

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 9,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz.** 117) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; **opłaty** za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**, kl. III 70 g, 61x86. Ark. druk. 14,0. Nakład 825 egz.

Cena 9,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. **Zam.** 601/99

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 listopada 1999 r.

Nr 23 (675) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót **opisu**
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (**zgłaszającymi**)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1** - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3** - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1** - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3** - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 326178 (22) 98 05 06 6(51) A01J 5/04

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa

(72) Kupczyk Adam, Osiak Jarosław, Iwaszko
Jerzy, Gaworski Marek

(54) Sposób doju mechanicznego krów

(57) Sposób doju mechanicznego krów, przy zastosowaniu podciśnienia, charakteryzuje się tym, że wielkość kubków udojowych dobiera się do wielkości strzyków krowy, podciśnienie w czasie doju jest zmienne, a jego wysokość reguluje się w ten sposób, aby osiągnęło w fazie ssania poziom nieco wyższy jaki jest potrzebny do otwarcia zwieracza strzyków. Długość poszczególnych faz pracy pulsatora reguluje się do układu neurohormonalnego krowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326205 (22) 98 05 06 6(51) A01K 3/00
H05C 1/00

(71) Kocuj Adam, Szczecin

(72) Kocuj Adam, Brzozkowski Józef

(54) Układ elektryzatora ogrodzenia pastwiska

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie pierwszej tranzystora (T1) przetwornicy (P) włączony jest LED tranzystora (TRO) oraz przez diody Zenera (DZ1, DZ2, DZ3) pierwsze

połączenie równoległe RC (RC1), zaś baza tego tranzystora **połączona** jest przez pierwszą diodę (D1) z kolektorem drugiego tranzystora (TR2) w układzie sprzężenia zwrotnego z zatraskiem (USZ). Baza drugiego tranzystora (T2) połączona jest z pierwszą i drugą bramką (B1, B2) typu OR zatrasku. **Pierwsze** wyjście (Wgs1) generatora sterującego (GS) połączone jest przez trzecią i czwartą bramkę (B3, B4) typu OR opóźniającą sygnał sterujący z bazą trzeciego tranzystora (T3), którego kolektor połączony **jest** z drugim wejściem pierwszej bramki (B1), katodą drugiej diody (D2) i drugiego połączenia równoległego RC (RC2). Drugie wyjście (Wgs2) generatora sterującego (GS) podane jest przez czwarty tranzystor (T4) na bramkę tyrystora (Th), którego katoda połączona jest przez cewkę filtra (Lf) z uzwojeniem pierwotnym transformatora wysokiego napięcia (TrWN). Równoległe **do** tego uzwojenia włączony jest kondensator filtra (Cf). Uzwojenie wtórne tego transformatora połączone jest z ogrodzeniem pastwiska. W gałęzi generatora sterującego (GS) między ostatnim i przedostatnim inwerterem (12) włączony jest transoptor (TRO), którego LED znajduje się w gałęzi układu sprzężenia zwrotnego z zatraskiem (USZ).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333013 (22) 97 10 24 6(51) A01N 25/30

A01N 57/20

A01N 25/04

G01N 21/84

(31) 96 60029317

(32) 96 10 25

(33) US

97 60034887

97 01 31

US

97 60039789

97 03 04

US

(86) 97 10 24 PCT/US97/19589

(87) 98 04 30 W098/17113 PCT Gazette nr 17/98

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

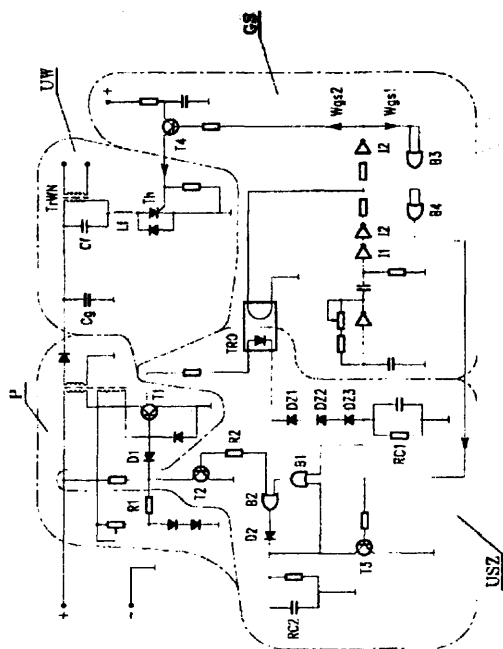
(72) Ward Anthony J.I., Ge Jisheng, Gillespie

Jane L., Sandbrink Joseph J.,

Xu Xiaodong G

(54) Kompozycje i sposób działania na rośliny
egzogennymi substancjami chemicznymi

(57) Przedstawiono w szczególności kompozycję do stosowania na rośliny, zawierającą egzogenną substancję chemiczną (na przykład, środek chwastobójczy do stosowania po **wzejściu**), wodny rozcieńczalnik oraz pierwszy **rozczyznik**, który jest substancją **amfifilową**. Wagowo/wagowy stosunek pierwszego rozczyznika do egzogennej substancji chemicznej stosowano w granicach około 1:3 do około 1:100. Wodna kompozycja tworzy anizotropowe agregaty w lub na warstwie woskowej i obecność anizotropowych agregatów można wykrywać za pomocą testu przedstawionego w opisie. Kompozycje zastosowane na rośliny powodują zwiększenie aktywności biologicznej na jednostkę egzogennej substancji chemicznej w porównaniu z



innymi podobnymi kompozycjami, zawierającymi środki powierzchniowo czynne, lecz nie tworzącymi anizotropowych agregatów. Przypuszczamy, że takie zwiększenie aktywności biologicznej wynika z tworzenia lub powiększania hydrofilowych kanałów przez **zewnątrzną** woskową warstwę nabłonka rośliny.

(236 zastrzeżeń)

Al(21) 333066 (22) 97 10 24 6(51) A01N 25/30
A01N 57/20
A01N 25/04

(31) 96 60029317 (32) 96 10 25 (33) US
97 60034887 97 01 31 US
97 60039789 97 03 04 US

(86) 97 10 24 PCT/US97/19361

(87) 98 04 30 W098/17111 PCT Gazette nr 17/98

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

(72) Gillespie Jane L., Brinker Ronald J., Ward Anthony J. I., Xu Xiaodong C.

(54) Kompozycja i sposób traktowania roślin egzogennymi środkami chemicznymi

(57) Ujawniono sposoby i kompozycje, zgodnie z którymi egzogenne środki chemiczne nakłada się na rośliny w celu wytworzenia pożądanej reakcji biologicznej. Jednym rozwiązaniem wynalazku jest traktowanie roślin kompozycją, która obejmuje (a) egzogeny środek chemiczny, (b) pierwszy rozczynnik, którym jest związek lub mieszanina związków o wzorze $R^{14}-CO-A-R^{15}$, w którym R^{14} oznacza grupę **hydrokarbylową** zawierającą około 5 do około 21 atomów węgla, R^{15} oznacza grupę hydrokarbylową zawierającą 1 do około 14 atomów węgla, sumaryczna liczba atomów węgla w R^{14} i R^{15} wynosi około 11 do około 27, A oznacza O lub NH i (c) drugi rozczynnik, którym jest amfifiliczna substancja charakteryzująca się krytycznym parametrem upakowania powyżej 1/3.

(62 zastrzeżenia)

Al (21) 333014 (22) 97 10 22 6(51) A01N 35/06

(31) 96 734914 (32) 9610 22 (33) US

(86) 97 10 22 PCT/US97/19149

(87) 98 04 30 W098/17114 PCT Gazette nr 17/98

(71) DCV, INC., Wilmington, US

(72) Winslow Anna Louise

(54) Sposób zapobiegania uszkodzeniu roślin przez owady roślinożerne

(57) Sposób odstraszania owadów roślinożernych z powierzchni roślin i powstrzymywania ich od żerowania na powierzchni roślin polega na nanoszeniu wodnej dyspersji **poli**-cyklicznego chinonu lub jego prekursora na listowie i/lub otaczającą glebę, w której roślina jest zakorzeniona.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 333052 (22) 97 10 24 6(51) A22C 13/00

(31) 96 19645276 (32) 96 11 02 (33) DE

(86) 97 10 24 PCT/EP97/05890

(87) 98 05 14 W098/19551 PCT Gazette nr 19/98

(71) KALLE NALO GMBH & CO. KG, Wiesbaden, DE

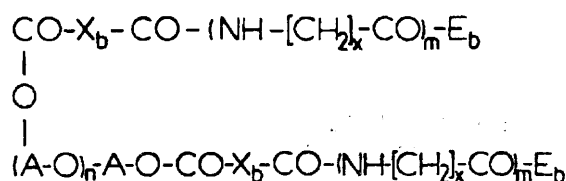
(72) Delius Ulrich

(54) Napelniana ręcznie poliamidowa osłonka kielbas

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwukierunkowo orientowana i **utrwalana termicznie, bezszwowa**, w postaci węża, jedno- lub wielowarstwowa osłonka artykułów spożywczych, w której warstwa, a w przypadku wielowarstwowych co najmniej jedna z warstw, zawiera kopolimer blokowy z twardymi, **alifatycznymi** blokami poliamidowymi i z **"miękkimi"** alifatycznymi blokami polieterowymi, który to kopolimer odpowiada jednemu z wzorów od 1 do 3: wzorowi $E_a-(NH-[CH_2]_x-CO)_m-X_a-(A-O)_n-A-X_a-(CO-[CH_2]_x-NH)_m-E_a$ (1), podanemu niżej wzorowi (2) i wzorowi $-[X-(CO)-[CH_2]_x-NH]_n-Y-X-(A-O)_p-A-$ (3).

Osłonka ta jest szczególnie odpowiednia do gotowanych i parzonych kielbas, przy czym nie ma ona zmarszczek także w przypadku ręcznego napelniania kielbas farszem, to znaczy bez zastosowania ciśnienia lub tylko pod nieznacznym ciśnieniem, a więc bez użycia specjalnych maszyn do napelniania.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 333060 (22) 9710 30 6(51) A23C 9/152

(31) 96 9613328 (32) 961031 (33) FR

(86) 97 10 30 PCT/FR97/01948

(87) 98 05 07 W098/18337 PCT Gazette nr 18/98

(71) COMPAGNIE GERVAIS DANONE, Levallois-Perret, FR

(72) Pingel Alexandrine, **Schokols** Manfred

(54) Stała kompozycja spożywcza z nadzieniem o zwiększonej objętości i sposób jej otrzymywania

(57) Wynalazek dotyczy stałej kompozycji spożywczej, składającej się z nadzienia powleczonego przynajmniej częściowo warstwą ochronną.

Nadzienie jest emulsją typu olej w wodzie o zwiększonej objętości, na bazie produktu mlecznego, jednego lub kilku tłuszczów, przede wszystkim roślinnych i zawiera jeden lub kilka estrów kwasów tłuszczowych i sacharozę. Charakteryzuje się ono współczynnikiem przyrostu objętości większym niż 30% i zawartością suchego ekstraktu między 60 a 85% wagowych.

(23 zastrzeżenia)

Al(21) 326137 (22) 98 05 04 6(51) A23D 7/00

(71) BOLMAR Tłuszcze Roślinne **Spółka** Akcyjna, Bodaczów(72) Czuk Stanisław, **Dumański** Stanisław, Karczmarszuk Elżbieta, Katzer Artur, Ptasznik Stanisław, Wajler Anna

(54) Margaryna płynna o wysokiej stabilności

(57) Margaryna płynna o wysokiej stabilności, charakteryzująca się dużą trwałością emulsji typu **W/O** i wysoką odpornością oksydacyjną, znamienna tym, że składa się z fazy tłuszczowej złożonej z olejów: niskoerukowego rzepakowego i/lub niskoerukowego rzepakowego uwodornionego do liczby jodowej nie

niższej niż 3 jednostki i nie wyższej niż 30 jednostek i/lub niskocierukowego rzepakowego uwodornionego do liczby jodowej nie niższej niż 40 jednostek i nie wyższej niż 80 jednostek i/lub tuszczu przeestryfikowanego w ilości nie większej niż 80% oraz fazy wodnej w ilości nie mniejszej niż 20%, która zawiera dodatek serwatki, substancji **zagęszczających** (kukurydziana skrobia modyfikowana) i **synergentów**, przy czym fazy te poddaje się wzajemnemu emulgowaniu, a uzyskaną emulsję pasteryzacji, schładzaniu, stabilizacji, wysycaniu azotem, rozlewaniu w opakowania i temperowaniu w chłodni.

Korzystne jest zastosowanie układu emulgatorów utrzymujących fazę wodną i kompleksujących skrobię modyfikowaną (destylowane monoacyloglicerole kwasów stearynowego i palmitynowego oraz ich estry z kwasem cytrynowym, poliglicerole, lecytyna oraz tristéarynian sorbitanu) oraz **wysycenie** schłodzonej emulsji azotem. Margaryna ta przeznaczona jest przede wszystkim do wypieku ciast

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 333098 (22)971008 6(51) A23D 7/00

(31) 96 96203096 (32) 96 11 06 (33) EP

(86) 97 10 08 PCT/EP97/05586

(87) 98 05 14 W098/19554 PCT Gazette nr 19/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Lansbergen Gabriel Jacobus T., NL;
Sassen Cornelis Laurentius, NL;
Schuurman John, CA

(54) **Krystalizacja tłuszczu trójglicerydowego**

(57) Wolno krystalizujący tłuszcz margarynowy stanowiący trójglicerydy zmieszane z 0,5 do 10% wagowych środka przyspieszającego krystalizację tłuszczu, który to środek przyspieszający krystalizację tłuszczu stanowi mieszaninę trójglicerydów o różnej długości łańcuchów węglowych kwasu tłuszczowego, w której nasycony łańcuch o $C > 15$ jest oznaczany jako X a nasycony łańcuch o $C < 15$ jest oznaczany jako M, która to mieszanina zawiera trójglicerydy typu XXM i trójglicerydy typu XM (oznaczane też jako XM), znamienny tym, że jeżeli stosunek wagowy XXM/XM wynosi co najmniej 2,5 to środek przyspieszający krystalizację tłuszczu zawiera co najmniej 15% wagowych trójglicerydów XM, w których najdłuższy łańcuch różni się od najkrótszego łańcucha co najmniej dwoma atomami węgla, a jeżeli stosunek wagowy XXM/XM jest $< 2,5$ to środek przyspieszający krystalizację tłuszczu zawiera co najmniej 10% wagowych trójglicerydów XM w których najdłuższy łańcuch różni się od najkrótszego łańcucha co najmniej sześcioma atomami węgla.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 326111 (22)98 04 29 6(51) A23F 5/40

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu

Koncentratów Spożywczych, Poznań

(72) Pordąb Zofia, Nowak Anna

(54) **Odżywczy koncentrat rozpuszczalnej kawy zbożowej zabieleny**

(57) Koncentrat charakteryzuje się tym, że zawiera: -ekstrakt kawy zbożowej w proszku w ilości 12-50%, -szybko rozpuszczalne mleko w proszku lub zabieleniec do kawy w ilości 20-65%, -mono- i/lub disacharydy w ilości 9-30%, -substancje stabilizujące i emulgujące w ilości 0,1-1,8%, -substancje zagęszczające w ilości 0,1-3,0%.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 333078 (22) 97 10 20 6(51) A23G 9/02

(31) 96 96307808 (32) 96 10 29 (33) EP

(86) 97 10 20 PCT/EP97/05917

(87) 9805 07 WO98/18350 PCT Gazette nr 18/98

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Keenan Robert Daniel, Wix Loyd,
Young David

(54) **Sposób wytwarzania artykułu spożywczego**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania słodczy lodowych mających fazę wodną i fazę tłuszczową, w którym słodczy lodowy są poddawane działaniu ultra wysokiego ciśnienia, a słodczy lodowy zawierają w fazie wodnej co najmniej 1% wagowy micelarny kazeiny i dostateczną całkowitą zawartość cukru taką, że podczas stosowania ultra wysokiego ciśnienia tworzy się żel/białka, pod warunkiem, że jeżeli micelarna kazeina występuje w fazie wodnej w ilości mniejszej niż 2% wagowych to kompozycja słodczy lodowych zawiera stabilizator.

(16 zastrzeżeń)

i

A1(21) 331641 (22) 99 02 25 6(51) A23J 1/12

(31) 98 8013 (32) 98 05 06 (33) CZ

(71) ASP CZECH s.r.o., Slušovice, CZ

(72) Pilař Stanislav

(54) **Sposób wytwarzania sproszkowanego ekstraktu owsianego rozpuszczalnego w mleku**

(57) Sposób wytwarzania sproszkowanego ekstraktu owsianego rozpuszczalnego w mleku, na bazie poddanych obróbce cieplnej wyrobów z owsa, charakteryzuje się tym, że 0,5 do 45% wagowych rozdrobnionych wyrobów owsianych poddanych obróbce cieplnej miesza się z 12 do 60% wagowych oleju roślinnego i od 20 do 70% wagowych produktów zawierających sacharydy oraz dodatkowo z ilością do 10% wagowych substancji uzupełniających, zawierających błonnik, środki zagęszczające, środki słodzące i zapachowe, zaś po uzyskaniu jednorodnej mieszaniny poddaje się ją suszeniu oraz ewentualnie dodatkowemu zmieleniu.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 332766 (22)99 04 26 6(51) A24C 5/32

(31) 98 19819441 (32) 98 04 30 (33) DE

(71) Hauni Maschinenbau AG, Hamburg, DE

(72) Heitmann Uwe

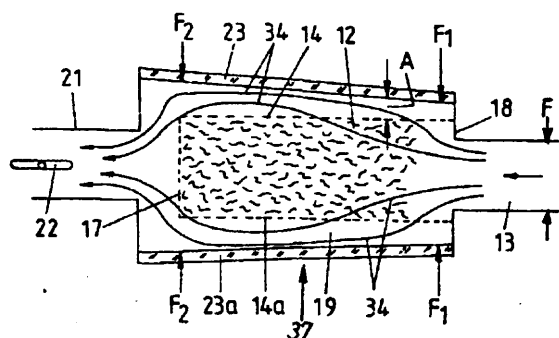
(54) **Urządzenie do zaopatrywania maszyny do wyciskania papierosów w tytoń**

(57) Opisane zostało urządzenie do pneumatycznego zaopatrywania obrabiających tytoń maszyn wyciskających w tytoń cięty. Urządzenie ma pneumatyczny przewód tłoczny (13) do tłoczenia pociętego tytoniu z magazynu za pomocą strumienia powietrza tłoczącego do oddzielnika powietrza, który ma obszar oddzielania tytoniu (12) z wylotem tytoniu i obszar odsysania powietrza (19) połączony poprzez przewód ssący (21) ze źródłem ciśnienia ssania. Obszar oddzielania tytoniu jest ukształtowany jako przyłączona do pneumatycznego przewodu tłocznego (13) komora sitowa (12), z kilkoma przepuszczalnymi dla powietrza ścianami sitowymi (14, 14a, 17) otoczona przez komorę odsysania powietrza (19). Wylot przewodu tłocznego (13) i wlot przewodu ssącego (21) usytuowane są w jednej linii, przechodzącej przez komorę sitową (12).

Zaletą tego ukształtowania urządzenia zaopatrującego polega na tym, że powstaje wolny od wirów strumień powietrza,

z którego tytuł jest oddzielany w komorze sitowej (12) powoli i delikatnie.

(18 zastrzeżeń)



Al(21) 333073 (22) 97 10 24 6(51) A41B 11/14

(31) 96PI 35 (32) 96 11 05 (33) IT

(86) 97 10 24 PCT/IT97/00263

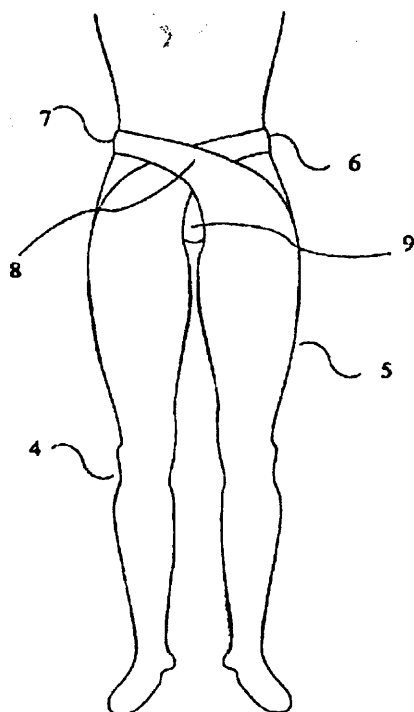
(87) 98 05 14 W098/19566 PCT Gazette nr 19/98

(75) Conti Giuseppe, Firenze, IT; Bruscoli Maria A., Impruneta, IT

(54) System utrzymywania pończoch lub rajstop na miejscu poprzez opieranie ich na biodrach oraz zgodnie z tym produkowane rajstopy

(57) Wynalazek dotyczy pończoch lub rajstop utrzymywanych na miejscu poprzez system opierający się na biodrach, które zatem ani nie zmuszają noszącego do odczuwania ucisku wokół talii, wywołwanego przez zwykłe gumki, ani mocnego ucisku uda. System opierający się na biodrach (6, 7) pozwala na równe rozłożenie siły potrzebnej do utrzymania pończoch na miejscu, które mogą być noszone przez długi czas, jako że noszący nie odczuwa na brzuchu i udach żadnego dyskomfortu.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 326038 (22) 98 04 28 6(51) A41D 13/04

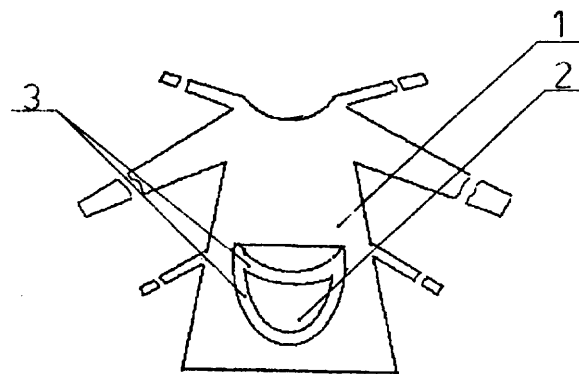
(75) Osytek Jan, Komorów

(54) Fartuch protetyczny

(57) Fartuch (1) posiada wypukłą kieszeń (2), usztywnioną przez nadmuchiwany, elastyczny przewód (3).

Fartuch przeznaczony jest do prac stomatologicznych w zakresie eliminacji zanieczyszczeń, lecz może także być stosowany do wykonywania czynności, związanych z precyzyjną obróbką materiałów, emitujących cenny materiał odpadowy, na przykład w technice jubilerskiej.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 333011 (22) 97 10 15 6(51) A41D 27/06

(31) 96 19644111 (32) % 10 23 (33) DE

(86) 97 10 15 PCT/EP97/05657

(87) 98 0430 W098/17134 PCT Gazette nr 17/98

(71) KUFNER TEXTIL WERKE GMBH, Monachium, DE

(72) Scherbel Ulrich

(54) Elastyczna wkładka

(57) Wynalazek dotyczy elastycznej wkładki, zwłaszcza elastycznej wkładki utrwalającej, obejmującej nośnik i na nim osadzoną warstwę z masy klejącej, przy czym nośnik zawiera wieloskładnikowe włókna przędne, które są zbudowane z co najmniej dwóch różnych polimerów. Korzystnie stosuje się dwuskładnikowe włókna na osnowie poliestrowej, przy czym przędzę tę można mieszać z poliestrem, poliamidem, poliakrylonitrylem, wiskoza, bawełną lub wełną. Tego rodzaju wkładki można stosować jako elastyczne wkładki utrwalające do wzmocnienia materiałów wierzchnich, zwłaszcza do wzmocnienia przodów części odzieży.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 326226 (22) 98 05 07 6(51) A45C 11/00

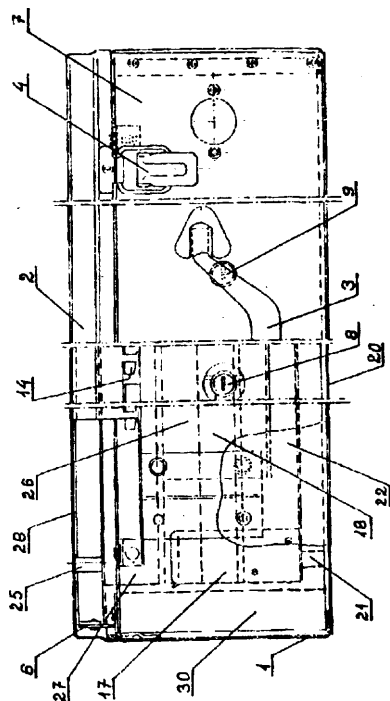
A45C 13/18

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Walizka do przewozu banknotów

(57) Walizka do przewozu banknotów stanowi pojemnik o kształcie kufra, zestawionego z korpusu (1) i połączonego z nim zawiasowo wieka (2) i wyposażony jest w zatrzaskowe klamry (4) oraz uchwyt (3). Przednia ściana korpusu (1) wyposażona jest od wewnątrz w mechanizm ryglowy, sterowany wkładkami zamka (8, 9), a krawędzie zawiasowe korpusu (1) i wieka (2) wyposażone są w rygiel stały. W zamocowanych do dna (20) korpusu (1) prowadnicach (17) znajdują się tace (18, 26) z gniazdami dla zamocowania paczek banknotów, usytuowane dnami do siebie. Wewnątrz, do dna (20) korpusu (1) i do wieka (2),

zamocowane są kasety (22, 27) dla ładunków przepalających. Wewnętrzne ściany walizki wyłożone są materiałem przewodzącym (28), w obwód którego włączono źródło zasilania (30), urządzenie alarmowe oraz zapalniki ładunków przepalających.
(12 zastrzeżeń)



(87) 98 05 22 WO98/20773 PCT Gazette nr 20/98

(71) SAJAKORPI OY, Tampere, FI

(72) Sajakorpi Kimmo, Kuivikko Reijo

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania pierścienia szczotkowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania pierścienia szczotkowego, który przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza z kilkoma odpowiadającymi pierścieniami szczotkowymi jako szczotka obracająca się w kierunku wokół osi wzdłużnej w maszynie szczotkującej. Pierścień szczotkowy składa się ze szczotki (1) i ramy (2) w kształcie pierścienia, który łączy promieniowo skierowane szczotki (1a) tworzące część szczotkową (1), przy czym części (1) i (2) tworzą jednolitą całość, korzystnie są one wykonane z materiału na bazie tworzywa sztucznego. W części ramowej umieszczone są elementy blokujące zapobiegające obracaniu się pierścienia po jego zamontowaniu na ramie szczotki w maszynie szczotkującej, przy czym pierścienie te umieszczone są jeden za drugim w kierunku wzdłużnym. Pierścień szczotkowy jest wytwarzany z półproduktu szczotki (1') o wydłużonym kształcie, w którym szczotki (1a) są ze sobą połączone poprzez ich stopienie (1's). Na miejsce stopienia (1's) znajdujące się na górnej krawędzi półproduktu szczotki (1'), który przesuwany jest zasadniczo w pozycji pionowej, kierowana jest masa z tworzywa sztucznego (2'). Masa ta jest stała i przez stopienie wytwarza ostateczny kształt pierścienia szczotkowego za pomocą formy prasowniczej, tworząc część ramową (2) i korzystnie elementy blokujące z tej samej masy (2'). Masa (2') jest kierowana przez wygięty gotowy profil do formowania wytłoczonego w kształcie litery U na górną część, korzystnie ogrzewanej krawędzi stopienia (1's) półproduktu szczotki (V).

(14 zastrzeżeń)

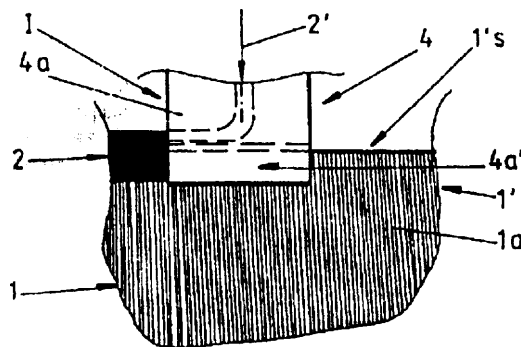
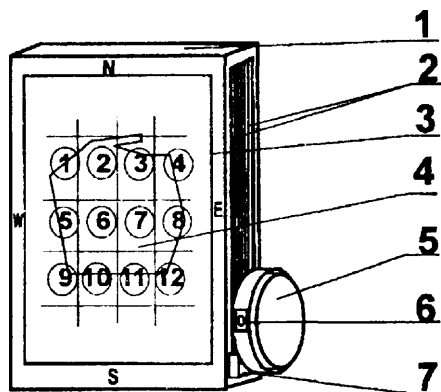
A1(21) 326092 (22)98 04 28 6(51) A45F 3/50

(75) Baranowska Elżbieta, Suwałki

(54) Mapnik turystyczny

(57) Mapnik turystyczny zbudowany jest w kształcie płaskiego pudełka, w którym znajdują się karty (2), stanowiące kolejne fragmenty mapy. Karta (2) wysuwana jest z miejsca spoczynkowego z magazynka (1) przy użyciu suwaka chwytającego i wsuwana do okna czołowego (3). Urządzenie może być wodoszczelne.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326124 (22) 98 04 30 6(51) A47B 87/00
A47B 91/00

(75) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

(54) Sposób ustawiania i łączenia mebli w zestawie oraz podpora meblowa

(57) Sposób, polegający na dostawianiu mebli, charakteryzuje się tym, że ustawianie i łączenie mebli odbywa się przy użyciu podpór (1), umieszczanych i mocowanych z częściami dolnymi mebli w trakcie tworzenia zestawu meblowego, przy czym przed ustawieniem i łączeniem mebli, w ich części dolne mocuje się wstępnie elementy złączne (3), a przy umieszczaniu mebli na podporach (1) usuwa się wstępnie zamocowane elementy złączne (3) w wybrania osadcze płyt wsporczych (2) podpór (1).

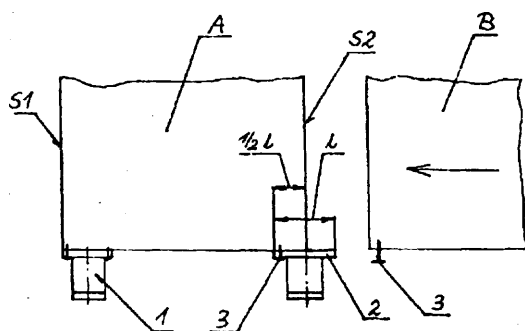
A1(21) 333100 (22)9710 09 6(51) A46B 3/04
A46D 3/04

(31)96 964514 (32) 96 11 11 (33) FI
96 964515 96 11 11 FI

(86) 97 10 09 PCT/FI97/00615

Podpora ma poziomą płytę wsporczą (2), przymocowaną do górnej części słupa, w której znajdują się przelotowe wybrania osadcze, położone na obu przeciwnych bokach płyty wsporczej (2).

(2 zastrzeżenia)



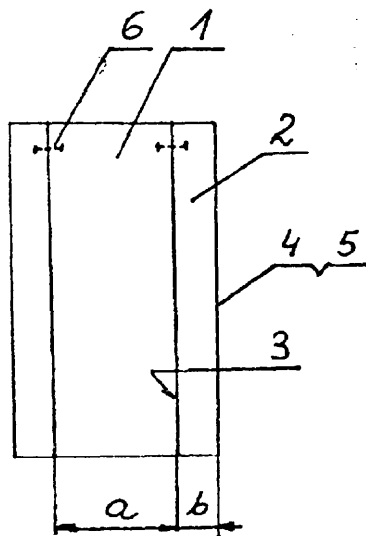
Al(21) 326125 (22)98 04 30 6(51) A47B 96/20

(75) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

(54) Płyta meblowa

(57) Płyta meblowa zbudowana jest z płyty podstawowej (1) oraz, przylegających do jej boków, płyt doklejkowych (2). Płyta podstawowa (1) w widoku z góry ma postać czworoboku o dwóch bokach równoległych, natomiast płyta doklejkowa (2) ma prosty bok wewnętrzny (3) i bok zewnętrzny (4), zakończony obrzeżem zewnętrznym (5). Płyty doklejkowe (2) są połączone z płytą podstawową (1) za pomocą kleju i złącz śrubowych (6).

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 326126 (22) 98 04 30 6(51) A47C 9/00

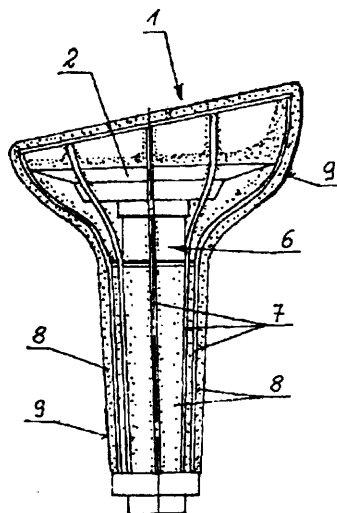
A47C 3/24

(75) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

(54) Stolek barowy

(57) Stolek barowy charakteryzuje się zastosowaniem w siedzisku (1) stelaża (6), zbudowanego z elementów nośnych, łączonych w górnej, środkowej i dolnej części siedziska (1). Stelaż (6) jest obłożony warstwą wewnętrzną (8), która jest otoczona poszyciem zewnętrznym (9).

(3 zastrzeżenia)



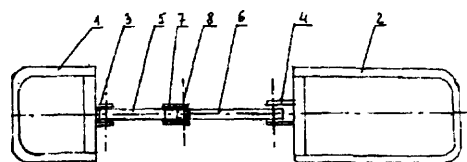
Al(21) 326129 (22) 98 04 30 6(51) A47C 17/12

(75) Korchow Janusz, Gdynia; Bartosz Wiesław, Gdynia; Korchow Jerzy, Warszawa; Studencki Marek, Gdynia

(54) Podłokietnik mebli rozkładanych

(57) Podłokietnik mebli rozkładanych charakteryzuje się tym, że ma szkielet składający się z wyprofilowanych elementów (1, 2) z uchwyty (3, 4), które są przegubowo połączone z mechanizmem podnoszenia i opuszczania podłokietnika. Mechanizm ten składa się z dźwigni (5, 6) połączonych ze sobą przegubowo.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 326131 (22) 98 04 30 6(51) A47C 17/13

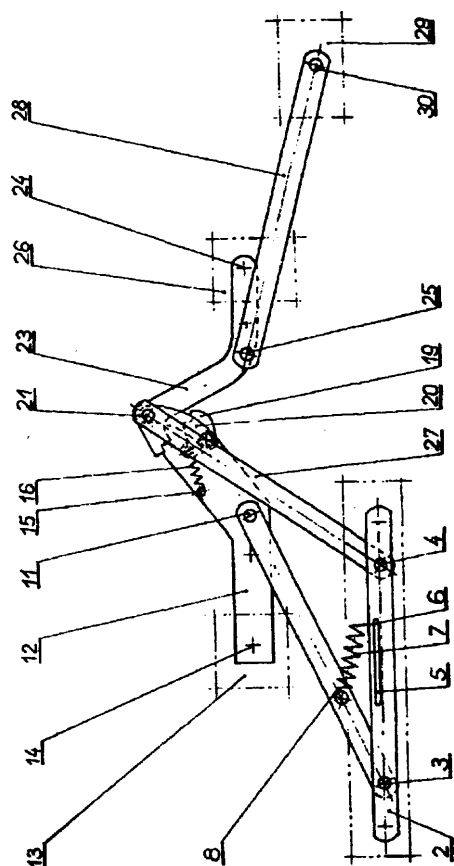
(71) Spółdzielnia ODRA w Opolu Zakład Pracy Chronionej, Opole

(72) Dębowski Jan, Wojtkiewicz Jan

(54) Mechanizm rozkładania mebla

(57) W podstawie mechanizmu (2) wykonana jest wzdłużna szczelina (5) na sprężynę (7), związaną z podstawowym ciągnem, połączonym z blachą węzłową (12), przymocowaną wkrętami do ramiaka (13) tapicerowanego oparcia plecowego. Ciężno (26) pojemnika (29) na pościel jest związane sworzniem (25) z dźwignią kształtową (23) o kształcie wydłużonej litery S.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 332950 (22) 99 05 05 6(51) A47D 1/00

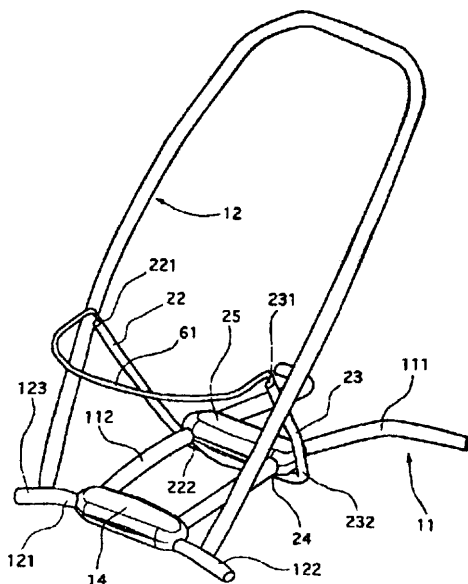
(31) 98 9805917 (32) 9805 05 (33) FR

(71) AMP AFRANCE, Cholet Cedex, FR

(72) Lefranc Louis

(54) Urządzenie do regulacji wychylenia krzesła dla dzieci oraz wychylane krzesło

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regulacji wychylenia krzesła dla dzieci, posiadające ramę, łączoną przegubowo, zawierającą pierwszy (11) i drugi (12) element ramy,



utrzymywane w stosunku do siebie za pomocą co najmniej jednego wspornika (22, 23), a koniec co najmniej jednego z wymienionych wsporników jest zamontowany obrotowo na części (25) blokującej/odblokowującej, która może się przesuwać wzdłuż drugiego (12) elementu ramy i wahać między dwiema pozycjami: -pozycją zablokowaną, w której co najmniej jeden element blokujący, zamontowany na części blokującej/odblokowującej, współpracuje z komplementarnym gniazdem, umieszczonym na drugim (12) elemencie ramy w celu utrzymania wymienionego krzesła w odpowiedniej pozycji trwałego wychylenia, -oraz pozycją odblokowaną, uzyskaną przy działaniu elementu blokującego/odblokowującego, w której element blokujący jest zwolniony, tak aby umożliwić przesuwanie wymienionego elementu blokującego/odblokowującego.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 332952 (22) 99 05 05 6(51) A47D 13/06

A47D 5/00

(31) 98 9805916 (32) 9805 05 (33) FR

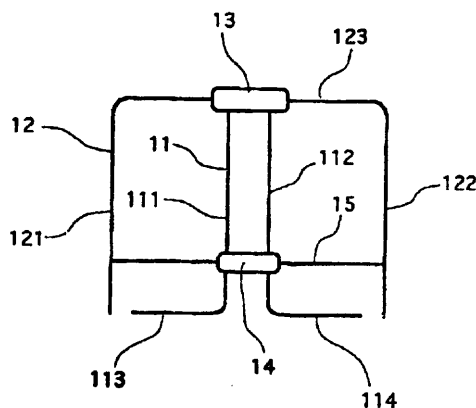
(71) AMPAFRANCE, Cholet Cédex, FR

(72) Lefranc Louis

(54) Składana rama dla wyrobów meblowych do pielęgnacji dzieci oraz sposób jej wykonania i wykorzystania

(57) Przedmiotem wynalazku jest składana rama dla wyrobów meblowych z dziedziny pielęgnacji dzieci, zawierająca pierwszy (11) i drugi element (12) ramy, określające odpowiednio pierwszą i drugą płaszczyznę i tworzące w przybliżeniu trójkąt, połączony przegubowo w jednym ze swych wierzchołków, utrzymywany w położeniu rozłożonym za pośrednictwem co najmniej jednego elementu, tworzącego łącznik utrzymujący (15), przy czym wymieniony drugi element (12) ramy wykazuje część, tworzącą oś przegubu (123), a pierwszy element ramy (11) wykazuje dwie części równoległe (111, 112) do siebie i prostopadłe do osi przegubu, i zawierająca dwa moduły łączące: -pierwszy moduł łączący (13), zwany modulem n, zamontowany na wymienionej części drugiego elementu (12) ramy, tworzącej oś przegubu i utrzymującej koniec każdej z wymienionych części równoległych pierwszego elementu ramy, -oraz drugi moduł łączący (14), zwany modulem H, prostopadły do wspomnianych części równoległych pierwszego elementu (11) ramy, który może ślizgać się wzdłuż wymienionych części równoległych i unosić koniec każdego z wymienionych elementów trzymających.

(14 zastrzeżeń)



Al(21) 333054 (22) 97 10 22 6(51) A47J 42/56

(31) 96 19646423 (32) 96 11 11 (33) DE

(86) 97 10 22 PCT/EP97/05825

(87) 98 05 22 WO98/20785 PCT Gazette nr 20/98

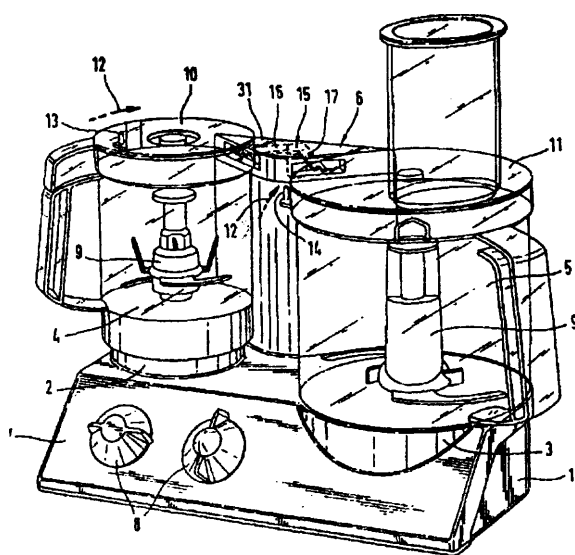
7 BRAUN GmbH, Frankfurt am Main, DE

(72) Börger Georg, Pfeiffer Bernd

(54) **Urządzenie do przetwarzania wyrobów spożywczych**

(57) Znane jest urządzenie do przetwarzania wyrobów spożywczych, w którego skład wchodzi zespół bazowy (1, 6) z co najmniej dwoma oddzielnymi gniazdami (2, 3), po jednym na każdy pojemnik do przetwarzania (4, 5). W obszarze każdego gniazda (2, 3) znajduje się odpowiedni obrotowy wał napędowy, który jest przystosowany do napędzania narzędzia przetwarzającego (9) wkładanego do pojemnika do przetwarzania (4, 5) z zadaniem przetwarzania wyrobów spożywczych. Wałki napędowe są połączone z silnikiem elektrycznym za pomocą mechanizmu przeniesienia napędu. Za ręcznym przełącznikiem głównym (8) i szeregowo z nim znajduje się element przełączający umożliwiający przepuszczanie prądu elektrycznego do silnika, przy czym wspomniany element przełączający jest przystosowany do włączania lub wyłączania wskutek ruchu wieczka (10, 11), które zamyka lub otwiera odpowiedni pojemnik do przetwarzania (2, 3) tak, że element uruchamiający (13, 14) uformowany na wieczku (10, 11) przemieszcza element dźwigniowy (15), połączony z elementem przełączającym w taki sposób, żeby spowodować uruchomienie styku przełączającego. W celu uzyskania prostej konstrukcji takiego elementu przełączającego, który służy jako element bezpieczeństwa, do wieczek (10, 11) jest przydzielony wspólny styk przełączający przepuszczający prąd elektryczny do silnika. Według wynalazku, ten styk przełączający silnika jest uruchamiany elementem dźwigniowym (15) zamontowanym w obudowie (6) i złożonym z dwóch sekcji (16, 17).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 333053 (22) 97 10 22 6(51) A47J 43/046

(31) 96 19645309 (32) 96 11 04 (33) DE

(86) 97 10 22 PCT/EP97/05824

(87) 98 05 14 W098/19585 PCT Gazette nr 20/98

(71) BRAUN GmbH, Frankfurt am Main, DE

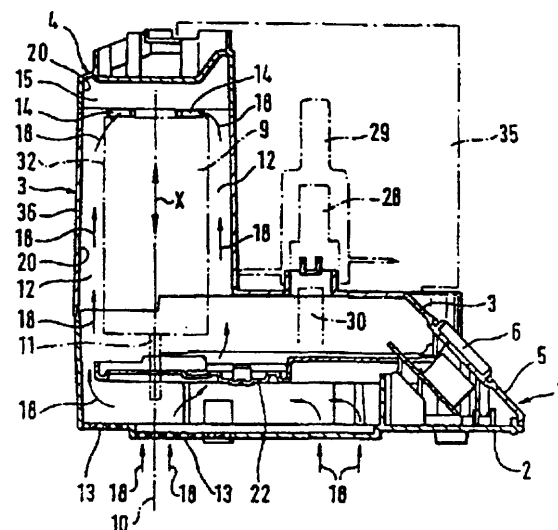
(72) Börger Georg, Kamprath Karl-Heinz,

Möthraht Georg

(54) **Urządzenie kuchenne**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia kuchennego złożonego z elektrycznego silnika napędowego (9) umieszczonego w obudowie (1, 3, 4), w przybliżeniu prostopadle do powierzchni nośnej urządzenia kuchennego. Silnik napędowy (9) jest otoczony przez część (3) obudowy, przy czym w obudowie (1, 3, 4) znajdują się otwory wentylacyjne (13, 14). W silniku napędowym (9) nie ma tarczy wentylatorowej. Patrząc w podłużnym kierunku (X) silnika napędowego (9), otwory wentylacyjne (13, 14) są rozmieszczone w przybliżeniu w obszarze przeciwnych końców części (3) obudowy. Otwór wentylacyjny (14), którym jest odprowadzane gorące powietrze (18), znajduje się nad silnikiem napędowym (9). W rezultacie, nawet bez tarczy wentylatorowej, powstaje na zasadzie konwekcji strumień powietrza płynący z otworów wlotowych (13) powietrza do otworów wylotowych (14) powietrza, dzięki czemu urządzenie jest bardziej ekonomiczne i spokojniejsze podczas pracy, a jednocześnie jest zapewnione odpowiednie chłodzenie silnika napędowego (9).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 332937 (22)99 05 04 6(51) A61F 2/01

(31)98 72846 (32)98 05 05 (33) US

(71) MEDINOL LTD., Tel Aviv, IL

(72) Richter Jacob, Pinchasik Gregory

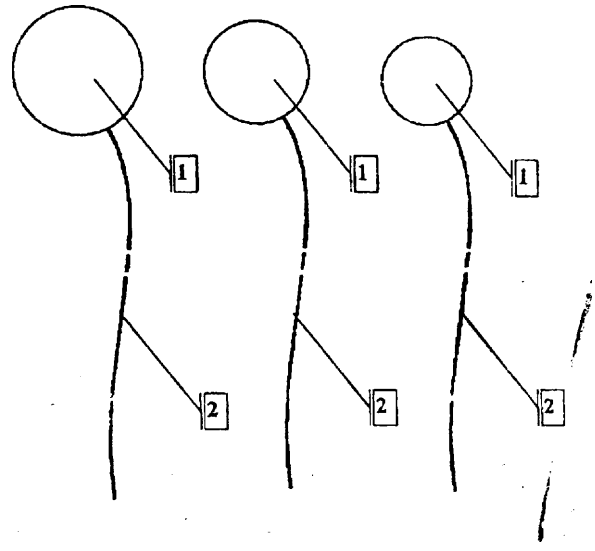
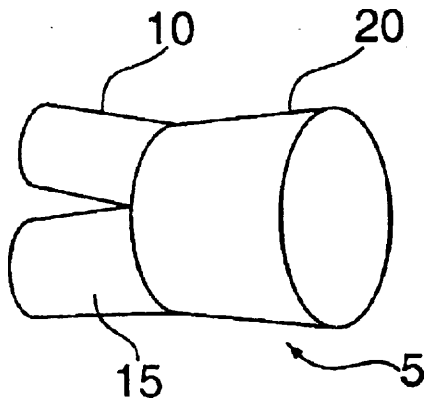
(54) **Naprężacz rozgałęziony do wprowadzania do rozgałęzionych przewodów ciała i sposób jego wytwarzania**

(57) W jednym z rozwiązań naprężacz rozgałęziony do wprowadzania, do rozgałęzionych przewodów ciała, na przykład naczyń krwionośnych, zawiera pierwszy arkusz ukształtowany w postać rurowego pierwszego ramienia (10), drugi arkusz ukształtowany w postać rurowego drugiego ramienia (15) i trzeci arkusz ukształtowany w postać trzonu (5). Dalszy koniec trzonu (5) jest połączony z bliższymi końcami ramion pierwszego (10) i drugiego (15). W jednej z innych odmian wynalazku pierwszy arkusz jest ukształtowany w postać pierwszego ramienia i pierwszej części trzonu, a drugi arkusz jest ukształtowany w postać

drugiego ramienia i drugiej części trzonu, a dwie części trzonu są połączone ze sobą.

Sposób wytwarzania naprężacza rozgałęzionego w jednym z jego wariantów polega na tym, że pierwszy z dwóch członów rurowych posiadający otwór rozgałęzienia wprowadza się do głównego przewodu ciała, rozszerza się go i mocuje w głównym przewodzie, po czym wprowadza się drugi człon rurowy o mniejszej średnicy przez otwór rozgałęzienia do odgałęzienia przewodu ciała, rozszerza się go i mocuje w otworze rozgałęzienia i w odgałęzieniu przewodu ciała. Zestaw do wytwarzania naprężacza rozgałęzionego zawiera arkusze bądź człon rurowe oraz druty prowadzące pierwszy i drugi, a także cewniki balonowe pierwszy i drugi.

(56 zastrzeżeń)



Al(21) 326141 (22) 98 05 04 6(51) A61F 6/08
A61H 19/00

(71) ADAMED Sp. z o.o., Pienków

(72) Adamkiewicz Marian

(54) Zestaw **dopochwowy** i sposób leczenia za pomocą zestawu dopochwowego

(57) Zestaw dopochwowy, stosowany w przypadku obniżenia narządów **moczopłciowych** i wysiłkowego **nieutrzymania** moczu lub w okresie przerwy pomiędzy stosowaniem terapeutycznej wkładki dopochwowej do leczenia zaburzeń statyki narządów płciowych oraz nieutrzymania moczu u kobiet, mającej postać wydrążonej kuli z tworzywa sztucznego z przymocowanym luźno zewnętrznym sznurkiem i z umieszczoną luźno wewnątrz kulką o ciężarze odpowiednim do wysyłania bodźców mechanicznych, wywołujących naprzemienne skurcze mięśni gładkich, składający się z podzestawu korekcyjnych wkładek dopochwowych oraz dopochwowego podzestawu pomiarowego, służącego do określania rozmiaru wkładki dopochwowej, charakteryzuje się tym, że podzestaw korekcyjnych wkładek dopochwowych zawiera co najmniej dwie kule o skokowo wzrastającej średnicy, mieszczące się w zakresie pomiędzy maksymalną i minimalną, występującą u kobiet, średnicą pochwy, przy czym każda z tych kul (1) jest korzystnie wydrążona, wyposażona w luźno zwisający sznurek (2) i korzystnie wykonana z materiału medycznego typu poliwęglanu lub polimetakrylanu metylu, zaś dopochwowy podzestaw pomiarowy zawiera co najmniej dwie kule, wykonane z metalu lub z tworzywa sztucznego, o średnicach analogicznych do średnic kul (1) podzestawu korekcyjnych wkładek dopochwowych, które zamiast luźno zwisającego sznurka (2) są wyposażone w sztywno osadzoną listwę, korzystnie z naniesioną podziałką liniową do pomiaru średnicy i lokalizacji optymalnego miejsca osadzenia wkładki w pochwie, w zależności od aktualnych warunków anatomicznych w obrębie narządów moczopłciowych kobiety.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 333075 (22) 97 10 23 6(51) A61J 1/10
(31) 96 9622047 (32) 96 10 23 (33) GB
97 9706888 97 04 04 GB

(86) 97 10 23 PCT/GB97/02930

(87) 98 04 30 W098/17226 PCT Gazette nr 17/98

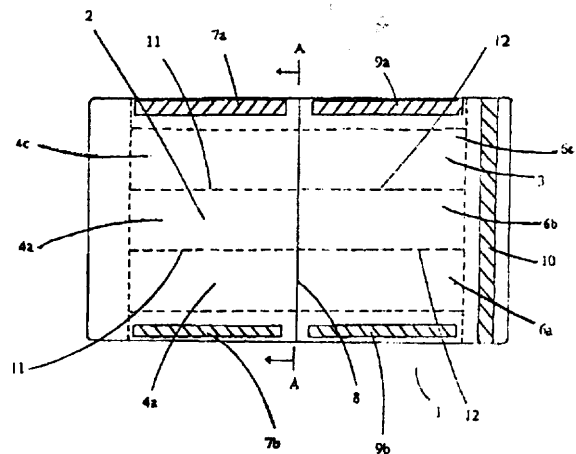
(75) Wolsey Henry Garnet, Haverfordwest, GB;

Wolsey Althea, Haverfordwest, GB

(54) **Przenośna torebka chłodząca**

(57) Przenośna elastyczna torebka chłodząca służąca do ochładzania i przechowywania fiolek zawierających lek zawiera przeciwstawne elementy denka (1) wytworzone z materiału przepuszczającego wodę i połączone krawędziami. Co najmniej jeden z elementów denka zawiera wiele przegródek (4a, 4b, 4c, 6a, 6b, 6c), które zawierają granulowany materiał absorbujący wodę.

(30 zastrzeżeń)



Al(21) 333103 (22) 97 10 24 6(51) A61K 7/32
(31) 96 9622580 (32) 96 10 30 (33) GB
(86) 97 10 24 PCT/EP97/06014

- (87) 98 05 07 W098/18438 PCT Gazette nr 18/98
 (71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
 (72) Edwards Christopher John Carruthers, GB;
 Esser Isabelle Claire Helene Marie, BE

(54) Kompozycja przeciwpotowa

(57) Kompozycja przeciwpotowa w sztyfcie odpowiednia do zewnętrznego stosowania na ludzkiej skórze, zawiera: i) skuteczną ilość przeciwpotowego środka ściągającego; ii) lotny silikon; iii) strukturant; oraz iv) usieciowany lub częściowo usieciowany **nie-emulgujący** siloksanowy elastomer.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 333101 (22) 97 10 31 6(51) A61K 9/68

(31) 96 741781 (32) 96 11 01 (33) US

(86) 97 10 31 PCT/US97/19765

(87) 98 05 14 W098/19669 PCT Gazette nr 19/98

(71) JOSMAN LABORATORIES, INC.,
 Orange, US

(72) Athanikar Narayan K.

(54) Guma do żucia zawierająca koloidalny
 zasadowy cytrynian bizmutawy

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji gumy do żucia zawierającej masową część rozpuszczalną w wodzie, część na bazie gumy do żucia nierozpuszczalną w wodzie, środek aromatyzujący oraz związki zawierające bizmut. Wynalazek dotyczy gumy zawierającej bizmut, która to guma, jeśli **żuje** się ją wiele razy dziennie w czasie dwóch tygodni skutecznie redukuje wrzody trawienne poprzez niszczenie *H.pylori*. Guma do żucia jest również skuteczna w eliminowaniu cuchnącego zapachu.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21) 333059 (22) 97 10 23 6(51) A61K 31/13

(31) 96 19644998 (32) 96 10 30 (33) DE

(86) 97 10 23 PCT/DE97/02455

(87) 98 05 07 W098/18457 PCT Gazette nr 18/98

(71) Ludwig Hanns, Berlin, DE; Dietrich Detlef,
 Isernhagen, DE; Emrich Hinderk M,
 Hannover, DE

(72) Ludwig Hanns, Dietrich Detlef, Emrich
 Hinderk M., Bode Liv

(54) Środek farmaceutyczny zawierający
 adamantanoaminy albo strukturalnie
 podobne związki, do zwalczania wirusa
 choroby bornajskiej (BDV)
 oraz zapobiegania i leczenia chorób
 afektywnych i innych chorób związanych
 z infekcjami BDV u ludzi i zwierząt

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek farmaceutyczny zawierający **1-adamantanoaminy (amantadyny)** względnie związki o analogicznej budowie, do zwalczania infekcji wirusowych choroby bornajskiej oraz do leczenia chorób i schorzeń afektywnych, związanych z infekcjami wirusowymi choroby bornajskiej u ludzi i zwierząt.

Zastosowanie tych substancji daje w wyniku szybkie i trwale wyeliminowanie objawów i oznak oraz stłumienie aktywności wirusowej.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 333056 (22) 97 10 29 6(51) A61K 31/445

(31) 96 739669 (32) 9610 31 (33) US

(86) 97 10 29 PCT/US97/19158

(87) 98 05 07 W098/18470 PCT Gazette nr 18/98

(71) SCHERING CORPORATION,
 Kenilworth, US

(72) Harris Alan G.

(54) Kompozycja przeznaczona do leczenia
 astmy, zawierająca loratadynę i lek
 zmniejszający przekrwienie

(57) Wynalazek zawiera sposób poprawy czynności płuc pacjenta cierpiącego na astmę, obejmujący podawanie pacjentowi zwyczajowych, skutecznych w leczeniu nieżytu nosa ilości loratadyny i leku zmniejszającego przekrwienie, takiego jak pseudoefedryna.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 329780 (22) 98 11 19 6(51) A61K 35/74

(31) 98 98830264 (32) 98 04 30 (33) EP

(75) **Cavaliere Ved. Vesely** Renata Maria Anna,
 Mediolan, IT; De Simone Claudio, Ardea, IT

(54) Zastosowanie bakterii pałeczek kwasu
 mlekowego do wytwarzania kompozycji
 farmaceutycznej i kompozycja
 farmaceutyczna do leczenia zakażeń
 pochwowych

(57) Ujawniono zastosowanie połączenia pałeczek kwasu mlekowego z gatunku *Lactobacillus brevis* i *Lactobacillus salivarius* **podgatunek** salicinius do wytworzenia kompozycji farmaceutycznej, stosowanej do podawania dopochwowego do leczenia waginozy i zapalenia pochwy. To połączenie bakterii obejmuje *Lactobacillus brevis* i *Lactobacillus salivarius* podgatunek salicinius i może być stosowane w połączeniu z jednym lub większą ilością gatunków, wybranych z *Lactobacillus salivarius* podgatunek salivarius, *Lactobacillus jensenii*, *Lactobacillus cateniformis*, *Lactobacillus minutus* i *Lactobacillus gasseri*. Kompozycja farmaceutyczna zawierająca to połączenie pałeczek kwasu mlekowego dostosowana jest do leczenia waginozy i zapalenia pochwy.

(12 zastrzeżeń)

Al(21) 333004 (22) 97 10 27 6(51) A61K 47/48

(31) 96 60029224 (32) 96 10 30 (33) US

96 9626309 96 12 18 GB

97 60042921 97 04 04 US

97 9718160 97 08 28 GB

(86) 97 10 27 PCT/US97/19225

(87) 98 05 07 W098/18493 PCT Gazette nr 18/98

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Garsky Victor M., Feng Dong-Mei,
 Defeo-Jones Deborah

(54) Koniugaty użyteczne w leczeniu raka
 prostaty

(57) Ujawniono koniugaty chemiczne, zawierające oligopeptydy, mające sekwencję aminokwasów, która jest selektywnie rozszczepiana proteolitycznie przez wolny antygen swoisty dla prostaty (PSA) i znane środki cytotoksyczne. Koniugaty takie są użyteczne w leczeniu raka prostaty i łagodnego przerostu prostaty.

(36 zastrzeżeń)

Al(21) 333005 (22) 97 10 17 6(51) A61L 15/60

(31) 96 9603919 (32) 96 10 28 (33) SE

(86) 97 10 17 PCT/SE97/01740

(87) 98 05 07 WO98/18505 PCT Gazette nr 18/98

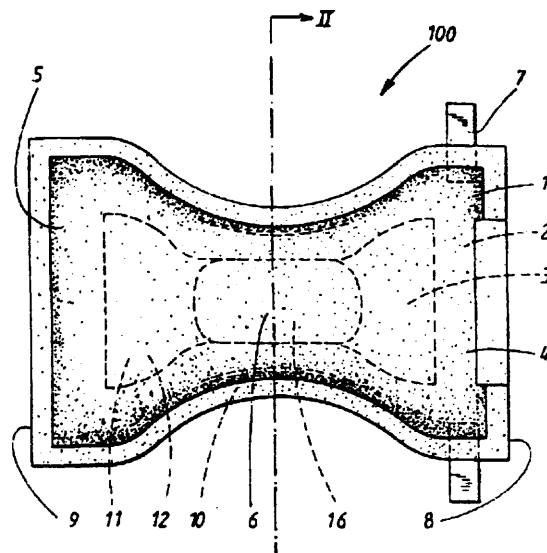
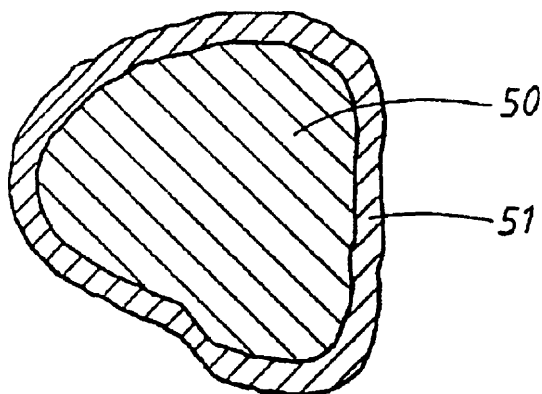
(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
Göteborg, SE

(72) Čihani Thami, Fernkvist Maria

(54) **Materiał chłonny**, którego temperatura zależy od pojemności chłonnej oraz jego stosowanie w wyrobie chłonnym

(57) Wynalazek dotyczy materiału chłonnego (50), w którego skład wchodzi materiał nośny z powłoką (51) z polimeru termoczułego o temperaturze miętnienia w pobliżu, ale nieco poniżej, temperatury ciała zdrowego człowieka. Właściwości chłonne polimeru zmieniają się w temperaturze miętnienia tak, że polimer w zasadzie nie ma chłonności w pierwszej temperaturze po jednej stronie temperatury miętnienia, natomiast ma dobre właściwości chłonne w drugiej temperaturze, po drugiej stronie temperatury miętnienia. Ponadto wynalazek dotyczy wyrobu chłonnego, takiego jak pielucha, wyrób ochronny dla osób nie panujących nad wydalaniem, podpaska higieniczna lub podobny, z wkładem chłonnym zawierającym materiał chłonny powleczony polimerem termoczułym.

(15 zastrzeżeń)



Al(21) 326120 (22) 98 04 30 6(51) A62B 5/00

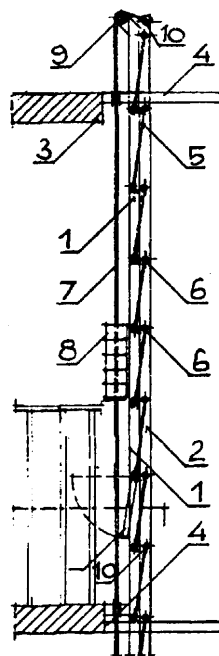
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Bokun Zbigniew

(54) **Drabina ewakuacyjna**

(57) Drabina ewakuacyjna składa się z dwóch stojaków (1,2), z których jeden stacjonarny stojak (1) zamocowany jest sztywno do płyt balkonowych (3) za pomocą wsporników (4), natomiast drugi, ruchomy stojak (2) połączony jest ze stacjonarnym stojakiem (1) szczeblinami (5), których końce osadzone są w obu stojakach (1, 2) na przegubach (6), zaś do górnego końca ruchomego stojaka (2) przymocowane jest ciężko (7), zawieszona wraz z przeciwwagą (8) na tocznym krążku (9), osadzonym na górnym końcu stacjonarnego stojaka (1). Do ruchomego stojaka (2) przymocowane są trzpienie (10), stabilizujące drabinę podczas eksploatacji.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 333021 (22) 97 10 17 6(51) A61L 15/60

(31) 96 9603920 (32) 96 10 28 (33) SE

(86) 97 10 17 PCT/SE97/01739

(87) 98 05 07 WO98/18504 PCT Gazette nr 18/98

(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
Göteborg, SE

(72) Annergren Jeanette, Wågberg Lars

(54) **Struktura chłonna o ulepszonych właściwościach chłonnych**

(57) Wynalazek dotyczy struktury chłonnej (3) w wyrobie chłonnym takim jak pielucha (100), wyrób ochronny dla osób nie panujących nad wydalaniem, podpaska higieniczna lub podobny, która to struktura ma dwie części końcowe (8, 9) i usytuowaną pomiędzy nimi część korkową (6), gdzie struktura chłonna (3) zawiera materiał superchłonny o zdolności do termoodwracalnego wchłaniania płynów. Materiał superchłonny o zdolności do termoodwracalnego wchłaniania płynów znajduje się w jednym lub kilku ograniczonych obszarach struktury chłonnej (3).

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 332619 (22) 99 04 20 6(51) A62C 4/02

(31) 198185723 (32)98 04 25 (33) DE

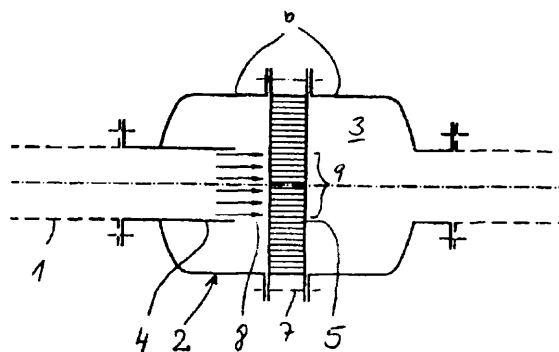
(71) Leinemann GmbH + Co., Braunschweig, DE

(72) Leinemann Christoph

(54) **Sposób neutralizacji czoła detonacji i urządzenie neutralizujące detonację**

(57) W celu zneutralizowania za pomocą tłumika płomienia (5) czoła detonacji (8), przesuwającej się wzdłuż przewodu rurowego (1), króciec (4) doprowadza czoło detonacji (8) do tłumika płomienia (5) o średnicy większej od średnicy przewodu rurowego (1), w takiej odległości od powierzchni tłumika (5), że czoło detonacji obejmuje tylko część tej powierzchni. Czoło detonacji (8), przed dotarciem do powierzchni tłumika (5), rozpręży się i następuje przemiana detonacji w deflagrację, która następnie jest równomiernie rozprzeczana po całej powierzchni tłumika.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 332473 (22) 99 04 12 6(51) B01D 29/13

(31)98 19819098 (32)98 04 29 (33) DE

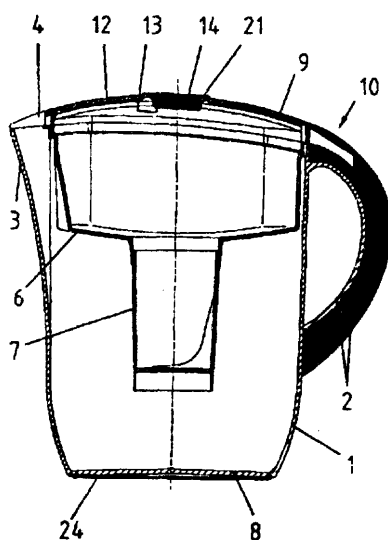
(71) Brita GmbH, Taunusstein, DE

(72) Hofmann Uwe, Fischer Erik

(54) **Filtr do wody**

(57) Filtr do wody złożony jest z pojemnika (1) na oczyszczaną wodę, z umieszczonego w nim lejka (6) z wkładem filtrującym, który jest wyposażony w środek czyszczący, z zamykającą ten lejek od góry odejmowalną pokrywą (9) z uchwytami wewnętrznymi do jej usuwania, a także z umieszczonego na pokrywie urządzenia (14) do oznaczania wyczerpywania się środka czyszczącego. Urządzenie (14) do oznaczania wyczerpywania się środka czyszczącego jest zamocowane w otworze (13) na górnej powierzchni (12) pokrywy (9) i składa się z panelu, wyświetlającego pozostały czas używania środka czyszczącego oraz z zasilanego baterią drukowanego, elektronicznego obwodu sterującego. Panel wyświetlający jest dobrze widoczny z góry i nie wymaga oddzielnych środków sygnalizacyjnych.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 333020 (22)971022 6(51) B01J 8/24

B01J 19/26

(31)96 9622715 (32)9610 31 (33) GB

(86) 97 10 22 PCT/GB97/02931

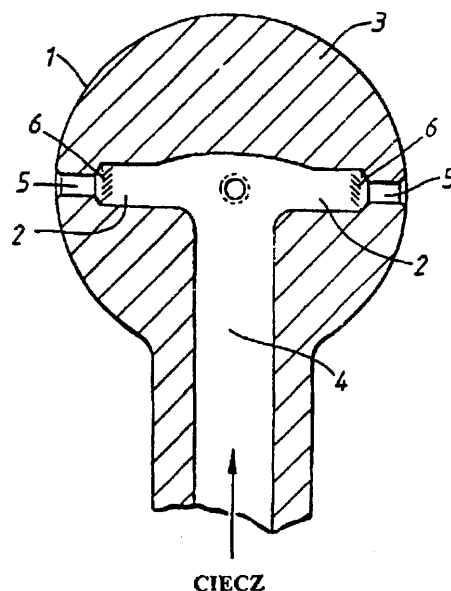
(87) 98 05 07 W098/18548 PCT Gazette nr 18/98

(71) BP CHEMICALS LIMITED, London, GB

(72) Newton David, Power Michael Bernard

(54) **Dysza do rozpylania płynu w złoże fluidalnym**

(57) Ujawniono w szczególności ciągły proces polimeryzacji w fazie gazowej w złoże fluidalnym olefin, zwłaszcza etylenu, propylenu ich mieszanin lub ich mieszanin z innymi alfaolefinami, przy chłodzeniu przynajmniej części strumienia gazu recyrkulacyjnego w celu skroplenia (np. komonomeru), z oddzieleniem przynajmniej części cieczy i rozpylaniem jej pod ciśnieniem poprzez dyszę (1) bezpośrednio w złoże fluidalne



przez sprężanie cieczy i doprowadzanie jej do dyszy rozpylającej (1), posiadającej urządzenie mechaniczne (6) do rozpylania cieczy, przy takich warunkach, że w strefie (5) wylotu dyszy przeznaczonej do tworzenia rozpylonego strumienia wytwarzany jest rozpylony strumień. Strefa (5) tworzenia rozpylonego strumienia jest korzystnie osłonięta od cząstek złoza fluidalnego przez ściankę lub ścianki, które mogą być przykładowo rurką lub płytą. Opisano również dyszę posiadającą dwa lub więcej szeregów wylotów, przy czym każdy szereg jest zasilany i sterowany niezależnie, aby umożliwić lepsze zwiększanie/zmniejszanie doprowadzania cieczy do złoza.

(17 zastrzeżeń)

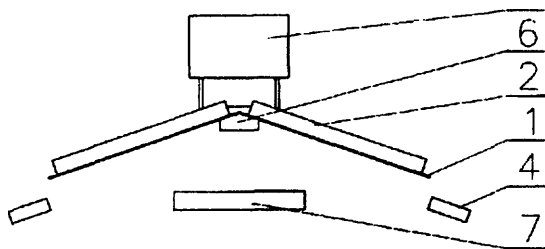
A1 (21) 326128 (22) 98 04 30 6(51) B05C 21/00
B05C 11/10

- (71) Florek Ryszard, Nowy Sącz; Florek Krystyna, Nowy Sącz; Kronenberger Krzysztof, Nowy Sącz
(72) Florek Ryszard
(54) Sposób i urządzenie do odzyskiwania rozpylonej farby wodnej podczas malowania natryskowego

(57) Sposób odzyskiwania farby wodnej, rozpylonej podczas malowania natryskowego, polega na wyeliminowaniu parowania wody z rozpylonych kropelek poprzez nawilżenie powietrza w przestrzeni malowania i ochłodzeniu ekranu osłonowego, na którym osiada farba, do temperatury kondensacji pary wodnej.

Urządzenie do odzyskiwania farby wodnej, rozpylanej podczas malowania natryskowego, składa się z ekranu osłonowego (1) z płaszczem chłodzącym (2), połączonym z agregatem chłodniczym (3) i nawilżaczem powietrza (4), umieszczonych przed ekranem (1). W dolnej części ekranu (1) osadzone są przewodnice rynnowe ze spustem, poniżej którego znajduje się pojemnik (6) na ściekającą farbę.

(9 zastrzeżeń)

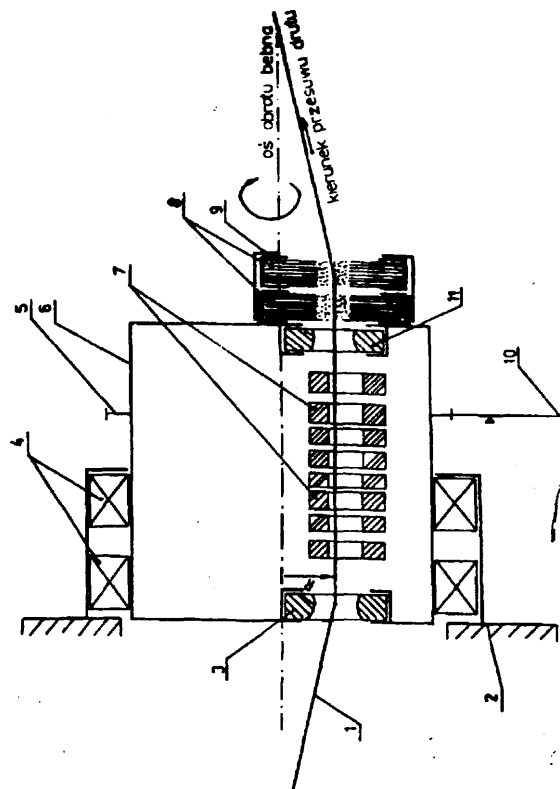


A1 (21) 326186 (22) 98 05 05 6(51) B08B 13/00

- (75) Strzałka Stanisław, Sól
(54) Głowica czyszcząca

(57) Głowica czyszcząca jest urządzeniem do bezkwasowego czyszczenia z tlenków żelaza powierzchni drutów stalowych walcowanych na gorąco, a przeznaczonych do dalszego procesu ciągnięcia na zimno. Czyszczenie polega na tarciowo udarowym oddziaływaniu na powierzchnię drutu (1) pierścieni (7) i szczotek (8) stalowych wprawianych w ruch wirowy wraz z czyszczonym drutem (1). Urządzenie może współpracować bezpośrednio z ciągarą.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326130 (22) 98 04 30 6(51) B09B 1/08

- (71) Gurdak Andrzej, Gliwice; Sikora Leopold, Katowice
(72) Sikora Leopold, Gurdak Andrzej, Tarnawski Aleksander
(54) Sposób wiązania metali ciężkich występujących w postaci rozpuszczalnych soli w danym środowisku

(57) Sposób wiązania metali ciężkich występujących w postaci rozpuszczalnych soli w danym środowisku, takim jak gleba, stałe i ciekłe odpady przemysłowe, polega na wprowadzeniu siarczku wapnia do tego środowiska. Siarczek wapnia stosuje się w postaci proszku lub w postaci nasyconego roztworu w ilości zabezpieczającej całkowite związanie metali, korzystnie z 50-200% nadmiarem ponad ilość jaka wynika ze stechiometrycznego wyliczenia.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326136 (22) 98 05 04 6(51) B09C 1/10

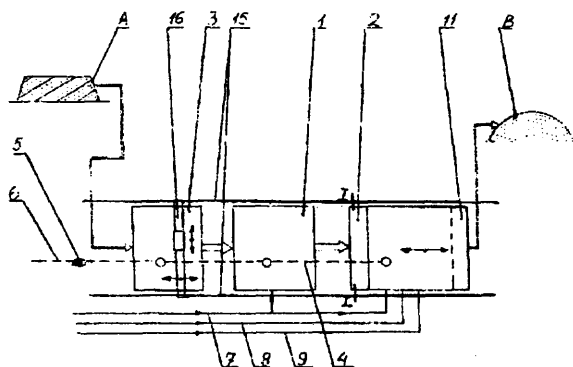
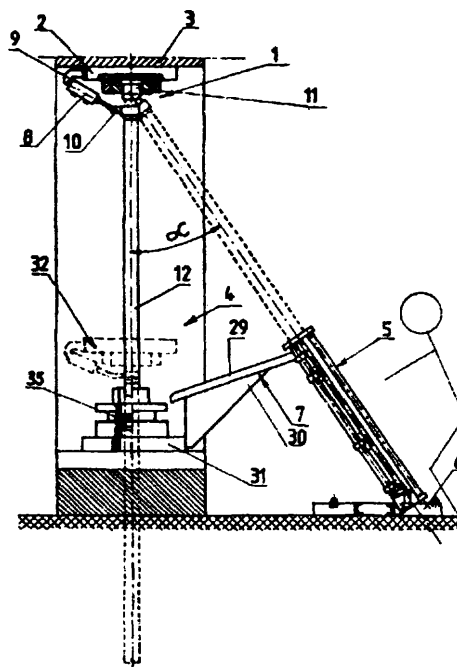
- (75) Czernomysy-Furowicz Danuta, Szczecin; Marcinkowski Nikodem, Szczecin
(54) Sposób oczyszczania gruntów zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi oraz instalacja do oczyszczania gruntów zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi

(57) Sposób polega na tym, że zanieczyszczoną partię gruntu umieszcza się w zbiorniku, dodaje się związków wapna oraz nawozów azotowych i fosforowych, w stosunku 1C: 0,1 N: 0,03P i przetrzymuje w zbiorniku od 3 do 6 dni. Następnie obrobiony grunt transportuje się do zbiornika drugiego, gdzie podgrzewa

się gorącą parą do temperatury od 19° - 24°C i utrzymuje się wilgotność 14- 18% wagowych oraz dotlenia się przez napowietrzanie nadmuchowe od dołu. Następnie wprowadza się do gruntu szczepki bakterii w postaci szczepionki płynnej, przez zraszanie oraz ewentualne wstrzykiwanie w głębsze partie gruntu, przy czym proces bioremediacji w zbiorniku drugim prowadzi się w cyklu 6 - 8 tygodni.

Instalacja zawiera co najmniej dwa nieprzepuszczalne zbiorniki (1,2), umieszczone szeregowo, przy czym wszystkie zbiorniki są zaopatrzone w rury drenażowe (4), połączone z rurociągiem zbiorczym (5) odprowadzającym odcieki do oczyszczalni ścieków. Do zbiornika pierwszego (1) i zbiornika drugiego (2) doprowadzone są rurociągi zraszaczy wodnych (7), zaś do zbiornika drugiego doprowadzone są dodatkowo rurociągi pary wodnej (8) oraz przewody sprężonego powietrza (9). W zbiorniku drugim zainstalowany jest przesuwny dach (11). Instalacja może być wyposażona w dodatkowy zbiornik wstępny (3) usytuowany w pobliżu zbiornika pierwszego, w którym odbywa się wstępne mieszanie gruntu o różnym stopniu zanieczyszczenia. Wzdłuż zbiorników (1, 2, 3) położony jest tor jezdny (15) dla suwnicy.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 326053 (22)98 04 29 6(51) B22D 41/00

G01F 1/56

G08B 5/22

(71) ABB Zamech Ltd Sp. z o.o., Elbląg

(72) Stankiewicz Ryszard

(54) Układ do sygnalizacji wypływu strug ciekłego metalu z kadzi

(57) Układ współpracujący z kładzią, wyposażoną w kilka wylewów, posiada na formie (1) nadstawki (2) przepływu strug (3) ciekłego metalu łączące podczas zalewania formę (1) z wylewami (4) kadzi (5), a na drodze przepływu strug (3) metalu ma osadzone końcówki (12) przewodów elektrycznych (9) połączone z biegunami baterii oraz żarówkami, ponadto połączenia nadstawek (2) z wylewami (4) są zakryte zasłonkami (15).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 333149 (22) 99 05 13 6(51) B21D 22/20

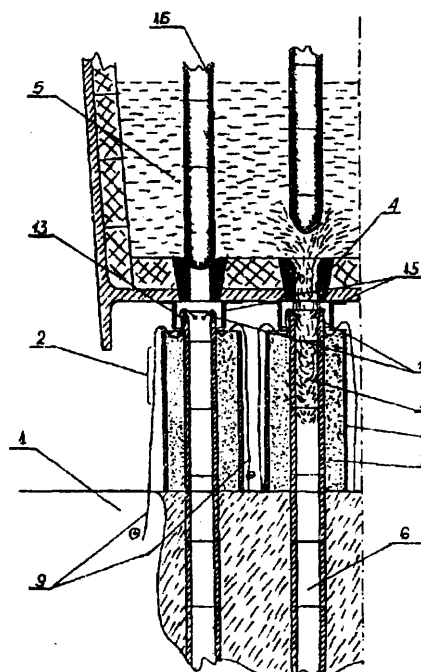
(71) Tłocznia Metali PRESSTA S.A., Bolechowo k/Poznań

(72) Pawelczak Julian, Kaczmarek Zdzisław, Materniak Jan, Panowicz Ryszard

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania głębokich wytłoczek w postaci długich tulei

(57) Sposób wykonywania głębokich wytłoczek charakteryzuje się tym, że za pomocą urządzenia odchylającego odchyla się stempel prasy o kąt α od osi pionowej prasy, a następnie wytłoczkę wstępną umieszcza się w urządzeniu załadunkowym, którego uruchomienie powoduje nasunięcie się wytłoczki wstępnej na stempel na wysokość rynny. Za pomocą urządzenia odchylającego obraca się ten stempel wraz z nasuniętą wytłoczką, która przesuwana się po rynnie do osi pionowej prasy umieszczając wytłoczkę w wytłaczaku ciagowym prasy. Następnie uruchamia się suwak prasy powodując w pierwszym momencie samoczynne wycentrowanie stempla prasy z osią pionową prasy za pomocą przegubu samocentrującego. Dalej wykonuje się operację ciągnięcia wytłoczki wstępnej poprzez matrycę i zdzieraki wytłaczaka ciagowego. W czasie tłoczenia wycentrowany uprzednio stempel blokowany jest w przegubie samocentrującym. Urządzenie składa się z urządzenia odchylającego (1) osadzonego w wytłaczaku ciagowym (2) oraz z urządzenia załadunkowego (5) połączonego z rynną (7).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326114 (22)98 0429 6(51) B23B 31/113

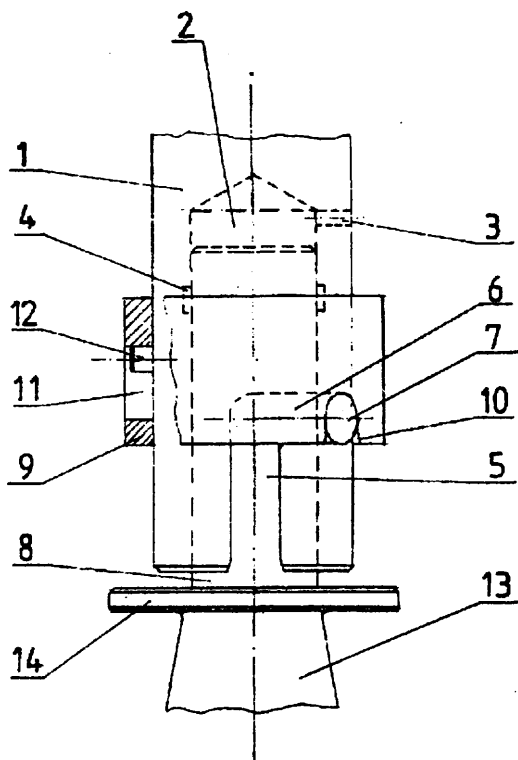
(71) IBIS Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Trawczynski Bogusław, Wiśniewski Henryk

(54) Zespół szybkomocujący,
zwłaszcza dla narzędzi wirujących

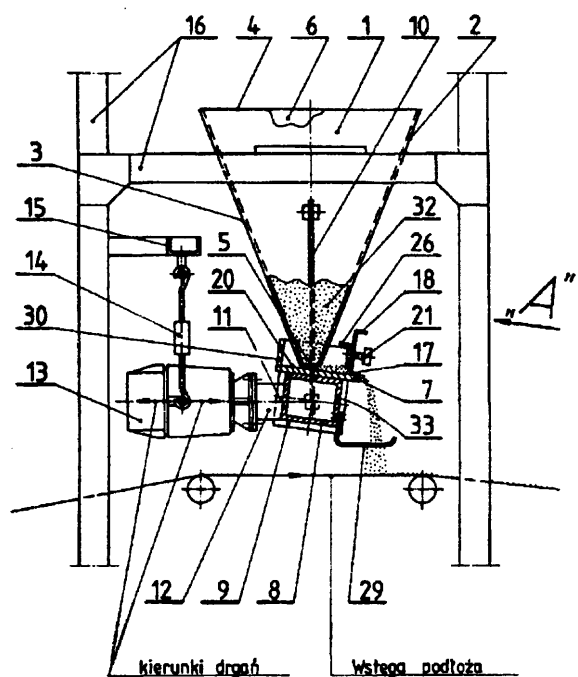
(57) Zespół szybkomocujący charakteryzuje się tym, że dolna część wrzeciona (1) posiada co najmniej jedną wzdłużną szczelinę (5) na co najmniej 1/5 długości wewnętrznego otworu wzdłużnego (2) łączącą się ze szczeliną obwodową (6), której długość jest równa co najmniej średnicy kolka prowadzącego (7) zamocowanego do czopu mocującego (8), a szerokość szczeliny wzdłużnej (5) i obwodowej (6) jest nie mniejsza od średnicy tego kolka prowadzącego (7). Ponadto wrzeciono (1) ma na zewnątrz przesuwą (9) o ograniczonym zarówno w dół jak i w górę zakresie przesuwu, a przy tym tuleja (9) posiada na dolnej krawędzi wybranie (10) o szerokości równej średnicy kolka prowadzącego (7) i głębokości równej co najmniej połowie średnicy tego kolka prowadzącego (7), przy czym czop mocujący (8) ma co najmniej jeden taki kolek prowadzący (7).

(10 zastrzeżeń)



(5), dalej znajduje się drgająca płyta zsympowa (7), utwierdzona do sztywnej belki nośnej (8), której dwa końce posiadają płyty brzegowe trwale połączone sprężystymi elementami z bocznymi ścianami otwartego zbiornika (1) w ten sposób, że wspomniana płyta zsympowa (7) znajduje się w niewielkim, pionowym oddaleniu od gardzieli wysypowej (5) otwartego zbiornika (1), a środkowa część tylnej ściany (11) belki nośnej (8) poprzez sztywne sprzężenie (12), połączona jest z wibratorem (13), który z kolei sprzężony jest poprzez dwa hakowe wibroizolatory ze sztywnym elementem (15) ogólnej konstrukcji wsporczej (16). Szczelinę wylotową (17) tworzy przesuwny nóż (18), sprzężony kilkoma ustawczymi gwintowymi złączami (21) ze stałą belką oporową (26), a wielkość (prześwit) szczeliny wylotowej (17) ustalana jest poprzez pionową nastawę przesuwne noża (18). Pod szczeliną wylotową (17) umieszczony jest wymienne, niezbyt szerokie, płaskie sitko (29), a naprzeciwko szczeliny wylotowej (17) znajduje się przysłona (30), która skutecznie zabezpiecza przed niepożądanym wysypem ziaren ściernych (32).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326174 (22)980506 6(51) B23P 15/00

(75) Kochel Stanisław, Łazy, Gaj Bolesław, Bielsko-Biała; Rusin Józef, Buczkowice; Konior Wiktor, Wilkowice; Szczotka Jan, Bielsko-Biała; Oleś Roman, Bielsko-Biała

(54) Urządzenie do ciągłego, równomiernego nasypywania ziaren ściernych, zwłaszcza na przemieszczającą się wstęgę papierowego lub płóciennego podłoża w ciągłym procesie wytwarzania nasypowych wyrobów ściernych

(57) Urządzenie do ciągłego, równomiernego nasypywania ziaren ściernych, zwłaszcza na przemieszczającą się wstęgę papierowego lub płóciennego podłoża w ciągłym procesie wytwarzania nasypowych wyrobów ściernych posiada otwarty zbiornik (1), umieszczony na ogólnej konstrukcji wsporczej (16), który posiada gardziel zasympową (6) oraz gardziel wysypowa

A1(21) 326093 (22)98 0430 6(51) B24B 3/36

(71) Gębarowski Mirosław, Łódź;

Hoffman-Mrożewska Katarzyna, Janówka;

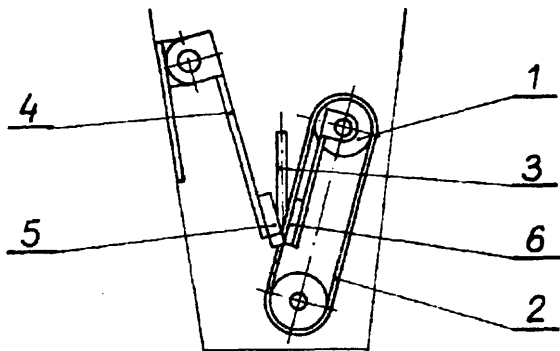
Hoffman Roman, Łódź; Lewandowski Józef, Łódź

(72) Lewandowski Józef, Hoffman Roman

(54) Ostrzałka noża pionowej krajarki krawieckiej

(57) Ostrzałka noża pionowej krajarki krawieckiej jest wyposażona w przekładnię pasową (1) z pasem (2) pokrytym z jednej strony materiałem ściernym, naprzeciw której po drugiej stronie noża (3) jest umieszczona dźwignia jednoramienna (4), na końcu której są zamocowane dwie płytki (5) wsparte na ostrzu noża (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326091 (22)98 04 28 6(51) B25B 5/14

(75) Staniosz Edward, Łódź

(54) Urządzenie zaciskowe

(57) Urządzenie ma dwie, zaopatrzone w zaciskowe szczęki (16), płyty (1, 2), połączone ze sobą dociskową śrubą (3). Powyżej dociskowej śruby stała płyta (1) ma blokujące odsadzenie (18), współdziałające z prowadzącym wyłobieniem ruchomej płyty (2), zaś u góry obie płyty są połączone ze sobą suwliwie trzpieniem (28), na którym osadzony jest uchwyt (29), przeznaczony do współpracy z hakiem dźwigni do wyciągania z gruntu, zaciśniętych w szczękach, elementów szalunkowych o małej grubości. Blokujące odsadzenie stałej płyty jest zaopatrzone w trzpieniowe prowadniki (21), osadzone suwliwie w prowadzących otworach płyty ruchomej. Uchwyt (29) ma kształt litery U, którego jedno ramię obejmuje, od strony zewnętrznej, płytę stałą i jest połączone gwintem z trzpieniem (28), zaś drugie ramię jest umieszczone w wybraniach obu płyt.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326094 (22) 98 04 30 6(51) B24B 3/36

(71) Gębarowski Mirosław, Łódź;
Hoffman-Mrożewska Katarzyna, Andrespol;
Hoffman Roman, Łódź; Lewandowski Józef,
Łódź

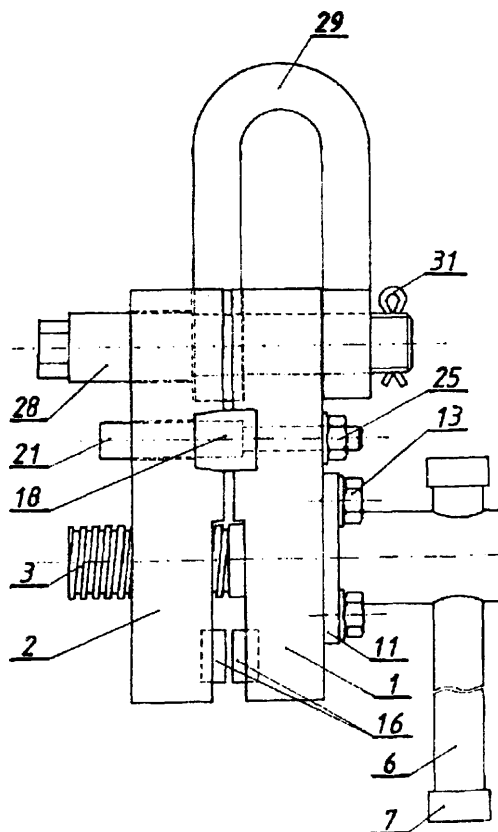
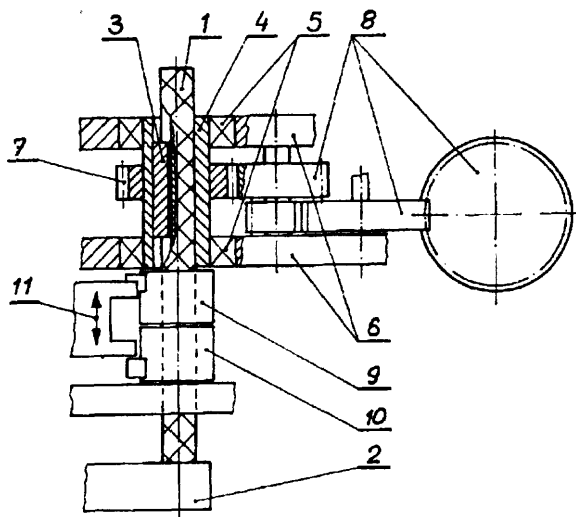
(72) Lewandowski Józef

(54) Mechanizm napędu ostrzałki pionowej
krajarki krawieckiej

(57) Mechanizm napędu ostrzałki pionowej krawieckiej jest wyposażony w śrubę pociągową (1) połączoną z korpusem (2) ostrzałki. Śruba (1) posiada gwint prawoskrętny i lewoskrętny i jest złączona wpustem (3) z tuleją (4), osadzoną w łożyskach (5) w korpusie (6) krajarki, która z kolei jest trwale złączona z jednym z kół zębatach (7) przekładni (8) łączącej tuleję (4) z silnikiem napędowym krajarki. Nadto na śrubie pociągowej (1) jest umieszczona nakrętka (9) z gwintem lewoskrętnym oraz nakrętka (10) z gwintem prawoskrętnym, przy czym nakrętki (9, 10) są usytuowane naprzeciw mechanizmu (11) blokującego obrót jednej z nich.

Unieruchomienie nakrętki (9) lub (10) mechanizmem blokującym (11) na śrubie (1) powoduje przemieszczanie śruby pociągowej (1) wraz z korpusem (2) ostrzałki w górę lub w dół wzdłuż noża krajarki.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333114 (22) 97 10 03 6(51) B26B 21/60

(31) 96 741794

(32) 96 10 31

(33) US

(86) 97 10 03 PCT/US97/17894

(87) 98 05 07 WO98/18605 PCT Gazette nr 18/98

(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US

(72) Kwiecien Michael J., Trankiem Hoang Mai,
Parent Charles Robert, Howard John L.

(54) Sposób obróbki ostrzy żyłetek

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powłoki polifluorowęglowodoru na ostrze żyłетки oraz ostrza żyłetek, które wykazują ulepszenie podczas pierwszego golenia.

Ostrza żyłetek wytwarzane według wynalazku mają znacznie mniejsze siły początkowego cięcia, co powoduje przyjemniejsze golenie. Lepsze ostrza żyłetek otrzymuje się w wyniku obróbki za pomocą rozpuszczalnika ostrzy żyłetek mających

przywarta powłokę polifluorowęglowodorową w celu usunięcia części połówki. Korzystnymi rozpuszczalnikami są perfluoroalkany, perfluorocykloalkany, aromatyczne związki perfluorowe i ich oligomery o temperaturze krytycznej lub o temperaturze wrzenia powyżej temperatury rozpuszczania polifluorowęglowodoru w rozpuszczalniku.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 332795 (22)9904 27 6(51) B27L 7/00

(31) 98 19819125 (32) 98 04 29 (33) DE

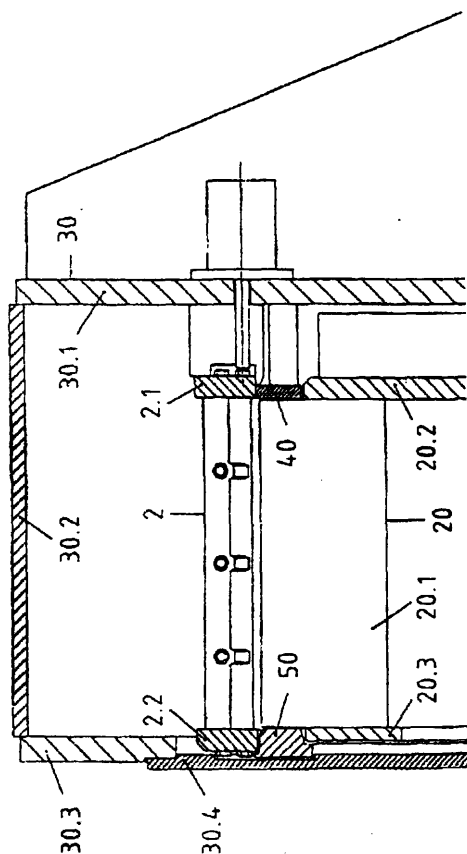
(71) B. Maier Zerkleinerungstechnik GmbH,
Bielefeld, DE

(72) Loth Robert, Ameling Rolf

(54) **Wiórkarka do siekania krajanki z pierścieniem nożowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wiórkarka do siekania krajanki, z jednym, umieszczonym trwale na osi pierścieniem nożowym (2), który ma wieniec noży oraz pierścień nośny (2.1, 2.2) koncentryczne względem osi wzdłużnej wiórkarki, z obudową (30), która otacza częściowo pierścień nożowy (2) i ma tylną ściankę (30.1), zasadniczo cylindryczny płaszcz (30.2) oraz służące do wysuwania wirnika (20), położone naprzeciwko ścianki tylnej (30.1), drzwiczki (30.4). Wiórkarka ma ułożyskowany obrotowo na osi wirnik (20), który jest otoczony pierścieniem nożowym (2) i ma łopatki (20.1) oraz utrzymujące je ścianki czołowe (20.2, 20.3). W obszarze każdej ścianki czołowej wirnika (20) oraz, przynależnego do obu pierścieni nośnych (2.1, 2.2), pierścienia nożowego (2) jest przewidziany odpowiedni ścierny pierścień uszczelniający (40, 50), przy czym osiowo wewnętrzna krawędź każdego ściernego pierścienia uszczelniającego (40, 50) leży co najmniej w przybliżeniu, w tej samej prostopadłej do osi płaszczyźnie, co wewnętrzna krawędź, przynależnego pierścienia nośnego (2.1, 2.2) w pierścieniu nożowym (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 332887 (22)99 04 30 6(51) B28C 5/14

(31) 98 29809023 (32) 98 05 05 (33) DE

(71) INOTEC GmbH Transport-und

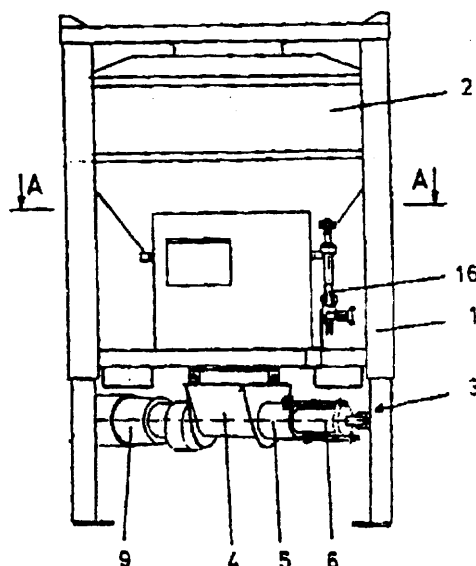
Fördersysteme, Waldshut-Tiengen, DE

(72) Weber Hans Richard

(54) **Sposób i urządzenie do przygotowywania pastowatych materiałów budowlanych, zwłaszcza zaprawy na placach budowy**

(57) Pod zbiornikiem (2) na pastowaty materiał budowlany usytuowana jest tłocząca i mieszająca pompa (3) z dodatkowym doprowadzeniem wody, za pomocą której do zaprawy dodawana jest, przy równoczesnym mieszaniu, dodatkowa woda, aby uzyskać przez to żądaną konsystencję zaprawy. Do tego celu służy strefa mieszania z kołkowymi narzędziami mieszającymi

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 333010 (22) 97 10 24 6(51) B29B 17/02

(31) 96 19644437 (32) 96 10 25 (33) DE

(86) 97 10 24 PCT/EP97/05896

(87) 9805 07 WO98/18607 PCT Gazette nr 18/98

(71) DER GRÜNE PUNKT - DUALES

SYSTEM DEUTSCHLAND

AKTIENGESELLSCHAFT, Kolonia, DE

(72) Hoberg Heinz, Christiani Joachim, Langen Michael, Bender Martin

(54) **Sposób rozdzielania odpadów, przynajmniej częściowo zawierających składniki nadające się do ponownego wykorzystania**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu rozdzielania odpadów, które przynajmniej częściowo zawierają składniki nadające się do ponownego wykorzystania, głównie metale, sztuczne tworzywa i tekturę, w którym to sposobie odpady w celu rozdzielania miesza się w wodzie przy mechanicznym oddziaływaniu siły, przy czym duże części, głównie części z tworzywa sztucznego, rozdrabnianie są zgrubnie, a rozpuszczalne składniki, głównie tektura, ulegają rozpuszczeniu oraz w którym to sposobie, z zawiesziny składniki metalowe oddziela się jako produkt ciężki, a pozostałe zgrubne materiały w fazie stałej, głównie tworzywa sztuczne, oddziela się mechanicznie, natomiast zawieszinowe drobne elementy materiału w fazie stałej oddziela się przez odwadnianie.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 333095 (22) 97 10 27 6(51) B29C 47/04
B01J 13/04

(31) 96 60029038 (32) 96 10 28 (33) US
97 60052717 97 07 16 US

(86) 97 10 27 PCT/US97/18984

(87) 98 05 07 WO98/18610 PCT Gazette nr 18/98

(75) Van Lengerich Bernhard H., Plymouth, US

(54) Sposób otrzymywania odrębnych cząsteczek o regulowanym uwalnianiu przez osadzanie w osnowie i kapsułkowanie wrażliwych składników

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciągły sposób wytwarzania odrębnych, stałych cząsteczek o regulowanym uwalnianiu, które zawierają zakapsułkowany i/lub osadzony komponent taki jak wrażliwy na temperaturę lub łatwo ulegający utlenieniu farmaceutycznie, biologicznie lub odżywczo aktywny komponent, bez zasadniczego zniszczenia materiału osłony lub substancji kapsułkowanej. Regulujący szybkość uwalniania komponent wprowadza się do osnowy w celu regulowania szybkości uwalniania substancji kapsułkowanej z osnowy. Dla przedłużenia czasu uwalniania dodatkowym komponentem może być komponent hydrofobowy lub komponent o wysokiej zdolności wiązania wody. Ulegający zmękczeniu materiał osnowy taki jak skrobia, miesza się z substancją zwiększającą plastyczność taką jak woda i co najmniej jednym komponentem regulującym szybkość uwalniania w warunkach niskiego ścinania zmęszczając materiał ulegający uplastycznieniu bez zasadniczego zniszczenia co najmniej jednego materiału ulegającego zmękczeniu i otrzymaniu zasadniczo zmiękczonej masy homogenicznej. W celu uniknięcia zasadniczego zniszczenia substancji kapsułkowanej i otrzymania formowalnej, dającej się wytłaczać mieszaniny, przed zmieszaniem zmiękczonej masy z substancją kapsułkowaną, zasadniczo zmniejsza się zawartość substancji zmęszczającej i temperaturę zmękczonej masy. Mieszaninę wytłacza się przez tłocznik bez zasadniczego lub w ogóle bez rozszerzenia objętości i tnie się na odrębne, stosunkowo gęste cząsteczki. Własności uwalniania mogą również być regulowane poprzez wstępne powleczenie substancji kapsułkowanej i/lub powleczenie wytłoczonych cząsteczek składnikami błonotwórczymi.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 332796 (22) 99 04 27 6(51) B29C 69/00
B29D 12/00

(31) 98 19819009 (32) 9804 28 (33) DE
98 19829460 98 07 01 DE

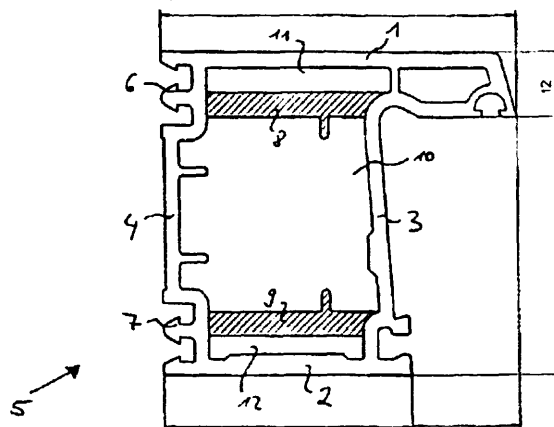
(71) Kunststoffröhren Sendenhorst GmbH,
Sendenhorst, DE

(72) Funke Norbert, Poljanac Rudolf

(54) Sposób wytwarzania profilu, zwłaszcza okiennego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania profilu, zwłaszcza okiennego, mającego zewnętrzną (1) i wewnętrzną (2) powierzchnię oraz co najmniej jedno żebro usztywniające (8, 9), które przedziela komorę, utworzoną pomiędzy zewnętrzną (1) i wewnętrzną (2) powierzchnią. Co najmniej jedno żebro usztywniające wstępuje na pierwszej linii wyciskania i następnie doprowadza się co najmniej częściowo oziębiony profil (5) w urządzeniu kształtującym, w którym to urządzeniu co najmniej jedno żebro usztywniające (8, 9) spawa się z profilem (5).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 333111 (22) 97 10 09 6(51) B32B 3/10

(31) 96 729629 (32) 96 10 10 (33) US
96 728692 96 10 10 US

(86) 97 10 09 PCT/US97/18537

(87) 98 04 16 WO98/15399 PCT Gazette nr 15/98

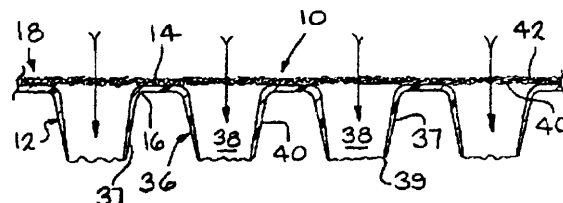
(71) TREDEGAR INDUSTRIES NC.,
Richmond, US

(72) Pelkie James E.

(54) Przepuszczalne dla par i gazów, elastyczne laminaty z folii polimerowych

(57) Ujawniono elastomerowy, przepuszczalny dla par i gazów, trójwymiarowy laminat kompozytowy (18) oraz sposób jego wytwarzania. Materiał nośny (10) podaje się na górną powierzchnię ciągłych części folii elastomerowej (12) w celu utworzenia materiału kompozytowego. Na dolną powierzchnię folii działa się różnicą ciśnień przez okres czasu wystarczający do uformowania w folii trójwymiarowych perforowanych struktur (36).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 333063 (22) 97 10 31 6(51) B42D 15/10

(31) 96 964406 (32) 96 11 01 (33) FI

(86) 97 10 31 PCT/FI97/00666

(87) 98 05 14 WO98/19870 PCT Gazette nr 19/98

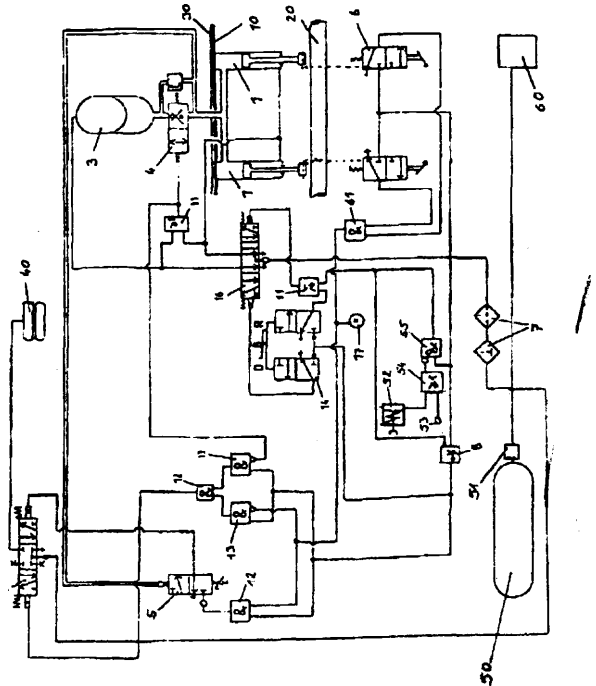
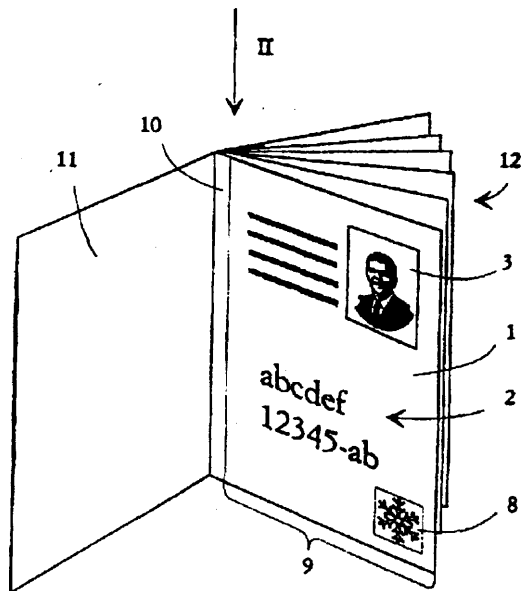
(71) SETEC OY, Vantaa, FI

(72) Almgren Reijo, Makinen Olli, Jauhainen Erkki, Korhonen Maila, Parviainen Jouko

(54) Paszport

(57) Paszport ma kartkę informacyjną (1) zawierającą dane identyfikujące (2) i zdjęcie (3) właściciela paszportu. Strona informacyjna (1) zawiera termoutwardzalne tworzywo sztuczne, takie jak poliwęglan, na którym przy pomocy wiązki laserowej zapisuje się dane osobowe.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 333107 (22) 97 11 05 6(51) B60G 17/015
B60G 17/05
B60G 17/052

(31) 96 9613543 (32) 96 11 06 (33) FR

(86) 97 11 05 PCT/FR97/01984

(87) 98 05 14 W098/19876 PCT Gazette nr 19/98

(71) GENERAL TRAILERS FRANCE, Evry Cedex, FR

(72) Roblot Philippe, Gandolfi Patrick

(54) Urządzenie do utrzymywania na poziomie podwozia, pojazd wyposażony w takie urządzenie oraz sposób utrzymywania na dostosowanym poziomie podwozia o zmiennym zawieszeniu

(57) Urządzenie do utrzymywania na dostosowanym poziomie podwozia pojazdu o zmiennym zawieszeniu, zawiera: środki o zmiennym rozstawie (1) zamocowane jednym końcem do podwozia, w taki sposób aby drugie ich końce oparły się, przynajmniej w stanie rozpostartym na osi (20) pojazdu, pierwsze środki sterownicze (14) przeznaczone do sterowania środkami o zmiennym rozstawie (1), drugie środki sterownicze (5) przeznaczone do zwiększania ciśnienia pierwszego płynu zawartego w elementach zmiennego zawieszenia w reakcji na zwiększenie ciężaru działającego na podwozie, i trzecie środki sterownicze (9) przeznaczone do zmniejszania ciśnienia pierwszego płynu zawartego w elementach zmiennego zawieszenia w zmniejszenia ciężaru działającego na podwozie.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 332988 (22) 99 05 06 6(51) B60N 3/14

(31) 98 29808230 (32) 98 05 07 (33) DE

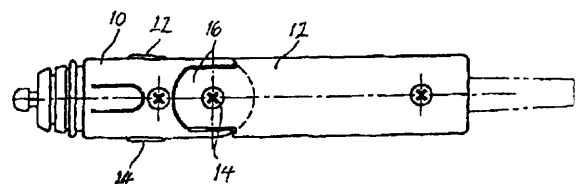
(71) Henryk Bury GmbH, Löhne, DE

(72) Bury Henryk

(54) Wtyczka zapalniczki do papierosów

(57) Wtyczka zapalniczki do papierosów w pojazdach składa się z dwóch wychylnych połączonych ze sobą części, z których jedna jest wsuwana w gniazdko zapalniczki do papierosów i z urządzenia rozpierającego, które przez wychylenie drugiej części jest rozpierane względem pierwszej części w celu zabezpieczenia w gniazdku. Odpowiednio do pierwszej postaci wykonania wynalazku przez wychylenie drugiej części (12) jest obracana krzywka rozpierająca położona wewnątrz pierwszej części (10), do której przylegają z dwóch przeciwległych stron rozpierane zaciski (22, 24). Odpowiednio do drugiej postaci wykonania, pierwsza część wsuwana w gniazdko zapalniczki do papierosów posiada dwie położone jedna za drugą, ruchome względem siebie w kierunku osiowym części, pomiędzy którymi znajduje się pierścień z gumy, który w wyniku zespolenia części pozwala się ścisnąć i przy tym rozpieścić.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 333001 (22) 9905 07 6(51) B60P 7/04

(31) 98 9805801 (32) 98 05 07 (33) FR

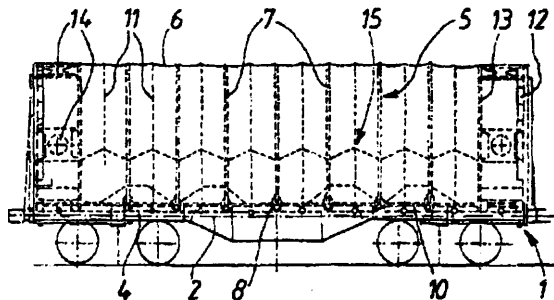
(71) EDSCHA MAFCA COMPONENTS S.AS,
Chateaudun, FR

(72) Dethare Jean-Jacques

(54) Osprzęt opończy z pałkami składania

(57) Osprzęt opończy (6) zawiera wiele pałków podpierających (7) zamontowanych dla przemieszczania się z jednego do drugiego z dwóch stanów rozłożenia i złożenia. Przewidziane jest wiele pałków składania (11) wstawionych pomiędzy pałki podpierające (7) i sprzęgniętych z nimi (15) dla napędu w przesunięciach wznoszących i opadających odpowiednio podczas składania i rozkładania pałków podpierających (7). Osprzęt stosuje się zwłaszcza do wagonów kolejowych.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 329416 (22) 98 10 27 6(51) B60R 19/32

(75) Kłys Andrzej, Białogard

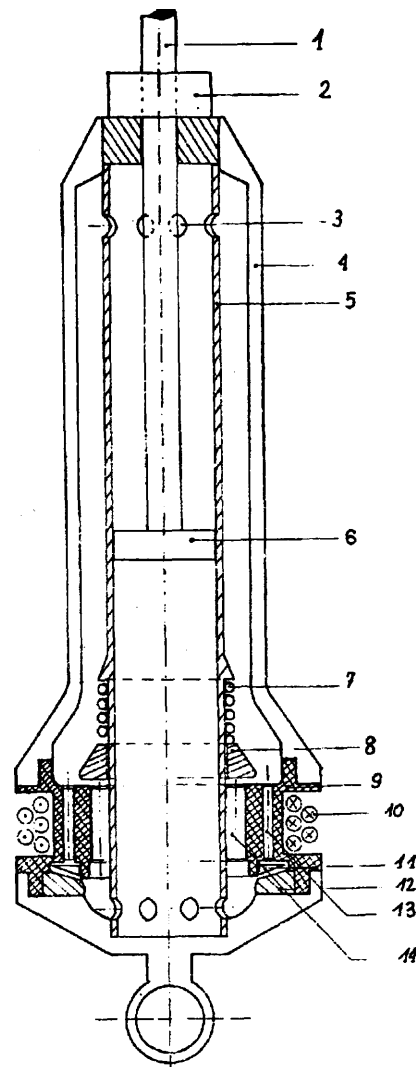
(54) Amortyzator hydrauliczny z możliwością kształtowania charakterystyki tłumienia i twardości przy pomocy impulsów elektrycznych

(57) Amortyzator hydrauliczny z możliwością kształtowania charakterystyki tłumienia i twardości przy pomocy impulsów elektrycznych jest rozwiązaniem z dziedziny motoryzacji i ma zastosowanie w budowie układów zawieszenia tworząc układ pasywny. Amortyzator daje możliwość zmiany twardości, zmiany charakterystyki tłumienia oraz doboru wielkości skoku swobodnego, w którym amortyzator pracuje bez sygnałów sterowania. Amortyzator bez zasilania elektrycznego pracuje jak tradycyjny.

Układ elektroniczny steruje w sposób niezależny pracą amortyzatora, może również współpracować z czujnikami przeciążeń (szczególnie w małych autach). Sygnały z czujników powodują silniejsze utwardzenie lub przyblokowanie (chwilowe) sekcji amortyzatorów np: strona lewa, strona prawa, przód lub dowolna kombinacja. Utwardzanie następuje tylko w jednym kierunku pracy amortyzatora, kierunek amortyzacji nie jest blokowany. Budowa mechaniczna amortyzatora to układ cylindra (5) w cylindrze (4).

Tłok (6) wymusza przepływ cieczy z jednej komory do drugiej, przy czym przepływ w obu kierunkach kontrolowany jest przez elektromagnetyczny zawór sterujący. Do sterowania stosuje się dwa sygnały elektryczne przełączane w zależności od kierunku ruchu tłoczyska. Charakterystyki tłumienia i twardości można kształtować niezależnie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 333099 (22) 97 10 06 6(51) B60T 1/10
F02B 75/10

(31) 96 9612168 (32) 9610 07 (33) FR

(86) 97 10 06 PCT/FR97/01766

(87) 98 04 16 WO98/15440 PCT Gazette nr 15/98

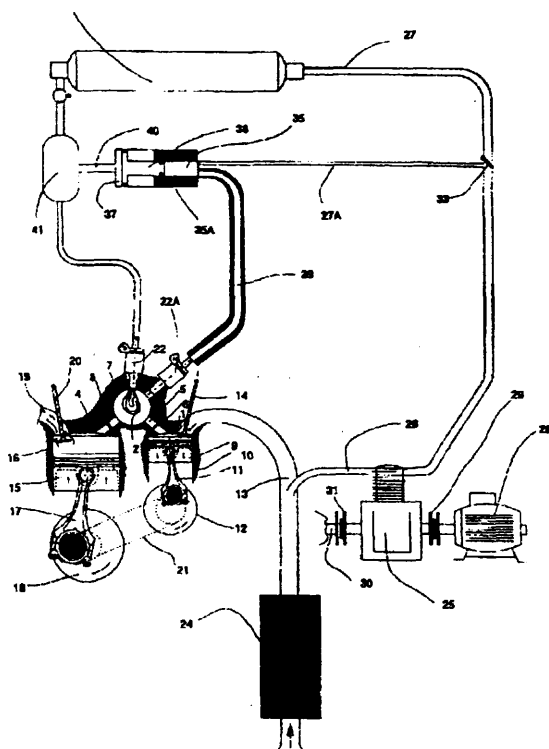
(71) Negre Guy, Brignoles, FR

(72) Negre Guy, Negre Cyril

(54) Sposób i urządzenie do ponownego przyspieszania pojazdu wyposażonego w sprężarkę wysokoprężną

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzeń do ponownego przyspieszania pojazdu wyposażonego w sprężarkę dostarczającą sprężone powietrze o wysokim ciśnieniu do oczyszczonego lub oczyszczającego silnika, zgodnie z czym, podczas faz zwalniania i/lub hamowania, kiedy to sprężarka pojazdowa (25) jest uruchamiana, strumień sprężonego powietrza o wysokim ciśnieniu jest doprowadzany i przechowywany w zbiorniku reakcelacyjnym (35), izolowanym termicznie i utrzymywanym pod bardzo wysokim ciśnieniem i przy bardzo wysokiej temperaturze, w celu jego wykorzystania w momencie, gdy pojazd jest wprowadzany ponownie w fazę napędzania, w taki sposób, że strumień ten jest wtryskiwany przy wysokiej temperaturze i wysokim ciśnieniu do komory spalania lub rozprężania silnika (2).

(10 zastrzeżeń)



osadzoną na jezdnych podwoziach szynowych (4), toczących się po torze (5) oraz w urządzenie prowadnicze (15) dla szyn, oddalone na pewną odległość w kierunku wzdłużnym wagonu od końca czołowego (16) ramy (6). Urządzenie prowadnicze jest wyposażone w rolki prowadzące (26) do prowadzenia długich szyn (3) oraz w rolki podtrzymujące (17), mogące się toczyć po szynach (18) toru (5). Rolki prowadzące (26) są ułożyskowane przestawnie wzajemnie niezależnie lub względem siebie w kierunku poprzecznym toru. Urządzenie prowadnicze (15) szyn może być przestawiane w kierunku wzdłużnym toru za pomocą napędu (24) z położenia roboczego w położenie wyłączenia z eksploatacji czyli w położenie spoczynkowe, znajdujące się za czołowym końcem (16) ramy (6) wagonu względnie wewnątrz profilu wzdłużnego wagonu.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 326188 (22) 98 05 05 6(51) B61F 5/52

(75) Lisowski Edward, Kraków

(54) Wózek wagonu towarowego

(57) W środkowej części podłużnicy (5) o przekroju dwuteowym górną część środnika (7) stanowi wygięta w kształcie litery Z blacha (9), połączona z obniżoną częścią (10) górnej półki (8), na której jest zamocowany sprężysty ślizg (11). Do wewnętrznej krawędzi części (10) półki (8) jest przymocowana pionowa ścianka (12), górną krawędzią połączona z górną blachą (13) belki skrzętowej. Obniżona część (10) półki (8) jest podparta wspornikami (15), zamocowanymi do środnika (7) i wygiętej blachy (9).

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 332712 (22) 99 04 21 6(51) B61D 3/16

(31) 98 29808220

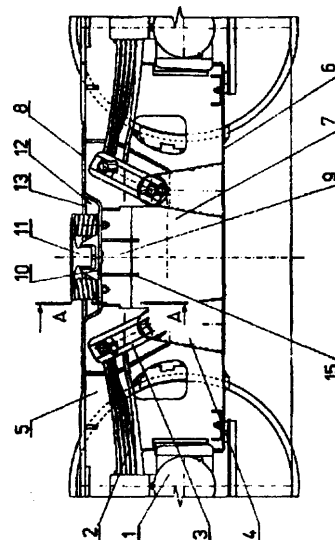
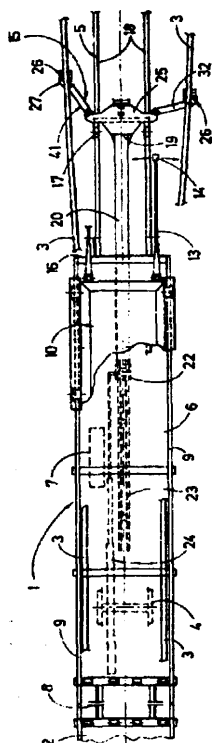
(32) 98 05 07 (33) DE

(71) Robel GmbH & Co.KG, Munchen, DE

(72) Hertelendi Josef

(54) Wagon przeładunkowy do szyn

(57) Wagon przeładunkowy (1) dla szyn, zwłaszcza do załadunku i wyładunku długich szyn (3), zaopatrzony jest w ramę (6)



Al(21) 326172 (22) 98 05 04 6(51) B62D 55/104

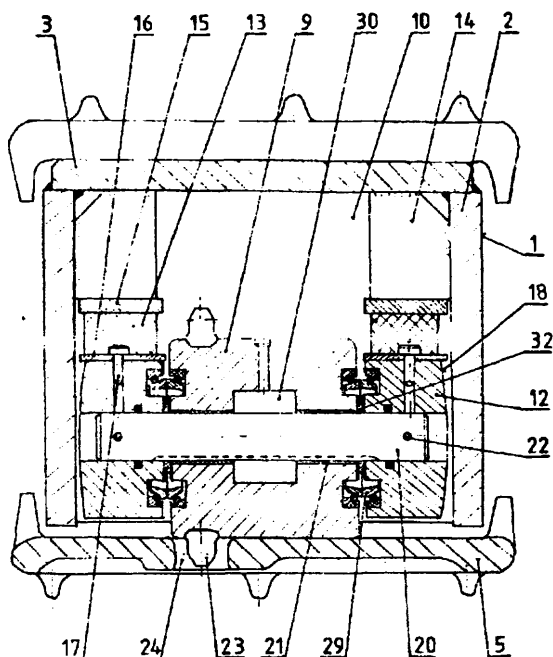
(75) Królca **Zdzisław**, Sosnowiec; Kokoszka Władysław, Sosnowiec; Chrzanowski Marian, Siemianowice Śląskie; Maślisz **Jarosław**, Katowice; Żak Edward, Kobiór; Fels Michał, Pyskowice-Zawada

(54) Wózek podwozia gaśnicowego

(57) Wózek ma gaśnice (5), prowadzone na zewnątrz gaśnicowej skrzyni (1), pomiędzy napędowymi i napinającymi kołami oraz opierające się na amortyzowanych, tocznych rolkach (9). Końce osi (20) tocznych rolek (9) są utwierdzone w prostokątnych, wahlowych w pionowe, czopach (12), połączonych od góry poprzez elastomerowe poduszki (13) ze zderzakami (14) w gaśnicowej skrzyni (1). Toczne rolki (9) są osadzone na osiach (20) z możliwością obrotu, wymuszanego przez ich

jednopłaszczyznowe uzębienie (23), współpracujące z otworami (24) w członach gaśnicy (5).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 332815 (22) 99 04 28 6(51) B63H 23/12

(31) 98 19819335 (32) 9804 30 (33) DE

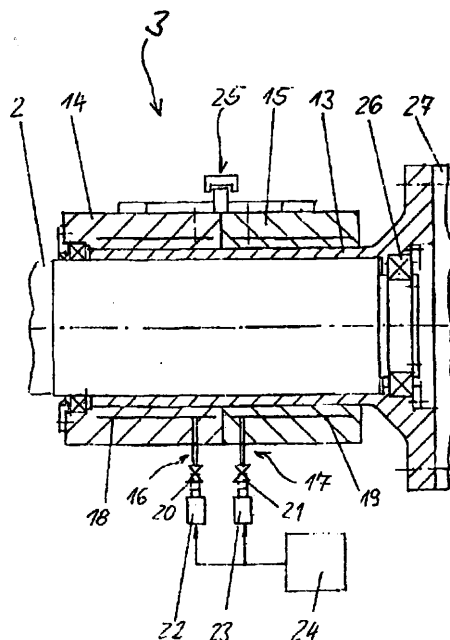
(71) RENK Aktiengesellschaft, Augsburg, DE

(72) Merk Karl-Heinz, Hultsch Hartmut

(54) Napęd główny statku

(57) Napęd główny statku charakteryzuje się tym, że sprzęgło odłączające jest wykonane jako hydrauliczne sprzęgło przeciążeniowe (3), które jest odłączane przez sterowanie lub ręcznie, aby przy napędzie głównym statku umożliwić szybkie połączenie napędu pomocniczego pomiędzy wałem napędowym (2) pędnika, a silnikiem głównym.

(6 zastrzeżeń)



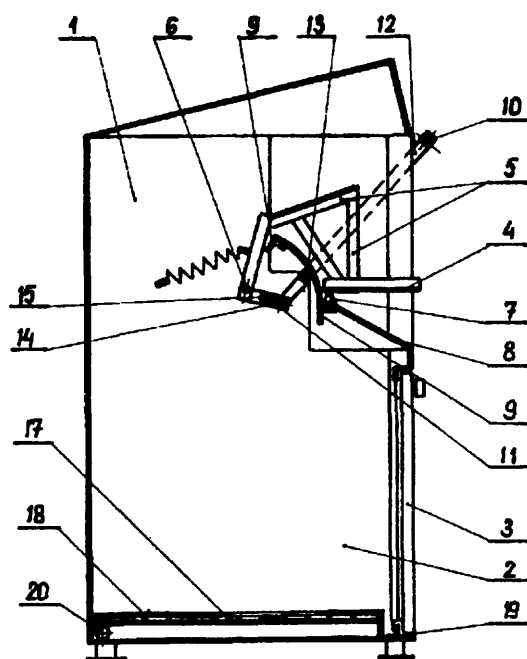
Al(21) 326039 (22) 98 04 28 6(51) B65D 1/38
B65F 1/00

(75) Wojteczek Leszek, Skarżysko-Kamienna

(54) Pojemnik na surowce wtórne

(57) Pojemnik na surowce wtórne składa się z komory magazynowej z zamykanym otworem drzwiowym i osadzonego w górnej części pojemnika urządzenia wrzutowego. Uchwyt (10) urządzenia wrzutowego z ramionami obracającymi (11) platformę wrzutową (4) połączony jest poprzez dźwignię (12). Dźwignię (12) osadzone są obrotowo względem ścian bocznych obudowy (1) pojemnika w osi równoległej do osi obrotu platformy wrzutowej (4). Przy najniższym położeniu platformy wrzutowej (4) uchwyt (10) usytuowany jest w położeniu najwyższym. Na dnie komory magazynowej (2) osadzona jest podstawa ażurowa (17), której powierzchnia robocza (18) usytuowana jest powyżej poziomu dolnego progu (19) otworu drzwiowego.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 333256 (22) 99 05 18 6(51) B65D 77/00

(71) Przeczek Krzysztof, Wieliczka

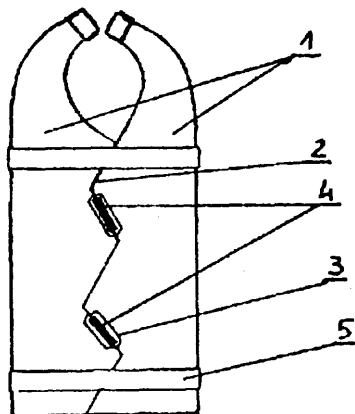
(72) Mulawa-Kilarska Maria

(54) Zestaw butelkowy

(57) Zestaw stanowią odrębne butelki (1) w ilości od dwóch do czterech, stykające się z sobą z ząbionymi ścianami (2) o odpowiadających sobie, rozwiniętych w dowolnych płaszczyznach powierzchniach. Butelki (1) połączone są z sobą nierozłącznie za pomocą kleju, folii termozgrzewalnej lub zgrzania tworzyw, z których wykonane są butelki. Inną postacią zestawu stanowią odrębne butelki (1) w ilości od dwóch do czterech, stykające się z sobą i ząbione ścianami (2) o odpowiadających sobie, rozwiniętych w dowolnych płaszczyznach powierzchniach. Butelki połączone są z sobą rozłącznie co najmniej jedną opaską (5), korzystnie elastyczną. Następny zestaw stanowią odrębne butelki (1) w ilości od dwóch do czterech, stykające się z sobą i ząbione ścianami (2) o odpowiadających sobie, rozwiniętych w dowolnych płaszczyznach powierzchniach oraz połączone z sobą naklejkami (5) w miejscach krawędzi stykających się z sobą ścian (2). Kolejny zestaw tworzą odrębne butelki (1) w ilości od dwóch do czterech, stykające się z sobą i ząbione ścianami (2) o odpowiadających sobie, rozwiniętych w dowolnych płaszczyznach powierzchniach ustawione na podstawie. Podstawka ma kształt odpowiadający

kształtowi zestawu w części przydennej i wymiarach wewnętrznych nieznacznie większych od wymiarów zewnętrznych części przydennej zestawu. Podstawka ma obrzeże obejmujące, korzystnie zaciskowo, część przydenną zestawu, a ponadto w części górnej zestawu jest korzystnie opaska lub obejma.

(17 zastrzeżeń)



Al(21) 333015 (22) 97 10 28 6(51) B65G 21/20
(31) 96 9603945 (32) 96 10 29 (33) SE

(86) 97 10 28 PCT/SE97/01792

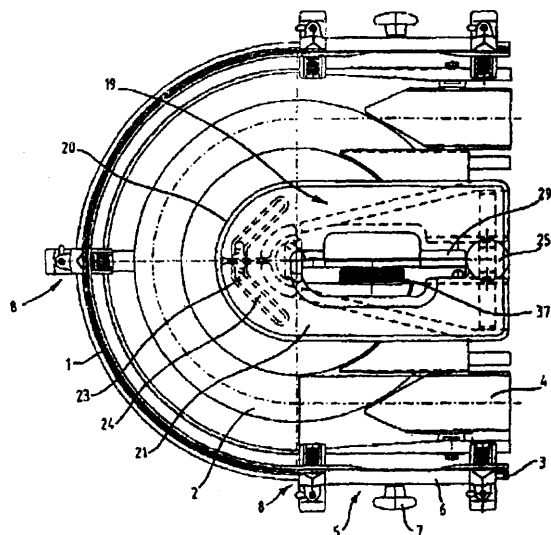
(87) 98 05 07 W098/18698 PCT Gazette nr 18/98

(71) TETRA LAVAL HOLDING & FINANCE
SA, Pully, CH

(72) Hammar Kent, Jansson Anders

(54) Sposób i urządzenie do regulowania szerokości **między** dwiema szynami podporowymi **wzdłuż** zakrzywionego przenośnika

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do regulowania szerokości między dwiema szynami podporowymi (1,19) wzdłuż zakrzywionego toru przenośnika (2). Zewnętrzna szyna podporowa (1) jest podatna i przy ustawianiu lub regulacji jest uwalniana od łączącej prostej szyny podporowej (3), w ten sposób że urządzenie blokujące (5) zostaje otwarte i zewnętrzna szyna podporowa może być popchnięta na zewnątrz lub alternatywnie popchnięta do wewnątrz do pożądanego położenia, gdzie zostaje zablokowana w miejscu za pomocą urządzenia blokującego (5). Wewnętrzna szyna podporowa (19) składa się



z płyty podporowej z zakończeniem zakrzywionym wzdłuż zakrzywionej sekcji przenośnika (2). Płyta podporowa (19) ma możliwość ruchu posuwisto-zwrotnego w stronę środka sekcji przenośnika (2), a jej szerokość może być regulowana za pomocą skrzydeł przytwierdzonych poniżej płyty (19). Położenie szyn podporowych (1, 19) może być regulowane w sposób szybki i całkowity bez zastosowania narzędzi.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 333016 (22) 9710 28 6(51) B65G 21/20

(31) 96 9603944

(32) 9610 29

(33) SE

(86) 97 10 28 PCT/SE97/01791

(87) 98 05 07 W098/18697 PCT Gazette nr 18/98

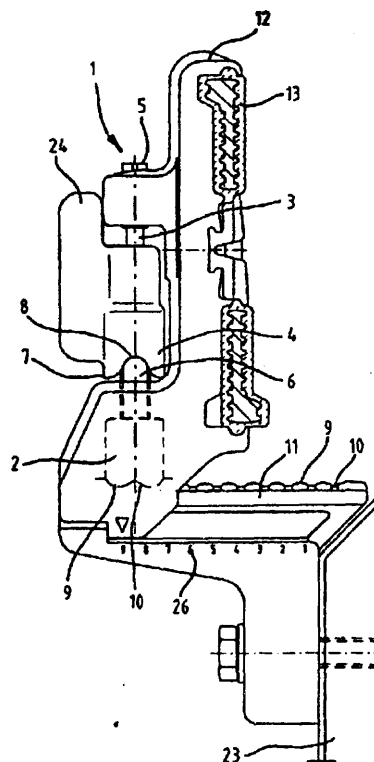
(71) TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE
S.A., Pully, CH

(72) Hammar Kent, Jansson Anders

(54) Sposób i urządzenie do regulacji szerokości pomiędzy dwoma poręczami **podtrzymującymi** usytuowanymi wzdłuż przenośnika prostoliniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie służące do regulacji szerokości pomiędzy dwoma poręczami podtrzymującymi (13) ciągniętymi się wzdłuż przenośnika prostoliniowego. Urządzenie zawiera pierwszy element blokujący (2), który sprzęga się w pozycji blokującej z elementem nośnym (11) mocując poręcz podtrzymującą (13) w jednej pozycji. Pozycja poręczy podtrzymującej (13) jest zmieniana przez obrót drugiego elementu blokującego (4) o ćwierć obrotu i zwolnienie pierwszego elementu blokującego (2). Pierwszy element blokujący (2) może być teraz przesunięty do nowego położenia na elemencie nośnym (11). Poręcz podtrzymująca (13), która jest połączona z jednym z elementów urządzenia może być więc przesunięta. Nowa pozycja może zostać zachowana przez obrót drugiego elementu blokującego w przeciwnym kierunku o ćwierć obrotu. Regulacja lub adaptacja poręczy podtrzymujących (13) może być przeprowadzona szybko, dokładnie oraz przy całkowitym braku jakichkolwiek narzędzi.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 333018 (22) 96 10 30 6(51) B65G 27/08
B65G 27/20
A24C 5/39

(86) 96 10 30 PCT/GB96A)2635

(87) 98 05 07 W098/18699 PCT Gazette nr 18/98

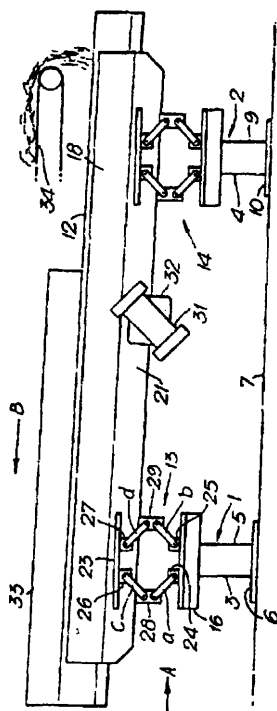
(71) BRITISH-AMERICAN TOBACCO
/INVESTMENTS/ LIMITED, London, GB

(72) Klammer Barbara Carol, Tatham Ian Ernest,
Buckley Peter James

(54) **Przenoszenie tytoniu**

(57) Tytoń cząsteczkowy przenoszony jest przez przenośnik zawierający sprężyscie zamontowaną tacę (12) i niewyrównoważone silniki (31) zamontowane do tacy. Uzyskuje się wskaźnik osiągow rzędu przykładowo 80×10^3 kg/kW godz. Taca jest poddawana oscylacji z częstotliwością około 400 cykli na minutę lub więcej i pod wysuniętym kątem do poziomu wynoszącym przynajmniej około 25 stopni pod oddziaływaniem silników.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 332768 (22) 9904 26 6(51) B65G 47/16
F27B 7/32

(31) 98GE 32 (32) 98 04 29 (33) IT

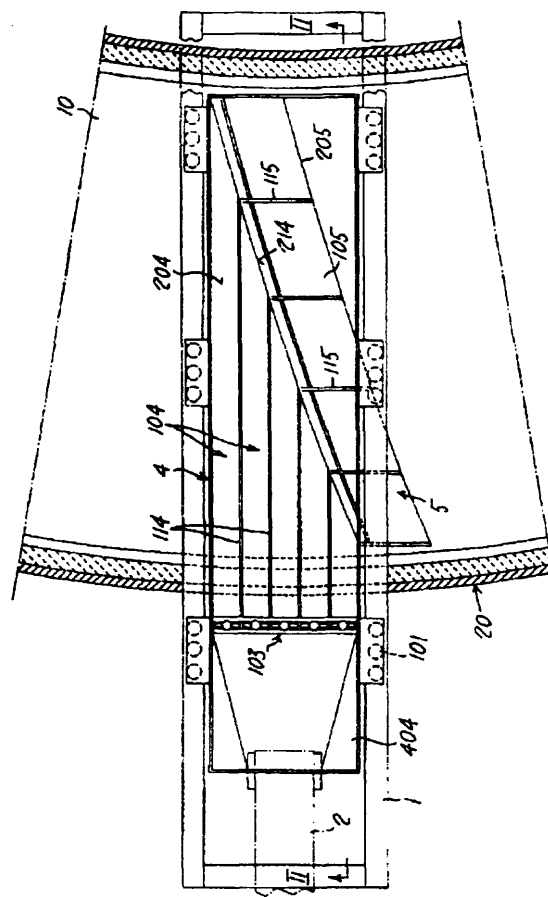
(71) DEMAG ITALIMPIANTI S.p.A., Genua, IT

(72) De Marchi Giovanni, Grattarola Giancarlo

(54) **Urządzenie do podawania i rozdzielania na platformy obrotowe, zwłaszcza w piecach karuzelowych**

(57) Urządzenie do podawania i rozdzielania materiałów sypkich na platformy obrotowe, zwłaszcza w piecach karuzelowych, posiada zespół podający materiał (2), zespół przemieszczający materiał i kanał zasypywania grawitacyjnego materiału (4). Urządzenie do podawania posiada nieruchomy zespół do różnicowania rozkładu materiału zawierający element czołowy (214) kanału zasypowego (4) o profilu krzywoliniowym, a pochodna tej krzywej jest rosnącą liniową funkcją promienia platformy (10) w obszarze leżącym pomiędzy środkiem a obrzeżem platformy.

(16 zastrzeżeń)



Al(21) 332849 (22) 99 04 29 6(51) B65H 18/10

(31) 98 19819276 (32) 98 04 30 (33) DE

(71) HOECHST TRESPAPHAN GmbH,
Neunkirchen/Saar, DE

(72) Mathieu Dieter, Schmidt Robert

(54) **Sposób regulacji gęstości zwojów walca folii**

(57) Wartość żądana i istniejąca gęstość zwojów walca folii zostają określone i porównane. Wielkość, otrzymana z porównania, zostaje pomnożona przez współczynnik dopasowania względnie współczynnik tłumienia, a otrzymana wartość nastawcza dopasowana do dociskania folii i naciągu folii. Tak otrzymane wartości zostają dostarczone, jako wartości nastawcze, do członu nastawczego dociskania i ciągnięcia folii.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 332769 (22) 99 04 26 6(51) B65H 54/00

(31) 98 9800323 (32) 98 04 29 (33) BE

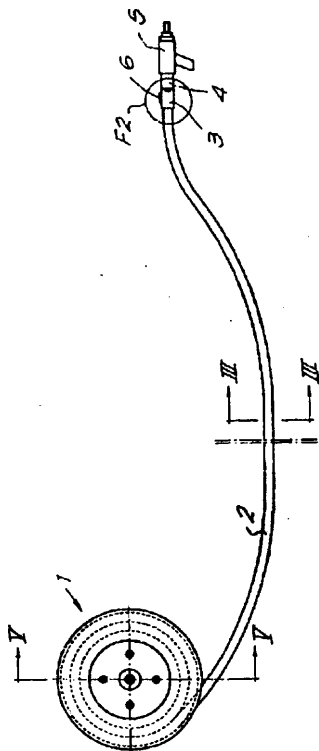
(71) REELS, besloten vennootschap met
beperkte aansprakelijkheid, Antwerpen, BE

(72) Van Der Paal Peter Antoon

(54) **Szpula do nawijania węża**

(57) Szpula do nawijania węża, w której pewna ilość węża (2) jest nawinięta na właściwą szpulę (1) i w której ten wąż jest podłączony albo może być podłączony do narzędzia (5), a drugim końcem jest podłączony w odpowiedni sposób do czynnika roboczego, charakteryzuje się tym, że właściwa szpula (1) może być napędzana w odpowiedni sposób za pomocą silnika elektrycznego, przy czym przez cały wąż (2) biegną przewody elektryczne, które blisko wolnego końca węża są

podłączone do wyłącznika (6), a drugim końcem są podłączone do wspomnianego silnika napędowego, aby można było zamykać odpowiedni obwód elektryczny, biegnący przez ten silnik.
(9 zastrzeżeń)



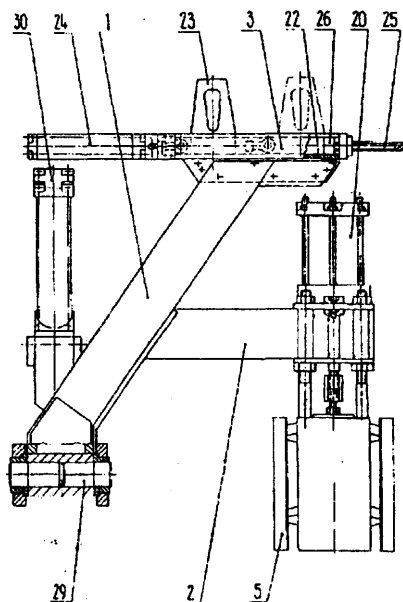
AI(21) 326047 (22) 98 04 27 6(51) B66C 1/66

(71) Biuro Projektowo-Wdrożeniowe ALPRO
Sp. z o.o., Konin

(72) Pawlak Wiktor, Szymczak Marian

(54) Chwytnak do przenoszenia i obracania elementów z cylindrycznym otworem, zwłaszcza taśm zwiniętych w kręgi

(57) Chwytnak do przenoszenia i obracania elementów z cylindrycznym otworem, zwłaszcza taśm zwiniętych w kręgi wyposażony jest w ramię stałe (1) połączone w górnej części z



korpusem (3) mechanizmu wyważającego podnoszony ciężar, zaś w dolnej części w ramię ruchome (2). Do ramienia ruchomego (2) zamocowany jest za pomocą kolumn nośnych mechanizm zaciskowy, zawierający szczęki zaciskowe (5). Do ramienia stałego (1) zamocowany jest korpus (3) mechanizmu wyważającego, wyposażony w prowadnice ślizgowe (22). Ramię ruchome (2) połączone jest obrotowo z ramieniem stałym (1) i może wychylać się w stosunku do płaszczyzny pionowej o kąt od 0 do 90°.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 326037 (22)98 04 28 6(51) B67C 9/00

(75) Motyczński Andrzej Marek, Marki;

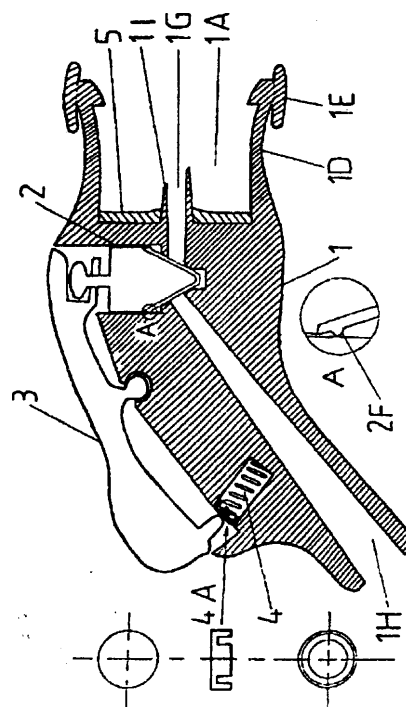
Uściński Wiktor Wiesław, Zabki

(54) Dozownik do butelek, zwłaszcza butelek PET

(57) Dozownik do butelek, zwłaszcza butelek PET, który ma postać korpusu z zaworem pomiędzy kanałem wylotowym a wlotem wewnątrz szyjki butelki zbudowany jest z korpusu (1) z zaworem iglicowym (2) pomiędzy kanałem wylotowym (1H), a kanałem wlotowym (1G). Korpus (1) posiada gniazdo szyjki butelki (1A) z przebijakiem przelotowym (1I) z co najmniej trzema ramionami zatrzaskowymi (1D) zachodzącymi za kołnierz szyjki butelki typu PET. Korpus posiada również gniazdo zatrzaskowe walcowego przegubu ruchomej dźwigni przyciskowej (3) oraz gniazdo oporowe spiralnej sprężyny powrotnej (4) dźwigni przyciskowej (3).

Zawór iglicowy (2) składa się z gniazda walcowo-stożkowo-walcowego tłoczka zaworu ze stożkowym zakończeniem pokrytym powłoką uszczelniającą z jednej strony oraz trzonem tłoczka z łbem z drugiej strony, przy czym tłoczek zaworu posiada kołnierz uszczelniający (2F). Dźwignia przyciskowa (3) połączona z korpusem (1) za pomocą walcowego przegubu osadzonego w gnieździe zatrzaskowym ma wypust walcowy z jednej strony, który styka się ze spiralną sprężyną powrotną (4) w gnieździe oporowym sprężyny korpusu (1) poprzez nakładkę ślizgową (4A) sprężyny (4) oraz zaczep widelkowy z drugiej strony, który obejmuje łeb trzonu tłoczka zaworu iglicowego. W korpusie (1) na dnie gniazda szyjki butelki (1A) znajduje się wkładka uszczelniająca (5), natomiast ramiona zatrzaskowe (1D) wyposażone są w uchwyty (1E) zdejmujące dozownik z szyjki butelki PET.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 333104 (22) 97 10 17 6(51) C01B 21/14
(31) 96 9600914 (32) 96 10 28 (33) BE

(86) 97 10 17 PCT/NL97/00581

(87) 98 05 07 W098/18717 PCT Gazette nr 18/98

(71) DSM N.V., Heerlen, NL

(72) Van Lieshout Lambertus Hubertus
Wilhelmus Maria, Schevelier Peter Arnold
Ceciliaan, Lefferts Leonardus

(54) Sposób wytwarzania soli
hydroksyloamoniowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania soli hydroksyloamoniowych przez katalityczną redukcję jonów azotanowych w środowisku kwaśnym w obecności katalizatora palladowego i/lub platynowego na nośniku, który to katalizator zawiera co najmniej 0,00025 mola jonów chlorowcowych na m² powierzchni platyny i/lub palladu.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 326113 (22) 98 04 29 6(51) C01B 35/00

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Stechman Marta, Różycka Danuta, Mateńko
Henryka, Marszałek Jeremi

(54) Sposób otrzymywania boranu cynku

(57) Sposób otrzymywania boranu cynku z kwasu borowego i tlenku cynku polega na tym, że reakcję prowadzi się w ługach macierzystych, uzyskanych z poprzedniej szarży i stanowiących roztwór kwasu borowego o stężeniu w zakresie 11-21% wagowych, korzystnie 15-17% wagowych, w temperaturze bliskiej temperatury wrzenia, przy czym do środowiska reakcji jako zarodki krystalizacji wprowadza się mieszaninę boranu cynku i krystalicznego kwasu krzemowego, zestawioną w proporcji wagowej (0,1-1):(1-0,1), w ilości od 0,1 do 3% wagowych, korzystnie 0,5% wagowych w stosunku do masy reagentów.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 326206 (22) 98 05 06 6(51) C04B 7/36

(71) Asea Brown Boveri Sp. z o.o., Warszawa

(72) Brylicki Witold, Małolepszy Jan,
Łagosz Artur

(54) Sposiwo hydrauliczne

(57) Sposiwo hydrauliczne, zawierające klinkier portlandzki jako dodatek wiążący oraz żużel wielkopiecowy jako dodatek mineralny, charakteryzuje się tym, że składa się z produktu odsiarczania gazów metodą pólsuchą, zawierającego 2-30% wagowych półwodnego siarczynu wapnia, w ilości 71-98% wagowych, klinkieru portlandzkiego w ilości 1-25% wagowych oraz granulowanego żużla wielkopiecowego w ilości 1-25% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 326046 (22) 98 04 27 6(51) C04B 18/00

(75) Szczuka Waldemar, Stalowa Wola; Zebzda
Henryk, Stalowa Wola

(54) Sposób wytwarzania brykietów z pylistych
materiałów żelazonośnych,
zwłaszcza z pyłu stalowniczego

(57) Sposób wytwarzania brykietów z pylistych materiałów żelazonośnych, zwłaszcza z pyłu stalowniczego, polega na mieszaniu pyłu z cementem portlandzkim jako substancją wiążącą, na ujednorodnianiu mieszaniny oraz na prasowaniu pod wysokim naciskiem i suszeniu uformowanych brykietów.

Sposób charakteryzuje się tym, że od 3 do 15 jednostek wagowych cementu portlandzkiego miesza się z połową takiej ilości wody, której liczbowy stosunek jednostek wagowych do jednostek wagowych cementu wynosi od 0,5 do 1,7 po czym do tak przygotowanej mieszaniny dodaje się od 30 do 75 jednostek wagowych pyłu stalowniczego, a następnie w kilkunastu minutach czasu dodaje się od 6 do 15 jednostek wagowych pyłu i pozostałą część wody, aż do wyczerpania od 70 do 130 jednostek wagowych pyłu, po czym w znany sposób formuje się brykiety.

Sposób wytwarzania brykietów z pylistych materiałów żelazonośnych, zwłaszcza z pyłu stalowniczego, charakteryzuje się również tym, że od 3 do 15 jednostek wagowych cementu portlandzkiego miesza się z połową takiej ilości wody, której liczbowy stosunek jednostek wagowych do jednostek wagowych cementu wynosi od 0,5 do 1,7, po czym do tak przygotowanej mieszaniny dodaje się od 30 do 75 jednostek wagowych pyłu stalowniczego z oznaczoną uprzednio zawartością żelaza, a następnie dodaje się taką ilość mialu węglowego, że na 1,5 do 4,5 jednostek wagowych żelaza przypada od 0,6 do 1,3 jednostek wagowych węgla, po czym w kilkunastu minutach czasu dodaje się od 6 do 15 jednostek wagowych pyłu i pozostałą część wody, aż do wyczerpania od 70 do 130 jednostek wagowych pyłu, po czym w znany sposób formuje się brykiety.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 326122 (22) 98 04 30 6(51) C05F 9/04

(71) Spółka Wodno-Ściekowa GWDA,
Piła-Leszków

(72) Rogusz Waldemar, Giergielewicz Bogdan

(54) Sposób kompostowania odpadów
ziemniaczanych

(57) Odpady miesza się z nośnikiem węgla organicznego i otrzymaną mieszaninę usypuje się w przyzmy na wolnym powietrzu wokół instalacji napowietrzająco-odsysającej. Dolną warstwę przyzmy układa się z materiału uprzednio skompostowanego surowca. Ułożone przyzmy okłada się materiałem izolacyjnym. Po trzech tygodniach samoistnej fermentacji beztlenowej uruchamia się instalację napowietrzająco-odsysającą i kontrolując temperaturę graniczną przyzmy w okresie 14 dni napowietrza się przyzmy, a po tym okresie przerobioną masę poddaje leżakowaniu. Odpady mają postać wycierki ziemniaczanej, a regulowana wilgotność tych odpadów ziemniaczanych utrzymuje się na granicy 75%. W mieszaninie zachowuje się stosunek wagowy węgla C w nośniku węgla organicznego do azotu N w odpadach ziemniaczanych w granicach od 20:1 do 30:1. Kontrolowana

temperaturę graniczną przyzmy ustala się na poziomie **40°C**, po czym przerobioną masę leżakuje w czasie od 14 do 21 dni.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326133 (22)98 0430 6(51) C07C 37/20

- (71) Instytut Ciepkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn Koźle
(72) Krueger Andrzej, Tkacz Bogusław,
Balcerowiak Wojciech, Rdesińska-Ćwik
Teresa, Matyja Stanisław, Pers Tatiana

(54) Sposób otrzymywania bisfenolu A

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania bisfenolu **A(2,2-di(4-hydroksyfenilo)propanu)** z fenolu i acetonu w obecności polimerowych katalizatorów i promotorów o stałej i wysokiej aktywności katalitycznej. Istotą wynalazku jest to, że reakcję kondensacji fenolu z acetonem prowadzi się w temperaturze **50-90°C** w obecności wody w ilości nie większej niż 3% wagowe oraz w obecności tiotiozwiązków, zawierających atom siarki o wartościowości nie większej niż 2, będących w postaci stałej w wyniku ich chemicznego związania z grupą sulfonową kationitu i w postaci roztworu w mieszaninie reakcyjnej.

W środowisku reakcji stosunek molowy tiotiozwiązku wprowadzonego do mieszaniny reakcyjnej do tiotiozwiązku związanego chemicznie z kationitem wynosi od 0,001 do 0,1. Ponadto, przy przepływie mieszaniny reakcyjnej przez stacjonarne złożo katalizatora nie mniejszym niż 0,5 m³/m² h wzrost temperatury tego strumienia nie może być większy niż **5°C** na 1m wysokości złoża.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 326115 (22)98 04 29 6(51) C07C 51/08

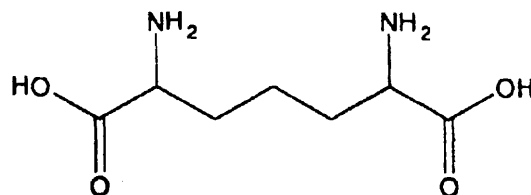
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Soroka Mirosław

(54) Sposób wytwarzania kwasu
2,6-diaminoheptanodiowego

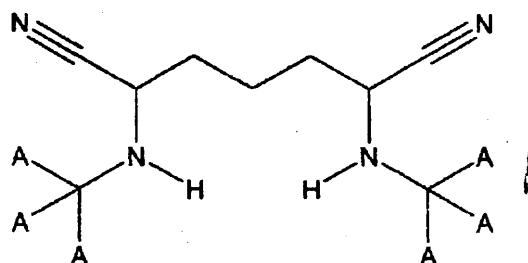
(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu 2,6-diaminoheptanodiowego o wzorze ogólnym **1**. Istotą wynalazku jest to, że jedną część molową **N,N'-bis(triarylometylo)-2,6-diaminoheptanodinitrylu** o wzorze ogólnym **2**, w którym A oznacza dowolną grupę aromatyczną, zwłaszcza fenyl, poddaje się reakcji hydrolizy z co najmniej czterema częściami molowymi dowolnego wodnego roztworu jednozasadowego kwasu nieorganicznego lub równoważną ilością kwasu **wielozasadowego**, korzystnie kwasu solnego, korzystnie o stężeniu **azeotropowym**, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze **270-400 K**, korzystnie w temperaturze wrzenia, aż do przereagowania substratów, po czym po oddzieleniu krystalicznego związku triarylometylowego, wydziela się kwas **2,6-diaminoheptanodiowy** w dowolny, znany sposób, korzystnie usuwa się sól nieorganiczną, neutralizuje nadmiar kwasu nieorganicznego przez dodatek odpowiedniej zasady nieorganicznej lub oddestylowuje nadmiar rozpuszczalnika pod zmniejszonym ciśnieniem i wytrąca aminokwas przez dodanie odpowiedniej ilości zasady organicznej lub nieorganicznej do uzyskania pH mieszaniny bliskiego punktowi **izoelektrycznemu** kwasu **2,6-diaminoheptanodiowego**. Zamiast **N,N'-bis(triarylometylo)-2,6-diaminoheptanodinitrylu** można poddać reakcji hydrolizy surowy produkt addycji co najmniej dwóch części molowych cyjanowodoru do **N,N'-bis(triarylometylo)-1,5-pentandiiminy** o wzorze ogólnym **3**, przy czym iminę można także wytworzyć "in situ" z jednej części molowej aldehydu glutarowego i co najmniej dwóch części molowych triarylometyloaminy, a reakcję hydrolizy prowadzi się w analogicznych warunkach. W jeszcze innym wariantcie, hydrolizę **N,N'-bis(triarylometylo)-2,6-diaminoheptanodinitrylu** prowadzi się początkowo w środowisku alkalicznym. **Kwas 2,6-diaminoheptanodiowy** jest związkiem na-

turalnym, który znajduje zastosowanie w syntezie związków biologicznie aktywnych, zwłaszcza peptydów.

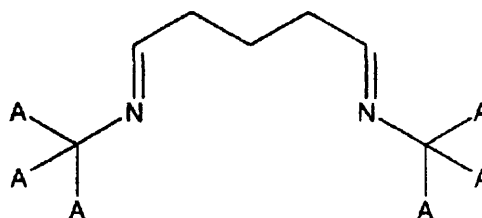
(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 326116 (22)9804 29 6(51) C07C 255/23

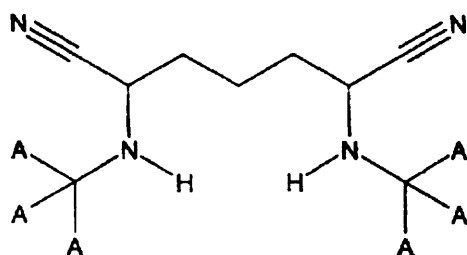
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Soroka Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowych
N,N'-bis(triarylometylo)-2,6-diaminoheptanodinitryli

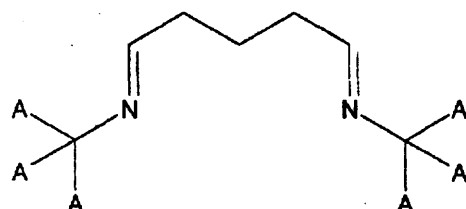
(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych **N,N'-bis(triarylometylo)-2,6-diaminoheptanodinitryli** przedstawionych wzorem **ogólnym 1**, w którym A oznacza fenyl, ewentualnie fenyl podstawiony grupą alkilową lub alkoksyłową.

Istotą wynalazku jest to, że jedną część molową **N,N'-bis(triarylometylo)-1,5-pentandiiminy** o wzorze ogólnym **2**, w którym A posiada podane poprzednio znaczenia, poddaje się reakcji z co najmniej dwiema częściami molowymi cyjanowodoru, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze **250-400 K**, korzystnie w temperaturze około 290 K, w rozpuszczalniku organicznym, aż do przereagowania substratów, po czym wydziela się **N,N'-bis(triarylometylo)-2,6-diaminoheptanodinitryl** w dowolny, znany sposób, korzystnie przez oddestylowanie rozpuszczalnika pod zmniejszonym ciśnieniem i krystalizację pozostałości. Zamiast czystej **N,N'-bis(triarylometylo)-1,5-pentandiiminy**, można użyć do reakcji surowy produkt kondensacji dwóch części molowych triarylometyloaminy z jedną częścią molową aldehydu glutarowego, ewentualnie w postaci roztworu wodnego, po czym kontynuuje reakcję w analogicznych warunkach. **N,N'-bis(triarylometylo)-2,6-diaminoheptanodinitryle** znajdują zastosowanie do syntezy **2,6-diaminoheptanodinitrylu** i jego pochodnych, zwłaszcza do syntezy kwasu 2,6-diaminoheptanodiowego, znanego jako kwas, **2,6-diaminopimelinowy**.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 333112 (22) 97 10 30 6(51) C07C 323/56

C07C 323/61

C07C 59/48

C07C 59/56

C07D 209/48

A61K 31/19

(31) 96 60030264 (32) 96 10 31 (33) US

(86) 97 10 30 PCT/US97/19960

(87) 98 05 28 WO98/22436 PCT Gazette nr 21/98

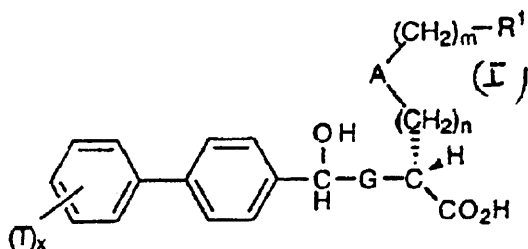
(71) BAYER CORPORATION, Pittsburgh, US

(72) Kluender Harold CE., Bjorge Susan M., Zadjura Lisa Marie, Brubaker William Frederick

(54) Podstawione pochodne kwasu 4-bifenylo-4-hydroksymasłowego jako inhibitory metaloproteaz macierzy

(57) Ujawniono inhibitory metaloproteaz macierzy, kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki oraz sposób ich stosowania w leczeniu różnych stanów fizjologicznych. Związki według wynalazku są przedstawione wzorem ogólnym I, w którym T oznacza farmaceutycznie dopuszczalną grupę stanowiącą podstawnik, A oznacza m.in. CH₂, CH lub N, G oznacza CH₂ lub CH, a R¹ oznacza liczne grupy podstawników. Klasa związków według wynalazku obejmuje zawierające pierścień związki, w których A i G połączone. Związki występują w postaci mieszaniny diastereomerów albo w postaci poszczególnych diastereomerów składających się na te mieszaniny.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 326180 (22) 98 05 06 6(51) C07D 215/02

C07D 221/02

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, Siedlce

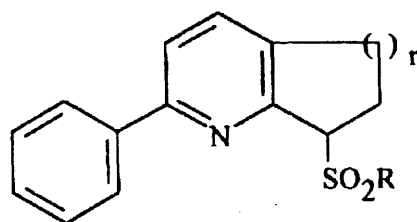
(72) Rykowski Andrzej, Branowska Danuta

(54) Pochodne sulfonylowe, sulfonamidowe i sulfonianowe

6,7-dihydro-5H-cyklopenta(b)pirydyny i 5,6,7,8-tetrahydrochinoliny

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne sulfonylowe, sulfonamidowe i sulfonianowe 6,7-dihydro-5H-cyklopenta[b] pirydyny i 5,6,7,8-tetrahydrochinoliny o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, które charakteryzują się tym, że R oznacza resztę: morfolinową, pirolidinową, N, N-dimetyloaminową, neopentyloksylową, fenylową i toliową, a n=1 lub 2 i oznacza liczbę atomów węgla w pierścieniu izocyklicznym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333068 (22) 97 10 27 6(51) C07D 401/00

A61K 31/59

(31) 96 9622590 (32) 96 10 30 (33) GB

(86) 97 10 27 PCT/DK97/00472

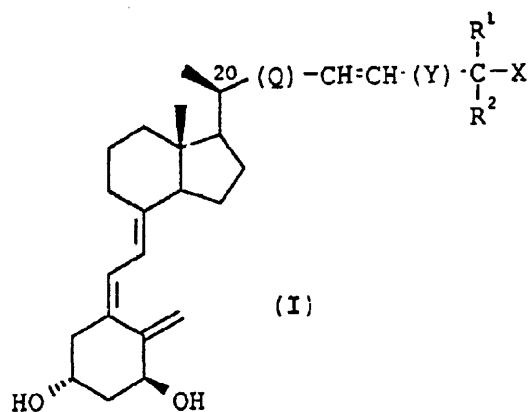
(87) 98 05 07 W098/18759 PCT Gazette nr 18/98

(71) LEO PHARMACEUTICAL PRODUCTS LTD. A/S (LOVENS KEMISKE FABRIK PRODUKTIONSAKTIESELSKAB), Ballerup, DK

(72) Calverley Martin John, GB; Pedersen Henrik, DK

(54) Analogi witaminy D

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I), w którym X oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R i R², które mogą być takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub



rodnik węglowodorowy C1-C5 lub R¹ i R², razem z atomem węgla niosącym grupę X, mogą tworzyć pierścień C3-Ce karbocykliczny, Q oznacza grupę metylenową, grupę etylenową, grupę tri- lub tetrametylenową i może ewentualnie być podstawione grupą oksy, grupą -OR³, w której R³ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę etylową, Y oznacza albo wiązanie pojedyncze albo rodnik węglowodorowy nienasycony C1-C2 i jeden lub więcej atomów węgla w ramach R¹, Rⁿ i/lub Y może być podstawionych jednym lub więcej atomami fluoru albo grupą hydroksylową.

Związki te wykazują działanie przeciwzapalne i immunomodulacyjne, jak również silną aktywność przy indukowaniu różnicowania i hamowaniu niepożądanego rozrostu pewnych komórek.

(10 zastrzeżeń)

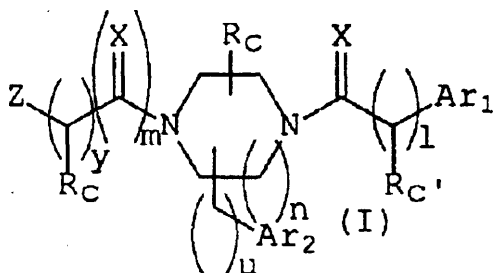
Al(21) 333079 (22) 97 10 28 6(51) C07D 403/12
C07D 417/14
C07D 401/12
C07D 487/08
A61K 31/495

- (31) 96 741083 (32) 96 10 30 (33) US
(86) 97 10 28 PCT/US97/18986
(87) 98 05 07 W098/18788 PCT Gazette nr 18/98
(71) SCHERING CORPORATION,
Kenilworth, US
(72) Blythin David J., Chen Xiao, Friary Richard
J., McCormick Kevin D., Piwinski John J.,
Shin Neng-Yang, Shue Ho-Jane

(54) **Pochodne piperazynowe jako antagoniści neurokininy**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I), które są antagonistami neurokinin i są przydatne w leczeniu przewlekłych chorób dróg oddechowych takich jak astma.

(16 zastrzeżeń)

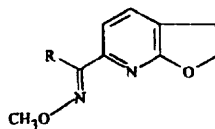


Al(21) 326179 (22) 98 05 06 6(51) C07D 405/04

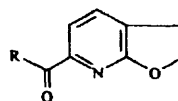
- (71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
Siedlce
(72) Rykowski Andrzej, Lipińska Teodozja,
Branowska Danuta
(54) **Pochodne 2,3-dihydrofuro(2,3-b)pirydyny,
3,4-dihydro-2H-pirano(2,3-b)pirydyny i
benzo (b) furo(2,3-b) pirazyny**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki pochodne 2,3-dihydrofuro[2,3-b]pirydyny przedstawione wzorami 1 i 2, pochodne 3,4-dihydro-2H-pirano[2,3-b]pirydyny przedstawione wzorami 3 i 4 i pochodne benzo [b]furo [2,3-b]pirazyny przedstawione wzorami 5 i 6, które charakteryzują się tym, że R oznacza grupę metylową lub n-propylową.

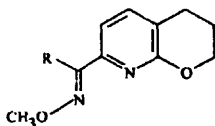
(1 zastrzeżenie)



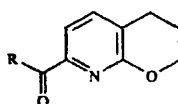
wzór 1



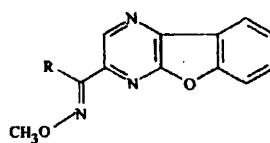
wzór 2



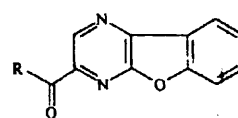
wzór 3



wzór 4



wzór 5



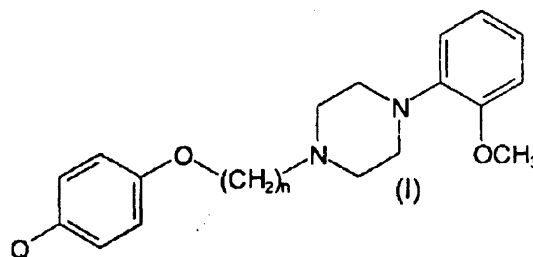
wzór 6

Al(21) 333076 (22) 97 10 22 6(51) C07D 471/04
A62K 31/435

- (31) 96 9603001 (32) 961030 (33) HU
(86) 97 10 22 PCT/HU97/00069
(87) 98 05 07 W098/18797 PCT Gazette nr 18/98
(71) RICHTER GEDEON VEGYÉSZETI
GYAR RT, Budapeszt, HU
(72) Laszlovszky István, Domány György, Acs
Tibor, Ferenczy György, Szántay Csaba Jr.,
Thuroczyné Kálmán Eszter, Lapis Erzsébet,
Trischler Ferenc, Hegedűs Béla, Auth
Ferenc, Csejtej Mónika, Kárpáti Egon, Kiss
Béla, Laszy Judit, Pellioniszné Paróczai
Margit, Sarkadi Ádám, Szabó Sándor

(54) **Pochodne 2-metoksyfenylopiiperazyny**

(57) Wynalazek dotyczy nowych skondensowanych związków heterocyklicznych z atomem azotu na złączu pierścienia o wzorze (1), w którym Q oznacza grupę 2-indolinozynyliową, 2-imidazo[1,2-a]pyridynyliową, 2-imidazo[1,2-a]pyrimidynyliową, 6-(2,3-dihydroimidazo[2,1-b] tiazol)-ilową lub 6-imidazo[2,1-b]tiazolilową; i n stanowi liczbę całkowitą od 2 do 4, jak również ich terapeutycznie użytecznych soli.



Wynalazek dalej dotyczy kompozycji farmaceutycznych zawierających te związki, jak również sposobu otrzymywania powyższych związków i kompozycji. Nowe związki o wzorze (I) wykazują głównie działanie przeciwpsychotyczne, tak że wynalazek dotyczy również sposobu leczenia schizofrenii, organicznych zaburzeń umysłowych, zaburzeń emocjonalnych, zaburzeń lękowych i osobowości.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 332850 (22) 99 04 29 6(51) C07F 7/08
C07C 321/04

(31) 98 19819373 (32) 98 04 30 (33) DE

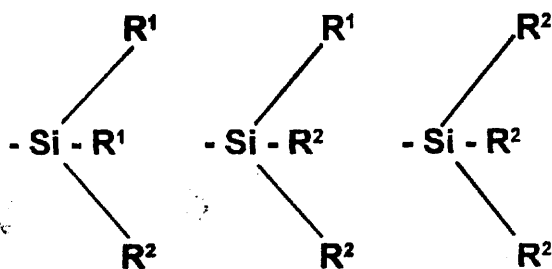
(71) DEGUSSA-HÜLS
AKTIENGESELLSCHAFT, Marl, DE

(72) Michel Rudolf, Mtinzenberg Jörg

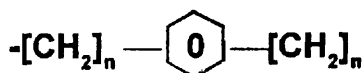
(54) Sposób wytwarzania mieszanin
organokrzemo-oligosulfanów z wysokim
udziałem **organokrzemo-disulfanów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanin organokrzemo-oligosulfanów z wysokim udziałem disulfanów o ogólnym wzorze $Z-Alk-S_x-Alk-Z$, w którym Z oznacza ugrupowanie o ogólnym wzorze (III), a Alk korzystnie oznacza określoną resztę węglowodorową lub grupę o wzorze ogólnym (IV), przez 1. reakcję dobrze rozdrobnionego sodu i siarki w organicznym rozpuszczalniku i 2. dalszą reakcję tak wytworzonego Na_2S_x ze związkiem o ogólnym wzorze $Z-Alk-Hal$, gdzie Hal oznacza atom Cl lub Br, do pożądanego produktu.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR III



WZÓR IV

Al(21) 332894 (22) 99 04 30 6(51) C07K 14/475

(31) 98 98107911 (32) 98 04 30 (33) EP

(71) ROCHE DIAGNOSTIC GmbH,
Mannheim, DE

(72) Esswein Angelika, Lang Kurt, Rueger Petra,
Seytler Tilmann

(54) Koniugat białka hedgehog, sposób jego
wytwarzania, kompozycja farmaceutyczna i
sposób jej wytwarzania, białko hedgehog

(57) Przedmiotem wynalazku jest koniugat białka hedgehog, który zawiera (a) polipeptyd, obejmujący od 10 do 30 aminokwasów hydrofobowych i/lub aminokwasów, które tworzą helisy śród błonowe i są dodatnio naładowane, b) 1 do 4 alifatycznych, nasyconych albo nienasyconych reszt węglowodorowych o długości łańcucha od 8 do 24 atomów węgla, o działaniu hydrofobowym albo c) hydrofobowy związek tio, połączone kowalencyjnie z białkiem hedgehog oraz sposób jego wytwarzania przez sprzęganie komponentów. W zakresie wynalazku wchodzi również kompozycja farmaceutyczna obejmująca koniugat, który wykazuje polepszony profil farmakologiczny oraz sposób jej wytwarzania. Wynalazek dotyczy również białka hedgehog, którego grupa tiolowa cysteiny końca N jest sprzęgnięta z grupą ochronną dla grupy tiolowej albo homodimerycznego białka hedgehog, którego cysteiny końca N są połączone przez mostek disiarczkowy.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 333023 (22) 97 10 23 6(51) C07K 14/475
C12N 15/62

A61K 38/17

(31) 96 60029629 (32) 96 10 25 (33) US

(86) 97 10 23 PCT/US97/20037

(87) 98 04 30 WO98/17810 PCT Gazette nr 17/98

(71) G.D. SEARLE & CO., Chicago, US

(72) Mc Wherter Charles A., Feng Yiqing, Mc
Kearn John P., Summers Neena L., Staten
Nicholas R., Streeter Philip R., Minnerly
John C., Minster Nancy I., Woulfe Susan L.

(54) Chimeryczni agonści krwiotwórczych
receptorów wieloczynnościowych

(57) Ujawnia się nowe białka chimericznych agonistów krwiotwórczych receptorów wieloczynnościowych, DNA, które kodują białka chimericznych agonistów krwiotwórczych receptorów wieloczynnościowych, sposoby wytwarzania białek chimericznych agonistów krwiotwórczych receptorów wieloczynnościowych oraz sposoby zastosowania białek chimericznych agonistów krwiotwórczych receptorów wieloczynnościowych.

(56 zastrzeżeń)

Al(21) 333007 (22) 97 10 30 6(51) C08F 8/14
C09D 133/14

(31) 96 741785 (32) 96 11 01 (33) US

(86) 97 10 30 PCT/EP97/06017

(87) 98 05 14 WO98/20052 PCT Gazette nr 19/98

(71) CRAY VALLEY S.A., Putcaux, FR

(72) Crump Larry Scott, US; Suspene Laurent
Gerard, ES; Karr Gregory Scott, US;
Williams Kerry R., US

(54) Nowe polimery, sposób ich wytwarzania i
zawierające je kompozycje powlekające,
zwłaszcza termoutwardzalne kompozycje na
bazie żelkotu akrylowego

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności składniki kompozycji żelkotowych, sposób wytwarzania takich kompozycji żelkotowych oraz sposób wytwarzania wyrobów pokrytych żelkotem,

Ujawniono m.in. sposób wytwarzania polimeru drogą addycyjnej polimeryzacji monomerów akrylanowych/metakrylanowych z epoksyakrylanami, takimi jak metakrylan glicydu, a następnie otwarcia pierścienia tlenku etylenu poprzez działanie

kwasu (**met**)akrylowego, w połączeniu z katalizatorem otwierania pierścienia, z utworzeniem końcowego nienasyconego polimeru. Kompozycje żelkotowe zawierające takie polimery mają lepsze właściwości **reologiczne** i mogą być wykorzystane do wytwarzania w formach trwałych powłok wyrobów, wymagających dobrej trwałości hydrolitycznej i odporności na promieniowanie UV.

(21 zastrzeżeń)

Al(21) 333069 (22) 97 11 03 6(51) COST 8/30
C10L 1/22
C10M 133/52

- (31) 96 19645430 (32) 96 11 04 (33) DE
(86) 97 11 03 PCT/EP97/06068
(87) 98 05 14 WO98/20053 PCT Gazette nr 19/98
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
(72) Rath Hans Peter, Trötsch-Schaller Irene, Posselt Dietmar, Geissler Bernhard, Melder Johann-Peter, Rösch Joachim
(54) **Poliolefiny** oraz ich funkcjonalizowane pochodne

(57) Wynalazek dotyczy co najmniej jednokrotnie etylenowo nienasyconych poliolefin o masie cząsteczkowej liczbowo średniej wynoszącej 400 do 1500 daltonów i polidispersyjności $M_w/M_n < 1,2$, otrzymywanych przez katalityczną **dimeryzację** co najmniej jednokrotnie nienasyconych oligomerów **olefinowych**, jak również sposobu ich wytwarzania. Wynalazek dotyczy **poza** tym pochodnych poliolefin, otrzymywanych przez funkcjonalizowanie co najmniej jednego podwójnego **wiązania** związku poliolefinowego oraz zastosowania poliolefin i/albo produktów ich **funkcjonalizowania** jako dodatki do paliw silnikowych albo smarów.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 333019 (22) 97 10 21 6(51) C08F 216/06
C08F 14/06

- (31) 96 96203017 (32) 96 10 30 (33) EP
(86) 97 10 21 PCT/EP97/05919
(87) 98 05 07 WO98/18835 PCT Gazette nr 18/98
(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL
(72) O Boen Ho, Maltha Annemarijke, Westmijze Hans, Alferink Petrus Johannes Theodoras
(54) Sposób wytwarzania kompozycji inicjatora zawierających polialkohol winylowy i środek powierzchniowo czynny

(57) Dostarczony jest sposób wytwarzania wodnej zawiesiny, zawierającej co najmniej jeden stały, nietrwale termicznie związek organiczny, co najmniej jeden polialkohol winylowy o średnim stopniu hydrolizy od 60 do 80% i co najmniej jeden emulgator o średniej wartości HLB od 14,5 do 20,0, odpowiedniej do stosowania w procesach polimeryzacji. Nietrwale termicznie związki organiczne w zawiesinach korzystnie wykazują rozkład wielkości cząstek, dla którego **dao** jest poniżej **20µm**. Rozkład wielkości cząstek nietrwałego termicznie związku organicznego i konkretne składniki umożliwiają wytwarzanie chemicznie i fizycznie trwałych podczas przechowywania zawiesin, które łączą wysokie stężenie z niską lepkością. Zawiesiny zastosowane w procesie polimeryzacji chlorku winylu zapewniają niski poziom rybich oczek, dobre własności elektryczne i nie wpływają niekorzystnie na porowatość i ciężar nasypowy PCV.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 332936 (22) 99 05 04 6(51) C08F 236/06
C08F 236/12

- (31) 98 72840 (32) 98 05 05 (33) US
(71) The Goodyear Tire & Rubber Company, Akron, US
(72) Muller Pascale Francine Jeanne
(54) **Bezemulgatorowy** lateks karboksylogowanego kauczuku nitrylowego

(57) Lateksy karboksylogowanego kauczuku nitrylowego używane są w szeregu zastosowań przemysłowych, takich jak wytwarzanie rękawic, włóknin, taśm maskujących oraz innych produktów. Karboksylogowane kauczuki **nitrylowe** są konwencjonalnie syntetyzowane przy użyciu polimeryzacji emulsyjnej. Przez zastosowanie sposobu stanowiącego przedmiot niniejszego wynalazku w syntezie karboksylogowanego kauczuku nitrylowego wyeliminowana jest potrzeba używania emulgatora.

Wynalazek ujawnia w szczególności sposób syntezy lateksu karboksylogowanego kauczuku nitrylowego, który obejmuje etapy (1) **inicjowania** terpolimeryzacji **1,3-butadienu**, akrylonitrylu oraz kwasu metakrylowego w wodnym środowisku polimeryzacji **przez** dodanie nadsiarczanu potasowego wraz z koinicjatorem nadsiarczanu potasowego, gdzie **terpolimeryzację** inicjuje się w reaktorze napełnionym przynajmniej w 60 procentach, (2) prowadzenia terpolimeryzacji w temperaturze od około **25°C** do około **80°C** przez okres czasu wystarczający do osiągnięcia zawartości fazy stałej wynoszącej przynajmniej 20%, w celu wytworzenia lateksu polimeru zaszczipiającego, (3) dodania do lateksu polimeru zaszczipiającego dodatkowej ilości **1,3-butadienu**, akrylonitrylu oraz nadsiarczanu potasowego przez przynajmniej 1 godzinę, w celu uzyskania kolejnego środowiska polimeryzacji oraz (4) kontynuowania polimeryzacji w kolejnym środowisku przez przynajmniej 0,5 godziny, w celu wytworzenia lateksu karboksylogowanego kauczuku nitrylowego.

(20 zastrzeżeń)

Al(21) 333050 (22) 97 10 10 6(51) C08G 18/08
C08G 18/28
C08G 18/66

- (31) 96 96117643 (32) 96 11 04 (33) EP
(86) 97 10 10 PCT/EP97/05610
(87) 98 05 14 WO98/20058 PCT Gazette nr 19/98
(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB
(72) Sieker Thomas Heinrich, DE; Gabrieli Franco, IT; Walraedt Saskia Rachel, BE
(54) Sztywne pianki poliuretanowe

(57) Ujawniono polioliową mieszkankę obejmującą poliestrowy **poliol**, katalizator aminowy będący korzystnie trzeciorzędową aminą oraz kwas karboksylowy, gdzie kwas karboksylowy zawiera co najmniej jedną grupę funkcyjną OH, SH, **NH₂** lub **NHR**, gdzie R oznacza grupę alkilową, **cykloalkilową** lub **arylo-**wą oraz zastosowanie tej polioliowej mieszanki do wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowych.

(15 zastrzeżeń)

Al(21) 333051 (22) 97 10 10 6(51) C08G 18/08
C08G 18/28
C08G 18/66
C08G 18/18

- (31) 96 96117644 (32) 96 11 04 (33) EP
(86) 97 10 10 PCT/EP97/05611
(87) 98 05 14 WO98/20059 PCT Gazette nr 19/98

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES

PLC, Londyn, GB

(72) Sieker Thomas Heinrich, DE;

Gabrieli Franco, IT

(54) Sztywne pianki poliuretanowe

(57) Sposób wytwarzania sztywnych poliuretanowych lub modyfikowanych uretanem pianek poliizocyjanurowych obejmuje etap reakcji organicznej poliizocyjanianowej kompozycji z reagującą z izocyjanianami kompozycją zawierającą poliestrowy polioli w obecności katalizatora aminowego, przy czym pKa sprzężonej soli amoniowej tej aminy jest mniejsze niż 12.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 333061 (22) 97 10 28 6(51) C08G 63/88

(31) 96 60028625 (32) 96 10 28 (33) US
97 956670 97 10 23 US

(86) 97 10 28 PCT/US97/19403

(87) 98 05 07 W098/18848 PCT Gazette nr 18/98

(71) EASTMAN CHEMICAL COMPANY,
Kingsport, US(72) Nelson Gregory Wayne, Nicely Vincent
Alvin, Turner Sam Richard

(54) Sposób wytwarzania wyrobów z PET o niskiej zawartości aldehydu octowego

(57) Wynalazek ujawnia sposób wytwarzania wyrobów prasowanych, kształtowanych lub wytłaczanych, obejmujący etapy: a) reakcji w stanie stopionym, w obecności katalizatora, który zasadniczo nie zawiera związków Co, przynajmniej jednego glikolu i przynajmniej jednego kwasu dwukarboksylowego w celu wytworzenia poliestrów o wartości I.V. wynoszącej przynajmniej około 0,5 dL/g, gdzie wymieniony przynajmniej jeden glikol wybiera się z grupy, obejmującej glikole zawierające do 10 atomów węgla oraz ich mieszaniny, a wymieniony kwas dwukarboksylowy wybiera się z grupy, obejmującej kwasy alkilodwukarboksylowe zawierające od 2 do 16 atomów węgla, kwasy aryldwukarboksylowe zawierające od 8 do 16 atomów węgla oraz ich mieszaniny, b) dodawania do wymienionych poliestrów dodatków obniżających zawartość aldehydu octowego, w celu wytworzenia poliestrów o obniżonej zawartości aldehydu octowego oraz c) formowania wymienionych poliestrów o obniżonej zawartości aldehydu octowego w wyroby kształtkowe bezpośrednio z etapu b.

Wynalazek ustanawia zatem sposób wytwarzania bezpośrednio z roztopionego materiału wyrobów o niezwykle niskiej zawartości aldehydu octowego.

(28 zastrzeżeń)

Al(21) 333113 (22) 97 10 29 6(51) C08G 63/88
C08G 63/80(31) 96 740547 (32) 96 10 30 (33) US
97 832411 97 0402 US

(86) 97 10 29 PCT/EP97/06043

(87) 98 05 07 W098/18847 PCT Gazette nr 18/98

(71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V., Haga, NL

(72) Duh Ben

(54) Sposób krystalizacji prepolimerów polinaftalenu etylenu i utrzymywania tych krystalizowanych prepolimerów w stanie stałym

(57) Ujawniono sposób krystalizacji prepolimeru polinaftalenu etylenu (PEN) zawierającego składniki lotne. Temperaturę utrzymuje się w zakresie od temperatury o około 20°C wyższej

od T_g do temperatury o około 10°C niższej od T_m, przy równoczesnym mieszaniu prepolimeru PEN. Prepolimer PEN jest w postaci płatków lub pastylek. Ciśnienie podczas krystalizacji utrzymuje się na poziomie wyższym od prężności par lotnych składników w płatkach lub pastylkach prepolimeru PEN, dogodnie przez zastosowanie gazu i/lub cieczy albo mieszaniny cieczy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 333008 (22) 971020 6(51) C08J 9/00

(31) 96 19644855 (32) 96 10 29 (33) DE

(86) 97 10 20 PCT/EP97/05781

(87) 9805 07 W098/18853 PCT Gazette nr 18/98

(71) HENKEL TEROSON GMBH, Heidelberg,
DE(72) Born Peter, Hoellriegel Klaus, Neubauer
Rudolf

(54) Zwiększające objętość, nie zawierające siarki kształtki utwardzane na gorąco

(57) Ujawniono zwiększające objętość kształtki utwardzane na gorąco, na bazie kauczuku polibutadienowego i środka wulkanizującego nie zawierającego siarki, odznaczające się następującymi korzystnymi właściwościami: dostarczane w stanie nieutwardzonym wykazują jedynie bardzo małą elastyczną siłę przywracającą poprzedni kształt i są łatwo formowalne, podczas procesu utwardzania nie powstaje nieprzyjemny zapach a w stanie utwardzonym tworzy się miękka elastyczna pianka z zewnętrzną szczelną powłoką.

Ujawniono także sposób wytwarzania w/w kształtek i ich zastosowanie do łączenia i/lub uszczelniania metalowych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza w przemyśle samochodowym.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 333096 (22) 97 11 20 6(51) C08L 25/12
C08K 3/16
C08K 5/098

(31) 96 756470 (32) 96 11 26 (33) US

(86) 97 11 20 PCT/US97/21130

(87) 98 06 04 W098/23679 PCT Gazette nr 22/98

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,
Baytown, US(72) Wang Hsien-Chang, Yeh Richard
Cheng-Ming(54) Kompozycje polimeru **styren/akrylonitryl** o wysokiej udarności

(57) Kompozycje żywicy (SAN) styren/akrylonitryl, mają zarówno polepszone właściwości udarnościowe w temperaturze pokojowej jak i podwyższoną odporność na warunki atmosferyczne. Kompozycje zawierają mieszaninę żywicy SAN, elastomerycznego chlorowcowanego kopolimeru zawierającego monoolefinę C₂-C₁₂ np. izobutylen, i alkilostyren podstawiony w pierścieniu, np. parametylostyren i środek kompatybilizujący taki jak np. stearynian cynku.

(12 zastrzeżeń)

Al(21) 333110 (22) 97 10 23 6(51) C08L 59/02
C08K 3/04
H01B 1/24

(31) 96 742579 (32) 96 10 28 (33) US

(86) 97 10 23 PCT/US97/18866

- (87) 98 05 07 W098/19312 **PCT Gazette** nr 18/98
 (71) CABOT CORPORATION, Boston, US
 (72) Thielen Alain
 (54) **Przewodząca kompozycja poliacetalowa**

(57) Elektrycznie przewodząca kompozycja mająca lepszą elastyczność oraz dobrą płynność i przetwarzalność zawiera od około 65 do około 85% wagowo polimeru oksymetylenowego, od około 10 do około 20% wagowo elektrycznie przewodzącej sadzy i od około 10 do około 20% wagowo elastomerycznego poliuretanu. Przewodząca elektrycznie sadza ma powierzchnię właściwą, BET(N₂), od około 40 do około 100 m²/g i objętość porów, absorpcję DBP, od około 150 do około 350 ml/100g. Elektrycznie przewodząca sadza stosowana w niniejszych kompozycjach jest łatwiej dyspergowana w polimerach kompozycji i zmniejsza wzrost lepkości w stanie stopienia w czasie mieszania składników.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 333109 (22) 97 10 24 6(51) C08L 67/06
 C09D 167/07

- (31) 96 9600905 (32) 96 10 25 (33) BE
 (86) 97 10 24 PCT/BE97/00124
 (87) 98 05 07 W098/18862 PCT Gazette nr 18/98
 (71) UCB, S.A., Bruksela, BE
 (72) Moens Luc, Loutz Jean-Marie, Maetens Daniel, Loosen Patrick, Van Kerckhove Marc

- (54) **Kompozycje proszkowe oparte na półkrystalicznych poliestrach i bezpostaciowych poliestrach zawierających metakryloilowe grupy końcowe**

(57) Wynalazek dotyczy radiacyjnie utwardzalnych kompozycji proszkowych, przydatnych jako farby lub lakiery, zawierających mieszaninę co najmniej jednego półkrystalicznego poliestru zawierającego końcowe grupy metakryloilowe i co najmniej jednego bezpostaciowego poliestru zawierającego końcowe grupy metakryloilowe, stanowiących produkty reakcji metakrylanu glicydyłu z półkrystalicznym lub bezpostaciowym poliestrem zawierającym końcowe grupy karboksylowe.

(30 zastrzeżeń)

Al(21) 333074 (22) 97 10 22 6(51) C09D 9/00

- (31) 96 9621955 (32) 96 10 22 (33) GB
 (86) 97 10 22 PCT/GB97/02917
 (87) 98 04 30 W098/17734 PCT Gazette nr 17/98
 (71) BRENT INTERNATIONAL PLC, Bucks, GB
 (72) Lawlor Angela Mary, Braley Joanna May, Whitton Colin Alfred

- (54) **Środki i sposób usuwania farby z podłoża**

(57) Ujawniono sposób usuwania farby przez zanurzenie pomalowanego podłoża w kąpeli zawierającej środek, przy czym środek ten zawiera dwie fazy, jedną fazę wodną i drugą fazę częściowo rozpuszczalnego w wodzie rozpuszczalnika organicznego. Faza wodna jest nasycona rozpuszczalnikiem organicznym. Rozpuszczalnikiem organicznym jest korzystnie alkohol benzylowy, dizasadowy ester lub 3-etoksypropionian etylu. Całkowita ilość rozpuszczalnika organicznego w kąpeli wynosi korzystnie 2-20%. Środek może być aktywowany kwasem lub składnikiem alkalicznym.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 333058 (22) 97 10 24 6(51) C09D 167/07
 (31) 96 9600906 (32) % 10 25 (33) BE

(86) 97 10 24 PCT/BE97/00125

- (87) 98 05 07 W098/18874 PCT Gazette nr 18/98
 (71) UCB, S.A., Bruksela, BE
 (72) Moens Luc, Loutz Jean-Marie, Maetens Daniel, Loosen Patrick, Van Kerckhove Marc

- (54) **Kompozycje proszkowe oparte na półkrystalicznych poliestrach i kopolimerach akrylowych zawierających grupy etylenowo nienasycone**

(57) Wynalazek dotyczy radiacyjnie utwardzalnych kompozycji proszkowych, przydatnych jako farby lub lakiery, zawierających mieszaninę co najmniej jednego półkrystalicznego poliestru zawierającego końcowe grupy metakryloilowe i co najmniej jednego kopolimeru akrylowego zawierającego grupy etylenowo nienasycone, przy czym te poliestry stanowią produkty reakcji metakrylanu glicydyłu z określonym półkrystalicznym poliestrem zawierającym końcowe grupy karboksylowe.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 328671 (22) 98 09 15 6(51) C09K 3/18

- (71) CHEMIPOL Sp. z o.o., Szczecin
 (72) Jagodziński Tadeusz, Otto Jan, Maternowski Bogdan, Misiek Marian, Wiśnik Czesław, Gabryel Henryk, Wysocki Andrzej

- (54) **Emulsja parafinowa i sposób wytwarzania emulsji parafinowej**

(57) Emulsja ma parafinę i/lub gacz parafinowy i/lub olej parafinowy w ilości od 1 do 80 części masowych, monoglicerydy organicznych kwasów tłuszczowych w ilości od 0 do 20 części masowych, mono- lub di- lub trialkanoloaminę lub ich mieszaniny w ilości od 0,01 do 4,5 części masowych, kwasy tłuszczowe w ilości od 0,1 do 20 części masowych, aminy tłuszczowe w ilości od 0 do 10 części masowych i wodę w ilości od 9,99 do 85,5 części masowych.

Sposób polega na tym, że parafinę i/lub gacz parafinowy i/lub olej parafinowy w ilości od 1 do 80 części masowych ogrzewa się do temperatury topnienia i miesza się z monoglicerydami organicznych kwasów tłuszczowych w ilości od 0 do 20 części masowych, kwasami tłuszczowymi w ilości od 0,1 do 20 części masowych i aminami tłuszczowymi w ilości od 0 do 10 części masowych oraz utrzymuje temperaturę od 50 do 100°C, po czym po wymieszaniu dodaje się ogrzany do temperatury 50 do 100°C wodny roztwór mono- lub trialkanoloaminy lub ich mieszaniny o stężeniu od 0,01 do 5% wagowych w ilości od 10 do 90 części masowych i dalej intensywnie miesza przy obrotach mieszadła powyżej 1000 obr/min. w czasie od 1 do 60 minut, utrzymując stałą temperaturę, po tym czasie otrzymana emulsja schłada się do temperatury otoczenia z jednoczesnym zmniejszaniem obrotów mieszadła.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 333257 (22) 99 05 18 6(51) C10H 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im. prof. Stanisława Pilata, Kraków;
 Rafineria Trzebinia S.A., Trzebinia
 (72) Steinmec Franciszek, Zajezińska Anna, Trębacz Kazimierz, Rogalski Mieczysław, Karczmowicz Sławomir, Pietrzyk Krzysztof, Żurek Henryk, Woźniczko-Kadela Wiesława

(54) Olej hydrauliczny

(57) Olej hydrauliczny zawiera 0,4-1,2% masowych kompozycji pakietu dodatków uszlachetniających zawierających 60-90% masowych dialkilotiofosforanu cynku o zawartości cynku 7,7-11,2% siarki 13,8-19,5% fosforu 6,7-9,8% oraz 0,02-0,08% masowych alkiimidazoliny z podstawnikiem alkiowym zawierającym 12-20 atomów węgla w cząsteczce, przy zachowaniu stosunku masowego dialkilotiofosforanu cynku do alkiimidazoliny 23-9:1, 0,5-2,5% masowych modyfikatora lepkości typu kopolimeru metakrylanowego, 0,001-0,05% masowych dodatku przeciwpianego typu polimetylosiloksanu lub poliestru akrylanowego oraz 96,3-99,1% masowych rafinowanego oleju naftowego o lepkości 9-165 mm²/s w temperaturze 40°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 332895 (22) 99 04 30 6(51) C10L 5/00

(31) 98 98830262 (32) 98 04 30 (33) EP

(71) PIRELLI AMBIENTE S.p.A., Mediolan, IT

(72) Zucchelli Luca, Rizzi Roberto

(54) Szybkopalna kompozycja paliwowa oraz sposób spalania i instalacja do spalania

(57) Wynalazek dotyczy szybkopalnej kompozycji paliwowej, która obejmuje 40 do 95% wagowych szybkopalnego paliwa kopalnego i 60 do 5% wagowych stałego paliwa niekopalnego, wybranego z grupy obejmującej stałe odpady miejskie, materiały typu polimerów elastomerycznych i nieelastomerycznych oraz ich mieszaniny, przy czym paliwo to jest poddane odpowiedniej obróbce, aby nadać mu szybkopalność. Wynalazek dotyczy również sposobu spalania i instalacji do szybkiego spalania powyższej kompozycji.

*(42 zastrzeżenia)*A1 (21) 333064 (22) 971104 6(51) C11D 3/00
C11D 3/37

(31) 96 19646866 (32) 96 11 13 (33) DE

(86) 97 11 04 PCT/EP97/06083

(87) 98 05 22 WO98/21303 PCT Gazette nr 20/98

(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO. OHG, Duesseldorf, DE

(72) Schleinig Chris, Koepfmann Edgar, Merz Thomas

(54) Sposób prania na skalę przemysłową z użyciem polimeru rozpuszczającego brud

(57) Celem wynalazku jest polepszenie wydajności czyszczenia przy praniu na skalę przemysłową. Udało się to osiągnąć przez zastosowanie polimeru rozpuszczającego brud, szczególnie określonego poliestru lub niejonowego eteru hydroksyl-kilocelulozy w etapie zamaczania lub prania wstępnego.

*(12 zastrzeżeń)*A1(21) 332890 (22) 99 04 30 6(51) C12N 9/66
C12N 15/63

(31) 98 120550 (32) 98 04 30 (33) JP

98 120551 9804 30 JP

98 345590 98 12 04 JP

98 351246 98 12 10 JP

(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka-shi, JP

(72) Watanabe Eijiro, Oeda Kenji

(54) Geny syntazy rafinozy i ich zastosowanie

(57) Ujawniono m.in. gen syntazy rafinozy, zawierający sekwencję nukleotydową hybrydyzującą w warunkach ścisłych z sekwencją nukleotydową wybraną z grupy obejmującej: (a) sekwencję nukleotydową kodującą sekwencję aminokwasową przedstawioną na sekwencji SEQ ID nr.1, (b) sekwencję nukleotydową przedstawioną na sekwencji SEQ ID nr.2, (c) sekwencję nukleotydową kodującą sekwencję aminokwasową przedstawioną na sekwencji SEQ ID nr.3, (d) sekwencję nukleotydową reprezentowaną przez nukleotydy od 236 do 2584 w sekwencji nukleotydowej przedstawionej na sekwencji SEQ ID nr.4, (e) sekwencję nukleotydową kodującą sekwencję aminokwasową przedstawioną na sekwencji SEQ ID nr.5, (f) sekwencję nukleotydową reprezentowaną przez nukleotydy od 134 do 2467 w sekwencji nukleotydowej przedstawionej na sekwencji SEQ ID nr.6, (g) sekwencję nukleotydową kodującą sekwencję aminokwasową przedstawioną na sekwencji SEQ ID nr.7 i (h) sekwencję nukleotydową reprezentowaną przez nukleotydy od pierwszego do 1719 w sekwencji nukleotydowej przedstawionej na sekwencji SEQ ID nr.8 i kodującą białko o zdolności wiązania grupy D-galaktozylowej poprzez wiązanie α -(1 → 6) z grupą hydroksylową znajdującą się przy węglu w pozycji-6 reszty D-glukozy w cząsteczce sacharozy, z wytworzeniem rafinozy.

*(27 zastrzeżeń)*A1(21) 333070 (22) 97 10 29 6(51) C12N 15/40
A61K 39/12
C12N 5/00

(31) 96 96203024 (32) 96 10 30 (33) EP

(86) 97 10 29 PCT/NL97/00593

(87) 98 05 07 WO98/18933 PCT Gazette nr 18/98

(71) STICHTING DIENST
LANDBOUWKUNDIG ONDERZOEK,
Wageningen, NL(72) Meulenberg Johanna Jacoba Maria,
Pol Johannes Maria Antonius,
Bos-de Ruijter Judy Norma Aletta

(54) Zakaźne kłony wirusów RNA i oparte na nich szczepionki oraz testy diagnostyczne

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania klonów zakaźnych opartych na genomie wirusów o sensownej nici RNA, których genom ma wielkość przynajmniej około 15 kb. Wynalazek dalej dotyczy sposobu wytwarzania klonu zakaźnego opartego na genomie wirusa RNA, obejmującego dalej selekcję klonów zakaźnych przez transfekowanie komórki gospodarza rekombinowanym kwasem nukleinowym, przy czym komórka gospodarza jest zasadniczo niewrażliwa na zakażenie tym wirusem. Wynalazek dalej dostarcza modyfikowanych wirusów RNA i opartych na nich szczepionek i testów diagnostycznych.

*(20 zastrzeżeń)*A1(21) 333097 (22) 971104 6(51) C12N 15/55
C12N 15/82
C12R 1/19
A01H 5/00

(31) 96 9623133 (32) 961105 (33) GB

(86) 97 11 04 PCT/EP97/06076

(87) 98 05 14 WO98/20139 PCT Gazette nr 19/98

(71) FINNFEEDS INTERNATIONAL LTD.,
Marlborough, GB(72) Morgan Andrew J., GB;
Hessing Martin, NL;
Sleijster-Selis Hetty E., NL

(54) Fitaza ze skielkowanej soi

(57) Przedmiotem wynalazku jest klasa enzymów degradujących fitiny, które są endogennie obecne w mączce sojowej, soi, skielkowanej soi lub jej frakcji, sposób uzyskiwania takich enzymów, a także zastosowanie tych enzymów do żywienia i żywności.

(19 zastrzeżeń)

Al (21) 326112 (22) 98 04 29 6(51) C12P 9/00
C07C 59/01

(71) Politechnika Łódzka, Łódź; POLFARMEX
Sp. z o.o., Kutno

(72) Król Bogusław, Klewicki Robert

(54) Sposób enzymatyczny wytwarzania
glukonianu wapnia

(57) Sposób enzymatyczny wytwarzania glukonianu wapnia, stosowanego do celów farmaceutycznych i spożywczych, polega na tym, że wodny roztwór glukozy o stężeniu 0,6-0,9 mol/l przed procesem utlenienia ogrzewa się do temperatury 30-60°C, po czym chłodzi do temperatury poniżej 15°C i w tej temperaturze poddaje enzymatycznemu utlenieniu za pomocą doprowadzanego sukcesywnie nadtlenu wodoru, w obecności cieklej mieszaniny oksydazy glukozowej z katalazą, stosowanej w dawce 1500-4000 GODU/100g krystalicznej glukozy oraz węglanu wapnia stosowanego w ilości niezbędnej do zneutralizowania powstającego kwasu glukonowego, a także korzystnie w obecności chlorowodoru L-cysteiny użytego w ilości 0,001-0,003 mol/1000 GODU i glikoli polietylenowych o masach cząsteczkowych 3000-15000 użytych w dawce 0,5-10,0 g/l. Proces biokonwersji przerywa się, gdy stężenie glukozy w roztworze obniżony się do 0,5-0,15 mol/l. Po przesączeniu roztworu poroakcyjnego oraz dodaniu do niego kryształów zasępowych glukonianu wapnia w ilości 0,3-1,0 g/l, prowadzi się krystalizację glukonianu wapnia w temperaturze poniżej 15°C w czasie 24-48

godzin. Krystaliczny glukonian wapnia oddziela się następnie od roztworu macierzystego i przemycza wodą w temperaturze poniżej 15°C. Roztwór po przemyciu krystalicznego glukonianu ogrzewa się do temperatury 30-60°C, rozpuszcza w nim uzupełniającą dawkę glukozy w ilości 55-85% początkowej jej ilości, schładza do temperatury poniżej 15°C i po połączeniu z roztworem macierzystym używa się w następnej szarży biokonwersji, przy czym proces biokonwersji z sukcesywną krystalizacją glukonianu wapnia kontynuuje się aż do wyczerpania aktywności enzymu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 333106 (22)97 09 03 6(51) C23C 2/28

(31)96 19646362 (32)% 11 09 (33) DE

(86) 97 09 03 PCT/EP97/04787

(87) 98 05 22 WO98/21378 PCT Gazette nr 20/98

(71) THYSSEN STAHL AG, Duisburg, DE

(72) Heiler Hans-Joachim, Warnecke Wilhelm,
Dürr Wilhelm, Höbelheinrich Günther

(54) Sposób obróbki cieplnej cienkiej blachy
pokrytej ZnAl poprzez galwanizację na
gorąco

(57) Wynalazek dotyczy sposobu obróbki cieplnej cienkiej blachy, którą pokrywa się cynkiem i aluminium poprzez galwanizację na gorąco.

Sposób charakteryzuje się tym, że natychmiast po utwardzeniu nałożonej powłoki na jej powierzchnię w kąpieli galwanizatorskiej, cienką blachę ogrzewa się przez 2 do 10 sekund do temperatury 20 do 100°C powyżej temperatury likwidacji materiału powłoki i następnie chłodzi się do temperatury pokojowej.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 332837 (22)990427 6(51) E02B 11/00

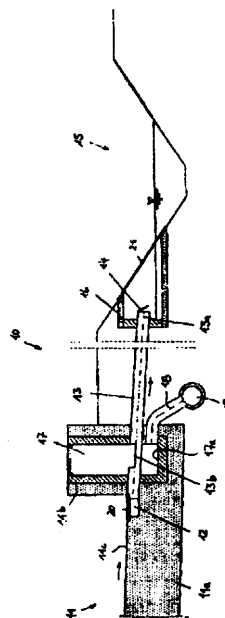
(31) 98 19818951 (32) 98 04 28 (33) DE

(75) Grötz Georg, Loffenau, DE

(54) Urządzenie do odprowadzania wody z
przeznaczeniem dla rynnowych budowli

(57) Urządzenie do odprowadzania wody z przeznaczeniem dla rynnowych budowli, w szczególności koryt wody gruntowej, wanień ochronnych albo rowów ulicznych obejmuje rurę odprowadzającą, która ma otwór wlotowy przy dnie wanny i uchodzi do kanału kanalizacyjnego, na przykład rowu odwadniającego, którego poziom zależny jest od poziomu wód gruntowych. W rurze odprowadzającej znajduje się urządzenie zamykające (14), za pomocą którego rura odprowadzająca (13) jest zamknięta jeżeli poziom wody w rowie kanalizacyjnym przekroczy wartość graniczną. Aby jednak zapewnić skuteczne odprowadzanie wody, również przy wysokim poziomie wód gruntowych, po przeciwnej stronie od urządzenia zamykającego (14) znajduje się przewód odgałęzienny (18, 19) odgałęziający się od rury odprowadzającej (13), w który zostaje odprowadzona woda przy zamkniętym urządzeniu zamykającym (14).

(8 zastrzeżeń)

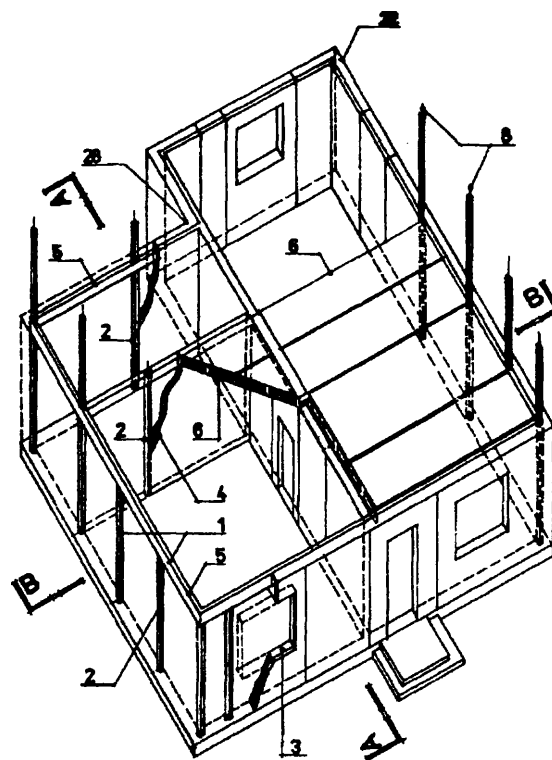
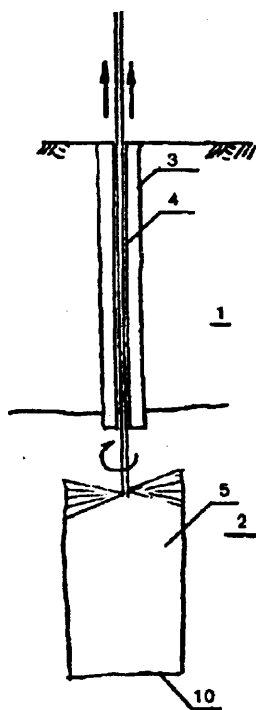


Al(21) 326145 (22) 98 05 05 6(51) E02D 5/38

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
 (72) Grzegorzewicz Krzysztof, Kłosiński Bolesław
 (54) Sposób wykonywania pali

(57) Sposób wykonywania **pala**, posadowionego w gruncie nośnym (2), zalegającym pod grubą warstwą nienośną lub agresywną (1), charakteryzuje się tym, że wwarstwie nienośnej (1) osadza się górny, słupowy odcinek pala (3) z rurowym, przelotowym otworem (4), korzystnie wzdłuż osi podłużnej pala, a następnie przez otwór (4) formuje się w gruncie nośnym (2) pal właściwy (5) znaną metodą wysokociśnieniowej iniekcji strumieniowej.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 326135 (22) 9805 04 6(51) E04B 1/04

- (71) Przedsiębiorstwo Budowlane z Udziałem Zagranicznym OPOL-RAPP Sp. z o.o., Opole
 (72) Szymańska Małgorzata
 (54) Budynek z **prefabrykowanych**, żelbetowych elementów i sposób jego wykonania oraz budowlane **elementy**, z których jest wykonywany budynek

(57) Budynek posiada przestrzenną, szkieletową konstrukcję (1), składającą się z żelbetowych słupów (2), znajdujących się w łączach zewnętrznych ściennych elementów (3) i wewnętrznych ściennych elementów (4) oraz z wieńcowego układu (5), znajdującego się w poziomej płaszczyźnie stropów (6). Sposób wykonania budynku przy użyciu żelbetowych, ściennych elementów (3, 4), polega na tym, że elementy (3, 4) są wykorzystane jako tracone deskowanie dla wykonania żelbetowej, szkieletowej, przestrzennej konstrukcji (1) budynku, przy jednoczesnym zachowaniu ich funkcji w ścianach budynku. Budowlane elementy posiadają żelbetową, żebrową warstwę i izolacyjną warstwę ze spienionych, sztucznych tworzyw. W żebrach żelbetowej warstwy znajdują się wpustowe wgłębienia, zapewniające łatwe wykonanie łącz w ścianach.

(9 zastrzeżeń)

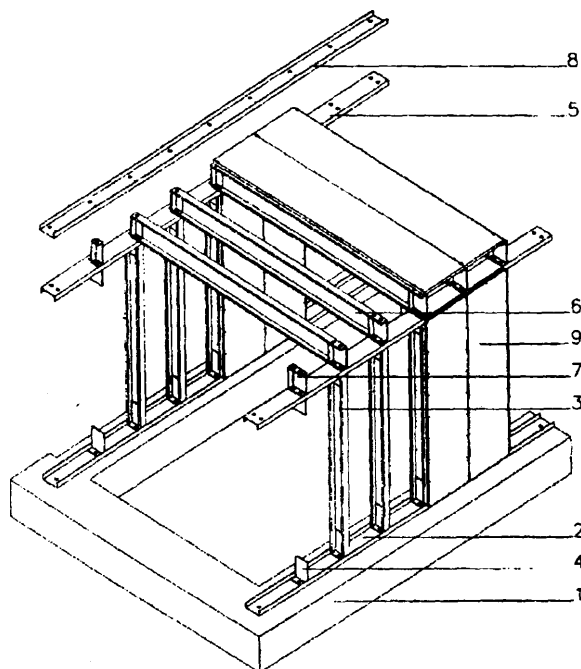
Al(21) 326089 (22) 98 04 28 6(51) E04B 1/08

- (75) Michalski Jacek, Kraków; Michalski Piotr, Kraków
 (54) Sposób budowy budynków

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy budynków z przygotowanych poza terenem budowy elementów konstrukcyjnych.

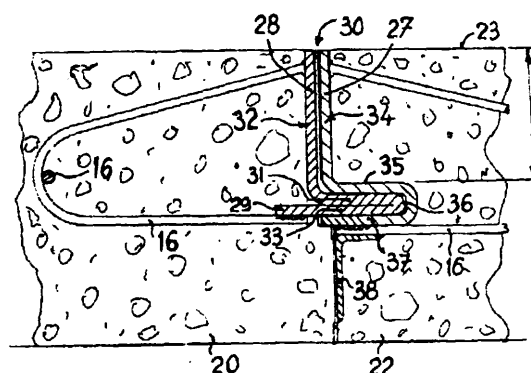
Sposób polega na tym, że przygotowuje się poza terenem budowy elementy konstrukcyjne, belki, słupy i płyty, poprzez docięcie ich do wymiarów zgodnych z wymaganiami, wyposażenie włączniki i elementy wzmacniające i wykonanie w nich otworów montażowych w ustalonych odstępach. Gotowe elementy konstrukcyjne transportuje się teren budowy, gdzie uprzednio został wykonany fundament (1) pod ściany nośne. Na fundamencie (1) układa się belki podwalinowe (2) z przygotowanymi otworami montażowymi. Wykorzystując belki podwalinowe (2) jako traser, wierce się w fundamencie (1) otwory, w miejscu wykonania otworów montażowych ustawia się słupy (3), które stanowią blaszane ceowniki, zakończone w obu końcach łącznikami (4), które zostały wykonane z profili w kształcie litery "L" oraz wykonane zostały w tychże łącznikach (4) otwory montażowe. Słupy (3), w miejscach gdzie znajdują się łączniki (4), łączy się z belkami podwalinowymi (2) i fundamentem (1) za pomocą śrub z rozprężnymi tulejkami. Do górnych końców słupów (3) montuje się belki oczepowe (5) oraz belki stropowe (6) wykonane w postaci blaszanych ceowników z półką posiadającą w obu swoich końcach wkładki wzmacniające (7), wykonane z profili w kształcie litery "C", zamknięte z jednej strony oraz wyposażone w otwory montażowe, umiejscowione w przeciwnych ściankach. W miejscach usytuowania wkładek wzmacniających (7) realizuje się połączenie słupów (3) z belkami oczepowymi (5) i belkami stropowymi (6) za pomocą śrub. Po ustawieniu kondygnacji na belkach stropowych (6) montuje się belki podwalinowe kolejnej kondygnacji (8). W czasie kolejnych operacji płaszczyzny pomiędzy słupami i poziomymi belkami pokrywa się z obu stron płytami (9), które mocujące się za pomocą wkrętów, natomiast przestrzenie pomiędzy płytami (9) wypełnia się kompozycją materiałów izolacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



i której ramię podstawy (35) wchodzi do wnętrza płyty (22) i jest zagięte w **dół** tak, aby utworzyć drugie ramię (37), które ułożone jest równoległe do ramienia podstawy (35) przy pozostawieniu między nimi niewielkiej przestrzeni (36), w którą może być wsunięta część wewnętrzna (32) drugiego elementu profilowanego.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 325741 (22)98 05 06 6(51) E04B 1/38

(75) Dudzik Zdzisław, Szczepanów

(54) Połączenia bezspoinowe pustaków ażurowych

(57) Proponowane rozwiązanie eliminuje spoinę łączącą, tym samym zapewnia pełną możliwość pasowania otworów obwodowych. Połączenie pustaków następuje poprzez wypełnienie gniazd łączących, znajdujących się w narożach każdego pustaka, do połączenia wewnętrznego służy zaprawa piaskowo-cementowa plus element łączący, tworząc połączenie żelbetowe.

Sposób ten można stosować przy budowie: ogrodzeń terenów, ścian dekoracyjnych, balustrad, altan ogrodowych, zaporowych ścian wyciszających, chodników ażurowych oraz zabezpieczeń pochylego terenu w przypadku zastąpienia proponowanego spoiwa odpowiednią kształtką plastikową, wykonania pustaków w odpowiedniej skali z materiału podobnego, zabawek dla dzieci.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 332813 (22) 99 04 28 6(51) E04B 1/61

(31)98 9800322 (32)98 04 29 (33) BE

(71) EUROSTEEL S.A., Bruxelles, BE

(72) Kerrels Pierre Raymond

(54) Złącze konstrukcyjne płyt z materiałów wylewanych

(57) Złącze zawiera co najmniej dwa elementy profilowane, przystosowane do wprowadzania jeden w drugi, zaopatrzone w część wewnętrzną i co najmniej jedną część zewnętrzną, przy czym każdy z nich jest sztywno połączony z jednym z brzegów dwóch przylegających do siebie płyt. Brzeg płyty (22) wyposażony jest w element profilowany z częścią zewnętrzną (34), który ma w uproszczeniu kształt litery L, której ramię pionowe (27) sięga wzdłuż brzegu do krawędzi powierzchni górnej płyty (22)

A1(21) 332847 (22)99 04 29 6(51) E04C 1/42

(31)98 9805373 (32)98 04 29 (33) FR

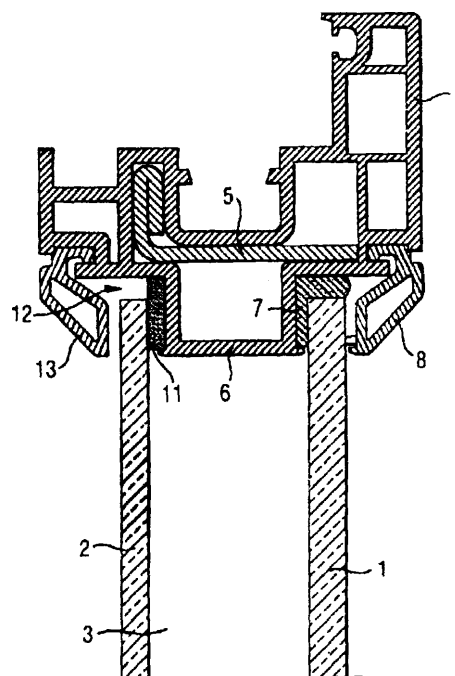
(71) LAPEYRE, Aubervilliers, FR

(72) Macquart M.Philippe, Carel M.Rémi

(54) Oszklenie wielowarstwowe oddychające

(57) Wynalazek dotyczy oszkleń wielowarstwowego oddychającego, złożonego co najmniej z dwóch płyt szklanych (1, 2) oddzielonych od siebie warstwą powietrza (3) i połączonych na swoim obrzeżu ramą profilową (4). Wewnętrzna płyta szklana (1) jest połączona szczelnie na sztywno drogą klejenia z ramą profilową (4), a zewnętrzna płyta szklana (2) jest podparta zespołem rama profilowa (4)/wewnętrzna płyta szklana (1) w taki sposób, że wytwarza się połączenie pomiędzy warstwą powietrza (3) i atmosferą zewnętrzną.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 332818 (22) 99 04 28 6(51) E04C 2/06

(31) 98 29807718 (32) 98 04 29 (33) DE

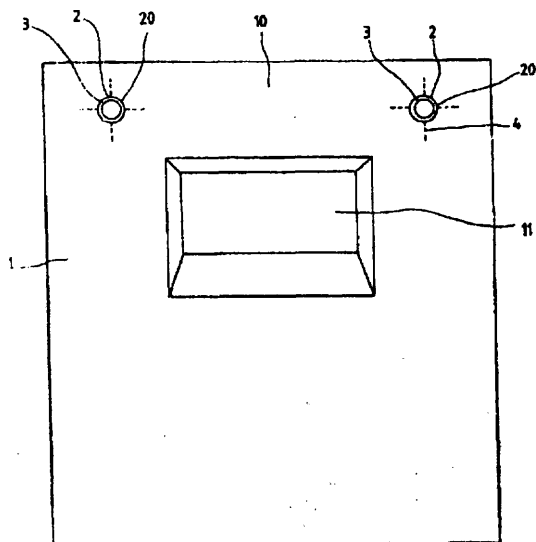
(71) HM-Betonfertigteilwerk Hans Mauthe GmbH + Co. KG, Aitrach, DE

(72) Schmelzer Wilhelm

(54) **Element betonowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element betonowy (1), zwłaszcza ściana piwnicy, wyposażona w otwór okienny, studzienka podokienna albo rama okienna, wykonany z betonu, w którym **materiałem** wiążącym jest cement, przy czym beton zawiera dodatek szkła spienionego. Element betonowy (1) jest wyposażony w, wykonany w kształcie **tulei** (20), element mocujący (2) albo uchwyt transportowy (3). Tuleja (20) jest zaopatrzona w gwint wewnętrzny.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 326189 (22) 98 05 05 6(51) E04D 3/36

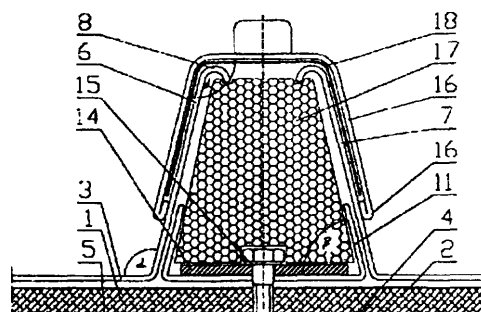
(71) PANELTECH Spółka z o.o., Chorzów

(72) Romański Waldemar

(54) **Połączenie wzdłużnych krawędzi warstwowych płyt dachowych**

(57) Połączenie wzdłużnych krawędzi warstwowych płyt dachowych składa się z warstwowych płyt dachowych (1,2), które mają wystające zakończenia górnych okładzin (6,7) zagięte pod kątem rozwartym (a). Pomiedzy nimi na rdzeniu (5) osadzone są wzdłuż złącza rynienki mocujące (11) z krawędziami zagiętymi do góry pod kątem ostrym (b). Rdzeń (5) płyt dachowych (1,2) połączony jest złączem śrubowym (13) poprzez rynienkę mocującą (11) i dolną okładzinę (4) z konstrukcją dachu (12). Zakończenia górnych okładzin (6,7) na całej długości mają osadzoną rynienkę osłonową (16) o bokach skierowanych ku dołowi pod kątem rozwartym (a), która połączona jest złączem śrubowym z dolną okładziną (4) warstwowych płyt dachowych (1 lub 2). Przestrzeń utworzona pomiędzy zakończeniami górnej okładziny (6,7) oraz płaszczyzną górną rynienki osłonowej (16) wypełniona jest wzdłużną listwą (17) wykonaną z materiału termoizolacyjnego.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 326187 (22) 98 05 05 6(51) E04C 3/00

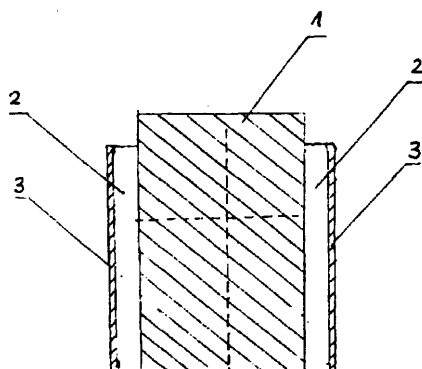
(71) C.S.U.T. SPETECH Sp. z o.o., Bielsko-Biała

(72) Kielbik Krzysztof

(54) **Sposób usuwania uszkodzeń konstrukcji żelbetowych**

(57) Sposób usuwania uszkodzeń konstrukcji żelbetowych po uprzednim uzyskaniu prostoliniowego kształtu belki w znany sposób charakteryzuje się tym, że do powierzchni bocznych rdzenia betonowego (1) belki konstrukcyjnej, pękniętej lub ugiętej, przytwierdza się obustronnie kompozytem klejowym (2) pasy blachy stalowej (3), które są ściśnięte wraz z rdzeniem betonowym przez czas około jednej doby.

(1 zastrzeżenie)



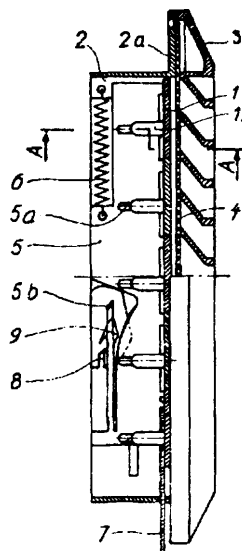
Al(21) 326045 (22) 98 04 27 6(51) E04F 19/08

(11) Brański Henryk, Oborniki Śląskie

(72) Brański Henryk, Hibszer Krzysztof

(54) **Kratka wentylacyjna z tworzywa sztucznego**

(57) Kratka **wentylacyjna** z tworzywa sztucznego, z regulacją strumienia przepływającego powietrza, posiada mechanizm



zapadkowy do otwierania i zamykania listwowych elementów żaluzji. Mechanizm ten zawiera podtrzymujący występ (8) w postaci skośnie ściętej półki, usytuowanej zasadniczo na wysokości zewnętrznego, korzystnie zaokrąglonego naroża zaczepu (9), natomiast zwalniający występ ma postać ostrokatnego naroża, usytuowanego zasadniczo na wysokości podłużnej osi zapadki (5b).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 326227 (22)98 05 07 6(51) E04H 12/10

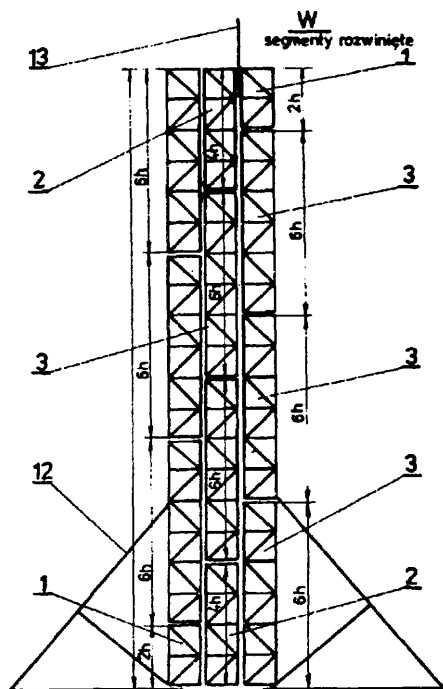
(75) Sidor Janusz, Gdańsk

(54) Segmentowa konstrukcja wieży kratownicowej

(57) Segmentowa konstrukcja wieży kratownicowej jest stosowana, zwłaszcza do celów radiotelekomunikacji.

Konstrukcja wieży składa się z płaskich segmentów kratownicowych, których istota polega na tym, że dolne i górne segmenty (1, 2, 3) tworzące ściany wieży mają różne wysokości stanowiące wielokrotność wysokości segmentu krótkiego (1), a ilość tych segmentów o różnych wysokościach jest równa ilości ścian. Płaskie segmenty kratownicowe (1, 2, 3) są połączone ze sobą rozłącznie poprzez otworowe przekładki węzłowe, usztywniające i/lub instalacyjne.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326050 (22)98 04 29 6(51) E04H 17/16

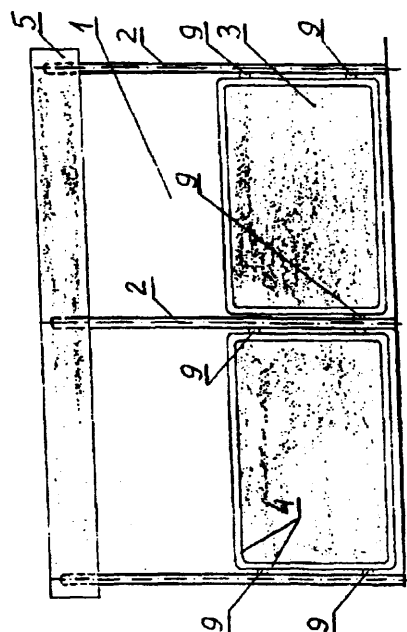
(71) W. M. POMTOR Wyroby Metalowe i Inne
Sp. z o.o., Warnice

(72) Kmiecik Czesław

(54) Ogrodzenie

(57) Przedmiotem wynalazku jest ogrodzenie, przydatne dla domów jednorodzinnych, obiektów przemysłowo-handlowych i użyteczności publicznej, w tym również śmietników. Segment (1) ogrodzenia stanowią dwa słupki (2), między którymi usytuowany jest co najmniej jeden prostokątny element płytowy (3), osadzony w prostokątnej ramie (4), zamocowanej do słupków (2). Na górnych końcach słupków (2) osadzona jest poziomo prostokątna płyta (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326119 (22)98 04 30 6(51) E06B 1/00

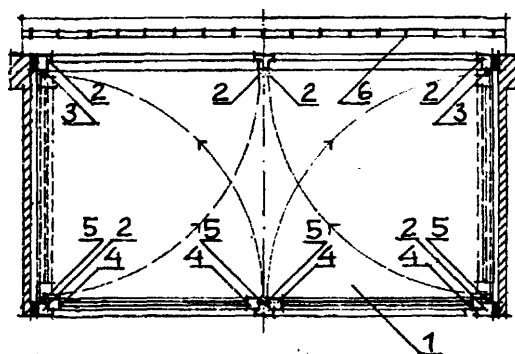
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Bokun Zbigniew

(54) Loggia polifunkcyjna

(57) Loggię polifunkcyjną tworzą dwie stropowe płyty (1) w kształcie prostokąta, którego dłuższy bok jest równy podwójnej długości krótszego boku. Wzdłuż krawędzi dłuższego boku płyty (1) osadzone są ościeżnice (2) z wrębami od strony wnętrza loggii, przy czym wszystkie przysienne stojaki ościeżnic (2) wyposażone są w dolne skrzydełka (3), na których zawieszane są ruchome skrzydła balkonowych drzwi (4) za pośrednictwem górnych skrzydełek (5) zawiasów osadzonych po obu stronach ramiaka wraz z wysuwanymi trzpieniami.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332933 (22) 99 05 04 6(51) E06B 1/00

(31)98 741

(32)9805 05 (33) AT

(71) Novoferm Produktions- und
Vertriebsgesellschaft m.b.H, Gaenserndorf,
AT

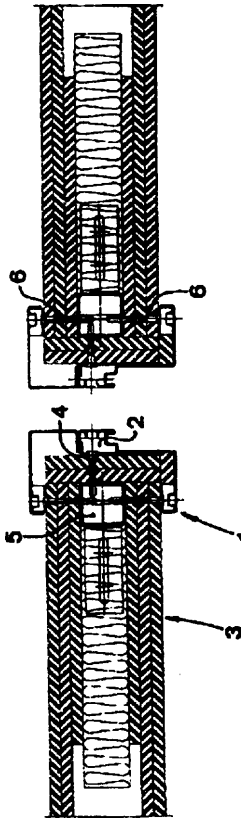
(72) Hrdy Werner

(54) Ościeżnica do suchej zabudowy

(57) Ościeżnica do suchej zabudowy, zwłaszcza drzwi przeciwpożarowych, w wykonanej z płyt gipsowo-kartonowych ścianie, wyposażonej w, umieszczone między podłogą i stropem,

słupy konstrukcyjne, skrzynkowe albo korytkowe, osłonięte płytami gipsowo-kartonowymi. Ościeżnica (1) jest przymocowana, korzystnie przykręcona do słupa konstrukcyjnego (5) ściany i jest oddzielona od niego przynajmniej jedną płytą gipsowo-kartonową, o szerokości równej grubości ściany, usytuowaną prostopadle do płaszczyzny ściany.

(2 zastrzeżenia)



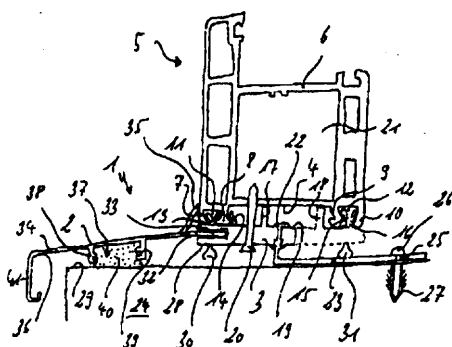
Al(21) 332888 (22) 99 04 30 6(51) E06B 1/70
(31) 98 19819524 (32) 980430 (33) DE
98 19847317 98 10 14 DE

(75) Willrich Peter, Nörvenich, DE

(54) Parapet okienny do zamocowania na zewnętrznej stronie ościeżnicy okiennej

(57) Parapet jest wyposażony w urządzenie (3), które umożliwia zamocowanie parapetu (1) na dolnej stronie (4) ościeżnicy okiennej (5). Urządzenie (3) dzieli się korzystnie na zamocowanie, dające się zamocować pod ościeżnicą (5) oraz na, dającą się w nie wsuwać, część zakrywającą. Parapet umożliwia proste i szczelne jego zamocowanie na ościeżnicy okiennej.

(25 zastrzeżeń)



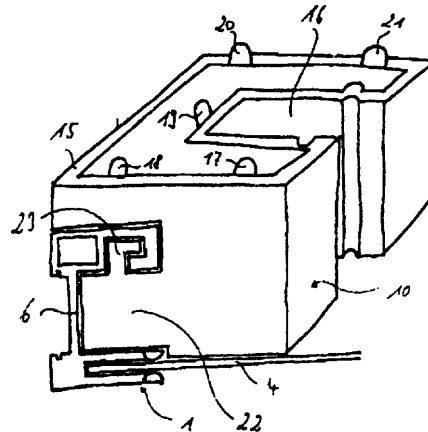
Al(21) 332889 (22) 99 04 30 6(51) E06B 1/70
(31) 98 19819525 (32) 98 04 30 (33) DE

(75) Willrich Peter, Nörvenich, DE

(54) Zakończenie boczne parapetu okiennego

(57) Zakończenie boczne parapetu okiennego służy do uszczelniania parapetu okiennego względem ściany i ma do tego celu element (1) zakończeniowy, który posiada prowadnicę (10) żaluzji. Poprzez zintegrowanie prowadnicy żaluzji w zamknięciu parapetowym okiennym bocznym wyeliminowane zostały rozległe prace związane z dopasowaniem i uszczelnieniem.

(11 zastrzeżeń)



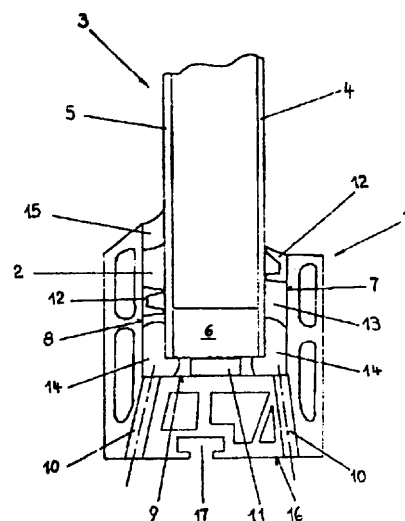
Al(21) 332767 (22) 9904 26 6(51) E06B 3/14
(31) 98 19819086 (32) 98 04 29 (33) DE

(71) ROTO FRANK AG,
Leinfelden-Echterdingen, DE

(72) Gruber Reinhold

(54) Sposób montażu skrzydła okiennego lub drzwiowego, część profilu ramy oraz skrzydło okienne lub drzwiowe

(57) W sposobie montażu skrzydła okiennego lub drzwiowego, podczas powstawania połączenia pomiędzy częściami profilowymi ramy (1), zostaje wprowadzony środek klejący (14) do co najmniej jednej przestrzeni pośredniej (13), znajdującej się pomiędzy oszkleniem (3) i częścią lub częściami profilowymi ramy (1), które mają zostać skleione zanim wprowadzony klej zaczyna być, co najmniej częściowo czynny.



Jedna z części profilowych ramy (1) ma co najmniej jeden, przechodzący przez nią i łączący ją z częścią pośrednią (13), kanał doprowadzający (10) dla środka klejącego (14). Na wykonanym skrzydle okiennym lub drzwiowym przebiega co najmniej, pomiędzy przestrzenią pośrednią (13) ze środkiem klejącym (14) i zewnętrzną stroną ramy, co najmniej jeden, przeprowadzony przez ramę, kanał doprowadzający (10) na środek klejący (14).

(21 zastrzeżeń)

Al(21) 332770 (22) 99 04 26 6(51) E06B 3/96
(31)98 19818894 (32)98 04 28 (33) DE

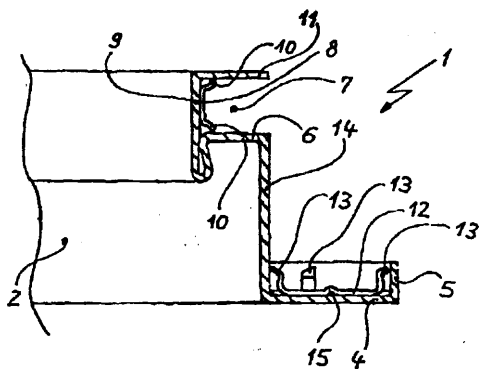
(71) Novoferm GmbH, Rees, DE; ARaymond GmbH & Co.KG, Lörrach, DE

(72) Jannack Lars, Hullmann Klaus

(54) **Złącze narożne do ościeżnic**

(57) Złącze narożne do ościeżnic dla drzwi lub okien, które są utworzone z dźwigarów, stanowiących otwarte do ściany profile w zasadzie w postaci C, L lub Z z zagiętymi pod kątem prostym końcami, które obejmują całkowicie lub częściowo ścianę i w obszarach narożnych są przecięte na skos i połączone między sobą przez płaski kątownik mocujący, charakteryzuje się tym, że kątownik mocujący (8, 12) posiada z obu stron na swoich krawędziach występy (10, 13) w rodzaju pazura, odgięte z płaszczyzny kątownika mocującego, które są zaczepione połączeniem siłowym i kształtowym o sąsiadujące ramiona profilu, tworzącego dźwigary (2), rozciągające się prostopadle do płaszczyzny kątownika mocującego (8, 12).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 333105 (22) 97 10 31 6(51) E06B 9/15
(31)96 1218 (32)961031 (33) DK

(86)971031 PCT/DK97/00494

(87) 98 05 07 WO98/19038 PCT Gazette nr 18/98

(71) VELUX INDUSTRI A/S, Søborg, DK

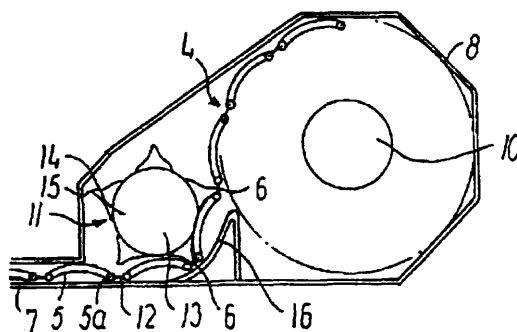
(72) Mortensen Martin Armand

(54) **Żaluzja zwijana**

(57) Żaluzja zwijana (4) do zasłaniania obszaru skrzydła okiennego przepuszczającego światło ma pewną długość wyznaczoną szeregiem listew (5), które w miejscu szczelin (6) międzylistwowych są połączone przegubowo za pomocą połączeń zawiasowych i ma będący pod działaniem sprężyny wałek (10) zamocowany obrotowo w obudowie (8) na górnym elemencie skrzydła okna, do zwijania listew (5), prowadnicę (7) zamontowaną na każdym elemencie bocznym skrzydła okna, biegnącą w kierunku pochylenia dachu, do prowadzenia końców listew (5) podczas zwijania i rozwijania zestawu listew oraz mechanizm napędowy (11) zawierający wałek napędowy (13) zamontowany równoległe do wałka i urządzenia napędowego (14), zamontowanego przy każdej prowadnicy (7) i mającego elementy

nośne (15) do współpracy w zakresie napędu z zestawem listew. Elementy nośne (15) urządzenia napędowego (14) zazębiają się z zestawem listew w szczelinach (6) pomiędzy listwami (5).

(6 zastrzeżeń)



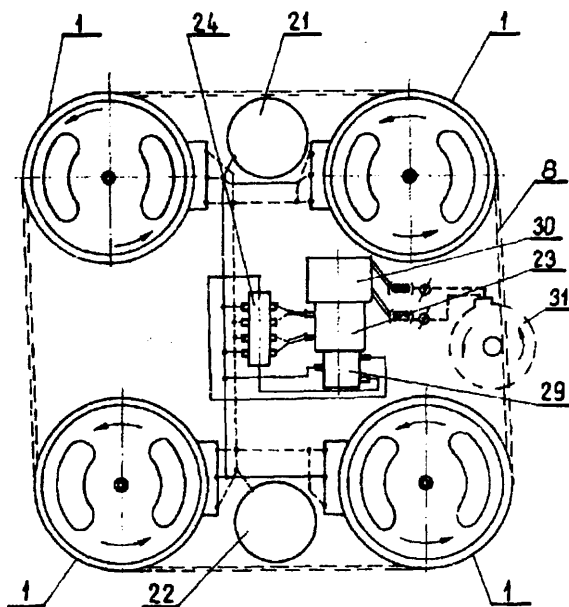
Al(21) 326049 (22)98 0429 6(51) E21B 43/25

(71) Szafer Jolanta, Katowice; Greczkowicz Władysław, Bytom; Wysocki Ryszard, Gliwice; Szafer Adam, Katowice

(72) Szafer Mieczysław, Greczkowicz Władysław, Wysocki Ryszard, Szafer Adam

(54) **Sposób rekuperacji ze źródeł ciepła o parametrach pozatechnicznych oraz urządzenie do rekuperacji ciepłej**

(57) Sposób polega na tym, że przepływ medium energetycznego przez wnętrze rur dwukomorowego rekuperatora (1) prowadzi się wymuszonym ruchem spiralnym przy ściankach rur, a medium robocze jak dwutlenek węgla z komory gdzie przepływa przez rury ciepłe medium energetyczne kieruje się do akumulatora ciśnieniowego maksymalnego (21) gdzie się go magazynuje, a następnie pobiera się porcjami, korzystnie 50 porcji/sec do pracy w silniku liniowym (23), a po wykonaniu pracy kieruje się do akumulatora ciśnieniowego minimalnego (22) o układzie zmiennego przekroju przynajmniej 1 : 900, co powoduje skokowe rozprężenie obniżając samoistnie temperaturę medium roboczego, skąd przepływa do chłodzonej komory rekuperatora (1), gdzie następuje dalsze rozprężanie i po przejściu przez komorę ciepłego medium energetycznego, medium sprężone kieruje się do akumulatora ciśnieniowego maksymalnego (21) i cykl pracy urządzenia powtarza się.



Urządzenie do rekuperacji energii cieplnej charakteryzuje się tym, że poszczególny rekuperator (1) podzielony jest osadzoną osiowo rurą i przymocowanymi do rury z obu stron ściankami działowymi na dwie komory, w których rury zaopatrzone są wewnątrz w osadzone osiowo pręty, na których nawinięta jest spirala z tym, że górna powierzchnia czołowa dwukomorowego rekuperatora (1) zaopatrzona jest w wirujący zawór dwukomorowy złożony z dolnego statora, rotora jako elementu środkowego, połączonego z zębatym paskiem transmisyjnym oraz górnego statora pokrywającego rotor od góry, przy czym komory rekuperatora (1) połączone są z zespołem zaworów zaopatrzonych w tłok przedzielający wloty obu komór rekuperatora (1), którego znów wylot zaworu nadciśnieniowego fazy "gorącej" jest przyłączony do akumulatora ciśnieniowego maksymalnego (21), a wloty do zaworów nadciśnieniowych fazy "zimnej" przyłączone są do akumulatora ciśnieniowego minimalnego (22) z tym, że przewody kolektorowe z akumulatorów ciśnieniowych (21, 22) przyłączone są do przełącznika w postaci zespołu zaworów (24) silnika liniowego (23), którym steruje sterownik (29) o charakterze dwufazowym napędzany wspólnie osiowo tłokiem silnika liniowego (23).

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 326048 (22) 98 04 27 6(51) E21D 21/00

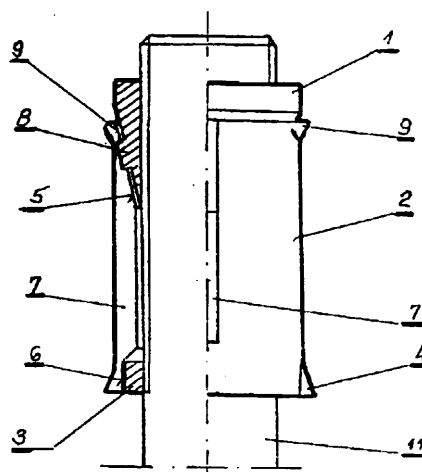
(75) Jaworek Lech, Miękinia; Kosior Aleksander, Lubin; Biliński Jerzy, Lubin; Rzepecki Władysław, Legnica; Kozicki Zdzisław, Lubin

(54) Głowica rozprężna

(57) Głowica rozprężna zawiera zespół rozpierający, zaopatrzony w wewnętrzny, przelotowy, gwintowany otwór oraz płaszcz głowicy, w której jako zespół rozpierający stosuje się rozpierak (1) w postaci klina, korzystnie stożka, zaś jako płaszcz głowicy stosuje się tuleję rozprężną (2), której wymiar średnicy zewnętrznej nie przekracza 1,6 wymiaru średnicy wewnętrznej, przelotowego otworu rozpieraka (1). Głowica ponadto wyposażona jest w opornik (3) w postaci krótkiego, kształtowego pręta, korzystnie o przekroju kołowym, zaopatrzonego w wewnętrzny, przelotowy, gwintowany otwór. Powierzchnia wewnętrzna tulei rozprężnej (2) wyposażona jest z jednej strony w gniazdo klinowe, zewnętrzne (5), z drugiej zaś w gniazdo oporowe (6). Tworząc ścian gniazda klinowego, zewnętrznego (5) są zbieżne, korzystnie stożkowo, zaś tworzące ścian gniazda oporowego (6) są równoległe, korzystnie cylindryczne. Ściana tulei rozprężnej (2) wyposażona jest w co najmniej jedną szczelinę (7) w postaci nacięcia, rozpoczynającego się od krawędzi gniazda klinowego, zewnętrznego (5) i biegnącego w jej głąb, przy czym korzystnie jedno z nacięć przebiega wzdłuż całej ściany bocznej. W gnieździe klinowym, zewnętrznym (5) osadzony jest rozpierak (1), zaś w gnieździe oporowym (6) opornik (3). Rozwiązanie stosuje się w znany sposób, jako element kotowii,

stosowanych w procesach zabezpieczania wyrobisk górniczych.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 327902 (22) 98 08 07 6(51) E21F 17/00
E21F 17/16

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Aleksa Henryk, Borycz Józef, Cichy Tadeusz, Dyduch Franciszek, Molenda Elżbieta

(54) Sposób oczyszczania wód kopalnianych z zanieczyszczeń mechanicznych

(57) Wodę kopalnianą wypływającą z wyrobiska górniczego kieruje się do osadnika dolowego, w którym poddaje się ją jednofazowemu oczyszczaniu przy użyciu środka koagulacyjnego, najkorzystniej soli wielowartościowych metali w postaci roztworu nienasyconego, dozowanego w ilości $0,5 - 10,0 \text{ g} \cdot \text{m}^{-3}$ w przeliczeniu na substancję rozpuszczoną, w odległości od osadnika zapewniającej kontakt tego koagulantu z wodą przez czas nie dłuższy niż 180 sekund oraz przy użyciu anionowego syntetycznego środka flokulacyjnego, będącego polimerem akryloamidu w postaci roztworu wodnego o stężeniu $0,015 - 0,5\%$ w ilości $0,5 - 3,0 \text{ g} \cdot \text{m}^{-3}$ w przeliczeniu na substancję rozpuszczoną, podawanego w odległości zapewniającej jego kontakt z wodą przez czas nie dłuższy niż 30 sekund. Przed wlotem do osadnika dolowego wodę ze wspomnianymi środkami poddaje się burzliwemu mieszaniu przy liczbie Reynoldsa powyżej 10000.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 333055 (22) 97 10 08 6(51) F01D 5/18

(31) 96 742258 (32) 96 10 31 (33) US

(86) 97 10 08 PCT/CA97/00747

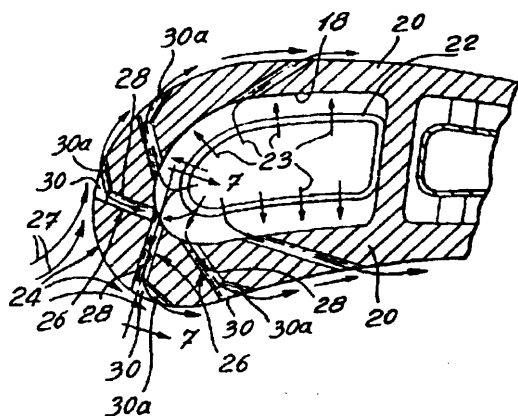
(87) 98 05 07 WO98/19049 PCT Gazette nr 18/98

(71) PRATT & WHITNEY CANADA INC.,
Quebec CA(72) Abdel-Messen William, CA;
Tibbott Ian, CA; Arora Subhash, US

(54) Kanały chłodnicze
dla krawędzi natarcia płata

(57) Struktura chłodnicza dla obszaru krawędzi natarcia (24) płata, ma wiele kanałów (26), przy czym każdy kanał (26) ma składową promieniową i składową dolną względem osi krawędzi natarcia, a wylot każdego kanału ma obszar rozpraszacza utworzony przez stożkowe skrawanie, przy czym obszar rozpraszacza jest wybrany w części ściany w dół od kanału.

(7 zastrzeżeń)



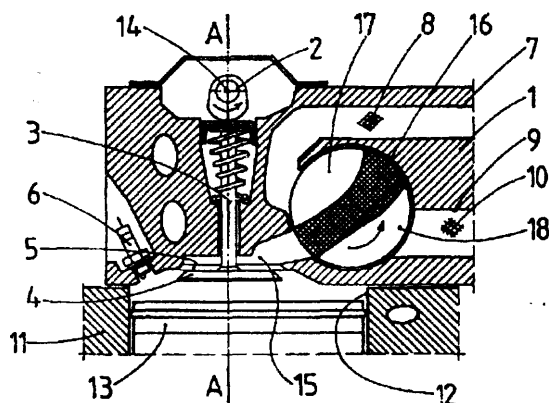
A1(21) 326121 (22)98 04 30 6(51) F01L 1/28

(75) Panek Lech, Katowice

(54) Układ zaworowy **czterosuwowego silnika** spalinowego

(57) Każdemu cylindrowi (12) jest przyporządkowany jeden zawór (3) ssąco-wydechowy, natomiast równolegle do osi (14) wału rozrządu (2), w głowicy (1) silnika spalinowego, na wlotowo-wylotowych otworach (15) wszystkich cylindrów (12) jest ułożyskowany wał rozdzielczy (16) zaopatrzony w dwa wybrania (17, 18), które naprzemian w cyklu ssania doprowadzają mieszankę, a w cyklu wydechu wyprowadzają spaliny na zewnątrz przez ten jeden zawór (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 332797 (22) 99 04 27 6(51) F02B 29/02

(31) 98 117224 (32)9804 27 (33) JP

(71) **YAMAHA HATSUDOKI KABUSHIKI AISHA**, Shingai, JP

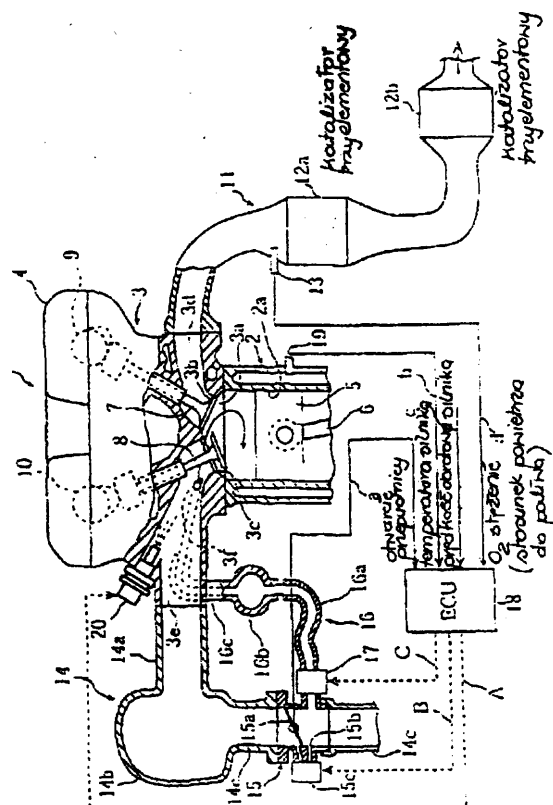
(72) Kondo Takeo, Iida Yoshikatsu, Saito Toshihiko

(54) **Silnik spalania wewnętrznego**

(57) Wynalazek dotyczy silnika spalania wewnętrznego, zawierającego urządzenie wlotowe, w skład którego wchodzi zawór wtryskowy (20) paliwa, przeznaczony do wtryskiwania paliwa w celu jego doprowadzenia do kanału wlotowego (3e) lub do komory spalania oraz zawór dławiący (15e), umieszczony po napływowej stronie zaworu wtryskowego (20) paliwa i przeznaczony do parametrycznego sterowania natężeniem przepływu strumienia wlotowego przez kanał wlotowy (3e). W powyższym

urządzeniu wlotowym część kanału wlotowego (3e), po napływowej stronie zaworu dławiącego (15a), jest wykonana tak, żeby komunikowała się z częścią kanału wlotowego (3e) po napływowej stronie otworu (3c) zaworu wlotowego. W skład urządzenia wchodzi ponadto: pomocniczy kanał wlotowy (16), dzięki któremu strumień wlotowy wpływa w część kanału wlotowego (3e) po napływowej stronie otworu (3) zaworu wlotowego, pomocniczy, wlotowy zawór regulacyjny (17) do parametrycznego sterowania natężeniem przepływu strumienia wlotowego przez pomocniczy kanał wlotowy (16) oraz środki, sterujące zaworem regulacyjnym, przeznaczone do sterowania stopniem otwarcia pomocniczego zaworu regulacyjnego (17) w stopniu współmierzonym do stanu roboczego silnika.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 326207 (22)98 05 06 6(51) F02B 37/12

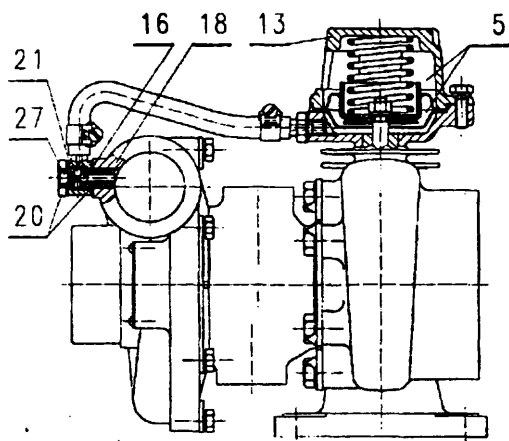
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL-RZESZÓW **SA**, Rzeszów

(72) Rawiak Henryk, Filar Antoni

(54) **Turbosprężarka**

(57) Turbosprężarka składa się ze sprężarki i turbiny spalinowej, wyposażonej w zawór upustu spalin, w którym komora dolna mieszki ciśnieniowego (5) jest połączona, poprzez przewód ciśnieniowy i kulkowy, jednokierunkowy zawór sterujący (16), z przestrzenią ciśnieniową sprężarki turbosprężarki. Kulkowy, jednokierunkowy zawór sterujący (16) jest umieszczony w trzpieniu śruby (20), łączącej króciec przyłączeniowy (21) przewodu ciśnieniowego z obudową (18) przestrzeni ciśnieniowej sprężarki turbosprężarki. Turbosprężarka jest przeznaczona do doładowania tłokowych silników spalinowych.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333057 (22) 97 10 23 6(51) F02B 43/08

(31) 96 738716 (32) 961028 (33) US

(86) 97 10 23 PCT/US97/19277

(87) 98 05 07 WO98/19059 PCT Gazette nr 18/98

(71) CABOT CORPORATION, Boston, US

(72) Toombs Alvin E., US; Stowell Edward D., GB

(54) **Suwowe silniki tłokowe zasilane wydmuchową gazową resztką sadzową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób do zastosowania gazu wydmuchowego pochodzącego z procesu wytwarzania sadzy jako paliwa w suwowych silnikach tłokowych. Gaz wydmuchowy jest osuszany i mieszany z powietrzem żeby wytworzyć paliwo gazowe. Gaz ten jest sprężany a następnie poddany zapłonowi w silniku suwowym tłokowym dla uzyskania pożytecznej pracy.

(34 zastrzeżenia)

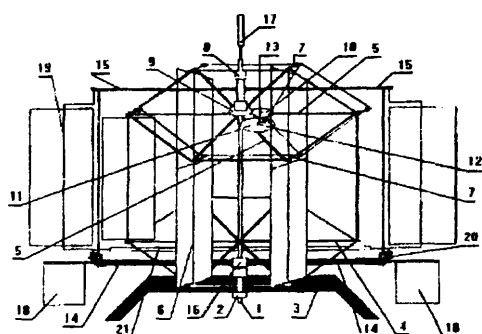
A1(21) 326088 (22) 9804 28 6(51) F03D 3/02

(75) Przybysławski Jerzy, Bytom Odrzański

(54) **Siłownia wiatrowa**

(57) Siłownia zbudowana jest na głównej osi (1), na której zamocowany jest wirnik, połączony z przekładnią oraz stabilizator przepływu wiatru. Wirnik zbudowany jest z dolnych i górnych ramion (4, 5), mocowanych prostopadłe do głównej osi (1). Na swych końcach ramiona (4, 5) mają ułożyskowane osie z roboczymi łopatkami (6). Przekładnia, połączona z wirnikiem, ma zestaw kół zębatach (9, 10, 11), pozwalających na współpracę głównej osi (1) z górnymi ramionami (5) wirnika. Stabilizator przepływu wiatru ma również dolne i górne ramiona (14, 15), również prostopadłe do głównej osi (1) i jest wyposażony w sterowniczy ogon (17) i czujniki (18) przepływu wiatru.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326204 (22) 98 05 06 6(51) F15B 11/60 B62D 55/30

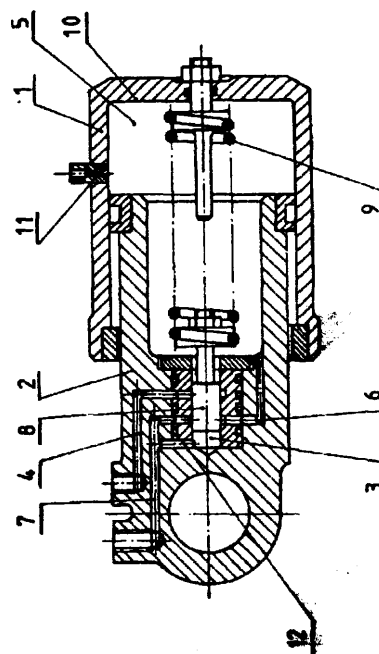
(71) **Ośrodek** Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych OBRUM, Gliwice

(72) Ochwat Czesław, Godlewski Maciej, Borowiec Lech

(54) **Mechanizm do przemieszczania zawieszenia koła, napinającego gąsienicę w pojeździe gąsienicowym**

(57) Mechanizm stanowi silownik z elementem przesuwym (2), którego część stanowi tiok, a część - trzon tłoka. W tioku jest wykonany otwór (3), do którego jest doprowadzony kanał (4), doprowadzający czynnik roboczy do przestrzeni nadłokowej (5) oraz kanały (6, 7), odprowadzające czynnik roboczy. W otworze (3) jest umieszczony suwak (8), podparty sprężyną (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326192 (22) 9805 07 6(51) F16C 33/00

(75) Krzemiński Karol, Warszawa; Kałdoński Tadeusz, Warszawa

(54) **Nasycanie tulei samosmarujących łożysk porowatych**

(57) Nasycanie strefowe pozwala uzyskać w obszarze tulei strefy o różnym stężeniu dodatku smarnościowego. W procesie nasycania część objętości tulei zanurzona jest w strefie zagęszczonego dodatku, pozostała część objętości tulei znajduje się w czystym oleju. Nasycanie strefowe można realizować w jednym lub dwóch etapach.

W przypadku tulei jednoczęściowych strefa o największym stężeniu dodatku smarnościowego powinna po montażu znajdować się w części nieobciążonej łożyska. Tuleje dwuczęściowe po montażu stykają się czołami o największym stężeniu dodatku smarnościowego. Możliwe jest również rozmieszczenie tych stref na czołach łożyska.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 333009 (22) 9711 05 6(51) F16H 7/02 F16H 7/06

(31) 96 19648378 (32) 96 11 22 (33) DE

(86) 97 11 05 PCT/EP97/06110

(87) 980604 **WO98/23881 PCT** Gazette nr 22/98

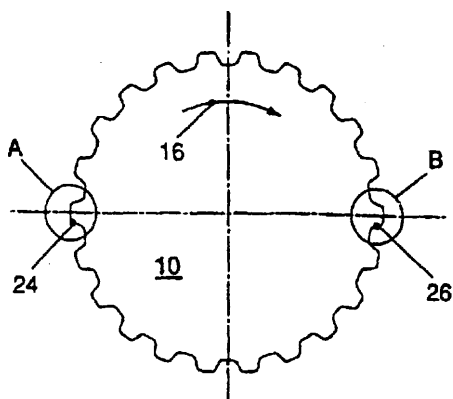
(71) VOLKSWAGEN
AKTINGESELLSCHAFT, Wolfsburg, DE

(72) Hunkert Steffen

(54) **Przekładnia z paskiem zębatym lub łańcuchowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia z paskiem zębatym lub łańcuchowa, posiadająca co najmniej jedno koło zębate (10) i co najmniej jeden pasek zębany wzgl. co najmniej jeden łańcuch. Przy tym co najmniej jeden ząb (A, B) i/lub co najmniej jeden ząb paska zębatego wzgl. co najmniej jeden człon łańcucha posiada geometrię powierzchni nośnej, która odbiega od geometrii powierzchni nośnej pozostałych zębów i jest umieszczony w taki sposób, że ten ząb paska zębatego wzgl. ten człon łańcucha w momencie obciążenia szczytowego jest zaczepiony co najmniej z jednym kołem zębatym (10).

(21 zastrzeżeń)



AI(21) 326132 (22) 98 04 30 6(51) F16J 15/53

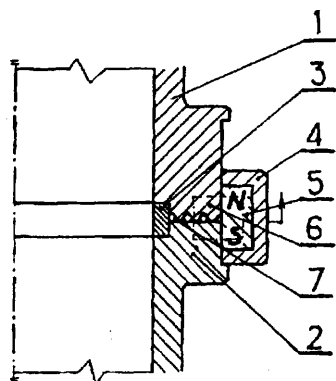
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz, Szydło Zbigniew, Zachara Bolesław

(54) **Uszczelnienie ferromagnetyczne połączenia kołnierzewego**

(57) Uszczelnienie ferromagnetyczne połączenia kołnierzewego zawierające magnes trwały, wielokrawędziowy nabiegownik, zwornik i ciecz ferromagnetyczną usytuowaną w szczelinie pomiędzy nabiegunkiem, a powierzchnią czołową kołnierza, charakteryzuje się tym, że magnes trwały (5) spolaryzowany osiowo umieszczony jest w przesuwym zworniku (4), wykonanym korzystnie z materiału niemagnetycznego, osadzonym na zewnętrznej cylindrycznej powierzchni kołnierza (1,2), zaś ciecz ferromagnetyczna (7) znajduje się w szczelinie pomiędzy nabiegunkiem (6) wykonanym w jednym z kołnierzy (1) a gładką powierzchnią czołową drugiego kołnierza (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 332892 (22)9904 30 6(51) F16L 23/00

(31) 98 69548 (32) 98 04 30 (33) US

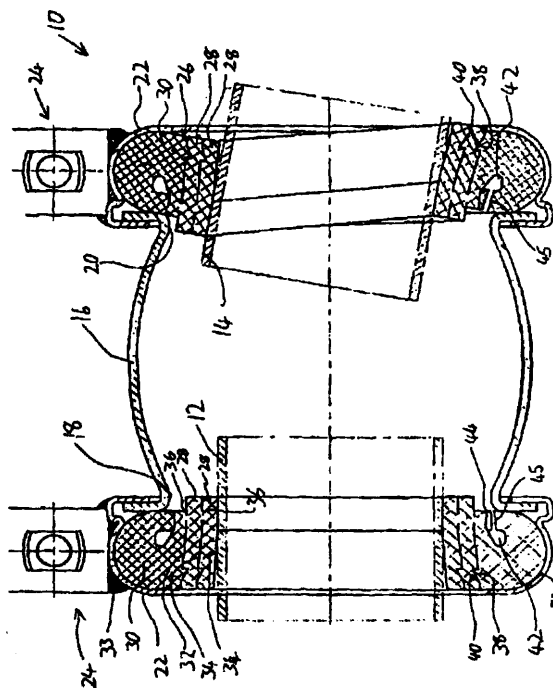
(71) KRAUSZ METAL INDUSTRIES LTD,
Tel-Aviv, IL

(72) Krausz Eliezer, Chiprot Avi

(54) **Sposób i urządzenie do uszczelnienia łącznika rurowego**

(57) Łącznik (10) rurowy, połączony uszczelniająco przynajmniej z jednym końcem rury (12, 14), złożony jest z korpusu (16) wyposażonego w otwór (18) na łączoną rurę, z pierścienia (22) zaciskowego, znajdującego się wokół otworu korpusu i współpracującego z nim mechanicznie oraz wyposażonego w mechanizm ściskowy zaciskający pierścień (22) zaciskowy między maksymalną a minimalną jego średnicą, których różnica wynosi przynajmniej d, a ponadto z pierścieniowego elementu (26) uszczelniającego. Element (26) uszczelniający znajduje się na wewnętrznej powierzchni pierścienia (22) zaciskowego i uszczelniającego koniec rury, oraz jest utworzony z głównej powierzchni wewnętrznej i przynajmniej z jednej, w przybliżeniu cylindrycznej warstwy o grubości $1/2d$, która jest połączona z główną powierzchnią wewnętrzną za pomocą połączenia łatwo płączalnego. Selektywne usunięcie warstwy i ściśnięcie mechanicznie zaciskowego tworzy uszczelnione połączenie rur o różnych średnicach z zakresu wynoszącego przynajmniej $2d$.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 333102 (22)971002 6(51) F16L 55/07

F16L 39/00

(31) 96 2610 (32) 96 10 24 (33) CH
97 1263 97 05 28 CH

(86) 97 10 02 PCT/CH97/00370

(87) 98 04 30 W098/17938 PCT Gazette nr 17/98

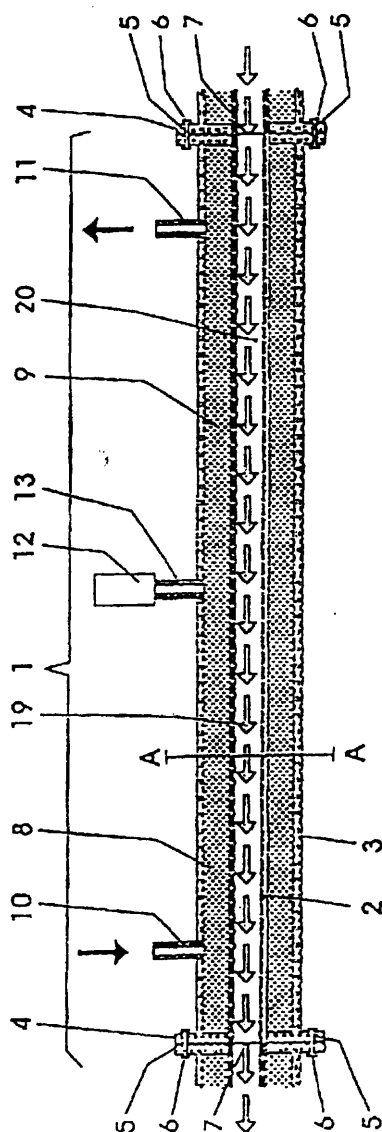
(71) ILA AG INGENIEURGESELLSCHAFT
FÜR LUFTECHNISCHE ANLAGEN,
Jona, CH

(72) Schmidt Reinhold

(54) **Kształtka rurowa do odprowadzania gazu odlotowego w rurociągu gazu odlotowego oraz rurociągu do odprowadzania gazu odlotowego**

(57) Kształtka rurowa (1) składa się z rury zewnętrznej (3) i z rury wewnętrznej (2). Rura zewnętrzna (3) jest wykonana z nie przepuszczającego cieczy i trwałego materiału. Rura wewnętrzna (2) odprowadzająca gaz odlotowy jest wykonana z materiału spiekanego, korzystnie z tworzywa sztucznego, metalu lub ceramiki i jest przepuszczalna dla cieczy (9), w zależności od różnicy ciśnień między przestrzenią międzyrurową (8) a przestrzenią wewnętrzną (20), a zwłaszcza w przypadku równości ciśnień zachowuje się jak materiał zasadniczo nieprzepuszczalny. Pusta przestrzeń (8) między rurą wewnętrzną (2) a rurą zewnętrzną (3) jest napełniona cieczą (9). Gdy na ciecz (9) w pustej przestrzeni (8) jest wywierane ciśnienie, to ciecz (9) przenika w sposób kontrolowany ciśnieniem przez trójwymiarowy układ porów w ścianie rurki wewnętrznej i równomiernie zwilża stronę wewnętrzną ścianki rury wewnętrznej. Gdy ciśnienie wzrasta dalej, to ciecz (9) zaczyna się sączyć do rury wewnętrznej (2). Rurociąg zawiera co najmniej jedną kształtkę rurową, przez którą przepływa gaz odlotowy. Rurociąg zapobiega powstawaniu osadów i spieków na wewnętrznych ściankach rur przez zwilżenie cieczą (9) wewnętrznych ścianek rur. Urządzenie do usuwania kroplei ma przestrzeń do zbierania kroplei i zapobiega ono spływaniu cieczy (9) w wyniku skapywania.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 333077 (22) 97 10 28 (6(51) F23B 1/14

F23B 5/04

(31) 96 19646525 (32) 96 10 29 (33) DE

(86) 97 10 28 PCT/DE97/02575

(87) 98 05 07 WO98/19108 PCT Gazette nr 18/98

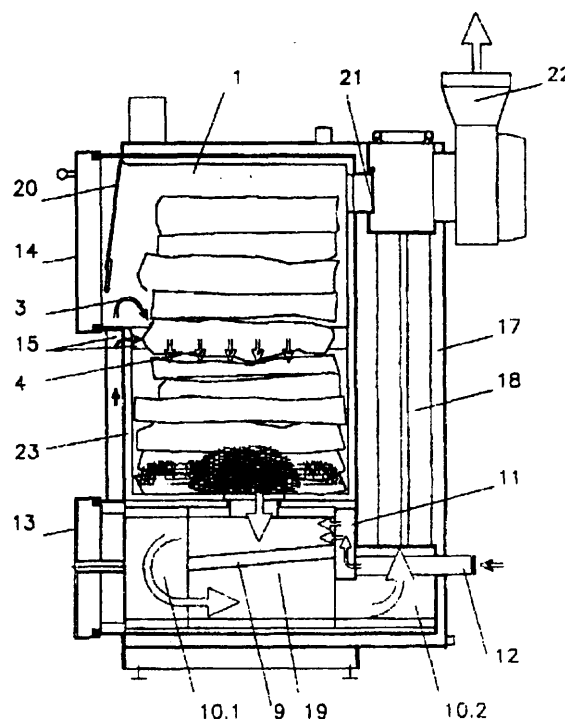
(71) Herlt Christian, Vielst, DE

(72) Herlt Christian, Haker Detlef

(54) **Kocioł grzewy ze zgazowaniem, na paliwo stałe, zwłaszcza drewno**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kocioł grzewy ze zgazowaniem do spalania paliw stałych do ogrzewania pomieszczeń. Kocioł jest szczególnie przydatny do spalania drewna w grubych kawałkach. Celem wynalazku jest takie ukształtowanie doprowadzenia powietrza, przestrzeni paliwowej i strefy spalania za pomocą prostych elementów konstrukcyjnych, że uzyskuje się równomiernie rozdzielone spalanie, dobre domieszanie powietrza wtórnego, stabilne spalanie przy optymalnych temperaturach i czasy przebywania w komorze spalania. Zadanie to rozwiązano za pomocą kotła grzewego ze zgazowaniem do spalania paliw stałych w takich sposób, że komora paliwowa i zgazowania (1) ma w przekroju kształt gruszki, który zbiega się w środku w linii wierzchołkowej. W obszarze linii wierzchołkowej i jej środka rozciąga się szczelinowy ruszt ma około 1/5 do 1/3 długości linii wierzchołkowej. Nad rusztem znajdują się obustronne otwory (4) doprowadzania powietrza pierwotnego, w przybliżeniu w obszarze od 0,4 do 0,6 maksymalnej wysokości komory paliwowej i zgazowania (1). W obszarze pod rusztem jest przewidziana szczelinowa dysza spalania, której długość odpowiada w przybliżeniu długości rusztu, jako połączenie z komorą spalania. Komora spalania jest podzielona przez lekko nachyloną poziomą ściankę (9) na komorę wstępnego spalania i mieszania i leżącą pod nią komorę dopalania. Obydwie komory mają w przekroju kształt nerki, który zwiększa się w sposób ciągły w kierunku przepływu. Do komory wstępnego spalania i mieszania wpada powietrze wtórne prowadzone przez rurę doprowadzania powietrza i podgrzewacz powietrza (11). Na wyjściu komory wstępnego spalania i mieszania, a w związku z tym i na wejściu komory dopalania znajduje się komora nawrotna i dopalania (10.1). Pomiedzy wyjściem komory dopalania i ciągiem gazów spalinowych znajduje się dalsza komora dopalania, przez którą prowadzi się rurę doprowadzania powietrza wtórnego do podgrzewacza powietrza (11).

(11 zastrzeżeń)



A3(21) 326090 (22) 98 04 28 6(51) F23J 11/00

(61) 319923

(71) Fabryka Kotłów i Konstrukcji Metalowych
EKOMET Sp.z o.o., Pleszew(72) Płocienniczak Paweł, Kaczmarek Marek,
Rutkowski Aleksander, Hoffmann Ryszard

(54) Kocioł grzewczy centralnego ogrzewania

(57) Kocioł grzewczy centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że komora (Ks) paleniskowa łączy się kanałami (8) pierwszego ciągu konwekcyjnego z dolną komorą (Kn) nawrotną spalin mającą połączenie kanałami (9) drugiego ciągu konwekcyjnego z komorą (Kz) zbiorczą spalin, przy czym kanały (8) pierwszego ciągu konwekcyjnego i kanały (9) drugiego ciągu konwekcyjnego są usytuowane promieniowo do płaszcza (4) komory (Ks) paleniskowej i po przeciwnej stronie wlotu (7) zasypowego.

(3 zastrzeżenia)

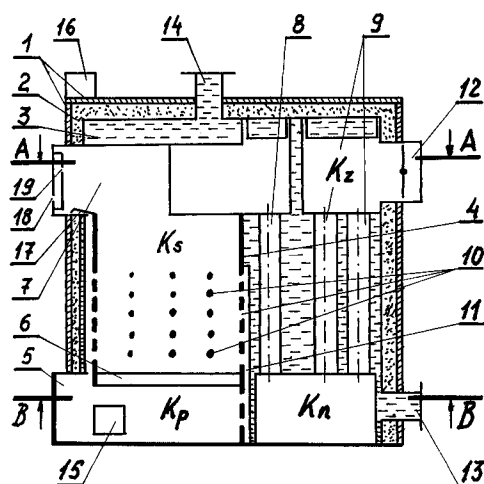


Fig. 1

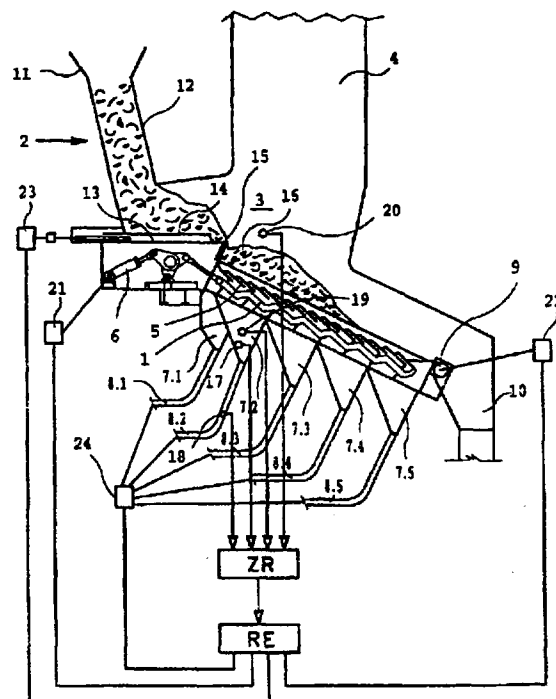
A1(21) 332931 (22) 99 05 04 6(51) F23N 3/00
F23G 5/28

(31) 98 19820038 (32) 9805 05 (33) DE

(71) Martin GmbH für Umwelt-und
Energietechnik, München, DE(72) Martin Johannes Josef Edmund,
Spichal Peter(54) Sposób regulacji wydajności paleniska
urządzeń do spalania

(57) W celu przeprowadzenia sposobu regulacji wydajności paleniska ruszt (1) urządzenia do spalania wyposaża się w kilka stref podwiewu (7.1 do 7.5), przy czym dla określenia sygnału regulacyjnego strefę podwiewu (na przykład 7.2), na początku głównej strefy spalania wyposaża się w odpowiednie urządzenie pomiarowe, mianowicie czujnik temperatury (17) i czujnik ciśnienia (19) oraz dodatkowy przewód doprowadzający powietrze (na przykład 8.2) z urządzeniem do pomiaru jego ilości (18). W komorze paleniskowej (3) przewiduje się kolejny czujnik ciśnienia (20), aby można było określić statyczną różnicę ciśnień pomiędzy strefą podwiewu i komorą paleniskową. Wartości mierzone doprowadza się z tego urządzenia, które w danym przypadku na podstawie współczynnika przepływu α wysyła sygnał regulacyjny do urządzenia regulującego RE, które jest połączone z różnymi urządzeniami nastawczymi (21 do 24), aby oddziaływać na prędkość przegarniania rusztu, ilość zadawanego paliwa, ilość usuwanego żużla i w danym przypadku ilość powietrza do poszczególnych stref podwiewu.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 333067 (22) 97 10 24 6(51) F24D 3/10
F24D 19/10

(31) 96 19644773 (32) 96 10 28 (33) DE

(86) 97 10 24 PCT/EP97/05873

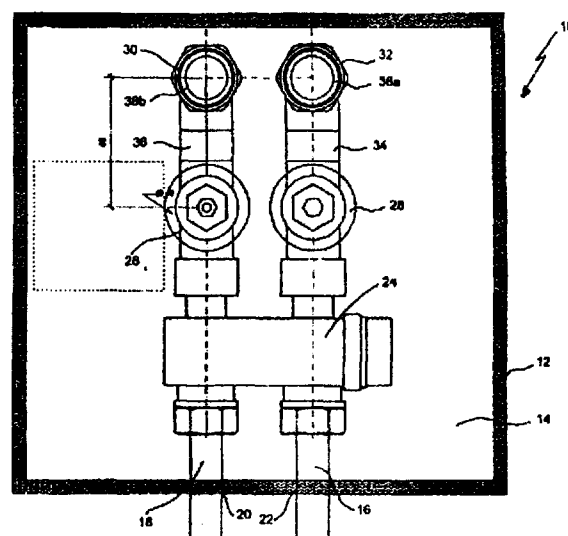
(87) 98 05 07 W098/19111 PCT Gazette nr 18/98

(71) KERMI GMBH, Plattling, DE

(72) Fonfara Harald, Pisinger Johann-Peter,
Wolf Theo

(54) Skrzynka przyłączowa

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia przyłączeniowego, zwłaszcza do urządzeń grzewczych, korzystnie grzejników i/lub ogrzewań podłogowych i/lub podobnych, które zawiera korpus (12, 14)



przyjmujący z częściami instalacji grzewczej, zwłaszcza z zaworem, odcinkiem przewodu, urządzeniem sterującym, bocznikiem i/lub podobnymi elementami, który to korpus ma obudowę (12) z pokrywą, przy czym korpus przyjmujący lub obudowa ma otwór (20) doprowadzania i otwór (22) odprowadzania z doprowadzaniem i odprowadzaniem z lub do instalacji centralnego ogrzewania, a ponadto otwór doprowadzania i otwór odprowadzania są usytuowane w korpusie przyjmującym w celu przeprowadzenia przyłączy doprowadzania i odprowadzania urządzenia grzewczego, zwłaszcza grzejnika.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 333071 (22)971024 6(51) F24D 3/14

(31)96 1179 (32)9610 24 (33) DK

(86) 97 10 24 PCT/DK97/00469

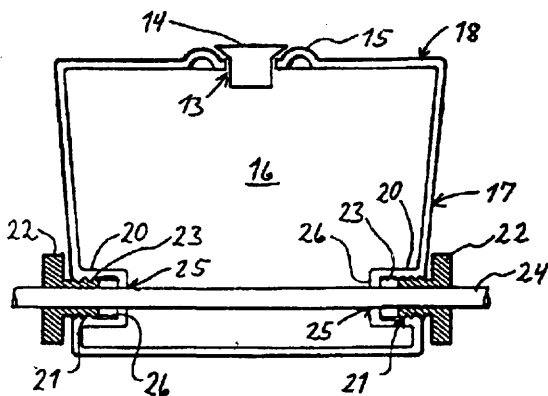
{87} 98 04 30 W098/17953 PCT Gazette nr 17/98

(75) Kongsgaard Bjarne, Silkeborg, DK

(54) Element grzewczy do podłogi

(57) Opisano element grzewczy do zastosowania w podłodze, na przykład w chlewni. Element grzewczy posiada komorę (16) wypełnioną płynem grzewczym. Ciecz w komorze znajduje się w połączeniu przenoszącym ciepło z przewodem (24) połączonym ze źródłem ciepła. Połączenie pomiędzy przewodem (24) i komorą (16) nie musi być uszczelniane ponieważ nie występuje ciśnienie w komorze (16). Dlatego tworzy się stosunkowo proste połączenie i istnieje tylko małe ryzyko wycieków.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 332954 (22)99 05 05 6(51) F24D 19/02

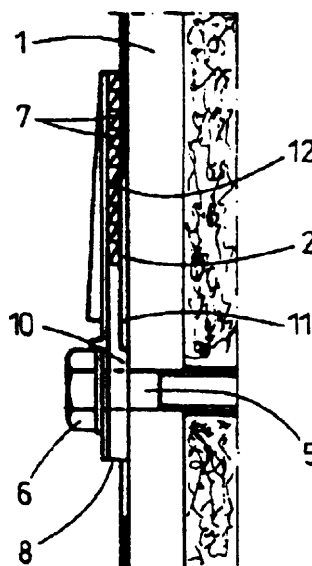
(31) 98 19820304 (32) 98 05 07 (33) DE

(75) Heuel Wilhelm, Drolshagen, DE

(54) Urządzenie do mocowania jedno- lub wieloczęściowych szyn montażowych dla grzejników lub tym podobnych urządzeń

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania jedno- lub wieloczęściowej szyny montażowej (1) dla grzejników lub tym podobnych urządzeń na ścianie budynku lub tym podobnej. W celu wyeliminowania, przy tego rodzaju urządzeniach, obsuwania się szyn montażowych po osadzeniu na nich grzejników, stosuje się element mocujący, umieszczony w ustawionym pionowo otworze podłużnym (2) szyny montażowej (1), służący do jej zamocowania, na którego dolnym końcu wykonany jest otwór dla trzpienia (5) śruby mocującej (6), i na którego górnym końcu znajduje się przynajmniej jeden ząb zaczepowy (7) do podparcia na górnym końcu podłużnego otworu (2).

(6 zastrzeżeń)



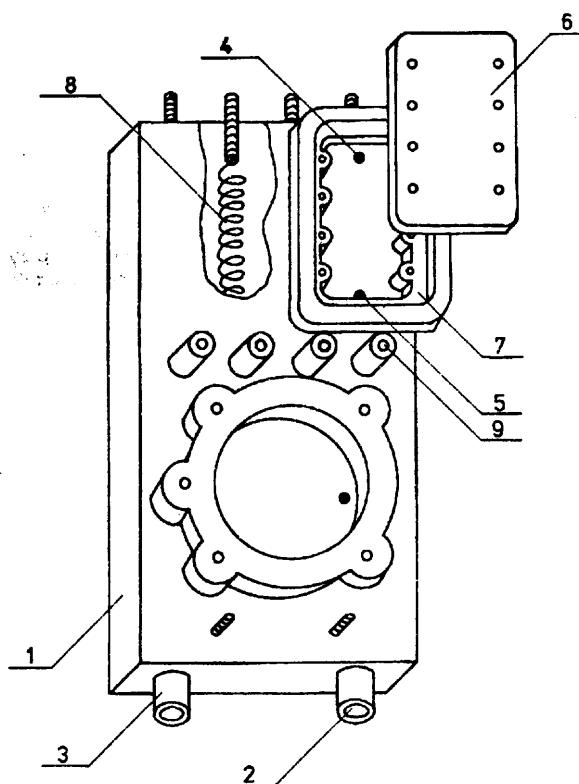
A1(21) 326040 (22) 98 04 28 6(51) F24H 1/12

(75) Mordasewicz Dariusz, Katowice

(54) Przepływowy podgrzewacz wody

(57) Podgrzewacz wody stanowi korpus (1), który poza wlotowym otworem (2) i wylotowym otworem (3) ma dodatkowe otwory (4, 5) stanowiące obejście wody przepływającej pod płytą (6) chłodnicy (7) umocowanej do korpusu (1), przy czym nad grzejnymi spiralami (8) umieszczonymi w kanałach wodnych korpusu (1) osadzony jest układ z fotosensorami (9). Układ grzejny podgrzewacza stanowią minimum trzy spirale grzejne (8) z których każda następna ma dwukrotnie większą moc.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 326190 (22) 98 05 05 6(51) F25D 23/02

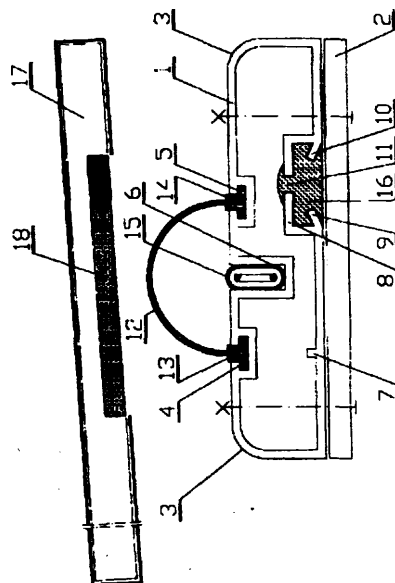
(71) Zakład Obsługi Technicznej Spółka z o.o.,
Chorzów

(72) Skowron **Marek**, Szymanek Waldemar

(54) Uszczelnienie drzwi chłodniczych

(57) Uszczelnienie drzwi chłodniczych polega na odpowiednim usytuowaniu w jednej konstrukcji, elementu uszczelniającego i elementu grzejnego. Uszczelnienie drzwi chłodniczych charakteryzuje się tym, że w przestrzeni ograniczonej zewnętrzną czołową powierzchnią profilowej ramy (1) oraz płaszczyzną wewnętrzną uszczelki (12), usytuowany jest w siedlisku (6) element grzejny (15). Profilowa rama (1) ma postać kształtownika o przekroju prostokątnym, przy czym wyposażona jest w dwa rowki (4, 5) o przekroju w kształcie odwróconej litery T, w których usytuowana jest uszczelka (12) o kształcie półpięścienia. Wewnętrzna przestrzeń dolnej płaszczyzny profilowej ramy (1) ma z jednej strony żebro (7). Dolna płaszczyzna profilowej ramy (1) ma prostokątne wgłębienie (8), z wydrążeniem w postaci wzdłużnej szczeliny (11). Wnętrze prostokątnego wgłębienia (8) wraz ze szczeliną (11) wypełnione jest materiałem termoizolacyjnym.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 333012 (22) 971028 6(51) G01F 1/66

(31) 96 9613218 (32) 96 10 28 (33) FR
97 9708254 97 0627 FR

(86) 97 10 28 PCT/FR97/01926

(87) 98 05 07 W098/19138 PCT Gazette nr 18/98

(71) SCHLUMBERGER INDUSTRIES, S.A.,
Montrouge, FR

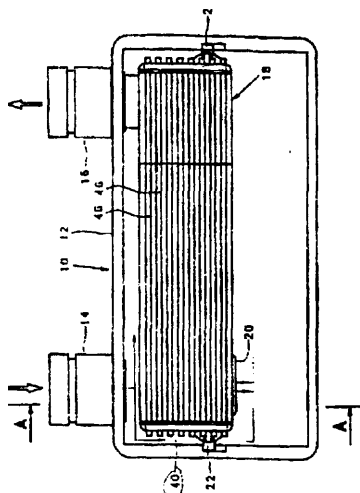
(72) Froelich Benoit, FR; Lavrut Eric, FR;
Hocquet Philippe, NO

(54) **Płynomierz** ultradźwiękowy o zwiększonej
odporności na ultradźwiękowe fale
pasożytnicze

(57) Przedmiotem wynalazku jest płynomierz (10) zawierający przetworniki ultradźwiękowe i środki osłabiające ultradźwiękowe fale pasożytnicze o długości A, utworzone przynajmniej przez jedno przejście (40), w którym wymienione fale

rozchodzą się w kierunku głównym odpowiadającym wymiarowi wzdłużnemu wymienionego przejścia, przy czym przejście ma wymiar poprzeczny o wiele mniejszy niż długość A fal pasożytniczych w ośrodku rozchodzenia się fal i zawiera pewną liczbę następujących kolejno po sobie części (46), z których każda ma część, która stanowi zmniejszenie przekroju poprzecznego przejścia względem wymiaru poprzecznego przejścia, a wymiar wzdłużny każdej części przejścia jest prawie równy A/2.

(26 zastrzeżeń)



Al(21) 332891 (22) 99 04 30 6(51) G01F 11/06

(31) 98 9800915 (32) 98 04 30 (33) ES

(71) CALMAR -MONTURAS SA, Barcelona, ES

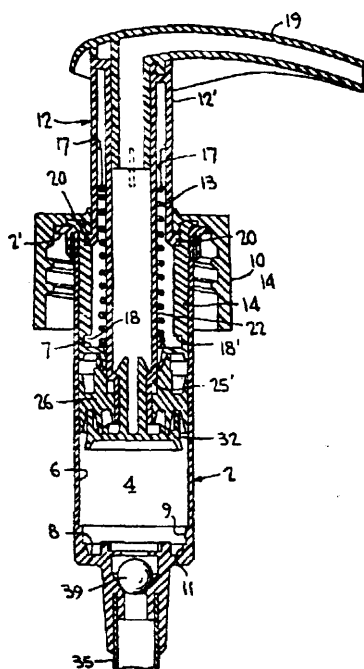
(72) Gonzalez Fernandez Xavier,
Pares Montaner Pedro,
Ribera Turro Victor

(54) Dozownik pompkowy

(57) Dozownik pompkowy ma korpus (2) pompy, zawierający cylinder pompy wyznaczający komorę (4) pompy z kanałem wlotowym produktu regulowanym zaworem, prowadzącym do komory, poruszany ręcznie numnik (12) pompy mający wydrążony trzpień (22), wyznaczający kanał wylotowy prowadzący z komory, tłok pompy zamontowany na wewnętrznym końcu trzpienia w sposób umożliwiając wzajemne przemieszczanie się, przy czym korpus ma sprężynę powrotną numnika wymuszającą ruch numnika do położenia uniesionego, przy czym względne przemieszczanie tłoka jest ograniczone pomiędzy położeniami otwarcia i zamknięcia wylotu, tłok zaś ma pierścieniowy występ wyznaczający zawór wylotowy, mający swe gniazdo w pierścieniowym rowku elementu w postaci elementu zamykającego, zamocowanego na stałe do trzpienia na jego wewnętrznym końcu. Wytwarza się efekt poślizgu pomiędzy tłokiem a trzpieniem, który zamyka zawór wylotowy podczas suwu ssania i otwiera wylot podczas suwu ssania. Numnik może być

zaryglowany w położeniach górnym i dolnym, przy czym zewnętrzna powierzchnia elementu w postaci elementu zamykającego zamyka szczelnie kanał wlotowy w dolnym położeniu zaryglowania nurtnika.

(9 zastrzeżeń)



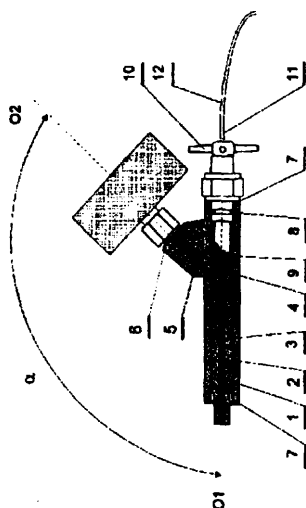
A1(21) 326123 (22)980430 6(51) G01L 19/00

(75) Mirowski Adolf, Krzcięcice; Mirowski Leszek, Krzcięcice; Mirowski Roman, Krzcięcice

(54) Przyrząd do pomiaru ciśnienia

(57) Przyrząd do pomiaru ciśnienia mediów płynnych, takich jak oleje i roztwory wodne, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w palnikach olejowych lub naczyniach ciśnieniowych, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) ma obrotowo usytuowany trzpień przyłączeniowy (2) z wydrążonym kanałem zasilającym (3), połączonym poprzez komorę rozprężową (4) z kanałem pomiarowym (5), przy czym uszczelnienie wzdłużne stanowią, usytuowane na początku i przy końcach korpusu (1), pierścienie ślizgowe (7) oraz usytuowany wewnątrz korpusu (1), pierścień typu "O"-ring, zaś oś 01 trzpienia przyłączeniowego (2) tworzy z osią 02 króćca pomiarowego (6) kąt (α) w zakresie 0 - 180°.

(1 zastrzeżenie)



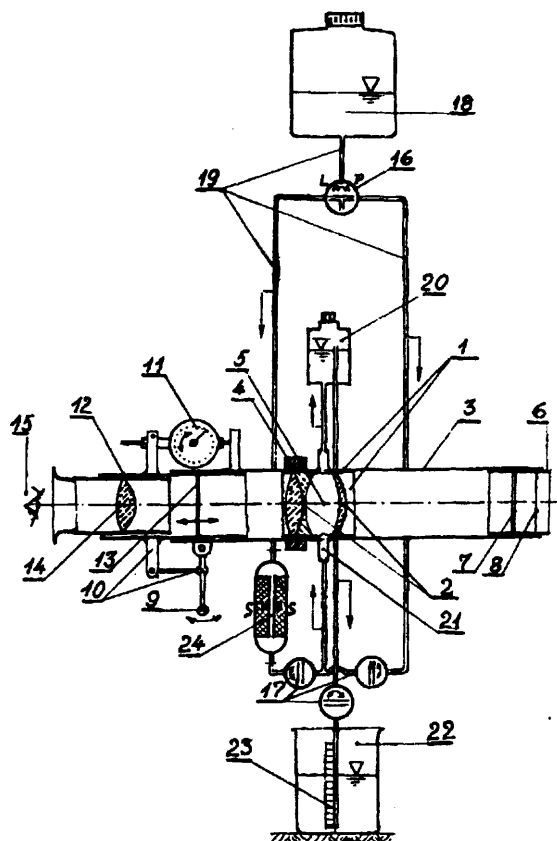
A1(21) 326177 (22)98 05 06 6(51) G01N 21/41

(75) Łatkiewicz Jerzy, Warszawa; Szczypiorowski Andrzej, Częstochowa; Trzpił Grzegorz, Warszawa

(54) Przyrząd do oceny skutku magnesowania płynów

(57) Przyrząd do oceny skutku magnesowania płynów, działa na zasadzie faktu, że płyn poddany działaniu odpowiednio wysokiego natężenia pola magnetycznego zmienia częściowo w swoich atomach ukierunkowanie (momenty) magnetyczne, co w konsekwencji zmienia jego współczynnik refrakcji. Utworzona jako zbiornik przepływowy, pomiędzy powierzchniami przejrzystymi, kulisto-wklęsłymi, soczewka (5) z płynu badanego lub pryzmat, objęty powierzchniami płaskimi przejrzystymi z tegoż płynu, odchylają promień świetlny przez nie przechodzący odpowiednio do stopnia stanu magnetycznego płynu. Przez odpowiednie ustawienie ostrości obrazu i zmierzenie przesunięcia promienia, jakie daje soczewka lub pryzmat, otrzymuje się pomiar skutku magnesowania płynu. Pomiar jest względny, o praktycznie wystarczającej dokładności.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326095 (22)98 04 30 6(51) G03B 35/00

(75) Kendziorek Stefan, Warszawa

(54) Aparat fotograficzny lub inna kamera z obiektywem do obrazów dwuwymiarowych i trójwymiarowych

(57) Aparat fotograficzny lub kamera z obiektywem i obudową charakteryzuje się tym, że z obudową są połączone obie części przynajmniej jednego złącza, umieszczone w takich miejscach,

że po odpowiednim przyłożeniu dwóch identycznych urządzeń możliwe jest ich złączenie za pomocą jednego złącza.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 330895 (22) 99 01 18 6(51) G05G 5/12
A01D 34/00

(31) 98PD 40 (32) 9805 05 (33) IT

(71) VALEX S.p.A., Schio

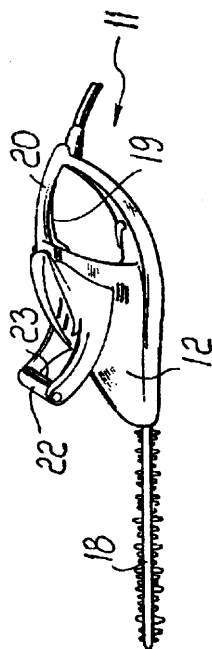
(Province of Vicenza), IT

(72) Zanella Arrigo, Cazzola Gianpietro

(54) Urządzenie uruchamiające i hamujące z dwuręcznym układem sterowania, zwłaszcza do narzędzi z napędem silnikowym

(57) Ujawniono urządzenie (10) uruchamiające i hamujące z dwuręcznym układem sterowania, zwłaszcza do narzędzi z napędem silnikowym wymagających blokowania układu roboczego. Narzędzia te są narzędziami, w skład których wchodzi co najmniej jeden silnik elektryczny (13, 14) połączony z elementami roboczymi i usytuowany w strukturze nośnej (12). W skład urządzenia (10) wchodzi para elementów wytwarzających odstęp (19, 21), które można uruchamiać oddzielnie tak, żeby działały selektywnie na co najmniej jeden przełącznik zasilania (24, 25) co najmniej jednego silnika (13, 14) i elementy hamujące (26, 27), które działają na co najmniej jeden silnik po zwolnieniu co najmniej jednego z elementów wytwarzających odstęp (19, 21). W skład urządzenia wchodzi dwa elementy ruchome (26, 27), każdy sprzężony roboczo z odpowiednim jednym z elementów wytwarzających odstęp (19, 21) w celu sterowania elementami hamującymi.

(13 zastrzeżeń)

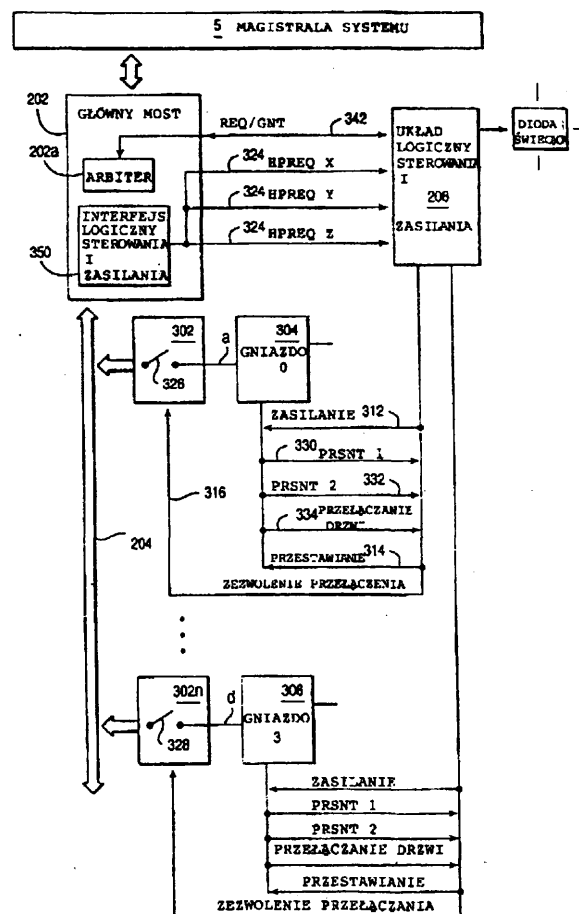


(54) Sposób i urządzenie do dodawania i usuwania elementów systemu przetwarzania danych bez wyłączania

(57) Urządzenie zawiera arbiter (202a) umieszczony w głównym moście (202), układ logiczny (208) sterowania i zasilania oraz wiele wbudowanych modułów przełączania (326, 328) dołączonych do magistrali. Każdy z wbudowanych modułów przełączania (326, 328) zapewnia izolację dla dołączonych do niego obciążeń. Główny most (202), w połączeniu z układem logicznym (208) sterowania i zasilania wykonuje operacje 'gorącego wtyku', takie jak zmniejszanie i wyłączanie zasilania wybranego gniazda oraz uruchamianie właściwych wbudowanych przełączników dla komunikacji z/do obciążenia (adresata/głównego sterowania).

(10 zastrzeżeń)

f



AI(21) 333022 (22) 97 11 03 6(51) G06K 9/22

H04N 1/047

H04N 1/107

(31) 96 9604008 (32) 961101 (33) SE

(86) 97 11 03 PCT/SE97/01827

(87) 98 05 14 WO98/20446 PCT Gazette nr 19/98

(71) C TECHNOLOGIES AB, Lund, SE

(72) Fahraeus Christer, Nilsson Jan,
Söderlund Patrik

(54) Sposób i przyrząd do zapisu

(57) W sposobie zapisu wybranej sekwencji znaków pióro jest przemieszczane nad sekwencją znaków i wiele obrazów,

AI(21) 333006 (22) 97 09 30 6(51) G06F 13/40

(31) 96 741466 (32) % 10 31 (33) US

(86) 97 09 30 PCT/GB97/02687

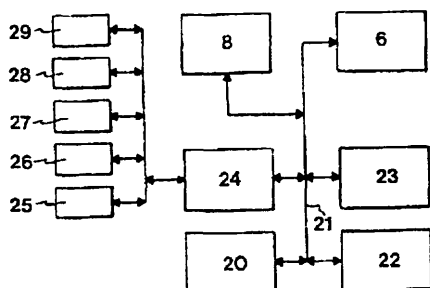
(87) 98 05 07 WO98/19246 PCT Gazette nr 18/98

(71) INTERNATIONAL BUSINESS
MACHINES CORPORATION,
Armonk, US

(72) Guthrie Guy Lynn, Neal Danny Marvin,
Keiley Richard Allen

których zawartości częściowo nakładają się, jest zapisywanych jednocześnie przy pomocy czujnika światłoczułego (8) z dwuwymiarową powierzchnią. Zapisane obrazy są wprowadzane razem, poziomo jak również pionowo, do obrazu. Następnie znaki w obrazie złożonym są identyfikowane i pamiętane w piórze przy pomocy określonego wstępnie formatu kodowanego znakowo. Wprowadzanie razem, identyfikacja znaków i pamiętanie są przeprowadzane przy pomocy procesora (20 - 24) sygnałów. Dzięki zastosowaniu tego sposobu i pióra jest uzyskiwana kompensacja dla różnych szybkości ruchu i różnych kątów obrotu pióra.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 326225 (22)98 05 07 6(51) G06M 1/00

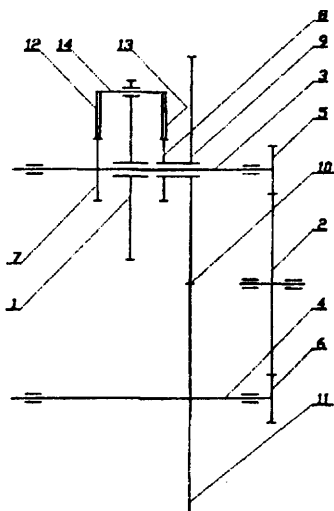
(71) Cąber Antoni, Świdnica; Cąber Jan, Świdnica; Komoński Bolesław, Świdnica; Ostrowska Jadwiga, Świdnica

(72) Cąber Antoni

(54) Układ przeniesienia napędu liczydła w liczniku

(57) Układ przeniesienia napędu liczydła zawiera, sprzężone z elementem napędowym urządzenia pomiarowego, koło napędowe (1) i koło zębate liczydła (2) oraz sprzęgający je zespół, który posiada dwa zróżnicowane tory połączenia koła napędowego (1) z kołem zębatym liczydła (2) z zakończeniem każdego toru własnym, współpracującym z kołem zębatym liczydła (2), zębnikiem (5, 6). Tor podstawowy zawiera, współpracujące z kołem napędowym (1), jednokierunkowe, zapadkowe sprzęgło prawych obrotów, złożone z koła zapadkowego prawych obrotów (7) i zapadki prawych obrotów (12), połączone bezpośrednio z zębnikiem podstawowym (5), a tor dodatkowy - współpracujące z kołem napędowym (1) jednokierunkowe, zapadkowe sprzęgło lewych obrotów, złożone z koła zapadkowego lewych obrotów (8) i zapadki lewych obrotów (13), połączone z zębnikiem dodatkowym (6) za pośrednictwem przekładni, odwracającej obroty (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 333017 (22)9710 31 6(51) G06T 17/40

(31) 96 9622712 (32) 96 10 31 (33) GB

(86) 97 10 31 PCT/GB97/02999

(87) 98 05 07 W098/19275 PCT Gazette nr 18/98

(71) SCA PACKAGING LIMITED, Kent, GB

(72) Artois August, BE; Brus Lars Georg Howald, SE; Renman Magnus, SE; Wouters Wim, BE

(54) Sposób produkcji półfabrykatu opakowania

(57) Wynalazek dotyczy sposobu produkcji półfabrykatu opakowania z arkusza materiału, takiego jak tektura, w celu uzyskania samego opakowania. Dane w postaci cyfrowej dotyczące ustalonej z góry liczby podstawowych kształtów opakowania prezentowane są w celu dokonania wyboru w zależności od własności przedmiotu, jaki ma zostać opakowany. Wybrany podstawowy kształt stanowi punkt wyjścia dla uzyskania szeregu podstawowych projektów opakowania, spośród których wybierany jest jeden. Następnie prezentowany jest półfabrykat odpowiadający temu projektowi, co pozwala użytkownikowi na dokonanie kolejnych modyfikacji. Szczegóły dotyczące ostatecznego projektu przechowywane są w postaci cyfrowej i wykorzystywane do kontrolowania działania urządzeń tnących w celu uzyskania właściwego półfabrykatu z arkusza materiału.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 333313 (22) 99 05 21 6(51) G09B 23/16

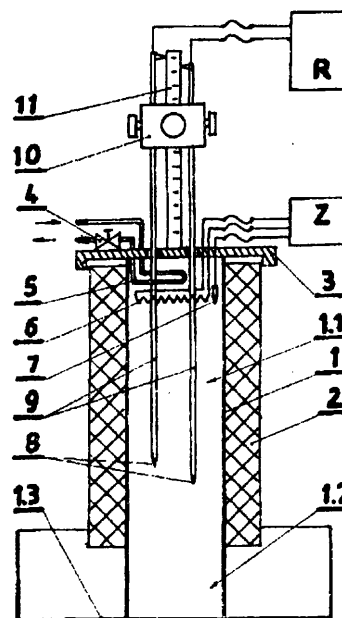
G01K 17/00

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Komisji Edukacji Narodowej, Kraków

(72) Chmura Janusz

(54) Model limnologiczny do pomiaru własności cieplnych wody stojącej

(57) Model posiada naczynie głębinowe (1), którego górna część o dużej smukłości jest komorą mierniczą (1.1) izolowaną termicznie od zewnątrz poprzez otulinę (2), a część denną, o małej wysokości, jest komorą termostatyczną (1, 2) z dnem ukształtowanym w zewnętrzne naczynie denne (1.3), przy czym górna przestrzeń komory mierniczej (1, 1), pozostająca bez izolacji, przeznaczona jest do zadawania zmiennych warunków cieplnych w górnej warstwie wody w naczyniu głębinowym (1), zaś naczynie denne (1.3) wypełniane jest cieczą o ustalonej temperaturze celem utrzymywania stałych warunków cieplnych dla dolnej warstwy wody w komorze termostatycznej (1.2).



Ponadto model posiada sondę termiczną z parą czujników temperatury (8), umieszczonych na prętach głębinowych (9), przesuwanych względem siebie i mocowanych w suwaku (10), który przestawnie osadzony jest na kolumnie (11) z naniesioną podziałką mierniczą, współpracującą ze wskaźnikami, umieszczonymi na zakończeniach prętów głębinowych (9). Kolumna (11) utwierdzona jest na pokrywie (3), tworząc głowicę symulacyjno-pomiarową jako wyodrębniony zespół modelu. Pod pokrywą (3), w strefie odpowiadającej górnej przestrzeni komory mierniczej (1.1), zawieszona jest chłodnica (5) i grzejnik (6) wraz z umieszczonym w jego sąsiedztwie dwupołożeniowym, progowym czujnikiem temperatury (7) do wyłączania grzejnika (6).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 326052 (22)98 04 29 6(51) G09B 23/30
A61F 2/52
A61L 15/00
C08L 83/00

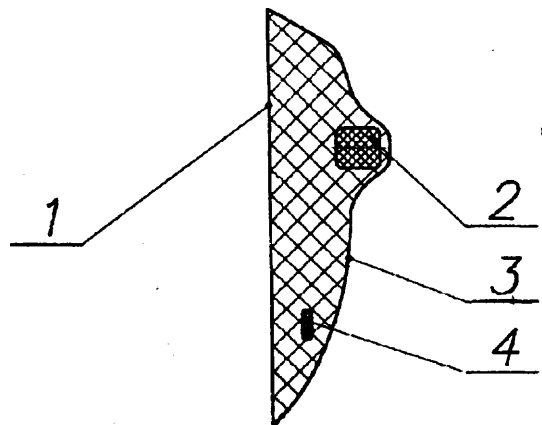
(75) Skórski Stanisław, Kraśnik; Bieliński Jan,
Kraśnik

(54) Fantom do nauki samokontroli piersi i
sposób jego wytwarzania

(57) Fantom do nauki samokontroli piersi ma powierzchnię
płaską (1), na zewnętrznej części profilu guzek (2), zaś pod

powierzchnią profilu (3) drugi guzek (4) w odpowiednio zachowanej proporcji odległości do guzka (2). Fantom zawiera silfanol w ilości części wagowych od 3 : 1 w stosunku do plastifikatora i katalizatora i korzystnie barwnika organicznego w kolorze cielestym. W całej masie silfanolu wraz z dodatkami zatopione są w odpowiedniej odległości guzki (2) i (4) odpowiednio z waty i PCW. Sposób polega na odpowiednim zmieszaniu składników.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 333062 (22)97 02 28 6(51) H01B 9/02
H01B 11/12

(31)96 741536 (32)961031 (33) US

(86) 97 02 28 PCT/IB97/00184

(87) 98 05 07 W098/19314 PCT Gazette nr 18/98

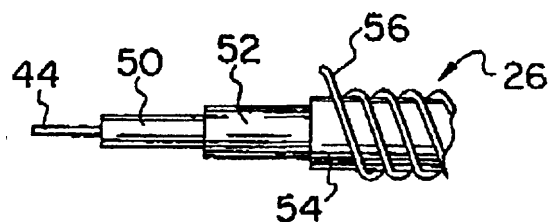
(71) Gasque Marilyn, A., Hendersonville, US

(72) Gasque Samuel N.

(54) Kabel **opóźniający** efekt wyładowania
atmosferycznego oraz układ uziemienia i
transmisji sygnału antenowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest kabel, który opóźnia efekt wyładowania atmosferycznego. Kabel ten składa się z przynajmniej jednego przewodu (44) wewnętrznego, który może być przewodem zasilającym lub przewodem sygnału. Wokół przewodu (44) wewnętrznego nawinięty jest przewód (56) dławiący w kształcie spirali. Jeśli piorun uderza blisko kabla albo urządzenia, które jest przyłączone do kabla, np. anteny, przewód (56) dławiący posiada wysoką impedancję w stosunku do prądu spowodowanego wyładowaniem atmosferycznym i nie dopuści, aby prąd wyładowania atmosferycznego popłynął w dół przewodu dławiącego, a zatem przedostał się do przewodu (44) wewnętrznego, tym samym uniemożliwiając zniszczenie przewodu (44) wewnętrznego i jakiegokolwiek podłączonego do niego sprzętu elektronicznego. Korzystnie jest gdy ekran jest również nawinięty spiralnie wokół przewodu wewnętrznego obok przewodu dławiącego w kierunku odwrotnym w stosunku do przewodu dławiącego, dzięki czemu kąt utworzony z przecięcia się przewodu dławiącego i ekranu wynosi około 90° tak, aby blokować składową pola magnetycznego wyładowania atmosferycznego.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 333065 (22) 97 10 24 6(51) H01F 17/06
H01F 37/00

(31)96 9622344 (32)9610 28 (33) GB

(86) 97 10 24 PCT/GB97/02937

(87) 98 05 07 W098/19318 PCT Gazette nr 18/98

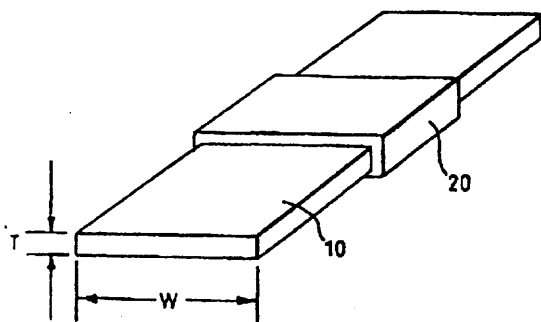
(71) NORWEB PLC, Manchester, GB

(72) Brown Paul Anthony, Dickinson John

(54) Cewka indukcyjna

(57) Wynalazek dotyczy cewki indukcyjnej zawierającej podłużny przewód prętowy (10) o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta, przy czym przynajmniej część tego pręta jest otoczona przez osłonę (20), która zasadniczo nie tworzy drogi przewodzenia prądu elektrycznego poprzez tę osłonę w kierunku od prętowego przewodu. Taka osłona (20) skupia linie pola magnetycznego w tej osłonie. Zaletą takiej cewki indukcyjnej jest to, że przy wyższych częstotliwościach (np. powyżej 100 Hz)

ulega osłabieniu zjawisko naskórkowości, natomiast przy niższych częstotliwościach, ale przy większych natężeniach prądu ulega zmniejszeniu również napięcie na cewce indukcyjnej.
(27 zastrzeżeń)



A1(21) 332816 (22)99 04 28 6(51) H01H 37/00

(31)98 19819242 (32)98 0429 (33) DE

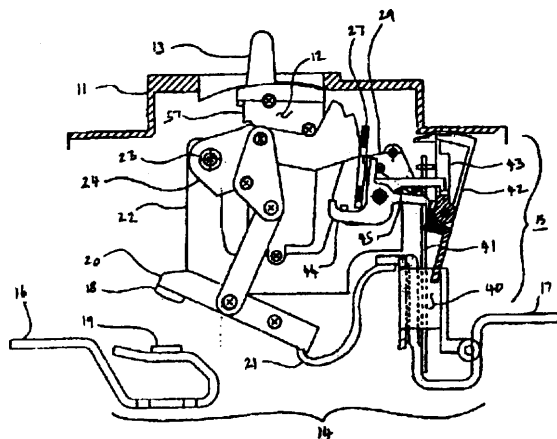
(71) AEG Niederspannungstechnik GMBH & Co KG, Neumunster, DE

(72) Felden Walter, Thamm Christian, Reichard Matthias, Bauer Rolf-Dieter

(54) Wylłącznik samoczynny

(57) Termomagnetyczny wylłącznik (10) samoczynny w zaformowanej obudowie (11) posiada środki odczytowe wskazujące wybiórczo przyczyny zadziałania. Belki wyzwajające, niezależnie uruchamiane od siebie, służą do zwolnienia oraz do odczytu. Alternatywnie, odczyt może odbywać się za pomocą dodatkowych dźwigni wyzwolenia. Kombinacje niezależnie uruchamianych belek wyzwajających i dźwigni przestawienia tworzą środki odczytu wskazujące stan przeciążenia, stan chwilowego zadziałania, stan upływu na masę oraz dodatkowy stan wyzwolenia.

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 326191 (22) 98 05 05 6(51) H01M 10/02

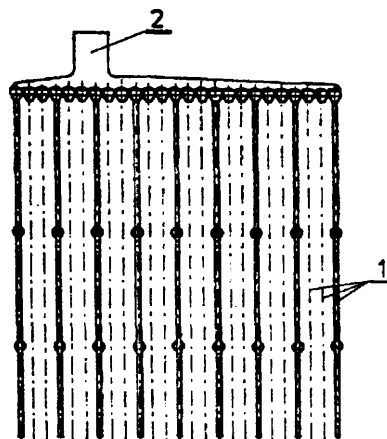
(71) S.I.A.P. Sp. z co., Gliwice

(72) Poli Paolo, Nastachowski Janusz

(54) Rdzeń płyty akumulatora

(57) Rdzeń płyty dodatniej akumulatora kwasowego, w szczególności akumulatora trakcyjnego, składający się z prętów połączonych w chorągiewkę, zawiera co najmniej 21 sztuk prętów (1), korzystnie od 21 do 26 sztuk, połączonych w chorągiewkę (2), przy czym odległości pomiędzy średnicami podziałowymi sąsiednich prętów (1) nie przekraczają 7,1 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 326051 (22) 98 04 29 6(51) H02H 3/18

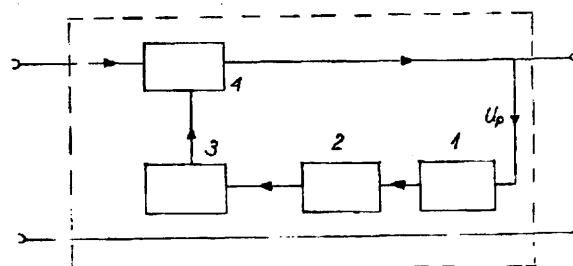
H02H 7/125

(75) Zawada Robert, Warszawa; Żelewski Waldemar, Otwock

(54) Zabezpieczenie zespołu prostownikowego bezpiecznego

(57) Sposób polega na pobraniu i przetwarzaniu przez układ identyfikujący, analizujący i sterujący sygnału pomiarowego (Up) z obwodu wyjściowego roboczego i w zależności od wyniku generacji sygnału sterowaniu elementem wykonawczym zespołu prostownikowego bezpiecznego. Układ zawiera układ identyfikacji (1), którego wyjście połączone jest z układem analizującym (2) i dalej układem (3) sterującym elementem wykonawczym (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 333072 (22) 97 10 24 6(51) H02J 7/02

(31)96 739684 (32)9610 29 (33) US

(86) 97 10 24 PCT/US97/19434

(87) 98 05 07 W098/19379 PCT Gazette nr 18/98

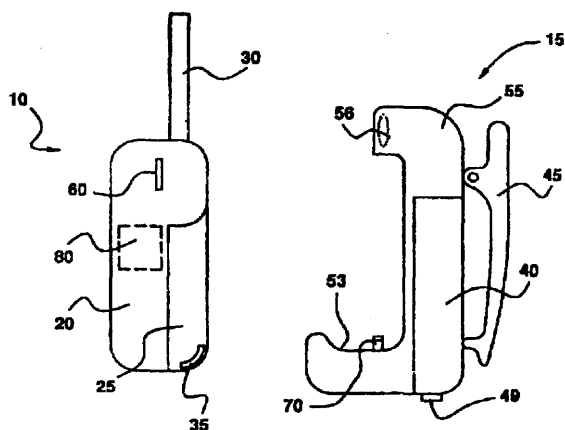
(71) ERICSSON INC., Research Triangle Park, US

(72) Banyas Timothy

(54) Wylłącznik czujnikowy baterii pomocniczej

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do wykrywania obecności baterii pomocniczej (40) dołączonej do telefonu komórkowego. Bateria wewnętrzna i wyjmowana bateria pomocnicza (40) są dołączone do układu zasilającego komórkowego aparatu telefonicznego przez wyłączniki, odpowiednio pierwszy i drugi. Dołączenie baterii pomocniczej powoduje przepływ prądu, który jest wykrywany przez obwód pomiaru prądu, który generuje sygnał prądowy wskazujący na wykrycie przepływu prądu. Układ wykrywania napięcia określa, czy bateria pomocnicza (40) jest w stanie dostarczać napięcia o zadanym z góry poziomie i generuje sygnał napięciowy wskazujący na wynik tego sprawdzenia. Następnie procesor wykorzystuje te sygnały z układu pomiaru napięcia i z układu pomiaru prądu, do sterowania dwoma wyłącznikami dołączającymi baterie, główną (25) i pomocniczą (40), do układów zasilania komórkowego aparatu telefonicznego.

(23 zastrzeżenia)



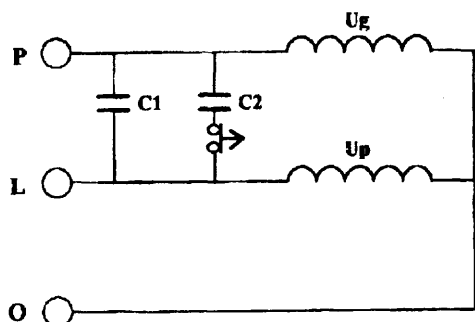
A1(21) 326175 (22)98 05 06 6(51) H02K 17/00
H01H 3/26

(75) Zieńć Mieczysław, Czeladź

(54) Napęd silnikowy sterujący odłącznikami trakcyjnej sieci kolejowej

(57) Wynalazek dotyczy napędu silnikowego sterującego odłącznikami sieci trakcyjnej. W układzie napędowym zastosowano silnik elektryczny, jednofazowy indukcyjny, którego stojan ma na całym obwodzie dwa naprężenia mianowe układy uzwojeń (Ug, Up) połączone z kondensatorami pracy (C1) i rozruchowym (C2).

(1 zastrzeżenie)



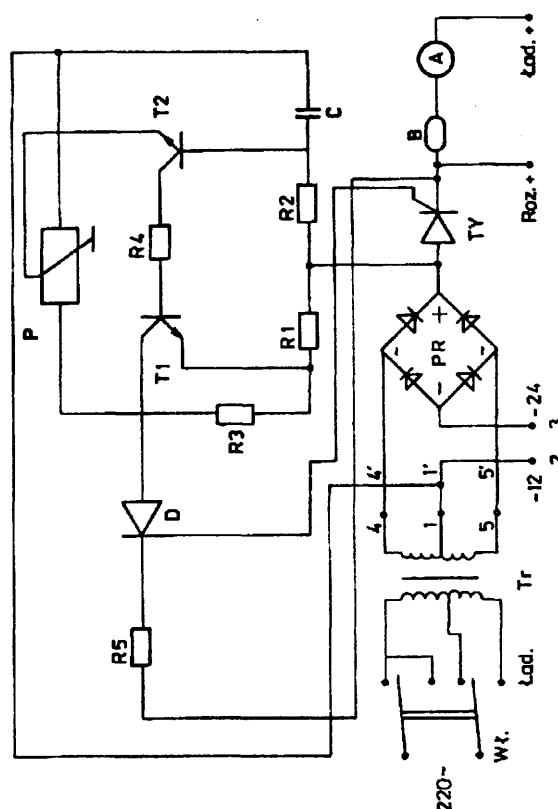
**A1(21) 326146 (22)98 05 05 6(51) H02M 7/02
H05K 5/00**

(75) **poński** Jan, Ciechanów; Oponski Piotr, Ciechanów

(54) Prostownik do ładowania akumulatorów i rozruchu silników samochodowych o dwóch zakresach wyprostowanego napięcia wyjściowego

(57) Prostownik składa się z elementów elektrycznych zabudowanych w szkieletie ochronnym ramowym, którego pełnokresowy układ mostkowy (PR) ma wyjście dodatnie połączone z anodą tyrystora (TY) oraz ze środkiem opornościowego dzielnika napięcia (R1, R2), przez opornik (R1) z emitern tranzystora pierwszego (T1), przez dalszy opornik (R3) z potencjometrem (P), przez drugi opornik (R2) z bazą tranzystora drugiego (T2) i z jedną stroną kondensatora (C). Katoda tyrystora (TY) jest połączona przez opornik (R5) z bramką tyrystora (TY) i pośrednio poprzez diodę (D), ukierunkowaną katodą do opornika (R5), z kolektorem tranzystora pierwszego (T1).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 333108 (22)9710 28 6(51) H04R 25/02

(31)96 744732 (32)9610 29 (33) US

(86)9710 28 PCT/US97/19526

(87) 9805 07 W098/19498 PCT Gazette nr 18/98

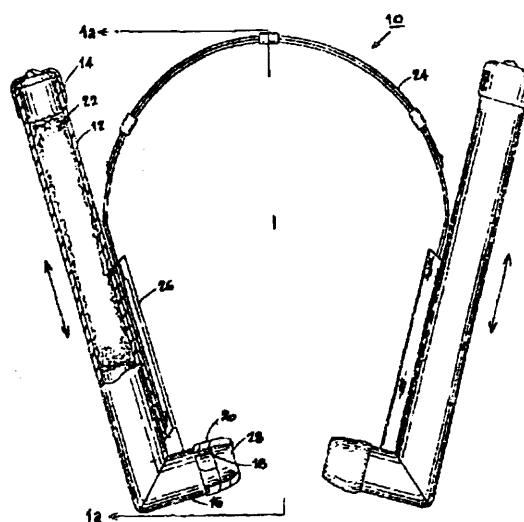
(71) SYRACUSE UNIVERSITY, Syracuse, US

(72) Zwislocki Jozef J.

(54) Uszny tłumik dźwięków

(57) Urządzenie usznego tłumika dźwięków (10), do sprzężenia z wejściem kanału usznego osoby, dla zmniejszenia poziomu hałasu otoczenia w kanale słuchowym, zawiera rurkę (12) usznego tłumika dźwięków o określonych wymiarach, dostatecznych do izolowania kanału usznego od otaczającego powietrza, i mającą pole przekroju wewnętrznego wynoszące przynajmniej około $1,15 \text{ cm}^2$, dla znacznego zmniejszenia impedancji akustycznej przy wejściu kanału usznego w szerokim zakresie słyszalnych częstotliwości akustycznych. Z rurką usznego tłumika (12) dźwięków sprzężona jest rurka połączeniowa (18), do sprzężenia z kanałem słuchowym. Na jednym końcu do otwartego końca rurki połączeniowej (18) przymocowany jest miękki pierścień uszczelniający (20). Urządzenie dodatkowo zawiera środki do zamocowania w uchu. W pobliżu końca rurki usznego tłumika dźwięków może być założone źródło dźwięku izolowane od otaczającego powietrza.

(22 zastrzeżenia)



IL WZORY UżyTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 109576 (22) 99 04 29 6(51) A01B 39/18
A01M 21/02

(31) 98 29807777 (32) 98 04 30 (33) DE

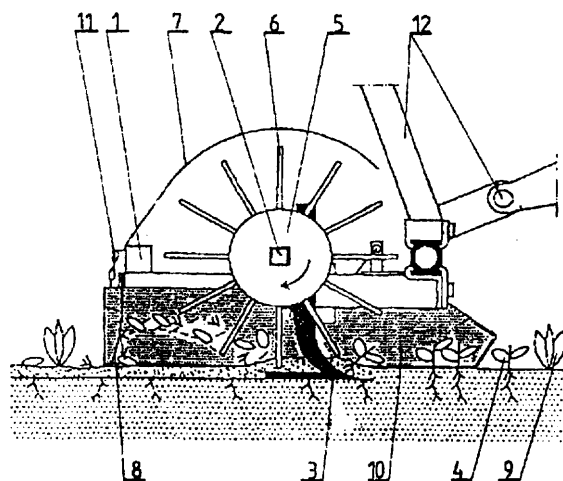
(71) ASPERG Gärtnerbedarf e.G., Asperg, DE

(72) Weber Hans Jörg, Meyer Joachim

(54) **Urządzenie do mechanicznego usuwania chwastów**

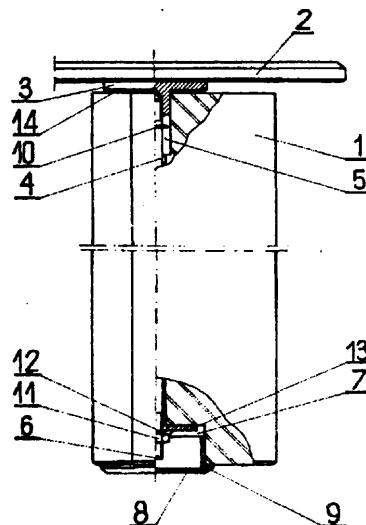
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wózku jeżdżnym usytuowany jest podcinacz (3) chwastów (4), a na obrotowym wale (2) zamocowane są sprężyste palce (6). Ponadto na drodze, odrzucanej przez sprężyste palce (6) gleby, usytuowana jest osłona (8).

(8 zastrzeżeń)



Zespół mocujący nogę stołu do szklanego blatu charakteryzuje się tym, że ma umieszczony w przelotowym otworze (5) nogi (1) stołu ściąg (4), którego górny koniec, zakończony gwintem zewnętrznym i zabezpieczony pierścieniem osadczym (10), wkręcony jest w gniazdo tulejki (3) z kołnierzem oporowym, połączonej na stałe ze szklanym blatem (2), a pomiędzy tulejką (3) i górną płaszczyzną nogi (1) stołu umieszczony jest elastyczny pierścień (14), natomiast dolny koniec ściągu (4), zakończony gwintem zewnętrznym, ma poprzeczne nacięcie (6) i znajduje się z nakrętką kontrującą (11) i podkładką sprężystą (12) we wnęce (7), w której umieszczona jest podkładka (13) oraz maskownica (8) z tulejką (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108837 (22) 98 11 03 6(51) A47B 91/00

(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

(71) Wiko Company S.A., Warszawa

(72) Bańbuła Izabela, Kozłowski Bogdan,
Wojtczak Antoni, Wójcik Andrzej

(54) **Noga meblowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest noga meblowa, mająca zastosowanie między innymi do regałów czy stojaków.

Noga meblowa posiada pionową podporę (1) w kształcie rury, w której znajdują się liniowe, rozmieszczone co 90° na obwodzie, cztery pionowe, podwójne rzędy jednakowych i symetrycznych, prostokątnych otworów (2). Podstawę (3) nogi stanowi pozioma płyta, posiadająca pośrodku przelotowe gniazdo, w którym trwale zamocowana jest podpora (1). Na obu skrajach podstawy (3) trwale zamocowane są po dwa krążki (5) z każdej strony, usytuowane jeden na drugim.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 108696 (22) 98 09 25 6(51) A47B 13/00
A47B 91/00

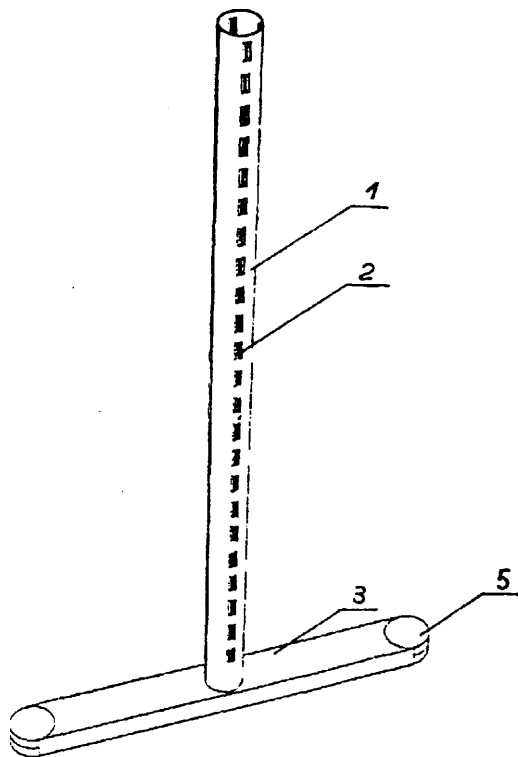
(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

(71) Cyrkler Mieczysław, Poznań; Staniszevska
Iwona, Poznań

(72) Cyrkler Mieczysław

(54) **Zespół mocujący nogę stołu do szklanego blatu**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania nogi stołu do szklanego blatu, przy zachowaniu jednolitej powierzchni blatu.



UI(21) 108350 (22) 98 07 01 6(51) A47B 91/02

(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

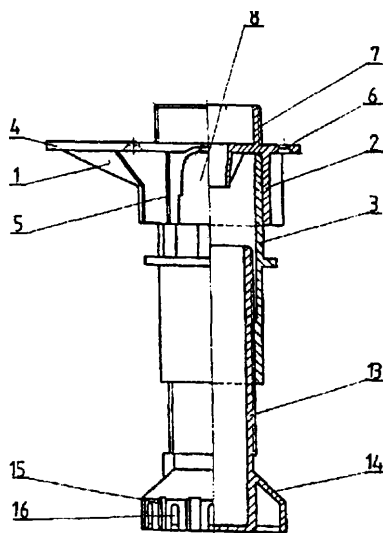
(71) Nadolny Zenon, Leszno; Nadolna Mana, Leszno

(72) Nadolny Zenon

(54) Regulowana nóżka do mebli

(57) Regulowana nóżka charakteryzuje się tym, że składa się z dwu profilowanych elementów: części górnej i części dolnej. Górną część nóżki stanowi profilowana głowica (1) trwale połączona, od spodu, za pomocą pierścienia mocującego (2) z tuleją (3) zaopatrzoną w wewnętrzny gwint, zaś górne zwieńczenie mocującego pierścienia (2) stanowi płytka (4) o kształcie, w widoku z góry, zbliżonym do kształtu elipsy. Natomiast część dolna nóżki ma kształt śruby i składa się z dwu trwale połączonych ze sobą elementów: tulei z zewnętrznym gwintem (13) i pierścieniowo-stożkowej stopki (14).

(9 zastrzeżeń)



U 1(21) 108353 (22) 98 07 01 6(51) A47B 91/02

(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

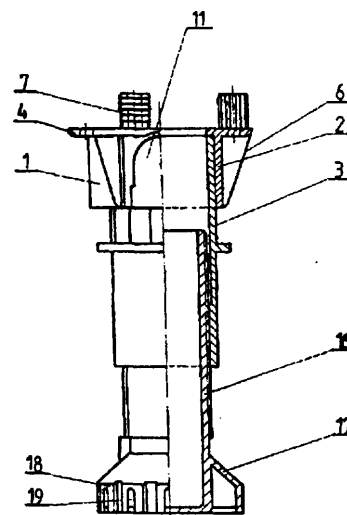
(71) Nadolny Zenon, Leszno; Nadolna Maria, Leszno

(72) Nadolny Zenon

(54) Regulowana nóżka do mebli

(57) Regulowana nóżka charakteryzuje się tym, że składa się z dwu profilowanych elementów: części górnej i części dolnej. Górną część nóżki stanowi profilowana głowica (1) trwale połączona, od spodu, za pomocą pierścienia mocującego (2) z tuleją (3) zaopatrzoną w wewnętrzny gwint, zaś górne zwieńczenie mocującego pierścienia (2) stanowi płytka (4) posiadająca w widoku z góry kształt kwadratu i wyposażona w półkolisty otwór. Natomiast część dolna nóżki ma kształt śruby i składa się z dwu trwale połączonych ze sobą elementów: tulei z zewnętrznym gwintem (16) i pierścieniowo-stożkowej stopki (17).

(9 zastrzeżeń)



UI(21) 108835 (22) 98 11 03 6(51) A47B 96/06

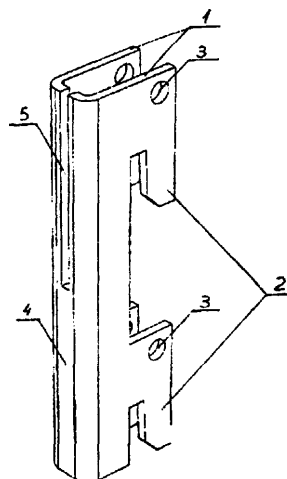
(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

(71) Wiko Company S.A, Warszawa

(72) Bańbuła Izabela, Kozłowski Bogdan, Wojtczak Antoni, Wójcik Andrzej

(54) Zaczep

(57) Zaczep stanowi profil w kształcie litery U, którego obie ściany boczne (1) są jednakowe i ukształtowane tak, że mają po dwa pionowe zawieszki palczaste (2) skierowane pionowo w dół



i usytuowane jeden nad drugim. Każde zawiesie palczaste (2) posiada u wierzchołka otwór (3), a **po między** ścianami bocznymi (1) na krawędzi (4) zaczepu znajduje się biegnące od góry do połowy jego wysokości prostokątne wycięcie.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 108836 (22) 98 11 03 6(51) A47B 96/06

(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

(71) Wiko Company S.A., Warszawa

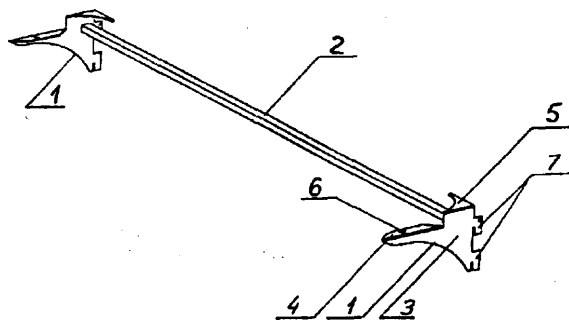
(72) Bańbuła Izabela, Kozłowski Bogdan,
Wojtczak Antoni, Wójcik Andrzej

(54) **Wspornik przedni do półki szklanej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik przedni do półki szklanej, służący do mocowania wystawionych do przodu półek ze szkła.

Wspornik przedni do półki szklanej posiada dwa ramiona poziome (1), połączone prętem poziomym (2). Każde ramie poziome (1) ma ścianę boczną (3) o kształcie w zarysie zbliżonym do trójkąta prostokątnego, którego **przeciwprostokątna** ma postać łuku wklęsłego, a w górnej części pionowa ściana boczna (3) wygięta jest dwustopniowo pod kątem prostym w listwę oporową (4) i podwyższony względem niej ogranicznik (5) ruchu pionowego. Ogranicznik (5) ma w płaszczyźnie poziomej kształt zbliżony do trójkąta i usytuowany jest nad prostokątnym narożem ściany bocznej (3), zaś listwa oporowa (4) ukształtowana jest od czoła po linię łuku wypukłego, a od strony wewnętrznej po linię łuku wklęsłego. Na powierzchni listwy oporowej (4) znajduje się gniazdo (6) na gumkę przeciwpoślizgową. Krawędź pionowa pionowej ściany bocznej (3) zaopatrzona jest w dwa pionowe zaczepy palczaste (7), skierowane pionowo w dół i usytuowane jeden nad drugim, z których górny u wierzchołka posiada otwór.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108839 (22) 98 11 03 6(51) A47B 96/06

(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

(71) Wiko Company S.A., Warszawa

(72) Bańbuła Izabela, Kozłowski Bogdan,
Wojtczak Antoni, Wójcik Andrzej

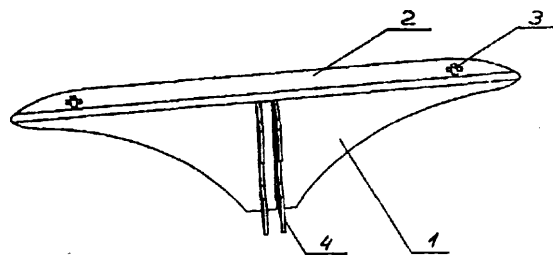
(54) **Wspornik środkowy półki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik środkowy półki, **służący do mocowania meblowych półek wewnętrznych**.

Wspornik środkowy do półki tworzy ścianka pionowa (1), mająca kształt pletwy, zwężającej się symetrycznie łukiem wklęsłym ku dołowi, w górnej części wygięta pod kątem prostym w listwę oporową (2), zaopatrzoną na obu końcach w otwór (3) w kształcie krzyża. Na plecach ścianki pionowej (1), w jej osi wzdłużnej, znajduje się zaczep (4), w postaci dwóch, równoległych względem siebie, płytek, ukształtowanych tak, że tworzą usytuowane jeden nad drugim, pionowe **zawiesia palczaste**,

skierowane pod kątem prostym w dół. Każde zawiesie palczaste zaczepu (4), u wierzchołka zaopatrzone jest w otwór, a ścianka pionowa (1), w swej osi wzdłużnej, ma prostokątne wycięcie.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108840 (22) 98 11 03 6(51) A47B 96/06

(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

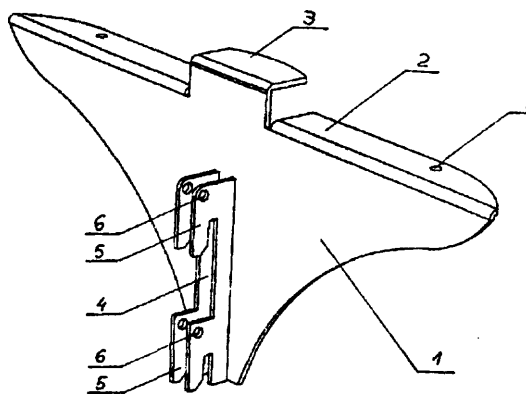
(71) Wiko Company S.A., Warszawa

(72) Bańbuła Izabela, Kozłowski Bogdan,
Wojtczak Antoni, Wójcik Andrzej

(54) **Wspornik środkowy do półki szklanej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik środkowy do półki szklanej, **służący do mocowania meblowych wewnętrznych półek ze szkła**. Wspornik środkowy do półki szklanej tworzy ścianka pionowa (1), mająca kształt pletwy, zwężającej się symetrycznie łukiem **wypukło-wklęsłym** ku dołowi, w górnej części wygięta dwustopniowo pod kątem prostym w dwie znajdujące się w tej samej płaszczyźnie listwy oporowe (2) i w podwyższony względem nich ogranicznik (3), który usytuowany jest pośrodku wspornika pomiędzy listwami oporowymi (2). Na plecach ścianki pionowej (1), w jej osi wzdłużnej, znajduje się zaczep (4) w postaci dwóch równoległych względem siebie płytek, ukształtowanych tak, że tworzą usytuowane jeden nad drugim pionowe zawiesia palczaste (5), skierowane pod kątem prostym w dół. Każde zawiesie palczaste (5) zaczepu (4) u wierzchołka zaopatrzone jest w otwór (6), a na listwach oporowych (2) znajduje się po jednym gnieździe (7) na gumki przeciwpoślizgowe. Ścianka pionowa (1), w swej osi wzdłużnej, posiada prostokątne wycięcie.

(1 zastrzeżenie)



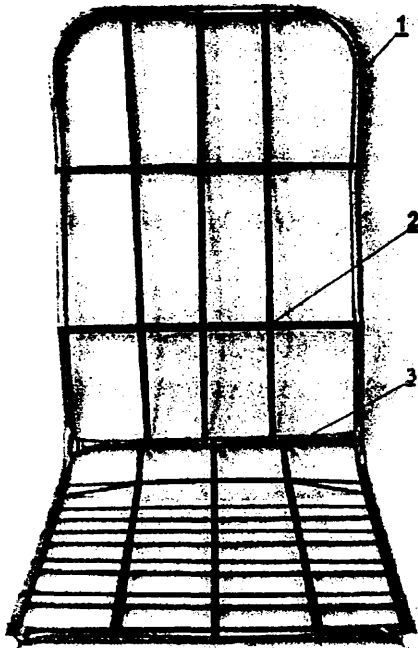
U1 (21) 108076 (22) 98 04 30 6(51) A47C 5/04

(75) Korchow Janusz, Gdynia; Bartosz Wiesław,
Gdynia; Korchow Jerzy, Warszawa;
Studencki Marek, Gdynia

(54) Konstrukcja nośna mebli do siedzenia

(57) Konstrukcja nośna składa się z obwodowej ramy siedzi-
skowo-oparciowej, oplecionej wzdłuż i w **poprzek** ramy (1) ta-
śmą (2) z tworzywa sztucznego, która tworzy wypełnienie ramy
(1) w postaci siatki.

(1 zastrzeżenie)



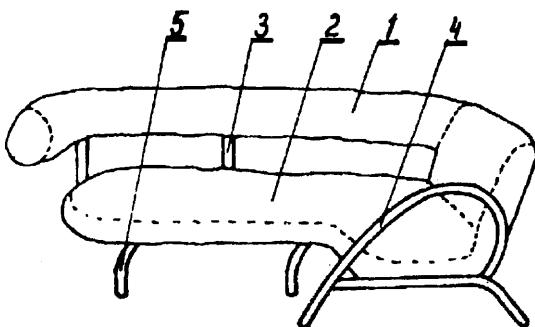
UI(21) 108072 (22) 98 04 30 6(51) A47C 17/02

(75) Mikołajek Zbigniew, Wadowice

(54) Konstrukcja mebla do siedzenia

(57) Konstrukcja mebla do siedzenia zawiera wykonane z odcinków wygiętych rur oparcie boczne (4), wspornik (3) tapicerowanego oparcia (1), zamocowanego do tapicerowanego siedziska (2), wspartego na nogach (5). Oparcie boczne (4) utworzone **jest** z dwóch trwale ze sobą połączonych elementów, z których górny tworzy **wycinek** spirali, a dolny element jest wygięty pod kątem rozwartym i na poziomym odcinku posiada zamocowane śruby. Wspornik oparcia (3) wykonany jest w kształcie litery "L" oraz posiada płytkę mocującą, zaś noga (5) mebla wykonana jest w kształcie litery "C" i posiada dwie prostokątne płytki do mocowania, przy czym nogi (5) i wsporniki oparcia (3) rozmieszczone są na przemian.

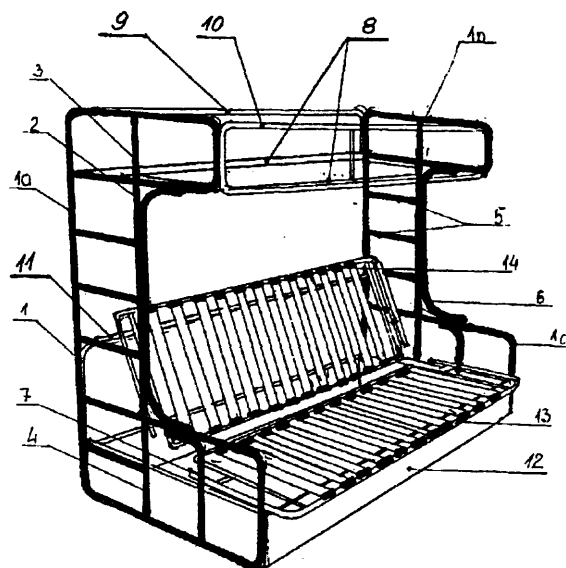
(5 zastrzeżeń)

UI(21) 108077 (22) 98 04 30 6(51) A47C 17/50
A47C 19/20(75) Korchow Janusz, Gdynia; Bartosz Wiesław,
Gdynia; Korchow Jerzy, Warszawa;
Studencki Marek, Gdynia(54) Konstrukcja nośna piętrowych mebli do
leżenia i siedzenia

(57) Konstrukcja nośna składa się z dwóch szczytów, które
składają się z wyprofilowanych elementów (1) w kształcie zbli-
żonym do litery C, których końcowe części zagięte są dwukrot-
nie do wewnątrz tworząc boczne osłony (1 b) mebla górnego i
osłony (1 c) mebla dolnego.

Pomiędzy słupkami środkowymi (2) oraz dolnymi (4) i
pionowymi odcinkami wyprofilowanych elementów (1) przymo-
cowane są poprzeczne elementy tworzące szczeble (5) drabi-
nek. Szczyty połączone są ze sobą w części górnej ramą (8),
natomiast w części dolnej ramą **usztyniająco-maskującą** (11) i
skrzynią pościelową (12) z **przymocowanymi** do niej za pomocą
mechanizmu zapadkowego dwiema ramami siedziskową (13) i
oparciową (14).

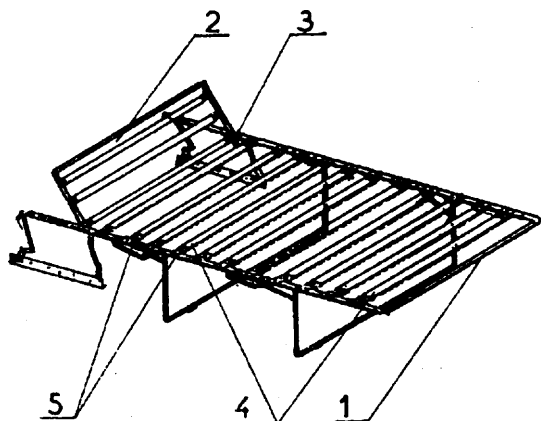
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 108080 (22) 98 05 04 6(51) A47C 19/12
A47C 17/64(75) Tomaszewski Tadeusz, Szczytno; Cieślik
Karol Jan, Szczytno; Przychodko Czesław,
Szczytno

(54) Stelaż meblowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stelaż meblowy,
zwłaszcza stelaż meblowy składany, zaopatrzony w listwy, sta-
nowiące podkład materaca, połączone ze szkieletem z rurek
metalowych stelaża za pomocą węzłów konstrukcyjnych. Stelaż
jest zaopatrzony w podnoszony ręcznie segment (2), utrzymy-
wany w żądanym położeniu za pomocą mechanizmu ryglującego
(3), a rurki (1) szkieletu stelaża mają w przekroju poprze-
cznym kształt kwadratu.

(1 zastrzeżenie)



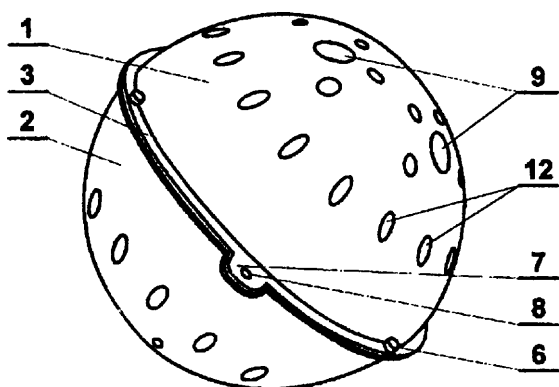
UI(21) 109606 (22) 99 05 06 6(51) A47G 7/07

(75) Dyrda Zofia, Koziegłowy

(54) Kula do kompozycji dekoracyjnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kula do kompozycji dekoracyjnych, znajdująca zastosowanie szczególnie przy sporządzaniu stroików kwiatowych lub innych kompozycji przestrzennych. Kula składa się z dwóch rozłącznie mocowanych ze sobą półkul (1, 2), których krawędzie brzegowe są poziomo wywinęte tworząc na półkuli (1) pas (3) z równomiernie rozmieszczonymi na jego obwodzie otworami, a na półkuli (2) - pas z analogicznie rozmieszczonymi i dostosowanymi do otworów - bolcami (6). Ponadto zarówno na półkuli (1) jak i na półkuli (2) wykonane są odpowiadające sobie występy (7) z otworami (8) do podwieszania. Natomiast na powierzchni każdej z półkul rozmieszczone są otwory o różnych kształtach i średnicach, w tym okrągłe większe otwory (9) zakończone od spodu tulejkami z dnem oraz mniejsze otworki (12) zakończone przelotowymi tulejkami.

(1 zastrzeżenie)



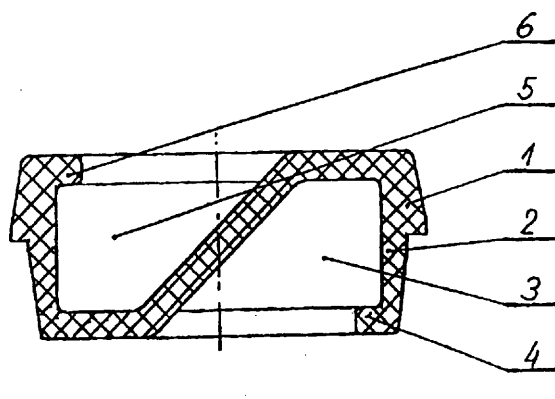
UI(21) 108047 (22) 98 04 28 6(51) A47K 1/14

(75) Ejgin Jacek, Warszawa

(54) Korek

(57) Korek służy do zamykania otworów urządzeń sanitarnych takich jak umywalki, wanny, zlewozmywaki. Korek wykonany jest z elastycznego materiału i ma kształt dwóch ściętych stożków (1, 2), złączonych ze sobą większymi podstawami. W mniejszej podstawie jednego stożka wykonane jest wgłębienie (3) oraz krawędź (4), stanowiące element chwytny. Odpowiednio w drugiej, większej podstawie stożka wykonane jest wgłębienie (5) i krawędź (6).

(1 zastrzeżenie)



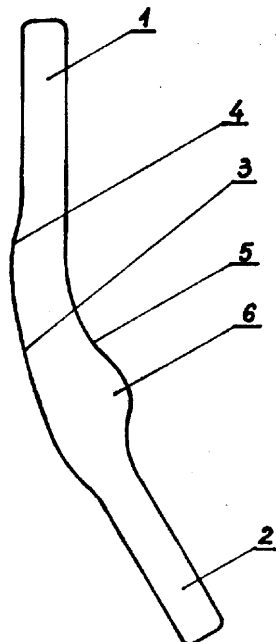
UI(21) 108070 (22) 98 04 29 6(51) A61C 5/00

(75) Mironczuk Jarosław, Siedlce

(54) Stomatologiczna taśma matrycowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stomatologiczna taśma matrycowa, wykonana ze stali sprężystej, posiadająca kształt dwóch prostokątów (1, 2) o zaokrąglonych narożach, usytuowanych ukośnie względem siebie. Dłuższe boki prostokątów (1, 2) połączone są z jednej strony łukiem (3), wspartym na wybrzuszeniach (4), a z drugiej linią falistą (5), tworzącą wyraźne zaznaczone wybrzuszenie (6).

(1 zastrzeżenie)



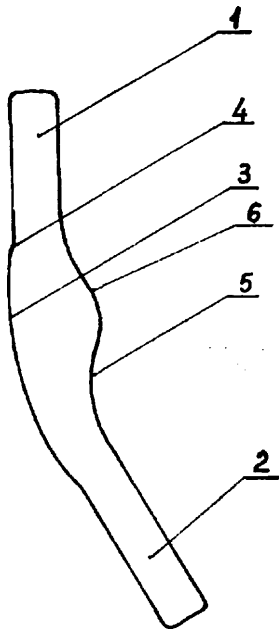
UI(21) 108071 (22) 98 04 29 6(51) A61C 5/00

(75) Mironczuk Jarosław, Siedlce

(54) Stomatologiczna taśma matrycowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stomatologiczna taśma matrycowa, posiadająca kształt dwóch prostokątów krótszego (1) i dłuższego (2) o jednakowej szerokości i zaokrąglonych narożach. Prostokąty krótszy (1) i dłuższy (2) ustawione są ukośnie względem siebie, a ich dłuższe boki połączone są ze sobą z jednej strony łukiem (3), wspartym na wybrzuszeniach (4) oraz linią falistą (5) z drugiej strony. Linia falista (5) tworzy wyraźne wybrzuszenie (6), które jest przesunięte w stronę prostokąta krótszego (1).

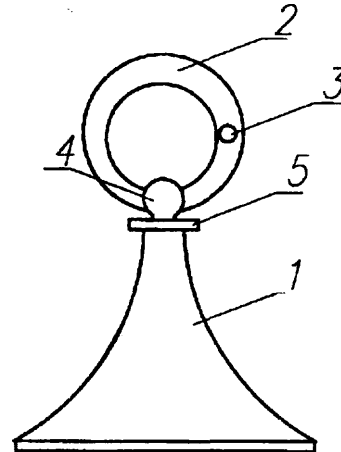
(1 zastrzeżenie)



(54) Figura szachowa

(57) Figura szachowa zawiera część górną posadowioną na korpusie (1). Część górną stanowi obręcz (2) posadowiona pionowo na szczycie korpusu (1). Obręcz (2) posiada element (3) wskaźnikowy. Pomiedzy korpusem (1) a obręczą (2) znajduje się element (4) łącznikowy. Element (4) łącznikowy ma kształt sfery, a element (3) wskaźnikowy ma kształt okręgu. Figura znajduje zastosowanie w grze w szachy na szachownicy posiadającej sto pól.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 109635 (22) 99 05 17 6(51) A63F 3/02

(75) Tarachowicz Algierd, Słupsk

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 108095 (22) 98 05 05 6(51) B08B 13/00

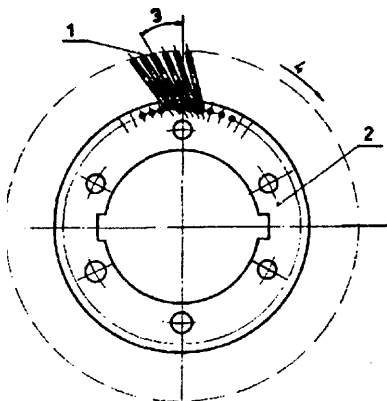
- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłowych PROMEL Sp.z o.o., Gliwice
(72) Tyma Antoni, Wrona Tadeusz, Banasiak Jerzy

(54) Szczotka krążkowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczotka krążkowa do mechanicznego czyszczenia końców rur hutniczych z izolacji, stosowana w agregatach wielowrzecionowych.

Szczotka krążkowa posiada osadzone na obwodzie tarcz (2) wiązki drutów (1) nachylone do promienia pod kątem 5° do 65°, przeciwnie do kierunku obrotów tych tarcz, co znacznie zmniejsza drgania i hałas oraz zużycie tej szczotki.

(1 zastrzeżenie)

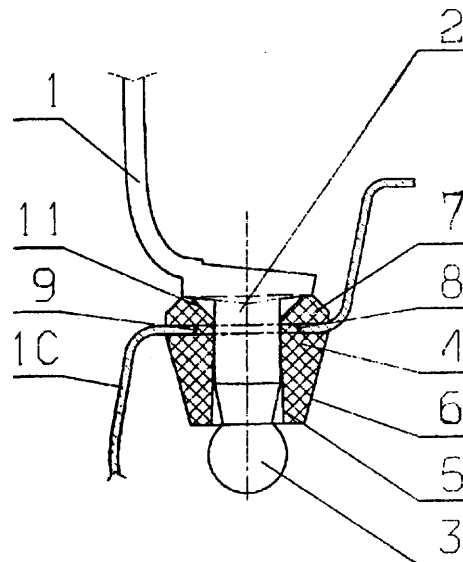


U1(21) 108079 (22)98 04 30 6(51) B62D 21/09

- (71) DAEWOO MOTOR POLSKA Sp. z o.o., Lublin
(72) Kozik Sławomir, Gorzym Marek, Dudziak Robert

(54) Złącze mocujące

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze mocujące dolną część osłony przedniej do płata przedniego nadwozia



samochodu. Złącze mocujące składa się z dwóch elementów, z których jeden stanowi walcowy trzpień (2) z zakończeniem kulistym (3), będący integralną częścią osłony przedniej (1), osadzony w otworze (9) płyta przedniego nadwozia samochodu (10) poprzez drugi element, którym jest kształtowa rozprężna tulejka (4), mająca u podstawy owalny kołnierza (7) pierścieniowe przewężenie (8).

(3 zastrzeżenia)

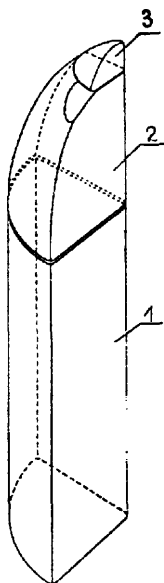
UI(21) 108082 (22) 98 05 04 6(51) B65D 1/08

(75) Sokołowska Wanda, Łódź; Sokołowski Władysław, Łódź

(54) Butelka

(57) Butelkę, przeznaczoną zwłaszcza do płynów kosmetycznych, stanowi pojemnik (1) z szyjką oraz nasadzoną na ten pojemnik kołpakowa nasadka (2) z dozującym zamknięciem (3), złączona z szyjką pojemnika (1) za pomocą zatrzasku. Pojemnik (1) charakteryzuje się tym, iż w przekroju poprzecznym ma kształt ćwiartki koła o zaokrąglonych narożach. Nasadka (2) ma kształt ćwiartki półkuli, przy czym naroża dolnej krawędzi nasadki (2) są także zaokrąglone.

(1 zastrzeżenie)



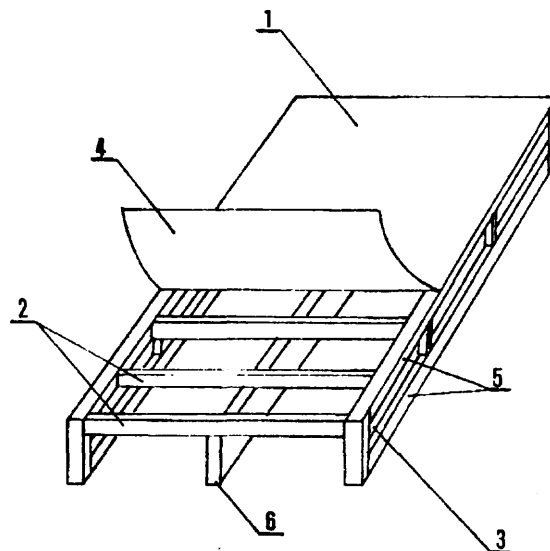
UI(21) 108069 (22) 98 04 30 6(51) B65D 19/10

(75) Kubera Hieronim, Warszawa; Kubera Elena, Warszawa

(54) Paleta do składowania przedmiotów i ich transportu

(57) Paleta do składowania przedmiotów i ich transportu posiada ażurową podstawę nośną (1) w kształcie prostokąta i w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do litery "C", której ramiona, tworzące ostre krawędzie wewnętrzne i zewnętrzne, stanowią podparcia (3) podstawy nośnej (2). Paleta charakteryzuje się tym, że ma podstawę nośną (1), utworzoną z kształtowników aluminiowych (2) w postaci prostopadłościanu o cienkich ścianach. Kształtowniki (2) usytuowane są w jednej płaszczyźnie i połączone trwale z ażurowymi podparciami (3), mającymi kształt prostokąta, którego dłuższe boki stanowią oparcie palety. Paleta znajduje szerokie zastosowanie szczególnie do składowania wyrobów przemysłu spożywczego i farmaceutycznego oraz do ich transportu międzyoperacyjnego.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 109622 (22) 99 05 11 6(51) B65D 39/00

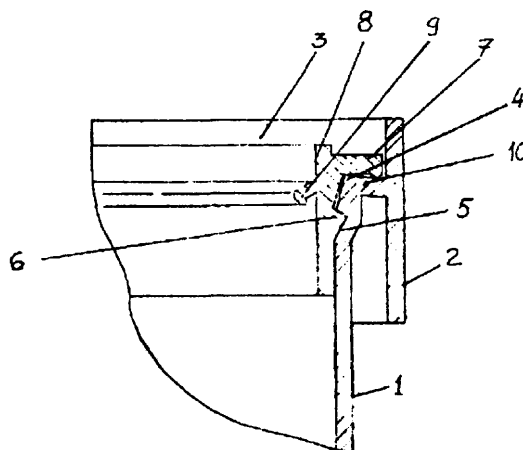
(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) **Pojemnik**, zwłaszcza na artykuły przemysłowe

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) pojemnika usytuowana jest wkładka (3) z kołnierzem (7), którym wkładka (3) wsparta jest na kołnierzu (10) krawędzi (4). Wkładka (3) ma występ (6) obwodowy, który usytuowany jest we wgłębieniu (5), wykonanym w korpusie (1) w pobliżu krawędzi (4). Wkładka (3) ma do wewnątrz wykonany występ (8) pierścieniowy z krawędzią (9) zaciskową.

Pojemnik w takim wykonaniu pełni funkcję puszeki, przeznaczonej do transportu i przechowywania farb, w szczególności wodnych.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 109500 (22) 99 04 08 6(51) B65D 51/22

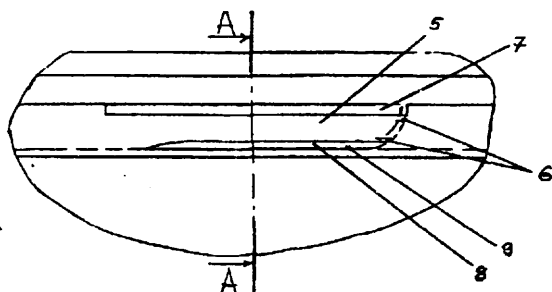
(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) Zespół do zabezpieczania pojemników każdego typu przed niepożądanym otwarciem

(57) Wzór użytkowy zapewnia niepożądane otwieranie pojemników przez osoby niepowołane przy łatwym jego użyciu.

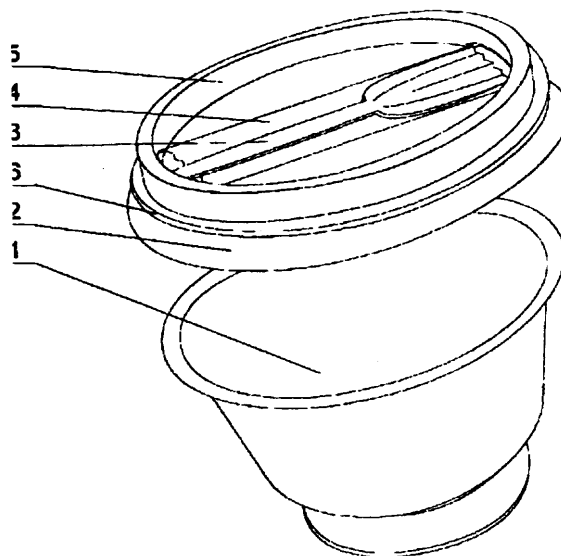
Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że ma na pewnym odcinku element zrywny (5), połączony z jednej strony przesmykami zrywnymi (6), który na górze ma pasek zaczepny (7), a na dole wycięcie (9) ze szczeliną (8), przy czym pasek (7) odchyła się pod kątem ostrym lub prostym. Element (5) ma postać wydłużonego jęczyczka. Zespół znajduje zastosowanie we wszystkich rodzajach pojemników.

(4 zastrzeżenia)



z właściwego pojemnika (1) oraz pokrywki (2), nasuwanej na jego obwodową ściankę. Charakteryzuje się tym, że w wykonanej z elastycznego tworzywa sztucznego pokrywce (2), wykończonej wystającym ponad jej powierzchnię i nachylonym nieznacznie do środka obwodowym kołnierzem (5), na górnej powierzchni pokrywki (2), umiejscowiona jest łyżeczka (3), zaklinowana rozłącznie między przeciwległymi ściankami kołnierza (5). Łyżeczka (3) osłonięta jest folią (4), a jej długość jest równa wewnętrznej średnicy pokrywki (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108090 (22) 98 05 05 6(51) B65D 85/10

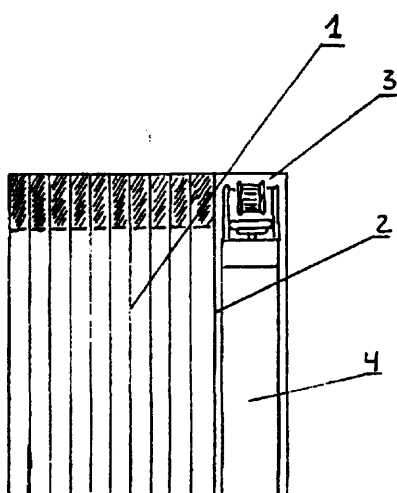
(75) Mroczkowski Andrzej, Olsztyn; Boduch Jerzy, Płock

(54) **Pudełko do papierosów**

(57) Pudełko do papierosów składa się z dwóch komór: znacznie większej komory (1) mieszczącej papierosy oraz dużo mniejszej komory (3), w której znajduje się zapalniczka (4). Obie komory oddzielone są od siebie przegrodą (2).

Zapalniczka (4), stanowi trwały element wyposażenia pudełka z papierosami, przez co zapewnia stały dostęp do źródła ognia i zmniejsza ryzyko jego utraty.

(1 zastrzeżenie)



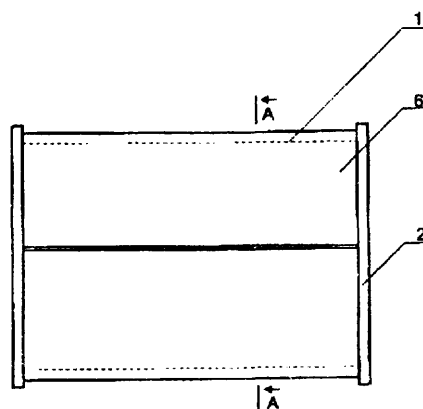
UI(21) 109653 (22) 99 05 18 6(51) B65F 1/02

(75) **Pręczek** Krzysztof, Wieliczka(54) **Pojemnik, zwłaszcza kontener na odpadki**

(57) Korpus (1) ma kształt, otwartego od góry, graniastosłupa, którego dwie naprzeciwległe ściany mają prowadnice (2), mające w części środkowej poprzeczne ograniczniki przesuwu czopów. Czopy zamocowane są parami do kłap (6) w dwóch naprzeciwległych narożach.

W pozycji częściowego otwarcia kłapa (6) podniesiona jest zewnętrznym bokiem do góry z obróceniem na czopach i podparta podpórką. W pozycji maksymalnego otwarcia kłapy (6) rozsunięte są na boki z przemieszczeniem czopów do końcówek prowadnic (2) i obrócone o 90°, zwisają całą powierzchnią w dół.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 108084 (22) 98 05 05 6(51) B65D 85/72

(71) CHŁODNIA w Częstochowie Sp. z o.o., Częstochowa

(72) Skorupski Lesław

(54) **Pudełko**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pudełko z łyżeczką, stosowane jako pojemnik na porcjowane artykuły spożywcze, takie jak lody, jogurty, sałatki, galaretki. Pudełko składa się

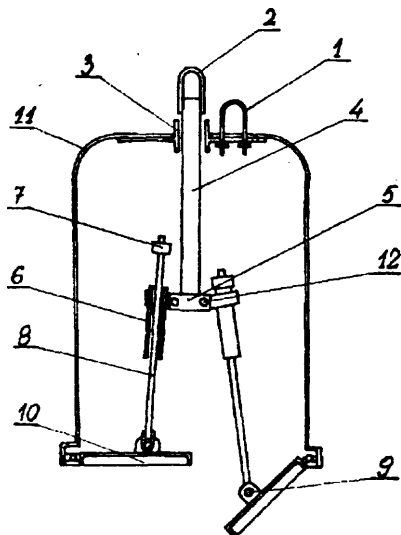
UI(21) 108102 (22) 98 05 06 6(51) B65F 1/12

(75) Stasiczak Jerzy, Krosno

(54) **Pojemnik samowyladowczy**

(57) Pojemnik samowyladowczy z laminatu poliestrowo-szklanego ma centralny trzpień (4) z poprzeczką (5), łączącą wahliwie tuleje (6) z trzpieniem (4). Tuleje (6) prowadzą górne końce cięgien (8), połączonych dolnymi końcami, z leżącą pod ciągnem, połówką dna (10) pojemnika.

(1 zastrzeżenie)



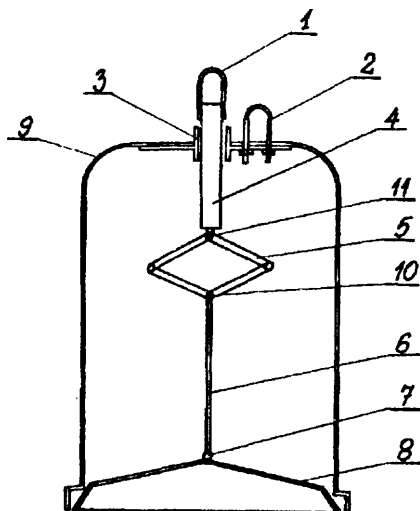
UI(21) 108103 (22) 98 05 06 6(51) B65F 1/12

(75) Stasiczak Jerzy, Krosno

(54) **Pojemnik samowyladowczy**

(57) Pojemnik samowyladowczy na odpady komunalne, wykonany z laminatu poliestrowo-szklanego, ma dno (8), ruchome w dół na dolnym ciągnie (6), z którym jest połączone przegubowo. Ciągno (6) jest połączone z podwójnym mechanizmem nożycowym (5), połączonym z górnym ciągnem (4), wyposażonym w ucho transportowe (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 109666 (22) 99 05 20 6(51) B65F 3/00

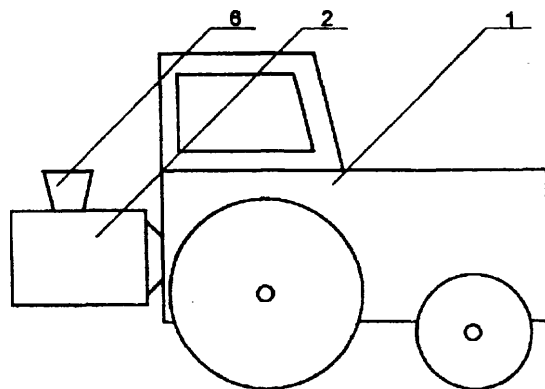
B65F 7/00

(75) Przęczek Krzysztof, Wieliczka

(54) **Zespół do prasowania materiałów objętościowych, zwłaszcza śmieci**

(57) Zespół stanowi pojazd samojezdny (1), na którym zamocowana jest rozłączna prasa (2). Obudowa prasy (2) ma w ścianie górnej luk załadowniczy, obudowany od góry nadstawką (6), której ściana zamocowana jest zawiasowo i stanowi klapę luku załadowniczego, zamykaną zamocowanym od strony zewnętrznej siłownikiem.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108092 (22) 98 05 05 6(51) B65G 1/16

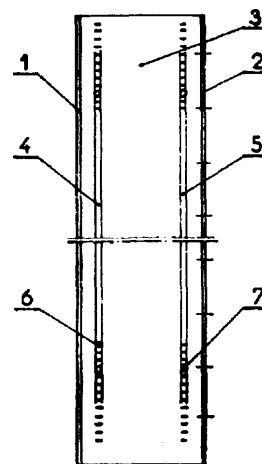
(71) Spółdzielnia Pracy METALSPRZĘT,
Rzeszów

(72) Jaworski Edward, Maguda Antoni, Starzec Bogdan

(54) **Listwa konstrukcyjna**

(57) Listwa konstrukcyjna charakteryzuje się tym, że dłuższy skrajny lewy bok (1) posiada kształt zbliżony do trójkąta równoramiennego, a drugi skrajny prawy bok (2) posiada kształt zbliżony do spłaszczonej litery "C". Na części prostej (3), łączącej kształtowe profile (1, 2) wykonane są dwa rzędy (4, 5) otworów prostokątnych (6). Skrajny prawy bok (2) posiada otwory przełotowe i może mieć identyczny kształt jak skrajny lewy bok (1).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 108093 (22) 98 05 05 6(51) B65G 1/16

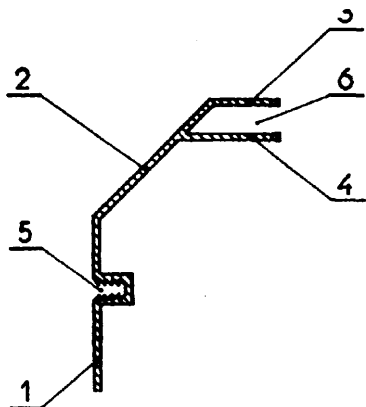
(71) Spółdzielnia Pracy METALSPRZĘT,
Rzeszów

(72) Jaworski Edward, Maguda Antoni,
Starzec Bogdan

(54) Kształtownik montażowy

(57) Kształtownik montażowy charakteryzuje się tym, że posiada ramię montażowe (1), które z jednego końca przechodzi w łącznik (2), wykonany pod kątem ostrym, połączony drugim końcem z dwoma prowadnicami (3, 4), usytuowanymi prostopadle do ramienia montażowego (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 108073 (22) 98 04 30 6(51) B65G 53/08

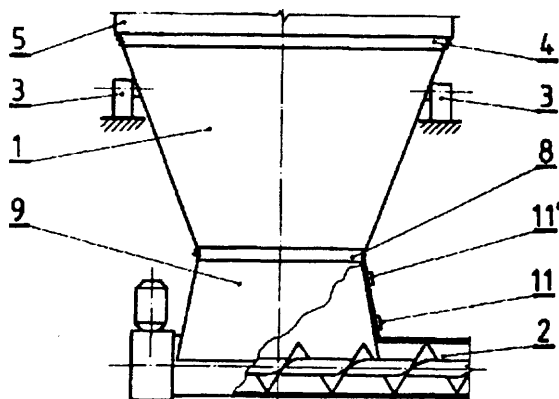
(75) Knopczyk Andrzej, Poznań

(54) Urządzenie do opróżniania zbiorników materiałów sypkich

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do opróżniania zbiorników materiałów sypkich, przeznaczone do odbioru materiałów sypkich i pylistych, łatwo tworzących nawisy, takich jak rozdrobnione odpady drzewne, zwłaszcza trociny.

Urządzenie ma postać zsykowego leja (1) z umieszczonym pod nim ślimakowym przenośnikiem (2), przy czym lej zsykowy jest elastycznie połączony z wylotem zbiornika i wahlwie zawieszony na dwóch wsporczych elementach (3), a jego ściana boczna jest połączona korbowym mechanizmem ze stałą podporą. Wylot zsykowego leja (1) jest elastycznie połączony z otworem wlotowym ślimakowego przenośnika (2) poprzez zsykowy króciec (9), którego ściany mają kształt trapezowy, rozszerzający się ku dołowi, a na jednej z tych ścian rozmieszczone są czujniki (11, 11') poziomu warstwy materiału sypkiego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 108065 (22) 98 04 28 6(51) B66D 1/08

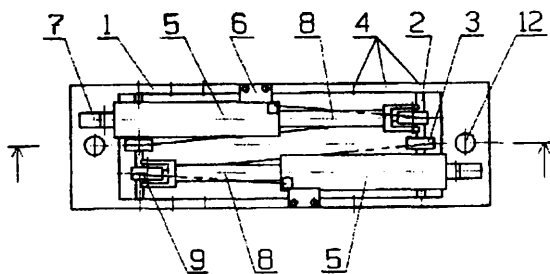
(71) SIGMA S.A., Bogdanka

(72) Hajduk Jan, Kasprzak Janusz, Pastuszek Paweł

(54) Wciągarka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wciągarka, przeznaczona do stosowania w pracach remontowo-montażowych oraz w transporcie, zwłaszcza w górnictwie podziemnym. Wciągarka posiada prostokątną ramę (1), wewnątrz której osadzone są na osiach (2) krążki (3), a na niej zamocowane są dwa siłowniki (5), których tłoki (8) zaopatrzone są w koło (9). Do cylindra siłownika (5) zamocowana jest lina, opasująca koło (9) po czym krążek (3), na końcu której znajduje się hak. Na krótszych bokach ramy (1) znajdują się montażowe otwory (12), przy czym krążki (3) i oś ramy (1) leżą w jednej płaszczyźnie.

(2 zastrzeżenia)



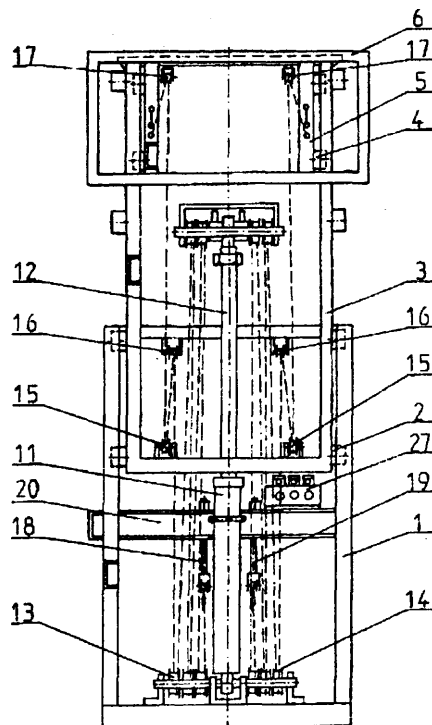
U1(21) 108049 (22) 98 04 28 6(51) B66F 9/06

(75) Babiński Zygmunt, Zawady Kolonia

(54) Podnośnik widłowy

(57) Podnośnik widłowy, zawieszony na ciągniku rolniczym, charakteryzuje się tym, że tłocznico (12) siłownika hydraulicznego (11) połączone jest u dołu dwoma wielokrążkami (13, 14) z dolną poprzeczką ramy masztu zewnętrznego (1), a u góry, poprzez koła linowe pośrednie (15, 16, 17), umocowane do górnej poprzeczki ramy masztu wewnętrznego (3), połączone jest saniami (5), posiadającymi ramę nośną (6). Na ramie nośnej (6) umocowany jest organ roboczy.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 108094 (22)98 05 05 6(51) B67D 1/00

(75) Bocian Eugeniusz, Chojnice

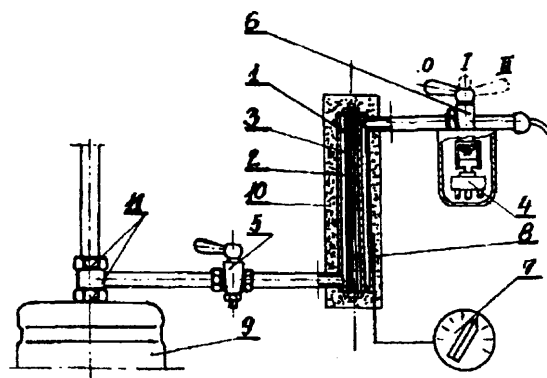
(54) Armatura grzewcza do otrzymywania i rozlewania piwa grzanego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest armatura grzewcza do ogrzewania i rozlewania piwa opróżnianego ciśnieniowo z beczek lub innych zbiorników w celu otrzymania piwa grzanego w jednostkach konsumpcji zbiorowej.

Armatura posiada komorę grzewczą (1) ogrzewającą przepływowo piwo przez grzałkę elektryczną (2) obudowaną rurką (3). Zasilanie grzałki prądem elektrycznym odbywa się przez układ: - włącznik (4) połączony mechanicznie (zsynchronizowany) z dwupołożeniowym zaworem spustowym (6), - regulator temperatury (7) połączony z komorą ogrzewania czujnikiem (8) - reguluje temperaturą przepływającego czynnika, - elementy zabezpieczające i sygnalizujące. W momencie otwarcia zaworu spustowego (6) w I-sze położenie za pomocą włącznika (4) załącza się zasilanie układu ogrzewającego komorę (1) oraz następuje niewielki wypływ piwa zimnego - lampka sygnalizacyjna zapala się. W momencie zgaszenia się lampki - ogrzewany czynnik osiągnął właściwą temperaturę, co pozwala

na napełnienie naczynia do pełna przez przestawienie zaworu w położenie II. Po zakończeniu operacji napełniania przestawia się dźwignię zaworu w położenie "O" powodując w ten sposób wyłączenie układu zasilania oraz całkowite zamknięcie wypływu piwa.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 108074 (22) 98 04 30 6(51) C10J 3/50

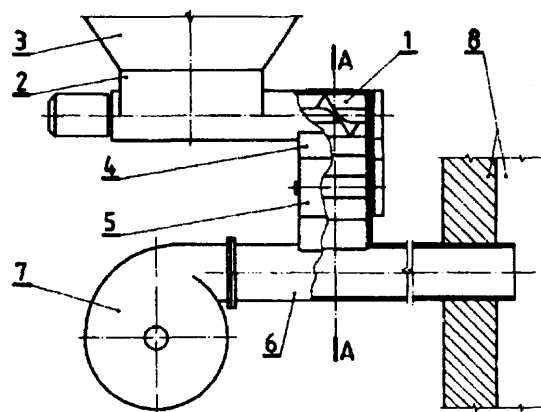
(75) Knopczyk Andrzej, Poznań

(54) Urządzenie do samoczynnego dozowania rozdrobnionego paliwa, zwłaszcza odpadów drzewnych, do palenisk i przedpalenisk pieców energetycznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do samoczynnego dozowania rozdrobnionego paliwa, zwłaszcza odpadów drzewnych, takich jak zrębki, wióry, trociny, kora i tym podobne, do pieców energetycznych.

Urządzenie posiada zbiornik paliwa i usytuowany pod wylotem leja zsypowego tego zbiornika przenośnik ślimakowy, przy czym wylotowy otwór (4) ślimakowego przenośnika (1) jest połączony poprzez celkowy dozownik (5) z rurowym przewodem (6), połączonym jednym końcem z dmuchawą (7), a drugim końcem z komorą paleniskową lub przedpaleniskiem (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 108684 (22) 98 09 22 6(51) E01F 13/02

(23) 98 05 06 IV Międzynarodowe

Targi Budownictwa Drogowego

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego,
Łódź

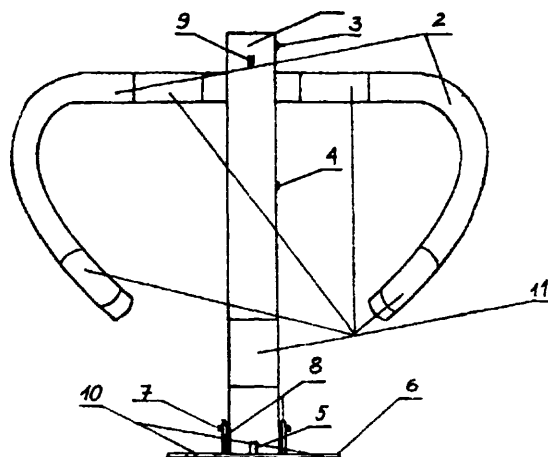
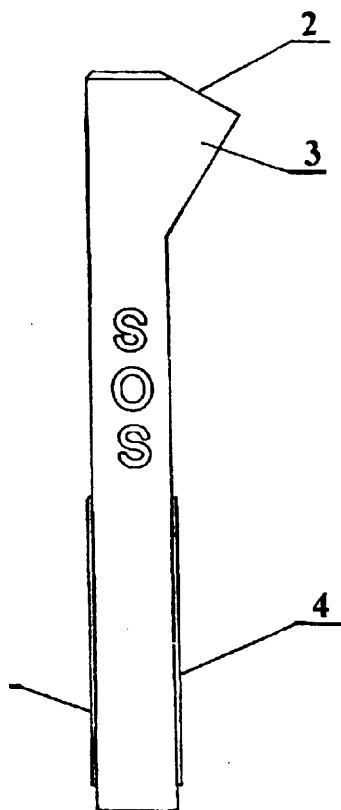
(72) Kindykiewicz Janusz

(54) Drogowy słupek alarmowy

(57) Przednia ścianka słupka zakończona jest daszkiem (2) i trójkątnymi, bocznymi osłonami (3), połączonymi z daszkiem (2) i przechodzącymi w ścianki boczne słupka, przy czym daszek (2) i boczne osłony (3) wykonane są jako monolit z powłoką słupka, a krawędź daszka (2) i osłon (3) stanowi jedną linię. Na przedniej ścianie słupka posiada prostokątne żebro wzmacniające (4), usytuowane w dolnej części słupka, a do tylnej ścianki, naprzeciw żebra wzmacniającego (4), umocowane są drzwiczki (5)

do komory z aparaturą. Boczne ścianki słupka, od około 1/3 wysokości od dołu, posiadają zbieżność ku górze.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 109564 (22) 99 04 28 6(51) E03B 3/40

(31) 98 29807726 (32) 98 04 29 (33) DE

(71) REHAUAG+Co., Rehau, DE

(72) Lünstedt Frank, Müller Stefan,
Jenne Andreas

(54) Rura sączkowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest rura sączkowa dla systemu, wypełnionych korzystnie żwirem, rowów odwadniających, stanowiąca rurowy sączek drenarski z rozmieszczonymi na obwodzie szczelinowymi otworami przelotowymi dla wody. Obwód rury jest od sposobu (11) do wierzchołka (13) podzielony na segmenty z otworami przelotowymi dla wody, mającymi zróżnicowaną powierzchnię.

(8 zastrzeżeń)

U1(21) 108048 (22)98 04 28 6(51) E01F 13/08

(75) Sabat Andrzej, Warszawa

(54) Blokada parkingowa

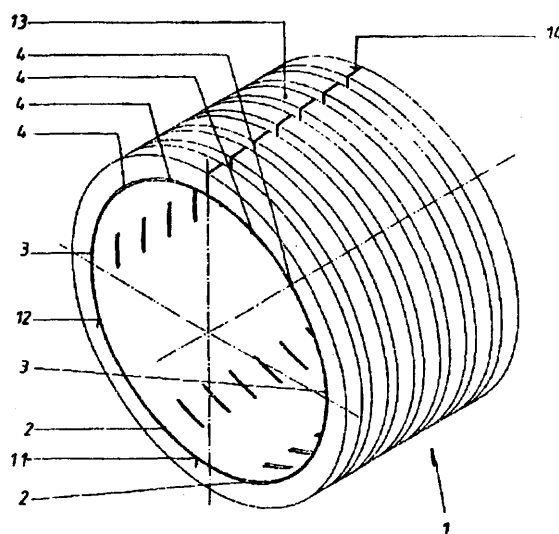
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest składana blokada miejsca parkingowego ograniczającego wjazd lub wyjazd samochodu z miejsca parkingowego.

Blokada parkingowa jest bardzo prosta w konstrukcji i nieskomplikowana w obsłudze. Blokada składa się z ruchomego elementu wykonanego ze stalowego profilu o przekroju kwadratu do którego przyspawane są odpowiednio wygięte rury stalowe (2) tworzące ramiona blokady. Ruchoma część blokady połączona jest z podstawą (6), za pomocą sworznia (7). Sworznie stanowiąc oś obrotu części ruchomej blokady umieszczony jest w płaskownikach (8) przyspawanych do podstawy (6). Podstawa wykonana jest z blokady stalowej i posiada otwory do przymocowania blokady do podłoża (10). Wewnątrz kwadratowego profilu (1) wmontowany jest mechanizm pozwalający na ryglowanie bądź zwalnianie blokady.

Następuje to po przekręceniu kluczyka (3). Mechanizm ryglujący składa się z listwy stalowej z odpowiednim otworem, w który wchodzi pazur zaczepowy (5) oraz z zespołu sprężyn, które utrzymują listwę w odpowiedniej pozycji. Blokada parkingowa po złożeniu jej w pozycji poziomej umożliwia wjazd na miejsce parkingowe samochodu o bardzo niskim zawieszeniu.

Inną zaletą blokady parkingowej jest miejsce, w którym umiejscowiono zamek wraz z kluczem (3). Unika się w ten sposób możliwości dostania się do niego błota lub innych nieczystości, co często się zdarza w barierach, których zamek znajduje się tuż nad ziemią. Blokada parkingowa jest zabezpieczona antykorozyjnie i pokryta powłoką lakierniczą proszkową. W celu poprawienia jej widoczności posiada ona elementy odbłaskowe (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109616 (22) 99 05 11 6(51) E04C 1/40

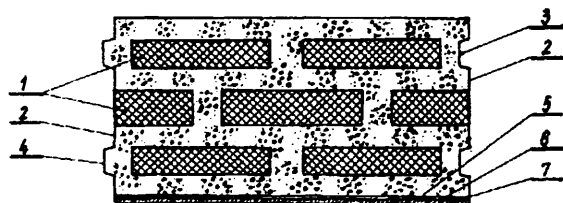
(75) Lis Zdzisław Kazimierz, Bolesławiec

(54) Błoczek budowlany

(57) Błoczek budowlany charakteryzuje się tym, że izolacyjne elementy (1) stanowią jego integralną część. Na bocznych pionowych powierzchniach (2) błoczek ma odpowiednio rowki (3)

i wypusty (4). Czołowa powierzchnia (5) posiada elewacyjną okładzinę.

(1 zastrzeżenie)



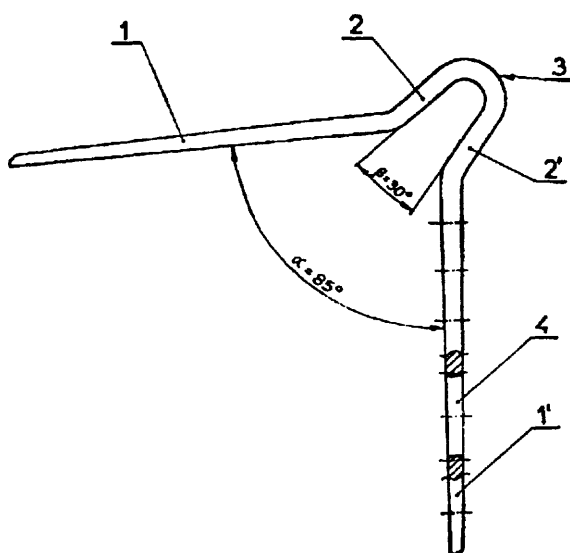
Ul(21) 108089 (22) 98 05 06 6(51) E04F 13/18

(75) Jastrzębski Przemysł, Wesola; Marczak Wiesław, Warszawa

(54) Element narożnikowy

(57) Element narożnikowy z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że boczne ścianki (1, 1') tworzą między sobą kąt, wynoszący najkorzystniej 85° , a boczne ścianki (2, 2') wysuniętego i zaokrąglonego naroża (3) tworzą między sobą kąt, wynoszący najkorzystniej 30° .

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 108067 (22) 98 04 28 6(51) E04F 21/06

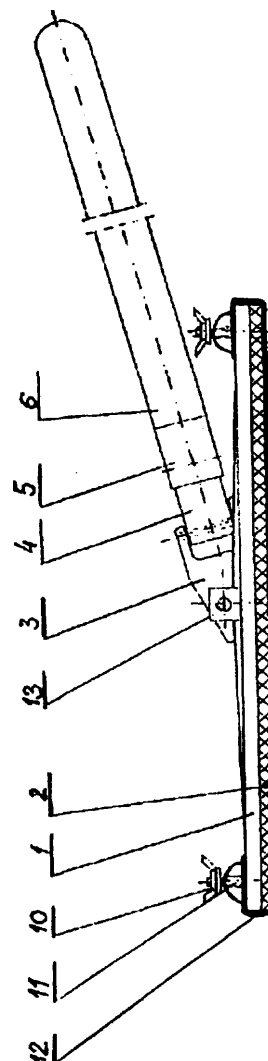
(75) Wachowiak Tomasz, Kowary

(54) Paca tynkarska-wyrównywarka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest paca tynkarska - wyrównywarka, przeznaczona do wyrównywania i gładzenia ścian i sufitów przed malowaniem. Paca tynkarska - wyrównywarka charakteryzuje się tym, że składa się z płaskiego, sztywnego korpusu (1) z symetrycznie rozmieszczonymi na nim u góry uszami (13) i elastyczną, płaską wkładką (2) u jego dołu, a na końcach korpusu (1) umieszczone są nakładki, mocujące taśmę roboczą (12) za pomocą śruby mocującej (11) i nakrętki motylkowej (10), a w części środkowej do uszu (13), poprzez kolek, przyłączony jest przegub (3), połączony, poprzez kolek,

ze sworzniem (4), następnie tulejką (5) i wsadzonym w nią uchwytem dźwignym (6).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 109641 (22) 99 05 17 6(51) E04H 12/08
E04B 1/21

(71) Zakład Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała

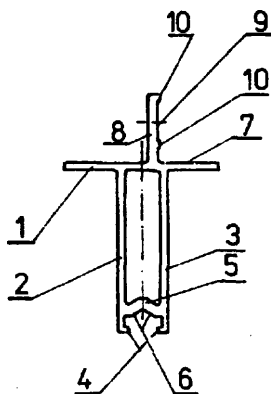
(72) Gandor Robert

(54) Łącznik słupów półwkowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik słupów półwkowych, przeznaczony do łączenia ich ze sobą w jedną konstrukcję.

Łącznik słupów półwkowych stanowi kształtownik, składający się z podstawy, na powierzchni (1) której, symetrycznie do jej osi i równoległe do siebie, osadzono dwie ściany (2, 3), zakończone przy jednej ich krawędzi występem płaskim (4), skierowanym do wewnątrz. Ściany (2, 3) połączone są łącznikiem (5), którego dwie ściany (6) tworzą między sobą kąt rozwarty, skierowany krawędzią do wewnątrz. Na przeciwległej powierzchni (7) podstawy osadzono na jednej jej połowie, równoległe do osi i prostopadłe do niej, ściankę (8), na powierzchni zewnętrznej (9) której są dwa prostokątne występy (10), umieszczone jeden na jej krawędzi, a drugi bliżej miejsca styku z podstawą. Wszystkie elementy kształtownika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 109642 (22) 99 05 17 6(51) E04H 12/08
E04B 1/21

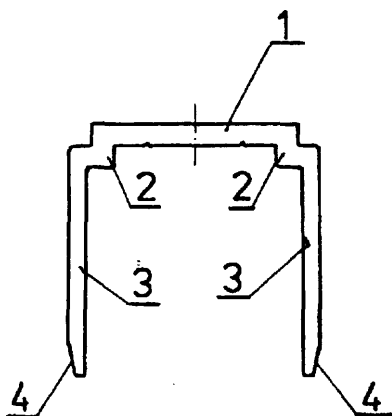
(71) Zakład Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
SA, Bielsko-Biała

(72) Ruśniok Dariusz

(54) Łącznik rygla

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik rygla, przeznaczony do łączenia słupa z ryglem w konstrukcjach z kształtowników aluminiowych. Łącznik rygla stanowi kształtownik, którego w kształcie korytka podstawa (1) ma na części krótszych boków (2) osadzone ścianki (3) o zbieżnych powierzchniach, a ich zewnętrzne krawędzie mają ścięcie (4). Wszystkie elementy kształtownika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109643 (22) 99 05 17 6(51) E04H 12/08
E04B 1/21

(71) Zakład Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
SA, Bielsko-Biała

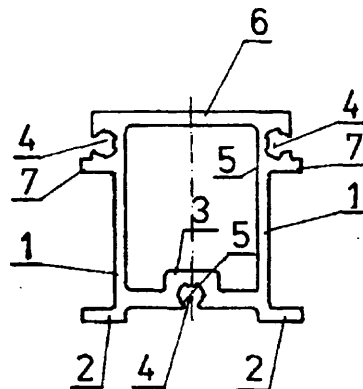
(72) Karpik Robert

(54) Wzmocnienie słupa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wzmocnienie słupa konstrukcji przestrzennej z kształtowników aluminiowych.

Wzmocnienie słupa stanowi kształtownik, składający się z usytuowanych do siebie dwóch ścian bocznych (1), połączonych u dołu ze ścianką (2), skierowaną na zewnątrz. U dołu ściany boczne (1) połączone są z wybrzuszoną łącznikiem (3), mającym wewnętrzne koliste wybranie (4) ze skierowanymi do wewnątrz trzema występami (5). Ściany boczne u góry połączone są podstawą górną (6). W przedłużeniu krawędzi podstawy górnej (6) i występu (7), na ścianie bocznej (1), jest koliste

wybranie (4) ze skierowanymi do wewnątrz trzema występami (5). Wszystkie elementy wzmocnienia słupa stanowią monolit
(1 zastrzeżenie)



UI(21) 109644 (22) 99 05 17 6(51) E04H 12/08
E04B 1/21

(71) Zakład Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
SA, Bielsko-Biała

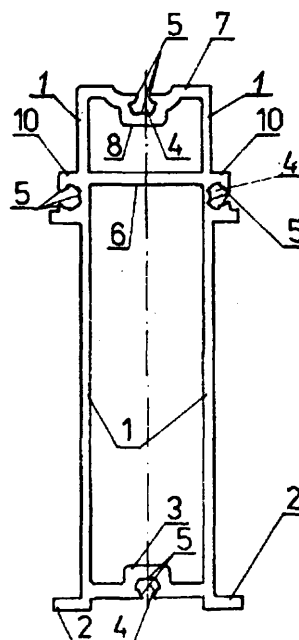
(72) Karpik Robert

(54) Wzmocnienie słupa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wzmocnienie słupa konstrukcji przestrzennej z kształtowników aluminiowych.

Wzmocnienie słupa stanowi przelotowy kształtownik, składający się z usytuowanych do siebie równolegle dwóch ścian bocznych (1), połączonych u dołu ze ściankami (2), skierowanymi na zewnątrz. U dołu ściany boczne (1) połączone są z wybrzuszoną łącznikiem (3), mającym wewnętrzne koliste wybranie (4) ze skierowanymi do wewnątrz trzema występami (5). Ściany boczne (1) w górnej części połączone są łącznikiem górnym (6) poniżej podstawy górnej (7). Podstawa górna (7) ma obniżone do wewnątrz wybrzuszenie (8) z kolistym wybraniem (4) i ze skierowanymi do wewnątrz trzema występami (5). Na powierzchni zewnętrznej ścian bocznych (1) w miejscu łącznika górnego (6) jest wybrzuszenie (10) z wewnętrznym kolistym wybraniem (4) i ze skierowanymi do wewnątrz trzema występami (5). Wszystkie elementy wzmocnienia słupa stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 109645 (22)99 05 17 6(51) E04H 12/08
E04B 1/21

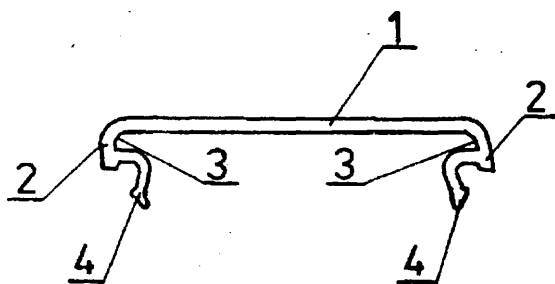
(71) Zakład Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
SA, Bielsko-Biała

(72) Graca Jerzy

(54) Listwa maskująca

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa maskująca, zwłaszcza połączeń w aluminiowych konstrukcjach budowlanych. Listwę maskującą stanowi kształtownik, którego ścianka zewnętrzna (1) ma promieniowo ukształtowane krawędzie, przechodzące w ścianki boczne (2), na których końcach powierzchni wewnętrznej (3) osadono trwale elementy zatraskowe (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108052 (22)98 04 27 6(51) E06B 1/12

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
SA, Bielsko-Biała

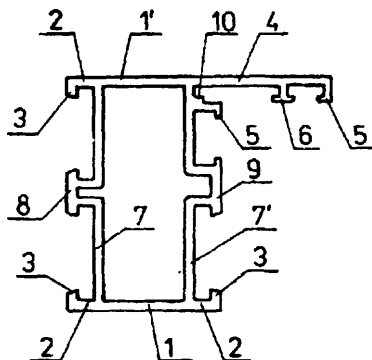
(72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha
Andrzej, Żurawski Andrzej

(54) Kształtownik ościeżnicy okna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik ościeżnicy okna, przeznaczony dla okna z kształtowników aluminiowych.

Kształtownik ościeżnicy okna ma dwie pary o równej długości boków usytuowanych do siebie parami równolegle. Jeden krótszy bok (1) jest obustronnie przedłużony ściankami (2), na których krawędzi jest występ (3) o ściętej krawędzi górnej. Drugi krótszy bok (1') jest przedłużony z jednej strony ścianką (2), zakończoną występnym (3) o ściętej krawędzi górnej, a z drugiej strony bok (1') przedłużony jest ścianką (4), na której krawędzi wewnętrznej jest kątowny występ (5) i występ (6) w kształcie litery T, tworzące prowadnicę. Krawędzie obu występów skierowane do siebie mają ścięcia. Jeden dłuższy bok (7) ma w osi poziomej na powierzchni zewnętrznej występ (8) w kształcie litery T, a przeciwny dłuższy bok (7') ma na powierzchni zewnętrznej występ (9) w kształcie litery T oraz bliżej ściany (4) kątowny występ (5) ze wzmocnieniem (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108055 (22)98 04 27 6(51) E06B 1/12

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
SA, Bielsko-Biała

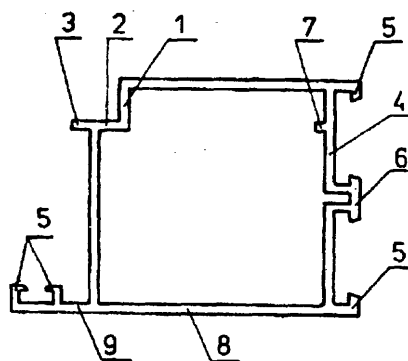
(72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha
Andrzej, Żurawski Andrzej

(54) Kształtownik ościeżnicy drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik ościeżnicy drzwi, przeznaczony dla aluminiowej konstrukcji stolarki budowlanej.

Kształtownik ościeżnicy drzwi ma skorupową część w formie kwadratu i jeden róg wklęsły utworzony ze ścianki (1) i ścianki (2), usytuowanych do siebie pod kątem prostym, a przedłużeniem ścianki (2) jest występ (3). Przeciwny bok (4) ma na krawędziach występy kątowne (5) i w osi boku występ (6) w kształcie litery T. Wewnętrzna powierzchnia boku (4) ma występ (7), usytuowany naprzeciw krótszej ścianki (2), a bok (8) przedłużony jest jednostronnie ścianką (9) z występnym kątownym (5) na krawędzi i wewnętrznej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 108058 (22)98 04 27 6(51) E06B 1/70

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
SA, Bielsko-Biała

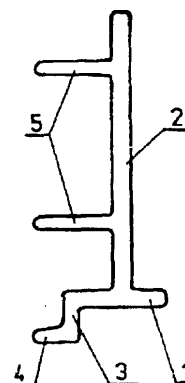
(72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław,
Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej

(54) Kształtownik listwy drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik listwy drzwi, przeznaczony do zmiany kierunku otwierania drzwi.

Kształtownik listwy drzwi tworzą ścianka (1) i ścianka (2), zestawione w kształt odwróconej litery T. Jedna strona ścianki (1) przedłużona jest z jednej strony dwiema ściankami (3) i (4), tworzącymi odwróconą literę L, natomiast na ścianie (2), równoległe do siebie i prostopadłe do ścianki (2) są umieszczone dwie ścianki (5).

(1 zastrzeżenie)



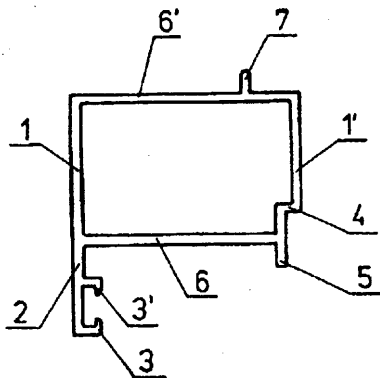
U1(21) 108059 (22)98 04 27 6(51) E06B 1/70

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
 (72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej
 (54) Listwa drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa drzwi, przeznaczona do montażu w drzwiach o zmiennym kierunku otwierania.

Listwę drzwi stanowi skorupowy kształtownik o poprzecznym przekroju prostokąta, którego jeden krótszy bok (1) przedłużony jest ścianką (2), zakończoną na krawędzi występnym kątowym (3), który wraz z występnym kątowym (3') na wewnętrznej powierzchni ścianki (2) tworzą prowadnicę. Krawędź drugiego krótszego boku (1') tworzą ścianka (4) i ścianka (5), wystająca ponad krawędź dłuższego boku (6), zaś przeciwny dłuższy bok (6') ma na powierzchni zewnętrznej występ (7), bliżej krótszego boku (1').

(1 zastrzeżenie)



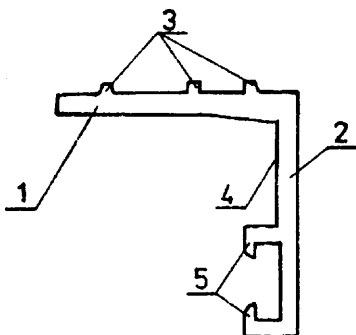
U1(21) 108060 (22)98 04 27 6(51) E06B 1/70

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
 (72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej
 (54) Listwa przymykowa drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa przymykowa drzwi, przeznaczona dla skrzydła drzwi.

Listwę przymykową drzwi tworzą ścianka (1) i ścianka (2), zestawione ze sobą pod kątem prostym. Na powierzchni zewnętrznej ścianki (1) rozmieszczone są trzy karby (3), natomiast jej powierzchnia wewnętrzna od połowy swej długości do ścianki (2) jest ukośna. Na krawędzi wewnętrznej ścianki (2) i na jej powierzchni wewnętrznej (4) osadzone są dwa występy kątowe (5), tworzące korytko.

(1 zastrzeżenie)



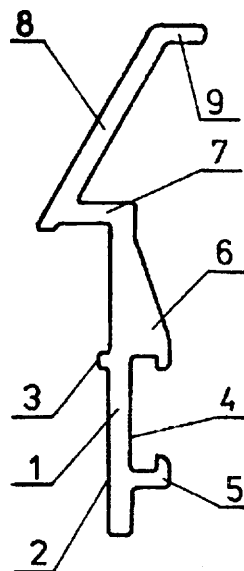
U1(21) 108061 (22)98 04 27 6(51) E06B 1/70

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
 (72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej
 (54) Dolna listwa przymykowa drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dolna listwa przymykowa drzwi, przeznaczona dla skrzydła drzwi.

Dolną listwę przymykową drzwi tworzy ścianka (1), na której powierzchni zewnętrznej (2) w osi jest występ (3), natomiast powierzchnia wewnętrzna (4) ma występ kątowy (5) i występ (6) o ukośnej powierzchni czołowej. Jedna krawędź ścianki (1) łączy się ze ścianką (7), usytuowaną do niej pod kątem prostym, a jej krawędź łączy się ze ścianką (8). Przedłużenie (9) ścianki (8) usytuowane jest do ścianki (7) równolegle.

(1 zastrzeżenie)

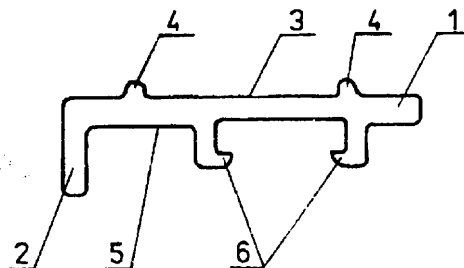


U1(21) 108062 (22)98 04 27 6(51) E06B 1/70

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
 (72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej
 (54) Listwa przymykowa skrzydła drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa przymykowa skrzydła drzwi, osadzana w dolnej części drzwi. Listwa przymykowa skrzydła drzwi składa się ze ścianki (1) i ścianki (2), tworzących między sobą kąt prosty. Na zewnętrznej powierzchni (3) ścianki (1), symetrycznie do jej osi, rozmieszczone są dwa występy (4), natomiast na wewnętrznej powierzchni (5) ścianki (1) są dwa występy kątowe (6), tworzące korytko.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108063 (22) 98 04 27 6(51) E06B 1/70

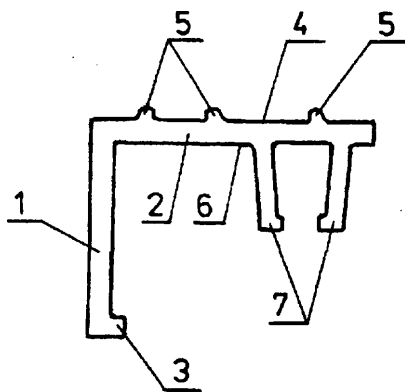
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała

(72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej

(54) Listwa uszczelniająca drzwi

(57) Listwę uszczelniającą drzwi tworzy ścianka (1) i ścianka (2), zestawione pod kątem prostym, przy czym ścianka (1) na krawędzi wewnętrznej ma wypięt (3), na powierzchni zewnętrznej (4) ścianki (2) rozmieszczone są trzy karby (5), natomiast na jej powierzchni wewnętrznej (6), bliżej krawędzi osadzone są naprzeciw siebie dwa wypięty kątowe (7), tworzące każdy ze ścianą (2) kąt ostry.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108064 (22) 98 04 27 6(51) E06B 1/70

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała

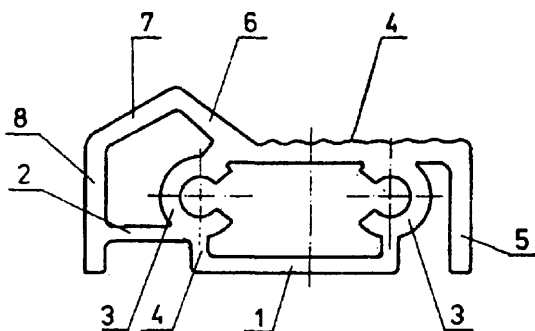
(72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej

(54) Próg drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest próg drzwi, przeznaczony do zabudowy z ościeżnicą w otwory budowlane.

Próg drzwi stanowi skorupowy kształtownik, składający się ze ścianki dolnej (1) i ścianki górnej, połączonych dwiema ściankami (3) w kształcie wycinka pierścienia, przy czym dolną ściankę (1) ze ściankami (3) łączy łącznik (4), a górna ścianka ma faliście ukształtowaną powierzchnię zewnętrzną (4) i z jednej strony łączy się ze ścianką (5), usytuowaną do niej pod kątem prostym, natomiast z drugiej strony górna ścianka przedłużona jest ścianką (6), usytuowaną do niej pod kątem ostrym w górę, przy czym ścianka (6) łączy się z tworzącą z nią kąt rozwarty ścianką (7), skierowaną w dół i dalej łączy się ze ścianką (8), usytuowaną równolegle do ścianki (5), a ścianka (8) łącznikiem łączy się z jedną ścianką (3) w kształcie wycinka pierścienia.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108053 (22) 98 04 27 6(51) E06B 3/04

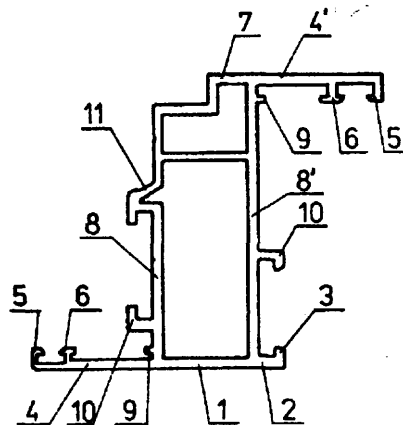
(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała

(72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej

(54) Kształtownik skrzydła okna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik okna, przeznaczony dla okien uchylnych, rozwieranych i rozwierano-uchylanych. Kształtownik okna jest dwukomorowym elementem, z których jedna jest prostokątem, a druga przylegająca do niego dłuższym bokiem ma kształt litery L, przy czym krótszy bok (1) części prostokątnej z jednej strony przedłużony jest ścianką (2), zakończoną na krawędzi wypiętem (3) o ściętej krawędzi, zaś z drugiej strony bok (1) przedłużony jest ścianką (4) z kątowym wypiętem (5) na krawędzi i wypiętem (6) w kształcie litery T, a oba wypięty tworzą prowadzenie oraz tak samo jest ukształtowana przeciwległa ściana (4'), stanowiąca przedłużenie w przeciwną stronę drugiego krótszego boku (7), natomiast dłuższy bok (8) na powierzchni zewnętrznej przy ścianie (4) ma prostokątny wypięt (9) i dalej wypięt kątowy (10), skierowany ramieniem w kierunku wypiętu kątowego z odboczką (11), zaś na przeciwległym dłuższym boku (8') jest kątowy wypięt (10) i prostokątny wypięt (9) przy ścianie (4').

(2 zastrzeżenie)



UI(21) 108054 (22) 98 04 27 6(51) E06B 3/68

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała

(72) Graca Jerzy, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej

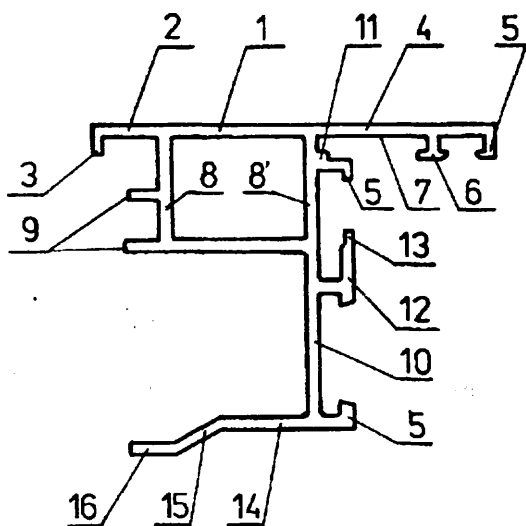
(54) Kształtownik ruchomego słupka okna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik ruchomego słupka okna, przeznaczony do okna rozwieranego, uchylnego i rozwierano-uchylonego.

Kształtownik ruchomego słupka okna składa się ze skorupowej części prostokątnej, której jeden dłuższy bok (1) z jednej strony przedłużony jest ścianką (2), której krawędź z płaskim wypiętem (3) tworzy kąt prosty i z drugiej strony bok (1) przedłużony jest ścianką (4) z wypiętem kątowym (5) na jej krawędzi wewnętrznej i wypiętem (6) w kształcie litery T na jej powierzchni wewnętrznej (7). Jeden krótszy bok (8) części prostokątnej ma na powierzchni dwa wypięty (9), tworzące koryto. Przedłużony krótszy bok (8') jest przedłużony ścianką (10), na której osadzone, począwszy od ściany (4), wypięt kątowy (5) ze wzmocnieniem (11) i wypięt (12) w kształcie litery T z przewężeniem (13). Na krawędzi ścianki (10) jest wypięt kątowy (5), przy czym wypięty (5) i (12) tworzą dwie prowadnice, natomiast ze ścianą (10), przedłużającą drugi krótszy bok (8'), połączona jest, tworząc kąt prosty, ściana (14), której przedłużenie (15)

tworzy z nią kąt ostry, zaś zakończenie (16) ścianki (14) usytuowane jest równoległe do ścianki (14).

(1 zastrzeżenie)



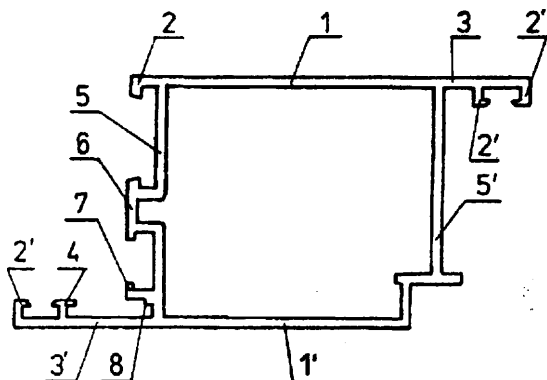
U1(21) 108056 (22)9804 27 6(51) E06B 3/96

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
 (72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej
 (54) Kształtownik skrzydła drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik skrzydła drzwi, zwłaszcza otwieranych do wewnątrz.

Kształtownik skrzydła drzwi ma część skorupową w formie prostokąta, gdzie jedna krawędź dłuższego boku (1) ma występ kątowy (2), zaś przeciwną krawędź przedłużoną jest ścianką (3), zakończoną na krawędzi występem kątowym (2') oraz na powierzchni wewnętrznej występem kątowym (2'), przy czym oba występy tworzą prowadnicę. Przeciwny dłuższy bok (1') przedłużony jest jednostronnie ścianką (3'), zakończoną na krawędzi występem kątowym (2') oraz na powierzchni wewnętrznej występem (4) w kształcie litery T, przy czym oba występy tworzą prowadnicę. Jeden krótszy bok (5) ma część powierzchni (6) ukształtowaną w literę II i bliżej ścianki (3'), przedłużającej bok (1'). występ kątowy (7) ze wzmocnieniem (8), natomiast przeciwny krótszy bok (5') na krawędzi połączony jest ze ścianką, usytuowaną do niego prostopadłe, która tworzy z drugą ścianką zamykającą drugi krótszy bok, kąt prosty.

(1 zastrzeżenie)



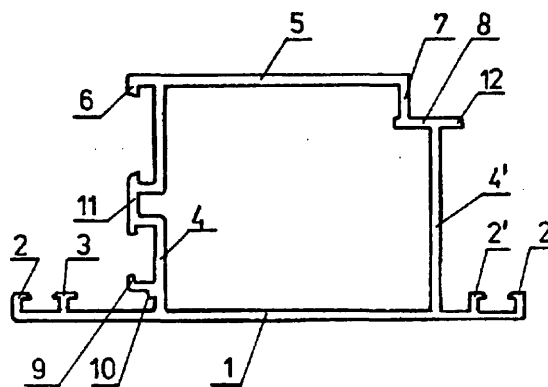
U1(21) 108057 (22) 98 04 27 6(51) E06B 3/96

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
 (72) Chwastek Janusz, Tomalik Bolesław, Wicha Andrzej, Żurawski Andrzej
 (54) Kształtownik skrzydła drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik skrzydła drzwi, zwłaszcza otwieranych do wewnątrz pomieszczenia.

Kształtownik skrzydła drzwi ma zewnętrzną ścianę (1) z osadzonymi na jej krawędziach występami kątowymi (2), gdzie z jednej strony na powierzchni wewnętrznej przy występie kątowym (2) osadzono występ kątowy (2'), natomiast z drugiej strony przy występie kątowym (2) osadzono jest występ (3) w kształcie litery T, przy czym występy (2), (2') i (3) tworzą koryta. Na wewnętrznej powierzchni zewnętrznej ściany (1) symetrycznie do jej osi pionowo osadzono dwie ścianki (4) i (4'), połączonych na swej krawędzi górnej usytuowaną równoległe do ścianki zewnętrznej (1) ścianką wewnętrzną (5), która na jednej krawędzi ma występ kątowy (6), natomiast drugą krawędź tworzy ścianka (7) i ścianka (8) usytuowane wklęsło do przestrzeni wewnętrznej i tworzące między sobą kąt prosty. Ściana (4) ma przy ścianie zewnętrznej (1) występ kątowy (9) ze wzmocnieniem (10), natomiast w osi ma wybrzuszenie (11) w kształcie litery II, przy czym przeciwną ścianka (4') ma na krawędzi prostokątny występ (12).

(1 zastrzeżenie)



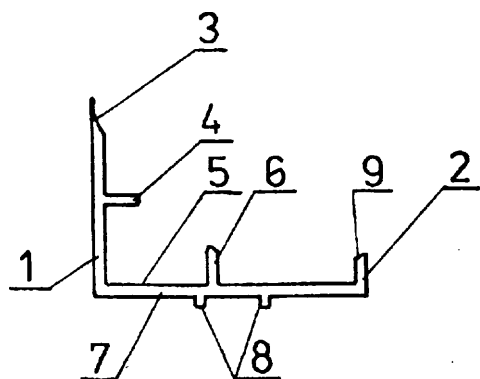
U1(21) 109640 (22) 99 05 17 6(51) E06B 3/96

- (71) Zakład Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
 (72) Chwastek Janusz, Weber Bogusław
 (54) Listwa połączeń kątowych okien i drzwi wewnętrznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa połączeń kątowych okien i drzwi wewnętrznych, przeznaczona do połączeń kątowych drzwi lub okien, wykonanych z kształtowników aluminiowych.

Listwę stanowi kształtownik, składający się z podstawy, na krawędziach której osadzono, pod kątem prostym do niej, na jednej krawędzi dłuższą ściankę (1), a na drugiej krawędzi krótszą ściankę (2). Dłuższa ścianka (1) ma od wewnątrz, przy końcu promieniowo ukosowaną powierzchnię (3) oraz na swej powierzchni wewnętrznej prostokątny występ (4), tworzący z nią kąt prosty. Na wewnętrznej powierzchni (5) podstawy osadzono pod kątem prostym prostokątny występ (6) natomiast zewnętrzna powierzchnia (7) podstawy ma dwa prostokątne występy (8), przy czym krótsza ścianka (2) i występ (6) zakończone są kątowym ścięciem (9). Wszystkie elementy listwy tworzą monolit

(1 zastrzeżenie)



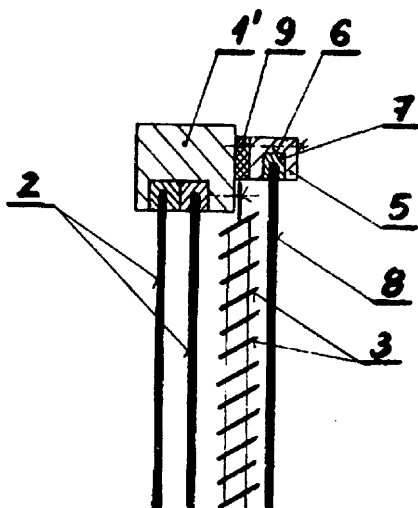
UI(21) 108107 (22) 98 05 07 6(51) E06B 7/00

(75) Kwolek Mirosław, Łańcut

(54) Okno z żaluzją, zwłaszcza poziomą

(57) Okno z żaluzją, zwłaszcza poziomą, posiadające ramę wykonaną z drewna, metalu, bądź tworzywa sztucznego, w której osadzony jest w znany sposób zestaw szczelnie połączonych ze sobą dwóch lub trzech szyb, a do górnego, poziomego elementu ramy, po zewnętrznej stronie zestawu szyb, od strony wnętrza pomieszczenia, zamocowana jest rozłącznica żaluzji pozioma, charakteryzuje się tym, że do ramy okna, od strony wewnętrznej, zamocowane są rozłącznice i równolegle do krawędzi ramy listwy profilowe (5), połączone w narożach ramy ze sobą i wyposażone w szczelinę (6), w której, na uszczelce (7), osadzona jest dodatkowa szyba (8) tak, że żaluzja pozioma (3) znajduje się w przestrzeni, utworzonej przez zestaw szyb (2) i szybę dodatkową (8) okna. W górnej części jednej z pionowych listew profilowych wykonany jest co najmniej jeden otwór, przez który przeprowadzone są elementy sterowania położeniem żaluzji poziomej (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 108066 (22) 98 04 28 6(51) E06B 11/00

(71) SIGMA S.A., Bogdanka

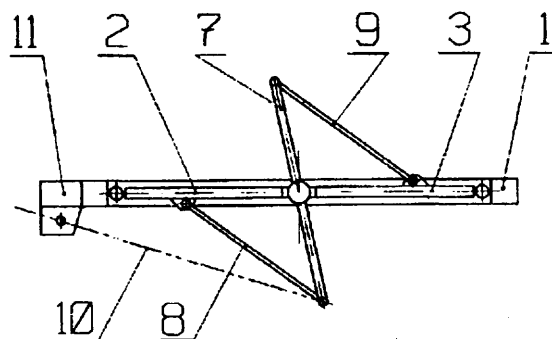
(72) Stachowicz Stanisław, Kasprzak Janusz,
Kurek Stanisław, Orlński Wojciech,
Pastuszek Paweł

(54) Wrota

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są wrota, zwłaszcza do tam wentylacyjnych stosowanych w podziemiach kopalń.

Wrota posiadają ramę (1), w której znajdują się dwa skrzydła (2, 3) zamocowane na zawiasach. W górnej belce ramy (1) znajduje się oś, na której osadzona jest skośnie do powierzchni skrzydeł (2, 3) dźwignia (7). Jeden koniec dźwigni (7) połączony jest za pomocą pierwszego drążka (8) z zewnętrzną powierzchnią pierwszego skrzydła (2), zaś drugi drążek (9) zamocowany jest do wewnętrznej powierzchni drugiego skrzydła (3). Do jednego końca dźwigni (7) zamocowany jest także czop siłownika (10), którego cylinder zamocowany jest do wysięgnika (11) związanego trwale z ramą (1).

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 109669 (22) 99 05 21 6(51) E21D 23/03

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów

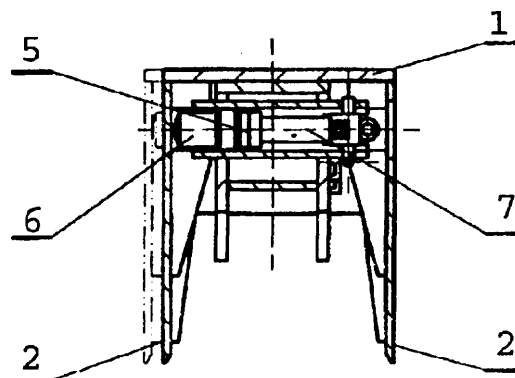
Ścianowych FAZOS SA, Tarnowskie Góry

(72) Parkietny Kazimierz, Nowaczyk Stefan,
Trembaczewski Henryk, Stawiński Grzegorz

(54) Zespólna osłona boczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespólna osłona boczna, wykorzystywana w konstrukcji zmechanizowanych obudów ścianowych, jako podzespół współpracujący z osłonami odzawałowymi, stropnicami lub łącznikami lemniskatowymi obudów. Zespólna osłona boczna ma zwartą konstrukcję o przekroju poprzecznym zbliżonym do odwróconej litery U, osadzoną na prowadnikach, a jej górna płyta (1) jest oparta suwliwie na zewnętrznej powierzchni osłanianego podzespołu. Jedna z bocznych ścianek osłony jest podparta od wewnątrz dwoma cylindrami (6) znanych siłowników (5), zamocowanych jednostronnie do konstrukcji podzespołu, tłoczkami (7). Zespólna osłona może znaleźć zastosowanie w obudowach skrzyżowań wyrobiska ścianowego z chodnikiem.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 108838 (22) 98 11 03 6(51) F16B 2/00

(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

(71) Wiko Company S.A., Warszawa

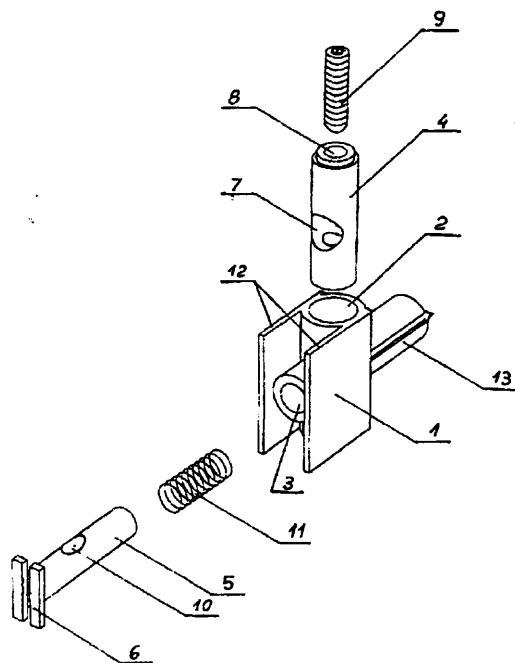
(72) Bańbuła Izabela, Kozłowski Bogdan,
Wojtczak Antoni, Wójcik Andrzej

(54) Zamek łącznika dystansowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek łącznika dystansowego, służący do łączenia elementów konstrukcji.

Zamek łącznika dystansowego posiada obudowę (1), w której znajdują się dwa otwory prowadzące (2, 3) prostopadle względem siebie i krzyżujące się, tj. otwór prowadzący pionowy (2) służący do stabilizacji tulei nagwintowanej (4) i otwór prowadzący poziomy (3) służący do prowadzenia suwaka (5) z zaczepem (6). W tulei nagwintowanej (4) znajduje się poziomy otwór (7) krzyżujący się z jej otworem pionowym (8). W otworze pionowym (8) tulei nagwintowanej (4) osadzona jest śruba stożkowa (9) o dużym stożku, a suwak (5) posiada na swej powierzchni siodełko (10), współpracujące ze stożkowym zakończeniem śruby stożkowej (9). Suwak (5) współpracuje z umieszczoną współosiowo z nim, w poziomym otworze prowadzącym (3) obudowy (1), sprężyną rozporową (11). Obudowa (1) posiada wzdłuż otworu prowadzącego pionowego (2) dwie równoległe boczne ściany wzmacniające (12) i wydłużoną oraz uźebrowaną część (13) osadzenia suwaka (5) i sprężyny (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108841 (22) 98 11 03 6(51) F16B 12/10

(23) 98 05 04 MTP MEBLE 98

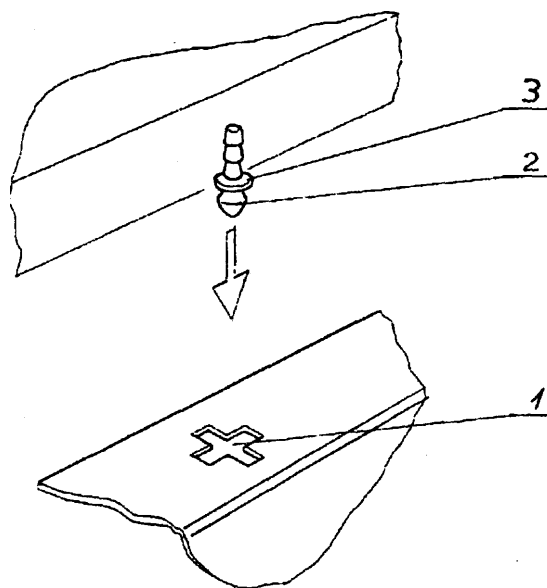
(71) Wiko Company S.A., Warszawa

(72) Bańbuła Izabela, Kozłowski Bogdan,
Wojtczak Antoni, Wójcik Andrzej

(54) Meblowy zatrzask mocujący

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest meblowy zatrzask mocujący stosowany przy łączeniu elementów spoczywających jeden na drugim. Meblowy zatrzask mocujący składa się z gniazda (1) znajdującego się w elemencie metalowym i ze współpracującego z nim stalowego bolca (2). Gniazdo (1) ma postać przelotowego otworu o kształcie krzyża, a boliec (2) ma końcówkę w kształcie ściętego stożka od góry przewężonego i ograniczonego kołnierzem (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108081 (22) 98 05 04 6(51) F16B 12/42

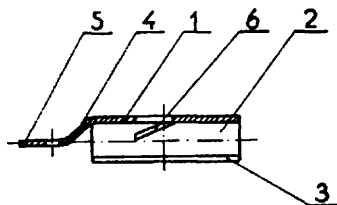
(75) Tomaszewski Tadeusz, Szczytno;
Cieślik Karol Jan, Szczytno;
Przychodko Czesław, Szczytno

(54) Węzeł konstrukcyjny do łączenia elementów stelaży meblowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest węzeł konstrukcyjny do łączenia elementów stelaży meblowych, zawierający korpus, w którym osadzone są listwy oraz sprężyny mocujące.

Korpus ma postać ceownika, którego średnik (1) jest wyposażony w zaczep (6) listwy, mający kształt wycinka koła o podstawie mniejszej niż średnica tego koła i skierowany do wnętrza korpusu, przy czym boczne ściany (2) ceownika są w dolnej części (3) zagięte do wewnątrz pod kątem prostym, tworząc gniazdo listwy, natomiast średnik (1) ceownika ma długość większą niż jego ściany boczne (2) i jest zaopatrzony w zaczep (5) sprężyn, mający otwory do mocowania sprężyn, leżący w płaszczyźnie środkowej listwy i połączony ze średnikiem (1) za pomocą pochylonego odcinka (4).

(1 zastrzeżenie)



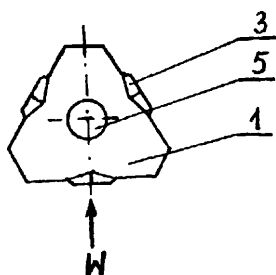
U1(21) 109664 (22) 99 05 21 6(51) F16B 18/00

(75) Tomczak Bogdan, Gąbin

(54) **Łącznik mechaniczny do łączenia elementów konstrukcji drewnianych lub z tworzyw sztucznych**

(57) Łącznik mechaniczny do łączenia elementów konstrukcji drewnianych lub z tworzyw sztucznych charakteryzuje się tym, że stanowi go płaski korpus (1) z blachy stalowej, korzystnie ocynkowanej, mający trzpień zagięty na krawędziach, na których znajdują się przetłoczenia (3). Trzpień w górnych częściach mają kształt trójkątny zaś w dolnych częściach ostrza. Korpus (1) ma kształt trójkąta ze ściętymi narożnikami.

(2 zastrzeżenia)



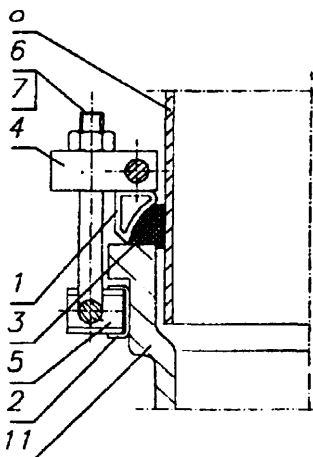
U1(21) 108088 (22) 98 05 04 6(51) F16J 15/02

(75) Buzdygan Mieczysław, Wrocław; Buzdygan Jerzy, Wrocław

(54) **Doszczelniaacz złączy kielichowych**

(57) Doszczelniaacz złączy kielichowych przeznaczony jest do uszczelniania połączeń rurowych, stosowanych w instalacjach wodnych i kanalizacyjnych, w których rury połączone są ze sobą poprzez włożenie jednej rury w drugą. Urządzenie składa się z dwóch wyprofilowanych obejm (1,2). Obejmna (1), dociskająca uszczelkę (3), wykonana jest z elementów o przekroju rurowym, natomiast obejma (2) jest wykonana z profilowanego kształtownika.

(2 zastrzeżenia)



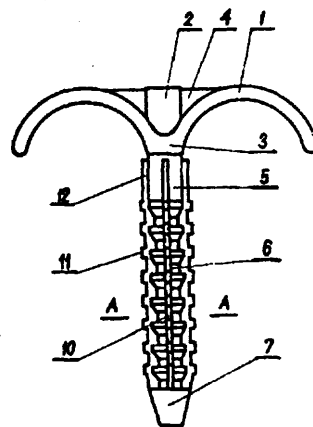
U1(21) 109661 (22) 99 05 19 6(51) F16L 3/02

(75) Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica;
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica

(54) **Dwuramienny uchwyt do rur**

(57) Dwuramienny uchwyt zawiera dwa naprzeciwległe, łukowo wygięte ramiona dociskowe (1), osadzone na górnej części okrągłego trzpienia mocującego (2) i dodatkowo połączone z nim płaskimi żebrami usztywniającymi (4). Dolna część trzpienia mocującego (2), znajdująca się poniżej ramion dociskowych (1) ma, w kolejności od góry, odcinek walcowy (5) i odcinek poprzecznie, okólnie rowkowany (6), wyposażone w rozmieszczone na obwodzie wzdłużne, listwowe występy prowadzące (10) i stożkowo zwężającą się końcówkę (7). Wzdłużne, listwowe występy prowadzące (10) mają zewnętrzną krawędź ukształtowaną schodkowo, z wypustkami (11) usytuowanymi nad pierścieniowymi występami.

(1 zastrzeżenie)



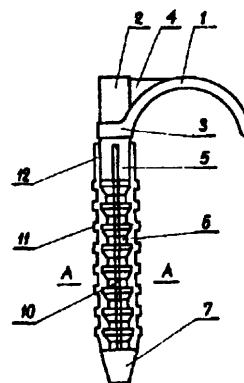
U1(21) 109662 (22) 99 05 19 6(51) F16L 3/02

(75) Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica;
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica

(54) **Uchwyt jednoramienny do rur**

(57) Uchwyt jednoramienny zawiera łukowo wygięte ramie dociskowe (1), osadzone z boku na górnej części okrągłego trzpienia mocującego (2) i dodatkowo połączone z nim płaskim żebrzem usztywniającym (4). Dolna część trzpienia mocującego (2), znajdująca się poniżej ramienia dociskowego (1) ma, w kolejności od góry, odcinek walcowy (5) oraz odcinek poprzecznie, okólnie rowkowany (6), wyposażone w rozmieszczone na obwodzie wzdłużne, listwowe występy prowadzące (10) i stożkowo zwężającą się końcówkę (7). Wzdłużne, listwowe występy prowadzące (10) mają zewnętrzną krawędź ukształtowaną schodkowo, z wypustkami (11) usytuowanymi nad pierścieniowymi występami.

(1 zastrzeżenie)



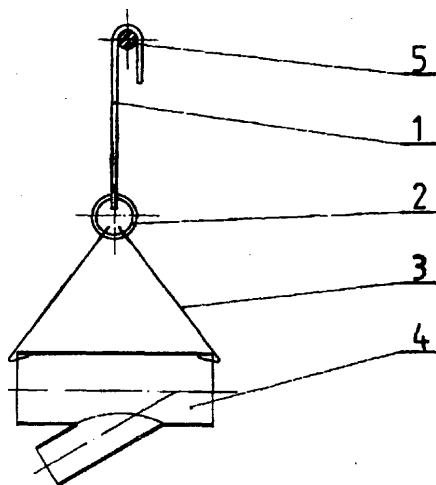
UI(21) 108068 (22) 98 04 28 6(51) F16L 3/14

(71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie

(72) Śliwak Władysław, Dulewicz Stanisław

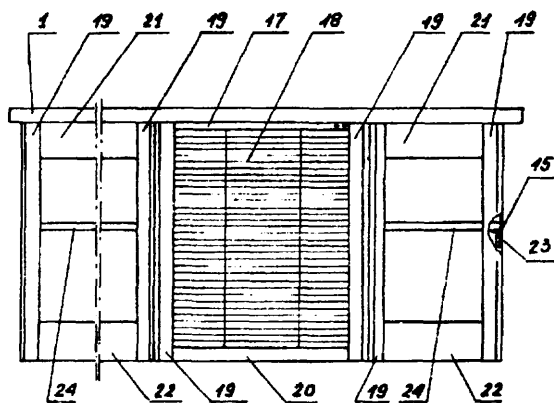
(54) Zawieszka do trzymania kształtek
wodno-kanalizacyjnych w procesie
technologicznym(57) Zawieszka składa się zasadniczo z dwóch haczyków (3) zamocowanych **wahliwie** w pierścieniu pośrednim (2) przymocowanym do uchwytu (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108091 (22) 98 05 05 6(51) F24D 19/06

(75) Kabala Ryszard, Elk

(54) Zabudowa grzejnika centralnego ogrzewania
oraz przestrzeni sąsiadującej z grzejnikiem
centralnego ogrzewania(57) Zabudowa zaopatrzona jest w osłaniający ją od góry na całej długości **parapeto-błat** (1) mocowany do ściany pomieszczenia przy pomocy kątowych wsporników o regulowanej wysokości i kącie nachylenia. Dolna płaszczyzna **parapeto-błatu** (1) stanowi bazę montażową, do której prostopadłymi zagłębieniami ścian bocznych (15) w sposób podwieszony, przy pomocywkreśłów umocowane są poszczególne części zabudowy. **Parapeto-błat** (1) w części czołowej, na całej swojej długości posiada noskowy występ osłaniający płaszczyznę styku ścian bocznych (15) i czołowych (19) z dolną płaszczyzną. Szerokość posiadających postać słupków ścian czołowych (19) jest równa lub w przybliżeniu równa grubości **parapeto-błatu** (1). Zabudowa może być stosowana w pomieszczeniach mieszkalnych, sklepach, biurach, salonach usługowych i wystawienniczych oraz zakładach pracy.

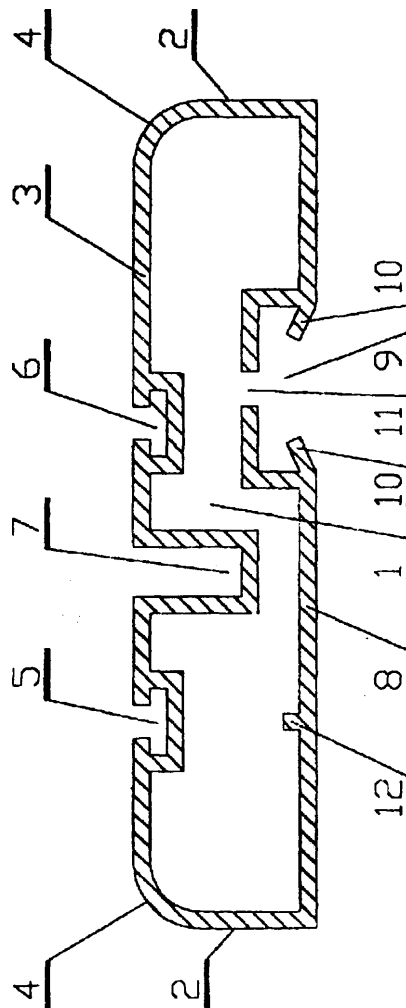
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 108096 (22) 98 05 05 6(51) F25D 23/02

(71) Zakład Obsługi Technicznej Spółka z o.o.,
Chorzów(72) Skowron **Marek**, Szymanek Waldemar(54) Profil ramy **uszczelniającej**, zwłaszcza do
drzwi chłodniczych

(57) Profil ramy uszczelniającej, zwłaszcza do drzwi chłodniczych, ma postać wydrążonego kształtownika, w którym kanał (1) ograniczony jest dwoma bocznymi ściankami (2) i czołową ścianką (3) o zaokrąglonych wspólnych krawędziach (4), z tym że czołowa ścianka (3) wyposażona jest w dwa rowki (5) i (6), między którymi symetrycznie usytuowane jest siedlisko (7). Od dołu kanał (1) ograniczony jest dolną ścianką (8), która ma wgłębienie (9). Wgłębienie (9) ma kształt prostokąta i wyposażone jest w dwa krótkie żebra (10), skierowane ukośnie do środka, przy czym górna ścianka wgłębienia (9) w osi swej symetrii ma wydrążenie w postaci wzdłużnej szczeliny (11).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 108078 (22) 98 04 30 6(51) G01N 25/68

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka

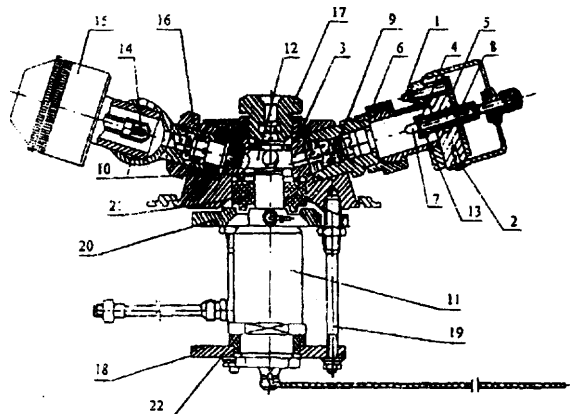
(72) Łapiński Zbigniew, Belowski Andrzej,
Tefelski Grzegorz, Oniszk Piotr,
Ranachowski Zbigniew, Jędrzejewski
Andrzej, Ryll-Nardzewski Jan

(54) Urządzenie do pomiaru wilgotności powietrza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pomiaru wilgotności powietrza, zwłaszcza powietrza sprężonego, wytwarzanego w kompresorach i przechowywanego w zbiornikach.

Urządzenie zbudowane jest z podstawowego korpusu (3), do bocznej ściany którego z jednej strony zamontowany jest zespół emitera, zaś z drugiej strony - detektor elektrooptyczny. Wgłębienie w środku podstawowego korpusu (3) tworzy komorę pomiarową (12) nad zwierciadłem (10) chłodzonym albo ogrzewanym za pomocą układu chłodzenia i ogrzewania (11). Zespół emitera składa się z obudowy (15), źródła światła w postaci diody elektroluminescencyjnej (14) oraz zespołu obiektywu z diafragmą (16). Detektor elektrooptyczny zbudowany jest z metalowej obudowy (6) w postaci walca, zamkniętego z jednej strony dnem, a z drugiej strony połączonego z komorą pomiarową (12).

Wewnątrz obudowy (6) usytuowana jest soczewka (9), skupiająca strumień impulsów światła, odbitego od zwierciadła (10) na fototranzystorze (7), umieszczonym na końcu ruchomej tulei (8). Na tulei (8) zamontowana jest półprzewodnikowa grzałka (13), służąca do utrzymywania stałej temperatury fototranzystora (7) oraz półprzewodnikowy sensor (4), mierzący temperaturę fototranzystora (7). Tuleja (8) osadzona jest w otworze tarczy centrującej (5), umożliwiającej ustawienie fototranzystora (7) w ognisku soczewki skupiającej (9) i blokowana jest za pomocą wkrętów blokujących (1,2).



W wyniku ochładzania zwierciadła (10) oziębiane jest badane powietrze w komorze pomiarowej (12). Przy pewnej temperaturze para wodna, znajdująca się w powietrzu, staje się nasycona i zaczyna się skraplać na ścianach komory pomiarowej (12) i powierzchni zwierciadła (10). W chwili pojawienia się rosy na powierzchni zwierciadła (10) impulsy świetlne, wysyłane przez diodę elektroluminescencyjną (14), zostają przez rosę odbite i rozproszone, w rezultacie czego większa niż przed powstaniem rosy część światła pada na fototranzystor (7). Powoduje to zmianę parametrów elektrycznych detektora elektrooptycznego, sygnalizującego temperaturę zwierciadła (10), przy której pojawia się na nim rosa. Punkt rosy zwierciadła (10) zostaje zarejestrowany. W tym momencie pomiar wilgotności badanego powietrza jest zakończony.

(1 zastrzeżenie)

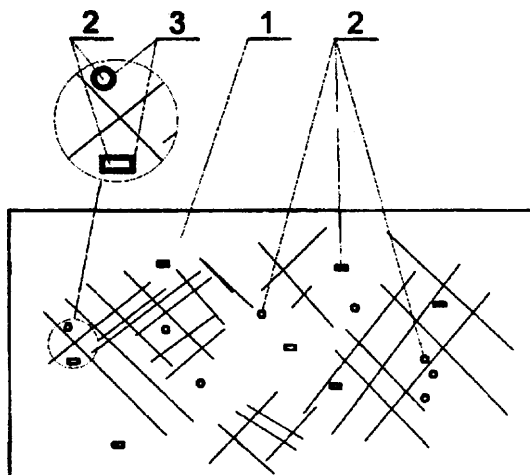
UI(21) 108085 (22) 98 05 05 6(51) G09F 13/22

(75) Wawrzyn Urszula, Kolonia Borek;
Wawrzyn Krzysztof, Kolonia Borek

(54) Podświetlany obraz

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podświetlany obraz, który charakteryzuje się tym, że na płaszczyźnie obrazu (1) rozmieszczone zostały punkty oświetleniowe w postaci świecących diod (2). Diody (2) umieszczone zostały w otworach (3), o wielkości odpowiadającej wielkości diod (2). Natomiast zasilające przewody, doprowadzające prąd elektryczny do diod (2), umieszczone są pod płaszczyzną obrazu (1) oraz zakryte osłaniającą płytą.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 108050 (22) 98 04 28 6(51) H04R 1/02
H04R 1/28

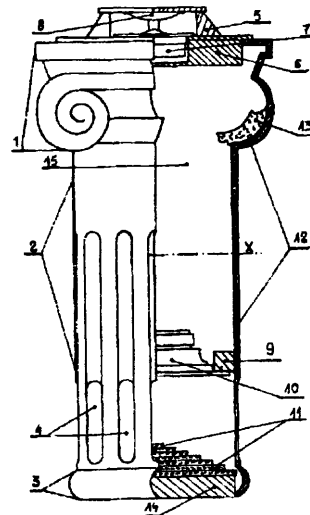
(75) Roszkowski Krzysztof, Warszawa

(54) Kolumny elektroakustyczne jońska i dorycka

(57) Kolumny jońska i dorycka, składające się każda z bazy (3), trzonu (2) i głowicy (1), są kolumnami typu compact

Kolumny charakteryzują się wysoce poprawną jakością dźwięku, dzięki zastosowaniu stożka schodkowego (11) pełniącego rolę rozpraszacza kierunkowego o charakterystyce dookolnej, co **pozwala** uzyskać miękkość i zwartość tonów niskich i wysokich. Stylizowany kształt kolumny oraz zastosowanie wielowarstwowego materiału tłumiącego (13), a także określony sposób rozmieszczenia głośników pozwala na zminimalizowanie niepożądanych częstotliwości harmoniczných.

(4 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9948349 A1	19990930	NL9900175	19990326	A01B 59/048
WO 9948350 A1	19990930	DK9900173	19990324	A01C 1/04
WO 9948351 A2	19990930	IB9802156	19981217	A01D
WO 9948352 A1	19990930	CA9800760	19980807	A01D 41/12
WO 9948355 A1	19990930	AU9800195	19980320	A01H 4/00
WO 9948357 A1	19990930	GB9900751	19990323	A01J 5/08
WO 9948359 A1	19990930	GB9900837	19990318	A01N 25/04
WO 9948361 A1	19990930	US9906436	19990324	A01N 31/00
WO 9948362 A1	19990930	IT9800366	19981216	A01N 37/16
WO 9948363 A1	19990930	EP9901931	19990322	A01N 37/36
WO 9948364 A1	19990930	FR9900297	19990211	A01N 37/46
WO 9948365 A1	19990930	EP9901907	19990322	A01N 37/50
WO 9948366 A1	19990930	EP9901908	19990322	A01N 37/50
WO 9948367 A1	19990930	EP9901909	19990322	A01N 37/50
WO 9948368 A1	19990930	EP9901910	19990322	A01N 37/50
WO 9948369 A1	19990930	EP9901911	19990322	A01N 37/50
WO 9948370 A1	19990930	EP9901917	19990322	A01N 37/50
WO 9948371 A1	19990930	US9906700	19990326	A01N 43/42
WO 9948372 A1	19990930	US9904267	19990323	A21D 13/00
WO 9948373 A1	19990930	US9803635	19980324	A21D 15/00
WO 9948375 A1	19990930	GB9900932	19990324	A22C 21/00
WO 9948376 A1	19990930	FR9900632	19990318	A23C 9/142
WO 9948377 A1	19990930	IB9900467	19990308	A23D 9/00
WO 9948379 A1	19990930	US9903812	19990222	A23G 3/00
WO 9948380 A1	19990930	DK9900154	19990322	A23K 1/165
WO 9948381 A1	19990930	US9905959	19990318	A23K 1/165
WO 9948382 A1	19990930	NL9900164	19990324	A23K 3/00
WO 9948384 A2	19990930	GB9900933	19990325	A23L 1/00
WO 9948386 A1	19990930	AT9900079	19990324	A23L 1/30
WO 9948387 A1	19990930	IB9900499	19990324	A23L 2/52
WO 9948388 A1	19990930	JP9901356	19990318	A23L 3/44
WO 9948389 A1	19990930	EP9901768	19990317	A24C 5/42
WO 9948390 A1	19990930	US9906813	19990325	A24F 13/24
WO 9948391 A1	19990930	NL9900151	19990318	A24F 15/04
WO 9948392 A1	19990930	GB9900925	19990324	A41C 3/00
WO 9948397 A1	19990930	US9906338	19990323	A43B 13/14
WO 9948398 A1	19990930	EP9901694	19990316	A44B 1/32
WO 9948402 A1	19990930	US9905600	19990316	A45D 40/00
WO 9948403 A1	19990930	US9806117	19980327	A45D 40/26
WO 9948405 A1	19990930	US9906399	19990324	A45F 3/20
WO 9948406 A1	19990930	FI9900223	19990323	A47B 43/02
WO 9948408 A1	19990930	FI9900238	19990324	A47F 7/28
WO 9948410 A1	19990930	AU9900212	19990323	A47J 27/14
WO 9948411 A1	19990930	EP9901656	19990313	A47J 43/07
WO 9948412 A1	19990930	EP9902183	19990326	A47L 9/00
WO 9948413 A1	19990930	US9906606	19990325	A47L 13/08
WO 9948415 A2	19990930	US9906472	19990326	A61B
WO 9948416 A1	19990930	US9906735	19990326	A61B 1/06
WO 9948418 A1	19990930	CA9900270	19990326	A61B 5/00
WO 9948419 A1	19990930	GB9900900	19990322	A61B 5/00

1		2		3
WO 9948420 A1	19990930	IL9900162	19990323	A61B 5/00
WO 9948424 A1	19990930	US9906303	19990322	A61B 8/00
WO 9948425 A1	19990930	IE9900017	19990325	A61B 10/00
WO 9948426 A1	19990930	US9905975	19990318	A61B 10/00
WO 9948427 A1	19990930	NO9900093	19990319	A61B 17/11
WO 9948428 A1	19990930	SE9900422	19990318	A61B 17/12
WO 9948429 A1	19990930	US9906707	19990326	A61B 17/22
WO 9948430 A1	19990930	GB9900952	19990326	A61B 17/39
WO 9948433 A1	19990930	US9905881	19990317	A61B 19/02
WO 9948438 A1	19990930	US9906394	19990323	A61F 2/00
WO 9948443 A1	19990930	GB9900884	19990319	A61F 2/30
WO 9948444 A1	19990930	GB9900898	19990322	A61F 2/30
WO 9948448 A1	19990930	US9904258	19990318	A61F 5/01
WO 9948450 A1	19990930	US9905617	19990317	A61F 9/00
WO 9948451 A1	19990930	SE9900433	19990319	A61F 13/15
WO 9948452 A1	19990930	US9805904	19980326	A61F 13/15
WO 9948453 A1	19990930	US9905774	19990317	A61F 13/15
WO 9948454 A1	19990930	US9905883	19990317	A61F 13/15
WO 9948455 A1	19990930	US9818142	19980901	A61F 13/58
WO 9948456 A1	19990930	EP9901394	19990301	A61F 15/00
WO 9948457 A1	19990930	SE9900445	19990322	A61F 17/00
WO 9948458 A1	19990930	SE9900409	19990317	A61G 3/00
WO 9948462 A2	19990930	EP9901632	19990312	A61K 7/00
WO 9948465 A1	19990930	FR9900541	19990311	A61K 7/13
WO 9948466 A1	19990930	FR9900542	19990311	A61K 7/13
WO 9948467 A1	19990930	ES9900070	19990318	A61K 7/16
WO 9948469 A1	19990930	US9805581	19980320	A61K 7/46
WO 9948472 A1	19990930	US9827130	19981221	A61K 7/48
WO 9948474 A1	19990930	EP9807128	19981109	A61K 9/00
WO 9948475 A1	19990930	EP9901966	19990324	A61K 9/00
WO 9948476 A1	19990930	EP9901967	19990324	A61K 9/00
WO 9948477 A1	19990930	FR9900680	19990323	A61K 9/06
WO 9948478 A1	19990930	US9906189	19990322	A61K 9/12
WO 9948481 A1	19990930	US9906339	19990323	A61K 9/34
WO 9948482 A2	19990930	GB9900960	19990326	A61K 31/00
WO 9948483 A2	19990930	US9902023	19990128	A61K 31/00
WO 9948484 A2	19990930	US9904269	19990324	A61K 31/00
WO 9948486 A2	19990930	US9906047	19990319	A61K 31/00
WO 9948487 A1	19990930	US9906271	19990324	A61K 31/00
WO 9948489 A2	19990930	US9906496	19990325	A61K 31/00
WO 9948490 A1	19990930	US9906216	19990323	A61K 31/07
WO 9948492 A1	19990930	JP9901462	19990323	A61K 31/165
WO 9948493 A1	19990930	EP9901707	19990316	A61K 31/215
WO 9948494 A1	19990930	US9906049	19990319	A61K 31/215
WO 9948496 A1	19990930	AU9900222	19990326	A61K 31/35
WO 9948497 A1	19990930	DK9900139	19990317	A61K 31/40
WO 9948498 A1	19990930	DK9900137	19990317	A61K 31/44
WO 9948499 A1	19990930	GB9900922	19990324	A61K 31/445
WO 9948500 A1	19990930	EP9902337	19990326	A61K 31/485
WO 9948501 A1	19990930	IB9900524	19990325	A61K 31/55
WO 9948503 A1	19990930	EP9901897	19990319	A61K 31/70
WO 9948504 A1	19990930	US9903452	19990218	A61K 31/70
WO 9948506 A2	19990930	DE9900732	19990316	A61K 35/00
WO 9948507 A2	19990930	GB9900951	19990326	A61K 35/00
WO 9948508 A1	19990930	US9906193	19990322	A61K 35/34
WO 9948509 A1	19990930	US9906588	19990323	A61K 35/395
WO 9948511 A1	19990930	EP9801708	19980324	A61K 35/78
WO 9948513 A1	19990930	US9906230	19990322	A61K 38/00
WO 9948515 A1	19990930	US9906976	19990325	A61K 38/00

1		2		3
WO 9948517 A1	19990930	FR9900667	19990322	A61K 38/09
WO 9948519 A1	19990930	JP9901359	19990318	A61K 38/27
WO 9948520 A1	19990930	DK9900157	19990323	A61K 38/28
WO 9948522 A1	19990930	JP9901335	19990317	A61K 38/55
WO 9948523 A2	19990930	GB9900943	19990325	A61K 39/00
WO 9948524 A1	19990930	US9904630	19990303	A61K 39/00
WO 9948525 A1	19990930	EP9901959	19990322	A61K 39/295
WO 9948526 A1	19990930	US9903454	19990218	A61K 39/395
WO 9948527 A1	19990930	US9906673	19990326	A61K 39/395
WO 9948528 A1	19990930	JP9901448	19990323	A61K 45/00
WO 9948529 A1	19990930	US9825494	19981202	A61K 45/06
WO 9948530 A1	19990930	US9906014	19990319	A61K 45/06
WO 9948532 A1	19990930	JP9901311	19990317	A61K 47/30
WO 9948533 A1	19990930	DK9900160	19990324	A61K 47/48
WO 9948534 A1	19990930	NL9900156	19990319	A61K 47/48
WO 9948535 A1	19990930	US9904268	19990324	A61K 47/48
WO 9948536 A2	19990930	US9906344	19990323	A61K 47/48
WO 9948537 A1	19990930	US9906452	19990326	A61K 48/00
WO 9948539 A1	19990930	US9805582	19980320	A61L 9/02
WO 9948540 A1	19990930	US9906062	19990319	A61L 27/00
WO 9948542 A1	19990930	EP9901536	19990310	A61L 29/00
WO 9948543 A2	19990930	IT9900065	19990319	A61M
WO 9948544 A1	19990930	US9805946	19980325	A61M 5/00
WO 9948545 A1	19990930	US9905638	19990317	A61M 5/00
WO 9948546 A1	19990930	IE9900014	19990323	A61M 5/142
WO 9948549 A2	19990930	US9906498	19990324	A61M 25/01
WO 9948550 A1	19990930	US9806860	19980403	A61M 29/00
WO 9948553 A1	19990930	BY9800009	19981009	A61N 1/36
WO 9948555 A1	19990930	US9906377	19990324	A61N 1/40
WO 9948559 A1	19990930	US9906418	19990324	A61N 5/10
WO 9948560 A1	19990930	US9906298	19990325	A61N 7/00
WO 9948561 A1	19990930	GB9900756	19990315	A62B 17/00
WO 9948562 A2	19990930	BE9900038	19990319	A62B 23/06
WO 9948563 A1	19990930	US9906121	19990326	A62D 3/00
WO 9948564 A2	19990930	US9902229	19990129	A63B
WO 9948565 A1	19990930	US9904031	19990223	A63B 5/18
WO 9948566 A1	19990930	US9812395	19980615	A63B 21/00
WO 9948570 A1	19990930	US9901295	19990122	A63B 37/12
WO 9948574 A1	19990930	US9900173	19990113	A63C 1/30
WO 9948576 A1	19990930	AU9900228	19990324	A63F 3/02
WO 9948577 A1	19990930	EP9902158	19990326	A63F 9/22
WO 9948578 A1	19990930	US9906594	19990325	A63G 31/00
WO 9948582 A1	19990930	BE9900039	19990322	A63H 33/08
WO 9948584 A1	19990930	US9906419	19990324	B01D 15/00
WO 9948585 A1	19990930	NL9900170	19990325	B01D 15/02
WO 9948586 A1	19990930	US9906294	19990325	B01D 15/04
WO 9948588 A1	19990930	US9905635	19990317	B01D 17/035
WO 9948590 A1	19990930	AU9800199	19980326	B01D 29/09
WO 9948592 A1	19990930	SE9900469	19990324	B01D 46/02
WO 9948593 A1	19990930	US9905475	19990312	B01D 50/00
WO 9948595 A1	19990930	US9906321	19990323	B01D 53/22
WO 9948596 A1	19990930	US9904083	19990225	B01D 53/86
WO 9948598 A1	19990930	CA9900257	19990324	B01D 63/02
WO 9948600 A1	19990930	US9901681	19990127	B01F 11/00
WO 9948601 A1	19990930	EP9902032	19990325	B01F 15/02
WO 9948602 A1	19990930	BR9900021	19990326	B01F 15/04
WO 9948603 A2	19990930	NZ9900034	19990324	B01F 15/04
WO 9948605 A1	19990930	US9904565	19990302	B01J 21/14
WO 9948606 A1	19990930	EP9901826	19990319	B01J 23/78

1		2		3
WO 9948607 A1	19990930	EP9901863	19990319	B01J 27/26
WO 9948608 A2	19990930	US9906628	19990323	B01L 7/00
WO 9948609 A2	19990930	DE9900779	19990318	B02C
WO 9948616 A1	19990930	US9905294	19990311	B05D 1/18
WO 9948617 A1	19990930	DE9900767	19990310	B05D 1/32
WO 9948618 A1	19990930	US9827891	19981231	B05D 1/32
WO 9948619 A1	19990930	EP9901936	19990322	B05D 3/06
WO 9948621 A2	19990930	US9906650	19990326	B06B 1/06
WO 9948626 A1	19990930	JP9801369	19980326	B09B 3/00
WO 9948630 A2	19990930	DE9900826	19990322	B21D
WO 9948631 A1	19990930	JP9901310	19990317	B21D 22/28
WO 9948633 A1	19990930	EP9901365	19990303	B21J 15/28
WO 9948634 A1	19990930	AT9900068	19990317	B22C 1/00
WO 9948635 A1	19990930	EP9901249	19990226	B22D 11/06
WO 9948636 A1	19990930	AT9900078	19990324	B22D 11/128
WO 9948638 A1	19990930	IB9900490	19990323	B23D 33/02
WO 9948642 A1	19990930	US9906213	19990322	B23K 37/00
WO 9948643 A1	19990930	US9906413	19990324	B24B 1/00
WO 9948646 A1	19990930	US9902399	19990204	B24D 5/06
WO 9948649 A1	19990930	FR9900662	19990322	B25C 5/16
WO 9948651 A1	19990930	SE9900418	19990317	B25J 15/00
WO 9948652 A1	19990930	US9903331	19990217	B25J 21/00
WO 9948654 A1	19990930	SE9900449	19990323	B27B 17/12
WO 9948656 A1	19990930	AU9900194	19990322	B27K 3/34
WO 9948657 A1	19990930	SE9900412	19990317	B27L 1/02
WO 9948659 A1	19990930	EP9901988	19990323	B27N 3/28
WO 9948660 A1	19990930	DK9900164	19990324	B27N 7/00
WO 9948661 A1	19990930	FR9900628	19990318	B28B 1/38
WO 9948662 A1	19990930	EP9901649	19990312	B28B 11/04
WO 9948664 A1	19990930	CA9900104	19990205	B29C 33/04
WO 9948668 A1	19990930	US9906517	19990325	B29C 47/30
WO 9948669 A1	19990930	IB9900453	19990317	B29C 49/78
WO 9948670 A1	19990930	US9906674	19990326	B29C 51/08
WO 9948672 A1	19990930	US9906103	19990319	B29C 59/04
WO 9948674 A1	19990930	FI9900202	19990317	B29D 30/00
WO 9948675 A1	19990930	EP9901982	19990323	B30B 11/22
WO 9948676 A1	19990930	EP9901987	19990323	B30B 11/24
WO 9948679 A1	19990930	US9906368	19990324	B32B 3/00
WO 9948680 A1	19990930	US9805895	19980326	B32B 7/02
WO 9948681 A1	19990930	US9805896	19980326	B32B 7/02
WO 9948686 A1	19990930	EP9901924	19990322	B32B 31/00
WO 9948689 A1	19990930	US9905613	19990317	B41C 1/10
WO 9948690 A1	19990930	CH9900124	19990323	B41F 15/08
WO 9948691 A1	19990930	SE9900512	19990329	B41F 15/26
WO 9948693 A1	19990930	US9906393	19990323	B41F 33/00
WO 9948694 A1	19990930	DE9900804	19990322	B41J 2/175
WO 9948695 A1	19990930	US9906493	19990325	B41J 5/08
WO 9948696 A1	19990930	US9906896	19990323	B41M 1/26
WO 9948697 A1	19990930	GB9900878	19990319	B41M 3/14
WO 9948698 A1	19990930	GB9800845	19980320	B42C 9/00
WO 9948699 A2	19990930	FR9900717	19990326	B42D
WO 9948701 A1	19990930	US9824984	19981119	B42F 7/00
WO 9948703 A1	19990930	DE9900605	19990301	B44C 1/17
WO 9948704 A1	19990930	FR9800609	19980326	B60B 1/06
WO 9948705 A1	19990930	DE9900845	19990322	B60B 7/16
WO 9948706 A1	19990930	US9807420	19980410	B60C 11/01
WO 9948707 A1	19990930	US9805816	19980325	B60C 11/12
WO 9948708 A1	19990930	US9806034	19980326	B60C 15/00
WO 9948710 A1	19990930	US9806004	19980326	B60C 17/00

1		2		3
WO 9948711 A1	19990930	US9906830	19990329	B60G 7/00
WO 9948713 A1	19990930	US9805625	19980320	B60H 1/02
WO 9948719 A1	19990930	IB9900496	19990323	B60K 17/24
WO 9948720 A1	19990930	CA9900216	19990318	B60N 2/44
WO 9948722 A2	19990930	DE9900786	19990319	B60R
WO 9948723 A1	19990930	IB9900464	19990319	B60R 9/058
WO 9948729 A1	19990930	US9906666	19990326	B60R 21/26
WO 9948730 A1	19990930	US9901563	19990126	B60R 21/32
WO 9948731 A1	19990930	US9906733	19990326	B60R 21/32
WO 9948740 A1	19990930	US9905865	19990318	B61D 45/00
WO 9948742 A1	19990930	NL9900161	19990323	B61F 15/20
WO 9948745 A1	19990930	IT9900067	19990323	B62D 1/18
WO 9948746 A1	19990930	DE9900700	19990315	B62D 29/00
WO 9948748 A1	19990930	NL9900172	19990325	B62J 1/00
WO 9948749 A1	19990930	SI9900009	19990323	B62K 3/16
WO 9948750 A1	19990930	US9904264	19990322	B62M 1/00
WO 9948751 A2	19990930	DE9900381	19990211	B63B
WO 9948752 A1	19990930	NO9900099	19990324	B63B 27/34
WO 9948753 A1	19990930	EP9902101	19990325	B63B 35/44
WO 9948754 A1	19990930	ZA9900003	19990316	B63B 35/81
WO 9948755 A1	19990930	US9805457	19980320	B64C 9/34
WO 9948757 A1	19990930	AU9900218	19990326	B65B 1/16
WO 9948758 A1	19990930	EP9801756	19980325	B65B 31/02
WO 9948760 A1	19990930	GB9900940	19990325	B65B 59/00
WO 9948763 A1	19990930	JP9901405	19990319	B65D 1/00
WO 9948764 A1	19990930	GB9900796	19990316	B65D 8/12
WO 9948765 A1	19990930	IS9900007	19990325	B65D 19/12
WO 9948767 A1	19990930	FR9900686	19990324	B65D 55/08
WO 9948768 A1	19990930	EP9902035	19990325	B65D 75/60
WO 9948777 A2	19990930	US9905630	19990317	B65G
WO 9948781 A1	19990930	EP9901862	19990319	B65G 57/16
WO 9948783 A1	19990930	US9901667	19990126	B65H 15/00
WO 9948785 A1	19990930	FI9900241	19990324	B65H 51/14
WO 9948787 A1	19990930	JP9901427	19990323	B65H 67/048
WO 9948788 A1	19990930	FI9900231	19990323	B66B 5/18
WO 9948790 A1	19990930	US9906405	19990324	B66B 11/04
WO 9948791 A1	19990930	AU9900205	19990324	B66B 11/08
WO 9948797 A1	19990930	US9807954	19980420	B66F 3/00
WO 9948798 A1	19990930	GB9900872	19990319	B66F 3/35
WO 9948799 A1	19990930	GB9900870	19990319	B66F 7/02
WO 9948800 A1	19990930	NL9900171	19990325	B67B 7/92
WO 9948802 A1	19990930	US9902994	19990208	B67D 5/60
WO 9948804 A1	19990930	GB9900744	19990322	C01B 3/32
WO 9948805 A1	19990930	GB9900753	19990323	C01B 3/40
WO 9948807 A1	19990930	US9906738	19990326	C01B 13/11
WO 9948808 A1	19990930	EP9901735	19990317	C01B 17/90
WO 9948810 A1	19990930	AU9900204	19990324	C01B 31/02
WO 9948812 A1	19990930	EP9901352	19990302	C01B 33/04
WO 9948813 A1	19990930	IL9900134	19990308	C01B 33/193
WO 9948814 A1	19990930	GB9900897	19990322	C01G 49/00
WO 9948815 A1	19990930	EP9901736	19990317	C01G 49/06
WO 9948816 A1	19990930	EP9901737	19990317	C01G 49/08
WO 9948817 A2	19990930	CA9900233	19990319	C02F
WO 9948818 A1	19990930	DK9900158	19990323	C02F 1/00
WO 9948821 A1	19990930	EP9901801	19990318	C02F 1/52
WO 9948822 A1	19990930	EP9901921	19990322	C02F 1/52
WO 9948823 A1	19990930	EP9901905	19990322	C02F 3/10
WO 9948824 A1	19990930	GB9900863	19990319	C03C 3/085
WO 9948827 A1	19990930	BE9900035	19990317	C03C 17/245

1	2	3
WO 9948828 A1	19990930	BE9900036 19990317
WO 9948829 A1	19990930	FI9900240 19990324
WO 9948831 A1	19990930	IB9900506 19990324
WO 9948832 A1	19990930	DE9900775 19990319
WO 9948833 A2	19990930	GB9900926 19990324
WO 9948834 A1	19990930	NL9900169 19990324
WO 9948836 A1	19990930	UA9800017 19981019
WO 9948838 A1	19990930	ES9900071 19990318
WO 9948839 A1	19990930	FR9900606 19990317
WO 9948840 A1	19990930	FR9900607 19990317
WO 9948841 A1	19990930	EP9901746 19990317
WO 9948842 A1	19990930	EP9901906 19990322
WO 9948843 A1	19990930	DE9900782 19990317
WO 9948844 A1	19990930	EP9901873 19990322
WO 9948850 A1	19990930	US9905955 19990318
WO 9948851 A2	19990930	EP9902335 19990322
WO 9948852 A1	19990930	GB9900881 19990319
WO 9948853 A1	19990930	GB9900879 19990319
WO 9948855 A1	19990930	EP9901583 19990311
WO 9948856 A1	19990930	FR9900574 19990315
WO 9948857 A1	19990930	GB9900787 19990316
WO 9948858 A2	19990930	CA9900250 19990325
WO 9948859 A1	19990930	US9901311 19990122
WO 9948860 A1	19990930	GB9900786 19990316
WO 9948861 A1	19990930	FR9900593 19990317
WO 9948863 A1	19990930	EP9901689 19990315
WO 9948864 A1	19990930	JP9901466 19990324
WO 9948865 A1	19990930	SE9900415 19990316
WO 9948867 A1	19990930	NL9900148 19990317
WO 9948868 A2	19990930	US9906468 19990326
WO 9948869 A1	19990930	EP9901787 19990318
WO 9948870 A1	19990930	US9906224 19990322
WO 9948872 A2	19990930	EP9901786 19990318
WO 9948873 A1	19990930	US9904594 19990303
WO 9948874 A1	19990930	FR9900575 19990315
WO 9948875 A1	19990930	FR9900576 19990315
WO 9948876 A1	19990930	US9826703 19981215
WO 9948877 A1	19990930	EP9901559 19990311
WO 9948878 A1	19990930	DK9900138 19990317
WO 9948879 A1	19990930	GB9900920 19990324
WO 9948880 A1	19990930	JP9901306 19990317
WO 9948881 A1	19990930	GB9800914 19980325
WO 9948882 A1	19990930	EP9901955 19990320
WO 9948883 A1	19990930	EP9901956 19990320
WO 9948885 A1	19990930	GB9900852 19990318
WO 9948886 A1	19990930	EP9901688 19990315
WO 9948887 A1	19990930	US9904592 19990303
WO 9948888 A1	19990930	US9904593 19990303
WO 9948889 A1	19990930	US9906457 19990325
WO 9948890 A1	19990930	US9905981 19990319
WO 9948891 A1	19990930	EP9901573 19990311
WO 9948892 A1	19990930	GB9900803 19990316
WO 9948893 A1	19990930	US9905915 19990319
WO 9948894 A1	19990930	IB9900491 19990317
WO 9948895 A1	19990930	EP9901968 19990319
WO 9948896 A1	19990930	EP9901853 19990319
WO 9948897 A2	19990930	US9906233 19990322
WO 9948898 A1	19990930	EP9901558 19990311
WO 9948901 A2	19990930	EP9901619 19990312
		C03C 17/34
		C03C 25/02
		C04B 7/24
		C04B 20/00
		C04B 24/14
		C04B 26/06
		C04B 28/26
		C04B 33/13
		C04B 35/622
		C04B 38/00
		C04B 41/48
		C06C 7/00
		C06D 5/06
		C07B 37/10
		C07C 19/08
		C07C 23/00
		C07C 29/149
		C07C 29/76
		C07C 67/08
		C07C217/84
		C07C219/34
		C07C229/00
		C07C229/00
		C07C235/78
		C07C251/24
		C07C263/18
		C07C311/58
		C07C323/59
		C07D201/16
		C07D209/34
		C07D209/96
		C07D211/68
		C07D223/12
		C07D233/40
		C07D233/54
		C07D233/54
		C07D233/74
		C07D251/18
		C07D265/20
		C07D277/06
		C07D277/68
		C07D295/18
		C07D301/12
		C07D301/12
		C07D307/20
		C07D317/58
		C07D403/00
		C07D403/00
		C07D403/06
		C07D403/12
		C07D413/06
		C07D471/04
		C07D487/04
		C07D491/20
		C07D499/42
		C07D501/46
		C07F 7/00
		C07F 7/08
		C07H

1		2		3
WO 9948902 A1	19990930	US9906381	19990323	C07H 19/10
WO 9948904 A1	19990930	US9905964	19990318	C07H 21/02
WO 9948906 A1	19990930	US9906492	19990325	C07H 21/04
WO 9948907 A1	19990930	EP9901660	19990313	C07J 9/00
WO 9948909 A2	19990930	US9902142	19990201	C07K
WO 9948910 A1	19990930	GB9900963	19990326	C07K 5/06
WO 9948911 A1	19990930	IB9900558	19990323	C07K 5/065
WO 9948913 A1	19990930	AU9900207	19990324	C07K 7/64
WO 9948915 A1	19990930	US9906737	19990326	C07K 14/00
WO 9948919 A1	19990930	GB9900885	19990319	C07K 14/205
WO 9948920 A1	19990930	JP9901482	19990324	C07K 14/47
WO 9948922 A1	19990930	NL9900154	19990319	C07K 14/745
WO 9948925 A1	19990930	US9906325	19990323	C07K 16/00
WO 9948926 A1	19990930	JP9901483	19990324	C07K 16/40
WO 9948931 A1	19990930	US9903858	19990223	C08F 6/00
WO 9948933 A1	19990930	US9906270	19990324	C08F 8/06
WO 9948934 A1	19990930	GB9900924	19990324	C08F 10/02
WO 9948937 A1	19990930	EP9901555	19990311	C08F 14/18
WO 9948941 A1	19990930	FR9900638	19990319	C08G 18/08
WO 9948942 A1	19990930	EP9901728	19990317	C08G 18/10
WO 9948943 A1	19990930	US9905085	19990309	C08G 18/12
WO 9948946 A2	19990930	US9905619	19990317	C08G 63/00
WO 9948948 A1	19990930	JP9901451	19990323	C08G 65/28
WO 9948949 A1	19990930	EP9901794	19990318	C08G 69/00
WO 9948950 A1	19990930	US9906706	19990326	C08G 69/00
WO 9948959 A1	19990930	JP9901452	19990323	C08J 9/26
WO 9948960 A1	19990930	IB9900787	19990317	C08J 11/00
WO 9948962 A1	19990930	US9905149	19990308	C08K 3/00
WO 9948963 A2	19990930	US9906379	19990324	C08K 5/09
WO 9948964 A1	19990930	NL9900159	19990322	C08K 5/20
WO 9948965 A1	19990930	NL9900160	19990322	C08K 5/34
WO 9948966 A1	19990930	EP9901827	19990319	C08K 5/36
WO 9948967 A1	19990930	EP9901634	19990312	C08K 13/02
WO 9948969 A1	19990930	EP9902053	19990318	C08L 7/02
WO 9948972 A1	19990930	JP9901412	19990319	C08L 23/00
WO 9948975 A1	19990930	DK9900156	19990323	C08L 23/04
WO 9948976 A1	19990930	NL9900177	19990326	C08L 53/00
WO 9948980 A1	19990930	EP9901975	19990323	C08L 73/00
WO 9948988 A1	19990930	EP9901940	19990323	C09C 1/00
WO 9948989 A1	19990930	EP9901727	19990317	C09J 5/00
WO 9948991 A1	19990930	DK9900159	19990324	C09J 161/24
WO 9948993 A1	19990930	US9906264	19990323	C09K 5/04
WO 9948994 A1	19990930	SE9900253	19990224	C09K 7/02
WO 9948996 A1	19990930	US9902926	19990210	C09K 15/00
WO 9948997 A1	19990930	EP9901820	19990319	C09K 15/32
WO 9948999 A1	19990930	US9905812	19990318	C1 OB 47/18
WO 9949001 A1	19990930	NO9900087	19990312	C10G 25/00
WO 9949002 A1	19990930	FI9900221	19990322	C10G 45/44
WO 9949003 A1	19990930	GB9900959	19990326	C10L 1/06
WO 9949008 A1	19990930	US9905957	19990318	C11D 1/94
WO 9949009 A1	19990930	IB9900470	19990322	C11D 3/36
WO 9949010 A2	19990930	EP9902042	19990323	C11D 3/386
WO 9949012 A1	19990930	FR9900641	19990319	C12G 3/04
WO 9949013 A2	19990930	US9906582	19990322	C12N
WO 9949015 A2	19990930	US9906356	19990323	C12N 5/06
WO 9949016 A1	19990930	SE9900452	19990323	C12N 5/08
WO 9949017 A2	19990930	US9906225	19990322	C12N 7/04
WO 9949018 A1	19990930	US9904316	19990226	C12N 9/00
WO 9949019 A2	19990930	US9906698	19990326	C12N 9/00

1		2		3
WO 9949020 A2	19990930	US9906327	19990323	C12N 9/02
WO 9949021 A1	19990930	US9906587	19990322	C12N 9/10
WO 9949022 A1	19990930	DK9900153	19990322	C12N 9/16
WO 9949024 A2	19990930	US9906506	19990324	C12N 15/00
WO 9949025 A2	19990930	US9906683	19990326	C12N 15/00
WO 9949026 A1	19990930	GB9900935	19990325	C12N 15/03
WO 9949027 A1	19990930	US9906491	19990325	C12N 15/09
WO 9949028 A1	19990930	US9906029	19990319	C12N 15/10
WO 9949029 A1	19990930	AU9900195	19990319	C12N 15/11
WO 9949030 A1	19990930	EP9901892	19990317	C12N 15/11
WO 9949031 A1	19990930	US9906690	19990326	C12N 15/11
WO 9949033 A1	19990930	EP9901893	19990317	C12N 15/12
WO 9949034 A1	19990930	GB9900866	19990319	C12N 15/12
WO 9949035 A2	19990930	GB9900907	19990323	C12N 15/12
WO 9949036 A1	19990930	US9805696	19980324	C12N 15/12
WO 9949037 A2	19990930	US9905480	19990311	C12N 15/12
WO 9949038 A2	19990930	US9905555	19990315	C12N 15/12
WO 9949039 A2	19990930	US9906098	19990319	C12N 15/12
WO 9949041 A1	19990930	US9906675	19990326	C12N 15/12
WO 9949042 A1	19990930	US9906714	19990329	C12N 15/12
WO 9949043 A2	19990930	US9906782	19990329	C12N 15/12
WO 9949045 A2	19990930	AT9900081	19990325	C12N 15/29
WO 9949046 A1	19990930	GB9900905	19990322	C12N 15/29
WO 9949047 A2	19990930	US9906583	19990322	C12N 15/29
WO 9949048 A1	19990930	AU9900213	19990325	C12N 15/30
WO 9949049 A1	19990930	CA9900240	19990318	C12N 15/31
WO 9949050 A2	19990930	US9905471	19990312	C12N 15/53
WO 9949051 A1	19990930	CA9900238	19990322	C12N 15/54
WO 9949052 A2	19990930	DE9900857	19990325	C12N 15/54
WO 9949053 A1	19990930	US9906045	19990319	C12N 15/54
WO 9949055 A1	19990930	EP9901894	19990317	C12N 15/57
WO 9949056 A1	19990930	IB9900518	19990325	C12N 15/57
WO 9949057 A1	19990930	IB9900520	19990325	C12N 15/57
WO 9949058 A2	19990930	US9906046	19990319	C12N 15/60
WO 9949059 A2	19990930	IL9900166	19990324	C12N 15/62
WO 9949060 A1	19990930	SE9900478	19990325	C12N 15/62
WO 9949061 A1	19990930	US9906704	19990326	C12N 15/62
WO 9949063 A1	19990930	CA9900237	19990319	C12N 15/82
WO 9949064 A2	19990930	NZ9900033	19990319	C12N 15/82
WO 9949065 A1	19990930	US9906702	19990326	C12N 15/85
WO 9949066 A1	19990930	EP9901903	19990322	C12N 15/87
WO 9949067 A1	19990930	FR9900643	19990319	C12N 15/87
WO 9949069 A1	19990930	FR9900642	19990319	C12P 7/26
WO 9949070 A1	19990930	US9905620	19990317	C12P 7/64
WO 9949071 A1	19990930	US9905621	19990317	C12P 7/64
WO 9949072 A1	19990930	HU9900021	19990319	C12P 17/06
WO 9949075 A1	19990930	CA9900267	19990326	C12P 33/00
WO 9949078 A1	19990930	EP9901564	19990308	C12Q 1/60
WO 9949079 A1	19990930	EP9902111	19990325	C12Q 1/68
WO 9949081 A2	19990930	GB9900929	19990324	C12Q 1/68
WO 9949085 A1	19990930	US9906691	19990326	C12Q 1/68
WO 9949086 A1	19990930	US9906921	19990326	C12Q 1/70
WO 9949087 A1	19990930	IL9900133	19990308	C13F 3/00
WO 9949088 A1	19990930	US9808532	19980430	C21D 9/567
WO 9949089 A1	19990930	AU9900189	19990322	C22C 1/03
WO 9949090 A1	19990930	EP9901868	19990320	C22C 14/00
WO 9949093 A1	19990930	SE9900295	19990302	C22C 38/24
WO 9949094 A1	19990930	NL9900173	19990326	C22C 38/40
WO 9949096 A1	19990930	US9805713	19980324	C22F 1/16

1	2	3
WO 9949097 A1	19990930	EP9901817 19990318
WO 9949100 A1	19990930	UA9900005 19990323
WO 9949103 A1	19990930	GB9900871 19990319
WO 9949106 A1	19990930	AT9900074 19990319
WO 9949107 A2	19990930	US9906322 19990323
WO 9949108 A1	19990930	US9906430 19990324
WO 9949110 A1	19990930	AT9900077 19990324
WO 9949113 A1	19990930	CH9800113 19980323
WO 9949116 A1	19990930	FR9900647 19990319
WO 9949118 A1	19990930	FI9900215 19990319
WO 9949119 A1	19990930	US9817254 19980820
WO 9949121 A1	19990930	US9905203 19990310
WO 9949122 A1	19990930	US9906383 19990323
WO 9949123 A1	19990930	IT9900068 19990323
WO 9949124 A2	19990930	US9906395 19990323
WO 9949125 A2	19990930	US9906382 19990323
WO 9949127 A1	19990930	NL9900163 19990324
WO 9949128 A1	19990930	US9904792 19990302
WO 9949129 A1	19990930	EP9901888 19990322
WO 9949130 A1	19990930	SE9900434 19990319
WO 9949131 A1	19990930	SE9900435 19990319
WO 9949133 A1	19990930	CA9900213 19990317
WO 9949134 A1	19990930	EP9901584 19990311
WO 9949135 A1	19990930	FR9900646 19990319
WO 9949136 A1	19990930	EP9901581 19990311
WO 9949137 A1	19990930	GB9800894 19980324
WO 9949140 A1	19990930	FI9900254 19990326
WO 9949141 A1	19990930	FI9900170 19990304
WO 9949142 A1	19990930	IB9900445 19990316
WO 9949143 A1	19990930	CA9900243 19990322
WO 9949144 A1	19990930	DE9900719 19990312
WO 9949145 A1	19990930	GB9900847 19990318
WO 9949146 A1	19990930	CA9900235 19990319
WO 9949147 A1	19990930	US9904044 19990225
WO 9949148 A1	19990930	US9906177 19990319
WO 9949149 A1	19990930	SE9900458 19990324
WO 9949150 A1	19990930	GB9900947 19990325
WO 9949152 A1	19990930	DE9900952 19990324
WO 9949154 A1	19990930	AU9900197 19990319
WO 9949155 A1	19990930	CA9900246 19990323
WO 9949156 A1	19990930	FR9900617 19990318
WO 9949158 A1	19990930	EP9901670 19990313
WO 9949160 A1	19990930	US9905929 19990318
WO 9949161 A1	19990930	FR9900623 19990318
WO 9949163 A1	19990930	US9805447 19980323
WO 9949164 A1	19990930	DE9900254 19990128
WO 9949165 A1	19990930	DE9900765 19990318
WO 9949166 A1	19990930	SE9900450 19990323
WO 9949167 A1	19990930	US9906646 19990326
WO 9949168 A1	19990930	FR9900651 19990319
WO 9949169 A1	19990930	FR9900652 19990319
WO 9949170 A1	19990930	N29900035 19990324
WO 9949172 A1	19990930	US9906694 19990326
WO 9949173 A1	19990930	US9906695 19990326
WO 9949175 A1	19990930	SE9900425 19990318
WO 9949176 A1	19990930	SE9900431 19990319
WO 9949177 A1	19990930	NO9900101 19990325
WO 9949179 A1	19990930	US9905153 19990310
WO 9949180 A1	19990930	NO9900097 19990323
		C23C 14/00
		C23C 14/30
		C23D 3/00
		C25C 7/00
		C25D
		C25D 5/00
		D01D 4/06
		D01H 7/60
		D03D 11/02
		D04H 1/42
		D04H 3/03
		D06C 11/00
		D06F 43/00
		D06F 73/00
		D06M
		D06M 13/184
		D21C 5/02
		D21C 5/02
		D21C 11/00
		D21F 3/00
		D21F 3/00
		D21H 17/67
		E01B 19/00
		E01C 9/08
		E01C 11/16
		E01C 13/06
		E01F 9/018
		E01H 1/12
		E01H 10/00
		E02B 3/10
		E02D 17/08
		E03F 5/14
		E04B 1/24
		E04B 1/38
		E04B 5/04
		E04C 3/14
		E04C 3/28
		E04F 15/02
		E04G 21/32
		E04G 23/02
		E04H 4/12
		E05B 7/00
		E05B 17/00
		E05B 35/00
		E05B 65/52
		E05D 11/08
		E05D 15/40
		E05F 3/00
		E06B 1/04
		E06B 3/48
		E06B 3/48
		E06B 9/24
		E21B 7/128
		E21B 7/128
		E21B 10/26
		E21B 17/042
		E21B 17/05
		E21B 33/06
		E21B 33/10

1	2	3
WO 9949181 A1	19990930	DK9900145 19990319
WO 9949183 A1	19990930	GB9900737 19990322
WO 9949184 A1	19990930	DK9900146 19990319
WO 9949188 A1	19990930	SE9900457 19990324
WO 9949191 A1	19990930	SE9900500 19990326
WO 9949193 A1	19990930	US9805832 19980326
WO 9949202 A2	19990930	RU9900090 19990326
WO 9949213 A1	19990930	FR9900670 19990322
WO 9949214 A1	19990930	RU9800199 19980630
WO 9949222 A1	19990930	KR9900120 19990318
WO 9949223 A1	19990930	IB9900458 19990318
WO 9949224 A1	19990930	IB9900459 19990318
WO 9949225 A1	19990930	FI9800267 19980325
WO 9949227 A2	19990930	DE9900904 19990325
WO 9949236 A1	19990930	GB9803594 19981202
WO 9949237 A1	19990930	US9905508 19990312
WO 9949241 A1	19990930	US9906362 19990323
WO 9949244 A1	19990930	US9905319 19990310
WO 9949245 A1	19990930	EP9804902 19980806
WO 9949246 A1	19990930	US9906629 19990326
WO 9949248 A1	19990930	HU9900020 19990319
WO 9949250 A1	19990930	DE9900740 19990317
WO 9949251 A1	19990930	NL9900146 19990317
WO 9949252 A1	19990930	AU9900199 19990323
WO 9949253 A1	19990930	GB9900262 19990126
WO 9949254 A1	19990930	SE9900429 19990318
WO 9949255 A1	19990930	DE9900567 19990223
WO 9949256 A1	19990930	US9906365 19990324
WO 9949257 A1	19990930	NO9900096 19990323
WO 9949258 A1	19990930	US9906412 19990324
WO 9949260 A1	19990930	YU9900005 19990324
WO 9949263 A1	19990930	CA9900253 19990325
WO 9949265 A1	19990930	DK9800112 19980323
WO 9949266 A2	19990930	US9906602 19990325
WO 9949267 A1	19990930	JP9801314 19980325
WO 9949269 A1	19990930	IT9900071 19990324
WO 9949270 A1	19990930	US9906390 19990323
WO 9949271 A2	19990930	IL9900168 19990324
WO 9949273 A1	19990930	SE9900436 19990319
WO 9949274 A1	19990930	US9906401 19990324
WO 9949277 A1	19990930	DK9900180 19990325
WO 9949278 A1	19990930	SE9900410 19990317
WO 9949279 A1	19990930	US9904273 19990326
WO 9949284 A1	19990930	US9905860 19990318
WO 9949286 A2	19990930	US9906703 19990326
WO 9949289 A1	19990930	US9906612 19990325
WO 9949292 A2	19990930	US9904337 19990226
WO 9949293 A2	19990930	US9906422 19990324
WO 9949294 A2	19990930	US9906671 19990326
WO 9949296 A1	19990930	FI9900211 19990318
WO 9949298 A1	19990930	FR9900658 19990319
WO 9949299 A1	19990930	FR9900659 19990319
WO 9949306 A1	19990930	US9805485 19980320
WO 9949307 A1	19990930	AU9900166 19990316
WO 9949308 A1	19990930	RU9900079 19990309
WO 9949309 A2	19990930	GB9900812 19990326
WO 9949310 A1	19990930	US9905420 19990312
WO 9949311 A2	19990930	US9903491 19990217
WO 9949312 A1	19990930	SE9900463 19990323
		E21B 37/00
		E21B 43/02
		E21B 43/12
		F01M 11/03
		F01N 3/24
		F02B 77/00
		F02K
		F03B 1/02
		F03D 1/04
		F04D 25/16
		F04D 29/32
		F04D 29/38
		F15B 11/17
		F16B
		F16F 5/00
		F16F 9/58
		F16H 25/24
		F16J 15/34
		F16J 15/36
		F16J 15/447
		F16K 11/078
		F16K 31/04
		F16K 31/06
		F16K 47/02
		F16L 04
		F16L 9/12
		F16L 13/14
		F16L 33/00
		F16L 39/00
		F16L 55/162
		F16L 59/04
		F21P 1/00
		F23G 5/16
		F24B
		F24F 1/00
		F26B 7/00
		F26B 7/00
		F28F
		F41H 11/16
		F42B 7/04
		G01B 11/00
		G01B 11/06
		G01B 21/00
		G01F 5/00
		G01L
		G01L 11/00
		G01N
		G01N
		G01N
		G01N 11/04
		G01N 21/35
		G01N 21/35
		G01N 21/35
		G01N 27/26
		G01N 27/30
		G01N 27/62
		G01N 29/24
		G01N 31/12
		G01N 33/00
		G01N 33/15

1	2	3
WO 9949314 A1	19990930	US9906734 19990326
WO 9949315 A1	19990930	US9906503 19990324
WO 9949317 A1	19990930	FI9900228 19990323
WO 9949319 A1	19990930	IB9900522 19990325
WO 9949325 A1	19990930	IL9800133 19980324
WO 9949327 A1	19990930	RU9800313 19981005
WO 9949329 A1	19990930	US9906509 19990324
WO 9949331 A1	19990930	IB9900713 19990318
WO 9949332 A1	19990930	FI9900246 19990325
WO 9949337 A1	19990930	AU9900202 19990323
WO 9949340 A2	19990930	US9906479 19990326
WO 9949341 A1	19990930	US9906110 19990326
WO 9949342 A1	19990930	US9906477 19990326
WO 9949346 A1	19990930	US9906387 19990323
WO 9949347 A1	19990930	US9905636 19990317
WO 9949349 A1	19990930	US9905224 19990311
WO 9949350 A1	19990930	DK9900148 19990319
WO 9949353 A1	19990930	US9906613 19990325
WO 9949362 A1	19990930	EP9901990 19990325
WO 9949364 A1	19990930	ES9900064 19990317
WO 9949366 A1	19990930	JP9901261 19990316
WO 9949369 A1	19990930	US9906123 19990326
WO 9949370 A1	19990930	JP9801224 19980323
WO 9949373 A1	19990930	DE9900696 19990312
WO 9949375 A1	19990930	US9812867 19980618
WO 9949378 A2	19990930	IL9900115 19990301
WO 9949382 A1	19990930	AT9900076 19990323
WO 9949383 A1	19990930	US9903179 19990212
WO 9949384 A1	19990930	US9906497 19990325
WO 9949385 A1	19990930	FR9900610 19990317
WO 9949386 A1	19990930	CA9900254 19990325
WO 9949388 A1	19990930	AU9900201 19990324
WO 9949389 A1	19990930	BR9800019 19980326
WO 9949392 A1	19990930	IB9801799 19981112
WO 9949393 A1	19990930	US9906226 19990322
WO 9949394 A1	19990930	US9906223 19990322
WO 9949397 A1	19990930	EP9801644 19980320
WO 9949399 A1	19990930	US9904265 19990322
WO 9949403 A1	19990930	US9906575 19990325
WO 9949404 A1	19990930	US9906195 19990322
WO 9949405 A1	19990930	US9906354 19990324
WO 9949407 A1	19990930	US9906512 19990324
WO 9949411 A1	19990930	US9906505 19990324
WO 9949412 A1	19990930	US9819065 19980915
WO 9949413 A1	19990930	US9803811 19980320
WO 9949415 A2	19990930	EP9902051 19990317
WO 9949418 A1	19990930	AU9900192 19990319
WO 9949419 A1	19990930	IL9900172 19990325
WO 9949423 A1	19990930	DK9900172 19990324
WO 9949424 A1	19990930	IE9900016 19990325
WO 9949426 A1	19990930	FR9900605 19990317
WO 9949427 A1	19990930	US9903094 19990212
WO 9949428 A1	19990930	US9906599 19990325
WO 9949429 A2	19990930	US9905779 19990317
WO 9949431 A2	19990930	GB9900927 19990324
WO 9949436 A1	19990930	US9906590 19990325
WO 9949439 A1	19990930	RU9800180 19980619
WO 9949440 A1	19990930	US9906731 19990326
WO 9949441 A1	19990930	US9906444 19990326

1		2		3
WO 9949442 A1	19990930	SE9900454	19990323	G09F 15/00
WO 9949447 A1	19990930	US9906214	19990323	G09G 3/34
WO 9949451 A2	19990930	DE9900928	19990326	G10D 13/06
WO 9949452 A1	19990930	US9903747	19990317	G10H 7/00
WO 9949453 A1	19990930	FI9900226	19990323	G10K 11/18
WO 9949455 A2	19990930	US9906661	19990326	G11B
WO 9949458 A1	19990930	US9905709	19990315	G11B 7/00
WO 9949467 A1	19990930	US9906635	19990326	G11B 20/12
WO 9949468 A1	19990930	US9827873	19980323	G11C 5/06
WO 9949469 A1	19990930	GB9900908	19990323	G11C 13/04
WO 9949474 A1	19990930	US9906669	19990326	G60F 11/30
WO 9949475 A1	19990930	US9906645	19990326	H01B 5/08
WO 9949477 A1	19990930	CH9900105	19990308	H01C 7/12
WO 9949480 A1	19990930	US9906605	19990325	H01F 13/00
WO 9949481 A1	19990930	US9806131	19980327	H01F 27/28
WO 9949483 A1	19990930	EP9901898	19990319	H01G 9/00
WO 9949486 A1	19990930	AU9900210	19990325	H01H 13/70
WO 9949488 A1	19990930	EP9901828	19990319	H01H 33/18
WO 9949492 A1	19990930	KR9900125	19990322	H01J 1/30
WO 9949495 A1	19990930	JP9901416	19990319	H01J 61/073
WO 9949502 A1	19990930	US9906357	19990323	H01L 21/00
WO 9949503 A1	19990930	US9906414	19990324	H01L 21/00
WO 9949504 A1	19990930	JP9901262	19990316	H01L 21/027
WO 9949510 A1	19990930	US9906402	19990324	H01L 21/84
WO 9949511 A1	19990930	JP9901409	19990319	H01L 23/12
WO 9949513 A1	19990930	SE9900455	19990323	H01L 23/64
WO 9949520 A1	19990930	KR9900132	19990325	H01L 29/78
WO 9949523 A1	19990930	EP9801688	19980323	H01L 31/18
WO 9949525 A1	19990930	GB9900349	19990202	H01L 51/20
WO 9949526 A1	19990930	US9906180	19990322	H01M 2/12
WO 9949527 A1	19990930	US9906483	19990324	H01M 4/32
WO 9949529 A1	19990930	US9816114	19980804	H01M 6/18
WO 9949532 A1	19990930	US9815295	19980723	H01M 10/40
WO 9949535 A1	19990930	US9903963	19990224	H01Q 1/24
WO 9949538 A1	19990930	DE9900856	19990318	H01R 13/52
WO 9949540 A1	19990930	US9904204	19990225	H01R 23/02
WO 9949541 A1	19990930	US9906604	19990325	H01R 23/02
WO 9949546 A1	19990930	DE9900852	19990323	H02B 1/32
WO 9949547 A1	19990930	GB9900832	19990318	H02G 1/08
WO 9949548 A1	19990930	GB9900865	19990319	H02G 15/076
WO 9949551 A1	19990930	US9905490	19990312	H02J 7/00
WO 9949556 A1	19990930	CH9800401	19980918	H02K 35/06
WO 9949559 A2	19990930	AT9900073	19990319	H02M 1/12
WO 9949562 A1	19990930	US9905684	19990317	H02P 1/42
WO 9949563 A1	19990930	US9906353	19990323	H02P 3/18
WO 9949564 A1	19990930	FI9900239	19990324	H02P 21/00
WO 9949567 A1	19990930	EP9901845	19990319	H03D 3/00
WO 9949568 A1	19990930	EP9901846	19990319	H03D 3/00
WO 9949569 A1	19990930	EP9901848	19990319	H03D 3/00
WO 9949570 A1	19990930	EP9901847	19990319	H03D 3/22
WO 9949572 A1	19990930	US9906686	19990326	H03H 7/01
WO 9949574 A1	19990930	AU9900002	19990106	H03H 17/06
WO 9949576 A1	19990930	US9905928	19990318	H03K 1/10
WO 9949578 A1	19990930	US9906128	19990326	H03M 1/20
WO 9949579 A2	19990930	IB9900310	19990222	H03M 7/40
WO 9949580 A2	19990930	US9906428	19990324	H04B
WO 9949584 A1	19990930	IT9800074	19980331	H04B 1/38
WO 9949586 A2	19990930	US9900940	19990115	H04B 7/00
WO 9949588 A1	19990930	US9906361	19990323	H04B 7/005

1		2		3
WO 9949591 A1	19990930	IE9900015	19990323	H04B 7/208
WO 9949593 A1	19990930	SE9900301	19990302	H04B 7/212
WO 9949599 A1	19990930	US9900300	19990107	H04B 10/00
WO 9949602 A1	19990930	US9814280	19980710	H04H 1/00
WO 9949605 A1	19990930	US9906736	19990326	H04J 14/02
WO 9949607 A2	19990930	US9904721	19990303	H04L
WO 9949609 A1	19990930	JP9901073	19990305	H04L 1/00
WO 9949611 A1	19990930	US9906318	19990323	H04L 9/00
WO 9949612 A1	19990930	CA9900244	19990323	H04L 9/08
WO 9949613 A1	19990930	US9903665	19990219	H04L 9/08
WO 9949614 A1	19990930	IB9900621	19990325	H04L 9/32
WO 9949615 A1	19990930	US9822238	19981021	H04L 9/32
WO 9949616 A1	19990930	US9906426	19990324	H04L 9/32
WO 9949617 A2	19990930	SE9900339	19990305	H04L 12/26
WO 9949620 A1	19990930	US9827032	19981218	H04L 12/28
WO 9949623 A1	19990930	EP9901650	19990312	H04L 12/56
WO 9949624 A1	19990930	EP9901889	19990322	H04L 12/56
WO 9949626 A2	19990930	SE9900322	19990305	H04L 12/56
WO 9949627 A1	19990930	SE9900447	19990322	H04L 12/56
WO 9949629 A1	19990930	EP9901771	19990317	H04L 12/64
WO 9949630 A1	19990930	GB9900912	19990323	H04L 12/64
WO 9949631 A1	19990930	CH9900128	19990325	H04L 25/03
WO 9949633 A2	19990930	FI9900219	19990322	H04L 27/01
WO 9949634 A2	19990930	FI9900218	19990322	H04L 27/22
WO 9949635 A1	19990930	EP9901960	19990322	H04L 27/26
WO 9949637 A1	19990930	FR9900602	19990317	H04M 1/00
WO 9949638 A1	19990930	SE9900470	19990324	H04M 1/02
WO 9949639 A1	19990930	GB9900910	19990325	H04M 1/27
WO 9949641 A1	19990930	KR9900124	19990320	H04M 1/274
WO 9949642 A2	19990930	DK9900127	19990312	H04M 1/65
WO 9949643 A1	19990930	FI9900230	19990323	H04M 3/42
WO 9949644 A1	19990930	FI9900243	19990324	H04M 3/50
WO 9949645 A1	19990930	SE9900376	19990311	H04M 15/00
WO 9949647 A1	19990930	FR9900603	19990317	H04M 17/00
WO 9949648 A2	19990930	RU9900121	19990318	H04N
WO 9949650 A1	19990930	EP9901282	19990224	H04N 3/15
WO 9949654 A1	19990930	US9904922	19990304	H04N 5/225
WO 9949655 A1	19990930	CA9900248	19990325	H04N 5/232
WO 9949656 A1	19990930	CA9900249	19990325	H04N 5/232
WO 9949663 A1	19990930	IB9900507	19990324	H04N 7/173
WO 9949665 A1	19990930	EP9801794	19980326	H04N 7/58
WO 9949670 A1	19990930	GB9900867	19990319	H04Q 3/00
WO 9949671 A1	19990930	US9905321	19990311	H04Q 7/00
WO 9949674 A2	19990930	FI9900244	19990324	H04Q 7/20
WO 9949675 A2	19990930	FI9900245	19990324	H04Q 7/20
WO 9949676 A1	19990930	US9906235	19990322	H04Q 7/20
WO 9949677 A1	19990930	SE9900355	19990309	H04Q 7/22
WO 9949678 A1	19990930	SE9900438	19990319	H04Q 7/22
WO 9949679 A1	19990930	US9905992	19990318	H04Q 7/22
WO 9949680 A1	19990930	US9906429	19990324	H04Q 7/22
WO 9949681 A1	19990930	US9906360	19990323	H04Q 7/32
WO 9949682 A1	19990930	US9906487	19990324	H04Q 7/32
WO 9949686 A2	19990930	FI9900250	19990326	H04Q 7/38
WO 9949688 A1	19990930	SE9900356	19990309	H04Q 7/38
WO 9949689 A2	19990930	SE9900367	19990310	H04Q 7/38
WO 9949691 A2	19990930	SE9900464	19990324	H04Q 7/38
WO 9949692 A1	19990930	US9904726	19990303	H04Q 7/38
WO 9949693 A1	19990930	CA9900259	19990325	H04Q 11/04
WO 9949695 A1	19990930	SE9900439	19990319	H04Q 11/04

1		2		3
WO 9949696 A1	19990930	US9905746	19990316	H04Q 11/04
WO 9949697 A1	19990930	SE9900390	19990312	H04R 1/34
WO 9949701 A1	19990930	GB9900937	19990325	H05B 6/24
WO 9949702 A1	19990930	US9805742	19980321	H05B 33/22
WO 9949706 A1	19990930	US9906350	19990323	H05H 13/00
WO 9949707 A1	19990930	EP9901560	19990311	H05K 3/28
WO 9949708 A1	19990930	US9819859	19980923	H05K 3/40
WO 9949709 A1	19990930	GB9900770	19990324	H05K 5/00
WO 9949712 A1	19990930	US9906389	19990323	H05K 9/00
WO 9949715 A2	19991007	CH9900355	19990729	BRAK KLASY
WO 9949717 A2	19991007	US9822658	19981026	BRAK KLASY
WO 9949720 A1	19991007	CN9800211	19981006	A01D 41/08
WO 9949721 A1	19991007	FI9900253	19990326	A01F 15/14
WO 9949722 A1	19991007	AT9900041	19990217	A01G 1/00
WO 9949724 A1	19991007	CA9900271	19990329	A01H 5/12
WO 9949725 A1	19991007	FR9900734	19990330	A01J 9/04
WO 9949727 A1	19991007	US9906942	19990330	A01N 37/18
WO 9949729 A1	19991007	NL9900188	19990330	A01N 43/90
WO 9949730 A1	19991007	US9905579	19990316	A01N 47/12
WO 9949731 A1	19991007	US9906652	19990326	A01N 59/16
WO 9949738 A1	19991007	EP9902181	19990325	A23D 7/00
WO 9949739 A1	19991007	JP9901639	19990330	A23G 9/20
WO 9949740 A1	19991007	EP9902311	19990401	A23K 1/165
WO 9949742 A1	19991007	EP9901702	19990316	A41C 3/00
WO 9949743 A1	19991007	FR9900715	19990326	A41D 13/10
WO 9949745 A1	19991007	NO9900094	19990319	A42B 3/00
WO 9949748 A1	19991007	EP9902239	19990401	A43C 7/00
WO 9949749 A1	19991007	AT9900082	19990326	A44B 11/25
WO 9949750 A1	19991007	US9907102	19990330	A44B 18/00
WO 9949752 A1	19991007	US9906190	19990322	A45F 5/00
WO 9949753 A1	19991007	IT9900075	19990330	A46B 5/04
WO 9949754 A1	19991007	ZA9900010	19990331	A46B 15/00
WO 9949755 A1	19991007	SE9900479	19990326	A46B 17/02
WO 9949756 A1	19991007	DK9800179	19980507	A47B 21/03
WO 9949757 A1	19991007	IT9900064	19990319	A47B 51/00
WO 9949758 A1	19991007	DK9900191	19990330	A47B 81/06
WO 9949759 A1	19991007	IB9900554	19990331	A47C 3/16
WO 9949760 A1	19991007	AU9900243	19990331	A47C 23/04
WO 9949761 A1	19991007	US9907194	19990331	A47C 27/10
WO 9949762 A1	19991007	NL9900193	19990331	A47F 7/00
WO 9949763 A1	19991007	US9821501	19981013	A47F 7/00
WO 9949764 A1	19991007	FI9800953	19981209	A47G 21/10
WO 9949765 A1	19991007	IB9800463	19980330	A47J 17/00
WO 9949769 A1	19991007	IB9900526	19990325	A47K 5/14
WO 9949773 A2	19991007	US9906852	19990331	A61B
WO 9949775 A2	19991007	US9906999	19990330	A61B
WO 9949778 A1	19991007	US9905941	19990317	A61B 5/00
WO 9949779 A1	19991007	US9906925	19990330	A61B 5/00
WO 9949780 A1	19991007	US9906926	19990330	A61B 5/00
WO 9949783 A1	19991007	US9906256	19990322	A61B 5/06
WO 9949785 A1	19991007	SE9900521	19990330	A61B 6/00
WO 9949786 A1	19991007	SE9900522	19990330	A61B 6/00
WO 9949789 A1	19991007	US9906739	19990326	A61B 8/08
WO 9949790 A1	19991007	US9907125	19990330	A61B 17/00
WO 9949791 A1	19991007	US9906848	19990329	A61B 17/04
WO 9949793 A1	19991007	US9907115	19990331	A61B 17/22
WO 9949799 A1	19991007	US9906808	19990329	A61B 17/39
WO 9949800 A1	19991007	IB9900553	19990330	A61B 17/41
WO 9949801 A1	19991007	US9906447	19990326	A61B 17/43

1		2		3
WO 9949803 A1	19991007	US9907173	19990401	A61B 19/00
WO 9949804 A1	19991007	US9819062	19980914	A61B 19/08
WO 9949805 A1	19991007	IT9800214	19980728	A61C 7/10
WO 9949807 A2	19991007	US9800594	19980109	A61F
WO 9949808 A1	19991007	IE9900018	19990331	A61F 2/06
WO 9949809 A1	19991007	US9905035	19990310	A61F 2/06
WO 9949810 A1	19991007	US9906136	19990326	A61F 2/06
WO 9949811 A1	19991007	US9906621	19990325	A61F 2/06
WO 9949812 A2	19991007	US9907096	19990331	A61F 2/06
WO 9949813 A1	19991007	US9906923	19990329	A61F 2/14
WO 9949814 A1	19991007	US9906933	19990329	A61F 2/14
WO 9949819 A1	19991007	US9906470	19990326	A61F 2/46
WO 9949820 A1	19991007	AU9900217	19990325	A61F 5/56
WO 9949821 A1	19991007	IT9900070	19990324	A61F 6/00
WO 9949822 A1	19991007	US9907101	19990330	A61F 11/00
WO 9949823 A1	19991007	US9906920	19990330	A61F 13/00
WO 9949824 A1	19991007	IB9900468	19990322	A61F 13/15
WO 9949825 A1	19991007	SE9900407	19990317	A61F 13/15
WO 9949826 A1	19991007	US9906805	19990330	A61F 13/15
WO 9949827 A1	19991007	US9904280	19990330	A61G 5/10
WO 9949828 A1	19991007	US9906747	19990329	A61H 1/02
WO 9949829 A1	19991007	JP9901504	19990325	A61H 35/02
WO 9949831 A2	19991007	US9900203	19990105	A61K
WO 9949835 A1	19991007	US9906740	19990329	A61K 7/04
WO 9949836 A1	19991007	EP9901902	19990322	A61K 7/06
WO 9949837 A1	19991007	FR9900256	19990205	A61K 7/06
WO 9949838 A1	19991007	FR9900687	19990324	A61K 7/06
WO 9949840 A1	19991007	NO9900111	19990331	A61K 7/48
WO 9949841 A1	19991007	US9806243	19980330	A61K 7/48
WO 9949842 A1	19991007	DE9900798	19990320	A61K 9/00
WO 9949843 A1	19991007	DE9900799	19990320	A61K 9/00
WO 9949845 A1	19991007	EP9901948	19990323	A61K 9/00
WO 9949846 A2	19991007	US9906746	19990329	A61K 9/00
WO 9949847 A1	19991007	US9906178	19990322	A61K 9/08
WO 9949848 A1	19991007	US9907162	19990330	A61K 9/107
WO 9949849 A1	19991007	US9906958	19990330	A61K 9/127
WO 9949850 A1	19991007	FR9900723	19990329	A61K 9/14
WO 9949851 A1	19991007	US9907178	19990401	A61K 9/48
WO 9949852 A1	19991007	EP9901795	19990318	A61K 9/70
WO 9949854 A2	19991007	FI9900266	19990331	A61K 31/00
WO 9949855 A2	19991007	GB9900981	19990329	A61K 31/00
WO 9949856 A2	19991007	US9906410	19990324	A61K 31/00
WO 9949857 A1	19991007	US9906601	19990325	A61K 31/135
WO 9949858 A1	19991007	EP9807956	19981208	A61K 31/19
WO 9949859 A1	19991007	US9906693	19990326	A61K 31/195
WO 9949860 A1	19991007	US9907432	19990329	A61K 31/33
WO 9949862 A1	19991007	US9906904	19990330	A61K 31/35
WO 9949863 A1	19991007	JP9901499	19990325	A61K 31/40
WO 9949864 A1	19991007	DK9900194	19990330	A61K 31/44
WO 9949865 A1	19991007	US9906859	19990331	A61K 31/445
WO 9949866 A1	19991007	JP9901614	19990330	A61K 31/505
WO 9949867 A1	19991007	EP9901949	19990323	A61K 31/54
WO 9949868 A1	19991007	KR9900159	19990401	A61K 31/545
WO 9949869 A1	19991007	US9904275	19990326	A61K 31/56
WO 9949870 A1	19991007	US9906442	19990325	A61K 31/59
WO 9949871 A1	19991007	US9906972	19990330	A61K 31/65
WO 9949872 A1	19991007	JP9901509	19990325	A61K 31/70
WO 9949873 A1	19991007	US9906467	19990326	A61K 31/70
WO 9949876 A2	19991007	US9907071	19990331	A61K 35/74

1		2		3
WO 9949877 A2	19991007	US9907360	19990401	A61K 35/74
WO 9949878 A1	19991007	US9906794	19990330	A61K 35/78
WO 9949880 A1	19991007	US9907175	19990401	A61K 38/16
WO 9949882 A2	19991007	US9906455	19990326	A61K 38/19
WO 9949883 A2	19991007	GB9900833	19990329	A61K 38/22
WO 9949887 A1	19991007	IB9801917	19981113	A61K 38/57
WO 9949889 A1	19991007	US9907056	19990331	A61K 39/00
WO 9949890 A1	19991007	KR9800072	19980331	A61K 39/02
WO 9949894 A1	19991007	US9907093	19990331	A61K 39/395
WO 9949895 A2	19991007	US9906743	19990329	A61K 47/00
WO 9949897 A1	19991007	CA9900260	19990325	A61K 47/48
WO 9949898 A1	19991007	US9907199	19990331	A61K 48/00
WO 9949899 A2	19991007	GB9901002	19990331	A61K 49/00
WO 9949901 A1	19991007	US9906870	19990330	A61K 51/04
WO 9949902 A1	19991007	CN9800053	19980331	A61L 2/02
WO 9949903 A1	19991007	US9904780	19990304	A61L 2/26
WO 9949904 A1	19991007	GB9900998	19990331	A61L 9/12
WO 9949906 A1	19991007	EP9901738	19990317	A61L 25/00
WO 9949907 A1	19991007	GB9901008	19990331	A61L 27/00
WO 9949908 A1	19991007	US9906744	19990329	A61L 29/00
WO 9949910 A2	19991007	US9907112	19990331	A61M
WO 9949911 A1	19991007	US9905172	19990310	A61M 1/10
WO 9949912 A1	19991007	US9906122	19990326	A61M 1/10
WO 9949915 A1	19991007	US9905787	19990317	A61M 7/00
WO 9949916 A1	19991007	SE9900502	19990326	A61M 15/00
WO 9949917 A1	19991007	SE9900503	19990326	A61M 15/00
WO 9949918 A1	19991007	SE9900529	19990330	A61M 15/00
WO 9949919 A1	19991007	SE9900539	19990330	A61M 15/00
WO 9949920 A1	19991007	SE9900540	19990330	A61M 15/00
WO 9949921 A1	19991007	US9907183	19990331	A61M 15/00
WO 9949923 A1	19991007	IB9900469	19990322	A61M 15/08
WO 9949924 A1	19991007	DK9900176	19990326	A61M 16/00
WO 9949925 A1	19991007	IB9900532	19990326	A61M 16/04
WO 9949926 A2	19991007	US9907081	19990331	A61M 25/00
WO 9949928 A1	19991007	US9906659	19990326	A61M 29/00
WO 9949930 A1	19991007	US9906804	19990330	A61M 31/00
WO 9949932 A1	19991007	US9806314	19980330	A61N 1/05
WO 9949933 A1	19991007	US9905877	19990317	A61N 1/05
WO 9949934 A1	19991007	US9905879	19990317	A61N 1/05
WO 9949935 A1	19991007	US9906941	19990330	A61N 5/00
WO 9949936 A1	19991007	IL9900181	19990329	A61N 5/06
WO 9949937 A1	19991007	US9906475	19990326	A61N 5/06
WO 9949938 A1	19991007	US9905882	19990317	A62B 17/00
WO 9949940 A1	19991007	IB9900530	19990326	A63B 23/18
WO 9949941 A1	19991007	US9906757	19990329	A63B 55/04
WO 9949943 A1	19991007	AU9900223	19990326	A63B 69/36
WO 9949944 A1	19991007	US9906777	19990329	A63B 69/36
WO 9949945 A1	19991007	GB9900040	19990106	A63C 19/00
WO 9949946 A1	19991007	US9906649	19990326	A63F 1/00
WO 9949947 A1	19991007	RU9800105	19980421	A63F 3/00
WO 9949949 A1	19991007	FI9900261	19990330	B01D 17/022
WO 9949950 A1	19991007	AU9800213	19980330	B01D 29/09
WO 9949952 A1	19991007	US9906668	19990326	B01D 35/18
WO 9949954 A1	19991007	NL9900190	19990330	B01D 53/86
WO 9949955 A1	19991007	US9906584	19990322	B01D 53/86
WO 9949959 A1	19991007	RU9800095	19980330	B01F 3/04
WO 9949960 A1	19991007	US9906415	19990324	B01F 7/00
WO 9949963 A1	19991007	GB9900773	19990315	B01F 17/00
WO 9949964 A1	19991007	EP9902365	19990331	B01J 20/18

1		2		3
WO 9949965 A1	19991007	GB9803004	19981007	B01J 23/745
WO 9949966 A1	19991007	EP9902146	19990329	B01J 23/78
WO 9949967 A1	19991007	EP9902084	19990326	B01J 23/847
WO 9949968 A1	19991007	US9906603	19990325	B01J 23/89
WO 9949969 A1	19991007	US9906759	19990329	B01J 31/00
WO 9949970 A1	19991007	US9906760	19990329	B01J 31/00
WO 9949971 A1	19991007	US9906346	19990323	B01J 31/18
WO 9949972 A1	19991007	EP9902369	19990329	B01J 31/40
WO 9949973 A1	19991007	EP9901729	19990317	B01L 3/00
WO 9949975 A1	19991007	EP9901260	19990226	B02C 18/20
WO 9949978 A2	19991007	GB9900894	19990322	B04C 5/13
WO 9949981 A1	19991007	FR9900730	19990329	B05B 5/025
WO 9949982 A1	19991007	FR9900752	19990331	B05B 5/04
WO 9949983 A1	19991007	GB9801675	19980608	B05B 5/04
WO 9949984 A1	19991007	IB9900474	19990322	B05B 11/00
WO 9949985 A1	19991007	EP9802355	19980421	B05B 15/04
WO 9949986 A1	19991007	EP9805179	19980817	B05B 15/04
WO 9949989 A1	19991007	US9906292	19990325	B05D 5/06
WO 9949991 A1	19991007	FR9900692	19990325	B05D 7/24
WO 9949994 A1	19991007	US9905237	19990310	B07C 7/00
WO 9949996 A1	19991007	US9906258	19990322	B08B 3/00
WO 9949998 A1	19991007	US9906259	19990322	B08B 5/00
WO 9950000 A1	19991007	IB9900498	19990322	B09B 1/00
WO 9950004 A1	19991007	EP9801937	19980331	B21D 39/20
WO 9950005 A1	19991007	CA9900217	19990318	B22D 17/22
WO 9950008 A1	19991007	BE9900041	19990325	B22D 41/14
WO 9950011 A1	19991007	SE9900507	19990329	B23B 13/12
WO 9950013 A1	19991007	EP9807840	19981202	B23B 31/40
WO 9950014 A1	19991007	IL9900145	19990316	B23B 51/02
WO 9950015 A1	19991007	NL9900184	19990330	B23D 15/10
WO 9950021 A1	19991007	US9806449	19980401	B24B 23/00
WO 9950026 A2	19991007	EP9902143	19990329	B25B
WO 9950027 A1	19991007	US9806551	19980331	B25B 11/00
WO 9950028 A1	19991007	EP9901582	19990311	B25B 23/10
WO 9950032 A1	19991007	IB9900654	19990330	B25J 15/04
WO 9950035 A1	19991007	US9904283	19990330	B26B 21/22
WO 9950036 A1	19991007	DK9900177	19990326	B28B 21/82
WO 9950037 A2	19991007	US9905476	19990312	B29B 7/76
WO 9950038 A1	19991007	US9906108	19990326	B29C 33/38
WO 9950039 A1	19991007	US9814972	19980720	B29C 35/00
WO 9950041 A1	19991007	JP9901579	19990329	B29C 39/12
WO 9950042 A1	19991007	EP9902130	19990329	B29C 43/22
WO 9950046 A1	19991007	CA9900105	19990205	B29C 47/22
WO 9950047 A1	19991007	IB9800464	19980330	B29C 49/58
WO 9950048 A1	19991007	EP9902173	19990330	B29C 63/02
WO 9950049 A1	19991007	CA9900251	19990323	B29C 65/18
WO 9950050 A1	19991007	GB9900824	19990317	B29C 69/00
WO 9950051 A1	19991007	US9906957	19990330	B29C 70/74
WO 9950052 A1	19991007	US9905926	19990317	B29D 11/00
WO 9950054 A1	19991007	US9822002	19981019	B31B 3/28
WO 9950055 A1	19991007	SE9900460	19990324	B31F 5/04
WO 9950056 A1	19991007	SE9900461	19990324	B31F 5/04
WO 9950057 A1	19991007	US9904279	19990329	B32B 1/00
WO 9950058 A1	19991007	US9902360	19990204	B32B 3/20
WO 9950059 A1	19991007	EP9902370	19990330	B32B 5/10
WO 9950060 A1	19991007	EP9902474	19990330	B32B 5/26
WO 9950061 A1	19991007	IB9900528	19990326	B32B 5/26
WO 9950062 A1	19991007	US9905499	19990315	B32B 23/02
WO 9950066 A1	19991007	SE9900514	19990330	B32B 27/34

1		2		3
WO 9950067 A1	19991007	US9906869	19990330	B32B 31/00
WO 9950068 A1	19991007	US9907098	19990331	B32B 31/00
WO 9950072 A1	19991007	NL9900186	19990330	B41J 2/12
WO 9950073 A1	19991007	NL9900167	19990324	B41J 2/175
WO 9950074 A1	19991007	NL9900180	19990329	B41J 2/21
WO 9950075 A1	19991007	ES9900079	19990326	B41M 1/34
WO 9950076 A1	19991007	IB9900551	19990331	B41N 3/08
WO 9950077 A1	19991007	NL9900178	19990326	B42D 15/00
WO 9950079 A1	19991007	JP9901568	19990326	B43K 5/18
WO 9950083 A1	19991007	US9906835	19990329	B60J 10/00
WO 9950088 A1	19991007	IB9900501	19990323	B60N 2/02
WO 9950092 A1	19991007	US9907135	19990331	B60Q 1/02
WO 9950097 A1	19991007	GB9900829	19990329	B60R 16/02
WO 9950107 A1	19991007	US9906451	19990327	B60R 25/10
WO 9950109 A1	19991007	US9816023	19980731	B60T 1/06
WO 9950121 A1	19991007	DE9900922	19990326	B61G 7/10
WO 9950122 A1	19991007	CH9900126	19990324	B61J 1/06
WO 9950126 A1	19991007	EP9901648	19990312	B62D 29/00
WO 9950128 A1	19991007	GB9800947	19980330	B62D 31/00
WO 9950131 A2	19991007	ZA9900011	19990401	B62H 5/00
WO 9950132 A1	19991007	SE9900448	19990323	B62J 11/00
WO 9950133 A1	19991007	HU9900024	19990331	B62K 11/04
WO 9950135 A1	19991007	US9907141	19990330	B63B 1/00
WO 9950136 A1	19991007	EP9902048	19990323	B63B 21/50
WO 9950137 A1	19991007	GB9900831	19990329	B63C 5/02
WO 9950138 A1	19991007	GB9900964	19990326	B63G 11/00
WO 9950139 A1	19991007	FI9800275	19980327	B63H 1/28
WO 9950140 A1	19991007	CH9900109	19990309	B64C 1/00
WO 9950141 A1	19991007	US9906753	19990329	B64C 23/06
WO 9950142 A1	19991007	CH9900108	19990309	B64D 17/62
WO 9950143 A2	19991007	US9907177	19990401	B64F
WO 9950147 A1	19991007	FI9900281	19990401	B65B 11/00
WO 9950150 A1	19991007	GB9900895	19990322	B65D 51/16
WO 9950151 A1	19991007	CN9900039	19990326	B65D 65/46
WO 9950152 A1	19991007	US9905995	19990318	B65D 75/00
WO 9950155 A1	19991007	FR9900594	19990317	B65D 83/08
WO 9950157 A1	19991007	AU9900237	19990330	B65D 88/10
WO 9950159 A1	19991007	CH9900118	19990317	B65G 15/42
WO 9950160 A1	19991007	NL9900183	19990330	B65G 17/08
WO 9950161 A1	19991007	US9813679	19980630	B65G 47/244
WO 9950162 A1	19991007	AU9900214	19990325	B65G 69/08
WO 9950163 A1	19991007	US9905786	19990317	B65H 81/00
WO 9950165 A1	19991007	US9907286	19990331	B66B 5/02
WO 9950167 A1	19991007	SE9900492	19990326	B66B 9/16
WO 9950168 A1	19991007	EP9900832	19990209	B66B 31/00
WO 9950169 A1	19991007	EP9901708	19990316	B66D 5/04
WO 9950170 A1	19991007	US9907092	19990331	B66F 9/12
WO 9950171 A2	19991007	US9907167	19990331	B67C
WO 9950172 A1	19991007	US9907181	19990331	B67D 1/12
WO 9950173 A1	19991007	EP9901405	19990304	B67D 5/70
WO 9950174 A1	19991007	NL9900179	19990329	B68C 1/02
WO 9950175 A1	19991007	GB9900975	19990329	B68G 9/00
WO 9950177 A1	19991007	US9821275	19981007	C01B 17/90
WO 9950180 A1	19991007	US9905453	19990312	C01F 11/18
WO 9950181 A1	19991007	US9904753	19990303	C02F 1/24
WO 9950182 A1	19991007	GB9901026	19990401	C02F 1/28
WO 9950183 A1	19991007	EP9900092	19990109	C02F 1/32
WO 9950184 A1	19991007	US9906849	19990329	C02F 1/44
WO 9950185 A1	19991007	AU9900227	19990330	C02F 1/46

1		2		3
WO 9950186 A1	19991007	CA9900274	19990330	C02F 1/48
WO 9950187 A1	19991007	IB9801623	19980930	C02F 1/52
WO 9950188 A1	19991007	GB9900990	19990330	C02F 1/56
WO 9950195 A1	19991007	GB9900991	19990330	C02F 11/14
WO 9950196 A1	19991007	FI9900249	19990326	C03B 5/12
WO 9950200 A1	19991007	FR9900626	19990318	C04B 24/42
WO 9950201 A1	19991007	FR9900627	19990318	C04B 24/42
WO 9950202 A1	19991007	US9904481	19990302	C04B 33/10
WO 9950205 A2	19991007	US9906716	19990329	C07C
WO 9950207 A1	19991007	FR9900684	19990324	C07C 17/35
WO 9950212 A1	19991007	EP9902191	19990330	C07C 37/82
WO 9950214 A1	19991007	US9904276	19990326	C07C 45/50
WO 9950215 A1	19991007	JP9901583	19990329	C07C 45/64
WO 9950217 A1	19991007	EP9902141	19990329	C07C 49/497
WO 9950218 A1	19991007	EP9902163	19990329	C07C 51/12
WO 9950223 A2	19991007	EP9901915	19990322	C07C 67/303
WO 9950225 A1	19991007	CA9900280	19990401	C07C217/52
WO 9950229 A1	19991007	US9904272	19990325	C07C235/12
WO 9950230 A1	19991007	US9907149	19990331	C07C237/32
WO 9950231 A1	19991007	JP9901522	19990325	C07C249/08
WO 9950232 A1	19991007	EP9902037	19990325	C07C251/58
WO 9950239 A2	19991007	FR9900727	19990329	C07C391/02
WO 9950241 A1	19991007	IB9900478	19990322	C07C405/00
WO 9950242 A1	19991007	IB9900480	19990322	C07C405/00
WO 9950243 A1	19991007	EP9902006	19990324	C07D207/44
WO 9950244 A1	19991007	US9906688	19990326	C07D207/46
WO 9950245 A1	19991007	JP9901547	19990326	C07D209/12
WO 9950246 A1	19991007	US9906792	19990329	C07D209/42
WO 9950247 A1	19991007	US9907057	19990331	C07D211/14
WO 9950248 A1	19991007	JP9901629	19990330	C07D237/22
WO 9950249 A2	19991007	US9906827	19990329	C07D239/48
WO 9950250 A1	19991007	EP9902043	19990324	C07D239/50
WO 9950251 A2	19991007	GB9900830	19990329	C07D239/50
WO 9950252 A2	19991007	IB9900961	19990323	C07D239/62
WO 9950253 A1	19991007	US9906311	19990323	C07D239/78
WO 9950254 A1	19991007	US9826704	19981215	C07D241/44
WO 9950255 A2	19991007	US9906310	19990323	C07D249/00
WO 9950256 A1	19991007	EP9902044	19990324	C07D251/70
WO 9950257 A1	19991007	US9826708	19981215	C07D265/36
WO 9950259 A2	19991007	GB9901009	19990331	C07D317/00
WO 9950260 A1	19991007	JP9901616	19990330	C07D333/68
WO 9950261 A1	19991007	JP9901617	19990330	C07D333/68
WO 9950262 A1	19991007	EP9902045	19990324	C07D401/06
WO 9950263 A1	19991007	US9826709	19981215	C07D401/06
WO 9950264 A1	19991007	JP9901626	19990330	C07D401/14
WO 9950265 A1	19991007	EP9901822	19990317	C07D403/14
WO 9950266 A1	19991007	EP9901823	19990317	C07D403/14
WO 9950267 A1	19991007	JP9901434	19990319	C07D413/12
WO 9950268 A2	19991007	US9907116	19990331	C07D417/06
WO 9950270 A1	19991007	EP9902336	19990326	C07D487/06
WO 9950271 A1	19991007	EP9902247	19990326	C07D501/12
WO 9950272 A1	19991007	US9907501	19990330	C07F 9/30
WO 9950275 A2	19991007	US9904658	19990311	C07H
WO 9950276 A1	19991007	US9906250	19990322	C07H 17/08
WO 9950279 A1	19991007	US9907160	19990331	C07H 21/04
WO 9950281 A2	19991007	GB9900992	19990330	C07K 7/00
WO 9950282 A2	19991007	NL9900189	19990330	C07K 7/00
WO 9950283 A1	19991007	US9907052	19990330	C07K 7/06
WO 9950284 A2	19991007	EP9902055	19990326	C07K 14/00

1		2		3
WO 9950285 A2	19991007	GB9900956	19990326	C07K 14/00
WO 9950287 A2	19991007	US9906657	19990326	C07K 14/00
WO 9950288 A2	19991007	US9906993	19990330	C07K 14/00
WO 9950289 A2	19991007	US9907187	19990331	C07K 14/00
WO 9950290 A1	19991007	EP9902057	19990326	C07K 14/065
WO 9950291 A1	19991007	FR9900767	19990401	C07K 14/16
WO 9950292 A1	19991007	GB9900874	19990319	C07K 14/18
WO 9950293 A1	19991007	EP9902175	19990330	C07K 14/325
WO 9950295 A2	19991007	US9906968	19990330	C07K 14/47
WO 9950296 A1	19991007	US9906595	19990325	C07K 14/495
WO 9950297 A1	19991007	US9906215	19990323	C07K 14/705
WO 9950298 A1	19991007	US9906631	19990325	C07K 14/705
WO 9950299 A1	19991007	SE9900501	19990326	C07K 14/715
WO 9950301 A2	19991007	EP9902154	19990329	C07K 16/10
WO 9950302 A1	19991007	CN9800052	19980331	C07K 19/00
WO 9950303 A2	19991007	US9907236	19990401	C07K 19/00
WO 9950304 A1	19991007	EP9902072	19990326	C08B 1/00
WO 9950306 A1	19991007	EP9902073	19990326	C08B 15/06
WO 9950308 A1	19991007	FR9900663	19990322	C08F 2/10
WO 9950310 A1	19991007	US9904274	19990326	C08F 4/06
WO 9950313 A1	19991007	US9906314	19990323	C08F 4/70
WO 9950317 A1	19991007	DK9900179	19990326	C08F 8/42
WO 9950318 A1	19991007	US9906769	19990329	C08F 10/00
WO 9950323 A1	19991007	NO9900103	19990326	C08F255/00
WO 9950326 A1	19991007	GB9900785	19990325	C08G 18/08
WO 9950327 A1	19991007	AU9900236	19990330	C08G 18/32
WO 9950329 A1	19991007	US9907147	19990331	C08G 18/48
WO 9950330 A2	19991007	EP9901914	19990322	C08G 61/00
WO 9950331 A1	19991007	US9906578	19990325	C08G 61/08
WO 9950332 A1	19991007	AU9900208	19990325	C08G 63/183
WO 9950334 A1	19991007	US9906897	19990330	C08G 63/88
WO 9950336 A1	19991007	US9906434	19990324	C08G 64/14
WO 9950337 A1	19991007	US9906936	19990329	C08G 75/00
WO 9950338 A1	19991007	FR9900679	19990323	C08G 77/54
WO 9950339 A1	19991007	EP9902002	19990324	C08J 3/12
WO 9950341 A1	19991007	EP9902473	19990330	C08J 5/04
WO 9950346 A1	19991007	EP9902220	19990331	C08L 3/02
WO 9950347 A1	19991007	GB9900946	19990325	C08L 25/06
WO 9950348 A1	19991007	EP9901810	19990318	C08L 25/12
WO 9950350 A1	19991007	US9905660	19990315	C08L 53/00
WO 9950351 A1	19991007	EP9902004	19990324	C08L 59/00
WO 9950352 A1	19991007	US9905107	19990309	C08L 63/00
WO 9950355 A1	19991007	US9906290	19990325	C08L 83/05
WO 9950357 A1	19991007	GB9900772	19990315	C09B 29/048
WO 9950358 A1	19991007	DE9900812	19990312	C09B 57/10
WO 9950361 A1	19991007	GB9900783	19990325	C09D 11/00
WO 9950362 A1	19991007	GB9900784	19990325	C09D 11/00
WO 9950364 A1	19991007	GB9900655	19990305	C09D 11/10
WO 9950365 A1	19991007	GB9900705	19990309	C09D 11/10
WO 9950366 A1	19991007	JP9901437	19990323	C09D161/08
WO 9950367 A1	19991007	AT9900080	19990325	C09G 3/00
WO 9950369 A1	19991007	US9905017	19990308	C09J 171/00
WO 9950370 A1	19991007	US9905590	19990316	C09K 3/00
WO 9950372 A1	19991007	CN9800051	19980327	C09K 11/80
WO 9950374 A1	19991007	US9907163	19990331	C10G 1/10
WO 9950378 A1	19991007	EP9901563	19990308	C11D 3/00
WO 9950379 A1	19991007	EP9901962	19990323	C11D 3/28
WO 9950380 A1	19991007	DK9900162	19990325	C11D 3/386
WO 9950381 A1	19991007	IB9900472	19990322	C11D 17/00

1		2		3
WO 9950383 A2	19991007	GB9901023	19990401	C12C
WO 9950385 A2	19991007	US9906892	19990330	C12N
WO 9950386 A2	19991007	US9907097	19990331	C12N
WO 9950387 A1	19991007	AU9900232	19990330	C12N 1/10
WO 9950388 A1	19991007	KR9900147	19990327	C12N 1/20
WO 9950390 A1	19991007	SE9900453	19990323	C12N 5/00
WO 9950391 A1	19991007	EP9902106	19990329	C12N 5/06
WO 9950392 A1	19991007	US9906898	19990330	C12N 5/06
WO 9950393 A2	19991007	EP9902225	19990331	C12N 5/08
WO 9950394 A1	19991007	EP9902107	19990329	C12N 5/10
WO 9950396 A1	19991007	US9905861	19990317	C12N 9/12
WO 9950398 A2	19991007	US9906641	19990326	C12N 9/22
WO 9950399 A2	19991007	IB9900649	19990330	C12N 9/24
WO 9950403 A2	19991007	US9906507	19990324	C12N 15/00
WO 9950404 A2	19991007	US9906574	19990325	C12N 15/00
WO 9950405 A1	19991007	US9906946	19990330	C12N 15/00
WO 9950406 A2	19991007	US9907185	19990331	C12N 15/00
WO 9950407 A1	19991007	JP9901557	19990326	C12N 15/06
WO 9950408 A1	19991007	US9906633	19990326	C12N 15/11
WO 9950409 A1	19991007	US9907276	19990401	C12N 15/11
WO 9950410 A1	19991007	AU9900220	19990326	C12N 15/12
WO 9950411 A2	19991007	EP9902031	19990325	C12N 15/12
WO 9950413 A2	19991007	US9906797	19990330	C12N 15/12
WO 9950414 A1	19991007	US9906992	19990330	C12N 15/12
WO 9950415 A2	19991007	US9907100	19990331	C12N 15/12
WO 9950416 A1	19991007	US9818506	19980921	C12N 15/19
WO 9950417 A1	19991007	SE9900543	19990331	C12N 15/29
WO 9950418 A1	19991007	GB9900939	19990325	C12N 15/31
WO 9950419 A2	19991007	US9904285	19990331	C12N 15/40
WO 9950421 A1	19991007	GB9900919	19990323	C12N 15/52
WO 9950422 A2	19991007	IL9900174	19990326	C12N 15/54
WO 9950423 A2	19991007	EP9902176	19990325	C12N 15/61
WO 9950424 A2	19991007	GB9900978	19990329	C12N 15/62
WO 9950426 A1	19991007	US9906474	19990326	C12N 15/63
WO 9950427 A2	19991007	EP9902063	19990326	C12N 15/82
WO 9950428 A2	19991007	EP9902178	19990325	C12N 15/82
WO 9950429 A1	19991007	US9906082	19990319	C12N 15/82
WO 9950430 A2	19991007	US9906765	19990329	C12N 15/82
WO 9950431 A1	19991007	AU9900219	19990326	C12N 15/86
WO 9950432 A1	19991007	IB9900523	19990325	C12N 15/86
WO 9950434 A1	19991007	CZ9800024	19980520	C12P 15/00
WO 9950435 A1	19991007	US9906459	19990326	C12P 21/00
WO 9950437 A1	19991007	US9906762	19990329	C12P 31/00
WO 9950438 A2	19991007	EP9902174	19990330	C12Q 1/00
WO 9950439 A2	19991007	US9907126	19990331	C12Q 1/00
WO 9950440 A2	19991007	US9907205	19990401	C12Q 1/00
WO 9950441 A1	19991007	US9906610	19990325	C12Q 1/02
WO 9950442 A1	19991007	US9906773	19990329	C12Q 1/24
WO 9950443 A1	19991007	US9906212	19990322	C12Q 1/34
WO 9950445 A2	19991007	DE9900995	19990325	C12Q 1/68
WO 9950446 A1	19991007	EP9902242	19990401	C12Q 1/68
WO 9950447 A1	19991007	EP9902248	19990326	C12Q 1/68
WO 9950448 A2	19991007	GB9901025	19990401	C12Q 1/68
WO 9950452 A1	19991007	IB9900848	19990316	C12Q 1/68
WO 9950453 A1	19991007	JP9901546	19990326	C12Q 1/68
WO 9950454 A2	19991007	US9906473	19990326	C12Q 1/68
WO 9950455 A1	19991007	US9906514	19990325	C12Q 1/68
WO 9950456 A1	19991007	US9906656	19990326	C12Q 1/68
WO 9950459 A2	19991007	US9907127	19990331	C12Q 1/68

1		2		3
WO 9950460 A1	19991007	US9907191	19990331	C12Q 1/68
WO 9950461 A1	19991007	US9907431	19990329	C12Q 1/68
WO 9950463 A1	19991007	NL9900182	19990329	C21D 8/04
WO 9950465 A1	19991007	AU9900221	19990326	C22B 3/00
WO 9950467 A1	19991007	SE9900456	19990323	C22C 33/08
WO 9950468 A1	19991007	SE9900217	19990218	C22C 38/24
WO 9950469 A1	19991007	SE9900346	19990308	C22C 38/24
WO 9950471 A1	19991007	EP9902168	19990330	C23C 14/35
WO 9950472 A1	19991007	CH9900127	19990325	C23C 14/56
WO 9950474 A1	19991007	US9906781	19990329	C23C 16/00
WO 9950478 A2	19991007	US9906721	19990329	C23F
WO 9950479 A1	19991007	GB9900913	19990323	C25D 3/56
WO 9950480 A1	19991007	US9905714	19990316	C25D 13/02
WO 9950483 A1	19991007	US9806154	19980331	D01F 6/62
WO 9950484 A1	19991007	US9806153	19980331	D01F 6/84
WO 9950485 A1	19991007	SE9900465	19990324	D01G 7/04
WO 9950486 A1	19991007	CH9900133	19990330	D01G 31/00
WO 9950487 A1	19991007	GB9900843	19990330	D01H 4/16
WO 9950489 A1	19991007	IB9900527	19990325	D01H 7/22
WO 9950491 A2	19991007	EP9902169	19990330	D03D
WO 9950492 A1	19991007	DE9900797	19990320	D05B 3/02
WO 9950495 A1	19991007	CA9900268	19990326	D06F 37/24
WO 9950498 A1	19991007	FI9900255	19990329	D21F 1/00
WO 9950499 A1	19991007	FI9900251	19990326	D21F 5/00
WO 9950500 A1	19991007	US9906944	19990330	D21H 23/04
WO 9950502 A1	19991007	FR9900714	19990326	E01B 1/00
WO 9950504 A1	19991007	EP9901834	19990319	E01C 23/088
WO 9950505 A1	19991007	EP9901976	19990322	E01F 9/04
WO 9950506 A1	19991007	EP9902170	19990330	E02D 3/054
WO 9950508 A1	19991007	GB9901015	19990401	E02F 5/28
WO 9950510 A1	19991007	EP9901871	19990322	E03F 5/14
WO 9950511 A1	19991007	DE9900624	19990303	E04B 2/96
WO 9950515 A1	19991007	DE9900935	19990326	E04F 13/08
WO 9950516 A1	19991007	SE9900462	19990324	E04H 12/32
WO 9950517 A1	19991007	CA9800270	19980327	E05C 3/00
WO 9950519 A1	19991007	ES9900082	19990329	E05D 3/06
WO 9950520 A2	19991007	NZ9900039	19990331	E05F
WO 9950521 A1	19991007	US9806242	19980330	E05F 15/20
WO 9950522 A1	19991007	AU9900239	19990331	E06B 3/48
WO 9950523 A1	19991007	DE9900947	19990325	E06B 7/02
WO 9950524 A2	19991007	US9906111	19990326	E21B
WO 9950525 A1	19991007	US9906281	19990325	E21B 4/10
WO 9950526 A1	19991007	US9906964	19990330	E21B 7/12
WO 9950527 A1	19991007	EP9902049	19990323	E21B 19/00
WO 9950529 A1	19991007	GB9900941	19990325	E21B 43/02
WO 9950530 A1	19991007	GB9900942	19990325	E21B 43/02
WO 9950531 A1	19991007	ZA9900009	19990330	E21D 21/00
WO 9950532 A1	19991007	RU9800172	19980605	F01B 31/14
WO 9950534 A1	19991007	CA9900242	19990322	F01D 11/00
WO 9950535 A1	19991007	US9906975	19990330	F01K 3/00
WO 9950536 A1	19991007	US9906131	19990326	F01K 13/00
WO 9950537 A1	19991007	US9906465	19990326	F01K 13/00
WO 9950539 A2	19991007	DK9900192	19990330	F01N
WO 9950540 A1	19991007	EP9901923	19990322	F01N 3/28
WO 9950543 A1	19991007	US9906435	19990324	F02B 75/26
WO 9950545 A1	19991007	GB9900994	19990330	F02C 3/28
WO 9950546 A1	19991007	RU9800173	19980605	F02D 15/02
WO 9950550 A1	19991007	EP9901529	19990310	F02F 1/10
WO 9950552 A1	19991007	FR9900751	19990331	F02M 35/10

1		2		3
WO 9950565 A1	19991007	US9906973	19990330	F16D 7/02
WO 9950567 A1	19991007	SE9900497	19990329	F16D 65/60
WO 9950568 A2	19991007	TR 9900017	19990325	F16F
WO 9950572 A1	19991007	DE9900314	19990206	F16H 3/12
WO 9950581 A1	19991007	NO 9900089	19990316	F16L 1/16
WO 9950583 A1	19991007	FR9900674	19990323	F16L 37/084
WO 9950584 A1	19991007	EP9901904	19990322	F16L 41/00
WO 9950585 A1	19991007	GB9900823	19990317	F16L 55/165
WO 9950586 A1	19991007	NO9900106	19990330	F16L 55/46
WO 9950587 A1	19991007	US9906249	19990322	F16M 11/04
WO 9950589 A1	19991007	FR 9900146	19990126	F17C 1/00
WO 9950590 A1	19991007	US9905920	19990319	F21M 1/00
WO 9950591 A1	19991007	US9906002	19990319	F21M 1/00
WO 9950592 A1	19991007	US9906005	19990319	F21M 1/00
WO 9950593 A2	19991007	US9906089	19990319	F21M 1/00
WO 9950595 A1	19991007	DE9900711	19990316	F21Q 3/00
WO 9950596 A2	19991007	RU9900082	19990322	F21V
WO 9950598 A1	19991007	US9906003	19990319	F21V 21/26
WO 9950599 A1	19991007	CA9900245	19990325	F23G 5/02
WO 9950601 A1	19991007	EP9902061	19990326	F24C 15/00
WO 9950602 A1	19991007	CA9900273	19990330	F24F 6/02
WO 9950604 A1	19991007	CN9900040	19990330	F25B 21/02
WO 9950608 A1	19991007	NL 9900191	19990330	F28F 9/22
WO 9950609 A1	19991007	US9906234	19990322	F28F 9/26
WO 9950610 A1	19991007	DE 9900714	19990315	F28F 19/06
WO 9950612 A1	19991007	IL 9800153	19980330	F41H 5/04
WO 9950614 A1	19991007	US9905398	19990312	G01B 7/06
WO 9950616 A1	19991007	US9904537	19990302	G01B 9/02
WO 9950617 A2	19991007	US9903277	19990222	G01C
WO 9950621 A1	19991007	US9906620	19990325	G01F 1/28
WO 9950624 A1	19991007	US9906900	19990330	G01F 23/288
WO 9950625 A2	19991007	NO 9900095	19990322	G01G 19/18
WO 9950626 A1	19991007	US9906367	19990324	G01J 1/04
WO 9950629 A1	19991007	US9906626	19990324	G01K 7/02
WO 9950630 A2	19991007	US9906841	19990329	G01L
WO 9950635 A1	19991007	EP 9801853	19980331	G01M 3/18
WO 9950642 A1	19991007	US9906446	19990326	G01N 15/06
WO 9950644 A1	19991007	FI9900272	19990401	G01N 15/08
WO 9950645 A1	19991007	IL 9900147	19990316	G01N 21/00
WO 9950648 A1	19991007	GB9900828	19990318	G01N 21/64
WO 9950655 A1	19991007	US9906803	19990330	G01N 30/90
WO 9950656 A1	19991007	US 9907124	19990329	G01N 30/90
WO 9950657 A1	19991007	US9906967	19990330	G01N 33/00
WO 9950659 A2	19991007	GB9901001	19990330	G01N 33/487
WO 9950660 A1	19991007	EP9902001	19990324	G01N 33/50
WO 9950661 A2	19991007	DE9900966	19990329	G01N 33/53
WO 9950662 A2	19991007	FI9900262	19990330	G01N 33/53
WO 9950664 A1	19991007	US 9907168	19990401	G01N 33/53
WO 9950666 A1	19991007	EP 9901835	19990319	G01N 33/574
WO 9950667 A1	19991007	CA9900264	19990326	G01N 33/68
WO 9950668 A1	19991007	CA9900265	19990326	G01N 33/68
WO 9950669 A1	19991007	CA9900266	19990326	G01N 33/68
WO 9950671 A2	19991007	US9906945	19990330	G01N 33/68
WO 9950672 A1	19991007	US9907210	19990401	G01N 33/68
WO 9950674 A1	19991007	FR9900728	19990329	G01N 35/10
WO 9950679 A2	19991007	US9907053	19990330	G01R 23/00
WO 9950682 A2	19991007	US9905283	19990310	G01S
WO 9950683 A2	19991007	SE9900498	19990329	G01S 3/72
WO 9950688 A1	19991007	GB9900936	19990325	G01V 1/36

1		2		3
WO 9950694 A1	19991007	JP9901447	19990323	G02B 6/04
WO 9950695 A1	19991007	JP9901485	19990324	G02B 6/06
WO 9950696 A2	19991007	SE9900550	19990401	G02B 6/16
WO 9950697 A1	19991007	US9906205	19990322	G02B 6/24
WO 9950699 A1	19991007	US9905570	19990316	G02B 6/34
WO 9950701 A1	19991007	US9903842	19990222	G02B 23/04
WO 9950704 A1	19991007	EP9901926	19990322	G02C 1/06
WO 9950706 A1	19991007	IT9900074	19990330	G02C 11/06
WO 9950710 A1	19991007	US9906378	19990324	G03B 21/62
WO 9950712 A1	19991007	JP9901548	19990326	G03F 1/08
WO 9950713 A2	19991007	KR9900150	19990329	G03G
WO 9950714 A1	19991007	GB9900917	19990323	G03G 9/08
WO 9950717 A2	19991007	GB9900958	19990326	G03H 1/02
WO 9950718 A2	19991007	US9906366	19990324	G04C
WO 9950720 A1	19991007	US9906623	19990325	G05B 13/02
WO 9950725 A1	19991007	US9906424	19990324	G05B 19/05
WO 9950727 A1	19991007	EP9902226	19990331	G05B 19/406
WO 9950728 A1	19991007	DE9900943	19990326	G05D 1/03
WO 9950731 A1	19991007	SE9900534	19990330	G05F 3/26
WO 9950733 A2	19991007	US9906597	19990325	G06F
WO 9950735 A1	19991007	SE9900402	19990316	G06F 3/00
WO 9950737 A1	19991007	SE9900520	19990330	G06F 3/033
WO 9950740 A1	19991007	US9904718	19990303	G06F 9/38
WO 9950741 A1	19991007	SE9900344	19990308	G06F 9/43
WO 9950742 A1	19991007	CA9900198	19990311	G06F 9/44
WO 9950743 A1	19991007	US9906113	19990326	G06F 9/44
WO 9950744 A1	19991007	US9907257	19990401	G06F 9/44
WO 9950745 A1	19991007	GB9803826	19981218	G06F 9/46
WO 9950746 A2	19991007	DK9900178	19990326	G06F 11/00
WO 9950752 A1	19991007	US9906501	19990324	G06F 12/08
WO 9950756 A1	19991007	US9906126	19990326	G06F 15/20
WO 9950757 A1	19991007	US9904893	19990304	G06F 15/80
WO 9950758 A1	19991007	US9906480	19990326	G06F 17/10
WO 9950759 A1	19991007	US9906935	19990329	G06F 17/27
WO 9950760 A1	19991007	GB9900957	19990326	G06F 17/30
WO 9950763 A1	19991007	US9906699	19990326	G06F 17/30
WO 9950765 A1	19991007	US9907104	19990330	G06F 17/30
WO 9950769 A1	19991007	NL9900192	19990331	G06F 17/50
WO 9950770 A1	19991007	US9906611	19990325	G06F 17/50
WO 9950771 A1	19991007	GB9803852	19981221	G06F 17/60
WO 9950775 A1	19991007	US9906632	19990325	G06F 17/60
WO 9950776 A1	19991007	US9906948	19990330	G06F 17/60
WO 9950777 A1	19991007	US9906996	19990330	G06F 19/00
WO 9950778 A1	19991007	US9907290	19990331	G06F 19/00
WO 9950782 A2	19991007	US9905805	19990318	G06K 7/10
WO 9950783 A1	19991007	US9907151	19990331	G06K 7/10
WO 9950784 A1	19991007	US9906998	19990330	G06K 9/66
WO 9950785 A1	19991007	US9906207	19990322	G06K 13/14
WO 9950786 A1	19991007	FR9900770	19990401	G06K 19/06
WO 9950793 A1	19991007	SE9900533	19990330	G06M 1/00
WO 9950794 A1	19991007	JP9801440	19980330	G06T 7/00
WO 9950796 A1	19991007	GB9900877	19990319	G07D 7/00
WO 9950797 A1	19991007	JP9901578	19990326	G07D 7/00
WO 9950799 A1	19991007	AU9900224	19990326	G07D 9/02
WO 9950801 A2	19991007	US9906939	19990330	G07F 7/00
WO 9950802 A2	19991007	DE9900874	19990320	G07F 7/06
WO 9950805 A1	19991007	US9906932	19990330	G08B 17/10
WO 9950806 A1	19991007	NZ9900036	19990329	G08C 17/04
WO 9950807 A1	19991007	US9906796	19990330	G08C 19/28

1		2		3
WO 9950809 A2	19991007	US9907067	19990331	G09F
WO 9950810 A2	19991007	CA9900256	19990325	G09F 3/00
WO 9950811 A2	19991007	EP9902058	19990326	G09F 3/02
WO 9950812 A1	19991007	DE9900743	19990313	G09F 11/30
WO 9950813 A1	19991007	US9907354	19990401	G09G 3/02
WO 9950814 A1	19991007	SE9900537	19990330	G09G 3/04
WO 9950818 A1	19991007	US9906891	19990330	G09G 5/00
WO 9950822 A1	19991007	DE9900503	19990225	G10D 13/06
WO 9950823 A1	19991007	GB9900938	19990325	G10K 11/08
WO 9950825 A1	19991007	JP9805512	19981207	G10L 3/00
WO 9950827 A1	19991007	US9907051	19990330	G10L 3/00
WO 9950828 A1	19991007	US9906960	19990330	G10L 3/02
WO 9950831 A1	19991007	US9905339	19990311	G10L 5/06
WO 9950852 A1	19991007	CA9900282	19990401	G11C 7/00
WO 9950853 A1	19991007	US9906984	19990330	G11C 16/04
WO 9950856 A1	19991007	US9906127	19990326	H01B 11/02
WO 9950859 A1	19991007	US9906476	19990326	H01F 27/32
WO 9950860 A1	19991007	US9820007	19980923	H01F 38/00
WO 9950862 A1	19991007	SE9900536	19990330	H01G 4/00
WO 9950864 A1	19991007	NL9900162	19990324	H01H 5/04
WO 9950865 A1	19991007	DE9901005	19990326	H01H 9/16
WO 9950866 A1	19991007	NL9900174	19990326	H01H 9/16
WO 9950870 A1	19991007	US9906785	19990329	H01H 35/18
WO 9950876 A1	19991007	US9906489	19990324	H01J 5/02
WO 9950888 A2	19991007	IL9900179	19990328	H01L
WO 9950889 A2	19991007	US9906454	19990326	H01L
WO 9950890 A1	19991007	US9906453	19990326	H01L 21/00
WO 9950892 A1	19991007	JP9901562	19990326	H01L 21/027
WO 9950893 A1	19991007	JP9901564	19990326	H01L 21/027
WO 9950902 A1	19991007	US9903211	19990215	H01L 21/68
WO 9950906 A1	19991007	JP9901408	19990319	H01L 23/12
WO 9950910 A1	19991007	US9907165	19990331	H01L 23/38
WO 9950914 A1	19991007	US9905439	19990312	H01L 31/18
WO 9950917 A1	19991007	US9905381	19990311	H01L 37/00
WO 9950923 A1	19991007	EP9902102	19990329	H01M 6/22
WO 9950924 A1	19991007	US9907082	19990331	H01M 10/38
WO 9950927 A1	19991007	SE9900472	19990324	H01Q 1/24
WO 9950930 A1	19991007	FR9900572	19990315	H01Q 7/00
WO 9950937 A1	19991007	US9902637	19990209	H01S 3/00
WO 9950938 A1	19991007	US9902694	19990209	H01S 3/00
WO 9950941 A1	19991007	US9907202	19990331	H01S 3/30
WO 9950943 A1	19991007	EP9801856	19980331	H02G 3/04
WO 9950945 A1	19991007	DK9900189	19990330	H02J 3/40
WO 9950947 A1	19991007	US9906906	19990330	H02J 7/00
WO 9950949 A1	19991007	SE9900499	19990329	H02K 1/16
WO 9950951 A1	19991007	HU9800035	19980331	H02K 19/28
WO 9950953 A2	19991007	SE9900535	19990330	H03B 5/00
WO 9950955 A1	19991007	US9906607	19990325	H03F 1/02
WO 9950957 A1	19991007	IL9900176	19990328	H03H 9/64
WO 9950960 A1	19991007	AU9900241	19990331	H03H 17/02
WO 9950961 A1	19991007	SE9900538	19990330	H03K 17/00
WO 9950964 A2	19991007	US9904249	19990225	H04B
WO 9950965 A1	19991007	JP9901589	19990329	H04B 1/10
WO 9950966 A1	19991007	AU9900226	19990329	H04B 1/30
WO 9950967 A1	19991007	US9906986	19990331	H04B 1/38
WO 9950969 A2	19991007	SE9900468	19990324	H04B 3/00
WO 9950970 A1	19991007	SE9900437	19990319	H04B 3/03
WO 9950972 A2	19991007	FI9900269	19990331	H04B 7/005
WO 9950973 A1	19991007	US9907105	19990330	H04B 7/06

1		2		3
WO 9950975 A1	19991007	US9806391	19980401	H04B 7/185
WO 9950978 A2	19991007	SE9900555	19990401	H04B 10/17
WO 9950979 A2	19991007	SE9900556	19990401	H04B 10/17
WO 9950980 A2	19991007	US9904328	19990224	H04H
WO 9950981 A1	19991007	US9904329	19990224	H04H 1/00
WO 9950982 A1	19991007	US9904330	19990224	H04H 1/00
WO 9950983 A1	19991007	US9824637	19981118	H04H 3/00
WO 9950984 A1	19991007	US9902432	19990204	H04J 1/06
WO 9950987 A1	19991007	JP9901588	19990329	H04J 13/00
WO 9950988 A2	19991007	IB9900809	19990331	H04L
WO 9950989 A1	19991007	IB9900545	19990330	H04L 1/12
WO 9950990 A1	19991007	SE9900485	19990326	H04L 1/18
WO 9950993 A2	19991007	US9906591	19990325	H04L 12/00
WO 9950998 A1	19991007	EP9902184	19990330	H04L 12/56
WO 9951000 A1	19991007	IB9900482	19990322	H04L 12/56
WO 9951005 A2	19991007	US9906917	19990330	H04M
WO 9951006 A2	19991007	RU9900088	19990322	H04M 1/00
WO 9951009 A1	19991007	AU9900215	19990325	H04M 3/42
WO 9951011 A1	19991007	EP9902177	19990330	H04M 3/42
WO 9951013 A1	19991007	GB9900815	19990317	H04M 3/50
WO 9951017 A1	19991007	US9904755	19990303	H04M 3/50
WO 9951018 A1	19991007	US9906930	19990330	H04M 11/00
WO 9951020 A2	19991007	US9906983	19990330	H04N
WO 9951021 A1	19991007	IB9900650	19990329	H04N 5/00
WO 9951022 A1	19991007	IL9900169	19990324	H04N 5/222
WO 9951023 A1	19991007	IL9800150	19980329	H04N 5/272
WO 9951025 A1	19991007	US9905947	19990317	H04N 5/335
WO 9951026 A1	19991007	US9905948	19990317	H04N 5/335
WO 9951027 A1	19991007	US9905869	19990317	H04N 7/00
WO 9951028 A1	19991007	US9907091	19990331	H04N 7/01
WO 9951030 A1	19991007	US9907146	19990331	H04N 7/16
WO 9951031 A1	19991007	US9906508	19990324	H04N 7/173
WO 9951035 A1	19991007	US9906443	19990325	H04N 7/32
WO 9951038 A2	19991007	US9906943	19990330	H04Q
WO 9951043 A1	19991007	IL9800149	19980329	H04Q 7/20
WO 9951044 A1	19991007	US9905067	19990304	H04Q 7/20
WO 9951048 A1	19991007	US9907075	19990331	H04Q 7/22
WO 9951049 A1	19991007	JP9901431	19990323	H04Q 7/36
WO 9951051 A2	19991007	FI9900268	19990331	H04Q 7/38
WO 9951052 A1	19991007	SE9900440	19990319	H04Q 7/38
WO 9951053 A1	19991007	SE9900509	19990329	H04Q 7/38
WO 9951055 A2	19991007	FI9900237	19990324	H04Q 11/04
WO 9951057 A1	19991007	EP9902064	19990326	H04R 25/00
WO 9951059 A1	19991007	US9906642	19990326	H04R 25/00
WO 9951060 A1	19991007	US9907222	19990331	H04R 25/00
WO 9951062 A1	19991007	AU9900240	19990331	H04S 3/00
WO 9951063 A1	19991007	AU9900242	19990331	H04S 3/00
WO 9951065 A2	19991007	DE9900631	19990303	H05B 7/00
WO 9951069 A2	19991007	US9904282	19990330	H05K
WO 9951073 A1	19991007	JP9901618	19990330	H05K 7/20
WO 9951074 A1	19991007	US9903577	19990219	H05K 9/00

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
	2	3	1	2	3	1	2	3
325741	E04B	38	326175	H02K	56	332894	C07K	31
326037	B67C	26	326177	G01N	51	332895	C10L	35
326038	A41D	5	326178	A01J	2	332931	F23N	48
326039	B65D	23	326179	C07D	30	332933	E06B	40
326040	F24H	49	326180	C07D	29	332936	C08F	32
326045	E04F	39	326186	B08B	14	332937	A61F	9
326046	C04B	27	326187	E04C	39	332950	A47D	8
326047	B66C	26	326188	B61F	22	332952	A47D	8
326048	E21D	43	326189	E04D	39	332954	F24D	49
326049	E21B	42	326190	F25D	50	332988	B60N	20
326050	E04H	40	326191	H01M	55	333001	B60P	21
326051	H02H	55	326192	F16C	45	333004	A61K	11
326052	G09B	54	326204	F15B	45	333005	A61L	12
326053	B22D	15	326205	A01K	2	333006	G06F	52
326088	F03D	45	326206	C04B	27	333007	C08F	31
326089	E04B	37	326207	F02B	44	333008	C08J	33
326090	F23J	48	326225	G06M	53	333009	F16H	45
326091	B25B	17	326226	A45C	5	333010	B29B	18
326092	A45F	6	326227	E04H	40	333011	A41D	5
326093	B24B	16	327902	E21F	43	333012	G01F	50
326094	B24B	17	328671	C09K	34	333013	A01N	2
326095	G03B	51	329416	B60R	21	333014	A01N	3
326111	A23F	4	329780	A61K	11	333015	B65G	24
326112	C12P	36	330895	G05G	52	333016	B65G	24
326113	C01B	27	331641	A23J	4	333017	G06T	53
326114	B23B	16	332473	B01D	13	333018	B65G	25
326115	C07C	28	332619	A62C	13	333019	C08F	32
326116	C07C	28	332712	B61D	22	333020	B01J	13
326119	E06B	40	332766	A24C	4	333021	A61L	12
326120	A62B	12	332767	E06B	41	333022	G06K	52
326121	F01L	44	332768	B65G	25	333023	C07K	31
326122	C05F	27	332769	B65H	25	333050	C08G	32
326123	G01L	51	332770	E06B	42	333051	C08G	32
326124	A47B	6	332795	B27L	18	333052	A22C	3
326125	A47B	7	332796	B29C	19	333053	A47J	9
326126	A47C	7	332797	F02B	44	333054	A47J	8
326128	B05C	14	332813	E04B	38	333055	F01D	43
326129	A47C	7	332815	B63H	23	333056	A61K	11
326130	B09B	14	332816	H01H	55	333057	F02B	45
326131	A47C	7	332818	E04C	39	333058	C09D	34
326132	F16J	46	332837	E02B	36	333059	A61K	11
326133	C07C	28	332847	E04C	38	333060	A23C	3
326135	E04B	37	332849	B65H	25	333061	C08G	33
326136	B09C	14	332850	C07F	31	333062	H01B	54
326137	A23D	3	332887	B28C	18	333063	B42D	19
326141	A61F	10	332888	E06B	41	333064	C11D	35
326145	E02D	37	332889	E06B	41	333065	H01F	54
326146	H02M	56	332890	C12N	35	333066	A01N	3
326172	B62D	22	332891	G01F	50	333067	F24D	48
326174	B23P	16	332892	F16L	46	333068	C07D	29

1	2	3
333069	C08F	32
333070	C12N	35
333071	F24D	49
333072	H02J	55
333073	A41B	5
333074	C09D	34
333075	A61J	10
333076	C07D	30
333077	F23B	47
333078	A23G	4
333079	C07D	30
333095	B29C	19

1	2	3
333096	C08L	33
333097	C12N	35
333098	A23D	4
333099	B60T	21
333100	A46B	6
333101	A61K	11
333102	F16L	46
333103	A61K	10
333104	C01B	27
333105	E06B	42
333106	C23C	36
333107	B60G	20

1	2	3
333108	H04R	56
333109	C08L	34
333110	C08L	33
333111	B32B	19
333112	C07C	29
333113	C08G	33
333114	B26B	17
333149	B21D	15
333256	B65D	23
333257	C10H	34
333313	G09B	53

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108047	A47K	62
108048	E01F	69
108049	B66F	67
108050	H04R	81
108052	E06B	72
108053	E06B	74
108054	E06B	74
108055	E06B	72
108056	E06B	75
108057	E06B	75
108058	E06B	72
108059	E06B	73
108060	E06B	73
108061	E06B	73
108062	E06B	73
108063	E06B	74
108064	E06B	74
108065	B66D	67
108066	E06B	76
108067	E04F	70
108068	F16L	79
108069	B65D	64
108070	A61C	62
108071	A61C	62
108072	A47C	61
108073	B65G	67

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108074	C10J	68
108076	A47C	60
108077	A47C	61
108078	G01N	80
108079	B62D	63
108080	A47C	61
108081	F16B	77
108082	B65D	64
108084	B65D	65
108085	G09F	80
108088	F16J	78
108089	E04F	70
108090	B65D	65
108091	F24D	79
108092	B65G	66
108093	B65G	66
108094	B67D	68
108095	B08B	63
108096	F25D	79
108102	B65F	66
108103	B65F	66
108107	E06B	76
108350	A47B	59
108353	A47B	59
108684	E01F	68
108696	A47B	58

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
108835	A47B	59
108836	A47B	60
108837	A47B	58
108838	F16B	77
108839	A47B	60
108840	A47B	60
108841	F16B	77
109500	B65D	64
109564	E03B	69
109576	A01B	58
109606	A47G	62
109616	E04C	69
109622	B65D	64
109635	A63F	63
109640	E06B	75
109641	E04H	70
109642	E04H	71
109643	E04H	71
109644	E04H	71
109645	E04H	72
109653	B65F	65
109661	F16L	78
109662	F16L	78
109664	F16B	78
109666	B65F	66
109669	E21D	76

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO98/15399	333111	WO98/18874	333058
WO98/15440	333099	WO98/18933	333070
WO98/17111	333066	WO98/19038	333105
WO98/17113	333013	WO98/19049	333055
WO98/17114	333014	WO98/19059	333057
WO98/17134	333011	WO98/19108	333077
WO98/17226	333075	WO98/19111	333067
WO98/17734	333074	WO98/19138	333012
WO98/17810	333023	WO98/19246	333006
WO98/17938	333102	WO98/19275	333017
WO98/17953	333071	WO98/19312	333110
WO98/18337	333060	WO98/19314	333062
WO98/18350	333078	WO98/19318	333065
WO98/18438	333103	WO98/19379	333072
WO98/18457	333059	WO98/19498	333108
WO98/18470	333056	WO98/19551	333052
WO98/18493	333004	WO98/19554	333098
WO98/18504	333021	WO98/19566	333073
WO98/18505	333005	WO98/19585	333053
WO98/18548	333020	WO98/19669	333101
WO98/18605	333114	WO98/19870	333063
WO98/18607	333010	WO98/19876	333107
WO98/18610	333095	WO98/20052	333007
WO98/18697	333016	WO98/20053	333069
WO98/18698	333015	WO98/20058	333050
WO98/18699	333018	WO98/20059	333051
WO98/18717	333104	WO98/20139	333097
WO98/18759	333068	WO98/20446	333022
WO98/18788	333079	WO98/20773	333100
WO98/18797	333076	WO98/20785	333054
WO98/18835	333019	WO98/21303	333064
WO98/18847	333113	WO98/21378	333106
WO98/18848	333061	WO98/22436	333112
WO98/18853	333008	WO98/23679	333096
WO98/18862	333109	WO98/23881	333009

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	13
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	36
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	43
DZIAŁG	FIZYKA	50
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	54
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	108

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	58
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	63
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	68
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.....	68
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	77
DZIAŁG	FIZYKA	80
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	81
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	110
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	82
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	111

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP uprzejmie **informuje** o aktualnych cenach naszych wydawnictw:

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"	- 9,00 zł
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"	- 10,50 zł
"INFORMACJE URZĘDU PATENTOWEGO"	- 1,00 zł

Niniejszym informujemy, że **istnieje jeszcze możliwość prenumeraty** w/w wydawnictw na rok 2000, której koszty kształtują się następująco:

Roczna prenumerata BUP	- 234,00 zł
Roczna prenumerata WUP	- 126,00 zł
Roczna prenumerata Informacji UP RP	- . 12,00 zł

Wszystkich zainteresowanych prosimy o niezwłoczne wpłacanie powyższych kwot na konto **UP RP NBP O/O Warszawa 10101010-2583-223-1**, ponieważ termin płatności upłynął dnia 30.10.1999r.

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie uległa zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy pod nr telefonu 825-80-01 wew 224.