



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

11/2022

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	6
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	12
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	17
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	18
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.....	24
DZIAŁ G	Fizyka	27
DZIAŁ H	Elektrotechnika.....	29

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	31
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	33
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	35
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	35
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.....	39
DZIAŁ H	Elektrotechnika.....	39

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	40
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	41
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową.....	41

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	42
--	----

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 14 marca 2022 r.

Nr 11

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 435232 (22) 2020 09 07

(51) A01B 51/02 (2006.01)

B62D 27/00 (2006.01)

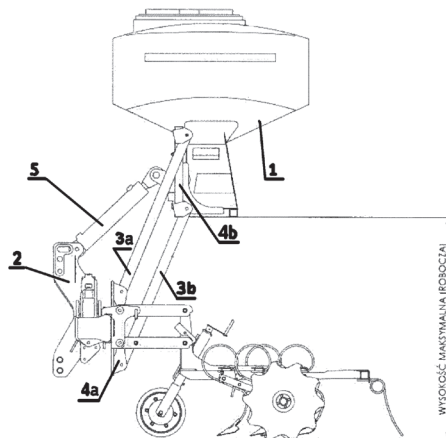
(71) EXPOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krośnice

(72) PODLASIAK JANUSZ

(54) Układ zamocowania zbiornika, zwłaszcza maszyny
rolniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zamocowania zbiornika, zwłaszcza maszyny rolniczej, mającej zastosowanie w procesach agrotechnicznych, wykorzystywanej w szczególności podczas wysiewu nawozu. Układ zamocowania zbiornika, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) połączony jest z ramą (2) maszyny roboczej poprzez układ co najmniej dwóch łączników (3a, 3b), które zamocowane są wahliwie do układu profili (4a, 4b), przy czym profil (4a) połączony jest trwale z ramą (2), a profil (4b) połączony jest trwale ze zbiornikiem (1), natomiast co najmniej jeden z łączników (3a, 3b), korzystnie łącznik górny (3a) połączony jest z ramą (2) maszyny roboczej za pomocą siłownika (5), korzystnie siłownika hydraulicznego, który to siłownik (5) jednym końcem zamocowany jest wahliwie do ramy (2) maszyny roboczej natomiast drugim końcem zamocowany jest wahliwie do łącznika (3a), przy czym profil (4a) jest równoległy do profilu (4b), a łącznik górny (3a) i łącznik dolny (3b) są w przybliżeniu równej długości i zamocowane są wahliwie do profili (4a, 4b) tak, że tworzą równoległobok, a punkty obrotu łączników (3a, 3b) w miejscu zamocowania do profilu (4a) leżą w jednej osi, korzystnie prostopadłej do osi wzdłużnej maszyny i podłoża, po którym maszyna się porusza, jak również punkty obrotu łączników (3a, 3b) w miejscu zamocowania do profilu (4b) leżą w jednej osi, korzystnie prostopadłej do osi wzdłużnej maszyny i podłoża, po którym maszyna się porusza.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 435234 (22) 2020 09 07

(51) A01D 78/10 (2006.01)

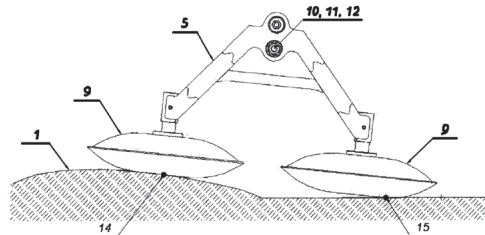
A01D 78/02 (2006.01)

(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabłudów

(72) STOLARSKI ANTONI; SOKOŁOWSKI RADOSŁAW;
ROGOWSKI GRZEGORZ

(54) Maszyna rolnicza, zwłaszcza do zgrabiania siana

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna rolnicza, zwłaszcza do zgrabiania siana. Maszyna rolnicza, zwłaszcza do zgrabiania siana posiadająca co najmniej jeden zespół roboczy zamocowany do ramy podwoziowej utrzymującej go w trakcie poruszania w kierunku ruchu w płaszczyźnie prawie równoległej do podłoża (1), przy czym elementy ramy podwoziowej wyposażone są w ślizgi (9), których powierzchnie ślizgowe przenoszące obciążenia stykają się z podłożem (1) charakteryzuje się tym, że elementy ramy podwoziowej w postaci wahaczy (5) obracają się wokół przynajmniej jednej prawie poziomej osi (10, 11, 12), a do każdego z po ramion wahaczy (5) zamocowane są ślizgi (9). Powierzchnie ślizgowe ślizgów (9) obracają się swobodnie wokół prawie pionowej osi prostopadłej do jednej z osi (10, 11, 12). Pojedynczy ślizg (9) stanowi zamkniętą konstrukcję w kształcie dysku ułożyskowaną na wałku osi pionowej wahacza (5). (4 zastrzeżenia)



A1 (21) 439503 (22) 2021 11 15

(51) A01G 23/06 (2006.01)

A01G 23/04 (2006.01)

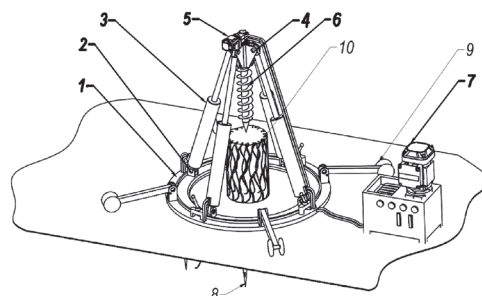
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) CIECIELĄG KRZYSZTOF; NOWICKI MACIEJ

(54) Urządzenie do usuwania pni i korzeni ściętych
drzew

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do usuwania pni i korzeni ściętych drzew. Charakteryzuje się ono tym, że składa się ze sztywnej obręczy (1), do której górnej powierzchni symetrycznie na obwodzie zamocowane są swoimi pierwszymi końcami za pomocą pierwszych połączeń przegubowych (2) co najmniej trzy siłowniki (3), które drugimi końcami połączone są za pomocą drugich połączeń przegubowych (4) do napędu (5) świdra (6) znajdującego się pomiędzy nimi i zwróconego w kierunku prostopadłym do płaszczyzny obręczy (1) i w jej kierunku, tudzież siłowniki (3) podłączone są do sprężarki (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **438887** (22) 2021 09 06(51) **A21C 1/14** (2006.01)**B01F 7/16** (2006.01)**A21C 1/02** (2006.01)**A47J 27/00** (2006.01)

(31) 10-2020-0116563 (32) 2020 09 11 (33) KR

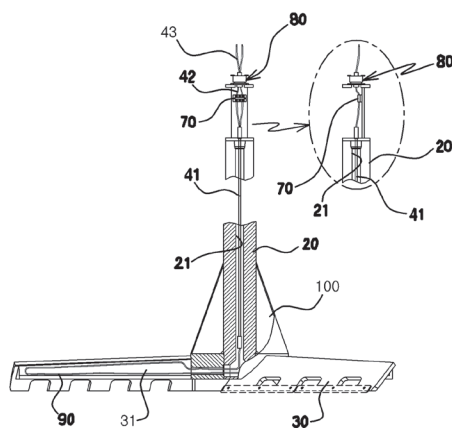
(71) AGITECH Co., Ltd., Incheon, KR

(72) PARK KYONG IL, KR

(54) Podgrzewacz ciasta w mieszalniku

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy mieszalnika, w którym ciasto potrzebne do wytwarzania farmaceutyków, żywności, chemikaliów lub baterii wtórnych jest umieszczane w zbiorniku mieszalnika i mieszane wirnikami, w których drut grzewczy jest wbudowany w każdy z wirników, aby to ciasto mogło być podgrzewane równomiernie nawet w środku zbiornika mieszającego. W tym celu, niniejszy wynalazek zapewnia podgrzewacz ciasta w mieszalniku, w którym wiele wirników (30) jest na stałe zamontowanych na wale mieszającym (20) obracającym się dzięki napędowi z silnika i ciasto podane do zbiornika mieszalnika suszy się podczas obrotu wirników (30), charakteryzujący się tym, że wewnątrz wału mieszającego (20) uformowana jest wydrążona część (21) i pierwszy przewód zasilający (41) jest wbudowany w wydrążonej części (21) tak, że jeden koniec pierwszego przewodu zasilającego (41) jest przymocowany w bloku zaciskowym (70), pierścień ślizgowy (80) jest zamontowany na górnej części wału mieszającego (20), dzięki czemu drugi przewód zasilający (42) podłączony do obracającego korpusu pierścienia ślizgowego (80) jest przymocowany w bloku zaciskowym (70), drut grzewczy (90) jest uszczelniony i zamontowany w każdym z wielu wirników (30) przymocowanych do wału mieszającego (20) a drugi koniec pierwszego przewodu zasilającego (41) wbudowanego w wydrążonej części (21) jest dołączony do drutu grzewczego (90).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **435241** (22) 2020 09 07(51) **A21D 13/42** (2017.01)

(71) KOCYGA SŁAWOMIR, Częstochowa

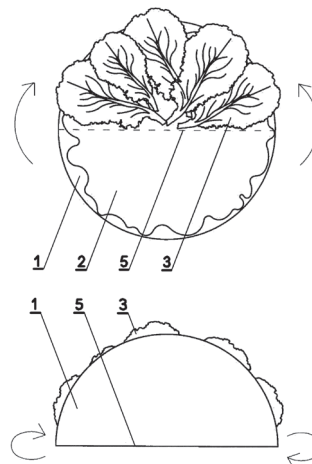
(72) KOCYGA SŁAWOMIR

(54) Sposób zwijania tortilli

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zwijania tortilli, w którym na całej wewnętrznej powierzchni rozłożonego placka (1) tortilli - korzystnie o kształcie zbliżonym do koła - nakładany i rozcierany jest sos (2). Następnie na połowie powierzchni placka (1) tortilli z sosem (2) układane są dekoracyjne składniki (3), tak aby wystawały poza obrys połowy placka (1) tortilli, na której są układane. W kolejnym etapie plackę (1) tortilli składany jest na pół wzdłuż linii składania (5), tak aby tę połowę placka (1), na której nałożony jest tylko sos (2) przykryć drugą połowę placka (1), na której umieszczone są sos (2) i dekoracyjne składniki (3), przy czym dekoracyjne składniki (3) wystają zwykle poza obrys złożonego placka (1) tortilli. Złożony na pół plackę (1) tortilli zwijany jest w rożek, w taki sposób, że wierzchołek tego rożka wyznaczony jest w odległości równej

połowie długości linii składania (5) placka (1), a czubek rożka stanowi punkt środka koła placka (1) tortilli, przy czym obwód podstawy wyżej wymienionego rożka wyznaczony jest przez wywinięte, zewnętrzne dwie krawędzie złożonego na pół placka (1) z wystającymi zwykle poza obrys dekoracyjnymi składnikami (3).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **435236** (22) 2020 09 07(51) **A23L 19/00** (2016.01)**A23B 7/024** (2006.01)**F26B 5/04** (2006.01)

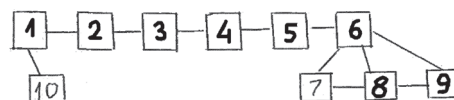
(71) JUSZCZUK MAREK, Jastków

(72) JUSZCZUK MAREK

(54) Linia technologiczna do wytwarzania produktów spożywczych owocowo-warzywnych i sposób wytwarzania produktów spożywczych owocowo-warzywnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem opracowania linii technologicznej pozwalającej na otrzymanie frytek i/lub chipsów z pulpy owocowo-warzywnej, zachowującej odpowiedni smak, barwę, wygląd i chrupkość oraz optymalne parametry własności fizycznych. Linia technologiczna do wytwarzania produktów spożywczych owocowo-warzywnych, charakteryzuje się tym, że posiada mieszalnik próżniowy (1) oraz urządzenie (2) napieniające pulpę owocowo-warzywną elastyczne osłonki i urządzenie zamrażające (3), segment separujący (4), krawalnicę (5) oraz stół suszarniczy (6) i ma liofilizator (8) oraz urządzenie dozujące (9). Sposób wytwarzania produktów spożywczych owocowo-warzywnych, charakteryzuje się tym, że dokonuje się mieszania surowca w mieszalniku próżniowym (1), napienia się elastyczne osłonki w urządzeniu (2) napieniającym i prowadzi się proces zamrażania w urządzeniu zamrażającym (3), dokonuje się separacji elastycznych osłonek w segmencie separującym (4) i dokonuje cięcia produktu zamrożonego w krawalnicy (5), po czym prowadzi się proces mrożenia i liofilizacji w liofilizatorze (8) oraz dokonuje się dozowania otrzymanego produktu do opakowań jednostkowych w urządzeniu dozującym (9).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **435272** (22) 2020 09 13(51) **A23L 21/25** (2016.01)**A23L 3/46** (2006.01)**A23L 3/42** (2006.01)

(71) MICROBLIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płusy

(72) ZACHMAN MACIEJ; PIEKARSKI JAKUB

(54) Sposób rozpyłowego suszenia miodu naturalnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rozpyłowego suszenia miodu naturalnego. Sposób rozpyłowego suszenia miodu naturalnego z zastosowaniem środka podwyższającego temperaturę przemiany szklistej jako nośnika polega na tym, że do roztworu miodu w wodzie dodaje się nośnik jako środek podwyższający temperaturę przemiany szklistej, który charakteryzuje się temperaturą przemiany szklistej powyżej 145°C w takiej ilości aby stanowił on od 42% do 55% masy suchej i taki roztwór suszy się.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **438731** (22) 2021 08 12(51) **A24C 5/34** (2006.01)**G01N 27/00** (2006.01)

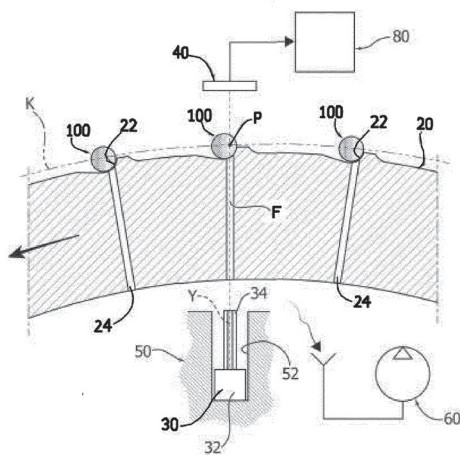
(31) 102020000021271 (32) 2020 09 09 (33) IT

(71) G.D S.p.A., Bologna, IT

(72) ROMAGNOLI MASSIMO, IT; FERRARI MARCO, IT;
BALDANZA NICOLA, IT; BUNIATO LUCA, IT;
RIZZO NICOLA, IT**(54) Urządzenie kontrolujące artykuły do palenia**

(57) Urządzenie kontrolujące artykuły do palenia (100) utworzone z wielu części ułożonych w linii wzdłuż osi podłużnej i korzystnie owiniętych rurową owijką, które to urządzenie zawiera: - element przenośnikowy (20) do przemieszczania artykułów do palenia (100) kolejno wzdłuż ścieżki przesuwu, który ma wiele gniazd (22) do przyjmowania artykułów do palenia zgodnie z ustawieniem, w którym osie podłużne artykułów są zorientowane poprzecznie do ścieżki przesuwu; - co najmniej jeden element (30) emitujący wiązkę światła (F); - co najmniej jeden element (40) odbierający wiązkę światła (F) emitowaną przez element emitujący (30). Wiązka światła (F) emitowana przez element emitujący (30) przechodzi przez przelotowy otwór (24) umieszczony w elemencie przenośnikowym (20) i dociera do artykułu do palenia (100) w pozycji kontrolnej (P), w której jest przenoszony przez element przenośnikowy (20). Po przejściu przez artykuł do palenia, wiązka światła (F) zderza się z elementem odbierającym (40).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **438235** (22) 2019 10 25(51) **A42B 3/32** (2006.01)**A42B 3/04** (2006.01)**A42B 3/00** (2006.01)**A42B 3/20** (2006.01)

(31) 201910160133.8 (32) 2019 03 04 (33) CN

(86) 2019 10 25 PCT/CN2019/113168

(87) 2020 09 10 WO20/177342

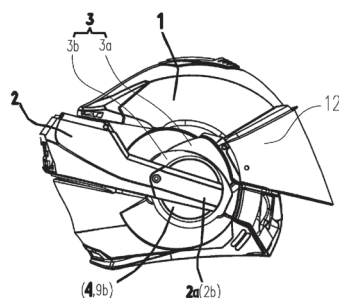
(71) JIANGMEN PENGCHENG HELMETS LTD.,
Guangdong, CN

(72) LIAO HAOTIAN, CN

(54) Kask z ograniczaną przekładniowo przekształcalną konstrukcją osłony podbródka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kask z przekształcalną konstrukcją osłony podbródka, który może zawierać korpus skorupy (1), osłonę podbródka (2) i dwa ramiona (2a) na osłonie podbródka (2), gdzie podstawa wsporcza (3), ramię (2a), wewnętrzne koło zębate (4), zewnętrzne koło zębate i człon napędowy tworzą mechanizm powiązany, wewnętrzne koło zębate (4) i zewnętrzne koło zębate są obracalne wokół nieruchomych osi i stanowią parę ograniczającą wzajemne zazębianie się, wewnętrzne koło zębate (4) i ramię (2a) są w przesuwym dopasowaniu ze sobą i stanowią parę ograniczającą przesuw, a człon napędowy przenosi ruch zewnętrznego koła zębatego na ramię (2a) i powoduje, że osłona podbródka (2) wykonuje ruch wysuwania/wsuvania względem korpusu skorupy (1) tak, że osłona podbródka (2) wykonuje ruch obrotowy, jednocześnie wykonując ruch posuwisto-zwrotny, realizując tym samym przekształcenie pomiędzy pozycją kasku pełnego a pozycją kasku otwartego.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **437613** (22) 2018 10 19(51) **A47C 1/03** (2006.01)**A47C 7/54** (2006.01)

(86) 2018 10 19 PCT/EP2018/078760

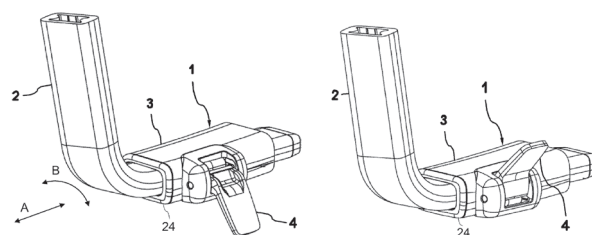
(87) 2020 04 23 WO20/078569

(71) FLOKK AB, Nässjö, SE

(72) SOLLI MARIUS, NO; HOVDAL GAUTE, NO;
LEINAN KRISTIAN GREGER, NO; KILDAHL MORTEN, NO**(54) Urządzenie blokujące do fotela**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie blokujące (1) do drążka (2) podłokietnika. Urządzenie blokujące (1) zawiera element (3) obudowy przystosowany do przesuwnej umieszczenia w nim drążka (2) podłokietnika. Uchwyt blokujący (4) zawiera koniec oporowy, uchwyt blokujący (4) jest obrotowo połączony z elementem (3) obudowy i przystosowany do obracania się między położeniem zablokowanym, w którym drążek (2) podłokietnika jest zamocowany w urządzeniu blokującym (1) a położeniem odblokowanym, w którym drążek (2) podłokietnika można przesunąć w urządzeniu blokującym (1). Urządzenie blokujące zawiera również element klinowy zawierający klin i część oporową przy czym część oporowa jest przystosowana do tego aby być bezpośrednio lub pośrednio dociskana przez koniec oporowy, a klin przystosowany i umieszczony co najmniej częściowo między częścią drążka (2) podłokietnika a co najmniej częścią elementu (3) obudowy w położeniu zablokowanym.

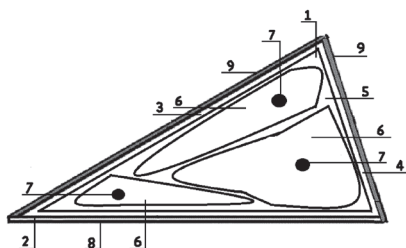
(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **435264** (22) 2020 09 11(51) **A47G 9/10** (2006.01)**A61G 1/04** (2006.01)(71) FMC GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pęcice Małe(72) SZARPAK ŁUKASZ; SMEREKA JACEK ROBERT;
MAŁYSZ MAREK; ŁADNY JERZY ROBERT(54) **Urządzenie ratunkowe przeznaczone do układania
pacjentek ciężarnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie ratunkowe do układania pacjentek ciężarnych, stanowiące zamkniętą przestrzeń, będące w widoku z boku trójkątem ostrokątnym, charakteryzujące się tym, że zamkniętą przestrzeń (1) tworzona jest przez połączone ze sobą i wykonane z elastycznego materiału elementy w postaci podstawy (2), płaszczyzny górnej (3) ściany podporowej (4) oraz ścianek bocznych (5), przy czym kąt α jaki występuje pomiędzy podstawą (2) a płaszczyzną górną (3) wynosi od 25° do 33°, natomiast wewnątrz zamkniętej przestrzeni (1) rozmieszczone są co najmniej trzy szczelnie przylegające do siebie powietrzne kanały (6), które wyposażone są w zamocowane do ścianek bocznych (5) zawory (7), jednocześnie podstawa (2) oraz ścianki boczne (5) posiadają usztywnienie (8), zaś płaszczyzna górna (3) oraz ściana podporowa (4) pokryte są od zewnątrz materiałem miękkim (9).

(3 zastrzeżenia)

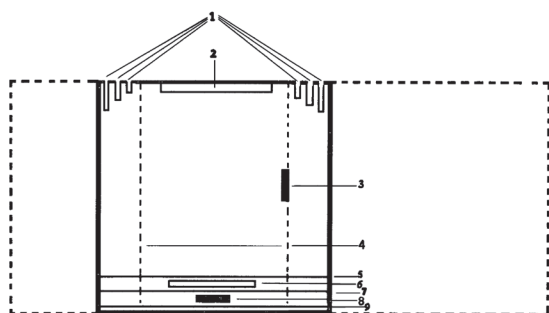
A1 (21) **438587** (22) 2021 07 22(51) **A47J 37/07** (2006.01)**A47J 37/00** (2006.01)**A47J 37/06** (2006.01)(71) ZAMOJSKI ANDRZEJ, Warszawa; ZAMOJSKA JULIA,
Warszawa

(72) ZAMOJSKI ANDRZEJ; ZAMOJSKA JULIA

(54) **Ośłona do grillów**

(57) Ośłona do grillów do bezdymnego grillowania na jej pionowych ścianach charakteryzuje się tym, że górne krawędzie ścian osłony służą do zawieszania szpikulców w pionie, zawieszania szpikulców w szczelinach (1) w poziomie, nabijania szpikulców na otwory w progi (5 i 7) lub na otwory we wkładce, ściany osłony posiadają otwór (2) do odpływu nadmiaru gorącego powietrza, otwór (6) dla dopływu świeżego powietrza, uchylne części ścian osłony (4) posiadają zawias (3) do uchylenia na bok lub zawias (8) do uchylenia ruchomej części ściany osłony do dołu, posiada progi (5 i 7 i 9), które przytwierdzone są do dolnej części ściany osłony za pomocą śrub, przy czym próg (9) jest rynienką na kapiący tłuszcz.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **435274** (22) 2020 09 10(51) **A61B 5/25** (2021.01)**A61B 5/256** (2021.01)**A61B 5/277** (2021.01)

(71) SEWERYN ANDRZEJ, Sosnowiec

(72) SEWERYN ANDRZEJ

(54) **Samouzdrawianie metodą prądów osobistych
(Personal currents)**

(57) Istota wynalazku wynika ze spostrzeżenia że po połączeniu dwóch miejsc na ciele człowieka (a niewątpliwie też i na ciele zwierzęcia) elementem przewodzącym w postaci dwóch lub więcej elektrod przewodzących prąd połączonych przewodami elektrycznymi przez układ taki zaczyna płynąć niewielki prąd wywołując na ogół efekt samouzdrawiania różnych organów ciała w zależności od miejsca przyłożenia elektrod. Charakterystycznymi elementami układu połączeń i metody zgłoszonymi jako zastrzeżenia są: 1. Układ dwóch lub więcej elektrod przewodzących połączonych elektrycznie tak wykonanych aby jak największą powierzchnią dotykały ciała człowieka dla uzyskania jak największego przepływu prądu, przy czym dotychczasowe doświadczenia pokazują że najkorzystniejszy jest taki układ, który składa się z przynajmniej jednej elektrody żelowej takiego typu jak stosowane standardowo do fizykoterapii (np. firmy Axion), oraz przynajmniej jedna elektroda metalowa, zwana: „punktową”; 2. Budowa elektrody metalowej zwanej: „punktową” charakteryzująca się tym, że składa się z wielu punktowych wypukłości połączonych elektrycznie, co przy docisku do ciała ułatwia przepływ prądu, a przy tym jest jednocześnie elastyczna ułatwiając dokładne przyleganie do ciała; 3. Sama metoda, charakteryzująca się tym, że prąd płynie bez dostarczania jakiegokolwiek energii z zewnątrz, co wskazuje na to że różnica potencjałów energetycznych pomiędzy połączonymi punktami na ciele będąca osobistą cechą organizmu wywołuje przepływ prądu i wynikające z tego pozytywne konsekwencje w postaci samouzdrawiania. Skuteczność działania takiego układu została praktycznie sprawdzona w wielu przypadkach z bardzo korzystnymi dla zdrowia efektami.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 06 18

A1 (21) **438815** (22) 2021 08 26(51) **A61K 8/58** (2006.01)**A61K 8/67** (2006.01)**A61K 8/81** (2006.01)**A61K 8/92** (2006.01)**A61K 8/9789** (2017.01)**A61K 8/99** (2017.01)**A61Q 19/00** (2006.01)**A61Q 19/08** (2006.01)

(71) PORADZISZ SYLWIA BIOTEAM, Kraków

(72) PORADZISZ SYLWIA; KURKOWSKA DIANA

(54) **Produkt kosmetyczny zawierający żywe bakterie
probiotyczne, składający się z dwóch faz i jego
zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest produkt kosmetyczny składający się z dwóch faz: fazy olejowej, zawierającej żywe bakterie probiotyczne z rodzaju *Lactobacillus* – 1% wag., emulgator w postaci oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych C12–13 – 14% wag., uwodorniony olej roślinny – 3,5% wag., alkany C15–19 i mieszanina estrów kwasów kaprylowego i kaprynowego z alkoholami z oleju kokosowego – 16% wag., kokaprylan i tokoferol – 6,5% wag., estry etylowe masła Shea – 20% wag., olej z nasion konopi siewnych – 10% wag., olej z awokado – 23% wag., tokoferol i olej z nasion słonecznika – 1% wag.; sylilan dimetylowy krzemionki – 5% wag.; oraz z fazy emulsyjnej, zawierającej wodę, emulgator oraz pozostałe składniki aktywne; charakteryzujący się tym, że żywe bakterie probiotyczne z rodzaju *Lactobacillus* wraz ze swoimi metabolitami są w postaci proszku suszonego rozpyłowo. Kolejnym przedmiotem wynalazku jest zastosowanie produktu kosmetycznego według wynalazku do poprawy kondycji i wyglądu skóry, przy czym poprawa kondycji

skóry oznacza poprawę nawilżenia skóry o 18% – 23%, zmniejszenie widoczności zmarszczek o 13 – 18%, poprawę elastyczności skóry o 17 – 22%, obniżenie pH skóry o wartość 0,5 – 0,6 i zmniejszenie parowania wody z rogowej warstwy naskórka o 23 – 28%.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 11 30

A1 (21) **435292** (22) 2020 09 10

(51) **A61K 39/215** (2006.01)

A61P 31/14 (2006.01)

(71) PAWŁOWSKI JANUSZ, Nowe Miasto Lubawskie

(72) PAWŁOWSKI JANUSZ

(54) **Sposób pozyskiwania szczepionki zapobiegającej zachorowaniu na choroby wirusowe, szczególnie spowodowane przez koronawirusy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pozyskiwania szczepionki na choroby wirusowe, szczególnie wywołane przez koronawirusa. Polega on na tym, że dużemu ssakowi, zwierzęciu domowemu (krowa, świnia, koń) wstrzykuje się w iniekcji porcję wirusa i po ewentualnym przechorowaniu utacza porcję krwi w ilości nie powodującej szkody zwierzęciu. Krew tę poddaje się wirowaniu, celem oddzielenia osocza, po tym wiruje się osocze, celem uzyskania substratu wirusów. Uzyskany substrat kalibruje się i zadaje „pożywką”, celem uchronienia wirusów od obumarcia. Następnie oziębia się próbkę aż do zużycia jej do szczepienia.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **435256** (22) 2020 09 10

(51) **A61L 9/20** (2006.01)

F24F 8/22 (2021.01)

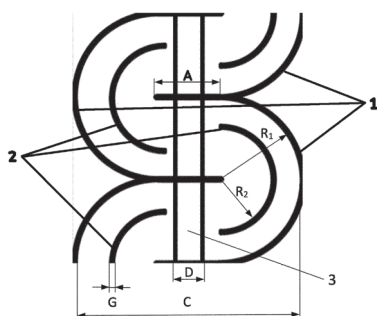
(71) ALUTEC K&K POLSKA SŁAWOMIR JAŚKOWIAK, MICHAŁ KUJATH SPÓŁKA JAWNA, Jasin

(72) SZYBOWICZ MIROSŁAW; ŁAPKA WOJCIECH; UTRECHT ROBERT; GDOWSKI TOMASZ

(54) **Kanał przepływowy urządzeń do sterylizacji powietrza z wykorzystaniem promieniowania ultrafioletowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kanał przepływowy urządzeń do sterylizacji powietrza z wykorzystaniem promieniowania ultrafioletowego zawierający dwie równoległe ściany z układem kierownic strug powietrza i deflektorów promieniowania. Kanał stanowią co najmniej dwie, powtarzające się, sekcje kanału umieszczone naprzemiennie pomiędzy dwiema równoległymi ścianami, z którymi tworzą kanał o kształcie węzownicy o przekroju kwadratowym albo prostokątnym, przy czym każda z sekcji składa się z półkolistego zagięcia kanału (1) oraz umieszczonej, po jego wewnętrznej stronie, półkolistej kierownicy strugi powietrza (2). Nadto co najmniej jedno z zakończeń półkolistej sekcji kanału (1) posiada co najmniej jedną ścianę o długości A, która to ściana posiada co najmniej jeden otwór o średnicy D służący do umieszczenia lampy ultrafioletowej. Przy czym półkoliste zagięcia kanału (1) oraz półkoliste kierownice strugi powietrza (2) wykonane są lub pokryte powłoką z materiału odbijającego promieniowanie ultrafioletowe w co najmniej 80%, korzystnie aluminium anodowanego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **439387** (22) 2021 11 02

(51) **A61L 9/20** (2006.01)

A61L 9/014 (2006.01)

F24F 8/10 (2021.01)

F24F 8/22 (2021.01)

F24F 8/158 (2021.01)

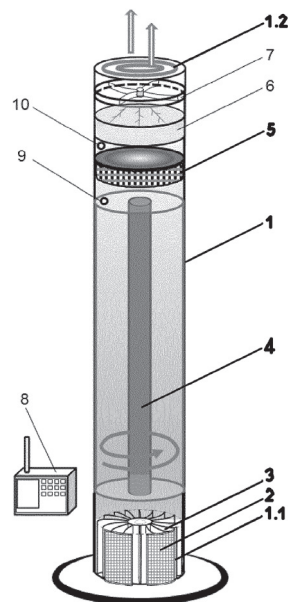
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania powietrza składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) w dolnej części obudowy (1) i wylotem powietrza (1.2) w górnej części obudowy (1), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2) i wentylator (3) oraz w obudowie (1) zamocowany jest osiowo promiennik UV-C (4). Charakteryzuje się ono tym, że wentylatorem (3) jest wentylator (3) poprzeczny, a nad promiennikiem UV-C (4) umieszczony jest filtr powietrza z węglem aktywnym (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **439388** (22) 2021 11 02

(51) **A61L 9/20** (2006.01)

A61L 9/014 (2006.01)

A61L 9/14 (2006.01)

F24F 8/10 (2021.01)

F24F 8/22 (2021.01)

F24F 8/133 (2021.01)

F24F 8/158 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

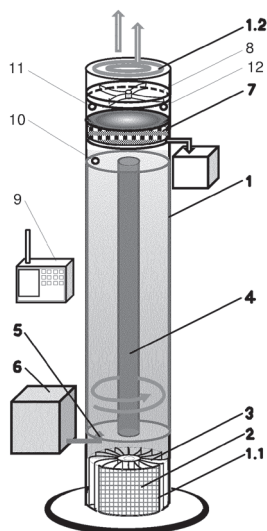
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i sterylizacji powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania i sterylizacji powietrza składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) w dolnej części obudowy (1) i wylotem powietrza (1.2) w górnej części obudowy (1), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2) i wentylator (3) oraz w obudowie (1) zamocowany jest osiowo promiennik UV-C (4). Charakteryzuje się ono tym, że wentylatorem (3) jest wentylator (3) poprzeczny, nad którym zamocowany jest atomizer cieczy (5) połączony ze zbiornikiem roztworu kwasu podchloraowego (6), zaś nad promiennikiem

UV-C (4) umieszczony jest filtr powietrza z węglem aktywnym (7) i odprowadzeniem cieczy.

(4 zastrzeżenia)



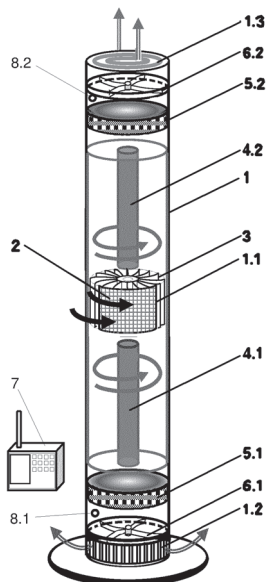
A1 (21) 439389 (22) 2021 11 02

(51) A61L 9/20 (2006.01)
A61L 9/014 (2006.01)
F24F 8/10 (2021.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Sterowane urządzenie do oczyszczania powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sterowane urządzenie do oczyszczania powietrza składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) i wylotami powietrza (1.2, 1.3), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2) i wentylator (3) oraz w obudowie (1) zamocowane są osiowo promienniki UV-C (4.1, 4.2). Charakteryzuje się ono tym, że wlot powietrza (1.1) znajduje się w środkowej części obudowy (1), a wyloty powietrza (1.2, 1.3) znajdują się w dolnej i górnej części obudowy (1). Na wlocie powietrza (1.1) umieszczony jest filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2) i wentylator (3), którym jest wentylator (3) poprzeczny oraz pod i nad wentylatorem (3) poprzecznym w obudowie (1) zamocowane są osiowo promienniki UV-C (4.1, 4.2).



Pod pierwszym promiennikiem UV-C (4.1) w dolnej części obudowy (1) zamocowany jest pierwszy filtr powietrza z węglem aktywnym (5.1) i pierwszy wentylator osiowy (6.1), tudzież nad drugim promiennikiem UV-C (4.2) w górnej części obudowy (1) zamocowany jest drugi filtr powietrza z węglem aktywnym (5.2) i drugi wentylator osiowy (6.2).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 439390 (22) 2021 11 02

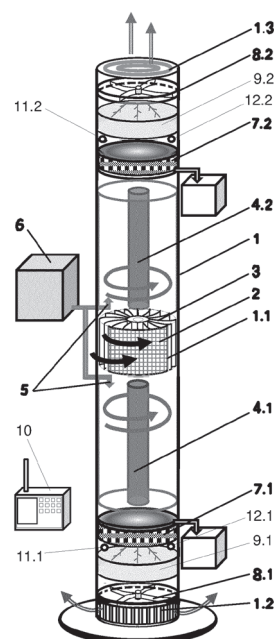
(51) A61L 9/20 (2006.01)
A61L 9/014 (2006.01)
A61L 9/14 (2006.01)
F24F 8/10 (2021.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/133 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Sterowane urządzenie do oczyszczania i sterylizacji powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sterowane urządzenie do oczyszczania powietrza składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) i wylotami powietrza (1.2, 1.3), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2) i wentylator (3) oraz w obudowie (1) zamocowane są osiowo promienniki UV-C (4.1, 4.2). Charakteryzuje się ono tym, że wlot powietrza (1.1) znajduje się w środkowej części obudowy (1), a wyloty powietrza (1.2, 1.3) znajdują się w dolnej i górnej części obudowy (1), przy czym na wlocie powietrza (1.1) umieszczony jest filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2) i wentylator (3), którym jest wentylator (3) poprzeczny oraz pod i nad wentylatorem (3) poprzecznym w obudowie (1) znajdują się atomizery cieczy (5) połączone ze zbiornikiem roztworu kwasu podchlorynowego (6) i zamocowane są osiowo promienniki UV-C (4.1 4.2). Pod pierwszym promiennikiem UV-C (4.1) w dolnej części obudowy (1) zamontowany jest pierwszy filtr powietrza z węglem aktywnym (7.1) z odprowadzeniem cieczy i pierwszy wentylator osiowy (8.1). Tudzież nad drugim promiennikiem UV-C (4.2) w górnej części obudowy (1) zamontowany jest drugi filtr powietrza z węglem aktywnym (7.2) z odprowadzeniem cieczy i drugi wentylator osiowy (8.2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **439391** (22) 2021 11 02

(51) **A61L 9/20** (2006.01)
A61L 9/014 (2006.01)
F24F 8/10 (2021.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)
F24F 8/50 (2021.01)

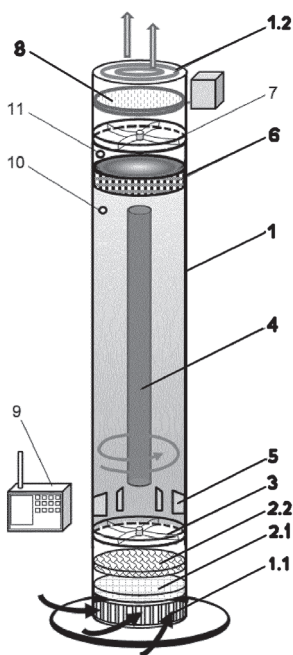
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i aromatyzacji powietrza wewnętrznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania i aromatyzacji powietrza wewnętrznego składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) w dolnej części obudowy (1) i wylotem powietrza (1.2) w górnej części obudowy (1), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2.1) i wentylator osiowy (3) oraz w obudowie (1) zamocowany jest osiowo promiennik UV-C (4). Charakteryzuje się ono tym, że nad filtrem wstępnego oczyszczania powietrza znajduje się filtr HEPA (2.2) i pierwszy wentylator osiowy (3), nad którym do wewnętrznej powierzchni obudowy (1) zamocowane są kierownice powietrza (5), tudzież nad promiennikiem UV-C (4) umieszczony jest filtr powietrza z węglem aktywnym (6) oraz znajduje się dozownik środka zapachowego (8).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **435209** (22) 2020 09 07(51) **A61L 26/00** (2006.01)

(71) NGD PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) MARCINIAK DOMINIK; BURSZY DAWID;
MELER JAN; TOPOLSKA PAULINA;
URBAN-STOJANOWSKA KAROLINA(54) **Błonotwórcza kompozycja farmaceutyczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest błonotwórcza kompozycja farmaceutyczna oraz jej zastosowanie min do zapobiegania zakażeń lub infekcji bakteryjnych u ludzi i zwierząt.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **438048** (22) 2019 11 19

(51) **A62B 7/02** (2006.01)
A62B 9/00 (2006.01)
A62B 18/02 (2006.01)
E21F 11/00 (2006.01)
A62B 7/04 (2006.01)
A62B 7/10 (2006.01)

(31) 2018 11550

(32) 2018 11 23

(33) UA

(86) 2019 11 19 PCT/UA2019/000144

(87) 2020 05 28 WO20/106264

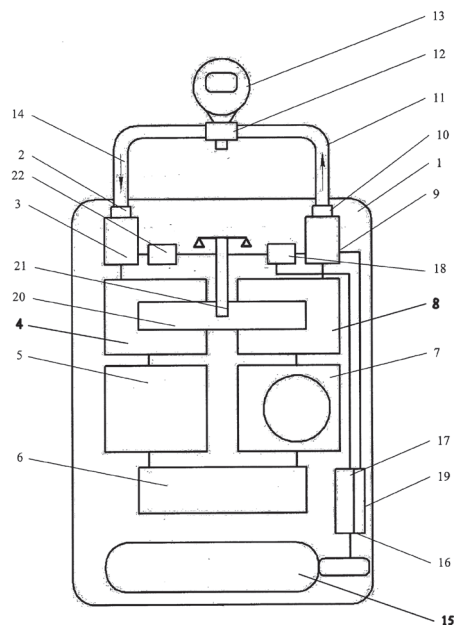
(71) DEZEKA HOLDING UKRAINE, LLC, Kijów, UA

(72) POPOV VOLODYMYR MYKOŁAIOVYCH, UA

(54) **Aparat oddechowy izolujący**

(57) Wynalazek dotyczy technicznego środka ochrony narządów oddechowych, umożliwiającego człowiekowi aktywność życiową w atmosferze niezdadnej do oddychania. Aparat oddechowy izolujący z zamkniętym obiegiem mieszaniny oddechowej (niezależny zestaw do samodzielnego ratunku, SCSR ang. self-contained, self-rescue) wyposażony jest w zbiornik (15) zawierający skompresowany tlen. Aparat oddechowy umożliwia bardziej efektywne uzdatnianie mieszaniny gazowej wydychanej przez użytkownika aparatu oddechowego oraz przygotowanie lepszej jakości mieszaniny oddechowej wdychanej przez użytkownika w szerokim zakresie aktywnego oddychania poprzez jej schładzanie poprzez obieg w pętli i wykorzystanie środków do mechanicznego nacisku na worek wydechowy (4) oraz worek wdechowy (8) a ponadto poprzez dodatkowe chłodzenie.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **435239** (22) 2020 09 07(51) **B01D 61/48** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) TUREK MARIAN; LASKOWSKA EWA

(54) **Moduł elektrodejonizacji z jonitem w formie tkaniny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł elektrodejonizacji wyposażony w komory diluatu, komory koncentratu i komory elektrodowe, w którym komory diluatu, jak i koncentratu, lub tylko komory diluatu, wypełnione są jonitem w formie włóknistej, który charakteryzuje się tym, że jonit ma formę tkaniny wykonanej z przędzy będącej mieszaniną jonitu włóknistego silnie kwaśnego i silnie zasadowego i stanowi jednocześnie zarówno podstawę jak i wątek. Tkanina wykonana jest z przędzy, uzyskanej z mieszaniny jonitu włóknistego silnie kwaśnego i silnie zasadowego w proporcji korzystnie odpowiednio od 40% – 60% do 60% – 40%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **435245** (22) 2020 09 07

(51) **B01D 61/48** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; TAURON WYTWARZANIE SPÓŁKA AKCYJNA, Jaworzno
(72) TUREK MARIAN; LASKOWSKA EWA; SŁOWIK MAREK; TUREK ŁUKASZ; SĄKOL-SIKORA DOROTA; STAWIARZ TOMASZ; KRZYŻAK WIOLETTA; ZDEB JANUSZ; SMÓŁKA WOJCIECH

(54) **Moduł elektrodejonizacji z jonitem w formie włóknistej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł elektrodejonizacji wyposażony w komory diluatu, komory koncentratu i komory elektrodowe, w których komory diluatu, jak i koncentratu, lub tylko komory diluatu, wypełnione są jonitem w formie włóknistej charakteryzuje się tym, że jonit ma formę dzianiny wykonanej z przędzy z włókien jonowymiennych. Dzianina wykonana jest z przędzy mieszaninowej wytworzonej z włóknistej żywicy jonowymiennej w formie kationowymiennej i anionowymiennej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **435246** (22) 2020 09 07

(51) **B01D 61/48** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; TAURON WYTWARZANIE SPÓŁKA AKCYJNA, Jaworzno
(72) TUREK MARIAN; LASKOWSKA EWA; SŁOWIK MAREK; TUREK ŁUKASZ; SĄKOL-SIKORA DOROTA; STAWIARZ TOMASZ; KRZYŻAK WIOLETTA; ZDEB JANUSZ; SMÓŁKA WOJCIECH

(54) **Moduł elektrodejonizacji z jonitem w formie ziarnistej i włóknistej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł elektrodejonizacji wyposażony w komory diluatu, komory koncentratu i komory elektrodowe, który charakteryzuje się tym, że komory diluatu wypełnione są żywicą jonowymienną w formie ziarnistej natomiast komory koncentratu i komory elektrodowe wypełnione są jonitem w formie włóknistej. Komory koncentratu i komory elektrodowe wypełnione są jonitem w postaci włókniny uzyskanej z mieszaniny jonitu włóknistego silnie kwaśnego i silnie zasadowego w proporcji korzystnie odpowiednio od 40% – 60% do 60% – 40%. Komory koncentratu i komory elektrodowe wypełnione są jonitem w postaci dzianiny wykonanej z przędzy, uzyskanej z mieszaniny jonitu włóknistego silnie kwaśnego i silnie zasadowego w proporcji korzystnie odpowiednio od 40% – 60% do 60% – 40%. Moduł elektrodejonizacji wyposażony w komory diluatu, komory koncentratu i komory elektrodowe, charakteryzuje się tym, że komory diluatu oraz komory elektrodowe wypełnione są żywicą jonowymienną w formie ziarnistej natomiast komory koncentratu wypełnione są jonitem w formie włóknistej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **435216** (22) 2020 09 07

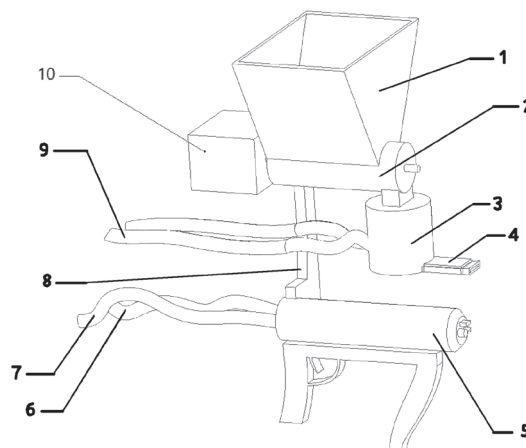
(51) **B05B 7/00** (2006.01)
B65G 53/10 (2006.01)

- (71) ESYNERGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(72) SIERPOWSKI KORNELIUSZ JAN; BIELECKI DOMINIK KRZYSZTOF; KUBERKA BARTOSZ PIOTR

(54) **Urządzenie wspomagające do natrysku hydrodynamicznego kompozytu z podajnikiem śrubowym**

(57) Urządzenie ma pistolet natryskowy (5) rozłącznie z uchwytem mocującym (8), w którym zamocowany jest podajnik ślimakowy (2) połączony z zasobnikiem recyklatu (1) i jednocześnie kanałem doprowadzającym z komorą mieszania recyklatu ze sprężonym powietrzem (3) wyposażoną w dyszę wylotową strumienia powietrza i recyklatu (4), przy czym komora mieszania recyklatu ze sprężonym powietrzem (3) wyposażona jest w przewody pneumatyczne (9) doprowadzające sprężonym powietrzem, zaś pistolet natryskowy (5) wyposażona jest w wąż podający żywicę (6) oraz wąż podający (7) katalizator.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **435263** (22) 2020 09 11

(51) **B05C 5/00** (2006.01)
B05D 1/26 (2006.01)

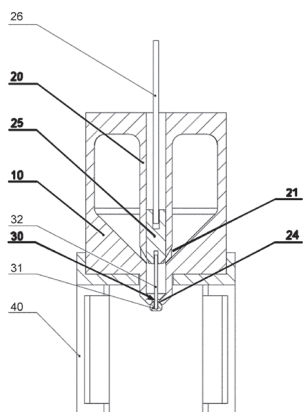
- (71) CENTRUM BADAŃ I ROZWOJU TECHNOLOGII DLA PRZEMYSŁU SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) PUTYNKOWSKI GRZEGORZ; WOŹNY KRZYSZTOF; SAPETA GRZEGORZ; SOBESTO OLIVIER

(54) **Układ precyzyjnego dozowania substancji o podwyższonej lepkości**

(57) Układ precyzyjnego dozowania substancji o podwyższonej lepkości, charakteryzuje się tym, że zawiera: zbiornik (10) na substancję przeznaczoną do dozowania; co najmniej jeden cylinder (20) połączony ze zbiornikiem (10); przy czym w ścianie cylindra (20) znajduje się co najmniej jeden otwór (21) pomiędzy częścią górną a częścią dolną cylindra (20), przy czym otwór (21) zapewnia połączenie dla przepływu substancji pomiędzy przestrzenią wewnętrzną zbiornika (10) a przestrzenią wewnętrzną części dolnej cylindra (20); a ponadto w części dolnej cylindra (20) znajduje się otwór wylotowy (24) dla przepływu substancji na zewnątrz układu; tłok (25) ruchomy wewnątrz cylindra (20) w zakresie obejmującym część górną i część dolną cylindra (20); zawór (30) przy otworze wylotowym (24), zsynchronizowany z tłokiem (25) i ruchomy pomiędzy pozycją otwartą gdy tłok (25) znajduje się w części dolnej

cyindra (20) a pozycją zamkniętą gdy tłok (25) znajduje się w części górnej cylindra.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **439202** (22) 2021 10 13

(51) **B23F 5/20** (2006.01)

B23C 3/16 (2006.01)

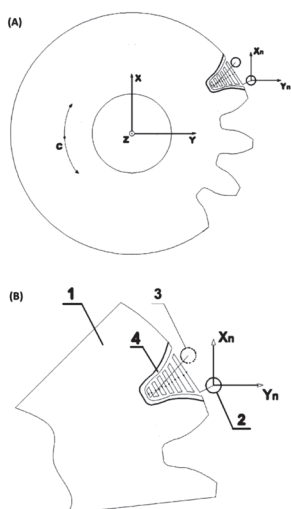
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) GNATOWSKI ADAM; GOŁĘBSKI RAFAŁ

(54) **Sposób obróbki koła zębatego walcowego o zębach prostych i dowolnym zarysie**

(57) Sposób obróbki koła zębatego walcowego o zębach prostych i dowolnym zarysie na obrabiarce sterowanej numerycznie charakteryzuje się tym, że otoczka koła zębatego mocowana jest w uchwycie na obrabiarce sterowanej numerycznie, oś sterowana obrotem C koła zębatego odbywa się wokół osi sterowanej liniowo Z obrabiarki, i początek układu współrzędnych przedmiotu obrabianego (X, Y, Z) umiejscowiony w dowolnym punkcie związanym geometrycznie z osią obrotu koła zębatego a następnie frez walcowy (2) korzystnie pełnowęglkowy na skutek powiązania ruchów X_n , Y_n symultanicznie z ruchem C koła zębatego (1) przemieszcza się we wrębie międzyzębnym koła zębatego usuwając naddatek zgrubny w następujących po sobie równoległych przejściach przy czym pozostawiony zostaje naddatek na obróbkę wykończeniową (4), następnie podczas przejścia wykończeniowego obróbki frez walcowy pełnowęglkowy (2) na skutek powiązania ruchów X_n , Y_n symultanicznie z ruchem C koła zębatego (1) przemieszcza się we wrębie międzyzębnym po trajektorii ekwidystanty względem zaprojektowanego zarysu zęba usuwając naddatek na obróbkę zgrubną w jednym ciągłym przejściu, a po wykonaniu obróbki kompletnej jednego wrębu międzyzębnego obrabiany jest kolejny wręb koła zębatego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435270** (22) 2020 09 12

(51) **B23K 26/352** (2014.01)

(71) WYSOKIŃSKI KAROL, Gdynia

(72) WYSOKIŃSKI KAROL

(54) **Metoda modyfikowania metali za pomocą lasera**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda modyfikowania metali za pomocą lasera, która daje efekt znakowania bądź grawerowania bądź cięcia. Polega ona na nałożeniu na powierzchnię metalu substancji będącej organicznym związkiem krzemu, co oznacza, że posiada ona przynajmniej jedno wiązanie krzem-węgiel lub też mieszaniny zawierającą taką substancję. Następnie powierzchnię metalu oświetla się laserem o mocy co najmniej 1 W, przy czym długość fali lasera mieści się w zakresie od podczerwieni, poprzez światło widzialne, do światła ultrafioletowego. Po działaniu światła lasera, w przypadku łagodnych warunków procesu, na powierzchni metalu powstaje ciemna warstwa, co określane jest jako znakowanie. Przy większej mocy lub dłuższym czasie naświetlania lub większej ilości naświetleń otrzymuje się grawerowanie. Przy jeszcze intensywniejszych parametrach procesu można przeciąć obiekt metalowy. Mieszanina z organicznym związkiem krzemu zawierającą może także substancję absorbującą promieniowanie, substancję zwiększającą lepkość, spoiwo lub rozpuszczalnik.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 01 15

A1 (21) **438671** (22) 2021 08 02

(51) **B26D 3/26** (2006.01)

(71) DIBORN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

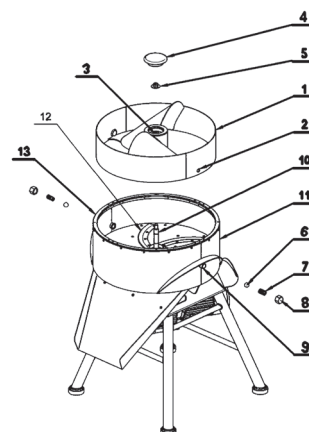
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KOSIŃSKI ROBERT

(54) **Szatkownica, zwłaszcza do warzyw**

(57) Szatkownica, zwłaszcza do warzyw, posiada pierścieniową obudowę, która osadzona jest na czterech nogach stanowiących podstawę i zapewniających stabilność i równomierne rozłożenie ciężaru, która ma zainstalowany silnik elektryczny wraz z przekładnią oraz jest wyposażona w obrotową tarczę tnącą, charakteryzuje się tym, że w obudowie (11) osadzony jest na wale (10) cylindryczny element oporowy (1), który jest wycentrowany i zabezpieczony kołnierzem (13), zamocowanym na górnej krawędzi obudowy (11), przy czym w kołnierzu obudowy (11) wykonany jest co najmniej jeden przelotowy otwór, w którym osadzona jest tuleja gwintowana (9), w której osadzona jest kulka (6), dociskana przez sprężynę (7) i zabezpieczona nakrętką dociskową (8). Centralnie w elemencie oporowym (1) wykonane jest gniazdo, w którym osadzone jest łożysko (3), umożliwiające obracanie się elementu oporowego (1), który dokręcony jest nakrętką (5) zabezpieczoną korkiem (4). W kołnierzu elementu oporowego (1), wykonane jest co najmniej jedno gniazdo (2), odpowiednio na wysokości tulei gwintowanej (9) osadzonymi kulkami (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 435285 (22) 2020 09 11

(51) B28B 1/08 (2006.01)
B28B 1/087 (2006.01)
B28B 3/00 (2006.01)

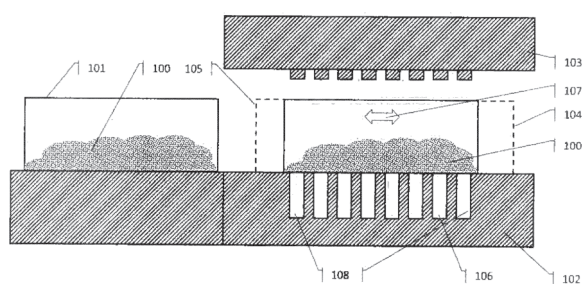
(71) ZAPRZĄSKA RENATA MARTEL, Poznań

(72) ZAPRZĄSKA RENATA

(54) Sposób napełniania formy do wibroprasowania prefabrykowanych wyrobów betonowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób napełniania formy do wibroprasowania prefabrykowanych wyrobów betonowych, polega na tym, że ściany wózka podającego suchą masę betonową do formy wzbudzone są drgania w zakresie częstotliwości ultradźwiękowych, a modulację podstawowej częstotliwości drgań i ich amplitudę dobiera się w taki sposób by w każdym miejscu amplituda drgań ścian wózka podającego suchą masę betonową była nie mniejsza od 5 mikrometrów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 435225 (22) 2020 09 08

(51) B41F 27/02 (2006.01)

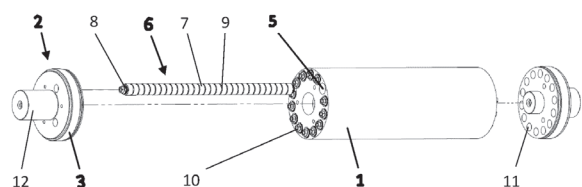
(71) ROTOMETAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świebodzin

(72) MAZUREK MIROSŁAW

(54) Cylinder magnetyczny zwłaszcza dla urządzenia do poligrafii oraz sposób wytwarzania cylindra magnetycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest cylinder magnetyczny, zwłaszcza dla urządzenia do poligrafii, zawierający cylindryczny korpus (1) oraz dwie bieżnie (2) zamontowane na końcach korpusu (1), przy czym co najmniej jedna bieżnia (2) zawiera cylindryczny kołnierz (3) sąsiadujący z korpusem (1), przy czym w korpusie (1) utworzonych jest wiele kanałów magnetycznych (5) rozciągających się zasadniczo równolegle do osi podłużnej korpusu (1), rozmieszczonych w odstępie promieniowym od osi podłużnej korpusu (1), przy czym do kanałów magnetycznych (5) wprowadzone są odpowiadające zespoły magnetyczne (6). Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania cylindra magnetycznego.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 437042 (22) 2021 02 17

(51) B60W 20/13 (2016.01)
G06F 1/3203 (2019.01)
B60K 6/28 (2007.10)

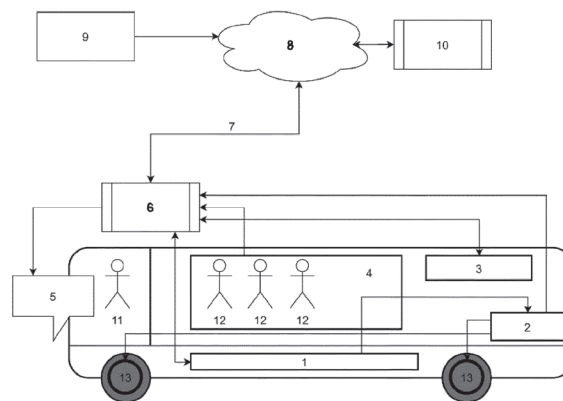
(71) ENST SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KIELAK KRZYSZTOF

(54) Sposób i system optymalizacji zużycia energii i zwiększania zasięgu miejskiego autobusu elektrycznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób optymalizacji zużycia energii miejskiego autobusu elektrycznego, w którym pobiera się i analizuje sygnały reprezentujące dane z rozproszonego systemu zbierania danych umieszczonego w autobusie, charakteryzujący się tym, że przetwarza się zebrane dane w lokalnej jednostce obliczeniowej (6) umieszczonej w autobusie, następnie przesyła się przetworzone dane do centralnej jednostki obliczeniowej (8) w której wyznacza się korelację przetworzonych danych z parametrami geograficznymi trasy autobusu i z aktualnymi i prognozowanymi danymi pogodowymi, po czym wyznacza się populacyjny model eksploatacyjny autobusu wskazujący parametry eksploatacyjne autobusu dla wielu aktualnych i prognozowanych warunków geograficznych i pogodowych, monitoruje się parametry eksploatacyjne autobusu poprzez lokalną jednostkę obliczeniową (6), koryguje się parametry eksploatacyjne autobusu. Przedmiotem zgłoszenia jest również system optymalizacji zużycia energii miejskiego autobusu elektrycznego.

(9 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2021 06 07
2021 03 22

A1 (21) 437743 (22) 2019 10 08

(51) B61L 25/04 (2006.01)

(31) 201811293771.9 (32) 2018 11 01 (33) CN

(86) 2019 10 08 PCT/CN2019/109923

(87) 2020 05 07 WO20/088197

(71) Nuctech Company Limited, Beijing, CN

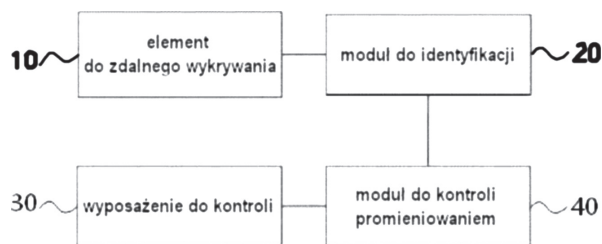
(72) XY YANWEI, CN; YU WEIFENG, CN; HU YU, CN;
SUN SHANGMIN, CN

(54) Układ do identyfikacji pociągu i powiązany sposób, układ do kontroli bezpieczeństwa pociągu i powiązany sposób

(57) Niniejsze ujawnienie dotyczy układu do identyfikacji pociągu i sposobu oraz układu do kontroli bezpieczeństwa pociągu i sposobu. Układ do identyfikacji pociągu zawiera: element (10) zdalnego wykrywania, skonfigurowany do pozyskania ogólnych informacji o cechach pociągu, który jest kontrolowany, przez zdalne monitorowanie; oraz moduł (20) do identyfikacji, skonfigurowany do oceny co najmniej jednego spośród typu i stanu przemieszczania pociągu, który jest kontrolowany, zgodnie z uzyskanymi ogólnymi informacjami o cechach. Według niniejszego ujawnienia element zdalnego wykrywania może być umieszczony elastycznie; ponadto, dzięki zdalnemu monitorowaniu, istnieje wiele możliwości identyfikacji w sposobie, w którym pociąg jedzie z daleka do bliska, tak że poprawiona jest dokładność identyfikacji i z wyprzedzeniem może być przeprowadzona identyfikacja, aby dać wynik o czasie; ponadto można zapewnić podstawę do kompleksowej oceny co najmniej jednego

spośród typu i stanu przemieszczania przez uzyskanie ogólnych informacji o cechach pociągu, który jest kontrolowany, tak że jeszcze bardziej poprawiona jest dokładność identyfikacji i uzyskiwana jest lepsza zdolność przystosowania się do różnych pociągów.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 435265 (22) 2020 09 11

(51) B65B 63/08 (2006.01)

B65B 11/54 (2006.01)

B65B 51/32 (2006.01)

B65B 53/06 (2006.01)

(71) PEDMO SPÓŁKA AKCYJNA, Tychy

(72) TYNIEC LEWTAK MONIKA;
DOMAGAŁA-GOLENIEWSKA AGNIESZKA

(54) Sposób pakowania wyrobów o podwyższonej temperaturze

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pakowania wyrobów o podwyższonej temperaturze, szczególnie zasyпки hutniczej z tym zasyпки do zamknięć suwakowych pakowanych do worków papierowych z wkładką foliową. Sposób pakowania wyrobów o podwyższonej temperaturze z zakresu od 20°C do 50°C, które konfekcjonuje się w worki a następnie układa się na palecie i przykrywa się tworzywowym kapturem, polega na tym, że po ułożeniu worków w stos na palecie po ich przykryciu od góry i z boków kapturem, pod kaptur podaje się azot z wydajnością od 0,5 do 3 Nm³ na paletę po czym tworzywowy kaptur zamyka od spodu paletę korzystnie klejąc folię kaptura.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 435252 (22) 2020 09 08

(51) B65G 37/00 (2006.01)

B65G 23/00 (2006.01)

B65G 23/12 (2006.01)

F16H 37/12 (2006.01)

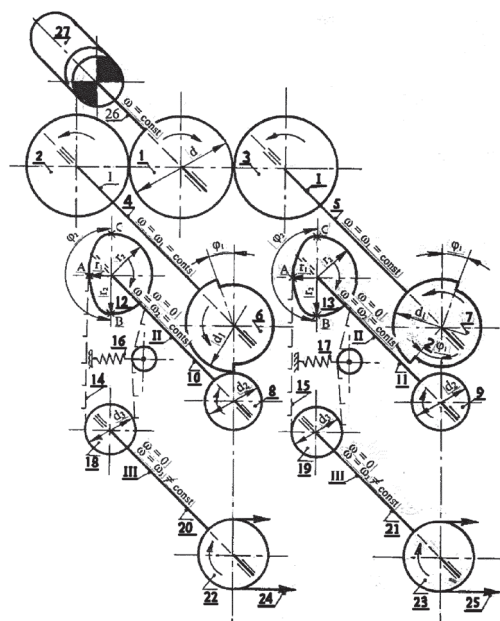
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KAMIŃSKI WOJCIECH

(54) Reduktor samosterujący wielodrogowy

(57) Reduktor samosterujący wielodrogowy stanowi zwartą konstrukcję skrzynkową z zabudowanym w niej motoreduktorem zawierający umieszczony zespół kół zębatach, mechanizm napędzający charakteryzuje się tym, że składa się z wału wejściowego (26), motoreduktora (27) i trzech par bliźniaczych wałów I, II, III, usytuowanych równolegle względem siebie, przy czym na wale wejściowym umieszczony jest zębniak (1) motoreduktora (27), na pierwszej parze wałów (4 i 5) osadzone są koła zębata (2 i 3) zazębione z zębniakiem i koła zębata (6 i 7) z wieńcami o niepełnym uzębieniu przesunięte względem siebie o kąt $2\varphi_1$ zazębione z kołami zębatymi (8 i 9), na drugiej parze wałów (10 i 11) umieszczone są koła zębata (8 i 9) oraz profilowane koła łańcuchowe (12 i 13), natomiast na trzeciej parze wałów (20 i 21) zaklinowane są koła łańcuchowe (18 i 19) sprzężone z kołami łańcuchowymi (12 i 13) za pomocą łańcuchów (14 i 15) napinanych sprężynami (16 i 17), przy czym na wałach (20 i 21) zamontowane są koła (22 i 23) napędzające taśmę (24 i 25) linii produkcyjnej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 436636 (22) 2019 03 21

(51) B65G 63/00 (2006.01)

B65G 67/60 (2006.01)

(31) 201810300239.9 (32) 2018 04 04 (33) CN

(86) 2019 03 21 PCT/CN2019/079008

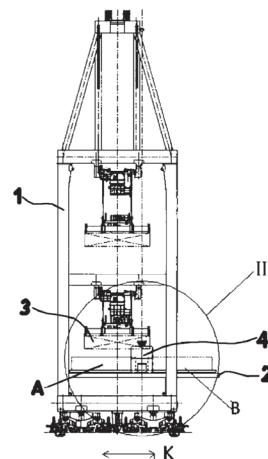
(87) 2019 10 10 WO19/192327

(71) TSINGHUA UNIVERSITY, Beijing, CN;
NUCTECH COMPANY LIMITED, Beijing, CN

(72) MENG HUI, CN; SHI JUNPING, CN;
ZONG CHUNGUANG, CN; SONG QUANWEI, CN;
GUO YIWEI, CN; LI JIANMIN, CN; SUN SHANGMIN, CN;
LI YULAN, CN; GU JINGYU, CN; LI YUANJING, CN;
CHEN ZHIQIANG, CN

(54) Układ do kontroli kontenera, sposób przemieszczania oraz instalacja portowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do kontroli kontenera (3), sposób przemieszczania oraz instalacja portowa. Układ do kontroli kontenera (3) zawiera dźwignicę (1), przy czym dźwignica (1) zawiera platformę przemieszczającą (2) oraz człon podnoszący do podnoszenia kontenera (3) do położenia początkowego (A) na platformie przemieszczającej (2); urządzenie skanujące (4), umieszczone na platformie przemieszczającej (2); oraz urządzenie przenoszące umieszczone na platformie przemieszczającej (2) i stosowane do przenoszenia kontenera (3) w położeniu początkowym (A) tak, że przechodzi przez kanał skanujący urządzenia skanującego (4). Urządzenie skanujące (4) jest zintegrowane z dźwignicą (1) bez



zajmowania dodatkowego obszaru skanowania w drugim położeniu. Ponadto, szybkie kontrolowanie można realizować w procesie przemieszczania kontenera (3) do drugiego położenia, bez wymagania drugiego kontrolowania, oraz można uniknąć wejścia zabronionych towarów niebezpiecznych do drugiego położenia, poprawiając w ten sposób wydajność i bezpieczeństwo całego procesu przemieszczania kontenera (3).

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 435250 (22) 2020 09 08

(51) B67D 7/74 (2010.01)

B67D 7/80 (2010.01)

G07F 13/06 (2006.01)

A47J 31/41 (2006.01)

B08B 9/08 (2006.01)

B08B 9/34 (2006.01)

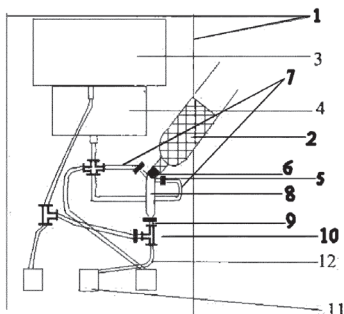
(71) GUZ MICHAŁ, Lublin

(72) GUZ MICHAŁ

(54) Instalacja do rozcieńczania soku w dystrybutorze wody zimnej i gorącej wraz z systemem czyszczącym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja do rozcieńczania soku w dystrybutorze wody zimnej i gorącej wraz z systemem czyszczącym z szeregowo ułożonych wężyków połączonych zaworami oraz odrębnych kranów do wypływu wody zimnej, ciepłej i wody z napojem która charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden koszyk (2) o walcowatym kształcie z otworem (6), na dnie którego mocuje się iglicę (5) o średnicy od 1 mm do 7 mm, umieszcza się w wycięciu, którego kąt nachylenia względem bocznej ścianki dystrybutora (1) wynosi od 45° do 85°, przy czym za podstawą koszyka (2) do iglicy (5) doprowadza się dwa wężyki (7) do górnej powierzchni zbiornika buforowego (8), pod którym wężykiem (9) zbiornik buforowy (8) łączy się z trójnikiem (10).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 435271 (22) 2020 09 12

(51) C04B 28/02 (2006.01)

C04B 14/22 (2006.01)

C04B 11/80 (2006.01)

B28B 1/16 (2006.01)

B28B 1/093 (2006.01)

E01F 9/506 (2016.01)

(71) SKUREWICZ EDWARD ROBOTY ZIEMNE I USŁUGI BUDOWLANE, Borowo

(72) SKUREWICZ EDWARD

(54) Sposób wytwarzania odblaskowych wyrobów betonowych o przyspieszonym czasie wiązania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania odblaskowych wyrobów betonowych o przyspieszonym czasie wiązania i powierzchni dającej odbicie światła, charakteryzujący się tym, że: składniki warstwy konstrukcyjnej, wagowo dozując które wprowadza i poddaje wstępnemu wymieszaniu, po czym wprowadza pierwszy środek w postaci szkła wodnego sodowego, zaś po wymieszaniu środka w kruszywie dodaje cement oraz kombinację pucolan i poddaje wymieszaniu, następnie dodaje plastifikator hydrofobizujący oraz dodaje podgrzaną wodę zarobową. Oddzielnie przygotowuje się warstwę licową odblaskową i poddaje wymieszaniu, po czym dodaje cement portlandzki biały oraz plastifikatora oraz podgrzanej wody zarobowej. Nakłada się na zwibroprasowaną warstwę konstrukcyjną metodą „mokre na mokre” w jednym takcie formowania wibroprasy, pocienioną warstwę licową i poddaje procesowi wibroprasowania. Po zwibroprasowaniu całości elementu, podkład produkcyjny wraz ze świeżymi wyrobami poddaje procesowi zmywania wierzchniej warstewki zaczynu cementowego. Zaformowane wyroby poddaje się wstępnemu dojrzewaniu, po czym poddaje się procesowi zabezpieczenia powierzchni, poprzez nanoszenie na powierzchnię licową preparat powłokotwórczo-penetrujący co najmniej dwukrotnie metodą mokre na mokre, a następnie paletę z wyrobami poddaje się suszeniu, po czym gotowe wyroby układa na paletach transportowych stosując przekładki z folii lub włókniny w celu ochrony warstwy licowej odblaskowej przed zmatowieniem. Wyroby poddaje procesowi dojrzewania do uzyskania wymaganej wytrzymałości transportowej. Palety transportowe z wyrobami przenosi się na pole odladkowe.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 435269 (22) 2020 09 12

(51) C07K 7/06 (2006.01)

C07K 5/10 (2006.01)

C07K 1/10 (2006.01)

A61K 38/08 (2019.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A23L 3/3463 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) CIEŚLAK MACIEJ; MORAWIAK MAJA;
KRAJEWSKA-STASZEWSKA OLGA; LIPKOWSKA ZOFIA

(54) Nanocząsteczkowe peptydowe dendrymery, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nanocząsteczkowe peptydowe dendrymery o ogólnej strukturze „bola”, zawierające w swej budowie rozgałęzione peptydy zbudowane z aminokwasów lub ich pochodnych (zwane „dendronami”), połączone nowymi trwałymi chemicznie lub biodegradowalnymi łącznikami, dendrony zbudowane z aminokwasów, sposób wytwarzania nanocząsteczkowych związków dendrymerycznych typu „bola” zawierających w swej budowie rozgałęzione peptydy zbudowane z aminokwasów lub ich pochodnych (zwanymi „dendronami”), połączonych nowymi trwałymi chemicznie lub biodegradowalnymi łącznikami i sposób wytwarzania dendronów zbudowanych z aminokwasów oraz ich zastosowania, jako związki o wysokich zdolnościach redukujących i zdolności do wyłapywania neutralnych i kationowych rodników a także zdolności do tworzenia kompleksów z lekami onkologicznymi.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 435261 (22) 2020 09 10

(51) C07K 7/14 (2006.01)

A61P 31/16 (2006.01)

A61K 38/08 (2019.01)

- (71) INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
 (72) ODOLCZYK NORBERT; ZIELENKIEWICZ PIOTR;
 MARZEC EWA; POZNAŃSKI JAROSŁAW

(54) **Peptyd do stosowania w leczeniu lub zapobieganiu COVID-19**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są peptydy nadające się do blokowania interakcji pomiędzy glikoproteiną S wirusa SARS-CoV-2, a ludzkim receptorem ACE2, zwłaszcza w celu leczenia, bądź wspomagania leczenia infekcji wywołanej wirusem SARS-CoV-2 i/lub wirusami wykazującymi wysokie podobieństwo sekwencyjne genu do wirusa SARS-CoV-2.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **439168** (22) 2021 10 10

- (51) **C08L 17/00** (2006.01)
C08L 1/02 (2006.01)
C08J 3/12 (2006.01)
C08L 95/00 (2006.01)

- (71) ZANKOWICZ WITALIJ KONRAD, Marki
 (72) ZANKOWICZ WITALIJ

(54) **Sposób wytwarzania dodatku do mieszanek mineralno-asfaltowych na podstawie włókien syntetycznych z recyklingu zużytych opon oraz dodatek otrzymany w ten sposób**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania dodatku do mieszanek mineralno-asfaltowych, stosowanych w budowie nawierzchni drogowych charakteryzujący się tym, że włókna syntetyczne z recyklingu zużytych opon mieszają się z włóknem celulozowym, po czym powstałą mieszaninę włókien obrabia się wodnym roztworem niejonowego powierzchniowo czynnego środka, aglomeruje się i granuluje z dodatkiem wodnej dyspersji węgla technicznego. Przedmiotem zgłoszenia jest także dodatek otrzymany powyższym sposobem.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **435221** (22) 2020 09 08

- (51) **C09D 133/04** (2006.01)
C09D 167/00 (2006.01)
C09D 7/61 (2018.01)
C09D 7/80 (2018.01)

- (71) OPAKOFARB ZAKŁAD PRODUKCJI OPAKOWAŃ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek
 (72) MIRKIEWICZ TOMASZ; KLISOWSKI PIOTR LEON;
 SMOLIŃSKI PAWEŁ

(54) **Sposób przygotowania kompozycji lakierniczej z dodatkiem nanoditlenku krzemu i nanoditlenku glinu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania kompozycji lakierniczej z dodatkiem nanoditlenku krzemu i nanoditlenku glinu mający zastosowanie przy powlekanii arkuszy blach metalowych wysokojakościowych opakowań. Sposób ten charakteryzuje się tym, że emalię poliestrową lub lakier na bazie modyfikowanego poliestru leżakuje się w temperaturze 15 – 23°C, korzystnie 18°C przez okres 20 – 28 godzin, następnie dodaje się korzystnie co najwyżej 25% dyspersję rozpuszczalnikową nanocząsteczek modyfikowanej powierzchniowo krzemionki oraz dodaje się korzystnie co najwyżej 30% dyspersję rozpuszczalnikową nanocząsteczek glinu poddanego obróbce powierzchniowej, mieszając stopniowo od około 500 obr./min do około 1500 obr./min aż do uzyskania ujednolitego roztworu korzystnie przez 20 – 30 minut.

(3 zastrzeżenia)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2020 12 23
 2021 04 02

A1 (21) **435204** (22) 2020 09 07

- (51) **C12N 1/21** (2006.01)
C12N 15/87 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
 (72) CZAJKOWSKI ROBERT

(54) **Metoda otrzymywania fagoopornych szczepów bakterii pektynolitycznych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania fagoopornych szczepów bakterii pektynolitycznych przy pomocy mutageny transpozonojowej. Przeprowadza się koniugację szczepu bakterii dawcy transpozonu ze szczepem bakterii biorcy w postaci bakterii pektynolitycznej, przy czym transpozon posiada gen kodujący oporność na antybiotyk. Następnie otrzymane mutanty transpozonojowe inkubuje się w obecności bakteriofagów infekujących bakterie biorcy transpozonoj. Po czym dokonuje się selekcji opornych na bakteriofagi mutantów transpozonojowych poprzez hodowle na podłożu zawierającym antybiotyk, na który oporność bakterii jest kodowana na transpozonie.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **435262** (22) 2020 09 11

- (51) **C12Q 1/22** (2006.01)
A61L 2/08 (2006.01)

- (71) BIBP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zator
 (72) ŁYŚOŃ LESZEK MARCIN; ŁYŚOŃ DARIUSZ;
 SZALONEK MICHAŁ; CHMIEL MARIA JOLANTA

(54) **Sposób oceny skuteczności sterylizacji radiacyjnej opakowań**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu oceny skuteczności sterylizacji radiacyjnej opakowań w oparciu o przeżywalność endemicznych mikroorganizmów testowych, wyizolowanych ze środowiska produkcyjnego.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
 KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) **435226** (22) 2020 09 09

- (51) **E02D 27/42** (2006.01)
E04H 12/08 (2006.01)

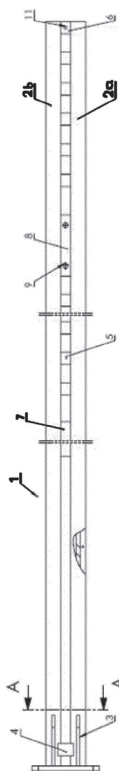
- (71) CZUPRYN PAWEŁ ZAKŁAD BUDOWNICTWA KOLEJOWEGO RADOM, Radom
 (72) BISZCZUK MICHAŁ; CZUPRYN PAWEŁ;
 DOMAGAŁA MICHAŁ

(54) **Konstrukcja wsporcza sieci trakcyjnej**

(57) Zgłoszenie przedstawia konstrukcję wsporczą sieci trakcyjnej przystosowaną do zabudowy na fundamencie palowym, zawierającą profil dwuteowy osadzony na podstawie, przy czym profil dwuteowy jest połączony z podstawą żebrami, charakteryzującą się tym, że konstrukcja wsporcza (1) zawiera dwa sąsiadujące profile dwuteowe (2a, 2b) ustawione środknikami równoległe do siebie, przy czym profile dwuteowe (2a, 2b) połączone są łącznikami dolnymi (7) zamocowanymi do krawędzi stóp profili dwu-

teowych (2a, 2b) tak, że licują się z zewnętrznymi powierzchniami stóp profili dwuteowych (2a, 2b).

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 11 16

A1 (21) **435254** (22) 2020 09 09

(51) **E04C 2/42** (2006.01)

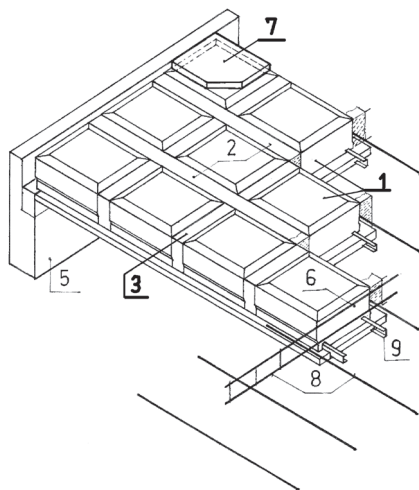
(71) WAWRZYNÓW JERZY, Sosnowiec

(72) WAWRZYNÓW JERZY

(54) **Płyta stropu gęstożebrowego – dla oparcia jednokierunkowego i krzyżowego stropu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prefabrykowana płyta stropu gęstożebrowego przystosowana do stosowania w stropie jednokierunkowym i krzyżowo zbrojonym. Żebra poprzeczne w stropie krzyżowym uzyskano przez wyjęcie z płyty (1) wstawek (3), lub ich wycięcie i zalanie stropu betonem – łącznie z płytą górną (7).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 10 27

A1 (21) **435219** (22) 2020 09 08

(51) **E04C 5/18** (2006.01)

E04G 21/14 (2006.01)

B66C 1/66 (2006.01)

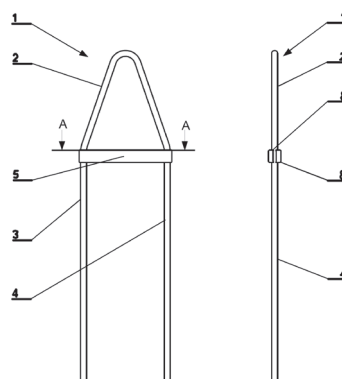
(71) SZULC ALEKSANDER PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE ALRUNO, Szymiszów

(72) SZULC ALEKSANDER

(54) **Kotwa transportowa do ścian z pustką**

(57) Kotwa transportowa (1) do ścian z pustką wykonana z pręta z wygiętą częścią środkową (2) oraz ramionami (3, 4) połączonymi poprzeczką (5) charakteryzuje się tym, że poprzeczka (5) zawiera wycięcia, w których umieszczone są ramiona (3, 4), oraz zakończenia (8) zaciśnięte na ramionach (3, 4).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **435257** (22) 2020 09 10

(51) **E04D 3/362** (2006.01)

E04D 3/363 (2006.01)

E04D 3/30 (2006.01)

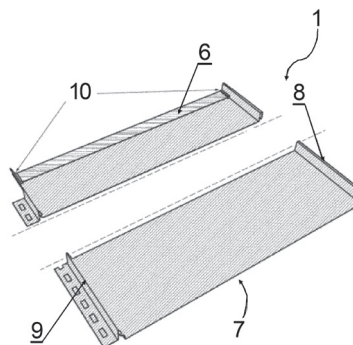
(71) BLACHPROFIL 2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) ŁACH MARIUSZ

(54) **Modułowy panel dachowy oraz sposób układania pokrycia dachowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest modułowy panel dachowy, obejmujący korpus (1) wykonany z arkusza blachy, posiadający płaszczyznę główną obejmującą, dwie poprzeczne krawędzie oraz dwie boczne krawędzie, przy czym poprzeczne krawędzie posiadają zagięcia (6, 7), z których jedno jest wygięte do dołu w stronę dolnej powierzchni, a drugie jest wygięte do góry w stronę górnej powierzchni, gdzie dolne i górne zagięcie (6, 7) tworzy tzw. połączenie na zakładkę powstające przez złączenie odpowiednich poprzecznych krawędzi przylegających paneli dachowych podczas układania dachu, przy czym korpus (1) wraz z rąbkami nakrywającym (9), rąbkami nakrywającym (8), górnym zagięciem (6) i dolnym zagięciem (7) stanowi w całości prefabrykowany element wytłoczony maszynowo.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 435275 (22) 2020 09 10

(51) E04D 13/08 (2006.01)

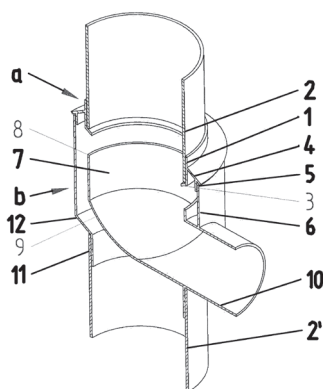
(71) PPHU GAMART SPÓŁKA AKCYJNA, Jasło

(72) PAWLUŚ MACIEJ; TRZNADEL KAZIMIERZ

(54) Łapacz wody deszczowej

(57) Łapacz wody deszczowej, stanowiący element systemów rynnowych odprowadzających wodę deszczową spływającą z dachów obiektów, przeznaczony jest zwłaszcza do napełniania zbiorników wody opadowej. Łapacz, zaopatrzony w rurę wlotową, rurę wylotową oraz króciec odprowadzający wodę opadową, składa się z elementu górnego (a) z usytuowaną u góry rurą wlotową (1) o wymiarze wewnętrznym i kształcie przekroju poprzecznego odpowiadającym zewnętrznemu wymiarowi i kształtowi przekroju poprzecznego rury spustowej (2), przy czym rura wlotowa (1) posiada usytuowaną na zewnątrz ścianę (4) połączoną w pobliżu końca ze ścianką pionową (5), a na zewnętrznej powierzchni ścianki pionowej (5) osadzony jest swą pionową ścianą (6) element dolny (b), który posiada usytuowany centralnie pod wylotem rury wlotowej (1) zbieracz (7) wody deszczowej w kształcie niecki, a niezależnie od tego zbieracz (7) połączony jest z króćcem odprowadzającym (10) wody deszczowej, który jest połączony od dołu z rurą wylotową (11) połączoną także ścianą łączącą (12) z pionową ścianą (6) elementu dolnego (b), przy czym kształt przekroju poprzecznego rury wylotowej (11) i jej wymiar zewnętrzny odpowiadają kształtowi przekroju poprzecznego i wymiarowi wewnętrznemu rury spustowej (2').

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 435238 (22) 2020 09 07

(51) E04H 1/02 (2006.01)

B65D 88/12 (2006.01)

E04B 1/348 (2006.01)

E04H 1/12 (2006.01)

E04H 5/02 (2006.01)

E04H 9/04 (2006.01)

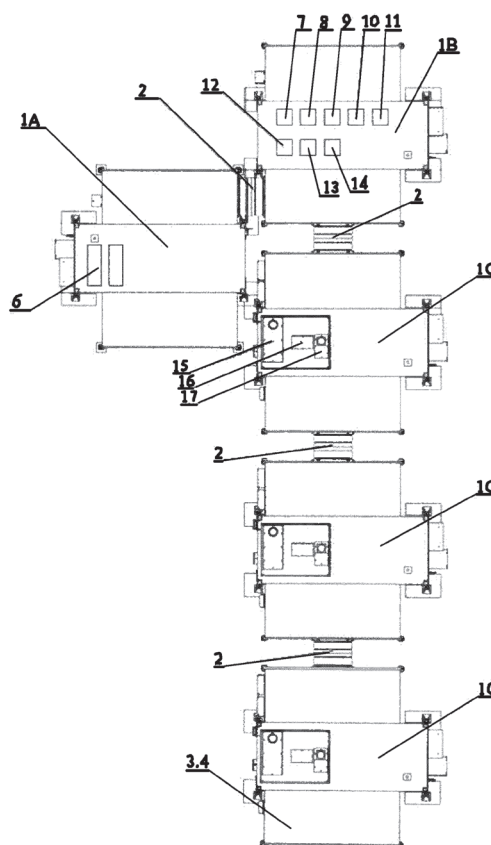
(71) CELTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań(72) WALCZAK MAREK; STĘPIEŃ KRZYSZTOF;
SPYTEK KAMIL

(54) Zespół do wypieku pieczywa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do wypieku pieczywa, mający zastosowanie do produkcji pieczywa, szczególnie dla potrzeb walczących żołnierzy w warunkach polowych, czy w warunkach wojennych. Zespół do wypieku pieczywa mający magazyn produktów wejściowych i finalnych, ciastownię z podgrzewaczem wody i schładzaczem, przesiewaczem mąki oraz miesiarkę z dzieżami, a także dzielarke objętościową, zaokrąglarkę ciasta i wypełniarkę foremek, garownię z piecem wypiekowym oraz schładzarkę, charakteryzuje się tym, że stanowi go zestaw kontenerów połączonych tunelami komunikacyjnymi (2), przy czym każdy z kontenerów ma instalację wodną, zasilanie elektryczne, zewnętrzne lub wewnętrzne, instalację odprowadzania płynnych nieczystości, zaś każdy z kontenerów ma ściany bocz-

ne (3) zawieszane obrotowo w strefie górnej krawędzi kontenera, tworzące po otworzeniu powierzchnię dachową (4), do których krawędzi zewnętrznych zamocowane są obrotowo dodatkowe ściany boczne, zaś każdy z kontenerów ma usytuowane korzystnie w narożnikach wsporniki do osadzania ich na podłożu, przy czym w co najmniej jednym kontenerze (1A) zamocowane są półki (6) do umieszczania na nich produktów wejściowych procesu wypieku oraz bochenków pieczywa oraz w co najmniej jednym kontenerze (1B) usytuowany jest podgrzewacz (7) i schładzacz (8) wody z dozownikami (9), przesiewacz mąki (10), co najmniej jedna miesiarka (11) z dzieżami, ponadto dzielarke objętościowa (12), zaokrąglarka (13) ciasta oraz wypełniarka (14) foremek, i w co najmniej jednym kontenerze (1C) usytuowany jest piec wypiekowy (15), zasilany korzystnie olejem napędowym, garownia (16) oraz schładzarka wypieków (17).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 435224 (22) 2020 09 08

(51) E04H 1/12 (2006.01)

E04B 1/343 (2006.01)

E04B 1/348 (2006.01)

E04B 1/18 (2006.01)

E04B 1/02 (2006.01)

(71) PROSPERITA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

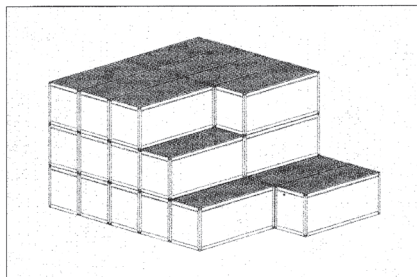
(72) GŁASEK SEBASTIAN; BORYS PATRYK

(54) Kontener mieszkalno-użytkowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest kontener mieszkalno-użytkowy w postaci prostopadłościennego modułu o budowie ramowej, z metalowymi belkami nośnymi usytuowanymi wzdłuż krawędzi i ewentualnie dodatkowymi belkami nośnymi rozmieszczonymi na jego dłuższych ścianach bocznych oraz z podłogą, ścianami elewacyjnymi i stropowymi, łącznie z podstawowymi przyłączami mediów, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe wsporniki stanowiące ramową konstrukcję nośną dla kontenerów usytuowanych na górnych kondygnacjach

wielopoziomowej zabudowy kontenerowej, zorientowanych niesymetrycznie względem dolnej kondygnacji.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 435227 (22) 2020 09 09

(51) E04H 1/12 (2006.01)

E04B 1/348 (2006.01)

E04H 1/06 (2006.01)

E04H 1/00 (2006.01)

E04B 1/343 (2006.01)

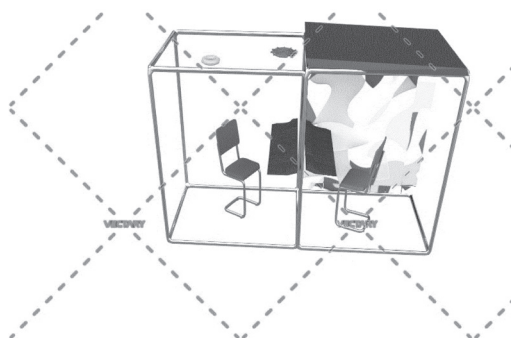
(71) KLIMCZYK ALEKSANDRA, Zagnańsk

(72) KLIMCZYK ALEKSANDRA

(54) Indywidualne boksy urzędowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku są boksy redukujące dźwięk to świetne rozwiązanie dla firm, które posiadają wolną przestrzeń do zagospodarowania. Boks o wymiarach 100 cm x 120 cm x 200 cm jest przezroczysty i przeznaczony dla jednej osoby, a pojedyncze boksy mogą być łączone, dzięki czemu ułatwiają współpracę podczas rozmowy dwóch osób lub konferencji. Boks w podstawowej wersji jest przezroczysty, wytrzymały na uderzenia, posiada wbudowane oświetlenie, wentylator i głośnik w suficie, listwę zasilającą i mikrofon na półce. Ściany boczne mogą być przezroczyste lub wykonane w różnym kolorze na zamówienie, przy wykorzystaniu tworzyw z recyklingu — regranulatu. Dzięki temu, nie będą zużyte dodatkowe tworzywa sztuczne, ale w trosce o środowisko, zostaną wykorzystane środki z recyklingu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 437103 (22) 2021 02 24

(51) E04H 1/12 (2006.01)

E01F 8/00 (2006.01)

H02S 20/22 (2014.01)

F24S 20/60 (2018.01)

E04B 1/58 (2006.01)

E04B 1/18 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

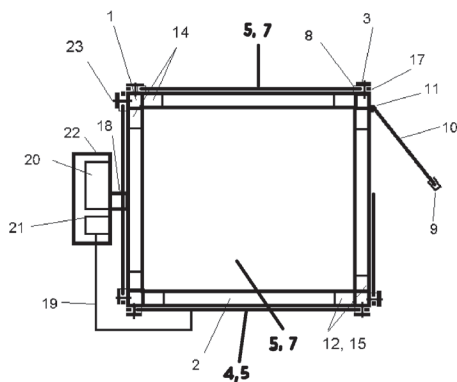
(72) MOTYKA ZBIGNIEW; KONOPA WOJCIECH;
RUDZKI PATRYK

(54) Wiata przystankowa wolnostojąca

(57) Wiata przystankowa wolnostojąca w postaci bryły przestrzennej z przynajmniej jednym modulem zamkniętym w postaci

prostokątnościanu, w tym także sześcianu, mająca zamkniętą konstrukcję stalową ze słupami nośnymi i belkami poziomymi o prostokątnym przekroju poprzecznym, w tym także kwadratowym, wypełnioną przez przynajmniej jedną ścianę pionową tylną i przynajmniej jedną ścianę pionową przednią, połączone przynajmniej dwiema pionowymi ścianami bocznymi, a od góry zamkniętą pokryciem dachowym w postaci przynajmniej jednej ściany dachowej charakteryzuje się tym, że ściany pionowe i ściany dachowe (7) są z paneli akustycznych (4) drogowego albo kolejowego ekranu akustycznego i/albo paneli fotowoltaicznych (PV) (5) drogowego albo kolejowego ekranu akustycznego.

(21 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 08 12

A1 (21) 435237 (22) 2020 09 07

(51) E05D 7/04 (2006.01)

(71) KRAT-MET DARIUSZ, PRZEMYSŁAW

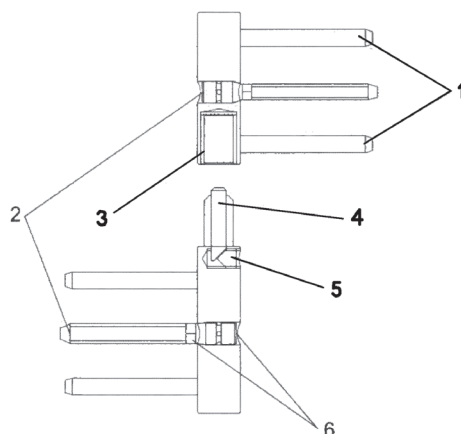
I HELENA SZYMANIUK SPÓŁKA JAWNA, Kobylnica

(72) SZYMANIUK PRZEMYSŁAW

(54) Zawias drzwiowy, zwłaszcza do drzwi przylgowych

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie zawiasu drzwiowego, zwłaszcza do drzwi przylgowych. Charakteryzuje się on tym, że zawias drzwiowy mający dwie części A i B z bolcami stalowymi (1) do mocowania w ościeżnicy i w drzwiach, ma w jednej części A tuleję (3) ślizgową do osadzenia trzpienia (4) wystającego z części drugiej B, przy czym w części drugiej B zawias ma usytuowaną prostopadle do trzpienia (4) śrubę (5) regulacyjną trzpienia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 435213 (22) 2020 09 07

(51) E06B 3/72 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E06B 7/16 (2006.01)

E06B 5/11 (2006.01)

E06B 5/20 (2006.01)

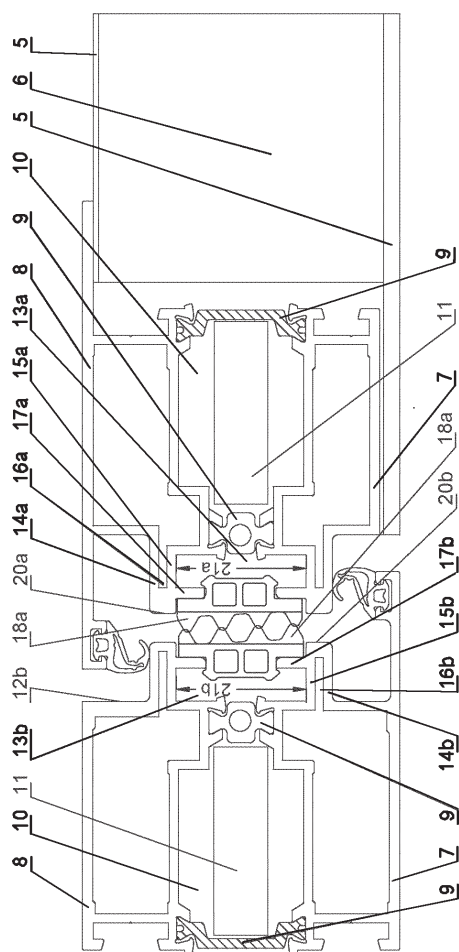
(71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów

(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Drzwi aluminiowe wejściowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi aluminiowe wejściowe jednoskrzydłowe przylgowe, pełne składające się z futryny i skrzydła drzwiowego, stosowane zwłaszcza w budownictwie mieszkalnym oraz obiektach przemysłowych. Drzwi aluminiowe wejściowe jednoskrzydłowe, przylgowe, pełne składają się z futryny i skrzydła drzwiowego. Futryna i skrzydło zbudowane są z profili aluminiowo-tworzywowych tworzących ramy. Do ramy skrzydła obu stronie mocowane są płyty osłonowe (5). Wewnątrz ramy skrzydła znajduje się materiał izolujący (6) termicznie i akustycznie. Profil skrzydła i profil futryny składa się z aluminiowego kształtownika zewnętrznego (7) i aluminiowego kształtownika wewnętrznego (8) połączonych ze sobą przekładkami termicznymi (9). Przestrzeń między aluminiowym kształtownikiem zewnętrznym (7), aluminiowym kształtownikiem wewnętrznym (8) a przekładkami termicznymi (9) tworzy komorę termiczną (10). Komora termiczna (10) zawiera materiał izolujący (11) termicznie i akustycznie. Profil skrzydła i profil futryny od strony czołowej posiadają takie same gniazda (13a i 13b), które względem siebie stanowią lustrzane odbicie. Pomiędzy zewnętrznymi (14a i 14b) i wewnętrznymi pionowymi (15a i 15b) ściankami gniazda (13a i 13b) profilu skrzydła i profilu futryny jest komora powietrzna (16a i 16b). Gniazda (13a i 13b) profilu skrzydła oraz profilu futryny po obu wewnętrznych stronach wewnętrznych pionowych (15a i 15b) ścianek mają poziome wypusty (17a i 17b). Do gniazda (13a) profilu skrzydła lub gniazda (13b) profilu futryny mocowane są okucia takie jak zamki, zawiasy, bolce antywyważeniowe, samozamykacze drzwiowe, automaty otwierające, oraz dodatkowe uszczelnienie obwodowe.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **435214** (22) 2020 09 07

(51) **E06B 3/72** (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

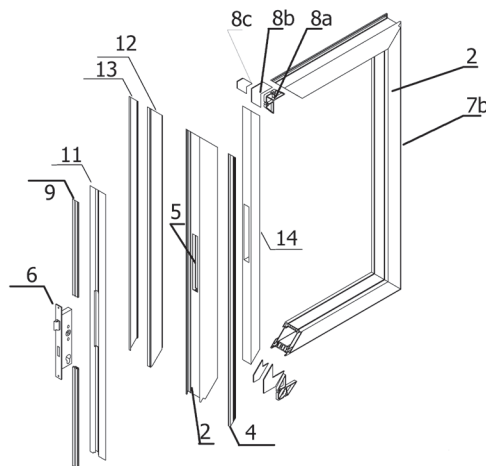
(71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów

(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Sposób wytwarzania drzwi aluminiowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania drzwi aluminiowych, wejściowych jednoskrzydłowych, przylgowych, pełnych składające się z futryny i skrzydła drzwiowego, stosowanych zwłaszcza w budownictwie mieszkalnym oraz obiektach przemysłowych. Sposób wytwarzania drzwi aluminiowych polega na tym, że surowe aluminiowe wewnętrzne i zewnętrzne kształtowniki futryny oraz skrzydła (2) o pełnej długości malujemy na żądany kolor i suszymy. Pomalowane aluminiowe kształtowniki wewnętrzne i aluminiowe kształtowniki zewnętrzne futryny oraz skrzydła (2) łączymy ze sobą paskami termicznymi, poprzez ich zagniatanie, tworząc profile futryny oraz profile skrzydła drzwi (2). Po czym w profilach skrzydła (2) umieszczamy uszczelki (4) przylgi drzwi. Tak przygotowane profile futryny i skrzydła (2) o pełnej długości tnijemy na żądane wymiary. W pociętych profilach futryny i skrzydła (2) frezujemy i wiercimy otwory technologiczne (5). Potem na stanowisku montażowym w obfrezowanych profilach futryny i skrzydła (2) montujemy okucia (6) w przygotowanych otworach technologicznych (5). Następnie profile futryny (1) z okuciami (6) składamy w ramy a także profile skrzydła (2) z okuciami (6) składamy w ramy (7b) montując w ich narożach kształtki aluminiowe (8a), kształtki blaszane (8b), po czym kleimy uszczelki (9). Do tak przygotowanej ramy skrzydła (7b) kleimy od zewnątrz płytę osłonową, która jest zespolona z materiałem izolacyjnym jedno lub wielowarstwowym. Po czym skrzydło wkładamy do prasy i prasujemy. Po wystygnięciu i związaniu warstwy kleju wyciągnięte skrzydło obracamy i kleimy z drugiej strony płytę osłonową. Następnie skrzydło wprowadzamy do prasy i prasujemy. Po wystygnięciu i związaniu warstwy kleju wyciągnięte skrzydło oraz ramę futryny przekazujemy na stanowisko kontrolno-pakujące.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **435215** (22) 2020 09 07

(51) **E06B 3/72** (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

(71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów

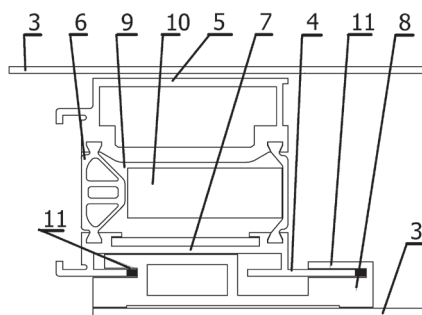
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych, stosowane zwłaszcza w budownictwie mieszkalnym oraz obiektach przemysłowych. Skrzydło drzwi aluminiowych

wejściowych składa się z profili aluminiowo-tworzywowych połączonych ze sobą w narożach tworząc ramę. Do ramy skrzydła obu stronie mocowane są płyty osłonowe (3). Profil skrzydła składa się z zespołu kształtownika zewnętrznego (4) i aluminiowego kształtownika wewnętrznego (5) połączonych ze sobą przekładkami termicznymi (6). Zespół kształtownika zewnętrznego (4) składa się z aluminiowego kształtownika zewnętrznego (7) i listwy sprężelowej (8). Przestrzeń między aluminiowym kształtownikiem zewnętrznym (7), aluminiowym kształtownikiem wewnętrznym (5) a przekładkami termicznymi (6) tworzy komorę termiczną (9). Komora termiczna (9) zawiera materiał izolujący (10) termicznie i akustycznie. W aluminiowym kształtowniku zewnętrznym (7) od strony zewnętrznej wykształcona jest prowadnica (11), w której przesuwa się w pionie i poziomie listwa sprężelowa (8). Do listwy sprężelowej (8) przyklejona jest zewnętrzna płyta osłonowa (3). Profile aluminiowo-tworzywowe (1) tworzące ramy (2) połączone ze sobą w narożach wewnętrznego kształtownika aluminiowego (5) kształtkami aluminiowymi, w komorze termicznej (9) kształtkami blaszanymi oraz narożach zewnętrznego kształtownika aluminiowego (7) narożnymi kształtkami gumowymi. Narożne kształtki gumowe znajdują się w prowadnicy (11) aluminiowego kształtownika zewnętrznego (7).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 435217 (22) 2020 09 07

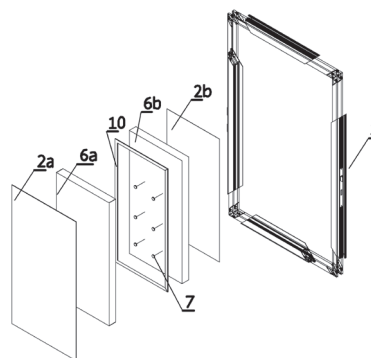
(51) E06B 3/72 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)

(71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporna stolarka aluminiowa systemu ciepłego stosowana zwłaszcza jako futryna lub skrzydło do drzwi lub okien. Przykład I. Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych składa się z profili aluminiowo-tworzywowych połączonych ze sobą w narożach tworząc ramę (1). Do ramy (1) skrzydła obu stronie mocowane są płyty osłonowe. Profil skrzydła składa się z zespołu kształtownika zewnętrznego i aluminiowego kształtownika wewnętrznego połączonych ze sobą przekładkami termicznymi. Wewnątrz ramy (1) skrzydła znajdują się co najmniej dwie warstwy miękkiego materiału izolującego termicznie i akustycznie. Pomiedzy warstwą miękkiego materiału izolującego (6a) przylegającą do zewnętrznej płyty osłonowej (2a) a następną co najmniej jedną warstwą materiału izolującego (6b) przylegającą do wewnętrznej płyty osłonowej (2b) znajdują się talerzyki dystansowe (7) z zaczepami. Talerzyki dystansowe (7) z zaczepami są wgniecione do co najmniej jednej warstwy materiału izolującego (6b) przylegającej do wewnętrznej płyty osłonowej (2b). Przestrzeń z talerzykami dystansowymi (7) pomiędzy warstwą miękkiego materiału izolującego (6a) przylegającą do zewnętrznej płyty osłonowej (2a) a następną co najmniej jedną warstwą materiału izolującego (6b) przylegającą do wewnętrznej płyty osłonowej (2b) tworzy komorę powietrzną. Na obrzeżach warstw miękkich materiałów izolujących (6a i 6b) znajduje się miękki materiał izolujący (10) zamykający komorę powietrzną.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 438187 (22) 2021 06 17

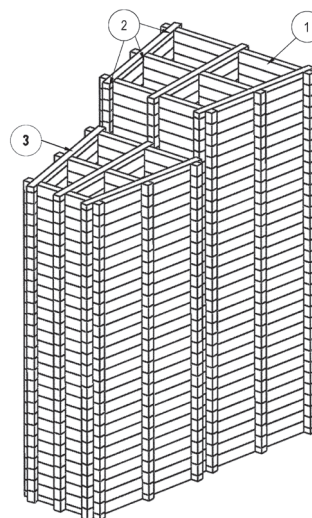
(51) E21D 15/48 (2006.01)
E21D 15/04 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
(72) RAJWA SYLWESTER; ROTKEGEL MAREK; SZOT ŁUKASZ;
SOBCZAK DAGMARA; RUCHEL ADAM;
ANTONIUK MICHAŁ

(54) Kaszt górniczy

(57) Kaszt górniczy, składający się belek (3), ułożonych w warstwach jedna na drugiej i poprzecznie usytuowanych belek kolejnych warstw, przy czym krzyżujące się w dziewięciu punktach – zamkach, belki kolejnych warstw w miejscu styku posiadają wręby, o długości co najmniej równej szerokości belek, pozwalające na wzajemne przenikanie się belek na głębokość dostateczną dla uzyskania styku dolnych i górnych powierzchni najbliższych sobie równoległych belek kasztu, charakteryzuje się tym, że przekrój poprzeczny kasztu, ma kształt trapezu.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 12 14

A1 (21) 435283 (22) 2020 09 11

(51) E21D 19/02 (2006.01)
E21D 23/00 (2006.01)
E21D 15/60 (2006.01)
E21D 11/40 (2006.01)

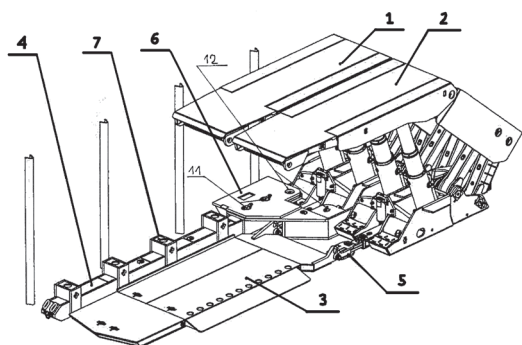
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) GERLICH JACEK; JENCZMYK DARIUSZ;
STĘPOR JOACHIM; TURCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) Urządzenie do wybudowy sekcji ścianowej obudowy zmechanizowanej

(57) Urządzenie do wybudowy sekcji ścianowej obudowy zmechanizowanej zawiera sekcje obudowy zmechanizowanej oraz

platformę manewrową zawierającą zespół płyt przesuwanych (3) przymocowany rozłącznie do układów przesuwanych (5) sekcji (1 i 2) obudowy zmechanizowanej oraz ma belkę (4) zabudowaną poprzez zespół zabezpieczenia belki (6) do sekcji (1) a belka (4) ma gniazda przyłączone (7) ciągną.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **435220** (22) 2020 09 08

(51) **F01D 1/14** (2006.01)

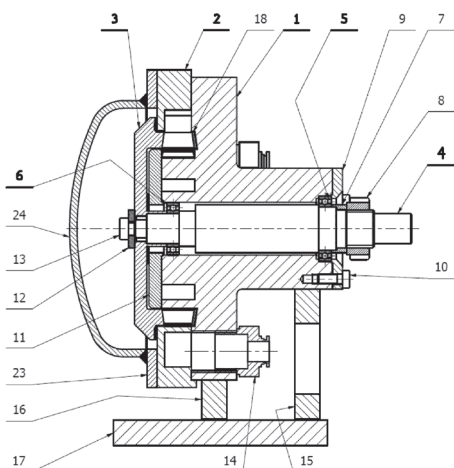
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Gdańsk

(72) ZANIEWSKI DAWID; KLONOWICZ PIOTR;
LAMPART PIOTR

(54) **Kompaktowy turbo-ekspander jednowieńcowy
o promieniowym kierunku przepływu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompaktowy turbo-ekspander jednowieńcowy o promieniowym kierunku przepływu, gdzie monoblokowy korpus (1) maszyny jest bazą pasowania następujących elementów konstrukcji: skrzyni dyszowej (2) oraz łożysk kulkowych tocznych wirnika – stałego (5) i przesuwanego (6), a wraz z nimi pośrednio wału (4) z tarczą wirnikową (3).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **435211** (22) 2020 09 07

(51) **F03D 3/00** (2006.01)

F03D 3/04 (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

F03D 13/10 (2016.01)

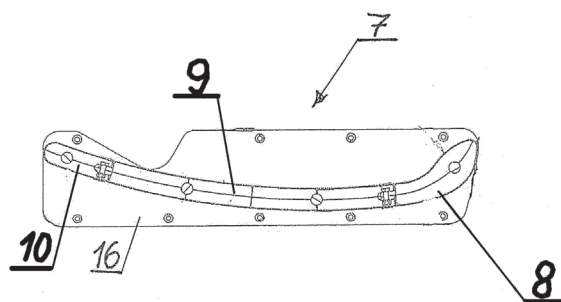
(71) JEŻEWSKI ANDRZEJ PROMET-PLAST SPÓŁKA CYWILNA,
Gaj Oławski; JEŻEWSKA ELŻBIETA PROMET-PLAST
SPÓŁKA CYWILNA, Gaj Oławski

(72) JEŻEWSKI ANDRZEJ; JEŻEWSKA ELŻBIETA;
JEŻEWSKI WOJCIECH

(54) **Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu przeznaczona do współpracy z urządzeniami do wytwarzania prądu. Turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu, zawiera wirnik osadzony trwale na obrotowej osi łożyskowej w obudowie, którą stanowi tarcza górna i dolna połączone na zewnątrz wirnika łącznikami oraz kierownicami, które mają postać skręconych śrubowo płyt o kształcie łuków. Turbina charakteryzuje się tym, że kierownice turbiny i łopaty wirnika są utworzone z segmentów (8, 9, 10) płyt wzmocnionych jednostronnie żebrami i połączonych ze sobą żebrami ku sobie, zaś przeciwne powierzchnie są gładkie, natomiast poszczególne segmenty (8, 9, 10) są ze sobą połączone systemem „pióro – wpust”. Utworzone z segmentów płyt kierownice turbiny i łopaty wirnika są utworzone z trzech rodzajów segmentów: napływowego (8), środkowego (9) i wypływowego (10).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **435273** (22) 2020 09 10

(51) **F03D 3/00** (2006.01)

F03D 3/02 (2006.01)

F03D 3/04 (2006.01)

F03D 7/06 (2006.01)

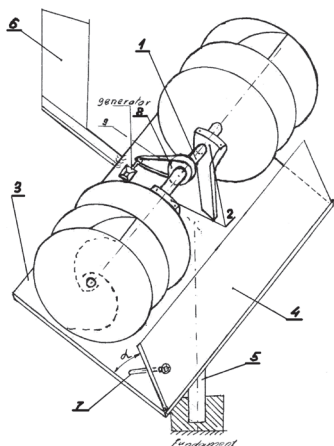
(71) URBAN BRONISŁAW, Kotwiasice

(72) URBAN BRONISŁAW

(54) **Silnik wiatrowy zwłaszcza do napędu generatora
prądu**

(57) Wynalazek dotyczy silnika wiatrowego napędzającego generator prądu. Charakteryzuje się tym, że osią turbin Savoniusa jest wał (1) połączony z nimi w sposób nierozłączny, łożyskowany w dwóch miejscach (2) w podstawie (3), który może się obracać wraz z podstawą w płaszczyźnie poziomej wokół jej pionowej osi (5). Turbiny są rozmieszczone na wale (1) w równych ilościach po obu stronach osi pionowej podstawy (3). Odległość od tej osi każdej z turbin z jednej strony jest równa odległościom turbin z drugiej strony osi. Do jego podstawy (3) zamontowana jest ruchoma kurtyna (4) zmiany strumienia wiatru działającego na turbiny, której płaszczyzna jest zawsze równoległa do wału (1) silnika a zwiększanie jej kąta nachylenia (α) względem podstawy (3) tak, aby strumień wiatru kierowany był na turbiny znacznie powyżej wału (1) silnika, powoduje zmniejszanie obrotów silnika aż do jego całkowitego unieruchomienia. Samoczynne ustawienie silnika

do kierunku wiatru dokonuje ster kierunkowy (6). Kąt nachylenia (a) kurtyny zmienia się wkręcając bądź wykręcając śrubę (7).
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 439322 (22) 2020 04 06

(51) F04B 25/00 (2006.01)
F04B 41/06 (2006.01)
F04B 49/22 (2006.01)
F17C 9/02 (2006.01)
F25J 1/02 (2006.01)

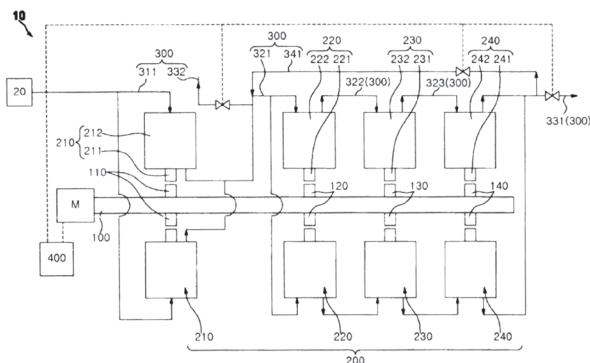
(31) 10-2019-0039726 (32) 2019 04 04 (33) KR
(86) 2020 04 06 PCT/KR2020/004635
(87) 2020 10 08 WO20/204677

(71) GS ENGINEERING & CONSTRUCTION CORP., Seoul, KR
(72) SO MYOUNGSEUP, KR; SHIN DONGWON, KR;
CHANG GEUNSOO, KR

(54) Urządzenie do sprężania odparowanego gazu

(57) Urządzenie (10) do sprężania odparowanego gazu zawiera: element w postaci wału obrotowego zawierający pierwszy zespół blokujący i drugi zespół blokujący; pierwszy zespół sprężający zawierający pierwszy zespół sprzęgający sprzężony z pierwszym zespołem blokującym i napędzany przez niego oraz pierwszy cylindrowy zespół sprężający do sprężania odparowanego gazu za pomocą energii dostarczanej z pierwszego zespołu sprzęgającego; drugi zespół sprężający zawierający drugi zespół sprzęgający sprzężony z drugim zespołem blokującym i napędzany przez niego oraz drugi cylindrowy zespół sprężający do sprężania odparowanego gazu za pomocą energii dostarczanej z drugiego zespołu sprzęgającego; pierwszy kanał doprowadzający mający jeden koniec połączony z pierwszym cylindrowym zespołem sprężającym i stanowiący kanał przepływowy odparowanego gazu doprowadzanego do pierwszego cylindrowego zespołu sprężającego; oraz pierwszy kanał łączący, stanowiący kanał przepływowy, którym odparowany gaz, sprężony przez pierwszy zespół sprężający, płynie do drugiego zespołu sprężającego.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 435284 (22) 2020 09 11

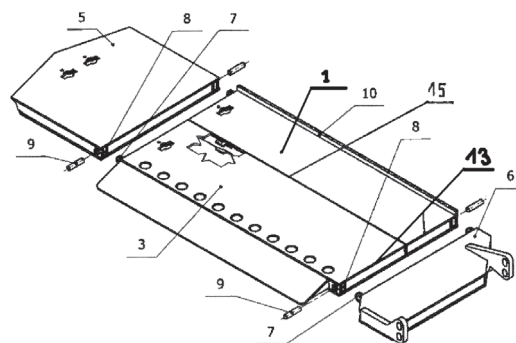
(51) F16B 5/00 (2006.01)
E21D 23/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) GERLICH JACEK; JENCZMYK DARIUSZ;
MAZUREK KRZYSZTOF; STĘPOR JOACHIM;
TURCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób łączenia płyt

(57) Sposób łączenia płyt ze sobą na krawędziach bocznych oraz połączenia tak powstałego segmentu z segmentem sąsiednim realizowany jest w taki sposób, że płyta tylna (1) łączona jest z płytą przednią za pomocą szybkozłączcy a następnie tak powstały segment płyt łączony jest wzdłuż krawędzi łączenia segmentów (13) połączonych płyt za pomocą połączeń sworzniowych z sąsiednim segmentem płyt.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 437920 (22) 2020 09 30

(51) F17D 1/02 (2006.01)

(31) a 2019 09162 (32) 2019 08 07 (33) UA
(86) 2020 09 30 PCT/UA2020/000088
(87) 2021 02 11 WO21/025659

(71) RIEPKIN OLEKSANDR, Kijów, UA
(72) RIEPKIN OLEKSANDR, UA

(54) Sposób tworzenia i stosowania systemu energetycznego z włączeniem do systemu wodoru wytwarzanego z wykorzystaniem odnawialnych źródeł energii

(57) Wynalazek dotyczy dziedziny energetyki i zastosowania systemów transportu gazu, mianowicie, dotyczy sposobów, które wykorzystują przyjazne dla środowiska źródła energii do wytwarzania energii elektrycznej i innych rodzajów energii, wytwarzania i transportu wodoru i mogą być stosowane do wytwarzania wodoru przechowywania go, w razie potrzeby, i jego transportu z zastosowaniem systemów transportu gazu, wzbogacania gazu ziemnego, usuwania z przepływu gazu i zapewniania konsumentom. Sposób tworzenia i stosowania systemu energetycznego z włączeniem wodoru wytwarzanego z zastosowaniem odnawialnych źródeł energii do systemu, sposób obejmuje pompowanie gazu przez system rurociągów w wymaganych kierunkach z wypełnianiem podziemnych magazynów gazu gazem, w razie potrzeby, wytwarzanie wodoru, który jest pompowany do rur gazociągu, przy czym instalacje stosujące energię z odnawialnych źródeł energii są okresowo tworzone wzdłuż rurociągów w ich bezpośrednim sąsiedztwie, przy czym instalacje są wytwarzane w zależności od odnawialnych źródeł energii obecnych w lokalizacjach utworzenia instalacji takich jak słońce, wiatr, woda i inne, w postaci instalacji energii słonecznej i/lub wiatrowej i/lub falowej i/lub innej, wodor wytwarza się z zastosowaniem energii z instalacji, wodor dostarcza się do rur gazociągu. Efekt techniczny polega na umożliwieniu wytwarzania wodoru z zastosowaniem możliwych odnawialnych źródeł energii z istotnym zwiększeniem objętości wytwarzanego wodoru, umożliwiając zastosowanie zastrzeżonego sposobu w różnych regionach o różnych warunkach naturalnych z zasto-

sowaniem różnej energii naturalnej, różnych odnawialnych źródeł energii, systemów transportu gazu, ich połączenia w jednolity system energetyczny obejmujący duże terytoria oraz połączenie w jednolity system energetyczny o zwiększonej mocy, poszerzenie dziedzin, które mogą wykorzystywać wodór, rozszerzenie terytorialne stosowania wodoru wraz ze wzrostem liczby użytkowników, zapewniając w ten sposób poszerzenie zakresu zastosowania wodoru, funkcjonalność utworzonego systemu, objęcie dużych obszarów o różnych warunkach naturalnych, zastosowanie systemów transportu gazu na terytoriach, na których obecne są wszystkie możliwe odnawialne źródła energii, możliwość połączenia systemu lub systemów transportu gazu w celu transportu wytwarzanego gazu w różnych lokalizacjach i z zastosowaniem różnych odnawialnych źródeł energii w jednolity system wraz ze zwiększeniem mocy systemu energetycznego kraju lub krajów.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 435242 (22) 2020 09 09

(51) F24F 7/04 (2006.01)

F24F 7/00 (2021.01)

F04D 19/00 (2006.01)

F04D 25/08 (2006.01)

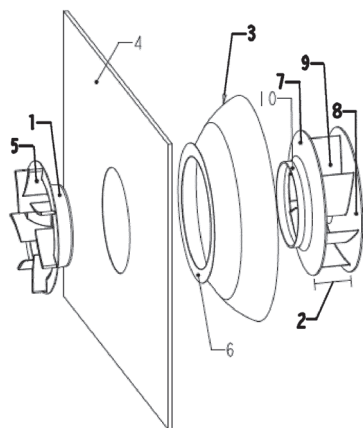
(71) SWISS ROTORS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) SIEK TADEUSZ

(54) Wentylator promieniowy do kanału wentylacyjnego

(57) Wentylator promieniowy do kanału wentylacyjnego ma lej wlotowy (1), a za nim wirnik (2) posiadający przednią tarczę (7) z otworem od strony leja wlotowego (1), tylną tarczę (8) i umieszczone między nimi łopaty robocze (9). Wentylator charakteryzuje się tym, że lej wlotowy (1) od strony wlotu powietrza wyposażony jest w co najmniej dwa elementy kierujące (5), a z przeciwnej strony połączony jest trwale z kierownicą aerodynamiczną (3), przy czym wirnik (2) znajduje się przynajmniej częściowo wewnątrz kierownicy aerodynamicznej (3).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 435244 (22) 2020 09 09

(51) F24F 13/14 (2006.01)

F24F 11/74 (2018.01)

(71) VENTURE INDUSTRIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielcin

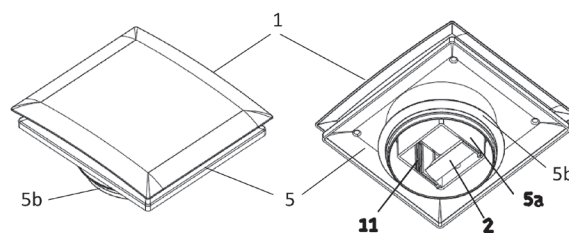
(72) NUREK PIOTR; JANCZAREK MARIUSZ

(54) Kratka wentylacyjna wywiewna z mechanizmem samoregulującym wydajność przepływu

(57) Kratka wywiewna z mechanizmem samoregulującym, wyposażona w korpus główny kratki zawierający część wewnętrzną, część zewnętrzną korpusu głównego kratki, ruchomą przepustnicę oraz sprężynę powrotną charakteryzuje się tym, że w kanale wlotowym (5a) wsunięty jest korpus przepustnicy z umocowaną w nim przepustnicą (2), przy czym przepustnica (2) ma wyprofilowaną

górną powierzchnię. Korpus przepustnicy ma umieszczone po obu swych stronach prowadnice, zaś kanał wlotowy (5a) na swych wewnętrznych ściankach zawiera rowki (11) do umocowania na różnych poziomach prowadnic, umieszczonych na korpusie przepustnicy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 435267 (22) 2020 09 11

(51) F24F 13/30 (2006.01)

F24F 12/00 (2006.01)

F28D 9/00 (2006.01)

F28F 9/00 (2006.01)

F28F 17/00 (2006.01)

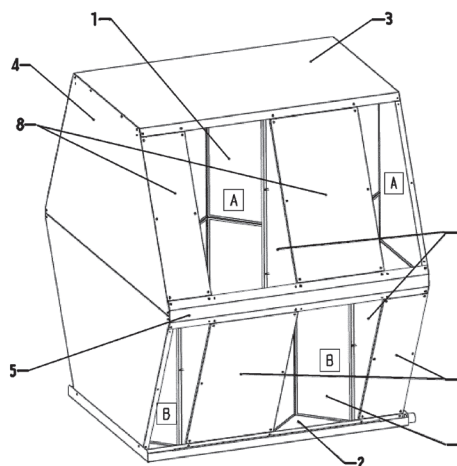
(71) SWISS ROTORS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) SIEK TADEUSZ

(54) Moduł rekuperatora do systemów wentylacyjnych

(57) Moduł rekuperatora do systemów wentylacyjnych charakteryzuje się tym, że stanowi go zestaw heksagonalnych płytowych wymienników ciepła (1) umieszczonych w heksagonalnej obudowie, która ma prostokątną podstawę (2) i równoległą do niej prostokątną górną ścianę (3) połączone ze sobą dwoma równoległymi bocznymi ścianami (4) w kształcie sześciokątów wypukłych, które połączone są ze sobą dodatkowo dwoma przeciwległymi łącznikami (5) na wysokości ich wolnych wierzchołków. Heksagonalne płytowe wymienniki ciepła (1) ułożone są w obudowie w co najmniej jednej kolumnie w taki sposób, że wszystkie sześciokątne płyty wymienników ciepła (1) są równoległe do podstawy (2) i górnej ściany (3) obudowy, a podłużne odcinki kanałów wymienników ciepła (1) są równoległe do siebie i do bocznych ścian (4) obudowy, natomiast pomiędzy podstawą (2), górną ścianą (3), bocznymi ścianami (4), łącznikami (5) i zewnętrznymi pionowymi krawędziami kolumn wymienników ciepła (1) zamocowane są dodatkowe ścianki (7, 8) formujące naprzemiennie ułożone przestrzenie wlotowe (A) i przestrzenie wylotowe (B), jednakowo po obu stronach modułu, częściowo przesłonięte tak, że każda przestrzeń wlotowa (A) i każda przestrzeń wylotowa (B) obejmuje całą wysokość modułu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **435251** (22) 2020 09 08(51) **F24H 9/18** (2006.01)**F23G 7/10** (2006.01)**F23G 5/10** (2006.01)**F23L 9/04** (2006.01)**F23N 3/00** (2006.01)**F23N 5/02** (2006.01)

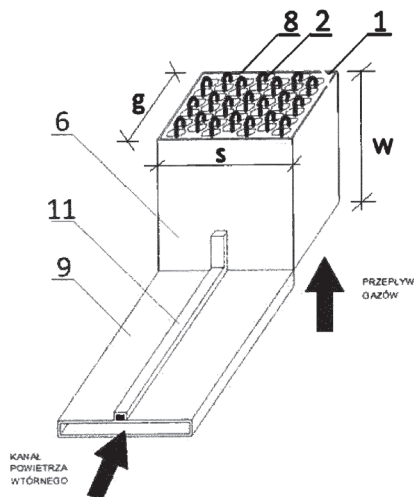
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) KRASZKIEWICZ ARTUR; PRZYWARA ARTUR

(54) **Urządzenie dopalające gazy odlotowe ze spalania biopaliw stałych oraz sposób dopalania gazów odlotowych**

(57) Urządzenie dopalające gazy odlotowe ze spalania biopaliw stałych, w szczególności węglowodory oraz tlenki azotu, przeznaczone do kotłów rusztowych, zawierające ceramiczny wkład z grzałką elektryczną, charakteryzuje się tym, że ceramiczny wkład (1) montowany jest u wylotu komory spalania i przed wymiennikiem ciepła, jego szerokość (s) i głębokość (g) są wymiarami dostosowane do wymiarów przestrzeni pomiędzy komorą spalania a wymiennikiem ciepła, a wysokość (w) jest nie mniejsza niż szerokość (s) i ceramiczny wkład (1) ma wykonane przelotowe kanały spalinowe (8) o kierunku zgodnym z kierunkiem przepływu gazów odlotowych, w których umieszczona jest grzałka elektryczna (2) wykonana jako spirala grzewcza i ponadto ceramiczny wkład (1) posiada wbudowaną sondę pomiaru temperatury ceramicznego wkładu (1). Sposób dopalania gazów odlotowych ze spalania biopaliw stałych w kotłach rusztowych, w szczególności węglowodorów oraz tlenków azotu z zastosowaniem powyższego urządzenia polega na tym, że w czasie rozruchu i pracy kotła sterownik, zgodnie z zadanym algorytmem, załącza grzałkę elektryczną (2), gdy temperatura ceramicznego wkładu (1) jest niższa niż 800°C i wyłącza ją, gdy pomiar temperatury ceramicznego wkładu (1) wskaże wartość większą niż 800°C.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 06 28

A1 (21) **435258** (22) 2020 09 10(51) **F25D 11/02** (2006.01)**F25D 25/02** (2006.01)**G05D 23/00** (2006.01)

(71) FOODSERVICE INVESTMENT GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

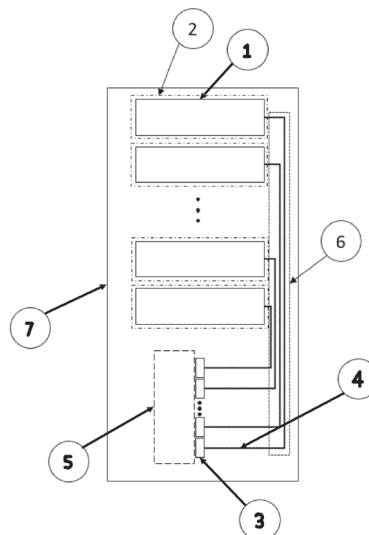
(72) JOPEK WOJCIECH; KOWALSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Urządzenie do przechowywania i wydawania żywności oraz modułowy system**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system i urządzenie do przechowywania i wydawania żywności posiadające obudowę (7), wiele indywidualnych przedziałów (1) umieszczonych w obudowie

do przechowywania i przetwarzania żywności z izolowaną termicznie komorą wewnętrzną, układ termostatuujący oraz sterownik. Układ termostatuujący obejmuje wymiennik ciepła (5), wiele modułów Peltiera (3), przy czym każdy moduł Peltiera (3) połączony jest jedną stroną ze wspomnianym wymiennikiem ciepła (5) a drugą stroną z miedzianą rurką cieplną (4), oraz wiele miedzianych rurek cieplnych (4), z których każda połączona jest jednym końcem z oddzielnym modułem Peltiera (3) a drugim końcem z oddzielnym przedziałem (1).

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **435243** (22) 2020 09 09(51) **G01M 13/00** (2019.01)**G01N 3/14** (2006.01)**E04G 5/00** (2006.01)

(71) SCAFFOLDER ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

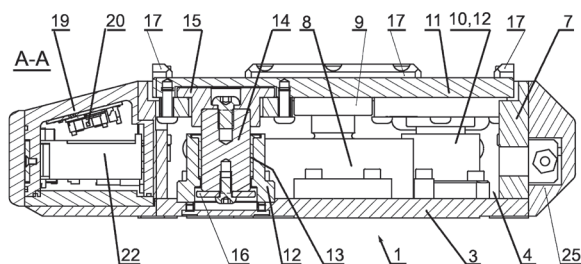
(72) MISIOR ADAM; BULIŃSKI DAMIAN

(54) **Urządzenie do kontroli i monitorowania obciążeń rusztowania oraz układ do takich celów**

(57) Urządzenie (1) ma korpus, stawiany na podłożu pod stopą pionowego stojaka rusztowania. Korpus ma podstawę (3) i cztery boczne ścianki (4, 7). We wnętrzu korpusu zamocowany jest tensometryczny czujnik nacisku (8) z pionowym trzpieniem pomiarowym skierowanym ku górze, ułożony pomiędzy dwiema prowadnicami liniowymi (10) o pionowej osi działania. Dolne części (12, 13) prowadnic liniowych (10) zamocowane są do podstawy (3) korpusu, natomiast górne części (14, 15) tych prowadnic (10) połączone są z poziomą płytą pomiarową (11). Na zewnątrz korpusu znajdują się uchwyty do pozycjonowania i przenoszenia urządzenia (1), obudowa (19) zespołu sygnalizacyjno-pomiarowego i antena komunikacyjna. Zespół sygnalizacyjno-pomiarowy tego urządzenia (1) zawiera sterownik (20) z modułem łączności bezprzewodowej, wyświetlacz, wymienne źródło zasilania (22),

sygnalizator oraz środki do ręcznego sterowania. Układ zawiera co najmniej jedno wyżej opisane urządzenie (1) oraz co najmniej jeden zespół sygnalizacyjno-alarmowy, połączone ze sobą bezprzewodowo. Oba rodzaje elementów składowych (1) tego układu zawierają zespoły do identyfikacji za pomocą fal radiowych (RFID). Zespół sygnalizacyjno-alarmowy zawiera ponadto środki do zawieszenia go, środki sygnalizacji akustycznej i świetlnej, sterownik z modułem łączności bezprzewodowej i modułem identyfikacji, wyświetlacz, wymienne źródło zasilania, oraz środki do ręcznego sterowania tym zespołem.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 435218 (22) 2020 09 07

(51) G01M 17/08 (2006.01)

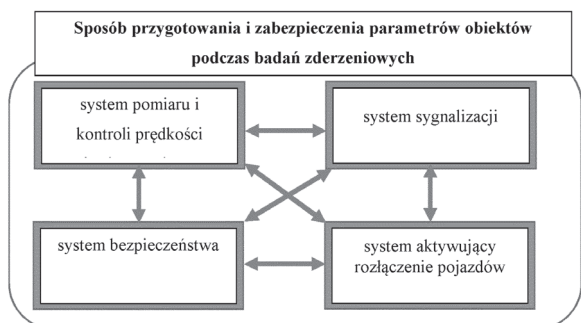
(71) INSTYTUT KOLEJNICTWA, Warszawa

(72) KONOWROCKI ROBERT; WYSOCKI GRZEGORZ;
GROLL WITOLD; WALCZAK SŁAWOMIR

(54) Sposób przygotowania i zabezpieczenia parametrów obiektów podczas badań zderzeniowych, zwłaszcza pojazdów szynowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania i zabezpieczenia parametrów obiektów podczas badań zderzeniowych, wg schematu na rysunku, zwłaszcza pojazdów szynowych, w których wykorzystuje się pojazdy testowe, systemy pomiarowe i system gromadzenia danych charakteryzujący się tym, że składa się z etapów, w których: sprawdza się na wstępie cyklu badawczego wszystkie instalacje i urządzenia następujących systemów: system pomiaru i kontroli prędkości, system sygnalizacji system bezpieczeństwa, system aktywujący rozłączenie pojazdów, następnie przemieszcza się lokomotywę napędową z pojazdem badawczym do punktu startu, po czym uruchamia się wszystkie urządzenia rejestrujące, a następnie osoba kontrolująca badania finalnie sprawdza przy użyciu głosowej komunikacji radiowej gotowość wszystkich ekip pomiarowych, ekipy filmowania szybkimi kamerami oraz załogi pojazdu napędzającego, następnie wydaje się dyspozycję rozpoczęcia testu, po czym uruchamia się pojazd napędzający i rozpędza się pojazd zderzany do zadanej, ustalonej prędkości a następnie rozłącza się pojazd badany od pojazdu napędzającego poprzez aktywację urządzeń rozłączających.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 438925 (22) 2021 09 10

(51) G01N 1/10 (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

A01G 25/02 (2006.01)

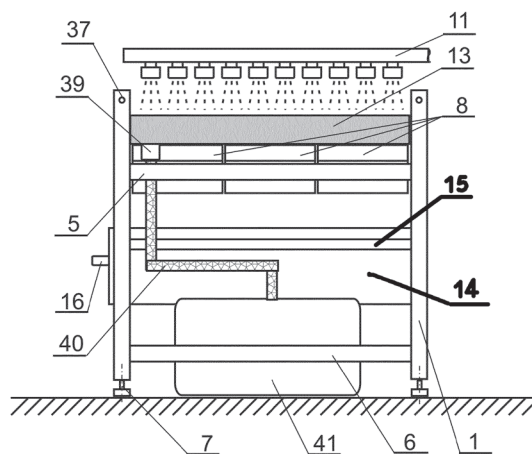
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) KORMANEK MARIUSZ; MATEUSIAK ŁUKASZ;
MAŁEK STANISŁAW; BANACH JACEK

(54) Stanowisko do pobierania próbek przesączu cieczy z kaset szkółkarskich

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do pobierania próbek przesączu cieczy z kaset szkółkarskich umieszczone pod rampą deszczującą charakteryzujące się tym, że zawiera ramę składającą się z pionowych profili zewnętrznych i pionowych profili wewnętrznych, połączonych poziomymi profilami wzdłużnymi górnymi i dolnymi oraz poprzecznymi profilami górnymi i dolnymi, przeznaczonymi do montażu kaset szkółkarskich, przy czym na zamontowanych do stelaży prowadnicach (15) osadzone są wysuwne szuflady (14) z przegrodami dzielącymi je na komory wyposażone w otwory wylotowe z króćcami odciekowymi, przy czym wymiar zewnętrzny jednej komory odpowiada powierzchni jednej kasety, ponadto pod każdą z komór znajdują się wycechowane zbiorniki do zbioru przesączającej się przez kasety cieczy, natomiast w komorach znajdują się stelaże odciekowe z osadzonych na nich menzurkami pomiarowymi, a po obu stronach stelaża poza polem roboczym z kasetami znajdują się rynny spływowe do odprowadzenia wody spod ramienia rampy deszczującej na początku i w miejscu zmiany kierunku ruchu tegoż ramienia, zaopatrzone w przewody rurowe odprowadzające ciecz do umieszczonych u dołu stanowiska wycechowanych zbiorników na ciecz z rynien.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 435230 (22) 2020 09 09

(51) G01N 13/04 (2006.01)

G01N 33/02 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) TANKIEWICZ MACIEJ; WOLSKA LIDIA

(54) Sposób badania przenikania przez skórę owoców i/lub warzyw pestycydów oraz nowe zastosowanie komory dyfuzyjnej typu Franza do badań barierowości skórek owoców i warzyw

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy obszar zastosowań komory dyfuzyjnej typu Franza w naukach przyrodniczych i agrochemicznych do badania barierowości skórek (epidermy) owoców i warzyw oraz innych zewnętrznych warstw roślin (np.: łodyg, liści, korzeni). Nowe zastosowanie fragmentu rośliny jako membrany (błony półprzepuszczalnej) oraz skład płynu akceptorowego. Wynalazek dotyczy przenikania substancji chemicznych i ich mie-

szanin przez wierzchnie warstwy roślin na przykładzie przenikania środków ochrony roślin przez skórki jabłek.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **438518** (22) 2021 07 16

(51) **G01N 30/02** (2006.01)

G01N 33/02 (2006.01)

G01N 33/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; INSTYTUT FIZJOLOGII I ŻYWIENIA ZWIERZĄT IM. JANA KIELANOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jabłonna

(72) CZAUDERNA MARIAN; MOLIK EDYTA

(54) **Sposób oznaczania zawartości kwasu orotowego w produktach spożywczych, zwłaszcza w mleku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oznaczania zawartości kwasu orotowego w produktach spożywczych, polegający na tym, że przygotowaną próbkę badanego produktu o temperaturze od 37 do 38°C łączy się z acetonitrylem w stosunku objętościowym 1:1, po czym miesza przez od 1 do 5 minut, a następnie poddaje wirowaniu przez od 10 do 30 minut. Po wirowaniu przygotowuje się 10% roztwór uzyskanej mieszaniny i od 0,5 do 6 µl uzyskanego roztworu nanosi się na dwie kolumny chromatograficzne połączone szeregowo, a następnie eluuje się kwas ortowy za pomocą roztworu fosforanu sodu. Na koniec oznacza się zawartość kwasu w eluacie stosując detekcję UV dla długości fali równiej 278 nm.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **435231** (22) 2020 09 07

(51) **G01N 33/94** (2006.01)

G01N 27/327 (2006.01)

C12Q 1/26 (2006.01)

B82Y 15/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) BALUTA SYLWIA; LESIAK ANNA; HALICKA KINGA; CABAJ JOANNA

(54) **Biosensor i czujnik do detekcji noradrenaliny**

(57) Wynalazek dotyczy biosensora oraz czujnika do wykrywania obecności i ilości noradrenaliny. Biosensor to elektroda pracująca w postaci elektrody złotej pokrytej białkową warstwą aktywną w postaci tyrozynazy zimmobilizowaną w biofilmie utworzonym z kropek węglowych oraz cysteaminy osadzonych na elektrodzie złotej, przy czym warstwa aktywna osadzona jest na elektrodzie poprzez łączenie grup aminowych pochodzących od cysteaminy i kropek węglowych oraz arboksyłowych obecnych w tyrozynazie. Elektroda odniesienia jest w postaci elektrody chlorosrebrowej, zaś platynowa elektroda stanowi elektrodę pomocniczą.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **438324** (22) 2020 01 03

(51) **G01V 5/00** (2006.01)

G01N 23/04 (2018.01)

(31) 201910009509.5 (32) 2019 01 04 (33) CN

(86) 2020 01 03 PCT/CN2020/070302

(87) 2020 07 09 WO20/140977

(71) NUCTECH COMPANY LIMITED, Beijing, CN; Nuctech (Beijing) Company Limited, Beijing, CN; Tsinghua University, Beijing, CN

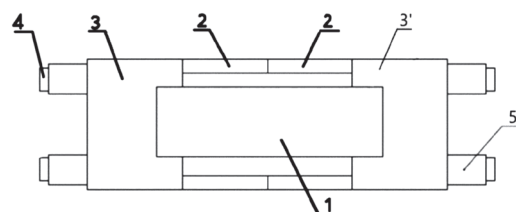
(72) FAN XUPING, CN; SONG QUANWEI, CN; HU YU, CN; SUN SHANGMIN, CN

(54) **Urządzenie do kontroli bezpieczeństwa i sposób jego przemieszczania**

(57) Niniejsze ujawnienie dotyczy urządzenia do kontroli bezpieczeństwa i sposobu przemieszczania, przy czym urządzenie

do kontroli bezpieczeństwa zawiera: ramę (1) ramienia, wyposażoną w wiele detektorów i skonfigurowaną do utworzenia kanału kontrolnego pierwszą komorę (3), wewnątrz wyposażoną w źródło promieniowania i połączoną z ramą (1) ramienia; ścianę ochronną (2), połączoną z pierwszą komorą (3) lub ramą (1) ramienia i skonfigurowaną do wykonywania ochrony przed promieniowaniem obiektu, który ma być chroniony; oraz zespół (4) koła, skonfigurowany tak, że umożliwia przemieszczanie urządzenia do kontroli bezpieczeństwa względem podłoża; przy czym rama (1) ramienia, pierwsza komora (3), ściana ochronna (2) i zespół koła są ustawione do przemieszczania razem w stanie połączonym.

(21 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **435260** (22) 2020 09 10

(51) **H02S 20/00** (2014.01)

H01L 31/0203 (2014.01)

H02S 20/32 (2014.01)

E06B 9/26 (2006.01)

E04F 10/08 (2006.01)

H02S 30/20 (2014.01)

H01L 31/048 (2014.01)

H01L 31/18 (2006.01)

(71) SAULE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

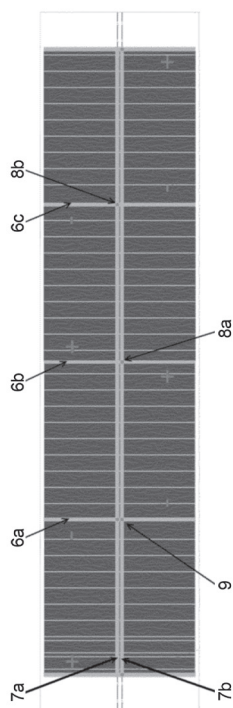
(72) BURSA BARTOSZ; KUPCZUNAS ARTUR; GERVÁSIO JOÃO PAULO

(54) **Lamela fotowoltaiczna, sposób jej wytwarzania oraz łamacz światła zawierający wymienioną lamelę fotowoltaiczną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lamela fotowoltaiczna o kształcie podłużnego profilu zamkniętego albo podłużnej płyty, zawierająca na co najmniej jednym boku co najmniej dwa połączone równoległe moduły fotowoltaiczne, przy czym przewodniki elektryczne z modułu fotowoltaicznego są umieszczone wewnątrz lameli, charakteryzująca się tym, że na co najmniej jednym boku zawiera kilka warstw ułożonych kolejno jedna na drugiej tak, że na powierzchni materiału, z którego wykonana jest lamela umieszczona jest warstwa klejąca, przy czym w materiale i w warstwie klejącej znajduje się co najmniej jeden otwór przechodzący przelotowo przez warstwę klejącą i co najmniej częściowo przez materiał, który umożliwia doprowadzenie przewodników elektrycznych do szynoprzewodów (7a, 7b); na warstwie klejącej znajduje się warstwa fotowoltaiczna, którą stanowią co najmniej dwa połączone równoległe moduły fotowoltaiczne; warstwa fotowoltaiczna pokryta jest kolejną warstwą klejącą, która mocuje do warstwy fotowoltaicznej przezroczystą warstwę ochronną. Zgłoszenie dotyczy także spo-

sobu wytwarzania fotowoltaicznej lameli oraz fotowoltaicznego łamacza światła zawierającego takie lamele.

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) **435259** (22) 2020 09 10

(51) **H04L 1/00** (2006.01)

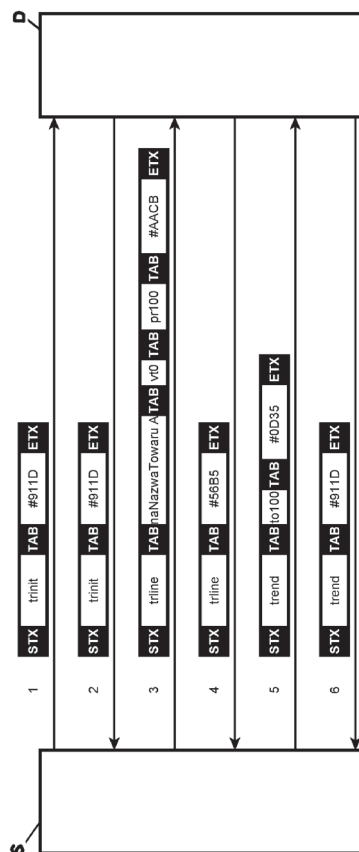
(71) POSNET POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) BORUŃ DIONIZY; TYWAŃCZUK GRZEGORZ

(54) **Sposób komunikacji oraz drukarka**

(57) Sposób komunikacji systemu komputerowego (S) z drukarką fiskalną (D) w którym do drukarki fiskalnej (D) wysyła się rozkazy zawierające identyfikator polecenia i/lub identyfikator parametru i/lub wartość parametru, cechuje się tym, że rozkazy wysyła się w ramkach rozpoczynających się od znaku początku ramki (STX) a kończące się na znaku końca ramki, przy czym polecenia, identyfikator parametru i wartość parametru w ramce rozdziela się znakami podziału (TAB) a przed znakiem końca ramki (STX) umieszcza się poprzedzoną znakiem sumy kontrolnej (#) sumę kontrolną obliczoną na podstawie zawartości ramki z wyłączeniem znaku początku ramki (STX) końca ramki (ETX) oraz znaku sumy kontrolnej (#). Drukarka fiskalna jest przystosowana do komunikowania się tym sposobem.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **435286** (22) 2020 09 11

(51) **H05K 3/12** (2006.01)

H05K 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) WIERZBA PAWEŁ; MAZIKOWSKI ADAM;
MAJCHROWICZ DARIA

(54) **Sposób wytwarzania obwodów drukowanych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania obwodów drukowanych polegający na tym, że na uformowaną płytkę obwodu drukowanego pokrytą warstwą miedzi nanosi się za pomocą drukarki 3D w miejscach obrazujących sieć ścieżek i punktów lutowniczych warstwę topionego materiału po jego zastygnięciu poddaje się płytkę kąpielii trawiącej usuwając warstwę miedzi z miejsc nie pokrytych topliwym materiałem, a następnie usuwa się warstwę materiału topliwego.

(2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **129471** (22) 2020 09 07

(51) **A01K 51/00** (2006.01)

A01K 47/06 (2006.01)

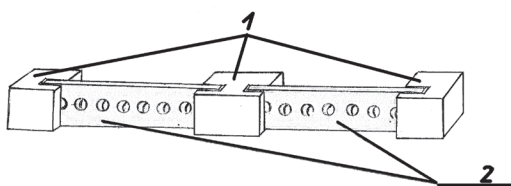
(71) KOREMBA ROMAN, Kłodzko

(72) KOREMBA ROMAN

(54) **Klocki mocujące paski z lekiem przeciwko *Varroa Destructor***

(57) Przedmiotem zgłoszenia są klocki silikonowe (1), mocujące paski z lekiem przeciwko *Varroa Destructor* (2), montowane w otworach wlotowych uli pszczelich.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **129416** (22) 2020 09 07

(51) **A41D 13/11** (2006.01)

A61F 9/06 (2006.01)

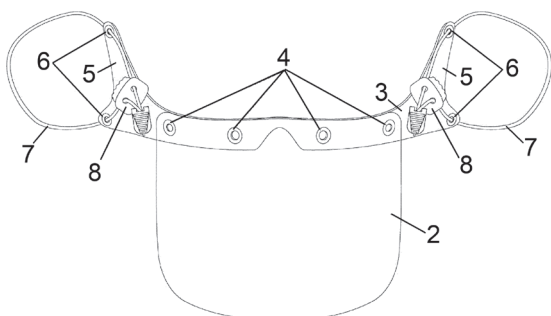
(71) BANSLEBEN JAKUB, Gdynia

(72) BANSLEBEN JAKUB

(54) **Maska ochronna zwłaszcza dla osób noszących okulary**

(57) Maska ochronna zwłaszcza dla osób noszących okulary zawierająca przezroczystą osłonę z tworzywa sztucznego zamocowaną w stronę dołu twarzy do elastycznego paska nośnego zaopatrzonego w wycięcie na nos, do którego to paska nośnego na obu jego końcach przymocowane są zauszne pętle wykonane z gumowego sznurka charakteryzuje się tym, że osłona (2) połączona jest z paskiem nośnym (3) za pośrednictwem nitów oczkowych (4), zaś końcówki paska nośnego (3) uformowane są w kształcie widełek (5), które na końcach ramion posiadają otwory (6) zabezpieczone nitami oczkowymi, przez które to otwory (6) przeciągnięte są zauszne pętle (7) zaopatrzone w stopery (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **130108** (22) 2019 12 02

(51) **A45D 34/00** (2006.01)

B65D 75/32 (2006.01)

(31) PV 2018-673

(32) 2018 12 03

(33) CZ

(86) 2019 12 02 PCT/CZ2019/050057

(87) 2020 06 11 WO20/114530

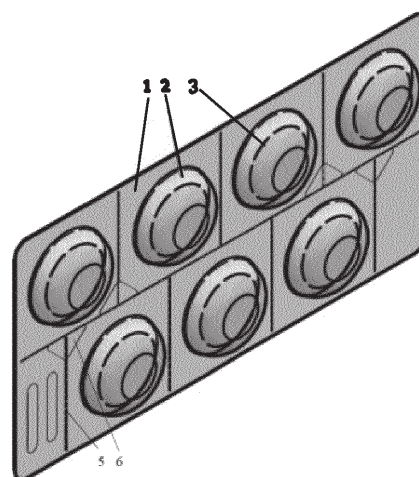
(71) CONTIPRO A.S., Dolní Dobruč, CZ

(72) KNOTKOVA KATERINA, CZ; VELEBNY VLADIMIR, CZ; MUTHNY TOMAS, CZ; VELEBNY VLADIMIR, CZ

(54) **Zestaw zawierający biologicznie czynny preparat**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw, który zawiera preparat biologicznie czynny (3) w postaci plastra lub listka, przy czym wspomniany zestaw zawiera ponadto folię spodnią (1), która zawiera co najmniej jedną wnękę (2) oraz folię ochronną (4) przy czym ta ostatnia jest przymocowana do folii spodniej (1), zamykając w ten sposób wnękę (2), czyniąc ją nieprzepuszczalną dla powietrza i/lub wody, przy czym co najmniej jeden plaster lub listek preparatu biologicznie czynnego (3) jest umieszczony we wnękę (2).

(11 zastrzeżeń)



U1 (21) **130161** (22) 2021 08 08

(51) **A61B 5/00** (2006.01)

G08B 25/10 (2006.01)

G01D 11/24 (2006.01)

G01D 11/26 (2006.01)

(71) BERSERG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

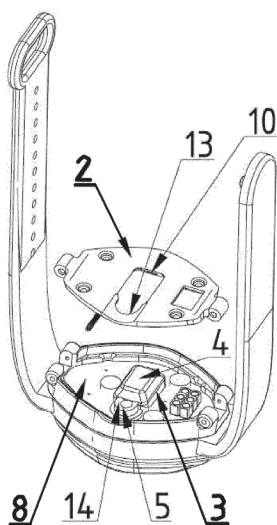
(72) ŻEGLARSKI JAN

(54) **Obudowa opaski użytkownika**

(57) Obudowa opaski użytkownika zawierająca korpus, wieczko (2), okno (3), płytkę i masę uszczelniającą (8) gdzie okno (3)

umieszczone jest między wieżkiem (2), a płytą oraz dodatkowo jej trzecie ściany umieszczone są w masie uszczelniającej (8).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 129464 (22) 2020 09 10

(51) A61L 2/10 (2006.01)

A61L 2/20 (2006.01)

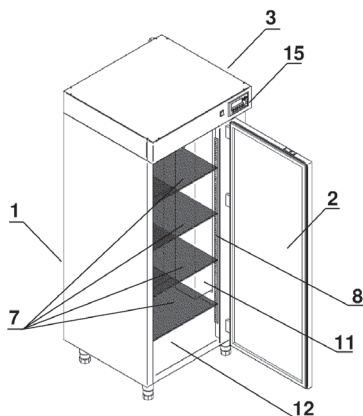
(71) DORA METAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarnków

(72) POLCYN JAN

(54) Komora do dezynfekcji

(57) Komora do dezynfekcji, składająca się z właściwej komory z drzwiami zamykanymi przy pomocy elektrorygla, wyposażonej w podwieszany sufit z otworami, drążek do zawieszania przedmiotów poddawanych dezynfekcji i półki oraz wytwornicy ozonu oraz układu sterowania i kontroli procesu dezynfekcji, charakteryzująca się tym, że na górze komory właściwej (1) jest zabudowany panel sterowania (3), zawierający sterownik prędkości obrotowej wentylatora, sterownik wartości prądu pobieranego przez generator ozonu oraz panel sterowniczy użytkownika z wyświetlaczem LCD (15) na frontowej ścianie, zaś wytwornica ozonu, składająca się z lampy UV-C oraz wentylator jest zamontowana w kanale (11) zabudowanym na bocznej, wewnętrznej, ścianie komory (1). Dolny, otwarty koniec kanału (11) jest usytuowany w pobliżu podłogi (12) komory (1), natomiast górny, otwarty koniec kanału (11) znajduje się w przestrzeni pomiędzy dolną ścianą obudowy panelu sterowania (3), a podwieszanym sufitem z otworami na całej powierzchni. Do sufitu jest zamocowany drążek z nacięciami, a do ścian komory (1) są przytwierdzone pionowe listwy (8) z otworami montażowymi do mocowania przestawnych półek (7).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 129450 (22) 2020 09 07

(51) A62B 31/00 (2006.01)

A61G 10/00 (2006.01)

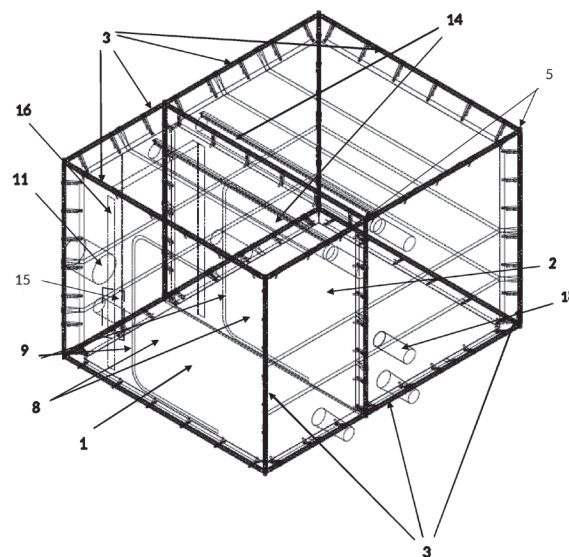
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź; LUBAWA SPÓŁKA AKCYJNA, Ostrów Wielkopolski; NEDERMAN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Marki

(72) LITWIN ŁUKASZ; KRZYSZTOFIK PIOTR; NOWAK GRZEGORZ; JABŁKOWSKI PAWEŁ; GOŁĘBIEWSKI ŁUKASZ; MIEDZIANOWSKI TOMASZ; KUBIAK PAWEŁ; GUTOWSKA AGNIESZKA; HIBNER-KULICKA PAULINA; FEJDYŚ MARZENA; STRUSZCZYK MARCIN

(54) Mobilna kabina izolacyjno-dekontaminacyjna do zastosowań biomedycznych m.in. dla pacjentów z podejrzeniem zarażenia COVID-19

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kabina mobilna izolacyjnodekontaminacyjna do zastosowań biomedycznych m.in. dla pacjentów z podejrzeniem zarażenia COVID-19. Mobilna kabina ma kształt zamkniętego sześciianu, wewnątrz którego wydzielone zostały przedsionek (1) i komora pacjenta (2), a całość podwieszana jest do stelaża (3) za pomocą taśm z klamrami zatrzaskowymi. Wszystkie ściany kabiny są wykonane z folii wysokoprzezroczystej miękkiej, natomiast podłoga kabiny jest wykonana ze wzmocnionej tkaniny PCV i posiada tunele do wprowadzenia elementów zapobiegających unoszeniu się podłogi. Ściany kabiny wejściowe przedsionka (1) oraz komory pacjenta (2) posiadają wejścia (8) zamykane taśmą zamkową (9), przy czym lewa ściana kabiny wyposażona jest w otwory techniczne po jednym w każdej komorze, zaś w przedsionku (1) jest otwór techniczny (11) na zużyte środki ochrony indywidualnej. Na prawej ścianie kabiny znajdują się otwory do wprowadzenia przewodów systemu filtrująco-wentylacyjnego, które posiadają taśmy z klamrami zatrzaskowymi do kompresji i uszczelnienia połączenia. Kabina ma podwieszone tunele nadmuchowe (14) systemu filtracyjno-wentylacyjnego. Wewnątrz przedsionka (1) znajdują się taśmy typu rzep (16) umożliwiające instalację systemu odkażania, a wokół kabiny naszyte są poziome taśmy z klamrami zatrzaskowymi do równomiernego naprężenia ścian i na prawej ścianie kabiny znajduje się otwór z kołnierzem (18) do wprowadzenia czujnika dwutlenku węgla.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 129451 (22) 2020 09 07

(51) A62B 31/00 (2006.01)

F24F 3/16 (2021.01)

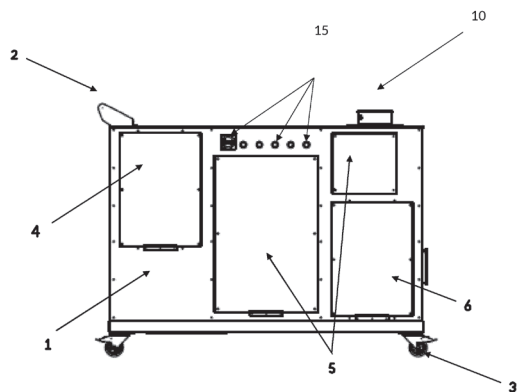
F24F 7/06 (2006.01)

F24F 7/08 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź; LUBAWA SPÓŁKA AKCYJNA, Ostrów Wielkopolski; NEDERMAN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Marki
- (72) LITWIN ŁUKASZ; KRZYSZTOFIK PIOTR; NOWAK GRZEGORZ; JABŁKOWSKI PAWEŁ; GOŁĘBIEWSKI ŁUKASZ; MIEDZIANOWSKI TOMASZ; KUBIAK PAWEŁ; GUTOWSKA AGNIESZKA; HIBNER-KULICKA PAULINA; FEJDYŚ MARZENA; STRUSZCZYK MARCIN
- (54) **Centrala filtrująco-wentylacyjna do mobilnej kabiny izolacyjno-dekontaminacyjnej, do zastosowań biomedycznych m.in. dla pacjentów z podejrzeniem zarażenia COVID-19**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest centrala filtrująco-wentylacyjna do mobilnej kabiny izolacyjno-dekontaminacyjnej, do zastosowań biomedycznych m.in. dla pacjentów z podejrzeniem zarażenia COVID-19 charakteryzująca się tym, że obudowa (1) centrali filtrująco-wentylacyjnej wykonana z blachy ocynkowanej ma kształt zamkniętego prostopadłościanu z umieszczonym w górnej części uchwytem transportowym (2), a w dolnej części obudowy (1) znajdują się cztery obrotowe, ułożyskowane koła (3) z blokadą ruchu, natomiast wewnątrz obudowy (1) są wydzielone komory wraz z pokrywami, którymi są komora filtrów nawiewu (4), komory szafy sterowniczej (5), komora filtrów odciągu (6) oraz komora wentylatorów, przy czym w komorze filtrów nawiewu (4) i komorze filtrów odciągu (6) umieszczone są identyczne zespoły filtracyjne typu G4, F7, H14 zapewniające 3-stopniowy system filtracji dla powietrza nawiewanego do centrali i dla powietrza wyciąganego z centrali, zaś w dolnej części obudowy (1) znajdują się otwory do wentylacji automatyki centrali oraz pokrywa kierująca przepływ powietrza z piankami tłumiącymi hałas, natomiast w górnej części obudowy (1) jest króciec wyprowadzenia nawiewu, zaś w prawej bocznej części obudowy (1) jest króciec kanału odciągu a ponadto w lewej bocznej części obudowy (1) jest czerpnia powietrza z kratką a poniżej znajduje się komora tłumiąca drgania akustyczne i hałas, natomiast w przedniej, górnej części obudowy (1) jest pulpit sterowniczy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

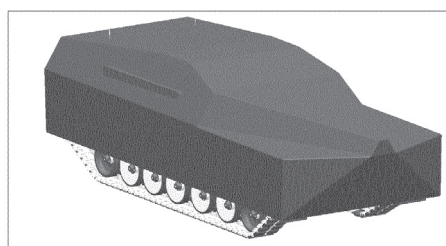
- U1 (21) 130201 (22) 2021 08 02
- (51) B60J 11/00 (2006.01)
B60J 11/04 (2006.01)

- (71) INSTYTUT ROZWOJU OPORZĄDZENIA TAKTYCZNEGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ornet; WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI PANCERNEJ I SAMOCHODOWEJ, Sulejów
- (72) KOWALEWSKI PATRYK; CIEKOT ZBIGNIEW; STARCZEWSKI LECH; LOMPERT KAROL

(54) **Pokrowiec wielokrotnego użytku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest pokrowiec wielokrotnego użytku wykonany z lekkiego i przewiewnego materiału poliestrowego dedykowany do przykrycia sprzętu wielkogabarytowego. Odzwierciedla jego kształt, zakrywa górną część obiektu wraz z stałym wyposażeniem umieszczonym na zewnątrz, w dolnej części jest wyposażony w poliamidową linkę rdzeniową służącą do troczenia pokrowca, w tylnej części pokrowiec posiada dwa rozcięcia po przeciwnych stronach względem krótszego boku pojazdu, które są łączone za pomocą Tentspanderów, w bocznych częściach pokrowiec posiada otwory z pokrywą na odprowadzanie kondensatu pary wodnej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 129674 (22) 2020 12 09

(51) B62B 7/06 (2006.01)

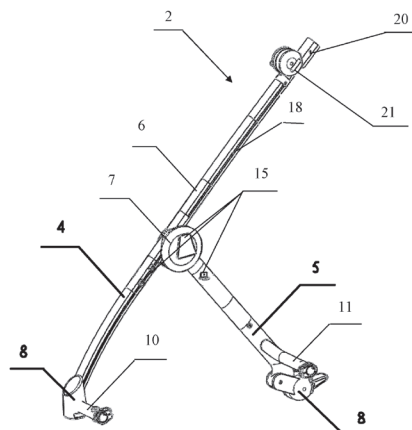
(31) u202005796 (32) 2020 09 09 (33) UA

(71) AVALEX INVESTMENT LIMITED, Nicosia, CY

(72) PRUSHKO IVAN VASYLIOVYCH, UA

(54) **Wózek dziecięcy z regulowaną szerokością ramy**

(57) Wzór użytkowy dotyczy branży transportu o napędzie ręcznym, a mianowicie wózków dziecięcych i ma na celu zapewnienie możliwości naprzemiennego stosowania na jego ramie różnych wersji gondoli lub siedziska spacerowego, różniących się rozmiarem i wagą. Wózek dziecięcy z ramą o regulowanej szerokości, która składa się z przegubowo połączonych ze sobą wsporników przednich kół (4), wsporników tylnych kół (5), które są wyposażone w zespoły montażowe (8) kół i wsporników rączki, zawiera zdejmowane siedzisko spacerowe lub gondolę przymocowane do miejsc instalacji, a poziome łączniki są umieszczone między wspornikami tylnymi i przednimi kół. Zgodnie ze wzorem użytkowym rama składa się z dwóch półramek, a łączniki poziome są wykonane o zmiennej długości i umieszczone są na każdej z półramek z możliwością mocowania ich co najmniej w pierwszej pozycji regulacji ramy i co najmniej w drugiej pozycji regulacji ramy. Przy tym w pierwszej pozycji regulacji ramy miejsca instalacji są wykonane



w półramkach siedziska i są otworami i/lub wystęgami i/lub adapterami odpowiednimi do przymocowania środków montażowych wymiennego siedziska spacerowego lub gondoli, wykonanych stelażowo, a w drugiej pozycji regulacji mocowania ramy istnieją również wsporniki przednich kół i wsporniki rączki, do których przymocowane jest bardziej kompaktowe i lżejsze wymienne siedzisko spacerowe lub gondola wykonane przez szycie. Zgłoszony wzór użytkowy zapewnia możliwość zmiany rodzaju i wagi wózka w trakcie wykorzystania w zależności od potrzeb użytkowników oraz daje możliwość użytkowania wózka przez długi czas.

(13 zastrzeżeń)

U1 (21) 129467 (22) 2020 09 10

(51) B65D 5/00 (2006.01)

B65D 75/14 (2006.01)

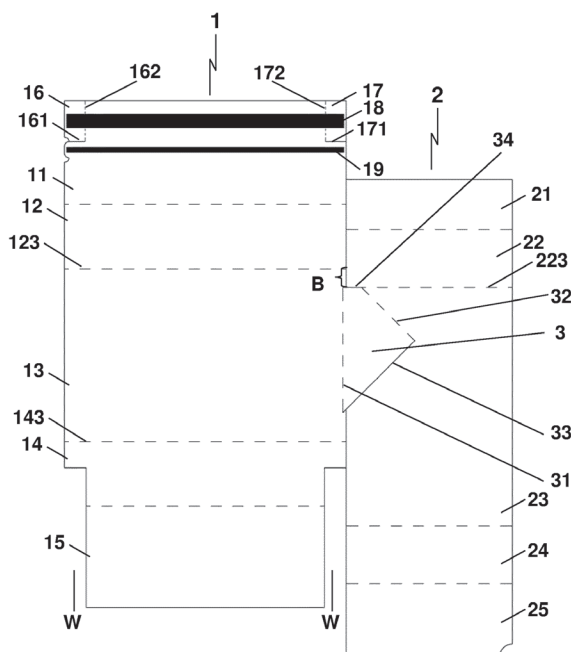
(71) WERNER KENKEL BOCHNIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bochnia

(72) AMBROŻY JAKUB

(54) Wykrój opakowania wysyłkowego

(57) Wykrój opakowania wysyłkowego ma postać arkusza materiału podzielonego liniami cięć i nagniotem na dwa główne, zasadniczo prostokątne płyty, płyt główny (1) i płyt transpozycji (2). Płat główny (1) i płyt transpozycji (2) są podzielone nagniotami na prostokątne panele, ułożone szeregowo. Panele płyta głównego (1) są przeznaczone odpowiednio na podstawę zewnętrzną (13), ściany boczne (12, 14) i panele zamykające, panel zamykający zewnętrzny (11) oraz panel zamykający wewnętrzny (15). Panele drugiego płyta głównego (2) są przeznaczone odpowiednio na podstawę wewnętrzną (23), ściany boczne (22, 24) oraz panele zamykające (21, 25). Nacięcia (161, 171) oraz linie gięcia (162, 172) na panelu zamykającym zewnętrznym (11) umożliwiają sklejanie paneli zamykających (11, 15) oraz paneli ścian bocznych (22, 24) podczas operacji składania opakowania i pakowania artykułu.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 01 19

U1 (21) 129468 (22) 2020 09 10

(51) B65D 5/00 (2006.01)

B65D 75/14 (2006.01)

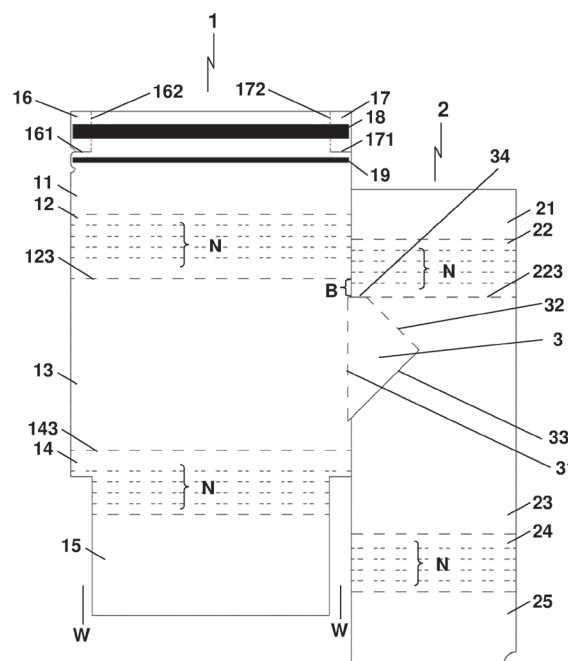
(71) WERNER KENKEL BOCHNIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bochnia

(72) AMBROŻY JAKUB

(54) Wykrój opakowania wysyłkowego

(57) Wykrój opakowania wysyłkowego ma postać arkusza materiału podzielonego liniami cięć i nagniotem na dwa główne, zasadniczo prostokątne płyty, płyt główny (1) i płyt transpozycji (2). Płat główny (1) i płyt transpozycji (2) są podzielone nagniotami na prostokątne panele, ułożone szeregowo. Panele płyta głównego (1) są przeznaczone odpowiednio na podstawę zewnętrzną (13), ściany boczne (12, 14) i panele zamykające, panel zamykający zewnętrzny (11) oraz panel zamykający wewnętrzny (15). Panele drugiego płyta głównego (2) są przeznaczone odpowiednio na podstawę wewnętrzną (23), ściany boczne (22, 24) oraz panele zamykające (21, 25), przy czym na powierzchni każdego z paneli ścian bocznych (12, 14, 22, 24) znajdują się wiązki równoległych nagniotów (N). Nacięcia (161, 171) oraz linie gięcia (162, 172) na panelu zamykającym zewnętrznym (11) umożliwiają sklejanie paneli zamykających (11, 15) oraz paneli ścian bocznych (22, 24) podczas operacji składania opakowania i pakowania artykułu.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 01 19

U1 (21) 129469 (22) 2020 09 10

(51) B65D 5/00 (2006.01)

B65D 75/14 (2006.01)

(71) WERNER KENKEL BOCHNIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bochnia

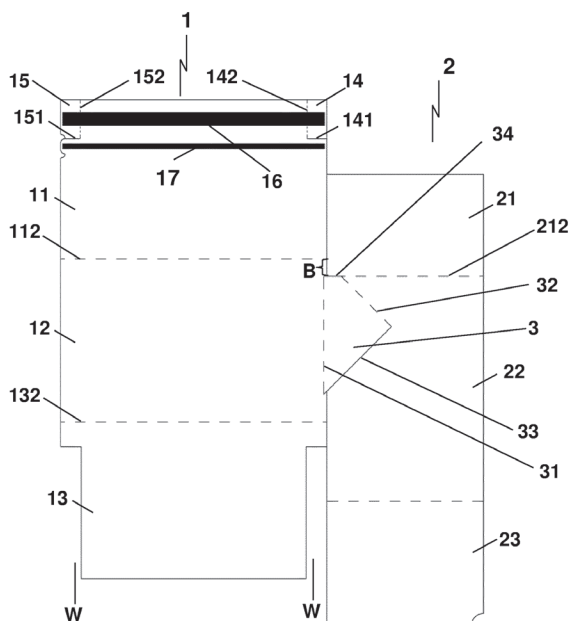
(72) AMBROŻY JAKUB

(54) Wykrój opakowania wysyłkowego

(57) Wykrój opakowania wysyłkowego ma postać arkusza materiału podzielonego liniami cięć i nagniotem na dwa główne, zasadniczo prostokątne płyty, płyt główny (1) i płyt transpozycji (2). Płat główny (1) i płyt transpozycji (2) są podzielone nagniotami na prostokątne panele, ułożone szeregowo. Panele płyta głównego (1) są przeznaczone odpowiednio na podstawę zewnętrzną (12) i panele zamykające (11, 13). Panele płyta transpozycji (2) są przeznaczone odpowiednio na podstawę wewnętrzną (22) i panele zamykające (21, 23). Nacięcia (141, 151) oraz linie gięcia (142, 152) na panelu zamykającym zewnętrznym (11) umożliwiają sklejanie paneli

zamykających (11, 13, 21, 13) podczas operacji składania opakowania i pakowania artykułu.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 01 19

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 129465 (22) 2020 09 10

(51) C12G 1/06 (2019.01)

C12G 1/09 (2006.01)

C12L 11/00 (2006.01)

B01F 11/00 (2006.01)

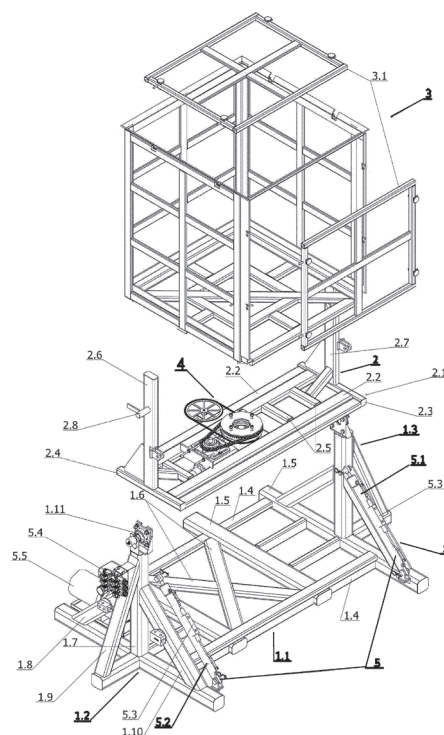
(71) ELKOM TRADE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) GWAŁT MARIUSZ

(54) Urządzenie do klarowania wina musującego zwłaszcza szampana

(57) Urządzenie do klarowania wina musującego zwłaszcza szampana, zawierające kołyskę zamocowaną na podporach, klatkę na kosz z butelkami wykonującą ruch wahadłowy oraz mechanizm hydrauliczny nadający kołysce ruch obrotowy wokół poziomej osi w granicach kąta 90°, charakteryzuje się tym, że składa się z ukształtowanej przestrzennie konstrukcji nośnej (1), którą stanowi kratowa rama (1.1) i połączone z nią trwale dwie podpory (1.2 i 1.3) do zawieszenia kołyski (2), przy czym do kołyski (2) centralnie zamocowana jest obrotowa klatka (3) na kosz z butelkami która wykonuje cykliczne ruchy w prawo i w lewo wokół własnej osi za pomocą mechanizmu obrotowego (4), zaś mechanizm hydrauliczny (5) poruszający kołyską składa się z dwóch siłowników hydraulicznych (5.1 i 5.2) rozmieszczonych po przeciwnych stronach kołyski (2), z których każdy zamocowany jest jednym końcem do odpowiedniej podpory (1.2, 1.3), konstrukcji nośnej (1) zaś z drugiej strony zamocowany jest do kołyski (2).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 129463 (22) 2020 09 09

(51) E03D 9/02 (2006.01)

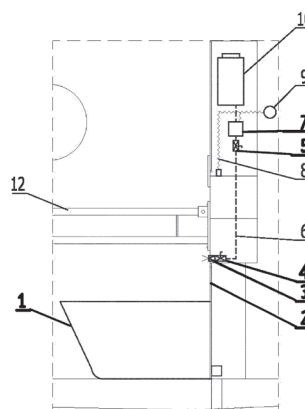
E03D 9/08 (2006.01)

(71) BUDOTECHNIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piłchowice

(72) BERNAS MARIUSZ; HADASZ MARIUSZ

(54) Układ/zestaw do automatycznej dezynfekcji muszli ustępowej, zwłaszcza toalety publicznej

(57) Układ/zestaw do dezynfekcji muszli ustępowej, zwłaszcza toalety publicznej, wyposażony w podłączoną z pompką dyszę rozpylającą znajdującą się w obszarze muszli charakteryzuje się tym, że do dyszy (3) przymocowany jest zawór zwrotny pierwszy (4)



a przy pompce (7) zamontowany jest zawór zwrotny drugi (5), przy czym dysza rozpylająca (3) umieszczona jest równolegle do muszli ustępowej (1) i znajduje się w ścianie obudowy (2) prostopadłej do poziomej płaszczyzny muszli ustępowej (1).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 130294 (22) 2021 09 29

(51) E03D 11/08 (2006.01)

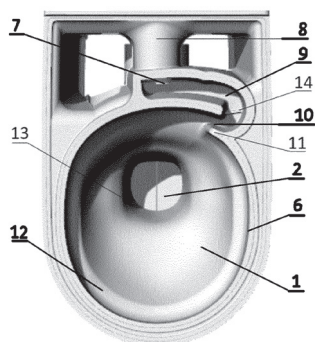
(71) CERSANIT SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce

(72) ANTOŃCZAK ARTUR; ZAPORA MIROSŁAW;
RUDNIK TOMASZ

(54) Miska ustępowa spłukiwana wodą

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest miska ustępowa spłukiwana wodą z bezobrzeżową muszlą klozetową (1), z doprowadzeniem wody spłukującej w górnej, tylnej jej części, obejmującym rurę wlotową (8) kończącą się otworem wlotowym (7) oraz umieszczony za nim kanał (9) kończący się ujściem (10). Otwór wylotowy (2) do syfonu jest umieszczony w dolnej części muszli (1). Miska ustępowa ma pierwszą płaszczyznę środkową, w stanie zmontowanym miski równoległą do ściany montażowej i dzielącą miskę myślowo przez środek otworu wylotowego (2) na część przednią i tylną, oraz prostopadłą do niej drugą płaszczyznę środkową, dzielącą miskę przez środek otworu wylotowego (2) na część prawą i lewą. Muszla klozetowa (1) posiada górną krawędź (6), stanowiącą fragment górnej, wewnętrznej powierzchni muszli (1) znajdujący się bezpośrednio poniżej osłony zewnętrznej, o kształcie w przybliżeniu eliptycznym, utworzoną w formie płaskiego pierścienia o zasadniczo pionowych ścianach. Otwór wylotowy (2) jest przesunięty w obrębie tej elipsy w stronę tyłu miski ustępowej. Ujście (10) kanału (9) umieszczone jest niesymetrycznie względem drugiej płaszczyzny środkowej, z prawej lub lewej strony muszli (1) w jej górnym obszarze, tak, że woda spłukująca napływa do niej padając w pierwszej kolejności na tylną część górnej krawędzi (6), w kierunku zasadniczo poziomym i stycznym do wewnętrznej powierzchni muszli (1), a następnie wykonuje wewnątrz niej ruch obrotowy. Miska ustępowa charakteryzuje się tym, że wewnętrzny kształt muszli klozetowej (1), pomijając położenie ujścia (10), ma symetryczny kształt względem drugiej płaszczyzny środkowej, i tym, że muszla (1) po swojej wewnętrznej stronie, na wysokości ujścia (10) i tuż poniżej górnej krawędzi (6), posiada próg górny (12) utworzony w formie wybrzuszenia przebiegającego horyzontalnie dookoła wewnętrznej powierzchni muszli klozetowej (1), przy czym w tylnym obszarze muszli klozetowej (1) jest on nieco mniej wystający niż w innych jej obszarach.

(19 zastrzeżeń)



U1 (21) 129448 (22) 2020 09 07

(51) E04H 17/06 (2006.01)

A47B 96/14 (2006.01)

F16L 55/128 (2006.01)

F16B 21/06 (2006.01)

E04F 19/00 (2006.01)

E06B 1/34 (2006.01)

E06B 1/62 (2006.01)

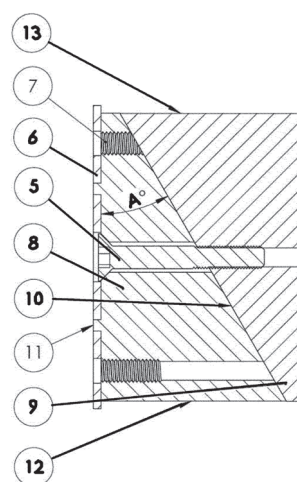
(71) MAJEWSKI BOGDAN FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA MAJEWSKI, Jasło

(72) MAJEWSKI BOGDAN; RAŚ MICHAŁ

(54) Zaślepka kształtownika zamkniętego stalowego

(57) Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zaślepka kształtownika zamkniętego stalowego, zwłaszcza kształtownika zamkniętego stosowanego do wytwarzania i montażu elementów oraz zespołów paneli ogrodzeniowych i elementów konstrukcji meblowych. Zaślepka jest mocowana przy pomocy śruby (5) umożliwiającej przemieszczenie elementu (9) wzdłuż płaszczyzny (10) usytuowanej pod kątem (A) względem zaślepki, co zapewnia docisk bocznych obszarów (12 i 13) do ścianek kształtownika zamkniętego umożliwiając wykonanie połączenia śrubowego z dodatkowym elementem zewnętrznym, takim jak przykładowo blacha. Główna śruby (5) licuje z powierzchnią zaślepki, natomiast połączenie elementów (6 i 8) jak i blokujący element (9) są monolitycznymi, jednoczęściowymi elementami.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 129452 (22) 2020 09 07

(51) E06B 3/72 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E06B 7/16 (2006.01)

E06B 5/11 (2006.01)

E06B 5/20 (2006.01)

(71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA, Chrzanów

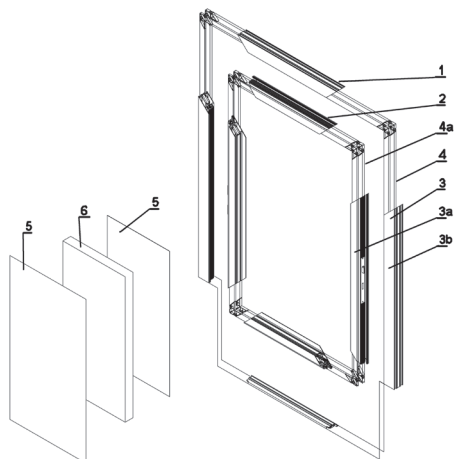
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) Drzwi aluminiowe wejściowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są drzwi aluminiowe wejściowe jednoskrzydłowe, przylgowe, pełne składające się z futryny i skrzydła drzwiowego, stosowane zwłaszcza w budownictwie mieszkalnym oraz obiektach przemysłowych. Drzwi aluminiowe wejściowe jednoskrzydłowe, przylgowe, pełne składają się z futryny (1) i skrzydła (2) drzwiowego. Futryna (1) i skrzydło (2) zbudowane są z profili (3) aluminiowo-tworzywowych tworzących ramy (4). Do ramy skrzydła (4a) obu stronie mocowane są płyty osłonowe (5). Wewnątrz ramy skrzydła (4a) znajduje się materiał izolujący (6) termicznie i akustycznie. Profil skrzydła (3a) i profil futryny (3b) składa się z aluminiowego kształtownika zewnętrznego i aluminiowego kształtownika wewnętrznego połączonych ze sobą przekładkami termicznymi. Przestrzeń między aluminiowym kształtownikiem zewnętrznym, aluminiowym kształtownikiem wewnętrznym a przekładkami termicznymi tworzy komorę termiczną. Komora termiczna zawiera materiał izolujący termicznie i akustycznie. Profil skrzydła (3a) i profil futryny (3b) od strony czołowej posiadają takie same gniazda które względem siebie stanowią

lustrzane odbicie. Pomiędzy zewnętrznymi i wewnętrznymi pionowymi ściankami gniazda profilu skrzydła (3a) i profilu futryny (3b) jest komora powietrzna. Gniazda profilu skrzydła (3a) oraz profilu futryny (3b) po obu wewnętrznych stronach wewnętrznych pionowych i ścianek mają poziome wypusty. Do gniazda (13a) profilu skrzydła (3a) lub gniazda profilu futryny (3a) mocowane są okucia takie jak zamki, zawiasy, bolce antywyważeniowe, samozamykacze drzwiowe, automaty otwierające, oraz dodatkowe uszczelnienie obwodowe.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 129453 (22) 2020 09 07

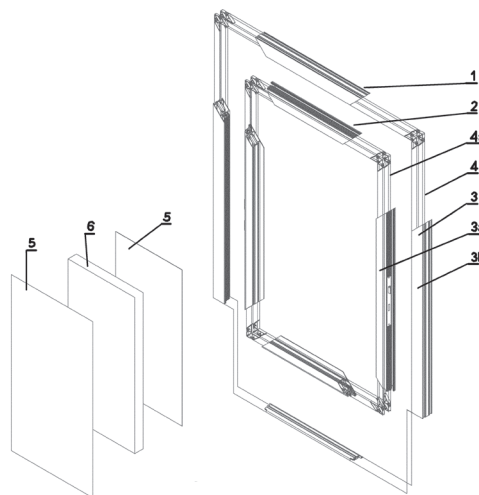
- (51) E06B 3/72 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)
E06B 7/16 (2006.01)
E06B 5/11 (2006.01)
E06B 5/20 (2006.01)

- (71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) Drzwi aluminiowe wejściowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są drzwi aluminiowe wejściowe jednoskrzydłowe, przylgowe, pełne składające się z futryny i skrzydła drzwiowego, stosowane zwłaszcza w budownictwie mieszkalnym oraz obiektach przemysłowych. Drzwi aluminiowe wejściowe jednoskrzydłowe, przylgowe, pełne składają się z futryny (1) i skrzydła (2) drzwiowego. Futryna (1) i skrzydło (2) zbudowane są z profili (3) aluminiowo-tworzywowich tworzących ramy (4). Do ramy skrzydła (4a) obu stronie mocowane są płyty osłonowe (5). Wewnątrz ramy skrzydła (4a) znajduje się materiał izolujący (6) termicznie i akustycznie. Profil skrzydła (3a) i profil futryny (3b) składa się z aluminiowego kształtownika zewnętrznego i aluminiowego kształtownika wewnętrznego połączonych ze sobą przekładkami termicznymi oraz od strony czołowej listwą tworzywową. Przestrzeń między aluminiowym kształtownikiem zewnętrznym a aluminiowym kształtownikiem wewnętrznym a przekładkami termicznymi tworzy komorę termiczną. Komora termiczna zawiera materiał izolujący termicznie i akustycznie. Profil skrzydła (3a) i profil futryny (3b) od strony czołowej posiadają takie same gniazda, które względem siebie stanowią lustrzane odbicie. Pomiędzy zewnętrznymi i wewnętrznymi pionowymi ściankami gniazda profilu skrzydła (3a) i profilu futryny (3b) jest komora powietrzna. Gniazda profilu skrzydła (3a) oraz profilu futryny (3b) po obu wewnętrznych stronach wewnętrznych pionowych ścianek mają poziome wypusty. Do gniazda profilu skrzydła (3a) lub gniazda profilu futryny (3a) mocowane są okucia takie jak zamki, zawiasy, bolce antywyważeniowe, samozamykacze drzwiowe, automaty otwierające, oraz dodatkowe uszczelnienie obwodowe.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 129454 (22) 2020 09 07

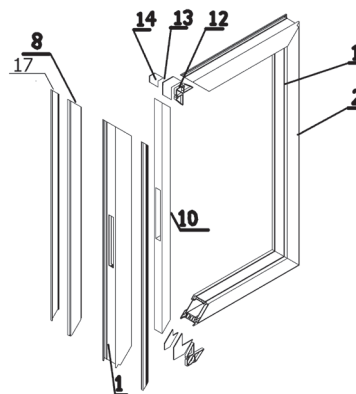
- (51) E06B 3/72 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)

- (71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych, stosowane zwłaszcza w budownictwie mieszkalnym oraz obiektach przemysłowych. Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych składa się z profili aluminiowo-tworzywowich (1) połączonych ze sobą w narożach tworząc ramę (2). Do ramy skrzydła obu stronie mocowane są płyty osłonowe. Profil skrzydła składa się zespołu kształtownika zewnętrznego i aluminiowego kształtownika wewnętrznego połączonych ze sobą przekładkami termicznymi. Zespół kształtownika zewnętrznego składa się z aluminiowego kształtownika zewnętrznego i listwy sprężelowej (8). Przestrzeń między aluminiowym kształtownikiem zewnętrznym, aluminiowym kształtownikiem wewnętrznym a przekładkami termicznymi tworzy komorę termiczną. Komora termiczna zawiera materiał izolujący (10) termicznie i akustycznie. W aluminiowym kształtowniku zewnętrznym od strony zewnętrznej wykształcona jest prowadnica, w której przesuwają się w pionie i poziomie listwa sprężelowa (8). Do listwy sprężelowej (8) przyklejona jest zewnętrzna płyta osłonowa. Profile aluminiowo-tworzywowe (1) tworzące ramę (2) połączone ze sobą w narożach wewnętrznego kształtownika aluminiowego kształtkami aluminiowymi (12), w komorze termicznej kształtkami blaszanymi (13) oraz narożach zewnętrznego kształtownika aluminiowego narożnymi kształtkami gumowymi (14). Narożne kształtki gumowe (14) znajdują się w prowadnicy aluminiowego kształtownika zewnętrznego.

(6 zastrzeżeń)



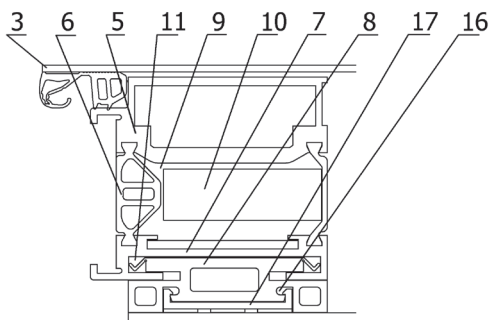
U1 (21) **129456** (22) 2020 09 07(51) **E06B 3/72** (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)(71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów

(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych, stosowane zwłaszcza w budownictwie mieszkalnym oraz obiektach przemysłowych. Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych składa się z profili aluminiowo-tworzywowych połączonych ze sobą w narożach tworząc ramę. Do ramy skrzydła obu stronie mocowane są płyty osłonowe (3). Profil skrzydła składa się z zespołu kształtownika zewnętrznego i aluminiowego kształtownika wewnętrznego (5) połączonych ze sobą przekładkami termicznymi (6). Zespół kształtownika zewnętrznego składa się z aluminiowego kształtownika zewnętrznego (7) i listwy sprężelowej (8). Przestrzeń między aluminiowym kształtownikiem zewnętrznym (7), aluminiowym kształtownikiem wewnętrznym (5) a przekładkami termicznymi (6) tworzy komorę termiczną (9). Komora termiczna (9) zawiera materiał izolujący (10) termicznie i akustycznie. W aluminiowym kształtowniku zewnętrznym (7) od strony zewnętrznej wykształcona jest prowadnica (11), w której przesuwają się w pionie i poziomie listwa sprężelowa (8). Listwa sprężelowa (8) od czoła posiada prowadnicę (16), w której przesuwają się współpracująca z nią szynowa kształtka aluminiowa (17), do której przyklejona jest zewnętrzna płyta osłonowa (3). Profile aluminiowo-tworzywowe (1) tworzące ramę połączone ze sobą w narożach wewnętrznego kształtownika aluminiowego (5) kształtkami aluminiowymi, w komorze termicznej (9) kształtkami blaszanymi oraz narożach zewnętrznego kształtownika aluminiowego (7) narożnymi kształtkami gumowymi. Narożne kształtki gumowe znajdują się w prowadnicy (11) aluminiowego kształtownika zewnętrznego (7).

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) **129457** (22) 2020 09 07(51) **E06B 3/72** (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)(71) ALU SYSTEM PLUS J.J.M.KUCHARSCY SPÓŁKA JAWNA,
Chrzanów

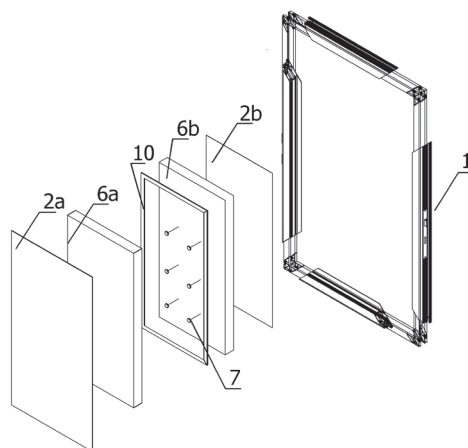
(72) KUCHARSKI MACIEJ

(54) **Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ognioodporna stolarka aluminiowa systemu ciepłego stosowana zwłaszcza jako futryna lub skrzydło do drzwi lub okien. Skrzydło drzwi aluminiowych wejściowych składa się z profili aluminiowo-tworzywowych połączonych ze sobą w narożach tworząc ramę (1). Do ramy (1) skrzydła obu stronie mocowane są płyty osłonowe. Profil skrzydła składa się z zespołu kształtownika zewnętrznego i aluminiowego kształtownika wewnętrznego połączonych ze sobą przekładkami termicznymi. Wewnątrz ramy (1) skrzydła znajdują się co najmniej dwie

warstwy miękkiego materiału izolującego termicznie i akustycznie. Pomiędzy warstwą miękkiego materiału izolującego (6a) przylegającą do zewnętrznej płyty osłonowej (2a) a następną co najmniej jedną warstwą materiału izolującego (6b) przylegającą do wewnętrznej płyty osłonowej (2b) znajdują się talerzyki dystansowe z zaczepami. Talerzyki dystansowe (7) zaczepami są wgniecione do co najmniej jednej warstwy materiału izolującego (6b) przylegającej do wewnętrznej płyty osłonowej (2b). Przestrzeń z talerzykami dystansowymi (7) pomiędzy warstwą miękkiego materiału izolującego (6a) przylegającą do zewnętrznej płyty osłonowej (2a) a następną co najmniej jedną warstwą materiału izolującego (6b) przylegającą do wewnętrznej płyty osłonowej (2b) tworzy komorę powietrzną. Na obrzeżach warstw miękkich materiałów izolujących (6a i 6b) znajduje się miękki materiał izolujący (10) zamykający komorę powietrzną.

(9 zastrzeżeń)

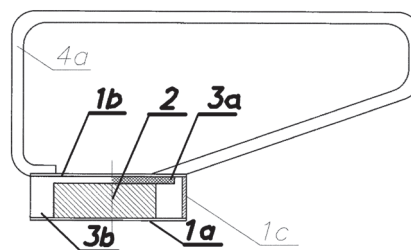
U1 (21) **129472** (22) 2020 09 07(51) **E21D 11/22** (2006.01)
B25J 1/04 (2006.01)
B21D 11/14 (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowie

(72) DZIEDZIC TADEUSZ; FRYSZTAK MATEUSZ

(54) **Blokada magnetyczna strzemion górniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozwiązanie według wzoru użytkowego, które rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego montażu strzemion górniczych i ich stabilizacji na łuku stropnicowym na czas dopięcia łuku ociosowego i ich nasunięcia na zakładkę. Blokadę stanowi odcinek kształtownika o profilu zamkniętym o przekroju prostokątnym, z osadzonym wewnątrz magnesem (2) neodymowym lub kilkoma magnesami, przylegającym do powierzchni ścianki (1a) czynnej, który oddzielony jest od przeciwległej biernej ścianki (1b) wypełniaczem odpornym na działanie pola magnetycznego w postaci sztywnej wkładki (3a) lub płynnej masy (3b) szybko utwardzalnej np. żywicy.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 129466 (22) 2020 09 10

(51) F16J 13/00 (2006.01)

F16J 13/24 (2006.01)

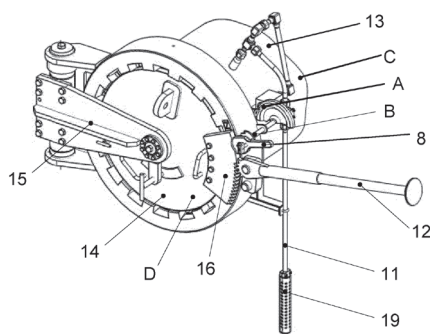
B65D 45/00 (2006.01)

(71) PGNIG TECHNOLOGIE SPÓŁKA AKCYJNA, Krosno

(72) TOMKOWICZ ANDRZEJ; KRYGOWSKI WALDEMAR;
KIELAR KRZYSZTOF(54) Zamknięcie zbiornika ciśnieniowego urządzenia
ciśnieniowego

(57) Zgłoszenie stanowi zamknięcie zbiornika ciśnieniowego urządzenia ciśnieniowego z częścią rurową i częścią pokrywową przesłaniającą w całości prześwit części rurowej umocowaną do krawędzi części rurowej uchylnie zawiasem oraz co najmniej jednym środkiem ustalającym zapewniającym rozłączny przypór pomiędzy częścią pokrywową a częścią rurową oraz co najmniej jednym urządzeniem blokującym wprawianym w ruch siłą parcia ze zbiornika ciśnieniowego urządzenia ciśnieniowego, takie że otwarcie zbiornika ciśnieniowego możliwe jest po ustaniu ruchu urządzenia blokującego takie, że urządzenie blokujące A umieszczone jest pobocznie do rurowej części (13) zbiornika ciśnieniowego C, zawiera siłownik jednostronnego działania połączony hydraulicznie orurowaniem siłownika ze zbiornikiem ciśnieniowym C, mający tłoczyisko oraz zawiera zamek bezpieczeństwa i element blokujący z wybraniem pasującym do głowicy tłoczyiska połączony trwale z osią blokady rozciągającą się na przedłużeniu trzpienia mocującego dźwigni zabezpieczającej (8).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 129460 (22) 2020 09 09

(51) F21V 15/015 (2006.01)

F21V 31/00 (2006.01)

(71) GEG PUSAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

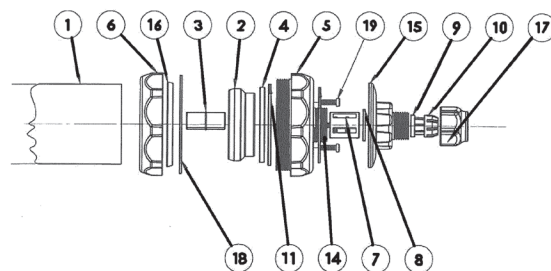
(72) SZAJDA MARIUSZ

(54) Korek kalibrująco-uszczelniający zamykający
zwłaszcza okrągłą obudowę lampy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest korek kalibrująco-uszczelniający zamykający zwłaszcza okrągłą obudowę lampy, mający zastosowanie do szczelnego zamknięcia okrągłej obudowy (np. lampy) zapobiegający przedostawaniu się do środka kurzu, wilgoci. Korek kalibrująco-uszczelniający zamykający zwłaszcza okrągłą obudowę lampy, zamykający rurowy profil (1), charakteryzuje się tym, że pomiędzy dociskową nakrętką (6) z uszczelką zaciskową (16), do której to przylega zewnętrzna uszczelka (18), a górną pokrywą (5) z dociskową uszczelką (11) oraz wewnętrzną uszczelką (4) osadzony jest mocowany wewnątrz rurowego profilu (1) centrownik (2) z uszni-

kiem (3). W otworze wykonanym w górnej pokrywce (5) umieszczona jest dociskowa uszczelka (14), w której to osadzony jest konektor (7) zamknięty dociskową uszczelką (8) i nakrętką konektora (15). Nakrętka konektora (15) zaopatrzona jest w walcowaną uszczelkę przewodu (9) i zacisk (10) zaciśnięte nakrętką (17) na gwintowaniu wykonanym na nakrętce konektora (15).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 129461 (22) 2020 09 09

(51) H01R 4/48 (2006.01)

H01R 9/26 (2006.01)

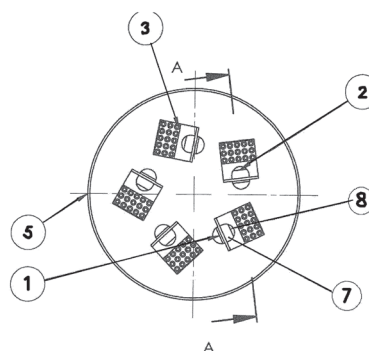
(71) GEG PUSAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

(72) SZAJDA MARIUSZ

(54) Punktowe szybkozłączce do kabli

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest punktowe szybkozłączce do kabli, mające zastosowanie do łączenia kabli instalacji elektrycznej. Punktowe szybkozłączce do kabli, zaopatrzone w mocowane w otworach sprężynowe złącza, charakteryzuje się tym, że w mającej kształt bryły przestrzennej obudowie wykonane są foremne, przelotowe otwory zaopatrzone w liniowe wybranie, w których to zamontowane są stykowe blaszki (1), w których to umieszczone są sprężynowe blaszki (2) o profilu zbliżonym do litery S, przy czym do obudowy jednostronnie przylega pokrywka (5) posiadająca otwory (7) z wcięciem (8) o mniejszym polu niż otwory tak że zamontowane w otworach zwalniające przyciski (3) opierają się o wewnętrzną ściankę pokrywki (5) w miejscu wykonania wycięcia (8) krawędzi otworów (7), przy czym zwalniające przyciski (3) mają kształt prostokątów zaopatrzonych jednostronnie w wypustki o profilu trapezowym z kolistymi wybraniami odpowiadającymi kształtem wycięcia (8) wykonanym w krawędzi otworu (7).

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
435204	C12N (2006.01)	18
435209	A61L (2006.01)	12
435211	F03D (2006.01)	24
435213	E06B (2006.01)	21
435214	E06B (2006.01)	22
435215	E06B (2006.01)	22
435216	B05B (2006.01)	13
435217	E06B (2006.01)	23
435218	G01M (2006.01)	28
435219	E04C (2006.01)	19
435220	F01D (2006.01)	24
435221	C09D (2006.01)	18
435224	E04H (2006.01)	20
435225	B41F (2006.01)	15
435226	E02D (2006.01)	18
435227	E04H (2006.01)	21
435230	G01N (2006.01)	28
435231	G01N (2006.01)	29
435232	A01B (2006.01)	6
435234	A01D (2006.01)	6
435236	A23L (2016.01)	7
435237	E05D (2006.01)	21
435238	E04H (2006.01)	20
435239	B01D (2006.01)	12
435241	A21D (2017.01)	7
435242	F24F (2006.01)	26
435243	G01M (2019.01)	27
435244	F24F (2006.01)	26

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
435245	B01D (2006.01)	13
435246	B01D (2006.01)	13
435250	B67D (2010.01)	17
435251	F24H (2006.01)	27
435252	B65G (2006.01)	16
435254	E04C (2006.01)	19
435256	A61L (2006.01)	10
435257	E04D (2006.01)	19
435258	F25D (2006.01)	27
435259	H04L (2006.01)	30
435260	H02S (2014.01)	29
435261	C07K (2006.01)	17
435262	C12Q (2006.01)	18
435263	B05C (2006.01)	13
435264	A47G (2006.01)	9
435265	B65B (2006.01)	16
435267	F24F (2006.01)	26
435269	C07K (2006.01)	17
435270	B23K (2014.01)	14
435271	C04B (2006.01)	17
435272	A23L (2016.01)	7
435273	F03D (2006.01)	24
435274	A61B (2021.01)	9
435275	E04D (2006.01)	20
435283	E21D (2006.01)	23
435284	F16B (2006.01)	25
435285	B28B (2006.01)	15
435286	H05K (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
435292	A61K (2006.01)	10
436636	B65G (2006.01)	16
437042	B60W (2016.01)	15
437103	E04H (2006.01)	21
437613	A47C (2006.01)	8
437743	B61L (2006.01)	15
437920	F17D (2006.01)	25
438048	A62B (2006.01)	12
438187	E21D (2006.01)	23
438235	A42B (2006.01)	8
438324	G01V (2006.01)	29
438518	G01N (2006.01)	29
438587	A47J (2006.01)	9
438671	B26D (2006.01)	14
438731	A24C (2006.01)	8
438815	A61K (2006.01)	9
438887	A21C (2006.01)	7
438925	G01N (2006.01)	28
439168	C08L (2006.01)	18
439202	B23F (2006.01)	14
439322	F04B (2006.01)	25
439387	A61L (2006.01)	10
439388	A61L (2006.01)	10
439389	A61L (2006.01)	11
439390	A61L (2006.01)	11
439391	A61L (2006.01)	12
439503	A01G (2006.01)	6

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129416	A41D (2006.01)	31
129448	E04H (2006.01)	36
129450	A62B (2006.01)	32
129451	A62B (2006.01)	32
129452	E06B (2006.01)	36
129453	E06B (2006.01)	37
129454	E06B (2006.01)	37
129456	E06B (2006.01)	38
129457	E06B (2006.01)	38

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129460	F21V (2006.01)	39
129461	H01R (2006.01)	39
129463	E03D (2006.01)	35
129464	A61L (2006.01)	32
129465	C12G (2019.01)	35
129466	F16J (2006.01)	39
129467	B65D (2006.01)	34
129468	B65D (2006.01)	34
129469	B65D (2006.01)	34

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129471	A01K (2006.01)	31
129472	E21D (2006.01)	38
129674	B62B (2006.01)	33
130108	A45D (2006.01)	31
130161	A61B (2006.01)	31
130201	B60J (2006.01)	33
130294	E03D (2006.01)	36

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO19/192327	436636
WO20/078569	437613
WO20/088197	437743
WO20/106264	438048
WO20/140977	438324

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO20/177342	438235
WO20/204677	439322
WO21/025659	437920
WO20/114530	130108

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

19795919.0

B65G 47/08 (2006.01),
B65G 47/54 (2006.01),
B65G 47/56 (2006.01),
B65G 47/57 (2006.01),
B65B 35/30 (2006.01)

Actiw OY

Stanowisko grupowania do grupowania palet