

# OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

## **I. Nazwa Zamawiającego:**

Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej  
aleja Niepodległości 188/192, 00-950 Warszawa

## **II. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:**

**Przebudowa i nadbudowa szybu windowego wewnątrz budynku Urzędu Patentowego wraz z wymianą dźwigu osobowego przy Al. Niepodległości 188/192 w Warszawie.**

Przedmiot zamówienia:

Wykonanie robót budowlanych związanych z uruchomieniem dodatkowego przystanku w budynku biurowym, demontażem dźwigu nr rej N312702781 oraz dostawą i montażem kompletnego nowego dźwigu elektrycznego służącego do przewozu osób, zgodnie z dyrektywą dźwigową 2014/33/UE

## **III. Adres obiektu budowlanego, którego dotyczy Opis Przedmiotu Zamówienia:**

Budynek biurowy przy al. Niepodległości 188/192, Warszawa

## **IV. Nazwy i kody grup robót, klas robót i kategorii robót według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):**

45111000-8 - Roboty przygotowawcze – rozbiórkowe  
45261211-6 - Roboty betonowe i żelbetowe  
45262500-6 - Roboty murowe  
45260000-7 - Izolacje  
45442100-8 - Roboty tynkarskie  
45442100-8 - Roboty malarskie  
45432130-4 - Roboty posadzkowe  
452 61217-7 - Roboty pokrywowe z papy termozgrzewalnej  
452 623 21-7 - Warstwy wyrównawcze, posadzki cementowe  
45223100-7 - Konstrukcje stalowe i zabezpieczenie antykorozyjne  
45310000-3 – Roboty instalacyjne elektryczne  
42416100-6 – Windy,  
42416130-5 – Windy mechaniczne,  
45313100-5 – Instalowanie wind,  
45311200-2 – Roboty w zakresie instalacji elektrycznej,  
45450000-6 – Roboty budowlane wykończeniowe pozostałe.  
43322000-6 – Urządzenia do demontażu  
50750000-7 – Usługi w zakresie konserwacji wind  
71320000-7 – Usługi inżynierskie w zakresie projektowania

## **V. Spis zawartości Opisu Przedmiotu Zamówienia:**

- A. Inwentaryzacja
- B. Część opisowa
- C. Część informacyjna

## **A. INWENTARYZACJA:**

### **1.1. Identyfikacja**

Dźwig osobowy produkcji Wars Lift obsługujący 6 przystanków. Szyb dźwigowy o nietypowym kształcie ściętego owalu. Ponad szachtem dźwigowym usytuowane jest pomieszczenie maszynowni.

Budynek powstał w latach 1938-1939 i został rozbudowany 1998-2000. Część główna wzniesiona została w konstrukcji mieszanej o trzech podłużnych traktach konstrukcyjnych (budynek trójnawowy). Elementy konstrukcyjne stanowią ściany zewnętrzne wykonane w technologii tradycyjnej oraz żelbetowe i stalowe słupy w trakcie korytarzowym. Budynek główny znajduje się w Gminnej Ewidencji Zabytków pod nr. SRO09857

### **1.2. Termin wykonania inwentaryzacji**

20.07.2020 r.

### **1.3. Miejsce wykonania inwentaryzacji**

Budynek biurowy zlokalizowany przy alei Niepodległości 188/192 w Warszawie.

### **1.4. Dokumentacja dźwigu istniejącego**

Zamawiający dysponuje książkami rewizji urządzenia dźwigu, dostępnymi do wglądu podczas ewentualnego Zebrania Wykonawców na etapie prowadzonego postępowania przetargowego, za pośrednictwem osób kontaktowych wskazanych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

### **1.5. Inwentaryzacja szybu dźwigowego**

Szyby skoszony w stosunku do linii korytarzy o ścianach murowanych z cegły pełnej o zmiennej grubości i nieregularnej powierzchni rzutu. Minimalna grubość ściany wynosi 14 cm (z tynkiem). Występują lokalne podkucia i spękania. Ponadto, zaobserwowano obmurowaną konstrukcję stalową oraz siatkę stalową zmniejszającą głębokość szybu. Zauważalne zalania olejem w strefie nadszybia (strop) i podszybia. Wysokość nadszybia i podszybia wynosi odpowiednio ~3370mm i 1120mm. W podszybiu zidentyfikować można słupki pod zderzaki. Drzwi szybowe automatyczne obsadzone częściowo na stropach przystanków wykańczanych kamieniem i betonem. Piętrowskazywacz obok drzwi w górnej części ściany na każdej kondygnacji. Wentylacja grawitacyjna przez otwory technologiczne zejścia lin.

### **1.6. Inwentaryzacja maszynowni**

Maszynownia o stropie podniesionym w stosunku do poziomu piętra o ok. 30 cm. Znajduje się bezpośrednio nad szybem. Dojście przez pomieszczenie techniczne po schodkach bez barierki. Zaniżone drzwi wejściowe z PCV. Ściany murowane grubości 12 cm w dobrym stanie technicznym. Jeden punkt świetlny usytuowany na ścianie bocznej. Oprócz tablicy wstępnej zainstalowano na jednej ze ścian rozdzielnię p.poż systemu oddymiania. Na suficie zainstalowana czujka pożarowa oraz oprawa wentylacyjna systemu oddymiania. Brak belki/haków montażowych. Brak luku montażowego w pomieszczeniu maszynowni. Posadzka nierówna betonowa, miejscowo zabrudzona olejem. W płycie maszynowni wykonane dodatkowo otwory technologiczne. Aparatura sterowa w zamykanej metalowej szafie zawieszona na ścianie.

### 1.7. Inwentaryzacja podstawowych zespołów dźwigowych

Napęd reduktorowy Alberto Sassi typu LEO, bieżąco konserwowany i remontowany.

Kabina wykładana płytami drewnianymi wielkości ~930 x 1020mm. Oświetlenie punktowe.. Panel dyspozycji w formie metalowej kasety przykręconej do ściany wyposażony w wyświetlacz segmentowy. Pudło kabiny wyposażone w drzwi automatyczne 2-panlowe teleskopowe 600x2000 mm, malowane proszkowo.

Drzwi szybowe metalowe automatyczne 2-panlowe teleskopowe 600x2000 mm, bez odporności ogniowej.

Aparatura sterowa mikroprocesorowa starego typu, wyposażona w sterownik mikroprocesorowy i falownik.

### 1.8. Dokumentacja fotograficzna istotnych elementów dźwigu



Drzwi szybowe na poziomie „Parter”



Wnętrze kabiny



Drzwi do maszynowni



Tablica wstępna w maszynowni



Wentylacja oddymiania



Centrala pożarowa na poziomie parter





Usytuowanie zespołu napędowego i aparatury w maszynowni



Oświetlenie maszynowni





Wnętrze szybu dźwigowego

## **2. OKREŚLENIE STANU ISTNIEJĄCEGO DŹWIGU**

Stan techniczny i wizualny dźwigu jest niezadowolający. Urządzenie posiada aktualne dopuszczenia do eksploatacji, jednak ilość występujących awarii oraz ponoszone nakłady finansowe na naprawy kwalifikują windę do gruntownej modernizacji / wymiany.

Aparatura sterowa wyposażona jest w sterownik, który nie jest już produkowany i nie ma wsparcia technicznego. Falownik również nie jest podzespołem często stosowanym w obecnie produkowanych dźwigach rynku polskiego. Osprzęt oraz połączenia elektryczne budzą szczególny niepokój i mogą stanowić przyczynę najczęstszych awarii dźwigu.

Naprawy nieszczelności wciągarki można wykonywać tylko doraźnie.

Wąskie drzwi szybowe nie są funkcjonalne, a dostęp do części zamiennych jest utrudniony.

Kabina wykładana płytami wykonana jest z materiałów przenoszących ogień. Oświetlenie emituje znaczną ilość ciepła.

Dźwigi w dużym stopniu wyeksploatowane, nieprzystosowane do transportu osób starszych i niepełnosprawnych.

## **3. KIERUNKI MODERNIZACJI DŹWIGU:**

### **3.1. Zmiany konstrukcyjne wpływające na bezpieczeństwo**

Wymaga się instalacji nowej ramy kabinowej, wyposażonej w bezpieczne chwytacze 2-

kierunkowe. Należy zapewnić wysoką dokładność poziomowania się kabiny względem przystanku, za pomocą falownika dźwigowego. Zaleca się instalację możliwie szerokich drzwi automatycznych zgodnych z aktualnie obowiązującymi przepisami. Kabiny należy wyposażać w system powiadamiania ekip ratowniczych uruchamiane w przypadku sytuacji zatrzaśnięcia się użytkownika. Dodatkowo należy zainstalować system UPS umożliwiający bezpieczny i automatyczny dojazd kabiny do przystanku w przypadku zaniku zasilania.

### **3.2. Zespół napędowy**

Należy zmniejszyć zużycie energii przez wymianę napędu na bezreduktorowy. Dodatkowo należy zastosować system płynnej regulacji za pomocą enkodera i falownika. Ze względu na obecność tylko jednej windy w holu głównym, należy zastosować wysoce wydajną wciągarkę z zapasem mocy dostosowaną do pracy 180 włączeń na godzinę ze zwiększonym udźwigiem (min. 630kg). Dobrany napęd musi wydzielać mniej ciepła i hałasu w stosunku do obecnie zainstalowanej wciągarki.

### **3.3. Automatyka i sterowanie**

Oczekuje się instalacji nowoczesnej aparatury sterowej wyposażonej w falownik z aplikacją dźwigową i sterownik dźwigowy. Sterowanie musi posiadać funkcję StandBy zmniejszającą ilość zużywanej energii na postoju przez oświetlenie, wyświetlacze oraz falownik. Wymaga się montażu sprawdzonego zestawu sterowego na innych realizacjach o powtarzalnym schemacie i stosowanych podzespołach. Sterownik musi posiadać menu w języku polskim. Niedopuszczalne jest zastosowanie sterownika z możliwością jego zakodowania lub wymagającego zewnętrznych testerów, konsolek oraz innych dodatkowych narzędzi do zmian konfiguracyjnych. Należy dążyć do sytuacji w której każdy konserwator z odpowiednimi uprawnieniami będzie w stanie serwisować windę po okresie gwarancji.

### **3.4. Instalacje elektryczne**

Wszelkie przewody należy prowadzić w kanałach lub kortach. Wymaga się wykonania uziemienia podzespołów w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami. Kabel zwisowy płaski musi być wyposażony w integralny kabel CAT5e na potrzeby monitoringu wizyjnego. Instalacja elektryczna powinna być wykonana w sposób prefabrykowany w celu skrócenia montażu do niezbędnego minimum. Należy stosować energooszczędne oświetlenia LED.

### **3.5. Kabina**

Nowa kabina o konstrukcji metalowej, powinna zostać przystosowana do transportu osób niepełnosprawnych o różnych stopniach. Wnętrze musi oddawać zabytkowy charakter obiektu i łączyć ze sobą nowoczesne rozwiązania ze stylem lat 30-tych XX wieku.

### **3.6. Standard wykończenia dźwigu**

Do wykończenia wszystkich podzespołów narażonych na kontakt z użytkownikami, należy stosować materiały wysokogatunkowe. Ostateczny wystrój należy uzgodnić z użytkownikiem w fazie planowania. Zakłada się, że kabina wykona zostanie z wykorzystaniem płyt imitujących drewno oraz mosiądzu. Oświetlenie zostanie dobrane w sposób gwarantujący uzyskanie min. 150lx w każdym miejscu kabiny. Podłoga wykonana z płytek typu mozaiki z ośmiokątnym motywem przewodnim.

### **3.7. Inne zmiany wpływające na bezpieczeństwo i funkcjonalność**

Należy powiększyć światło otwarcia drzwi w celu umożliwienia wjazdu ręcznych wózków

inwalidzkich. Na ścianie tylnej należy umieścić stylowe składane siedzisko. Dodatkowo należy zapewnić zabezpieczenie przed przycięciem w postaci kurtyny świetlnej działające na całej wysokości otworu drzwiowego. Drzwi szybowe muszą posiadać certyfikat odporności ogniowej EI30. Oczekuję się dokładnego poziomowania się kabiny względem przystanku z dużą dokładnością. Zamiarem inwestora jest wykonanie dodatkowego przystanku na poziomie VI piętra (poddasze użytkowe). W wyniku tego zamierzenia zostanie zlikwidowana maszynownia tego dźwigu, zostanie nadbudowany szyb windy na poziomie poddasza wewnątrz budynku.



## **B. CZĘŚĆ OPISOWA**

### **1. OPIS OGÓLNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

#### **1.1. Cel zamówienia i zakres robót budowlanych**

Zamiarem inwestora jest wbudowanie do powiększonego szybu windowego, nowego dźwigu uwzględniając potrzeby technologiczne oraz wymogi wynikające przepisów dotyczących montażu nowych urządzeń dźwigowych oraz wymogów wynikających z przepisów „Prawa budowlanego”.

W tym celu został opracowany Projekt Budowlany „Przebudowa i nadbudowa szybu windowego wewnątrz budynku Urzędu Patentowego wraz z wymianą dźwigu osobowego”. Wszelkie wprowadzane zmiany względem dokumentacji, należy uwzględnić w dokumentacji powykonawczej. Ewentualne przygotowanie projektów zamiennych, uszczegółowiających, technicznych itp. leży po stronie Wykonawcy. Wszelkie wprowadzane zmiany wymagają uzyskania zgody Zamawiającego.

Zakres robót w części dotyczącej zaprojektowania wymiany dźwigów obejmuje m.in. następujące czynności:

- 1) opracowanie projektu powykonawczego zgodnie z wymaganiami Zamawiającego zawartymi w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia, projekcie budowlanym dokumentacji STWiOR, przedmiarze i obowiązującymi przepisami prawa w zakresie niezbędnym z punktu widzenia celu,
- 2) wykonanie wszelkich ekspertyz oraz dokumentacji niezbędnych z punktu widzenia celu i wymogów producenta instalowanego urządzenia,
- 3) uzgodnienie dokumentacji dźwigów z organem właściwej jednostki dozoru technicznego oraz przygotowanie wniosku o wydanie decyzji zezwalającej na eksploatację tego dźwigu w zakresie określonym w rozporządzeniu Ministra Przedsiębiorczości i Technologii w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego z 30 października 2018 r. (Dz. U. z 2018 poz. 2176) , a także uiszczenie opłat, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki w sprawie opłat za czynności jednostek dozoru technicznego (tekst jednolity, Dz. U. z 2016 r. poz. 696),
- 4) uzyskanie ewentualnych odstępstw oraz wszelkich pozwoleń urzędowych w tym zgody UDT.

Zamawiający wymaga, aby osoby realizujące czynności objęte zakresem zamówienia były zatrudnione przez Wykonawcę lub Podwykonawcę na podstawie umowy o pracę, w pełnym wymiarze czasu pracy, zgodnie z art. 22 § 1 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – kodeks pracy (Dz. U. z 2019 r., poz. 1040, 1043 oraz 1495).

**Zakres zamówienia obejmuje w szczególności następujące czynności wykonywane przez pracowników:**

- 1) demontaż podzespołów dźwigowych podlegających wymianie, ich wywiezienie i utylizacja na koszt Wykonawcy,
- 2) montaż tablicy wstępnej;
- 3) montaż nowoczesnej tablicy sterowej

- 4) montaż falownika;
- 5) montaż systemu zjazdu awaryjnego;
- 6) montaż systemu zdalnego monitoringu technicznego dźwigu;
- 7) montaż energooszczędnego zespołu napędowego bezreduktorowego
- 8) montaż ogranicznika prędkości z obciążką i liną;
- 9) montaż ramy kabiny z chwytaczami 2-kierunkowymi;
- 10) montaż kabiny;
- 11) montaż automatycznych drzwi kabinowych;
- 12) montaż automatycznych drzwi szybowych montaż blach przyprogowych (maskujących) ze stali nierdzewnej
- 13) montaż wsporników i kotew lub adaptacja istniejących wsporników i kotew (do decyzji Wykonawcy)
- 14) montaż lub adaptacja prowadnic kabiny (po oczyszczeniu i skorygowaniu ich ustawienia - do decyzji Wykonawcy);
- 15) montaż lub adaptacja prowadnic przeciwwagi (po oczyszczeniu i skorygowaniu ich ustawienia - do decyzji Wykonawcy);
- 16) montaż przeciwwagi z ewentualną adaptacją obciążeniem (po jej oczyszczeniu i pomalowaniu- do decyzji Wykonawcy);
- 17) montaż słupków pod zderzaki w podszybiu;
- 18) montaż zderzaków;
- 19) montaż instalacji dźwigowej w szybie i na kabinie;
- 20) montaż oświetlenia szybu;
- 21) montaż kaset wezwań na przystankach;
- 22) montaż kasety dyspozycji w kabinie;
- 23) montaż piętrowskazywacza ze strzałkami kierunku jazdy w kabinie i na parterze oraz kaset ze wskaźnikami kierunku jazdy na pozostałych przystankach (należy zapewnić informację akustyczną o dojeździe kabiny na przystanek typu „gong”);
- 24) montaż systemu komunikacji między kabiną a służbami ratowniczymi;
- 25) montaż systemu komunikacji między kabiną a maszynownią;
- 26) montaż systemu komunikatów głosowych w kabinie informujących o numerze piętra, kierunku jazdy i stanie drzwi;
- 27) montaż kamery IP w kabinie wraz z wyprowadzeniem sygnału i podłączeniem do istniejącego rejestratora (zamykane pomieszczenie na poziomie parter oddalone ok 50m od szybu)
- 28) zapewnienie zjazdu pożarowego wraz z doprowadzeniem sygnału pożarowego z centrali (należy dostosować centralę typu POLON 4900) do pomieszczenia maszynowni (aparatura sterowa)
- 29) przystosowanie aparatury sterowej do obsługi zewnętrznej kontroli dostępu (uruchomienie systemu w przyszłości).
- 30) montaż osłon na elementach ruchomych w szybie i w maszynowni (m.in. koła cierne, zdawcze, ogranicznik prędkości, przeciwwaga);
- 31) montaż drabinki w podszybiu;
- 32) montaż innych elementów niezbędnych dla prawidłowej pracy i eksploatacji.

Zakres robót w części dotyczącej przygotowania szybów pod dźwigi elektryczne obejmuje w szczególności następujące czynności:

- 1) demontaż drzwi do maszynowni,
- 2) rozbiórka części ścian maszynowni,
- 3) rozbiórka fragmentów obudowy z płyt GK
- 4) rozbiórka części posadzki do stropu w pomieszczeniu technicznym
- 5) rozbiórka schodów betonowych do stropu w pomieszczeniu technicznym,
- 6) rozbiórka w maszynowni elementów podpierających zespół napędowy istniejącego dźwigu,
- 7) rozebranie istniejącego stropu nadszybia,
- 8) skucie ceglanego występu na całej wysokości szybu windowego,
- 9) rozbiórka istniejących dwóch słupków betonowych w podszybiu,
- 10) rozbiórka warstw dachowych
- 11) wycięcie otworu w istniejącej żelbetowej płycie dachowej o wymiarach i kształcie projektowanego szybu windowego
- 12) wykonanie wzmacniającego rusztu stalowego
- 13) wymurowanie nowych ścian
- 14) wykonanie nadproża drzwiowego
- 15) wzmocnienie płyty stropodachu
- 16) wykonanie ze spadkiem dachu żelbetowej płyty nadszybia
- 17) wykonanie wentylacji
- 18) odtworzenie ocieplenia stropodachu nad szybem windowym
- 19) wykonanie pokrycia stropodachu
- 20) przygotowanie otworów drzwiowych pod nowe drzwi szybowe oraz obróbka otworów drzwiowych „na gotowo” po montażu dźwigu
- 21) wykonanie nowych posadzek na istniejącym stropie w pomieszczeniu technicznym i przed wejściem do szybu
- 22) odtworzenie zabudowy z płyt GK
- 23) wykonanie tynków wewnątrz szybu windowego na nowych ścianach
- 24) malowanie ścian szybu białą farbą niepylącą wraz z uzupełnieniem wszelkich ubytków,
- 25) dostosowanie podszybia przez usunięcie słupków,
- 26) wymiana instalacji elektrycznej i oświetleniowej
- 27) montaż innych instalacji, aparatów i urządzeń niezbędnych dla prawidłowej pracy i eksploatacji.

Zakres robót w części dotyczącej przekazania wymienionego dźwigu Zamawiającemu i włączenia do eksploatacji obejmuje w szczególności następujące czynności:

- 1) udział w badaniu wymienionego dźwigu przeprowadzonym przez UDT oraz doprowadzenie do jego odbioru i do wydania decyzji o dopuszczeniu do eksploatacji;
- 2) uzyskanie w imieniu Zamawiającego książek rewizyjnych dźwigu;
- 3) przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dźwigu;
- 4) opracowanie i przekazanie Zamawiającemu stanowiskowej instrukcji obsługi oraz instrukcji konserwacji i eksploatacji dźwigu;
- 5) sprawowanie serwisu gwarancyjnego i konserwacji



- z wymianą zużytych lub uszkodzonych kompletnych podzespołów i części zamiennych
- zdalny monitoring stanu technicznego wymienionego dźwigu przez okres udzielonej gwarancji bez dodatkowego wynagrodzenia, w tym dostarczanie i utrzymywanie kart SIM w zamontowanych systemach GSM.
- podjęcie czynności naprawczych w godzinach 7:30 – 20:00, 7 dni w tygodniu w ciągu 2h, a w sytuacjach narażenia życia całodobowo w ciągu 30 minut.
- automatyczne testowanie systemu Powiadamiania Ekip Ratowniczych co max. 72 godziny,
- rejestrowanie zgłoszeń o awariach wraz z ich 3-letnią archiwizacją, udostępnianie przez internet historii zgłoszeń w czacie rzeczywistym z możliwością nadzoru wykonywanych działań przez Zamawiającego

## **1.2. Aktualne uwarunkowania wykonania przedmiotu zamówienia (stan istniejący)**

Dźwig o numerze ewidencyjnym UDT N312702781, posiadający następujące cechy (wg. dokumentacji dźwigowej):

- 1) rodzaj dźwigu: WarsLift, samoobsługowy
- 2) typ dźwigu – osobowy
- 3) udźwig znamionowy – 450 kg / 5 osób
- 4) prędkość nominalna – 1 m/s;
- 5) wysokość podnoszenia – ok. 24m
- 6) liczba przystanków / drzwi szybowych – 6/6;
- 7) oznaczenie przystanków – od „0” do „5”
- 8) wymiary szybu (szerokość×głębokość) – do potwierdzenia we własnym zakresie
- 9) wymiary podszybia (głębokość)– ok. 1120.mm;
- 10) nadszybia – ok. 3370 mm;
- 11) olinowanie – 1:1;
- 12) wciągarka – reduktorowa, typ LEO
- 13) sterowanie – mikroprocesorowe;
- 14) drzwi przystankowe –automatyczne, 2-panelowe teleskopowe
- 15) drzwi kabinowe – automatyczne, 2-panelowe teleskopowe
- 16) wymiary drzwi (szerokość×wysokość) – 600×2000 mm;
- 17) kabina –nieprzelotowa;
- 18) wymiary wewnętrzne kabiny (szerokość×głębokość) ~ 930x1020 mm;
- 19) prowadnice kabinowe – T16;
- 20) prowadnice przeciwwagowe – L5.

Maszynownia i szyby dźwigów posiadają następujące cechy:

- 1) ponad ostatnim przystankiem, na ostatniej kondygnacji znajduje się maszynownia dźwigu
- 2) maszynownia posiada wejście przez pomieszczenie techniczne– drzwi PCV,
- 3) maszynownia i podszybie posiada podłogę zaprojektowaną oraz wykonaną z uwzględnieniem obciążeń istniejącego dźwigu,
- 4) tynki nie posiadają większych spękań,
- 5) maszynownia wentylowana jest przez otwory w drzwiach do maszynowni oraz wentylację oddymiania,
- 6) brak okien w maszynowni,
- 7) do maszynowni doprowadzona jest linia zasilająca dźwig,
- 8) brak belki/haków montażowych oraz luku montażowego,
- 9) oświetlenie maszynowni składa się z oprawy jarzeniowej,

- 10) podłoga maszynowni betonowa,
- 11) po podłodze maszynowni poprowadzone są kanały przykryte demontowaną blachą;
- 12) szyby murowane ok 80-cio letnie, powierzchnie ścian szybów są nierówne, podszybia są brudne,
- 13) szyby są wentylowane grawitacyjnie poprzez otwory linowe do maszynowni dźwigów;

Wykonawca we własnym zakresie dokona niezbędnych pomiarów, inwentaryzacji, uzgodnień i zweryfikuje poprawność wskazanych parametrów.

### **1.3. Ogólne właściwości funkcjonalno-użytkowe dźwigów po wymianie**

Ogólne właściwości funkcjonalno-użytkowe dźwigu po wymianie ulega zmianie. Winda będzie obsługiwać głównie ruch osobowy w budynku pomiędzy istniejącymi kondygnacjami oraz nowoprojektowanym przystankiem. Sporadycznie dźwigi będą używane do transportu przedmiotów gabarytowych oraz wózków.

Dźwigi należy zaprojektować i wykonać w sposób utrudniający łatwe zniszczenie elementów windy z użyciem podzespołów możliwie odpornych na najczęściej spotykane ataki wandalizmu jak podpalenia, zarysowania, stłuczenia itp.

Dodatkowo wszystkie dźwig należy przystosować w jak największym stopniu do transportu osób niepełnosprawnych zgodnie z m.in. wytycznymi Ministerstwo Inwestycji i Rozwoju i opracowaniem „Standardy projektowania budynków dla osób z niepełnosprawnościami” w zakresie komunikacji pionowej budynku.

## **2. WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W STOSUNKU DO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

### **2.1. Wymagania podstawowe**

Przedmiot zamówienia powinien zostać wykonany zgodnie z projektem budowlanym, obowiązującymi przepisami, opublikowanymi normami zharmonizowanymi z dyrektywą dźwigową 2014/33/UE w szczególności z normami PN-EN 81.20 oraz PN-EN 81.50, zasadami najlepszej wiedzy technicznej i sztuki budowlanej oraz z zachowaniem zasady należytej staranności Wykonawcy.

Dźwig po wymianie musi zostać dopuszczony do eksploatacji przez Urząd Dozoru Technicznego oraz powinien spełniać wymagania Zamawiającego określone w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia, a także ewentualne wymagania dodatkowe przekazane przez Zamawiającego w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

Wykonawca wyłoniony w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego udzieli gwarancji na okres min. 48 miesięcy lub dłuższy.

Wyłącza się z nieodpłatnej usługi w okresie gwarancji koszt napraw i wbudowanych elementów oraz części zamiennych, które uległy zniszczeniu przez umyślne działanie osób trzecich i aktów wandalizmu.

### **2.2. Wymagania dotyczące architektury i konstrukcji**

W chwili opracowywania OPZ, Zamawiający wystąpił z wnioskiem o pozwolenie na budowę.

### **2.3. Wymagania dotyczące instalacji**

Zamawiający nie przewiduje podczas wymiany dźwigów robót instalacyjnych innych niż instalacje będące elementem dźwigów wykonywane w szynach i maszynowniach oraz wymiana oświetlenia szynów.

Należy wykonać nowe zasilanie wyprowadzone z rozdzielni głównej.

W przypadku konieczności zapewnienia przepisami ilość światła sztucznego do poprawnej pracy dźwigu oraz obsługi serwisowej podzespołów, Zamawiający przewiduje do wykonania modernizację oświetlenia.

W zakresie wymiany oświetlenia szyn Zamawiający wymaga zamontowania w szynie nowej instalacji i po jednym ciągu opraw oświetleniowych (zalecane są oprawy o zwiększonej trwałości np. ze źródłami światła typu LED).

#### **2.4. Założenia funkcjonalno-użytkowe dla dźwigów po wymianie**

Dźwigi osobowe po wymianie powinny spełniać następujące wymagania Zamawiającego:

- 1) prędkość dźwigu powinna wynosić min. 1,0 m/s,
- 2) udźwig dźwigu powinien wynosić – min. 400 kg / 5 osób,
- 3) ruszanie i zatrzymywanie się kabiny dźwigu powinno następować łagodnie z wykorzystaniem pomiaru wagi obciążenia; w przypadku obciążenia kabiny zbliżonego do dopuszczalnego, ruszanie i zatrzymywanie się kabiny na przystanku nie może powodować sygnalizacji przeciążenia spowodowanej przyspieszeniem lub zwolnieniem ruchu kabiny;
- 4) kabina powinna zabierać pasażerów z przystanków jadąc w kierunku góra-dół;
- 5) kabina powinna zatrzymywać się na przystankach precyzyjnie – ewentualny próg powstały po otwarciu drzwi kabiny nie powinien być wyższy niż 5 mm;
- 6) system sterowania dźwigu musi być odporny na zakłócenia elektromagnetyczne oraz nie emitować takich zakłóceń;
- 7) montaż systemu mikroprocesorowego, falownika i funkcji stand-by głównych podzespołów elektrycznych dźwigu powinien zagwarantować znaczną oszczędność energii elektrycznej uzyskiwaną podczas eksploatacji (wymieniony dźwig powinien mieścić się w klasie efektywności energetycznej min. B wg normy VDI 4707);
- 8) należy kompensować moc bierną do poziomu  $\text{tg}\Phi \leq 0,4$
- 9) system zdalnego monitoringu technicznego powinien posiadać następujące funkcje: zdalna diagnostyka dźwigu bezpośrednio z poziomu firmy serwisowej, poprawności działania urządzenia, zaistniałych awarii, automatyczne informowanie o usterkach najważniejszych podzespołów dźwigowych, bieżący, całodobowy podgląd dźwigu, możliwość generowania raportów z systemu w języku polskim, obejmujących błędy, awarie, czasy reakcji i godziny usunięcia awarii, zalecenia UDT;
- 10) kabina powinna w przypadku sygnału ppoż. zjechać na przystanek ewakuacyjny (parter) i tam się zatrzymać – uruchomienie systemu leży po stronie Wykonawcy,
- 11) w przypadku zaniku napięcia administracyjnego, przy użyciu własnego zasilania kontrolowanego przez dźwig, kabina powinna dojechać do najbliższego przystanku w celu uwolnienia pasażerów;
- 12) kabina powinna posiadać oświetlenie awaryjne z czasem podtrzymania ok. 2 godz.,
- 13) kabina powinna być wyposażona we wszystkie niezbędne rozwiązania umożliwiające korzystanie z dźwigów osobom niepełnosprawnym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75 poz. 690), m.in. oznaczenie przycisków w panelu sterującym alfabetem Braille'a, komunikaty głosowe w kabinie o stanie dźwigu; dźwig należy przystosować do transportu osób niepełnosprawnych zgodnie z wytycznymi Ministerstwo Inwestycji i Rozwoju i

- opracowaniem „Standardy projektowania budynków dla osób z niepełnosprawnościami” w zakresie komunikacji pionowej budynku.
- 14) kabina powinna posiadać załączany automatycznie wentylator zapewniający dostateczną wymianę powietrza;
  - 15) w kabinie należy zamontować składane krzeselko „schowane” w ścianie kabiny (do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie planowania)
  - 16) oświetlenie energooszczędne LED kabiny powinno wyłączać się po upływie 15 min. od czasu ostatniej jazdy i powinno być ponownie załączane w momencie otwarcia drzwi kabiny;
  - 17) przyciski w panelu sterującym i w kasetach wezwań powinny podświetlać się po zadaniu dyspozycji;
  - 18) w panelu sterującym w kabinie powinna być zainstalowana stacyjka kluczykowa umożliwiająca blokadę otwarcia drzwi oraz przycisk przyspieszonego zamykania i otwierania drzwi;
  - 19) należy stosować podzespoły ogólnodostępne, dostępne w wolnym handlu u co najmniej dwóch niezależnych dostawców lub producentów części.

## 2.5. Założenia techniczne dla dźwigów po wymianie

| Parametr                        | Nowy dźwig                                                                                                                                               |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| rodzaj dźwigu                   | osobowo - towarowy                                                                                                                                       |
| udźwig nominalny                | min. 400kg / 5 osób                                                                                                                                      |
| prędkość nominalna              | min. 1,0 m/s                                                                                                                                             |
| wysokość podnoszenia            | Zgodnie z projektem                                                                                                                                      |
| ilość przystanków / dojeść      | 7 / 7                                                                                                                                                    |
| maszynownia                     | brak – szaf sterowa na istniejącej kondygnacji, napęd bezreduktorowy w szybie                                                                            |
| <b>System sterowania</b>        |                                                                                                                                                          |
| rodzaj sterowania               | simplex, elektroniczne, zbiorcze góra - dół                                                                                                              |
| dokładność zatrzymywania kabiny | $\pm 5$ mm                                                                                                                                               |
| system dojazdu awaryjnego       | automatyczny do najbliższego przystanku po zaniku zasilania                                                                                              |
| system zjazdu pożarowego        | na przystanek podstawowy (parter) w przypadku sygnału pożarowego                                                                                         |
| wykonanie panelu sterującego    | pionowy, stylizowany na lata międzywojenne, mosiądz szlifowany, wyposażony w okrągłe „rustykalne” przyciski podświetlane, piętrowskazywacz elektroniczny |
| wykonanie kaset wezwań          | podtynkowa, stylizowana na okres międzywojenny, przyciski okrągłe, podświetlane, rustykalne                                                              |
| wykonanie piętrowskazywacza     | na poziomie „0”, podtynkowy, stylizowany na okres międzywojenny, podświetlane piętra na stałe wbudowane w wyświetlacz                                    |



| <b>Zespół napędowy</b>                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| rodzaj napędu                          | bezreduktorowy, linowy, regulowany falownikiem, dużym kołem ciernym min. Ø200 mm, gwarantującym zwiększoną żywotność lin, obniżony poziom hałasu max. do 56 dB                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| rodzaj ogranicznika prędkości          | dwukierunkowego działania                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Drzwi przystankowe i ościeżnice</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| rodzaj                                 | automatyczne, teleskopowe, 2-panelowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| wymiary                                | min. 750×2000 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| wykonanie / wyposażenie                | AISI 304 dekoracyjne „mosiądz”, odporność EI30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Drzwi kabinowe</b>                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| rodzaj                                 | automatyczne, teleskopowe, 2 -panelowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| wymiary                                | min. 750×2000 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| wykonanie / wyposażenie                | mosiądz szlifowany                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Kabina</b>                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| rodzaj kabiny                          | nieprzelotowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| wymiary                                | szerokość: 700-900, głębokość: 1100-1200, wysokość: 2080 [mm]<br>wymiary w stanie bez dodatkowego wykończenia;                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| wykonanie                              | plyty poziome o strukturze drewna bukowego (styl art deco), przeplatane wewnętrznymi szprosami z mosiądzu, elementy wykończeniowe w tym cokół górny i dolny oraz naroże skośne z mosiądzu szlifowanego. Podłoga: mozaika biała czarna z motywem przewodnim w postaci płytki ośmiokątnej w kolorze białym                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| wyposażenie                            | na ścianie tylnej lustro ze szkła bezpiecznego przyciemniane „brąz” – od poziomu 90 cm powyżej posadzki do poziomu – 200 cm; poręcz ściana boczna, mosiądz polerowany, na wysokości 90 cm;<br>oświetlenie LED górne - duży plafon okrągły umieszczony centralnie, wentylator włączany automatycznie, gong wielotonowy i głosowa zapowiedź ruchu dźwigu, kamera IP typu antywandal min. 2MPx;<br>siedzisko tapicerowane skórą pikowaną czerwoną, chowane w tylnej ścianie, spód siedziska w wykonaniu jak ściana tak, aby po złożeniu zachować strukturę na całej płaszczyźnie ściany |
| rodzaj łączności                       | system powiadamiania ekip ratowniczych realizowany do pomieszczenia ochrony za pomocą wewnętrznej linii telefonicznej obiektu (dostosowanie po stronie Wykonawcy)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

Wymagane jest, aby dźwig był wyposażony w systemy informacji przekazywanych przez co najmniej dwa, a najlepiej trzy różne zmysły: oznaczenia graficzne, oznaczenia dotykowe oraz informację głosową

Szczegółowy wystrój należy uzgodnić z Zamawiającym na etapie planowania.

## 2.6. Wymagania wykonawcze – dokumentacja techniczna

Dokumentacja wymiany dźwigów powinna zostać opracowana w zakresie określonym w rozporządzeniu Ministra Przedsiębiorczości i Technologii w sprawie warunków technicznych

dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego z 30 października 2018 r. (Dz. U. z 2018 poz. 2176).

Dokumentacja wykonawcza powinna zostać wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami, opublikowanymi normami, wymaganiami Urzędu Dozoru Technicznego, zasadami współczesnej wiedzy technicznej oraz z zachowaniem zasady należytej staranności Wykonawcy.

Dokumentacja wykonawcza powinna uwzględniać wymagania Zamawiającego określone w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia, projekcie budowlanym, dokumentacji STWiOR, przedmiarze oraz przekazane przez Zamawiającego w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia publicznego. Urządzenia, technologie i materiały powinny być opisane i scharakteryzowane w sposób jednoznaczny i wyczerpujący.

Wykonawca powinien uzgodnić dokumentację projektową z Zamawiającym przed złożeniem jej w UDT.

Każde opracowanie wchodzące w skład dokumentacji wykonawczej należy przekazać Zamawiającemu w 3 egz. wydrukowanych w formie uniemożliwiającej jej przypadkowe zdekompletowanie – arkusze (kartki) powinny być ponumerowane oraz zszyte, zbindowane lub połączone w jedną całość inną techniką. Wykonawca powinien również przekazać Zamawiającemu wersję elektroniczną dokumentacji projektowej w formacie PDF na nośniku CD w ilości 2 sztuk.

## **2.7. Wymagania dodatkowe**

Wykonawca zobowiązany będzie własnym staraniem i na własny koszt zapewnić przeprowadzenie badania odbiorczego dźwigów po wymianie przez Urząd Dozoru Technicznego oraz zrealizować uwagi i zalecenia UDT wymienione w protokołach z tego badania, a także uzyskać dla Zamawiającego stosowną decyzję UDT zezwalającą na eksploatację wymienionego dźwigu.

Zamawiający upoważni Wykonawcę do reprezentowania Zamawiającego przed UDT w sprawach związanych z przeprowadzeniem badania i uzyskaniem decyzji, o której mowa powyżej, z zastrzeżeniem, że koszty czynności dokonywanych przez UDT ponosić będzie Wykonawca.

Wydanie przez UDT decyzji zezwalającej na eksploatację wymienionych dźwigów będzie warunkiem koniecznym, ale niewystarczającym do uznania zamówienia za zrealizowane. Warunkiem zrealizowania zamówienia będzie protokół końcowy podpisany przez komisję powołaną przez Zamawiającego.

Ponadto Wykonawca będzie zobowiązany do opracowania i przekazania Zamawiającemu stanowiskowej instrukcji obsługi, instrukcji eksploatacji i konserwacji wymienionych dźwigów oraz do przeprowadzenia szkolenia pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi wymienionych dźwigów.

## **C. CZĘŚĆ INFORMACYJNA**

### **3. WYTTCZNE INWESTORSKIE I UWARUNKOWANIA ZWIĄZANE Z WYKONANIEM ZAMÓWIENIA**

#### **3.1. Prawo do dysponowania nieruchomością w celu wykonania robót**

Zamawiający oświadcza, że posiada prawo do dysponowania nieruchomością na której zlokalizowany jest budynek mieszkalny, w celu wykonania zamówienia.

#### **3.2. Podstawowe przepisy prawne związane z wykonaniem robót**

Z wykonaniem wymiany dźwigów osobowych związane są następujące przepisy prawne:

- 1) Ustawa z dnia 21.12.2000 r. o dozorcze technicznym (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 667 z późn. zm.);
- 2) Ustawa z dnia 7.07.1994 r. – Prawo budowlane (tekst jednolity, Dz. U. z 2017 r. poz. 1332, z późn. zm.);
- 3) Rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego (tekst jednolity Dz. U. 2018 r. poz. 2176);
- 4) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 26 listopada 2010 r. w sprawie opłat za czynności jednostek dozoru technicznego (tekst jednolity, Dz. U. z 2016 r. poz. 696);
- 5) Dyrektywa dźwigowa 2014/33/UE
- 6) PN-EN 81.20/50 – Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów
- 7) Wytyczne Ministerstwa Inwestycji i Rozwoju „Standardy projektowania budynków dla osób z niepełnosprawnościami” w zakresie komunikacji pionowej budynku.

Wykonawca zobowiązany jest przestrzegać praw autorskich i patentowych. Będzie w pełni odpowiedzialny za spełnienie wszystkich wymagań prawnych w odniesieniu do używanych opatentowanych urządzeń lub metod. Zobowiązany jest informować Zamawiającego o swoich działaniach w tym zakresie, przedstawiając kopie atestów i innych wymaganych świadectw. W ramach realizacji niniejszego zamówienia, sprawować będzie nadzór autorski.

#### **3.3. Szczególne uwarunkowania związane z wykonaniem i odbiorem robót**

W czasie planowania, wyceny, organizacji, realizacji i przekazania robót Wykonawca powinien uwzględnić niżej wymienione szczególne warunki wykonania zamówienia, wynikające z lokalizacji budynku, jego funkcji i specyfiki obecnego sposobu użytkowania:

- 1) budynek biurowy z kilkudziesięcioma pokojami, będzie normalnie użytkowany w czasie realizacji zamówienia;
- 2) roboty wewnątrz budynku mogą być realizowane w dni robocze i soboty godzinach 7:00 do 21:00 przy czym roboty uciążliwe nie mogą być wykonywane od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 – 16:00;
- 3) Zamawiający zabrania składowania materiałów w obrębie korytarzy i dróg komunikacyjnych;
- 4) gruz, materiały, urządzenia i elementy urządzeń technicznych pochodzące z demontażu Wykonawca będzie zobowiązany własnym staraniem i na własny koszt wywieźć poza teren nieruchomości i zutylizować. Zważywszy na ograniczone możliwości magazynowe, Wykonawca powinien dostarczać towary na budynek etapami. Zabrania się składowania podzespołów całego dźwigu na obiekcie utrudniających w sposób ciągły komunikację na

- budynku.
- 5) Wykonawca jest zobowiązany przy realizacji robót do przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujących w budynku i na placu budowy. Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania przepisów z zakresu bezpieczeństwa przeciwpożarowego. Jeżeli będzie to konieczne, Wykonawca wyposaży plac budowy w sprzęt przeciwpożarowy oraz będzie zobowiązany do utrzymania tego sprzętu w gotowości, zgodnie z zaleceniami i odpowiednimi przepisami z zakresu bezpieczeństwa przeciwpożarowego;
  - 6) Zamawiający udostępni nieodpłatnie Wykonawcy możliwość poboru energii elektrycznej i wody w zakresie niezbędnym do przeprowadzenia robót;
  - 7) Wykonawca będzie pracował narzędziami nie wytwarzającymi znacznych wibracji oraz zakłóceń elektroenergetycznych;
  - 8) Zamawiający udostępni Wykonawcy obiekt czysty i uporządkowany, dlatego oczekuje, że po wykonaniu wszystkich czynności Wykonawca uporządkuje miejsca prowadzenia robót oraz pozostawi je w stanie czystym i nadającym się do dalszego użytkowania;
  - 9) miejsca prowadzenia robót Wykonawca będzie zobowiązany skutecznie zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych oraz przed działaniem czynników atmosferycznych (deszczu, wiatru itp.), jak również przed roznoszeniem się pyłu i kurzu na powierzchnie sąsiadujące;
  - 10) Wykonawca będzie zobowiązany do wskazywania Zamawiającemu dni, w których zamierza wykonywać roboty uciążliwe z co najmniej 1-dniowym wyprzedzeniem i uzgadniać godziny ich wykonywania z Zamawiającym,
  - 11) włączanie i współpraca wszystkich systemów i instalacji dźwigu z systemami i instalacjami budynkowymi wymaga pisemnego uzgodnienia w fazie planowania i realizacji.

#### **4. WYTYCZNE DOTYCZĄCE HARMONOGRAMU ROBÓT**

Ze względu na zachowanie optymalnej komunikacji w obiekcie Zamawiający zakłada zamknięcie inwestycji w postaci przebudowy i nadbudowy szybu windowego wewnątrz budynku Urzędu Patentowego wraz z wymianą dźwigu osobowego tj. wszystkich robót budowlanych, demontaż i montaż dźwigu oraz przeprowadzenia badania i rejestracji dźwigów przez UDT w czasie nie dłuższym niż do 21 grudnia 2020 r.

#### **5. WYTYCZNE DOTYCZĄCE WYKONAWCY ROBÓT**

Roboty powinien wykonać Wykonawca posiadający uprawnienia UDT do modernizacji dźwigów. Osoby wykonujące prace fizyczne muszą być zatrudnione na podstawie umowy o pracę (wykaz prac – str. 9-19). Wykonawca musi również posiadać odpowiednią wiedzę i doświadczenie w zakresie wymiany i modernizacji dźwigów, powinien dysponować osobami zdolnymi do wykonania zamówienia (w zakresie wymiany dźwigów, a następnie ich konserwacji) oraz znajdować się w odpowiedniej sytuacji ekonomicznej i finansowej. Zasoby posiadane przez Wykonawcę powinny odpowiadać stopniu trudności i wartości przedmiotu zamówienia.

#### **6. MODYFIKACJE I WYJAŚNIENIA TREŚCI OPZ**

W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia jako części składowej specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ). Modyfikacje są

każdorazowo wiążące dla Wykonawców.

Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o udzielenie wyjaśnień treści niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia. Prośbę taką należy sformułować na piśmie i przekazać Zamawiającemu w trybie określonym w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

## 7. INFORMACJE DODATKOWE

Integralną częścią niniejszego OPZ jest dokumentacja projektowa wyszczególniona poniżej:

1. **Projekt Budowlany:** Przebudowa i nadbudowa szybu windowego wewnątrz budynku Urzędu Patentowego wraz z wymianą dźwigu osobowego. Autor: eN-eM Projekt - Norbert Sawicki, 05-101 Nowy Dwór Mazowiecki, ul. Rubinowa 3.
2. **Przedmiar Robót (mający charakter pogładowy):** Przebudowa i nadbudowa szybu windowego wewnątrz budynku Urzędu Patentowego wraz z wymianą dźwigu osobowego. Autor: Andrzej Piasecki dla eN-eM Projekt - Norbert Sawicki, 05-101 Nowy Dwór Mazowiecki, ul. Rubinowa 3.
3. **Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych – Roboty Budowlane:** Autor: Andrzej Piasecki dla eN-eM Projekt - Norbert Sawicki, 05-101 Nowy Dwór Mazowiecki, ul. Rubinowa 3.
4. **Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych – Roboty Elektryczne:** Autor: Andrzej Piasecki dla eN-eM Projekt - Norbert Sawicki, 05-101 Nowy Dwór Mazowiecki, ul. Rubinowa 3.