

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 3

Warszawa 1973

Urząd Patentowy PRL na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. (Dz. U. Nr 43 poz. 272) w „Biuletynie Urzędu Patentowego” dokonuje ogłoszenia o zgłoszonych o udzielenie ochrony prawnej wynalazkach i wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane są w „Biuletynie” w formie przedłożonej przez zgłaszających i zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według narodowej klasyfikacji patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę uprzedniego pierwszeństwa - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (współtwórców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy.

W okresie sześciu miesięcy od daty ogłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) osobiście zapoznawać się w Urzędzie Patentowym PRL z opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi i ochronnymi, rysunkami wynalazku lub wzoru użytkowego oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) nadsyłać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (świadectwa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy PRL, 00-608 Warszawa, Aleje Niepodległości 188

Ponadto w Urzędzie Patentowym można zamawiać odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w punkcie 1), przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe,
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL,

Wydział Wydawnictw, 00-608 Warszawa, Al. Niepodległości 188

Indeks 35436

Cena 45 zł

Nakład 2475 + 25

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. S. Pieniężnego w Olsztynie, ul. Towarowa 2.

Lz. 2367/VIII

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15 marca 1973 r.

Nr 3, Rok I

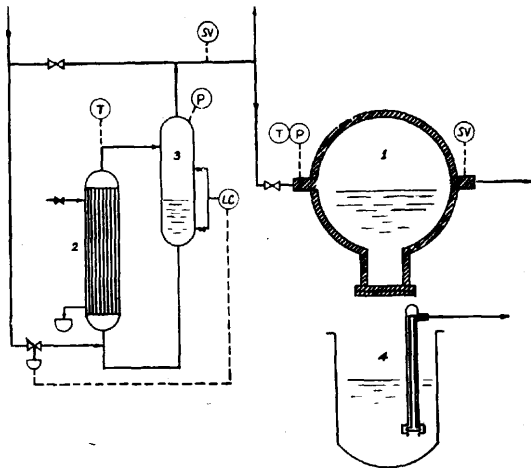
Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce wynalazkach do opatentowania

1a (P. 143907) 14.10.1970.

Pierwszeństwo: 15.10.1969 - Stany Zjednoczone
Ameryki

Benilite Corporation of America, Nowy York, USA,
(James H. Chen).

Sposób wzbogacania **żelazowotytanowych** rud i żużli przez ługowanie w ekstraktorze cieczą ługującą zawierającą kwas solny, oddzielenie łągu odpadowego zawierającego rozpuszczalne w kwasie zanieczyszczenia od nierozpuszczalnych w kwasie związków tytanu; znamienny tym, że ługowanie prowadzi się cieczą ługującą zawierającą kwas solny, przy czym ciecz ługująca ogrzewa się bezpośrednio wyłącznie parami kwasu solnego, jako czynnikiem wymiany ciepła, wprowadzanym do ekstraktora dla regulacji temperatury, ciśnienia i stężenia kwasu solnego.



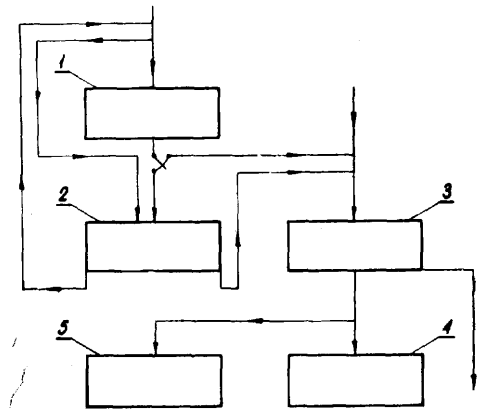
(P. 144062) 26.10.1970.

Politechnika Śląska (Katedra Przeróbki Mechanicznej Kopalni), Gliwice, (Jerzy Nawrocki, Józef Sówka, Stanisław Blaschke, Jan Lisoń, Tadeusz Piecuch).

Sposób wzbogacania drobnoziarnistych **materiałów** sypkich, zwłaszcza **pyłów** zsiarczonych, znamienny tym, że wzbogacany materiał sypki poddaje się kruszeniu w urządzeniu rozdrabniającym (1) lub wstępnie klasyfikuje w urządzeniu **klasyfikującym** (2), a następnie poddaje wzbogacaniu w urządzeniu wzbogacającym (3) albo najpierw kieruje na urządzenia klasyfikujące (2) celem wydzielenia **najdrobniejszych** ziarn i podania ich do urządzenia wzbogacającego (3) z równoległym skierowaniem **ziarn** grubszych do urządzenia rozdrabniającego (1) i następnym skierowaniem ich do urządzenia wzbogacającego (3), przy czym odebrany produkt lekki składowany i pakowany (5) lub odprowadza pośrednio lub bezpośrednio do paleniska **pyłowego** (4).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1 znamienne tym, że składa się z rynny (8) pracującej w położeniu poziomym lub **nachylonym** pod odpowiednim kątem w spoczynku, lub poruszanej ruchem drgającym przez mechanizm (16), wyposażonej w dno

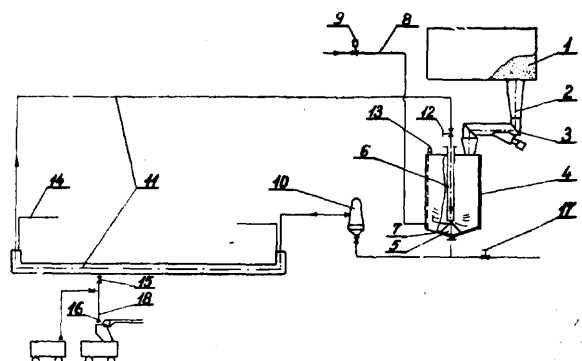
przepuszczalne dla powietrza (9) i zaopatrzonej z jednego końca w nastawną zaporę (11) do regulacji skuteczności rozdziału, wydajności i określonej intensywności odbierania produktu ciężkiego lub produktu ciężkiego i lekkiego, zbudowaną tak, że od strony wewnętrznej ma kształt płyty usytuowanej prostopadle do płaszczyzny przegrody (9), a poza rynną ukształtowanej dowolnie oraz wyposażonej w usytuowanej poziomo lub pod odpowiednim kątem w obrębie rynny (8) pojemnik lub przewód powietrza (13), dający nadmuch na górną powierzchnię produktu lekkiego przez otwory i szczeliny rozmieszczone od strony dolnej pojemnika lub przewodu powietrza (13).



1a (P. 146776) 10.09.1971.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” w Pszowie, Przedsiębiorstwo Państwowe (Maksymilian Błaszczok, Kazimierz Paniczek, Stefan **Szczepański**, Joachim Fojcik).

Urządzenie do zraszania materiałów płynnych chlorkiem wapnia zabezpieczające przed zamrożeniem, stanowiące nowy układ znanych elementów, znamienne tym, że posiada zbiornik (1) chlorku wapnia połączony z wysypem (2), z podajnikiem wibracyjnym (3) i ze zbiornikiem (4), wyposażonym w środku w rurę (6) i w znajdujące się pod nią stożkowe dno (5) ze szczeliną (7), jak również w poziomowskaz (13) znajdujący się w jego górnej części, oraz że posiada po-



nadto połączony z dolną częścią zbiornika (4) rurowy przewód (8) z zaworem (9), jak również połączony z dnem zbiornika (4) recykulacyjny rurowy przewód (11) z wbudowaną w nim pompą (10) i z zaworem (17), przy czym recykulacyjny rurowy przewód (11) jest w swej dolnej części wbudowany w ogrzewany z instalacji grzewczej zakładu rurowy przewód (14), pod którym jest zamontowany zawór (15) połączony z elastycznym przewodem (18) a ten z kolei ze zraszającą końcówką (16).

1c (P. 145418) 2.01.1971.

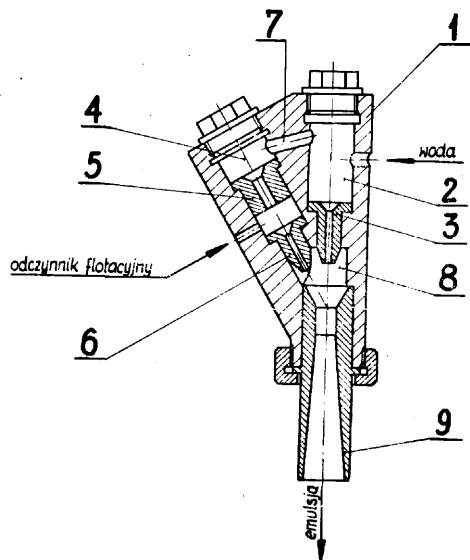
Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeziny Śląskie, (Janusz Girczys, Janusz Laskowski, Kazimierz Dąbrowski).

Sposób selektywnej flotacji blendy cynkowej z rud zawierających siarczkowe minerały żelaza przebiegający w alkalicznym środowisku przy użyciu siarczanu miedzi, odczynnika zbierającego, odczynnika pianotwórczego znamienny tym, że zachodzi przy alkalizacji środowiska pH 8 przy czym ilość doprowadzanego siarczanu miedzi uzależniona jest od wartości pH i określona wyrażeniem $ACu = Ao10^{k \times pH}$ w którym wielkość Ao zależy od rodzaju maszyny flotacyjnej i czasu flotacji a współczynnik k od rodzaju nadawy.

1c (P. 146106) 9.02.1971.

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zma”, Kęty, (Witold Hubert).

Emulgator eżektorowy, zwłaszcza do procesów pianotwórczych w procesach flotacyjnych, znamienny tym, że w bloku stanowiącym korpus (1) ma co najmniej dwa kanały (2) i (4) łączące się ze sobą pod kątem ostrym w komorze mieszania (8) przy czym każdy kanał posiada zestaw dysz (3), (5), (6).

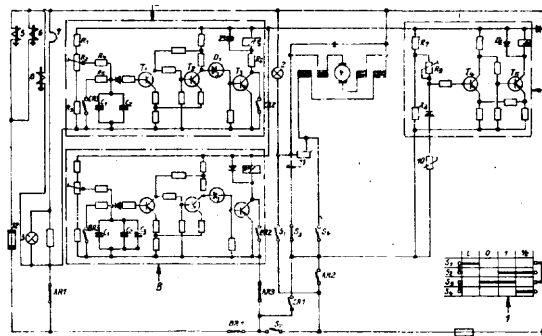


4c (P. 127538) 15.06.1968.

Pierwszeństwo: 9.08.1967 - NRD
VEB Ölheizgerätewerk Neubrandenburg, Neubrandenburg, NRD, (Horst Kahlert, Alfred Bossier, Wolfgang Hetzel, Hans-Joachim Hamann).

Automatyczne urządzenie sterowania elektrycznego grzejników benzynowych i ropnych z rozpylaniem paliwa sprężonym powietrzem, mogące być wykonane bądź jako całkowicie automatyczne bądź to jako pół-automatyczne, w którym przy rozruchu grzejnika świeca żarowa działa przez pewien czas, po którym włącza się dmuchawa powietrza do spalania, a zawór magnetyczny skierowuje sprężone powietrze do regu-

latora pływakowego tak, że za pomocą urządzenia rozruchowego podczas rozruchu grzejnika paliwo dostarczane jest z nadwyżką, podczas gdy zespół kontrolny temperatury, w danym przypadku wraz z zespołami czasowymi spełnia funkcję kontrolną względnie odłączenie świecy żarowej a przy całkowicie automatycznym sterowaniu przy złym starcie, względnie w przypadku przegrzania, powoduje samoczynnie wyłączenie i ponowne włączenie procesu spalania, znamiennie tym, że przy całkowicie automatycznym układzie sterowania zarówno dla zespołu kontrolnego temperatury (A) jak dla obydwóch zespołów czasowych (B,C) względnie przy półautomatycznym sterowaniu dla obwodu kontrolnego temperatury (A) przewidziane są znane elektroniczne obwody sterujące z tranzystorowym układem triggera połączonym z przekaźnikami elektromechanicznymi (AR, BR, CR), w których grupy zestyków (BR 3, CR 3) służą w znany sposób do rozładowania zespołów RC w zespołach czasowych, a inne grupy zestyków (AR1, AR2, AR3, BR1, BR2, CR1, CR2) służą do przełączeń zespołów czasowych (B, C) współpracujących z zespołem kontroli temperatury (A) względnie z agregatami sterującymi grzejnika.

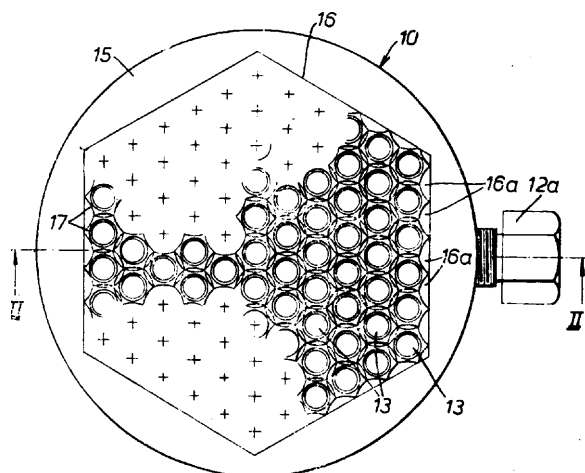


4g (P. 143935) 14.10.1970.

Pierwszeństwo: 16.10.1969 - Wielka Brytania

Gasmat Burners Limited, Londyn, W. 1, Wielka Brytania, (James Michael Harris).

Palnik do spalania paliwa ciekłego lub gazowego, znamienny tym, że składa się z połączonych ze sobą elementów rurowych (13), z których każdy jest otwarty z obu końców, umożliwiających dopływ powietrza przeznaczanego do spalania paliwa, przy czym każdy z wymienionych elementów rurowych przewidziany jest z powiększoną głowicą (17), która posiada zewnętrzny przekrój taki, że gdy elementy rurowe zostaną połączone ze sobą powiększonymi głowicami, to między przyległymi ku sobie krawędziami utworzone zostaną szczelinowe otwory (18), przeznaczone do przepływu paliwa.



4g

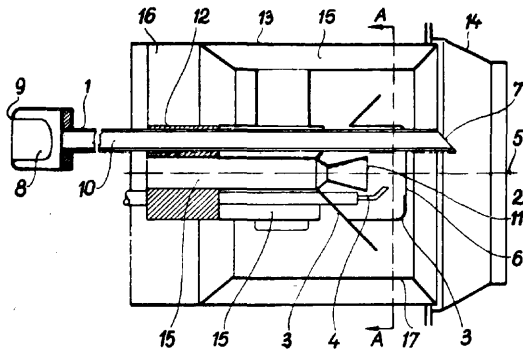
(P. 148152)

13.05.1971.

Pierwszeństwo: 15.05.1970 - Węgry

Budapesti, Mezogazdasagi Gepyar, Budapest, Węgry.

Układ automatycznego sterowania palnika gazowego lub olejowego z urządzeniem kontrolnym płomienia oraz elektrycznym zapłonem, znamienny tym, że posiada głowicę zapłonową (3) ekranującą pod względem elektrycznym i optycznym elektrody zapłonu (4) w stosunku do komory spalania a czujnik (8) reagujący na właściwości płomienia za wyjątkiem otworu wlotowego (7) leżącego poza przestrzenią ekranową jest umieszczony wewnątrz rurowej osłony (1), wykonanej korzystnie z metalu, która to osłona za wyjątkiem otworu wlotowego (7) jest całkowicie zamknięta i przechodzi przez komorę spalania (2) oraz przebiega pod kątem z ostrym lub równoległe do geometrycznej osi (5) płomienia.



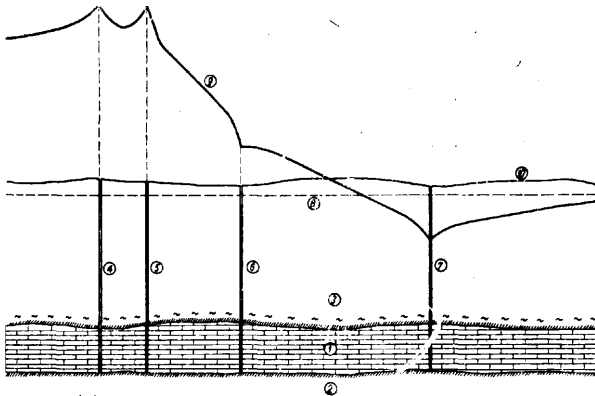
5a

(P. 146347)

19.02.1971.

Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”, Kraków, (Aleksander Stępniewski, Andrzej Kunzman, Bohdan Nielubowicz, Jan Staszkiwicz, Kazimierz Urbańczyk).

Sposób odprężania horyzontu złożowego przy otworowej eksploatacji siarki znamienny tym, że na przedpolu eksploatacji wykonuje się dwie równocześnie działające bariery odprowadzające wody złożowe z tym, że bariera bliższa otworów eksploatacyjnych złożona jest z otworów odprężających o tłumionym samowypływie wód odprowadzanych ze złoża i bariery dalej położonej względem otworów eksploatacyjnych, złożonej z otworów odprowadzających wody złożowe na zasadzie pompowania lub swobodnego samowypływu.



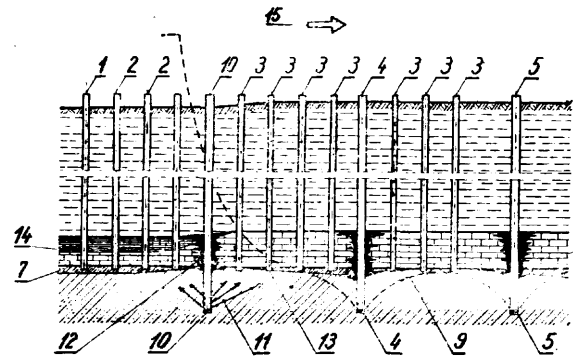
5a

(P. 146446)

24.02.1971.

Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych, Machów k/Tarnobrzega (Tadeusz Gałuszka, Nikodem Slebioda, Tadeusz Szyperko).

Sposób eksploatacji otwartych złóż siarkonośnych o przepuszczalnym podłożu metodą podziemnego wytapiania, znamienny tym, że ciepło potrzebne do ogrzania złoża w rejonie eksploatacji jest wprowadzone od warstw podspagowych.



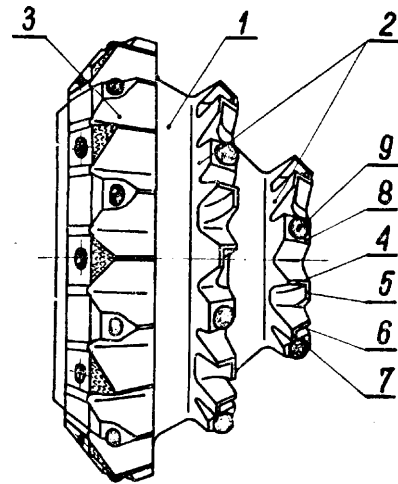
5a

(P. 146550)

1.03.1971.

Przedsiębiorstwo Państwowe Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik” Gorlice (Kazimierz Kotwica, Stanisław Karlic, Józef Słyś, Jerzy Czaja, Stanisław Wojnar).

Świder gryzowy do pokładów plastyczno twardych stosowany do wierceń obrotowych znamienny tym, że wieńce środkowe gryzów (3) tworzą zęby, kolejno powtarzające się na całym obwodzie gryza: ząb (4) wzdłuż tworzącej stożka połączony z zębem (5) ustawionym w poprzek tworzącej stożka po jednej stronie wieńca środkowego (3) następnie ząb (6) wzdłuż tworzącej stożka połączony z zębem (7) w poprzek tworzącej stożka po drugiej stronie tego samego wieńca (3) i ząb poprzeczny (8) z wciśniętym słupkiem (9).



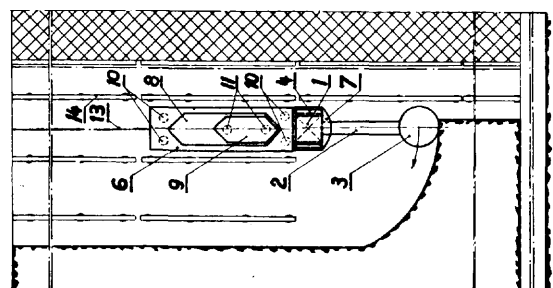
5b

(P. 145330)

30.12.1970.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Aleksander Kurdziel, Emil Brączek, Zygmunt Szczypka, Kazimierz Formicki, Zygfryd Piątek).

Sposób urabiania pochyłych pokładów znamienny tym, że urabia się odcinek calizny poprzeczny do pochyłego ociosu wyrobiska, mający długość zbliżoną do maksymalnej szerokości wyrobiska dopuszczalnej w danych warunkach geologicznych.



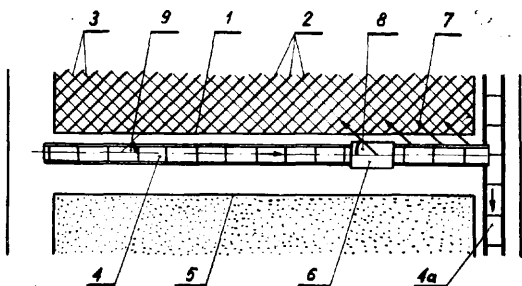
Urządzenie według zastrz. 1—3 znamienne tym, że składa się ze znanej maszyny urabiającej (1) z ramieniem (2) przestrzennie uchylnym **niosącym** wirujący organ (3) oraz ze znanej samoprzesuwnej jednostki obudowy, złożonej z członu zewnętrznego ze stropnicą (6) i członu wewnętrznego ze stropnicą (9) umieszczoną i przesuwaną w otworze stropnicy (6).

5b (P. 147042) 20.03.1971.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zagórze, (Wacław Regulski, Henryk Bojanowski, Ryszard Kania, Wacław Warachim).

Sposób urabiania pokładu węgla energetycznego przez odbijanie znamienne tym, że stosuje się uderzenia o kierunku prostopadłym do kierunku płaszczyzn łupliwości w tym pokładzie.

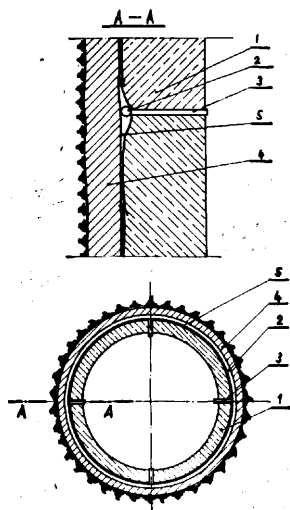
Organ urabiający do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2 znamienne tym, że posiada potrzebną liczbę bijaków (10) zakończonych młotami (11) o tępej płaskiej powierzchni czołowej (21).



5c (P. 144105) 28.10.1970.

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, (Ryszard Majchrowicz, Władysław Sacher, Mieczysław Cieślak, Eugeniusz Posyłek, Henryk Gauze).

Sposób uszczelniania złącza obudowy szybowej znamienne tym, że przez co drugi króciec (3) wtłacza się medium uszczelniające w złącze aż do momentu wpływu medium przez sąsiednie króćce.



5c (P. 146104) 9.02.1971.

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, (Eugeniusz Kowalski, Henryk Gauze).

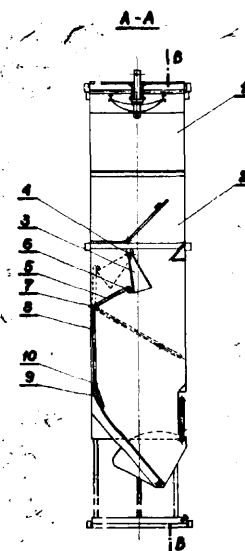
Korek żwirowy znamienne tym, że otwór wiertniczy niezarurowany jest wypełniony do powierzchni żwiru o **uziarnieniu** od 2 do 30 mm.

Sposób wykonania korka żwirowego według zastrz. 1, znamienne tym, że otwór zarurowany w sposób powszechnie znany, przepłukuje się przewodem wiertniczym, a następnie zasypuje porcjami żwiru podciągając kolumnę rur i wykręcając kolejno wszystkie rury z otworu pozostawiając go wypełnionym żwirem aż do powierzchni.

5c (P. 148243) 19.05.1971.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, (Bolesław Mańkowski, Rudolf Kotarba, Franciszek Bednarczyk, Edward Cymerman).

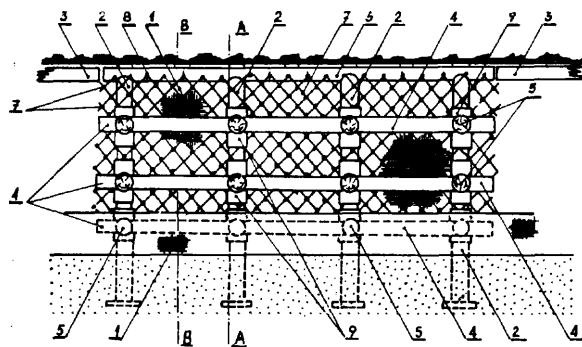
Urządzenie **przeciwkruszeniowe** w skipach znamienne tym, że ma na sworzniach (7) obrotowo zawieszany ruszt (8) zaopatrzonej od dołu w przegubowe przedłużenie (9), a od góry sztywno zamocowane ramiona (5) zakończone rolkami (6) wspierającymi się na obrotowo zamocowanej na osi (4) zastawie (3).



5d (P. 142746) 18.08.1970.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zagórze (Juliusz Pellar, Henryk Bojanowski, Władysław Skrzydłowski).

Czołowa tama podsadzkowa, wykonana ze słabej tkaniny rozpiętej na obudowie i rozparta w wyrobisku za pomocą rygli i zastrzałów znamienne tym, że słabą tkaninę, z której wykonano tamę zabezpieczono siatką z wytrzymałych włókien sztucznych, korzystnie stilonu, rozpinając tę siatkę w wyrobisku za pomocą rygli i zastrzałów w taki sposób, aby odzysk siatki był w pełni możliwy.



5d (P. 142877) 26.08.1970.

Kombinat **Górnictwo-Hutniczy** Miedzi Zakłady Górnicze „Lubin”, w Lubinie, (Zbigniew Żabski, Zenon Słowiński).

Sposób mocowania siatek stanowiących opinkę wyrobisk górniczych znamienne tym, że daje możliwość

zakładania siatek bez konieczności wykręcania uprzednio zabudowanych kotew i tak na uprzednio zabudowaną tuleję (3) zakłada się siatki (4), które są z odpowiednią siłą dociskane klinem (2) przez podkładkę (1) do podkładki nośnej kotwi (5).

5d (P. 145053) 17.12.1970.

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, (J. Kostrz, M. Kopka, A. Bąbczyński, E. **Posytek**, J. Musiał, F. Bańczyk).

Przybitka do otworów strzałowych znamienna tym, że jest mieszaniną pyłu z wapienia, gipsu i wody najlepiej w ilości 55% pyłu z wapienia, 15% gipsu i 30% wody.

6a (P. 108809) 14.05.1965.

Pierwszeństwo: 11.09. 1964 - **WRL**

Chinoin Gyógyszer-és Végyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, **WRL**, (Miklós Jarai, Jenő Danras, Istrán Inczeffi, Eva Paraghin).

Sposób wytwarzania tetracykliny przez napowietrzną fermentację węglaną przy użyciu mikroorganizmu *Streptomyces aureofaciens*, znamienny tym, że do fermentacji stosuje się szczep *Streptomyces aureofaciens* A-802 **934**, a tetracyklinę wyodrębnia się z środowiska fermentacyjnego w znany sposób.

6a (P. 126004) 25.03.1968.

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska, Mieczysław Skiba, Jadwiga Skiba).

Sposób produkcji drożdży piekarnianych z melasy, przy zastosowaniu wysokosprawnego urządzenia aeracyjnego, przy zastosowaniu odcieków przemysłu fermentacyjnego i/lub wywarów pofermentacyjnych, znamienny tym, że drożdże zarodowe od wczesnych stadiów hoduje się w warunkach bezalkoholowych przy intensywnym napowietrzaniu z dodatkiem odcieków przemysłu fermentacyjnego.

6a (P 132700) 1.0.1969.

Pierwszeństwo: 1.04.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Foremost - Mc Kesson Incorporation, San Francisco, Kalifornia, USA, (Richard Grant Henika).

Sposób wytwarzania trwałego zaczynu drożdżowego, dających przechowywać się przez dłuższy okres czasu do następującego potem użycia do fermentacji ciasta, znamienny tym, że miesza się podstawowe składniki zaczynu obejmujące wodę, drożdże, pożywkę dla drożdży, cukier i sól z środkiem stabilizującym wybranym z grupy składającej się z mąki zbożowej i sojowej, serwatki, węgla wapniowego, sproszkowanego odtłuszczonego mleka i ich mieszanin i wymieszany zaczyn zawierający cukier w ilości wystarczającej tylko do zapoczątkowania reakcji fermentacji drożdżowej do wytworzenia gazu w dużej, jednakowej ilości w jednostce czasu i potem stabilizowany zaczyn utrzymuje się w temperaturze **23,89—35°C** w okresie czasu nie przekraczającym **25—45** minut w celu osiągnięcia powyższej wymaganej ilości gazu wytwarzanego w jednostce czasu, przy czym środek stabilizujący służy do regulowania wartości pH zaczynu w zakresie **4,0—4,8** nie zakłócając zdolności drożdży do wytwarzania gazu w zaczynie, następnie zaczyn ochładza się do temperatury poniżej **15,56°C** w celu skutecznego zahamowania zdolności komórek drożdżowych do wytwarzania gazu i dla okresowego powstrzymania reakcji fermentacji drożdżowej po czym zaczyn utrzymuje się poniżej temperatury **15,56°C**.

6a (P. 134273) 19.06.1969.

Pierwszeństwo: 2.07.1968 - Japonia

Toyo Jozo Kabushiki Kaisha Ohhito-machi, Shizuoka-ken, Japonia, (Jinnosuke Abe, Tetsuo Watanabe, Kango **Miyachi**, Toshiharu Nito, Tsutomu Yamaguchi, Noriyuki **Muroya**).

Sposób wytwarzania lipazy znamienny tym, że bakterie produkujące lipazę, należące do rodzaju **Chromobacterium** hoduje się na pożywce hodowlanej, a następnie lipazę wyodrębnia się z produktów hodowli.

6a (P. 134399) 25.06.1969.

Pierwszeństwo: 26.06.1968, 8.05.1969 - Włochy

Snam Progetti S.p.A. Milano, Włochy, (Dino Dinelli, Franco Cognini).

Struktura włóknista lub nitkowa zawierająca enzymy zdolne do wywierania aktywności katalitycznej w reakcjach enzymatycznych, znamienna tym, że obejmuje włókniste lub nitkowe podłoże strukturalne ze sztucznego lub syntetycznego polimeru oraz żądany enzym lub preparat enzymatyczny w nim zamknięty i rozdrobniony.

6b (P. 115310) 25.06.1966.

The British Petroleum Company Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób otrzymywania drobnoustrojów z węglowodorów z jednoczesnym wydzieleniem lipidów i oczyszczonych węglowodorów polegających na hodowli drobnoustrojów, znamienny tym, że hodowlę drobnoustrojów prowadzi się w obecności składnika pożywki zawierającego przynajmniej częściowo **n-węglowodory**, po czym wyodrębnia się frakcję zawierającą drobnoustroje wraz z częścią środowiska wodnego hodowli i z **niezużytymi** węglowodorami i przemywa się tę frakcję środkiem powierzchniowo czynnym, a następnie po ewentualnym dalszym przemyciu, wyodrębnia się frakcję zawierającą drobnoustroje wraz z fazą wodną i niewielką ilością pozostałej frakcji węglowodorowej oraz frakcją węglowodorową o zmniejszonej zawartości **n-węglowodorów** lub ich całkowicie pozbawioną, po czym przemyta frakcję drobnoustrojów poddaje się ekstrakcji rozpuszczalnikami w celu przynajmniej częściowego usunięcia lipidów i pozostałych węglowodorów związanych z drobnoustrojami.

6b (P. 124742) 17.01.1968.

Pierwszeństwo: 18.01.1967 - Wielka Brytania
British Petroleum Company Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób hodowli i oczyszczania mikroorganizmów, znamienny tym, że proces prowadzi się w warunkach tlenowych, w obecności **substratu** zawierającego węglowodory przyswajalne przez mikroorganizmy, wydziela się frakcję produktu zawierającego mikroorganizmy zanieczyszczone węglowodorami i, po ewentualnym dodatkowym etapie wstępnego oczyszczania, poddaje się ekstrakcji rozpuszczalnikowej w obecności wody a następnie dalszej obróbce, w celu usunięcia odparowalnego materiału i wody.

6b (P. 133680) 19.05.1969.

Pierwszeństwo: 18.05.1968 - Włochy

Societor Industriale J.C.B. „Industria Chimica e Biologica” S.p.A., Torre **Annunziata**, Włochy, (Mario Formisano, **Salvatore Coppola**).

Sposób wytwarzania kwasów humusowych ewentualnie ich soli, ze śmieci i odpadów miejskich, produktów ubocznych z ziemiopłodów lub z pozostałości pofermentacyjnych z różnych procesów przemysłowych, użytych oddzielnie lub w mieszaninie, po usunięciu z nich materiałów ferromagnetycznych, znamienny tym, że produkt wyjściowy poddaje się w kolejnych etapach procesu egzotermicznej fermentacji pierwotnej, regulowanej zwłaszcza przez napowietrzanie i mieszanie masy w zmiennych odstępach czasu w warunkach korzystnych dla rozwoju grup fizjologicznych, spośród naturalnej, pasożytniczej mikroflory, fermentacji wtórnej regulowanej określonymi warunkami temperatury, wilgotności i napowietrzania powodującej wzrost odpowiednich grup fizjologicznych, rozdrobnieniu sfermentowanej masy, zakwaszeniu do wartości pH 5+0,5 i doprowadzeniu masy do **60—70%** zawartości wilgoci rozcieńczonym kwasem, fermentacji kulturą *Gliocladium catenulatum* w

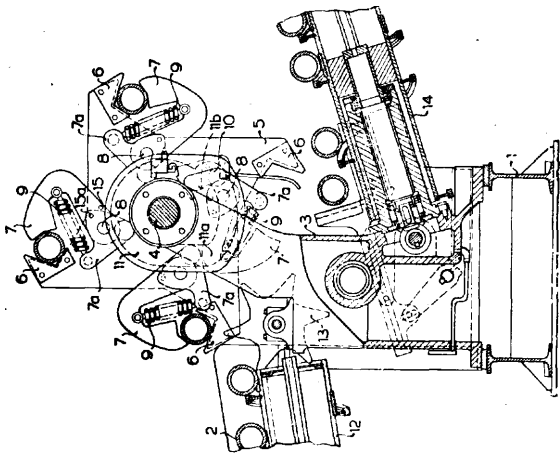
temperaturze 35—37°C, doprowadzeniu masy fermentacyjnej do wartości pH $7,0 \pm 0,2$ stężonym roztworem alkalicznym, fermentacji kulturą *Streptomyces nigri-faciens* w temperaturze 28—30°C, fermentacji kulturą *Azotobacter chroococcum* w temperaturze 28—30°C, ekstrakcji z masy pofermentacyjnej wytworzonych kwasów humusowych za pomocą rozcieńczonego roztworu alkalicznego, flokulacji kwasów humusowych z alkalicznego roztworu przez dodanie kwasu do punktu izoelektrycznego, odfiltrowaniu kwasów humusowych, z ewentualnym wytworzeniem soli.

7a (P. 143070) 8.09.1970.

Pierwszeństwo: 9.09.1969 - Niemiecka Republika Federalna

Th. Kieserling i Albrecht, Solingen, NRF, (Siegfried Berndt).

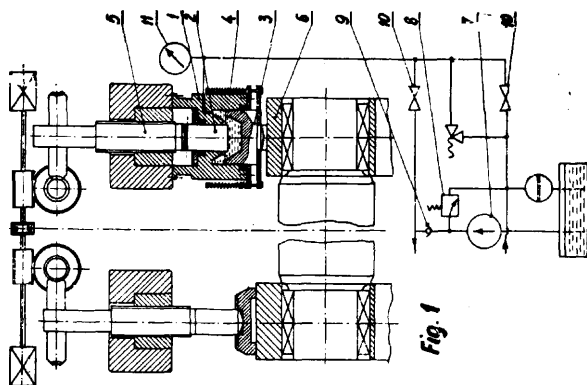
Urządzenie do poprzecznego transportu rur, w którym rury są przemieszczane za pomocą ramion obracających się względem osi równoległej do osi wzdłużnej rur, przy czym na ramionach tych znajdują się uchwyty ze szczękami o pryzmatycznie ukształtowanych powierzchniach stykających się z uchwytną rurą oraz wyposażone w sprężyny i nieruchomą krzywkę służące do zamykania i otwierania tych uchwytów, znamienne tym, że szczeka ruchoma uchwyty sterowana za pomocą stałych krzywek (11) składa się z dwóch części (7, 7a) osadzonych luźno na wspólnym czopie (8) stanowiącym oś obrotu i połączonych ze sobą za pomocą sprężyny (9).



7a (P. 144231) 4.11.1970.

Zakłady Metali Lekkich, Kęty, (Kazimierz Wybrańiec, Stanisław Listwan).

Mechaniczno-hydrauliczny układ regulacji nacisku walców, zwłaszcza przy walcarkach folii aluminiowej znamienne tym, że pomiędzy śrubami nastawczymi (5) a obudowami łożysk górnego walca (6) umieszczone są przenośniki hydrauliczne.



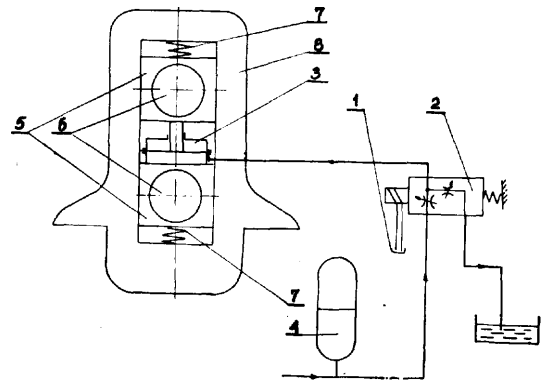
7a (P. 145167) 23.12.1970.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Instytut Maszyn Hutniczych i Automatyki, Kraków, (Wiesław Zapałowicz, Andrzej Pizoń, Wiesław Borgosz, Zenon Jędrzykiewicz).

Układ automatycznej regulacji wymiarów poprzecznych walcowanego pasma, zawierający czujnik wymiarów poprzecznych walcowanego pasma, silnik hydrauliczny połączony z akumulatorem cieczy oraz hydrauliczny dzielnik ciśnienia i sprężyny ściskające, znamienne tym, że czujnik (1) wymiarów poprzecznych walcowanego pasma jest połączony elektrycznie z hydraulicznym dzielnikiem ciśnienia (2) ze sterowaniem elektromagnetycznym, który łączy się z silnikiem hydraulicznym (3), najkorzystniej membranowym, przy czym dzielnik ciśnienia (2) łączy silnik hydrauliczny (3), umieszczony pomiędzy poduszkami (5) walców (6) osadzonych w stojaku (8) walcarki, z akumulatorem cieczy (4), a ponadto w stojaku (8) pomiędzy jego ścianami, a poduszkami (5) walców (6) są osadzone cechowane sprężyny ściskające (7).

Odmiana układu automatycznej regulacji według zastrz. 1 znamienne tym, że zawiera urządzenie programowe połączone elektrycznie z dzielnikiem ciśnienia (2), służące do przekazywania sygnału napięciowego, odpowiadającego żądanemu wymiarowi pasma.

Odmiana układu automatycznej regulacji, według zastrz. 1 i 2 znamienne tym, że jest wyposażona w stojak (8) walcarki o sztywności uwzględniającej sztywność sprężyn (7).

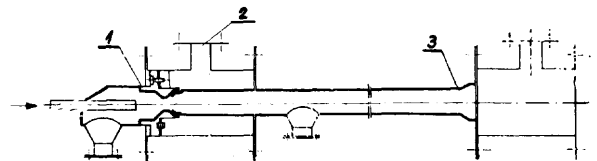


7a (P. 145168) 24.12.1970.

Biurow Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, (Mieczysław Piszczek).

Sposób ciągłego chłodzenia walcówki z miedzi znamienne tym, że kierunek przepływu chłodziwa jest przeciwny do kierunku przesuwu chłodzonego pręta w wspólnym dla nich przewodzie.

Urządzenie dla sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że składa się z dyszy (1) umieszczonej w przewodzie (3), zorientowanej w kierunku jego otworu wlotowego.



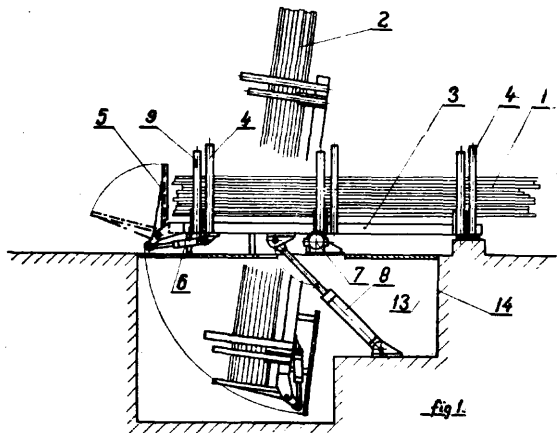
7a (P. 145763) 22.01.1971.

Biurow Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Oddział w Warszawie Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, (Marian Langer, Witold Udziela).

Sposób licowania prętów w wiązkach, znamienne tym, że nieuporządkowaną i rozluźnioną wiązkę prętów przechyla się do pozycji skośnej lub pionowej na

skutek czego pod wpływem ciężaru prętów następuje wzajemne przesunięcie się prętów w wiązce do wspólnej płaszczyzny licującej powierzchnie czołowe poszczególnych prętów.

Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że do przychylenia wiązki (1) używa się podstawy (3), zaopatrzonej w płytę licującą (5), obracanej dokoła przegubu (7) mechanizmem (8), najlepiej hydraulicznym.

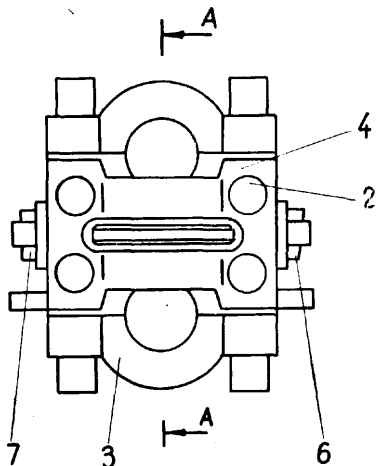


7a (P. 146281) 16.02.1971.

Pierwszeństwo: 18.02.1970, 10.03.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna
VEB **Schwermaschinenbau-Kombinat „Ernst Thälmann”**, Magdeburg, NRD.

Walcarka czterowalcowa do walcowania metalu, dla dużych przekroji wejściowych, w której walce napędzane i walca luźne są ustawione względem siebie pod kątem prostym, znamienne tym, że na górnych i dolnych bądź na prawych i lewych płaszczyznach, ustawionych prostopadle do kierunku walcowania dwóch równoległych, pionowych, kwadratowych ścian nośnych, zamocowany jest za pomocą hydraulicznego ściągu w kierunku walcowania, zespół walca napędzanego (3), bądź zespół walca luźnego (4).

Walcarka według zastrz. 1, znamienne tym, że zespoły walca napędzanego (3) są połączone przegubowo jednym końcem przez sworznie (11) ze ścianą nośną a drugim końcem są połączone przez ściąg (2) i sprężynę (12) z drugą ścianą nośną (1).

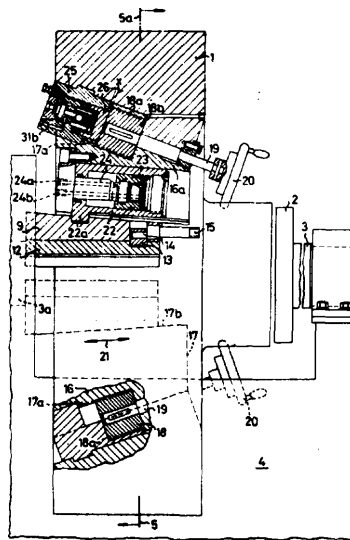


7b (P. 143367) 22.09.1970.

Pierwszeństwo: 22.01.1970 - Niemiecka Republika Federalna
Th. Kieserling u. Albrecht Solingen, NRF (Alfons Geoke).

Urządzenie do mocowania przedmiotów obrabianych wtłaczanych w narzędzie do przeróbki plastycznej zwłaszcza w matrycę ciągnika ławowej składające się ze szczęk klinowych, przesuwanych osiowo w kierunku przedmiotu obrabianego i opierających się swą po-

wierzchnią klinową na podwójnych klinach dosuwanych przesuwanych sań, nastawnych osiowo w stosunku do przedmiotu obrabianego za pomocą gwintowanych wrzecion, przy czym wielkość kąta wewnętrznej powierzchni klinowej jest mniejsza a wielkość kąta zewnętrznej powierzchni klinowej jest większa od wielkości zapewniającej samohamowność - znamienne tym, że ma co najmniej jeden klin dosuwany (16a) z pary klinów (16, 16a) opierający się na łożysku oporowym (26), które w czasie procesu wtłaczania może być dokładnie unieruchomione, zaś w innym czasie jest osiowo przesuwne i którego siła trzymająca jest nastawna.



7b (P. 142792) 20.08.1970.

Pierwszeństwo: 22.08.1969 - Szwecja
AGA - **Plätförädling** Aktiebolag, Hälsingborg, Szwecja, (Sven Ake Wallentin).

Sposób ciągłego wytwarzania grzejników z jednej lub większej liczby płaskich taśm, obejmujących tłoczenie i zestawienie kanałów przepływowych w taśmach, zgrzewanie punktowe zespołu taśm, cięcie poprzeczne i zgrzewanie liniowe odciętych obrzeży, znamienne tym, że łącznie z tłoczeniem lub po tłoczeniu w co najmniej jednej taśmie wykonuje się otwory, w których umieszcza się tuleje i zgrzewa się je z taśmą wskutek czego uzyskuje się szczelne połączenie pomiędzy taśmą i tuleją.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 do 3, zawierające elementy do tłoczenia, zgrzewania punktowego, cięcia poprzecznego i zgrzewania liniowego, znamienne tym, że zawiera połączone z urządzeniem tłoczącym lub usytuowane za urządzeniem tłoczącym, lecz przed zgrzewarką punktową, elementy do wycinania w co najmniej jednej taśmie otworów, wprowadzania do nich tulejek i zgrzewania tych tulejek z taśmą.

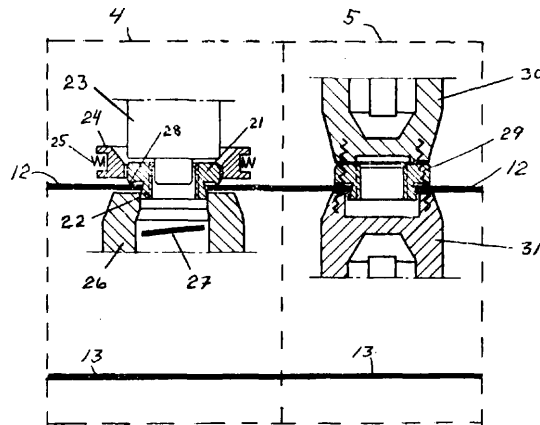
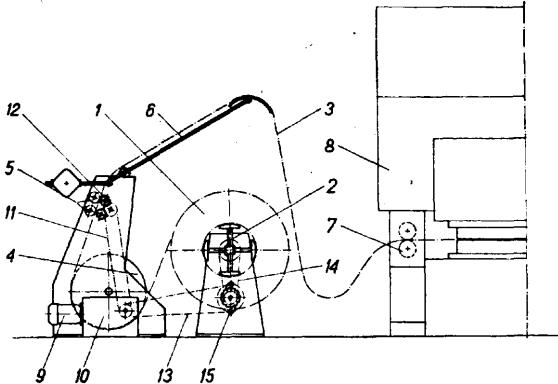


Fig. 3

7b (P. 146057) 6.02.1971.

Fabryka Maszyn Elektrycznych CFILMA, Cieszyn, (Bogusław Swierczek, Jan Sztetek, **Franciszek Śliż**).

Urządzenie do odwijania blachy z kółek składające się z bębna odwijającego, walców ciągnących, przekładni pośredniczących, znamienne tym, że bęben odwijający (2) i ciągnące walce (5) otrzymują napęd poprzez przekładnię od jednego silnika, przy czym pomiędzy silnikiem (9) a bębniem odwijającym (2) w dowolnym punkcie przeniesienia napędu umieszczone jest jednokierunkowe sprzęgło (15).

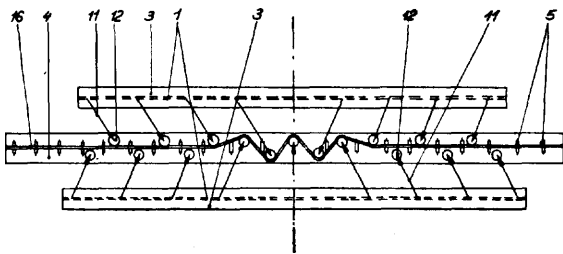


7c (P. 143290) 18.09.1970.

Pierwszeństwo: 18.12.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB **Metalleichtbaukombinat, Lipsk**, NRD (Siegfried Bauer).

Urządzenie do gięcia okrągłych prętów stalowych i rur, znamienne tym, że po obydwóch stronach przewidzianego do gięcia materiału, rozmieszczone są elementy dociskowe, mogące poruszać się wzdłużnie i obracać wokół swej własnej osi, które w czasie procesu gięcia można tak ustawić pod kątem (a) do osi wzdłużnej urządzenia, że oś podłużna elementu dociskowego położona jest w przybliżeniu prostopadle do każdorazowo ostatnio giętego boku kształtu zygzakowego.

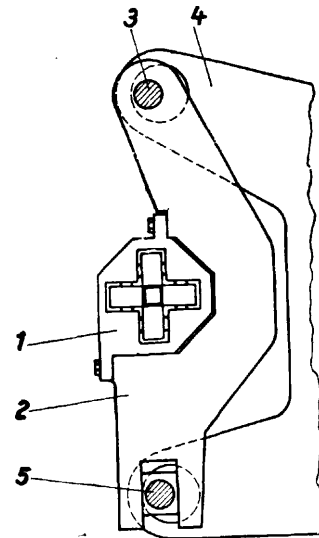


7c (P. 143526) 28.09.1970.

Pierwszeństwo: 17.10.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB **Schwermaschinenbau-Kombinat Ernst Thälmann SKET**, Magdeburg, NRD.

Zespół wahlwy prostownicy o krążkach wahlwy do prostowania ciał wydłużonych, w którym materiał prostowany przepuszczany jest bez obrotu w kierunku swojej osi wzdłużnej przez kilka narzędzi prostujących obejmujących materiał prostowany i wahających się w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku przebiegu, znamienne tym, że do wywoływania wszelkich postaci torów wahań przewidziany jest tylko jeden zamknięty w sobie element konstrukcyjny w formie korpusu wahlwy (2), w którym oprawa narzędzi prostujących (1) i oś środków wywołanych torów wahań znajduje się w środku dwóch położonych wzajemnie w jednej płaszczyźnie mimośrodkowych wałków napędowych.

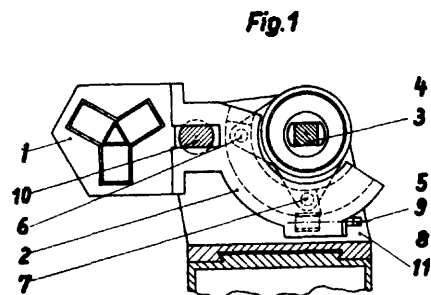


7c (P. 145324) 29.12.1970.

Pierwszeństwo: 28.12.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

Firma VEB **Schwermaschinenbau-Kombinat Sket Ernst Thälmann Magdeburg, NRD** (Bernard **Zakowski**).

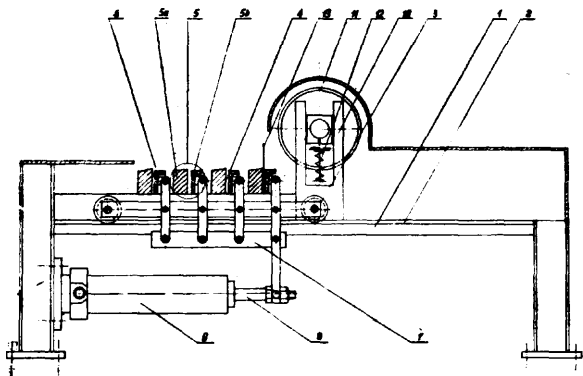
Prostownica o krążkach wahlwy z przestawialnymi zespołami wahlwy do prostowania profili wydłużonych, w której materiał prostowany przepuszczany jest bez obrotu w kierunku swojej osi wzdłużnej przez kilka narzędzi prostujących, obejmujących materiał prostowany i wahających się w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku przebiegu, znamienne tym, że na wspólnym wałku napędowym (3) osadzone są dwa mimośrodowo (4 i 5), przestawialne od 0° do pewnej wartości maksymalnej i połączone za pośrednictwem sworzni (6 i 7) ustawionych wzajemnie pod kątem prostym, z segmentem (8), który ułożyskowany jest w rowku pierścieniowym korpusu wahlwy (2), opierającego się rowkiem na sworzniu ślizgowym (10), przy czym segment daje się przestawiać względem korpusu wahlwy za pomocą samohamownego mechanizmu nastawczego (9).



7c (P. 145415) 2.01.1971.

Huta im. Lenina, Kraków, (Stanisław **Merc**, Józef Podgórski).

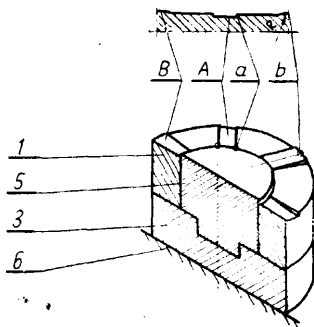
Urządzenie do wykonywania kątowników z blach przygotowanych w formie pasków o odpowiednich wymiarach, znamienne tym, że stanowi go stół z umieszczoną nad nim nienapędzaną dociskową rolką (11), osadzoną w pionowych prowadnicach (10) pod którą umieszczony jest na poziomych prowadnicach przesuwny suport (4) zaopatrzony od góry w jeden lub więcej zacisków (5), których szczęki (5a) i (5b) ustawione są pionowo i równoległe do osi rolki (11), przy czym ruchome szczęki (5b) każdego zacisku połączone są dźwigniami (6) ze wspólną listwą (7) umieszczoną pod suportem i przyłączoną do napędu suportu.



7c (P. 14551) 7.01.1971.

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, (Zbigniew Wiśniewski, Zbigniew Rusinek, Witalis Wolicki).

Przyrząd do gięcia metali małoplastycznych na zimno, znamienne tym, że ma przestrzennie ukształtowane powierzchnie robocze stempla (1) i matrycy (2) w ten sposób, że tworzą je wypukłości (B) i płaskie wycięcia (A) z krawędziami podporowymi (a).



7c (P. 146348) 19.02.1971.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „ELGOS”, Czechowice-Dziedzice (Jan Pilch, Jan Dyra, Zygmunt Falkowski, Marian Handzlik).

Sposób wytwarzania drobnych elementów metalowych w przeróbce plastycznej i wiórowej na prasach, przy użyciu jako materiału wyjściowego kręgu drutu lub pręta profilowego, znamienne tym, że operacje cięcia materiału na odcinki żądanej długości, zgniatania, obtaczania końcówek za pomocą głowiczek, gwintowania oraz operacja rozcinania obrabionych elementów następuje w przestrzeni roboczej tłoczniaka

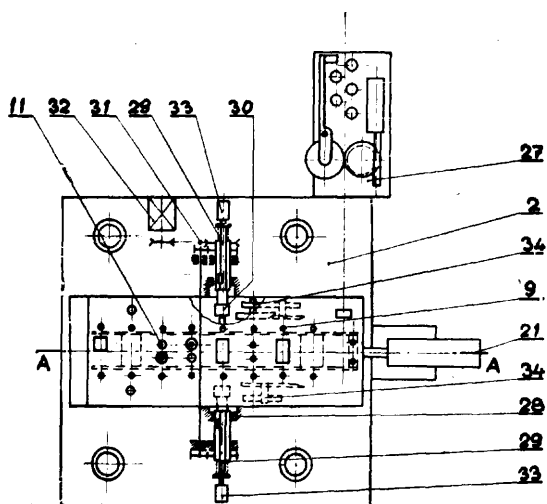


Fig.2

w jednym cyklu roboczym urządzenia, odpowiadającym jednemu skokowi prasy.

Urządzenie do stosowania sposobu wytwarzania według zastrz. 1 i 2, składające się z podajnika pręta lub drutu, tłoczniaka złożonego oraz głowicy gwinciarzkiej, znamienne tym, że znany złożony tłoczniak zaopatrzony jest w zamocowane na nim zestawy skrawające, wyposażone w ruchome wrzeciona (29) wraz z zamocowanymi na ich końcach głowiczkami (30), które obracają się wraz z wrzecionami (29) w jednym kierunku wokół osi tych wrzecion, przy czym wrzeciona (29) wykonują wzdłużny ruch **posuwisto-zwrotny**.

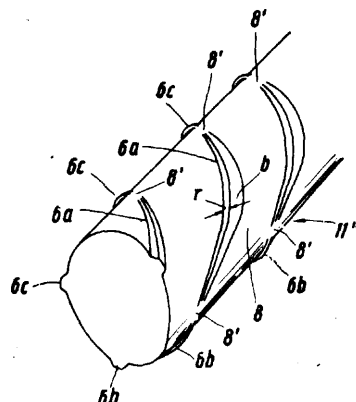
7f (P. 124202) 20.12.1967.

Pierwszeństwo: 3.01.1967 - NRF

Bau-Stahlgewebe GmbH, Düsseldorf, NRF.

Sposób wytwarzania pręta do zbrojenia betonu, w którym wytworzony przez walcowanie na gorąco pręt o przekroju okrągłym jest odkształcony plastycznie na zimno w celu zmniejszenia jego przekroju, a następnie wykonuje się na jego obwodzie żebra, znamienne tym, że poddaje się walcowaniu na zimno w celu co najmniej dwóch spłaszczeń rozmieszczonych równomiernie na obwodzie, z których każde ma szerokość równą 10—30% średnicy (d_2) pręta, a na pozostałych częściach obwodu, między spłaszczeniami, wykonuje się przez walcowanie na zimno żebra (6a, 6b, 6c), których końce łagodnie obniżają się w kierunku spłaszczeń i zanikają przy tych spłaszczeniach.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1—4, znamienne tym, że zawiera dwa lub więcej walców cylindrycznych (3a, 3b, 3c) przeznaczonych do wykonywania spłaszczeń i rozmieszczonych równomiernie wokół osi walcowania oraz taką samą ilość również walców (5a, 5b, 5c) do wykonywania żeber rozmieszczonych równomiernie wokół osi walcowania, z których każdy posiada wybrania (7) przebiegające ukośnie do osi walca, a dna tych wybrań leżą na powierzchniach cylindrycznych (7'') równoległych do osi pręta i mających średnicę mniejszą niż średnica (d_2) pręta (1'') zaś krawędzie tych wybrań leżą na powierzchni cylindrycznej (7') równoległej do osi pręta ale mającej średnicę większą od średnicy pręta walcowanego, przy czym głębokość wybrań (7) jest większa od wysokości wykonywanych żeber zaś szerokość wybrań w ich środkowej części jest równa 20 do 25% średnicy pręta walcowanego, podczas gdy szerokość i głębokość tych wybrań (7) zmniejsza się do zera przy obu ich końcach i obie powierzchnie cylindryczne (7', 7'') obu i krawędzi tych wybrań przecinają się, a linie przecięcia tych powierzchni cylindrycznych w sąsiednich walcach leżą od siebie w odległości równej od 10 do 15% średnicy pręta walcowanego.



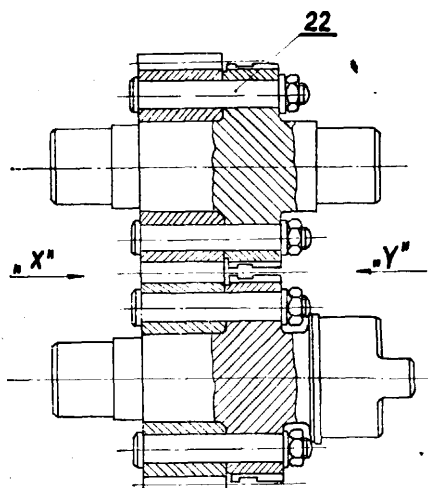
7f (P. 145919) 1.02.1971.

Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk, (Leon Kamiński, Józef Podsiadły).

Sposób walcowania zszywek do łączenia pęknięć elementów żeliwnych i stalowych znamienne tym, że

przed walcowaniem zszywek z obu stron w sposób ciągły w urządzeniu, pręt zostaje poddany kalibrowaniu przez odpowiednie oczka.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, znamienne tym, że walce profilowe (5) i (6) są połączone z kołami zębatymi (20) i (21) za pomocą śrub pasowanych (22) zapewniające dokładną synchronizację obrotów.



8b (P. 114254) 26.04.1966.

Pierwszeństwo: 10.05.1965 - Szwajcaria, 21.01.1966
Austria

Raduner Co. A. G., Horn (Thurgau), Szwajcaria, (Alfred Lauchenauer).

Materiał włókienniczy jak włókna, nitki, przędza a zwłaszcza płaskie wytwory włókiennicze zawierające przynajmniej częściowo celulozę o podwyższonej spójności międzycząsteczkowej, korzystnie aż do stanu nierozpuszczalności w roztworze miedziowo-amoniakalnym i charakteryzujący się w porównaniu do sieciowanych w znany sposób materiałów włókienniczych podwyższoną wytrzymałością mechaniczną, a zwłaszcza podwyższoną wytrzymałością na ścieranie, znamienne tym, że składa się z włókien i przędzy, w których wiązania (mostki poprzeczne) zwiększające spójność międzycząsteczkową rozmieszczone są w zasadzie równomiernie wzdłuż całej długości poszczególnych włókien celulozy i przędzy, a w przypadku płaskich wytworów włókienniczych rozmieszczone są również równomiernie na ich stronie licowej i spodniej, przy czym liczba tych mostków poprzecznych w obszarze brzegowym włókien celulozy jest znacznie mniejsza w porównaniu do ich liczby w obszarze rdzeni włókien.

Sposób podniesienia spójności międzycząsteczkowej włókien celulozy w materiale włókienniczym, korzystnie aż do stanu nierozpuszczalności w roztworze miedziowo-amoniakalnym w celu uzyskania lepszych własności, a zwłaszcza podwyższonej wytrzymałości na ścieranie, znamienne tym, że na materiał włókienniczy nanosi się środek sieciujący i katalizator sieciowania zdolne do podwyższenia spójności międzycząsteczkowej celulozy, a następnie w czasie utrwalania prani o-odpornego środka sieciującego na materiale tekstylnym zmienia się stosunek molarny trzech mających wpływ na sieciowanie parametrów, a mianowicie liczby dysponowanych do sieciowania grup wodorotlenowych, środka sieciującego oraz oddziaływującej części katalizatora sieciowania w ten sposób, że w brzegowym zakresie poszczególnych włókien a także nici lub przędzy stosunek liczby dysponowanych do sieciowania grup wodorotlenowych do oddziaływującego stężenia przynajmniej jednego z obydwu pozostałych parametrów jest większy niż w obszarze rdzenia, po czym środek sieciujący utrwała się pranieo-odpornie na materiale tekstylnym przez podwyższenie spójności międzycząsteczkowej celulozy korzystnie aż do stanu nierozpuszczalności w roztworze miedziowo-amoniakalnym.

81 (P. 132829) 8.04.1969.

Kozeluzne, Bosany, Czechosłowacja, (Adolf Sucho-
mel, Miroslav Mazanek, Josef Tkac, Borivoj Neme-
c, Miroslav Kulhanek, Josef Lukas).

Sposób wytwarzania wyrobów płaskich, zwłaszcza sztucznej skóry, z włóknistych materiałów, przygotowywanych na podłożu z naturalnego lub sztucznego surowca i wiązanych spoiwem uzyskiwanym na bazie polimerów znamienne tym, że miękko wytrącanie spoiwa w postaci mikrokoagulatu na włóknie przeprowadza się przy wyższym stężeniu włóknistej mieszaniny materiału i składników w wodzie, niż stężenie stosowane przy odwadnianiu.

81 (P. 132830) 8.04.1969.

Pierwszeństwo: 29.07.1968 - Czechosłowacja

Kozeluzne, Bosany, Czechosłowacja, (Adolf Sucho-
mel, Miroslav Mazanek Josef Tkac, Bonvoj Neme-
c, Miroslav Kulhanek, Josef Lukas).

Sposób wytwarzania wyrobu płaskiego, zwłaszcza sztucznej skóry z włóknistych materiałów, przygotowywanych na podłożu z naturalnego lub sztucznego, włóknistego surowca i wiązanych spoiwami' otrzymywanymi na bazie polimerów, co pozwala na uzyskanie odpornego lica, przy czym tworzywo przeznaczone jest szczególnie na podpodeszwy obuwia i wytwarzane jest przez wylewanie masy na sito, znamienne tym, że najpierw przygotowuje się mieszaninę włóknistego materiału z zawartością miękko wytrąconego spoiwa, przy stężeniu niższym niż 1,0% zawartości składników w stanie stałym, zaś przed odwodnieniem na sicie odwadniającym stopień mikrokoagulacji tej odwodnionej mieszaniny włóknistej lub stopień wytrącania, doprowadza się drogą dozowania elektrolitu zaledwie do stadium „mlecznej opalizacji”, po czym mieszaninę tę układa się na prasie w ten sposób, że płyta włóknistego materiału przylega do gładkiej powierzchni prasującej tą stroną, którą w czasie odwadniania spoczywała na metalowym sicie odwadniającym, a następnie prasuje się na prasie przez jej gładką powierzchnię prasującą.

8m (P. 117874) 8.12.1966.

Artos Dr. Ing. Meier-Windhorst K.G., Hamburg,
NRF (August Meier-Windhorst).

Sposób ciągłego barwienia szeroko prowadzonych pasm tkaniny, zwłaszcza barwnikami zawieszinowymi w którym bezpośrednio po wysuszeniu nasyconego barwnikiem pasma tkaniny, barwnik utrwała się na tkaninie przy normalnym ciśnieniu, z pominięciem w międzyczasie chłodzenia, w silnie przegrzanej parze wodnej lub w mieszaninie silnie przegrzanej pary wodnej i gorącego powietrza z dużą zawartością pary wodnej, znamienne tym, że suszenie impregnacyjne w ostatniej fazie, to znaczy w fazie suszenia do średniej zawartości wilgoci poniżej 30% w odniesieniu do Włókien hygroskopijnych i poniżej 20% w odniesieniu do włókien odpornych na wilgoć, oraz następujące po suszeniu impregnacyjnym utrwalanie barwników prowadzi się w przegrzanej czystej parze wodnej lub w mieszaninie powietrza z dużą zawartością przegrzanej pary.

10a (P. 128078) 12.07.1968.

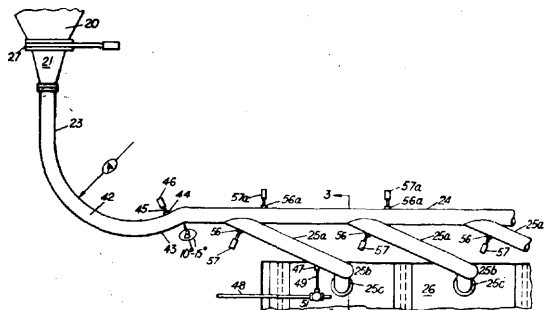
Pierwszeństwo: 17.07.1967 - Stany Zjednoczone
Ameryki

Allied Chemical Corporation, Nowy York, Stany
Zjednoczone Ameryki, (Harvey Stuart Auvil, Lawran-
ce Delos Schmidt).

Sposób załadowywania komór baterii pieców kokso-
wniczych gorącym, grubo rozdrobnionym węglem,
obejmujący zasilanie strumieniem rozproszonych czą-
stek gorącego, grubo rozdrobnionego węgla w gazie
nośnym poprzez przewód rurowy z krzywizną w po-
bliżu załadowywanej komory, w górnej jej części,
przy czym gaz nośny jest odprowadzany tuż przed

wprowadzeniem strumienia węgiel/gaz, znamieny tym, że mieszaninę **węgiel/gaz** poddaje się w przewodzie rurowym nagłej zmianie kierunku, co powoduje, że cząstki węgla znajdujące się w dennej części strumienia podlegają rozproszeniu w gazie nośnym, przy czym wytwarza się gęsta masa **półpłynnej** zawiesiny węgla w gazie nośnym, a prędkość strumienia gazu nośnego i stosunek cząstek węgla do gazu nośnego są tak dobrane, że cząstki węgla rozproszone w gazie nośnym przenoszone są zasadniczo przez całą długość komory **koksowniczej** zanim nastąpi istotne uwolnienie się cząstek węgla od gazu nośnego, który opuszczając odkładany w piecu gorący węgiel zachowuje nadal stan sfluidyzowanego gazu nośnego, zaś komora koksownicza jest załadowana zasadniczo na całej swej długości zasadniczo równomiernie, bez strat związanych z przenoszeniem masy węglowej poza przestrzeń komory pieca.

Urządzenie do załadowywania pieców koksowniczej baterii grubo rozdrobnionym węglem według zastrz. 1, obejmujące przewód rurowy łączący się u wlotu ze **źródłem** gorącego, grubo rozdrobnionego węgla, posiadający odgałęzienia kierunkowe łączące się **pojedynczo** z każdą komorą koksowniczą w górnej jej części, posiadający odpowiednio dużą ilość usytuowanych wzdłuż całej swojej długości dysz dla wprowadzania gazu nośnego przekazującego ruch cząstkom węgla, w celu wspomaganie ich przepływu przez przewód oraz posiadający zawory spustowe dla usuwania gazu **nośnego** z mieszaniny w odgałęzieniach, znamienne tym, że każde odgałęzienie jest zaopatrzone w krzywiznę porywania cząstek **(25a)**, a odcinek **(25b)** odgałęzienia tuż przed wlotem do pieca służy do cząstek powodowania nagłej zmiany kierunku ruchu cząstek węgla w celu ich rozproszenia w dennej części odgałęzienia przewodu rurowego.



10b (P. 125790) 13.03.1968.

Zakłady Chemiczne „Gamrat”, Jasło, Polska, (Sambrski Józef, Wawer Daniel, Kołodziej Jan, Słodkowska Wiesława).

Sposób otrzymywania podpałek do rozniecania ognia na bazie węglowodorów płynnych i żywicy mocznikowo-formaldehydowej znamieny tym, że operacje produkcyjne prowadzi się trój etapowo tj. a) otrzymywanie wodnego roztworu żywicy mocznikowo-formaldehydowej o takim stopniu kondensacji, że jest ona zdolna do hartowania się i zestalania pod **wpływem** kwasów nieorganicznych oraz posiadania przez te żywice pewnej części nisko skondensowanych łańcuchów lub metylomoczników ułatwiających emulgowanie z olejem, b) utworzenie emulsji węglowodor-żywica poprzez energiczne mieszanie roztworu, c) utwardzenie żywicy **mocznikowo-formaldehydowej** jako fazy rozpraszającej, za pomocą wodnych roztworów kwasów nieorganicznych np. kwas siarkowy lub fosforowy.

10b (P. 134517) 30.06.1969.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Aleksy Siwiec, Krzysztof Salmonowicz, Zbigniew Deluga).

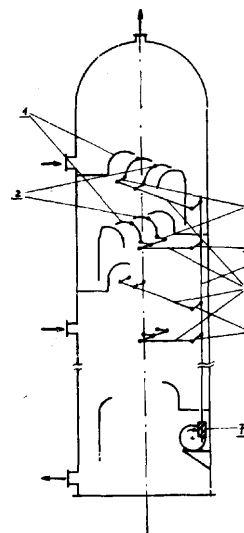
Paliwo w postaci nakładanej pasty do podgrzewania dań konserwowych w puszkach blaszanych, znamienne tym, że składa się z **70—80%** urotropiny jako za-

sadniczego składnika palnego, **18—28%** gliceryny lub innego oleju palnego i **1—2%** skrobii.

12a⁵ (P. 137475) 11.12.1969.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Chemicznych, Kraków (Zbigniew Jarnuszkiewicz).

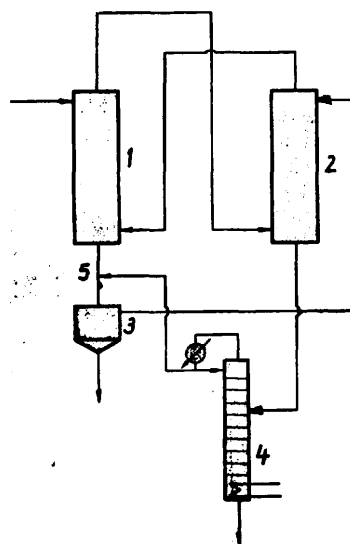
Półka rusztowo-kaskadowa o zmiennym przekroju szczelin, składająca się z elementów (1) dowolnego kształtu, znamienna tym, że elementy te mają na brzegach czopy (2) wsparte na łożyskach przymocowanych w dowolny sposób do uniewidoczniionych w rysunku poprzecznych blach usztywniających, dzięki czemu elementy (1), obracając się na czopach, zmieniają przekrój szczelin dla przepływu przerabianych w kolumnie mediów.



12c (P. 132962) 15.04.1969.

Industrie - Forschungszentrum Chmieanlagen, Drezno, NRD, (Herbert Klaus Roland, Hans Jürgen Maass, Siegfried Wolfgang Langner, Günter Mücke, Klaus Werner Schmok, Heinz Otto Scherzberg, Heinrich Georgi).

Sposób wytrącania materiałów rozpuszczanych w cieczach przez dodanie środków strącających, znamienne tym, że roztwór zawierający rozpuszczone materiały przeznaczone do wytrącania doprowadza się w prze-



ciwprądzie do mieszaniny środka strącającego i nośnika oraz wytrąca się rozpuszczone materiały, a nośnik ubogi w materiał wtrącający odciąga się, a następnie materiały wytrącone z mieszaniny roztworu i środka strącającego prowadzi się z odciągniętym nośnikiem w przeciwnym kierunku, przy czym środek strącający wyługowuje się za pomocą nośnika, a uzyskaną przy tym mieszaninę środka strącającego i nośnika stosuje się do obróbki dalszego roztworu, zawierającego rozpuszczone materiały przeznaczone do wytrącania, z tym, że część środka strącającego, nie pobrana przy obróbce mieszaniny pozostałości roztworu i środka strącającego z tej mieszaniny wymienia się przez dodanie dodatkowego środka strącającego.

12d

(P. 133289)

30.04.1969.

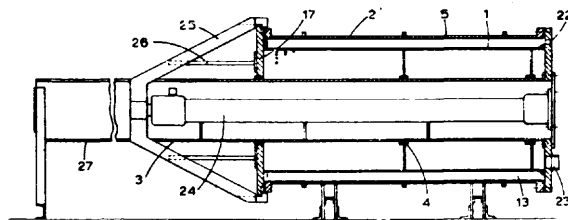
Pierwszeństwo: 9.05.1968, 24.10. 1968 - Wielka Brytania

L.B. Holliday and Company Limited, Huddersfield, Yorkshire, Wielka Brytania, (Peter Henshaw Bailey).

Sposób oddzielania ciał stałych od cieczy, znamienny tym, że dokonuje się nałożenia przegrody filtracyjnej na zewnętrzną powierzchnię cylindrycznego rdzenia (4), który jest tak zbudowany, że może się osiowo poruszać od położenia nieoperacyjnego na zewnątrz obudowy (2) o cylindrycznej ścianie wewnętrznej do położenia roboczego wewnątrz budowy, tworząc wówczas przestrzeń pierścieniową (13) między rdzeniem (1) i wewnętrzną ścianą obudowy (2), zamyka się rdzeń (1) w położeniu roboczym z utworzeniem ciśnieniowych uszczelnień na końcach przestrzeni pierścieniowej (13) przez współdziałanie elementów zamykających umieszczonych na rdzeniu (1) i obudowie (2), przy czym elastyczna rurowa diafragma (5) przymocowana do krańców zewnętrznej ściany tworzy komorę ciśnieniową między ścianą i diafragmą (5), wprowadza się rozdzielaną zawieszynę na końcu przestrzeni pierścieniowej (13) do komory wlotowej między wewnętrzną stroną diafragmy (5) i zewnętrzną stroną przegrody filtracyjnej, po czym ciecz swobodnie przepływa z komory wlotowej poprzez przegrodę filtracyjną i otwory drenażowe w rdzeniu (1) do wylotu cieczy, wprowadza się płyn pod ciśnieniem do komory ciśnieniowej celem wywarcia ciśnienia na zewnętrzną stronę diafragmy (5) i spręża się materiał zawarty między diafragmą (5) i przegrodą filtracyjną, co powoduje odcisnięcie dodatkowej ilości cieczy poprzez przegrodę i otwory drenażowe (19) przy jednoczesnym zatrzymaniu ciała stałego na przegrodzie filtracyjnej, odpręża się komorę ciśnieniową po ciśnieniowym odcisnięciu żądanej ilości cieczy, oraz wyciąga się rdzeń (1) wraz z przywartym ciałem stałym do położenia nieoperacyjnego w celu zdjęcia z przegrody ciała stałego.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że składa się z obudowy (2) o cylindrycznej ścianie wewnętrznej; cylindrycznego rdzenia (1) osiowo przemieszczalnego poprzez otwarty koniec obudowy od nieoperacyjnego położenia na zewnątrz obudowy do roboczego położenia wewnątrz obudowy, przy czym powstaje pierścieniowa przestrzeń (13) między rdzeniem (1) i wewnętrzną ścianą obudowy (2) elastycznej rurowej diafragmy (5) wewnątrz przestrzeni pierścieniowej, której końce są szczelnie przymocowane do krańców wewnętrznej ściany obudowy, dzięki czemu powstaje komora ciśnieniowa między ścianą wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnią diafragmy, urządzeń zamykających współpracujących z rdzeniem (1) i obudową (2) lub diafragmą (5) tworząc ciśnieniowe uszczelnienia na końcach przestrzeni pierścieniowej (13) w roboczym położeniu rdzenia (1), otworów drenażowych (19) w rdzeniu (1), wlotu (22) rozdzielanej zawiesziny wprowadzającego ją do przestrzeni pierścieniowej (13) między wewnętrzną powierzchnią diafragmy i zewnętrzną powierzchnią rdzenia; wylotu prowadzącego z wnętrza rdzenia poza obudowę; wylotu (21) prowadzącego przez obudowę do komory ciśnieniowej w celu doprowadzenia sprężonego płynu dla wywarcia ciśnienia na zewnętrzną powierzchnię diafragmy (5) oraz z wylotu prowadzącego

go z komory ciśnieniowej na zewnątrz obudowy celem odprężenia komory.



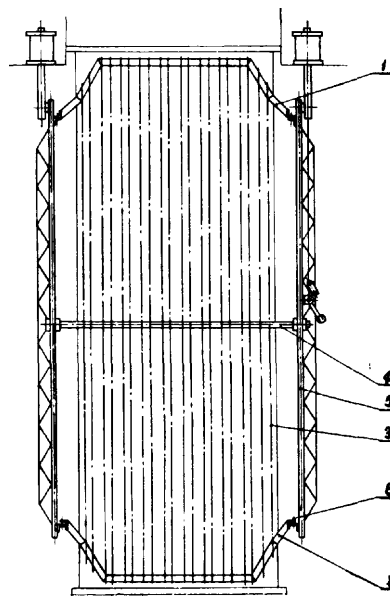
12e

(P. 133664)

17.05.1969.

Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych „ELWO”, Pszczyna, (Henryk Heczko, Henryk Maślanka, Antoni Korzeniowski).

Zespół elektrody ulotowej do filtru elektrostatycznego, znamienny tym, że posiada belkę zawieszeniową (1) oraz belkę naprężającą (2), które są połączone z pionowymi prętami elektrodowymi (3), zaopatrzonymi w poprzeczną belkę spinającą (4), przy czym, końce belki zawieszeniowej (1) oraz końce belki naprężającej (2) są połączone z ramą zawieszeniową (5) łącznikami regulacyjnymi (6) ponad to, pręty elektrodowe (3) na obu końcach posiadają tulejki (7) do zaprasowywania.



12e

(P. 134389)

25.06.1969.

Pierwszeństwo: 3.07.1968 - Stany Zjednoczone

E.R. Squibb and Sons, Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone (Thomas Haney, Gerald Bruno).

Roztwór eluentu do wymywania izotopów promieniotwórczych z żywicy jonitowej, znamienny tym, że eluent zawiera czynnik utleniający.

12g

(P. 119837)

5.04.1967.

Pierwszeństwo: 8.04.1967.

Universal Oil Products Company Des Plaines, Illinois, USA, (George Edgar Addison, Roy Thomas Mitsche).

Sposób wytwarzania i stosowania katalizatora o określonym kształcie i wielkości cząstek, znamienny tym, że w zolu tlenku glinu zawieszają się drobno

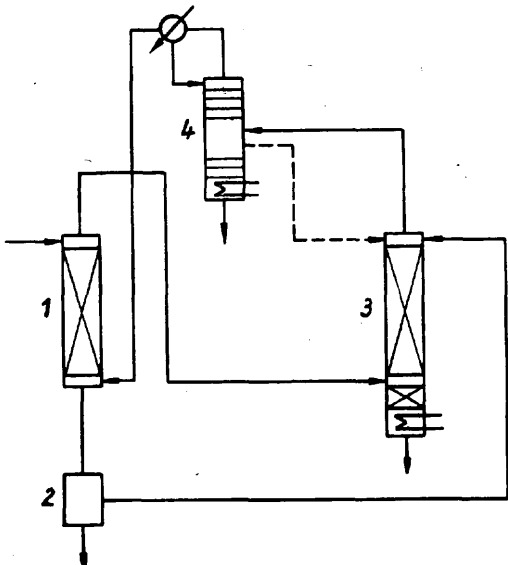
sproszkowany stały glinokrzemian, w którym pomiędzy czworościanami wytworzonymi przez związek krzemu i tlenek glinu istnieją jednorodne otworki, formuje się wytworzoną mieszaninę w cząstki o określonej wielkości i kształcie, przy czym składają się one z siatki hydrożelu glinu, zawierającej rozproszony glinokrzemian, oraz kolejno poddaje starzeniu, przemianowaniu i kalcynowaniu cząstek.

12g (P. 132761) 3.04.1969.

Pierwszeństwo: 3.04.1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna

Industrie - Forschungszentrum Chemieanlagen, Drezno, NRD, (Herbert Klaus Roland, Hans-Jürgen Maass, Siegfried Wolfgang Langner, Günter Mücke, Klaus Werner Schmok, Otto Scherberg, Heinrich Georgi).

Sposób wytrącania substancji rozpuszczonych w cieczach przez dodanie środka strącającego, znamienny tym, że rozpuszczoną, wytrąconą substancję, zawierającą roztwór wsadu, doprowadza się w kierunku przeciwnym do przepływu środka strącającego w postaci gazowej i rozpuszczone substancje wytrąca się a powstałą parę roztworu wsadu odciąga się, po czym wytrącone substancje oddziela się z mieszaniny roztworu wsadu i środka strącającego, a następnie doprowadza się w przeciwnym kierunku mieszankę resztki roztworu i środka strącającego do odciągniętej pary roztworu wsadu i środek strącający wyparowuje się z tej mieszaniny, a powstała przy tym para środka strącającego używa się do traktowania następnego roztworu wsadu, zawierającego rozpuszczone substancje, przeznaczone do wytrącenia przy czym część środka strącającego nie odzyskaną podczas traktowania mieszaniny resztką roztworu i środka strącającego z parą roztworu wsadu zastępuje się dodatkowym środkiem strącającym.



12g (P. 133094) 12.04.1969.

Pierwszeństwo: 24.04.1968 - USA

Universal Oil Products Company, Illinois, USA, (Ernest Leo Pollitzer).

Sposób katalitycznej konwersji węglowodorów przez kontaktowanie ich w podwyższonej temperaturze i ciśnieniu w obecności wodoru z układem katalitycznym, znamienny tym, że stosuje się układ katalityczny składający się z tlenku glinowego, składnika metalicznego z grupy platyny, chlorowca, oraz metalu renu w ilościach, około 0,1—1,5% wagowych chlorowca, około 0,05—1,0% wagowych metalu z grupy platyny i około 0,05—1,0% wagowych metalu renu, w przeliczeniu na odpowiednie wolne pierwiastki, przy czym

układ katalityczny charakteryzuje się funkcją odwodorniająco-uwodorniającą sprzężoną z funkcją krakinową.

12i (P. 114971) 6.06.1966.

Pierwszeństwo: 7.06.1965 - Stany Zjednoczone Ameryki

Hooker Chemical Corporation, New York, USA, (George T. Miller, John A. Peterson).

Sposób wytwarzania fosforanu dwusodowego i jego pochodnych o dużym stopniu czystości, znamienny tym, że nierafinowany techniczny kwas fosforowy poddaje się działaniu środka redukującego a następnie zadaje technicznym wodorotlenkiem sodu w warunkach odpowiednich do wytrącenia w postaci dobrze odsączalnego osadu zanieczyszczeń zawartych w reagentach, odsąca osad, po czym wykrystalizuje fosforan sodowy z przesączu zawierającego pozostałe rozpuszczalne w nim zanieczyszczenia.

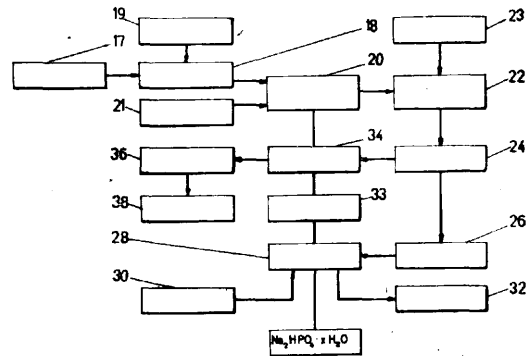


Fig. 1

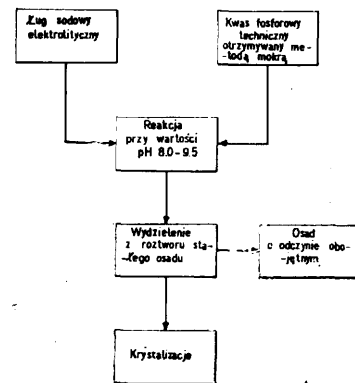


Fig. 1a

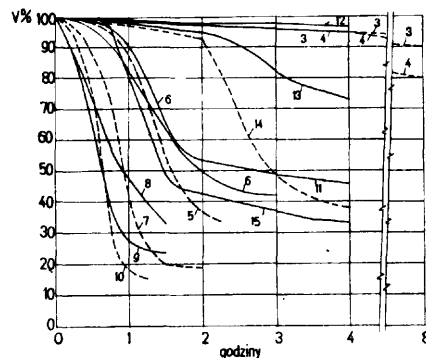


Fig. 2

12i (P. 123737) 27.11.1967.

Bydgoska Spółdzielnia Pracy „Technochemia”, Bydgoszcz, Polska, (Antoni Thomas).

Sposób stabilizacji nadtlenu wodoru i połączeń cząsteczkowych nadtlenu wodoru z amidami lub aminami znamienny tym, że stosuje się jako stabilizatora kwas etylenodwuaminoczteroocetowy lub jego pochodne do kompleksowania metali (szczególnie żelaza).

12i (P. 144113) 27.10.1970.

Medioor Müvek, Budapeszt, Węgry, (Ferech Svab).

Jonizator powietrza zasilany bateryjnie lub z sieci, w którym wysokie napięcie potrzebne do pracy jest wytworzone przez powielacz napięcia oraz który zawiera zestaw elektrod jonizujących oraz elektrodę odchylającą, znamienny tym, że zestaw elektrod jonizujących wykonany jest z metalowej taśmy (4), która na jednym brzegu jest ciągła a na drugim brzegu ukształtowana w postaci zębów piły.

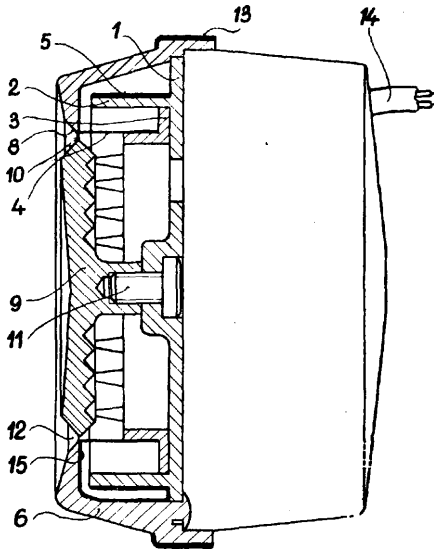


Fig. 1

12m (P. 119823) 3.04.1967.

Pierwszeństwo: 4.04.1966 - Francja

Pechiney - Compagnie de Produits Chimiques Electrometallurgiques, Paryż, Francja, (Joseph Cohen, Pierre Duhart, Pierre Maurel).

Sposób wykorzystywania łupków węglowych, z których wyosobnia się glin w postaci obojętnego siarczanu, potas w postaci siarczanu i żelazo w postaci tlenku żelazowego, znamienny tym, że łupek traktuje się nadmiarom gorącego stężonego roztworu kwasu siarkowego, oddziela fazę stałą, przemycza ją w celu wydzielenia nierozpuszczalnych części usuwanych z siarczanów, które wprowadza się do obiegu, fazę ciekłą traktuje się wodnym roztworem etanolu w celu wytrącenia z niej siarczanów glinu, żelaza i potasu, siarczany te ponownie rozpuszcza się w podwyższonej temperaturze w stężonym roztworze kwasu siarkowego i przez ochłodzenie wytrąca kwaśny siarczan potasu zawierający bardzo mało glinu, po czym przesącz zagęszcza się i przesącza, **wykrystalizowuje** z niego siarczan glinu, który następnie oczyszcza się za pomocą szeregu krystalizacji w gorącym roztworze około 50%-ego kwasu siarkowego, przy czym ługi macierzyste i roztwory z przemycia z tych krystalizacji odzyskuje się, zagęszcza, oddziela przez krystalizację od obecnych w nich siarczanów żelaza i potasu i ponownie stosuje do wytrawiania lub obróbki łupka, a kryształki siarczanu żelaza i siarczanu potasu wydzielone w czasie procesu łączy się, wypala i przemycza w celu wyosobnienia żelaza w postaci tlenku, a potasu w postaci siarczanu.

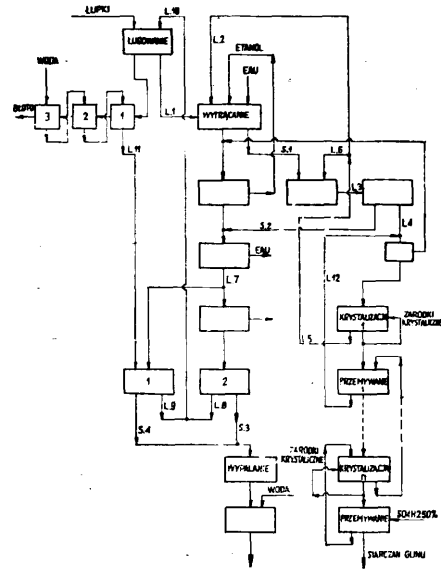


Fig. 1

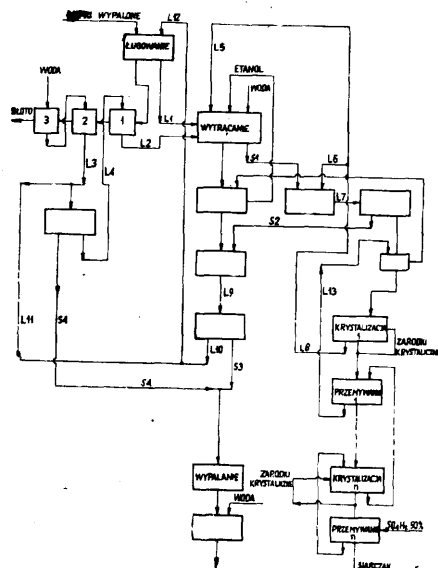


Fig. 2

12m (P. 133261) 28.04.1969.

Pierwszeństwo: 21.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Allied Chemical Corporation, New York, USA (Donald Hoyt Kelly, Charles Patrick Bruen).

Sposób wytwarzania jednowodzianu tlenku glinowego przez termiczny rozkład azotanu glinowego, znamienny tym, że wodny roztwór zasadowych azotanów glinowych, w których łączna zawartość azotanu wynosi około 25—75%, a korzystnie co najmniej 40% wagowych w stosunku do zawartości azotanu w $\text{Al}(\text{NO}_3)_3$, przy czym roztwór ten zawiera nie więcej niż 25% wagowych azotanu w przeliczeniu na NO_3 , a jego stężenie jest na tyle niskie, że zasadniczo zapobiega rozpuszczaniu się w tym roztworze wolnego tlenku glinowego, ogrzewa się w temperaturze co najmniej około 180°C , a korzystnie wynoszącej około $190\text{--}210^\circ\text{C}$, pod ciśnieniem własnym, w ciągu okresu czasu wystarczającego do przeprowadzenia zasadniczo całej ilości wolnego tlenku glinowego zawartego w zasadowym azotanie glinowym w stały jednowodzian tlenku glinowego.

12m (P. 134227) 16.06.1969.

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej Warszawa, (Antoni Dąbrowski).

Sposób prowadzenia procesu termicznej dysocjacji zasadowego siarczanu glinowo-amoniowego, znamienny tym, że dysocjację prowadzi się w warstwie wibrofluidalnej, w dwu lub trzech niezależnych etapach, przy czym pierwszy etap procesu podczas którego zachodzi wydzielanie amoniaku prowadzi się przez prażenie w temperaturze 460—540°C, zaś drugi etap procesu, podczas którego następuje wydzielanie trójtlenku siarki i przeprowadzenie związków potasowych w związki łatwo i selektywnie ługowalne, prowadzi się przez prażenie w temperaturze 800—920°C.

12n (P. 134329) 21.06.1969.

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, (Hieronim Kanclerz, Adam Chajduga).

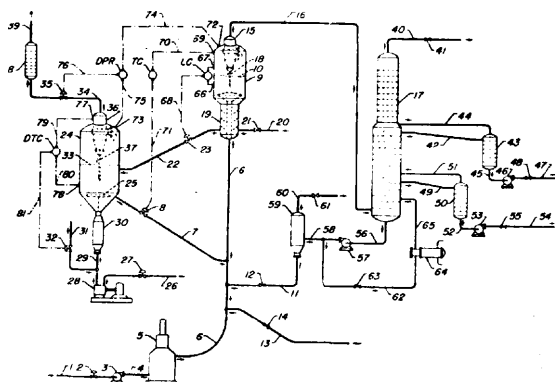
Sposób prowadzenia sprężonych produkcji dwuchromianu sodowego, bezwodnika kwasu chromowego i garbnika chromowego z wykorzystaniem kwaśnego odpadu przy produkcji bezwodnika kwasu chromowego do zakwaszania roztworu chromianu w celu konwersji na dwuchromian oraz z wykorzystaniem osadu zawierającego chrom powstającego przy oczyszczaniu tego roztworu do produkcji garbnika, znamienny tym, że alkaliczny roztwór chromianu uzyskany w wyniku znanej przeróbki rudy chromowej napierw zakwasza się do wartości pH = 1,5—2,5 czeka się na wytrącenie osadu oraz oddziela wytrącony osad, a następnie zwiększa się wartość pH tego roztworu do 3,0—5,5 i utrzymuje w temperaturze wrzenia koło 15 minut oraz oddziela się wytrącony drugi osad, przy czym pierwszy osad ewentualnie po przemyciu wodą usuwa jako odpad, a drugi osad poddaje się przeróbce w celu wykorzystania zawartego w nim chromu.

12o (P. 111673) 18.11.1965.

Pierwszeństwo: 24.11.1964 - Stany Zjednoczone Ameryki

Universal Oil Products Company, Des Plaines, USA, (Jack Bernard Pohlenz).

Ciągły sposób wytwarzania benzyny z cięższych olejów węglowodorowych, w którym mieszanie węglowodorów w oleju świeżym i oleju obiegowym o wysokiej temperaturze wrzenia poddaje się katalitycznemu krakingowi na kontakcie z cząstkami katalizatora w stanie fluidalnym w warunkach reakcji katalitycznego krakingu, produkty konwersji węglowodorów oddziela się od cząstek katalizatora, oddzielone cząstki katalizatora zawierające osadzony na nich koks poddaje się metodą fluidalną zetknięciu z powietrzem w oddzielnej strefie katalitycznej regeneracji, przy czym wytworzone gazy spalinowe oddziela się od gorących zregenerowanych cząstek katalizatora, które wraz z zawartością zredukowanego koks zawraca się do strefy reakcyjnej, przy czym temperaturę strefy reakcyjnej i czas kontaktu strumienia węglowodorów z cząstkami katalizatora w strefie reakcyjnej dostosowuje się tak, by koks na cząstkach katalizatora był osadzony w ilości, która powoduje utrzymanie



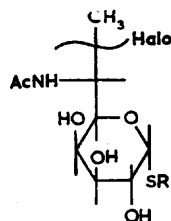
temperatury powyżej 621°C w strefie regeneracji podczas spalania przy dopływie powietrza, znamienny tym, że w przypadku gdy temperatura regeneracji przekroczy 621°C zwiększa się ilość oleju obiegowego w strefie reakcyjnej (mieszanej skład zasilania) i/lub podwyższa temperaturę reakcji powodując zwiększenie ilości osadzanego koks oraz zwiększenie w procentach objętościowych konwersji świeżego oleju do węglowodorów o czterech atomach węgla i węglowodorów w zakresie temperatury wrzenia benzyny.

12o (P. 114201) 22.04.1966.

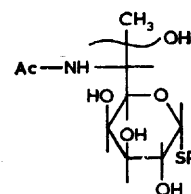
Pierwszeństwo: 20.09.1965 - Stany Zjednoczone Ameryki

The Upjohn Company, Kalamazoo, USA, (Robert David Birkenmeyer, Fred Kagan).

Sposób wytwarzania 7-chlorowco-7-dezoksylinkomycyny i jej analogów o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową a Ac oznacza grupę acylową nie reagującą z odczynnikiem Rydon'a, znamienny tym, że związek o wzorze 4, w którym R i Ac mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z odczynnikiem Rydoni'a w temperaturze odpowiedniej do wymiany grupy 7-hydroksylowej na atom chlorowca.



WZÓR 1



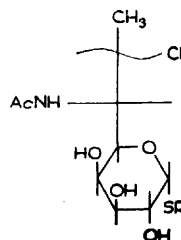
WZÓR 4

12o (P. 114203) 22.04.1966.

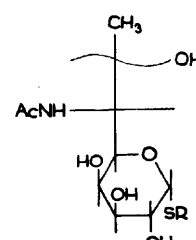
Pierwszeństwo: 20.09.1965 - Stany Zjednoczone Ameryki

The Upjohn Company, Kalamazoo, USA, (Robert David Birkenmeyer, Fred Kagan).

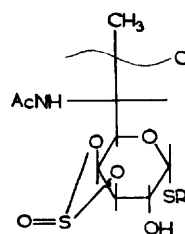
Sposób wytwarzania 7-chloro-7-dezoksylinkomycyny o ogólnym wzorze 1, w którym Ac oznacza wodór lub grupę acylową kwasu karboksylowego nie reagującą z chlorkiem tionylu a R oznacza rodnik merkaptanowy nie reagujący z chlorkiem tionylu, znamienny tym, że w związku o wzorze 2, w którym Ac i R mają wyżej podane znaczenie, wymienia się grupę 7-hydroksylową na atom chloru przez reakcję z chlorkiem tionylu i otrzymany cykliczny siarczyn o wzorze 4, w którym Ac i R mają wyżej podane znaczenie poddaje solwolizie celem usunięcia grupy cyklicznego siarczynu.



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4

12o (P. 117555) 24.11.1966.
Pierwszeństwo: 26.11.1965, 8.11.1966 - Wielka Brytania
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania polimeryzowanych dwuguani-
dów, znamieny tym, że dwuaminę o ogólnym wzorze $H_2N-A-NH_2$ lub jej sól z kwasem nieorganicznym poddaje się reakcji z solą dwuaminy dwucyanoimidu o ogólnym wzorze $[H_3N^+-B-N^+H_3]$. $[N-(CH)_2]_2$, w których to wzorach A i B oznaczają łańcuchy polimetylenowe zawierające razem 10-16 atomów węgla pomiędzy atomami azotu, przy czym co najmniej początkową fazę reakcji prowadzi się w obecności rozpuszczalnika hydroksylowego.

12o (P. 119737) 29.03.1967.

Pierwszeństwo: 15.04.1966 - Norwegia

Sentrallinstitutt for industriell forskning, Oslo, Norwegia, (Normann Bergem, Ulf Blindheim, Olav-Torgeir Onsagev, Hagbarth Wang).

Sposób otrzymywania monoolefin o wysokiej zawartości - olefin C_4-C_{50} przez dimeryzację, kodimeryzację, polimeryzację i kopolimeryzację monoolefin, znamieny tym, że poddaje się konwersji olefiny C_2-C_{15} w obecności mieszanin katalitycznych wybranych z jednego lub więcej następujących sześciu typów:

$Me(X)_n + A(Y)_3$

$Me(X)_n +$ kwas Lewisa + zasada Lewisa

$Me(X)_n +$ kwas Lewisa • zasada Lewisa

$Me(X)_n \cdot$ zasada Lewisa + kwas Lewisa

$Me(X)_n \cdot$ zasada Lewisa + kwas Lewisa + zasada Lewisa

$Me(X)_n \cdot$ zasada Lewisa + kwas Lewisa • zasada Lewisa,

w których Me oznacza metal przejściowy 8-mej podgrupy układu okresowego, X' oznacza organiczny chelatowy ligand i/lub organiczny rodnik kwasowy, X oznacza organiczny chelatowy ligand, organiczny i/lub nieorganiczny rodnik kwasowy, A oznacza Al, Ga i/lub In, n oznacza liczby 2-3, Y oznacza halogenek, alkohol, merkaptid, amid i/lub równoważnik fosforu, kwasem Lewisa jest $Al(Y)_3$, $Ga(Y)_3$, $In(Y)_3$, $Be(R)(Y)$, $Be(R)_2$, $Al(R)_a(Y)_{3-a}$, $Ga(R)_a(Y)_{3-a}$ i/lub $In(R)_a(Y)_{3-a}$ w którym Y ma wyżej podane znaczenie, R oznacza wodór i/lub alifatyczny lub aromatyczny rodnik węglowodorowy o 1-50 atomach węgla, a oznacza liczby 1-2, zasada Lewisa jest mono, dwu lub polifunkcyjny związek organiczny lub nieorganiczny zawierający jedną lub więcej następujących grup zasadowych O=, S=, N=, Sb=, Bi=, a $Me(X)_n \cdot$ zasada Lewisa i kwas Lewisa • zasada Lewisa oznacza związek donor-akceptor elektronu zasady Lewisa z $Me(X)_n$ i z kwasem Lewisa, przy czym konwersję przeprowadza się w temperaturze przy której nie zachodzi redukcja Me w związku $Me(X)_n$ do postaci metalicznej, korzystnie w temperaturze nie przekraczającej 100°C.

12o (P. 121393) 24.06.1967.

Pierwszeństwo: 30.06.1966, 17.03.1967 - Francja

Melle-Bezons S.A., Melle (Deux-Sèvres), Francja (Jean Moundlic, George Gobron).

Sposób ciągły wytwarzania izopropanolu 1 jego estrów z mieszaniny poabsorbcyjnej propylenu w wodnym roztworze kwasu siarkowego, przez hydrolizę za pomocą pary wodnej a następnie estyfikację, znamieny tym, że obydwie reakcje prowadzi się w jednym etapie sposobem ciągłym przez doprowadzanie do kolumny destylacyjnej mieszaniny powstałej po absorpcji propylenu w wodnym roztworze kwasu siarkowego i w obecności jednkarboksylowego kwasu nasyconego, alifatycznego w celu jednoczesnego wytworzenia w podwyższonej temperaturze estru i izopropanolu, lub samego estru, rozdziela przez destylację wytwarzane produkty podczas gdy pogon, stanowiący wodny roztwór kwasu siarkowego pozbawiony izopropanolu, od-

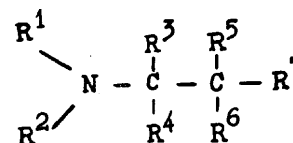
prowadza się w sposób ciągły z kuba, spełniającego funkcję zasobnika ciepła i hydrolizera.

12o (P. 121920) 27.07.1967.

Pierwszeństwo: 29.07.1966, 18.05.1967 - Wielka Brytania

Glaxo Laboratories Limited, Greenford, Anglia, (Joseph Elks, Gordon Harley Phillipps, Alan Tulley).

Sposób otrzymywania 9 alfa - niepodstawionych - 11 betachloro - 19 nor sterydów, znamieny tym, że 9 alfa - niepodstawiony - 11 alfa - hydroksy - 19 - norsteryd poddaje się reakcji z reagentem o ogólnym wzorze 1 gdzie R^1 i R^2 takie same lub różne, są grupami alkilowymi posiadającymi 1-5 atomów węgla lub aryloalkilowymi lub aryłowymi lub razem z atomem azotu, z którymi są połączone tworzą rodnik heterocykliczny, który może, jeśli to jest pożądane, zawierać dalsze heteroatomy, R^3 jest atomem chloru lub fluoru, R^4 jest atomem chloru lub fluoru, R^5 jest atomem wodoru lub R^4 i R^5 razem przedstawiają wiązanie między atomami węgla; R^6 jest atomem chloru lub fluoru i R^7 jest atomem chloru lub fluoru lub grupą trójfluorometylową, przy czym reakcję prowadzi się w obecności jonów chlorkowych jeżeli zarówno R^2 i R^4 są atomami fluoru.

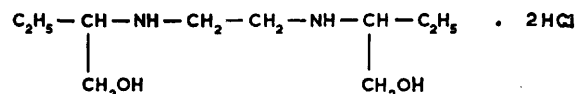


12o (P. 132994) 17.04.1969.

Pierwszeństwo: 18.04.1968 - Wielka Brytania

Laboratorio Chimico Farmaceutico Giorgio Zoja S.p.A., Milano, Włochy, (Giorgio Zoja).

Sposób wytwarzania (+) dwuchlorowodoru 2 ; 2 - (etylenodwuimino) - dwubutanolu - 1, o wysokim stopniu czystości, wolnego w szczególności od izomeru lewoskrętnego, z (+) kwaśnego winianu (+) 2 - aminobutanolu - 1 otrzymanego przez działanie na mieszaninę (+) 2 - aminobutanolu - 1 i (-) 2 - aminobutanolu - 1 w roztworze wodnym, prawie równomolową ilością (+) kwasu winowego i następnie rozdzielanie utworzonych dwu diastereoizomerycznych kwaśnych winianów przez frakcjonowaną krystalizację i oczyszczanie frakcji wzbogaconej w (+) kwaśny winian (+) 2 - aminobutanolu - 1 znamieny tym, że do oczyszczania frakcji wzbogaconej w (+) kwaśny winian (+) 2 - aminobutanolu - 1 stosuje się wrzący alkohol metylowy i tak oczyszczony (+) kwaśny winian (+) 2 - aminobutanolu - 1 poddaje się następnie reakcji z chlorkiem etylenu w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego oraz CaO lub $Ca(OH)_2$ w temperaturze wrzenia i przy mieszanii; mieszaninę reakcyjną zatęży się i po usunięciu nierozpuszczalnych soli wapniowych nasyca gazowym HCl w celu wytrącenia dwuchlorowodoru (+) 2, 2' - (etylenodwuimino) - dwubutanolu - 1.



12o (P. 133560) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasu (cis-1, 2-epoksypropylo) - fosfonowego lub jego estru albo soli, znamieny tym, że kwas (cis-1, 2-epoksypropylo) - fosfinowy lub jego ester albo sól poddaje się utlenianiu.

12o (P. 133563) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc., Rah way, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób rozdzielania mieszaniny enancjomerów kwasu (cis-1, **2-epoksypropylo-fosfonowego** znamienny tym, że mieszaninę poddaje się konwersji do diastereoizomerów estru, amidu lub soli tego estru, amidu i rozdziela otrzymane **diastereoizomery**.

12o (P. 133564) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc., Rah way, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania soli i estrów kwasu, (cis-1 **2-epoksypropylo)-fosfonowego**, znamienny tym, że roztwór odpowiedniej soli lub estru kwasu (**trans-1, 2-epoksypropylo)-fosfonowego** **napromieniowuje** się światłem nadfioletowym.

12o (P. 133568) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **wytwarzania** kwasu (cis-1, **2-epoksypropylo)-fosfonowego**, jego estrów i soli znamienny tym, że z S, S-dwutlenku kwasu (**4-metylo-1, 3-oksatetan-2-ylo)-fosfonowego**, S, S-dwutlenku kwasu (**2-metylo-1, 3, 4-dwuoksatiol-5-ylo)-fosfonowego**, kwasu (**4-metylo-3-okso-oksetan-2-ylo)-fosfonowego**, kwasu (**5-metylo-1, 3, 4-oksadwuazoliń-2-ylo)-fosfonowego**, lub estrów lub soli tych kwasów, eliminuje się dwutlenek siarki, trójtlenek siarki, tlenek węgla lub azot.

12o (P. 133569) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck and Co., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasu (\pm) (**1,2-epoksypropylo)-fosfonowego**, jego estrów i soli, znamienny tym, że produkt reakcji estru lub soli kwasu **1-propynylofosfonowego** z środkiem epoksydującym uwodornia się w obecności metalicznego katalizatora uwodorniania.

12o (P. 133572) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasu (cis-1, **2-epoksypropylo)-fosfonowego**, jego soli, i jego estrów, znamienny tym, że kwas [(1-halogenoetoksy)-halogenometylo]-fosfonowy, jego sól, lub jego ester, traktuje się odczynnikami wydzielającym jony jodu w roztworze, lub metalicznym czynnikiem sprzęgającym, zdolnym do spowodowania zamknięcia się pierścienia epoksydowego.

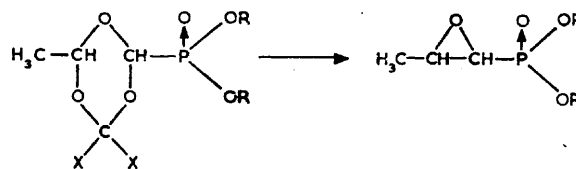
12o (P. 133574) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck and Co., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasu (cis-1, **2-epoksypropylo)-fosfonowego** i jego estrów o wzorze 2, w którym symbole R są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub rodniki węglowodorowe, jak również organicznych lub nieorganicznych soli związków o wzorze 2, w którym co najmniej jeden podstawnik R oznacza atom wodoru, znamienny tym, że usuwa się

dwutlenek węgla i chlorowec ze związku o wzorze 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca.



WZÓR 1

WZÓR 2

SCHEMAT 1

12o (P. 133578) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

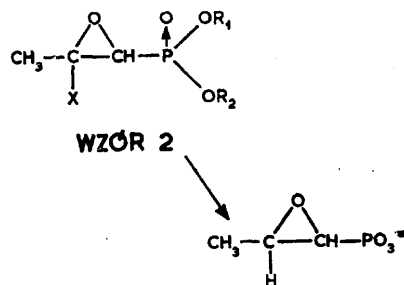
Sposób wytwarzania kwasu (-) (cis-1, 2-epoksypropylo) fosfonowego, znamienny tym, że sól mieszaniny (+) i (-) izomerów kwasu (cis-1, 2-epoksypropylo) fosfonowego poddaje się reakcji w roztworze z solą metalu optycznie czynnego lub z izomerami soli metalu optycznie czynnego kwasu i wydziela z mieszaniny reakcyjnej sól metalu kwasu (cis-1, 2-epoksypropylo) fosfonowego zawierającą przeważnie (-) izomer.

12o (P. 133579) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck and Co. Inc Rahway Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasu (cis-1, 2-epoksypropylo) fosfonowego, jego nietoksycznych soli i soli addycyjnych z aminami, znamienny tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a R_1 i R_2 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę fenylową, chlorowcofenylową, nitrofenylową, niskocząsteczkową grupę alkoksyfenylową, hydroksyfenylową, o-fenyleneową, benzylową, chlorowcobenzylową, dwunitrobenzylową, niskocząsteczkową grupę alkoksybenzylową, hydroksybenzylową, α -metylobenzylową, niskocząsteczkową grupę alkenyloową i niskocząsteczkową grupę alkinyloową, kation wybrany z pośród grupy, składającej się z metali alkalicznych i ziem alkalicznych, jonu amoniowego lub jonu amoniowego, podstawionego rodnikiem organicznym, z czynnikiem odszczepiającym chlorowec.



WZÓR 2

WZÓR 1

12o (P. 133597) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc., Rahway, USA.

Sposób wytwarzania kwasu (cis-1, **2-epoksypropylo)-fosfonowego**, jego soli i estrów, znamienny tym, że 1,2-dwupodstawiony kwas n-propylofosfonowy, jego

odpowiednią sól lub ester traktuje się w warunkach sprzyjających zamknięciu się pierścienia, przy czym przynajmniej jeden z podstawników jest grupą hydroksylową lub równoważną funkcyjnie grupą zawierającą tlen, a drugi podstawnik jest grupą eliminowaną w czasie zamykania się pierścienia epoksydowego.

12o (P. 134275) 19.06.1969.

Pierwszeństwo: 20.06.1968 - Szwajcaria

J.R. Geigy A.G. Bazy lea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania estrów **alkoksyalkilowych** kwasu oktahydro-1,2,4,-metyno-pentaleno-5-karboksylowego o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik alkoksylowy zawierający 2 lub 3 atomy węgla w grupie alkihenowej oraz 1-4 atomów węgla w grupie **alkoksylowej**, znamienny tym, że wprowadza się w reakcję mieszaninę 2,5-norbornadienu, estru alkoksylowego kwasu akrylowego o wzorze $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{COOR}$, w którym R ma wyżej podane znaczenie oraz katalizatora niklowego (Ni^0) w temperaturze $150-200^\circ\text{C}$, doprowadzając powyższe surowce wyjściowe w sposób ciągły w ilościach dopasowanych do szybkości reakcji.



12o (P. 134276) 19.06.1969.

Pierwszeństwo: 20.06.1968 - Szwajcaria

J.R. Geigy A.G., Bazylea, Szwajcaria.

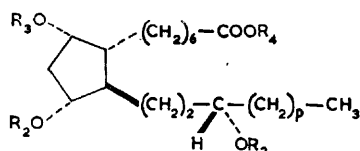
Sposób wytwarzania ekso-izocyjanianu **oktahydro-1,2,4-metyno-5-pentalenyłu**, znamienny tym, że mieszaninę ekso- i endo-izomerów niższego estru alkoksylowego, kwasu oktahydro-1,2,4,-metyno-pentaleno-5-karboksylowego, składającą się głównie z ekso-izomeru, poddaje się reakcji z hydrazyną otrzymując odpowiedni hydrazyd kwasu karboksylowego, który następnie oczyszcza się od zawartości endo-izomeru przez przekrystalizowanie z niższych chloroalkanów, zaś oczyszczony hydrazyd przeprowadza się za pomocą kwasu azotowego w azydek, a ten ostatni poddaje rozkładowi termicznemu.

12o (P. 135578) 28.08.1969.

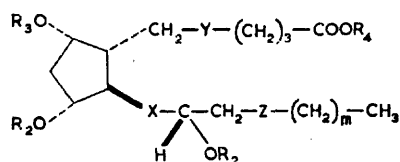
Pierwszeństwo: 12.11.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

The Upjohn Company, Kalamazoo, USA, (Bruce Bailey Pharris).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych prostaglandyny o wzorze 7, w którym R_2 i R_3 oznaczają wodór lub alkanole zawierając od 1 do 8 atomów węgla z zastrzeżeniem, że jeżeli R_3 oznacza alkanole, R_2 jest również alkanolem, R_4 oznacza wodór lub **alkil** za-



WZÓR 7



WZÓR 8

wierający od 1 do 8 atomów węgla, P oznacza 3 lub 5, znamienny tym, że redukuje się podwójne wiązanie węgla-węgla w związku o wzorze 8, w którym R_2 , R_3 , i R_4 są określone wyżej, m oznacza O lub 2, a X oznacza **trans-CH=CH-**, Y i Z oznaczają grupę **-CH₂CH₂-** lub X oznacza grupę **trans-CH=CH-**, Y oznacza **cis-CH=CH-** i Z oznacza **-CH₂CH₂-** lub **cis-CH=CH-**.

12o (P. 135978) 23.09.1969.

Pierwszeństwo: 24.09.1968 - Węgry

Északmagyareszági Vegyiművek, Sajóbábony, Węgry, (József Dudás, Julianna Dudás, József Haraszi, Pál Gribovszki, Sándor Marosvölgyi, Gyula Szilágyi, Zoltán Piatér, István Szita, Laszló Tasi, Ferenc Kerekcs).

Sposób wytwarzania **0,0-dwualkilo-S-ftaliminometylodwutiofosforanu** przez reakcję **N-chlorowcometyloftalimidu** z **solą** metalu alkalicznego lub solą amonową kwasu **0,0-dwualkilodwutiofosforowego**, znamienny tym, że sól metalu alkalicznego lub sól amonowa kwasu **0,0-dwualkilodwutiofosforowego**, wytworzona na drodze reakcji pięciosiarczku fosforu z bezwodnym alkoholem metylowym lub etylowym w środowisku toluenu lub benzenu i następnego zobojętniania otrzymanej mieszaniny reakcyjnej wodnym roztworem wodorotlenku metalu alkalicznego lub wodorotlenku amonowego przy ciągłym mieszaniu i równoczesnym ewentualnym wprowadzaniu emulgatora do mieszaniny reakcyjnej, bez wyodrębniania jej z mieszaniny porakcyjnej stanowiącej emulsję **toluenu wo-wodną** lub **benzenowo-wodną**, poddaje się przy ciągłym mieszaniu reakcji z **N-chlorowcometyloftalidem**, stosowanym korzystnie w stanie wilgotnym, przy pH mieszaniny reakcyjnej wynoszącym **7,0-7,5** oraz w temperaturze reakcji w zakresie **55-60°C** po czym po zakończeniu reakcji emulsję oziębia się do temperatury pokojowej, wartość pH doprowadza się ponownie do wartości **7,0-7,5** a produkt reakcji wyodrębnia się z emulsji w znany sposób.

12o (P. 135979) 23.09.1969.

Pierwszeństwo: 27.09.1968 - Niemiecka Republika Federalna

Glanzstoff A.G., Wuppertal, NRF, (Ernest Worbs, Gerhard Meyer, Erhard Siggel, Hans - Dieter Rupp).

Sposób otrzymywania dwumetylosulfotlenku przez anodowe utlenianie dwumetylosiarczku w obecności wody i jednego lub więcej elektrolitów, jak również dwumetylosulfotlenku jako rozpuszczalnika organicznego, znamienny tym, że do wanny elektrolitycznej doprowadza się w sposób ciągły dwumetylosiarczek, wodę i jeden lub więcej elektrolitów, elektrolizę prowadzi się w wannie elektrolitycznej przy zachowaniu praktycznie stałego stężenia dwumetylosiarczku, dwumetylosulfotlenku, wody i jednego lub więcej elektrolitów i równocześnie część mieszaniny elektrolitycznej odprowadza się w sposób ciągły i przerabia.

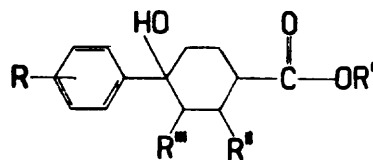
12o (P. 135985) 24.09.1969.

Pierwszeństwo: 26.09.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

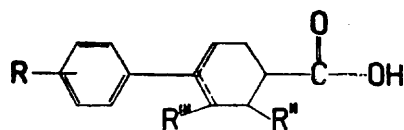
Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan, New Jersey, USA, (George Karmas).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasów 2-alkilo-3-alkilo-4-fenilo-3- lub **4-cykloheksenokarboksylowych** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub chlorowca, niższą grupę alkanoleksylową, grupę cyklopentoksyloową lub wodorotlenową, albo niższy rodnik alkilowy, lub **alkoksylowy**, R'' i R''' oznaczają niższe rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla, a R' oznacza rodnik alkilowy o 9-20 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 1-20 atomach węgla, niższą grupę hydroksyalkilową lub dwuhydroksyalkilową, rodnik adamantylowy, niższy rodnik adamantyloalkilowy, rodnik fenylowy, niższy rodnik fenyloalkilowy lub dwufenyloalkilowy rodnik cykloalkilowy, niższy rodnik cy-

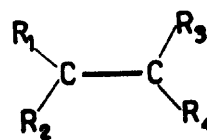
kloalkiloalkilowy, niższą grupę karboksylalkilową lub **alkoksy** alkilową, rodnik **furylo** wy, niższy rodnik furyloalkilowy, rodnik alkoksyfenyloowy lub piperidyloowy, niższy rodnik piperidyloalkilowy lub rodnik fenylo-**cykloheksenylometylo**wy, w którym rodnik fenylowy zawiera ewentualnie podstawnik R o wyżej podanym znaczeniu, a rodnik cykloheksenylowy zawiera podstawniki takie jak atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe o 1—3 atomach węgla, przy czym linia przerywana we wzorze 1 oznacza, że wiązanie podwójne znajduje się w pozycji 3 lub 4, znamienny tym, że związek o wzorze 14, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze R'OH, w którym R' ma wyżej podane znaczenie lub przez reakcję związku o wzorze 15, w którym R ma wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze R'-Hal, w którym R' i Hal mają wyżej podane znaczenie, albo ze związkiem o wzorze R'-OSO₂R''' albo bezwodnik o wzorze 16, w którym R, R'' i R''' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze **związkiem** o wzorze R' OH, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, lub też związek o wzorze 17, w którym R, R', R'' i R''' mają wyżej podane znaczenie, odwadnia się w obecności kwasu Lewisa, albo związek o wzorze 18, w którym R, R'' i R''' mają wyżej podane znaczenie, **ekstryfikuje** się w obecności kwasu jako katalizatora za pomocą związku o wzorze R'OH, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, albo grupę estrową R'O - wymienia się na inną grupę o wzorze R'O, - przy czym w obu tych wzorach R' ma wyżej podane znaczenie, a reakcję wymiany prowadzi się w środowisku zasadowym, lub też poddając kwas o wzorze 18, w którym R, R'' i R''' mają wyżej podane znaczenie, reakcji z dwuazotkiem o wzorze R₁R₂CN₂, w którym R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru lub podstawiony albo niepodstawiony rodnik alkilowy albo alkenylowy, lub też z olefinem o wzorze 19, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ oznaczają atomy wodoru lub **podstawione** albo niepodstawione rodniki alkilowe lub alkenylowe.



Wzór 17



Wzór 18



Wzór 19

12o

(P. 135987)

24.09.1969.

Pierwszeństwo: 24.09.1968 - Niemiecka Republika Federalna

Knapsack Aktiengesellschaft, Knapsack **k/Kolonii, NRF**, (Kurt **Sennewald**, Heinz Erpenbach, Wilhelm Vogt, Herbert Joest, Aleksander Ohorodnik, Herman Glaser).

Sposób otrzymywania octanu winylu przez reakcję etylenu, kwasu octowego i tlenu cząsteczkowego w fazie gazowej, w szczególnym przypadku w obecności obojętnego gazu, w temperaturze od 100 do 250°C, najkorzystniej 150 do 220°C, pod ciśnieniem od 1 do 21 ata, najkorzystniej 5 do 11 ata, w obecności katalizatora na nośniku **składającego** się z metalicznego palladu, substancji nośnikowej i w szczególnym przypadku z aktywatora, znamienny tym, że reakcję prowadzi się w obecności katalizatora na nośniku, którego substancja nośnikowa wykazuje średnicę ziarna od około 0,1 do 1,5 mm najkorzystniej 0,1 do 0,5 mm.

12o

(P. 135989)

24.09.1969.

Pierwszeństwo: 26.09.1968, 24.03.1969 - Stany Zjednoczone Ameryki

Halcon International, Inc., Nowy Jork, USA, (John Kollar).

Sposób wytwarzania estrów glikolowych kwasów karboksylowych w którym etylen poddaje się kontaktowi w podwyższonej temperaturze i podwyższonym ciśnieniu, z chlorem lub bromem lub halogenkiem zdolnym do wytwarzania jonów chloru lub bromu i z kwasem karboksylowym, znamienny tym, że mieszaninę reakcyjną poddaje się kontaktowi także z tlenem i z metalami o zmiennych wartościowościach, takimi jak Te, Ce, Sb, Mn, V, Ga, As, Co, Cu, Se, Cr, lub Ag.

12o

(P. 137448)

10.12.1969.

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfra”, Grodzisk Mazowiecki (Jakub Giermasiński, Henryk Kycia, Jadwiga Kaczorek Wiesława Jasińska-Kaliszek).

Sposób otrzymywania kwasu p-izopropoksybenzoowego na drodze kondensacji estrów kwasu p-hydroksybenzoowego z halogenkami izopropylu znamienny tym, że czynnikiem kondensującym ester kwasu p-hydroksybenzoowego z halogenkiem izopropylu jest wodorotlenek sodowy lub potasowy.

12p

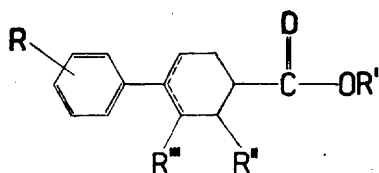
(P. 120402)

5.05.1967.

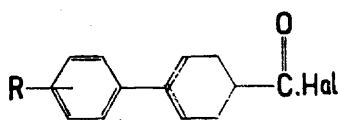
Pierwszeństwo: 27.06.1966, 8.07.1966, 1.08.1966, 16.12.1966, 20.12.1966, 6.01.1967 - Japonia

Sumitomo Chemical Company, Ltd., Osaka, Japonia, (Hisao Yamamoto, Masaru Nakao).

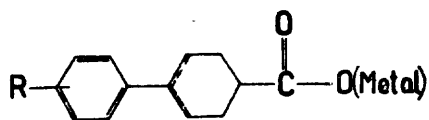
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 3-indoliloalfatycznego o ogólnym wzorze 1, w którym



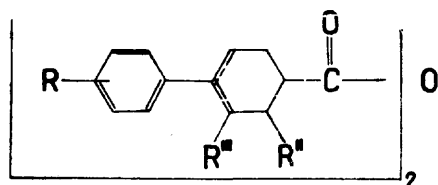
Wzór 1



Wzór 14

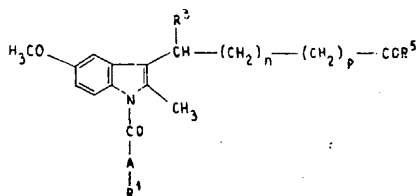


Wzór 15

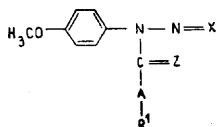


Wzór 16

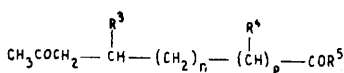
R^1 oznacza rodnik fenyłowy, naftyłowy, furyłowy lub grupę tienylową albo rodnik fenyłowy, podstawiony rodnikiem metylowym, chlorowcem, grupą metoksyłową lub grupą nitrową, R^3 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R^6 oznacza grupę wodorotlenową, benzyloksyłową lub grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, n i p oznaczają liczby zero lub 1, a A oznacza nasycony lub nienasycony łańcuch węglowodorowy o 1—5 atomach węgla, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca lub rodnikiem fenyłowym, znamienny tym, że N^1 -acylowaną pochodną fenylhydrazyny o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i A mają wyżej podane znaczenie, X oznacza dwa atomy wodoru lub grupę ketonową albo aldehydową, a Z oznacza atom tlenu lub grupę iminową, albo też addycyjną sól związku o wzorze 2 z kwasem, poddaje się reakcji z kwasem acetylobursztynowym, z kwasem β -ketoaldypinowym lub z pochodną kwasu alifatycznego o ogólnym wzorze 3, w którym R^3 , R^6 , n i p mają wyżej podane znaczenie, a R^4 oznacza atom wodoru lub grupę karboksyłową.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12p

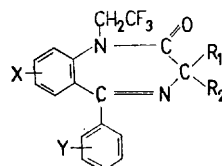
(P. 121285)

21.06.1967.

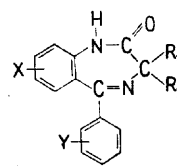
Scherico Ltd., Lucerna, Szwajcaria, (John G. Topliss).

Sposób wytwarzania nowych podstawionych 1,4-benzodwuzepin o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y oznaczają atom wodoru lub chlorowca, grupę trójfluorometylową lub nitrową albo niższy rodnik alkilowy lub alkoksyłowy, a R_1 i R_2 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy albo jeden z tych symboli oznacza atom wodoru, a drugi oznacza grupę wodorotlenową lub niższą grupę alkanoiloksyłową, jak również 4-tlenków oraz soli tych związków, znamienny tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X , Y , R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, lub 4-tlenek tego związku, poddaje się procesowi trójfluoroetylowania, albo związek o ogólnym wzorze 3a, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie, poddaje się kondensacji ze **związkiem** o ogólnym wzorze 4 lub ze zdolną do reakcji pochodną związku o ogólnym wzorze 4 w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza zdolną do reakcji nieorganiczną lub organiczną grupę estrową, przy czym równocześnie działa się amoniakiem lub otrzymany produkt poddaje działaniu amoniaku, albo związek o ogólnym wzorze 3b, w którym X i Y mają wyżej podane zna-

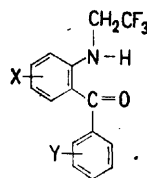
czenie, kondensuje się ze **związkiem** o wzorze ogólnym 4 lub zdolną do reakcji pochodną związku o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza atom chlorowca, albo związek o ogólnym wzorze 5a, w którym R_1 , R_2 , X i Y mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza grupę aminową, ewentualnie chronioną, poddaje się kondensacji wewnątrzcząsteczkowej, albo związek o ogólnym wzorze 5a, w którym R_1 , R_2 , X i Y mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza zdolną do reakcji nieorganiczną lub organiczną grupę estrową, poddaje się wewnątrzcząsteczkowej kondensacji, działając równocześnie amoniakiem, albo związek o ogólnym wzorze 5b, w którym R_1 , R_2 , X i Y mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza atom chlorowca, poddaje się wewnątrzcząsteczkowej kondensacji, albo związek o ogólnym wzorze 7, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z bezwodnikiem, siarczkiem lub halogenkiem kwasu alkanokarboksylowego i w otrzymanym związku o wzorze 1 zestryfikowaną grupę wodorotlenową ewentualnie przekształca w wolną grupę wodorotlenową, którą ewentualnie przez ponowną estryfikację przeprowadza się w inną grupę alkanoiloksyłową, przy czym otrzymane 4-tlenki 1,4-benzodwuzepin o wzorze 1 ewentualnie redukuje się do odpowiadających im 1,4-benzodwuzepin o wzorze 1 i/lub otrzymane 1,4-benzodwuzepiny o wzorze 1 ewentualnie utlenia do odpowiadającym im 4-tlenków i/lub otrzymane związki o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza w ich sole.



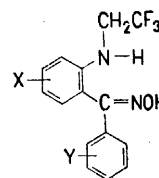
Wzór 1



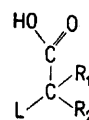
Wzór 2



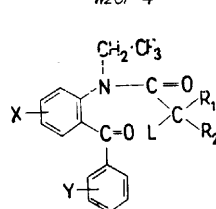
Wzór 3a



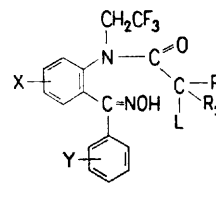
Wzór 3b



Wzór 4



Wzór 5a



Wzór 5b

12p

(P. 121895)

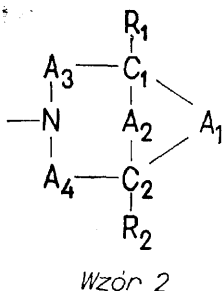
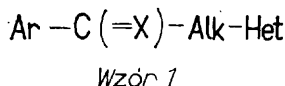
26.07.1967.

Pierwszeństwo: 27.07.1966, 6.06.1967 - Szwajcaria

Ciba Société Anonyme, Bazy lea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków N-(w-Ar-w-ketoalkilo)-alkilowych o wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną niższymi rodnikami alkilowymi, grupami fenyłowymi, trójfluorometylowymi, hydroksyłowymi, niższymi grupami alkoksyłowymi, grupami fenyloksyłowymi lub

atomami chlorowca, lub grupę tleniową, X oznacza atom tlenu, Alk oznacza rodnik alkilenowy, o 3—7 atomach węgla łączący poprzez 3—5 atomów węgla grupy -C(=X)- i Het, a Het oznacza grupę o wzorze 2, w którym A oznacza rodnik alkilenowy o 1—5 atomach węgla łączący atom węgla C z atomem węgla C₂, A₂ oznacza bezpośrednie wiązanie między atomami węgla C i C₂, rodnik alkilenowy o 1—3 atomach węgla łączący poprzez 1—3 atomów węgla atom węgla C z atomem węgla C₂, lub atom azotu podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, każda z grup A₃ i A₄ oznacza bezpośrednie wiązanie między atomem azotu a jednym z mostkowych atomów węgla C i C₂ lub rodnik alkilenowy o 1—4 atomach węgla łączący atom azotu z atomem węgla C₁ względnie C₂, a każda z grup R i R₂ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, przy czym zachowany jest warunek, że azacykliczny pierścień II zawiera co najmniej 5 członów w pierścieniu, gdy karbocykliczny pierścień I zawiera 3—5 członów w pierścieniu, i że grupa azadwucykloalkilenowa zawiera 6—10 atomów węgla jako człony pierścieniowe i mostkowe, oraz ich soli, znamienne tym, że albo reaktywny ester związku o wzorze Ar—C(=X)—Alk—OH poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H—Het, albo związki o wzorach Ar—Y i Z—Alk—Het, w których jedna z grup Y i Z oznacza dodatni jon metaliczny a druga z tych grup oznacza funkcyjnie, przekształconą grupę karboksylową wchodzącą w reakcję z wspomnianym reagentem metaloorganicznym z utworzeniem grupy karbonylowej, poddaje się wspólnej reakcji, albo w związku o wzorze Ar—C(=X)—Alk—Het, w którym co najmniej jedna z grup pośrednio sąsiadujących z atomem azotu grupy Het oznacza grupę karbonylową lub tiokarbonylową, redukuje się tę grupę do grupy metylenowej, i ewentualnie w otrzymanym związku 1, w którym grupa —C(=X)— oznacza grupę karbinolową, utlenia się tę grupę dla grupy karbonylowej, i/lub otrzymany wolny związek ewentualnie przekształca się w sól lub otrzymaną sól przekształca się w wolny związek lub w inną sól, i/lub otrzymaną mieszaninę izomerów ewentualnie rozdziela się na poszczególne izomery.



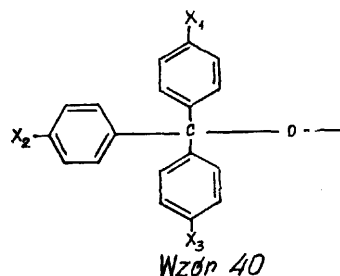
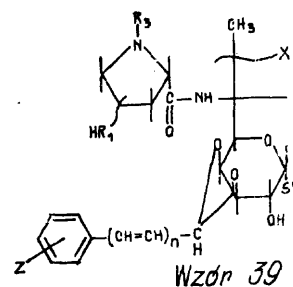
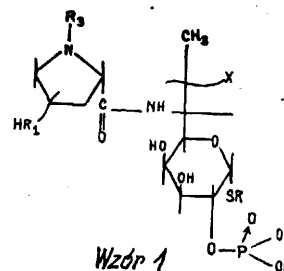
12p (P. 124120) 15.12.1967.

Pierwszeństwo: 16.12.1966 - Stany Zjednoczone Ameryki

The Upjohn Company, Kalamazoo, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki **Północnej**, (Walter Morozowich, Donald Joseph Lamb).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych linkomycyny o ogólnym wzorze i, w którym X oznacza grupę OH, atom Cl lub Br, R i HR₁ mogą być identyczne i oznaczają rodniki alkilowe o nie więcej niż 20 atomach węgla, korzystnie nie więcej niż 8 atomach węgla, cykloalkilowe o 3—8 atomach węgla lub aryloalkilowe o nie więcej niż 12 atomach węgla, korzystnie nie więcej niż 8 atomach węgla, R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o nie więcej niż 20 atomach węgla korzystnie nie więcej niż 8 atomach węgla, cykloalkilowy o 3—8 atomach węgla lub aryloalkilowy o nie więcej niż 12 atomach węgla, korzystnie nie więcej niż 8 atomach węgla, znamienne tym, że związek o ogólnym wzorze 39, w którym R i HR₁ oznaczają identyczne lub różne grupy alkilowe o nie więcej niż 20 atomach węgla lub grupy cykloalkilowe o 3—8

atomach węgla lub grupy aryloalkilowe o nie więcej niż 12 atomach węgla, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o nie więcej niż 20 atomach węgla lub grupę cykloalkilową o 3—8 atomach węgla lub grupę aryloalkilową o nie więcej niż 12 atomach węgla, Z oznacza grupę taką jak: grupa CH₃, CH₂CH₃, CH(CH₃)₂, C(CH₃)₃, 3,4—(CH₂)₄, C₆H₅, CF₃, CN, COCH₃, CO₂C₂H₅, CO₂H, CO₂CH₂Si(CH₃)₃, Si(CH₃)₃, PO₃H⁻, AsO₃H⁻, OCH₃, OC₂H₅, O(CH₂)₂CH₃, OCH(CH₃)₂, O(CH₂)₃CH₃, O(CH₂)₄CH₃, OC₆H₅, OCOCH₃, OH, SCH₃, SC₂H₅, SCH(CH₃)₂, Si(C₂H₅)₃, Ge(CH₃)₃, Ge(C₂H₅)₃, Sn(CH₃)₃, Sn(C₂H₅)₃, N₂⁺, NHCOCH₃, N(CH₃)₃⁺, NO, SH, SCOCH₃, SCN, SOCH₃, SO₂CH₃, SO₂NH₂, S(CH₃)₂⁺, SO₃⁻, SeCH₃, F, Cl, Br, J, JO₂, CH=CHNO₂, X oznacza atom Cl, Br, grupę OH lub grupę tritylową o ogólnym wzorze 40, w którym X₁, X₂, X₃ oznaczają atom wodoru, chlorowca, lub grupę OCH₃ a n oznacza liczbę całkowitą od 1—4, fosforyluje się za pomocą POCl₃ a następnie otrzymany związek poddaje się dodatkowo kwaśnej hydrolizie, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym X, R, HR i R₃ mają wyżej podane znaczenie ewentualnie przeprowadza się w sól.



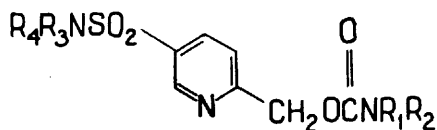
12p (P. 132795) 5.04.1969.

Pierwszeństwo: 8.04.1968, 14.09.1968 - Japonia

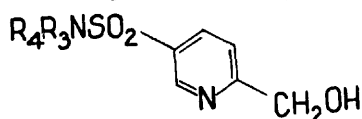
Zaidan Hojin Dohmyakukohka Kenkyu Shoreikai, Tokyo, Japonia, (Michiro Inoue, Hisako Ishikawa, Takio Shimamoto, Masayuki Ishikawa).

Sposób wytwarzania nowych karbaminianów pochodnych metanopirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, R₂ oznacza grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, grupę aryłową, aryloalkilową, furfurylową, pikolilową lub pirydylową, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R₄ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub rodnik o wzorze ogólnym —COOR₅—, w którym R₅ oznacza grupę alkilową lub rodnik o wzorze —CONR₆R₇—, w którym R₆ i R₇ oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe, przy czym R₃ i R₄ mogą tworzyć razem dwuwartościową grupę alkilenową, która może zawierać heteroatom,

znamienny tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z izocyjanianem o wzorze ogólnym R_2NCO , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie.



Wzór 1



Wzór 2

12p

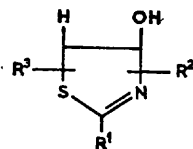
(P. 132832)

8.04.1969.

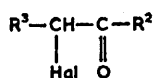
Pierwszeństwo: 9.04.1968 - Wielka Brytania

John Wyeth Brother Limited, Taplow Maidenhead, Wielka Brytania, (Robert Anthony Newberry).

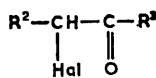
Sposób wytwarzania pochodnych tiazoliny o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza podstawiony lub niepodstawiony rodnik aryłowy ewentualnie heteroaryłowy lub cykloalkilowy, R^2 oznacza niższy rodnik kwasu alifatycznego zawierający 2 do 6 atomów węgla lub jego pochodną, R^3 oznacza wodór, niższy alkil, podstawiony lub niepodstawiony rodnik aryłowy, ewentualnie heteroaryłowy, przy czym jedna z pozycji 4— lub 5— zawiera rodnik R^2 , druga z nich rodnik R^3 , znamienny tym, że związek o wzorze ogólnym 2a lub 2b poddaje się reakcji z tioamidem o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, w warunkach łagodnych poniżej temperatury dehydratacji chlorowcowodorku tiazoliny, i ewentualnie traktuje zasadą w celu otrzymania wolnej zasady tiazoliny.



WZÓR 1



WZÓR 2a



WZÓR 2b



WZÓR 3

12p

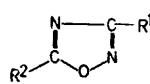
(P. 133199)

25.04.1969.

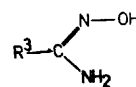
Pierwszeństwo: 26.04.1968 - Węgry

Chinoin Gyógyszer-és Vegyeszeti Fermékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry, (Kálmán Harsányi, József Reiter, Dezső Korbonits, Csaba Gönczi, Kálmán Tadács, Erzsébet Bakó, György Leszkorszky, László Tardos, Csaba Vértesy).

Sposób wytwarzania pochodnych 1,2,4-oksadiazolu o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają rodniki pirydyłowe ewentualnie podstawione zwłaszcza niższymi rodnikami alkilowymi, rodniki alkilowe zwłaszcza o 1—6 atomach węgla, ewentualnie podstawione zwłaszcza grupami aminowymi, alkiloaminowymi i dwualkiloaminowymi, rodnikami heterocyklicznymi, aryłowymi, ewentualnie podstawionymi grupami aryloksyłowymi, hydroksyłowymi lub alkoksyłowymi, ewentualnie podstawione rodniki aryłowe zwłaszcza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy lub naftyłowy lub rodniki aryloalkilowe zwłaszcza o 1—3 atomach węgla w rodniku alkilowym ewentualnie podstawione, zwłaszcza rodniki aryłowe i aryloalkilowe podstawione w rodniku aryłowym grupami aminowymi, alkiloaminowymi, dwualkiloaminowymi, hydroksyłowymi, alkoksyłowymi, rodnikami β -styryłowymi lub atomami chlorowca, przy czym co najmniej R^1 lub R^2 musi oznaczać rodnik pirydyłowy ewentualnie podstawiony, oraz ich soli addycyjnych z kwasami i soli czwartorzędowych, znamienny tym, że oksym amidu o wzorze 2, w którym R^3 ma znaczenie R^1 lub oznacza grupę przeprowadzoną w R^1 poddaje się reakcji z kwasem o wzorze 3, w którym R^4 ma znaczenie R^2 lub oznacza grupę przeprowadzaną w R^2 lub reaktywną pochodną tego kwasu i ewentualnie wytworzony produkt przejściowy poddaje pirolizie lub odszczenia z niego wodę lub alkohol, lub oksym amidu o wzorze 2 poddaje się reakcji z aldehydem o wzorze 4, w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie lub jego zdolnymi do kondensacji pochodnymi i utlenia otrzymany związek oksadiazoliny, lub cyklizuje związek o wzorze 5, w którym R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie grupy R^3 i/lub R^4 przeprowadza w grupy R^1 lub R^2 i po czym, ewentualnie, otrzymane związki przeprowadza się w ich sole addycyjne z kwasami lub w sole czwartorzędowe.



Wzór 1



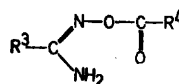
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

12p

(P. 133201)

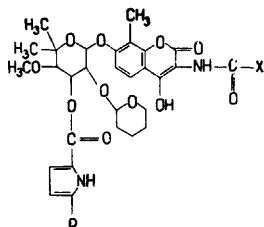
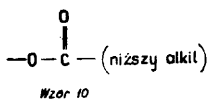
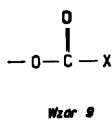
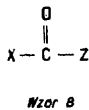
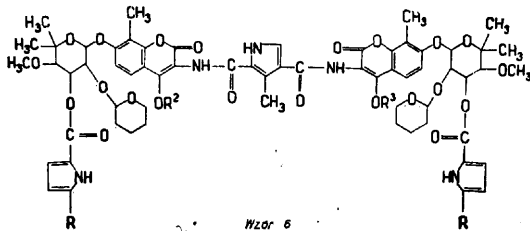
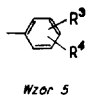
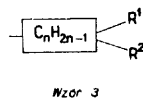
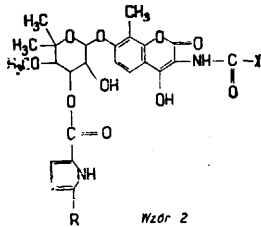
25.04.1969.

Pierwszeństwo: 29.04.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Bristol-Myers Company, New York, USA, (John Gerard Keil, Irving R. Hooper).

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków o wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik

metylowy, a X oznacza grupę o wzorze 3 lub 4, przy czym we wzorach tych n oznacza liczbę całkowitą 1—21, a m oznacza liczbę całkowitą 2—21, zaś R¹ i R² we wzorze 3 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki cykloheksylowe lub rodniki o wzorze 5, w którym R³ i R⁴ są jednakowe lub różne i każdy z tych podstawników oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupę trójfluorometylową, aminową, niższą grupę N,N-dwualkiloaminową, grupę nitrową, cyjanową, niższy rodnik alkilowy, alkinylowy, alkinylowy lub alkoksylowy, grupę wodoro-



tenową, karboksylową, niższą grupę karboalkoksylową, grupę acetoksylową, merkapto, tioacetoksylową lub niższą grupę tioalkilową, jak również nietoksycznych, dopuszczalnych w lecznictwie, kationowych soli tych związków, znamienny tym, że związek o wzorze 6, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R², R³ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupę o wzorze 7, albo też mieszaninę związków o wzorze 7, poddaje się reakcji z co najmniej równomolową ilością środka acylującego o wzorze 8, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chlorowca lub grupę o wzorze 9, w którym X ma wyżej podane znaczenie lub też grupę o wzorze 10, przy czym reakcję tę prowadzi się w temperaturze -25°C do 150°C w rozpuszczalniku pochłaniającym protony i wytworzony eter czterowodoropiranylowy o wzorze 11, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie pozostawia się w środowisku polarnego rozpuszczalnika w obecności katalitycznej ilości kwasu, w temperaturze powyżej 0°C, w celu spowodowania rozerwania wiązania eteru czterowodoropiranylowego.

12p

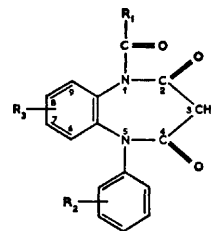
(P. 133262)

28.04.1969.

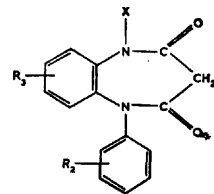
Pierwszeństwo: 29.04.1968 - Austria

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhein, NRF, (Karl-Heinz Weber, Karl Zeile, Rolf Giesemann, Peter Danneberg).

Sposób wytwarzania nowych 1-acylo-5-fenilo-1H-1,5-benzodiazepino-2,4-[3H,5H]-dionów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o łańcuchu prostym zawierającym 1—15 atomów węgla, rodnik chlorowcometylowy, rodnik metyloaminowy, rodnik alkoksylowy o 1—2 atomach węgla, rodnik cykloheksylowy, rodnik fenyłowy ewentualnie jedno- lub dwupodstawiony atomem chlorowca, grupą metylową, metoksylową lub nitrową, rodnik fenyloacylowy lub cynamylowy lub pięciocząonowy heterocykliczny pierścień zawierający siarkę lub tlen, R₂ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę metylową, lub metoksylową, R₃ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę metylową lub trójfluorometylową w położeniu 7 lub 8, znamienny tym, że acylu je się związek o wzorze ogólnym 2, w którym R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenia i X oznacza atom wodoru lub metal alkaliczny.



WZÓR 1



WZÓR 2

12p

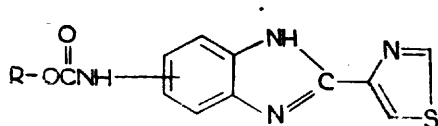
(P. 133511)

10.05.1969.

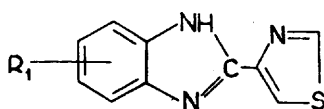
Pierwszeństwo: 15.05.1968 - NRD

VEB Arzneimittelwerk Dresden, Radebeul. NRD, (Gottfried Faust, Dieter Lehmann, Werner Fiedler, Werner Pöpel, Ernst Garstens).

Sposób wytwarzania pochodnych 2-(chlorowcofenyloamino)-imidazoliny-2 i ich soli o ogólnym wzorze 1, w którym co najmniej jeden z podstawników R, R₂ i R₃ oznacza atom chlorowca, a pozostałe oznaczają atomy wodoru i/lub atomy chlorowca, znamienny tym, że S-alkilo-N-aryloizotiomocznik o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, a R₄ oznacza niższy rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, poddaje się reakcji z monosolą etylenodwumaminy w temperaturze 80—200°C, korzystnie w temperaturze 110—150°C, ewentualnie w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego.



WZÓR 1



WZÓR 2

12p (P. 133629) 16.05.1969.

Pierwszeństwo: 23.05.1968 - Węgry

Biogal Gyógyszergyár, Debrecen, Węgry, (Jenő Bonczos, Pál Szarvas, Éwa Gyóri, Béla Gyóri, Jozsef Emn, Sándor Arany, Kardy Pünkösty, Zsomber Nagy).

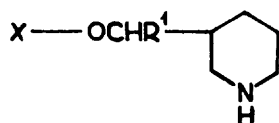
Sposób wytwarzania związku 4,4'-dwupirydylowego przez reakcję pirydyny, alifatycznego bezwodnika kwasu karboksylowego i cynku, utlenianie wytworzonego związku N,N'-dwuacetyloczterowodoru-4,4'-dwupirydylowego, znamienny tym, że poddaje się reakcji pirydynę, alifatyczny bezwodnik kwasu karboksylowego i cynk w obecności kwasu siarkowego lub trójfluorku borowego, celowo w obecności estru alkilowego kwasu octowego i w danym przypadku w obecności soli miedziowej alifatycznego kwasu karboksylowego, a utlenianie przeprowadza się w obecności katalizatora odwodniającego, przy czym jako rozpuszczalnik stosuje się chlorowany węglowodór, po czym otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w sól za pomocą środka czwartorzędowego i następnie wydziela z mieszaniny reakcyjnej produkt reakcji.

12p (P. 133681) 19.06.1969.

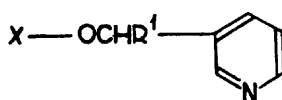
Pierwszeństwo: 10.06.1968 - Wielka Brytania

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania, (Alexander Henry Todd).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperyny o właściwościach terapeutycznych, o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, korzystnie rodnik metylowy, lub rodnik arylowy o nie więcej niż 10 atomach węgla, taki jak rodnik fenylowy, a X oznacza rodnik arylowy ewentualnie podstawiony, korzystnie rodnik fenylowy lub naftyłowy, każdy ewentualnie podstawiony jednym lub kilkoma rodnikami alkilowymi, alkoksylowymi lub hydroksyalkilowymi, każdy o 1—5 atomach węgla, taki jak rodnik metylowy, etylowy, izopropylowy, n-butylowy, III-rzęd. butylowy, III-rzęd. amylowy, metoksylowy, etoksylowy, izopropoksylowy, n-butoksylowy, izobutoksylowy, hydroksymetyłowy, 1-hydroksyetyłowy lub rodnikiem fenilo-



WZÓR 1



WZÓR 2

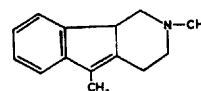
wym ewentualnie podstawionym, lub rodnikiem alkanoloaminowym o 1—6 atomach węgla, takim jak rodnik acetamidowy lub heksanamidowy, lub rodnikiem hydroksylowym, metylenodwuoksyłowym, lub alkileno-**wym** o 3 lub 4 atomach węgla, takim jak trójmetylenowy lub czterometylenowy oraz addycyjnych soli kwasowych tych związków, takich jak chlorowodorki, bromowodorki, fosforany, siarczany, szczawiany, mleczany, winiany, octany, salicyłany, cytryniany, benzo-esany, β-naftoesany, lub adypiniany, znamienny tym, że pochodną pirydyny o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ i X mają wyżej podane znaczenie, lub addycyjną sól kwasową albo czwartorzędową sól N-benzylową tego związku, poddaje się redukcji za pomocą wodoru lub innych środków redukujących.

12p (P. 133682) 19.05.1969.

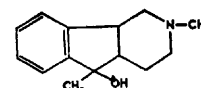
Pierwszeństwo: 21.05.1968, 27.11.1968 - Szwajcaria

Sandoz A. G. Bazylea, Szwajcaria, (Ernst Jucker, Anton Ebnöther, Jean Michel Bastian).

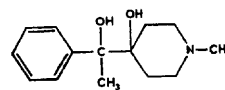
Sposób wytwarzania 2,5-dwumetylo-1,3,4,9b-czterowodoru-2H-indeno(1,2-c)pirydyny o wzorze 1, ewentualnie w postaci jej soli addycyjnych z kwasami, znamienny tym, że odszczepia się wodę od 2,5-dwumetylo-5-hydroksy-1,2,3,4,4a,9b-sześciowodoru-5H-indeno [1,2-c]pirydyny o wzorze 2 lub traktuje się mocnymi kwasami 1-fenyl-1-(4-hydroksy-1-metylopiperidyl-4)etan-1-ol o wzorze 3 lub 1-fenyl-1-(1-metylo-1,2,3,6-czterowodoropiridyl-4)etan-1-ol o wzorze 4 i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sole za pomocą reakcji z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami.



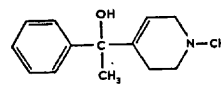
WZÓR 1



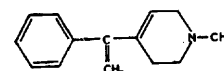
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

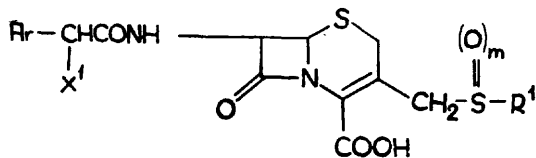
12p (P.134145) 12.06.1969.

Pierwszeństwo: 14.06.1968 - Wielka Brytania

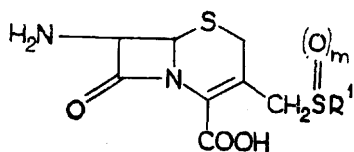
Glaxo Laboratories Limited, Greenford, Wielka Brytania, (John Colin Clark, James Kennedy, Alan Gibson Long, Edward Mekenzie Wilson).

Sposób wytwarzania związków cefalosporyny o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza grupę aromatyczną, X' oznacza grupę aminową, podstawioną grupę aminową, hydroksylową, efermyloksylową lub niższą grupę alkanoloalksyłową, m oznacza 0 lub 1, zaś R¹ oznacza niższą grupę alkilową oraz ich nietoksycznych

pochodnych, znamienny tym, że związek o wzorze 5 lub jego pochodną acyluje się za pomocą środka acylującego, odpowiadającego kwasowi o wzorze ogólnym $Ar-CH(X^1)COOH$, posiadającemu ochronioną grupę aminową, lub związek o wzorze 6 lub jego pochodną, o chronionej grupie aminowej, przy czym Ar i X^1 mają znaczenie podane wyżej, zaś P jest grupą zdolną do zastąpienia przez grupę $-S(O)_mR$, poddaje się reakcji z odpowiednim środkiem tioetyfikującym oraz, jeżeli potrzeba, usuwa się zarówno w pierwszym przypadku jak i w drugim grupę chroniącą i/lub stosuje się utlenianie grupy $3-CH_2SR^1$ do grupy $3-CH_2S(O)R^1$.



WZÓR 1



WZÓR 5

12p

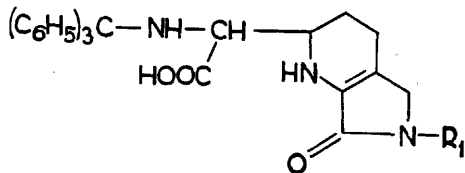
(P. 134160)

13.06.1969.

Pierwszeństwo: 27.06.1968 - Francja

Roussel - UCLAF, Paryż, Francja, (Jacques Martel, René Heymes).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny, znamienny tym, że izomer erytro γ -laktamu kwasu 2-(α -karboksy- α -trityloaminometylo)-5-aminometylo-2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyno-4-karboksylowego o ogólnym wzorze 13, w którym R oznacza atom wodoru, rodniki alkilowy lub aryłowy ewentualnie podstawione przekształca się w odpowiedni izomer treo przez działanie czynnika alkalicznego.



12p

(P. 134161)

13.06.1969.

Pierwszeństwo: 27.06.1968 - Francja

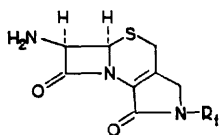
Roussel - UCLAF, Paryż Francja, (Jacques Martel, René Heymes).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny racemicznych lub optycznie czynnych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodniki alkilowy lub aryłowy, ewentualnie podstawione, znamienny tym, że aminokwas o ogólnym wzorze $R.HN-CH_2-CH_2-COOH$ poddaje się reakcji z alkoholem benzylowym w obecności czynnika kwasowego o wzorze XH , w którym X oznacza anion chlorowca, lub kwasu siarkowego albo kwasu sulfonowego, dla otrzymania soli estru o wzorze 3, którą następnie poddaje się kondensacji ze szczawianem alkilowym lub aralkilowym dla otrzymania estru benzylowego kwasu 2, 3-dwuoksypirolidyno-4-karboksylowego w postaci enolowej o ogólnym wzorze 4, a następnie poddaje się

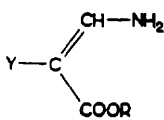
hydrogenolizie, dla wytworzenia odpowiedniej pochodnej 4-karboksylowej o wzorze 5, po czym otrzymany związek poddaje się aminometylowaniu metodą Mannicha dla wytworzenia 2-3-dwuoksi-4-(R , R'')-aminometylopirolidyny o wzorze 6, w którym R' i R'' oznaczają rodniki alkilowe lub aralkilowe lub razem tworzą część pierścienia heterocyklicznego, a następnie w otrzymanym związku grupę aminową o wzorze $-NR'R''$ wymienia się na grupę tiacylową z wytworzeniem 2, 3-dwuoksi-4-acylotiometylopirolidyny o wzorze 7, w którym Ac oznacza rodnik acylowy, po czym w otrzymanym związku uwalnia się funkcyjną grupę tiolową przez alkoholizę kwasową otrzymując merkaptan o wzorze 8, który poddaje się kondensacji z ezaminą o wzorze 9, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik aralkilowy, a Y oznacza grupę imidową lub grupę acyloaminową, w której określenie acyl oznacza resztę niższego organicznego kwasu karboksylowego, otrzymując γ -laktam kwasu 2-(α - R -oksykarbonylo- α - Y -metylo)-5-aminometylo-2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyno-4-karboksylowego o wzorze 10, w postaci mieszaniny izomeru treo i/lub erytro, po czym w otrzymanym związku wymienia się grupę imidową lub acyloaminową przez podstawienie za pomocą hydrazyny lub kwasową hydrolizę lub hydrogenolizę, otrzymując odpowiedni γ -laktam o wzorze 11, w postaci izomerów treo i erytro, w którym grupę karboksylową uwalnia się za pomocą czynnika kwasowego, otrzymując γ -laktam kwasu 2-(α -karboksy- α -aminometylo)-5-aminometylo-2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyno-4-karboksylowego o wzorze 12 w postaci izomerów treo i erytro, po czym związek ten poddaje się tritylowaniu dla otrzymania γ -laktamu kwasu 2-(α -karboksy- α -trityloaminometylo)-5-aminometylo-2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyno-4-karboksylowego o wzorze 13, w postaci izomerów treo i erytro, a następnie izomer erytro przetwarzają się w izomer treo działając czynnikiem alkalicznym, po czym otrzymany izomer treo poddaje się cyklizacji przez działanie dwualkilo- lub dwucykloalkokarbodwuimidem w obecności rozpuszczalnika polarnego i aminy trzeciorzędowej, dla wytworzenia γ -laktamu kwasu DL-6H, 7H-cis-7-trityloamino-3-aminometylo-3-cef-4-karboksylowego o wzorze 14, po czym otrzymany związek poddaje się detrytylowaniu działając czynnikiem kwasowym dla otrzymania γ -laktamu kwasu DL-6H, 7H-cis-7-amino-3-aminometylo-3-cef-4-karboksylowego o ogólnym wzorze 1 i ewentualnie poddaje się rozszczepieniu za pomocą organicznego kwasu karboksylowego lub sulfonowego optycznie czynnego na izomery optycznie czynne i wydziela żądaną pochodną optycznie czynną.

Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tym, że γ -laktam kwasu 6H, 7H-cis-7-amino-3-aminometylo-3-cef-4-karboksylowego racemiczny lub optycznie czynny, wytwarza się przez poddanie reakcji α -alaniny poddaje się reakcji z alkoholem benzylowym w obecności czynnika kwasowego, po czym otrzymaną odpowiednią sól α -alaninianu benzylowego poddaje się kondensacji ze szczawianem benzylu, następnie otrzymany ester benzylowy kwasu 2,3-dwuoksypirolidyno-4-karboksylowego, poddaje się hydrogenolizie, po czym otrzymany kwas 2, 3-dwuoksypirolidyno-4-karboksylowego poddaje się działaniu formaldehydu i chlorowodoru morfolinu w obecności kwasu solnego, a następnie otrzymany chlorowodorek 2, 3-dwuoksi-4-morfolinometylopirolidyny, poddaje się działaniu kwasu tiooctowego "w obecności tiooctanu sodu, w otrzymanym związku 2, 3-dwuoksi-4-acetylotiometylopirolidyny uwalnia się funkcyjną grupę tiolową przez alkoholizę kwasową a otrzymaną 2, 3-dwuoksi-4-tiometylopirolidynę poddaje się kondensacji z ezaminą III-rzęd. butyloftalimidu aldehydu malonowego, a następnie z otrzymanego γ -laktamu kwasu 2-(α -III-rzęd-butoksykarbonylo- α -ftalimidometylo)-5-aminometylo-2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyno-4-karboksylowego w postaci izomerów treo i/lub erytro, usuwa się grupę ftalilową przez hydrazynolizę, po czym otrzymany związek zadaje się kwasem solnym i w otrzymanym chlorowodoru γ -laktamu kwasu 2-(α -III-rzęd-butoksykarbonylo- α -aminometylo-) (5-aminometylo-2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyno-4-karboksylowego w postaci izomerów treo i/lub erytro, uwalnia się grupę karboksylową przez działanie czynnikiem kwasowym, następnie otrzymany γ -laktam kwasu 2/ α -

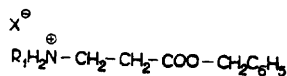
karboksy- α -aminometylo/-5-aminometylo-2, 3-dwuwodoro-1, 3-triazyno-4-karboksylowego w postaci izomeru treo i/lub erytro poddaje się tritylowaniu do wytworzenia -laktamu kwasu 2- α -karboksy- α -trityloaminometylo/-5-aminometylo-2, 3-dwuwodoro-1, 3-triazyno-4-karboksylowego w postaci izomerów treo i/lub erytro, w którym izomer erytro przekształca się w izomer treo, przez działanie czynnikiem alkalicznym, po czym izomer treo poddaje się cyklizacji przez działanie dwualkilo- lub dwucykloalkilokarbodwumidem w obecności rozpuszczalnika polarnego i aminy III-rzędowej i otrzymany -laktam kwasu DL-6H, 7H-cis-7-trityloamino-3-aminometylo-3-cef-4-karboksylowego poddaje się detrytylowaniu przez działanie czynnikiem kwasowym i otrzymany -laktam kwasu DL-6H, 7H-cis-7-amino-3-aminometylo-3-cef-4-karboksylowego, ewentualnie rozszczepia się na izomery optycznie czynne za pomocą organicznych kwasów karboksylowych lub sulfonowego i wydziela żadaną pochodną optycznie czynną.



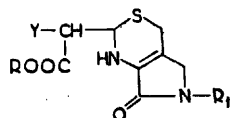
WZÓR 1



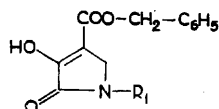
WZÓR 9



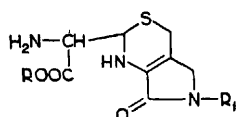
WZÓR 3



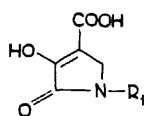
WZÓR 10



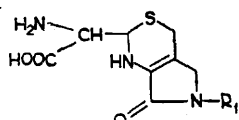
WZÓR 4



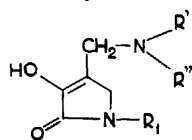
WZÓR 11



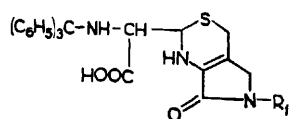
WZÓR 5



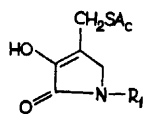
WZÓR 12



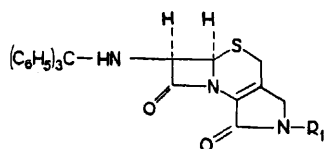
WZÓR 6



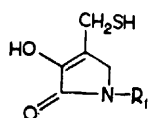
WZÓR 13



WZÓR 7



WZÓR 14



WZÓR 8

12P

(P. 134162)

13.06.1969.

Pierwszeństwo: 1.07.1968 - Wielka Brytania

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania, (John Edward Colchester, Thomas Blundell).

Sposób wytwarzania soli dwupirydyliowych, zwłaszcza soli 1,1'-dwupodstawionych 4,4'-dwupirydyliowych, znamienny tym, że sól N-podstawioną 4-cyjanopirydyniową poddaje się reakcji z amoniakiem lub wodorotlenkiem metalu alkalicznego, korzystnie w obecności rozpuszczalnika soli pirydyniowej, a następnie wytworzony produkt reakcji utlenia się do odpowiedniej soli dwupirydyliowej.

12p

(P. 134249)

17.06.1969.

Pierwszeństwo: 1.07.1968, 11.09.1968, 8.10.1968, 23.12.1968, 17.02.1969 - Wielka Brytania

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania, (John Edward Colchester, Thomas Blundell).

Sposób wytwarzania soli dwupirydyliowych, zwłaszcza soli 1,1'-dwupodstawionych-4,4'-dwupirydyliowych, w których każdy z podstawników zawiera do 10 atomów węgla, przy użyciu N-podstawionej soli pirydyniowej, jako związku wyjściowego, znamienny tym, że N-podstawioną sól pirydyniową poddaje się reakcji w warunkach zasadowych z cyjankiem, korzystnie w obecności rozpuszczalnika soli pirydyniowej a następnie otrzymany produkt reakcji poddaje się utlenieniu do odpowiedniej soli dwupirydyliowej.

12p

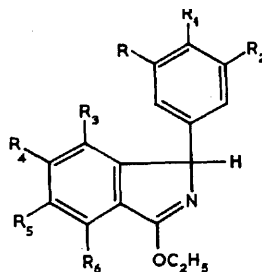
(P. 134250)

17.06.1969.

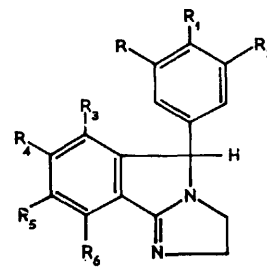
Pierwszeństwo: 19.06.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki, 20.05.1969 - Szwajcaria

Sandoz A.G., Bazylea, Szwajcaria, (William J. Haulhan, Karl Eberle).

Sposób wytwarzania związków heterocyklicznych o wzorze ogólnym 3, w którym podstawniki R, R₂, R₃, R₄ i R₅ są jednakowe lub różne, przy czym każdy z tych podstawników oznacza atom wodoru, chloru lub fluoru, a R₆ oznacza atom wodoru lub fluoru, z tym ograniczeniem, że najwyżej dwa spośród podstawników R₃, R₄, R₅ i R₆ i najwyżej trzy spośród podstawników R, R₁, R₂, R₃, R₄, R₅ i R₆ mają znaczenie inne niż atom wodoru, znamienny tym, że związki o wzorze ogólnym 2, w którym podstawniki R, R₁, R₂, R₃, R₄, R₅ i R₆ mają podane powyżej znaczenia, poddaje się reakcji z czterofluoroboranem azyrydyniowym.



WZÓR 2



WZÓR 3

12p

(P. 134334)

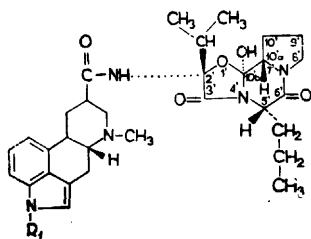
23.06.1969.

Pierwszeństwo: 25.06.1968, 7.05.1969 - Szwajcaria

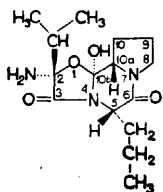
Sandoz A.G., Bazylea, Szwajcaria, (Stephan Guttmann, René Hugenin).

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową oraz soli addycyj-

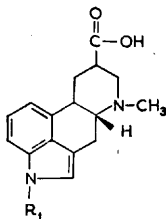
nych z kwasami tych związków, znamieny tym, że albo związki o wzorze 2 w postaci ich soli w rozpuszczalniku lub mieszaninie, rozpuszczalników, obojętnych w warunkach reakcji, w obecności zasadowego środka kondensującego **kondensuje** się z reaktywnymi, funkcjonalnymi pochodnymi kwasów o wzorze ogólnym 3 w którym **R** posiada powyżej podane znaczenie, związki o wzorze ogólnym 14, w którym **R** posiada powyżej podane znaczenie, **uwodarnia** się katalitycznie lub związki o wzorze ogólnym 1, w którym **R** oznacza grupę metylową wytwarza się metylując związek o wzorze ogólnym 14 w obecności mocnych zasad i tak wytworzone związki o wzorze ogólnym 1 w danym przypadku przeprowadza w ich sole addycyjne z kwasami.



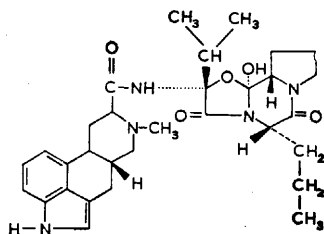
WZÓR 1



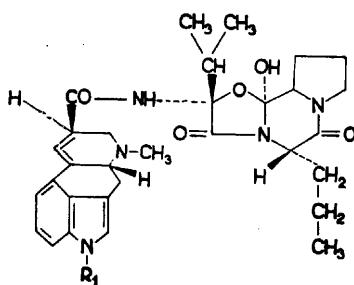
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 14

12p

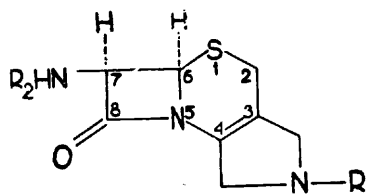
(P. 134368)

24.06.1969

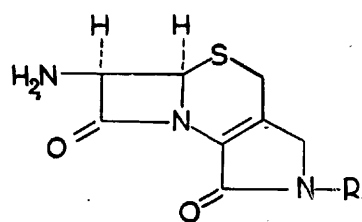
Pierwszeństwo: 27.06.1968; 23.05.1969 - Francja

Roussel - UCLAF, Paryż, Francja (Jacques Martel, Rene Heymes).

Sposób wytwarzania pochodnych acylowych cefalosporyny, racemicznych lub optycznie czynnych o ogólnym wzorze 1, w którym **R** oznacza atom wodoru, rodniki: alkilowy lub aryłowy, ewentualnie podstawione, **R₂** oznacza rodnik acylowy ewentualnie podstawiony, oraz sole tych związków, znamieny tym, że pochodną cefalosporyny racemiczną lub optycznie czynną o ogólnym wzorze 2, w którym **R** ma wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu czynnika **acylującego** i wydziela żadaną pochodną acylową, którą ewentualnie przeprowadza się w odpowiednią sól.



WZÓR 1



WZÓR 2

12p

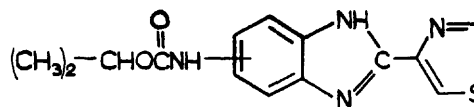
(P. 134395)

23.06.1969.

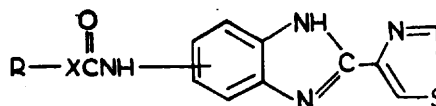
Pierwszeństwo: 27.06.1968 - Kanada.

Merck and Co., Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej.

Sposób wytwarzania 2-(4-tiazolilo)-benzimidazolu, środka czynnego w leczeniu robaczyc, o wzorze 1, w którym grupa izopropoksykarbonyloaminowa jest przyłączona do rdzenia benzimidazolowego w pozycji 5(6), znamieny tym, że związek o wzorze 2, w którym **X** oznacza atom tlenu lub siarki, **R** oznacza niższą grupę alkilową, a grupa o wzorze **RX-CO-NH** znajduje się w pozycji 5(6) rdzenia benzimidazolowego poddaje się reakcji z alkoholem izopropylowym i (lub jego pochodną z metalem, w temperaturze około 65-100°C, a następnie wyodrębnienie w postaci wolnej zasady i ewentualnie przetworzenie w addycyjną sól kwasową lub sól z aminą.



WZÓR 1



WZÓR 2

12p

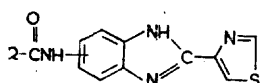
(P. 134397)

25.06.1969.

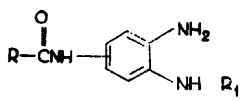
Pierwszeństwo: 28.06.1968 - Kanada.

Merck and Co., Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert E. Ellsworth, Dawid F. Hinkley, Erwin F. Schoenewaldt).

Sposób wytwarzania 2- (4-tiazolilo) - benzimidazoli o wzorze 1 podstawionych pozycji 5 lub 6 grupą RC ONH—, w której R oznacza niższy rodnik alkoksy, fenyłowy lub p - fluorofenyłowy, znamienny tym, że poddaje się reakcji fenylenodwuaminę o wzorze 2, w którym R ma znaczenie jak wyżej, R₁ oznacza wodór lub grupę hydroksymetylową, z tiazolem o wzorze 3, w którym R₂ oznacza grupę -CHO, -CN, -COOH, -COOR₃, -COX, -CONH₂ grupę orto-estrową lub grupę R₃CO = NH.HX, w której R₃ oznacza niższy rodnik alkilowy, a X oznacza halogen, przy czym jeżeli symbol R oznacza grupę hydroksymetylową to symbol R₂ oznacza grupę -COOH, po czym wyodrębnia się produkt reakcji.



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12p

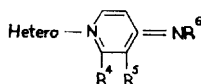
(P. 134405)

25.06.1969.

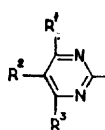
Pierwszeństwo: 5.07.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki.

Merck Co., Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (John B. Bicking).

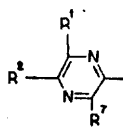
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-imino-1, 4-dwuwodoropirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym symbol Hetero oznacza pierścień heterocykliczny o wzorze 2, lub 2a, w których to wzorach R¹, R², R⁴,



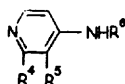
WZÓR 1



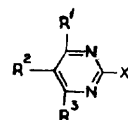
WZÓR 2



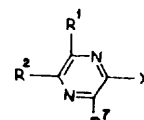
WZÓR 2a



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 4a

R⁵ i R⁷ oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe a R⁸ i R⁶ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub fenyłowy, lub kwaśne sole addycyjne związku o wzorze 1, znamienny tym, że 4-aminopirydynę o wzorze 3, w którym R¹, R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie poddaje się kondensacji w temperaturze 60—200°C ze związkiem o wzorze 4 lub wzorze 4a, w których to wzorach R¹, R², R³, i R⁷ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, grupę sulfonylową, lub niższą grupę tioalkilową, niższą grupę alkilosulfonylową, niższą grupę alkilosulfonylową, niższą grupę alkoksylową, trój-niższą alkiloaminową, oraz grupy fenoksyłową, benzyloksylową lub nitrową.

12p

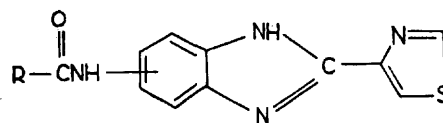
(P. 134406)

25.06.1969.

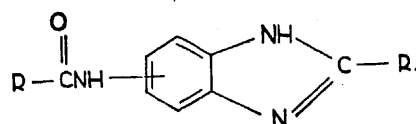
Pierwszeństwo: 27.06.1968 - Kanada.

Merck and Co., Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert E. Ellsworth, David F. Hinkley, Erwin F. Schoenewaldt).

Sposób wytwarzania 2- (4-tiazolilo) -benzimidazoli o ogólnym wzorze 1, w którym grupa ROCONH- jest umiejscowiona w pozycji 5 lub 6 pierścienia benzimidazolu a symbol R oznacza niższy rodnik alkilowy oraz soli tych związków, znamienny tym, że związkiem o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ oznacza grupę o wzorze NHCOX, NCO lub NHCONH₂, przy czym symbol X oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z alkoholem o ogólnym wzorze ROH, w którym R ma wyżej podane znaczenie, lub z pochodną metalu alkalicznego albo ortoestrem tego alkoholu, wyodrębnia otrzymany związek i ewentualnie przetwarza w sól w znany sposób.



WZÓR 1



WZÓR 2

12p

(P. 134430)

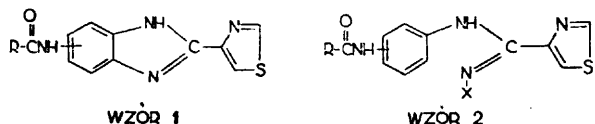
26.06.1969.

Pierwszeństwo: 27.06.1968 - Kanada.

Merck and Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej (Robert Lewis Ellsworth, David Fred Hinkley, Erwin Fredrik Schoenewaldt).

Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkoksylową, fenyłową lub p-fluorofenyłową, a grupa R-(CO)-NH- występuje w pozycji 5 lub 6, znamienny tym,

że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, grupę alkil-sulfonylową, arylosulfonylową lub atom wodoru, poddaje się reakcji z zasadą nieorganiczną lub organiczną lub z inicjatorem wolnych rodników gdy X oznacza atom chlorowca, grupę alkilosulfonylową lub arylosulfonylową, a ze środkiem utleniającym, gdy X oznacza atom wodoru, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku wodnym, w obecności rozpuszczalnika, w temperaturze 25° do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, po czym wyodrębnia się wytworzony produkt.

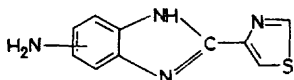
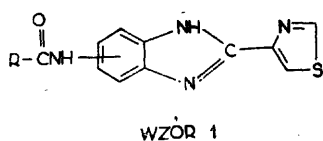


12p (P. 134431) 26.06.1969.

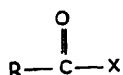
Pierwszeństwo: 27.06.1968 - Kanada.

Merck and CO., Inc, Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej.

Sposób wytwarzania 2-podstawionych pochodnych benzimidazolu o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkoksyłową, fenyłową lub p-fluorofenyłową, zaś grupa R-(CO)-NH- występuje w pozycji 5 lub 6 pierścienia benzimidazolowego, znamienny tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, grupę wodorotlenową, aminową, acyloksyłową, niższą alkoksyłową, aryloksyłową, arylosulfonyloksyłową lub alkilosulfonyloksyłową, a następnie wydziela pozostałe produkty reakcji, przy czym gdy X oznacza atom chlorowca lub grupą acyloksyłową, sulfonyloksyłową lub arylosulfonyloksyłową reakcję prowadzi się przez zmieszanie składników w ilościach równomolowych w obecności rozpuszczalnika.



WZÓR 2



WZÓR 3

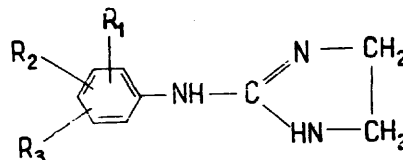
12p (P. 134432) 26.06.1969.

Pierwszeństwo: 27.06.1968 - Kanada.

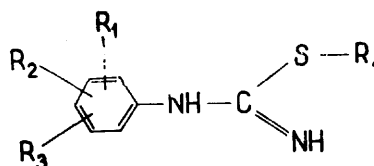
Merck and CO., Inc Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert L. Ellsworth, David F. Hinkley, Erwin F. Schoenewaldt).

Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę niższą alkoksy-

lową, fenyłową, lub p-fluorofenyłową, grupa R-(CO)-NH- występuje w cząsteczce w położeniu 5 lub 6, znamienny tym, że benzimidazol o ogólnym wzorze 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie i R oznacza grupę acetylową, chlorowcoacetylową lub alfa-chlorowcoepoksydową poddaje się reakcji z tioformamidem w obecności czynnika utleniającego, gdy R oznacza grupę acetylową w obecności rozpuszczalnika gdy R oznacza grupę chlorowcoacetylową, gdy R₁ oznacza grupę alfa-chlorowcoepoksydową w obecności lub w nieobecności rozpuszczalnika, zaś gdy R₁ oznacza grupę acetylową poddaje się reakcji z metyloaminą i siarką.



Wzór 1



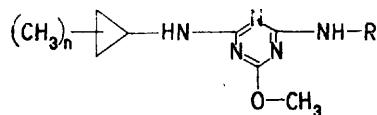
Wzór 2

12p (P. 135525) 19.03.1969.

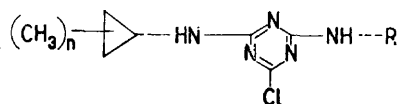
Pierwszeństwo: 20.03.1968 - Szwajcaria.

Agripat S.A., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-metoksy-2, 6-dwuamino-s-triazyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylołą, etylołą, izopropylową, cyklopropylową, 1-metylocyklopropylową, drugorzędową butylową, trzeciorzędową butylową, izobutylołą, -metoksy etylołą, -metoksy-n-propylową, 1-cyanoetylołą (1), 1-cyjanopro-(1)-ylołą, 2-cyjanoprop-(2)-ylołą, 2-cyjanobut-(2)-ylołą lub 2-cyjanopent-(3)-ylołą względnie 3-cyjanopent-(3)-ylołą, zaś n oznacza 0 lub 1, znamienny tym, że 2-chloro-s-triazynę o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, i n mają podane znaczenie poddaje się reakcji z m etylanem metalu alkalicznego i wytworzony związek o ogólnym wzorze 1 wyodrębnia w znany sposób.



Wzór 1



Wzór 2

12p

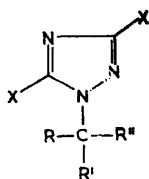
(P. 135558)

27.08.1969.

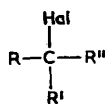
Pierwszeństwo: 28.08.1968 - Niemiecka Republika Federalna.

Farbenfabriken Bayer, Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF, (Karl Heinz Büchel, Ferdinand Grewe, Helmut Kasperz).

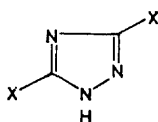
Sposób wytwarzania 1-trytylo-1, 2, 4-triazoli o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aryłowy lub atom chlorowca, R , R' , R'' , oznaczają rodniki aryłowe o wzorze 2, w którym R'' , oznacza atom chlorowca, grupę cyjanowo nitrową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, alkilową, alkoksyłową, alkilomerkaptanową, alkilosulfoksyłową, alkilosufonylową i/lub niższe chlorowcoalkilowe, n , oznacza liczbę od 0 do 2 oraz ich soli z kwasami organicznymi lub nieorganicznymi, znamienny tym, że halogenki trytylu o wzorze 3, w którym R , R' , R'' mają wyżej podane znaczenie, Hal oznacza atom chlorowca, zwłaszcza chloru reaguje się z 1, 2, 4-triazolami o wzorze 4, w którym X ma wyżej podane znaczenie, w polarnych, obojętnych rozpuszczalnikach organicznych w temperaturze 0—100°C w obecności środków wiążących kwasy i otrzymane 1, 2, 4-triazole ewentualnie poddaje reakcji z organicznymi lub nieorganicznymi kwasami w celu wytworzenia odpowiednich soli.



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

o wzorze 2 w ilości około 1 równoważnika i co najmniej 1 równoważnikiem wodorotlenku albo alkoholu metalu alkalicznego, przy czym uzyskuje się związki o wzorze 1, w którym X oznacza atom metalu alkalicznego, które można przeprowadzać działaniem mocnych kwasów w odpowiednie związki o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru.

12q

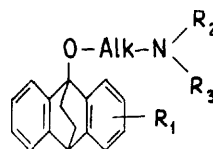
(P. 121763)

17.07.1967.

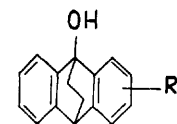
Pierwszeństwo: 18.07.1966, 17.05.1967 - Szwajcaria.

Ciba Société Anonyme, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9, 10-dwuwodoro-9, 10-etanoantracenu o wzorze 1, w którym Alk oznacza rodnik alkilenowy o 2—3 atomach węgla wiążący atom tlenu poprzez 2 atomy węgla z atomem azotu, R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, R_2 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub rodnik benzyłowy, R_3 oznacza niższy rodnik alkilowy lub rodnik benzyłowy, lub R_2 i R_3 razem z atomem azotu tworzą grupę piperidyłową, oraz ich soli, znamienny tym, że związek o wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, lub jego sól metaliczna, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym Alk, R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, albo od związku o wzorze 4, w którym Alk i R_1 mają wyżej podane znaczenie, a Rx oznacza grupę aminową podstawioną rodnikiem benzyłowym, odszczepia się ten rodnik, albo w związku o wzorze 5, w którym R_1 i Alk mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę N-karboetoksyłową lub N-karbobenzoksyłową, przekształca się podstawnik X na drodze redukcji w grupę 1-aminoalkilową, albo związek o wzorze 6, w którym R_1 , R_2 , R_3 i Alk mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji pod ciśnieniem z etylenem, po czym otrzymane wolne zasady ewentualnie przekształca się w ich sole lub otrzymane sole przekształca się w wolne zasady.



Wzór 1



Wzór 2

12p

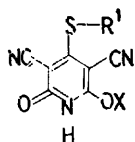
(P. 135559)

27.08.1969.

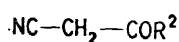
Pierwszeństwo: 28.08.1968 - Niemiecka Republika Federalna.

E. Merck Aktiengesellschaft, Darmstadt, NRF.

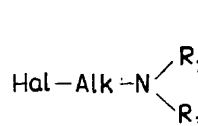
Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydyny o wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy o cząsteczce składającej się z 6, lub niższej ilości atomów węgla, a X oznacza atom metalu alkalicznego, przede wszystkim sodu lub potasu, albo atom wodoru, znamienny tym, że pochodna kwasu cyjanooctowego o wzorze 2, w którym R^2 oznacza grupę OR^1 albo NH_2 , zaś R^1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z co najmniej około 1 równoważnikiem dwusiarczku węgla i około 2—3 równoważnikami wodorotlenku albo alkoholu metalu alkalicznego, a uzyskany tym sposobem związek traktuje się czynnikiem alkilującym, zaś powstający w rezultacie produkt poddaje się reakcji z pochodną kwasu cyjanooctowego



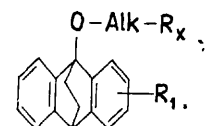
Wzór 1



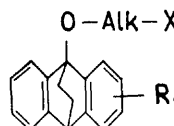
Wzór 2



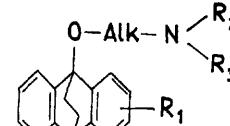
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

12q

(P. 124855)

24.01.1968.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska, (Włodzimierz Daniewski, Włodzimierz Daniewski jun., Marian Borówka, Piotr Liberski, Roman Szymański).

Sposób otrzymywania estru etylowego kwasu p-chlorofenoksyizomastłowego przez kondensację p-chlorofenolu z acetonem i chloroformem w obecności ługu potasowego lub sodowego, zakwaszenie roztworu reak-

cyjnego, wydzielenie wytrąconego kwasu **p-chlorofenoksyizomasłowego**, jego oczyszczenie za pomocą traktowania rozpuszczalnikami organicznymi i estryfikację oczyszczonego kwasu alkoholem etylowym, znamienny tym, że jako rozpuszczalnik organiczny do oczyszczania kwasu **p-chlorofenoksyizomasłowego** stosuje się ksylen lub jego mieszaninę z benzyną ekstrakcyjną z którego to rozpuszczalnika surowy kwas poddaje się krystalizacji, której produkt poddaje się estryfikacji przy azotropowym odpędzaniu wody w postaci azotropu **woda-ksylen**, który to ksylen stanowi ośrodek estryfikacji.

12q (P. 127792) 28.06.1968.

Pierwszeństwo: 6.07.1967 - NRF.

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, NRF, (Herbert Koppe).

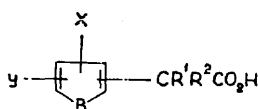
Sposób utleniającej regeneracji katalizatorów, dezaktywowanych w wyniku odkładania się związków węglowych na ich powierzchni, za pomocą gazu regenerującego, zawierającego parę wodną oraz małą ilość tlenu, wstępnie doprowadzonego, wprowadzonego do obiegu przez warstwę katalizatora, znamienny tym, że obieg gazu regenerującego poprzez warstwę katalizatora utrzymuje się za pomocą aparatu strumieniowego, napędzanego parą wodną.

12q (P. 132724) 2.04.1969.

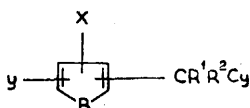
Pierwszeństwo: 16.04.1968 - Wielka Brytania

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Derrick Michael O'Mant).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu fenylheterocyklooctowego o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy lub atom chloru lub bromu, Y oznacza rodnik fenylowy ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma atomami fluoru, chloru lub bromu, R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R² oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, B oznacza atom tlenu lub siarki, przy czym Y i grupa -CR¹R²CO₂H są przyłączone do niesąsiadujących ze sobą atomów węgla pierścienia heterocyklicznego, znamienny tym, że poddaje się hydrolizie związek o ogólnym wzorze 2, w którym B, X, Y, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, a Cy oznacza rodnik cyjanowy, karbamylowy, tiokarbamylowy, alkoksycarbonylowy o 2-6 atomach węgla, benzyloksycarbonylowy lub fenoksykarbonylowy, przy czym Y i grupa -CR¹R²Cy są przyłączone do niesąsiadujących ze sobą atomów węgla pierścienia heterocyklicznego i ewentualnie przetwarzany w wytworzony związek na nietoksyczne, farmaceutycznie dopuszczalne sole.



WZÓR 1



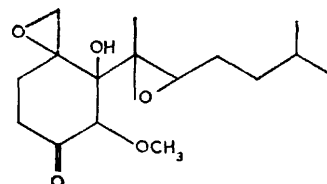
WZÓR 2

12q (P. 132964) 15.04.1969.

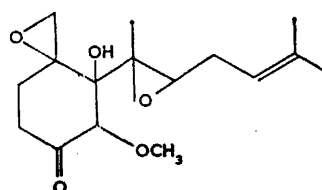
Pierwszeństwo: 16.04.1968, 27.02.1969 - Szwajcaria.

Sandoz A.G., Bazylea, Szwajcaria, (Hans Peter Sigg, Christian Stoli).

Sposób wytwarzania nowej pochodnej antybiotyku o wzorze ogólnym 1, znamienny tym, że antybiotyk SL 1846 o wzorze 2 uwadarnia się katalitycznie.



WZÓR 1



WZÓR 2

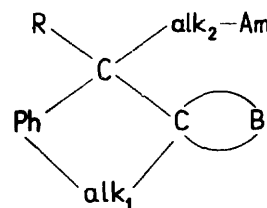
12q (P. 133073) 21.04.1969.

Pierwszeństwo: 23.04.1968, 3.02.1969 - Stany Zjednoczone Ameryki.

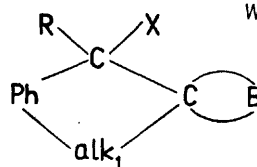
Ciba Société Anonyme, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków 1-amino-alkilo-benzocykloalkano-2-spirocyclo-alfaticznych o ogólnym wzorze 1, w którym Ph oznacza rodnik 1,2-fenylenowy, alk₁ odpowiada niższy alkilen, który 1-3 atomami węgla uczestniczy w tworzeniu pierścienia, B oznacza niższy alkilen lub niższy alkenylen który 4-6 atomami węgla bierze udział w tworzeniu pierścienia, alk₂ odpowiada niższy alkilen, Am oznacza grupę aminową, zaś R oznacza wodór lub grupę wodorotlenową, oraz ich 1-dehydropochodnych, acylowych pochodnych, N-tlenków i czwartorzędowych związków amonowych, znamienny tym, że:

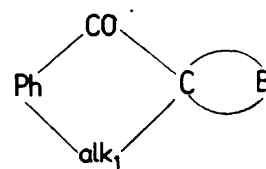
w związku 1-X-benzocykloalkano-2-spiroalfaticznym o ogólnym wzorze 3, w którym X oznacza podstawnik dający się przeprowadzić w grupę alk₂ - Am, podstawnik ten przeprowadza się w aminoalkilową grupę, o wyżej podanym znaczeniu, albo



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

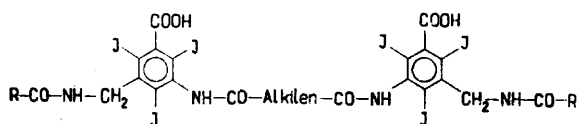
związek 1-okso-benzocykloalkano-2-spiroalifatyczny, o ogólnym wzorze 4, poddaje się reakcji ze związkiem metalo organicznym wytworzonym z trzeciorzędowej alkiloaminy, otrzymany addukt hydrolizuje i gdy są potrzebne 1-dehydropochodne, otrzymany 1-hydroksy związek przeprowadza się w jego 1-dehydropochodną i jeżeli konieczne, otrzymany związek przemienia się w inny zgodny z wynalazkiem związek, albo otrzymany związek przeprowadza się w jego sole, acylowe pochodne, N-tlenki, lub czwartorzędowe związki, i/albo jeżeli potrzeba otrzymaną sól przemienia się w wolny związek i/albo jeżeli konieczne otrzymaną mieszaninę izomeryczną rozdziela się na poszczególne izomery.

12q (P. 133282) 29.04.1969.

Pierwszeństwo: 2.05.1968 - Szwajcaria.

Bracco Industria Chimica S.p.A., Mediolan, Włochy, (Ernst Felder, Davide Pitre).

Sposób wytwarzania nowych do stosowania jako rentgenologiczne środki kontrastowe nowych alkanodwuilo-bis-/3-acyloaminometylo-5-karboksy-2, 4, 6-trójiodoanilidów/ odpowiednich do stosowania jako rentgenologiczne środki kontrastowe o wzorze ogólnym 1, w którym alkilen oznacza dwu wartościową resztę alkilenową o 4—10 atomach węgla, która ewentualnie zawiera kilka atomów tlenu, a R oznacza niższą resztę alkilową, zwłaszcza metylową lub etylową oraz ich nie toksycznych rozpuszczalnych soli metali i soli aminowych, znamienny tym, że kwas 3-acyloaminometylo-5-amino-2, 4, 6-trójiodobenzoesowy (około 2 moli) wprowadza się w reakcję z reaktywną pochodną kwasu dwukarboksylowego (około 1 mola) o wzorze ogólnym 2, w którym alkilen ma wyżej podane znaczenie i otrzymany produkt o wzorze 1 wyosabnia się i przeprowadza w nietoksyczną sól metalu lub w sól aminową.



Wzór 1



Wzór 2

12q (P. 133585) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 16.05.1968, 25.03.1969 - Szwajcaria

Ciba Société Anonyme, Bazy lea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N- podstawionych 9-(aminoalkilo)-9, 10-dwuhydro-9, 10-etano-antraceni, zawierających w pozycji 12 wolną lub zacylowaną grupę wodorotlenową albo grupę okso, znamienny tym, że w 9, 10-dwuhydro-9, 10-etano-antracenie, zawierającym w pozycji 12- wolną lub zacylowaną grupę wodorotlenową albo grupę okso i w pozycji 9 resztę X zdatną do przeprowadzenia w podstawioną przy azocie grupę aminoalkilową, przeprowadza się tę resztę X w podstawioną przy azocie resztę aminoalkilową, albo w podstawionym przy azocie 9-(aminoalkilo)-9, 10-dwuhydro-9, 10-etano-antracenie, posiadającym w pozycji 12 podstawnik X' przeprowadza się grupę okso lub w grupę wodorotlenową, przeprowadza się resztę X' w grupę okso albo w grupę wodorotlenową, albo w odpowiedniej 6', 11, 3', 4'-czterohydro-6', 10-metano-spiro/antraceno-9 (10H), 5'(2'H)/1,3/-okszazynie/ otwiera się reduktywnie pierścień oksazynowy, albo w odpowiedniej, podstawionej w pozycji 3', 6', 11,3' 4'-czterohydro-6', 10-metano-spiro/antraceno-9(10H), 5'(2'H)/1,3/-okszazynie/ pierścień oksazynowy rozszczepia się hydrolitycznie albo do podstawionego przy azocie 9-(aminoalkilo)-antracenu wprowadza się resztę acyloksyetanową i, jeśli to jest pożądaną,

to w otrzymanych związkach mając na uwadze żądane produkty końcowe, podstawniki, wprowadza się, przekształca albo odszczepia i/albo otrzymane mieszaniny izomerów rozdziela się i/albo ewentualnie otrzymane racematy rozdziela się na antypody optyczne i/albo otrzymane wolne zasady przekształca się w ich sole albo otrzymane sole przekształca się w wolne zasady.

12g (P. 134281) 19.06.1969.

Pierwszeństwo: 20.06.1968 - Francja.

Solvay et Cie., Bruksela, Belgia, (André Debouille, Yves Gobillon, Jacques Stevens).

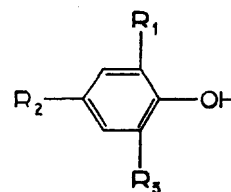
Sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji olefin, składającego się ze związku metaloorganicznego i związku stałego otrzymanego w wyniku reakcji ciekłej pochodnej chlorowcowej metalu przejściowego ze stałym nośnikiem złożonym z tlenku wapnia i/lub magnezu, znamienny tym, że stały nośnik wytwarza się przez termiczny rozkład węglanów lub węglanów zasadowych, ewentualnie uwodnionych, wapnia i/lub magnezu w temperaturze 350°—1000°C pod ciśnieniem atmosferycznym lub niższym od atmosferycznego, w atmosferze powietrza, tlenu, azotu, azotu nasyconego parą wodną lub chlorowodoru.

12q (P. 135900) 19.09.1969.

Pierwszeństwo: 20.09.1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna.

VEB Schmiertkombinat Zeitz, Zeitz, NRD, (Klaus Kuhn).

Sposób wytwarzania inhibitora korozji do olejów mineralnych, znamienny tym, że fenol o ogólnym wzorze, przedstawionym na załączonym rysunku, w którym, R₂ i R₃ oznaczają rodniki alkilowe lub atomy wodoru, w którym jednak onajmniej jedno R oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji z aldehydami, korzystnie z aldehydem mrówkowym, i z pierwszorzędowymi lub drugorzędowymi aminami alifatycznymi w temperaturze 0—100°C i otrzymane w ten sposób zasady Monnich'a zobojętnia się kwasem tłuszczowym albo mieszaniną kwasów tłuszczowych.



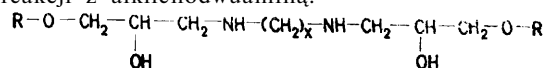
WZÓR

12q (P. 135961) 22.09.1969.

Pierwszeństwo: 30.09.1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna.

VEB Fahlberg-List Chemische und pharmazeutische Fabriken, Magdeburg, NRD, (Heinz Schutz, Edgar Jasmann, Hans Bekker, Klaus Femmer).

Sposób wytwarzania dwualkanoloamin o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik fenyłowy nie podstawiony lub podstawiony 1—3 rodnikami alkilowymi albo alkoksylowymi, 1—3 atomami chlorowca lub też rodnik fenyłowy podstawiony dwu- lub trzykrotnie różnymi rodnikami alkilowymi, alkoksylowymi i atomami chlorowca, a x oznacza liczbę 2—6, znamienny tym, że 1-aroksy-2, 3-epoksypropan poddaje się reakcji z alkilenodwuaminą.

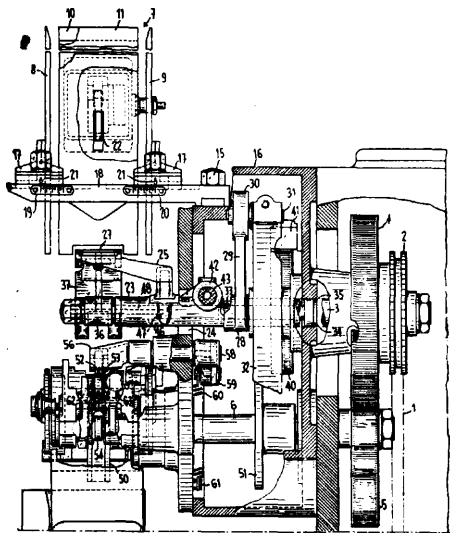


15e (P. 126445) 10.04.1968.

Pierwszeństwo: 20.04.1967 - Włochy.

G.D. Società in Accomandita Semplice di Enzo Serabnoli e Arioste Seragnoli, Bologna, Włochy.

Urządzenie do rozdzielania ze stosu arkuszy papieru, etykiet itp, znamienny tym, że posiada nieruchomy pojemnik (7) na stos papieru z podstawą podtrzymującą ten stos, utworzoną z płaskiej podpory (26, 27) i cylindra (38) z osią równoległą i znajdujące się poniżej płaskiej podpory, styczną do tej podpory, urządzenie do cyklicznego, posuwisto-zwrotnego przesuwania powierzchni płaskiej i cylindrycznej w kierunku prostym do tej osi, urządzenie do posuwisto-zwrotnego obracania powierzchni cylindrycznej wokół jej osi, urządzenie do łączenia powierzchni cylindrycznej ze źródłem zasysania oraz elementy (12, 13) służące do cyklicznego koordynowania tego łączenia z obrotem i przesuwem powierzchni, przy czym jeden cykl obejmuje wysunięcie ostatniego arkusza ze stosu, zatrzymanie go na powierzchni cylindrycznej do momentu połączenia ze źródłem zasysania, przeniesienie go do następnego kolejnych punktów przez przesuw i obrót oraz wyprowadzenie na zewnątrz po przerwaniu połączenia.

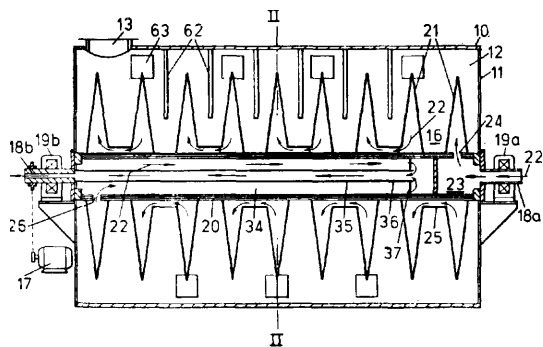


17f (P. 148174) 14.05.1971.

Pierwszeństwo: 16.05.1970 - Norwegia.

Stord Bartz Industrier A/S Bergen, Norwegia (Thor Onarheim, Per Solberg).

Wymiennik ciepła przeznaczony do pośredniego grzania, suszenia lub chłodzenia mniej lub bardziej wilgotnych materiałów stałych lub półstałych znamienny tym, że zawiera stałą, poziomo usytuowaną osłonę mocującą komorę z zamontowanym wewnątrz wirującym korpusem, który składa się z drażonego cylindra zaopatrzonego w szereg drażonych i wystających na



zewnątrz występów w kształcie dysków, przeznaczonych do odpowiednich nośników ciepła, w łopatkę mieszające umieszczone na tych dyskach, powodujące posoiowy względem drażonego cylindra przepływ materiału przez komorę, przy czym drażone dyski są ze sobą połączone na skrajach wspomnianego drażonego cylindra w jeden lub dwa oddzielne rzędy połączone w szereg z kanałem przelotowym drażonego cylindra oraz posiadają przepływ sięgający od skrajów wprzód i wstecz między wlotem a wylotem nośnika, które znajdują się na skrajach drażonego cylindra.

18a (P. 134316) 21.06.1969.

Pierwszeństwo: 24.06.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki Północnej

Boliden Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja, (Torsten Eli Jensfelt, Karl-Axel Melkersson, Karl Göran Görling).

Sposób prażenia i oczyszczania przez chlorowanie surowca zawierającego siarczki żelaza, lub mieszaniny siarczków i tlenków żelaza, zawierających niepożądane domieszki związków Cu, Zn, Sn, Pb, Co, Ni, Au, As, Bi, Sb, S, znamienny tym, że surowiec poddaje się najpierw procesowi prażenia w złożu fluidalnym w temperaturze 700°—1100°C z taką ilością tlenu, ażeby ciśnienie cząstkowe tlenu w gazie prażalnym miało wartość leżącą poniżej krzywej w dwuosiowym układzie współrzędnych, w którym rzędna oznacza ciśnienie cząstkowe tlenu wyrażone w atmosferach jako $\log P_{O_2}$, a odcięta temperaturę w °C, która to krzywa przechodzi przez punkty o współrzędnych

| $\log_{10} P_{O_2}$ atom | Temperatura °C |
|-----------------------------|-------------------|
| -9,0 | 700 |
| -6,5 | 800 |
| -4,5 | 900 |
| -3,0 | 1000 |
| -2,3 | 1050 |

ale nie poniżej krzywej ciśnienia przechodzącej przez punkty o współrzędnych:

| $\log_{10} P_{O_2}$ atom | temperatura °C |
|-----------------------------|-------------------|
| -15,0 | 700 |
| -13,5 | 800 |
| -12,0 | 900 |
| -10,7 | 1000 |
| -10,0 | 1050 |

gdzie większa część As, Pb, Sn, Bi, Sb, i S zostaje usunięta, po czym surowiec, w stanie gorącym, oddziela się od gazów prażalnych i poddaje, wciąż w stanie gorącym, działaniu chloru lub innego gazu zawierającego chlor lub związków chloru lub materiałów wydzielających gaz zawierający chlor lub związki chloru, w miarę możliwości z wyłączeniem tlenu w stanie wolnym, w taki sposób, ażeby Cu, Zn, Co, Ni, Au i Ag oraz reszta As, Pb, Sn, Bi, Sb i S obecnych w surowcu uzyskały lotność, a następnie odpędzone substancje w miarę możliwości odzyskuje się z gazów odlotowych, jak również odzyskuje się w miarę możliwości chlor i zwraca go do obiegu.

18a (P. 134373) 24.06.1969.

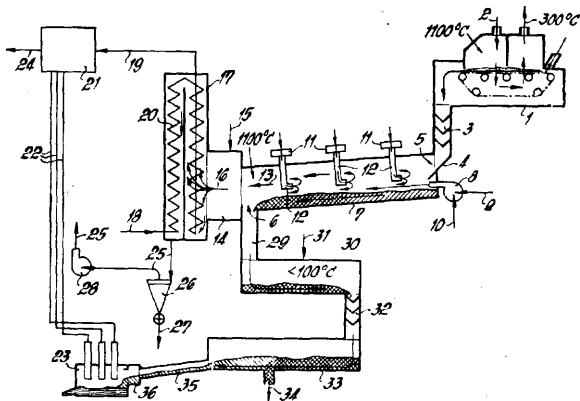
Pierwszeństwo: 24.06.1968 - Austria

Gutehoffnungshutte Sterknedo Aktiengesellschaft Oberhausen, NRF (Günter Heitmann).

Sposób produkcji żelzrudy przez bezpośrednią redukcję rud żelaza zawierających tlen, przy zastosowaniu którego ruda, ewentualnie z wiążącymi siarkę domieszkami, jest podgrzana do wymaganej temperatury redukcji w piecu podgrzewania wstępnego, w którym kierunek ruchu rudy i gorącego gazu są sobie

przeciwnie, po czym podgrzana ruda przechodzi przy zachowaniu swojego kierunku ruchu do obrotowego pieca rurowego podłączonego do pieca podgrzewania wstępnego, gdzie podlega redukcji na żelrudę przez wdmuchiwanie węgla jako środka redukcyjnego, jak również przez wdmuchiwanie świeżego powietrza przez otwory rozmieszczone wzdłuż strefy redukcji, znamienne tym, że cała potrzebna przynajmniej dla redukcji rudy ilość węgla jest wdmuchiwana po tej samej stronie pieca, do której zostaje doprowadzona podgrzana wstępnie ruda, a wewnątrz obrotowego pieca rurowego oddzielonego od pieca podgrzewania wstępnego z uwagi na kierunek przepływu gazu, gaz ten posiada ten sam kierunek ruchu co kierunek ruchu rudy i węgla redukcyjnego.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 do 10 składające się z pieca podgrzewania wstępnego, a szczególnie rusztu podgrzewania wstępnego, podłączonego do niego obrotowego pieca rurowego oraz urządzenia transportowego dla przeniesienia podgrzanej wstępnie rudy do obrotowego pieca rurowego, jak również z urządzeń do oddzielania stałych materiałów od gazów spalinowych pieca po stronie otworu wyładowczego obrotowego pieca rurowego, znamienne tym, że między otworem wyładowczym pieca wstępnego podgrzewania (1) i otworem załadunkowym obrotowego pieca rurowego (7) znajduje się gazoszczelna śluza (3) a z tej samej strony (5) obrotowego pieca rurowego znajduje się urządzenie wdmuchujące (8) służące do doprowadzenia węgla redukującego przy pomocy sprężonego powietrza, zaś otwór wyładowczy obrotowego pieca rurowego jest gazoszczelnie połączony z komorą dopalania (14) do spalania przy pomocy powietrza gazów wylotowych pieca oraz z szybem wyładowczym (29) służącym do odprowadzenia gorącej żelrudy zmieszanej z pozostałym koksem.



18b

(P. 116195)

24.08.1966.

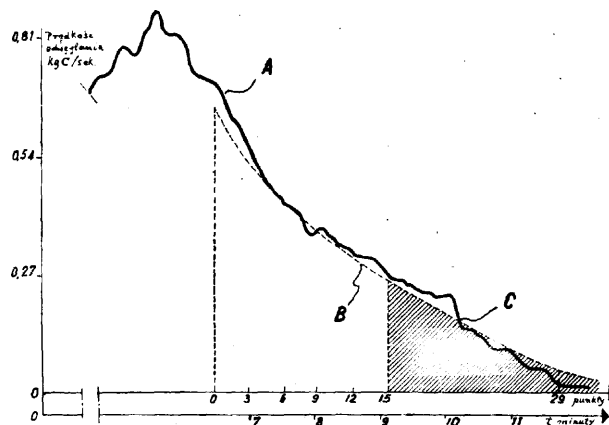
Pierwszeństwo: 27.08.1965 - Francja

Instytut de Recherches de la Sidérurgie Française, Saint Germain-en-Laye, Francja.

Sposób zatrzymywania dmuchania do kąpieli metalowej w czasie świeżenia pneumatycznego w zbiorniku świeżenia przez ciągłe pomiary ilości węgla uchodzącego w jednostce czasu z kąpieli pod postacią gazową i wyznaczania krzywej, tzw. krzywej odwęglania, wyrażającej natężenie przepływu węgla opuszczającego kapiel w funkcji parametru związanego z uchodzeniem węgla z kąpieli, znamienne tym, że w czasie świeżenia przeprowadza się ekstrapolację krzywej odwęglania, wnioskując z góry jaka ilość węgla jest obecna w kąpieli w każdej chwili i wdmuchuje się przewidzianą ilość tlenu niezbędną dla uzyskania w kąpieli zawartości węgla wyznaczonej z góry.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, zawierające znane przyrządy do pomiaru natężenia przepływu węgla uchodzącego w postaci gazowej z kąpieli metalowej i wyznaczania krzywej, tzw. krzywej odwęglania, wyrażającej natężenie przepływu węgla

opuszczającego kapiel w funkcji parametru związanego z uchodzeniem węgla z kąpieli, jak również urządzenia do obliczeń automatycznych, znamienne tym, że urządzenie do obliczeń automatycznych, jest tak wykonane, że zachowuje w pamięci w postaci matematycznej krzywą ekstrapolacyjną dla obliczenia współczynników równania tej krzywej w celu powiązania jej z krzywą rzeczywistą odwęglania kąpieli podczas świeżenia i przeprowadza całkowanie krzywej ekstrapolacyjnej w funkcji parametru związanego z uchodzeniem węgla oraz wyznacza ilość węgla jaka pozostaje w kąpieli oraz ilość tlenu jaka powinna być jeszcze wdmuchiwana dla uzyskania żądanej zawartości węgla w kąpieli, przy czym to urządzenie zawiera urządzenie do automatycznego **zatrzymania** wdmuchiwania tlenu, sterowane za pomocą urządzenia obliczeniowego w celu zatrzymania dmuchania na pożądanej wartości węgla.



18b

(P. 120700)

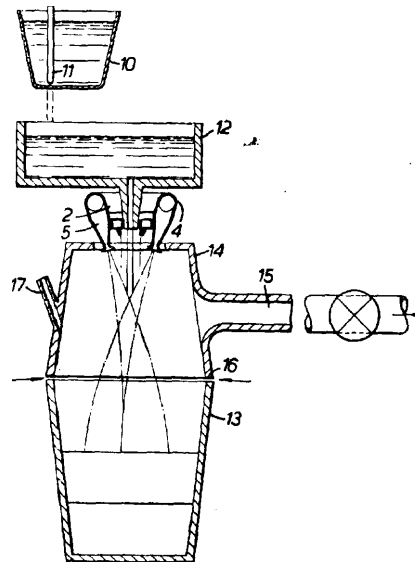
22.05.1967.

Pierwszeństwo: 23.05.1966, 5.07.1966 - Wielka Brytania

The British Iron and Steel Research Association, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób rafinowania stopionego metalu zawierającego węgiel, znamienne tym, że wlewa się metal swobodnymi strugami do komory reakcyjnej, rozpryskuje się te strugi w komorze za pomocą wdmuchiwanego gazu utleniającego, gromadzi krople rozpryskanego metalu i usuwa się z tej komory wszelkie gazy, powodując wessanie do niej z zewnątrz powietrza potrzebnego do spalania tlenu węgla **powstałego** na początku utleniania.

Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera wannę (3) ze



stopionym metalem wlewany do komory reakcyjnej (5) składający się z kołpaka (6), przez który dopływa metal i dolnego pojemnika (9), przy czym na kołpaku tym jest umieszczona dmuchawka (12) kierująca strumieniem gazu (15) na wlewany metal w celu rozpryskiwania go wewnątrz tej komory zaopatrzonej w wentylator (10) usuwający z niej gazy oraz w szparę (20), przez którą powietrze atmosferyczne jest wysane do wnętrza tej komory wskutek usuwania z niej gazów.

18b (P. 125415) 22.02.1968.

The Steel Company of Wales Limited a British Company of Abbey Works, Port Talbot, Glamorgan, South Wales, Wielka Brytania, (Hugh Willmott Grenfell).

Sposób obróbki lub świeżenia metali znamienny tym, że oddziałuje się tlenem na roztopiony metal w zbiorniku do świeżenia, przez wtryskiwanie do zbiornika płomienia utworzonego ze strumienia tlenu i ciepłego paliwa węglowego przy czym w strumieniu ciepłego paliwa węglowego zasilającego płomień unoszone są cząsteczki ciał stałych.

18b (P. 125416) 22.02.1968.

The Steel Company of Wales Limited a British Company of Abbey Works, Port Talbot, Glamorgan, South Wales, Wielka Brytania, (Hugh Willmott Grenfell).

Sposób świeżenia lub obróbki metali znamienny tym, że oddziałuje się tlenem na roztopiony metal w zbiorniku do świeżenia aż do momentu uzyskania całkowitego świeżenia, przy czym do zbiornika wdmuchuje się płomień utworzony ze strumienia tlenu i ciepłego paliwa węglowego, a przy pomocy regulacji zawartości tlenu w paliwie uzyskuje się całkowite spalanie oraz, że płomień umieszcza się w zbiorniku tak, ażeby produkty spalania uderzały w powierzchnię wytopu i ażeby płomień nie dotykał powierzchni wytopu.

18b (P. 125492) 27.02.1968.

Pierwszeństwo: 8.12.1967 - Wielka Brytania.

The Steel Company of Wales Limited, Port Talbot, Glamorgan, Wielka Brytania, (Hugh Willmott Grenfell).

Sposób oczyszczania lub obróbki metali, obejmujący zabieg działania na metal tlenem, znamienny tym, że działa się na roztopiony metal w piecu hutniczym strumieniem rodników powstającego tlenu, powstającego wodoru i hydroksylu powodując wejście tych rodników do roztopionego metalu, wywołując oddziaływanie egzotermiczne tych rodników wewnątrz metalu i na jego powierzchni.

18b (P. 127816) 29.06.1968.

Pierwszeństwo: 29.07.1067 - NRF.

Von Roll Aktiengesellschaft, Gerlafingen, Szwajcaria, (Peter Triches, Karl Heinz Kleemann).

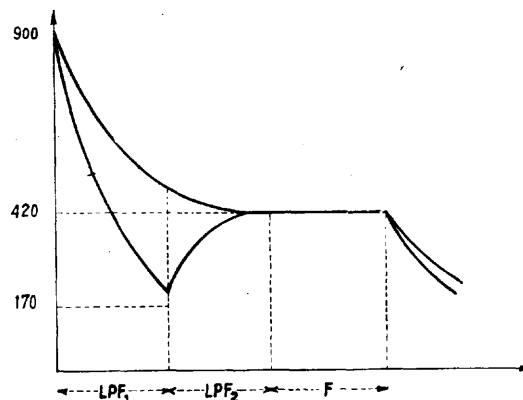
Stop żeliwa jako materiał do odlewów z pasemkowym ukształtowaniem grafitu o dużej ciągłości i o dużej przewodności cieplnej w strukturze pierwotnej odlewu, znamienny tym, że składa się z 2,5 do 3,8% węgla, z fosforu poniżej 0,08%, a korzystnie poniżej 0,04%, z chromu poniżej 0,08%, a korzystnie poniżej 0,04%, z wodoru poniżej 3 ml/100 g, siarki poniżej 0,6%, a korzystnie mniej, niż 0,03% i z żelaza o mniejszych zawartościach substancji szkodliwych, a także o zawartości krzemu, która jest obniżona o około 0,8% aż do połowy zawartości krzemu potrzebnej przy odlewach o jednakowej grubości ścianki, wykonanych ze znanego żeliwa, przy założeniu, że zawartość manganu jest większa niż 0,3% i wynosi do 2,25%, a korzystnie jest większa, niż 0,3% i wynosi do 1,75%.

18c (P. 123156) 21.10.1967.

Pierwszeństwo: 24.10.1966 - Francja

Usiner S.A., Paryż, Francja.

Sposób obróbki termicznej szyn, polegający na zanurzeniu szyny jeszcze gorącej po opuszczeniu walcarki w kąpeli z proszku utrzymywanej w stałej temperaturze, znamienny tym, że temperatura upłynnionego sproszkowanego ośrodka, w którym zanurza się szynę po opuszczeniu przez nią walcarki, utrzymuje się na poziomie niższym od temperatury przemiany bainitycznej, a wyższym lub równym temperaturze początku przemiany martenzytycznej stali, temperatura utrzymuje się między 150 a 300°C tak, aby nastąpiło aktywne ochłodzenie szyny bez niebezpieczeństwa tworzenia się martenzytu.



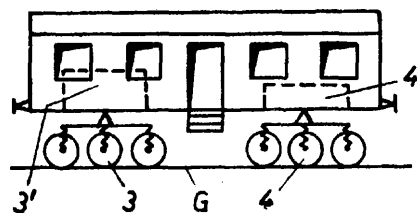
19a (P. 132792) 5.04.1969.

Pierwszeństwo: 9.04.1968 - Austria.

Franz Plasser Bahnbaumaschinen, Wiedeń, Austria, (Franz Plasser, Josef Theurer, Egon Schubert).

Sposób ustalania stanu toru szyn-kolejowego za pomocą urządzenia jeżdżącego po tym torze we wzdłużnym jego kierunku, a zwłaszcza za pomocą wagonu do pomiaru nawierzchni, znamienny tym, że tor poddaje się naprężeniom mechanicznym i mierzy się wielkości wyników, tych naprężeń, na przykład odkształcenia, a następnie ocenia się stan toru i jego części na podstawie zmierzonych wartości.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1—10 wykonane zwłaszcza w postaci wagonu do pomiaru nawierzchni, znamienny tym, że stanowi pojazd wyposażony w elementy służące do wywoływania naprężeń toru i w urządzenie miernicze do pomiaru wyników z tych naprężeń rezultatów.



19a (P. 132797) 5.04.1969.

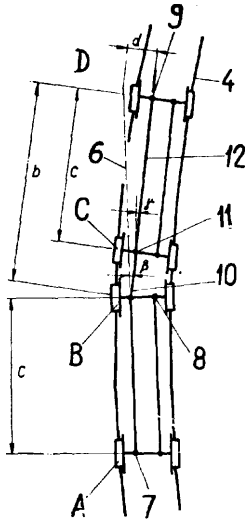
Pierwszeństwo: 9.04.1968 - Austria

Franz Plasser Bahnbaumaschinen, Wiedeń, Austria, (Franz Plasser, Josef Theuren, Egon Schubert).

Wagon do pomiaru nawierzchni i/lub kontroli jej stanu, zwłaszcza położenia toru, za pomocą statywu mierniczego, umieszczonego przeważnie pod ramą podwozia, znamienny tym, że jest wyposażony (co naj-

mniej w dwa, umieszczone niezależnie od ramy podwozia w pewnej od siebie odległości, jeden za drugim, w kierunku wzdłużnym toru, statywy miernicze i w organy miernicze, służące do ustalania położenia tych statywów lub zmian ich położenia względem siebie oraz do ustalenia wynikających stąd parametrów toru.

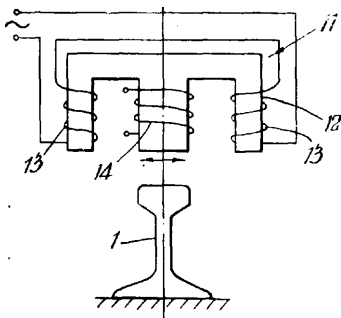
Sposób pomiaru szerokości toru za pomocą wagonu według zastr. 1—9, znamienny tym, że dwie sąsiadujące możliwie blisko ze sobą osie obu statywów mierniczych przesuwają się wzajemnie w bok i dociskają do jednego lub do drugiego ciągu szyn oraz ustala się odległość względnego przesuwu tych osi względem siebie, stanowiącą wymiar szerokości toru lub wymiar jego zmian, spowodowanych, skierowaną w bok siłą.



19a (P. 142818) 21.08.1970.
Pierwszeństwo: 22.08.1969 - Wielka Brytania.

British Railways Board, London, Wielka Brytania, (Harry Heggie Ogilwy, Elizabeth Margaret Tuck, David John, Miller Dobbs, John Anthony Rosser).

Urządzenie do obróbki szyn kolejowych w celu zwiększenia współczynnika przyczepności koła do tej szyny zawierające palnik lub palniki plazmowe umieszczone na wózku znamienne tym, że zawiera środki do ciągłego prowadzenia palnika lub palników (2) dzięki czemu kierowane są one wzdłuż środkowej linii szyny (1) lub linii do niej równoległej.



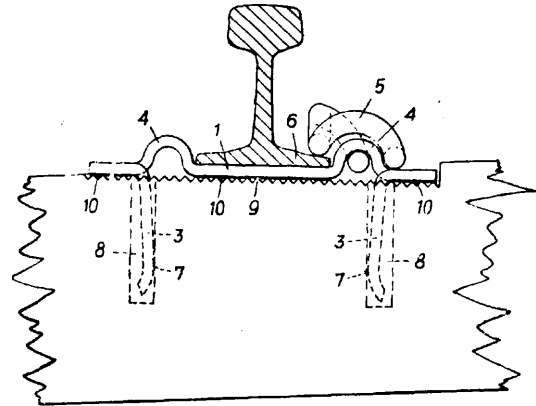
19a (P. 143327) 21.09.1970.
Pierwszeństwo: 24.09.1969 - Austria

Gunter Neumann Terrasan Erzeugnisse Theresienfeld, Austria.

Sposób przytwierdzania szyn do podkładów za pośrednictwem podkładek szynowych wyposażonych w znane elementy do mocowania, znamienny tym, że wykonane w podkładach otwory zalewa się krzepnącą ży-

wicą syntetyczną a następnie wciska się w wypełnione żywicą otwory elementy mocujące podkładki znajdujące się na ich spodniej powierzchni.

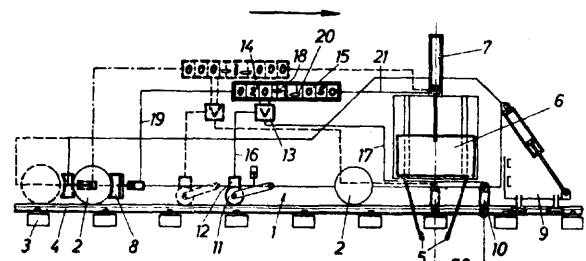
Zespół elementów mocujących do stosowania sposobu według zastr. 1 do 4, znamienny tym, że podkładki (1) wyposażone są w pazury (3) trwale z nim zespolone, lub stanowiące z nimi jedną całość, przy czym pazury wygięte są do dołu, a podkład posiada otwory (8) w które pazury te są wciśnięte a wolna przestrzeń otworów jest wypełniona żywicą syntetyczną.



19a (P. 144865) 8.12.1970.
Pierwszeństwo: 19.12.1969, 28.08.1970 - Austria

Franz Plasser Bahnbaumaschinen, Wiedeń, Austria, (Josef Theurer, Wilhelm Praschl, Gernot Böck).

Urządzenie przewoźne do przeprowadzania robót torowych wykonanych w odstępach, przy czym tor składa się z podłużnych szyn i poprzeczek podkładów, zaś ruch do przodu urządzenia względnie opuszczanie narzędzi sterowane jest samoczynnie umieszczonym na urządzeniu organem sterującym, uzależnionym od części składowych toru, takich, jak szyny, podkłady lub elementy mocujące znamienne tym, że organowi sterującemu podporządkowane jest urządzenie impulsujące, które w miarę przemieszczania się narzędzia wzdłuż toru przekazuje impulsy do przyrządu wskazującego lub do przyrządu sterującego.

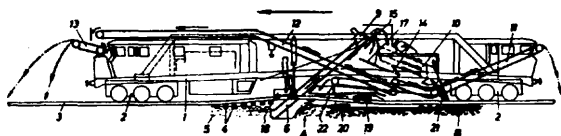


19a (P. 145061) 17.12.1970.
Pierwszeństwo: 18.12.1969 - Austria

Franz Plasser Bahnbaumaschinen, Wiedeń, Austria, (Franz Plasser, Josef Theurer, Karl Fölser).

Urządzenie samojezdne do zdejmowania, oczyszczania i ponownego układania podłoża z tłucznia na torowiskach kolejowych składające się z przenośnika łańcuchowego, którego pozioma część przebiega poniżej toru kolejowego, przynajmniej z jednego sita służącego do oczyszczania tłucznia i przynajmniej z jednego przenośnika taśmowego, lub innego podobnego urządzenia służącego do układania podłoża z czystego tłucznia oraz przenośnika do usuwania rumowiska, znamienne tym, że zawiera przynajmniej jeden przenośnik taśmowy transportujący do przodu, w stosunku do

kierunku pracy urządzenia oraz przynajmniej jeden przenośnik taśmowy do transportu do tyłu, służące do usuwania rumowiska lub zanieczyszczonego tłucznia.



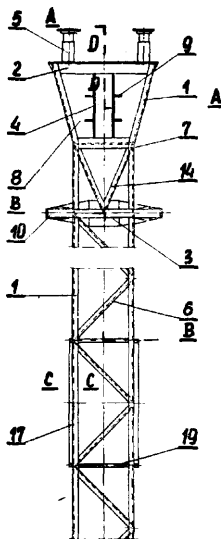
20d

(P. 142897)

27.08.1970.

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, (Zbigniew Brzoska, Zdzisław Tereszowski, Tadeusz Reczuch, Ludwik Predkiel).

Podwozie o dwóch wzdłużnych belkach nośnych zwłaszcza do wagonów cystern, którego wzdłużne belki nośne połączone są na końcach **czołownicami**, a w miejscu podparcia zbiornika i osadzenia na wózkach belkami skrętowymi, wyposażone w skrzynię sprzęgu centralnego znamienne tym, że wzdłużne belki nośne (1) połączone na odcinku między belkami skrętowymi (3) zastrzałami (6) w układ kratownicowy oddalone są symetrycznie względem osi zderzaków (5) i osi skrzyni (4) sprzęgu centralnego, przy czym końce wzdłużnych belek nośnych (1) poczynając od belki poprzecznej (7) zamykającej skrzynię (4) i łączącej wzdłużne belki nośne (1) rozgięte są skośnie tak, że ich połączenie z czołownicami (2) następuje w osiach zderzaków (5), a przestrzenie jakie tworzą skośne części wzdłużne belek nośnych (1), czołownice (2), skrzynia (5) oraz belki poprzeczne (7) wypełnione są na wysokości osi tych elementów blachą (8), która jest z nimi sztywnie związana.



20e

(P. 134215)

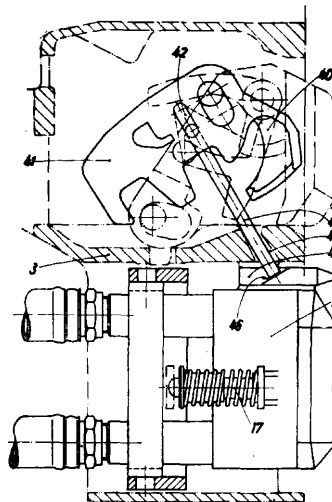
16.06.1969.

Patent dodatkowy do zgłoszenia nr P. 131436
Pierwszeństwo: 30.08.1968 - NRD.

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, NRD, (Ivan Nikolajiwitsch Nowikow, Sergej Sergejewitsch Andrejew).

Sprzęgacz przewodów do automatycznego sprzęgu ciągnikowo-zderzakowego pojazdów szynowych, składający się z większej liczby przewodów pneumatycznych i/lub elektrycznych rozmieszczonych i ułożonych jedne nad drugim w wybraniu głowicy sprzęgającej automatycznego sprzęgu ciągnikowo-zderzakowego, które są połączone razem przez obudowę sprzęgacza przewodów przesuwnie w kierunku wzdłużnym i przesuwają się podczas procesu sprzęgania przez przeciwnie sprzęgacz przewodów odwrótnie do działania siły elementu sprężystego z przedniej pozycji spoczynkowej do tylnej pozycji sprzęgnięcia według zgłoszenia pa-

tentowego P - 131436, znamienne tym, że wewnątrz mechanizmu ryglującego (40) sprzęgu pojazdu jest osadzony przegubowo współpracujący z nim sworzeń dociskowy (43), którego swobodny koniec przy rozłączonym sprzęgle pojazdu wystaje do obszaru przesuwu wahliwego sprzęgacza przewodów (1), przy czym sprzęgacz przewodów (1) posiada na swojej górnej płaszczyźnie ograniczającej występ ustalający (45), który w czasie, gdy sprzęgło pojazdu jest rozłączone, znajduje się w pozycji leżącej pomiędzy zderzakiem (13) głowicy sprzęgła (3) i swobodnym końcem sworznia ustalającego (43).



20f

(P. 143449)

24.09.1970.

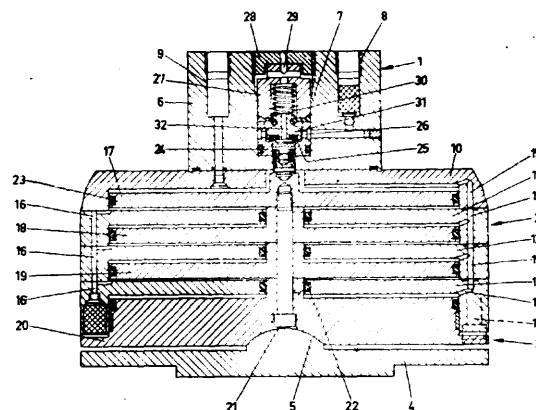
Pierwszeństwo: 27.10.1969 - Stany Zjednoczone Ameryki Północnej

Cardwell Westinghouse Company, Chicago, USA, (Eldred Henry Natschke).

Hamulec ręczny do pojazdów szynowych, zawierający obudowę, dostosowaną do zamontowania w pojeździe, roboczy wałek osadzony czopowo w budowie, koło zębate z urządzeniem zapadkowym, zamontowane na wałku, przy czym to koło zębate z urządzeniem zapadkowym ma część uzębioną, zamontowaną obrotowo na wałku i zawiera część nagwintowaną, nakrętkę, zamontowaną na części nagwintowanej koła zębatego, oraz koło zapadkowe osadzone obrotowo na wałku, pomiędzy sprzęgłowymi powierzchniami ciernymi części uzębionej i nakrętki, przy czym koło zapadkowe zawiera po obu stronach sprzęgłowe powierzchnie cierne, przeznaczone do współpracy ze sprzęgłowymi powierzchniami, ciernymi odpowiednio części uzębionej i nakrętki, dla sprzęgnięcia koła zapadkowego, co uniemożliwia jego obrót w stosunku do wałka, kłowe sprzęgło zaklinowane na roboczym wałku i zamontowane przesuwnie, z możliwością ruchu poosiowego na tym wałku, dla sprzęgnięcia i rozsprzęgnięcia się z nakrętką i obracania jej, gdy jest z nią sprzęgnięte w stosunku do części uzębionej w celu kontrolowanego zwalniania hamulca przez sprzęgnięcie i rozsprzęgnięcie powierzchni ciernych, urządzenie blokujące hamulec, zawierające zapadkę, zamontowane w obudowie, współpracującą z kołem zapadkowym, w celu blokowania hamulca, uniemożliwiając zwalnianie się go, ręcznie obsługiwane elementy zwalnijące, składające się z uchwytu zwalnijającego i członu, służące do nastawiania zapadki, oraz zawierające człon krzywkowy do sprzęgnięcia i rozprzęgnięcia kłowego sprzęgła dla całkowitego zwalniania hamulca, nawijający bęben hamulcowy i współpracujący z nim koło zębate, zazębiające się z częścią uzębioną, łańcuch hamulca, zakotwiony na bębnie hamulcowym oraz koło ręczne do obracania roboczego wałka, w celu nawijania łańcucha na bęben hamulcowy za pośrednictwem części nagwintowanej i koła zębatego, przy czym kłowe sprzęgło jest sprzęgnięte z nakrętką osadzoną obrotowo dla sprzęgnięcia koła zapadkowego zabezpieczającego przed obrotem w stosun-

ku do roboczego wałka, znamieny tym, że zawiera obudowę (2) składającą się z przedniej osłony (4) i tylnej płyty mocującej (5), połączonych ze sobą za pomocą śrub (11), pomiędzy którymi osadzony jest czopowo roboczy wałek (17), przy czym w obudowie tej znajduje się także koło zębate (62), koło zapadkowe (32), kłowe sprzęgło (43), zapadka (56) stanowiąca urządzenie do blokowania hamulca oraz koło zębate (14) bębna oraz zawiera elementy służące do uszczelnienia przestrzeni (204) znajdującej się pomiędzy przednią osłoną (4), a płytą mocującą (5), składającą się z kołnierza (75) rowka (79) i ściśniętej między nimi uszczelki (80), oraz ma przednią osłonę (4), która w sąsiedztwie bębna (13) jest wklęsła w kierunku obudowy (2), w celu utworzenia przestrzeni (71) dla zamontowania bębna (13), przy czym przestrzeń ta jest z jednej strony ograniczona przesuniętą do wnętrza osłonową ścianą (91), znajdującą się w niewielkim odstępnie od tylnej płyty (5), i zewnętrzną ścianą (74) osłony (4), osłonę (92) bębna, przymocowaną zdejmowalnie nad przestrzenią (71) do osłony (4) i zakrywającą ścianę (91) i ścianę (74), wałek (88) bębna, oraz tulejkę (96), tulejkę (102) i miseczkę (103) do czopowego osadzenia tego wałka (88) pomiędzy osłonową ścianą (91), a osłoną (92) bębna, przy czym wałek (88) ma przedłużenie (98) wsunięte do przestrzeni między osłonową ścianą (91), a płytą mocującą (5) i nie dochodzące do tej płyty mocującej (5), a na przedłużeniu (98) wałka bębna jest zaklinowane koło zębate (14) bębna obracające się wraz z tym wałkiem, przy czym część (89) wałka bębna, w miejscu osadzenia bębna ma kształt o przekroju wielokątnym, zaś bęben (13) zawiera piastę (82), mającą otwór (90) dostosowany kształtem do kształtu części (89) wałka bębna i osadzony na części (89) wałka bębna i osadzony na części (89) wałka przez zaklinowanie jej na tym wałku bębna, kołek (105) działający na ścianie pomiędzy piastą (82), a wałkiem bębna, służący do zamocowania piasty na wałku, dla zabezpieczenia jej przed przesunięciem się wewnątrz przestrzeni (71), oraz elementy utrzymujące piastę (82) i wałek (88) bębna w środku przestrzeni (71) do zamontowania bębna, przy czym koło zębate (14) bębna utrzymywane jest w pewnym odstępnie od płyty mocującej (5).

są również połączone między sobą i ustawione współśrodkowo w stos, a tłoki i głowice cylindrów są tak rozmieszczone, że utworzona poduszka powietrzna przenosi siłę reakcji na część ciężaru pojazdu.



21a

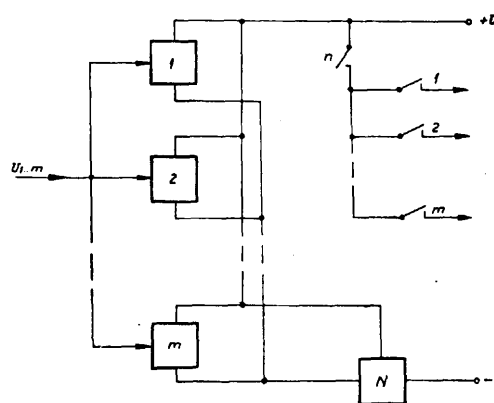
(P. 146935)

17.03.1971.

(Benedykt Steinborn, Tadeusz Nalej).

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa

Sposób odbioru kodu (m/n) przy pomocy indywidualnych odbiorników sygnałów znamieny tym, że w szeregu w obwód zasilania odbiorników jest włączony prosty układ kontrolny (N) działający w zależności od wartości pobieranego przez nie prądu po odebraniu wymaganej liczby sygnałów.



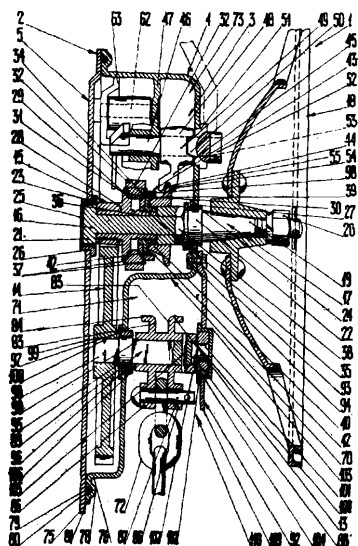
21a'

(P. 142993)

1.09.1970.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, (Henryk Krepstul).

Układ do przetwarzania równoległego kodu cyfrowego na ciąg impulsów, zsynchronizowany z zewnętrznym przebiegiem napięciowym znamieny tym, że tworzą go układy koincydencyjne (5) z wejściami (4), przeznaczonymi dla doprowadzenia napięć równoległego kodu cyfrowego, dołączone swymi wejściami do sumatora (2), zaopatrzonego w wyjście (3) dla wyprowadzenia zsynchronizowanego ciągu impulsów, a także połączone swymi drugimi wejściami z wyjściami komparatorów (7), których wejścia sygnałowe są dołączone do wspólnego wejścia (10), doprowadzającego zewnętrznego przebiegu napięciowego, zaś wejścia odniesienia tych komparatorów (7) są dołączone do układu (6) wytwarzania napięć odniesienia, z którego do komparatorów (7) są dostarczane napięcia odniesienia, odpowiadające wybranym punktom zewnętrznego przebiegu napięciowego (12), przy czym wyjścia komparatorów (7) są dodatkowo dołączone do sumatora (8), zaopatrzonego w wyjście (9) dla ewentualnego uzyskania pomocniczego ciągu impulsów odniesienia.



20f

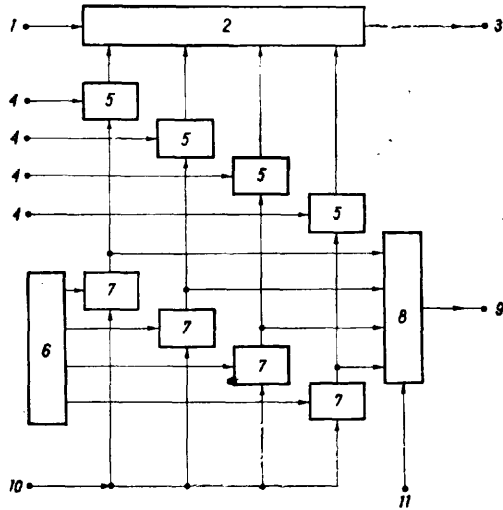
(P. 148451)

28.05.1971.

Pierwszeństwo: 30.05.1970 - Wielka Brytania.

Swenska Aktiebolaget Bromsregulator Malmö - Szwecja (Mario Fasoli).

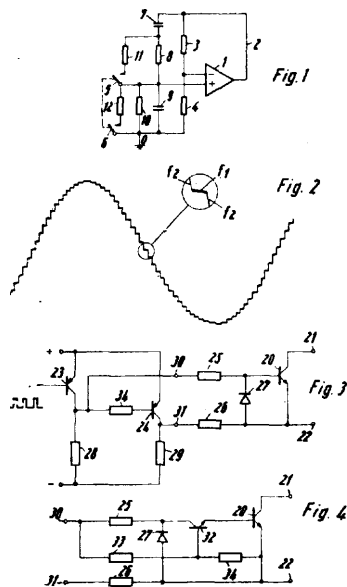
Pneumatyczny regulator siły hamowania zależnie od obciążenia pojazdu **zwłaszcza** pojazdu szynowego, znamieny tym, że poduszka powietrzna jest częściowo ograniczona przez tłoki połączone między sobą równolegle i ustawione **współśrodkowo** w stos i pracujące w cylindrach mających stałe głowice, przy czym cylindry te



21a¹ (P. 143897) 13.10.1970.
Pierwszeństwo: 14.10.1969.

Hasler AG.

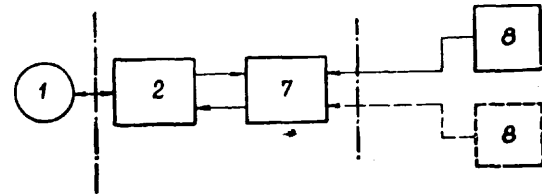
Generator **RC** drgań sinusoidalnych o zmiennej częstotliwości znamieny tym, że zawiera conajmniej jeden elektroniczny łącznik (5) do okresowego przełączania conajmniej jednego określającego częstotliwość opornika (8) między dwoma wartościami z wysoką w stosunku do częstotliwości generatora częstotliwością przełączania oraz z nastawialnym współczynnikiem wypełnienia.



21a¹ (P. 144981) 14.12.1970
Pierwszeństwo: 17.12.1969 - Węgry

Vizgazdalkodasi Tudomanyos Kutato Intezet, Budapest, Węgry (Laszlo **Palos**, Michaly Gal, Ida Suranyi).

System transmisji danych w sieci telegraficznej, w którego skład wchodzi stacje pomiarowe i stacje odbioru danych połączone siecią dalekopisową, przy czym w skład stacji pomiarowej wchodzi wzywak, przetwornik pomiarowy i łączące je urządzenie dopasowujące znamieny tym, że nadajnik znamionowy stacji pomiarowej (2, 7, 8) stanowi część urządzenia dopasowującego (7) i że urządzenie dopasowujące łączy bezpośrednio przetwornik pomiarowy (8) z wzywakiem (2).

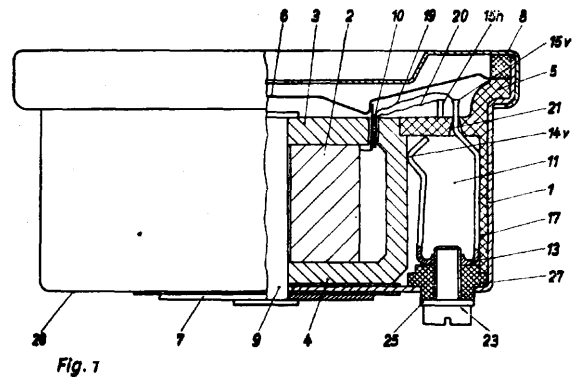


21a² (P. 143171) 14.09.1970.

Pierwszeństwo: 15.10.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Fernmeldenwerk Nordhausen, Nordhausen, NRD, (Bernard Thiel).

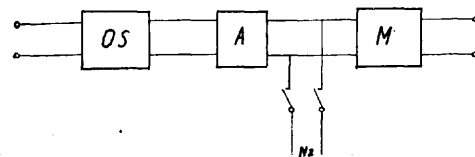
Układ do przyłączania końców uzwojenia cewki drgającej w przetwornikach elektrodynamicznych, w którym przemienne napięcie prądów mowy doprowadzane jest zależnie od wyboru za pomocą przyłączeń przy zastosowaniu sprężyny płytkowej lub śruby a w którym w przypadku przyłączeń przy zastosowaniu sprężyny płytkowej połączenia zewnętrzne tworzone są przez obudowę i spodnią płytkę stykową przetwornika elektrodynamicznego, znamieny tym, że nakładka membranowa (5) o kształcie pierścienia przetwornika elektrodynamicznego ma dwie ciągnące się aż do spodu obudowy (1), położone **obok** siebie komory (11 i 12), w każdej z których umieszczony jest mający kształt U, wykonany z blachy sprężynowej element łączący (13), którego jedno ramię ukształtowane jest jako sprężynujący styk dociskowy (14), którego drugie ramię jest dłuższe i ukształtowane jako połączenie lutowane (15) odpowiednio dla końców (19 i 20) uzwojenia (10), a w zagięciu którego przewidziany jest gwint (16).



21a² (P. 144070) 26.10.1970.

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, (Stanisław Siess, Andrzej Pietrasik).

Sposób wprowadzania zewu w kanał łączności bez przerywania łańcucha transmisyjnego znamieny tym, że przed miejscem wprowadzania zewu włączono układ separatora uniemożliwiającego przechodzenie zewu w niepożądanym kierunku transmisji.



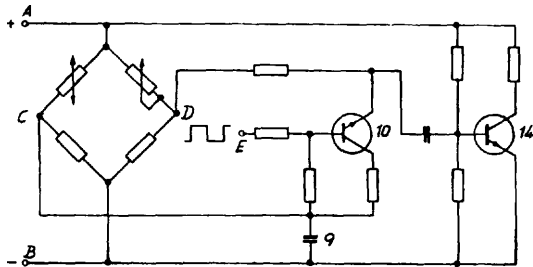
21a² (P. 145005) 15.12.1970.

Pierwszeństwo: 18.12.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Kombinat Mess- und Regelungstechnik, Dessau, NRD, (Gerhard Reissmann).

Układ połączeń przerywacza dla wzmacniaczy prądu stałego składający się z mostka oporowego, przerywa-

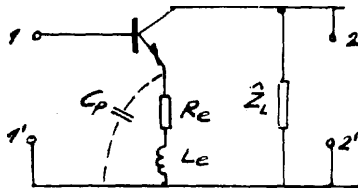
cza tranzystorowego i wzmacniacza, znamienny tym, że kilka układów cząstkowych jest zasilanych z jednego źródła napięciowego przy czym punkty (C), (D) mostka oporowego są połączone galwanicznie z obydwoma elektrodami sterującymi przerywacza, a potencjał masy (C) przerywacza jest połączony poprzez kondensator (9) z wspólnym dla wszystkich układów cząstkowych punktem o tym samym potencjale (B), a także tym, że kondensator (9) stanowi zwarcie dla sterującego napięcia zmiennego.



21a² (P. 145981) 3.02.1971.

Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, (Eugeniusz Adamczyk).

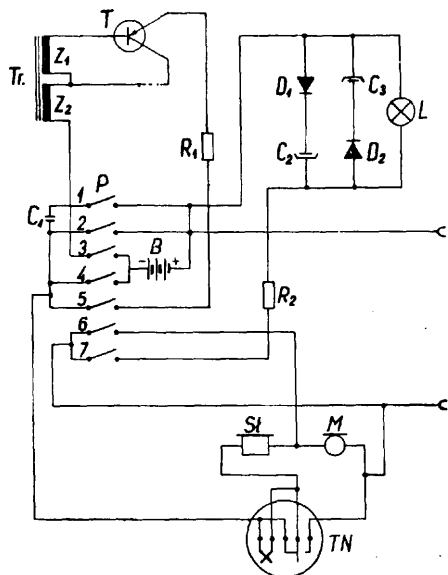
Sposób korekcji pasma przenoszenia tranzystorowego szerokopasmowego stopnia wzmacniającego ze sprzężeniem zwrotnym szeregowym, znamienny tym, że w obwód tranzystora (T) znanego stopnia ze sprzężeniem zwrotnym szeregowym włącza się w szereg z opornością (Re) indukcyjność korekcyjną (Le) wyrównującą górną część charakterystyki częstotliwości.



21a² (P. 146130) 10.02.1971.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań, (Ryszard Adamski, Stanisław Ratajski, Idzi Skąpski).

Wieloczynnościowy mikrotelefon monterski złożony z pięciu indywidualnie znanych zespołów znamienny

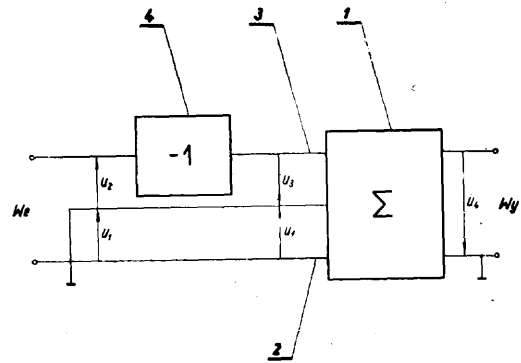


tym, że posiada wbudowany przełącznik (P) wielozakresowy łączący poszczególne obwody z mikrotelefontem tradycyjnym, a ponadto obwód gaszenia indukcyjności złożony jest z dwóch przeciwobnie połączonych diod (D1 i D2) z kondensatorami elektrolitycznymi (C2 i C3) przy czym obwód ten jest połączony równolegle do żarówki (L) sygnalizującej impuls.

21a² (P. 146326) 18.02.1971.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy (Andrzej Kowalczyk).

Wzmacniacz desymetryzujący, zbudowany na podstawie elementów elektronicznych, znamienny tym, że posiada wzmacniacz sumujący (1), którego jedno wejście (2) jest połączone bezpośrednio z jednym zaciskiem wejścia (We), zaś wejście drugie (3) jest połączone z drugim zaciskiem wejścia (We) poprzez stopień (4) o wzmacnieniu równym minus jeden, przy czym wyjście wzmacniacza sumującego (1) stanowi wyjście (Wy) wzmacniacza desymetryzującego.

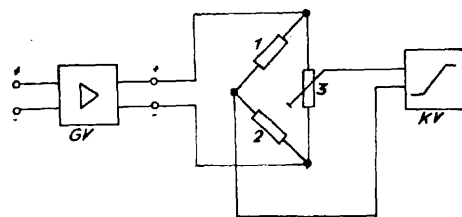


21a² (P. 146839) 12.03.1971.

Pierwszeństwo: 30.03.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Kombinat Mess- und Regelungstechnik Dessau, NRD, (Erhard Reissmann).

Mostkowy układ połączeń, w szczególności do wzmacniaczy prądu stałego w regulatorach elektronicznych, składający się ze wzmacniacza impulsowego, znamienny tym, że za wzmacniaczem prądu stałego (GV), który zmienia kierunek napięcia wyjściowego w zależności od kierunku napięcia wejściowego, włączony jest układ mostkowy (1, 2, 3), przy czym napięcia na przekątnej mostka steruje bezpotencjałowo jeden lub więcej bistabilnych wzmacniaczy impulsowych (KV), a nastawienie potencjału i wartości tego napięcia na przekątnej mostka odbywa się za pomocą potencjometru (3).

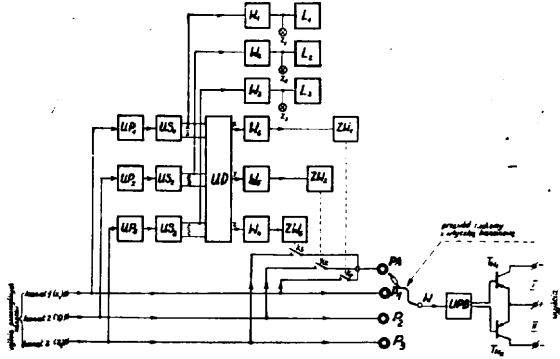


21a² (P. 146889) 15.03.1971.

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice (Eugeniusz Brzózka, K. Pasterny, Norbert Palion).

Urządzenie do automatycznego przełączania kanałów transmitujących sygnał impulsowy PFM w przypadku ich uszkodzenia znamienny tym, że układy przetwarzania sygnału impulsowego (UP₁, (UP₂), (UP₃), pod-

łączone są do zacisków poszczególnych kanałów (kanał 1), (kanał 2), (kanał 3) i napięcia wyjściowego z układów przetwarzania sygnału (**UP₁**), (**UP₂**), (**UP₃**) podłączone są do zacisków **dyskryminatorów** napięcia (**US₁**), (**US₂**), (**US₃**), pracujących w układzie Schmitta w których wyjścia proste (A), (B), (C), i zanegowane (A), (B), (C), podłączone są do **deszyfratora** matrycowego diodowo-oporowego.

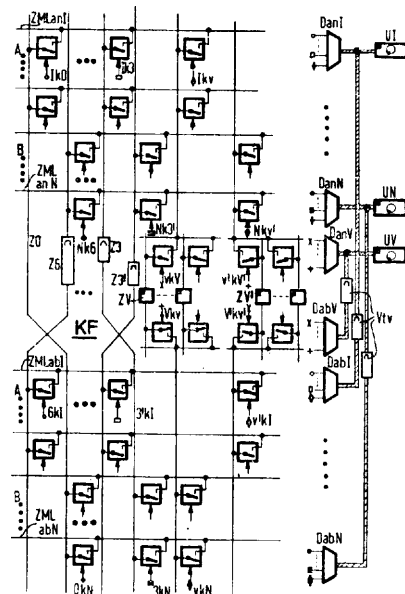


21a³ (P. 143594) 30.09.1970.
 Patent dodatkowy do zgłoszenia nr P. 136099
 Pierwszeństwo: 27.10.1969 - Niemiecka Republika
 Federalna

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni i Monachium, NRF, (Karl - Anton Lutz).

Układ przełączający sygnały telekomunikacyjne, w szczególności sygnały modulowane impulsowo kodowo (MIK) w pośredniczącym stanowisku multipleksowym, w szczególności modulacji impulsowej kodowej, połączonym co najmniej dwiema drogami przesyłowymi przenoszącymi takie sygnały telekomunikacyjne w danym przypadku rozdzielnie w przychodzącym i odchodzącym kierunku przesyłania w teletransmisyjnej sieci **multipleksowej**. W szczególności w sieci multipleksowej MIK, w której przy zestawieniu przebiegającego poprzez takie stanowisko pośredniczące połączenia, jakiemu w ramie impulsowej w danym przypadku przychodzącego łącza (odbiorczego łącza multipleksowego) przydzielony jest określony kanał czasowy, a w ramie impulsowej wchodzącego w grę w odpowiednim kierunku przesyłania łącza odchodzącego (nadawczego łącza multipleksowego) przydzielony jest w danym przypadku następny wolny kanał czasowy, przy czym do przesyłania sygnałów telekomunikacyjnych przez drogę przesyłową połączoną z **jednym** z takich stanowisk pośredniczących wykorzystywany jest w danym przypadku w obu kierunkach przesyłania ten sam kanał czasowy i w której to sieci zsynchronizowane są między sobą ramy impulsowe wszystkich łączy odchodzących z takiego stanowiska pośredniczącego (nadawczych łączy multipleksowych), jak też ramy impulsowe wszystkich łączy przychodzących do takiego stanowiska pośredniczącego odbiorczych łączy multipleksowych przy pomocy włączonych w te łącza członów opóźniających, przy czym włączone w łącza przychodzące do danego stanowiska pośredniczącego (w odbiorcze łącza multipleksowe) człony opóźniające są tak wymiarowane, że ramy impulsowe łączy odchodzących (nadawczych łączy multipleksowych) od danego stanowiska pośredniczącego zajmują w stosunku do ram impulsowych łączy przychodzących (odbiorczych łączy multipleksowych) do danego stanowiska pośredniczącego różne położenie czasowe warunkowane opóźnieniem (opóźnieniem ram impulsowych) określone w danym przypadku przez opóźnienie ustalone stosownie do potrzeby wymaganego średniego łącznego odstępu czasowego między przydzielonymi dla danego przypadku kanałami czasowymi, znamienny tym, że w łączeniowym sprzęgaczu (KF) takiego stanowiska pośredniczącego, które posiada pary (Z0/Z6 do Z3/Z3') łączy pośrednich zawierających różnie wymiarowane pary pamięci roboczych dopeł-

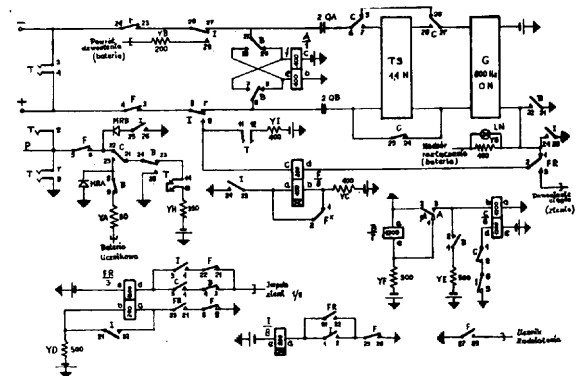
niających się pod względem czasu magazynowania informacji do podwojonej wartości czasu opóźnienia ram impulsowych, w danym przypadku jedno łącze (Z0) z takiej pary pośrednich łączy (**Z0/Z6**) może być łączone poprzez sprzęgający łącznik (**IkO** OKN) tylko z **pojedynczymi** odbiorczymi, multipleksowymi łączeniami (**ZMLanI**) pierwszej grupy (**ZMLabI**) połączonych z danym stanowiskiem pośredniczącym multipleksowych MIK łączy (**ZMLanI**) **ZMLabI** do **ZMLanN** (**ZMLabN**) pracujących w układzie dwutorowym i z **pojedynczymi** nadawczymi, multipleksowymi łączeniami (**ZMLabN**) drugiej grupy (**ZMLanN/ZMLabN**) połączonych z tym stanowiskiem pośredniczącym multipleksowych MIK łączy (**ZMLanI**) **ZMLabI** do **ZMLanN** (**ZMLabN**) pracujących również w układzie dwutorowym i w danym przypadku drugie łącze (Z6) z takiej pary pośrednich łączy (Z0 Z6) może być łączone poprzez sprzęgający łącznik (Nk6; 6kl) tylko z **pojedynczymi** odbiorczymi, multipleksowymi łączeniami (**ZMLanN**) drugiej grupy (**ZMLanN**) (**ZMLabN**) łączy multipleksowych MIK i z **pojedynczymi** nadawczymi, multipleksowymi łączeniami (**ZMLabI**) pierwszej grupy (**ZMLanN/ZMLabI**) łączy multipleksowych MIK.



21a³ (P. 143767) 3.10.1970.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Ośrodek Maszyn Matematycznych), Gliwice, (Jan Bruski, Stanisław Krzyk, Zdzisław Rotarski).

Sposób automatycznej kontroli obwodów fonicznych i sygnalizacyjnych telefonicznych stacji końcowych systemu centralnej baterii znamienny tym, że po wybraniu tarczą numerową stacji odpowiedniego numeru włącza się w obwód sprawdzany sygnał z generatora akustycznego, po wybraniu dodatkowej dowolnej cyfry



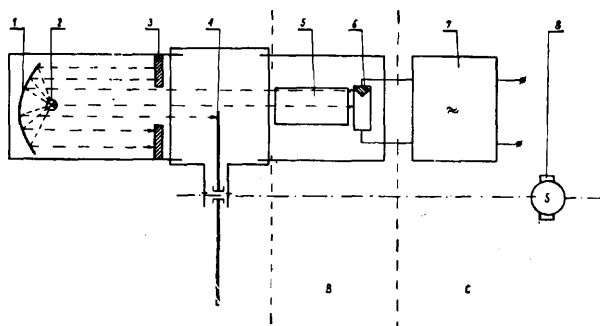
obniża się poziom mocy tego sygnału, po odłożeniu mikrotelefonu włącza się na linię sprawdzaną sygnał dzwonienny oraz powoduje się zaliczenie połączenia a po ponownym podniesieniu mikrotelefonu stacji zwolnienie organów połączeniowych centrali automatycznej biorących udział w połączeniu i stwarza się stan gotowości do następnego połączenia.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że składa się z generatora akustycznego, tłumika mocy i zespołu przekazywników telefonicznych, przy czym elementy te współpracują ze sobą znajdując się w ścisłym powiązaniu schematowym.

21a⁴ (P. 142760) 19.08.1970.

Instytut Łączności, Warszawa (Witold Chylarecki, Ryszard Issakiewicz).

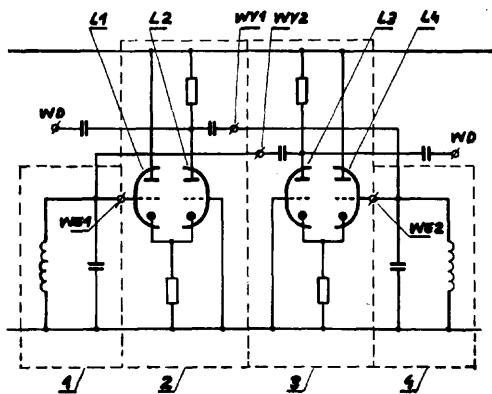
Sposób przestrajania generatora RC za pomocą fotorezystora znamienne tym, że w obwodzie RC generatora (7) zastosowano fotorezystor (6) sterowany zmiennym strumieniem świetlnym.



21a¹ (P. 143421) 25.09.1970.

Uniwersytet Śląski, Katowice (Lech Tomawski, Jerzy Zioło).

Generator dwuobwodowy zwłaszcza do detekcji małych zmian pojemności lub indukcyjności, złożony z obwodów rezonansowych i członów wzmacniających, znamienne tym, że ma po dwa rezonansowe obwody (1 i 4) i wzmacniające człony (2 i 3), tak połączone, aby wyjście (WY 1) jednego wzmacniającego członu (2) było połączone z rezonansowym obwodem (4), pracującym na wejściu (WE 2) wzmacniającego członu (3), a natomiast odwrotnie wyjście (WY 2) drugiego wzmacniającego członu (3) było połączone z rezonansowym obwodem (1), pracującym na wejściu (WE 1) wzmacniającego członu (2).



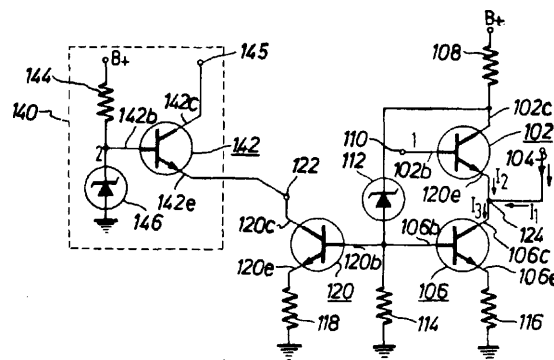
21a⁴ (P. 143442) 25.09.1970.

Pierwszeństwo: 29.12.1969; 1.10.1969 - Stany Zjednoczone Ameryki

RCA Corporation Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej (Steven Alan Steckler).

Urządzenie elektroniczne zawierające stopień przekształcający sygnał wyposażone w pierwszy (02), dru-

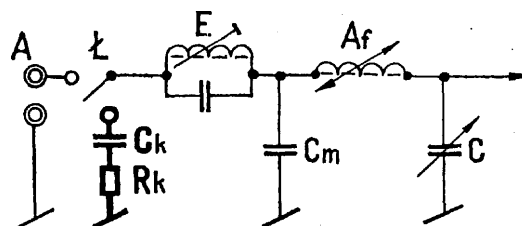
gi (06) i trzeci (20) trzy końcówkowy element wzmacniający, przy czym w każdym z tych elementów sygnał wyjściowy między wejściem i wspólnymi elektrodami ma moc większą niż moc sygnału pomiędzy wejściem i wspólnymi elektrodami, oraz stopień przekształcający sygnał posiada pierwszą i drugą końcówkę (10, T₁, 104) doprowadzającą sygnały wejściowe, trzecią i czwartą końcówkę (ziemia, T₆, B₊, T₅) zasilaną ze źródła o potencjale pracy, i piątą i szóstą końcówkę (22, T₃, B₊, T₅) dla odprowadzenia pierwszego sygnału wejściowego znamienne tym, że pierwsza (10, T₁) i druga (04) końcówki odpowiadają wejściu (026) i wspólnym elektrodom (02e) pierwszego elementu wzmacniającego, wspólna elektroda (02e) pierwszego elementu wzmacniającego połączona jest z wyjściową elektrodą (06c) drugiego elementu wzmacniającego, elektrody wejściowe drugiego (06b) i trzeciego (20b) elementu wzmacniającego połączone są w ten sam sposób do wyjściowej elektrody (02c) pierwszego elementu wzmacniającego do elementów doprowadzających stałe napięcie polaryzacji do wejściowych elektrod (06b, 20b) każdego z elementów wzmacniających względem trzeciej końcówki (ziemia, T₆), każda ze wspólnych elektrod drugiego (06e) i trzeciego (20e) elementu wzmacniającego są bezpośrednio przewodnościowo połączone z trzecią końcówką (ziemia, T₆), a pierwsze elementy impedancyjne (08) bezpośrednio przewodnościowo łączą wyjściową elektrodę (02c) pierwszego elementu wzmacniającego z czwartą końcówką (B₊, T₁), przy czym pierwsze z zastosowanych elementów (30, 40) są włączone pomiędzy piątą (22, T₅) i szóstą (B₊, T₃) końcówkę tworząc obwód prądowy obejmujący również prąd płynący między wyjściową elektrodą (20c) trzeciego elementu wzmacniającego i czwartą końcówką (B₊, T₃).



21a⁴ (P. 143673) 30.09.1970.

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, (Stefan Nowicki).

Układ kompensacji rozstrojenia obwodów wejściowych spowodowanego zmianą anteny podczas odbioru radiofonicznego znamienne tym, że posiada w swym

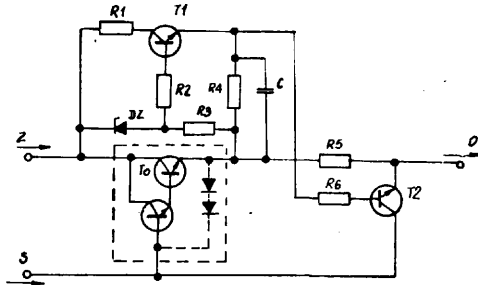


składzie albo dwójnik kompensacyjny (Ck-Rk) albo tylko zastępczy kondensator (Ck), które włączone są przed wszystkimi elementami reaktancyjnymi poprzedzającymi kondensator sprzęgający (Cm).

21a⁴ (P. 143820) 8.10.1970.

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, (Zbigniew Łagodziński).

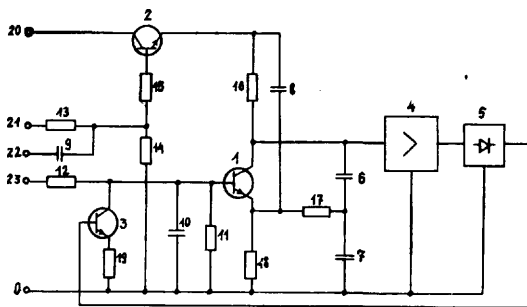
Układ do zabezpieczenia tranzystora szeregowo przed przeciążeniem mocą przekraczającą moc dopuszczalną, zawierający zespoły kontroli spadku napięcia i prądu obciążenia, znamienny tym, że zespół kontroli napięcia w postaci szeregowo połączonych diody (Dz) Zenera z rezystorem (R3) i sterowany z tego zespołu pomocniczy tranzystor (T1) wraz z rezystorami (R1 i R4) są podłączone równolegle do szeregowego tranzystora (To).



21a⁴ (P. 143938) 16.10.1970.

Instytut Lotnictwa, Warszawa, (Zbigniew Władysław Sikorski).

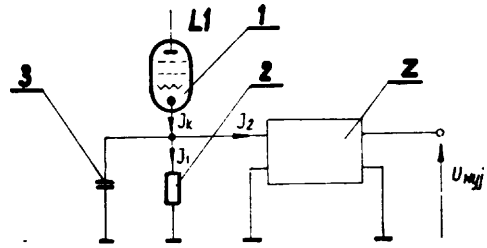
Oscylator RC o częstotliwości modulowanej prądowo - oparty na oscylatorze z **jednotranzystorowym** wzmacniaczem generacyjnym, pracującym w układzie wspólnej bazy i z przesuwnikiem fazowym RC typu 2T w pętli dodatniego sprzężenia zwrotnego - posiadający dodatkowo tranzystor modulacyjny o prądzie bazowym uzależnionym od sygnału modulującego oraz tranzystor regulacyjny o prądzie bazowym proporcjonalnym do amplitudy generowanych oscylacji, znamienny tym, że kolektor tranzystora modulacyjnego (2) jest dołączony do głównego zacisku zasilania (20), a emiter - poprzez rezystor (16) przesuwника fazowego do kolektora tranzystora generacyjnego (1) i - poprzez kondensator (8) przesuwника fazowego do emitera tranzystora generacyjnego (1), przy czym kolektor tranzystora regulacyjnego (3) jest dołączony poprzez rezystor (12) do pomocniczego zacisku zasilania (23) i bezpośrednio lub poprzez rezystor (14) - do bazy tranzystora generacyjnego (1), a emiter - poprzez rezystor (19) lub bezpośrednio do wspólnego zacisku zasilania (0).



21a⁴ (P. 143944) 16.10.1970.

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, (Leszek Szmidt).

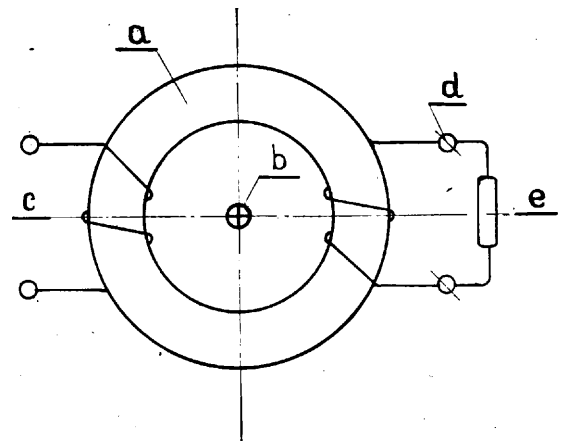
Zasilacz niskiego napięcia dla układów półprzewodnikowych z wykorzystaniem części lampowej urządzenia, znamienny tym, że półprzewodnikowy układ (Z) fig. 1, jest dołączony do katody lampy (L₁) fig. 1, w miejscu dołączenia rezystora katodowego (R₁) fig. 1.



21a« (P. 143961) 17.10.1970.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Henryk Olczak).

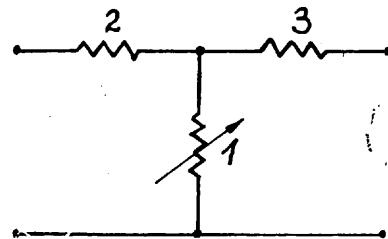
Transformator modulatoryny składający się z rdzenia, uzwojenia wzbudzającego i wtórnego, znamienny tym, że posiada dodatkowe uzwojenie linearne (d) zamknięte na opór (e) określający kąt nachylenia przyrostu napięcia w uzwojeniu wtórnym (c).



21a⁴ (P. 145070) 18.12.1970.

Doświadczalne Zakłady Lampowe „Lamina”, Piaszeczno, (Tarach Tadeusz).

Układ połączeń sterowanego napięciem tłumika wielkiej częstotliwości w postaci czwórnik utworzonego z oporowych elementów tłumiących połączonych w układzie typu T lub w układzie II znamienny tym, że element poprzeczny (1) układu typu T lub element wzdłużny (4) układu typu II jest oporowym elementem tłumiącym sterowanym elektrycznie, natomiast dwa pozostałe tłumiące elementy wzdłużne (2), (3), układu typu T, oraz dwa pozostałe tłumiące elementy poprzeczne (5), (6) układu typu II są opornikami stałymi.

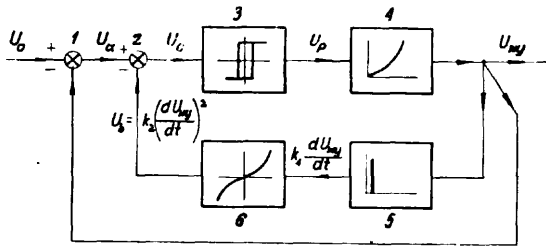


21a⁴ (P. 145488) 6.01.1971.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź, (Władysław Pełczewski, Włodzimierz Stefański).

Generator elektrycznych drgań niskiej częstotliwości znamienny tym, że posiada załączony w tor główny przekaźnik, pracujący w układzie regulacyjnym ze

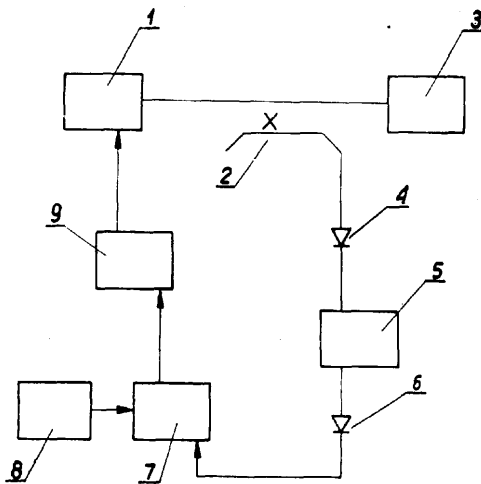
sprężeniem zwrotnym, poprzez które do wejścia prze-
kazywanego jest napięcie proporcjonalne do
kwadratu pochodnej napięcia wyjściowego generatora.



21a⁴ (P. 145811) 25.01.1971.

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Eugeniusz Ste-
faniuk, Andrzej Zakrzewski, Marcin Zawadzki).

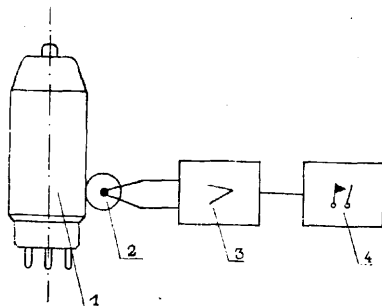
**Układ do stabilizacji poziomu wyjściowego genera-
ra mikrofalowego** znamienny tym, że do toru mikro-
falowego łączącego generator (1) z odbiornikiem ener-
gii (3) załączony jest układ sprzęgający (2) najkorzyst-
niej sprzęgacz kierunkowy posiadający pomocnicze
wyjście połączone elektrycznie z dodatkiem mikrofa-
lowym (4) połączony dalej łańcuchowo ze wzmacnia-
czem selektywnym (5) detektorem małej częstotliwości
(6) na przykład w postaci diody i układem porównu-
jącym (7), którego drugie wejście złączone jest ze
źródłem poziomu odniesienia (8), a jego wyjście prze-
kazujące sygnał różnicowy będący wynikiem porów-
nania sygnałów wejściowych w tym układzie jest po-
łączone z wejściem modulacyjnym generatora fali
prostokątnej (9) o modulowanym współczynniku wy-
pełnienia mającego wyjście włączone do wejścia modu-
lacji impulsowej stabilizowanego generatora mikrofa-
lowego (1).



21a⁴ (P. 146709) 6.03.1971.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, (Jerzy Ol-
szewski, Józef Janiczek, Robert Kiełsznia).

**Układ włączający napięcie anodowe lamp elektro-
nowych zwłaszcza tyratronów, działający z opóźnie-**



niem, znamienny tym, że ma czujnik temperatury
(2) umieszczony na bańce lampy (1) elektronowej oraz
połączony poprzez wzmacniacz (3) z przekaźnikiem (4)
włączającym napięcie anodowe.

21c (P. 133134) 24.04.1969.

Magyar Ásványolaj és Foldgaz Kísérleti Isterzet, Bu-
dapeszt, Węgry, (Mihály Freund, György Beres, Rezső
Csikos, Livia Földes, Cyula Mozes).

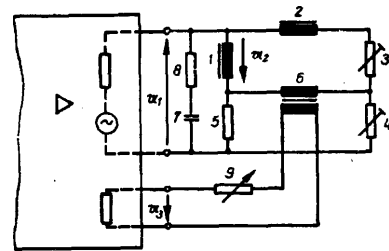
Sposób wytwarzania mas kablowych uwzględniający
współczynnik strat co najmniej $160 \times 10^{-4}/100^\circ\text{C}$, zna-
mienny tym, że żywica z ropy naftowej lub zawiera-
jąca żywicę olej (liczba Conradsona 2,5—7,0, szczegól-
nie 4,5—6,5% wagowo, lepkość 30—170, szczególnie
60—150 cSt (100°C) wyprodukowana w znany sposób
z pozostałości destylacji próżniowej ropy naftowej
przez odasfaltowywanie lub usuwanie asfaltenu i ole-
jów, na przykład przez rafinację propanu - oczysz-
czana jest jednym ze znanych sposobów.

21c (P. 133630) 16.05.1969.

Pierwszeństwo: 17.05.1968 - Niemiecka Republika
Demokratyczna

VEB Messgerätewerk „Erich Weinert”, Magdeburg,
NRD, (Dietrich Pakendorf).

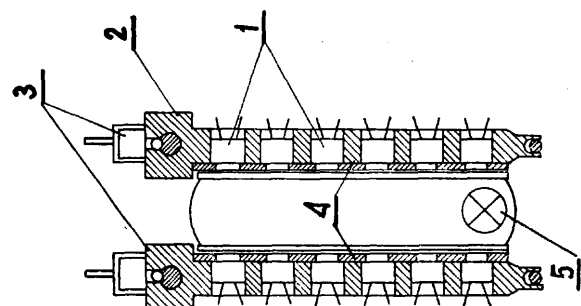
Układ do sterowania silnika nawrotnego i do jedno-
czesnego wytwarzania napięcia zależnego od liczby
obrotów, znamienny tym, że do w zasadzie znanego,
dostrajalnego w szerokim paśmie układu mostkowego
prądu przemiennego z uzwojeniem sterowniczym sil-
nika nawrotnego, bez dławika regulowanego jako
mostkowego dzielnika napięcia na jego punktach zasi-
lania przyłączony jest pojemnościowy dwójnik, zbudu-
wany przykładowo z kondensatora (7) i opornika (8),
służący do poprawki położenia fazowego, zależnej od
liczby obrotów składowej napięcia występującej na
przekątnych mostka oraz równocześnie tworzący razem
z układem mostkowym obwód rezonansowy częstotli-
wości roboczej.



21c (P. 134362) 24.06.1969.

Zakład Urządzeń Teatralnych Specjalistyczna Spół-
dzielnia Pracy, Warszawa (Jerzy Gugnecki, Andrzej
Sosnowski).

Nastawnik pojedynczy z sygnałem wyjściowym w
układzie binarnym służącym zwłaszcza do ustawiania

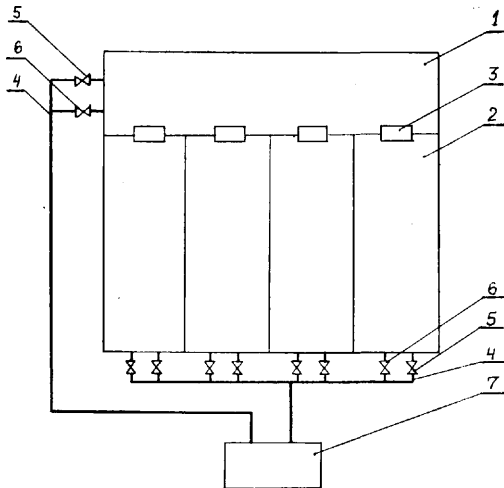


wartości napięcia sterującego przekazywanego z nastawni teatralnej do regulatorów oświetlenia scenicznego w postaci sygnału binarnego, składający się z zestawu fotooporników (1) umieszczonych we wspólnej obudowie (2) zakończonej suwakiem (3) oraz przesłony (4) z nacięciami i żarówkami (5) znamienny tym, że zmiana sygnału sterującego następuje w wyniku przesuwania fotooporników (1) wzdłuż przesłony (4) za którą umieszczona jest żarówka (5).

21c (P. 141680) 29.06.1970.

Politechnika Poznańska, Poznań (Stefan Seidel).

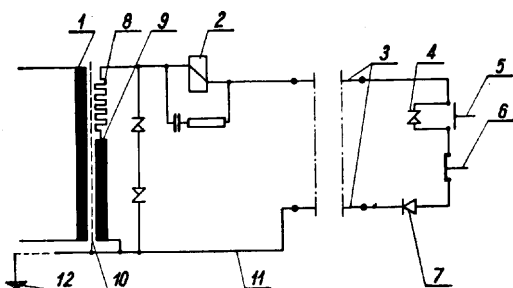
Elektroenergetyczna rozdzielnia okapturzona wysokiego napięcia składająca się z szyn zbiorczych, pół zasilających i pół odbiorczych, w której każdy tor prądowy oraz części łączników wiodące prąd połączone są wkładką dystansową z dielektryka stałego z uziemioną konstrukcją rozdzielniczą znamienna tym, że szyny zbiorcze umieszczone są w hermetycznych komorach a pola zasilające odbiorcze umieszczone są również w hermetycznych komorach szczelnie połączonych z komorami szyn zbiorczych, a przejścia prądowe między tymi komorami wykonane są izolatorami przepustowymi próżnioszczelnymi bądź rozłącznikiem izolacyjnym z zamykanym klapowym lub przesuwnym zaworem próżnioszczelnym, przy czym w obwodzie każdego pola zasilającego bądź odbiorczego znajdują się odłączniki próżniowe, wyłącznik próżniowy, przekładniki prądowe próżniowe lub inne przyrządy rozdzielcze przystosowane do pracy w próżni, natomiast izolację między poszczególnymi elementami wiodącymi prąd oraz izolację między otwartymi biegunami łączników stanowi próżnia dynamiczna o ciśnieniach od 10^{-4} do 10^{-6} T.



21c (P. 142566) 7.08.1970.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Alfons Tomik, Bogdan Kołodziejcki).

Układ do sterowania elektrycznymi napędami maszyn, zwłaszcza napędami maszyn górniczych, złożony z iskrobezpiecznego transformatora zasilającego sterującą linię poprzez przekaźnik, diodę i sterujące przyciski, znamienny tym, że załączający przycisk (5) jest zbocznikowany diodą Zenera (4) lub stosem diod Ze-



21c (P. 142803) 21.08.1970.

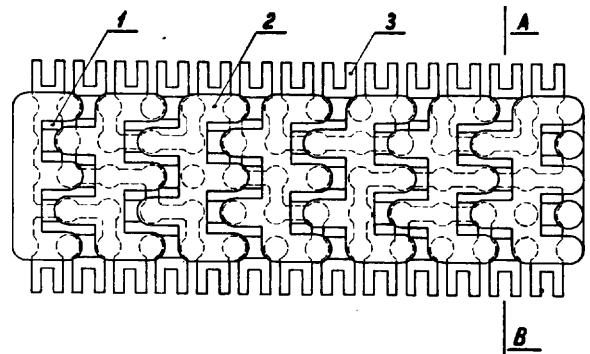
Instytut Spawalnictwa, Gliwice, (Ryszard Kuszteyko).

Układ prowadzenia połączeń elektrycznych między stanowiskiem spawania a przetwornikiem, znamienny tym, że połączenia służące do zdalnego sterowania wykonane są jako żyły wbudowane w przewód wiodący prąd spawania między przetwornikiem a elektrodą.

21c (P. 142930) 29.08.1970.

„WAREL” Zakłady Elektroniczne im. Fr. Zubrzyckiego, Warszawa, (Rojek Antoni).

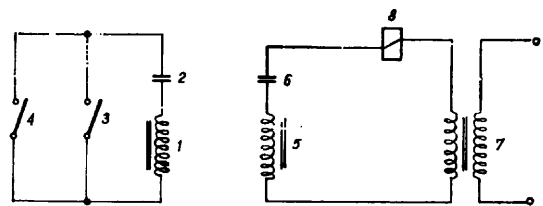
Sposób wytwarzania obwodów elektrycznych dla montażu mini układów elektronicznych na perforowanej taśmie metalowej z wyprowadzeniami poszczególnych ścieżek w postaci łączówek do przylutowania elementów elektronicznych znamienny tym, że poszczególne ścieżki (1) obwodów elektrycznych są zaprasowane lub zalane w formie materiałem izolacyjnym (2) wiążącym w jedną całość poszczególne ścieżki tworząc płytkę montażową.



21c (P. 142992) 1.09.1970.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, (Ernest Procek, Leszek Dec).

Układ elektrycznego czujnika do kontroli zamknięcia klapy skipu znamienny tym, że dwa znane szeregowo obwody rezonansowe LC (1 i 2) oraz (5 i 6) dostrojone do częstotliwości sieci przemysłowej są wzajemnie sprzężone poprzez indukcyjności (1 i 5) w chwili wyjścia rolek klapy skipu z krzywek zamykających, przy czym obwód rezonansowy LC (1 i 2) znajdujący się na skipie jest zwierany przez styki (3 i 4) kontrolujące w znany mechanicznie sposób prawidłowość zamknięcia klapy skipu, a drugi obwód rezonansowy LC (5 i 6) jest ułożony stacjonarnie na nadsztybie i zasilany z sieci przemysłowej poprzez transformator (7) z włączonym w szereg przekaźnikiem (8).

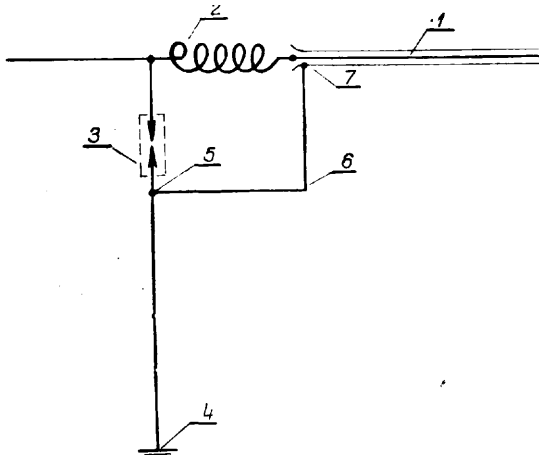


21c (P. 143061) 26.10.1970.

Zakłady Energetyczne Okręgu Północnego, Bydgoszcz, (Jerzy Arciszewski).

Układ ochrony odgromowej sieci kablowej wysokiego napięcia z odgromnikiem wydmuchowym lub iskier-

nikiem znamienym tym, że zawiera dławik (2) o indukcyjności uzależnionej od impedancji falowej chronionego kabla, włączony za odgromnikiem wydmuchowym, lub iskiernikiem (3) bezpośrednio przed kablową linią (1) wysokiego napięcia oraz połączenie (6) między zaciskiem (5) uziemiającym odgromnik.



21c

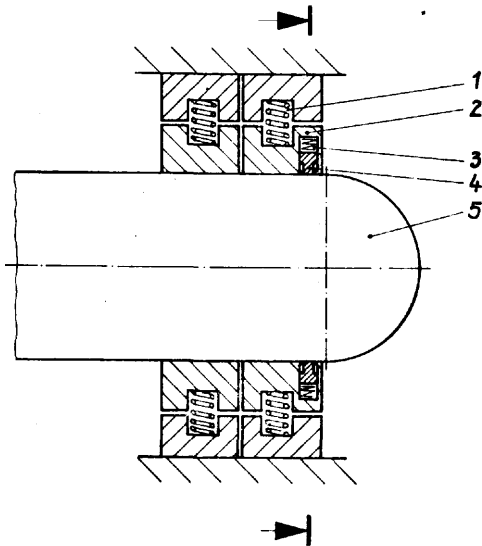
(P. 143131)

10.09.1970.

Pierwszeństwo: 24.09.1969

VEB Transformatorenwerk Karl Liebknecht, Berlin, NRD, (Heinz Hübner, Hilmar Galle).

Układ do smarowania zestyków ślizgowych, znamienym tym, że korpusy smarownicze, przeważnie z grafitu lub podobnego przewodzącego prąd materiału, przyporządkowane są do dróg stykowych.



21c

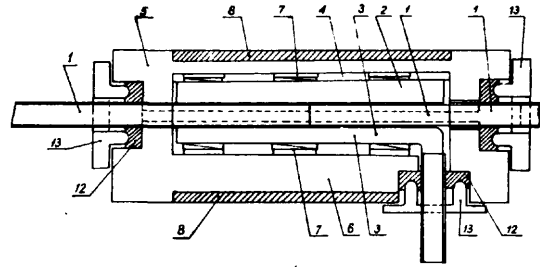
(P. 143238)

16.09.1970.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, (Jerzy Topolski).

Połączenie płaskich szyn w urządzeniach elektroenergetycznych znamienne tym, że w połączeniu rozgałęźnym na oczyszczoną przelotową szynę (1) nakłada się nakładkę (2) oraz nakładkę (3) stanowiącą zarazem szynę odgałęźną, po nasmarowaniu łączonych szyn wazeliną, obłożeniu podkładkami sprężynującymi (7), oraz płytkami izolacyjnymi (5) i (6) posiadającymi uzbrojenie wzmacniające (8), skręca się całość śrubami umieszczonymi w jarzmach (9), wzdłuż obwodu płytek izolacyjnych (5) i (6) ułożona jest uszczelka (12), która

jest układana we wgłębieniu (11) płytki (6) i jest dociskana krawędzią (10) płytki izolacyjnej (5), otwory wylotowe szyn uszczelnione są dodatkowo płytką (13).



21c

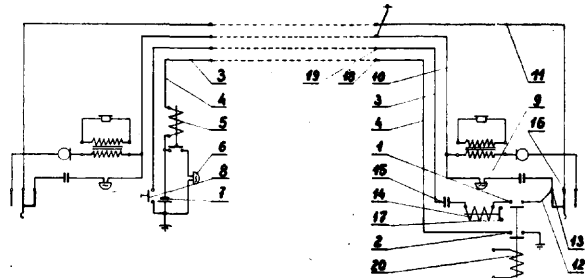
(P. 143239)

16.09.1970.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szczygłowice”, Knurów 3 (Franciszek Solich, Henryk Kucharczyk).

Sposób zdalnego odblokowania wyłączników mocy pracujących w układzie samoczynnego powtórnego załączenia znamienym tym, że cewka przekaźnika blokującego 20 wyłącznika mocy współpracuje ze stykami dodatkowego przekaźnika 14 uruchamianego zdalnie przy pomocy przycisku 8 linii 19 oraz aparatu telefonicznego przy wyłączniku mocy.

Układ według zastrzeżenia I znamienym tym, że cewka przekaźnika blokującego 20 wyłącznika mocy połączona jest w szereg ze stykami dodatkowego przekaźnika 14, który uruchamiany jest napięciem wywołującym aparat telefoniczny zainstalowanego przy wyłączniku mocy.



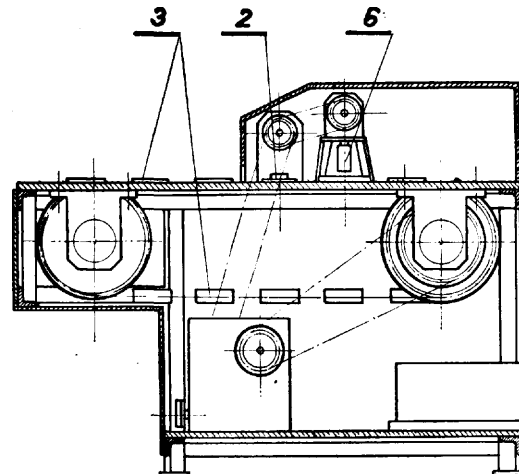
21c

(P. 143323)

19.09.1970.

Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „Telpod” Kraków (Faber Leszek).

Półautomat do zamykania pudełek, szczególnie potencjometrów zawierający transporter, urządzenie do zaginania łapek mocujących element zamykający puszkę, znamienym tym, że urządzenie do zaginania

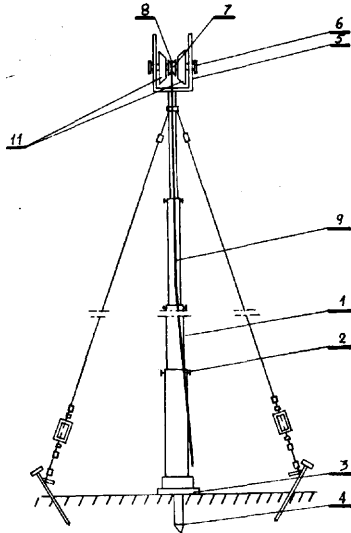


łapek składa się z suwaków (2) umieszczonych w jednej płaszczyźnie nad transporterem, przy czym powierzchnie czołowe suwaków (2) posiadają wycięcie kątowe, symetryczne względem osi wzdłużnej suwaka, tworząc powierzchnie natarcia (5), które posiadają ścięcie w głąb materiału, natomiast za suwakami (2) w kierunku ruchu transportera umieszczony jest w ruchowym uchwycie nad transporterem stempel (6).

21c (P. 143692) 1.10.1970.
„Elektromontaż” Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych, Łódź, (Marian Zarychta).

Urządzenie do rozciągania napowietrznej linii przewodowej i kabli, składające się ze słupa i zamocowanego do niego jarzma z umieszczoną w nim na sworzniu okrągłą tarczą obrotową i wytoczonym na jej obwodzie rowkiem, znamienne tym, że ma dodatkową parę obrotowych tarcz (11) o kształcie okrągłym, umieszczonych na wspólnym sworzniu (6) po obydwóch stronach obrotowej tarczy (7), przy czym obrzeża tarcz (11) są skośnie ścięte w kierunku tarczy (7).

Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że tarcze (11) mają średnicę większą od tarczy (7).



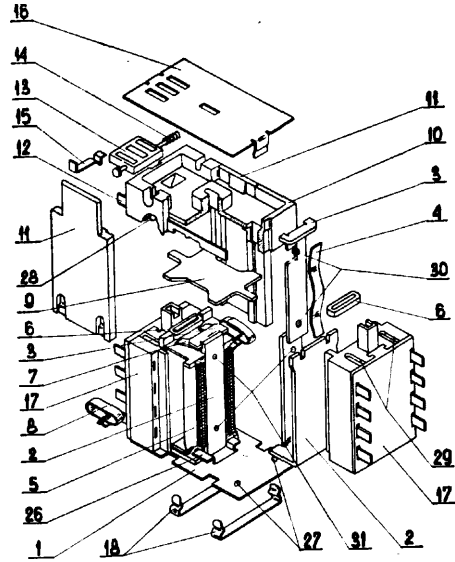
21c (P. 143768) 3.10.1970.
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Odlewnictwa), Gliwice, (Wacław Sakwa, Leon Rowiński, Stanisław Jura, Aleksander Pruszkowski).

Sposób wytwarzania ceramicznych materiałów izolacyjnych o dużej porowatości na drodze mechanicznego spienienia znamienne tym, że do roztworu szkła wodnego lub innego lepiszcza dodaje się składniki spieniające, a następnie po spienieniu, dodaje się ceramiczne składniki wypełniające, oraz utwardzacz reagujący ze szkłem wodnym i zestalający uzyskaną mieszkankę pianową.

21c (P. 143778) 5.10.1970.
Zakłady Aparatury Elektrycznej „REFA”, Swiebodzice, (Jan Nowakowski, Andrzej Szczęśniak).

Elektromagnetyczny przekaźnik pośredniczący prądu stałego i przemiennego składający się z elektromagnesu, zwory, zespołów stykowych, znamienne tym, że rdzeń elektromagnesu jest wykonany z dwóch elementów (2) każdy w kształcie litery U złożonych ze sobą tak, że tworzą rdzeń w kształcie litery E zamocowany do podstawy (1) przy pomocy zaczepów (26), przy czym elementem łączącym te części rdzenia jest korpus cewki (5) nakładany na środkową kolumnę rdzenia (2), natomiast zwora (9) wykonana w kształcie

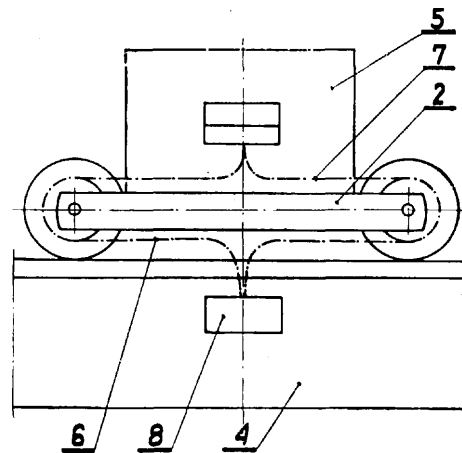
płytki stanowi element nie związany mechanicznie z rdzeniem elektromagnesu umieszczona w gnieździe osłony (10) i w przewodnicach listew ruchomych (20) zespołów stykowych (17), przy czym zespoły stykowe (17) stanowią oddzielne elementy przekaźnika łączone z podstawą (1) przy pomocy występów (32) wchodzących w otwory (27), natomiast osłona (10) łączy mechanicznie zworę (9) i zespoły stykowe (17) z elektromagnesem przy pomocy występów (28) znajdujących się na osłonie (10) wchodzących w wycięcia (29) zespołów stykowych (17), połączoną w części dolnej przy pomocy uchwytów mocujących (18) z podstawą (1).



21c (P. 143856) 10.10.1970.
Patent dodatkowy do patentu nr 42797

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, (Julian Ptak, Jerzy Siviński, Leonard Denkowski).

Urządzenie do beztrollejowego zasilania wózka zwłaszcza suwnicy mające tor dla przejeźdnego wózka trolejowego, mającego ramię i jezdne koła, oraz mające oponowe przewody lewy i prawe zamocowane do środka jezdni suwnicy według patentu 42797 i do wózka, znamienne tym, że ma najlepiej w osi jezdnych kół (11) osadzone luźno obrotowo przewodowe koła (3) prowadzące przewody lewy (6) i prawy (7).

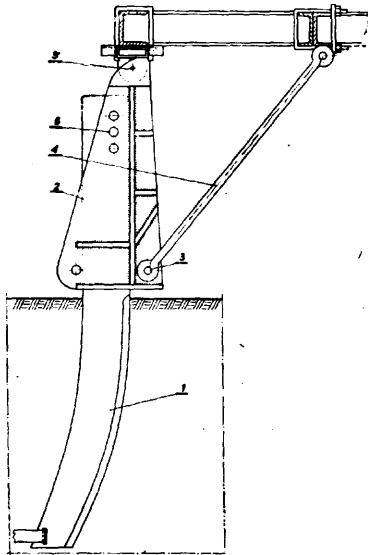


21c (P. 143990) 21.10.1970.
Zakład Energetyczny Bielsko-Biała, Bielsko-Biała (Piotr Wiercigroch).

Sposób bezwykopowego układania uziorów wstęgowych z bednarki lub linki stalowej pocynkowanej, w

gruncie do III kategorii włącznie, na głębokość do 0,65 m, znamienne tym, że po wykonaniu otworu wstępnego, znanym sposobem i po ustawieniu w tym otworze w położeniu roboczym noża (1), podwieszonoego wraz z resztą urządzenia mocującego do ramy nośnej każdego pojazdu terenowego, podczas ruchu pojazdu, wstęga uziemiająca jest przymocowana do końca noża tnącego (1), zostaje wciągnięta i zakopana w gruncie.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2 znamienne tym, że nóż (1) wykonany w kształcie miecza tatarskiego ma w dolnym końcu ucho do zamocowania wstęgi uziemiającej.



21c (P. 144111) 28.10.1970.

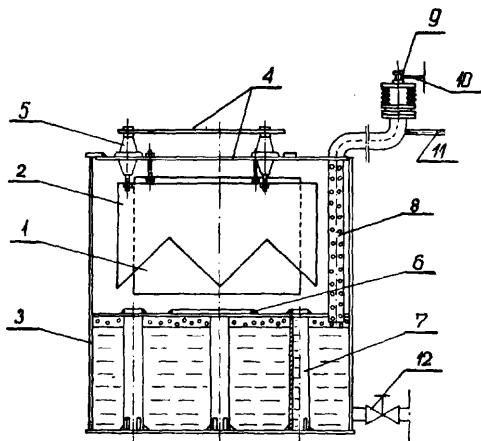
Kombinat VEB Keramische Werke Hermsdorf, Hermsdorf/Thür, NRD, (Hans-Dieter Langer).

Warstwa przewodząco-oporowa cienkowarstwowych układów połączeniowych znamienne tym, że składa się ze stopu grupy metali: tantalu, niobu, cyrkonu, hafnu, tytanu, wanadu, molibdenu z metalami grupy: wolframu i renu.

21c (P. 144150) 30.10.1970.

Fabryka Lokomotyw im. F. Dzierżyńskiego, Chrzanów, (Klemens Sielecki, Zdzisław Wład).

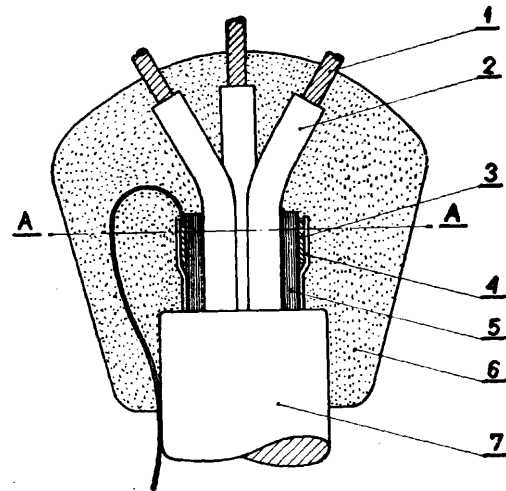
Elektryczny opornik cieczowy dużej mocy, służący do badania zespołów prądotwórczych złożony ze zbiornika przedzielonego przegrodą, na którym znajdują się listwy, izolatory, rura powietrzna, zawór membranowy, kurek spustowy według patentu 52739 znamienne tym, że posiada uzębioną anodę (1), katodę (2) koncentrycznie zamocowane na zbiorniku (3) w listwach (4) przy pomocy izolatorów (5).



21c (P. 144177) 2.11.1970.

Zakład Badań i Doświadczeń Z.P.R.E. „Elektromontaż”, Warszawa, (Henryk Jeziorek).

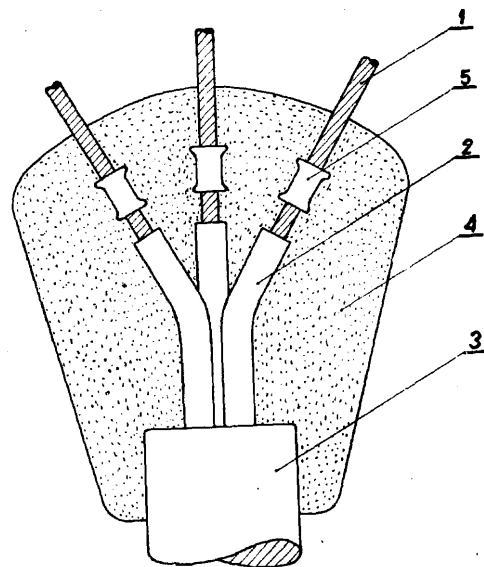
Głowica zwłascza dla kabli elektroenergetycznych wykonana najkorzystniej z żywicy epoksydowej znamienne tym, że na metalową tulejkę (3), która osadzona jest między wewnętrzną warstwą izolacyjną kabla (5), a drutami ochronnymi (4).



21c (P. 144191) 2.11.1970.

Zakład Badań i Doświadczeń Z.P.R.E. „Elektromontaż”, Warszawa, (Henryk Jeziorek).

Głowica zwłascza do kabli elektroenergetycznych wysokich i niskich napięć wykonana najkorzystniej z żywicy epoksydowej, która składa się z powłoki głowicy wewnątrz której umieszczana jest końcówka kabla złożona z odpowiednio uformowanych żył kabla znamienne tym, że na częściach odizolowanych poszczególnych żył kabla (1) zaciśnięte są tulejki (5) wykonane najkorzystniej z materiału analogicznego lub zbliżonego do żył kabla.



21c (P. 144192) 2.11.1970.

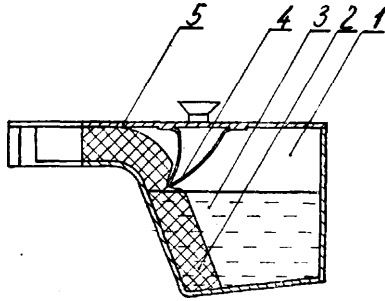
Zakład Badań i Doświadczeń Z.P.R.E. „Elektromontaż”, Warszawa, (Henryk Jeziorek).

Materiał zwłascza do wykonywania głowic kabli elektroenergetycznych znamienne tym, że stanowi go znana żywica epoksydowa do której dodano wypełniacz porcelanowy o granulacji od 0,06 mm do 4 mm.

21c (P. 144849) 7.12.1970.

„ERA” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, (Józef Sypiński, Zbigniew Klimkowski).

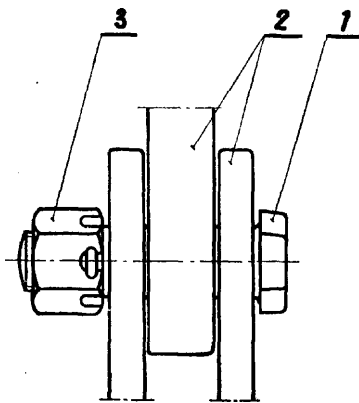
Urządzenie do powlekania drutów materiałem ciekłym zwłaszcza drutów nawojowych materiałem izolacyjnym, znamienne tym, że ma zbiornik (1) zewnątrz którego znajduje się knot (2) częściowo zanurzony w materiale ciekłym (3) przy czym zbiornik (1) pokrywa (5) oraz knot (2) w części położonej ponad lustrem cieczy posiada szczelinę (6), w której przesuwają się pokrywany drut.



21c (P. 144922) 11.12.1970.

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, (Emil Halama, Zbigniew Żywczok, Alfred Kwaśny, Józef Lewandowski).

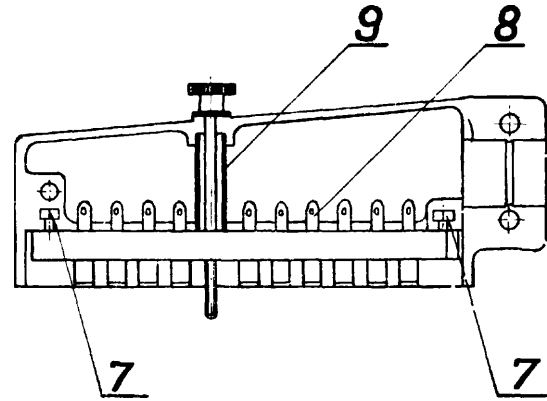
Sposób ustalenia i zabezpieczenia sworznia z czopem gwintowanym w osprzęcie linii wysokich napięć, gwarantujący pewność połączenia pod względem mechanicznym oraz odporność na ulot, znamienne tym, że realizuje się go przez założenie na sworznie (1) nakrętki koronowej (3), koroną w stronę korpusu łączącego osprzętu (2) i założenie zawleczonej (4), poprzez rowek w nakrętce, w otwór wykonany w sworzniu (1), w bezpośredniej bliskości łączonego osprzętu.



21c (P. 144947) 12.12.1970.

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych w Katowicach Zakład Produkcyjny, Żory, (Jerzy Kania, Janusz Gliński, Jerzy Błaszczyk).

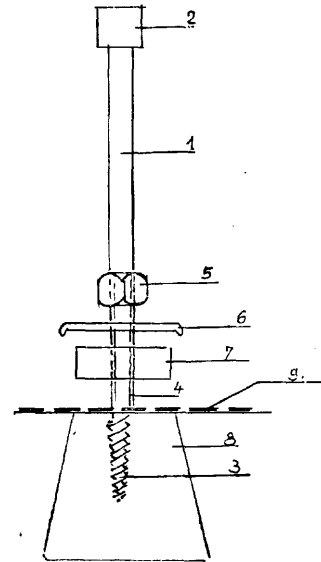
Złącze wtykowe średniej mocy odporne na wstrząsy, składające się z gniazda wtykowego i wtyczki, znamienne tym, że kontaktowe sprężyny (13) w swej górnej, stykającej się z nożem kontaktowym części mają kształt litery X, przechodzącej dołem w kształt wydłużonej litery O, która wypukli się po wciśnięciu kontaktowego noża (8).



21c (P. 145077) 18.12.1970.

Politechnika Krakowska Instytut Technologii i Organizacji Budownictwa, Kraków, (Kazimierz Piwowarczyk).

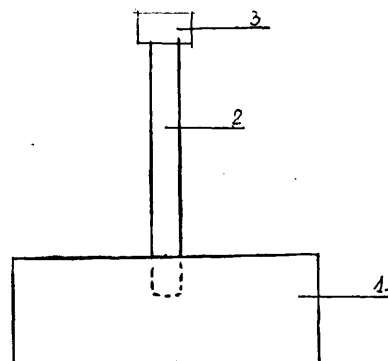
Uchwyt do instalacji odgromowej, znamienne tym, że z przeciwnej strony metalowego pręta (1) z wykształconym zaczepem (2) na jego końcu jest wykonany wkręt (3) do drewna nad którym jest wykonany maszynowy gwint (4), przy czym na gwincie (4), jest nakręcona nakrętka (5), pod którą jest nawleczona podkładka (6) i uszczelka (7) wykonana z elastycznego materiału.



21c (P. 145078) 18.12.1970.

Politechnika Krakowska Instytut Technologii i Organizacji Budownictwa, Kraków, (Kazimierz Piwowarczyk).

Sztyc do instalacji odgromowej, znamienne tym, że pręt (2) jest osadzony na stałe w podstawie (1) wykonanej z jakiegokolwiek materiału o dużej ciężkości.



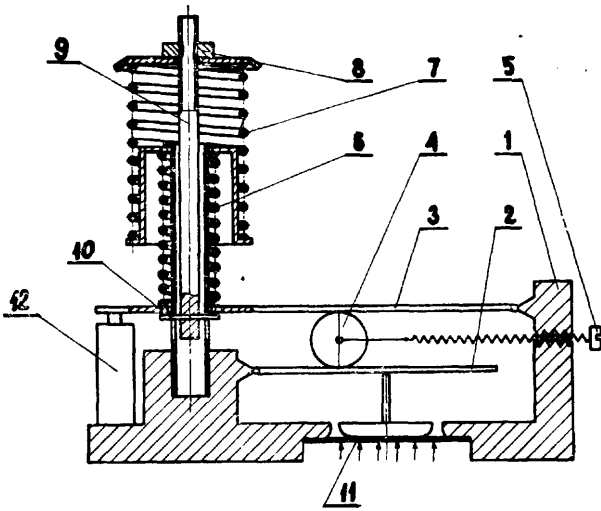
21c

(P. 145082)

18.12.1970.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, (Janusz Borowski, Hilary Grupiński, Wojciech Kropaczewski, Anatol Lesiuk).

Wyłącznik ciśnieniowy o regulowanej różnicy ciśnień załączania i wyłączania silnika elektrycznego, posiadający przeponę z popychaczem, znamieny tym, że jest wyposażony w układ dźwigniowy składający się z dźwigni wyłączającej (3), dźwigni (2) oraz rolki (4) przesuwanej śrubą pociągową (5) zmieniającej stosunek długości dźwigni przełączającej (3) i dźwigni (2), w sprężynie (7) o zmiennym napięciu zmienianym przy pomocy nakrętki (8) osadzonej na trzpieniu (9) z przetyczką (10) ograniczającą ruch dźwigni wyłączającej (3).



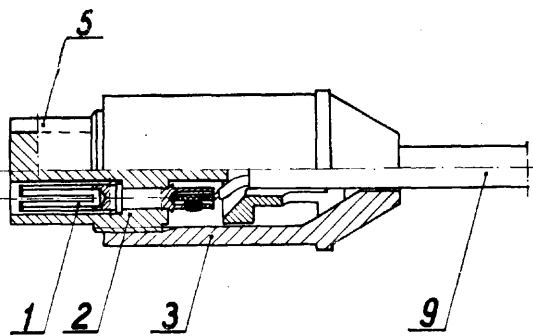
21c

(P. 145130)

21.12.1970.

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Elpo”, Warszawa, (Adam Cybulski).

Trójprzewodowe złącze sieciowe, składające się z gniazda wtyczkowego, mającego trzy stykowe kołki, oraz z wtyczki, mającej trzy stykowe tulejki, znamienne tym, że jego wtyczka jest zbudowana z korpusu (3) i wkładki (2), połączonych ze sobą za pomocą gwintu, oraz z zaciskowej tulejki (16) połączonej z wkładką (2) rozdzielnie i umieszczonej w tylnej części korpusu (3), przy czym wkładka (2) zakończona jest trójścianną przegrodą (4), a zaciskowa tulejka (16) jest zakończona z jednej strony kołnierzem (7), w którym wykonane są nacięcia (6), zaś z drugiej strony ściętym stożkiem (8), przeciętym najlepiej krzyżowo.



21c

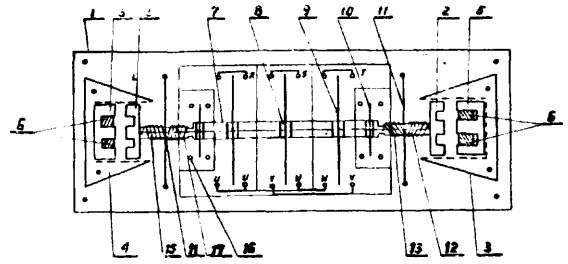
(P. 145151)

21.12.1970.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Środa Wlkp., (Jarosław Trawiński, Alfred Kaczmarek).

Stycznik uniwersalny znamieny tym, że na jednej podstawie (1) umieszczone są naprzeciwległe dwa rdze-

nie elektromagnesu P (3) i L (4), sprzężone listwą przesuwaną (7), zamocowaną w znany sposób w otworach ścian zaporowych (11).



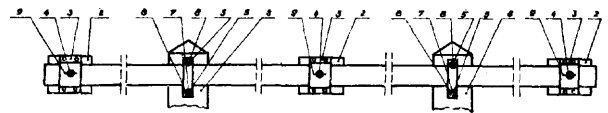
21c

(P. 145175)

24.12.1970.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Zakład Doświadczalny, Poznań, (Julian Kolarski).

Poprzecznik izolacyjny mocny, dla linii wysokiego napięcia znamieny tym, że pomiędzy dwoma drążonymi izolacjami belkami (1) z tworzywa sztucznego zbrojonego włóknem szklanym ma izolacyjne rozpórki (2) połączone z belkami (1) przy pomocy stalowych obejm (3) skręconych z rozpórkami (2) znanymi elementami złącznymi, przy czym rozpórki (2) są usytuowane w miejscach przechodzenia fazowych przewodów (4).



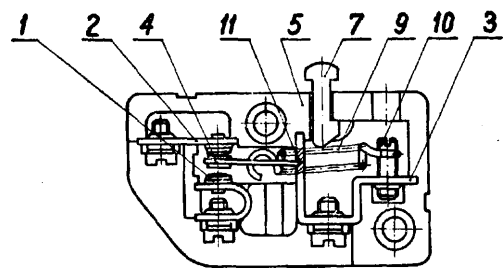
21c

(P. 145177)

24.12.1970.

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Fael” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zabkowice Śląskie, (Marian Jurczak, Mieczysław Grzęda, Beniamin Sznajder, Stefan Rosół).

Łącznik miniaturowy zaopatrzonej w płytkę styku ruchomego, ułożyskowaną w zagłębieniu płaszczyzny przyłącza i będącą pod naciskiem sprężyny według patentu 48518, znamieny tym, że na śrubie (10) wykonany jest rowek, którego ścianki boczne (13) i (14) tworzą kąt 120°, a dno jest zaokrąglone łukiem (16) o promieniu większym od połowy średnicy drutu sprężyny (12).



21c

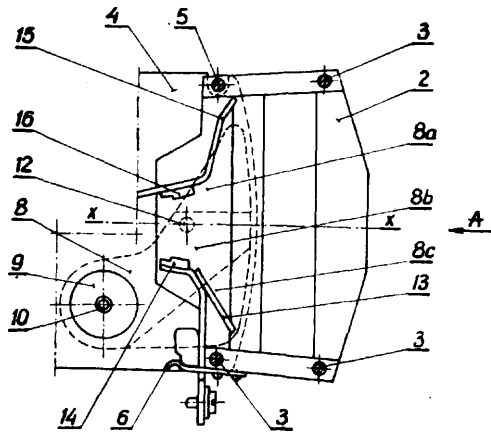
(P. 145332)

30.12.1970.

Łódzkie Zakłady Aparatury Elektrycznej, Łódź (Tadeusz Iwanowski, Kazimierz Lisowski, Janusz Domański, Jerzy Kronenberg).

Układ gaszeniowy łącznika elektrycznego, wyposażony w różki opalne, komorę gaszeniową i nabiegunniki wydmuchowe, znamieny tym, że nabiegunniki wydmuchowe lewy i prawy (7, 8) posiadają płaszczyzny górne (7a, 8a), środkowe (7b, 8b) i dolne (7c, 8c),

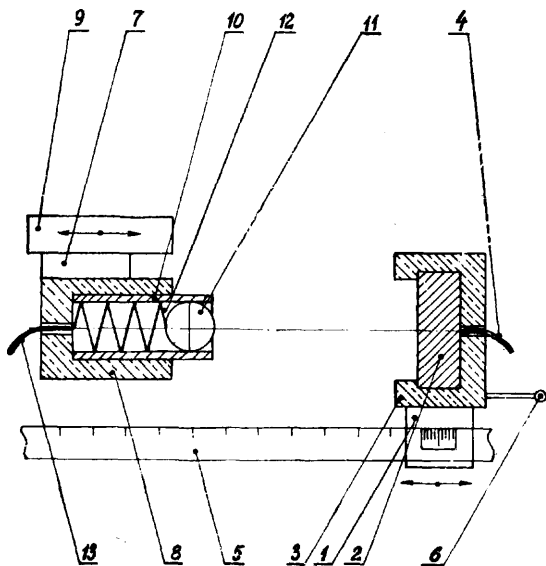
z których płaszczyzny środkowe (7b, 8b) znajdują się najbliżej wzdłużnej osi symetrii (y-y) komory gaszeniowej i pokrywają prawie całą przerwę zestykową, natomiast płaszczyzny górne (7a, 8a) i dolne (7c, 8c) są oddalone od wzdłużnej osi symetrii (y-y) komory gaszeniowej w stosunku do powierzchni płaszczyzn środkowych (7b, 8b) najkorzystniej o odległość nie mniejszą niż 1/8 grubości komory gaszeniowej.



21c (P. 145340) 30.12.1970.

Jarociński Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe, Jarocin, (Antoni Hoffa).

Łącznik dotykowy przeznaczony do sterowania układów napędowych mechanizmów dokładnego pozycjonowania maszyn, znamienny tym, że ma nastawczy stykowy element (1) mający przewodzącą płytkę (2) z wyprowadzonym przewodem (4) ustalony w miejscu pozycjonowania przesuwne mechanizmu (9) i przytwierdzony do tego mechanizmu najazdowy element (7) współpracujący z tamtym, mającym metalową kulkę (11) osadzoną sprężycie o małym przesuwie w obudowie tego elementu (7) połączoną przewodem (13), przy czym oba te elementy (1 i 7) przewodami (4 i 13) włączone są w układ napędowy przesuwne mechanizmu (9), którym sterują.

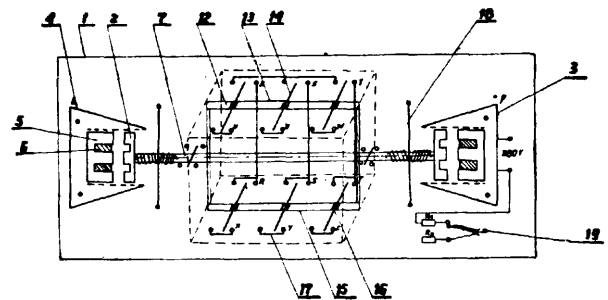


21c (P. 145338) 30.12.1970.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Środa Wlkp., (Jarosław Trawiński, Alfred Kaczmarek).

Uniwersalny stycznik piętrowy, na podstawie którego umieszczone są w obudowie naprzeciwległe dwa

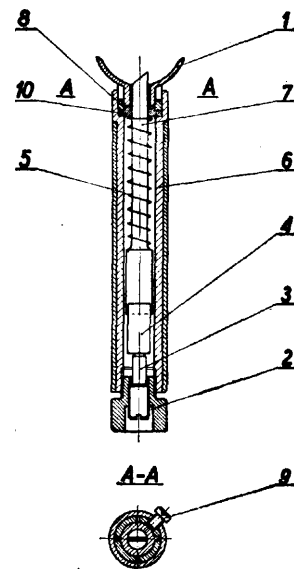
elektromagnesy wraz z cewkami, listwy przesuwnej, na końcach której przymocowane są dwa rdzenie oraz mechanizm sprężyn pracujących parami naprzeciwległe znamienny tym, że na listwie przesuwnej (7) w sposób trwały umocowana jest ramka (12).



21c (P. 145453) 2.01.1971.

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego Zakład Energetyczny Gorzów, Gorzów Wlkp., (Władysław Kamiński).

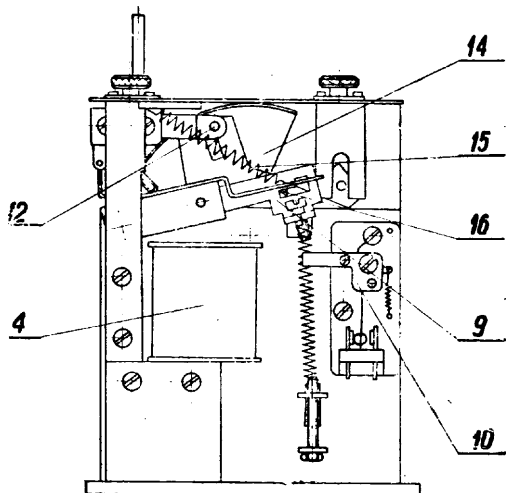
Przyrząd do obcinania izolacji kabli składający się z rękojeści i noża znamienny tym, że posiada przewodnicę (1) i pokrętko (2), przy czym przewodnica (1) ukształtowana do profilu kabla osadzona jest w nacięciach rękojeści a pokrętko śrubowe (2) zokńczzone tulejką (3) naciska uchwyt (4) noża (7) na który nasadzona jest sprężyna (5).



21c (P. 145487) 16.01.1971.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Oddział w Łodzi, Łódź, (Tadeusz Adamiak, Bohdan Walecki, Dobrosław Stołowski, Jerzy Śliwczyński).

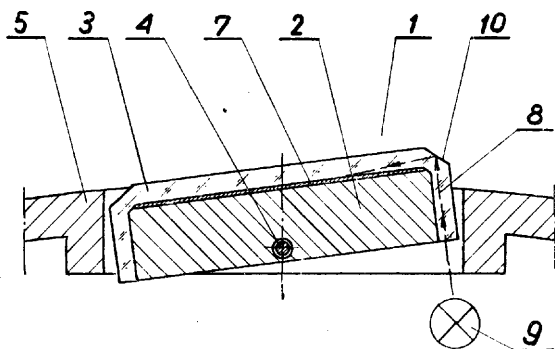
Elektromechaniczny przekaźnik czasowy przeznaczony do zastosowania w układach automatyki i zabezpieczeń energetycznych oraz w automatyce przemysłowej jako element zwłoczny, znamienny tym, że zawiera specjalnie ukształtowaną dźwignię napędową (9), która po zadziałaniu elektromagnesu (4) współpracuje z opóźniaczem przekazując mu napęd ze sprężyny (15), następnie wspomniana dźwignia (9) po upływie nastawionego czasu na skali (1) przełącza zestyki zwłoczne (11) i ostatecznie umożliwia powrót przekaźnika do pozycji wyjściowej.



21c (P. 146372) 20.02.1971.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłu Kablowego i Sprzętu Elektrotechnicznego „Kablosprzet” w Ożarowie Mazowieckim Oddział w Czechowicach Dziedzicach, Czechowice-Dziedzice (Edward Hipsz, Alfons Mynarski).

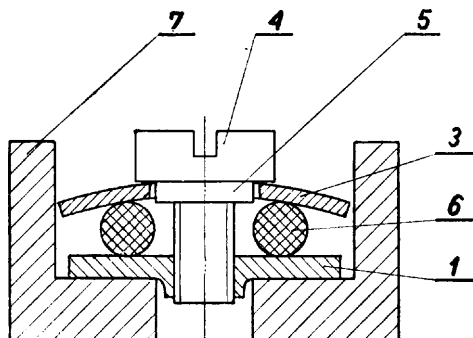
Urządzenie do podświetlania wyłącznika klawiszowego znamienne tym, że nakładka (3) wykonana z przezroczystego tworzywa termoplastycznego, osadzona na rdzeniu (2) z tworzywa o małej przepuszczalności światła, stanowi prowadzenie strumienia świetlnego (8) żarówki (9).



21c (P. 146401) 22.01.1971.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłu Kablowego i Sprzętu Elektrotechnicznego „Kablosprzet” w Ożarowie Mazowieckim Oddział w Czechowicach-Dziedzicach, Czechowice-Dziedzice, (Jan Kania).

Zacisk samoczyszczący do przewodów elektrycznych, zwłaszcza aluminiowych, składający się z podstawy, wyoblonej nakładki i śruby, znamienne tym, że śruba (4) ma pod swoją główką cylindryczną część (5), osadzoną ekscentrycznie w stosunku do osi śruby, która współpracuje z otworem w nakładce (3).

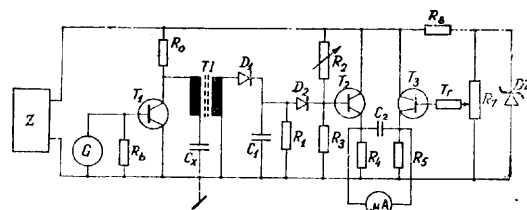


21e (P. 143654) 30.09.1970.

Patent dodatkowy do patentu P. 153020

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Sławoj Gwiazdowski).

Integracyjny miernik pojemności czujników, zawierający według patentu dodatkowego (P. 153020) transformator impulsowy połączony jedną ze swoich końcówek uzwojenia pierwotnego poprzez pojemność mierzoną z uziemionymi zaciskami klucza elektronicznego, zasilacza i generatora impulsowego oraz połączony drugą końcówką tego uzwojenia z wyjściem klucza, którego uzwojenie wtórne połączone jest z układem uśredniającym w postaci równoległego połączenia kondensatora i rezystora, zaś łańcuchowo z tym układem uśredniającym połączony jest swoim wejściem wzmacniacz różnicowy, którego drugie wejście połączone jest łańcuchowo z dzielnikiem napięcia, a zaciski wyjściowe tego wzmacniacza połączone są z miernikiem prądu lub układu automatyki, znamieny tym, że pomiędzy układ uśredniający, a wejście wzmacniacza różnicowego włączony jest łańcuchowo szeregowy limiter stałonapięciowy w postaci diody (D_2) połączonej swoim jednym biegunem z nieuziemionym zaciskiem układu uśredniającego, a drugim ze wspólnym zaciskiem dwóch rezystorów (R_2 , R_3) pracujących w układzie dzielnika napięcia, polaryzującą bazę tranzystora (T_2) wzmacniacza różnicowego.



21e (P. 144056) 26.10.1970.

„Era” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, (Czesław Szczepaniak, Jerzy Harasimowicz, Jerzy Maciąg, Mieczysław Szczepaniak, Kazimierz Dąbkowski).

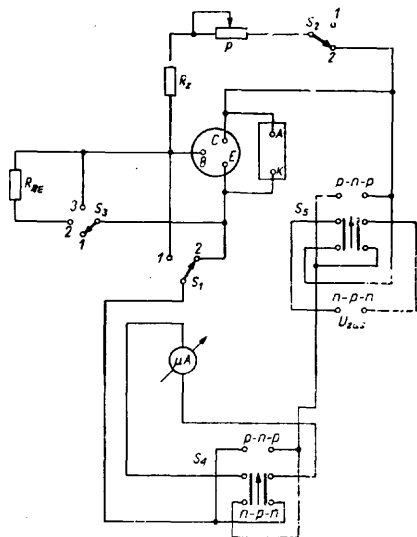
Wielozakresowy miernik do pomiaru wielkości elektrycznych posiadający układ wzmacniający oraz ustrój pomiarowy znamieny tym, że układ wzmacniający stanowi conajmniej jeden półprzewodnikowy wzmacniacz pomiarowy o sprzężeniach bezpośrednich a ustrój pomiarowy stanowi ustrój prądu przemiennego, który połączony jest z układem wyjściowym wzmacniacza, którego obwód wejściowy jest przyłączony do obwodu wielkości mierzonej.

21e (P. 144937) 19.03.1969.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, (Jerzy Serafin, Ryszard Wiśniewski).

Układ pomiarowy wybranych parametrów statycznych tranzystorów i diod **półprzewodnikowych**, w którym pomiar statycznego współczynnika wzmocnienia prądowego tranzystora w układzie o wspólnym emiterze wykonuje się przy stałym prądzie emitera i określa z zależności, która mówi, że statyczny współczynnik wzmocnienia prądowego tranzystora w układzie o wspólnym emiterze równa się stosunkowi prądu emitera do sumy prądu bazy i wstecznego prądu kolektora, przy czym stosunek ten jest zmniejszony o jeden, znamienne tym, że kolektor tranzystora (C) jest połączony z jednym biegunem źródła zasilania (U_{zas}) poprzez przełącznik (S_3) spełniający funkcję zmiany polaryzacji źródła zasilania oraz z bazą tranzystora (B) poprzez przełącznik (S_2), potencjometr (P) i rezystor (R_1), a emiter tranzystora (E) połączony jest z drugim biegunem źródła zasilania poprzez przełącznik (S_1), przełącznik (S_4), zmieniający polaryzację wskaźnika

prądu i wskaźnik prądu (μA), przy czym sposób połączenia emitera tranzystora (E) z bazą tranzystora (B) realizowany jest przełącznikiem (S_3), anoda diody (A) połączona jest z kolektorem tranzystora (C), a katoda diody (K) połączona jest z emiterem tranzystora (E).



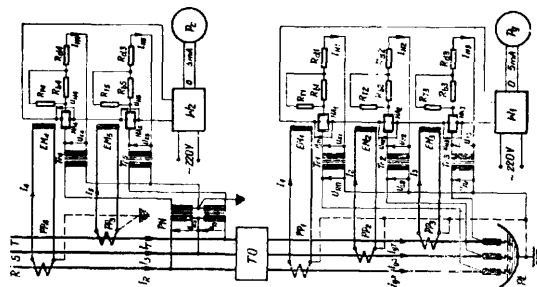
21e (P. 145022) 16.12.1970.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, (Mieczysław Sołdecki, Andrzej Szulce, Andrzej Roszkowski).

Sposób pomiaru mocy grzejnej wydzielanej na elektrodach oraz mocy czynnej pobieranej przed transformatorem stalowniczego pieca łukowego za pomocą układu pomiarowego miernikiem włączonym na wyjściu, znamienny tym, że za pomocą przetworników pomiarowych przetwarza się wartości chwilowe mocy poszczególnych faz toru na stałoprądowe sygnały analogowe, które sumuje się przez bezpośrednie szeregowe połączenie obwodów wyjściowych przetworników, a tak uzyskany sygnał, proporcjonalny do mocy chwilowej całego układu wzmacnia się za pomocą stałoprądowego połączonego z miernikiem wzmacniacza, uśredniającego go w nastawionym przedziale czasu.

Układ do stosowania sposobu według zastr. 1 zawierający przekładniki prądowe, zainstalowane w torze wielkoprądowym oraz przekładniki prądowe i napięciowe, zainstalowane przed transformatorem obniżającym stalowniczego pieca łukowego, zespoły hallotronowych przetworników mocy oraz mierniki, znamienny tym, że do uzwojeń wtórnych trzech przekładników prądowych (PP_1, PP_2, PP_3) zainstalowanych po stronie niskiego napięcia transformatora obniżającego (TO) przyłączone są trzy uzwojenia magnesujące magnetowody (EM_1, EM_2, EM_3) z umieszczonymi w ich szczelinach we wspólnej obudowie trzema hallotronami (HA_1, HA_2, HA_3) i trzema termistorami (R_{T1}, R_{T2}, R_{T3}), przy czym elektrody wejściowe hallotronów poprzez układy szeregowe, składające się z trzech rezystorów (R_{d1}, R_{d2}, R_{d3}) i umieszczonych we wspólnej obudowie z hallotronami w szczelinach magnetowodów trzech termistorów (R_{T1}, R_{T2}, R_{T3}) z bocznikowanymi trzema bocznikami rezystancyjnymi (R_{b1}, R_{b2}, R_{b3}) przyłączone są do wtórnych uzwojeń trzech transformatorów separujących (Tr_1, Tr_2, Tr_3), których pierwotne uzwojenia włączone są między masę wsadu pieca a poszczególne elektrody pieca łukowego, a elektrody wyjściowe hallotronów połączone są szeregowo i przyłączone do zacisków wejściowych wzmacniacza uśredniającego (W_1), posiadającego przełącznik do nastawiania pożądanego czasu uśredniania, w którego obwodzie wyjściowym znajduje się przyrząd (P_g) wskazujący moc grzejną, natomiast do uzwojeń wtórnych dwóch przekładników prądowych (PP_4, PP_5) zainstalowanych po stronie wysokiego napięcia transformatora obniżającego (TO) przyłączone są dwa uzwojenia magnesujące magnetowód (EM_4, EM_5), z umiesz-

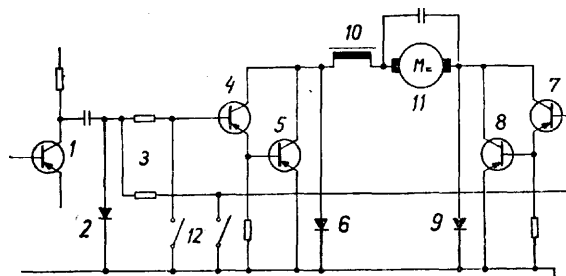
czonymi w ich szczelinach we wspólnej obudowie dwoma hallotronami (HA_4, HA_5) i dwoma termistorami (R_{T4}, R_{T5}), przy czym elektrody wejściowe hallotronów poprzez układy szeregowe, składające się z dwóch rezystorów (R_{d4}, R_{d5}) i umieszczonych we wspólnej obudowie z hallotronami w szczelinach magnetowodów dwóch termistorów (R_{T4}, R_{T5}) z bocznikowanymi dwoma bocznikami rezystancyjnymi (R_{b4}, R_{b5}), przyłączone są do wtórnych uzwojeń dwóch transformatorów separujących (Tr_4, Tr_5), których pierwotne uzwojenia przyłączone są do uzwojeń wtórnych przekładników napięciowych (PN), przyłączonych uzwojeniami pierwotnymi do przewodów toru zasilającego transformator obniżający (TO), a elektrody wyjściowe hallotronów połączone są szeregowo i przyłączone do zacisków wejściowych wzmacniacza uśredniającego (W_2) posiadającego przełącznik do nastawiania żądanego czasu uśredniania, w którego obwodzie wyjściowym znajduje się przyrząd (P_c) wskazujący moc czynną pobieraną przed transformatorem.



21e (P. 145560) 11.01.1971.

Ireneusz Falkus, Bytom.

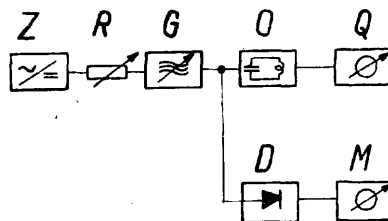
Układ sterowania silnika prądu stałego mostka samorównoważającego, autokompensatora względnie serwo mechanizmu znamienny tym, że w szereg z silnikiem prądu stałego (11) włączone są uzwojenie zasilające transformatora (10) oraz dwa tranzystory mocy (5 i 8) sterowane tranzystorami pomocniczymi (4 i 7) prądem przemiennym o tej samej częstotliwości jak w uzwojeniu zasilającym przy czym emityry tranzystorów mocy (5 i 8) połączone są do masy układu a równolegle do tranzystorów włączone są diody (8 i 9) o kierunku przewodzenia przeciwnym do prądu tranzystorów.



21e (P. 146455) 24.02.1971.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco”, Warszawa (Jan Hołownia, Mieczysław Różycki, Roman Bicz, Stanisław Mocki, Waldemar Walentek).

Miernik dobroci na zakres fal ultrakrótkich, znamienny tym, że jest zaopatrzony w podwajacz napięcia

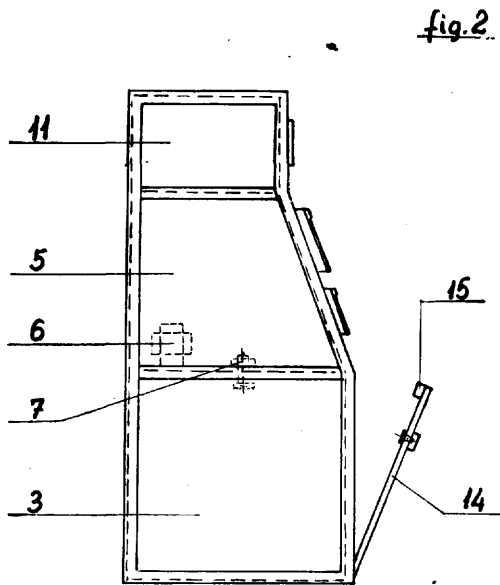


(P) służący do dwukrotnego zwiększenia napięcia podawanego na wzmacniacz (W) z wyjścia generatora samowzbudnego (G).

21e (P. 146477) 25.02.1971.

Kieleckie Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa Kielce, (Stanisław Bijata, Tadeusz Skrzyński).

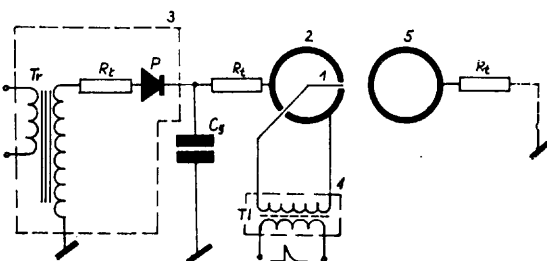
Przyrząd do sprawdzania elektronarzędzi w zakresie ciągłości przewodów zerujących lub uziemiających oraz przebicia izolacji na korpus znamieny tym, że ma komorę izolacyjną (3), wewnątrz której znajduje się izolowany przewód elektryczny zakończony uchwytem sprężystym (4), w którym następuje zanik napięcia z chwilą zadziałania **mikrowyłączników** (15) włączonych szeregowo w obwód strony wtórnej transformatora seperacyjnego (6).



21e (P. 146544) 22.03.1971.

Politechnika Warszawska Instytut Wysokich Napięć, Warszawa. (Stefan Ślusarek, Jerzy Wierzbicki).

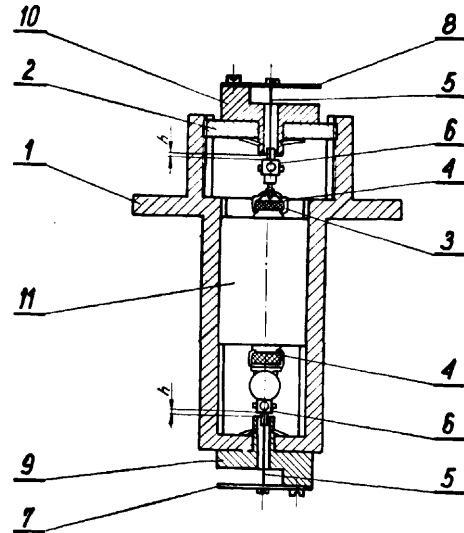
Elektryczny układ inicjujący wyładowanie w iskierniku pierwszego stopnia generatora udarowego zaopatrzonego w umieszczoną w czaszy iskiernika elektrodę inicjującą z jej końcem usytuowanym na wprost otworu w tej czaszy znamieny tym, że kula (2) iskiernika z umieszczoną w jej czaszy elektrodą inicjującą (1), połączona jest z ładownicą (3) generatora udarowego i z końcem wtórnego uzwojenia transformatora impulsowego (4) zapewniającego wielkopiędowe wyładowanie inicjujące zaś z drugim końcem tego uzwojenia połączona jest elektroda inicjująca (1) powodująca jonizację przestrzeni międzyelektrodowej w tym iskierniku, przy czym elektroda ta umieszczona jest w regulowanej odległości od powierzchni czaszy kuli (2) iskiernika a uzwojenie wtórne transformatora impulsowego (4) jest oddzielone od zasilanego impulsami uzwojenia pierwotnego warstwą izolacyjną wytrzymałą pełne napięcie pracy iskiernika.



21e (P. 146749) 9.03.1971.

„ERA” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasińskiego, Warszawa (Stanisław Zdanowski, Marek Guzek, Andrzej Kulik, Andrzej Kannich).

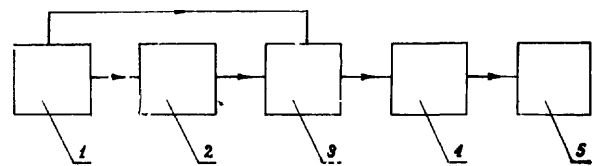
Rdzeniotrzymak zwłaszcza do mierników elektrycznych o organie ruchomym na zawieszeniu taśmowym z naciągami znamieny tym, że ma mostek (2) zamocowany do rdzeniotrzymaka (1) przesuwnie wzdłuż osi obrotu organu ruchomego.



21e (P. 146921) 15.03.1971.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Witold Kazimierz).

Układ do pomiaru opóźnień czwórników elektrycznych znamieny tym, że wyjście dewiacyjnego generatora (1) jest połączone jednocześnie z wejściem badanego czwórnika (2) i wejściem miernika fazy (3), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem badanego czwórnika (2), a wyjście poprzez układ różniczkujący (4) z urządzeniem rejestrującym (5) wartości opóźnień w funkcji częstotliwości.



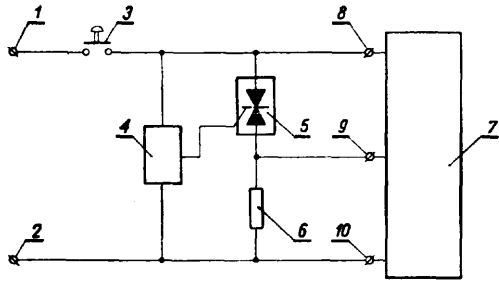
21e (P. 147194) 29.03.1971.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Ryszard Roskosz, Ryszard Wepa).

Sposób pomiaru rezystancji pętli zwarciowej w urządzeniach elektrycznych niskiego napięcia, znamieny tym, że w jednym okresie napięcia badany obwód obciąża się prądem pomiarowym, a w następnym okresie obwodu tego nie obciąża się prądem pomiarowym, przy czym cykle takie powtarza się rytmicznie mierząc różnicę lub stosunek napięć w okresie obciążonym i nie obciążonym pomiarowo, które są zależne od wielkości badanej.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że zaciski wejściowe (1, 2) poprzez wyłącznik (3) połączone są równolegle z układem sterującym (4), układem obciążającym złożonym z szeregowego połączenia łącznika tyrystorowego (5) i oporu obciążającego (6) oraz równolegle z członem pomiarowym (7), zawierającym zaciski wejściowe (8, 10), przy czym wyjście układu sterującego (4) jest złączone z wejściem sterującym łącznika tyrystorowego (5)

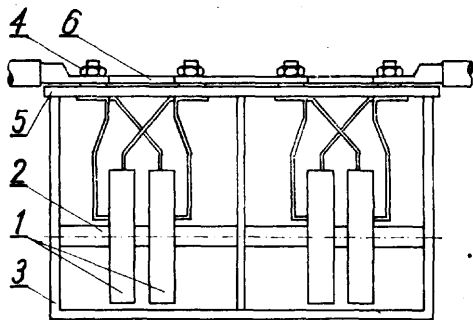
zaś punkt węzłowy między łącznikiem (5), a opornikiem (6) jest połączony z zaciskiem (9) członu pomiarowego (7).



21e (P. 147751) 24.04.1971.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, (Zenon Tabaczyński, Antoni Ł. Wnuk).

Impedor o regulowanej impedancji, znamienny tym, że zawiera parzystą liczbę, najkorzystniej 2ⁿ, cewek (1), z taśmy przewodzącej o przewodności właściwej kilkakrotnie mniejszej od **kondukty** wności miedzi, szczególnie z miękkiej taśmy stalowej, ukształtowanych w bobiny i zestawionych parami, przy czym cewki (1) tworzące jedną parę są zamocowane na wspólnej szynie (2) prostopadłe do osi tej szyny (2) w sposób przesuwany umożliwiając wzajemne ich zbliżanie i oddalanie, a końce cewek (1) są połączone z zaciskami (4) rozmieszczonymi na tablicy zaciskowej (5) tak, że zaciski (4) należące do jednej cewki (1) leżą na przekątnej kwadratu wyznaczonego na tablicy zaciskowej (5) przez zaciski (4) jednej pary cewek (1).

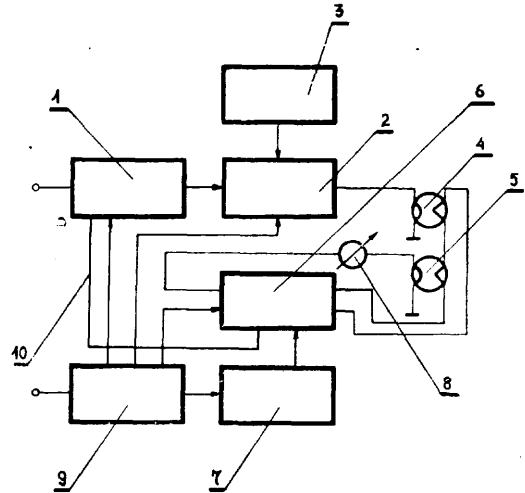


21e (P. 147738) 23.04.1971.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział we Wrocławiu, Wrocław, (Andrzej Urbanik, Jan Raubiszko, Jerzy Marszałek, Kazimierz Lewandowski, Zbigniew Lubczański).

Miernik wartości skutecznej napięć zmiennych utworzony z dzielnika napięcia wyjściowego połączonego z szerokopasmowym wzmacniaczem, dwóch **termoelementów** połączonych przeciwsośnie, których wspólne wyjście jest połączone z wejściem wzmacniacza prądu stałego z przetwarzaniem, na którego wyjściu jest włączony wskaźnik połączony szeregowo z obwodem sterującym drugiego termoelementu znamienny tym, że ma na wejściu pojemnościowy dzielnik (1) napięcia wejściowego pracujący w paśmie od 7 Hz do 70 MHz, który jest połączony z szerokopasmowym wzmacniaczem (2) utworzonym z trzech stopni połączonych ze sobą sprzężeniami stałoprądowymi, a każdy ze stopni zawiera pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego w układzie „T” zabocznikowane, a ponadto cały szerokopasmowy wzmacniacz (2) obejmuje pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego z dodatkowym wzmacniaczem w tej pętli, przy czym stopień końcowy szerokopasmowego wzmacniacza (2) jest zaopatrzony w odprę-

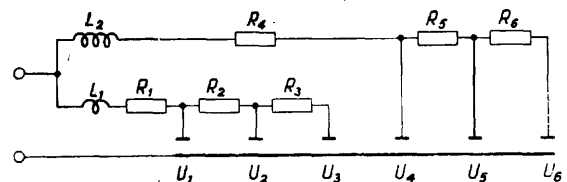
bnym zasilacz (3) prądu stałego o prostokątnej charakterystyce **napięciowoprądowej** i jest bezpośrednio połączony z układem dwóch termoelementów (4) i (5) połączonych przeciwsośnie, a których różnicowe wyjście jest bezpośrednio połączone z wejściem wzmacniacza (6) prądu stałego z przetwarzaniem o wzmocnieniu od 100 dB do 140 dB, podczas gdy dzielnik (1) napięcia wejściowego jest w pozycji maksymalnej czułości połączony z wejściem wzmacniacza (6) prądu stałego z przetwarzaniem przez korekcyjny obwód celem kompensacji skutecznej wartości napięcia szumów.



21e (P. 147768) 26.04.1971.

„ERA” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasickiego. Warszawa, (Stanisław Zdanowski).

Układ pomiarowy wielozakresowy woltomierza o ustroju elektromagnetycznym **repulsyjnym** znamienny tym, że posiada dwa niezależne od siebie toru napięciowe, jeden tor napięć niższych, drugi tor napięć wyższych, składające się z zespołu cewek ustroju (L_1, L_2) i oporników (R, R_6) przy czym cewki (L_1 i L_2) mają różne ilości zwojów i przesunięte są względem siebie wzdłuż osi ustroju.



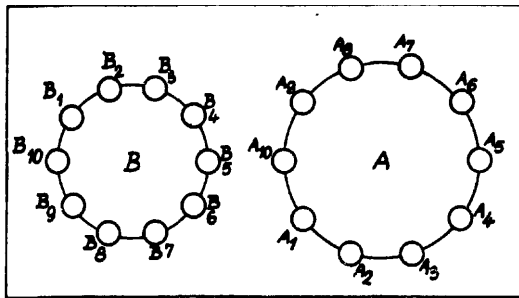
21f (P. 113266) 1.03.1966.

Pierwszeństwo: 18.05.1965 - Węgry

EGYESÜLT IZZÓLÁMPA ES VILLAMOSSÁGI RESZVÉNYTÁRSASÁG, Budapest, Węgry, (József Kiss, Lajos Pongracz, Pál Sóti, Agoston Tolnai).

Urządzenie do automatycznego montażu i okapturzenia obudowanych zapłonników świetlówek, złożony z właściwego zapłonnika jarzeniowego, kondensatora i wstępnie zmontowanej podstawy do której są one przymocowane, składające się z miejsc (położen roboczych) i obsługujących je urządzeń do mocowania montowanych przedmiotów oraz z synchronicznie z nimi pracujących urządzeń pomocniczych, znamiennie tym, że jego położenia robocze są rozmieszczone w dwóch oddzielnych, lecz wzajemnie zsynchronizowanych strefach, przy czym zespoły urządzenia służące do wykonywania czynności pierwszego zabiegu są umieszczone na obwodzie obracającego się ruchem przerywanym w trakcie montażu stołu obrotowego (A) o osi pionowej, zaś urządzenia do wykonywania

czynności drugiego zabiegu umieszczone są na obwodzie drugiego stołu obrotowego (B) o osi pionowej, którego ruch jest zsynchronizowany z ruchem pierwszego stołu, a następnie że każde z położeń roboczych pierwszego zabiegu jest wyposażone w poruszające się łącznie z przedmiotem montowanym i umieszczone korzystnie w trzech równoległych płaszczyznach oraz poruszające się niezależnie w każdej płaszczyźnie i uruchamiane w synchronizacji z następnymi czynnościami urządzenie chwytająco-przewodząco-ustalające w którego górnej płaszczyźnie są umieszczone przyrządy chwytaki (8) służące do ustalenia w określonym położeniu właściwego zapłonika jarzeniowego i kondensatora, w środkowej płaszczyźnie jest umieszczona para elementów przewodzących (7), doprowadzających w żądane położenie druty wyprowadzeniowe, a w dolnej płaszczyźnie urządzenie ustalające (9) zabezpieczające żądane położenie przewodów wyprowadzeniowych, przy czym para elementów przewodzących (7) jest zaopatrzona na swych zamykających się powierzchniach w dwa lejkowe zagłębienia (7a) znajdujące się w odległości rozstawu przewodów wyprowadzających, zaś zamykające się powierzchnie elementów ustalających (9) są zaopatrzone w odstępnie odpowiadającym położeniu przewodów wyprowadzeniowych w dwa gniazda (9a) i występy (9b).



21f

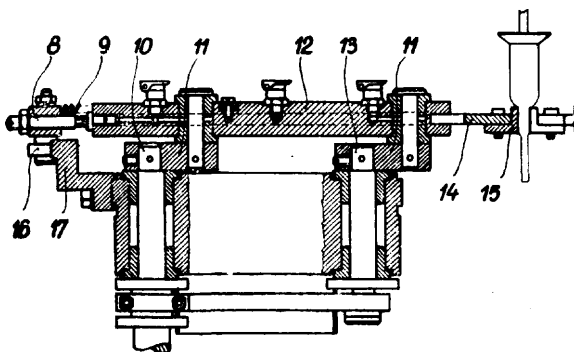
(P. 145256)

28.12.1970.

Pierwszeństwo: 29.12.1969

Egyesült Izzólámpa és Vellamossági Részvénytársaság, Budapest, Węgry, (Imre Holló, Otto Gaal, Ferencz Pflumm).

Urządzenie do zgniatania stopiek spłaszczonych elektrycznych źródeł światła, znamienne tym, że jedno lub kilka ramion korbowych (11), połączonych jest przez jeden lub kilka równoległych wałów (10 i 13), z prowadzonym korpusem (12) który ma zapewniony ruch każdego punktu po torze kołowym, przy czym urządzenie ma połączony z prowadzonym korpusem (12), przesuwany w tym korpusie wzdłuż jego osi wzdłużnej wodzik ślizgowy (14), połączony sztywno ze szczęką zgniatającą (15) i wyposażony w rolkę (16), a rolka (16) jest sprzężona z prowadnicą (17), zmieniającą ruch obrotowy korpusu ślizgowego (14), na części toru tego ruchu, z ruchu po okręgu w ruch prostoliniowy w kierunku równoległym do kierunku ruchu zgniatanej stopki, a ponadto wodzik ślizgowy (14) i prowadzony korpus (12) połączone są ze sobą oraz



z elementem zmieniającym ruch obrotowy przewodzonego korpusu (22) w energię potencjalną a po przetrwaniu sprzężenia przewodnicy (17) z rolką (16) oddającą tę energię potencjalną korpusowi ślizgowemu (14) w postaci energii kinetycznej, na przykład ze sprężyną,

21f

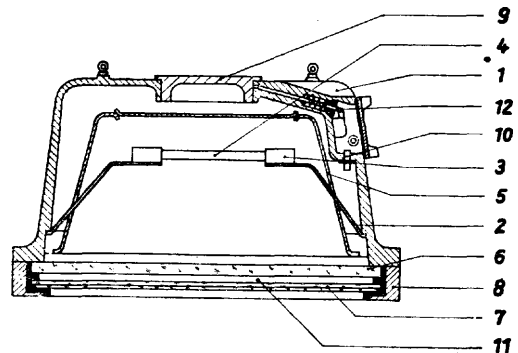
(P. 146360)

19.02.1971.

Pierwszeństwo: 2.03.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Kombinat Elektroinstallation, Sondershausen, NRD, (Reinhard Holle).

Przeciwybuchowa oprawa oświetleniowa do żarówek lub lamp chlorowcowych albo żarówek z dodatkiem chlorowca, stosowana w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem, na przykład w magazynach, urządzeniach na wolnym powietrzu, kopalniach, w miejscach wierzeń i tak dalej, znamienne tym, że ma obudowę w której umieszczone są wsporniki (2) przeznaczone do zamocowania jednej lub kilku oprawek (3) dla źródeł światła (4), reflektor (5) którego kształt jest zależny od zastosowanej oprawki (3), przy czym obudowa (1) jest nierozłącznie i szczelnie zamknięta pierścieniem (8) przeznaczonym do przytrzymywania zabezpieczających szyb (6, 7) oraz wyłącznik (12) przeznaczony do wyłączenia obwodu zasilania.



21f

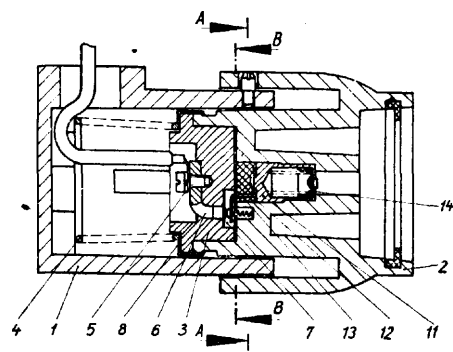
(P. 148876)

17.06.1971.

Pierwszeństwo 19.06.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Kombinat Elektroinstallation Sondershausen, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Sehr, Monika Bisanz, Helga Hesse).

Przeciwybuchowa i zabezpieczona przed dotykiem oprawa świetlówek z cokołem jednozaciskowym, przeznaczona dla świetlówek o budowie otwartej, znamienne tym, że między tuleją ochronną (2), mocującą elementy cokołu oprawy i zaopatrzoną w tulejkę stykową (11) oraz w sprężynkę stykową (12), a elementem stykowym (3), zaopatrzoną w zacisk sieciowy (5) i szynę (6), znajduje się komora łączy (7), której wytrzymałość na przebicie nie zależy od szerokości szczeliny istniejącej pomiędzy kołeczkiem cokołu a zagłębieniem na ten kołeczek w tulei ochronnej (2), która to tuleja (2) wraz z zabezpieczonym przed skre-



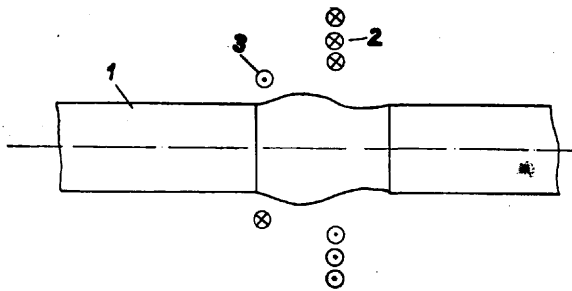
cenieniem elementem stykowym (3) w nieruchomej obudowie (1) przesuwana jest wzdłuż osi względem sprężyny dociskowej (4) i dodatkowo skrócona o kąt około 90° przy jednoczesnym **blokowaniu** przesuwu poosiowego, przy czym po zakończeniu obrotu następuje zetknięcie się sprężynki stykowej (12) z szyną (6) w komorze łączy (7).

21g (P. 142130) 17.07.1970.

Pierwszeństwo: 21.07.1969 NRD.

VEB Steremat Hermann Schlimme Berlin, Berlin, NRD, (Hans-Georg Dörrfeld, Alexander Lebek).

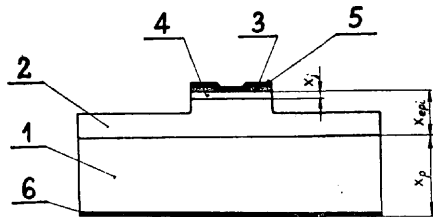
Układ wzbudników grzejnych w urządzeniu do beztygłowego topienia strefowego mający większą ilość zwojów rozmieszczonych w różnych płaszczyznach, leżących jedna nad drugą, znamienne tym, że odstępy między płaszczyznami zwojów wzbudnika w stosunku do siebie i promienie mają takie wymiary, aby w obszarze dolnej granicy faz maksimum temperatury było oddzielone od maksimum natężenia pola.



21g (P. 144011) 22.10.1970.

Fabryka Półprzewodników „Tewa”, Warszawa, (Jacek Baykowski, Henryk Przewyłocki).

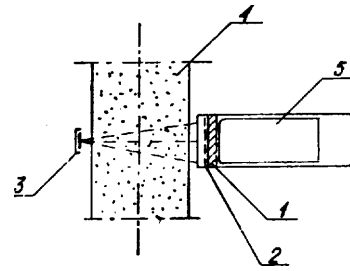
Sposób wytwarzania krzemowych przyrządów półprzewodnikowych, w których występują złącza p-n, znamienne tym, że do wytwarzania złącza p-n wykorzystuje się zjawisko zmiany typu przypowierzchniowych obszarów półprzewodnika na skutek przeprowadzenia dyfuzji złota do krzemu którego powierzchnia pokryta jest warstwą tlenków krzemu.



21g (P. 145528) 8.01.1971.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, (Mieczysław Lech).

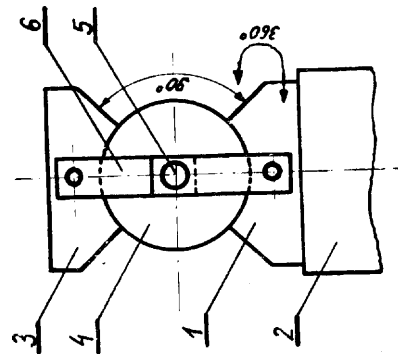
Radioizotopowe urządzenie z ciągłym sygnałem kompensacyjnym do dokładnego ciągłego pomiaru wielkości absorpcji lub rozpraszania promieniowania jądowego pracujące w oparciu o dwa źródła promieniowania i jeden detektor, znamienne tym, że w bezpośrednim sąsiedztwie lub na powierzchni czołowej detektora (1) rozróżniającego jakość promieniowania umieszczone jest na stałe nie przesłaniane przez żaden element modulujący cienkie kompensacyjne źródło (2) promieniowania jądowego przy czym na drodze wiązki promieniowania jądowego pochodzącego od źródła pomiarowego (3) umieszczony jest element mierzony (4) a jakość promieniowania padającego na detektor (1) od źródła pomiarowego (3) i kompensacyjnego (2) jest różna.



21g (P. 145562) 11.01.1971.

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, (Jan Angres, Edward Wilk, Andrzej Jędrus).

Stopka magnetyczna umożliwiająca otrzymanie jednakowego styku magnetycznego znamienne tym, że jest zaopatrzona w łożyskowe części (1) i (3) ślizgające się po powierzchni trzpienia (4) umieszczonego między nimi, przy czym łożyskowa część (3) połączona jest ruchomo z trzpieniem blaszką (6) za pośrednictwem czopu (5) a z biegunem elektromagnesu śrubą (8), natomiast łożyskowa część (1) połączona jest z trzpieniem blaszką (7) za pośrednictwem czopu (5).



21g (P. 145741) 21.01.1971.

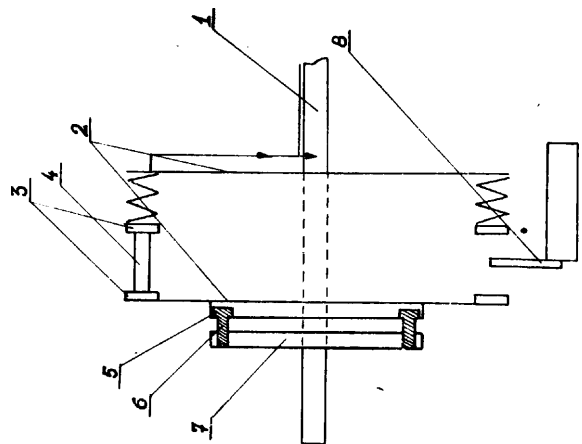
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica (Instytut Techniki Jądowej), Kraków, (Kazimierz W. Ostrowski, Elżbieta Rulikowska).

Mieszanka gazowa, wypełniająca licznik proporcjonalny promieni x, zawierająca gaz podstawowy w postaci ksenonu, znamienne tym, że jako czynnik gaszący stosuje się wodór z dodatkiem kryptonu, dodawane w ilości kilku procent do ksenonu.

21g (P. 145753) 21.01.1971.

Zakłady Podzespołów Radiowych, Kutno, (Jerzy Wszolek, Wiesław Andryszczak, Czesław Belicki).

Urządzenie do regeneracji zwięzek kondensatorów elektrycznych znamienne tym, że jest wyposażone w ru-

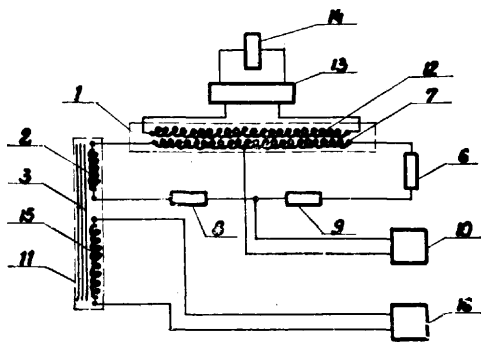


chome dwudzielne koło (2) umieszczone na wspólnej osi (1) z nieruchomym kołem (7) i połączone z nim elektrycznie poprzez szczotki węglowe (6) i pierścień komutatora (5).

21g (P. 146173) 12.02.1971.

Biuro Projektów Kolejowych - Kraków (Wiktor Mól).

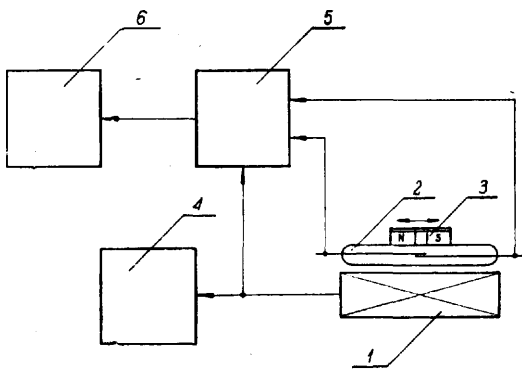
Różnicowy przekaźnik magnetyczny przeznaczony do ciągłej kontroli różnych konstrukcji ze stali przy pomocy wytworzonego strumienia magnetycznego w tych konstrukcjach znamienny tym, że w układzie elektromagnetycznym przekaźnika jest transformator rozwidlający (1), który z jednej strony zamknięty jest uzwojeniem elektrycznym (2) nawiniętym na rdzeniu (3) dławika (11), a z drugiej strony zamknięty jest opornikiem (6) o regulowanej oporności zespolonej, przy czym dławik (11) ma drugie uzwojenie (15) zasilane prądem stałym, przy pomocy którego zmieniona jest wielkość przenikalności magnetycznej w rdzeniu (3).



21g (P. 146179) 12.02.1971.

Kombinat Przemysłu Teletechnicznego „Unitra-Telkom” Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telfa”, Bydgoszcz, (Jan Gorejko, Jan Strzelewicz, Lech Wołk-Łaniewski).

Sposób ustawiania zespołu magnes - zestyk hermetyczny do przekaźników z podtrzymaniem magnetycznym znamienny tym, że na cewkę (1), na uzwojenie której podaje się ciąg par impulsów określających tolerancje amperozwoju przyciągania i zwalniania zespołu magnes - zestyk hermetyczny, nakłada się magnes (3) i zestyk hermetyczny (2), które następnie przemieszcza się wzajemnie wzdłuż osi tego zespołu do momentu w którym amperozwoje przyciągania i zwalniania zespołu magnes - zestyk hermetyczny znajdują się w granicach określonych impulsami podawanymi na cewkę (1).

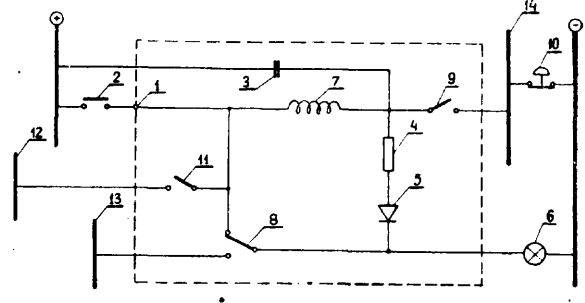


21g (P. 146378) 20.02.1971.

Zakłady Energetyczne Okręgu Dolnośląskiego, Wrocław (Eugeniusz Korejwo, Czesław Reguliński).

Układ połączeń elektroniczno-mechanicznego przekaźnika sygnalizacyjnego składający się z elektrome-

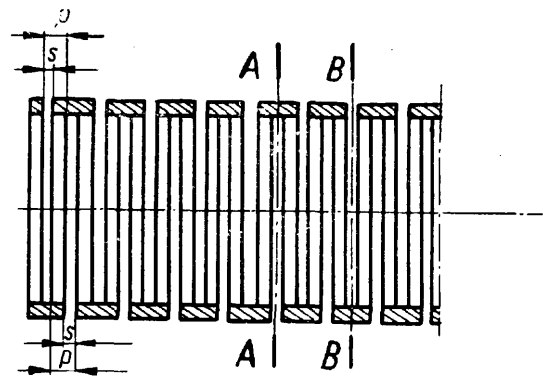
chanicznego przekaźnika pomocniczego i powszechnie stosowanych elementów elektronicznych zamienny tym, że kondensator (3) połączony jest równoległe do cewki przekaźnika pomocniczego (7), w obwodzie której znajduje się styk inicjujący (2) i obie też równoległe gałęzie w połączeniu szeregowym z lampką sygnalizującą (6) włączone są do układu zasilania, co przy naładowanym kondensatorze w stanie spoczynkowym układu przy otwartym styku inicjującym (2) umożliwia jego pobudzenie z chwilą zamknięcia się tego styku pomimo, że obwód cewki przekaźnika (7) zbocznikowany jest stykiem przełączalnym (8).



21g (P. 146560) 1.03.1971.

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa (Edmund Łatko).

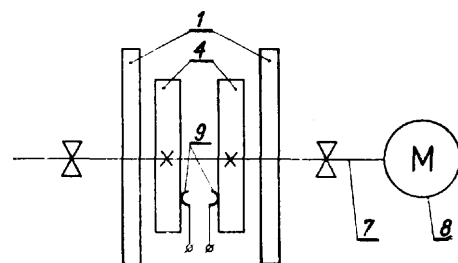
Linia opóźniająca lampy mikrofalowej znamienna tym, że: stanowi ją metalowa rura z wyciętymi na całej długości szczelinami najkorzystniej prostopadle do osi, oddalonymi od siebie o wielkość podziałki (p), usytuowanymi w płaszczyźnie przekroju wzdłużnego na przemian od góry i od dołu.



(P. 146682) 4.03.1971.

Politechnika Gdańska Instytut Elektroenergetyki i Automatyki, Gdańsk, (Jerzy Sawicki, Edmund Markowski).

Kondensator dynamiczny o wyjściu izolowanym, znamienny tym, że między izolowanymi od siebie elektrodami głównymi (1) o kształcie tarcz z otworem centralnym (2) i równomiernie rozmieszczonymi otworami (3) dochodzącymi w pobliże skrajów elektrody głównej (1) posiada izolowane od siebie elektrody pomocnicze (4), również o kształcie tarcz, wyposażonych

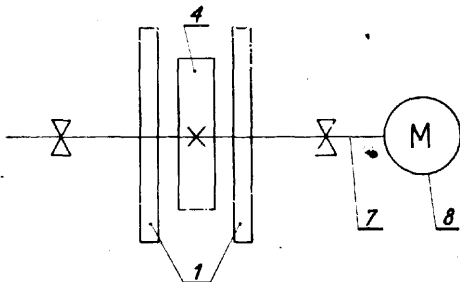


w piasty izolacyjne (5) oraz równomiernie rozmieszczone otwory (6) dochodzące w pobliże skrajów elektrod pomocniczych (4), przy czym odstęp między elektrodami pomocniczymi (4) stanowi dużą część odstepu między elektrodami głównymi (1), natomiast oś napędowa (7) jest połączona z silnikiem (8), a osadzone na niej elektrody pomocnicze (4) są wyprowadzone na zewnątrz za pomocą szczotek (9).

21g (P. 146688) 4.03.1971.

Politechnika Gdańska Instytut Elektroenergetyki i Automatyki, Gdańsk, (Jerzy Sawicki, Ludwik Referowski).

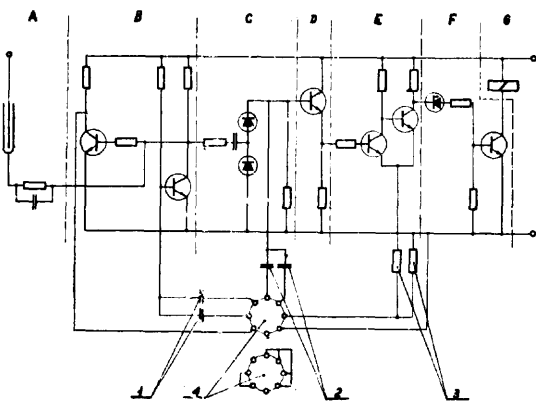
Rotacyjny kondensator dynamiczny z elektrodą pomocniczą, znamienny tym, że między izolowanymi od siebie elektrodami głównymi (1) o kształcie tarcz z otworem centralnym (2) i równomiernie rozmieszczonymi otworami (3) dochodzącymi w pobliże skrajów elektrody głównej (1) posiada elektrodę pomocniczą (4) również o kształcie tarczy, wyposażoną w piastę (5) oraz równomiernie rozmieszczone otwory (6) dochodzące w pobliże skrajów elektrody pomocniczej (4), przy czym grubość elektrody pomocniczej (4) jest zbliżona do grubości odstepu między elektrodami głównymi (1), zaś oś napędowa (7) z osadzoną elektrodą pomocniczą (4) jest połączona z silnikiem (8).



21g (P. 146697) 5.03.1971.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”, Warszawa (Tadeusz Maydell, Andrzej Pelczar).

Przełącznik radioizotopowy służący do wykrywania zmian natężenia promieniowania jonizującego, zwłaszcza promieniowania gamma, znamienny tym, że jego układ stanowi szeregowe połączenie znanych członów detektora promieniowania jonizującego (A), monowibratora (B), integratora (C), wtórnika emiterowego (D), stopnia progowego (E) i stopnia sterującego (F) z elementem wykonawczym (G), przy czym elementy (1, 2) wchodzące w skład stałych czasowych monowibratora (B) i integratora (C) oraz oporniki (3) tworzące oporność emiterową w układzie progowym (E) dołączone są do złącza wielostykowego (4) i dzięki kombinacji połączeń w wymiennej części tego złącza można odpowiednio regulować czułość, czas zadziałania oraz współczynnik histerezy tego przełącznika.

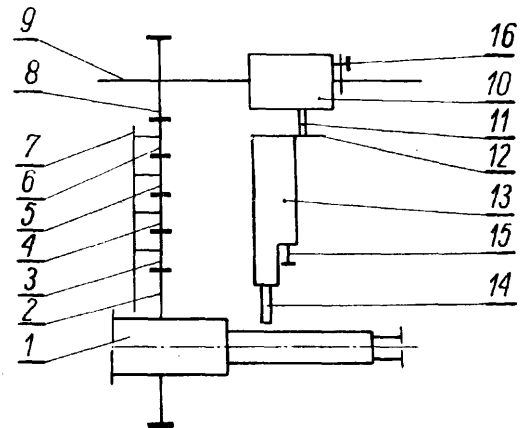


21g (P. 146737) 8.03.1971.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa (Edmund Łatko).

Sposób wykonywania linii opóźniającej, zwłaszcza do lamp mikrofalowych średnich i dużych mocy, znamienny tym, że: szczeliny w linii opóźniającej nacina się przez sprzężenie ruchu obrotowego linii z ruchem posuwowym narzędzia za pośrednictwem zespołu kół zębatach, krzywki i kopiału.

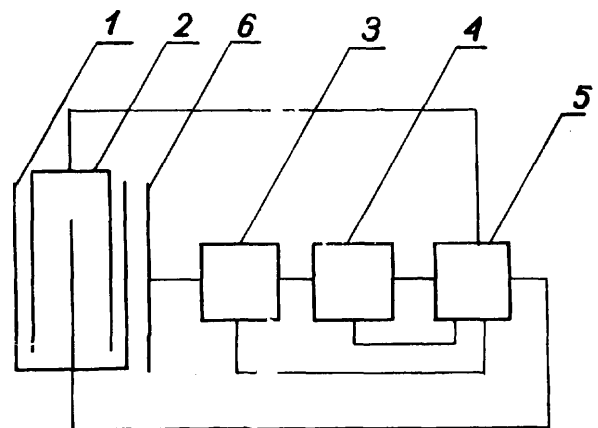
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że: ma na wrzecionie (1) koło zębate (2) współpracujące poprzez pośredniczące koła zębata (3, 4, 5, 6) z kołem zebatym (8) osadzonym na wałku (9) krzywki walcowej (10), które steruje ruchem narzędzia (14) za pośrednictwem kopiału (13) najkorzystniej hydraulicznego.



21g (P. 146768) 9.03.1971.

Zakłady Podzespołów Radiowych „MIFLEX”, Kutno (Dionizy Alewarski, Józef Iwanko).

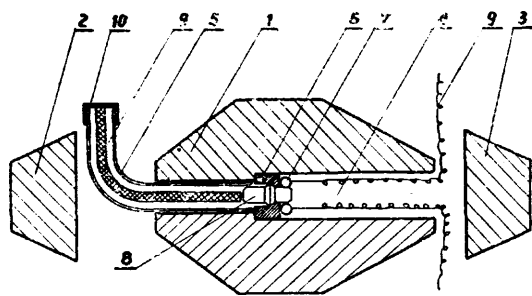
Sposób określenia okładziny zewnętrznej kondensatora znamienny tym, że mierzy i porównuje się wielkość prądów indukowanych w ekranie (6) przez okładziny (1) lub (2) kondensatora, na które podawane jest napięcie zmienne.



21g⁴ (P. 143742) 30.09.1971.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” Zakład Urządzeń Badawczych i Przemysłowych, Poznań (Zdzisław Żywiczka, Zbigniew Rychlewski, Florian Stanisławski).

Ośłona uranowa znamienna tym, że składa się ze środkowej o kształcie regularnej obrotowej bryły osłony (1) oraz dwu również mających kształt obrotowych brył ekranów (2) i (3) i że w osłonie (1) jest osiowo wydrążony kanał (4).



21k⁹ (P. 142902) 27.08.1970.

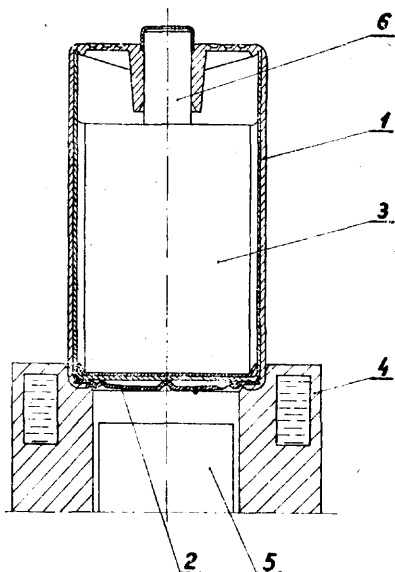
Przedsiębiorstwo Remontu i Dozoru Akumulatorów, Warszawa, (Tadeusz Białas, Ryszard Czaczkowski, Zdzisław Mitas, Zbigniew Chęć, Józef Prociukiewicz, Stefan Bryś, Janusz Polski, Stanisław Jaskólski).

Sposób wytwarzania separatorów mikroporowatych spiekanych separatorów z polichlorku winylu do akumulatorów kwasowych zwłaszcza samochodowych, trakcyjnych, stacyjnych i kolejowych, znamienny tym, że do wytwarzania separatorów używa się polichlorku winylu do produkcji którego zastosowano jako emulgatora siarczanu laurylowego lub alkiloarylosulfonianów w ilości 1,5 ÷ 2,5% w stosunku do wody.

21k⁹ (P. 143054) 8.09.1970.

Zakłady Wytwórcze Ogniwi i Baterii „ELEKTRON”, Starogard Gdański, (Zdzisław Brudka, Jerzy Jakubus, Andrzej Kopeć, Zygmunt Filcek, Stanisław Wałaszewski, Jan Drulla).

Sposób szczelnego zamknięcia ogniwa elektrochemicznego w pochewce z tworzywa, znamienny tym, że dolną krawędź pochewki z tworzywa (1) z ogniwiem (3) i odpowiednio ukształtowanym denkiem (2) wewnątrz, przyciska się formą (4) o regulowanej temperaturze do denka (2) rozgrzanego przed dociskiem i grzanego w czasie łączenia.

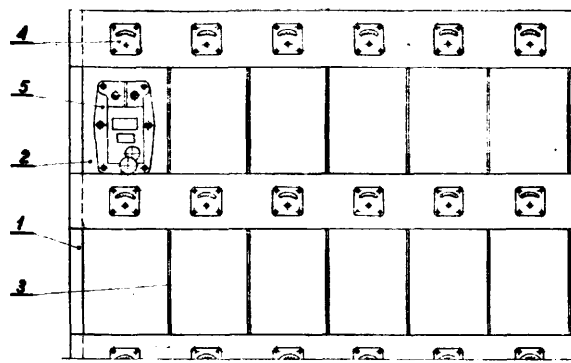


21k⁹ (P. 143351) 21.09.1970.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice (Urban Maj, Zygmunt Widuch, Jan Smietana).

Urządzenie do ładowania akumulatorów górniczych tranzystorowych zapalarek kondensatorowych znamienny tym, że zapalarki (5) umieszcza się w celkach (2), do których napięcie zasilania 42V doprowadza się za pośrednictwem transformatora bezpieczeństwa (12)

o mocy 1 KVA, rozgałęźnik (13) oraz bezpieczników zabezpieczających każdą parę szyn (6) w rzędach.



21k⁹ (P. 143505) 28.09.1970.

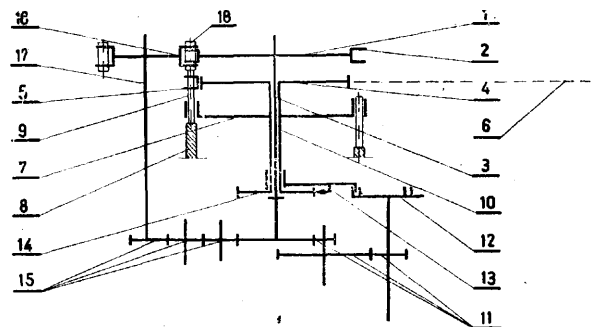
Zakłady Wytwórcze Ogniwi i Baterii „Elektron”, Starogard Gdański, (Tadeusz Białas, Zygmunt Filcek, Andrzej Kopeć, Ryszard Czaczkowski, Zdzisław Mitas).

Bateria galwaniczna w obudowie metalowej znamienna tym, że posiada szczelną pochewkę metalową, która stanowi cylinder z ukształtowanym czołem będącym jednocześnie zamknięciem górnym baterii i pokryty od wewnątrz lakierem izolacyjnym.

21k⁹ (P. 144181) 2.11.1970.

Biuro Projektowo-Technologiczne „Biprotechma”, Gdańsk, (Tadeusz Paszyc).

Mechanizm podająco odbierający znamienny tym, że posiada układ kinematyczny tak dobrany, iż wzajemne ruchy gniazd (2) tarczy (1) oraz gniazd (5) łańcucha lub innego urządzenia transportowego (6) na pewnej części a swej drogi są w zakresie y zgodne co do kierunku i prędkości, a osie tych gniazd pokrywają się.

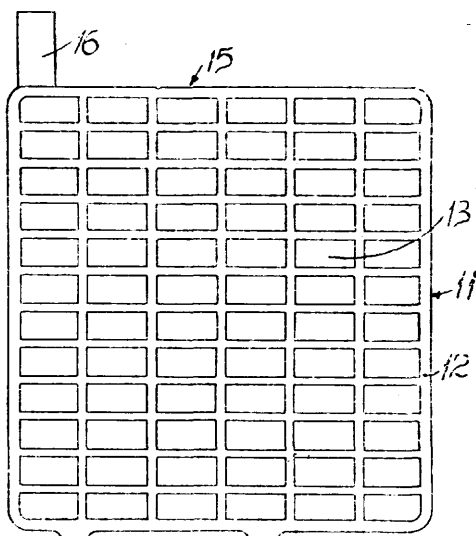


21k⁹ (P. 145115) 19.12.1970.

Pierwszeństwo: 27.11.1967 - Wielka Brytania

Joseph Lucas (Industries) Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Płyta akumulatorowa przeznaczona do stosowania w akumulatorach elektrycznych, zawierająca kratkowy szkielet płyty akumulatorowej pokryty warstwą masy czynnej, znamienna tym, że powłoka przewodząca znajdująca się na kratce (12) ma powierzchnię chropowatą wynikającą z chropowatości powierzchni kratki, a masa czynna wchodzi w zagłębienia na powierzchni powłoki przewodzącej, mocując masę czynną do kratki.



22a (P. 121102) 12.06.1967.
Pierwszeństwo: 17.06.1966, 7.07.1966, 10.05.1967 - Szwajcaria

Ciba Societe Anonyme, Bazy lea, Szwajcaria.

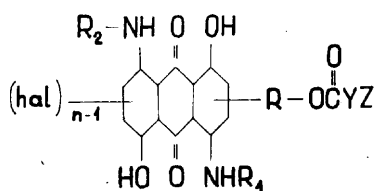
Preparat farbiarski znamienny tym, że zawiera co najmniej jeden barwnik nierozpuszczalny w wodzie i co najmniej jeden eter hydroksyalkilowy celulozy.

Sposób wytwarzania preparatu farbiarskiego według zastr. 15 znamienny tym, że barwniki nierozpuszczalne w wodzie miesza się w obecności lub bez obecności cieczy z eterami hydroksyalkilowymi celulozy, a otrzymaną mieszaninę ewentualnie miele lub ugniatą i ewentualnie suszy.

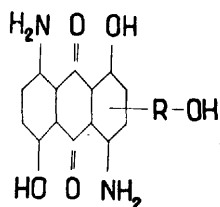
22a (P. 127633) 20.06.1968.
Pierwszeństwo: 21.06.1967 - Szwajcaria

Ciba-Geigy A G, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nierozpuszczalnych w wodzie barwników antrachinonowych podstawionych pochodnymi kwasu węglowego, ewentualnie w postaci mieszanin tych barwników, o ogólnym wzorze 1, w którym Hal oznacza atom chlorowca, n oznacza wartość liczbowa 1 lub 2, R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe, R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, Y oznacza atom siarki lub grupę o wzorze -NR₃, w którym R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a Z oznacza rodnik alkilowy lub



Wzór 1



Wzór 2

resztę organiczną stanowiącą pochodną benzenu, znamienny tym, że pochodną antrachinonu o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w postaci mieszanin związków o wzorze 2, poddaje się acylowaniu za pomocą pochodnej kwasu węglowego zawierającej azot lub siarkę korzystnie izocyjanianu lub etylocyjanianu i otrzymany związek ewentualnie, w dowolnej kolejności, chlorowcuje za pomocą środka chlorowcującego korzystnie bromu w obecności katalizatora chlorowcowania korzystnie w środowisku obojętnego, organicznego rozpuszczalnika i jeśli otrzymany związek nie jest całkowicie zalkilowany, ewentualnie poddaje go alkiłowaniu.

22a (P. 133583) 14.05.1969.
Pierwszeństwo: 14.05.1968 - Szwajcaria

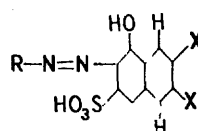
Ciba Societé Anonyme, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania kompleksowych barwników azowych z kobaltem, znamienny tym, że dające się metalizować barwniki azowe poddaje się reakcji ze związkami kobaltu II w obecności związków nitrowych.

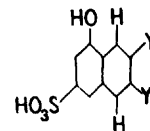
22a (P. 133600) 15.05.1969.
Pierwszeństwo: 17.05.1968.

Ciba Societé Anonyme, Bazylea, Szwajcaria.

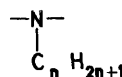
Sposób wytwarzania nowych barwników reaktywnych na włóknie o wzorze 1, w którym jedno X oznacza grupę 2-chloro (lub bromo) -4-alkoksy-1,3,5-triazynylową powiazaną przez mostek o wzorze 2, w którym n oznacza liczbę całkowitą o wartości nie wyższej jak 4, zaś drugi z symboli X oznacza atom wodoru, R resztę aminową pochodnej benzenu lub naftalenu, zawierającej w położeniu orto do mostka azowego grupę sulfonową, ale nie podstawionej żadnymi innymi podstawnikami, jak ewentualnie grupami sulfonowymi, znamienny tym, że poddaje się reakcji wymiany składnik bierny o wzorze 3, w którym jedno Y oznacza grupę o wzorze 4, w którym n oznacza liczbę całkowitą o wartości nie wyższej jak 4, zaś drugi z symboli Y oznacza atom wodoru, z 2-alkoksy-4,6-dwuchloro (lub bromo) 1,3,5-triazyną w celu otrzymania jednochlorowcotriazyny jako produktu kondensacji i połączenia przed lub po reakcji wymiany z dwuazozwiązkiem aminy szeregu benzenu lub naftalenu, która w bezpośrednim sąsiedztwie do grupy dwuazowej aminy szeregu benzenu lub naftalenu posiada grupę sulfonową.



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 2



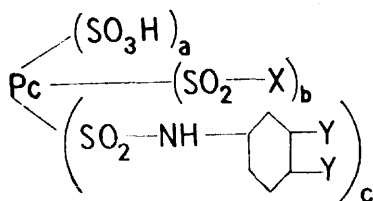
Wzór 4

22a (P. 133601) 15.05.1969.
Pierwszeństwo: 17.05.1968 - Szwajcaria

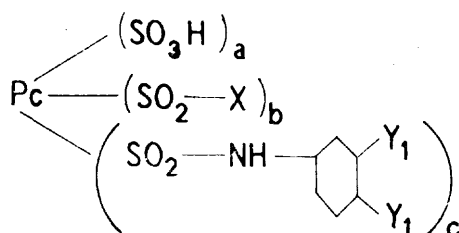
Ciba Societé Anonyme, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników ftalocyjaninowych o wzorze 1, w którym symbol Pc oznacza resztę miedzo- albo nikloftalocyjaniny, symbol X - grupę aminową, jeden z symboli Y oznacza grupę sulfonową -SO₃H, a drugi symbol Y oznacza związaną poprzez mostek -NH- resztę 2-alkoksy-4-chlo-

ro - albo bromo -1,3,5-triazynylową (6), i w którym litery a, b i c oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe, przy czym a i c mają wartość co najmniej 1,0 zaś b korzystnie ma wartość co najmniej 1,0 a suma $a+b+c$ musi się równać 4,0 znamienny tym, że aminę o wzorze 17, w którym symbole Pc, X, a, b i c mają wyżej podane znaczenie, jeden z symboli Y oznacza grupę sulfonową, a drugi oznacza grupę aminową, kondensuje się z 2-alkoksy-4,6-dwuchloro- albo dwubromo-1,3,5-triazyną w stosunku około 1:c.



Wzór 1



Wzór 17

22a

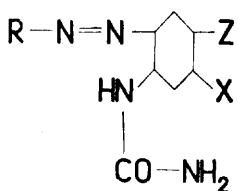
(P. 133602)

15.05.1969.

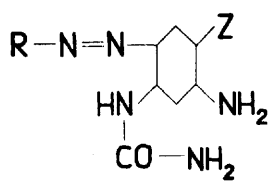
Pierwszeństwo: 17.05.1968 - Szwajcaria

Ciba Société Anonyme, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników monoazowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza resztę kwasu 2-naftylotr jsulfonowego, Z - atom wodoru, ma czasteczkow grupę alkilową lub alkoksylową, a X rodnik 2-alkoksy-4-chloro- (lub bromo) -1,3,5-triazyny związany przez mostek —NH—, znamienny tym, że stosuje się kondensacj barwnika monoazowego o ogólnym wzorze 2, w którym symbol R i Z mają wyżej podane znaczenie ze składnikiem takim jak 4,6-dwuchloro- (lub -dwubromo)-2-alkoksy-1,3,5-triazyna.



Wzór 1



Wzór 2

22a

(P. 133665)

17.05.1969.

Pierwszeństwo: 30.05.1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Farbenfabrik Wolfen, Wolfen, NRD, (Gerhard Kn chel, Fritz Kleine, Horst Rabe, Wolfram Rauner, Walter Heyne).

Sposób wytwarzania nowych pigmentów azowych, znamienny tym, że związki kwasu 2-hydroksynaftalenokarboksylowego-3, kwasu 2-hydroksykarbazolokarboksylowego-3, pochodnych pirazolonu, estru kwasu

octowego lub dwuketonu z 2,4-bisacetyloaminoanilin lub 2,5 bisacetyloaminoanilin sprzega si  dwuazowan anilin lub naftyloamini, ewentualnie podstawioną i w przypadku, gdy w otrzymanym barwniku znajdują się jeszcze grupy powodujące rozpuszczalno c, grupy te lakuje za pomocą soli wielowartościowych metali.

22a

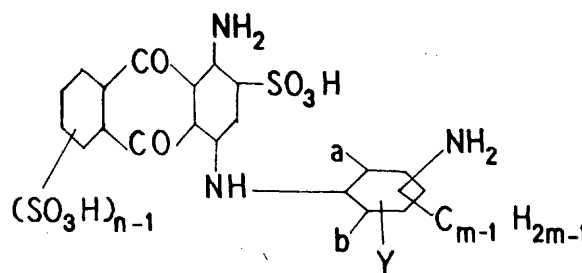
(P. 133684)

19.05.1969.

Pierwszeństwo: 20.05.1968 - Szwajcaria

Ciba Société Anonyme, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników antrachinonowych znamienny tym, że barwnik antrachinonowy o wzorze 2, w którym y oznacza grupę kwasu sulfonowego, niższy rodnik alkilowy korzystnie metylowy lub atom wodoru, m i n oznaczają liczby całkowite nie większe niż 2, a i b oznaczają niższy rodnik alkilowy, korzystnie metylowy, kondensuje się z 4,6-dwuchlorowco-1,3,5-triazynami, które w pozycji 2 mają zetyfikowan grupę hydroksylową.



22a

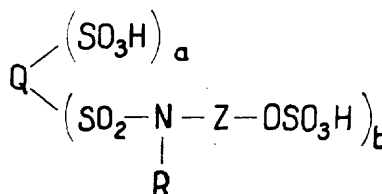
(P. 135965)

22.09.1969.

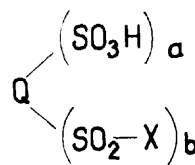
Pierwszeństwo: 24.09.1968 - Szwajcaria

Ciba Société Anonyme, Bazylea, Szwajcaria.

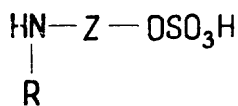
Sposób wytwarzania barwników ftalocyjaninowych o wzorze 1, w którym Q oznacza rodnik ftalocyjaniny, Z oznacza ma czasteczkowy mostek alkilenowy ewentualnie rozga eziony, R oznacza najwyżej dwucykliczny rodnik aryloalkilowy lub arylowy, a oznacza liczbę 0-2, przy czym suma $a+b$ musi wynosić 4, znamienny tym, że sulfohalogenek o wzorze 3 w którym Q, a i b mają wyżej podane znaczenia, X oznacza atom chlorowca kondensuje się z amin o wzorze 5 lub sulfatyzuje związek o wzorze 7, w którym Q, R Z, a i b mają wyżej podane znaczenie, Y oznacza rodnik łatwo wymieniaalny na grupę sulfatow.



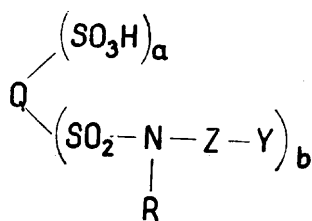
Wzór 1



Wzór 3



Wzór 5



Wzór 7

22a

(P. 135977)

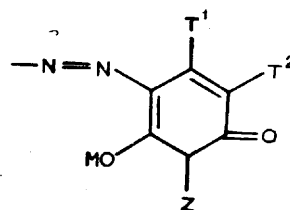
23.09.1969.

Pierwszeństwo: 24.09.1968 - Wielka Brytania

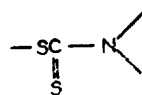
Imperial Chemical Industries Limited, (Alistair Howard Berrie, Richard Budziarek, Alen Crabtree).

Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników **azowych**, zawierających co najmniej jedną grupę sulfonową, co najmniej jedną grupę reaktywną z celulozą i co najmniej jedną grupę o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy aralkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, lub heterocykliczny, ewentualnie podstawione, T¹ oznacza atom wodoru, grupę CN, COOR¹, CONR¹R², COR¹, OH, lub grupę alkilową, aralkilową, cykloalkilową, aryłową, lub heterocykliczną ewentualnie podstawioną, a R¹ i R² każdy oddzielnie oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, aralkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, albo heterocykliczny, ewentualnie podstawione lub grupę NR¹R² oznaczającą rodnik heterocykliczny 5-6 członowy, T² oznacza atom wodoru, grupę CN, COOR¹, CONR¹R², COR¹ lub grupę alkilową, aralkilową, cykloalkilową, aryłową albo heterocykliczną ewentualnie podstawioną a M oznacza atom wodoru lub atom metalu tworzący część układu kompleksowego metalu z barwnikiem, lub atom metalu tworzący część układu kompleksowego metalu z barwnikiem, zawierającym w cząsteczce co najmniej jeden pierścień 1,3,5-triazynylowy lub pirymidynowy podstawiony czwartorzędową grupą aminową lub atom metalu tworzący część układu, kompleksowego metalu z barwnikiem zawierającym co najmniej jeden pierścień 1,3,5-triazynylowy lub pirymidynowy podstawiony czwartorzędową grupą aminową, jedną lub kilkoma grupami o wzorze SO₃H lub wzorze 3, w którym to wzorze atom azotu jest ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym lub heterocyklicznym, lub o wzorze 4, w którym N i S są powiązane atomami niezbędnymi do utworzenia skondensowanego pierścienia ewentualnie podstawionego, znamienny tym, że aminę aromatyczną dwuazuje się i otrzymany związek dwuazowy sprzęga ze składnikiem biernym występującym w jednej z jego możliwych postaci tautomerycznych, o wzorze ogólnym 16, w którym T¹, T² i Z mają wyżej podane znaczenie, przy czym amina i składnik bierny razem zawierają co najmniej jedną grupę reaktywną z celulozą i co najmniej jedną grupę sulfonową, lub barwnik azowy zawierający co najmniej jedną grupę o ogólnym wzorze 1, grupę aminową lub alkilową i co najmniej jedną grupę sulfonową, poddaje się kondensacji z reagentem zdolnym do kondensacji z grupą aminową lub alkiloaminową w celu przyłączenia reszty zawierającej reaktywną grupę do włókna lub odpowiedni barwnik zawierający co najmniej jeden pierścień 1,3,5-triazynylowy podstawiony dwoma atomami chloru poddaje się reakcji z amoniakiem lub odpowiednią aminą pierwszo- lub drugorzędową, w takich warunkach aby jeden atom chloru przyłączony do każdego pierścienia 1,3,5-triazynylowego został zastąpiony grupą aminową ewentualnie podstawioną lub odpowiedni barwnik zawierający jeden lub kilka atomów chloru

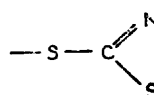
lub bromu w pierścieniu 1,3,5-triazynylowym lub pirymidynowym poddaje się reakcji z czwartorzędową aminą, siarczynem metalu alkalicznego, dwutiokarbaminianem metalu alkalicznego lub solą metalu alkalicznego 2-merkaptotiazolu.



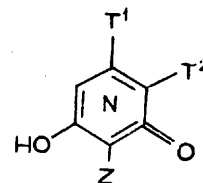
WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 16

22g

(P. 134401)

25.06.1969.

Pierwszeństwo: 24.06.1968 - Austria

Vianova Kunstharz Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Wolfgang Daimer).

Srodek powłokowy (lakierniczy) **rozpuszczalny w wodzie** zawierającej ewentualnie rozpuszczalniki mieszające się z wodą, znamienny tym że zawiera podstawione jedno lub kilka grupami karboksylowymi produkty reakcji polimerów dienowych z kwasami karboksylowymi i/lub dwukarboksylowymi zawierającymi wiązanie etylenowe alfa-beta i/lub ich bezwodnikami i/lub półestrami i/lub półamidami, oraz zawiera jeden lub kilka ewentualnie zeterowanych, termoreaktywnych produktów kondensacji formaldehydu z kwasami fenolokarboksylowymi ewentualnie z dodatkiem produktów kondensacji formaldehydu z fenolem, ewentualnie jeden lub kilka związków polihydroksylowych o conajmniej dwóch grupach hydroksylowych i ciężarze cząsteczkowym 50-3000 i ewentualnie jeden lub kilka ewentualnie zeterowanych produktów kondensacji formaldehydu z mocznikami i/lub aminotriazynami.

22g

(P. 137392)

8.12.1969.

Zakłady Chemiczne w Bydgoszczy, Bydgoszcz (Mieczysław Kukliński, Henryk Winiecki).

Sposób otrzymywania wykładzin lub powłok ochronnych kwaso i tugooodpornych znamienny tym, że nanosi się na powierzchnie ochraniające masy składające się z żywicy epoksydowo-nowolakowej, nasyconej żywicy poliestrowej i izocyjanianów lub niskocząsteczkowej żywicy poliuretanowej z czynnymi grupami NCO oraz wypełniaczem mineralnego.

22i

(P. 137441)

10.12.1969.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Konstrukcji Budowlanych), Gliwice (Tadeusz Hop, Ryszard Maćkowski).

Sposób wykonywania izolacji, nawierzchni i uszczelnień smołowych znamienny tym, że smołę hutniczą miesza się z żywicą epoksydową podstawową i z utwardzaczem aminowym utrzymując stosunek żywicy do smoły w granicach od 0,1 do 1,0, a stosunek utwardzacza do żywicy w granicach od 0,08 do 0,12.

23a (P.113567) 17.03.1966.
Pierwszeństwo: 18.03.1965 - Księstwo Luksemburg

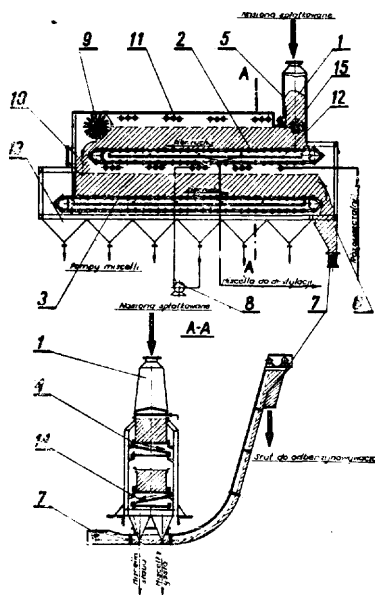
UNILEVER N. V., Rotterdam, Holandia, (Johannes Seip).

Sposób rafinacji olejów glicerydowych wodnymi alkalimi przez traktowanie wymienionych olejów wodnymi roztworami alkaliów i usuwanie utworzonego mydła w wodnym roztworze, znamienny tym, że oleje traktuje się wodnym roztworem alkaliów w temperaturze nie niższej niż 105°C, ale nie dość wysokiej, aby prowadziło to do znacznego zmydlenia oleju, w warunkach podwyższonego ciśnienia, dostatecznie wysokiego dla zapobieżenia wrzeniu i w przestrzeni wolnej od przegród, które mogłyby zapobiegać lub utrudniać ruch w prostej linii, zarówno oleju jak i wodnego roztworu alkaliów.

23a (P. 133632) 16.05.1969.

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, (Ryszard Pałatyński, Ludwik Świda).

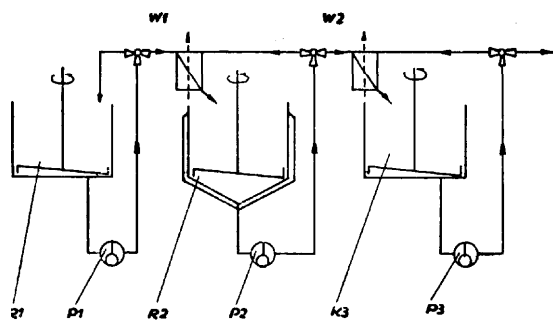
Urządzenie do ekstrakcji w sposób ciągły olejów z nasion oleistych, przeznaczonych do celów jadalnych i technicznych, znamienny tym, że zbudowane jest z dwóch oddzielnych taśm (2) i (3) usytuowanych w poziomie jedna nad drugą, przy czym na początku każdej taśmy umieszczone są urządzenia (9), (10) i (15) do przygotowania warstwy nasion do procesu ekstrakcji.



23c (P. 122186) 14.08.1967.
Pierwszeństwo: 17.08.1966 - Niemiecka Republika Demokratyczna.

VEB Mineralölwerk Lutzkendorf, Krumpa, NRD, (Arnold Menzel).

Sposób wytwarzania smarów, zwłaszcza kompleksowych smarów wapniowych i smarów litowych, któ-



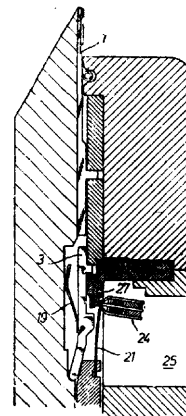
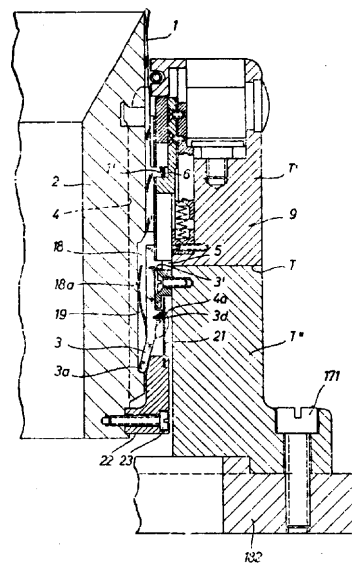
rych składniki zostają zmieszane w znany sposób w temperaturze 40°—80°C, znamienny tym, że mieszanie przy użyciu sekcyjnych wymienników ciepła (W₁, W₂) z rurami o małej średnicy w połączeniu z pompami (P₂, P₃) przetłaczającymi pulsująco ogrzewa się i odwadnia lub oziębia.

25a (P. 113362) 7.03.1966.

Pierwszeństwo. 6.03.1965, 31.03.1965 - Niemiecka Republika Federalna

Franz Morat G. m. b. H. Stuttgart - Voihingen, NRF (Richard Schmidt, Hans Joachim Stock).

Szydetkarka okrągła z co najmniej jedną prowadnicą igłową i z niezależnie od siebie wybieranymi igłami, które są sterowane za pomocą suwaków i które są odchylane w kierunku promieniowym zasięgu krzywki podnoszącej suwak, za pośrednictwem układu magnesów sterujących wzbudzanych za pomocą wybranego wzoru, znamienna tym, że suwaki (3) w miejscu wybierania (W) są wychylane pojedynczo z zasięgu krzywki podnoszącej suwak (20) za pomocą sprężyn precyzyjnych (21) obracających się z cylindrem igłowym (2), przy czym sprężyny precyzyjne (21) przed miejscem wybierania (W) są napisane i w miejscu wybierania (W) zwalniane przez układ magnesów sterujących (24) według wybranego wzoru.



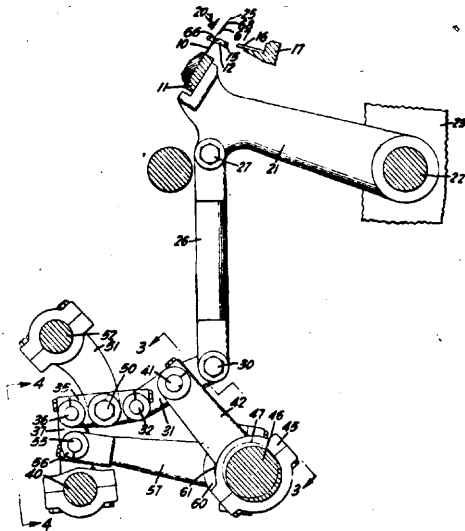
25a (P. 118455) 13.01.1967.

Pierwszeństwo: 19.01.1966 - Stany Zjednoczone Ameryki Północnej

Textile Machine Works, Wyomissing, USA (John Daniel Wenrich).

Dźwigniowy układ sterujący ruchem igieł w osnowowych maszynach dziewiarskich, znamienny tym, że

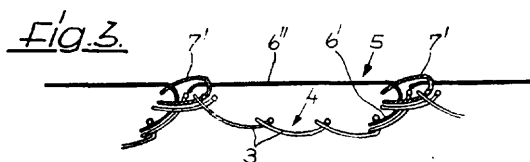
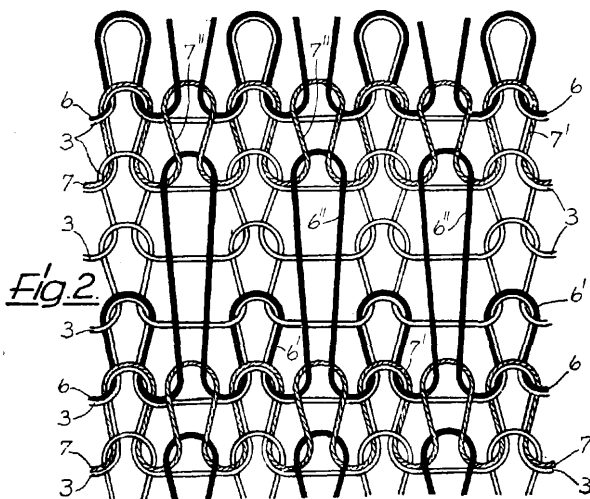
składa się z dźwigni (21) na której umieszczona jest igła (10) przy czym dźwignia ta osadzona jest na wale (22) i połączona jest przegubowo z dźwignią łączącą (26) połączoną przegubowo z dźwignią (31), która połączona jest przegubowo z parą dźwigni (35) połączoną przegubowo z wahaczem (37), który osadzony jest na wale (40), przy czym z parą dźwigni (35) połączone jest między jej końcami przegubowo z dźwignią wahadłową (51) osadzoną na wale (52) a na wale napędowym (47) umieszczona jest para korbowodów (42), połączonych przegubowo z dźwignią (31) oraz korbowod (57) połączony przegubowo z dźwignią (57).



25a (P. 135535) 26.07.1969.

Gottlieb Binder, Holzgerlingen, NRF, (Norbert Walter).

Sposób wytwarzania dzianiny z wystającymi haczykami do zahaczenia ich z sąsiednimi uchami pluszowymi, przy czym ucha pluszowe są wykonane z termoplastycznych nitki pojedynczych i są związane swymi stopkami z bezpośrednio z nimi sąsiadującymi słupkami oczek, a następnie ucha pluszowe są w stanie rozciągniętym utrwalane cieplnie a dzianina jest podda-



na apreturowaniu, po czym wystające ucha pluszowe są przycinane, znamienny tym, że podłoże szydełkowe (4) łączy się z termoplastycznymi nitkami pojedynczymi (6) tworzącymi wyciągnięte wzdłużnie oczka (6", 16"a, 16b", 206", 306", 306", 216") we wzór falowy, który rozciąga się następnie w kierunku wzdłużnych słupków oczkowych i jednocześnie utrwała się rozciągnięte i wyciągnięte wzdłużnie oczka (6", 16a", 206", 306", 306", 216") po utwaleniu uwalnia się główki wyciągniętych wzdłużnie oczek, po czym wystające w postaci uch pluszowych, utrwalone i wzdłużnie wyciągnięte oczka przycina się.

Dzianina szydełkowa wykonana sposobem według zastrz. 1—7 znamienna tym, że w jej podłożu (4) jest wyszydełkowana duża liczba termoplastycznych nitki pojedynczych, których utrwalone termicznie odcinki końcowe wystają po jednej stronie z tego podłoża prostopadle a zewnętrzne końce tych odcinków tworzą haki.

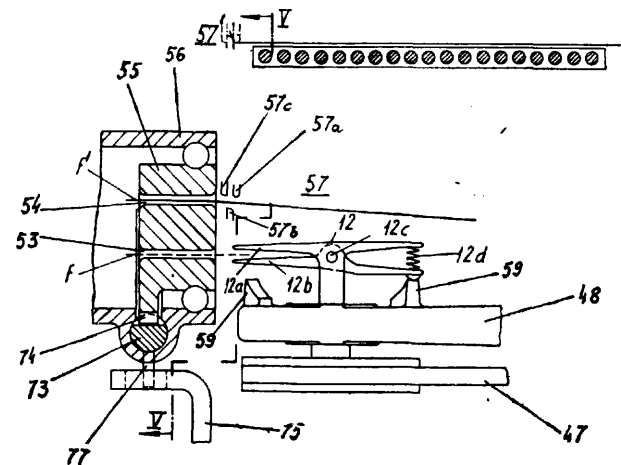
25a (P. 135980) 23.09.1969.

Patent dodatkowy do zgłoszenia P-135673

Pierwszeństwo: 27.09.1968 - Niemiecka Republika Federalna

Dr - Ing. Walter Reines, Mönchengladbach, NRF, (Stefan Fürst).

Dziewiarka osnowowa, w szczególności dziewiarka raszłowa z urządzeniem do wprowadzania nitki wątku za pomocą chwytaków umieszczonych w zasięgu brzegów towaru, doprowadzanej poza strefę igłową i nakładanej za pomocą prowadników na nitki osnowy, wyposażone w wodzik nitki, prowadzony na bieżni okrężnej, na której wiele nitki wątku jest doprowadzanych zgodnie z zaprogramowaniem do wodzików nitki za pomocą chwytaków, dla umożliwienia schwywania nitki, według patentu dodatkowego Nr. zgłoszenie (Nr P-135673), znamienna tym, że wymienionym chwytakom (53, 54) przyporządkowane jest co najmniej jedno urządzenie tnące (57b, 57c) do odcinania przeznaczonej do wprowadzenia nitki wątku na założoną długość, a wymieniony, doprowadzający tę nitkę do położonego naprzeciw chwytaka (58) wodzik (12) nitki, zaopatrzony jest w szczypcę (12a, 12b) do oddzielnego chwytania nitki dla każdego rzutu wątku.



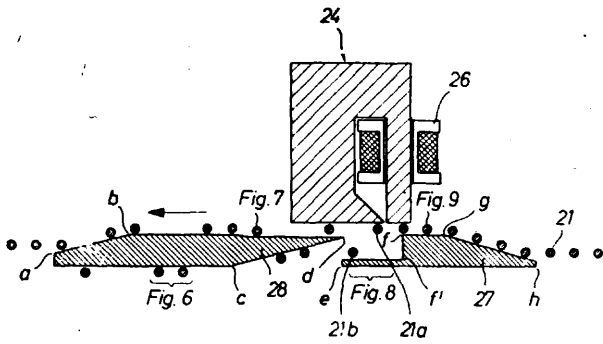
25a (P. 143680) 7.03.1966.

Pierwszeństwo: 6.03.1965, - Niemiecka Republika Federalna

Franz Morat G. m. b. H., Stuttgart-Vaihingen, NRF, (Richard Schmidt, Hans Joachim Stock).

Układ magnesów sterujących, do wykonywania wzorów na co najmniej jednosystemowych szydełkarkach, posiadających co najmniej jeden elektromagnetyczny układ sterujący do niezależnego wybierania igieł do wykonywania wzorów w każdym punkcie szydełkowania, znamienny tym, że na magnes trwały (24), cewkę sterującą (26) i nadbiegunnik z miękkiej stali.

FIG 1'

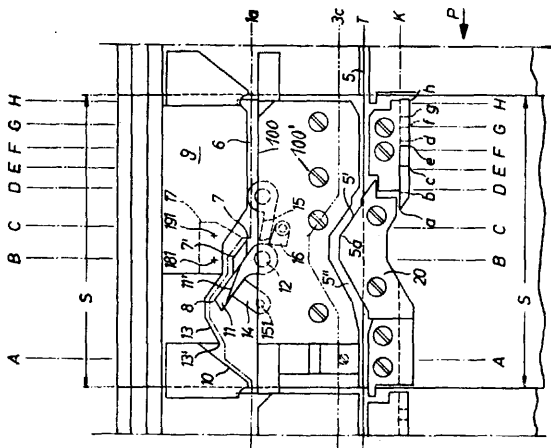


25a (P. 143684) 7.03.1966.

Pierwszeństwo: 31.03.1965 - Niemiecka Republika Federalna

Franz Morat GmbH, Stuttgart Vaihingen, NRF, (Richard Schmidt, Hans Joachim Stock).

Szydełkarka okrągła z conajmniej jedną prowadnicą igłową, z niezależnie od siebie wybieranymi igłami zaopatrzonymi w stopki, które sterowane są za pomocą suwaków, za pomocą układu magnesów sterujących wzbudzonych według wybranego wzoru, znamienne tym, że za punktem wyboru igły ma **krzywkę (7)** do podnoszenia igły, która kończy się na wysokości chwytania oraz tym, że na końcu tej krzywki (7) ma zwrotnicę (11) igły:

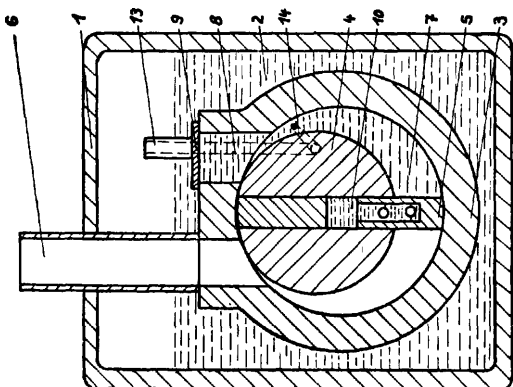


27c (P. 142975) 3.09.1970.

Pierwszeństwo: 4.09.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Kombinat Medizin - und Laboratechnik, Leipzig, NRD, (Jürgen Kaunert, Erich Horzog).

Pompa próżniowa z suwakami obrotowymi o zaworze wydechowym umieszczonym pod olejem i automa-



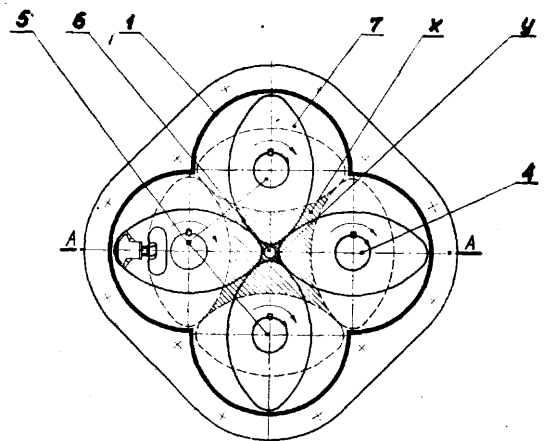
tycznym napowietrzaniem podczas zatrzymywania, znamienne tym, że suwaki obrotowe (5) przesuwające się w wirniku (4) ułożyskowanym mimośrodowo względem korpusu (3) pompy służą również zastosowanie tłoczenia oleju roboczego (2) nad zwierciadło oleju, przy czym w suwakach obrotowych (5) na przykład, prostopadle do osi suwaka i korzystnie w tarczy łożyskowej (15) umieszczone są kanały (11) (14), które zarówno w położeniu maksymalnej jak również minimalnej odległości suwaków obrotowych (5) są otwarte.

27c (P. 143390) 23.09.1970.

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne - Wrocław (Mieczysław Bąk, Władysław Szubielski, Marian Kliś).

Sprężarka wyporowa z obrotowymi tłokami wirującymi w jednym kierunku, znamienne tym, że ma korpus (1), połączony rozłącznie z pokrywą (2) przednią i (3) tylną, w których ułożyskowane są poziomo wałek (4) napędowy, (5) bierny i (6) sterujący, przy czym na wałkach (4) i (5) osadzone są sztywno tłoki (7) obrotowe o kształcie zbliżonym do elipsy oraz koła zębate (8) czynne, zaś na wałku (6) umieszczonym w osi symetrii korpusu (1), osadzone jest sztywno koło zębate (9) bierne.

Przekrój B-B

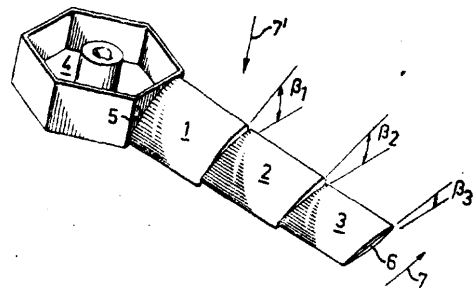


27c (P.143951) 16.10.1970.

Pierwszeństwo: 27.10.1969 - Szwecja

Aktiebolaget Svenska Fläktfabriken, Nacka, Szwecja, (Karl-Erik Fermer).

Wirnik wentylatora osiowego z co najmniej dwiema łopatkami osadzonymi obrotowo na piaście, w celu umożliwienia dowolnego ustawienia kąta natarcia łopatek względem ośrodka tłoczonego przez wentylator, znamienne tym, że łopatki utworzone są z dwóch lub więcej elementów (1, 2, 3) ukształtowanych w podobny sposób, usytuowanych promieniowo jeden na zewnątrz drugiego.



29b (P. 118112) 22.12.1966.

Mitsubishi Rayon Co., Ltd. Tokio, Japonia, (Yukio Kimura, Taro Yamanura, Atsushi Kawai, Masamichi Ikeda, Takehiro Katsuyama, Tekanori Oda, Sakae Kon-do).

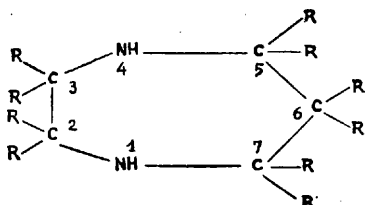
Sposób wytwarzania włókien polinozowych znamien-ny tym, że wiskozę, o wartości a powyżej 55 wyciska się do kąpieli koagulacyjnej, zawierającej 8—25 g/l kwasu siarkowego 0,05—1,5 g/l siarczynu cynkowego i 10—550 g/l siarczynu sodowego, o temperaturze poniżej 35°C, wyjmując powstałe włókna z kąpieli koagu-lującej w stanie kiedy ich wartość γ wynosi poniżej 40, wprowadza je do drugiej kąpieli zawierającej kwas siarkowy, siarczan sodowy i siarczan cynkowy, przy czym stężenie kwasu siarkowego wynosi poniżej 3 g/l siarczynu cynkowego i siarczynu sodowego wynosi 0,5—80 g/l, w stanie kiedy wartość γ włókien wynosi powyżej 30 i następnie włókna wyjęte z drugiej kąpieli wprowadza się do trzeciej kąpieli celem dokończe-nia regeneracji.

29b (P. 118905) 7.02.1967.

Pierwszeństwo: 11.02.1966 - Włochy

Montecatini Edison S.p.A., Mediolan, Włochy, (Alber-to Bonvicini, Giuseppe Cantatore).

Sposób wytwarzania włókien tekstylnych z syntetycz-nego polimeru wielkocząsteczkowego, znamien-ny tym, że miesza się poliolefiny z 1—25% zasadowego polikondensatu azotowego, wytworzonego drogą polikondensa-cji epichlorohydryny z heterocykliczną dwurzędową dwuaminią o 7 pozycjach i ogólnym wzorze 1, w któ-rym R oznacza atomy wodoru lub jednakowe bądź różne grupy o 1—12 atomach węgla, albo 1—25% kopolimeru złożonego z członów związku o wzorze 1 i członów piperazyny lub N,N'-dwaalkilodwun-amininy.



29b (P. 121052) 9.06.1967.

Pierwszeństwo: 27.07.1966 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Chemiefaserwerk Schwarz „Wilhelm Pieck”, Rudolstadt, NRD, (Helmut Kern, Rudi Schrot).

Sposób wytwarzania wielokładnikowych nitek i włó-kien z poliamidów metodą przedzenia ze stopu, zna-mien-ny tym, że jeden lub kilka homopoliamidów wy-przędza się z jednym lub kilkoma kopoliamidami o w przybliżeniu takiej samej lepkości i takiej samej temperaturze stopów przedzalniczych, przy czym sto-suje się homopoliamid lub homopoliamidy o tempera-turze topnienia wyższej od temperatury topnienia kopoliamidu lub kopoliamidów i o przeciętnym stop-niu polimeryzacji niższym od przeciętnego stopnia polimeryzacji kopoliamidu lub kopoliamidów.

29b (P. 132759) 3.04.1969.

Pierwszeństwo: 4.04.1968 - Włochy

Montecatini Edison S.p.A., Mediolan, Włochy, (Paolo Longi, Alberto Valvassori, Francesco Greco, Ermanno Bernasconi).

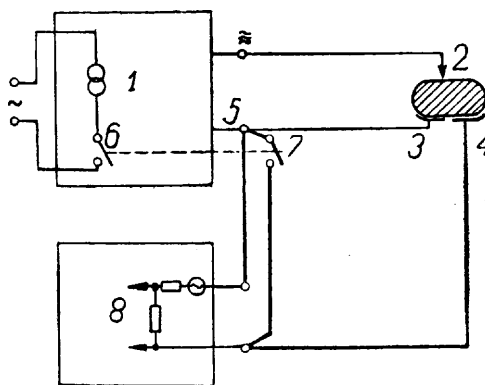
Wyroby z tworzywa sztucznego, zwłaszcza elastycz-ne błony i włókna znamienne tym, że osnowę ich sta-nowią wielkocząsteczkowe nienasycone kopolimery

etylenu, co najmniej jednej rozgałęzionej **alfa-olefiny**, ewentualnie propylenu i monomeru węglowodorowego zawierającego co najmniej dwa wiązania podwójne, bezpostaciowe w stanie wolnym od naprężeń, krystalizujące przy rozciąganiu.

30a (P. 143744) 2.10.1970.

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa (Jan Banat, Bolesław Łuczowski).

Układ połączeń elektrod przy zabiegach diatermią chirurgiczną, zabezpieczający pacjenta przed poparze-niami, z elektrodą bierną połączoną z gniazdem obo-jętnym diatermii, znamien-ny tym, że zawiera dodatko-we połączenie obojętnego gniazda diatermii z drugą elektrodą bierną przyłożoną prawidłowo do pacjenta.

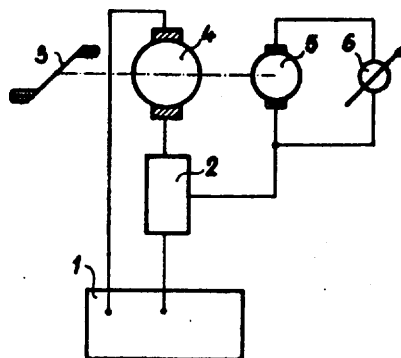


30a (P. 144112) 28.10.1970.

Pierwszeństwo: 30.10.1969 - Węgierska Republika Ludowa

Medicor **Művek**, Budapeszt, Węgry, (Janos Buczkó, István Ronai).

Ergometr z maszyną wirującą hamowaną elektrycz-nie przeznaczony do badań lekarskich i badań w za-kresie terapii pracy, znamien-ny tym, że mecha-niczne obciążenie badanego pacjenta następuje za po-mocą tej wirującej maszyny hamowanej elektrycznie stosownie do hamującego działania płynącego w ma-szynie prądu.



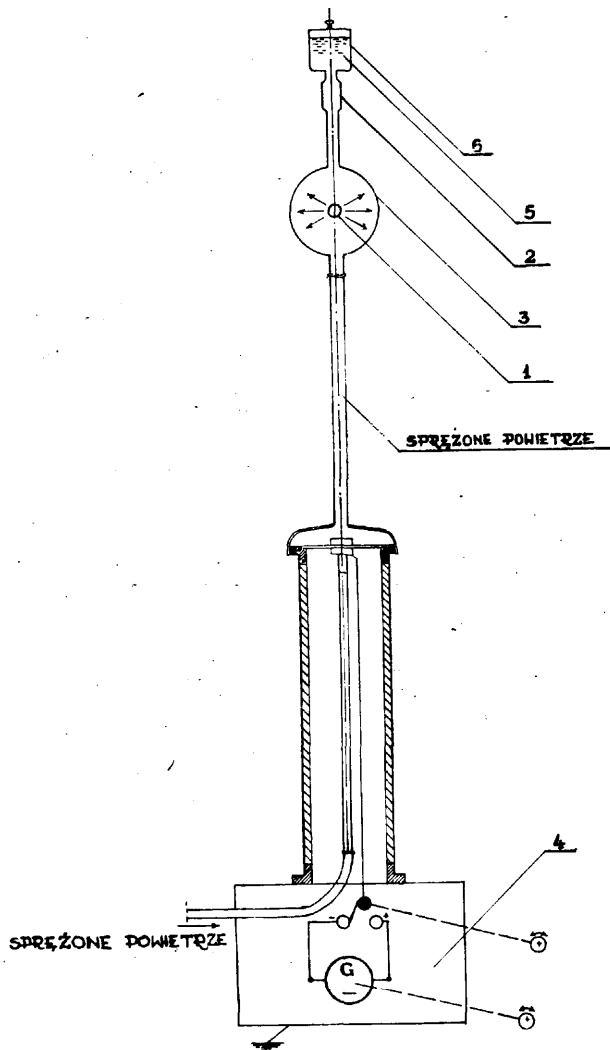
30a (P. 143908) 14.10.1970.

Przedsiębiorstwo Państwowe Obsługa Techniczna Uzdrowisk, Warszawa.

Sposób wytwarzania hydroaerojonów o ładunku je-dnoimiennym dowolnego znaku znamien-ny tym, że ciecz (5) lecznicza stosowana do inhalacji wypływa ze zbiornika (6) do znanej dyszy (1) rozpylającej kulistej,

z której w postaci aerosolu wypływa do przestrzeni sferycznej ażurowej aerodynamicznej elektrody (3) lub walcowej ażurowej elektrody (3a), gdzie cząsteczki aerosolu o biegunowości zgodnej z biegunowością potencjału elektrody (3, 3a) sferycznej lub walcowej zwiększają swój potencjał i ładunek elektryczny ocierając się o ścianki elektrody (3, 3a) przy czym ładunek i potencjał elektryczny cząstek aerosolu zależny jest od potencjału elektrody (3, 3a), a cząsteczki aerosolu o biegunowości przeciwnej w stosunku do biegunowości elektrody sferycznej ażurowej lub walcowej ażurowej aerodynamicznej ulegają neutralizacji elektrycznej a następnie jonizacji zgodnie z biegunowością ładunku teje elektrody (3, 3a).

Urządzenie do wytwarzania hydroaerojonów według zastrz. 1 **znamiennie** tym, że znana dysza (1) rozpylająca kulista urządzenia inhalacyjnego otoczona jest elektrodą (3) sferyczną ażurową o kształcie aerodynamicznym bądź elektrodą (3a) walcową ażurową zasilaną napięciem wysokim o biegunowości plus lub minus z zasilacza (4) elektrycznego wysokiej częstotliwości z wyprostowanym napięciem wyjściowym, bądź z zasilacza (4) elektrycznego o charakterystyce elektrostacyjnej, którego wartość napięcia wyjściowego jest regulowana, co pozwala na regulację wielkości ładunku elektrycznego hydroaerojonów.



30d

(P. 133314)

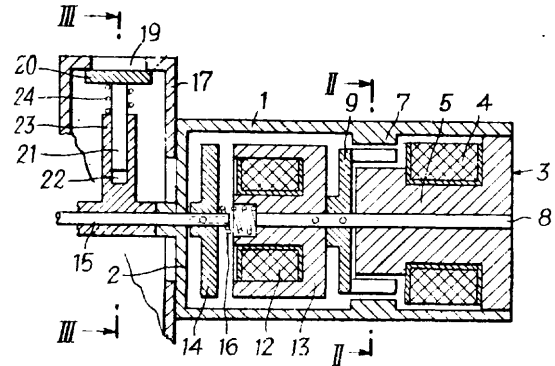
2.05.1969.

Pierwszeństwo: 3.05.1968 - Austria

Alex Friedmann Kommandit - Gesellschaft, Wiedeń, Austria, (Ignaz Engel).

Mechanizm o okresowo uruchamianym członie biernym, zwłaszcza do sterowania kłapami regulacyjnymi

urządzeń klimatyzacyjnych, zawierający wałek rolowy włączany za pomocą elektromagnetycznego urządzenia napędowego przy każdym impulsie dla wykonania takiego samego kąta obrotu, znamiennie tym, że elektromagnetyczne urządzenie napędowe stanowi elektryczny magnes obrotowy (3) o ograniczonym kącie obrotu, cofany przez sprężynę odciągową (10) w krańcowe położenie wyłączające, a wał napędowy (15) mechanizmu załączającego jest sprzężony z wałem napędowym (8) elektromagnesu (3) za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego (12 - 14) przez docisk lub zazębienie.



30h

(P. 134428)

26.06.1969.

Pierwszeństwo: 27.06.1968; 16.12.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Scherico Ltd, Luzern, Szwajcaria (Marvin Joseph Weinstein, George Miller Luedemann, Gerald Howard Wagman).

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku 66—40 lub środka zawierającego antybiotyk 66—40 w wolnej postaci lub w postaci jego dopuszczalnych w lecznictwie pochodnych funkcjonalnych, znamiennie tym, że poddaje się hodowli szczepy *Micromonospora inyoensis* w pożywce wodnej w warunkach aerobowych, aż do nadania środowisku hodowli znacznej aktywności przeciwbakteryjnej, po czym ze środowiska wyosabia się co najmniej jedną antybiotycznie aktywną frakcję zawierającą antybiotyk w postaci wolnej lub w postaci jego dopuszczalnej w lecznictwie pochodnej frakcyjnej.

31a

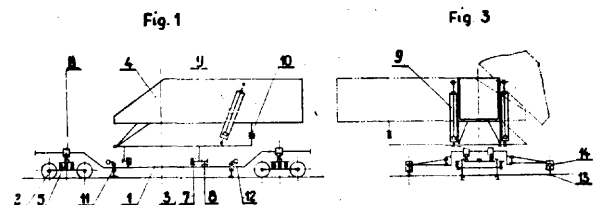
(P. 144130)

29.10.1970.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, (Józef Opyrczał).

Sposób załadowania pieców stalowniczych stałym wsadem znamiennie tym, że napełnia się stałym wsadem tylko jedno koryto (4) o pojemności równej ilości potrzebnego wsadu na jeden wytop, podwozi na halę pieców na stanowisko ładowania pieca, a następnie obraca się koryto (4) w płaszczyźnie poziomej o 90° i przechyla w płaszczyźnie pionowej w kierunku otworu załadowczego pieca.

Urządzenie do stosowania tego sposobu według zastrz. 1 stanowiące jednokorytowy wóz wyposażony w mechanizmy przechylania znamiennie tym, że ma przymocowane obrotowo w płaszczyźnie poziomej do platformy (11) koryto (4) z dnem wypukłym ku górze o dwu pochyłościach od poprzecznej krawędzi w pobliżu połowy koryta o pojemności równej ilości potrzebnego stałego wsadu na jeden wytop, przy czym jest wyposażone w ruchome łapy (11) wyposażone



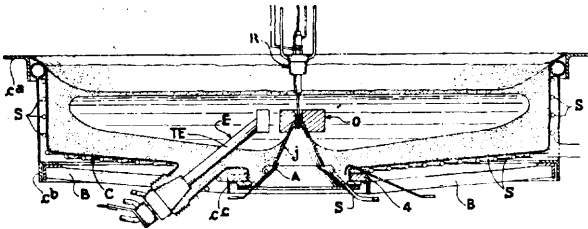
w nastawialne stopy (13) zapewniające stateczność urządzenia podczas przechylania koryta oraz w system czujników (5) elektronicznych współpracujących z urządzeniem sterującym procesem wytopu.

31a¹ (P. 147132) 26.03.1971.

Pierwszeństwo: 27.03.1970 - Francja

Société de Participations Verrières, Paryż, Francja, (Jacques, Marie, Yves Le Clerc de Bussy).

Elektryczny piec do wytapiania w wysokiej temperaturze zawierający kadz o bardzo wysokim gradniencie temperatury między strefą środkową a strefą obwodową a w swej środkowej części zawierający układ odprowadzania stopionego produktu, otoczony elektrodami do wytapiania przy czym układ odprowadzający oraz elektrody są wykonane z metalu wysoce ognioodpornego, a wewnętrzna powierzchnia kadzi jest powleczonea ceramiczną ognioodporną powłoką, znamienny tym, że kadz (C) zawiera środki uszczelniające (3, 9, 15) zapewniające szczelność kadzi względem atmosfery na całej jej powierzchni oraz tym, że zawiera środki (18) do doprowadzania w sposób ciągły do powłoki (16), w strefie znajdującej się na dnie kadzi, małych ilości obojętnego gazu uniemożliwiającego wnikanie w tę powłokę gazów mogących zaatakować metal wspornika (J) układu odprowadzania (O) oraz prętów (TE) elektrod będących w styku z powłoką (16).

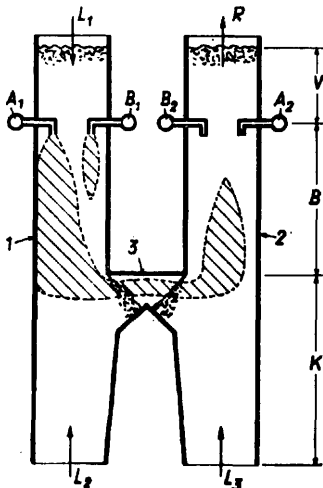


31a¹ (P. 148189) 15.05.1971.

Pierwszeństwo: 20.05.1970 - Austria

Hermann Hof er, Piesting, Austria; Alois Schmid, Wiedeń, Austria.

Sposób przeprowadzenia endotermicznych reakcji w piecu szybowym, zwłaszcza wypalania wapna, polegający na tym, że materiał wypalany daje się w pierwszej strefie wstępnemu podgrzaniu, w następnej strefie poddaje się bezpośredniemu oddziaływaniu materiału opałowego, w dalszej strefie ochłodzaniu, przy czym przez strefę wstępnego podgrzewania przeprowadza się co najmniej część potrzebnego do wypalania nośnika ciepła na przemian we współprądzie i w przeciwnym, tak że przypadający w zwykłym piecu szybowym nadmiar ciepła w strefie wstępnego podgrze-



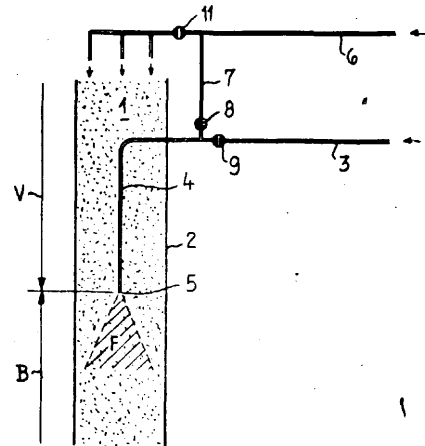
wania wykorzystuje się w trakcie wypalania, a dalej pracuje się w dwóch szybach pieca, połączonych ze sobą w dolnym końcu strefy grzania, tak, że w pierwszym okresie grzania wprowadza się w jednym z szybów, powyżej strefy podgrzewania, świeże powietrze spalania, następnie prowadzi się je we współprądzie przez strefę wypalania, a potem przez połączenie szybów, lub kanałami, do drugiego szybu i w tym szybie do góry w przeciwnym do już powstałymi spalinami na zewnątrz, zaś wtórne powietrze doprowadza się w jednym lub obydwu szybach w przeciwnym do dołu do strefy chłodzenia i łączy się z powietrzem pierwotnym, po czym przez przełączenie w drugim okresie wypalania procesy te równoważnie powtarzają się, znamienny tym, że paliwo doprowadza się do materiału wypalnego w więcej niż jednym miejscu w różnej ilości, tak że część paliwa spala się dopiero z doprowadzonym od dołu do szybu powietrzem chłodzącym.

31a³ (P. 148118) 12.05.1971.

Pierwszeństwo: 15.05.1970. - Szwajcaria

Maerz Ofenbau AG, Zurich, Szwajcaria.

Rura doprowadzająca paliwo do ceramicznego pieca do wypalania, umieszczona w pozycji wiszącej w okresowo ogrzewanym szybie, w zasypie strefy wstępnego podgrzewania, znamienna tym, że znajdująca się w piecu rura jest izolowana w swej górnej części, a jej część dolna stanowiąca końcówkę wylotową paliwa - jest nieizolowana.



31b¹ (P. 143714) 1.10.1970.

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Katowice, (Henryk Wąsowicz, Lucyna Jogielska, Czesław Smiech, Józef Ebisz, Jerzy Było).

Sposób wytwarzania **mas ciepłoszczelnych** dla potrzeb odlewnictwa i hutnictwa, polegający na przygotowaniu masy z udziałem znanych materiałów izolacyjnych jak: azbest i trociny, znamienny tym, że składa się ze 100 do 200 części wagowych Keramzytu - sztucznego tworzywa lekkiego otrzymywanego przez wypalenie pęczniących surowców ilastych z dodatkiem pyłu węgla i/lub łupkoporytu, glinoporytu i pyłoporytu tj. lekkiego kruszywa sztucznego otrzymywanego drogą spiekania żużla żelazochromowego w ilości 10 do 5 części wagowych materiałów izolacyjnych w ilości 10-50 części wagowych, oraz znanych substancji wiążących np. szkła wodnego w ilości 10 do 20 części wagowych, lub żywicy syntetycznej w ilości 1 do 5 części wagowych.

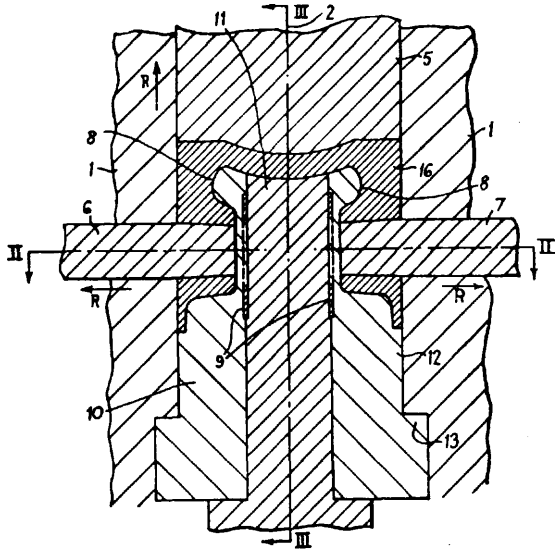
31b¹ (P. 134280) 19.06.1969.

Pierwszeństwo: 20.06.1968 - Wielka Brytania

Aeroplane and Motor Aluminium Castings Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Sposób odlewania przedmiotów metalowych, w których wewnętrzny kształt przedmiotu jest ustalony

przez konstrukcję wewnętrznego rdzenia znamienne tym, że przynajmniej część wewnętrznego rdzenia jest wykonana z materiału rozpuszczalnego w płynnym rozpuszczalniku.



31b¹ (P. 143779) 5.10.1970.

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Katowice, (Leon Grabowski, Krystyna Gorzel, Edyta Jarzabek).

Sposób aktywacji **skał montmorylonitowych** stosowanych głównie do celów odlewniczych jako lepsze do mas formierskich znamienne tym, że do skał **montmorylonitowych** w stanie suchym, pasty lub zawiesiny wodnej wprowadza się naturalnego, półsyntetycznego iAub syntetycznego jonitu w ilości 1–5⁰/₀.

31b¹ (P. 143850) 10.10.1970.

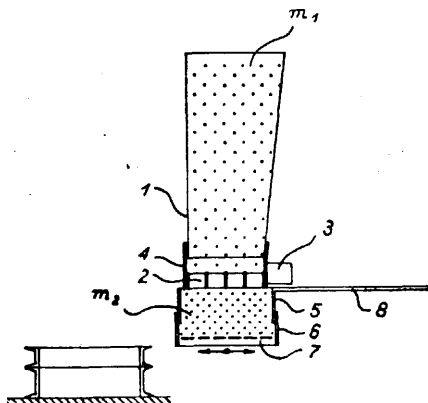
Huta im. Lenina, Kraków, (Stanisław **Strama**, Jerzy Knapik, Zbigniew Gawlikowski, Jerzy Salwa).

Powłoka ochronna na formy i rdzenie ciężkich odlewów żeliwnych lub surówkowych, zawierająca w swoim składzie materiały ogniotrwałe jak grafit, talk techniczny, mączka cyrkonowa, tlenek glinu, pył kokosowy znamienne tym, że jako czynnik **upłynniający** i wiążący po wysuszeniu stosuje się koloidalny roztwór **SiO₂** w wodzie, stabilizowany **Na₂O**, przy czym zawartość **SiO₂** w roztworze nie może przekraczać 50% a zawartość **Na₂O** nie może przekraczać 3%.

31b¹ (P. 144171) 30.10.1970.

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet” Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól, (Eugeniusz Iwiński).

Urządzenie do **dozowania** materiałów ziarnistych o pewnej spoistości, **zwłaszcza** mas formierskich lub



rdzeniowych, zawierające zasobnik na masę, współpracujący korzystnie z dozownikiem szufladkowym, znamienne tym, że zasobnik (1) ma zamknięcie w postaci znanego skądinąd układu przesiewającego, złożonego z wibratora (3) i kraty (2) lub siatki o prześwicie oczek odpowiednio dobranym do przewidzianego zakresu spoistości dozowanych mas, zaś dozownik (5) - dodatkową regulowaną osłonę (6) ze znanym zamknięciem, np. żaluzjowym.

31b¹ (P. 144276) 6.11.1970.

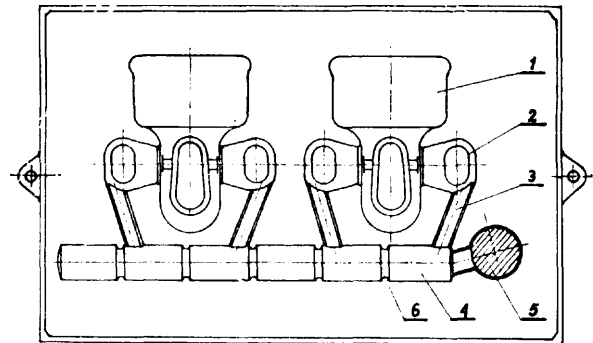
Politechnika Warszawska, Warszawa, (Mieczysław Maciejewski, Zdzisław Wertz, Jan Harpula, Leszek **Lukasik**, Kazimierz Gradowski).

Masa formierska do wytwarzania rdzeni odlewniczych składająca się głównie z piasku i spoiwa krzemianowego sodowego lub potasowego znamienne tym, że zawiera jako **rozluźniacz** polichlorek winylu dodawany do składników masy przed ich wymieszaniem lub w trakcie mieszania wstępnego względnie ostatecznego.

31b¹ (P. 144889) 10.12.1970.

Odlewnia Żeliwa Ciągłego i Wytwórnia Łączników, Zawiercie, (Władysław Nawrot, Eligiusz Wójcik).

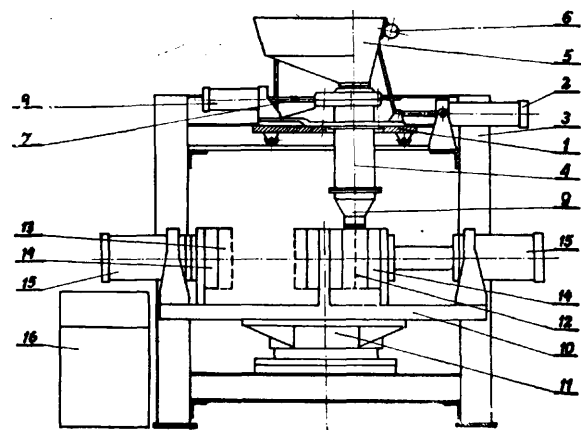
Sposób wytwarzania odlewów z żeliwa, zwłaszcza mielników do młynów kruszących w formach piaskowych, znamienne tym, że w znanych układach wlewowych dowolnych odlewów formuje się belkę żużlową w postaci mielników.



31b¹ (P. 144890) 10.12.1970.

Odlewnia Żeliwa Ciągłego i Wytwórnia Łączników, Zawiercie, (Jan **Zadros**, Władysław Nawrot, Józef **Górczyński**, Marian Piechota).

Urządzenie do wytwarzania rdzeni w rdzennicach podgrzewanych, znamienne tym, że posiada nadmuchiwarę (4) przymocowaną do wózka (1) wyposażonego



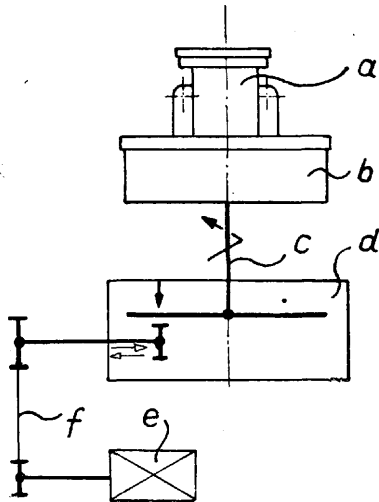
w siłownik (2) przedstawiający nadmuchiwarękę (4) w cyklach roboczych w położenia gdzie odbywają się napełnienia masą poszczególnych rdzennic (12, 13).

31b¹ (P. 145301) 24.12.1970.

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne DOZAMET Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól, (Andrzej Kuszewski Tadeusz Tomkiewicz).

Sposób wykonywania piaskowych rdzeni odlewniczych, zwłaszcza rdzeni do otwarzania w odlewach otworów z gwintem - bez potrzeby stosowania obróbki mechanicznej, znamienne tym, że rdzenie odwirowywane się najlepiej ze znanej, płynnej masy szybko wiążącej, którą wprowadza się do rdzennicy wprawianej w ruch wirowy i pozostawia pod działaniem siły odśrodkowej o wielkości dostatecznie wysokiej, działającej przez czas potrzebny do odpowiedniego utwardzenia się rdzenia przed usunięciem go z rdzennicy.

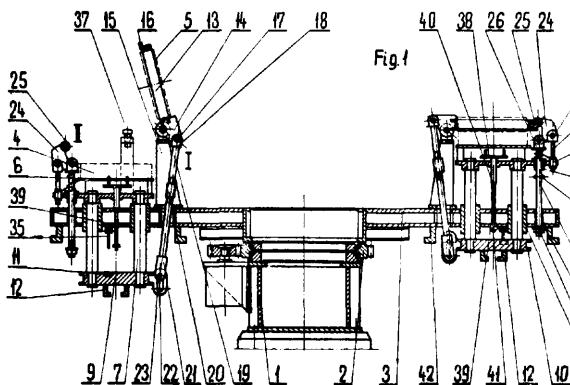
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2, zawierające najlepiej rdzennicę dzieloną na części, znamienne tym, że rdzennica jest osadzona na wale nachylonym pod kątem 0-90° do poziomu, przy czym poszczególne jej części są korzystnie zamocowane w znanym skądinąd uchwycie samocentrującym.



31b² (P. 144874) 9.12.1970.

Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego „Prozamet-Bepes” Oddział Projektowy, Gliwice, (Zenon Najmowicz, Edward Dyrda, Zbigniew Piklikiewicz).

Wielostanowiskowe urządzenie karuzelowe do odlewania statycznego w formach metalowych kształtowych odlewów ze stopów metali złożone ze stołu obrotowego

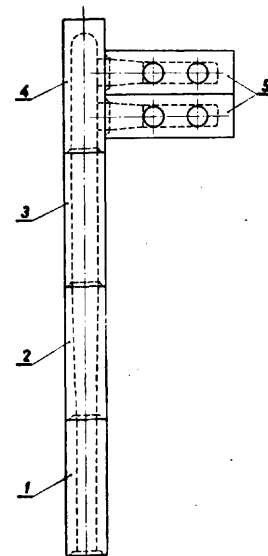


obracającego się wokół osi pionowej dwurzędowego łożyska kulkowego, które osadzone jest na nieruchomej podstawie oraz wyposażone w zespoły form metalowych rozmieszczonych w równych odstępach na obwodzie stołu obrotowego, znamienne tym, że składa się z mocującego części formy mechanizmu (I) wraz z ryglującym mechanizmem (II), których ruchy są wymuszane poprzez trzy stacjonarne mechanizmy o napędzie hydraulicznym, a mianowicie zawierający mechanizm (III) dociskowy mechanizm (IV) i otwierający formy mechanizm (V).

1b² (P. 144952) 12.12.1970.

Huta im. Feliksa Dzierżyńskiego, Dąbrowa Górnicza, (Kazimierz Korecki, Jerzy Natkaniec, Marian Bulski, Jerzy Woźniak, Józef Siemieniec).

Sposób odlewania wlewków we wlewnicach, przy syfonowym systemie doprowadzania do wlewnic ciekłej stali z kadzi poprzez normalnie stosowane kształtki ogniotrwałe centralnego leja, kształtkę środkową i przez promieniście wyprowadzone od niej odgałęzienia kanałków przelotowych, gdzie każdy oddzielny odcinek tego odgałęzienia osadzony w płycie podwlewnicowej jest złożony z co najmniej jednego kanałka przelotowego (1) o dotychczas praktycznie stosowanym przekroju przelotu, znamienne tym, że za ostatnim normalnym kanałkiem przelotowym (1) w płycie podwlewnicowej, w każdym promienistym odgałęzieniu od kształtki środkowej, stosuje się co najmniej jeden kanałek (2) o stożkowym przelocie wprowadzającym maksymalnie trzykrotne zwiększenie powierzchni przekroju przelotu, przy ewentualnym zastosowaniu w miarę potrzeby podłączenia do kanałka (2) dalszych kanałków przelotowych (3) z nowym powiększonym przekrojem przelotu.

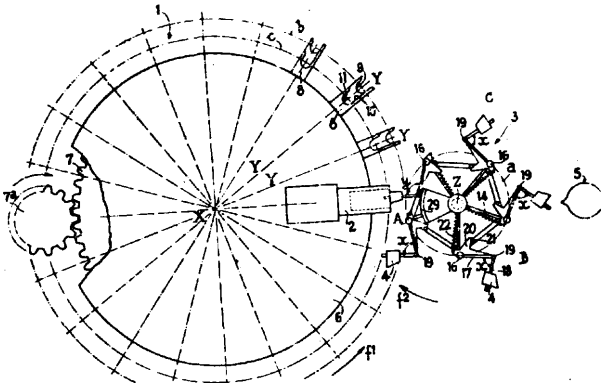


31b² (P. 145011) 15.12.1970.

Pierwszeństwo: 16.12.1969

Centre De Recherches De Pont-A-Mousson, (Roger Jean Bouyt).

Urządzenie do odlewania w formach odlewniczych odlewów w dużych seriach, znamienne tym, że zawiera w połączeniu z dużym przenośnikiem karuzelowym (1), z formami (2) rozłożonymi promieniowo, mały przenośnik karuzelowy (3) z kadziami dozującymi (4), których liczba jest niższa od liczby tych form i których rozmieszczenie obwodowe odpowiada rozmieszczeniu form, przy czym ten mały przenośnik karuzelowy (3) jest wprawiany w ruch obrotowy zsynchronizowany z ruchem przenośnika (1) przez ząbkowanie, a każdą zasilającą (5) niezależną od obu przenośników zasila kadzie dozujące (4).

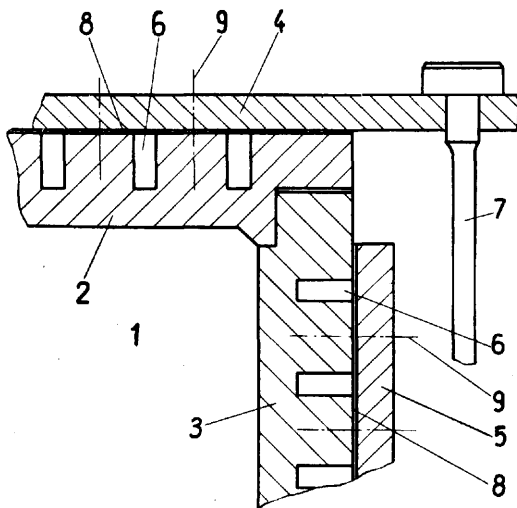


31b² (P. 145122) 21.12.1970.

Pierwszeństwo: 22.12.1969 - Niemiecka Republika Federalna

Kabel - und Metallwerke Gutehoffnungshütte Akiengesellschaft, Hannover, NRF, (Adolf Kipp).

Wlewnica do ciągłego odlewania metali, a zwłaszcza stali składająca się ze ścianek tworzących wnękę formy, połączonych ramą, wykonanych z metalu innego niż rama, przy czym pomiędzy ramą a ściankami wlewnicy znajdują się kanały przepływowe chłodziwa, znanymi tym, że części ramy i ścianki wlewnicy stykające się z sobą są przynajmniej na obszarze powierzchni stykowych, przylegających do kanałów, zaopatrzone w warstwę uniemożliwiającą tworzenie się ogniw.

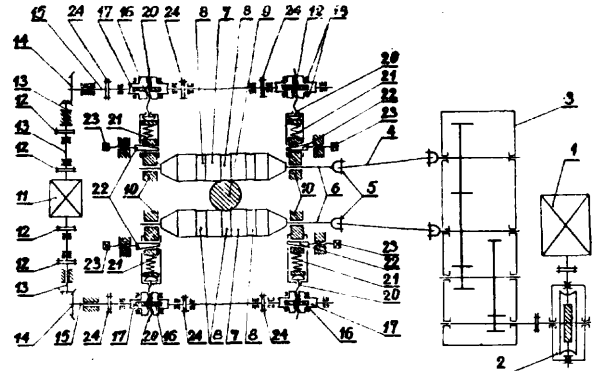


31b² (P. 145627) 15.01.1971.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, (Eugeniusz Kubicki, Jan Mądry, Jan Tlatlik, Augustyn Wajzer, Czesław Pośpiech, Rudolf Broł, Bernard Miś).

Układ napędu i regulacji walców ciągnących urządzenia do ciągłego pionowego odlewania wlewków metalowych, zwłaszcza z metali nieżelaznych, wyposażony w zespół napędowy o bezstopniowej regulacji obrotów, znanymi tym, że ciągnące walce (7) połączone są z napędzającą je znaną przekładnią (3) za pośrednictwem przegubowych łączników (4), a czopy (6) tych walców (7) umieszczone są obrotowo w obudowach łożysk (10), osadzonych przesuwnie w prowadnicach konstrukcji nośnej, przy czym każda obudowa łożyska (10) połączona jest poprzez sprężynę (21) z oddzielną pociagową śrubą (20), połączoną ruchowo

swą nagwintowaną częścią z oddzielną ślimacznicą (17), a ślimaki (16) zazębione z tymi ślimacznicami (17) połączone są poprzez układ wałków (13, 15) ze wspólnym, napędzającym je silnikiem elektrycznym (11).



31b² (P. 143765) 3.10.1970.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Odlewnictwa), Gliwice, (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Józef Czepiel, Mariusz Łabęcki, Zdzisław Miezin, Władysław Brzozowski, Czesław Rank).

Sposób wykonywania odlewów warstwowych z nakładkami ze stopów o specjalnych własnościach, znanymi tym, że wkładki metalowe posiadające na powierzchniach łączonych występy umieszcza się w formie odlewniczej a następnie zalewa ciekłym metalem.

31b³ (P. 144853) 8.12.1970.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Chemicznych, Kraków, (Aleksander Cyunczyk).

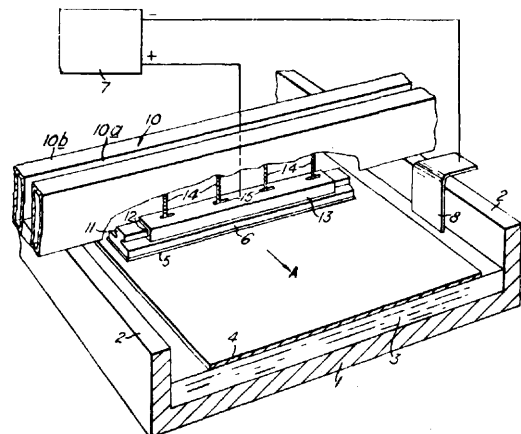
Sposób wytwarzania spieków z włókien żelaznych i stalowych z dodatkiem miedzi, znanymi tym, że włókna żelazne lub stalowe filcuje się w cieczy dyspergującej z dodatkiem roztworu wodnego soli miedzi.

32a (P. 132826) 8.04.1969.

Pierwszeństwo: 9.04.1968 - Anglia

Pilkington Brothers Limited, Liverpool, Wielka Brytania, (Jack Lawrenson, Albert Sidney Robinson).

Urządzenie do produkcji szkła, mające odpowiednią, ustaloną właściwość, że stopiony materiał dotykający powierzchni szkła i przylegający do ograniczającego elementu, umieszczonego przy omawianej powierzchni



szkła, zawierające przyrządy dla podtrzymania szkła i przyrządy dla wykonywania odpowiedniego ruchu między szkłem i stopionym ciałem, jest znamienne tym, że co najmniej krawędź wzdłuż kierunku ruchu elementu ustawiającego (6) jest sporządzona dla utrzymania długości stopionego materiału (5) w kierunku posuwania się szkła, rozważając to w granicach szerokości elementu ograniczającego.

32a (P. 135797) 12.09.1969.
Pierwszeństwo. 15.08 1969

Claverbel Watermael - Boitsfort, Belgia (Emile Plumet, Francois Toussaint i Jean Schottey).

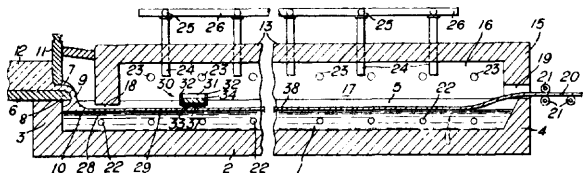
Przedmiot ze szkła hartowanego co najmniej częściowo poprzez hartowanie chemiczne obejmujące wymianę jonów alkalicznych z powierzchni szkła na jony większe, w wyniku czego powstają naprężenia rozciągające w strefie wewnętrznej szkła i naprężenia ściskające w warstwach zewnętrznych tego szkła, znamienne tym, że dla co najmniej jednej części przedmiotu iloczyn między grubością mierzoną w milimetrach wewnętrznej strefy naprężenia i maksymalnym naprężeniem rozciągającym, wyrażonym w optymalnym opóźnieniu dwójłomności na jednostkę długości, mierzonym w milimikronach na milimetr jest zawarty w granicach 10—140 milimikronów.

32b <P. 134301> 20.06.1969.
Pierwszeństwo: 24.06.1968 - Wielka Brytania

Pilkington Brothers Limited, Liverpool, Wielka Brytania, (David Gordon Loukes, Alan Edwards).

Sposób wytwarzania pokrycia na górnej powierzchni płynącej taśmy szkła przez parowanie materiału i kondensację pary, znamienne tym, że materiał pokrywający jest odparowywany z ciekłego ciała umieszczonego bardzo blisko, rzędu kilku milimetrów od powierzchni taśmy szkła gdy szkło jest w stanie plastycznym na kąpieli, a ponadto temperaturę pary regulują się i parę kondensuje się na powierzchni szkła.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 3, znamienne tym, że ustalającym elementem (30) jest belka z ogniotrwałego metalu, która jest zwilżona stopionym materiałem i wykonana w kształcie zbiornika na stopiony materiał (34) i ma porowatą, metalową podstawę, przez którą stopiony materiał przenika w sąsiedztwo obrabianej powierzchni szkła.

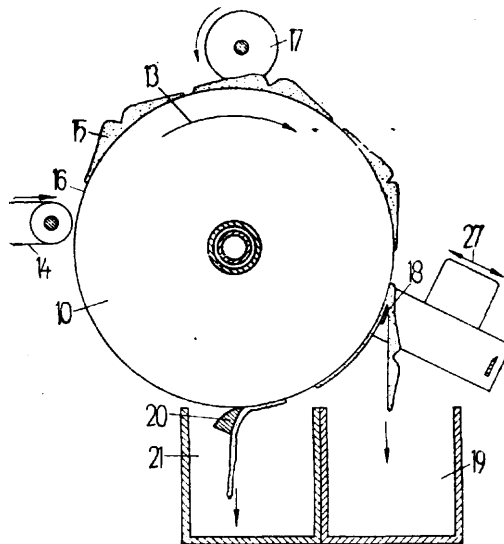


34b (P. 114648) 16.05.1966.

Fiskeridirektoratets Kjenisk-Tekniske Forskninginstitutt, Bergen, Norwegia, (Einar Sola).

Sposób przygotowania i obróbki ryb, znamienne tym, że surowiec rybny doprowadzany jest do zetknięcia z powierzchnią nośną ochłodzoną do temperatury poniżej punktu zamrażania, korzystnie -5°C , i połączony z tą powierzchnią przez zamrożenie i w tym przyzamrożonym stanie przemieszczony jest do stanowisk roboczych przewidzianej obróbki.

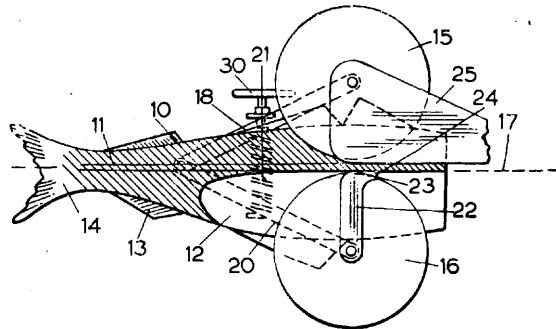
Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1, znamienne tym, że posiada taśmę transportową (14, 64) stykającą się z ruchomą powierzchnią nośną (10, 53) zainstalowaną obok urządzeń (20, 74, 75) do usuwania skóry z powierzchni nośnej, przy czym powierzchnia nośna jest równomiernie chłodzona przez układ chłodzący do temperatury poniżej 0°C , korzystnie poniżej -5°C , za pomocą znanych środków chłodzących.



34b (P. 121484) 1.07.1967.

Trio Maskinindustri A/S de Forenede Norske Laase- og Beslagfabriker, Stavanger, Norwegia, (J. F. Christie).

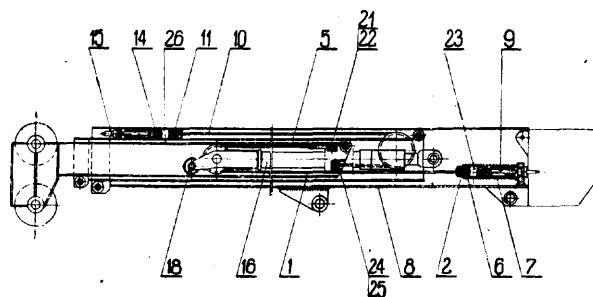
Urządzenie do filetowania ryb obejmujące urządzenia do przesuwu i cięcia ryb, znamienne tym, że ryby są przesuwane między urządzeniami tnącymi, nożami znajdującymi się naprzeciw siebie i dociskanymi wzajemnie do siebie nastawnym urządzeniem sprężynującym, przy czym co najmniej jeden nóż jest dostosowany do zazębienia się z ościami brzuszными ryb nie powodując ich przecinania.



35b (P. 144067) 26.10.1970.

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, (Edward Sosna, Edward Hyrlik).

Mechanizm rozsuwu wysięgnika wielocłonowego dźwigów teleskopowych, znamienne tym, że składa się z liny (1), przechodzącej przez krążki (2), (3), (4) i utwierdzonej dwoma końcami w członie górnym (5) przy czym krążek (2) jest osadzony obrotowo w obudowie (6), która z kolei jest suwliwie umiejscowiona w pochwie (7) członu dolnego (8) i podtrzy-



mywana za pomocą śruby (9), a krążki (3), (4), są osadzone obrotowo na końcu siłownika (16), oraz liny (10) przechodzącej przez krążki (11), (12), (13) utwierdzonej dwoma końcami w członie górnym (5), przy czym krążek (11) jest osadzony obrotowo w obudowie (14), która to jest **suwliwie** umiejscowiona w członie dolnym (8) i podtrzymywana za pomocą śruby (15), a krążki (12), (13) są osadzone obrotowo w członie środkowym (27).

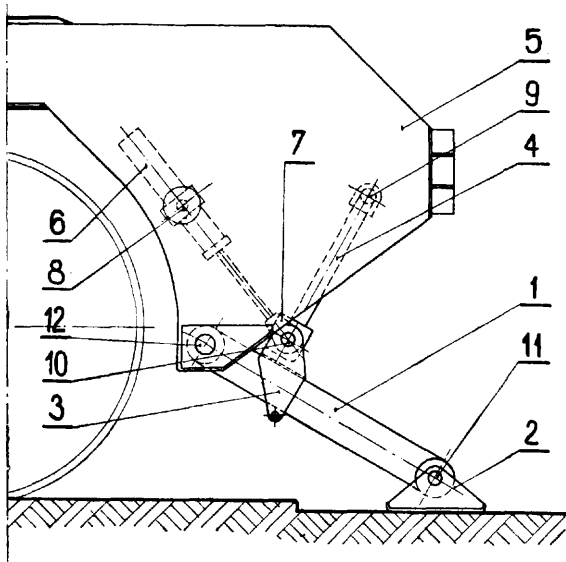
35b

(P. 144217)

3.11.1970.

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, (Edward Sosna).

Podpory **samozaciskające** urządzeń dźwigowych, zwłaszcza dźwigów załadunkowych napędzane siłownikiem hydraulicznym, znamienne tym, że składają się z ramienia (1) przegubowo zawieszzonego w podwoziu dźwigu (5), obejmy (3) suwającej się po nim, przy czym obejma ta z podwoziem dźwigu (5) jest połączona za pomocą łącznika (4), oraz znanego siłownika hydraulicznego zawieszzonego obrotowo w podwoziu dźwigu (5) i połączonego z obejmą lub z łącznikiem.



36a

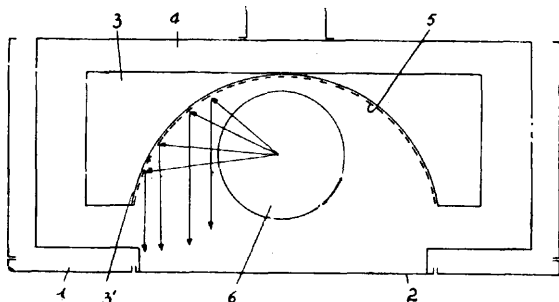
(P. 127554)

15.06.1968.

Pierwszeństwo: 15.06.1967, 4.06.1968 - Belgia.

Fonderies du Lion S. A., Frasnes lez - Cauvin, Belgia, (Fernand Lebas).

Urządzenie ogrzewcze zwłaszcza palenisko do mazu i radiator gazowy znamienne tym, że ma płomień palnika usytuowany przy ognisku zwierciadła.



36b

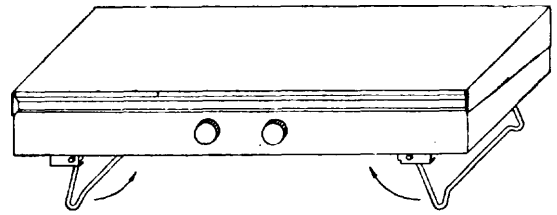
(P. 146369)

21.02.1971

Pomorska Fabryka Gazomierzy, Tczew, (Tadeusz Machaj, Lucjan Sitkiewicz).

Nóżka składana do aparatów przenośnych zwłaszcza kucharek gazowych znamienne tym, że złożona jest z dwóch wsporników (2) i (3) stanowiących nóżki

niskie i nóżki wysokiej (1) wykonanej w kształcie litery „W” której końce ramion są zagięte i obrotowo osadzone w otworach (15) wsporników (2) i (3) a ramiona (10) i (11) nóżki wysokiej (1) spoczywają w kształtowych wycięciach (16) lub (17) wsporników (2) i (3).



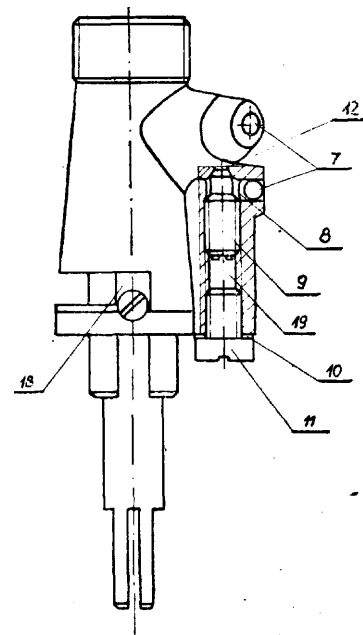
36b

(P. 146349)

19.02.1971.

Wronkowska Fabryka Wyrobów Blaszanych, Wronki. (Zygmunt Zakrzewski, Marian Stachowiak, Kazimierz Rafalik, Władysław Derkacz, Jacek Cypryński).

Uniwersalny zawór zwłaszcza do kuchni gazowej, składający się z korpusu zaworu i zamka, znamienne tym, że posiada kanaliki (6), (8), (12) oszczędnościowego przepływu gazu znajdujące się w korpusie zaworu przy czym kanaliki (6) i (8) na zewnętrznej ścianie korpusu zaworu są zagłowione kulkami (7).



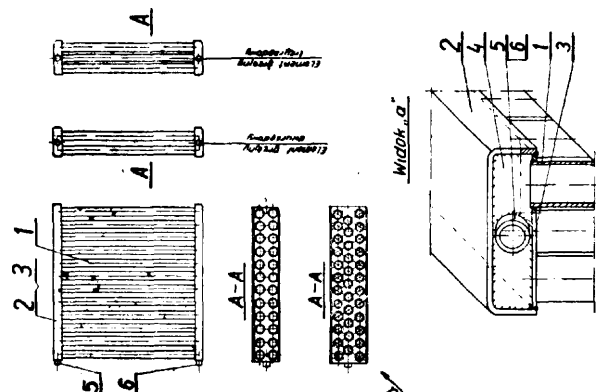
36c

(P. 139716)

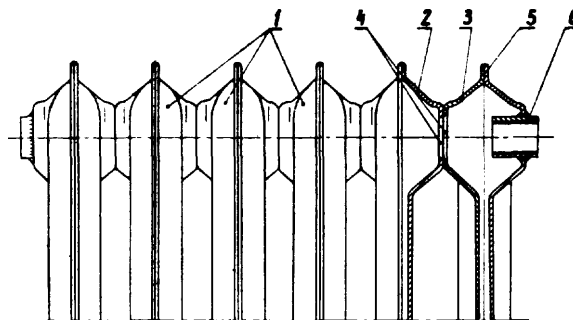
31.03.1970

Albert Giehsmann, Rudziniec Gliwicki.

Element grzewczy do centralnego ogrzewania wodnego lub parowego, typu rurowego, znamienne tym, że posiada rury (1) spawane obu końcami do den sitowych



(3), które są połączone za pomocą spawu z pokrywami górnymi (2) i denkami bocznymi (4) przy czym dna sitowe (3) wraz z denkami (4) i pokrywami (2) tworzą kolektory dla medium grzewczego, zaś jeden z kolektorów jest zaopatrzony w króciec doprowadzający (5) medium grzewcze, a drugi kolektor jest zaopatrzony w króciec odprowadzający (6).



36c (P. 127098) 20.05.1968.

Janusz Kryczkowski, Piotr Michał Kryczkowski, Gdańsk, Polska.

Sposób intensyfikacji procesu przekazywania ciepła z kotłowni do grzejników centralnego ogrzewania wodnego, zwłaszcza ruchu wody grzejnej w rurociągach ciepłowniczych, polegający na zwiększeniu przepływu ilości ciepłej wody, znamienny tym, że do tej wody wprowadza się jako komponent zmniejszający opory ruchu wielocukry według patentu nr ... (P-...) w roztworze wodnym, uzyskane z plech **krasnorostów** takich jak chrząstnica (*Chondrus crispus*) i/lub **gigartyna** (*Gigartina stellata*) jako substancje galaretowate, określane w technice mianem karagenu lub - **potocznie** — mchu irlandzkiego, oraz wymusza się miejscowo w przewodach ruch periodyczny medium grzejnego o częstotliwości infraakustycznej i - impulsowo - ruch o częstotliwości ultraakustycznej.

37a (P. 124724) 16.01.1968.

Pierwszeństwo: 24.01.1967 - Szwecja.

Trelleborgs Gummifabriks Aktiebolag, Trelleborg, Szwecja, (Lars Einar Lennerund).

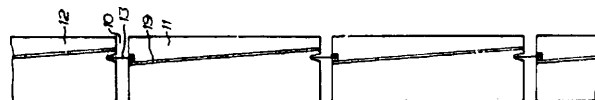
Sposób uszczelniania spoin elementów budowlanych zwłaszcza elementów **fasad** przy pomocy listew uszczelniających, umocowanych przy pomocy elementów zatraskowych lub w inny sposób, znamienny tym, że poziome spoiny (10) między elementami budowlanymi (11 i 12) uszczelnia się przy pomocy listew uszczelniających (13), które w stosunku do spoin pionowych (16) umieszcza się bez przerw między elementami budowlanymi (11 i 17), a spoiny pionowe (16) między elementami budowlanymi (11 i 17) uszczelnia się przy pomocy listew uszczelniających (19), które mają korzystnie taki sam wymiar wysokości jak elementy budowlane (11) i (17) ograniczające spoinę pionową (16), przy czym listwy uszczelniające (19) umieszcza się tak, że rozpoczynają się one w obrębie listwy uszczelniającej (13) spoiny poziomej (10), położonej nad nią i kończą się poza listwą uszczelniającą (13) spoiny poziomej (10), położonej pod nią.

36c (P. 127555) 17.06.1968.

Pierwszeństwo: 20.09.1967 - NRD.

VEB Waggonbau Ammendorf, Halle (Saale), NRD, (Heinz Schulz).

Układ przewodów w postaci systemu połączonych ze sobą rur, składający się z jednej otwartej u góry, rury» otwartej u góry zbiornika lub podobnego urządzenia, w którym poniżej zwierciadła poziomu znajdującego się pod ciśnieniem atmosferycznym znajduje się koniec części syfonowej innej rury, oraz z urządzenia dopływowego do regulacji wysokości poziomu w układzie przewodów, znamienny tym, że w statycznym przewodzie (5) pomiędzy jego częścią dopływową a wylotem części w postaci syfonowej znajduje się odcinający element (4).

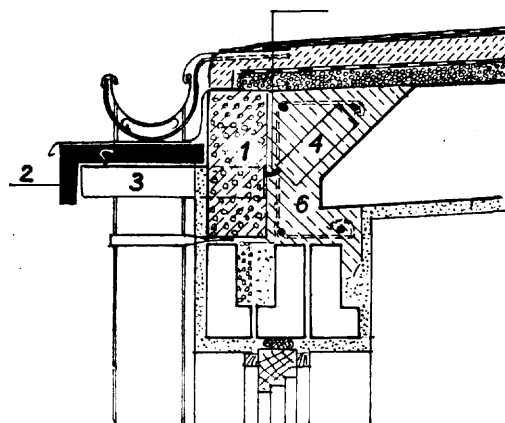
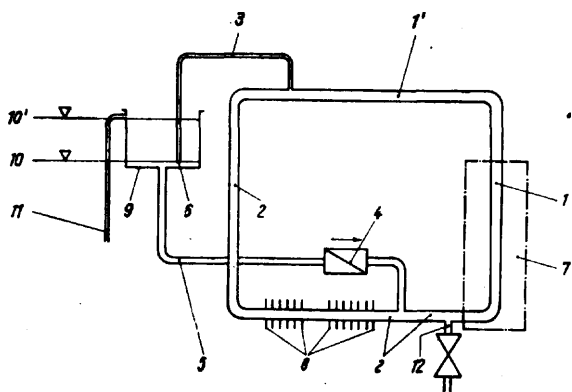


37b (P. 112240) 27.12.1965.

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Olsztyn, Polska, (Witold Czajkowski).

Sposób wykonania gzymsu, znamienny tym, że płyty gzymsowe spoczywają na wspornikach podgzymsowych nie stykając się z wieńcem

Wspornik podgzymsowy do stosowania sposobu według zastrz. 1 - 2 znamienny tym, że posiada przeciwwagę na przegubie umożliwiającą ułożenie wspornika podgzymsowego bez podparcia.



36c (P. 143067) 8.09.1970.

Józef Draga, Mikołów.

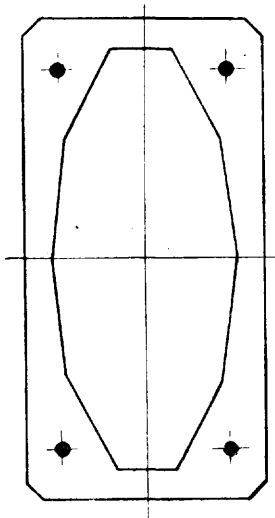
Grzejnik centralnego ogrzewania, złożony z kilku lub z kilkunastu ogniw, znamienny tym, że ścianki (2 i 3) dwóch sąsiednich ogniw (1) są połączone ze sobą trwale przelotowymi otworami (4) o różnych średnicach, a ścianki zewnętrzne ogniw skrajnych są zaopatrzone w nagwintowane końcówki (6) łączące grzejnik z instalacją centralnego ogrzewania.

37b (P. 120495) 11.05.1967.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Elektroenergetycznego „Elbud”, Kraków Polska, (Zdzisław Wilk).

Żerdź strunobetonowa **drażona**, której przekrój podstawowy jest w obrysie zewnętrznym prostokątem, zaś obrys wewnętrzny stanowi elipsa, owal lub **wielobok**, z namienną tym, że jej zbrojenie sprężające stanowią wiązkowe zbrojenia kotwione, umieszczone w narożach przekroju poprzecznego.

Sposób wykonania żerdzi strunobetonowej drażonej, wg zastrzeżenia 1 i 2, z namienną tym, że zastosowano metodę wytwarzania w formach samonośnych z wyciąganym rdzeniem formującym wydrążenie żerdzi, przy czym montaż prefabrykowanych zbrojeń sprężających i strzemion odbywa się poza formą na rdzeniu z założonymi na jego końcach czołowymi płytami oporowymi, a następnie tak uzbrojony rdzeń zakłada się do formy samonośnej, gdzie następuje naciąg zbrojeń sprężających po wcześniejszym odciążeniu rdzenia, a całe obciążenie od naciągu przenosi forma poprzez czołowe płyty oporowe.



37b (P. 124202) 20.12.1967.

Pierwszeństwo: 3.01.1967 - NRF.

Bau-Stahlgewebe GmbH, Dusseldorf, NRF.

Sposób wytwarzania pręta do zbrojenia betonu i urządzenia do wykonywania tego sposobu (tekst zgłoszenia zamieszczony został w klasie 7f na str. 9).

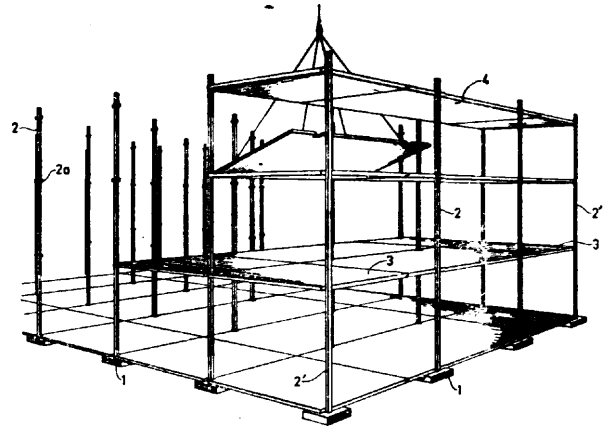
37e (P. 122742) 25.09.1967.

Pierwszeństwo: 28.09.1966 - Szwecja.

Ingenjörfirman Hans Hansson & Co, Fack, Stockholm, Szwecja.

Sposób wznoszenia budynków, których konstrukcja nośna składa się z **ustawionych** w rzędy słupów pionowych połączonych wzajemnie poprzez prefabrykowane, prostokątne, betonowe płyty stropowe polegający na ustawieniu wymienionych słupów, podnoszeniu betonowych płyt stropowych do ich właściwego położenia pionowego przy pomocy urządzeń dźwigowych lecz bez opierania ich na słupach, przymocowaniu płyt stropowych do pionowych słupów oraz łączeniu ich wzajemnym z namienną tym, że stosuje się betonowe płyty stropowe tak ukształtowane, że w jednym głównym kierunku konstrukcji nośnej budynku posiadają taki sam wymiar jak odległość między słupami podczas gdy w kierunku prostopadłym wymiar ich różni się od rozstawienia tych słupów w tym kierunku tak, że punkty w których podłużne i poprzeczne łączenia między płytami stropowymi przecinają się wzajemnie są przemieszczone względem słupów przez co większość słupów podpira nie więcej niż dwie płyty stropowe,

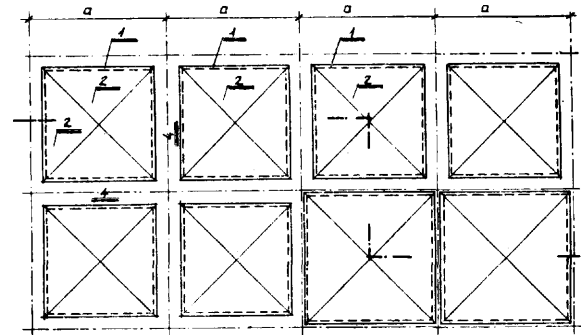
a pozostałe płyty podparte są w miejscach przesuniętych poprzecznie względem rzędów słupów przez odpowiednio ukształtowane krawędzie płyt opartych bezpośrednio na słupach.



37e (P. 125341) 20.02.1968.

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska, (Konrad Bochenek)

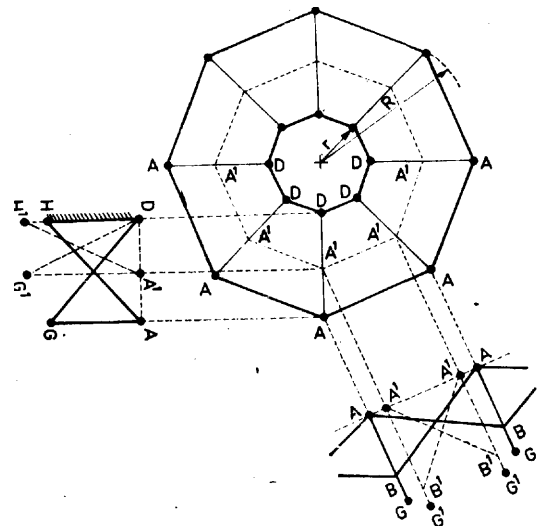
Jednostłupowe prefabrykowane przekrycie dachowe z namienną tym, że głównym elementem nośnym pości przykrycia utworzonej z płyt prefabrykowanych jest ściąg obwodowy (1) zabetonowany w żebrach tych płyt.



37e (P. 133283) 29.04.1969.

A B Bygging, Stockholm, Szwecja, (Sven Erik Vikhelm Svenson, Józef Thoma).

Rozciągliwy szkielet do deskowań przy odlewaniu konstrukcji betonowych o przekroju poprzecznym zmieniającym się wzdłuż ich osi głównej, składający

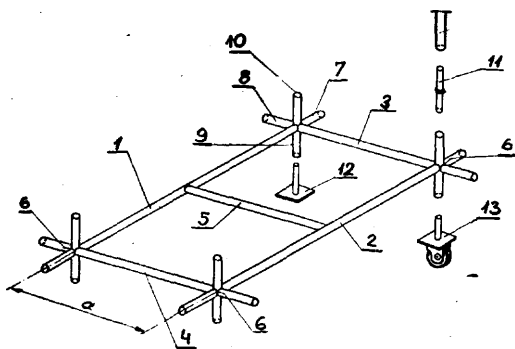


się z modułów wykonywanych z prętów, znamienne tym, że każdy jego moduł składa się z dwóch jednakowo długich, krzyżujących się ze sobą w ich punktach środkowych i połączonych w tych punktach ze sobą przegubowo prętów lub z dwóch sztywnych, wykonanych o jednakowej wielkości z prętów, ram prostokątnych lub kwadratowych, krzyżujących się wzdłuż zbieżnych linii środkowych i połączonych ze sobą wydłużalnie, przy czym moduły te są tak połączone ze sobą przegubowo w ich punktach końcowych pod odpowiednim kątem, że przy obrocie modułów wokół ich punktów środkowych lub linii poruszają się wszystkie ich linie wielkości lub powierzchnie końcowe równoległe względem siebie, a wielkość konstrukcji szkieletu zestawionej z kilku takich modułów zmienia się w rzucie poziomym równoległym do wspólnego rzutu poziomego punktów lub linii obrotu wszystkich modułów, w zależności geometrycznej od zmiany kąta obrotu, to znaczy od zmiany długości linii lub powierzchni końcowych.

37e (P. 141203) 10.06.1970.

Wytwórnia Filmów Fabularnych, Wrocław. (Janusz Przyłęcki).

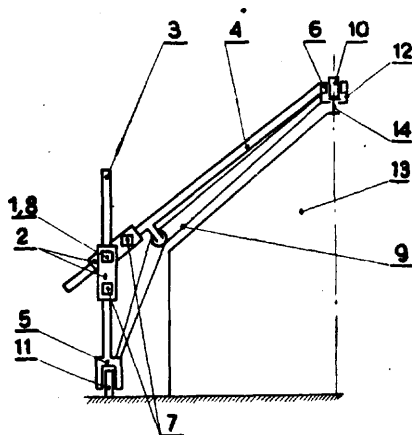
Element rurowy do budowy ramowych rusztowań mający kształt prostokąta, którego boki są utworzone z czterech rur trwale ze sobą połączonych oraz wzmocnionych dodatkowo poprzeczną rurą łączącą dłuższe boki w połowie ich długości znamienne tym że w każdym z jego czterech naroży (6) jest trwale zamocowany zespół utworzony z czterech krótkich odcinków rur (7, 8, 9, i 10) z których dwa odcinki (7 i 8) stanowią poosiowe przedłużenie dłuższego boku (1, 2) i krótszego boku (3, 4), zaś pozostałe dwa odcinki (9 i 10) są prostopadłe do płaszczyzny prostokąta, przy czym końce wszystkich odcinków (7, 8, 9 i 10) zbiegają się w narożu (6) i są ze sobą trwale złączone.



37e (P. 143746) 2.10.1970.

Wojewódzki Park Kultury i Wypoczynku, Chorzów, (Zbigniew Polizio, Edmund Sztokfisz, Karol Balcerowski).

Urządzenie dla obsługi mycia i naprawy dachów szklarni, w postaci pomostu z mechanizmami do umiej-

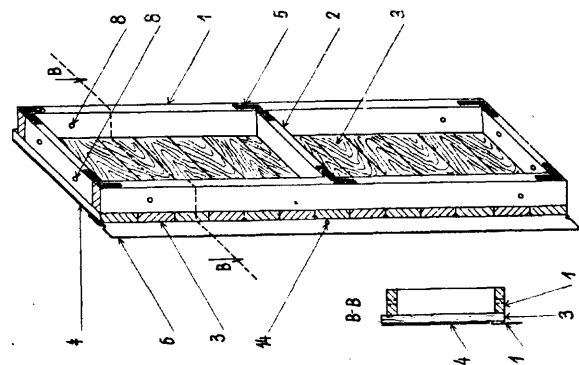


scawiania jego na dachu, znamienne tym, że składa się z dwóch drabin (3, 4) zakończonych wózkami (5, 6), wsuniętych do tuleji (2) ułożyskowanych odchylnie na osi (1) i zaopatrzonych w nastawniki (7) do ustalania wsunięcia drabin (3, 4) w tuleje (2), oraz w nastawniki (8) do ustalania wzajemnego odchylenia tuleji (2) wokół osi (1).

37e (P. 143807) 7.10.1970.

Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, (Adam Kot).

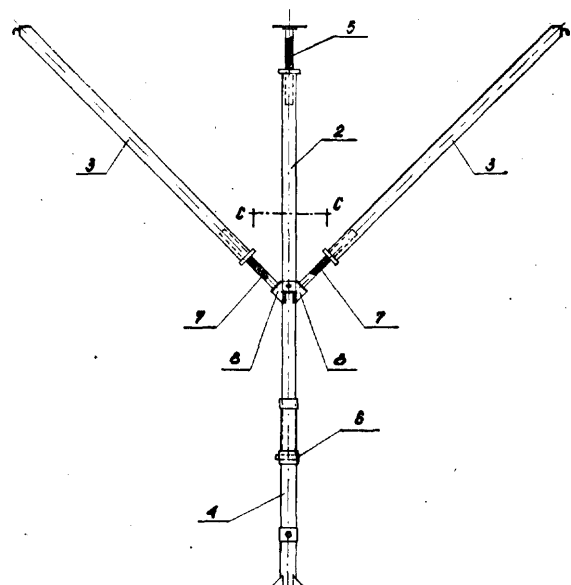
Deskowanie zbiorników żelbetowych, zwłaszcza okrągłych, znamienne tym, że składa się z prefabrykowanych elementów samonośnych, przy czym element wewnętrzny posiada poszycie (4) symetrycznie przesunięte na zewnątrz jego pionowych żeberk nośnych (2), a element deskowania zewnętrznego posiada poszycie (4) przesunięte do skraju jednej strony żebra (2), przy czym z tej strony dodatkowo umocniona jest cienka płytką (1) dzięki której każdy element zewnętrznego deskowania może zmieniać swą użytą szerokość.



37e (P. 143815) 8.10.1970

Zielonogórskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Zielona Góra, (Henryk Mańka).

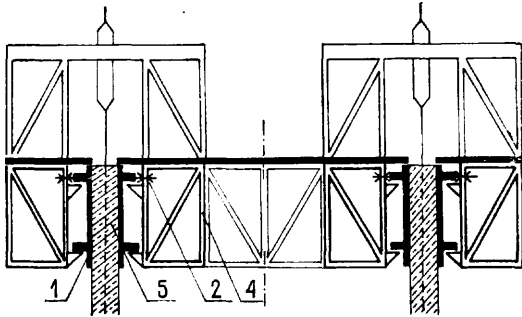
Stempel teleskopowy do podpierania deskowania konstrukcji budowlanych, znamienne tym, że wyposażony jest na swym obwodzie w co najmniej dwa oporowe gniazda (8), w których przy pomocy śrub (7) zamocowane są ramiona (3) służące do podparcia konstrukcji deskowania w dodatkowych punktach.



37e P. 144072) 20.10.1970.

Biura Projektów Przemysłu Węglowego, Biuro Projektów, Kraków, (Józef Miksa, Bogusław Skwara).

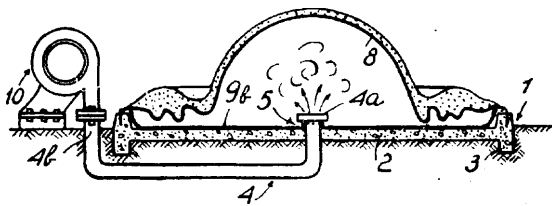
Sposób rektyfikacji deskowań ślizgowych znamieny tym, że ukierunkowanie pracy deskowania ślizgowego następuje przy pomocy tarcz rektyfikacyjnych (1), których ustawienie względem pionu można zmieniać w czasie betonowania ścian.



37f (P. 116549) 20.09.1966.

Dante Bini, Bolonia, Włochy.

Sposób wznoszenia budynków powłokowych, według którego obrzeże członu nadmuchiwanego przymocowuje się do uprzednio wykonanych fundamentów, pokrywa się ten człon elementami wzmacniającymi, na człon nadmuchiwany i na elementy wzmacniające leje się warstwę utwardzalnego materiału budowlanego na przykład mieszaninę betonową i pozwala się na jego utwardzenie, znamieny tym, że pokrywanie członu nadmuchiwanego elementami wzmacniającymi i lanie na całość utwardzalnego materiału budowlanego przeprowadza się gdy człon nadmuchiwalny rozłożony jest w stanie nienadmuchanym, po czym człon ten nadmucha się, podnosząc przy tym elementy wzmacniające i utwardzalny materiał budowlany do położenia ostatecznego i pozwala się na utwardzenie tego materiału.



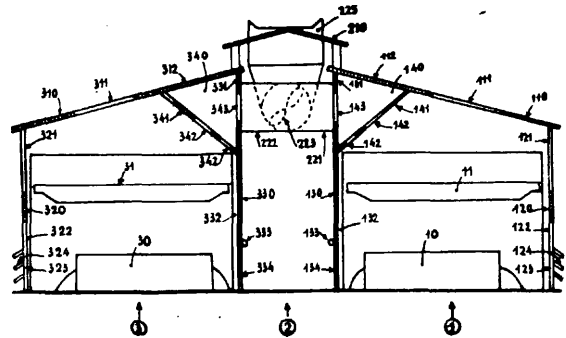
37f (P. 116843) 11.10.1966:

Pierwszeństwo: 14.10.1965 - Francja.

Pechiney Compagnie de Produits Chimiques et Electrometallurgiques, Paryż, Francja, (Jean Pierre Civry, Jacques Clair, Andre Pailhier, Robert Scalliet).

Budynek przeznaczony dla oddziału elektrolitycznej produkcji aluminium wyposażony w szereg wanień elektrolitycznych z otworami wlotowymi powietrza przy zewnętrznych ścianach wzdłużnych budynku i w urządzenie do wymiany zużytego powietrza znajdujące się w szczytowej części dachu wspartego na obydwu zewnętrznych ścianach wzdłużnych, znamieny tym, że zawiera ściany działowe (30) ustawione pod wyższą częścią dachu (10), dzielące budynek na dwie hale (1, 3) każda o jednym rzędzie wanień i jeden korytarz środkowy (2), otwory wlotowe (23) w zewnętrznych ścianach wzdłużnych sięgające korzystnie do nawierzchni hali a w przestrzeni o przekroju trójkątnym pomiędzy górną częścią ściany działowej (30) a dachem znajduje się przebiegający w kierunku wzdłużnym budynku kanał odsysający (40), który nad

każdą wanną zaopatrzone jest w co najmniej jeden otwór odsysający (42) i za pomocą otworów (43) w górnej części ściany działowej połączony jest co najmniej z jednym wspólnym kanałem zbiorczym (44, 45) dla obydwóch hal, przewidzianym w środkowym korytarzu pod dachem, połączonym z wywietrznikiem (47) i korzystnie z urządzeniem oczyszczającym powietrze.

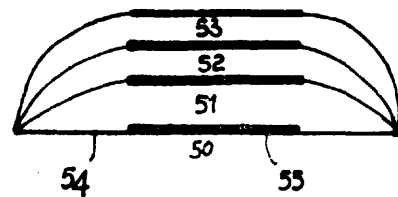


37f (P. 120219) 25.04.1967.

Patent dodatkowy do patentu ze zgłoszenia P. 116549

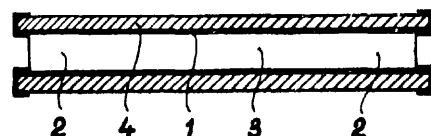
Dante Bini, Bolonia, Włochy.

Urządzenie do wznoszenia budowli, sposobem według patentu nr ... ze zgłoszenia P. 116549, zawierające nadmuchiwaną powłokę kształtującą, której część obwodowa rozpostarta jest na wieńcu fundamentowym, dmuchawę do wprowadzania gazu do wnętrza powłoki, samonastawne elementy zbrojeniowe umieszczone na wymienionej powłoce, znamienne tym, że zawiera sprężystą część (14, 25, 54) powłoki (5) wykonaną z tworzywa rozciągliwego sprężysto.

39a³ (P. 144956) 12.12.1970.

„ERDERT” Erdogazdasagi Es Faipari Termekeket Ertekesito Es Feldolgozo Vallalat, Budapeszt, Węgry (Zoltan Harmos, Karoly Walek).

Sposób wytwarzania lekkich profilowych pustaków budowlanych, znamieny tym, że w zamkniętej formie o kształcie profilu pustaka umieszcza się rury ze sklejki drzewnej (1), przy czym między zewnętrznymi ściankami rur a płaszczyznami wewnętrznymi tej formy wytwarza się znanym sposobem twarde spienione tworzywo sztuczne na przykład z polistyrolu lub poliuretanu, lub wypełnia się tę przestrzeń sypkim materiałem takim jak wióry drzewne, paździerze, włókna szklane, wełna żużlowa lub podobnym, który wiąże przez utwardzenie sztucznej żywicy fenolowej, chlorku winilidu, lub mieszaniny kopolimerowej.



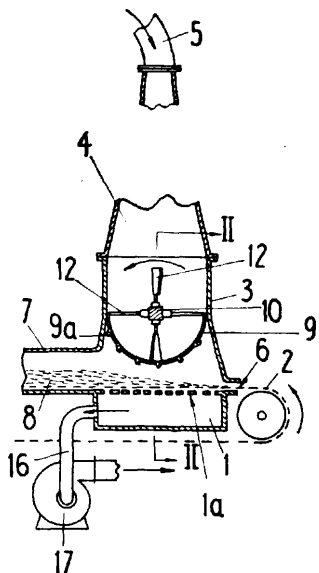
39a⁷

(P. 133625)

16.05.1969.

André Mark, Lyon, Francja.

Urządzenie do przygotowywania warstwy z **włókna** drzewnego przy wytwarzaniu **plyt** pilśniowych na sucho, znamienne tym, że jest wyposażone w perforowaną przegrodę rozdzielczą w postaci sita (9) o kształcie cylindrycznym i w suwające się po zewnętrznej powierzchni sita (9) elementy zgarniające, poruszane przez część obrotową i ukształtowane w postaci małych łopatek (12), z których część jest ustawiona wokół osi obrotu i pokrywa część powierzchni sita (9).

39b³

(P. 113909)

6.04.1966.

Pierwszeństwo: 7.04.1965 - Włochy

Mantecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica, (Giulio Natta, Antonio Carbonaro, Alberto Lionetti, Lido Porri).

Sposób polimeryzacji butadienu na polibutadien o dużym ciężarze cząsteczkowym, zasadniczo wolny od siadających co najmniej 95% członów cis o strukturze 1,4, **znamienny** tym że butadien wprowadza się w kontakt z katalizatorami składającymi się zasadniczo z produktu reakcji otrzymanego ze związków kobaltu i produktu reakcji związku o wzorze ogólnym **AIR'R'Cl**, (w którym R' i R'' stanowią rodniki dobrane z grupy rodników alkilowych, cykloalkilowych i alkiloarylowych), z wodą w stosunku molowym **Al/H₂O** wynoszącym około **2:1**, w obecności alifatycznego środowiska reakcji, zawierającego co najmniej 20% cis butenu - 2 i nie więcej niż 20% związku wybranego z grupy składającej się z **butenu-1**, butanu i ich mieszanin.

39b⁸

(P. 115662)

16.07.1966.

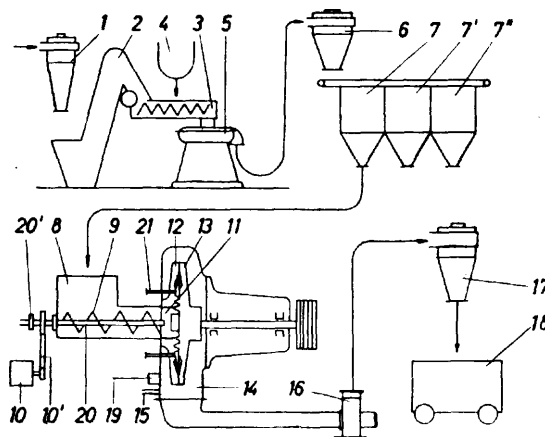
Pierwszeństwo: 20.07.1965 - Niemiecka Republika Federalna

zelu, **składający** się zasadniczo z makrocząstek po-Ultrex Chemie GmbH, Wolfgang bei Hanau, NRF, (Herbert Alfred Merges).

Sposób ciągłej regeneracji wulkanizowanych i rozdrobnionych wstępnie odpadów gumowych z zastosowaniem ciepła, w którym rozdrobnione wstępnie odpady miesza się dokładnie z dodatkami takimi jak zmiękczacze, chemiczne środki regenerujące itp. i podaje się je działaniu tych dodatków, **znamienny** tym, że na skutek przyłożonych sił odśrodkowych poddaje się cząstki pulsującym siłom trącym, rozdrabniającym, ścinającym i zgniatającym w czasie rzędu sekund.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 **znamienne** tym, że elementy do uzyskania sił odśro-

kowych, trących, rozdrabniających, ścinających, i zgniatających są utworzone z dwóch umieszczonych w obudowie i obracających się względem siebie tarczy (12, 13) z centralnym otworem wlotowym w jednej z tarczy, które to tarcze otaczają zwięzając się od środka na zewnątrz pierścieniową szczelinę (12), której ograniczające powierzchnie są wyposażone w występy i wgłębienia i które w pobliżu brzegu przechodzą w płaskie powierzchnie (24, 24), przy czym przed tymi urządzeniami są zamontowane urządzenia przenośnikowe, takie jak ślimaki dozujące i tp, zbiorniki magazynowe i elementy mieszające takie jak ślimaki mieszające, młyny z tarczami zębatymi i tp, a za tymi urządzeniami są umieszczone przestrzenie do gromadzenia regeneratu z przyłączoną dmuchawą do odsysania regeneratu.



39b

(P.121143)

14.06.1967.

Pierwszeństwo: 18.06.1966 - Japonia

Japan Synthetic Rubber Co. Ltd., Tokio, Japonia, (Hidetashi **Iasunaga**, Koei Komatsu, Yasuo Ninomiya, Jun Hirota, Katuhiko Maeda)

Sposób wytwarzania polimerów sprzężonych dwuolefinów przez poddawanie tychże dwuolefinów polimeryzacji przez zetknięcie ich w rozpuszczalniku węglowodorowym i w atmosferze obojętnego gazu ze złożonym katalizatorem, zawierającym **organometaliczne** związki metali I, II, III i IV b grupy okresowego układu pierwiastków i przerywania reakcji polimeryzacji przez dodanie przerywacza, a następnie wyosobniania utworzonego polimeru, **znamienny** tym, że jako przerywacz polimeryzacji stosuje się co najmniej jeden z następujących związków: glikole polioksyalkilenowe o średnim ciężarze cząsteczkowym większym niż 200, produkty addycji tlenków alkilenu i alkoholi, fenoli, alkilofenoli lub wyższych kwasów tłuszczowych, estry wyższych kwasów tłuszczowych z sorbitanem i sorbitem, produkty addycji tlenków alkilenu i częściowych estrów wyższych kwasów tłuszczowych z sorbitanem lub sorbitem oraz kwasów **dwukarboksylowych** z alkoholami wielowodorotlenowymi.

39b³

(P. 134174)

13.06.1969.

Instytut Przemysłu Gumowego, Warszawa, (Alina Raszuł-Gliniewicz, Józefa Goździkiewicz, Wiesław Szurek, Robert Gaczyński).

Sposób wytwarzania wyrobów gumowych z kauczuków o małej kleistości konfekcyjnej jak np. z kauczuków etylenowo-propylenowych polegający na sporządzeniu mieszanki, wulkanizatorów itp. w sposób ogólnie znany, **znamienny** tym, że do mieszanek kauczkowych dodaje się w ilości do 40 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku, produkt przeróbki oleju talowego zawierający kwasy żywiczne i tłuszczowe.

39b⁴ (P. 104790) 6.06.1964.
Pierwszeństwo: 7.06.1963 - Włochy.

Montecatini, **Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica**, Mediolan, Włochy, (Alberto Valvasori, Guido Sartori, Vittorio Turba).

Sposób wytwarzania nowych produktów elastomerycznych, znamienny tym, że kopolimeryzuje się jeden lub więcej alifatycznych **polienów** zawierających co najmniej trzy wiązania podwójne, z których co najmniej jedno jest typu winylowego, takich jak **1,4,9-dekatrien** i alkilo- i/albo/arylo podstawiony **1,4,9,-dekatrien**, z jednym lub kilkoma monomerami spośród etyleny i alifatycznych **alfa-olefin** o wzorze ogólnym **R-CH=CH₂**, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, w liniowe, bezpostaciowe, nienasycone, wysokocząsteczkowe kopolimery, z zastosowaniem katalizatora wytworzonego ze związków metali przejściowych grup IV lub V i metaloorganicznych związków lub wodorków metali grup I, II lub III, albo kompleksowych metaloorganicznych związków lub wodorków metali grup I i III, po czym ewentualnie wulkanizuje się otrzymany produkt.

39b⁴ (P.113372) 8.03.1966.

Rexall Drug and Chemical Company, Los Angeles, Kalifornia, USA, (John Joseph Miskel, Joseph Matthew Kelley).

Sposób wytwarzania węglowodorowego polimeru z **alfa-olefiny** o co najmniej 3 atomach węgla, mającego lepkość właściwą **0,05—1,0** w dekalinie w temperaturze **145°C**, znamienny tym, że **alfa-olefinę** polimeryzuje się w postaci ciekłej stosując jako katalizator **TiCl₃-alkiloglin**, w obecności wodoru pod ciśnieniem od co najmniej 40 psia do około 1000 psia i ciśnieniem reakcyjnym odpowiednim do utrzymania monomeru w postaci ciekłej podczas polimeryzacji.

39b⁴ (P. 118939) 10.02.1967.

Pierwszeństwo: 16.02.1966 - Włochy

Montecatini Edison S.p.A., Mediolan, Włochy, (Roberto Rettore, Giorgio Gatta).

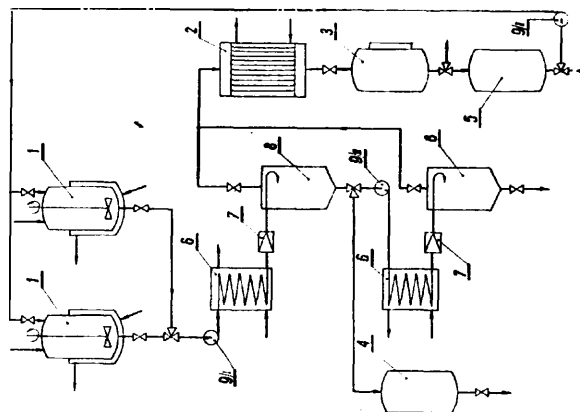
Sposób chlorowania polimerów i/lub kopolimerów chloru winylu w środowisku praktycznie bezwodnym, przez działanie na sproszkowany polimer i/lub kopolimer gazowym chlorem w obecności małych ilości związków nadtlennych i napromieniowując światłem nadfioletowym, znamienny tym, że polimer i/lub kopolimer chloru winylu w postaci silnie rozdrobnionej miesza się najpierw z chloroalkanem, stosując **10—55** części objętościowych chloroalkanu na 100 części wagowych polimeru, po czym otrzymaną mieszaninę w postaci proszku chloruje się gazowym chlorem w temperaturze **0°—55°C**.

39b⁴ (P. 127386) 6.06.1968.

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska, (Edmund Rączka, Stanisław Rauszer, Ludwik Chromy, Henryk Kuś).

Urządzenie do prowadzenia ciągłej polikondensacji i/lub polimeryzacji znamienny tym, że składa się z zbiorników naporowych (1), jednej lub więcej sekcji reaktora rurowego chłodnicy (2), rozdzielacza (3) i odbieralników (4/5), przy czym sekcja reaktora rurowego składa się z ciśnieniowego wymiennika ciepła (6) zakończonego zaworem redukcyjnym (7) i ekspandera (8).

Sposób prowadzenia ciągłej polikondensacji i/lub polimeryzacji znamienny tym, że surowce wprowadza się do zbiornika naporowego (1), stapia i miesza do otrzymania jednolitej masy, którą doprowadza się do reaktora rurowego (6) ogrzanego do temperatury polikondensacji lub polimeryzacji, a produkt reakcji wprowadza się do ekspandera (8) w celu usunięcia wody i czynnika azeotropującego, przy czym ten ostatni zebrany w odbieralniku (5) zwraca się do zbiornika naporowego.



39b⁴ (P. 132766) 4.04.1969.

Pierwszeństwo: 8.04.1968 - Niemiecka Republika Federalna

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, NRF, (Otto Fuchs).

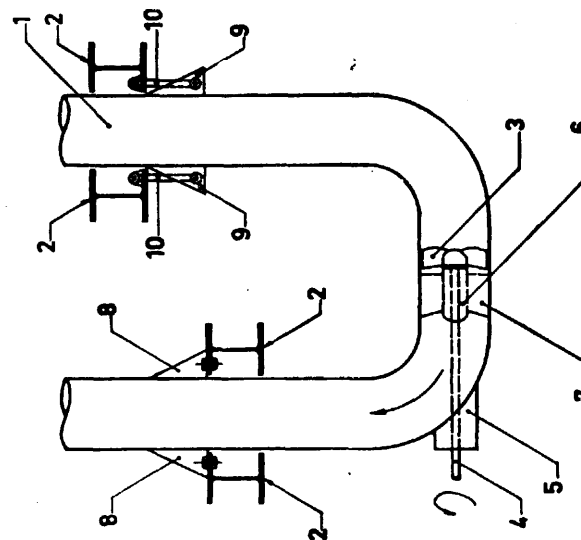
Sposób wytwarzania sztucznych tworzyw piankowych z polichloru winylu lub z mieszanym polimerów chloru winylu na drodze spieniania plastizoli za pomocą obojętnych gazów i następującego po tym **żelatinizowania** spienionej masy, znamienny tym, że przed spienianiem do plastizoli dodaje się bezwodne środki zwilżające lub dyspergujące, całkowicie lub częściowo rozpuszczone w alkoholach tłuszczowych.

39b⁴ (P. 133540) 13.05.1969.

Pierwszeństwo: 14.05.1968 - Francja

Solvay et Cie, Bruksela, Belgia, (Andzi Closion).

Urządzenie polimeryzacji i kopolimeryzacji olefinów posiadające reaktor rurowy o obwodzie zamkniętym w którym ośrodek rozcieńczający jest wprawiany w ruch przy pomocy pompy, znamienny tym, że urządzenie podtrzymujące reaktor pozwala na swobodne rozszerzanie się w płaszczyźnie reaktora części poziomej sąsiadującej z pompą obiegu lub ją zawierającą.



39b⁴ (P. 133586) 14.05.1969.

Pierwszeństwo: 15.05.1968 - Holandia

Stamicarbon N.V., Heerlen, Holandia (C.E.P.V. van den Berg, L.J.G. Tummers).

Sposób wytwarzania polimerów alkilenowych przez polimeryzację jednego lub kilku alkilenów w środo-

zgłoszenia zamieszczony został w klasie 18 b na stronie 34).

40a (P. 116195) 24.08.1966.
Pierwszeństwo: 27.08.1965 - Francja.

Institut de Recherches de la Sidérurgie Francaise, Saint Germain-en-Laye, Francja.

Sposób zatrzymywania dmuchania do kąpieli metalowej podczas świeżenia i urządzenie do stosowania tego sposobu (tekst zastrzeżenia zamieszczony został w klasie 18 b na stronie 34).

40a (P. 125415) 22.02.1968.

The Steel Company of Wales Limited a British Company of Abbey Works, Port Talbot, Glamorgan, South Wales, Wielka Brytania, (Hugh Willmott Grenfell).

Sposób obróbki lub świeżenia metali (tekst zgłoszenia zamieszczony został w klasie 18 b na stronie 35).

40a (P. 125416) 22.02.1968.

The Steel Company of Wales Limited a British Company of Abbey Works, Port Talbot, Glamorgan, South Wales, Wielka Brytania, (Hugh Willmott Grenfell).

Sposób świeżenia lub obróbki metali (tekst zgłoszenia zamieszczony został w klasie 18 b na stronie 35).

40a (P. 125492) 27.02.1968.

Pierwszeństwo: 8.12.1967 - Wielka Brytania.

The Steel Company of Wales Limited, Port Talbot, Glamorgan, Wielka Brytania, (Hugh Willmott Griefell).

Sposób oczyszczania lub obróbki roztopionych metali (tekst zgłoszenia zamieszczony został w klasie 18 b na stronie 35).

40a (P. 141263) 12.06.1970.

Biuo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, (Antoni Zmudka, Marian Kochmaniewicz, Józef Marczyński, Eugeniusz Kubacki, Wiktor Małas).

Sposób brykietowania koncentratów miedzi na brykietarkach walcowych o dużych naciskach z wyeliminowaniem suszenia gotowych brykietów znamieny tym, że koncentrat dla przygotowania mieszanki do brykietowania suszony jest przez podgrzewanie do temperatury, w której lepizzcze traci swoje własności wiążące, tworząc tym samym jednorodną mieszankę.

40a (P. 143331) 21.09.1970.

Pierwszeństwo: 25.09.1969 - Niemiecka Republika Federalna.

Ruhr - Zink GmbH Datteln, Niemiecka Republika Federalna (Adolf von Ropenack, Hans Wutherich, Wilhelm Schmidt).

Sposób otrzymywania cynku z materiałów, zawierających cynk i żelazo, w zasadzie z tlenków, przez ługowanie gorącym kwasem siarkowym w nadmiarze, przy czym po zakończeniu ługowania ług zawiera wolny kwas siarkowy, oraz przez zmniejszenie kwasowości ługu za pomocą tlenków, z wytrącaniem żelaza, każdorazowo przy podwyższonej temperaturze, znamieny tym, że materiały, zawierające cynk i żelazo ługuje się za pomocą roztworu, zawierającego 180 do 220 g/l H_2SO_4 w temperaturach o zakresie od 95 do 100°C aż do obniżenia zawartości kwasu siarkowego do 20 - 60 g/l H_2SO_4 , oraz że po dodaniu jonów alkalicznych i/lub jonów amonowych dodaje się, również w temperaturach od 95 do 100°C, w takich ilościach tlenki, zawierające cynk, że stężenie kwasu siarkowego w zawieszynie obniża się do wartości mniejszej od 10 g/l H_2SO_4 .

40b (P. 139127) 2.03.1970.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Stanisław Socha, Jerzy Turoń, Jan Miodyński, Zbigniew Miśiołek, Bożena Meteniowska, Edward Forecki, Krystyna Grochowicz).

Sposób wytwarzania stopu cynkowego do produkcji kubków, taśm i blach bateryjnych, przeznaczonych do wyrobu ogni galwanicznych, składających się z procesów stapiania czystego cynku rektyfikowanego z cynkiem hutniczym o podwyższonej zawartości ołowiu, w zakresie temperatur od 450 do 500°C, a pochodzącym z pieca destylacyjnego o muflach łączących i odlewania wytworzonego stopu cynku z ołowiem do wlewnic o temperaturze od 130 do 200°C, znamieny tym, że do kąpieli utworzonej ze stopionego cynku rektyfikowanego wprowadza się kadm w ilości od 0,06 do 0,18% wagowych w postaci cynku o podwyższonej zawartości kadmu, otrzymanego przez redestylację cynku hutniczego sposobem ciągłym w ołowianej komorze rektyfikacyjnej, a następnie wprowadza się porcjami do kąpieli ołów w ilości od 0,84 do 1,2% wagowych w postaci cynku hutniczego wysoko-ołowiowego, przy równoczesnym intensywnym mieszeniu kąpieli w temperaturze od 450 do 460°C i z kolei chłodzi się kąpieli przez dodawanie do niej płyt cynku rektyfikowanego i cynku hutniczego o temperaturze od 120 do 125°C, tak ażeby temperatura kąpieli przy uregulowanym dopływie ciepła z pieca utrzymywała się w granicach od 425 do 430°C przez 2 do 4 godzin, aż górna i środkowa część kąpieli utworzy stop o składzie zawierającym ponad 80% wagowych monoteptyki cynk-ołów, a nadmiar ołowiu grawitacyjnie przesegreguje i osiadzie w dolnej części kąpieli stopowej, następnie lustro kąpieli stopowej bez jej mieszania ogrzewa się w piecu z górnym nagrzewem do temperatury od 450 do 460°C i czerpie stop z górnej części kąpieli i odlewa do form o temperaturze od 150 do 200°C, przy czym czerpanie stopu prowadzi się korzystnie do dwóch trzecich pierwotnej objętości kąpieli.

40c (P. 114676) 20.05.1966.

Pierwszeństwo: 9.06.1965 - USA.

Armco Steel Corporation, Middletown, Ohio, USA, (Devid William Taylor).

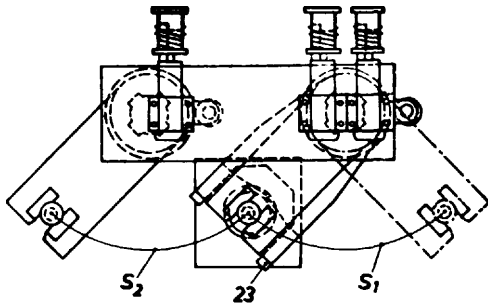
Sposób wytwarzania blachy żelazo-krzemowej o zorientowanych ziarnach, zawierającej od 2,0% do 4,0% krzemu i nie niszczącej matrycy kuziennych, który to sposób obejmuje operacje obróbki magnetycznej blachy mającej krzemionkę na powierzchni i pod powierzchnią, znamieny tym, że przy wyżarzaniu stosuje się czynnik oddzielający, który zawiera substancję tworzącą szkliwo oraz zawiera również materiał wybrany z kategorii materiałów składających się z wodorotlenków i siarczków sodu i potasu, że wspomniana blachę poddaje się obróbce cieplnej w dostatecznie wysokiej temperaturze, aby wspomniana substancja tworząca szkliwo stopiła się z krzemionką na powierzchni obrabianej blachy w obecności wspomnianych związków metali alkalicznych tak, żeby na powierzchni blachy utworzyć cienką i zasadniczo równomierną warstwę materiału łatwo usuwalnego z tej powierzchni i że warstwę tę usuwa się z powierzchni blachy.

40c (P. 141370) 16.06.1970.

Pierwszeństwo: 17.06.1969 - Austria.

Gebr. Böhler und CO. Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

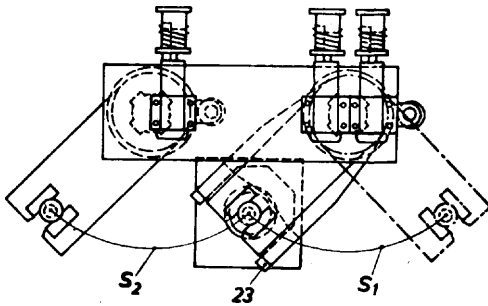
Uchwyt dla elektrod, wlewnic, dennic lub podobnych elementów w urządzeniach dla elektro-żuźlowego wytapiania metali, w szczególności stali, przesuwający się wzdłuż w zasadzie stałych kolumn, na przykład przy pomocy napędu linowego, znamieny tym, że obrotowe w płaszczyźnie poziomej uchwyty (20, 50, 50') z prowadnicami (21, 51) i łącznie z nimi osadzonymi elementami obrotowymi (22, 52) są osadzone przesuwnie wzdłuż kolumn (30, 30') .



40e (P. 141371) 16.06.1970.
Pierwszeństwo: 17.06.1969 - Austria.

Gebr. Böhler und CO. Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

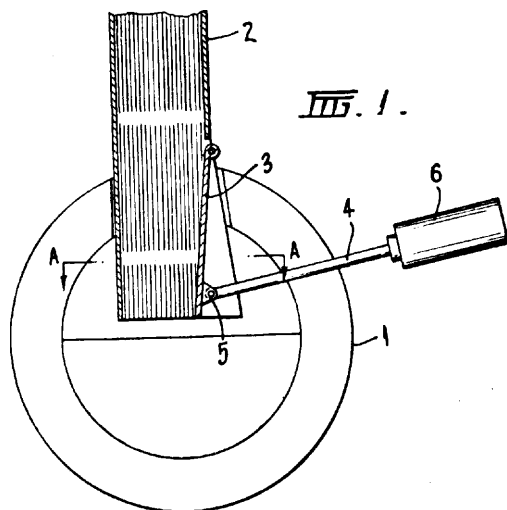
Urządzenie do elektro-żuźlowego wytapiania metali w szczególności stali, z dwoma pionowymi kolumnami, na których zamocowane są pionowo przesuwane uchwyty elektrod oraz chłodzona wodą wlewnica, do której kolejno wprowadzane są zamocowane na uchwytach elektrody, znamiennie tym, że przesuwne w kierunku pionowym uchwyty elektrod (50) lub (50') dodatkowo są zamocowane obrotowo w płaszczyźnie poziomej, wokół osi wzdłużnej obydwu kolumn (30) lub (30'), przy czym punkt przecięcia obydwu dróg o kształcie łuków (S i S') usytuowany jest między punktami końcowymi obydwu dróg (S i S2) i geometryczna oś wzdłużna wlewnicy (10) przynajmniej podczas procesu wytapiania przechodzi w przybliżeniu przez ten punkt przecięcia.



40c (P. 141420) 18.06.1970.
Pierwszeństwo: 19.06.1969 - Austria.

Electrolytic Zinc Company of Australasia Limited, Melbourne, Australia, (Neil Clifford Ashdown, Eugene Reginald Groutsch).

Zsyp podający pieca hutniczego znamienny tym, że zawiera kłapę (3) zawieszoną wahadłowo w celu

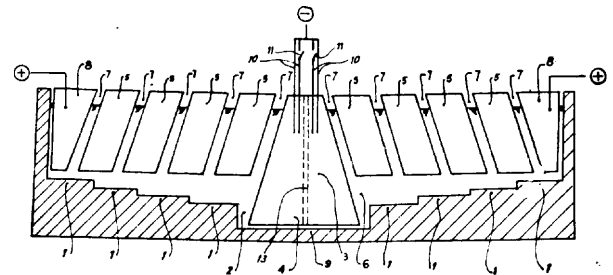


zmiany przekroju poprzecznego zsypu przy czym ruch tej kłapy sterowany jest układem sterującym w celu sterowania prędkością podawania materiału do pieca.

40c (P. 141616) 26.06.1970.
Pierwszeństwo: 30.06.1969 - Włochy

Montecatini Edison i Giuseppe de Varda, Mediolan, Włochy, (Giuseppe de Varda).

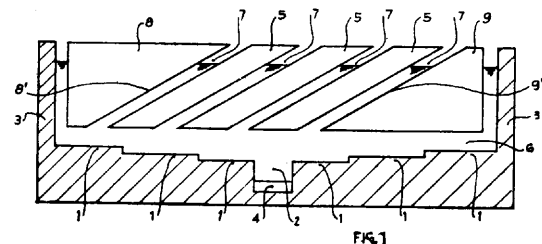
Piec wielokomorowy do elektrolitycznej produkcji aluminium zawierający kadz wyłożoną materiałem izolującym elektrycznie, szereg umieszczonych wewnątrz kadzi elektrod dwubiegunowych oraz skrajne elektrody **jednobiegunowe** wykonane z materiału zawierającego węgiel, zawieszone w kąpeli, mający pochylone dno opadające w kierunku wgłębienia do gromadzenia aluminium wytworzonego podczas elektrolizy, które to wgłębienie znajduje się pod skrajną katodą najkorzystniej w środkowej części dna kadzi, znamienny tym, że skrajna katoda (3) jest przedłużona i sięga do wnętrza wgłębienia (2) gdzie styka się pewnie i trwale ze znajdującym się w nim aluminium dla przeniesienia swego ciepła do ciekłego aluminium.



40c (P. 141617) 26.06.1970.
Pierwszeństwo: 30.06.1969 - Włochy

Montecatini Edison S.p.A. i Giuseppe de Varda, Włochy, (Giorgio Olah de Garab).

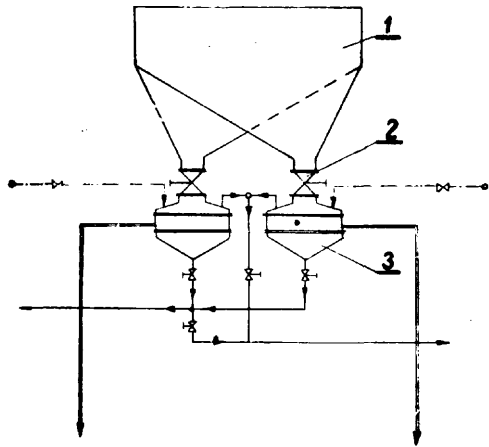
Piec wielokomorowy do elektrolitycznego wytwarzania aluminium ze ścianami i dnem wyłożonymi ogniotrwałą wykładziną umożliwiającą wprowadzenie do pieca kąpeli składającej się z roztopionego fluorku i rozpuszczonego w nim tlenku aluminium, zawierający szereg poprzecznie usytuowanych i podwieszonych na konstrukcji nośnej pieca elektrod, z których przynajmniej jedna dwubiegunowa elektroda umieszczona jest pomiędzy skrajną katodą i skrajną anodą, znamienny tym, że powierzchnie czynne wszystkich elektrod (5, 8, 9) mają nachylenie bliskie poziomemu.



40c (P. 141858) 6.07.1970.
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice (Teofil Szeja, Alfred Rumpel).

Sposób elektrolitycznej rafinacji srebra znamienny tym, że srebro rafinowane strącone z katody oraz szlam anodowy przedostają się grawitacyjnie z elektrolitu poprzez zawory do hermetycznych filtrów, w których są płukane wodą a następnie odwadniane.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeż. 1 znamienne tym, że składa się z elektrolizera (1) którego komory (4) w dolnej części mają kształt lejów, a wyloty ich połączone są poprzez odcinające zawory (2) z hermetycznymi filtrami (3).



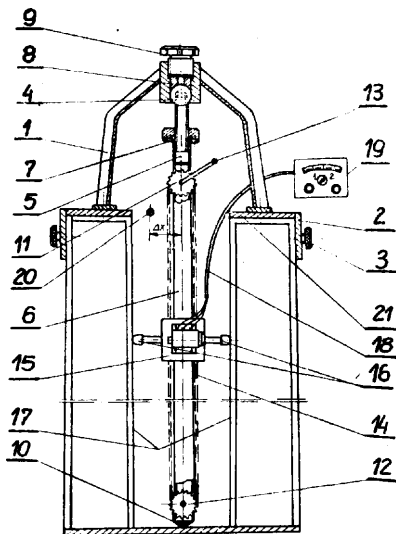
42b

(P. 143905)

14.10.1970.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt” Wrocław, (Jerzy Cichiracki, Andrzej Piątkowski, Jan Kępiński).

Przyrząd do przestrzennych pomiarów wielkowmiarowych elementów budowlanych i form do ich produkcji znamienne tym, że składa się ze struny (20) naciągniętej poziomo wzdłuż mierzonego elementu i z przewodnicy (6) samoczynnie ustawiającej się pionowo, zawieszanej na kulistym przegubie (4) unieruchomionym śrubą (9) i usztywnianej przez rozparcie uzyskane przez pokręcenie nakrętki (7) przy czym na przewodnicy jest przesuwnie umocowana głowica (15) z pomiarowymi czujnikami (16) zawieszona na przegubowym łańcuchu (14) zawieszonym na dwóch zębatach kołach (11) i (12).



42b

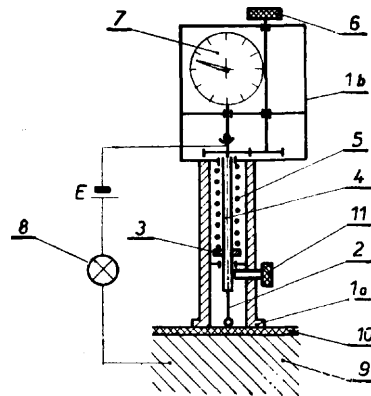
(P.145683)

27.01.1971.

Politechnika Warszawska Instytut Technologii Bezwiórowej, Warszawa, (Mieczysław Fic, Michał Skarbiński).

Przyrząd do pomiaru grubości powłok izolacyjnych na powierzchniach prostych i kształtowych, o podłożu przewodzącym prąd elektryczny, zaopatrzony w obudowę główną i w część odbudowy w postaci otwartej tulei, w której współosiowo umieszczone wrzeciono

z przymocowanym narzędziem skrawającym jest ruchome, o ruchu postępowym wzdłuż osi i obrotowym z napędem ręcznym, bądź z napędem od silnika elektrycznego, znamienne tym, że umieszczone w tulei (1a) i przymocowane do wrzeciona (4) narzędzie skrawające (2) jest w pozycji wyjściowej usytuowane, częścią skrawającą, na wysokości krawędzi otworu tej tulei, lub otworu przystawianej do tej tulei nakładki, a w obudowie głównej (1b) przyrządu, lub na zewnątrz niej, umieszczony jest czujnik (7), korzystnie zegarowy, którego ruchomy trzpień pomiarowy jest podważony wrzecionem (4), na przykład za pośrednictwem dwuramiennej dźwigni, przy tym wrzeciono to jest unieruchamiane, przymocowanym do tulei (1a) lub obudowy głównej (1b) i nastawnym z zewnątrz, hamulcem (11) ruchu postępowego tego wrzeciona, a powodująca ten ruch sprężyna (5), lub sprężysty materiał, na przykład guma, umieszczona jest w tulei (1a) lub obudowie głównej (1b), zaś narzędzie skrawające (2) i przewodzące prąd elektryczny podłoże (9) powłoki izolacyjnej (10) są połączone elektrycznie z biegunami źródła prądu elektrycznego (E) przy czym w obwód ten włączony jest, na przykład między to źródło i podłoże (9) sygnalizator (8) zamknięcia obwodu, korzystnie optyczny w postaci na przykład jarzeniówki.



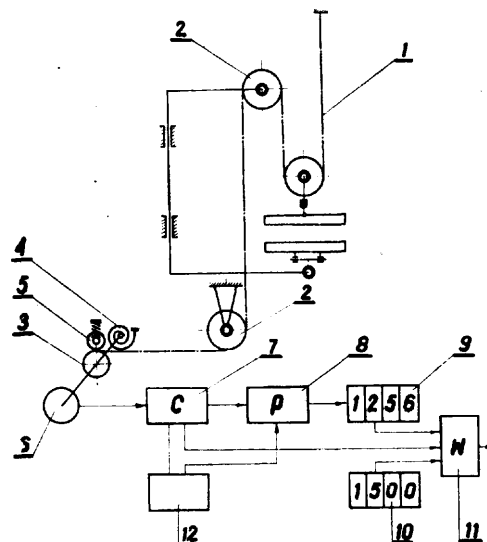
42b

(P. 148227)

18.05.1971.

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica Gliwice (Józef Garczyński, Joachim Jońca, Fryderyk Żyła, Adolf Proszowski).

Miernik wysokości odkuwki z zadaniem i sygnalizacją wymiaru końcowego zawierającego ciężno, prowadzące kierunkowe rolki, elektroniczny impulsator, dwukierunkowy licznik, pamięć i wyświetlacze znamienne tym, że posiada ciężno (1), kierunkowe rolki (2), zwijarkę (3), wytwarzające moment zwrotny urzą-

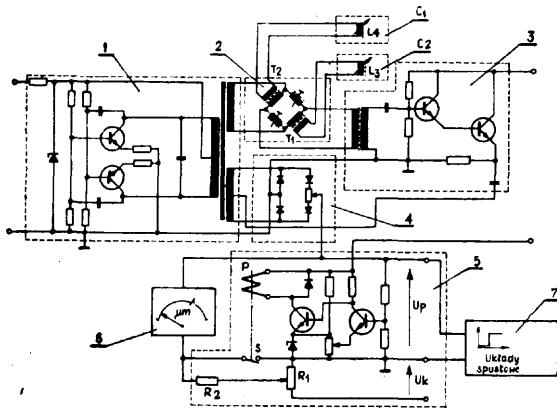


dzenia (4), układającą rolkę (5), elektroniczny impulsator (6), dwukierunkowy licznik (7), buforową pamięć (8), wyświetlacz wyniku pomiaru (9), zadajnik wartości żądanej (10), sygnalizator (11) i sterowniczy układ (12).

42b (P. 148329) 24.05.1971,

Kombinat „PREMA FŁT” Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego, Kraśnik Fabryczny (Włodzimierz Plewik, Edward Góra).

Elektroniczne urządzenie do kontroli czynnej składające się z dwóch niezależnych głowic pomiarowych, generatora, wzmacniacza, prostownika fazoczułego oraz przekaźników wykonawczych znamienne tym, że posiada indukcyjny zrównoważony mostek pomiarowy (2) oraz układ (5) kształtujący charakterystykę wyjścia na miernik wskazówkowy (6).



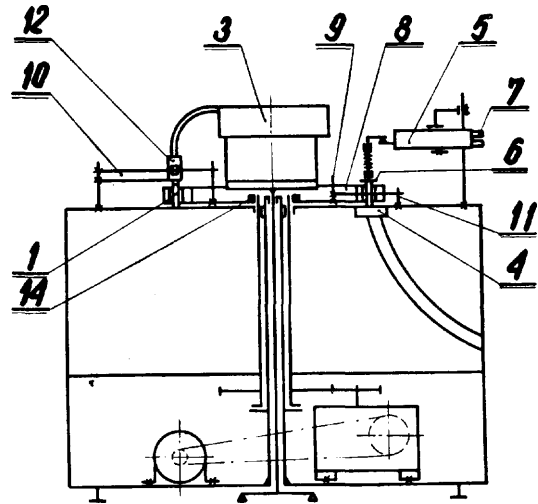
42b (P. 148394) 26.05.1971.

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNIMA”, Warszawa (Adam Dziejowski, Piotr Wróblewski, Roman Patryka, Zygmunt Filip, Zbigniew Jarmuszyński).

Sposób automatycznego sortowania wałków i rurek zwłaszcza ceramicznych na długość, w którym detale (1) podaje się do układu pomiarowego przy pomocy podajnika (3) znamienne tym, że detale te wpadają kolejno do gniazd w przesuwającym się ruchem jednostajnie ciągłym elemencie (2) i oparte luźno o powierzchnię bazy pomiarowej (4), prowadzone są w kierunku prostopadłym do swojej długości przez ten element (2), usytuowany w stosunku do bazy pomiarowej (4) tak, że jego powierzchnia po której ślizga się końcówka miernicza czujnika (6) jest równoległa do bazy pomiarowej (4) i znajduje się od niej w odległości równej wymiarowi nominalnemu (a) długości sprawdzonego detalu (1), wobec czego opierająca się o element przesuwający detale (2) końcówka miernicza czujnika (6) zajmuje położenie neutralne i nie powoduje żadnego działania mechanizmu selekcji, przy czym stan taki istnieje również wtedy, gdy pod końcówkę mierniczną czujnika (6) wprowadzony zostanie detal (1) o długości rzeczywistej mieszczącej się w granicach tolerancji długości, natomiast w przypadku podania pod końcówkę mierniczną czujnika (6) detalu dłuższego, nastąpi odsunięcie jej i zadziałanie mechanizmu selekcji a jeżeli pod końcówkę mierniczną czujnika (6) zostanie podany detal krótki, następuje dosunięcie końcówki miernicznej czujnika (6) do elementu przesuwającego detale (2) i oparcie jej o krótki detal lub powierzchnię zagłębienia (z) w elemencie przesuwającym detale (2) z następstwem zadziałania mechanizmu selekcji.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, wyposażone w centralnie usytuowany podajnik detali, w silnik, przekładnię pasową, reduktor ślimaka

komowy i przekładnię zębatą, z której otrzymuje napęd umocowana na kolumnie tuleja znamienne tym, że posiada tarczę zabierającą (2) umocowaną centralnie na pierścieniu ślizgowym w górnej płycie (13) urządzenia, poruszana przy pomocy sprzęgła przeciążeniowego (14), sprzężonego ze znaną tuleją napędową, przy czym tarcza zabierająca (2) posiada grubość i kształt o usytuowaniu zapewniającym wymiar nominalny (a), uwidoczny na rysunku fig. 3 sortowanej długości detali (1) i neutralne położenie styków czujników (7), natomiast w każdym innym jej położeniu oprócz pomiarowego kiedy to ślizgająca się po powierzchni tarczy zabierającej (2) końcówka miernicza (6) ma możliwość opadnięcia w zagłębienie (z) i oparcia się o tarczę zabierającą (2) i powoduje również zadziałanie mechanizmu selekcji.

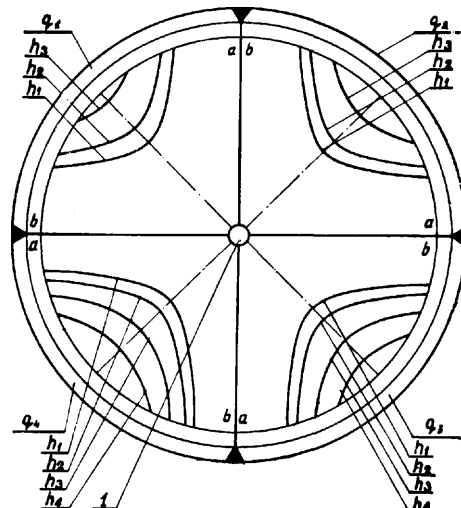


42b (P. 149005) 23.06.1971.

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk (Antoni Szat-

Geometryczny sposób wyznaczania grubości płyt izotropowych obciążonych równomiernie obciążeniem q znamienne tym, że jest określony przy pomocy krzywych optymalnych ugięć f(a) odpowiadających określonym grubościom płyt (h) w granicach dopuszczalnych naprężeń σ_{dop} w prostokątnym lub biegunowym układzie współrzędnych z dokładnością uproszczonej teorii płyt.

Nomogram do sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że jest wykonany w określonej skali w prostokątnym lub biegunowym układzie współrzędnych a ponadto może współpracować z szablonem z naniesionymi formatami płyt, przy czym skala nomogramu i skala szablonu są jednakowe.



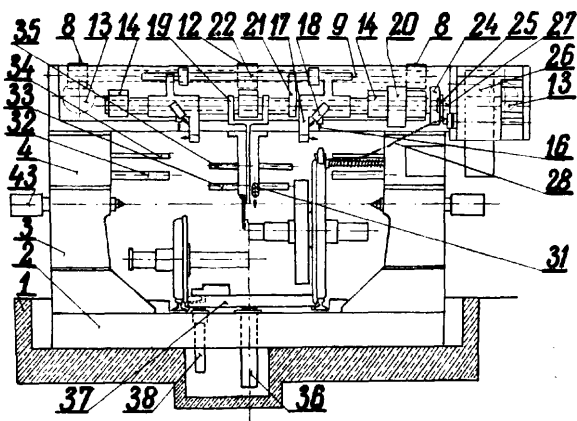
42b

(P. 149082)

26.06.1971.

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Mińsk Mazowiecki”, Mińsk Mazowiecki (Bolesław Nowicki).

Urządzenie do pomiaru zestawów kołowych metodą dotykową, wykonane w kształcie bramy i osadzone na przelotowym torze wyposażone w mechanizmy zatrzymywania przetaczanych zestawów, podnoszenia i obrotu podczas pomiarów oraz w mechanizmy samoczynnego zatrzymywania osi podnoszonego zestawu w osi kłków i samoczynnego mocowania zestawu w kłkach, znamienne tym, że do belki poprzecznej (5) przylega przesuwnie pomiarowa przestawna belka (6) zawieszona na cięgnach w postaci stalowych taśm (7) przymocowanych do bębnow (8) osadzonych na wałku (9) przesuwu poprzecznej belki (6) na której w obsadach (14) osadzona jest przesuwna tuleja (15) z zamocowanymi na niej uchwyty hydrauliczne czujników (16), (17) i (18), przy czym czujniki (16) i (17) są włączone w układ hydrauliczny (A) do pomiaru bicia na obwodzie lub czole koła zestawu (Z) natomiast czujniki (18) w układ hydrauliczny (B) do odrysowywania profilu obręczy.



42c

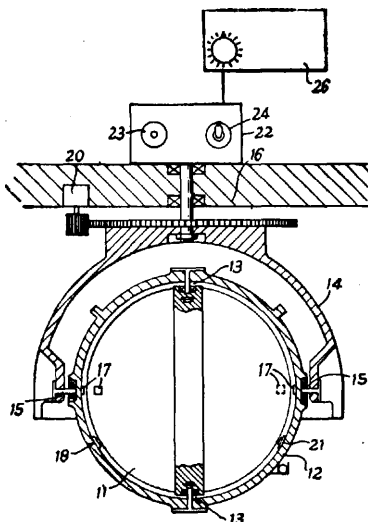
(P. 120975)

6.06.1967.

Pierwszeństwo: 8.06.1966 - Wielka Brytania

Sperry Rand Limited, Londyn, Wielka Brytania, (Norman Curtis).

Żyroskop o przeciwnie skierowanych osiach, zawierający obudowę wirnika obracającą się jedynie dokoła normalnie pionowej osi względem pionowego pierścienia, silnik nadążny obracający pierścień nadążny i pierścień pionowy dokoła osi pionowej i normalnie utrzymujący pierścień pionowy w z góry ustalonej zależności w stosunku do osi wirowania wirnika, detektor przechyłu wykrywający przechył osi



wirowania wirnika oraz urządzenie do poziomowania osi wirowania wirnika przez odsunięcie pierścienia pionowego w z góry ustalonej zależności w stosunku do osi wirowania, do jednego z ograniczników przesunięcia i do doprowadzenia momentu krygującego przechył na obudowę wirnika dokoła osi pionowej, w takim kierunku, że wywołana precesja osi wirowania przeciwdziała jego przechyłowi, znamienne tym, że urządzenie do poziomowania zawiera wyłącznik (23) kasujący normalne działanie silnika nadążnego (20) oraz nadający sygnał sterujący do silnika, uzależniony od sygnału detektora przechyłu i wywołujący wirowanie pierścienia nadążnego (14) i pierścienia pionowego (12) względem obudowy wirnika (11).

42c

(P. 121146)

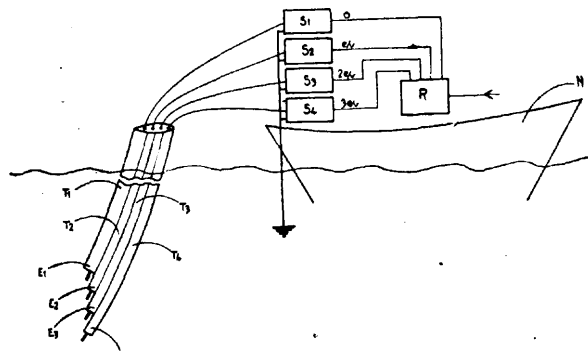
14.06.1967.

Pierwszeństwo: 14.06.1966, 12.07.1966 - Francja

Institut Francais du Petrole des Carburants' et Lubrifiants, Rueil-Malmaison, Francja, (Jacques Cholet, Jean-Pierre Fail).

Sposób przeprowadzania badań sejsmicznych w środowisku wodnym polegający na tym, że w pierwszym etapie wzbudza się sygnały sterujące emisję fal elastycznych odbijanych z jednej strony przez warstwy ziemi pokryte wodą, a z drugiej strony przez powierzchnię wody, w drugim etapie odbiera się w wodzie fale odbite i przetwarza proporcjonalne sygnały elektryczne i rejestruje się zgodnie ze z góry określonym programem odbioru i rejestrowania, znamienne tym, że co najmniej jeden etap nadawania i odbioru prowadzi się w kilku punktach znajdujących się na różnych poziomach głębokości oraz tym, że stosuje się co najmniej jeden program polegający na nadaniu odstępów w czasie elektrycznym sygnałom powstałym podczas co najmniej jednego z etapów i zespolonym z dwoma dowolnymi poziomami, w postaci opóźnienia przyłożonego do sygnałów zespolonych z poziomem najniższym względem sygnałów zespolonych z drugim poziomem równym ilorazowi odległości między tymi poziomami przez prędkość rozchodzenia się emitowanych fal w wodzie, w taki sposób aby ustawić w fazie elektryczne sygnały wywołane przez fale odbite przez warstwy ziemi, przy jednoczesnym odfazowaniu elektrycznych sygnałów wywołanych przez fale odbite przez powierzchnię wody.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 zawierające instalację ruchomą względem masy wody, układ emisji fal elastycznych zanurzony w wodzie, układ sterujący układ emisji z instalacji ruchomej, układ odbiorczy fal elastycznych odbitych z jednej strony przez warstwy ziemi pokryte masą wody, a z drugiej strony przez powierzchnię wody, zawierające także środki do przetworzenia odbitych fal elastycznych w napięcia elektryczne proporcjonalne oraz układ rejestrujący te napięcia elektryczne, znamienne tym, że co najmniej jeden układ emisji i odbioru zawiera kilka elementów (E_1-E_4 , H_1-H_4) zanurzonych w różnych poziomach głębokości oraz tym, że co najmniej jeden układ odbiorczy, sterujący i rejestrujący (G) jest połączony z urządzeniem programowania (M, R) wprowadzającym przesunięcie w czasie między sygnałami wywołanymi przez ten układ i połączone z tymi elementami.



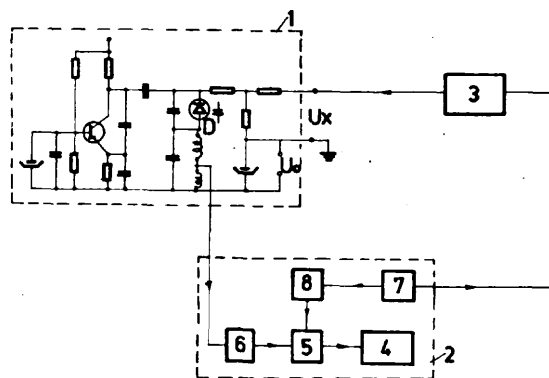
42c (P. 143657) 30.09.1970.

Patent zależny od patentu głównego nr 63983

Politechnika Warszawska, Katedra Elektrotechniki Teoretycznej „A”, Warszawa, (Sławoj Gwiazdowski).

Urządzenie do pomiaru natężenia przepływu substancji sypkich składające się z grzebienia płaskich ramion sprężyste i niezależnie zamocowanych obrotowo na wspólnej osi i usytuowanych osi prostopadle do mierzonej strugi materiału sypkiego przy czym całe urządzenie zamocowane jest na przykład poza końcem taśmociągu tak, że mierzona struga materiału sypkiego uderza w ramiona urządzenia, przy czym każde ramię urządzenia połączone jest najkorzystniej sztywno z suwakiem osobnego dla każdego ramienia potencjometru, a potencjometry te są połączone elektrycznie szeregowo znamienne tym, że wszystkie potencjometry sprzężone mechanicznie z ruchomymi ramionami urządzenia mają identyczną charakterystykę kwadratową w funkcji kąta obrotu suwaka

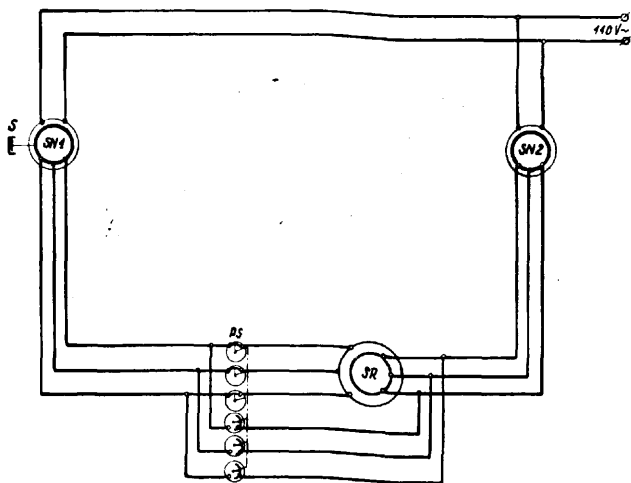
tworzenia (3) wielkości nieelektrycznej na elektryczną, przy czym tor przetwarzania (3) jest połączony z wejściem przetwornika (1).



42d (P. 143698) 1.10.1970.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk (Zbigniew Zieliński, Jerzy Marcinkowski).

Samonastawny układ selsynowy znamieny tym, że w układ pomiarowy włączony jest przełącznik (PS) zwierający odbiornik (SR).



42e (P. 142981) 3.09.1970.

Zjednoczenie Państwowej Komunikacji Samochodowej, Warszawa, (Wawrzyniec Topolski).

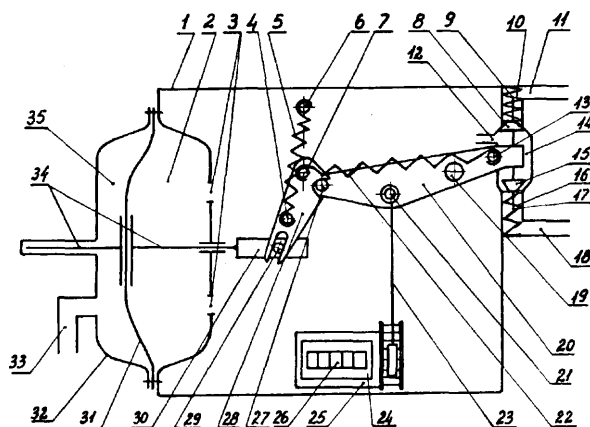
Urządzenie do rejestrowania zużycia paliwa przez silnik pojazdu mechanicznego znamienne tym, że składa się z korpusu (1), wewnątrz którego umieszczona jest dźwignia sterująca (28) wyposażona w zaczep (4) sprężyny i wykonująca ruch wahadłowy względem osi (7), dźwignia (20), osadzona nieruchomo na osi (19) i wyposażona w zaczep (13) sprężyny i kołek (27), sprzęgający z dźwignią sterującą (28) oraz zaczep obrotowy (21) ciągła, ciągło (23), znany licznik suwów (25) z tarczą wskazań (26), umieszczoną w przezroczystym wzierniku (24) kadłuba, komorę (14) z zaworami odcinającymi (8) i (15) z przewodnikami (10) i (17), zaopatrzonymi w sprężyny (9) i (16) sprężyny ściągające (5) i (22), kanały przepływowe (11), (12) i (18), otwory (3) i zaczep (6) sprężyny ściągającej oraz pokrywy (32), zaopatrzonej w kanał przepływowy (33), zamocowanej do kadłuba, przepony (32) z przewodnikiem (34), połączonym z listwą (30), zaopatrzoną w kołek (29) oraz komór lewej (35) i prawej (2).

42d (P. 144226) 4.11.1970.

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, (Andrzej Kalinowski).

Sposób cyfrowego pomiaru wielkości nieelektrycznych, polegający na przetworzeniu wielkości nieelektrycznych na napięcie mierzone metodą całkującą, znamieny tym, że napięcie będące odzwierciedleniem mierzonej wielkości nieelektrycznej zamienia się na proporcjonalny do niego przyrost częstotliwości podstawowej generatora, a następnie zlicza się i wyświetla częstotliwość, po czym odczytuje się tylko przyrost częstotliwości będący miarą mierzonego napięcia, a więc i wielkości nieelektrycznej.

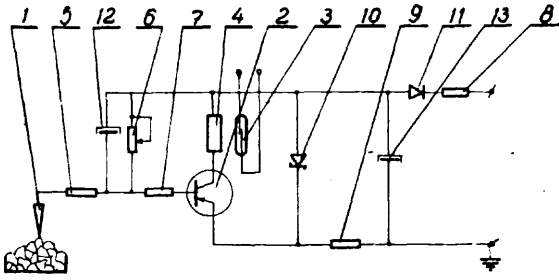
Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1 zawierające tor przetwarzania wielkości nieelektrycznej na wielkość elektryczną, przykładowo na napięcie oraz układ elektroniczny do pomiaru napięcia, znamienne tym, że ma przetwornik napięcia na przyrost częstotliwości (1), którym jest generator napięcia sinusoidalnego z **czwórnikiem** sprzężenia zwrotnego typu II z diodą pojemnościową (D) włączoną w jedną z gałęzi **czwórnika** typu II tego generatora, oraz ma tor zliczający (2) dołączony z jednej strony do obwodu rezonansowego generatora stanowiącego przetwornik (1), a z drugiej strony dołączony jest do toru prze-



42e (P. 143576) 29.09.1970.

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice, (Klaudiusz Kacy, Antoni Morawski).

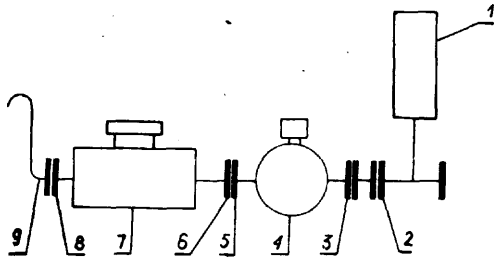
Iskrobezpieczny czujnik spiętrzenia elektrodą stykową, wzmacniaczem tranzystorowym i zestykiem **zwiernym** znamieny tym, że zawiera układ składający się z pojedynczego tranzystora (2) z emiterem o ujemnym potencjale względem ziemi, utrzymywanym za pomocą diody (10), połączonym poprzez opornik (9) z ziemią.



42e (P. 145713) 19.01.1971.

Zakład Badań i Doświadczeń Zjednoczenia Przedsiębiorstw Remontowych Maszyn i Urządzeń Budownictwa ZREMB, Warszawa, (Józef Adamczyk).

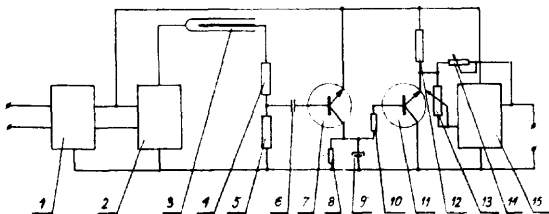
Układ automatycznego dozownika cieczy składający się z tłumika, zaworu elektromagnetycznego, przepływomierza i przewodu wlewowego znamieny tym, że przepływomierz (7) zabudowany jest pomiędzy zaworem elektromagnetycznym (4) a przewodem wylowym (9), przy czym przewód ten skierowany jest do góry i na taką wysokość, że przepływomierz stale napełniony jest cieczą.



42c (P. 146087) 9.04.1971.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Gliwice, (Brunon Skwarczyński, Anna Kwiecińska, Ryszard Ścisło).

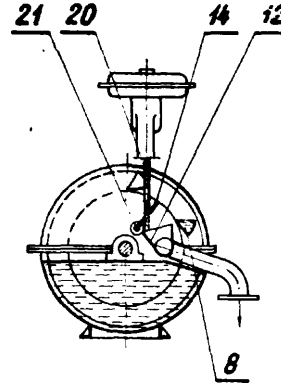
Iskrobezpieczny układ do automatycznej kontroli ruchu ciał stałych ze źródłem i odbiornikiem promieniowania beta znamieny tym, że zawiera źródło promieniowania beta z pojemnikiem o wiązce Skolimowanej łączącej za pomocą promieni odbiornik wyposażony w dedektor promieniowania i wzmacniacz prądu stałego połączonych w ten sposób, że całkowanie sygnału z dedektora odbywa poprzez tranzystor (7) rezystor (8) i kondensator (9).



42c (P. 146214) 13.02.1971.

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt” Warszawa (Stanisław Ginał, Wiesław Kuśmierski).

Dozator mleka wapiennego zwłaszcza dla przemysłu cukrowniczego znamieny tym, że posiada czerpaki (7), (8), o profilu w kształcie wycinka koła osadzone na obracających się kołach czerpakowych (4), (5), (6) oraz osadzone na wałkach (22), (23) dzielniki wydatków (13), (14) przysłaniające obrotowo odbieralniki (10), (11), (12) i stanowiące elementy proporcjonalnej regulacji ilości mleka wapiennego podawanego do odbieralników (10), (11), (12).

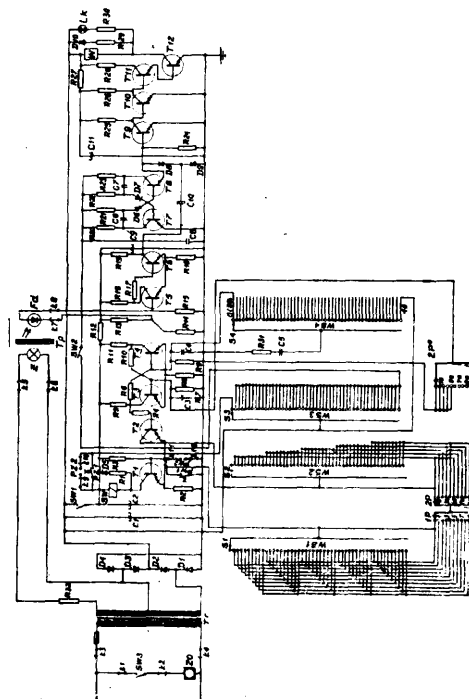


42e (P. 148720) 8.06.1971.

Patent dodatkowy do patentu nr 53792

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet” Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól (Eugeniusz Iwiński).

Dekadowy dozownik impulsów elektrycznych, przeznaczony zwłaszcza do automatycznego dozowania cieczy za pomocą przepływomierza objętościowego wyposażonego w elektrohydrauliczny zawór odcinający przepływ oraz fotoelektryczny nadajnik impulsów odpowiadających przepływowi poszczególnych porcji cieczy do odpowiednich urządzeń odbiorczych, np. odlewniczej mieszarki mas formierskich lub rdzeniowych, i połączony z dekadowym nastawnikiem impulsów wykonanym z typowych przełączników 10-pozycyjnych, zawierający jako główną część składową wybierak teletechniczny lub inny podobnie pracujący zespół łączeniowy, znamieny tym, że ma na płycie elektronicznej multiwibrator bistabilny (T3—T4), układ kształtowania i wstępnego wzmacniania (T5—T6) impulsów, multiwibrator astabilny (T7—T8) oraz układ wzmacniania końcowego (T9—T12) impulsów, zawierający cewkę (W) wybieraka w obwodzie tranzystora (T12) stanowiącego ostatni stopień wzmocnienia, które to podzespoły tworzą w połączeniu z wybierakiem obwód ograniczonego sumowania i kasowania, przy czym w celu umożliwienia automatycznego przechodzenia karetki (zespołu szczotek) wybieraka przez pozycję wyjściową - podczas zliczania impulsów dających w sumie liczbę przekraczającą normal-



ną pojemność pól stykowych, np. ponad 50 przy skokowym wybieraku obrotowym **50-numerowym** - i dalszego sumowania impulsów, jest on odpowiednio połączony z polami stykowymi wybieraka i jednym lub w miarę potrzeby większą ilością odpowiednich elementów wyjściowych.

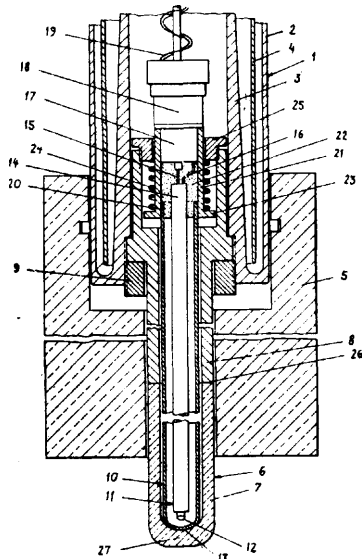
421 (P. 143590) 30.09.1970.

Patent dodatkowy do patentu nr P. 133447

Pierwszeństwo: 16.10.1969 - Austria.

Verenigte **Österreichische Eisen - und Stahlwerke** Aktiengesellschaft, Linz, Austria, (Meinhard Truppe, Matthias **Scherthaner**, Günter Pofel).

Czujnik do ciągłych pomiarów temperatury w kąpielii metalowej według wynalazku opisanego w patencie głównym nr **P-133447**, złożony z włoskowatej rurki zawierającej ogniwo termoelektryczne i osadzonej w metalowej lub metalowo-ceramicznej rurze ochronnej, której ramię z ogniwem termoelektrycznym połączone jest z gniazdem do wtyczki koncentrycznej łączącej przewód wyrównawczy ogniwa termoelektrycznego, przy czym wymieniona rurka **włoskowata** i gniazdo wtyczkowe złożone są za pomocą tulei w jeden zwarty konstrukcyjnie element, znamieny tym, że koniec gazoszczelnej rury (10) otaczającej **włoskowatą** rurkę (11) wchodzi w tuleję (21) i jest z nią połączony tak, że ta rura (10) tworzy wraz z całym urządzeniem jedną zwartą, wymiennalną część konstrukcyjną, przy czym dolny koniec gazoszczelnej rury (10) jest zasklepiony, a lutowane na gorąco złącze (12) ogniwa termoelektrycznego, znajduje się w pewnym odstępie od jej denka.



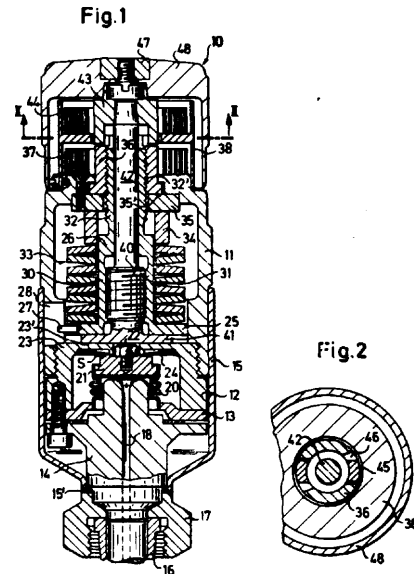
42k (P. 142743) 17.08.1970.

Pierwszeństwo. 20.08.1969 - Szwajcaria

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, **Winterthur**, Szwajcaria (Gosen Joop Hellingman)

Przyrząd do pomiaru maksymalnych wartości zmieniającego się okresowo ciśnienia gazu, posiadający tłok, przeznaczony do przejmowania nacisku gazu, oraz współpracujący z tłokiem element pomiarowy, obciążony sprężyną pomiarową, i wyposażony w organ zatrzymujący, który umożliwia przesuwanie się elementu pomiarowego w kierunku przeciwnym do działania nacisku sprężyny pomiarowej, zapobiega natomiast jego przesuwaniu się w kierunku przeciwnym, oraz organ wskazujący połączony z elementem pomiarowym i służący do wskazywania maksymalnego występującego ciśnienia, na podstawie krańcowego położenia elementu pomiarowego, które uzyskano w czasie jed-

nego pomiaru a podczas którego występuje równowaga między maksymalnym działającym poprzez tłok na element pomiarowy naciskiem gazu i naciskiem sprężyny pomiarowej, znamieny tym, że tłok (21) jest osadzony przesuwnie względem elementu pomiarowego (26) w kierunku, w którym on się przesuwa i wyposażony jest w sprężynę (24), która powoduje ruch powrotny tłoka (21) po każdym działaniu nacisku gazu, a do ograniczenia posuwania się tłoka (21) pod wpływem nacisku gazu przewidziany jest ogranicznik ruchu (23), zaś między tłokiem (21) i elementem pomiarowym (26) umieszczony jest organ nastawczy (40), który po każdym ruchu zwrotnym tłoka wyrównuje luz, powstający pod wpływem organu zatrzymującego (36) między elementem pomiarowym (26) i tłokiem (21).

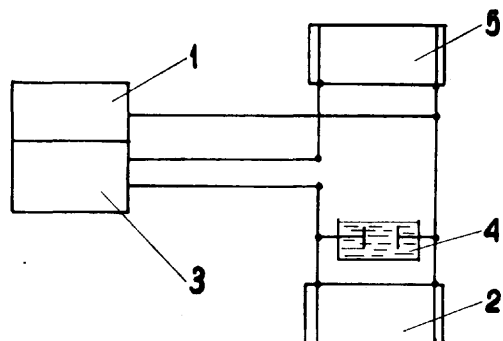


42k (P. 143193) 14.09.1970.

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki Warszawa (Ryszard **Płowiec**, Jerzy Wehr).

Sposób pomiaru sprężystości na **ścianianiu** cieczy, zwłaszcza olejów smarnych i polimerów, wykorzystujący drgania akustyczne i polegający na pomiarze składowych sprężystości, znamieny tym, że powierzchnię co najmniej jednej sondy pomiarowej w kształcie płytki lub taśmy z materiału mało tłumiącego drgania, pobudza się do drgań ultradźwiękowych w jednym miejscu a odbiera drgania w innym miejscu sondy i mierzy się w sposób ciągły tłumienie drgań przez ciecz oraz przesunięcie fazy drgań w czasie przechodzenia ich wzdłuż sondy, które to dwie zmierzone wielkości pozwalają wnioskować o wartości składowych sprężystości.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, składające się z części nadawczej, odbiorczej i sondy, znamienne tym, że część nadawcza (1) składa się z generatora impulsów synchronizujących i generatora



krótkich impulsów o częstotliwości wymaganej przy pomiarze, i połączone jest sondą pomiarową (2), która to sonda (2) **połączona** jest także z częścią odbiorczą zawierającą selektywny wzmacniacz elektroniczny i wskaźnik oscyloskopowy, przy czym do sondy pomiarowej (2) równolegle dołączona jest regulowana linia opóźniająca (4).

42k

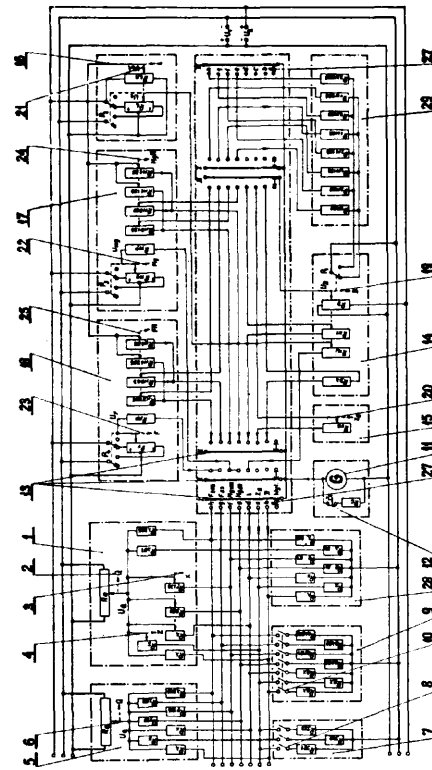
(P. 146963)

17.03.1973 r.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego, Gdańsk (Romuald Dołmat).

Elektryczne urządzenie do rozplanowania i kontroli załadunku statku przeznaczone do pomiaru wyporności i, lub średniego zanurzenia, stateczności, przegłębienia, momentów gnących i sił tnących w dowolnych lecz z góry ustalonych przekrojach, składające się z przełącznika głównego, galwanometru dwóch źródeł napięcia stałego oraz oporników służących do odwzorowania przedziałów ładunkowych, pustego statku, swobodnych powierzchni płynów w zbiornikach i oporników przeznaczonych do zerowania galwanometru znamienne tym, że każdy przedział ładunkowy i pusty statek zostały odwzorowane na nim oddzielnymi zestawami (1, 5, 9, 28) składającymi się z oporników (R_1, R_2, R_x, R_0) o przewodnościach proporcjonalnych odpowiednio do całkowitego ciężaru (Q), lub jego części (Q') leżącej z jednej strony wręgów czyli przekroju kontroli sił tnących, odległości (Z), środka ciężkości, ciężaru (Q) od płaszczyzny przechodzącej przez stępkę, odległości (X) środka ciężkości ciężaru (Q) od pionu rufowego i odległości (q) środka ciężkości całego ciężaru (Q) lub jego innej części (Q') leżącej z jednej strony wręgów kontroli momentów krzywych, przy czym przewodności oporników (R_2, R_x, R_0) mogą być zmienne i są wówczas ustawiane odpowiednio pokrętkami (4) i (3) na wartości proporcjonalne do rzędnych (Z) i odciętych (X) środków ciężkości ciężarów (Q), a wszystkie oporniki (R_1, R_2, R_x, R_0) przynależne do ładunku, znajdującego się w danym przedziale, lub pustego statku są zasilane napięciem o tej samej wartości równej napięciu U lub U_0 będącym częścią napięcia U_1 otrzymywanego z nastawnych oporników (R_a), których styki ruchome są ustawione pokrętkami (2), (6) na wartości proporcjonalne do ciężaru (Q), oprócz wymienionych oporników R_1, R_2, R_x, R_0 do odwzorowania przedziałów przeznaczonych do przewozu płynów zastosowano oporniki (RJA). O przewodności proporcjonalnej do momentów swobodnych powierzchni płynów włączonych na napięcie (U_1) przełącznikami (λ) a ponadto oporniki (R_{xv}), (R_{M1}), (RZM), (RMS) i (RMt), (R_{ws}), i (R_w) odwzorowujące według podanej kolejności, odcięte środka wyporu, jednostkowy moment przegłębienia, rzędną metacentrum, składowe momentów wyporów zależne od wyporności, składowe momentów wyporów zależne od przegłębienia, składowe wyporów zależne od wyporności i składowe wyporów zależne od przegłębienia, które mają styki ruchome sprzęgnięte mechanicznie z pokrętkiem (19), służącym do zerowania galwanometru na zakresie pomiaru wyporności przy czym oporniki (R_{xv}), (RZM), (RMD), zasilane są napięciem (U_D) otrzymywanym z napięcia (U_2) proporcjonalnym do wyporności, a oporniki (R_{M1}), (R_{Mt}), (Rwt) - napięciem (U_t) otrzymanym z napięcia (U_2) lub w inny sposób zależnym od przegłębienia, przy czym wszystkie oporniki (RMD, R_{Mt} , RWD i Rwt) lub tylko część z nich zamiast z pokrętkiem (19) mogą mieć styki ruchome sprzęgnięte z pokrętkiem (24) i/lub (25), które to pokrętła zablokowane są elektrycznie z pokrętkiem (19) natomiast gdy charakterystyki momentu wyporu i/lub wyporu są nieliniowo zależne od wyporności (D) i przegłębienia (t), wówczas oprócz oporników (RMD), (R_{Mt} , RWD, Rwt) do ich odwzorowania są włączone oporniki (R_1, R_{ZM} ...), (R_w, R_{w} ...) zasilone napięciem (U) za pośrednictwem przełącznika (P) i przełącznika głównego (13), a do zerowania galwanometru są przewidziane oporniki ($R_D, R_{Z_0}, R_{Mz}, R_{6M}, R_t, R_{Mg}, R_F$), których styki ruchome są sprzęgnięte z pokrętkami i tarczami podziałkowymi (19, 20, 21, 22, 23) służącymi do odczytywania wyników wielkości mierzonych i oporniki te są zasilane napięciem (U_2), gdy wielkość mierzona przyjmuje wartości dodatnie, lub napięciem (U_1) gdy przyjmuje

ona wartości ujemne, przy czym przełączanie oporników, z napięcia (U_1) na (U_2) lub odwrotnie, odbywa się samoczynnie za pośrednictwem przełączników (P_2, P_3, P_4, P_5) sterowanych odpowiednio pokrętkami (19, 20, 21, 22, 23).



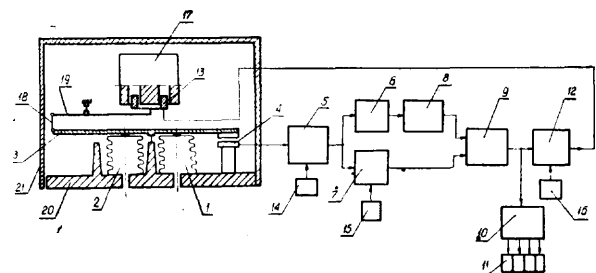
42k

(P. 147721)

23.04.1971.

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „PAP”, Warszawa (Zbigniew Jaworski).

Manometr cyfrowy do pomiaru ciśnienia powietrza (gazu), złożony ze znanych elementów pneumatycznych i znanych zespołów elektronicznych, znamienny tym, że do pomiaru ciśnienia użyto równoważni elektro-pneumatycznej, która pozwala na przeprowadzenie wzorcowania manometru polegającego na równoważeniu znanych sił ciężkości pochodzących od określonych mas.



42k

(P. 147912)

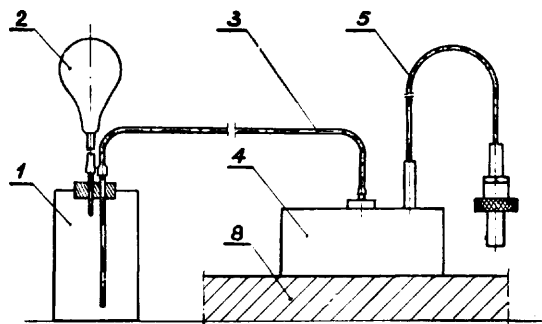
3.05.1971.

Okręgowy Dozór Techniczny, Poznań (Władysław Michnowski, Marek Wiewiórski).

Sposób zwilżania powierzchni przy badaniach ultradźwiękowych, znamienny tym, że do wytworzenia filmu cieczy pomiędzy głowicą a badanym przedmiotem stosuje się głowicę stale zanurzoną w słupie cieczy, który wytwarza się najkorzystniej w szczelinach ka-

pilarnych wewnątrz głowicy, dobierając ciecz o wymaganym napięciu powierzchniowym.

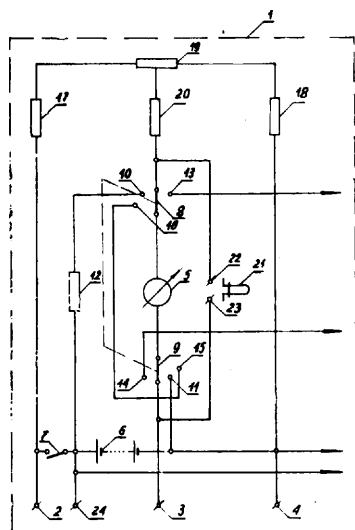
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1—2, składające się ze zbiornika na ciecz i urządzenia do przetłaczania oraz podawania cieczy do głowicy, znamienne tym, że pomiędzy elementami głowicy wykonane są szczeliny kapilarne umieszczone wokół całej powierzchni przylegania głowicy lub tylko na określonej jej części.



42k (P. 148012) 7.05.1971.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Pras i Młotów, Warszawa (Józef Lewtak).

Wielkokanałowa przystawka do pomiarów tensometrycznych do zastosowania w układach mostkowych zaopatrzona w czujniki oporowe, galwanometry wiracyjne i oscylografię pętlicową umożliwiające jednoczesny zapis wielu przebiegów badanych, znamienne tym, że każdy jej kanał jest wykonany w postaci znanego półmostka ograniczonego zaciskami (2), (3), (4), i posiada w gałęzi zerowej opornik (20), który wraz z opornością zastępczą mostka pomiarowego stanowi oporność dopasowania dla optymalnych warunków tłumienia galwanometru pomiarowego.



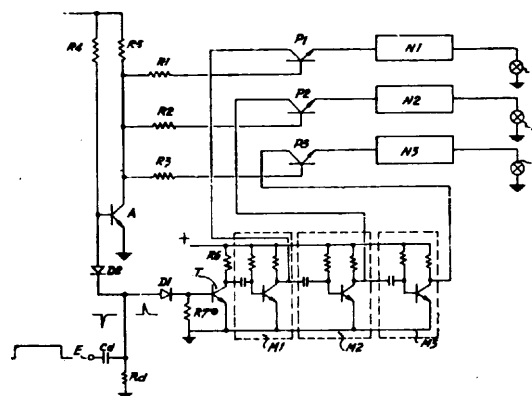
42k (P. 148259) 19.05.1971.

Pierwszeństwo. 20.05.1970 - Francja

Societe Anonyme D.B.A. Clichy, Francja (Andre Furia).

Urządzenie do sprawdzania przylegania do nawierzchni opon **pojazdu** wyposażonego w układ hamulcowy z elektronicznym urządzeniem zabezpieczającym przed poślizgiem, wytwarzającym sygnały przerywania, przeznaczone do wyłączania układu hamulcowego podczas hamowania, znamienne tym, że sygnały przerywania są podawane na wejście (E) obwodu (M1,...

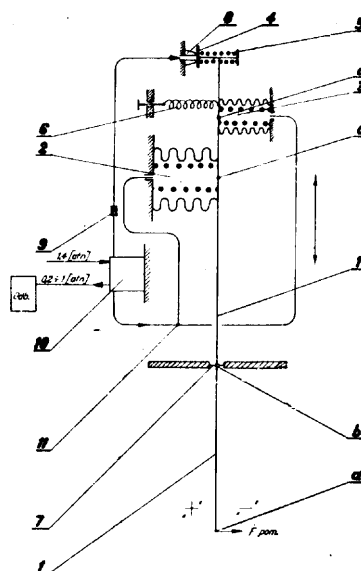
P1, ...), mierzącego szerokość impulsów, przy czym wyjście tego obwodu jest połączone z urządzeniami wskaźnikowymi (V, J, R).



42k (P. 148402) 13.05.1971.

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim (Stanisław Prokop).

Przetwornik pneumatyczny małych sił, do przetwarzania ich na znormalizowany, pneumatyczny, proporcjonalny sygnał o zakresie 0,2 - 1 atn, posiadający dźwignię dwuramienną, na której zamontowane są różnicowo dwa mieszki, wyposażony w dławik stały i wzmacniacz mocy, znamienne tym, że na jednym końcu dźwieszka (1), stanowiącego równocześnie dźwignię siłową i porównawczą, zamontowane są dwa mieszki o różnej powierzchni czynnej mieszek stały (2) i mieszek przesuwany (3), przysłonka (4) współpracująca z dyszą sterującą (8) oraz korektor zerowy (6), a na drugim końcu dźwieszki (1) przyłożona jest mała siła przetwarzana F pom., pochodząca od elementu pomiarowego.



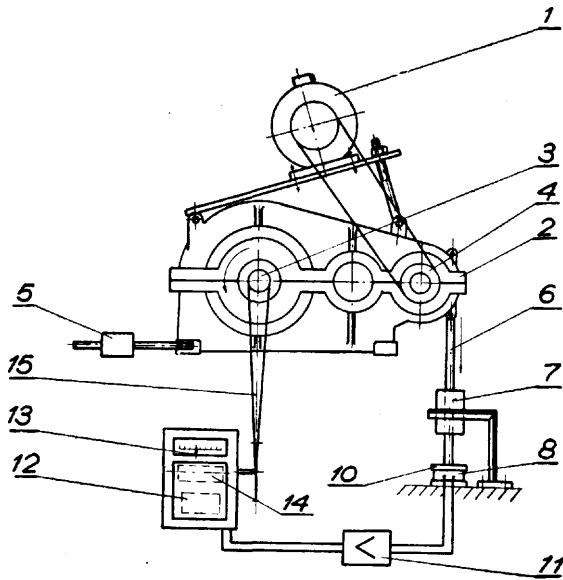
42k (P. 148568) 1.06.1971.

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole (Adam Reuss).

Sposób pomiaru momentu obrotowego, przenoszony podczas ruchu przez wał, zwłaszcza maszyn i urządzeń prototypowych, znamienne tym, że po zrównoważeniu w razie potrzeby w czasie postoju przeciwcieżarem (5) wiszącym na wale (3) maszyny roboczej znanego zespołu napędowego (A), zwłaszcza silnika (1) i skrzyni przekładniowej (2), mierzy się jako miernik momentu obrotowego i rejestruje na

drodze elektrycznej lub mechanicznej podczas ruchu obrotowego na dowolnym ramieniu siłę, na przykład nacisk na podłoże, jaki wywiera ciężło (6), zabezpieczające napęd przed obrotem.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się ze znanego zespołu napędowego (A), na przykład z silnika (1), zwłaszcza elektrycznego, zamocowanego na skrzynce przekładniowej (2), zawieszonej na wale (3) maszyny roboczej, zrównoważonego w razie potrzeby na postoju przeciwcieżarem (5) i podpartego ruchomo w dowolnym punkcie ciężłem (6), zabezpieczającym zespół napędowy (A) przed obrotem, a także ze znanego zespołu rejestrującego (B), pracującego z impulsem elektrycznym, pochodzącym na przykład z elementu piezokwarcowego (8), względnie z impulsem mechanicznym, pochodzącym na przykład z oporu elastycznego (9), a przenieszonego przez układ dźwigni (16 i 17) na piórko pisaka (13), zapisującego na bębnie rejestracyjnym (14).



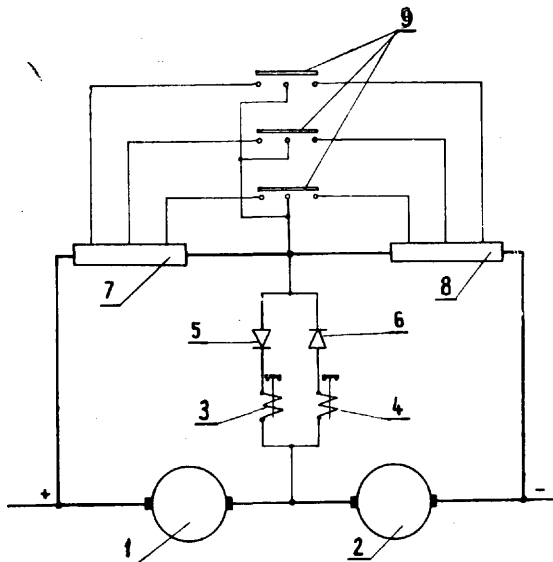
42k

(P. 148633)

5.06.1971.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa (Jan Wierzejewski, Jan Pabiańczyk, Jan Rzyśko, Witold Kapuściński).

Czujnik do wykrywania poślizgów osi pojazdu trakcyjnego napędzanego silnikami elektrycznymi działający na zasadzie równowagi napięć elektrycznego układu mostkowego znamienne tym, że oporniki (7) i (8) gałęzi układu mostkowego są opornikami regu-



lowanymi zmieniającymi swą oporność w czasie rozruchu pojazdu, a przekaźniki (3) i (4) połączone są z diodami (5) i (6) umieszczonymi w gałęzi pomiarowej mostka.

42k

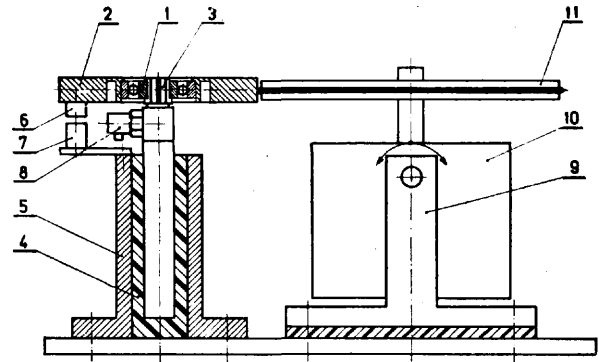
(P. 148637)

7.06.1971.

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa (Eugeniusz Kamiński, Kazimierz Piławski).

Sposób badania jakości łożysk tocznych metodą drganiową za pomocą wprawienia łożyska w ruch obrotowy i pomiaru przyspieszeń przy pomocy czujnika piezoelektrycznego, znamienne tym, że badane łożysko osadza się na nieruchomym trzpieniu pomiarowym a na zewnętrznej bieżni łożyska umieszcza się niewyważoną tarczę, bieżnie wraz z tarczą rozpędza się do obrotów wyższych od obrotów przy których dokonuje się pomiaru po czym źródło napędu odłącza się, a gdy stopniowo spadające obroty osiągną wartość wymaganą przez warunki pracy, dokonuje się pomiaru przyspieszeń.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że ma nieruchomy trzpień (3) na którym jest umocowany piezoelektryczny czujnik przyspieszeń (8) i jest osadzone badane łożysko (1), a na zewnętrznej bieżni łożyska (1) jest osadzona niewyważona tarcza (2), a dalej jest zaopatrzone w dający się odłączyć mechanizm napędowy w postaci silnika (10) z napędową tarczą (11) osadzonego wahliwie na wsporniku (9) oraz w mechanizm do bezстыkowego pomiaru prędkości obrotowej tarczy (2).



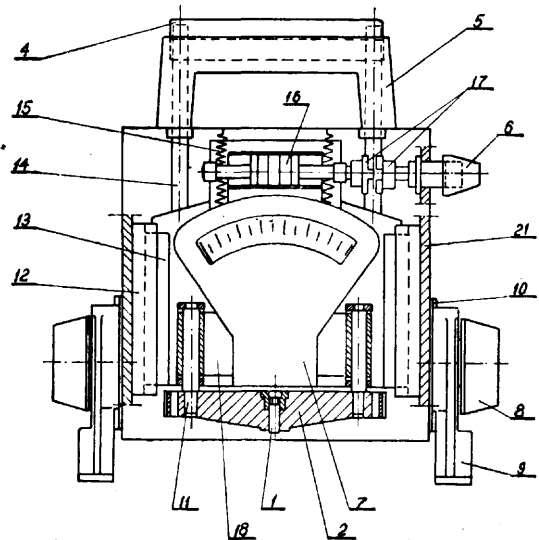
42k

(P. 148678)

8.06.1971.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Miroslaw Marcinkowski, Artur Różycki, Przemysław Kamańczyk).

Przyrząd do wyznaczania twardości nawinięcia przędzy na wałach osnowowych i wielkogabarytowych na-



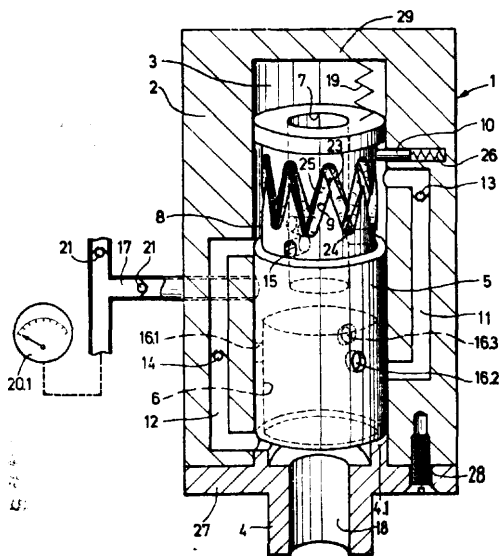
wojach znamieny tym, że jego urządzenie pomiarowe, składające się ze znanego twardościomierza Shore'a (7), umocowanego na stałe do płytki (18) osadzonej suwliwie na dwóch sworzniach (11), umieszczonych w łożach (12) usytuowanych na bocznych ściankach obudowy (21), gniazda (2) z wymiennymi końcówkami pomiarowymi (1), umocowanego do dolnych końców sworzni (11) za pomocą zatrzasku (19), podwieszony jest na dwóch cięgnach (14) i dwóch sprężynach (15), przy czym cięgna (14) wraz z przyciskiem (4), służącym do zwalniania urządzenia pomiarowego, są osadzone suwliwie w uchwycie (5).

42k (P. 148696) 9.06.1971.

Pierwszeństwo. 12.10.1970 - Niemiecka Republika Federalna

Lestra AG, Glarus, Szwajcaria (Dieter Kolb).

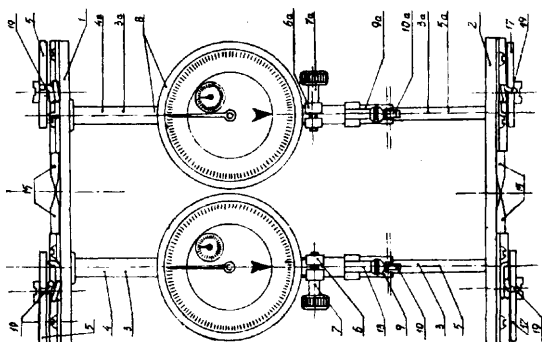
Urządzenie do mierzenia i/lub regulowania ciśnień występujących kolejno w tym samym punkcie pomiarowym i doprowadzanych za pomocą kanałów pomiarowych do przyrządów mierzących i/lub regulujących, znamienne tym, że w ściance (2) cylindra (1) ma kanały pomiarowe (17) a w umieszczonym w punkcie pomiaru cylindrze (1) usytuowany jest będący bezpośrednio pod wpływem mierzonego ciśnienia, posiadający przepusty sterujące (16) tłok (5), który pod wpływem kolejno występujących ciśnień wykonuje ruch sterujący, na skutek czego przyporządkowane poszczególnym ciśnieniom kanały pomiarowe (17) są sterowane przez przynajmniej jeden z przepustów sterujących (16) z punktem pomiaru.



42k (P. 148930) 19.06.1971.

Politechnika Krakowska, Kraków (Stefan Soszka).

Tensometr do dokładnego pomiaru odkształceń próbek stali i konstrukcji budowlanych wyposażony w ze-

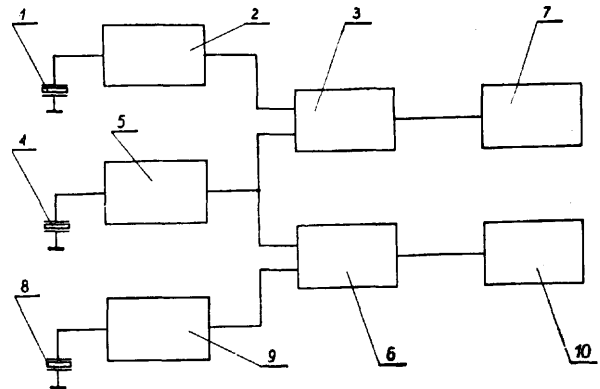


garowy czujnik oraz urządzenie teleskopowe, znamienne tym, że pomiędzy dwoma współpracującymi ze sobą teleskopami (3 i 3a) a czujnikami zegarowymi (8) są osadzone w osiach (11) obrotu dwie przekładnie (10 i 10a) ułatwiające dokładny pomiar, oraz że na górze i dole tensometru zamocowane są dwie dźwignie (17) z płytkami nożowymi (15) pracujące w prowadnicach (14) dźwigni, zaciskane spiralnymi sprężynami (19) służące do mocowania tensometru na badanej próbce.

42k (P. 149103) 17.10.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Hubert Trzaska, Wojciech Stępniewski).

Miernik grubości warstw cienkich, szybkości ich namnoszenia i temperatury podłoża, składający się z dwóch rezonatorów piezoelektrycznych, z których każdy przyłączony jest do oddzielnego generatora a wyjścia tych generatorów połączone są z układem przemiany częstotliwości, znamienne tym, że wyposażony jest w dodatkowy generator (9) o częstotliwości stabilizowanej przez dodatkowy piezoelektryczny rezonator (8), lub w generator LC o dużej stałości częstotliwości, przy czym wyjście generatora (9) połączone jest z dodatkowym układem (6) przemiany częstotliwości, który z kolei połączony jest z wyjściem generatora (5) współpracującego z piezoelektrycznym rezonatorem (4), który reaguje na zmiany temperatury podłoża.

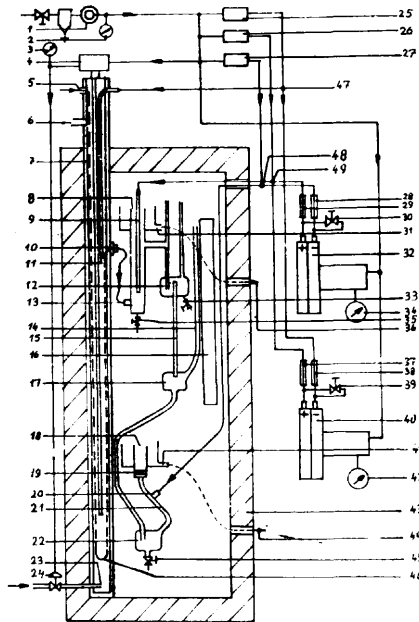


42l (P. 132770) 4.04.1969.

Pierwszeństwo: 8.04. 1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB **Erölwerarbeitungskombinat**, „Otto Grotewchl”, Böhlen, NRD, (Gerhard Kunze).

Sposób ciągłego pomiaru lepkości cieczy, zwłaszcza paliw do silników turbinowych, przy równoczesnym pomiarze ich gęstości, znamienne tym, że zależną od lepkości wysokość ciśnienia wytworzoną w rurce manometru (14) pomiędzy kapilarą pomiarową (15) i przeponą pomiarową (19), za pomocą regulowanego pod względem ilościowym dławika napowietrzającego (27) i odchylonej od pionu najkorzystniej pod kątem 45°, rurki produktu (21) wraz ze złączką pneumatyczną (20) kompensuje się przez ciśnienie pneumatyczne, które wywiera mierzony nacisk wytworzony w górnym naczyniu poziomym (8) i proporcjonalny do gęstości, poprzez regulowany ilościowo dławik napowietrzający (26) i rurkę napowietrzającą (9), na jedną z dwóch komór pomiarowych przetwornika lepkości (32) względnie na inną komorę pomiarową przetwornika lepkości (32), przy czym na wyjściu przetwornika lepkości (32) otrzymuje się sygnał pomiarowy proporcjonalny do lepkości, którego średnią wartość kontroluje się w dowolnym czasie na przynależnej mu skali liniowej przez otwieranie zaworu zwierającego (30), którego wartość maksymalną i minimalną sprawdza się przy zamkniętym zaworze zwierającym (30) na odprowadzeniach (48) i (47), to znaczy w miejscu rurki porównawczej gęstości (11) i złączki pneumatycznej (20), za pomocą określonej przez dwa zanurzenia różnicy ciśnienia na wyjściu przetwornika gęstości (32).



421 (P. 135932) 22.09.1969.
Pierwszeństwo: 23.09.1968, 14.07.1969 - Węgry

Vizgázdálkodási Tudományos Kutató Intézet, Budapest, Węgry, (Walter Fleps).

Sposób automatycznego mierzenia i rejestracji zużycia tlenu, występującego w **aerobowych** procesach biochemicznych oraz ilości gazów, wydzielających się w anaerobowych procesach biochemicznych, znamieny tym, że zapewnia się ciągłe nasycenie tlenem roztworu lub zawiesiny, znajdującej się w naczyniu reakcyjnym, absorbując za pomocą ługu dwutlenek węgla wydzielający się w czasie reakcji, mierzy ciśnienie we wnętrzu urządzenia do wykonywania sposobu, przekształca zmiany ciśnienia za pomocą odpowiednich urządzeń kontaktowych i przełączających na sygnały i sygnałami tymi steruje urządzenie powodujące wyrównanie ciśnienia, rejestruje w sposób ciągły za pomocą odpowiedniego przyrządu ruchy, powodujące wyrównywanie ciśnienia.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że w skład jego wchodzi naczynie reakcyjne lub naczynie oddechowe (1) połączone z urządzeniem, służącym do wyrównania ciśnienia, korzystnie z biureta gazową (2), przy czym do łączącego je rurociągu (17) podłączony jest manometr (5), który z kolei łączy się z urządzeniem przekształcającym zmierzone ciśnienia lub nastawione wartości graniczne na sygnały elektryczne i serwomotor (7) sterowany za pomocą otrzymanych w ten sposób sygnałów elektrycznych, posiadający połączenie robocze ze sznurkiem (9), przeznaczonym do nastawiania wysokości naczynia niwelacyjnego (10), połączonego za pomocą rurociągu (22) z biuretą gazową (2), przy czym sznur (9) lub na-

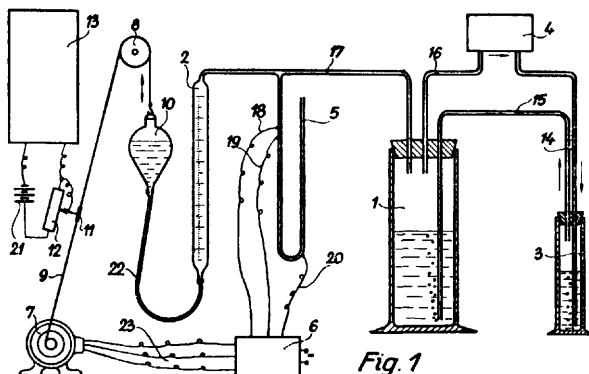


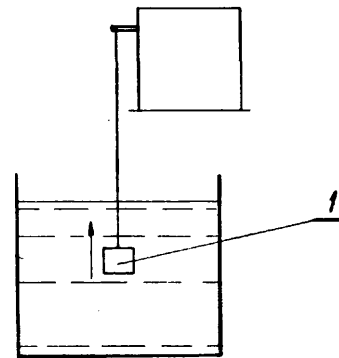
Fig. 1

cznie niwelacyjne (10) połączone jest z przyrządem rejestrującym ruch.

421 (P. 146597) 2.03.1971.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Olsztyn (Mieczysław Eisele, Janusz Budny, Ryszard Wasilewski, Ryszard Szczepański).

Sposób pomiaru zwięzłości żelu znamieny tym, że nurnik pomiarowy (1) jest przesuwany ruchem skokowym w odstępach co 1,0 sekund do 60 sekund, na odległość 0,1 mm do 5,0 mm.



421 (P. 123867) 2.12.1967.

Instytut Technologii Nafty, Kraków (Wanda Kurtz).

Sposób ustalania skuteczności działania biocydów dla zapobiegania procesowi mikrobiologicznej korozji metali lub stopów w środowisku produktów naftowych znamieny tym, że jedną próbkę danego metalu lub stopu zamieszcza się, w określonych fizycznie warunkach, w naftopochodnym wyjałowionym oleju, czy smarze, który nie ulega rozkładowi w temperaturach powyżej 100°C, a drugą próbkę tego samego metalu lub stopu zamieszcza się w tym samym oleju lub smarze nie wyjałowionym, w tych samych warunkach, a następnie w tych samych warunkach zamieszcza się próbkę metalu lub stopu do niewyjałowionego oleju czy smaru z jakościowo i ilościowo różnie dobranym dodatkiem biocydu, po czym po określonym okresie czasu wylicza się ubytki wagowe próbek metalu lub stopu, w stosunku do masy pierwotnej, porównuje się oraz wizualnie ocenia się wżery i w tak skrócony sposób ustala się skuteczność nowo-wyprodukowanych biocydów oraz jakości i ilości biocydów nowo-wyprodukowanych i biocydów będących w handlu jako dodatków do danego oleju czy smaru, dla przeciwdziałania korozji metalu lub stopu w danym oleju, czy smarze i ustala się, czy korozja była powodowana działaniem mikroorganizmów, czy też była wynikiem innych czynników, na przykład chemicznych oraz ustala się czy dodatek biocydu do danego oleju czy smaru jest konieczny.

42m (P. 136002) 25.09.1969.

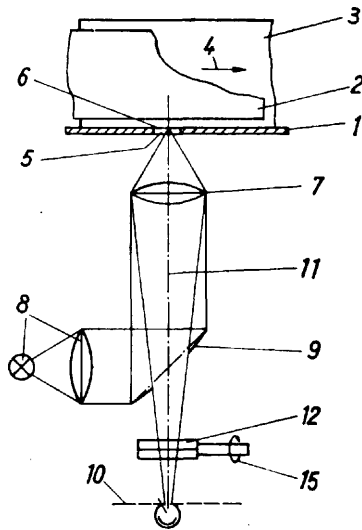
Pierwszeństwo: 26.09.1968, 20.05.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Kombinat Robotron, Radeberg, NRD, (Marired Schilling, Roland Hemebach).

Sposób rozpoznawania i zaliczania płaskich przedmiotów leżących jeden na drugim lub obok siebie znamieny tym, że płaskie przedmioty (3) umieszcza się w takim położeniu, że ich krawędzie boczne są równoległe do kierunku przenoszenia przedmiotów i są oświetlane przez wiązkę świetlną (11) wysyłaną przez urządzenie oświetlające (8), dzięki czemu poprzez obiektyw (7) otrzymuje się obraz wąskich powierzchni bocznych (6) na płaszczyźnie obrazu (10), a miejscowe wartości natężenia oświetlenia w przekroju płaszczyzną prostopadłą do krawędzi powierzch-

ni bocznych (6) działają kolejno w czasie na co najmniej jeden fotoelement, przy czym każda powierzchnia boczna (6) wytwarza jeden impuls elektryczny, który oddziałuje na elektryczny układ zliczający, który wysyła impulsy sterujące jeżeli dwa lub więcej płaskich przedmiotów (3) znajduje się jednocześnie na drodze wiązki świetlnej (11).

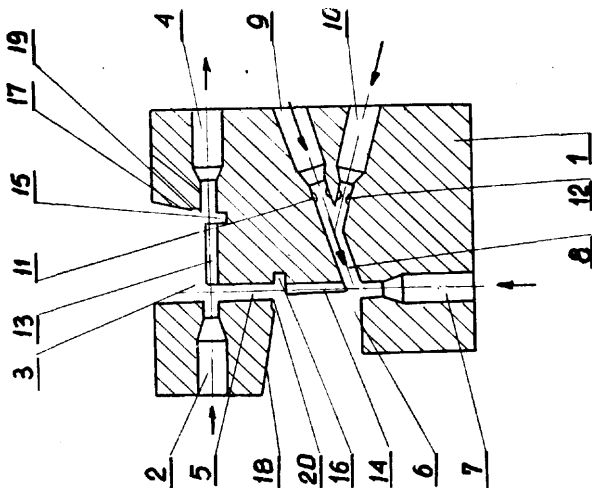
Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1, posiadające czujnik fotoelektryczny, składający się z urządzenia oświetlającego, odbiornika światła i wspólnego dla tych urządzeń, najlepiej jednego obiektywu, przez który wiązka światła wysyłanego przechodzi najlepiej w dwóch przeciwnych kierunkach, znamienne tym, że obiektyw (7) znajdujący się na drodze wiązki świetlnej (11) wytwarza na płaszczyźnie obrazu (10) obraz powierzchni bocznych (6) znajdujących się w płaszczyźnie przedmiotu, że do oświetlenia płaszczyzny przedmiotu służy urządzenie oświetlające (8), natomiast w płaszczyźnie obrazu (10), albo w pobliżu tej płaszczyzny, umieszczony jest co najmniej jeden ruchomy fotoelement, którego ruch może odbywać się w kierunku prostopadłym do krawędzi (6) przedmiotu i uzyskiwany jest dzięki zastosowaniu znanych urządzeń optycznych, lub dzięki zastosowaniu kombinacji takich urządzeń, i/lub dzięki umieszczeniu na drodze wiązki świetlnej (11) elementu optycznego (12) nieustannie poruszającego się w kierunku prostopadłym do krawędzi powierzchni bocznych (6), przy czym fotoelement przyłączony jest do elektronicznego układu zliczającego.



42m (P. 148706) 8.06.1971.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Eugeniusz Ruchwa).

Przekątnikowy układ strumieniowy do realizacji sumy logicznej, zawierający korpus z głównym wy-

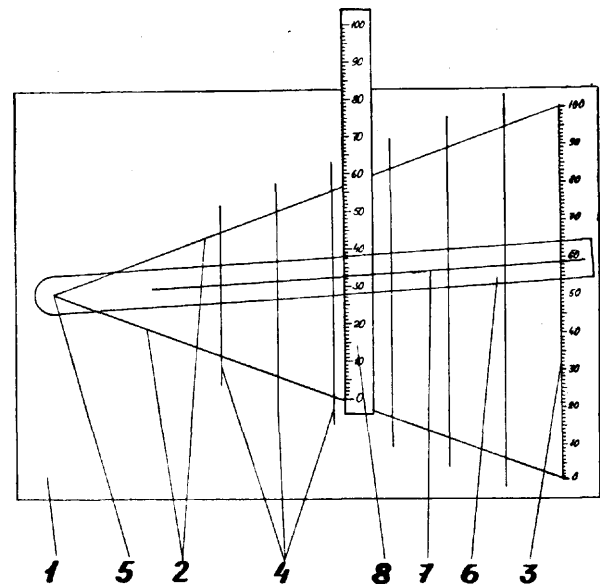


krojem kształtowym, łączącym wylot głównej dyszy zasilającej z wylotem dyszy zbiorczej, oraz z pomocniczym wykojem kształtowym, łączącym wylot pomocniczej dyszy zasilającej z wylotem dyszy formującej, łączącej się z wylotem głównej dyszy zasilającej, znamienne tym, że na wylocie pomocniczej dyszy zasilającej (7) jest usytuowany wylot kanału sterującego (8) łączącego wyloty najkorzystniej dwóch pomocniczych dysz sterujących (9 i 10), mających przewężenia dławiające (11 i 12) i nachylonych do siebie pod kątem od 10 do 60°, przy czym oś jednej z nich pokrywa się z osią kanału sterującego (8) nachyloną do osi pomocniczej dyszy zasilającej (7) pod kątem od 50 do 140°, mierzonym w stronę pomocniczego wykoju kształtowego (6).

42m (P. 148388) 25.05.1971.

Wyższa Szkoła Rolnicza - Kraków (Janusz Schilbach).

Procentomierz znamienne tym, że zawiera płytę (1) w kształcie prostokąta, na której znajdują się dwie linie półproste (2) tworzące boki trójkąta równoramiennego, którego podstawą jest linia podzielona na sto równych części stanowiąca podziałkę procentową (3), zaś równoległe do niej umieszczone są linie (4) rozstawione między sobą w jednakowych odległościach, natomiast w wierzchołku trójkąta (5) osadzona jest w sposób obrotowy przezroczysta listwa (6) mająca w osi swej linię wskaźnikową (7), poza tym przyrząd zawiera linijkę centymetrową (8) nie połączoną trwale z płytą (1).

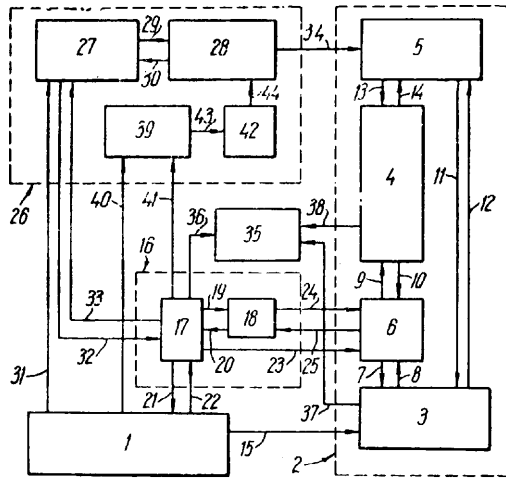


42m (P. 149588) 23.07.1971.

Institut Kibernetiki Akademii Nauk Ukrainkoj SSR, Kijów, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Grigory Ivanovich Kornienko, Stanislaw Serfeevich Zobara, Efim Zyamovich Mazur, Victor Gayrilovich Nazarenko, Sergei Kondratievich Lesnichy, Artur Savelievich Odinoky).

Klawiszowa maszyna licząca, do której informacja wejściowa wprowadzana jest z urządzenia wejściowego, połączanego z rejestrem wejściowym urządzenia pamięciowego, przeznaczonego do przekazywania wprowadzanych liczb, stałych i wyników obliczeń, włączającego również rejestry operacyjne, połączone ze sobą za pośrednictwem obwodów komutacyjnych urządzenia sterującego przekazywaniem informacji, określającego kolejność przesyłania liczb między rejestrami operacyjnymi urządzenia pamięciowego w czasie wykonywania operacji arytmetycznych, jak również z urządzeniem arytmetycznym, składającym się z blo-

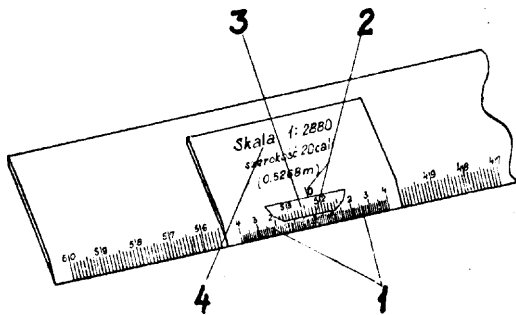
ku operacji arytmetycznych i sumatora, i połączonych do urządzenia wejściowego oraz do urządzenia sterującego przekazywaniem informacji, połączonych wzajemnie z innymi szynami przesyłania, a wyniki obliczeń wyprowadzane są z urządzenia pamięciowego poprzez urządzenie wyjściowe, znamienne tym, że urządzenie sterowania przekazywaniem informacji (26) zawiera co najmniej jeden dodatkowy element pamięci (39), wejścia którego połączone są z urządzeniem wejściowym (1) i z blokiem operacji arytmetycznych (17), a wyjścia połączone są z obwodami komutacyjnymi (28) urządzenia sterującego przekazywaniem informacji (26) za pośrednictwem układów logicznych (43) tak wykonanych, że przejścia dodatkowego elementu pamięci (39) z jednego stanu w drugi powodują zmianę kolejności przesyłania liczb między rejestrami operacyjnymi (4) urządzenia pamięciowego (2).



42n (P. 148391) 25.05.1971.

Wyższa Szkoła Rolnicza Katedra Planowania i Urządzania Terenów Wiejskich, Kraków (Karol Noga).

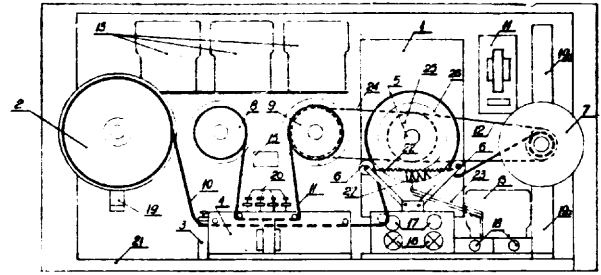
Podziałka do obliczania skurczu liniowego znamieną tym, że na ściętej ściance posiada podziałkę skurczu wyskalowaną w procentach i opisaną w jedną i drugą stronę linii wskaźnikowej 2, którą ustawia się na teoretyczną długość ramki arkusza mapy wyrażoną w milimetrach na lineale, widoczną w okienku ustawczym 3.



42o (P. 142761) 19.08.1970.

Miejskie Przedsiębiorstwo Remontów Dźwigów Osobowych Warszawa (Władysław Rudowski, Aleksander Solecki).

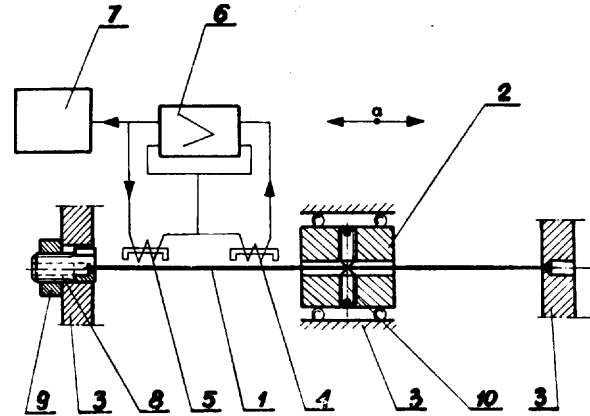
Rejestrator pracy dźwigu, znamienne tym, że składa się z napędu elektro-mechanicznego (1) i elektrycznego układu opóźniającego działanie przekaźników pośrednich (13) oraz zestawu piszącego (4).



42o (P. 143661) 30.09.1970.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, (Jan Winięcki).

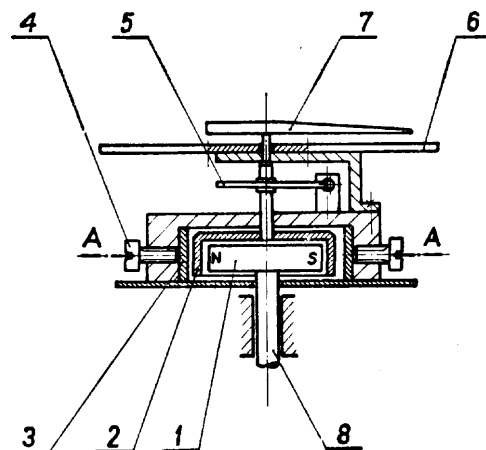
Urządzenie do pomiaru przyspieszeń posiadające jako element pomiarowy strunę, masę pomiarową i układ elektryczny do pomiaru częstotliwości drgań struny, znamienne tym, że struna (1) wykonana przynajmniej częściowo z materiału ferromagnetycznego jest rozpięta pomiędzy elementami korpusu (3) w kierunku wektora przyspieszenia i wstępnie naprężona, przy czym przynajmniej jeden jej koniec umocowany jest w korpusie (3) w sposób umożliwiający regulację jej naprężenia, a masa pomiarowa (2) połączona sztywno ze struną (1) przy pomocy złącza (10) jest ułożyskowana w korpusie (3) z jednym stopniem swobody wzdłuż osi struny (1).



42o (P. 144933) 11.12.1970.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, (Bogusław Borucki, Grzegorz Swiderski).

Układ magnetyczny tachometru posiadający magnes trwały namagnesowany w kierunku prostym do osi obrotu oraz cylinder mierniczy, znamienne tym, że jest wyposażony w zworę magnetyczną (3) wykonaną z materiału miękkiego magnetycznie, o kształcie

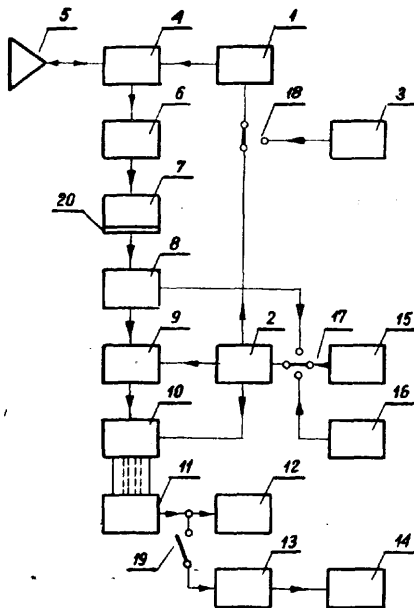


niepełnego pierścienia, która opasuje cylinder miernicy (2) wewnątrz którego obraca się magnes trwały (1) oraz we wkręty regulacyjne (4) samohamowane, najkorzystniej samogwintujące.

42o (P. 146373) 20.02.1971.

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa (Marian Hilsberg, Andrzej Pęczkowski, Marian Tołoczko).

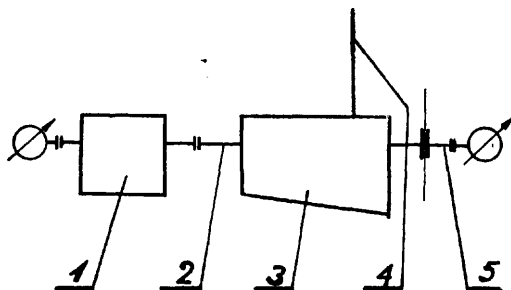
Radarowy miernik prędkości składający się z nadajnika, wspólnej anteny dla nadawania i odbioru, mieszacza na wyjściu którego wytworzony jest sygnał o dopplerowskiej częstotliwości, wzmacniacza tego sygnału, układów elektronicznych przekształcających ten sygnał do postaci wymaganej przez rodzaj wskaźnika i zawierających układ pamięciowy, oraz ze wskaźnika, znamienny tym, że jest zaopatrzony w obcowzbudny generator bramki (2) o regulowanej szerokości bramki, który kluczuje wejście układu pamięciowego (10), przy czym generator (2) jest wyzwalany zmianą położenia przycisku **monostabilnego** (15) uruchamianego najkorzystniej przez operatora.



42o (P. 148582) 3.06.1971.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Lublin (Stanisław Bodzak).

Sposób napędzania skrzyni biegów przy badaniu procesu synchronizacji znamienny tym, że przy badaniu synchronizacji poprzez przyłączenie układu napędowego (1) do wałka **głównego** (2) skrzyni biegów (3) i włączenie określonego **przełożenia** dźwignią zmiany biegów (4), napędza się wałek sprzęgłowy (5) do prędkości odpowiednio wyższej od wymaganej na tym wałku w chwili rozpoczęcia procesu synchronizacji, następnie dźwignią zmiany biegów (4) rozłącza się połączenie między wałkiem sprzęgłowym (5) a wałkiem głównym (2) i doprowadza się wałek główny (2) do prędkości obrotowej, równej prędkości w chwili roz-



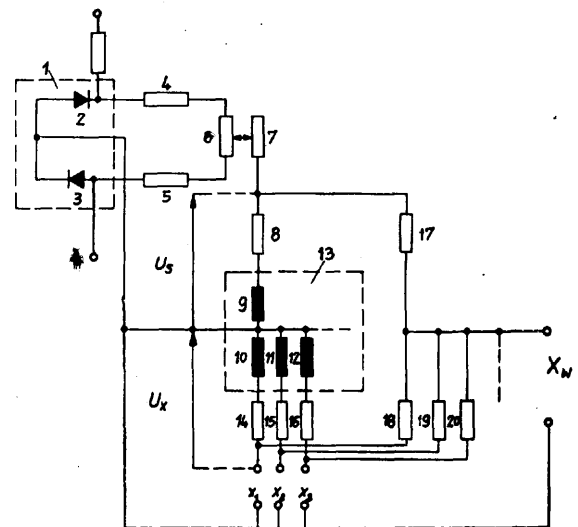
poczęcia procesu synchronizacji, po czym zmniejsza się prędkość obrotową wałka sprzęgłowego (5) do wartości zadanej a następnie bada się synchronizację.

42R' (P. 143439) 25.09.1970.

Pierwszeństwo. 23.02.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Kombinat Mess-und Regelungstechnik Dessau, NRD (Edgar Salbert, Jerzy Grzywnowicz).

Układ połączeń do równoczesnego wskazywania wartości zadanej, rzeczywistej i odchyłek regulacji regulatorów elektronicznych do przyłączenia przekładników pomiarowych ze znamionowym prądem wyjściowym, w którym przekładniki pomiarowe zasilają oporniki stałe, a wartość zadana uzyskuje się za pomocą dzielnika napięcia, którego odczep sprzężony jest **mechanicznie** z ruchomą skalą magnetoelektrycznego mechanizmu pomiarowego, a przy którym opornik i stałe źródło wartości zadanej mają wspólny punkt zasilania, w którym doprowadzone do wzmacniacza regulatora odchylenie regulacji uzyskuje się przez sumowanie prądów odpływających z każdorazowego wyjścia z przekładnika pomiarowego i z odczepu dzielnika napięcia, znamienny tym, że prąd wartości zadanej doprowadzi się do oporności sumującej, składającej się z opornika stałego (8) i uzwojenia cząstkowego (9), mechanizmu pomiarowego (13), ze źródła napięcia o stałej wartości z odczepem w środku (1) i potencjometru wartości zadanej (6), którego odczep sprzężony jest mechanicznie z ruchomą skalą mechanizmu pomiarowego (13), poprzez zmienny opornik wyrównawczy (7) połączony mechanicznie z odczepem potencjometru wartości zadanej (6), z tym, że **dalsze** oporności sumujące dla zasilania według wyboru wartości zadanej, składające się z oporników stałych (14, 15, 16) i dalszych oporności cząstkowych (10, 11, 12) mechanizmu pomiarowego (13), a uzwojenia cząstkowe (9, 10, 11, 12) mechanizmu pomiarowego (13), wykonuje się z zależnego od temperatury drutu nawojowego.

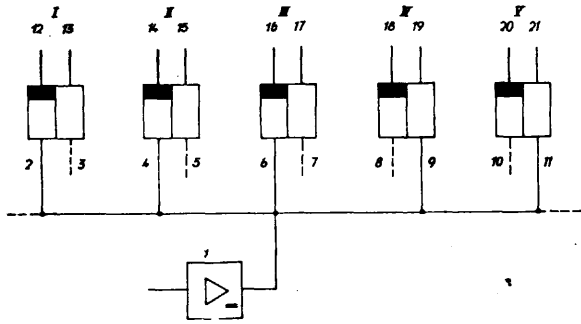


42r' (P. 145006) 15.12.1970.

Pierwszeństwo: 18.12.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

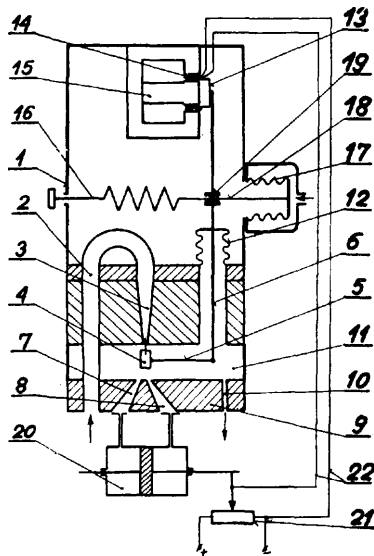
VEB Kombinat Mess - und Regelungstechnik, Dessau, NRD, (Erhard Fiedler, Gerhard Reissmann).

Układ połączeń do wielokrotnego wykorzystania ciągłych sygnałów napięcia wyprostowanego znamienny tym, że obydwa wejścia (2 do 11) **bistabilnych** multivibratorów (I do V) połączone są z wyjściem symetrycznego wzmacniacza (1) napięcia wyprostowanego.



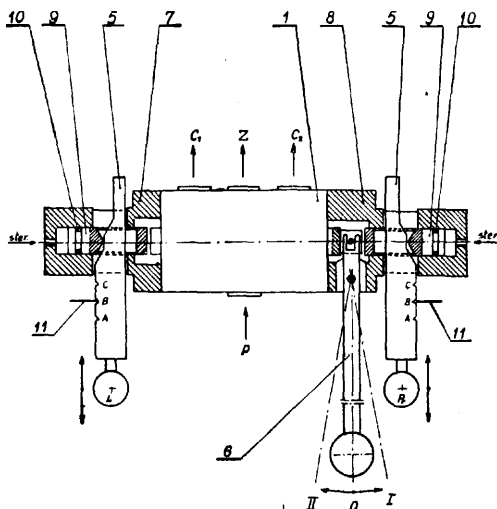
42r (P. 145135) 21.12.1970.
Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, (Henryk Kierszenkiern, Mieczysław Oszajca).

Regulator elektro-hydrauliczny, znamienny tym, że ma sterującą dźwignię (6) zawieszoną na sprężystym mieszk (12), która jest przymocowana z jednej strony do cewki (13) a z drugiej do rozdzielczego elementu (4), przy czym w gnieździe (19) styka się ze sprężynowym nastawnikiem (16) i mechanicznym nadajnikiem (17) poprzez popychacz (18).



42r¹ (P. 145279) 28.12.1970.
Fabryka Maszyn „Zawidów”, Zawidów, (Jerzy Guzek, Zenon Wilusz).

Układ sterowania ręczno-hydraulicznego rozdzielcza hydraulicznego, suwakowego, trójpołożeniowego,

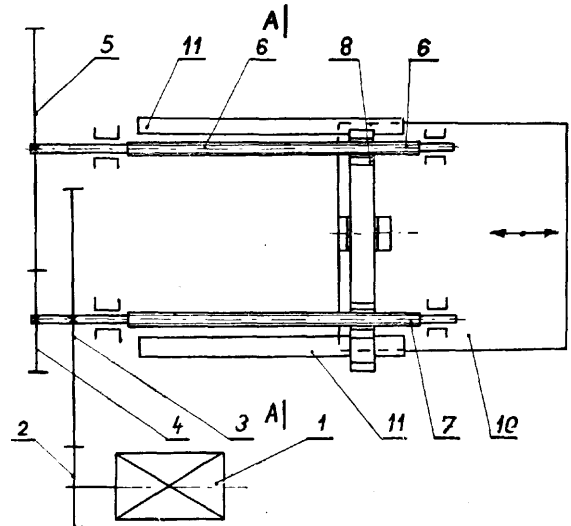


znamienny tym, że rozdzielacz pomocniczy (2) jest dwupołożeniowy, rozdzielacz główny (1) posiada dźwignię ręczną (6) i cylinderki sterowania hydraulicznego z ogranicznikami 5 służącymi do zatrzymania tłoczków sterujących (9) i suwaka rozdzielacza głównego (1) w wybranych położeniach.

42r¹ (P. 147475) 9.04.1971.

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet” - Łódź (Henryk Sakson, Kazimierz Klucha, Zdzisław Pytliński, Jerzy Wróbel).

Urządzenie do napędu karty programującej w układach pneumatycznego sterowania, wyposażone w silnik elektryczny oraz w kartę programującą z występami, uruchamiającymi zawory, sterujące odpowiednimi elementami w układzie sterowania, znamienne tym, że posiada śrubę (7) z osadzonym na niej kołem zębatym (2), osadzonym (3) zazębiającym się z kołem zębatym (4) i kołem zębatym (5) zazębiającym się z kołem zębatym (4), natomiast na karcie programującej (10) osadzone są cylinder (15), sprężyna (16), oraz dwustronna dźwignia (12) z zamocowanymi do niej na jednym końcu półnakrętką (8), a na drugim półnakrętką (9) i krzywką (13), przy czym cylinder (15) zamocowany jest pod półnakrętką (8), współpracująca ze śrubą (6), sprężyna (16) zamocowana jest pod półnakrętką (9) współpracująca ze śrubą (7), a krzywka (13) współpracuje z przełącznikiem (14) sterującym silnikiem (1).



42r² (P. 116177) 22.08.1968.

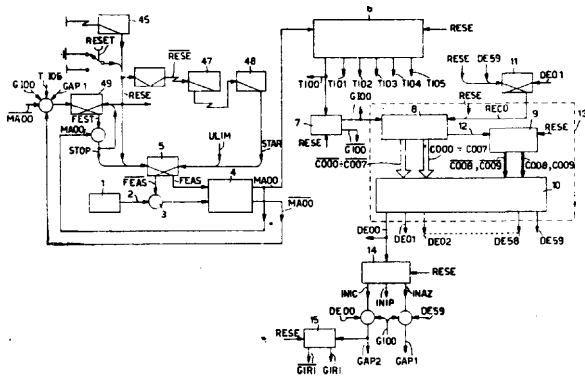
Pierwszeństwo: 3.09.1965 - Włochy

Ing. C. Olivetti C, S.p.A., Ivrea/Torino, Włochy, (Piero Pomella, Luciano Lauro).

Sposób programowego sterowania położenia ruchomej części maszyny wzdłuż jednej lub kilku osi za pomocą cyfrowego urządzenia do interpolacji liniowej, przystosowanego do przetwarzania nieciągłych, cyfrowych rozkazów dotyczących położenia, podawanych z jednostki programowej i obliczającego okresowo przyrosty położenia w toku szeregu następujących po sobie cykli interpolacyjnych, przy czym obliczone przyrosty położenia są podawane dla każdej wspomnianych osi do odrębnego serwow systemu, który dokonuje odpowiedniego przemieszczenia części ruchomej, znamienny tym, że cyfrowe przyrosty położenia za pomocą urządzenia interpolacyjnego akumulują się podczas każdego cyklu interpolacyjnego w odniesieniu

do jednej lub wszystkich osi sterowania aż do chwili, gdy zakumulowana wielkość cyfrowa spowoduje podanie przez jednostkę programową rozkazu dotyczące położenia dla danej osi, a ponadto amplitudę obliczonych przyrostów położenia, modyfikuje się za pomocą urządzenia interpolacyjnego w zależności od zaistnienia z góry ustalonych warunków sterowanych przez jednostkę warunkującą drogą regulacji prędkości części ruchomej za pomocą wspomnianego serwo-systemu reagującego w czasie rzeczywistym na wspomnianą zakumulowaną wielkość cyfrową.

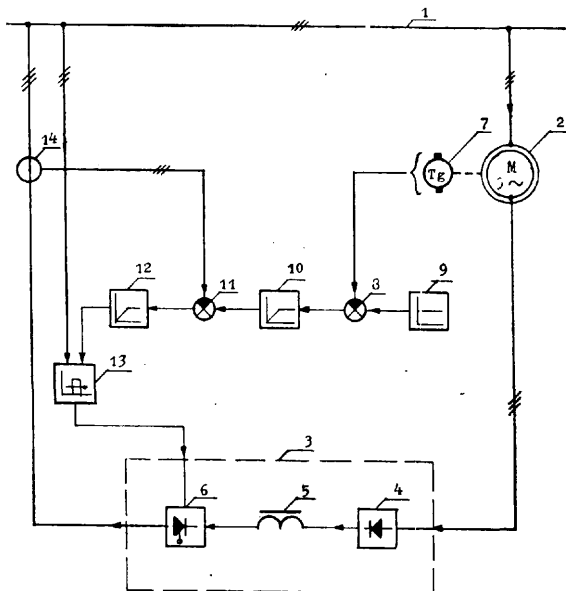
Urządzenie do realizacji sposobu według zastrz. 1—9, zawierające jednostkę programową, zasilającą cykliczne urządzenie interpolacyjne, współpracujące dla każdej z wspomnianych osi z odrębnym, przemieszczającym serwo-systemem, znamienne tym, że urządzenie interpolacyjne zawiera pamięć cykliczną zasilaną przez jednostkę programową i zasilającą jeden lub wszystkie serwo-systemy, urządzenie przetwarzające (71, 72), wymieniające informacje ze wspomnianą pamięcią, oraz jednostkę warunkującą połączoną z pamięcią i z urządzeniem przetwarzającym, przy czym pamięć cykliczna ma cały szereg rejestrów dostępnych równolegle, a okres cyklu pamięci jest podwielokrotnością stałego okresu cyklu urządzenia interpolacyjnego.



42r² (P. 141005) 1.06.1970.

Institut Chemii Przemysłowej, Warszawa, (Andrzej Waruszewski, Włodzimierz Koczara, Krzysztof Zochowski).

Układ automatycznej regulacji prędkości obrotowej napędu wytłaczarek do tworzyw sztucznych, znamienne tym, że silnik asynchroniczny pierścieniowy (2) sprzężony poprzez przekładnię mechaniczną ze ślimakiem wytłaczarki zawiera w obwodzie wirnika staty-

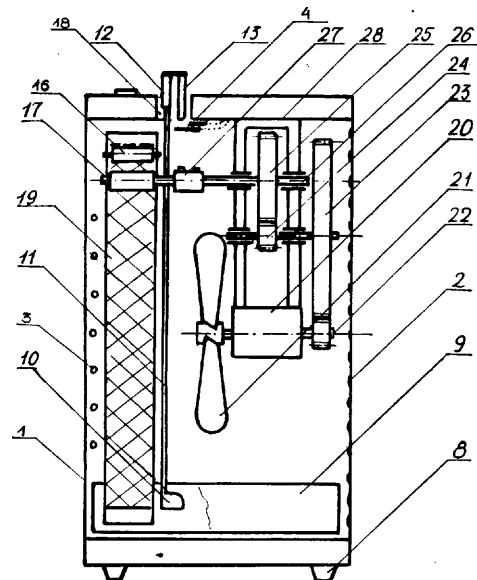


czną przetwornicę częstotliwości (3) posiadającą na wejściu układ prostowniczy (4), którego wyjście jest połączone poprzez dławik (5) z wejściem układu inwertora (6), zaś wyjście inwertora poprzez układ pomiaru prądu (14) z siecią zasilającą (1), jednocześnie wirnik silnika (2) sprzężony jest mechanicznie z wirnikiem prądnicy tachometrycznej (7), której wyjście połączone jest z węzłem sumującym (8), do którego przyłączone jest również wyjście bloku zadającego (9), wyjście węzła sumującego (8) połączone jest z wejściem regulatora prędkości obrotowej (10), zaś wyjście tego bloku połączone jest z węzłem sumującym (11), do którego dołączone jest również wyjście układu pomiaru prądu inwertora (14), natomiast wyjście węzła sumującego (11) połączone jest z wejściem regulatora prądu (12) a wyjście tego bloku połączone jest z wejściem układu przesuwnika fazowego (13), którego wyjście połączone jest z wejściem sterującym inwertora (6), przy czym wejście synchronizujące przesuwnika fazowego (13) połączone jest z siecią zasilającą (1).

42r² (P. 141539) 24.03.1970.

Politechnika Krakowska Katedra Instalacji Budowlanej, Kraków, (Janina Spytkowska, Stanisław Bryl).

Aparat do samoczynnego regulowania wilgotności względnej wyposażony w hygrometr i libelkę znamienne tym, że w skrzynce (1) jest umieszczona wysuwna ramka, (14), na której u góry jest zamocowany jeden zestaw wodzących rolek (15), napinająca rolka (16) i ciągnąca rolka (17) a u dołu ramy (14) jest zamocowany drugi zestaw rolek (15) oraz, że na rolkach (15), (16) i (17) jest naciągnięta hydroskopijna taśma (19) bez końca a dolna część ramy (14) z drugim zestawem rolek (15) znajduje się w zbiorniku (9) na wodę umieszczonym wysuwnie w ramie (1) na jej dnie, przy czym ciągnąca rolka (17) jest osadzona na wałku (26), na którego drugim końcu jest osadzone napędzające koło (25).



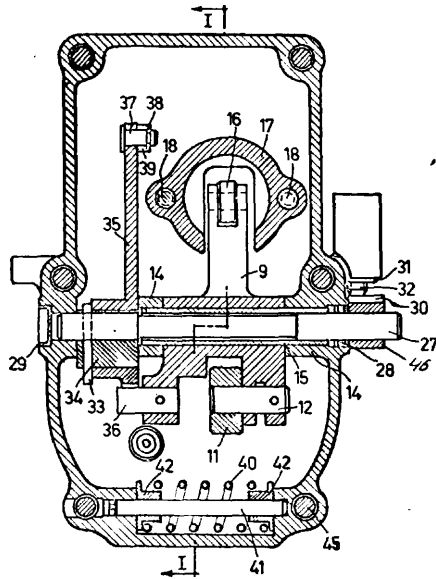
42r² (P. 142181) 20.07.1970.

Pierwszeństwo. 24.07.1969 - Austria

Friedmann and Maier Aktiengesellschaft, Hallein, Austria (Anton Pischinger, Max Haubenhofer).

Regulator odśrodkowy dla pomp wtryskowych do wysokoprężnych silników spalinowych w których siła odśrodkowa ciężarków odśrodkowych przenoszona jest poprzez tuleję na wychylną obciążoną sprężyną dźwignię przekazującą a ruch tulei oddziałuje po-

przez uruchamianie za pomocą wału mechanizm sumujący na człon wykonawczy względnie drążek regulacyjny pompy wtryskowej znamienny tym, że wał (27) uruchamiający mechanizm sumujący umieszczony jest współosiowo z osią wychyleń (15) obciążonej sprężyną dźwigni przekazującej (9).

42r²

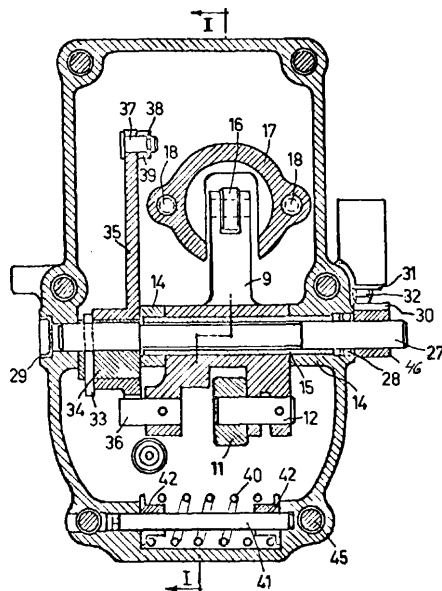
(P. 142236)

23.07.1970.

Pierwszeństwo. 24.07.1969 - Austria

Friedmann and Maier Aktiengesellschaft, Hallein, Austria (Anton Pischinger, Max Haubenhofer).

Regulator odśrodkowy prędkości obrotowej do pomp wtryskowych silników spalinowych z zapłonem iskrowym, z obudową osłaniającą mechanizm pomiarowy siły odśrodkowej, mechanizm sprężynowy, mechanizm przenoszący ruch z tulei mechanizmu pomiarowego na mechanizm sprężynowy i dźwigniowy oraz mechanizm uruchamiający człon regulacyjny względnie drążek regulacyjny pompy wtryskowej znamienny tym, że mechanizm sprężynowy (10) wraz z całym systemem sprężyn niezbędnych dla działania regulatora, mechanizm (9) przeniesieniowy łączący mechanizm sprężynowy (10) z tuleją (7), oraz drążek (35) przenoszący ruch tulei na drążek regulacyjny łącznie z niezbędnymi ogranicznikami, zamocowane są obrotowo w pokrywie obudowy (13) regulatora (8).

42r²

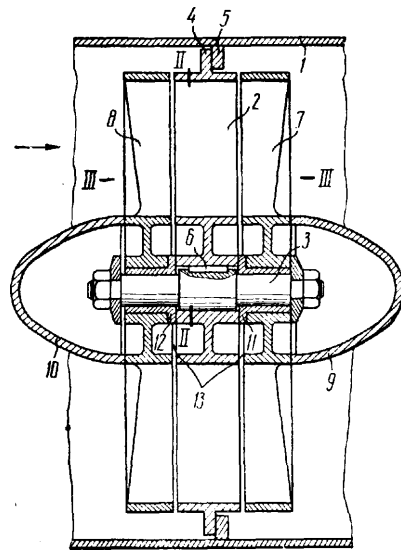
(P. 142846;

24.08.1970.

Pierwszeństwo: 28.08.1969 - Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich

Mikhail Mikhailovich Kovalevsky, Sverdlovsk, ZSRR.

Urządzenie do regulowania zużycia gazu lub pary, mające ustawioną na osi diafragmę nieruchomą i przylegającą do niej z jednej strony diafragmę, obracaną za pomocą napędu indywidualnego, znamiennie tym, że zaopatrzone jest w dodatkową diafragmę (8), przylegającą do nieruchomej diafragmy (2) z drugiej strony i przemieszczaną za pomocą napędu indywidualnego.

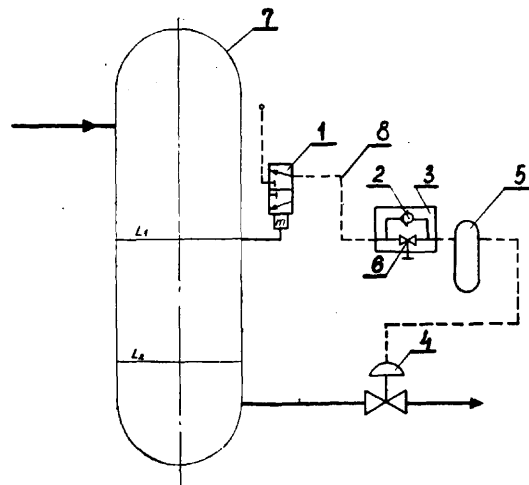
42r²

(P. 143612)

30.09.1970.

Biura Projektów Przemysłu Węglowego, Biuro Projektów - Kraków, Kraków, (Jacek Ciepiela, Lesław Sołtys).

Pneumatyczny układ opóźniający w układach automatycznej dwupołożeniowej regulacji poziomu cieczy w zbiornikach zamkniętych lub otwartych znajdujących się w strefie wybuchowej składającej się z dwupołożeniowego trójdrogowego rozdzielacza w sygnalizatorze poziomu zabudowanego na zbiorniku z regulowanym poziomem, zaworu dławiająco-zwrotnego, zbiornika gazu sterującego i zaworu odcinającego, znamiennie tym, że w przewód impulsowy (8) łączący trójdrogowy dwupołożeniowy rozdzielacz (1) i pneumatyczny mechanizm wykonawczy (4) wbudowany jest zawór dławiająco-zwrotny (3) oraz zbiornik (5) przy czym w zawór dławiająco-zwrotny (3) wbudowany jest zawór zwrotny (2) i dławiający zawór (6).

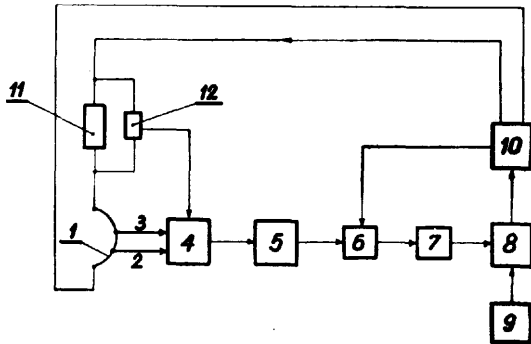


42r² (P. 144106) 28.10.1970.

Instytut Fizyki Doświadczalnej Uniwersytetu Wrocławskiego, Wrocław, (Zbigniew Noworolski, Mirosław Szreter, Józef Wysocki).

Sposób stabilizacji temperatury odcinka **włókna**, znamienny tym, że przy pomocy mostka różnicowego porównuje się dwa spadki napięcia zmiennego, jeden z odcinka pomiarowego włókna, a drugi z opornika odniesienia, przy czym przez oba te elementy przepływa ten sam prąd zmienny żarzenia **sterowany** sygnałem z mostka różnicowego.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że zawiera mostek różnicowy (4), który z jednej strony połączony jest z włóknem (1) i opornikiem odniesienia (11), z drugiej zaś strony poprzez elementy wzmacniające (5, 7) i prostujące (6) steruje wzmacniacz mocy (10), przeznaczony do zasilania włókna (1) i opornika odniesienia (11).

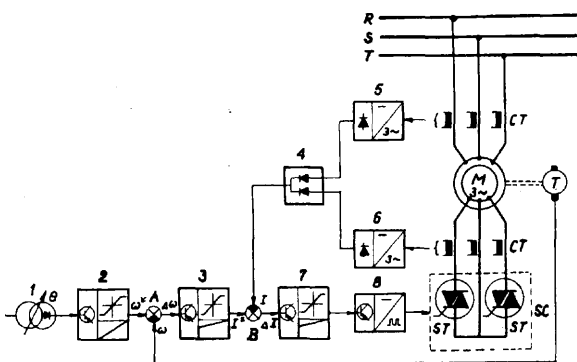


42r² (P. 144131) 29.10.1970.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica (Instytut Automatyki Napędu i Urządzeń Przemysłowych), Kraków, (Bogdan Fijałkowski, Jerzy Cholewka, Mieczysław Stachura, Andrzej Wala, Janusz Zawiliński).

Sposób regulacji prędkości obrotowej silnika asynchronicznego pierścieniowego polegający na tym, że sygnał wartości zadanej prędkości jest podawany za pomocą przekaźnika przez regulator intensywności rozruchu na sumator regulatora prędkości, gdzie zostaje on porównany z wartością rzeczywistą prędkości obrotowej, przy czym różnica prędkości jest podawana przez regulator prędkości jako sygnał wartości zadanej prądu do sumatora regulatora prędkości, znamienny tym, że w sumatorze prądów są porównywane sygnały wartości zadanej prądu i wartości rzeczywistej prądu, która jest wybrana przez analogowy element logiczny „większy niż” z dwóch sygnałów wartości rzeczywistej prądu, mierzonego członami pomiarowymi, za pomocą przekładników pomiarowych, zaś sygnał błędny prądu, pojawiający się na wyjściu sumatora prądów, steruje przez regulator prądu sterownikiem symistorowego przerywnika prądu, który z kolei steruje symistorami przerywnika prądu.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, zawierający zadajnik indukcyjny lub potencjometryczny,

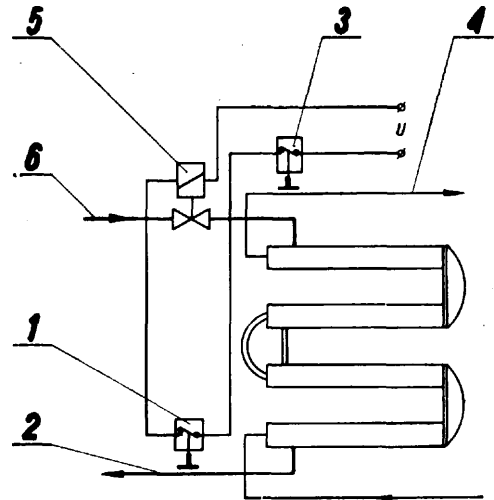


regulatory: intensywności rozruchu, prędkości i prądu, przekładniki prądowe, człony pomiarowe, element logiczny, pierścieniowy silnik asynchroniczny, tachometryczną prądnicę, symistory, znamienny tym, że wejścia sumatora (B) są połączone z regulatorem prędkości (4) i poprzez analogowy element logiczny „większy niż” (4) i człony pomiarowe (5) i (6) z przekładnikami prądowymi (CT), zaś wyjście sumatora (B) jest połączone z elektrodami sterującymi symistorów (ST) przerywnika prądu (SC) za pośrednictwem regulatora prądu (7) i sterownika (8) symistorowego przerywnika (SC).

42r² (P. 144151) 30.10.1970.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, (Hilary Grupiński, Wojciech Kropaczewski, Anatol Lesiuk).

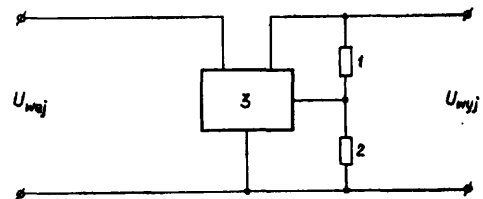
Układ połączeń do regulacji temperatury zwłaszcza w węzłach cieplnych instalacji ciepłowniczych, znamienny tym, że jest wyposażony w dwa regulatory dwustawne (1) i (3) połączone elektrycznie w szereg z umieszczonym na przewodzie (6) zaworem elektromagnetycznym (5) doprowadzającym czynnik grzewczy przy czym regulator dwustawny (1) jest sterowany temperaturą odpływu czynnika grzewczego, a regulator dwustawny (3) temperaturą wody ogrzewanej.



42 (P. 142042) 14.07.1970.

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego Bydgoszcz (Andrzej Jaskólski).

Układ automatycznej regulacji napięcia składający się ze stabilizatora znamienny tym, że dzielnik napięcia składający się z opornika (1) i elementu oporowego fotoczułego (2) włączony jest jako część pętli sprzężenia zwrotnego w stabilizatorze szeregowym (3) lub równoległym (4).

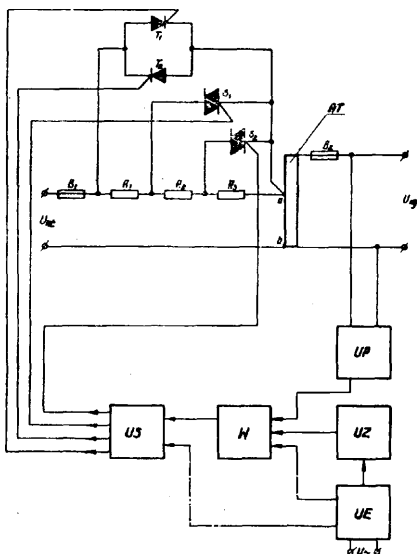


42r³ (P. 142440) 30.08.1970.

Stowarzyszenie Elektryków Polskich Biuro Badawcze do Spraw Jakości, Warszawa (Antoni Dmowski, Klemens Stańkowski, Krzysztof Żochowski, Jan Koskowski).

Stabilizator napięcia przemiennego znamienny tym, że składa się z zespołu silnoprowadowego, który zawiera

autotransformator (AT), podwyższający przemienne napięcie sieci zasilającej, układ szeregowo połączonych oporników (R_1, R_2, R_3), włączonych między jeden z zacisków sieci zasilającej i jeden z zacisków wejściowych autotransformatora (AT), którego drugi zacisk wejściowy połączony jest bezpośrednio z drugim zaciskiem sieci zasilającej i układu tyrystorów (T_1, T_2, S_1, S_2) włączonych równolegle z opornikami (R_1, R_2, R_3), tak, że obwód tyrystorów (T_1, T_2), połączonych odwrotnie równolegle, włączony jest między zacisk wejściowy sieci zasilającej połączony z opornikiem (R_1) i zacisk (a) autotransformatora (AT), tyrystor (S_1) włączony jest między punkt łączący oporniki (R_1) i (R_2) i zacisk (A) autotransformatora (AT), a tyrystor (S_2) włączony jest między punkty łączące oporniki (R_2) i (R_3) i zacisk (a) autotransformatora (AT) oraz z zespołu elektronicznego, który zawiera układ (UE) zasilający obwód elektroniczny, układ (UZ) zadawania napięcia, układu (UP) mierzący napięcie wyjściowe stabilizatora, układu wzmacniającego (W) oraz układu (US) sterującego zespołem silnopiędowy, który to układ podaje impulsy na bazy poszczególnych tyrystorów, a który sterowany jest przez układ wzmacniający (W) na którego wejście podawana jest różnica sygnałów napięcia z układu (UP) i z układu (UZ).



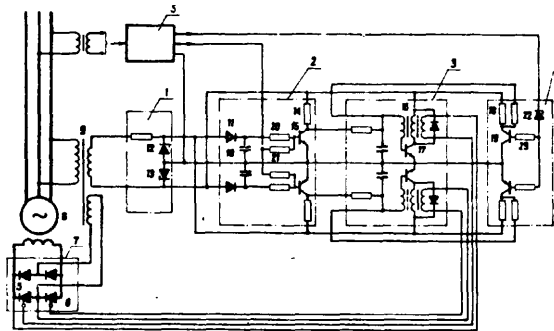
42r^s (P. 143845) 9.10.1970.

Institut Energetyki, Warszawa, (Kazimierz Hoppe, Andrzej Grabowski, Józef Kosiek, Tadeusz Kowalik, Edward Mściwojewski, Witold Racunas, Zbigniew Szczerba).

Sposób sterowania wzmacniacza tyrystorowego, pracującego w szerokim zakresie zmian napięcia zasilającego znamienny tym, że w jego układzie zapłonowym wytwarza się ciąg impulsów, którego szerokość, przy napięciu zasilającym mniejszym od wartości progowej, ustalonej przez diodę zenera, jest równa czasowi trwania półokresu tego napięcia, a początek tego ciągu impulsów pokrywa się z początkiem dodatniego półokresu napięcia zasilającego, natomiast przy napięciu zasilającym wyższym od wartości progowej, początek tego ciągu impulsów jest opóźniony w stosunku do początku dodatniego półokresu napięcia zasilającego o czas proporcjonalny do napięcia sterującego, a koniec ciągu impulsów pokrywa się z końcem dodatniego półokresu napięcia zasilającego.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienny tym, że wyjście modulatora (2) i wyjście układu progowego (4) połączone są z wejściami oscylatora (3), przy czym emiter tranzystora (15) i rezystor (14) modulatora (2), emiter tranzystora (17) i uzwojenie pierwotne transformatora (16) oscylatora (3) oraz emiter tranzystora (19) i rezystor (18) układu progowego (4) połączone są z diodą zenera (13) obcinacza

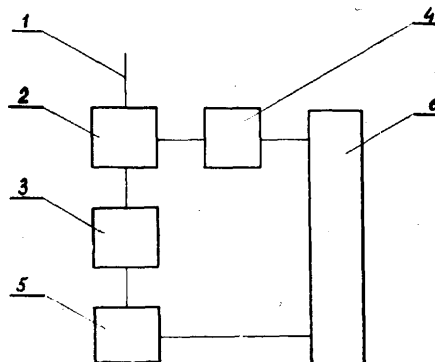
(1), a baza tranzystora (15) połączona jest poprzez rezystor (20), kondensator (10) i diodę (11) z diodą zenera (12) oraz poprzez rezystor (21) z wyjściem układu pomiarowego (5), natomiast baza tranzystora (19) połączona jest z wyjściem układu pomiarowego (5) przez rezystor (23) i diodę zenera (22).



42r (P. 143891) 13.10.1970.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie, Warszawa, (Bogumił Sowiński, Janis Kyparis).

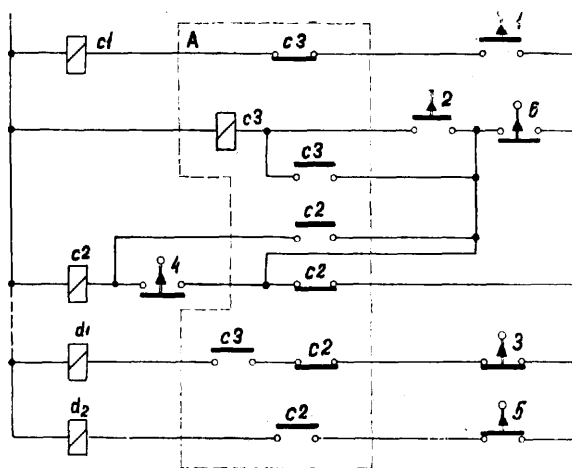
Tyrystorowo -transformatorowy regulacyjny układ prądowótór znamienny tym, że badany obiekt (5) ma połączenie z wtórnym uzwojeniem (3) transformatora z jednej strony a z drugiej na połączenie z zerem pierwotnego uzwojenia (2) transformatora poprzez szeregowo połączony mostek (4) tyrystorowo-diodowy i regulator (6) znanej konstrukcji najlepiej tranzystorowy prądowo napięciowy.



42r^s (P. 147899) 1.05.1971.

Katowickie Zakłady Remontowe Maszyn Poligraficznych Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, (Jan, Kwaśnicki, Henryk Kaleta, Alfred Hornik).

Układ elektryczny do sterowania utrzaskarki do papieru, w którym poprzez układ pośredniczący styki

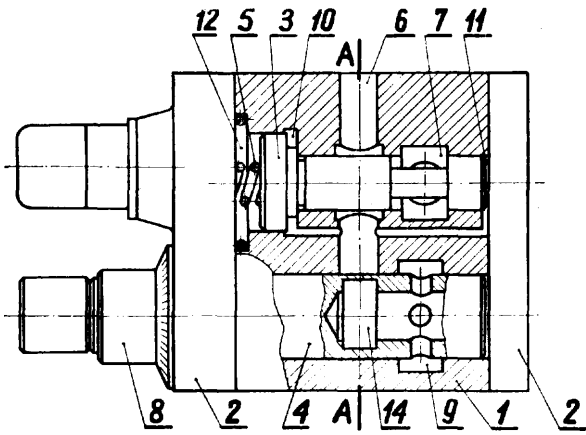


przycisku sterowniczego połączone są z cewką napędu podnoszenia i poziomowania stołu oraz z cewką stycznika wibratora, a także w którym styk łącznika stwierdzającego podniesienie i wypoziomowanie stołu połączony jest z cewką stycznika napędu podnoszenia i poziomowania stołu, zaś łącznik stwierdzający opuszczenie i przechylenie połączony jest z cewką stycznika napędu opuszczania i przechylenia znamienny tym, że poprzez układ pośredniczący czujnik stwierdzający obecność papieru na stole połączony jest z cewką stycznika napędu wibratora.

42r⁴ (P. 141536) 24.06.1970.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego im. Bolesława Krzywoustego Przedsiębiorstwo Państwowe, Wrocław, (Czesław Wargan, Edward Rokita, Henryk Jach).

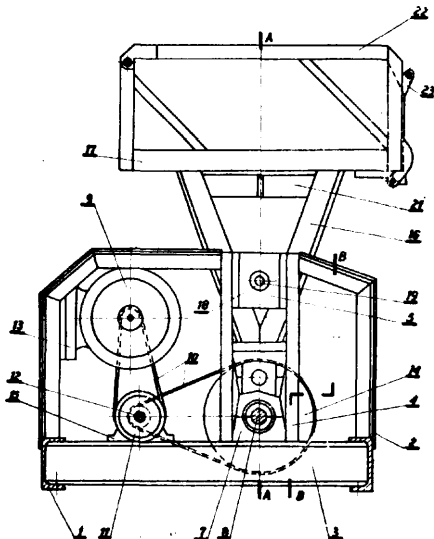
Regulator przepływu cieczy do układów hydraulicznych znamienny tym, że szczelina dławiąca (13) dławika regulacyjnego (4) ma kształt wydłużonego prostokąta zakończonego zbieżnym wybiegiem (15) długości $1 \sim 1/3 L$ i zaokrąglonego półkolistym łukiem o promieniu $r < 0,2 b$.



42s (P. 142800) 21.08.1970.

Krotoszyńskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Krotoszyn, (Ryszard Duszczyk, T. Wojciechowski, Mieczysław Berneciak, Orest Tynyka).

Wstrząsarka do mechanicznego mieszania pasztetów znamienna tym, że na podstawach (3) korpusu (1) za pośrednictwem wsporników (3) są zamocowane dwie pary pryzmowych prowadnic (4) krzyżulców (5) w których są osadzone w tulejach (18) obracające się czoły (19) wałka (20) który jest nierozłączną częścią korbo-



wodu (16) wykonanego w postaci kratownicy, a na ich przeciwnych końcach są zamocowane robocze stoły (17) z obudową (22) ze stali kształtowej.

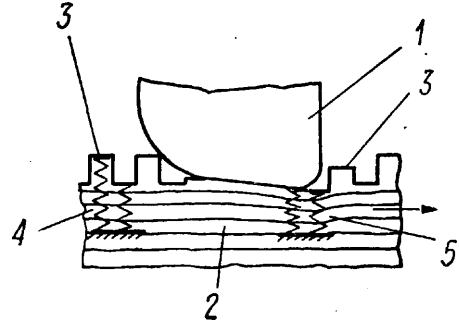
42t (P. 141344) 13.06.1970.

Pierwszeństwo: 15.05.1970 - NRF

Telefunken Patentverwertungsgesellschaft m.b.H. Teldec **Telefunken-Dacca** Schallplatten GmbH, Hamburg, NRF, (Edward Scholler, Gerhard Dickopp, Horst Redlich, Hans-Joachim Klemp).

Sposób odtwarzania sygnałów zarejestrowanych na nośniku wzdłuż określonej ścieżki jako reliefowa struktura powierzchni, zwłaszcza sygnałów stanowiących szerokopasmowy zbiór częstotliwości, na przykład sygnałów telewizyjnych, przez odczytywanie nośnika wzdłuż ścieżki za pomocą głowicy odczytującej, którą stanowi przetwornik mechaniczno-elektryczny czuły na nacisk, przetwarzający wywierany nań nacisk w wielkość elektryczną, znamienny tym, że przy odczytywaniu odkształceń (3) struktury utworzonej na powierzchni nośnika zapisu (2) odkształca się powierzchnię odczytującą głowicy odczytującej (1), przy czym powierzchnia odczytująca względem kierunku wywieranej przez te części (3) struktury siły reakcji pozostaje zasadniczo sztywna, podczas gdy usytuowane pod powierzchnią odczytującą głowicę, odkształcenia (3) struktury, wywierają nacisk na powierzchnię odczytującą.

Nośnik do stosowania sposobu według zastrz. 1 lub 2, będący płytowym korpusem wykonanym z elastycznego materiału, którego powierzchnia ma wzdłuż określonej ścieżki reliefowe odkształcenie części struktury odpowiadające sygnałowi, znamienny tym, że te odkształcenia (3) struktury są, przy odczytywaniu, odkształcalne w celu wywierania zmiennych sił na powierzchnię odczytującą głowicy odczytującej (1).

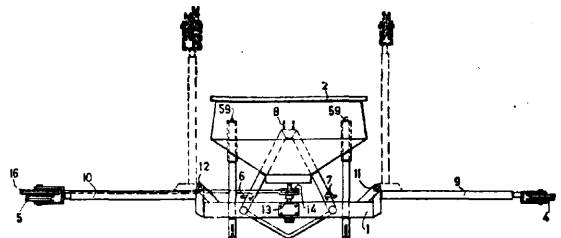


45b (P. 132875) 10.04.1969.

Pierwszeństwo: 11.04.1968, 19.02.1969 - Holandia

Petrus Wilhelmus Zweegers. Geldrop, Holandia.

Urządzenie do rozrzucania lub rozsiewania materiału ziarnistego lub proszkowanego znamiennie tym, że zawiera ciągną (3) przemieszczalną w kierunku poprzecznym, szereg koryt (17) zamocowanych na ciągnie (3), lej zasypowy (2) zasilający materiałem każde koryto i zespół wyładowczy (19, 27) do opróżniania zawartości każdego z koryt.

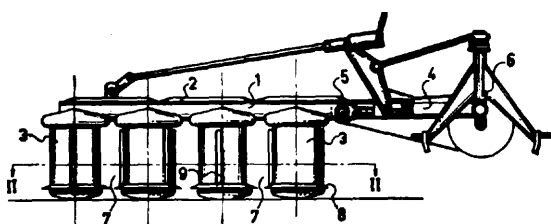


45c (P. 113656) 23.03.1966

Pierwszeństwo: 18.06.1965, 24.11.1965 Holandia

Petrus Wilhelmus Zweegers, Geldrop, Holandia, (Petrus Wilhelmus Zweegers).

Kosiarka z kadłubem zawierającym kilka obrotowych, profilowanych, umieszczonych obok siebie bębnow, w których dolnej części na kołnierzu znajdują się dwa lub kilka noży tnących, wprawianych w ruch obrotowy dokoła tej samej osi co bębny, przy czym każda para sąsiednich współpracujących bębnow obraca się synchronicznie lecz w przeciwnych kierunkach, a szczelina przepustowa utworzona między tymi bębniami jest zamknięta na dole przynajmniej częściowo przez kołnierze, tak, iż ścięte rośliny są przenoszone przez szczelinę przepustową ku tyłowi bez ponownego stykania się z nożami, znamieną tym, że na zewnętrznym obwodzie każdego bębna (3) jest umieszczona jedna lub kilka listew (9) o kierunku zasadniczo osiowym.



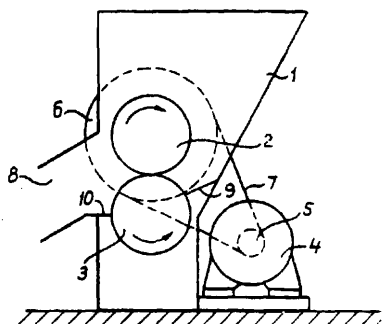
45e (P. 135933) 22.09.1969.

Pierwszeństwo: 23.09.1968, 13.12.1968 - Szwecja

Alfa-Laval AB, Tumba, Szwecja.

Sposób wytwarzania nie rozpadających się placków lub wafli z zielonki, znamienne tym, że jedną część zielonki miażdży się i stosuje po zmieszaniu z drugą nie zmiażdżoną częścią zielonki, jako środek wiążący żdźbła tej drugiej części.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 lub 2, znamienne tym, że zaopatrzone jest w dwa walce (2, 3) lub podobne elementy, między którymi przesuwana jest zielonka, przy czym powierzchnie tych walców są tak ukształtowane, że jedna część zielonki przechodząca między walcami (2, 3) zostaje zmiażdżona, zaś druga jej część pozostaje nie zmiażdżona.



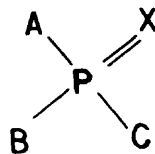
451 (P. 132921) 12.04.1969.

Pierwszeństwo: 8.05.1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna

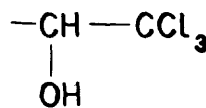
VEB Farbenfabrik Wolfen, Wolfen, NRD, (Walter Steinke, Reinhard Bachmann, Dieter Meissner, Roland Schelle, Manfred Born, Ralf Kleiner).

Środki do zwalczania szkodników, mające trwałe działanie, znamienne tym, że jako nośnik zawierają porowate, usieciowane polimery zawierające grupy winylowe i mające dużą powierzchnię właściwą, a jako

składniki czynne zawierają znane pochodne kwasu fosforowego o ogólnym wzorze 1, w którym A ; B oznaczają jednakowe lub różne niższe grupy **alkoksylo-** o 1-4 atomach **węgla**, niższe grupy alkiloamino-, niższe grupy dwualkiloaminowe lub grupy aminowe, C oznacza grupę o wzorze 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 lub 20, przy czym Y we wzorach 9-14 oznacza atom tlenu lub siarki i X we wzorze 1 oznacza atom tlenu lub siarki.



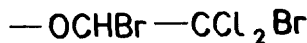
Wzór 1



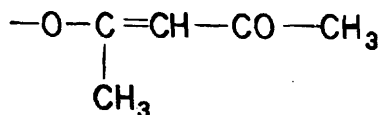
Wzór 2



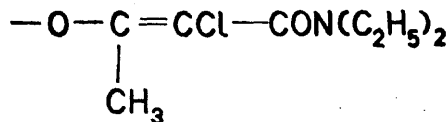
Wzór 3



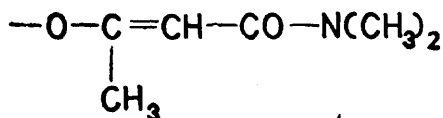
Wzór 4



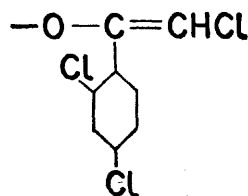
Wzór 5



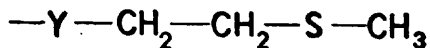
Wzór 6



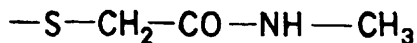
Wzór 7



Wzór 8



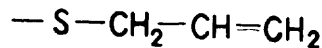
Wzór 9



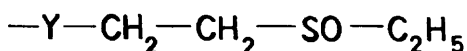
Wzór 16



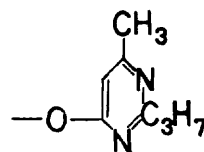
Wzór 10



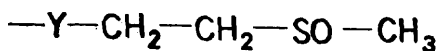
Wzór 17



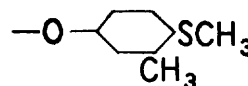
Wzór 11



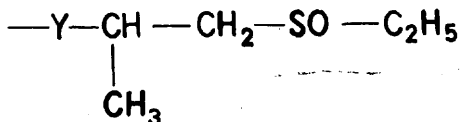
Wzór 18



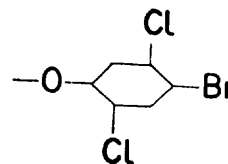
Wzór 12



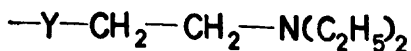
Wzór 19



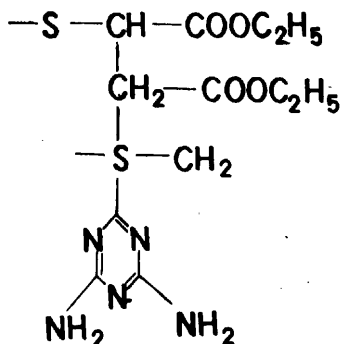
Wzór 13



Wzór 20



Wzór 14



Wzór 15

451

(P. 133685)

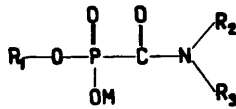
19.05.1969.

Pierwszeństwo: 24.05.1968, 3.03.1969 - Stany Zjednoczone Ameryki

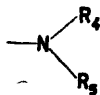
E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, USA, (William Philip Langsdorf, Jr, Bruno Quebedaux, Jr).

Srodek do regulowania wzrostu roślin, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, w którym **R** oznacza rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik chloroalkilowy o 1—8 atomach węgla i do 3 atomów chloru, rodnik bromoalkilowy o 1—8 atomach węgla i do 3 atomów bromu, rodnik **alkoksy alkilowy** o 3-10 atomach węgla ogółem rodnik alkenyloowy o 2—8 atomach węgla, rodnik alkinyloowy o 3—4 atomach węgla, rodnik fenylowy lub rodnik benzylowy, **R₂** i **R₃** są takie same lub różne rodniki i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rodnik hydroksyalkilowy o 2—4 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 3—4 atomach węgla lub rodnik alkinylowy o 3—4 atomach węgla, przy czym **R₂** i **R₃** mogą tworzyć pierścień, w którym oba te rodniki razem oznaczają grupę o wzorze $-(CH_2)_2-O-(CH_2)_2-$ lub grupę o wzorze $(CH_2)_n$, w którym n oznacza liczbę 4, 5, lub 6, bądź jeden z tych rodników oznacza grupę o wzorze 2, w którym **R₄** oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a **R₅** oznacza atom wo-

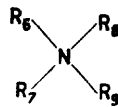
doru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a M we wzorze 1 oznacza wodór, sól, lit, potas, wapń, mangan, cynk, mangan, bar lub rodnik o wzorze 3, w którym R_6 , R_7 i R_8 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub rodnik hydroksyalkilowy o 2—4 atomach węgla, a R_9 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rodnik benzylový lub rodnik o wzorze 2, w którym R_4 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a R_5 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, ewentualnie z dodatkiem znanych substancji stosowanych w rolnictwie.



Wzór 1



Wzór 2

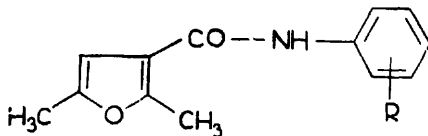


Wzór 3

451 (P. 134256) 18.06.1969.
Pierwszeństwo: 19.06.1968 - Niemiecka Republika Federalna

Badische Anilin—und Soda—Fabrik A.G. Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna (Harry Distler, Rudi Widder, Ernst-Heinrich Pommer).

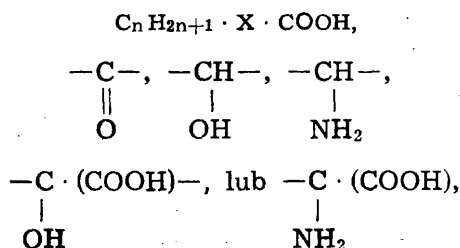
Środek grzybobójczy, znamienny tym, że zawiera stały lub ciekły nośnik oraz podstawiony anilid kwasu furanokarboksyłowego o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru albo grupę metylową.



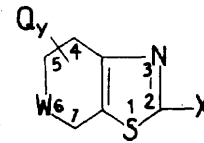
451 (P. 134274) 19.06.1969.
Pierwszeństwo: 19.06.1968, 20.03.1969, 24.03.1969 - Austria

Osterreichische Stickstoffwerke AG, Linz, Austria (Walter Muller, Hubert Mayer, Ferdinand Weinrotter, Walter Frohner, Elfriede Presoly, Gustav Koliisch).

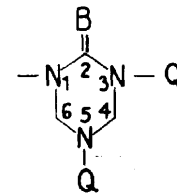
Środek do regulowania wzrostu i przemiany materii roślin, przeznaczony zwłaszcza do wywierania wpływu na bilans wodny, znamienny tym, że zawiera jako środek biologicznie czynny alifatycznie kwasy karbo-ksyłowe o ogólnym wzorze:



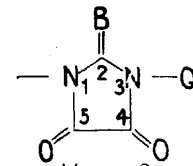
w którym n oznacza liczbę całkowitą, 5 —8, a X grupę lub ich sole, estry lub amidy względnie mieszaniny takich związków, zmieszane razem z płynnymi lub stałymi napełniaczami nieaktywnymi lub środkami rozcieńczającymi i/lub zwilżaczami.



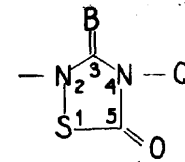
Wzór 1



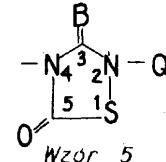
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

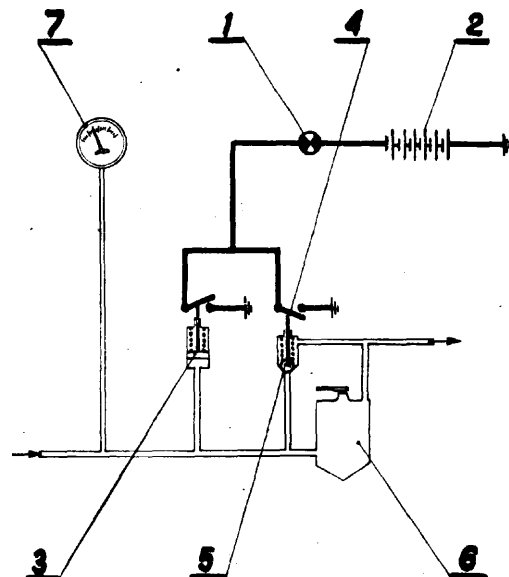


Wzór 5

46a (P. 144990) 15.12.1970.

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego Starachowice (Tadeusz Gądek, Zbigniew Koenig).

Układ sygnalizujący niesprawność instalacji smarowania silnika, zwłaszcza do samochodów wyposażo-



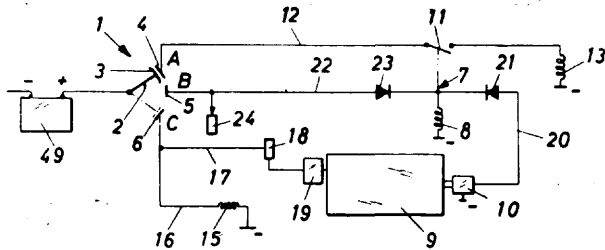
nych w manometr oraz optyczny wskaźnik spadku ciśnienia oleju, złożony z czujnika oraz połączonej z nim szeregowo lampki awaryjnej, znamienne tym, że ma stycznik (4) umieszczony najkorzystniej w korpusie zaworu (5) obejściowego, głównego filtra (6) oczyszczania, który w obwód lampki (1) awaryjnej włączony jest równoległe do czujnika (3) ciśnienia oleju, przy czym stycznik ten z zaworem obejściowym jest tak sprzężony, że w momencie otwarcia się zaworu, zamyka obwód prądu w który włączona jest lampka.

46b (P. 120198) 24.04.1967.

Pierwszeństwo: 22.06.1966, 7.09.1966 - Szwecja

Aktiebolaget Gylling and Co., Stockholm, Szwecja, (Carl-Gustav Simon Johansson).

Urządzenie do samoczynnego dławienia dopływu paliwa do silników wysokoprężnych, wyposażonych w akumulator elektryczny, przekaźnik rozruchu i aparat zapłonowy, znamienne tym, że pomiędzy prądnicą (10), a ziemią wbudowany jest przekaźnik (7), który przy przepływie prądu zamyka zestyk (11) w obwodzie prądu do bieguna dodatniego akumulatora (49) poprzez położenie zerowe (A) aparatu zapłonowego (1), do solenoidu (13), dławiącego dopływ paliwa przy przepływie prądu.



46c (P. 126478) 22.04.1968.

Wiesław Zadęcki, Zabrze, Polska.

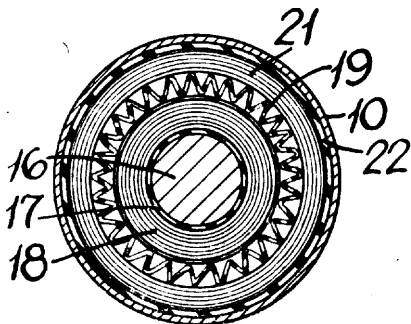
Sposób zakłócania pracy silników przepływowych (odrzutowych) będących w ruchu znamienne tym, że do atmosfery otaczającej silnik będący w ruchu wprowadza się sole, kwasy, zasady **pojedynczo** lub jako odpowiednio ze sobą mieszaniny lub skroplone gazy.

46k (P. 134400) 25.06.1969.

Pierwszeństwo: 28.06.1968 - Wielka Brytania

Joseph Lucas (Industries) Ltd. Birmingham, Wielka Brytania.

Cewka zapłonowa znamienne tym, że wyposażona jest w uzwojenia pierwotne i wtórne umieszczone współosiowo na rdzeniu, przy czym uzwojenia te są oddzielone od siebie warstwą karbowanego, elektrycznie izolującego materiału tak, że większość osiowo usytuowanych kanalików znajduje się między uzwojeniami pierwotnym i wtórnym.

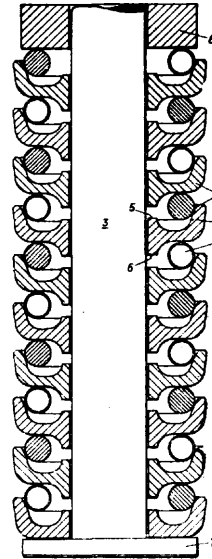


47a¹ (P. 134233) 16.06.1969.

Pierwszeństwo: 18.06.1968, 25.02.1969 - Austria

Steirische Gusstahlwerke Aktiengesellschaft, Wien, Austria, (Mximilian Russold, Herbert Sidan).

Sprężyna złożona z pierścieni ułożonych jeden na drugim w kierunku działania siły, w której występują na przemian rozcięte promieniowo, sprężynujące pierścienie wewnętrzne i sztywne pierścienie zewnętrzne, przy czym pierścienie zewnętrzne mają współdziałające z pierścieniami wewnętrznymi powierzchnie ślizgowe o tworzących nachylonych względem osi, znamienne tym, że powierzchnie ślizgowe pierścieni wewnętrznych (2) i zewnętrznych (1) mają w miejscach styku zakrzywione lub załamane tworzące.



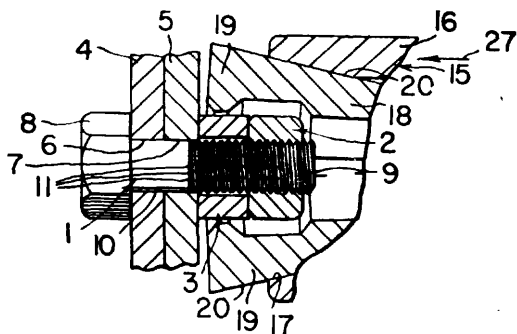
47a¹ (P. 143300) 19.09.1970.

Pierwszeństwo: 22.09.1969. Stany Zjednoczone Ameryki

Huck - Manufacturing Company Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki (Frederick Orloff).

Złącze konstrukcyjne, zawierający pewną liczbę łączonych na zakładkę elementów, mających osiowe otwory i połączonych za pomocą złącza zawierającego trzpień, którego jeden koniec jest zamocowany przy jednej stronie łączonych elementów, a drugi zewnętrzny koniec jest zaopatrzony w gwint, oraz nagwinutowaną nakrętkę nałożoną na gwint śruby, przy czym część trzpienia przebiegająca przez osiowe otwory aż do nakrętki znajduje się pod naprężeniem rozciągającym znamienne **tym**, że jest wyposażony w tulejkę (3) z materiału bardziej miękkiego niż nakrętka (2), która to tulejka znajduje się pomiędzy łączonymi elementami (4) i (5) a nakrętką, przy czym tulejka jest zaciśnięta na gwincie śruby (9) lub na **rowkach** lub **rowkach** znajdujących się w pobliżu gwintu na trzpieniu śruby.

Sposób wytwarzania złącza konstrukcyjnego według zastrz. 1 do 3, zawierającego pewną liczbę elementów z osiowymi otworami połączonymi na zakładkę za pomocą złącza zawierającego trzpień, zamocowany jednym końcem przy łączonych elementach i przełożony przez osiowe otwory tych elementów, którego wystający koniec jest zaopatrzony w gwint, na którym nałożona jest nakrętka, przy czym niegwintowana część trzpienia przełożona przez otwory łączonych elementów jest pod działaniem naprężeń rozciągających, znamienne tym, że na trzpieniu złącza umieszcza się tulejkę z materiału bardziej miękkiego niż nakrętka, pomiędzy łączonymi elementami i nakrętką, przy czym tulejkę nakłada się w pobliżu gwintu lub rowka, lub rowków blokujących na śrubie, a następnie zaciska się tulejkę aż do zmiany jej długości, za pomocą nakrętki.

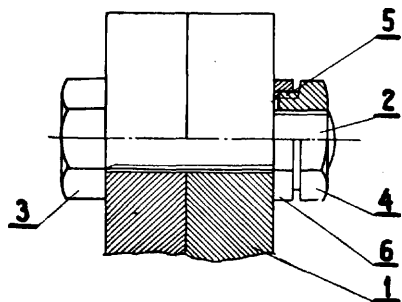


47a' (P. 144821) 5.12.1970.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędzeń Chemicznych, Kraków, (Wiesław Gereb).

Sposób zabezpieczania połączeń gwintowych przed rozluźnianiem, znamienne tym, że po wstępnym ustaleniu zespołu łączonego wywiera się następnie dodatkowy nacisk na cały pracujący zwoj gwintowy przez odsunięcie nakrętki lub łba śruby od powierzchni łączonego zespołu, przy czym dodatkowy nacisk na cały pracujący zwoj gwintowy powoduje wzrost oporów tarcia na całej długości pracujących zwojów przez likwidację luzu pomiędzy powierzchniami zwojów śruby i odpowiadającymi im powierzchniami zwojów otworu.

Elementy do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że między zespołem łączonym (1), a specjalną nakrętką (4), umieszczony jest uzwojony dociskowy pierścień (6) osadzony ruchomo na gwintowanym podtoczeniu (5) specjalnej nakrętki (4).



47a' (P. 147485) 9.04.1971.

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice (Józef Stępkowski, Stanisław Well, Antoni Krzeziński, Zygmunt Rybojad, Mieczysław Kowalewski).

Amortyzator szaboty młota w postaci elastycznej maty znamienne tym, że wykonany jest z płyt filcu hutniczego pokrytych warstwą tworzywa termoplastycznego np. znanego plastyfikowanego polichlorku winylu.

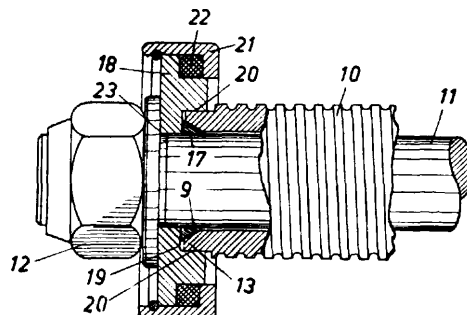
47a⁵ (P. 133687) 19.05.1969.

Pierwszeństwo: 20.05.1968 - Szwecja

Aktiebolaget Svenska, Kullagerfabriken Göteborg, Szwecja, (Sven Walter Nilsson).

Mechanizm blokujący do usztywnienia połączeń trzpienia z elementem tulejowym zamontowanym na wyposażonej w gwint końcówce trzpienia i rozprężającego pierścienia działającego na element mocujący obracany na gwincie, znamienne tym, że podkładka (18) zamontowana jest między nakrętką (12) i elementem tulejowym (10), który zaopatrzony jest w osiowo ukierunkowane wgłębienie (20) na istniejącej powierzchni zakończenia zewnętrznego elementu tulejowego (13), przy czym na powierzchni wewnętrznej zakończenia tulei (10) przylegającej do trzpienia

(11) wykonano wytoczenie (9) w postaci ściętego stożka, które przystosowane jest do współpracy z pierścieniem rozprężającym (17), który to pierścień jest ustawiony między powierzchnią stożkową elementu tulejowego (10) i trzpieniem (11) i jest skonstruowany w formie pierścienia o trójkątnym przekroju, który wypełnia przestrzeń między powierzchnią skośną i trzpieniem.



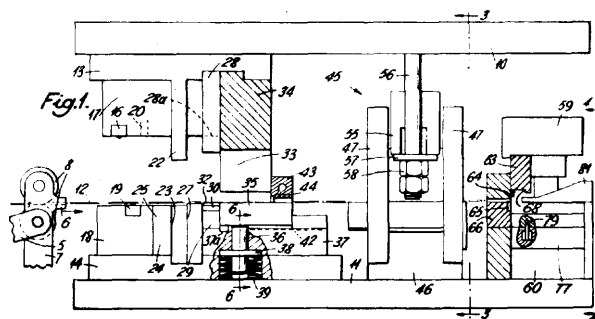
47b (P. 123902) 4.12.1967.

Pierwszeństwo: 20.01.1967 - Wielka Brytania.

Vandervell Products Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania cienkościennych, sprężystych wykładzin łożyskowych, polegający na przesuwaniu taśmy z materiału łożyskowego ruchem przerywanym do pewnej liczby stanowisk, gdzie poddaje się ją różnym operacjom w czasie, gdy zostaje ona unieruchomiona między kolejnymi przesunięciami, przy czym operacje te obejmują łukowe wyginanie taśmy w przekroju poprzecznym przez tłoczenie, a następnie odcinanie z taśmy wygiętych w łuk odcinków, znamienne tym, że operacje łukowego wyginania końcowej części taśmy i odcinania z tego końca taśmy wygiętego w łuk odcinka wykonuje się w różnym czasie, gdy taśma pozostaje nieruchoma między kolejnymi przesunięciami, przez co wydłużenie poosiowe taśmy spowodowane przez operację łukowego wyginania taśmy nie jest hamowane przez operację odcinania.

Sposób objęty zastrz. 1—12, znamienne tym, że wewnętrzna powierzchnia łukowa każdej odciętej części doprowadza się do stanu ostatecznego przez skrawanie.



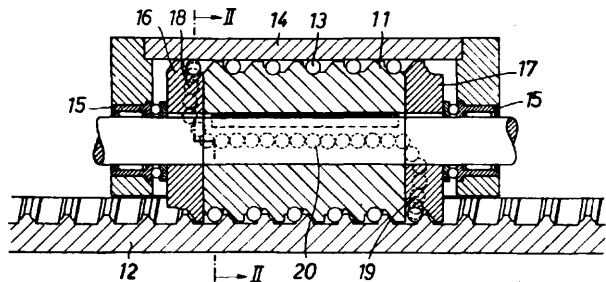
47b (P. 132768) 4.04.1969.

Pierwszeństwo: 10.04.1968 - Niemiecka Republika Federalna.

H.A. Waldrich Gm.b.H, Siegen, NRF, (Kart-Hainz Rochrs).

Kulkowa przekładnia ślimakowa składająca się ze ślimaka i współpracującej z nim zębátky znamienne tym, że zawiera obiegowe kulki (13), pokrywające między ślimakiem (11) a zębátką (12) wszystkie zwoje ślimaka, podparcie (14) lub (21) dla kulki (13) namocowane na obwodzie ślimaka (11), kanał (19) odbierający

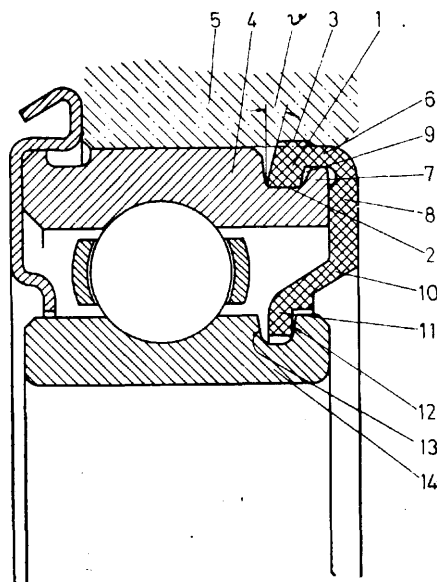
kulki na końcu ślimaka (11), otwór (20) odprowadzający kulki i przechodzący wzdłuż ślimaka oraz kanał (18) zasilający kulkami (13) zwoje ślimaka.



47b (P. 133052) 19.04.1969.
Pierwszeństwo: 22.04.1968.

Aktiebolaget Svenska Kullagerfabriken, Göteborg, Szwecja, (Karl Ewald Andreas Götheberg).

Zespół łożyska tocznego składający się z łożyska i cylindrycznego gniazda bądź obudowy, tworzącej z zewnętrznym pierścieniem łożyska szczelne lub luźne połączenie, znamienny tym, że jedna bądź obie strony łożyska uszczelniane są przez pokrywy (19) z elastycznego materiału, najlepiej z gumy, przy czym pokrywy te posiadają obrzeża (3, 11), przeważnie pierścieniowe, dopasowane do rowka w zewnętrznej powierzchni zewnętrznego pierścienia (4) oraz cylindrycznym elementem (6), który łączy pierścieniowe obrzeże ze ścianą boczną pokrywy (8), która jest płaska, a jej część pierścieniowa posiada tak powiększoną średnicę, że zawsze wywiera nacisk na oprawę łożyska.

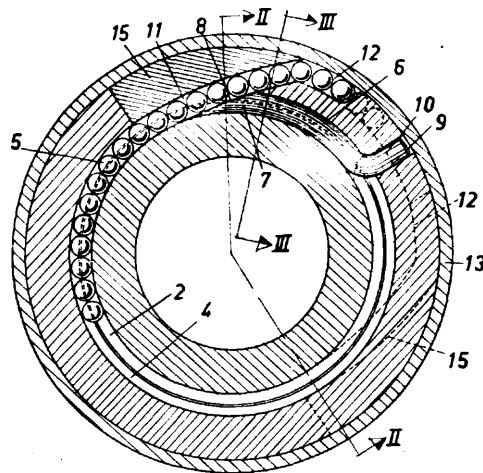


47b (P. 133517) 12.05.1969.
Pierwszeństwo: 13.05.1968. - Szwecja

Aktiebolaget Svenska Kullagerfabriken, Szwecja, (Sven Walter Nilsson).

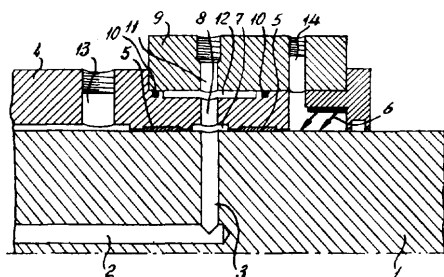
Mechanizm śrubowy składający się z nakrętki kulkowej nakręcaną na pełny lub wydrążony wał, powierzchnia którego wyposażona jest w spiralny półkolisty rowek, przy czym nakrętka na swej powierzchni wewnętrznej wyposażona jest również w podobny spiralny półkolisty rowek, tworząc razem kolisty otwór pozwalający na wprowadzenie kulek współpracujących z nakrętką i wałem wzdłuż bieżni, znamienny

ny tym, że posiada co najmniej jeden chwytak (6) zamontowany w nakrętce (3) wyposażony w element przystosowany do wprowadzenia w część bieżni kulkowej (2, 4) przy czym bieżnia ta posiada ten sam przekrój i średnicę co kulki (5) i posiada zgięty, zastrzony kontur (7), skonstruowany w sposób taki, że tworzy on powierzchnię (8) zbliżoną do wprowadzanych kulek w spiralę (2) wału (1).



47b (P. 134163) 13.06.1969.
Lipe N.V., Drunen, Holandia.

Urządzenie do przetłaczania pod ciśnieniem płynu w zamkniętym obiegu z nieruchomego członu do wnętrza obracającego się wału lub odwrotnie, przy czym wał ten jest osadzony wewnątrz nieruchomej obudowy o kształcie rurowym, w której znajduje się przynajmniej jedna pierścieniowa komora ograniczona od wewnątrz przez tę część powierzchni okręgu wału w której znajduje się wylot kanału przebiegającego promieniowo wewnątrz wału, podczas gdy po zewnętrznej stronie pierścieniowej komory znajduje się wylot kanału przebiegającego również promieniowo i przynajmniej częściowo przez nieruchomą obudowę przy czym kanały te są ze sobą połączone przez tę komorę o ponadto po obydwóch stronach komory są umieszczone ślizgowe łożyska wału, znamienny tym, że zawiera urządzenie kompensujące, w którym płyn pod ciśnieniem podczas przetłaczania oddziałuje kompensująco na siły skierowane na zewnątrz wywoływane promieniowo w ślizgowych łożyskach przez płyn pod ciśnieniem.



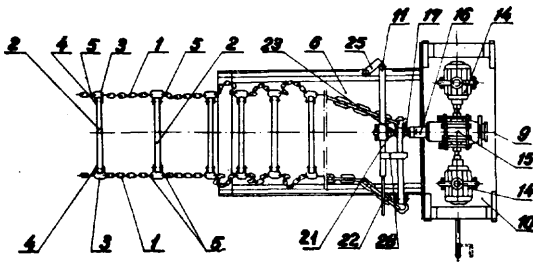
47d (P. 143799) 7.10.1970.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer - Porąbka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zagórze, (Jerzy Oczkiewicz, Ryszard Kalaga, Henryk Bojanowski, Zbigniew Walichnowski, Ryszard Ziółkowski).

Sposób regeneracji łańcuchów zgrzebłowych, składających się z dwóch lub trzech nitok łańcuchów, łączonych zgrzebłami za pośrednictwem kłódek i śrub łączących znamienny tym, że kompletny łańcuch zgrzebłowy przeznaczony do regeneracji rozbiera się

na części **składowe** jak łańcuchy elementarne, zgrzebla, kłódki, śruby łączowe, przez mechaniczne rozkręcanie śrub łączowych przy pomocy maszyny i dźwigni dociskowej następnie mierzy się długości łańcuchów elementarnych na wieszaku segregacyjnym i segreguje się te łańcuchy elementarne pod względem ich wydłużenia i magazynuje łańcuchy jednakowo wydłużone w odpowiednich pojemnikach, po czym odcina się ogniwa krańcowe tych łańcuchów i tak skrócone łańcuchy elementarne obraca się dookoła osi podłużnej o kąt 90 stopni a w końcu, po wymianie najbardziej zużytych zgrzebeł, kłódek i śrub łączowych na nowe, łączy się tak zregenerowane elementy przy użyciu maszyny skręcającej i dźwigni dociskowej przez skręcenie śrub łączowych w kompletny zregenerowany łańcuch zgrzebłowy.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że posiada stół podawczy na saniach, dwusilnikową maszynę do rozkręcania i skręcania śrub łączowych, umieszczoną na suporcie, dwudzielną i przegubną dźwignię dociskową współdziałającą z dwusilnikową maszyną, oraz wieszak segregacyjny do mierzenia wydłużeń łańcuchów elementarnych i pojemników dla magazynowania łańcuchów o jednakowym wydłużeniu.



47e

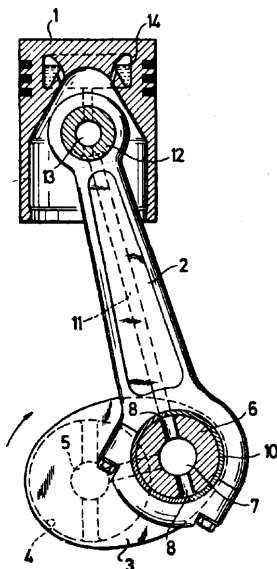
(P. 145125)

19.12.1970.

Pierwszeństwo: 19.12.1969 - Szwajcaria

Gebrude Sulzer A.G., Winterthur, Szwajcaria, (Werner Käsemödel).

Układ smarowy łożyska wału korbowego tłokowego silnika spalinowego z co najmniej jednym korbowodem z kanałem wzdłużnym i doprowadzeniem oleju smarowego przez kanał smarowy w czopie korbowym i poprzez łożysko korbowe do kanału korbowodu, jak też z panewkami łożyskowymi z rowkami smarowymi dla rozdziału oleju smarowego w łożysku, gdzie rowki smarowe mają kanały łączące się z kanałem wzdłużnym korbowodu, znamienne tym, że rowki smarowe i kanały (8) w czopie korbowym są usytuowane względem siebie w ten sposób, iż w obszarze dolnego punktu zwrotnego korbowodu połączenie kanału smarowe-



go (8) czopa korbowego z rowkami smarowymi (21, 23) jest przerwane, tak że dzięki sile bezwładności znajdującego się w kanale wzdłużnym (11) słupa oleju powstaje w łożysku wzrost ciśnienia powyżej ciśnienia wytworzonego przez pompę olejową.

47

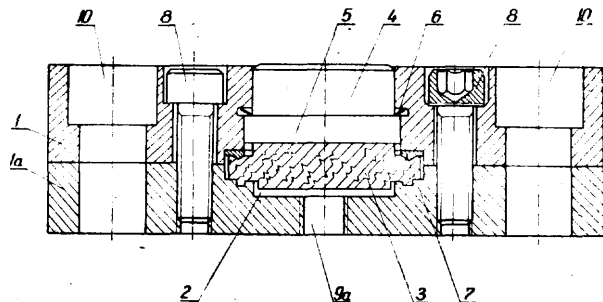
(P. 142927)

29.08.1970.

Patent dodatkowy do zgłoszenia nr P. 140297.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, (Czesław Górbiel).

Membrana do hydraulicznego urządzenia zaciskowego według zgłoszenia patentowego nr P-140297 wykonana z gumy lub innego materiału o podobnych właściwościach, zapewniająca niezmienną siłę zaciskową przy spadku ciśnienia, znamienne tym, że wewnątrz membrany (1) jest zatopiona wkładka (2) wykonana z materiału twardego na przykład z metalu, o odpowiednio dobranym kształcie i wymiarach powierzchni (4), przy czym powierzchnia (4) wkładki (2) powinna być mniejsza od powierzchni (3) membrany (1), przy równoczesnym zapewnieniu elastyczności membrany (1) i wykluczeniu możliwości jej przebicia przez wkładkę (2).



47f

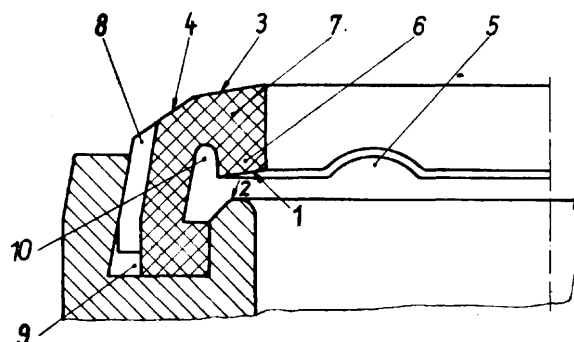
(P. 143209)

15.09.1970.

Pierwszeństwo. 26.11.1970. - Niemiecka Republika Demokratyczna.

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, NRD.

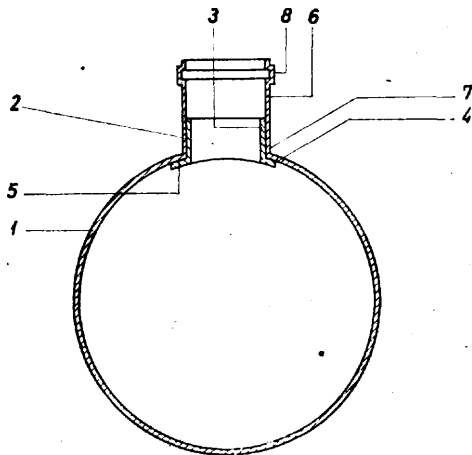
Wargowy pierścień samouszczelniający do połączeń przewodów powietrznych, w szczególności w pojazdach szynowych, znamienne tym, że stanowi go pierścień o przekroju w zasadzie w postaci litery U, mający od strony przeciwprzegu wargę (7) uszczelniającą o czółowej powierzchni (3) uszczelniającej tworzącą stożek ścięty, do którego przylega skośna powierzchnia (4) zrzucająca, współosiowa z tym stożkiem ściętym i przechodząca w powierzchnię boczną pierścienia, przy czym na wewnętrznej stronie wargi uszczelniającej utworzony jest otaczający współosiowo przepustowy otwór pierścienia i wydzielający wewnętrzną przestrzeń (10) pierścieniowy wałek (6), którego powierzchnia ograniczająca wzdłuż osi tworzy krawędź (1) odbojową, zaopatrzoną w wycięcia (5), łączące wewnętrzną przestrzeń (10) z przepustowym otworem pierścienia, przy czym zewnętrzna powierzchnia boczna pierścienia zaopatrzona jest w osiowe wgłębienia (8), a od strony grzbietu - w okrężny rowek (9).



47f (P. 143753) 1.10.1970.
Pierwszeństwo: 4.10.1969 - Niemiecka Republika Federalna.

Dynamit Nobel A.G., Troisdorf, NRF, (Waldemar Wissinger, Gerhard Osterhagen, Friedhelm Krebsbach).

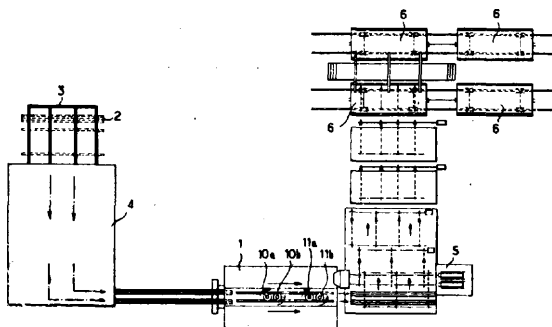
Odgałęźnik rurowy z tworzywa sztucznego zwłaszcza tworzywa termoplastycznego, o średnicy odgałęźnika mniejszej od średnicy przewodu głównego znamienny tym, że przez otwór w przewodzie głównym, dostosowany swą wielkością do średnicy wewnętrznej odgałęźnika, wprowadzony jest z zewnątrz do środka króciec rurowy o średnicy zewnętrznej dostosowanej do wymiarów otworu w przewodzie głównym i przy pomocy wywiniętego kołnierza, wykonanego na jego końcu od strony przewodu głównego, połączony jest korzystnie przez przyklejenie z przewodem głównym.



48a (P. 135935) 22.09.1969.
Pierwszeństwo: 23.09.1968 - Francja.

Société Anonyme Vallourec (Usine à Tubes de Lorraine—Escaut et Vallourec Réunies), Paryż, Francja, (Pierre Peytavin).

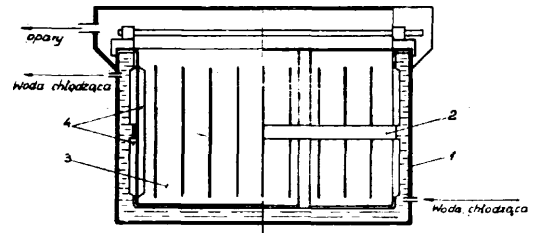
Urządzenie do galwanizacji rur lub podobnych elementów znamiennie tym, że ma kadź, zawierającą płynny cynk, ograniczoną piecem, pozwalającym na topienie cynku i na utrzymywanie go w określonej temperaturze, oraz na korpus nieruchomy przymocowany ponad kadzią, zawierający śruby zanurzające, które umożliwiają wprowadzenie rur do kąpeli cynkowej, ponadto ma przewodnice, które pozwalają na utrzymanie rur w gwintach śrub, podajnik wprowadzający rury do śrub zanurzających i urządzenie wyciągające, które podnosi rury, ułożone przez śruby zanurzeniowe na dnie kadzi cynkowej i umieszcza je na krążkach magnetycznych, zapewniających ich wyciągnięcie osiowe.



48a (P. 139121) 2.03.1970.
Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba (Zbigniew Chłodziński, Wojciech Gawłowski).

Wanna galwaniczna przeznaczona do kwaśnych elektrochemicznych procesów anodowych, zimnych, pozwa-

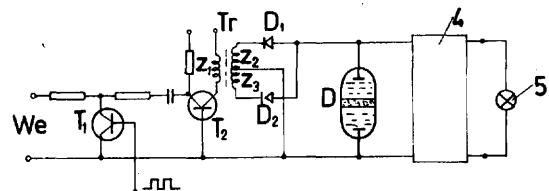
lająca na skuteczne odprowadzanie ciepła **Joula** powstającego w elektrolicie w czasie trwania procesu anodowego, znamienna tym, że wykonana jest z płaszczka (1) stalowego wewnątrz którego umieszczona jest w koszu (2) stalowym **kadź** (3) wykonana z blachy ołowianej.



48a (P. 144842) 7.12.1970.
Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa (Michał Inkielman, Andrzej Chorzempa, Edward Krauze).

Sposób samoczynnej kontroli ilości osadzonej miedzi w procesie miedziowania, polegający na pomiarze metodą całkowania wartości ładunku elektrycznego doprowadzonego do wanny elektrolizerskiej, znamienny tym, że sygnał proporcjonalny do natężenia prądu dopływającego do wanny elektrolizerskiej przetwarza się na napięcie, moduluje i prostuje, a następnie w postaci prądu doprowadza się do elementu całkującego którym jest znana dioda elektrochemiczna typu „Solion”, przez co steruje się procesami elektrochemicznymi zachodzącymi w diodzie, a moment zakończenia procesów elektrochemicznych w diodzie stanowi o zakończeniu procesu osadzania się miedzi.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 zawierające wannę elektrolizerską z dołączonym do niej układem zasilającym oraz zawierające układ pomiarowy, znamienny tym, że układ pomiarowy ma diodę elektrochemiczną (D) jako element całkujący, połączoną z wejściem (We) poprzez klucz tranzystorowy zbudowany na tranzystorze (T₁) oraz poprzez tranzystorowy układ (T₂) dopasowujący oporność wejściową układu pomiarowego (3) do oporności wejściowej diody elektrochemicznej (D), który to układ dopasowujący połączony jest od strony diody (D) z transformatorem (Tr) na wyjściu którego znajduje się diodowy układ prostowniczy, zaś równoległe do diody elektrolizacyjnej (D), po stronie przeciwnej niż wejście układu pomiarowego, znajduje się układ progowy (4) oraz układ sygnalizacyjny (5).



48d (P. 135936) 22.09.1969.
Pierwszeństwo: 23.09.1968 - Niemiecka Republika Federalna.

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/ Menem, NRF, (Rudolf Engesser, Richard Tuch, Winfried Menzer).

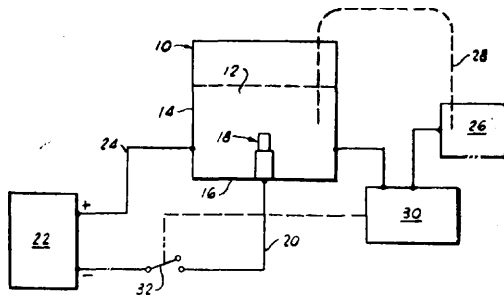
Sposób fosforanowania metali zwłaszcza żelaza i stali przy zastosowaniu roztworów na bazie fosforanu cynkowego przyspieszonych nadtlaniem znamienny tym, że powierzchnie metalowe wprowadza się w zetknięcie z roztworem zawierającym 1—6 g/l cynku, 2—15 g/l P₂O₅, 0,01—0,2 g/l nadtlenu w przeliczeniu na H₂O₂, co najmniej 1 g/l, korzystnie 1—10 g/l B₂O₃ i X w ilości, potrzebnej do ustalenia stosunku wagowego

wolnego P_2O_5 do całkowitego P_2O_5 wynoszącego 0,08—0,20, korzystnie 0,12—0,16 w zakresie temperatur 40—70°C, przy czym roztwór ten utrzymuje się w zakresie aktywności przez dodanie cynku P_2O_5 , X oraz nadboranu sodowego w stosunku wagowym Zn : P_2O_5 : nadboran sodowy (w przeliczeniu na $NaBO_2 \cdot H_2O_2 \cdot 3H_2O$) = (0,45-0,60) do 1 do (0,4-2,5) i przez dodanie X w ilości HX, tak że stosunek wagowy wolnego P_2O_5 do całkowitego P_2O_5 w substancji uzupełniającej (z wyjątkiem nadboranu sodowego) znajduje się w zakresie od 0,35 do 0,65, przy czym X oznacza NO_3 i/ albo aniony kwasu o kwasowości onaj mniej równej kwasowości pierwszego stopnia kwasu ortofosforowego, z wyjątkiem fosforanu, obliczonego jako równoważna ilość NO_3 .

48d¹ (P. 95680) 2.02.1961.

Continental Oil Company, Ponca City, Oklahoma, USA, (Merle Hutobison, Olen Lannie Riggs jr., John Dean Sudbury).

Układ do zmniejszania korozji kotła metalowego napełnionego korodującym działającym roztworem, zawierający elektrodę obojętną umieszczoną w roztworze, źródło prądu stałego, obwód prądowy tak łączący szeregowo źródło energii, elektrodę i kocioł, że elektroda jest katodą a kocioł anodą, przy czym z roztworem jest połączona elektrochemicznie elektroda normalna w taki sposób, że pomiędzy nią a kotłem wytwarza się różnica potencjałów, wskazująca na elektrochemiczną odporność kotła, a ponadto układ zawiera urządzenie regulacyjne połączone z kotłem i elektrodą normalną i przystosowane do przerywania za pomocą łącznika obwodu prądowego z chwilą gdy różnica potencjałów osiągnie wartość odpowiadającą z góry założonej maksymalnej odporności elektrochemicznej kotła, a zamykania obwodu prądowego z chwilą gdy różnica potencjałów spadnie poniżej określonej minimalnej wartości elektrochemicznej odporności kotła, znamienne tym, że urządzenie regulacyjne (30) zawiera wzmacniacz napięciowy (31) do wzmacniania różnicy potencjałów urządzenie do odtwarzania wzmocnienia w z góry ustalonym zakresie różnic potencjału jak również urządzenie przekaźnikowe sterowane napięciem wyjściowym wzmacniacza a otwierające i zamykające łącznik (32) na drodze elektrycznej.

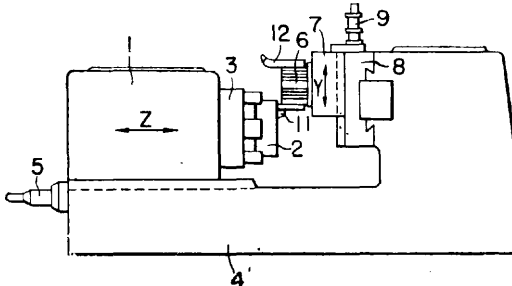


49a (P. 145252) 24.12.1970.

Pierwszeństwo: 27.12.1969, 2.10.1970 - Japonia.

Nippon Seiko Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia, (Joshikazu Sato).

Numerycznie kontrolowana tokarka, znamienne tym, że posiada podstawę główną i stojak narzędziowy wy-



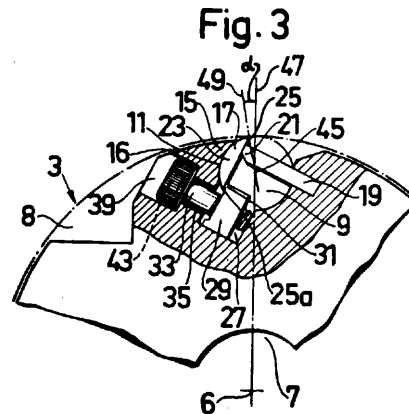
posażony w jedną lub kilka opraw, z których jedna lub dwie oprawy i stojak ustawione są w sposób kontrolowany wzdłuż trzech lub więcej numerycznie kontrolowanych osi, tworzących skrawające tory.

49b (P. 132722) 2.04.1969.

Pierwszeństwo: 3.04.1968 - Szwecja.

Svenska Industrietableringsaktiebolaget, Svetab, Sztokholm, Szwecja, (Kjell Signer Nyström).

Narzędzie skrawające lub frezujące z co najmniej jedną jednostką skrawającą z pewną liczbą osadzonych elementów skrawających, których krawędzie skrawające w położeniu roboczym leżą w płaszczyznach przechodzących w zasadzie przez oś obrotu narzędzia i z przyrządem mocującym, za pomocą którego poszczególne elementy skrawające zaciskane są w odpowiednim wybraniu, którego wylot znajduje się na obwodzie korpusu narzędzia, znamienne tym, że u wylotu każdego wybrania (9) usytuowane są w stałym odstępie od siebie dwa umiejscowione na trwałe zderzaki (15, 21; 107, 109; 140, 119), między którymi elementy skrawające (23, 111) w ich położeniu roboczym zaciskane są za pomocą klinowego zgrubienia w przekroju górnej części elementów skrawających, leżącej bezpośrednio poniżej krawędzi skrawającej i że przyrząd mocujący (11, 143 i 29, 33, 35, 43, 113, 115, 117, 119), styka się z dolną połową elementu skrawającego (23, 111) i przeważnie element skrawający (23, 111) co najmniej w jednym miejscu od strony przeciwległej do punktu przyłożenia przyrządu mocującego przylega do wewnętrznej powierzchni wybrania (9) i że siła wypadkowa przenoszona przez przyrząd mocujący na element skrawający ma jedną składową przeciwną kierunkowi obrotu narzędzia skrawającego a drugą składową przebiegającą wzdłuż elementu skrawającego.

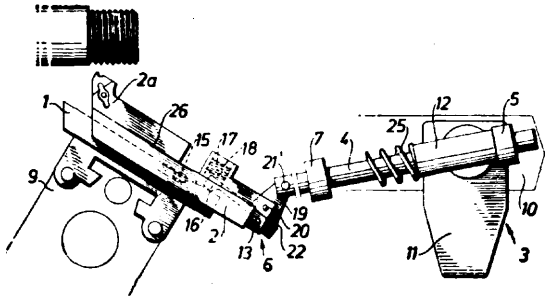


49c (P. 147994) 6.05.1971.

Pierwszeństwo: 6.05.1970 - Szwecja.

Reiner Schmidt, Erik Schmidt, Ludvika, Szwecja.

Urządzenie do nacinania gwintów, umocowane na suporcie tokarni, zawierające uchwyt noża zamocowany na suporcie podłużnym tokarni oraz zderzak osadzony na łożu tokarni, posiadający suwliwy sworzeń, którego przesuw ograniczony jest dwoma pierścieniami oporowymi, ustawianymi zależnie od położenia uchwytu noża podczas rozpoczynania i kończenia nacinania gwintu, znamienne tym, że uchwyt noża zawiera prowadnice (1) przymocowane do podłużnego suportu tokarni, na których osadzone jest suwliwie suwak (2) blokowany zatrząskiem (6) pod wpływem sprężyny (17), na którym zamocowany jest uchwyt (2a) przy czym wspomniane powierzchnie przewodnic i powierzchnie suwaka, stanowią powierzchnie przewodzące dla uchwytu noża a sworzeń (4) zderzaka połączony jest poprzez dźwignię (19) z suwakiem (2), przy czym sworzeń ten zwalnia zatrząsk (6) w celu zwolnienia blokowania suwaka, gdy sworzeń (4) jest naprężony.



49h (P. 145296) 28.12.1970.

Pierwszeństwo: 27.12.1969 - Japonia.

Kobe Steel, Ltd., Kobe, Japonia.

Sposób spawania stali łukiem krytym, znamieny tym, że stosuje się drut stalowy, zawierający 0,2—2,5% wagowych manganu, 0,02—0,05% wagowych boru i 0,005—0,5% wagowych tytanu aluminium lub cyrkonu.

Drut stalowy do spawania stali łukiem krytym, znamieny tym, że zawiera 0,2—2,5% wagowych manganu, 0,002—0,05% wagowych boru oraz 0,005—0,5% wagowych tytanu, glinu i cyrkonu.

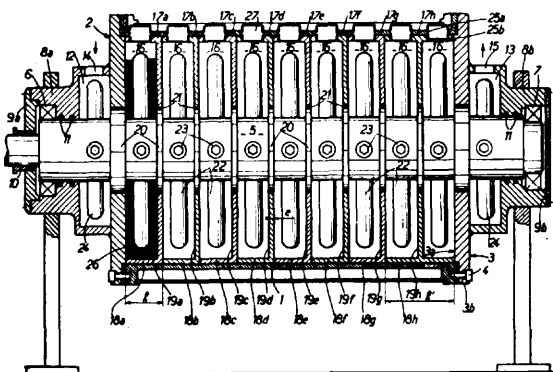
Topnik do spawania stali łukiem krytym, znamieny tym, że zawiera proszek metaliczny i proszek niemetaliczny, przy czym proszek metaliczny i proszek niemetaliczny zawiera poniżej 5—7% wagowych proszku żelaza, poniżej 5% wagowych krzemu i poniżej 10% wagowych manganu, a ponadto 80% proszku metalicznego ma ziarnistość mniejszą niż 8 oczek/l cm a proszek niemetaliczny zawiera 15—60% wagowych tlenku magnezu i 3—40% wagowych węgla i/lub szczawianu oraz czynnik wytwarzający żużel, zaś zasadowość, wyrażona stosunkiem zawartości tlenu zasadowego do tlenku kwasowego, wynosi powyżej 1,0, a poza tym powyżej 70% całego topnika ma ziarnistość mniejszą niż 3 oczka/l cm.

50c (P. 143896) 13.10.1970.

Pierwszeństwo: 14.10.1969 - Francja.

Nitrolac Societe Anonyme etablie suivant les lois francaises, Levallois, Francja, (Jean, Marie, Annic Brizon).

Młyn kulowy pracujący w sposób ciągły, składający się z poziomo usytuowanej cylindrycznej obudowy z kilkoma pionowymi usytuowanymi w niej pionowymi przegrodami dzielącymi obudowę na komory mieszające, wału obrotowego umieszczonego osiowo w osi komór mieszających, ramion mieszadeł umocowanych na tym wale obrotowym i znajdujących się w każdej tych komór w płaszczyźnie równoległej do przegród promieniowo oraz kul wypełniających wolną przestrzeń komór, przy czym każda komora młyna ma sze-



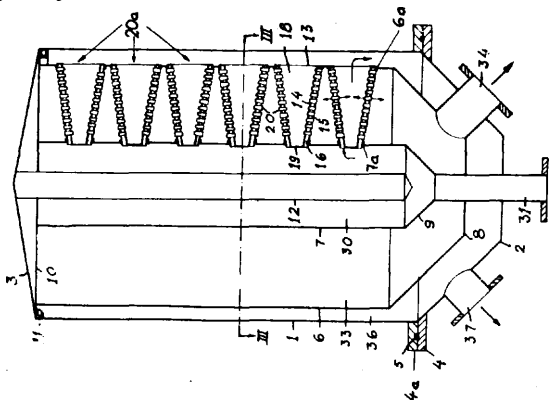
rokość wewnętrzną mniejszą od czwartej części swej średnicy, a odległość między każdą przegrodą pionową ograniczającą komorę a każdym ramieniem mieszadła, jak również odległość między wolnym końcem każdego ramienia mieszadła a częścią cylindryczną komory jest mniejsza od dziesięciu średnic kuli oraz różne komory młyna sąsiadujące ze sobą i połączone pierścieniowymi przejściami o wymiarze rzędu kilkudziesięciu milimetrów zazwyczaj pozwalającymi na przejście materiału mielonego lecz nie kul umieszczonych w komorach, znamieny tym, że wspomniane przejścia pierścieniowe usytuowane są między połączonymi sztywno pierścieniami wału obrotowego i przegrodami pionowymi ograniczającymi komory młyna.

50d (P. 143363) 22.09.1970.

Pierwszeństwo: 29.09.1969 - Szwecja.

Nils Anders Lennart Wikdahl Djursholm, Szwecja.

Układ separatorów cyklonowych, znamieny tym, że separatory rozmieszczone są w grupach, a w każdej grupie zorientowane są one wokół wspólnej, pierwszej osi geometrycznej, a grupy separatorów są w kolejności zorientowane wokół drugiej i odmiennej osi geometrycznej.



55b (P. 121968) 29.07.1967.

Nippon Pulp Industry Co., Ltd., Tokio, Japonia, (Akira Ishigaki).

Sposób wytwarzania krystalicznej ksylozy z hydrolizatu, otrzymanego w wyniku hydrolizy wstępnej przy otrzymywaniu masy celulozowej metodą siarczanową, znamieny tym, że produkt hydrolizy wstępnej, otrzymany przy wytwarzaniu masy celulozowej metodą wstępnej hydrolizy i warzenia siarczanowego z roślinnych surowców włóknistych, stosuje się jako ciecz surową i poddaje ją hydrolizie wtórnej w obecności kwasów nieorganicznych, takich jak kwas siarkowy, kwas solny, czy kwas fosforowy, lub kwasów organicznych takich jak kwas szczawowy czy kwas octowy, przy pH = 0,5—2,0 i w temperaturze 90—170°C, a następnie oczyszcza i odbarwia za pomocą przynajmniej jednego z takich środków, jak węgiel aktywny, jonit, lub żywica odbarwiająca, przez co oddziela się w formie kryształów ksylozę zawartą w cieczy.

57e (P. 133194) 25.04.1969.

Pierwszeństwo: 26.04.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki.

Rank Xerox Limited, Londyn, Wielka Brytania, (R.W. Gundlach).

Składnik wywołujący, dla wywoływania utajonych obrazów elektrostatograficznych znamieny tym, że składa się z warstwy normalnie stałego, dającego się przeprowadzić w stan ciekły wywołowacza biegunowego, unoszonego na podłożu podtrzymującym, przy

czym warstwa dająca się przeprowadzić w stan ciekły, posiada w stanie ciekłym opór właściwy mniejszy niż 10^{13} om. cm.

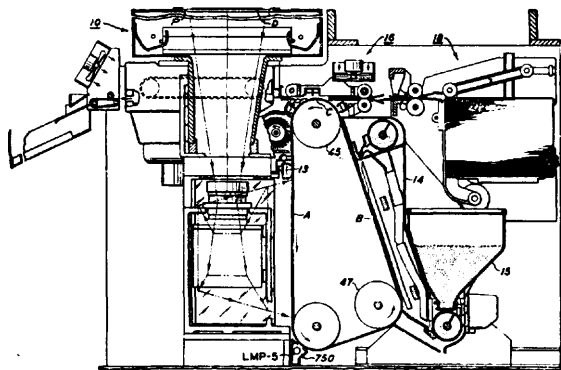
Sposób wywoływania utajonego obrazu elektrostatycznego na powierzchni obrazowej, obejmujący zabiegi umieszczenia na początku w sposób przyległy do powierzchni obrazowej, przynajmniej części wolnej powierzchni warstwy w zasadzie jednolitego, normalnie stałego wywoływacza biegunowego, który może być przeprowadzony w stan ciekły, przy czym warstwa wywoływacza jest na podłożu doprowadzającym, znamienne tym, że warstwa wywoływacza posiada opór właściwy, wynoszący mniej niż 10^{13} om. cm, że przy podanym sposobie doprowadzona jest dostateczna ilość cząstek dystansowych, odpychających wywoływacz, które umieszczone zostają między powierzchnią obrazową i podłożem doprowadzającym w celu utrzymania płaszczyzny obrazowej w odległości mniejszej niż 30 mikronów od wymienionej wolnej powierzchni warstwy biegunowego wywoływacza, lecz w zasadzie bez stykania się z nią, oraz że następuje przeprowadzenie w stan płynny warstwy biegunowego wywoływacza, przylegającej do powierzchni obrazowej, wskutek czego przynajmniej część warstwy wywoływacza biegunowego wędruje do powierzchni obrazowej i osiada na tej powierzchni w konfiguracji obrazu.

57e (P. 133692) 19.05.1969.

Pierwszeństwo: 24.05. 1968 - Stany Zjednoczone Ameryki.

Rank Xerox Limited of Rank Xerox House, Londyn, Wielka Brytania, (James Martin Donohue).

Urządzenie do sterowania wywoływania obrazów w powielaczu kserograficznym zawierającym fotoprzewodzącą ruchomą płytę ładowną jednorodnie, na której wytwarzany jest elektrostatyczny obraz utajony oraz urządzenie wywołujące, umieszczone na stanowisku wywoływania i przeznaczone do wywoływania ruchomych obrazów elektrostatycznych, znamienne tym, że zawiera urządzenie rozładowujące przeznaczone do rozładowywania ładunku płyty, gdy osiągnie ona określone położenie, przy czym urządzenie to jest umieszczone tak, że oddziałuje na kolejne części płyty zanim wejdą one w obszar wywoływania, oraz układ sterowania połączony z urządzeniem rozładowującym, przeznaczony do uruchamiania tego urządzenia, gdy części płyty niosącej elektrostatyczny obraz, które nie mają być wywoływane, osiągną określone położenie, w którym ma na nie oddziaływać urządzenie rozładowujące.



57e (P. 133693) 24.05.1969.

Pierwszeństwo: 24.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Rank Xerox Limited of Rank Xerox, House, London, Wielka Brytania, (Anthony Frank Lipani).

Płyta elektrograficzna zawierająca podłoże z materiału elektrycznie przewodzącego, znamienne tym, że podłoże to powleczone jest materiałem warstwy pośredniej zawierającym podstawioną sililizobutylo-

-etyleno-dwuaminę, a warstwa pośrednia powleczone jest warstwą wierzchnią zawierającą selen.

Sposób wytwarzania płyty elektrograficznej, znamienne tym, że wytwarza się czyste przewodzące podłoże, na którym następnie osadza się materiał warstwy pośredniej, zawierający podstawioną sililizobutylo-etyleno-dwuaminę, po czym suszy się tę warstwę pośrednią a następnie osadza się na niej materiał warstwy wierzchniej.

Sposób wytwarzania obrazów elektrograficznych, znamienne tym, że na płycie elektrograficznej według zastrz. 1—14, tworzy się utajony obraz elektrostatyczny, po czym styka się ten obraz ze znakującym materiałem elektroskopiowym, przez co zostaje wytworzony obraz widoczny, odpowiadający obrazowi utajonemu.

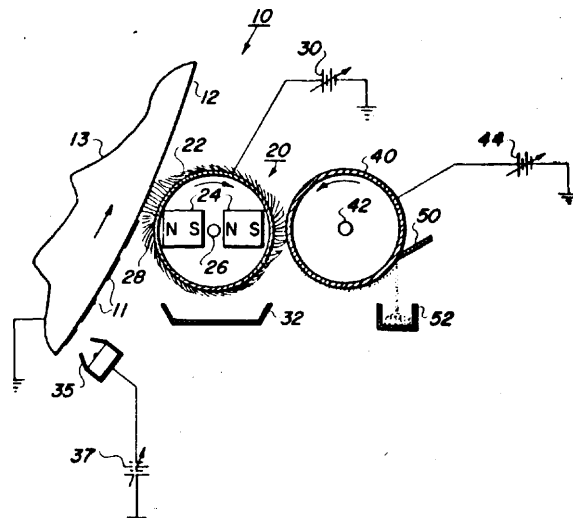
57e (P. 135533) 26.08.1969.

Pierwszeństwo: 26.08.1968. 26.08.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Rank Xerox Limited, Londyn, Wielka Brytania, (Donald James Fisher, Gerard Theodore Severynse, Frank Yinne Yang).

Sposób czyszczenia powierzchni płyty kserograficznej, znamienne tym, że do powierzchni czyszczonej płyty kserograficznej zbliżany jest element ścierający, do którego przykładany jest potencjał elektryczny o znaku przeciwnym niż znak potencjału materiału w celu mechanicznego i elektrostatycznego przemieszczenia tego materiału z płyty kserograficznej na element ścierający przy czym materiał ten jest w sposób ciągły odzyskiwany w celu ponownego zastosowania go.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że element ścierający połączony jest ze źródłem napięcia nadającym mu potencjał o znaku przeciwnym niż znak ładunku cząsteczek tonera i o wartości dostatecznej do przyciągnięcia cząsteczek tonera do elementu ścierającego gdy element ten przesuwa się po powierzchni płyty kserograficznej, przy czym na drodze ruchu elementu ścierającego umieszczony jest walec połączony z drugim źródłem napięcia nadającym mu potencjał o takim samym znaku jak potencjał elementu ścierającego i dostatecznie wysoki do przyciągnięcia cząsteczek tonera z elementu ścierającego i osadzenia ich na tym walcu, a na drodze walca umieszczony jest element służący do usuwania cząsteczek tonera z powierzchni walca do zbiornika, w celu ponownego użycia tego tonera.



57e (P. 135909) 20.09.1969.

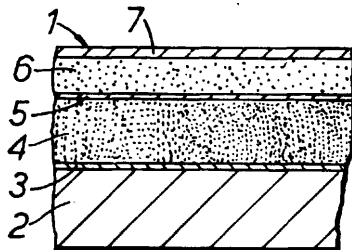
Pierwszeństwo: 21.09.1969 - Japonia

Rank Xerox Limited, Londyn, Wielka Brytania, (Katsuo Makino, Yoshihiko Yamada, Jun Onozaki).

Sposób kserograficznego odtwarzania obrazów, znamienne tym, że stosuje się w nim element światło-

czuły, składający się **conajmniej** z dwóch warstw fotoprzewodzących, zewnętrznej i wewnętrznej, które różnią się między sobą przynajmniej w jednej części zakresu czułości widmowej do którego zewnętrznej powierzchni warstwy fotoprzewodzącej doprowadza się według jakiegoś wzoru ładunki o jednej biegunowości a do powierzchni granicznej między podanymi dwiema warstwami fotoprzewodzącymi i/lub do miejsc sąsiadujących z powierzchnią graniczną ładunki o przeciwnej biegunowości, a także doprowadza się ruchome jony do zewnętrznej powierzchni warstwy fotoprzewodzącej, przy czym równocześnie naświetla się według obrazu element światłoczuły zwiększając **fotoprzewodzenie** tylko w wewnętrznej warstwie fotoprzewodzącej, jak również doprowadza się ładunki elektrostatyczne do powierzchni zewnętrznej warstwy fotoprzewodzącej lub rozładowuje je na tej powierzchni oraz na powierzchni granicznej i/lub w jej sąsiedztwie poprzez wewnętrzną warstwę fotoprzewodzącą oraz poprzez chmurę jonową doprowadzoną do powierzchni odpowiednio do fotoprzewodzenia w wewnętrznej warstwie fotoprzewodzącej w celu utworzenia utajonego obrazu elektrostatycznego a następnie, po użyciu utajonego obrazu elektrostatycznego naświetla się element światłoczuły za pomocą światła, które wpływa na zwiększenie fotoprzewodzenia przynajmniej w zewnętrznej warstwie fotoprzewodzącej, w celu usunięcia utajonego obrazu elektrostatycznego.

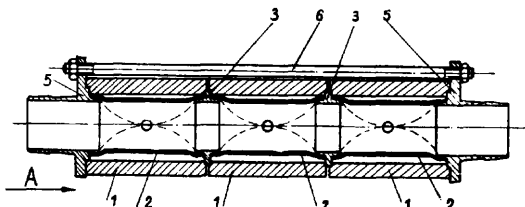
Element światłoczuły stosowany w sposobie według zastrz. 1, znamienny tym, że składa się przynajmniej z dwóch warstw fotoprzewodzących oraz z warstwy granicznej lub warstwy przekładkowej między wymienionymi dwiema warstwami, przy czym jedna z dwóch fotoprzewodzących warstw sporządzona jest z elektrycznie izolującego fotoprzewodnika dla zatrzymania w ciemności ładunków elektrostatycznych, druga warstwa **fotoprzewodząca** jest sporządzona z fotoprzewodnika o słabszych własnościach izolacyjnych w ciemności niż poprzedni, a powierzchnia graniczna lub warstwa przekładkowa ma korzystnie własność skutecznego zatrzymywania swobodnego wprowadzania nośników ładunków do silnie izolującej warstwy fotoprzewodzącej ze słabo izolującej warstwy fotoprzewodzącej.



59e (P. 143088) 9.09.1970.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Sprzętu Medycznego, Warszawa (Józef Ankułowicz).

Pompa komorowa służąca do pompowania cieczy, a zwłaszcza krwi, znamienna tym, że stanowi ją pompa właściwa (a) oraz znane w istocie urządzenia sterujące (b), dające okresowe impulsy gazu lub cieczy, przy czym pompa właściwa (a) zawiera komory, składające się każda z obudowy (1), wewnątrz której umieszczona jest cylindryczna membrana (2), zaciskane okresowo sprężonym gazem lub cieczą, dosyłaną z zewnątrz do przestrzeni pomiędzy membraną (2), a obudową (1), co powoduje przepływ cieczy zawartej wewnątrz cylindrycznych membran (2).

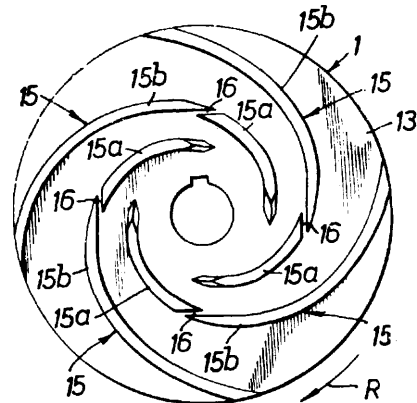


59e (P. 134236) 16.06.1969.

Pierwszeństwo: 19.06.1968 - Wielka Brytania

Makearn Holdings Limited, Gloucester, Wielka Brytania, (Clifford Makin).

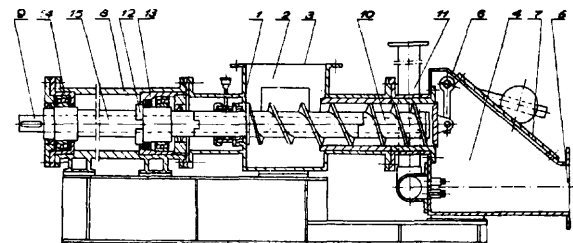
Wirnik pompy skrzydełkowej lub łopatkowej przystosowany do wywołania w strumieniu cieczy przepływającym przez lub obok wirnika zmiany w promieniowej składowej przepływu, znamienny tym, że co najmniej jedno skrzydełko lub łopatkę ma poprzeczną szczelinę czy otwór, lub szereg szczelin czy otworów przebiegających zasadniczo w poprzek całkowitej szerokości osiowej skrzydełka lub łopatki, tak by w wyniku podzielenia te ostatnie na dwie oddalone od siebie wzajemnie części skrzydełka lub łopatki pomiędzy wymienionymi ich częściami w poprzednim położeniu strumienia.



59e (P. 144886) 10.12.1970.

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, (Tadeusz Perzek).

Pompa ślimakowa do transportu pneumatycznego materiałów sypkich, składająca się z korpusu, mającego od góry komorę dozowania z otworem zasypowym, od czoła komorę mieszania z otworem wylotowym i w ścianie skośnej otworem demontażowym, a od tyłu komorę osłonową, w której mieści się **ułożyskowanie** wału, z wału, z końcówki ślimakowej, podającej materiał sypki do komory mieszania, oraz z króćców lub króćców, którymi doprowadza się medium transportowe do komory mieszania, znamienna tym, że ponadto składa się z wrzeciennika (12), który jest elastycznym połączeniem, znanych zespołów łożyskowych (13) i (14).

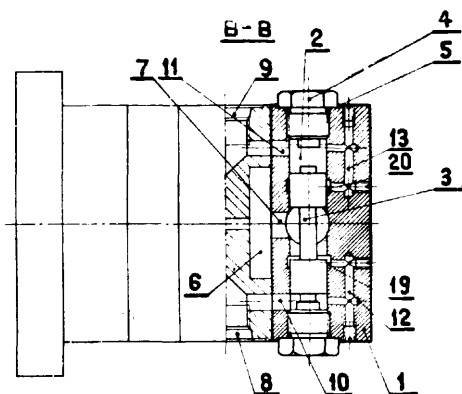


59e (P. 145303) 29.12.1970.

Biuo Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, (Henryk Wiczorek, Czesław Pięta, Jan Musiał, Stefan Szczepański).

Układ przepływu przecieków w pompie zębatej dwustronnego działania zlokalizowany w pokrywie pompy, znamienny tym, że składa się z dwutłokowego suwaka (3) umieszczonego w komorze cylindrycznej (2) zaślepionej z obydwu stron gwintowanymi korkami (4), połączonej w środku ze zbiorniczkiem przecieków (6) poprzez kanał (7), jak również z otworami ssąco-tłoczącymi (8) i (9) poprzez kanały (10) i (11) oraz z dwo-

ma identycznymi systemami kanałów (12) i (13), z których każdy łączy przestrzeń międzytłoczkową z przestrzenią nad tłoczkową jednego z tłoczków suwaka (3) znajdującego się w jednym ze skrajnych położen oraz że do komory cylindrycznej (2) jest przyłączony pojemnik (14).



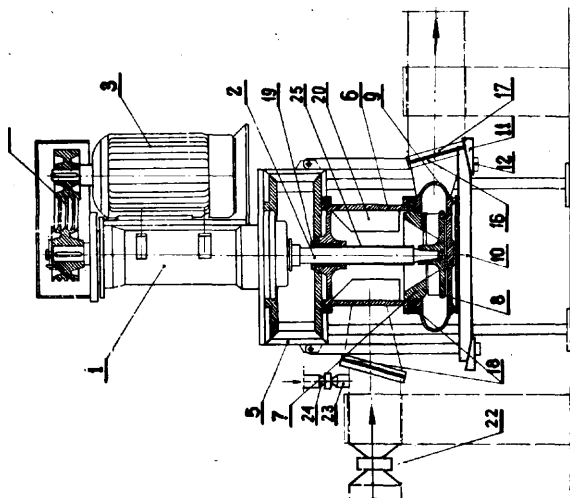
591

(P. 144895)

10.12.1970.

Politechnika Wrocławska Instytut Konstrukcji i Eksploatacji Maszyn, Wrocław, (Paweł Zworski, Piotr Maćków).

Pompa flotacyjna zwłaszcza do hydrotransportu rozdrobnionych ciał stałych o własnościach silnie ścierających znamienna tym, że stanowi ją napęd pionowy składający się z łożyskowej kolumny (1), w której umieszczony jest wał (2) napędzany za pomocą elektrycznego silnika (3) poprzez przekładnię (4), przy czym napęd ustawiony jest na stojaku (5) przymocowanym do podłogi, zaś zespół hydrauliczny składa się z ssawnej komory (6) przewężonej wlotową wkładką (7) wirnika (8) osadzonego na wale (2) chronionego koszulką ochronną (25) i kanału zbiorczego (9), przy czym elementy nieruchome zespołu hydraulicznego dociśnięte są za pomocą łąca klinowego składającego się z poprzecznej belki (10) klinów (11) i wsporników (12), natomiast króćce pompy, których kołnierze (16) usytuowane są skośnie do osi rurociągu (17) łączone są również za pomocą tego samego łąca klinowego.



60b

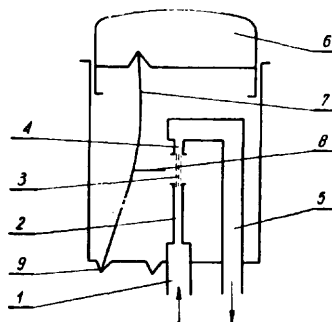
(P. 145211)

22.12.1970.

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, (Andrzej Proniewicz, Waldemar Błocki, Bohdan Kapuściński, Zbigniew Niedźwiecki, Józef Potrzebowski, Tadeusz Sinołęcki).

Przełącznik zwłaszcza do układów strumieniowych, składający się z jednej lub kilku dyszek odbierają-

cych, z jednej lub kilku dyszek zasilających, z jednej lub kilku przesłonek, znamienna tym, że posiada przycisk (6) działający na wstępnie wyobczonej płaską sprężynkę (7) do której zamocowana jest prześłonka (8) otwierająca lub zamykająca przepływ strumienia, przy czym sprężynka (7) daje również siłę zwrotną dla przycisku (6).

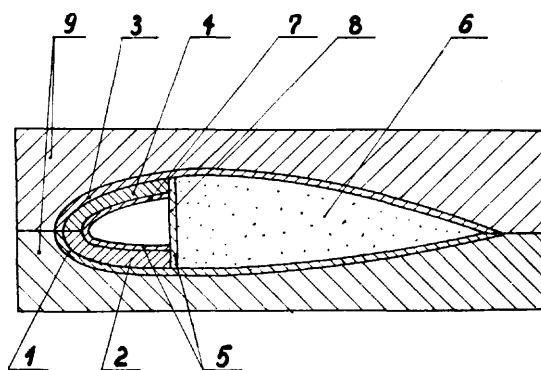
62a²

(P. 141921)

9.07.1970.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik (Hieronim Ołtarzewski).

Łopata wirnika nośnego, zwłaszcza śmigłowca zestawiona z części dolnej i grzbietowej skorupy podpartej od wewnątrz wypełniaczem, która to skorupa jest wykonana z tworzywa sztucznego, korzystnie z żywicy epoksydowej zbrojonego włóknom, na przykład szklanym, ukierunkowanym skośnie i podłużnie względem osi przekręceń łopaty, znamienna tym, że w części noskowej ma sprężystą wkładkę (5) wywierającą nacisk na wewnętrzną powierzchnię skorupy łopaty zamkniętej w formie (9) podczas łączenia elementów łopaty w gotowy wyrób oraz wypełniacz (6) części spływowej łopaty, przy czym sprężysta wkładka (5) jest łączona na trwałe za pomocą klejenia, z wyżej wymienionymi elementami łopaty wykonanej na gotowo.

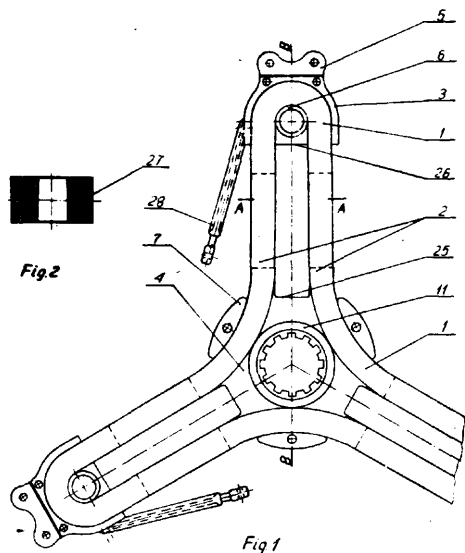
62a²

(P. 142959)

2.09.1970.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, (Stanisław Kamiński, Zbigniew Paluch).

Piasta wirnika maszyny wirowej, zwłaszcza wirnika wiroplata, o elastycznych ramionach wykonanych z przesyconych żywicą włókien, na przykład szklanych, ułożonych warstwowo i przedzielonych w obrotach ramion wkładkami z elastomeru znamienna tym, że włókna ułożone są w pasmo (1), które obejmując elementy okucia (5) ramion (3), przenoszące siły pochodzące od łopat, tworzy obwód zamknięty przechodząc kolejno z jednego ramienia piasty na drugie, sąsiednie, poprzez prowadzące elementy (7) głowicy (4) piasty, usytuowane na zewnątrz tego obwodu.



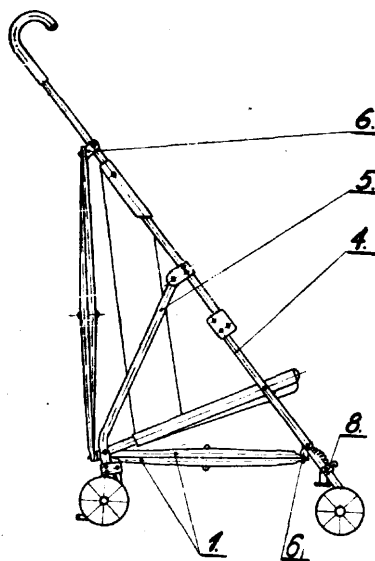
63b

(P. 144028)

23.10.1970.

Tadeusz Banaszkiewicz, Wola Kiedrzyńska.

Wózek dziecięcy znamienny tym, że krzyżak poziomy (1), krzyżak pionowy (2), półrączki (3), nogi przednie (4) i nogi tylne (5) są połączone łącznikami (6).



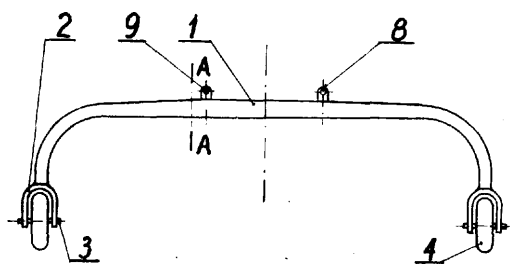
62a²

(P. 143224)

15.09.1970.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego **Swidnik** (Hieronim Ołtarzewski).

Podwozie statku powietrznego, zwłaszcza śmigłowca, zestawione z elementu nośnego i amortyzującego oraz elementów przejmujących siły od podłoża, na którym ląduje statek powietrzny, korzystnie takich jak koła, znamiennie tym, że jego element nośny i amortyzujący stanowi dodatkowe skrzydło (1) o dużej elastyczności i zagiętych do dołu końcach zaopatrzonych w koła (4).



63c

(P. 133514)

12.05.1969.

Pierwszeństwo: 29.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

Kelsey - Hayes Company, Romulus, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki, (William Thomas Birge).

Hamulec tarczowy z przesuwym zespołem szczękowym, składający się z zespołu szczękowego zawierającego dwie szczęki rozmieszczone po przeciwnych stronach tarczy hamulcowej posiadającej po obu stronach powierzchnie hamowania, których jedna szczeka działa na pierwszy klocek hamulcowy umieszczony w pobliżu jednej z powierzchni hamowania tarczy, a druga na drugi klocek hamulcowy znajdujący się w pobliżu drugiej powierzchni hamowania tarczy, reakcyjnej płytki oporowej przejmującej moment obrotowy działający na zespół szczękowy, elementów służących do mocowania wspomnianego zespołu szczękowego, na których może się on przesuwać w stosunku do wspomnianej płytki oporowej w kierunku równoległym do osi obrotów tarczy, mechanizmu uruchamiającego hamulec znajdującego się w jednej ze szczęk

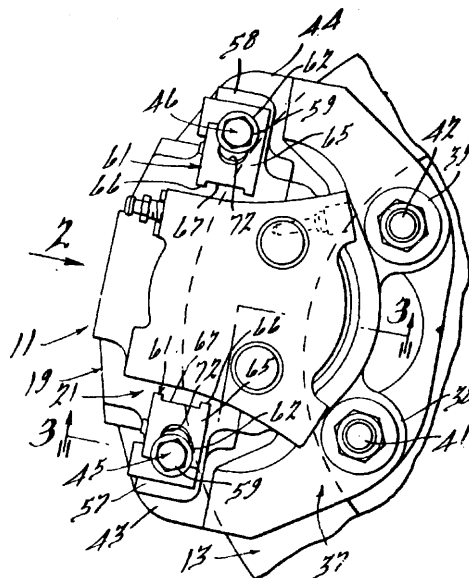
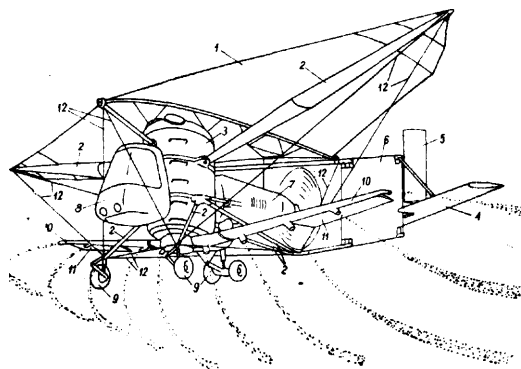
62a²

(P. 145266)

28.12.1970.

Instytut Lotnictwa, Warszawa, (Jerzy Wolf, Andrzej **Moldenhawer**, Czesław Pieniak, Zygmunt Brzeziński, Wojciech Rybarczyk, Zdzisław Bieniek).

Urządzenie latające dla celów rolniczych składające się z uproszczonego pod względem konstrukcyjnym samolotu i wyposażenia rolniczego, znamiennie tym, że posiada płat nośny w postaci wiotkiej powłoki (1) z tkaniny lub innego materiału, rozpiętej na konstrukcji szkieletowej (2, 12) nie zamkniętej w płacie, ponadto powłoka ta może być wielokrotnie zdejmowana.



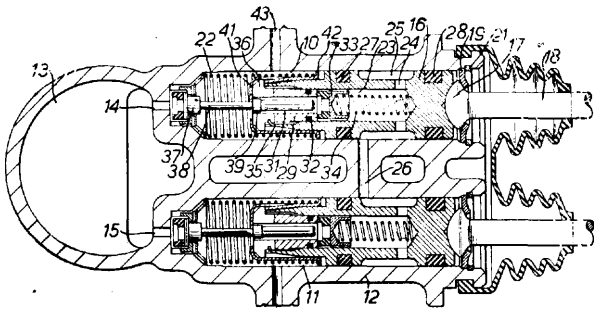
i dociskającego jeden z klocków hamulcowych do jednej z powierzchni hamowania tarczy hamulcowej oraz powodującego przesuwanie wspomnianego zespołu szczękowego w stosunku do tarczy, w wyniku czego następuje dociśnięcie drugiego klocka hamulcowego do drugiej powierzchni hamującej tarczy, znamienny tym, że zawiera sprężynujące elementy (61) umieszczone między wspomnianym zespołem szczękowym i płytą oporową (37), ulegające odkształceniu na skutek przesuwu zespołu szczękowego podczas działania hamulca i powodujące następnie po zwolnieniu hamulca powrót zespołu szczękowego do pozycji wyjściowej, zależnej od stopnia zużycia okładzin ciernych.

63c (P. 134235) 16.06.1969.

Pierwszeństwo: 21.06.1968 - Wielka Brytania

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania, (Stanley Walker).

Układ hamulcowy z dwoma pedałami sterowany hydraulicznie do pojazdów, w których hamulce przy kołach po obu stronach pojazdu są zasilane w ciecz hydrauliczną z przestrzeni ciśnieniowych oddzielnych cylindrów głównych, z których każdy jest uruchamiany oddzielnym pedałem, w którym tu układzie zastosowano urządzenie pozwalające na przepływ cieczy z jednego cylindra do drugiego, kiedy hamulce z jednej strony pojazdu **zapotrzebowują** więcej cieczy niż hamulce z drugiej jego strony stosownie do nierównomiernego ścierania się okładziny, znamienny tym, że oba cylindry główne (10, 11) są połączone otworem przelewowym (26) z przestrzeniami ciśnieniowymi cylindrów przez przelewowe zawory normalnie zamykane, otwierające się samoczynnie na skutek ruchu poosiowego tłoków w kierunku zasilania hamulców w ciecz hydrauliczną.



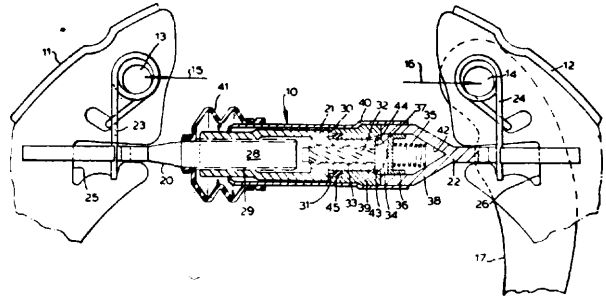
63c (P. 142744) 17.08.1970.

Pierwszeństwo: 21.08.1969 - Wielka Brytania

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Glyn Phillip Reginald Farr).

Regulator luzu hamulcowego zawierający nieobracalny pierwszy człon, obracalny drugi człon, oraz nieobracalny trzeci człon o wspólnej osi nacisku, samohamowane połączenie gwintowe pomiędzy pierwszym a drugim członem, przy czym drugi człon jest przesuwny osiowo i obracalny w stosunku do trzeciego członu, a drugi i trzeci człon mają współpracujące płaszczyzny oporowe dla przenoszenia nacisku pomiędzy pierwszym a trzecim członem za pośrednictwem tych płaszczyzn oporowych, drugiego członu i samohamowanego połączenia gwintowego, czwarty człon współosiowy z osią nacisku, **niesamohamowane** połączenie gwintowe pomiędzy czwartym członem a jednym z powyższych członów drugiego i trzeciego, współpracujące powierzchnie cierne pomiędzy czwartym członem a pozostałym z powyższych członów drugiego i trzeciego, przy czym czwarty człon może obracać się swobodnie w stosunku do tego pozostałego członu wówczas, gdy powierzchnie cierne są od siebie odsunięte, według patentu nr 61654, znamienny tym, że sprężyna (35) **dosuwa** czwarty człon (32' 32a) do położenia spoczynkowego w stosunku do jednego z członów (21, 22a), z którym człon (32' 32a) ma nie-

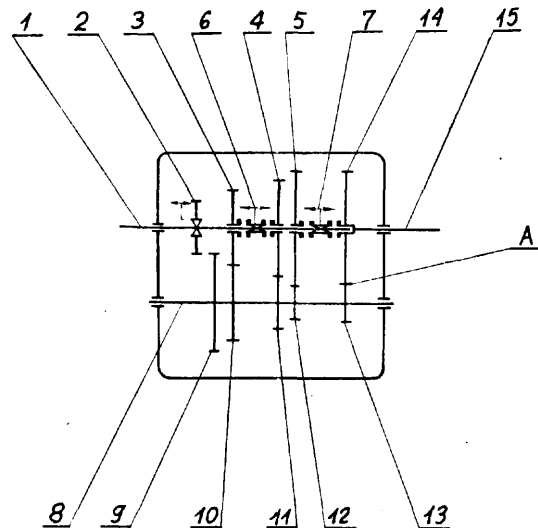
samohamowane połączenie gwintowe (33), gdy płaszczyzny oporowe (30 i 31) na drugim członie (21, 21a) i trzecim członie (22, 22a) stykają się wzajemnie, a sprężyna (35) działa w kierunku wzajemnego zetknięcia ze sobą powierzchni ciernych (43 i 44) pozostałego członu (22, 21a) i czwartego członu (32, 32a).



63c (P. 143038) 7.09.1970.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, (Seweryn Orzełowski, Jan Nazalewicz).

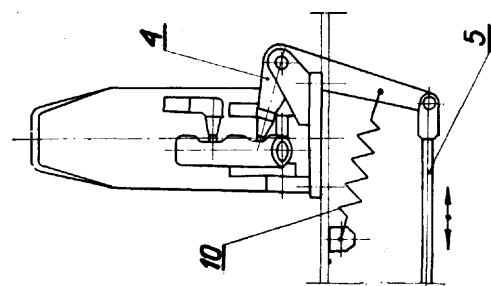
Trzywałkowa skrzynka biegów, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych z walcowymi kołami zębatymi o zazębieniu zewnętrznym, znamienna tym, że przełożenie stałe (A) znajduje się między wałkiem pośrednim (8), a wałkiem napędzanym (15).



63c (P. 143176) 14.09.1970.

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław (Eugeniusz Brachmański, Zbigniew Pelczarski).

Układ sterowania obrotami silnika w pojazdach o poprzecznym usytuowaniu siedziska operatora do kierunku jazdy znamienny tym że składa się z pedału przyspieszenia (1) umieszczonego obrotowo na podstawie (3) i zaopatrzonego w występ (9) zakończony koń-



cówką kulistą **połączoną** za pomocą drażka przegubowego składającego się z rury (2) z wycięciami, korka (7), korka gwintowanego (8) i wkładki dystansowej (6) z drugą końcówką kulistą stanowiącą zakończenie dźwigni kątownej (4), osadzonej również obrotowo w podstawie (3) lecz w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny ruchu pedału (1) i połączonej z ciągnem (5) uruchamiającym organ sterowniczy obrotów silnika, przy czym cały układ znajduje się pod działaniem sprężyny powrotnej (10).

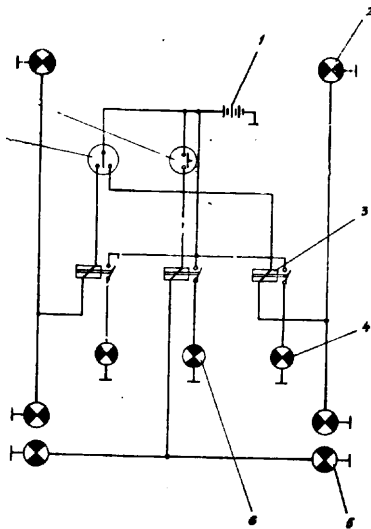
63c

(P. 143241)

16.09.1970.

Spółdzielnia Inwalidów „Renoma”, Bydgoszcz (Kazimierz Okrucieński).

Samokontrolujący układ wskaźników działania świateł zmiany kierunku jazdy i świateł hamowania dla pojazdów samochodowych znamienny tym, że lampki sygnalizacyjne umieszczone na tablicy rozdzielczej pojazdu załączane są poprzez przełącznik prądowy, umieszczony w obwodzie sygnalizacji świateł zewnętrznych.



63c

(P. 143445)

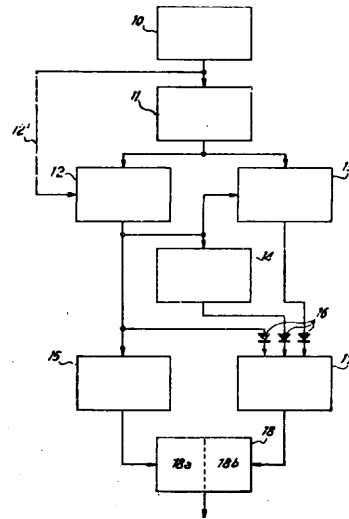
24.09.1970.

Pierwszeństwo: 25.09.1969 - Francja

Societe Anonyme D.B.A. Clichy, Francja (Guy Marouby).

Urządzenie przeciw zablokowaniu układu hamulcowego pojazdu, zawierające z jednej strony elektroniczny układ sygnalizacyjny, składający się ze środków rejestrujących prędkość koła i **wytwarzających** sygnał prędkości proporcjonalny do prędkości koła, środków reagujących na sygnał prędkości i wytwarzających sygnał przyspieszenia, składający się z frakcji zwalniania i frakcji przyspieszenia, środków reagujących na określone wartości frakcji zwalniania sygnału przyspieszenia i wytwarzających pierwszy sygnał, środków reagujących na zakończenie pierwszego sygnału i wytwarzających drugi sygnał o stałym czasie trwania oraz środków reagujących na określone wartości sygnału przyspieszenia i wytwarzających trzeci sygnał, a z drugiej strony układ operatywny, składający się z elementu izolującego, reagującego na układ w czasie pierwszego, drugiego i trzeciego sygnału izolującego pedał hamulca od układu hamulcowego, podczas trwania sygnału, wynikającego z tego układu w czasie oraz z elementu rozprzegającego, reagującego na pierwszy sygnał i rozprzegającego stopniowo, w odizolowanym układzie hamulcowym, ciśnienie do określonej wartości podczas trwania pierwszego sygnału, znamienny tym, że układ sygnalizacyjny składa się z generatora (10) dodatniego lub ujemnego prędkości, generatora (11) sygnału prędkości, dedektora progu (12) frakcji (—) zwalniania sygnału przyspieszenia, układu (13) wytwa-

rzającego trzeci sygnał (**d₂**) reagujący tylko na frakcję (+ Γ) przyspieszenia sygnału przyspieszenia, generatora (14) sygnału przywracania, wzmacniacza (15) sygnału sterującego elektryczny zawór rozprzegający, wzmacniacza (17) izolującego, sterującego sygnału układu operatywnego (18) zawierającego elektryczny zawór rozprzegający (**18a**) i z elektrycznego zaworu izolującego (**18b**) którego wyjście działa na układ hamulcowy, przy czym układ (13) wytwarzający trzeci sygnał (**d₂**) jest tak w układ sygnalizacyjny włączony, że zaczyna ten sygnał (**d₂**) wytwarzać z chwilą gdy frakcja (+ Γ) przyspieszenia powstaje, a przestają **wytwarzać** (+ Γ) przyspieszenia osiąga wartość maksymalną, przerywając w ten sposób działania **elementu** izolującego (**18b**) w przybliżeniu w chwili gdy przyspieszenie koła osiąga swoją wartość maksymalną.



63c

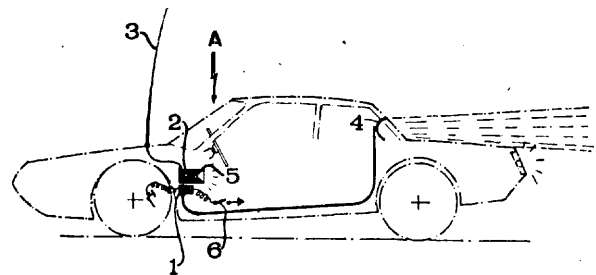
(P. 143532)

29.09.1970.

Pierwszeństwo: 21.10.1969 - Włochy

Matteo Maini, Ferrara, Włochy.

Urządzenie sygnalizacyjne do samochodów, znamienny tym, że zawiera zamontowany na samochodzie aparat radiowy, wskazujący kierowcy następnego pojazdu, przez **nadanie** słyszalnego sygnału ostrzegawczego, że kierowca pojazdu jadącego z przodu hamuje lub zatrzymuje się lub też, że pojazd z przodu stoi.



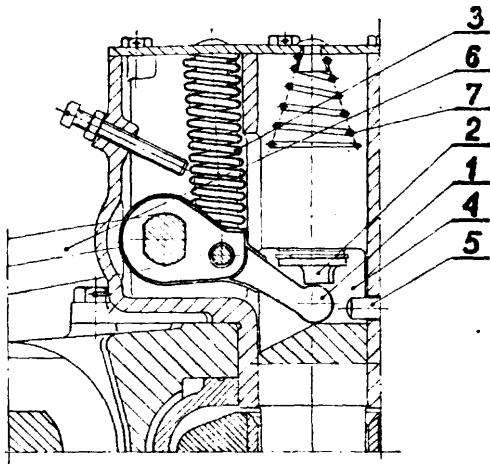
63c

(P. 143562)

29.09.1970.

„POLMO” Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, (Zygmunt Westfal).

Mechanizm sterowania sworznią zaczepu automatycznego sprzęgła holowniczego znamienny tym, że dźwignia sterująca (1) posiada zakończenie w kształcie walca.



63c

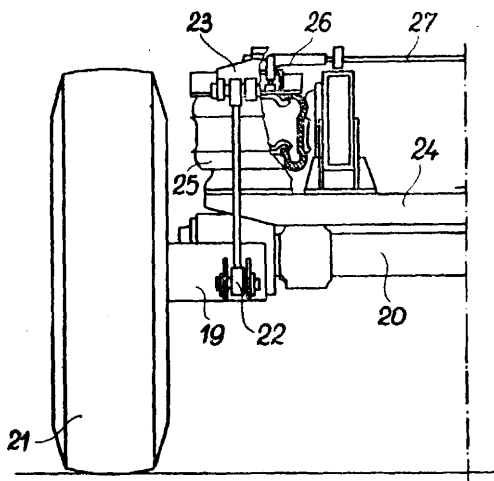
(P. 143592)

30.09.1970.

Pierwszeństwo. 24.12.1969. - Węgry

Magyar Vagon - Es Gepgyár, Győr, Węgry (Jozsef Stummer).

Pneumatyczne urządzenie resorowe do pojazdów drogowych służące do wielozadaniowego podnoszenia tylnych osi pojazdów ciężarowych, znamiennie tym, że ma pneumatyczny cylinder podnośny (25) do podnoszenia osi (21) znajdującej się za tylną osią napędzaną (13) pojazdu ciężarowego, przy czym pneumatyczny cylinder podnośny (25) ma sterujący zawór (32) trójdrożny i jest połączony z siecią sprężonego powietrza układu hamulcowego, zaś pneumatyczny cylinder podnośny (25) jest zamocowany na elemencie konstrukcyjnym ramy podwozia w charakterze łącznika powietrznego, a na tym pneumatycznym cylindrze podnośnym (25) opiera się jednoramienna dźwignia (23) umieszczona przechylnie na ramie podwozia, zaopatrzona w linę stalową (22) tworzącą połączenie z dźwignią wahliwą (19), zaś drugi koniec dźwigni wahliwej (19) połączony jest z resorem (15) osi napędzanej za pomocą członu łącznikowego (18).



63c

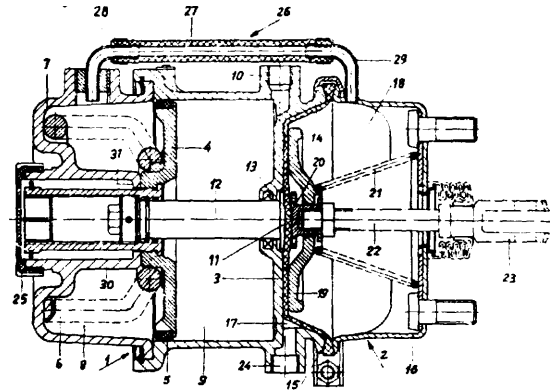
(P. 143915)

15.10.1970.

Westinghouse Bremsen - und Apparatebau G. m. b. H. Hannover - Linden, NRF, (Wolfgang Pohl).

Urządzenie wyrównujące ciśnienie do uruchamianego pneumatycznie cylindra hamulcowego ze wspomaganie sprężynowym, w pojazdach, zwłaszcza w samochodach, z częścią wspomaganie sprężynowego składającą się z komory odciągania i oddzielonej od niej tłokiem komory sprężynowej, oraz częścią roboczą podzieloną za pomocą elastycznej membrany na ko-

morę ciśnieniową i komorę tłokową, znamiennie tym, że komora sprężynowa (8) części wspomaganie sprężynowego (1) jest połączona kanałem przepływowym (26) z komorą tłokową (18) części roboczej (2).



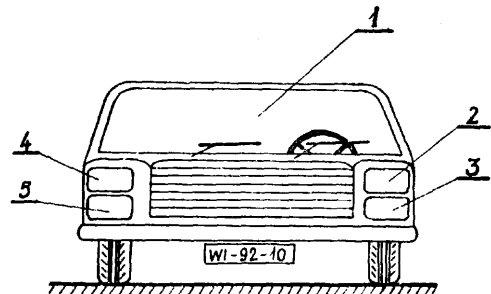
63c

(P. 144252)

5.11.1970.

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”, Warszawa, (Tadeusz Mathia, Stefa Bester, Janusz Kulesza).

Układ projektorów samochodowych do oświetlania drogi przed pojazdem, składającym się z dwóch zespołów umieszczonych po lewej i prawej stronie pojazdu, przy czym każdy zespół zawiera co najmniej dwa projektory z których co najmniej jeden służy do oświetlania drogi światłami drogowymi, a co najmniej jeden do oświetlania drogi podczas mijania się pojazdów, znamiennie tym, że charakterystyki fotometryczne projektorów (3) i (5) służących do oświetlania drogi podczas mijania się pojazdów są w znany sposób zróżnicowane tak, że projektor (5), znajdujący się w zespole zamocowanym po stronie pojazdu bardziej oddalonej od osi jezdni rzuca wąski i intensywny snop światła a projektor (3) znajdujący się w zespole zamocowanym po stronie pojazdu bardziej zbliżonej do osi jezdni rzuca snop światła wąski w płaszczyźnie pionowej i szeroki w płaszczyźnie poziomej, przy czym projektory (3) i (5) są tak ustawione, że granica pola (A) oświetlanego projektorem (3) bliższym osi jezdni znajduje się w niewielkiej, dopuszczalnej przepisami odległości od pojazdu, natomiast granica pola (B) oświetlanego projektorem (5) dalszym od osi jezdni znajduje się w większej korzystnie dwukrotnie większej odległości od pojazdu.



63c

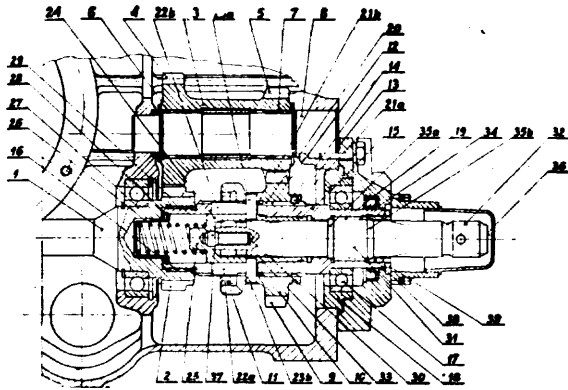
(P. 144898)

10.12.1970.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus, (Witold Dziwowski, Jerzy Górski).

Wałek odbioru mocy do pojazdów mechanicznych, obejmujący reduktor obrotów wałka odbioru mocy oraz przełączalną końcówkę dla obrotów 540 na minutę lub 1000 na minutę, znamiennie tym, że końcówka (31) wałka odbioru mocy ma w części środkowej zewnętrzny wielowypust (34) zakończony dwiema oporowymi powierzchniami (35a) i (35b) symetrycznie rozmiesz-

czonymi względem czołowych powierzchni (36) i (37) końcówki (31) oraz od strony czołowej powierzchni (37) ma współosiowy otwór (30).

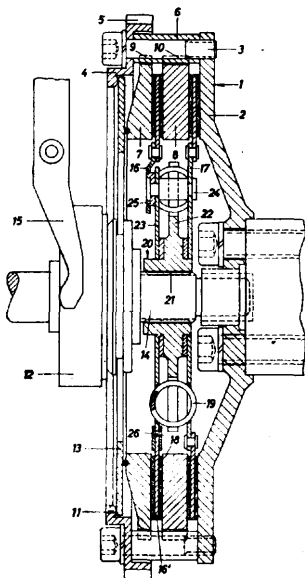


63c (P. 144980) 14.12.1970.

Pierwszeństwo. 16.12.1969. - Niemiecka Republika Federalna

Dr Ing.h.c. F. Porsche KG Stuttgart—Zuffenhausen, NRF (Otto Gausinger).

Sprzęgło cierne tarczowe, zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych, zaopatrzone w osadzone na wale sprzęgłowym skrzyni biegów dwie tarcze **ciernie**, z których każdej przyporządkowana jest tarcza dociskowa, przy czym tarcze dociskowe są pod działaniem sprężyny talerzowej, opartej o pokrywę sprzęgła i osadzonej centralnie na przesuwnej osiowo łożysku wyciskowym sprzęgła, znamienne tym, że tarcze cierne (16, 16', 17) osadzone są na wspólnym zabieraku (20) zaopatrzonym w elementy tłumiące (19), pozostające pod działaniem tego zabieraka (20) i przenoszące to działanie na obie tarcze cierne (16, 16', 17).



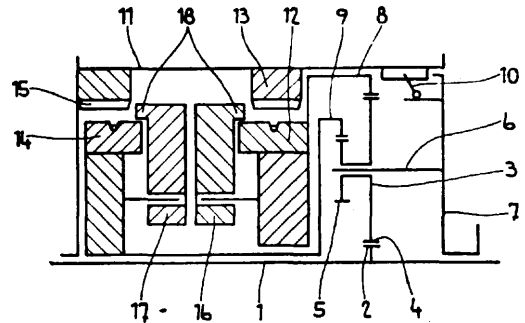
63c (P. 144984) 14.12.1970.

Pierwszeństwo: 15.12.1969 - Niemiecka Republika Federalna

Fichtel i Sachs AG, Schweinfurt, NRF.

Automatycznie przełączana wielobiegowa piasta przekładniowa z przełożeniem co najmniej trójstopniowym, składająca się z napędzanej tulei piasty oraz z przekładni zawierającej zabierak, co najmniej n elementów sprzęgających, n-1 odśrodkowych przełączników przełożenia współpracujących z tymi elementami sprzęgającymi i n-1 planetarnych zestawów przekładniowych, przy czym n stanowi liczbę stopni przełożenia

a wspomniane planetarne zestawy przekładniowe składają się z kół o uzębieniu wewnętrznym, znamienne na tym, że koła obiegowe (3) n-1 planetarnych zestawów przekładniowych osadzone są na jednym wspólnym wsporniku (6) a sama przekładnia zawiera n-1 kół (8, 9) o uzębieniu wewnętrznym, których średnice podziałowe są różne.

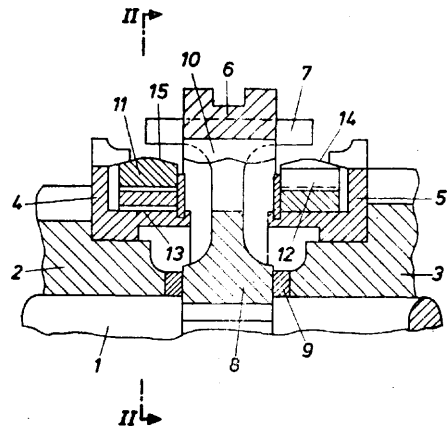


63c (P. 145060) 17.12.1970.

Pierwszeństwo: 19.12.1969 - Niemiecka Republika Federalna

Dr.-Ing.h.c. F. Porsche K.G., Stuttgart - Zuffenhausen, NRF, (Jörg Austen).

Synchronizator dla skrzyń biegów, zwłaszcza samochodowych, mający rozcięte pierścienie synchronizacyjne oraz działające na te pierścienie elementy blokujące, które to elementy, zaciskane w czasie synchronizacji między zderzakami, naciskają na pierścienie synchronizacyjne, potęgując ich działanie, znamienne tym, że wewnętrzna powierzchnia (21) każdego z pierścieni synchronizacyjnych (11, 12) i/lub współdziałające z nią powierzchnie (25, 25') elementów blokujących (22, 23) powleczone są co najmniej częściowo warstwą cierną (26, 26', 27).



63c (P. 145091) 18.12.1970.

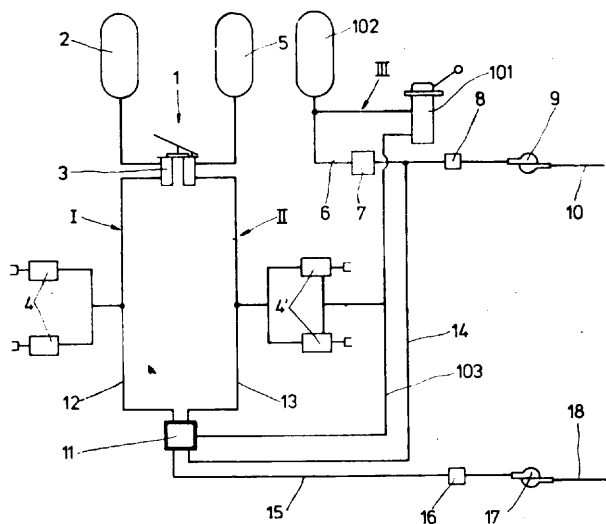
Patent dodatkowy do patentu (zgłoszenie Nr P-144524)

Pierwszeństwo: 20.12.1969 - Niemiecka Republika Federalna

Westinghouse Bremsen—und Apparatebau G.m.b.H., Hannover, NRF, (Ewald Pekrul).

Zawór przekąźnikowy, w szczególności zawór hamulcowy przyczepy w dwuobwodowych pneumatycznych urządzeniach hamulcowych do pojazdów drogowych, których przewód hamulcowy przyczepy daje się napełniać powietrzem i opróżniać w zależności od ciśnienia hamowania **co najmniej** w jednym z obu obwodów hamulcowych hamulca ruchowego pojazdu ciągnącego, przy czym zawór przekąźnikowy ma dwa przeciwbieżne tłoki przekąźnikowe przesuwne osiowo, poddane z jednej strony działaniu ciśnienia w przewo-

dzie hamulcowym przyczepy, z drugiej zaś strony - ciśnienia hamowania w jednym z obu obwodów hamulcowych, posiadające po jednym gnieździe zaworowym, współpracującym z podwójnym zaworem w taki sposób, że ten ostatni tworzy z jednym z gniazd zawór wlotowy, a z drugim z gniazd zawór wylotowy do napełniania powietrzem i opróżniania przewodu hamulcowego przyczepy według patentu głównego zgłoszenie Nr. **P-145091**, znamienne tym, że tłok przekątnikowy zawierający gniazdo zaworu wlotowego (56, 68), składa się z dwóch włączonych szeregowo, połączonych ze sobą na stałe części (104, 105), z których część (104) obciążona jest z jednej strony ciśnieniem powietrza, a z drugiej ciśnieniem w przewodzie hamulcowym przyczepy (18), zaś część (105) - z jednej strony ciśnieniem drugiego obwodu hamulcowego, a z drugiej ciśnieniem obwodu sterującego zasobnika sprężynowego (III).



63e

(P. 143132)

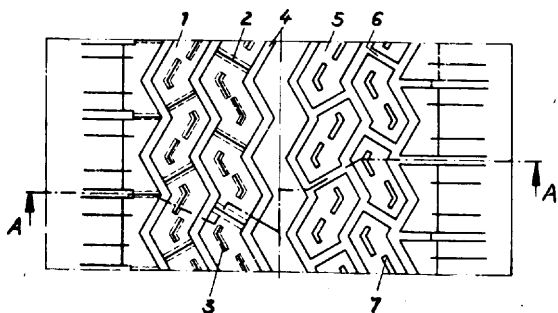
10.09.1970.

Pierwszeństwo: 12.09.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

Pneumat VEB Reifenkombinat Fürstenwalde, Fürstenwalde, NRD, (Hans Persche).

Profil bieżnika dla opon pojazdów, którego elementy zaopatrzone są w wąskie wcięcia, znamienne tym, że wąskie prostoliniowe wcięcia (2), przebiegające prostopadle do rowków profilowych (4) i wąskie kątowe wcięcia (3) mają z korzyścią do 2/3 ich głębokości szerokość równą około 0,5 mm, a w ostatniej trzeciej części tej głębokości posiadają rozszerzenie w przekroju eliptycznym, półokrągłym, okrągłym lub trapezowym.

Urządzenie do wytwarzania profilu według zastrz. 1, znamienne tym, że w znanych urządzeniach wulkanizacyjnych, do części formy przeznaczonej do kształtowania elementów profili, przymocowane są płytki stalowe, na końcu których umieszczony jest walcowy lub inny przestrzenny element kształtowy.



63e

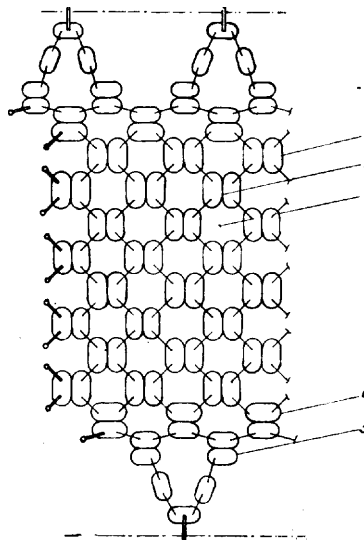
(P. 145279)

23.12.1970.

Pierwszeństwo: 1.04.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Schraubenkombinat, **Karl—Marx—Stadt**, NRD.

Łańcuch, **zwłaszcza** przeciwpoślizgowy dla opon, siatkowy, o pasmach łańcuchowych, ułożonych poprzecznie do kierunku biegu opony, a równoległe względem siebie, które to pasma łańcuchowe połączone są za pomocą jednakowo zorientowanych ogniwi, znamienne tym, że każde leżące naprzeciwko siebie i stykające się ogniwa (1) dwóch pasm łańcuchowych są w zmieniającej się kolejności, odpowiadającej zadanej konfiguracji siatkowej, bezpośrednio połączone w sztywne podwójne ogniwa łańcuchowe (2).



65a

(P. 142310)

27.07.1970.

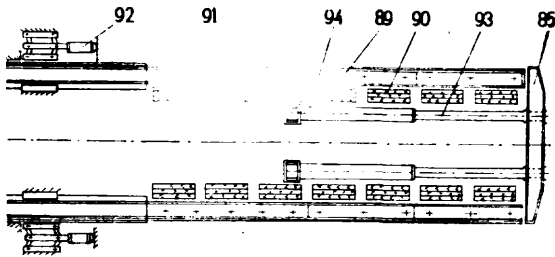
Pierwszeństwo: 18.08.1969.; 20.03.1970. - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Ingenieurbure Schiffbau Wissenschaftlicher Rationalisierung und Versuchsbetrieb, **Rostock—NRD** (Gerhard Buchfuhrer, Alfred Dadszus, Karl-Georg Mohle, Otto Schwank, Manfred Krauze, Gunter Teyer, Willy Balzer, Hansachim Schumacher, Ralf-Reiner Knofel, Gerhard Breunig, Erich Gappel).

Sposób produkcji przeznaczony do budowy okrętów, w którym kadłub okrętu jest składany z dwu i/lub trójwymiarowych sekcji, przy czym sekcje te są wytwarzane w hali montażowej i są montowane odpowiednio do postępu robót przy kadłubie okrętu, a każdorazowo gotowa część kadłuba okrętu jest wysuwana na zewnątrz o długości określonego odcinka, znamienne tym, że w hali montażowej wytwarza się odcinki z wyposażonych uprzednio sekcji i kompletnych rdzeni przestrzennych w dużej mierze wyposażonych w sposób mechaniczny (1 do 4) i montuje na pochylni o konwencjonalnym nachyleniu do kadłuba okrętu, a prace konserwacyjne prowadzi się w wyodrębnionym oddziale (11) klimatyzowanej konserwacji, dołączonym do oddziału montażowego, przy czym sterowanie taktu następuje za pomocą odpowiedniego wyodrębnionego oddziału (12) regulacji taktu i wodowanie przy wykorzystaniu siły ciągu wynikającej ze spadku.

Urządzenie do produkcji statków sposobem według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że na końcu przybrzeżnym pochylni są umieszczone urządzenia ustawcze (87, 89, 90), w obszarze pierwszego taktu urządzenie do regulacji taktu (85, 93, 94) połączone mechanicznie z saniami górnymi (83), a na całej długości pochylni urządzenie do wodowania (84), przy czym urządzenie do wodowania (84) w obszarze względnie w obsza-

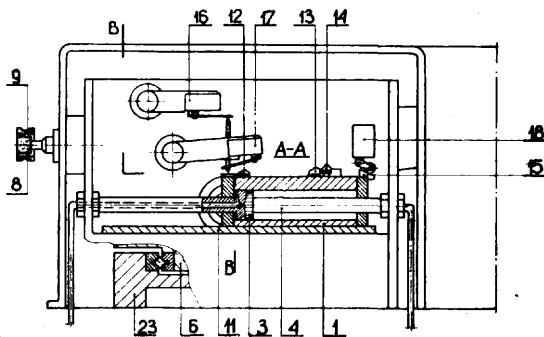
rach taktu montażowego, taktu konserwacji jak i w części sąsiedniego taktu jest wykonane w sposób umożliwiający opuszczanie, a układ stoperów (92) jest połączony mechanicznie z saniami górnymi (83).



67a (P. 142742) 17.08.1970.

Zakłady Metalowe Skarżysko Przedsiębiorstwo Państwowe Skarżysko Kamienna, (Edward Gelbert, Andrzej Piątek).

Mechanizm napędu posuwu wglębnego ściernicy szlifierek do szlifowania wewnętrznego lub zewnętrznego znamienne tym, że posiada siłownik o nieruchomym tłoku (3) i tłoczysku (4), a ruchomym cylindrze (1) na którym zamocowana jest listwa pochyła (2) uruchamiająca kułaczek ślizgowy (5) powodujący przesuw suportu poprzecznego ściernicy (6) na żadaną wielkość posuwu wglębnego ściernicy (8).

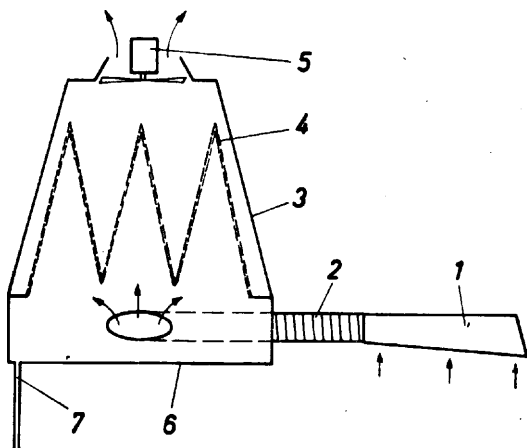


67a (P. 143158) 12.09.1970.

Pierwszeństwo: 15.09.1960 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB JFA GETRIEBWERKE, Brandenburg, NRD, (Dieter Lüdeck, Johannes Preissner, Norbert Scheitz, Günter Futh).

Pochłaniacz rozpylonego oleju szczególnie dla szlifierek kół zębatach znamienne tym, że w obudowie (3) dopasowanej do danego rodzaju maszyny i stanowiącej jej część składową, umieszczony jest wkład oddziela-



jący (4) składający się z wachlarzowatego korpusu wykonanego z materiału filtracyjnego, przy czym giętkie rurociągi (2), które połączone są z kołpakami odsysającymi (1) przejmują przesyłaną mgłą olejową zasysaną przez wentylator (5) który umieszczony jest w górnej części obudowy (3) przy czym przewód (7) połączony jest z dnem dolnej części obudowy (3) uformowanej w kształcie zbiornika, przeznaczonego do powrotnego odprowadzania oleju do maszyny.

67a (P. 146902) 15.03.1971.

Pierwszeństwo: 16.03.1970 - ZSRR

Leningradski Metalliczeski Zawod imieni XXII Sjezda KPSS, Leningrad, ZSRR, (Iankiel Wieniaminowicz Kudewitsky, Iwan Stepanowicz Bochkow, Mikhail Andreewicz Tyan, Leonid Antipowicz Ezhow, Georgy Alexandrowicz Glushkow).

Narzędzie skrawające z krzywoliniową krawędzią skrawającą, znamienne tym, że kąt przyłożenia (L^0) na krawędzi (4) skrawającej, mierzony w płaszczyźnie normalnej do profilu tej krawędzi, jest dobrany w zależności od kąta (E^0) między kierunkiem posuwu cięcia i stycznej do profilu krawędzi skrawającej, i określa się według wzoru:

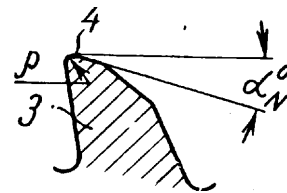
$$\sin L^N = \frac{k}{(a_{\max} \cdot \sin E^0)^{0,3}}$$

gdzie K - wielkość stała, zależna od materiału obrabianego, a_{\max} - grubość ściecia wióru, mierzona w kierunku posuwu (w mm).

Sposób ostrzenia krawędzi przyłożenia narzędzia według zastrz. 1, za pomocą obróbki krawędzi skrawającej ściernicą z toroidalną powierzchnią roboczą, obracającą się płaszczyźnie, umieszczonej pod kątem do normalnej, znamienne tym, że płaszczyznę ruchu obrotowego ściernicy wyznacza się w stosunku do krawędzi skrawającej pod kątem (0^0), określanym w zależności od wielkości kąta przyłożenia (L^0) z następującego stosunku wzajemnego:

$$\cos 0^0 = \frac{\text{tg } L^N}{\text{tg } L_0}$$

gdzie L_0 - kąt przyłożenia na krawędzi skrawającej w płaszczyźnie ruchu obrotowego ściernicy.



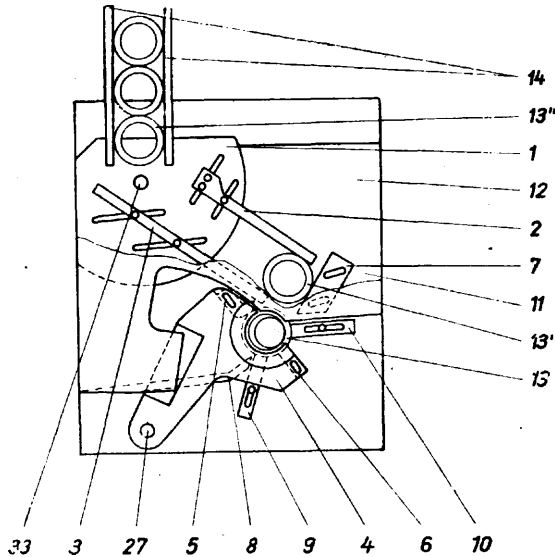
67a (P. 147395) 6.04.1971.

Pierwszeństwo: 15.04.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Werkzeugmaschinenkombinat „7 October” Berlin, Berlin, NRD.

Urządzenie do podawania przedmiotów o kształcie pierścieni na obrabiarki, zwłaszcza na szlifiarki do powierzchni wewnętrznych, z dźwignią obrotową doprowadzającą i odprowadzającą obrabiany przedmiot po tym samym torze, znamienne tym, że urządzenie podające składa się z dwóch dźwigni obrotowych, prowadzących na przemian wydzielony obrabiany przedmiot (13) w położeniu obróbki i umieszczonych w płaszczyznach równoległych, przy czym dźwignie są umieszczone tak, że ich torzy obrotu, odpowiadające drodze obrabianego przedmiotu, znajdują się pionowo jeden nad drugim w punkcie przecięcia, określającym położenie przekazywania obrabianego przedmiotu, zaś jedna z tych dźwigni obrotowych ukształtowana jest jako dozownik (1), dostarczający podczas fazy obróbki do wstępnego położenia podawczego następny przed-

miot (13') który ma być obrabiany i przytrzymujący ten przedmiot, a druga dźwignia obrotowa ukształtowana jest jako organ podający (4), przejmujący, podczas fazy podawania, przedmiot obrabiany (13') w punkcie przecięcia się torów obrotu od dozownika (1), po usunięciu poprzedniego już obrabionego przedmiotu (13), przy czym przebiegi ruchu dozownika (1) i organu podającego (4) powiązane są wzajemnie w sposób wymuszony przez odrębny napęd, utworzony z tłoka obrotowego (15) z przyporządkowanym do niego mechanizmem krzywkowym.



67a

(P. 148409)

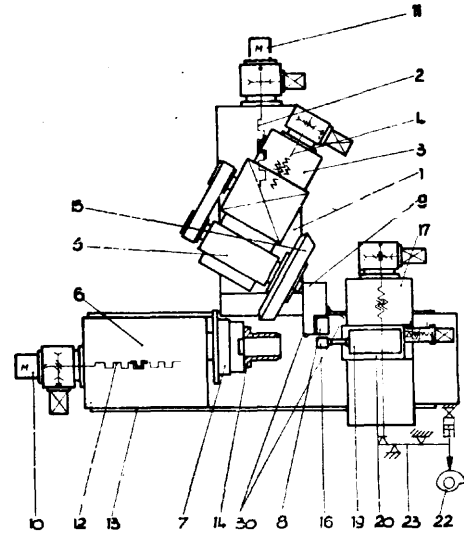
26.05.1971.

Pierwszeństwo. 28.05.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Verzeugmaschinenkombinat „7. October” Berlin, Berlin Niemiecka Republika Demokratyczna (Roland Laukner, Fritz Kneisel).

Obrabiarka do szlifowania otworów i/lub wałków oraz powierzchni czołowych przedmiotów obrabianych, zwłaszcza programowo sterowana, składająca się ze stołu przesuwanego się wzdłuż obrabiarki, z wrzecionem z wrzecionem, które na końcu jest wyposażone w uchwyt do mocowania przedmiotów obrabianych, z suportu poprzecznego do szlifowania wałków i powierzchni czołowych zamocowanego pod kątem prostym na łożu obrabiarki, przy czym w przypadku obrabiarki stosowanej również do szlifowania otworów na przeciwnym boku łoża obrabiarki jest osadzony drugi suport poprzeczny, do którego jest przymocowany suport krótkoskokowy z wrzecionem do szlifowania otworów z napędem własnym, przy czym wrzeciona są wymieniane ręcznie lub są dostarczane na stanowisko pracy z płaskiego lub bębnowego zasobnika znamienna tym, że na suportcie (1) do szlifowania wałków i powierzchni czołowych obrotowo względem pionowej osi leżącej w płaszczyźnie pionowej, przechodzącej przez oś lub równoległej do osi wrzeciona (2) umieszczony jest suport pośredni (3), służący wyłącznie jako suport do obciążania, który może być przestawiany z możliwością blokowania w określonym położeniu kątowym, na którym to suportcie (3) poprzecznie do osi wrzeciona (4) jest zamocowane wrzeciono (5) z własnym napędem, służące do szlifowania wałków, a ponadto narzędzie do obciążania ściernicy do szlifowania wałków i powierzchni czołowych w kształcie profilowej rolki (7) ma oś obrotu równoległą względnie skierowaną pod kątem do osi wrzeciona przedmiotu obrabianego lub usytuowane jest w osi przedmiotu obrabianego, przy czym w obrabiarkach, przystosowanych również do szlifowania otworów znajduje się dodatkowe urządzenie do obciążania ściernicy do szlifowania otworów w kształ-

cie profilowej rolki (8) z własnym napędem, ułożone i prowadzone w korpusie ustalającym (9), zamocowanym na suportcie (1), podczas gdy na swobodnym zewnętrznym końcu ruchomych wałków (12, 2), wałka pomiarowego (13) obrabiarki i suportu do szlifowania wałków (1) są zainstalowane przyrządy pomiarowe (10, 11).



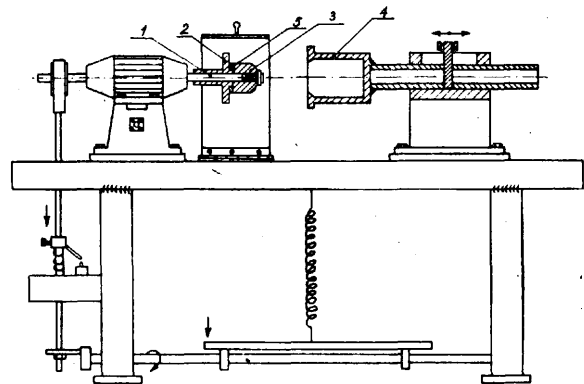
67c

(P. 147526)

14.04.1971.

Łódzkie Zakłady Przetwórcze Surowców Wtórnych, Łódź, (Henryk Trella, Stanisław Łuczak Marian Mikuś).

Urządzenie do wytwarzania tarcz polerskich składające się z podstawy i łoża na którym zamocowane są silnik i aparat dociskowy, znamienna tym, że na końcówce (1) wału silnika zaopatrzonej w kołnierz oporowy (2) zamocowany jest rozłączny element (3) w kształcie paraboloidu obrotowego utrzymujący piastę (5) tarczy, dodatkowo zaś w osi obrotu wału silnika jest umieszczona tuleja (4) aparatu dociskowego zamocowana obrotowo i przesuwnie wzdłuż osi.



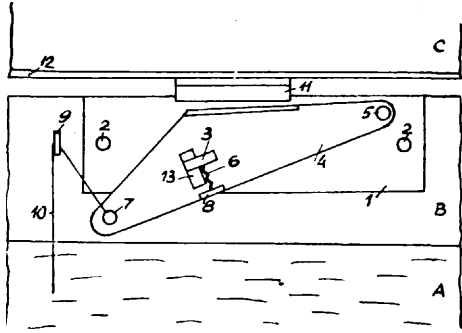
68a

(P. 134151)

12.06.1969.

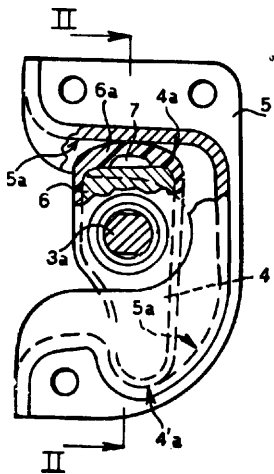
Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego, Łódź, (Alfred Wirowski).

Mechanizm do uchylnego okna znamienna tym, że składa się z części ruchomej podnośnika (4), posiadającego punkt obrotu na osi (5) w płycie (1) ramy B oraz części stałej, w postaci sprężynującej płytki (11), umocowanej do ramiaka (12) w murze C.



68a (P. 143108) 9.09.1970.
SASEB Aktiengesellschaft, Chur, Szwajcaria, (Fernando Garzoni).

Zamek do drzwi samochodowych, zawierający element zaporowy osadzony obrotowo na płycie podstawowej, umocowanej do drzwi i zazębiającej się z elementem zderzakowym mocowanym do ramy drzwi, środki sterujące umożliwiające rozłączanie wspomnianego elementu zaporowego od elementu zderzakowego w celu otwarcia drzwi oraz środki zabezpieczające w celu blokowania zamka w położeniu bezpiecznym w którym nie działają środki sterujące, znamienne tym, że element zaporowy (4), (11) oraz/lub element zderzakowy (5), (8), (19), (20), (34) lub nieruchoma część zamka współpracująca z elementem zderzakowym lub z jego podstawą stanowi lub jest wyposażony w niemetalowy, elastyczny, podatny element łożyskowy (6), (14), (17), (31), (40), który tworzy sprężyste gniazdo i który ukształtowany odkształca się w wyniku wzajemnego zazębienia się elementu zaporowego z elementem zderzakowym w położeniu zamknięcia zamka dzięki czemu tłumione są lub wyeliminowane względne pionowe ruchy między tymi elementami zamka i dzięki temu również między drzwiami i ramą drzwi.

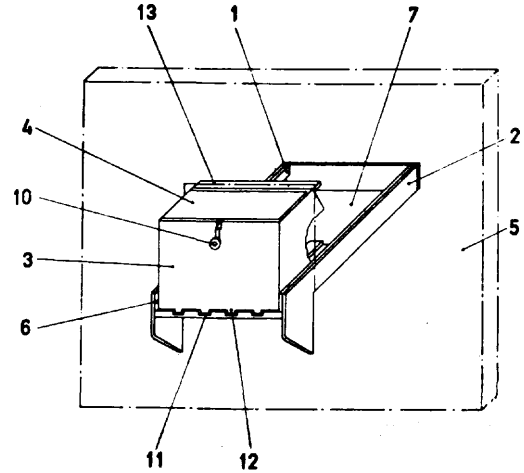


68e (P. 144136) 29.10.1970.
 Pierwszeństwo: 30.10.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

Deutsche Post, Institut für Post - und Fernmeldewesen, Berlin, NRD, (Karl-Heinz Hacke, Joachim Midtolsort, Werner Lange).

Urządzenie do przyjmowania przesyłek zwłaszcza pocztowych, znamienne tym, że w ścianie (5) oddzielającej pomieszczenie dostępne dla publiczności od pomieszczenia służbowego względnie zbiorczego wbudowany jest wspornik (2) z otwartą częścią (7) sięgającą do pomieszczenia zbiorczego, w którym to wsporniku przemieszczana jest skrzynka (3) o otwar-

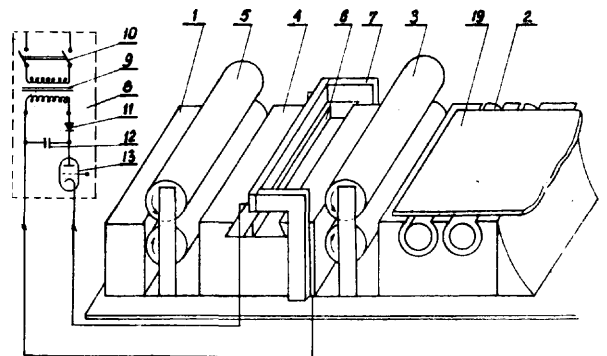
tym dnie (8) z pokrywą (4) otwieraną w bok, oraz zderzak (6) umieszczony na wsporniku (2) ograniczający ruch skrzynki (3), dzięki czemu pokrywa (4) otwierana jest tylko w przednim położeniu skrzynki (3).



69 (P. 143645) 30.09.1970.
 Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica Instytut Maszyn Hutniczych i Automatyki, Kraków, (Władysław Zapałowicz, Józef Bednarczyk, Marian Stachowicz).

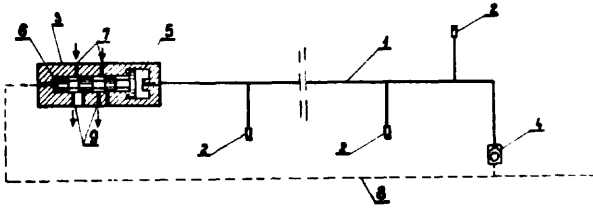
Sposób cięcia pasm, znamienne tym, że cięcie pasm wzdłuż żądanej krawędzi, następuje pod wpływem sił dynamicznych, powstałych w wyniku oddziaływania prądów wirowych, wytworzonych przez udarowe pole elektromagnetyczne, przy współdziałaniu prądu induktora.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1, zawierające walce dociskowe i odprowadzające oraz zespół tnący, znamienne tym, że zespołem tnącym jest nóż (6) i induktor (14), wykonany z szyny o dowolnych profilach, z materiału o dużej przewodności elektrycznej.



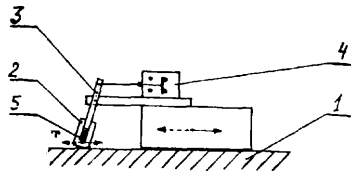
74a (P. 143610) 30.09.1970.
 Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych - Kraków, Kraków, (Jacek Ciepiela, Lesław Sołtys).

Pneumatyczny przeciwpożarowy układ zabezpieczający dla obiektów i instalacji o dużym zagrożeniu wybuchowym składający się z rurociągu bezpieczeństwa wyposażonym w **króćce** wraz z **topikowymi** czujnikami oraz samoczynnego zaworu zabezpieczającego, a nadto zaworu zwrotnego, znamienne tym, że samoczynny zabezpieczający zawór (3) połączony jest z rurociągiem bezpieczeństwa (1) poprzez komorę (5), a komora (6) poprzez rurociąg (8) sprężona jest ze źródłem wysokiego ciśnienia zasilającym zwrotny zawór (4).



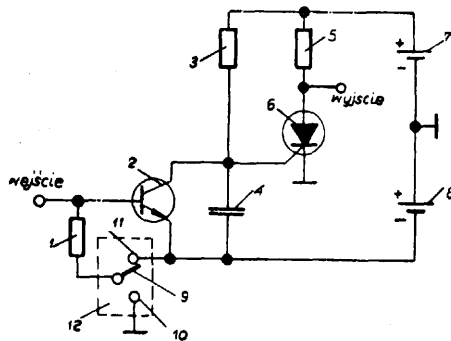
74b (P. 143166) 12.09.1970.
Politechnika Poznańska, Poznań, (Stefan Krajewski).

Elektromechaniczny przełącznik kierunku ruchu elementów maszyn zwłaszcza wolnobieżnych z elektrycznym łącznikiem i mechanizmem napędowym zniemienym tym, że w mechanizmie napędowym element cierny (2) zakończony jest sprężyną (5) lub magnesem (6) ślizgającym się po przewodnicy (1) oraz połączony jest z elektrycznym łącznikiem (4) poprzez dźwignię (3).



74b (P. 146415) 23.02.1971.
Centralne Biuro Konstrukcyjne Sprzętu Medycznego, Warszawa (Andrzej Cisek).

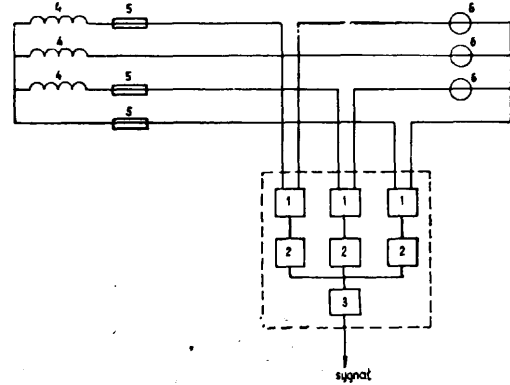
Elektroniczne urządzenie sygnalizacyjne znamienne tym, że zawiera tranzystor (2), którego baza jest poprzez rezystor (1) połączona z dźwignią (9) przełącznika (12), zaś emiter tranzystora (2) jest połączony z ujemnym biegunem źródła napięciowego (8) i jedną okładką kondensatora (4), natomiast kolektor tego tranzystora jest połączony z drugą okładką kondensatora (4) oraz z bramką tyrystora (6), a poprzez rezystor (3) jest połączony z dodatnim biegunem źródła zasilającego (7), przy czym w obwodzie anodowym tyrystora (6) jest obciążenie (5), a katoda tyrystora (6) jest połączona z zerem elektrycznym układu, a poza tym urządzenie zawiera przełącznik (12) do łączenia dźwigni (9) z zerem elektrycznym poprzez styk (10) oraz łączenia dźwigni (9) z ujemnym biegunem źródła zasilania (8) poprzez styk (11), przy czym wejście sygnału jest połączony z bazą tranzystora (2), natomiast wyjście - z anodą tyrystora (6).



74b (P. 147435) 8.04.1971.
Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice (Adam Pawłowski, Jan Linek).

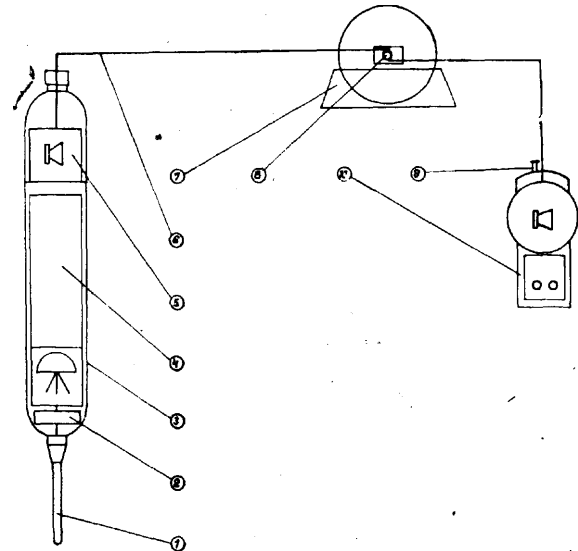
Statyczny przełącznik do kontroli stanu obwodów napięcia przemiennego znamienne tym, że składa się

z przekładników pośredniczących (1) przełączników prądowych (2) przełącznika czasowego (3) połączonych ze sobą w ten sposób że każdy przekładnik pośredniczący (1) przyłączony jest szeregowo z jednej strony do kontrolowanego obwodu a z drugiej strony połączony jest z przełącznikiem prądowym (2) natomiast wszystkie przełączniki prądowe (2) połączone są z przełącznikiem czasowym (3).



74c (P. 146524) 27.02.1971.
Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom (H. Bądzelewicz, R. Janicki).

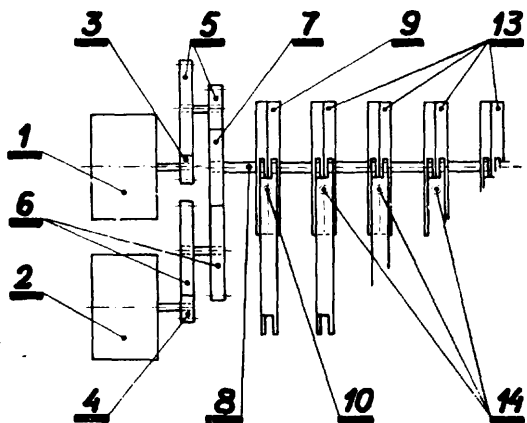
Układ połączeń urządzeń do nawiązywania łączności z odciętymi górnikiem w kopalni składający się z pojemnika (3), telefonu (10) i kołowrotu (7) znamienne tym, że pojemnik (3) jest połączony z kołowrotem (7) i telefonem (10) przy pomocy cięgna (6), spełniającego jednocześnie rolę elementu nośnego i nośnika fal elektromagnetycznych.



74d (P. 147574) 15.04.1971.
Biuro Studiów i Projektów Inżynierii i Komunikacji Miejskiej, Warszawa (Romuald Chosiński, Włodzimierz Płoszajski).

Urządzenie do samoczynnego sterowania czasami sygnałów świetlnych w sygnalizacji szczególnie ulicznej znamienne tym, że jego układ napędowy stanowią synchroniczne silniki (1) i (2), dwie różne przekładnie zębate o wolnych biegach zwrotnych (3), (5), (7) i (4), (6), (7) transmitujące napęd z silników (1) i (2) na oś napędową (8) wyposażoną w krzywkę (9) ze sty-

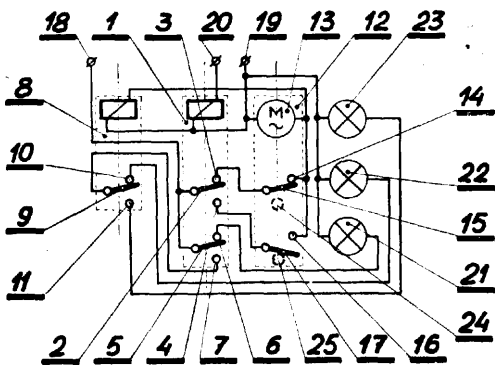
kami (10), przy czym synchroniczny silnik (2) zasila-
ny jest z sieci poprzez styki (10) współpracujące
z krzywką (9) osadzoną na napędowej osi (8).



74d (P. 147575) 15.04.1971.

Biuro Studiów i Projektów Inżynierii i Komunikacji
Miejskiej, Warszawa (Romuald Chosiński, Włodzimierz
Płoszajski).

Urządzenie do samoczynnego sterowania czasami sy-
gnałów świetlnych w jednej grupie sygnalizacyjnej,
szczególnie w sygnalizacji ulicznej. Znamienne tym, że
składa się z elektromagnetycznego przekaźnika (1) wy-
posażonego w dwie pary styków (2), (3), (4) i (5), (6),
(7), elektromagnetycznego przekaźnika (8) wyposażone-
go w parę styków (9), (10), (11) oraz obrotowego prze-
kazywnika (12) wyposażonego w synchroniczny silnik (13)
oraz zwieranych krzywkami (24) i (25) styków (14),
(15) i (16), (17), przy czym do całości urządzenia włą-
czony jest układ zasilany z sieci poprzez zaciski (18)
i (19), złożony z trzech żarówek: zielonej (21), żółtej
(22) i czerwonej (23), przy czym układ sterowany jest
poprzez jeden zacisk (20) z jednej krzywki programo-
wej układu sterującego.

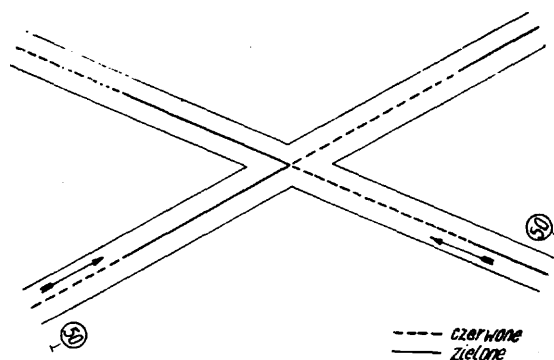


74d (P. 147731) 22.04.1971.

Jan Zalewski, Gdynia.

Sposób pokonywania przez pojazdy mechaniczne
skrzyżowań i odcinków drogowych o niebezpiecznym
natężeniu ruchu, przy pomocy świetlnej, prowadzącej
sygnalizacji drogowej z automatyczną regulacją pręd-
kości ruchu tych pojazdów. Znamienne tym, że pojazdy
na skrzyżowaniu poruszają się w sposób ciągły ze
stałą prędkością prowadzone po wydzielonych pasach
ruchu przez świetlną sygnalizację wbudowaną w jezd-
nię wzdłuż pasa ruchu, tworzącą odpowiednie, poru-
szające się ze stałą, zaprogramowaną szybkością sekto-
ry światła zielonych i czerwonych po torach tak dob-
ranych, że w miejscu przecinania się pasów kolor zie-
lony krzyżuje się z kolorem czerwonym i na odwrót,

a źródła tych światła świecą światłem polaryzowanym
różną częstotliwością co umożliwi automatyczną re-
gulację szybkości pojazdu przy pomocy wbudowanego
w pojazd dedektora światła wzmocniacza i serwome-
chanizmu sterującego przepustnicą gazu.



76c (P. 120216) 25.04.1967.

Pierwszeństwo: 3. 05. 1966, 23. 12. 1966 - Austria.

Rex-Patent Graf von Rex KG, Schwabisch Hall,
NRF.

Urządzenie do wytwarzania pasm włókiennych, zwa-
szcza pasm z włókna azbestowego, posiadające dozow-
nik doprowadzający dyspersję krótkich włókien, dyszę
współdziałającą z walcem, który umieszczony jest po-
nad zbiornikiem z kapielem koagulującym, znamienne
tym, że ściana (4) dyszy (2) zamocowana jest przesuw-
nie względem przeciwległej ściany (1), co umożliwia
regulację rozmiarów szczeliny wylotowej dyszy usytu-
owanej nad nośnym walcem (6) umieszczonym w zbi-
orniku (7) z kapielem koagulującym (8).

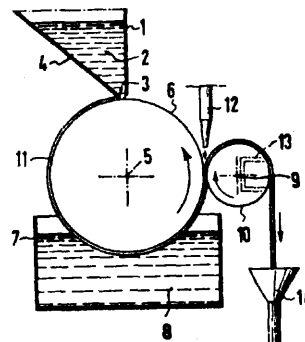
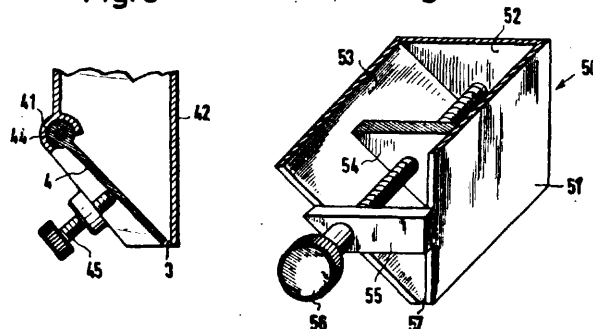


Fig. 5

Fig. 6



77c (P. 132719) 2.04.1969.

Complexul Pentru Industrial Izarea, Lemnului -
Rimnicu Vilcea, Rimnicu-Vilcea, Judetul Vilcea, Ru-
munia, (Artemi Felicescu, Vasile Arsinte).

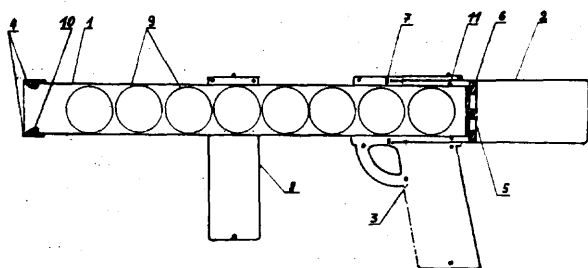
Sposób wytwarzania kijów bilardowych, znamienne
tym, że po pocięciu drewna klonu, jesionu lub wiązu

na odpowiednią długość, poddaje się go obróbce termicznej, łuszczeniu w fornir, posortowaniu według jakości, usunięciu wad drewna, złożeniu arkuszy forniru w paczki i sprasowaniu płyty z forniru o odpowiednich wymiarach, z jakich cięte są listwy obrabiane w kształt stożkowy, a następnie powleka się farbą podkładową i lakieruje.

77f (P. 143678) 30.09.1970.

Tadeusz Wójcik, Warszawa.

Pistolet wielostrzałowy zabawkowy, na sprężone powietrze wytwarzane przez tłok uruchamiany ręcznie, znamieny tym, że jego lufa (1) jest jednym końcem usytuowana suwliwie w rurze (2) i na tym końcu jest zaopatrzona w zawór (5) oraz w elastyczną uszczelkę (6), stanowiąc jednocześnie tłok, natomiast wylot lufy (1) jest wyposażony w elastyczny pierścień (4) z kołnierzem (10) nasadzony na koniec lufy (1), przy czym średnica wewnętrzna kołnierza (10) jest mniejsza od średnicy wystrzeliwanych kulek (9), dla których lufa (1) stanowi zarazem magazynek.



78c (P. 114838) 31.05.1966.

Pierwszeństwo: 7.08.1965 - Niemiecka Republika Federalna.

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf (Bez Köln), NRF, (Adolf Berthmann, Paul Lingsens).

Sposób wytwarzania plastycznych lub żelowych materiałów wybuchowych o podwyższonym stopniu bezpieczeństwa i zwiększonej energii złożonych z ciekłych, żelatynizowanych składników uczulających i soli nieorganicznych, znamieny tym że jako sole nieorganiczne stosuje się potrójną mieszkę na bazie chlorku amonowego, azotanów metali alkalicznych i węglanów metali ziem alkalicznych w następujących stosunkach molarnych: chlorek amonowy: azotan metali alkalicznych = 1—2 : 1, najkorzystniej zaś 1,2—1,7 : 1; azotan amonowy: węglan metali ziem alkalicznych = 2—50 : 1, najkorzystniej zaś 5—25 : 1; azotan metali alkalicznych : węglan metali ziem alkalicznych = 1—45 : 1, najkorzystniej zaś 3—15 : 1.

78c (P. 114839) 31.05.1966.

Patent dodatkowy do patentu 66395

Pierwszeństwo: 21.08.1965 - Niemiecka Republika Federalna

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf Bez Köln, NRF, (Adolf Berthmann, Gotthard Kuhn, Paul Lingsens).

Sposób wytwarzania materiału wybuchowego o podwyższonym stopniu bezpieczeństwa i energii zawierającego składniki uczulające mieszkę soli na bazie chlorku amonowego, azotanów metali alkalicznych i węglanów metali ziem alkalicznych według patentu głównego nr 66395 znamieny tym, że przy stosunku molarnym chlorek amonowy: azotan metali alkalicznych = 1,67 stosuje się ilość węglanów metali ziem alkalicznych wystarczającą tylko do związania części powstającego w czasie reakcji kwasu solnego, przy czym stosunek molarny chlorek amonowy: węglan me-

tali ziem alkalicznych ma wartość od 5 do 30, najkorzystniej 10 do 20, zaś stosunek molarny azotan metali alkalicznych : węglan metali ziem alkalicznych ma wartość od 3 do 18, korzystnie 6 do 12.

78c (P. 118612) 20.01.1967.

Pierwszeństwo: 2.02.1966 - Austria.

Osterreichische Stickstoffwerke Aktiengesellschaft, Linz, Austria, (Viktor Rank, Hans Tentschert, Harald Junker, Kurt Allgeuer).

Materiał wybuchowy z azotanu amonowego i oleju o dużej szybkości detonacji, znamieny tym, że składa się z azotanu amonowego o otwartej porowatości, wynoszącej w przybliżeniu 10% w stosunku wagowym lub więcej oraz jedynie z takiej ilości ciekłego, samorzutnie nie wybuchającego nośnika węglowego, zwłaszcza oleju do silników wysokoprężnych lub podobnego, jaka jest niezbędna do zapewnieniażądanego bilansu tlenowego materiału wybuchowego, przy czym ilość ta wynosi około 5,5 - 6% w stosunku wagowym.

79b (P. 133074) 21.04.1969.

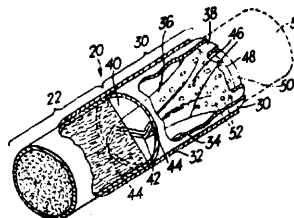
Pierwszeństwo: 8.05.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki

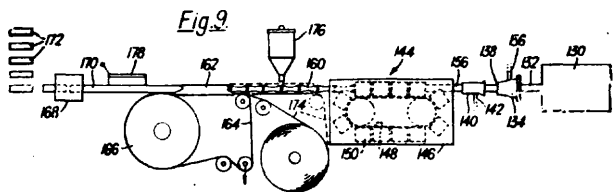
Cigarette Components Limited, Londyn, Wielka Brytania, (Richard Malcolm Berger, Elwin Wincel Brooks).

Filtr zwłaszcza do dymu tytoniowego, zawierający wydłużony w kierunku osiowym zewnętrzny człon rurowy, wewnątrz którego znajduje się ciągły w kierunku osiowym pusty człon wewnętrzny, zawierający ciągłą w kierunku osiowym, przepuszczającą powietrze ściankę, przy czym układ tych członów jest taki, że dym przechodzący w kierunku osiowym musi przejść przez wyżej wspomnianą ściankę w członie wewnętrznym i musi być przy tym przefiltrowany, znamieny tym, że zewnętrzna powierzchnia ścianki członu wewnętrznego jest w styczności z wewnętrzną powierzchnią człona zewnętrznego w pierwszej pozycji osiowej w istotnie osiowe przejście dymu między tymi członami oraz tym, że w drugiej pozycji osiowej wewnętrzne powierzchnie ścianki człona wewnętrznego są w styczności, istotnie uniemożliwiając osiowe przejście dymu między nimi w drugiej pozycji.

Sposób wytwarzania filtrów, według zastrz. 1—16 przez zamknięcie rurowym członem zewnętrznym przepuszczającego powietrze pustego wewnętrznego człona i dostarczenie środków do skierowania dymu tytoniowego do przejścia przez ściankę człona wewnętrznego, znamieny tym, że formuje się rurkę zawierającą przepuszczający powietrze materiał filtrujący i odkształca się tą rurką celem doprowadzenia jej wewnętrznej powierzchni do zetknięcia się w drugiej pozycji osiowej tak aby uformowany został człon wewnętrzny, następnie doprowadza się zewnętrzną powierzchnię człona wewnętrznego do zetknięcia się z wewnętrzną powierzchnią człona zewnętrznego pierwszej pozycji osiowej oraz tym, że przed lub po zamknięciu człona wewnętrznego poprzez człon zewnętrzny, przecina się człon w pierwszej lub drugiej pozycji osiowej.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 17—33 znamienne cym, że zawiera przyrząd do formowania przepuszczalnej rurki, przyrząd do odkształcania przepuszczalnej rurki, przyrząd do łączenia na zakładkę odkształconej rurki oraz przyrząd do przecinania.



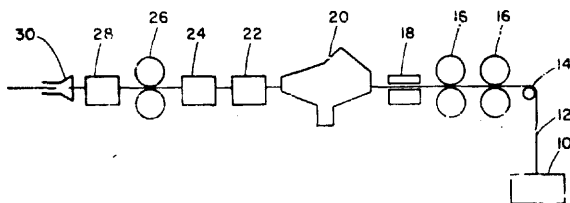


79b (P. 134237) 16.06.1969.
Pierwszeństwo: 17.06.1968 - Stany Zjednoczone Ameryki Północnej

Celanese Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej, (John Courtright Randall, Charles Herbert Keith).

Sposób wytwarzania filtrów zwłaszcza do papierosów, znamienny tym, że na przeznaczony na filtry materiał w postaci pasma wzdłużnie ułożonych włókien z tworzyw termoplastycznych wywiera się nacisk profilowaną powierzchnią.

Urządzenie do stosowania sposobu, według zastrz. 1-9, znamienny tym, że zawiera znane urządzenia do rozdzielania, rozluźniania i zmiękczenia pasma oraz parę rolek (26) umieszczonych za tymi urządzeniami w kierunku postępowania obróbki, z których przynajmniej jedna jest profilowana.



SOa (P. 126462) 16.04.1968.

Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska, (Tadeusz Franke, Wiesław Kobus, Jerzy Plewczyński, Andrzej Smólski).

Sposób wytwarzania elementów budowlanych z ceramiczną warstwą fakturową, znamienny tym, że naniesioną na element budowlany warstwę fakturową nagrzewa się gwałtownie powierzchniowo promiennikami w celu stopienia jej lub spiekania i trwałego połączenia z podłożem.

80a (P. 134168) 13.06.1969.

Zjednoczenie Przemysłu Ceramicznego Zakład Badań i Doświadczeń, Pruszków, (Kazimierz Kantor, Teresa Michalczyk, Józef Widaj, Jerzy Strzelecki, Bolesław Kowalski).

Sposób wytwarzania reliefowych wyrobów ceramicznych metodą formowania, odlewania lub tłoczenia, znamienny tym, że tworzenie dekoracji reliefowych, dla ustalonych w ogólnym kształcie i konstrukcji fasonów wyrobów ceramicznych, wykonywane jest bezpośrednio na formach matkach lub formach modelowych w sposób nieniszczący, przy czym zmiany powierzchni reliefowej tych form, mogą być dokonywane z dowolną wielokrotnością i z równoczesnym zachowaniem każdorazowej możliwości uzyskiwania wyjściowych, gładkich powierzchni, zgodnych z zasadniczą pierwotną konstrukcją i koncepcją plastyczną fasonu oraz, że zmiany reliefu następują w wyniku nakładania na te formy wymiennych, uprzednio z wykorzystaniem techniki sitodruku, oddzielnie wykonanych na papierze odbijankowym, wielowarstwowych dekoracyjnych elementów reliefowych, których dowolna wysokość i konstrukcja uzyskiwana jest w drodze warstwowania ciekłej pasty i suchego materiału warstwowego i utrwalania całości, po czym dalsze operacje

transponowania tych elementów, odlewania form roboczych i kształtowanie ceramiki dokonywane są znanymi sposobami.

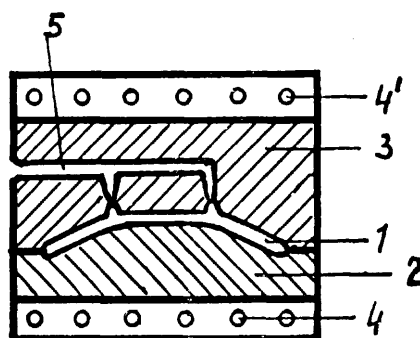
80a (P. 134302) 20.06.1969.

Pierwszeństwo: 20.06. 1968, 13.03.1969 - Niemiecka Republika Federalna.

CM. Hutschenreuther Zahnfabrik Zweigniederlassung der C.M. Hutschenreuther Porzellan A.G. Hohenberg, Arzberg, NRF, (Hans Handke).

Sposób wytwarzania półproduktów ceramicznych, znamienny tym, że plastyczną masę ceramiczną przerabia się drogą wtryskiwania w formach o wystarczającej porowatości.

Forma wtryskowa do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1-12, znamienna tym, że jest wykonana co najmniej częściowo z materiału przewodzącego ciepło.



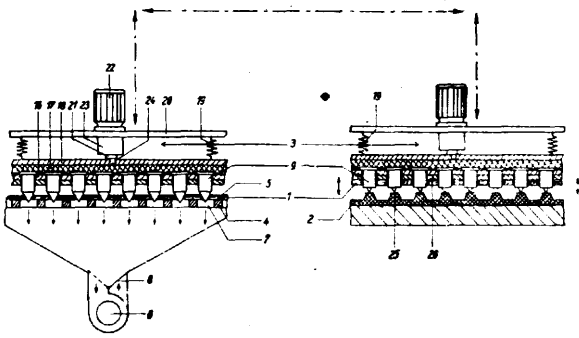
80a (P. 134315) 21.06.1969.

Pierwszeństwo: 24. 06. 1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna

ASTIK-Werk G. Jächne, Löbau, NRD, (Walter Karger, Karl-Heinz Tausch, Gerhard Matz).

Sposób wytwarzania wzmocnionych włóknami, zaopatrzonych w otwory przelotowe płyt lub kształtek o wysokiej wytrzymałości, zwłaszcza elementów dźwiękochłonnych z gipsu, w których włókna runa rozsuwa się w obrębie otworów za pomocą stożkowatych trzpieni, zagęszcza się na obrzeżach otworów, wiąże się w formie spoiwem ciekłym lub ciastowatym a następnie po zestaleniu spoiwa płytę lub kształtkę wyjmuje się z formy, znamienny tym, że runo (1) dziurkuje się za pomocą urządzenia dziurkującego (3), wyposażonego w trzpienie (9) rozstawione w układzie rastrowym, których ruch przechodzenia przez runo skoordynowany jest z ruchem względnym runa (1) w stosunku do trzpieni (9), a następnie zaczepione na trzpieniach (9) jeszcze podziurkowane runo (1) przenosi się za pomocą trzpieni (9) do formy (2), wyposażonej w rdzenie w kształcie stożka lub ostrosłupa ściętego (25) i przyciska się za pomocą urządzenia zgarniającego (26) między rdzeniami w kształcie ostrosłupa lub stożka ściętego (25) formy (2), po czym formę (2) napełnia się spoiwem w znany sposób w stanie otwartym do wysokości rdzeni stożkowych lub ostrosłupowych (25) lub przykrywa się uprzednio płytą (35) a spoiwo wtłacza się pod ciśnieniem.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 do 6, znamienny tym, że posiada płytę przytrzymałą (16) wyposażoną w trzpienie (9) rozmieszczone w układzie rastrowym, przez które nasuwana jest blacha zgarniająca (26) dziurkowana w układzie rastrowym, oraz tym, że element współpracujący stanowi wbudowana płyta dziurkowana w układzie rastrowym (4) przytrzymała runo (1), w której otwory (7) mają większą średnicę niż trzpienie (9).

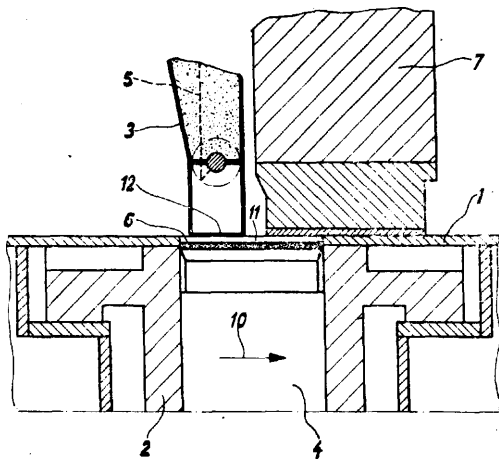


80a (P. 143010) 4.09.1970.

Pierwszeństwo: 6. 09. 1969 - Niemiecka Republika Federalna

Atlas - MaK Maschinenbau GmbH, Kiel Friedrichsort, NRF, (Gerhard Bode).

Urządzenie do produkcji prefabrykatów wykonywanych z mieszaniny wapienno-piaskowej przy zastosowaniu prasy z przesuwym stołem pracującej w sposób automatyczny, znamienne tym, że nad stołem przesuwym (1) ze skrzynią formierską (2) umieszczane są w kolejności urządzenia zasilające pomocnicze (3) i główne (8) przy czym stół ułożyskowany jest w sposób przesuwny poziomo poniżej urządzeń zasilających (3 i 8) i może być ustawiony w położeniu zasilającym.



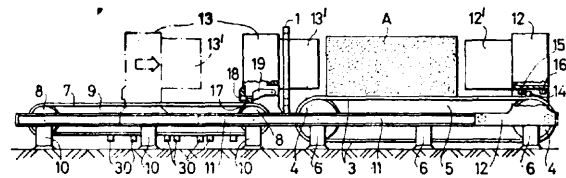
80a (P. 143593) 30.09.1970.

Pierwszeństwo: 24.10.1969 - Szwecja

Internationella Siporex Aktiebolaget, Stockholm, Szwecja, (Stig Olof Godin, Karl Robert Larsson).

Krajalnica do cięcia bloków lekkich betonów komórkowych w stanie półplastycznym to jest niehartowanych zawierająca pionową tnącą ramę wyposażoną w odpowiednią ilość napiętych narzędzi tnących, przez którą to ramę cięty blok z wolną stroną spodnią przemieszczany jest od pierwszego przenośnika, w postaci elastycznej taśmy "poruszanej po wspornikach od strony wlotu do ramy, do strony wylotu z ramy po której blok jest przyjmowany przez drugi przenośnik bez końca poruszany po wspornikach i w którym popychacz jest przemieszczany ponad pierwszym przenośnikiem w celu popychania bloku poprzez ramę tnącą przez nacisk na jeden koniec bloku, przy czym przenośniki poruszają się swobodnie po odpowiadających podporach stanowiąc wyłącznie ułatwienie przemieszczania, znamienne tym, że jest wyposażona dodatkowo w przeciwdociskacz (13) umieszczony ponad dru-

gim przenośnikiem (7), pozostający w styku z drugą stroną ciętego bloku A i wytwarzający podatny przeciwnacisk na blok A w czasie jego przemieszczania przez tnącą ramę (1), przy czym popychacz (12) i przeciwdociskacz (13) mają postać oddzielnych wózków przemieszczanych wzdłuż równoległych szyn (11) przebiegających zgodnie z kierunkiem ruchu obydwu przenośników (3 i 7) a powierzchnią drugiego przenośnika (7) stanowią szereg poprzecznych, wsporczych prętów (30) rozmieszczonych w odstępach w kierunku ruchu przenośnika posiadających wysokość i rozmieszczenie umożliwiające wprowadzenie pomiędzy te pręty i bezpośrednio pod blok A, od jednej strony przenośnika (7), pewnej liczby widełek (27) widełkowego podnośnika (27) służącego do podnoszenia pociętego bloku z przenośnika (7) i umieszczenia bloku na oddzielnej rusztowej wsporczej kracie (25) autoklawu do hartowania.



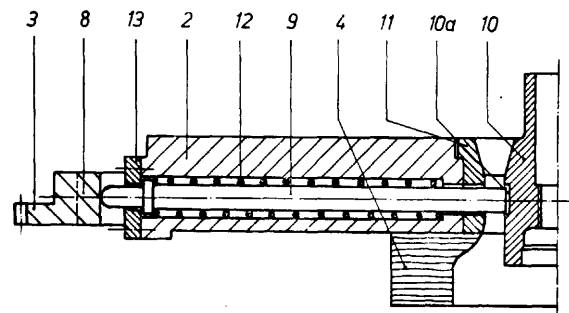
80a (P. 145361) 30.12.1970.

Pierwszeństwo: 9.02.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Vereinigte Steinzeugwerke, Bad Schriedeberg, NRD, (Bernd Augermann).

Sposób wytwarzania dziurkowanych rur kanalizacyjnych, zwłaszcza ceramicznych rur kamionkowych, znamienne tym, że proces dziurkowania rur odbywa się podczas prasowania rury wewnątrz urządzenia.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że w płycie ustnikowej (2) umieszczona jest odpowiednia ilość popychaczy (9) w jednej płaszczyźnie, sterowanych przez napędzaną poziomo tarczę krzywkową (3), napędzaną przez napędowe koło zębate (7), której prędkość obrotowa znajduje się w określonym stosunku do prędkości stołu (6) prasy, przy czym przez obrót napędowego koła zębatego (7) w kierunku strzałki „C” następuje obrót tarczy krzywkowej (3) w kierunku strzałki „B” wskutek czego krzywki (8) umieszczone na tarczy krzywkowej (3) przesuwają popychacze (9) aż do wybrań (10a) rdzenia (10) (formy) i w tym położeniu zwalniają popychacze (9), które odpychane są z powrotem przez sprężynę dociskową (12) aż do płyty zderzakowej (13).



80b (P. 119603) 21.03.1967.

Pierwszeństwo: 21.03.1966 - Francja.

Commissariat à l'Energie Atomique.

Material ceramiczny przewodzący elektrycznie szczególnie do zastosowania do wyrobu elektrod przerna-

czonych do użytku w kanale do przemiany magneto-hydrodynamicznej, znamienne tym, że składa się z tlenku cyrkonu monoklinalnego w połączeniu z jednym lub kilkoma materiałami ceramicznymi ognioodpornymi o własnościach przewodnictwa elektronowego.

80b (P. 133018) 17.04.1969.

Pierwszeństwo: 13.05.1968 - Wielka Brytania

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania, (Herbert Jackson Shearing).

Zaprawy cementowe, znamienne tym, że zawierają jako podstawowe składniki cement hydrauliczny, wypełniacz krzemionkowy, wodę i organiczny związek o wielu grupach izocyjanianowych.

80b (P. 134279) 19.06.1969.

Pierwszeństwo: 19.06.1968, 3.06.1969 - Austria

Dipl. Ing. Arch. Paul Artmann, Wiedeń, Austria.

Lekki materiał budowlany, zwłaszcza beton lekki o ciężarze od 800 do 1800 kg/m³, a korzystnie od 1200 do 1600 kg/m³, wytwarzany z kruszywa, z drobnosiarnistych części składowych i z hydraulicznego spoiwa, zwłaszcza z cementu, przy czym udział kruszywa wynosi co najmniej połowę objętości materiału, znamienne tym, że zawiera on jako części składowe drobnosiarniste drobny piasek o ziarnistości od 0 do 1 mm, kruszony materiał mineralny o ziarnistości od 0 do 5 mm, a korzystnie grys ceglany i zmielony materiał mineralny o ziarnistości od 0 do 2 mm, a korzystnie maczkę ceglana.

Lekki materiał budowlany według zastrz. 1—5, znamienne tym, że współczynnik wody i cementu jest mniejszy niż 0,7, a przeważnie dla materiału budowlanego o dużej wytrzymałości jest mniejszy niż 0,5.

80b (P. 134375) 25.06.1969.

Zakłady Porcelitu Stołowego, Pruszków (Mieczysław Chmiel, Teresa Chmiel, Maria Werner, Kazimierz Sobczyński).

Sposób wytwarzania szkliv matowych i krystalicznych na wyroby ceramiczne wypalane w zakresie temperatur 1220—1280°C znamienne tym, że do surowców podstawowych szklivotwórczych o składzie molowym: Na₂O od 0,038 do 0,048; K₂O od 0,065 do 0,075; CaO od 0,420 do 0,540; MgO od 0,025 do 0,030; Al₂O₃ od 0,280 do 0,350; SiO₂ od 1,950 do 2,500; LiO₂ od 0,0 do 0,030 wprowadza się spiek I tlenku glinu i tlenku magnezu bądź krzemianu magnezu w stosunku 1 : 1,5, lub spiek tlenku glinu i tlenku cynku w stosunku 1:1,5 w ilości od 10 do 18%.

80b (P. 142945) 31.08.1970.

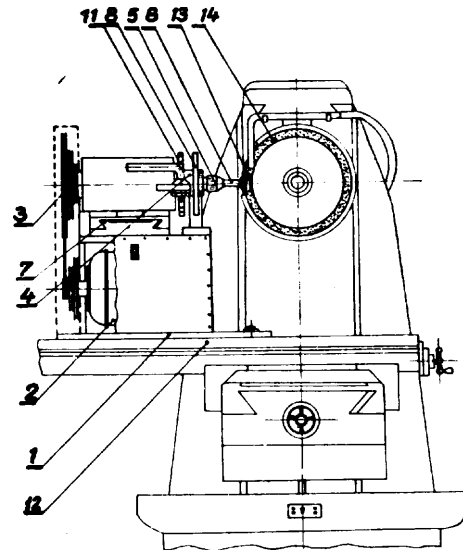
Tatabányai Aluminium Kohó, Tatabánya, Węgry, (László Kozár, Endre Pataky, Sandor Kóta, László Szabo).

Sposób obniżenia korozji oksydacyjnej kształtek formowanych z grafitu lub węgla pierwiastkowego, znamienne tym, że na borowatej ścianie kształtki formowanej wytwarza się przez obróbkę cieplną molekularnej grubości powłokę z pierwiastkowego boru in statu nascendi i węgla pirolitycznego, którą jednocześnie uszczelnia się za pomocą węgla pirolitycznego.

80d (P. 145234) 23.12.1970.

Huta Aluminium, Skawina, (Czesław Janusz, Ryszard Dzierwa, Bogumił Hejmej).

Urządzenie do mechanicznego kształtowania obrysu kamieni szlachetnych, znamienne tym, że składa się z wrzeciona (5) ułożonego w obudowie, połączonej z pośrednictwem suportu (4) z korpusem (1), przymocowanym na suportie (15) obrabiarki do metali, z zamontowaną na jej wrzecionie tarczą szlifierską (13).

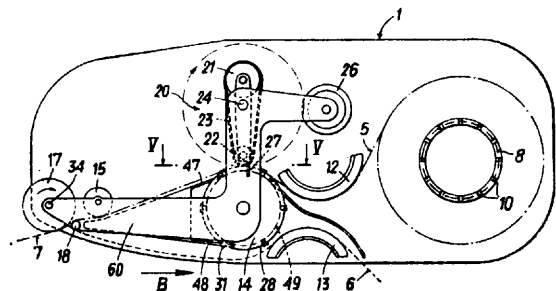


81b (P. 145632) 15.01.1970.

Pierwszeństwo: 16.01.1969 - Austria

W. Koreska, Wiedeń, Austria, (Josef Grasmann).

Przyrząd do etykietowania cen, przeprowadzający nadruk na etykietach, wydawanie etykietek, które za pomocą rolki dociskowej nawalcowuje na powierzchnię oznakowanego przedmiotu, posiadający w obudowie zasobnik do pomieszczenia zapasu taśmy składającej się z taśmy nośnej i umieszczonych na niej rozłącznie pojedynczych etykietek, elementu odchylającego taśmę poprzez który prowadzona jest taśma w celu oddzielenia od taśmy podkładowej etykietek znamienne tym, że zawiera zespół drukujący (20) ukształtowany jako element mimośrodowo obracający się wokół osi (24), na którego obwodzie rozmieszczone są oddzielnie nastawialne szeregi czcionek w szczególności w postaci kilku obok siebie umieszczonych taśm czcionkowych (23, 54), przy czym najdalej od osi (24) umieszczona grupa czcionek powlekana zostaje przy mijaniu zespołu farbującego (26) farbą drukarską, a ta sama grupa czcionek w innym położeniu zespołu drukującego (20) stanowi z rolką prowadzącą (14) taśmę etykietowej (5) szczelinę drukową zaś rolka prowadząca (14) w czasie przechodzenia zespołu drukującego przez szczelinę drukową wykonuje obrót odpowiadający szerokości etykietki wymuszony przez działanie zespołu drukującego, przy czym rolka dociskowa (17) obraca się w szczelinie drukowej.

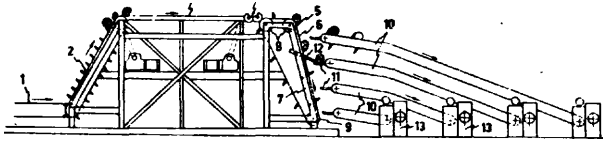


81e (P. 133587) 14.05.1969.

Antti Valo, Lohja, Finlandia.

Urządzenie do przenoszenia poprzecznie ułożonych pni z przenośnika rozdzielającego do co najmniej dwóch przenośników pośredniczących przekazujących pnie do maszyn obróbczych, znamienne tym że zawiera zasadniczo pionowy lub ukośnie nachylony przenośnik rozdzielający transportujący poprzecznie ułożone pnie, oraz urządzenie przenoszące związane z poszczególnymi przenośnikami pośredniczącymi, które mo-

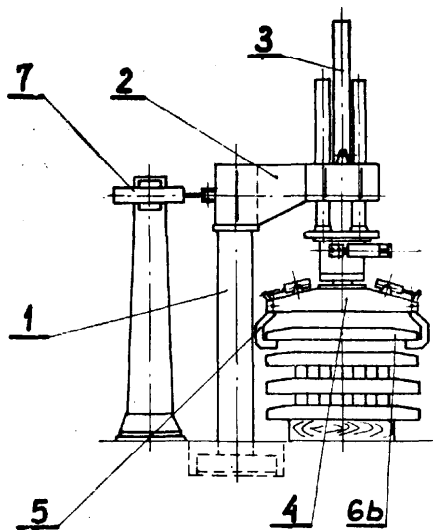
gą być wtrącane w linię transportu pni przenoszonych przez przenośnik rozdzielający, celem skierowania ich na odpowiednie przenośniki pośredniczące przenoszące pnie również ułożone poprzecznie.



81e (P. 143701) 30.09.1970.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice (Jerzy Sikora, Konstanty Mzyk, Jan Halacz, Mariusz Giec).

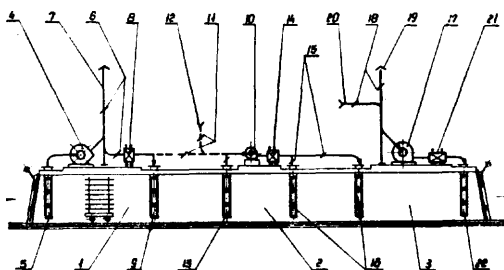
Urządzenie do mechanicznego układania przedmiotów a zwłaszcza wlewków w stopy znamienne tym, że na stałym słupie (1) utwierdzonym trwale do fundamentu, zamocowany jest obrotowy wysięgnik (2) z zabudowanym na jego końcu mechanizmem podnoszenia głowicy chwytakowej (3), zaopatrzonym w obrotową trawersę (4) z ruchomymi szczękami chwytaka (5) służącymi do zabierania partii wlewków (6).



82a (P. 145068) 18.12.1970.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, (Karol Seydak, Antoni Kalarus).

Suszarka kanałowa z kanałem lub kanałami funkcjonalnie podzielonymi na trzy strefy zgodnie z kierunkiem ruchu wsadu, strefę podgrzewania, strefę suszenia i strefę dosuszania, znamieną tym, że strefa (1) podgrzewania posiada co najmniej jedną instalację odciągu i recyrkulacji oparów, strefa (2) suszenia posiada co najmniej jedną instalację cyrkulacji wewnętrznej recyrkulacji, natomiast strefa (3) dosuszania posiada co najmniej jedną instalację świeżego powietrza, przy czym instalacje odciągu i recyrkulacji oparów i instalacje cyrkulacji wewnętrznej z recyrkulacją zaopatrzone są w nagrzewnice.



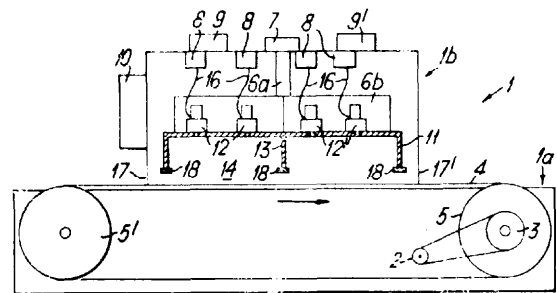
82a (P. 145534) 8.01.1971.

Pierwszeństwo: 14.01.1970 - Francja

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, USA, (Michel Henri Guerga, Bernard Lucien Hallier).

Sposób suszenia wyrobów ceramicznych w formach odlewniczych, stosowany przy wyrobie półproduktów i przedmiotów ceramicznych, za pomocą podgrzewania i wentylacji powietrznej, znamienny tym, że pastę ceramiczną w formach odlewniczych umieszcza się celem jej wysuszenia do pierwszej komory ogrzewczej, gdzie poddaje się ją promieniowaniu mikrofalowemu i działaniu słabego strumienia powietrza, w celu ogrzania wyrobu do uprzednio ustalonej temperatury osuszania, następnie pastę ceramiczną lub półprodukt w formach umieszcza się w drugiej komorze ogrzewczej i poddaje się je promieniowaniu mikrofalowemu i względnie silnemu przepływowi strumienia powietrza w celu utrzymania uprzednio ustalonej temperatury oraz odparowania wody z półproduktów, przy czym temperatura suszenia jest dostateczna do osuszenia półproduktów bez zmiany i składu i bez uszkodzenia form, ponadto kontroluje się przepływ strumienia powietrza tak, aby zapewnić stałe usuwanie wilgoci z wewnątrz półproduktów w kierunku ich powierzchni i stałą wentylację powietrza nasyczonego wilgocią.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że zawiera urządzenie podgrzewające i wentylacyjne oraz dwie mikrofalowe komory ogrzewcze (14, 15), przy czym obie komory są umieszczone obok siebie i są rozdzielone przegrodą (13) przy czym do ogrzewania komór ma źródła (12, 12') promieniowania mikrofalowego, a do kierowania przepływu strumienia powietrznego do komór i z komór ma urządzenia wentylacji (9, 26, 27) oraz ma układ programujący (10) do włączania i kontrolowania źródła promieniowania mikrofalowego i urządzeń wentylacji powietrznej celem podgrzania i wysuszenia pasty ceramicznej i półproduktów w formach, przy czym urządzenia wentylacyjne mają wspólne źródło strumienia powietrznego (9), zaopatrzone w wyjście rurowe (19) do kierowania względnie słabego przepływu strumienia powietrznego do pierwszej komory ogrzewczej (14) i względnie silnego przepływu strumienia powietrznego do drugiej komory (15).

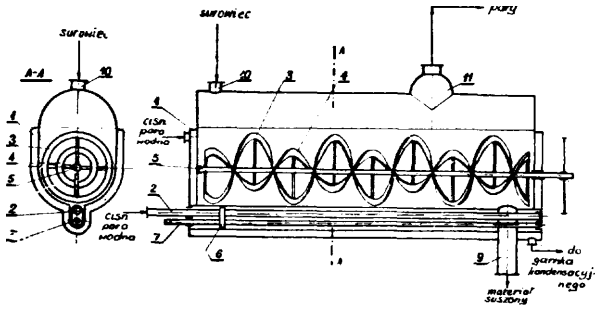


82a (P. 145875) 29.01.1971.

Instytut Technologii Nafty, Kraków, (Józef Obrocki, Władysław Widła).

Sposób ciągłego suszenia szlamów i osadów przy stałym przesuwaniu i mieszaniu znamieny tym, że materiał suszony traktuje się bezpośrednio przegrzaną parą wodną, przy czym strumień pary przechodzący przez materiał zapobiega jego zbrylaniu.

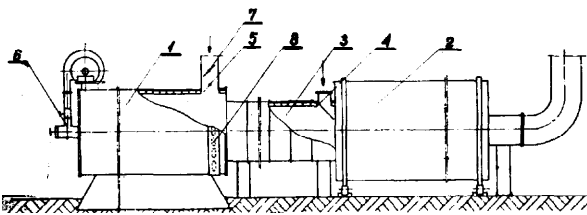
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że składa się z jednego lub kilku segmentów, z których każdy jest ogrzewany przepływem i ma wewnętrzne doprowadzenie pary pod ciśnieniem 0—20 atn rurą umieszczoną na dnie segmentu oraz jest wyposażony w urządzenie mieszające i przesuwające suszony materiał.



82a (P.147369) 5.04.1971.

Zakłady Płyt Wiórowych, Szczecinek (Tadeusz Czaja).

Urządzenie do suszenia wiórów drewnianych posiadające piec z palnikiem na paliwo płynne oraz bęben suszarni znamienne tym, że piec połączony jest z bębniem suszarni cylindryczną komorą redukcji spalin (3), przy czym średnica komory jest mniejsza od średnicy pieca.



83b (P. 146635) 3.03.1971

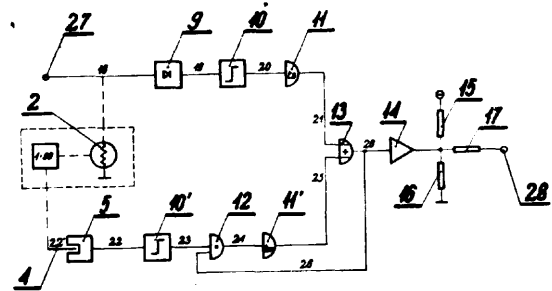
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź (Tadeusz Adamiak, Andrzej Frankowski, Edward Suchocki, Bohdan Walecki).

Zegar wtórny z układem wytwarzającym zróżnicowane sygnały czasu, przeznaczony do sterowania określonych urządzeń, na przykład generatorów dźwięku, znamienne tym, że ma mechanizm zegarowy (2) przetwarzający impulsy sieci czasu na wskazania czasu, na przykład na ruch wskazówek (1) oraz posiada ściśle powiązany z mechanizmem (2) układ dyskretny (7, 8), wytwarzający zróżnicowane sygnały czasu, przy czym mechanizm (2) wykorzystywany jest jednocześnie jako licznik impulsów sieci czasu dzielący liczbę impulsów wejściowych przez sześćdziesiąt lub inną potrzebną liczbę, który to podział wykorzystywany jest przy wytwarzaniu przez wspomniany układ (7, 8) zróżnicowanych sygnałów czasu.

Zegar wtórny według zastrz. 1, znamienne tym, że ściśle powiązanie mechanizmu (2) z układem dyskretnym (7, 8), wytwarzającym zróżnicowane sygnały czasu jest zrealizowane za pomocą elementu ruchomego, na przykład specjalnej wskazówki (4) związanej z mechanizmem (2) i czujnika (5) współpracującego z układem (7, 8).

Zegar wtórny według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że układ dyskretny zawiera dwa lub więcej torów równoległych zależnie od wymaganej liczby wyróżnionych długością czasów trwania sygnałów, z których jeden jest torem taktującym, złożonym z następujących szeregowo połączonych elementów: z elementu formującego np. prostowniczego (9) sygnał zewnętrzny (18), z dyskryminatora (10) i członu czasowego z generatorem impulsów (11), z którego sygnał (21) jest doprowadzony do wejścia elementu sumy logicznej (13), gdzie jednocześnie dochodzi końcowy sygnał (25) z jednego lub więcej torów podporządkowanych, złożonego z dyskryminatora (10'), na wejście którego jest doprowadzony sygnał pochodzący z układu mechanicznego dzielnika impulsów np. mechanizmu zegarowego, z elementu iloczynu logicznego (12) i członu czasowego

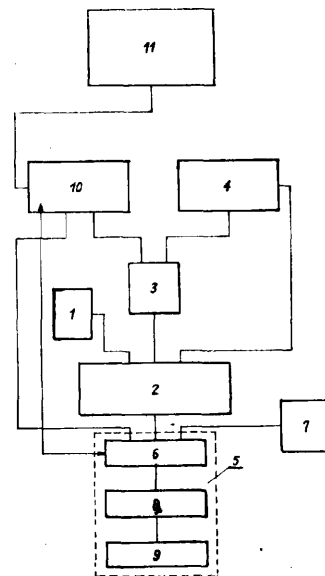
z generatorem impulsów (U'), przy czym sygnał (26) wychodzący z elementu sumy logicznej (13) jest doprowadzony bezpośrednio do wejścia elementu iloczynu logicznego (12), co stanowi sprzężenie zwrotne, dzięki czemu uzyskuje się synchronizację czoła każdego sygnału bez względu na jego długość czasu trwania z sygnałem zewnętrznym (18) doprowadzanym do toru taktującego.



83d (P. 148387) 25.05.1971.

Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych „Elektromontaż” Poznań (Janusz Płoskoń, Wiesław Aszkienazy, Tadeusz Poprawa, Jerzy Przybylski).

Miernik impulsowych wielkości czasowych, składający się ze znanych elementów i układów, jak generator wzorcowych impulsów, przekaźniki bistabilne, sumy, iloczyny i negacje logiczne, elementy czasowe, liczniki, deszyfratory i wskaźniki cyfrowe, zasilanych z zasilacza miernika, znamienne tym, że impulsy wzorcowe z generatora częstotliwości (1) podawane są na układ koincydentny (2) składający się z iloczynów logicznych, z którym są połączone na wejściu, układ (3) zezwolenia liczenia dla liczników, zbudowany na elementach sumy logicznej elementach czasu i układ (4) zakazu liczenia dla liczników oparty na elementach negacji, zaś wyjścia połączone są na urządzenie (5) liczące składające się z zestawu układów (6) liczników z którym połączony jest kasujący układ (7), z zestawu układów (8) deszyfracji i zestawu układów (9) indykacji ze wskaźnikami cyfrowymi oraz posiadający przeciwdrganiowy układ (10) zbudowany na przekaźnikach bistabilnych, umieszczonych na wszystkich wejściach miernika z badanego urządzenia (11).

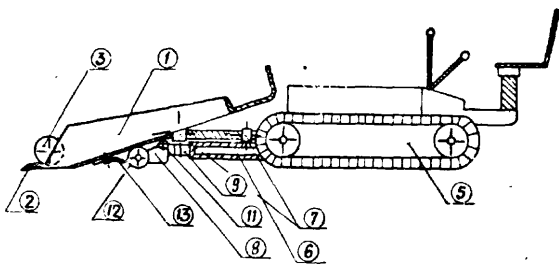


84d (P. 141714) 29.06.1970.

Piotr Swierczyna, Rybnik.

Wieloczynnościowa ładowarka służąca do mechanicznego urabiania, ładowania i do dalekiego trans-

portu posiada szeroką urabiająco-ładującą łyżkę uzbrojoną w dwa wibratory, znamienne tym, że łyżka (1) posiada ostrza (2), a na środku ciężkości posiada płaskie rolki odciskowe (11) i podnośniki (13).



84d

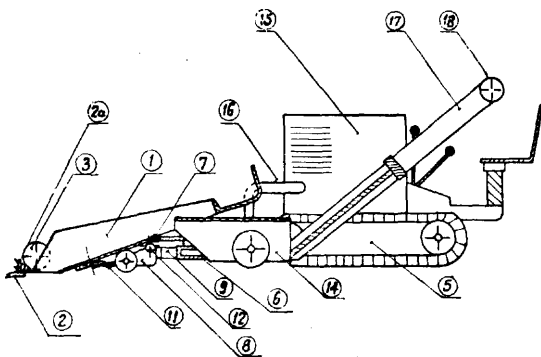
(P. 141715)

29.06.1970.

Patent dodatkowy do patentu nr 141714

Piotr Swierczyna - Rybnik.

Samobieżna maszyna do urabiania ładowania i do odrzucania urobku posiada szeroką pochyłą łyżkę urabiająco-ładującą znamienne, tym że szeroka pochyła łyżka (1) uzbrojona w kły (2a), a w tylnej części posiada zbiornik (14) oraz kompresor.



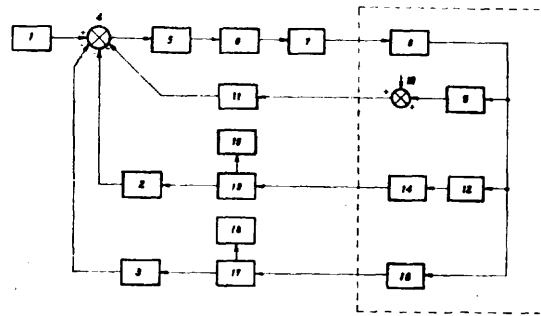
84d

(P. 142386)

31.07.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego Poltegor, Wrocław (Jan Niedbalski, Henryk Szczegodziński, Jerzy Golaś, Stanisław Banel).

Układ do automatycznej regulacji wydajności koparek znamienne tym, że do węzła (4) sumacyjnego jest wprowadzany sygnał z przetwornika (11) mocy - proporcjonalny do poboru mocy napędu organu urabiającego, sygnał z przetwornika (13) napełnienia taśmy przenośnika, odbierającego urobek z organu urabiającego koparki, podawany poprzez nieliniowy człon (2), na którym jest nastawiana żądana wartość wydajności, po przekroczeniu której wyjściowy sygnał sprzężenia zwrotnego, podawany na węzeł (4) sumacyjny szybko narasta, oraz sygnał z przetwornika (17) poboru mocy napędu obrotnicy bądź mechanizmu jazdy koparki, podawany na węzeł (4) sumacyjny poprzez nieliniowy człon (3), służący do nastawiania żądanej wartości mocy bądź prądu, po przekroczeniu której sygnał sprzężenia zwrotnego szybko narasta, a sygnały z przetwornika (11) mocy organu urabiającego, przetwornika (13) napełnienia taśmy i przetwornika (17) poboru mocy mechanizmu jazdy bądź obrotnicy są porównywane w węźle (4) sumacyjnym z sygnałem zadanej w nadajniku (1) wartości wydajności, zaś różnicowy sygnał z węzła (4) sumacyjnego jest podawany poprzez regulator (5), człon (6), sterujący tyrystorami i tyrystorowy człon (7) wykonawczy do układu (8) napędowego organu urabiającego.



86c

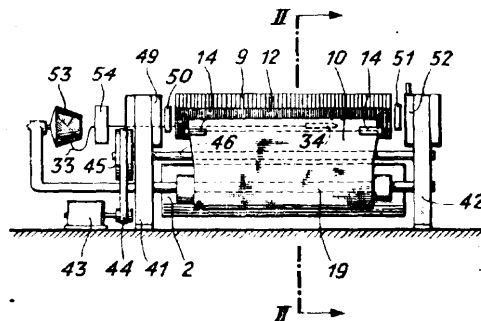
(P. 135983)

23.09.1969.

Pierwszeństwo: 8.10.1968.

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria, (Erwin Pfarrwaller).

Krosno tkackie z trzymadłem szerokości tkaniny, które nitkom osnowy rozpiętym w płaszczyźnie tkania oraz tkaninie nadają w czasie pracy krosna poza ich zwykłym ruchem obciążającym, nakładające się nań dodatkowe okresowe ruchy w istocie swej posuwisto-zwrotne, a także mające co najmniej jedno, osadzone ruchomo w elemencie wodzącym trzymadło tkaniny, znamienne tym, że obsada trzymadła (14) w mechanizmie wprowadzającym (36a, 37a, 71, 72) sprzężona jest z urządzeniem (26, 25, 37, 27, 32, 15) nadającym tkaninie (10) okresowe ruchy.



87a

(P. 114879)

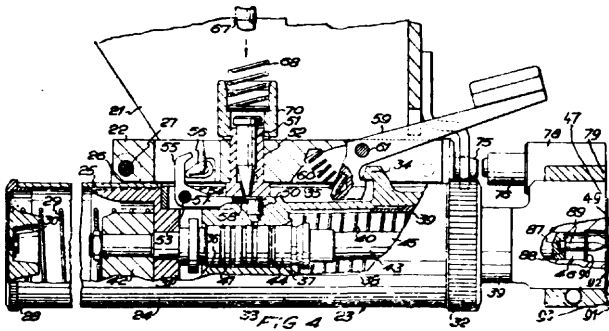
2.06.1966.

Pierwszeństwo: 3.06.1965 - Wielka Brytania

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, Liechtenstein, (Wolfgang Bayer).

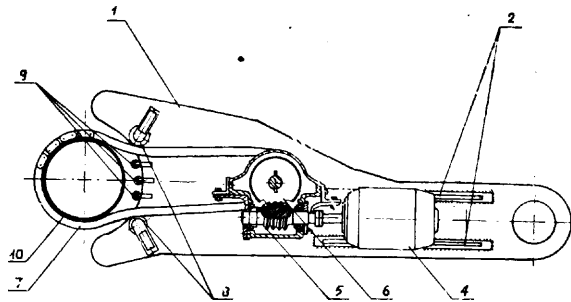
Sposób osadzania płytek oznaczeniowych i znaków na gorących kęsiskach metalowych, wlewkach i podobnych wyrobach, znamienne tym, że płytki oznaczeniowe (91) mocuje się na znakowanym gorącym wyrobie za pomocą wbijania sworzni przy użyciu jednego lub kilku przyrządów (24) do wbijania sworzni, napędzanych siłą wybuchu prochu, którymi to przyrządami manipuluje się z miejsca oddalonego od znakowanego wyrobu.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada napędzany siłą wybuchu prochu przyrząd (24) do wbijania sworzni i przyrząd ustalający do umieszczenia płytki oznaczeniowej (91) w określonym położeniu względem przyrządu do mocowania, zespół wsporczy przyrządu (24) służący do przesuwania przyrządu (24) między jego położeniem roboczym, w którym element ustalający i przyrząd zostają dosunięte do znakowanego wyrobu, a położeniem spoczynkowym odsuniętym od położenia roboczego, oraz zespół do zdalnego uruchamiania przyrządu do wbijania sworzni z dowolnego miejsca, gdy przyrząd zajmuje położenie robocze.



87a (P. 142126) 17.07.1970.
Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne, **Lódź** (Augustyn Kielar, Michał Makowski).

Klucz łańcuchowy, zaopatrzone w łańcuch połączony z ramieniem znamionym tym, że łańcuch (7) całym obwodem jest osadzony na zębatym kole (6), połączonym ze ślimakiem (5) napędzanym silnikiem (4), którego podstawa (3) jest połączona z pneumatycznym lub hydraulicznym mechanizmem (11) zamocowanym do

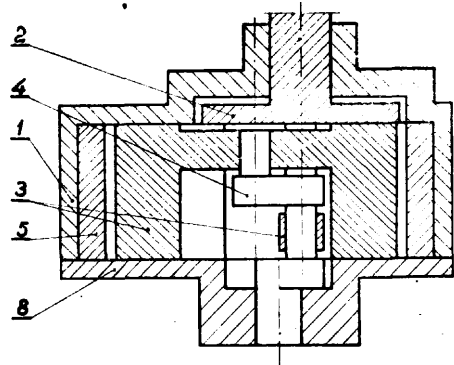


ramienia (1), przy czym w rozwidleniu ramienia (1) są zamocowane rolki (8) napinające łańcuch (7), a między rolkami (8) są zamocowane rolki (9) prowadzące skręcaną rurę (10).

88b (P. 141500) 22.06.1970.

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Bar-ka”, Kołobrzeg, (Ryszard Mroczkowski).

Silnik wirujący pneumatyczno-hydrauliczny z wirnikiem łopatkowym znamionym tym, że zawiera nieruchomy cylinder (1) i obracający się obrotowo wał korbowy (4) oraz wirnik (2) posiadający kształt pierścienia przeciętego dwoma lub więcej krzyżującymi się pod kątem prostym prowadnicami (9) w których poruszają się łopatki (3) podwójnego działania z wyodrębnionym w postaci listwy elementem uszczelniającym (5) umieszczonym w prowadnicach (9) łopatki (3), wykonujących pozorowany ruch posuwisto-zwrotny wynikający z mimośrodowego osadzenia wirnika (2) w stosunku do wału korbowego (4).



URZĄD PATENTOWY PRL

**zawiadamia, że jest jeszcze do nabycia
3 tomowe wydawnictwo pt.**

**MIĘDZYNARODOWA
KLASYFIKACJA PATENTOWA**

Cena kompletu 810 zł

Zamówienia należy kierować na adres:

**PP „Powszechna Księgarnia Wysyłkowa”
Warszawa, ul. Nowolipie 4**

SPIS TRESCI

| | | | | | |
|----------|--|----|----------|--|-----|
| Klasa 1 | Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych | .1 | Klasa 46 | dowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo | 103 |
| Klasa 4 | Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności | 2 | Klasa 47 | Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne | 106 |
| Klasa 5 | Górnictwo | 3 | | Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, związanie i nawijanie w ogólności | 107 |
| Klasa 6 | Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy | 5 | Klasa 48 | Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne | 111 |
| Klasa 7 | Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali | 6 | Klasa 49 | Obróbka mechaniczna metali | 112 |
| Klasa 8 | Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie | 10 | Klasa 50 | Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza | 113 |
| Klasa 10 | Paliwa | 10 | | Wyrób celulozy, papieru i tektury | 113 |
| Klasa 12 | Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach | 11 | Klasa 55 | Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy | 113 |
| Klasa 15 | Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple | 33 | Klasa 57 | Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy | 115 |
| Klasa 17 | Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrze | 33 | Klasa 59 | Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie | 116 |
| Klasa 18 | Hutnictwo żelaza | 33 | Klasa 60 | Lotnictwo, poduszki, astronautyka | 116 |
| Klasa 19 | Budowa dróg, linii kolejowych i mostów | 35 | Klasa 62 | Pojazdy bezszynowe | 117 |
| Klasa 20 | Kolejnictwo | 37 | Klasa 63 | Budowa okrętów i żeglarstwo | 122 |
| Klasa 21 | Elektrotechnika | 38 | Klasa 65 | Szlifowanie i polerowanie | 123 |
| Klasa 22 | Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa | 61 | Klasa 67 | Wyroby ślusarskie | 124 |
| Klasa 23 | Przemysł tłuszczowy i olejowy | 64 | Klasa 68 | Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną | 125 |
| Klasa 25 | Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci | 64 | Klasa 69 | Sygnalizacja | 125 |
| Klasa 27 | Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki | 66 | Klasa 74 | Przędzalnictwo | 127 |
| Klasa 29 | Włókna przędzalnicze | 67 | Klasa 76 | Sport, gry i zabawy ludowe | 127 |
| Klasa 30 | Lecznictwo | 67 | Klasa 77 | Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły | 123 |
| Klasa 31 | Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków | 68 | Klasa 78 | Tytoń, cygara, papierosy | 128 |
| Klasa 32 | Szkło, wełna mineralna i żużlowa | 72 | Klasa 79 | Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów | 129 |
| Klasa 34 | Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble | 73 | Klasa 80 | Transport i opakowanie | 131 |
| Klasa 35 | Dźwignice | 73 | Klasa 81 | Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania | 132 |
| Klasa 36 | Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę | 74 | Klasa 82 | Pomiary czasu | 133 |
| Klasa 37 | Budownictwo lądowe | 75 | Klasa 83 | Budownictwo wodne i fundamentowanie | 133 |
| Klasa 39 | Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji | 78 | Klasa 84 | Tkactwo | 134 |
| Klasa 40 | Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza | 81 | Klasa 86 | Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku | 134 |
| Klasa 42 | Przyrządy | 84 | Klasa 87 | Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe | 135 |
| Klasa 45 | Rolnictwo łącznie z leśnictwem; ho- | | Klasa 88 | | |

Cena 45 zł