

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 21

Warszawa 1973

Urząd Patentowy PRL na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. (**Dz. U. Nr 43 poz. 272**) w „Biuletynie Urzędu Patentowego” dokonuje ogłoszenia o zgłoszonych o udzielenie ochrony prawnej wynalazkach i wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane są w „Biuletynie” w formie przedłożonej przez zgłaszających i zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według narodowej klasyfikacji patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę uprzedniego pierwszeństwa - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (współtwórców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy.

W okresie sześciu miesięcy od daty ogłoszenia wynalazku lub **wzoru** użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) osobiście zapoznawać się w Urzędzie Patentowym PRL z opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi i ochronnymi, rysunkami wynalazku lub wzoru użytkowego oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) nadsyłać do Urzędu Patentowego uwagi **co** do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (świadczenia ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL, Warszawa 00-608, Aleje Niepodległości 188.

Ponadto w Urzędzie Patentowym można zamawiać odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w punkcie 1, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu,
- b) wskazać numer **zgłoszenia**, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Uwaga: Miejsca niezadrukowane powstały wskutek wycofania zgłoszeń przez zgłaszających już po podpisaniu „Biuletynu” do druku. Za tę usterkę wydawca przeprasza czytelników.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania;
8. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511.
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-98-53856** - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-608 Warszawa, Al. **Niepodległości** 188

Urząd Patentowy PRL. Objętość 21 ark. druk. Numer oddano do składu w kwietniu 1973 r. Skład i przygotowania offsetowa - Poznańskie Zakłady Graficzne im. M. Kasprzaka zam. 2700.73. Druk - Pracownia Reprografii Urzędu Patentowego PRL. Papier druk. sat. V kl. 70 g 61×86/8.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 31.V.1973 r.

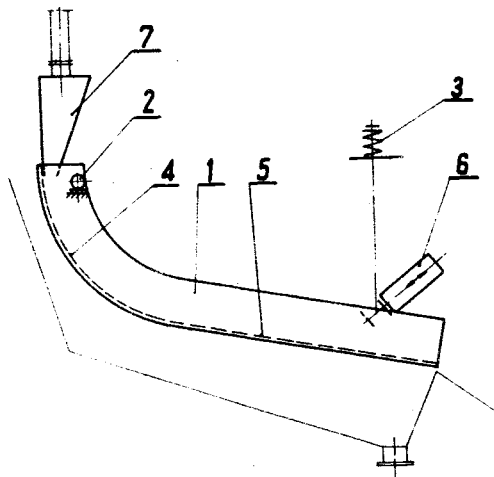
Nr 21, Rok I

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce wynalazkach do opatentowania

1a (P. 153651) 3.02.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalin SEPARATOR, Katowice, Polska (Zygfryd Nowak).

Urządzenie do odśrodkowego i wibracyjnego zagęszczania oraz klasyfikowania materiałów drobnoziarnistych, zaopatrzone w sito szczelinowe zabudowane w ramie pobudzonej do drgań dowolnego typu wibratorem, znamienne tym, że w części nadawczej ramy nośnej (1) podpartej obrotowo w osi (2) zabudowane jest sito krzywoliniowe (4) przechodzące w części wysypowej mocowanej za pomocą elementów sprężystych (3) w sito płaskie (5), przy czym do ramy (1) w pobliżu końca wysypowego zamocowany jest napęd wibracyjny (6).



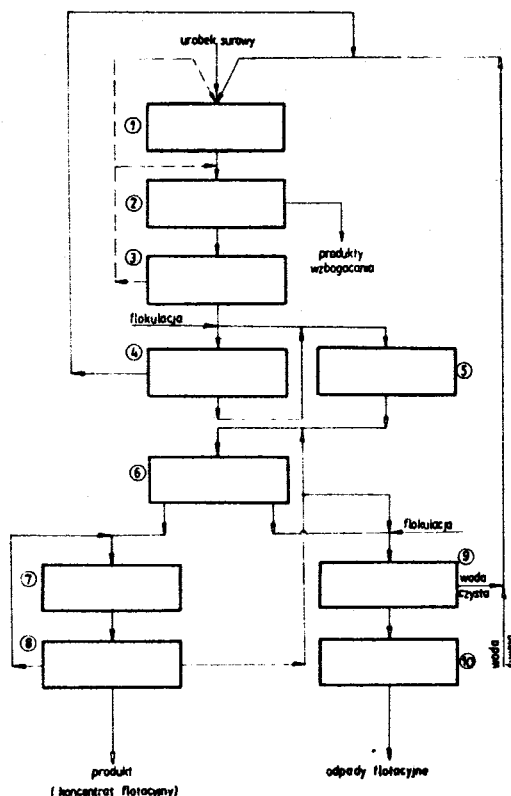
1a (P. 153716) 26.02.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 64702

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Zygfryd Nowak, Czesław Kozłowski, Emanuel Romańczyk, Jan Olszowski, Andrzej Tobczyk).

Sposób zamknięcia obiegu wodno-mułowego w płuczkach węgla kamiennego wzbogacających muły, polegający według patentu głównego nr 64702 na tym, że całą ilość zawieszin mułowych po ich wstępnej klasyfikacji poddaje się całkowitemu klarowaniu z dodatkiem środków flokulacyjnych, a uzyskaną przemysłowo czystą wodę kieruje się do procesu wzbogacania, zaś zagęszczony produkt dolny odprowadzany jest do odwadniania na filtrach próżniowych tak aby obieg wodno-mułowy został całkowicie zamknięty w obrębie zakładu przerobczego, znamienne tym, że po wstępnej kla-

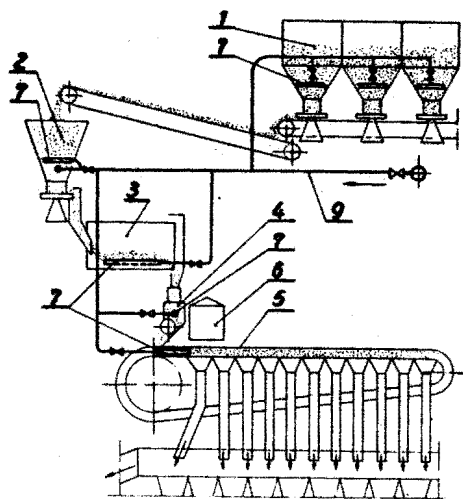
syfikacji surowych zawieszin mułowych, całą ilość mułu w formie zawiesziny poddaje się flotacyjnemu wzbogacaniu, z którego uzyskana zawieszina odpadów flotacyjnych kierowana jest w całości do całkowitego klarowania w urządzeniach zagęszczających pracujących z dodatkiem flokulanta w ilości 0,1-50 g na 1 m³ zawiesziny, a uzyskaną w wyniku całkowitego klarowania czystą wodę wykorzystuje się w całości do procesu wzbogacania i operacji pomocniczych.



1a (P. 153969) 10.03.1972.

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Roman Kądziera, Franciszek Bijak, Marian Taborek, Tadeusz Makowski).

Sposób podgrzewania mieszanki rudnej dozowanej na taśmę splekającą, znamienne tym, że do mieszanki wsadowej wstępnej nawilgoconej doprowadza się poprzez dysze (7) parę wodną pod ciśnieniem do 8 atm., która przepływając przez warstwę mieszanki kondensuje się przekazując jej swoje ciepło oraz uzupełniając wilgotność do wielkości określonej wymogami technologicznymi.



1a

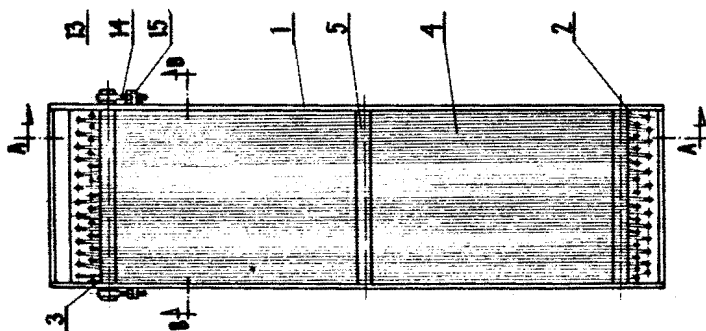
(P. 154187)

21.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Polska (Nikodem Mieczysławski, Lucjan Matusik).

Sposób przesiewania na sucho najdrobniejszych frakcji węgla o granulacji od 0—1 mm i od 0—3 mm, znamienny tym, że sprężyste druty mocuje się, przy użyciu odpowiedniej do szerokości sita ilości par kołków, w przeciwnych zestawach mocujących, osadzonych w ramie, przewija się je na wspomnianych parach kołków i obciąga nimi, symetrycznie po obu stronach osi, wyznaczonych parami kołków, co najmniej dwa dystansowe rowki, nacięte na zestawach mocujących i wsporniku, przy czym utworzone w ten sposób szczeliny między poszczególnymi drutami są większe niż przekrój drutu, a następnie po zaciągnięciu w płaszczynie przesiewania wszystkich rowków drutami, druty napina się wstępnie przy użyciu jednego z zestawów mocujących, który jest przesuwany, po czym poszczególne druty napina się indywidualnie przy użyciu wymienionych wyżej par kołków, a w końcu na tak przygotowane sito skierowuje się nadawę węgla surowego, o granulacji od 0—20 mm i odsiewa na sucho najdrobniejsze frakcje, w zakresie od 0—1 mm lub od 0—3 mm.

Sito szczelnowe według zastrz. 1, znamienny tym, że posiada prostokątną ramę (1) jak również umieszczone w ramie (1), w pobliżu krótszych boków i równoległe do nich, z jednej strony stały zestaw mocujący (2) a z drugiej przesuwany zestaw mocujący (3), tudzież umieszczony w środku między zestawami (2, 3) i umocowany w sposób nierozłączny do dłuższych i wewnętrznych boków ramy (1) wspornik (5) oraz sprężyste druty (4) rozpięte między zestawami (2, 3) w płaszczynie przesiewania, przy czym zestawy (2, 3) wyposażone są parami w przeciwnie otwory (8) i w przeciwnie kołki (9) do mocowania, przewijania i indywidualnego napinania drutów (4) oraz w dystansowe rowki (10) do prowadzenia drutów (4) i utrzymania między tymi drutami założonej szczeliny.



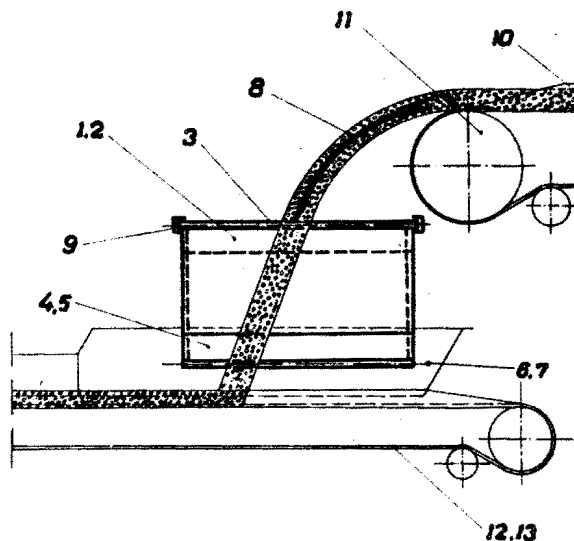
1a

(P. 154199)

21.03.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Czesław Kochutek).

Urządzenie rozdzielu strugi urobku stosowane w przesykach przenośników, znamienny tym, że składa się z górnych płyt (1) i (2), zawieszonych obrotowo na osi (3) i z dolnych płyt (4) i (5) zamocowanych przesuwnie do płyt (1) i (2) górnych, przy czym dolne płyty (4) i (5) wsparte obrotowo na osiach (6) i (7).



1b

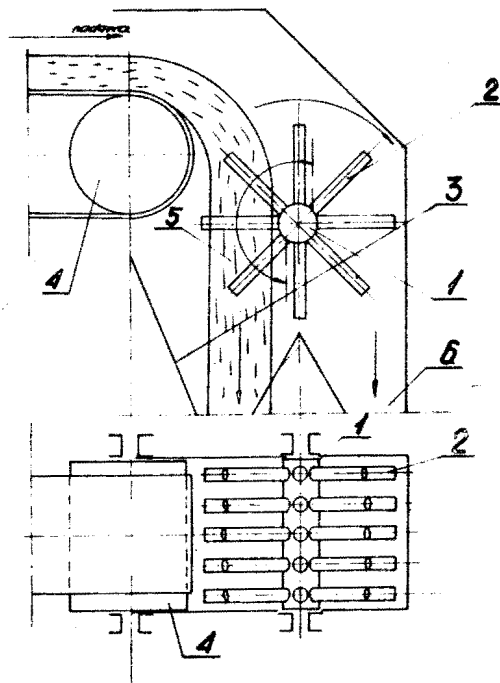
(P. 154423)

31.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Jan Halacz, Kazimierz Łukaszewski, Paweł Kroczyński).

Elektromagnetyczny separator obrotowy do oddzielania materiałów ferromagnetycznych od materiałów sypkich podawanych na maszyny kruszące, brykietujące lub podobne urządzenia, znamienny tym, że na bębnie (1) obrotowym zamocowane są ramiona (2) separatora z zabudowanymi elektromagnesami.

Elektromagnetyczny separator według zastrz. 1, znamienny tym, że prąd elektryczny doprowadzany jest do tych cewek elektromagnesów zabudowanych w ramionach (2), które w czasie obrotu bębna (1) znajdują się nad zsysem (3) materiałów para lub diamagnetycznych.



1c

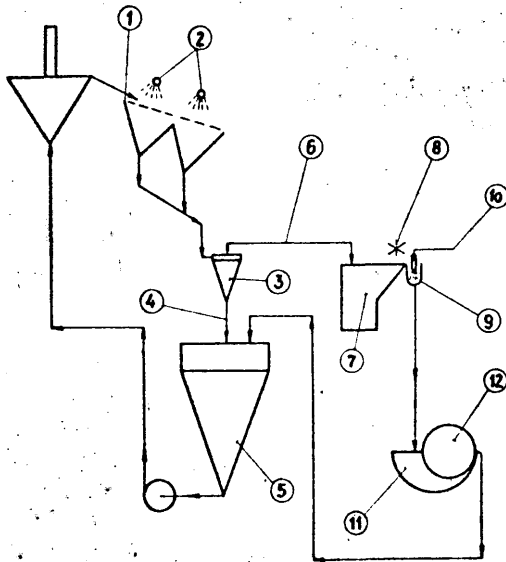
(P. 154060)

14.03.1972.

Kombinat **Górnico-Hutniczy „Orzeł Biały”** Przedsiębiorstwo Państwowe, Brzeziny **Śląskie**, Polska (Józef Drzągała, Bronisław Raj).

Sposób regeneracji obciążnika w procesie wzbogacania kopalin w zawieszinowych cieczach za pomocą splukiwania, zagęszczania i flotacji, znamienne tym, że na produkt pianowy zgarniany z powierzchni flotownika **skierowuje się** strumienie gazów najkorzystniej powietrza.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1, składające się z flotownika (5) wyposażonego w łopatkę (6) i rynnę (7), znamienne tym, że w rynnę (9) zainstalowane ma dysze (10) dla sprężonego powietrza o średnicy 4 mm skierowane pod kątem ostrym do kierunku spływu produktu pianowego, a w pionie flotownika (7) usytuowane jest urządzenie filtrujące (11).



2b

(P. 154097)

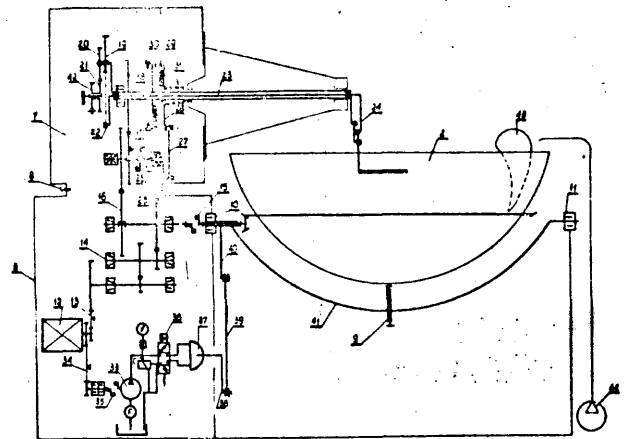
16.03.1972.

Pleszewska Fabryka Aparatury Przemysłu Spożywczego „**Spomasz**”, Pleszew (Jerzy Narożny, Czesław Grygiel).

Sposób wyrobienia chałwy, polegający na mieszanii w wyrabiacie miazgi sezamowej i masy karmelowej w celu uzyskania jednorodnej struktury masy chałwowej, o odpowiednio wyciągniętych włóknach karmelu i równomiernie rozmieszczonej między nimi miazdze sezamowej, znamienne tym, że w każdej z pierwszych dwóch spośród dających się wydzielić trzech faz wyrobienia mieszało wykonuje różne rodzaje ruchów, natomiast w końcowej fazie procesu mieszało pozostaje nieruchome poza misą z wyrabianą masą chałwową, misa zaś przechylana jest znacznie na bok, tak, że wypływająca pod wpływem własnego ciężaru masa chałwowa tworzy mocno wydłużony i pocieniony płat, który na skutek następującego później gwałtownego obrotu miski w kierunku przeciwnym do pierwotnego jej wychylenia przerzucony jest do środka miski.

Wyrabialarka do wyrobienia masy chałwowej sposobem wg zastrz. 1 lub 2, znamienne tym, że posiada misę (2) obracającą się dookoła swej osi pionowej, mieszało umieszczone na układzie dźwigniowym (24) w formie czworoboku przegubowego, którego poszczególne elementy, jak i cały czworobok przemieszczają się odpowiednio w stosunku do siebie nawzajem i w stosunku do miski (2) w każdej z dwóch pierwszych faz wyrobienia masy chałwowej, poruszane przez elementy sterujące, realizując właściwe dla danej fazy

wyrobienia ruchy robocze, a także mechanizmu przechylania miski wraz z urządzeniem do gwałtownego zmieniania kierunku tego przechylenia.



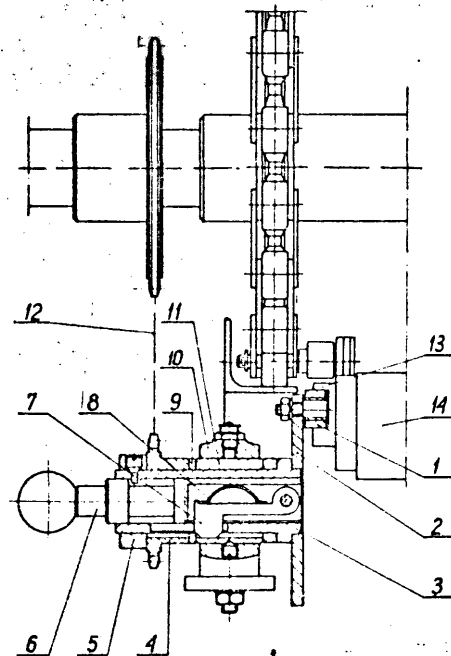
2b

(P. 154257)

23.03.1972.

Bydgoska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Bydgoszcz (Ryszard Barański, Czesław Kalinowski).

Urządzenie do wywracania kołerek w komorach fermentacyjnych, znamienne tym, że posiada oporowy zderzak (1) wirujący wokół osi elementu, z którym tworzy układ korbowy, przy czym kierunek wirowania zderzaka jest przeciwny do kierunku przesuwania się kołerek.



4a

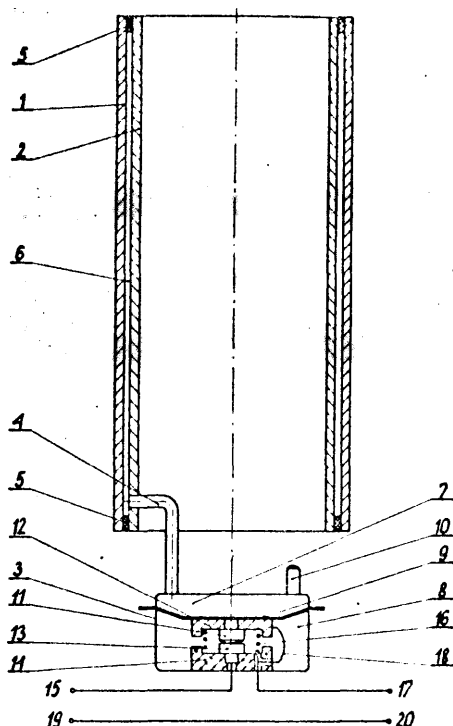
(P. 153686)

25.02.1972.

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego Zakład Doświadczalny Telemechaniki Górniczej „**Elektrometal**”, Cieszyń (Zbigniew Pagiela).

Przeciwwybuchowa osłona źródła świstia, znamienne tym, że składa się z dwóch ścianek (1) i (2) tworzących wewnątrz szczelną komorę nad- lub podciśnieniową (6) połączoną odpowiednio z częścią nad- względnie podciśnieniową (7) urządzenia stykowego (3), która to część (7) oddzielona jest od części stykowej (S) przy pomocy przepony (9), wraz z którą porusza się styk ruchomy (11), który razem ze stykiem nieruchomym (13) włą-

czony jest w obwód prądu zasilającego źródło światła (17), (20), w wyniku czego urządzenie stykowe (3) w przypadku braku nad- lub podciśnienia w komorze (6) spowodowanym uszkodzeniem osłony (1), (2) przerywa obwód prądu.



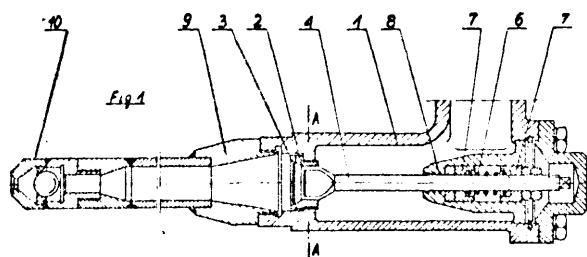
4*

(P. 154822)

19.04.1972.

Główny Instytut Górniczo-Hutniczy, Katowice (Paweł Krzysztolik, Marian Mysłek, Piotr Krzysztolik, Zdzisław Buczyński).

Ognioszczelna lampa błyskowa o dużej energii błysku, znamieną tym, że stanowią ją dwie ognioszczelne obudowy, to jest obudowa (1) elektrycznych układów i obudowa (2) reflektora, które są ze sobą połączone za pomocą dwóch ekranowanych jednożyłowych kabli (3), gdzie obudowa (1) jest wyposażona w przetwornik (4) DC/AC szeregowo połączony ze wzmacniaczem (5) mocy i detektorem (6) oraz układem (7) automatyki przyłączonym równolegle do wzmacniacza (5) mocy i detektora (6), a obudowa (2) reflektora, którego wyładowczą lampę (9) osłaniają zewnętrzny klosz (14) i ognioszczelny wewnętrzny klosz (15), zawiera zapłonowy układ (8), połączony iskrobezpiecznie z wyładowczą lampą (9) poprzez równolegle załączony kondensator (10), warystor (11) z pierwotnym uzwojeniem transformatora (12) i wtórnym uzwojeniem transformatora (12), a obwód (13) wyzwalania lampy błyskowej jest równolegle połączony do zacisków warystora (11).



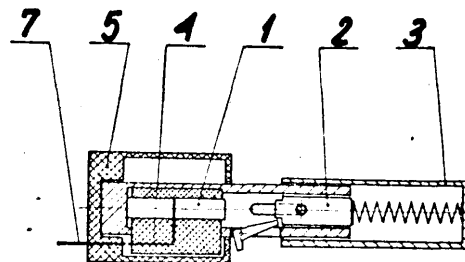
4d

(P. 153308)

05.02.1972.

Zakłady Ceramiki Radiowej Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa (Julian Jąźwiński, Eugeniusz Toporowski).

Zapalacz z przetwornikiem piezoelektrycznym, znamieną tym, że elektroda wysokonapięciowa (4) przetwornika (1) jest połączona ze świecami zapłonowymi (6) poprzez wlepopozycyjny przełącznik (5).



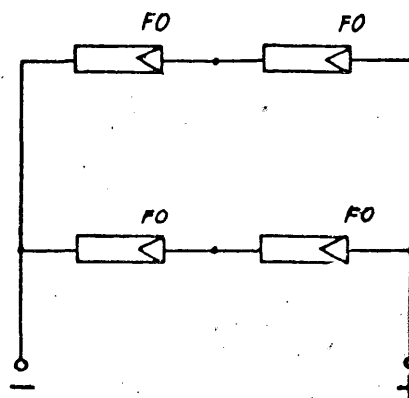
4g

(P. 153720)

26.02.1972.

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź (Andrzej Kwaśniewski, Lucjan Zieliński, Jerzy Batiuk).

Czujnik promieniowania widzialnego, znamieną tym, że zawiera cztery elementy fotooporowe połączone po dwa szeregowo i po dwa równolegle.



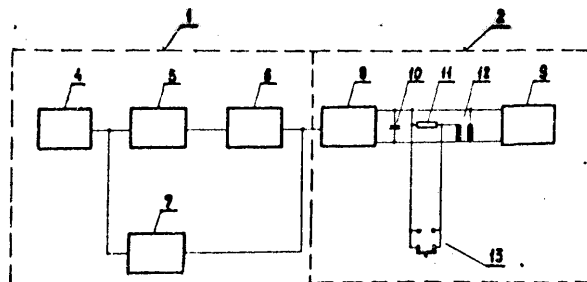
4g

(P. 154730)

14.04.1972.

Zakłady Energetyki Okręgu Dolnośląskiego Elektrownia „Turów”, Turoszów (Marian Wykurz, Stanisław Góldyn, Tadeusz Sobczyk).

Rozpylający palnik ciśnieniowy do paliw **plynnych**, znamieną tym, że wewnątrz korpusu (1) ma osiowo przesuwalny tłok (3), od strony przedniej umieszczony w gnieździe (2) z przestrzeniami przepływu paliwa w kształcie otworów (5), dociskany do gniazda (2) sprężyną (6) umieszczoną symetrycznie na końcu ramienia (4) tłoka (3) między elementami oporowymi (7), a przedłużenie korpusu stanowi pochwa (9) zakończona dyszą wtryskową (10).



ig

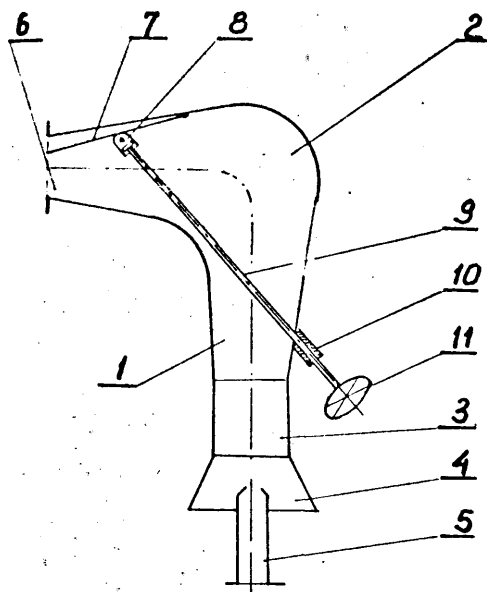
(P. 154738)

15.04.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Andrzej Konkiet).

Palnik **iniekcyjny**, zawierający korpus z konfuzorem, połączony z jednej strony poprzez mieszalnik;

i dyfuzor z dyszą wylotową, znamienny tym, że ma ruchomą przepustnicę (7), umieszczoną wewnątrz dyszy wylotowej (6), służącą do zmiany przekroju poprzecznego dyszy wylotowej (6).



3a

(P. 153308)

1.03.1972.

Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”, Kraków, Polska (Wiesław Jura, Leszek Marcinkowski, Adolf Książkiewicz, Jan Staszkiwicz, Stefan Sobieszek).

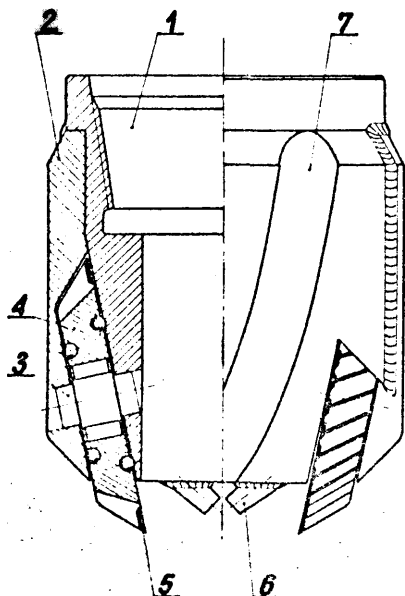
Sposób eksploatacji otworowej złóż siarki, polegający na wtłaczaniu do pokładu rudy siarkowej otworami wiertniczymi wody gorącej topiącej siarkę, znamienny tym że wzdłuż konturu obszaru wyznaczonego do eksploatacji buduje się w złożu wodoszczelny ekran uniemożliwiający bezproduktywne ucieczki wody gorącej poza rejon objęty eksploatacją.

5a

(P. 153485)

15.02.1972.

Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik”, Gorlice, Polska (Władysław Grębla, Edward Marchut, Tadeusz Dutka).



Koronka wiertnicza służąca jako narzędzie urabiające w wiertniczych aparatach rdzeniowych, którymi pobiera się rdzeń z odwiertów geologicznych, znamienna tym, że posiada dwa gryzy (4) i nisko osadzone dysze (6) doprowadzające płuczkę na dno odwiertu a na kadłubie (1) posiada kanały (7) dla powrotu płuczki z uwierconym urobkiem.

5a

(P. 153646)

22.02.1972.

Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”, Kraków, Polska (Bohdan Żakiewicz).

Sposób oczyszczania siarki z zanieczyszczeń bitumicznych w złożu w trakcie jej eksploatacji metodą podziemnego wytopiania, znamienny tym, że wytopioną siarkę z zabitymizowanej rudy siarkowej wypompowuje się z dennej partii zbiornika siarkowego w sposób najczęściej cykliczny niedopuszczający do tego, aby zwierciadło siarki stopionej pokryte warstwą silnie zabitymizowaną obniżyło się poniżej górnej krawędzi filtra siarkowego, przy czym w trakcie cyklicznego obniżania zwierciadła siarki wywołanego pompowaniem jej z otworów produkcyjnych przy równoczesnym tłoczeniu przegrzanej wody do przestrzeni rudnej ponad zwierciadłem siarki, bitumiczna warstwa pokrywająca zwierciadło siarki okłuduje frakcjami bitumicznymi siarkowymi szkielet rudny, które to frakcje wtórne zostają następnie zmywane ze szkieletu za pomocą wtłaczanej do otworu gorącej wody, która unosi je w głąb masywu rudnego.

5a

(P. 153742)

28.02.1972.

Patent dodatkowy do patentu P. 48717

Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”, Kraków, Polska (Bohdan Żakiewicz).

Sposób eksploatacji złóż siarki rozległych i nieizolowanych przestrzennie za pomocą wtłaczanej do złoża w obiegu cyrkulacyjnym przegrzanej wody lub pary według patentu nr 48717, znamienny tym, że w trakcie wytopiania siarki przegrzaną wodą stosuje się lejowo-poziome odizolowanie partii złoża wyeksploatowanego z siarki od partii złoża poddawanego eksploatacji w obrębie warstwy eksploatowanej, za pomocą uprzedniego wytopienia siarki lejowej przyotworowej partii górotworu, a następnie zestalenia lejowej powierzchni stopionej siarki spływającej do otworu za pomocą pulsacyjnego lub ciągłego strumienia wody zimnej tłoczzonej w tym celu do otworów eksploatacyjnych lub do otworów towarzyszących otworom eksploatacyjnym, przy czym niekiedy woda zestalająca siarkę może być zamieniona na ilastą lub podobną zawiesinę, która dodatkowo podsadza i izoluje górotwór w pustkach eksploatacyjnych, przez co zostaje ograniczony jałowy poziomo-pionowy ku górze rozływ gorącej wody eksploatacyjnej.

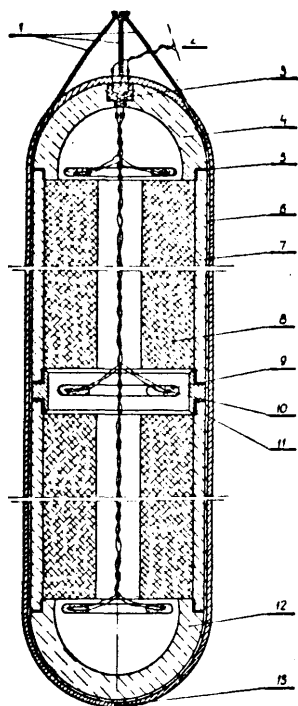
5a

(P. 153904)

7.03.1972.

Instytut Naftowy, Kraków (Władysław Klara, Helena Kral, Stanisław Plewa, Krzysztof Salmonowicz, Jerzy Sznajda, Tadeusz Własiuk).

Generator ciśnienia do szczelinowania strefy przyodwertowej złoża, składający się ze szczelnej obudowy porcelanowo-laminatowej, w której znajdują się zapłonnik i ładunek, znamienny tym, że ładunek stanowi paliwo energetyczne.



Sa

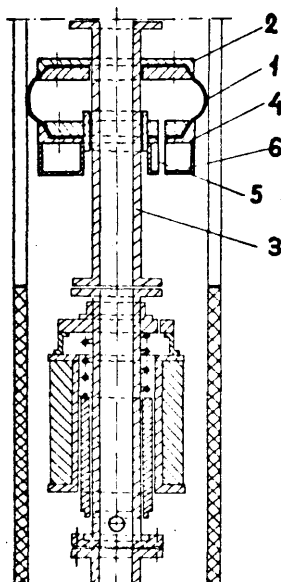
(P. 153918)

7.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 61863

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Marian Rataj, Czesław Maćkowiak, Sławomir Małanowski, Edward Lubecki).

Urządzenie zamykające przepływ wody w studniach głębinowych, według patentu 61863, znamienne tym, że składa się z elastycznej przepony (1) zamocowanej między górną kryzą (2) zamontowaną na stałe na rurociągu (3) tłocznym i przesuwaną dolną kryzą (4), mającą otwory (5), przy czym do kryzy (4) dolnej przymocowany jest pływak (6).



5a

(P. 154344)

27.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa (Lech Kossakowski).

Narzędzie wiertnicze, znamienne tym, że czoło robocze ma pierścieniową bruzdę lub bruzdy, umożliwiające prostoliniowe prowadzenie narzędzia.

5a

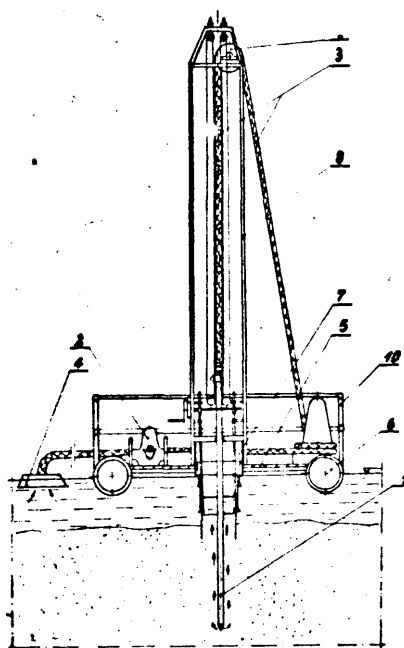
(P. 154573)

6.04.1972.

Idzi Ciesielski, Gdańsk.

Sposób wydobywania bursztynu, znamienne tym, że w złożu bursztynodajne wciskana jest rura (1), z której wypływa pod ciśnieniem woda rozmywająca złożę, zaś cząstki skalne wokół wdrażanej rury są w ciągłym ruchu w strudze wody, która wraca do położenia poziomu wokół rury porrywając ze złoża grudki bursztynu i wynosząc je ze sobą na powierzchnię.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że jest wyposażone w rurę (1) zakończoną z jednej strony końcówką (21) z otworami (22) i z drugiej strony połączone z przewodem elastycznym (3), przy czym ruch wzdłuż osi pionowej uzyskuje się się przez przekładnię zębatą (11, 13, 16) oraz koła linowe (14), (17), (19) wraz z linami (15), (20) bez końca nadającymi ruch posuwisty rurze (1) poprzez jarzmo (21), zaś wokół rury (1) znajdują się segmenty teleskopowe (34) i (35) ruchome po osi pionowej.



5a

(P. 154598)

7.04.1972.

Ośrodek ■ Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa (Wiesław Pietrus, Jerzy Sznajder, Stanisław Moroński, Wacław Aniolek).

Rura płuczkowa do wiercenia z rdzeniowaniem przez przewód, znamienna tym, że ma z obu stron zespolone złącza gwintowane o ściankach grubszych w granicach tolerancji wykonania płuczkowej rury.

5a

(P. 154632)

10.04.1972.

Instytut Spawalnictwa, Gliwice (Zygmunt Jaromin, Władysław Fołta, Hubert Papkala, Ryszard Michalski, Jerzy Duka).

Zerdź rurowa, znamienna tym, że wykonana jest z co najmniej trzech części połączonych ze sobą w jedną nierozłączną całość znanymi w istocie metodami zgrzewania, a przewodniki promieniowe w przypadku gdy są wymagane, w dowolnej ilości połączone są w sposób trwały z dowolną częścią zerdzi.

Sposób wykonania zerdzi rurowej według zastrz. 1, znamienne tym, że występy technologiczne końcówek posiadają na ustalonej długości zwiększający się w do-

mem ścianowym przy współpracy z pojazdem niosącym wysięgnik, znamienne tym, że wysięgnik ma jezdnię szynę (7), a maszyna ma zawiesia (5) przymocowane w górze do obudowy (1) zaopatrzone w koła (6) do toczenia po szynach (7).

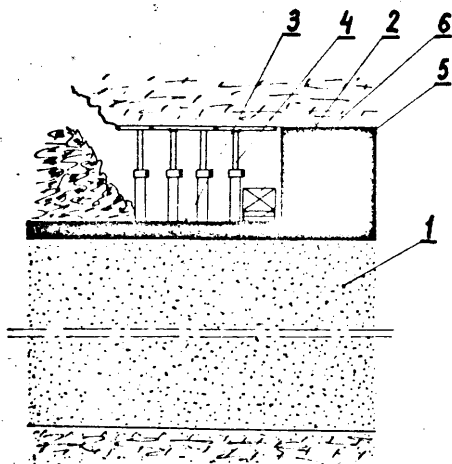
5b

(P. 154569)

5.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie (Aleksander Targośz, Józef Soja, Alfred Biliński, Władysław Konopko, Alojzy Frysztacki, Rajmund Ściagała, Jerzy Wójcik).

Sposób wybierania warstwy podstropowej grubego pokładu węgla lub innej kopaliny użytecznej, którego niżej położone warstwy zostały wybrane na podszkłę hydrauliczną, znamienne tym, że w spodku wybieranej warstwy zostawia się łatę węgla o grubości od 20 do 80 cm, a najkorzystniej 50 cm, na której umieszcza się obudowę metalową i inne urządzenia górnicze, a po wybraniu każdego kolejnego zabioru, wybraną przestrzeń likwiduje się w znany sposób przez wyrabowanie obudowy i wywołanie zawалу skał stropowych.



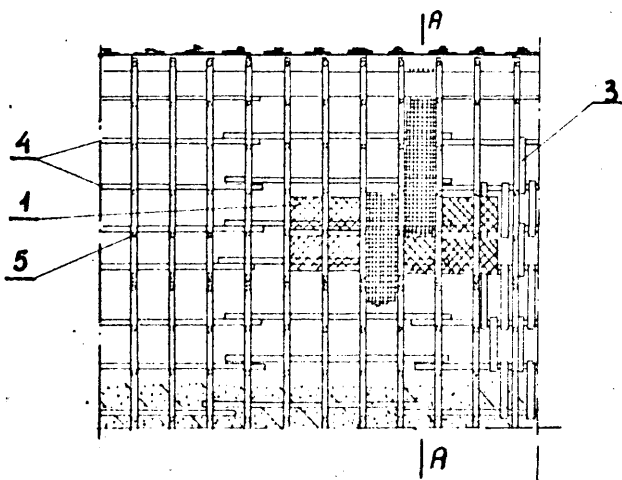
5b

(P. 154767)

17.04.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Ryszard Sabela).

Sposób eksploatacji grubych pokładów węgla znamienne tym, że po wybraniu pierwszej warstwy od stropu pokładu, układa się na powstałym spagu węglowym sztuczny strop, przy czym w zależności od warunków geologiczno-górniczych pokładu i systemu eksploatacji stawia się dodatkowo dowolnej konstrukcji



tamy, zaś wybraną przestrzeń pierwszej warstwy wypełnia się podsadzką płynną o dowolnym składzie petrograficznym, a następnie rozpoczyna się eksploatację kolejnej drugiej od stropu warstwy, stosując zależnie od zalegania pokładu i systemu eksploatacji odpowiednią obudowę, przy czym w wypadku większej ilości warstw powyższy cykl powtarza się aż do kamiennego spagu.

Sztuczny strop do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że ma konstrukcję nośną z tworzywa o wymaganej wytrzymałości i elastyczności, przy czym najkorzystniej z siatki drucianej (1), na której ułożona jest prostopadle do jej osi podłużnej, tkanina z tworzywa sztucznego lub innego o gęstym splocie, najkorzystniej drobnooczkowa siatka nylonowa (2).

5c

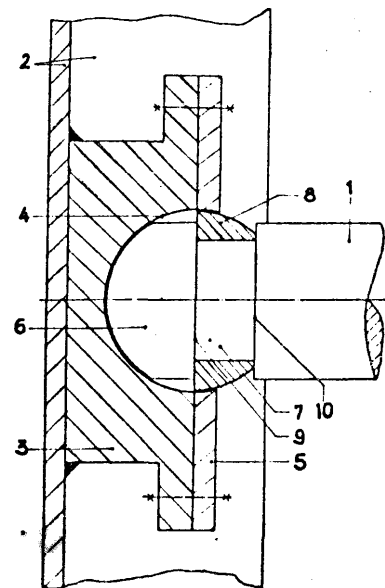
(P. 153145)

27.01.1972.

Pierwszeństwo: 19.08.1971 - NRF.

Gullick Dobson, Ltd. Ince, Wigan, Wielka Brytania.

Złącze stojaka ze stropnicą lub ewentualnie ze spągownicą, do pracy pod naciskiem oraz przy rozciąganiu, uchylne dzięki zastosowaniu jako powierzchni stykowych czaszy kulistej wypukłej i czaszy kulistej wklęsłej, z których czasza wypukła znajduje się na końcu stojaka, znamienne tym, że zarówno czasza wklęsła, jak i czasza wypukła są podzielone wzdłuż płaszczyzn prostopadłych do osi stojaka na części przeznaczone do pracy pod naciskiem i części do pracy przy rozciąganiu, przy czym część kulistej powierzchni wklęsłej przeznaczona do pracy pod naciskiem jest ukształtowana jako czasza (4) we wkładzie (3) sztywno i nierozłącznie związanym ze stropnicą (1) lub spągownicą a część kulistej powierzchni wklęsłej przeznaczona do pracy na rozciąganie jest ukształtowana w płycie (5), która to płyta jest rozłącznie przymocowana do wkładu (3), zaś część powierzchni kulistej wypukłej przeznaczona do pracy pod naciskiem jest ukształtowana na końcu (6) stojaka (1), a część tej powierzchni do pracy na rozciąganie jest ukształtowana na dzielonym pierścieniu (8) obejmującym stojak (1).



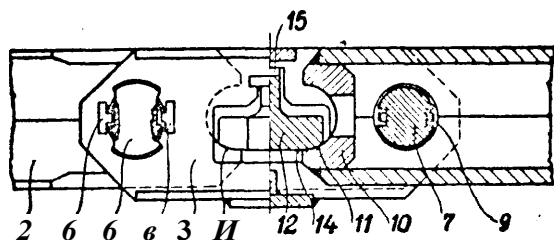
5c

(F. 153425)

10.02.1972.

Banyaszati Kutato Intezet, Budapeszt, Węgry (Janos Nerneth, Ferenc Szikora, Karoly Gombocz, Ervin Komives, Jozsef Korbuly, Andras Elekes, Nandor Husz, Karoly Szoke).

Urządzenie do **łączenia** i mocowania końców stropnic kopalnianych zwłaszcza do wzajemnego mocowania i sprzęgania końców stropnic obudowy górniczej, wyposażone w płożę łączącą (1) w osadzone w niej sworznie umożliwiające wychylanie się stropnic, znamienne tym, że posiada element ustalający (12), składający się ze **ściętej** u góry części klinowej (13) ograniczonej przez równe powierzchnie oraz z rozszerzającej się u dołu w kształcie stopki części dociskowej (14), ograniczonej wypukłym łukiem, przy czym element ustalający (12) jest umieszczony poprzecznie pomiędzy końcem stropnicy wysięgającej (1) a końcem następnej stropnicy (2) podpartej **stropniem** kopalnianym z tym, że część **klinowa** (13) jest umieszczona w stanie naprężonym stycznie do ramion (15), wykonanych w ściankach bocznych płoży łączącej (3), a część dociskowa (14) jest osadzona etycznie do wklęsłej powierzchni stykowej (11) prowadników (10), zamocowanych stale na końcach stropnic (1) i (2).



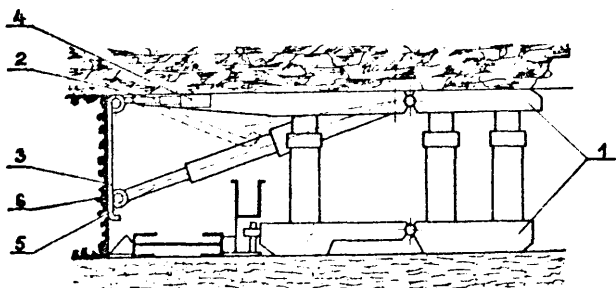
5c

(P. 154001)

11.03.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Chudek Mirosław, Podgórski Kazimierz, Olszowski Włodzimierz, Pach Andrzej).

Obudowa zmechanizowana posiadająca sekcje rozpięte o strop i spąg wyrobiska, znamienne tym, że jest zaopatrzona w osłony dociskowe (3) połączone przegubowo z siłownikami (5) i wysięgnikami (2) dociskany siłownikami w czasie podejścia kombajnu przy czym osłony (3) są odchylane, a po przejściu kombajnu są dociskane siłownikami (4 i 5) do ociosu (6).



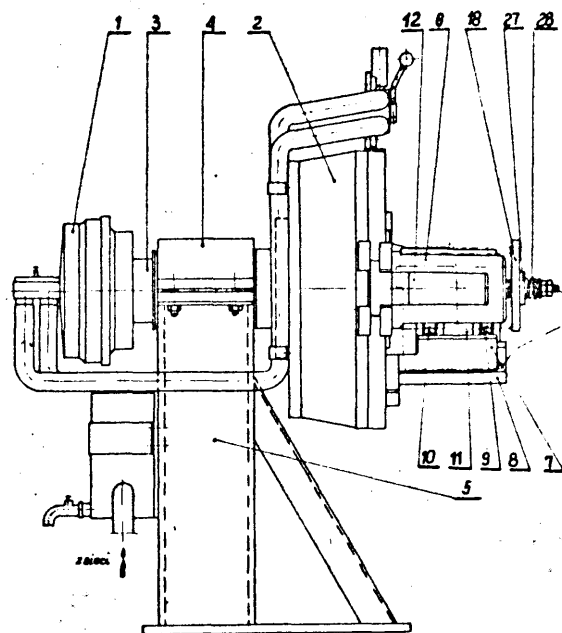
5c

(P. 154016)

13.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych, Katowice, Polska (Mieczysław Szupiluk, Lech Kosowski, Eugeniusz Pańk).

Urządzenie do **składania** i mocowania zaników stojaków kopalnianych typu „Valent” w operacji spawania płyty łączącej, przedłużeń i pierścieni obejmy, znamienne tym, że zaopatrzone jest w siłownik powietrzny lub hydrauliczny (1) oraz współpracujący z nim uchwyt (2), których obudowy połączone są tuleją (3) zamocowaną przy pomocy obejmy (4) na konstrukcji nośnej (5).



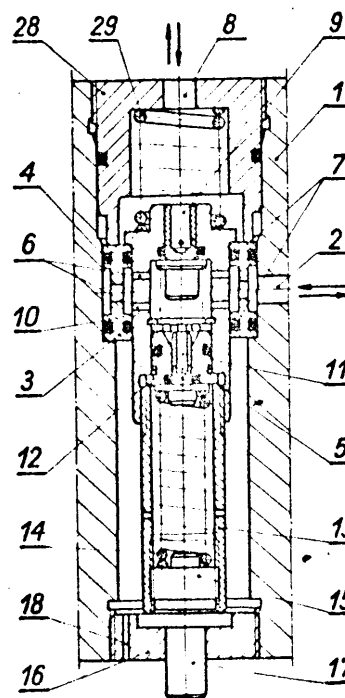
5c

(P. 154058)

14.03.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, (Tadeusz Radowski, Kazimierz Pawlak).

Hydrauliczny zaworowy zespół zasilający, składający się z trzech zaworów to jest zaworu upustowego, zasilająco-zwrotnego oraz przelewowego umieszczonych we wspólnej obudowie znamienne tym, że suwak (5) stanowi jednocześnie korpus zaworu zasilająco-zwrotnego, którego tłoczek (9) jest utrzymywany w położeniu zamkniętym sprężyną (10) opierającą się na suwaku (5) bezpośrednio, albo poprzez pierścień oporowy, przy czym w suwaku (5) jest osadzony korpus (12) zaworu przelewowego z tłoczkiem (11) zamykanym sprężyną



(14) osadzoną w tulei (13), która stanowi zarazem prowadzenie sprężyny (30), opierającej się jednym końcem na tulei (3), a drugim końcem na gwintowanym pierścieniu (31).

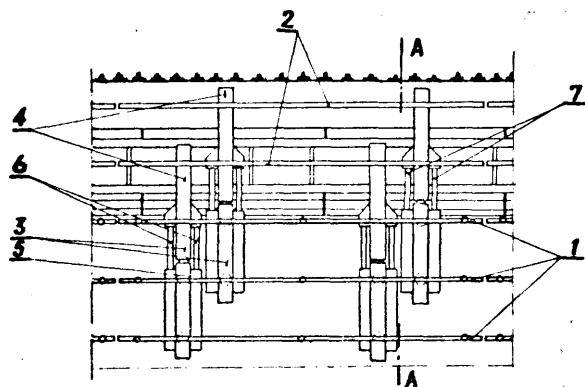
5c

(P. 154186)

21.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sosnowiec”, Sosnowiec, Polska (Roman Sokulski, Cezary **Szwarc**, Edward Piętko),

Sposób wykonywania obudowy górniczej umożliwiającej kompleksową mechanizację ścian wysokich zwłaszcza eksploatowanych w niekorzystnych warunkach geologicznych, znamienny tym, że do ściany z drewnianą obudową podłużną, pod stropnice obudowy ostatecznej (1) i tymczasowej (2) ustawia się w zależności od warunków górniczo geologicznych dwa lub więcej zestawów zmechanizowanej obudowy hydraulicznej w ten sposób, że stropnice (4) zestawów hydraulicznych (3) podpierają stropnice (2) obudowy tymczasowej, zwiększając maksymalnie podporność jej w polu przyociosowym, natomiast korpusy hydraulicznych zestawów (3) podpierają stropnice obudowy ostatecznej współpracując z tą obudową, powiększając dodatkowo jej podporność i tworząc jak gdyby rodzaj rozrzedzonej obudowy zmechanizowanej poprzecznej pod obudową drewnianą podłużną.



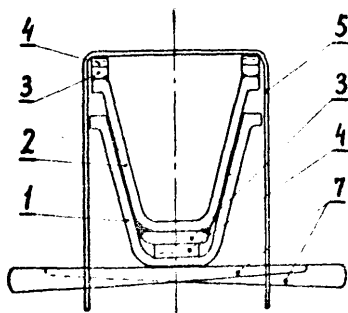
Se

(P. 154311)

25.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Kazimierz Franasik, Ludwik Graca, Tadeusz Golisz).

Chodnikowa obudowa podatna przeznaczona do obudowy wyrobisk korytarzowych zagrożonych tąpnięciami, znamienna tym, że ma stropowy łuk (2) zaopatrzony w dodatkowe wzmocnienia (3), a na obu końcach w kliny (4), które to końce są połączone z ociosowymi łukami (1) za pomocą obejm (5) w kształcie litery (U) o długości równej w przybliżeniu wysokości, wyposażonej na ramionach w otwory (6) z osadzonymi w nich klinami (7) o zbieżności skierowanej przeciwnie do siebie, aby wbijanie klinów (7) do obejm (5) powodowało jednocześnie ściskanie łączonych końcówek łuków (1) i (2),



przy czym sąsiednie odrzwia obudowy są ze sobą połączone wzmocnioną, metalową siatką (8) zamocowaną rozłącznie na łukach (1) i (2) obudowy.

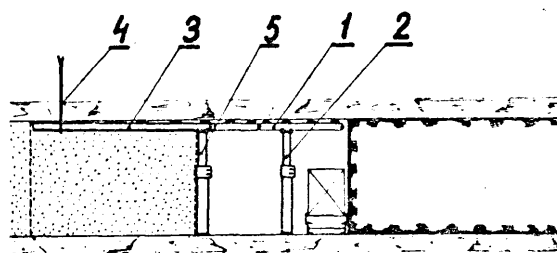
5c

(P. 154363)

28.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Kazimierz Franasik, Ludwik Graca, Henryk Mnochy).

Sposób obudowy wyrobisk ścianowych prowadzonych z podszadką hydrauliczną, znamienny tym, że w przestrzeni przeznaczonej do likwidowania najpierw pomiędzy stropnicami członowymi istniejącej obudowy zabudowuje się dodatkowe stropnice, których jeden koniec od czoła ściany podpira się stojakiem, a drugi koniec zawiesza się przesuwnie na jednej lub kilku kotwiach, a następnie w znany sposób wykonuje się tamę czołową umieszczoną tak, aby stojaki podpierające końce stropnic dodatkowych znajdowały się poza przestrzenią likwidowaną, po czym rabuje się stropnice członowe i stojaki z przestrzeni otamowanej oraz podszadza się tę przestrzeń podszadką hydrauliczną, na koniec zaś wyciąga się kolejno stropnice dodatkowe z materiału podszadzowego.



5c

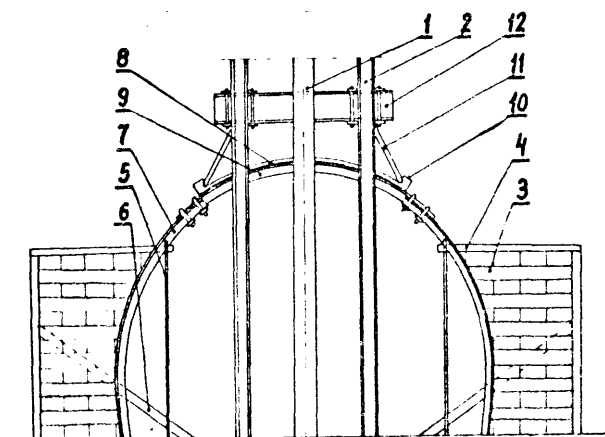
(P. 154457)

03.02.1972.

Patent dodatkowy do patentu P. 147317.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Kazimierz Franasik).

Stanowisko do prób obudowy górniczej według patentu nr (P. 147317) w którym na pionowo usytuowanych belkach jest osadzony przesuwne obciążnik zaopatrzony w prowadnice ślizgowe, a pomiędzy tymi belkami jest umieszczona dodatkowa konstrukcja do mocowania badanych stojaków indywidualnych, znamienna tym, że z obu stron pionowych belek (1) ma oporowe



we stopy (3) obejmujące ociosowe łuki (7) badanej obudowy łukowej oraz ma pośredni element (8) zakładany na stropowy łuk (9), który to element na obu końcach ma uchwyty (10) dla nastawnych łączników (11) połączonych przegubowo górnymi końcami z oporową belką (12), przy czym stopy (3) są utrzymywane w pozycji roboczej za pomocą stalowej konstrukcji (4) zamocowanej w płycie fundamentowej.

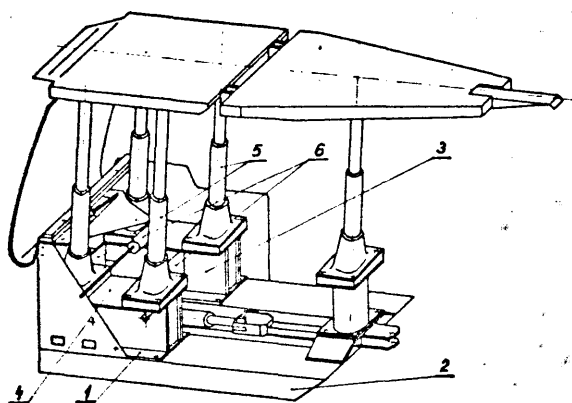
5c

(P. 154711)

13.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica”, Jastrzębie Zdrój (Zbigniew Krzyszkowski, Waldemar Mętel).

Podwyższona obudowa typu kasztowego znamieną tym, że posiada umocowane rozłącznie przy pomocy śrub nośne wsporniki (3) między stojakami (5) i spągownicą (2) sekcji obudowy, sztywno powiązane ze sobą żebrami (6), bez naruszenia węzłów konstrukcyjnych oraz zasadniczych elementów obudowy.



5c

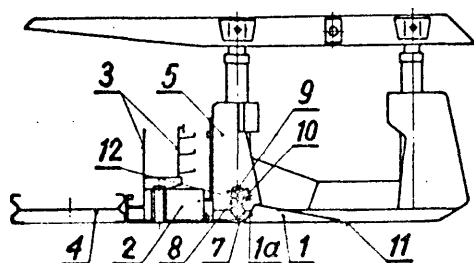
(P. 154742)

15.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jan Lenard).

Sposób przesuwania zmechanizowanej obudowy górniczej w kierunku ociosu, znamieny tym, że równocześnie podczas przesuwania podnosi się stopniowo przednia część obudowy, i po zakończeniu każdego cyklu tego przesuwania opuszcza się ją na spąg.

Urządzenie do stosowania tego sposobu według zastrzeżenia 1, znamienne tym, że zawiera pomiędzy poszczególnymi zestawami obudowy klinowe prowadnice (1) połączone przegubowo poprzez łącznik (2) z zastawką (3) lub wprost z przenośnikiem (4), natomiast po obu stronach w dolnej przedniej części tej obudowy są ułożyskowane krążniki (7) na wahliwych ramionach (8), których wychylenie do tyłu jest ograniczone występem (10).



5c

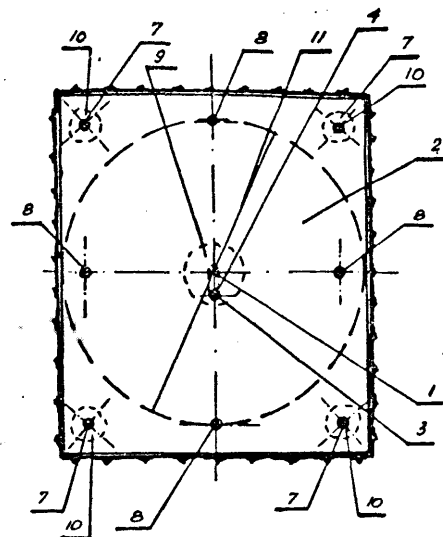
(P. 154755)

15.04.1972.

Lenartowicz Zbigniew, Katowice, Polska.

Sposób drażenia korytarzowych wyrobisk górniczych, szybów i tuneli w skałach jednorodnych przy użyciu materiału wybuchowego do odspojenia calizny, znamieny tym, że siła wybuchu odpalonego głównego otworu strzałowego (4) działa w kierunku otwartej przestrzeni wyrobiska górniczego tworząc w efekcie stożka działania (2) o wierzchołku w punkcie skupienia materiału wybuchowego w poszerzeniu (9) dna głównego otworu strzałowego (4) i podstawie o przekroju kołowym lub zbliżonym do kołowego, której średnica (11) będzie zbliżona do długości do długości teore-

tycznej osi (6) stożka działania (2) przy czym podstawa stożka działania (2) tworzy otwór w ścianie przodka wyrobiska górniczego.



5c

(P. 154767)

17.04.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Ryszard Sabela).

Sposób eksploatacji grubych pokładów węgla oraz sztuczny strop do stosowania tego sposobu (tekst zgłoszenia i rys. zamieszczone zostały w klasie 5b na stronie 9).

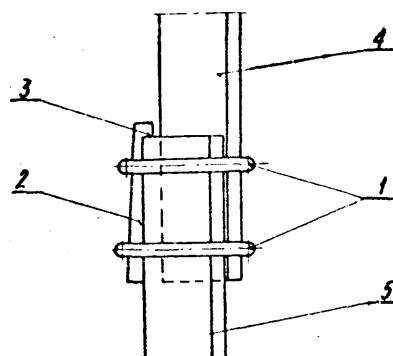
5c

(P. 154846)

18.04.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Janusz Plutecki, Zygmunt Zgorzelski, Marian Skowronek, Józef Szenk, Tadeusz Podbiał).

Złącze samozaciskające znamienne tym, że stanowi go pierścieniowa obejma (1) lub kilka obejm nałożona na elementy łączone (4 i 5) zaciskana przy pomocy klina (2) lub kilku klinów zaczepionych zaczepem (3) o element łączony (5).



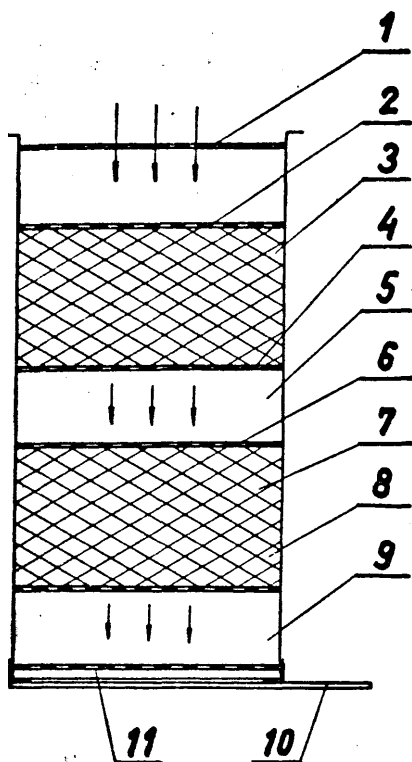
5d

(P. 151988)

7.12.1971.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź (Zygmunt Ryszard, Bacia Zdzisław, Radecki Artur).

Urządzenie do wytrącania zawiesziny szczególnie z wód kopalnianych, znamienne tym, że składa się z układu filtracyjnego który stanowi zestaw siatek fosforowobrazowych pomiędzy którymi ułożone są wkładki z pi



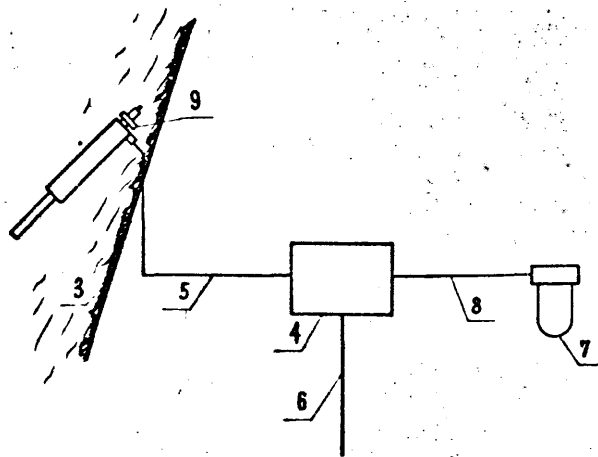
5d

(P. 152023)

9.12.1971.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź (Zdzisław Bacia, Artur Radecki, Stefan Łata, Tadeusz Nowak).

Urządzenie do pomiaru temperatury w caliznie, zwłaszcza węglowej, znamienna tym, że składa się z rury perforowanej (2) wewnątrz której umieszczony jest termometr kontaktowy (1), który jest połączony z układem pośredniczącym w ognioszczelnym pojemniku (4) i lampą sygnalizacyjną.



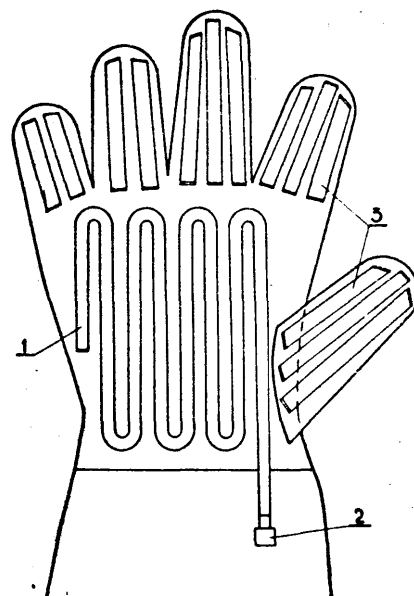
5d

(P. 153134)

27.01.1972.

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice (Marian Więckowicz, Zbigniew Przedpełski).

ochronna, znamienna tym, że posiada pneumatyczne poduszki (1) i (3) umiejscowione na śródręczu i palcach rękawicy, wykonane z materiału wodoodpornego, przy czym poduszka (1) umiejscowiona na śródręczu zakończona jest zaworem (2) i ma regulowane ciśnienie.



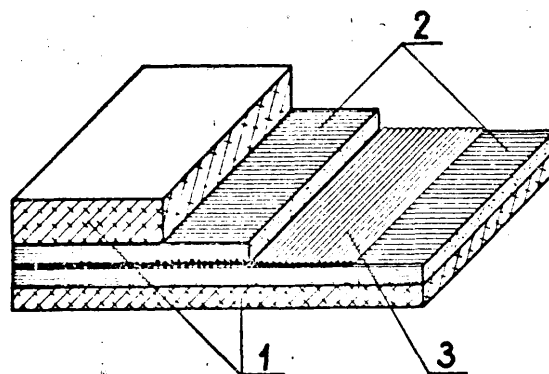
5d

(P. 153151)

28.01.1972

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Decowski, Stanisław Grajner, Stanisław Badura)

Taśma przenośnikowa odporna na przebicie z rdzeniem z przekładek tkaninowych, znamienna tym, że w rdzeniu tkaninowym ułożony jest poprzecznie do osi taśmy szklany kord (3), przenoszący jedynie naprężenia poprzeczne, sklejony poprzez warstwy gumy z przekładkami rdzenia (2).



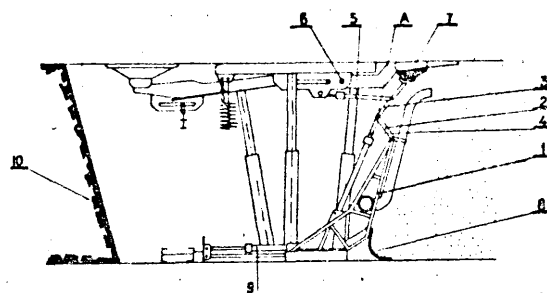
5d

(P. 153585)

19.02.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Generał Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Bronisław Wartak, Mieczysław Kopka, Jerzy Kałębka, Tadeusz Rachniowski, Henryk Loska, Janusz Strzemiński).

Przesuwana tama podsadzkowa dla wyrobisk ścianowych składająca się z sekcji zabudowanych wzdłuż wyrobiska ścianowego, przy czym każda sekcja składa się z części dolnej sztywnej oraz górnej ruchomej, stanowiącej układ wychylny połączony z częścią sztywną



przegubowo znamienne tym, że układ wychylny składa się z ramienia dolnego (2) połączonego przegubowo z ramieniem górnym (3), przy czym ramię dolne (2) połączone jest przegubowo najkorzystniej w punkcie A z siłownikiem (4) mocowanym przegubowo z częścią tfołą sztywną (1) tamy, a ramię górne (3) połączone jest przegubowo z siłownikiem (5) mocowanym również przegubowo do stropnicy (6).

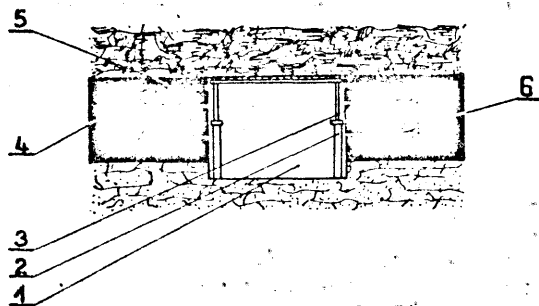
5d

(P. 154000)

11.03.1972.

! Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Chudek Mirosław, Podgórski Kazimierz, Olszowski Włodzimierz, Pach Andrzej).

Sposób zabezpieczenia wyrobisk korytarzowych przed wzmożonym zaciskaniem polegający na wykonaniu szczeliny w ociosach znamienne tym, że pp wykonaniu wyrobiska wykonuje się szczeliny za pomocą wrębniaka wprowadzonego w przestrzeni między odrzwiami obudowy, w które to szczeliny wprowadza się materiał ściśliwy.



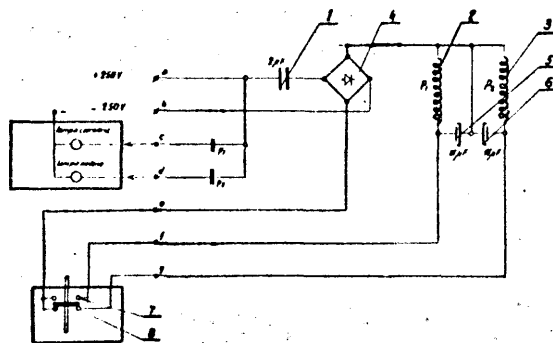
5d

(P. 154013)

13.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czeladź”, Czeladź, Polska (Stefan Skoczny, Ryszard Ostapiuk, Tadeusz Sadowski).

Układ sygnalizacji zapór torowych posiadający wyłącznik krańcowy oraz transparent świetlny znamienne tym, że w obwód zasilania zacisków wyłącznika krańcowego (7) i (8) włączono filtr pojemnościowo oporowy składający się z kondensatora (1), układu prostującego Greca (4), oporności przekąźników (2) i (3) oraz kondensatorów (5) i (6) stabilizujących pracę przekąźników (2) i (3).



5d

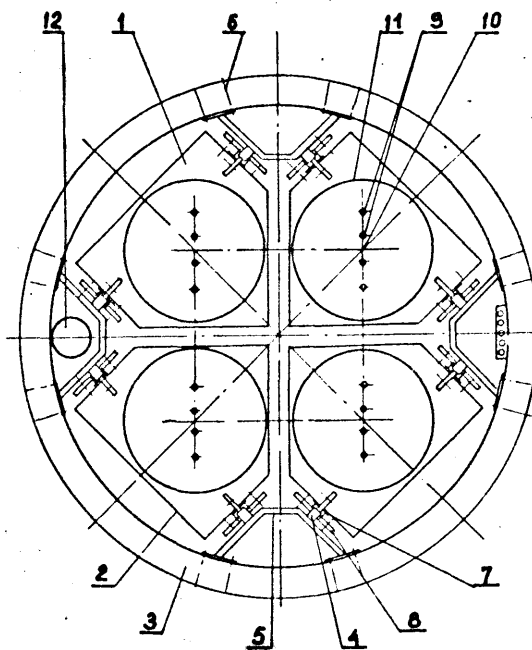
(P. 154052)

14.03.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, (Zygmunt Kawecki).

Skłipy szybu dwuprzędziałowego, usytuowane w dwóch rzędach, znamienne tym że mają przekrój poprzeczny w kształcie wieloboku, najkorzystniej pięcioboku, którego najdłuższy bok jest usytuowany od strony obudowy szybu (3), przy czym skłipy (1) są wyposażone

w otwartą zsuwnię śrubową (11) i są prowadzone w prowadnikach (4), przymocowanych za pomocą konsol (5) do obudowy szybu (3).



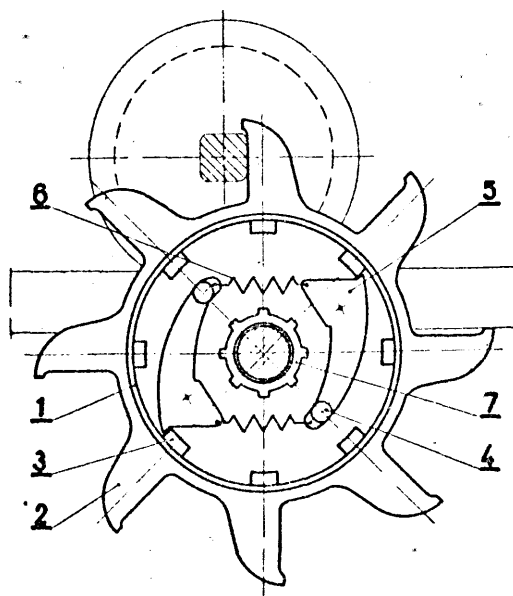
5d

(P. 154071)

15.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Radzionków”, Radzionków, (Józef Ferdyn, Roman Niewiadomski, Bolesław Adamek).

Urządzenie zabezpieczające przed samoczynnym staczaniem się wozów na pochyłych drogach szynowych, znamienne tym, że zawiera obrotowy bęben (1) z chwytakami zewnętrznymi (2) i zaczepami wewnętrznymi (3) na obwodzie, w którym znajdują się odchylane wokół osi (4) szczęki (5) ze sprężynami (6) współpracujące z odrzutnikiem (7) i hamownikiem dociskowym (8).



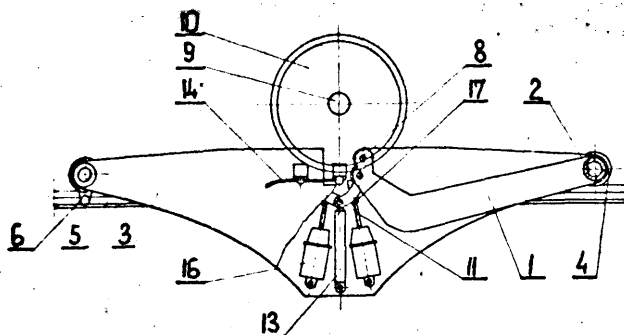
5d

(P. 154086)

16.03.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „SEPARATOR”, Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Ką

Wózek zabierakowy zaopatrzony w zabieraki chwytające za oś wagonu, znamienny tym, że posiada zabieraki (1) wykonane w postaci **jednoramiennej** dźwigni osadzone obrotowo na osiach (2) ramy (3) wózka, oraz płozy (14), na których zabudowane są włączniki prędkości ustawczej (18) i włącznik (19) wysuwania zabieraków (1) i połączone z siłownikami (16), których tłoczyska posiadają amortyzatory (17) np. sprężynowe, przy czym płozy (14) umieszczone są w bezpośrednim sąsiedztwie wewnętrznej krawędzi szyn (7), a końce zabieraków (1) połączone są z tłoczyskiem siłownika (13).



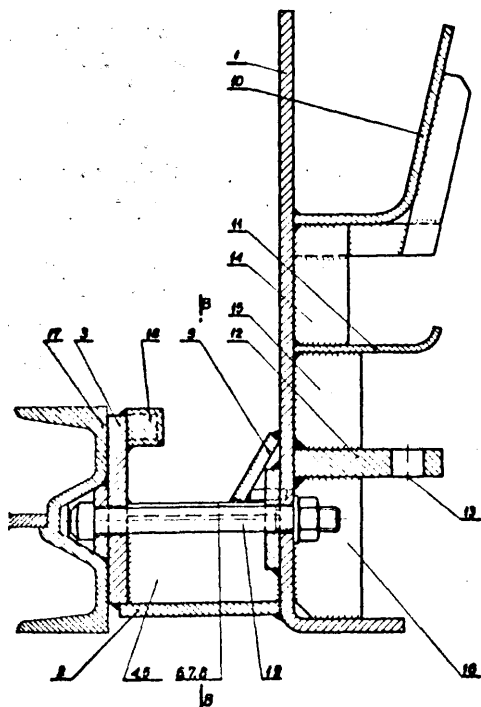
5d

(P. 154116)

16.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica”, Jastrzębie Zdrój, (Zbigniew Krzyszkowski, Waldemar Mentel).

Urządzenie do mechanicznego zblokowania obudowy ścianowej zmechanizowanej z przenośnikiem węglowym znamienny tym, że konstrukcja nośna (1, 2, 3) urządzenia ma po zewnętrznej stronie poniżej przewodników (10, 11) kabli i przewodów przymocowany trwale płaskownik łączeniowy (12) z otworami (13) do podłączenia przyłączy przesuwników poszczególnych sekcji obudowy, zaś po wewnętrznej stronie konstrukcji nośnej (1, 2, 3) na końcu styku z rynną (17) przenośnika ma przyspawaną listwę prowadzącą (18) płozy komбайну.



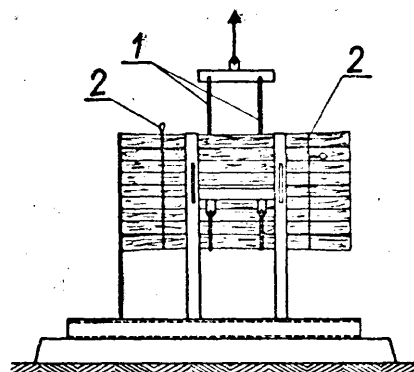
5d

(P. 154122)

17.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wałbrzych”, Wałbrzych (Władysław Hałamaj, Bernard Kopiec, Roman Rączka).

Sposób **włazkowania** drewna, zwłaszcza drewnianej **opłinki** kopalnianej, znamienny tym, że wiązanie drewna dokonuje się przez użycie dwóch obwodowych sił ściskających, obok których następnie zawiązuje się wiązkę.



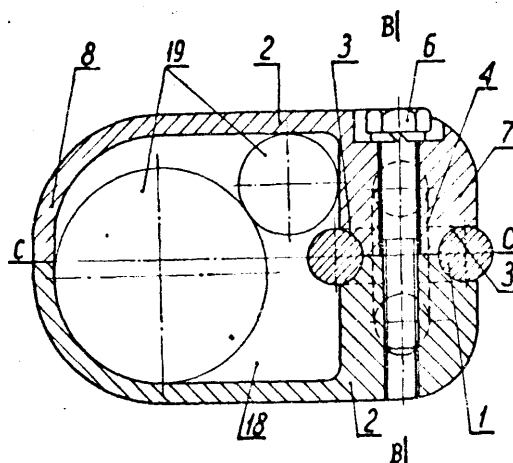
5d

(P. 154220)

13.05.1072.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, (Tadeusz Kalinecki, Jan Fiołka, Herbert Kuźaj).

Układak przewodów składający się z segmentów połączonych przegubowo w szereg, które to segmenty mają dwustronnie otwarte komory tworzące w złożeniu kanał do umieszczania w nim przewodów energetycznych, pneumatycznych, wodnych, sygnalizacyjnych i innych, znamienny tym, że ma ogniowy łańcuch (1) oraz łubki (2) w kształcie korytek o długości mierzonej wzdłuż łańcucha (1) mniejszej od podwójnej podziałki łańcucha, które to łubki są mocowane po dwa w złożeniu symetrycznym do co drugiego ogniwa łańcucha, przy czym łubki (2) mają w poprzecznej ścianie (7) półkolistę rowki (3) umieszczone wzdłuż krawędzi ściany (7) oraz z każdej strony łubka od czoła ściany (7) wybrania (4) obejmujące z luzem sąsiednie ogniwa łańcucha (1), przy czym boczne ściany (7) i (8) są równej wysokości, a obrys łubka jest prostokątny.



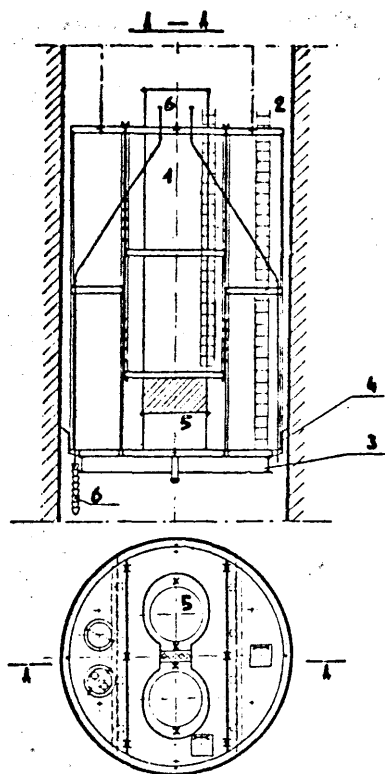
5d

(P. 154288)

24.03.1972.

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, (Władysław Sacher, Mieczysław Cieślik, Henryk Gauze, Mieczysław Michalewicz).

Sposób **głębinienia** szybów znamienny tym, że przy głębieniu szybu prowadzi się równolegle zakładanie dźwigarów, a wykonywanie wlotów i podszybi wykonuje się równolegle z zawieszaniem przewodników.



5d

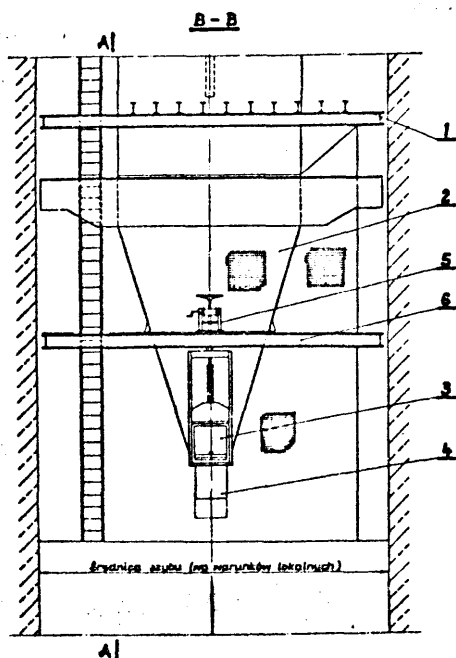
(P. 154340)

27.03.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów i Wdrażania Typizacji Górniczej, Katowice, Polska (Bernard Biegusz, Zdzisław Bielak, Jerzy Ficek).

Sposób czyszczenia sztucznego rzepia szybu skopowego **wieloprzedziałowego** znamienny tym, że przepad urobku znajdujący się w zbiorniku (2) zsuwa się po otwarciu jego wylotu zamykanego znanym urządzeniem śrubowym do podstawionego w odpowiednie położenie skipu (7) przedziału sąsiedniego.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1 znamiennie tym, że posiada ruchomą zsuwnię (4) przystosowaną do załadunku przepadu do skipu (7) ustawionego w odpowiednim położeniu w sąsiednim przedziale.



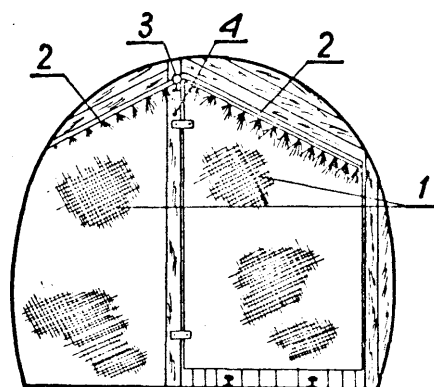
5d

(P. 154578)

06.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Marcol, Michał Stolecki, Witold Rybkowski, Herbert Muszer).

Chodnikowy odpylacz powietrza kopalnianego, zwłaszcza powietrza przepływającego przez górnicze wyrobiska korytarzowe, znamienny tym, że stanowi go ażurowa przegroda (1) najkorzystniej z siatki, umieszczona w całym lub w części poprzecznego przekroju wyrobiska, zaopatrzona w części górnej w rury ze zraszczami najkorzystniej w perforowane rury (4) rozprawdzające równomiernie wodę po całej ażurowej części tej przegrody, a w części dolnej w spływowe osłony i koryta (6) kierujące zatrzymany pył z wodą na przenośnik lub do innych miejsc na przykład kanałów wodnych, przy czym przegroda jest zamocowana do bocznych i górnych części obudowy.



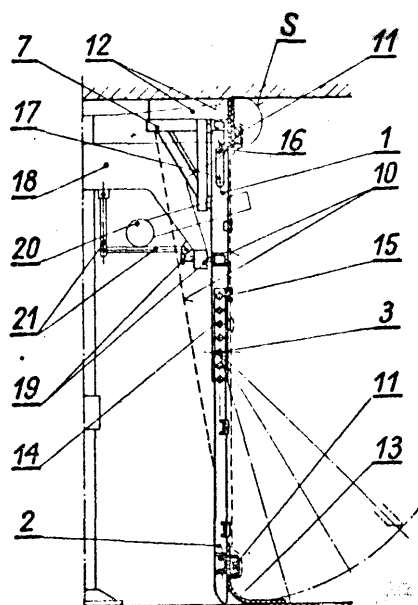
5d

(P. 154582)

6.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Dabiński, Stanisław Łaboński, Zenon Mrowiec, Jan Perek, Mieczysław Miller).

Tama podszadzkowa przesuwna, z odsączalną przeponą zabezpieczoną pionowymi wspornikami, znamienna tym, że ma górne i dolne pionowe wsporniki (1, 2) połączone ze sobą przegubowo za pomocą przestawialnego sworznia (3) osadzonego w otworach (14) i zdeżraka (15) ograniczającego wychylenie dolnego wspornika (2) w kierunku zestawu obudowy, z których górny wspornik (1) jest zamocowany także przegubowo za pomocą sworznia (16) w otworach (17) do konsoli (18) zestawu obudowy i zabezpieczony przed wychyleniem w kierunku ociosu nastawczą śrubą (19) osadzoną w konsoli (18) zestawu obudowy, przy czym pionowe



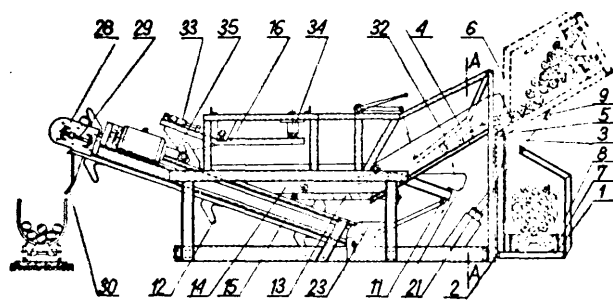
rzędy wsporników (1, 2) są pomiędzy sobą połączone w części górnej konsolami (7) przegubowo za pomocą sworzni (8) lub elastycznych złączy (9), w części środkowej poziomymi elastycznymi cięgnami (4), a w części dolnej sztywnymi cięgnami (5) umocowanymi przegubowo do zaczepów (6), tworząc konstrukcję tamy, do której za pomocą klinowych obejm (11) zamocowana jest podsadzkowa odsączalna przepona (10) oraz przystropowe i przyspągowe uszczelnienie (12, 13).

Tama według zastrz. 1, znamienna tym, że konsola (18) zestawu obudowy ma przegubowe zawiesia (21) dla zamocowania podsadzkowego rurociągu (20), przesuwne poziomo.

5d (P. 154798) 17.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Roman Rączka, Czesław Bierda, Janusz Szklarski, Marian Konieczny).

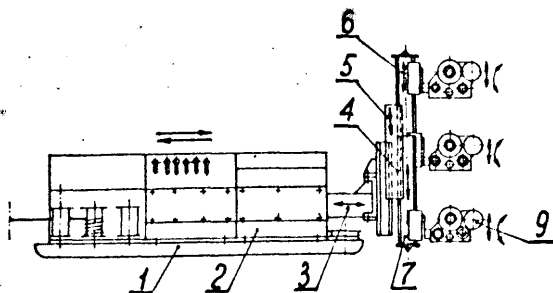
Automatyczna **olowarka** drewna kopalnianego znamienna tym, że przy pomocy zespołu urządzeń mechanicznych drewno kopalniane dostarczone na stół załadunkowy zostaje automatycznie uporządkowane, pojedynczo transportowane poprzecznie do narzędzia olującego, zaolowane i załadowane do środków transportowych.



5d (P. 154801) 18.04.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Henryk Hłond, Rudolf Kował, Tomasz Nowakowski, Ryszard Najsznerski, Aleksander Kurdziel).

Urządzenie do wiercenia otworów strzałowych przy ścianowej eksploatacji minerałów, znamienna tym, że w korpusie maszyny (2) umieszczona jest na prowadnicach wysuwna belka (3), do której zamocowana jest kolumna (4), przy czym rozsuwność i zsuwność belki (3) uzyskiwana jest za pomocą siłownika hydraulicznego.



5d (P. 154812) 19.04.1972.

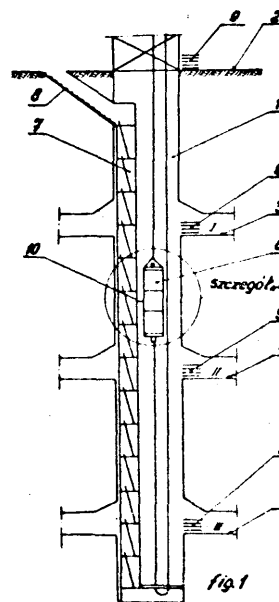
Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Maciej Marjański, Alojzy Wróbel).

Tkanina **szczególnie** tkanina podsadzkowa, znamienna tym, że jej osnowa, wątek lub osnowa i wątek zbudowane są z przędzy posiadającej rdzeń z włókien naturalnych najkorzystniej krótkich włókien odpadkowych tzw. „wigonii” dokoła którego owinięta jest tasiemka z tworzywa sztucznego najkorzystniej polipropylenu.

5d (P. 154955) 25.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Zagórze (Juliusz Pellar, Ryszard Sałata, Ireneusz Pabich, Zdzisław Czapla).

Sposób ewakuacji załogi z uwięzionej w szybie klatki znamienny tym, że po ustaleniu lokalizacji klatki w szybie, transportuje się przedziałem drabinowym z najbliższego składowiska elementy składowe urządzenia ratowniczego do miejsca w szybie, gdzie znajduje się klatka, następnie buduje się na najbliższych klatce dźwigarach zbrojenia szybowego, korzystnie w połowie pionowej wysokości klatki, pomost ewakuacyjny, a po połączeniu tego pomostu z przedziałem drabinowym prowadzi się ludzi wprost na powierzchnię, lub na najbliższy czynny poziom kopalni, zaopatrzonego w niezależne od unieruchomionego inne urządzenie wyciągowe.

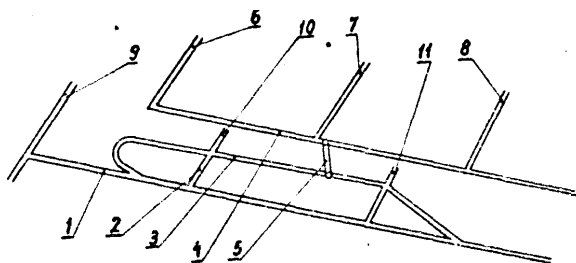


5d (P. 154960) 25.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bytom”, Bytom III (Gerard Fabian, Witold Żak).

Układ wyrobisk górniczych dla centralnego załadunku urobku z kilku oddziałów wydobywczych prowadzących eksploatację w wiązkę pokładów o nachyleniu przekraczającym 10°, znamienny tym, że składa się z przewoźowej przecznicy (1) przecinającej kolejno wszystkie pokłady wiązek i połączonej przecinkami (2) z równoległym, objazdowym przekopem (3) wykonanym w pewnej odległości od najwyższej położonego pokładu oraz połączonego za pomocą szybika (5) z odstawczym przekopem (4) usytuowanym powyżej tak, aby różnica wysokości pomiędzy tym przekopem a punktem załadunkowym umieszczonym na objazdowym przekopie (3) zapewniała w szybiku (5) wymaganą pojemność dla zbiornika urobku.

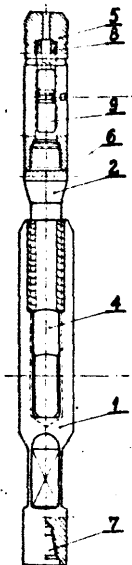
Układ według zastrz. 1 znamienny tym, że przecznica (1) ma połączenia z ostatnimi, najniższymi i najwyższymi zalegającymi pokładami.



5a (P. 153215) 31.01.1972.

Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik”, Gorlice, Polska (Jan Domiczek, Mieczysław Mrazek, Wincenty Makarewicz).

Nożyce wiertnicze stosowane do wierceń udarowych systemem linowym znamienne tym, że składają się z ruchomego trzpienia (2) i stałej tulei (1).



5c (P. 154115) 16.03.1972.

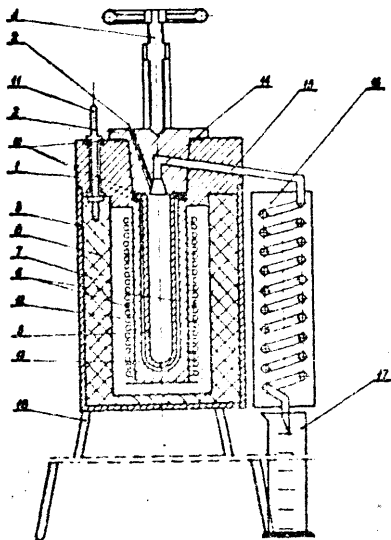
Kopalnia Węgla Kamiennego Makoszowy, Zabrze, Polska (Henryk Hikiel).

Sposób **wykonywania** obudowy tymczasowej w wyrobiskach korytarzowych, wyposażonych w odrzwia łuków podatnych, stosowanych w górnictwie głębiny, znamienne tym, że na wysuniętych podciągach zakłada się stropnicę wraz z urządzeniami, po czym zakłada się na niej okładziny i podsadzkę.

5a tP. 154511) 1.04.1972.

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Jasło, Polska (Leszek Szyszkowski, Edward Steliga, Jan Romanow).

Sposób oznaczania **składu** fazowego **pluczek wiertniczej** znamienne tym, że zawartość części stałych w płuczce oznacza się na podstawie ilości pozostałości z pobranej próbki płuczki w naczyniu destylacyjnym 5



po odparowaniu oraz ilości fazy **płynnej** w naczyniu 17 po ochłodzeniu i skropleniu.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się z obudowy 3, korpusu 1 z komorą grzewczą 13 i naczyniem destylacyjnym 5 grzejnikiem 6, wypełniaczem 12 oraz osłoną izolacyjną 7.

6c (P. 154521) 04.04.1972

Konińskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Konin, Polska (Jan Jachimowicz, Kazimierz Kaczyński, Józef Stana).

Sposób uszlachetniania win owocowych otrzymanych na drodze znanej obróbki w którym dodaje się składniki **aromatyczno-smakowe** oraz nasycę się **dwutlenkiem** węgla, znamienne jest tym, że do wina owocowego zwłaszcza jabłkowego po skupaźowaniu z niewielką ilością (do 15 procent) win owocowych bogatych w związki azotu otrzymanych z owoców ogrodowych i (lub) leśnych, dodaje się likier winny oraz drożdże krioofilne suspensyjne, a następnie w zamkniętym ciśnieniowym zbiorniku poddaje się **wtórnej** fermentacji w temperaturze około +15°C w okresie do 30 dni do chwili osiągnięcia ciśnienia 5 do 6 atmosfer i spadku zawartości cukrów z około 85 do 90 g/l do około 53 do 56 g/l, następnie proces fermentacji przerywa się przez obniżenie temperatury wina w zbiorniku do około -5°C i utrzymuje się je w tej temperaturze przez okres około 7 dni, powodując tym samym spadek ciśnienia do około 2 atmosfer, po czym przetacza się na filtr i przy utrzymaniu tej temperatury i ciśnienia rozlewa się do butelek.

7a (P. 153098) 25.01.1972.

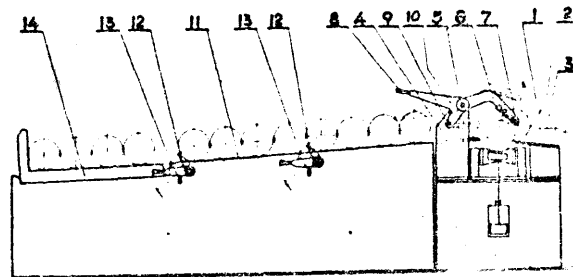
Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, (Roman Wusatowski, Jerzy Krywult, Leopold Sikora, Zbigniew Karge, Stanisław Chat, Stanisław Moczulski, Jan Gawlikowicz).

Sposób **chłodzenia** drutu po walcowaniu na gorąco za pomocą wody znamienne tym, że bezpośrednio po odwalcowaniu chłodzi się druty o średnicy 5 mm w czasie 0,3 sek., 6 mm w czasie 0,4 sek., od 8 do 10 mm w czasie 1,0 sek., 20 mm w czasie 2,3 sek., 30 mm w czasie 6,5 sek., po czym związa się w kręgi i chłodzi w dalszym ciągu na swobodnym powietrzu.

7a (P. 153281) 4.02.1972.

Biurow Projektów **Przemysłu** Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Urządzenie do dwukierunkowego przemieszczania przedmiotów o **kształcie** walcowym w pozycji leżącej, zwłaszcza metalowych wlewków **okrągłych**, znamienne tym, że nad miejscem rozdziału przemieszczanych przedmiotów znajdują się skośne uchylne ramiona (6), przy czym między miejscem rozdziału a transportową paletą (14) znajduje się pośrednie składowisko (11), wyposażone w uchylne zderzaki (12) z ryglami (13).



7» (P. 153785) 1.03.1972.

Instytut Metali Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, (Eugeniusz Orzeł, Roman Wusatowski, Jerzy Folfasiński, Leopold Sikora, Józef Kasiniak).

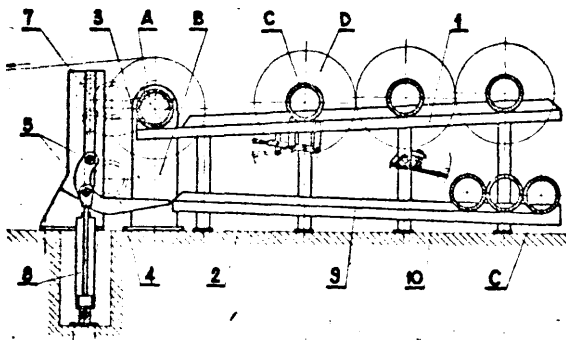
Sposób walcowania na gorąco stali z mikrodotatkami znamienny tym, że metal przed walcowaniem nagrzewa się do temperatury od 0,7 do 0,95 temperatury topliwości, natomiast temperaturę początku regulowanego walcowania ustala się jako różnicę pomiędzy temperaturą topliwości przelicznikiem który stanowi iloczyn stałej ~ granicy plastyczności podniesionej do potęgi ~ to potęgę stanowi funkcja składu stali, natomiast wielkość gniotu z jakim powinno się walcować w zakresie poniżej temperatury początku regulowanego walcowania w zależności od końcowej grubości walcowanego pasma oraz składu chemicznego stali wynosi od 10 do 60 procent.

7» (P. 154476) 31.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Urządzenie do przemieszczania przedmiotów walcowych, zwłaszcza cylindrycznych wkładek nawojowych, składające się z belek nośnych zabudowanych w dwóch poziomach i z łączącego funkcjonalnie te poziomy podajnika pionowego napędzanego znanym sposobem, znamienny tym, że podajnik składa się z co najmniej dwóch nośnych ramion (4) połączonych ze sobą w sztywną ramę za pomocą dwóch trzpieni (5), przy czym oba końce każdego trzpienia (5) są zabudowane przesuwnie w pionowych prowadnicach (7), których dolne końce są odchylone od pionu.

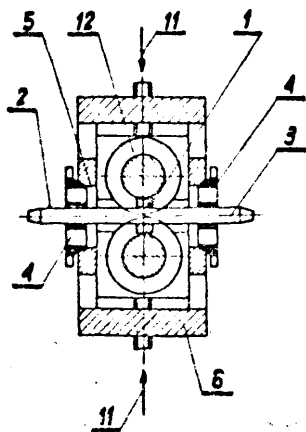
Odmiana urządzenia według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że od pionu są odchylone górne końce prowadnic (7), a oporowe progi (3) znajdują się na nośnych belkach (9) dolnego poziomu transportowo-magazynowego.



H (P. 154768) 17.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, (Jan Dyndat).

Sposób ustawiania walców w klatce kalibrownicy do rur znamienny tym, że walce (8) z kalibrującym wy-



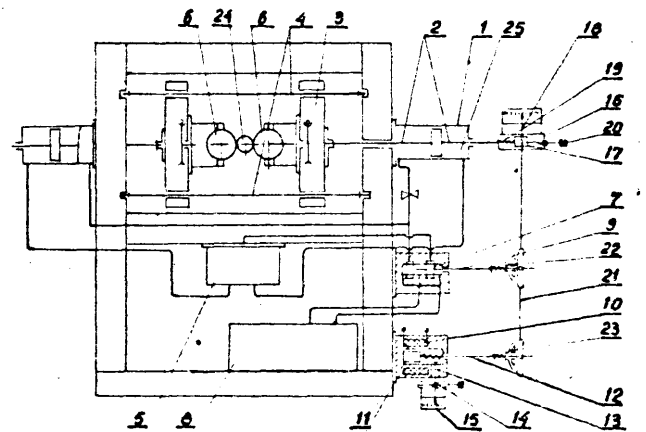
krojem (12) są dostawiane do szablonu (1) poza podstawą (19) kalibrownicy, przy czym szablon (1) ustawia się na sworzniu (2) w osi (3) kalibrowania za pośrednictwem centrującego uchwyty (4) przymocowywanego do klatki (6), w centrujących otworach (5).

Klatka walcownicza kalibrownicy rur do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienna tym, że w zewnętrznych ścianach klatki (6) w osi (3) kalibrowania ma usytuowane centrujące otwory (5) w których za pomocą centrujących uchwyty (4) ma umocowany sworznie (2) z osadzonym na nim szablonem (1).

7a (P. 154996) 13.06.1969.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska, (Wiesław Zapałowicz, Zenon Jędrzykiewicz, Teodor Maślanka, Łukasz Węsierski).

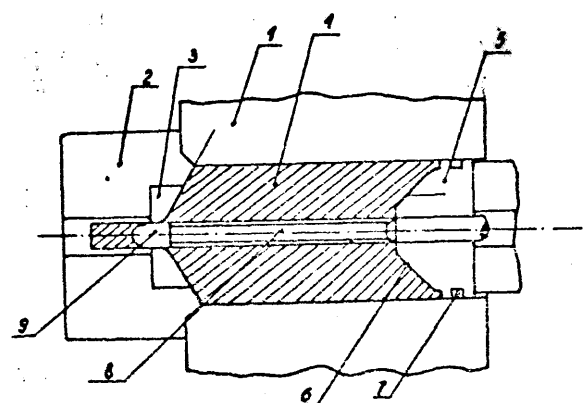
Układ sterujący walcarki zawierający serwomechanizm hydrauliczny, znamienny tym, że serwomechanizm jest wyposażony w usytuowany po stronie jego suwaka sterującego (7) zespół nastawczy wielkości prześwitu walców roboczych, zawierający elektromagnes (10) z umieszczonym w nim tłoczkiem (11) wyposażony w ogranicznik skoku, składający się ze zderzaka (13) połączonego gwintowo ze śrubą (14) służącą do ustalania położenia zderzaka (13), przy czym zderzak jest wyposażony we wskaźnik (18) położenia tłoczka (11).



7b (P. 153143) 27.01.1972.

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław (Henryk Orzechowski, Włodzimierz Kuźmiński, Tadeusz Głowiak, Stefan Widanka).

Urządzenie do wyciskania rur utworzone z recipienta prasy, którego komora zamknięta jest obudową matrycy z umieszczoną w niej matrycą oraz z przesuwnie usytuowanej w komorze recipienta przetłpaczki z przechodzącym przez nią centrycznie przebijakiem



znamiennie tym, że przetłoczka (5) ma czołową powierzchnią (6) wykonaną w kształcie stożka o kącie rozwarcia 2β , a w cylindrycznej bocznej powierzchni ma ukształtowane pierścieniowe wycięcie (7), przy czym obudowa (2) matrycy (3) i sama matryca (3) od strony komory recypienta (1) ma kształt stożka o kącie rozwarcia 2α , podczas gdy różnica między kątem 2α rozwarcia stożkowej powierzchni obudowy (2) matrycy (3) i matrycy (3) a kątem 2β , rozwarcia stożkowej czołowej powierzchni (6) przetłoczki (5) wynosi od 2° do 30° , a ponadto przebijak (8) jest zakończony wymienną nasadką (9) o średnicy większej od średnicy samego przebijaka (8), a mniejszej od średnicy zewnętrznej wyciskanej rury.

7b

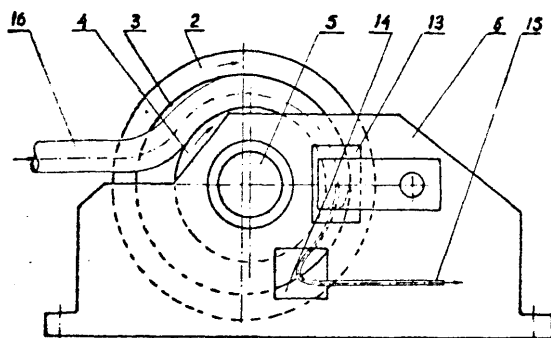
(P. 154006)

13.03.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Józef Zasadziński).

Urządzenie do wyciskania metali i stopów, znamienne tym, że ma ułożyskowaną w korpusie (1) tuleję (2) z czołowym wykojem pierścieniowym (3), wewnątrz którego jest usytuowany mimośrodowo wałek (4) osadzony na wale (5) ułożyskowanym w korpusie (1) i w połączonym z nim trawersie (6), przy czym w strefie najmniejszego przekroju wolnej przestrzeni, zawartej pomiędzy czołowym wykojem pierścieniowym (3) i wałcem (4), jest usytuowana matryca (7) w ten sposób, że jej obsada (8), osadzona w trawersie (6), szczelnie przylega do czołowych powierzchni walca (4) i tulei (2).

Urządzenie według zastrz. 1 znamienne tym, że na tulei (2) i na wale (5) są osadzone koła zębate (9 i 10) zazębione z kołem zębatym (11) zaklinowanym na wale napędzającym (12), ułożyskowanym w korpusie (1).



Urządzenie według zastrz. 1 znamienne tym, że w trawersie (6), naprzeciw przestrzeni zawartej pomiędzy czołowym wykojem pierścieniowym (3) i wałcem (4), jest wykonane okno (13) obsady (8) matrycy (7) oraz okno wyjściowe (14), służące do odprowadzania wykonanego wyrobu (15).

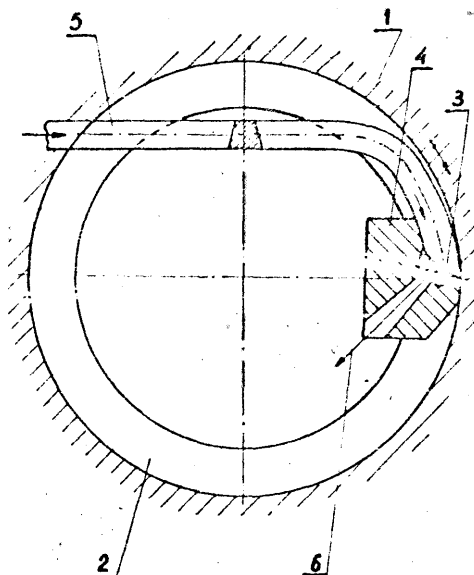
7b

(P. 154026)

14.03.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, (Józef Zasadziński).

Urządzenie do wyciskania metali i stopów, według patentu głównego (nr P. 150356), zawierające obrotową tuleję z wewnętrznym wykojem pierścieniowym oraz osadzoną w nim matrycę przysłaniającą przekrój poprzeczny wykoju znamienne tym, że wewnętrzny wykojem pierścieniowy (2) obrotowej tulei (1) ma kształt trapezu.



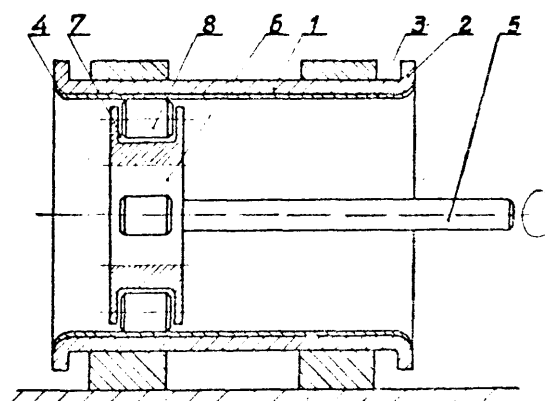
7b

(P. 154289)

24.03.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego „Taskoprojekt”, Poznań.
Polska (Mieczysław Olszewski, Bogdan Sobczyński, Jerzy Solecki).

Sposób wykonywania cylindrów pneumatycznych o dużych średnicach z rury walcowanej na gorąco, lub z blachy zwijanej i spawanej, w którym czoła cylindra wywija się i obtacza, znamienne tym, że do wnętrza tak przygotowanego cylindra (1), z stali węglowych zwykłej jakości, zakłada się koszulkę (3) z cienkiej blachy, z stali wyższej jakości, którą uprzednio zwija się odpowiednio do kształtu cylindra, lecz o nieco mniejszej średnicy i zgrzewa na wzdłużnej krawędzi, a po założeniu do cylindra rozwałcowywuje się ją, na wewnętrznej powierzchni tego cylindra.



7c

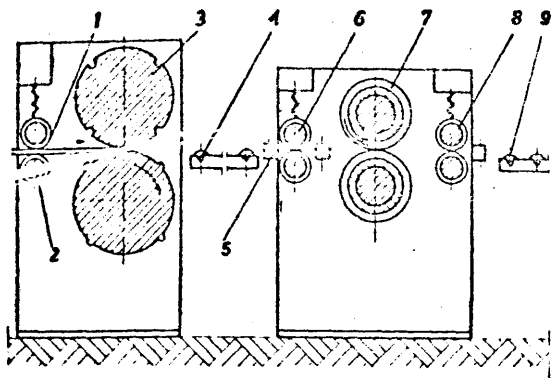
(P. 153100)

25.01.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego „Taskoprojekt”, Poznań
(Gerhard Jackel, Józef Kawęcki, Jerzy Solecki, Marian Turowski).

Walcarka profilująca z nożycami wielokrążkowymi składająca się z zespołów walców podających, profilujących blachę, zespołów rolek prowadzących, zespołu nożyc wielokrążkowych i walców odbierających, w której napędy przyłożone są do zespołów walców profilujących i obcinających, a od nich przenoszone są na zespoły walców podających, przy czym zespół walców profilujących wraz z jednym zespołem walców podających osadzony jest w jednym korpusie a zespół obcinający wraz z rolkami prowadzącymi z zespołem walców podających i odbierających w drugim korpusie, a między tymi????? drugim umieszczone

są stoły rolkowe, znamienna tym, że zespół walców profilujących ma wypusty i odpowiednio wpusty profilujące na powierzchni tworzącej tych walców o osiach równoległych do osi walców i długości mniejszej od długości walców tak, że krawędzie od czoł obu walców mają gładkie bieżnie, natomiast zespół obcinający stanowią dwa równolegle ułożone walce, na krawędziach których osadzone są przesuwne pierścienie nożowe, tworzące nożyce wielokrążkowe.



7c

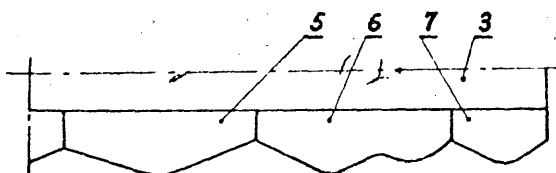
(P. 153185)

31.01.1972.

Nowosądeckie Zakłady Przemysłu Terenowego, Nowy Sącz (Tadeusz Jagielski, Marian Zieliński, Stanisław Romik, Zenon Lercher, Stefan Kruczek).

Sposób wytwarzania okładziny górniczej, która na całej powierzchni ma oczka rombowe, a na jednym końcu jest wyposażona w oczka zaczepowe stanowiące jej nierozdzielną część, znamienna tym, że jednocześnie z nacinaniem oczek rombowych na jednym końcu okładziny najpierw nacina się jedną połowę oczka zaczepowego, a w następnym suwie roboczym drugą połowę tego oczka nadając mu przy tym kształt zbliżony do kształtu liścia, natomiast po wykonaniu całej okładziny oczkom zaczepowym nadaje się ostateczny, liściasty kształt i odpowiednio wychyla się oba końce okładziny.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, którego organ roboczy jest wyposażony w noże do wycinania oczek rombowych, znamienna tym, że na jednym końcu tnącego organu (3) przedostatni nóż (6), od strony rombów noży (5), ma krawędź tnącą prostą, a druga połowa tej krawędzi ma kształt linii falistej, a ostatni nóż (7), o długości równej połowie noży pozostałych, ma krawędź tnącą wypukłą, natomiast poniżej tnącego organu (3) urządzenie ma dwie ramy (8), których poprzeczne belki (9) mają skośnie ścięte powierzchnie, a od strony oczek zaczepowych belka dolna ma rowek (11) natomiast belka górna jest zaopatrzona w odpowiednio ukształtowane wypusty (12).



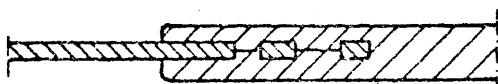
7c

(P. 154031)

14.03.1972.

Warszawska Fabryka Platerów, Warszawa (Zdzisław Jeleń).

Sposób łączenia ostrza noża z trzonkiem stalowym, zwłaszcza do zastawy stołowej jak również noży kuchennych, znamienna tym, że połączenie ostrza noża z trzonkiem stalowym wykonano przez zaciśnięcie.



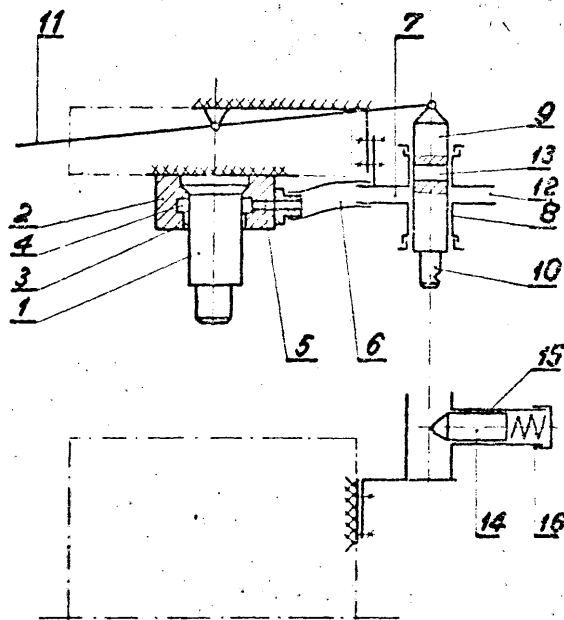
7c

(P. 154092)

16.03.1972.

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, (Jan Kostrzyński, Jerzy Kotyk).

Zespół do chłodzenia narzędzi z półautomatycznym sposobem sterowania, znamienna tym, że składa się z przymocowanego do górnej części tłoczni korpusu (8), w którym znajduje się tłok (9) z przewierconym prostopadle otworem (13) połączony dźwignią dwuramienną (11), a po przeciwległej stronie tłoka (9) znajduje się końcówka zatraskująca (10), przy czym do dolnej części tłoczni przymocowany jest cylinder (15) z zaczepem (14) dociskany sprężyną (16).



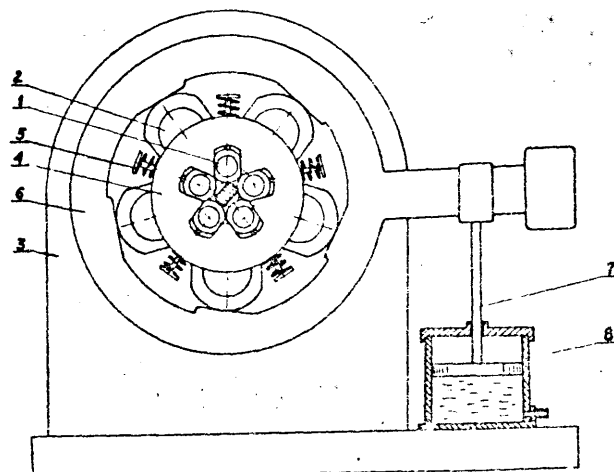
7d

(P. 154263)

23.03.1972.

Politechnika Krakowska Wydział Mechaniczny, Kraków, (Tadeusz Sołkowski).

Walcarka do walcowania gwintów na prętach o przekroju kołowym niepełnym, znamienna tym, że w gniazdach kolumny (3) jest umieszczonych kilka rolek roboczych (1), których ilość w zależności od średnicy i grubości obrabianego pręta waha się od pięciu do siedmiu, oraz że rolki robocze (1) są podwieszone w pierścieniu (4) na sprężynach (5), przy czym na powierzchniach walcowych rolek (1) jest wykonany gwint stanowiący odpowiednik żadanego gwintu, który ma być wykonany na pręcie obrabianym, oraz że rolki (!) napędzane są w jednym kierunku i opierają się na nie-napędzanych rolkach oporowych (2).



7d

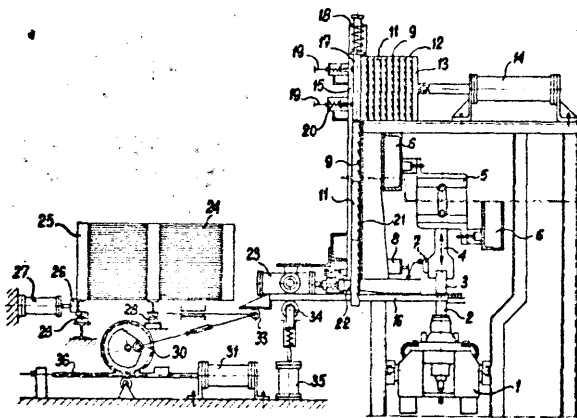
(P. 154856)

20.04.1972.

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych, Zabrze (Adolf Szczepny, Jerzy Chodorowski, Czesław Leśnik, Edward Marcinkiewicz, Stanisław Dziubiński, Roman Daciuk, Edward Czaicki, Franciszek Madej).

Sposób wytwarzania sit szczelinowych zgrzewanych, zwłaszcza do odwadniania lub klasyfikacji miałów węglowych, znamienny tym, że pręty szczelinowe w odcinkach równych długości sita, ułożone równolegle do płaszczyzny elektrod podawane są do strefy zgrzewania prostopadle do płaszczyzny elektrod, pojedynczo lub partiami po kilka sztuk.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, 2, 3 znamienny tym, że ma podajnik (16) z wycięciami (32), wykonujący ruch wahadłowy wokół osi przegubu (33) i ruch posuwisto-zwrotny w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny elektrod (2), (3), zasobnik (12) zawierający przewodniki (11) z prętami (9) szczelinowymi oraz zasobnik (25) prętów (24) nośnych zmieniający okresowo swoje położenie w kierunku równoległym do płaszczyzny elektrod (2), (3).



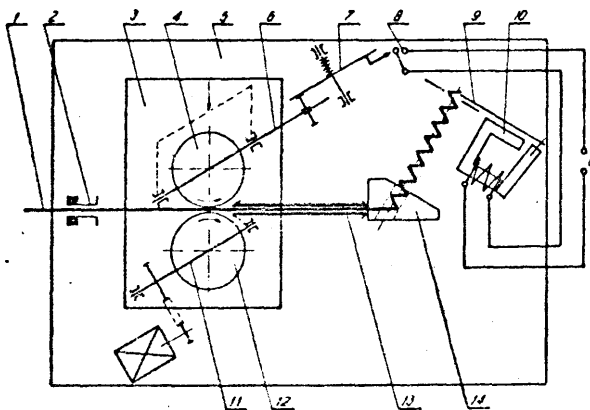
Td

(P. 154852)

25.04.1972.

Fabryka Pomocy Naukowych, Nysa (Tadeusz Knap, Franciszek Kołodziej, Bogdan Machnik).

Urządzenie do wykonywania sprężyn posiadające znany podajnik (3) napędzany silnikiem elektrycznym, znamienny tym, że jest zaopatrzone w element formujący (14) z wykonanym w nim otworem formującym (16) bez obecnie stosowanych trzpieni i szczeliny (15) styczną do tego otworu, w którym na skutek przemieszczania się materiału zwijanego (1) powstaje sprężyna.



7e

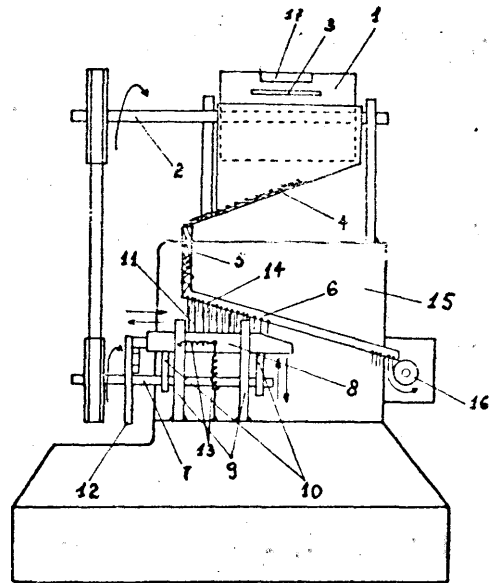
(P. 154984)

26.04.1972.

Witold Szymaniak, Grodzisk Maz.

Automatyczne urządzenie do ostrzenia odpadów szpilek krawieckich, biurowych i pralniczych, oraz gwoździ itp., znamienny tym, że wyposażone jest w specjalny zbiornik odpadów (1) spełniający rolę automatycznego dozownika ostrzonych odpadów, oraz urządzenia w po-

staci grzebienia (8) z zębami w postaci precików (11), które to zazębując się w czasie jego ruchu ku górze i w poziomie spełniają rolę usuwacza nienadających się do szlifowania odpadów i przesuwają wiszących szpilek (14) w kierunku szlifierki,



7f

(P. 154996)

13.06.1969.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Zapalowicz, Zenon Jędrzykiewicz, Teodor Maślanka, Łukasz Węsierski).

Układ sterujący walcarki - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 7a na str. 19.

(P. 154102)

16.03.1972.

Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa (Tadeusz Gimpel).

Sposób zabezpieczenia przed podwójnym zadziałaniem pras i wyłącznik czasowy do stosowania tego sposobu - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 58a na str. 156.

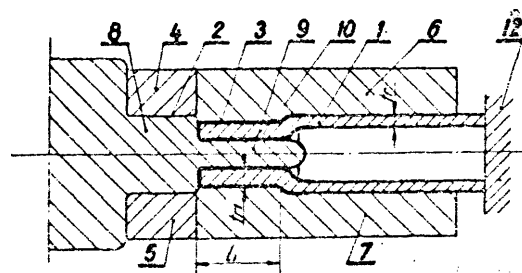
7h

(P. 154385)

21.04.1972.

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Ostrów”, Ostrów Wielkopolski (Zygmunt Majchrzak, Antoni Michałek).

Sposób wytwarzania korpusów śrub rzymskich z rur metalowych metodą obróbki plastycznej na gorąco znamienny tym, że podgrzana do temperatury kucia końcówka rury (1) wprowadza się w rozwarty wykrój (2) i (3) foremnika (4), (5), (6), (7), tak, by końcówka podgrzanej rury (1) znajdowała się poza czołem wykroju (3) od strony stempla (8) o długość przemieszczoną ($l_z = \frac{1}{8} l_1$) długości kształtowanej, przy czym pod wpływem skoncentrowanej siły nacisku stempla (8) na czoło rury (1) ograniczonej na zewnątrz ścianką cylindrycznego wykroju (2) a od wewnątrz czopem prowadzącym (9) stempla (8), które wymuszają liniowy i jednokierunkowy przepływ tworzywa, następuje przemieszczanie dłu-



ości (1_r) przez płynięcie materiału końcówki rury (1) do wykroju (3) z równoczesnym uformowaniem sześciokąta (11) i spęznieniem (10) ścianki rury (1) na grubość (tr1) = 1,8 (tr) grubości ścianki rury (1) przed spęznieniem przy stosunku długości spęznienia (1_o) do grubości ścianki przed spęznieniem (tr) równym liczbie 10.

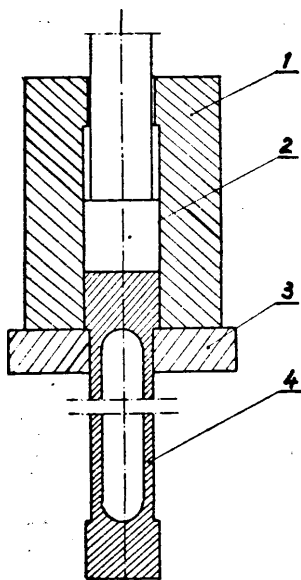
7h

(P. 154948)

25.04.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus, Polska (Stanisław Badaczewski, Władysław Mudrowski, Aleksander Pacuska, Zdzisław Szczygielski).

Sposób wykonywania lasek popychaczy zaworów silników spalinowych z odcinka rury, znamieny tym, że oba końce tego odcinka poddaje się spęznianiu w temperaturze normalnej lub podwyższonej w odpowiednio ukształtowanej matrycy, aż do całkowitego zasklepienia otworu wewnętrznego tych końców.



8d

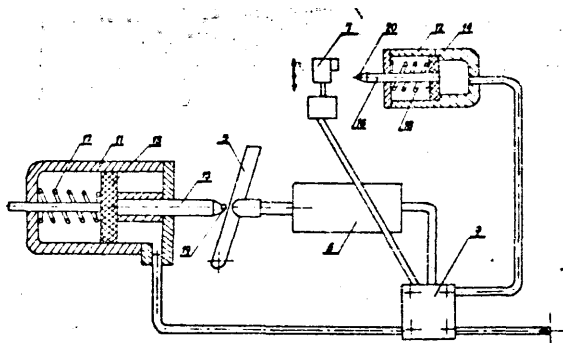
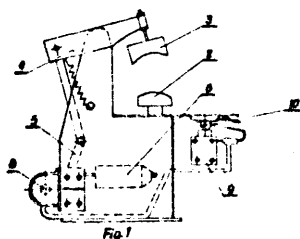
(P. 154173)

20.03.1972.

Zakłady Przemysłu Odeżyowego „Gryfex”, Gryfów Śląski (Włodzimierz Zgryz).

Sposób blokady maszyn prasowniczych, zaopatrzonych w co najmniej jedną ruchomą poduszkę dociskowaną poprzez dźwignię napędową za pomocą prasy, korzystnie pneumatycznej, uruchamianej przesuwnym przyciskiem, znamieny tym, że przy niezłączonym przycisku, odblokowując dźwignię napędową blokuje się przycisk uniemożliwiając uruchomienie prasy, a odblokowując przycisk blokuje się dźwignię napędową.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że ma dwa połączone ze sobą w układzie przeciwnoległym siłowniki pneumatyczne (8, 10) o tłokach (13, 14) docięniętych sprężynami (17, 18) w ten sposób, że w stanie pobudzonym sworzeń (15) większego siłownika (8) odblokowuje dźwignię napędową (5), zaś sworzeń przesuwny (16) mniejszego siłownika (10) dąży do zablokowania przycisku (7), przy czym przycisk (7) posiada tak ukształtowaną boczną powierzchnię oporową, że jego blokada siłownikiem (10) możliwa jest tylko w stanie niezłączonym.



81

(P. 154405)

30.03.1972.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Wanda Suwalska, Andrzej Tyczkowski, Tadeusz Żyżniewski).

Sposób usuwania i odzyskiwania rozpuszczalników organicznych z wód popralniczych, w ciągłym procesie prania rozpuszczalnikowego, prowadzony podczas schładzania wody technologicznej, znamieny tym, że rzeczywisty roztwór wodny o temperaturze 15–60°C, zawierający trójchloroetylen lub czterochloroetylen miesza się z ciepłą wodą technologiczną, przeznaczoną do jednoczesnego schładzania, następnie oczyszcza przez destylację z gazem obojętnym o temperaturze -2 do +30°C i wilgotności 35–60%, który doprowadza się przeciwpłądowo, a otrzymana mieszanina gazów o składzie 90–98% powietrza, 2–9% pary wodnej oraz 1–0,8 pary rozpuszczalnika, zwłaszcza trójchloroetyleny lub czterochloroetyleny, przepuszcza się przez filtr węglowy.

8m

(P. 150833)

30.09.1971.

Patent dodatkowy do patentu 60797

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz (Eugeniusz Białkowski, Maria Geratowska, Grzegorz Rola, Waldemar Sztajgerwald, Zdzisław Swiderski).

Sposób barwienia okrywy włosowej skór futerkowych barwnikami anionowymi szczególnie kwasowymi, metalokompleksowymi typu 1 : 2, reaktywnymi z dodatkiem do kąpieli napawającej lub barwiącej rozpuszczalników organicznych nie miesających się z wodą według patentu nr 60797, znamieny tym, że jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się alkohole alifatyczne nasycone i/lub nienasycone o łańcuchu prostym i/lub rozgałęzionym o długości łańcucha węglowego C₆–C₂₀.

8m

(P. 150334)

30.09.1971.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz (Eugeniusz Białkowski, Antoni Maciejewski, Zbigniew Olszewski, Zdzisław Swiderski, Stanisław Stefaniak).

Sposób zabarwienia substancji zawierających ugrupowania karbonylowe, znamieny tym, że barwienie prowadzi się w kąpieli wodnej lub wodno-rozpuszczalnikowej korzystnie wodno-alkoholowej, w temperaturze do 140°C z ewentualnym dodatkiem środków pomocniczych o charakterze kationowym i/lub niejonowym i/lub słabo anionowym, a jako substancje zabarwiające stosuje się indywidualnie lub w mieszaninach związki barwne zawierające ugrupowania β-chlorowinylosulfonowe.

10a

(P. 153382)

9.02.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze (Jan Mikulec, Włodzimierz Starolski, Zbigniew Palka, Jan Haratyk).

Płyta dyszowa baterii koksowniczych, znamienna tym, że posiada konstrukcję dwu- lub kilkuwarstwową (1), (3), przedzielone warstwą izolacyjno-poślizgową (2).

12a (P. 151161) 22.10.1971.

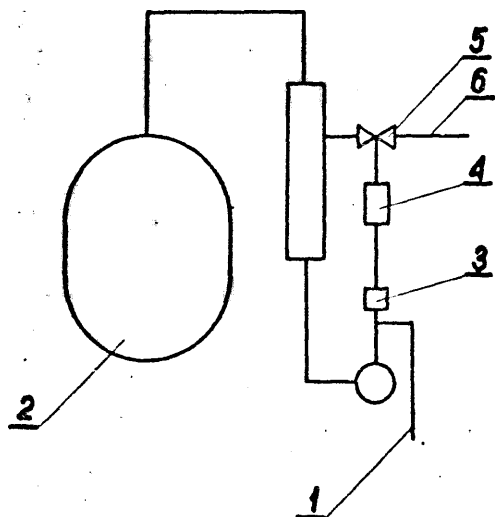
Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy (Włodzimierz Granowski, Kazimierz Kozłowski).

Sposób destylacji różniczkowej z zasilaniem ciągłym znamienny tym, że ciągłą destylację prowadzi się w destylatorze z przemennym układem przegród wysokich i niskich, które dzielą przestrzeń parową na strefy oraz wymuszają przepływ destylowanej cieczy na przemian ku górze i ku dołowi.

12a (P. 154689) 12.04.1972.

Pleszcwska Fabryka Aparatury Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Pleszew, Polska (Zbigniew Trzeciakowski, Stanisław Stanisławski, Michał Kuberka, Wiesław Bednarek).

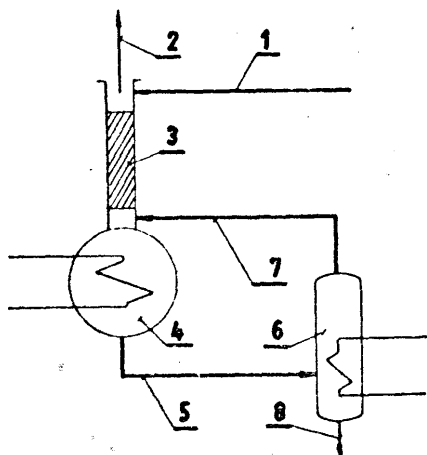
Wyparka próżniowa, wyposażona w skraplacz oraz doprowadzenie i odprowadzenie wody chłodzącej do i ze skraplacza, znamienna tym, że posiada układ regulacyjny (3), (4), (5) sterujący w sposób ciągły ilością wody chłodzącej doprowadzanej do skraplacza w zależności od temperatury wyjściowej wody.



12c (P. 151048) 15.10.1971.

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy (Włodzimierz Granowski, Kazimierz Kozłowski).

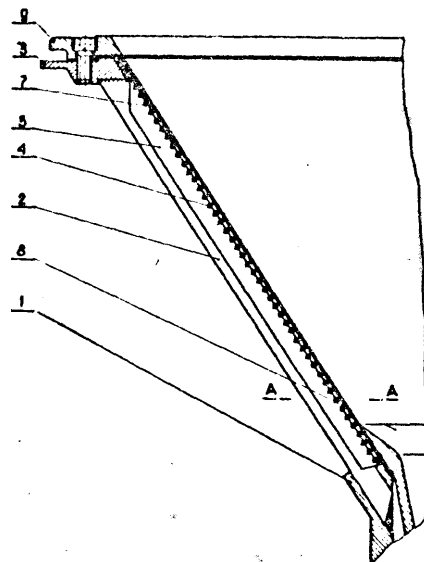
Sposób ciągłego rozdzielania mieszaniny cieczy na składniki, znamienny tym, że stosuje się jednocześnie proces destylacji frakcyjnej i wielostopniowej destylacji różniczkowej ciągłej.



12d (P. 154529) 4.04.1972.

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Marian Niemiec).

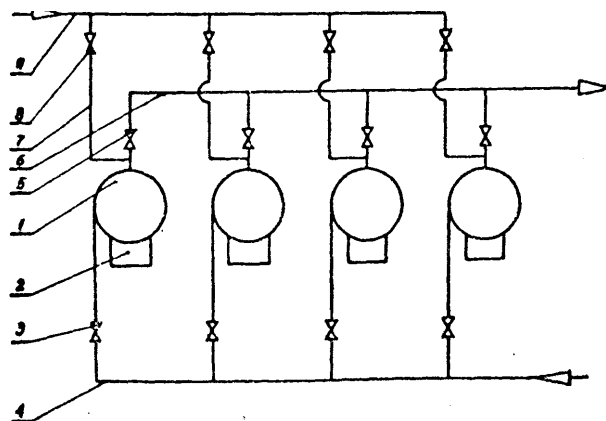
Bęben stożkowy ciągłej wirówki filtracyjnej, zwłaszcza wirówki cukrowniczej, składający się ze szkieletowej konstrukcji i płaszcza nośnego, znamienny tym, że płaszcz nośny bębna utworzony jest z drutu (4) nawiniętego w postaci stożkowej spirali, przy czym poszczególne zwoje tej spirali mocowane są do rozmieszczonych równomiernie na zewnątrz listew (5).



12d (P. 154726) 14.04.1972.

Politechnika Łódzka Instytut Chemicznej Technologii Żywności, Łódź, Polska (Stanisław Zagrodzki, Stanisław Zagrodzki jr).

Sposób usuwania osadu z przegrody elementu filtracyjnego złożonego z wielu elementów filtracyjnych, znamienny tym, że kolejno każdy z elementów zostaje wyłączony z pracy, przy czym w czasie tym zostaje oczyszczana jego przegroda filtracyjna przez wprowadzenie elementu filtracyjnego w drgania i przeprowadzenie przez niego filtratu w kierunku przeciwnym niż kierunek przepływu zawiesiny.



12e (P. 153097) 25.01.1972.

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice (Jan Goczał, Jerzy Bielanik, Bolesław Lisowicz, Rajmund Klos, Stanisław Sasiadek).

Sposób oczyszczenia atmosfery ochronnej z niepożądanych składników takich jak: H_2O , CO_2 , SO_2 , polegający na pochłanianiu tych składników, znanymi substancjami w postaci granulek umieszczonych w pojemnikach, znamienny tym, że oczyszczana atmosfera

ochronna przepływa przez pojemnik lub pojemniki z prędkością powodującą fluidyzację tych granulek.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1, składające się z agregatu wytwarzającego atmosferę surową, zawierającą niepożądane składniki, znamiennie tym, że w końcowym układzie posiada dwa do kilku pojemników z grzewczymi elementami (14) z jed-
zob wieloma dziurkowanymi półkami (8), na których
spocz, granulki pochłaniacza.

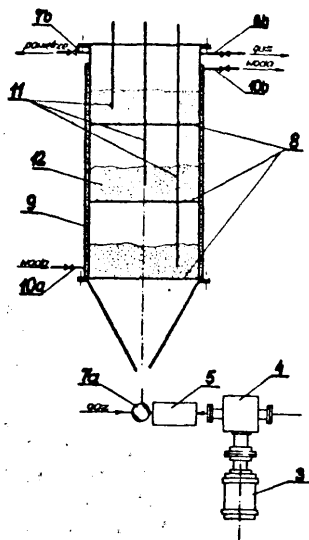
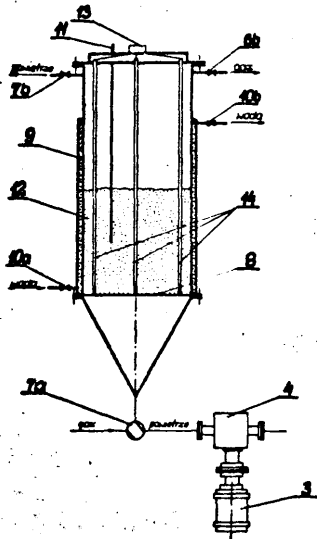


Fig. 2



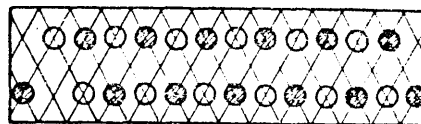
12e

(P. 154612)

8.04.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Marian Zawila, Mikołaj Wiekłuk).

Elementy wypełniające do aparatów kolumnowych przeznaczonych do procesów wymiany masy i ciepła, znamiennie tym, że mają kształt spiralopodobny w formie różnych otwartych brył geometrycznych, na bocznej powierzchni posiadają otwory i/lub wycięcia oraz wzdłużne zagięcia lub wytłoczenia wzmacniające lub ustalające odległość pomiędzy poszczególnymi zwojami.



12e

(P. 154665)

11.04.1972.

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Janusz Chrzanowski, Panajotis Papageorgios, Krzysztof Wilk, Henryk Wojciechowski, Jerzy Karaś).

Sposób zapobiegania powstawaniu złożeń krzemionki w układach absorpcji gazów fluorowych o wysokim stonku $\frac{\text{SiF}_4}{\text{HF}}$ znamiennie tym, że do cieczy absorpcyjnej wprowadza się substancje tworzące roztwory koloidalne zawierające w swej strukturze cząsteczkowej funkcyjne grupy hydrofilowe.

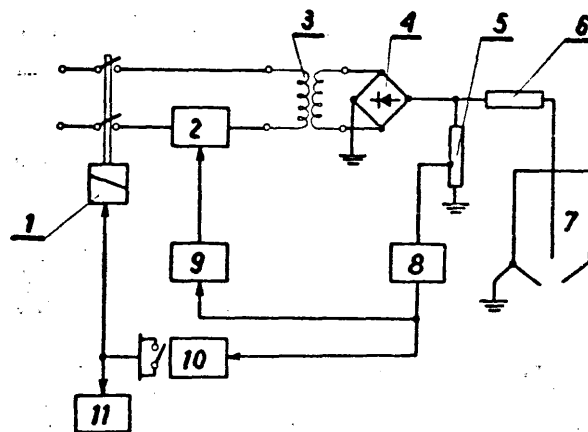
12e

(P. 154716)

13.04.1972.

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Walenty Wycisk).

Układ połączeń do zabezpieczenia filtru elektrostatycznego przed długotrwałymi zanikami napięcia na elektrodach, znamiennie tym, że posiada detektor zaników napięcia (8) połączony z czasowym przełącznikiem całkowującym (10) oraz ze stycznikiem głównym (11), przy czym detektor zaników napięcia (8) ma styki służące do wyzwalania czasowego przełącznika całkowującego (10) w przypadku długotrwałego zaniku napięcia na elektrodach komory filtru (7).



12g

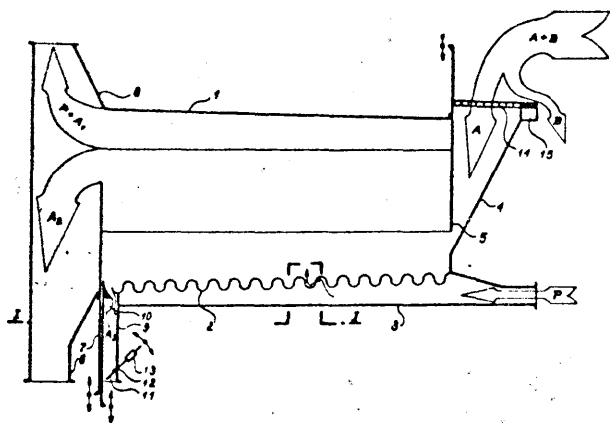
(P. 151030)

13.10.1971.

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET” Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól (Eugeniusz Iwiński, Janusz Żrałko).

Sposób fluidyzowania drobnych cząstek stałych, tworzących odpowiednio grube złoża na dnie z kanałami wlotowymi o stałym lub regulowanym prześwicie, przez które przepuszcza się np. czynnik gazowy, znamiennie tym, że stosuje się dno łukowate, najlepiej z regularnym układem wkłesnień o kształtach opływowych, a napływające do tych wkłesnień cząstki złoża poddaje się mieszanii wirowemu za pomocą tego samego czynnika, który wprowadza je w stan fluidalny, przy czym efekt wirowania osiąga się przez rozdzielanie czynnika fluidalnego na strumienie dostosowane do poszczególnych wkłesnień tak, że każdy z nich jest skierowany w dół stycznie lub pod kątem ostrym ze styczną do odpowiedniej ścianki wkłesłej i wydmuchuje w górę znajdujące się na niej cząstki złoża.

Urządzenie fluidyzacyjne do stosowania sposobu według zastrz. 1—3, przeznaczone np. do ciągłego suszenia i/lub chłodzenia piasków stosowanych w odlewnictwie, znamiennie tym, że ma jednolite lub segmentowe dno faliste (2), najlepiej z regularną falistością w przekroju podłużnym.



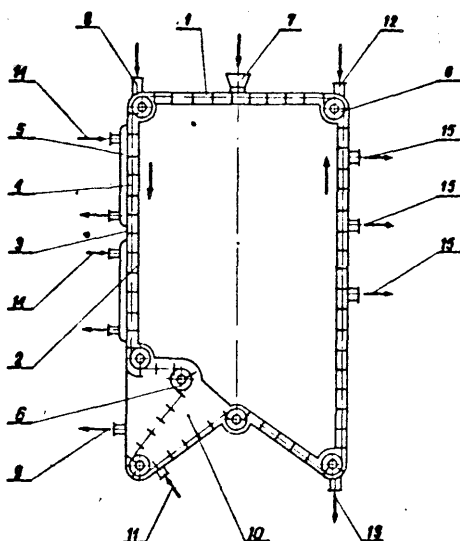
12g

(P. 154148)

18.03.1972.

Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock (Jerzy Pikoń, Mieczysław Darlak, Tadeusz Sołowski).

Kolumna jonitowa do czyszczenia roztworów z ruchomym złożem jonitowym, znamienna tym, że jest wyposażona w dwie równoległe zamknięte ściany współprądową i przeciwproudową, wewnątrz których znajduje się przenośnik (4) zaopatrzony w perforowane półki (5) zawieszane na łańcuchach lub linach, przy czym przenośnik (4) w dolnej części kolumny jest załamany do jej wnętrza tworząc komorę (10) a następnie biegnie do góry zgodnie z kształtem kolumny, która w części przeciwproudowej posiada króćce (15) w ilości zależnej od stężenia roztworu, a w górnej części posiada króćce zraszacz (8) i (12) oraz króciec (7) doprowadzający jonit.



12g

(P. 154372)

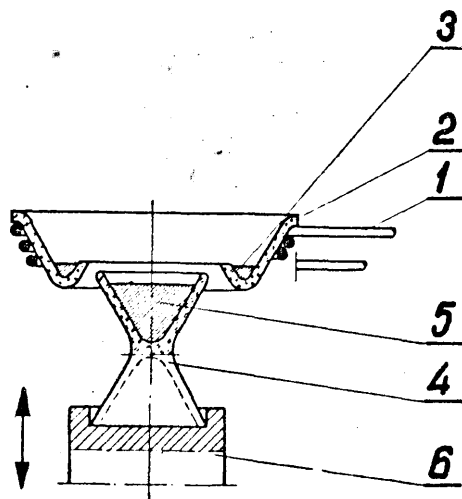
28.03.1972.

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Zakład Doświadczalny Nr 2, Toruń (Maciej Stadnicki, Aleksander Hryniewicz, Irena Jachowicz).

Sposób próżniowego naporowywania dwóch materiałów o różnych temperaturach parowania stanowiących oddzielne źródła parowania umieszczone w próżni pod naporowywanym podłożem, znamienny tym, że materiał (5) o niższej temperaturze parowania jest umieszczony w pojemniku (4) bez grzejnika i wsuwany współosiowo do otworu w środku pojemnika (2) z grzejnikiem (1), w którym umieszczony jest materiał (3) o wyższej temperaturze parowania, przy czym stopień oddziaływania cieplnego pomiędzy obu pojemnikami jest regulowany przez stopień wsunięcia pojemnika (4) z materia-

łem (5) o niższej temperaturze parowania do wnętrza pojemnika (2) z grzejnikiem (1) zawierającego materiał (3) o wyższej temperaturze parowania, tak aby temperatura pojemnika (4) wsuwanego osiągnęła temperaturę parowania materiału (5) o niższej temperaturze parowania.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że składa się z pojemnika (2) z grzejnikiem (1) i otworem w środku, do wnętrza którego jest współosiowo wsuwany w kierunku przeciwnym przy pomocy przesuwnej tarczy (3), pojemnik (4) bez grzejnika.



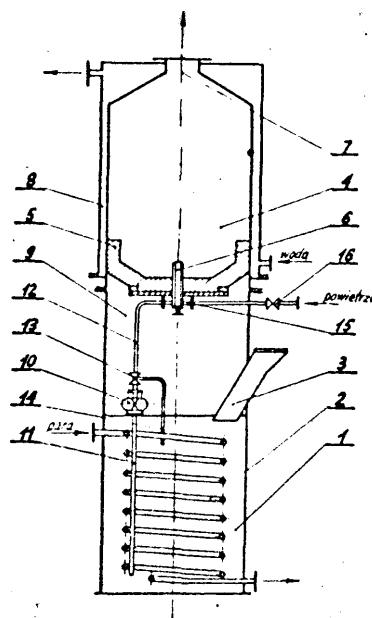
12g

(P. 154471)

30.03.1972.

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Swidnica (Wincenty Woźniakiewicz, Tadeusz Woźniakiewicz, Zbigniew Kalata).

Agregat do spalania siarki, stosowany zwłaszcza w cukrownictwie, złożony z ogrzewanej komory topienia siarki, komory spalania, pompy, palników i armatury, znamienny tym, że komora spalania (4) i komora topienia (1) siarki są umieszczone jedna nad drugą, tworząc zwarty układ pionowy, komora spalania w strefie palnika (6) jest wyłożona ogniotrwałą wykładziną (5) i w całości otoczona płaszczem wodnym (8), a w przestrzeni (9) pomiędzy komorą topienia i spalania są zainstalowane pompa (10) płynnej siarki, przewody (12, 15) tłoczące płynną siarkę i powietrze wraz z zaworami regulacyjnymi (13, 16), przy czym zawór regulacyjny (13) płynnej siarki posiada przewód upustowy (14), odprowadzony do komory topienia.



12g

(P. 154655)

7.04.1972.

Pierwszeństwo: 9.04.1971 - Włochy.

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Marco **Ta-**
ranasso, Orfeo Forlani, Bruno **Notari**).

Katalizator do obróbki węglowodorów parafinowych, zwłaszcza do izomeryzacji i hydrokrakowania węglowodorów oddzielnie lub w mieszaninie, znamienny tym, że składa się z materiału o krystalicznej substancji podstawowej, utworzonej z płaskich, nieporowatych struktur posiadających na powierzchni centra o jednakowej, kontrolowanej kwasowości i z przynajmniej jednego metalu szlachetnego w równomiernie rozproszonym stanie, przy czym wymieniona kwasowość występuje na skutek przesunięcia ładunku, obecności protonów, lub obecności kwasów Lewisa.

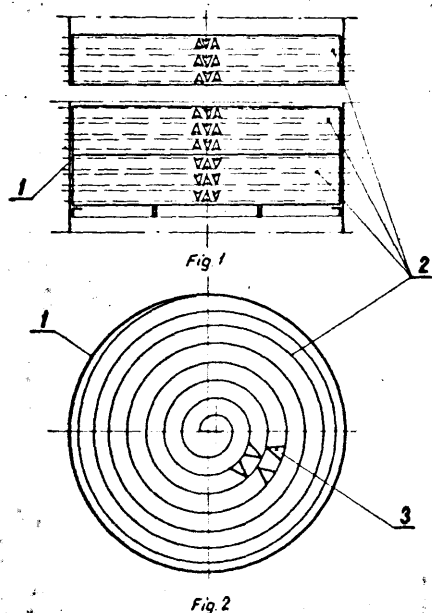
12

(P. 154704)

12.04.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy
Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Mikołaj **Wiek-**
luk, Marian Zawila).

Aparat kolumnowy z wypełnieniem przeznaczony do procesów wymiany mas, ciepła, destylacji lub absorpcji, lub oczyszczania gazów, znamienny tym, że wypełnienie aparatu stanowią taśmy spiralne zwinięte (2) o średnicy zewnętrznej równej wewnętrznej średnicy kolumny (1) z zachowaniem luzów technologicznych, na bocznych powierzchniach taśmy (2) posiadają znane wycięcia (3) w postaci różnych form geometrycznych których płaszczyzny są odgięte na przemian do środka i na zewnątrz spirali, wysokość płaszczyzn odgiętych wycięć (3) ustala odległość pomiędzy poszczególnymi zwojami taśmy (2) oraz wycięcia (3) mogą posiadać dowolne ułożenie.



(P. 154773)

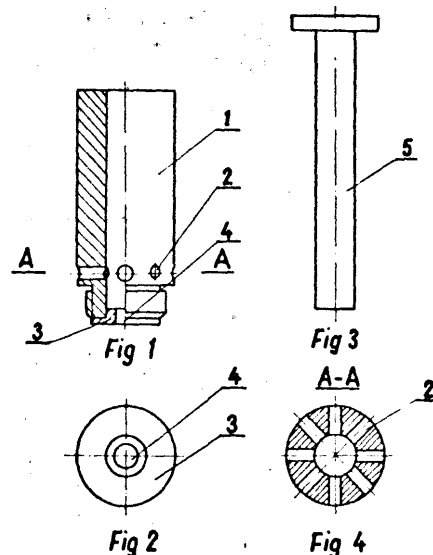
14.04.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr (zgłoszenie P. 151036)

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska
(Marian Gasiński, Jan Stechlik).

Urządzenie do granulacji substancji **topliwych** posiadające ogrzewany zbiornik na "stopioną substancję i umieszczone w jego dnie dysze według patentu głównego nr (zgłoszenie P. 151036), znamiennie tym, że cylindryczna dysza (1) zamknięta jest od dołu wylotową płytką (3) z otworem (4) o średnicy mniejszej od we-

wnętrznej średnicy dyszy (1), a wewnątrz dyszy (1) znajduje się tłok (5), którego dolną powierzchnię stanowi płaszczyzna prostopadła do jego osi pionowej.



12g

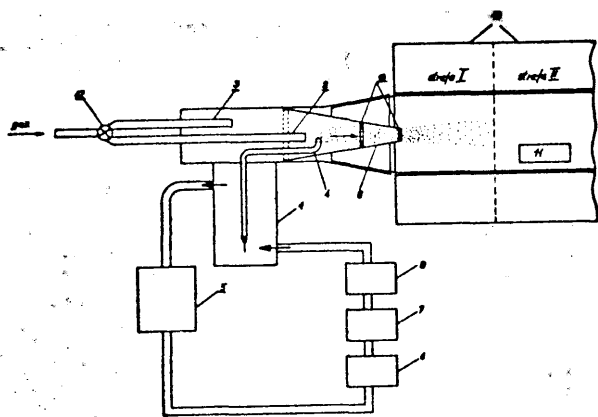
(P. 154998)

27.04.1972.

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Janicki, Maciej Kostrzębski).

Sposób otrzymywania atmosfery utleniającej **zwłaszcza** do utleniania powierzchni półprzewodników, znamienny tym, że czynnik utleniający, rozpylony przez rozpylacz strumieniem gazu nośnego lub wtryskiwacz, wprowadza się do komory grzejnej pieca (10) w której **następuje** odparowanie czynnika, po czym odparowany czynnik doprowadza się do miejsca zapotrzebowania.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2 znamiennie tym, że jest zaopatrzone w odrzutnik-przesłonę (9), o postaci najkorzystniej wydrążonego stożka ściętego otwartego z obydwu stron, wyposażoną w przesłony (13), które dozują i kierują najdrobniej rozpylony czynnik do komory grzejnej pieca (10).



12i

(P. 154990)

26.04.1972.

Pierwszeństwo: 19.07.1971 - ZSRR.

Filial Ordenu Lenina Instytutu Chimieseskoj Fiziki Akademii Nauk SSSR, Chernogdovka, ZSRR (Anatolij **Nikołajewicz** Dromin, Oleg **Nikołajewicz** Brensov, Tamara Wasiljewna Bawina, Sergiej Władimirowicz Porzin).

Sposób wytwarzania walcypodobnego azotku borowego na drodze działania falą uderzeniową na proszek **grafitopodobnego** azotku borowego znamienny tym, że do proszku **grafitopodobnego** azotku borowego wprowadza się dodatki, posiadające twardość dynamiczną różniącą się od twardości dynamicznej tworzącego się walcypodobnego azotku borowego i poddaje się tę mieszaninę nie mniejszemu niż 100 kilobarów ciśnieniu, przy czym temperatura końcowa tych dodatków jest niższa od temperatury końcowej powstającego walcypodobnego azotku borowego.

12k

(P. 154547)

5.04.1972.

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Panajotis Pappageorgios, Marian Płonka).

Sposób wytwarzania cyjanków metali trudno rozpuszczalnych, przykładowo Cu, Pt, Pd, Au, o niskim stopniu utlenienia, oraz ich związków zespolonych z roztworów cyjanków metali alkalicznych i soli odpowiednich metali w obecności reduktora, znamienny tym, że przygotowuje się uprzednio roztwór redukujący zawierający do 16% wagowych wodorotlenków sodu i/lub potasu, nie więcej niż 14% wagowych cyjanków sodu i/lub potasu, oraz do 20% wagowych czynnika redukującego, korzystnie soli sodowych i/lub potasowych takich jak siarczyny, pirosiarczyny, dwutleniny czy też roztwory nasycone dwutlenkiem siarki, do którego wprowadza się powoli, mieszając, roztwory odpowiednich soli w których stężenie jonów danego metalu nie przekracza 23%, następnie oddziela osad cyjanku metalu, z którego w znany sposób wytwarza się cyjanek zespolony przez roztrawianie w roztworze cyjanku sodu lub potasu, zagęszczenie powstałego roztworu i kryształizację lub **stracenie**.

12π

(P. 154433)

31.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Tomasz Wójcik, Juliusz Serkies, Sylwester Szczęśniak, Andrzej **Jasiński**).

Sposób otrzymywania miedzi z koncentratów rud siarczkowych, znamienny tym, że siarczki znajdujące się w wysuszonym i rozdrobnionym koncentracie przeprowadza się przez prażenie przy dostępie powietrza w siarczany i tlenki, najlepiej w zakresie temperatur 430—460°C, po czym ługuje się miedź z tak przerobionego koncentratu wodą i roztworem wodnym kwasu siarkowego, a następnie z resztek koncentratu roztworem wodnym kwasu azotowego oraz **przemyma** się wodą, po czym z roztworów po ługowaniu wodą i kwasem siarkowym wydziela się miedź znanymi sposobami zapewniającymi odzysk kwasu siarkowego np. elektrolitycznie, a roztwory po oczyszczeniu z żelaza i wydzieleniu pierwiastków towarzyszących miedzi zawraca się do ługowania, natomiast roztwory po ługowaniu kwasem azotowym i przemymaniu wodą miesza się ze stechiometrycznie równoważną ilości użytego kwasu azotowego ilością kwasu siarkowego i ogrzewa aż do przeprowadzenia azotanu miedzi w siarczan i jednoczesnego odzyskania części kwasu azotowego.

12n

(P. 154445)

31.03.1972.

Zakład Materiałów Magnetycznych „**Polfer**”, Warszawa (Jacek Kulikowski, Andrzej Leśniewski, Stefan Makolągwa).

Sposób wytwarzania ferrytów niklowo-cynkowych o gęstości pozornej bliskiej gęstości teoretycznej, zawierających oprócz składników podstawowych Fe_2O_3 , NiO i ZnO w razie potrzeby dodatki uszlachetniające takie jak CoO, MnO i podobne oraz topniki takie jak CuO i SiO_2 i podobne znamienny tym, że proces ferrytyzacji mieszaniny prowadzi się w zakresie temperatur 1120°C - 1280°C zależnie od składu chemicznego mieszaniny, a produkt ferrytyzacji zawierający więcej niż 95% fazy spinelowej poddaje się procesowi przemiału na mokro, który prowadzi się aż do uzyskania średniej średnicy ziarna mniejszej od 1 μm , korzystnie 0,4 μm a następnie masę tę odpowietrza się i prasuje z niej kształtki w warunkach uniemożliwiających zapowietrzenie kształtek, korzystnie na drodze prasowania na mokro, a wysuszone dokładnie kształtki spieka się w temperaturze niższej lub co najwyżej równej temperaturze ferrytyzacji mieszaniny, korzystnie w temperaturze niższej o 20—30°C od temperatury ferrytyzacji mieszaniny surowców wyjściowych.

12n

(P. 154458)

21.10.1971.

Instytut **Tele-** i Radiotechniczny, Warszawa (Tadeusz Kosecki, Elżbieta Swierczewska).

Sposób rozdrabniania siarczku molibdenu znamienny tym, że do rozdrabniania siarczku molibdenu stosuje się pole ultradźwiękowe.

12o

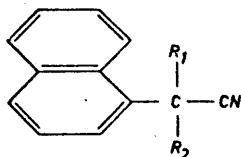
(P. 150590)

20.09.1971.

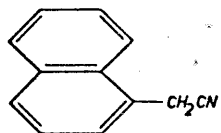
Politechnika Warszawska, Warszawa (Mieczysław Mąkosza, Maria **Ludwikow**).

Sposób wytwarzania podstawionych **nitryli kwasów 1-naftylooctowych** o ogólnym wzorze 1, w którym lub

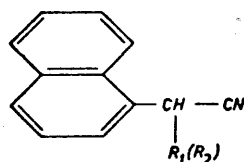
aralkilowy lub alkilowy podstawiony grupą dwualkiloaminową lub estrową, lub cyjanową lub atomem chlorowca, R oznacza atom wodoru lub rodnik aryłowy lub alkilowy nasycony, albo nienasycony lub też R_1 i R_2 oznaczają łańcuch polimetylenowy, znamienny tym, że nitryle o wzorze 2 lub o wzorze 3, w którym R i R_2 mają wyżej podane znaczenie alkiluje się halogenoalkanami lub dwuchlorowcoalkanami o wzorze $X(CH_2)_nX$, w którym X , X , oznaczają atomy chlorowca wobec wodorotlenków metali alkalicznych oraz czwartorzędowych związków amoniowych.



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

120

(P. 150647)

22.09.1971.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Maria Bełdowicz, Jerzy Cechnicki).

Sposób otrzymywania czystego kwasu brasyłowego przez ozonolizę mieszaniny tlenu i ozonu kwasu erukowego w obecności kwasu pelargonowego i wody, rozszczepienie ozonków a następnie wydzielenie produktu i oczyszczanie go na drodze krystalizacji z frakcji naftowej znamienny tym, że reakcji poddaje się zestryfikowaną metanolem frakcję oleju rzepakowego lub czysty ester metylowy kwasu erukowego, po czym surowiec zmieszany z rozcieńczalnikiem przepuszcza się przez kaskadę kolumn z wykładziną szklaną lub ceramiczną doprowadzając przeciwnieprądowo gaz ozonujący, następnie do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się rozpuszczony w wodzie siarczan manganu jako katalizator i przepuszcza mieszaninę przez następną kaskadę kolumn pracującą w temperaturze 95—100°C doprowadzając jednocześnie czynnik utleniający, po czym z mieszaniny odwirowuje wodę, z pozostałości oddestylowuje na wyparce cienkowarstwowej kwas pelargonowy, a ciecz wyczerpaną zawierającą głównie ester metylowy kwasu brasyłowego poddaje zmydleniu i po wykwaszeniu z niej surowego produktu ten ostatni oczyszcza się przez krystalizację z frakcji naftowej zawierającej dodatek wody.

120

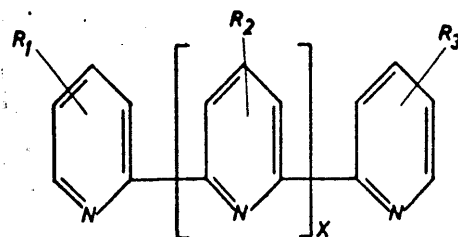
(P. 151470)

10.11.1971.

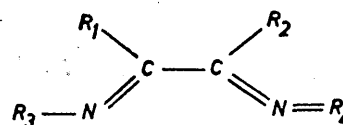
Politechnika Warszawska, Warszawa (Sergiusz Dzierżogowski, Roman Gieżyński, Stanisław Pasynkiewicz).

Sposób otrzymywania cyklicznych oligomerów dienów sprzężonych na drodze cykloligomeryzacji dienów sprzężonych w rozpuszczalnikach organicznych lub;

w ciekłym diecie sprzężonym pod ciśnieniem atmosferycznym lub zwiększonym, w obecności katalizatorów w których składniki aktywne stanowią związki niklu oraz reduktorów i modyfikatorów znamienny tym, że jako katalizator stosuje się produkt reakcji przeprowadzonej w temperaturze 0—100°C pomiędzy roztworem lub zawiesiną związków niklu ze związkami alkilohalogenoglinowymi lub arylohalogenoglinowymi w obecności modyfikatorów lub z kompleksami związków alkilohalogenoglinowych lub arylohalogenoglinowych z modyfikatorami, przy czym temperatura prowadzenia procesu cykloligomeryzacji wynosi 20—160°C, a ciśnienie nie przekracza 100 atmosfer, a jako modyfikatory stosuje się związki organiczne o wzorze ogólnym 1 w którym R_1 , R_2 i R_3 są te same lub różne i oznaczają atom wodoru lub atom chlorowca lub rodnik organiczny lub grupę eterową, aminową lub cyjanową i w którym X równa się 0 lub 1, albo będącymi związkami o wzorze ogólnym 2, w którym R i R_2 są te same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową lub aryłową niepodstawioną albo podstawioną grupą wodorotlenową, eterową, aminową, cyjanową lub atomem chlorowca i w którym R_3 i R_4 są te same lub różne i mają to samo znaczenie co R i R_2 lub oznaczają grupę wodorotlenową lub eterową oraz w którym para R_3 i R_1 oraz R_2 i R_4 obydwie lub dowolnie wybrane oznaczają grupę $-(CH_2)_n-$ gdzie n równa się 3 lub 4



WZOR 1



WZOR 2

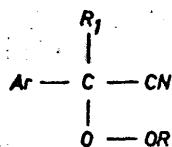
120

(P. 152195)

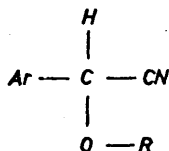
16.12.197

Politechnika Warszawska, Warszawa (Tomasz Goetz, Mieczysław Mąkosza, Barbara Serafinowa).

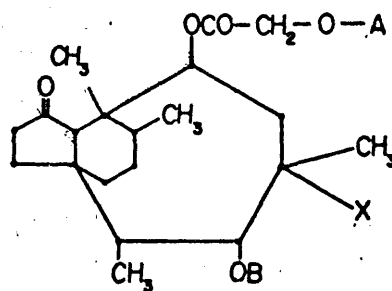
Sposób wytwarzania nitryli kwasów α -alkoksy- α -aryloalkuszcowych o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza podstawnik aromatyczny, R oznacza alkil lub ary, R , oznacza rodnik alkilowy niepodstawiony lub podstawiony atomem chlorowca albo rodnik aryłowy aktywowany grupą elektrono-akceptorową, znamienny tym, że nitryle zawierające aktywowaną grupę metynową o ogólnym wzorze 2, w którym Ar i R mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji kondensacji z chłorowcopochodnymi o ogólnym wzorze R_1-X , w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, w temperaturze 20—100°C wobec wodorotlenków metali alkalicznych oraz wobec czwartorzędowego związku amoniowego lub aminy trzeciorzędowej jako katalizatora, w środowisku wodnym lub w rozpuszczalnikach organicznych albo w ich mieszaninie z wodą.



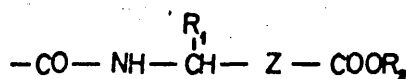
WZÓR 1



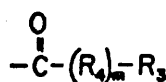
WZÓR 2



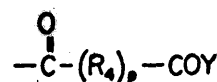
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

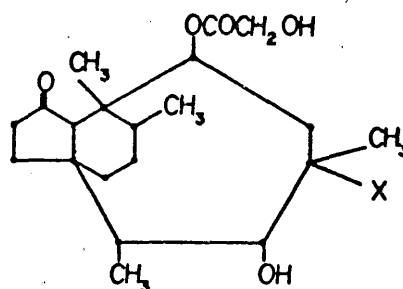
120

(P. 153427)

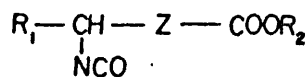
5.06.1965.

Biochemie Kundl Gesellschaft m.b.H., Kundl, Austria.

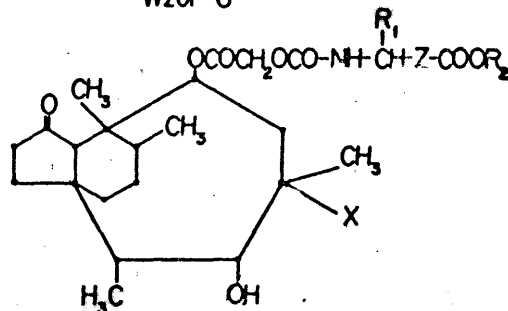
Sposób wytwarzania pochodnych **pleuromutiliny** lub produktu jej uwodornienia o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupy o wzorach 2, 3, 4 lub o wzorze $-\text{SO}_2-(\text{OH})_n$, gdzie R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, grupę karboalkoksyloową, grupę karboalkoksyalkilową lub grupę aryloową, R_2 oznacza grupę alkilową o 1–5 atomach węgla i Z oznacza bezpośrednie wiązanie C–C lub ugrupowanie $-(\text{CH}_2)_n-$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1–6, R oznacza grupę metylową lub atom chlorowca, R_4 oznacza ewentualnie rozgałęzioną resztę alkilenową, a m jest liczbą całkowitą 1–18, p liczbą całkowitą 1–12, Y oznacza grupę hydroksyloową lub atom chlorowca, R_3 oznacza ewentualnie rozgałęzioną grupę alkilenową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylenową, przy czym s jest liczbą całkowitą, B oznacza atom wodoru lub, ma to samo znaczenie co A, przy czym w przypadku, gdy B ma to samo znaczenie co A, to każdorazowo grupy A i B są jednakowe i X oznacza grupę $-\text{C}=\text{CH}_2$ lub $-\text{CH}_2-\text{CH}_3$, znamienny tym, że pleuromutilinę lub produkt jej uwodornienia o ogólnym wzorze 5, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z **estrem** kwasu izocyjanowego o ogólnym wzorze 6, w którym R_1 , R_2 i Z mają wyżej podane znaczenie (reakcja A), otrzymując w ten sposób związki o ogólnym wzorze 7 lub 8, w którym R_1 , R_2 i Z mają wyżej podane znaczenie lub poddaje się reakcji z halogenkiem lub bezwodnikiem kwasów o ogólnym wzorze $R_3-(R_4)_m-\text{COOH}$, w którym R_3 , R_4 i m mają wyżej podane znaczenie (reakcja B), otrzymując w ten sposób związki o ogólnym wzorze 9 lub 10, w których R_3 , R_4 , X i m mają wyżej podane znaczenie, lub poddaje się reakcji z halogenkami albo bezwodnikami kwasów dwukarboksylowych o ogólnym wzorze $\text{HOOC}-(R_4)_p-\text{COOH}$, w którym R_4 i p mają wyżej podane znaczenie (reakcja C), otrzymując w ten sposób związki o ogólnym wzorze 11 albo 12, w których R_4 , X, Y i p mają wyżej podane znaczenie lub poddaje się reakcji z halogenkami albo bezwodnikami kwasów sulfonowych o ogólnym wzorze $\text{HOOC}-(R_4)_s-\text{SO}_2\text{OH}$, w którym R_4 i s mają wyżej podane znaczenie (reakcja D), otrzymując w ten sposób związki o ogólnym wzorze 13 lub 14, w których R_4 , X i S mają wyżej podane znaczenie.



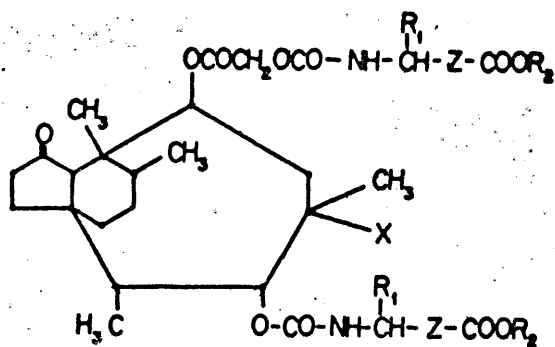
Wzór 5



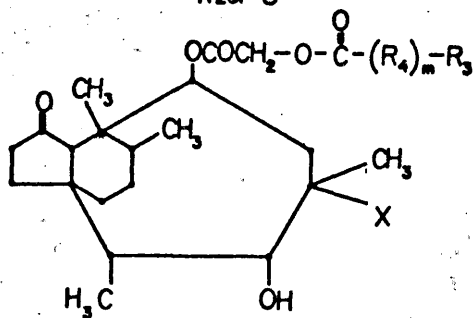
Wzór 6



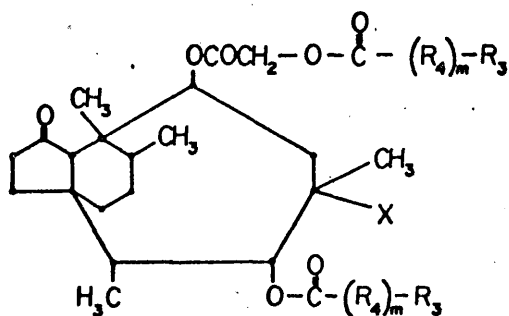
Wzór 7



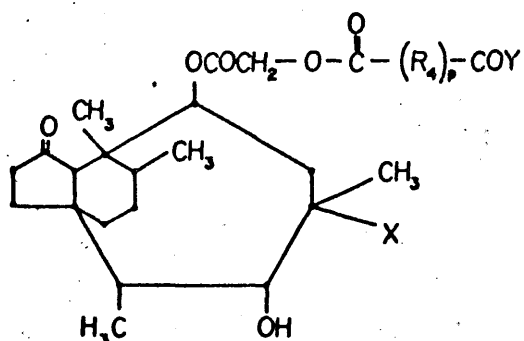
Wzór 8



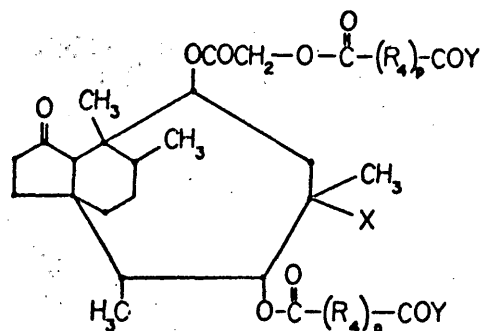
Wzór 9



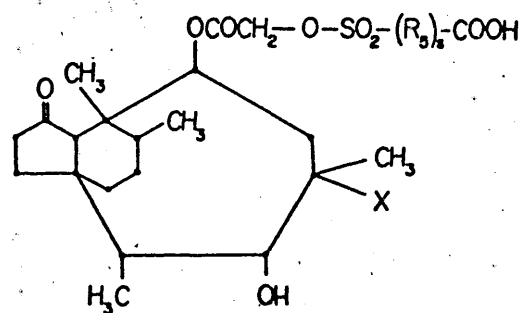
Wzór 10



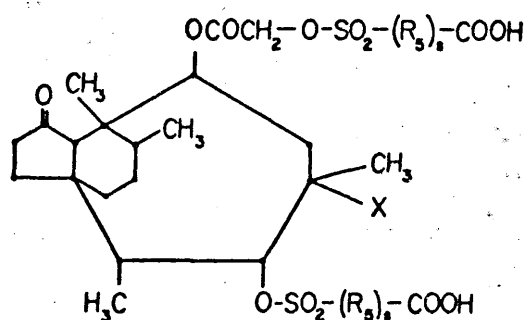
Wzór 11



Wzór 12



Wzór 13



Wzór 14

12o

(P. 154048)

13.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Helmut Matyschok, Barbara Kania).

Sposób otrzymywania **izoforonu** na drodze kondensacji acetonu lub tlenku mezytylu lub ich mieszaniny, ze acetonu lub tlenku mezytylu lub ich mieszaniny, przepuszcza się przez warstwę silnie zasadowego wymiennicza jonowego w formie wodorotlenowej z prędkością 8,0–3,0 ml/min i wymiennicza pod normalnym ciśnieniem w temperaturze 50–55°C a produkt reakcji wydziela się przez destylację w znany sposób.

12o

(P. 154091)

10.03.1972.

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska (Wiesław Szelejewski, Kazimierz Frączek, Józef Kołt, Rafał Musioł, Kōnrad Chmiela, Henryk Jozsko, Ryszard Sikociński, Andrzej Andrysiak).

Sposób otrzymywania **toreftalanu dwumetylu** z odpadowych mieszanin estrów metylowych kwasów fta-

lowych z produkcji tereftalanu dwumetylu znamienny tym, że odpadowe mieszaniny estrów rozpuszcza się w zawodnionym kwaśnym roztworze metanolowym z produkcji DMT metodą niskociśnieniowej estryfikacji w proporcji 1 część wagowa odpadowych mieszanin estrów na 25 do 150 części wagowych zawodnionego roztworu metanolowego a następnie wytrąca się tereftalan dwumetylu przez oziębienie tak sporządzonego roztworu do temperatury od 6 do 18°C.

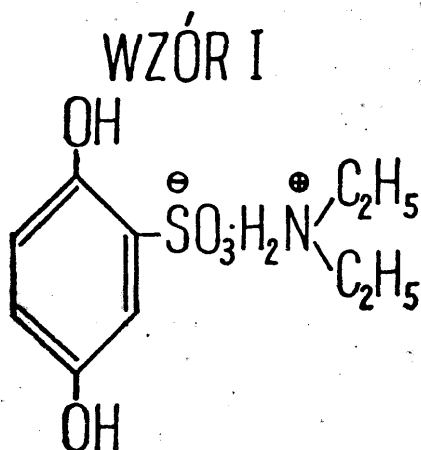
12o

(P. 154120)

17.03.1972.

Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Galena”, Wrocław (Zdzisław Machoń, Leonard Kuczyński, Tadeusz Zawisza).

Sposób otrzymania czwartorzędowej soli dwuetyloaminowej kwasu 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowego, znamienny tym, że hydrochinon poddaje się sulfonowaniu kwasem chlorosulfonowym w roztworze nitrobenzenu i otrzymany kwas, poddaje się reakcji z alkoholowym roztworem dwuetyloaminowym i odsąca się wydzielony produkt.



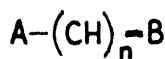
22o

(P. 154353)

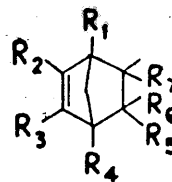
27.03.1972.

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Sergio Arighetti, Eugenio Vajna, Sebastiano Cesca).

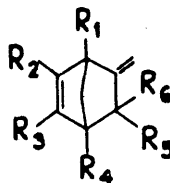
Sposób wytwarzania nowych węglowodorów polienowych mających co najmniej dwa sprzężone wiązania podwójne, o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę zero lub 1 i gdy n oznacza liczbę 1, wówczas A oznacza rodnik o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃, R₄, R₅, R₆ i R₇ oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1—5 atomach węgla, a gdy n oznacza zero, wówczas A oznacza rodnik o wzorze ogólnym 3, w którym R₁, R₂, R₃, R₄, R₅ i R mają wyżej podane znaczenie, zaś B we wzorze 1 oznacza rodnik o ogólnym wzorze 4, 5 lub 6, przy czym R we wzorze 4, R' we wzorze 4, 5 lub 6, przy czym R" we wzorze 5 i 6 oraz R" i R^{iv} we wzorze 5 i 6 oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1—5 atomach węgla, znamienny tym, że związek karbonylowy zawierający pierścień endometylenowy poddaje się reakcji ze związkiem Grignarda pochodnej halogenku allylowego lub winylowego o ogólnym wzorze 7, w którym R', R" i R" mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, albo ze związkiem Grignarda o ogólnym wzorze 8, w którym R, R', R" i X mają wyżej podane znaczenie, albo ze związkiem Grignarda o ogólnym wzorze 9, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie, albo cykliczny keton, w którym grupa karbonylowa jest sprzężona z podwójnym wiązaniem pomiędzy atomami węgla, poddaje się reakcji ze związkiem Grignarda pochodnej [halogenku norbornenu o ogólnym wzorze 11, w którym A, R i X mają wyżej podane znaczenie.



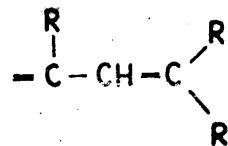
Wzór 1



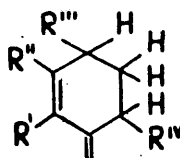
Wzór 2



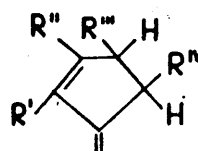
Wzór 3



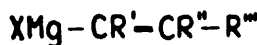
Wzór 4



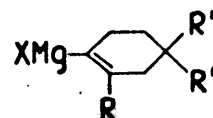
Wzór 5



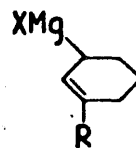
Wzór 6



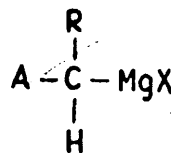
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 11

12o

(P. 154368)

28.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Mieczysław Mąkosza, Michał Fedoryński).

Sposób wytwarzania siarczków trójdychloromeiowych o wzorze ogólnym RSCCl₂, w którym R oznacza grupę alkilową, lub aryłową, lub aryloalkilową niepodstawioną lub zawierającą takie podstawniki jak grupy eterowe, nitrylowe, estrowe, ketonowe lub chlorowce, znamienny tym, że tioocyjany organiczne o wzorze RSCN, gdzie R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chloroformem wobec wodorotlenków metali alkalicznych i czwartorzędowego związku amoniowego jako katalizatora.

120

(P. 154414)

30.03.1972.

Pierwszeństwo: 4.08.1971 (Szwajcaria)

Fratmann AG Chene-Bougeries, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania N-/dwuetyloaminoetylo/-2-metoksy-4-amino-5-chlorobenzoamidu drogą chlorowania estru kwasu 0-alkilowanego N-podstawionego p-aminosalicylowego, znamienny tym, że 0-alkilo ester kwasu p-aminosalicylowego acyluje się pochodną kwasu p-toluenosulfonowego i otrzymany ester kwasu 0-alkilo 4-/p-toluenosulfamido/-benzoesowego chloruje a następnie poddaje reakcji z dwuetyloaminoetyloaminą, po czym odszczepia resztę kwasu p-toluenosulfonowego.

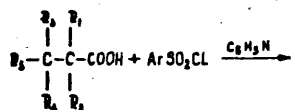
120

(P. 154847)

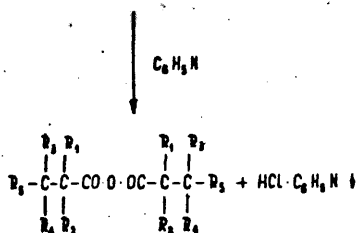
19.04.1972.

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Jelenia Góra, Polska (Zygmunt Zborucki, Józef Wajcht, Antoni Walczak, Janusz Kochman).

Sposób otrzymywania symetrycznych bezwodników alifatycznych kwasów monokarboksylowych, posiadających rozgałęzione łańcuchy węglowe o ogólnym wzorze 3, gdzie R_1, R_2, R_3, R_4 i R_5 oznaczają atom wodoru względnie grupę metylową lub etylową, przy czym co najmniej dwa dowolne rodniki są grupami metylowymi lub etylowymi, znamienny tym, że otrzymuje się je Jednofazowo z odpowiednich kwasów organicznych o ogólnym wzorze 1 w reakcji z chlorkami arylosulfonowymi w obecności zasad organicznych.



Wzór 1



Wzór 3

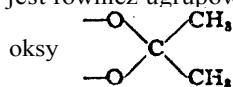
120

(P. 154877)

21.04.1972.

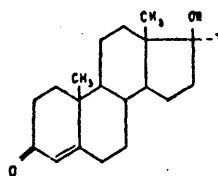
Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Jelenia Góra, Polska (Zygmunt Zborucki, Józef Wajcht, Antoni Walczak, Edward Klauze).

Sposób otrzymywania estrów alkoholi **steroidowych**, **trójmetrylooctowych** lub **t-butylooctowych** o ogólnych wzorach 1, 2, 3 lub 4, gdzie R oznacza grupę $CO \cdot C(CH_3)_2$ lub $CO \cdot CH_2 \cdot C(CH_3)_2$, T atom wodoru lub grupę metylową w położeniu a, Q atom tlenu lub grupę β -hydroksylową i atom wodoru, Y i V atom wodoru lub fluoru w położeniu a, X atom wodoru lub grupę hydroksylową w położeniu a, Z grupę metylową lub hydroksylową w położeniu a przy czym dla X i Z możliwe jest również ugrupowanie 16 α , 17 α -izopropylidenodwu-

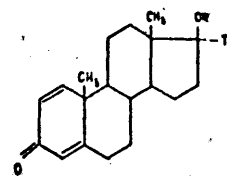


oksy

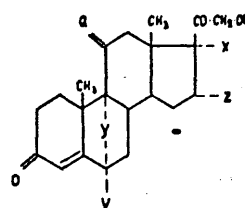
znamienny tym, że acylowanie alkoholi prowadzi się bezwodnikami **trójmetrylooctowym** lub **t-butylooctowym** w obecności **zasad** organicznych.



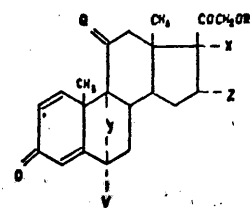
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



120

(P. 154981)

26.04.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Perka, Stanisław Ropuszyński).

Sposób otrzymywania fosforanów estrów **pentaerytrytu** i kwasów **fluszczowych**, znamienny tym, że mieszaninę reakcyjną zestawioną z laurynianu, **mirystynianu**, **palmitynianu**, **stearynianu** lub **oleinianu** pentaerytrytu, bądź mieszaniny tych estrów i pięciotlenku fosforu w stosunku molowym od 5:1 do 2:1 < z nadmiarem estru) ogrzewa się przez 4—8 godzin w temperaturze 90—140°C, a najlepiej w temperaturze 98—105°C, z rozpuszczalnikiem organicznym nie reagującym z P_2O_5 , lub bezpośrednio, lecz w atmosferze gazu obojętnego.

12p

(P. 150965)

9.10.1971.

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa (Edward Zukowski, Jan Lewandowski, Grażyna Kralczyńska).

Nowy sposób wytwarzania kwasu 6-/2,2-dwumetylo-5-oxo-4-fenyl-1-imidazolidynylo/penicylanowego z α -aminobenzylpenicyliny i acetonu, znamienny tym, że α -aminobenzylpenicylinę w postaci wolnego kwasu poddaje się kondensacji z acetonem w obecności katalizatora.

12p

(P. 151164)

22.10.1971.

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów (Marian Gucwa, Andrzej Kasznia, Konstanty Makal, Jerzy P. Gawłowski).

Sposób oczyszczania wodnych roztworów **E-kaprolaktamu** na wymiennicach jonowych w układzie anionit-kationit-anionit, znamienny tym, że oczyszczanie prowadzi się w systemie pięciu kolumn, z których trzy wypełnione są anionitem i dwie kationitem, natomiast roztwór przepuszcza się stale przez trzy kolumny połączone szeregowo, z których dwie skrajne zawierają złożone anionitowe a środkowa - złożone kationitowe, przy czym z chwilą utraty 50—70%, korzystnie 50% zdolności jonowymiennej przez złożę pierwszej kolumny anionitowej wyłącza się ją z obiegu i przeznaczają do regeneracji a roztwór kieruje się do następnej, czynnej kolumny anionitowej i poprzez czynną kolumnę kationitową do włączonej na koniec szeregu kolumny ze świeżym lub zregenerowanym złożem anionitu i dalej prowadzi się wymianę kolumn w opisany sposób aż do zamknięcia pełnego cyklu, w którym wykorzystane zostają wszystkie trzy kolumny **anionitowe** a roztwór kieruje się **po**nownie na pierwszą kolumnę przy czym wymienia się wtedy czynną dotychczas kolumnę kationitową którą kieruje się do regeneracji a na jej miejsce włącza się drugą kolumnę kationitową ze świeżym lub zregenerowanym złożem.

12p (P. 154386) **29.03.1972.**

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań (Andrzej Łukowski).

Sposób wytwarzania 2-metyloimidazolu przez reakcję gliksalu, aldehydu octowego i amoniaku stosując mieszanie i chłodzenie znamienne tym, że do roztworu aldehydo-amoniaku zawierającego amoniak w nadmiarze co najmniej 10% w stosunku do ilości potrzebnej do reakcji - dodaje się stopniowo gliksalu w ilości od 30% do 50% w stosunku do ilości potrzebnej do całkowitego przereagowania aldehydu stosując chłodzenie mieszaniny reagującej dla utrzymania temperatury najlepiej poniżej 35°C, z kolei zaprzestaje się chłodzenia i dodaje się stopniowo pozostałą ilość gliksalu dozując go tak, by temperatura mieszaniny reagującej nie przekroczyła 60°C.

12q (P. 153691) **24.02.1972.**

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm” Kraków (Julian Mirek, Mieczysław Adamus).

Sposób wytwarzania N, N'-dwumetyloetylenodwuamino-N, N'-bispropanolu znamienne tym, że na chlorohydrynę trój metylenową działa się 6-7-krotnym nadmiarem wodnego roztworu metyloaminy, a uzyskany produkt reakcji zadaje się chlorkiem etylenu w stosunku molarzym 1,5 mola : 1 mol, po czym w znany sposób wydziela N, N'-dwumetyloetylenodwuamino-N, N'-bispropanol.

12q (P. 154140) **18.03.1972.**

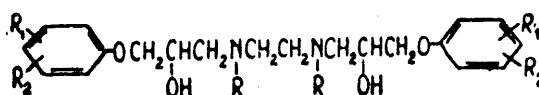
Instytut Technologii Nafty, Kraków (Jerzy Grzechowiak, Franciszek Piwowarski, Ludwik Zalewski, Józef Grzesiło).

Sposób wytwarzania dwufunkcyjnych katalizatorów molibdenowo-kobaltowych, molibdenowo-niklowych lub wolframowo-niklowych osadzonych na aktywnym nośniku zawierającym tlenek glinu, przy czym metale katalityczne nanosi się na nośnik znanymi sposobami, korzystnie w roztworze kwasu fluorowodorowego znamienne tym, że tlenek lub wodorotlenek glinu i/lub glinokrzemiany traktuje się 3-10 n roztworem kwasu fluorowodorowego, przy zachowaniu stosunków wagowych tlenku glinu do fluorowodoru 2 : 1-8 : 1, a po uzyskaniu plastycznej masy postępuje dalej w sposób znany.

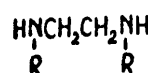
12q (P. 154584) **6.04.1972.**

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Ryszard Palanowski, Marta Krajewska).

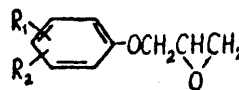
Sposób wytwarzania bisalkanoloamin o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a R₁ i R₂ mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, niż-



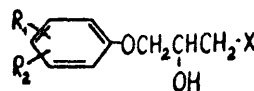
Wzrost 1



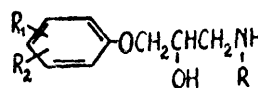
Wzrost 2



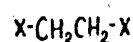
Wzrost 3



Wzrost 4



Wzrost 5



Wzrost 6

12p (P. 154626) **6.04.1972.**

Pierwszeństwo: 7.04.1971, 1703.1972 - Wielka Brytania.

Glaxo Laboratories Limited, Greenford, Wielka Brytania (Philip Howard Chapman, James Raymond Holli-

Sposób wytwarzania 7-β-aminocefalosporyny znamienne tym, że 7-β-acyloamidocefalosporynę w formie kwasu poddaje się reakcji 7. trójhalegenkiem fosforu w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w bezwodnym środowisku, uzyskany roztwór miesza się ze związkiem tworzącym halogenek imidu i uzyskaną mieszaninę poreakcyjną miesza się z związkiem tworzącym imino-eter, po czym wydziela się 7 β-aminocefalosporyna.

szą grupę alkoksylową lub atom chlorowca, oraz ich soli addycyjnych z kwasami nieorganicznymi i organicznymi, znamienny tym, że etylenodwuaminę o wzorze ogólnym 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z 1, 2-epoksy-3-fenoksypropanem o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 i R_2 mają podane wyżej znaczenie, lub z 1-chlorowco-2-hydroksy-3-fenoksypropanem o wzorze ogólnym 4, w którym R, i R_2 mają podane wyżej znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, albo też 1-amino-2-hydroksy-3-fenoksypropan o wzorze ogólnym 5, w którym R, R_1 i R_2 mają podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z chlorowcoetanem o wzorze ogólnym 6, w którym X ma podane wyżej znaczenie, po czym w przypadku, gdy powstaje bisalkanoloamina o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 mają podane wyżej znaczenie, a R oznacza atom wodoru, poddaje się ją ewentualnie alkilowaniu, a następnie w przypadku, gdy powstaje wolna bisalkanoloamina, przeprowadza się ją ewentualnie w znany sposób w sól addycyjną z nieorganicznym lub organicznym kwasem.

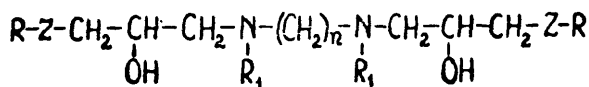
12q

(P. 154585)

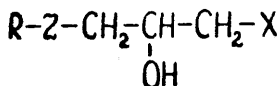
6.04.1972.

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Ryszard Palanowski, Marta Krajewska).

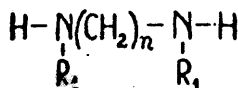
Sposób wytwarzania pochodnych alkilenodwuaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę aryłową lub cykloalkilową, przy czym grupy te mogą zawierać jeden lub więcej jednakowych lub różnych pod-tawników, takich jak atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy lub alkoksylowy, rodnik aryłowy, aryloksylowy, aralkilowy lub aralkoksylowy zawierający nie więcej niż 10 atomów węgla, rodnik mono- i dwualkiloaminowy oraz acyloaminowy zawierający nie więcej niż 6 atomów węgla, Z oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza liczbę całkowitą 2—6, a R_1 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, oraz ich soli addycyjnych z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami nieorganicznymi i organicznymi, znamienny tym, że halogenek 2-hydroksypropylu o wzorze ogólnym 2, w którym R i Z mają podane wyżej znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z alkilenodwuaminą o wzorze ogólnym 3, w którym R, ma podane wyżej znaczenie, lub 2-hydroksy-aminopropan



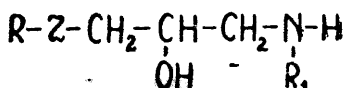
Wzór 1



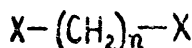
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

o wzorze ogólnym 4, w którym R, Z i R_1 mają podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z chlorowcoalkanem o wzorze ogólnym 5, w którym n ma podane wyżej znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, albo też związek o wzorze ogólnym 1, w którym R, Z i n mają podane wyżej znaczenie, a R_1 oznacza atom wodoru, alkiluje się w znany sposób, po czym uzyskany produkt wyodrębnia się i ewentualnie przeprowadza w znany sposób w sól addycyjną z nieorganicznym lub organicznym kwasem.

12q

(P. 154800)

18.04.1972.

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Zdzisław Dudzik, Leopold Górski, Jerzy Kopytkowski, Jerzy Wilczyński, Ignacy Lachman, Rudolf Landek, Bożena Spaczyńska, Kazimierz Torbiczy).

Sposób otrzymywania furfurołu, kwasu octowego, alkoholu metylowego i lignocelulozy, polegający na katalizacyjnej hydrolizie pentoz znamienny tym, że rozdrobiona mechanicznie słoma rzepakowa jest podawana do hydrolizera wyposażonego w mechaniczne mieszadło i służące do ciągłego odprowadzania lignocelulozy, przy czym hydrolizę prowadzi się w rozcieńczonym roztworze kwasu siarkowego o stężeniu 0,1—0,3% wagowo, w zakresie temperatury 140—200°C uzyskiwanej parą nasyconą doprowadzoną bezprzepornowo pod lustro cieczy i w atmosferze podwyższonego ciśnienia rzędu 6—10 atmosfer zaś powstające produkty hydrolizy w postaci furfurołu, kwasu octowego i alkoholu metylowego są odprowadzane wraz z parą wodną i w kolumnie deflegmacyjnej usytuowanej nad hydrolizerem uzyskuje się ich wysoką koncentrację rzędu do 40% wagowo a następnie są poddawane dalszemu procesowi wzbogacania i oczyszczania.

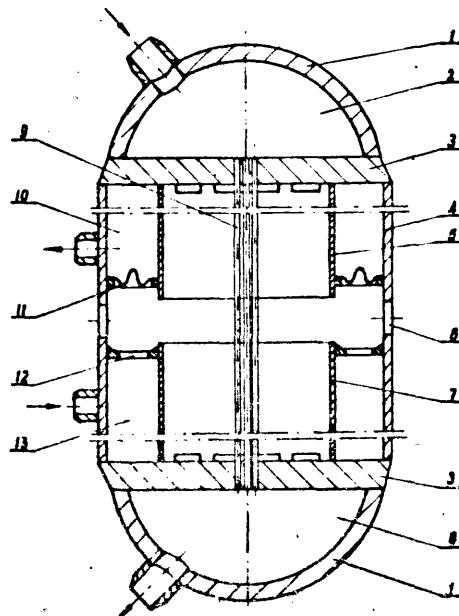
13a

(P. 153836)

3.03.1972.

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź (Henryk Hampel, Mirosław Dudaczyk).

Przeplływowa wytwornica pary wodnej, składająca się ze zbiornika ciśnieniowego, dennic z dnami sitowymi, układu rur grzewczych oraz osłony parowej i osłony wodnej, znamienna tym, że osłona parowa (5) jest w swej dolnej części połączona z płaszczem zbiornika ciśnieniowego (4) za pośrednictwem pierścieniowego Kompensatora (11), stanowiącego zamknięcie kanału parowego (10), natomiast osłona wodna (7) jest w swej górnej części połączona z płaszczem zbiornika ciśnieniowego (4) za pośrednictwem pierścienia (12).

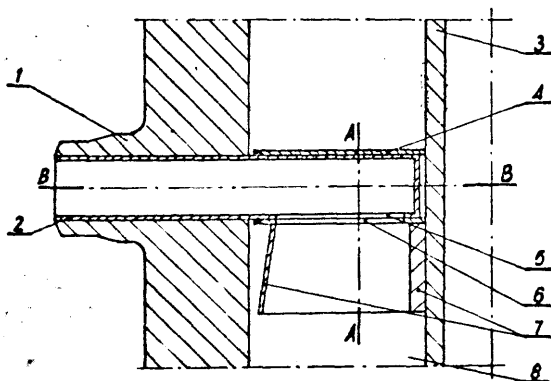


Przepływowa **wytwornica** pary wodnej według **zastrz.** 1 znamienna tym, że w pierścieniu (12) znajdują się otwory przepływowe.

13b (P. 153153) 28.01.1972.

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź (Henryk Hampel, Janusz Błażejowski).

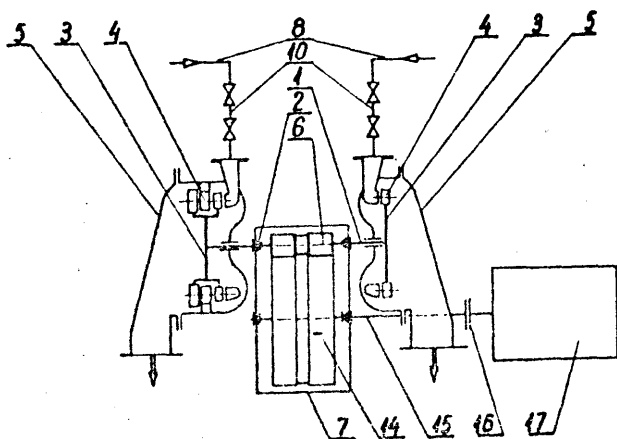
Układ doprowadzenia wody **zasilającej** do wytwornic pary składający się z kilku do, kilkudziesięciu aparatów zasilających umieszczonych na obwodzie cylindrycznego płaszcza wymiennika, znamienny tym, że każdy aparat zasilający zawiera płaską dyszę (7) i tuleję (4), tworzące układ kanałów typu **konfuzor-dyfuzyz.**



14c (P. 154913) 22.04.1972.

Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego Przedsiębiorstwo Państwowe, Elbląg (Wacław Nadziankiewicz).

Turbina parowa wysokoobrotowa z wałem, łożyskami, układem zasilania, korpusem, znamienna tym, że na obu końcach umieszczonego w łożyskach (2) wału (1) usytuowano jedną lub kilka tarcz wirnikowych (3) x dowolnym znanym układem łopatkowym, tworząc dwustronnie przewieszony wirnik turbiny, będący między tarczami (3) zębniakiem przekładni (6), którego jedna przewieszona część z układem przepływowym, układem zasilania (10) i kadłubem (5) stanowi jedną część turbiny; druga przewieszona analogiczna część wirnika, z układem przepływowym, układem zasilania (10), kadłubem (5) - druga część turbiny, pracująca, po stronie parowej, niezależnie lub jako połączone w dowolny sposób, na identyczne lub różne parametry pary dołotowej i wylotowej, tworząc kilka typów i odmian turbin.



14h (P. 153770)

29.02.1972.

Janusz Dereziński, Warszawa, Polska.

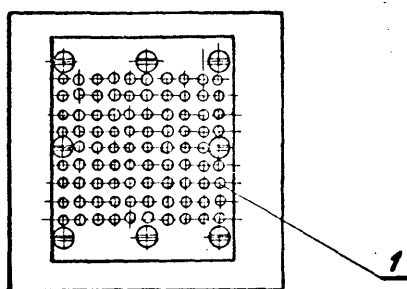
Układ turbiny **przeciwprężnej** z dowolną liczbą upustów zwłaszcza w elektrociepłowni znamienny tym, że dla podgrzewania wody sieciowej wysyłanej do odbiorców i dla skraplania pary przy kondensacyjnej pracy turbiny zastosowano te same wymienniki ciepła.

14k (P. 154879)

21.04.1972.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław (Bolesław Mykicki).

Tłumik do silników pneumatycznych znamienny tym, że strumień wylotu sprężonego powietrza jest odprowadzany z silnika poprzez małe otworki w układzie krzyżowym w kilku kierunkach.

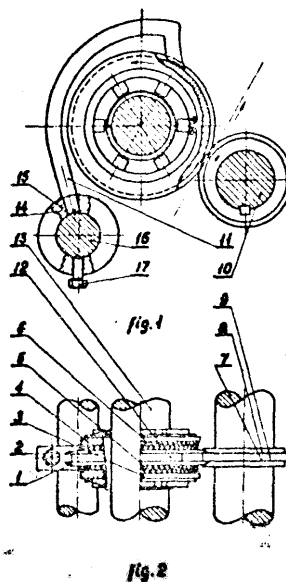


15b (P. 154776)

17.04.1972.

Płocka Drukarnia Akcydensowa, Płock, Polska (Kazimierz Kostun).

Urządzenie do wyprowadzania **ścin powstałych** podczas rozdzielania zwoju papieru lub folii na wstęgi, składające się z krążkowych noży tnących i pierścieni zamocowanych na wałku, znamienna tym, że dwa noże krążkowe (1, 2), dociskane pierścieniami stożkowymi (3, 4) poprzez sprężyny (5, 6) do bocznych krawędzi (7, 8) pierścienia tnącego (9), wyposażone są w wyrzutnik ścin umieszczony między nożami (1, 2) na pierścieniu ślizgowym (12).



16b (P. 153071) 25.01.1972.

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Konstanty Chmielewski, Lubomir Horyl, Tadeusz Wojtowicz, Jerzy Simonides, Wiesław Maszewski, Eugeniusz Chrobak).

Sposób otrzymywania granulowanego mocznika nawozowego znamienny tym, że wprowadza się do mocznika w ilości od 0,5 do 5% wagowych soli wapniowych kwasów mineralnych, na przykład kwasu azotowego i (lub) kwasów organicznych na przykład kwasu octowego, następnie całość stapia się i granuluje.

16b (P. 153112) 26.01.1972.

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Jan Turlej).

Sposób otrzymywania niezbrylających się nawozów mineralnych, opartych na bazie azotanu amonowego lub mieszaniny azotanu i siarczanu amonowego, zawierających żużel hutniczy, na drodze stabilizowania granulek i pudrowania ich, znamienny tym, że do wodnego roztworu zawierającego azotan amonowy lub azotan amonowy i siarczan amonowy wprowadza się 0,1 do 3,0% mączki żużlowej otrzymanej z przemiału hutniczych odpadów złożonych z glinokrzemianów, siarczanów i tlenków wapnia, magnezu, manganu, żelaza i fosforu, miesza, a po zgranulowaniu tej mieszaniny, ochłodzone i odsiane perełki lub ziarenka wielkości 0,8 do 5 mm, pudruje się mączką żużlową lub wysuszonym i przemielonym fosfogipsem zawierającym mieszaninę siarczanów, fosforanów i fluorokrzemianów wapnia, glinu, żelaza, magnezu, sodu, ziem rzadkich i krzemionki, albo mieszaniną mączki żużlowej i fosfogipsu.

16b (P. 154200) 21.03.1972.

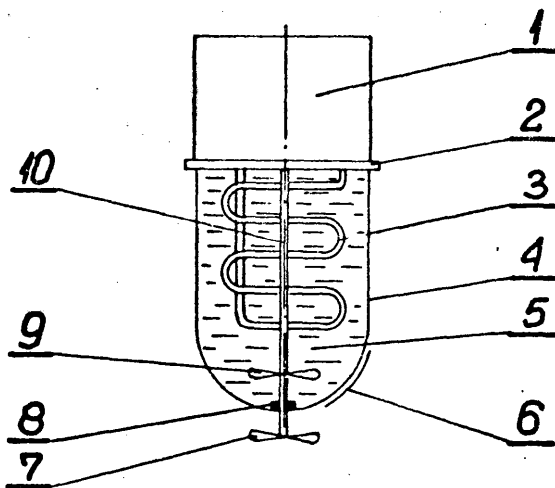
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega (Edward Luc, Stanisław Gajewski, Jan Bera).

Sposób wytwarzania niezbrylających się sztucznych nawozów saletranych znamienny tym, że w miejsce mączki wapniakowej wprowadza się do stężonego azotanu amonowego mączkę z odpadów po rafinacji siarki lub wysuszone odpady po flotacji siarki względnie mieszaninę obu odpadów w dowolnych stosunkach ilościowych.

17c (P. 154291) 24.03.1972.

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Kazimierz Jarzab, Stefan Supron, Stanisław Hawlena, Stanisław Hanus).

Oziębfacz cieczy zwłaszcza mleka, jako zwarty funkcjonalny zespół, będący częścią składową całego schładzalnika, służącego do długotrwałego przechowywania i konserwacji szybko psującej się cieczy, znamienny tym, że składa się z agregatu blokowego (1) oraz akumulatora lodu, w skład którego wchodzi zbiornik (4) stanowiący powierzchnię wymiany ciepła (6), wypełniony wodą lodową (5) w której zanurzony jest parowacz (3), następnie z mieszadła wody (9) i mieszadła cieczy (7), umocowanych na wałku (10), uszczelnionym w otworze zbiornika - uszczelką (S), a cały oziębfacz wbudowany jest do dużego zbiornika (11), w którym znajduje się ciecz przeznaczona do przechowywania i konserwacji.



17f (P. 153348) 7.02.1972.

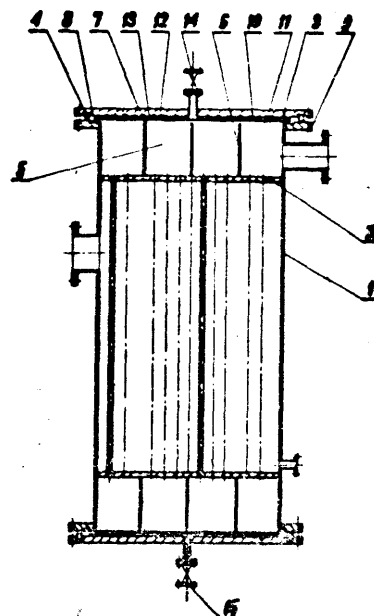
Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz (Tadeusz Wysocki, Zygmunt Witulski).

Sposób automatycznego odmrażania zwłaszcza parowników oraz urządzenie do stosowania tego sposobu - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42b na str. 100.

17f (P. 154512) 1.04.1972.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Andrzej Czuk, Aleksander Dworin, Bogdan Trzcinski).

Uszczelnienie przegród sekcji wielosekcyjnych wymienników ciepła znamienny tym, że stanowi je cienka sprężysta płyta (10), najkorzystniej z blachy stalowej, spoczywająca na czołach (7) przegród (6) i w zatoczeniu (8) kołnierzy (9), związana z pokrywą (3) wymiennika przy pomocy podkładek elastycznych (11), tworząc pomiędzy sobą a pokrywą (3) komorę zbiorczą (13) i posiadając otwory (12) łączące komorę zbiorczą z poszczególnymi komorami międzysekcyjnymi (5).



lie (P. 153785) 1.03.1972.

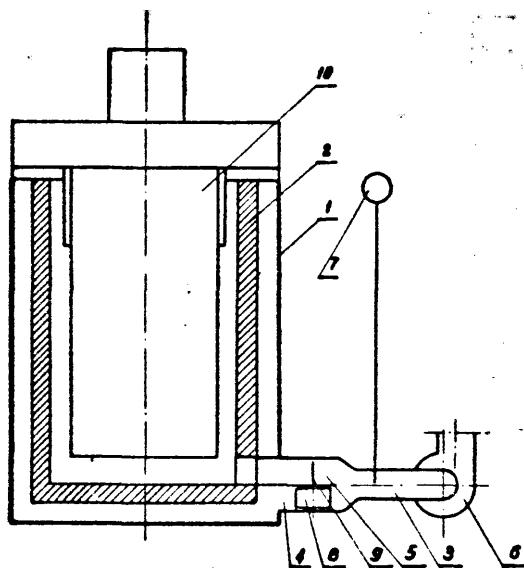
Instytut Metalurgii **Zelaza** im. Stanisława Staszica, Gliwice, (Eugeniusz Orzeł, Roman Wusatowski, Jerzy **Folfasiński**, Leopold Sikora, Józef **Kasiniak**).

Sposób walcowania blach - tekst zgłoszenia zamieszczono w klasie 7a na str. 19.

e (P. 154018) 13.03.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania Przemysłu Maszyn Budowlanych „**Bipro-Bumar**”, Łódź (Jerzy **Kamiński**).

Urządzenie do chłodzenia obrabianych cieplnie elementów, które stanowi odkryty zbiornik w dolnej swej części wyposażony w przewód wylotowy z wentylatorem, znamienne tym, że zbiornik ma podwójne ściany (1) i (2), oddzielone warstwą powietrza, przy czym wewnętrzne ściany (2) są z materiału termoizolacyjnego, zaś w zbiorczym wylotowym przewodzie (3) są wyloty, przewodu (5), którego wlot jest umieszczony wewnątrz przestrzeni ograniczonej wewnętrznymi ścianami (2), i przewodu (4), którego wlot jest umieszczony w przestrzeni ograniczonej zewnętrznymi ścianami (1) i wewnętrznymi ścianami (2), dodatkowo wyloty przewodów (4) i (5) są wyposażone w przepustnice (8) i (9) zaś wentylator (6) umieszczony na wylocie zbiorczego wylotowego przewodu (3) jest o stałym wydatku.



X8c (P. 154593) 7.04.1972.

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa (Jerzy Wyszowski, Edward Goździk, Andrzej **Ratkiewicz**, Stanisław **Sobol**).

Sposób wytwarzania **atmosfery nawęglającej** lub węfłoozotującej, znamienne tym, że doprowadza się do komory roboczej pieca węglowego 1,3—40 ml/min substancji organicznej w postaci ciekłego bezwodnika octowego, albo mieszaninę ciekłego bezwodnika octowego w ilości 1,3—40 ml/min ciekłego związku zawierającego azot w ilości 0,2—20 ml/min i utrzymuje stosunek objętościowy CO do H₂ w granicach 1:1 do 1,5:1, korzystnie jak najbliższej 1,25:1.

18c (P. 154600) 7.04.1972.

Politechnika **Śląska** im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Łucja Cieślak, Danuta Szewieczek, Jerzy Szota).

Sposób ulepszania cieplnego drutów stalowych sprężynowych o średnicach do 3 mm znamienne tym, że ulepszanie przeprowadza się przez ciągłe bezpośrednie nagrzewanie indukcyjne z szybkością 100—1000°C na sekundę dla zabiegów hartowania i odpuszczania, przy czym hartowanie przeprowadza się z temperatury 900—1050°C w oleju, a odpuszczanie przeprowadza się w zakresie tempera- - -550°C.

18c (P. 154610) 8.04.1972.

Instytut Energetyki, Warszawa (Kazimiera **Pietroniuk**).

Sposób elektrolitycznego **wydzielania węglików** se stali niskostopowych znamienne tym, że stosuje się elektrolit zawierający chlorek potasowy, cytrynian sodowy, kwas cytrynowy i kwas askorbinowy, przy czym przy wydzielaniu węglików ze stali zawierającej miedź najkorzystniej jest stosować elektrolit złożony z 20—30 części wagowych chlorku potasu, 50—60 części wagowych cytrynianu sodu, 5—15 części wagowych kwasu cytrynowego i 1—3 części wagowych kwasu askorbinowego, a do wydzielania węglików ze stali nie zawierających miedzi, elektrolit złożony z 55—65 części wagowych chlorku potasu, 10—20 części wagowych cytrynianu sodu, 10—20 części wagowych kwasu cytrynowego i około 1 części wagowej kwasu askorbinowego rozpuszczając w około 900 częściach wagowych wody każdy.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że jego katodę stanowi odcinek drutu najkorzystniej srebrnego lub chromonikielinowego, nawinięty z odstępami co 5 mm na cylindrze elektroizolacyjnym, chemicznie biernym.

18c (P. 154614) 8.04.1972.

Politechnika **Śląska** im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Łucja Cieślak, Jan Marciniak, Mieczysław Pietrzyk, Danuta Szewieczek).

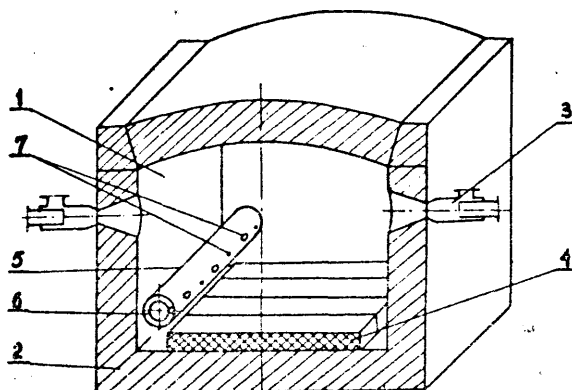
Sposób przyspieszanego wyżarzania **rekrytalizującego** stali **niskowęglowej** w postaci drutu znamienne tym, że w przypadku drutu miękkiego wyżarzanie przeprowadza się przez nagrzewanie indukcyjne z szybkością 500—1000°C na sekundę do temperatury 850°C, a w przypadku drutu półtwardego z szybkością 1000—2000°C na sekundę do zakresu temperatur 750—800°C.

18c (P. 154739) 15.04.1972.

Akademia **Górnico-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Konkiel).

Sposób bezzgorzeliwego i nieodwęglającego nagrzewania stali, znamienne tym, że nad wsadem wytwarza się atmosferę ochronną, powstającą w wyniku iniekcji strumieni gazu, najkorzystniej gazu ziemnego, przy czym produkty termicznego rozkładu gazu **spala** się w powietrzu dostarczonym w nadmiarze do komory spalania.

Urządzenie do stosowania sposobu **według zastrz. 1**, stanowi piec zawierający komorę spalania, wyposażoną w palniki, znamienne tym, że wzdłuż ściany komory spalania (1) nad wsadem (4) znajduje się rura gazowa (6), wyposażona w dysze (7), o różnych średnicach, usytuowane najkorzystniej w jednej płaszczyźnie, przy czym rura gazowa (6) jest umieszczona w rurze chłodzącej (5).



19»

154851)

19.04.1972.

Biurowo Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”,
Kraków, Polska (Rudolf Kosiba).

Sposób przymocowania szyny do podkładu żelbetowego znamienny tym, że w powiększony otwór w wydłużonej znormalizowanej podkładce wpuszcza się krążek regulujący z otworem umieszczonym mimośrodowo.

Element umożliwiający stosowanie sposobu według zastrz. 1 wyposażony w znaną podkładkę i podkład żelbetowy znamienny tym, że element ten stanowi krążek regulujący w którym jest otwór o środku przesuniętym względem środka krążka w granicach 0 do 8 mm przy czym najkorzystniej jest zróżnicowanie mimośrodowości co jeden mm, przy czym podkładka ma zwiększone wymiary, a to długość i średnicę otworu, a podkład żelbetowy ma zwiększony rozstaw dybli o 10 mm.

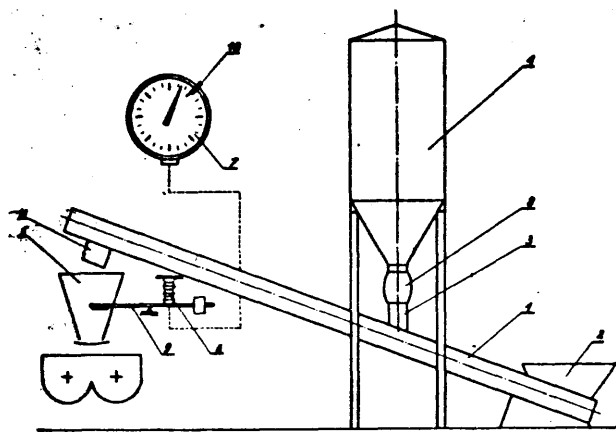
Mc

(P. 153201)

1.02.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, (Jerzy Olechowski, Jan Bienka, Leszek Maranda, Eligiusz Janiszewski, Witold Opelt).

Układ podawania i dozowania wypełniacza w otaczarkach przy wytwarzaniu masy bitumicznej, znamienny tym, że składa się z przenośnika ślimakowego (1), na którego dolnej części umieszczony jest kosz zasypowy (2) lub zasyp (3) połączony poprzez dozownik celkowy (8) z silosem na wypełniacz (4), zaś pod otworem wysypowym (11) w górnej części przenośnika ślimakowego (1) znajduje się zbiornik wagi (5), zawieszony na dźwigni (9), której drugi koniec opiera się o mieszek sprężysty (6), połączony z manometrem (7), wyposażony w styki elektryczne (10).



20c

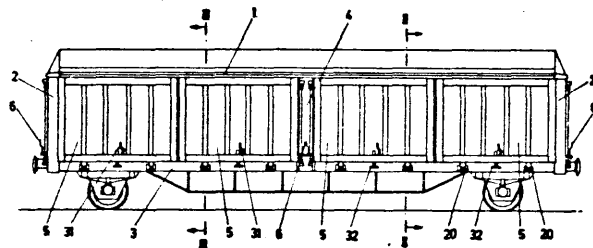
(P. 154661)

10.04.1972.

Waggon Union GmbH, Siegen, NRF (Gerhard Kampmann, Felix Schneider).

Układ ścian przesuwanych dla krytych wagonów towarowych i kontenerów, w którym elementy ścian, leżące w pozycji zamknięcia w jednej płaszczyźnie, są za pomocą ręcznego uchwytu oraz połączonego z nim mechanizmu napędowego odsadzane poprzecznie do osi wzdłużnej wagonu z pozycji zamknięcia w pozycję gotowości o otworzenia i przesuwane na rolkach wzdłuż części ścian zamkniętych i słupków pośrednich w kierunku podłużnym wagonu, znamienny tym, że dla każdego elementu ściany przesuwnej (5) umieszczone są na podłużnicy górnej (1) szkieletu wagonowego, na górnych końcach drążków (15), rolki (14) lub widełki prowadzące, które zamocowane są na obrotowych wałkach drążonych (13), sterowanych za pomocą układu dźwigni (6—11) w kierunku poprzecznym do osi głów-

nej wagonu, a w części podłogowej w pobliżu zewnętrznych podłużnic ostożowych (3) umieszczone są w pozycji odchylonej konsole (19), wypełniające swymi zewnętrznymi płytami (20), wykroje w podłużnicach (3), przy czym posiadają ruch odchylny za pomocą układu dźwigni napędowych, uruchamianych wałkami drążonymi (12), z którymi dźwignie te połączone są drążkami (16), (17), działającymi jako prowadnice równoległe, przy czym elementy (5) posiadają u góry na wspornikach (21) zamocowane rolki toczne (23), obracające się na poziomych osiach oraz rolki (14) albo widełki prowadzące, współdziałające z kulczakami wsporczymi (22), elementy przesuwne (5) zaś posiadają u dołu ramiona podporowe (24), na których w dolnej ich części ułożyskowane są na osiach pionowych rolki (26), oraz korytka prowadnicze (25), obejmujące pionową płytę (20) od spodu zewnętrznych podłużnic ostożowych (3), albo dolne krawędzie konsoli (19), a elementy przesuwne (5) przemieszczane są u góry na rolkach (14) albo na widełkach prowadniczych, zaś u dołu za pomocą konsoli (19) z pozycji zamkniętej w pozycję przesuną, przy czym elementy te przesuwają się po prostej jednolitej szynie (28) umieszczonej na podłużnicy górnej (1), zaś dołem po zewnętrznej stronie podłużnicy ostożowej (3), na rolkach tocznych (23) i rolkach (26).



20d

(P. 153966)

10.03.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa (Tadeusz Gugała).

Połączenie opory przedniej skrzynkowej z podłużnicą główną wagonu wyposażonego w sprzęg samoczynny znamienny tym, że opora przednia (1) skrzynkowa posiada dwa otwory przelotowe (3) i (3') w bocznych prowadzeniach (2) i (2') usytuowane osiowo w stosunku do powiększonych otworów (6) i (6') we wzmocnieniach podłużnie (4) i (4'), przy czym w otworach osadzone są sworznie (7) i (7') z otworami nieprzelotowymi (10) i (10'), a do wzmocnień podłużnie (4) i (4') przymocowane są podkładki zabezpieczające (8) i (8'), natomiast do podłużnie głównych (5) i (5') przymocowane są listwy prowadzące (9) i (9').

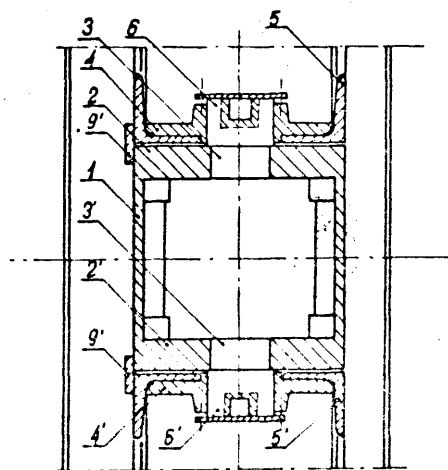


fig 2

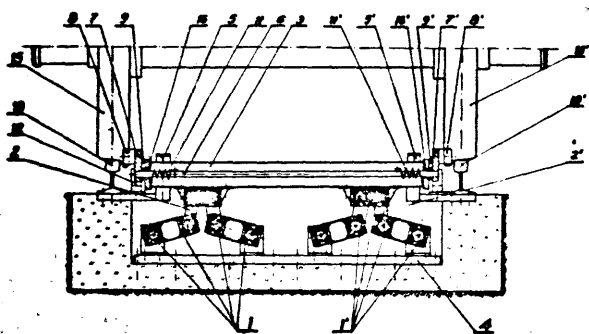
20g

(P. 154810)

19.04.1972.

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki **Kolejnictwa**, Warszawa (Tadeusz Loreno, Leszek Marszałek, Andrzej Hodobod).

Hamulec torowy składający się z segmentów umieszczonych między szynami jeden obok drugiego posiadający urządzenie zwalniające i elektromagnes sterujący, znamienno tym, że każdy segment składa się z obrotowych amortyzatorów gumowych (1) i (1') przymocowanych za pomocą łączników (2) i (2') do belki górnej (3) i belki dolnej (4), a urządzenie zwalniające posiada wał (6) podparty w łożyskach (16) i (16') oraz sprężyny (11) i (11') ustalające, których końce zamocowane są do belki górnej (3) i do wału (6), przy czym na końcu wału (6) znajdują się ramiona (7) i (7') ze sworzniaciami naciskowymi (8) i (8'), ponadto ramiona (7) i (7') opierają się o występy (9) i (9') ograniczające jednostronnie obrót wału (6), natomiast elektromagnes sterujący (12) posiada zworę (13) zakończoną rolką (14), która w czasie włączenia prądu do elektromagnesu sterującego (12) wychyla ramię (7) z wałem (6) z położenia pionowego.



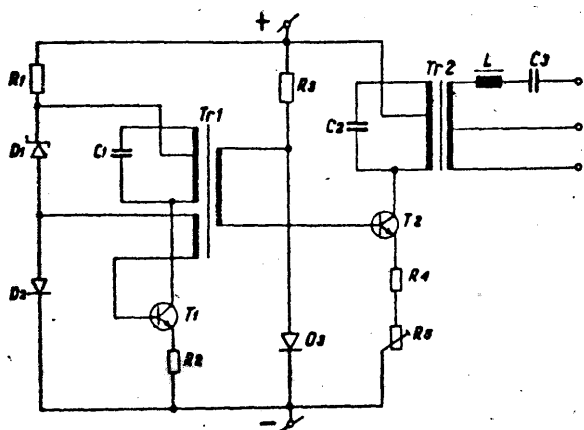
20l

(P. 154222)

22.03.1972.

Zakłady Wytwórcze **Urządzeń Sygnalizacyjnych**, Katowice (Piotr Puczka, Zbigniew Zębik, Józef Ucieklak, Olaf Küttner, Józef Maszczyński).

Nadajnik dla krótkiego obwodu torowego o częstotliwości akustycznej, znamienno tym, że posiada rezonansowy wzmacniacz mocy połączony poprzez transformator (Tr1) z oscylatorem częstotliwości akustycznej, **nastrojonym** na tę samą częstotliwość co wzmacniacz mocy i wyposażony w układ nieliniowej temperaturowej stabilizacji punktu pracy, zawierający opornik (R3) połączony szeregowo z diodą (D3) oraz układ ujemnego prądowego sprzężenia zwrotnego z opornikiem regulacyjnym (R5).



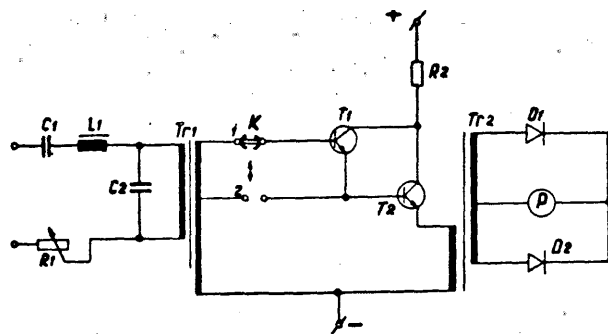
20l

(P. 154223)

22.03.1972.

Zakłady Wytwórcze **Urządzeń Sygnalizacyjnych**, Katowice (Zbigniew Zębik, Józef Ucieklak, Olaf Küttner, Piotr Puczka, Józef Maszczyński).

Odbiornik dla krótkiego obwodu torowego zasilanego napięciem o częstotliwości akustycznej, zawierający pasmowy filtr wejściowy, symetryczny dwupołkowy układ prostowniczy oraz przełącznik torowy, znamienno tym, że posiada dyskryminator napięcia z płynną i skokową regulacją strefy nieczułości, składający się z dwu oporności (R1) i (R2), z których jedna regulowana (R1) umieszczona jest w obwodzie wejściowym a druga (R2) w obwodzie zasilania, z transformatora wejściowego (Tr1) z odczepami (1) i (2) na uzwojeniu wtórnym transformatora (Tr1), do których podłączone są, poprzez przełącznik (K), bazy tranzystorów (T1) i (T2) w układzie Darlingtona, oraz z transformatora wyjściowego (Tr2), przy czym połączenie baz tranzystorów (T1) i (T2) z odczepami (1) i (2) uzwojenia wtórnego transformatora (Tr1) jest takie, że pozycja (1) przełącznika (K) odpowiada pracy obu tranzystorów (T1) i (T2), zaś pozycja (2) tego przełącznika - pracy tylko tranzystora (T2).



21a>

(P. 153701)

26.02.1972.

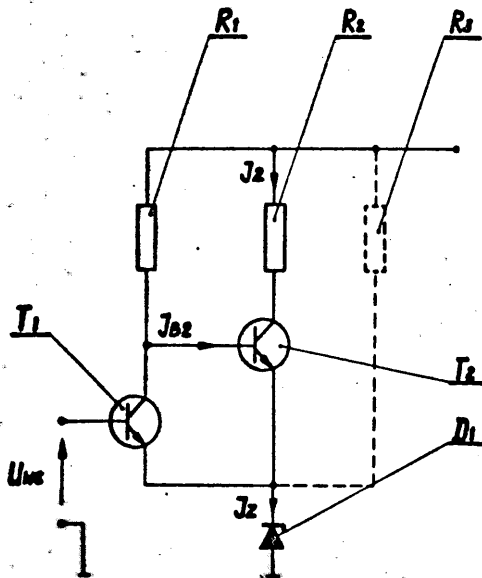
Polska Akademia Nauk Centrum Obliczeniowe, Warszawa (Danuta Gajkiewicz-Dędyś).

Sposób przekształcania dwu periodycznych przebiegów impulsowych o tej samej częstotliwości, przesuniętych względem siebie w fazie, z nieperiodycznie występującymi zakłóceniami przesunięcia fazowego między nimi, na przebieg stałoprądowy o czasie trwania równym czasowi trwania tych zakłóceń, znamienno tym, że dane dwa periodyczne impulsy dyskryminuje się według występującego między nimi chwilowego przesunięcia fazowego przy dwu różnych wartościach granicznych tak, że impuls wyjściowy występuje tylko wówczas gdy wartość chwilowa przesunięcia fazowego jest większa od wartości granicznej, zaś gdy jest mniejsza od wartości granicznej impulsu wyjściowego brak, a następnie wyznacza się przedziały czasu w których nie występują impulsy sygnalizujące powiększenie się chwilowego przesunięcia fazowego ponad dolną wartość graniczną przesunięcia fazowego i wyznacza się przedziały czasu w których występują impulsy sygnalizujące powiększenie się chwilowego przesunięcia fazowego ponad górną wartość graniczną.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że ma równolegle połączone zespoły szeregowo połączonych układu dyskryminacji chwilowego przesunięcia fazowego (1 i 2) i układu wyznaczającego przedziały czasu (3 i 4), w których to układach dyskryminacji (1 i 2) wejścia są dołączone do zacisków wejściowych (WeI i WeII), a wyjścia układów (3 i 4) dołączone są do bramki logicznej (6) typu suma, przy czym wyjścia układów (3 i 4) wyznaczających przedziały czasu oraz wyjście bramki logicznej dołączone są do niezależnych wyjść układu (WyI, WyII, WyIII), a jeden z układów wyznaczających przedziały czasu (4) zaopatrzone jest na wyjściu w bramkę zaniegowania (5).

Przerzutnik tranzystorowy o dużej strefie niezuł-
ści i małej pętli **histerezy**, **znamienny** tym, że w **obwo-**

dy emiterów tranzystorów (T_1 i T_2) włączono diodę Zenera (D_1), wykorzystując jej rezystencję dynamiczną, jako element dodatniego sprzężenia zwrotnego.



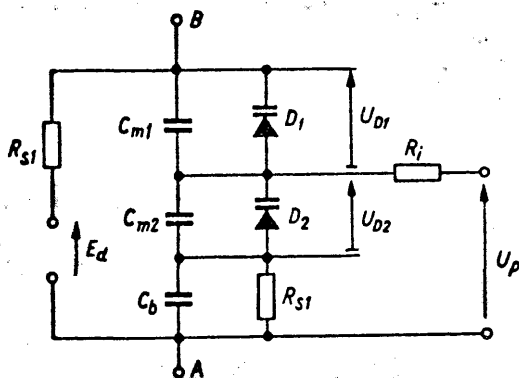
21a»

(P. 154710)

13.04.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, (Marek Jeziorowski).

Układ diod waraktorowych o niemonotonicznej zmianie pojemności w funkcji napięcia polaryzującego w szczególności do generatorów kwarcowych kompensowanych posiadający konfigurację diod waraktorowych realizującą niemonotoniczną zależność pojemności wypadkowej w funkcji napięcia polaryzującego U_p znamienny tym, że diody (D_1) i (D_2) połączone są szeregowo i jednokierunkowo to znaczy anodę diody (D_1) połączono z katodą diody (D_2) dla napięć zmiennych, a równolegle i różnokierunkowo to znaczy anodę diody (D_1) z katodą diody (D_2), a anoda diody (D_2) poprzez rezystory (R_{s1}) i (R_{s2}) i źródło napięcia dodatkowego (E_d) z katodą diody (D_1).



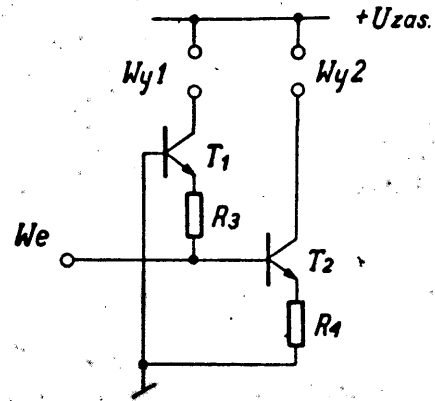
21a*

(P. 153609)

22.02.1972.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Jerzy Orlański).

Układ wzmacniacza elektronicznego zwłaszcza dla komparatorów, zawierający dwa człony wzmacniające, znamienny tym, że obwody wejściowe tych członów połączone są ze źródłami napięć zmiennymi biegunami.



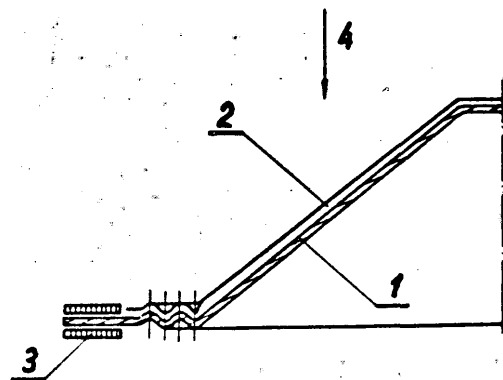
Ma«

(P. 153657)

23.02.1972.

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września (Jan Koralewski, Zdzisław Litke).

Sposób wytwarzania membran głośnikowych z masy celulozowej metodą nanoszenia na siatce znamienne tym, że nanoszenie odbywa się od strony wypukłej siatki.



21a*

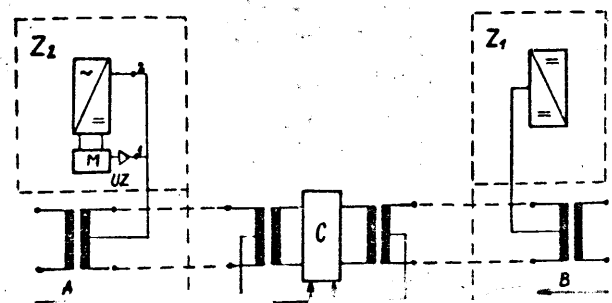
(P. 154009)

13.03.1972.

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska (Roman Burlikowski, Janusz Zbroja, Stanisław Zbyrad).

Sposób zdalnego bezprzerwowego zasilania teletransmisyjnych stacji tranzystorowych znamienny tym, że napięcie zdalnie zasilające wzmacniaki teletransmisyjne telefonii nośnej na torach macierzystych i na ich torach pochodnych przesyłane jest z dwóch przestrzeni rozdzielonych źródeł energii elektrycznej, z których co najmniej jedno wyposażone jest w magazyn energii elektrycznej uruchamiany elektronowo w przypadku zaniku lub obniżenia źródła pierwotnego.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1, znamiennie tym, że w skład zespołu zasilania wchodzi zdalny zasilacz torów macierzystych Z_1 umiejscowiony na stacji B oraz zdalny zasilacz torów pochodnych Z_2 wyposażony w magazyn energii elektrycznej zlokalizowany na stacji A, podłączony do odbiornika B za pośrednictwem elektronowego układu zaworowego UZ .



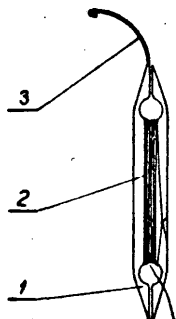
21a

(P. 154074)

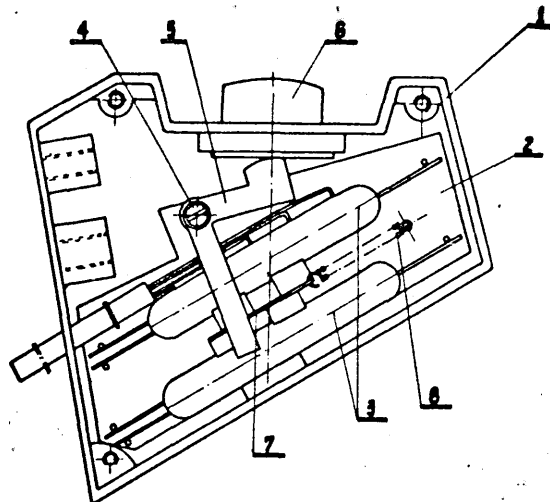
15.03.1972.

Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Henryk Muster, Dionizy Biało, Ireneusz Kręzałek, Zygmunt Sokolowski).

Przyrząd do wiązania przewodów w wiązki zwłaszcza przewodów dla sprzętu **teleelektrycznego** i elektronicznego wyposażony w **czółenko** z nawiniętym na nim wiotkim ciągnem np. sznurkiem, znamieny tym, że do jednego z końców czółenka **1** przymocowany jest zaczep **3** w postaci **zakrzywionego** wąsa zakończonego haczykiem, przy czym wąż ten stanowi przedłużenie czółenka.



nesami, która połączona jest z sprężynką spiralną (8) zamocowaną do płytki (2) obwodu drukowanego.

21a⁴

(P. 153114)

26.01.1972.

Zakłady Radiowe „**Radmor**”, Gdynia (Ryszard Swierk, Jerzy Smigielski).

Radionamiernik automatyczny mierzący różnicę fazy pomiędzy napięciem wyjściowym odbiornika i napięciem o tej samej częstotliwości pochodzącym z lokalnego generatora, w którym informacja o kierunku radiostacji zostaje przetransformowana z amplitudy napięć występujących na zaciskach anten kierunkowych na fazę obwiedni napięcia zmodulowanego **amplitudowo**, znamieny tym, że detektor odbiornika superheterodynowego (8) jest połączony z pierwszym dzielnikiem częstotliwości (12) przez dyskryminator fazy (17), licznik **rewersyjny** (18) i układ synchronizacji fazy (11), a także przez układ wstępnej synchronizacji fazy (16), jak również przez układ blokady czasowej (15) i układ synchronizacji fazy (11), podczas gdy generator stabilizowany (9) jest połączony z **fazomierzem** (13) przez układ synchronizacji fazy (11) i pierwszy dzielnik częstotliwości (12), jak również przez drugi dzielnik częstotliwości (10), przy czym pierwszy dzielnik częstotliwości (12) jest połączony z **dyskryminatorem** fazy (17) i z układem blokady czasowej (15), który jest połączony z fazomierzem (13) i układem wstępnej synchronizacji fazy (16).

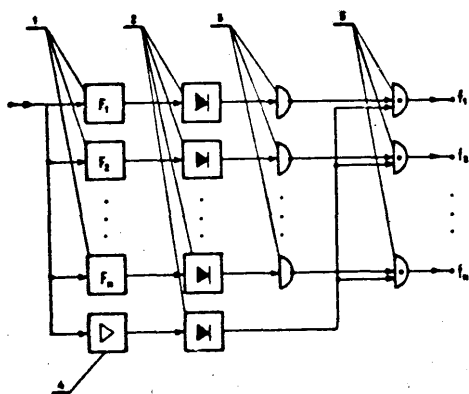
«a»

(P. 154390)

29.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Janusz Czarnowski, Zygmunt Gniwek).

Układ selektywnego filtra pasmowego do odbioru sygnałów w sygnalizacji z kodem częstotliwościowym, posiadającym **co** najmniej dwie gałęzie połączone równolegle, z których każda składa się z połączonych łańcuchowo członu filtrującego, detektora, i elementu negacji, **przy** czym wejście każdego z członów filtrujących połączone jest z wyjściem dowolnego źródła sygnałów, znamieny tym, że z wyjściem tego dowolnego źródła sygnałów połączone jest wejście wzmacniacza (4) z którego wyjściem połączony jest detektor (2), zaś wyjście jego połączone jest z jednym z wejść elementów iloczynu (5), których drugie wejścia połączone są z wyjściami elementów negacji (3) każdej z gałęzi.



21a»

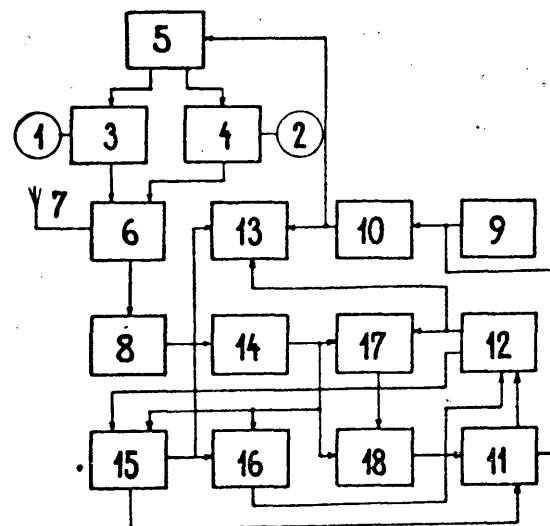
(P. 154412)

30.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr P. 152505

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „**Telkom-Telfa**”, Bydgoszcz (Jan Strzelewicz, Ireneusz Kapeła).

Przełącznik obwodów, zwłaszcza do telefonicznych urządzeń pulpituowych **złożony** z obudowy z przyciskiem, wewnątrz której znajdują się przełączające kontaktrony oraz umieszczona między nimi płytką z magnesami według patentu nr (P-152505) znamieny tym, że elementami przesuwającymi płytkę z magnesami są obrotowo osadzone na trzpieniu (4) dźwignia dwuramienna (5) i sprężynka spiralna (8), przy czym jedno ramię dźwigni (5) styka się z przyciskiem (6), a drugie ramię jest umieszczone w szczelinie płytki (7) z mag-

21a⁴

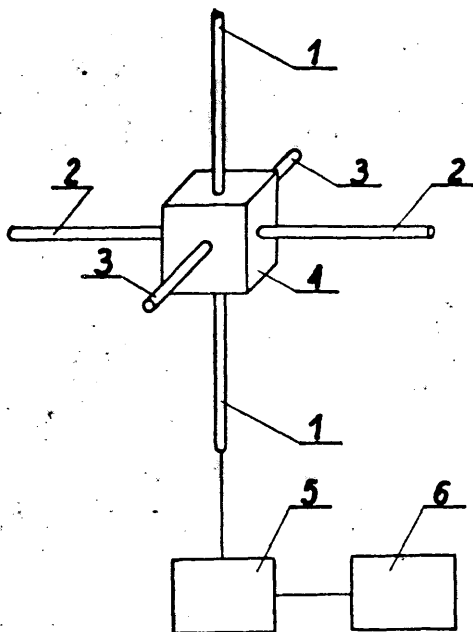
(P. 153188)

31.01.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Tadeusz Babij, Hubert Trzaska).

Antena o charakterystyce dookólnej, składająca się z dwóch dipoli umieszczonych prostopadle względem

siebie, znamienna tym, że wyposażona jest w trzeci dipol (S) umieszczony prostopadle do pozostałych dipoli (1 i 2).



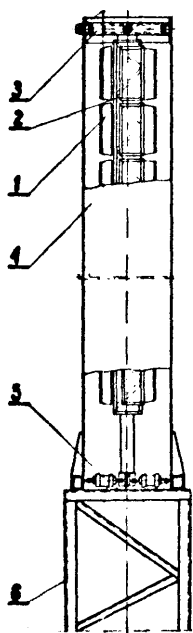
21a

(P. 153854)

3.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Daniel Józef Bem, Wojciech Biernacki, Zbigniew Kubisz).

Telewizyjna antena nadawcza, którą stanowią elementy promieniujące umocowane do kratowej konstrukcji nośnej, znamienna tym, że nośna konstrukcja (2) wraz z promieniującymi elementami (1) zawieszona jest na krzyżowym przegubie (3), umieszczonym w górnej części dielektrycznej osłony (4) umocowanej do górnej części antenowego masztu (6), zaś w dolnej części anteny umieszczone są hydrauliczne tłumiki (5) umocowane do nośnej konstrukcji (2) i osłony (4).

21a⁴

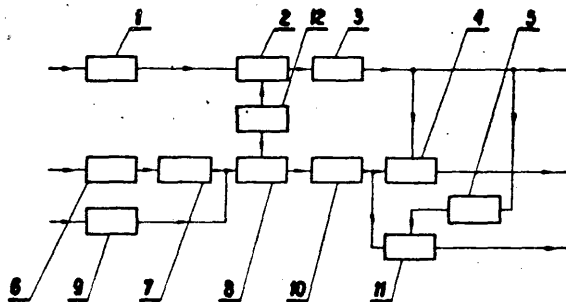
(P. 153919)

7.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Daniel Józef Bem, Andrzej Drozd).

Układ automatycznego śledzenia obiektów, zwłaszcza sztucznych satelitów, wyposażony we wzmacniacz sygnału sumarycznego połączony poprzez mieszacz ze

wzmacniaczem pośredniej częstotliwości, z którego sygnał podawany jest do synchronicznego detektora, we wstępny wzmacniacz sygnału różnicowego połączony poprzez drugi mieszacz i drugi wzmacniacz pośredniej częstotliwości z wejściem synchronicznego detektora, oraz zawierający wstępny wzmacniacz drugiego sygnału różnicowego, drugi synchroniczny detektor i oscylator zasilający mieszacze, znamienna tym, że zawiera dwa opóźniające tory (5 i 7), przy czym jeden opóźniający tor (5) jest włączony pomiędzy wyjściem wzmacniacza (3) pośredniej częstotliwości dla sygnału sumarycznego i drugim synchronicznym detektorem (11), a drugi opóźniający tor (7) jest włączony pomiędzy wyjściem wstępnego wzmacniacza (1) jednoczącego z sygnałów różnicowych i wejściem drugiego mieszacza (8), natomiast wejścia synchronicznych detektorów (4 i 11) są połączone ze sobą.

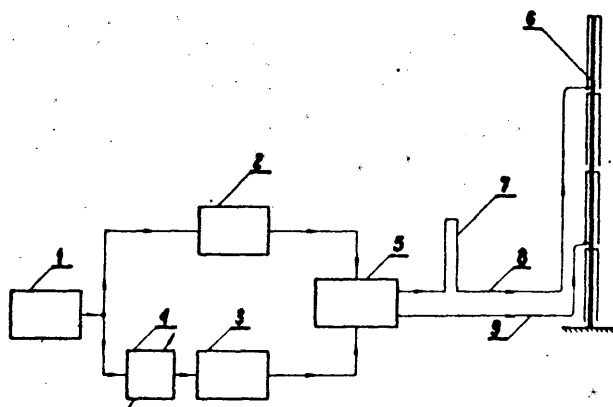
21a⁴

(P. 153997)

11.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Daniel Józef Bem).

Układ do regulacji charakterystyki promieniowania anteny radiofonicznej, znamienna tym, że zawiera dwa nadajniki (2 i 3) zasilane przez wspólny oscylator (1), przy czym jeden nadajnik (3) jest połączony z oscylatorem (1) poprzez fazowy przesuwnik (4), natomiast wyjście tego nadajnika (3) jest połączone poprzez człon (5) sumujący moc i drugi fazowy przesuwnik (7) z jednym przesyłowym torem (8) zasilającym radiofoniczną antenę, zaś wyjście drugiego nadajnika (2) jest połączone poprzez człon (5) sumujący moc z drugim przesyłowym torem (9), zasilającym radiofoniczną antenę.

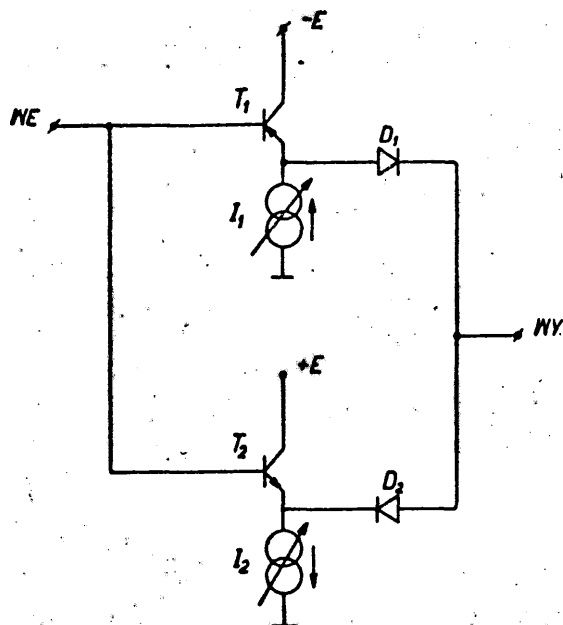
21a⁴

(P. 154163)

20.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Sosnowski).

Wtórnik symetryczny z programowanym ograniczeniem prądu wyjściowego zawierający wtórnik emiterowy na tranzystorze pnp z prądowym zasilaniem emitera oraz wtórnik emiterowy na tranzystorze npn z prądowym zasilaniem emitera, których połączone wejścia stanowią wejście urządzenia (WE) znamienna tym, że emiter tranzystora pnp (T₁) połączony jest z anodą diody (D₁), której katoda połączona jest z wyjściem (WY) wtórnika; anodą diody (D₂), której katoda połączona jest z emiterem tranzystora npn (T₂).

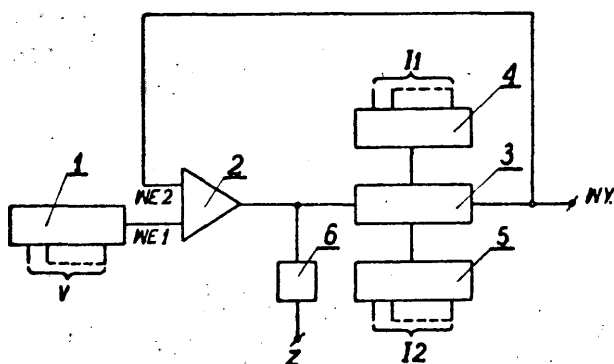
21a⁴

(P. 154164)

20.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Sosnowski).

Zasilacz napięciowo-prądowy o prostokątnej charakterystyce wyjściowej, programowany cyfrowo, znamienny tym, że układ (1) programowanego napięcia odniesienia połączony jest swoim wyjściem z nieodwracającym fazy wejściem (WE1) wzmacniacza różnicowego (2), którego wyjście połączone jest z wejściem układu (6) sygnalizacji położenia punktu pracy i jednocześnie z wejściem wtórnika symetrycznego (3) o programowanym ograniczeniu prądu wyjściowego przy pomocy programowanych źródeł prądowych (4) i (5) połączonych z tym wtórnikiem, którego wyjście stanowi wyjście (WY) zasilacza i jednocześnie wyjście to połączone jest z odwracającym fazę wejściem (WE2) wzmacniacza (2).

21a⁴

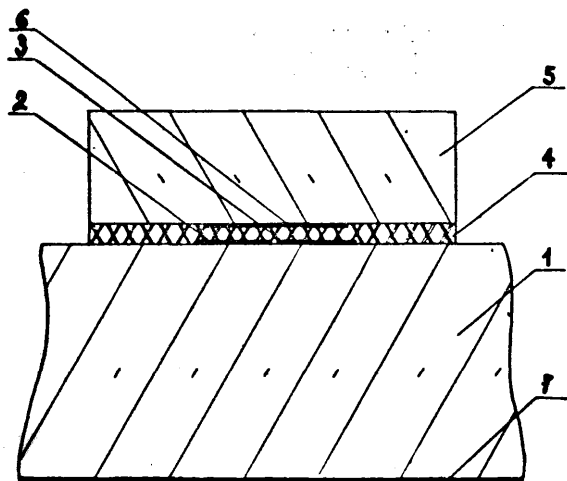
(P. 154490)

31.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu (nr zgłoszenia - P. 146954).

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Krzysztof Sachse).

Układ silnego sprzężenia do mikrofalowych obwodów scalonych według patentu ... (nr zgłoszenia - P. 146954), znamienny tym, że między sprzęganymi mikroliniami (2 i 3) a mikrolinią (6) sprzężenia pośredniego naparowaną na ceramiczne pomocnicze podłoże (5) umieszczona jest przekładka (4) wykonana korzystnie z miki.

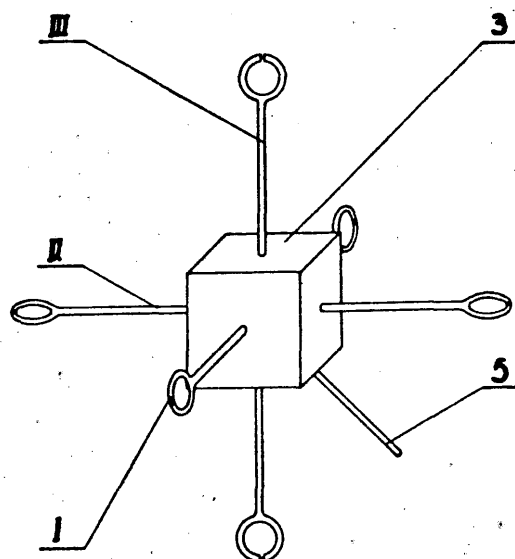
21a⁴

(P. 154491)

31.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Tadeusz Babij, Hubert Trzaska).

Antena o charakterystyce **dookólnej**, składająca się z trzech elementów antenowych zamocowanych w kostce dielektrycznej i usytuowanych prostopadle względem siebie, znamienna tym, że każdy antenowy element (I, II, III) stanowi magnetyczny dipol (1), którego elektrostatyczny ekran (2) jest jednocześnie dipolem elektrycznym, przy czym powierzchnie magnetycznych dipoli (1) leżą w trzech wzajemnie prostopadłych płaszczyznach.

21a⁴

(P. 154525)

4.04.1972

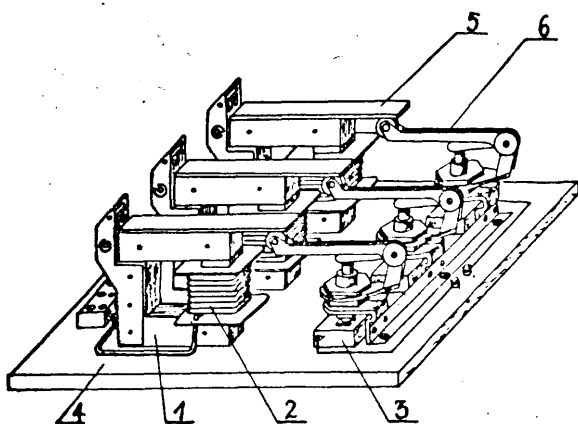
Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa (Zenon Krzycki).

Sposób polepszania **właściwości częstotliwościowych** mikrofalowych **cyrkulatorów rozgałęziennych**, zawierających ferrytową wkładkę, znamienny tym, że ferrytową wkładkę dzieli się na odcinki o długości nie większej od długości granicznej po przekroczeniu której występuje szkodliwy rozkład pola elektromagnetycznego, po czym poszczególne odcinki ferrytowej wkładki **prze- dziela się** cienką warstwą przewodzącą.

21c (P. 153438) 11.02.1972.

Przedsiębiorstwo Obróbki Metali w Golerowie, Goleniów, (Rozko Bronisław, Palmowski Wacław).

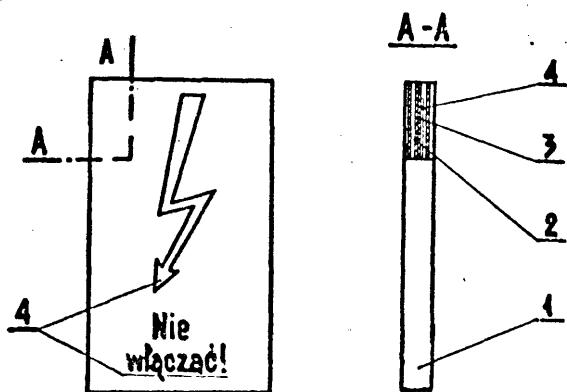
Przekaznik **prądowo-zanikowy** w układzie zabezpieczenia trójfazowych silników elektrycznych przed **pracą** z **załączeniem** do sieci trójfazowej z zanikiem napięcia jednej z faz, znamieny jest tym, że prostota budowy jak na **rys. 1**, składającej się z rdzenia magnetycznego (1), cewki prądowej (2), łącznika miniaturowego (3), podstawy mocującej (4), ruchomej **zwory** rdzenia (5), dźwigni łącznika miniaturowego (6) zapewnia niezawodnie odłączenie silnika podczas pracy z zanikiem jednej z 3 faz napięcia zasilającego, jak też umożliwia załączenie silnika do pracy w warunkach wyż. podanych a to dzięki układowi elektrycznemu jak na **rys. 2** - gdzie wykorzystano właściwości elektromagnesu z ruchomą zworą sprzęgniętą z dźwigniami łączników miniaturowych, przez które w szereg połączony jest obwód cewki sterującej, uzależniając tym samym obwód sterujący, od prawidłowego zasilania z sieci.



21c (P. 153768) 29.02.1972.

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Zakład Energetyczny, Częstochowa, (Ireneusz Gębski, Jan Nieszporek).

Elektroenergetyczne tablice ostrzegawcze dwustronnie izolacyjne znamienne tym, że tło ostrzegawcze (3) i hasło (4) jest naniesione na jeden z nośników (2) płyty z grupy laminatów, korzystnie płyty tkaninowej (1) i po obu ich stronach pozostaje izolacyjna warstwa płyty.



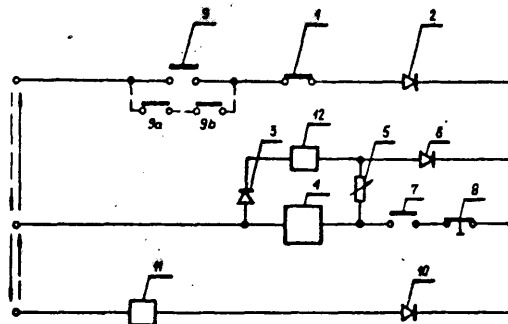
21c (P. 153793) 1.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu 63534

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko, Jerzy Jarzębiński).

Układ elektryczny zasilania prądem stałym napędu **elektromagnesowego** stycznika prądu przemiennego

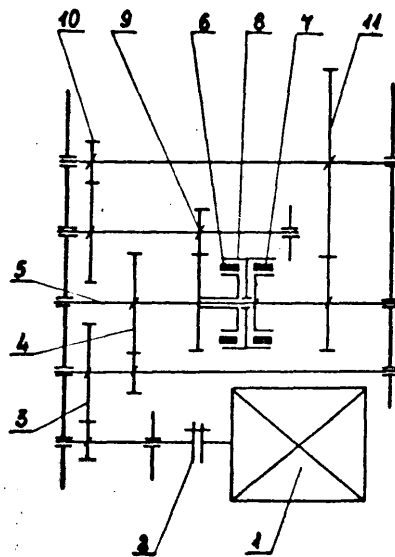
z cewką napędu **elektromagnesowego** połączoną równolegle obwodem z diodą i rezystorem nastawnym, znamieny tym, że rezystor nastawny (5) jest **zbocznikowany** obwodem z diodą (6), stykiem **rozwierny** m przekaznika zwarcowego (9) i stykiem **zwierny** przekaznika załączającego (7), które połączone są przy pomocy styku zwiernego przekaznika załączającego (9) do obwodu załączania z diodą (2) i stykiem rozwiernym pomocniczym stycznika (1) **oraz** do obwodu trzymania z diodą (10), a obwody trzymania i załączania połączone są poprzez zaciski (a, b, c) **autotransformatorowo** do **źródła** zasilania.



21c (P. 154171) 20.03.1972.

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar” Zakład Aparatury Pomiarowo-Regulacyjnej, Wrocław, Polska, (Tomasz Gembal, Zdzisław Moczarski).

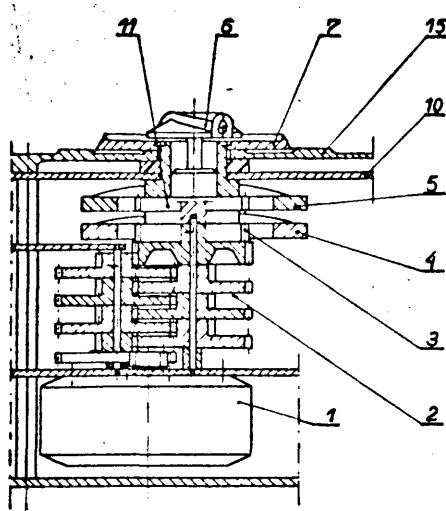
Urządzenie do zmiany liczby obrotów, wykorzystujące dwukierunkowość wirowania silnika elektrycznego a stanowiące zespół przekładni zębatych połączonych z silnikiem elektrycznym, znamienne tym, że ma dwa jednokierunkowe sprzęgła (6, 7), których tarcze atakujące są między sobą połączone poprzez nieparzystą liczbę przełożeń zębatych (9, 10, 11) przy czym tylko jedno za sprzęgieł zawsze napędza koło wyjściowe (6) urządzenia.



21c (P. 154259) 23.03.1972.

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa Zakład Oceny Sprzętu Rolniczego, Sanok, Polska (Czesław Mazurek).

Nastawnik czasowy do sterowania urządzeń elektrycznych, zwłaszcza parników elektrycznych, składający się z mikrosilnika synchronicznego, przekładni redukcyjnej, dwu krzywek sterujących stykami, dwóch sprzęgieł jednokierunkowych oraz dwóch pokręteł połączonych z krzywkami, znamienne tym, że krzywki (4), (5) sterujące stykami (8), (9) umieszczone są **współosiowo**.



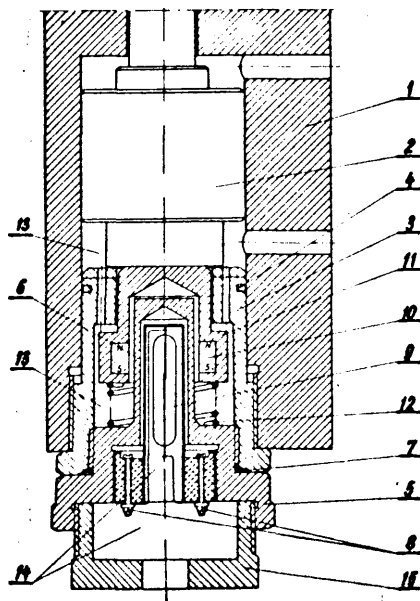
21c

(P. 154283)

24.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CeBeA”, Kraków (Lesław Rad, Kazimierz Syrkiewicz, Andrzej Kosek, Władysław Winik).

Łącznik elektryczny, zwłaszcza do aparatów hydraulicznych wyposażony w hermetyczny magnetyczny zestyk, zaciski łącznika, ruchomy suwak aparatu hydraulicznego osadzony w korpusie tego aparatu, znamieny tym, że zawiera obudowę (3) łącznika, w której najkorzystniej współśrodkowo usytuowany jest kalibrowany korpus (5) z zakończeniem tulejowym (6) zaopatrzone w znany hermetyczny magnetyczny zestyk (9), przy czym zakończenie tulejowe (6) z hermetycznym magnetycznym zestykiem (9) umieszczone jest w polu działania sił magnetycznych pierścieniowego magnesu (10) osadzonego trwale w przesuwnej zaślepionej tulejce (11), zaś między wewnętrznymi czołowymi powierzchniami kalibrowanego korpusu (5) i przesuwnej tulejki (11) znajduje się sprężyna (12), zapewniająca ciągły kontakt tulejki (11) z suwakiem (2).



21c

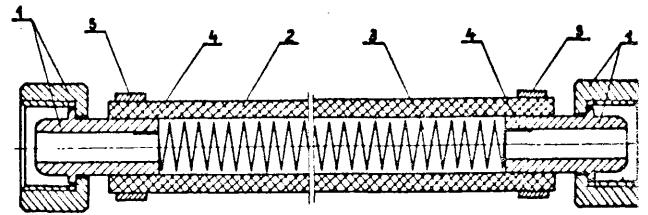
(P. 154310)

25.03.1972.

Inrtytut Spawalnictwa, Gliwice (Jerzy Warzecha, Wacław Pelczar).

Układ oporowy szczególnie dla urządzeń spawalniczych znamieny tym, że stanowi go wąż (2) połączony z króćcami (1), wewnątrz którego znajduje się oporowa

spiralą (3) połączona z króćcami (1), przy czym króćce (1) połączone są jednocześnie z układem chłodzenia wodnego oraz źródłem prądu.



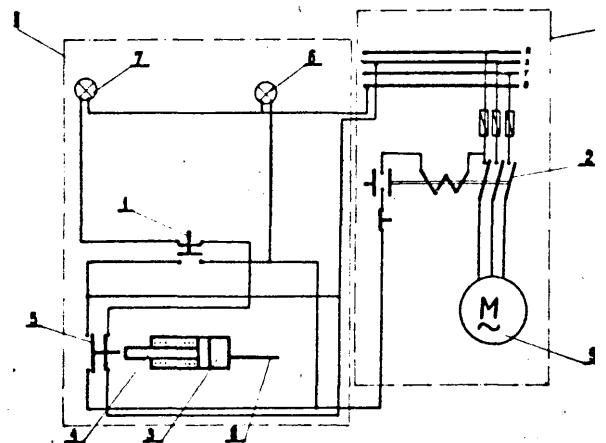
21c

(P. 154317)

25.03.1972

Zakłady Okrętowych Urządzeń Technicznych „Techmor”, Gdańsk (Andrzej Kubiak).

Układ zabezpieczający przed niewłaściwym kierunkiem obrotów maszyny, mający obwód startowy silnika ze stycznikiem elektromagnetycznym i przełącznikiem przyciskowym, znamieny tym, że w obwodzie startowym elektrycznego napędowego silnika (9) ma hydrauliczny przełącznik (5) bocznikujący startowy przyciskowy przełącznik (1) przy istnieniu ciśnienia oleju w układzie smarowania połączonym z siłownikiem (3) hydraulicznego przełącznika (5).



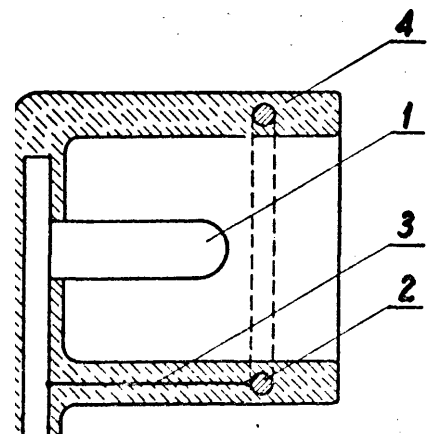
21c

(P. 154341)

27.03.1972

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, (Sławomir Smoński, Krzysztof Pośliński).

Układ izolacyjny zwłaszcza do aparatów i urządzeń elektrycznych wysokiego napięcia o wymiarach zminimalizowanych zawierający elektrodę główną i dodatkową, znamieny tym, że w obszarze czoła elektrody głównej (1) jest umieszczona elektroda dodatkowa (2) połączona z elektrodą główną (1) metalicznie przewodnikiem (3).



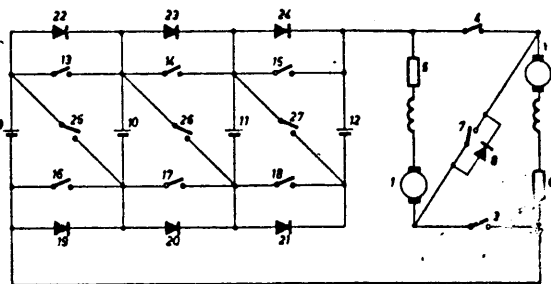
21c

(P. 154474)

31.03.1972.

Bielska Fabryka Maszyn **Włókienniczych** Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, **Bielsko-Biała** (Marian **Gąsiorek**, Mieczysław Adamczyk).

Układ synchronizacji napędów elementów maszyn włókienniczych, zwłaszcza zespołów zgrzebnych z **maszynami** końcowymi do włókna znamieny tym, że zawiera znane silniki asynchroniczne pierścieniowe, których **styczniki** włączone są do sieci jedno lub wielofazowej, a wirniki połączone są ze sobą ze ścisłym zachowaniem kolejności faz, przy czym w obwody wirników nie podłącza się dodatkowych oporności.



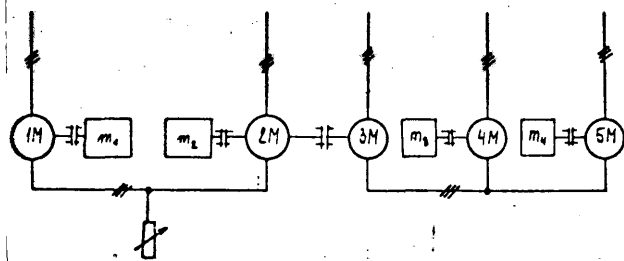
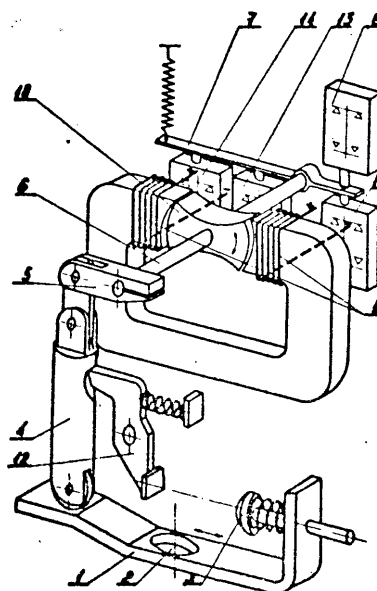
21c

(P. 154597)

7.04.1972.

Katowickie Zakłady Naprawcze - Przemysłu Węglowego, Siemianowice Śląskie, (Paweł Zok, Edmund **Placzkowski**, Leona Kaczmarek, Waldemar Orczyk).

Zamek elektryczny do ryglowania wrót szybowych i blokowania maszyny wyciągowej znamieny tym, że mechanizm zamka spełnia rolę wielofunkcyjną, zaś otwarcie lub zamknięcie zamka - w konsekwencji czego następuje odryglowanie wrót szybowych i blokada maszyny wyciągowej, ale równocześnie poprzez system przekazników elektrycznych (8, 11, 13, 14) zmiany te sygnalizowane są do punktu dyspozycyjnego, informując w jakim stanie znajduje się zamek oraz urządzenie na którym jest zainstalowany, zaś otwarcie zamka następuje przez podniesienie sworznia ryglującego (4) poprzez dźwignię (5), na skutek półobrotu osi (6), wywołanego polem magnetycznym przepływającego prądu przez cewki elektromagnesu, z chwilą kiedy naczynie wydobywcze osiągnie określony poziom, równocześnie zadziała odpowiedni przekaznik wskutek zmiany położenia dźwigni (7), sygnalizując otwarcie zamka i odryglowanie wrót szybowych, a w czasie otwarcia wrót szybowych sworzeń ryglujący (4) znajduje się w górnym granicznym położeniu i poprzez oś (6) i dźwignię (5, 7) załączony zostaje kolejny przekaznik, który sygnalizuje otwarcie wrót szybowych i powoduje blokadę maszyny wyciągowej, natomiast zamknięcie zamka następuje w wyniku zamknięcia wrót szybowych i w położeniu tym sworzeń ryglujący (4) wchodzi w otwór (2) prowadnicy (1) i poprzez zmianę położenia osi (6) oraz dźwignię (5, 7) załączony zostaje kolejny przekaznik, który sygnalizuje zamknięcie zamka, zamknięcie i zaryglowanie wrót szybowych, jak również powoduje odblokowanie maszyny wyciągowej.



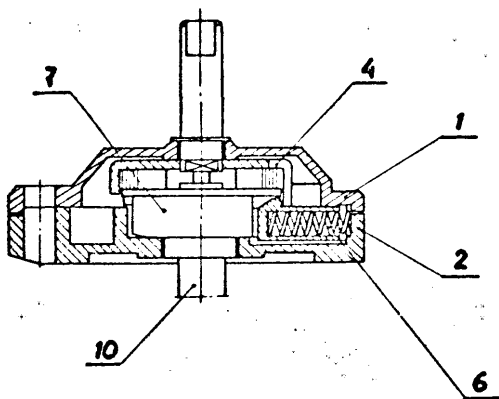
21c

(P. 154558)

5.06.1972.

Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Henryk **Ważbiński**).

Mechanizm napędowy łącznika obrotowego zbudowanego w postaci korpusu z komorą w środku, w której umieszczona jest ułożyskowana kostka, która z osią swadratową łącznika oraz suwakami umieszczonymi w przewężeniach komory wraz z elementem blokującym tworzy układ napędowy według patentu (P. 141950) znamieny tym, że suwaki (5) w części współpracującej z kostką (7) mają powierzchnię uformowaną w kształcie krzywki (8) dobranej eksperymentalnie, przy czym krzywizna znajduje się w wycinku kąta 2a **w**swalego przez wyprowadzenie ze środka kostki (7) i w dwóch ramion tego kąta, który określony stosunkiem $\sqrt{45^\circ}$ jest równy lub mniejszy od 0,9.



1c

(P. 154595)

7.04.1972.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Zygmunt Giziński, Henryk Solnicki, Ryszard Klepek, Zbigniew Daniewicz, Wojciech Kozik).

Układ rozruchowy silników napędowych zwłaszcza w pojazdach trakcyjnych zasilanych z sieci o stałym napięciu lub z baterii akumulatorowej podzielonej na sekcje za pomocą styczników i zawierający silniki napędowe łączone podczas rozruchu szeregowo i równolegle za pomocą styczników znamieny tym, że do stycznika (7) szeregowego łączenia silników napędowych oraz do styczników (13, 14, 15, 16, 17, 18) równoległego łączenia sekcji baterii akumulatorowej włączone są równolegle diody (8, 19, 20, 21, 22, 23, 24).

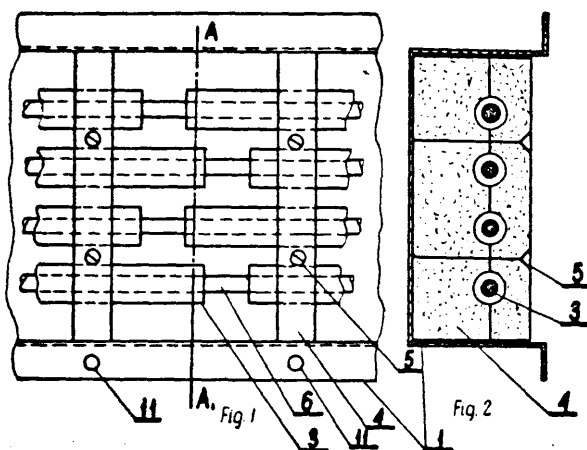
21c

(P. 154696)

13.04.1972.

Zakład Badań i Doświadczeń przy Zjednoczeniu Przedsiębiorstw Robót Elektrycznych „Elektromontaż”, Warszawa, (Kozmiński Aleksander).

Oświetleniowy przewód szynowy i dostosowane do niego przyłącze, wykonany w postaci korytka (1) zamkniętego przykrywą (2) tworzącą obudowę, w której umieszczone są wzdłuż ciągu przewody (3), znamienny tym, że przewody (3) usytuowane są w korytku (1) w jednej płaszczyźnie zaś przykrywa (2) zakleszcza się zagięciem (8) za krawędź (9) przykrywy (2).



21c

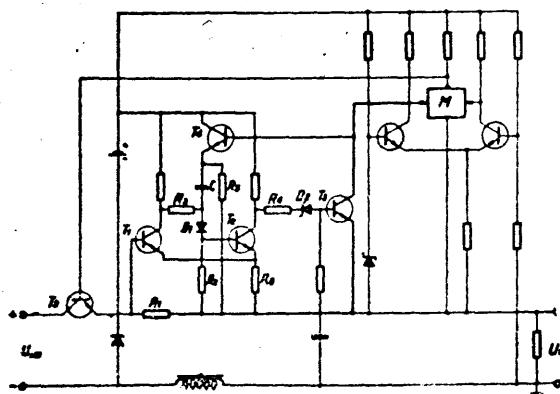
(P. 154713)

13.04.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź, (Włodzimierz Stefański).

Sposób zabezpieczenia przed przeciążeniem lub zwarcieniem impulsowego stabilizatora napięcia lub prądu, znamienny tym, że w układzie stabilizatora wytwarza się drgania relaksacyjne o małym współczynniku wypełnienia.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że posiada przerzutnik Schmitta zaopatrzonego w diodę (D_1) przyłączoną katodą do bazy tranzystora wyjściowego (T_2) przerzutnika i do rezystora (R_2) ustalającego napięcie na bazie tego tranzystora, a anodą do rezystora (R_3) sprzężenia przerzutnika i jednej okładki kondensatora (C), którego druga okładka jest połączona bezpośrednio lub poprzez wtórnik emiterowy wykonany na tranzystorze (T_1) z kolektorem tranzystora wzmacniającego (T_1) działającego na modulator, przy czym baza tranzystora wzmacniającego (T_2) jest połączona przez diodę Zenera (D_2) i rezystor (R_4) lub przez sam rezystor (R_4) z kolektorem tranzystora wyjściowego (T_2) przerzutnika.



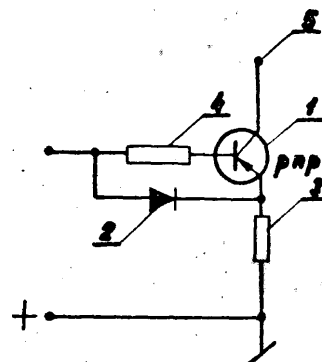
21c

(P. 154740)

15.04.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, (Aleksander Rak, Mirosława Rak, Marek Szukalski).

Przełącznik napięć znamienny tym, że zawiera tranzystor (1), diodę (2) oraz dwie rezystancje wejściową (4) i obciążeniową (3), przy czym dioda (2) podłączona jest między wejściową rezystancję (4), a emiter tranzystora (1).



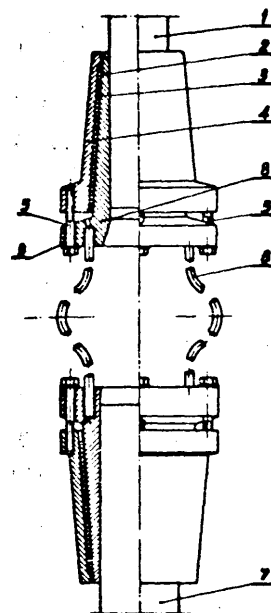
21c

(P. 154804)

18.04.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska, (Alfred Kaczmarczyk, Gerard Bartodziej, Alfred Kałużny).

Złącze elastyczne przewodów szynowych znamienne tym, że posiada zestyk (2) przecięty jedno lub kilkakrotnie wzdłuż osi do nasady (8), w której po obwodzie zamocowane są trwałe elastyczne przewody (6), oraz znajdują się otwory (9) śrub (5) dla zamocowania zestyku (2) na szynie (1) poprzez stożkowy ściągacz (4), przy czym wzdłuż rozcięcia zestyku (2) znajdują się rolkowe prowadnice (3) ściągacza (4).



21c

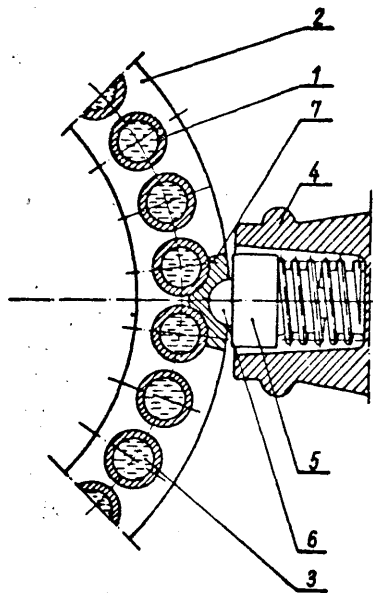
(P. 154805)

18.04.1972

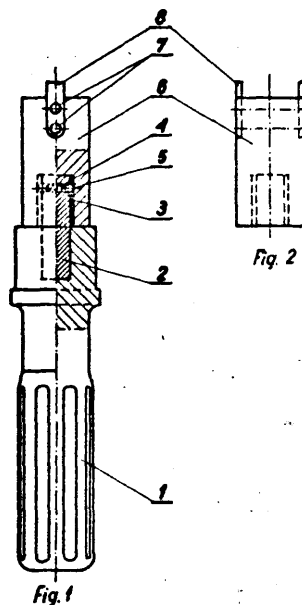
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Alfred Kaczmarczyk, Gerard Bartodziej, Alfred Kałużny).

Szyna wielkopiętrowa dla układów energetycznych dużej mocy znamienna tym, że składa się z kilku przewodzących rur (1) lub elementów wydrążonych o do

wolnym profilu geometrycznym przekroju, umieszczonych w konstrukcji nośnej (2), którą stanowi pierścień lub konstrukcja o dowolnym profilu geometrycznym.



końcu w tulejki (3) o przekroju kwadratowym, przy czym kły (8) w części wychodzącej poza wałec wymiarowo odpowiadają głębokości i szerokości prowadnic we wstawkach.



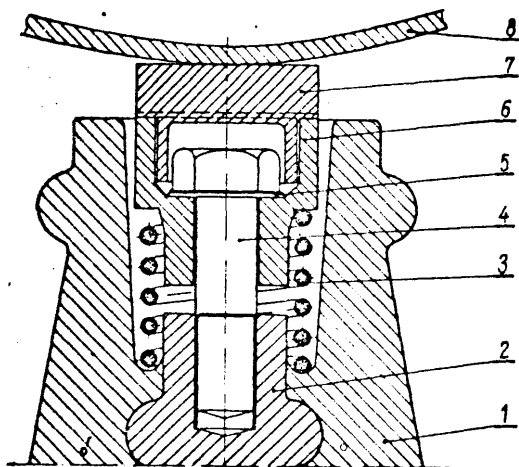
21c

(P. 154806)

18.04.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, (Alfred Kaczmarczyk, Gerard Bartodziej, Alfred Kałużny).

Izolator wysokiego napięcia z kompensacją drgań izyny **wielkopiędowej** znamienne tym, że posiada wewnętrzne okucie (2) oraz głowicę kompensującą drgania szyny **wielkopiędowej** (8) połączonych ze sobą śrubą (4), przy czym głowica kompensacyjna składa się z elementu sprężystego (3), ruchomego pierścienia (6) i nasadki (7), która styka się z wielkopiędową szyną (8).



21c

(P. 154821)

19.04.1972.

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Zespół Elektrowni Pątnów - Adamów - Konin, Konin (Zygmunt Skuciński).

Uchwyt do wymiany wstawek dolnych w gniazdach bezpiecznikowych składający się z rękojeści i wymiennych końcówek znamienne tym, że końcówki (6) o kształcie walca i średnicy równej wstawce bezpiecznikowej posiadają zespół dwóch kłów (8) umieszczonych **przeciwlegle** na jednym ich końcu, zamocowanych trwale nitami lub wkrętami, a na przeciwnym

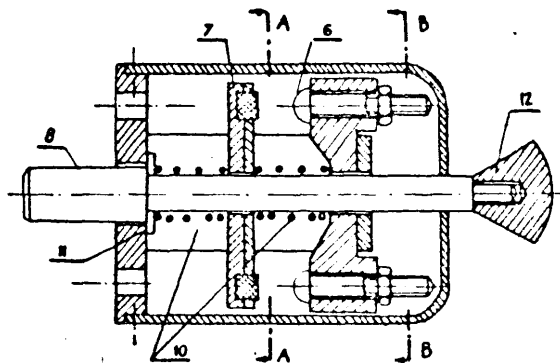
21c

(P. 154889)

21.04.1972.

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Zakład Energetyczny Poznań - Teren, Poznań, Polska, (Andrzej Rakula, Jan Stróżyk, Aleksander Nowicki, Zbigniew Karasiewicz, Ryszard Nowicki).

Urządzenie zabezpieczające przed otwarciem pod obciążeniem odłączników średniego napięcia z napędami ręcznymi, znamienne tym, że wyposażone jest w element przesuwany ze stykami (7) podlegający działaniu sprężyn (10) w zależności od położenia wałka zakończonego z jednej strony elementem ryglującym (8) a z drugiej strony uchwytem (12) oraz w element stały ze stykami (6) przy czym droga prowadzenia elementu przesuwającego ze stykami (7) określona jest przez wspornik metalowy przytwierdzony do podstawy obudowy o kształcie zamkniętego kubka.

21d¹

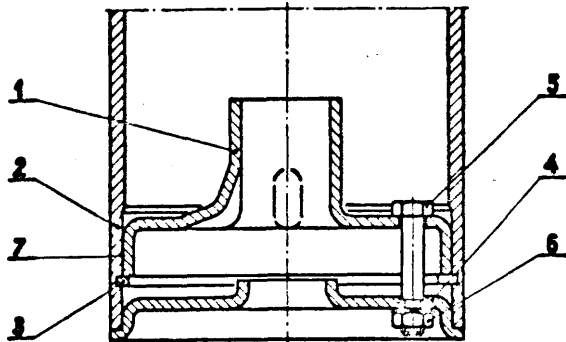
(P. 152157)

15.12.1971.

Karkonoskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „Karema”, Piechowice (Antoni Wierzbicki, Bolesław Bujwid).

Zespół mocujący obsadę łożyska w maszynach elektrycznych, a zwłaszcza w silnikach do pomp głębinowych, znamienne tym, że posiada pierścień rozprężny (3) umieszczony w rowku wytoczonym w korpusie (2) silnika, o który **opiera się** krawędzią obsada (1) łożyska

przykręcona **śrubami** (5) i nakrętkami (6) do pokrywy (4). opartej kołnierzem o krawędź czołową korpusu (2) silnika.



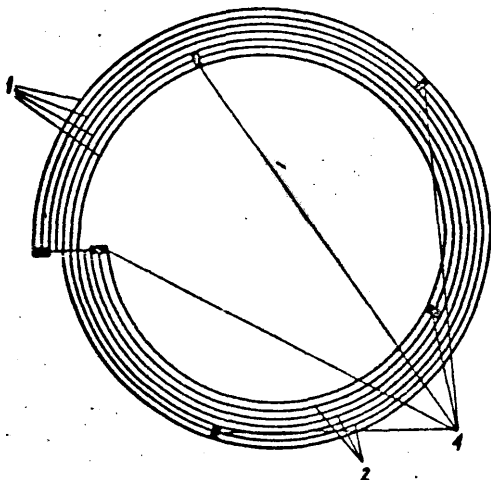
21d

(P. 153366)

8.02.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dulewicz).

Kubkowe uzwojenie drukowane do mikromaszyn elektrycznych zawierające taśmę uzwojenia drukowanego składającą się z dwóch warstw miedzi z wytrawionymi prętami drukowanymi między którymi to warstwami znajduje się warstwa izolacyjna, znamienne tym, że składa się z dowolnej ilości warstw, zwiniętej spiralnie taśmy (1) uzwojenia drukowanego, której każda z warstw posiada grubość rzędu 0,05 mm i sklejonej z nią taśmy izolacyjnej (2) o grubości rzędu 0,05 mm., przy czym jeden brzeg taśmy (1) posiada na początku i końcu taką samą ilość trawionych wyprowadzeń (3), odpowiadającą ilości prętów uzwojenia przypadającej na parę biegunów, które po zwinięciu taśm (1 i 2) pokrywają się ze sobą tak, że łączą szeregowo wszystkie pręty uzwojenia, a drugi brzeg taśmy posiada trawione wyprowadzenia (4) do komutatora, rozłożone równomiernie na obwodzie kubka w ilości równej ilości wycinków komutatora, tak aby nie pokrywały się ze sobą.

21d¹

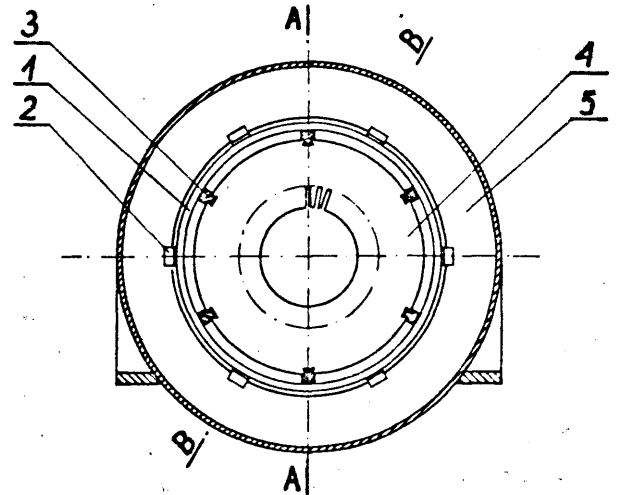
(P. 154087)

16.03.1972.

„Dolmel” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych, Wrocław, Polska (Jan Wajman, Tadeusz Godowicz).

Elastyczne zawieszenie żelaza czynnego stojana w turbogeneratorze dużej mocy, stosowane w celu tłumienia drgań żelaza czynnego stojana i przeciwdziałania możliwości przenoszenia się drgań na korpus tur-

bogenerators i fundament, znamienne tym, że stanowią je, rozmieszczone wzdłuż całego pakietu żelaza czynnego stojana (4) pierścienie (1) umieszczone między belkami ściągającymi (3) pakiet a ściankami kadłuba (5) generatora z pozostawieniem szczelin między pierścieniami (1) a ściankami kadłuba (5) oraz pierścieniami (1) a powierzchnią zewnętrzną pakietu (4), przy czym miejsca zamocowania pierścieni (1) do ścianek kadłuba (5) są **naprzemianlegie** usytuowane względem miejsc zamocowania pierścieni (1) do belek ściągających (3).

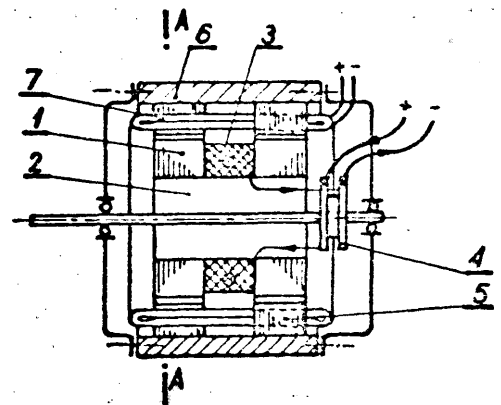
21d¹

(P. 154778)

17.04.1972.

Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „WAMEL”, Warszawa, (Julian Walewski).

Maszyna prądu stałego według wynalazku, znamienne tym, że ma **magneśnicę** w której bieguny **magneśnicy** 1 są w kształcie pierścieni i są **połączone** jarzmem **magneśnicy** 2, a uzwojenie wzbudzenia 3 umieszczone jest w przestrzeni zawartej między biegunami **magneśnicy** 1 i jarzmem **magneśnicy** 2, a twornik posiada różnoimienne bieguny twornika 5 przesunięte **względem** siebie wzdłuż osi podłużnej maszyny tak że znajdują się one nad odpowiednimi biegunami **magneśnicy** i w płaszczyźnie prostopadłej do osi podłużnej maszyny między biegunami twornika 5 tej samej biegunowości jest wolna przestrzeń.

21d¹

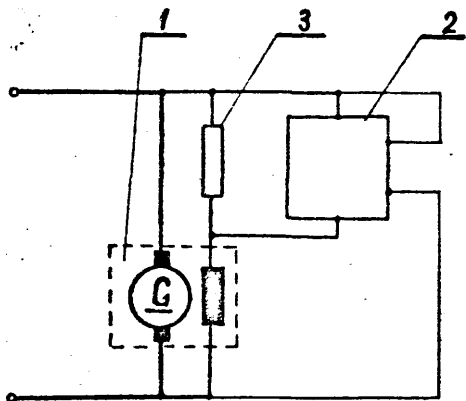
(P. 154811)

19.04.1972.

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, (Jan Pabianczyk),

Układ początkowego wzbudzenia samowzbudnych prądnic prądu stałego z bocznikowymi regulatorami

napięci» znamienny tym, że równoległe do zacisków wyjściowych regulatora (2) napięcia jest załączony rezystor nieliniowy (3).



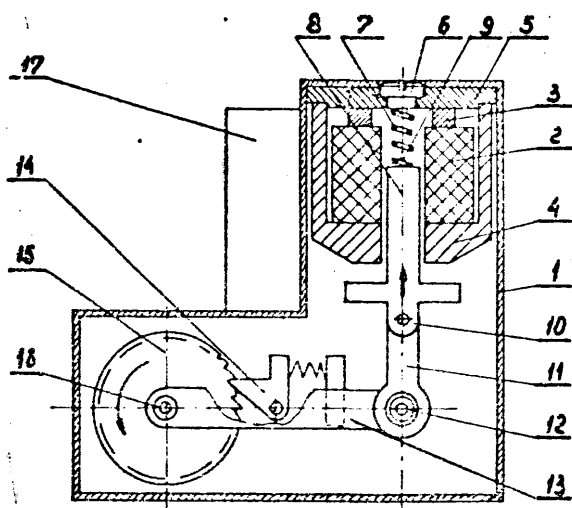
21d

(P. 154970)

25.04.1972.

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk, Polska (Franciszek Kułakowski, Zbigniew Tomasiak, Krzysztof Muszyński, Piotr Murawski).

Urządzenie napędowe zwłaszcza bębna magnetycznego filtra służące do uzyskiwania małych szybkości obrotowych, zwłaszcza do magnetycznego filtra znamiennie tym, że składa się z trzech zasadniczych zespołów, a mianowicie z zespołu przetwarzającego energię elektryczną na mechaniczną, układu sterowania oraz mechanizmu zamieniającego ruch posuwisto zwrotny na obrotowy.



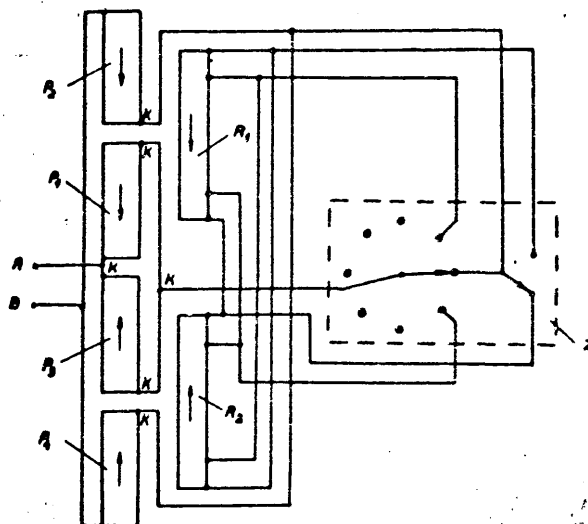
d

(P. 154069)

15.03.1972.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Ryszard Sobocki).

Układ połączeń uzwojeń transformatora lub autotransformatora wysokonapięciowego z regulacją napięcia zawierający uzwojenie podstawowe nawinięte w kilku grupach równoległych i wydzielone uzwojenie regulacyjne znamiennie tym, że każda grupa równoległa uzwojenia podstawowego (P_1, P_2) i (P_3, P_4) podzielona jest na dwie części pomiędzy które włączone jest uzwojenie regulacyjne (R_1, R_2) przy czym najkorzystniej jest gdy uzwojenie regulacyjne (R_1, R_2) nawinięte jest w tyłu Krupach równoległych co uzwojenie podstawowe (P_1, P_2) i (P_3, P_4).



21d*

(P. 154359)

28.03.1972.

„DOLMEL” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych, Wrocław (Zenon Wyżgowski, Danuta Klimek, Witold Zasłona).

Sposób wytwarzania pakietów blach maszyn i aparatów elektrycznych znamiennie tym, że pojedyncze blachy lub segmenty blach pokrywa się w temperaturze pokojowej poliuretanowym środkiem wiążącym, zawierającym 1,32 części wagowych niskocząsteczkowej żywicy poliuretanowej z wolnymi grupami izocjanianowymi i 1,0 część wagową żywicy poliestrowej, rozcieńczonych do lepkości 50—52c St, po czym składa się je w pakiety, które prasuje się pod naciskiem nie mniejszym niż 2 kG/cm² w czasie co najmniej 2 godz., a następnie utwardza pozostawiając sprasowane pakiety w temperaturze otoczenia na przeciąg 72 godz.

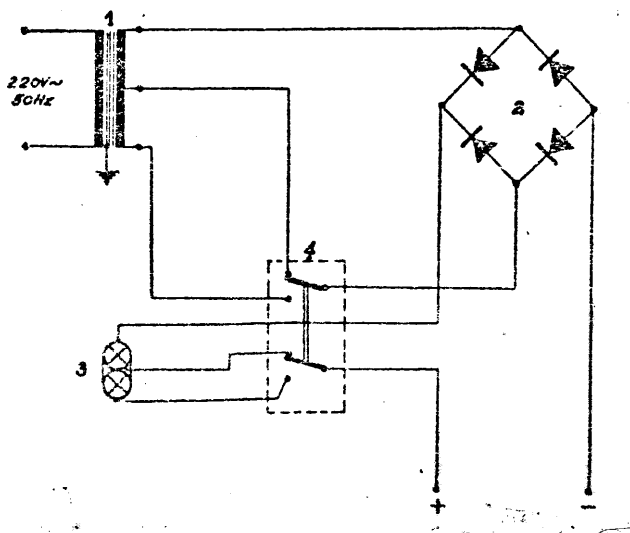
21d*

(P. 154494)

31.03.1972.

Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wielkopolski. (Jerzy Woźniak).

Prostownik stabilizowany stosowany zwłaszcza do ładowania akumulatorów, znamiennie tym, że szeregowo z obciążeniem ma włączoną żarówkę (3) najkorzystniej z dwoma włóknami umożliwiającymi, za pomocą przełącznika (4), wykorzystanie ich w zakresie dwóch różnych napięć.



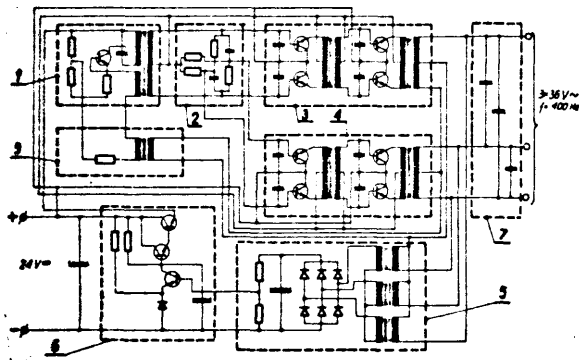
21d«

(P. 154932)

24.04.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Warszawa II”, Warszawa, Polska (Krzysztof Tokarz).

Przetwornica statyczna 3-fazowa lub 1-fazowa, zwłaszcza do zasilania urządzeń żyroskopowych, znamienne tym, że składa się z generatora napięcia sinusoidalnego (1) dostarczającego sygnał sinusoidalny do przesuwnika fazowego (2), który - dla przetwornicy 3-fazowej - oddzielnymi dwoma wyjściami steruje dwa kanały wzmocnienia mocy (3 i 4), zaś - w przypadku przetwornicy 1-fazowej - sygnał z generatora (1) steruje bezpośrednio jednym kanałem wzmocnienia mocy (3), po czym z wyjść kanałów wzmocnienia mocy napięcia podawane są na układ sprzężeń zwrotnych (5) i stabilizator napięcia (6), zaś na wyjściu przetwornicy załączone są obciążenia pojemnościowe.



tle

(P. 153479)

14.02.1972.

Vladimir Yakovlevich Kulbenko, Vladimir Georgievich Rumshevich, Yan Vyacheslavovich Kostromin, Gotchina, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Urządzenie do badania wyrobów techniki elektro-nicznej w warunkach oddziaływania czynników klimatycznych - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42i na str. 108.

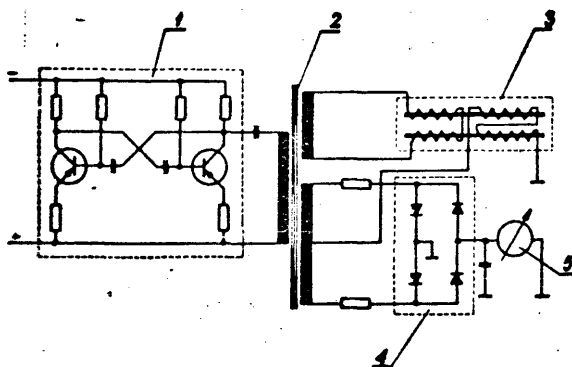
tle

(P. 153598)

21.02.1972.

Kombinat Przemysłu Łożysk Toczonego Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego, Kraśnik Fabryczny, (Janusz Steć, Aleksander Sobstyl, Włodzimierz Plewik).

Przyrząd do pomiaru natężenia pola magnetycznego znamienne tym, że składa się z generatora drgań prostokątnych (1) zasilającego jednocześnie poprzez transformator (2) sondę pomiarową (3) oraz prostownik fazozuczuły (4).



21e

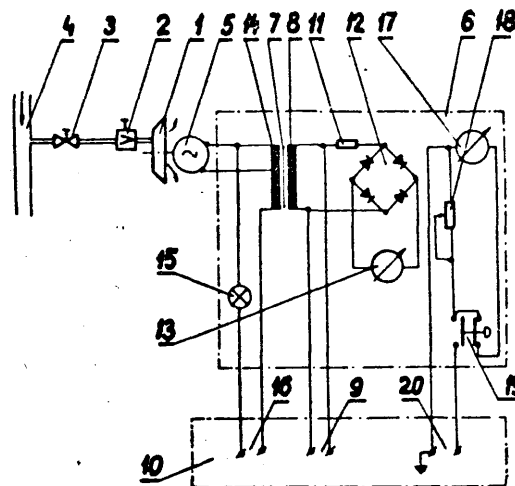
(P. 153627)

23.02.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój (Jan Kacy, Franciszek Figas).

Układ połączeń do badania przekaźników upływnościowych niskiego napięcia, zwłaszcza w warunkach

podziemi kopalń, złożony z układu zasilania pneumatycznego i elektrycznego układu pomiarowego, znamienne tym, że ma turbinę (1) zasilaną sprężonym powietrzem przez zawór (3) odcinający i regulator (2) ciśnienia, sprzężoną z generatorem (5) prądu przemienicznego, zasilającym pomiarowy układ (6) elektryczny poprzez transformator (7), którego uzwojenie (8) wtórne połączone jest z zaciskami zasilania badanego przekaźnika (10) upływnościowego.



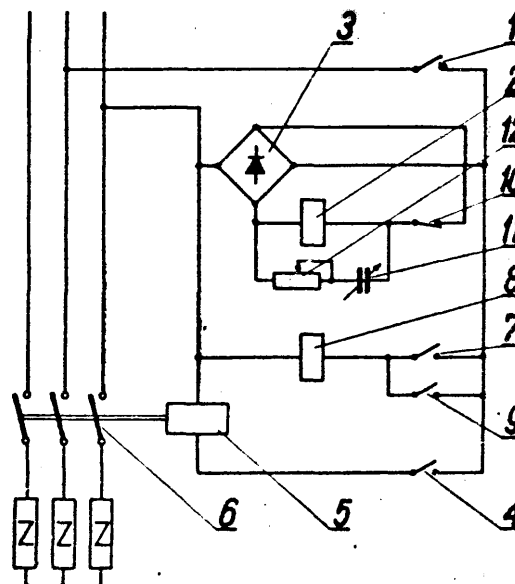
21e

(P. 153656)

23.02.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Zenon Tabaczyński).

Układ do badań zdolności i trwałości łączeniowej styczników zawierający, oprócz zestawu dławików i oporników lub zahamowanego silnika, przekaźnik czasowy do programowania częstotliwości cykli łączeniowych badanego stycznika, znamienne tym, że posiada sterowany przekaźnikiem czasowym przekaźnik pośredniczący, który ma cewkę (2) zbocznikowaną przez obwód złożony z szeregowo połączonych opornika (12) i kondensatora (11) oraz główny zestyk zwierny (4) w obwodzie cewki (5) badanego stycznika (6) a pomocniczy zestyk zwierny (7) w obwodzie cewki (8) przekaźnika blokującego, który z kolei ma zestyk rozwierny (10) w obwodzie cewki (2) przekaźnika pośredniczącego i zestyk zwierny (9) w obwodzie własnej cewki (8) połączony równolegle z pomocniczym zestykiem zwiernym (7) przekaźnika pośredniczącego.



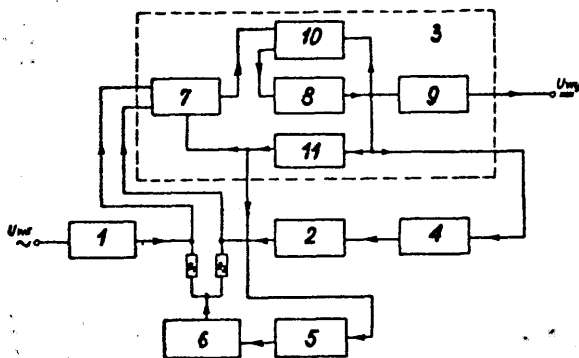
21e

(P. 153670)

24.02.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział we Wrocławiu, Wrocław (Andrzej Urbanik, Zbigniew Lubczyński, Kazimierz Lewandowski).

Szerokopasmowy przetwornik napięcia, zwłaszcza do przetwarzania małych **poziomów** napięcia przemiennego na napięcie stałe, **zawierający** detektor wejściowy, kompensacyjny i pomocniczy, wzmacniacz prądu stałego z przetwarzaniem, dzielnik napięcia i klucz tranzystorowy, zaś wzmacniacz prądu stałego z przetwarzaniem, zbudowany na bazie sterowanego generatora, składa się z tranzystorowego modulatora, selektywnego wzmacniacza, wyjściowego detektora, układu sprzężenia zwrotnego i układu formującego falę prostokątną, **przy** czym wyjście tranzystorowego modulatora jest połączone z wejściem selektywnego wzmacniacza poprzez układ szeregowego napięciowego sprzężenia zwrotnego, a wyjście selektywnego wzmacniacza jest połączone z wejściem układu sprzężenia zwrotnego, z wejściem wyjściowego detektora i wejściem układu formującego falę prostokątną, którego wyjście jest połączone z wejściem sterowania tranzystorowego modulatora, **znamienny** tym, że wejściowy detektor (1) jest swoim wyjściem przyłączony do jednego z wejść tranzystorowego modulatora (7), a kompensacyjny detektor (2) jest swoim wyjściem przyłączony do drugiego wejścia tranzystorowego modulatora (7), natomiast wyjście selektywnego wzmacniacza (8) jest połączone poprzez dzielnik napięcia (4) z wejściem kompensacyjnego detektora (2), przy czym wyjście układu (11) formującego falę prostokątną jest połączone z wejściem pomocniczego detektora (5), który swym wyjściem połączony jest z wejściem tranzystorowego klucza (6), zaś wyjście tego tranzystorowego klucza (6) jest przyłączone przez układ dobranych, równolegle połączonych rezystorów, do obu wejść **tranzystorowego** modulatora (7).



t1e

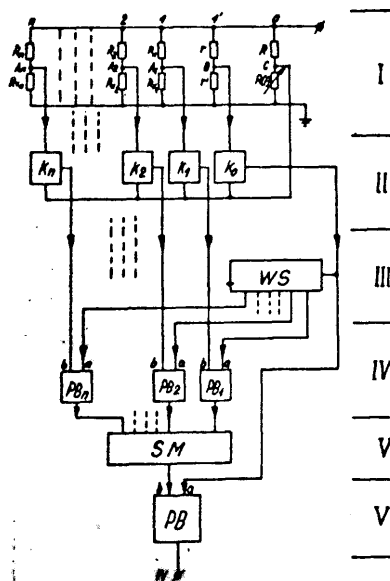
(P. 153693)

24.02.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań (Lech Weiss).

Układ do wybierania punktów pomiarowych składa się z wielokrotnego mostka, z zespołu komparatorów, z wybieraka sekwencyjnego, z zespołu przerzutników bistabilnych oraz z sumatora stanowiącego układ logiczny **znamienny** tym, że wielokrotny mostek składający się z jednej gałęzi regulacyjnej (0) i n-gałęzi (1), (2) do (n) pomiarowych, zawiera dodatkowo gałąź (1') odniesienia; gałęzie te połączone są równolegle i tworzą **n-mostków** pomiarowych i jeden mostek odniesienia, a do nich załączone jest zasilanie, przy czym każda gałąź składa się z **co** najmniej dwóch rezystorów, z których, w gałęzi regulacyjnej jeden jest stałym rezystorem (R), drugi regulacyjnym rezystorem (R/t), w gałęzi odniesienia są **co** najmniej dwa stałe rezystory (r), w każdej pomiarowej gałęzi są **co** najmniej po jednym wzorcowym rezystorze (R), (R₂) do (R_n) i **co** najmniej po jednym rezystorze (Rx₁), (Rx₂) do (Rx_n), których zmiany mają być mierzone; na wyjściu mostka odniesienia załączony jest komparator (K₀) odniesienia, a na wyjściach poszczególnych mostków pomiarowych załączone są pomiarowe komparatory (K₁), (K₂) do (K_n); wyjście komparatora odniesienia połączone jest z wejściem sekwencyjnego wybieraka (SW) i wejściem (a) głównego bistabilnego przerzutnika (PB), natomiast wyjście każdego z pomiarowych **komparatoro-**

ów połączone jest z wejściem (b) przyporządkowanego mu pomocniczego bistabilnego przerzutnika (PB₁), (PB₂) do (PB_n), a wyjście (a) każdego z tych przerzutników połączone jest z odpowiednim wyjściem wybieraka sekwencyjnego; wyjścia poszczególnych pomocniczych bistabilnych przerzutników połączone są do oddzielnych wejść sumatora (SM), którego wyjście połączone jest z wejściem (b) głównego bistabilnego przerzutnika, mającego jedno wyjście.



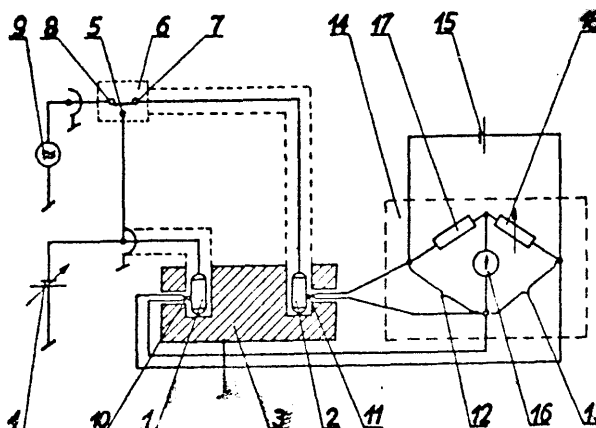
21e

(P. 153694)

24.02.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział we Wrocławiu, Wrocław, (Czesław Zdanowicz).

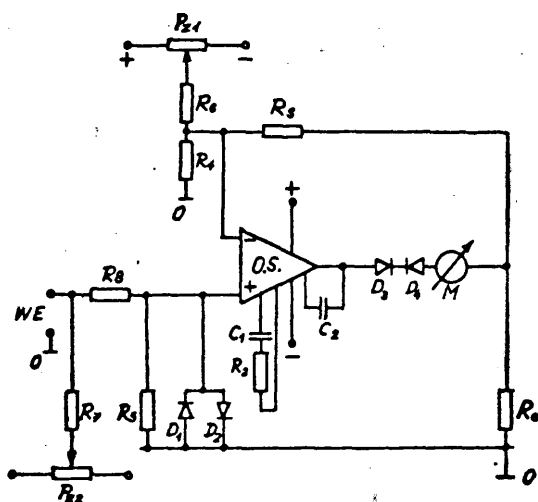
Układ do pomiaru napięcia **lub** mocy wielkiej częstotliwości zawierający mostek elektryczny, termistory i metalową, termicznie ekranowaną komorę **znamienny** tym, że w ekranowanej termicznie, metalowej komorze (3) są umieszczone dwa identyczne, **rezystorowe** obciążenia (1 i 2), termicznie ekranowane między sobą, o jednakowym odprowadzaniu ciepła, z których każde jednym końcem jest połączone z wymienioną komorą (3), zaś jedno z obciążeń (1) jest drugim końcem połączone ze źródłem (4) stałego napięcia wzorcowego, o regulowanej wartości oraz z jednym z wyjściowych zacisków (5) koncentrycznego przełącznika (6), podczas gdy drugi koniec drugiego obciążenia (2) jest połączony z wejściowym zaciskiem (7) koncentrycznego przełącznika (6), natomiast drugi wyjściowy zacisk (8) koncentrycznego przełącznika (6) jest połączony ze źródłem (9) mierzonego napięcia **lub** mocy wielkiej częstotliwości, przy czym na każdym z **rezystorowych** obciążeń (1 i 2) jest zamocowana termistorowa perełka (10, 11), a obydwie termistorowe perełki (10, 11) stanowią dwa ramiona (12 i 13) mostka (14).



tle (P. 153725) 26.02.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Romuald Stefanicki).

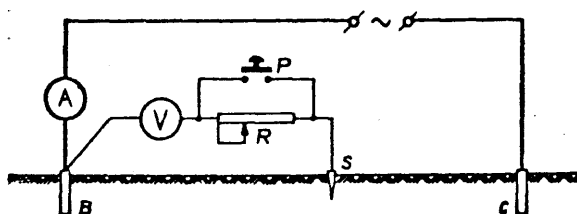
Układ elektronicznego wskaźnika zera zawierający obwód scalony liniowy o dużym wzmacnieniu, z ujemnym sprzężeniem zwrotnym oraz połączony z nim miernik **magnetoelektryczny** - mikroamperomierz i **przylączony** do wejścia dodatniego ogranicznika napięć wejściowych składającego się z diod D_1 i D_2 , znamienny tym, że diody D_1 i D_2 są połączone szeregowo z miernikiem (M) ograniczając prąd miernika (M), a do wejścia dodatniego (+OS) dołączony jest zespół kompensujący prąd wejściowy obwodu scalonego, składający się z potencjometru (P_{22}) i oporów (R_7) i (R_8), powodując wejście (WE) układu, niewrażliwy na oporność układu zewnętrznego dołączonego do zacisków (WE).



21e (P. 153739) 28.03.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Marian Izwicki).

Sposób pomiaru względnych wartości napięć na powierzchni gruntu, polegający na uzyskaniu rozkładu potencjałów wywołanych przepływem prądu pomiarowego przez uziom badany, ziemię i uziom pomocniczy, znamienny tym, że sondę pomiarową (S) umieszcza się w strefie ziemi odniesienia i nastawia się znamionowe odchylenie wskazówki woltomierza (V) równe stu działkom a następnie wbija się sondę pomiarową (S) bliżej uziomu badanego (B) i mierzy się bezpośrednio na podzielnice woltomierza (V) względną wartość napięcia występującego na powierzchni gruntu.

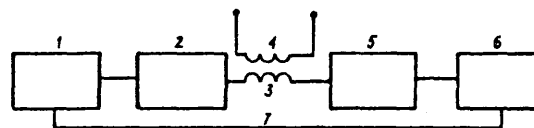


21e (P. 153743) 28.02.1972.

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa (Wiesław Rutkowski).

Sposób pomiaru częstotliwości rezonansu własnego dławików wysokiej częstotliwości oparty na wykorzystaniu znanej własności selektywnej zmiany modułu impedancji występującej na zaciskach indukcyjnej cewki sprzężonej z dławikiem, przy przepływie prądu o częstotliwości równej częstotliwości rezonansu własnego dławika znamienny tym, że do indukcyjnej cewki sprzężonej magnetycznie z mierzonym dławikiem włą-

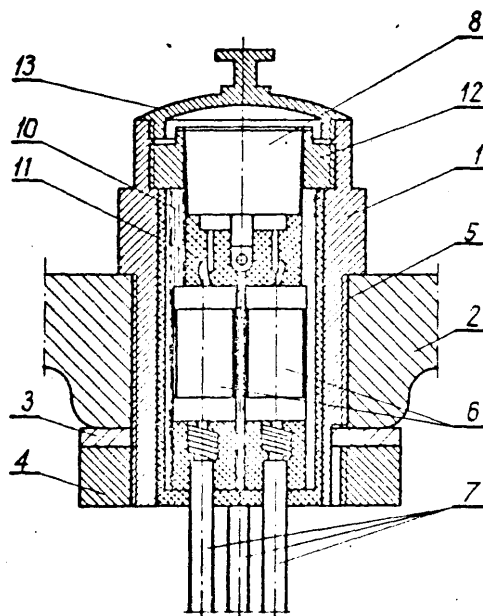
czony pomiędzy dwa czwórniki doprowadza się poprzez pierwszy czwórniki prąd z generatora **przestrajanego** w częstotliwości zaś prąd z cewki indukcyjnej doprowadza się do drugiego czwórnika, natomiast napięcie z wyjścia drugiego czwórnika doprowadza się do wskaźnika napięcia określającego selektywne minimum amplitudy napięcia, występujące wskutek wzrostu modułu impedancji cewki indukcyjnej przy częstotliwości równej częstotliwości rezonansu własnego dławika.



21e (P. 153756) 29.02.1972.

Główny Instytut Górniczy, Katowice (Bogdan Kołodziej, Alfons Tomik, Janusz Ciok).

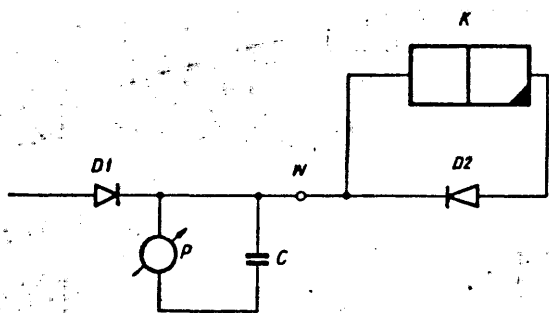
Przepust pomiarowy dla osłon przeciwwybuchowych, znamienny tym, że stanowi go wkładka (1) osadzona za pomocą gwintu (5) w przeciwwybuchowej osłonie (2), wyposażona wewnątrz w ograniczające prąd rezystory (6), każdy połączony z jednej strony do przewodów (7) badanych urządzeń znajdujących się w osłonie (2), a z drugiej strony do zacisków wtykowego gniazda (8) wykonanego w tej wkładce i umożliwiającego rozłączne połączenie elektryczne z przyrządem pomiarowym na przykład ze znanym woltomierzem, przy czym rezystory (6) pomiędzy sobą oraz od wewnętrznych ścianek wkładki (1) są oddzielone izolacyjnym materiałem (11) a cała wewnętrzna przestrzeń tej wkładki jest wypełniana syntetyczną utwardzalną żywicą (12).



21e (P. 153790) 1.03.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, (Andrzej Piasecki).

Układ do pomiaru amplitudy ciągu krótkich **impulsów** elektrycznych, składający się z prostownika z kondensatorem i miernikiem napięcia tworzących obwód pomiarowy znamienny tym, że do wyjścia (W) tego obwodu jest dołączony drugi obwód elektryczny, składający się z przerzutnika jednostabilnego (K) i szeregowo z nim połączonego prostownika (D2), a wytwarzający impulsy prostokątne ładujące kondensator (C) do maksymalnego napięcia równego amplitudzie impulsów mierzonych wskazywanego przez miernik napięcia (P).

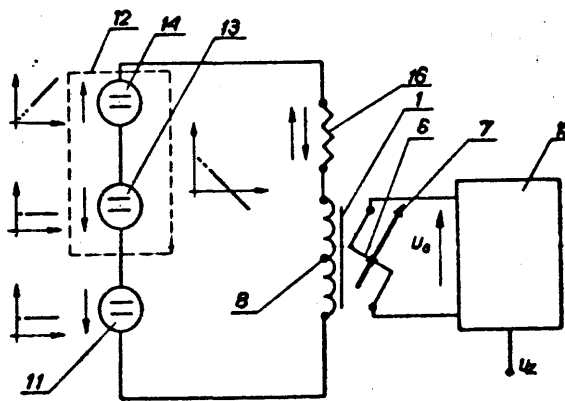


21e (P. 153877)

6.03.1972.

Ośrodek Badawczy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa (Zbigniew Błaszczak, Roman Hordyński, Stanisław Olendski).

Elektryczny miernik wychyłowy, zwłaszcza przepływomierzy indukcyjnych składający się z systemu ruchomego miernika magnetoelektrycznego znamieny tym, że jarzmo (1) posiada uzwojenie (8) dołączone do stabilizowanego napięciowego źródła (11) połączonego szeregowo ze źródłem (12) napięcia błędu.

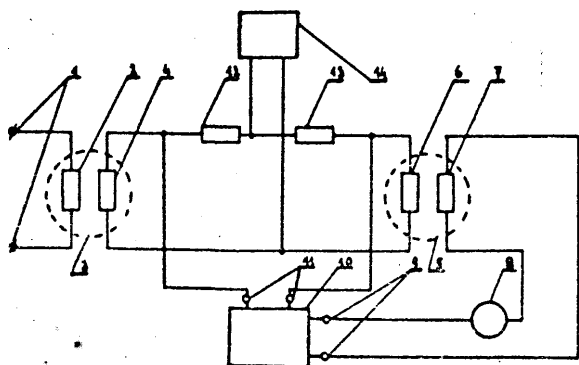


21e (P. 154062)

14.03.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Jerzy Sawicki).

Proporcjonalny przetwornik wartości skutecznej prądu odczyszczonego zawierający dwa przekształtniki termorezystancyjne, zasilacz pomocniczy i człon zasilania regulowanego, znamieny tym, że do zacisków wejściowych (1) dołączony jest grzejnik (2) pierwszego przekształtnika (3), którego rezystor (4) jest z jednej strony złączony bezpośrednio z rezystorem (6) drugiego przekształtnika (5), a z drugiej strony jest złączony z tym rezystorem poprzez szeregowo połączenie rezystorów dodatkowych (12) i (13), przy czym grzejnik (7) drugiego przekształtnika (5) jest dołączony poprzez miernik (8) do zacisków wyjściowych członu zasilania regulowanego (10), którego jeden zacisk wejściowy (11) jest złączony z węzłem między rezystorami (4) i (12), a drugi zacisk wejściowy (11) jest połączony z węzłem



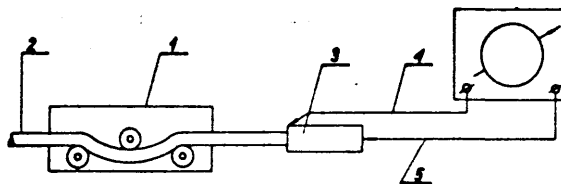
między rezystorami (6) i (13), natomiast zasilacz pomocniczy (14) jest jednym zaciskiem dołączony do węzła między rezystorami (4) i (6), a drugim do węzła między rezystorami dodatkowymi (12) i (13).

21e (P. 154103)

18.03.1972.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Jerzy Napierajski).

Urządzenie do lokalizacji przebiegów w kablach wysokiego napięcia, znamienne tym, że posiada zginacz kabla (1), najkorzystniej rolkowy, umożliwiający swobodne przesuwanie i zginanie kabla (2) połączonego przez końcówkę (3) przewodami (4 i 5), z przyrządem pomiarowym (6) o małej bezwładności wychyłowej i czułości na minimalne zmiany oporności, odpowiednio przystosowanym do współpracy ze zginaczem kabla (1).

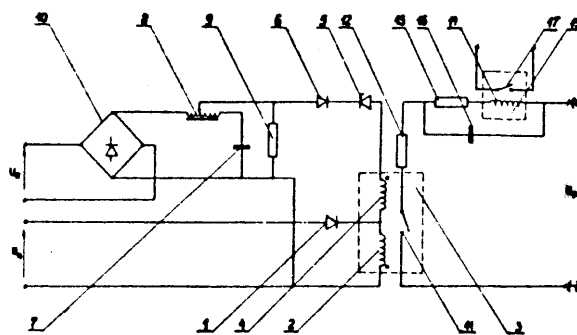


21e (P. 154210)

22.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Andrzej Wisniewski, Zdzisław Zurawski).

Kontaktronowy komparator amplitudy, w którym wejścia sygnałów rozruchowego i hamującego połączone są z układami prostownikowymi, znamienne tym, że zawiera dwuuzwojowy kontaktronowy przekładnik (3), którego uzwojenia (2 i 4) są połączone przeciwsośnie, przy czym jedno uzwojenie (2) połączone jest z prostownikowym układem (1), połączonym z wejściem rozruchowego sygnału (U_R), a drugie uzwojenie (4) przekładnika (3) jest połączone szeregowo z diodą Zenera (5), włączoną w kierunku zaporowym w stosunku do hamującego sygnału (U_H), który poprzez tę diodę (5) podawany jest na obydwie, połączone przeciwsośnie uzwojenia (2 i 4) kontaktronowego przekładnika (3), współpracującego z wykonawczym przekładnikiem (15).

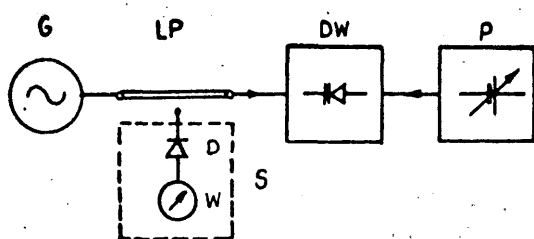


21e (P. 154237)

23.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Tadeusz Morawski).

Sposób pomiaru częstotliwości granicznej diody waraktorowej przy pomocy linii pomiarowej, gdy znana jest zależność pojemności złącza od napięcia polaryzacji, znamienne tym, że ustawia się sondę (S) w minimum fali stojącej na linii pomiarowej (LP), na końcu której jest dołączona dioda waraktorowa (DW), a następnie mierzy się zależność między poziomem sygnału wskazywanego przez wskaźnik (W) sondy, połączony z wyjściem detektora (D) tej sondy a napięciem polaryzującym diodę, zaś wartość częstotliwości granicznej oblicza się w sposób analityczny wykorzystując dokonany uprzednio pomiar.



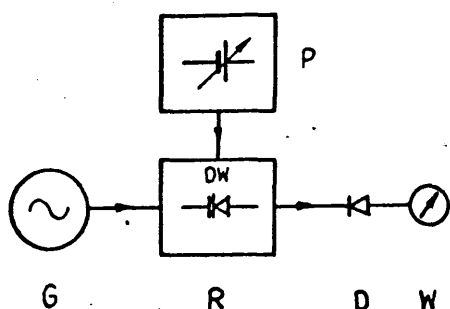
21e

(P. 154238)

23.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Tadeusz Morawski).

Sposób pomiaru częstotliwości granicznej diody warktorowej przy pomocy rezonatora gdy znana jest zależność pojemności złącza od napięcia polaryzacji, znamienny tym, że mierzy się zależność między poziomem sygnału wskazywanego przez wskaźnik W dołączony do detektora D na wyjściu rezonatora R, a napięciem polaryzującym diodę, zaś wartość częstotliwości granicznej oblicza się w sposób analityczny wykorzystując dokonany uprzednio pomiar.



21e

(P. 154349)

27.03.1972.

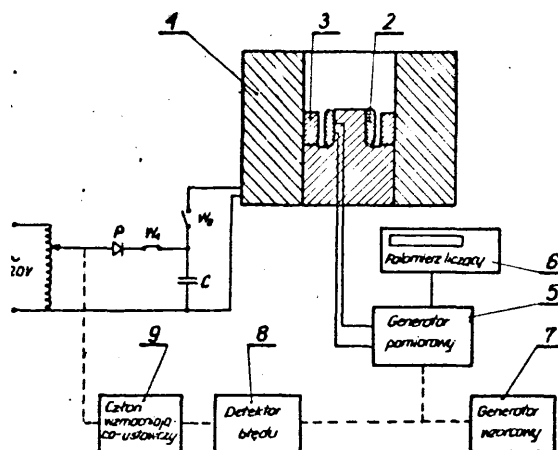
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, (Romuald Kuna, Zygmunt Gwardys, Ludwik Adamczyk).

Sposób stabilizacji i ujednoludnienia i pomiaru parametrów magnetycznych kształtek magnetycznych, wykorzystujący zmianę przenikalności odwracalnej sondy pomiarowej w zależności od wielkości strumienia magnetycznego wytwarzanego przez badaną kształtkę, znamienny tym, że elementem odmagnesowującym w układzie rezonansowo rozładowniczym LC jest cewka odmagnesowująca (4), wewnątrz której umieszczony jest rdzeń (2) najkorzystniej toroidalny z nawiniętą cewką (1), ukształtowany w ten sposób, że obejmuje cały użytkowy strumień magnetyczny wytwarzany przez badaną kształtkę (3), przy czym w zależności od pola magnetycznego wytwarzanego przez kształtkę (3) zmienia się indukcyjność cewki (1) nawiniętej na rdzeniu (2), a więc następuje zmiana częstotliwości generatora pomiarowego (5), która jest proporcjonalna do natężenia strumienia magnetycznego wytwarzanego przez badaną kształtkę (3), a wielkość tej częstotliwości jest wskazywana przez falomierz liczący (6).

Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że częstotliwość rezonatora wzorcowego (7) jest porównywana w detektorze błędów (8), który daje na wyjściu sygnał proporcjonalny do różnicy tych częstotliwości, wzmacniony i przetworzony w członie wzmacniająco ustawczym (9), który w sposób automatyczny reguluje napięcie ładowania kondensatora C w celu powtórzenia procesu stabilizacji i pomiaru parametrów badanej kształtki (3) do określonej wartości.

Urządzenie według zastrz. 1, składające się z układu rezonansowo rozładowniczego LC oraz układu pomiarowego, znamienny tym, że posiada cewkę odmagnesowującą (4) wewnątrz której znajduje się rdzeń (2) najkorzystniej toroidalny z nawiniętą cewką (1) tworzącą układ pomiarowy, przy czym generator pomiarowy (5) z jednej strony jest połączony z falomierzem liczącym (6), a z drugiej jest połączony z ukła-

dem sterowania automatycznego, w skład którego wchodzi generator wzorcowy (7), detektor błędów (8) oraz człon wzmacniająco ustawczy (9).



21a

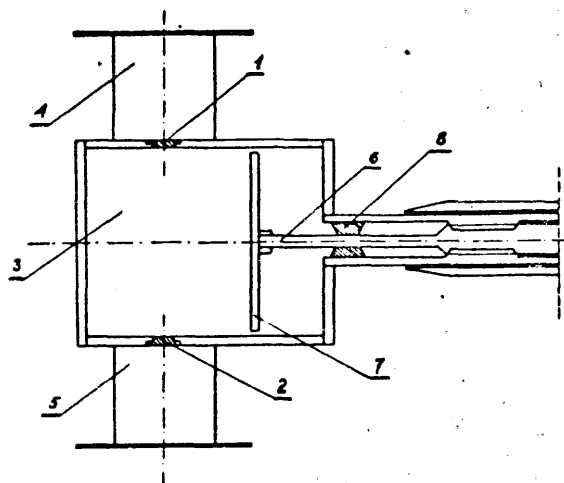
(P. 154367)

28.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Wojciech Maślak).

Falomierz wnekowy posiadający ruchome denko przemieszczające się za pomocą śruby mikrometrycznej i we wnęce falomierza, sprzęgniętej swoimi otworami z przewodnicami falowymi, znamienny tym, że w otworach sprzęgających wnękę 3 z przewodnicami falowymi 4 i 5 znajdują się wkładki 1 i 2 wykonane z materiału o własnościach dielektrycznych.

Falomierz według zastrzeżenia 1, znamienny tym, że na wrzecionie śruby mikrometrycznej prowadzącej ruchome denko 7, osadzony jest pierścień uszczelniający 8.



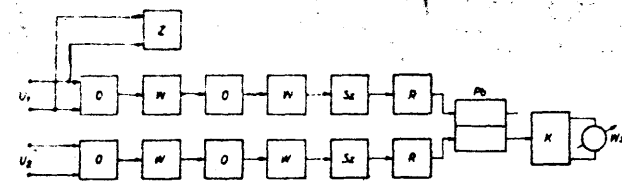
21a

(P. 154369)

28.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Mirosława Dąbrowa-Bajon, Andrzej Gogolewski).

Sposób pomiaru wielkości kąta przesunięcia fazowego pomiędzy napięciami przemiennymi, zwłaszcza zasilającymi przekładnik torowy, kształtowanymi w torach formujących na przebiegi szpilkowe wprowadzane następnie na wejścia przerzutnika bistabilnego, znamienny tym, że napięcia wejściowe przechodzące przez tory formujące, kształtuje się w przynajmniej dwóch cyklach, a w każdym z nich obcina się przy pomocy obcinacza (0) i następnie wzmacnia we wzmacniaczu (W) przebieg tego napięcia, a otrzymany w ten sposób przebieg doprowadza się na wejście przerzutnika Schmitta (Sz), oraz tym, że otrzymany na wyjściu przerzutnika bistabilnego przebieg kalibruje się za pomocą układu kalibracji (X).



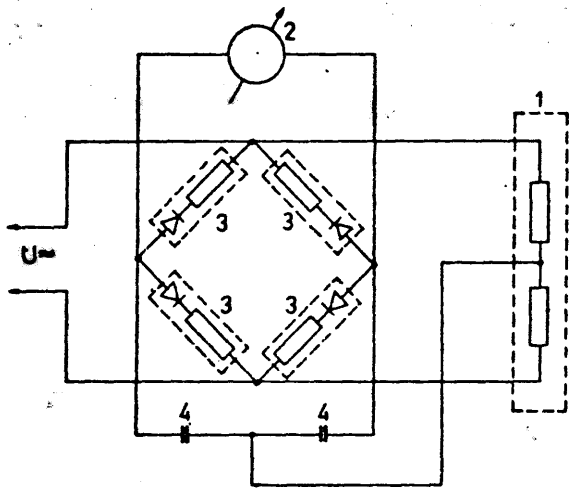
21e

(P. 154518)

4.04.1972.

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław (Stanisław Knorr).

Detektor stosunku **impedancji** różnicowych przetworników indukcyjnych lub pojemnościowych zawierający wskaźnik i układ pierścieniowy zbudowany z czterech jednakowych gałęzi, które stanowią szeregowo połączony rezystor i prostownik, znamienny tym, że równolegle do wskaźnika (2) ma podłączoną gałąź wykonaną z szeregowo połączonych dwóch kondensatorów (4) a do wspólnego punktu połączenia tych kondensatorów (4) jest doprowadzony przewód od środkowego zacisku przetwornika (1) różnicowego.



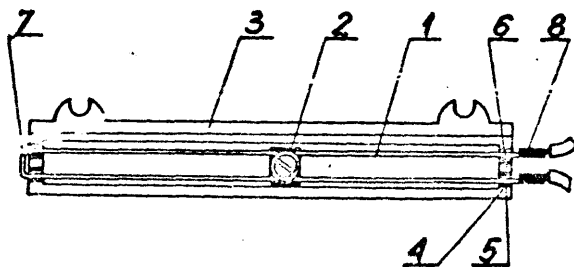
21e

(P. 154531)

4.04.1972.

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „PAFAL”, Swidnica (Czesław Mądrzak, Henryk Lentz, Jan Zbigniew Salamon).

Wspornik szyny regulacyjnej zwłaszcza do liczników indukcyjnych energii elektrycznej wykonany w formie korytka z elektroizolacyjnego **materiału**, znamienny tym, że posiada wykonany z tworzywa sprężystego, najkorzystniej z masy termoplastycznej, zatrzaskowy uchwyt szyny, przy czym uchwyt ten stanowi płytka (4) z dwoma poosiowymi zatrzaskowymi wybraniami (8) i rozmieszczonymi obok nich szczelinami kompensacyjnymi (6).



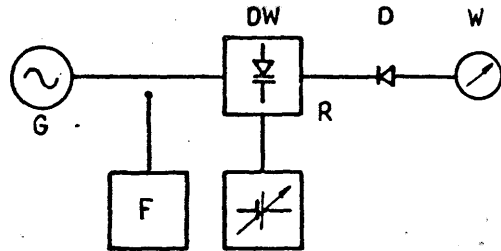
21e

(P. 154653)

11.04.1972

Politechnika Warszawska, Warszawa (Tadeusz Morawski).

Sposób skalowania rezonatora do pomiaru dobroci złącza diody waraktorowej, znamienny tym, że mierzy się zależność między częstotliwością rezonansową rezonatora a pojemnością złącza diody waraktorowej, a następnie oblicza się analitycznie współczynnik proporcjonalności między szukaną dobrocią złącza Q_j diody waraktorowej a dobrocią rezonatora Q zawierającego badaną diodę waraktorową.



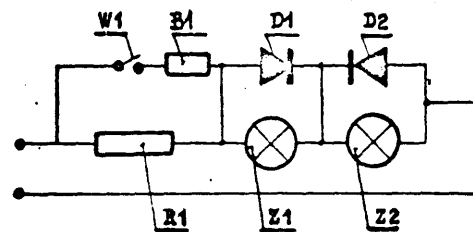
21e

(P. 154731)

14.04.1972

Zakłady Energetyczne Okręgu Dolnośląskiego Elektrownia Turów, Turoszów, Polska (Józef Trybała).

Wskaźnik napięcia, znamienny tym, że stanowi go układ połączonych szeregowo dwóch żarówek (Z_1 , Z_2) oraz rezystancja (R_1) przy czym do każdej z żarówek jest włączona równolegle dioda a obie diody (D_1 , D_2) są między sobą połączone przeciwsobnie.



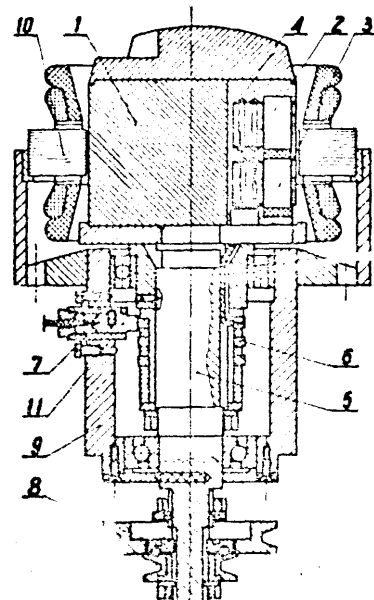
21e

(P. 154929)

24.04.1972

Zakłady Elektro-Maszynowe „Eda”, Poniatowa (Stanisław Sanecki, Jan Pyśniak, Edward Goliszek).

Urządzenie do badania stojanów uzwojonych wirujących maszyn elektrycznych, zwłaszcza średniej i małej mocy posiadające wirujący czujnik elektromagnetyczny współpracujący z oscyloskopem katodowym oraz pierścieniami ślizgowymi i sprzęgło przeciążeniowe, znamiennie tym, że posiada dwie główce pomiarowe szeregowo ustawione, z których jedna określa zwarcie



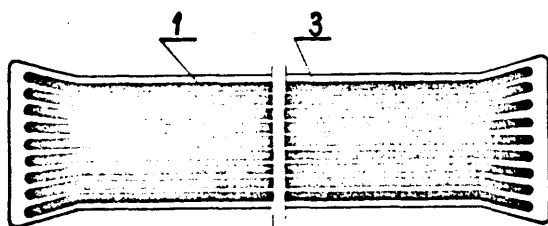
Już istniejące w badanym stanie, a druga wykrywa zwarcie mogące powstać podczas eksploatacji silnika, przy czym jedna głowica uwidocznioma na rysunku posiada dwa czujniki elektromagnetyczne (2) i (3) umieszczone jeden nad drugim w płaszczyźnie pionowej osi żłobka stojana (10), z których jeden zasilany jest z generatora, a drugi jest odbiornikiem zmian pola elektromagnetycznego żłobka, zaś stosunek ilości zwojów jednego czujnika do drugiego zawiera się w granicach od

20 30 - d o - oraz że wirujące czujniki (2) i (3) napędzane są poprzez sprzęgło przeciążeniowe (8) umieszczone poniżej czujników na wale napędowym (5).

21f (P. 153093) 24.01.1972.

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego „ELGO” - Gostynin (Jerzy Staliński, Mirosław Janiszewski).

Cewka na obwodach drukowanych do uzwojeń statczników lamp wyładowczych i transformatorów znamienna tym, że zastosowano do jej wykonania laminat elastyczny na bazie folii miedzianej lub aluminiowej.



21f (P. 154507) 1.04.1972.

Kombinat Techniki Świetlnej „POLAM”, Warszawa (Czesław Knyt, Janusz Tyska).

Wysokotemperaturowe lepiszcze do trzonkowania lamp elektrycznych, zwłaszcza wysokoprężnych lamp wyładowczych oparte na żywicy silikonowej znamienne tym, że wypełniacz stanowi mączka barytowa lub mieszanina mączki barytowej i mączki marmurowej, a dodatek na przykład dwutlenku tytanu nadaje lepiszczu odpowiednie zabarwienie, przy czym dla ułatwienia procesu utwardzania wprowadza się katalizator.

21f (P. 154508) 1.04.1972.

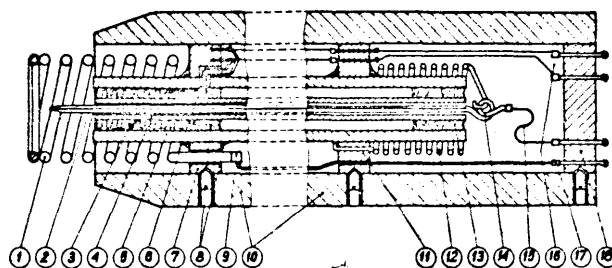
Kombinat Techniki Świetlnej „POLAM”, Warszawa (Lech Bojrowicz, Edward Czub, Antoni Szymański).

Sposób formowania żarnika w **halogenowych** lampach żarowych, w czasie operacji spłaszczania znamienno tym, że żarnik o długości mniejszej od nominalnej naciąga się sprężystością w gazie ochronnym do długości nominalnej i przykładając napięcie rzędu 5-10% nominalnego napięcia zasilania w czasie od kilku do kilkunastu sekund, korzystnie 2-20 sekund.

21g (P. 153054) 24.01.1972.

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa (Ireneusz Wójcik, Jerzy Pułtorak, Wanda Władyczańska, Józef Figaszewski).

Sonda termoelektryczna do **określenia** typu półprzewodnika znamienno tym, że jest zaopatrzona w elektrodę zimną posiadającą kształt pierścienia, zaś gorącą elektrodą jest ostrzem umieszczonym koncentrycznie w stosunku do kontaktu zimnego, przy czym obie elektrody są niezależnie amortyzowane.



21g (P. 153093) 24.01.1972.

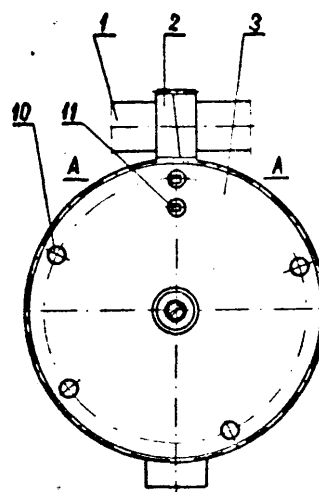
Zakłady Sprzętu Instalacyjnego „ELGO” - Gostynin (Jerzy Staliński, Mirosław Janiszewski).

Cewka na obwodach drukowanych do uzwojeń statczników lamp wyładowczych i transformatorów - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 21f na sąsiednim łamie.

21g (P. 153113) 28.01.1972.

Zakłady Elektro-Maszynowe „Eda”, Poniatowa (Jan Wójcik).

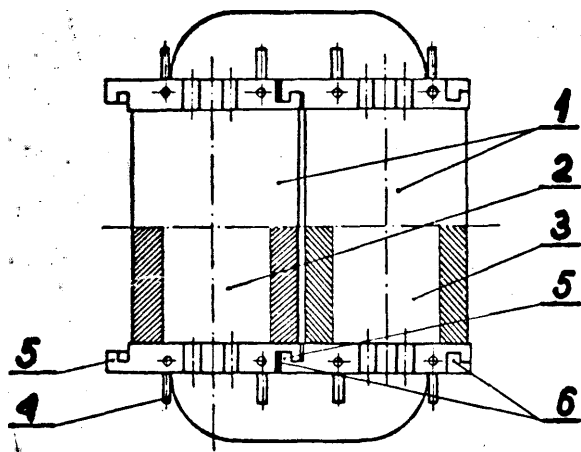
Urządzenie do samoczynnego nawijania zespołu cewek przeznaczonych dla maszyn i aparatów elektrycznych, zwłaszcza dla silników elektrycznych wg patentu 49528 wyposażone w elementy liczące ilość zwojów nawijanych na szablonie, układ przekładniowy, mechanizm przesuwany, elementy nawijające i prowadzące oraz sterownicze, znamienne tym, że posiada koło zębate (3) z otworami liczącymi (10) i otworami sygnalizacyjnymi (11) oraz ruchome popychacze (6) i (8) połączone ruchomo z wyłącznikami krańcowymi (7) i (9) umieszczonych w górnej części wspornika (4), na którym jest ruchomo w podłużnym otworze (12) ułożyskowane gniazdo (5) koła zębatego (3) zasprężonego z zespołem nawijanym lub nawijającym za pomocą **jedno-**zwojowego ślimaka (2).



21g (P. 153206) 1.02.1972.

Zakłady Transformatorów Radiowych **T-19**, Skierniewice (Wiesław Klejny, Stanisław Szaleniec).

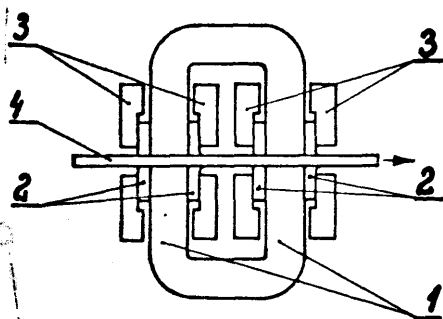
Transformator zwłaszcza do obwodów drukowanych, którego cewka składa się co najmniej z dwóch oddzielnych korpusów z nawiniętymi uzwojeniami znamienno tym, że korpusy (2) i (3) zaopatrzone są w miejscu **po-**łączenia w zaczepy (5) i wgłębienia (6), przy **czym** **ra-**czepy (5) korpusu (3) umieszczone są we **wgłębieniach** (6) korpusu (2).



21g (P. 153207) 1.02.1972.

Zakłady Transformatorów Radiowych T-19, Skierniewice (Stanisław Szaleniec).

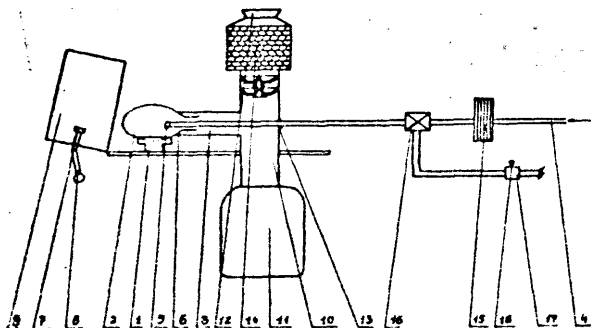
Sposób przecinania rdzeni magnetycznych polegający na zamocowaniu rdzenia w szczękach uchwytu i przecinaniu narzędziem tnącym, znamienny tym, że pomiędzy kolumny rdzenia (1), a szczęki uchwytu (3) umieszcza się wkładki (2) i przecina narzędziem tnącym (4) rdzeń (1) razem z wkładkami (2).



21g (P. 153228) 2.02.1972.

Kombinat Źródeł Światła Unitra-Polam, Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych, Warszawa (Lech Balczak, Zbigniew Drabarczyk, Tadeusz Kretkiewicz).

Urządzenie do usuwania warstwy luminoforu z wewnętrznych ścianek baniek lamp oświetleniowych, szczególnie do usuwania warstwy luminoforu w przypadku wadliwego jej wykonania lub uszkodzenia szyjki szklanej bańki z już naniesioną warstwą luminoforu, znamienny tym, że podstawka (1) na bańkę (2) usytuowana jest tak, że szyjka bańki (2) zagłębia się w gnieździe (3), a do jej wnętrza wchodzi przewód (4) z dyszą (5), przy czym gniazdo (3) dołączony jest do rozprężającej komory (10), do której dolnej części jest przyłączony pojemnik (11) na zdmuchiwanie z bańki (2) luminofor, a w górnej części rozprężającej komory (10) znajduje się wylot (12) powietrza, pod którym umieszczony jest mechaniczny filtr (13) i gęsty filtr (14), zatrzymujący ziarna luminoforu z powietrza wypływającego z urządzenia.

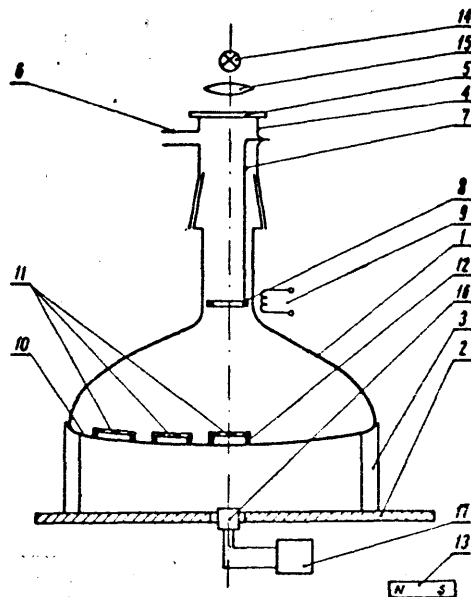


21g (P. 153270) 4.02.1972.

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa (Stanisław Porębski).

Sposób określania równomierności pokrycia substancją getterującą wewnętrznej powierzchni ekranu lampy elektronopromieniowej, zwłaszcza lampy obrazowej, znamienny tym, że wprowadza się do czystego balonu (1) lampy obrazowej z zainstalowanym getterem (8) i rozmieszcza się w żądanych miejscach ekranu (10) tego rodzaju lampy przezroczyste szklane płytki (11), najkorzystniej okrągłe oprawione w magnetycznie chwytne elementy (12), następnie odpompowuje się balon (1) lampy, przeprowadza się w nim odparowanie getteru (8) i określa się dla każdej płytki (11) osobno pochłanianie przez te płytki strumienia światelnego, przesuwając w warunkach panującej w balonie (1) próżni przy pomocy poruszanego ręcznie lub mechanicznie magnesem kolejno każdą z tych płytek (11) w wybrane do pomiaru miejsce, na które pada wyżej wymieniony strumień świetlny.

Zestaw pomiarowy do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienny tym, że składa się z czystego balonu (1) lampy obrazowej, ustawionego pionowo na podstawie (2) przy pomocy wsporników (3), którego szyjka zakończona jest szklanym szlifem (4), zamkniętym od góry szklaną płaską płytką (5), i mającym wyprowadzenie (6) umożliwiające dołączenie balonu do stanowiska próżniowego oraz wtopiony pręt (7) dla zamocowania pierścieniowego getteru (8), ogrzewanego indukcyjnie przy pomocy zainstalowanej na zewnątrz balonu (1) grzejnej cewki (9), przy czym wspomniany balon (1) lampy ma rozmieszczone na ekranie (10) w żądanych dla pomiaru miejscach szklane płytki (11), najkorzystniej okrągłe, o identycznych wymiarach zamocowane w magnetycznie chwytne elementy (12), i jest umieszczony pod optycznym układem (15) przetrzucającym strumień świetlny ze źródła (14) światła poprzez ekran (10) balonu (1) lampy obrazowej i rozmieszczone na ekranie szklane płytki (11) na umieszczony pod balonem (1) lampy światłoczuły element (16) fotoelektrycznego odbiornika (17) dzięki czemu umożliwiające jest przeprowadzenie pomiaru tłumienia natężenia strumienia świetlnego.

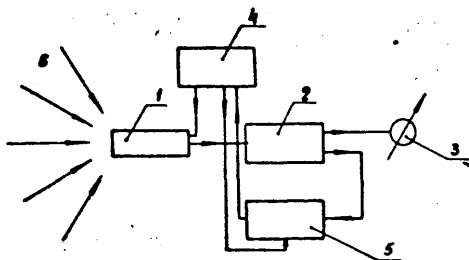


21g (P. 153697) 25.02.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Antoni Wykpiśz).

Urządzenie do pomiaru natężenia promieniowania jądrowego, zwłaszcza mocy dawki promieniowania, składające się z detektora, układu wydzielającego składową fluktuacyjną i średnią wartość sygnału podawanego z detektora na ten układ, którego jedno wyjście podaje średnią wartość sygnału na miernik gęstości strumienia

energii lub miernik mocy dawki, znamienne tym, że zawiera układ (5), na którego wejście podawana jest z układu (2) składowa **fluktuacyjna** sygnału, który to układ (5) porównuje składową **fluktuacyjną** z napięciem odniesienia, wzmacnia i uśrednia otrzymany przez porównanie sygnał błędny i podaje go na obwód napięcia zasilającego detektor (1).



21g (P. 153963) 9.03.1972.

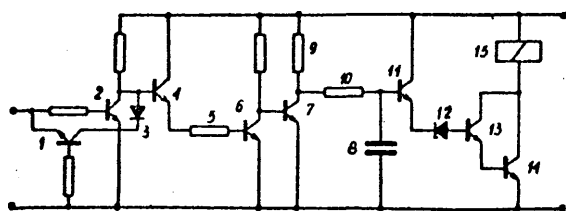
Zakłady Podzespołów Radiowych, Kutno (Henryk Rutowicz, Andrzej Milczarek).

Sposób nanoszenia warstwy kontaktowej na czoło zwijki kondensatora elektrycznego znamienne tym, że nanoszenie odbywa się poprzez mechaniczne wciśnięcie rozgrzanych proszków metali do czoła zwijki.

21g (P. 154011) 13.03.1972.

Instytut **Energetyki**, Warszawa, Polska (Kazimierz Hoppe, Lesław Wasilewski).

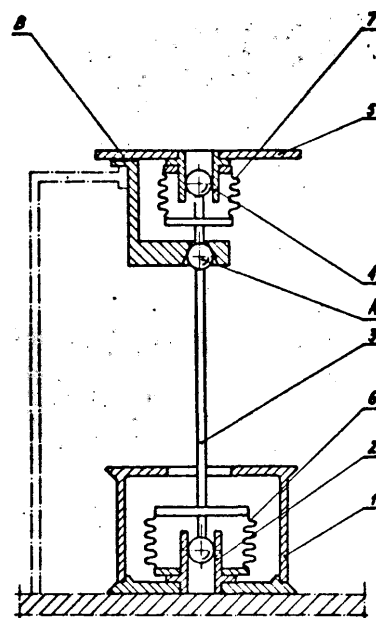
Układ elektronicznego czasowego przekaźnika podnapęciowego zawierający człon opóźnienia RC znamienne tym, że emiter tranzystora (1) układu o wspólnej bazie jest dołączony poprzez rezystor do bazy tranzystora (2) układu o wspólnym emiterze, natomiast kolektor tranzystora (1) układu o wspólnej bazie jest dołączony poprzez diodę (3) do kolektora tranzystora (2) układu o wspólnym emiterze i do bazy tranzystora (4) wtórniaka emiterowego, którego emiter jest poprzez rezystor (5) dołączony do bazy tranzystora (6) stopnia wzmacniającego, a kolektor tranzystora (6) stopnia wzmacniającego jest dołączony do bazy tranzystora kluczującego (7), przy czym kolektor tranzystora kluczującego (7) jest dołączony do rezystora (9) i poprzez rezystor (10) do kondensatora (8) oraz do bazy tranzystora (11) układu separującego, którego emiter poprzez diodę Zenera (12) połączony jest z wejściem układu **super-alfa** zbudowanym na tranzystorach (13) i (14), przy czym w obwód kolektorów tranzystorów (13) i (14) włączona jest cewka przekaźnika wyjściowego (15).



21g (P. 154072) 15.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Trebert, Jan Orzechowski, Tomasz Dziewanowski).

Mikromanipulator zaopatrzony w dźwignię dwustronną z trzema przegubami kulowymi, znamienne tym, że dźwignia dwustronna (3) połączona jest z uchwytem napędowym (1) za pomocą mieszka sprężystego (6), zaś drugi jej koniec jest połączony ze stolikiem napędzanym (5) również za pomocą mieszka sprężystego (7).



21g (P. 154137) 18.03.1972.

Huta Baildon, Katowice (Stefan Golba, Anna Busz).

Stop do wytwarzania magnesów, typu Alnico, zawierający oprócz Fe jako składniki stopowe w % wagowych, około 8% **Al**, 14% **Ni**, 24% **Co**, 3% **Cu**, 0,5% **Ti** lub **Nb**, a pozostałe pierwiastki jako zanieczyszczenia, znamienne tym, że zawiera dwa razy więcej krzemu, niż wynosi ilość zanieczyszczającego stop manganu.

21g (P. 154138) 18.03.1972.

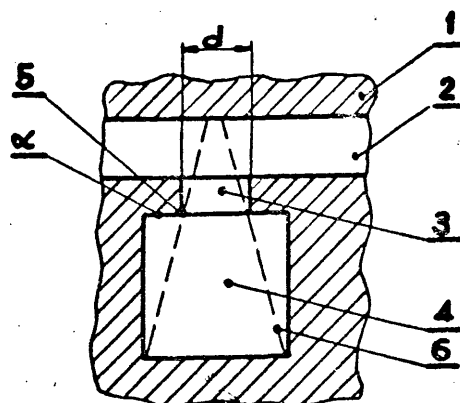
Huta Baildon, Katowice (Stefan Golba, Anna Busz).

Sposób obróbki cieplnej magnesów ze stopów typu Alnico, polegający na ich odpuszczaniu po **uprzedniej** obróbce cieplno-magnetycznej znamienne tym, że odpuszczanie rozpoczyna się w temperaturze leżącej powyżej maksymalnej temperatury pracy magnesu, a następnie obniża się skokowo, najmniej dwukrotnie, temperaturę odpuszczania, przy czym jako ostatnią temperaturę odpuszczania stosuje się temperaturę leżącą poniżej maksymalnej temperatury pracy magnesu.

21g (P. 154139) 18.03.1972.

Huta Baildon, Katowice (Stefan Golba, Anna Busz).

Sposób formowania wlewów doprowadzających do odlewania magnesów ze stopów Alnico, przez układ wlewowy składający się z wlewów głównego, belek wlewowych i górnych wlewów doprowadzających, znamienne tym, że wlew doprowadzający (3) formuje się o średnicy (d) koła (5), wyznaczonego zarysem **przecię-**

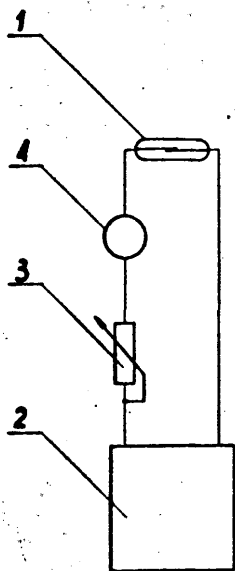


cia się poboczniczy stożka krystalizacji (6) odlewane magnezu (4), płaszczyzną (a) stychną do wlewu doprowadzającego (3) i do odlewane magnezu (4).

21* (P. 154146) 18.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Kempisty, Benedykt Licznarski, Roman Szloch, Zbigniew Miniewski, Ryszard Mitek, Jan Trombik, Ryszard Wróblewski).

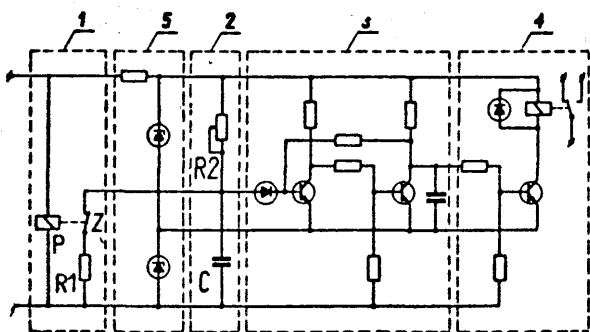
Sposób wytwarzania kontaktów, polegający na zatapianiu w rurce szklanej styków w atmosferze gazu obojętnego lub redukującego, znamienny tym, że w celu zwiększenia niezawodności i trwałości kontaktów, obniżenia i stabilizacji wartości rezystancji zwartych styków, oraz zwiększenia napięcia przebicia, kontaktów po operacji zatapiania styków w rurce szklanej poddaje się przy otwartych zestykach wyładowaniu jarzeniowemu trwającemu od 0,001 sekundy do kilku tysięcy sekund przy gęstości prądu wyładowania wynoszącego 0,01-100 A/cm².



21g (P. 154170) 20.03.1972.

Zakład Aparatury Pomiarowo-Regulacyjnej „Energo-pomiar”, Wrocław, Polska (Barbara Pasikowska).

Tranzystorowy przełącznik czasowy, pobudzany przez podanie napięcia zasilającego, oparty na zasadzie ładowania kondensatora, zawierający zasilacz, człon opóźnienia, przerzutnik i człon wyjściowy znamienny tym, że posiada człon rozładowania (1) zawierający przełącznik (P), który w chwili zaniku napięcia zasilającego swoim zestykiem (Z), poprzez rezystor (R1), zwiera kondensator pomiarowy (C) członu opóźnienia (2).



21g (P. 154189) 21.03.1972.

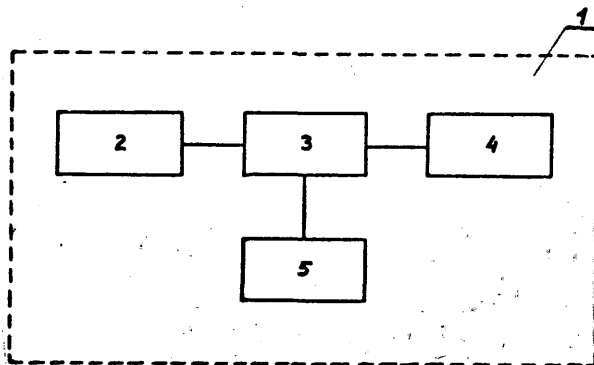
Politechnika Łódzka Instytut Podstaw Elektrotechniki, Łódź (Jan Leszczyński, Andrzej Mościcki, Elżbieta Kowalska).

Sposób wytwarzania złącza przewodzącego prąd elektryczny, przeznaczonego szczególnie do połączeń w kondensatorach z dielektrykiem syntetycznym, znamienny tym, że co najmniej jeden z elementów łączonych pokryty zostaje żywicą syntetyczną z dodatkiem metalicznego wypełniacza, a następnie dociska się złącza i suszy, przy czym na 1 część żywicy syntetycznej używa się 4-10 części wagowych metalicznego wypełniacza.

21g (P. 154284) 24.03.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kurcz).

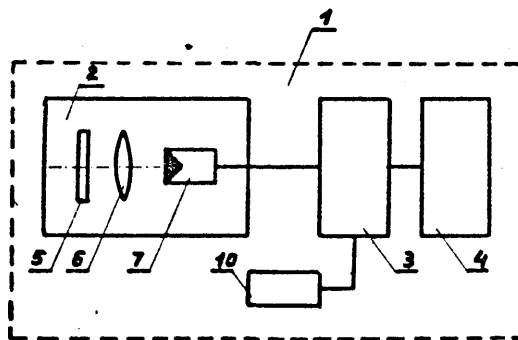
Fotoelektryczny kierunkowskaz dla niewidomych, znamienny tym, że składa się z jednego lub więcej samodzielnych obwodów wykrywania (1), z których każdy zawiera fotoelektryczny czujnik (2) połączony za pośrednictwem selektywnego lub nieselektywnego elektronicznego wzmacniająco-sterującego układu (3) z akustycznym lub dotykowym pobudzaczem (4).



I 21g (P. 154285) 24.03.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kurcz).

Fotoelektryczny wykrywacz kolorów dla niewidomych, znamienny tym, że składa się z jednego lub więcej samodzielnych obwodów wykrywania (1), z których każdy zawiera selektywny optycznie fotoelektryczny czujnik (2) połączony za pośrednictwem selektywnego lub nieselektywnego elektronicznego wzmacniająco-sterującego układu (3) z akustycznym lub dotykowym pobudzaczem (4), przy czym selektywnie optycznie fotoelektryczne czujniki (2) mają ten sam lub różny spektralny zakres czułości.



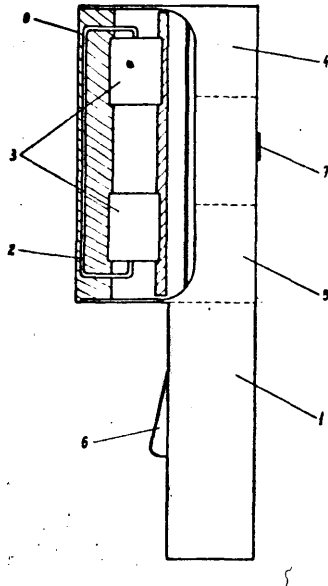
21g (P. 154286) 24.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu . . . (nr zgłoszenia - P. 151683)

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Automatyzacji i Urządzeń Przemysłowych „UNIPORT”, Łódź, Polska

(Henryk Dudek, Ryszard Miksa, Andrzej Grodzki, Eugeniusz Grabke).

Urządzenie z czujnikiem mostkowym do wykrywania wtrąceń metalicznych, w którym zespoły generatora i wzmacniacza są zbudowane na elementach półprzewodnikowych i umieszczone we wspólnej obudowie z czujnikiem mostkowym, którego impedancje są wzajemnie równoległe i ułożone w jednej płaszczyźnie, według patentu nr (P. 151683), znamiennie tym, że kubkowe rdzenie ferrytowe (3) obwodu generatora (4) i obwodu wejściowego półprzewodnikowego wzmacniacza (5) są **usytuowane nad impedancjami (2) czujnika mostkowego**.



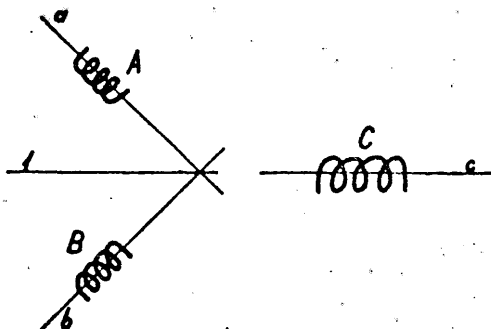
21g

(P. 154392)

29.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (M. Dąbrowa-Bajon, J. Włodarczyk, B. Karaś, L. Konopiński).

Indukcyjny detektor do wykrywania magnetycznie nieobojętnych i/lub elektrycznie przewodzących **ciał**, znamiennie tym, że w polach elektromagnetycznych przynajmniej dwóch cewek wzbudzących (A, B) zasilanych prądem przemiennym, umieszczony jest **co najmniej jeden element odbiorczy**, w szczególności cewka odbiorcza (C) sprzężona magnetycznie z cewkami wzbudzającymi poprzez położenie i orientację względem tych cewek wzbudzących, w której to cewce odbiorczej na skutek różnicy pól elektromagnetycznych cewek wzbudzących, spowodowanej odchyleniem i/lub deformacją tych pól w wyniku pojawienia się w ich obszarze elementu zakłócającego (D) indukowane napięcie różni się od napięcia indukowanego przy braku elementu zakłócającego.



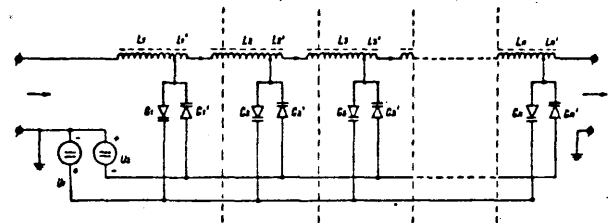
21g

(P. 154425)

31.03.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa (Andrzej Gamdzyk).

Parametryczna linia opóźniająca dla sygnału telewizyjnego, składająca się z ogniw m-pochodnych, w gałęziach poprzecznych, której włączone są diody pojemnościowe spolaryzowane w kierunku zaporowym, znamiennie tym, że w gałęziach podłużnych ma cewki indukcyjne o uzwojeniach (L_1, L_1' do L_n, L_n') nawinięte niesymetrycznie na ferromagnetycznych rdzeniach toroidalnych, a odczep każdej cewki jest tak dobrany, że sprzężenie magnetyczne pomiędzy uzwojeniem (L_1 i L_1') jest właściwe dla ogniw m-pochodnych, przy czym całkowita indukcyjność ogniwa jest sumą indukcyjności uzwojeń (L_1 i L_1') oraz części indukcyjności uzwojenia (L_2) następnej cewki.



21g

(P. 154426)

31.03.1972.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Krzysztof Klimczak, Jerzy Ranachowski, Roman Truszczyński, Czesław Warczak).

Tworzywo półprzewodzące na warstwy odprowadzające ładunki elektryczności statycznej dla zbiorników i urządzeń na cieczy polarne, wykonanych z żywic epoksydowych lub nienasyconych żywic poliestrowych znamiennie tym, że do żywicy tych dodaje się wypełniacz metalowy o granulacji 10 do 100 mikrometrów i blaszkowatej strukturze ziaren, którego ilość w stosunku do żywicy wynosi od 10 do 35% wagowych.

21g

(P. 154611)

08.04.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Paweł Zagórski, Wacław Zieliński).

Plastyczna **masa** uszczelniająca do osłony przed promieniowaniem znamiennie tym, że jako podstawowy składnik zawiera odpadkowe półprodukty lub odpady o rozdrobnieniu pylistym i wysokiej zawartości ołowiu, korzystnie pył hutniczy o rozmiarach cząstek poniżej 0,1 mm oraz nasycone i aromatyczne węglowodory zawierające nasycone kwasy tłuszczowe i ich sole, korzystnie smar litowy w ilości 3—10% wagowych podstawowego składnika, zależnie od struktury pyłu składnika podstawowego i glicerynę w ilości 0,5—2% wagowych podstawowego składnika zależnie od wymagane go stopnia plastyczności, tworzącą częściowo związki chemiczne z tlenkami ołowiu zawartymi w składniku podstawowym.

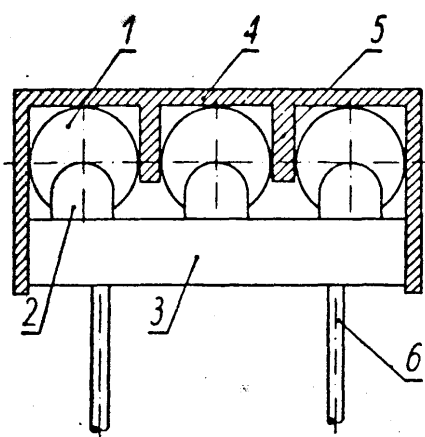
21g

(P. 154912)

22.04.1972.

Zakłady Ceramiki Radiowej, Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa (Jerzy Straszawski, Henryk Kucharski).

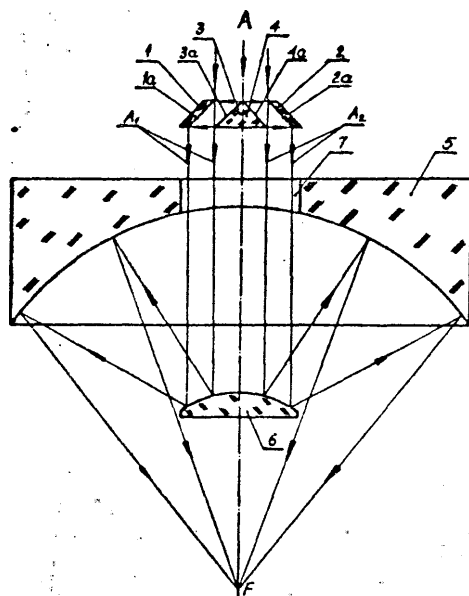
Filtr piezoelektryczny ceramiczny składający się z kilku bądź kilkunastu rezonatorów połączonych w układzie drabinkowym pojedynczo lub parami w obu gałęziach filtru, to jest w gałęziach szeregowych i równoległych, znamiennie tym, że uchwyty (2) do osadzania rezonatorów piezoelektrycznych ceramicznych (1) są trwale zamocowane w korpusie (3) najkorzystniej przez wprasowanie dolnych ich części, przy czym odpowiednio połączone z sobą na stałe uchwyty (2) są rozmieszczone w parzystej ilości rzędów, a na korpus (3) jest nałożony kubek (4).



21g (P. 154915) 22.04.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Lech Borowicz, Tadeusz Cęsarz).

Układ zwierciadlanych obiektów skupiających lub **kollimujących** promieniowanie laserowe, stanowiący układ zwierciadlany o symetrii obrotowej z centralnym otworem, znamieny tym, że zawiera cztery zwierciadła płaskie, usytuowane między źródłem promieniowania laserowego, a zwierciadłem o symetrii obrotowej, z których dwa środkowe zwierciadła posiadają kształt najkorzystniej **graniastosłupów** prostych o podstawie równoramiennej trójkąta prostokątnego i przylegają do siebie płaszczyznami wyznaczonymi przez przyprostokątne podstawy tak, że wierzchołek kąta prostego złożonego z nich graniastosłupa leży na osi symetrii układu od strony padania promieni laserowych, a dwa skrajne zwierciadła płaskie, o dowolnym kształcie, usytuowane są tak, że płaszczyzna odbijająca promienie laserowe każdego z tych zwierciadeł jest równoległa do naprzeciwległej płaszczyzny odbijającej zwierciadła środkowego, przy czym przeciwprostokątna podstawy graniastosłupa złożonego z dwóch zwierciadeł **środkowych** jest równa średnicy wiązki promieniowania laserowego, odległość krawędzi dolnej, każdej z płaszczyzn odbijających zwierciadeł skrajnych, od osi symetrii układu równa jest co najmniej promieniowi **otworu** centralnego, a długość zwierciadeł środkowych i skrajnych równa jest co najmniej średnicy wiązki promieni laserowych.



21g (P. 154916) 22.04.1972.

Huta Baildon, Katowice (Stefan Golba).

Sposób wytwarzania magnesów o krystalizacji **kolumnowej** ze stopów Alnico, drogą odlewania stopu do zaopatrzonych w metalowe ochładzalniki nagranych form ceramicznych, znamieny tym, że stopy odlewa się do form ceramicznych ukształtowanych i nagranych razem z metalowymi **ochładzalnikami**.

21g (P. 154957) 25.04.1972.

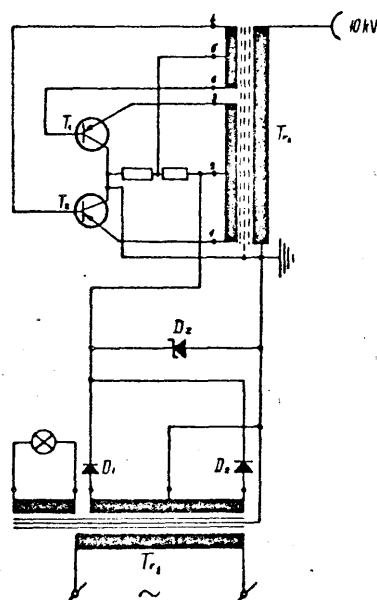
Politechnika Wrocławska, Wrocław (Marian Kloza, Jan Nikodem, Jerzy Okrasa, Ignacy Sulikowski).

Sposób wytwarzania układu cewek i chłodziw **związka** do elektromagnesów laboratoryjnych znamieny **tym**, że cewki elektromagnesu zwią się z taśmą przewodzącej równocześnie z taśmą z włókna szklanego, następnie nasycy się próżniowo kompozycją składającą się z żywicy syntetycznej, całość utwardza się i obrabia mechanicznie powierzchnie boczne, do których łączy się chłodziwce warstwą tkaniny szklanej nasyczonej próżniowo kompozycją żywicy syntetycznej, tworząc monolityczny zespół cewki i chłodziw.

21g (P. 154932) 26.04.1972.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Automatyzacji i Urządzeń Przemysłowych „UNIPROT”, Łódź (Ryszard Miksa, Henryk Dudek, Eugeniusz Grabke).

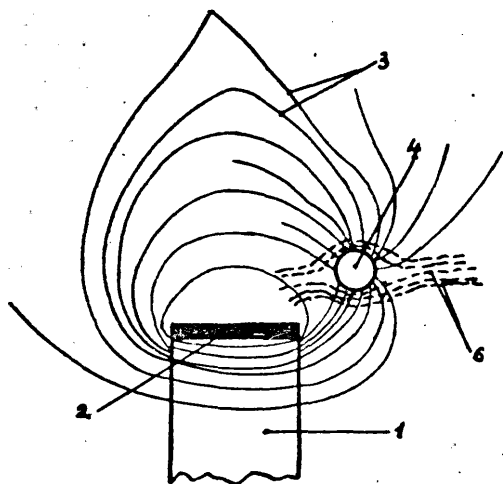
Urządzenie do neutralizacji ładunków elektrostatycznych z przetwornicą tranzystorową zasilaną prostownikiem dwupołkowym poprzez transformator z sieci prądu zmiennego, znamienne tym, że posiada diodę Zenera (Dz), której anoda jest połączona z zaciskiem uziemiacz, a katoda z dodatnim biegunem źródła zasilania, przy czym dioda Zenera (Dz) jest elementem zabezpieczającym tranzystory od skutków przepięć występujących w ich obwodach.



21g (P. 154993) 27.04.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Henryk Borowski).

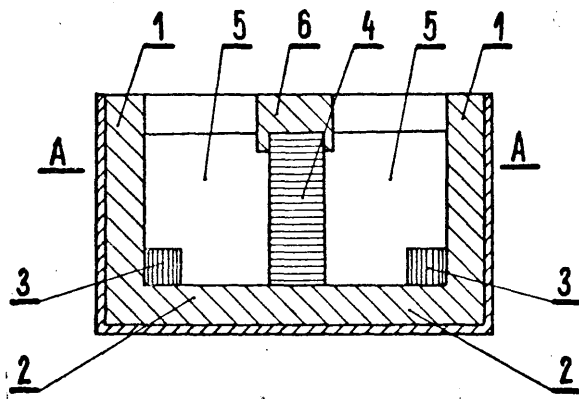
Sposób kształtowania pola elektrycznego stymulatora współpracującego ze stymulowanym nerwem znamieny tym, że w pobliżu co najmniej jednej elektrody (2) stymulatora (1) i jednocześnie obok/wokół stymulowanego nerwu (7) wprowadza się bryłę o dowolnym kształcie lub kombinację brył wykonanych z izolatora (4) i przewodnika (5) i o takim usytuowaniu wzajemnym aby uzyskać efekt ogniskowania linii natężenia pola (4).



21h (P. 139638) 27.03.1970.

Zakłady Cynkowe „Szopienice”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice (Felicjan Biolik, Leszek Wipszyci, Alfons Wiczorek, Zenon Adamczyk, Adam Bębenek, Zygmunt Morys, Stefan Zieliński).

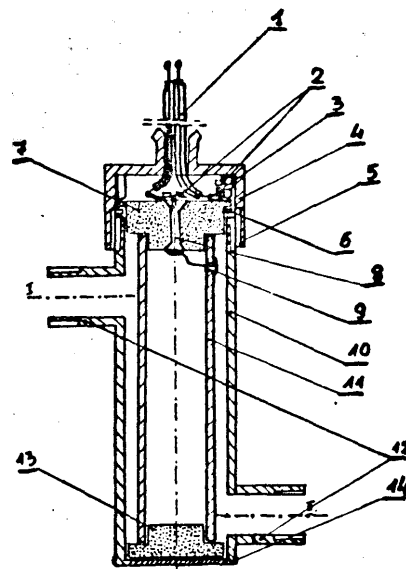
Elektryczny piec oporowy do topienia i przetrzymywania w stanie ciekłym metali nieżelaznych, zwłaszcza cynku i jego stopów, znamienny tym, że wanna topielna pieca posiada zasadniczy element grzejny w postaci jednej lub kilku przegród (4) usytuowanych najkorzystniej równolegle do elektrod (3) doprowadzających prąd i także częściowo stanowiących elementy grzejne, które umieszczone są w dnie (2) i lub w dnie (2) przy ceramicznych ścianach (1) wanny topielnej, przy czym przegrody (4) zbudowane są najkorzystniej z jednolitej płyty z materiału ceramicznego i przykładowo z azotowanego węgla krzemu (karborundu) i osadzone są na dnie (2) wanny topielnej, podczas gdy górna część przegrody sięga poniżej poziomu topionego metalu (5) lub najkorzystniej nieco powyżej poziomu płynnej kąpieli metalowej, tak że cała powierzchnia przegrody (4) lub przegród (4) styka się bezpośrednio z topionym metalem (5) lub z kąpielą metalową.



21h (P. 154125) 17.03.1972.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Żnin, Polska (Edmund Jarmuż).

Elektryczny podgrzewacz wody, znamienny tym, że zbudowany jest z elektrody roboczej zewnętrznej (10), do której przytwierdzone są stałe złączki rurowe (12) i krążek zaślepiający (14) oraz z elektrody środkowej (11), która osadzona jest na dwóch izolatorach, dolnym (13) i górnym (7) w górnym znajduje się nit miedziany (8) doprowadzający prąd elektryczny do elektrody środkowej (11) przez przewód (9) a przewód (1) doprowadzający napięcie do elektrod wprowadzany jest przez górną część nakrętki (5) i przykręcony wkrętami (2).



21h (P. 154259) 23.03.1972.

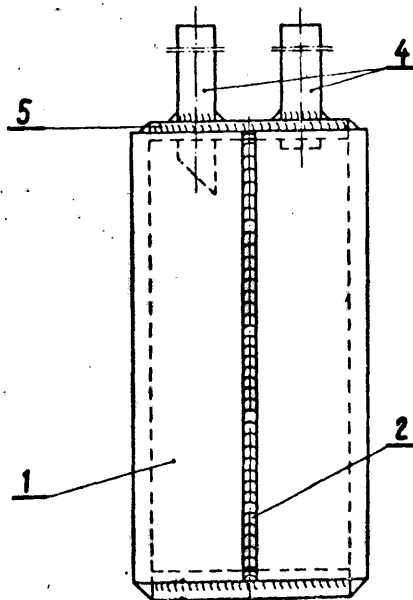
Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Zakład Oceny Sprzętu Rolniczego, Sanok, Polska (Czesław Mazurek).

Nastawnik czasowy do sterowania urządzeń elektrycznych (tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 21c na str. 46).

21h (P. 154335) 27.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, (Alfons Kensbok, Paweł Gorzel, Józef Klepek, Gerard Gielbas, Wilhelm Kasparek).

Płyta kontaktowa dla pieców elektrotermicznych chłodzona wodą, znamienna tym, że posiada konstrukcję w postaci prostokątnej skrzynki dwukomorowej (1) wyposażonej wewnątrz w przegrodę (2) z wycięciem (3) w dolnej części, oraz w dwa króćce (4) umieszczone w dnie górnym (5) służące do przepływu wody chłodzącej, jak również do doprowadzenia energii elektrycznej.



21h (P. 154475) 31.03.1972.

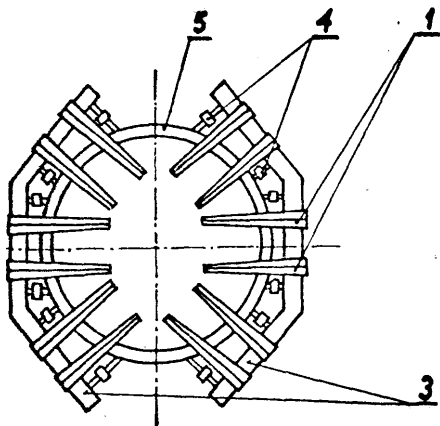
Biuro Projektów Przemysłu **Metall** Nieżelaznych „**Bipromet**”, Katowice, (Felicjan Biolik, Zygmunt Morys, Bernard Miś, Bogusław Bartman, Alfons Wiczorek, Franciszek Gurgul).

Elektryczny piec oporowy - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczone w klasie 31a³ na str. 78.

21h (P. 154505) 1.04.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Tadeusz Kłodziejczyk, Ludwik Czechowski).

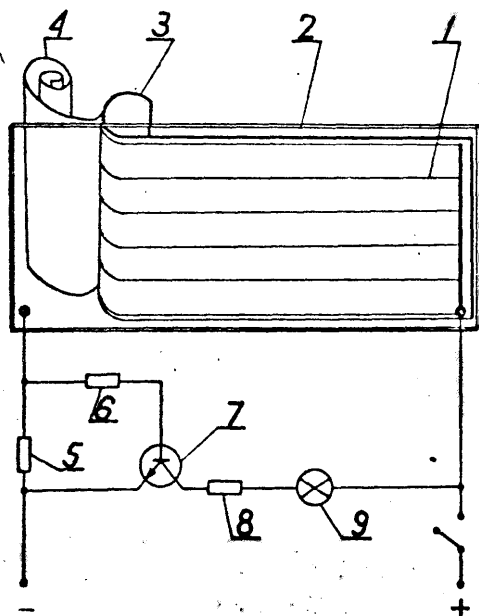
Obudowa indukcyjnego pieca topielnego do której bocznych części przymocowana jest indukcyjna cewka za pomocą izolatorów znamienne tym, że denna część obudowy tego pieca składa się z wielu dośrodkowo zwróconych wsporników (1), które połączone są z bocznymi częściami (3) obudowy pieca korzystnie za pomocą śrub (2), przy czym wsporniki (1) posiadają korzystnie kształt o równej wytrzymałości, poprzeczny przekrój w postaci teownika oraz przyspawane elementy pośrednie o przekroju ceownika.



h (P. 154535) 4.04.1972.

Andrzej Kaszuba, Gdynia, Polska.

Sposób wykonywania elektrycznych grzejników szyb, znamienne tym, że ażurową, przewodzącą strukturę grzejną, wykonaną znaną techniką poligraficzną, metalizacji lub inną, dociska się do czystej powierzchni szyby, doprowadza się do niej potencjał 1000—15000 V



i/lub ogrzewa do temperatury 150—1250°C w czasie od kilku sekund do kilkunastu minut, w celu trwałego związania grzejnika z szybą.

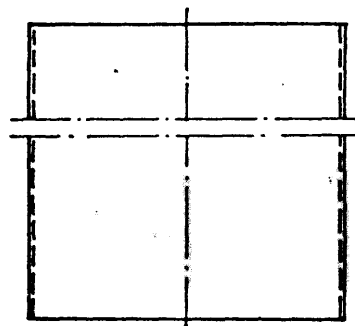
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że ma arkusz (3) z materiału trudnopalnego pokrytego jednostronnie zmywalnym klejem, służący jako przejściowy podkład nośny rozwiniętej na nim grzejnej przewodzącej struktury (1) o zewnętrznej czystej lub powleczonej klejem termoutwardzalnym i zabezpieczonej na czas przechowywania łatwo usuwalną ochronną powłoką (4).

21k (P. 153632) 23.02.1972.

Zakłady Wytwórcze Ogniwo i Baterii „**Volta**” x, Wrocław, (Józef Radwański, Zbigniew Chęć, Sławomir Perchla, Zdzisław Mitas).

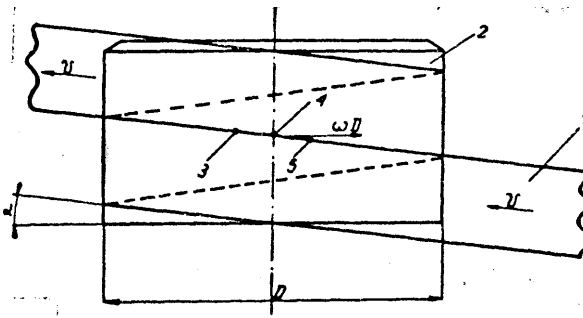
Sposób wytwarzania separatorów kopertowych lub pochewkowych stanowiących zabezpieczenie przed zwarciami wewnętrznymi elektrod, zwłaszcza w akumulatorach kwasowych znamienne tym, że kształt separatora uzyskuje się przez otulenie elektrody lub stempla formującego arkuszem tworzywa, uplastyczniając ten arkusz, najkorzystniej na krawędziach zaginania.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że posiada stempel formujący (1) i szczęki (4, 5) przy czym stempel i szczęki lub tylko stempel lub tylko szczęki są podgrzewane do temperatury w której formowane tworzywo uzyskuje, plastyczność.

21n⁷ (P. 154007) 13.03.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, (Andrzej Bartosiak).

Sposób rejestracji magnetycznej i odczytu do odczytania równocześnie trzech składowych kolorowych obrazów telewizyjnych nadawanych z kolejnością co półobrazu lub co obraz znamienne tym, że nadawany sygnał wizyjny rejestruje się w znany sposób na taśmie magnetycznej w systemie helikalnym za pomocą jednej głowicy rejestrującej a odczytuje się za pomocą układu trzech głowic odczytujących rozmieszczonych na bębnie tak, że każda głowica podczas każdego obrotu bębna analizuje jedną z trzech sąsiednich ścieżek zapisu, następnie sygnały wyjściowe trzech głowic podaje się na przełącznik elektronowy, na którego wyjściu uzyskuje się sygnały tej samej składowej



wej kolorowej dla każdego obrotu **bębna** z głowicami, przy czym przesunięcia czasowe **między** sygnałami wyjściowymi głowic wynikające z ustawienia głowic wyrównuje się w układach opóźniających włączonych pomiędzy głowicami i **przełącznikiem** elektronowym.

21n⁷

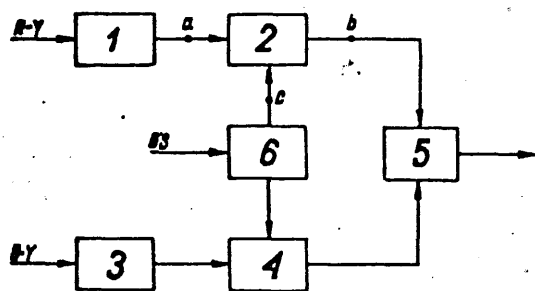
(P. 154629)

10.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, (Andrzej Bartosiak, Piotr Gikrawczonek).

Sposób modulacji i przełączania podnośnych **chroml-**nancji w koderze telewizji kolorowej systemu SECAM, znamienny tym, że sygnał różnicowy **R—Y** oraz sygnał różnicowy **B—Y** po uformowaniu w znanych torach formowania sygnału różnicowego doprowadza się równocześnie do dwu modulatorów częstotliwości podnośnych sygnałów różnicowych **R—Y** i **B—Y**, których drgania zrywane są na przemian na czas trwania jednej linii przez impulsy zrywające **przy** czym sygnały wyjściowe z obu modulatorów sumuje się w sumatorze o charakterystyce liniowej, na którego wyjściu uzyskuje się łączny sygnał zmodulowany.

Modulator do stosowania sposobu według zastrzeż. 1 znamienny tym, że składa się z dwóch równoległych zamkniętych pętli dodatniego sprzężenia zwrotnego, **z** których każda zawiera wzmacniacz (7 i 7') przy czym wzmacnienia obu wzmacniaczy regulowane są **przeciwnie** za pomocą układu przeciwbieżnej regulacji (8), a wyjścia wzmacniaczy (7 i 7') połączone są z wejściami sumatora (12), na wyjściu którego włączony jest układ ograniczający pasmo pętli sprzężenia zwrotnego (9) oraz układ zrywający drgania modulatora (10), którego wyjście jest połączone z wejściami obu wzmacniaczy (7 i 7') za pośrednictwem układów o stałych **opóźnieniach** (11).

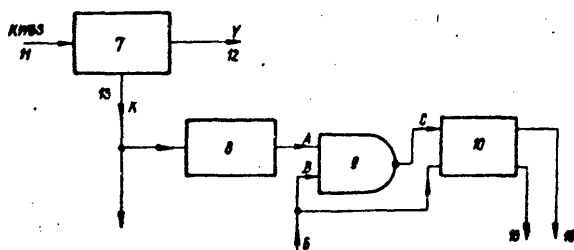
21n⁷

(P. 154719)

14.04.1972,

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, (Andrzej Bartosiak).

Układ synchronizowania fazy przełączania sygnału chrominancji w urządzeniach odbiorczych telewizji kolorowej systemów, w których w sygnale wizyjnym występuje sygnał częstotliwości podnośnej pojawiający się w czasie trwania impulsu wygaszania poziomego przełączany na dwie różne wartości częstotliwości.



ci **co** każdą kolejną linię analizy, znamienny tym, że wyjście układu binarnego rozróżniania częstotliwości (8), do wejścia którego doprowadzony jest całkowity sygnał wizyjny lub wydzielone z niego składowe wysokoczęstotliwościowe, jest połączone z pierwszym wejściem układu bramkującego (9), natomiast drugie wejście układu bramkującego (9), do którego doprowadza się impulsy synchroniczne z impulsami wygaszania **poziomego** w sygnale wejściowym, pojawiające się tylko w czasie trwania impulsów wygaszania poziomego, jest połączone z drugim wejściem układu przerzutnika bistabilnego (10), przy czym pierwsze wejście tego przerzutnika połączone jest z wyjściem układu bramkującego (9).

21n⁷

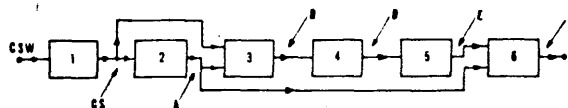
(P. 154720)

14.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, (Elżbieta Janczewska).

Sposób wydzielania impulsów wyrównawczych zawartych w całkowitym sygnale wizyjnym znamienny tym, że całkowity sygnał synchronizujący poddaje się opóźnieniu czasowemu o wartość nie większą od czasu trwania impulsów synchronizacji linii (SH), a nie mniejszą od czasu trwania impulsów wyrównawczych (SW) uzyskany opóźniony ciąg impulsów synchronizujących (A) sumuje się z całkowitym sygnałem synchronizującym (CS).

Układ do stosowania sposobu według zastrzeż. 1 znamienny tym, że składa się z bloku wejściowego (1) doprowadzającego amplitudę i polaryzację całkowitego sygnału synchronizującego (CS), którego wyjście połączone jest z wejściem układu stałego opóźnienia czasowego (2) połączonego z jednym wejściem układu sumującego (3), na którego drugie wejście dołączony jest całkowity sygnał synchronizujący (CS) a wyjście połączone z wejściem układu ograniczającego (4), którego wyjście połączone jest z wejściem układu przetwarzającego (5) połączonego następnie z jednym wejściem układu iloczynu logicznego (6), którego drugie wejście połączone jest z drugim wyjściem układu opóźnienia czasowego (2), przy czym na wyjściu układu iloczynu logicznego uzyskuje się impulsy wyrównawcze (F).



22a

(P. 150997)

12.10.1971.

Zakłady Przemysłu Barwników „**Boruta**” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, (Jan Kraska, Eugeniusz Klimek, Zdzisław Zaremba, Jan Zimnicki).

Sposób wytwarzania koncentratów barwiących w postaci wysoko rozdrobnionych pigmentów na podłożu polichlorku winylu lub polietylenu znamienny tym, że mieszaninę zawiesin wodnych barwnika lub pigmentu i polichlorku winylu lub polietylenu poddaje się homogenizacji i rozdrobnieniu po czym wysoko zdyspergowaną suspensję wodną poddaje się suszeniu w suszarni rozpyłowej.

Odmiana sposobu według zastrzeżenia 1 znamienna tym, że do mieszaniny zawiesin wodnych stosuje się przed suszeniem dodatek plastyfikatora w postaci wodnej lub emulsji.

20—25% wag polietylenu względnie kombinacji dwóch gatunków polietylenu ogrzewa się **przy** ciągłym mieszaniu, w temp. od **100—120°C** w atmosferze gazu obojętnego aż do uzyskania jednorodnej masy.

22h

(P. 150761)

28.07.1971.

Katowicka Fabryka Farb i Lakierów, Katowice (Tadeusz Władyka).

Sposób wytwarzania **sykатыw**, znamienny tym, że wolne kwasy tłuszczowe i/lub ~~naftencwe~~ i/lub kwasy oleju talowego i/lub kalafonii, odpady po rafinacji olejów roślinnych zawierające kwasy tłuszczowe które zobojętnia się w obecności rozpuszczalnika a zwłaszcza wody odpowiednim związkiem metalu w temperaturze od **80—110°C**.

22h¹

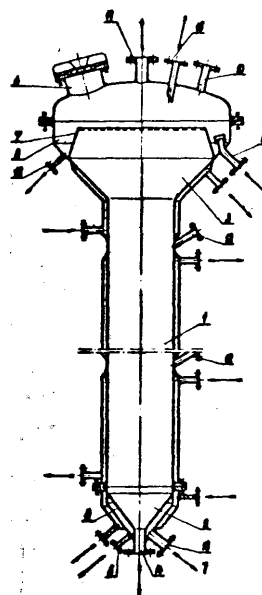
(P. 154394)

29.03.1972.

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, (Adolf Zarłok).

Sposób modyfikacji kalafonii, terpentyny i oleju talowego wobec katalizatora palladowego na silikażelu znamienny tym, że kalafonię, terpentynę, olej talowy, ich mieszaniny lub roztwory w innych węglowodorach poddaje się dysproporcjonowaniu w fazie fluidalnej w reaktorze wg wynalazku.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku znamiennie tym, że stanowi je reaktor w postaci kolumny z siatkowym dnem stożkowym 6 i głowicą 3 służącą do wytrącania katalizatora z roztworu modyfikowanego, zaopatrzony w strumienicę do zawracania części roztworu i filtr świecowy do dokładnego oddzielenia resztek katalizatora od roztworu zmodyfikowanego.



22g

(P. 154393)

29.03.1972.

Zarząd Dróg i Mostów, Łódź (Stanisław Ostrowski).

Farba do poziomego znakowania ulic i jezdni, zawierająca kit epoksydowy, biel tytanową lub cynkową, aceton i utwardzacz, znamienna tym, że na 100 części wagowych mieszaniny wprowadza się 76 części kitu epoksydowego, który miesza się z 14 częściami wagowymi bieli cynkowej lub tytanowej, po czym do tej mieszanki dodaje się 6 części wagowych acetonu i bezpośrednio przed użyciem 4 części wagowe utwardzacza.

22g

(P. 154891)

21.04.1972.

Rafineria Nafty Glinik Mariampolski w Gorlicach, Gorlice, Polska (Teresa Maciejak, Bronisław Niemaszyk, Zofia Myślińska, Kazimierz Głuchowski, Stanisława Jarecka, Ryszard Margański).

Sposób wytwarzania kompozycji parafinowej zwłaszcza do powlekania znamienny tym, że mieszanina zawierająca **50—70%** wag parafiny grubokrystalicznej i **30—50%** parafiny drobno lub mikrokrystalicznej oraz

22i

(P. 153737)

28.02.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Oddział Warszawa, Warszawa (Tadeusz Rakowski, Zdzisław Czapski, Irena Kossowska, Irena Rabsztyń).

Modyfikowany klej skórny, zwłaszcza do produkcji ściernych wyrobów nasypowych wytwarzanych znanymi sposobami na znanych podłożach z tkanin lub papierów przy wykorzystaniu znanych ścierniwn nanoszonych znanymi metodami na podłoża, **znamienny** tym, że do wodnego roztworu kleju skórnego dodaje się **5—50%** naturalnego lub syntetycznego lateksu kauczukowego wulkanizowanego lub niewulkanizowanego, obliczając zawartość kauczuku w lateksie w stosunku do suchej masy kleju skórnego.

22k (P. 154212) 22.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu 46613

Pruszkowskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych
Przedsiębiorstwo Państwowe, Pruszków (Piotr Winiarski, Janina Więskowska, Stanisław Adamczyk).

Sposób otrzymywania elastycznego kitu **samogasnącego** do uszczelnienia zwłaszcza przejść kablowych **grozi nych** w budownictwie okrętowym złożony z operacji uplastycznienia polistyrenu chloroparafina z ewentualnym dodatkiem innych plastifikatorów, po czym do uzyskanego produktu dodaje się żywice termoplastyczne i syntetyczne oraz wypełniacze mineralne i roślinne według patentu nr 466/3, znamieny tym, że polistyren, plastifikatory i żywice termoplastyczne podgrzewa się najdogodniej jednocześnie w reaktorze do temperatury od 100 do 200°C, następnie wygrzewa się top w tej temperaturze aż do uzyskania jednolitego roztworu, przy czym stosuje się na 1 część wagową polistyrenu od 10 do 17 części wagowych plastifikatorów, żywic termoplastycznych w ilości od 0,2 do 1,0 części wagowych oraz wypełniaczy od 7 do 16 części wagowych, po czym uzyskaną ciecz kieruje się do mieszałki i dodaje się do niej wypełniacze i jednocześnie utrzymuje temperaturę w wysokości od 100 do 200°C i miesza się całą mieszaninę od 1,5 do 5 godzin podczas gdy po zakończeniu dodawania wypełniaczy obniża się temperaturę mieszaniny od 80 do 90°C i kieruje się do mieszałki porcjami chlorokauczuk w ilościach od 6,7 do 7,6% wagowych w stosunku do całej masy elastycznego kitu.

23b (P. 154947) 25.04.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr.....(P. 148106).

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii **Organicznej**, Warszawa, Polska (Józef Lipman, Łucja Ostropolska, Stanisława Borkowska).

Sposób oczyszczania benzyn wtórnych według patentu głównego nr.....(P. 148106), znamieny tym, że jako surowiec stosuje się benzynę otrzymaną w procesie komorowego koksowania lub visbreakingu bądź katalitycznego krakingu.

23c (P. 154089) 16.03.1972.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Michalina Wiekiera, Grzegorz Chądzyński, Herman Jodko, Sylwia Włodarczyk).

Srodek chłodząco-skrawający do obróbki metali, zwłaszcza kulek **łożysk** tocznych metodą **flashing**, znamieny tym, że składa się z 10—40% wagowych oksyetylowanych produktów kondensacji kwasów tłuszczowych z pentaerytrytem i/lub d-sorbitem, bądź w mieszaninie z produktami nie oksyetylowanymi, 2—10% wagowych polimerów krzemooorganicznych o strukturze łańcuchów polisiloksanowej; 0,1—1,0% wagowych alkoholu poliwinylowego; 0,2—4,0% wagowych aminy cyklicznej bądź łańcuchowej; 0,5—4,0% wagowych boranu sodowego i 53—88% wagowych wody.

Srodek według zastrzeżenia 1 znamieny tym, że zawiera boran sodowy wprowadzony bądź do koncentratu emulsji bądź jako roztwór wodny, rozcieńczający koncentrat.

23c (P. 154754) 15.04.1972.

Władysław Lebrecht, Władysław Nowakowski, Łódź, Polska.

Sposób wytwarzania płynu do hamulców hydraulicznych i tarczowych pojazdów **mechanicznych** znamieny tym, że przez ogrzewanie w temperaturze wrzenia pod chłodnicą zwrotną mieszaniny składającej się z **alkilaoalksylanu** i pochodnej fenolowej dwu lub trójwodorotlenowej w stosunku wagowym jak 100 do 10 otrzymuje się produkt reakcji, który zmieszany

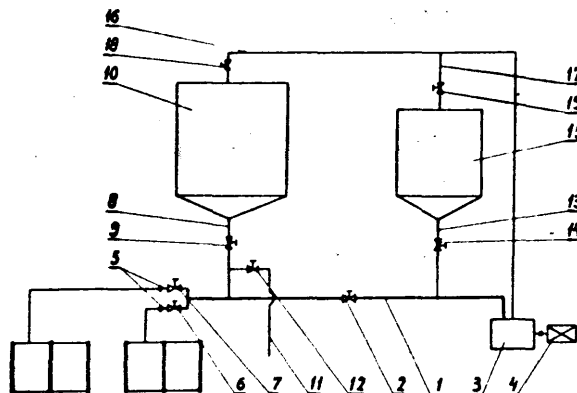
z alkoholem najlepiej propylowym i glikolem, daje przy katalitycznym działaniu inhibitora płyn nazwany **„autosilan”**, który w pełni odpowiada warunkom płynu stosowanego do hamulców hydraulicznych i tarczowych pojazdów mechanicznych.

23c (P. 154819) 19.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Adolf Fogt, Marian Dylak).

Emulsja **wodno-olejowa** przeznaczona do smarowania przekładni urządzeń mechanicznych, a zwłaszcza urządzeń pracujących w podziemiach kopalń, znamieny tym, że składa się z 50% wody oraz z 50% oleju mineralnego w stosunku wagowym składników, która to woda oprócz wody czystej destylowanej zawiera również wodę nasyconą wodorotlenkiem wapnia, przy czym optymalny stosunek wody czystej do wody nasyconej wodorotlenkiem wapnia wynosi jak 9:1.

Układ urządzeń do wytwarzania emulsji według zastrz. 1, znamieny tym, że ma poziomy, magistralny przewód (1) jednym końcem połączony z odśrodkową pompą (3), a na drugim końcu zaopatrzony w dwa króćce (5), natomiast pomiędzy tymi króćcami a pompą (3) magistralny przewód (1) jest połączony przewodem (8) ze zbiornikiem oleju (10) oraz przewodem (13) ze zbiornikiem wody (15), przy czym części górne obu tych zbiorników są połączone za pomocą przewodów (16) i (17) z odśrodkową pompą (3).



23c (P. 154892) 21.04.1972.

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy „Sigma”, Łódź, Polska (Lech Orszulski, Stanisław Wójcik, Alina Grzelak, Jerzy Ficałowicz, Stanisław Jaworski, Alicja Orszul-ska).

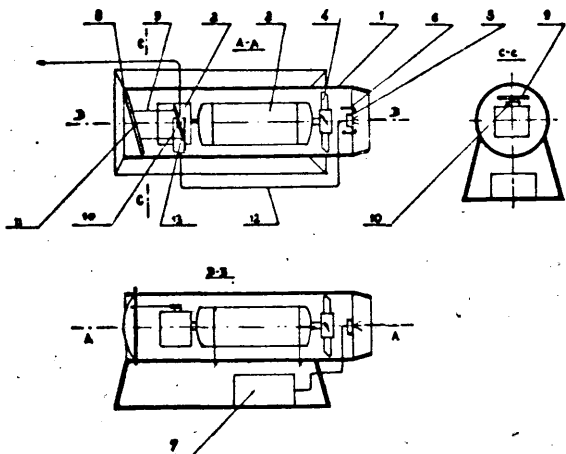
Sposób wytwarzania środka do mycia silników i części urządzeń mechanicznych, znamieny tym, że środek otrzymuje się przez zmieszanie i ogrzewanie w temperaturze do 80°C rozpuszczalnika organicznego lub oleju mineralnego, korzystnie nafty, oleju napędowego lub oleju wrzecionowego z środkami powierzchniowo-czynnymi o charakterze niejonowym i anionowym oraz z zasadami organicznymi, korzystnie z trójetanolaminą, przy czym ilość użytych środków powierzchniowo-czynnych wynosi 5—30% ilości użytych produktów.

24b (P. 154667) 11.04.1972.

Wodzisławskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Wodzisław Sl., Polska, (Bazyli Pelipejczenko, Henryk Kwiatkoń, Herman Kucza, Marian Powieśnik, Leon Duda).

Polnik olejowy do **kotłów** centralnego ogrzewania znamieny tym, że ma w jednym kanale (1) na jednej wspólnej osi umieszczone kolejno przysłone (8), pompę paliwową (2), silnik napędowy (3), wentylator (4), rozpylacz hydrodynamiczny (5), i elektrody zapłonowe.

we (7), przy czym przysłona (8), osadzona jest obrotowo na sworzniu (11), i połączona z ramieniem (13) zaworu przelewowego (10) za pomocą cięgien (9).



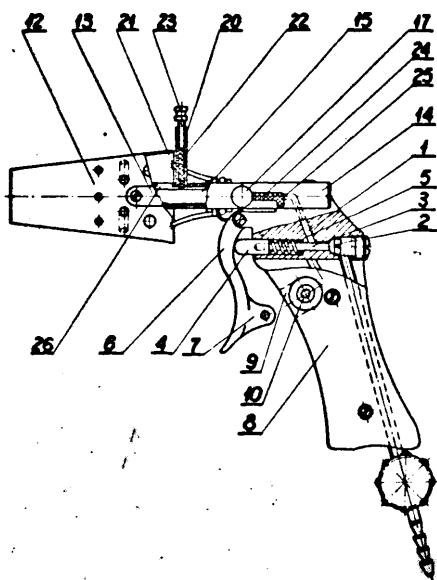
24c

(P. 153453)

12.02.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Lublinie, Zakłady Mięsne w Zamościu, Zamość, Polska, (Tadeusz Skoczylas, Lucjan Łuczka, Tadeusz Kowalski).

Palnik gazowy na **propan-butan**, zwłaszcza do opalania tusz zwierzęcych zbudowany z głowicy, dyfuzora i rękojeści znamieny tym, że posiada w głowicy (1) zawór iglicowy (2) regulujący przepływ gazu i podwieszony do głowicy (1) uchwyt (6) z zaczepem (7), a w rękojeści (8) wydrążone gniazdo (9) oraz osadzony na sprężynie (11) czop (10), przy czym zaczep (7) uchwytu (6) ma okrągły otwór dostosowany wielkością do średnicy czopa (10).



24e

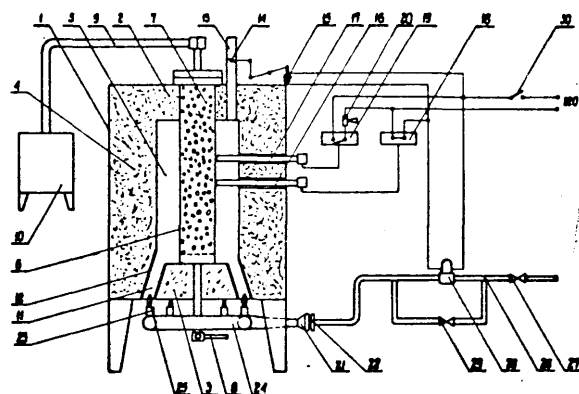
(P. 153899)

6.03.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów (Tadeusz Wachtl, Jan Stec).

Generator gazu do pieców z regulowaną atmosferą ochronną zawierający retortę z katalizatorem w komorze grzewczej, znamieny tym, że posiada gazowy injektorowy palnik (21) w formie pierścienia (24) z dyszami (23) umieszczony pod dnem (3) generatora (1) w ten sposób, że wyloty dysz (23) znajdują się w pewnej odległości poniżej wylotowych otworów (11) skierowanych skośnie do środka komory (5) pod pewnym kątem do osi retorty (6), wyprawionych ognioodporną masą z dodatkiem włókien azbestowych, a w górnej

ściance (2) generatora (1) w rurze wylotowej (13) znajduje się przepustnica (14) sterowana elektromagnesem (15), natomiast elektrozawór (28) na przewodzie (26) doprowadzający gaz do palnika (21) zbocznikowany jest iglicowym zaworem (29).



24g

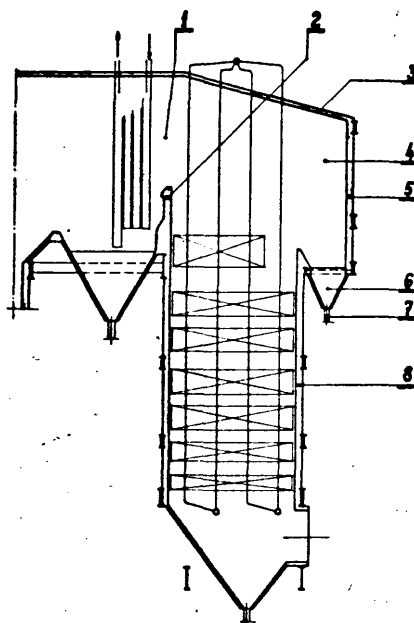
(P. 153149)

28.01.1972.

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Biegaj, Jerzy Czajka).

Sposób opianowania erozji popiołowej powierzchni ogrzewalnych drugiego ciągu kotła znamieny tym, że spalinom będącym nośnikiem popiołu, przepływającym przez poziomy kanał (1) międzyciągu nadaje się większą prędkość aby zataczając krzywiznę cięższe frakcje popiołu osiągnęły obmurze (5) przybudówki i po wytraceniu prędkości spadły do leja (6).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że ma ściankę (2) umiejscowioną w kanale międzyciągu (1) oraz przybudówkę (4) poza drugim ciągiem kotła (8) zakończoną od dołu lejem (6), natomiast przybudówka (4) ma od wewnątrz obmurze (5).



26d

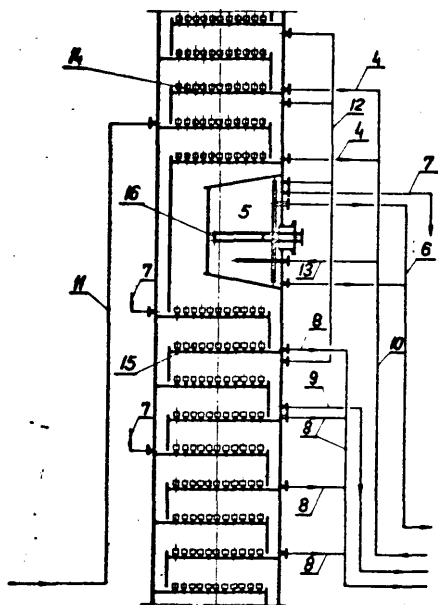
(P. 154717)

14.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, (Ryszard Gromek, Felicjan Rybicki, Jan Stenchlik).

Urządzenie do oczyszczania gazu koksowniczego z naftalenu zawierające płuczkę benzolu, układ odpowody benzolu wraz z układem odbioru oleju naftalenowego,

pracujące na zasadzie zamkniętego obiegu oleju płuczkowego wmywającego w płuczkę benzol i naftalen z gazu a przeznaczone głównie do uzysku benzolu, znamiennie tym, że w układzie odpędowym benzolu posiada kolumnę 3, w skład której wchodzi rozdzielacz 5, zabudowany w części wzmacniającej kolumny 3, zasilany cieczą, pobraną na jednej z półek 14 lub 15 położonych nad lub pod rozdzielaczem 5 i posiadający ponadto ciągły odbiór rozdzielonego benzolu, który doprowadzony jest układem rurociągów 7 na jedną z półek 15 lub przewodem 11 na jedną z półek 14 położonych poniżej półki zasilającej, przy czym kolumna 3 posiada odbiory 8 wzbogaconego oleju naftalenowego umieszczone na półkach położonych poniżej dopływu benzolu z rozdzielacza 5.



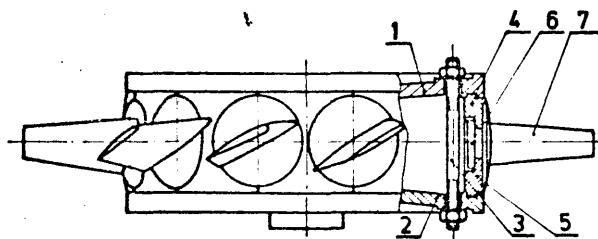
27c

(P. 154345)

27.03.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska, (Andrzej Zabicki, Jan Samulski, Henryk Kil, Apolinary Dąbrowski, Aleksander Sidorczuk, Sławomir Białostocki, Wiesław Ostachowicz).

Wirnik wentylatora osiowego zaopatrzonego w piastę i osadzone w tej piastce łopatki, znamiennie tym, że między tarczami (1, 2) dwudzielnej piasty ma osadzone przekładki (4, 5) o długości stałej lub okresowo zmiennej odpowiadającej podziałce rozmieszczenia łopatek (7), a w miejscach styku przekładek (4, 5) są wykonane otwory, w których są osadzone stopki (6) łopatek (7).



27c

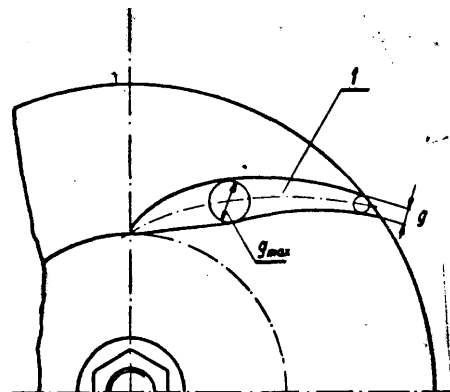
(P. 154579)

6.04.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 56961.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska, (Andrzej Wszelaczyński, Jerzy Pochciał).

Koło wirnika do wentylatora promieniowego z łopatkami profilowanymi, które zgodnie z patentem Nr 56961 mają na zewnętrznej średnicy tępe zakończenie, znamiennie tym, że grubość (g) tępego zakończenia łopatki (1) stanowi 20 do 50% maksymalnej grubości (g_{max}) tej samej łopatki.



28a

(P. 153092)

24.01.1972.

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska, (Ewa Rudzka, Zdzisław Kaszuba, Edmund Cholewa, Marek Szczepaniak, Jerzy Jagła, Franciszek Gebauer, Stefan Szucki, Andrzej Kozłowski).

Sposób wytwarzania sztucznej skóry obuwniczej, zwłaszcza podpodeszwowej polegający na zastosowaniu plastyfikowanego polimeru winylowego, głównie polichlorku winylu, jako spoiwa odpadów skórzanych znamiennie tym, że sztuczną skórę formuje się metodą ciśnieniową, przy pomocy walców lub wytłaczarki ze **żelowanego** plastyfikatu, w skład którego wchodzi polichlorek winylu: suspensyjny, emulsyjny, mieszanka tych polimerów lub kopolimer winylowy w ilości 24—45%, zmieszane, garbowane, lub niegarbowane w ilości 15—70%, wypełniacze w ilości 0—10% przetwarzane w warunkach: czas mieszania surowców 20—40 min, czas żelowania mieszanki 6—20 min, ciśnienie pary 8—13 atm, temperatura walcarek żelujących 140—175°C, temperatura walcarek formujących 40—160°C.

29a

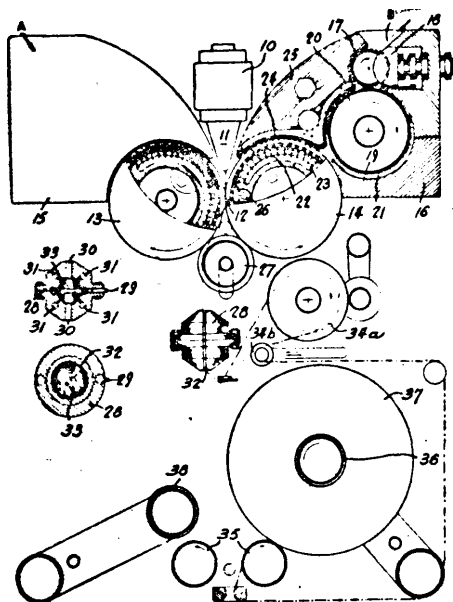
(P. 154756)

14.04.1972.

Pierwszeństwo: 26.08.1971 - Kanada.

Emilian Bobkowicz, Monterai, Kanada, Andrew John Bobkowicz, Montreal, Kanada.

Urządzenie do wytwarzania przedzi złozonej, zawierające zespół doprowadzający podłoże polimerowe w kierunku do dołu, do prześwitu między parą rolek obrotowych, zwróconych do siebie stronami czółowymi, oraz mające napęd do obracania tych rolek i wyposażone w zespół doprowadzający włókna przynajmniej na jedną z tych rolek oraz w zespół przetwarzający w przedzie podłoże polimerowe i włókno w czasie ich stykania się ze sobą, znamiennie tym, że zespół doprowadzający podłoże polimerowe zawiera co najmniej jeden układ głowicy (10) i dyszy (11) dla rzutowania podłoża polimerowego w kierunku prześwitu między rolkami obrotowymi (13, 14), w postaci pasma rurowego, strugi rozpylonej lub pęcherzyka.



29b (P. 153227) 2.02.1972.

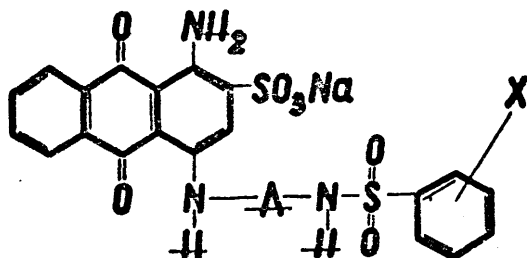
Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska, (Ryszard Kamzurski, Andrzej Mendla, Stanisław Piniak).

Sposób otrzymywania garbowanych włókien kolagenowych, powstałych z garbowanych dwoin przez mokre **rozwłóknianie** w dysmembratorze oraz natłuszczanie i uformowanych w taśmę lub w płyty przez odsączenie wody, znamienny tym, że uzyskane płyty lub taśmę poddaje się procesowi **liofilizacji** w celu uzyskania produktu nadającego się zwłaszcza do produkcji sztucznych skór.

29b (P. 154017) 13.03.1972.

Politechnika Łódzka, Łódź, (Andrzej Wawrzyniak, Zdzisław Jankowski).

Sposób barwienia lub drukowania wyrobów z włókien poliamidowych welnianych i jedwabiu naturalnego barwnikami **antrachinonowymi** kwasowymi o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza alkenową resztę prostą lub rozgałęzioną, posiadającą w łańcuchu węglowodorowym 2—10 atomów węgla, X oznacza H, Cl, Br, OR, R, grupę NHAc, w której Ac oznacza resztę alifatycznego kwasu jednokarboksylowego zawierającego 2—4 atomów węgla, grupę SO_2NHR_1 , w której R_1 oznacza H, CH_3 , C_2H_5 lub C_3H_7 , przy czym X usytuowane jest w położeniu 3 lub 4 reszty fenylosulfonylowej, zaś R oznacza CH_3 , C_2H_5 lub C_3H_7 , znamienny tym, że stosuje się kąpiel barwiącą lub pastę drukarską, która zawiera kompozycję składającą się z barwnika antrachinonowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie oraz z kwasu organicznego, jak kwas octowy, mrówkowy, szczawiowy lub kwas mlekowy i soli amoniowych kwasu nieorganicznego, jak siarczan amoniowy, użytych w procesie barwienia w ilości 2—10 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych użytego wyrobu zaś w procesie drukowania w ilości od 30—60



części wagowych na 1000 części wagowych pasty drukarskiej a otrzymane wydruki poddaje się w znany sposób procesowi parowania, płukania i suszenia.

29b (P. 154373) 28.03.1972.

Rafineria Nafty im. L. Waryńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe, Czechowice-Dziedzice (Dorota Kubiaczyk-Klimut, Wanda Siatkowska).

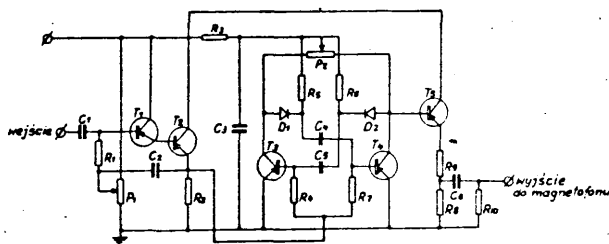
Natłuska do włókien oraz innych półproduktów lub surowców włókienniczych, filcowych i podobnych, zawierająca olej mineralny i emulgator bądź emulgatory, znamienna tym, że zawiera 83—90% wagowych oleju mineralnego, 8—1 wagowych emulgatora bądź emulgatorów oraz 0,2—1% wagowych depresatora.

Sposób wytwarzania natłuski według zastrz. 1 oraz 8-11, znamienny tym, że olej mineralny oraz emulgator bądź emulgatory miesza się w temperaturze 20—30°C do uzyskania jednnorodnej cieczy, a następnie dodaje się depresator i całość podgrzewa do temperatury około 40°C, jednocześnie mieszając do uzyskania jednnorodnej mieszaniny.

30a (P. 153010) 21.01.1972.

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska (Paweł Olejniczak, Henryk Kubzdela).

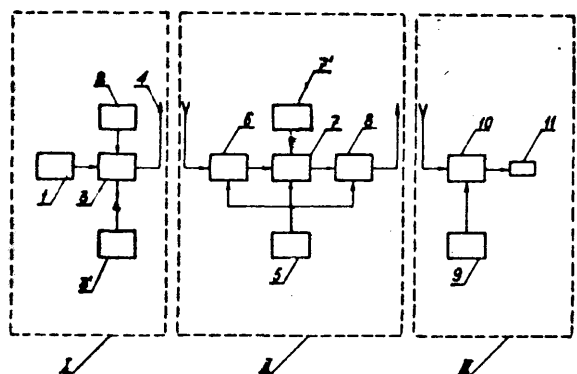
Elektrokardiofon do zapisywania na taśmie magnetofonowej i do odtwarzania z niej elektrokardiograficznego przebiegu pracy serca, znamienny tym, że stanowi go oddzielne urządzenie przystawkowe łączenia z elektrokardiografem oraz z dowolnym standardowym magnetofonem, zawierające modulator częstotliwości impulsów pracy serca na sygnał o wyższej częstotliwości dającej się zapisać na taśmie magnetycznej oraz demodulator umożliwiający odtwarzanie zakodowanych na dowolnej taśmie magnetofonowej sygnałów przebiegu elektrokardiograficznego o dużej częstotliwości na impulsy pracy serca do przeniesienia na elektrokardiograf.



30a (P. 154117) 16.03.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy (Zbigniew Turczyński, Józef Skiba, Anatol Hatwich, Krzysztof Masłowski, Marian Kobierski).

Opaska z numerem kontrolnym do zdalnej bezprzewodowej sygnalizacji pracy tętna, temperatury ciała górników zasypanych kopaliną z **możliwością** zdalnej identyfikacji numeru z nadajnikiem wysokiej częstotliwości, znamienna tym, że zawiera opaskę (I) nakładaną na wyczuwalne miejsce tętna i temperatury ciała z numerem kontrolnym (1), czujnikiem tętna i temperatury ciała (2) połączonym z mikronadajnikiem fal elektromagnetycznych (3) z mikrozasilaczem (3') i anteną nadawczą (4) nadającym bezprzewodowo poprzez zestaw przetwarzający (II) złożony z zasilacza (5), z odbiornika (6), przetwornika (7) i numeratora elektronowego (7') oraz nadajnika (8), umieszczonych w torbie akumulatora lampy górniczej informację o pracy tętna poszukiwanych górników odbieraną przez odbornik lokalizujący (III) drużyny ratowniczej.



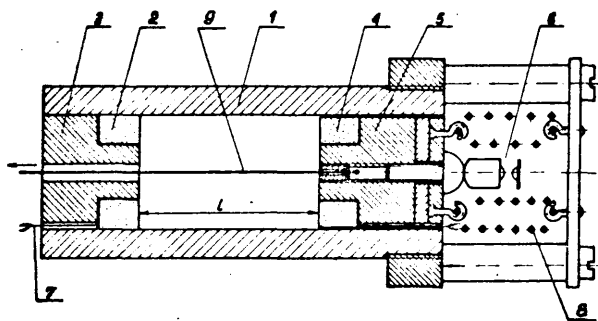
30»

(P. 154217)

22.03.1972.

Wytwórnia Aparatury Medycznej i Elektromedycznej Spółdzielnia Pracy „WAMEL”, Warszawa (Leonard Korczak).

Układ do regulacji natężenia dźwięku do audiometrów, składający się z zespołu tłumika i generatora, znamienne tym, że posiada (4) ruchomą cewkę odbiorczą z rdzeniem ferromagnetycznym (5), która jest samoczynnie ustalana (9) sprężynami w skrajnym zerowym położeniu i w tym położeniu wyłącza obwód zasilania poprzez rozwarcie (6) styków, przy czym ruch wymuszony dokonuje się poprzez (9) centralnie wprowadzone ciągnio.



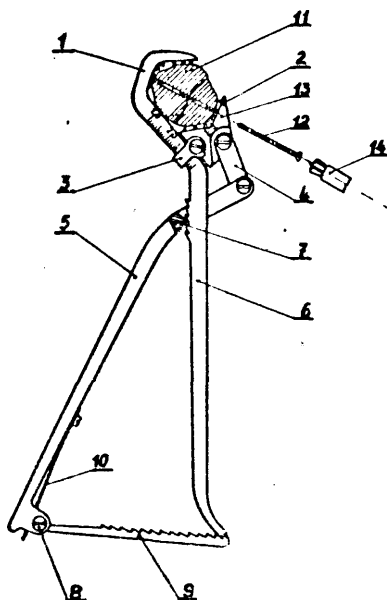
30a

(P. 154255)

23.03.1972.

Akademia Medyczna, Lublin (Edward Augustyniak).

Kleszcze do przytrzymywania odłamów kostnych stosowane przy zabiegach chirurgicznych znamienne tym, że posiadają szczękę stałą (1) w kształcie pryzmy zaopatrzoną w kilka rzędów kołcy i skalę pomiarową połączoną suwliwie ze szczęką ruchomą (2) w kształ-



cie pryzmy za pomocą jarzemka (3) oraz szczękę ruchomą (2) połączoną przegubowo z dźwignią (5) za pośrednictwem łącznika (4).

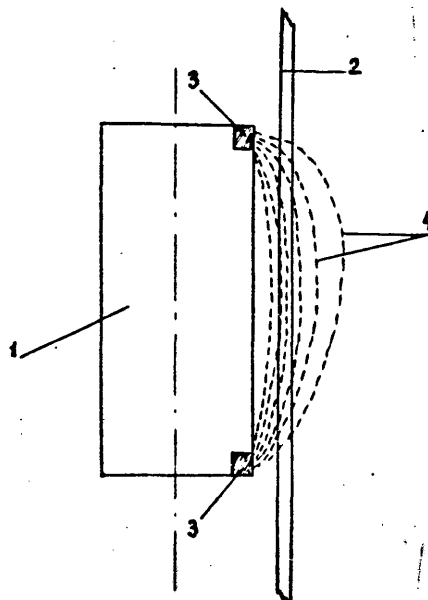
30a

(P. 154831)

20.04.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Henryk Borowski).

Stymulator wszczepiany współpracujący ze stymulowanym nerwem, składający się z rdzenia ferrytowego z nawiniętym na niego uzwojeniem i umieszczonymi w jego wnętrzu lub na jego powierzchni elementami układu elektronicznego, oraz wyposażony w elektrody wytwarzające linie pola elektrycznego, znamienne tym, że jego elektrody (3) usytuowane są na rdzeniu (1) od strony stymulowanego nerwu (2).



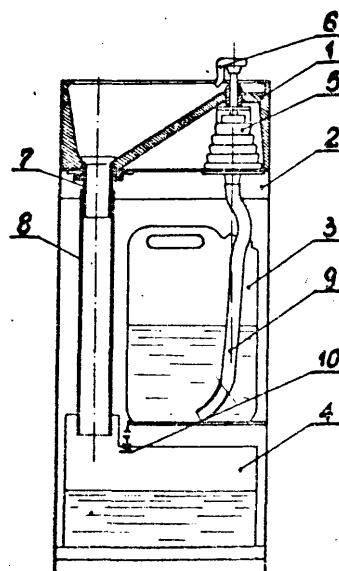
30b

(P. 154168)

20.03.1972.

Zakłady Aparatury Precyzyjno-Medycznej „Premed”, Spółdzielnia Pracy, Marki-Pustelnik (Zdzisław Kościuk, Krzysztof Krański).

Spluwaczka stomatologiczna składająca się z miski splukowej, zbiornika popłuczyn i zbiornika wody płuczącej znamienne tym, że miska splukowa ma kształt ostrosłupa ściętego nieregularnego o podstawie prostokątnej zaś do miski przymocowana jest pompka (5) ssąco-tłoczająca.



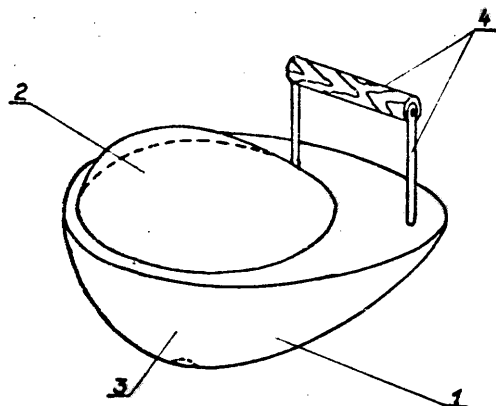
30d

P. 154506)

1.04.1972.

Katowickie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Katowice, Polska (Ernest Placek, Alfred Michnol, Kazimierz Zdrojewski).

Sposób wykonania powłoki **gumowej** protezy piersi, znamienny tym, że otrzymana przez zamoczenie formy (1) z gipsu, tworzywa, porcelany, metalu w mieszaninie lateksu powłoka gumowa po przecięciu, odwróceniu i sklejeniu lub zwulkanizowaniu miejsca przecięcia (5) tworzy zamkniętą osłonę do wypełnienia cieczą.



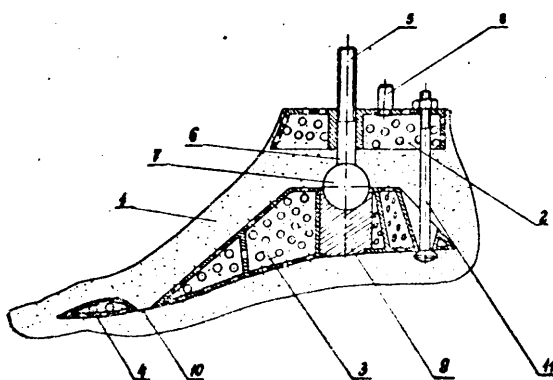
30d

(P. 154705)

13.04.1972.

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Edward Augustyniak).

Proteza stopy wykonana z elastycznego tworzywa sztucznego wewnątrz której znajdują się trzy metalowe segmenty znamienny tym, że segment kostkowy (2) posiada łącznik (5) złączony z wspornikiem (6) przytrzymującym główkę stawową kulistą (7), segment **śródstopno-palcowy** (3) zaopatrzony jest w panewkę stawową (9) której górna część ma kształt czaszy o którą opiera się główka stawowa (7) oraz segment palcowy (4) złączony z segmentem **śródstopno-palcowym** (3) za pomocą sprężyny (10), przy czym segment kostkowy (2) połączony jest z segmentem **śródstopno-palcowym** (3) śrubą (11).



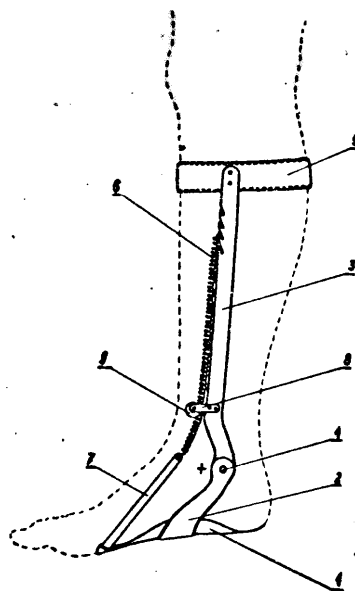
30d

(P. 154706)

13.04.1972.

Akademia Medyczna, Lublin, Polska, (Edward Augustyniak).

Aparat ortopedyczny **zapobiegający** opadaniu stopy wyposażony w metalową płytkę domodelowaną do sklepienia stopy i podciąg sprężynowy znamienny tym, że szyna goleniowa (3) i strzemię (2) oraz płytka podszewowa (1) są doprofilowane odpowiednio do normalnego kształtu strony przysiodkowej goleni i podszewowej stopy.



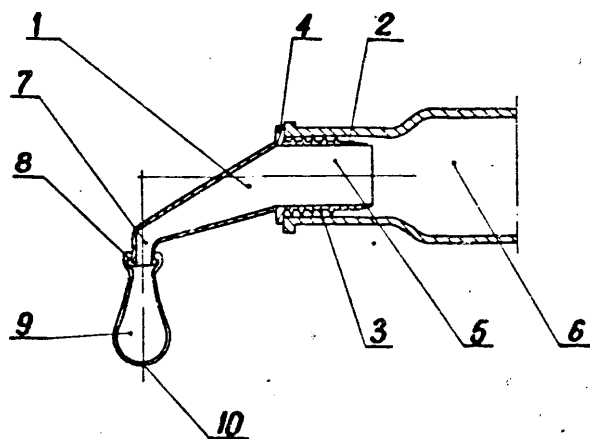
30g

(P. 151170)

22.10.1971.

Biuro Opracowań Technicznych Państwowego Przemysłu Terenowego, Rzeszów (Ewa Chowaniec).

Przystawka do butelki zwłaszcza do karmienia niemowląt w pozycji leżącej zaopatrzona w smoczek gumowy, znamienna tym, że ma kształt fajki, posiadającej korpus (1) w postaci pochyłonego stożka ściętego, z jednej strony zakończony tulejką (2) mającą na zewnętrznym obwodzie uszczelniające (3) pierścieniowe i kołnierz (4) oporowy ograniczający głębokość wsadu korka (5) do znanej butelki (6), a z drugiej strony szyjką (7) z **oworem** cylindrycznym wewnątrz, zakończoną kołnierzem (8), na który nakłada się znany smoczek (9).



30h

(P. 154609)

8.04.1972.

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Zygmunt Gołucki, Jerzy Surowiecki).

Sposób otrzymywania stabilnych preparatów **farmaceutycznych** zawierających witaminy A, D i E w postaci suchej, takich jak proszki, granulaty, tabletki, drażetki, spansule czyli mikrodrażetki, kapsułki itp., oraz mieszanek paszowych, premiksów itp., zawierających witaminę A, D lub E lub dowolną mieszaninę tych witamin, ewentualnie z dodatkiem witamin z grupy B takich jak witamina B₁, witamina B₂, witamina B₆, witamina PP, pantotonian wapniowy i inne, w stężeniach terapeutycznych, znamienny tym, że witaminę A, D lub E lub dowolną mieszaninę tych witamin w stosunkach terapeutycznych miesza się ze świeżo wyizolowanym żółtkiem jaja ptasiego, takim jak żółtko kurcze, kacze lub

gęsie, w stosunku wagowym 1 : 0,5-1000, zazwyczaj w stosunku wagowym 1 : 1-100, w temperaturze pokojowej do temperatury 75°C w ciągu 5-180 minut, zsolubilizowane w ten sposób witaminy miesza się z jedno- lub dwucukrem, takim jak mannitol, sorbitol, glukoza, sacharoza, laktoza, lub z estrem sacharozy z kwasami tłuszczowymi, takimi jak kwas palmitynowy, stearynowy, oleinowy, w stosunku wagowym 1 : 1-20, otrzymany proszek lub masę przeciera się przez odpowiednie sito, a uzyskany proszek względnie granulaty suszy się w temperaturze 30-75°C pod ciśnieniem normalnym lub zmniejszonym i ewentualnie w znany sposób miesza się z witaminami z grupy B oraz substancjami pomocniczymi, np. poprawiającymi smak i zapach, oraz przerabia, w postaci farmaceutycznej.

30h (P. 154723) 14.04.1972.

Gorzowskie Zakłady Przemysłu Bioweterynaryjnego, Gorzów Wielkopolski woj. Zielona Góra, Polska, (Miroslaw Urbański, Teresa Melnarowicz, Teresa Boro-wiak, Janina Kuźdrzał, Irena Mydlowska, Joanna Iwa-nowska, Anna Walczak, Irena Spindler).

Sposób otrzymywania podłoża do hodowli bakterii z nowego surowca podstawowego znamienny tym, że jako surowca podstawowego do hydrolizy enzymatycznej użyto skrzepów krwi, które są produktem odpadowym przy produkcji surowic odpornościowych; można je także otrzymać z krwi zwierząt rzeźnych.

30h (P. 154973) 25.04.1972.

Pierwszeństwo: 27.04.1971, 7.04.1972 - USA.

Sawao Murao, Osaka, Japonia, Edward Meyers, East Brunswick, Stany Zjednoczone Ameryki, William Lawrence Parker, North Brunswick, Stany Zjednoczone Ameryki.

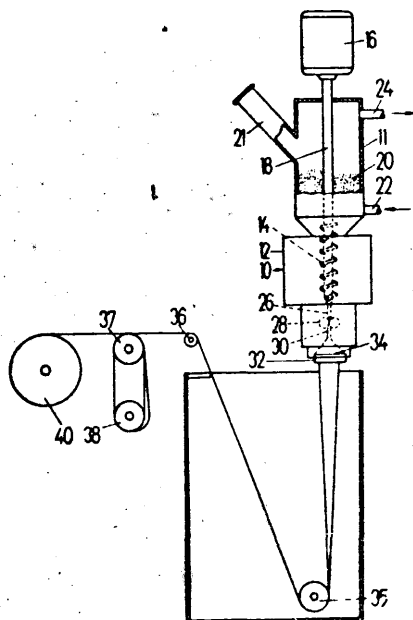
Sposób wytwarzania nowego antybiotyku, znamienny tym, że podpowierzchniowej hodowli, w warunkach tlenowych, w wodnej pożywce, zawierającej źródła przyswajalnych węglowodanów i przyswajalnego azotu poddaje się mikroorganizm *Bacillus circulans* ATCC 21656.

301 (P. 153887) 8.03.1972.

Pierwszeństwo: 16.11.1971 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Ethicon, Inc. Somerville, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. (David Wasserman, Alan Joel Levy).

Wchłaniałna nić chirurgiczna, znamienna tym, że składa się z wielu splecionych żył z kopolimeru

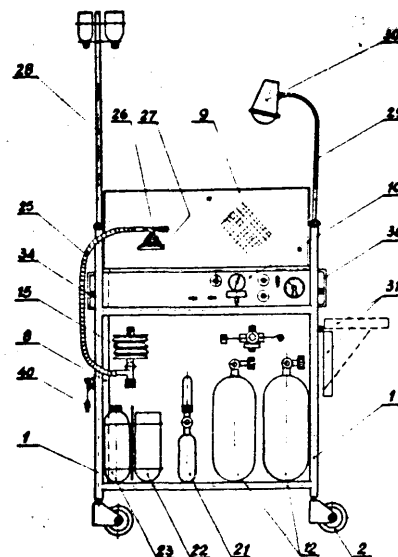


L(-)laktidu z glikolidem, zawierającego co najmniej 10, a nie więcej niż 15% wagowych L(-)laktidu, który w 0,1% roztworze w sześciofluoroizopropanolu wykazuje lepkość względną nie mniejszą niż 1,4, sterylizowana, wykazująca po sterylizacji, wytrzymałość na rozciąganie nie mniej niż 5600 kg/cm², w węzłach nie mniej niż 3500 kg/cm², zachowująca po wszczepieniu w żywą tkankę około 50% po 15 dniach, a nie mniej niż 20% po 21 dniach, pierwotnej wytrzymałości na rozciąganie.

30k (P. 154442) 31.03.1972.

Prezydium Rady Narodowej m. Wrocławia Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Wrocław (Eugeniusz Szewczak).

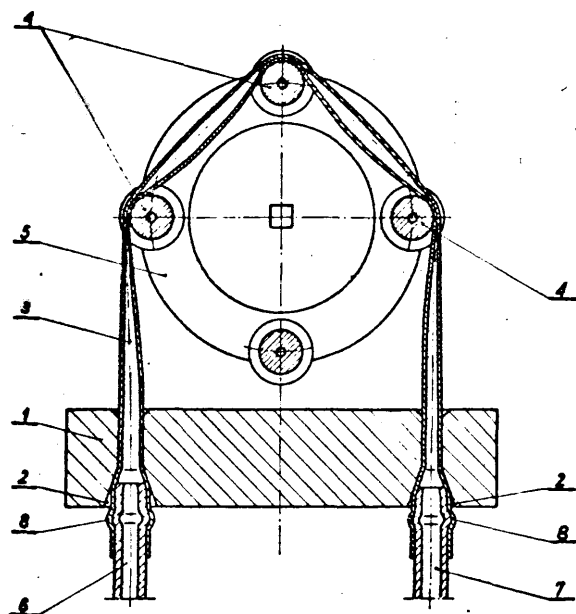
Ruchomy zestaw do doraźnej reanimacji, z ramą zaopatrzoną w kółka jezdne, znamienny tym, że wnętrze ramy (1) zbliżonej w zarysie do prostokąta podzielone jest na kształt zbliżony do litery „T”, której górną część stanowi przykryty przezroczystą pokrywą (9) układ przegród (3, 4, 5, 6) o różnej wielkości i głębokości oraz usytuowany ukośnie w przedłużeniu przegród pulpit sterowniczy (10), a poniżej pulpitu (10) po jednej stronie pionowej podziałowej ściany (13) umieszczone są butle tlenowe (12), dozomierz z nawilżaczem (21), zbiornik (22), na wodę, pojemnik (23) na wydzielinę i na wysuwnej prowadnicy (24) miszk oddechowy (15), po drugiej natomiast stronie podziałowej ściany (13) umieszczony jest pojemnik (39) do przechowywania jałowych zestawów narzędzi i leków oraz wykonane są dwa wybrania górne (37) i dolne (38) umożliwiające wsunięcie ruchomego zestawu w obrys wózka (35) do przewożenia chorych, zaś do obu krótszych ścian bocznych zestawu umocowane są obrotowe dźwignie (34) z zaczepami i zapadkami do podwieszenia ruchomego zestawu do ramy wózka (35).



30k (P. 154771) 17.04.1972.

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Konstanty Turek).

Sposób tłoczenia cieczy przez przewód elastyczny napełniony ciecią, znamienny tym, że przewód zgina się i dociska do rolki oporowej tak, aby w miejscu styku z rolką ścianki przewodu spłaszczyły się i zamknęły jego otwór, po czym rolkę oporową przesuwają wzdłuż przewodu tłocząc ciecz w pożądanym kierunku.

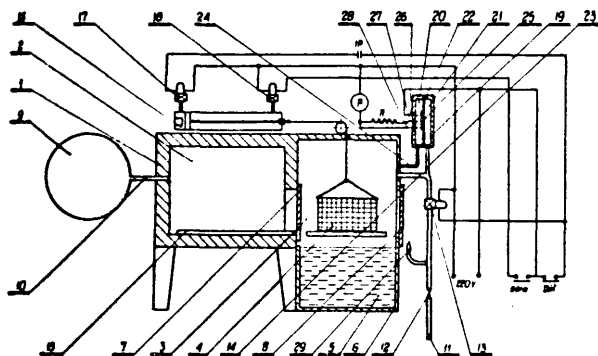


31a (P. 153220)

1.02.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów (Tadeusz Wachtl).

Urządzenie dla ochrony przed wybuchem gazu w piecu do obróbki cieplnej z zastosowaniem atmosfery gazowej, zawierające znany elektrozawór pracujący w układzie uzależnienia elektrycznego, zapewniającego możliwość zanurzenia wsadu do oleju, tylko po uprzednim otworzeniu tego elektrozaworu, znamienne tym, że zawiera elektropneumatyczną czujkę (19) włączoną do tego układu uzależnienia elektrycznego, w celu uzyskania uzależnienia możliwości zanurzenia wsadu (14) do oleju (5), od istnienia dostatecznego nadmuchu gazu do komory (3) pieca (1).

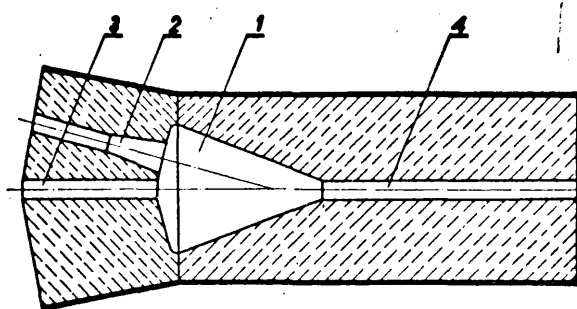


31a (P. 154744)

15.04.1972.

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, (Błachociński Jerzy, Tuma Zdzisław, Gajda Stefan).

Urządzenie grzewcze do nagrzewania prętów, a zwłaszcza drutu, znamienne tym, że gazowe palniki (2) są umieszczone w ścianach osobnej palnikowej komory (1) w kształcie ściętego ostrosłupa lub stożka, którego mała podstawa jest bezpośrednio połączona z właściwą grzewczą komorą (4) i stanowi wlot do tej komory, przy czym geometryczne osie wypływowych części palników są usytuowane pod kątem mniejszym niż 90° w stosunku do podłużnej osi całego urządzenia grzewczego.

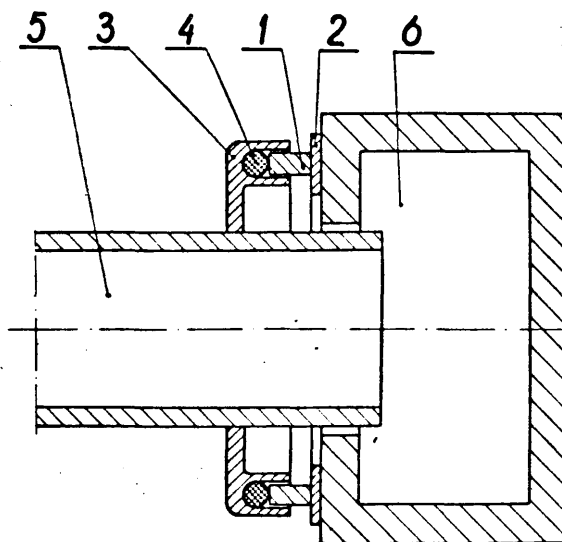


31a (P. 154857)

20.04.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi „Legnica”, Legnica, (Andrzej Fidziański, Włodzimierz Jasiak, Jerzy Sroczyński).

Ślizgowe złącze do pieca obrotowego uszczelniające cylindryczną ruchomą część pieca z nieruchomą obudową, zestawione z dwóch pierścieni dociskowych do siebie, znamienne tym, że na pierścieniową prowadnicę (3) zamocowaną w sposób trwały do części ruchomej pieca (5), w której umiejscowiony jest z luzem pierścień przesuwny (1) oraz obwodowy element sprężysty (4) dociskający ten pierścień (1) do pierścienia ustalonego (2) zabudowanego w sposób trwały do obudowy pieca (6), przy czym pierścień przesuwny (1) jest zagłębiony w prowadnicy pierścieniowej (3) na od 1/2 do 5/6 części swojej wysokości.

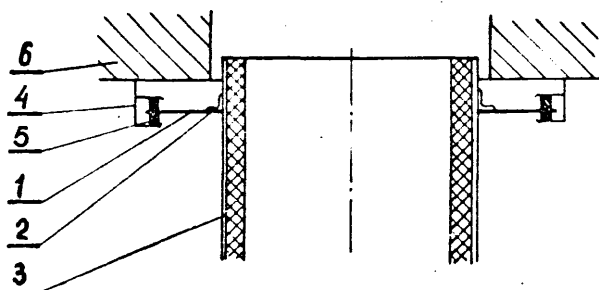


31a (P. 153051)

24.01.1972.

Akademia Górniczo Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Zygmunt Drzymała, Andrzej Malik).

Urządzenie do uszczelniania pieców obrotowych, znamienne tym, że zawiera membranową osłonę pierścieniową (1), przytwierdzoną szczelnie do płaszcza pieca (3), której zewnętrzna krawędź umieszczona jest w pierścieniowej obudowie (4), wypełnionej materiałem uszczelniającym (5) i zamocowanej do ściany komory przypiecowej (6).



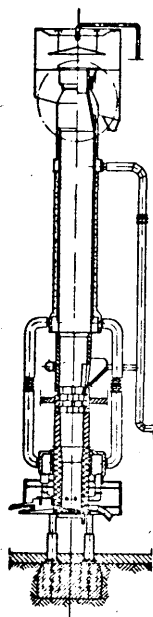
Sla>

(P. 153186)

31.01.1972.

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Węgierska Górka (Józef Motor).

Układ kompensacyjny dla wadliwych rekuperatorów kominowych, **zwłaszcza** dla żeliwników z podgrzewanym dmuchem, służący do przeciwnadmiernego nagrzewania powietrza ciepłem zawartym w spalinach odlotowych towarzyszących procesowi żeliwniakowemu lub procesowi innych pieców grzewczych, **złożony** z dwóch odcinków rur koncentrycznie usytuowanych względem siebie, przechodzących ku dołowi w dwa rozwinięcia stożkowe, **znamienny** tym, że szczelina między cylindrycznymi króćcami (2) i (3) górnej części rekuperatora (1) o średnicy mniejszej od wewnętrznej średnicy rekuperatora, zapewniająca ich suwniowość względem siebie, wypełniona **jest** szczeliwem azbestowo-grafitowym (4) dociskany w miarę pogarszania się szczelności dławikiem (5) za pomocą śrub łączących (6), zaś wewnętrzna część króćca (3) wraz z górnym poziomym zakończeniem rekuperatora w kształcie kołnierza (7) wyłożona jest masą ogniotrwałą (8).

31a³

(P. 154335)

27.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, (Alfons Kęsbok, Paweł Goręł, Józef Klepek, Gerard Giełbas, Wilhelm Kasperek).

Płyta kontaktowa dla pieców elektrotermicznych - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 21h na str. 65.

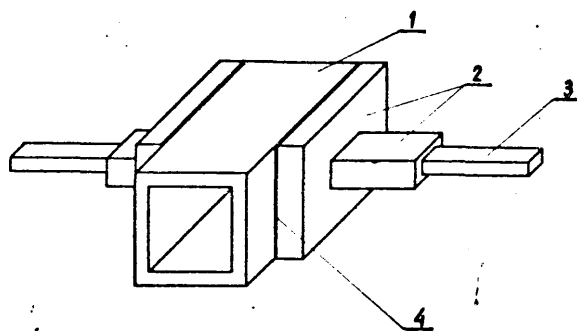
31a³

(P. 154475)

31.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Felicjan Biolik, Zygmunt Morys, Bernard Miś, Bogusław Bartman, Alfons Wieczorek, Franciszek Gurgul).

Elektryczny piec oporowy, wyposażony w elementy grzejne z węgla krzemu azotowanego, **znamienny** tym, że grzejne elementy (1) metalizowane lub pokryte niemetalami przewodzącymi prąd elektryczny, **zwłaszcza** kitymi węglowymi, w miejscach przeznaczonych dla doprowadzeń prądowych przylegają do węglowych lub grafitowych elektrod (2), połączonych bezpośrednio z elektrodami zasilającymi (3), **zwłaszcza** metalowymi, przewodzącymi na zewnątrz pieca, lub pośrednio poprzez węglowe lub grafitowe elektrody (2) sąsiednich grzejnych elementów (1).

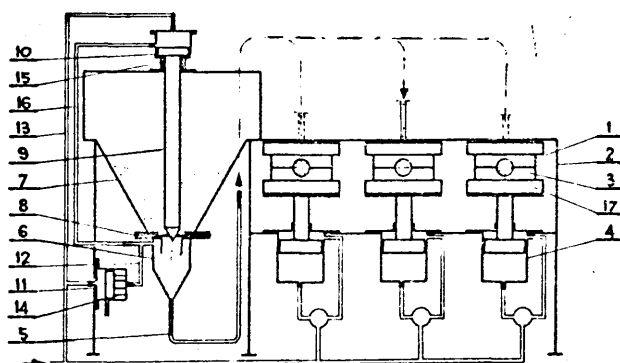
31b₁

(P. 153403)

10.02.1972

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, (Jan Krzemień, Jan Piłat).

Urządzenie do produkcji rdzeni odlewniczych metodą mas sypkich, **znamienny** tym, że połowki rdzennic dociskane pneumatycznie mocowane są poziomo, przy czym górna połowka rdzennicy (1) przymocowana jest na stałe do ramy nośnej (2), natomiast dolna rdzennica (3) przymocowana jest do tłoczyska cylindra pneumatycznego (4), a zasobnik masy składa się z dwóch zbiorników umieszczonych jeden nad drugim, z których górny (7) jest większy i gromadzi masę do wielokrotnego napełniania rdzennicy, dolny (6) natomiast gromadzi masę do jednorazowego napełniania rdzennicy, a obydwa te zbiorniki oddzielone są elastyczną przeponą (8) z otworem przesypowym zamykanym za pomocą trzpienia (9) cylindra pneumatycznego (10) znajdującego się nad zbiornikiem górnym oraz posiada przewód giętki (5) połączony ze zbiornikiem dolnym (6) zasobnika masy, którym masa transportowana jest do wnętrza rdzennicy.

31b₁

(P. 154280)

24.03.1972.

Instytut Odlewnictwa, Kraków (Krzysztof Rutkowski, Zbigniew Miętka, Zdzisław Sadzik).

Pokrycie ochronne na formy metalowe **znamienny** tym, że w skład jego wchodzi olej wysokozapłonowy o temperaturze zapłonu powyżej 250°C, nafta w ilości 29—45% objętościowych oleju, kałafonia w ilości do 150 G na 1 litr nafty i proszek aluminiowy w ilości do 5% ciężarowych.

31b₁

(P. 154290)

24.03.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw” Oddział Projektowy, Kraków, Polska (Jerzy Kosek, Aleksander Zajac).

Sposób magazynowania i transportowania pyłu węglowego **zwłaszcza** dla potrzeb odlewnictwa **znamienny** tym, że porcje pyłu węglowego w ilości najwięcej 40 części wagowych podaje się kolejno do mieszania i na **przemi**an podaje się lepsze formierskie najlępiej bentonit w ilości 60 lub więcej części wagowych, po czym te składniki miesza się aż do ujednoludnienia i następnie przesypuje się mieszankę hermetycznym transportem pneumatycznym do zasobników lub dozowników.

31b¹ (P. 154519) 4.04.1972.

Instytut Odlewnictwa, Kraków, **Polska** (Józef Nowakowski, Jan Kurcab).

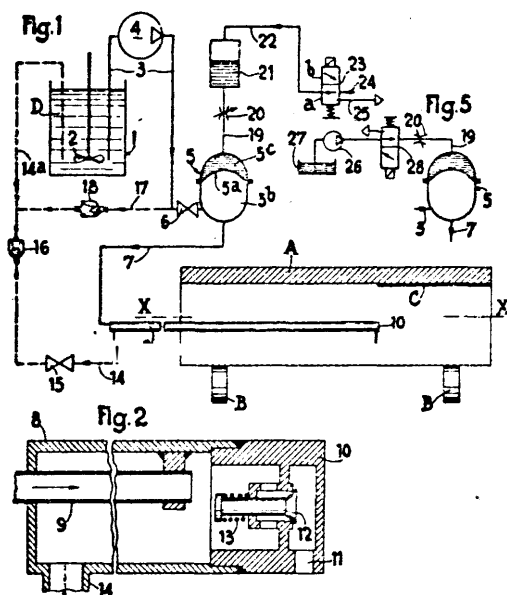
Masa formierska i rdzeniowa na bazie piasku kwarcowego znamienna tym, że zawiera w swym składzie żywicę karbamidową w ilości 1—4 części ciężarowych na 100 części ciężarowych piasku kwarcowego oraz pył węglowy lub grafit ric 5 części ciężarowych.

31b (P. 144880) 9.12.1970.

Pierwszeństwo: 20.2.1970 - Francja.

Pont - A. Mousson S.A., **Pont-a'** - Mousson, Francja (Claude Fuminier).

Urządzenie do pokrywania odlewniczych form odśrodkowych warstwą izolacyjną zawierające zbiornik zasilający cieplem pokryciem, pompę obiegową, aparat rozpylający ciekłe pokrycie, przewód zasilający, usytuowany między zbiornikiem zasilającym lub pompą a aparatem rozpylającym oraz przewód powrotny między aparatem rozpylającym i zbiornikiem zasilającym, znamienne tym, że w przewodzie zasilającym (3) jest wbudowany w szereg przepływowy wymiennik ciśnienia (5) z membraną (5a), połączony z jednej strony membrany ze zbiornikiem zasilającym (1) i z aparatem rozpylającym (8—10) a z drugiej strony membrany połączony z przewodem (19) czynnika sterującego pod zanikającym ciśnieniem, przy czym na przewodzie (19) jest wbudowany w szereg regulator wydatku (20).

31b² (P. 153786) 1.03.1972.

Instytut Metalurgii **Żelaza** im. St. Staszica, Gliwice, (Jerzy Natkaniec, Zbigniew Majewski, Ignacy Mydlarz).

Sposób **elektrożużłowego** odlewania wlewków metalowych lub odlewów o bardzo dużej czystości, pozbawionych wad wewnętrznych i powierzchniowych oraz cechujących się korzystną strukturą krystaliczną, znamienne tym, że ciekły metal lub stop odlewa się z dowolnego pieca, zbiornika lub układu kadzi poprzez ciekły, uprzednio roztopiony i silnie przegrzany żużel rafinacyjny do chłodzonego wodą lub innym medium krystalizatora, ustawionego na płycie dennej zwykle chłodzonej wodą lub innym medium, przy czym wysoką temperaturę przegrzanego żużla utrzymuje się przez cały okres odlewania metalu lub stopu, za pomocą oporowego nagrzewania elektrodą lub elektrodami stałymi lub roztopianymi z materiałów dobrze przewodzących prąd elektryczny.

31b² (P. 154045) 13.03.1972.

Huta im. Lenina, Kraków (Dominik Wajszel, Antoni Kolano, Tadeusz Banach, Bogusław **Kwiecień**, Władysław Medoń, Julian Wrzesień, Józef **Magiera**, Henryk Gediga, Jerzy Knapik, Zdzisław Laskowski, Barbara Huter, Jadwiga Zawada).

Zasyпка egzotermiczna zawierająca w swym składzie aluminium sproszkowane, fluorki jako katalizatory reakcji glinu z powietrzem, materiały ogniotrwałe jak boksyt, szamot, tlenek glinu, ziemie okrzemkową jako izolacyjną osnowę, perlit, wermikulit, zmieszany z porowatymi cegiel szamotowych jako składniki zwiększające izolacyjność wyjściową zasypek, znamienne tym, że zawiera jako środek egzotermiczno-porotwórczo-izolacyjny mączkę torfową lub drzewną w ilości 5—15%, korzystnie 5% oraz grafit w ilości 10—40% korzystnie 13% a jako środek ułatwiający wytworzenie i utrzymanie struktury porowatej, pył wielopieczowy w ilości 1—5% korzystnie 1,5%, lub pył pumeksu żużłowego w ilości 1—5% korzystnie 2%.

31b² (P. 154162) 20.03.1972.

Instytut Metalurgii **Żelaza** im. St. Staszica, Gliwice (Jerzy Natkaniec, Zbigniew Majewski, **Hanna** Zak, Wincenty Poloczek, Ignacy Mydlarz).

Sposób **plazmowo-żużłowego** odlewania metali i stopów o bardzo dużej czystości, pozbawionych wad wewnętrznych i powierzchniowych oraz cechujących się korzystną strukturą, znamienne tym, że ciekły metal lub stop odlewa się do krystalizatora poprzez ciekły żużel rafinacyjny, utrzymywany przy wysokiej temperaturze za pomocą nagrzewania palnikiem lub zespołem palników plazmowych.

31b² (P. 154271) 24.03.1972.

Akademia **Górnictwo-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków, (Dominik Wajszel, Jadwiga Zawada, Barbara Huter, Władysław Kot, Henryk Dziedzic, Tadeusz Banach, Władysław Medoń, Henryk Gediga).

Zasyпка **izolacyjno-egzotermiczna**, zawierająca glin sproszkowany, fluorek sodu, mineralne materiały porowate i materiały ogniotrwałe, znamienne tym, że w skład jej wchodzi: od 1—40% ciężarowych związków interkalacyjnych grafitu, korzystnie 10%, 5-30% ciężarowych glinu sproszkowanego, korzystnie 25%, 2% ciężarowych fluorku sodu, 2-10% ciężarowych mineralnych materiałów porowatych, korzystnie 3% i 30—60% ciężarowych materiałów ogniotrwałych.

31b² (P. 154561) 5.04.1972.

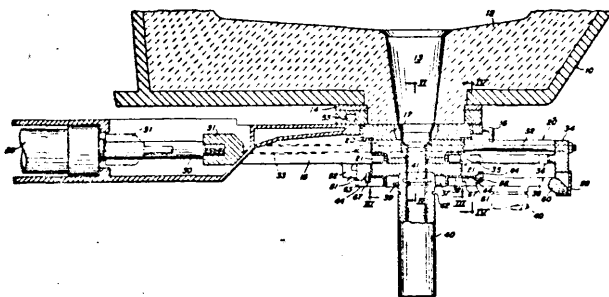
Pierwszeństwo: 24.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

USS **Engineers** and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (James Thomas **Shapland**).

Sposób wymiany uchwytu **rury** wylewowej w naczyniu z odlewaniem z dołu, wyposażonym w przesuwany mechanizm zamykający otwór wylewowy, w którym zasuwą znajdująca się nad uchwytem przesuwana się do i z położenia regulującego strumień wypływu z dolnego otworu naczynia, znamienne tym, że uchwyt utrzymuje się z możliwością przesuwania w kierunku ruchu zasuw, umieszcza się zastępczy uchwyt w tymczasowym położeniu obok starego uchwytu, który ma zostać zamieniony, przy czym oba uchwyty są wzajemnie równoległe do siebie, a następnie przesuwają się zastępczy uchwyt do położenia zajmowanego przez stary uchwyt i usuwa się stary uchwyt.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1-3 z mechanizmem do zamykania otworu wylewowego, przesuwającym zasuwę nad uchwytem rury wylewowej do i z położenia regulującego wypływ strumienia z dolnego otworu naczynia, przy czym mechanizm zamykający zawiera ramę zamontowaną na dnie naczynia wyposażoną w zespół podtrzymujący przeciwnieległe krawędzie zasuw poruszające się ruchem

ślizgowym, zespół nadający ruch posuwistozwrotny zasuwie oraz zespół utrzymujący uchwyt w kontakcie z zasuwą regulującą strumień znamienne tym, że zespół podtrzymujący uchwyt zawiera uchylne podparcie (21) każdej z przeciwnych krawędzi uchwytu w kierunku ruchu zasuw (20), przy czym uchylne podparcie jest utrzymywane przez ramę (15) niezależnie od zespołu podtrzymującego zasuwę oraz zespół sprężynujący (23, 24) działający na uchylne podparcia w przeciwnych krawędziach i dociskający uchwyt do zasuw (20), zaś wykonująca ruch posuwistozwrotny część mechanizmu zamykającego jest wyposażona w element zaczepiający zastępczy uchwyt tymczasowo ustawiony obok uchwytu (37, 38) i przesuwający go w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu zasuw.

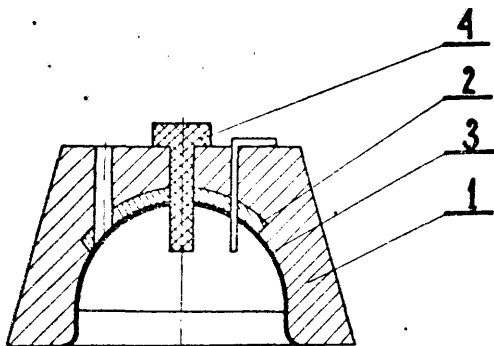
31b²

(P. 154813)

19.04.1972.

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska, (Jan Tarnawa, Mieczysław Kozłowski, Władysław Szatkowski, Walerian Koss).

Półkolista nadstawka do odlewania wlewków ze stali uspokojonej, znamienne tym, że uformowana jest w górnej części w kształcie półkuli dostosowanej u podstawy do górnego wewnętrznego przekroju wlewnicy przy czym wykonana jest z dwóch lub trzech warstw uzależnionych od stosowania powłok ochronnych i od stopnia zanieżenia odpadu technologicznego, wyłożona masą formierską (1) z dodatkiem szkła wodnego, utwardzoną dwutlenkiem węgla, wewnątrz pokryta powłoką izolacyjną (3) najlepiej z roztworu szkła wodnego oraz warstwą egzotermiczną (2) i posiada symetrycznie umieszczony otwór na rdzeń (4) gazoprzepuszczalny.

31b²

(P. 154824)

19.04.1972.

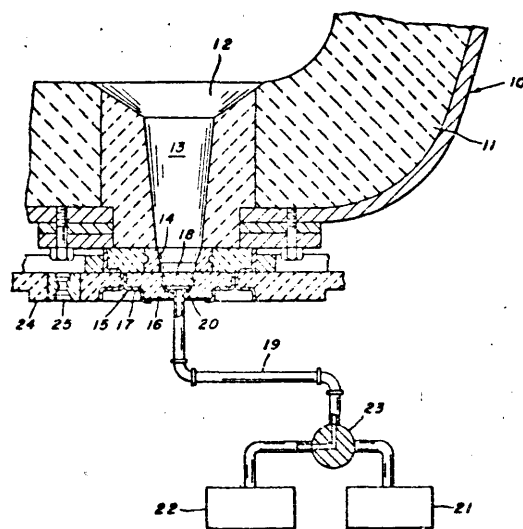
Pierwszeństwo: 18.02.1972

US3 Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, USA (Sigmund Leonard Andrzejak, Michael Anthony Orehoski, James Thomas Shapland, Raymond Stanley Szumilas).

Sposób traktowania płynnej stali w kadzi pośredniej przy przygotowywaniu do odlewania stali do formy do ciągłego odlewania, znamienne tym, że zamyka się wylot kadzi pośredniej za pomocą przesuwnego zamknięcia, które ma korek porowaty dopasowany do wylotu, wprowadza się stal do kadzi pośredniej

wdmuchuje gaz obojętny do stali w kadzi pośredniej poprzez korek w celu mieszania stali podczas jej wprowadzania krótko przed tym, zanim zaczyna się odlewanie do wlewnicy, kończy się wdmuchiwanie gazu obojętnego w ciągu około 15 sekund po rozpoczęciu odlewania do wlewnicy, wdmuchuje się gaz bogaty w tlen z szybkością około 0,4245 m³/minutę do stali w kadzi pośredniej poprzez korek w ciągu 15 sekund bezpośrednio po przerwaniu wdmuchiwanie gazu obojętnego w celu przegrzania stali w obszarze wylotu i usunięcia każdego skrzepu, jaki się wytworzył, otwiera się natychmiast zamknięcie i odlewa stal z kadzi pośredniej do wlewnicy jako zakończenie operacji wdmuchiwanie gazu bogatego w tlen.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1—5, znamienne tym, że ma zasuwę (15), w której jest umieszczony porowaty korek (18) zamykający otwór wylotowy, źródło (22) gazu bogatego w tlen, źródło (21) gazu obojętnego, elementy (19) łączące te źródła gazu z porowatym korkiem oraz zawór (23) włączony do elementów łączących w celu selektywnego wdmuchiwanie tylko jednego z wymienionych gazów poprzez korek (18).

31b²

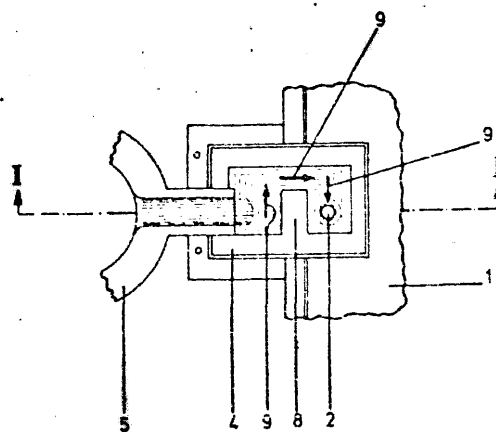
(P. 154840)

20.04.1972.

Pierwszeństwo: 21.04.1971, 17.08.1971 - Szwecja.

Erwin Bühner, Schaffhausen, Szwajcaria.

Przelew do zalewania formy, zawierający element zmieniający kierunek strumienia, znamienne tym, że przelew (4, 14, 28, 41) jest umieszczony oddzielnie od formy (1, 16, 30, 54) i jest samoczynnie opróżnialny.



31c

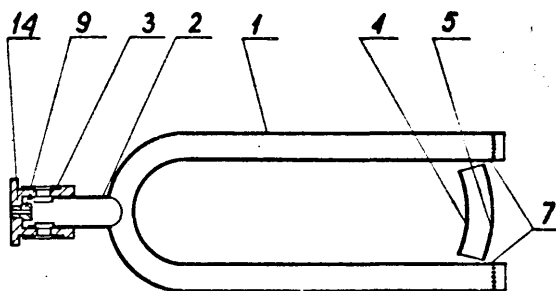
(P. 150482)

13.09.1971.

Zakłady Tworzyw Sztucznych, Pustków, (Jerzy Chudziński, Stefania Magierska, Krystyna Roczniak, Zdzisław Wertz, Halina Wiekłuk).

Sposób wytwarzania spoiwa fenoioowo-formaldehdydo-**wo-furfurylowego** do mas rdzeniowych i formierskich, znamienny tym, że spoiwo wytwarza się z fenolu, **paraformaldehydu** i alkoholu furfurylowego przy stosunku molowym 1:1÷4:1, najkorzystniej 1:3:1 przy czym kondensację prowadzi się w środowisku alkalicznym w temperaturze nie przekraczającej 40°C, przez czas potrzebny do uzyskania optymalnych własności fizyko-chemicznych: czasu utwardzania z utwardzaczem kwaśnym najwyżej 100 sek i suchej pozostałości co najmniej 80%.

Opiekacz potraw, zwłaszcza do kuchni gazowych domowego użytku, posiadający radiator i palnik, znamienny tym, że pomiędzy oddalonymi od siebie elementami korpusu palnika (1) ma prowadnicę (4) płomienia oraz **szybkomocujący** zaczep (8).



34b

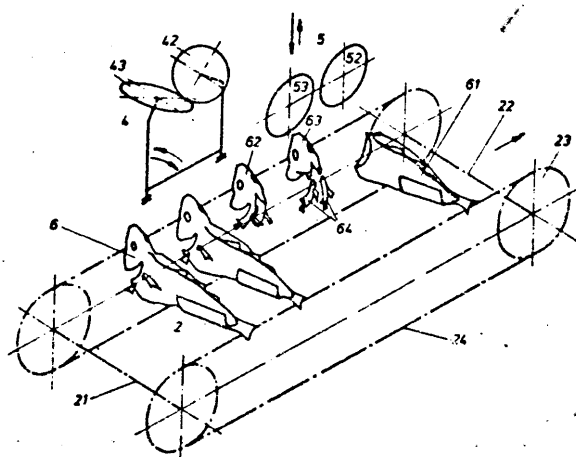
(P. 154230)

22.03.1972.

Nordischer Maschinenbau Rud Baader, Lübeck, Niemiecka Republika Federalna (Franz Dohrendorf).

Sposób ogławiania ryb, znamienny tym, że głowa **ryby** zostaje ustawiona i unieruchomiona a po dokonanym ogłowieniu część ryby zawierająca kości pasa karkowego zostaje od głowy oddzielana za pomocą cięcia wchodzącego do komory skrzelowej.

Urządzenie do wykonania sposobu według **zastrz.** 1 do 4 posiadające taśmowy przenośnik uruchamiany pulsacyjnie, który zaopatrzony jest w zawieraki dla ryb, oraz posiadający przyrząd do ogławiania składający się z dwóch noży tarczowych ustawianych pod kątem w stosunku do siebie, znamienny tym, że noże tarczowe (42, 43) przyrządu do ogławiania (4) z miejscem styku (44) swoich ostrzy w płaszczyźnie symetrii (30) zawieraków są osadzone obrotowo dookoła osi (45) leżącej równoległe do toru przenośnika (2) od strony głowy, a za przyrządem do ogławiania zamocowany jest obrotowo przyrząd do oddzielania (5) **przesunięty** o jedną podziałkę zawieraków, składający się z noży tarczowych (52, 53) znajdujących się w jednej płaszczyźnie, przy czym pozostawiono odstęp między nimi a każdy zawierak posiada, podporę (33) zaopatrzoną w dwie krawędzie oporowe (331, 332), które między sobą tworzą kąt 150° i w górę otwartą literę V, następnie sąsiadującą z podporą (33) podporą pod głowicę (4), opuszczaną i podnoszoną podporą brzuszną (35), którą w górnym położeniu można zablokować i która posiada dwa skrzydła (356, 357) ustawione względem siebie w kształcie odwróconej litery „V”, których krawędzie rozchodzą się daszkowo w dół i które posiadają obrotową otwartą nieckę (36) w kształcie litery „U”.



34b

(P. 151149)

20.10.1971.

Pierwszeństwo: 13.06.1971 (Międzynarodowe Targi Poznańskie).

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne Przedsiębiorstwo Państwowe, Wrocław (Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik, Ignacy Nawojowski, Józef Chmura).

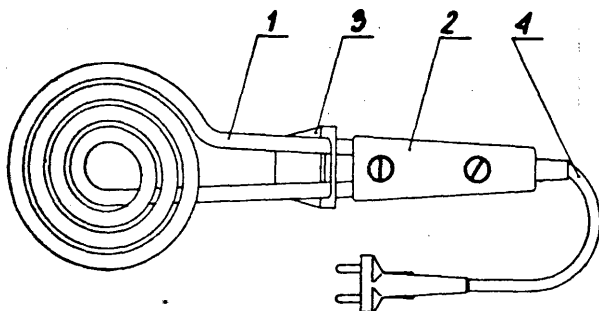
34b

(P. 154277)

24.03.1972.

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Selfa”, Szczecin (Józef Májda, Leonard Kossek).

Zapalarka elektryczna, zwłaszcza do zapalania węgla znamienna jest tym, że posiada żaroodporny rurkowy element grzejny (1) o obciążeniu powierzchniowym nie mniejszym od 3 W/cm^2 spełniający rolę żarnika, od którego następuje zapalenie się węgla przez bezpośredni styk.



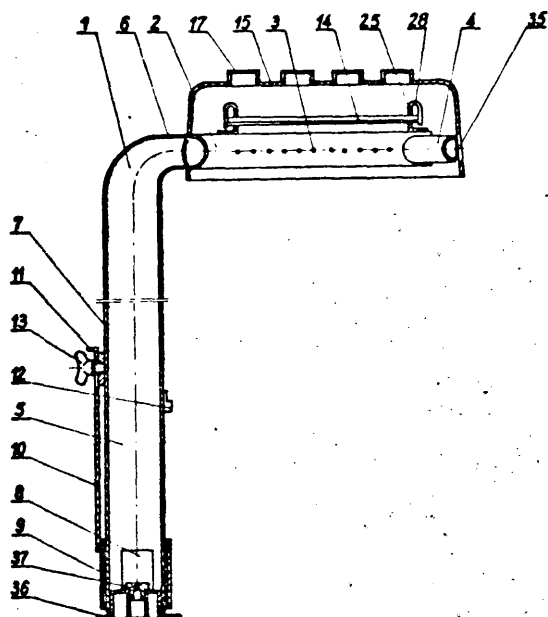
34b

(P. 154729)

14.04.1972.

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska, (Marian Liberda, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik).

Opiekacz potraw, posiadający palnik, radiator i osłonę umieszczoną nad płytą podpalnikową kuchni, znamienny tym, że mieszalnik (5) palnika jest nasadzony na podstawę (36) palnika nawierzchniowego (38), w której zamocowana jest dysza (37), a korpus palnika przymocowany do ramienia krótkiego (6) mieszalnika (5), umieszczony jest nad sąsiednim palnikiem nawierzchniowym (38).



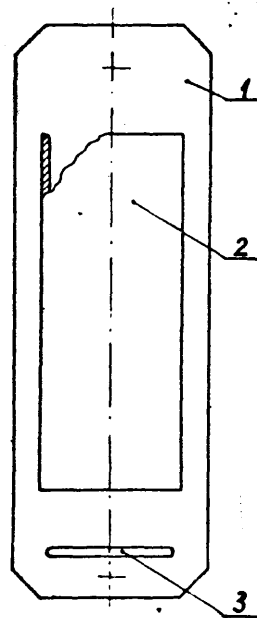
34f

(P. 150934)

6.10.1971.

Artur Widera, Krapkowice.

Skrytka na zapaliki, znamienna tym, że złożona jest z zamocowanych sztywno do płyty (1) otwartej z dwu stron prowadnicy (2) pudełek zapalek, najlepiej o kształcie litery C lub dwu symetrycznych L i znajdującej się pod prowadnicą (2) w odległości nieco większej niż wysokość pudełka zapalek półki (3).



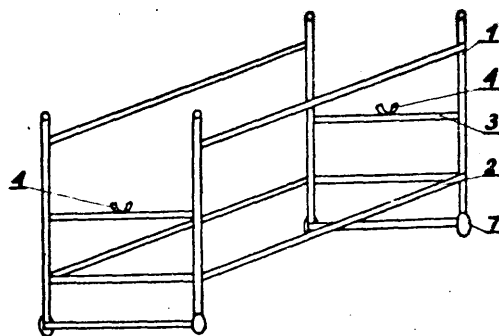
34i

(P. 154854)

20.04.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Eugeniusz Ficek).

Regał **zwłaszcza** do dojrzewania serów, znamienny tym, że składa się z segmentów ustawionych jeden na drugim, przy czym segment dolny zaopatrzony jest w kółka (7), natomiast wewnątrz każdego z segmentów zawieszony jest obrotowo kontener na sery.



35a

(P. 154481)

31.03.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych - Gliwice, Gliwice, Polska (Jan Dzynerowicz, Karol Pieczka, Adam Kamiński).

Układ maszyn wyciągowych. Tekst zgłoszenia i rysunek zamieszczony w klasie 84c, str. 186.

35a

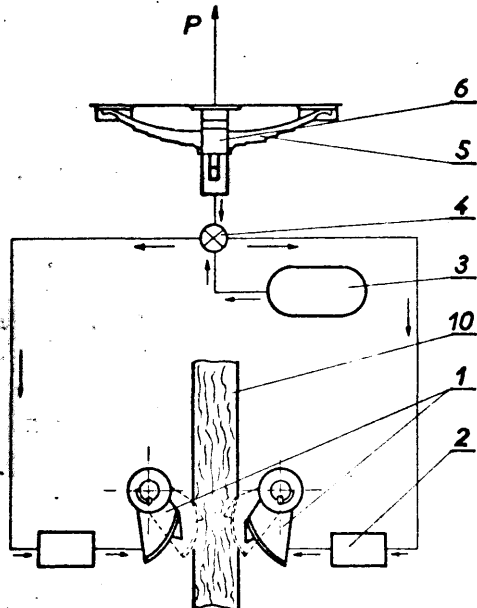
(P. 154581)

6.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska, (Roman Kałahur, Włodzimierz Konopa, Wiktor Kubica, Andrzej Sanetra).

Urządzenie do **zabezpieczenia** naczyń wyciągowych przed awaryjnym upadkiem, składające się z łapadki zamocowanych na naczyniu wyciągowym i zakleszczających się na prowadnikach szybowych w przypadku zerwania się liny oraz z resoru zawiesia uruchamiającego mechanicznie te łapadki, znamienne tym, że każdy chwytak (1) łapadki z piastą (7) ma pneumatyczny siłownik (2) połączony z ciśnieniowym naczyniem zas-

łającym (3) poprzez sterujący zawór (4) umieszczony pod resorem (5) zawiesia (6) tak, aby z chwilą zerwania się lub poślizgu liny nośnej lub wyrównawczej zmiana strzałki ugięcia resoru (5) spowodowała otwarcie zaworu (4) i poprzez siłowniki (2) zakleszczenie chwytaków (1) na prowadnikach (10) niezależnie od mechanicznego zadziałania łapadeł bezpośrednio od tego resoru.



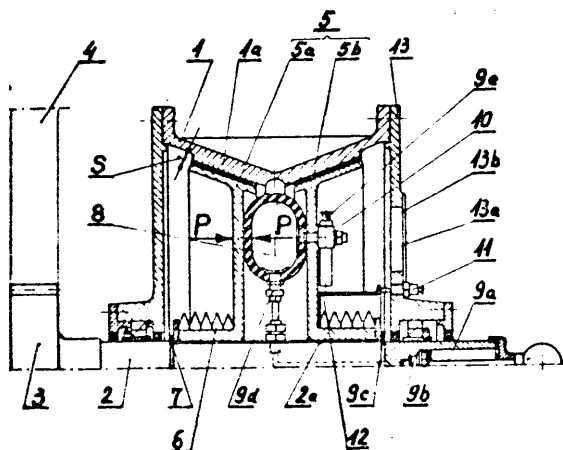
35a

(P. 154627)

10.04.1972.

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, (Adam Frank).

Hamulec awaryjny, na przykład kabiny dźwigu, napędzany od zębaki za pośrednictwem koła zębatego osadzonego na wale, na którym jest zamocowany odśrodkowy mechanizm sprzęgający dwukierunkowego działania wprowadzający w ruch obrotowy człon hamowany wyposażony w napęd gwintowy przeznaczony do wywołania ruchu wzdłużnego ku członowi hamowanemu, znamieny tym, że z naprzeciwległych stron przesuwne członu hamowanego (5) oddziałują dwie równoważące się wypadkowe siły (P), z których czynną siłę hamującą wywołuje ściśnięty element sprężysty (6) oparty o opór (7) usytuowaną na wale (2), a przeciwdziałającą siłę - znajdującą się pod ciśnieniem komora (8) o zmiennej objętości napełniona płynem, korzystnie powietrzem, przy czym komora (8) jest połączona z układem zasilającym (9) wytwarzającym w niej ciśnienie oraz z samoczynnym układem dekompresyjnym (10).



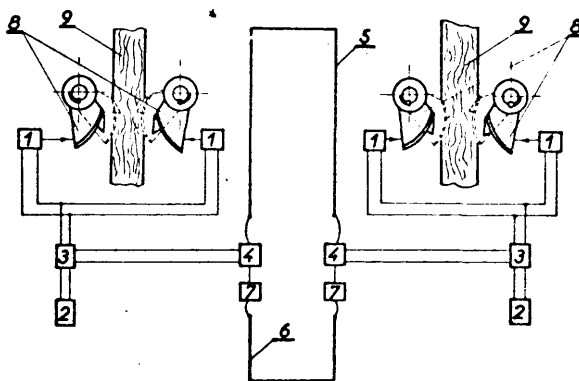
35a

(P. 154741)

15.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, (Roman Kałahur, Włodzimierz Konopa, Wiktor Kubica, Andrzej Santera).

Elektryczne urządzenie do zabezpieczenia naczyni wyciągowych przed awaryjnym upadkiem, zaopatrzone w łapadła zamocowane na naczyniu wyciągowym i zakleszczające się na prowadnikach szynowych w przypadku zerwania się liny, znamienne tym, że elektromagnetyczne siłowniki (1) uruchamiające chwytaki (8), są połączone z elektrycznymi czujnikami (4) umieszczonymi w obwodzie nośnej liny (5) i wyrównawczej liny (6), które to czujniki odbierają ciągły elektryczny sygnał zasilany w tym obwodzie przez źródło (7) tak, aby w przypadku zerwania się jednej z lin (5, 6) i przerwie elektrycznego obwodu, zadziałały wszystkie elektromagnetyczne siłowniki (1) i zakleszczyły chwytaki (8) na prowadnikach (9).



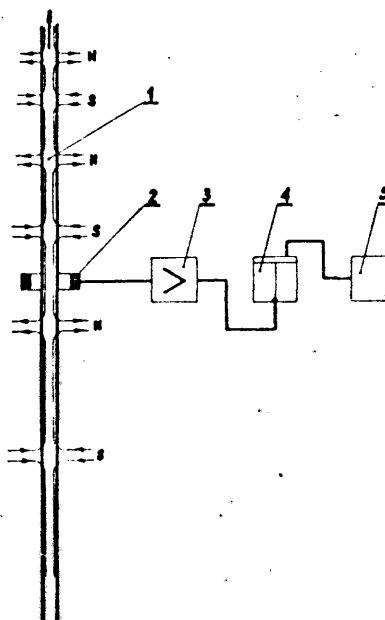
35a

(P. 154747)

15.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, (Heinz Michnia, Joachim Brząkałik).

Sposób sterowania urządzenia wyciągowego do ciągłej kontroli i regulacji prędkości ruchu naczyni wydobywczych za pomocą impulsów, znamieny tym, że urządzenie steruje się impulsami z trwale nacechowanej najkorzystniej magnetycznej liny (1) tak, że odbierana czujnikiem (2) ilość impulsów w jednostce czasu jest stała przy prędkości ruchu naczynia wydobywczego zgodnej z przewidzianą programem jazdy naczynia.



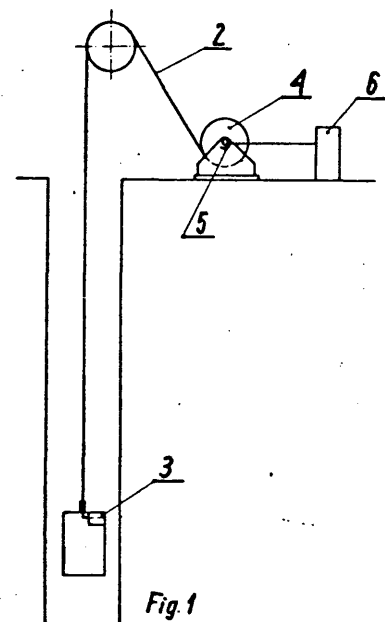
35

(P. 154983)

26.04.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska, (Czesław Paprotny, Bogdan Domanowski, Karol Katla, Jan Mędrak, Czesław Raczek).

Sposób kablowego połączenia stanowiska obsługi wciągarki z jezdnią kabiną wyciągową, przeznaczony do oświetlenia kabiny do nawiązania z nią połączenia telefonicznego oraz innych połączeń sterowniczych i sygnalizacyjnych, znamienny tym, że w rdzeń nośnej liny wyciągowej zostaje wpleciony na całej jej długości wieloprzewodowy kabel elektryczny, który z jednej strony doprowadza się wprost do wyciągowej kabiny, a z drugiej strony, poprzez nawojowy bęben wciągarki i poprzez zbiorcze pierścienie ślizgowe umieszczone na obrotowym wale wciągarki doprowadza się go do stanowiska obsługi wyciągu.



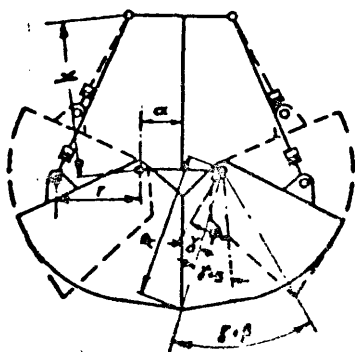
35b

(P. 150994)

12.10.1971.

Politechnika Krakowska, Kraków (Kazimierz Cieślak, Marek Szczybura).

Sposób doboru parametrów geometrycznych chwytaków hydraulicznych dla narzuconych konstrukcyjnie wielkości: połowy odległości osi obrotu skorup, odległości ostrza skorupy od osi obrotu skorupy z maksymalnego kąta obrotu skorupy przy dowolnie dobranych minimalnych odległościach siłowników oraz ich maksymalnych skokach, znamienny tym, że wartość i położenie części kąta obrotu skorupy (1) określa się przez (φ) , wartość i położenie kąta (8) określa się z zależności według wzoru nr 8, gdzie (Y) jest określona prostą zależnością trygonometryczną według wzoru nr 7, przy czym długość ogniwa (r) łączącego przeguby (2) i (5) obrotu skorupy (1) i zamocowania cylindra (4) na skorupie określa się dla zadanych wartości (R) i (a) oraz przy-



jętych (1) i (s) i wartości (φ) oblicza się według wzoru nr 1, gdzie (K) jest określone wzorem nr 2, (L) jest określone wzorem nr 3, (M) jest określone wzorem nr 4, oraz że wielkość (k) czyli odległość przegubów (2) i (6) na trawersie (7) określa się dla zadanych wartości (R) i (a) oraz przyjętych (1) i (s) i wartości (Φ) według wzoru nr 6, gdzie (r) jest określone wzorem nr 1, a (z) jest określone wzorem nr 5.

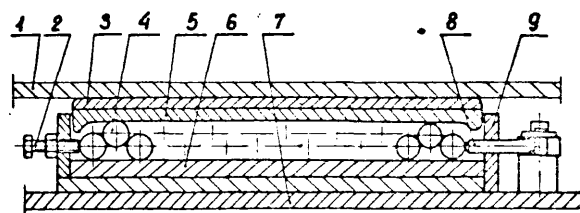
35b

(P. 154202)

22.03.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Budowlanych, Warszawa.

Podpory samonastawne równomiernie przenoszące obciążenia poprzez elementy toczne (4) znamienny tym, że elementy te w każdej podporze zawarte między powierzchniami przenoszącymi obciążenia (5) i (6), ułożone są warstwami tak, że przy obciążeniu powierzchni i wychylaniu ich zmieniają się odległości między tymi elementami w poszczególnych warstwach i rozsunięcie lub zsunięcie elementów tocznych w jednej podporze powoduje odpowiednio zsunięcie lub rozsunięcie elementów tocznych w innych lub innej podporze.



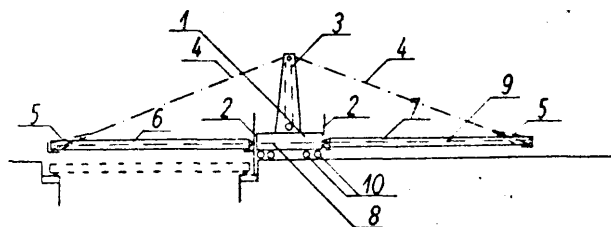
35b

(P. 154807)

18.04.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław (Włodzimierz Marynowski, Barbara Marynowska).

Samojedźne urządzenie transportowo-dźwigowe do montażu elementów prefabrykowanych, wyposażone w wózek samojezdny oraz urządzenia do podnoszenia i opuszczania elementów, znamienny tym, że jego wysięgnik i przeciwwagę stanowią same elementy transportowane (6, 7) połączone ze stałym trzonem nośnym (1, 2, 3) za pomocą uchwytów (5) i lin (4) w sztywny i zrównoważony układ statyczny.



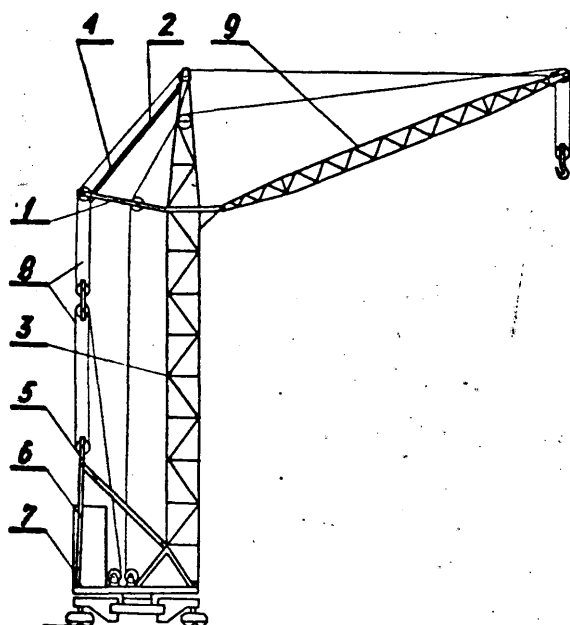
35b

(P. 154871)

21.04.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Budowlanych, Warszawa (Józef Perkowski).

Zuraw wieżowy z wysięgnikiem podwieszonym na olinowaniu poprowadzonym przez wierzchołek wieży i tylny wspornik do stojaka znajdującego się w dolnej części żurawia, znamienny tym, że tylny wspornik (1) i stojak (5) podtrzymywane są przez ciągną (2) i (6) o zmiennej długości.



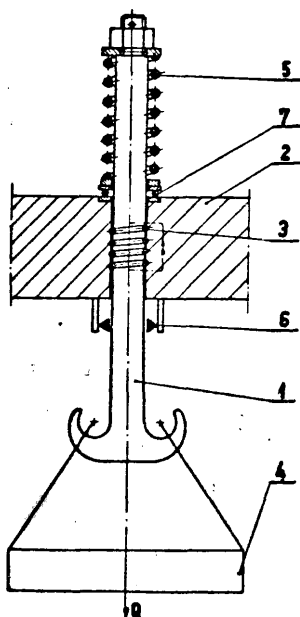
35b

(P. 154918)

22.04.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Binkowski, Jan Baron).

Bezsilnikowy mechanizm obrotu haka dźwignicy **znamienny** tym, że składa się z haka (1) osadzonego w nakrętce trawersy (2) za pośrednictwem gwintu (3) korzystnie kulkowego, przy czym na trawersie (2) jest zamocowany hamulec (6) służący do wyhamowania obrotu haka (1), a do ruchu powrotnego haka (1) nieobciążonego posiada sprężynę (5) oddzieloną od trawersy (2) łożyskiem oporowym (7).



35b

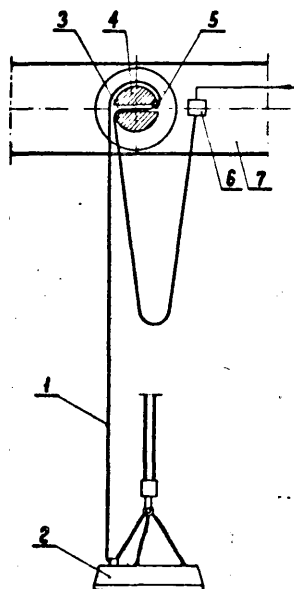
(P. 154978)

26.04.1972.

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Ryszard Kokoszka, Jan Urbaniak).

Układ zasilania urządzeń elektroenergetycznych podwieszonych na hakach urządzeń dźwigowych, składający się z giętkiego kabla i z bębna do zwijania kabla, **znamienny** tym, że kabel (1) w połowie długości

między złączem na konstrukcji dźwignicy a **złączem** na podwieszonym elektroenergetycznym urządzeniu (2) jest przegięty i w miejscu przegięcia zamocowany do bębna (4) oraz **bifilarnie** nawinięty na ten bęben.



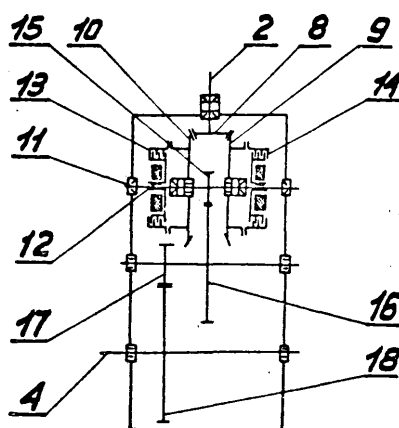
35c

(P. 153324)

7.02.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, (Ernest Orszulik).

Przyciągarka bębnowa nawrotna posiadająca **zmienny** kierunek obrotów bębna linowego **przy** stałym kierunku obrotów silnika napędowego **znamienna** tym, że zmiany kierunków obrotów bębna dokonuje się elektrycznie za pomocą przekładni zębatej napędowej nawrotnej (3), przenoszącej napęd silnika napędowego (1) na bęben linowy (5).



35c

(P. 154513)

1.04.1972.

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Towimor”, Toruń, (Lucjan Golacik).

Urządzenie do układania liny na bęben zwłaszcza w urządzeniach dźwigowych wyposażone w krążek osadzony obrotowo w widlastej podporze, **znamiennie** tym, że widlasta podpora (2) jest zamocowana uchylnie do nośnej konstrukcji (6) lub bezpośrednio do fundamentu za pomocą ślizgowego łożyska (7) i odciążona statycznie przeciwwagą (8) lub za pomocą sprężyn (9), przy czym zakres wychylania się podpory (2) wraz z krążkiem (1) dostosowany do długości bębna (10) jest regulowany za pomocą nastawnych śrub (11).

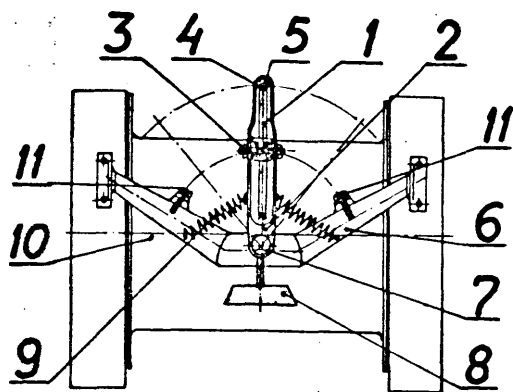


Fig. 1

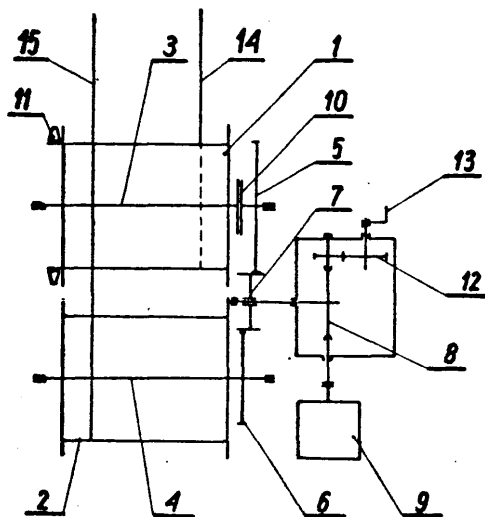
35e

(P. 154557)

5.04.1972.

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego Gliwice, Polska (Bogdan Domanowski, Tadeusz Duda, Karol Katla, Jan Barczyk).

Dwubębnowa wciągarka awaryjna, przeznaczona do wyciągów ratowania ludzi otworami wierconymi między poziomami, znamienne tym, że składa się z umieszczonych równolegle względem siebie bębnow (1, 2) osadzonych na wałach (3, 4), które poprzez stałe zębate koła (5, 6) i wysprzęgalne zębate koło (7) są połączone z samohamowną ślimakową przekładnią (8) napędzaną silnikiem (9), przy czym bęben (1) mający według przełożenia przekładni (5, 6, 7) większą prędkość obrotową niż bęben (2) jest połączony z napędzającym go zębatym kołem (5) za pośrednictwem poślizgowego sprzęgła (10) o stałym jednorazowo nastawialnym momencie poślizgowym i jest hamowany **manewrowo** hamulcem (11) zabudowanym na wieńcu bębna (1) dającym nastawialny określony moment hamowania.



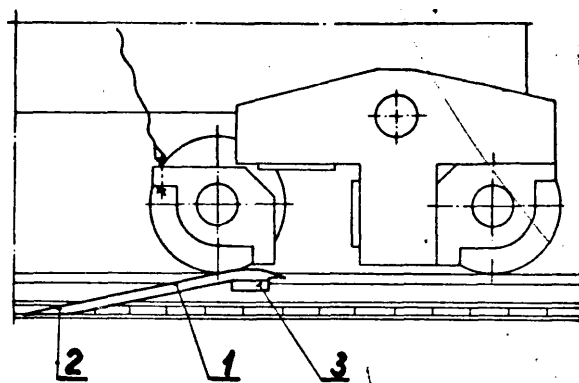
35d

(P. 153850)

3.03.1972.

Huta im. Lenina, Kraków, (Jerzy Zajac).

Przyrząd do montażu **kół** suwnic umieszczonych w wahaczach czołownicy mostu suwnicy od strony wewnętrznej, znamienne tym, że stanowi wycinek łukowej wprowadzającej (1) bieżni, wyposażonej z jednej strony w nastawny, **szczękowy** uchwyt (3), służący do zamocowania bieżni do główki szyny, a z drugiej strony, od dołu posiadającej skośne ścięcie (2) służące do oparcia tej bieżni na belce podporowej szyny jezdnej lub na podeście.



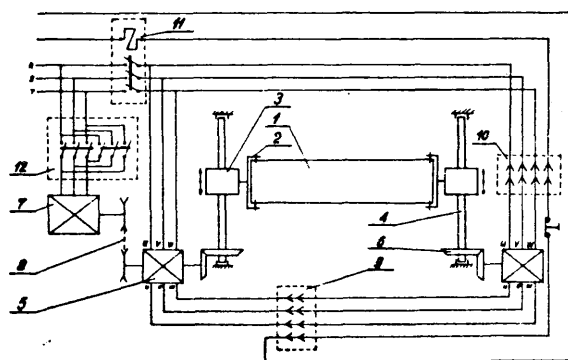
35d

(P. 154546)

5.04.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Kowalkiewicz, Zygmunt Wachowski).

Układ do podnoszenia i opuszczania długich **pojemników zwłaszcza** cystern składający się co najmniej z dwóch stałych lub przewoźnych zespołów podnoszenia i opuszczania, z których każdy ma napędzaną śrubę z osadzonym na niej **suportem** i **szczękowym** uchwytem, przy czym śruba jest napędzana **poprzez** stałą przekładnię mechaniczną, maszyną elektryczną zasilaną z sieci trójfazowej poprzez wyłącznik samoczynny, znamienne tym, że tylko jeden z zespołów **podnoszenia** i opuszczania ma pierścieniową maszynę (5) połączoną wałem poprzez sprzęgło przeciążeniowe lub podatną przekładnię (8) z napędowym silnikiem (7), natomiast wał tej maszyny jest ponadto sprzęgnięty z **znana** napędzaną śrubą poprzez **znana** stałą przekładnię mechaniczną, a każdy pozostały zespół podnoszenia i opuszczania ma pierścieniową maszynę (5) sprzęgniętą ze **znana** napędzaną śrubą przez **znana** przekładnię mechaniczną, jednocześnie odpowiadające sobie końce uzwojeń wirników pierścieniowych maszyn (5) połączone są ze sobą przewodami elektrycznymi zakończonymi rozłącznym wtykiem (9), natomiast odpowiadające sobie końce uzwojeń stojanów tych pierścieniowych maszyn (5) połączone są ze sobą równoległe poprzez elektryczne przewody zakończone rozłącznymi wtykami (10) i zasilane z trójfazowej sieci prądu zmiennego poprzez znany samoczynny wyłącznik, przy czym w obwód sterowy samoczynnego wyłącznika włączony jest szeregowo jeden styk z każdego rozłącznego wtyku (9) i (10).



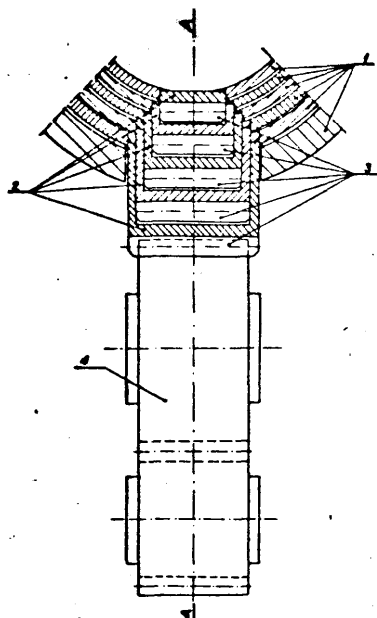
35d

(P. 154608)

8.04.1972.

Biuro Studiów i Projektowania Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Bartos).

Podnośnik teleskopowy przeznaczony **szczególnie** do unoszenia pomostu roboczego, znamienne tym, że każdy jego rurowy człon (1) ma w swym płaszczu, wzdłuż tworzącej szczelinę, wzdłuż której do krawędzi płaszcza jest przymocowana nieckowa kształtka (2), zaopatrzona w zębatkę (3) na drugim od dołu i następnych członach (1), a na górnej części członów (1), od pierwszego do przedostatniego, są zamocowane zębate przekładnie (4), z których każda współpracuje z zębatką następnego członu <1).



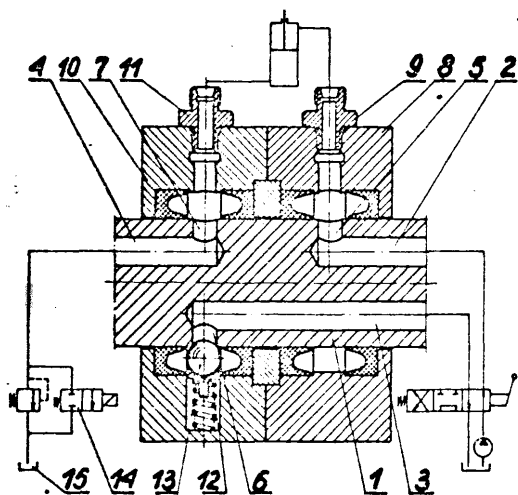
35h

(P. 154495)

31.03.1972.

Zakłady Mechaniczne „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice 9 (Czesław Ochwat, Andrzej Skołodra).

Samoczynny ogranicznik hydrauliczny wysięgu **wy-sięgnika**, napędzanego hydraulicznie, znamienny tym, że wykonany jest w złączu obrotowym, poprzez które doprowadza się i odprowadza ciecz np. z cylindra hydraulicznego, a wyposażony jest w zawór zwrotny, którego gniazdo zaworowe znajduje się w części nieobrotowej, a element zamykający w części obrotowej złącza, przy czym zależnie od sposobu połączenia przewodu części ruchomej złącza z komorą tłoczkową lub beztłoczkową może stanowić ogranicznik hydrauliczny minimalnego lub maksymalnego wysięgu bądź ogranicznik obrotu, ponadto w/w ogranicznik wyposażony jest w dodatkowy zawór sterowany i kanał umożliwiający wyprowadzenie wysięgnika z położenia ograniczonego samoczynnym ogranicznikiem.



36a

(P. 153301)

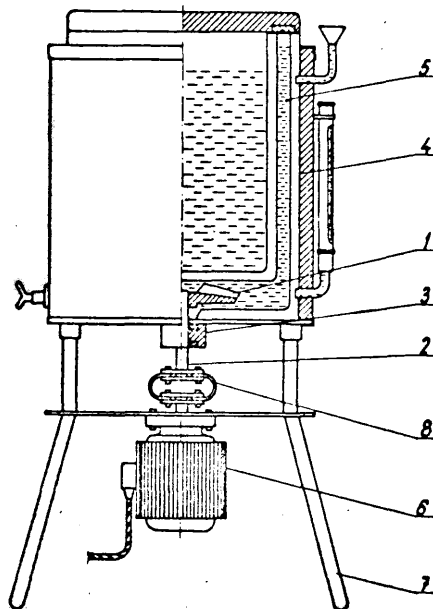
05.02.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mysłowice”, Mysłowice (Jerzy Raszka, Antoni Bałazy, Wiesław Olczyk).

Sposób otrzymywania ciepła do podgrzewania posiłków w naczyniu znamienny tym, że woda w koszulce otaczającej naczynie zostaje wprowadzona w wir i w wyniku tarcia jej części między sobą, o ścianki ogra-

niczających powłok i o powierzchnię elementu wzbudzającego ruch wody wytwarza się ciepło, które na drodze przewodzenia i promieniowania przez naczynie wewnętrzne koszulki wodnej dostaje się do masy pożywku, podgrzewając go do optymalnej temperatury.

Urządzenie grzejne do stosowania tego sposobu według zastrzeżenia 1 znamienny tym, że pod naczyniem uźebrowanym promieniowo na zewnątrz i zawierającym posiłek znajduje się wirnik (1) charakterystyczny dla pomp odśrodkowych, osadzony na wale (2) ułożyskowanym i uszczelnionym w dnie (3) uźebrowanej promieniowo od wewnątrz powłoki (4), koszulki wodnej (5) izolowanej termicznie od otoczenia i napędzanej z wysokimi obrotami silnikiem elektrycznym ognio-**uszczelnym** (6) umocowanym na wsporczej konstrukcji (7) urządzenia grzejnego poprzez elastyczne sprzęgło (8).



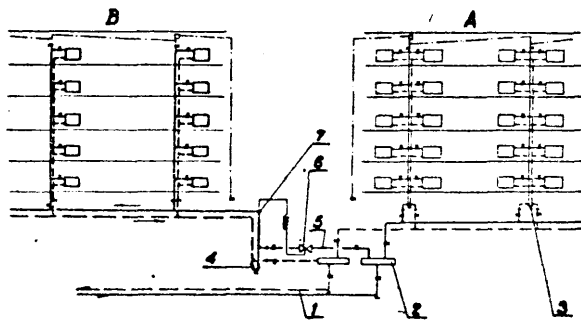
36b

(P. 153952)

8.03.1971.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Gdańsk (Henryk Jagusiński).

Sposób **centralnego** ogrzewania łazienek - usytuowanych wewnętrznie - w powszechnym budownictwie mieszkaniowym, znamienny tym, że przewody 1 miejskiej sieci ciepłowniczej doprowadzają wodę o wysokich parametrach do rozdzielaczy 2, skąd woda ta doprowadzana jest do mieszkaków 3 centralnego ogrzewania mieszkań lub w/g odmiany drugiej do dowolnego systemu centralnego ogrzewania mieszkań oraz przewodami 5 do wspólnego mieszkania 4 instalacji B centralnego ogrzewania łazienek. Zawór termostatyczny 6 zainstalowany na przewodzie 5 wody sieciowej o wysokich parametrach sterowany czujnikiem 7 dopuszcza do instalacji B taką ilość wody sieciowej jaka jest potrzebna dla uzyskania stałych parametrów wody, zadanych dla instalacji B centralnego ogrzewania łazienek.



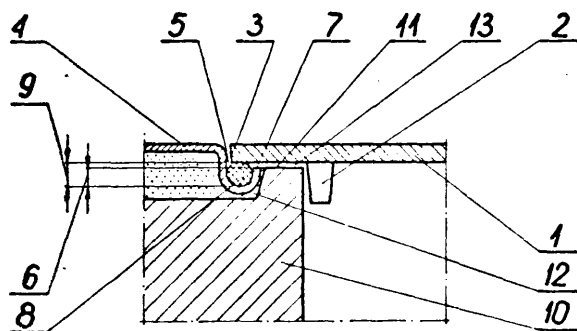
36b

(P. 153953)

8.03.1972.

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław (Kazimierz Rymarczyk, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik, Józef Chmura).

Układ uszczelniający zwłaszcza do kuchni węglowych znamienny tym, że utworzony jest przez płytę grzewczą (1), umieszczony na niej występ (2) oraz kształtkę ceramiczną (10) i rowek (5) w ramie kuchni (4) wypełniony sznurem azbestowym (8), przy czym występ (2) jest przesunięty od krawędzi (3) płyty i rowka (5) w kierunku środka płyty grzewczej (1), a próg (11) kształtki ceramicznej (10) umieszczony jest między krawędzią (7) ramy kuchni (4) a występem (2) płyty grzewczej i tworzy labirynt uszczelniający (13).



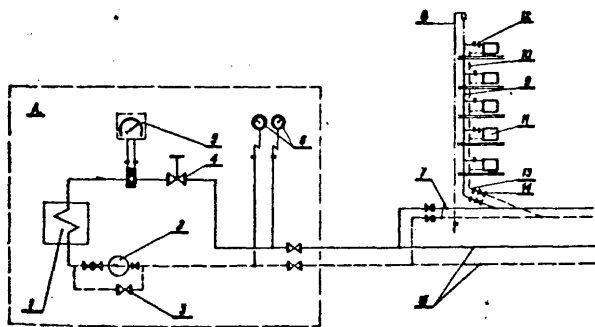
36c

(P. 153951)

12.01.1972.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Gdańsk (Henryk Jagusiński).

Sposób regulacji centralnych ogrzewań wodnych w powszechnym budownictwie mieszkaniowym znamienny tym, że obieg wody w pionach 9 i 10 oraz obiegi grzejników 11 przebiegają samoczynnie pod wpływem naturalnych sił wyporu grawitacyjnego, natomiast zainstalowane na pionach 9 i 10 kryzy 13 eliminują z obiegu tych pionów siły stałe wywołane pracą pomp obiegowych 2 w centrali ciepłej A, natomiast ilość i temperatura wody zasilającej poszczególne piony 9 poprzez przewody rozprowadzające 15 i 7 regulowane są centralnie w zależności od temperatury powietrza zewnętrznego i dostosowane są każdorazowo do sił wyporu grawitacyjnego w pionach 9 i 10.



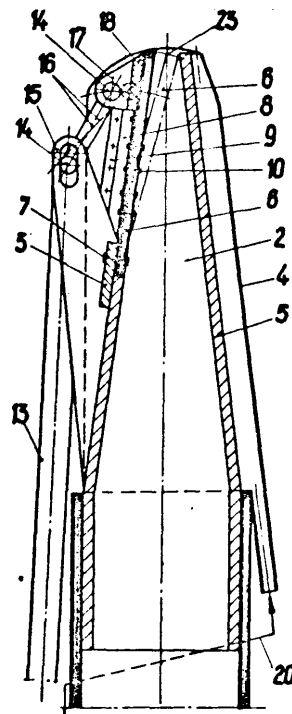
36d

(P. 153661)

24.02.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Antoni Wyrwała).

Ssawa z regulowaną szczeliną wlotową znamienna tym, że w jej korpusie (5) osadzona jest kłapa (6) połączona z dźwigniowym układem (3).



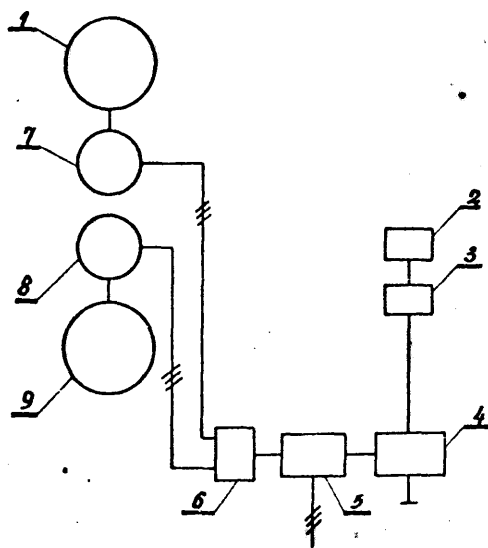
36d

(P. 153992)

11.03.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Koszalin Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin (Piotr Karpowicz, Zbigniew Cierpisz).

Sposób automatycznej wentylacji i klimatyzacji pomieszczeń za pomocą wentylatora o zmiennej ilości obrotów wirnika napędzanego silnikiem elektrycznym znamienny tym, że prędkość obrotów wirnika wentylatora (1) jest utrzymywana w zależności od wskazań czujnika temperatury, wilgotności lub stopnia zanieczyszczenia powietrza (2), za pomocą silnika asynchronicznego klatkowego (7).



36d

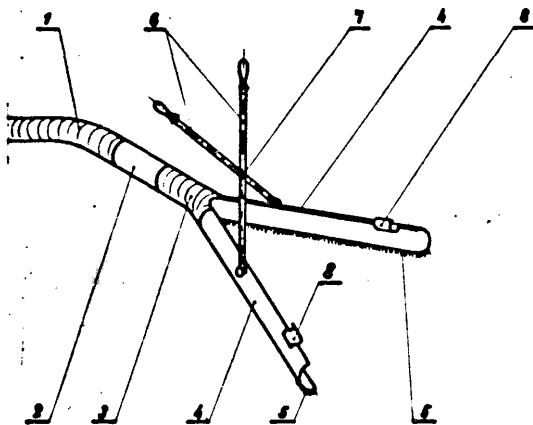
(P. 154054)

14.03.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, (Władysław Błus).

Ssawa odkurzacza, szczególnie odkurzacza przemysłowego, znamienna tym, że składa się z dwu odcinków sztywnego przewodu rurowego, przy czym jeden z tych odcinków jest poosiowo przecięty, zaś jego połówki (4) są jednymi swymi końcami przegubowo połączone z drugim odcinkiem stanowiącym korpus (2).

i są zaopatrzone w szczotki (5) oraz przegubowo przymocowane drążki (6), połączone ze sobą w układzie nożycowym.



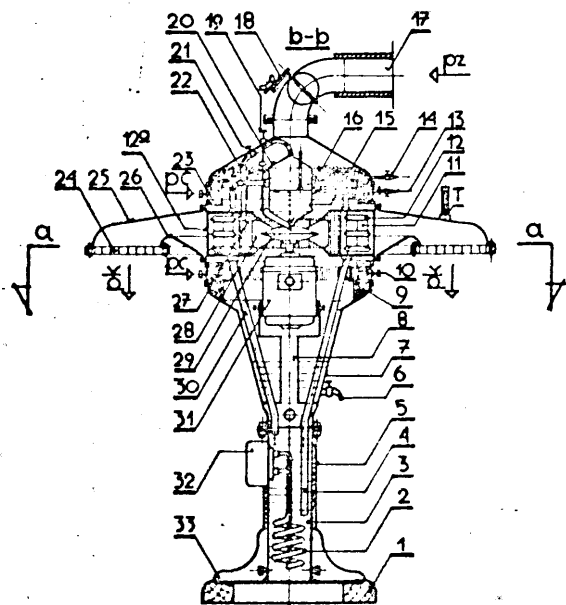
36d

(P. 154077)

15.03.1972.

Tadeusz Puchniewski, Konstancin.

Klimator biurkowy, stołowy, do ogrzewania i klimatyzowania mieszkań, biur, kabin, hal fabrycznych itp., znamienne tym, że ma kształt stojącego grzyba, przy którym osiąga jak najbardziej funkcjonalny układ za pomocą jego składowych elementów, to jest cylindrycznego zbiornika gorącej wody (3), stożkowego zbiornika wody ściekowej (7), obudowy cylindryczno kopulastej (9) mieszczącej nagrzewnicę pierścieniową (12), wirnika promieniowego dwustronnie ssącego (28) na osi silnika elektrycznego (31) z piastą złożoną z dwóch talerzowych tarcz (29) tworzących szczelinę na swoim obwodzie, stałego pierścienia łopatkowego (27) opasującego wirnik (28), wspólnego zbiornika cylindryczno stożkowego z podziałem na dwie części, jedną dla zimnej (15) drugą dla gorącej wody (20), filtra z pierścionkami Raschiga z trzciny wodnej lub z innego materiału wypełniających podwójną szczelinową ścianę kopulasto cylindrycznej obudowy (9), osłony dyszowo kierunkowej w kształcie otwartego parasola (25—26) z kratą (24) do nawiewu powietrza sklimatyzowanego (pk), kolana (17) z przepustnicą (18) dla zimnego powietrza (pz) lub prostki, cylindrycznej przepustnicy obrotowej szczelinowej (23) do regulacji powietrza cyrkulacyjnego (pc) na wejściu do komory mieszania powietrza (pc+pz) i do komory powietrza cyrkulacyjnego (pc).



36d

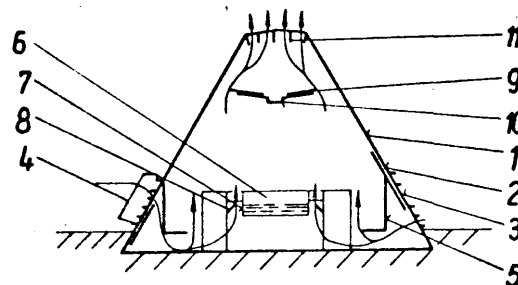
(P. 154695)

12.04.1972.

Pierwszeństwo: 13.04.1971 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB NARVA, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Heino Moeller).

Urządzenie do napowietrzania i odpowietrzania zakładów hutniczych, zwłaszcza hut szkła, stanowiące połączenie konstrukcji budynku huty ze stosowanymi w niej środkami powietrzno-technicznymi, składające się z konstrukcji obudowy, z posadzki hutniczej: wpuszczonych otworów powietrznych dopływowych i odpływowych, znamienne tym, że hutnicza posadzka (5) w części poziomej, w zależności od wymiarów wanny (6) tworzy wokół jej zewnętrznych konturów nieprzerwaną szczelinę, a w części pionowej jest stale połączona ponad górnymi krawędziami dopływowych otworów (4) z konstrukcją obudowy (1) przy czym dopływowe otwory powietrza (4) wpuszczone do konstrukcji obudowy są usytuowane, prawie przez całą długość boku obudowy urządzenia i posiadają sztywno usytuowane kratki wentylacyjne (3) zaopatrzone dla zmiany przekroju poprzecznego w równoległe do konstrukcji obudowy ruchome blachy nastawcze (2), a powyżej wanny (6) zainstalowana jest konstrukcja wieszakowa dachowa, składająca się z rynny stropowej (10) i blach nastawczych (9) usytuowanych przestawnie równoległe do boków rynny stropowej (10).



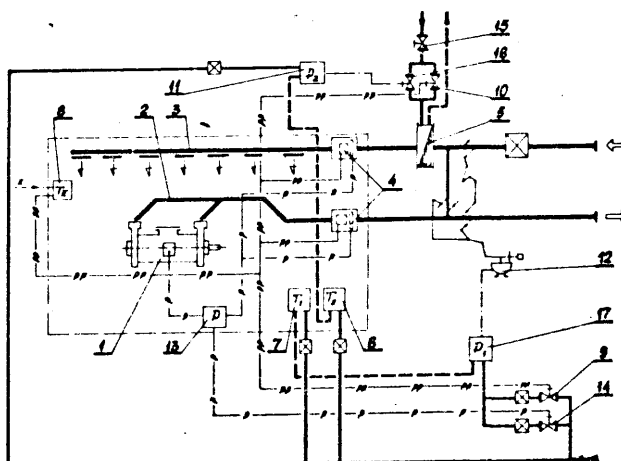
36d

(P. 154962)

25.04.1972.

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź (Tadeusz Trojanowski, Jerzy Adamiak).

Układ klimatyzacyjny maszynowni dźwigów szybkobieżnych, znamienne tym, że ciepło wydzielone przez dźwigowy agregat (1) jest odprowadzane kanałem (2) podłączonym wprost do dźwigowych agregatów (1) i ogrzane powietrze kierowane jest poprzez nagrzewnicę (5), wentylatory (4) kanałem nawiewnym (3), regulowane za pomocą termostatów (6, 7, 8) do pomieszczenia lub na zewnątrz.



36e

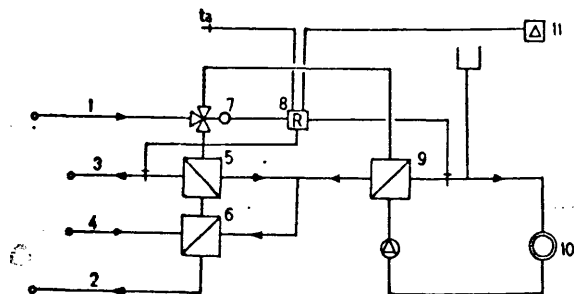
(P. 141618)

26.06.1970.

Pierwszeństwo: 6.8.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna.

Deutsche Bauakademie zu Berlin, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Peter Sternberg).

Układ ogrzewania wody pitnej i użytkowej w sieciach dwuprzewodowych pracujących z zastosowaniem płynnego nośnika ciepła, w którym to układzie ilość ciepła dostarczana z sieci zdalnego ogrzewania i przeznaczona w zasadzie wyłącznie do ogrzewania pomieszczeń, zostaje przy przeciętnym zużyciu ciepłej wody wykorzystana częściowo, a podczas szczytowego zapotrzebowania na ciepłą wodę, całkowicie do przygotowywania tej ciepłej wody, przy czym straty na ogrzewaniu pomieszczeń powstałe w wyniku szczytowego poboru ciepłej wody zostają skompensowane drogą zależnego od średniej wydajności dogrzewacza i od temperatury otoczenia podwyższenia temperatury ciepłej wody u jej dostawcy ciepła, znamienny tym, że zawiera zawór trójdrogowy (7) służący do odprowadzania odgałęzionego strumienia gorącej wody do przygotowywania ciepłej wody w zależności od zapotrzebowania na taką, przy czym zakres ustalania proporcji przez ten zawór obejmuje równocześnie poziomy temperatur dla temperaturowego jak i dla ilościowego wykorzystania gorącej wody dopływowej przy zapewnieniu priorytetu przed ogrzewaniem pomieszczeń, a zadaniem zaworu trójdrogowy (7) przeznaczony jest dodatkowo do regulacji temperatury dopływu dla ogrzewania pomieszczeń.



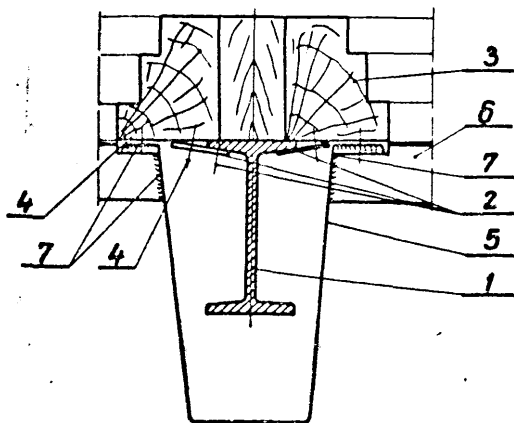
S7a

(P. 153122)

27.01.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, (Bolesław Piechaczek).

Konstrukcja ściany osłonowej budynków składającej się ze słupków nośnych do których mocowane są okna drewniane oraz inne elementy wypełniające zawierające drewniane obramowania, znamienna tym, że ościeżnice okien (3) lub inne elementy wypełniające mocowane są do słupków nośnych (1) rozłączenie na docisk przy pomocy płaskowników lub blach (2) opartych o stopkę słupa nośnego (1) i przykręconych do elementu drewnianego śrubami do drewna (4).



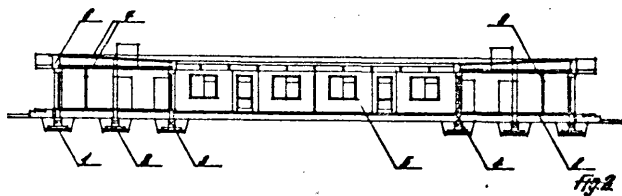
37a

(P. 153216)

31.01.1972.

Koszalińskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Koszalin, (Jarosław Cichocki, Andrzej Katzer, Tadeusz Jakuc, Kazimierz Woltman, Władysław Kosiba, Mieczysław Weitman, Andrzej Boniek, Maria Budzyńska, Zdzisław Jakóbski, Stanisław Samusz, Piotr Myszeput, Zdzisław Ptach).

Sposób wytwarzania domków jednorodzinnych z glin spiekanych, znamienny tym, że połączeniu elementów płyty 2, bloczków 3 i podwaliny 4 tworzy statyczną konstrukcję fundamentów budynku.



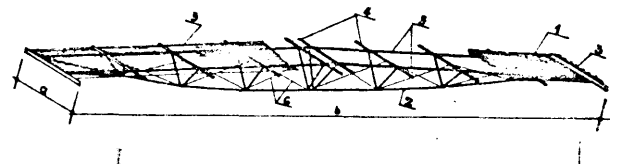
37a

(P. 153782)

1.03.1972.

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice (Janusz Zakowski).

Konstrukcja stalowa dachu hali zwłaszcza przemysłowej, znamienna tym, że składa się z segmentów stanowiących wiazary spełniające rolę dźwigarów, pokrycia i stężeń dachu, przy czym pas górny (1) wiazara składa się z blachy faldowej (3) wzmocnionej rusztem z profili walcowanych lub giętych na zimno.



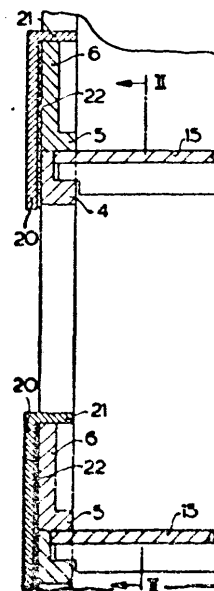
37a

(P. 154462)

22.03.1972.

Modulbau AG, Zug, Szwajcaria (Lorenz Kesting).

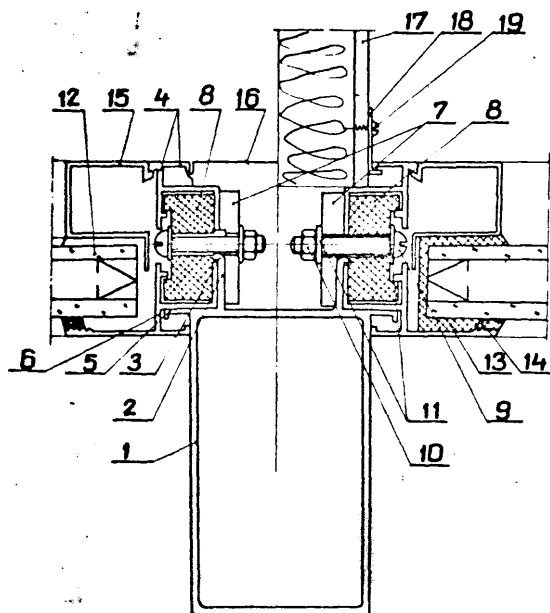
Budynek jedno- lub wielopiętrowy, którego nośne ściany zewnętrzne są utworzone z ram przy czym na pionowych słupach tych ram wsparte są płyty stropowe, znamienny tym, że pomiędzy dwiema w poziomie kolejnymi ramami (11, 12) znajduje się każdorazowo wolne od ramy pole ścienne (13), przy czym w każdej nośnej ścianie zewnętrznej słup ramowy (2, 3) podpira dwie w poziomie sąsiednie płyty stropowe (14, 15).



37 (P. 154517) 4.04.1972. 37c (P. 154258) 23.03.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, (Bolesław Piechaczek).

Konstrukcja aluminiowych elementów nośnych ścian osłonowych w postaci słupków lub rygli, znamienna tym, że słupki (1) lub rygle posiadają zakończone zaczepami (3) półki wsporcze (2) stanowiące podstawę połączenia z elementami wypełniającymi (4) oraz z elementami mocującymi do konstrukcji nośnej budynku.



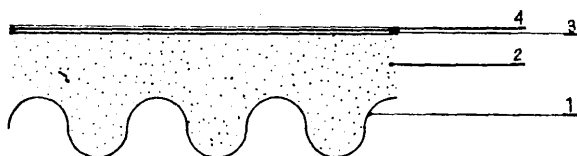
Elbląskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Elbląg (Jan Lubnicki).

Urządzenie do wykonywania kominowych czapek betonowych metodą bezszalunkową, znamiennie tym, że formę stanowi rama stalowa, wyposażona w kominki stalowe (12) wielorzędowe z możliwością wymiany żądanego przekroju otworu oraz konstrukcji stężącej nośnej (13).

37c (P. 154861) 20.04.1972.

Politechnika Krakowska, Kraków (Jerzy Boruta).

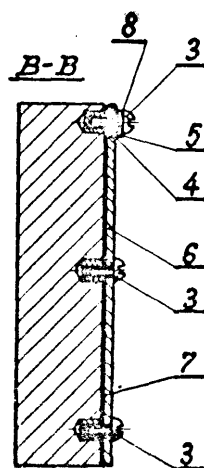
Stropodach mający zastosowanie do krycia hal przemysłowych wykonany z blachy falistej, papy i styropianobetonu, znamiennie tym, że na falistej blasze (1) czarnej lub ocynkowanej jest ułożona warstwa o grubości 6 cm styropianobetonu izolacyjnego (2) odmiany 0,3, oraz że do warstwy styropianobetonu (2) jest przyklejona papa bitumiczna (3), na której jest naklejona papa z folią aluminiową (4).



37d (P. 153939) 9.03.1972.

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa (Zygmunt Lachowicz, Zbigniew Lachowicz).

Sposób wykańczania pomieszczeń przy użyciu tapet pokrywających ściany w postaci wykładziny mocowanej rozłącznie do podłoża, znamiennie tym, że na ścianie pomieszczenia wykonuje się z tynku ramy (1) o minimalnej grubości, jednak na tyle odległe swoimi czołowymi płaszczyznami od ściany, aby linie tych płaszczyzn pokrywały się ze sobą i nie przecinały nierówności ściany, a następnie po przyłożeniu, do czołowych powierzchni ramy (1), tapety (7), korzystnie dwustronnie pokrytej tworzywem termoplastycznym, przyciska się tę tapetę listwami (4, 5 i 6), umieszczanymi wzdłuż osi ramy (1), przy pomocy śrub (3) wkręcanych w uprzednio umieszczone, w ramie (1), nakrętki (2), przy czym, przed wkręceniem śrub (3), listwy (4 i 5) łączy się dodatkowo ze sobą wkrętami (8) utrwalając położenie umieszczonej między tymi listwami tapety (7).



37a (P. 154861) 20.04.1972.

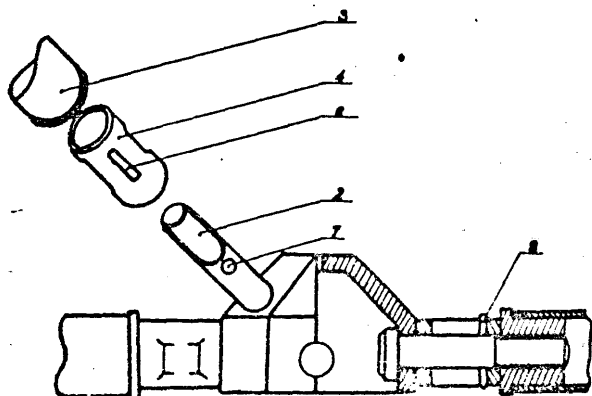
Politechnika Krakowska, Kraków, (Jerzy Boruta).

Stropodach - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 37c na sąsiednim łamie.

37a (P. 154910) 22.04.1972.

Ministerstwo Obrony Narodowej Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa (Ryszard Życki).

Węzeł rozbiernego prętowego przekrycia przestrzennego, znamiennie tym, że w ściankach wielobocznej kształtki (1) są luźno osadzone śruby (2) z otworami (7), na które założone są tuleje (4) z podłużnymi wycięciami (6) przy czym przez otwory w śrubach (2) oraz wycięcia w tulejach przebiegają kołki (8).



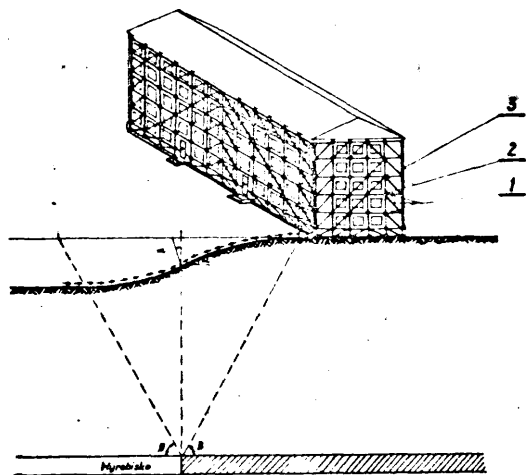
Ste

(P. 154143)

18.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sosnowiec”, Sosnowiec (Władysław Bałkiewicz, Józef Łojas, -Henryk Pierzchała).

Sposób profilaktycznego zabezpieczania budowli i budynków przed szkodami górnictwem, znamienny tym, że przed pojawieniem się niecki obniżeniowej terenu spowodowanej eksploatacją podziemnych złóż minerałów, chroniony obiekt opasuje się na całym obwodzie i wysokości siatką sprężającą i usztywniającą budowlę, wykonaną z pojedynczych elementów konstrukcyjnych na przykład stalowych, układanych w kształt figur geometrycznych, korzystnie czworokątów, zaś poszczególne elementy siatki usztywnia się po bokach budynku krzyżulcami spełniającymi rolę węzłowych blach (2) a następnie elementy siatki w postaci prętów spręża się w każdym węźle nadając im odpowiedni nacisk, przy czym zakładanie i naprężanie elementów siatki i blach węzłowych rozpoczyna się od dołu budowli zamykając ją na całym obwodzie obiektu.



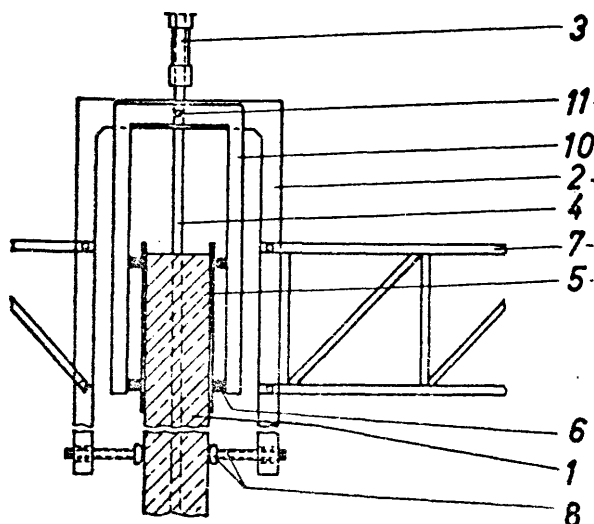
Ile

(P. 154154)

18.03.1972.

VEB Spezialbaukombinat Magdeburg, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Johannes Franke, Wolfgang Franke, Gottfried Forner, Werner Kockelke, Wolfram Landtag).

" Układ przegubowy uchwytów deskowania dla desek ślizgowych przeznaczonych dla ścian o nastawnej grubości i/lub zmiennych przekrojach, z lewarami podpartymi do ściany betonowej poniżej warstwy deskowania poprzez jedną lub kilka płóc podporowych lub rolek podporowych, lub też podpartych za pomocą płóc podporowych lub rolek podporowych i równocześnie połączonym z usztywniającym pomostem roboczym



znamienny tym, że uchwyt (10) deskowanie, na którego podstawach zamocowana jest warstwa (5) deskowania jest zawieszony w kierunku poprzecznym do ściany betonowej (1).

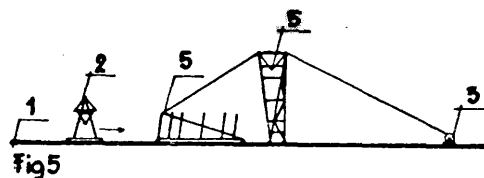
37e

(P. 154543)

5.04.1972.

Gliwice Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska (Janusz Zakowski).

Sposób montażu hal stalowych typu lekkiego, znamienny tym, że segmenty hali (5) montowane na poziomie terenu podnoszone są za pomocą wciągarek (2). Sposób montażu hal stalowych typu lekkiego według zastrz. 1 znamienny tym, że podnoszenie odbywa się przez obrót wokół punktów podparcia słupów (6) w kierunku równoległym do osi podłużnej hali.



37f

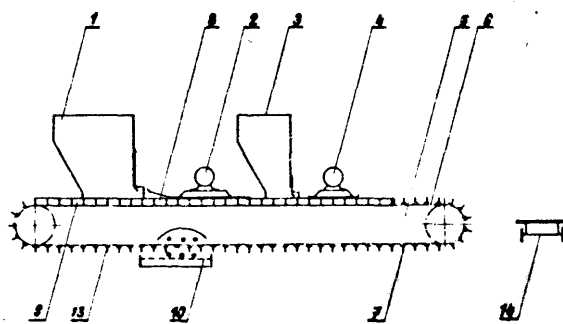
(P. 153314)

5.02.1972.

Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego, Katowice, (Waldemar Kozil, Leszek Jaros).

Sposób formowania elementów żelbetonowych zwłaszcza okładzin górnictwem w formach metalowych przy ręcznym wkładaniu podkładów i zbrojenia oraz grawitacyjnym napełnianiu masą betonową form i zagęszczaniu jej wibratorem powierzchniowym, znamienny tym, że podkłady i zbrojenia są wkładane między dłuższymi bokami (7) z którymi są przemieszczane między stałymi czołowymi bokami (9) na taśmie produkcyjnej (5) pod pierwszym pojemnikiem (1) z którego grawitacyjnie odbywa się napełnianie masą betonową form (8) i wibratorem powierzchniowym (2), zagęszczającym masę oraz pojemnikiem (3) uzupełniającym masę i wibratorem powierzchniowym (4) zagęszczającym ostatecznie masę, przy czym na końcu taśmy produkcyjnej (5) jest odbierany uformowany element z podkładem i przemieszczany ręcznie na wózek (14).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1. znamiennie tym, że nad taśmą produkcyjną (5) w odległości kilkunastu form od jej czoła są usytuowane szeregowo w kierunku ruchu taśmy pojemnik (1), wibrator powierzchniowy (2) uzupełniający masę pojemnik (3) i końcowy wibrator powierzchniowy (4).



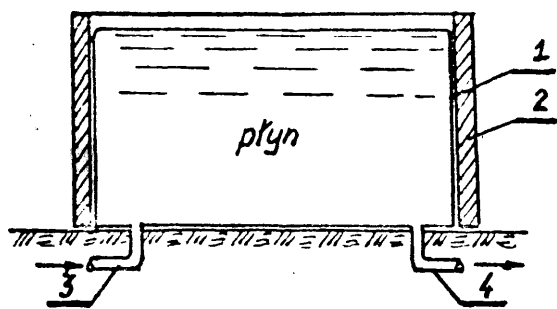
37f

(P. 153744)

28.02.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin (Zbigniew Cierpisz).

Zbiornik do magazynowania substancji płynnych, znamienny tym, że posiada wewnętrzny pojemnik (1) z elastycznej nieprzepuszczalnej tkaniny lub folii oraz zewnętrzną sztywną obudowę (2) bez dna i przykrycia.



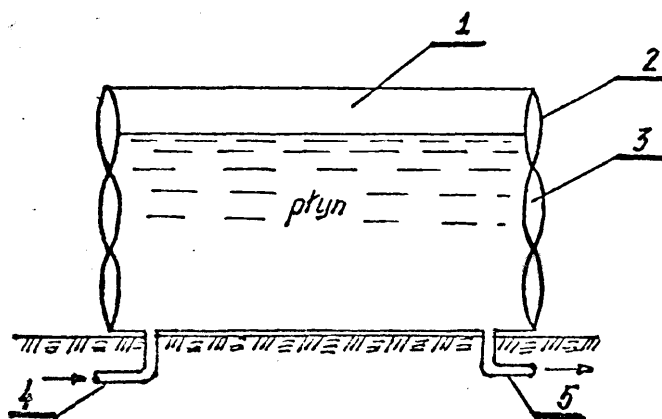
37f

(P. 153745)

28.02.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, (Zbigniew Cierpisz).

Zbiornik pneumatyczny do magazynowania substancji płynnych z elastycznej nieprzepuszczalnej tkaniny lub folii, znamieny tym, że posiada podwójne ściany (1) tworzące komory (2) wypełnione sprężonym gazem lub powietrzem (3).

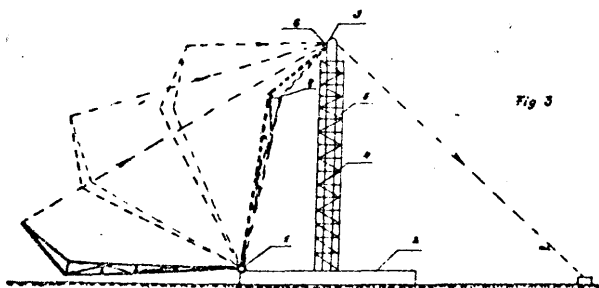


(P. 153816)

2.03.1975.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektrycznego „OBREL”, Warszawa, (Waldemar Grzegorzewski).

Konstrukcja chłodni kominowych, znamienna tym, że składa się z prefabrykowanych elementów zamocowanych przegubowo w łożysku fundamentowym i zwieńczonych na wierzchołku przy pomocy kotew i pierścieni.



37f

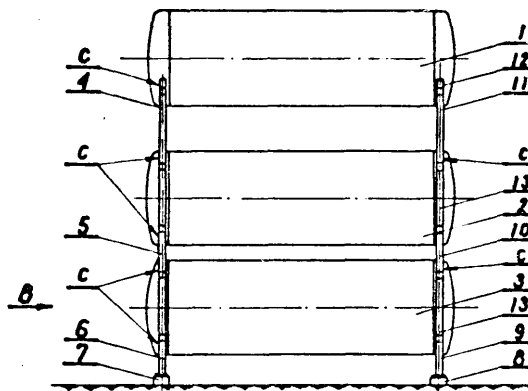
(P. 154672)

12.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Zbigniew Koźliński, Zygmunt Orłowski, Mikołaj Doroszkiewicz, Tadeusz Ziembkiewicz, Jerzy Leyko, Mirosław Banasiak, Andrzej Młotkowski).

Samonośny układ zbiorników walczkowych, składający się z trzech lub więcej poziomych walczków.

ułożonych jeden nad drugim, znamieny tym, że walczaki (1) (2) (3) połączone są ze sobą pionowymi podporami (4) (5) (6) (9) (10) (11) łączącymi walcowe części ich dno, przy czym wszystkie podpory (4) (5) (6) łączące ze sobą walczaki (1) (2) (3) po jednej stronie układu są trwale połączone z walczkami (1) (2) (3) natomiast podpory (9) (10) (11) z drugiej strony układu połączone są trwale z jednym z sąsiednich walczków (1) (2) (3) a suwliwie z drugim.



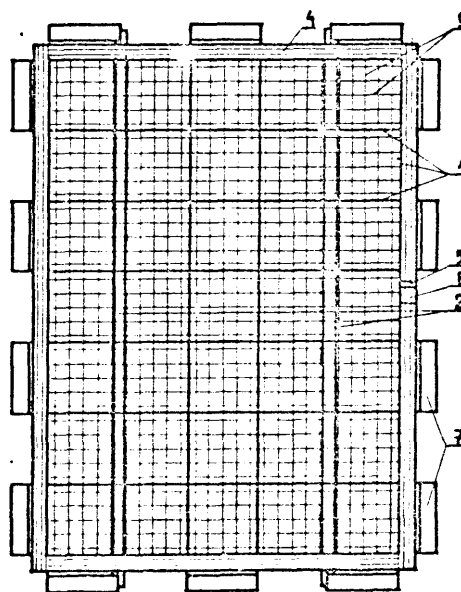
37f

(P. 154751)

15.04.1972.

Wojewódzki Komitet Kultury Fizycznej i Turystyki, Zielona Góra, Polska (Jerzy Marszałek).

Basen do kąpiel w akwenach z pomostem, znamieny tym, że tworzy go konstrukcja szkieletowa (1) spoczywająca na stałych wielokomorowych zbiornikach powietrza (2) wraz z przewodami (3) wzdłuż obwodu które zamocowane są ruchome zbiorniki powietrza (8).



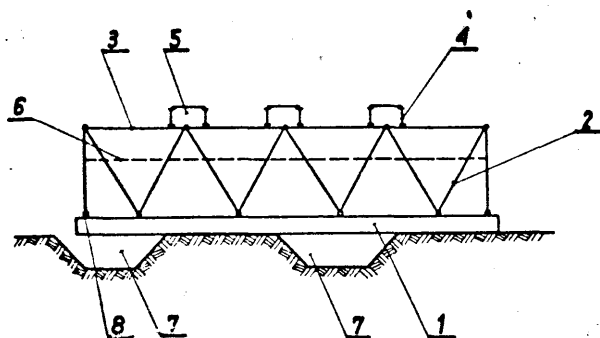
37f

(P. 154769)

17.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Bogusław Hejdukiewicz, Zbigniew Antoszewski, Tadeusz Pecka).

Budynek szkieletowy, mający ciągłą ławę i podciągi dachowe, zwłaszcza posadowiony na nieciągłych górniczych zapadliskach znamieny tym, że ciągła ława (1) żelbetowa stanowi doiny pas kraty szkieletu i jest połączona za pomocą skośnych słupów (2) z dachowym podciągami (3) tworząc razem z nim ustrój kratowy.



37f

(P. 154928)

24.04.1972.

Andrzej Przyłipiak, Gdańsk.

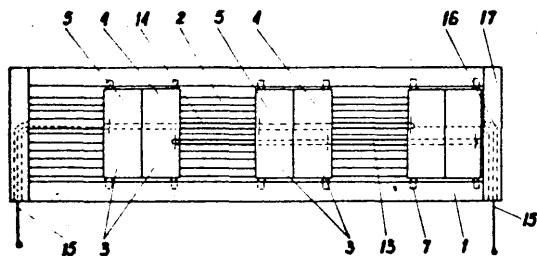
Budynek składany, znamienny tym, że jego ściany tworzą worki wykonane z elastycznego, nieprzepuszczalnego tworzywa, które uzyskują własności eksploatacyjne po napełnieniu gazem.

(P. 153035)

22.01.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa (Stanisław Sztajerwald).

Wywietrznik okienny, znamienny tym, że w ramie wywietrznika (1) za osadzoną z zewnętrznej strony nieruchomą żaluzję (2) są umieszczone od strony pomieszczenia pionowe dwuskrzydłowe przepustnice (3), wyposażone każda na swobodnych końcach swego prawego i lewego skrzydła (4) i (5) u góry i u dołu w czopy (7) osadzone przesuwnie i obrotowo w poziomych prowadnicach (8) umieszczonych w ramie wywietrznika (1), przy czym prawe i lewe skrzydła (4), (5) dwuskrzydłowych przepustnic (3) są umocowane w pobliżu swych swobodnych końców, od strony nieruchomej żaluzji (2), obrotowo i przesuwnie, za pomocą dźwigni przepustnicy (9), na przemian - prawe skrzydła (4) do dolnego cięgła (13), a lewe skrzydła (5) do górnego cięgła (14) wyposażonego z obydwu stron w linki (15) wpuszczone do rurek (16) umieszczonych w pionowych krawężnikach (17) ramy wywietrznika (1), natomiast skrajne prawe czopy (7) u góry i u dołu osadzone na skrajnym prawym skrzydle (4) obok pionowego krawężnika (17) są umieszczone w górnej i dolnej prowadnicy (8) nieprzesuwnie, a poziome krawędzie prawego i lewego skrzydeł (4 i 5) oraz stykające się z nimi poziome części ramy wywietrznika (1) są wyposażone w magnesy (18).

37g¹

(P. 153861)

4.03.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, (Bolesław Piechaczek).

Sposób łączenia kształtowników **zwłaszcza** w narożach drzwi i okien, znamienny tym, że kształtowniki łączone są ze sobą rozłącznie, na docisk przy pomocy kątowników przesuwanych względem siebie działaniem siły mimośrodowej i wywierających nacisk na łączone kształtowniki.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że składa się z dwu kątowników zewnętrznego (1) i wewnętrznego (2) posiadających po jednym otworze w każdym z ramion i w narożniku,

połączonych ze sobą na ramionach przy pomocy tulejek (3) i łączników (4) przechodzących przez mimośrodowy otwór (12) w tych tulejkach, a w narożniku kątowników przy pomocy łącznika (4) i podkładki (5) przy czym kątownik zewnętrzny posiada zaczepy (11) a łączone ze sobą w narożie kształtowniki (9) posiadają wycięcia (10) umożliwiające założenie tych zaczepów.

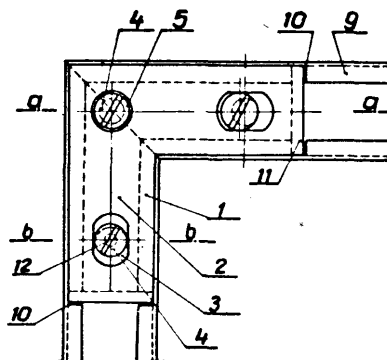


Fig.1

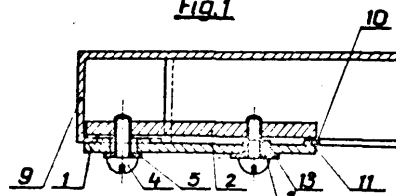


Fig.2

37g¹

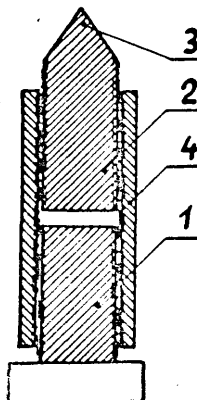
(P. 154633)

10.04.1972.

Kombinat Budownictwa Miejskiego Warszawa - Śródmieście, Warszawa, Polska (Maciej Madejowski, Wiesław Nowacki).

Sposób montażu stolarki okiennej w otworach ścian, znamienny tym, że po wstawieniu okna w otwór ściany w którym ma być ono zamontowane, ustala się właściwe jego położenie w stosunku do ściany, rektyfikuje i następnie zamocowuje przy pomocy elementów rozpięających, usytuowanych pomiędzy ościeżnicą i ościeżem, które poprzez zwiększenie swej długości zamocowują stolarkę w otworze okiennym.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamiennie tym, że element rozpięający (17) składa się z dwóch śrub przeciwzwitych (1) i (2) połączonych tuleją (4), przy czym koniec jednej ze śrub (1) zamocowany jest do ościeżnicy okna (8), natomiast koniec drugiej śruby (2) posiada zakończenie korzystnie w postaci klina (3) uniemożliwiające jej obrót po zetknięciu się z płaszczyzną ościeża.



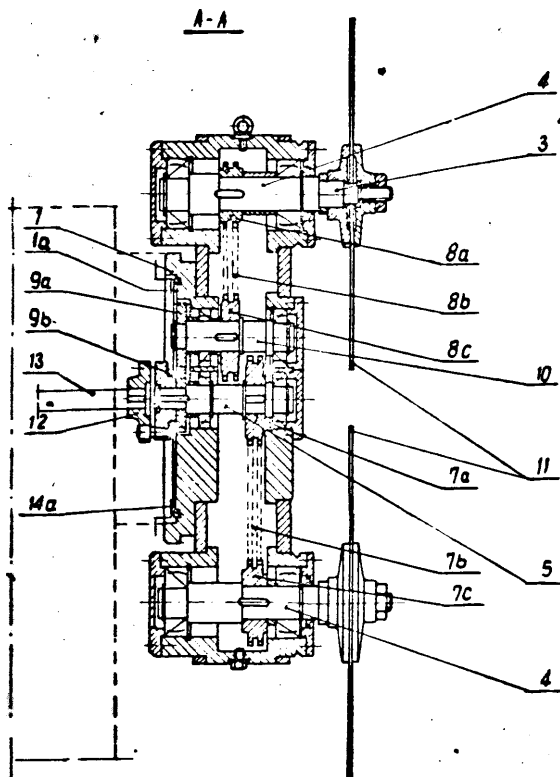
38a

(P. 154274)

24.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Okuć i Instalacji Budowlanych, Poznań (Alojzy Napierała).

Piła formatowa do obróbki drewna i/lub drewnopodobnych **materiałów** metodą podcinania, złożona z korpusu, stołu roboczego, stojaków i silników napędowych, znamienna tym, że jest zaopatrzona w głowicę z dwoma frezami tarczowymi (11), których wrzeciona (3) i (4) są sprzężone między sobą za pośrednictwem przekładni z **co** najmniej jednym wałkiem pośrednim (10) i głównego wałka napędowego (5) stanowiącego równocześnie oś obrotu głowicy przy czym wspomniany wałek połączony jest pośrednio lub bezpośrednio z głównym napędem piły.



38h

(P. 154583)

6.04.1972.

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Bronisław Żyska, Bogdan Zawadzki).

Srodek do przeciwrzybowego zabezpieczania drewna, na bazie fluorku sodowego i dwuchromianu sodowego, **znamienny** tym, że zawiera kwaśny fluorek amonowy i kondensat kwasu oleinowego z kwasami **aminokarboksylowymi** z hydrolizatów białka, przy czym ilość poszczególnych komponentów występujących w środku wynosi od 40% do 55% wagowych fluorku sodowego, od 25% do 35% wagowych dwuchromianu sodowego, od 5% do 15% wagowych ortofenylofenolanu sodowego, od 4% do 20% wagowych kwaśnego fluorku amonowego, oraz od 1% do 20% wagowych kondensatu kwasów tłuszczowych z kwasami **aminokarboksylowymi**, najkorzystniej z hydrolizatorami białka.

38k

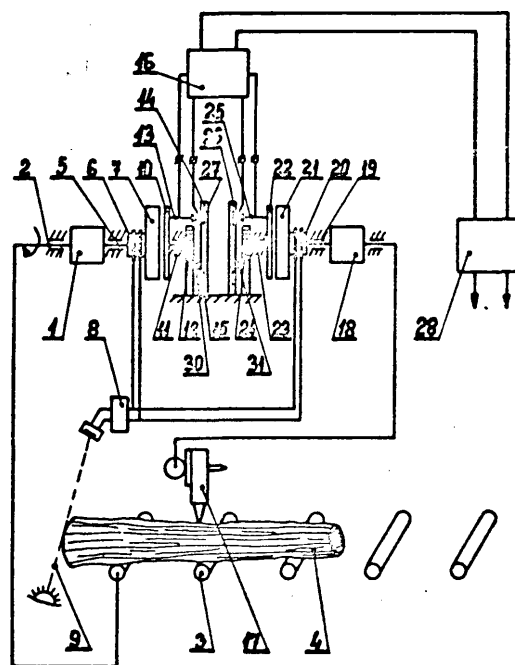
(P. 150844)

1.10.1971.

Jarociński Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe, Jarocin Antoni Andrzej Hoffa, Eugeniusz Franciszek Stachowiak).

Urządzenie do sortowania materiałów drzewnych, napędzane wałkiem napędowym przenośnika wzdłużnego przemieszczającego kłody z fotoelektryczną zastawką ustaloną na początku przenośnika określania długości kłód (4) i/lub organ nmiaru ich średnic składające się z obrotowych tarcz (10, 22) i nieruchomych tarcz (14, 26) ustalonych prostopadłe do wałków (11, 23)

napędzanych odpowiednio napędowym wałkiem (5) przekładni (1) i wałkiem (19) dopasowującej przekładni (18) pomiędzy to którymi obrotową i nieruchomą tarczami (10 i 13 i/lub 22 i 26) przytwierdzony jest stykowy palec (13, 25) ślizgający się po przewodzących segmentach (15, 27) określających odpowiednio przedział długości i średnic kłód (4), osadzonych koncentrycznie na wysokości palca (13, 25) na przeciwległej czołowej powierzchni drugiej tarczy, z których jedna połączona jest z elektromagnetycznym sprzęgłem (7, 21) sterowanym znaną fotoelektryczną zastawką (9) wykrywania początku i końca kłody (4), przy czym jedna z tarcz tych organów osadzona jest na wałku (11, 23) powrotnego mechanizmu (12, 24) wycofującego w położenie wyjściowe tę tarczę a ślizgowy stykowy palec (13, 25) połączony jest elektrycznie ze sterowniczym pamięciowym członem (16) sterowania zrzutem kłód (4) na odpowiednie miejsca składowania.



39

(P. 153118)

26.01.1972.

Patent dodatkowy do zgłoszenia nr (P. 152787).

Pierwszeństwo: 26.11.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Th. Goldschmidt AG, Essen, Niemiecka Republika Federalna (Jürgen Fock, Ulrich Holtschmidt).

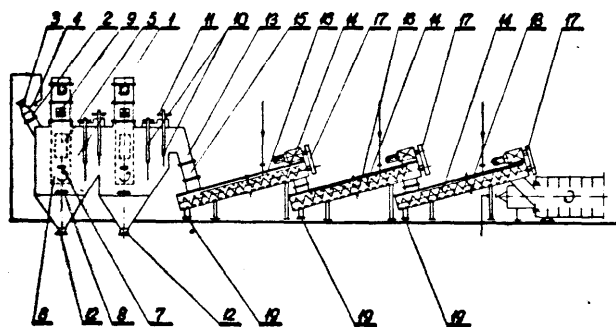
Sposób wytwarzania taśm nośnikowych zawierających **utwardzalne** żywice poliestrowe przez obróbkę taśm nośnikowych roztworami lub emulsjami żywicy poliestrowych, przy czym taśmę nośnikową nasycą się wodnym roztworem utwardzalnej, rozpuszczalnej w wodzie żywicy poliestrowej, taśmę nośnikową zawierającą roztwór wodny utwardzalnej żywicy poliestrowej suszy się w znacznym stopniu, na zawierającą żywicę taśmę nośnikową nanosi się dający się **wpolimeryzować** związek nienasycony w ilości wystarczającej do późniejszego usieciowania, tak potraktowaną, zawierającą żywicę, taśmę nośnikową powleka się roztworem lub dyspersją wodną rozpuszczalnej w wodzie, utwardzalnej, zawierającej środek sieciujący żywicy poliestrowej i otrzymany produkt procesu suszy się w znacznym tym stopniu, według patentu głównego nr..... (zgł. nr P. 152787), znamienny tym, że taśmę nośnikową nasycą się roztworem wodnym utwardzalnej, rozpuszczalnej w wodzie żywicy poliestrowej, przy czym roztwór wodny zawiera dodatkowo utwardzalne **niezetyfikowane** prekondensaty melaminowo-formaldehadowe w takich ilościach, że stosunek wa-

gowy żywicy poliestrowej do prekondensacyjnej żywicy melaminowo-formaldehidowej wynosi od 0,1 : 1,5 do 1,5 : 0,15.

39a¹ (P. 154261) 23.03.1972.

Lubelskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Lubolin” w Świdniku, Świdnik (Ireneusz Burza-wa, Waldemar Budzyński).

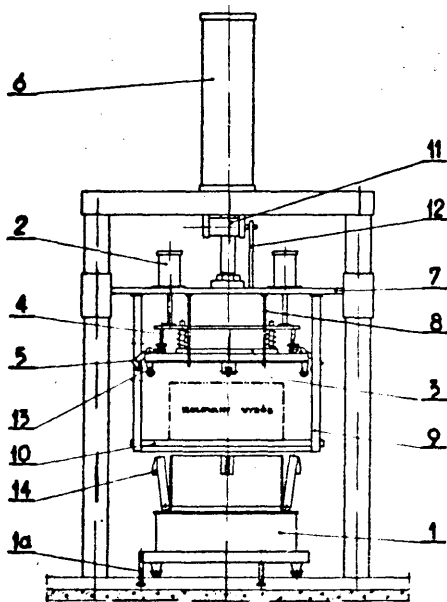
Urządzenie **myjąco-płuczne** do zmywania i płukania zanieczyszczeń z tworzyw sztucznych, znamienne tym, że posiada w części zmywającej dwa nierozdzielnie ze sobą złączone bębny (1) z umieszczonymi wewnątrz mieszadłami śmigłowo-turbinowymi (5), obudowanymi ekranem cylindrycznym (6) poruszanymi mechanizmem na dedowym (9), przy czym bębny (1) połączone są rurociągiem (15) z kilkuczołowym przenośnikiem ślimakowo-sitowym (14) z umieszczoną w korycie przenośnika instalacją rur zraszających (16) do spłukiwania zanieczyszczeń.



39a² (P. 153418) 10.02.1972.

Zakłady Metalowe „Predom-Polar”, Wrocław, (Jerzy Kubiak, Ryszard Marszałek, Stanisław Czarniak, Eugeniusz Zawadzki, Eugeniusz Frączek, Lucjan Gierczyk).

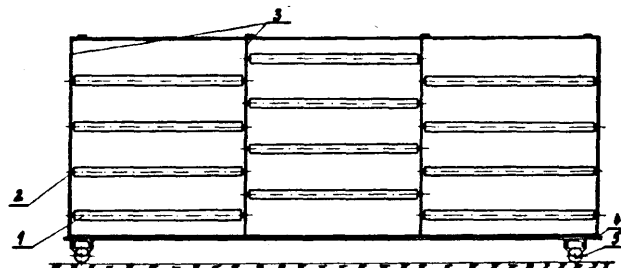
Urządzenie do scalania i rozcalania form przy spienianiu izolacji poliuretanowej, zwłaszcza w szafkach chłodziarek domowych, znamienne tym, że składa się z poziomej płyty nośnej (7) przesuwanej w pionie wraz z umieszczonymi na niej cylindrem dociskowym (2), płytą dociskową (3), popychaczem (4), zaczepem (8), ciągnem (9) i bezpiecznikiem (12) oraz formy (1) składającej się z wodzika (1a), zamka (5), ramki (10), zacisku (13) i ślizgu (14), przy czym zamykanie formy (1) odbywa się w skrajnym dolnym położeniu płyty nośnej (7) przez zastosowanie zacisków (13) umieszczonych na pokrywie formy (1) współpracujących ze ślizgami (14) umieszczonymi na ścianach bocznych formy (1).



39a² (P. 154724) 14.04.1972.

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia y Śląska, Polska (Jerzy Wojciechowski, Tadeusz Śnie-żek, Edward Grzywa, Helmut Burek, Kazimierz Ko-nieczny, Jerzy Szlachta, Jerzy Koppek).

Forma do wytwarzania płyt z tworzyw piankowych głównie poliuretanowych, znamienne tym, że jej ścia-łny boczne wykonane są z ułożyskowanych rolek obra-cających się podczas wkładania okładzin do formy i wyjmowania z niej gotowych płyt okładzinowych.



39a* (P. 154780) 17.04.1972.

Zjednoczenie Przemysłu Poligraficznego Centralne Laboratorium Poligraficzne, Warszawa, Polska (Wan-da Jaros, Krystyna Miąsko).

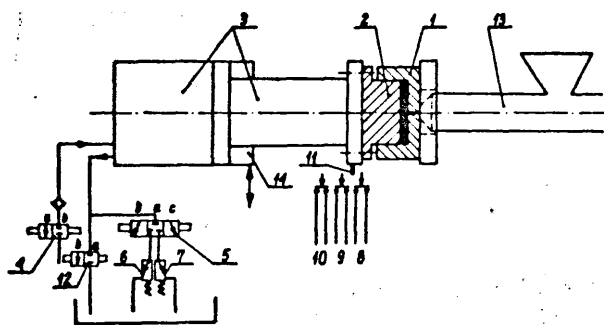
Sposób otrzymywania folii do reliefu termoplastycz-nego dla przyrządzania w druku **wypukłym**, złożonej z podłoża papierowego i warstwy czynnej zawierają-cej kopolimer octanu winylowego i chlorku winylo-wego, żywice epoksydowe z utwardzaczem, zmiekcza-cz i substancję wydzielającą gaz w podwyższonej tem-peraturze która w normalnej temperaturze jest trwa-ła, polegający na rozpuszczeniu kopolimeru octanu i chlorku winylowego, żywic epoksydowych i ich utwardzaczy z zmieszaniem tego roztworu z pastą utwo-rzoną z poroforu i zmiekczacza, znamienny tym, że sporządza się roztwór 40—50 części kopolimeru octa-nu winylu i chlorku winylu, 20—40 części wagowych żywicy epoksydowej oraz 1—2 części środka powierz-chniowo czynnego z grupy poliwinylalkoholi w 200—400 częściach chlorku metylenu, do roztworu tego do-daje się pastę sporządzoną z 3—5 części wagowych azo-dwukarboamidu, 8—12 części wagowych zmiekczacza i 7—12 części wagowych ksylenu, dokładnie miesza się i dodaje się roztwór 20—30 części 1/2 — 1/2 części bezwod-nika heksadienowo maleinowego i 1/2 — 1/2 części wa-gowych trójmetyloaminometylofenolu w 30—50 częś-ciach wagowych chlorku ksylenu i 4 części wagowe 0,1% roztworu oleju silikonowego w ksylenie; tak otrzymaną masę dokładnie miesza się odpowiednio i rozprowadza na podkładzie papierowym w znany sposób a następnie warstwę tę suszy się podnosząc stop-niowo temperaturę od temperatury pokojowej do 100°C.

39a* (P. 150733) 27.09.1971.

(Patent dodatkowy do patentu nr P. 149201)

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, (Bogusław Misterek).

Sposób wykorzystania wtryskarki z hydraulicznym układem zamykania formy do wytwarzania z tworzyw sztucznych kształtek spienionych o monolitycznej warstwie powierzchniowej, polegającego na wtryskiwaniu tworzywa do formy z gniazdem (gniazdami) o zmiennej objętości, przy czym w momencie rozpoczynania wtrysku objętość ta jest zmniejszona do minimum zależnego od kształtu wyrobu i konstrukcji formy, ule-gając dwukrotnie wymuszonemu powiększeniu: podczas napełniania formy i następnie, po częściowym zakrzep-nięciu tworzywa - podczas spieniania się tworzywa w gnieździe formy - wg. zgłoszenia P. 149201, zna-mienny tym, że bezpośredni hydrauliczny układ zamy-kania formy (3) sprzęga się z ruchomymi elementami formy zmieniającymi objętość jej gniazda (2) oraz zaopatruje się go w system regulacyjny umożli-wiający zmiany ciśnienia i ilości cieczy w cylindrze hydraulicznym układu zamykania formy podczas ca-łego cyklu wtryskowego.

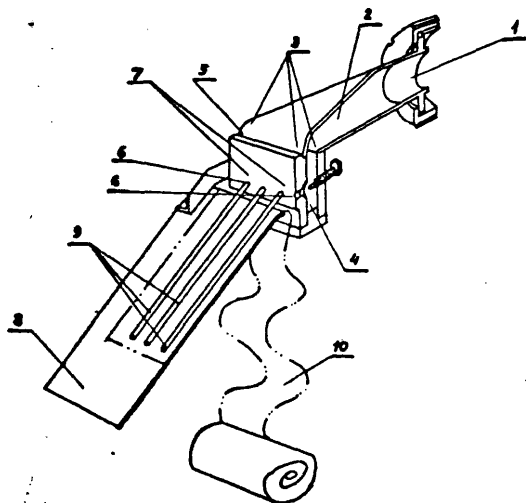
39a⁴

(P. 154208)

22.03.1972.

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Kraków (Lucjan Kurzdym, Jan Waśko, Piotr Wypych, Stanisław Wiorek, Adam Pietras).

Głowica wylączarki do wytłaczania mas uszczelniających i wyrobów gumowych, znamienna tym, że ma wstępną komorę (2) o wlotowym otworze (1) większym o 25% od wylotowego otworu (3) połączonego z kompensacyjną komorą (4) wyposażoną w płaszcz (5) do regulacji temperatury i otwory (6) z regulacyjnymi śrubami (7) oraz odbiorczy przenośnik (9).

39a⁴

(P. 154207)

22.03.1972.

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa (Antoni Zarczyński, Tadeusz Skublicki, Robert Gaczyński).

Sposób wytwarzania elastycznych węży tłocznych gumowo-tworzywowych lub gumowych, polegający na wytłaczaniu duszy węża, oplataniu jej lub owijaniu nićmi, obłożeniu zewnętrzną warstwą protektorową przy zastosowaniu zestawu maszyn i urządzeń ogólnie znanych, znamienny tym, że celem zabezpieczenia wytłoczonej duszy węża przed deformacją podczas dalszego procesu produkcyjnego, poddaje się ją bezciśnieniowej ciągłej wulkanizacji w stopniu wystarczającym do uzyskania trwałego kształtu duszy, a następnie owija lub oplata nićmi i obkłada warstwą protektorową z tworzywa termoplastycznego, a w przypadku obkładania mieszką gumową, poddaje ponownej wulkanizacji.

39a⁷

(P. 154407)

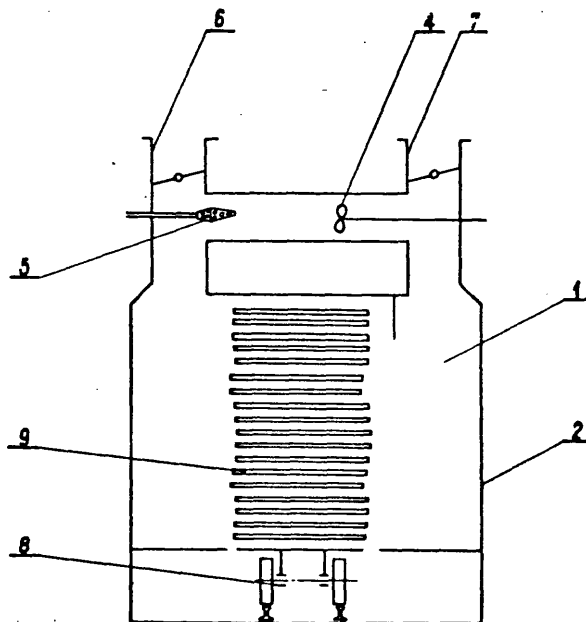
30.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CeBeA, Kraków (Lech Raczyński, Jerzy Freyer, Michał Kurnatowski, Włodzimierz Jurga, Bronisław Mazur).

Sposób hartowania twardych płyt pilśniowych polegający na ogrzewaniu ich strumieniem gorącego powietrza i gazów krążących w zamkniętym obiegu, przy

czym ciepło zawarte w powietrzu i gazach powoduje wydzielanie substancji gazowych z poddawanych hartowaniu płyt, znamienny tym, że wydzielające się z płyt, w czasie ich hartowania, palne substancje spala się w płomieniu palnika umieszczonego na drodze przepływu mieszaniny powietrza i unoszonych z nim produktów termicznego rozkładu substancji drzewnych i wiążących, z których uformowane są poddawane cieplnej obróbce płyty.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, składające się z komory hartowniczej i przewodu obiegowego z wentylatorem wymuszającym cyrkulację czynnika gazowego, znamienny tym, że korzystnie w obiegowym przewodzie (3) zainstalowany jest co najmniej jeden płomieniowy palnik (5).



rze 55—70°, a następnie otrzymaną mieszaninę reakcyjną podgrzewa się do temperatury około 150°C, po czym oziębia się i wydziela produkt końcowy **o wzorze 1**.

39 (P. 154853) 20.04.1972.

Gdańskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Fregata”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Tomasz Martyni, Izidor Erdman, Krzysztof Sadowski).

Sposób otrzymywania pianki gumowej na bazie mieszaniny lateksu naturalnego i syntetycznego butadienowo-styrenowego, znamienny tym, iż jako zespołu środków wulkanizujących stosuje się następującej kompozycji w ilości: siarki 2—3 części wagowe, przyspieszacza EFK - etylofenyldwutiokarbaminianu cynku- 1—2 cz. wag., przyspieszacza Tiazin - mieszaniny aromatycznych markaptydów cynku 0,5—1,5 cz. wag., i przyspieszacza D- dwufenyloguanidyny 0,5—1 części wagowych.

39b» (P. 153432) 11.2.1972.

Dolnośląskie Zakłady Chemiczne, Żarków k/Świdnicy (Mieczysław Gajewski, Maria Franczuk, Robert Gaczyński, Zofia Siudak, Henryk Szulc, Zygmunt Kosmala, Władysław Jędrzejewski).

Sposób otrzymywania wulkanizatorów **elastometrów** lub innych związków wielkocząsteczkowych o podwyższonej odporności na starzenie a zwłaszcza na działanie ozonu polegający na sporządzeniu mieszanek gumowych przy użyciu znanych składników takich jak: kauzuki, napełniacze, zmiekczacze, środki wulkanizujące i substancje przeciwstarzeniowe znamienny tym, że jako substancje przeciwstarzeniowe stosuje się pochodne kwasu antrachinonodwusulfonowego.

39b⁴ (P. 151157) 21.10.1971.

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn (Eugeniusz Sługocki, Henryk Pawlica, Zofia Kolankiewicz).

Sposób otrzymywania kwaśnego kationitu metodą suspensyjnej **kopolimeryzacji** monomerów styrenu i dwuwinylobenzenu, dalsze sulfonowanie kopolimeru stężonym kwasem siarkowym oraz **odmywanie** zsulfonyowanych kulek od nieprzereagowanego kwasu posulfonacyjnego, znamienny tym, że stadium inicjacji procesu kopolimeryzacji prowadzi się w środowisku niewodnym w temperaturach od 50 do 90°C w obecności katalizatora, a dalszy etap kopolimeryzacji - stadium wzrostu i zakończenia łańcucha - w fazie wodnej w temperaturach od 60—140°C w obecności siarcznanu glinu w ilości 0,1 do 20 wag. w stosunku do styrenu.

39b* (P. 154008) 13.0.3 1972.

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Technochemia”, Warszawa (Janusz Domański, Longin Skawiński).

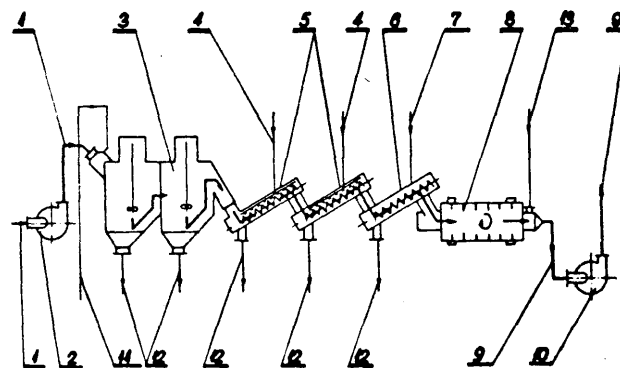
Sposób wytwarzania tworzywa ściernego do ściernia napisów znamienny tym, że tworzywo termoplastyczne zostaje wypełnione na ogrzewanej walcu mechanicznej w stosunku około 30% elastomeru, około 40% **zmiekczacza** i około 30% wypełniaczy ściernych, po czym otrzymana jednolita masa jest poddawana dalszej homogenizacji i kształtowaniu na gotowe produkty przy pomocy wylączarki profilowej.

39b⁴ (P. 154260) 23.03.1972.

Lubelskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Lubolin” w Świdniku, Świdnik (Ireneusz Burzawa, Waldemar Budzyński).

Sposób odzyskiwania pełnowartościowego polietylenu z odpadów opakowań, zwłaszcza worków po nawozach mineralnych, znamienny tym, że pocięte odpady na drobne kawałki podaje się rurociągiem (1) przy pomocy wentylatora (2) do **urządzenia** pralniczego (3)

działając na nie roztworem wodnym NaOH, skąd uprząne odpady poddaje się nie mniej jak dwukrotnemu płukaniu wodą na przenośniku ślimakowo-sitowym (5), a następnie po wstępnym podsuszeniu w końcowym członie przenośnika (6), czyste odpady poddaje się suszeniu w suszarni **bębnowej** (8), skąd po uzyskaniu wilgotności 0—0,1% przekazuje się do dalszej przeróbki rurociągiem (9) i wentylatorem (10).



39b⁴ (P. 154527) 4.04.1972.

Politechnika Łódzka Instytut Polimerów, Łódź, Polska (Jerzy Ruciński, Ludomir Ślusarski, Wojciech Przybył).

Sposób otrzymywania **kopolimerów siarki ze styrenem**, znamienny tym, że reakcję styrenu z siarką w ilości 11—45 części wagowych styrenu i 100 części wagowych siarki prowadzi się w obecności inicjatorów reakcji wolnorodnikowych lub jonowych, jak dwusiarczki benzoizotiazolu, merkaptobenzotiazol, dwusiarczki czterometyloetiuramu, dwufenyloguanidyna, N-cykloheksylobenzotiazylsulfenamid i inne, użytych w ilości 0—3 części wagowych, z dodatkiem 0—4 części wagowych dwuwinylobenzenu, w temperaturze 150—220°C, w czasie 0,5—1,5 godziny, po czym chłodzi się mieszaninę po reakcji i miesza aż do otrzymania jednolitej żółtej masy.

39b⁴ (P. 154613) 8.04.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska, (Wiesław Zadęcki, Mirosław Chudek, Zenon Szczepaniak, Kazimierz Podgórski, Wincenty Drapała, Juliusz Pallado, Jerzy Kozioł).

Sposób wytwarzania **adhezyjnego** tworzywa termoplastycznego o własnościach updatniających znamienny tym, że podpolimery styrenu, związki chinonowe, polialkilobenzen, kopolimery butadienowo-styrenowe ujednoludnia się z **ilem montmorillonitowym** i (lub) mieszaniną krzemionki o powierzchni właściwej powyżej 50 g/cm² z siarczanami glinu i żelaza w ilości do 50% podpolimerów styrenu do 30% kopolimerów butadienowo-styrenowych, do 5% związków chinonowych i do 50% w stosunku do mieszaniny podpolimerów styrenu i kopolimerów butadienowo-styrenowych wypełniaczy w postaci **ilu montmorillonitowego** i (lub) mieszaniny krzemionki z siarczanami glinu i żelaza z tym, że ilość polialkilobenzenu najkorzystniej w ilości 1 : 1 części wagowych w stosunku do mieszaniny podpolimerów styrenu związków chinonowych i kopolimerów butadienowostyrenowych.

39b⁵ (P. 150519) 16.09.1971.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Piotr Penczek, Tadeusz Matynia).

Sposób wytwarzania żywic epoksydowych przez reakcję soli kwasu wielokarboksylowego z epichlorohydryną lub metylepichlorohydryną, korzystnie w obecności katalizatora, znamienny tym, że jako kwas wielokarboksylowy stosuje się produkt reakcji bezwodnika **maleinowego** z węglowodorami **terpenowymi**.

39b⁵ (P. 150756) 28.09.1971.

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska (Tadeusz Snieżek, Marianna Lisiak-Spadło, Edward Grzywa, Władysława Wasilewska, Jerzy Wojciechowski, Janina Bojdis).

Sposób wytwarzania polieterów przeznaczonych do produkcji poliuretanów głównie spienionych o zwiększonej odporności termicznej, znamienny tym, że oksyalkilenowane fenole, naftole i pochodne tych związków lub ich mieszaniny poddaje się kondensacji z aldehydami stosując 0,7 do 1 mola aldehydu na 1 mol składnika fenolowego i (lub) żywicami węglowodorowoformaldehydowymi i (lub) nowolakowymi w temperaturze 60–130°C wobec katalizatora HCl, HBr, H₃PO₄, H₂SO₄, silnie kwaśnych kationitów lub technicznego chlorału, po czym produkt kondensacji odwadnia się i w przypadku użycia jako katalizatora HCl, HBr lub chlorału wiąże się go ze związkami epoksydowymi, natomiast katalizator H₃PO₄ poddaje się addycji z tlenkami alkilenowymi, zaś w przypadku stosowania H₂SO₄ prowadzi się zobojętnienie wodorotlenkiem baru a kationit oddziela się przez filtrację, względnie kwaśne katalizatory usuwa się przy pomocy żywic anionowymiennych.

9b (P. 153086) 18.05.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan Rożek, Jadwiga Tadzik).

Spoivo poliestrowe, znamienny tym, że zawiera emulję wodną żywicy poliestrowej ewentualnie uprzednio modyfikowanej, typu woda/olej.

39b⁵ (P. 153296) 5.02.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Wiesław Olczyk, Witold Gomułka).

Sposób wytwarzania poliuretanów z organicznych izocyjanianów i związków organicznych posiadających w cząsteczce grupy wodorotlenowe, znamienny tym, że reakcję prowadzi się w obecności związków benzylocynowych jako katalizatorów.

39b⁵ (P. 154029) 14.03.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Irma Gruin, Mieczysław Kwiatkowski, Jerzy Kubalańca).

Sposób wytwarzania wyrobów z bezrozpuszczalnikowych, ciekłych żywic epoksydowych i wypełniaczy włóknistych, szczególnie zorientowanych wzajemnie pod odpowiednim kątem włókien szklanych, bez operowania ciekłą żywicą epoksydową w procesie formowania wyrobów, z użyciem znanych katalizatorów polimeryzacji, typu półutajonych kompleksów trójfluorku boru, znamienny tym, że polimeryzację ciekłej, bezrozpuszczalnikowej żywicy epoksydowej w układzie z wypełniaczem włóknistym rozdziela się na dwa odrębne stadia, z tym, że pierwsze stadium polimeryzacji prowadzi się bez dostępu powietrza w temperaturze 15–30°C, aż do uzyskania miękkiego żelu, natomiast drugie stadium polimeryzacji prowadzi się w procesie utwardzania wyrobu przy temperaturze powyżej 30°C z tym, że drugie stadium polimeryzacji można przerwać bezpośrednio po zaniku powierzchniowego odlepu, a tak zaformowany i wstępnie podtwardzony półfabrykat można ponownie poddawać formowaniu termoplastycznemu i dotwardzaniu w podwyższonej temperaturze.

39b⁵ (P. 154073) 15.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Zbigniew K. Brzozowski, Stanisław Porejko, Janusz Kaczorowski, Jędrzej Kiełkiewicz).

Sposób wytwarzania chemoodpornych poliarylanowych folii i powłok otrzymanych przez rozpuszczenie poliarylanu w mieszaninie typowych rozpuszczalników

organicznych i uformowaniu ich przez odparowanie tych rozpuszczalników, znamienny tym, że po rozpuszczeniu poliarylanu otrzymanego na drodze polikondensacji chlorobisfenoli lub ich mieszaniny lub mieszaniny chlorobisfenoli z bis/hydroksyarylo/alkanami oraz chlorków kwasów dwukarboksylowych lub ich mieszanin, przy czym co najmniej jeden z tych chlorobisfenoli ma ugrupowanie, w którym atom węgla pomiędzy dwoma pierścieniami aryłowymi bez lub z podstawnikami jest połączony podwójnym wiązaniem z ugrupowaniem CCl₂ i po uformowaniu folii lub powłoki przeprowadza się dodatkowe kondycjonowanie w temperaturze 120–320°C w czasie 1–10 godzin.

39b⁵ (P. 154090) 16.03.1972.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Sławomir Tłokowski).

Sposób wytwarzania tłoczyw fenolowo-formaldehadowych o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej, znamienny tym, że w skład tłoczyw fenolowo-formaldehadowych wprowadza się N-metoksymetylowany polikaproamid.

39b⁵ (P. 154482) 31.03.1972.

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Maria Jakubowska, Lesław Zassowski).

Lakier adhezyjny zapewniający przyczepność uszczelki plastisolowej do pokrytej nim blachy ocynowanej, znamienny tym, że zawiera polichlorek winylu i termoplastyczną żywicę poliestrową będącą produktem polikondensacji bezwodnika ftalowego i bezwodnika maleinowego z glikolem etylenowym i propylenowym.

39b⁵ (P. 154570) 05.04.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Tadeusz Sikorski, Krzysztof Broda).

Sposób otrzymywania chlorowanych adduktów kalafoniowo-maleinowych, znamienny tym, że na 5–12% roztwór adduktu kalafoniowo-maleinowego w niechlorującym się rozpuszczalniku, a najlepiej w czterochlorku węgla, działa się chloropochodnymi siarki, a najlepiej chlorkiem siarczyny w ilości 6–8 moli na 0,1 mola inicjatora, w obecności inicjatorów rodnikotwórczych typu nadtlenu benzoilu, wodoronadtlenku kumenu, azodwunitrylu kwasu izomasłowego, a najlepiej tym ostatnim, w ilości 0,03 mola na 1 mol chlorku siarczyny w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika, aż do wysycenia wszystkich wiązań podwójnych, to jest do uzyskania produktu o zawartości chloru około 30%, który wydzielą się następnie z roztworu znanym sposobem.

39b⁵ (P. 154911) 22.04.1972.

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Henryk Filipiuk, Herbert Czichon, Andrzej Stadnicki, Zygmunt Grzybowski).

Sposób wytwarzania światłoczułej żywicy nowolakowej, znamienny tym, że 1, 2 - naftochinon-2-dwuzasto-5-sulfochlorok wkrapla się do alkalicznego roztworu żywicy nowolakowej o liczbie K 20–30 w temperaturze 36–42°C.

40b (P. 154270) 23.03.1972.

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków (Antoni Ciuś, Józef Bobrowski, Kazimierz Stobiński, Józef Ciuś).

Zeliwo manganowo-miedziowe przeznaczone do produkcji elementów maszyn i urządzeń średnio i wolno obrotowych, wytwarzane na bazie żeliwa szarego kła-

sy ZL 25 znamienne tym, że zawiera 2,8—3,5% węgla, 1,3—2,0% krzemu, od 1,05—1,5% manganu i od 0,3—0,49% miedzi oraz maksymalnie 0,5% fosforu i 0,12% siarki, jak również posiada wysokie własności wytrzymałościowe i bardzo dobrą, wysoką odporność na ścieranie.

40c

(P. 153583)

19.02.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 61324

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Bolesław” Przedsiębiorstwo Państwowe, Bukowno (Włodzimierz Woźniczko, Franciszek Krok, Jan Kubaś, Zbigniew Jedliczka, Tadeusz Łączek, Jerzy Regulski, Stanisław Noga).

Elektrolizer otwarty składający się z wanny elektrolitycznej wypełnionej elektrolitem w którym zanurzone są różnienne elektrody, służący zwłaszcza do otrzymywania cynku na katodach z roztworu siarczany cynkowego, posiadający naroża dolne i środek arkusza anody wyposażone w ograniczniki, według patentu nr 61324, znamienne tym, że środek arkusza (1) w dolnej części oraz nieco powyżej, naroża arkusza (1) ma ograniczniki (izolatory) (3), (4) i (5), w postaci brył obrotowych złożonych z nita w postaci krótkiego pręta (6) zakończonego łbem (7) najkorzystniej o kształcie półkulistym połączonego poprzez otwór w arkuszu (1) z czaszą (8) najkorzystniej o kształcie półkulistym posiadającą wydrążenie (9) w którym rozłącznie lub nierozłącznie umieszczony jest pręt (6) nita, przy czym ogranicznik (3) usytuowany jest co najmniej w odległości jednej średnicy podstawy łba (7) od krawędzi dolnej arkusza (1) a odległość pomiędzy linią poziomą przechodzącą przez osie ogranicznika (3) oraz ograniczników (4) i (5) umieszczonych równomiernie po obu stronach osi arkusza (1) jest równa lub większa od średnicy podstawy łba (7) podczas gdy jednocześnie ograniczniki (4) i (5) umieszczone są co najmniej o dwie średnice podstawy łba (7) od krawędzi pionowych arkusza (1).

40d

(P. 153142)

27.01.1972.

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „HUTMEN”, Wrocław (Kazimierz Joszt, Benedykt Gutkowski, Lechosław Wylon, Tadeusz Wronka, Henryk Orzechowski, Mieczysław Berecki).

Sposób wytwarzania blach ze stopów miedzi przeznaczonych na elektrody krążkowe do zgrzewania w którym blachy otrzymane drogą walcowania na gorąco wlewków są następnie walcowane na zimno, a w dalszej kolejności podgrzewane do temperatury od 1010°C do 1030°C i gwałtownie chłodzone w wodzie znamienne tym, że blachy po gwałtownym ochłodzeniu w wodzie walcuje się ponownie na zimno ze zgniotem do 50% a następnie podgrzewa się je do temperatury od 400°C do 450°C i wygrzewa w tej temperaturze przez okres od 50 minut do 120 minut, po czym tak przygotowane blachy walcuje się powtórnie na zimno ze zgniotem do 50%.

42b

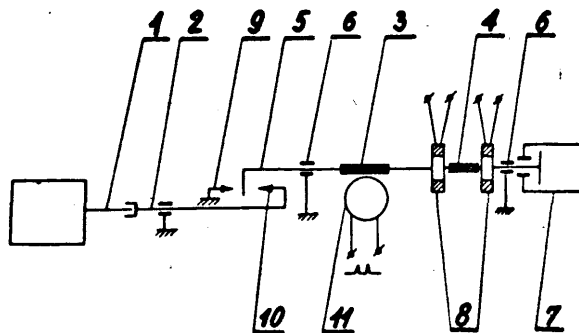
(P. 153174)

29.01.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Stanisław Orzepowski).

Sposób przetwarzania długości i kąta na liczbę impulsów elektrycznych, z zastosowaniem licznika impulsów elektrycznych, znamienne tym, że na znanym nośniku informacji dokonuje się zapisu znaków z dużą gęstością w taki sposób, że są one albo równomiernie rozmieszczone, albo ich liczba i sposób rozmieszczenia są w zamierzony sposób zależne od wartości i charakteru innej mierzonej wielkości, która jest przetwarzana na mierzoną długość lub kąt, a następnie ten

nośnik informacji wprawia się w sterowany ruch nawrotny, którego drogą jest ograniczona dwoma elementami, ustawionymi w odległości proporcjonalnej do mierzonej wartości długości lub kąta i umieszcza się ten nośnik informacji w znanym urządzeniu, przetwarzającym ruch znaków na ciąg impulsów elektrycznych.



42b

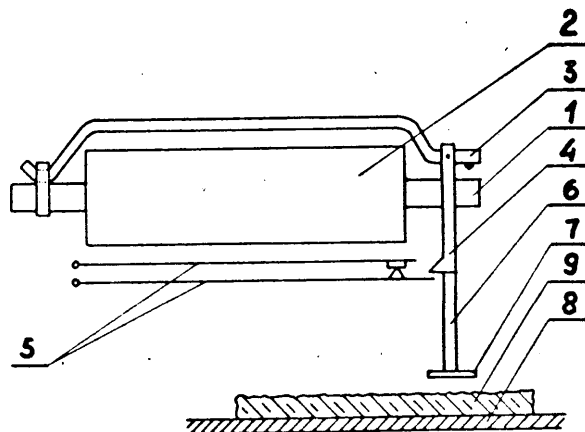
(P. 153348)

7.02.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz (Tadeusz Wysocki, Zygmunt Witulski).

Sposób automatycznego odmrażania zwłaszcza parowników, znamienne tym, że do końcówek uzwojenia (2) czujnika (11) odpowiednio usytuowanego w stosunku do powierzchni (8), na której osadza się warstwa (9) o mierzonej grubości, przykładają się probierczy impuls napięcia, w wyniku czego następuje przyciągnięcie kotwicy (3) do rdzenia (1), powodując przemieszczenie się zakończenia (7) ramienia (6) w kierunku powierzchni, na której osadza się warstwa (9) oraz mianę styków (5), gdy grubość osadzonej warstwy jest mniejsza od zadanej.

Urządzenie do stosowania sposobu, według zastrz. 1—2 znamienne tym, że w charakterze elementu czujnikowego jest w nim zastosowany elektromagnetyczny czujnik grubości osadzonej warstwy (11).



42b

(P. 153535)

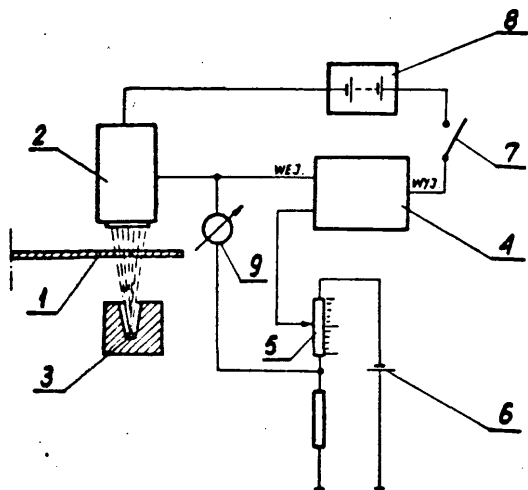
17.02.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” Zakład Doświadczalny Warszawa, (Andrzej Nowak).

Sposób pomiaru gramatury lub grubości, zwłaszcza płyt, wykorzystujący znaną metodę absorpcyjną stosowaną w pomiarach izotopowych, charakteryzującą się wykładniczymi krzywymi kalibracji, znamienne tym, że pomiar odchyłek prowadzi się na stałym poziomie sygnału (I_0) otrzymywanym z detektora dla różnych gramatur ($\rho \cdot d$) względnie grubości przy czym korekcję czułości (K_d) detektora prowadzi się przy pustej przestrzeni pomiarowej przez zrównanie sygnałów (I_1 , I_2) z detektora z wybranym napięciem wzorcowym różnym dla zadanych gramatur lub grup.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. J, znamienne tym, że posiada jedno z wejść układu automa-

tycznej korekcji (4) połączone z wyjściem z detektora (2), a drugie wejście z cechowanym dzielnikiem napięcia (5) ustawianym na wartość odpowiadającą przewidywanej gramatury lub grubości materiału.



42b

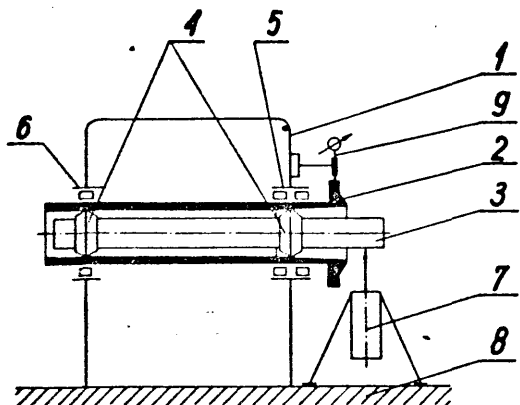
(P. 1S3728)

26.02.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, (Jerzy Jędrzejewski, Joachim Potrykus, Wojciech Kwaśny).

Sposób pomiaru dodatniego luzu pomontażowego w poprzecznych łożyskach tocznych wrzecion obrabiarek, znamienny tym, że do wrzeciona (2) wprowadza się pomiarowy trzpień (3) z przesuwными pierścieniami (4) ustawionymi w płaszczyznach przechodzących przez środki poprzecznych łożysk tocznych (5 i 6), a do wystającej końcówki trzpienia (3) przykładają się skierowaną w kierunku przeciwnym do siły grawitacji, siłę o wartości odpowiadającej z niewielką nadwyżką ciężarowi zespołu wrzecionowego, którą to siłę wywiera się za pomocą obciążnika (7), przy czym wartość luzu pomontażowego poprzecznego łożyska tocznego (5) określa się z różnicy wskazań czujnika (9), mierzącego przemieszczenie wrzeciona (2) pod wpływem przyłożonej siły.

Urządzenie do stosowania sposobu, według zastrz. 1, znamiennie tym, że stanowi go pomiarowy trzpień (3) z przesuwными pierścieniami (4), oraz obciążnik (7) składający się z korpusu (10) ze skalą, wewnątrz którego znajduje się tulejka (11) z kołnierzem, a w przestrzeni pomiędzy korpusem (10) i tulejką (11) umieszczona jest napinająca sprężyna (12), zaś na dolnej części korpusu (10) osadzona jest za pomocą gwintu nakrętka (13) służąca do napinania sprężyny (12), natomiast w otworze tulejki (11) umieszczony jest przesuwne element (16), który w górnej części zakończony jest głowicą a w dolnej śrubą, przy czym w głowicy elementu (16) osadzona jest pośrednicząca tulejka (17) z osadzoną w niej kulką (21) współpracującą z pryzmą (22), zaś na śrubie elementu (16) osadzona jest nakrętka (24) służąca do przekazywania napięcia sprężyny (12) na pryzmę (22).



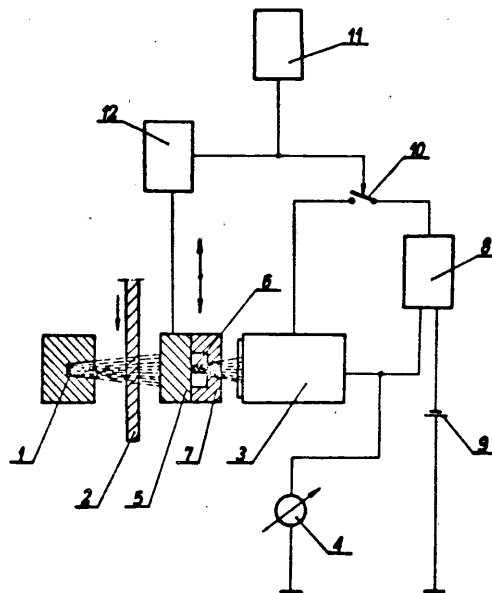
42b

(P. 153796)

1.03.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” Zakład Doświadczalny, Warszawa, (Zbigniew Kuźmicki, Andrzej Nowak).

Izotopowy miernik grubości lub gramatury, zwłaszcza taflę szklanej, wykorzystujący zjawisko absorpcji promieniowania przez mierzony materiał, zawierający układ do automatycznej, okresowej korekcji wskazań, znamienny tym, że posiada ruchomą przesłonę (5) wprowadzaną okresowo w przestrzeń pomiarową i pochłaniającą w czasie korekcji główną wiązkę promieniowania, pomocnicze radioizotopowe źródło (6) związane na stałe z ruchomą przesłoną (5) oraz kolimator (7) kierujący w czasie korekcji wiązkę promieniowania z pomocniczego źródła radioizotopowego (6) na detektor (3).



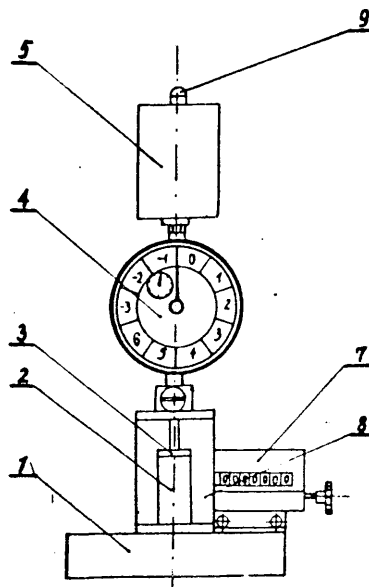
42b

(P. 153938)

9.03.1972.

Instytut Technologii Drewna, Poznań, (Witold Kostka, Miron Szostak).

Przyrząd do pomiaru grubości wiórów z drewna, składający się z podstawy, kowadełka, przycisku i czujnika zegarowego znamienny tym, że ma obciążnik (5) zamocowany na osi (9) przycisku (3) oraz licznik (7) połączony przegubowo ramieniem (11) z dźwignią (6) zamocowaną na osi (9) i wsporniku (10).



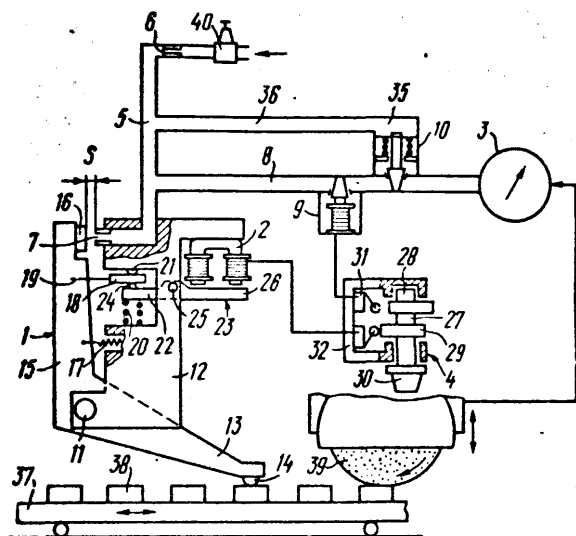
42b

(P. 154113)

16.03.1972.

Бюро Взаимозаменимости в металлообработыва-
ющей промышленности Министерства станкостроительной
и инструментальной промышленности СССР, Москва,
Зwiązek Radziecki (Mikhail Josifovich Etingof).

Urządzenie do sprawdzania wymiarów detali o nie-
ciągłych powierzchniach w procesie ich obróbki zawie-
rające pomiarowy czujnik, okresowo opuszczany na po-
wierzchnię sprawdzanych detali za pomocą mechaniz-
mu hamowania i zwalniania czujnika, przemieszczane-
go, w zahamowanym stanie przez nachodzący na nie-
go występ sprawdzanego detalu, przyrząd kontrolno-
sterujący połączony z pomiarowym czujnikiem przez
przetwornik mierniczy i blokujący układ przystosowa-
ny do odłączania wymienionego przyrządu od czujnika
oraz programowany zadajnik, którego jedno wyjście
podłączone jest do blokującego układu a drugie do me-
chanizmu hamowania i zwalniania czujnika do okre-
sowego i kolejnego ich włączania, znamienne tym,
że zaopatrzone jest w umieszczony między blokującym
układem (9) i kontrolno-sterującym przyrządem (3), do-
datkowy blokujący układ (10), przystosowany do od-
łączania kontrolno-sterującego przyrządu (3) od po-
miarowego czujnika (1), gdy czujnik wpada w przer-
wę powierzchni sprawdzanego detalu (38) i połączony
z przetwornikiem mierniczym i z kontrolno-sterującym
przyrządem (3).



42c

(P. 153024)

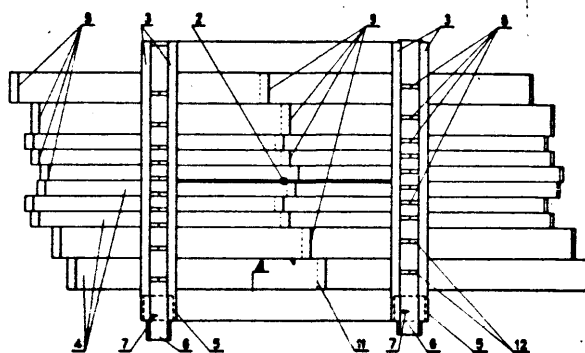
21.01.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(Tadeusz Kochmański, Jan Magdziarz, Eligiusz Jędrze-
jec, Julian Włodarczyk).

Sposób wyznaczania wartości **całek** powierzchniowych
po dowolnych obszarach, polegający na wykorzystaniu
funkcji całkowych dla obszarów prostokątnych, zna-
miennie tym, że płaszczyznę dzieli się na skończoną
ilość powierzchni zawartych pomiędzy liniami równo-
ległymi do osi x przyjętego układu współrzędnych a na-
stępnie na każdej z powierzchni ustala się ruchomą
krawędź prostopadłą do osi x i za obszar całkowania
przyjmuje się część powierzchni na lewo lub na prawo
od krawędzi, po czym każdej z powierzchni przypor-
ządkowuje się wartości funkcji całkowej w zależno-
ści od współrzędnej x krawędzi, a ostatecznie, dla zna-
leżenie wartości całki po dowolnie zadanym obszarze,
przesuwa się poszczególne krawędzie tak aby najpierw
z jednej strony przybliżały obszar całkowania i sumu-
je się wartości funkcji przyporządkowane danym po-
wierzchniom, po czym analogicznie postępuje się z prze-
ciwnej strony obszaru całkowania i wyznacza się róż-
nicę sum, otrzymując wartość całki po zadanym ob-
szarze.

Urządzenie do stosowania sposobu, według zastrz. 1,
zwane suwakiem całkowym, znamienne tym, że posia-
da płytę (1) do której przymocowana jest prostokątna
rama, przy czym poprzeczne części (3) ramy monto-

wane są tak, aby między nimi a płytą była szczelina
dla pomieszczenia ruchomych języczków (4, 17) su-
waka.



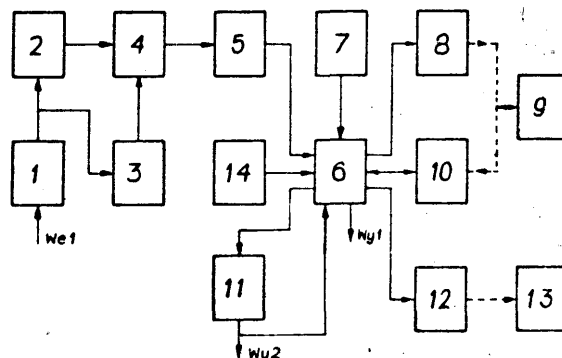
42c

(P. 154049)

13.03.1972.

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego,
Toruń, Polska (Aleksander Dzikowski, Zdzisław Bo-
ciek, Antoni Zientarski).

Urządzenie o dużej pojemności pamięci magnetycz-
nej do analogowego sumowania sygnałów mające za-
stosowanie zwłaszcza przy opracowywaniu wyników
połowych badań sejsmicznych prowadzonych metodą
pokryć wielokrotnych znamienne tym, że **ma** progra-
mowany układ tłumienia sygnałów który składa się
z elementu o ciągłej regulacji oporności (4) i **układu**
sterowania programowanego tłumienia (3) wyzwalane-
go pierwszymi wystąpieniami sygnału sejsmicznego za-
wierającego układ wyzwalania (a) sterowany równo-
cześnie sygnałem z separatora z układem formującym
(b) i z przełącznika czasowego (c) zabezpieczającego
programowany regulator tłumienia (d) przed wyzwoleniem
go przez przypadkowe impulsy zakłócające za-
nim pojawi się sygnał sejsmiczny, **oraz** wybierak krzy-
żowy (6) sterowany układem automatycznego sterowa-
nia (7).



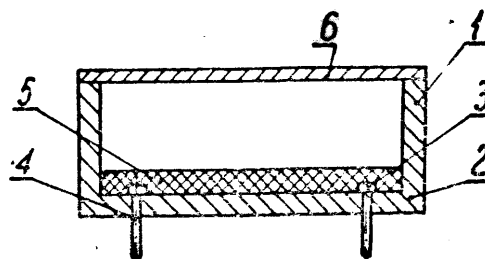
42c

(P. 154219)

52.03.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu
Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Kalyta).

Poziomnica cieczowa, do wyznaczania odchyień od po-
ziomu ze zbiornikiem zamkniętym przeznaczona zwa-
szczą do pomostów szybowych, znamienne tym, że
w dnie (2) zbiornika (1) ma elektrody (3) i (4) z koń-
cami wystającymi pod dno zbiornika i włączonymi
w obwód elektryczny, przy czym górna część elektrod



znajdująca się nad dnem zbiornika jest zatopiona ciecą (5) przewodzącą prąd elektryczny, w szczególności rtięcią.

42c

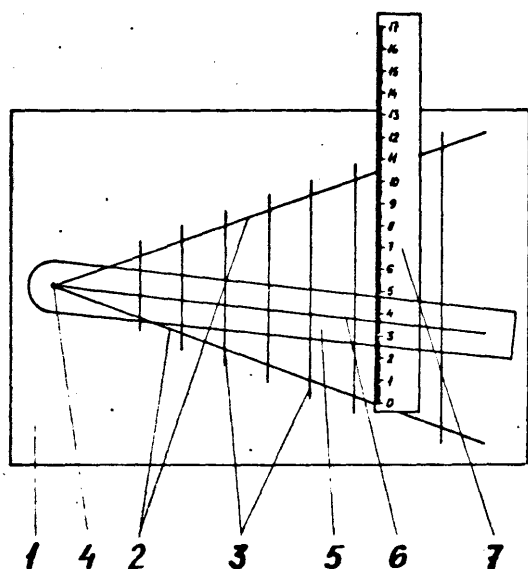
(P. 154316)

25.03.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Kraków, (Janusz Schilbach).

Sposób obliczania powierzchni wycinków konturów klasyfikacyjnych w działce o kształcie trapezu, znamienny tym, że przeprowadza się przez oba końce środkowej trapezu i przez wszystkie miejsca przecięcia granic konturów klasyfikacyjnych z tą środkową pęk półprostych wychodzących z jednego punktu, a następnie równoległe do środkowej trapezu ustawia się podziałkę milimetrową tak, by odczyt w milimetrach odpowiadał powierzchni trapezu w arach, zaś długość ta była objęta półprostymi, między którymi zawarta jest środkowa trapezu.

Przyrząd do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że stanowi go prostokątna płyta (1) z przezroczystego tworzywa na której są dwie linie półproste (2), tworzące kąt ostry oraz szereg wzajemnie równoległych linii (3) prostopadłych do dwusiecznej tego kąta, przy czym w wierzchołku kąta (4) osadzona jest obrotowo listwa (5) z tworzywa przezroczystego, mająca wkręśloną linię wskaźnikową (6) przechodzącą przez ten wierzchołek, poza tym częścią składową przyrządu jest linijka milimetrowa (7) nie związana z nim na stałe.



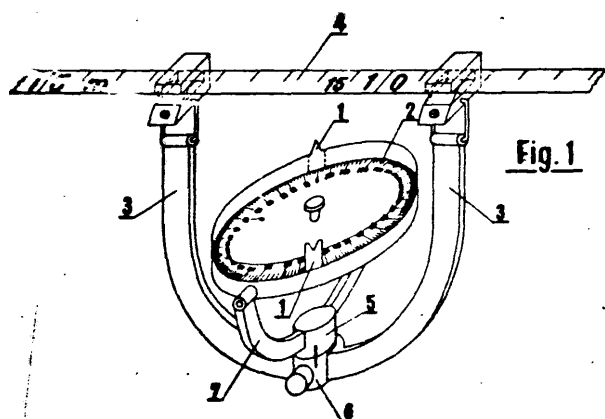
42c

(P. 154428)

31.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice (Edward Mol).

Przyrząd do tyczenia górniczych wyrobisk drażonych po łuku kołowym zaopatrzonej w celownik i skalę kąto-



wą znamienny tym, że ma ramiona (3) za pomocą których zawieszony jest przesuwnie na wstęgowym przymiarze (4) rozwieszonym w linii zadanego kierunku wyrobiska.

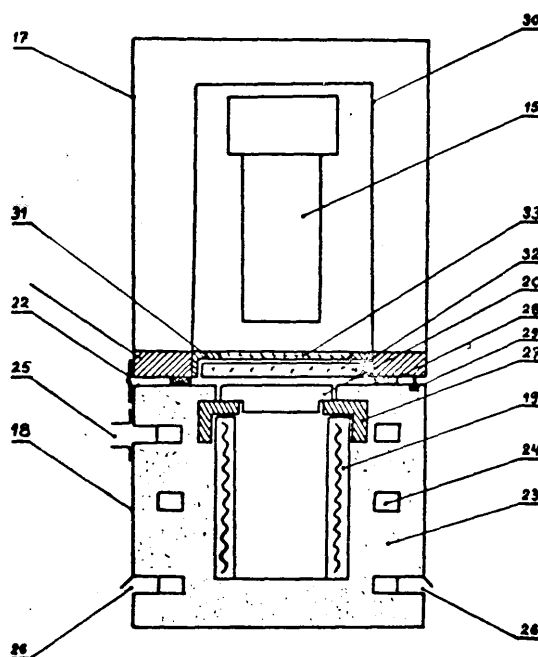
42c

(P. 154485)

31.03.1972.

Instytut Geologiczny, Warszawa (Maria Frydrychewicz, Mieczysław Hering, Mieczysław Lipowski).

Analizator termoluminescencji składający się z zespołu zasilającego, przetwornikowego i rejestrującego, znamienny tym, że przetwornikowy zespół (2) ma cylindryczny grzejny element (19) z izolacją cieplną (23) i chłodzącymi kanałami (24) przykryty termostabilizującym pierścieniem (27) z pojemnikiem (20) na próbki i połączony jest z programowanym zasilaczem (5), zaś między fotokatodą fotopowielacza (15) a pojemnikiem (20) na próbki znajduje się oprawka (31) z wymiennym korekcyjnym lub interferencyjnym filtrem (32) i filtrem na podczerwień (33).



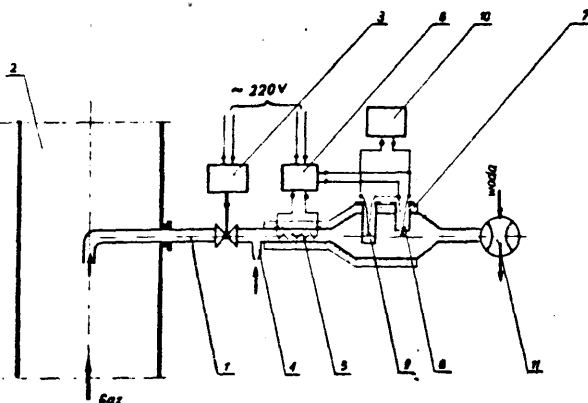
42c

(P. 154492)

31.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Jerzy Schroeder, Józef Jarmakowicz, Mieczysław Szostakowski, Mieczysław Teisseyre, Jerzy Zabrzski).

Termochemiczny analizator do pomiaru koncentracji amoniaku w gazach przemysłowych, zwłaszcza w mieszaninach gazów zawierających tlen, połączony z do-



wolnym miernikiem napięcia, znamienny tym, że stanowią go pomiarowy termoelektryczny czujnik (8), którego spoina posiada własności katalityczne lub z umocowanym bezpośrednio na spoinie elementem katalitycznym, oraz kompensacyjny termoelektryczny czujnik (9), tworzące układ szeregowo-różnicowy, przy czym pomiarowy termoelektryczny czujnik (8) połączony jest z termoregulatorem (6), który służy do utrzymywania stałej temperatury termoelektrycznego czujnika (8), a termoelektryczne czujniki (8 i 9) umieszczone są we wspólnej komorze pomiarowej.

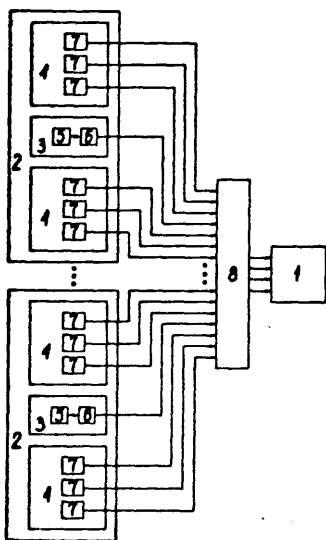
42c

(P. 154637)

10.04.1972.

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych, Warszawa (Henryk Linowski, Leon Mucha).

Aparatura sejsmiczna do badań w wyrobiskach **górnictwych**, a zwłaszcza do badania stanu spoiwości stropów, znamienna tym, że ma urządzenie pomiarowe (1) oraz zestawy nadawczo-odbiorcze (2) dowolnie podłączane do urządzenia pomiarowego (1) poprzez blok przełączający (8), natomiast każdy zestaw nadawczo-odbiorczy (2) jest zaopatrzony w zespół nadawczy (3) oraz zestawy odbiorcze (4), przy czym zestawy odbiorcze (4) należące do wybranego zestawu nadawczo-odbiorczego (2) są dowolnie podłączane, w ramach tego wybranego zestawu nadawczo-odbiorczego (2), do urządzenia pomiarowego (1) poprzez blok przełączający (8), zaś każdy zestaw odbiorczy (4) ma odbiorniki (7) zamieniające drgania skał na przebiegi elektryczne, a każdy zespół nadawczy (3) posiada nadajnik fal (5) i przetwornik generowanych fal (6) zamieniający generowany przebieg na przebieg elektryczny.



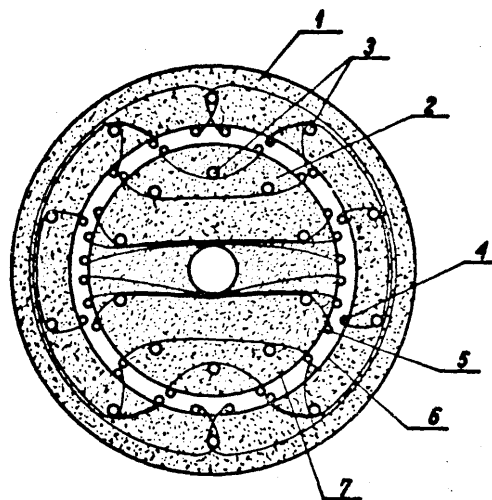
42d

(P. 153027)

21.01.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, (Włodzimierz Dulewicz, Józef Ryznar, Ireneusz Kusociński, Władysław Kotowicz).

Transformator położenia katowego składający się ze stojana i wirnika na których są nawinięte po dwa **zwojenia** przesunięte względem siebie o kąt 90°, znamienny tym, że stojan (1) i wirnik (2) stanowią monolityczne elementy ferrytowe posiadające izolacyjne uchwyty (3) umieszczone na powierzchniach czołowych, służące do mocowania i naciągu poszczególnych zwoi uzwojeń stojana i wirnika, przy czym uzwojenie (4) stojana (1) i uzwojenie (5) wirnika (2) stanowią jednowarstwowe uzwojenia rozmieszczone sinusoidalnie odpowiednio na polerowanych powierzchniach (6) i (7) stojana i wirnika.



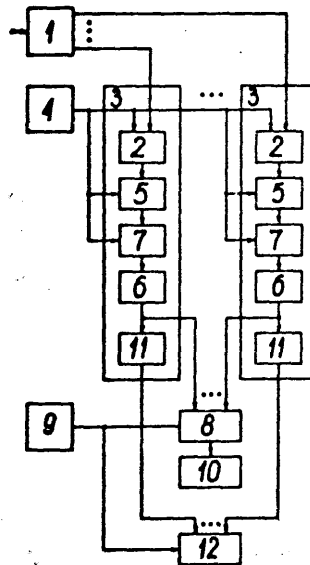
42d

(P. 154777)

17.04.1972.

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych, Warszawa (Jan Darski, Wojciech Frankowski, Leon Mucha, Jan Stepniowski).

Wielokanałowe urządzenie do rejestracji częstości impulsów, zwłaszcza z sond radiometrycznych, posiadające układ **rozdzielający** impulsy, układ wyznaczający czasy integracji, czujnik położenia sondy **radiometrycznej** oraz wielokanałowy rejestrator cyfrowy i wielokanałowy rejestrator analogowy, znamiennie tym, że każdy jego kanał (3) ma układ pamięci cyfrowej (6), którego wejścia są połączone poprzez układ wpisu do pamięci (7), połączony z układem wyznaczającym czasy integracji (4) ze znanym licznikiem impulsów (5), a wyjścia są połączone z wielokanałowym rejestratorem cyfrowym (10) poprzez układ wpisu do rejestratora (8) wspólny dla wszystkich kanałów, przy czym układ wpisu do rejestratora (8) połączony jest z czujnikiem położenia sondy **radiometrycznej** (9), dzięki czemu moment rejestracji cyfrowej jest niezależny od czasu integracji.



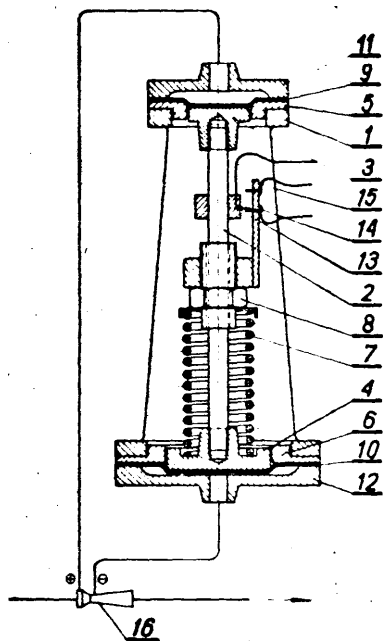
42e

(P. 153101)

25.01.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Maciej Kłosowski, Zygmunt Nowakowski).

Przetwornik natężenia przepływu, składający się z korpusu z umieszczonym wewnątrz sworzniem, na którym osadzona jest sprężyna, znamiennie tym, że na końcach sworzni (2) umieszczone są tłoczki (3 i 4) o różnych średnicach, współpracujące z elastycznymi przeponami (9 i 10), które zamocowane są między prowadzącymi pierścieniami (5 i 6) a pokrywkami korpusu (1).



42e

(P. 153272)

4.02.1972.

Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Procesów Chemicznych „CHEMOAUTOMATYKA”, Warszawa, (Roman Korczyk).

Pływakowy sygnalizator poziomu znamieny tym, że zastosowano układ przełączny z kontaktronem 1 i/lub przełącznikiem pneumatycznym 12 dodatkowo spolaryzowane magnesem polaryzującym 9.

Pływakowy sygnalizator poziomu według zastrz. 1 znamieny tym, że obudowa 3 układu przełącznego posiada ożebrowanie chłodzące 4 oraz oddzielona jest od kołnierza S przekładką izolacji termicznej 5.

Pływakowy sygnalizator poziomu według zastrz. 1 znamieny tym, że ma wahliwe zawieszenie pływaka 8 przy użyciu najkorzystniej elastycznej taśmy 10.

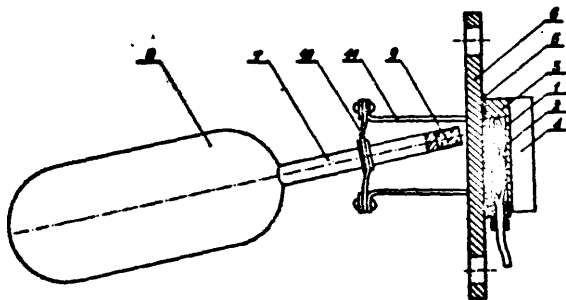


Fig. 3

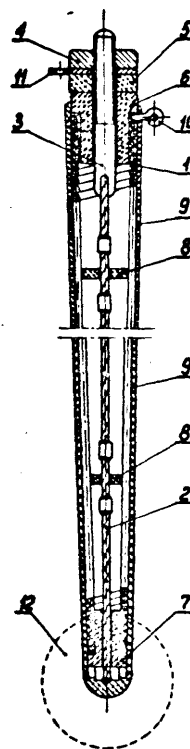
42e

(P. 153280)

3.02.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Norbert Rak, Stefan Uplawa).

Urządzenie do kontroli poziomu cieczy lub materiału o różnej granulacji w zasobnikach, pojemnikach lub nasypach transporterów, przeznaczone do stosowania zwłaszcza w kopalniach o dużym zapyleniu oraz o dużym zagrożeniu gazowym, zawierające czujnik elektryczny, znamienne tym, że w cylindrycznej otulinie (9) ma sprężynę (1) osadzoną między izolacyjną górną tulejką (6), a dolną tulejką (7), przy czym tulejki (6) i (7) są wykonane z materiału izolacyjnego i że ma wewnątrz sprężyny (1) zamocowaną współosiowo giętką linę (2) łączącą nagwintowany sworzeń (3) osadzony w górnej tulejce (6) z dolną tulejką (7) umieszczoną w końcówce hermetycznej otuliny (9), ponadto sprężyna (1) łączy się poprzez zacisk (10) z jednym przewodem zasilania, a liną (2) łączy się poprzez sworzeń (3) i zacisk (11) z drugim przewodem zasilania.



42e

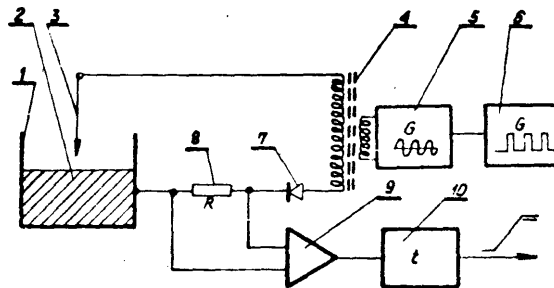
(P. 153741)

28.02.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Sylwin Osipow).

Sposób sygnalizacji poziomu cieczy lub ciał sypkich organicznych elektroprowadzących umieszczonych w zbiorniku, znamieny tym, że nad lustrem substancji, której poziom sygnalizuje się, umieszcza się elektrodę i pomiędzy nią, a powierzchnią substancji wytwarza się impulsy wysokiego napięcia.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada układ generacyjny w postaci generatora (11) impulsów przyłączonego do uzwojenia pierwszego transformatora (4) wysokiego napięcia, w którego uzwojenie wtórne włączona jest elektroda (3) z obwodem pomiarowym składającym się z szeregowo włączonego z elektrodą (3) opornika (8) przyłączonego do wejścia wzmacniacza (9), do którego wyjścia przyłączony jest przełącznik czasowy (10).



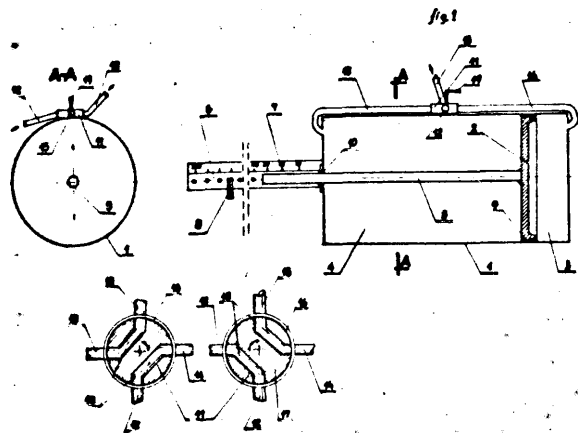
42e

(P. 153811)

1.03.1972.

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, (Daniel Nowak).

Cisnieniowy dozator cieczy, znamieny tym, że wewnątrz zamkniętego cylindra (1) jest tłok (2) dzielący pojemność cylindra na dwie komory (3) i (4) do którego jest umocowana żerdź (5) przesuwająca się w ochronnej rurze (6) posiadającej składe (7) a na zewnątrz cylindra (1) znajduje się wielodrogowy zawór (11) posiadający wewnątrz tarczę (17) z dwoma rurami (18) łączącymi się z cieczą znajdującą się pod ciśnieniem z komorą (3) i równocześnie komorę (4) z mieszarką a po przekreśleniu tarczy (17) o 90° rury (18) łączą się z komorą (4) i równocześnie komorę (3) z mieszarką.



«te

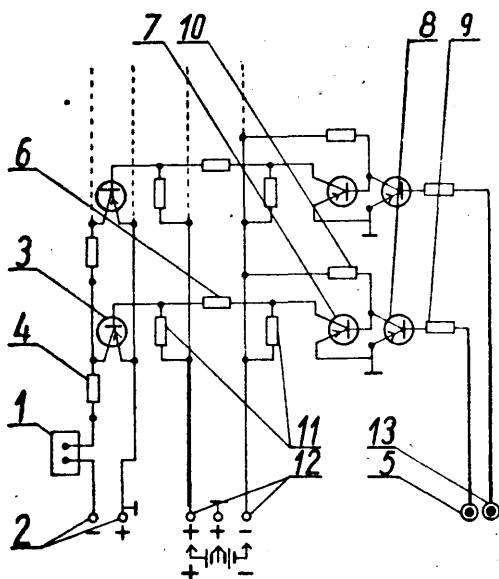
(P. 154118)

17.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 60357.

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź
Polska (Bohdan Ratajczyk, Stanisław Stęczniewski).

Głębokościomierz-przepływomierz elektrolityczny, składający się według patentu głównego nr 60355 z pierścienia pomiarowego z tworzywa dielektrycznego, z osadzonymi na jego wewnętrznej stronie elektrodami pomiarowymi, połączonymi galwanicznie z przewodami wyprowadzonymi na zewnątrz tego pierścienia do układu pomiarowego zasilanego z jednego źródła prądu, znamieny tym, że ma cyklicznie się powtarzające tranzystorowe połączenie rejestrującego aparatu (1) z zerową elektrodą (5) i z co najmniej jedną pomiarową elektrodą (13), składające się z pomiarowego rezystora (4) szeregowo połączonego z przełączającym germanowym tranzystorem (3), dodatkowo połączonym ze sterującym rezystorem (6) i następnie za jego pośrednictwem połączonym ze sterującymi germanowymi tranzystorami (7) i (8), z kolei połączonych za pośrednictwem sterującego rezystora (10) z zerową elektrodą (5), przy czym to cyklicznie powtarzające się połączenie tranzystorowe ma dodatkowe zasilanie prądem, poprzez wejściowe zaciski (12) i sterujące rezystory (11).



42e

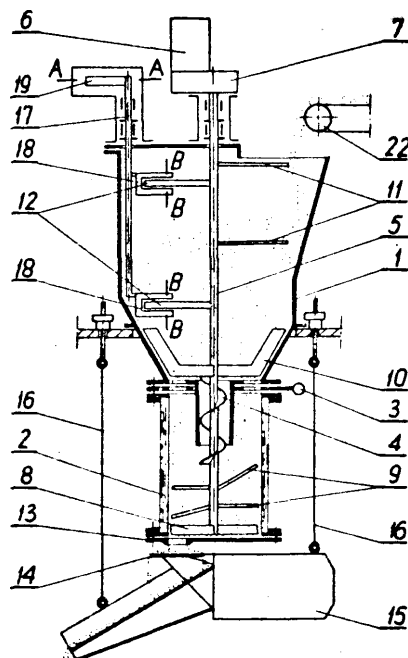
(P. 154236)

23.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Zbigniew Leyko).

Dozownik substancji pylistych zwłaszcza łatwo zbrzylających się skłonnych do tworzenia nawisów składający się z elementów tworzących układ, znamieny tym, że dwa zbiorniki magazynujące (1) i wy-

równawczy (2) umieszczone jeden nad drugim są wyposażone w łączące je zasuwę (3) i podajnik ślimakowy (4), przy czym **wewnątrz** dwóch połączonych zbiorników na wspólnej osi (5) napędzanej silnikiem (6) z przekładnią (7) znajdują się mieszadła zbiornika wyrównawczego (8, 9), wyżej wymieniony podajnik ślimakowy (4) oraz mieszadła zbiornika magazynującego (10, 11, 12), a pod otworem w dnie zbiornika wyrównawczego (13) dozownik jest wyposażony w poziomy stolik (14) połączony z wzbudnikiem drgań (15) zawieszony na cięgnach o regulowanej długości (16) umożliwiających zmianę wielkości szczeliny między stolikiem a otworem w dnie zbiornika wyrównawczego.



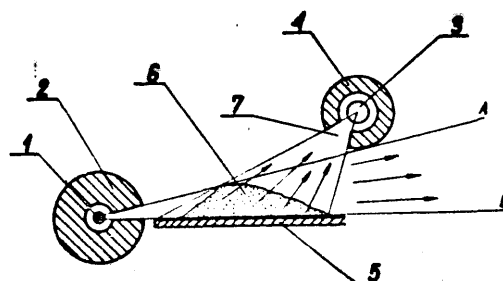
42e

(P. 154781)

17.04.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”
Zakład Doświadczalny, Warszawa, Polska (Zygmunt Plater-Zyberk).

Układ do pomiaru masy przesuwającego się materiału metodą rozproszeniową przy pomocy wiązki promieniowania gamma, znamieny tym, że posiada co najmniej jedno punktowe lub liniowe źródło promieniowania gamma (1) umieszczone przy jednym brzegu taśmy przenośnika (5) oraz detektor promieniowania (3) umieszczony naprzeciw, przy drugim brzegu taśmy przenośnika (5), tak, że osie źródła (1) i detektora (3) są równoległe do kierunku ruchu materiału (6), przy czym detektor promieniowania (3) znajduje się poza wiązką promieniowania bezpośredniego, wyznaczoną dwiema płaszczyznami, z których jedna (B) jest równoległa do powierzchni taśmy przenośnika, druga zaś (A) jest styczna do powierzchni usypanego materiału (6) na taśmie przenośnika (5).



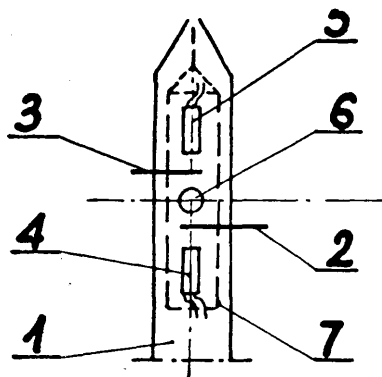
42f

(P. 154312)

25.03.1972.

Lubelskie Fabryki Wag, Lublin, Polska (Jacek Szwa-
czyński).

Nastawa czterosygnałowa do wag znamienna tym, że posiada na jednym korpusie (7) dwa czujniki (4), (5) leżące naprzeciw siebie między którymi umieszczony jest środek pobudzający (6) w odległości oddziaływania na czujniki (4) i (5).



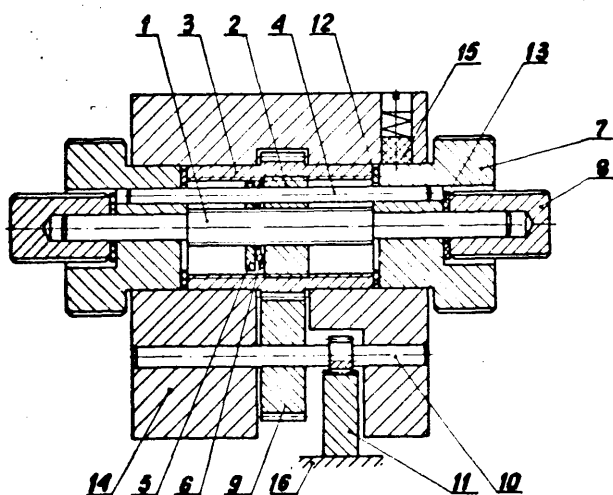
42h

(P. 152954)

18.01.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Edward He-
fig).

Mechanizm ruchu zgrubnego i drobnego znamieny tym, że składa się z ułożyskowanej współosiowo w po-
krętkach (7) śruby (1) z gwintem drobnozwojowym, zakończonej pokrętkami (8) ruchu drobnego, na której osadzone są na gwincie drobnozwojowym nakrętka dociskowa (5) ze sprężyną (6) i nakrętka (2) z wewnętrznym gwintem wielozwojowym o dużym skoku, z wałka (4) łączącego przesuwnie bez możliwości wzajemnego obrotu nakrętkę dociskową (5), sprężynę (6), nakrętkę (2) z gwintem zewnętrznym i pokrętki (7) ruchu zgrubnego, z tulei (3) sprzęgniętej wewnątrz na gwincie wielozwojowym o dużym skoku z nakrętką (2), a na zewnątrz swoim uzębieniem z kołem zębatym (9) przekazującym moment obrotowy na dalszy człon.



42h

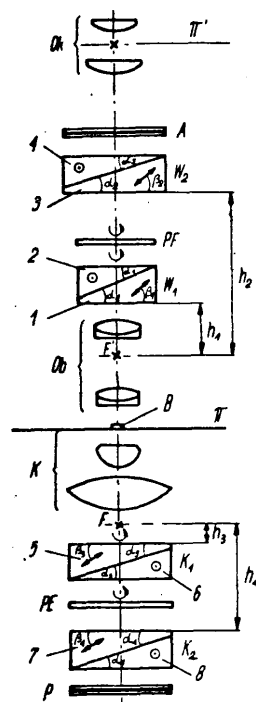
(P. 154055)

14.03.1971.

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, (Maksy-
milian Pluta).

Mikroskop interferencyjno-polarizacyjny z ciągłą zmianą wielkości i kierunku rozdzielenia obrazu, wyposażony w dwa pryzmaty dwójłomne z zewnętrzną płaszczyzną lokalizacji prążków interferencyjnych, przy

czym jeden z tych pryzmatów znajduje się w tubusie mikroskopu a drugi tuż za układem optycznym obiektywu i jest obrotowy wokół osi obiektywu oraz oddzielony jest od pryzmatu dwójłomnego tubusowego poprzez obrotową płytkę półfalową, znamienny tym, że zawiera pod kondensorem dwa kompensatory (K_1 , K_2) przedzielone płytką półfalową (PE), przy czym płytki te i jeden z kompensatorów (K_1) są zamontowane w sposób obrotowy wokół osi optycznej kondensora.



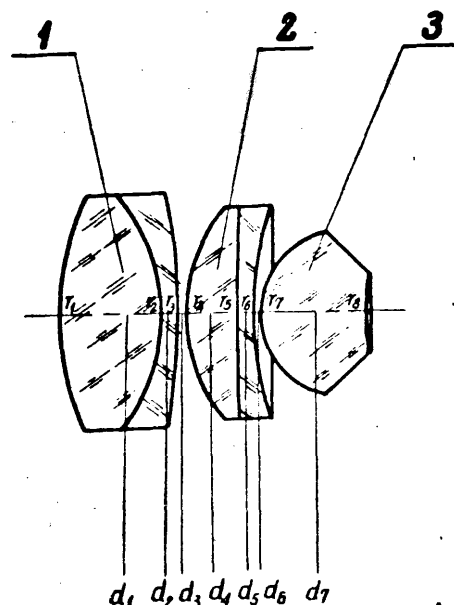
42h

(P. 154276)

24.03.1972.

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa (Tadeusz
Wagnerowski, Irena Jabłońska, Bogusława Zielińska).

Kondensory mikroskopowe znamienne tym, że składają się z trzech soczewek (1), (2), (3), z których soczewka (1) jest soczewką klejoną dwuwypukłą o dodatniej ogniskowej, soczewka (2) jest soczewką klejoną wypukło-wklęsłą o dodatniej ogniskowej, a soczewka (3) w zależności od apertury kondensora zmienia swój kształt, a mianowicie przy aperturze $\geq 0,9$ jest soczewką grubą, wypukłą, wklęsłą o dodatniej ognisko-

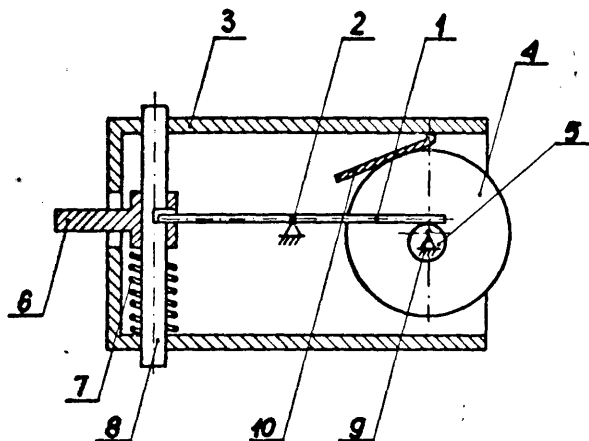


wej. przy aperturze $> 0,8$ - jest grubą soczewką wypukłą płaską o dodatniej ogniskowej, a przy aperturze $> 0,6$ - jest soczewką wypukło wklęsłą o dodatniej ogniskowej.

42h (P. 154371) 28.03.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Janusz Chalecki, Stanisław Wojciechowski).

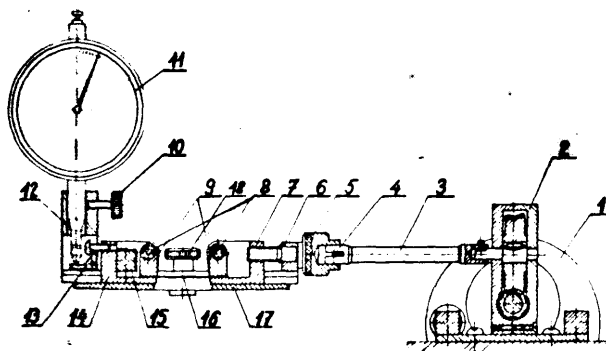
Mechanizm przesuwu stolika mikroskopu znamieny tym, że ma pokrętkę (4), połączony z nią sztywno mimośród lub krzywkę (5), wywołujące obrót dźwigni (1) oraz sprężynę (7), dociskającą stolik (6) do dźwigni (1).



42h (P. 154432) 31.03.1972.

Politechnika Krakowska (Instytut Technologii Maszyn i Metaloznawstwa), Kraków (Konrad Fiałkowski, Mieczysław Wątor).

Przystawka mikroskopowa służąca do obserwacji zmian zachodzących w badanym metalu w czasie jego plastycznego odkształcania, nakładana na mikroskop metalograficzny wyposażona w czujnik mikrometryczny, znamieny tym, że część robocza składająca się z podstawy (17), uchwytów (7) i (14), na których są zamocowane dociskowe kostki (9) mające wykonane otwory z umieszczonymi w nich wałkami (8) z mimośrodem, jest połączona z jednej strony poprzez śrubę z nakrętką (5), sprzęgło (4), wałek napędzający (3) i przekładnia ślimakowa (2) ze źródłem napędu (1), a z drugiej strony poprzez belkę pomiarową (15) i dźwignię (13) jest połączona ze znanym miernikiem mikronowym (11), przy czym podstawa (17) jest wymienna i może być dostosowana do różnych typów mikroskopów metalograficznych.

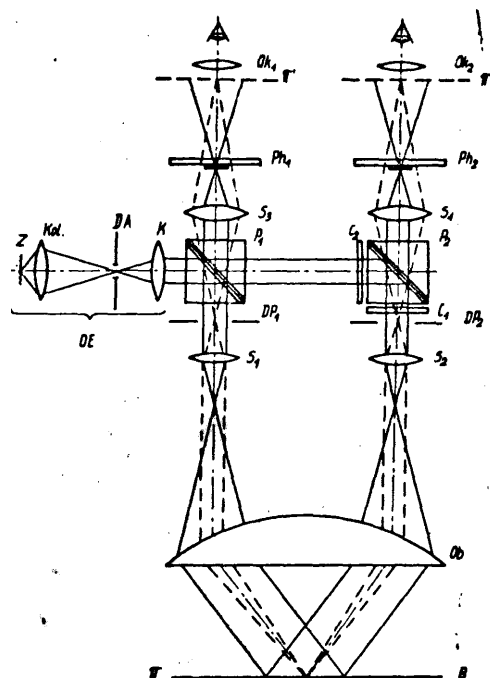


42h (P. 154649) 11.04.1972.

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Wiesław Borkowski, Tomasz Kozłowski).

Urządzenie do obserwacji stereoskopowej w kontraście fázowym i interferencyjnym znamienne tym, że posiada elementy polaryzujące światło (P_1 i P_2) oraz zmie-

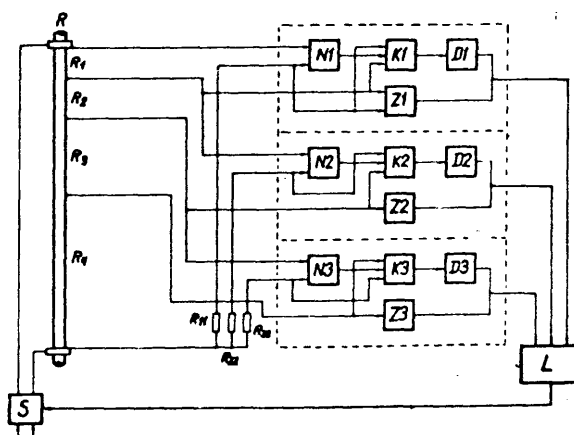
niające kierunek drgań wektora świetlnego (C_1 i C_2) rozdzielające wiązkę pochodzącą od jednego źródła światła w ten sposób, że lewa część obiektywu jest fragmentem układu oświetlającego dla prawej części wizualnej urządzenia i na odwrót, przy czym wiązka pochodząca od jednej części obiektywu nie może nawet w części trafić do tego samego okulara co wiązka pochodząca od drugiej części obiektywu.



421 (P. 153283) 4.02.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Krzysztof Namysłowski).

Sposób detekcji kryzysu wrzenia w rurce grzanej oporowo, którą to rurkę dzieli się na zamierzoną liczbę odcinków w oparciu o które buduje się oporowe mostki pomiarowe, znamieny tym, że w pierwszym mostku jako pierwszą gałąź włącza się odcinek pierwszy (R_1) a jako drugą gałąź pozostałe odcinki (R_2, R_3, R_4) natomiast w gałąź trzecią włącza się nastawnik progowy (N_1) a czwartą gałąź stanowi opornik (R_{11}), w drugim mostku jako pierwszą gałąź włącza się odcinek drugi (R_2) a gałąź drugą stanowią pozostałe odcinki (R_3, R_4) natomiast w gałąź trzecią włącza się nastawnik progowy (N_2) a czwartą gałąź stanowi opornik (R_{22}) a w ostatnim mostku jako pierwszą gałąź włącza się przedostatni odcinek (R_3) jako drugą gałąź włącza się ostatni odcinek (R_4) i w gałąź trzecią włącza się nastawnik progowy (N_3) a czwartą gałąź stanowi opornik (R_{33}).



Sposób według **zastrz. 1**, znamienny tym, że sygnał z przekątnej mostka pomiarowego porównuje się z sygnałem z nastawnika progu **umieszczonego** w gałęzi mostka **przy** czym sygnał z nastawnika progu jest funkcją nastawianej wartości progu i wartości napięcia (prądu) zasilania rurki.

nie się badanych wyrobów z pierwszej spiralnej prowadnicy po śrubowym łączniku do drugiej spiralnej prowadnicy za pomocą żeber, przy czym **zewnętrzne** zwoje pierwszej i drugiej spiralnej prowadnicy odpowiednio połączone są z mechanizmem załadunku do komory badanych wyrobów i z mechanizmem wyładunku z niej tych wyrobów.

42i

(P. 154376)

28.03.1972.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Wacław Pałasik).

Sposób pomiaru temperatury topnienia stopów łatwotopliwych znamienny tym, że w zlewce z gliceryną umieszcza się specjalnie odlane próbki z badanego stopu, które posiadają kształt dwu stożków ściętych **z** kających się mniejszymi podstawami ze sobą, przy czym za temperaturę topnienia danego stopu uważa się temperaturę, przy której następuje łamanie się próbek w czasie podgrzewania, natomiast samo podgrzewanie przeprowadza się w ten sposób, że glicerynę podgrzewa się do wartości ok. 90% przewidywanej temperatury topnienia badanego stopu i utrzymuje w tej temperaturze przez 10 minut, a następnie podgrzewa z szybkością ok. 0,5°C/minutę - obserwując próbki będące w obejmach z drutu, przy czym z kolei obejmę umieszczoną są w ażurowej ramce.

42i

(P. 154424)

31.03.1972.

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków (Wiktor Mól).

Radiowy sygnalizator temperatury znamienny tym, że w części nadawczej sprzężony jest czujnik temperatury (1) z nadajnikiem radiowym (4), który przy żądanej temperaturze emituje falę elektromagnetyczną o określonej częstotliwości.

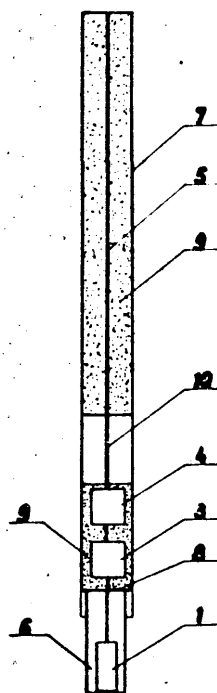
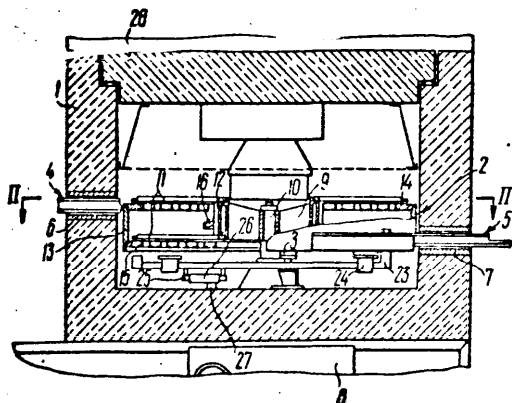
42

(P. 153479)

14.02.1972.

Vladimir Yakovlevich **Kulbenko**, Vladimir Georgievich **Rumshevich**, Yan Vyacheslavovich Kostromin, Gotchina, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Urządzenie do badania wyrobów techniki elektronicznej w **warunkach** oddziaływania czynników klimatycznych, zawierające izotermiczną komorę, w której umieszczony jest magazyn badanych wyrobów i znajduje się mechanizm załadunku badanych wyrobów do komory i mechanizm wyładunku z niej tych wyrobów znamienny tym, że magazyn (2) badanych wyrobów zaopatrzony jest w **wirnik** (9) o przerywanym ruchu obrotowym zawierający co najmniej dwa poziomy promieniowych łopatek (11) połączonych między sobą żebrami (12) i ma rozmieszczone, jedna nad drugą w równoległych płaszczyznach, kształtowe spiralne prowadnice (14, 15) o przeciwnych kierunkach skrętu zwojów, w ilości równej ilości poziomów wirnika, połączone kolejno między sobą za pomocą kształtowego łącznika śrubowego (16) tak, że zapewnione jest wymuszone przemieszczanie się badanych wyrobów z bocznych części do środka po pierwszej spiralnej prowadnicy a ze środka do części bocznych po drugiej spiralnej prowadnicy za pomocą promieniowych łopatek a następnie zapewnione jest wymuszone przemieszczanie



42k

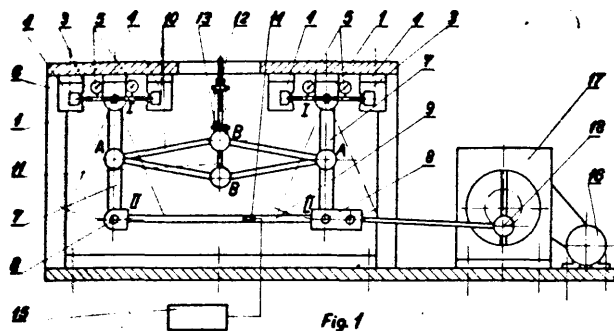
(P. 153091)

24.01.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Pietrzyk, Ryszard Czarny).

Urządzenie do badania przegubów o ruchu wahadłowym, składające się z podstawy i napędzającego układu korbowego, znamienny tym, że do podstawy (6) zamocowane są przegubowo wahacze (7) połączone łącznikiem (9) i nożycowym nepinaczem (10), a w górnych przegubach (I) i w dolnych przegubach (II) umieszczone są badane łożyska (2), które współpracują ze sworzynami

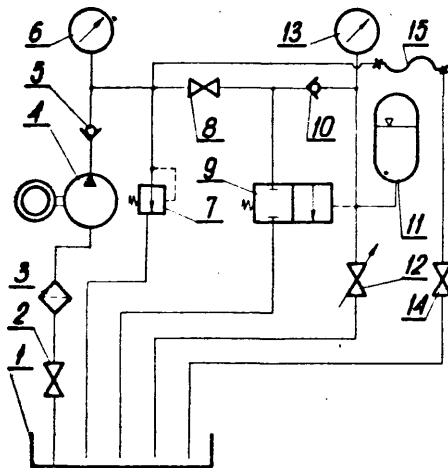
niami (1 i 8), przy czym do górnych pomiarowych sworzni (1) przymocowane są płaskie sprężyny (3) umieszczone w nożowych łożyskach (4), a do podstawy (6) zamocowane są zegarowe czujniki (5) współpracujące ze sprężynami (3), zaś na łączniku (9) nakleony jest **tensometryczny** oporowy czujnik (14).



42k (P. 153271) 4.02.1972.

Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Jerzy Marski).

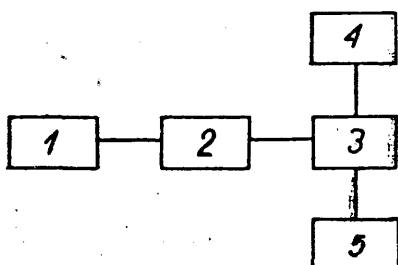
Układ hydrauliczny urządzenia zwłaszcza do badania przewodów giętkich wysokociśnieniowych znamieny tym, że jest wyposażony w dwupołożeniowy zawór przełączający (9) połączony przewodem z pompą (4), zawór upustowy (12) który łączy linię sterowania ze zbiornikiem (1) jak również z hydroakumulatorem (11) oraz w zawór odcinający (14) połączony bezpośrednio ze zbiornikiem (1) i kolektorem roboczym (15).



42k (P. 153343) 7.02.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Kowalkiewicz, Zygmunt Wachowski).

Urządzenie do obciążania **wielostopniowych** przekładni napędowych składające się z silnika napędzającego, wielostopniowej przekładni napędowej, asynchronicznej maszyny pierścieniowej i oporników znamienne tym, że wał wyjściowy wielobiegowej przekładni napędowej (2) sprzęgnięty jest z wałem **asynchronicznej**



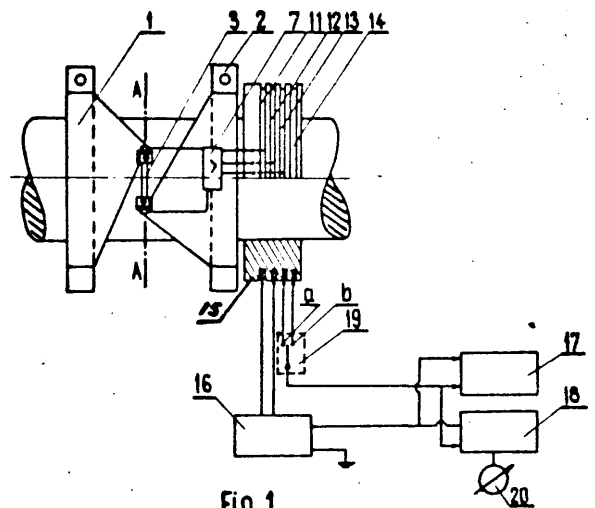
maszyny pierścieniowej (3), a uzwojenia faz stojana asynchronicznej maszyny pierścieniowej połączone są szeregowo i podłączone do sieci prądu stałego (4), natomiast uzwojenie wirnika asynchronicznej maszyny pierścieniowej (3) połączone jest z regulacyjnymi opornikami (5) połączonymi w gwiazdę.

42k (P. 153625) 23.02.1972.

Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia (Eugeniusz Rańczuch).

Sposób pomiaru naprężeń w wale napędowym i urządzenie do stosowania tego sposobu, znamienne tym, że odkształcenie wału jest przenoszone przez dwa dzielone pierścienie (1) i (2), które są zamocowane na wale, ma płaskie struny (3) i (4) pobudzane elektrostacyjnie w układzie generatora umieszczone prostopadle i wzdłuż osi wału, przy czym napięcie potrzebne do pracy i sygnały użytkowe powstające w generatorze są podawane pierścieniami ślizgowymi (11), (12), (13) i (14).

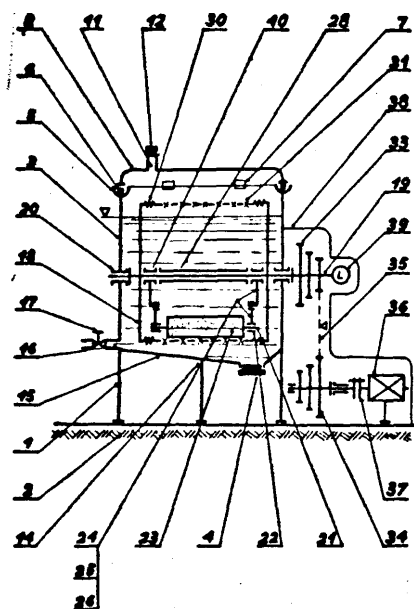
Urządzenie do stosowania tego sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że składa się z dwóch dzielonych pierścieni (1) i (2) zamocowanych na mierzonym wale, pomiędzy którymi są zamocowane ze wstępnymi naprężeniami struny (3) i (4) pobudzane pojemnościowo, do drgań za pomocą wzmacniaczy tranzystorowych (7), (8) znajdujących się na pierścieniu (2) transformujące odkształcenie wału na częstotliwość przy czym napięcia polaryzujące są podawane przez pierścienie ślizgowe (11), (12) znajdujące się w izolacyjnej obreczy (15) a sygnały użytkowe pierścieniami (13) (14) podawane są na miernik cyfrowy częstotliwości (17) oraz demodulator integracyjny (18) na którego wyjściu znajduje się **voltomierz** (20).



42k (P. 153736) 28.02.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Grzegorz Zdziebkowski, Wojciech Szymański, Józef Sznajka, Wiesław Blachy).

Urządzenie do badania stopnia zużycia eksploatacyjnego tkaniny sieciowej (jadra) przeznaczonej do budowy rybackich narzędzi połowu w warunkach laboratoryjnych lub polowych znamienne tym, że składa się zasadniczo z umieszczonej na podstawie (1) misy (3), zaopatrzonej w otwór wyczystkowy (4) oraz króciec spustowy (16) i zamkniętej u góry w pokrywę (8) z zamknięciem (9) i przeziernikiem (10) oraz wlewem (11), wewnątrz której znajduje się ułożyskowany na wspólnej osi (19) dwudzielnej budowy bęben (18) zaopatrzonej w elementy sprężyste poprzeczne (30) i wzdłużne (29) rozpinające na nim badaną tkaninę sieciową (31), wewnątrz którego jest umieszczony toczy element ściągający (23) zawieszony wahliwie na dwudzielnym ramieniu (24) i (25) za pośrednictwem elementu sprężystego (26) mające regulowane napięcie.



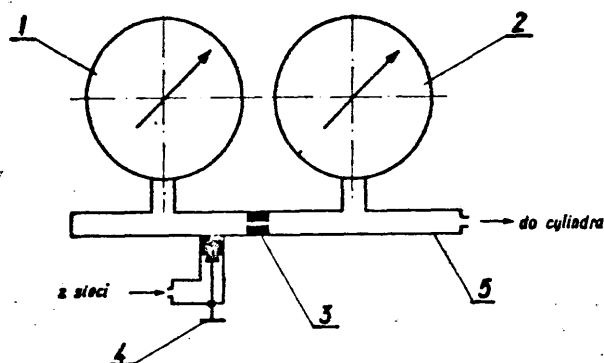
42k

(P. 153864)

4.03.1972.

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych (Włodzimierz Mardarowicz).

Sprawdzian szczelności, a w szczególności sprawdzian szczelności cylindrów spaliniowych z ZJ i ZS oraz ciśnienia sprężania w silnikach z zapłonem iskrowym. Znamienno tym, że bezpośrednio w korpus (4) mocowany jest zawór regulacyjny (2) regulujący wydatek powietrza, zawór redukcyjny (3) regulujący samoczynnie ciśnienie powietrza dostarczanego do sprawdzianu, oraz manometr (1) służący do odczytywania spadku ciśnienia wynikającego z istniejących nieszczelności w badanych cylindrach i ciśnienia sprężania.



42k

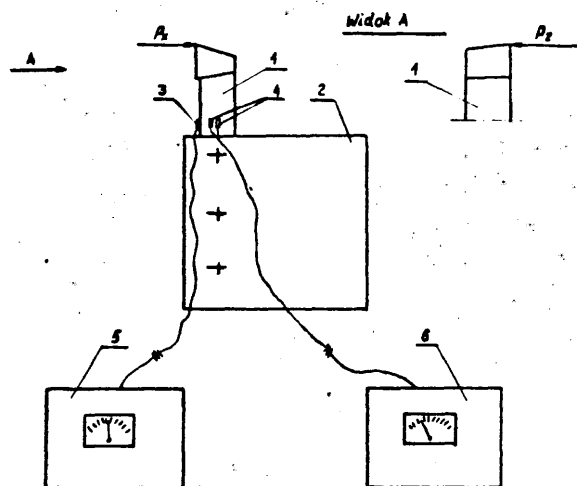
(P. 154441)

31.03.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Kazimierz Pluciński).

Sposób jednoczesnego wyznaczania dwóch składowych siły skrawania polegający na tym, że składowe siły skrawania odczytuje się z charakterystyki cechowania narzędzia skrawającego, znamienno tym, że przy cechowaniu narzędzia (1), osadzonego w imaku (2) tak że kąt przystosowania narzędzia wynosi 90° , przykładają się jednocześnie, kolejno różne wartości dwóch sił (P_x) i (P_z) wzajemnie do siebie prostopadłych, z których siłę (P_x) przykładają się w punkcie działania składowej osiowej siły skrawania, a siłę (P_z) w punkcie działania składowej obwodowej, po czym odczytuje się jednocześnie wartości odkształceń (ϵ_x) i (ϵ_z) układów tensometrycznych (3) i (4) umieszczonych na narzędziu (1), wskazywanych przez przyrządy rejestrujące (5) i (6), a następnie wykreśla się nomogram cechowania tak, że na układ prostopadłych do siebie osi (ϵ_x) i (ϵ_z) nanosi się linie jednakowych wartości siły (P_z), przesunięte względem siebie o stałą wartość siły (P_x), z których linia dla wartości siły (P_z) równej zero wy-

chodzi z początku układu oraz nanosi się przecinające się z nimi linie jednakowych wartości siły (P_x), przesunięte względem siebie o stałą wartość siły (P_z), z których linia dla wartości siły (P_x) równej zero wychodzi z początku układu, po czym z tak otrzymanego nomogramu, odczytuje się wartość składowej promieniowej i osiowej siły występującej podczas skrawania przez interpolację punktu naniesionego na nomogram z odczytanych jednocześnie wartości odkształceń (ϵ_x) i (ϵ_z).



42k

(P. 154545)

5.04.1972.

Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock (Tadeusz Walczuk, Henryk Gierak).

Przyrząd do zamykania rur zwłaszcza przy wymiennikach ciepła. Znamienno tym, że jego część roboczą stanowi cylindryczna tuleja rozprężana (1), na obwodzie której znajdują się wzdluzne przecięcia (5), przy czym tuleja ta posiada wewnątrz elastyczną wkładkę

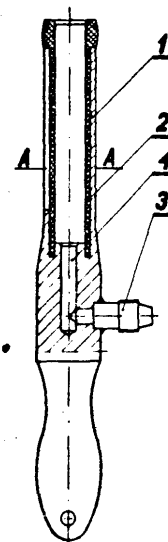


Fig. 1

42k

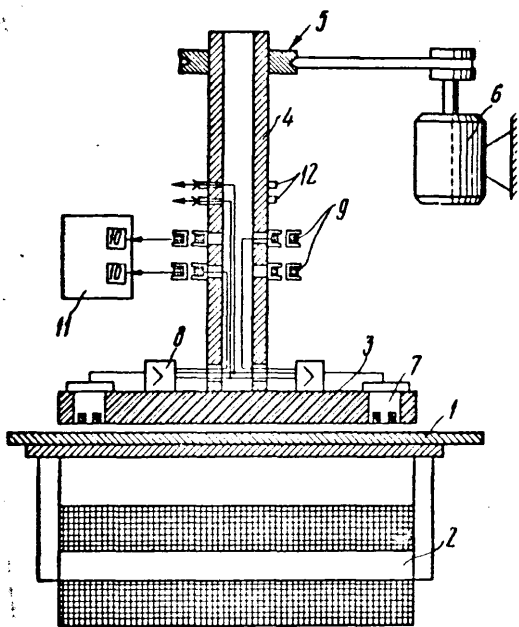
(P. 154560)

5.04.1972.

Nauczno-issledowatelski Institut Instraskopii, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Andrej Dimitrowicz Filatow, Genadi Elizarowicz Owczinnikow, Iwan Wasilewicz Esipow, Salomon Efimowicz Khusid, Borys Mojsiejewicz Fradkin, Efrem Artemowicz Kuzewanow, Władimir Władimirowicz Klujew, Orest Siemienowicz Siemienow, Walery Aleksandrowicz Stokow).

Urządzenie elektromagnetyczne do automatycznej defektoskopii blach zimnowalcowanych w technologicznym procesie ich produkcji, zawierające środek do na-

magnesowywania sprawdzanej blachy, umieszczony po jednej jej stronie, oraz umieszczone po drugiej stronie, równoległe do powierzchni blachy przetworniki **stałych** pól rozproszenia defektów w sygnały elektryczne, z których **każdy** dołączony jest do jednego z wejść bloku kształtowania sygnałów sterowania układem prowadzenia i sortowania blach przy ich produkcji, znamienny tym, że nad sprawdzaną blachą (1) równoległe do jej powierzchni umieszczone są obrotowe platformy (3), których liczba wystarcza do pokrycia szerokości blachy, a przetworniki (7) połączone są w grupy, których liczba jest równa liczbie platform i przetworniki **każdej** grupy są umieszczone na jednej platformie, przy czym środek do namagnesowywania blach stanowią biegunowe elektromagnesy (2) umieszczone pod każdą platformą tak, aby namagnesowywanie blachy odbywało się w kierunku poprzecznym względem kierunku jej ruchu i walcowania.



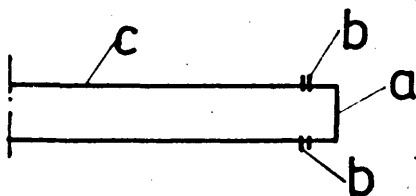
12k

(P. 151836)

20.04.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk (Andrzej Żabicki).

Sposób tłumienia fal odbitych w przewodach pneumatycznych lub **hydraulicznych**, zwłaszcza w liniach pomiarowych, znamienny tym, że obszar wewnętrzny **przewodu** w pobliżu miejsca powstania fali odbitej łączy się z obszarem o stałym ciśnieniu poprzez otwór lub otwory dławiące, zapewniające powstanie w nich przepływu ustalonego w czasie nie większym niż jedna czwarta okresu najwyższej harmonicznej padającej fali ciśnieniowej.



42k

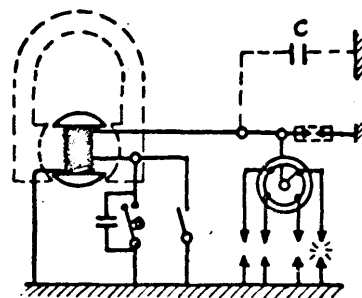
(P. 154838)

20.04.1972.

Radomska Fabryka Wyrobów Emaliowanych, Radom (Krzysztof Czyż).

Układ zapłonowy, zwłaszcza iskrownikowy, **baterijny** **piezoelektryczny** lub elektryczny znamienny tym, że w obwód wysokiego napięcia włączony jest na sta-

łe lub okresowo kondensator (C), przy czym kondensator (C), może stanowić przewód doprowadzający wysokie napięcie o odpowiedniej pojemności, najkorzystniej względem obudowy lub kondensator (C) może stanowić element cewki indukcyjnej.



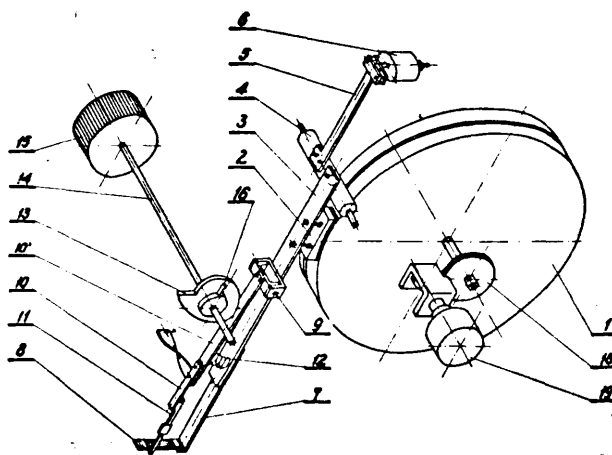
42k

(P. 154849)

10.04.1972.

„Elektron” Wytwórnia Sprzętu Medycznego, Teletechnicznego i Pokrewnych Wyrobów - Spółdzielnia Pracy, Kraków (Leonard Wyjadłowski, Andrzej Budzynowski, Stanisław Boroń).

Mechanizm dawkowanego obciążenia **ergometru** znamienny tym, że jest wyposażone w znane koło zamachowe składające się z dwóch części połączonych za pomocą sprężyny, przy czym pierwsze koło cierne (1) na obwodzie ma osadzoną obręcz współpracującą z wkładką cierną (2) osadzoną na dźwigni (3) zakończonej z jednej strony przeciwwagą (6), a z drugiej strony listwą (7) na której umocowany jest potencjometr (8), którego ślizgacz (11) jest sprzęgnięty z dźwignią pomocniczą (10) osadzoną za pośrednictwem wspornika obrotowego (9) na dźwigni (3), przy czym dźwignia (3) i dźwignia pomocnicza (10) są połączone poprzez sprężynę (12) i współpracuje z krzywką mimośrodową (13) osadzoną trwale na wałku (14) zakończonym pokrętkiem (15).



421

(P. 150742)

27.09.1971.

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy (Mieczysław Bownik, Mieczysław Latos, Zdzisław Kudyk).

Sposób sporządzania mieszanin gazowych, znamienny tym, że objętość gazu odmierzają się w cylindrach, zamkniętych tłokami a objętość wprowadzonego gazu określa się na podstawie położenia tłoka i średnicy cylindra przy czym mieszaninę składników dokonuje się w sposób wymuszony przez ruch mniejszego tłoka przy utworzonym przejściu gazowym między cylindrami (1) i (2) osiągniętym przez odpowiednie ustawienie zaworu (3).

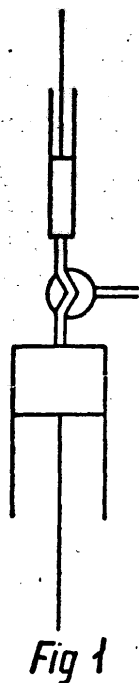


Fig 1

421 (P. 153644) 22.02.1972.

Kombinat **Górnico-Hutniczy** Miedzi - Zakład Doświadczalny, Lubin (Jerzy Mordalski, Wojciech Czajowski).

Sposób szybkiego określania zawartości niektórych pierwiastków w rudach i innych materiałach, znamienny tym, że w badanej próbce wywołuje się selektywnie reakcję jądrową (γ, n) przy pomocy strumienia kwantów γ , pochodzących z betatronu lub innego źródła promieniowania γ , a następnie zlicza się akty anihilacji β^+ w układzie koincydencyjnym, na podstawie których określa się zawartość pierwiastka w próbce.

421 (P. 154015) 13.03.1972.

Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „**Polfa**”, Łódź (Zofia Lipińska, Iwona Dymkowska, Ewa Nowakowska, Mirosława Olejniczak).

Sposób oznaczania **dwuazometanu** w powietrzu, znamienny tym, że określoną objętość powietrza pobranego z badanego otoczenia przepuszcza się przez płuczki z zawartością wodnego roztworu kwasu octowego, po czym utworzony octan metylu w wyniku reakcji zaabsorbowanego dwuazometanu z kwasem octowym oznacza się w znany sposób.

421 (F. 154123) 17.03.1972.

Politechnika Łódzka Instytut Pojazdów, Łódź (Anna Mac, Tadeusz Wojciechowski).

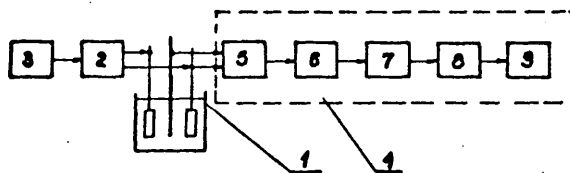
Sposób oznaczania tlenków azotu w gazach spalinyowych, znamienny tym, że spaliny po wstępnym oczyszczeniu poddaje się działaniu odczynnika Saltzmanna absorbującego dwutlenek azotu, po czym utlenia tlenek azotu do dwutlenku azotu przy pomocy środka Utleniającego, złożonego ze stężonego kwasu siarkowego, kwasu ortofosforowego i nadmanganianem potasu zaś powstały dwutlenek azotu poddaje się absorpcji odczynnikiem Saltzmanna i następnie w znany sposób dokonuje pomiaru ekstynkcji zabarwionego odczynnika Saltzmanna.

421 (P. 154159) 20.03.1972.

Akademia **Górnico-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków (Marian Stachowicz, Leszek Suski).

Sposób pomiaru czasu przejścia w analizie **chronopotencjometrycznej**, polegający na określaniu zależności napięcia polaryzacyjnego pomiędzy zanurzoną do analizowanego roztworu elektrodą i elektrodą porównawczą, a czasem trwania prostokątnego impulsu prądowego, znamienny tym, że z generatora impulsów prądowych podaje się impuls o parametrach wstępnie ustalonych w bloku sterowania na elektrody naczynia elektrolitycznego, przy czym otrzymany na wyjściu przebieg napięciowy poddaje się podwójnemu różniczkowaniu i formowaniu, celem określenia czasu przejścia na podstawie czasu oddzielającego od siebie punkty przegięcia badanej charakterystyki, po czym przebieg przetwarza się w przetworniku **analogowo-cyfrowym** na proporcjonalną liczbę impulsów.

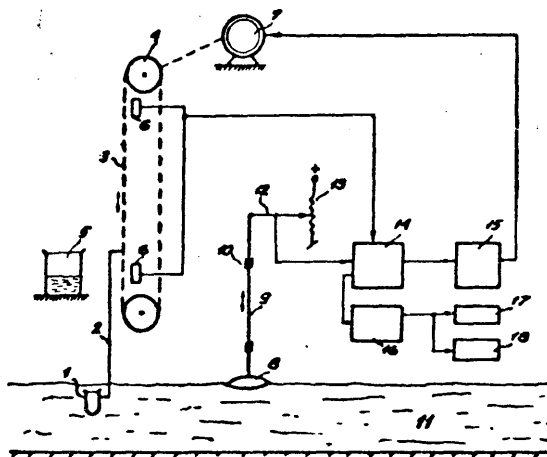
Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, zawierający naczynie elektrolityczne znamienny tym, że naczynie elektrolityczne (1) z jednej strony jest połączone poprzez regulator prądu (2) z blokiem sterowania (3), a z drugiej strony z miernikiem czasu przejścia (4).



421 (P. 154183) 21.03.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego, Łódź (Tadeusz Kwasik, Jan Wojtysiak, Wojciech Jach).

Urządzenie do automatycznego pobierania średnio-proporcjonalnych próbek ścieków, zawierające pływak, czepak, silnik, przetwornik, bloki impulsowe i nastawcze, znamienny tym, że w skład urządzenia wchodzi pływak (8) z elektrycznym przetwornikiem (13) połączonym z blokiem impulsowym (14), blokiem nastawczym (15) i silnikiem (7) napędu mechanizmu czepakowego (3) i (4) z czepakiem (1).



421 (P. 154188) 21.03.1972.

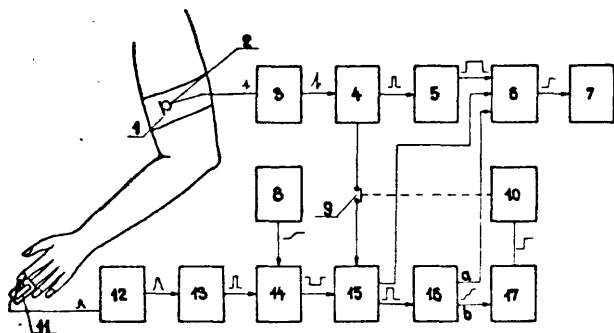
Ministerstwo Obrony Narodowej Głównie Kwatermistrzostwo WP, Warszawa (Tadeusz Lepiarski).

Sposób oznaczania **składnika** lub grupy składników w ciekłych układach wieloskładnikowych, zwłaszcza w węglowodorach pochodzenia naftowego, znamienny tym, że na gładkiej powierzchni, korzystnie metalowej elektrolitycznie chromowanej, umieszcza się małą ilość badanej cieczy, przy czym czas zaniku, w danych warunkach otoczenia, określonej barwy powstałego pierścienia interferencyjnego, jest zależny od jakości i ilości składnika lub grupy składników.

421 (P. 154204) 22.03.1972.

Dowództwo Wojsk Lotniczych, Poznań (Franciszek Skibniewski).

Układ do pomiaru ciśnienia tętniczego u ludzi metodą osłuchową i analizy tętna obwodowego, składający się ze znanych czujników tętna i tonów Korotkowa, mankietu pneumatycznego z układem napełniającym, wzmacniaczy, układów kształtowania impulsów oraz układów wskaźników, znamienny tym, że w torze przesyłowym impulsów tętna, między układem kształtowania impulsów (13) a przerzutnikiem Schmitta (17) posiada układ blokady i opóźnienia (14) sterowany z układu (8) napełniania mankietu, przerzutnik monostabilny (15) sterowany z układu kształtowania (4) tonów Korotkowa oraz układ opóźnienia (16) opóźniający o dwa impulsy, połączone ze sobą szeregowo, zaś w torze przesyłowym tonów Korotkowa między układem kształtowania (4) a układem wskaźnika ciśnienia rozkurczowego (7) ma przerzutnik monostabilny (5) o długości impulsu korzystnie 200–300 milisekund i układ blokady (6) korzystnie na 3–4 impulsy, sterowany z przerzutnika monostabilnego (15) i układu opóźnienia (16), połączone szeregowo.



421 (P. 154278) 24.03.1972.

Ministerstwo Obrony Narodowej Głównie Kwatermistrzostwo WP, Warszawa (Stefan Włodarczyk, Wiesław Górski).

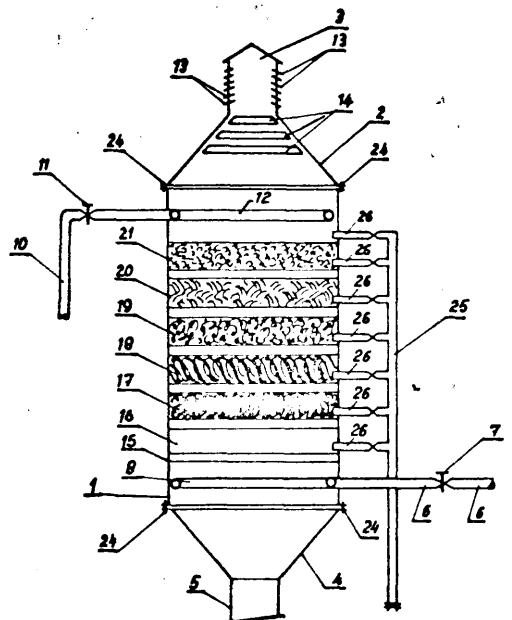
Wskaźnik do wykrywania wody rozproszonej w cieczach, zwłaszcza w węglowodorach pochodzenia naftowego, znamienny tym, że składa się z kwasu fosfomolibdenowego lub jego soli i 0,1 + 10 stechiometrycznej ilości związku o własnościach redukujących rozpuszczalnego w wodzie oraz porowatego nośnika w stosunku wagowym 2 + 200 : 1 wobec związku fosfomolibdenowego.

421 (P. 154377) 28.03.1972.

Witold Rodziewicz, Poznań.

Sposób oczyszczania powietrza z pyłów i dymu jak i regulowania temperatury powietrza i nasycania parą wodną, znamienny tym, że powietrze tłoczy się poprzez warstwy ciał stałych o odpowiedniej przepuszczalności dla strumienia powietrza, przy czym warstwy te są zraszane i nawilżane lub też znajdują się w warstwie cieczy, zaś powietrze tłoczy się od spodu poprzez warstwę cieczy i warstwę filtrującą ciał stałych, najlepiej w przeciwnym kierunku do strumienia przepływającej cieczy.

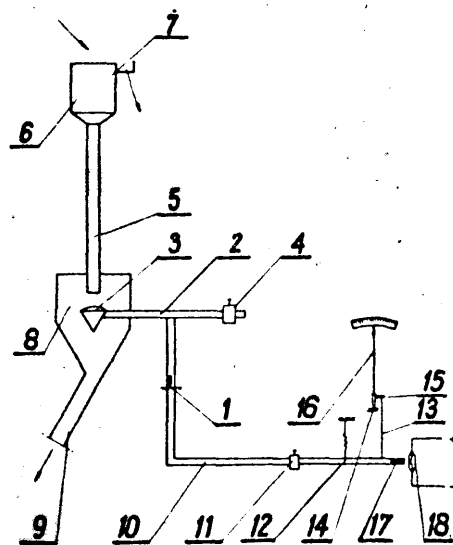
Urządzenie filtrowe do oczyszczania powietrza sposobem według zastrz. 1–3, znamienny tym, że stanowi je pojemnik (1) z osadzonymi wewnątrz sitami lub płytami perforowanymi (16), na których ułożone są warstwy z ciał stałych (17, 18, 19, 20, 21) o różnej przepuszczalności dla powietrza, przy czym pojemnik jest zaopatrzony w dno najlepiej stożkowe (4) króćcem (5) oraz w przykrywkę najlepiej stożkową (2) z przewodem wylotowym (3), przy czym nad dnem (4) osadzony jest ruszt aeracyjny (8) doprowadzający oczyszczane powietrze, zaś nad warstwami materiałów chłonnych osadzony jest ruszt zraszający (12) doprowadzający ciecz zwilżającą.



421 (P. 154520) 4.04.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Brzeziny Śląskie, Polska (Lucjan Kruszecki, Józef Habraszka).

Gęstościomierz cieczy zwłaszcza cieczy zawiesinowej do wzbogacania kopalin wyposażony w wagę wychylną znamienny tym, że na końcówce jednego z ramion (2) wagi (1) ma wypukłą płytkę (3), a w pionie nad płytką (3) ustawiony jest przewód (5) zakończony w górnej części rozszerzeniem (6) wyposażonym progmem przelewowym (7), przy czym wylot tego przewodu (5) znajduje się w odległości nie mniejszej niż 50 mm od powierzchni wypukłej płytki (3), zaś drugie ramię (10) wagi (1) ma uchwyt sprężynowy (12) i ciężko (13), które poprzez przeguby (14) i (15) połączone jest ze strzałką (16) podziałki.

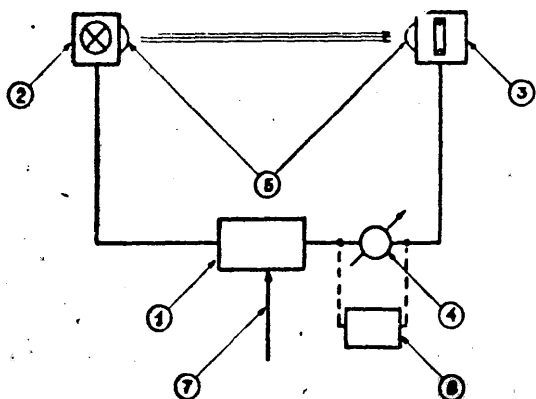


421 (P. 154617) 8.04.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Poznań, Polska (Józef Gracz, Zbigniew Gracz).

Układ do pomiaru gęstości dymu, zwłaszcza w komorze wędzarniczej znamienny tym, że jest wyposażony w umieszczone naprzeciw siebie źródło światła (2)

i fotorezystor (3) przy czym źródło światła (2) jest połączone ze stabilizatorem napięcia (1) zaś fotorezystor (3) jest połączony z przyrządem pomiarowym (4) a ponadto układ **zaopatrzony** jest w wyjście (7) do podłączania układu **sprzęgająco-regulacyjnego** sterującego urządzeniami dozującymi dym do komory wędzenia.

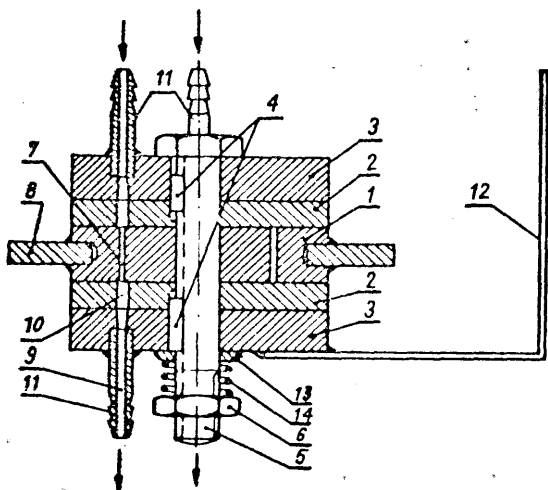


421 (P. 154618)

8.04.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Konopczyński, Zygfryd Witkiewicz).

Dozownik do chromatografii **gazowej** znamienny tym, że składa się z trzech nałożonych na siebie elementów tarczowych pomiędzy którymi znajdują się przekładki teflonowe, z których środkowy element stanowi obrotowa tarcza metalowa (1), posiadająca najkorzystniej **4-8** kalibrowanych otworów (7), rozmieszczonych na powierzchni, na obwodzie tego samego okręgu przy zachowaniu stałych kątów środkowych, a dwa skrajne elementy stanowią nieruchome tarcze metalowe (3), z których każda posiada dwa otwory przelotowe (9) zakończone króćcami (11) do doprowadzania gazu, których osie pokrywają się z osiami otworów (10) przekładek (2) i z osiami dwóch dowolnych kolejnych, kalibrowanych otworów (7) tarczy (1), a ponadto elementy tarczowe posiadają osiowy otwór przez który przeprowadzona jest śruba (5) z nakrętką (6) łączącą i ściskającą tarcze dozownika.



421 (P. 154630)

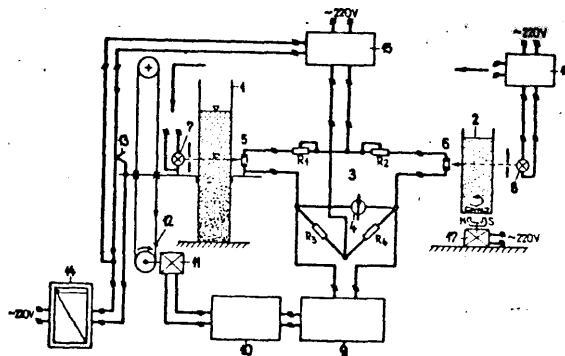
10.04.1972.

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Janna Machej, Bogusław Grzeiak, Urszula Trefler, Jerzy Baczyński).

Sposób **pomiaru** szybkości sedymentacji dla żadanego stężenia fazy stałej w strefie zmętnienia, znamienny

tym, że pomiar szybkości przesuwu strefy zmętnienia w badanej zawieszynie polega na ciągłym lub okresowym porównywaniu natężenia strumieni świetlnych wychodzących ze źródeł światła i padających przez warstwę mętną na fotoelementy przyporządkowane zawieszynie wzorcowej i badanej.

Urządzenie do pomiaru szybkości sedymentacji według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że składa się z cylindra pomiarowego (1) sprężonego przez cylinder z zawiesziną wzorcową (2) z układem pomiarowym złożonym z mostka oporowego (3), miliwoltomierza (4), fotooporów (5, 6), źródeł światła (7, 8) wzmacniacza impulsu (9), przełącznika wykonawczego czujnika śledzącego (10), silnika przesuwu mechanizmu (11), mechanizmu przesuwu czujnika śledzącego (12), czujnika położenia strefy zmętnienia (13) i kompensatora (14).



421

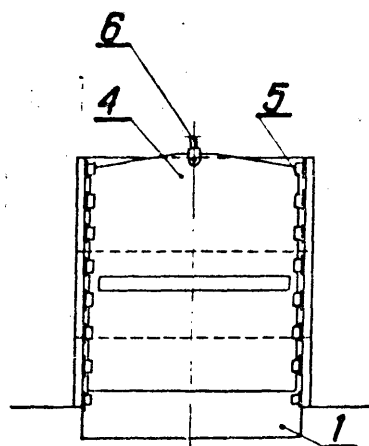
(P. 154721)

14.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „Separator”, Katowice, Polska (Karol Gołębowski, Henryk Głowczyk, Zdzisław Leno, Jerzy Średniawa).

Sposób pobierania **prób** laboratoryjnych materiałów sypkich, znamienny tym, że struga materiału na przesypane n.p. przenośnika taśmowego jest w części odcinana przez płytę przesuwaną w przybliżeniu prostopadle do kierunku ruchu materiału a pozostałość stanowiąca próbę pierwotną jest kierowana na znane urządzenia krusząco-pomniejszające zabudowane na niższych poziomach ciągu technologicznego i w części stanowi próbę laboratoryjną a pozostałość jest kierowana na główny ciąg transportowy.

Próbobiornik szczelinowy do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że składa się z płyty stałej (1) z prostokątnym otworem, znajdującej się na drodze spadającego materiału oraz z przylegającej do niej płyty przesuwnej (4) posiadającej regulowaną szczelinę n.p. prostokątną.



421

(P. 154743)

15.04.1972.

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Sobota, Joachim Zubek).

Sposób oznaczania szybkości sedimentacji oraz składu **granulometrycznego** zawiesiny mechanicznej celem określenia parametrów projektowych znamienno tym, że przed przepływomierzem znajduje się trójdzielny zbiornik wyrównawczy z możliwością regulacji dopływu **na** osadnik.

421

(P. 151770)

17.04.1972.

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Andrzej Wojciechowski, Konstanty Turek).

Mikropipeta składająca się ze zbiornika walcowego zaopatrzonego obustronnie w rurkowe przewody kapilarne, oraz z oprawki rurkowej, której jeden koniec jest zamknięty kapturkiem, znamienno tym, że zbiornik (1), przewody kapilarne (2) i (3) oprawka (4) i kapturek (5) wykonane są z tworzywa sztucznego przy **czym** średnice zewnętrzna i wewnętrzna przewodów kapilarnych (2) i (3) są niezmiennie na całej ich długości, zaś grubość ścianek tych przewodów jest mniejsza od grubości ścianek zbiornika (1).

421

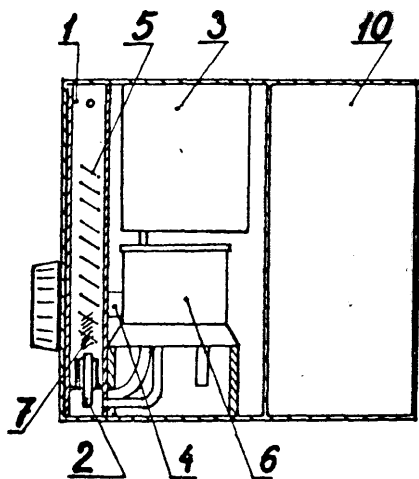
(P. 154919)

22.04.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marek Sapiński).

Sposób pomiaru ilości tlenu w atmosferze kopalni, znamienno tym, że mierzy się termicznie procentową zawartość tlenu za pomocą płomienia palnika, nad którym umieszczony jest czujnik reagujący na wysokość i temperaturę płomienia, która jest funkcją procentowej zawartości tlenu, metanu lub dwutlenku węgla.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada dwie komory (1) i (8), komorę spalania (1), w której jest umieszczony palnik (2) zasilany ze zbiornika gazu (3) poprzez zawór (4), nad którym to palnikiem (2) jest umieszczony czujnik (5) oraz spirala oporowa (7) i komora zabezpieczająca (8) przed przeniesieniem wybuchu na zewnątrz, w której znajduje się system płytek (9) z otworkami lub system kanałów, ewentualnie zanurzonych w cieczy, przy czym czujnik (5) jest podłączony do aparatury elektronicznej umieszczonej w kasecie (10), a do komory spalania (1) jest podłączony przewód tłoczny pompki (6) dostarczającej powietrze.



42m

(P. 153089)

22.01.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział we Wrocławiu, Wrocław (Bolesław Piwowoz).

Sposób przetwarzania zapisu liczb dziesiętnych z kodu BCD o wagach 8-4-2-1 na kod dwójkowy prosty

w **elektronicznych** urządzeniach cyfrowych, znamienno tym, że tworzy się tablicę podstawową złożoną z wierszy powstałych z bitów pojedynczej, właściwej tetrazy (N_j), przy czym bit z najmłodszej pozycji danej tetrazy jest na miejscu jedynek pochodzącej z odpowiedniej liczby (P_i), będącej dwójkowym odpowiednikiem potęgi liczby dziesięć, a następne bity są usytuowane w porządku wzrastania ich starszeństwa, przesuwając się w lewo od najmłodszego bitu (a_{4i}), zaś na pozycjach nie zajętych przez bity danej tetrazy (N_j) w każdym z wierszy umieszcza się zera, następnie z tablicy podstawowej tworzy się tablicę minimalną, przemieszczając bity (a_j) w kolumnach w ten sposób, aby uzyskać w tablicy maksymalną liczbę wierszy złożonych z samych zer po czym wiersze złożone z samych zer usuwa się z tablicy i w dalszej kolejności, po otrzymaniu tablicy minimalnej, wiersze tej tablicy zwane składnikami pomocniczymi dodaje się binarnie, uzyskując w ten sposób wynik dodawania, będący postacią przetworzonej liczby w kodzie dwójkowym prostym.

0 0		0 0	0 0	0 0	a_3	a_2	a_1	a_0
0 0		0 0	0 0	0 0	a_7	a_6	a_5	a_4
0 0		0 0	0 0	a_7	a_6	a_5	a_4	0 0
0 0		0 0	0 0	0 0	a_{11}	a_{10}	a_9	a_8

42m

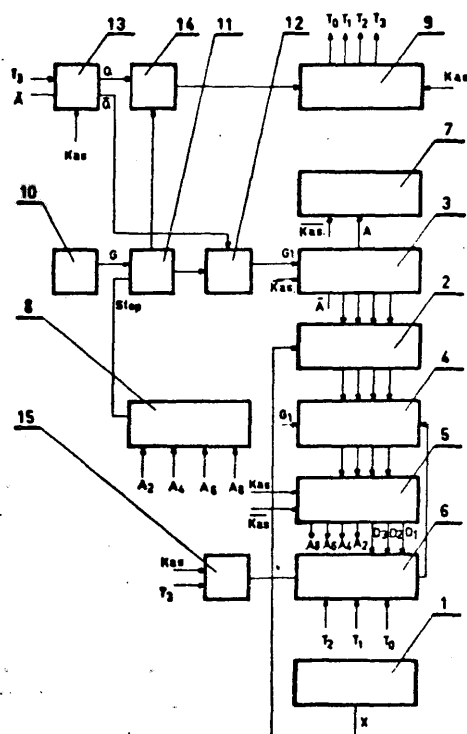
(P. 153740)

28.02.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział we Wrocławiu, Wrocław, (Teresa Rydosz, Wanda Banaszewska).

Sposób wykonywania operacji -, w którym liczba X

ma maksymalną liczbę „n” cyfr, znamienno tym, że z każdych $10 + „n”$ impulsów generatora, dziesięć impulsów (G) wybiera cztery odrębne przedziały czasowe, które zostają ziloczynowane z sygnałami logicznymi odpowiadającymi argumentowi liczby „X” a następnie z ziloczynowanych przedziałów jest wybranych nowych „n” przedziałów czasowych, które po dalszym ziloczynowaniu z wymienionymi dziesięcioma impulsami (G) generatora dają „n” oddzielnych grup impulsów, z których każda grupa zawiera ilość impulsów równą cyfrze zarejestrowanej na przyporządkowanej



tej grupie dekadzie rejestru (1) argumentu, zliczanych jednocześnie w dekadowym pomocniczym liczniku (5) o ilości dekad równej 2^n , w którym „n” pierwszych dekad jest przyporządkowanych odpowiednio jednostkom, dziesiątkom, setkom i tak dalej rejestru (1) argumentu i oddzielonych między sobą układami rejestrującymi przeniesienia mogące wystąpić między n - pierwszymi dekadami licznika w czasie jednoczesnego zliczania, przy czym po każdym kolejnym procesie zliczania „n” następnych wyżej wymienionych impulsów sygnału generatora dolicza w pomocniczym liczniku (5) zarejestrowane uprzednio przeniesienia, podczas gdy proces zliczania i rejestracji impulsów kończy się, gdy w czasie kolejnego cyklu zliczania i rejestracji impulsów generatora, na pozycji 10^{21} pomocniczego licznika (5) wystąpi stan 0001, gdzie „1” jest ilością cyfr aktualnie przetwarzanej liczby X, przy warunku, że $i \leq n$.

42m

(P. 154213)

22.03.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa (Wojciech Mokrzycki, Jerzy Sławiński, Wiesław Martynow, Leon Rozbicki).

Sposób adresowania w pamięci **operacyjnej** maszyny cyfrowej komórek zarezerwowanych dla autonomicznych urządzeń zewnętrznych, gdy pamięć zawiera wydzielony dla potrzeb wymiany między tymi urządzeniami, a samą maszyną informacji o stanie tych urządzeń obszar składający się z przyznanym poszczególnym urządzeniom pól pamięci zawierających sekcje o ustalonych funkcjach, przy czym sekcje te są grupami bezpośrednio adresowalnych komórek pamięci, znamienne tym, że w przypadku zaistnienia potrzeby wymiany informacji sumator układu adresacji określonego urządzenia do adresu początku zarezerwowanego obszaru pamięci podanego przez system operacyjny maszyny podaje numer identyfikacyjny tego urządzenia oraz numer funkcjonalnie właściwej sekcji z przedzielonego pola, a także dodaje wartość wskaźnika głębokości aktualnie wykonywanego podprogramu przy czym wszystkie te trzy numery przy dodawaniu do adresu początku zarezerwowanego obszaru pamięci są względem siebie przesunięte tak, że nawet skrajne cyfry maksymalnych wielkości tych numerów nie zachodzą na siebie przy wspomnianym dodawaniu.

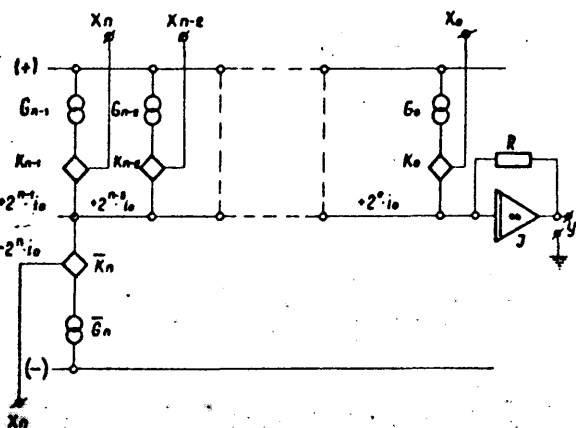
42m

(P. 154215)

22.03.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa (Wiesław Martynow, Wojciech Mokrzycki, Jerzy Sławiński, Leon Rozbicki).

Konwerter **cyfrowo-analogowy** do przetwarzania informacji zwłaszcza w systemach maszyn matematycznych, zbudowany z kluczowanych zewnętrznie generatorów ważonych sygnałów analogowych o niezmiennych modułach i znakach a także z układu sumującego algebraicznie sygnały generatorów znamienne tym,



że do przetwarzania podawanego równolegle sygnału **wielocyfrowego** na odpowiadający mu jednoznacznie sygnał «analogowy o dowolnym znaku stosując pewną ilość generatorów ważonych sygnałów analogowych kluczowanych przetwarzanym równocześnie sygnałem wielocyfrowym, a wyjścia tych generatorów są połączone równolegle z wejściami układu sumującego algebraicznie, przy czym wszystkie z generatorów poza jednym dostarczają ważonych sygnałów analogowych o jednakowych znakach zaś pozostały dodatkowy generator dostarcza sygnału o znaku przeciwnym do znaku sygnałów poprzednio wymienionych generatorów i o module równym sumie modułów sygnałów tych wszystkich generatorów powiększonym o najmniejszy z zastosowanych modułów.

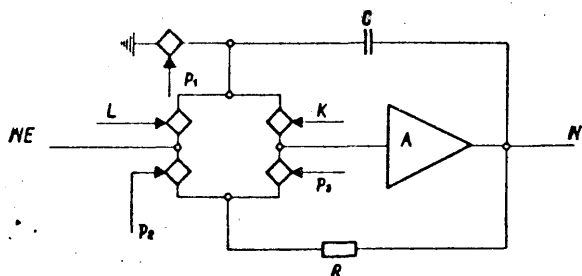
42m

(P. 154216)

22.03.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa (Wiesław Martynow, Wojciech Mokrzycki, Leon Rozbicki, Jerzy Sławiński).

Układ przełączania elektronicznego wzmacniacza operacyjnego przeznaczonego do pracy w hybrydowych systemach maszyn matematycznych, a w szczególności służącego do rysowania na informacyjnym ekranie lampy luminescencyjnej współpracującym z cyfrową maszyną matematyczną, składający się ze wzmacniacza operacyjnego, kondensatora całkująco-pamiętającego, opornika pozycjonującego i pięciu sterowanych zewnętrznie kluczy elektronicznych o zbliżonych opornościach znamienne tym, że wejście samego wzmacniacza (A) połączone jest z wejściem (WE) całego układu wzmacniacza przez układ mostkowy zawierający cztery klucze elektroniczne (L), (K), (P_2) i (P_3), przy czym jeden z pozostałych wierzchołków układu mostkowego jest połączony z wyjściem (WY) wzmacniacza (A) przez opornik pozycjonujący (R), a drugi z pozostałych wierzchołków jest połączony z wyjściem (WY) wzmacniacza (A) przez kondensator całkująco-pamiętający (C) i jednocześnie tenże wierzchołek jest połączony z uziemieniem całego układu wzmacniacza (A) przez dodatkowy, piąty klucz elektroniczny (P_1), przy czym w reżimie pamiętania jedynie klucz (K) łączący wejście wzmacniacza (A) z kondensatorem (C) może przewodzić prąd, zaś w reżimie pozycjonowania tylko klucze (P_2), (P_3) połączona z oporem (R) i klucz (P_1) między uziemieniem i kondensatorem (C) mogą przewodzić prąd, wreszcie w reżimie całkowania mogą przewodzić prąd dwa te klucze, które w reżimie pozycjonowania nie mogły, z tym, że czas całkowania odmierzany jest przy pomocy klucza (L) łączącego wejście (WE) całego układu wzmacniacza z kondensatorem (C).



42m

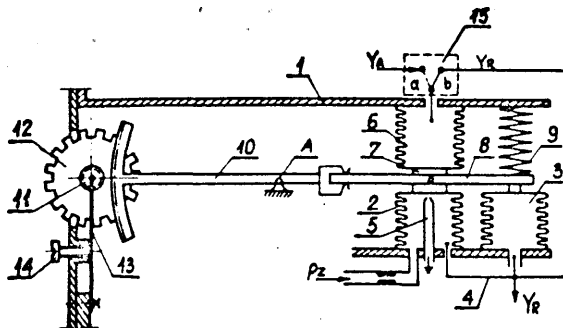
(P. 154370)

28.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Wiesław Niewczas).

Pneumatyczny zadajnik ciśnienia, a w szczególności wzmacniacz ciśnienia, znamienne tym, że do ściany jego korpusu (1) przymocowane są szczelnie dwa mieszki sprężyste (2) i (3), których przestrzenie połączone są ze sobą kanałem, którego odgańlenie stanowi wyjście (YR) zadajnika, przy czym pierwszy z tych mieszków (2) do którego doprowadzone jest ciśnienie

zasilania (p_z), wyposażony jest w umieszczoną wewnątrz tego mieszka dyszę (5), natomiast w przybliżeniu współosiowo z tym mieszkem do przeciwległej ściany korpusu przymocowany jest trzeci mieszek (6), przy czym oba te mieszki połączone są swoimi powierzchniami czołowymi za pomocą elementu pośredniczącego (7), stanowiącego jednocześnie punkt podparcia dźwigni (8) dwuramiennej kompensacyjnej, której jedno z ramion przymocowane jest do powierzchni czołowej drugiego z mieszków (3).



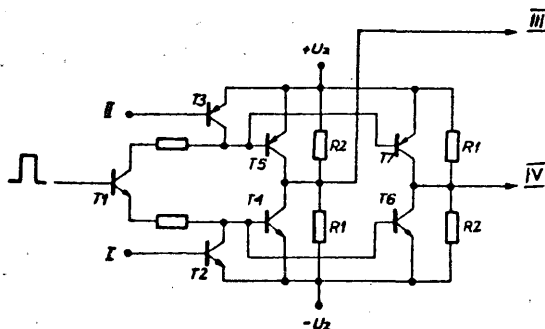
42m

(P. 154509)

1.04.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marian Zientalski, Kazimierz Jankowski, Elżbieta Kasprończak).

Układ przyspieszający proces **regulacji dla** teletransmisyjnych urządzeń automatycznej regulacji poziomu, sterowanych wielostanowym licznikiem **rewersyjnym**, znamienny tym, że do pierwszego wyjścia (III) dołączone są kolektory jednej pary przeciwstawnych tranzystorów wyjściowych (T_4 i T_5) a do drugiego wyjścia (IV) dołączone są kolektory drugiej pary przeciwstawnych tranzystorów wyjściowych (T_6 i T_7), zaś bazy tranzystorów tego samego typu obu par połączone są ze sobą i dołączone przez oporniki odpowiednio do kolektora i emitera tranzystora wejściowego (T_1), którego baza stanowi wejście impulsów taktowych, przy czym pomiędzy emiter i kolektor dwóch tranzystorów różnego typu jednej i drugiej pary włączone są oporniki (R_1) a między kolektor i emiter pozostałych dwóch tranzystorów obu par włączone są oporniki (R_2) o wartości różnej od wartości opornika (R_1), wejścia zaś układu stanowią bazy dwóch przeciwstawnych tranzystorów blokujących (T_2 i T_3), których kolektory są dołączone odpowiednio do baz tranzystorów wyjściowych tego samego typu.



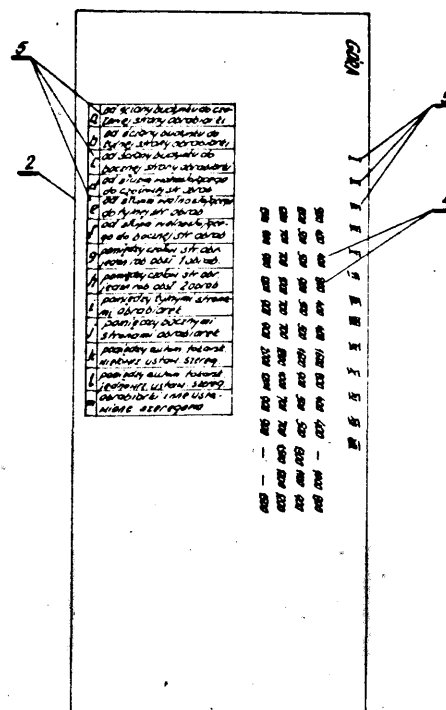
42m

(P. 154526)

4.04.1972.

Pomorska Odlewnia i Emaliernia, Grudziądz, Polska (Jerzy Wiśniewski).

Suwak do ustalania **odległości**, znamienny tym, że na powierzchniach przesuwki (2) są umieszczone numery szkieł rozmieszczenia obrabiarek (3 i 6), wymiary odległości (4 i 7) oraz opisy rodzaju odległości (5) i opisy położenia przejazdu (8).



42n

(P. 134682)

8.07.1969.

Pierwszeństwo: 10.7.1968 - Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Moskovsky Gosudarstvenny Pedagogichesky Institut Inostrannykh Yazykov imeni M. Toreza, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Boris Ivanovich Podkopaev, Ljudmila Dmitrievna Chervyakova).

Urządzenie do nauczania zwłaszcza języków obcych, zawierające korpus, w którym umieszczony jest zespół zadawania ćwiczeń algorytmicznych, połączony z zespołem kierowania urządzeniem z zespołem sygnalizacji i z zespołem wprowadzania odpowiedzi, znamienny tym, że zespół (20) wprowadzania odpowiedzi zaopatrzone jest w ramkę programową (9) z kontaktami wtyczkowymi (20), wymienną przy zmianie kodu programu, w komórkach (10), w których umieszczone są elementy językowe (27) naniesione na tablicę kodową (11) przeznaczone do konstruowania odpowiedzi na algorytmiczne ćwiczenia językowe, przy czym każdy element językowy (27) jest umieszczony naprzeciwko odpowiedniego elementu komutacyjnego (7) zespołu wprowadzania odpowiedzi (20) a przełączniki (13) zespołu kierowania (19) urządzeniem połączone są z gniazdami (25) kontaktów wtyczkowych (24).

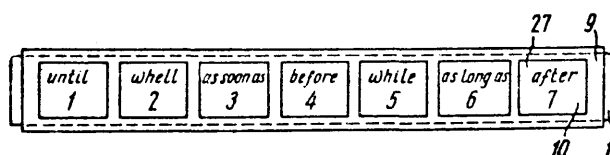
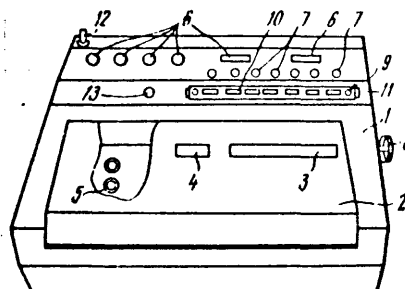


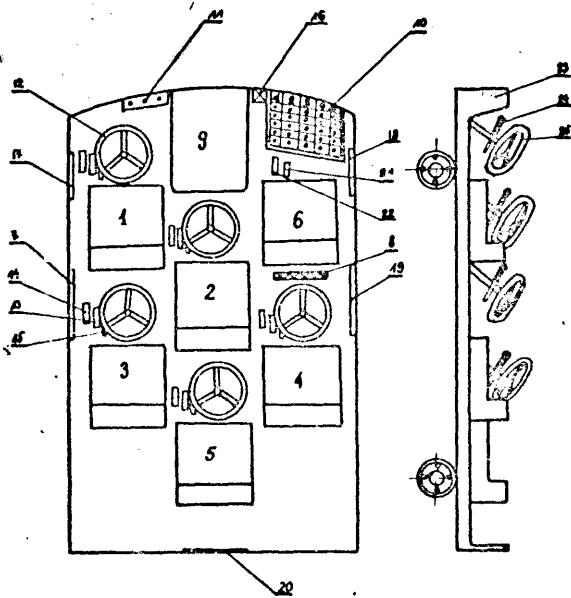
FIG. 5

«Zn (P. 154884)

21.04.1972.

Kuratorium Okręgu Szkolnego, Kielce, Polska (Marian Pypec, Piotr Hernik).

Samochód do grupowego szkolenia **na**uki, jazdy, znamieny tym, że posiada szereg zasymulowanych stanowisk kierowania (1), (2), (3), (4), (5) kompletnie wyposażonych oraz tablicę informacyjną (10), przy czym urządzenia (12), (13), (14), (15), (24), (25) poszczególnych stanowisk kierowania połączone są z tablicą informacyjną (10) elektrycznie.



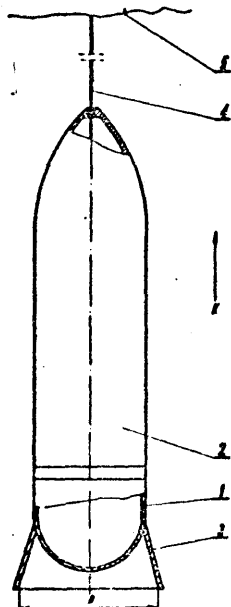
420

(P. 153338)

7.02.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Zbigniew Ziembo, Krystyn Kołodziejki, Andrzej Dziworski, Henryk Borucki, Władysław Trella).

Obudowa **urządzenia** do pomiaru i rejestracji prędkości podwodnego **elementu** zestawu trałowego **względem** wody mająca dwudzielnej budowy korpus według patentu głównego nr. (zgłoszenie patentowe nr P. 139102), znamienna tym, że do dolnej szczelnej części (1) części korpusu (2) jest umocowany trwale nierozłącznie stabilizator (3) mający kształt ściętego stożka oporowego zwróconego większą średnicą (D) przeciwnie do kierunku (K) ruchu urządzenia, które za pośrednictwem linki (4) jest umocowane do podwodnego elementu zestawu trałowego (5) w miejscu pomiaru prędkości.



420

(P. 153916)

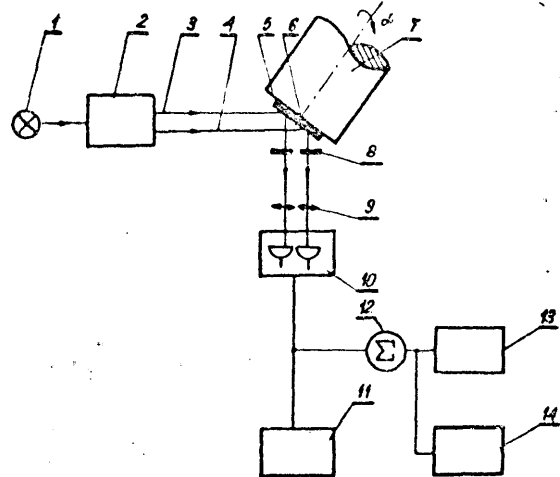
26.02.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Paweł Osiennik, Adam Dubik).

Sposób **pomiaru** położenia katowego i prędkości katowej wałów znamieny tym, że co najmniej jedną wiązkę światła spolaryzowanego liniowo, o stałym natężeniu, skierowaną pod dowolnym kątem różnym od zera w stosunku do płaszczyzny czołowej wału, przepuszcza się przez analizator polaryzacyjny, którego płaszczyzna czynna jest prostopadła do osi obrotu wału i który jest połączony sztywno z wałem: po "2" wiązki podaje się na fotodetektor, bezpośrednio lub jako wiązkę odbitą od zwierciadła, który przetwarza wiązkę światła na sygnał elektryczny i podaje go na urządzenie pomiarowe.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamieny tym, że zawiera źródło (1) światła spolaryzowanego liniowo i o stałym natężeniu, analizator polaryzacyjny (5) połączony sztywno z badanym wałem (7) tak, aby płaszczyzna czynna analizatora była prostopadła do osi wału oraz blok (2) dzielący światło spolaryzowane na n wiązek i przesuwający o kąt - ϕ -

szczyzny polaryzacji tych wiązek, umieszczony między źródłem (1) i analizatorem (5), a ponadto zawiera blok (10) z fotodetektorami na które, poprzez analizatory polaryzacyjne (8) i elementy skupiające (9), padają wiązki światła o natężeniu zmodulowanym położeniem katowym wału (7) i przyrządy pomiarowe takie jak oscylograf (11) i/lub częstotściomierz (13) i/lub licznik impulsów (14) oraz zawiera zwierciadło (6) umieszczone na powierzchni analizatora (5) od strony powierzchni czołowej badanego wału lub w dowolnym miejscu układu tak, aby wiązki światła odbite od zwierciadła (6) padały na fotodetektory.



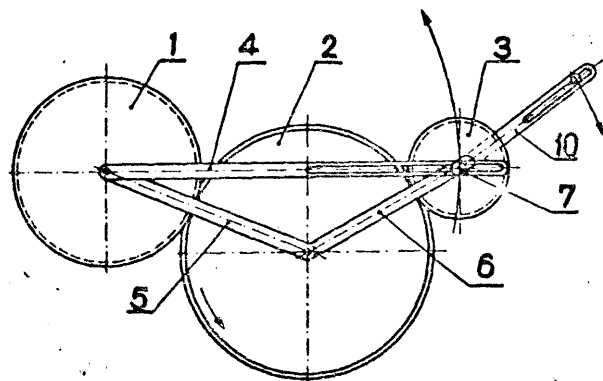
420

(P. 154124)

17.03.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Władysław Morytko, Józef Szarek).

Elipsograf znamieny tym, że składa się z trzech kół, koła (1) o promieniu 2 r, koła (2) o promieniu do-



wolnym **R**, koła (3) o promieniu r , kolejno ze sobą zażebionych, z których koło (1) jest połączone z kołem (3) ramieniem (4), a ramiona (5) i (6) łączą środki kół (1), (2), (3), przy czym do koła (3) jest przytwierdzone ramie (10) zaopatrzone w grafion (9), a na osi koła (3) znajduje się pokrętko (7) dla regulacji odległości środków kół (1) i (3).

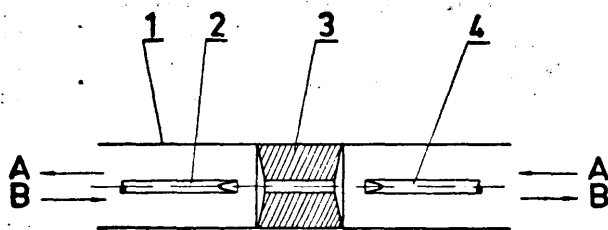
42o

(P. 154687)

12.04.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Zbigniew Smólski).

Termoanemometryczny element strumieniowy, w którym przetwornikami wartości i kierunku jednego z parametrów przepływu są czujniki **termoanemometryczne** znamienne tym, że posiada jedną dyszę (3) oddzielającą przewody doprowadzający i odprowadzający (1) mierzony czynnik gazowy lub cieczowy, naprzeciw której z obu jej stron i z nią współosiowo znajdują się **termoanemometryczne** czujniki (2) i (4) o organach pomiarowych ustawionych prostopadłe do przepływającego strumienia, włączone w układ pomiarowy tak, aby naruszenie równowagi cieplnej czujnika umieszczonego w strumieniu wypływającym z dyszy dawało sygnał elektryczny zawierający informację o wartości i kierunku mierzonego parametru przepływu.



42o

(P. 154864)

20.04.1972.

Ministerstwo Obrony Narodowej Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki, Warszawa, (Adam Oleksów, Jan Terlecki, Stanisław Krawczyk, Stanisław Kubiak).

rym pomiar szybkości V_p odbywa się za pomocą określonego czasu przelotu pocisku t_p między „barierami świetlnymi”, ustawionymi na ściśle określonej odległości S_0 , znamienne tym, że „bariery świetlne” utworzone są przez lustra eliptyczne (1) i źródła promieniowania optycznego (4) oraz czujniki promieniowania (5), ustawione w ogniskach eliptycznych luster, przy czym grubość „bariery świetlnej” określona jest szczelinami (2), (3) umieszczonymi przed lustrami (1), źródłami promieniowania (4) i czujnikami (5), ustawionymi w jednej płaszczyźnie prostopadłej do toru lotu pocisku, który w czasie przelotu przez „barierę świetlną” zasłania część promieniowania padającego na czujniki, co powoduje zadziałanie układów zliczających czas przelotu pocisku między barierami.

42r

(P. 153955)

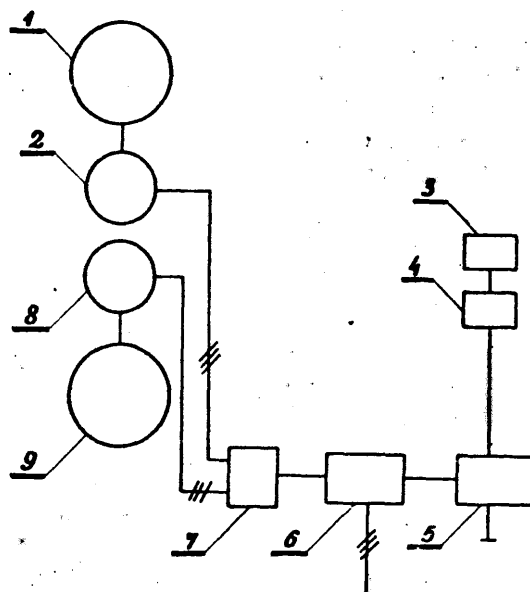
9.03.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz, Piotr Karpowicz).

Sposób automatycznej regulacji temperatury pomieszczeń za pomocą centralnego ogrzewania wodnego pompowego znamienne tym, że natężenie przepływu wody przez grzejniki reguluje się za pomocą pompy (1) o zmiennej wydajności poprzez zmianę prędkości obrotowej wirnika napędzanego silnikiem asynchronicznym klatkowym (2).

Układ elektroniczny do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1 i 2 znamienne tym, że czujnik tempe-

ratury (3) powietrza zewnętrznego lub wewnętrznego w pomieszczeniu ogrzewanym lub wody grzejnej jest załączony do wzmacniacza (4), połączonego z regulatorem (5) sterującym falownikiem (6) załączonym poprzez rozdzielnik (7) do silnika asynchronicznego klatkowego (2) napędzającego pompę (1).



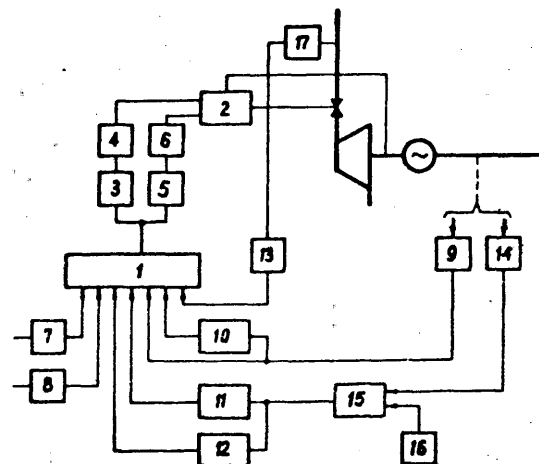
42r

(P. 154010)

13.03.1972.

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jerzy Dąbrowski, Andrzej Grabowski, Zygmunt Klimacki, Józef Kosiek, Tadeusz Kowalik, Edward Mściwojewski, Benedykt Ordo, Stefan Perycz, Mieczysław Toron, Zbigniew Szczerba).

Elektroniczno-hydrauliczny **regulator** mocy czynnej i częstotliwości turbozespołu zawierający przetwornik elektrohydrauliczny, człon wzmocnienia sygnałów do przetwornika elektrohydraulicznego, ogranicznik mocy czynnej, ogranicznik częstotliwości, ogranicznik ciśnienia pary dolotowej, człony wprowadzające wartość zadaną mocy, znamienne tym, że ma człon (12) pochodnej częstotliwości włączony równolegle do ogranicznika (11) częstotliwości w gałęzi sprzężenia zwrotnego od częstotliwości, bądź równolegle do połączonych szeregowo, członu pomiarowego (15) częstotliwości i ogranicznika (11) częstotliwości, przy czym jego wyjście połączone jest z wejściem sumatora (1), oraz że ma przetwornik elektrohydrauliczny (6) z pamięcią mechaniczną i członem wzmocnienia (5) połączony równolegle do gałęzi składającej się z przetwornika elektrohydraulicznego (4) regulacji szybkiej i członu (3) wzmocnienia sygnału podawanego do przetwornika regulacji szyb-



kiej, przy czym zakres regulacji mocy w przetworniku elektrohydraulicznym (4) regulacji szybkiej jest ograniczony.

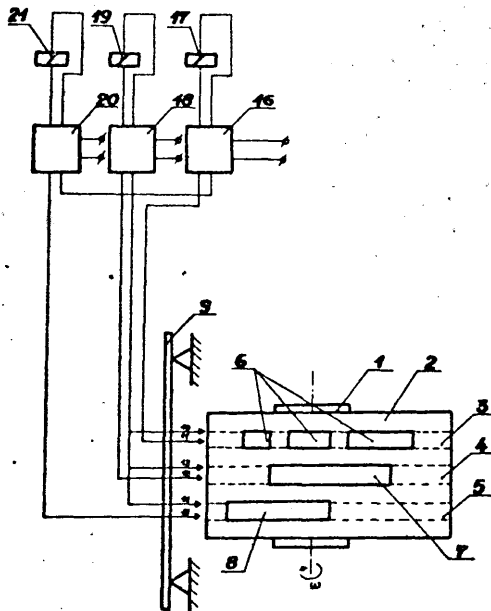
42r¹

(P. 153452)

12.02.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, (Stanisław Mecych, Stanisław Dunikowski).

Wieloprogramowy sterownik składający się z prowadzącego wałka, zespołu styków, wzmacniaczy i przekładników, znamieny tyra, że zawiera programy (3, 4, 5) sterowania utrwalone na arkuszu dielektryka (2) ułożonym na bocznej powierzchni obracającego się prowadzącego wałka (1), które stanowią czynne elementy elektrycznych obwodów wzmacniaczy (16, 18, 20) do wyjścia których podłączone są przekładniki (17, 19, 21) pracujące w sterowanych obwodach.

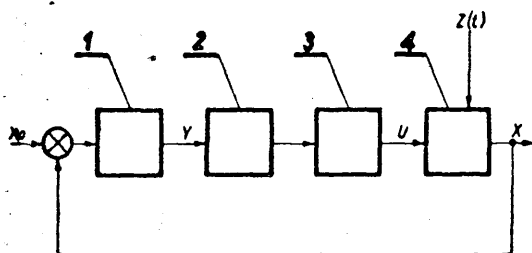
42r¹

(P. 153467)

14.02.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor” (Stanisław Banel).

Układ automatycznej regulacji o własnościach adaptacyjnych, zawierający liniowy regulator, człon wykonawczy i obiekt sterowania, znamieny tym, że pomiędzy wyjściem regulatora (1) a wejściem obiektu (4) włączony jest nieliniowy przekształtnik (2) o charakterystyce, przy której iloczyn przyrostowych współczynników wzmocnienia tego nieliniowego przekształtnika (2), członu wykonawczego (3) i sterowanego obiektu (4) ma wartość stałą dla każdej wartości sygnału wyjściowego (Y) liniowego regulatora (1), przy której sygnał wyjściowy (X) obiektu (4) ma wartość zbliżoną do wartości sygnału zadanego (X_0).

42r¹

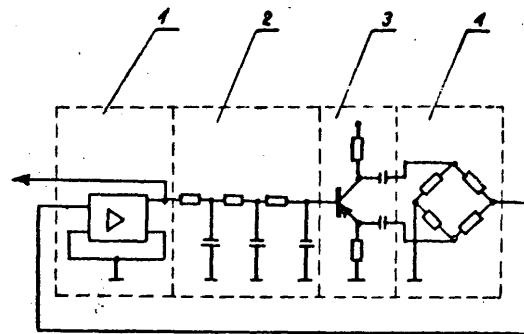
(P. 153588)

19.02.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań, (Andrzej Dobrogowski, Tadeusz Nowicki).

Regulator **dwupołożeniowy** składający się ze wzmacniacza, fazowo rezystancyjno-pojemnościowego przesuwnika i mostka pomiarowego znamieny tym, że wej-

ście fazowego rezystancyjno-pojemnościowego przesuwnika 2 połączone jest wyjściem wzmacniacza 1, natomiast wyjście tego przesuwnika 2 połączone jest poprzez symetryzujący wzmacniacz 3 z wejściem pomiarowego mostka 4, przy czym wyjście pomiarowego mostka 4 połączone jest z wejściem wzmacniacza 1.



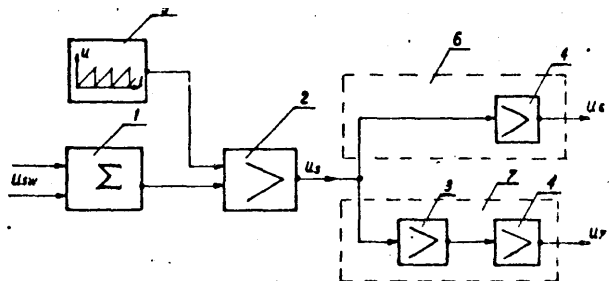
42r

(P. 154860)

20.04.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, (Andrzej Kobosko, Zbigniew Kula, Romuald Janson).

Sterownik mocy pracujący w klasie „D”, posiadający sumator sygnałów, komparator sygnałów sterujących oraz dwa kanały wzmocnienia mocy z tranzystorami mocy, znamieny tym, że posiada generator (5) napięcia piłokształtnego, dołączony do wejścia komparatora (2) sygnałów sterujących, a jeden z kanałów wzmocnienia mocy posiada włączony pomiędzy wyjściem komparatora (2) sygnałów sterujących i tranzystorem (4) mocy inwertor (3).

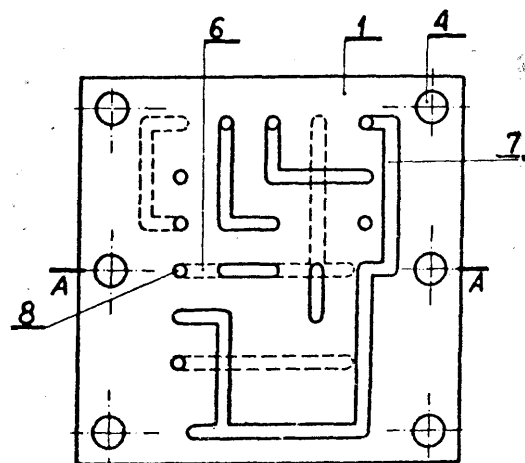
42r¹

(P. 154933)

24.04.1972.

Kombinat Przyrządów i Uchwytów PONAR-BIAŁ Zaskład Wiodący Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Henryk Popławski).

Element **łącznikowy** zwłaszcza do **pneumatycznych** układów sterowania znamieny tym, że tworzy łącznikową płytkę (1) o dowolnych wymiarach, dostosowaną do wielkości i kształtu łączonych elementów (2) i (3), przy czym łącznikowa płytkę (1) po obu swych płaskich stronach, stykających się szczelnie z ele-



mentami łączonymi (2) i (3) posiada sieć rowków (6) i (7) dostosowanych do łączenia otworów (8), (9) wejściowych i wyjściowych **łączonych** elementów (2) i (3).

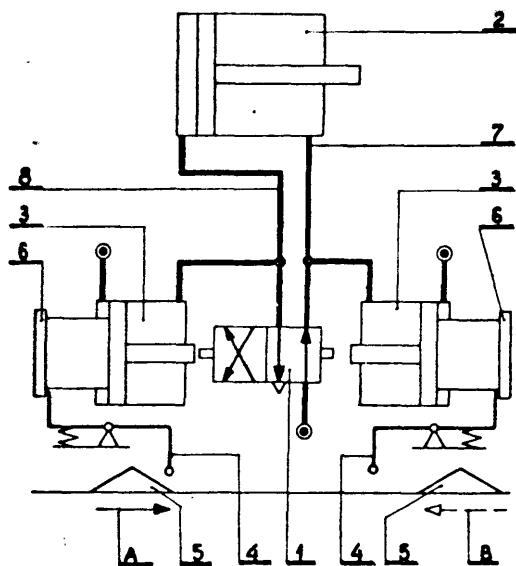
42x1

(P. 154934)

24.04.1972.

Kombinat Przyrządów i Uchwytów **PONAR-BIALA**
zakład Wiodący Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Henryk Popławski).

Układ sterowania zaworami rozdzielczymi zwłaszcza **w pneumatycznych**, sekwencyjnych układach sterowania ruchami siłowników pneumatycznych znamieny tym, że w układzie sterowania rozdzielczym zaworem (1), powodującym przełączanie sterowanego siłownika (2) **znajdują się** jeden względnie dwa pomocnicze, pneumatyczne siłowniki (3) o różnicowych tłokach (6) przesterowujące rozdzielczy zawór (1), przy czym jedna z komór pomocniczych, pneumatycznego siłownika (3) połączona jest z jedną z komór sterowanego siłownika (2), zaś druga komora pomocniczego pneumatycznego siłownika (3) połączona jest przewodem sprężonego powietrza wprost z siecią sprężonego powietrza.

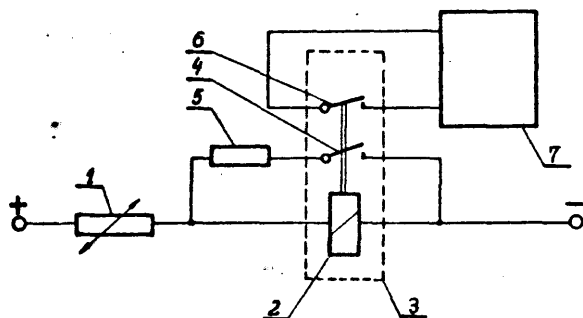
42r²

(P. 153325)

9.02.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, (Jan Pytel, Zenon Okraszewski, Józef Borecki).

Elektryczny regulator poziomu cieczy, wyposażony w **termistorowy** czujnik o dodatnim współczynniku temperaturowym oporności i zasilany ze źródła napięcia stałego, znamieny tym, że termistorowy czujnik (1) jest połączony szeregowo z cewką (2) przekąźnika (3), przy czym cewka (2) ta poprzez **zwnięny** zestyk (4) jest połączona równolegle z rezystorem (5).

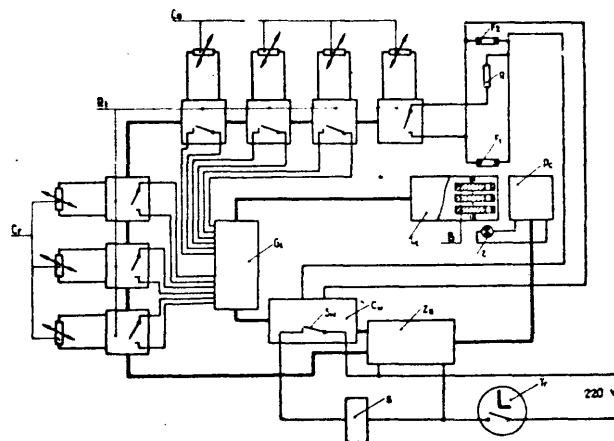
 $42r^2$

(P. 153667)

24.02.1972.

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego Przemysłu Tere-
nowego „Termika”, Cieszyń, (Eugeniusz Huroszko,
Krzysztof Rutkowski, Robert Weber).

Urządzenie do automatycznego regulowania poboru energii stosowane w różnego rodzaju wymiennikach ciepła a zwłaszcza w elektrycznych ogrzewaczach akumulacyjnych znamiennie tym, że generator impulsów (Gi) wytwarzający impulsy o regulowanym czasie trwania, połączony jest sprzężonym układem z członem wykonawczym (Cw), i regulatorami temperatury (Rt) w ten sposób aby czas trwania zwołki czasowej w załączeniu ogrzewacza równy czasowi potrzebnemu do zapełniania licznika (Lt) był proporcjonalny do czasu trwania impulsu, regulowanego skokowo stykami regulatorów temperatury (Rt).



428

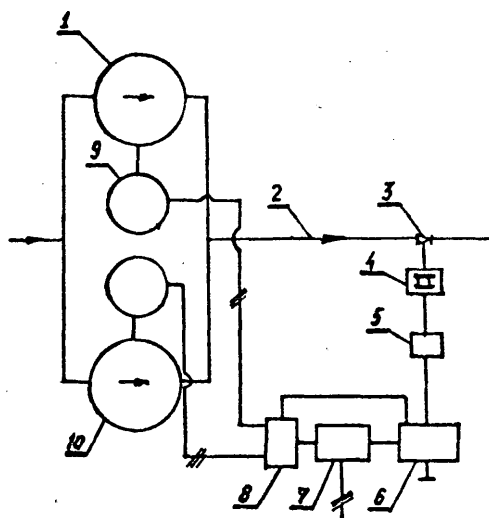
(P. 153954)

9.03.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Koszalin, Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, (Piotr Karpowicz, Zbigniew Cierpisz).

Sposób **bezzbiornikowego** utrzymywania odpowiedniego ciśnienia w punktach poboru wody z sieci wodociągowej za pomocą pompy o zmiennej ilości obrotów wirnika pompy (1) jest utrzymywane w zależności od natężenia przepływu wody w rurociągu tłocznym (2) za pomocą silnika asynchronicznego klatkowego (9).

Układ do stosowania sposobu według zastr. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838,

 $42r^2$

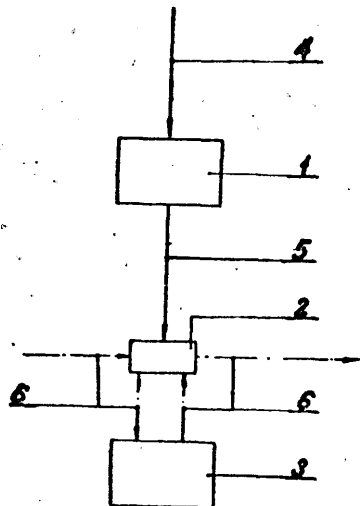
(P. 154532)

4.04.1972.

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „PROSAN”, Warszawa (Jerzy Czechowicz, Kazimierz Łukańko, Antoni **Jasnorzewski**, Jan Sobieski).

Sposób automatycznego sterowania impulsowego wydajnością dozowników, chemikaliów, cyklicznego dzia-

łania, z napędami pneumatycznymi, hydraulicznymi lub elektromagnetycznymi, znamieny tym, że elektryczny sygnał impulsowy, którego liczba impulsów pozostaje w bezpośredniej zależności od procesu lub przepływu medium sterującego dozowaniem, przekazywany jest do znanego cyfrowego licznika typu elektronicznego, elektrycznego, lub elektromechanicznego zliczającego liczbę wchodzących impulsów aż do zadanej wartości cyfrowej, a wtedy to następuje skasowanie stanu licznika i wysłanie impulsów cyfrowych w kodzie 0,1 to jest w kodzie binarnym, do elektromagnesu lub elektromagnesów sterujących rozrządem medium napędowego, w dozownikach z napędami pneumatycznymi lub hydraulicznymi, lub też impulsy te przekazywane bezpośrednio do dozowników z napędami gnetycznymi, po czym po skasowaniu stanu licznika do wartości 0 cykl zliczania impulsów aż do zadanej wartości cyfrowej rozpoczyna się od nowa.

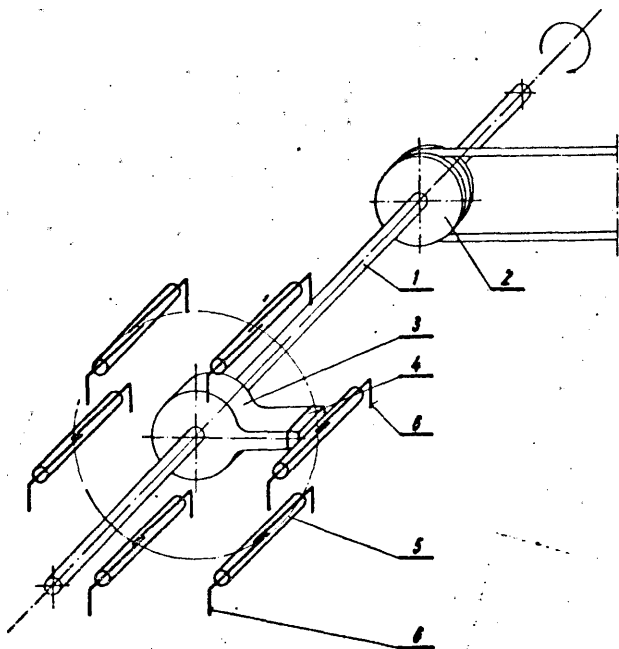
42r²

(P. 154571)

6.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Ceramiki Budowlanej CERPROJEKT, Poznań (Marian Juszcak, Mieczysław Koput, Jerzy Kruczyński).

Układ sterowania zwłaszcza agregatów załadowniczych i rozładowniczych wyposażony w obracający się wałek rozrządcy napędzany układem napędowym od agregatu, znamieny tym, że na znanym rozrządczym wałku (1) ma osadzoną jedną lub wiele krzywek (3) z materiału niemagnetycznego, wyposażonych w stały mag-



nes (4) każda, zaś na obwodzie obrotu magnesu (4) ma rozmieszczoną, bezstykowo nieruchome kontaktro-

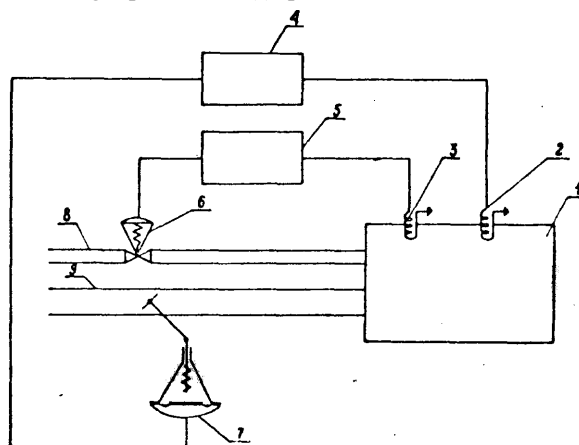
42r²

(P. 154746)

15.04.1972.

Instytut Szkła, Warszawa (Andrzej Smólski, Janusz Lewandowski, Jerzy Kraterski).

Pneumatyczny układ regulacji parametrów - zawartości i temperatury w suszarniach - zastosowaniu oporowych pneumatycznych czujników temperatury oraz regulatorów temperatury znamieny tym, że czujnik temperatury (2) połączony jest z regulatorem temperatury (4) i elementem wykonawczym (7), a następnie z rurociągiem dolotowego powietrza (9) przy czym czujnik temperatury (3) w postaci stalowych kapilar w kształcie sprężyn połączony jest z regulatorem temperatury (5) a następnie przez zawór regulacyjny (6) z rurociągiem dolotowego medium grzewczego (8) przy czym rurociąg medium grzewczego (8) oraz rurociąg dolotowego powietrza (9) połączone są z suszarnią (1).

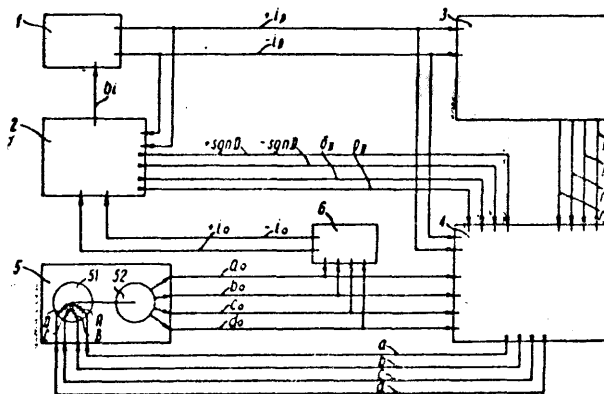
42r¹

(P. 153378)

8.02.1972.

Výzkumný Ústav Matematických Strojů Praga, Czechoslowacja (Ivan Zelinka, Jaroslav Teifl).

Układ połączeń do optymalizacji działania silnika krokowego w sterowaniu z ruchem powrotnym, znamieny tym, że dla stałego wyboru reżimu wzbudzenia zarówno przy ruchu do przodu jak i przy hamowaniu, na podstawie chwilowego stanu zmiennych w pętli regulacji, wyjścia (+i₀, -i₀) sygnałów rozkazu obu kierunków ruchu z nadajnika (1) sygnałów rozkazu są połączone z odpowiednimi wejściami bloku (3) odczytu prędkości z odpowiednimi wejściami (2) akumulatora odchylenia i z odpowiednimi wejściami obwodu (4) wyboru wzbudzenia, cztery wyjścia (a, b, c, d) obwodu wyboru wzbudzenia są połączone z odpowiednimi fazami (A, B, C, D) silnika krokowego (51) ze wskaźnikiem poleźnia (52), w bloku (5), a cztery wyjścia (a₀, b₀, c₀, d₀) bloku (5) silnika krokowego (51) są połączone z odpowiednimi wejściami obwodu (4) wyboru wzbudzenia i z wejściami dyskryminatora (6) kierunku ruchu, którego dwa wyjścia (+i₀, -i₀) sygnałów kierunku ruchu do przodu lub do tyłu są połączone z wejściami bloku (2) akumulatora odchylenia. a (24), dwa wyj-



ścia (+sgn D, -sgn D) znaku akumulatora odchylenia (24) i dwa wyjścia (OD, OD) wskazania stanu zerowego lub odchylającego się od zera stanu akumulatora odchylenia (24) są połączone z odpowiednimi wejściami obwodu (4) wyboru wzburzenia, do których innych wejść dołączone są cztery wyjścia (r_0 , r_1 , r_2 , r_3) stopni prędkości z bloku (3) odczytu prędkości a wyjścia (bi) blokowania nadajnika (1) sygnałów rozkazu z bloku (2) akumulatora odchylenia jest połączone z odpowiednim wejściem (bi) nadajnika (1) sygnałów rozkazu.

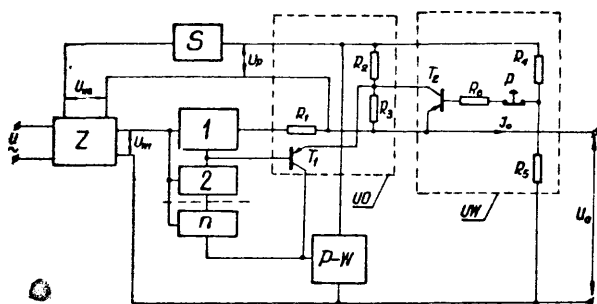
42r

(P. 154211)

22.03.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź (Stanisław Jamrozia).

Bezstykowy układ zabezpieczający stabilizator przed przeciążeniem lub zwarcie złożony z układu ograniczania prądu zawierającego tranzystor, rezystor próbujący i dzielnik oraz z układu wyłączającego zawierającego tranzystor kluczący, rezystor i dzielnik, znamienny tym, że baza tranzystora (T_1) w układzie ograniczania prądu (UO) jest połączona wyjściem dowolnego, oprócz ostatniego, stopnia sterownika stabilizatora, kolektor z wyjściem układu porównująco-wzmacniającym stabilizatora, a emiter tranzystora (T_1) jest przyłączony do wyjścia dzielnika (R_2 , R_3) układu ograniczania prądu.



42r

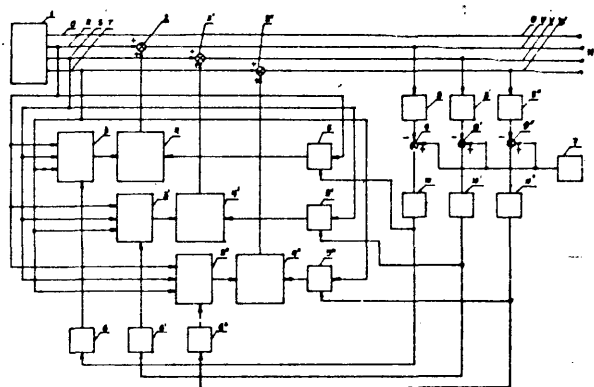
(P. 154684)

12.04.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Krzysztof Żochowski).

Tyristorowy regulator lub stabilizator napięcia sinusoidalnego jednofazowego znamienny tym, że z wyjściem dowolnego źródła (1) niestabilizowanego napięcia sinusoidalnego połączone jest jedno z wejść węzła (2) sumowania napięć, którego drugie z wejść połączone jest z wyjściem niezależnego falownika (4), dającego na wyjściu bezpośrednio lub drogą filtracji napięcie sinusoidalne o tej samej częstotliwości co częstotliwość napięcia niestabilizowanego źródła (1) i fazy zgodnej lub różniącej się o π stopni elektrycznych, przy czym na wyjściu węzła (2) uzyskiwana jest w każdej chwili czasu suma algebraiczna wartości chwilowych napięć źródła (1) i falownika (4), natomiast wejście sterujące falownika połączone jest z wyjściem układu (5) sterującego tyrystorami falownika, zaś jedno z wejść tego układu połączone jest z wyjściem źródła niestabilizowanego (1), z którym jednocześnie jest połączone wejście zasilające regulowanego zasilacza (3) prądu stałego, z którego wyjściem stałoprądowym połączone jest wejście zasilające falownika (4), zaś wejście sterujące tego zasilacza połączone jest z wyjściem członu modułu (6), na wyjściu którego uzyskiwana jest wartość bezwzględna sygnału wyjściowego, przy czym wejście tego członu połączone jest z wyjściem wzmacniacza sygnału uchybu (10). Jednocześnie z wyjściem tego wzmacniacza połączone jest drugie wejście układu (5) sterującego tyrystorami falownika, a wejście tego wzmacniacza jest połączone z wyjściem drugiego węzła sumującego (9), przy czym jedno z wejść tego węzła jest połączone z układem pomiaru napięcia wyjściowego regulatora - stabilizatora (8), a drugie wejście tego węzła jest połączone z układem zadawania napięcia wyjściowego (7) regulatora - stabilizato-

ra, tak że na wyjściu węzła (9) jest uzyskiwana różnica sygnałów wyjściowych układu (7) i (8), jednocześnie wejście układu pomiaru napięcia (8) jest połączone z wyjściem węzła (2), które to wyjście stanowi jednocześnie wyjście (Wy) układu regulatora - stabilizatora napięcia.

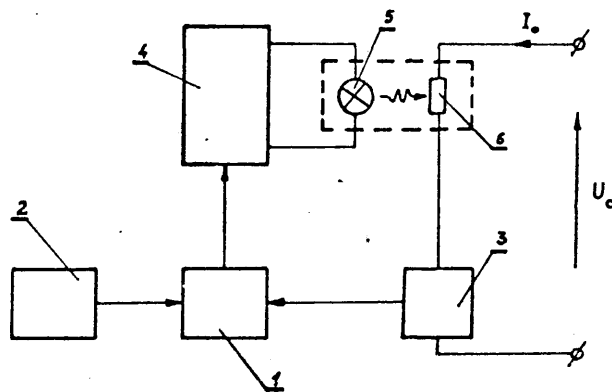
42r^s

(P. 154686)

12.04.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Wiesław Jasiłowicz).

Stabilizator małych prądów, posiadający źródło napięcia odniesienia, którego wyjście połączone jest z wejściem komparatora napięcia, wchodzącego w skład pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego zrealizowanego przez dołączenie do drugiego z wejść komparatora wyjścia elementu próbującego i przez połączenie wyjścia tego komparatora z wejściem wzmacniacza błędów sterującego elementu regulującego prąd stabilizowany, znamienny tym, że jego element regulujący zawiera fotorezystor (6) o rezystancji sterowanej elementem emitującym promieniowanie, korzystnie w postaci żarówki (5), przy czym fotorezystor oraz element emitujący promieniowanie, zamknięte są obudową światłoszczelną.



42s

(P. 153365)

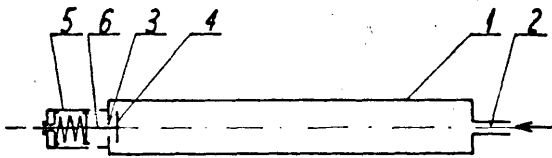
8.02.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Witold Kotlewski, Wiktor Jungowski, Maciej Stojnowski).

Sposób wytwarzania ciśnień pulsujących cyklicznie i drgań, znamienny tym, że w sposób ciągły doprowadza się ciecz pod ciśnieniem do zamkniętej przestrzeni, którą stanowi korzystnie rura (1) wyposażona na swoim jednym końcu w otwór wlotowy (2), zaś na drugim w co najmniej jeden otwór wylotowy (3) współpracujący z płytką (4) zaworu (5), a za pomocą tak doprowadzanej cieczy, oddziaływującej na płytkę zaworu, odcina się wypływ cieczy z tej przestrzeni na zewnątrz, a następnie powoduje się wypływ cieczy przez otwór wylotowy (3) poprzez odpychanie płytki od tego otworu, powodowane sprężystością płytki lub siłą sprężyny podpierającej tę płytkę, przy czym zamykanie i otwieranie otworu powtarza się cyklicznie, przez co wprowadza w ruch drgający rurę bądź co najmniej jedną

ze ścian obudowy dodatkowej przestrzeni, połączonej z przestrzenią rury (1).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, składające się z rury wyposażonej na jednym końcu w otwór wlotowy, połączony elastycznym przewodem ze zbiornikiem cieczy, a na drugim końcu w co najmniej jeden otwór wylotowy współpracujący z elementem otwierającym i zamykającym ten otwór, korzystnie w postaci płytki podpartej sprężyną i połączonej z jednym z końców pręta przesuwającego wzdłuż otworów Korpusu zaworu przymocowanego do rury, zamiennie tym, że płytka (4) umieszczona jest wewnątrz przestrzeni rury (1) w pozycji spoczynku odsłaniającej otwór wylotowy (3).



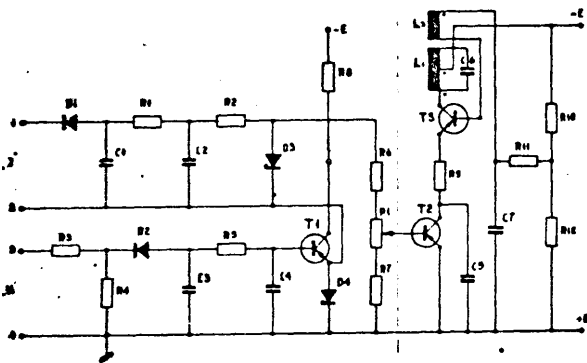
42s

(P. 154293)

24.03.1972.

Zakład Doświadczalny Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka” przy Zjednoczonych Zakładach Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Elpo”, Warszawa (Mieczysław Wiraszka, Ryszard Witaszek, Jerzy Ciszecki, Tadeusz Szytk).

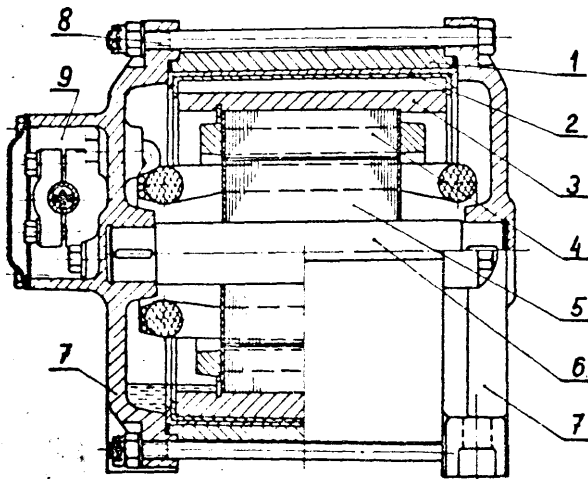
Układ zabezpieczenia i sygnalizacji zwłaszcza do generatora ultradźwiękowego, zbudowany z toru sygnału prądowego, z toru sygnału napięciowego, generatora Meissnera, zmiennie tym, że suma napięć stałych, powstałych w wyniku prostowania sygnału prądowego i sygnału napięciowego, odłożonych na diodowym dzielniku (D_3, D_4), jest podana, poprzez rezystancyjny dzielnik (R_6, R_1, R_7), na wejście sterowanego rezystora, który jest włączony w obwód emiterowy tranzystora (T_3) pracującego w układzie generatora.



(P. 154387)

29.03.1972.

Fabryka Maszyn Elektrycznych „Indukta”, Bielsko-Biała (Czesław Stochal).



Elektrowibrator wirujący znamieny tym, że wirnik tego elektrowibratora (5) jest nieruchomy, natomiast stojan (4) jest wprawiony w ruch obrotowy.

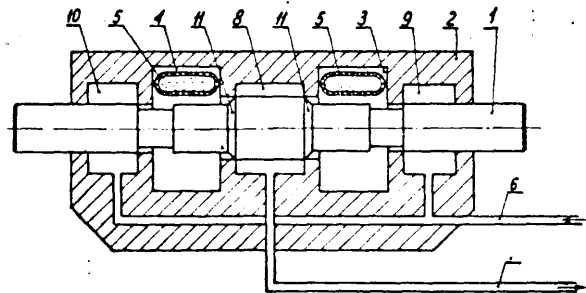
42s

(P. 154553)

5.04.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Gliwice, Polska (Kazimierz Turopalski, Jan Orłacz).

Hydrauliczna maszyna z masą drgającą, zmiennie tym, że ma w komorach roboczych (3, 4) umieszczone akumulatory (5 lub 12) energii, a jej drgająca masa (1) oraz cylinder (2), w którym masa wykonuje ruch posuwisto-zwrotny, mają wcięcia lub kanały bądź mają różne średnice na poszczególnych odcinkach, aby przy ruchu posuwisto-zwrotnym masy (1) następowało w znany sposób łączenie komór roboczych (3, 4) na przemian z zasilaniem i splywem.

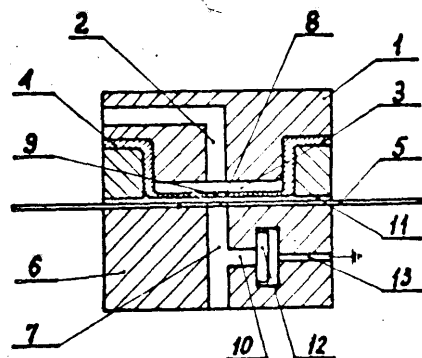
42t¹

(P. 154601)

7.04.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Jan Jacewicz, Janusz Robak).

Pneumatyczna głowica czytająca posiadająca pokrywę w której wykonana jest komora zasilania i podstawę w której wykonane są kanały odbiorcze zmiennie tym, że jedna ściana (4) komory (3) zasilania, w której wykonane są dysze zasilające (9) jest ruchoma najkorzystniej elastyczna, a kanały odbiorcze (7) w ilości odpowiadającej ilości dysz zasilających (9) w ścianie (4) wykonane w podstawie (6) komory (3) zasilania są zbocznikowane do atmosfery poprzez zawory upustowe.



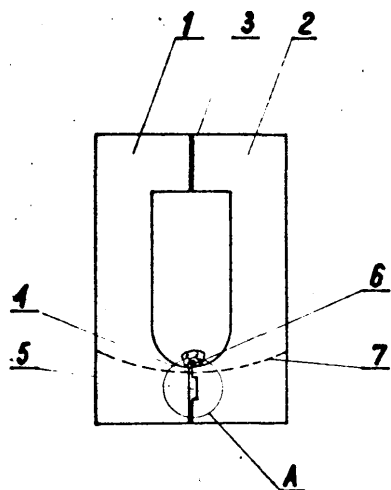
42k

(P. 154603)

7.04.1972.

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „ME-RAMAT”, Warszawa (Beno Paweł, Szyller Andrzej, Malinowski Zdzisław).

Wielosładowa, ferrytowa głowica magnetyczna ze szczelinami wypełnianymi lutem zmiennie tym, że zawiera wgłębienie (5) o dowolnym profilu w jednej lub więcej łączonych częściach obwodu magnetycznego, w szczelinie roboczej (4) lub pomocniczej (3), służące do swobodnego ujścia powstających pęcherzy w wypełniającym te szczeliny lutu szklanym (6) szczególnie na głębokości (2) stanowiącej część użyteczną głowicy z wyprofilowanym czołem (7) o dowolnym zarysie.



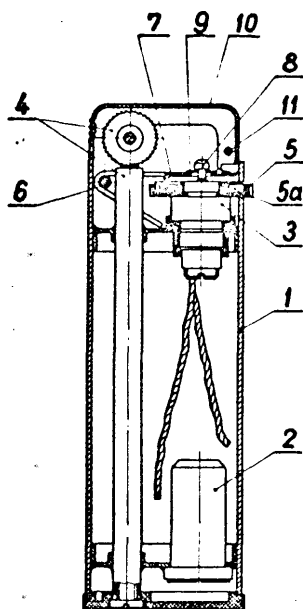
44b

(P. 154221)

22.03.1972.

Zakłady Metalowe „Predom-Premet” w Świebodzicach Oddział Zamiejscowy, Pieszyce (Władysław Kudyba).

Zapalniczka gazowa zwłaszcza na gaz płynny składająca się ze zbiornika, zaworu napełniającego, palnika, układu zapłonowego oraz urządzenia przepustu gazu, znamienna tym, że urządzenie przepustu gazu ma dźwignię sprężynującą (7) odpowiednio ukształtowaną, umieszczoną w przestrzeni nie stanowiącej pojemnik gazu, drugi koniec dźwigni sprężynującej (7) jest oparty o występy krzywkowe przykrywkę (10) osadzonej obrotowo na przetyczce (11).



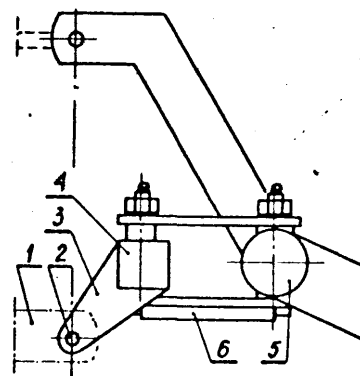
45a

(P. 153968)

10.03.1972.

Fabryka Narzędzi Rolniczych „Jawor”, Jawor (Roman Gościński).

Układ zawieszenia narzędzi na ciągniku, a zwłaszcza bron wahadłowych eliminujący przenoszenie drgań na ciągnik, znamienny tym, że rama narzędzia zawieszanego (5) jest połączona z belką zaczepową (4) przez czteropunktowy układ łącz.



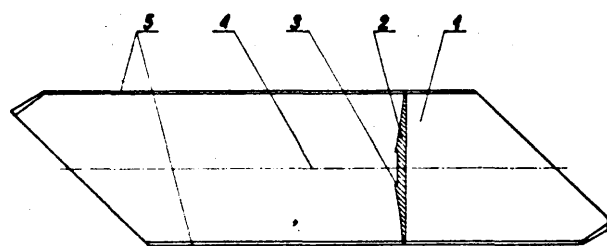
45a

(P. 154360)

28.03.1972.

Fabryka Narzędzi Rolniczych „UNIA”, Grudziądz (Lucjan Pokora, Ludwik Morgiewicz, Michał Jankowski, Ryszard Dymiński).

Lemiesz jednodrogowy do narzędzi uprawowych znamienny tym, że posiada dwa ostrza (5).



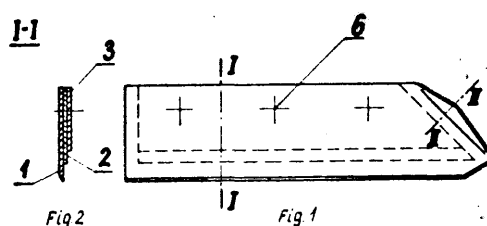
45a

(P. 154576)

6.04.1972.

Fabryka Narzędzi Rolniczych „UNIA”, Grudziądz, Polska (Lucjan Pokora, Ludwik Morgiewicz, Michał Jankowski, Ryszard Dymiński).

Lemiesz płytkowy znamienny tym, że składa się z płytki roboczej (1), oraz płytek podporowych (2 i 3).



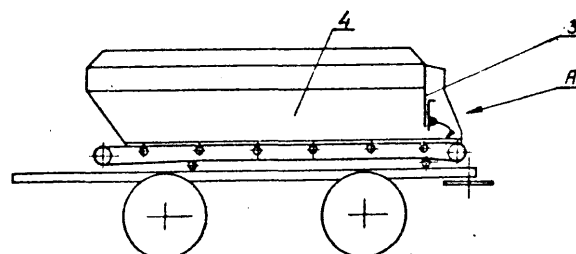
45b

(P. 150709)

25.09.1971.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Romuald Gierszał, Janusz Stopiak).

Urządzenie do spulchniania nawozu mineralnego w rozsiewaczu, znamienne tym, że do zasowy (1) tylnej ściany (3) skrzyni (4) rozsiewacza są przymocowane ucha (5), w których wahliwie są osadzone grządziele (6) zaopatrzone w spulchniające skrzydełka (7) w kształcie odkładnic lub prętów, przy czym skrzydełka (7), w stosunku do powierzchni przenośnika (9) są pochylone pod kątem α mniejszym od 90° .



45c

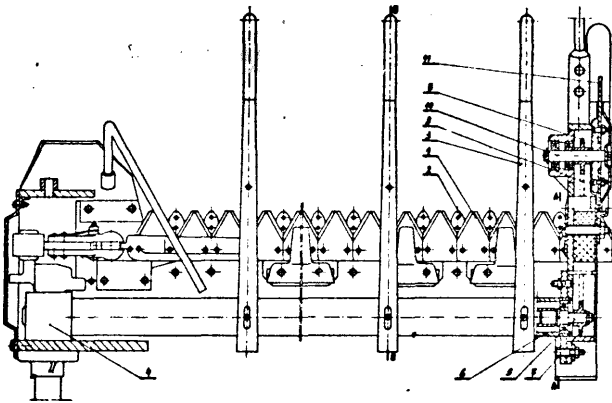
(P. 153283)

5.02.1972.

Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań (Zygmunt Frąckowiak, Ludwik Jankowski, Mirosław Chudy).

Sposób rozdzielania **łanu** przy zbiorze roślin strączkowych przy pomocy kosiarki tradycyjnej palcowej lub bezpalcowej przez zastosowanie specjalnego urządzenia tnącego, znamienne tym, że urządzenie tnące odcina koszoną łan prostopadłe do kierunku ruchu podcinającego przy pomocy napędzanego narzędzia tnącego od pozostałej części nieściętego łanu.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1, składające się z klasycznych elementów przyrządu tnącego tradycyjnej kosiarki palcowej lub bezpalcowej oraz podnośników łanu, znamienne tym, że jest wyposażone w mechanizm aktywnego kroju rozdzielającego, napędzający narzędzie odcinające.



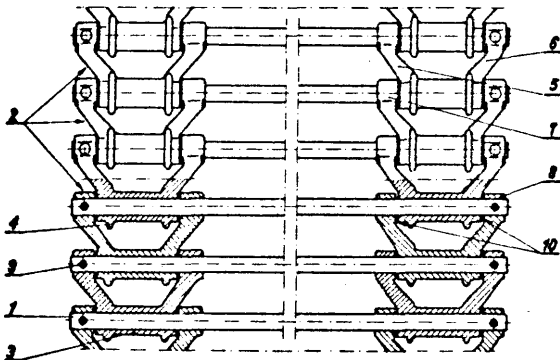
45c

(P. 153975)

10.03.1972.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Wiesław Szymański, Jerzy Lisiecki, Stanisław Korcyl, Kazimierz Lewandowski).

Przenośnik prętowy maszyn rolniczych do zbioru roślin korzeniowych wyposażony w pręty i ogniwa, znamienne tym, że ogniwa (2) mają długą tulejową część (3) do obrotowego łożyskowania pręta (1) oraz dwa ramiona: wewnętrzne ramie (5) o mniejszym przekroju i zewnętrzne ramie (6) o większym przekroju, zakończone uchami (7 i 8), przy czym ucho (8 ramienia (6) jest wzmocnione a tulejową część (3) jest zaopatrzona w kołnierze (4) zabezpieczające przenośnik przed zsuwaniem się z kół napędowych.



45c

(P. 151005)

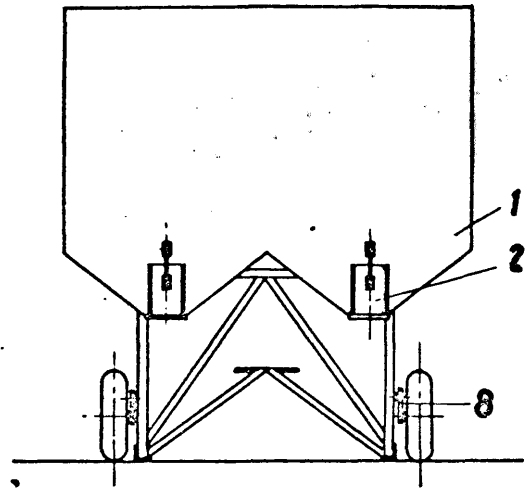
13.10.1971.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Stanisław Jarczyński, Eugeniusz Oleński, Marian Liska).

Sposób workowania ziarna z kombajnu zbożowego, znamienne tym, że ziarno z kombajnu K, znajdującego się na torze TK, jest wyladowywane do zbiornika przewoźnego urządzenia U, ustawionego na linii LU, wylotu ziarna z kombajnu a po napełnieniu worków

urządzenie U zostaje przesunięte o jedną względnie kilka szerokości S cięcia kombajnu na linię Lu, wylotu ziarna, w zależności od powierzchni obrabianego pola, przy czym cykl rozładunku ziarna i jego workowania powtarza się.

Urządzenie do workowania ziarna według **zastrz.** 1, znamienne tym, że jest wyposażone w zbiornik (1) o dnie pochylonym a w przedniej ścianie zbiornika (1) znajdują się wylotowe otwory (2) ziarna, zaopatrzone w zasuwy, uchwyty i zaciski do worków, przy czym zbiornik (1) jest umieszczony na ramie (3) osadzonej na kołach (4) i płozach (5) względnie na samych kołach (4) z podparciem dyszla (6) lub na samych płozach (5).



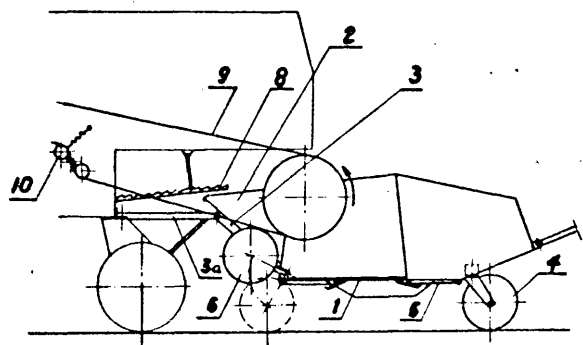
45e

(P. 154728)

14.04.1972.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Eugeniusz Oleński, Stanisław Jarczyński, Marian Liska, Janusz Kaczmarek).

Uniwersalna prasa do słomy współpracująca z kombajnem zbożowym lub młocarnią stacjonarną, znamienne tym, że do podstawy kadłuba (1) prasy, od strony zasypowego kosza (2) jest przymocowany wspornik (3), którego górny koniec jest połączony przegubowo z wysięgnikiem (3a) zamocowanym do ramy kombajnu, przy czym od strony otworu wylotowego prasy, kadłub (1) jest podparty na samonastawnym kole (4) z dyszlem (7) do transportu oraz obustronnie zaopatrzonej w dwie pary uchylnych podpór (5) a tylko z przodu zasypowego kosza (2) jest zaopatrzonej w uchylną parę podporowych kół (6), natomiast w obwodzie klinowego pasa (9) napędzającego prasę znajduje się **dwuramienny**, sprężysty napinacz (10).



45f

(P. 153250)

30.02.1972.

Instytut Spawalnictwa, Skierniewice (Tadeusz Cichosz).

Sposób **uprawy** roślin sadowniczych, wrażliwych na mroź, **zwłaszcza** brzoskwiń znamienne tym, że drzewka

o małej sile wzrostu, a więc uszlachetnione na podkładkach karlowych są posadzone w pojemnikach, na zimę zabezpieczanych przed działaniem mrozu przez poziome ułożenie na polu, przy czym pojemniki, a w nich systemy korzeniowe drzewek znajdują się w rynnach, gdzie są okrywane materiałami izolacyjnymi, zaś korony drzewek są przykrywane płótnem lub inną tkaniną, zatrzymującą śnieg, a przepuszczającą wodę.

45* (P. 154250) 15.02.1971.

Biuro Projektowo Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Mleczarskich, Warszawa (Kazimierz Gutkowski).

Sposób utrzymywania stałej temperatury ociekania serów znamieny tym, że ociekanie odbywa się w tym samym basenie, w którym sery podlegały uprzednio soleniu w kąpeli solankowej.

45h (P. 154332) 26.03.1972.

Władysław Grabowski, Warszawa.

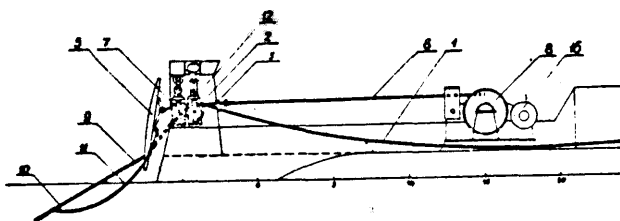
Wytapiarka do wosku zwłaszcza z woszczyny pszczeliej, znamieny tym, że ma komorę odizolowaną ciepłotnie, w której zainstalowane jest znane źródło ciepła najlepiej żarówki, przy czym zamocowane są w niej półki ażurowe lub zawieszki do ramek pod którymi umieszczone są wanny zbierające wosk.

45h (P. 154364) 28.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr (P. 154365).

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Antoni Łyżwa, Tadeusz Sekudewicz).

Urządzenie do wydawania i wybierania włoka, zwłaszcza na trawlerach rufowych, według patentu nr P. 154365, znamienne tym, że ma postać dwóch, niezależnych par układów linowych, z których pierwszy - przeznaczony do wybierania włoka na pokład - utworzony jest z podciągowych lin (1), przeprowadzonych przez ruchome trałowe zblocza (2) i napędzany przez parę bębnow (3) trałowej wyciągarki (4), drugi zaś - przeznaczony do trałowych prac i do wybierania rozpornicy (5) - utworzony jest z trałowych lin (6), przeprowadzonych przez trałowe stałe zblocza (7) i napędzany przez drugą parę bębnow (8) dwóch wind trałowych (15) a szelki (9) rozpornicy (5), zamocowane są do lin układu trałowego za pomocą rozłączalnych trałowych ogni (10), do których z kolei dołączone są linowe przełączniki (11), zamocowane drugostronnie za pomocą rozłączalnych trałowych ogni (12) do podciągowych lin (1).



45h (P. 154365) 28.03.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Antoni Łyżwa, Tadeusz Sekudewicz).

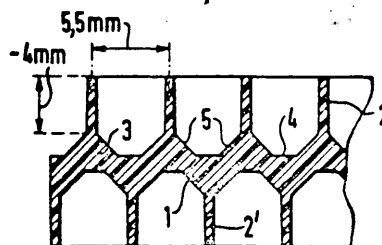
Sposób wydawania i wybierania włoka, zwłaszcza na trawlerach rufowych, znamieny tym, że manipulację linami trałowymi i rozpornicami przeprowadza się za pomocą pary zbloczy zamocowanych na stałe, a operacje szelkami rozpornicowymi, słomkami i/lub wodzami przeprowadza się za pomocą drugiej pary zbloczy ruchomych.

45h (P. 154694) 12.04.1972.

Pierwszeństwo: 17.04.1971 - NRF.

Matthias Schmidt, Midtach, NRF.

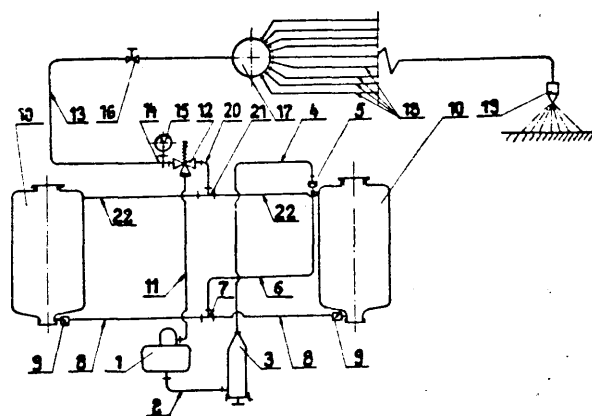
Plaster pszczeli z tworzywa sztucznego, przeznaczony do stosowania zwłaszcza jako plaster legowy, posiadający komórki usytuowane po obu stronach ścianki środkowej, znamieny tym, że wysokość ścianek komórek jest mniejsza od pełnej wysokości komórek naturalnych i w przybliżeniu wynosi 1/3—1/2 pełnej wysokości komórek naturalnych, równej 12,5 mm, przy czym komórki wykonane są wtryskowo z tworzywa sztucznego, a ścianki (2, 2') komórek zwężają się stożkowo do wewnątrz, a ponadto dna (4, 5) komórek mają wgłębienia, przebiegające od ścianek bocznych w kierunku do środka.



45k (P. 150837) 30.09.1971.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Zbigniew Jedwabiński, Ferdynand Miller, Zenon Laskowski).

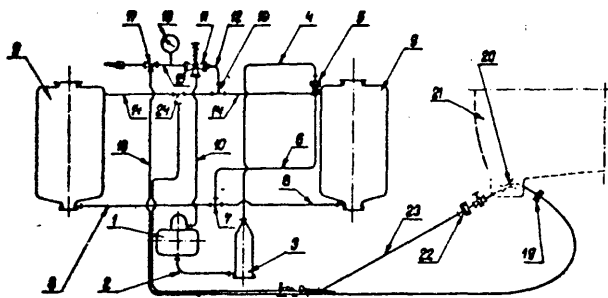
Układ hydrauliczny wielozbiornikowych maszyn do rozprowadzania płynnych środków chemicznych zwłaszcza w rolnictwie, wyposażony w pompę, filtr, przewody ssawne i tłoczne oraz zawór przelewowo-regulacyjny, zawór odcinający, rozdzielacz i końcówki rozprowadzające, znamieny tym, że w ssawne przewody (8) są wmontowane jednokierunkowe zawory (9) połączone ze zbiornikami (10) maszyny bezpośrednio lub poprzez odcinki ssawnych przewodów (8).



45k (P. 150852) 1.10.1971.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Zbigniew Jedwabiński, Ferdynand Miller, Zenon Laskowski).

Układ hydrauliczny napełniania zbiorników maszyn do rozprowadzania płynnych środków chemicznych zwłaszcza w rolnictwie, wyposażony w pompę ciśnieniową, filtr, przewody ssawne i tłoczne oraz zawór przelewowo regulacyjny, znamieny tym, że jest zaopatrzony w trójdrożny zawór (17) połączony za pomocą przewodu (18) z eżeektorem (20) wmontowanym w dystrybucyjną cysternę (21) lub inny zbiornik, przy czym eżeektor (20) jest połączony za pomocą przewodu (22) z trójnikiem (24), który jest wmontowany w przewód (14) łączący zbiorniki (9) maszyny.



45k

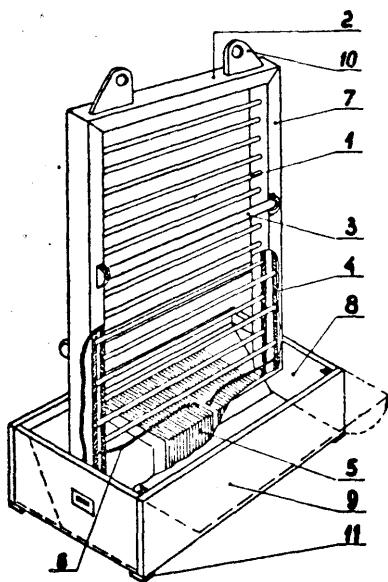
(P. 154752)

15.04.1972.

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk, Polska (Piotr Murawski, Zbigniew Tomasik, Franciszek Kułakowski).

Sposób niszczenia owadów i urządzenie do stosowania tego sposobu znamienny tym, że niszczenie dokonywane jest wyładowaniem prądu elektrycznego o wysokim natężeniu doprowadzanym do umieszczonych równolegle względem siebie elektrod w odległościach zależnych od napięcia, do których owad zwabiony jest światłem jarzeniowym.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamiennie tym, że składa się z szeregu elektrod w postaci prętów (1) umieszczonych równolegle względem siebie w ramie (2), na której przymocowane są jarzeniowe światła (3), i która to rama (2) zbudowana z materiałów nieprzewodzących prąd stanowi obudowę elementów przewodzących prąd wykonanych w formie płytek (4) połączonych z transformatorem (5) tak, iż do każdej płytki (4) przyłączony jest tylko jeden z przewodów (6) przewodzących prąd od transformatora (5).



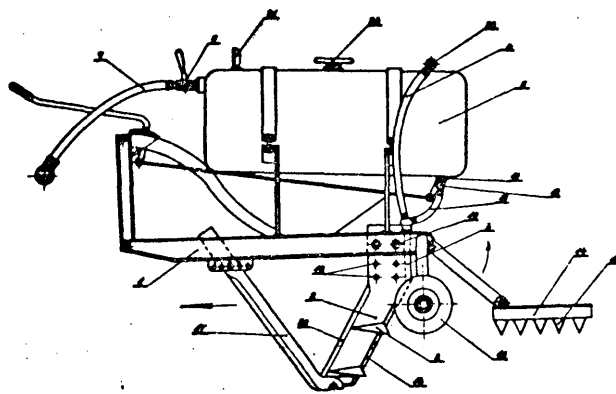
45l

(P. 152761)

4.01.1972.

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Zielonej Górze, Zielona Góra (Józef Podsiedlik).

Urządzenie do wglębnego wprowadzenia **środków płynnych** do gleby składające się z ramy nośnej oraz zbiornika cieczy znamiennie tym, że za słupicą spulchniającą (2) znajduje się zamocowana rurka (3) rozpraszająca ciecz w pionie i w płaszczyźnie poziomej otworami wylotowymi (13) połączona przewodem elastycznym (11) doprowadzającym ciecz ze zbiornika (5) oraz z przewodem (4), którym jest odprowadzany nadmiar powietrza ze sprężarki ciągnika przewodem (7).



451

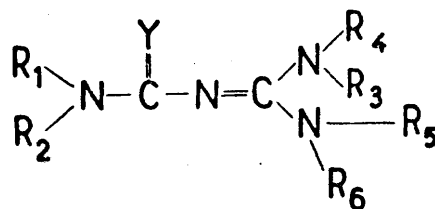
(P. 153914)

4.05.1971.

Pierwszeństwo: 4.5.1970 - Stany Zjednoczone Ameryki.

Esso Research and Engineering Company, Linden, Stany Zjednoczone Ameryki (Alfred Finlay Marks).

Srodek do regulowania wzrostu roślin, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną pochodną karbamoiloguanidyny lub tiokarbamoiloguanidyny o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym Y oznaczają atom tlenu lub siarki, a R_1 — R_6 oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1—10 atomach węgla, rodniki alkenylowe o 3—10 atomach węgla, rodniki fenyłowe lub naftyłowe, przy czym rodniki te są ewentualnie podstawione rodnikami alkilowymi o 1—6 atomach węgla, atomami chloru lub bromu, a R_1 i R_2 i/lub R_3 i R_4 i/lub R_5 i R_6 razem mogą stanowić pierścień karbocykliczny zawierający 1 lub kilka heteroatomów, takich jak atomy azotu lub siarki.



451

(P. 154403)

30.03.1972.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Mieczysław Grochowski).

Sposób wytwarzania środka zwalczającego szkodniki roślin i chwasty ze ścieków fenolowo-formaldehadowych pochodzący z produkcji tworzyw sztucznych, znamienny tym, że ze ścieków fenolowo-formaldehadowych przygotowuje się kompozycję emulsyjną, zawierającą nie mniej niż 2,5 g/l fenolu i 0,5 g/l formaldehydu oraz 5 g/l żywicy fenolowej, w małym stopniu polimeryzacji - w postaci emulsji wodnej opryskując nią szkodniki roślin oraz chwasty.

451

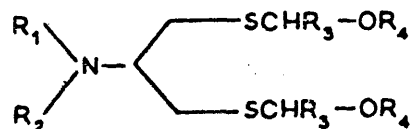
(P. 154648)

11.04.1972.

Pierwszeństwo: 13.04.1971 - Szwajcaria.

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria (Fred Kuhnen).

Srodek szkodnikobójczy, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera jeden lub więcej nowych związków organicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają pruste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1—5 atomach węgla, R, oznacza atom wodoru lub prosty albo rozgałęziony



rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, a R_4 oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, jak również soli tych związków.

451

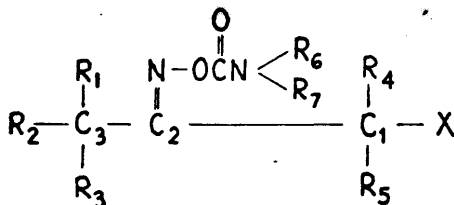
(P. 154659)

7.04.1972.

Pierwszeństwo: 8.04.1971, 24.02.1972 - USA.

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Ohio, USA (Thomas A. Magee).

Srodek szkodnikobójczy, znamienny tym, że jako substancję aktywną zawiera związek o wzorze 5, w którym R oznacza R_2 — R_4 lub X, R_2 — R_4 oznaczają atom wodoru, ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkilowy, alkenyowy lub alkinyowy, przy czym R_2 i R razem mogą tworzyć pierścień cykloalfatyczny, R_5 oznacza R_2 — R_4 lub X, przy czym gdy R_5 i X oznaczają grupy o wzorach OR_6 , SR_6 , $S(O)R_6$ lub NR_6R_7 to R_5 i X razem mogą tworzyć pierścień heterocykliczny, R_6 — R_7 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, alkenyowy lub alkinyowy, X oznacza grupy o wzorach SR_8 , $S(O)R_8$, SO_2R_8 , OR_8 , OSO_2R_8 , NR_8R_9 , NO_2 , CN, SCN, N_3 lub atom chlorowca, R_8 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, alkenyowy lub alkinyowy; ewentualnie podstawiony rodnik arylo-owy, ewentualnie podstawiony rodnik karbamylowy, lub rodnik acylowy, przy czym niższy rodnik alkilowy lub alkenyowy może być podstawiony rodnikiem X, R_9 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, przy czym R_8 , R_9 i N w grupie o wzorze NR_8R_9 mogą tworzyć pierścień heterocykliczny.



451

(P. 154732)

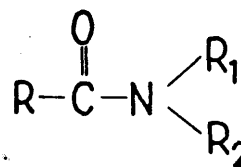
14.04.1972.

Pierwszeństwo: 16.04.1971, 09.12.1971. - Stany Zjednoczone Ameryki.

Stauffer Chemical Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Ferenc Marcus Palles, Mervin Edward Brokke, Duane Randall Arneklev).

Srodek chwastobójczy, znamienny tym, że zawiera aktywny związek o działaniu chwastobójczym oraz jego odtrutkę o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik chlorowcoalkilowy, chlorowcoalkenyowy, alkilowy, alkenyowy, cykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy, atom chlorowca, wodoru, grupę karboalkoksylową, N-alkenylokarbamylalkilową, N-alkenylokarbamylową, N-alkilo-N-alkinylokarbamylową, N-alkilo-N-alkinylokarbamylalkilową, N-alkenylokarbamylalkilową, N-alkenylokarbamylalkoksylową, N-alkilo-N-alkinylokarbamylalkoksylową, alkinyłową, chlorowcoalkoksylową, tiocyjanianoalkilową, alkenyloaminoalkilową, alkiloalkoalkilową, cyjanoalkilową, cyjanianoalkilową, alkenyloaminosulfonoalkilową, alkitioalkilową, chlorowcoalkilokarbonyloksylową, alkiloksykarboalkilową, chlorowcoalkenylokarbonyloksylową, hydroksychlorowcoalkiloksyalkilową, hydroksyalkilokarboalkiloksyalkilową, hydroksyalkilową, alkoksylsulfonoalkilową, furyłową, tienylową, alkilodwutiolofenyłową, tienalkilową, fenyłową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym, chlorowcoalkilowym, grupą alkoksylową, karbamylową, nitrową, kwasami karboksylowymi i ich solami lub grupą chlorowcoalkilokarbamyłową, rodnik fenyloalkilowym, fenylochlorowcoalkilowy, fenyloalkenyłowy, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym lub alkoksylowym, grupę chlorowcofenoksylową, fenyloalkoksylową, fenyloalkilokarboalkoksylową, fenylocykloalkilową, chlorowcofenyloalkenoksylową, chlorowcotiofenyloalkilową, chlorow-

cofenoksylalkilową, bicykloalkilową, alkenylokarbamylpirydynylową, alkinylokarbamylpirydynylową, dwualkenylokarbamylbicykloalkenyłową, lub alkinylokarbamylbicykloalkenyłową, R_1 i R_2 są takie same lub różne i oznaczają rodnik alkenyłowy, chlorowcoalkenyłowy, atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkinyłowy, cyjanoalkilowy, hydroksyalkilowy, hydroksychlorowcoalkilowy, chlorowcoalkilokarboalkilowy, alkilokarboalkilowy, alkoksylkarboalkilowy, tioalkilokarboalkilowy, alkoksylkarboalkilowy, alkilokarbamyloksyalkilowy grupę aminową, formylową, chlorowcoalkilo-N-alkiloamidową, chlorowcoalkiloamidową, chlorowcoalkiloamidoalkilową, chlorowcoalkiloamidoalkenyłową, alkiloiminową, cykloalkilową, alkilocykloalkilową, alkoksylalkilową, alkilosulfonyloksyalkilową, merkaptalkilową, alkiloaminoalkilową, alkoksylkarboalkenyłową, chlorowcoalkilokarbonyłową, alkilokarbonyłową, alkenylokarbamylalkoxyalkilową, cykloalkilokarbamyloksyalkilową, alkoksylkarbonyłową, chlorowcoalkoksylkarbonyłową, chlorowcofenylokarbamylalkoxyalkilową, cykloalkenyłową, fenyłową, ewentualnie podstawioną rodnikiem alkilowym, atomem chlorowca, grupą chlorowcoalkilową, alkoksylową, chlorowcoalkiloamidową, ftalamidową, hydroksylową, alkilokarbamyloksylową, alkenylokarbamylalkoxyalkilową, alkiloamidową, chlorowcoalkiloamidową lub alkilokarboalkenyłową, grupę fenylosulfonyłową, fenyloalkilową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym, dwuoksylkilenowym lub chlorowcofenoksylalkiloamidoalkilowym, grupę alkitiodiazolilową, piperidyloalkilową, tiazolilową, alkitotiazolilową, benzotiazolilową, chlorowcobenzotiazolilową, furyloalkilową, pirydyłową, alkilopirydyłową, alkiloksazolilową, czterowodorofuryloalkilową, 3-cyjanową, 4,5 polialkilenotienylową, α -chlorowcoalkiloacetamidofenyloalkilową, α -chlorowcoalkiloacetamidonitrofenyloalkilową, α -chlorowcoalkiloacetamidochlorowcofenyloalkilową, cyjanoalkenyłową, R_1 i R_2 razem mogą tworzyć pierścień piperidynylowy, alkilopiperidynylowy, alkiloczterowodoropirydyłowy, morfolilowy, alkilomorfolilowy, azobicyklononyłowy, benzoalkilopirolidynylowy, oksazolidylowy, alkilooksazolidylowy, perhydrochinolilowy, alkiloaminoalkenyłowy, przy czym gdy R_1 oznacza atom wodoru, R_2 nie oznacza atomu wodoru i rodnika chlorowcofenyloalkilowego.



Wzór 1

451

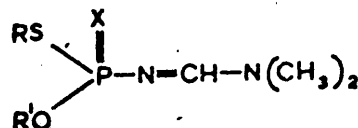
(P. 154762)

15.04.1972.

Pierwszeństwo: 16.04.1971 - NRF.

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Hellmut Hoffmann, Ingeborg Hammann, Günter Unterstenhöfer).

Srodek owadobójczy i roztoczebójczy, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera N-(dwumetyloaminometylideno)-imidy estrów kwasów tio(o-tio)-fosforowych o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, R' oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, a R oznacza rodnik alkilowy, alkenyłowy, alkinyłowy, aralkilowy, alkitioalkilowy lub alkenyltioalkilowy.



451 P.

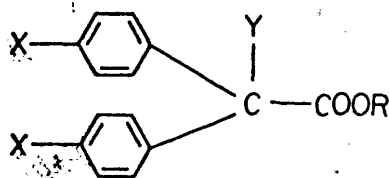
54763)

15.04.1972.

Pierwszeństwo: 17.04.1971 - NRF.

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Werner Meiser, Günter Unterstenhöfer).

Srodek roztuczobójczy, znamieny tym, że zawiera estry alkilowe kwasów alfa-chlorowco-alfa, alfa-dwu-(p-chlorowcofenylo)octowych o wzorze 1, w którym X i Y oznaczają atomy chlorowców i R oznacza rodnik alkilowy lub chlorowcoalkilowy zawierający do 4 atomów węgla.



451

(P. 154764)

14.04.1972.

Pierwszeństwo: 16.04.1971 - NRF.

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u. Brüning, Frankfurt nad Menem, NRF (Helmut Diery, Wolfgang Klinner, Volker Potschka, Manfred Schmidt).

Srodki emulgujące, znamienne tym, że zawierają sole metali ziem alkalicznych, cynku lub glinu chlorowanych kwasów n-parafinosulfonowych o około 12—20 atomach węgla.

451

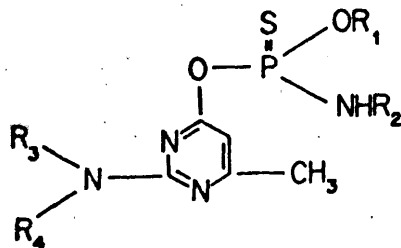
(P. 154830)

5.08.1971.

Pierwszeństwo: 7.08.1970 - Szwajcaria.

Sandoz AB, Bazylea, Szwajcaria (Karlheinz Milzner, Fritz Reisser).

Srodek owadobójczy i roztuczobójczy, znamieny tym, że jako substancję czynną zawiera jeden lub kilka związków o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₄ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla.



Wzór 1

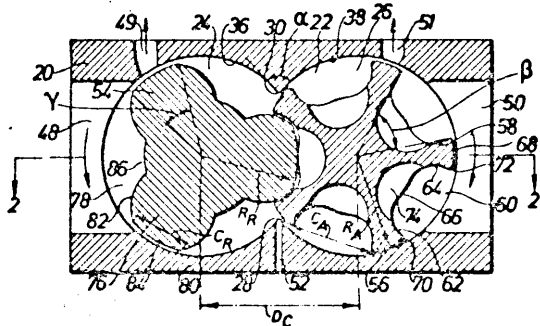
46a

(P. 154450)

31.03.1972.

Svenska Rotor Maskiner Aktiebolag, Nacka, Szwecja (Jan-Börje Lundström, Ake Nyberg, Roland Pamlin, Ake Astberg).

Rotacyjny silnik spalinowy składający się z obudowy z przestrzenią roboczą, zazwyczaj zawierającą dwie przenikające się cylindryczne komory o równoległych osiach, wirnika tłokowego usytuowanego w jednej z tych komór, mającego osiowo ustawione tłoki oraz wycięcia, rotacyjnej śluzi umieszczonej w drugiej komorze, mającej osiowo ustawione wgłębienia oraz oddzielające je łopatki, które zazębione są odpowiednio z tłokami i wycięciami wirnika tłokowego, oraz zawierający kanały służące do ładowania i rozładowywania każdego z wycięć wirnika tłokowego i każdego z wgłębień śluzi, w którym każdy tłok wirnika tłokowego jest usytuowany poza kołem podziałowym wirnika i ma zazwyczaj dwie wypukłe ścianki boczne połączone za pomocą wierzchołka, zazwyczaj w kształcie części cylindra o osi wspólnej z wirnikiem, a każda ścianka boczna ma kształt krzywej zwłaszcza typu epitrochoidy, utworzonej przez krawędź* współpracującej bocznej ścianki wgłębienia śluzi, oraz w którym każde wgłębienie śluzi usytuowane jest wewnątrz jej koła podziałowego oraz ma dwie zazwyczaj wklęsłe boczne ścianki połączone ze sobą za pomocą dna wrębu, zwłaszcza o kształcie części cylindra współosiowego ze śluzą, a każda boczna ścianka i dno wrębu są usytuowane poza strefą ścisłego przylegania z zazębiającym tłokiem wirnika tłokowego gdy tłok ten odpowiednio wchodzi do i wychodzi z wgłębienia śluzi, znamieny tym, że kąt (u) przecięcia się cylindrycznych przenikających się komór (24), (26) wynosi od około 65° do 80°, a całkowita ilość tłoków (76), (100) wirnika tłokowego (54), (98) i wgłębień (60), (120) śluzi (56), (116) jest mniejsza niż dziesięć, zaś ilość wgłębień (60), (120) śluzi (56), (116) jest większa, niż ilość tłoków (76), (100) wirnika tłokowego (54), (98) przy różnicy tych ilości mniejszej od trzech, a osiowa długość (L) przestrzeni roboczej (22) jest większa niż 75% długości cięciwy (C) rozwarcia wgłębienia (60), (120) śluzi (56), (116), przy czym w każdym wgłębieniu (60), (120) śluzi (56) w dnie wrębu (66), (132) znajduje się wybranie (74), (134) otwarte w kierunku wgłębienia (60), (120) i rozciągające się w kierunku osiowym na części całkowitej osiowej długości (L) śluzi (56), (116) oraz w kierunku promieniowym zajmujące część odległości od dna (66), (132) wgłębienia (60), (120) do osi (128) śluzi (56), (116), licząc w miejscu gdzie nie ma wybrania (74).



46a

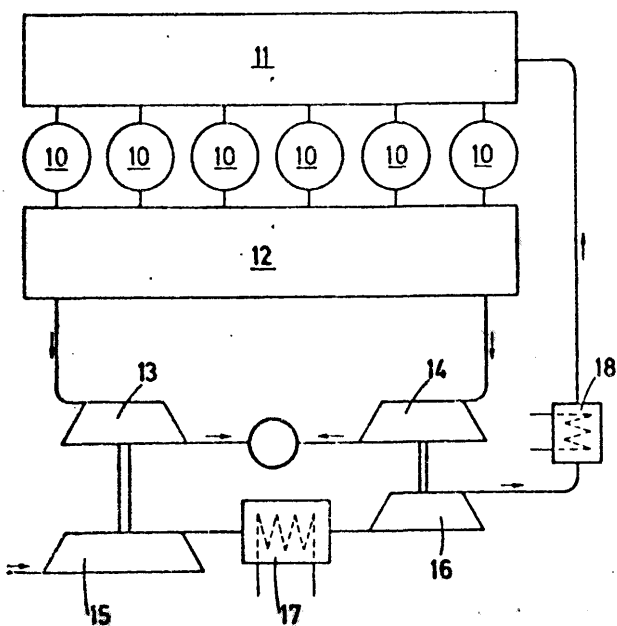
(P. 154638)

10.04.1972.

Pierwszeństwo: 23.04.1971 - Szwecja.

Aktiebolaget Götaverken, Göteborg, Szwecja (Göran Sigvard Dahlbring, Rolf Einar Magnus Olsson).

Dwusuwowy silnik spalinowy z **doładowaniem**, zasilany powietrzem o nadciśnieniu co najmniej jednego bara z urządzenia sprężającego, napędzanego turbiną poruszaną gazami spalinowymi, znamienny tym, że urządzenie sprężające zawiera co najmniej jedną grupę dwóch sprężarek (15, 16) połączonych szeregowo z umieszczoną pomiędzy nimi chłodnicą (17) o pojemności wystarczającej do tego, aby powietrze wchodzące do drugiej sprężarki miało zasadniczo tę samą temperaturę jaką ma powietrze otoczenia, zasysane przez pierwszą sprężarkę, przy czym każda sprężarka (15, 16) jest napędzana turbiną (13, 14), poruszaną gazami spalinowymi, a turbiny te ustawione są szeregowo, przy czym pierwsza turbina przyłączona jest z odbiornikiem (12) gazów spalinyowych silnika, mającym objętość wystarczającą do tego, aby gaz doprowadzany do pierwszej turbiny podczas normalnej pracy miał małe wahania ciśnienia, a wylot (20) pierwszej turbiny (13) jest połączony bezpośrednio z wlotem drugiej turbiny (14).



46a

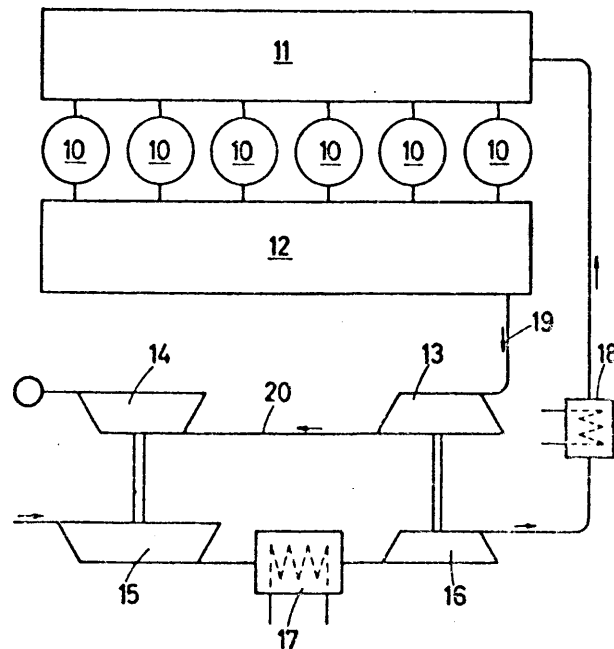
(P. 154639)

10.04.1972.

Aktiebolaget Götaverken, Göteborg, Szwecja (Rolf Einar Magnus Olsson).

Dwusuwowy silnik spalinowy z **doładowaniem**, zasilany powietrzem o nadciśnieniu co najmniej jednego bara z urządzenia sprężającego, napędzanego

turbiną poruszaną gazami spalinowymi, znamienny tym, że urządzenie sprężające zawiera co najmniej jedną grupę dwóch sprężarek (15, 16), połączonych szeregowo z umieszczoną pomiędzy nimi chłodnicą (17) o pojemności wystarczającej do tego, aby powietrze wchodzące do drugiej sprężarki miało zasadniczo tę samą temperaturę jaką ma powietrze otoczenia, zasysane przez pierwszą, przy czym każda sprężarka (15, 16) jest napędzana turbiną (13, 14) poruszaną gazami spalinowymi a turbiny te ustawione są równolegle i są przyłączone do cylindrów silnika.



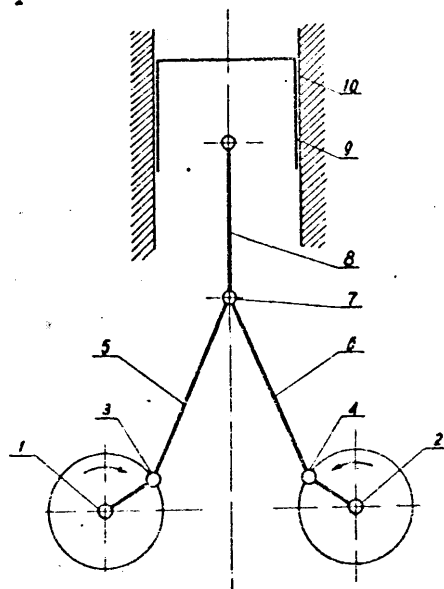
46a

(P. 154980)

26.04.1972.

Politechnika Łódzka Instytut Pojazdów, Łódź, Polska (Andrzej Wilczkowski).

Układ korbowy **szczególnie** silnika spalinowego, znamienny tym, że składa się z dwóch wałów korbowych (1) i (2) o osiach równoległych, przy czym oś cylindra (10) przechodzi przez środek odcinka łączącego środki czopów wałów korbowych (1) i (2) i leży w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny przechodzącej przez obie osie wałów korbowych (1) i (2) zaś tłoczysko (8) tłoka (9) jest połączone przegubem (7) z korbowodami (5) i (6), połączonymi z wałami korbowymi (1) i (2) łożyskami korbowodowymi (3) i (4).



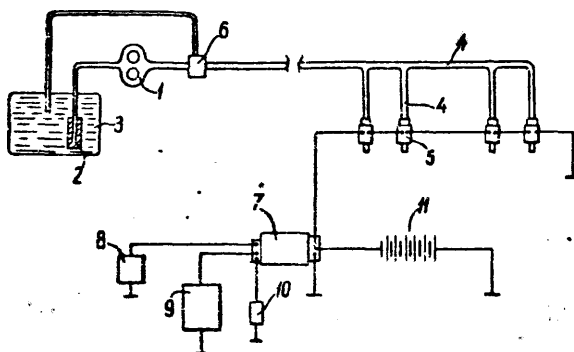
46c

(P. 154297)

24.03.1972.

Centralny **nauczno-issledovatelsky** i konstruktorski institut toplivnoi apparatury **avtotraktornykh** i stat-sinarnykh dvigatelei, Leningrad, Związek Radziecki; Gorkovskiy avtomobilny zavod, Gorki, Związek Radziecki (Jury Modestovich Borisov, Jury Ivanovich Budyko, Nikolai Borisovich Dubnitsky, Valentin Eiz-zerovich Koganer, Alexandr Ivanovich Lisitsyn, Ni-kolai Gavrilovich Mozokhin, Konstantin Mikhailo-vich Maskenskov, Jury Vasilievich Dukhnin).

Układ wtrysku paliwa silnika spalinowego, w któ-rym elektromagnetyczne rozpylacze, podające paliwo do kanału wlotowego silnika, otrzymują impulsy od urządzenia elektronicznego, wyposażonego co naj-mniej w trzy multiwibratory, przy czym do jednego z nich są przesyłane sygnały z przekątnika liczby obrotów i z przekątnika ciśnienia powietrza w ka-nale wlotowym silnika, znamienny tym, że drugi **multiwibrator** (14), otrzymując na wejściu sygnały z przekątnika (8) liczby obrotów silnika, formuje im-pulsy oporowe o założonym okresie, synchroniczne z impulsami pierwszego multiwibratora (12), a wyj-ście multiwibratora (14) wspólnie z wyjściem pier-wszego multiwibratora (12) są połączone poprzez blok (17) logicznych operacji, w którym następuje porów-nanie okresów ich impulsów, z wejściem trzeciego multiwibratora (15) formującego impulsy w tym przy-padku, gdy okres impulsów pierwszego multiwibra-tora (12) jest większy od okresu impulsu oporowe-go.

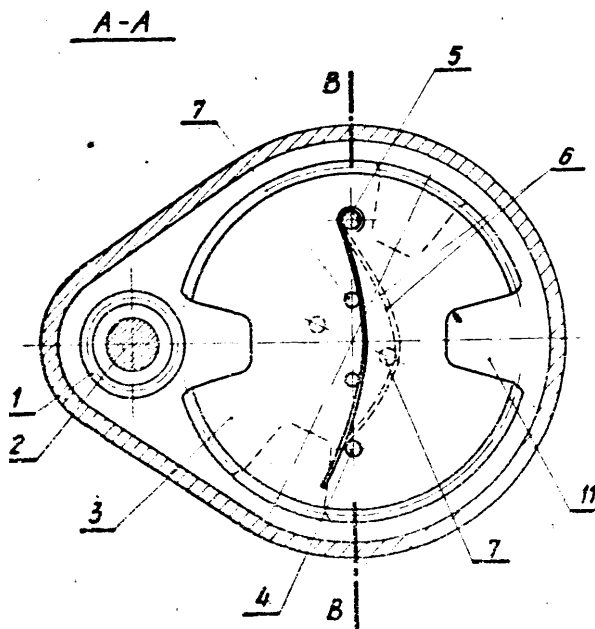


461

(P. 153587)

19.02.1972.

Politechnika Krakowska Instytut Pojazdów Samo-chodowych i Silników Spalinowych, Kraków (Wacław Kowarzyk).



Rozrusznik **nożny** mający zastosowanie do silnika motocyklowego lub motorowerowego, znamienny tym, że koło napędzające rozrusznika (3) ma wykonane dwa wycięcia (11) oraz, że pomiędzy kołkami (7), osią sprężyny (5) i kołkami (4) obudowy (9) jest prze-wleczona ustalająca sprężyna (6).

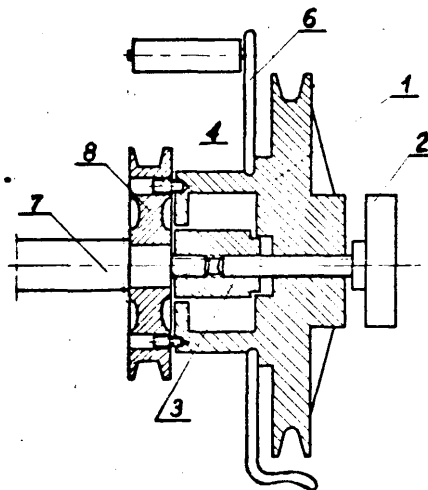
461

(P. 153936)

9.03.1972.

Spółdzielnia Pracy Węgarsko-Slusarsko-Mechaniczna „Automat”, Słupsk (Stanisław Złoch).

Starter ręczny do samochodu „Syrena” znamienny tym, że posiada korpus (1) z dwoma zamocowanymi w nim trzpieniami zabierakowymi (4), które w cza-sie rozruchu wchodzi w otwory koła pasowego, śru-bę mocującą (2) i nakrętkę (3) przy pomocy których korpus (1) mocowany jest do wałka wentylatora oraz naciągacz (6) pasa klinowego, eliminujący poślizg pasa w czasie rozruchu silnika.



461

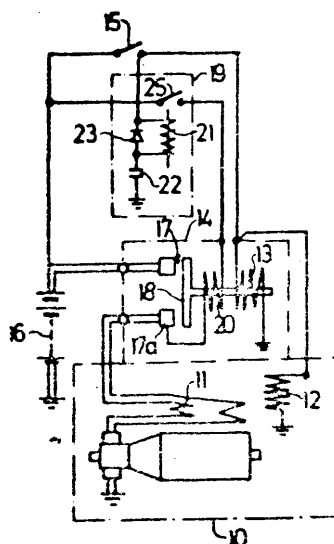
(P. 154986)

28.04.1972.

Pierwszeństwo: 30.04.1971 - Japonia.

Nippondenso Co, LTD, Japonia.

Elektryczne urządzenie rozruchowe do silników spa-linowych, wyposażone w łącznik elektromagnetyczny i źródło prądu dołączone do elektrycznego rozrusz-nika za pośrednictwem łącznika elektromagnetycz-nego, którego uzwojenie przytrzymujące połączone jest szeregowo z łącznikiem rozruchowym, znamienny tym, że szeregowo z uzwojeniem wciągającym (13) łącznika elektromagnetycznego (14) włączony jest łącznik cza-



sowy (19), który po upływie określonego czasu od chwili zadziałania łącznika rozruchowego (15) przerywa dopływ prądu do uzwojenia wciągającego (20).

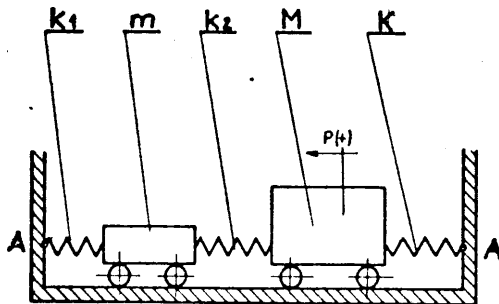
47a

(P. 153579)

19.02.1972.

■ Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalin „Separator”, Katowice, Polska (Jan Pogonowski, Adam Kucharczyk, Władysław Mironowicz).

Eliminator oddziaływania dynamicznego na podpory maszyn i urządzeń pracujących na zasadzie kinematycznego wymuszenia, znamienny tym, że posiada masę eliminatora (m) połączoną za pomocą elementu sprężystego (k_2) ze znaną masą pierwotną (M) np. rzeszotem przesiewacza oraz elementami sprężystymi (k_1) z konstrukcją nośną (A), przy czym masa eliminatora (m) jest znacznie mniejsza od masy pierwotnej (M) a elementy sprężyste (k_1) znajdują się w bezpośrednim sąsiedztwie elementów sprężystych (K), na których podparta jest masa pierwotna (M).



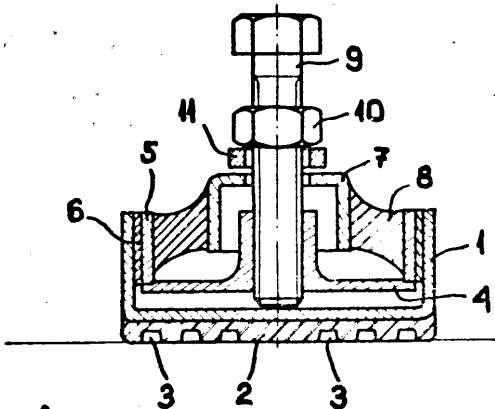
47a

(P. 154814)

19.04.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi BIPRON, Zabrze, Polska (Marian Grabowski, Eugeniusz Niemczyk, Leopold Nowok).

Wibroizolator dla bezfundamentowego posadowiania maszyn, znamienny tym, że ma element sprężysty w postaci membrany (8) wykonanej z elastycznego tworzywa, najkorzystniej gumy, zawulkanizowanej pomiędzy ruchomą pokrywą (7) a pierścieniem (5) przy czym pierścień (5) może być względem puski (1) przesuwany przy pomocy talerzyka (4) i śruby (9) niwelacyjnej.



47a

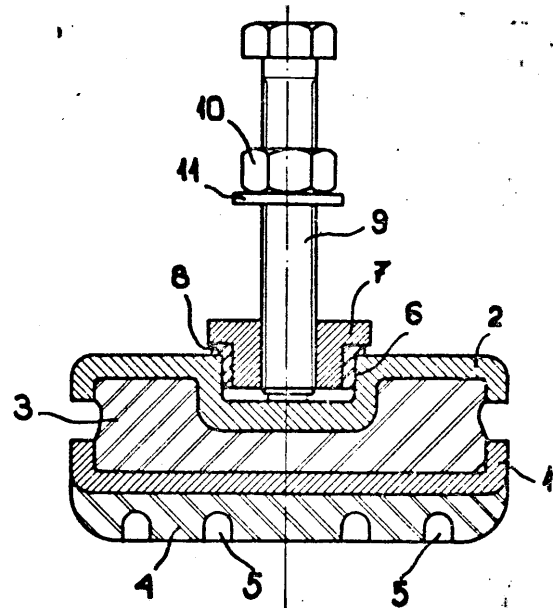
(P. 154815)

19.04.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi, Zabrze, Polska (Marian Grabowski, Eugeniusz Niemczyk, Leopold Nowok).

Wibroizolator dla bezfundamentowego posadowiania maszyn znamienny tym, że ruchoma górna płyta (2) ma cylindryczne gniazdo (6) w którym osadzona

jest gwintowana tuleja (7) ze śrubą niwelacyjną (9) przy czym tuleja (7) oddzielona jest od pobocznic gniazda (6) tuleją (8) wykonaną z tworzywa elastycznego, najkorzystniej gumy.



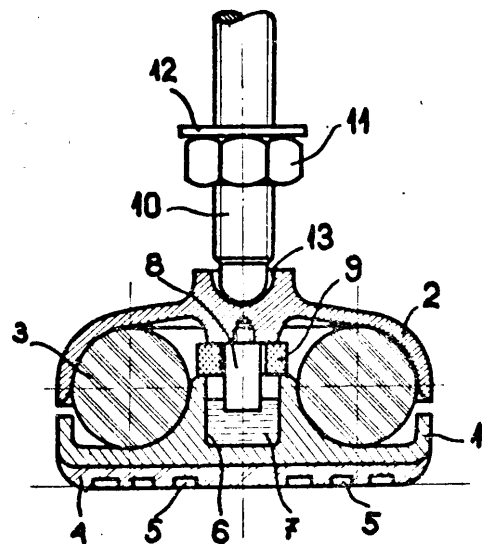
47a

(P. 154816)

19.04.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi, Zabrze, Polska (Marian Grabowski, Eugeniusz Niemczyk, Leopold Nowok).

Wibroizolator dla bezfundamentowego posadowiania maszyn, znamienny tym, że w podstawie (1) jest zbiornik (6) cylindryczny, wypełniony cieczą o dużej lepkości, przykładowo olejem silikonowym lub parafiną, w którym porusza się tłok (8), połączony z ruchomą czaszą (2), przy czym pomiędzy czaszą (2) a podstawą (1) jest sprężysty element wymienny w kształcie pierścienia (3) wykonany z tworzywa elastycznego, najkorzystniej z gumy.



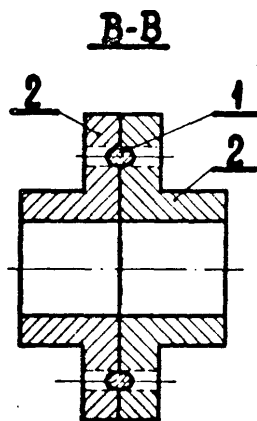
(P. 154254)

22.03.1972.

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica (Stanisław Hawlena).

Sposób mocowania elementów składanych **urządzeń i przyrządów**, mający również zastosowanie i przy płytach zamrażalniczych znamienny tym, że przy ustalaniu z jednoczesnym mocowaniem części urz-

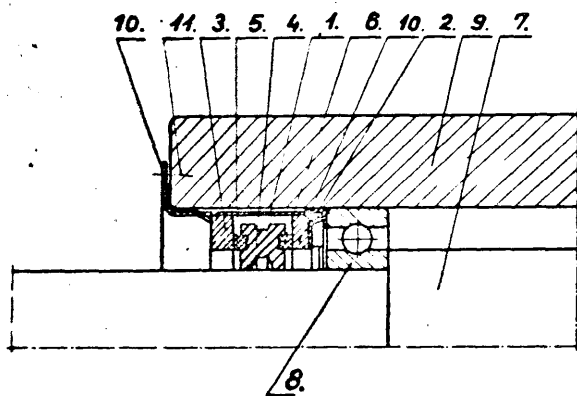
dzeń, przyrządów i płyt, zastosowano elementy ustalająco-mocujące jak: kołki, sworznie - płytki, listy itp. o dowolnych przekrojach i kształtach, wprowadzając je w rowki usytuowane na przemian lub jednokierunkowo wzdłuż płaszczyzny łączonych elementów, uwzględniając kąt pochylenia rowków, podziałkę rowków oraz klasę dokładności i pasowań między elementami ustalająco-mocującymi, a elementami łączonymi, w zależności od wymaganej wytrzymałości węzła i występujących sił.



47b (P. 153022) 21.01.1972.

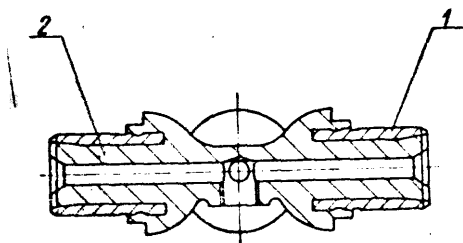
Politechnika Wrocławska, Wrocław (Marek Gawliński).

Czołowe uszczelnienie do łożysk, składające się z pierścieni ślizgowych i przeciwpierścieni, znamienne tym, że stanowi go cylindryczna obudowa (1), w której między dwoma przeciwpierścieniami (2 i 3) umieszczony jest sprężysty element (4) z przymocowanymi do niego ślizgowymi pierścieniami (5 i 6), przy czym cylindryczna obudowa posiada dno z wytłoczonymi do wewnątrz promieniowo rowkami (13), a na obwodzie obudowy (1) wykonane są wgniecenia (14).



47b (P. 153103) 25.01.1972.

Wojskowe Zakłady Motoryzacyjne Nr 1 im. Róży Luksemburg, Zamość (Jerzy Zabłocki, Zbigniew Porębski).



Krzyżak przegubu Jako odlew o dwuwarstwowej konstrukcji czopów znamienne tym, że czopy krzyżaka stanowią jeden element konstrukcyjny utworzony z tulejek (1) wylanych stopem odlewniczym (2).

47b (P. 154647) 11.04.1972.

Patent dodatkowy do patentu

Pierwszeństwo: 24.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna.

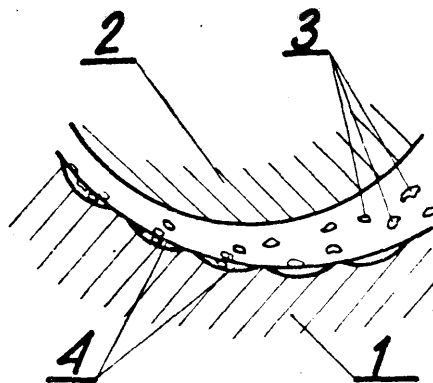
Uni-Cardan A.G., Lohmar/Rhld, Niemiecka Republika Federalna (Sobhy Labib Gurgius).

Przegub równobieżny (tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 63c na str. 161).

47b (P. 154683) 12.06.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Olgiard Olszewski, Antoni Neyman).

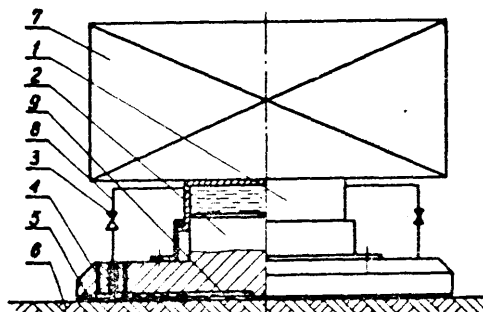
Łożysko ślizgowe poprzeczne smarowane płynami, znamienne tym, że na jednej z współpracujących powierzchni ślizgowych lub jej części wykonane są mikrowgłębienia (4) o kształcie sferycznym i o głębokości (w) rzędu kilku do kilkudziesięciu mikrometrów oraz stosunku tej głębokości (w) do cięciwy (s) mikrowgłębienia (4) w granicach 1 : 50 do 1 : 200.



47b (P. 154954) 25.04.1972.

Politechnika Szczecińska, Szczecin (Stanisław Czerniec, Kazimierz Hapek).

Podpora hydrostatyczna do przemieszczania ciężkich elementów zwłaszcza bloków okrętowych znamienne tym, że składa się z hydraulicznego akumulatora (1) połączonego poprzez co najmniej jeden zawór odcinający (3) i sterowane zawory zwrotne (4) z komorami nośnymi (9), oddzielonymi od siebie uszczelnkami (5).



47c (P. 153103) 25.01.1972.

Wojskowe Zakłady Motoryzacyjne Nr 1 im. Róży Luksemburg, Zamość (Jerzy Zabłocki, Zbigniew Połębski).

Krzyżak przegubu jako odlew o dwuwarstwowej konstrukcji czopów znamienne tym, że czopy krzyżaka stanowią jeden element konstrukcyjny utworzony z tulejek wylanych stopem odlewniczym.

47c (P. 154489) 31.03.1972.

Ponar-Komo Kombinat Obrabiarek do Części Korpusowych w Pruszkowie Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Ostrzeszów”, Ostrzeszów (Stanisław Dybich, Władysław Liebchen, Gabriel Lamentowicz, Stanisław Dembski).

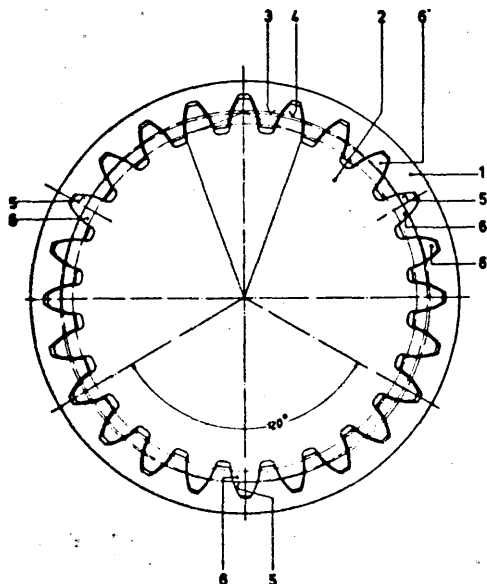
Zmiana technologii produkcji płytek sprzęgłowych znamienne tym, że płytki wykonuje się wprost z taśmy zimnowalcowanej bez szlifowania, o żądanej gładkości, gdzie wszystkie operacje, aż do hartowania solnego włącznie, wykonuje się na miękkich płytkach co ułatwia wykonanie tych operacji, zaś falowanie i prostowanie płytek przeprowadza się cieplnie w specjalnych falownikach i prostownikach pakietowo skręcanych pod prasą wprost po hartowaniu z twardości 65 HRC do żądanych twardości w gotowej płytce 42 HRC w piecach z atmosferą ochronną, co zezwala na otrzymywanie gotowych płytek o błyszczącym metalicznym połysku bez jakichkolwiek nalotów.

47c (P. 154498) 31.03.1972.

Firma Zahnradfabrik Renk Aktiengesellschaft, Augsburg, Niemiecka Republika Federalna (Albin Wolf).

Sprzęgło zębate, mające jedną część uzębioną od wewnątrz, a drugą uzębioną na zewnątrz, zwłaszcza dla wysokoobrotowych układów napędzających i napędzanych, znamienne tym, że koło podziałowe (3, 4) przynajmniej jednej z obydwu części (1, 2) sprzęgła różni się od kształtu kołowego w taki sposób, że tylko w obrębie trzech lub większej liczby rozłożonych na obwodzie zębów, zwłaszcza trzech zębów (6) przedstawionych wzajemnie o 120° , koło podziałowe, odbiegające od kształtu koła prawidłowego, pokrywa się z podporządkowanym jemu kołem wpisanym lub opisanym, względnie zbliża się do niego najbardziej, a między tymi zębami istnieje stopniowy, cykliczny wzrost lub zmniejszanie odchylenia.

Sposób wytwarzania uzębienia sprzęgła według zastrz. 1—6, znamienne tym, że mająca, przeznaczona do odkształcenia koło podziałowe część sprzęgła,



podczas nacinania zębów wystawia się w trzech przedstawionych wzajemnie o 120° miejscach na działanie promieniowego naprężenia ściskającego lub rozciągającego.

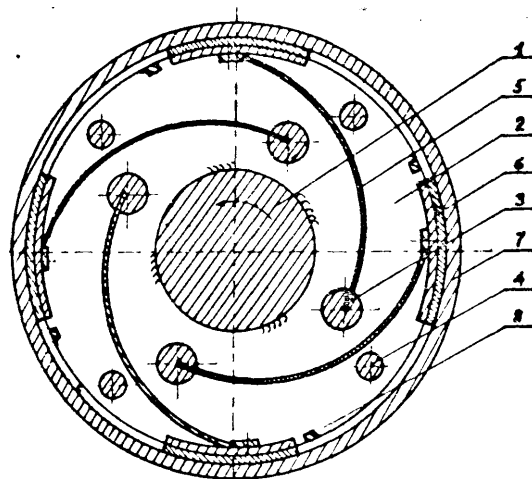
Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera pierścień zaciskowy (7), obejmujący z pewnym luzem część (1) sprzęgła, który to pierścień ma w trzech przesuniętych wzajemnie o 120° miejscach działające promieniowo na część (1) sprzęgła elementy dociskające, na przykład śruby naprężające (8), które oddziałują na część (1) sprzęgła poprzez element zaciskowy (8).

47c (P. 154596) 7.04.1972.

Patent dodatkowy do patentu P 140739 i patentu dodatkowego P 152153

Józef Krawczyński, Poznań.

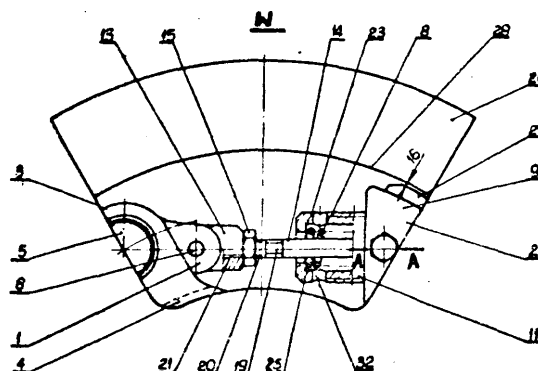
Sprzęgło bezpieczeństwa do ograniczania maksymalnego momentu obrotowego, w którym jeden koniec sprężyny o kształcie płaskownika wygiętego lub sprężyny śrubowej zamocowany jest przegubowo do klocków ciernych lub opiera się o nie i dociska te klocki do obudowy walcowej o powierzchniach gładkich lub z rowkami znamienne tym, że drugi koniec sprężyny (5, 5a, 5b) zamocowany jest przegubowo względem wału (1) lub opiera się o sworzeń (3) z rowkiem, kątownik (3a) zamocowany względem wału (1).



47c (P. 154789) 18.04.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Wojciech Szota, Aleksander Koczwarra, Ludwik Sitarz, Edward Szulaczkowski).

Sprzęgło odśrodkowe szczękowe z regulacją momentu włączenia, znamienne tym, że wolne końce szczęk (2) są połączone za pomocą mechanizmu regulacji: luzu (16) między powierzchniami ciernymi i nacisku sprężyny (8) służącej, do nastawiania momentu włączenia.



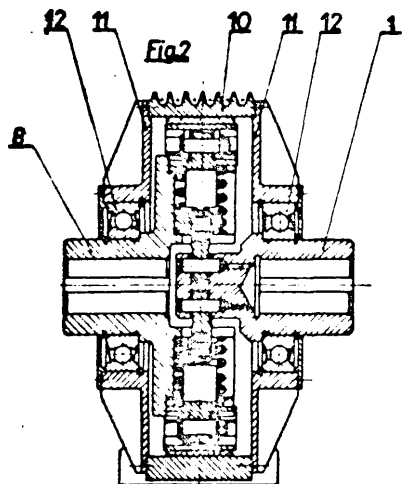
47c

(P. 154875)

21.06.1972.

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze (Kazimierz Piichta, Stanisław Gawliński).

Sprzęgło podatne z samoczynnym hamulcem, znamienne tym, że wewnątrz pokrywy obudowy (11) znajduje się piasta napędzająca (1) połączona za pomocą korbowodów (3) i suwaków (5) umieszczonych wewnątrz sprężyn (6) w prowadnicach (7) piasty napędzanej (8) z klockami hamulcowymi (9), których powierzchnię hamowania stanowi wewnętrzny obwód obudowy (10).



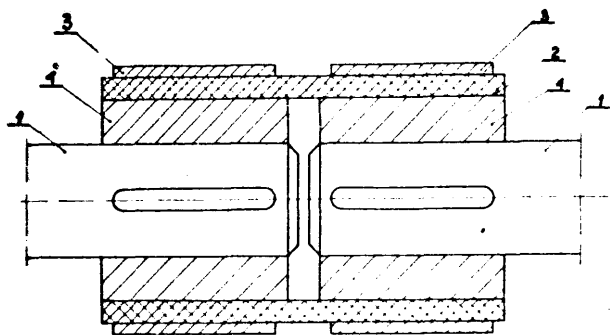
47c

(P. 154878)

21.04.1972.

Bydgoskie Okręgowe Zakłady Gazownictwa, Bydgoszcz (Stanisław Strzyżewski).

Elastyczne sprzęgło tulejowe, znamienne tym, że moment obrotowy jest przenoszony przy pomocy tulei gumowej wewnątrz z przekładkami z płótna lub siatki metalowej 2 dociśniętej przy pomocy opasek 3 do wału lub tulei zewnątrz moletowanej 1.



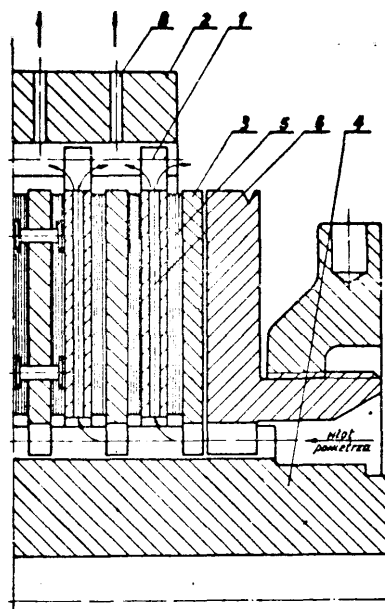
47c

(P. 154909)

22.04.1972.

Huta im. Lenina, Kraków (Zdzisław Szott).

Sprzęgło cierne płytkowe, suche, znamienne tym, że płytki sprzęgłowe ząbione z elementem napędzającym sprzęgła mają wykonane promieniowe otwory przelotowe, dla przepływu powietrza chłodzącego sprzęgło.



47f

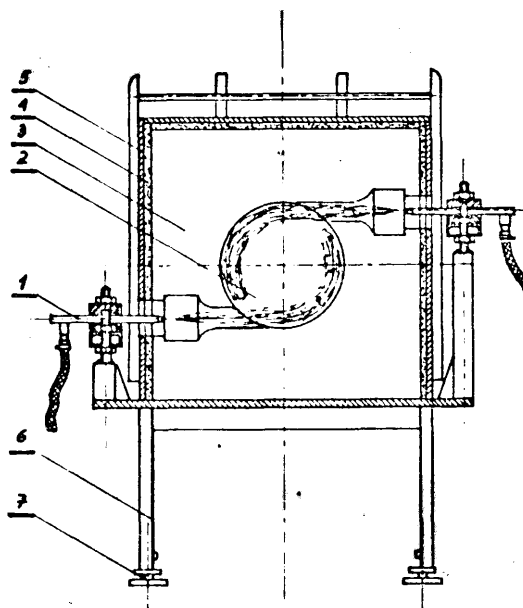
(P. 154470)

30.03.1972.

Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Naftowego Krosno, Krosno (Janusz Bania, Krzysztof Hrycaj, Zdzisław Krok, Józef Zuzak, Jerzy Szczubiński, Marian Kilar-ski).

Sposób nakładania na wewnętrzną ściankę rur stalowych warstwy szkła przez wstawienie do wnętrza rury stalowej rury szklanej, ogrzanie obydwu rur i wytworzenie w rurze szklanej ciśnienia, znamienne tym, że wyloty rur zamyka się dławikami i w czasie ogrzewania rur w piecu wtłacza się sprężone powietrze.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, znamienne tym, że piec posiada palniki gazowe (1) ustawione stycznie względem otworu tunelu grzewczego (2), a do zamykania wylotów rur stosuje się dławiki z których jeden ma króciec do wprowadzenia sprężonego powietrza.



47f

(P. 153346)

7.02.1972.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa 4”, Gdańsk, Polska (Janusz Czaplinski, Czesław Reganowicz).

Powłoka ochronna i wzmacniająca izolacji termicznej, zwłaszcza izolacji rurociągów **energetycznych**, mechanicznie wzmacniająca właściwą warstwę termoizolacyjną i osłaniająca ją od wpływów zewnętrznych, usytuowana na warstwie termoizolacyjnej, znamieną tym, że ma jako część mechaniczną siatkę z tworzywa sztucznego, stanowiącego usztywnienie i/lub zbrojenie warstwy azbestocementowej, przy czym przeciwwilgociową powłokę zewnętrzną tworzy folia z tworzywa sztucznego, a wiązanie siatki stanowi drut w osłonie z tworzywa sztucznego.

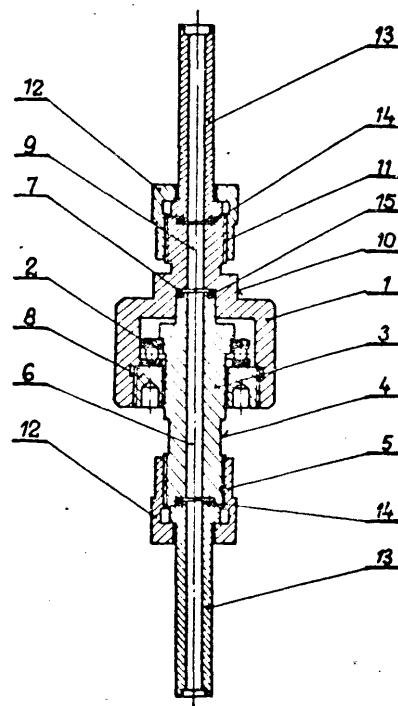
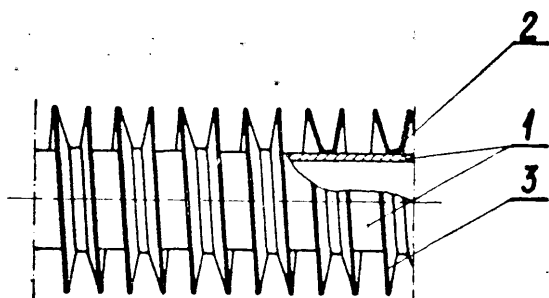
47f¹

(P. 153551)

14.07.1969.

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry (Henryk Lepiarz, Józef Czapla, Mieczysław Kawka).

Rura żebrowa składająca się z gładkiej rury i z zamocowanych na niej spiralnych żeber, znamieną tym, że żebra mają kształt zbliżony do litery „V” i są zamocowane do rury (1) spodnią ściętą płaszczyzną (2), przy czym rozwarne ramiona (3) stanowią właściwe żebra rozwijające powierzchnie rury.

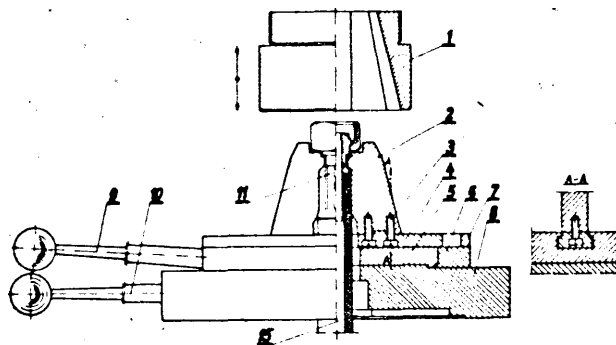
47f¹

(P. 154782)

17.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja”, Brzozowice-Kamień, Polska (Józef Nylec, Erwin Potempa).

Urządzenie do łączenia węży hydraulicznych wysokociśnieniowych przystosowane do współpracy z prasą hydrauliczną znamienne tym, że składa się z głowicy (1) szczęk zaciskowych (2) umocowanych na płytkach prowadzących (4) prowadzonych współosiowo w rowkach teowych w płycie (5) osadzonej na podstawie (8) w której od dołu umieszczono szczękę zacisku węża (14).



47f*

(P. 153022)

21.01.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Marek Gawliński).

Czołowe uszczelnienie ślizgowe do łożysk (tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 47b na str. 135).

47f¹

(P. 154577)

6.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Bogusław Gwiazda).

Obrotowy łącznik hydrauliczny znamieny tym, że ma kadłub (1), zaopatrzony w przelotowy otwór (9) umieszczony w jego osi symetrii oraz połączony z nim obrotowo, za pomocą oporowego tocznego łożyska (2) i gwintowanego pierścienia (8), trzpień (3), zaopatrzony w czołowe wytoczenie (15), mieszczące uszczelniający pierścień (7) oraz w przelotowy otwór (6), który ma wspólną oś symetrii z otworem (9) wykonanym w kadłubie (1).

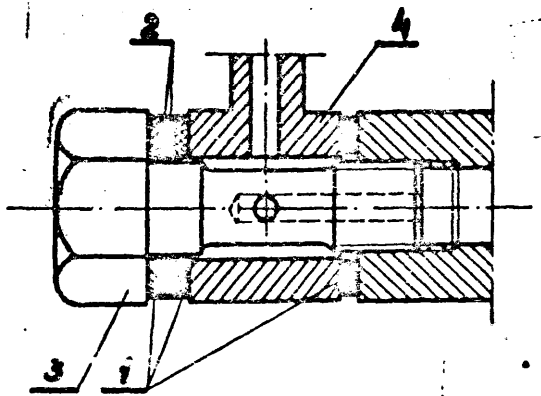
47f²

(P. 154002)

11.03.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Lublin (Wacław Błachnio, Tadeusz Michel, Krzysztof Gilewicz).

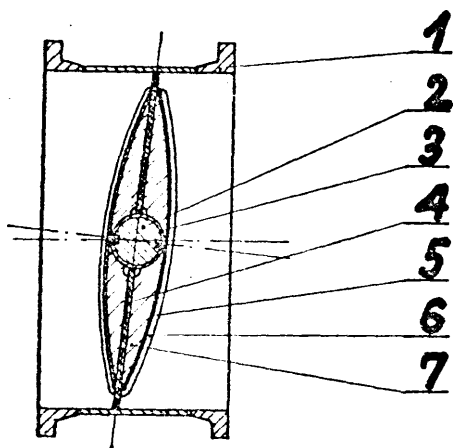
Uszczelka do niskociśnieniowych złączy hydraulicznych kojarzonych obrotowo znamieną tym, że składa się z dwóch pierścieni fibrowych (1) i dwóch pierścieni teflonowych (2) kształtem dopasowanych do powierzchni bocznych pierścieni fibrowych (1), włożonych między dwa kojarzone obrotowo elementy złącza w kolejności: pierścień fibrowy, dwa pierścienie teflonowe, pierścień fibrowy.



47g¹ (P. 3420) 10.02.1972.

Błażej Brzozowski, Wrocław, Zbigniew Kalata, Świdnica.

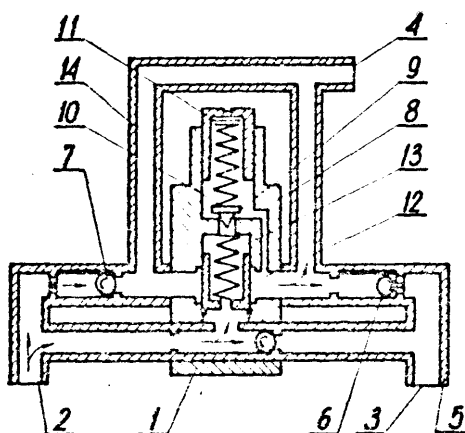
Zawór motylkowy stosowany zwłaszcza w energetyce jako organ odcinający, instalowany w rurociągach o dużej średnicy, składający się z korpusu, zespołu napędowego i osadzonego na wale talerza, uformowanego w postaci symetrycznej soczewki znamiennej tym, że talerz składa się z rury centralnej (3), blach nośnych (4) i blach powłokowych (5) wzmocnionych żebrami (6), a jego wnętrze jest całkowicie wypełnione betonem (7).



47g¹ (P. 153791) 1.03.1972.

Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych Warszawa (Jerzy Marski).

Hydrauliczny zawór przeciwpociągający, znamiennej tym, że korpus zaworowy (5) jest wyposażony w zawór kulkowy (1) w obwodzie zasilania końcówek roboczych (2) i (3), zawór kulkowy przeciwpociągający (6) w linii zlewowej pracującej w obwodzie końcówki roboczej (3) oraz w zawór kulkowy przeciwpociągający (7) w linii zlewowej w obwodzie końcówki roboczej (2).



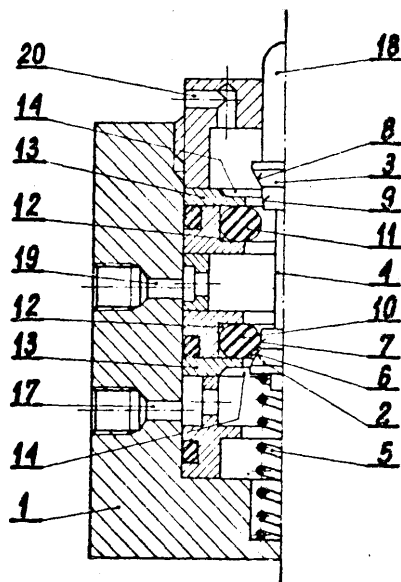
47g¹

(P. 153993)

11.03.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa (Dariusz Stawiarski, Jan Szewczak).

Pneumatyczny zawór rozdzielający stosowany w przemysłowych obwodach pneumatycznych jako element odcinający lub zmieniający kierunek przepływu czynnika roboczego, składający się z dwóch grzybków połączonych trzpieniem podpartych sprężyną, z pierścieni uszczelniających umieszczonych w dzielonych gniazdach, które składają się z podkładki z wytoczeniem pierścieniowym i z podkładki płaskiej znamiennej tym, że zbieżności powierzchni (6) i (7) grzybka (2) współpracujących z pierścieniem uszczelniającym (10) maleją w kierunku grzybka (3), a zbieżności powierzchni (8) i (9), które współpracują z pierścieniem uszczelniającym (11) maleją w kierunku grzybka (2), przy czym płytki (13) gniazd (12) mają wycięcia (14).

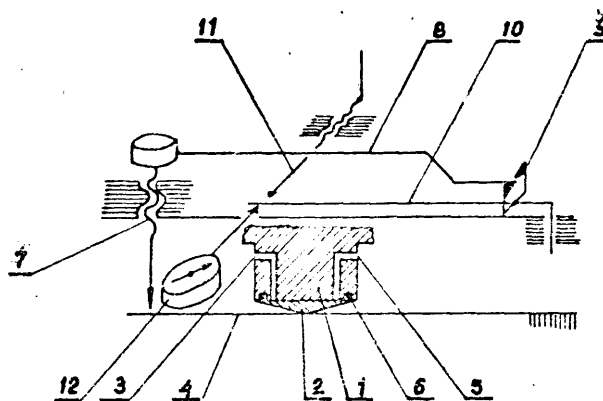


47g¹ (P. 154005)

13.03.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Rosiek, Tadeusz Owsiak).

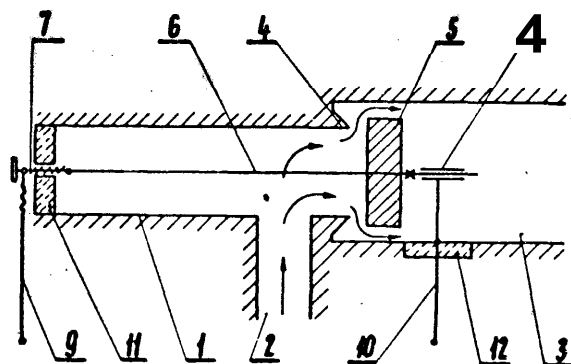
Mikrozawór regulacyjny, zawierający mikrometr, znamiennej tym, że ma płytkę (2) dociskaną do gniazda zaworu (1) za pomocą sprężystej dźwigni (3), której wolne ramie styka się ze śrubą naciskową (7), sprężoną poprzez dźwignię kształtową (8) i strzemię (9) oraz dźwignię obrotową (10) ze śrubą napędową (11) i z współpracującym z nią mikrometrem (12).



47 g¹ (P. 154479) 31.03.1972.

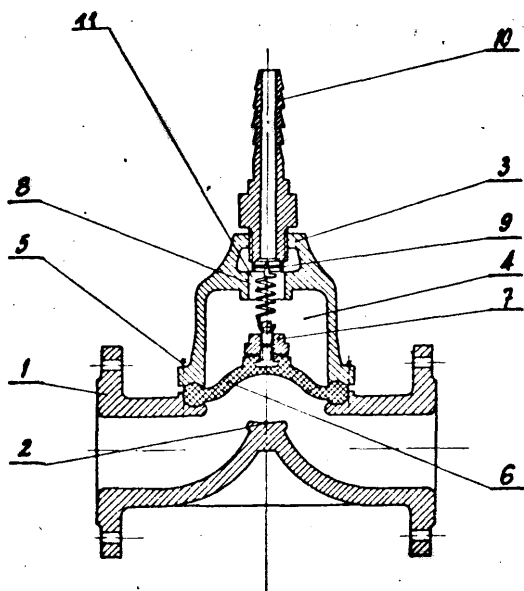
Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Węglorz, Bronisław Gołkowski).

Zawór sterowany elektrycznie znamieny tym, że posiada grzejny drut 6, przez który okresowo przepływa prąd, przy czym zmiany długości drutu 6 pod wpływem grzejnego działania prądu lub zmiany długości elementów pośrednich pobierających ciepło od drutu grzejnego powodują ruch grzybka 5 względem siodła 4 zaworu

47g¹ (P. 154510) 1.06.1972.

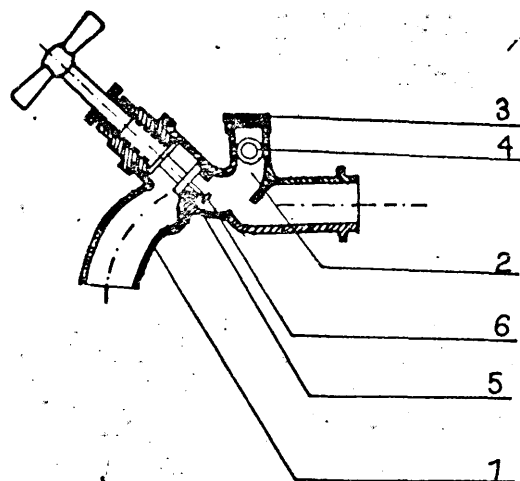
Pomorska Odlewnia i Emaliernia, Grudziądz, Polska (Fryderyk Kurowski, Stanisław Redlarski).

Pneumatyczny zawór przeponowy do emulsji, zwłaszcza torfowo-węglowej składający się z korpusu z gniazdem i z obudowy, w których umieszczona jest przepona, znamieny tym, że posiada spiralną sprężynę (8) połączoną jednym końcem z przeponą (6).

47g¹ (P. 154862) 20.04.1972.

Politechnika Krakowska Wydział Architektury, Kraków, Polska (Jerzy Boruta).

Zawór czerpialny wodny samoczynnie zamykający przepływ wody w przypadku braku ciśnienia w przewodach znamieny tym, że w korpusie (1) zaworu jest wykonana komora syfonowa (2) zamknięta od góry korkiem (3) wewnątrz której jest umieszczona swobodnie przesuwająca się kulka (4) wykonana z materiału lekkiego, oraz że w dolnej części komory syfonowej (2) jest osadzona uszczelka (5) wykonana z elastycznego materiału, przy czym grzybek zaworu jest wyposażony w iglicę (6) zakończoną małą stopką.

47g¹ (P. 154941) 24.04.1972.

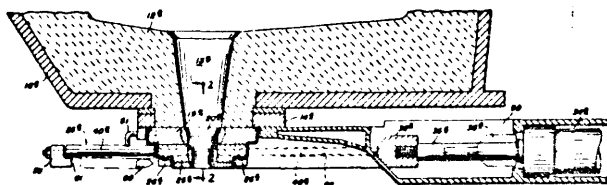
Patent dodatkowy do patentu nr (P. 150657)

Pierwszeństwo: 23.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

USS Engineers and Consultants, Inc. Pittsburgh Pa., Stany Zjednoczone Ameryki (Earl Page Shapland, Jr.).

Sposób sterowania wypływu cieczy przez dolny wylot ze zbiornika według patentu nr (zgłoszenie nr P-150657) znamieny tym, że zasuwę zamykającą ten wylot usuwa się samoczynnie tym samym ruchem, jakim wprowadza się z przeciwnej strony nową zasuwę.

Mechanizm do stosowania sposobu według zastrz. 1, przystosowany do zamocowania od spodu do zbiornika według patentu nr (zgłoszenie nr P-150657), mający ramę jako element prowadzący zasuwę, znamieny tym, że posiada dociskane sprężynami (29a) elementy (26a) zamieszczone w ramie (50) w celu suwliwego podparcia zasuwę (25a) w płaszczyźnie wylotu (13a) zbiornika, urządzenie (34a) ciągnące zasuwę (25a) i zawierające cięgła (40a) niesione przez głowicę (36a) i sięgające poza elementy (26a) ze ściskanymi sprężynami oraz poprzeczkę (59) niesioną przez cięgła (40a) i znajdującą się w pewnej odległości od elementów ze ściskanymi sprężynami, a także elementy (60), (61) do podtrzymywania nowej zasuwę (25a) usytuowane w przestrzeni pomiędzy poprzeczką (59) i elementami (26a) ze ściskanymi sprężynami (29a) w celu tymczasowego podparcia nowej zasuwę (25a), przy czym elementy (60), (61) podtrzymujące zasuwę (25a) są dostępne od góry a poprzeczka (59) jest przystosowana do przesuwania zasuwę (25a) z elementów podtrzymujących (60), (61) ku elementom (26a) ze ściskanymi sprężynami i usuwania poprzedniej zasuwę z tych elementów.



47h (P. 154171) 20.03.1972.

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar” Zakład Aparatury Pomiarowo-Regulacyjnej, Wrocław, Polska (Tomasz Gembal, Zdzisław Moczarski).

Urządzenie do zmiany liczby obrotów - tekst zgłoszenia i rys zamieszczono w klasie 21c na str. 46.

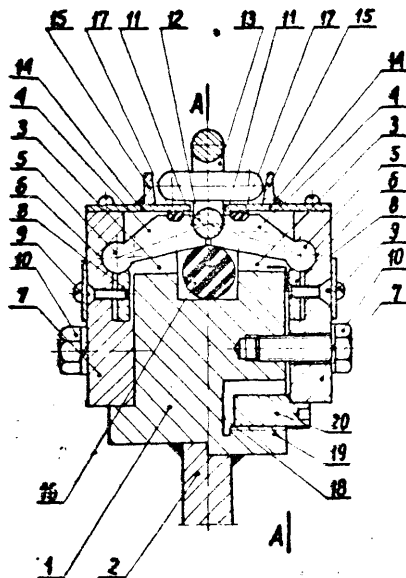
47h

(P. 154182)

21.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Ceramiki Budowlanej CERPROJEKT, Poznań (Edward Bednarek, Andrzej Szczerkowski).

Koło napędowe, zwłaszcza do napędu łańcuchowego znamienne tym, że w wycięciach (3) na obwodzie wieńca (1) ma rozmieszczone kolankowe dźwignie (4) parami naprzeciw siebie, ułożyskowane w gniazdach (6) wieńca (1), przy czym wolne końce dźwigni (4) mają profilowe wycięcie (11) dopasowane kształtem do zaciskanego ogniwa (12) łańcucha (13), zaś na obwodzie wieńca (1) ma osłonowe pierścienie (14) tworzące obwodowy rowek wyposażone w boczne prowadnice (15) prowadzące łańcuch (13).



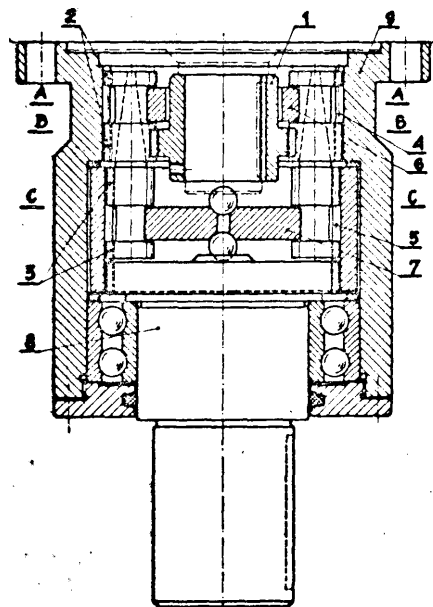
47h

(P. 154953)

25.04.1972.

Centrum Techniki Okrętowej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gdańsk (Władysław Wiśniewski, Zbigniew Szeler, Jan Piotrowski).

Przekładnia planetarna znamienita tym, że koła obiegowe (2) i (3) osadzone na wspólnym wałku oparte są tym wałkiem o pierścienie toczone (6) i (7) i że pierścienie te wraz z ząbkami kół zębatach (4) i (5) oraz koła napędowego (1) stanowią ułożyskowanie kół obiegowych (2) i (3), przy czym koła obiegowe (2) i (3) posiadają uzębienia rozdzielone szerokością pierścieni toczonech (6) i (7).



47k

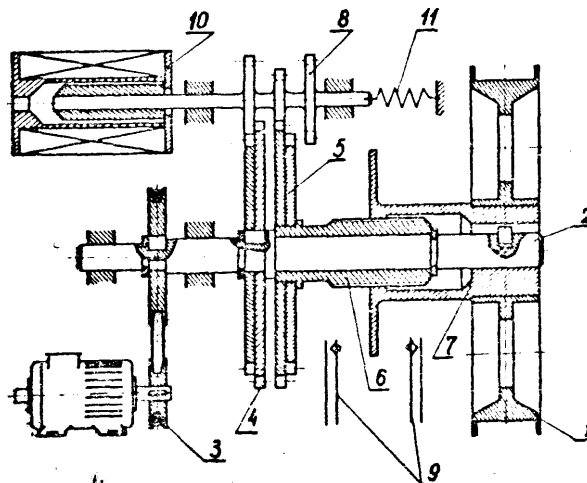
(P. 154391)

29.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Jan Przyłuski, Roman Grabowski, Andrzej Grzesiak, Kazimierz Mądry).

Urządzenie do nawijania drutu, zwłaszcza cienkiego, znamienne tym, że składa się ze szpuli (1) osadzonej przesuwnie na obracającym się wale (2), który jednocześnie nadaje jej ruch obrotowy oraz z pociągowego elementu gwintowego osadzonego współosiowo z wałem (2), obejmującego pociągową śrubę (6) i nakrętkę (7), zapewniającego posuw szpuli (1) wzdłuż osi wału (2), przy czym pociągowa śruba (6) połączona jest z wałem (2) poprzez przekładnię różnicową.

Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że przekładnia różnicowa jest złożona z dwóch kół zębatach (4) zamocowanych na wale (2), dwóch kół zęba-



tych (5) związanych ze śrubą pociągową (6) i zespołu trzech kół zębatach (8) ułożonych skowronowo i przesuwnie i zazębionych jednocześnie z jednym z kół (4) lub (5).

48a

(P. 153961)

10.09.1972.

Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Poznań (Leonard Klonowski, Stanisław Jurkowlaniec).

Sposób oczyszczania powietrza z agresywnych i/lub toksycznych par nasyconych zwłaszcza galwanizacyjnych przez odkraplanie, płukanie i filtrowanie. Znamienne tym, że zanieczyszczone powietrze zawirowuje się w trakcie jego przepływu korzystnie w pionowym prostym przewodzie, po czym powoduje przyspieszony po linii spiralnej jego przepływ subsoniczny korzystnie w trakcie dalszego przemieszczania pionowo w dół w połączonych zwężkach typu prosty konfuzor i pierścieniowo-szczelinowy dyfuzor, a następnie powoduje się korzystnie w cylindrycznym zbiorniku wolny jego wypływ w kierunku azurowej zasłony wodnej i dalsze przemieszczanie w przeciwnym kierunku do atmosfery korzystnie poprzez filtr, przy czym zużytą wodę, skropliny i zanieczyszczenia stałe odprowadza się i neutralizuje znanymi sposobami po czym zneutralizowaną wodę wprowadza się ponownie do obiegu.

Instalacja do stosowania sposobu według zastr. 1. Znamienne tym, że zawiera pionowo ustawiony przewód (1) do transportu zanieczyszczonego powietrza, którego wolny koniec zaopatrzony w konfuzor (3) i połączony z nim dyfuzor (4) jest osadzony wewnątrz zbiornika (5), a także stożkową powierzchnię (11) położoną wewnątrz zbiornika (5) poniżej konfuzora (3), która w dolnej części posiada przelotowe otwory i jest położona wierzchołkiem w górę w kierunku dyfuzora (4) tak, że tworzy z jego powierzchnią pierścieniową szczelinę (12), a nadto zawiera również perforowany, pierścieniowy przewód (18), osadzony wewnątrz zbiornika (5) współosiowo względem stożkowej powierzchni (11), którego wylotowe otwory położone ponad tą powierzchnią (11) są zwrócone w jej kierunku oraz ma filtr, korzystnie o postaci dwóch równoległych sit (8) z osadzonymi między nimi porcelanowymi pierścieniami (9) typu Raschiga, który leży ponad pierścieniowym przewodem (18) i dzieli zbiornik (5) na dwie części korzystnie na wysokości przewężonych, części konfuzora (3) i dyfuzora (4), z których górna część łączy się przewodem (19) z atmosferą poprzez ssący wentylator (21) napędzany silnikiem (22), dolna zaś część jest połączona spustowym

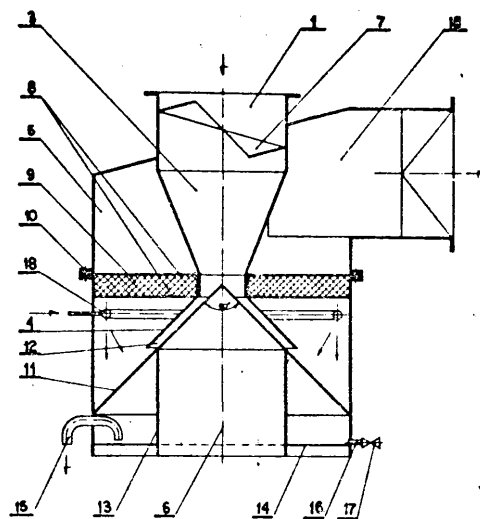


Fig. 2

wym przewodem (26) poprzez przelew (15) z położonym niżej zbiornikiem (23) do obróbki ścieków, przy czym wspomniany zbiornik (23) do obróbki ścieków łączy się również za pomocą spustowych przewodów (24) z odcinającymi zaworami (25) z położonymi wyżej wannami (2) zawierającymi chemicznie czynną ciecz technologiczną, a także jest połączony zasilającym przewodem (27) poprzez ssąco-tłoczącą pompę (30) z perforowanym przewodem (18) osadzonym w zbiorniku (5).

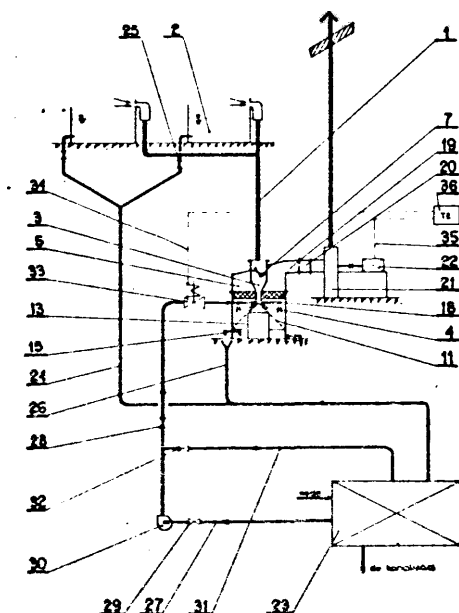
48a

(P. 154076)

15.05.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław (Ewa Ingier-Stocka)

Kąpiel galwaniczna do żelazowania, zwłaszcza do osadzania twardych, błyszczących powłok żelaza na miedzi, oparta na takim głównym składniku jak uwodniony chlorek żelazawy albo uwodniony siarczan żelazawy albo oparta na dwóch podstawowych składnikach, to jest uwodnionym siarczanem żelazawym i chlorku żelazowym, znamienne tym, że zawiera dodatek winianów w ilości od 0,05% wagowych do 3,5% wagowych w stosunku do ilości całego preparatu.



zgodnie z przeznaczeniem, a w przypadku trwałego zanieczyszczenia lub skażenia radioaktywnego usuwa się uzyskaną powłokę lub jej część przez nacięcie i oderwanie od podłoża oraz nałożenie nowej powłoki.

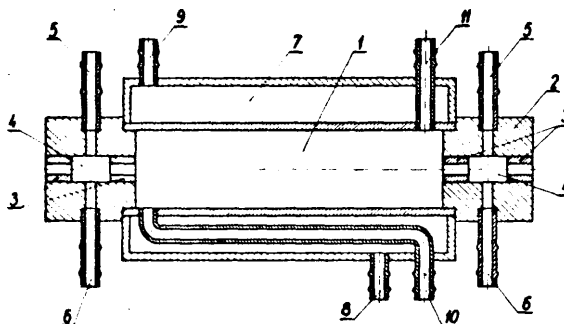
48d¹

(P. 154636)

10.04.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Grabowski, Kazimierz Mądry, Józef Szestowski).

Urządzenie do chemicznej obróbki drutu lub taśm metalowych przesuwających się liniowo w sposób ciągły, znamienne tym, że składa się z roboczej komory (1) zamkniętej z obu stron wymiennymi nasadkami (2) zaopatrzonymi w przepusty (3), między którymi znajduje się przestrzeń (4) oraz w króćce (5) i (6) służące do doprowadzania i odprowadzania do przestrzeni (4) gazu ochronnego, przy czym komora (1) otoczona jest płaszczem (7) posiadającym króciec (9) dla jego wylotu, zaś robocza komora (1) zaopatrzona jest w króciec (10) służący do wlotu cieczy roboczej przechodzący przez płaszcz grzejny (7) w takim ukształtowaniu, że jednocześnie spełnia rolę wymiennika ciepła zapewniającego łatwe uzyskanie stałej temperatury cieczy roboczej na całej długości komory roboczej (1) i króciec (11) służący do wylotu cieczy roboczej.

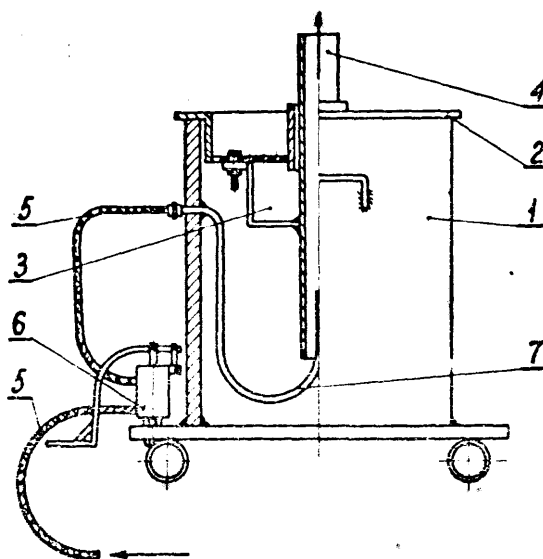
48d²

(P. 154556)

5.04.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Krzysztof Szulowski, Rudolf Makulik).

Urządzenie do czyszczenia cylindrycznych elementów hydrauliki siłowej, znamienne tym, że ma zbiornik (1) z dziurkowaną pokrywą (2) napełniony cieczą czyszczącą, osadnik (3) z rurą (4), której koniec jest zanurzony w cieczy oraz pneumatyczny przewód (5), kulkowy zawór (6) i wylotowy przewód (7), którego wylot znajduje się w rurze (4) w jej części zanurzonej w cieczy.



48b

(P. 154604)

7.04.1972.

Zakład Doświadczalny Technologii Napraw Maszyn Rolniczych, Gdańsk, Polska (Radosław Czub, Mirosław Kobierski, Witold Oryszewski, Stanisław Poniatowski, Stanisław Stężala, Jan Wojdak).

Sposób chemicznego nakładania powłok niklowych na powierzchnie stalowe znamienne tym, że powierzchnię wstępnie odtłuszcza się w czasie 5—10 minut w kąpeli dwufazowej o temperaturze 40—50°C, której dolną cięższą fazę stanowią chlorowane rozpuszczalniki organiczne, a górną fazę stanowi woda i po odfukaniu odtłuszcza się w kąpeli alkalicznej o składzie 10—20% węgla sodowego i 0.1—1% środka powierzchniowo czynnego, po czym dokładnie płucze się, a następnie trawi, ponownie płucze i zanurza do kąpeli niklującej.

48c

(P. 154483)

31.03.1972.

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Lesław Zassowski, Sławomir Twardowski).

Emalia do pokrywania opakowań konserwowych z blachy ocynowanej do kwaśnych przetworów jarzynowych i owocowych znamienne tym, że zawiera jako składnik powłokotwórczy żywicę polihydroksyeterową o średnim ciężarze cząsteczkowym 20 000—45 000.

48d

(P. 154484)

31.03.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Jerzy Jędrasik, Leon Jasionowicz).

Sposób ochrony powierzchni przedmiotów przed trwałymi zanieczyszczeniami, zwłaszcza skażeniem radioaktywnym znamienne tym, że powierzchnię przedmiotu przeznaczonego do ochrony oczyszcza się w razie potrzeby, następnie pokrywa się co najmniej jednokrotnie masą podkładową opartą na kauczuku oraz pozostawia do zestalenia, po czym uzyskaną warstwę pokrywa się co najmniej jednokrotnie masą zewnętrzną opartą na żywicy epoksydowej oraz pozostawia się do zestalenia i tak zabezpieczony przedmiot używa się

48d²

(P. 154690)

12.04.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Bogdan Oleszczyński, Kazimierz Zagórski, Feliks Gryczuk).

Sposób usuwania pozostałości soli hartowniczych z gwintów lub innych powierzchni metalicznych, przy zastosowaniu substancji chemicznie czynnych, znamienny tym, że zastosowano kwas fosforowy o różnym stężeniu w połączeniu z odpowiednią substancją zabezpieczającą powierzchnie metaliczne jak np. Tardiol D, merkapturyne i inne w ilości od 0,01% do 2% w stosunku do masy roztworu.

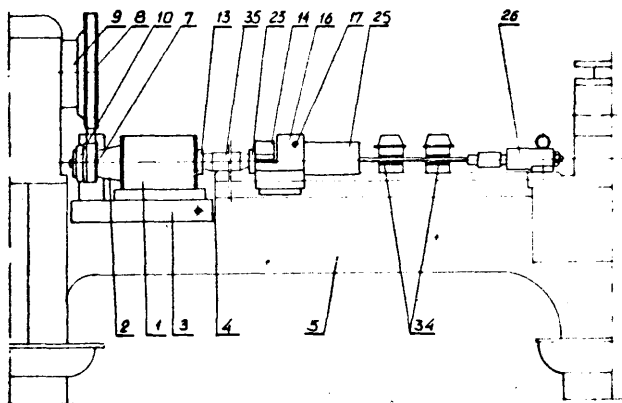
49a

(P. 145870)

29.01.1971.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Mieczysław Leśniak).

Przystawka **wiertarska**, zawierająca wrzeciennik z uchwytem stożkowym oraz uchwyt dociskowy z przelotowymi otworami dla wiertła zamocowanego w uchwycie sprężonym z suportem tokarki, znamienny tym, że wrzeciennik ustawczy zawierający korpus (1) z pokrywą (2), ma w niej ułożyskowaną tuleję (6), a na niej, poza pokrywą (2), osadzone klinowe koło pasowe (7) połączone z jedną połową spręża podatnego (10), osadzonego na końcu tulei (6), zaś w korpusie (1) ma ułożyskowane wrzeciono (11) z otworem przelotowym, usytuowane współśrodkowo w tulei (6), po stronie pokrywy (2), przy czym koniec wrzeciona (11) jest wyposażony w wieloklin (12), na którym jest osadzona druga połowa spręża (10), zaś wrzeciennik jest połączony przesuwnie z podstawą ustalającą (3) osadzoną w gnieździe mostka tokarki (5).

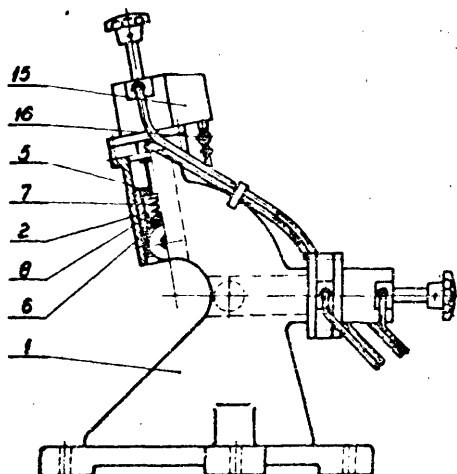


49a

(P. 153323)

6.02.1972.

Krakowskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „Karema”, Piechowice (Henryk Marć).



Półokular stosowany przy toczeniu zwłaszcza wałków, z szczękami zakończonymi rolką lub kulką, przesuwany przy pomocy siłowników hydraulicznych sterowanych ręcznie lub zdalnie, znamienny tym, że dopływ oleju z zasobnika do wnętrza odbywa się przewodem zakończonym specjalną końcówką wkręconą w korpus, której cylindryczne zakończenie wsunięte jest w podłużne wycięcie w szczęce i równocześnie spełnia rolę kołka prowadzącego tę szczękę.

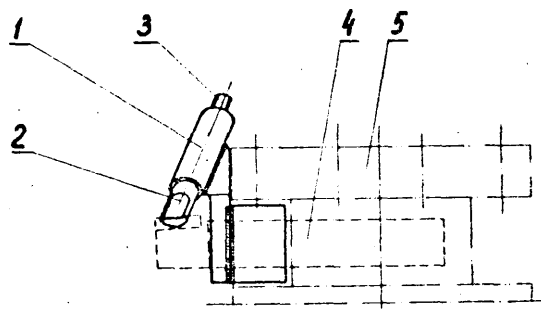
49a

(P. 154348)

27.03.1972.

Zakłady Naprawcze Tarboru Kolejowego „Stargard”. Stargard Szczeciński (Zygmunt Maciaszek).

Nakładany **łamacz** wióra do noży tokarskich, znamienny tym, że składa się z mocowanego w imaku nożowym (5) razem z nożem tokarskim (4) wzdłuż jego osi korpusu (1) łamacza wióra, elementu łamiącego (2) o przekroju okrągłym umiejscowionego obrotowo i przesuwnie w korpusie (1) łamacza wióra i dociskanego do powierzchni natarcia noża tokarskiego (4) śrubą regulacyjną (3).



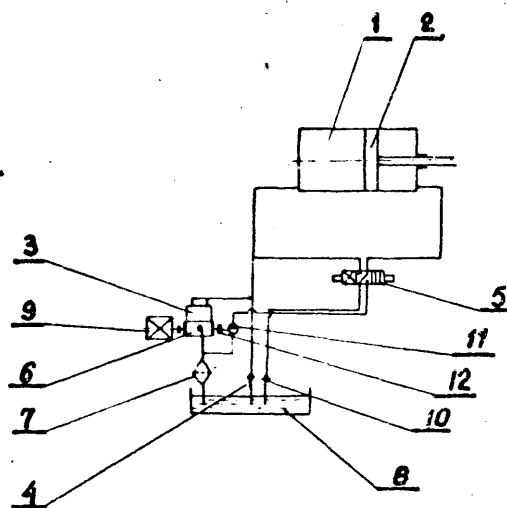
49a

(P. 154121)

31.03.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Markowski, Stanisław Krawczyk, Józef Kołodziej).

Układ hydraulicznego napędu posuwu, zawierający cylinder z tłokiem, połączony z zaworami elektromagnetycznymi, znamienny tym, że ma pompę wtryskową (3), połączoną z jednej strony ze zbiornikiem oleju (8) a z drugiej strony z cylindrem (1) i ze sterowanym zaworem (5), przy czym cylinder (1), jest połączony poprzez sterowany zawór (5) z pompą olejową (11), połączoną ze zbiornikiem oleju (8).



49a

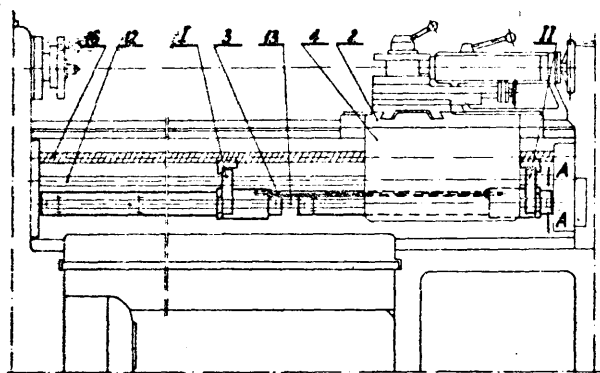
(P. 154530)

4.04.1972.

Wrocławska Fabryka Urządzeń Mechanicznych, Wrocław, Polska (Tadeusz Kubis, Władysław Smolnicki).

Podtrzymka przeznaczona do podpierania obracających się długich części obrabiarek, znamienna tym, że

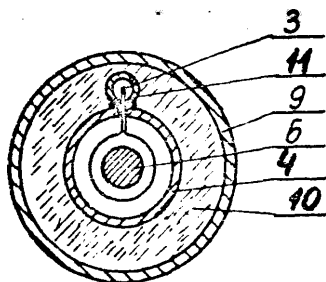
posiada dwa ruchome zespoły (I) i (II) przesuujące się po prowadnicy (1) i połączone ze sobą cięgnem (3) przy czym jeden z zespołów otrzymuje wymuszony ruch od skrzynki suportowej (4) a drugi ruch nadążny od cięgna (3).



49a (P. 154550) 5.04.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. i J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki, Zygmunt Witulski, Czesław Panasko, Andrzej Michalak).

Rura materiałowa podajnika pręta zwłaszcza do automatu tokarskiego znamionna tym, że przestrzeń pomiędzy właściwą rurą materiałową (4) a jej płaszczem (9) wypełniona jest izolującym pod względem akustycznym materiałem piankowym (10), najkorzystniej sztywną lub półsztywną pianką poliuretanową.



49a (P. 154568) 4.04.1972.

Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Gniezno (Ryszard Łęgus, Zdzisław Krzywdziński).

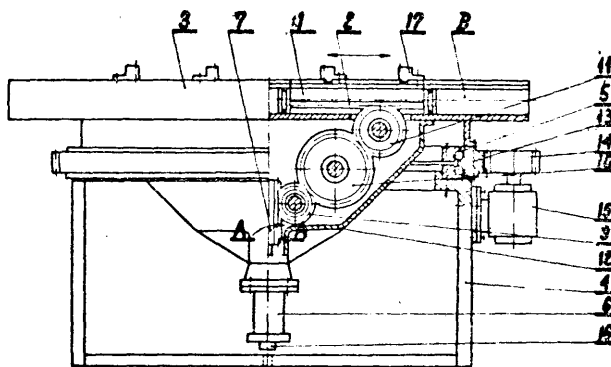
Wiertło do obróbki stali kwasoodpornej zwłaszcza do powiercania, znamienne tym, że posiada kąt przystawienia $2\alpha = 152^\circ - 158^\circ$, a łysinka jego jest korygowana pod kątem $4^\circ - 6^\circ$ do szerokości 0,4-0,6 mm na długości około 3 mm.

49a (P. 154833) 20.04.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW” Oddział Projektowy Bytom (Zygmunt Masalski).

Uchwyt **samoocentrujący** składający się zasadniczo z dwóch, trzech, czterech, sześciu lub ośmiu szczęk mocujących, zaopatrzone w zębaki napędzane przez koło zębate, ślimak i ślimacznice, znamienne tym, że napęd kół zębatach (9), (10) i (U) stanowi obracający się ślimak (7) (trzon zębaty; napędzający każdą szczękę (2) przy czym ślimak (trzon zębaty) jest połączony

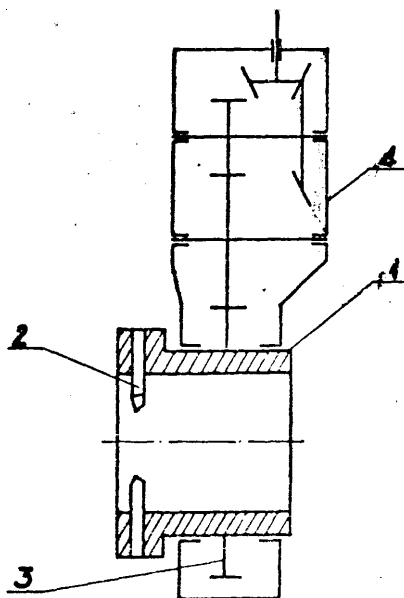
z wałem silnika lub siłownika (6) podwieszonego względnie wbudowanego do korpusu uchwytu.



49a (P. 154863) 20.04.1972.

Politechnika Krakowska, Kraków (Lucjan Przybylski).

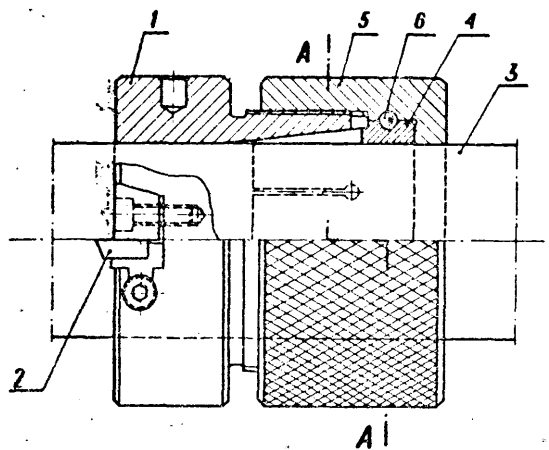
Głowica obrotowa mająca zastosowanie do obróbki wałków ślimakowych wyposażona w przekładnię zębatą, znamionna tym, że wewnątrz obrotowego korpusu (1) głowicy są przymocowane wymienne noże, których ostrza skrawające (2) są skierowane do osi obrotu głowicy, przy czym noże z ostrzami (2) są przesuwalne w kierunku prostopadłym do osi obrotu głowicy.



49a (P. 154956) 25.04.1972.

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponad-Porum” Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba” Zakład Wiodący, Poręba (Bronisław Baryła).

Oprawka nożowa **zamocowywana na wytaczadle** i **zaciśkana** na nim w **zadany** położeniu, znamionna tym, że zaciskanie to odbywa się poprzez rozprężną tuleję (4) w kształcie zewnętrznym w postaci stożka, który wciska się w gniazda stożkowe korpusu (1) za pomocą nakrętki (5) nakręcaniej na gwintowaną część korpusu (1), przy czym rozprężna tuleja (4) i nakrętka (5) są ze sobą sprzężone za pomocą kulek (6) ułożonych w rowkach naciętych na stykających się obwodach rozprężnej tulei (4) i nakrętki (5).



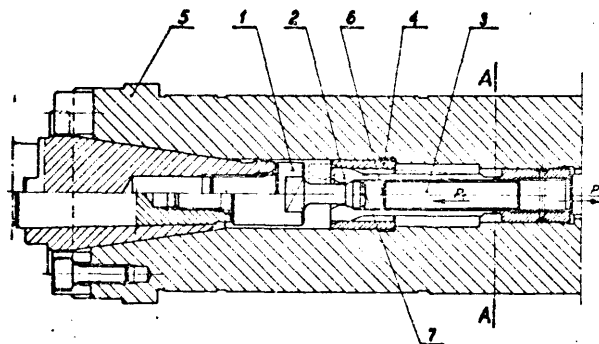
49b

(P. 154876)

21.04.1972.

Zakłady Przemysłowe 1-go Maja (Kazimierz Wiedner, Waldemar Dąbek).

Urządzenie do mechanicznego mocowania narzędzi we wrzecionach obrabiarek zwłaszcza frezarek znamienne tym, że chwytak (2) ma na swoim obwodzie szereg przecięć i połączony jest z ciągłem (4) które przesuwa się w tulejce (3) osadzonej we wrzecionie (5) albo przesuwa się w otworze wrzeciona (5) oraz posiada wymienne końcówki (1) do mocowania, dostosowane do różnych narzędzi.



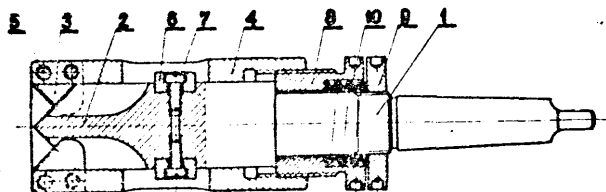
49b

(P. 154976)

25.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Adam Czajkowski).

Głowica do gratowania rur, posiadająca dwa odrębne układy ostrzy skrawających zabudowanych względem siebie współosiowo i przesuwnie, znamienne tym, że w jej osi znajduje się stożkowy palcowy frez (2), a noże (3), stanowiące drugi układ ostrzy skrawających, są zamocowane w obsadzie (4), którą z regulacyjną złączką (8) jest połączona za pomocą gwintu.



49c

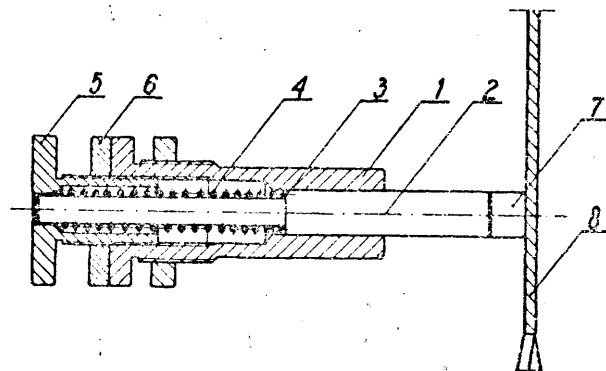
(P. 153306)

5.02.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Jerzy Ciepielowski).

Urządzenie do tłumienia drgań tarcz, zwłaszcza pił tarczowych, znamienne tym, że posiada korpus 1 wyposażony w osadzone przesuwnie trzpień 2 z odsadzeniem 3, o który opiera się sprężyna 4, napinana na-

krętka 5 z nakrętką blokującą 6, przy czym trzpień 2 posiada końcówkę wymienną 7 ze skóry lub tworzywa sztucznego, dociskaną do powierzchni narzędzia roboczego 8.



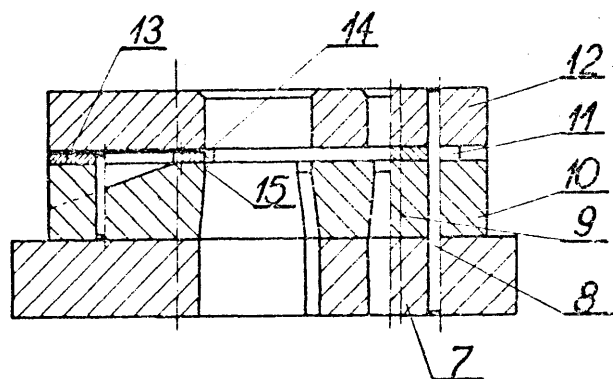
49c

(P. 153875)

6.03.1972.

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica (Kazimierz Kociolek).

Dwutaktowy przyrząd do cięcia taśmy metalowej na elementy z jedną lub dwoma kształtowymi krawędziami przecięcia znamienne tym, że znajdująca się w poziomie listew bocznych (11) baza (13) posiada swoją powierzchnię oporową (14) usytuowaną we wspólnej pionowej płaszczyźnie z tylną ścianką (15) wykroju płyty tnącej (10), a powierzchnie ustawcze (16) bazy (13) są styczne liniowo lub punktowo do zarysu nadatków ciętej taśmy otrzymanych w pierwszym takcie przy czym obie krawędzie cięcia elementu są wykonane jednym stemplem (2) w dwóch taktach.



49d

(P. 153311)

5.02.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (Andrzej Zientara).

Urządzenie do gratowania kół zębatach metodą elektrochemiczną - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 491 na str. 148.

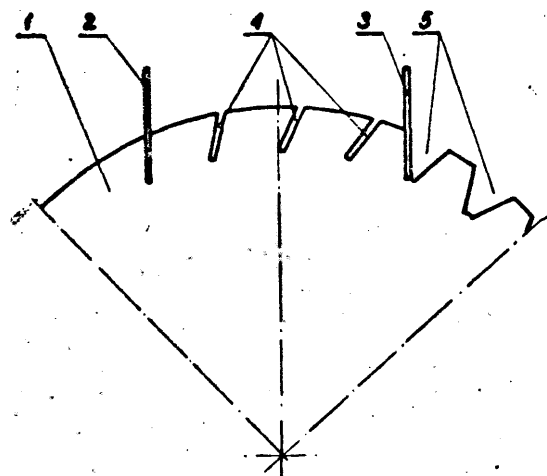
49d

(P. 154019)

13.03.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania Przemysłu Maszyn Budowlanych „Bipro-Bumar”, Łódź (Jan Mielniczuk).

Sposób wstępnej obróbki uzębienia o dużych modułach, znamienne tym, że za pomocą dwóch pił taśmowych (2) i (3) wykonują się jednocześnie dwa przecięcia (4), na głębokość równą od 14 do 22 modułu obrabianego wienca zębatego (1), przy czym w wyniku ruchu podziałowego obrabianego wienca (1), końce przecięć (4) stykają się z sobą dzięki czemu z luk międzyzębnymi (5) wycinany jest materiał.



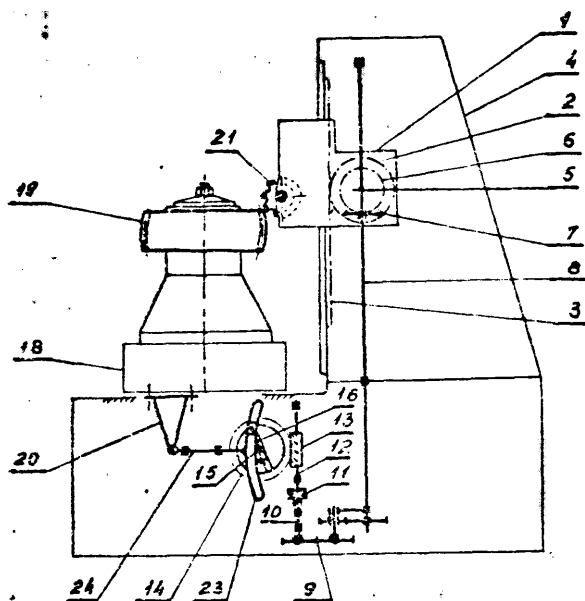
19d

(P. 154264)

23.03.1972.

Politechnika Krakowska Instytut Technologii Maszyn i Metaloznawstwa, Kraków (Jerzy Perdenia).

Urządzenie do kształtowania uzębień beczkowatych kół zębatach stosowane na obrabiarkach do uzębienia, znamienne tym, że sanie suportu narzędziowego (1) są połączone z saniami stołu (18) obrabiarki poprzez mechanizm zmiany ruchu prostoliniowego na obrotowy aa przykład zębata (3) - koło zębata (2) napędu posuwu suportu narzędziowego (1), mechanizmu zmiany położenia na przykład przekładni gitarowej (9), sprzęgia rozłącznego (11), przekładni redukującej na przykład przekładni ślimakowej (13-14) oraz mechanizmu zmiany ruchu obrotowego na prostoliniowo-zwrotny na przykład mechanizmu korbowego (15-17).



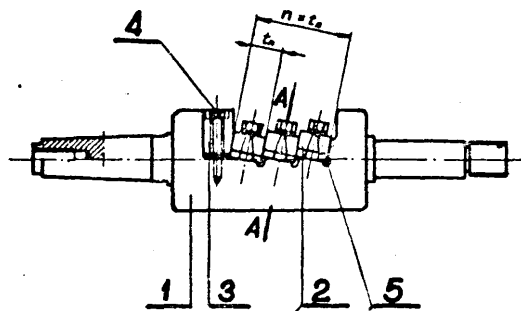
49d

(P. 154921)

22.04.1972.

Siąskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB Tychy, Zakład Wytwórczy Jaśkowice Orzesze-Jaśkowice Śl. (Jan Matuszyk, Jan Krypczyk, Antoni Gazda).

Trzpień do obróbki uzębienia, zwłaszcza ślimacznicy wielozwojowej metodą styczności, znamienne tym, że pojedyncze noże (2) w ilości równej krotności ślimacznicy tworzą zestaw, dociskany do siebie klinem raciskowym (3) mocowanym śrubą (4) oraz płaszczyzną oporową trzpienia (1).



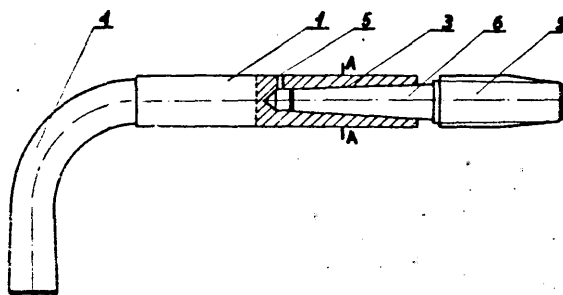
49e

(P. 153171)

29.01.1972.

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut (Józef Kulka).

Połączenie rozłączne gwintownika z chwytem znamienne tym, że zarówno gniazdo (3) uchwytu (1) jak i część chwytowa (6) gwintownika (2) posiadają kształt stożkowo-eliptyczny przy zachowaniu w każdym przekroju stałego stosunku średnic elipsy $a-b = \text{constans}$.



49h

(P. 153561)

18.02.1972.

Ministerstwo Obrony Narodowej Szefostwo Wojsk Łączności, Warszawa (Włodzimierz Goliszewski, Janusz Kłos).

Urządzenie do prowadzenia kapielowej, powierzchniowej obróbki cieplnej drobnych elementów na przykład rurkowych, zwłaszcza do cieplnego ulepszenia pokrycia galwanicznego stopem lutowniczym przepustów rurkowych do obwodów drukowanych, znamienne tym że posiada prowadzoną na przynajmniej trzech kołach (3, 7, 9) przenośnikową taśmę (6) bez końca, która na stronie zewnętrznej ma przebiegające poprzecznie do kierunku ruchu tej taśmy rzędy w przybliżeniu prostopadłych do powierzchni taśmy szpilek zabierakowych (17) o końcach zagiętych w kierunku ruchu taśmy, przy czym pod taśmą przenośnikową (6) usytuowane są kolejno na drodze ruchu jej szpilek zabierakowych (17) korytka zasypowe (2) na elementy przeznaczone do obrabiania, wanieka (10) z kapielą oraz zbiornik odbiorczy (19).

45h

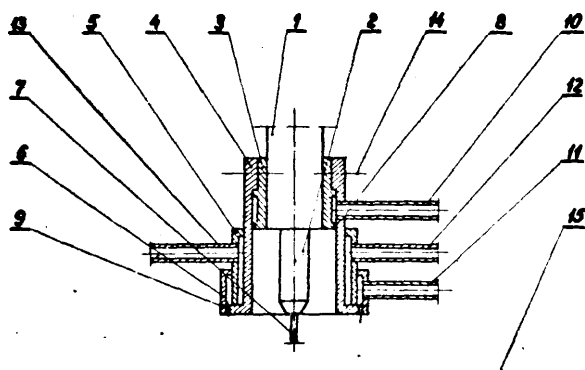
(P. 153985)

10.03.1972.

Huta im. Lenina, Kraków (Józef Stokłosa, Czesław Mułarczyk, Krzesiła w Stokłosa, Marian Kasprzyk).

Końcówka o trójsłupniowym przepływie do napełniania z osłoną z palących się gazów redukcyjnych zna-

mienna tym, że proces napawania przebiega w komorze odizolowanej od otoczenia przez dwa współśrodkowe i cylindryczne walce, utworzone przez gaz palny lub niepalny ewentualnie obydwa razem, przy czym jeden z nich wewnętrzny tworzony jest przez wypływ gazu lub gazów otworami (8) usytuowanymi na obwodzie pomiędzy tuleją (3) i (4) z doprowadzeniem (10), drugi zewnętrzny natomiast, powstaje na skutek wypływu gazu lub gazów redukcyjnych palących się otworami (9), znajdującymi się na obwodzie pomiędzy tuleją (5) i (6) z doprowadzeniem (11), dzięki czemu powstały luk elektryczny pomiędzy elektrodą (7) a powierzchnią przedmiotu napawanego (15), jak wspomniano na początku, jest odizolowany od otoczenia, jednak każdorazowo przez palący się gaz, który tworzy walec zewnętrzny.



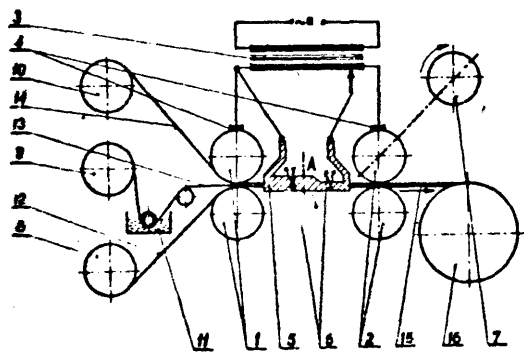
49h

(P. 154012)

13.03.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Tadeusz Kołodziejczyk, Jan Grzegorzczak, Feliks Łęgowski, Włodzimierz Kozera, Tadeusz Starzecki).

Urządzenie do **łączenia** materiałów stykowych z podłożem a zwłaszcza do lutozgrzewania i zgrzewania taśm i kształtowników z materiałów stykowych wykonanych ze srebra i jego stopów z podłożem wykonanym z miedzi i jej stopów. Znamienne tym, że posiada zestaw podających rolek (1) oraz zestaw odbierających rolek (2) chłodzonych wodą, najkorzystniej wykonanych z miedzi stopowej, między którymi znajduje się oporowa nagrzewnica (5) przyłączona elektrycznie do części lub całości wtórnego uzwojenia transformatora (3), do którego poprzez szczotki (4) przyłączone są zestawy rolek (1) i (2) z tym, że nagrzewnica (5) v. posażona jest w termopary (6) sterujące poprzez automatyczny układ regulacji prędkością obrotową silnika (7).



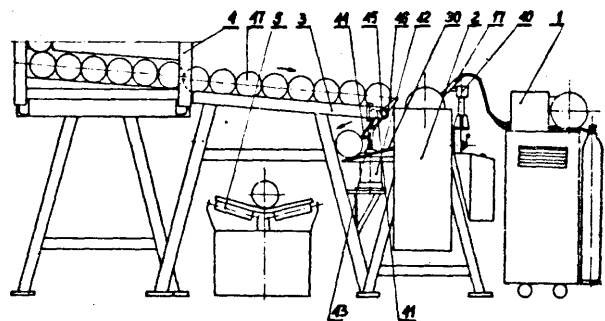
49b

(P. 154096)

16.03.1972.

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Mieczysław Szupiluk, Lech Kcsowski, Alfons Smolnik).

Urządzenie do automatycznego spawania w osłonach fazowych przedmiotów cylindrycznych, umożliwiające wykonywanie spoin obwodowych i wyposażone w co najmniej jeden półautomat spawalniczy oraz mechaniczny obrotnik, znamiennie tym, że obrotnik (2) składa się ze stałej części (20) zaopatrzonej w znany napędowy układ (21), podtrzymujący siłownik (29) i zsuwnię (10) oraz z przesuwnej części (7) wyposażonej w dociskowy układ (10), podtrzymujący siłownik (8) i zsuwnię (9), przy czym podawanie cylindrycznych przedmiotów (47) dokonywane jest za pomocą podajnika (3) zaopatrzonego w dozujący mechanizm (41).



49h

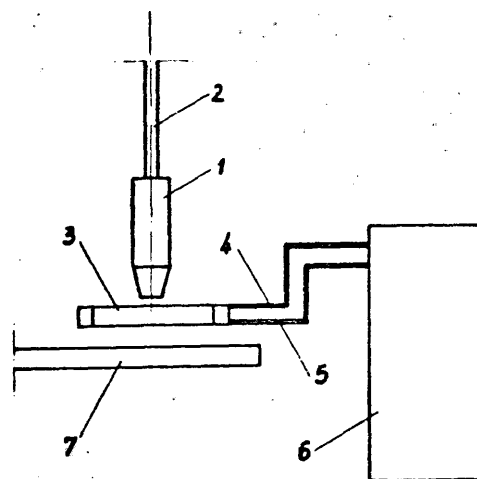
(P. 154147)

18.03.1972.

Wytwórnia Urządzeń Instalacji Przemysłowych „Termowent”, Radom, Polska (Lech Wyrzykowski, Antoni Kiljanek, Marian Malec).

Sposób obróbki, zwłaszcza cięcia materiałów magnetycznych przy użyciu tlenu, znamiennie tym, że materiał w miejscu cięcia lub obróbki nagrzewa się indukcyjnie, a następnie strumieniem tlenu pod ciśnieniem przeprowadza się proces cięcia lub obróbki materiału.

Urządzenie do wykonywania sposobu według **zastrz.** 1 znamiennie tym, że tlenowa dysza (1) usytuowana jest przy znanym wzbudniku (3) zasilanym przewodami (4) i (5) z generatora (6), przy czym wzbudnik (3) z dyszą (1) i cięty materiał (7) mogą przemieszczać się względem siebie.



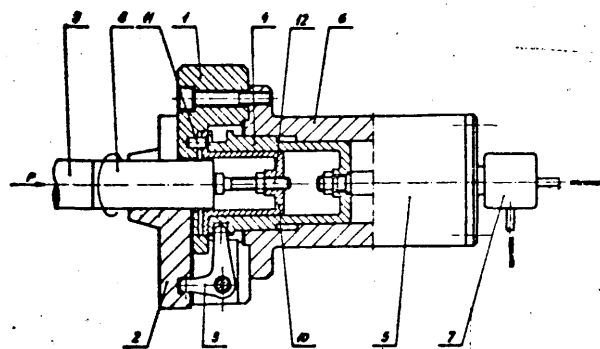
49h

(P. 154205)

22.03.1972.

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Bronisław Hoderny, Ryszard Gruca, Józef Garczyński, Andrzej Zatwardnicki).

Uchwyt szczękowy do mocowania elementów poddanych dużym momentom obrotowym, znamiennie tym, że siłę mocującą uzyskuje się dzięki tulei wspomagającej zwiększającej siłę mocowania uzyskiwaną z siłownika hydraulicznego.

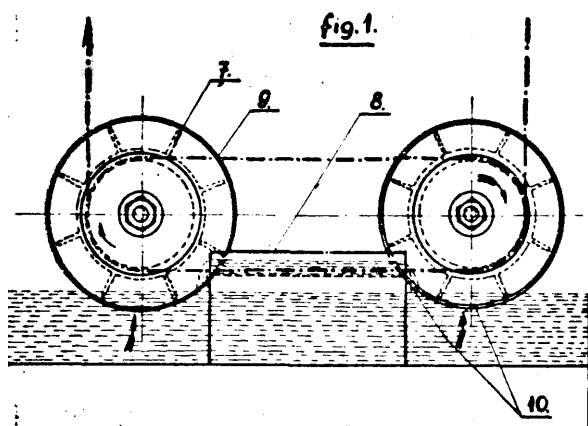


49h (P. 154848) 19.04.1972.

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Wojciech Górak, Henryk Nita, Tadeusz Machura).

Sposób miedziowania drutu w **mokrociągach** znamienny tym, że ciągnięty drut jest prowadzony nad powierzchnią kąpieli do miedziowania i jest poddawany jej działaniu przez narzucanie cieczy na powierzchnię drutu podczas przeciągania drutu między rolkami prowadzącymi.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 zawierające rolki prowadzące ułożyskowane na wałkach przytwierdzonych do bocznej ściany wanny z kąpielą do miedziowania znamienny tym, że do prowadzących rolek (1) są przytwierdzone na sztywno tarcze (6) z łopatkami (7), tworząc turbinę podnoszącą ciecz podczas obrotu rolki (1) przy czym tarcza (6) z łopatkami (7) jest umieszczona w osłonie (9), w której znajdują się otwory (10) a pomiędzy rolkami (1) kilkadziesiąt milimetrów ponad powierzchnią roztworu do miedziowania jest umieszczona rynna (18), na której odbywa się proces miedziowania.



49h (P. 154873) 21.04.1972.

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „Elwro”, Wrocław (Czesław Puła, Andrzej Bochenek, Tadeusz Wysocki, Eugeniusz Kobylański, Franciszek Kostruba).

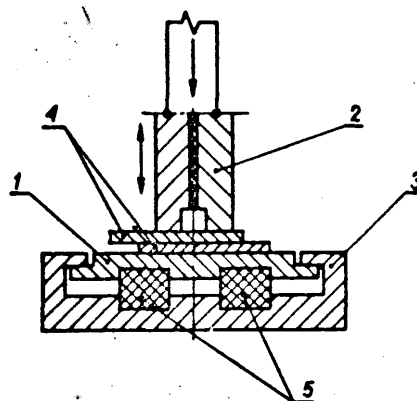
Sposób wylutowywania elementów **wielonóżkowych** zwłaszcza obwodów **scaionych** znamienny tym, że spoiwo złączy elementu wielonóżkowego roztopia się przez podgrzewanie strumieniem gorącego gazu poprzez dyszę wielootworową.

49h (P. 154937) 24.04.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Magierski).

Głowica dociskowa zgrzewarki zwłaszcza do jednostronnego zgrzewania elektrodą o płaskiej powierzchni **roboczej**, znamienna tym, że płytką (<1) na której układają się elementy zgrzewane (4) zamocowana jest przegubowo, wahlwie i pod wpływem nacisku elektro-

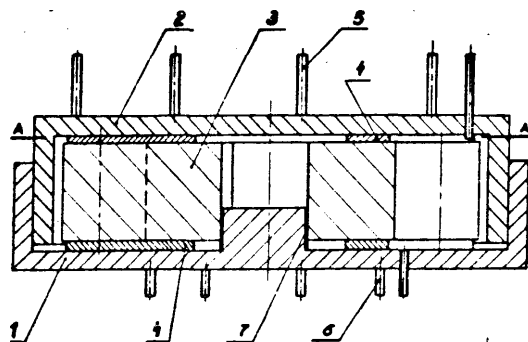
dy (2) samoczynnie ustawia górną powierzchnię elementów łączonych równoległe do powierzchni roboczej elektrody.



49i (P. 153311) 5.02.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (Andrzej Zien-tara).

Urządzenie do gratowania **kół** zębatach metodą elektrochemiczną, składające się z zamkniętego obiegu elektrolitu i generatora prądu stałego, którego biegun dodatni jest połączony z przedmiotem obrabianym a biegun ujemny z elektrodami, znamienny tym, że pomiędzy elektrodami (1) i (2) a kołem zębatym (3) poddanym obróbce elektrochemicznej są umieszczone izolatory (4), których kształt jest odwzorowaniem zarysu uzębienia gratowanego detalu, natomiast wymiary izolatora (4) są tak dobrane aby odsłonięte były gratowane krawędzie.

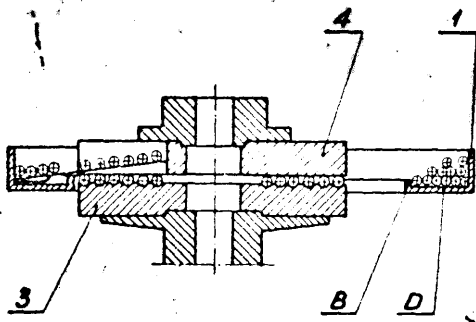


49i (P. 153610) 22.02.1972.

Kombinat Przemysłu Łożysk Toczących „PREDOM” FŁT Zakłady Precyzyjne „ISKRA”, Kielce, Polska (Wit Werys).

Sposób doglądania kulek między dwoma tarczami ze współśrodkowymi rowkami, z użyciem medium docierającego i z zastosowaniem obracającego się telerzowego podajnika i grzebienia wybierającego kulki z rowków dalszej tarczy, znamienny tym, że kulki wyprowadzane są w sposób wymuszony pomiędzy tarcz docierających po czole grzebienia na powierzchnię pochyłą, a następnie po niej grawitacyjnie odprowadzane na talerz podajnika.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrzeżenia 1 znamienny tym, że grzebień (6) odprowadzający kulki, wpuszczony w rowki dolnej tarczy docierającej (3), posiada na swej czołowej powierzchni rowki usytuowane na wprost rowków w tarczach docierających, zamknięte od góry pokrywą (7), zaś górną powierzchnię grzebienia ukształtowana jest spado-wo w kierunku talerza magazynowego (1). ■



491 (P. 154031) 14.03.1972.

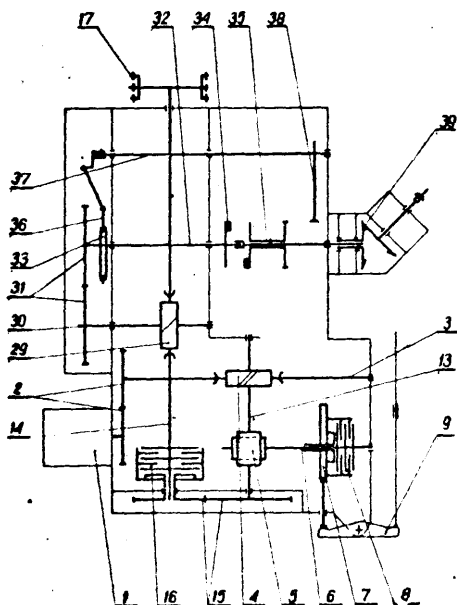
Warszawska Fabryka Platerów, Warszawa (Zdzisław Jeleń).

Sposób **łączenia** ostrza noża z trzonkiem stalowym, zwłaszcza do zastawy stołowej (tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 7c na str. 21).

491 (P. 154502) 1.04.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarerek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Wiesław Alpakow, Edward Zmorzyński, Jerzy Misiaczek, Mieczysław Ptaszyński, Lucyna Pacześniak, Jan Paczyński).

Obrabiarka do nacinania pilników o różnych wielkościach, kształtach i rodzajach nacięć, przez rysowanie, znamienna tym, że wałek (2) jest połączony przez przekładnię ślimakową (4) i przekładnię zębatą (5) z krzywką (7) ze sprzęgłem (8), oraz przez wspomniane przekładnie (4) i (5) i przekładnię zębatą (15) z wałkiem (14) na którym jest sprzęgło (16), przy czym wałek (14) jest połączony przez przekładnię ślimakową (29) z wałkiem (30).

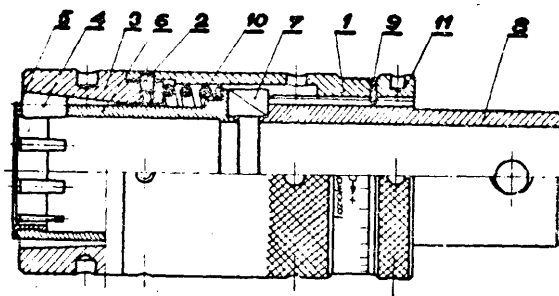


491 (P. 154666) 11.04.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Waldemar Polowski, Adam Bułat, Stanisław Biermański).

Głowica rolkowa do dogniatania tocznego zewnętrznych powierzchni cylindrycznych, znamienna tym, że ma tuleję ustalającą (1), w którą jest wkręcona i ustalona wkrętami (2) stożkowa wewnętrzna bieżnia (3) o zbieżności w kierunku przeciwnym do kierunku posuwu roboczego, oraz że głowica ma obrotowy koszyk (W), w którym są umieszczone stożkowe rolki (4) o zbieżności w tym samym kierunku co bieżnia (3), przy czym na tuleję ustalającą (1) jest wkręcony

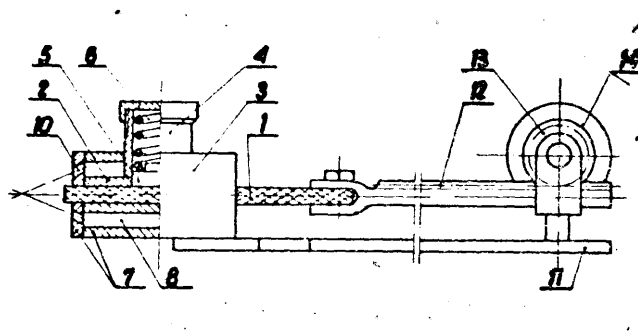
trzczeń (8) wydrążony przelotowo, na który jest nałożona podkładka (9) z wykonanym **przeciwwskaźnikiem** i wypustem wchodzącym w wyfrezowanie wykonane na trzczeniu (8), oraz że podkładka (9) jest zabezpieczona nakrętką (11).



491 (P. 154772) 17.04.1972.

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Matysik).

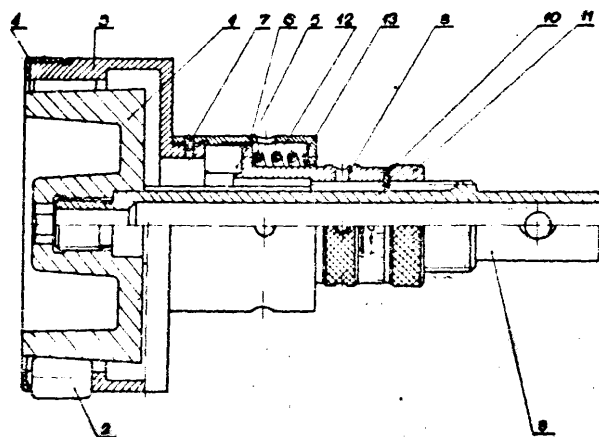
Przyrząd do obróbki metali łukiem elektrycznym, metodą **elektropowietrzną**, za pomocą elektrody nieoptymalnej, znamienna tym, że w przedniej części ma głowicę w kształcie zbiornika sprężonego powietrza, który w przedniej ścianie ma dysze powietrzne o wyłotach skierowanych na obrabiany przedmiot w miejscu jarzenia się łuku, a przez środek głowicy przeprowadzony jest ślizg elektrody, wyposażony w typowy dociskacz, natomiast tylną część przyrządu stanowi podajnik elektrody.



491 (P. 154799) 17.04.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Waldemar Polowski, Adam Bułat, Stanisław Biermański).

Głowica rolkowa do dogniatania tocznego otworów wyposażona w rolki oraz mająca wyskalowaną podziałkę na tulei oporowej oraz przeciwwskaźnik wykonany na podkładce, znamienna tym, że ma stożkową bieżnię (1) o zbieżności w kierunku posuwu roboczego nakręconą na gwintowaną końcówkę trzczenia (9) oraz toczące się po bieżni (1) rolki (2) o zbieżności w kierunku przeciwnym do zbieżności bieżni (1), przy czym koszyk (3) z rolkami (2) jest oparty o łożysko



(5) i połączony z tuleją oporową (8), a na koszyku (3) jest nałożona sprężysta osłona (4) z zaczepem wchodzącym w wycięcie wykonane na zewnętrznej powierzchni koszyka (3).

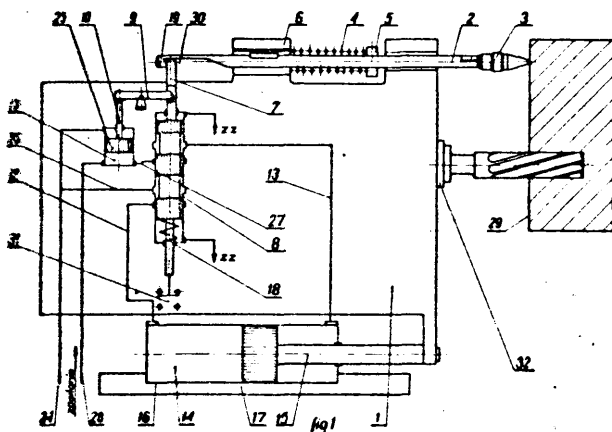
49m

(P. 154067)

15.03.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Edward Zmorzyński, Wiesław Alpakow, Jerzy Misiaczek, Jan Paczyński).

Urządzenie do dokładnego zatrzymywania narzędzia lub przedmiotu **obrabianego** od dowolnie zmiennej bazy **wymiarowej**, szczególnie urządzenie do sterowania głębokością obróbki na przykład w czasie wiercenia, frezowania lub szlifowania, w przypadku gdy baza wymiarowa i baza oporowa znajdują się po przeciwnych stronach przedmiotu obrabianego, składające się z siłownika i rozdzielacza suwakowego, znamienne tym że rozdzielacz suwakowy (8) jest połączony rozłącznie z przesuwym trzpieniem (2) i za pomocą dźwigni obrotowej (9) z siłownikiem hydraulicznym (11).



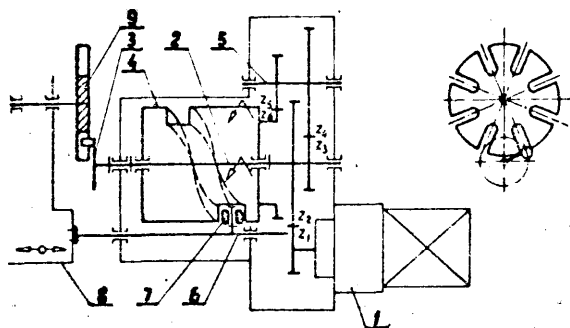
49m

(P. 154802)

18.04.1972.

Fabryka Sprzętu Rolniczego „Pionier”, Strzelce Opolskie, Polska (Franciszek Motyl, Stanisław Mika).

Mechanizm posuwowy do obrabiarek znamienne tym, że posiada krzywkę walcową (4) do nadawania posuwu, przez którą przechodzi wałek (2) sterujący mechanizmem zmiany pozycji (okresowego obrotu).



49m

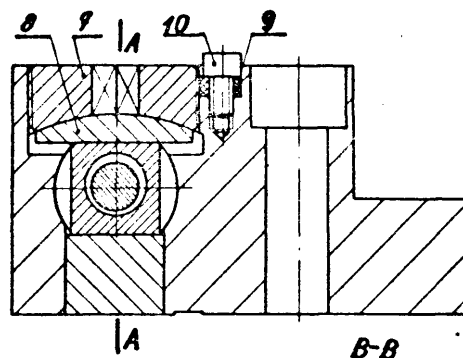
(P. 154908)

21.04.1972.

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar - Porum” Dąbrowska Fabryka Obrabiarek im. St. Krzynyńska, Przedsiębiorstwo Państwowe, Dąbrowa Górnicza, (Łoszek Stasiński).

Klinowy zacisk **hydrauliczny** służący do zaciskania ruchomych elementów w szczególności ruchomych elementów obrabiarek, zaopatrzony w przesuwany klinowy kamień osadzony na trzpieniu sprzężony z niezależnie prowadzonym dociskowym kamieniem o ruchu prostym do powierzchni dociskowej wg patentu nr 60788 znamienne tym, że w otworze gwintowanym

korpusu (1) wkręcony jest korek regulacyjny (7) działający na kamień dociskowy (6) poprzez segment kulisty (8) i przesuwany klinowy kamień (4).



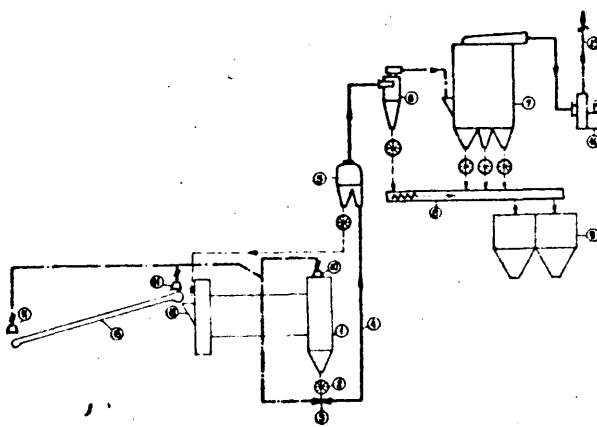
50b

(P. 153662)

24.02.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Tadeusz Rosławski, Leszek Zajackowski).

Sposób transportowania pyłących surowców z rurowych **młynów**, znamienne tym, że surowiec po zmieleniu w rurowym młynie (1) zsypuje się lejem do podajnika (2), którym poddaje się go równomiernymi porcjami do dyszy (3) kanału (4) powietrznego transportu, a następnie w zależności od potrzeb technologicznych, transportuje się przy pomocy powietrza, które pobiera się ssawką (10) poprzez gardziel (12) z rurowego młyna (1) oraz ssawkami (11) z przenośnika (15) podającego surowiec do młyna (1), a które wprawia się w ruch za pomocą urządzenia (14) ssącego lub nadmuchiowego, bądź do separatora (5), skąd odseparowane grubsze frakcje pyłu podaje się z powrotem na zasyp rurowego młyna (1), bądź bezpośrednio do odpylacza (6) pierwszego stopnia, z którego odseparowane ziarna surowca podaje się przenośnikiem (8) do siłosów (9), zaś powietrze z surowcem nieoddzielonym całkowicie skierowuje się do odpylacza (7) drugiego stopnia, skąd oddzielony surowiec podaje się podajnikami (2) na przenośnik (8), a stamtąd do siłosów (9), a oczyszczone powietrze usuwa się kanałem (13) do otoczenia.



50b

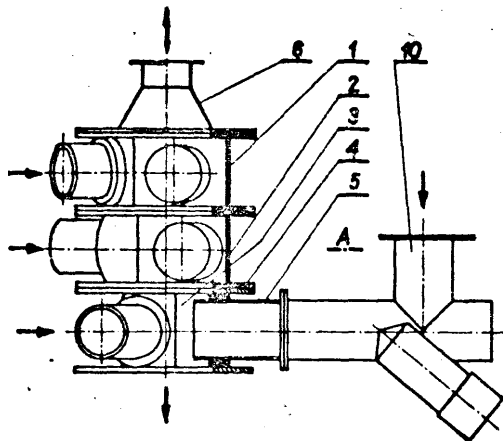
(P. 153847)

3.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Zbigniew Olszewski).

Wielodrożny zasyp **pyłoszczelny** dla promieniowo poziomo ułożonych wlotowych króćców, zwłaszcza rurowymi elektromagnetycznymi podajnikami wibracyjnymi, wchodzącymi do segmentów zasypu, znamienne tym, że obwód segmentów (1, 2, 3) jest nieco większy od krotności średnic wlotowych króćców (5), których ilość wynosi najkorzystniej trzy, przy czym segmenty (1, 2, 3) znajdują się w odpowiedniej ilości jeden nad

drugim, korzystnie wzajemnie mocowane za pomocą kołnierzy (4) i śrub, a ponadto górny segment (1) jest połączony z odciągowym króćcem (6).



50c

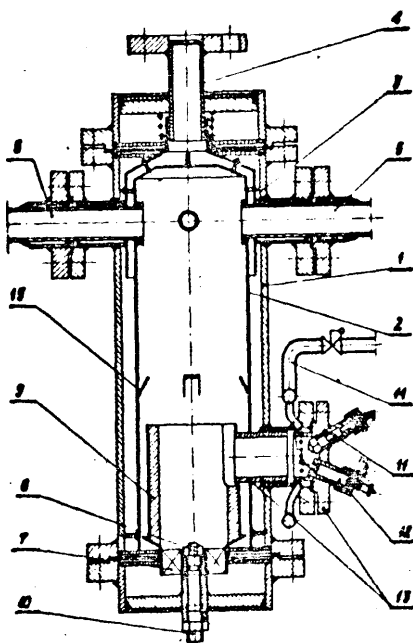
(P. 154850)

19.04.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 63685.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Ryszard Wyżyński, Andrzej Sandecki).

Komora Izobaryczna ciągłego spalania do układu zasilania młynów strumieniowych według patentu nr 63685, znamienna tym, że na dolnej ścianie płaszcza (1) komory znajduje się palnik na paliwo płynne lub gazowe składający się z rozpylającej dyszy (6) z zawirowaniem paliwa, łopatek (7) do zawirowania powietrza, obudowy (8) wyłożonej dowolną ognioodporną wykładziną (9) i króćca (10), przy czym palnik ten wyposażony jest w dowolny znany układ rozruchowy z zapłonem żarowym lub iskrowym.



50c

(P. 154939)

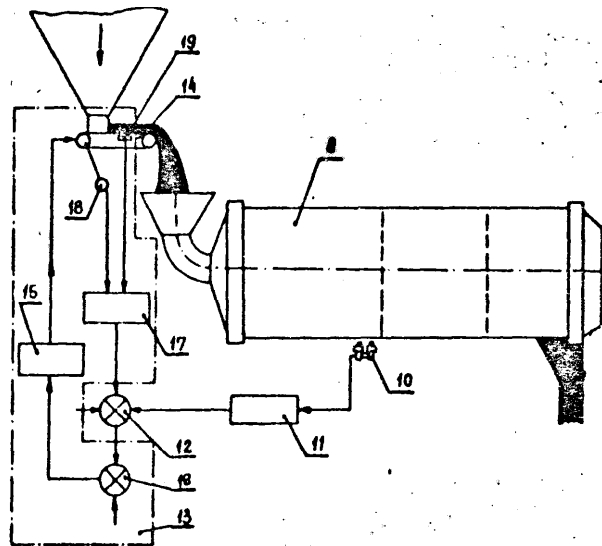
24.04.1972.

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole (Aleksy Kryłów).

Sposób regulacji rozdrabniania polegający na tym, że mierzy się częstotliwość drgań wywoływanych szumem młynników i materiału przemieszczających się wewnątrz urządzenia rozdrabniającego, znamienny tym, że mierzy się bezpośrednio częstotliwość drgań płaszcza urządzenia, zwłaszcza młyna, a uzyskanymi sygnałami elektrycznymi koryguje się przyjęte zało-

żenia regulacji, decydujące o wielkości nadawy materiału do urządzenia.

Układ połączeń do stosowania sposobu według zastrz. 1 polegający na tym, że miernik częstotliwości drgań jest połączony z przetwornikiem, a następnie z układem regulacji dozownika wagowego lub zespołu kilku dozowników, których wydajność jest nastawiana automatycznie na podstawie sygnałów wartości rzeczywistej, otrzymywanych w przetworniku dozownika wagowego lub zespołu kilku dozowników, znamienny tym, że znany przetwornik (2) jest połączony z układem regulacji (4) za pomocą nastawnika (3).



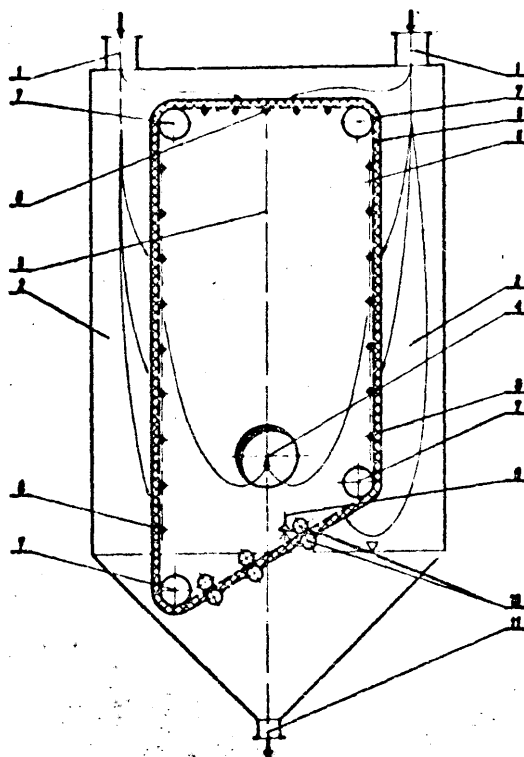
50e

(P. 154748)

15.04.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Jerzy Pikoń, Jan Hehlmann).

Urządzenie odpylające z ruchomą taśmą filtracyjną, znamienna tym, że pomiędzy bębnami (7) rozpięta jest taśma (5) perforowana bez końca wraz z taśmą (6) filtracyjną dzielącą urządzenie na komorę (2) wlotową zaopatrzoną w króćce (1) wlotu gazu zapyłonego i komorę (3) wylotową zaopatrzoną w króćce (4) wlotu gazu odpylonego przy czym w dolnej części urządze-



nia taśma (5) perforowana wraz z taśmą (6) filtracyjną przechodzi w cieczy poprzez rolki (10) wygniatające a dalej przechodzi pod natryskiem (9), ponadto komora (3) wylotowa posiada na obwodzie taśmy (5) szereg rolek (8) wspornikowych, a dół urządzenia zaopatrzony jest w króciec (11) wylotu szlamu lub zagęszczonego roztworu.

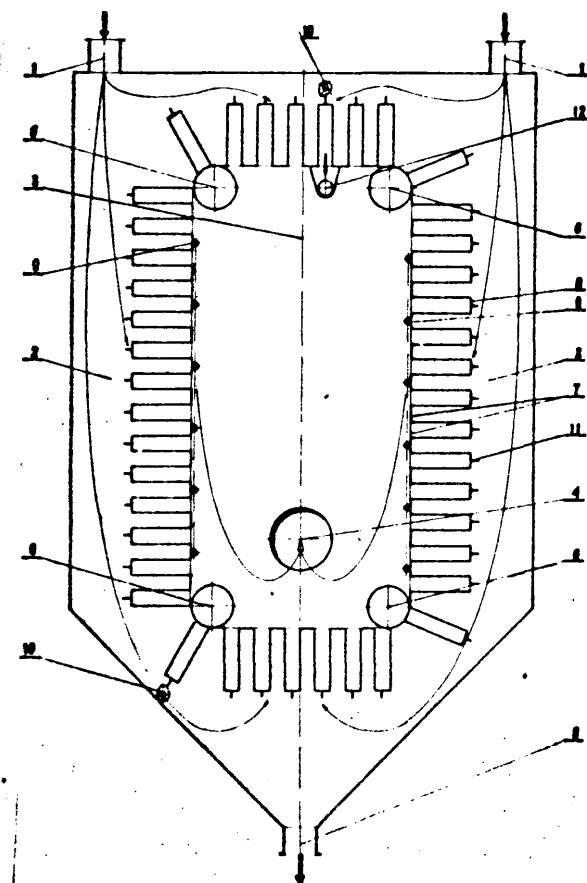
50e

(P. 154749)

15.04.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Jerzy Pikoń, Jan Hehlmann).

Urządzenie odpylające z ruchomą kieszeniową taśmą filtracyjną znamienne tym, że pomiędzy bębnami (6) rozpięta jest taśma (7) perforowana bez końca wraz z kieszeniową strukturą prętową, do której przytwierdzona jest taśma (8) filtracyjna dzieląca urządzenie na komorę (2) wlotową gazu zapyłonego zaopatrzoną w króciec (1) wlotowe gazu zapyłonego i komorę (3) wylotową posiadającą króciec (4) wylotu gazu odpyłonego, a prętowa struktura kieszeniowa taśmy (7) perforowanej zakończona jest bolcami (11) otrzepowymi, ponadto w dolnej i górnej części urządzenia znajduje się mechanizm (10) otrzepujący taśmę (8) filtracyjną, przy czym wewnątrz komory (3) wylotowej znajduje się szereg rolek (9) wspornikowych taśmy (7) perforowanej oraz przenośnik (12) ślimakowy pyłu, a dolna część urządzenia jest zakończona pochyłymi icanami oraz krótcem (5) wylotu pyłu.



51b

(P. 154347)

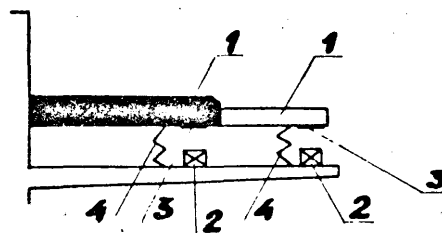
27.03.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok (Marian Gil).

Sposób gry na instrumentach klawiszowych, znamienne tym, że wciskanie klawiszy na klawiaturze odbywa się przy pomocy sił elektromagnetycznych - elektromagnesów (2).

Sposób według zastrzeżenia 1, znamienne tym, że elektromagnesy sterowane są za pomocą elektronicznych układów sterowania w/g określonego programu.

Klawiatura do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1 i 2 znamienne tym, że posiada pod klawiszami (1) wmontowane elektromagnesy (2), a klawisze (1) zaopatrzone są od spodu w blaszki stalowe (3) umożliwiające ich wciśnięcie w momencie działania elektromagnesu.



52a

(P. 154605)

7.04 1972.

Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Edmund Majewski).

Uchwyt do mocowania maszyny do szycia w podstawie walizy, znamienne tym, że stanowi jednolitą konstrukcję wykonaną ze sprężystego materiału, a na dolnym płaskim ramieniu (1) posiada występ (2) utrzymujący uchwyt w podstawie (3), zaś w górnej części ramienia mocujący zaczep (6) z płaszczyzną równoległą do ramienia (5) oraz skośnie usytuowaną do tej płaszczyzny płaszczyznę (4).

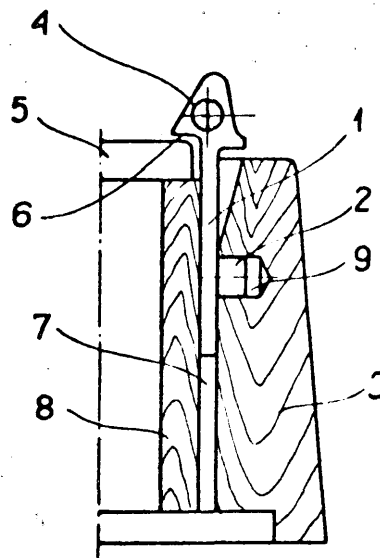


Fig. 2

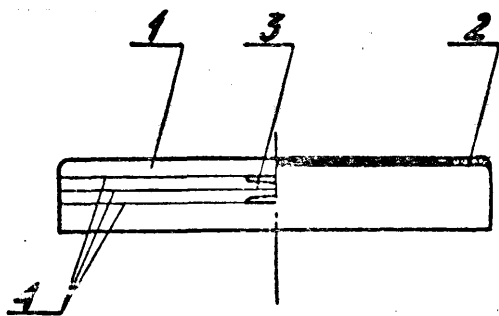
53b

(P. 154466)

30.03.1972.

Fabryka Opakowań Blaszanych, Goleniów (Marian Rodziewicz).

Zamknięcie metalowe typu CG do zamykania słoisk szklanych z przetworami owocowo-warzywnymi 1. Innymi zawartościami, znamienne tym, że zamknięcie (1) posiadające na poboczniczy zaczep (3) w formie języczka i nacięte na poboczniczy zamknięcia trzy rysy (4) służą do szybkiego otwarcia słoja z zawartością poprzez zerwanie opaski znajdującej się pomiędzy rysami (4).



53 (P. 154269) 23.03.1972.

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin (Tadeusz Witas).

Sposób stabilizowania tłuszczu w mączkach rybnych przez zastosowanie ekstraktów roślinnych, znamienny tym, że stosuje się ekstrakt wodny z suszu pokrzywy, który hamuje zjelczenie oksydacyjne tłuszczu zawartego w mączkach rybnych.

53g (P. 154275) 24.03.1972.

Centralne Laboratorium Drobiarstwa, Poznań (Henryk Weisło, Adam Niewiarowicz, Henryk Kołodziej, Wojciech Doruchowski).

Sposób wzbogacania karmy dla drobiu, szczególnie dla kaczek i gęsi, na drodze wprowadzania do niej stymulatorów wzrostu i stłuszczenia wątroby, znamienny tym, że surowiec paszowy, na przykład kukurydzę śrutowaną lub ziarnistą traktuje się parą lub gorącą wodą a następnie chłodzi do temperatury nie wyższej jak 50—55°C i wprowadza do niego tłuszcz jadalny lub lecytynę w ilości 0,5—15% wagowych oraz składniki stymulujące takie jak octan, propionian, malonian, mleczan lub pirogronian w łącznej ilości mieszczącej się korzystnie w granicach 0,1—5,0% wagowych a także jony manganu, fosforanu i węgla w ilości 0,001—0,05% wagowych, zachowując ilość wszystkich dodanych składników w granicy nie wyższej jak 20% wagowych w stosunku do suchej masy surowca paszowego, po czym tak przygotowaną masę skarmia się bezpośrednio lub formuje w postaci kłusek zdalnych do natychmiastowego podawania ptactwu albo granuluje się i w znany dowolny sposób odwadnia, tak aby suchy granulát nie zawierał więcej jak 10% wody.

53g (P. 154429) 31.03.1972.

Polska Akademia Nauk (Instytut Genetyki i Hodowli Zwierząt), Jastrzębiec (Witold Zieliński).

Sposób uwalniania białek komórkowych z poekstrakcyjnych śrut nasion roślin oleistych, znamienny tym, że miesza się zmieloną śrutę poekstrakcyjną z osnową płynną w proporcji około 20% śruty i około 80% osnowy płynnej, a następnie mieszaninę tę podgrzewa się do temperatury nie niższej niż 80°C i po inkubacji nie krótszej niż 15 minut poddaje się ją procesowi homogenizacji, korzystnie w aparatach przemysłowych systemu Gaulina, przy ciśnieniu roboczym w granicach 100—150 Atm.

53g (P. 154430) 31.03.1972.

Polska Akademia Nauk (Instytut Genetyki i Hodowli Zwierząt), Jastrzębiec (Witold Zieliński, Anna Kowalik Suchodół, Zygmunt Reklewski).

Sposób wytwarzania preparatu **mlekozastępczego** jako karmy dla cieląt, w którym miesza się składniki stałe z osnową płynną ogrzewa ją i dodaje się do niej łój zwierzęcy oraz emulgator, a następnie homogenizuje się w homogenizatorze szczelinowym systemu Gaulina i dodaje się mleka odtłuszczonego z rozpuszczonym w nim cukrem skrobiowym oraz mikrodo-

datki w formie premiksu, znamienny tym, że z osnową płynną w ilości około 80% miesza się około 20% zmielonej śruty poekstrakcyjnej nasion roślin oleistych, ogrzewa się do temperatury nie niższej niż 80°C i inkubuje przez okres nie krótszy niż 15 minut, a następnie dodaje się łój zwierzęcego, emulgatora i homogenizuje się przy ciśnieniu roboczym 100-150 Atm., po czym dodaje się spasteryzowane mleko odtłuszczone z rozpuszczonym cukrem skrobiowym oraz mikrodo-

53k (P. 151963) 6.12.1971.

Władysław Grabowski, Warszawa.

Sposób wzbogacania miodu pszczelego nektarowego wyciągiem z roślin, **zwłaszcza** roślin leczniczych, znamienny tym, że świeże zioła, owoce lub jarzyny rozcieramy na miazgę i zalewamy wielokrotnie większą ilością miodu pszczelego nektarowego po czym mieszamy celem rozprowadzenia przetartej miazgi w masie miodu i tak przygotowaną mieszaninę zostawiamy na kilkanaście godzin, a następnie odcedzamy miód od miazgi opadającej na dno wykorzystując ją jednocześnie w cukiernictwie.

53k (P. 154712) 13.04.1972.

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Centrala Rybna Warszawa, Polska (Henryk Banecki, Antoni Dąbrowski, Jan Dobosz, Maciej Jurowski, Barbara Krasnowska, Jerzy Morgulec, Kazimierz Multanowski, Teodozja Ryba, Wanda Wojtkiewicz).

Sposób wytwarzania panieru z ciasta wysuszonego i rozdrobnionego znamienny tym, że ciasto miesi się w proporcji 100 części maki pszennej i 80 do 100 części wody, które bezpośrednio po zamiesieniu bez dojrzewania dzieli się na kęsy i poddaje rozrostowi w czasie od 5 do 15 minut, a następnie wypieka się w temperaturze od 120 do 140°C w czasie około 90 minut.

55d (P. 154098) 16.03.1972.

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Podgórzyn (Paweł Herman).

Okładzina wałków, w szczególności wałków do części sitowej maszyn papierniczych, wykonana na bazie kauczuku naturalnego lub kauczuków syntetycznych, znamienna tym, że zawiera 28—40% wagowych kauczuku naturalnego lub kauczuku syntetycznych, 5—10% wagowych napelnaczy mineralnych niereagujących z kwasami i zasadami, korzystnie baryt lub krzemionkę, 4—6% wagowych zmiekczaczy, korzystnie stearynę, kalafonię i oleje stanowiące cięższe frakcje ropy naftowej, 8—10% wagowych siarki, 0,5-1,5 procenta wagowego przyspieszaczy, korzystnie dwusiarczku benzotiazylu i dwusiarczku czterometylotiamu, 0,25—0,35% wagowego opóźniacza wulkanizacji, korzystnie kwasu benzoowego lub kwasu ftalowego oraz 20—58% wagowych grafitu.

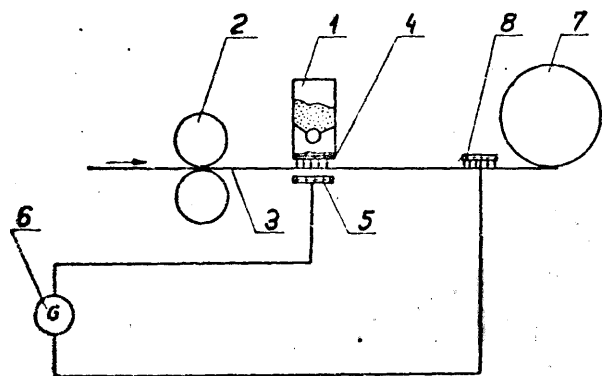
55f (P. 154678) 12.04.1972.

Jarocińskie Zakłady Papy Przedsiębiorstwo Państwowe, Jarocin, Polska (Włodzimierz Wałkowski, Ignacy Kubiak).

Sposób ciągłego wytwarzania papy dachowej, **zwłaszcza** na osnowie z tektury złożony z operacji przygotowania tektury, wstępnej impregnacji, właściwej impregnacji, obustronnego nakładania na zaimpregnowaną tekturę masy powłokowej, posypywania posypką obu stron papy, chłodzenia wstęgi wytworzonej papy i zwijania papy w rolki, znamienny tym, że na zaimpregnowaną co najmniej jedną (prawą) stronę wstęgi tektury pokrytą masą powłokową o temperaturze od 130 do 165°C kieruje się proszek (pył) metaliczny

a najkorzystniej pył aluminiowy polerowany, płatkowy najdogodniej w ilości od 5 do 9 g/m² przy jednoczesnym utrzymaniu w miejscu nanoszenia pyłu metalicznego na wstęgę papy natężenia pola elektrycznego od 10 000 do 1 000 000 V/m, po czym przed dokonaniem wymuszonego chłodzenia wstęgi papy za pomocą walców chłodzących zdejmując się nadmiar pyłu metalicznego ze wstęgi papy (masy powłokowej) najkorzystniej za pomocą płytki metalicznej w polu elektrycznym o natężeniu od 10 000 do 1 000 000 V/m.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. I złożone z rozwijarki tektury, sklejkarki końców taśm z poszczególnych bel tektury, zasobnika tektury, walcu suszących, wanien do impregnacji, walcu wyzymających oraz doimpregnowujących, wanny powłokowej, walcu wyzymających, urządzenia posypującego-chłodzącego i zwijarki papy, znamienne tym, że w niewielkiej odległości od wanny powłokowej (walcy powłokowych) (2) nad przebiegającą wstęgą papy (3) usytuowane jest urządzenie posypujące proszek (pył) metaliczny zaopatrzone w wibracyjne sito (4) a pod wstęgą papy (3) i pod sitem (4) usytuowana jest płyta metalowa (elektroda) (5) podłączona do źródła prądu stałego (6) podczas gdy przed walcami chłodzącymi (7) nad przebiegającą wstęgą papy (3) usytuowana jest płyta metalowa (elektroda) (8) połączona także ze źródłem prądu stałego (6), przy czym płyta (5) i płyta (8) jest nieco węższa od szerokości wstęgi papy (3).



15f

(P. 154681)

12.04.1972.

Pomorskie Zakłady Papy Przedsiębiorstwo Państwowe, Chelmża, Polska (Tadeusz Brutkiewicz, Józef Przetracki).

Urządzenie do wytwarzania papy złożone z rozwijarki tektury, sklejkarki końców taśm z poszczególnych bel tektury, zasobnika tektury, walcu suszących, wanien do impregnacji, walcu wyzymających oraz doimpregnowujących, wanny powłokowej zaopatrzonej w wałki powłokowe, urządzenia posypującego-chłodzącego i zwijarki papy, znamienne tym, że za wałkiem powłokowym (4) i (5) do konstrukcji nośnej wanny

powłokowej są zamocowane pionowo usytuowane rolki (7) prowadzące pasmo papy (2) oraz usytuowane poziomo powyżej rolek (7) dwa amortyzatory (8), przy czym amortyzatory (8) połączone są nierozłącznie drążkiem (9) oraz z pionowo usytuowanym amortyzatorem (10), którego wałek połączony jest z uchwytem (11) skrobaka (12) usytuowanego w płaszczyźnie pionowej pod kątem ostrym do osi wałków (4) i (5) oraz do krawędzi pasma papy (2).

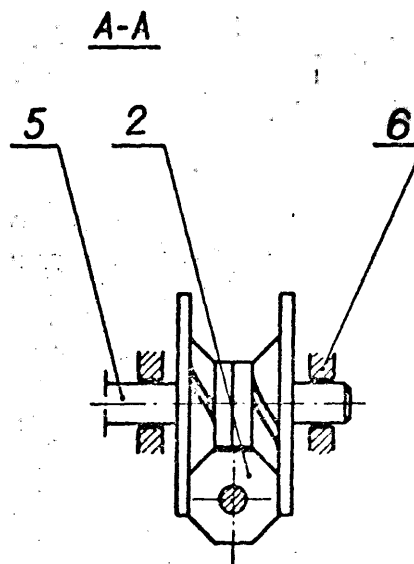
57a

(P. 154702)

4.04.1972.

Łódzkie Zakłady Kserotechniczne, Łódź (Mieczysław Engwert, Adam Kalinowski).

Mechanizm krzywkowy do przerywanego ruchu taśmy perforowanej, zwłaszcza w projektorach filmowych i kamerach fotograficznych, znamienne tym, że zawiera wieloboczną tarczę (2) obracaną wokół własnej osi przestrzenną krzywką (1).



57c

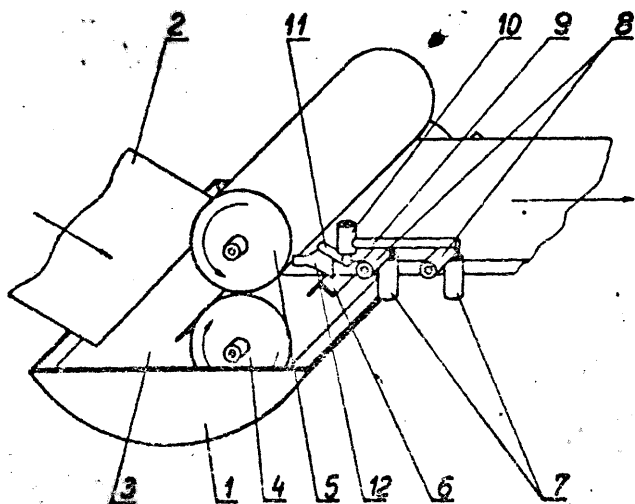
(P. 126635)

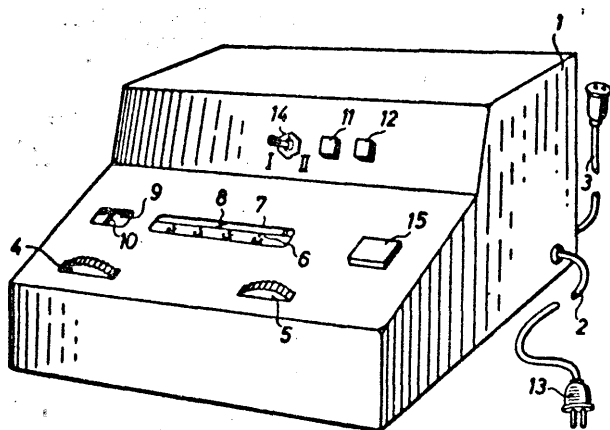
25.04.1968.

Pierwszeństwo: 26.4.1967 - Niemiecka Republika Federalna.

Gevaert - Agfa N.V., Mortsel, Belgia (Jacques Leon Vanheerentals, Luc Yves Natens, Erhard Helimig, Theodor Burger, Gert Breidenbach).

Urządzenie do sterowania naświetlaniem materiałów światłoczułych, w szczególności materiałów dwuwarstwowych o różnej gradacji dla różnych barw, wyposażone w pokrętło do nastawiania całkowitego czasu naświetlania w zależności od maksymalnej lub minimalnej gęstości optycznej, nastawnik do nastawiania stosunku czasu naświetlania światłem jednej barwy w świetle dwubarwnym w zależności od gęstości optycznej określonej na podstawie próbnego naświetlania odpowiednich partii oryginału światłem o różnej zawartości barw i różnej szarości oraz układ wskaźnikowy składający się ze sprzężonego z drugim nastawnikiem bębna z naniesionymi na jego powierzchnię wartościami zmierzonej gęstości optycznej oryginału i współpracującego z podziałką sprzężoną z pierwszym nastawnikiem znamienne tym, że elektronicznie sterowany układ czasowy wyposażony w dwa pokrętła (4, 5) oraz dwa człony wzorcowe (31, 32) uwzględniające każdy z osobna czułość materiału kopiowego dla każdej z barw, przy czym drugie pokrętło (4) jest sprzężone ruchomo z bębniem, na który zakłada się arkusz z krzywą wzorcową (8) otrzymaną na podstawie próbnych zdjęć i przedstawiającą zależność pomiędzy zawartością światła o danej barwie w świetle naświetlającym niezbędną do otrzymania stałej gęstości optycznej kopii a gęstością optyczną oryginału.





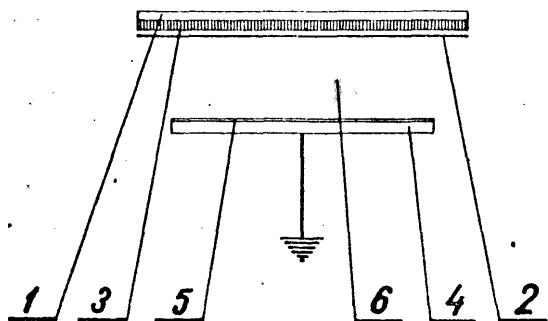
57e

(P. 154032)

14.03.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa Wojewódzkie Biuro Geodezji i Urzędów Rolnych, Warszawa (Eugeniusz Dowkan, Jan Kulesza, Aleksandra Sokołowska, Mieczysław Sokołowski, Jerzy Tomaszewski, Kornel Wesółowski, Waldemar Widor).

Urządzenie do ładowania materiałów światłoczułych za pomocą którego jonizuje się ośrodek gazowy prądem zmiennym o napięciu od 1000 do 5000 V, a stałym polem elektrycznym kieruje się jony na warstwę materiału, który ma być naładowany, znamienne tym, że zawiera co najmniej dwa kondensatory połączone szeregowo tak, że pierwszą okładką kondensatora pierwszego jest metalowa płytka (1) a drugą okładką tego kondensatora oddzielną dielektrykiem stałym (3) korzystnie folia z tworzywa sztucznego jest cienki drut metalowy (2) o przekroju od 5 do 100 μ korzystnie wolframowy a drut ten jest równocześnie pierwszą okładką kondensatora drugiego którego drugą okładką jest uziemione metalowe podłoże (4) warstwy (5), która ma być naładowana stanowiącej płytę elektrograficzną lub elektrofotograficzną, przy czym do kondensatorów doprowadza się prąd impulsowy taki, że składowa zmienna tego prądu płynąc przez kondensatory jonizuje ośrodek gazowy będący dielektrykiem (6), a składowa stała wytwarza pole elektryczne kierując jony na ładowaną warstwę (5).



57e

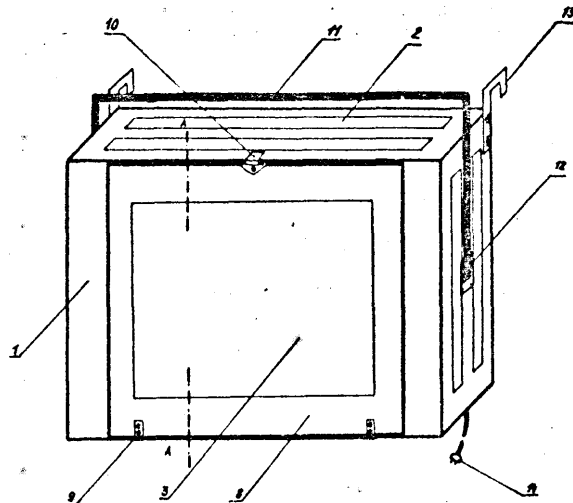
(P. 154691)

12.04.1972.

Zarząd Wydawnictw Drukarni i Zaopatrzenia Głównego Zarządu Politycznego Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Bogusław Smuleczyński, Kazimierz Słupik).

Przystawka do kserografu umożliwiającą wykonywanie kopii kserograficznych i form drukowych obrazów z diapozytów, znamienne tym, że składa się z obudowy (1), posiadającej w czołowej ścianie otwór o powierzchni około 0,75 powierzchni ściany, w którym osadzona jest trwale mleczna szyba (3), na której znajduje się ruchoma kryształowa szyba (8), przymocowana do dolnej ściany obudowy za pomocą dwóch zawiasów (9) i do górnej ściany obudowy za pomocą zamka (10) oraz posiadającej folię aluminiową (7) nałożoną na wewnętrznej powierzchni ściany tylnej (6)

i cztery żarówki projekcyjne (4) osadzone w oprawkach ebonitowych (5) zamocowanych na wewnętrznej stronie ściany górnej i dolnej a ponadto obudowa (1) zawiera otwory wentylacyjne (2) usytuowane w ścianie górnej i ścianach bocznych, uchwyt (11) przymocowany do ścian bocznych za pomocą zawiasów obrotowych (12) oraz dwa wieszaki (13) zamocowane sztywno do bocznych ścian obudowy.



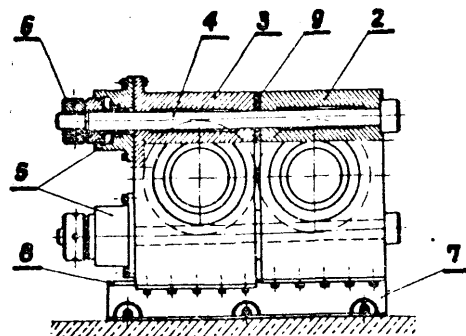
58a

(P. 153591)

21.02.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogusław Górecki, Marian Raduj, Bernard Miś).

Prasa walcowa wyposażona w dwa robocze walce, które są względem siebie równoległe, znamienne tym, że łożyskowe oprawy (2) i (3) są połączone ze sobą za pomocą ściągnięć (4), na końcach których są zabudowane siłowniki (5).



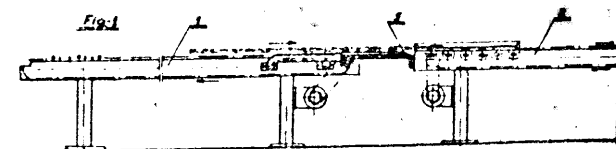
58a

(P. 153631)

23.02.1972.

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pustków-Erg”, Pustków, Polska (Stanisław Kosiński, Marian Cyzio).

Rama bezpieczeństwa przy automatycznej prasie hydraulicznej typu BVH, znamienne tym, że posiada teleskopowe pochwy metalowe (3), umożliwiające elektryczne rozsuwanie i zsuwanie ramy (4) w położenie otwarte i zamknięte.



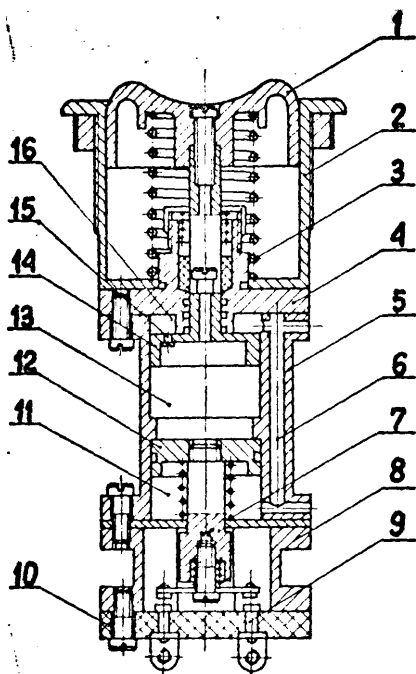
58»

(P. 154102)

16.03.1872.

Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa (Tadeusz Gimpel).

Wyłącznik czasowy składający się z przycisku (1) dwóch ruchomych tłoczków (12) i (14) oraz układu zwierającego styki luzownika elektromagnetycznego (9) znamienny tym, że między dwoma ruchomymi tłoczkami znajduje się olej lub powietrze przenoszące nacisk wywierany przez tłoczek (14) na tłoczek (12).

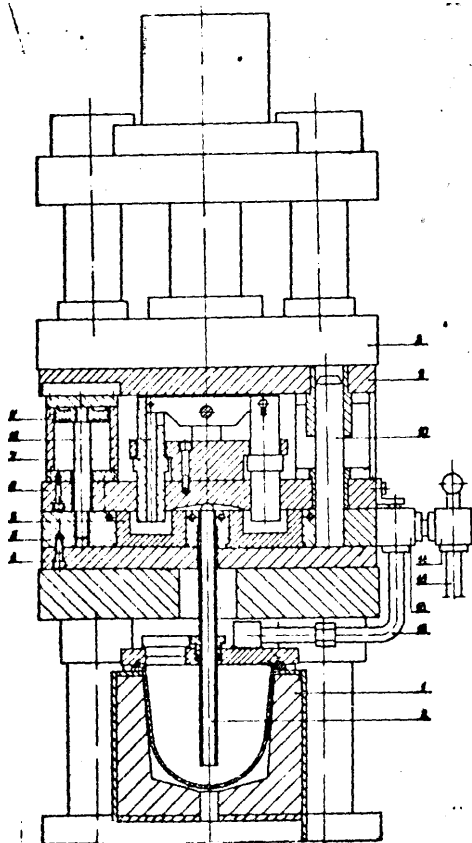


58a

(Γ. 154206)

22.03.1972.

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań (Jerzy Grześkowiak).



Sposób **wykonywania** wyrobów przez prasowanie odlanego metalu, znamienny tym, że napełnianie **matrycą** (6) jest wymuszone i odbywa się przez warcie nadciśnienia w szczelnie zamkniętym piecu tyglowym (1), a następnie po napełnieniu metalem matrycy (6) suwak prasy (3) naciska na stemple prasujące (7).

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1—2, znamienny tym, że składa się z pieca tyglowego (1) z umieszczonym w nim przewodem (2) doprowadzającym ciekły metal do matrycy (6), z przyrządu ustawionego na prasie (3) i składającego się z płyty podstawowej (4), do której przymocowana jest płyta matrycowa (5) zawierająca matryce zamykane stemplami prasującymi (7), osadzonymi w płycie stemplowej (8), która jest opuszczana i podnoszona za pomocą urządzenia zamykającego (11), przymocowanego do płyty podstawowej (4) lub głowicowej (9), a ponadto, że płyta stemplowa (8) włącza i wyłącza zawór zabezpieczający (13), który połączony jest z jednej strony przewodem (15) z piecem tyglowym (1), a z drugiej strony poprzez zawór sterujący (14) ze sprężarką.

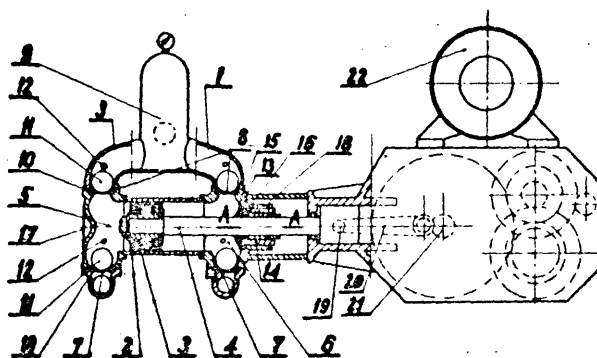
59a

(P. 154338)

27.03.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa, Polska (Jan Misiura, Kazimierz Mazany).

Pompa tłokowa do zapraw stosowanych w budownictwie, znamienna tym, że stanowi ją pompa jednotłokowa obustronnego działania, która ma występ (17) na czołowej ścianie przedniej komory roboczej (5) oraz podwójne uszczelnienie tłocyska (4) w obudowie (13) tylnej komory roboczej (6), jedno - na zewnątrz tej komory w postaci dławika (14) zawierającego pierścienie samouszczelniające (18), a drugie - wewnątrz tylnej komory roboczej (6) - w postaci zgarniaka wstępnego (15) i zgarniaka uzupełniającego (16), zamocowanych do obudowy dławika, przy czym zgarniak wstępny (15) ma kształt zewnętrzny zbliżony do występu (17) w przedniej komorze roboczej (5).



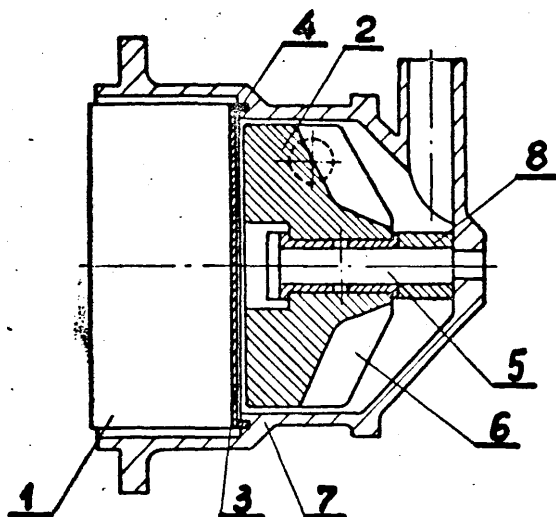
59b

(P. 153978)

10.03.1972.

Wytwórnia Aparatów Termoelektrycznych „Horyzont” Spółdzielnia Pracy, Kraków (Tadeusz Bartoniczek, Józef Liskiewicz, Józef Plichta, Piotr Lenczewski).

Silnik elektryczny z wirnikiem czołowym zwłaszcza w zastosowaniu jako pompa odśrodkowa, **znamienny** tym, że wirnik (2) jest osadzony przed czołem stojana (1) w niewielkiej odległości i oddzielony od niego szczelną przeponą (3) przy czym tylna część wirnika (2) ukształtowana jest w postaci łopatek (6) pompy odśrodkowej.



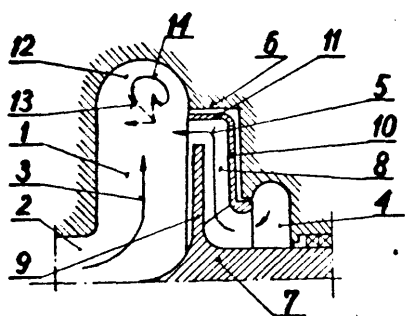
89b

(P. 154184)

21.03.1972.

Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska (Eugeniusz Bąk).

Pompa wirowa do cieczy zawierających ciała stałe, znamienna tym, że ma zbiorczą komorę (1) w osi symetrii z jednej strony zaopatrzoną we wlotowy króciec (2) stanowiący połączenie z przewodem doprowadzającym swobodny strumień (3) cieczy zawierającej przenoszone ciała stałe, a z drugiej strony w zasilającą komorę (4) będącą źródłem cieczy dla wymuszonego strumienia (5), przy czym pomiędzy komorą (1) i (4) w cylindrycznej wnęce (6) przyległej do komory (1) Jest umieszczony wirnik (7) tak, aby jego ruch obrotowy wywoływał wymuszony przepływ (5) cieczy z komory (4) poprzez kanały (8) tego wirnika do przestrzeni (12) komory (1) oraz powodował w tej przestrzeni wymieszanie strumienia (3) i (5) i jednocześnie tłoczenie powstałej mieszaniny na zewnątrz pompy.



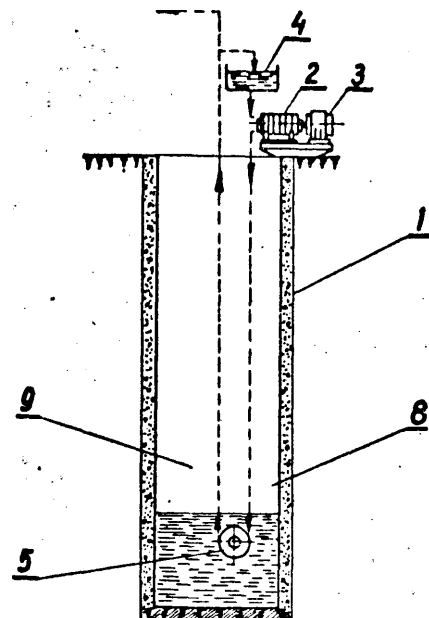
59b

(P. 154703)

12.04.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Chemicznych „CeBeA”, Kraków (Jan Grzywnowicz).

Pompa głębinowa wyposażona w pompę wirową napędzaną silnikiem elektrycznym umieszczoną na powierzchni studni oraz w zbiornik, znamienna tym, że zawiera komorę zawirowania (5) w kształcie soczewki, w której współśrodkowo usytuowane są stałe prowadnice (7) w kształcie łopatek, przy czym komora zawirowania (5) zaopatrzona jest w ssące otwory (6) usytuowane na jej bocznych powierzchniach oraz przewód (8) doprowadzenia cieczy i przewód (9) odprowadzenia cieczy usytuowane stycznie do tworzącej komorę zawirowania (5).



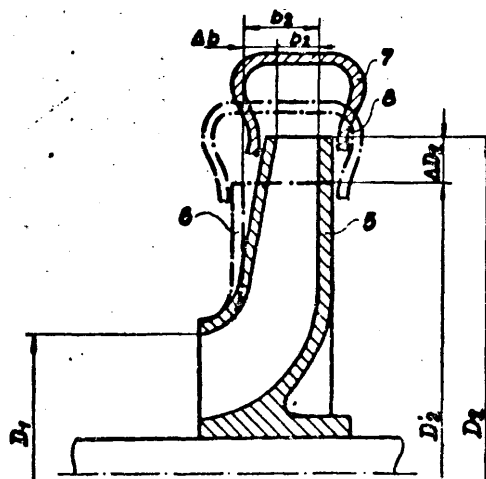
S9b

(P. 154842)

20.04.1972.

Diógyöri Gepgyár, Miskolc, Węgierska Republika Ludowa (Csaba Fay, Elemér Fehér, Antal Regös).

Układ zwiększający sprawność pompy rotodynamicznej o niewielkiej prędkości obrotowej członą czynnego, znamienna tym, że wirnik (6) przy prędkości obrotowej n_q dla danego punktu roboczego ma średnicę zmniejszoną o 3 do 7% w stosunku do wirnika obliczanego według dotychczas stosowanych zasad a szerokość wlotowa wirnika jest zwiększona o 10 do 50% w stosunku do wirników konstruowanych według dotychczas znanych metod, przy czym przekrój przepływowy poszczególnych kanałów kierownicy lub korpusu spiralnego (8) pozostaje niezmienny podczas gdy średnica koła podstawowego kierownicy lub korpusu spiralnego jest zmniejszona w tym stosunku co średnica wirnika.



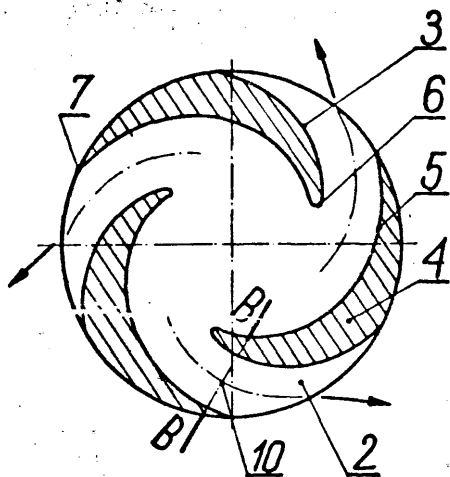
59b

(P. 154958)

25.04.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Koterski, Paweł Zworski).

Wirnik pompy wirowej, zwłaszcza do hydrotransportu mieszanin silnie ścierających, zamknięty lub jednostronnie otwarty, o kilku kanałach, znamienny tym, że wirnikowe kanały $\simeq$ mają stałą wartość powierzchni przekrojów (10) płaszczyznami prostopadłymi do tarczy (8) wirnika, a czynna ścianka (3) łopatki (4), o tworzących równoległych do osi wirnika, ma kształt spirali logarytmicznej o kącie 18° do 30°.



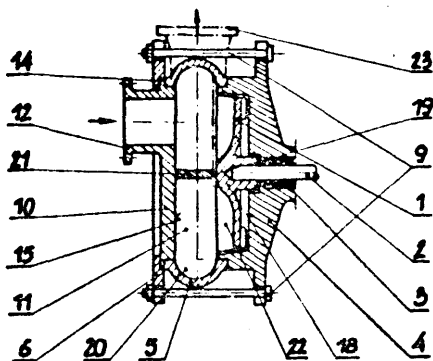
59b

(P. 154959)

25.04.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Jan Koterski, Gustaw Gładysiewicz).

Pompa wirowa, do cieczy lepkich, gęstych lub zawierających rozdrobnione ciała stałe lub gaz, której zespół przepływowy składa się z części wylotowej, komory zawirowania utworzonej przez odsunięcie wirnika od części wlotowej, kanału zbiorczego i króćca tłoczno, znamieną tym, że w części wlotowej pompy umieszczona jest prostopadle do osi regulacyjna tarcza (10) przestawialna obrotowo, wyposażona w kątową podziałkę (14) posiadającą umieszczony ekscentrycznie otwór albo króciec ssawny (12), przy czym wewnętrzna powierzchnia tarczy, stanowiąca przednią ścianę komory zawirowania (11) jest albo płaską powierzchnią (15) albo profilowaną powierzchnią (16) o grubości zwiększającej się ku osi tarczy aż do uzyskania małej szczeliny (19) pomiędzy środkowym występem (17) tarczy a piastą (18) wirnika, natomiast kanał zbiorczy (20) i komorę zawirowania (11) rozdziela język (21) połączony stałe lub wymiennie ze środkową częścią (5) korpusu pompy, sięgający co najmniej do wewnętrznej średnicy międzyłopatkowego kanału (22) wirnika, przysłaniający częściowo lub całkowicie międzyłopatkowy kanał (22) wirnika, w kierunku obwodowym, a w kierunku osiowym posiadający szerokość odpowiadającą odległości między tarczą regulacyjną a wirnikiem z zachowaniem osiowej szczeliny (19) przy czym wirnik jest albo całkowicie schowany we wgłębieniu tylnej części (4) korpusu pompy, albo wysunięty do przodu do komory zawirowania (11).



SOa

(P. 153993)

11.03.1972.

Biurowo Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiania i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa (Dariusz Stawiariski, Jan Szweczek).

Pneumatyczny zawór rozdzielający stosowany w przemysłowych obwodach pneumatycznych jako element odcinający lub zmieniający kierunek przepływu czynnika roboczego, składający się z dwóch grzybków połączonych trzpieniem podpartych sprężyną, z pierścieni uszczelniających umieszczonych w dzielonych gniazdach, które składają się z podkładki z wytoczeniem pierścieniowym i z podkładki płaskiej, znamieną tym, że zbieżności powierzchni (6) i (7) grzybka (2) współpracujących z pierścieniem uszczelniającym (10) maleją w kierunku grzybka (3), a zbieżności powierzchni (8) i (9), które współpracują z pierścieniem uszczelniającym (11) maleją w kierunku grzybka (2), przy czym płytki (13) gniazd (12) mają wycięcia (14) (rysunek zamieszczono w klasie 47g! na str. 138).

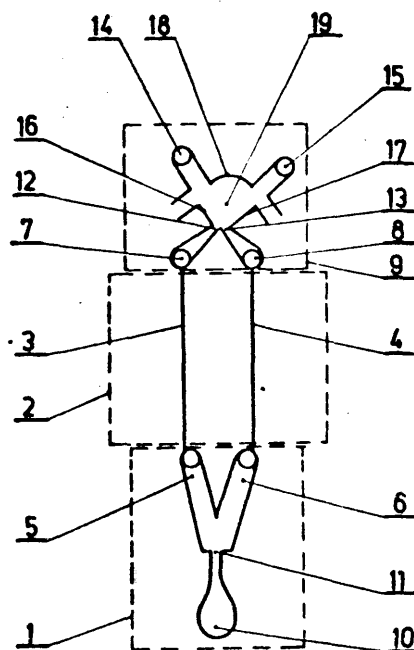
60a

(P. 154524)

4.04.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa (Maciej Kozarski).

Sposób wzbudzania oscylacji w **plynowym**, strumieniowym generatorze impulsów składającym się z jednego aktywnego przerzutnika dwustabilnego, jednego biernego elementu wyjściowego sterującego pracą przerzutnika dwustabilnego, który to bierny element wyjściowy połączony jest z aktywnym przerzutnikiem dwustabilnym przy pomocy dwu sprzęgających obwodów zawierających bierne elementy pływne, znamieną tym, że aktywny przerzutnik dwustabilny steruje się podciśnieniowym sygnałem sprzężenia zwrotnego powstającym w jednym z kanałów wyjściowych przerzutnika, a który wytwarza się w jednym z kanałów wejściowych biernego elementu wyjściowego przez doprowadzenie do powstawania efektu eżektorowego u wylotu z tegoż kanału wejściowego biernego elementu wyjściowego, przez co w drugim kanale wejściowym biernego elementu wyjściowego otrzymuje się podciśnieniowy sygnał sprzężenia zwrotnego, a wygenerowany impuls odbiera się z kanału wyjściowego biernego elementu wyjściowego.



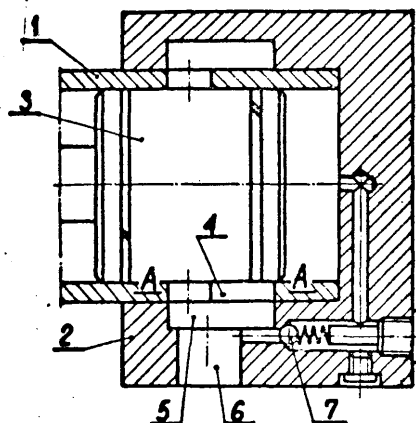
60a

(P. 154586)

6.04.1972.

Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Obróbki Ściernej „PONAR-JOTES”, Łódź (Henryk Karoń, Tadeusz Budaszewski).

Cylinder hydrauliczny z hamowaniem tłoków i mas k nim związanych, zwłaszcza w szlifierkach, znamien-ny tym, że ma tłok (3) o płaskim dnie oraz jeden lub kilka kanałów (4) rozmieszczonych na obwodzie tulei cylindra (1).



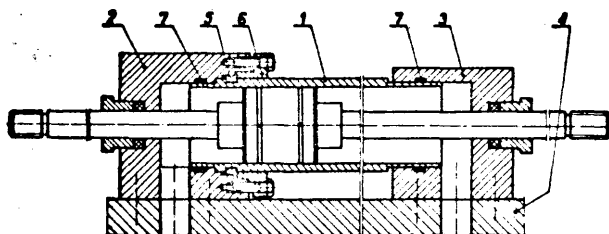
60a

(P. 154634)

10.04.1972.

Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Obróbki Sciernej „Ponar-Jotes”, Łódź (Henryk Karoń, Tadeusz Budaszewski).

Cylinder hydrauliczny z kompensacją wydłużeń cieplnych, zwłaszcza w szlifierkach, znamien-ny tym, że połączenie tulei cylindra (1) z jedną z głowic (3) cylindra jest przesuwne.



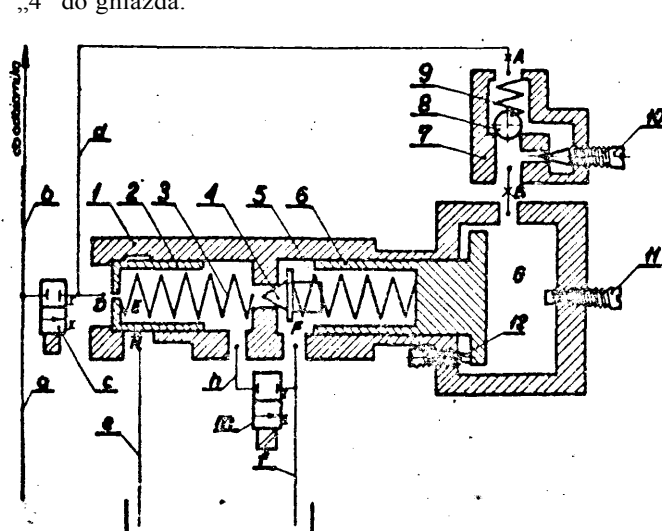
OO

(P. 154745)

15.04.1972.

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica w Gliwicach, (Ryszard Zajączkowski, Zdzisław Kancłerski, Józef Talar, Bronisław Hoderny, Jacek Leszczyński).

Urządzenie hydrauliczne do sterowania ciśnieniem roboczym w odbiorniku znamienne tym, że do komory „G” doprowadzany lub odprowadzany jest czynnik, oddziaływujący bezpośrednio lub pośrednio na zmianę długości sprężyny „5” dociskającej element „4” do gniazda.



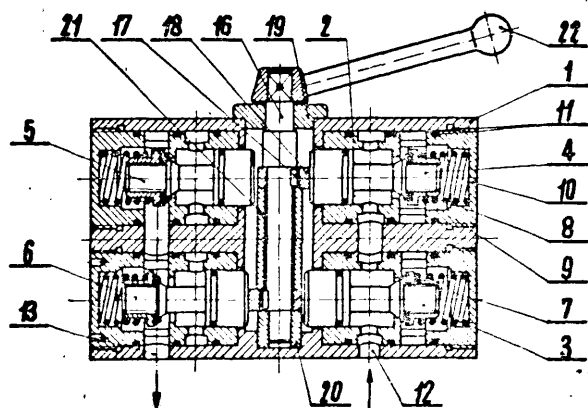
60a

(P. 154818)

19.04.1972.

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom (Zbigniew Dudziński, Franciszek Kucharski, Janusz Sakowski).

Rozdzielacz hydrauliczny do sterowania urządzeniami hydraulicznymi, a zwłaszcza siłownikami o dwustronnym działaniu, znamien-ny tym, że wewnątrz korpusu (1) w tulejkach (2) ma osadzone popychacze (3, 4, 5, 6) uruchamiane krzywkami (18) zamocowanymi na sterującym wałku (16), które to popychacze mają uszczelniające pierścienie (7) zabezpieczone nakrętkami (8) i są utrzymywane w stanie zamkniętym za pomocą śrubowych sprężyn (9) opierających się o korki (10) zamykające komory ciśnieniowe.



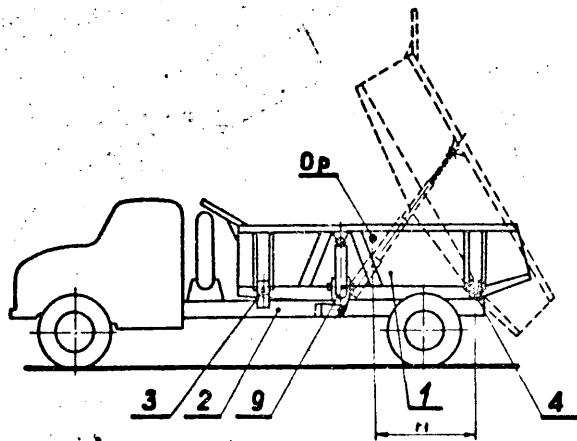
63c

(P. 136913)

15.11.1969.

Gustaw Klaus, Kazimierz Kostun, Wojciech Kołodziejki, Katowice.

Urządzenia zabezpieczające zbiorniki na ciecz, zwłaszcza paliwa płynne, znamienne tym, że konstrukcyjnie są umiejscowione wewnątrz szyjki wlewu (1) i na zewnątrz zbiornika paliwa, wokół korka spustowego (18) czujnika poziomu paliwa (20), oraz kolanka (23) z przewodem ssącym.



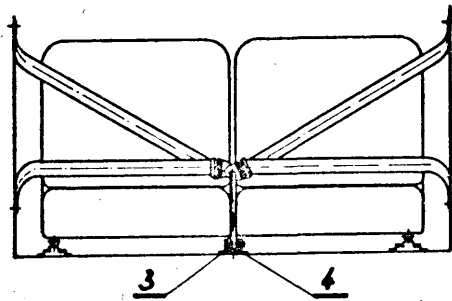
63c

(P. 154477)

31.03.1972.

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Władysław Gierak).

Zaczep dla jednoręcznych zamków samochodowych pasów bezpieczeństwa stanowiący sztywny, wygięty pręt zamocowany na końcach wahlwie do podłogi samochodu, znamienne tym, że wygięcie zaczepu znajduje się w płaszczyźnie podłużnej osi samochodu.



63c

(P. 154647)

11.04.1972.

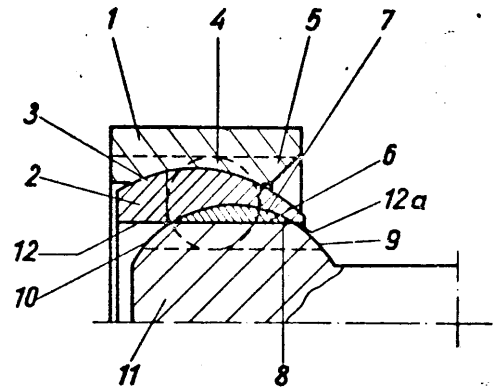
Patent dodatkowy do patentu

Pierwszeństwo: 24.12.1972 - Niemiecka Republika Federalna.

Uni-Cardan A.G., Lohmar/Rhld, Niemiecka Republika Federalna (Sobhy Labib Gurguis).

Przegub równoleżny mający wydrążony korpus zewnętrzny, na którego powierzchni wewnętrznej wyłobione są prowadnice dla kul, które to prowadnice przynajmniej swym głównym ukierunkowaniem przebiegają równolegle do osi wymienionego korpusu, a wewnątrz tego korpusu zewnętrznego umieszczony jest korpus wewnętrzny, na którego powierzchni zewnętrznej wyłobione są prowadnice dla kul, leżące każda naprzeciw odpowiedniej prowadnicy korpusu zewnętrznego i przynajmniej swym głównym ukierunkowaniem również przebiegających równolegle do jego osi i prowadnice te, wspólnie z prowadnicami korpusu zewnętrznego, zawierają parami po jednej kuli, przy czym między obydwoma korpusami zawarty jest koszyk utrzymujący te kule w płaszczyźnie prostopadłej do swej osi i prowadzony swą zewnętrzną kulistą powierzchnią po wewnętrznej powierzchni zewnętrznego korpusu przegubu, a swą wklęsłą kulistą powierzchnią wewnętrzną prowadzony po kulistej powierzchni osadzonego jako osobny element konstrukcyjny na wewnętrznym korpusie przegubu elementu sterującego, przy czym środki kulistych powierzchni, zewnętrznej i wewnętrznej koszyka leżą w jednakowych odstępach po obydwóch stronach płaszczyzny przechodzącej przez środki kul, według patentu głów-

nego (zgłoszenie P 154 249), znamienne tym, że wewnętrzny korpus (11) przegubu ma postać kuli, usytuowanej, w kierunku jego osi, z boku płaszczyzny przechodzącej przez środki kul, przy czym średnica kulistej powierzchni korpusu wewnętrznego odpowiada średnicy elementów sterujących (6), przy czym w celu nadania przegubowi właściwości przegubu stałego, środki (22) tych bocznych powierzchni kulistych (9, 10) pokrywają się ze środkiem (23) kulistej powierzchni elementów sterujących (6), w celu zaś nadania przegubowi właściwości przegubu przesuwanego, co najmniej jeden środek (22) bocznej powierzchni kulistej (14) usytuowany jest na osi wewnętrznego korpusu (11) przegubu i jest na tej osi przesunięty w kierunku drugiej bocznej kulistej powierzchni (9).



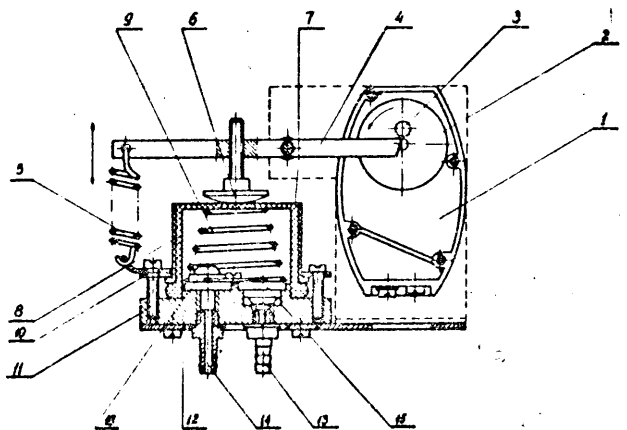
63c

(P. 154708)

13.04.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Władysław Czech, Jacek Tota, Mieczysław Drojewski, Mieczysław Kaliciński).

Urządzenie do samoczynnego okresowego pompowania wody i spryskiwania szyby samochodu, zwłaszcza przedniej, znamienne tym, że na korpusie (12) w którym są wykonane otwory na króćce (14) i (13) doprowadzające i odprowadzające wodę, jest umocowana i zabezpieczona osłoną (8) membrana (7) wykonana w kształcie walcowego naczynia odwróconego dnem do góry, w której wewnątrz jest umocowana stożkowa sprężyna (9) oparta z jednej strony o korpus (12) a z drugiej o dno membrany (7), oraz że do korpusu (12) wewnątrz membrany (7) na otworach króćców (14) i (13) są zamocowane zawór ssący (16) i tłoczący (15), przy czym wewnątrz o dno membrany (7) jest oparta czasza kulista (6) umocowana w dwuramiennej dźwigni (4) połączonej z jednej strony sprężyną (5) z korpusem (12) a z drugiej poprzez kołek zamocowany mimośrodowo na kole napędzającym (2) z silnikiem (1).



63c

(P. 154949)

25.04.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (Wacław Bołimowski, Jan Pytlewicz).

Układ hamulcowy sterowany hydraulicznie z dwoma pedałami, dwiema pompami hamulcowymi i dwoma obwodami hydraulicznymi stosowany w pojazdach mechanicznych szczególnie **ciągnikach** rolniczych, znamienne tym, że jedna z dwóch pomp hamulcowych ma wspólny korpus (19) tak dla pompy hamulcowej (7) jak i dla wyrównywacza ciśnień (18).

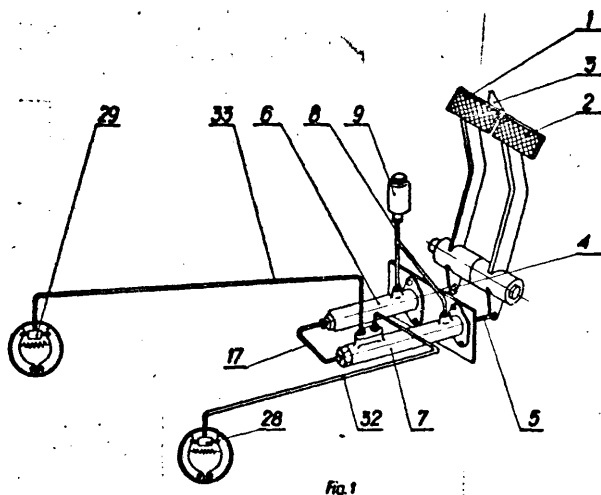


Fig. 1

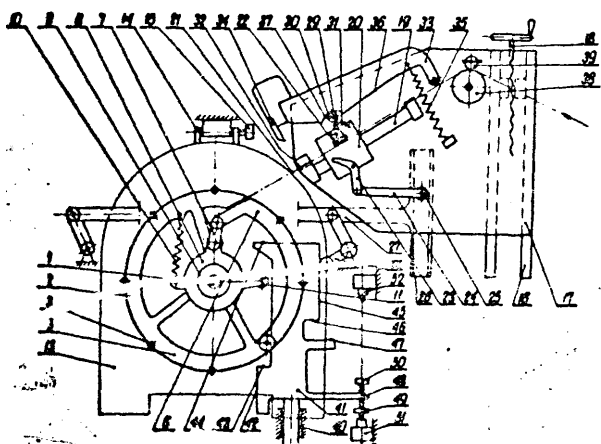
6Se

(P. 154053)

14.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa (Stanisław Lipiński, Jerzy Morawski, Józef Stróżyk).

Urządzenie do zwijania pierścieni gumowych opon samochodowych, którego źródło napędu siłownika krzywki jest połączone elektrycznym układem z licznikiem obrotów i z górnym krańcowym łącznikiem, a dolny krańcowy łącznik jest połączony elektrycznym układem ze źródłem napędu wałka i ze źródłem napędu siłownika krzywki, znamienne tym, że krzywka (41) ma robocze powierzchnie (42), (43), (44), (45), (46) i (47), natomiast wieniec wymiennego zwijającego koła (2), w którym są osadzone wyrzutnikowe rolki (3) ze sprężynami (4), składa się ze stałej części (5) połączonej ściągającą sprężyną (10) z osadzonym obrotowo na piaście (9) pierścieniem (8) oraz z uchylnej części (6) zamocowanej przegubowo jednym końcem do stałej części (5) drugim zaś końcem zamocowanym przegubowo do pośredniej dźwigni (7) podczas gdy do podajnika (20) osadzonego przesuwnie na zamocowanej do płyty (17) suportu prowadnicy (19) mającej prowadzący rowek (32), jest na stałe zamocowany próg (22) oraz obrotowa zbierakowa dźwignia (23) połączona przegubowo z łącznikiem (24) z rolką (25) osadzoną przesuwnie w prowadzącym rowku (26) dźwigniowego prostowodowego mechanizmu (27), nadto jednostramienią dźwignia (33) zakończona nożem (34) osadzona przegubowo na płycie (17) i połączona z nią ściągającą



sprężyną (35), ma klinową krzywkę (36) zakończoną gniazdem (37) rolki (30) zamocowanej do dźwigni (29) przy czym do rzutnikowej płyty (13) jest zamocowany dźwigniowy prostowodowy mechanizm (12) mający dźwignię (14) z rolką (15).

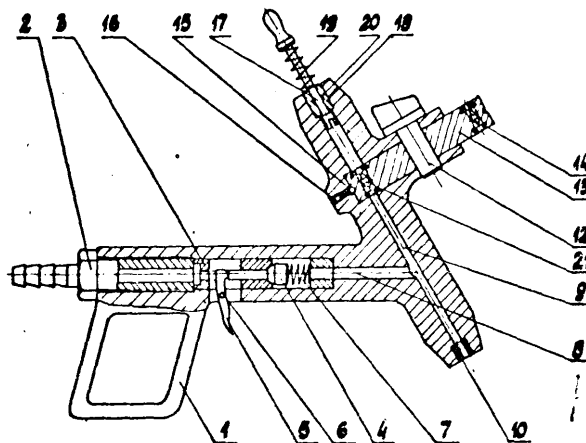
63e

(P. 154292)

24.03.1972.

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec (Krzysztof Majkiewicz).

Końcówka do napełniania opon powietrzem i dętek pojazdów bezszynowych, wyposażona w zawór bezpieczeństwa służący do regulacji wysokości ciśnienia w oponie lub w manometr wskazujący ciśnienie w napełnionej oponie, znamienne tym, że w jej korpusie (1) o zwartej budowie zabudowany jest wkrętak (17) oraz wymienny pojemnik (13) we wnętrzu którego znajdują się zawórki dętkowe (21) które są wkręcane wkrętakiem w obudowę zaworu dętkowego bezpośrednio po napełnieniu opony, bez konieczności odejmowania końcówki od obudowy zaworu dętkowego napełnianej opony.



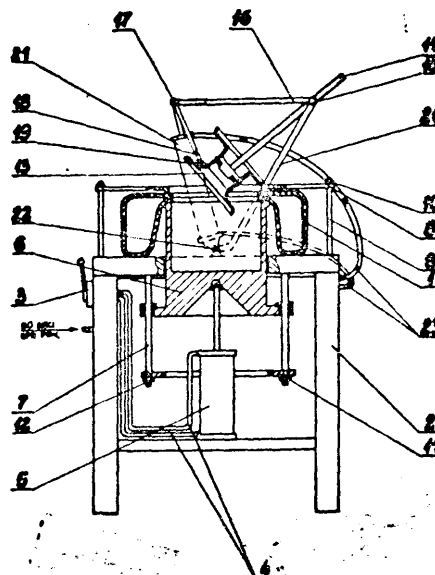
63e

(P. 154296)

24.03.1972.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego „Delta”, Mielec (Krzysztof Majkiewicz).

Sposób zakładania opon **bezdętkowych**, znamienne tym, że przy pomocy przedmiotowego urządzenia opona zostaje tak ukształtowana, że jej obrzeża przylegają do siebie, co umożliwia założenie piasty na obydwie obrzeża równocześnie, natomiast w początkowej fazie zakładania ułożenie osi piasty względem osi opony znajduje się pod kątem ostrym a następnie kąt ten zbliża się do kąta prostego, aż w końcowej fazie oś piasty pokryje się z osią opony, przy czym sam pro-



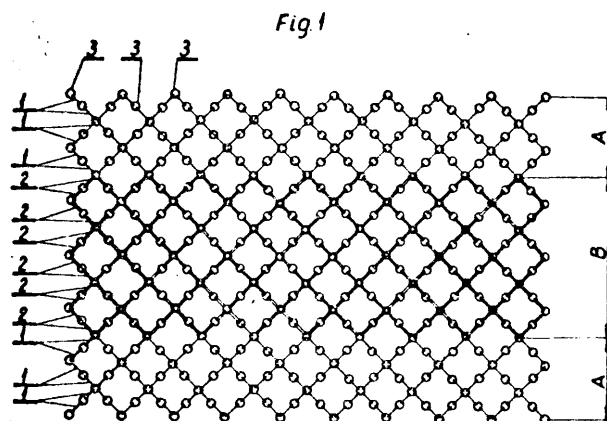
ces zakładania nie powoduje naciągania obrzeży opony, lecz tylko chwilową zmianę jej pierwotnego kształtu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu **według zastrz.** 1, znamienne tym, że jest wyposażone: w ramię (20), łącznik (16), oraz siłowniki (21), które tworzą układ trójkąta obracającego się wokół wspólnej osi obrotu (22), oraz w prowadnicę (14) i dociskacz (18), który to układ o odpowiednio dobranych długościach wyżej wymienionych elementów, w czasie zakładania piasty zmienia wraz z piastą swoje położenie tak, że prowadnica (14) w końcowej fazie zakładania zajmuję położenie pokrywające się z osią opony, co umożliwia założenie piasty bez rozciągania obrzeży opony.

63e (P. 154306) 25.03.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Budowlanych, Warszawa (Eugeniusz Przesmycki, Zbigniew Rogowski, Janusz Szymański).

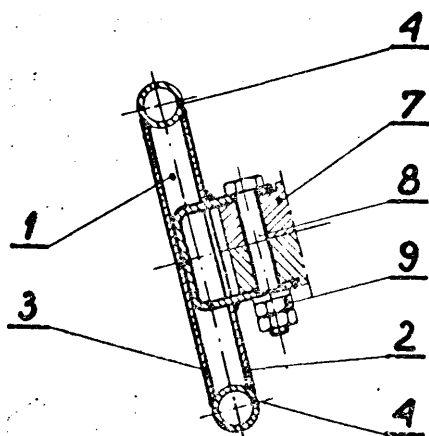
Łańcuch ochronny do opon samochodowych maszyn budowlanych i drogowych o rombowej strukturze siatki, znamienne tym, że zastosowano w nim siatkę o strukturze nożycowo rombowej, w której sąsiednie romby mają wspólne boki zestawione z dwóch ogniw podłużnych połączonych ogniwem okrągłym i naroża. W postaci ogniw okrągłych wspólnych dla czterech sąsiednich oczek, przy czym szerokość siatki stanowią trzy pasy, dwa skrajne (A) pokrywające boki opony zestawione z ogniw podłużnych bocznych (1) i okrągłych (3) i środkowy (B) pokrywający biegnik opony zestawiony z ogniw podłużnych roboczych (2) i okrągłych (3).



63g (P. 154169) 20.03.1972.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik (Edward Frańczak).

Wspornik zawieszenia silnika pojazdu jednośladowego łączącego obie belki ramy podpierające uchwy-

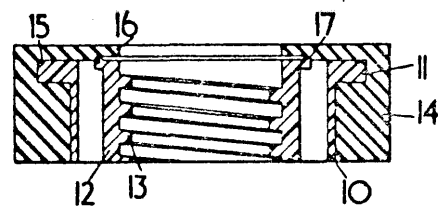


ty bloku silnika znamienne tym, że jest złożony z poprzeczki (1) i uchwyty (6) wytłoczonych w kształcie U i wzajemnie połączonych w sposób trwały, przy czym poprzeczka (1) ma w półce (2) wycięcie (5), w którym jest umieszczony uchwyt (6).

64a (P. 154922) 22.04.1972.

Haffenden-Richborough Limited, Sandwich, Wielka Brytania (Philip Wilson-Haffenden).

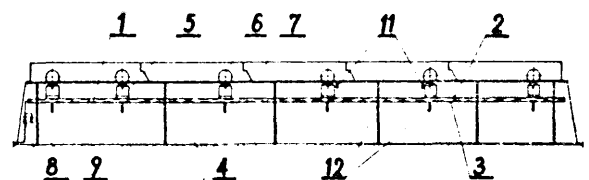
Zamknięcie do butli, zwłaszcza do butli do gorącej wody wykonanej z wodoodpornego elastycznego materiału, mającej szyjkę zamkniętą gumowym korkiem, w którego otworze znajduje się nagwintowany element, w który wkręcana jest zaślepka, znamienne tym, że nagwintowany element stanowi wkładka wykonana z tworzywa sztucznego umieszczana w korku już po jego odlaniu.



65a (P. 154346) 27.03.1972.

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin (Bernard Szymański, Mieczysław Skrzymowski).

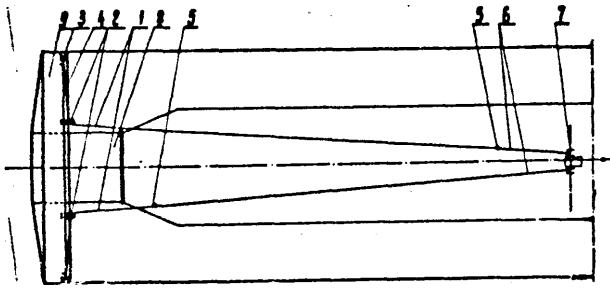
Urządzenie do unoszenia pokryw luków okrętowych posiadające przewód podłączony do czynnika znajdującego się pod ciśnieniem przy pomocy zaworów znamienne tym, że składa się z dwu elementów wzdłużnych 2 i 3 korzystnie o ściankach równoległych do siebie i elastycznego węży 1 ułożonego między tymi ściankami przy czym element 2 połączony jest z popychaczem 5 oddziałującym na koła jezdne pokryw, a element 3 wsparty jest aa wspornikach 12 stanowiących część zębnic luku.



65a (P. 154468) 30.03.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Henryk Czubek, Józef Krępa, Roman Osmólski).

Układ do operowania linami wyciągarki tralowej lub pomocniczej w obrębie rufy statku rybackiego oraz do przeciągania lin wyciągarek na rufę, składający się z dwóch symetrycznie po obu stronach statku usytuowanych zestawów, znamienne tym, że każdy zestaw zawiera podciągową linkę (1) i zblozce (2), zamocowane na rufie statku oraz przeciągową windę (3) usytuowaną w pobliżu rufy, na przykład na branie rufowej (9), obsługującą przeciągową linkę (1), dołączoną do liny, służącej do wybierania włoka na pokład, przy czym na rufowej bramie (9) zamocowane są jezdne tory (4), prowadzące i kierujące zblozka (2), a winda (3) ma silnik o regulowanym momencie obrotowym. Sterowany korzystnie ze sterówki i/lub pokładu.



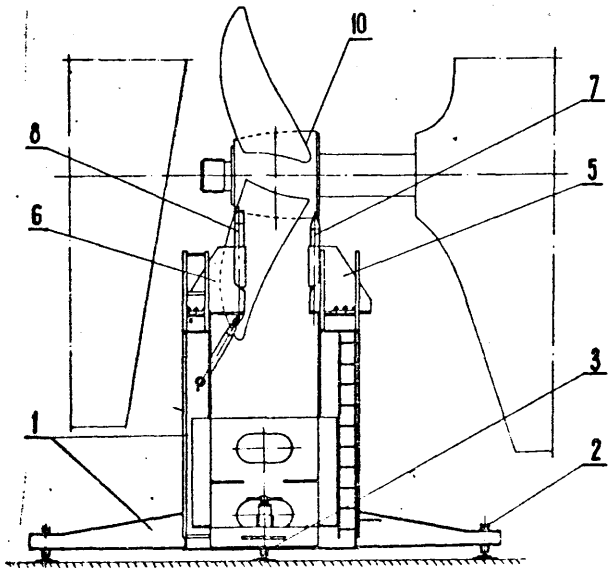
66b

(P. 154664)

11.04.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk (Witold Rudziński, Wiesław Ratajczyk).

Wózek do zdejmowania i zakładania śruby napędowej z wału śrubowego statku, znamienne tym, że składa się z podstawy (1) jeżdżącej prostopadłe do wzdłużnej osi statku, na której znajdują się dwa suporty (5) i (6) przesuwane prostopadłe do kierunku ruchu wózka, a w suportach (5) i (6) znajdują się hydraulicznie podnoszone podpory (7) i (8) śruby napędowej statku, oraz w dolnej części podstawy (1) są dwa jezdne koła (2) i jedno jezdne koło (3) z hamulcem (4).



65b

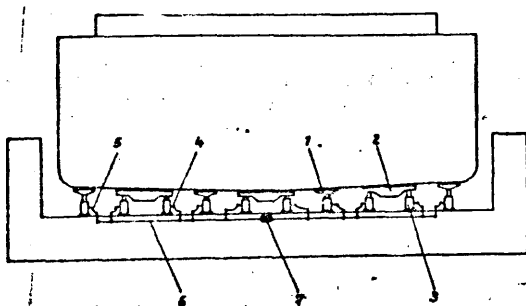
(P. 154994)

26.04.1972.

Pierwszeństw 5.05.1971 - NRD.

VEB Schwermaschinenbau, Lipsk, NRD (Harry Hellwig).

Urządzenie wsporcze doku, w którym obciążenie jest przeniesione przez tarcze wsporcze lub dźwignie stępkowe na cylindry wsporcze, które napełnione są czynnikiem gazowym lub ciekłym i które są wyposażone w zawory odcinające połączenie rurowe oraz w zawory ograniczające skok i w przyłączy zasilające, znamienne tym, że cylindry wsporcze (3) są przez złącza



(4) i giętkie przewody rurowe (5) połączone rozłącznie z układem rurowym (6) doku, a za pomocą zaworów odcinających (7) pod każdym statkiem lub częścią statku cylindry wsporcze (3) są podzielone na dwie grupy poprzeczne (8) i jedną grupę wzdłużną (9) przy czym każdy cylinder wsporczy (3) jest odłączalny oddzielnie.

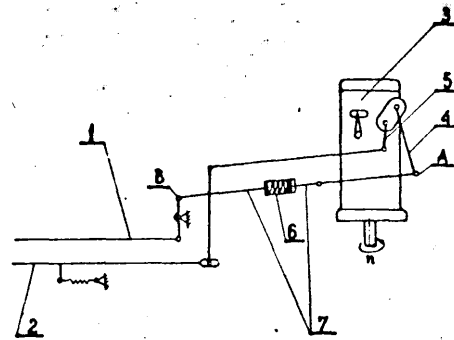
65h

(P. 154307)

25.03.1972.

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jerzy Jagoda, Stanisław Ratajczak).

Układ nastawy obrotów silnika zwłaszcza wysoko- i średnio- i niskoprężnych silników okrętowych mający ciągle zadające obroty, ciągle regulujące wydatek pomp paliwowych, regulator obrotów, dźwignię wejściową i wyjściową, pokrętła zadające obroty silnika, znamienne tym, że na ciągle (6) między dźwignią (4) wejściową pokrętła zadającego obroty silnika a ciąglem (1) zadającym obroty zawiera organ wykonawczy w postaci silownika (7) sprzęgającego paliwową dźwignię silnika z organem regulującym wydatek wtryskowych pomp paliwowych, wydłużającego lub skracającego ciągle (6) na sygnał sterujący nadajnika reagującego na przekroczenie przez silnik ustalonego zakresu obrotów.



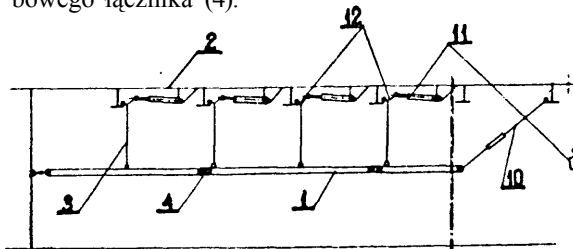
65j

(P. 154308)

25.03.1972.

Centrum Techniki Okrętowej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gdańsk, Polska (Stefan Pup, Wiesław Ślusarczyk, Wiesław Buderaski, Jacek Gasperowicz, Andrzej Szarski, Józef Szymański).

Urządzenie do składowania i/lub przewożenia ładunków zwłaszcza pojazdów samochodowych na statkach znamienne tym, że posiada platformy (1) umieszczone jedna obok drugiej w jednym lub kilku rzędach, podwieszane pod podkładem (2) na sztywnych ciągłach (3) korzystnie ramowych oraz mechanizm do podnoszenia, opuszczania oraz blokowania platform przy czym platformy (1) połączone są w rzędzie za pomocą przegubowego łącznika (4).



67a

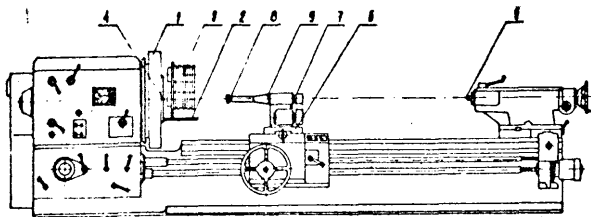
(P. 153107)

26.01.1972.

Centralne Zakłady Naprawcze Budownictwa Górniczego, Mysłowice (Ignacy Roński, Tadeusz Madejski, Jerzy Szveda).

Sposób ciągłej kasacji luzów w łożyskach promieniowych zwłaszcza przy ułożyskowaniu wrzeciona szlifierskiego w szlifierkach regenerujących cylindry zna-

mienny tym, że wrzeciono (8) od strony napędu podpieramy na łożyskach kulkowych promieniowych (10), których pierścienie zewnętrzne (11) są wzdłużnie z jednej strony swobodne, a z drugiej oparte na sprężynującym układzie pierścieni (12) i (13).



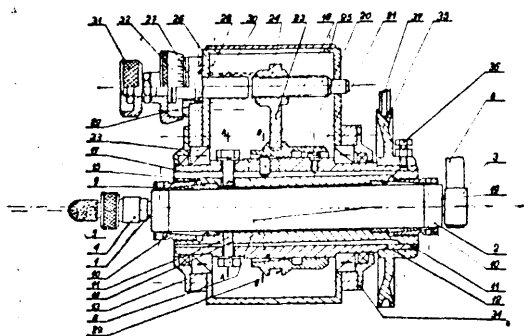
67a

(P. 153269)

4.02.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań, inż. Paweł Pawlęty).

Wrzeciennik narzędziowy szlifierki planetarnej, składający się z układu tulei i regulacyjnego mechanizmu śrubowego z przesuwными widelkami, znamieny tym, że obsada wrzeciona osadzona jest zaciskowo w pośredniej tulei (8), która ma od strony koła pasowego napędu wrzeciona, centrujący wieniec (11), poprzez który osadzona jest w tulei (12) wrzeciennika, najbliższej koła pasowego, natomiast od strony narzędzia, pośrednia tuleja (8) prowadzona jest dwiema czopikowymi śrubami (13) wkręconymi w tuleję (12), przy czym czopik (14) jednej śruby wchodzi w okrągły otwór (16), a czopik (15) drugiej śruby wchodzi w wydłużony otwór (17) pośredniej tulei (8); od strony narzędzia, również w tulei (12) osadzone są sprężyny (38) oparte jednym końcem o oporowe śruby (39), a drugim końcem o pośrednią tuleję (8), po stronie przeciwległej tym sprężynom, na obwodzie, osadzone są w tulei (12) wrzeciennika promieniowo, suwliwie oporowe kołki (18), które opierają się swymi powierzchniami czołowymi z jednej strony o pośrednią tuleję (8), a z drugiej strony o wewnętrzną, stożkową powierzchnię regulacyjnej tulei (20), połączonej poprzez widelki ze znanym regulacyjnym mechanizmem śrubowym.



67a

(P. 154141)

18.03.1972.

Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Obróbki Ściernej „Ponar-Jotes”, Łódź (Henryk Karoń, Henryk Magier, Stanisław Denuszek).

Automatyczna **szlifierka-ostrzarka** do pił tarczowych znamieny tym, że ostrzona piła uzyskuje ruch podziałowy przerywany, który jest zsynchronizowany poprzez koła zębate (6), (7) oraz (4), (5) z ruchem posuwisto-zwrotnym ściernicy.

67a

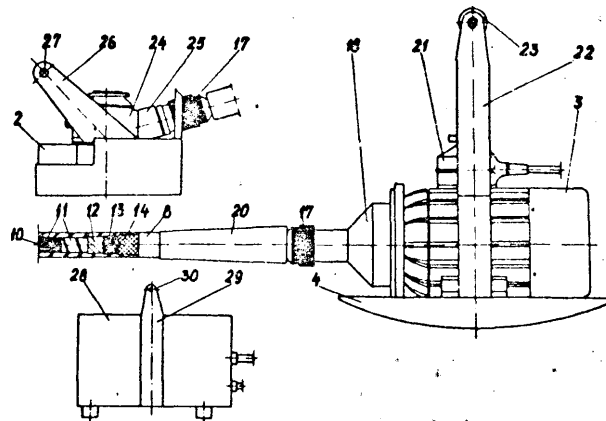
(P. 153286)

4.02.1972.

Łódzkie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Łódź (Wiesław Rokseł, Aleksander Jarek).

Szlifierka do **lustrico** z wałem giętkim znamieny tym, że moment napędowy silnika (3) jest przenoszony na wał giętki (10) za pośrednictwem jednokie-

runkowego **rozruchowo-przeciwprzeciążeniowego** sprzęgła (5) wbudowanego w korpus (18).



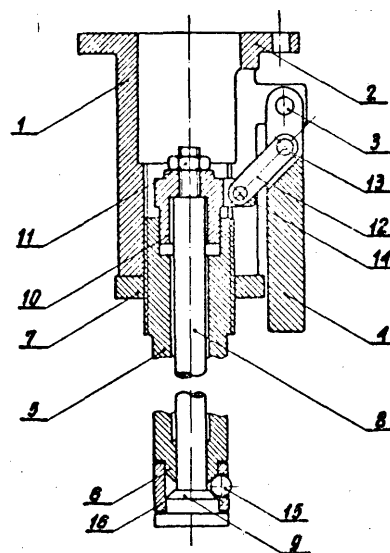
67a

(P. 154395)

29.03.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus, Polska (Andrzej Kucharski).

Narzędzie do obróbki cylindrycznych otworów przez nagniatanie ich powierzchni znamieny tym, że jest zaopatrzone w obciążnik (4) lub zespół obciążników wirujących wraz z narzędziem, przy czym siła odśrodkowa działająca na obciążnik (4) jest przenoszona przez łącznik (12), suwak (10) i stożek (9) ciągła (8) na elementy nagniatające (15).



67a

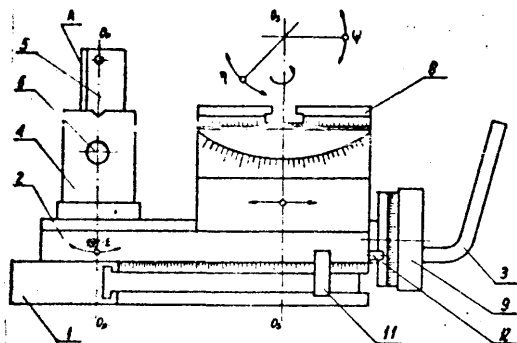
(P. 154858)

20.04.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań (Mieczysław Kawalec, Jerzy Kodym).

Przyrząd do ostrzenia narzędzi **jednoostrzowych**, składający się z płyty podstawowej, mocowanej do stołu szlifierki lub ostrzerek narzędziowych, z osadzonej na tej płycie obrotowo, wahliwej w poziomie płyty z oporowymi kołkami, na której spoczywa wychylny stół z elementami kołkowymi i obrotowa wokół osi pionowej imakowa płyta narzędziowa znamieny tym, że oś obrotu (Op) wahliwej płyty (2) jest przesunięta względem osi obrotu (Os) imakowej płyty, przy czym wychylny stół (8) ma posuw wzdłużny i zawiera co najmniej dwa elementy kołkowe wychylające się w płaszczyznach prostopadłych względem siebie, ponadto na wahliwej płycie (2) w osi obrotu (Op) osadzona jest tuleja (4), z ustawiaikiem (5) ostrza narzędzia, którego położenie pionowe jest regulowane, przy czym ten ustawiaik ma wycięcie z dwiema stałymi ustalającymi krawędziami (13) oraz dwiema skoja-

rzonymi ruchomymi krawędziami (7), o jednym stopniu swobody, jak również ma ustalającą powierzchnię (A) od strony powierzchni roboczej ściernicy.



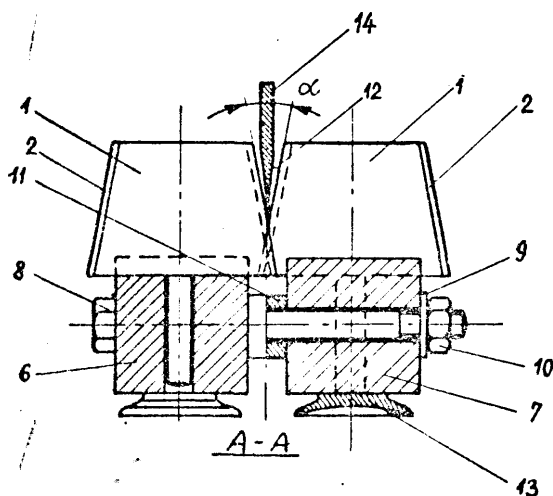
67a

(P. 154950)

25.04.1972.

Wilhelm Górny, Aleksandra Górna, Legnica.

Przyrząd do ostrzenia noża zwłaszcza kuchennych znamienny tym, że jest zaopatrzony w narzędzia (1) osadzone w rowkach (4) i otworach (5) obsady lewej (6) i prawej (7) przy czym obsady (6) i (7) połączone są śrubami (8) z elementami elastycznymi (11).



67b

(P. 154110)

16.03.1971.

Wsesojuzny Nauchno-Issledowatelsky i Konstruktorско-Technologichesky Institut Prirodnich Almazor i Instrumenta, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Petr Petrovich Otopkavm, Anatoli Iwanovich Senchakow, Alla Wiktorowna Nozhkina, Alexandr Stepanowich Sobolew).

Materiał ścierny, którego ziarna posiadają, co najmniej dwuskładnikową powłokę, zawierającą krzem, znamienny tym, że jako drugi składnik powłoki zawiera co najmniej jeden metal, taki jak miedź, srebro, złoto, aluminium, kobalt, nikiel, ruten, osm, iryd, platyna i metali przejściowych IV—VII grup okresowego układu pierwiastków.

67c

(P. 153124)

27.01.1972.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Krystyna Starzyńska, Tadeusz Rakowski, Teresa Rabsztyn, Henryk Staniak).

Sposób otrzymywania wyrobów ściernych nasypowych na nośniku papierowym lub płóciennym z zastosowaniem jako lepiszcza kleju skórnego i uelastycznionej rozpuszczalnej w wodzie żywicy syntetycznej, znamienny tym, że jako rozpuszczalną w wodzie żywicę syntetyczną stosuje się żywicę mocznikową.

69

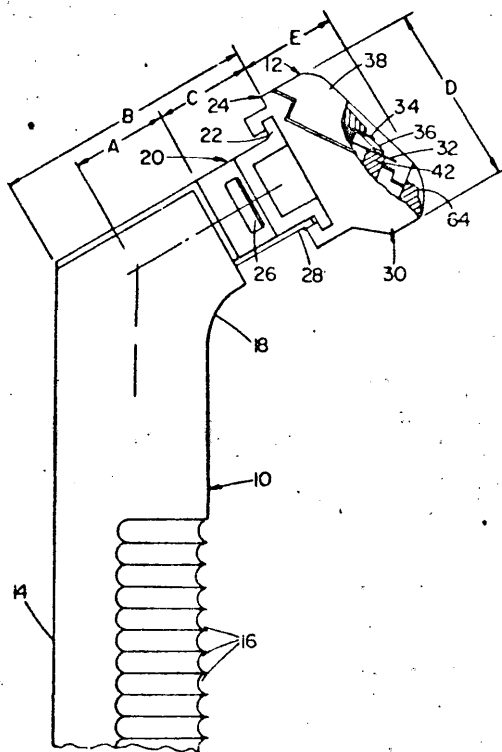
(P. 154085)

15.03.1972.

Pierwszeństwo: 15.03.1971; 31.08.1971; 13.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

The Gillette Company, Boston, Stany Zjednoczone Ameryki (Francis William Dorion, Roger Leslie Perry, Warren Irvin Nissen, Edward Eric Pomfret).

Aparat do golenia zawierający zespół tnący oraz trzonek, znamienny tym, że zespół tnący zawiera jeden lub więcej płaskich nożyków (32, 34) na stałe przytworzone w z góry ustalonym położeniu, pomiędzy pokrywką (38) i podstawą (30) oraz ma prowadnice usytuowane równoległe do nożyka lub nożyków (32, 34), które przystosowane są do współpracy z dopełniającymi prowadnicami (22) na trzonku (10) do rozłącznego montowania zespołu tnącego (12) na trzonku (10).



69

(P. 154644)

11.04.1972.

Pierwszeństwo: 13.04.1971, 29.01.1972 - Wielka Brytania.

Wilkinson Sword Limited, Londyn, Wielka Brytania (Michael Dawid Sanderson).

Nożyk do golenia, znamienny tym, że ma na ostrzu tnącym albo na ostrzu i w bezpośrednim jego sąsiedztwie odrębną powłokę wykonaną z azotku stopu chromu i jeśli to jest wskazane odrębną powłokę wykonaną ze stopu chromu.

71a

(P. 154522)

4.04.1972.

Lubelskie Zakłady Przemysłu Skózanego im. Mariana Buczka, Lublin, Polska (Kazimierz Walczak, Dariusz Jędruszcak, Tadeusz Olejarz, Jan Gajowniczek, Tadeusz Rowiński).

Sposób wytwarzania zakładów do obuwia, w postaci tworzywa warstwowego, składających się z trzech warstw, z których warstwę środkową stanowi skóra wtórna lub dwoina skóry naturalnej bądź tektura względnie tkanina, a obie warstwy zewnętrzne wytworzone są z masy porowatej, albo z których jedną war-

stwą zewnętrzną stanowi skóra wtórna lub tektura bądź dwoina skóry naturalnej względnie tkanina, zaś głą warstwę zewnętrzną stanowi tkanina lub dwoina skóry naturalnej, natomiast warstwę środkową stanowi utwardzona masa porowata, znamienny tym, że na masę porowatą używa się żywicy epoksydowej w ilości 45—70% wagowych, wieloaminy alifatycznej korzystnie trójetylenoceteroaniny, w ilości 10—20% w stosunku do żywicy epoksydowej, żywicy poliuretanowej lub poliamidowej i polioctanowinylowej, w ilości 10—35%, rozcieńczalnika na przykład ftalanu butylu w ilości około 7%, oraz wypełniaczy włóknistych, korzystnie mączki skórzanej, w ilości około 6%, a następnie otrzymaną masę nanosi się obustronnie na środkową warstwę zakładki i wkłada do cholewki bezpośrednio przed montażem obuwia, albo otrzymaną masę pokrywa się jednostronnie jedną z warstw zewnętrznych zakładki i nakłada na drugą warstwę zewnętrzną, a następnie po utwardzeniu masy zakładkę formuje się maszynowo, po czym bezpośrednio przed montażem obuwia powleka się ją obustronnie klejem i wkłada do cholewki.

724.

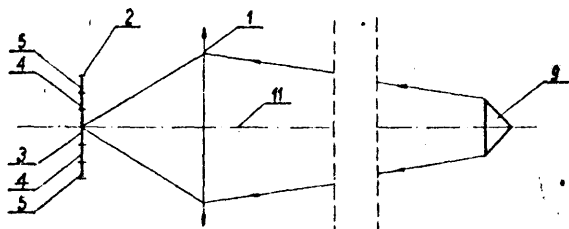
(P. 154267)

23.03.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Mariusz Derwiszyński, Wiesław Wyrębski).

Fotonowy trener strzelecki zwłaszcza do nauki celowania zawierający źródło światła, lunetę fotoodbiorczą i segmentową fotodiodę z monitorem obrazów znamienny tym, że źródło (6) światła o małym skupieniu na przykład laserowe jest umieszczone na broni (8) strzeleckiej lub w jej sąsiedztwie natomiast retroreflektor (9) jest umieszczony na celu (10) tak aby odbity od niego sygnał świetlny powrócił do stanowiska strzeleckiego, przy czym sygnał ten jest rejestrowany przez lunetę (1) fotoodbiorczą, która jest wyposażona w segmentową fotodiodę (2) umieszczoną w jej płaszczyźnie ogniskowej, a która jest połączona z monitorem (7) obrazującym miejsce trafienia lub kierunek uchybu znajdującym się na stanowisku (8) strzeleckim lub w punkcie dowodzenia.

Fotonowy trener według zastrz. 1 znamienny tym, że część optyczna lunety fotoodbiorczej (1) jest sprężona z kierunkiem promieniowania (11) źródła (G) światła.



73

(P. 152075)

10.12.1971.

Odessky Politekhmicheskyy Institut, Odessa, Związek Radziecki (Mikhail Fedorovich Glushko, Viktor Klementievich Skalatsky).

Sposób wytwarzania wyrobów skręcanych z drutu, zwłaszcza lin i kabli posiadających osnowę z nawiniętą na nią co najmniej jedną warstwą zewnętrznych drutów, polega na tym, że druty wyrobu skręca się i plastycznie obciska się w stanie skręconym podczas przeciągania ich przez urządzenie obciskające, znamienny tym, że podczas skręcania część drutów warstwy zewnętrznej układu się tak, że wystają one nad sąsiednimi drutami tej warstwy dotykając ich, następnie obciska się wszystkie druty stanowiące wyrób, oddziałując na wystające druty urządzeniem obciskającym i wykorzystując je jako kliny przy wprowadzaniu ich między sąsiednie druty.

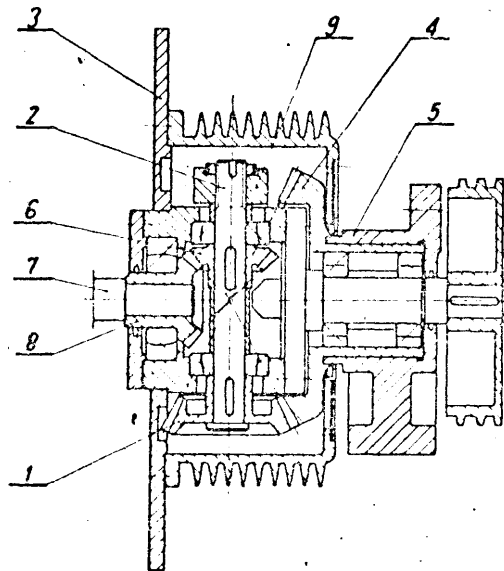
73

(P. 153885)

4.03.1972.

Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Bogusław Chmura, Jerzy Róg, Adam Kopacz, Tadeusz Ta-biś).

Układ napędu klatek wirujących w skrzętarce dławiającej dwuklatkowej, posiadający satelitarne zespół kół zębatach znamienny tym, że satelitarne koła zębata stożkowe, z których jedno współpracuje z nieruchomym kołem zębatym stożkowym, a drugie z kołem zębatym napędzającym klatkę wewnętrzną, zamocowane są na wspólnym wale łożyskowym w oprawie klatki zewnętrznej usytuowanym prostopadle do osi klatek, na którym umieszczony jest przeciwcieżar.



73

(P. 154997)

27.04.1972.

Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Tadeusz Miłka, Czesław Bysiecki, Lucjan Starczewski, Andrzej Korczyński).

Hydrauliczny układ hamowania klatek wirujących w skrzętarce dławiającej dwuklatkowej, znamienny tym, że hamulec hamujący klatkę wewnętrzną jest zamocowany na wirującej klatce zewnętrznej, a tarcza hamulcowa klatki zewnętrznej jest zamocowana obrotowo i działa na pompę hamulcową hamulca klatki wewnętrznej, przez co w każdym momencie zachowana jest z góry założona proporcja między momentami hamującymi rozwijanymi przez hamulec klatek.

74b

(P. 153272)

4.02.1972.

Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automaty-zacji Procesów Chemicznych „CHEMOAUTOMATY-KA”, Warszawa (Roman Korczyk).

Pływakowy sygnalizator poziomu - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42e na str. 104.

74b

(P. 153741)

28.02.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, War-szawa (Sylwin Osipow).

Sposób sygnalizacji poziomu cieczy lub ciał syp-kich organicznych, elektroprzewodzących i urządzenie do stosowania tego sposobu -- tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42e na str. 104.

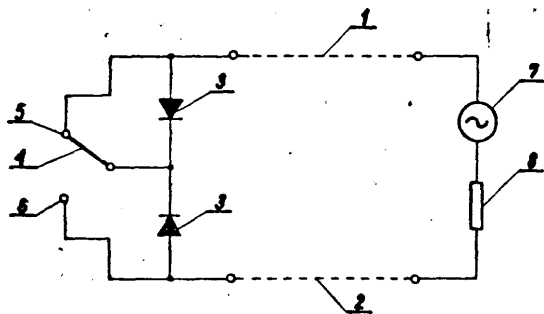
74b

(P. 153794)

1.03.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Doświadczalny Telemechaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyn (Jerzy Branny, Zbigniew Gawlas, Władysław Waclawik).

Układ zdalnej sygnalizacji elektrycznej zawierający zestyk przełączny (4), (5), (6), generator (7) periodycznych symetrycznych przebiegów przemiennych oraz odbiornik sygnałów (8) znamienny tym, że po stronie nadawczej między przewodami linii telemetrycznej (1), (2) włączone są szeregowo przeciwnie dwa prostowniki (3), przy czym punkt wzajemnego połączenia obu prostowników (3) jest połączony ze stykiem ruchomym (4) zestawu przełącznego (4), (5), (6), natomiast styk nieruchomy wyłączny (5) połączony jest z jednym przewodem (1) linii, a styk nieruchomy wyłączny (6) połączony jest z drugim przewodem (2) linii.



74b

(P. 154293)

24.03.1972.

Zakład Doświadczalny Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka” przy Zjednoczonych Zakładach Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Elpo”, Warszawa (Mieczysław Wiraszka, Ryszard Witaszek, Jerzy Ciszeczki, Tadeusz Szytk).

Układ zabezpieczenia i sygnalizacji zwłaszcza do generatora ultradźwiękowego - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42s na str. 124.

74b

(P. 154424)

31.03.1972.

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków (Wiktor Mól).

Radiowy sygnalizator temperatury - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42i na str. 108.

74b

(P. 154447)

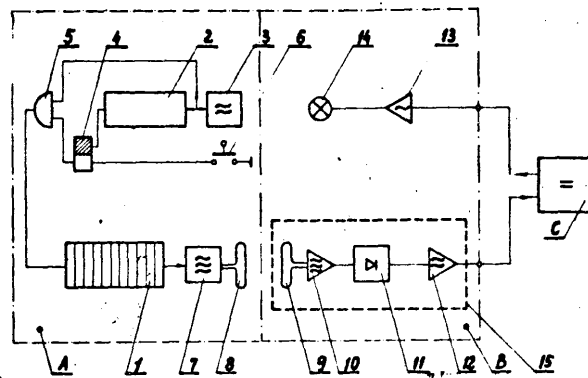
31.03.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy (Andrzej Grzywak, Roman Oczko, Anatol Hatwich, Jerzy Plich-Kowalczyk, Zbigniew Turczyński).

Sposób do bezprzewodowej rejestracji numerów kontrolnych górników w kopalniach głębinowych znamienny tym, że w znanej pamięci stałej (1) nadajnika (A) jest zapisany numer kontrolny, który zostaje wyemitowany po ustawieniu układu start-stop (4) w pozycję startową odblokowując bramkę logiczną (5) przepuszczającą ciąg impulsów tak, że ilość impulsów ciągu jest równa ilości komórek pamięci stałej (1), powodując równoległe zapelnienie licznika (2) oraz przejścia układu start-stop (4) do pozycji wyjściowej i zablokowanie bramki logicznej (5), przy czym sygnał zawierający informację o numerze kontrolnym zostaje podany do odbiornika (B) i urządzenia rejestrującego (C) wysyłającego zwrotnie do odbiornika (B) sygnał potwierdzający poprawność odbioru.

Urządzenie cyfrowe do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamiennie tym, że nadajnik osobisty górnika (A) zawiera pamięć stałą (1) numeru kontrolnego górnika, licznik taktów (2) połączony z generatorem taktów (3) i wejściem zerującym układu start-stop (4) w ten sposób, że bramka logiczna (5) łącząca pamięć (1) z generatorem (3) jest otwarta dla liczby impulsów

taktujących odpowiadających ilości komórek pamięci stałej (1), przy czym wyjście szeregowe z pamięci (1) jest połączone ze wzmacniaczem (7), anteną nadawczą (8) natomiast przycisk (6) w nadajniku (A) połączony jest z wejściem układu start-stop (4), zaś odbiornik (B) ma układ odbiorczy (15) połączony z wejściem urządzenia rejestrująco-testującego (C) i wzmacniacz (13) z indyklatorem (14) połączony z wyjściem urządzenia (C).



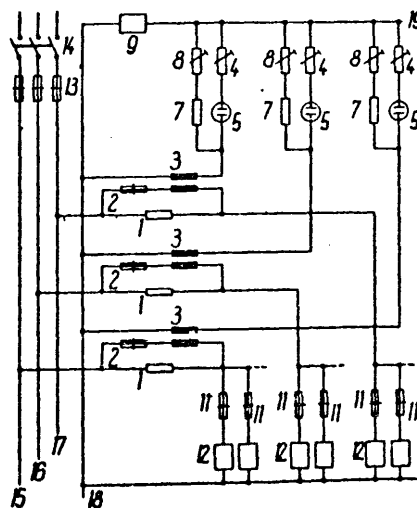
74b

(P. 154906)

21.04.1972.

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Kraków (Zenon Gara, Tadeusz Stasicki).

Elektryczny układ bezstykowy sygnalizacji optycznej i akustycznej awarii odbiorników przyłączonych do obwodów trójfazowych sterowanych łącznikiem i zabezpieczonych bezpiecznikami znamienny tym, że w przewodach fazowych (15) (16) (17) obwodu trójfazowego zasilającego odbiorniki (12) znajdują się rezystory (1) o małej rezystancji połączone bezpiecznikami (2) z uzwojeniami pierwotnymi transformatorów (3) mocy ułamkowej, a wtórne uzwojenia tych transformatorów (3) połączone są w gwiazdę, przy czym punkt gwiazdowy przyłączony jest do przewodu zerowego (18), poszczególne fazy połączone są ze sztucznym zerem (19) za pośrednictwem dwóch oddzielnych gałęzi, z których jedna składa się z lampki sygnalizacyjnej świecącej (5) i rezystora regulowanego (4) a druga z rezystora (7) i rezystora regulowanego (8) natomiast sztuczne zero (19) jest połączone z przewodem zerowym (18) za pośrednictwem sygnalizatora akustycznego (9).



74d

(P. 153589)

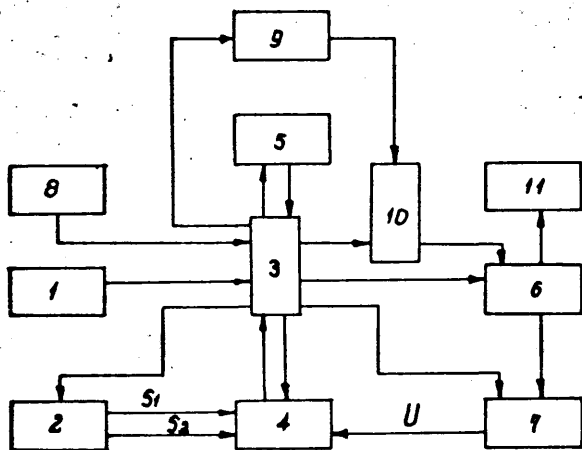
19.02.1972.

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia (Anatol Badach, Ryszard Zabłudowski, Jerzy Cołojew).

Sposób automatycznego blokowania sygnałów niepożądanych ech przy pomiarze głębokości morza za

pomocą echosondy z cyfrową indykacją wyników znamienne tym, że przy pomocy impulsu nadawczego **wyzwala** się dwa sygnały narastające, które porównuje się z wynikiem poprzedniego pomiaru przetwarzanym na poziom sygnału i w rezultacie tego porównania wyznacza się początek i koniec przedziału czasowego, odpowiadającego maksymalnej i minimalnej wielkości oczekiwanej, aktualnie mierzonej głębokości, podczas którego odblokowuje się trakt odbiorczy i rejestracji dla sygnałów echa aktualnego sondażu, przy czym czas rozpoczęcia blokowania traktu bezpośrednio po wysłaniu impulsu nadawczego dowolnie się opóźnia.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że układ porównujący (4) ma połączenie z układem generacji sygnałów narastających (2) i z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (7) oraz obustronne połączenie z układem sterującym (3), który jest połączony z układem generacji sygnałów narastających (2), licznikiem (6), przetwornikiem cyfrowo-analogowym (7), z układem wejściowym (10) licznika bezpośrednio i przez generator-zegar (9) oraz obustronnie z uni wibratorem (5), przy czym układ wejściowy (10) licznika jest połączony z licznikiem (6), ten zaś z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (7) i z układem indykacji (11).



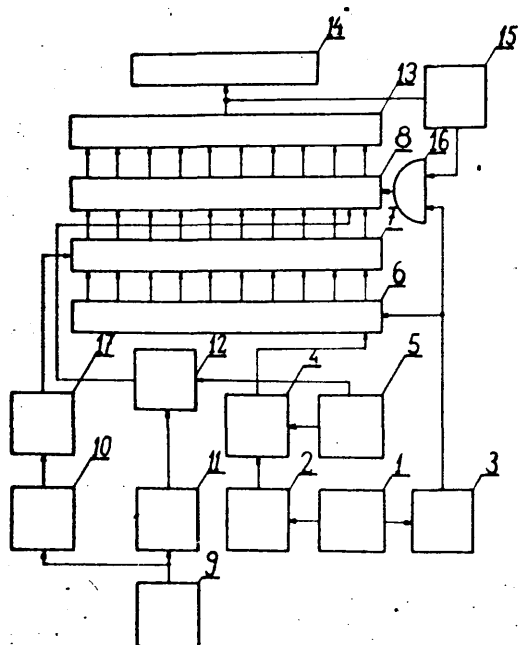
74d

(P. 153762)

29.02.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Andrzej Kowalski, Bogusław Woźny, Zenon Boguś).

Układ wykrywania obiektów ruchomych do impulsowego sonaru **ultradźwiękowego**, znamienne tym, że



zawiera generator (1) sonaru połączony przez detektor (3) z wejściem kasującym licznika sumującego (6) i jednym wejściem sumy logicznej (16) oraz poprzez układ formujący (2) z bramką (4), na której wejście podawane są impulsy z generatora zegarowego (5), przy czym wyjście bramki (4) doprowadzone jest do wejścia liczącego licznika sumującego (6), którego wyjścia są połączone poprzez układy bramek (7) z wejściami ustawiającymi licznika odejmującego (8), zaś wyjścia tego licznika doprowadzone są do wejść dekodera (13) połączonego ze wskaźnikiem (14) i przez układ opóźniający (15) z drugim wejściem sumy logicznej (16) dołączonej do wejścia kasującego licznika odejmującego (8), ponadto do wejścia liczącego licznika odejmującego (8) doprowadzone jest wyjście drugiej bramki (12) sterowanej przez drugi układ formujący (11) z odbiornika (9) sonaru i zasilanej impulsami zegarowymi z generatora zegarowego (6), a do wejść sterujących układu bramek (7) dołączone jest wyjście przerzutnika monostabilnego (17), który jest **wyzwalany** z drugiego detektora (10) połączonego z odbiornikiem (9) sonaru.

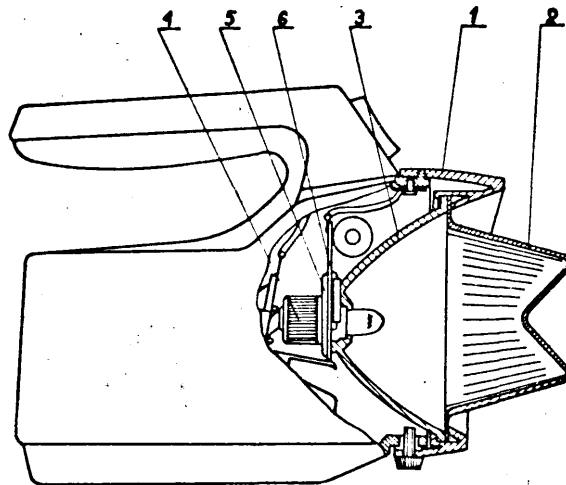
74d

(P. 154589)

6.04.1972.

Zakłady Wytwórcze Ogniwo i Baterii „Elektron” Przedsiębiorstwo Państwowe, Starogard Gdański (Edward Zaborowski).

Głowica sygnalizacyjna zwłaszcza do latarki projektorowej z uchwytem ręcznym (typ 208) znamienne tym, że jest zaopatrzona w elektroniczny układ przełączający w celu otrzymania światła przerywanego.

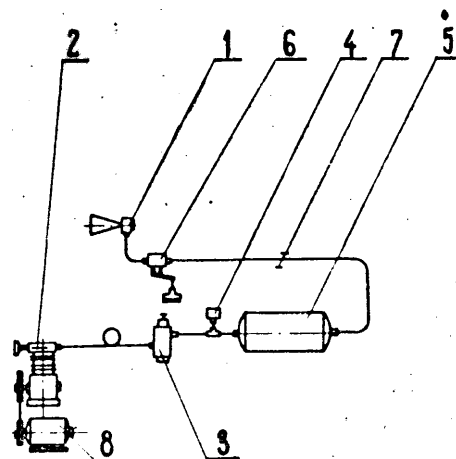


74d

(P. 154663)

10.04.1972.

Stocznia „Wisła”, Gdańsk (Paweł Bogacki, Jerzy Filas).



Urządzenie do nadawania **sygnałów** dźwiękowych, **zwłaszcza** na jednostkach **plywających**, znamienne tym **że** składa się z wytwornicy (2) sprężonego powietrza, napędzanej silnikiem elektrycznym (8), z baterii akumulatorów, ta wytwornica (2) tłoczy sprężone powietrze poprzez regulator (3) ciśnienia i wyłącznik (4) ciśnieniowy do zbiornika (5), a z niego sprężone powietrze jest podawane rurciągiem (7) poprzez zawór (6) do okrętowego gwizdka (1).

74d>

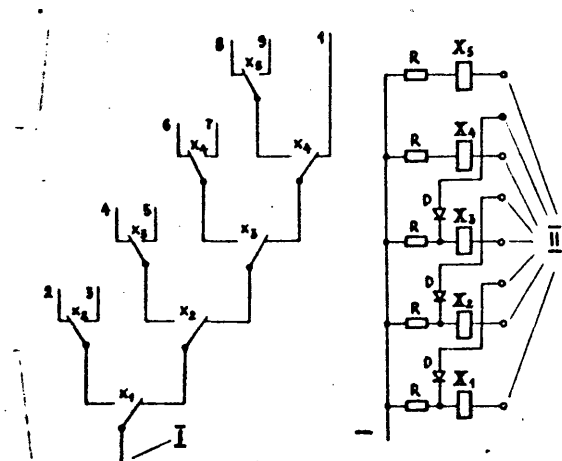
(P. 154181)

20.03.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Walerian Gruszczyński, Krzysztof Koszewski, Marian Ligmanowski, Henryk Wierzbą).

Układ do włączenia świateł sygnalizacji ulicznej o jednym wejściu dołączonym do bieguna źródła napięcia i odpowiedniej liczbie wyjść połączonych przez żarówki sygnalizacyjne z drugim biegunem źródła napięcia, znamienne tym, że do wejścia (I) układu dołączony jest punkt wspólny przełącznika (x_1) pierwszego przełącznika (X_1), który przez jego zestyk zwrotny jest dołączony do punktu wspólnego pierwszego przełącznika (x_2) drugiego przełącznika (X_2) połączonego przez jego zestyk rozwierny z drugim wyjściem (2), a przez jego zestyk zwrotny z trzecim wyjściem (3), zaś punkt wspólny przełącznika (x_1) pierwszego przełącznika (X_1) jest dołączony przez jego zestyk rozwierny do punktu wspólnego drugiego przełącznika (x_2) drugiego przełącznika (X_2) połączonego przez jego zestyk zwrotny z punktem wspólnym pierwszego przełącznika (x_1) trzeciego przełącznika (X_3), który za pośrednictwem jego zestyku rozwiernego jest dołączony do czwartego wyjścia (4), a przez jego zestyk zwrotny do piątego wyjścia (5), zaś punkt wspólny drugiego przełącznika (x_2) drugiego przełącznika (X_2) jest dołączony przez jego zestyk rozwierny do punktu wspólnego drugiego przełącznika (x_1) trzeciego przełącznika (X_3) itd. natomiast punkt wspólny drugiego przełącznika przedostatniego przełącznika jest połączony przez jego zestyk rozwierny z pierwszym wyjściem (1), przy czym uzwojenie każdego przełącznika ($X_1, X_2, \dots, X_n$) jest połączone szeregowo z rezystorem (R) dołączonym do jednego bieguna źródła napięcia, zaś do punktu wspólnego rezystora (R) i uzwojeń kolejnych przełączników z wyjątkiem dwóch ostatnich dołączane są diody (D), natomiast drugie końce uzwojeń i diody (D) stanowią wejścia sterujące (II).

Układ według zastrz. 1, znamienne tym, że dla impulsowego napięcia sterującego do końcówek uzwojeń przełączników stanowiących wejścia sterujące (II) dołączone są diody, zaś do punktu wspólnego uzwojenia i diody jest dołączony zestyk zwrotny danego przełącznika, połączony z drugiej strony z biegunem źródła zasilania przełączników.



75b

(P. 154315)

25.03.1972.

Wałbrzyskie Zakłady Graficzne „Kalkomania”, Wałbrzych (Stanisław Tanasiewicz, Piotr Józef Konatkowski, Zbigniew Święcki, Barbara Szulc Piwowarska).

Sposób wytwarzania dekoracji naszkliwionych na wyrobach ceramicznych, zapewniający uzyskanie zwiększonej odporności na ścieranie oraz działanie alkalicznych i kwaśnych środków chemicznych, polegający na uprzednim dodaniu bezpośrednio do farb ceramicznych topnika zabezpieczającego albo też na naniesieniu na szkliwiony wyrób motywów dekoracyjnych za pomocą ceramicznej kalki offsetowej lub sitodrukowej względnie poprzez pieczętowanie lub odręczne malowanie, przy czym na ostatnią warstwę farb nanosi się szklistą zewnętrzną warstwę ochronną, którą utrwalą się przez wypalanie w temperaturze 750—850°C, znamienne tym, że stosuje się topnik, który wytwarza się przez zmieszanie 3—6 części wagowych tlenku tytanu z 12—18 częściami wagowymi tlenku ołowiu i z 0,1—1,0 częściami wagowymi tlenku ceru, z mieszaniny tej pod ciśnieniem 300—400 kG/cm² prasuje się kształtki, wypala je w temperaturze około 1200°C w ciągu 2 godzin, rozdrabnia do uziarnienia poniżej 0,06 mm, a otrzymany spiek tytanowy stanowiący modyfikowany metatytan ołowiu w ilości 15—25 części wagowych miesza się z 15—30 częściami wagowymi kwarcu, 3—10 częściami wagowymi kaolinu i 40—60 częściami wagowymi boraksu, a następnie mieszaninę stapia się w temperaturze około 1200°C, raptownie studzi i rozdrabnia do uziarnienia poniżej 0,01 mm, po czym uzyskany topnik w ilości 70—80% dodaje się do 20—30% pigmentów nieorganicznych używanych do dekoracji naszkliwnej lub stosuje jako warstwę ochronną do dekoracji naszkliwnej wyrobów ceramicznych.

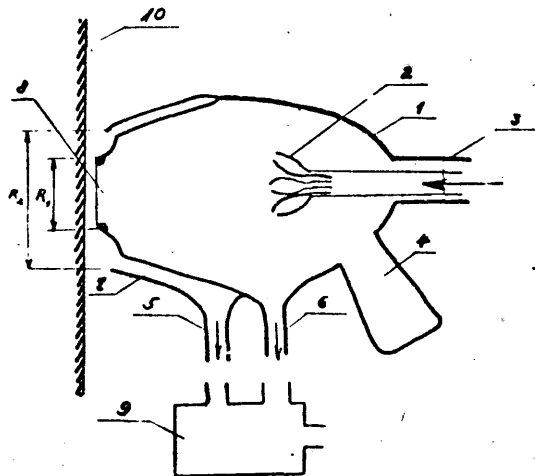
75c

(P. 153154)

28.01.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektrycznego „OBREL”, Warszawa, Polska (Waldemar Grzegorzewski).

Aparat do malowania rozpyłowego znamienne tym, że w obudowie (1) umieszcza się dysze (2) do wytwarzania rozpyłowej farby, dostarczanej ze zbiornika (9) - przy czym nie rozpylona dostatecznie farba spływa do zbiornika (9) przewodem (5), zaś rozpylona farba rozmieszcza się przez otwór o średnicy regulowanej (R_1) na powierzchni malowanej (10).



75c

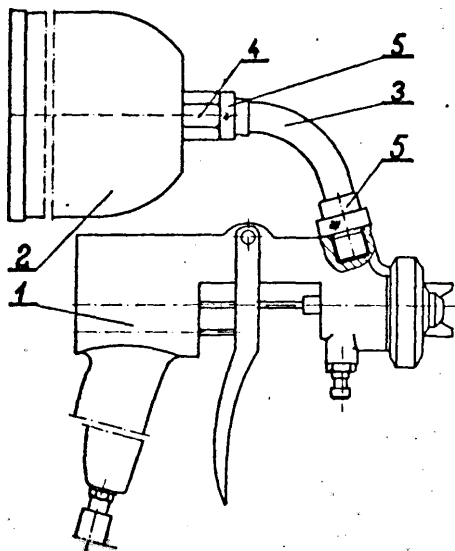
(P. 154779)

17.04.1972.

Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Bolesław Dubiela, Zygfryd Skuciński).

Pistolet malarski z regulowanym położeniem zbiornika farby składający się z pistoletu i zbiorniczka farby znamienne tym, że pomiędzy zbiorniczek (2) a wej-

ście do pistoletu (1) wkręcony jest giętki przewód (3) najkorzystniej stalowy za pomocą końcówek (5).



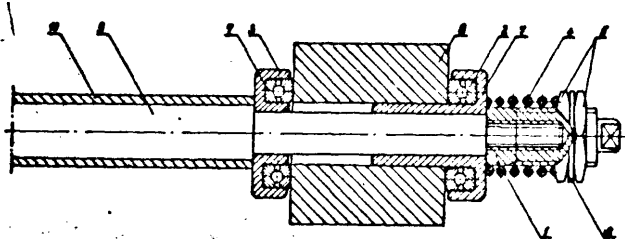
T6b

(P. 152366)

21.12.1971.

Zakłady Przemysłu Welnianego im. L. Gawlika „Wega”, Bielsko-Biała (Tadeusz Kubańda, Władysław Byrdy, Stanisław Wrzeszcz).

Sprężynowy tłumik drgań wałków cholewowych rozdzielacza rzemykowego zgrzeblarki **niedoprzędowej** znamienne tym, że uchwyt łącznika układu mimośrodowego (8) wmontowany został między dwoma tocznymi łożyskami oporowymi (7) osadzonymi w tulejkach (2 i 3) które są pod działaniem dociskowej sprężyny amortyzacyjnej (4).



76b

(P. 154473)

31.03.1972.

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrebnione, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Kniat, Benedykt Gałuszka, Józef Hebda).

Napęd aparatu nawijającego realizujący krzyżowo-cylindryczny nawój na cewkę znamienne tym, że

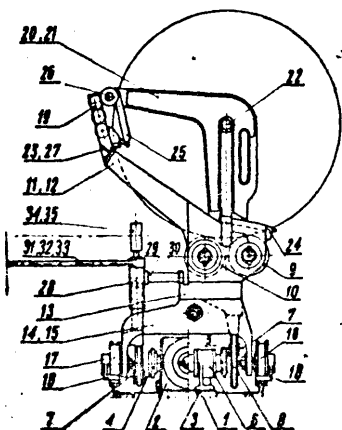
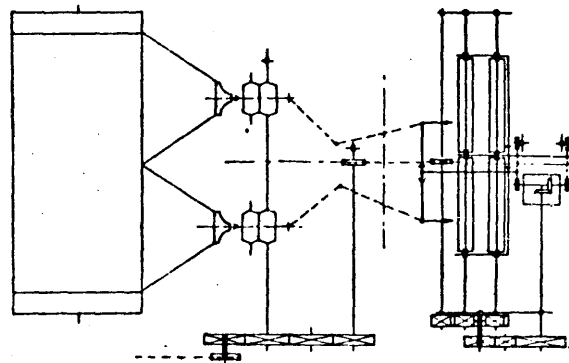


Fig. 2



uchwyt z lejkiem (34) i (35) stanowiący punkt wydajający taśmę runa lub niedoprzędę, jak i punkt odbioru tej taśmy na styku pierwszego wałka podwójowego (10) i cewki lub wałka nawojowego (22), umiejscowione są na dwóch różnych wózkach poruszających się w ruchu posuwisto-zwrotnym, lecz w kierunkach przeciwnych.

76c

(P. 154234)

23.03.1972.

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa (Mieczysław Gesiak, Witold Żurek, Tadeusz Stefanowski, Krzysztof Malinowski, Stanisław Krakowiak, Kazimierz Kuban).

Kord z termoplastycznych polimerów **włóknotwórczych** do zbrojenia wyrobów gumowych znamienne tym, że tworzy go bifilament otrzymany przez skrócenie dwóch monofilamentów, wykonanych z polimeru włóknotwórczego o jednakowej grubości w granicach 0,2 do 0,7 mm, skręconych wokół własnej osi, przy czym kierunek skrętu bifilamentu jest przeciwny do kierunku skrętu każdego z monofilamentów.

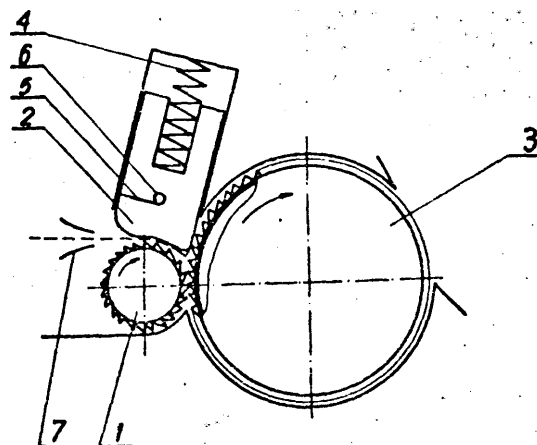
76c

(P. 154404)

30.03.1972.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Henryk Kubica, Ryszard Józwiak, Henryk Urbanowski, Teresa Piątkowska, Czesław Radom).

Urządzenie zasilające przedzarek **bezwrzecionowych** posiadające wałek wyczesujący, i stolik dociskowy, znamienne tym, że jest wyposażone w doprowadzający wałek (1) o powierzchni zgrzeblnej piłowej o pochyleniu zębów w kierunku przeciwnym do kierunku jego obrotów oraz tym, że dociskowy stolik (2) jest zaopatrzony w występ (6) i współpracującą z tym występem dźwignię (5), która jest zamocowana na sztywno do obudowy urządzenia.



TT»

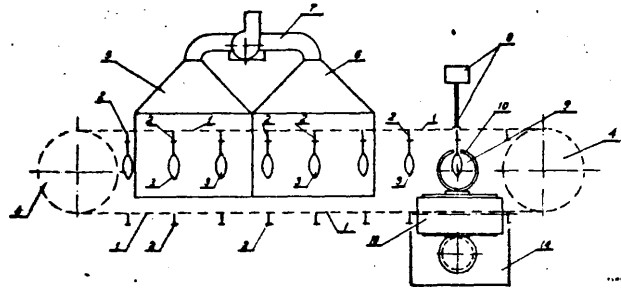
(P. 154209)

22.03.1972.

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Kraków (Czesław Sochnacki, Emil Dziwota).

Sposób ciągłego wytwarzania piłek skórzano-gumowych, znamienny tym, że na piłki gumowe lub z elastycznego tworzywa sztucznego z nałożoną warstwą kleju nakleja się, trwale zespalając na całej powierzchni zewnętrznej piłki, elementy uformowane ze skóry lub z ivoirywa skóropodobnego.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1 znamiennie tym, że przenośnik 1 z zamocowanymi na tubusach 2 piłkami 3 posiada napędowe koła 4 i jest umieszczony w komorze 5, oraz suszarki 6 o wspólnym wyciągu T, a ruch taktowy przenośnika 1 jest równy taktowi przenośnika 11 posiadającego stanowisko sprężonego powietrza 8 z formami 9.



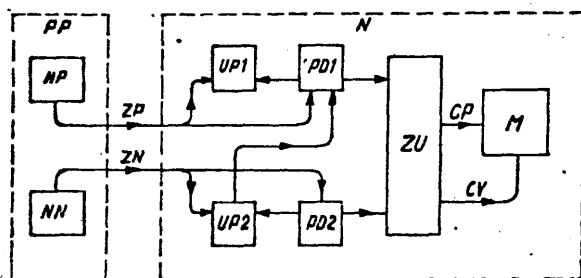
77g

(P. 153666)

24.02.1972.

Spółdzielnia Pracy Elektryków, Warszawa (Kazimierz Kassenberg, Włodzimierz Simonowicz, Roman Zarowiecki).

Automatyczna nastawnia świateł scenicznych, znamienna tym, że wyposażenie wykonawcze nastawnika służącego do zdalnego nastawiania obwodów zawiera pamięć (PD1—PD2) wydanej dyspozycji odnośnie nastawienia poziomuysterowania obwodu, czy też numeru tego obwodu, oraz układ porównawczy (UP1—UP2) dla porównywania informacji zawartej w tej pamięci, z informacją otrzymywaną z nastawnika (NP—NN) o jego aktualnej pozycji.



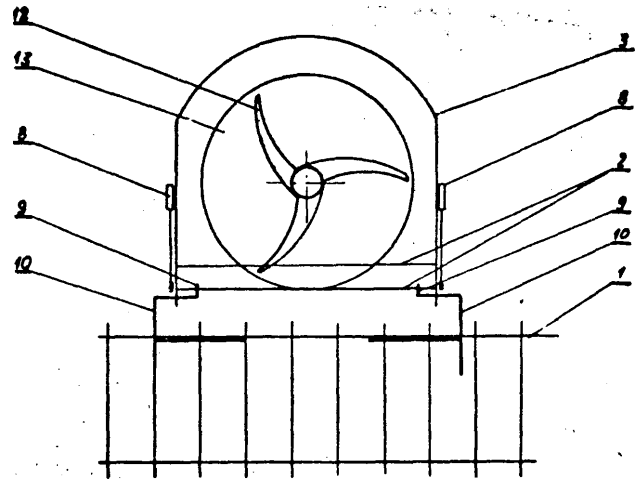
80a

(P. 153094)

24.01.1972.

Żywieckie Zakłady Przemysłu Terenowego Materiałów Budowlanych, Żywiec (Mieczysław Matuszek).

Balustrada ochronna urządzeń dozujących zwłaszcza zasilaczy skrzyniowych i okrągłych dla potrzeb ceramiki wykonana z rur stalowych, płaskowników lub blachy znamienna tym, że wykonana nad zasobnikiem (13) posiadającym urządzenie dozujące (12) a usytuowana od strony toru jezdni (1) część ruchoma balustrady ochronnej (2) stanowiąca przedłużenie balustrady stałej (3) umieszczona jest przesuwnie w prowadnicach (4) o kształcie łuku wycinka koła o promieniu (5) równemu odległości krawędzi koleby (6) od jej osi obrotu oraz posiada przeciwwagę (8) napinającą linę stalową (7) i urządzenie zakleszczające (9) odblokowywane systemem dźwigni (10) przez nacisk kół (11) wózka kolebowego.



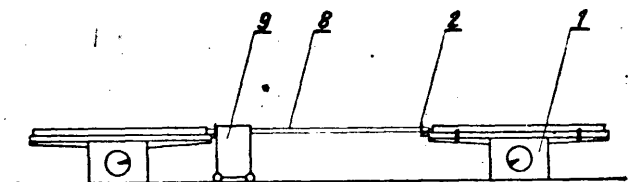
80a

(P. 153315)

5.02.1972.

Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego, Katowice (Herbert Badura).

Zespół urządzeń do produkcji elementów wielootworowych zwłaszcza płyt dachowych składający się ze stołów wibracyjnych form, podkładów, rdzeni, suwnicy z zawieszami, zasypnika masy betonowej i wózka z rdzeniami, znamienny tym, że ustawione wzdłużnie wibracyjne stoły (1) mają podpórki (2), na których w czasie wibrowania płyty w formie (7) na pierwszym wibracyjnym stole (1) opierają się końce drugiego zestawu rdzeni (8) zamocowanych na wózku (9), przy czym przy wyciąganiu z formy (7) pierwszego zestawu rdzeni (8) drugi zestaw rdzeni (8) jest wsuwany do formy (7) na drugim stole wibracyjnym (1).



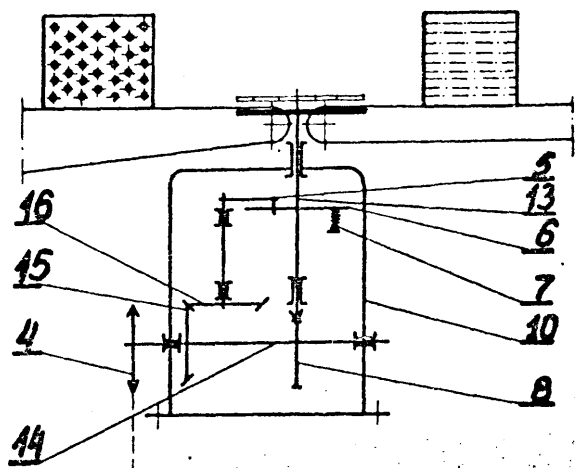
80a

(P. 153487)

15.02.1972.

Kujawskie Zakłady Mechaniczne Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Gniewkowo (Kazimierz Głowacki, Bogdan Kamiński, Zbigniew Kociński).

Urządzenie do podnoszenia, obracania i odstawiania półwyrobów ceramicznych usytuowane pomiędzy transporterem ucinacza obiegowego, a transporterem podajnika listew, znamiennie tym, że wałek (14) z osadzonym na niej łańcuchowym kołem synchronizującym (4) obraca krzywkę (8), która unosi oś (13) z przymocowanymi do niej stolikami (3) i krzyżem maltańskim (6) ustalonym w dolnym położeniu osi (13) przez sworznie ustalające (7) zaś w górnym położeniu osi (13).



krzyż maltański (6) zazębia się i jest obracany przez sworzeń korby obracającej (5) napędzanej przez koło zębate (16) współpracujące z kołem zębatym (15) zamocowanym na wspomnianym wałku (14).

80a (P. 154020) 14.03.1972.

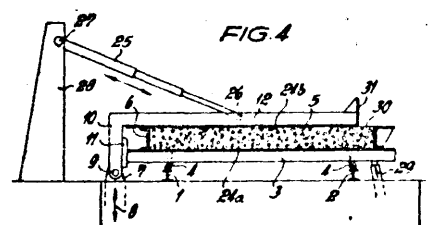
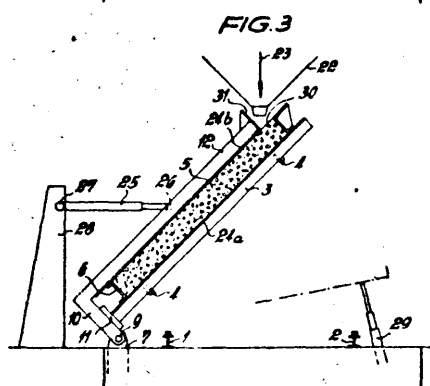
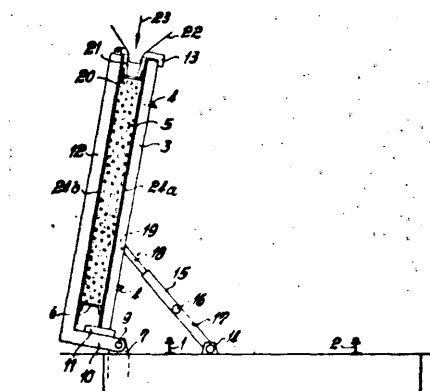
Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane nr 3, Poznań (Ewa Stankowska).

Sposób formowania elementów wielkowymiarowych dwuwarstwowych, zniemienny tym, że na ułożoną na dnie formy warstwę betonu jamistego grubości od 13 do 26 cm układa się zbrojenie oraz nim zaczyna się proces wiązania, warstwę betonu konstrukcyjnego grubości od 6 do 12 cm, którą po wyrównaniu zawibrowuje się dwukierunkowo przez około 3 do 15 sekund.

80a (P. 154132) 17.03.1972.

Modulbau AG, Zug, Szwajcaria (Lorenz Kesting).

Urządzenie do wytwarzania zbrojonych betonowych półfabrykatów, zwłaszcza ścian i stropów dla budownictwa uprzemysłowionego, w którym beton przeznaczony na wytwarzany półfabrykat wlewa się do formy ramowej kształtującej wąskie ściany półfabrykatu, spoczywającej na ruchomej paletce przeznaczonej do kształtowania szerokiej ściany półfabrykatu i doprowadza do stwardnienia, zniemienny tym, że zawiera płytę (12) do kształtowania ściany szerokiej półfabrykatu (5), przeciwległej do palety (3), zablockowaną podczas zalewania betonem, z formą utworzoną przez formę ramową (6) i paletę (3), przy czym płyta (12) jest przechylona razem z formą do położenia ukośnego umożliwiającego zalewanie betonu do formy całkowicie zamkniętej za wyjątkiem otworu wlewowego (20).



80b (P. 150540) 16.09.1971.

Zakłady Elektrod Węglowych „1 Maja”, Racibórz (Mieczysław Miśkiewicz, Andrzej Kopka, Józef Kałuziński, Jarosław Bęski, Dorota Helak, Lech Mejze, Dionizy Uchański).

Masa węglowa elektrodowa szczególnie dla pieców elektrycznych, składająca się z wypełniacza węglowego i lepiszcza zniemienny tym, że 40—60 części wagowych suchego zestawu stanowi kalcynowany koks węglowy o uziarnieniu 20—0 mm z zawartością ziaren powyżej 15 mm minimum 10% i ziaren poniżej 0,3 mm maksimum 35%.

80b (P. 150961) 9.10.1971.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa (Wiesław Tokaj, Piotr Wileński, Kazimierz Olesiński, Krystyna Bajer, Aleksander Płowiec, Stanisław Kaap).

Sposób wytwarzania wypełniacza mineralnego do mas bitumicznych, zniemienny tym, że do poftlotacyjnej mączki dolomitowej wilgotnej wprowadza się w ilości do 30 procent wagowych mączki palone i miesza się w ciągu około 5 min., po czym składa w pryzmie lub w silosie na okres co najmniej 48 godz., a następnie po okresie dojrzewania rozdrabnia się mieszankę w młynie kulowym lub innym do tego stopnia, aby przynajmniej 80% ziarn przechodziło przez sito o oczkach 0,075 mm.

80b (P. 150962) 9.10.1971.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa (Wiesław Tokaj).

Sposób produkcji wypełniaczy mineralnych, zniemienny tym, że materiał skalny, kruszywo naturalne lub żużel wielkopiecowy, przed rozdrobnieniem w młynie kulowym, rozbija się w młynie udarowym z obiegiem pneumatycznym do frakcji poniżej 0,4 mm, a następnie materiał podaje się do młyna kulowego, gdzie ulega on dalszemu rozdrobnieniu do frakcji poniżej 0,075 mm.

80b (P. 151031) 14.10.1971.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Wrocław, Wrocław (Kazimierz Baniś, Henryk Puculek).

Sposób wytwarzania betonu z dodatkiem popiołów lotnych, zniemienny tym, że cement miesza się wstępnie na sucho z popiołem w ilości 0—50% części wagowych cementu, po czym uzyskana jednorodna mieszanina podawana jest grawitacyjnie do znanej betonowni.

Urządzenie do stosowania sposobu wg zastrzeżenia 1 i 2 zniemienny tym, że typowa betonownia posiada wstępny mieszalnik (8) typu śmigłowego.

80b (P. 153011) 21.01.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Franciszek Hanusiewicz, Zofia Bednarska).

Sposób wytwarzania izolacyjnych wyrobów żaroodpornych i/lub ogniotrwałych metodą pianową, gazową lub z innych ceramicznych mas lejących lub plastycznych, zniemienny tym, że znaną masą ceramiczną wypełnia się, korzystnie przez odlewanie, znane rozbielne formy, korzystnie metalowe, ustawiane na uprzednio podgrzewanych ceramicznych płytach umieszczonych na wózku piecowym, na którym przemieszcza się je oraz suszy i wypala w znanych temperaturach.

rach, po czym otrzymany półwyrob, korzystnie w **kształcie** płyty, poddaje się obróbce mechanicznej w celu otrzymania odpowiednich **kształtów** i wymiarów.

80b (P. 153170) 29.01 1972.

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Justyn **Stachurski**).

Sposób wykorzystania złomu z wyrobów ogniotrwałych chromitowo-magnezytowych i **magnezytowo-chromitowych** znamienno tym, że złom ten odpowiednio oczyszczony, nieoczyszczony lub odpadowy przemiela się na ziarno o granulacji poniżej 0,5 mm, następnie miesza z przemielonym perlitom, bentonitem i krzemianem sodu lub ich mieszaniną, a otrzymaną masę nawilża się wodą do wilgotności 20—40% i stosuje do natryskiwania na gorąco obmurza pieców i urządzeń cieplnych, budowanych z ogniotrwałych wyrobów zasadowych w przemysłach hutniczym i innych za pomocą **torkretnic** nanoszących masy pod ciśnieniem metodą moką.

80b (P. 153298) 5.02.1972.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Aleksander Rusiecki, Leonard Urban, Bronisław Brodzik).

Sposób wykonywania trwałych wypraw tynkarskich, znamienno tym, że po wykonaniu obrzutki - warstwy spodniej z zapraw cementowych lub **wapienno-cementowych**, wykonuje się warstwę tynku - wierzchnią przy użyciu znanych zapraw wapienno-gipsowych lub gipsowych w czasie dobranym tak, aby nastąpiło to przed zakończeniem okresu dojrzewania obrzutki, najkorzystniej tego samego dnia lub następnego.

80b (P. 153350) 7.02.1972.

Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych „**Termoizolacja**”, Zabrze (Michał Dziwiński, Andrzej Długosz, Henryk Marchwicki, Edmund Mańka).

Beton komórkowy termoizolacyjny, zawierający w swym składzie znane materiały stosowane w produkcji betonów komórkowych do celów ogólnobudowlanych, znamienno tym, że do znanych składników dodaje się spoiwo ogniotrwałe w postaci nie wypalonej gliny ogniotrwałej w ilości 5—10%, mączki wapiennej **CaCO₃** lub kredy w ilości 5—20% oraz włókna mineralnego zwłaszcza z wełny bazaltowej w stanie rozwałkowanej w ilości 1—5% wagowo.

80b (P. 153971) 10.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr (P. 149804) *

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Stanisław Pyrzanowski, Włodzimierz Skalmowski, Antoni **Pa-procki**, Hanna Bojanowicz).

Sposób otrzymywania spoiwa hydraulicznego, w którym **miesza** się ze sobą popioły lotne w ilości 60—80% wagowo z klinkierem cementowym, wapnem, gipsem, piaskiem i solami metali ziem alkalicznych lub/oz solami metali III grupy według projektu wynalazczego nr P. 149804, lub w którym miesza się ze sobą popioły z węgla brunatnego z cementem, wapnem, gipsem, piaskiem, solami metali ziem alkalicznych lub/oz solami II grupy metali HCl według projektu wynalazczego nr P. 152489, znamienno **tym**, że mieszaninę popiołów lotnych z pozostałymi suchymi składnikami spoiwa poddaje się spiekaniu lub ogrzewaniu w temperaturze 70—900°C, przy czym **w** przypadku zastosowania popiołów lotnych z węgla brunatnego - do tak uzyskanego spoiwa dodaje się po spiekaniu, wraz z wodą zarobową HCl.

80b (P. 154044) 13.03.1972.

Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice (Erazm Lewaczyński, Włodzimierz Tucharz, Andrzej **Pietrzyk**, Andrzej Czempiel, Ireneusz Rokoszyński, Józef Gruca, Elżbieta Witkowska-Wolnik, Stanisław Kluczewski, Błażej Sołtysik, Antoni Kucharczyk).

Sposób wytwarzania osłon do wypalania wyrobów ceramicznych znamienno tym, że wytwarza się je z masy zawierającej 40—60% spoiwa mulitowo-korundowego, 30—50% węgla krzemu o uziarnieniu 0,2—2 mm oraz 0—20% elektrokorundu granulowanego o uziarnieniu poniżej 0,2 mm a uformowane półfabrykaty wypala się w temperaturze 1410—1490°C.

80b (P. 154050) 13.03.1972.

Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych, Ruciane-Nida (Władysław Tomiczek, Michał Wiechowski, Kazimierz **Alama**, Bohdan Żurek).

Sposób wytwarzania mas włóknistych bitumowanych zwłaszcza do produkcji płyt pilśniowych porowatych znamienno tym, że do zrębków poddawanych obróbce hydrotermicznej w termorozwłókniaczu lub do włókien drzewnych wydostających się spomiędzy tarcz mielących przed ich rozcięciem wodą w cyklonie dodaje się w ilości od 1,5 do 35 części wagowych, korzystnie od 9,0 do 28,0 części wagowych środka impregnującego, w przeliczeniu na 100 części wagowych zupełnie suchej masy zrębków.

80b (P. 154051) 14.03.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Roman Pampuch, Andrzej Kwatara, Augustyn Powroźnik).

Sposób pokrywania powłokami ochronnymi materiałów ceramicznych, zwłaszcza grafitu znamienno tym, że na powierzchnię materiałów nakłada się powłoki z krzemu, tytanu, cyrkonu i/lub ich tlenków w postaci proszku lub pasty a następnie ogrzewa się w reaktorze kwarcowym w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze, potrzebnej do spiekania lub stopienia powłok, przy czym powłoki w postaci proszku nakłada się na uprzednio nałożoną ciekłą warstwę znanego środka wiążącego.

80b (P. 154121) 17.03.1972.

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice (Zofia Patzek, Zygmunt Kosiewicz, Jan Zachłód, Krystyna Drabikowa, Stanisław Malec).

Sposób wytwarzania gazoprzepuszczalnych wyrobów zasadowych na bazie magnezytu znamienno tym, że do wytwarzania tych wyrobów stosuje się zasady kruszywo ogniotrwałe bez frakcji pyłowej, o jednakowych rozmiarach ziarn w ilości 90—99%.

80b (P. 154198) 21.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków (Adam Winnicki).

Cementy na bazie pyłów dymnicowych, znamienne tym, że mieszaninę składającą się z pyłów dymnicowych w 62,3% i tlenków wapnia w 37,7% poddaje się działaniu temperatury od 180°C do 1200°C.

80b (P. 154333) 27.03.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Jerzy Liszka, Kazimierz Mikula).

Sposób spiekania drobnych kruszyw lekkich, polegający na spiekaniu w złożu fluidalnym granulek, for-

mowanych z surowców, mających zdolność pęcznienia w stanie **piroplastycznym**, znamienne tym, że granulki wysuszone i nagrzane poniżej temperatury wydzielenia się gazów, powodujących ich spęcznienia, wprowadza się w sposób ciągły na złożo fluidalne o temperaturze wyższej od temperatury topnienia niskotopliwych eutektyk a następnie wytrzymuje się je w temperaturze niższej o 50—200°C, po czym odprowadza na zewnątrz, przy czym czynnik fluidyzujący wprowadza się w dolnej części złoża poziomo lub pod kątem mniejszym od 14°, prostopadłe do promienia rusztu lub pod kątem mniejszym od 90°.

Urządzenie do stosowania sposobu **według** zastrz. 1, zawierające fluidalną komorę, znamienne tym, że komora fluidalna (3) ma kształt pierścienia, zwężającego się ku dołowi, zakończonego rusztem (5), składającym się z kilku segmentów (10), które zawierają promieniowo płytki (11) usytuowane poziomo lub pod kątem mniejszym od 14°.

80b (P. 154339) 27.03.1972.

Cementownia »Podgródzie«, Raciborowice Górne (Regina Sieczka).

Sposób regulowania czasu wiązania znamienne tym, że jako czynnika regulującego czas wiązania cementów używa się fosfogipsu w postaci mokrej lub suchej.

Mb (P. 154342) 27.03.1972.

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole (Wiesław Kurdowski, Jan Sowa, Ewa Zielniewska).

Sposób wytwarzania spoiwa cementowego z mieszaniny cementu i odpadów przemysłowych, zwłaszcza z popiołów lotnych z elektrowni lub elektrociepłowni przemysłowych, polegający na tym, że wytwarza się klinkier cementowy, a następnie przemiera się ten klinkier w młynach, zwłaszcza rurowych, z domieszką około 4% gipsu, wraz z odpadami przemysłowymi, zwłaszcza z popiołami lotnymi, albo oddzielnie poszczególne jej składniki, które następnie miesza się, zwłaszcza pneumatycznie, w odpowiednich proporcjach, znamienne tym, że przemiał prowadzi się do momentu kiedy powierzchnia właściwa miewa wynosi od 4000 do 6000 cm²/g, przy czym ilość odpadów dodaje się w granicach od 60 do 90% w stosunku do ilości klinkru, a ponadto do mieszaniny cementowo-odpadowej wprowadza się kationy o dużej aktywności w stosunku do krzemionki, zwłaszcza odpady przemysłu sodowego.

Spoiwo cementowe, wytwarzane sposobem według zastrz. 1, znamienne tym, że w warunkach naturalnych wytrzymałości wzrastają powoli, systematycznie, nawet przez kilka lat, a w warunkach obróbki termicznej spoiwo zachowuje się podobnie jak spoiwa, w których ilość klinkru cementowego jest kilkakrotnie większa.

80b (P. 154444) 31.03.1972.

Zakład Materiałów Magnetycznych „Polfer”. Warszawa (Sławomir Gąsiorek, Andrzej Leśniewski, Jolenta Pawlica).

Sposób obniżenia zawartości plastifikatora przy granulowaniu mas ferrytowych w suszarkach rozpylowych z zawiesiny wodnej proszków ferrytowych w obecności plastifikatorów zawierających środki wiążące, poślizgowe, powierzchniowo czynne i pianogaszące wprowadzane w czasie ciągłego mieszania tej zawiesiny w odpowiednich zbiornikach znamienne tym, że w skład plastifikatora wprowadza się metylohydroxyetylocelulozę w ilości 0,02 do 0,20% wag. korzystnie 0,125% wag. w odniesieniu do suchego proszku ferrytowego, a następnie zawieszinę tę poddaje się procesowi granulowania w suszarkach rozpylowych, normalnie stosowanymi sposobami.

80b (P. 154543) 5.04.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Alfons Nowacki, Andrzej Pawlaczyk, Krzysztof Bucholc).

Sposób wytwarzania mieszaniny do budowy bitumicznej nawierzchni drogowej znamienne tym, że pyły wapienne pochodzące z cyklonów i elektrofiltrów pieców obrotowych systemu Lepola w ilości do 15% wagowych miesza się na gorąco lub zimno z szkieletem mineralnym, z lepiszczem asfaltowym lub smołą.

80b (P. 154549) 5.04.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. i J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Zachara, Alfons Nowacki).

Sposób wytwarzania sztucznego, lekkiego kruszywa z popiołów lotnych pochodzących ze spalania węgla brunatnego, które grudkuje się z wodą w ilości około 30% wagowych w stosunku do ilości popiołów i poddaje się ciśnieniowej obróbce cieplnej w parze wodnej lub też popioły lotne w ilości do 50% wagowych zastępuje się piaskiem, znamienne tym, że popioły lotne węgla brunatnego zastępuje się popiołami lotnymi pochodzącymi ze spalania węgla kamiennego, które miesza się na sucho z palonym wapnem mielonym i grudkuje się z wodą w ilości do 35% wagowych w stosunku do ilości składników oraz poddaje się ciśnieniowej obróbce cieplnej w parze wodnej zwanej autoklawizacją.

80b (P. 154688) 12.04.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Mazur, Janina Włodarczyk, Izydor Dreła, Wojciech Durzyński).

Sposób wytwarzania masy bitumicznej, sporządzanej ze smoły powęglowej i wypełniacza mineralnego w postaci kamiennego kruszywa, znamienne tym, że 100 części wagowych płynnej smoły powęglowej miesza się z 0,5—15 częściami wagowymi lateksu butadienowo-styrenowego, a osobno miesza się 300—600 części wagowych wypełniacza mineralnego w postaci kruszywa kamiennego o uziarnieniu 5—20 mm z 30—60 częściami wagowymi dwuchloru siarki o 30—60 częściami wagowymi wodorotlenku wapniowego, przy czym obie grupy składników łączy się razem bezpośrednio przed użyciem i miesza aż do uzyskania jednolitej masy.

80b (P. 154907) 21.04.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Dyczek, Marek Petri).

Sposób wytwarzania wyrobów izolacyjnych znamienne tym, że mieszaninę mielonego piasku, wapna i wody poddaje się autoklawizacji w temperaturze od 170—220°C, przez okres od 2—5 godzin, celem utworzenia uwodnionych krzemianów wapnia, które następnie formuje się i suszy.

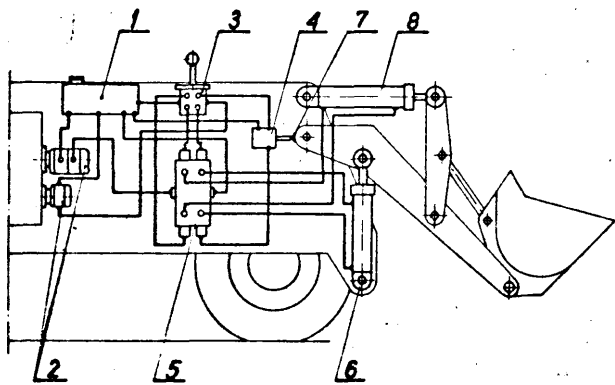
81 (P. 154252) 22.03.1972.

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław (Jacek Korol, Otto Herma).

Hydrauliczny układ roboczy kopalnianej maszyny ładująco odstawczej składający się z układu pomp i rozdzielacza sterowanego serworozdzielaczem znamienne tym, że pomiędzy serworozdzielaczem (3) a rozdzielaczem roboczym (5) znajduje się włączony szeregowo zawór przełączający (4) uruchamiany krzywką (7) umieszczoną na wysięgniku roboczym maszyny.

Hydrauliczny układ roboczy według zastrz. 1 znamienne tym, że zawór przełączający (4) składa się

z korpusu (9) w którym jest umieszczony suwak (13) wydrążony wewnątrz i zaopatrzony w dwa tłoczki górny i dolny współpracujące z dwoma podtoczeniami korpusu (9) przy czym tłoczek górny steruje przepływ pomiędzy wlotem (10) połączonym z serworozdzielaczem (3) układu roboczego i wylotem (11) prowadzącym do rozdzielacza roboczego (5), natomiast dolny tłoczek suwaka (13) współpracuje z podtoczeniem korpusu (9) zaopatrzonym w otwór odpływowy (12) prowadzący do zbiornika (1), podczas gdy w wydrążeniu suwaka znajduje się tulejka (14) z otworem kalibrowanym umieszczonym w sposób umożliwiający jej swobodny przesuw w czasie ruchów suwaka (13), zaopatrzona jest w kanalik (16) prowadzący do przestrzeni nad górnym tłoczkiem, przy czym suwak (13) zaworu przełączającego (4) podparty jest sprężyną powrotną (15), a jego przeciwny koniec tworzy zdeżak współpracujący z krzywką (7).



81*

(P. 154151)

18.03.1972.

Izdatelstvo „Izvestia”, Moskwa, ZSRR (Yakov Efimovich Duchinsky, Grigory Avramovich Radutsky, Rafail Efimovich Kheifets, Nikolai Ivanovich Anikanov, Leonid Pavlovich Grachev, Mikhail Evseevich Frumkin, Grigory Iosifovich Zax).

Sposób pakowania pakietów z płaskich przedmiotów w paczki obejmujący operacje odwijania materiału pakowego z rulonu, owijania pakietu tym materiałem na jego górnym i dwóch przeciwnych bokach, zaginania wolnego końca materiału pod dolną stronę pakietu, operacje odcinania drugiego końca materiału, zaginania odciętego końca materiału pod dolną stronę pakietu w tym celu żeby utworzyć paczkę z otwartymi czołowymi stronami i następujące po tym operacje zaginania materiału na czołowych stronach tej paczki do uzyskania gotowej paczki, znamienny tym, że pakiet i materiał pakowy umieszcza się w dzielonym korpusie otaczającym ten pakiet w taki sposób, że materiał owija go na górnym i dwóch przeciwnych bokach, przy czym następujące później zaginanie końców materiału pod dolną stronę pakietu i zaginanie materiału na czołowych stronach paczki dokonuje się w dzielonym

nym korpusie, który po usunięciu z niego gotowej paczki wykorzystuje się do pakowania następnych pakietów.

Korpus, do wykonywania sposobu według zastrz. 1 znamienny tym, że zawiera pudło (16) otwarte od dołu i z dwóch przeciwnych czołowych stron, w którego bocznych ściankach (17) usytuowane są pionowe żłobki (18) oraz zawiera płytę (20) umieszczoną wewnątrz pudła (16) i przeznaczoną do utrwalania położenia materiału pakowego na przedmiocie, mającą występy (19) umieszczone w żłobkach (18) służących do prowadzenia w nich płyty (20) podczas wprowadzania do pudła i wyprowadzania z niego zapakowanego pakietu (1).

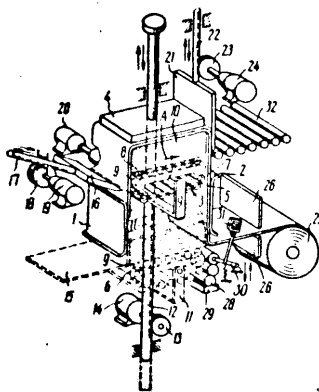
81a

(P. 154152)

18.03.1972.

Izdatelstvo „Izvestia”, Moskwa, ZSRR (Yakov Efimovich Duchinsky, Grigory Avramovich Radutsky, Rafail Efimovich Kheifets, Grigory Iosifovich Zax, Nikolai Ivanovich Anikanov, Leonid Pavlovich Grachev).

Urządzenie do zawijania przedmiotów w materiał pakowy, zawierające dwie przeciwnie ścianki między którymi, za pomocą pionowo przesuwnej stołu przepychany jest przedmiot razem z materiałem utrzymywanym na tym przedmiocie przez ruchomy przycisk umieszczony nad ściankami, oraz zawierające środek do zaginania wolnych końców materiału pod przedmiot zapakowany w ten materiał na górnym i dwóch przeciwnych bokach w wyniku przepychania przedmiotu między ściankami, znamienny tym, że środek do zaginania wolnych końców materiału (15) pod przedmiot (10) zawiera rolkowy przenośnik (3) bez końca o przerywanym ruchu obrotowym, będący pionowo przesuwany stołem, przy czym w przerwę między rolkami (9) tego stołu za pomocą ruchomego popychacza (16) wprowadzony jest jeden z wolnych końców materiału, oraz zawiera opórkę (21) umieszczoną nad jedną ze ścianek (2) wystającą nad przedmiot w kierunku ruchu przenośnika podczas zaginania przez ten przenośnik wprowadzanego między rolki końca materiału pod przedmiot.



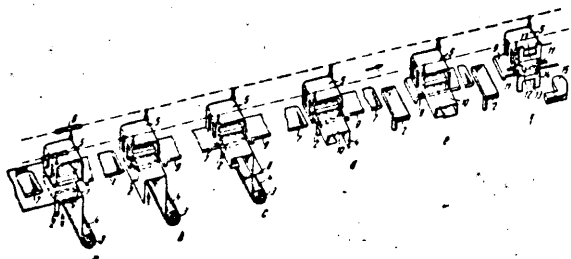
81a

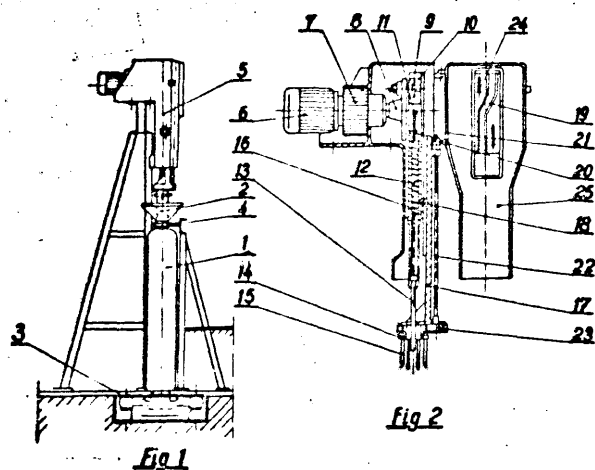
(P. 154334)

27.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice (Jan Teodorowicz, Bernard Garus, Bernard Gwiozda).

Urządzenie do napełniania butli acetylenowych masą ceramiczną znamienny tym, że składa się z płyty wibracyjnej (3), na której ustawiona jest butla (1) przeznaczona do napełniania z nakręconym na jej szyjce lejkiem (2) oraz z mechanicznej wtłaczarki masy ceramicznej (5), zaopatrzonej w głowicę, która posiada trzpień wtłaczający (13) umieszczony centralnie w pierścieniu (15), przy czym trzpień (13) oraz pierścień (14) z bolcami (15) wykonują na przemian pionowe ruchy posuwisto-zwrotne.





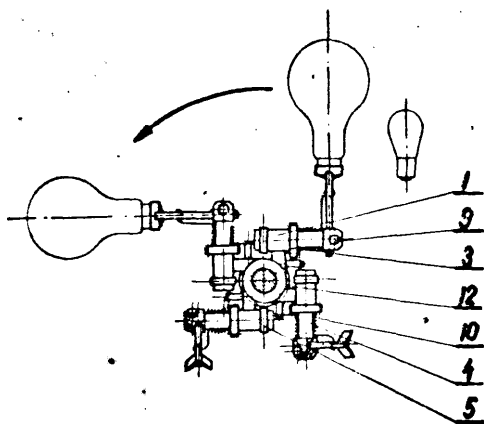
«1a

(P. 154389)

29.03.1972.

Kombinat Techniki Światłowej „Polam” Piłska Fabryka Żarówek, Piła (Czesław Tatarynowicz, Eugeniusz Grabowski, Tadeusz Borowiak).

Mechanizm do przenoszenia drobnych przedmiotów, zwłaszcza żarówek wszelkiego rodzaju, znamienne tym, że posiada korpus (1) z odpowiednią ilością ramion, na których zamocowane są parami wałki (2) z kółkami zębatymi (3) i kostkami zaciskowymi (4), w których są osadzone z odpowiednio ukształtowaną częścią chwytową szczęki (8) zwierane sprężyną (10) poprzez rolkę (7) i kółka zębata (3), przy czym szczęki te są wprawiane w przerywany ruch obrotowy podczas przenoszenia drobnych przedmiotów w żądane położenie po odpowiednim promieniu, którego wielkość może być regulowana.



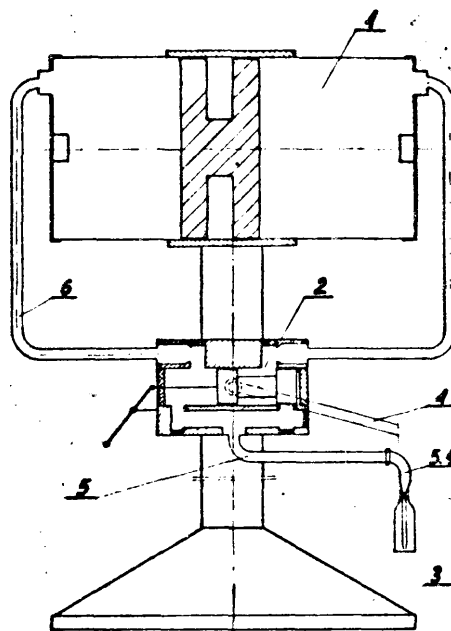
81a

(P. 154931)

24.04.1972.

Wiesław Jaroszyński, Warszawa, Józef Wysoczyński, Warszawa.

Nalewarka do półautomatycznego napełniania opakowań ściśle odmierzonymi ilościami różnych płynów składająca się z rozdzielacza z przewodem zasilającym i przewodem wypływowym oraz dozownika zmiennego, na tym, że w położeniu lewym elementu dawkującego rozdzielacza (2.1. rys. 2.) płyn przepływa pod odpowiednim ciśnieniem z przewodu zasilającego (4. rys. 1) do komory lewej dozownika (1.) i naciskając na tłok (1.1. - rys. 2.) w nim znajdujący się przemieszcza go powodując jednocześnie wypchnięcie płynu zawartego po przeciwnej stronie tego tłoka z komory prawej dozownika przewodem (6. rys. 1) poprzez prawą stronę rozdzielacza (2. rys. 2.) przewodem wypływowym (5. rys. 1.) z końcówką (5.1. rys. 1) do odpowiedniego opakowania.



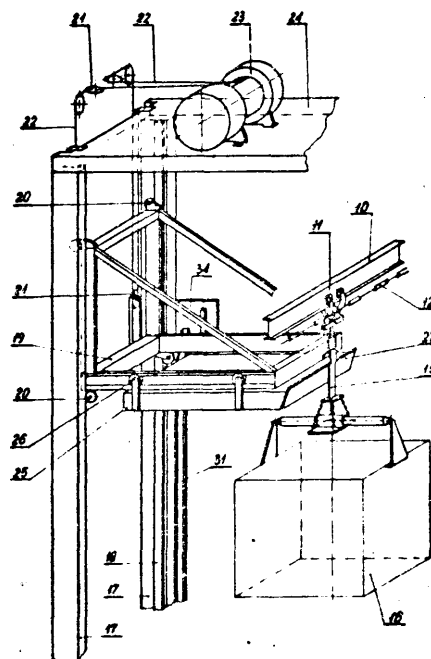
81e

(P. 152980)

20.01.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa (Michał Korolko).

Urządzenie do zakładania i zdejmowania zawieszki na hak taktowego przenośnika jednotorowego, które składa się z ramy ruchomej, z prowadnicami poruszanej wciągarką linową znamienne tym że na ramie ruchomej (19) znajduje się wózek (25) sterowany prowadnicami krzywkowymi (31) wyposażony w zabierak (27).



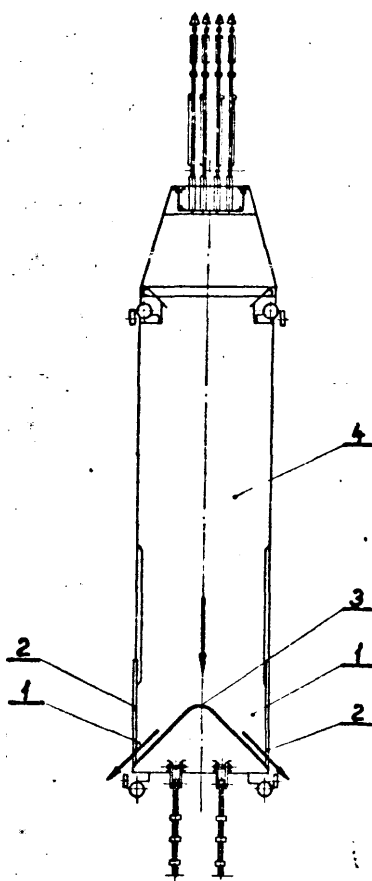
81e

(P. 153052)

24.01.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Ośrodek Studialno-Badawczy Projektowania Górnictwa Podziemnego, Katowice (Marian Izdebski, Józef Turczyński, Krzysztof Nowakowski, Rudolf Solik).

Naczynie skipowe do transportu urobku, składające się z pojemnika skipowego i zamknięcia, znamienne tym, że posiada dwa otwory (1) wysypowe umieszczone na dwóch przeciwnych stronach naczynia.



81e

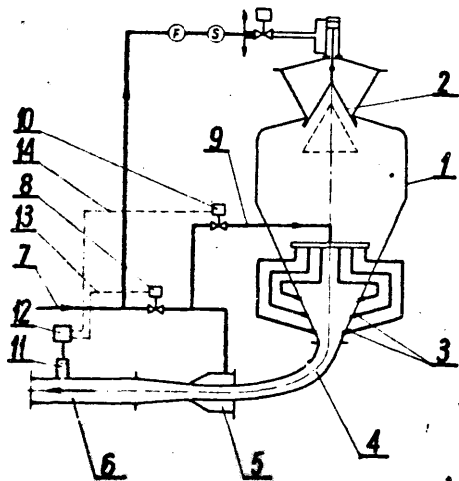
(P. 153123)

27.01.1972.

Patent dodatkowy do patentu 55162

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Precyzyjnego „Predom-Biprozap”, Wrocław, Polska (Hipolit Szczepanik).

Podajnik komorowy z układem samoczynnej regulacji współczynnika koncentracji w wysokociśnieniowym transporcie pneumatycznym wyposażonym w rurę rozpędową połączoną z rurociągiem transportowym na którym umieszczony jest króciec pomiarowy z komorą osadczą i wkładką filtracyjną. Znamienne tym, że na króciec pomiarowy (11) jest osadzony nastawny czujnik ciśnieniowy (12) połączony przewo-



darni impulsowymi (13) i (14) z zaworem (8) zainstalowanym na rurociągu zasilającym (7) i zaworem (10) zainstalowanym na rurociągu zasilającym (14) sterującym pracą dysz dozujących (3).

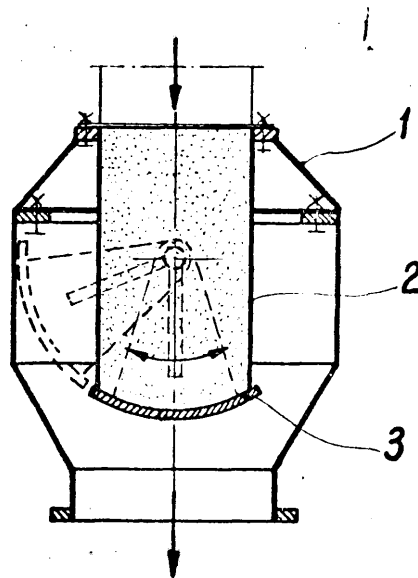
81e

(P. 153205)

1.02.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa (Kazimierz Gawart, Witold Nędzarek, Kazimierz Talariski).

Urządzenie wysypowe do materiałów, zwłaszcza drobnoziarnistych, składające się z króćca wysypowego oraz obrotowej przepustnicy mającej kształt wycinka cylindra i umieszczonej w pewnej odległości od otworu wysypowego króćca, znamienne tym, że przepustnica (3) jest zwrócona stroną wklęsłą do króćca (2) odprowadzającego materiał z zasobnika.



81e

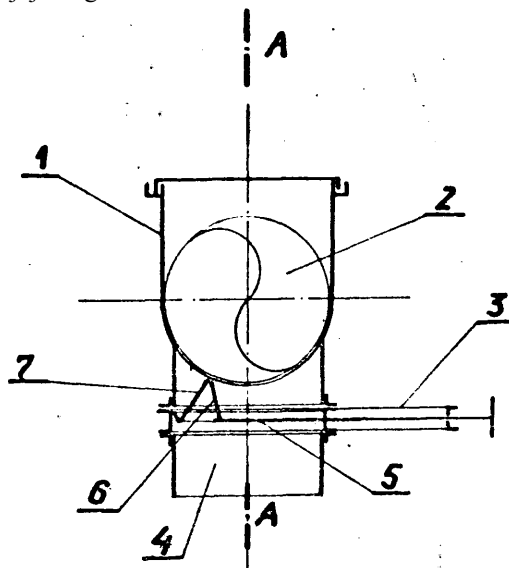
(P. 153248)

3.02.1972.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków (Kazimierz Skrzypek, Zdzisław Bodziony).

Sposób rozdziału materiału ze ślimakowych przenośników na kilka miejsc odbioru, a w szczególności rozdziału materiałów pylistych, przyczepnych i o dużym kącie tarcia wewnętrznego. Znamienne tym, że ślimak przesuwający materiał w obudowie (1) przenośnika (2) oczyszcza szczelinę wylotową umożliwiając swobodny równomierny wypływ materiału przez tę szczelinę.

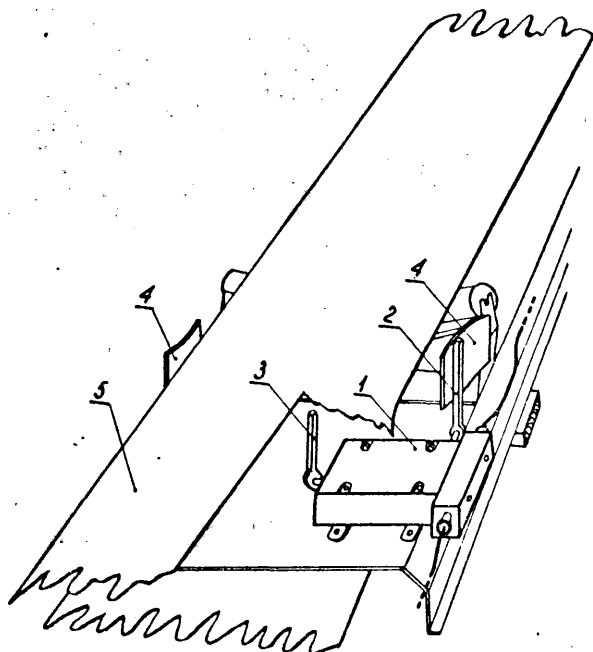
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1. Znamienne tym, że szczelinę wylotową tworzy blacha (7) i przysłona (6) zamocowane w ten sposób, że krawędzie górne blachy (7) i przysłony (6) są zawsze w styczności sprężystej ze ślimakiem przesuwającym produkt, co uniemożliwia zatykanie się szczeliny na całej jej długości.



81e (P. 153310) 5.02.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Norbert Rak, Stefan Uplawa).

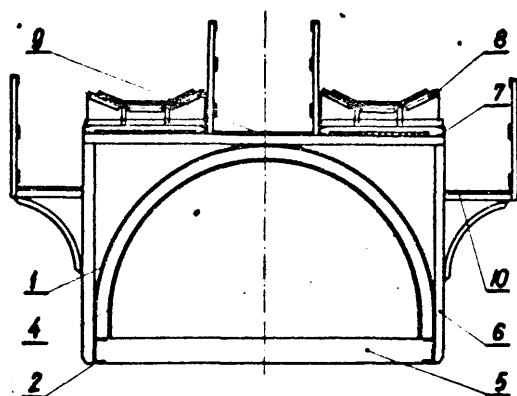
Urządzenie do kontroli uszkodzeń taśmy przenośnikowej, zawierające czujnik elektryczny, znamienne tym, że ma przestawną dźwignię (2) zaopatrzoną w półkolistą tarczę (4) stykającą się z obrzeżem taśmy (5) oraz ma przestawną dźwignię (3) umieszczoną pod górnym ciągiem taśmy (5) przenośnika, po to oś dźwigni (2) jest prostopadła do osi dźwigni (3).



81e (P. 153481) 14.02.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Jerzy Siepak, Janusz Murzewski).

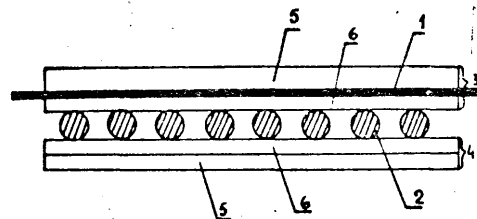
Powłokowa galeria otwarta zwłaszcza dla przenośników taśmowych, znamienne tym, że część nośna galerii stanowi półkolisty dźwigar (1) o przedłużonych krawędziach, zakończony pasami (2) w kształcie ceowników, usztywniony wręgami (4) i skratowaniem (5), zaopatrzony w poprzeczki (6), do których przymocowane są podłużnice (7) wraz z zestawami krążnikowymi (8), oraz pomost komunikacyjny (9) i pomosty dla obsługi (10).



81e (P. 153597) 21.02.1972.

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Jerzy Czuraj, Robert Gaczyński, Mieczysław Gęsiak, Teresa Jamkowska, Józef Kazusek, Leszek Pawłowski, Tadeusz Stefanowski, Adam Szpet, Jan Tomisia).

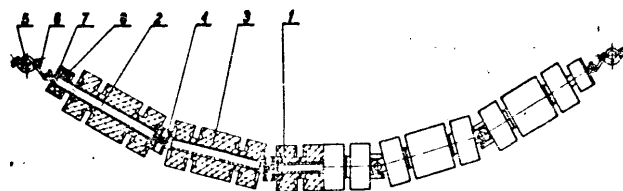
Sposób wzmacniania taśm przenośnikowych z linkami stalowymi lub linkami z włókien organicznych lub z linkami z włókien mineralnych, znamienne tym, że oprócz wymienionych link (2) jako dodatkowe wzmocnienie taśm w kierunku poprzecznym stosuje się jedną lub więcej przekładek tkaninowych (1), sporządzonych z tkaniny wątkowej o kilkakrotnie wyższej wytrzymałości w kierunku poprzecznym niż w kierunku wzdłużnym.



81e (P. 153665) 24.02.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pawłowicz, Edward Krakowian).

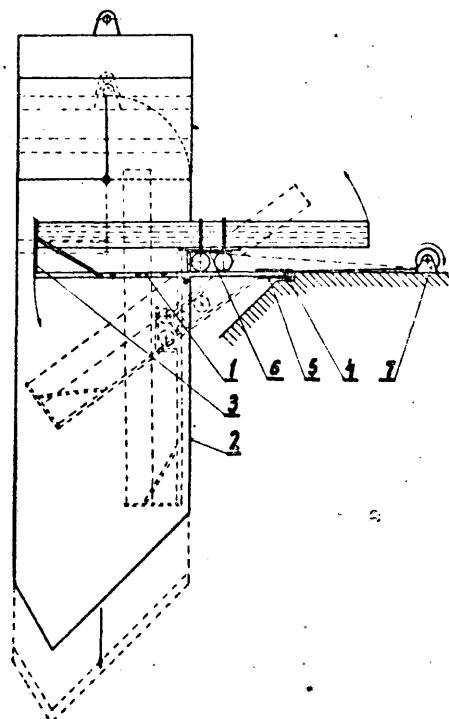
Wielosegmentowy zestaw krążnikowy przenośników taśmowych złożony z szeregu krążników ukształtowanych z gumowych krążków nałożonych na oś wykonaną z pręta lub rury, znamienne tym, że osie krążników (2) są między sobą połączone przegubem (1) i pracują na zasadzie przegubu Cardana.



81c (P. 153735) 28.02.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom (Kazimierz Franasik, Bolesław Mańkowski, Kazimierz Oczko, Stanisław Knapik, Antoni Kandzia).

Urządzenie do opuszczania w **skipie** materiałów długich, znamienne tym, że ma wychylony pomost (1) za-

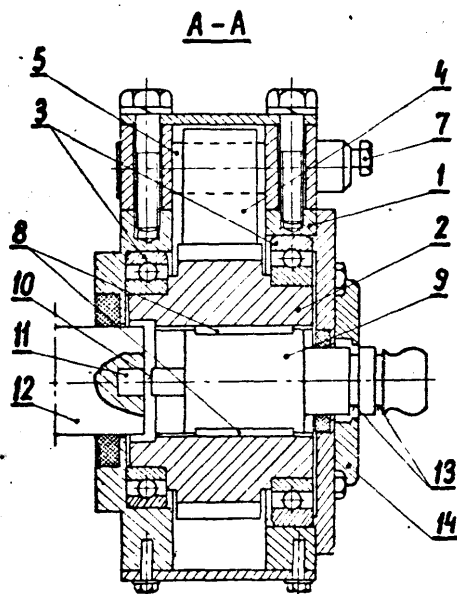


mocowany przegubowo do wewnętrznej ściany skipu (2), który to pomost na jednym końcu jest zaopatrzony w oporową płytę (3), a na drugim końcu w krążki (4) wchodzące w prowadnice (5) umieszczone na poziomach załadunkowych i wyładunkowych.

81e (P. 153761) 29.02.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom (Jan Pietras, Zbigniew Dudziński).

Urządzenie do spinania łańcuchów **przenośników zgrzeblowych** wyposażone w mechanizm zapadkowy, znamienne tym, że wewnątrz zapadkowego koła (2) osadzonego w korpusie (1) zamocowanym trwale do skrzyni przekładniowej na **pierwszym** stopniu przekładni przenośnika ma umieszczony przesuwne napędowy wałek (9) sprzęgnięty z piastą koła (2) za pomocą klinów (8), przy czym na jednym końcu wałek (9) ma prostokątny występ (10), a na drugim końcu dwa ustalające rowki (13), do których wchodzi występ pokrywy (14) zawieszanej obrotowo na zewnętrznej ścianie korpusu (1).

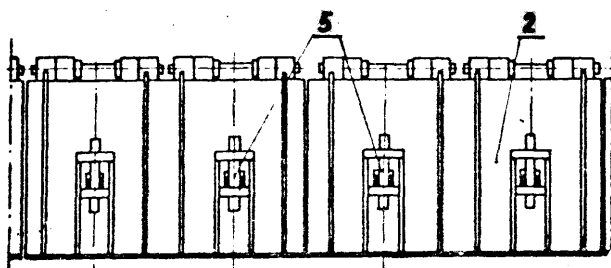


81e (P. 153837) 3.03.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego General Zawadzki, Dąbrowa Górnicza (Bronisław Wartak, Mieczysław Kopka, Jerzy Kalębka, Tadeusz Rachniowski, Henryk Łoska, Janusz Strzeziński).

Sposób odkrywania przenośnika zgrzeblowego w ścianie, znamienne tym, że przenośnik odkrywa się z pola zabudowanego przez odchylenie blachy osłonowej (1) w kierunku zastawki (2).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że blacha osłonowa (1) jest mocowa-

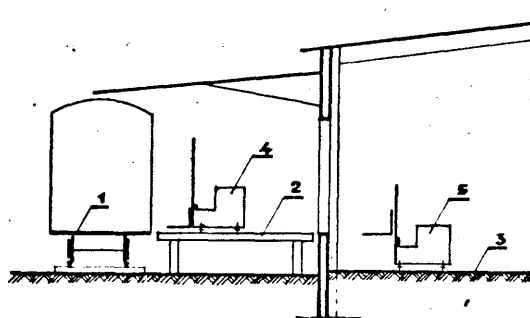


na przegubowo do górnej części zastawki (2) i ustawiona pochyło nad przenośnikiem (3) przez podparcie jej wspornikiem (4) blokowanym mechanizmem klinowym (5), lub innym w dolnej części zastawki (2) po jej zewnętrznej stronie.

81c (P. 153903) 7.03.1972.

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego Gliwice (Tadeusz Święcki).

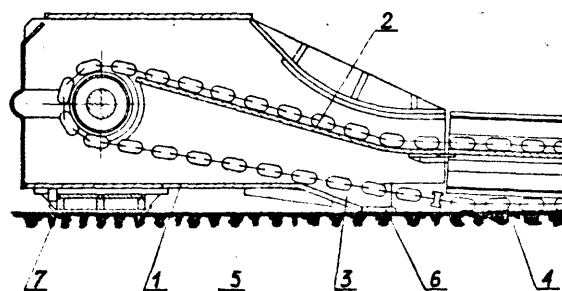
Sposób załadunku i wyładunku towarów ze środków transportowych zwłaszcza wagonów kolejowych, znamienne tym, że posadzka magazynu (3) pozostaje na poziomie terenu, a rampę przeładunkową, wydzieloną (2) wykonuje się na poziomie powierzchni ładunkowej środka transportowego (1), przy czym do transportu towarów stosuje się wózek widłowy (4) niskiego podnoszenia i wózek widłowy (5) wysokiego lub niskiego podnoszenia.



81e (P. 154100) 16.03.1972.

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama” Przedsiębiorstwo Państwowe, Rybnik, Polska (Stanisław Jankowski, Alojzy Mroczek, Józef Wodecki).

Zwrotnia górniczego przenośnika zgrzeblowego, znamienne tym, że ma w swej przedniej części belkę kotwiącą (9) wyposażoną w gniazda (10) do stojaków rozporczych oraz, że jej usztywniona wzdłużnymi żebrami (5) denna blacha (1) jest odchylona na całej swej szerokości ku dołowi tak, że tworzy wraz z blachą ślizgową (2) wlotową szczelinę (3) do nakierowywania dolnego łańcuchowego pasma (4), z którą to denną blachą (1) połączona jest trwale spoczywająca na spągu (7) osłona (6) z wygiętymi ku górze końcówkami (8).

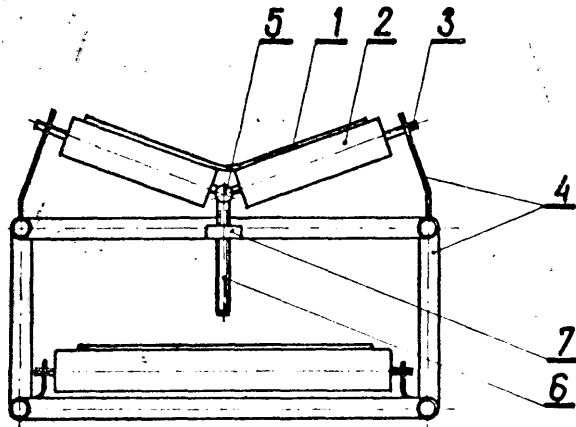


81e (P. 154201) 22.03.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Wiesław Wanatowicz).

Przenośnik taśmowy przeznaczony do przenoszenia materiałów w postaci brył, a także materiałów sypkich, zaopatrzony w co najmniej dwurolkowe zespoły

wsporcze, znamienne tym, że rolki (2) są osadzone na wałkach (3), których jedno końce są suwliwie i wahlwie zamocowane do ramy (4) przenośnika, zaś pozostałe końce wałków (3) są ze sobą połączone przegubami (5), podpartymi na ramie (4) za pomocą znanego mechanizmu podnośnikowego.



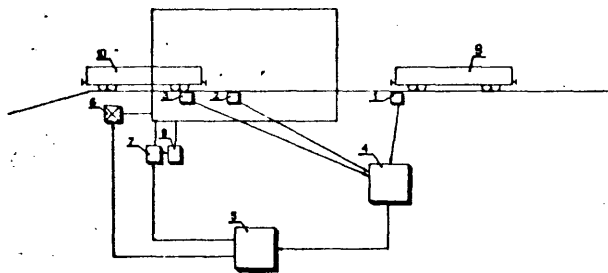
1e

(P. 154256)

23.03.1972.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Wiesław Kaledoński).

Sposób automatycznego ustawiania i wywracania wagonu na wywrotnicy, znamienne tym, że posiada czujniki magnetyczne (1), (2), (3) i liczniki rewersyjne czyli logiczne, w szafie elektronicznej (4) powiązane ze sobą, umożliwiające zapisywanie i odejmowanie w pamięci układu impulsów od aktualnego położenia wagonów, dzięki czemu proces ustawiania jest niezależny od operatora a więc całkowicie zautomatyzowany.



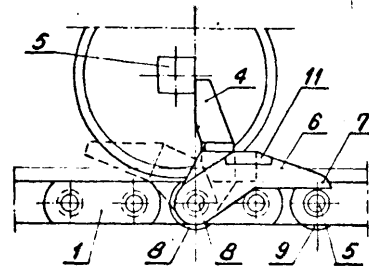
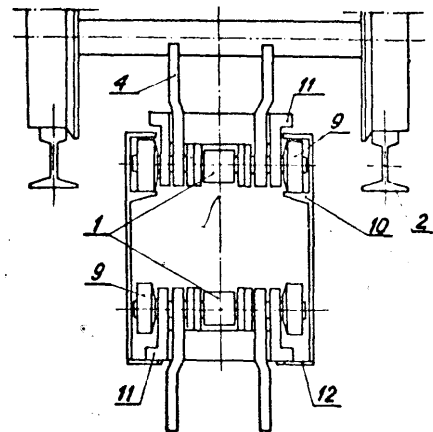
81e

(P. 154262)

23.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych, Katowice, Polska (Antoni Uszacki).

Przesuwnik łańcuchowy do przetaczania wozów kopalnianych umieszczony pomiędzy szynami toru i zaopatrzony w zabieraki działające na przemian w przeciwnych kierunkach zestawione z częścią roboczą popychającej oś przetaczanego wagonu osadzonej na wspólnej osi zaopatrzonej w rolki toczne, z częścią nieruchomą, znamienne tym, że posiada jeden łańcuch (1) bez końca usytuowany w osi toru (2) oraz że ogon (7) części nieruchomej (6) zabieraka opiera się o oś (8) sąsiedniego ogniwa łańcucha (1) zaopatrzoną w rolki (9), przy czym część nieruchoma (6) posiada boczne występy (11) współpracujące w dolnym biegu łańcucha (1) oraz w części obwodu koła łańcuchowego (3) z prowadnicami (12).



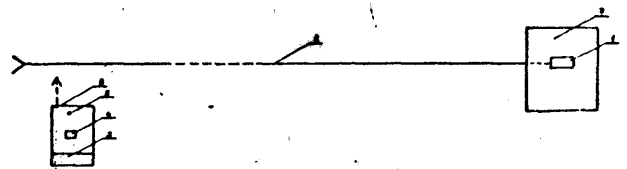
81e

(P. 154265)

23.03.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Edward Wieczorek, Marian Mitko).

Sposób zdalnego zatrzymywania napędu przenośnika zwłaszcza w górnictwie, znamienne tym, że zatrzymywanie dokonuje się poprzez sterowanie bezprzewodowe falą elektromagnetyczną wysyłaną z dowolnego miejsca przodka ubierkowego przez każdego pracownika posiadającego nadajnik fali nośnej (3) dołączonego do akumulatora (6) lampy czapkowej i uruchamiany przyciskiem dwupozycyjnym (4) z blokadą mechaniczną, przy czym falę nośną odbiera odbiornik (1) umieszczony w wyłączniku stycznikowym (7), a obwód ujawniający odbiornika (1) rozwiera obwód sterowania wyłącznika stycznikowego (7).



81e

(P. 154282)

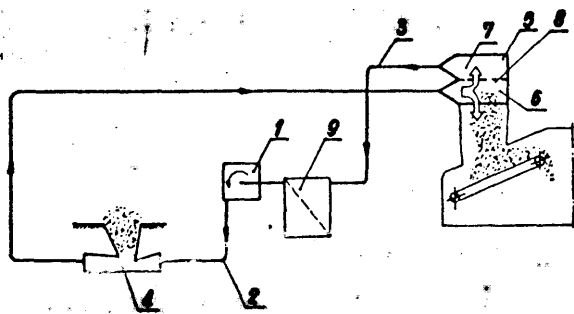
24.03.1972.

Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju, Łódź, Polska (Franciszek Zajączkowski, Wiesław Statkiewicz, Arkadiusz Ciupiński).

Sposób pneumatycznego transportowania materiałów włóknistych, znamienne tym, że obieg strumienia powietrza recyркуluje w zamkniętym obwodzie jednego wentylatora, a materiał włóknisty jest wydzielany z tego obwodu za pomocą oddzielnika (5).

Urządzenie do transportu pneumatycznego według zastr. 1 znamienne tym, że oddzielnik (5) składa się z komory dolnej (6) i komory górnej (7), które oddzielone są od siebie siatką (8) usytuowaną w płaszczyźnie równoległej do kierunku wpływającego strumienia powietrza nośnego.

Urządzenie według zastr. 1 i 2 znamienne tym, że w obwodzie zamkniętym wentylatora (1) znajduje się filtr powietrzny (9).

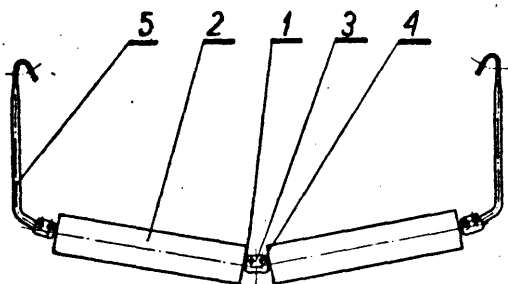


81e (P.O 154362)

28.03.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Tadeusz Żur, Leszek Gajosiński, Edward Krakowian).

Zestaw krążnikowy dolny, znamienne tym, że osie (1) krążników (2) są między sobą sztywno związane przy pomocy łącznika (3), a każdy zewnętrzny koniec osi (1) zestawu krążnikowego jest związany również sztywno z zawieszem (5).

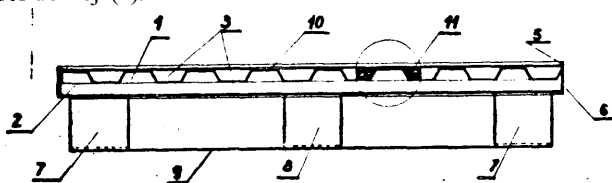


81e (P. 154375)

28.03.1972.

Siemianowicka Fabryka Śrub i Nitów, Siemianowice (Józef Pszczoła, Bernard Kiecka, Stanisław Grzeforek).

Urządzenie do składowania i transportu różnych elementów, znamienne tym, że płyta nośna (3) składa się z profilowanej części górnej (1) i profilowanej części dolnej (2).



81e (P. 154384)

29.03.1972.

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Henryk Gieźa, Zygmunt Butler, Janusz Pudlik, Norbert Pioseczny, Wacław Kuchta, Zygmunt Popławski).

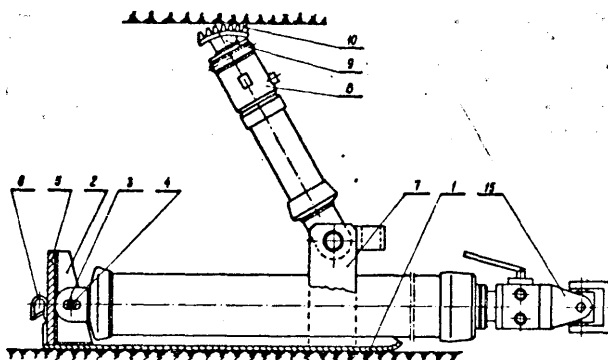
Górnictwo przesuwnik ścianowy wyposażony w siłownik o dwustronnym działaniu, znamienne tym, że ma ślizgową blachę (1) stanowiącą główną część podstawy, połączoną przegubowo z hydrauliczną podporą (8) o ciągłej regulacji wysokości oraz z poziomo usytuowanym siłownikiem, którego tłoczyśko (11) ma umieszczoną wewnątrz śrubową sprężynę (12) jednym końcem zamocowaną w tłoczyśku (11), a drugim końcem połączoną z płytką (13) zamykającą cylinder (14) siłownika, przy czym tylna ściana (5) gniazda łączącego siłownik z podstawą jest wyposażona w zaczep (6).

Przesuwnik według zastr. 1 znamienne tym, że hydrauliczna podpora (8) u góry ma głowicę (9) wyposażoną w zęby (10).

Przesuwnik według zastrzeżenia 1 i 2 znamienne tym, że gniazdo podstawy ma dwie boczne ściany (2) i tylną ścianę (5), z których boczne ściany (2) są za-

patrzone w otwory (3), przez które przechodzi sworzeń (4) łączący gniazdo z końcówką (15) siłownika.

Odmiana przesuwnika według zastr. 1-3 znamienne tym, że tłoczyśko (11) siłownika od strony tłoka (16) ma promieniowe otwory (17), a z drugiej kanał (20) i znany rozdzielacz (18).



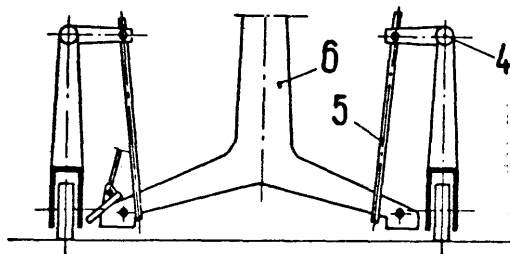
81e

(P. 154503)

1.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Tadeusz Czajkowski).

Wózek unoszący do transportu przedmiotów zwłaszcza stołów kreślarskich znamienne tym, że składa się z nie zamkniętej ramy (1) wspartej na kołach (2), (3) i z dwigniowego układu (4) wyposażonego w haki (5).



81e

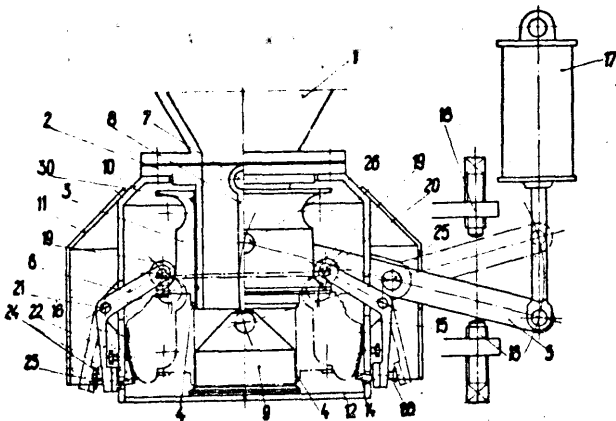
(P. 154504)

1.06.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Cylindryczne zamknięcie wylotu zbiornika, znamienne tym, że składa się z cylindrycznej zasuwki (3) krzywkowej przesuwnej na stałej cylindrycznej tulei (2), sprzężonej z segmentowym układem (6) szczękowym zacisku worków (27), z cylindrycznego grzybka (9) zawieszonego wahlwie w osi stałej cylindrycznej tulei (2) oraz zabudowanych w obudowie (10) segmentów (14) i sprężyn (13) rozprężających dla worków (27).

Cylindryczne zamknięcie wylotu zbiornika według zastr. 1 znamienne tym, że cylindryczna zasuwka (3) krzywkowa ma profil zmienny odcinkami, proporcjonalnymi do jej skoku i do odchyżeń szczękowego układu (6).



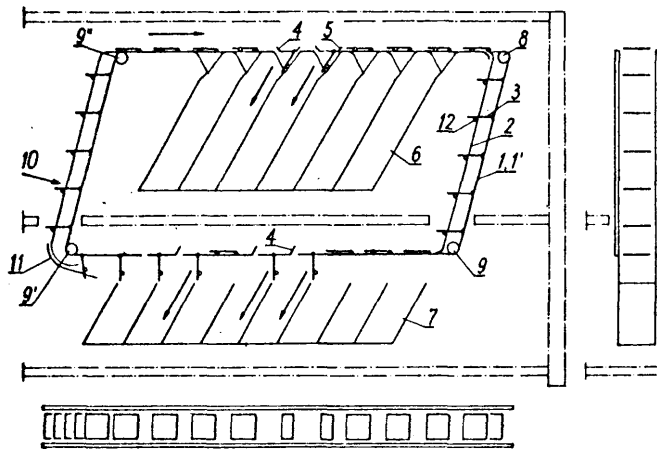
81e

(P. 154575)

6.04.1972.

Centralny Ośrodek Organizacji i Mechanizacji Poczty, Warszawa (Zygmunt Kwieciński, Jan Bylica).

Urządzenie rozdzielcze **zwłaszcza** do przesyłek pocztowych wyposażone w łańcuchowy przenośnik taśmowy bez końca, znamienne tym, że ma łańcuchy (1, 1') napięte w kształcie dowolnego czworokąta na kole napędowym (8) i kołach zębatych (9, 9' i 9'') na których to łańcuchach w odpowiednich odstępach osadzone są jedną krawędzią tace (3) i są utrzymywane w położeniu poziomym przez prowadnice (2 i 11), po których toczą się rolki (12) umocowane na drugiej krawędzi tacy (3) przy czym prowadnice wyposażone są w zwrotnice (4) umieszczone nad ślizgami zbiorczymi (6 i 7) usytuowanymi w górnej i dolnej płaszczyźnie poziomej i skierowanymi do wnętrza urządzenia, **oraz** ma stanowisko załadowcze (10) umieszczone w dowolnym miejscu płaszczyzn poziomych lub pionowych urządzenia.



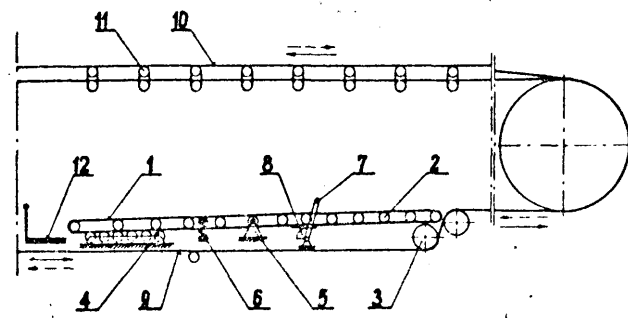
81e

(P. 154580)

6.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Decowski, Jerzy Kobylecki, Stanisław Grajner, Stanisław Badura).

Pomost do wsiadania i wysiadania ludzi transportowanych dolną taśmą przenośnika taśmowego, mający także postać przenośnika taśmowego, którego górna taśma jest zrównana z dolną taśmą transportowego przenośnika, znamienne tym, że w części środkowej jest osadzony na wahliwym przegubie (5) i od spodu z jednej strony ma hamujące krążniki (4) oraz odciskową sprężynę (6), a z drugiej strony ma bęben (3) napędzany stale dolną taśmą (9) transportowego przenośnika oraz jest wyposażony w ustalającą położenie tego pomostu dźwignię (7) z mimośrodowym podparciem (8) tak, aby przy jego zwolnieniu dźwignią (7) taśma (1) wspierana sprężyną (6) oparła się o będący w ruchu bęben (3) i uzyskała prędkość równą prędkości dolnej taśmy (9), natomiast przy podniesieniu dźwigni (7) taśma (1) została wyhamowana krążnikami (4).



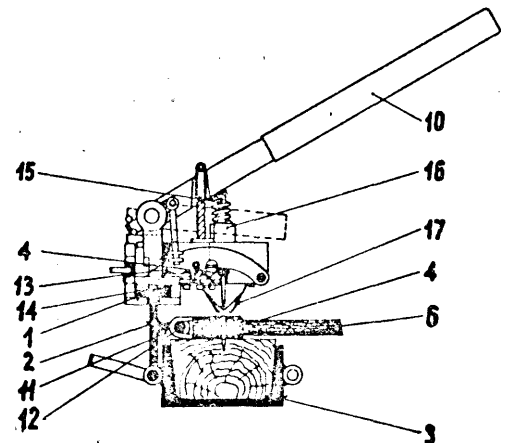
81e

(P. 154707)

13.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Stanisław Grajner, Andrzej Decowski, Jerzy Kobylecki, Stanisław Badura).

Zestaw do nitowania łączników zawiasowych do taśm przenośnikowych, składający się z urządzenia do wkładania nitów i urządzenia do nitowania, znamienne tym, że urządzenie do wkładania nitów ma zębatą prowadniczą listwę (1) umieszczoną na wsporniku (2), po której przesuwają się skokowo suport (9) zaopatrzony w dźwignię (10) wysuwającą do dołu kolejno nity (4) umieszczone w pojemniku (7), oraz ma wsporczy element (3) dla taśmy (6) zamocowany do wspornika (2), a natomiast urządzenie do nitowania ma górną i dolną szczękę (A, B) zamocowaną do kadłuba (21) z których górną stałą szczękę (A) stanowi płyta (22) zaopatrzona w otwór (23) do wkładania obcinarki i nagłowniak niciarki, natomiast dolna ruchoma szczęką (B) ma cylinder (24) z tłokiem (25), którego górna część stanowi roboczą płaszczyznę tej szczęki, a dolna część ma prowadniczą tuleję (26) ze sprężyną (27) ustalającą dolne wyjściowe położenie tego tłoka, przy czym do tulei (26) jest zamocowany przewód (33) doprowadzający hydrauliczny czynnik do cylindra (24) tłoczony z pompki (28) zamocowanej do kadłuba (21) poprzez rozdzielacz (31).



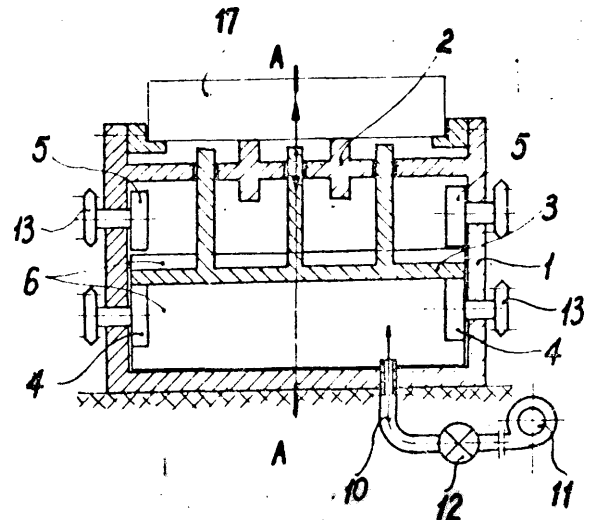
81e

(P. 154834)

20.04.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW” Warszawa (Józef Soliński).

Urządzenie do transportu materiałów w kawałkach, zwłaszcza odprowadzanych z pieca do obróbki cieplnej, składające się z grzebieniowego rusztu nieruchomego, pomiędzy którego zębami znajdują się zęby rusztu ru-



chomego - przy czym ruszt ruchomy wykonuje ruch posuwisto-zwrotny powyżej rusztu stałego w jednym kierunku, a poniżej w kierunku przeciwnym - **znamiennie** tym, że korpus (1) rusztu stałego (2) o przekroju prostokątnego koryta oraz płyta - podstawa (3) rusztu ruchomego i osadzone przesuwnie względem jej krótszych boków dwie płyty (6) tworzą zamkniętą komorę o kształcie prostopadłościanu ze zmienną wysokością w granicach dolnego i górnego położenia rusztu ruchomego, do której to komory jest wprowadzane periodycznie powietrze o stałym ciśnieniu lub stale o zmiennym ciśnieniu"

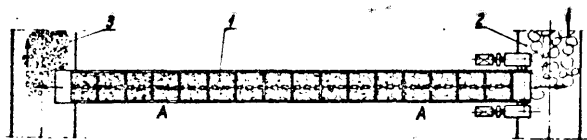
81e (P. 157229)

11.08.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Czesław Beleć, Tadeusz Porada, Janusz Rozwadowski, Jerzy Jagiełłowicz).

Sposób transportowania lub transportowania i jednoczesnego sortowania materiałów stałych za pomocą przenośnika zgrzeblowego, **znamiennie** tym, że część materiału transportowanego przelatuje przez otwory w górnym korycie przenośnika zgrzeblowego i jest przesyłana w kierunku przeciwnym od zasadniczego kierunku transportu.

Urządzenie według zastrz. 1 i 2 **znamiennie** tym, że zawiera górne koryto (4) posiadające przelotowe otwory (5) oraz dolne koryto (6), ewentualnie zawierające dno (7) służące do transportu wysegregowanej frakcji materiału.

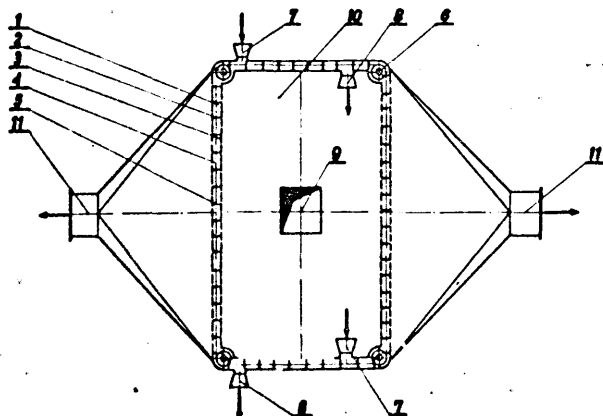


S2a (P. 153878)

6.03.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice Jerzy Pikoń, Piotr Wasilewski, Bolesław Mitka).

Suszarka konwekcyjna z przesuwym złożeń, **znamiennie** tym, że jest wyposażona w dwie równoległe perforowane ściany (2) i (3) wewnątrz których znajduje się przenośnik (4), zaopatrzony w półki (5) zawieszane na łańcuchach, tak prowadzony, że tworzy zamkniętą prostokątną komorę (10), do której doprowadza się króćcem (9) gorące powietrze lub spaliny, a odprowadza zimne powietrze lub spaliny króćcami (11), przy czym przepływ gorącego powietrza lub spalin odbywa się poprzez warstwę suszonego materiału na pionowych odcinkach suszarki, a na poziomych odcinkach suszarki znajdują się zarki (7), doprowadzające mokry materiał do suszarki oraz króćce (8) odprowadzające materiał suchy.



82a

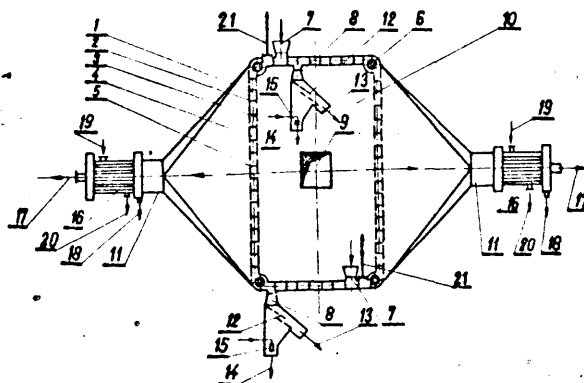
(P. 154865)

20.04.1972.

Patent dodatkowy do patentu P. 153878

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Pikoń, Piotr Wasilewski, Bolesław Mitka).

Suszarka konwekcyjna z przesuwym złożeń, wyposażona w dwie równoległe perforowane ściany, wewnątrz których znajduje się przenośnik zaopatrzony w półki, zawieszane na łańcuchach tak prowadzony, że tworzy zamkniętą komorę, do której doprowadza się króćcem gorące powietrze lub spaliny, a odprowadza zimne powietrze lub spaliny króćcami, przy czym przepływ gorącego powietrza lub spalin odbywa się poprzez warstwę suszonego materiału na pionowych odcinkach suszarki, a na poziomych odcinkach suszarki znajdują się króćce doprowadzające mokry materiał do suszarki oraz króćce odprowadzające materiał suchy według patentu P 153878, **znamiennie** tym, że wylotowe króćce (8) połączone są z nitami (12), usytuowanymi kaskadowo, które zaopatrzone są w odprowadzające grube i drobne frakcje materiału króćce (13) i (14), a pod sitami (12) umieszczone są rozpylacze olejowe (15), przy czym obok zasypowych króćców (7) na odcinkach poziomych komory (10) znajdują się ubijające elementy (21), korzystnie w postaci tłoków względnie walców.



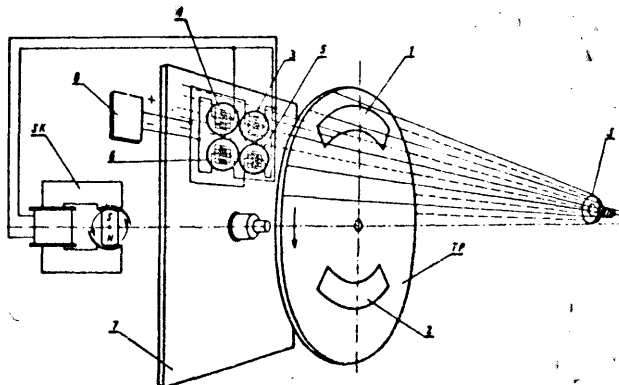
83b

(P. 153789)

1.03.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa (Stefan Koczwarą).

Układ bezstykowy do napędu **mikromechanizmów**, zwłaszcza do zegara wtórnego w którym zastosowano znany silnik krokowy, **znamiennie** tym, że na osi jego rotora umieszczona jest nieprzezroczysta tarcza przesłona TP z otworami 1 i 2 z których otwór 1 umieszczony jest bliżej obrysu a otwór 2 dalej od obrysu i oba przesunięte są względem siebie o kąt 180° i obracają się w bezpośredniej bliskości czterech fotorezystorów 3, 4, 5 i 6 i umożliwiającą kolejne naświetlenie pary 3 i 4, a po obrocie o kąt 180° pary 5 i 6.



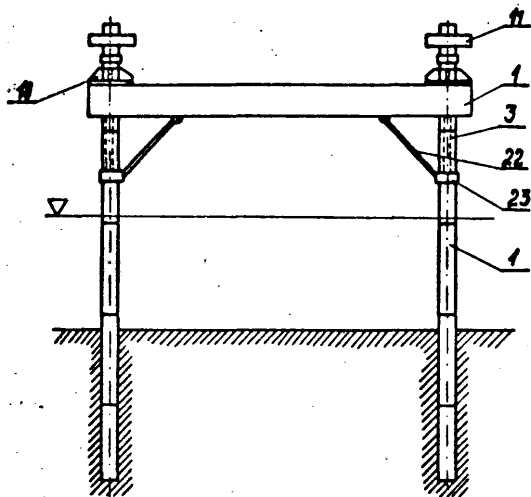
84

(P. 153781)

1.03.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, (Andrzej Jarominiak, Jan Piaskowski).

Platforma do pracy w zbiornikach wodnych, składająca się z rurowych nóg i podnoszącego się na nich pontonu, znamieną tym, że nogi (3) w czasie zagłębiania w dno zbiornika są pokręcane przez głowice pokręcającą (11) lub inne urządzenie.



84a

(P. 153832)

3.03.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, (Jan Piaskowski, Andrzej Jarominiak, Krzysztof Grzegorzewicz, Bolesław Kłosiński).

Sposób ustawiania rury obsadowej z głowicą pokrętną z uchwytem przelotowym w zbiornikach wodnych i urządzenie do stosowania tego sposobu. (Tekst zgłoszenia i rysunek zamieszczono w klasie 84c, na sąsiednim łamie).

84a

(P. 153976)

10.03.1972.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno Morskiego „Hydrobudowa 4”, Gdańsk, Polska (Stanisław Onoszko, Janusz Kryczkowski).

Układ pomiarowo kontrolny sytuowania i poziomowania na dnie morza podstaw stawianych fundamentów budowli hydrotechnicznych. (Tekst zgłoszenia i rysunek zamieszczono w klasie 84c, na sąsiednim łamie).

84a

(P. 154725)

14.04.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa”, Warszawa (Romuald Hoffman i Waldemar Mierzejewski).

Urządzenie do czasowego obniżania poziomu wody gruntowej metodą małokalibrowych wielopunktowych ujęć wody w gruncie, znamienne tym, że jego sztywną rurę nadfiltrową i giętki zbrojony przewód gumowy stanowi jeden jednolity elastyczny nieściśliwy przewód rurowy (1).

84a

(P. 154750)

15.04.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice: Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Przemysłu Węglowego, Katowice (Wiesław Zadecki, Mirosław Chudek, Zenon Szczepaniak, Kazimierz Podgórski, Wincenty Drapała, Juliusz Pallado, Jerzy Kozioł).

Sposób wykonywania wodoszczelnych **wykładzin** zbiorników wodnych, znamieną tym, że bezpośrednio na grunt nakłada się warstwę samoutwardzalną uzyskaną przez ujednolodnienie **podpolimerów** styrenu, związków obniżających napięcie powierzchniowe wody, wypełniaczy mineralnych, cementu, łu **mont-morillonitowego** i/lub krzemionki koloidalnej z siarczanami glinu i **żelaza**; następnie nakłada się warstwę uzyskaną przez ujednolodnienie podpolimerów styrenu, związków chinonowych, polialkilobenzenu, kopolimerów butadienowo-styrenowych, związków obniżających napięcie powierzchniowe, wody, łu **mont-morillonitowego** i polistyrenu o granulacji poniżej 0,5 milimetrów i folię politereftalano-stylenową o grubości od 10 do 600 mikronów.

84c

(P. 153539)

18.02.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, (Zdzisław Podgórski, Andrzej Jarominiak, Jan Piaskowski).

Sposób formowania pali wierconych w gruncie znamieną tym, że masę betonową lub kamienie układa się w **umieszczonej** w otworze wodoszczelnej otoczce z **tworzywa** o znacznej odkształcalności.

84c

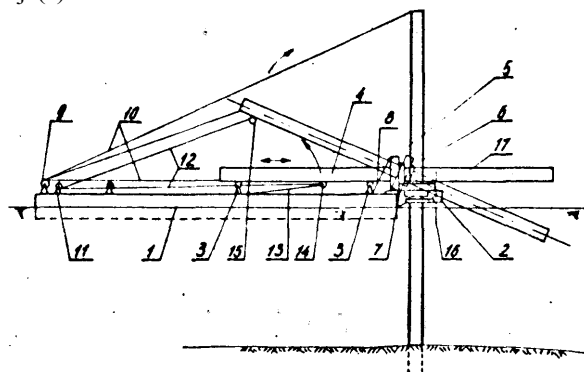
(P. 153832)

3.03.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, (Jan Piaskowski, Andrzej Jarominiak, Krzysztof Grzegorzewicz, Bolesław Kłosiński).

Sposób ustawiania rury obsadowej z głowicą pokrętną z uchwytem przelotowym w zbiornikach wodnych, znamieną tym, że układ **rura—głowica** tworzy dźwignię dwuramienną obracaną z położenia poziomego dożądanego względem jednej z dolnych krawędzi korpusu głowicy pokrętniej (5), przy czym głowica pokrętna (5) połączona jest z rurą obsadową (4) w dowolnym jej miejscu za pomocą **samohamownego** przelotowego uchwyty klinowego (6).

Urządzenie do stosowania sposobu w zbiornikach wodnych według zastrz. 1, znamienne tym, że ponton (1) wyposażony jest w **dźwigary** (2), służące jako oparcie głowicy pokrętniej (5) po ustawieniu rury obsadowej (4).



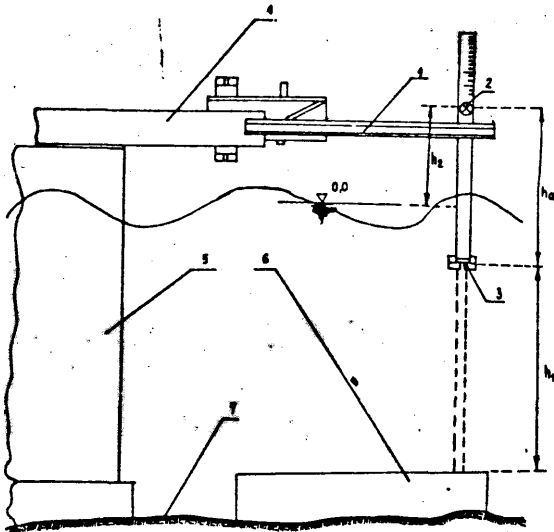
84c

(P. 153976)

10.03.1972.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno Morskiego „Hydrobudowa 4”, Gdańsk, Polska (Stanisław Onoszko, Janusz Kryczkowski).

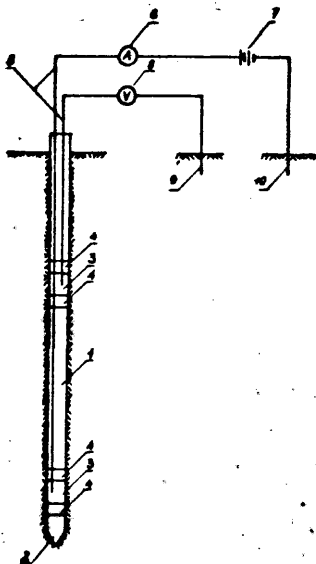
Układ pomiarowo kontrolny sytuowania i poziomowania na **dnie** morza podstaw stawianych **fundamentów** budowli hydrotechnicznych, znamienne tym, że na poziomo sztywno zamocowanej pomiarowej konstrukcji (1) usytuowany jest nad wodą optyczny sygnalizator (2), a pod nim, pod wodą - czujniki (3) echosondy, przy czym wysokość położenia sygnalizatora (2) mierzona jest optycznie, korzystnie z lądu.



84c (P. 154336) 27.03.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, Polska (Andrzej Jarominiak, Czesław Królikowski, Stanisław Wierzbicki).

Sonda potencjałowa służąca do określenia głębokości posadowienia istniejących fundamentów i badania własności podłoża gruntowego, znamienna tym, że posiada sztywny rdzeń (1), zakończony ostrzem (2), przy czym na rdzeniu (1) umieszczone są dwie elektrody (3) odizolowane od rdzenia (1) izolacją (4), z tym, że jedna z elektrod połączona jest przewodem (5) z amperomierzem (6) i źródłem prądu (7), a druga z woltomierzem (8), który jest połączony również z elektrodą powierzchniową (9), zaś źródło prądu (7) z drugą elektrodą powierzchniową (10).

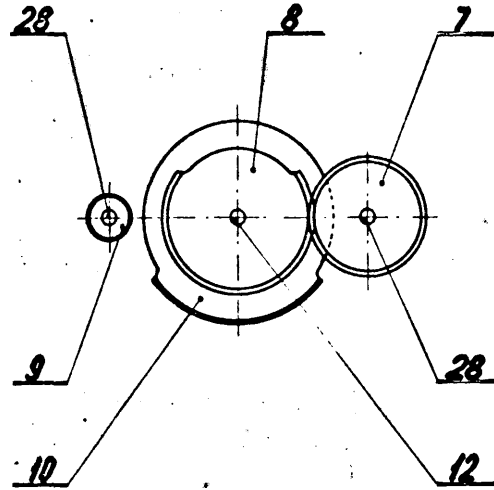


84C (P. 154410) 30.03.1972.

Przedsiębiorstwo Geologiczno-Fizjograficzne i Geodezyjne Budownictwa „GEOPROJEKT”, Warszawa, Polska (Zenon Lewandowski).

Sonda wbijana do badania gruntu w podłożu budowlanym, składająca się z żerdzi stalowych łączonych ze sobą na gwint i zakończonych dowolną końcówką stożkową, krzyżakową lub cylindryczną, posiadającą wieżę w postaci trójnoga lub masztu stalowego, na którym osadzona jest wciągarka z mechanizmem wolno-spadowym i młotem zawieszonym na linie wyciągowej, znamienna tym, że mechanizm podnoszenia młota i wolnospadu posiada dwie pary kół ciernych, z któ-

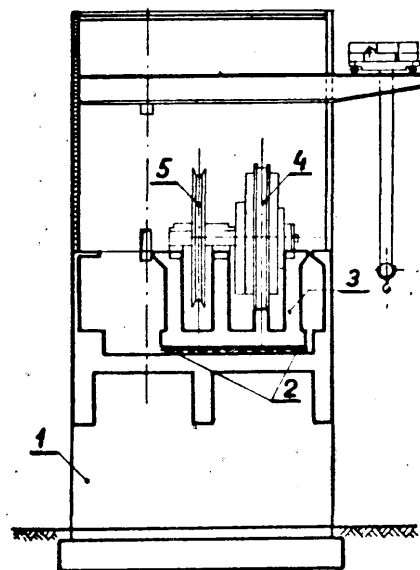
rych pierwsza para (7) i (8) przenosi napęd z wału napędowego na bęben linowy (11) i służy do podnoszenia i samoczynnego zwalniania młota na żądanej wysokości, a druga para kół ciernych (9) i (10) służy do napinania zluźnianej liny wyciągowej w czasie sondowania niezależnie od wysokości umieszczenia kowadła (3) sondy i postępu sondowania.



84c (P. 154481) 31.03.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych - Gliwice, Gliwice Polska (Jan Dynierowicz, Karol Pieczka, Adam Kamiński).

Układ urządzeń wyciągowych stosowanych przy górniczych wieżach wydobywczych, złożonych z wieży wyciągowej zastrzałowej, układu lin i maszyny wyciągowej, znamienny tym, że posiada fundament dwudzielny składający się z dolnej części (1) stałej fundamentu wyposażonej w prowadnice (2) dla przesuwu po niej ruchomej części (3) górnej fundamentu, która usytuowana jest ponad przyległym terenem tak, że promień linowego koła (5) zamontowanej na niej wyciągowej maszyny (4) pokryje się z osią (X) istniejącego układu (6) lin.

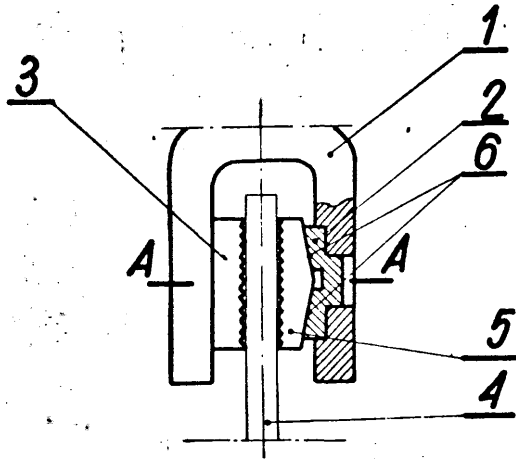


84c (P. 154727) 14.04.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Gerlach).

Uchwyt do mocowania elementów w urządzeniach udarowych do wbijania i wyciągania z gruntu elementów długich, posiadający szczęki, z których przynaj-

mniej jedna jest zaopatrzona w element klinowy przemieszczany poprzecznie do kierunku wbijania, ręcznie lub za pomocą siłownika, znamienne tym, że zbieżna powierzchnia robocza elementu klinowego (5) jest utworzona przez dwie płaszczyzny (6) tak usytuowane, że ich kąty nachylenia (α) do płaszczyzny styku elementu klinowego (5) z wbijanym elementem (4) nie przekraczają 10° , a krawędź (8) przecięcia się tych płaszczyzn (6) jest prostopadła do kierunku wbijania i również nachylona do wspomnianej płaszczyzny styku pod kątem nie przekraczającym 10° .



85b

(P. 154434)

31.03.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Apolinary Leszek Kowal).

Sposób odżelazniania i odmanganiania wód **podziemnych** polegający na napowietrzaniu, znamienne tym, że wodę podziemną filtruje się wstępnie od dołu **do góry** z szybkością od 20 do 30 m/h a następnie filtruje się w kierunku z góry w dół w znany sposób.

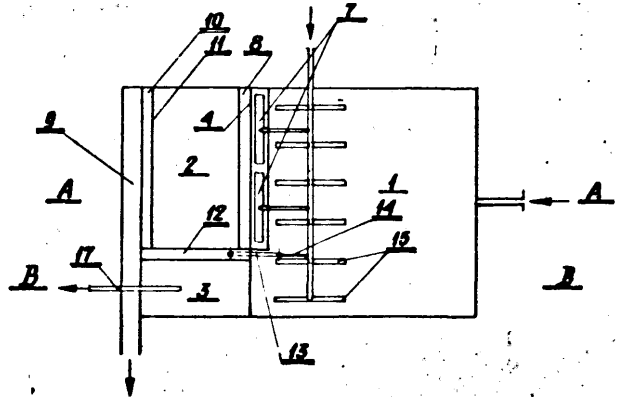
85c

(P. 154279)

24.03.1972.

Instytut Gospodarki Komunalnej, Warszawa, Polska (Jerzy Bernadzki, Henryk Żołnowski).

Zblokowana oczyszczalnia ścieków zwłaszcza dla małych osiedli składająca się z komory napowietrzania oraz osadnika wtórnego, znamienne tym, że między osadnikiem (2) a komorą napowietrzania (1) usytuowane są w poziomie wymienne odcinki rur perforowanych (7), przy czym rury (7) wraz ze szczeliną **międzydeną** (6) stanowią pompę mamutową.



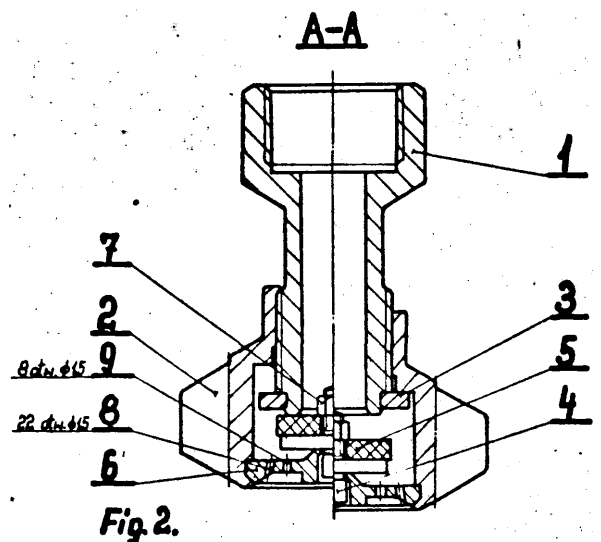
85f

(P. 152766)

5.01.1972.

Tarnogórska Fabryka Instalacji i Okuć Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe, Tarnowskie Góry, Polska - (Tadeusz Kunicki, Czesław Wojtowicz, Zygmunt Reszka).

Łazienkowy kurek natryskowy znamienne tym, że stanowi go złącze (1) z gwintem przyłączeniowym do instalacji i gwintem metrycznym, na którym jest osadzone gwintowane pokrętło (2).



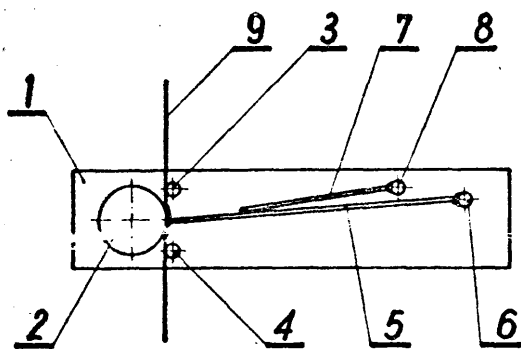
86a

(P. 154715)

13.04.1972.

Zakłady Włókien Sztucznych „Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Zygmunt Kluk).

Urządzenie do ciągłego pomiaru ilości zgrubień na przędzy i **żyłce** składające się z walca prowadzącego, dwóch przewodników i zespołu **czujnikowego** znamienne tym, że ramka sprężysta (5) jest z elementem sprężynującym (7) w styku, przerywanym przez przejście przędzy (9) ze zgrubieniem pomiędzy walcem prowadzącym (2) a ramką sprężystą (5).



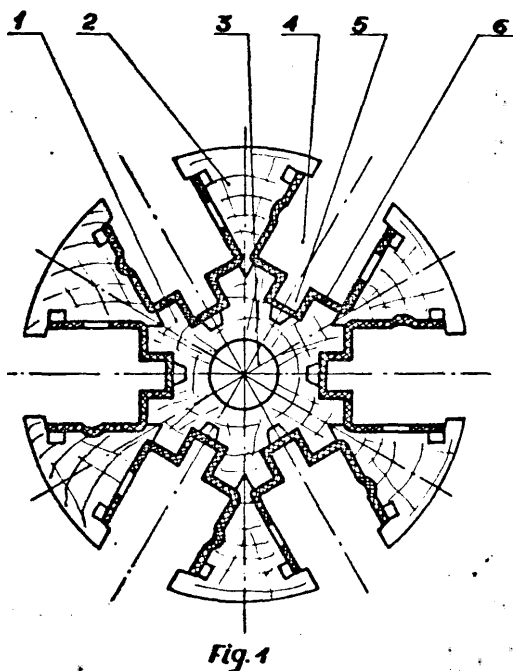
860

(P. 154056)

14.03.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź (Barbara Godlewska, Stanisław Czech, Eugeniusz Szymczak).

Bęben wieloczółenkowego mechanizmu zawierający zespół czółenkowych wyrzutni, znamienny tym, że



poszczególne wyrzutnie są wyposażone we wkładki (6) wykonane z tworzywa sztucznego, których kształt odpowiada kształtowi czółenkowych wyrzutni, pokrywające ściany i dno czółenkowych wyrzutni.

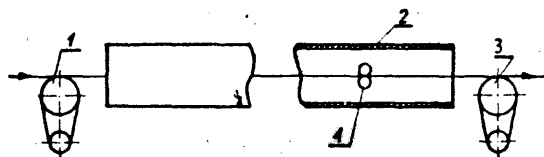
86c

(P. 154514)

5.04.1972.

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Leszek Pawłowski, Hanna Swierkot, Tadeusz Stefanowski).

Sposób wytwarzania tkanin zwłaszcza do taśm przenośnikowych, w których osnowę i wątek tkaniny tworzą nitki z włókien termoplastycznych, a proces tkaniny przeprowadza się w sposób i na urządzeniach ogólnie znanych, znamienny tym, że przeznaczoną na wątek przędzę pojedynczą lub nitkowaną, celem wyeliminowania jej termicznej kurczliwości, poddaje się dodatkowemu, wstępnemu procesowi termicznej obróbki.



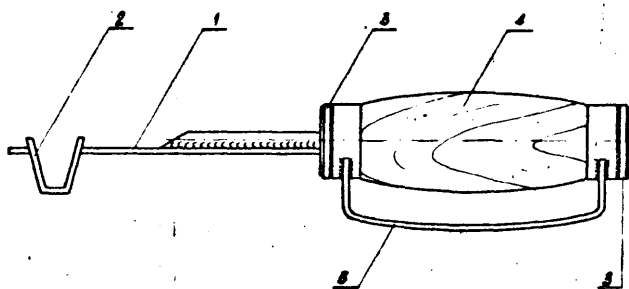
87a

(P. 154446)

31.03.1972.

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. E. Plater, Wasilków.

Przyrząd do ręcznego zakładania na koła i zdejmowania z kół pasków klinowych wszystkich rozmiarów znamienny tym, że na trzpieniu (1) jest obrotowo osadzona rękojeść (4) z osłoną (5), a ścianki boczne uchwyty paska (2) tworzą między sobą kąt 36°.



SPIS TREŚCI

	str.		str.
Klasa 1 Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 40 Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	98
Klasa 2 Piekarstwo	3	Klasa 42 Przyrządy	99
Klasa 4 Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	3	Klasa 44 Towary galanteryjne, biżuteria	125
Klasa 5 Górnictwo	5	Klasa 45 Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt, polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	125
Klasa 6 Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	18	Klasa 46 Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	130
Klasa 7 Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	18	Klasa 47 Elementy maszyn , materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie , zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	133
Klasa 8 Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	23	Klasa 48 Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	141
Klasa 10 Paliwa	23	Klasa 49 Obróbka mechaniczna metali	143
Klasa 12 Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	24	Klasa 50 Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	150
Klasa 13 Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	35	Klasa 51 Instrumenty muzyczne	152
Klasa 14 Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	36	Klasa 52 Szybie i haftowanie	152
Klasa 15 Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	36	Klasa 53 Środki spożywcze i użytki , o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	152
Klasa 16 Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	37	Klasa 55 Wyrób celulozy, papieru i tektury	153
Klasa 17 Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	37	Klasa 57 Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	154
Klasa 18 Hutnictwo żelaza	38	Klasa 58 Prasy	155
Klasa 19 Budowa drog , linii kolejowych i mostów	39	Klasa 59 Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	156
Klasa 20 Kolejnictwo	39	Klasa 60 Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	158
Klasa 21 Elektrotechnika	40	Klasa 63 Pojazdy bezszynowe	159
Klasa 22 Barwniki, pokosty , lakiery, materiały powlekające, kleje	67	Klasa 64 Wyszynk	163
Klasa 23 Przemysł tłuszczowy i olejowy	69	Klasa 65 Budowa okrętów i żeglarstwo	163
Klasa 24 Instalacja paleniskowa	69	Klasa 67 Szlifowanie i polerowanie	164
Klasa 26 Wytwarzanie gazu przez odgazowanie paliw, np. gazu świetlnego i gazu olejowego; wytwarzanie gazu palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazu palnego przez na węglanie, oczyszczanie gazu destylacyjnego i acetyleny	70	Klasa 69 Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	166
Klasa 27 Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	71	Klasa 71 Obuwie	166
Klasa 28 Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	71	Klasa 72 Broń palna, pociski i oszańcowanie	167
Klasa 29 Włókna przędzalnicze	71	Klasa 73 Wyrób lin	167
Klasa 30 Lecznictwo	72	Klasa 74 Sygnalizacja	167
Klasa 31 Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	76	Klasa 75 Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	170
Klasa 34 Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	80	Klasa 76 Przędzalnictwo	171
Klasa 35 Dźwignice	81	Klasa 77 Sport, gry i zabawy ludowe	172
Klasa 36 Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	86	Klasa 80 Wyroby z gliny , kamienia , wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	172
Klasa 37 Budownictwo lądowe	89	Klasa 81 Transport i opakowanie	175
Klasa 38 Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	94	Klasa 82 Suszarnictwo, także prażenie , piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	184
Klasa 39 Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	94	Klasa 83 Pomiar czasu	184
		Klasa 84 Budownictwo wodne i fundamentowanie	185
		Klasa 85 Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	187
		Klasa 86 Tkactwo	187
		Klasa 87 Narzędzia i przyrządy , również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	188

