

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

NR 26

Warszawa 1973

Urząd Patentowy PRL na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. (**Dz. U. Nr 43 poz. 272**) w „Biuletynie Urzędu Patentowego” dokonuje ogłoszenia o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane są w „Biuletynie” w formie przedłożonej przez zgłaszających i zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i i podklasy według narodowej klasyfikacji patentowej (zaklasyfikowanie wstępne),
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę uprzedniego pierwszeństwa - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko twórcy wynalazku (współtwórców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub **wzór** użytkowy.

W okresie sześciu miesięcy od daty ogłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) osobiście zapoznawać się w Urzędzie Patentowym PRL z opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi i ochronnymi, rysunkami wynalazku lub wzoru użytkowego oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) nadsyłać do Urzędu Patentowego uwagi **co** do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL, **0** Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

Ponadto w Urzędzie Patentowym można zamawiać odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w punkcie 1, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

URZĄD PATENTOWY PRL PODAJE DO **WIADOMOŚCI** KONTA W NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dr. 91 rozdz. **9111 § 77** - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-98-53856** - wpłaty za powołanie **biegłego**.

emplarze **zdeaktualizowane można** nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej, 00-931 Warszawa, AL Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1973 m., **Ark.** wyd. **ok.** 30 ark. druk. 24,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g.
Nakład 2475+25 egz.

Cena 45 **zł**

INDEKS **35436**

RSW „Prasa—Książka—Ruch”. Prasowe Zakłady Graficzne. Kraków. Zam. 1717/73.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30 IX 1973 r.

Nr 26 Rok I

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do zarejestrowania

I. WYNALAZKI

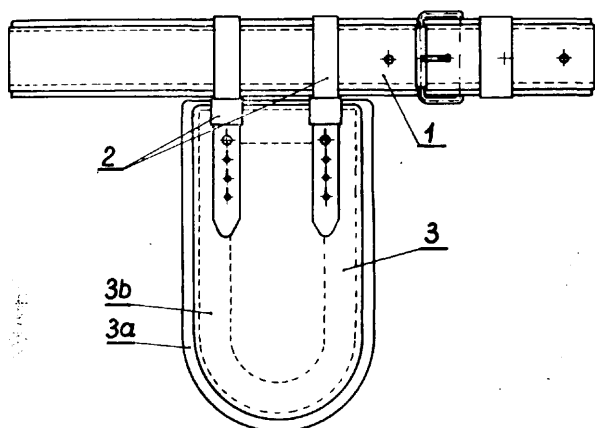
3b

(P. 159645)

19.12.1972.

Jarocińska Fabryka Obrabiarek, Jarocin (Stanisław Konieczka).

Pasek ochronny zwłaszcza dla skrobaczy, znamieny tym, że na pasie głównym (1) umieszczono przesuwne paski pionowe (2), do których przymocowana jest ochrona podbrzusza (3).



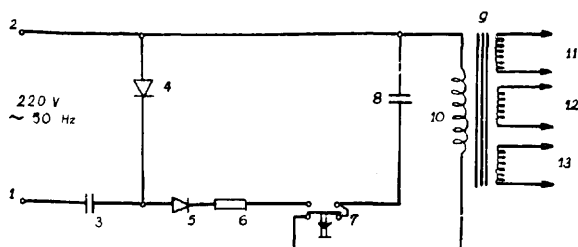
4d

(P. 159668)

31.10.1972.

Wronkowska Fabryka Wyrobów Blaszanych, Wronki (Stanisław Grynhoft).

Zapalacz iskrowy do kuchni gazowych, znamieny tym, że układ elektryczny posiada diodowy podwójnik napięcia (5) oraz równoległe przyłączony kondensator rozładowczy (8), który posiada czterokrotnie mniejszą pojemność niż w układzie normalnym przy czym układ daje iskrę jednocześnie na sześciu świecach.

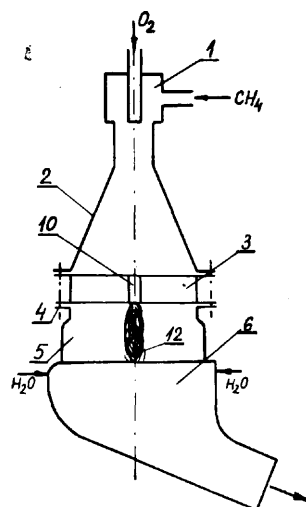


(P. 159717)

21.12.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Mieczysław Se-weryniak, Tadeusz Białas, Stanisław Padlewski, Jerzy Stocki, Zbigniew Szponarski).

Palnik do niepełnego spalania węglowodorów gazowych w tlenie składający się z części mieszalnikowej, płyty palnikowej, komory reakcyjnej i komory gaszenia płomienia, znamieny tym, że w palnikowej płycie (3) wykonane są jednakowe szczelinowe otwory (10) niezabudowane turbulizatorami, których stosunek długości do szerokości leży w granicach 2—3,5 najkorzystniejszej 2,5, a przeciwległe krótkie boki mają kształt półokrągły, przy czym rozmieszczenie szczelinowych otworów (10) w płycie wykonane jest na bokach figur trójkątnych, kwadratowych względnie w rzędach równoległych, symetrycznych do średnicy płyty lub na obwodach kół współśrodkowych, a rozmieszczenie otworów (11) doprowadzających tlen stabilizujący w środku tych figur lub w środku między dwoma półokrągłymi bokami sąsiednich szczelin.



5b

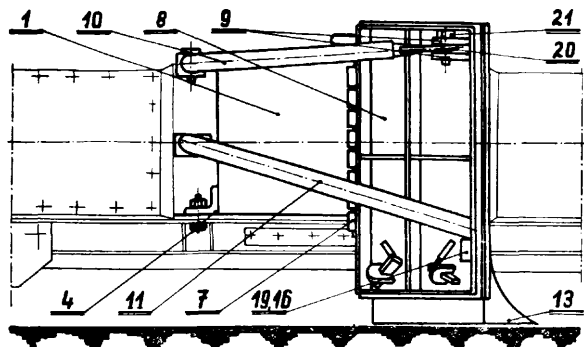
(P. 159604)

18.12.197

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Tadeusz Wysłucha, Wiktor Siodmok, Ludwik Patas).

Ładowarka kombajnu węglowego jednokierunkowego z bębnowym organem urabiającym do ścianowej eksploatacji pokładów węgla, znamienna tym, że posiada zamocowany śrubami do obudowy silnika (2)

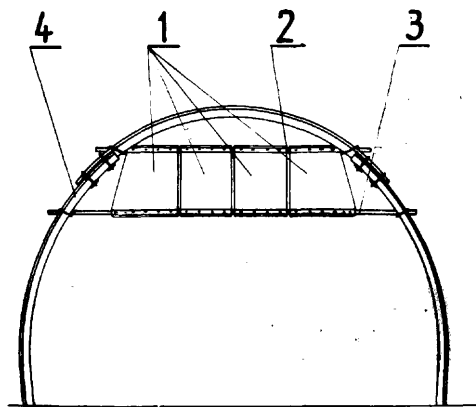
wspornik (1), do którego przymocowana jest zawiasowo w osi prostopadłej do osi wzdłużnej kombajnu odkładnia pługowa (8) stanowiąca uzębrowaną blachę z przymocowanymi wzdłuż jednej krawędzi uchwyta-
mi zawiasowymi (7), połączona od strony przyciosowej ramionami (10) i (11) do wspornika (1), przy czym odkładnia pługowa (8) od strony przyspagowej posiada lemierz (13) przesuwany nad spągkiem.



5d (P. 159781) 22.12.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Łędziny, Polska (Antoni Kukuczka, Stefan Dębowski).

Zapora **pyłowa** przeznaczona do gaszenia płomienia wybuchu przez utworzenie obłoku z pyłu kamiennego **znamienna** tym, że składa się z hermetycznie zamkniętych pojemników (1) wykonanych z tworzyw sztucznych, napełnionych sproszkowanym środkiem do gaszenia fali ognia np. pyłem kamiennym, przy czym pojemniki (1) zawieszane są pomiędzy dwoma poziomymi poprzeczkami (2) i (3) zamocowanymi w wyrzbiegu korytarzowym prostopadle do kierunku działania fali podmuchu.



5a (P. 159013) 21.11.1972.

Pierwszeństwo: 23.11.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Fritz Hüper).

Sporób wytwarzania penicyliny związanej **kowalencyjnie** na **nośniku**, znamienny tym, że jako nośnik stosuje się kopolimer akryloamidu, N, N'-metylenobisakryloamidu i kwasu maleinowego, który przeprowadza się przez ogrzewanie pod zmniejszonym ciśnieniem w bezwodnik, a kopolimer następnie poddaje się reakcji przez kilka godzin z wodnym roztworem penicyliny, przy wartości pH 5—6,5, w temperaturze powyżej 20°C.

6c (P.159785) 22.12.1972.

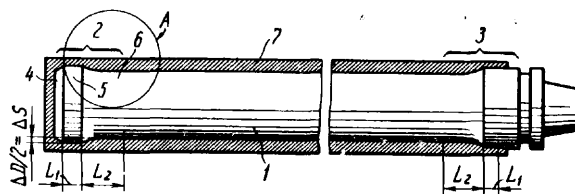
Politechnika Łódzka. Łódź, Polska (Aleksander Czyżycki, Stanisław Masior, Maria Adamów, Halina Madejska).

Wino owocowe o smaku wermutu sporządzone z wina wyprodukowanego z moszczu lub koncentratu owocowego, zwłaszcza jabłkowego, **znamiennie** tym, że 100 litrów wina owocowego, pozbawionego charakterystycznego smaku i aromatu, zawiera ekstrakt ziołowy z 300—350 g ziół złożonych z 10% tymianku, 5% korzenia goryczki, 15% korzenia arcydzięgla, 8% mięty pieprzowej, 10% bobrka trójlistnego, 15% macierzanki, 5% cynamonu, 1% goździków, 1% gałki muszkatałowej, 15% skórki pomarańczowej, 5% skórki cytrynowej i 10% wanilii.

7b (P.159074) 24.11.1972.

Uralsky Nauchno-Issledovatel'sky Institut Trubnoi Promyshlennosti, Chelyabinsk, ZSRR (Jury Ivanovich Blinov, Gennady Efimovich Ermolaev, Alexandr Nikolaevich Lomachenko, Mikhail Aizikovitch Shubik, Vladimir Petrovitch Bednyakov, Evgeny Arkadievitch Fridman).

Trzebień ławy **przepychowej** do walcowania rur przeznaczonych do dalszej obróbki zmniejszającej ich średnicę za pomocą ciągnięcia, **znamienny** tym, że część czołowa (2, 2') i końcowa (3) trzebień są pogrubione.

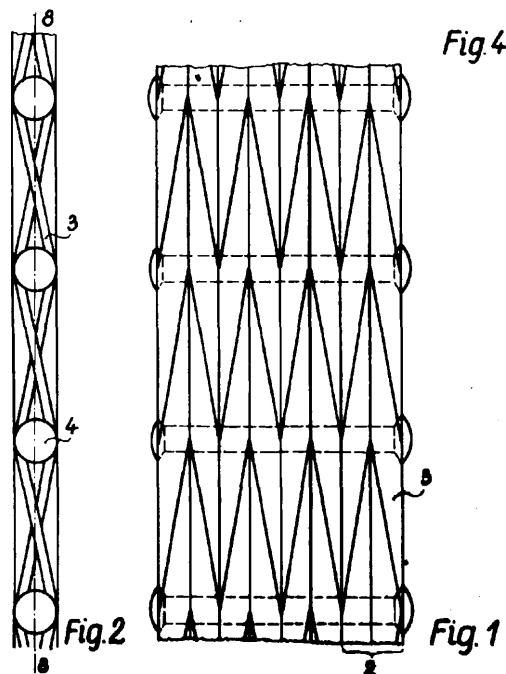


7d (P.142932) 25.03.1970.

Pierwszeństwo: 3.06.1969 - (Węgierska Republika Ludowa).

„December 4” Drótmurek, Miskolc, Węgierska Republika Ludowa.

Stalowa lina **plaska** mająca dużą wytrzymałość, składająca się co najmniej z dwóch położonych obok siebie i wykonanych ze skrętek odcinków lin, które



zbierane są w taśmę przez uzupełniające elementy połączeniowe, przy czym położone obok siebie odcinki lin mają przeciwny kierunek skrętu, znamienna tym, że pomiędzy skrętki (3) położonych obok siebie odcinków liny (2) wprowadzone są sworznie (5) zaopatrzone po obu stronach w główkę (4), przy czym ten sam sworznie (5) wewnątrz odcinka liny (2) obejmowany jest jednakową ilością skrętek (3), a sworznie (5) umieszczone szeregowo jeden za drugim obejmowane są kolejno tą samą skrętką (3).

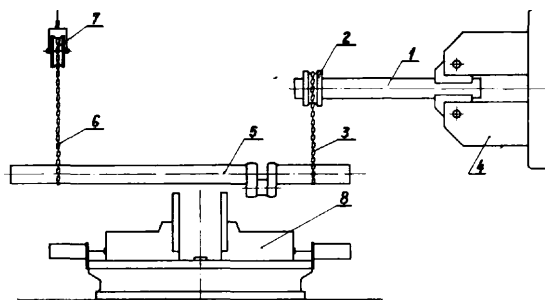
7g

(P. 159351)

7.12.1972.

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Tadeusz Błaszczak).

Urządzenie do układania wału w przyrządzie do kucia wałów korbowych, posiadające łańcuch bez końca podwieszony poprzez rolkę obrotową na suwaku prasy lub na haku suwnicy, znamienna tym, że składa się z trzpienia (1) uchwyconego w szczęki manipulatora (4) zaopatrzonego w rolkę łańcuchową (2) i łańcuch bez końca (3).



8a

(P. 159302)

5.12.1972.

Pierwszeństwo: 8 grudnia 1971 - Niemiecka Republika Federalna.

Dr Ing Christian August Meier-Windhorst, Lindhorst, Niemiecka Republika Federalna (Christian August Meier-Windhorst).

Sposób ciągłej obróbki wstęgi materiału włókienniczego lub tym podobnego, przemieszczanej, korzystnie w stanie poprzecznie rozpostartym, przez kąpiel, korzystnie gorącą, polegający na tym, że zarówno ciecz służąca do obróbki jak i obrabiana wstęga materiału, przemieszczają się z jednakowymi prędkościami a w trakcie obróbki wstęga ta, na skutek różnicy ciężyć cieczy i materiału wyrażającej się stosunkiem 10:1—50:1, pływa w tej cieczy, korzystnie w celu poddania tej wstęgi działaniu środków zwłaszcza środków piorących i czyszczących, uszlachetniających, barwiących, zwłaszcza w celu wyprania, odklejania, gotowania i/lub bielenia, farbowania, obróbki po farbowaniu lub drukowaniu lub też ostatecznego uszlachetnienia bądź też w celu wykończenia, zwłaszcza takiego, przy którym, w znacznym stopniu, następuje z jednej strony, na skutek wydłużenia czasu obróbki, zmniejszenie się ilości środka znajdującego się w tej cieczy bądź też obniżenie intensywności działania tego środka a z drugiej strony obróbkę korzystnie i celowo skraca się przez zwiększenie temperatury obróbki i/lub przez zwiększenie oddziaływania przepływu cieczy na wstęgę, zwłaszcza przepływu turbulentnego; jak również w celu dokonania czystej obróbki cieplnej za pomocą cieczy, zwłaszcza dla uzyskania określonej struktury materiału włókienniczego wykonywanego z teksturowanych włókien lub przędzy oraz obróbki w czystych cieczach, takich jak rozpuszczalniki, zwłaszcza w postaci węglowodorów, dla usunięcia korzystnie oleju przędzalniczego, bądź też w celu połączenia różnych rodzajów wspomnianej wyżej obróbki, korzystnie w zastosowaniu do lekkich i średnio cięż-

kich materiałów włókienniczych o gramaturze 50 do 300 g/m², przy czym ciecz służąca do obróbki i obrabianą wstęgę przemieszcza się z jednakową lub prawie jednakową prędkością, mniejszą od prędkości doprowadzania obrabianej wstęgi, znamienna tym, że obrabianą wstęgę materiału, korzystnie przy jej prowadzeniu lub od momentu jej wprowadzenia do cieczy oraz odpowiednio do wielokrotnego spiętrzenia tej cieczy podczas procesu, układa się w cieczy w formie geometrycznie nieuporządkowanego rozkładu lub ukształtowania, zwłaszcza w formie nieuporządkowanych fałd, przy czym oddziałuje się na tę wstęgę, za pomocą odpowiednich środków - korzystnie w powiązaniu ze środkami służącymi do zapewnienia istotnego dla procesu, konwekcyjnego, turbulentnego oddziaływania, przepływu cieczy stosowanej do obróbki - w ten sposób ciągi lub wystarczająco często w celu wprowadzenia wszystkich części powierzchni wstęgi w ruch powodujący zmiany kształtu jej ułożenia w cieczy a ponadto zachowuje się odpowiedni stosunek ciężarowy cieczy do materiału wynoszący od ok. 10:1 - ok. 50:1 zarówno na całej głębokości warstwy cieczy jak też na całej drodze obróbki to znaczy na drodze przemieszczania się wstęgi wraz z cieczą.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1 do 6 znamienna tym, że zawiera rynnę (3), (4) do prowadzenia obróbki za pomocą cieczy i przeprowadzania przez nią wstęgi zwłaszcza w postaci pofałdowanej, wyposażoną w środki do wywoływania ruchów zmieniających kształt ułożenia tej wstęgi.

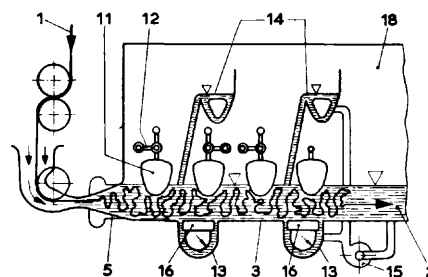


Fig.1

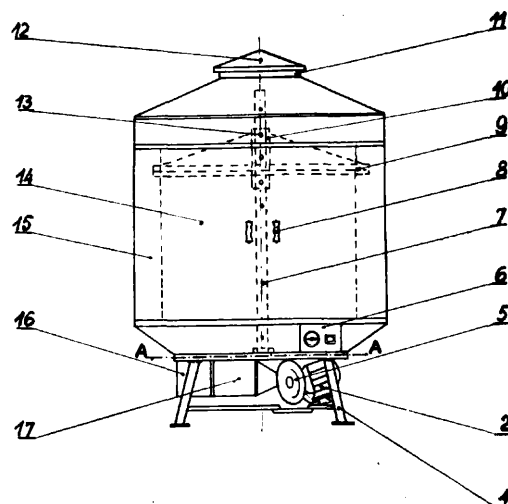
8b

(P. 159660)

19.12.1972.

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Budomontaż”, Warszawa, Polska (Stanisław Kołodziej czy k, Janusz Sypniewski, Zdzisław Smoliński).

Suszarka elektryczna do suszenia odzieży roboczej składająca się z silnika, dmuchawy i nagrzewnicy, znamienna tym, że posiada suszarniczą komorę (15) o kształcie walca zakończonych z dwóch stron stożkiem ściętym, wewnątrz którego umieszczony jest wieszak (9) wsparty na wałku (7), który powoduje ruch obrotowy wieszaka (9).



8h (P. 159849) 28.12.1972.

Pierwszeństwo: 1401.1972 - Włochy

Cartiere Ambrogio Binda S.p.A., Mediolan, Włochy; Hermann Berstorff Maschinenbau GmbH, Hanover, Niemiecka Republika Federalna (Giorgio Covi, Rolf Gersbeck).

Sposób ciągłego wytwarzania laminatów dekoracyjnych, znamienny tym, że co najmniej dwie warstwy, z których co najmniej jedna została wstępnie potraktowana dającą się polimeryzować żywicą, spaja się w sposób ciągły pod działaniem ciepła i nacisku do postaci wielowarstwowego laminatu dekoracyjnego.

8k (P. 134803) 14.07.1969.

Pierwszeństwo: 15.07.1968; 19.06.1969 - Wielka Brytania

I.W.S. Nominee Company Limited, Londyn, Wielka Brytania; Ciba Limited, Bazylea, Szwajcaria (Thomas Desmond Brown, Michael Rushforth, Bryan Dobinson, Walter Wilson, Kenneth Winterbottom).

Sposób modyfikowania keratynowych materiałów włókienniczych polegający na obróbce tych materiałów żywicą i następnym utwardzeniu żywicy na materiale, znamienny tym, że jako żywicę stosuje się żywicę politolową mającą co najmniej dwie grupy tiolowe w cząsteczce i zawierającą rodnik alkoholu wielowodorotlenowego, co najmniej dwa łańcuchy polioksyalkilenowe/ przyłączone do tego rodnika oraz związane przez atomy tlenu z atomami węgla w łańcuchach polioksyalkilenowych/ co najmniej dwie reszty stanowiące rodnik acylowy alifatycznego kwasu karboksylowego zawierającego grupę tiolową lub rodnik acylowy alifatycznego alkoholu (po usunięciu grupy wodorotlenowej), zawierającego grupę tiolową w postaci wodnej emulsji lub roztworu w rozpuszczalniku organicznym i ewentualnie w obecności katalizatora.

8m (P. 159777) 22.12.1972.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Tadeusz Żyżniewski, Marian Okoniewski, Krystyna Basińska).

Sposób barwienia wyrobów włókienniczych z włókien poliestrowych, zwłaszcza teksturowanych i ich mieszanek z innymi włóknami, przy zastosowaniu barwników zawieszonych, prowadzony zarówno w beczniennym sposobie kąpielowym w temperaturze około 100°C, jak również w ciśnieniowych procesach barwienia. W temperaturze około 130°C, znamienny tym, że wyroby włókiennicze po wstępnym utrwaleniu lub bez poddaje się działaniu, przez zanurzenie lub napawanie w temperaturze 60–130°C, roztworem rozpuszczalnika z grupy alifatycznych chlorowęglowodorów z udziałem znanych przenośników, takich jak aromatyczne węglowodory, aromatyczne chlorowęglowodory, aromatyczne kwasy karbonowe i ich estry oraz aromatyczne estry, których ilość w roztworze wynosi od 0,5 do 2,5%, lub samym rozpuszczalnikiem, przez okres 0,5–2 minut, po czym redukuje się zawartość rozpuszczalnika łącznie z przenośnikiem lub samego rozpuszczalnika w wyrobie włókienniczym od 1 do 6% w stosunku do masy włókna, a następnie wyrób barwi się znanym sposobem.

12a (P. 159770) 22.12.1972.

Huta Stalowa Wola, Państwowy Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Jan Banach).

Destylator do wytwarzania wody destylowanej składający się z kotła i elementów grzewczych elektrycznych do nagrzewania wody w kotle, znamienny tym, że elementem grzewczym są dwie elektrody o określonej powierzchni zawieszone w kotle w odpowiednio dobranej odległości od siebie, do których podłączony jest prąd elektryczny, przy czym przepływ prądu uzyskuje się tylko gdy elektrody zanurzone są w wodzie, dzięki czemu przy zaniku dopływu wody lub braku wody obwód prądu zostaje przerwany i grzanie wyłączone.

12c (P. 116191)

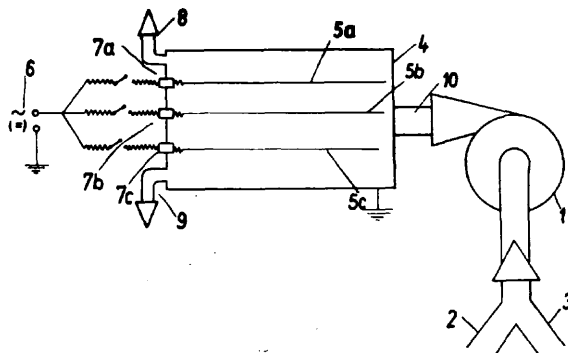
Pierwszeństwo: 25.08.1965

23.08.1966.

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Niemiecka Republika Federalna (Hans Werner Gross, Gottfried Schwedler, Eckart Müllert).

Sposób podwyższenia przepustowości przy ekstrakcji cieczy-cieczą mieszanin związków organicznych za pomocą rozpuszczalników według zasady mieszalnik/rozdzielacz, znamienny tym, że rozdzielanie następuje w polu elektrycznym o 1–60 volt/cm, najkorzystniej 10–30 volt/cm, i podłączeniu napięcia prądu stałego lub zmiennego o 100 do 500 volt, najkorzystniej 110 do 220 volt, i że w stosowanej mieszaninie polarna faza znajduje się w ilości od 20 do 75% najkorzystniej od 40 do 70% ogólnej ilości.

Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że w rozdzielaczu wbudowuje się kilka elektrod umieszczonych jedna nad drugą, które mogą być od siebie odizolowane.

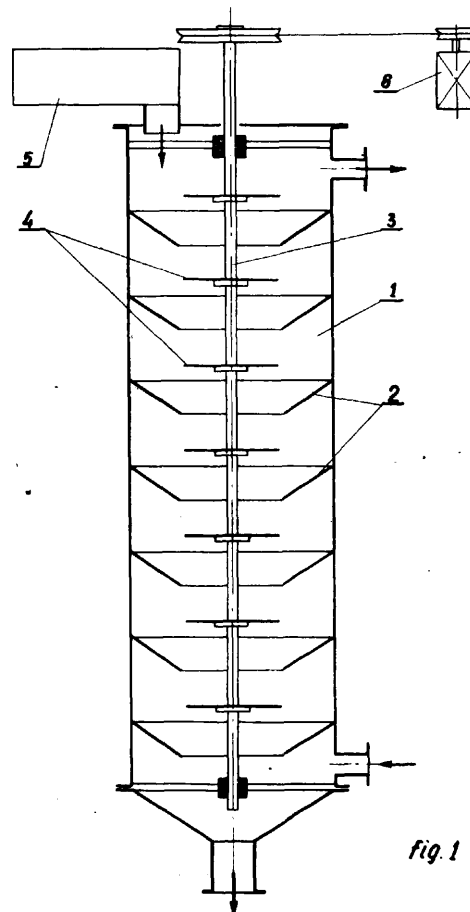


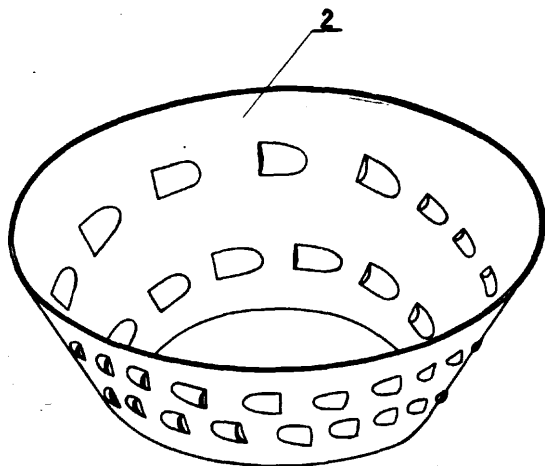
12c (P. 159686)

20.12.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Michalak, Maksymilian Pająk, Lechosław Gładek).

Ekstraktor kolumnowy do ekstrakcji ciała stałego cieczą składający się z kolumny z umieszczonym obro-





towo rotorem znamienny tym, że kolumna (1) jest podzielona na sekcje perforowanymi stożkowymi statoratorami (2), a na ustawionym w osi lub mimośrodowo względem osi kolumny (1) rotorze (3) zamocowane są płaskie lub stożkowe dyski (4).

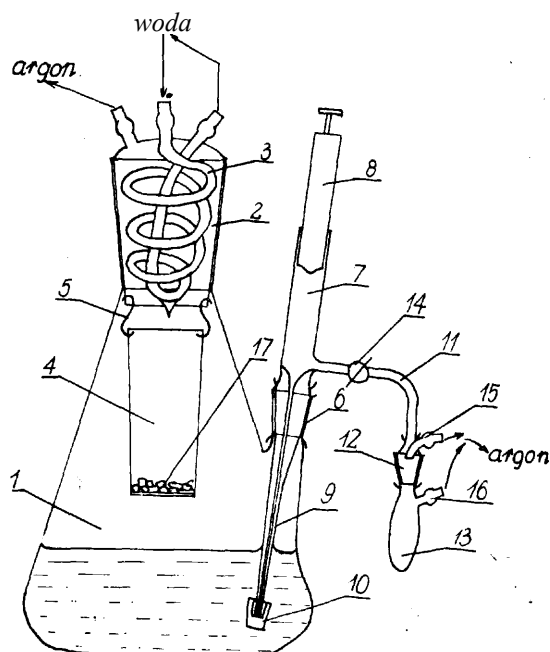
12c

(P. 159761)

21.12.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Krystyna Suchańska).

Aparat do ekstrakcji substancji stałych, znamienny tym, że zawiera próbnik osadzony na szlif w króćcu (6) wyprofilowanym w bocznej ścianie stożkowej kolby (1), a chłodnica (3) aparatu osadzona jest w korcu (2) zamykającym kolbę (1).



12d

(P. 159275)

4.12.1972.

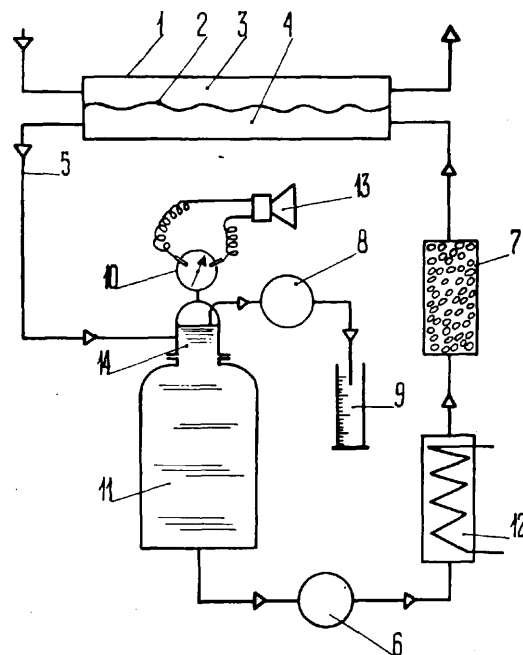
Pierwszeństwo: 6.12.1971 - Francja

Rhone-Poulenc S.A. Paryż, Francja (Alain Granger, Andre Sausse).

Sposób regulacji wydatku **ultrafiltracyjnego** w czasie hemodializy, znamienny tym, że utrzymuje się stałą objętość płynu dializującego w naczyniu o stałej pojemności tworzącym zamknięty obieg, przy czym jedną ścianę naczynia stanowi przepona hemodializatora, oraz z naczynia tego pobiera się płyn z uprzednio ustalonym wydatkiem.

Urządzenie do stosowania sposobu **według** zastrz. 1, znamienny tym, że zawiera hemodializator (1) wyposażony w przeponę (2) pozwalającą na jednoczesne prowadzenie dializy i ultrafiltracji krwi, połączony

z naczyniem o stałej pojemności tworzącym zamknięty obieg (5) zawierający **płyn** dializujący, przy czym jedną ściankę naczynia stanowi przepona (2), oraz zawiera pompę zasysającą (8), do odprowadzania płynu dializującego z obiegu (5) przy z góry narzuconym wydatku.



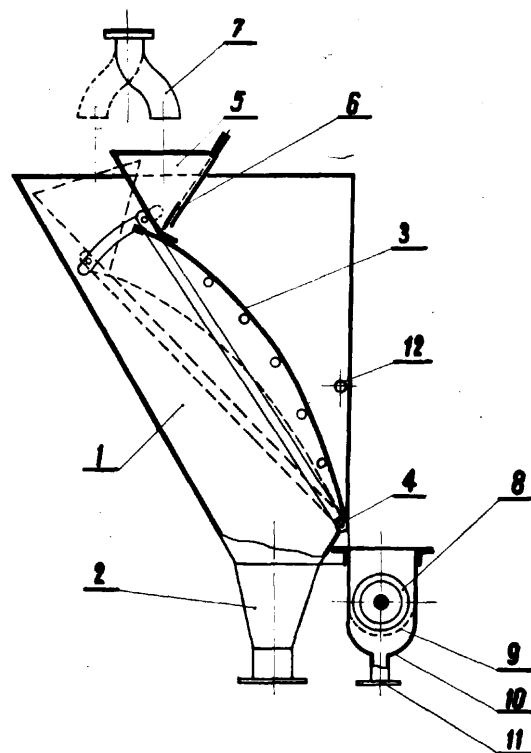
12d

(P. 159505)

13.12.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa (Tadeusz Ludwik Kolanowski).

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń stałych od cieczy, zwłaszcza mleka wapiennego, składające się z obudowy i umieszczonego w niej łukowo wygiętego sita pętlicowego oraz umieszczonego pod sitem znającego przenośnika, korzystnie ślimakowego, znamienny tym, że sito pętlicowe (3) skierowane jest wypukłością łuku na zewnątrz ku górze i zawieszono jest przegubowo na dolnej krawędzi na osi (4) z możliwością zmiany nachylenia.



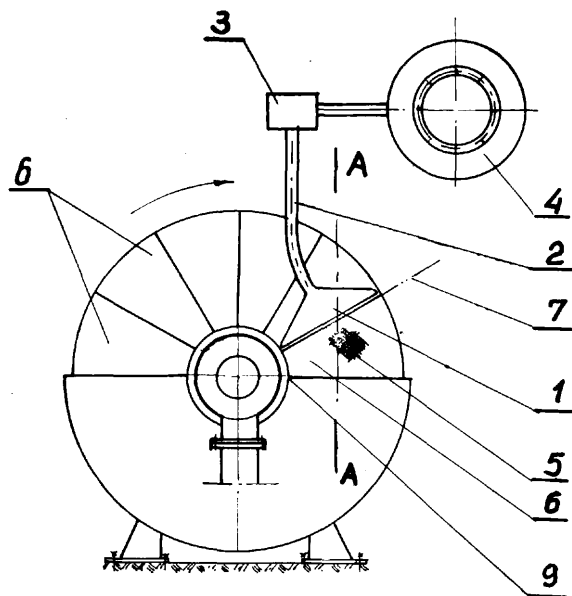
12d (P. 159641)

19.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, (Andrzej Battaglia, Janusz Blaschke, Wiesław Cieślak).

Sposób oddzielania osadu filtracyjnego od tkaniny filtracyjnej, znamienny tym, że od strony zewnętrznej komory filtracyjnej, powleczonej tkaniną na całej długości krawędzi tej komory, działa się podmuchem płaskiego strumienia powietrza.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1—3 znamienne tym, że składa się dysz szczelinowych (1), połączonych z przewodami powietrznymi (2), przy czym osie dysz (1) są ustawione pod kątem ostrym do płaszczyzny tkaniny filtracyjnej (5), powlekającej komory filtracyjne (6), a szczeliny tych dysz (1) są równoległe do linii (7), wyznaczającej położenie górnej krawędzi każdej z komór filtracyjnych (6), w pozycji, w której następuje oddzielenie osadu (8) od tkaniny (5).



12d (P. 159650)

19.12.1972.

Patent dodatkowy do patentu 48931

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, (Józef Kabała, Stanisław Kleczko).

Filtr **plytowy** o działaniu ciągłym według patentu nr 48931 znamienne tym, że ma urządzenie sterujące, które składa się z cylindra mającego komory (I, II, III i IV) odpowiadające przewężeniom międzystrefo-

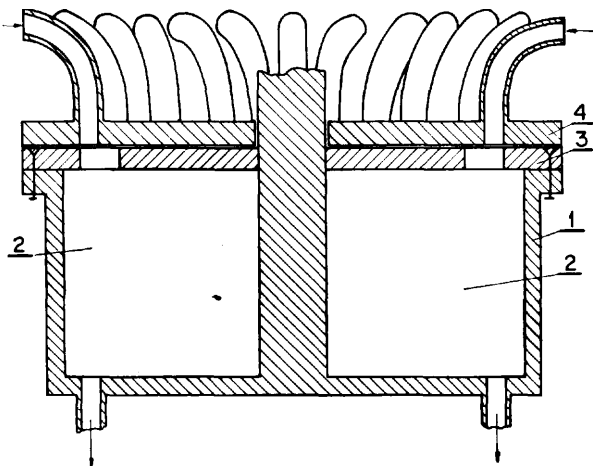


Fig. 1

wym filtru oraz komory (A, B, C i D) odpowiadające progom filtru, nieruchomej płyty (3) z otworami (5) odpowiadającymi strefom filtru i otworami (6) odpowiadającymi progom filtru oraz szczelnie dopasowanej i dociskanej najkorzystniej za pomocą sprężyny obracającej się pokrywy (4) połączonej z płytami filtru, przy czym komory połączone są za pomocą rurociągów próżniowych z układem próżniowym i z zaworami regulującymi oraz płytami filtracyjnymi przechodzącymi z jednej strefy do drugiej.

12d

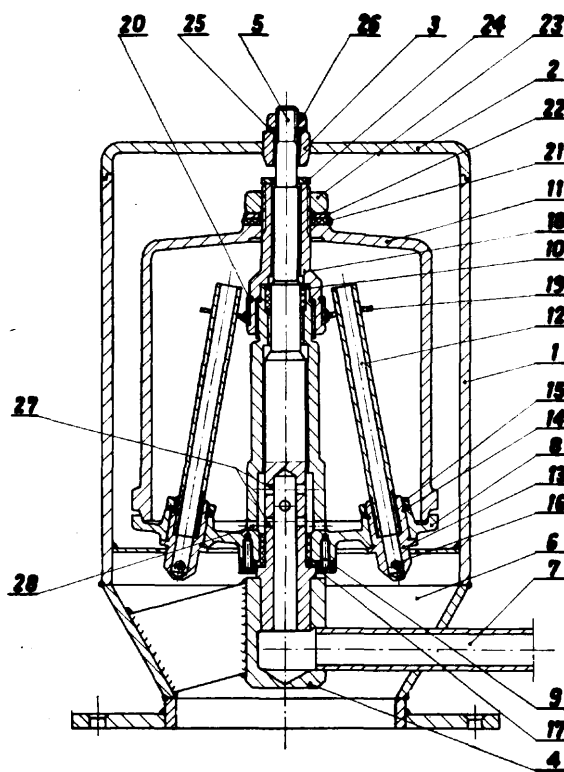
(P. 159865)

27.12.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Poznań (Kazimierz Wieczorkowski, Eugeniusz Jankowski, Wojciech Nowaczyk).

Sposób oczyszczania cieczy **chłodząco-smarującej** zwłaszcza używanej w obróbce skrawaniem metali, znamienny tym, że oczyszczanie cieczy z zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych odbywa się za pomocą włączonego w obieg cieczy filtra odśrodkowego działającego na skutek ciśnienia filtrowanej cieczy.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że stanowi je wirnik (8) osadzony na łożyskach (9) i (10) stanowiący z kopułą-pochłaniaczem (11) obrotowy zbiornik oczyszczanej cieczy wyposażony w przewodnice cieczy (12) zaopatrzone w dysze wylotowe (16) obracające się na skutek uderzenia wytryskujących z dysz strumieni cieczy w łopatki (6) wokół osi (5) wewnątrz korpusu (1) zamkniętego od góry pokrywą (2).



12e

(P. 158613)

3.11.1972.

Pierwszeństwo: 15.11.1971 - NRD

VEB Plast und Elastverarbeitungsmaschinen Kombinat, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do mieszania dwóch składników zwłaszcza składników cieczy do wytwarzania tworzyw sztucznych przez doprowadzanie składników do komory mieszania, z której te składniki wyprowadzane zostają przez otwór wylotowy pod wpływem własnego

ciśnienia, znamienne tym, że obudowa (3) w kształcie cylindra razem z umieszczoną w tej obudowie cylindryczną wkładką (6) osiowo, przesuwalnie osadzoną względem dociskowej sprężyny (4) i uszczelnianą w stosunku do otoczenia, która to wkładka (6) mająca w kierunku osiowym centryczne wybranie tworzące komorę mieszania (8) oraz wylotowy otwór (11) wspólnie ze środkowo do obudowy (3) umieszczonym cylindrycznym, kolanowym przewodem (13) i z umocowaną w kierunku osiowym na tym przewodzie (13) i tworzący z nim jedną całość, za pomocą złącznej nakrętki (10), korpusem dyszy (7), tworzy pierścieniową komorę (15) dla jednego składnika a komora dla drugiego składnika utworzona jest przez otwór (24) kolanowego przewodu (13) oraz rozdzielczy kanał (23), szczelinowe otwory (22) i pierścieniowy kanał (21) korpusu dyszy (7) i, że w kolanowym przewodzie (13) znajduje się iglica dyszy (17) umieszczona osiowo do wylotowego otworu (11) i przesuwana pod wpływem dociskowej sprężyny (16).

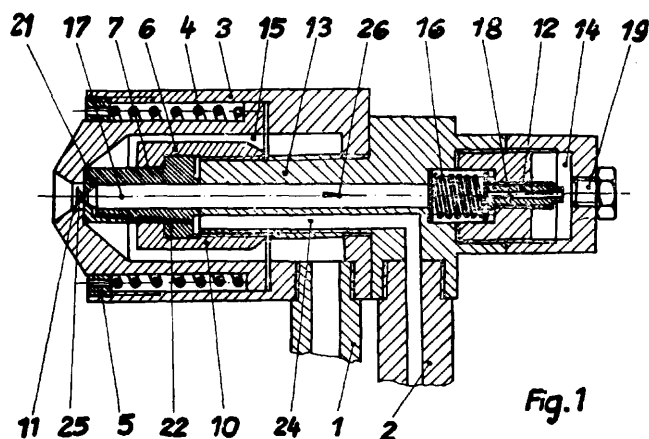


Fig. 1

12e

(P. 159376)

16.10.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Józef Szarawara, Leon Forner, Józef Marszałek, Czesław Kozik).

Sposób utylizacji dwutlenku siarki z rozcieńczonych gazów emitowanych w hutach cynku przez absorpcję w zawiesinie tlenku cynku, znamienne tym, że dwutlenek siarki absorbuje się w zawiesinie technicznego tlenku cynku w roztworze siarczynu cynku o stężeniu 0,1—0,25 mol/litr, po czym wytrącony produkt po oddzieleniu na filtrach wprowadza się w stanie wilgotnym jako dodatek do wsadu siarczokowego na pierwszą taśmę Dwight-Lloyda, a wydzielający się w czasie rozkładu dwutlenek siarki odprowadza się z gazami seżonymi do przerobu na kwas siarkowy, natomiast pozostający w obiegu roztwór siarczynu cynku po przekroczeniu stężenia 0,3 mola/litr wyprowadza się z procesu i przerabia na cynk metaliczny.

12e

(P. 159391)

8.12.1972.

Pierwszeństwo: 9.12.1971, 26.10.1972 - USA

North American Rockwell Corporation, El Segundo, Kalifornia (Le Roy Francis Gratham, Dennis Clark Gehri, Bruno Katz).

Sposób usuwania tlenków siarki z gorących gazów spalinowych wytwarzanych przez spalanie paliwa zawierającego domieszkę siarki w cyklu o obiegu zamkniętym, znamienne tym, że gaz spalinowy zawierający tlenek siarki wprowadza się w zetknięcie ze środkiem absorbującym, takim jak węgiel sodowy lub mieszanina tych związków, powodując wytworzenie się siarczynu i siarczynu metalu alkalicznego, po czym wyosabia się wytworzony produkt w postaci suche-

go proszku zawierającego 20—85% wagowych siarczynu i siarczynu sodowego oraz 15—80% wagowych węgla i/lub wodorowęglanu metalu alkalicznego i poddaje ten produkt w stanie roztopionym reakcji ze środkiem redukującym w odpowiednich warunkach redukcyjnych, wprowadzając równocześnie tlen w celu zapewnienia wewnętrznego źródła ciepła niezbędnego do roztopienia mieszaniny i utrzymania jej w stanie roztopionym, a następnie wytworzoną mieszaninę siarczku i węgla metalu alkalicznego rozpuszcza się w wodzie i poddaje wytworzony wodny roztwór reakcji z substancją będącą źródłem dwutlenku węgla, wytwarzając gazowy siarkowodór jako produkt odzyskiwalny i odzyskując wodorowęglan i węgiel sodowy do ponownego wykorzystania w cyklu.

12e

(P. 159442)

11.12.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew” Oddział Projektowy, Kraków (Marian Kamiński, Henryk Wański, Antoni Kot).

Sposób odpylania spalin **zwłaszcza** z żeliwiaków pracujących na przemian z podgrzewaczem dmuchu, znamienne tym, że gorące spaliny odpyla się wstępnie w komorze (5) poprzez zmniejszenie prędkości liniowej spalin powodujące grawitacyjne opadanie większych zanieczyszczeń a następnie przeprowadza się przez chłodnicę radiacyjną (7), po czym odpyla się ostatecznie w baterii znanych cyklonów (9) skąd spaliny odprowadza się za pośrednictwem strumienicy (10) do atmosfery.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada komory wstępnego odpylania (5) zakończone od góry wspólnym rurociągiem (14) połączonym z chłodnicą radiacyjną (7) o długości czynnej od 20 do 30 metrów z uźbrowaną powierzchnią zewnętrzną dla intensywnego odprowadzenia ciepła a następnie połączonej z baterią znanych cyklonów (9) do odpylania ostatecznego.

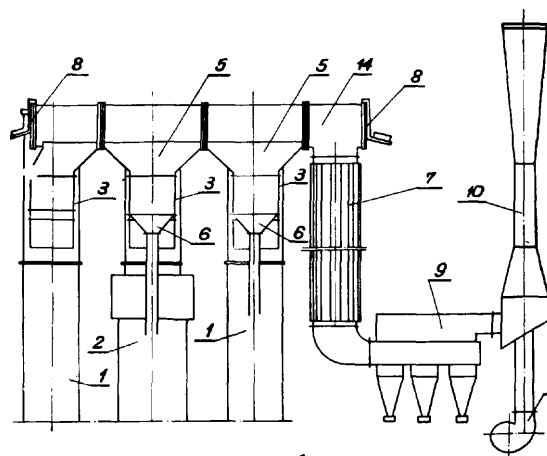


Fig. 1

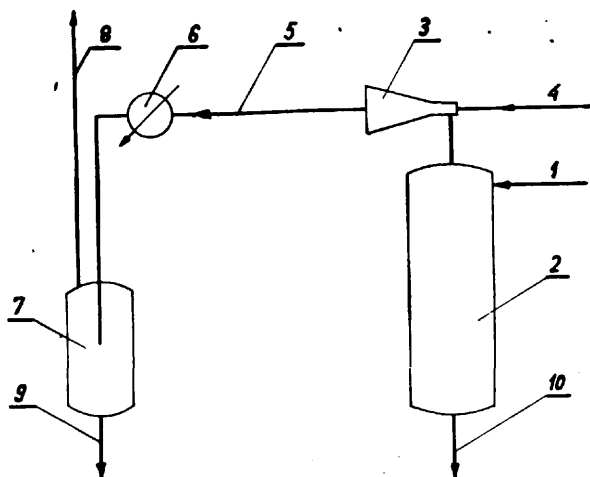
12e

(P. 159806)

23.12.1972.

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Tadeusz Wąsala, Andrzej Noworyta).

Sposób regeneracji absorbenta CO_2 pochodzącego z dwustopniowego procesu oczyszczania gazu, gdzie w pierwszym stopniu absorpcji wykorzystuje się rozpuszczalność fizyczną CO_2 w cieczy chłonnej, a w drugim stopniu oczyszczania absorpcja przebiega z reakcją chemiczną, zmienny tym, że opary uzyskane w wyniku regeneracji absorbenta H-stopnia oczyszczania wykorzystuje się jako czynnik roboczy strumienicy wytwarzającej podciśnienie w końcowym regeneratorze I-stopnia wymywania dwutlenku węgla z gazu.

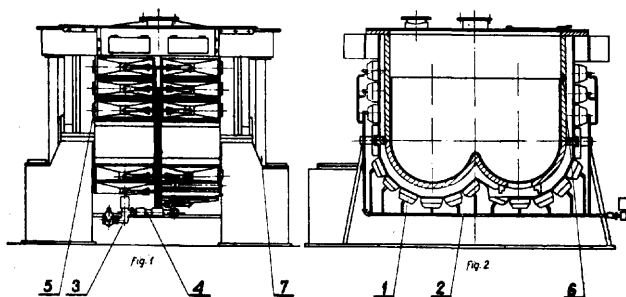


12g (P. 115331) 28.06.1966.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Chemicznych, Kraków (Jerzy Freyer).

Sposób przeponowego ogrzewania promiennikami gazowymi z bezpłomiennym spalaniem znamienny tym, że promienniki gazowe (1) zabudowane w niewielkiej odległości od płaszcza ogrzewanego urządzenia w rzędach jeden obok drugiego tworzą zamkniętą przestrzeń kontaktującą się z przestrzenią otwartą.

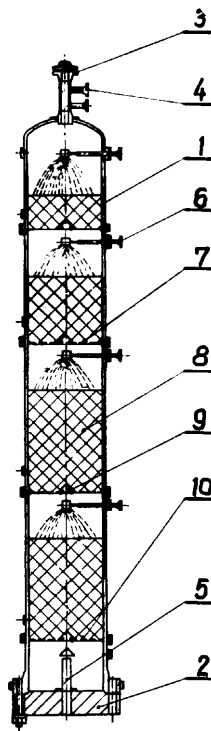
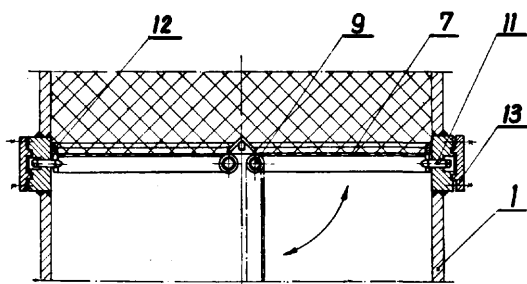
Sposób według zastrzeż. 1 i 2 znamienny tym, że doprowadzenie do promienników gazu (1) kolektorem (2) następuje po włączeniu elektrycznych zapalników oporowych (5) zabudowanych przy każdym promienniku, które powoduje otwarcie zaworu elektromagnetycznego (3) na przewodzie głównym (4) doprowadzającym gaz.



12g (P. 159170) 29.11.1972.

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn (Bogusław Więckiewicz, Witold Pakuło, Herbert Rezler).

Reaktor z wielowarstwowym złożem katalizatora stałego, znamienny tym, że zawiera obrotowe ruszta (7) łamane w środkowej części, które są ustawione poziomo przy normalnej pracy reaktora oraz niektóre pionowo przy rozładunku i załadunku katalizatora.



12g (P. 159225) 1.12.1972.
Pierwszeństwo: 8.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Aluminium Company of America, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Melvin Henry Brown).

Sposób rozdzielania ciekłej mieszaniny składników o różnej lotności przez odparowanie składnika lotniejszego, znamienny tym, że ciekłą mieszaninę przepuszcza się współprądowo z gazem nośnym przez pionową wyparkę, w której utrzymuje się wzrastający w kierunku przepływu gradient temperatury, przy czym następuje stopniowe podgrzanie obu czynników, odparowanie lotniejszej frakcji cieczy i przejście jej, w postaci pary do gazu nośnego po czym gaz nośny zawierający parę lotniejszego składnika cieczy z wyparki skierowuje się do komory kondensacyjnej, przez którą przepływa w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu mieszaniny gazu nośnego z cieczą w wyparce i przy czym następuje wymiana ciepła między obu strumieniami, i z ochłodzonego gazu nośnego zawierającego parę wykropla się para, a jednocześnie następuje podgrzanie mieszaniny gazu nośnego z cieczą w wyparce.

12g (P. 159272) 4.12.1972.
Pierwszeństwo: 10.4.1972; 7.8.1972 - Związek Radziecki

Igor Anatolievich Levin, Moskwa, Związek Radziecki.

Sposób oddzielania osadów od powierzchni konstrukcji, zwłaszcza osadów tworzących się na nich w czasie procesu technologicznego lub eksploatacji konstrukcji, poprzez sprężyste odkształcanie powierzchni w strefie oczyszczania, znamienny tym, że poprzez zewnętrzne oddziaływanie naturalne bądź wymuszone zmniejsza się adhezję między osadem a materiałem powierzchni do wartości mniejszej od granicy wytrzymałości tego materiału, a szybkość relaksacji osadu obniża się do wartości mniejszej od krytycznej prędkości udarowej materiału powierzchni, po czym realizuje się sprężyste odkształcenie powierzchni poprzez wzbudzenie w niej pojedynczych mechanicznych impulsów, trwających nie dłużej niż 0,01 sekundy, rozdzielonych pauzami trwającymi co najmniej 10 razy

dłużej niż czas trwania mechanicznego impulsu, impulsami energii pochodzącej z zewnętrznego źródła i przekazywanymi na daną powierzchnię poprzez czynnik pośredni, przy czym przed pierwszym impulsem i w czasie pauz między impulsami gromadzi się energię dla otrzymania impulsu o mocy, wielokrotnie przewyższającej moc źródła energii, koniecznej dla otrzymania mechanicznego impulsu o amplitudzie, wystarczającej do oddzielenia twardego osadu, lecz nie przekraczającej wartości, przy której mechaniczne naprężenia w konstrukcji osiągną granicę wytrzymałości na zmęczenie lub granicę wytrzymałości na naprężenia okresowe i o szybkości narastania impulsu zapewniającej większą szybkość narastania odeształcenia, niż szybkość relaksacji tego osadu, ale mniejszą niż wielkość krytycznej prędkości udarowej materiału oczyszczanej powierzchni.

12g (P. 159310) 5.12.1972.

Pierwszeństwo: 7.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin i Monachium, Niemiecka Republika Federalna (Wolfgang Keller).

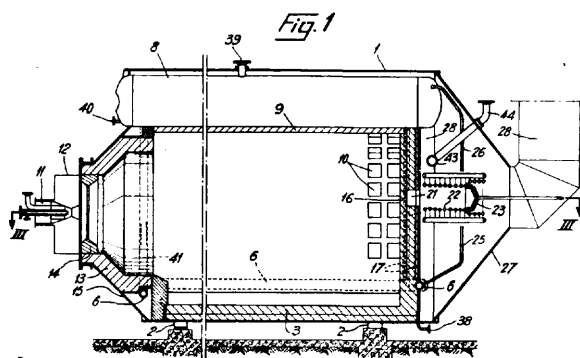
Cewka grzejna indukcyjna do beztygłowego strefowego wytapiania prętów z materiału półprzewodnikowego, znamienne tym, że posiada budowę rozkładaną.

12g (P. 159424) 9.12.1972.

Pierwszeństwo: 13.12.1971 - Francja

Ateliers Henri Lardet, Golbey (Vosges), Francja.

Urządzenie do wytwarzania gazu przez reakcję egzotermiczną, a w szczególności przez spalanie, znamienne tym, że wewnątrz obudowy (1) znajduje się piec (3, 4, 9) połączony z wymiennikiem ciepła (6, 8, 9) i zaopatrzony w układ do regulacji temperatury wyjściowej gazów spalinowych.



12g (P. 159835) 28.12.1972.

Pierwszeństwo: 30.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Knapsack Aktiengesellschaft Knapsack, Niemiecka Republika Federalna (Jurgen Stenzel, Heinz Harnisch).

Katalizator redukujący, zwłaszcza do redukcji tlenku azotu, znamienne tym, że składa się z jednorodnej mieszaniny tlenków i/lub glinianów miedzi, niklu i manganu.

Sposób wytwarzania katalizatora redukującego według zastrz. 1—8, znamienne tym, że substancję nośną nasycy się na gorąco nasyconym wodnym roztworem soli miedziowych, niklowych i manganowych lotnych kwasów, a przesyconą wodnym roztworem soli suszy się w temperaturze około 90°C—150°C, a następnie osuszony produkt poddaje się w temperaturze 200°C—450°C rozkładowi soli metali z tworzeniem tlenków tych metali.

12g (P. 159987) 7.04.1972.

Pierwszeństwo: 9.04.1971 - Włochy)

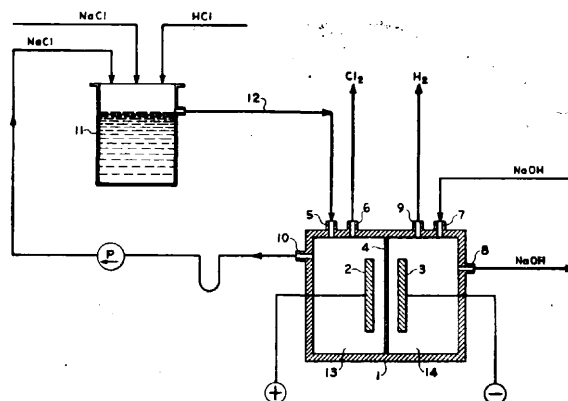
Snam Progetti S.p.A. Mediolan, Włochy (Marco Taramasso, Orfeo Forlani, Bruno Notari).

Sposób wytwarzania katalizatora do obróbki węglowodorów parafinowych, znamienne tym, że materiał o krystalicznej substancji podstawowej, płaskiej, nieporowatej strukturze rozdrabnia się na cząstki o wielkości poniżej 40 μm i wytwarza centra o kontrolowanej kwasowości przez zobojętnienie niedoboru ładunku kationami pierwiastków należących do grup IIIb, IVb, VIb, VIIIb układu okresowego pierwiastków, korzystnie kationami lantanu, ceru, tytanu i manganu.

12h (P. 159944) 29.12.1972.

Hooker Chemical Corporation, Niagara Falls, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób elektrolitycznego rozkładania związków chemicznych ulegających dysocjacji, znamienne tym, że wodny roztwór związku chemicznego ulegającego dysocjacji wprowadza się do elektrolizera posiadającego przedział anodowy i przedział katodowy, rozdzielone homogeniczną membraną kationitową wykonaną ze zhydrolizowanego kopolimeru czterofluoroetyleny i sulfonowanego eteru czterofluorowinyloвого o wzorze $\text{FSO}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{OCF}(\text{CF}_3)/\text{CF}_2\text{OCF}=\text{CF}_2$, przy czym ciężar równoważnikowy kopolimeru wynosi 900—1600, do elektrod umieszczonych w każdym z przedziałów przykładają się napięcie rozkładowe 2,3—5 V, utrzymując gęstość prądu anodowego 0,0775—0,620 A/cm^2 i z przedziału katodowego odzyskuje się produkt zawierający mniej niż 1% wagowy rozkładanego związku chemicznego ulegającego dysocjacji.



Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że stanowi elektrolizer składający się z obudowy, anody i katody oraz z przepływu o trwałej selektywności, w zasadzie nieprzepuszczalnej dla gazów, oddzielającej anodę od katody, przy czym przepłona ta wykonana jest zasadniczo ze zhydrolizowanego kopolimeru czterofluoroetyleny z sulfonowanym eterem nadfluorowinylowym o wzorze $\text{FSO}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{OCF}(\text{CF}_3)\text{CF}_2\text{OCF}=\text{CF}_2$, o ciężarze równoważnikowym 900—1600.

12i (P. 159581) 16.12.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, (Anatol Chomikow, Józef Szarawara, Stefan Szymonik, Stefan Pawlikowski, Władysław Augustyn, Stanisław Anioł, Szymon Banasik, Stefan Pleśniak, Józef Marszałek, Marian Skorupa).

Sposób otrzymywania pięciotlenku fosforu wysokiej czystości oparty na syntezie zupełnej z pierwiastków znamienne tym, że fosfor biały poddaje się zgazowaniu i w stanie pary wprowadza dyszą do reaktora, w którym zostaje utleniony w wysokiej temperaturze do pięciotlenku fosforu suchym tlenem technicznym stosowanym w nadmiarze, przy czym do przetłaczania par fosforu stosuje się gaz obojętny.

12i (P. 159836) 28.12.1972.
Pierwszeństwo: 30.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Knapsack Aktiengesellschaft Knapsack, Niemiecka Republika Federalna (Jurgen Stenzel).

Sposób usuwania tlenu azotu z gazów odlotowych, zwłaszcza z gazów odlotowych powstających w silnikach spalinowych lub przy wytwarzaniu kwasu azotowego, przez redukcję tlenu azotu do azotu za pomocą redukująco działającego gazu w obecności katalizatora przy podwyższonej temperaturze, znamieny tym, że zawierający tlenek azotu gaz w mieszaninie z co najmniej stechiometryczną w odniesieniu do zawartości tlenu azotu ilością wodoru i/lub tlenu węgla i/lub redukująco działającego węglowodoru w postaci gazowej wprowadza się w kontakt w temperaturze około 150°C—1100°C z katalizatorem, składającym się z jednorodnej mieszaniny tlenków i/lub glinianów miedzi, niklu i manganu.

12i (P. 159887) 22.12.1972.

Zakłady Chemiczne „Wizów”, Bolesławiec, Polska (Jan Glondalski, Bogusław Sendecki).

Sposób neutralizacji kwasu fosforowego, wytworzonego metodą moką, przykładowo drogą roztwarzania fosforytów w kwasie siarkowym, przez działanie sodu lub ługu sodowego na kwas fosforowy oraz rozdzielanie drogą filtracji, powstałych w wyniku reakcji, roztworów fosforanów sodowych i osadu (szlamu) znamieny tym, że część całkowitej ilości powstającego w tym procesie osadu (szlamu), korzystnie 70—80%, zwraca się do procesu neutralizacji kwasu fosforowego.

12k (P. 128259) 23.07.1968.

Politechnika Śląska w Gliwicach, Gliwice, Zakłady Elektrochemiczne „Ząbkowice”, Ząbkowice Będzińskie (Romuald Bogoczek, Zbigniew Wałaszek, Wiesław Szeja, Antoni Cieplucha, Janusz Krawczyk, Jan Slaboń).

Sposób otrzymywania krystalicznego rodanku amonowego z soli sodowej zwanej solą sumaryczną i powstałej przez odsiarczanie gazu koksowniczym metodą „Thylox”, znamieny tym, że sól tę ekstrahuje się niższymi alkoholami alifatycznymi od C₁ do C₄ lub ich mieszaniną, a ekstrakt alkoholowy poddaje się wymianie kationowej na złoże kationitu w postaci amonowej, a uzyskany roztwór soli amonowych zagęszcza się i poddaje frakcjonowanej krystalizacji otrzymując krystaliczny rodanek amonowy, podczas gdy żywice kationitową regeneruje się w cyklu solnym, korzystnie wodnym roztworem siarczanu amonowego.

12n (P. 131878) 21.02.1969

Huta Baildon, Katowice (Jerzy Mroziński).

Sposób wytwarzania roztworu wolframanu sodu z rud wolframitowych, polegający na traktowaniu rozdrobionej na mokro rudy beciśnieniowo roztworem ługu sodowego i odfiltrowaniu otrzymanego roztworu wolframanu sodu, znamieny tym, że proces rozdrabniania i traktowania rudy wolframitowej roztworem ługu sodowego przeprowadza się w młynie kulowym.

12n (P. 159902) 28.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Jerzy Nowakowski, Anna Warenica).

Sposób otrzymywania tlenu żelazawego, o czystości powyżej 90%, polegający na termicznym rozkładzie szczawianu żelazawego, znamieny tym, że szczawian żelazawy suszy się i rozkłada w atmosferze gazu obojętnego, wolnego od tlenu i wilgoci.

12o (P. 134510) 30.06.1969.

Politechnika Łódzka Katedra i Zakład Inżynierii Chemicznej, Łódź (Józef Kasprzycki, Jacek Amanowicz, Janusz Grochowski).

Sposób wydzielania izocyjanianów organicznych z mieszaniny poreakcyjnej o zawartości 7—15% organicznego izocyjanianu zateżonej wstępnie do 60—95%, znamieny tym, że rozpuszczalnik i 5—75% izocyjanianu oddestylowuje się przy ciśnieniu 2—50 mm Hg, najkorzystniej w wyparce błonkowej współprądowej ze zgarniaczami, tak aby pozostałość podestylacyjna stanowiąca mieszaninę substancji spolimeryzowanych i monomeru odprowadzona była w stanie ciekłym, zaś destylat rozdziela się w znany sposób drogą rektyfikacji na produkt czysty zawierający 99,5—99,8% izocyjanianu i na rozpuszczalnik.

12o (P. 144488) 18.11.1970.

Pierwszeństwo: 4.12.1969; 1.05.1970 - USA.

Merck and Co., Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (David Fred Hinkley, John Byron Conn, Meyer Sletzinger, Donald Floyd Reinhold, Ronald Harmetz, Frederick William Bollinger).

Sposób wytwarzania nowego kwasu 3-indenyllooctowego zwłaszcza kwasu 5-fluoro-2-metylo-1-/p-metylo-sulfinylobenzylideno/-3-indenyllooctowego, znamieny tym, że wprowadza się grupę p-metylosulfinylobenzylidenową do kwasu 5-fluoro-2-metylo-3-indenyllooctowego.

12o (P. 152377) 27.12.1971.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Ryszard Heropoliński, Aleksandra Obarska, Władysław Wawak, Jacek Dąbrowski, Przemysław Turowski).

Sposób oczyszczania acetonu technicznego uzyskiwanego metodą kumenową zawierającego między innymi fenol, kumen, α-metylostyren i tlenek mezytylu od zanieczyszczeń takich jak aldehydy i kwas mrówkowy, znamieny tym, że do acetonu surowego wprowadza się wodny roztwór nadtlenu wodoru w ilości 0,3—1 kg na tonę surowca, jednocześnie innym doprowadzeniem wprowadza się wodny roztwór związku alkalicznego, zwłaszcza wodorotlenek sodu w ilości 0,7—3 kg na tonę surowca, po czym mieszaninę poddaje się destylacji utleniającej znanym sposobem.

12o (P. 159058) 24.11.1972.

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn (Tadeusz Wojtowicz, Franciszek Gajowy, Jerzy Białek, Alfred Chrubasik, Ryszard Sadlucky, Karol Tomczyszyn, Stanisław Karpiński, Maria Bartyzel).

Sposób odzyskiwania bezwodnika kwasu ftalowego z odpadów podestylacyjnych drogą głębokiego oddestylowania w temperaturze 180—280°C pod ciśnieniem 5—80 mm Hg, znamieny tym, że proces głębokiego oddestylowania prowadzi się w obecności 5—100 części wagowych środka pomocniczego stanowiącego pozostałość z destylacji wyższych kwasów tłuszczowych nasyconych i/lub nienasyconych na 100 części wagowych odpadów podestylacyjnych zawierających bezwodnik kwasu ftalowego.

12o (P. 159150) 28.11.1972.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Zygmunt Wirpsza).

Sposób wytwarzania związków zawierających grupy amidowe przez przyłączenie kwasu izocyjanowego do związków organicznych zawierających co najmniej jeden aktywny atom wodoru, znamieny tym, że przyłączenie kwasu izocyjanowego następuje pod działaniem mieszaniny mocznika z kwasem, korzystnie siarkowym w temperaturze 20—200°C.

12o

(P. 159175)

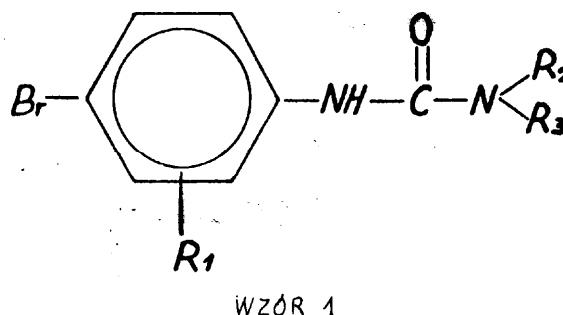
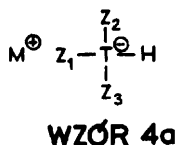
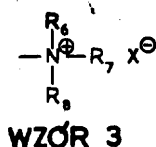
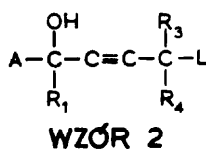
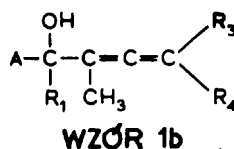
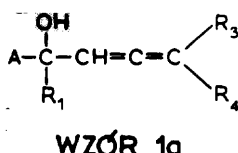
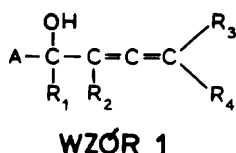
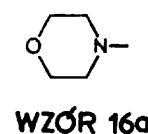
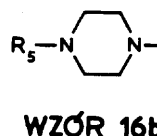
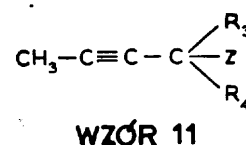
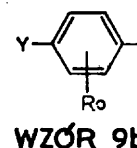
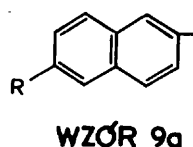
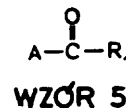
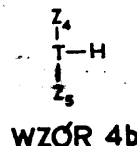
29.11.1972.

Pierwszeństwo: 1.12.1971; 19.1.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki.

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria (Eugene Ervin Gallan tay). -

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy a R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla z tym, że przynajmniej jeden z podstawników R_3 i R_4 oznacza atom wodoru, jeżeli R_2 oznacza rodnik metylowy, A oznacza grupy o wzorach 9a lub 9b, w których R oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupę alkilotio o 1—4 atomach węgla lub grupę dwufluorometoksylo-
 R_0 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, a Y oznacza atom bromu, jodu, rodnik III-rzęd-
 butylowy lub izobutyłowy, grupę cykloheksylową, cykloheksenylową, fenyłową albo rodnik fenyłowy podstawiony fluorem, chlorem, bromem, grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub grupami o wzorach 16a lub 16b, w których R_5 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, znamienny tym, że w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1a, w którym A, R_1 , R_3 i R_4 mają znaczenie wyżej podane, związki o wzorze 2, w którym A, R_1 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza grupę czterowodorofuran-2-yloksylową, czterowodoropiran-2-yloksylową lub 4-metoksy-czterowodoropiran-4-yloksylową, atom fluoru, bromu, chloru lub jodu, grupę alkilosulfonylową, w której rodnik alkilowy jest podstawiony lub niepodstawiony, grupę arylosulfonyloksylową, w której rodnik aryłowy składa się z rodnika naftylowego lub podstawionego lub niepodstawionego rodnika fenyłowego, albo grupę o wzorze 3, w której R_6 i R_7 są jednakowe lub różne i oznaczają rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy o 5 lub 6 atomach węgla, albo R_6 i R_7 wraz z atomem azotu, z którym są związane, oznaczają grupę piperidynową, piperidynową, homopiperidynową, morfolinową lub tiomorfolinową, które to grupy mogą być niepodstawione lub podstawione 1—3 rodnikami alkilowymi o 1—4 atomach węgla, R_8 oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a X^- oznacza anion kwasu mineralnego lub organicznego kwasu sulfonowego z tym, że anion kwasu mineralnego nie oznacza jonu fluorkowego, poddaje się działaniu boroeetanu lub redukującego kompleksowego wodorku metalu o wzorach 4a lub 4b, w których T oznacza trójwartościowy pierwiastek przejściowy, glin, bor lub gal, Z_1 , Z_2 i Z_3 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla lub grupę alkoksylalkoksylową zawierającą do 6 atomów węgla,

M oznacza atom metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, a Z_4 i Z_5 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, w środowisku aprotycznym nie wpływającym niekorzystnie na przebieg reakcji albo w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1b, w którym A, R_1 , R_3 i R_4 mają znaczenie wyżej podane, związki o wzorze 5, w którym A i R_1 mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji z odczynnikiem Grignarda otrzymanym przy użyciu związku o wzorze 11, w którym R_3 i R_4 mają znaczenie wyżej podane, a Z oznacza atom bromu, chloru lub jodu, a produkt reakcji poddaje hydrolizie.



12o

(P. 159209)

1.12.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Stanisław Witek, Hans Jürgen Dietz, Stanisław Bogdał, Zbigniew Czerwiński, Stefan Fulde, Tadeusz Smulikowski).

Sposób wytwarzania 4-bromofenylomoczników o wzorze 1, w którym R_1 stanowi atom chlorowca, lub grupę alkilową bądź alkoksylową zawierającą 1—4 atomów węgla, R_2 stanowi atom wodoru lub grupę alkoksylową C_1-C_4 zaś R_3 stanowi grupę alkilową lub alkoksylową C_1-C_4 przez bromowanie w pozycji 4

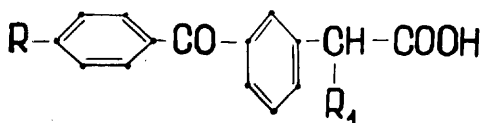
niepodstawionego fenylococznika działaniem bromu, bądź związków wydzielających brom, znamieny tym, że proces bromowania prowadzi się w środowisku emulsyjnym składającym się z rozpuszczalnika organicznego nierieszącego się z wodą, jak chlorobenzen, chlorek etylenu, n-heptan i inne oraz wody w obecności emulgatora, a wydzielający się w reakcji bromowania bromowodór utlenia się do wolnego bromu działaniem substancji utleniających zaś produkt reakcji wydziela się z masy reakcyjnej po usunięciu rozpuszczalnika.

12o (P. 159227) 1.12.1972.

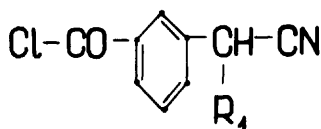
Pierwszeństwo: 3.12.1971; 16.10.1972 - Francja

Rhône - Poulenc S. A., Paryż, Francja,

Sposób wytwarzania kwasów 3-benzoiłofenylooctowych i 2-(3-benzoiłofenilo)propionowych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, znamieny tym, że prowadzi się reakcję Friedla-Craftsa pomiędzy nitylem o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie a benzenem lub chlorowcobenzenem następnie hydrolizuje się otrzymany produkt do odpowiedniego kwasu, który ewentualnie przekształca się w sól metalu lub w sól organicznej zasady azotowej.



WZÓR 1



WZÓR 4

12o (P. 159279) 5.12.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, (Jacek Arct, Marek Cieślak, Zygmunt Eckstein, Mirosława Koperska).

Sposób otrzymywania kwasu 2-metoksy-3,6-dwuchlorobenzoowego na drodze metylowania kwasu 3,6-dwuchlorosalicylowego siarczanem dwumetylu, znamieny tym, że siarc an dwumetylu stosuje się w ilości mniejszej lub równej ilości stechiometrycznej, a nieprzereagowany kwas 3,6-dwuchlorosalicylowy wydziela się z mieszaniny reakcyjnej w postaci soli wapniowej lub barowej.

12o (P. 159295) 5.12.1972.

Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Labor”, Wrocław (Zdzisław Machoń, Leonard Kuczyński, Tadeusz Zawisza).

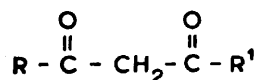
Sposób otrzymywania p,p'-2-dwuetyloaminoetoksy-3,4-dwufenyłodwuetyloetanu, znamieny tym, że 3,4-bis-/p-hydroksyfenilo/-heksan w benzenie, w obecności wodorotlenków metali alkalicznych, poddaje się reakcji z chlorkiem dwuetyloaminoetylowym a po oddestylowaniu benzenu otrzymuje się produkt w postaci zasady z wydajnością 98%.

12o (P. 159336) 6.12.1972.

Pierwszeństwo: 7.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna.

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u. Bruning Frankfurt nad Menem, Niemiecka Republika Federalna (Hans Fernholz, Hans-Joachim Schmidt, Friedrich Wynder).

Sposób wytwarzania octanu allilu w fazie gazowej przez reakcję propylenu, tlenu lub gazów zawierających tlen i kwasu octowego w temperaturze 0—300°C i pod ciśnieniem 0—35 atm w obecności katalizatorów, zawierających pallad i octan metalu alkalicznego, znamieny tym, że stosuje się katalizatory zawierające 0,1—20% wagowych soli miedzi i/albo wanadu związków o ogólnym wzorze, przedstawionym na załączonym rysunku, w którym R i R' oznaczają rodnik alifatyczny, aromatyczny albo alkoksylowy.



WZÓR

12o (P. 159449) 11.12.1972.

Patent dodatkowy do zgłoszenia P. 146512.

Pierwszeństwo: 18.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft Troisdorf, Niemiecka Republika Federalna (Gerhart Hoffmann, Rudolph Cordes i Wolfgang Merkel).

Sposób wytwarzania estru dwumetylowego kwasu terftalowego przez utlenianie tlenem z powietrza mieszaniny p-ksylenu z estrem metylowym kwasu p-toluilowego i estryfikację otrzymanych kwasów metanolem, przy użyciu katalizatora procesu utleniania stanowiącego mieszaninę związków kobaltu i związków manganu, według (zgłoszenia nr P. 146512), znamieny tym, że stosuje się stężenie manganu w mieszaninie reakcyjnej wynoszące 0,0001—0,005% wagowych.

12o (P. 159491) 13.12.1972.

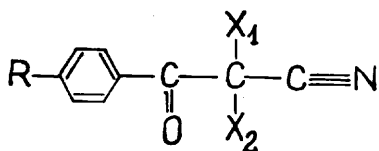
Zakłady Chemiczne „Asepta” Spółdzielnia Pracy, Po-biedziska (Andrzej Żmójdzin, Edmund Utecht, Krzysztof Florczak, Ludwik Harwaziński).

Sposób wytwarzania glioksalu przez utlenianie paraldehydu i ewentualnie acetaldehydu kwasem azotowym, przy którym do aldehydu dodaje się najpierw tylko niewielką część kwasu azotowego, nie więcej niż 33% wagowych a korzystnie 5—10% wagowych w stosunku do aldehydu i dopiero po rozpoczęciu się reakcji, ujawniającej się wysokim efektem egzotermicznym i w miarę częściowego przereagowania mieszaniny wprowadza się stopniowo dalsze ilości kwasu azotowego oraz ewentualnie również aldehydu, prowadząc reakcję przy chłodzeniu i mieszanii sposobem według patentu głównego... (zgłoszenia nr P ...) znamieny tym, że stosuje się mieszaniny paraldehydu i acetaldehydu ze znacznym nadmiarem acetaldehydu - oraz odmiana tego sposobu znamienna tym, że do reakcji stosuje się sam acetaldehyd.

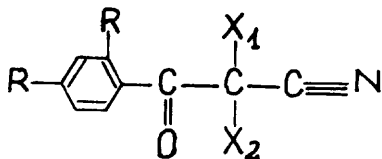
12o (P. 159549) 15.12.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Ryszard Bodalski, Andrzej Zwierzak, Bohdan Sledziński).

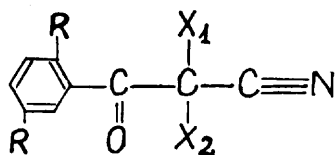
Sposób wytwarzania nowych chlorobenzoilodwuhalogenoacetonitryli o wzorach ogólnych 3, 4 i 5, w których R oznacza chlor, a X_1 i X_2 oznacza chlor lub brom znamieny tym, że chlorobenzoilacetonitryle o wzorach 3, 4 i 5, w których R oznacza chlor, a X_1 i X_2 oznacza "wodór chloruje się za pomocą chlorku siarczyny lub chlorku siarczyny, w których R oznacza chlor, a X_1 i X_2 oznacza wodór bromuje się za pomocą bromu w czterochlorku węgla w obecności bezwodnego octanu sodowego.



wzór 3



wzór 4



wzór 5

12o

(P. 159552)

15 1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Stanisław Gieżyński, Roman Gieżyński, Stanisław Pasynkiewicz).

Sposób wytwarzania **cyklododekatrienu-1,5,9** z butadienu polegający na tym, że butadien ciekły lub rozpuszczony w rozpuszczalnikach organicznych, szczególnie w węglowodorach aromatycznych, poddaje się cyklotrimeryzacji w temperaturze 10–100°C w obecności katalizatora, znamienny tym, że reakcja ta przebiega w obecności katalizatora, który otrzymuje się w wyniku reakcji czterochloru lub trój chloru tytanu i mieszaniny związku etyloglinowego o wzorze ogólnym $Al/C_2H_5/_{3-n}X_n$ i metyloglinowego o wzorze ogólnym $Al/CH_3/_{3-n}X_n$, w których X oznacza chlorowec, a n oznacza liczbę całkowitą 0–2, przy czym stosunek molowy grup metylowych do etylowych w gotowym katalizatorze wynosi 0–2, korzystnie 0,8–1,2, a stosunek molowy glinu do tytanu wynosi 2–200.

12o

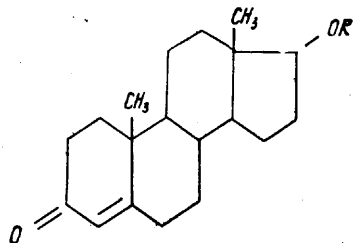
(P. 159891)

23.12.1972.

Patent dodatkowy do zgłoszenia P. 154877

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Poila”, Jelenia Góra, Polska (Zygmunt Zborucki, Antoni Walczak, Edward Klauze, Janusz Kochman).

Sposób otrzymywania estrów testosteronu o wzorze 1, gdzie R oznacza grupę acylową, pochodzącą z dowolnego kwasu organicznego, oparty na bezpośrednim acylowaniu testosteronu o wzorze 1, gdzie R oznacza atom wodoru, za pomocą bezwodników kwasowych „in situ”, powstających w czasie reakcji z kwasu organicznego oraz arylosulfochloru w obecności zasady heterocyklicznej, mieszającej się z wodą, znamienny tym, że reakcję przeprowadza się stosując niewielki stechiometryczny nadmiar kwasu organicznego w stosunku do użytego arylosulfochloru.



wzór 1

12o

(P. 159906)

28.12.1972.

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska Instytut Chemii Przemysłowej. Warszawa, Polska (Tadeusz Matynia, Piotr Pen czek, Anna Wójcik).

Sposób wytwarzania aromatycznych estrów akrylowych lub **metakrylowych** przez reakcję **chlorometylowych** pochodnych związków aromatycznych z solami kwasu akrylowego lub metakrylowego znamienny tym, że poddaje się reakcji chlorometylowe pochodne związków aromatycznych, zawierających w cząsteczce dwa izolowane lub skondensowane pierścienie aromatyczne.

12o

(P. 159908)

28 12.1972.

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Wiesław Lewenstein, Antoni Dutkiewicz, Bogusława Kacka, Stefan Bilski, Elżbieta Ran, Teofila Grzegorzewska).

Sposób wytwarzania migdalanu sześciometylenocetroominy o farmakopealnej czystości, znamienny tym, że podczas reakcji substraty są w środowisku rozpuszczalnika **niepolarnego**, a po okresie dojrzewania, wydzielony surowy produkt krystalizuje się z rozpuszczalnika **polarnego**.

12o

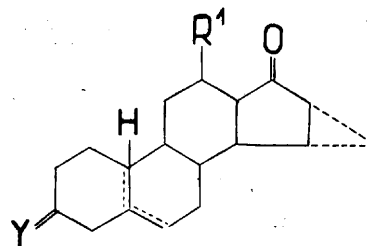
(P. 159970)

28.12.1972.

Pierwszeństwo: 11.02.1972 - NRF

Schering A. G., Bergkamen, Niemiecka Republika Federalna i Berlin Zachodni (Rudolf Wiechert, Hermann Steinbeck, Walter Elger).

Sposób wytwarzania 15a, **16a-metyleno-4-estren-17β-olu** o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza niższy rodnik alkilowy, R² oznacza atom wodoru lub resztę acylową, R³ oznacza atom wodoru lub podstawiony albo niepodstawiony, nasycony lub nienasycony niższy rodnik alkilowy, X oznacza atom tlenu lub ugrupowanie o wzorze HOR¹, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub resztę acylową, znamienny tym, że poddaje się redukcji 15a, 16a-metyleno-17-keto-5(6)- lub 5(10)-estren o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie a Y oznacza grupę ketonową zwłaszcza osłoniętą i stanowiącą ketal i ewentualnie uwodarnia się nienasycony rodnik 17a-alkilowy i uprzednio wprowadzoną grupę osłaniającą grupę ketonową odszczepia się j w zależności od żadanego znaczenia symboli X, R² i R³ w związku końcowym ewentualnie w znany sposób estryfikuje się grupę hydroksylową umiejscowioną w pozycji 17 i/lub redukuje grupę ketonową umiejscowioną w pozycji 3 i estryfikuje zawarte w związku wolne grupy hydroksylowe.



Wzór 1

12o

Wzór 1

(P. 159988)

7.04.1972.

Pierwszeństwo: 9.04.1971 - Włochy
Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Marco Tamasso, Orfeo Forlani, Bruno Notari).

Sposób hydrokrakowania węglowodorów zwłaszcza węglowodorów parafinowych, znamienny tym, że węglowodory nasycone w fazie gazowej w postaci pojedynczych związków lub mieszanin poddaje się reakcji w obecności katalizatora, składającego się z materia-

lu o krystalicznej substancji podstawowej, utworzonej z płaskich nieporowatych **struktów**, posiadających na powierzchni centra o jednakowej kontrolowanej kwasowości **oraz** z przynajmniej jednego metalu szlachetnego w postaci równomiernie rozproszonej, przy czym wyżej wymieniona kwasowość wytwarza się na skutek przesunięcia ładunku, obecności protonów lub obecności kwasów Lewisa, a którą to reakcję prowadzi się w temperaturze **150—450°C**, pod ciśnieniem **35—150 kg/cm²** i przy prędkości przestrzennej **0,1—10 godz.⁻¹**.

12p (P. 132743) 3.04.1969.

Zakłady Chemiczne „Asepta” Spółdzielnia Pracy, Pobiedziska (Andrzej Żmójdzin, Kazimierz Urbański, Edmund Utecht, Władysław Stelmachowski).

Sposób wytwarzania 2-metylo-5-nitroimidazolu przez nitrowanie 2-metyloimidazolu kwasem azotowym i siarkowym w wysokiej temperaturze i **przy** użyciu substancji flegmatyzujących dla zwiększenia bezpieczeństwa procesu, przy czym w procesie korzystnie stosuje się wytworzony najpierw azotan 2-metyloimidazolu, znamienny tym, że do mieszaniny reakcyjnej dodaje się jako czynnik **flegmatyzujący** i spowalniający przebieg reakcji **przereagowany** uprzednio produkt w postaci niewyodrębnionej ciekłej mieszaniny otrzymanej przez nitrowanie 2-metyloimidazolu, a jako czynnik przyspieszający bieg reakcji stosuje się kwas siarkowy, przy czym proces prowadzi się najkorzystniej w taki sposób, że sporządza się roztwór 2-metyloimidazolu w przereagowanym uprzednio produkcie nitrowania, wprowadza do tego roztworu całą wymaganą ilość kwasu azotowego i do wytworzonego w ten sposób roztworu azotanu 2-metyloimidazolu wprowadza stopniowo stężony kwas siarkowy aż do rozpoczęcia egzotermicznej reakcji, po czym reguluje dalszy jej przebieg i szybkość przez stopniowe dodawanie kwasu siarkowego jako czynnika przyspieszającego lub przereagowanego uprzednio produktu nitrowania jako czynnika spowalniającego.

12p (P. 132808) 5.04.1969.

Zakłady Chemiczne „Asepta” Spółdzielnia Pracy, Pobiedziska (Andrzej Żmójdzin, Edmund Utecht, Władysław Stelmachowski, Kazimierz Urbański).

Sposób wytwarzania **2-metylo-5-nitroimidazolu** przez nitrowanie 2-metyloimidazolu mieszaniną stężonego kwasu azotowego i siarkowego w podwyższonej temperaturze, znamienny tym, że na początku reakcji nitrowania, a zwłaszcza podczas dodawania reagentów, mieszaninę reakcyjną utrzymuje się w temperaturze do 110°C, przy czym oddestylowujące w tym okresie pary, głównie kwasu azotowego, kondensuje się i zwraca do reagującej mieszaniny, a następnie po wprowadzeniu większości lub wszystkich reagentów i wyraźnym zmniejszeniu efektu egzotermicznego i szybkości reakcji, temperaturę mieszaniny reakcyjnej podnosi się do 130—150°C, korzystnie 140°C, przy czym mieszaninę reakcyjną zateża się przez oddestylowanie lotnych składników.

12p (P. 133145) 24.04.1969.

Patent dodatkowy do zgłoszenia P. 132808

Zakłady Chemiczne „Asepta” Spółdzielnia Pracy, Pobiedziska (Andrzej Żmójdzin, Władysław Stelmachowski, Kazimierz Urbański, Edmund Utecht).

Sposób wytwarzania **2-metylo-5-nitroimidazolu** przez nitrowanie 2-metyloimidazolu mieszaniną stężonego kwasu azotowego i siarkowego, w którym na początku procesu nitrowania, a zwłaszcza podczas dodawania reagentów mieszaninę reakcyjną utrzymuje się w temperaturze do 110°C, przy czym oddestylowujące w tym okresie pary kondensuje się i zwraca do reagującej mieszaniny a następnie, po wprowadzeniu wszystkich reagentów i wyraźnym zmniejszeniu efektu egzotermicznego oraz szybkości reakcji, temperaturę podnosi się do 130—150°C korzystnie do 140°C, przy czym oddestylowujące w tym czasie pary i gazy od-

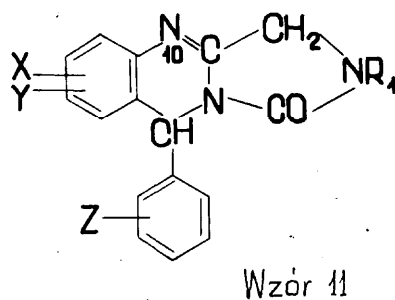
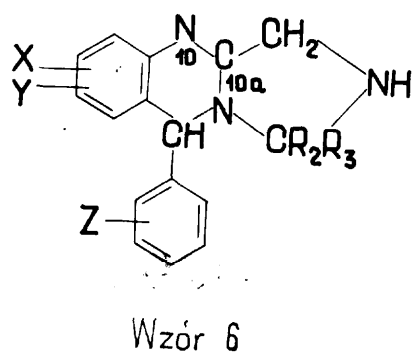
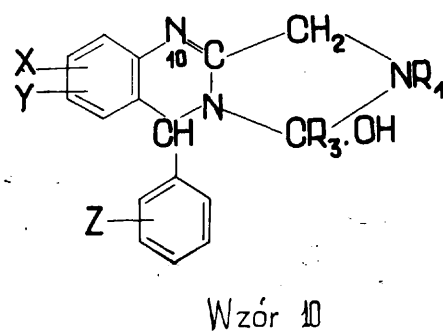
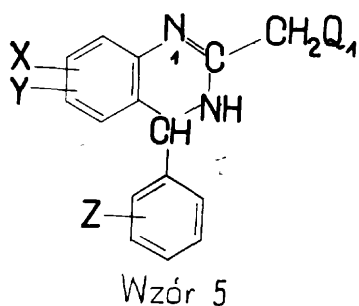
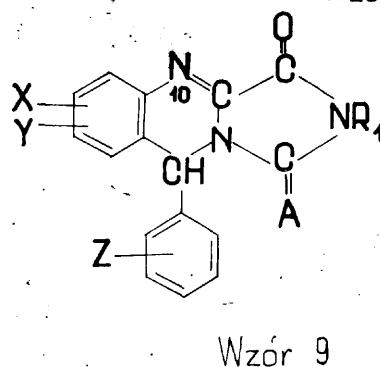
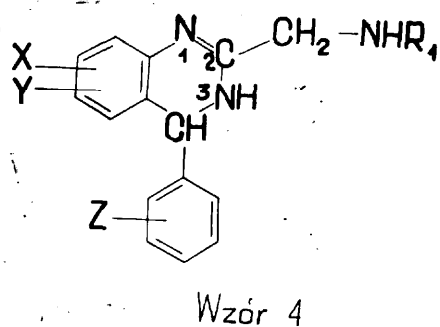
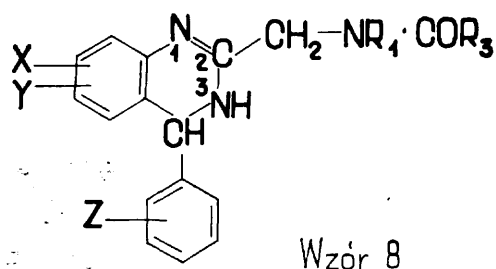
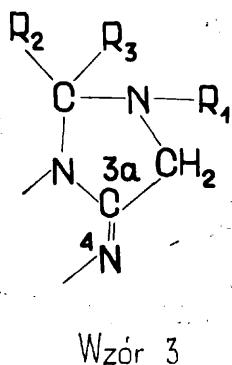
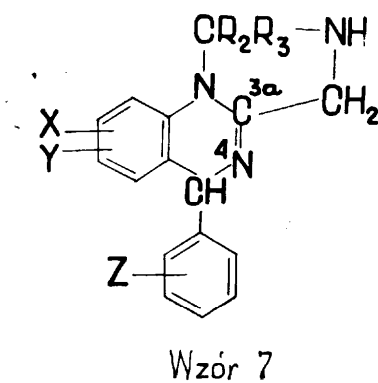
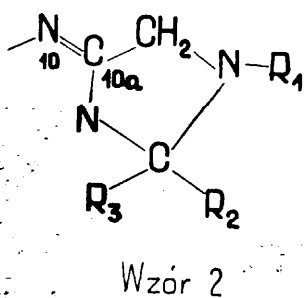
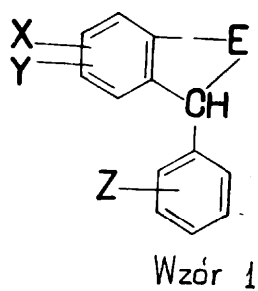
dziela się od reagującej mieszaniny według patentu nr ... (zgłoszenie P. 132 808), znamienny tym, że do nitrowania stosuje się kwas azotowy o gęstości **1,47—1,52 g/ml**.

12p (P. 134525) 30.06.1969.

Pierwszeństwo: 1.07.1968 - USA

Scherico Ltd., **Luzern**, Szwajcaria (Margaret H. Sherlock).

Sposób wytwarzania nowych 5-fenyloimidazolidyno[5,1-b]5H-chinazolin lub 5-fenyloimidazolidyno[5,1-a]5H-chinazolin o ogólnym wzorze 1, w którym X, Y i Z są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowca lub niższe rodniki alkilowe, albo X i Y razem oznaczają skondensowany pierścień benzenowy, zaś E oznacza grupę o ogólnym wzorze 2 lub 3, w których to wzorach **R₁** oznacza niższy rodnik alkilowy, cykloalkilowy, fenyloalkilowy, hydroksyalkilowy lub alkanoiloksyalkilowy, **R₂** oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a **R₃** oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, albo rodnik fenyloowy, furyloowy lub pirydyloowy, ewentualnie podstawiony jedną lub dwiema grupami nitrowymi, jednym lub dwoma atomami chlorowca albo jedną lub dwiema niższymi grupami alkoksylowymi, albo też **R₂** i **R₃** razem z atomem węgla, z którym są połączone, oznaczają rodnik **cykloalkilidenowy** o 5 lub 6 członach albo nasycony rodnik heterocykliczny zawierający azot, znamienny tym, że związek o ogólnym wzorze 4, w którym **R₁**, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, albo pochodną 1,2-dwuwodorową tego związku lub jego izomer mający w pozycji 2,3 wiązanie podwójne, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze **R₂R₃C=O**, w którym **R₂** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie, albo ze zdolną do reakcji pochodną tego związku lub też związek o ogólnym wzorze 5, w którym X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, a **Q₁** oznacza atom chlorowca lub grupę **estru** sulfonowego, albo pochodną 1,2-dwuwodorową tego związku albo jego izomer mający w pozycji 2,3 wiązanie podwójne, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze **H₂NR₁**, w którym **R₁** ma wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze **R₂R₃C=O**, w którym **R₂** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie, albo ze związkiem o ogólnym wzorze **R₂R₃C=NR₁**, w którym **R₁**, **R₂** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie, lub też związek o ogólnym wzorze 6 lub 7, w których to wzorach **R₂**, **R₃**, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, albo pochodną 10,10a- lub 3a,4-dwuwodorową tego związku, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze **R₁ · Q**, w którym **R₁** ma wyżej podane znaczenie, a **Q** oznacza zdolną do reakcji grupę estrową, albo pochodną **N-acylową** o ogólnym wzorze 8, w którym **R₁**, **R₃**, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, albo pochodną 1,2-dwuwodorową tego związku lub jego izomer mający w pozycji 2,3 wiązanie podwójne, poddaje się redukcijnej cyklizacji, otrzymując pochodną 10,10a- lub 3a,4-dwuwodorową związku o wzorze 1, w którym X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, a **E** oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, w których to wzorach **R₁** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie, a **R₂** oznacza atom wodoru, albo związek o ogólnym wzorze 9, 10 lub 11, w których to wzorach **R₁**, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, zaś **A** we wzorze 9 oznacza rodniki **R₂** i **R₃** o wyżej podanym znaczeniu lub atom tlenu albo atom siarki, redukuje wodorkiem litowo-glinowym, otrzymując pochodną 10,10a-dwuwodorową związku o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, albo też jego pochodną 10,1 Oa- lub 3a,4-dwuwodorową ewentualnie poddaje się w dowolnej kolejności jednej lub kilku reakcjom dodatkowym, takim jak redukcja związku mającego podwójne wiązania w pozycji 10,10a lub 30a4, w celu otrzymania odpowiedniego związku dwuwodorowego, rozdzielanie produktu racemicznego na optycznie czynne antypody albo przeprowadzania związku otrzymanego w postaci wolnej zasady w farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem lub w czwartorzędową sól amoniową.



Sposób otrzymywania amidu kwasu nikotynowego z 3-cyjanopirydyny przez niepełną hydrolizę nitylu tego kwasu przy użyciu amonitów silnie zasadowych, znamienny tym, że hydrolizę prowadzi się w roztworze wodnoorganicznym zawierającym rozpuszczalnik organiczny mieszający się z wodą przepuszczając roztwór w temperaturze 30–60°C przez warstwę katalizatora w postaci jonitu, po czym mieszaninę poreakcyjną oziębia się i powstałe kryształy wydziela się przez wirowanie lub sączenie.

12p (P. 157147) 7.08.1972.

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Permedia”, Lublin (Zbigniew Zawadzki, Marian Kaczorek, Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób otrzymywania 1-metylo-4-nitro-5-chloroimidazolu przez działanie metyloaminą na szczawian etylu i działanie pięcioclororkiem fosforu na otrzymany N, N'-dwumetylooksamid oraz nitrowanie 1-metylo-5-chloroimidazolu, znamienny tym, że w reakcji otrzymywania N, N'-dwumetylooksamidu stosuje się wodne roztwory dwumetyloaminy, a oddzielenie 1-metylo-5-chloroimidazolu z mieszaniny poreakcyjnej prowadzi się przez destylację z parą wodną po uprzednim zobojętnieniu wodnym roztworem amoniaku.

12p (P. 159014) 21.11.1972.

Pierwszeństwo: 23.11.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Bayer Aktiengesellschaft Leverkusen, NRF (Fritz Hüper),

Sposób wytwarzania kwasu 6-aminopenicylanowego przez enzymatyczne rozszczepienie penicylin, znamienny tym, że roztwory penicyliny przy wartości pH 6–8, korzystnie przy wartości pH 7–7,8, oraz w temperaturze 20–50°C, korzystnie w temperaturze 38°C, kontaktuje się z zawiesinami acylaz penicylinowych, które związane są kowalencyjnie z polimerem mieszanym z amidu akrylowego, amidu N, N'-metylenobisakrylowego i bezwodnika kwasu maleinowego, w ciągu 3–20 godzin, po czym mieszaninę zobojętnia się i kwas 6-aminopenicylanowy wyodrębnia się w znany sposób.

12p (P. 159154) 28.11.1972.

Pierwszeństwo: 30.11.1971; 17.06.1972; 28.07.1972 - Wielka Brytania

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

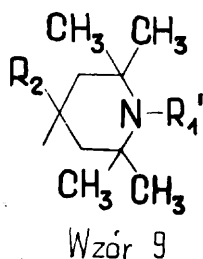
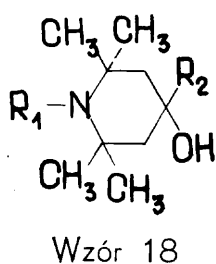
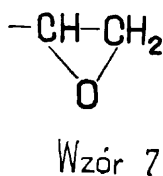
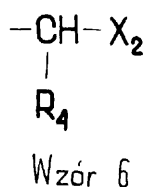
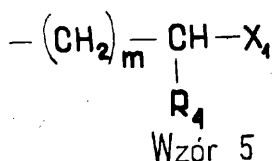
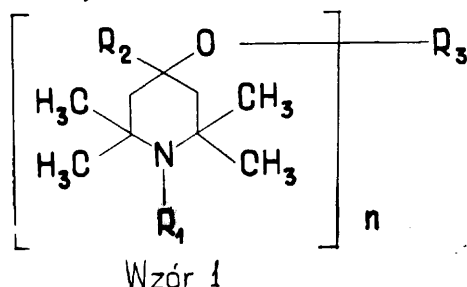
Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperydyny o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1, 2, 3 lub 4, R_1 oznacza jednowartościowy rodnik alkilowy o 1–20 atomach węgla, rodnik alkenyloowy lub alkinyloowy o 3–20 atomach węgla, rodnik aralkilowy o 7–12 atomach węgla lub rodnik o wzorze 5 lub 6, w których to wzorach m jest liczbą całkowitą 1, 2 lub 3, R_4 oznacza atom wodoru lub rodnik metyloowy lub fenyloowy, X_2 oznacza atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę o wzorze 7 lub grupę o wzorze $-\text{COR}_5$, $-\text{COOR}_5$, $-\text{COSR}_5$ lub $-\text{CONR}_5R_6$, a X_1 oznacza grupę wodorotlenową, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę o wzorze $-\text{OR}_5$, $-\text{OCOR}_5$, $-\text{OCSR}_5$, $-\text{OCONR}_5R_6$, $-\text{OCSNR}_5R_6$, $-\text{COR}_5$, $-\text{COOR}_5$, $-\text{COSR}_5$, $-\text{COR}_5R_6$ lub $-\text{CSNR}_5R_6$, w których to wzorach R_5 oznacza rodnik alkilowy o 1–20 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 2–20 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5–12 atomach węgla, rodnik aryloowy o 6–11 atomach węgla lub rodnik aralkilowy o 7–14 atomach węgla, a gdy jest przyłączony do atomu azotu to również atom wodoru, a R_6 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, lub rodniki R_5 i R_6 łącznie z atomem azotu, do którego są przyłączone stanowią pięcio- lub sześcioczłonowy rodnik pierścieniowy, nie zawierający ponadto dodatkowych heteroatomów lub zawierający 1 lub większą liczbę heteroatomów, lub R_1 jest grupą acylową o wzorze $-\text{COR}_7$, w który R_7 oznacza atom wodoru,

niepodstawiony lub podstawiony rodnik alifatyczny o 1–20 atomach węgla, rodnik alkenyloowy lub alkinyloowy o 2–20 atomach węgla, rodnik cykloalifatyczny o 5–12 atomach węgla, rodnik aralifatyczny o 7–14 atomach węgla, rodnik aromatyczny o 6–20 atomach węgla lub rodnik heterocykliczny, lub R_1 jest rodnikiem karbamylowym lub tiokarbamylowym o wzorze $R_8R_9\text{NCX}_3$, w którym X_3 oznacza $-\text{O}-$ lub $-\text{S}-$, R_8 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, a R_9 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–20 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 3–20 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5–12 atomach węgla lub niepodstawiony lub podstawiony rodnik aryloowy o 6–12 atomach węgla, R_2 oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, rodnik alkenyloowy lub alkinyloowy o 3–20 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5–12 atomach węgla, rodnik aryloowy o 6–11 atomach węgla, rodnik aralkilowy o 7–9 atomach węgla lub atom wodoru, R_3 , w przypadku gdy n oznacza liczbę 1 oznacza jednowartościowy rodnik alkilowy o 1–20 atomach węgla, cykloalkilowy o 5–12 atomach węgla, alkenyloowy lub alkinyloowy o 3–20 atomach węgla, aralkilowy o 7–12 atomach węgla lub rodnik o wzorze 5 lub 6, w których to wzorach m oznacza liczbę całkowitą 1, 2 lub 3, R_4 oznacza atom wodoru lub rodnik metyloowy lub fenyloowy, X_2 oznacza atom chlorowca, grupę cyjanową grupę o wzorze 7 lub grupę o wzorze $-\text{COR}_5$, $-\text{COSR}_5$, $-\text{COOR}_5$ lub $-\text{CONR}_5R_6$, a X_1 oznacza grupę wodorotlenową, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę o wzorze $-\text{OR}_5$, $-\text{OCOR}_5$, $-\text{OCSR}_5$, $-\text{OCONR}_5R_6$, $-\text{OCSNR}_5R_6$, $-\text{COR}_5$, $-\text{COOR}_5$, $-\text{COSR}_5$, $-\text{COR}_5R_6$ lub $-\text{CSNR}_5R_6$, w których to wzorach R_5 oznacza rodnik alkilowy o 1–20 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 2–20 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5–12 atomach węgla, rodnik aryloowy o 6–11 atomach węgla lub rodnik aralkilowy o 7–14 atomach węgla, a gdy jest przyłączony do atomu azotu to również atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, lub rodniki R_5 i R_6 łącznie z atomem azotu, do którego są przyłączone stanowią pięcio- lub sześcioczłonowy rodnik pierścieniowy, nie zawierający ponadto dodatkowych heteroatomów lub zawierający 1 lub większą liczbę heteroatomów, lub grupę acylową o wzorze $-\text{COR}_7$, w którym R_7 oznacza atom wodoru, niepodstawiony lub podstawiony rodnik alifatyczny o 1–20 atomach węgla, w tym rodnik o wzorze $\text{CH}_3/\text{CH}_2/_{11}-\text{S}-\text{CH}_2-$, rodnik alkenyloowy lub alkinyloowy o 2–20 atomach węgla, rodnik cykloalifatyczny o 5–12 atomach węgla, rodnik aralifatyczny o 7–14 atomach węgla, w tym rodnik o wzorze $\text{C}_6\text{H}_5-\text{CH}=\text{CH}-$, rodnik aromatyczny o 6–20 atomach węgla, ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym o 1–4 atomach węgla lub grupą $\text{CH}_3\text{O}-$, Cl , OH , lub $-\text{OCOCH}_3$, rodnik heterocykliczny lub rodnik karbamylowy lub tiokarbamylowy o wzorze $R_8R_9\text{NCX}_3$, w którym X_3 oznacza $-\text{O}-$ lub $-\text{S}-$, R_8 oznacza atom wodoru lub rodniki alkilowy o 1–4 atomach węgla, a R_9 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–20 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 3–20 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5–12 atomach węgla lub niepodstawiony lub podstawiony rodnik aryloowy o 6–12 atomach węgla, z tym ograniczeniem, że tylko jeden z rodników R_1 i R_3 może być nienasyconą grupą acylową, jednowartościową grupę otrzymaną przez odłączenie grupy wodorotlenowej z kwasu sulfonowego, z kwasu sulfonowego, z kwasu zawierającego atom fosforu lub z kwasu borowego, rodnik aryloowy o wzorze 9, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub ma takie znaczenie jak R_1 , w przypadku gdy $n = 2$ R_3 oznacza dwuwartościowy rodnik alkilenny o 1–20 atomach węgla, w tym rodnik o wzorze $-\text{CH}_2\text{CH}_2-\text{S}-\text{CH}_2\text{CH}_2-$, rodnik alkenyloowy o 2–20 atomach węgla, rodnik alkinyloowy o 2–20 atomach węgla, rodnik cykloalkilidenny o 5–12 atomach węgla, w tym dwuwartościowy rodnik tiofenu i fenylen podstawiony grupą $-\text{COOCH}_3$, rodnik aralkilowy o 8–14 atomach węgla, alifatyczny, aromatyczny lub heterocykliczny rodnik dwuacylowy, alifatyczny lub aromatyczny rodnik dwukarbamylowy lub dwutiokarbamylowy, w tym rodnik o wzorze $-\text{CONHR}^1\text{NHCO}-$, w którym R^1 oznacza rodnik heksylenowy, niepodstawiony arylenowy o 6–10 atomach węgla, arylenowy

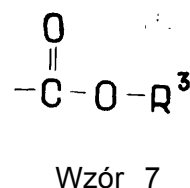
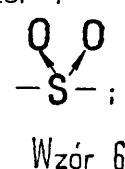
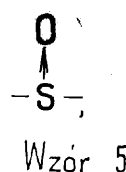
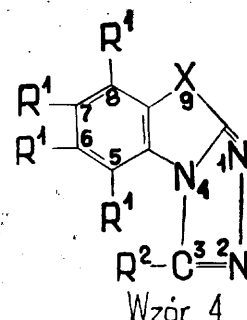
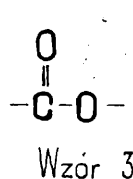
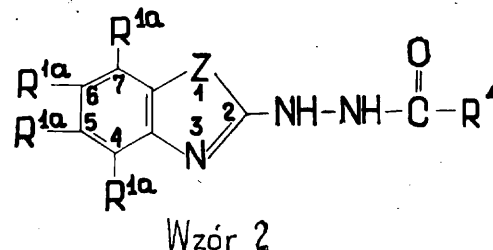
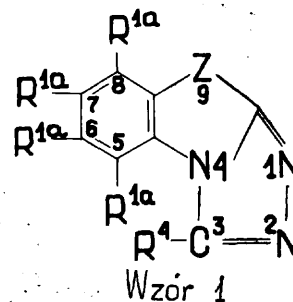
podstawiony metylowym lub rodnik p, p'-dwufenylenometylenowy, ponadto R_3 oznacza rodniki sulfinylo-
wy lub sulfonylowy lub dwuwartościowy rodnik otrzy-
many przez odłączenie dwóch grup wodorotlenowych
z kwasu dwusulfonowego, z kwasu zawierającego
atom fosforu lub z kwasu borowego, w przypadku,
gdy $n = 3R_3$ oznacza trójwartościowy rodnik alkili-
nowy, arylinowy lub arylinotrójalkilowy, alifatyczny
lub aromatyczny rodnik trójacylowy kwasu o-fosforo-
wego, o-fosforawego lub o-borowego, w przypadku,
gdy $n = 4R_3$ oznacza czterowartościowy rodnik alka-
nowy lub alifatyczny lub aromatyczny rodnik cztero-
acylowy lub czterowartościowy rodnik kwasu o-krze-
mowego, jak również częściowych estrów, eterów,
pochodnych karbamyluksylowych i tiokarbamyluksy-
lowych i soli rzeczonych związków, znamienny tym,
że w obecności czynnika wiążącego kwas na piperidy-
nol o wzorze 18, w którym R_1 i R_2 mają znaczenie
wyżej podane, działa się halogenkiem kwasowym
o wzorze R_3 (COhal) $_n$, w którym R_3 ma znaczenie
wyżej podane, a hal oznacza atom chlorowca.

Środek do stabilizacji materiału organicznego, zna-
mienny tym, że jako składnik czynny zawiera związek
o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają znacze-
nie podane w zastrz. 1.

Sposób stabilizacji materiałów organicznych, zna-
mienny tym, że jako czynnik stabilizujący stosuje się
związek o wzorze 1, w którym wszystkie symbole ma-
ją znaczenie podane w zastrz. 1.



**Sposób wytwarzania triazolobenzoksazoli i triazolo-
benzotiazoli** o wzorze 1, w którym R^{1a} oznacza atom
wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową o 1—3
atomach węgla, niższą grupę alkoksyłową o 1—3 ato-
mach węgla lub niższą grupę alkilową o 1—3 atomach
węgla, Z oznacza atom tlenu lub atom siarki, a R^1
oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—11 atomach
węgla, grupę cyklopropylową, grupę trójfluorometylo-
wą, grupę o wzorze 3, niższą grupę alkilową, o 1—3
atomach węgla, przy czym co najmniej dwa podsta-
wniki R^{1a} lub co najmniej jeden podstawnik R^{1a} i pod-
stawnik R^1 oznaczają atomy wodoru, a jeżeli R^1 i R^{1a}
podstawione w pozycji 5 oznaczają inną grupę niż atom
wodoru, wówczas grupa ta zawiera najwyżej 6 ato-
mów węgla, znamienny tym, że odpowiednia 2-/2-acy-
lohydrazyno-/benzoksazol lub benzotiazol o wzorze 2,
w którym wszystkie symbole mają wyżej podane zna-
czenie poddaje się w temperaturze 0—250°C reakcji
z kwasem polifosforowym.



12p

(P. 159156)

28.11.1972.

Pierwszeństwo: 13.04.1972; 10.10.1972 - Stany Zjedno-
czone AmerykiEli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjedno-
czone Ameryki (Charles Johnson Paget).

Środek do zwalczania organizmów wywołujących
choroby roślin składający się z rozproszonego składni-
ka aktywnego oraz dokładnie rozdrobnionej obojętnej
substancji stałej, znamienny tym, że jako składnik ak-
tywny zawiera związek o wzorze 4, w którym, X

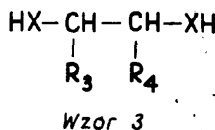
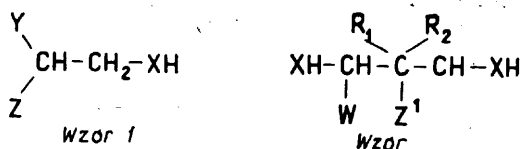
oznacza atom $-\text{O}-$, atom $-\text{S}-$, grupę o wzorze 5 lub grupę o wzorze 6, R^1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową o 1–3 atomach węgla, niższą grupę alkoksylową o 1–3 atomach węgla lub niższą grupę alkilotio o 1–3 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–11 atomach węgla, grupę cyklopropylową, grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową o 1–3 atomach węgla, grupę merkaptio, niższą grupę alkilotio o 1–3 atomach węgla, grupę propynylotio, grupę benzynylotio, grupę halogenową, grupę aminową, niższą alkiloaminową o 1–3 atomach węgla, grupę dwualkiloaminową o 1–3 atomach węgla w grupie alkilowej grupę karbamoilową, grupę tiocyjanianową, grupę acetoaminową, grupę trój fluorometylową lub grupę o wzorze 7, w którym R^3 oznacza atom sodu, atom potasu, niższą grupę alkilową o 1–3 atomach węgla, grupę chlorowcometylową albo niższą mono lub dwualkiloaminową o 1–3 atomach węgla w grupie alkilowej, przy czym co najmniej dwa podstawniki R^1 lub co najmniej jeden R^1 i R^2 oznaczają atom wodoru, a jeżeli obydwa R^1 i R^2 podstawione w pozycji 5 oznaczają grupy, inne niż atom wodoru wówczas grupy te zawierają najwyżej 6 atomów węgla.

12p (P. 159178) 29.11.1972.
Pierwszeństwo: 30.11.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (Lowell Deloss Hatfield).

Sposób zapobiegania rewersji iminohalogenku estru kwasu **7-acylamidodesacetoksycefalosporanowego** do estru kwasu **7-acylamidodesacetoksycefalosporanowego** w czasie reakcji wymienionego iminohalogenku z alkoholem lub tiolem, znamienny tym, że na rozpuszczony genek działa się, w obecności chlorowcowodoru, alkoholem lub tiolem o wzorze 1, 2 lub 3, w których to wzorach X oznacza atom tlenu lub siarki, Y i Z rodniki alkilowe alkoholu lub tiolu o 4 do 12 atomach węgla, lub, łącznie z atomem węgla, z którym są związane, stanowią rodniki cykloalkilowy o 5 do 8 atomach węgla w pierścieniu, symbole W i Z^1 oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1 lub 2 atomach węgla, symbole R^1 i R^2 atomy wodoru lub rodniki węglowodorowe diolu 1, 3 o 3 do 15 atomach węgla, że sumarycznie cząsteczka zawiera ich 2 do 12.

Sposób wytwarzania chlorowcowodoru estrów kwasu **7-aminodesacetoksycefalosporanowego**, znamienny tym, że na iminochlorek estru kwasu **7-acylamidodesacetoksycefalosporanowego**, rozpuszczony w obojętnym rozpuszczalniku organicznym działa się, w obecności chlorowcowodoru, alkoholem lub tiolem o wzorze 1, 2 lub 3, opisanym w zastrz. 1.



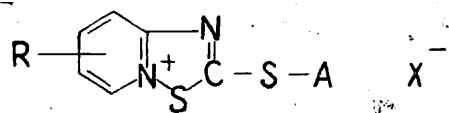
12p (P.159222) 1.12.1972.
Pierwszeństwo: 1.12.1971 - Szwajcaria.

Ciba - Geigy AG, Bazy lea, Szwajcaria.

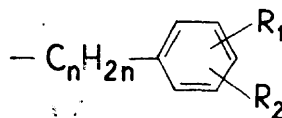
Sposób wytwarzania soli 2-merkaptopyrido /1, 2-b/-1, 2, **4-tiadiazoliowych** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitro-

wą, alkilową lub alkoksylową, A oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1–12 atomach węgla, ewentualnie podstawiony grupami **dwualkilo-amino-**wymi, alkoksylowymi lub alkilotio, przy czym rodniki alkilowe występujące w tych grupach zawierają 1–4 atomów węgla, albo oznacza grupę aralkilową o wzorze 2, w którym n oznacza liczbę 1–3, R_1 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, trójfluorometylową, alkilową, alkoksylową, alkilotio o 1–4 atomach węgla każda, grupę fenoksylową lub fenylo-
a R_2 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, trój fluorometylową lub grupę alkilową, alkoksylową lub alkilotio o 1–4 atomach węgla każda, a X^- oznacza anion nietoksycznego kwasu nieorganicznego lub organicznego, znamienny tym, że ester kwasu N-/2-pirydylo/-dwutiokarbaminowego o wzorze 3, w którym R i A mają znaczenie wyżej podane, traktuje się środkiem utleniającym w środowisku obojętnego rozpuszczalnika.

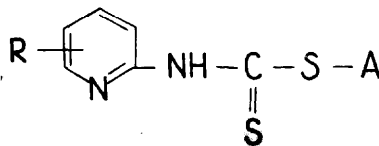
Środek przeciw pasożytom jelitowym, znamienny tym, że zawiera co najmniej jedną sól tiadiazoliową o wzorze 1, w którym podstawniki mają znaczenie wyżej podane.



Wzór 1



Wzór 2

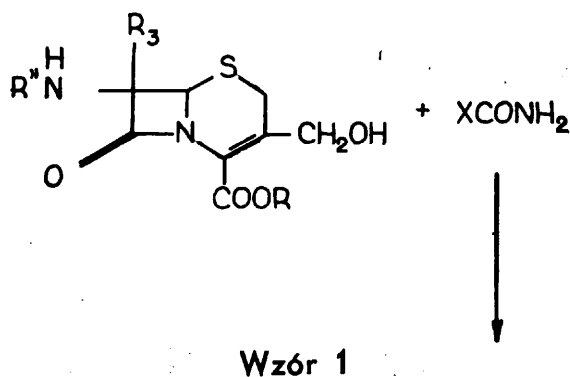


Wzór 3

12p (P.159299) 5.12.1972.
Pierwszeństwo: 14.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck & Co., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Floyd Edward Roberts).

Sposób wytwarzania pochodnej **3-karbamoiloksy-**metylocefalosporyny znamienny tym, że na pochodną cefalosporyny o wzorze ogólnym 1, w którym R'' oznacza grupę acylową, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metoksylową i R oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą działa się chlorkiem karbamoilowym w obecności trzeciorzędowej aminy.



12p

(P.159306)

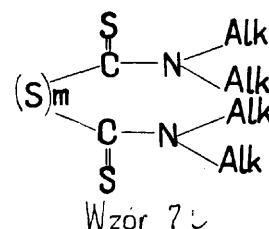
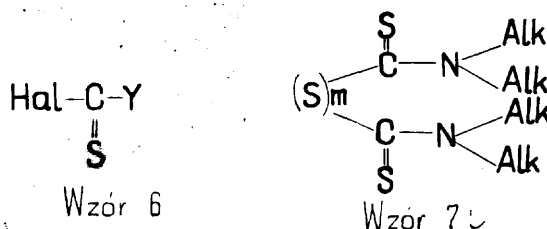
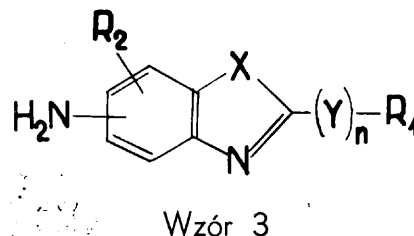
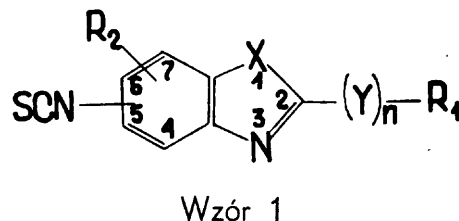
5.12.1972.

Pierwszeństwo: 7.12.1971 - Szwajcaria

Ciba - Geigy AG Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych **izotiocyanobenzazoli** o ogólnym wzorze 1, w którym grupa SCN— zajmuje położenie -4, -5, -6 lub -7, R_1 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy lub alkenyowy o 1—17, korzystnie o 1—5 atomach węgla, niższy podstawiony atomem chlorowca, grupą cyjanową, hydroksylową, **alkoksylową**, acylową, alkiotio lub dwualkiloaminową, **rodnik**, alkilowy lub alkenyowy o łącznie co najwyżej 6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony niższym rodnikiem alkilowym **jedno**-, dwu- lub trójcykliczny rodnik cykloalkilowy lub cykloalkenyowy o 3—10 atomach węgla tworzących strukturę pierścieniową i ewentualnie połączony poprzez grupę $-\text{CH}_2-$ z podstawnikiem Y lub z pierścieniem heterocyklicznym, R_2 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, **alkosylową** lub acylową o co najwyżej 4 atomach węgla, X oznacza atom tlenu, siarki lub grupę o wzorze $-\text{N}/R_3/-$, R_3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub alkenyowy o co najwyżej 5 atomach węgla, grupę fenyłową lub benzyłową, grupę dwumetyloaminoalkilową lub dwuetyloaminoalkilową o 2—5 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, grupę **alkoksykarbonyłową** o 2—5 atomach węgla, alifatyczną grupę acylową o 2—5 atomach węgla lub grupę wielohydroksyalkilową (sacharydową), Y oznacza atom tlenu, siarki, grupę $-\text{SO}-$, $-\text{SO}_2-$ lub grupę o wzorze $-\text{N}/R_4/-$, n oznacza liczbę 0 lub 1, R_4 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub alkenyowy o co najwyżej 5 atomach węgla lub łącznie z atomem azotu i podstawnikiem R_1 tworzy nasycony lub nienasycony pierścień heterocykliczny o 4—6 atomach węgla ewentualnie dodatkowo zawierający heteroatom O lub S lub grupę o wzorze $-\text{N}/R_5/-$, a R_5 oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy, oraz ich dla stałościęplnych farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, znamienny tym, że aminobenzazol o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 , Y, n, X i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodną kwasu tiowęglowego o wzorze 6, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu a Y oznacza atom chloru, **bromu** lub grupę dwualkiloaminową, albo aminobenzazol poddaje się reakcji z siarczkiem o wzorze 7, w którym Alk oznacza niższy rodnik alkilowy o co najwyżej 4 atomach węgla, i z pięcioletniotlenodwuwęglanem bis-/trójchlorowcoalkilowym/, albo aminobenzazol poddaje się reakcji z fosgenem i **pięćsiarczkiem** dwufosforu w środowisku rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika obojętnego wobec reagentów, albo aminobenzazol przekształca się za pomocą izotiocyanianu benzoilu w odpowiedni tiomocznik a ten rozkłada się termicznie w obecności rozpuszczalnika obojętnego wobec reagentów, korzystnie w aromatycznym węglowodorze lub chlorowcowęglowodorze lub w obecności kwasów lub bezwodników kwasowych, albo aminobenzazol przekształca się za pomocą dwusiarczku węgla w obecności zasady nieorganicznej lub aminy w odpowiednią sól kwasu dwutiokarbaminowego a tę dehydrosulfonuje się następnie, albo aminobenzazol

poddaje się reakcji z **dwusiarczkiem** węgla w obecności karbodwuimidów i trzeciorzędowej aminy, albo aminobenzazol poddaje się reakcji z rodnikiem aminowym a obecności gazowego **chlorowodoru**.



12p

(P. 159337)

6.12.1972.

Pierwszeństwo: 14.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Floyd Edward Roberts).

Sposób wytwarzania karbaminianów, znamienny tym, że alkohol o **gólnym** wzorze ROH, w którym R oznacza organiczny rodnik alkoholowy, poddaje się reakcji z izocyjanianem o ogólnym wzorze $-\text{SiNCO}$, w którym $-\text{Si}$ oznacza grupę **trójorganosililową**, z utworzeniem odpowiedniego, N-podstawionego karbaminianu o ogólnym wzorze $\text{ROCONHSi}-i$, ten produkt pośredni hydrolizuje się do karbaminianu.

12p

(P. 159339)

6.12.1972.

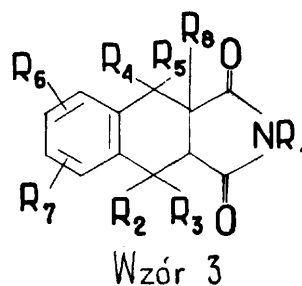
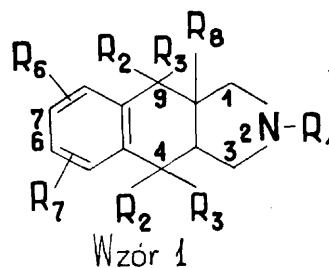
Pierwszeństwo: 8.12.1971 - Wielka Brytania

Allen and Hanburys Limited, Londyn, Wielka Brytania (David Middlemiss).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoindoliny o ogólnym wzorze 1, ewentualnie w postaci nietoksycznych, stosowanych w lecznictwie soli addycyjnych z kwasami, w którym R_1 oznacza atom wodoru, ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy zawierający 1—6 atomów węgla lub rodnik alkenyowy zawierający 2—6 atomów węgla, przy czym rodnik alkilowy i alkenyowy może być podstawiony grupą hydroksylową, grupą **alkoksylową**, rodnikiem aryłowym, grupą aryloksylową, grupą aryloilową, grupą aminową, grupę alkiloaminową lub grupę dwualkiloaminową, oraz grupę karbonyłową i grupę **alkilokarbamylową**, R_2 , R_3 , R_4 i R_5 , **takie** same lub różne oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy zawierający 1—6 atomów węgla, grupę hydroksylową lub rodnik **fenylowy** albo też R_2 i R_4 mogą tworzyć razem mostek metylenowy zawierający 1 atom węgla, R_6 i R_7 , **takie** same lub różne oznaczają atom wodoru, **rodnik** alkilowy, grupę hydroksylową, rodnik **hydroksyalkilowy**, grupę alko-

ksylową, grupę acyloksylową, atom chlorowca, grupę nitrową lub też grupę o wzorze $-\text{NR}_9\text{R}_{10}$, w którym R_9 i R_{10} , takie same lub różne oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, rodnik hydroksyalkilowy, grupę alkilosulfonylową, grupę acylową lub grupę alkoksyl akrbonylową, a R_8 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy zawierający 1—6 atomów węgla, przy czym R_2 i R_5 nie mogą oznaczać rodników fenylowych jeżeli R_3 , R_4 , R_6 , R_7 i R_8 oznaczają atomy wodoru a R_1 oznacza rodnik metylowy, znamienny tym, że imid o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 — R_8 mają znaczenia podane powyżej, poddaje się redukcji przeprowadzając w razie potrzeby podstawniki R_1 — R_8 w inne podstawniki spośród wymienionych powyżej, lub też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy, lub rodnik alkenyloowy wytwarza się poddając związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru aikiłowaniu lub alkenyłowaniu, bądź też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru wytwarza się poddając odpowiedni związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik benzylowy odbenzylowaniu, lub też związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę karbamylową $-\text{CONH}_2$ wytwarza się poddając reakcji i izocyjani-nem metalu alkalicznego w środowisku kwaśnym. związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atomy wodoru lub też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawiany rodnik alkilowy lub alkenylowy wytwarza się poddając redukcji odpowiedniemu alkilowaniu odpowiednim ketonem lub aldehydem, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub też związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupę nitrową wytwarza się poddając reakcji nitrowania związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 i R_7 oznaczają atomy wodoru lub też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupę aminową wytwarza się poddając redukcji związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupy nitrowe lub związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupy hydroksylowe wytwarza się poddając dwuazowaniu i hydrolizie związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupę aminową, lub też związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupy alkoksylowe wytwarza się poddając aikiłowaniu odpowiednich hydroksyzwiązków bądź też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupy acyloksylowe wytwarza się poddając acylowaniu odpowiednie hydroksyzwiązki, lub związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupę alkilosulfonyloaminową, wytwarza się poddając reakcji z chlorkiem alkanosulfonylu, odpowiednie aminozwiązki lub też, związek o wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupę aminową ($\text{R}-\text{CONH}-$), wytwarza się podając odpowiednie aminozwiązki reakcji z chlorkiem acylowym lub bezwodnikiem, bądź też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają atom chlorowca, wytwarza się poddając odpowiednie związki dwuazowaniu, a otrzymane związki dwuazoniowe poddaje się reakcji z halogenkiem miedzi lub też związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupę alkiloaminową, wytwarza się poddając reakcji z chloromrówczanem alkilowym odpowiednie aminozwiązki a otrzymane karbaminian poddaje się redukcji, bądź też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 oznacza grupę dwualkiloaminową a R_7 oznacza rodnik hydroksymetylowy wytwarza się poddając reakcji z formaldehydem i kwasem mrówkowym związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 oznacza grupę lub też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupę acylową wytwarza się poddając reakcji z chlorkiem glinowym i chlorkiem acylowym, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 i R_7 oznaczają atomy wodoru lub też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 lub R_7 oznaczają grupę hydroksyalkilową wytwarza się poddając redukcji związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_6 i R_7 oznaczają grupę acylową lub też związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_4 oznacza grupę hydroksylową wytwarza się poddając reakcji z N-bromosukcynimidem, podstawia się chlorowiec i poddaje redukcji jeden z dwóch diastereoizomerów związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_5 oznacza

atom wodoru lub też związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_4 oznacza rodnik alkilowy lub rodnik fenyloxy a R_5 oznacza grupę hydroksylową wytwarza się poddając reakcji ze związkiem Grignardea lub też związkiem litoorganicznym związek o ogólnym wzorze 1, w którym w pozycji 9 znajduje się grupa ketonowa, bądź też, związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_4 i R_5 oznaczają rodniki alkilowe lub fenyłowe, wytwarza się hydrogenolizie związki o ogólnym wzorze 1, w którym R_4 oznacza rodnik alkilowy lub rodnik fenyloxy a R_5 oznacza grupę hydroksylową przy czym można stosować jedną z wymienionych, z wyjątkiem pierwszej, reakcji lub ich kombinację, a w razie potrzeby we wszystkich przypadkach otrzymane produkty można przeprowadzić i/lub wyodrębnić w postaci nietoksycznych, dopuszczalnych w lecznictwie soli.



12p

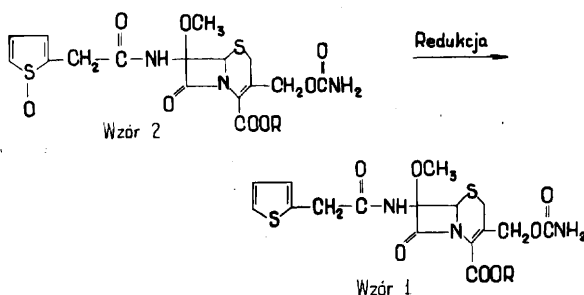
(P. 159364)

7.12.1972.

Pierwszeństwo: 16.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck & Co., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Raymond Armond Firestone).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny, znamienny tym, że związki o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, kation metalu alkalicznego lub grupę zabezpieczającą, taką jak niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkoksylalkilowa, trój/niższa/alkilosililowa, polihalo/niższa/alkilowa, niższa grupa alkenylova, niższa grupa alkinylowa, arylova, aryloalkilowa z pierścieniem benzonowym niepodstawionym lub podstawianym jedną lub więcej grupami nitrowymi lub mniejszymi grupami alkoksylowymi, grupa dwuaryloalkilowa, arylokarbonylometylowa, niższa grupa alkanoiloksymetylowa lub piwaloiloksymetylowa, otrzymuje się działając na związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma powyżej podane znaczenie, czynnikiem redukującym.



chlorowcopirydynową lub aminopirydynową, a M oznacza atom sodu, potasu, grupę benzyłową, benzhydryłową, trójmetylosililową, trójchloroetylową, metoksymetylową, atom wodoru, grupę benzoilometylową lub metoksybenzyłową, otrzymuje się przez acylowanie związku o ogólnym wzorze 2, w którym każde M' może oznaczać takie same lub różne grupy wybrane spośród grupy benzhydrylowej, trójmetylosililowej, trójchloroetylowej, metoksymetylowej, benzoilometylowej, metoksybenzylowej lub benzyłowej, a czynnikiem acylującym jest podstawiony halogenek kwasu octowego lub bezwodnika o ogólnym wzorze 6, w którym R i X mają podane wyżej znaczenie, a X' oznacza chlorowec lub grupę o wzorze 7, a następnie usunięcie grupy zabezpieczającej M' gdy M oznacza atom wodoru, lub usunięcie grupy zabezpieczającej M' po dodaniu wodorotlenku metalu alkalicznego w przypadku, gdy M oznacza atom sodu lub potasu.

12p (P. 159368) 7.12.1972.
Pierwszeństwo: 9.12.1971, 20.04.1972, 20.07.1972, 24.10.1972 - USA

International Chemical i Nuclear Corporation, Pasadena, Kalifornia (Roland Kenith, Rebius, Darrell Eugene e Brien Thanas Novinsen, Robert Henry Spinger).

Sposób wytwarzania trójpodstawionych pochodnych pirazolo-1,5a/-pirymidyn, znamienny tym, że poddaje się reakcji pochodne 3-aminopirazolowe z symetrycznymi β -dwuketonami, niesymetrycznymi β -dwuketonami, β -ketoestrami, etyloetoksymetyleno-cyjanooctanami, dwuetyloetoksymetylenomalonianami i estrami-formylokarboksylowymi.

12p (P. 159300) 8.12.1972.
Pierwszeństwo: 16.12.1971 - USA

Merck a. Co., Inc. Rahway, New Jersey, USA (Burton Grant Christensen, Raymond Armand Firestone).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny, zwłaszcza soli i estrów kwasu 3-karbamyloksymetylo-7-metoksy-7-/2-[2-tienylo]-acetamido/-decefalosporanowego, znamienny tym, że odpowiedni 3-karbamyloksymetylo-7-metoksy-7-/halogeno lub metalo podstawiony niższy alkanoamido/-decefalosporanian poddaje się działaniu halogenku 2-tienylu lub związku metalu z rodnikiem 2-tienylowym, bądź też halogenku 2-tenylu lub związku metalu z rodnikiem 2-tenylowym.

Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tym, że związek o wzorze 8, w którym R¹ oznacza kation metalu alkalicznego lub grupę blokującą wybraną spośród grupy zawierającej niższą grupę alkilową, wielohalogenowe pochodne niższych grup alkilowych, niższą

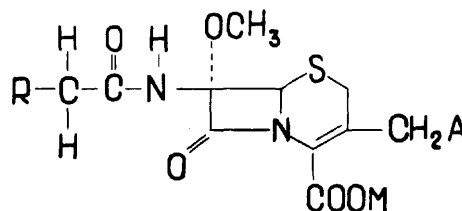
grupę alkenylową, niższą grupę alkinyłową, grupę aryłową, grupę aryloalkilową, w której pierścień benzenowy jest ewentualnie podstawiony jedną lub kilkoma grupami nitrowymi, bądź niższą grupą alkoksyłową, grupę dwuaryloalkilową, grupę arylokarbonylometylową, niższą grupę alkanyloksymetylową lub piwaliloksymetylową, otrzymuje się przez działanie odpowiednim 3-karbamyloksymetylo-7-metoksy-7-acetamidodecefalosporanem na dwualkiloamid metalu alkalicznego w ilości 2 równoważników.

Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tym, że związek o wzorze 9, w którym M oznacza kation metalu alkalicznego, wytwarza się przez działanie na kwas 3-karbamyloksymetylo-7-metoksy-7-acetamidodecefalosporanowy niższym dwualkiloamidem metalu alkalicznego w ilości 3 równoważników.

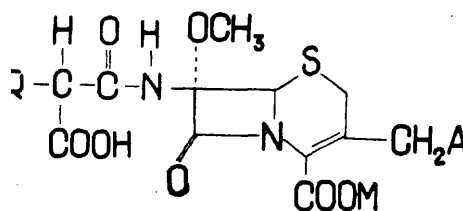
12p (P. 159448) 11.12.1972.
Pierwszeństwo: 16.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck & Co., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Burton Grant Christensen Raymond Armond Firestone).

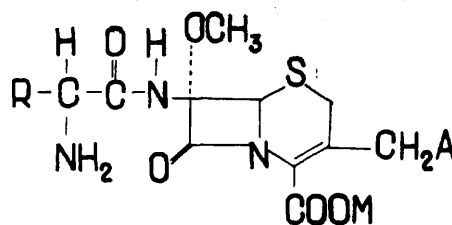
Sposób wytwarzania nowej pochodnej cefalosporyny, znamienny tym, że związek o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę fenyłową lub pierścień



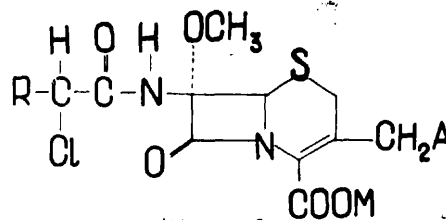
Wzór 1



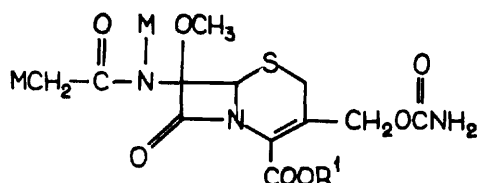
Wzór 6



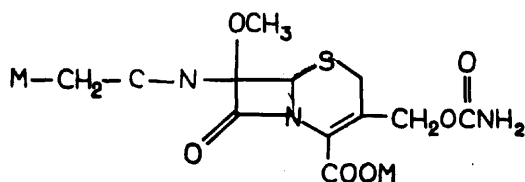
Wzór 7



Wzór 8



WZÓR 8



WZÓR 9

5-członowy, zawierający **1—2 heteroatomy**, które są atomami S, O lub N, A oznacza atom wodoru, niższą grupę alkanoiloksy, grupę karbamoiloksy, tiokarbamoiloksy, N- (niższą)alkilokarbamoiloksy, N-(niższą)alkilotiokarbamoiloksy, N,N-dwu(niższą)-alkilokarbamoiloksy, N,N-dwu(niższą)alkilotiokarbamoiloksy, pirydyniową, alkilopirydyniową, chlorowcopirydyniową lub aminopirydyniową, a M oznacza atom sodu, potasu lub wodoru, otrzymuje się albo przez ogrzewanie związku o wzorze ogólnym 6, w którym R, M i A mają podane powyżej znaczenia, do temperatury 60—100°C, albo związek o wzorze ogólnym 7, w którym R, M i A mają podane powyżej znaczenia, poddaje się reakcji z 2-nitrozo-2-metylopropanem, po czym ogrzewa się w temperaturze 80—90°C przez 1—2 h w hydrochinonie, albo redukuje się związek o wzorze ogólnym 8, w którym R, M i A mają podane powyżej znaczenia, proszkiem cynkowym w wodnym roztworze kwasu octowego w temperaturze pokojowej, albo związek o wzorze ogólnym 8, w którym R, A i M mają podane powyżej znaczenia, poddaje się reakcji z hydrochinonem, następnie z wodorkiem sodowym, a potem ogrzewa.

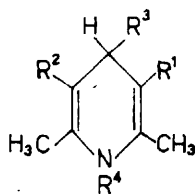
12p

(P. 159485)

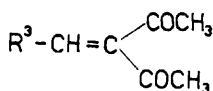
13.12.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, (Paweł Natka-Namirski, Roman Balicki).

Sposób wytwarzania 3,4,5- podstawionych pochodnych **2,6-dwumetylo-1,4-dwuhidropirydyny** o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają grupy acetylowe, lub R^1 oznacza grupę acetylową a R^2 grupę karboetoksylową, R^3 oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę pirydylową lub furylową a R^4 oznacza atom wodoru, znamienny tym, że związek o wzorze R^3CHO , w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie kondensuje się z 2-aminopenten-/2/-on /4/-em, bądź związek o wzorze R^3CHO kondensuje się z acetylo octanem etylu a otrzymany związek o wzorze 2, w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie po wyodrębnieniu ze środowiska reakcji lub bez wyodrębnienia kondensuje się z 2-aminopenten-(2)-on-(4)-em, bądź też związek o wzorze R^3CHO kondensuje się z acetyloacetonem a otrzymany związek o wzorze 3, w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie, po wyodrębnieniu ze środowiska reakcji lub bez wyodrębnienia, kondensuje się z β -aminokrotonianem etylu.



wzór 1



wzór 3

12p

(P. 159494)

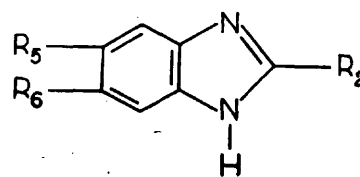
13.12.1972.

Pierwszeństwo: 7.01.1972 - USA

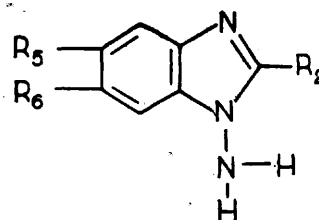
Merck & Co., Inc. Rahway, New Jersey, USA (Michael Herbert Fisher, Bruce Oscar Linn, Richard John Bochis, Clarence Stanley Rooney).

Sposób wytwarzania bezimidazoli znamienny tym, że związek o wzorze ogólnym 5, w którym R_2 oznacza grupę wybraną z klasy składającej się z grup

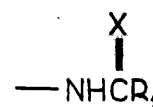
arylowych i ortochlorowcoarylowych, grupę **heteroaromatyczną** zawierającą **1—3 heteroatomy** wybrane z klas, składającej się z atomów azotu, tlenu i siarki, oraz grupę o wzorze 8, w której R_1 oznacza grupę wybraną z klasy składającej się z niższej grupy alkilowej, niższej grupy alkoksy, niższej grupy cykloalkilowej, niższej grupy cykloalkoksy, grupy **arylowej**, aryloksy, aminowej, niższej grupy alkiloaminowej, dwu (niższe)alkiloaminowej, anilinowej, **pirolidynowej**, **piperydynowej**, **morfolinowej**, piperazynowej **oraz** grupy **heteroaromatycznej**, zawierającej **1—3 heteroatomy** wybrane z klasy, składającej się z atomów azotu, tlenu i siarki, X jest członem wybranym z klasy składającej się z atomów tlenu i siarki, a R_5 i R_6 są grupami wybranymi z klasy, składającej się z atomu wodoru, atomu chlorowca, niższej grupy alkilowej, alkoksy lub alkilotio, grupy fenylowej, chlorowcofenylowej, fenoksy, fenylio, aminowej, niższej grupy alkiloaminowej, dwu(niższej)alkiloaminowej i grupy o wzorze 8, w którym R_1 i X mają podane powyżej znaczenia, przy czym w przypadku, gdy R_5 i R_6 są inne niż chlorowiec, to co najmniej jeden z podstawników R_5 i R_6 oznacza atom wodoru, wytwarza się przez działanie na związek o wzorze ogólnym 4 środkiem aminującym w obecności zasady.



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 8

12p

(P. 159523)

14.12.1972.

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT, Budapest, Węgry (Karolina Jovanovics, Kálmán Szász, György Fekete, Emil Bittner, Eszter Dezséri, János Eles).

Sposób wytwarzania winkrystyny o **zwiększonej** wydajności z części roślinnych **Vinca rosea L.**, znamienny tym, że uzyskaną z części roślinnych **Vinca rosea L** i wzbogaconą mieszaninę alkaloidów dimerowych, w którym także zawarta jest naturalna N-desemtylowinblastyna względnie jej sól addycyjna z kwasem lub z mieszaniny alkaloidów uzyskaną mieszaninę soli addycyjnych z kwasem formuluje się, a z **formulowanej** mieszaniny izoluje się winkrystynę w znany sposób i ewentualnie przeprowadza w sól **addycyjną** z kwasem.

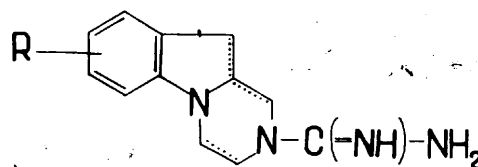
12p

(P. 159524)

14.12.1972.

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT, Budapeszt, Węgry (Karolina Jovanovics, Kaiman Szász, György Fekete, Emil Bittner, Eszter Dezséri, János Eles).

Sposób wytwarzania **pólsyntetycznej** winkrystyny, znamienny tym, że winblastynę lub jedną z jej soli, zwłaszcza siarczan utlenia się w niskiej temperaturze kwasem chromowym lub jego solą, produkt akstrahuje się zobojętnię lub zalkalizowanej mieszaniny reakcyjnej, ekstrakt odparowuje do suchości, ewentualnie formuluje, a z suchej pozostałości izoluje winkrystynę i ewentualnie **N-desmetylowinblastynę**, a z izolowanego produktu względnie izolowanych produktów ewentualnie tworzy sól, korzystnie siarczan.



Wzór 3

ru, R^2 oznacza grupę alkoksylową, **alkilomerkaptano-**wą-, **3,5-dwualkilo-1-pirazolilową** lub grupę o wzorze $NC-NH-$, albo R^1 i R^2 razem, oznaczają wiązanie $C-C$, lub z reaktywną pochodną tego związku, albo **tetrahydropirazylo(1,2-a)-indolo-2-karboksamidynę** o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a w którym linie punktowane oznaczają dodatkowe wiązanie podwójne, albo sól addycyjną tego związku, poddaje się działaniu środka redukującego i otrzymany związek o wzorze i ewentualnie traktuje się kwasem i przeprowadza w sól addycyjną z kwasem farmakologicznie dozwolonym.

12p

(P. 159515)

14.12.1972.

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, (Jan Wojciechowski).

Sposób wytwarzania **1,2,3,5,6,7-sześciowodoro-2H,6H-imidazo-[1,5-c]-pirymidyno-3,5,7-trionu** znamienny tym, że na hydrazyd kwasu uracylo-(4)-octowego działa się azotynem sodowym w wodnych roztworach w obecności kwasów mineralnych w wyniku czego tworzy się azydek kwasu uracylo-(4)-octowego, który wydziela się z mieszaniny reakcyjnej przez odsączenie, suszy w łagodnych warunkach i następnie poddaje się ogrzewaniu w rozpuszczalnikach organicznych, przy czym tworzy się trudno rozpuszczalny **1,2,3,5,6,7-sześciowodoro-2H,6H-imidazo-[1,5-c]-pirymidyno-3,5,7-trion**, który wydziela się przez odsączenie i ewentualnie oczyszcza przez krystalizację z wody otrzymując monohydrant **1,2,3,5,6,7-sześciowodoro-2H,6H-imidazo-[1,5-c]-pirymidyno-3,5,7-trionu**.

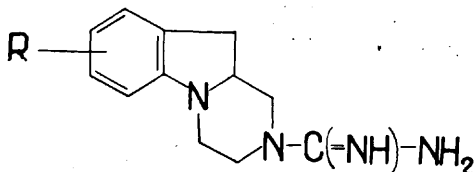
12p

(P. 159522)

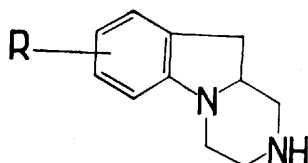
14.12.1972.

Merck Patentgesellschaft mit beschränkter Haftung, Barmstadt, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania **1,2,3,4,10,10a-heksahydropirazylo(1,2-a)-mdolo-2-karboksamidyny** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metoksyłową jak i farmakologicznie dozwolonych soli addycyjnych tych związków z kwasami, znamienny tym, że **1,2,3,4,10,10a-heksahydropirazylo(1,2-a)-indol** o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, lub reaktywną pochodną tego związku, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $NR^1=CR^2-NH_2$, w którym R^1 oznacza atom wodo-



Wzór 1



Wzór 2

12p

(P. 159732)

21.12.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, (Paweł Nantka-Namirski, Andrzej Rykowski).

Sposób wytwarzania **4,5,4'5'-czterohydroksy-3,3'-dwaaza-2,2'-dwufenylochinonu** o wzorze 1, znamienny tym, że związek o wzorze 2, w którym R oznacza wodór lub grupę nitrową poddaje się utlenianiu w przypadku gdy R oznacza wodór, lub poddaje się hydrolizie, w przypadku gdy R oznacza grupę nitrową, a produkt końcowy wyodrębnia się w znany sposób.

12p

(P. 159872)

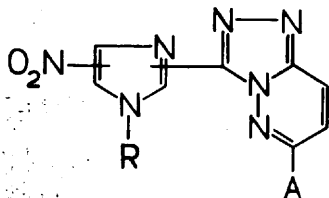
27.12.1972.

Pierwszeństwo: 1.04.1972 - NRF

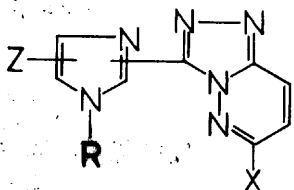
Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Niemiecka Republika Federalna (Herbert Berger, Rudi Gall, Kurt Stach, Wolf gang, Vömel, Rita Hoff mann).

Sposób wytwarzania nowych **nitroimidazolilo-triazolopirydazyn** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony w położeniu -2 grupą hydroksylową, niższą grupą acyloksylową lub niższą grupą alkoksylową, A oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę azydową, niższą grupę alkilową, alkoksylową, alkilotio, alkilosulfonylową, **karboksylową**, niższą grupę **alkoksykarbonylową**, niższą grupę **alkoksykarbonimidolową** lub ewentualnie podstawioną jedną lub dwiema niższymi grupami acylowymi, alkilowymi lub cykloalkilowymi grupę hydrazynową, karbamoilową, amidynową lub karboksylimidohydrazid, lub rodnik o wzorze 4, w którym R_1 i R_2 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, niższy rodnik acylowy, **alkoksykarbonylowy**, prosty, rozgałęziony lub cykliczny rodnik alkilowy ewentualnie zawierający grupę hydroksylową, alkoksylową lub grupę aminową ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma rodnikami alkilowymi lub acylowymi, albo R_1 i R_2 tworzą razem mostek alkilenowy o 3-6 atomach węgla, który ewentualnie zawiera nisko alkilowany atom azotu, atom tlenu lub siarki i ewentualnie jest podstawiony grupą hydroksylową lub alkilową, albo wspólnie tworzą niższą grupę **dwualkilosulfiminową** lub **dwualkilosulfoksyiminową**, R_3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, przy czym R_3 i R_2 ewentualnie tworzą także mostek alkilenowy o 3 lub 4 atomach węgla, a n oznacza liczbę 0 lub 1, oraz ich farmakologiczne dopuszczalnych soli, znamienny tym, że w przypadku wytwarzania **związ-**

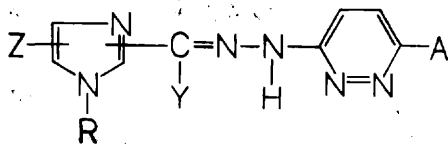
ku o wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 4, związek o wzorze 2, w którym X oznacza reaktywną grupę, Z oznacza grupę nitrową lub aminową, a R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z ewentualnie odpowiednio podstawioną aminą lub pochodną takiej aminy, a następnie wprowadza się, odszczepia lub przekształca podstawnik grupy aminowej, albo związek o ogólnym wzorze 3, w którym R, Z i A mają wyżej podane znaczenie a Y oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub aminową, poddaje się cyklizacji, i ewentualnie następnie grupę A przekształca się w inną grupę A o wyżej podanym znaczeniu, a w przypadku, gdy Z oznacza grupę aminową, przekształca się tę grupę w grupę nitrową i otrzymany związek ewentualnie przeprowadza w dopuszczalną farmakologicznie sól.



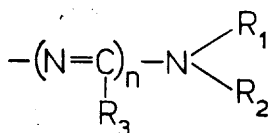
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12q

(P. 159141)

28.04.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Bolesław Zaborowski, Witold Gumułka, Teresa Zimniak).

Sposób wytwarzania dwuchlorofenoli, znamienny tym, że na dwuchloroanizole działa się metanolem w roztworze wodorotlenku sodowego.

12q

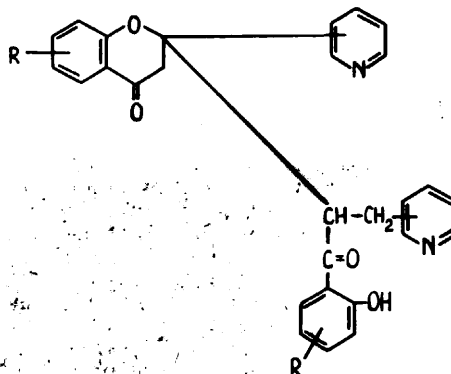
(P. 159516)

14.12.1972.

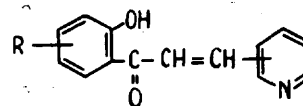
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, (Kazimierz Samuła, Ewa Jurkowska-Kowalczyk, Bożena Cichy, Zofia Trojanowska, Anna Muszałka, Stanisław Spychała).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydylchromanonu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową znamienny tym, że **azachalkon**

o wzorze ogólnym 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie, poddaje się ogrzewaniu w temperaturze 100 do 250° w obecności stężonych kwasów nieorganicznych takich jak kwas fosforowy lub **polifosforowy** po czym produkt wyodrębnia się i oczyszcza w znany sposób.



Wzór 1



Wzór 2

12q

(P. 159931)

29.12.1972.

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Halina Bojarska-Dahlig, Tadeusz Głabski, Zdzisław Szyпка).

Sposób wytwarzania nowego N-tlenku 6,9-hemiketalu 8,9-anhydro-8,9-epoksyerytromycyny A, znamienny tym, że na roztwór 6,9-hemiketalu 8,9-anhydroerytromycyny A w rozpuszczalniku organicznym, zwłaszcza w acetonie, bądź w mieszaninie rozpuszczalnika organicznego z wodą, w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia roztworu działa się wodnym roztworem nadtlenu wodoru, po czym wyodrębnia się produkt po usunięciu z mieszaniny poreakcyjnej większości rozpuszczalnika organicznego.

12q

(P. 159973)

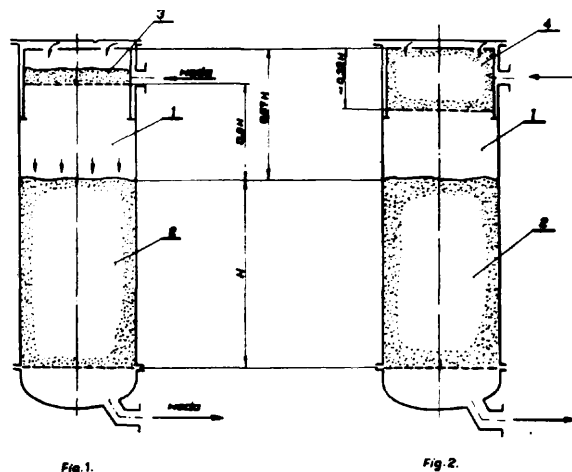
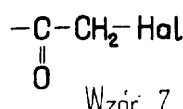
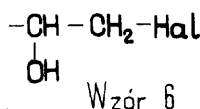
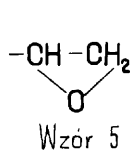
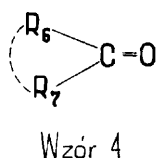
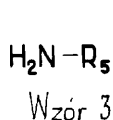
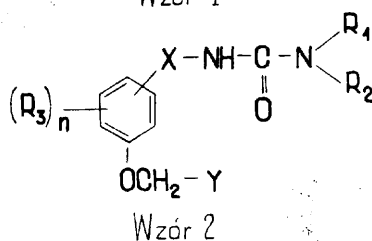
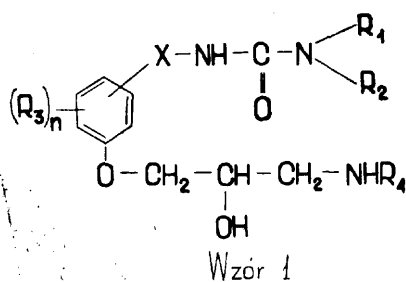
29.12.1972.

Pierwszeństwo: 28.02.1972 - Austria

Österreichische Stickstoffwerke AG, Linz, Austria (Gerhard Zölss, Werner Obendorf, Irmgard Lindner, Karl Anton Wismayr).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza rodnik alkilenowy ewentualnie rozgałęziony, **R₁** i **R₂** stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe, **alkenyłowe**, **alkinyłowe**, **hydroksyalkilowe**, **alkoksyalkilowe**, **chlorowcoalkilowe**, **aminoalkilowe**, **mono-** lub **dwualkiloaminoalkilowe**, **acyloaminoalkilowe** lub **cyanoalkilowe**, lub też ewentualnie podstawione rodniki aryłowe lub aralkilowe, **R₃** oznacza grupę alkilową, **alkenyłową**, **alkoksylową**, **alkenyloksylową**, **acylową**, **cyjanową**, **nitrową**, **aminową** lub **acyloaminową** lub też atom chlorowca, **R₄** oznacza rodnik alkilowy korzystnie rozgałęziony, grupę hydroksyalkilową lub cykloalkilową, a n oznacza 0 lub liczbę całkowitą.

witą 1—3, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, znamienny tym, że pochodną fenoksyprowanu o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza grupę o wzorze 5, 6 lub 7, przy czym Hal oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a R_1 , R_2 , R_3 , X i n mają znaczenie wyżej podane, albo mieszaninę takich związków, w których Y ma więcej niż jedno z wyżej podanych znaczeń, poddaje się w temperaturze pokojowej lub podwyższonej reakcji z amoniakiem lub aminami o ogólnym wzorze 3, w którym R_5 oznacza atom wodoru lub ma znaczenie podane dla R_4 , ewentualnie obecne grupy R_6 oznaczają atom wodoru, przeprowadza się w grupy R_4 na drodze reakcji otrzymanego produktu ze związkiem karbonylowym o ogólnym wzorze 4, w którym R_6 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a R_7 oznacza rodnik alkilowy ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową, albo R_6 i R_7 razem tworzą rodnik alkenowy, oraz na drodze równoczesnej lub następującej później redukcji i ewentualnie grupy ketonowe obecne w propoksyłowym łańcuchu bocznym równocześnie lub następnie refukuje się do grup hydroksylowych, a otrzymane jako produkt reakcji zasady, wyodrębnia się same lub w postaci soli, albo z otrzymanych soli uwalnia się zasady, i ewentualnie przekształca w farmaceutycznie dopuszczalne sole.



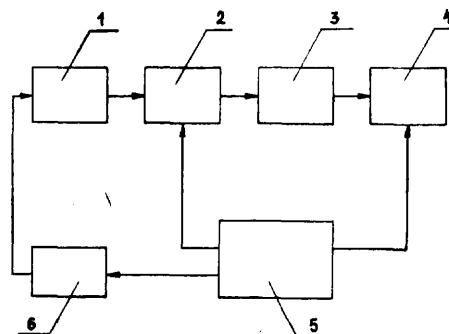
15g

(P. 159010)

21.11.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Bogdan Kosmowski, Ryszard Kowalik).

Układ do zmiany znaków drukarskich biurowej maszyny do pisania na sześćcioelementowy kod alfabetu Braille'a przy pomocy matrycy enkodera, sterowanej czujnikami klawiszy maszyny do pisania, znamienny tym, że zawiera uzwojeniową matrycę enkodera (3) sterowaną zespołem czujników kontaktów on owych (1) poprzez układ przełączający (2), przełączający wejścia uzwojeniowej matrycy enkodera (3) w zależności od położenia klawisza podnośnika maszyny do pisania dla realizacji różnych znaków drukarskich o identycznych symbolach kodu Braille'a, przy czym uzwojenia matrycy połączone są w gałęzie sieci zgodnie z sekwencją wzrastającej ilości punktów kodu w grupach symboli alfabetu Braille'a w ten sposób, aby uzwojenia wykorzystać do realizacji wielu znaków kodu.



16a

(P. 159536)

14.12.1972.

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Bolesław Skowroński, Maria Dankiewicz, Jerzy Jesiowski, Witold Janiczek).

Sposób wytwarzania nawozowego fosforanu potasu, znamienny tym, że produkt wyodrębnia się z roztworu chlorku potasu w kwasie fosforowym przez neutralizację amoniakiem oraz dodanie rozpuszczalnika organicznego zmniejszającego rozpuszczalność fosforanów potasu w wodzie.

18b

(P. 159591)

16.12.1972.

Huta Zawiercie Przedsiębiorstwo Państwowe, Zawiercie (Jerzy Kowalski, Czesław Rubik, Zbigniew Majewski, Ryszard Sikora, Onufry Janoska).

13b

(P. 159880)

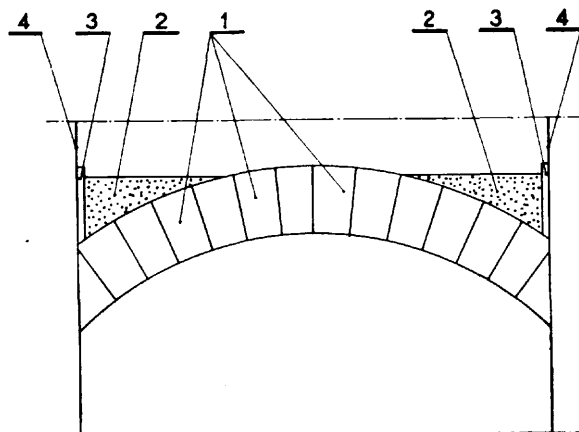
22.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego, Poznań, Polska (Janusz Gutowski).

Wymiennik jonitowy, kolumnowy, przeznaczony do zmiękczenia wody kotłowej, zwłaszcza w pojazdach szynowych, znamienny tym, że przestrzeń pusta (1) nad złożem jonitu (2) w czasie zmiękczenia wody wykorzystywana jest na umieszczanie w niej pojemnika filtracyjnego (3) do częściowego oczyszczania wody kierowanej na jonit, przy czym złożo filtracyjne w pojemniku płukane jest oddolnie z zanieczyszczeń równocześnie ze złożem jonitu.

Sposób wykonywania pachwin sklepień łukowych, zwłaszcza sklepień komór żużlowych i regeneratorów pieców martenowskich, znamienny tym, że pachwiny (2) wykonuje się przez zasypanie ich substancją sypką lub gęstopłynną.

Masa przystosowana do sposobu według zastr. 1—5, znamienna tym, że stanowi ją najkorzystniej kwarcytowy piasek i/lub zaprawa krzemionkowa.



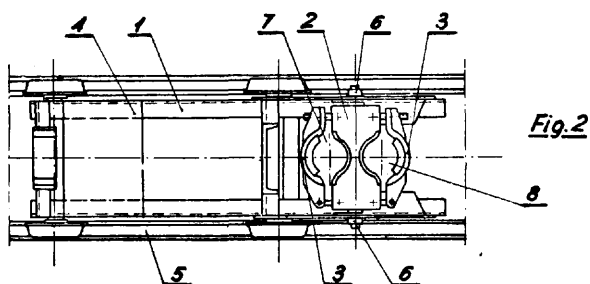
20c

(P. 159856)

27.12.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych - Kraków, Kraków, (Ryszard Slifierz, Andrzej Maślanka).

Wózek do transportu dłużnic i/lub rur, zwłaszcza do szybów składający się z jezdnego podwozia oraz zespołu mocującego zabudowanego, na tym podwoziu, znamienny tym, że mocujący zespół tworzy wielogniazdowy wahlwy uchwyt (2), przy czym oś obrotu (6) wielogniazdowego wahlwego uchwytu mocującego (2) umiejscowiona jest w taki sposób, aby osie dłużnic i/lub rur po ustawieniu w pozycji pionowej lub zbliżonej do pionu znajdowały się poza osiami kół jezdnych podwozia (1).



20e

(P. 159017)

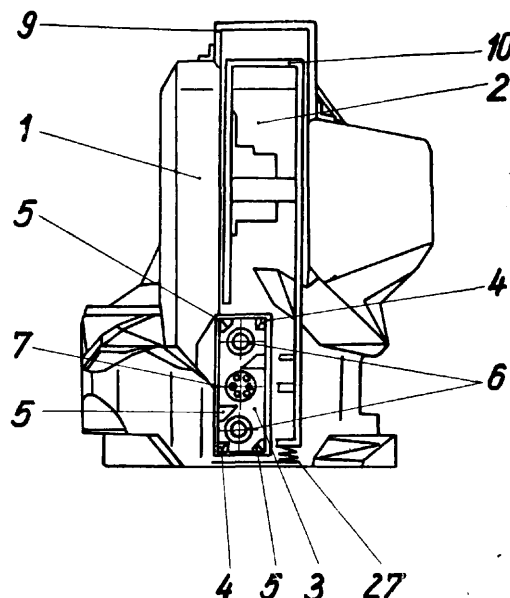
21.11.1972.

Pierwszeństwo: 10.12.1971 - NRD

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, NRD (Karl-Heinz Schulz, Werner Grenzow).

Mechanizm dosuwowy dla układu sterującego pojazdami szynowymi ze sprzęgami samoczynnymi, który wbudowany jest w przystawkę końcową tego układu i przystosowany do sterowania hamowaniem zespółonym składu pociągowego, znamienny tym, że przystawka (8), którą zakłada się na głowicę (2) sprzęgu samoczynnego (1), wyposażona jest w urządzenie dosuwowe, które pod ciężarem przystawki (8) w stanie wstępnego napięcia wprowadzane jest rękojeścią (10), przesuwającą się w kierunku pionowym, że końcówki (6) tego mechanizmu prowadzone są w elementach prowadzących (18), płyty (21) i głowicy stykowej (20), że trzymane są przez rękojeść (10), na której mieszczą się zaczepy (11) z przegubami (28), umocowane na powierzchniach płaszczy (14) końcówek

(6) i że na tych powierzchniach (14) wyłobione są bruzdy o kształcie spiralnym (22), w które wchodzi zaczepy (17), należące do jarzma (16), przymocowanego do korpusu (15) przystawki (8), przy czym jarzmo to uchwycone jest w występy przytrzymujące (19) na głowicy (20) i że - następnie - na czołowej stronie końcówek (6) płyty (21) zamocowane są elementy prowadzące (26) i zaczepy (25), współdziałające z odpowiednimi organami centrującymi (4) i ryglującymi (10) umieszczona jest sprężyna (27), przymocowana do ramienia rękojeści i do obudowy (15) przystawki (8).



20e

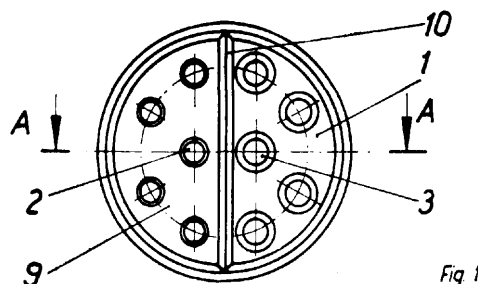
(P. 159019)

21.11.1972.

Pierwszeństwo: 21.12.1971 - NRD

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, NRD (Reiner Seibt, Siegfried Tais).

Urządzenia wtykowe dla złącz elektrycznych, zwłaszcza w pojazdach szynowych, stanowiące złącze zabezpieczone, które umożliwia połączenie przewodów pomiędzy sobą, znamienny tym, że złącze przewodowe posiada dwudzielną głowicę izolowaną, zaś widelki wtykowe (2) i/lub tuleje stykowe (3) zaopatrzone są w warstwę izolacyjną (4) a pomiędzy stykami umieszczony jest mostek (5) obciążony sprężyną, przy czym głowica izolowana posiada część stałą (1) oraz część ruchomą (9).



20e

(P. 159042)

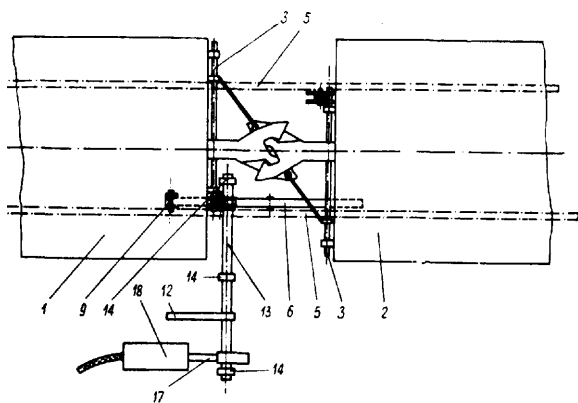
23.11.1972.

Pierwszeństwo: 27.11.1971 - NRD

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, NRD (Piotr Fjodorowitsch Ar chipow).

Stacjonarne urządzenie do rozprzegania wagonów kolejowych ze sprzęgami automatycznymi, przy czym wagony te są wyposażone w urządzenia włączające,

służące do odryglowania zamknięcia ryglowego sprzęgu automatycznego i uruchamiane z jednej strony wagonu ręcznie, jak również uruchamiane w sposób sterowany, a w skrajni normalnej wagonów unoszony jest pałak nabiegowy dla rękojeści urządzenia włączającego, znamienne tym, że jednostronnie ułożyskowany obok toru (5) nabiegowy pałak (6) zaopatrzony jest w ukośne i symetryczne w stosunku do siebie ślizgowe powierzchnie (7), które podczas rozprzegania współpracują z prowadzonym pionowo popychaczem (4), a w punkcie wierzchołkowym ślizgowych powierzchni (7) umieszczony jest zamocowany w przebiegu (9) nastawny i obciążony sprężyną (10) dociskowy element (8), przy czym nastawna końcówka (11) połączona jest z wychylną dźwignią (12), która założona jest na umieszczonym w łożyskach (14) przekazującym wałku (13), zainstalowanym poprzecznie do toru (5), przy czym wałek ten poza normalną skrajnią jest zaopatrzony w ręczną dźwignię (15), która z kolei na swym przedłużeniu, poza środkiem przekazującego wałka (13), ma ukształtowane ramię (16), połączone bezpośrednio z drążkiem (17) sterowanego automatycznie urządzenia (18).



20e

(P. 159978)

29.12.1972.

Ringfeder G.m.b.H., Krefeld Uerdingen, Niemiecka Republika Federalna (Harry Jansen).

Aparat ciągnowo-zderzakowy dla samoczynnych sprzęgów centralnych pojazdów szynowych, złożony z urządzenia sprężynowego utworzonego przez dwie części obudowy, teleskopowo wsuwające się w siebie i obciążone sprężyną oraz - z jarzma ciągnowego, łączącego urządzenie sprężynowe z drążkiem sprzęgo-

Fig. 1

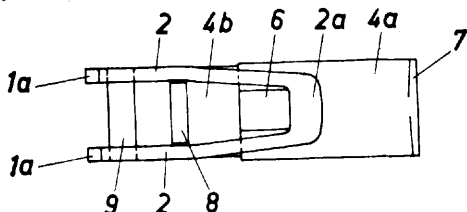
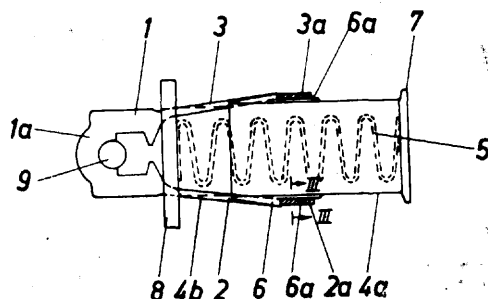


Fig. 2



wyra, przy czym jarzmo, od strony głowicy ma przegubowe połączenie ze wspomnianym drążkiem, zaś z drugiego końca ma ramiona usytuowane rozbieżnie względem siebie i zahaczające o nasadki, umieszczone na obwodzie zewnętrznej części obudowy, zaś końcówki owych ramion zagięte są w kierunku zbliżonym do równoległości z osią główną aparatu, znamienne tym, że końcówki (2a) i (3a) ramion (2) i (3) jarzma ciągnowego (1) mają styk pod naciskiem siły sprężystości napięcia wstępnego, skierowanej prostopadle do osi działania sprężyny urządzenia (4a), (4b), (5) z zewnętrzną częścią obudowy (4a), lub - z nasadkami (6).

20f

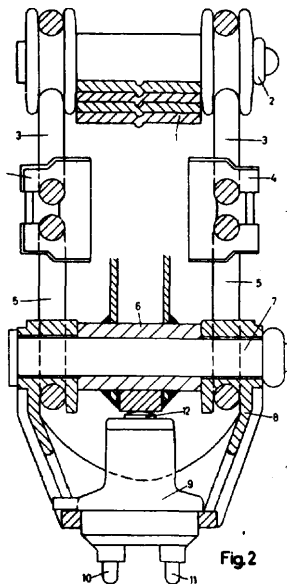
(P. 159235)

2.12.1972.

Pierwszeństwo: 4.12.1971 - Szwecja

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, Malmö, Szwecja (Gert Artur Persson, Lars Mattis Severinsson).

Urządzenie do wytwarzania sygnału proporcjonalnego do obciążenia pojazdu, zwłaszcza sygnału do sterowania układu hamulcowego, przy czym nadwozie pojazdu zawieszone jest na resorach za pomocą co najmniej jednego ogniwa przenoszącego siły rozciągające, połączonego ze wspornikiem zamocowanym do nadwozia pojazdu, znamienne tym, że ma czujnik nacisku (9) umieszczony pomiędzy jarzmem (8) połączonym z ogniwnem (5) a wspornikiem (6), przy czym jarzmo (8) wraz z ogniwnem (5) połączone jest ze wspornikiem (6) za pomocą prowadnicy w celu umożliwienia wzajemnego ruchu tych elementów kierunku działania przenoszonej siły.



20f

(P. 159345)

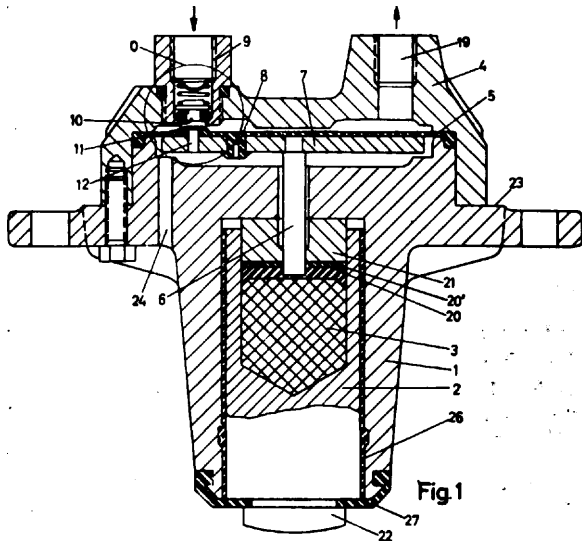
2.12.1972.

Pierwszeństwo: 4.12.1971 - Szwecja)

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, Malmö, Szwecja (Lars Mattis Severinsson).

Urządzenie do przepuszczania sprężonego powietrza o ciśnieniu zmieniającym się w zależności od sił przenoszonych przez urządzenie pomiędzy dwoma elementami, przy czym w skład urządzenia wchodzi tłok różnicowy posiadający część o mniejszej średnicy i część o większej średnicy, przy czym część o mniejszej średnicy poddana jest działaniu ciśnienia w tworzywie podatnym na odkształcenia plastyczne, które jest ściskane pod wpływem sił przenoszonych przez urządzenie, a część o większej średnicy poddana jest działaniu sprężonego powietrza, znamienne tym, że w części tłoka o większej średnicy (5, 7) jest usytuowany

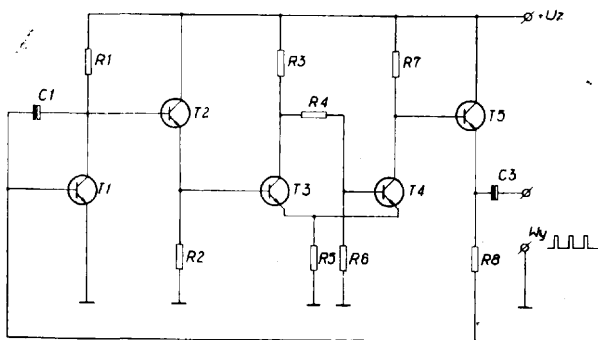
kanal (12) a po tej stronie tłoka różnicowego, która poddana jest działaniu sprężonego powietrza jest umieszczony element zaworowy (10) do zamykania i otwierania tego kanału w zależności od ruchu osiowego tłoka różnicowego (5, 6, 7) i przez to do regulowania szybkości odpływu sprężonego powietrza z urządzenia przez kanał (12) i dalej do atmosfery.



21a¹ (P. 152575) 28.12.1971.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy (Józef Bajor).

Układ elektryczny tranzystorowego generatora impulsu prostokątnego o małym współczynniku wypełnienia, zawierający człon całkujący, przerzutnik Szmitta i człon rozładowujący, znamienny tym, że wyjście układu całkującego (1) jest połączone za pośrednictwem wtórnika emiterowego (2) z wejściem przerzutnika Szmitta (3), którego wyjście jest połączone za pośrednictwem szeregowo połączonych wtórnika emiterowego (4) i układu rozładowującego (5) z wejściem tego układu całkującego (1).

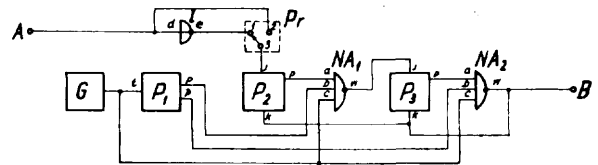


21a¹ (P. 155931) 10.06.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Ryszard Biełński, Andrzej Ryczer).

Układ synchronicznego przetwornika asynchronicznych przebiegów binarnych zawierający generator impulsów prostokątnych, zespoły NAND, przerzutniki bistabilne, inwertor i przełącznik dwupozycyjny stabilny, znamienny tym, że wejście układu przetwornika (A) jest połączone równolegle z dwoma stykami (1, 3) przełącznika dwupozycyjnego stabilnego (Pr), przy czym w jednej gałęzi równoległej jest włączony inwertor wejściowy (I), zaś styk (2) tego przełącznika stabilnego (Pr) połączony jest z wejściem włączającym (i) przerzutnika bistabilnego wejściowego (P₂),

którego wyjście proste (p) połączone jest z wejściem (a) funkora NAND pośredniego (NA₁), a wyjście proste (p) przerzutnika bistabilnego wyjściowego (P₃) połączone jest z wejściem (a) funkora NAND wyjściowego (NA₂), którego wyjście (w) jest połączone z wyjściem układu przetwornika (B) i z wejściami kasującymi (k) przerzutnika bistabilnego wyjściowego (P₃) i przerzutnika bistabilnego wejściowego (P₂), a wyjście (w) funkora NAND pośredniego (NA₁) połączone jest z wejściem włączającym (j) przerzutnika bistabilnego wyjściowego (P₃) natomiast generator impulsów prostokątnych (G) połączony jest równoległe z wejściem przełączającym (t) przerzutnika bistabilnego pośredniego (P₁) i wejściem (c) funkora NAND pośredniego (NA₁) i wejściem (c) funkora NAND wyjściowego (NA₂), przy czym wyjście proste (p) przerzutnika bistabilnego pośredniego (P₁) jest połączone z wejściem (b) funkora NAND pośredniego (NA₁), a wyjście zanegowane (p) jest połączone z wejściem (b) funkora NAND wyjściowego (NA₂).



21a¹ (P. 156609) 10.07.1972.

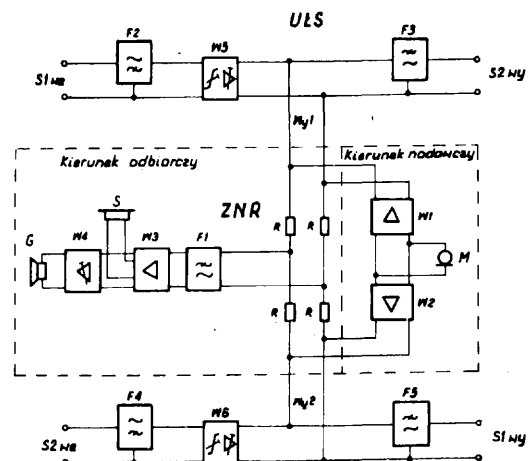
Politechnika Warszawska, Warszawa (Jerzy Kostro, Piotr Misiurewicz, Wiesław Traczyk).

Sposób przetwarzania liczb na wartość średnią prądu lub napięcia, zwłaszcza przetwarzania wielokanałowego oraz przetwornik do stosowania tego sposobu - treść zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42m, na str. 63.

21a² (P. 155174) 5.05.1972.

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „Telkom-PZT”, Warszawa (Marek Cebula).

Układ zespołu nasłuchowo-rozmównego w szczególności dla dwutorowych łączy teletransmisyjnych przeznaczony do prowadzenia rozmów dwukierunkowych w systemie duplexowym, rozmów dwukierunkowych w systemie simpleksowym przy użyciu głośnika oraz nasłuchu dwukierunkowego, znamienny tym, że w gałęzi nadawczej znajdują się dwa identyczne wzmacniacze (W1, W2) sterowane jednocześnie sygnałem rozmównym z jednego mikrofonu (M) i charakteryzujące się dużymi opornościami wyjściowymi oraz dużą tłumiennością między wyjściami, dołączonymi równoległe do dwóch różnych kierunków transmisji dwutorowego łącza i dwóch wejść oporowych gałęzi odbiorczej układu, a w gałęzi odbiorczej włączono oporniki separujące (R) zapewniające dużą tłumienność przesłuchu między kierunkami transmisji dwutorowego łącza oraz małą tłumienność wtrącenia.

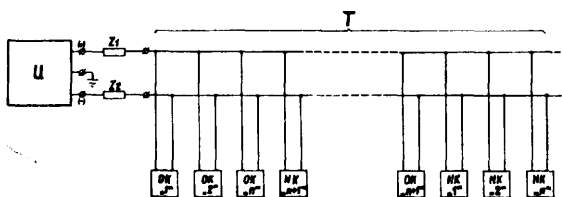


21a³ (P.156286)

27.06.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Eryk Penkała, Wiesław Balicki, Zdzisław Karolczak, Jan Krośniak, Marek Kałużny, Marek Belza, Witold Kossowski).

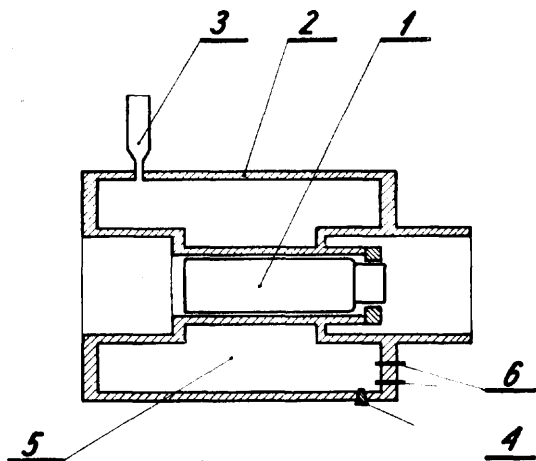
Układ przesyłania sygnałów z częstotliwościową selekcją kanałów transmisyjnych składający się z zasilacza oraz kanałowych nadajników i odbiorników, znamienny tym, że ma jedno wspólne źródło (U) napięcia zasilania wszystkich kanałowych nadajników (NK) dołączonych równolegle do symetrycznego przewodowego toru (T), przy czym każdy nadajnik (NK) zaopatrzony w generator (G) pracujący na innej częstotliwości ma symetryczny stabilizator (S) zbudowany na dwóch przeciwnastawnych tranzystorach (T_3, T_4) z diodą Zenera (D_5) włączoną pomiędzy ich bazami, które od strony emiterów zasilają generator (G), a od strony baz modulują amplitudowo prąd zasilający generator (G) oraz ma piezoceramiczny filtr (F) włączony pomiędzy kolektor tranzystorowy (T_1) i bazę tranzystora (T_2) generatora (G), przy czym opornik (R_2) w kolektorze tranzystora (T_1) jest zbocznikowany diodowym mostkiem (D_1, D_2, D_3, D_4) połączonym z wejściowymi zaciskami (a, b) nadajnika (NK).

21a⁴ (P. 155131)

4.05.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Zbigniew Paweł Zagórski, Jan Grodkowski).

Sposób osłony przedmiotów, zwłaszcza urządzeń elektronicznych, przed promieniowaniem w szerokim zakresie widma częstotliwości, znamienny tym, że wykonuje się sztywny płaszcz cienkościenny (2) tworzący przestrzeń zamkniętą o kształcie wymaganej osłony, wewnątrz tego płaszcza napełnia się substancją sypką, lub ciekłą o właściwościach osłaniania przed promieniowaniem, korzystnie stopem niskotopliwym (4), następnie osłonę razem z płaszczem użytkuje się zgodnie z przeznaczeniem, a po użyciu opróżnia się wnętrze płaszcza przez wysypanie, wylanie lub wytopienie zawartej w nim substancji.

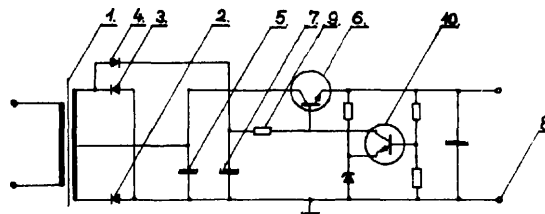
21a⁴ (P. 156190)

22.06.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Józef Stanclik).

Zasilacz stabilizowany, zawierający dwupołkowy prostownik zasilacza głównego, element regulacyjny, źródło napięcia odniesienia, wzmacniacz i detektor sy-

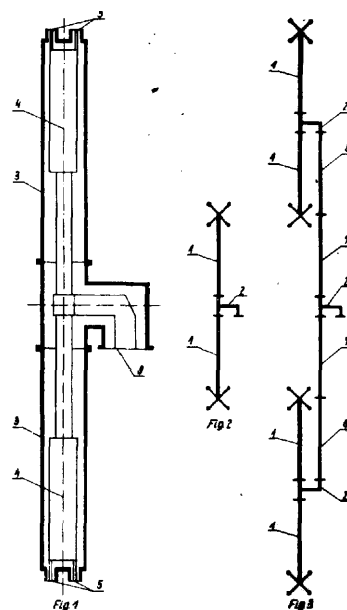
gnału błędu, oraz jednapółkowy prostownik zasilacza pomocniczego, znamienny tym, że wejście jednapółkowego prostownika (2, 4, 7) połączone jest między jedną końcówkę wtórnego uzwojenia sieciowego transformatora (1), wchodzącego w skład dwupołkowego prostownika zasilacza głównego (1,2,3,5), a masę zasilacza stabilizowanego.

21a⁴ (P. 156347)

29.06.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Daniel Józef Bem, Lambert Szwad).

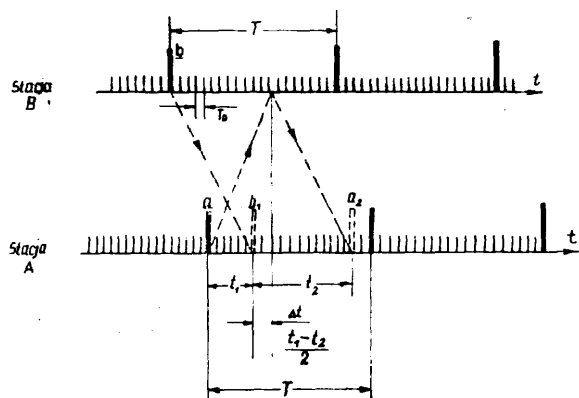
Dzielnik mocy dla ultrakrótkofalowych anten nadawczych, znamienny tym, że stanowią go dwa wielostopniowe ćwierćfalowe transformatory (1) połączone za pomocą głowicy (6), stanowiącej zakończenie trójnika (2), przy czym na ścianach czołowych transformatorów (1) umieszczone są wyjściowe gniazda (5).

21a⁴ (P. 156316)

28.06.1972.

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław (Zbigniew Łagodziński).

Sposób wytwarzania impulsów-znaczników czasu w oddalonych od siebie stacjach pomiarowych, które są połączone ze sobą odpowiednimi łączami dla przesyłania impulsów, znamienny tym, że wytworzone impulsy (a) w stacjach (A) pomiarowych wysyła się do stacji (B) wiodącej, stąd po wzmocnieniu i takim opóźnieniu aby były w fazie z przychodzącymi do tej stacji (B) wiodącej impulsami (a), są ponownie wysyłane do odpowiednich stacji (A) pomiarowych a ponadto ze stacji (B) wiodącej wysyła się wytworzone w niej impulsy (b) do wszystkich stacji (A) pomiarowych, gdzie przy pomocy urządzeń mierzy się czas (t_1) między wysłaniem impulsu (a) danej stacji do stacji (B) wiodącej a odebraniem impulsu (b_1) tej stacji (B) i czas (t_2) między tym odebraniem impulsu (b_1) a powrotem własnego impulsu (a_2) ze stacji (B) wiodącej, po czym automatycznie określa się różnicę (Δt) zmierzonych czasów (t_1 i t_2) i przetwarza się ją na odpowiedni sygnał elektryczny, którym koryguje się pracę generatora w danej stacji (A) pomiarowej.

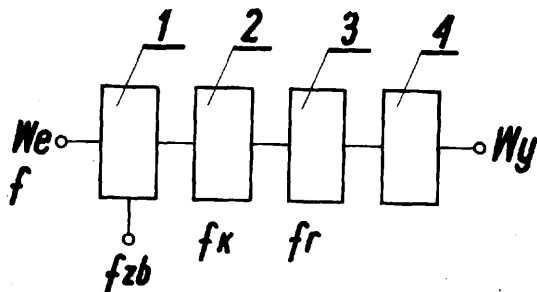
21a⁴

(P. 156355)

29.06.1972.

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów (Tadeusz Wagnerowski).

Sposób znacznikowania **wobulatora** zwłaszcza o niskich częstotliwościach roboczych, znamienny tym, że wykorzystując n -tą harmoniczną głównego sygnału (f) znaczniki wytwarza się przez jednoczesne oraz identyczne n -krotne zwiększenie zarówno częstotliwości (fzb) znaczników bocznych doprowadzanych do mieszacza (1) jak i częstotliwości (fk) kwarcowego filtra (2) a także częstotliwości (fr) rezonansowego wzmacniacza (3).

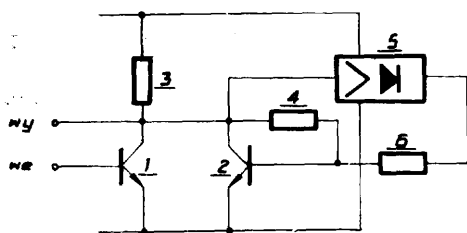
21a⁴

(P. 156372)

30.06.1972.

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „Telkom-PZT”, Warszawa (Grzegorz Zieliński, Andrzej Maruda).

Układ stabilizatora poziomu wyjściowego, w skład którego wchodzi znany wzmacniacz z detektorem i układem porównywania amplitudy oraz wzmacniacz z pętlą napięciowego ujemnego sprzężenia zwrotnego znamienny tym, że kolektor tranzystora (2) połączony jest równolegle z impedancją (3), co stanowi obciążenie kolektora tranzystora (1) przy czym kolektor tranzystora (2) połączony jest z kolektorem tranzystora (1).

21a⁴

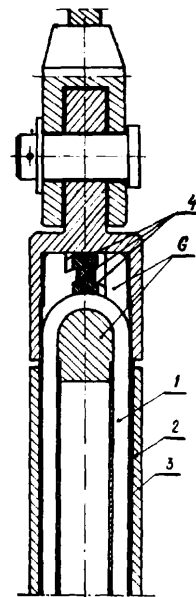
(P. 157340)

18.08.1972.

Instytut Łączności, Warszawa (Stanisław Siczek, Adam Kowalski, Józef Janas, Jan Gdula).

Isolator do odciągów długo i średniofalowych anten nadawczych znamienny tym, że zawiera trzy kolejno nałożone na siebie warstwy materiału izolacyjnego

z których każda odznacza się odmiennym od pozostałych właściwościami mechanicznymi i dielektrycznymi przy czym rdzeń izolatora (1) stanowi materiał izolacyjny o wysokim współczynniku wytrzymałości na rozciąganie, zbrojony włóknem szklanym, który jest otoczony warstwą materiału ceramicznego (2) a przestrzeń między rdzeniem izolatora (1) i materiałem ceramicznym (2) jest wypełniona materiałem izolacyjnym o wysokości współczynnika ściśliwości (3).

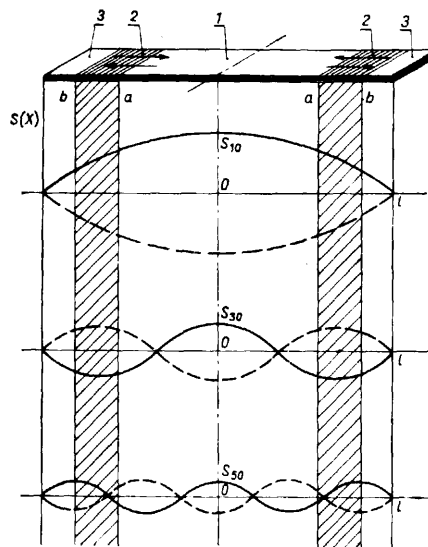
21a⁴

(P. 159776)

22.12.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa (Józef Chelmoński, Bogdan Koczyński, Maurycy Siwa, Tadeusz Wróbel, Antoni Żyńca).

Rezonator piezoelektryczny z wytłumionym trzecim i piątym owertonem znamienny tym, że niezależnie od długości płytki rezonatora obszary (5) i (6) nie biorące udziału w procesie tworzenia prądu zbieranego z elektrod zawarte są w przedziale $0,578155 \frac{1}{2} \leq (b-a) \leq 0,801870V$.



21c

(P. 142325)

16.08.1967.

Ośrodek Rozwojowy Łączników Niskonapięciowych przy ZAE „Elester”, Łódź (Kazimierz Krawczyk).

Sposób wykonywania komór gaszeniowych przeznaczonych do łączników elektrycznych, znamienny tym, że rozdrobnione szkło borowo-krzemowe miesza się

z organicznym środkiem wiążącym takim jak stearyna, parafina lub ich mieszaniny, po czym wymieszaną masę poddaje się procesowi prasowania w temperaturze otoczenia, bądź podwyższonej do temperatury uplastycznienia środka wiążącego, a następnie uformowaną podczas prasowania komorę lub jej elementy spieka się, najkorzystniej w formie zamkniętej w temperaturze niższej od temperatury topnienia składników podstawowych.

21c (P. 159114) 25.11.1972.
Pierwszeństwo: 24.12.1971 - NRF

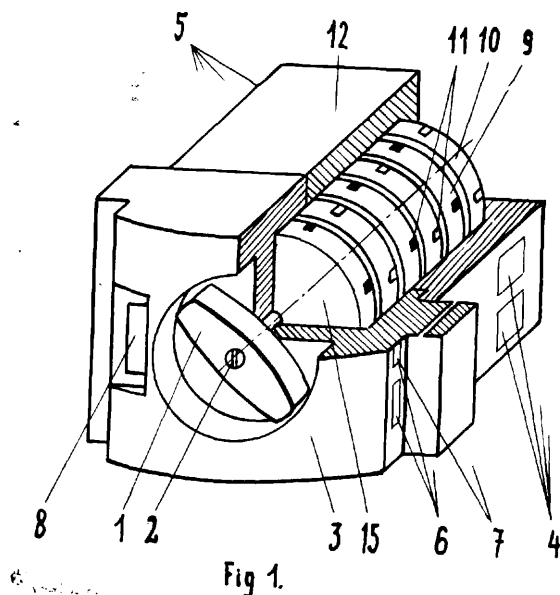
Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Berlin Zachodni, NRF (Hans Gross).

Przekształtnik **nawrotny** z **dławikami** - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 21d², na str. 34.

21c (P. 159599) 15.12.1972.

Technikum Elektryczne, Zamość (Bednarz Paweł).

Przełącznik trójfazowy pakietowy zwłaszcza do pomiarów elektrycznych, znamienny tym, że w obudowie (12), posiadający przełącznik napięciowy (8) oraz zaciski wejściowe (5), zaciski wyjściowe (4) i zaciski pomiarowe (6), (7), umieszczony jest przełącznik, posiadający co najmniej trzy segmenty prądowe (9) i trzy segmenty napięciowe (10), z których każdy posiada co najmniej sześć kontaktów stykowych (11), przy czym kontakty segmentów prądowych są tak zbudowane, że w czasie przełączania przełącznika pokrętłem (1) z jednej pozycji w drugą, kontakty sąsiednie segmentów prądowych (9) są uprzednio zwierane, następnie, gdy znajdują się w pozycji ustalonej dla danego położenia, są rozwarte dla jednej z faz pomiarowych.

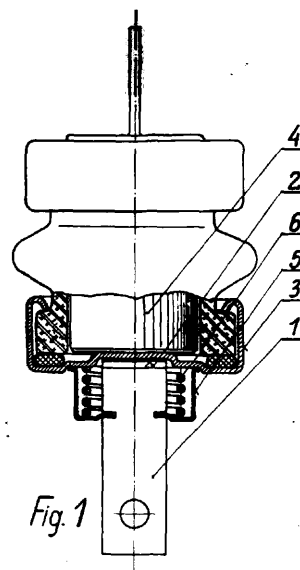


21c (P. 159698) 20.12.1972.

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa, (Stanisław Radwański, Zygmunt Szramek, Andrzej Włodarczyk, Władysław Nosal).

Odgromnik zaworowy niskiego napięcia z bezpiecznikiem topikowym wspomaganym sprężyną, znamienny tym, że zacisk uziemiający (1) odgromnika jest przylutowany łatwotopliwym lutem (2) bezpośrednio do pokrywy dolnej (3), która w swej środkowej części przylega bezpośrednio do płytki zmiennooporowej (4), przy czym na wspomniany zacisk uziemiający jest nałożona miseczka (5), która swoim obrzeżem opiera się o pokrywę dolną (3) odgromnika, zaś odpowiednio

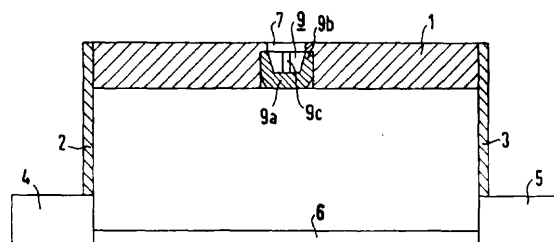
uksztaltowana krawędź otworu wykonanego w dnie miseczki jest zazębiona z wycięciami wykonanymi na bocznych krawędziach zacisku uziemiającego (1), a sprężyna śrubowa ściśnięta pomiędzy dnem miseczki (5) i pokrywą dolną (3) odgromnika w znany sposób powoduje odłączenie zacisku uziemiającego (1) w momencie stopienia się lutu (2).



21c (P. 159712) 20.12.1972.

Siemens Aktiengesellschaft Berlin Zach. und München, Monachium, Niemiecka Republika Federalna, (Horst Pfarr).

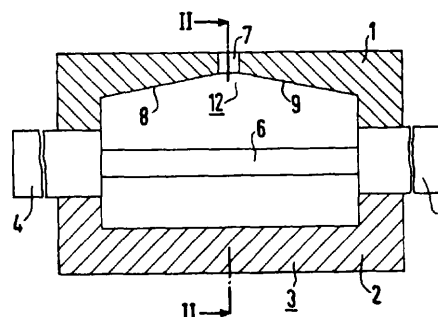
Elektryczny bezpiecznik **topikowy** w obudowie, w której znajduje się otwór do wsypywania gasiwa zatykany korkiem uszczelniającym, znamienny tym, że w otworze (7, 8) do wsypywania gasiwa znajduje się podcięcie, w które może wchodzić odpowiednio ukształtowany płaszcz korka (9, 10), dający się przy wciskaniu elastycznie ścisnąć w kierunku promieniowym.



21c (P. 159714) 20.12.1972.

Siemens Aktiengesellschaft Berlin Zach. und München, Niemiecka Republika Federalna, (Ludwik Pohl).

Elektryczny bezpiecznik topikowy posiadający obudowę z otworem na wsypywanie ziarnistego gasiwa,



znamienny tym, że płaszczyzny ścian wewnętrznych (8, 9, 10, 11) obudowy (3), graniczące z wewnętrzną krawędzią otworu (7), tworzą przestrzeń stożkową (12) zawężającą się w kierunku otworu (7).

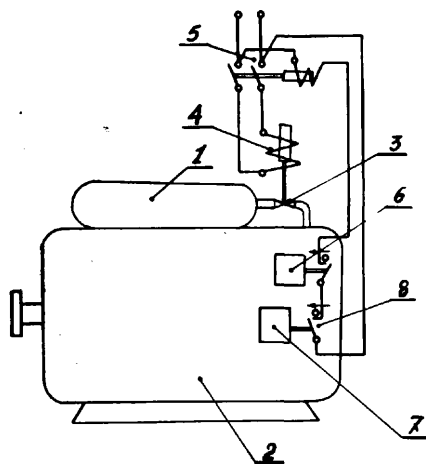
21C

(P. 159862)

27.12.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, (Zbigniew Muszański).

Urządzenie zabezpieczające wnętrze zamkniętych maszyn elektrycznych i innych zespołów przed dostawaniem się lotnych substancji, znamienny tym, że posiada butlę (1) ze sprężonym powietrzem przyłączoną do pojedynczej maszyny (2), grupy maszyn, lub innych zespołów przez indywidualny zawór (3) wyposażony w napęd elektromagnetyczny (4) włączony stycznikiem (5), przy czym cewka stycznika (5) załączona jest do sieci poprzez przekątnik ciśnieniowy (6) połączony szeregowo z przekątnikiem degrowym (7).



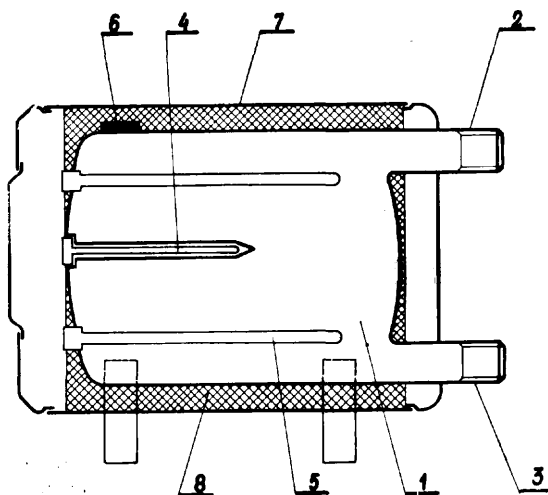
21h

(P. 159205)

1.12.1972.

Henryk Mrugalski, Poznań.

Elektryczny wymiennik ciepła zaopatrzony w grzałki nurkowe i termoregulator, znamienny tym, że połączony jest z bezciśnieniowym zamkniętym układem przekazującym ciepło, w którym krąży medium grzewcze i posiada na zewnętrznej części izolowanego zbiornika (1) zamocowany stykowo w rurce ogranicznik temperatury (6).

21d¹

(P. 159199)

30.11.1972.

„Predom-Zelmer” Zakłady Elektromechaniczne im. A. Micała, Rzeszów (Kazimierz Wiech).

Elektryczny silnik komutatorowy małej mocy, posiadający pakiet blach stojana podzielony wzdłuż płaszczyzny przechodzącej przez środek biegunów znamienny tym, że korpus (1) silnika posiada przewodnice (2 i 3) w których osadza się poszczególne części (4 i 5) pakietu stojana, przy czym do ustalenia i osadzenia części (4 i 5) służą wyprofilowania (6) umiejscowione korzystnie na wydłużonych końcach (7 i 8) części (4 i 5).

Sposób montowania silnika według zastrz. 1—3 znamienny tym, że wpierw w korpus montuje się trzpień lub blaszki ustawcze, za pomocą których montuje się części w przewodnicach, ustalając w ten sposób ich współśrodkowe położenie w stosunku do osi wirnika.

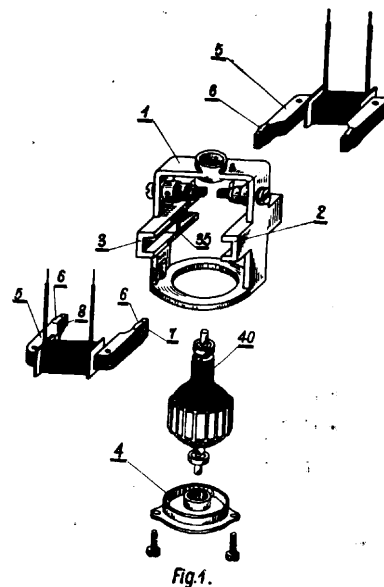


Fig.1.

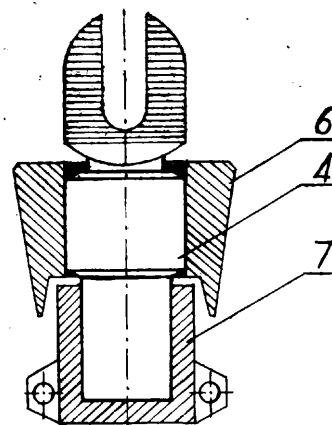
21d¹

(P. 159679)

20.12.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, (Ryszard Kaźmierski, Jerzy Wiśniewski).

Sposób wytwarzania uchwytów do obsady szczotkowej silników elektrycznych, polegający na trwałym osadzeniu izolatora porcelanowego na części walcowej sworznia stalowego, dodatkowo osadzonego w gnieździe metalowym tej obsady, znamienny tym, że osadzenie stalowego sworznia (1) w porcelanowym izolatorze (6) i w metalowym gnieździe (7) szczotkowej obsady (8), następuje za pośrednictwem warstw (4) i (5) ciągłych włókien szklanych, powlekanych małą cząsteczkową oleistą żywicą epoksydową, nawiniętych na walcową część (2) tego sworznia, oraz warstwy (9) tych samych włókien umieszczoną na dnie gniazda, przy czym wielkość średnicy warstwy (4) jest większa od warstwy (5).



21d²

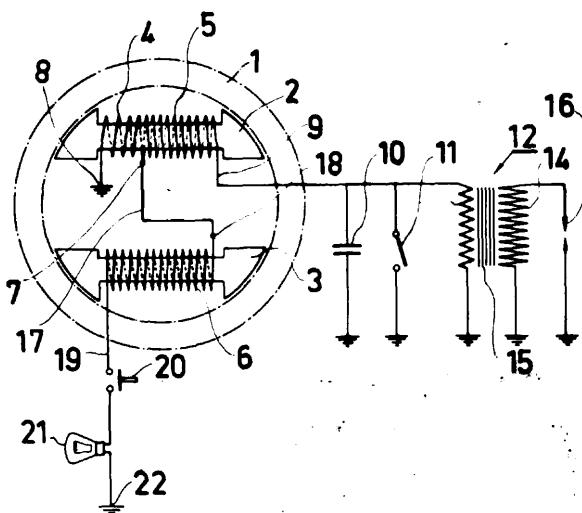
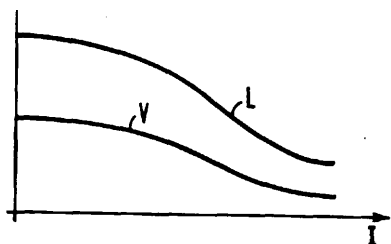
(P. 159114)

25.11.1972.

Pierwszeństwo: 24.12.1971 - NRF

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Berlin Zachodni, NRF (Hans Gross).

Przekształtnik nawrotny z dławikami, z regulatorem prądu, obciążony prądem obwodu, znamieny tym, że w czasie przeregulowania zależna od prądu zmiana wzmocnienia obiektu regulacji jest skompensowana przez zależną od prądu zmianę wzmocnienia regulatora (V).

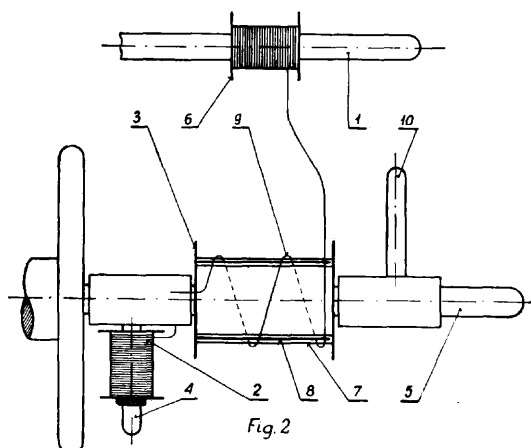
21d³

(P. 159772)

22.12.1972.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Kazimierz Kozaczyński).

Sposób nawijania sekcjonowanych uzwojeń transformatora znamieny tym, że pierwszą i następne warstwy uzwojenia (8) nawija się z tej samej szpulki (2) zamocowanej na stojaku (1) podczas gdy pozostałe szpulki (6) w ilości zależnej od ilości wykonywanych uzwojeń wirują wraz z uzwajany karkasem (3), a po nawinięciu pierwszej warstwy uzwojenia (8) zdejmuję się szpulkę (2) ze stojaka (1) i zamienia na szpulkę (6) dotychczas wirującą, z której nawija się pierwszą warstwę kolejnego uzwojenia (9), po czym operację powtarza się.

21d²

(P. 159940)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 12.01.1972 - Szwecja

Aktiebolaget Svenska Elektromagneter, Åmål, Szwecja (Hans Thorsten Henrik Carlsson).

Układ cewek do iskrowników zamachowych z dwoma uzwojeniami, umieszczonymi na rdzeniach do wytwarzania prądu, z jednej strony do zapłonu, z drugiej strony do oświetlenia lub innego zasilania, znamieny tym, że na jednym rdzeniu (2) cewki umieszczone jest pierwsze uzwojenie (5) i drugie uzwojenie (4), wytwarzające drogę indukcji skierowane w kierunku przeciwnym względem siebie siły elektromotoryczne i połączone szeregowo w jednym punkcie (7) oraz tym, że na drugim rdzeniu (5) cewki umieszczone jest trzecie uzwojenie (6), połączone szeregowo w punkcie (7) ze wspomnianym drugim uzwojeniem (4) na wspomnianym rdzeniu (2) cewki, przy czym kierunek wytwarzanej we wspomnianym trzecim uzwojeniu (6) siły elektromotorycznej jest taki, że moc obu połączonych szeregowo uzwojeń drugiego i trzeciego (6, 4) wzajemnie się dodaje.

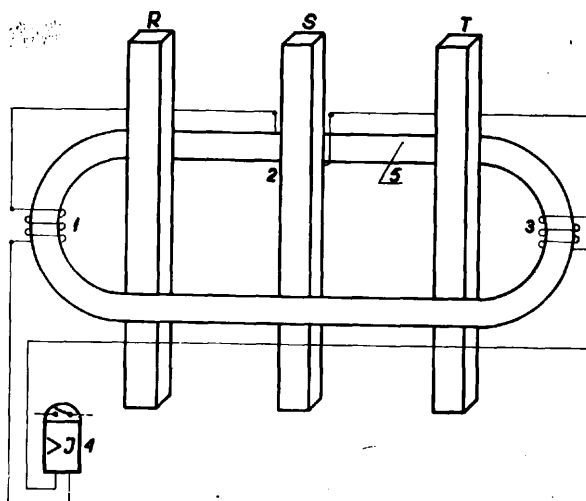
21e

(P. 159034)

22.11.1972.

Fabryka Aparatów Elektrycznych Niskiego Napięcia „Fanina”, Przemysł (Stanisław Dominko, Franciszek Niemyski, Bogusław Kuczałek).

Przekładnik do pomiaru składowej zerowej prądu z co najmniej trzema uzwojeniami wtórnymi połączonymi zgodnie, znamieny tym, że poprzeczna oś symetrii elektrycznej jednego uzwojenia przesuwana jest wzdłuż obwodu rdzenia przekładnika.



21e

(P. 159039)

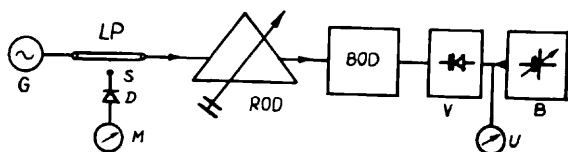
23.11.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Tadeusz Morawski).

Sposób wyznaczania sprawności obwodu dopasującego impedancję elementu **waraktorowego** o znanym iloczynie współczynnika nieliniowości i częstotliwości granicznej, znamieny tym, że po uzyskaniu dopasowania impedancji elementu waraktorowego do linii pomiarowej (**LP**), do której dołączony jest badany obwód **BOD** zawierający element waraktorowy - bezpośrednio lub poprzez małostratny regulowany obwód dopasowujący (**ROD**) zmienia się napięcie polaryzujące ten element waraktorowy o bardzo małą wartość ΔU_p a następnie mierzy się spowodowaną tą zmianą napięcia polaryzującego małą zmianę współczynnika fali stojącej na linii pomiarowej $\Delta \rho$, po czym wykorzystując dokonany pomiar oblicza się sprawność obwodu dopasowującego (**BOD**) według zależności:

$$\eta = \frac{\Delta \rho \cdot U_p \cdot f_s}{\Delta U_p \cdot \gamma \cdot f_0}$$

- gdzie U_p - oznacza małą zmianę napięcia polaryzacji,
 Δq - oznacza małą zmianę współczynnika fali stojącej,
 f_c - jest wartością iloczynu współczynnika nieliniowości i częstotliwości granicznej elementu waraktorowego,
 U_p - różnicę między potencjałem bariery a napięciem polaryzacji,
 f_s - częstotliwość sygnału.



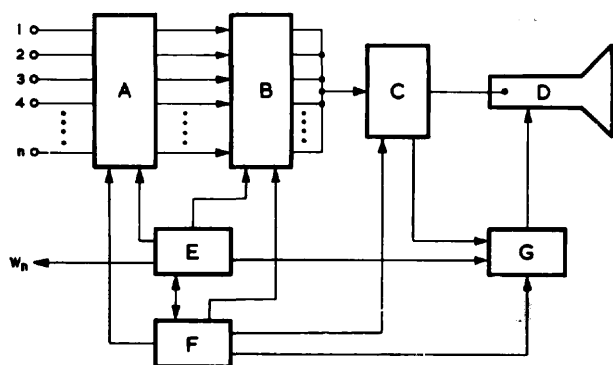
21e

(P. 159682)

20.12.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Janusz Buczkowski, Adam Stryjek).

Sposób rejestrowania i zobrazowania jednorazowych, **wolnozmiennych** przebiegów elektrycznych, znamieny tym, że badane wolnozmiennne przebiegi elektryczne rejestruje się w funkcji czasu w bloku pamięciowym (B) o dowolnej pojemności, a następnie zarejestrowane przebiegi elektryczne odczytuje się cyklicznie, w odpowiedniej skali czasu, po czym odczytane przebiegi elektryczne zobrazowane zostają na ekranie lampy kineskopowej (D), na której utworzony zostaje stabilny obraz zarejestrowanych uprzednio w bloku pamięciowym (B) przebiegów elektrycznych.



21f

(P. 159678)

20.12.1972.

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam”, Piłska Fabryka Żarówek, Piła, (Henryk Misiórny, Józef Skowrya, Jerzy Staszewski, Jan Wakula).

Sposób wytwarzania białych powłok rozpraszających światło na wewnętrznej powierzchni szklanych **bańek żarówkowych**, znamieny tym, że na wewnętrznej powierzchni bańki nanosi się tlenek magnezu otrzymany w wyniku spalania metalicznego magnezu, a następnie napyłaną powierzchnię zwilża się korzystanie parą wodną i dokładnie **osusza**.

21g

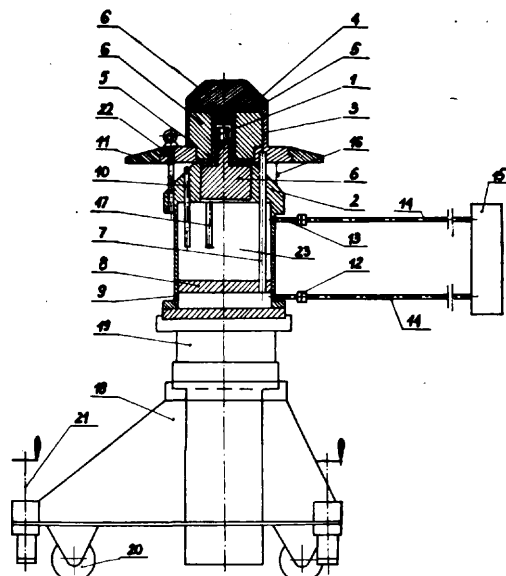
(P. 159094)

25.1.1972.

Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań (Andrzej Stanek, Lech Szymendera, Włodzimierz Fiszer).

Urządzenie radiacyjne do napromieniania gamma obiektów położonych na zewnątrz urządzenia, zwłaszcza do radiacyjnej mutagenyzy roślin składające się ze źródła promieniowania i otaczającej je **co najmniej** dwuczęściowej osłony biologicznej, znamienne tym, że **co najmniej** jedna część osłony biologicznej

jest ruchoma i nastawna dla **co najmniej** częściowego odsłonięcia źródła promieniowania (1), **przy** czym zmiana położenia ruchomej biologicznej osłony (3) powoduje zmianę rozkładu mocy dawki promieniowania na zewnątrz osłony, zaś w stanie spoczynku urządzenie nieruchoma biologiczna osłona (2) i ruchoma biologiczna osłona (3) i osłonny korek (4) przylegają szczelnie do siebie tworząc zamknięty pojemnik do przechowywania źródła promieniowania (1).



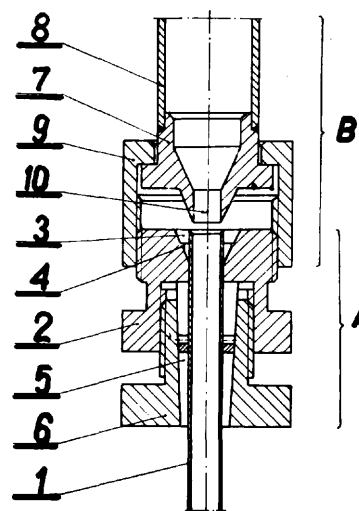
21g

(P. 159117)

27.11.1972.

Doświadczalne Zakłady Lampowe „Lamina”, Piaszeczno (Wojciech Jeute, Ryszard Gutowski).

Wyrzutowalna złączka rurowa zwłaszcza do układów próżniowych, znamieny tym, że składa się z korpusu złączki (2) unieruchamianego na rurce pompowej (1) za pomocą tulejki sprężystej (5) i tulejki zaciskowej (6), oraz ze stożkowej końcówki (7) połączonej trwale z kanałem próżniowym (8) stanowiska pompowego i nakrętki kołpakowej (9) wiążącej stożkową końcówkę (7) z korpusem złączki (2).



21g

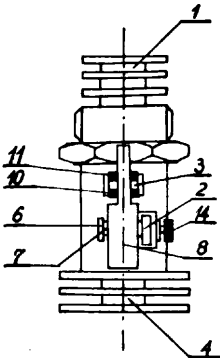
(P. 159130)

27.11.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Zbigniew Muszałski).

Przekaznik degrowy bimetalowy, składający się z dwóch radiatorów i zawierający styki zwierne, znamienne tym, że w radiatorze gorącym (1) posiada

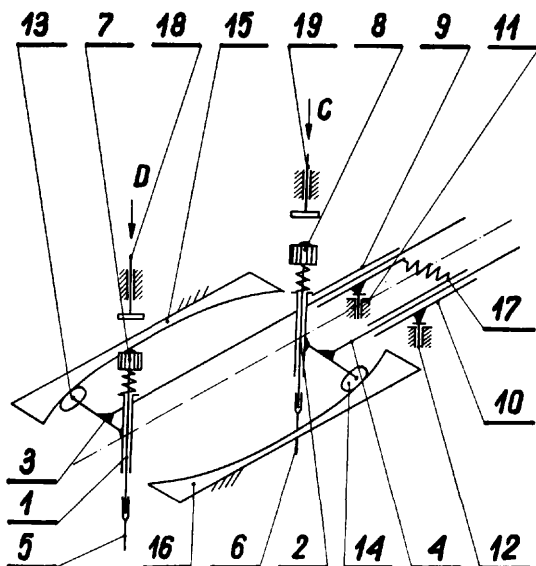
element bimetalowy (2) odchylający się w płaszczyźnie poziomej oraz element bimetalowy (3) odchylający się w płaszczyźnie pionowej, a w radiatorze zimnym (4) ma element bimetalowy (6) odchylający się w płaszczyźnie poziomej, przy czym na elemencie bimetalowym (3) zawieszony jest element przesuwany (8) usytuowany pomiędzy elementami bimetalowymi (2 i 6).



21g (P. 159149) 28.11.1972.

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Edward Prusaczyk, Tadeusz Dobkowski).

Mechanizm do pobierania, przenoszenia i montażu drobnych elementów zwłaszcza struktur półprzewodnikowych, znamienno tym, że ma dwa uchwyty (1) i (2), zamocowane obrotowo i przesuwnie na wahliwych suwakach (3) i (4) zaopatrzonych w rolki (13) i (14), które współpracują z krzywoliniowymi bieżniami (15) i (16), przy czym uchwyty (1) i (2) zakończone są wieńcami zębatymi (7) i (8), zazębiającymi się z wycinkami zębatymi (22) i (23), wyposażonymi w trzpień współpracujący z prowadnicami (24) i (25), osadzonymi w tylnej części obrotowo na pionowych czopach oraz przednią częścią połączonymi z wózek (26), który poprzez łącznik obrotu (27) połączony jest z ramieniem tulei rękojeści manipulatora (30).

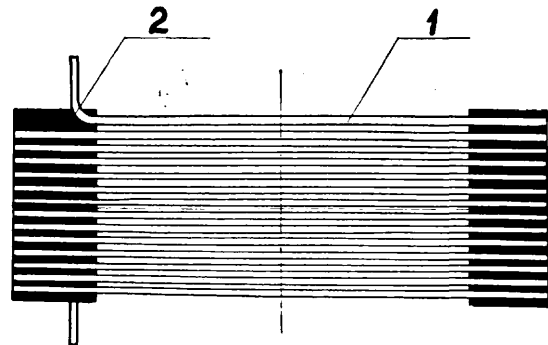


21g (P. 159260) 4.12.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Bogumił Węgliński).

Cewka prądowa, zwłaszcza do rozruszników wiroprądowych, posiadająca kształt spłaszczonego walca, utworzonego przez zwoje wykonane z materiału przewodzącego, znamienno tym, że promieniowe części zwojów (1) umieszczone są w izolacyjnych głowicach

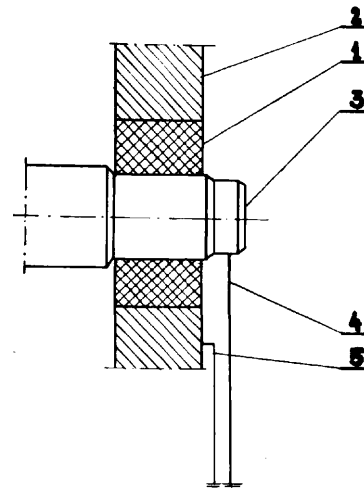
(2), wykonanych z uelastycznionej żywicy, przy czym w głowicach (2) znajdują się wyżłobienia (3), a między zwojami (1) cewki zachowane są odstępy.



21g (P. 159432) 11.12.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań (Zbigniew Łukomski, Mieczysław Rembiarz).

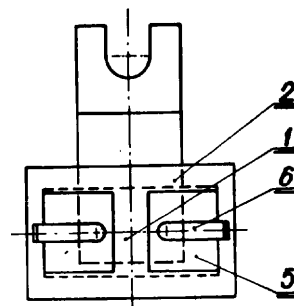
Układ do odprowadzania ładunku elektrostatycznego z maszyn i urządzeń pracujących w atmosferze zagrożenia wybuchowego składający się z wału zakończonego czopem ułożyskowanym w panewce osadzonej w korpusie znamienno tym, że dielektryczną panewkę (1), której korpus (2) połączony jest uziemiającym przewodem (5) z uziemioną konstrukcją natomiast wał (3) połączony jest bezpośrednio z uziemiającą konstrukcją poprzez uziemiający przewód (4).



21g (P. 159653) 19.12.1972.

Zakłady Podzespołów Radiowych, Kutno; Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa (Henryk Rutowicz, Włodzimierz Klimecki, Józef Sroka, Maria Adamowicz).

Kondensator przeciwzakłócenia złożony mający postać umieszczonego w kubku izolacyjnym kondensatora zwijkowego połączonego równolegle z pojemno-



ściowym elementem ceramicznym składającym się z dwóch połączonych szeregowo pojemności, znamien-ny tym, że do elektrod czynnych (5) pojemnościowe- go elementu ceramicznego (1) są zamocowane na sta- łe sztywne kontakty (6) do elektrycznego połączenia elementu (1) ze zwijką kondensatora (7) oraz do sym- metrycznego ustalania zwijki kondensatora (7) we- wnętrzu kubka izolacyjnego (9).

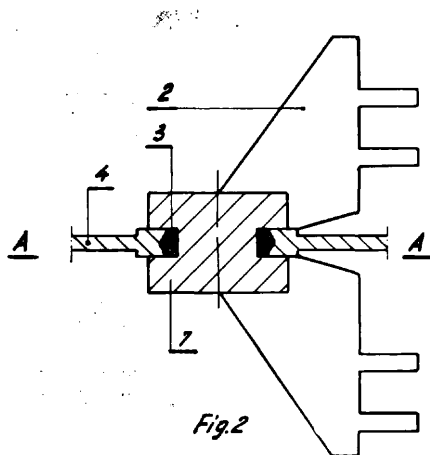
21k

(P. 159751)

21.12.1972.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogni- w, Poznań, (Edward Fedder, Bogusław Nowak).

Łącznik międzyogniowy do chemicznych **źródeł** prądu, zwłaszcza do kwasowych akumulatorów roz- ruchowych, przechodzący w postaci przewężonej przez wybranie od góry ścianki działowej bloku, które to wybranie zamknięte jest od góry wkładką górną i uszczelnione żywicą od łącznika, znamien-ny tym, że ma przewężenie w swojej w przybliżeniu środkowej części, ograniczone dwoma równoległymi kołnierzami (7) odległymi od siebie o odstęp równy, lub mniejszy od grubości ścianki działowej (4) i wciśniętymi na ściankę działową (4), oraz ma w wybraniu (5) wci- śniętą uszczelniającą wkładkę (1) w postaci w przy- bliżeniu prostopadłościanu o grubości równej grubo- ści ścianki działowej (4), przystającą swoją po- wierzchnią wyposażoną w rowek (6) lub rowki (6) do powierzchni ścianki działowej (4) wyposażonej w rowek (6) lub rowki (6), oraz ma spoiwo (3) wy- pełniające wybranie (5) połączone ze ścianką działo- wą (4) i z bokami łącznika (2), przy czym kołnierze (7) wraz z przylegającymi do nich ścianką działową (4) i wkładką (1) tworzą zamknięte naczynie wypeł- nione szczelnie spoiwem (3).



21k»

(P. 159752)

21.12.1972.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogni- w, Poznań (Edward Fedder, Bogusław Nowak).

Sposób zamocowania **łącznika** międzyogniowego **łączącego** zespoły elektrod ogni- w chemicznego źródła prądu, zwłaszcza kwasowego akumulatora rozruchowego, poprzez ścianki działowe bloku z tworzywa sztucznego, polegający na wkładaniu zespołów lub ze- stawów elektrod z przyspawanym łącznikiem do blo- ku i na uszczelnianiu łącznika spoiwem w postaci żywicy do ścianki działowej, znamien-ny tym, że wkła- danie zespołów, lub zestawów przebiega przy naci- sku łącznika do ścianki działowej bloku, w miejscu wybrania, z kolei wprowadza się spoiwo do wybrania w ilości wystarczającej do uzyskania odpowiedniego poziomu w wybraniu, a następnie wkłada się do wy- brania litą wkładkę z tworzywa sztucznego, o grubo- ści równej grubości ścianki działowej.

21n⁷

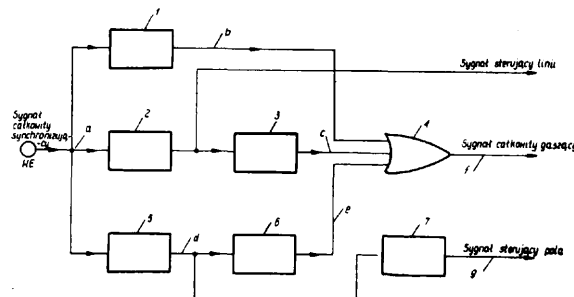
(P. 159231)

2.12.1972.

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Pol- ska (Jacek Jaszczyński).

Sposób wytwarzania telewizyjnego zespolonego sy- gnału gaszącego i sterującego pola z zespolonego sy- gnału synchronizującego TV jest znamien-ny tym, że elektryczne impulsy gaszące pola (f) **oraz** sterujące pola (g) są wytwarzane przez tylne zbocze pierwszego impulsu wyrównawczego (h), wybieranego w drodze selekcji z całkowitego sygnału synchronizującego (a), przy czym dla wyeliminowania opóźnienia sygnału gaszącego (f) dodaje się poszerzone impulsy synchro- nizujące linii (b).

Układ do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1, zbudowany z **multiwibratorów**, generatorów i dy- skryminatora impulsów wyrównawczych współpracu- jący z układami wytwarzania impulsów sterujących linii z zespolonego sygnału synchronizującego TV, zna- mienny tym, że zawiera połączone wejściami multiwi- brator (1), obwód wytwarzania impulsów sterujących linii (2) i dyskryminator impulsów wyrównawczych (5), przy czym wyjście multiwibratora (1) dołączone do wejścia elementu logicznego, korzystanie OR (4), także wejście obwodu wytwarzającego impulsy ste- rujące linii (2) jest połączone z wejściem elementu logicznego OR (4) poprzez multiwibrator (3) impulsów gaszących linii, ponadto wyjście dyskryminatora (5) jest połączone z wejściem wspomnianego elementu lo- gicznego OR (4) poprzez generator impulsów gaszą- cych (6) oraz ma połączenie z wejściem generatora impulsów sterujących pola (7).

21n⁷

(P. 159274)

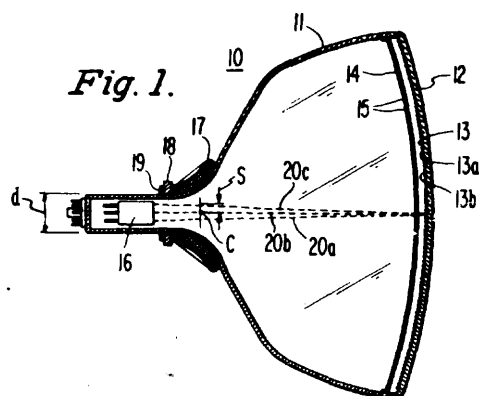
4.12.1972.

Pierwszeństwo: 14.01.1972 - USA

RCA Corporation, Nowy Jork, USA (Albert Max- well Morrell, Josef Gross, William Henry Barkow).

Urządzenie do otrzymywania obrazów telewizji ko- lorowej nie wymagające dynamicznej kontroli zbież- ności zawierające lampę obrazową posiadającą po- wierzchnię czołową z rozmieszczonymi na niej gru- pami trzech różnych kolorowych elementów fosfo- ryzujących tworzących ekran obrazowy, znamien-ny tym, że posiada wyrzutnię elektronową (16) do wy- twarzania trzech strumieni elektronowych leżących w płaszczyźnie poziomej zasadniczo normalnej do ekranu obrazowego i maskownicę (14) posiadającą wiele otworów (15) o usytuowaniu zgodnym z usy- tuowaniem elementów luminoforu (13, 13a, 13b), przy- czym wyrzutnia elektronowa ma taką konstrukcję, że wytwarza wspomniane trzy strumienie (20a, 20b, 20c) wzdłuż trzech ogólnie zbieżnych linii, rozciąga- jących się w kierunku do wspomnianego ekranu obra- zowego (12), a ponadto urządzenie to zawiera zespół odchyłający (17) zawierający poziome i pionowe cew- ki odchyłające umieszczone wokół lampy obrazowej pomiędzy maskownicą (14) i wyrzutnią elektronową (16) i przeznaczone do odchyłania wspomnianych stru- mieni, aby wytworzyć raster na ekranie obrazowym (12), przy czym rozkład uzwojenia wspomnianych ce- wek odchyłających jest taki, aby uzyskać dodatni, pio- nowy **astygmatyzm** izotropowy i ujemny, poziomy **astygmatyzm** izotropowy, tak żeby wspomniane stru- mienie były nadzbieżne wzdłuż osi pionowej rastra

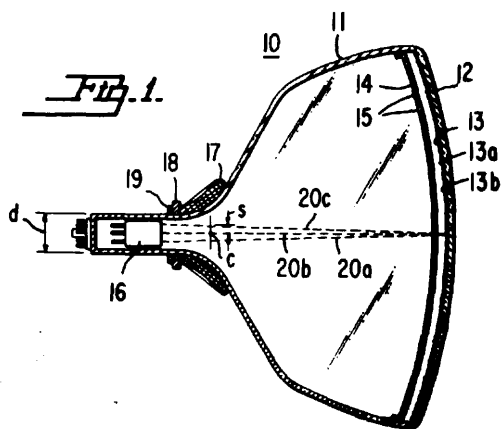
i niedozbieżne wzdłuż osi poziomej rastra, a wspomniana wyrzutnia elektronowa ma ponadto taką konstrukcję, że wytwarza strumienie elektronowe odległe od siebie nie więcej niż 5,08 mm, mierząc w płaszczyźnie usytuowanej w połowie drogi pomiędzy końcami wspomnianego zespołu odchylającego.



21n⁷ (P. 159369) 7.12.1972.
Pierwszeństwo: 14.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (William Henry Barkow, Josef Gross).

Zespół cewek odchyłania do kineskopu kolorowego przystosowany do użycia w systemie wyświetlającym kolorowe obrazy, w którym lampa obrazowa zawiera wyrzutnię elektronową do wytwarzania wielu umieszczonych w jednej płaszczyźnie linii wiązek zbieżnych na ekranie luminescencyjnym i wybieranych do postaci rastra, zespół ten znamieny jest tym, że zawiera parę cewek odchyłania poziomego i parę cewek odchyłania pionowego do odchyłania wspomnianych wiązek poziomo i pionowo, przy czym układ przewodów wspomnianych cewek dobrany jest tak, by powstał dodatni, pionowy astygmatyzm izotropowy i ujemny poziomy astygmatyzm izotropowy w celu wytworzenia nadzbieżności wspomnianych wiązek wzdłuż pionowej osi odchyłania i podzbieżności wspomnianych wiązek wzdłuż poziomej osi odchyłania.



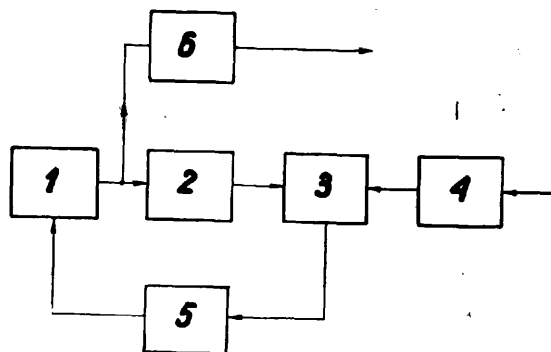
21n⁷ (P. 159727) 21.12.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa (Gilar Piotr, Zimny Waclaw, Krawczonek Tadeusz, Bartosiak Andrzej, Janczewska Elżbieta).

Sposób otrzymywania częstotliwości podnośnych koloru dla potrzeb telewizji kolorowej znamieny tym, że przebiegi o częstotliwościach podnośnych generuje się w generatorach **podstrajanych** elektronicznie, a następnie poddaje się podziałowi częstotliwości i porównaniu z częstotliwością odchyłania poziomego za po-

moć komparatora fazy, dostarczającego napięcia błędu **podstrajającego** generator w pętli automatycznej, fazowej regulacji częstotliwości.

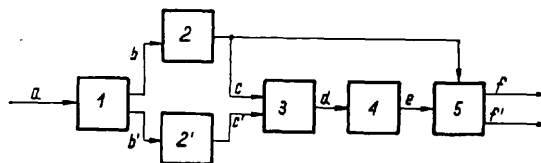
Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamieny tym, że składa się z podstrajanego generatora częstotliwości (1), połączonego szeregowo z dzielnikiem częstotliwości (2) oraz z jednym wejściem komparatora fazy (3), którego drugie wejście połączone jest z układem formującym przebieg o częstotliwości odchyłania poziomego (4) a wyjście tego komparatora fazy (3) jest połączone poprzez filtr **dolno**-przepustowy (5) z wejściem podstrajającym generatora częstotliwości (1).



21n⁷ (P. 159826) 28.12.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, (Gilar Piotr, Zimny Waclaw, Krawczonek Tadeusz, Janczewska Elżbieta, Bartosiak Andrzej).

Sposób opóźniania **ciągu** impulsów telewizyjnych o płynnie regulowanym czasie opóźnienia, znamieny tym, że ciąg impulsów telewizyjnych poddaje się formowaniu, w wyniku którego uzyskuje się dwa przebiegi o przeciwnych polaryzacjach, które różniczkują się w dwu obwodach różniczkujących i selekcjonuje się impulsy o ujemnej polaryzacji przeznaczone do wyzwalania generatora impulsów prostokątnych o regulowanej szerokości impulsów odpowiadającej wymaganemu opóźnieniu ciągu impulsów, które podane na układ dwustanowy reagujący na tylnie zbocza generowanych impulsów prostokątnych odtwarzają przebieg wejściowy ciągu impulsów telewizyjnych opóźniony o **wymagany** czas opóźnienia, przy czym w celu ustalenia fazy ciągu impulsów wyjściowych względem fazy wejściowego ciągu impulsów jeden ze zróżniczkowanych ciągów impulsów wejściowych porównuje się z jednym z przebiegów wyjściowych.

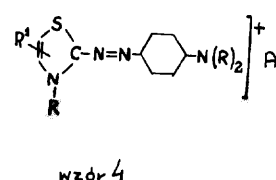
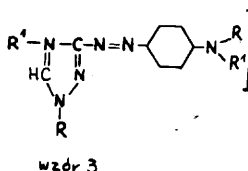
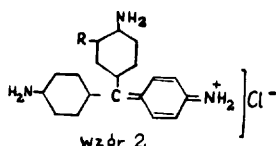
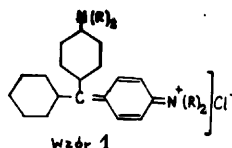


22a (P. 133642) 16.05.1969.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Wojciech Szafnicki, Karol Janiszewski, Barbara Strzelecka, Marian Ignatowicz, Władysław Popławski, Janusz Wróblewski).

Preparaty farbiarskie do barwienia włókien syntetycznych szczególnie **poliakrylonitrylowych** na kolor granatowy, zawierające znane środki dyspergujące, zwilżające, wypełniające i/lub nastawiające, znamienne tym, że zawierają barwnik kationowy o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik metylowy lub etylowy i barwnik kationowy o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik mety-

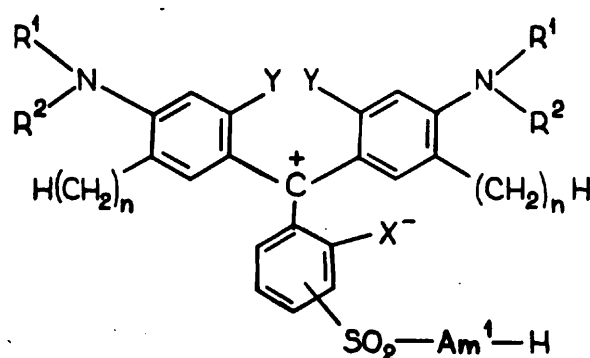
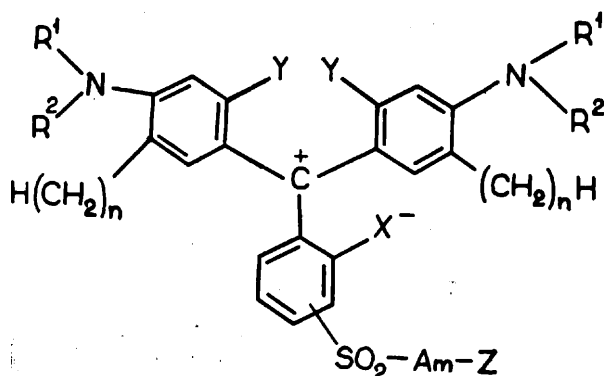
lowy, użyte w stosunkach wagowych 82—73:18—27 lub zawierają barwnik kationowy o ogólnym wzorze 1, w którym R posiada powyżej podane znaczenie i barwnik kationowy o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza dowolny alkil lub fenyl, R¹ oznacza dowolny alkil, użyte w stosunkach wagowych 70—55:30—45 lub zawierają barwnik kationowy o wzorze ogólnym 1, w którym podstawniki mają powyżej podane znaczenie i barwnik kationowy o wzorze ogólnym 4, w którym R oznacza dowolny alkil, R¹ oznacza dowolny alkil lub grupę nitrową lub dowolny chlorowec użyte w stosunkach wagowych 5—20:95—80.



22a (P. 159335) 6.12.1972.
Pierwszeństwo: 15.12.1972 - Wielka Brytania

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Peter William Austin).

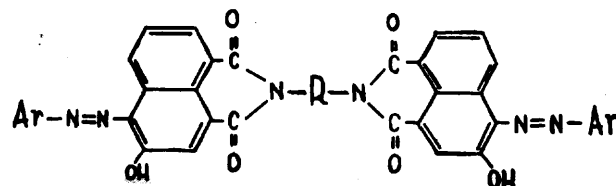
Sposób wytwarzania barwników reaktywnych z celulozą, o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R² oznacza grupę alkilową lub grupę arylową ewentualnie podstawioną lub R¹ i R² tworzą razem z atomem azotu pięcioramienisty lub sześciocząłowy pierścień heterocykliczny, n oznacza wartość liczbowa 0 lub 1, Y oznacza atom wodoru lub grupę metylową lub oba razem oznaczają atom tlenu, X⁻ oznacza grupę SO₃⁻ lub może oznaczać grupę CO₂⁻, jeśli oba symbole Y razem oznaczają atom tlenu, Am oznacza grupę NH, lub grupę aminową lub dwuaminową, zawierającą grupę SO₂ przyłączoną do atomu azotu lub do jednego z dwóch atomów azotu, a Z oznacza grupę reaktywną z celulozą przyłączoną do atomu węgla lub azotu w grupie o symbolu Am, znamienny tym, że związek o ogólnym wzorze 7, w którym R¹, R², X⁻, Y i n mają wyżej podane znaczenie, a Am¹ oznacza grupę NH lub grupę dwuaminową, poddaje się reakcji z bezwodnikiem lub halogenkiem kwasu, którego reszta kwasowa zawiera podstawnik zdolny do reakcji z włóknem, z wytworzeniem połączenia chemicznego lub ze związkiem heeteocyklicznym zawierającym atom chlorowca przyłączony do atomu węgla pierścienia heterocyklicznego oraz podstawnik reaktywny w sposób wyżej wymieniony.



22a (P. 159681) 20.12.1972.

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Szadowski, Krzysztof Wojciechowski, Zbigniew Niewiadomski).

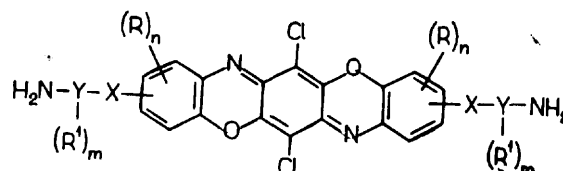
Sposób wytwarzania nowych pigmentów disazowych pochodnych 3-hydroksynaftalimidu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenylen podstawiony w położeniach o-, m- lub p-grupami nitrową, alkoksylową, alkilową, chlorowcem, wodorem, karbamidową lub naftyl podstawiony grupą alkoksylową lub niepodstawiony, zaś R oznacza resztę alkilenową o liczbie atomów węgla w łańcuchu 0—6, albo resztę meta- lub parafenylenową, 1,4 lub 1,5-naftylenową, albo 1,4 lub 1,5-antrachinonylenową, znamienny tym, że roztwór dwuaminy alifatycznej lub aromatycznej ogrzewa się z pochodną bezwodnika fenyloazo- lub naftyloazonaftalowego w rozpuszczalniku organicznym o temperaturze wrzenia 130—220°C w obecności katalizatora kwasowego, jak ZnCl₂, SOCl₂ i inne lub bez katalizatora, po czym wydzielony pigment odsadza się, przemywa kolejno rozpuszczalnikami organicznymi, alkoholem, rozcieńczonym kwasem, rozcieńczonym roztworem węgla sodowego i alkoholem oraz suszy.



22a (P. 159833) 28.12.1972.
Pierwszeństwo: 18.01.1972 - Wielka Brytania

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Brian Parton).

Sposób wytwarzania barwników reaktywnych o ogólnym wzorze 1, w którym R i R¹ oznaczają Cl, CH₃, OCH₃ lub SO₃H, przy czym co najmniej jeden z symboli R lub R¹ oznacza SO₃H, n oznacza 0-3, m oznacza 1-4, X oznacza bezpośrednie wiązanie lub wiążący atom lub wiążącą grupę, Y oznacza pierścień benzenowy lub naftalenowy, a Z oznacza rodnik za-

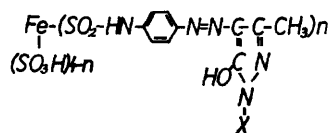


wierający reaktywny z celulozą rdzeń pierścieniowy przyłączony bezpośrednio lub poprzez CO lub SO₂ do grupy wiążącej NH, znamienny tym, że związek dwuaminowy o ogólnym wzorze 9, w którym R, R¹, X, Y, n oraz m mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z dwoma molami związku o ogólnym wzorze Z-Cl, w którym Z ma wyżej podane znaczenie.

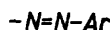
22a (P. 159860) 27.12.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz Polska (Andrzej Kujawski, Jerzy Jabłoński, Jerzy Papierski, Wiesław Pawłowski, Bernard Graczyk).

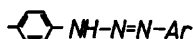
Sposób wytwarzania bezpośrednio na włóknie barwników azowych pochodnych ftalocyjaniny o ogólnym wzorze 1, w którym Fc oznacza ftalocyjaninę metalu, X oznacza jedno z ugrupowań, przedstawionych wzorami 2 i 3, w których Ar oznacza podstawnik aromatyczny, nie zawierający grup, powodujących rozpuszczalność w wodzie, a n oznacza 1, 2 lub 3, znamienny tym, że na związek o ogólnym wzorze 4, w którym Fc i n mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom wodoru lub grupę p-aminofenylową, działa się zdwuazowaną aminą aromatyczną, nie zawierającą grup, powodujących rozpuszczalność w wodzie, przy czym związek o wzorze 4 stosuje się w kąpieli do napawania tkaniny lub przędzy albo w farbie drukarskiej.



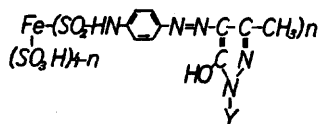
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

22g (P. 159083) 24.11.1972.

Fabryka Maszyn Elektrycznych i Motoreduktorów „Indukta”, Bielsko-Biała (Janusz Grabowski, Stanisław Zolich, Bolesław Grabowski, Władysław Pieczora).

Masa do uszczelniania połączeń, zwłaszcza przeciwko przeciekom olejowym z dzielonych metalowych korpusów, znamienna tym, że zawiera 94÷96% dyspersji polioctanu winylu, plastyfikowanej ftalanem butylu, 4÷6% żywicy mocznikowo formaldehydowej w butanolu i 0,2÷0,5% trójetanolaminy.

22g (P. 159504) 13.12.1972.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zygmunt Wirpsza, Anna Machowska, Jerzy Rejdych, Grażyna Cynkowska).

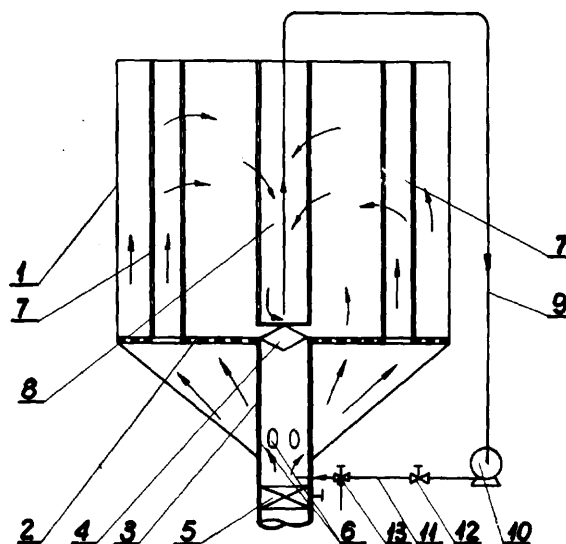
Sposób utwardzania chemoutwardzalnych środków powłokowych za pomocą chlorków kwasowych, korzystnie chlorosilanów znamienny tym, że do roztworu środka powłokowego obok chlorku kwasowego,

wprowadza się 0,01—1 aktywatora, którym jest kwas protonowy słabszy od chlorowodoru, albo alkohol wielowodorotlenowy lub jednowodorotlenowy o temperaturze wrzenia nie niższej niż 120°C.

22i¹ (P. 159239) 1.12.1972.

Rejonowe Przedsiębiorstwo Przetwórcze Przemysłu Paszowego „Bacutil” w Lublinie z siedzibą w Puławach (Mieczysław Słowik).

Urządzenie do gotowania żelatyny, ogrzewane za pomocą pary i wody, posiadające zespół cyrkulacyjny, znamienny tym, że płyta dziurkowana (2), stanowiąca drugie dno jest wsparta na cylindrycznej rurze (3), przechodzącej przez środek od spodu do wnętrza urządzenia, zamkniętej od góry korkiem (4) a od dołu zaworem (5) i posiadającej w części środkowej otwory przepływowe (6), natomiast wewnątrz urządzenia w środkowej jego części jest umieszczona rura dziurkowana (8), oparta swoim jednolitym dnem na korku (4) rury cylindrycznej (3), przy czym wewnątrz rury dziurkowanej (8), w pobliżu jej dna jest koniec ssącego przewodu cyrkulacyjnego (9), odprowadzającego roztwór z wnętrza urządzenia.



22i² (P. 159897) 22.12.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, Polska (Janusz Pomirski, Piotr Winiarski, Jan Szadkowski).

Sposób otrzymywania spoiwa hydroizolacyjnego opartego na emulsji asfaltowej znamienny tym, że emulsja asfaltowa otrzymana przez zastosowanie aduktu alkilofenolu i tlenu etylenu zostaje uszlachetniona przez wprowadzanie poliolefinów, szczególnie poliizobutadienu i polietylu, zwiększających adhezję, plastyczność i wodoodporność spoiwa oraz przez dodanie znanych składników w postaci bentonitu i wypełniacza mineralnego.

23b (P. 115185) 18.06.1966.

Pierwszeństwo: 19.06.1965 - NRD "

VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób dalekoidącego usuwania siarki i olefinów z frakcji węglowodorów wrzących najwyżej do 400°C przez rafinację wodorową w obecności znanych katalizatorów uwodorniających pod ciśnieniem poniżej 100 atm, znamienny tym, że obróbkę uwodorniającą prowadzi się dwustopniowo, przy czym pierwszy stopień prowadzi się w wyższej temperaturze roboczej aniżeli w bezpośrednio po nim dołączonym drugim stopniu.

23b (P. 134565) 2.07.1969.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Bohdan Rado-
myski, Edward Zienkiewicz).

Sposób wykańczającej hydrorafinacji olejów smaro-
wych, znamienny tym, że uprzednio rafinowane selek-
tywnie i odparafinowane oleje poddaje się działaniu
wodoru w obecności katalizatora zawierającego że-
lazo w postaci ferromagnetycznego tlenku żelaza.

23b (P. 159338) 6.12.1972.

Pierwszeństwo: 8.12.1971 - Stany Zjednoczone Ame-
ryki)

Gulf Research Development Company, Pittsburgh,
Stany Zjednoczone Ameryki (Joel Drexler McKinney,
John Angelo Paraskos).

Sposób wytwarzania asfaltowych olejów opałowych
o niskiej zawartości siarki, znamienny tym, że stano-
wiający surowiec węglowodorowy olej asfaltowy zawie-
rający siarkę przepuszcza się przez pierwszą strefę
hydroodsiarczania, w której utrzymuje się cząstkowe
ciśnienie wodoru P_v , ze strefy tej usuwa się stru-
mień o zmniejszonej zawartości siarki, składający się
z lekkiej frakcji gazowej zawierającej siarkowodór,
frakcji lekkiego oleju zawierającego związki nasyco-
ne i aromatyczne oraz wyżej wrzącej frakcji asfalto-
wej, oddziela się od strumienia lekką frakcją gazo-
wą i część frakcji oleju lekkiego, a pozostałość prze-
puszcza się przez drugą strefę hydroodsiarczania,
w której utrzymuje się ciśnienie cząstkowe wodoru
 P_{av}^2 , ze strefy tej usuwa się strumień zawierający
węglowodory, asfaltowy olej opałowy o niskiej za-
wartości siarki, przy czym średnie ciśnienie czątko-
we wodoru,

$$(P_{av}^1 + P_{av}^2)$$

utrzymuje się powy-
żej ciśnienia, przy którym stała szybkości reakcji
w pierwszej strefie jest zasadniczo równa stałej szyb-
kości reakcji w drugiej strefie, jednak jest dostatecz-
nie niska, aby nie mniej niż 40% wagowych strumie-
nia z drugiej strefy wzięło w temperaturze wyższej
niż temperatura początku wrzenia surowca podawa-
nego do pierwszej strefy hydroodsiarczania.

23b (P. 159341) 6.12.1972.

Pierwszeństwo: 8.12.1971 - Stany Zjednoczone Ame-
ryki

Gulf Research and Development Company, Pitts-
burgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Joel Drexler
McKinney, John Angelo Paraskos).

Sposób odsiarczania asfaltowego surowca węglowo-
dorowego zawierającego siarkę, w którym występuje
frakcja asfaltowa i frakcja oleju lekkiego, znamienny
tym, że frakcję asfaltową i co najmniej część frakcji
oleju lekkiego przeprowadza się przez strefę hydrood-
siarczania w obecności wodoru, przy czym frakcja
oleju lekkiego zawiera węglowodory aromatyczne
i nasycone, zaś frakcja asfaltowa zawiera asfalteny
i żywice, przy czym kontroluje się ilość frakcji lek-
kiego oleju zawierającego węglowodory aromatyczne
w strefie hydroodsiarczania, tak, aby zapewnić odpo-
wiedni określony stosunek węglowodorów aromatycz-
nych do sumy asfaltenów i żywic celem zwiększenia
szybkości odsiarczania frakcji asfaltowej, a więc uzy-
skać asfaltowy olej opałowy o niskiej zawartości
siarki.

23b (P. 159342) 6.12.1971.

Pierwszeństwo: 8.12.1971 - Stany Zjednoczone Ame-
ryki

Gulf Research und Development Company, Stany
Zjednoczone Ameryki (Joel Drexler McKinney, John
Angelo Paraskos).

Sposób hydroodsiarczania oleju asfaltowego zawie-
rającego frakcję oleju lekkiego, w której znajdują się
węglowodory aromatyczne i nasycone, oraz frakcję

asfaltową, w której znajdują się asfalteny i żywice,
znamienny tym, że olej ten przepuszcza się w obec-
ności wodoru przez strefę hydroodsiarczania, w któ-
rej następuje wzrost zawartości węglowodorów aro-
matycznych i usuwa się z niej produkt zasadniczo
w momencie, w którym zawartość węglowodorów aro-
matycznych już nie wzrasta.

23b (P. 159343) 6.12.1972.

Pierwszeństwo: 8.12.1971 - Stany Zjednoczone Ame-
ryki

Gulf Research and Development Company, Pitts-
burgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Joel Drexler
McKinney, John Angelo Paraskos).

Sposób wytwarzania asfaltowego oleju opałowego
o niskiej zawartości siarki, znamienny tym, że suro-
wy węglowodorowy olej asfaltowy zawierający siar-
kę przepuszcza się przez pierwszą strefę hydroodsiar-
czania w obecności wodoru, odprowadza się z tej
strefy strumień o zmniejszonej zawartości siarki, skła-
dający się z frakcji lekkich gazów, zawierających
siarkowodór, pierwszej frakcji lekkiego oleju zawie-
rającej związki nasycone i aromatyczne, oraz wyżej
wrzącej frakcji asfaltowej, a następnie oddziela się
od strumienia frakcję lekkich gazów oraz część pierw-
szej frakcji lekkiego oleju, a pozostałość przepuszcza
się przez drugą strefę hydroodsiarczania w obecności
wodoru, po czym strumień opuszczający tę strefę roz-
dziela się na węglowodorową frakcję asfaltowego ole-
ju opałowego i drugą frakcję oleju lekkiego i co naj-
mniej część drugiej frakcji oleju lekkiego zawraca
się do co najmniej jednej ze stref hydroodsiarczania,
przy czym druga frakcja oleju lekkiego zasadniczo nie
zawiera asfaltu i jest bogata w węglowodory aroma-
tyczne.

23b (P. 159493) 13.12.1972.

Pierwszeństwo: 14.12.1971 - USA

Universal Oil Products Company Des Plaines, USA
(Arthur Raymond Greenwood, Kenneth Donald Ve-
sely).

Sposób prowadzenia procesu reformingu przy uży-
ciu katalizatora metalicznego grupy platynowców zna-
mienny tym, że wsadową mieszaninę wodoru i wę-
glowodorów podaje się do reaktora z ruchomym zło-
żem cząstek katalizatora, z reaktora odprowadza się
węglowodory i osobno wydziela się cząstki zużytego
katalizatora poprzez system wielu przewodów katali-
zatora prowadzący do kolektora katalizatora, po czym
w celu niedopuszczenia węglowodorów do tych prze-
wodów, do kolektora doprowadza się w sposób ciągły
gaz recyrkulacyjny, który przepływa tymi przewoda-
mi do góry i odzyskiwany jest w mieszaninie z węgło-
wodorami, przepływ gazu do tego kolektora zwięk-
sza się okresowo w celu uniknięcia przechodzenia
katalizatora przez te przewody i katalizator odprowa-
dza się z kolektora i do reaktora dodaje się równo-
ważną ilość świeżego katalizatora, aby uzyskać jego
stały zapas w reaktorze, przy czym reaktor cały czas
pracuje w warunkach reformowania.

23c (P. 159292) 5.12.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego,
Łódź (Andrzej Szakowski).

Sposób wytwarzania powłok niskotarciowych metodą
fosforanowania polegającą na działaniu solami kwasu
fosforowego na powierzchnię metalu lub jego stopów,
znamienny tym, że proces fosforanowania prowadzi
się roztworem fosforanującym zawierającym związki
chemiczne o strukturze krystalograficznej heksagonal-
nej.

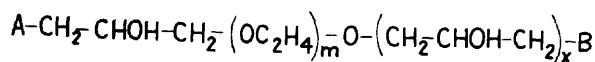
23e (P. 159878) 27.12.1972.

Pierwszeństwo: 28.12.1971, 25.08.1972 - Niemiecka Re-
publika Federalna

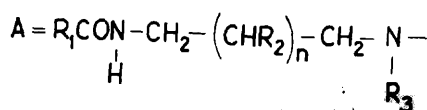
Chemische Fabrik Pfersee GmbH Augsburg, Niemie-
cka Republika Federalna, (Gunter Pusch).

Środek powierzchniowo czynny, znamieny tym, że jako substancję czynną zawiera związki o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 2, x oznacza liczbę 0 lub 1, B w przypadku, gdy x = 0, oznacza atom wodoru, a w przypadku, gdy x = 1, ma znaczenie podane dla A lub oznacza grupę o wzorach $-(OC_2H_4)_p-OH$, $-O-CH_2-(CHR_5)_q-CH_2-OH$, $-OR_4$ lub $-OH$, R_1 oznacza nasycony lub jednokrotnie nienasycony rodnik alkilowy o 9-17 atomach węgla zawierający ewentualnie grupę hydroksylową, R_2 w przypadku, gdy x = 0, oznacza atom wodoru, a w przypadku, gdy x = 1, oznacza atom wodoru, lub grupę $-OH$, R_3 oznacza niższy, ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, albo grupy o wzorach $-CH_2CH_2OH$, $-CH_2-CH(OH)-CH_3$, $-CH_2CH_2O-CH_2-CHOH-CH_2-(OC_2H_4)_mOH$ lub $-CH_2CH-[O-CH_2CHOH-CH_2-(OC_2H_4)_mOH]-CH_3$, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę CH_3 , R_5 oznacza atom wodoru lub grupę $-OH$, R_6 oznacza niższy, ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, m w przypadku, gdy x = 0, oznacza liczbę 6-30 lub 4-16, o ile R_3 oznacza grupę o wzorze $-CH_2CH_2O-CH_2CHOH-CH_2-(OC_2H_4)_mOH$ lub grupę o wzorze $-CH_2-CH-[O-CH_2-CHOH-CH_2-(OC_2H_4)_mOH]-CH_3$, a m w przypadku, gdy x = 1 oznacza liczbę 4-30, n oznacza 0 lub 1, p oznacza liczbę 2-14, z tym ograniczeniem, że suma m + p $\leq$ 32, a q oznacza 0 lub 1, przy czym wartości pH odczynu związków o wzorze 1 nastawione są na 3-10 dodatkami zasad lub kwasów.

Sposób wytwarzania środków powierzchniowo czynnych według zastrz. 1, znamieny tym, że amidy kwasów tłuszczowych o ogólnym wzorze A-H poddaje się, w przypadku gdy x = 0, reakcji z eterami chlorohydrynowymi C, otrzymanymi przez reakcję 1 mola poliglikolu o wzorze $H(OCH_2CH_2)_mOH$ z 1-1,4 epichlorohydrynu, w obecności środka wiążącego kwas w stosunku molowym 1:1, o ile R_3 oznacza niższy, ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, grupę $-CH_2CH_2OH$ lub $-CH_2-CH(OH)CH_3$, a ewentualnie poddaje się reakcji z dalszym 1 molem eteru chlorohydrynowego C, o ile R_3 oznacza grupę $-CH_2CH_2OH$ lub $-CH_2CH(OH)CH_3$, a w przypadku, gdy x = 1, poddaje się reakcji z eterami bis-chlorohydrynowymi D o ogólnym wzorze $ClCH_2CHOH-CH_2-(OC_2H_4)_m-O-CH_2-CHOHCH_2Cl$ w obecności środka wiążącego kwas w stosunku molowym 1:1 w znany sposób, następnie otrzymany produkt poddaje się reakcji ze związkami o wzorze B-H, również w obecności środka wiążącego kwas, w stosunku molowym 1:1 i jeżeli R_3 oznacza grupę $-CH_2CH_2OH$ lub $-CH_2-CH(OH)-CH_3$, ewentualnie poddaje się dalszej reakcji z esterami chlorohydrynowymi C w obecności środka wiążącego kwas w stosunku molowym 1:1, a wreszcie w otrzymanym produkcie doprowadza się odczyn do wartości pH = 3-10, zwłaszcza pH = 3-8, przez dodanie kwasów lub zasad.



Wzór 1



Wzór 2

23e

(P. 159886)

22.12.1972.

Ostrzeszowskie Przedsiębiorstwo Chemiczne Przemysłu Terenowego, Ostrzeszów, (Józef Sabatowski).

Pasta do mycia silnie zabrudzonych rąk zawierająca mieszaninę detergentów jonowych i niejonowych, znamieny tym, że zawiera naftę kosmetyczną najkorzystniej w ilości 10-30% wagowych w stosunku do pozostałej masy.

23e

(P.159905)

28.12.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, (Andrzej Głuski, Tadeusz Pulikowski, Stefan Ronikier, Halina Kępińska).

Preparat dezynfekcyjno-myjący uzyskany na bazie jodoformu przygotowanego z niejonowego związku powierzchniowo-czynnego, znamieny tym, że zawiera 20-30% wagowych, najkorzystniej 27% wagowych jodoformu otrzymanego z niejonowego związku powierzchniowo-czynnego zwłaszcza oksyetylenowanego alkilofenolu w ilości około 90% wagowych i jodu metalicznego w ilości około 10% wagowych, 2-5% wagowych najkorzystniej 3% wagowych jodoformu otrzymanego z soli sodowej estru kwasu sulfobursztynowego i monoetanoloamidu kwasu undecylenowego w ilości 75-80% wagowych i jodu w ilości 15-25% wagowych, najkorzystniej 20% wagowych oraz 65-78% wagowych najkorzystniej 71% wagowych wody.

23e

(P. 159924)

29.12.1972.

Zakłady Elektrochemiczne „Ząbkowice”, Ząbkowice Będzińskie, (Rudolf Thom, Teodora Banasik, Kazimierz Gąsek).

Sposób otrzymywania alkalicznych środków chemicznych o **właściwościach** myjących i dezynfekcyjnych i zawierających stabilny w czasie przechowywania czynny chlor znamieny tym, że **ortofosforan** trójsodowy zawierający w gramocząsteczce nie więcej niż dwie gramocząsteczki wody krystalizacyjnej otrzymany najkorzystniej przez suszenie ortofosforanu trójsodowego dwunasto wodnego dodaje się przy stałym mieszaniu podchlorynu sodowego lub potasowego rozcieńczonego wodą, przy użyciu ilości ortofosforanu, podchlorynu i wody ustalonych tak, by na jedną gramocząsteczkę ortofosforanu przypadło od 1/12 do 1/3 gramocząsteczki podchlorynu sodu lub podchlorynu potasu oraz 12 do 15 gramocząsteczek wody, po czym miesza się aż do uzyskania do mieszanej masy jeszcze płynnej albo po jej zestaleniu mogą być dodane inne związki stosowane jako składniki preparatów do mycia, szczególnie krzemiany, fosforany i polifosforany, węglany, wodorotlenek sodowy i substancje powierzchniowo czynne, a alkaliczność otrzymywanych środków może być regulowana.

24d

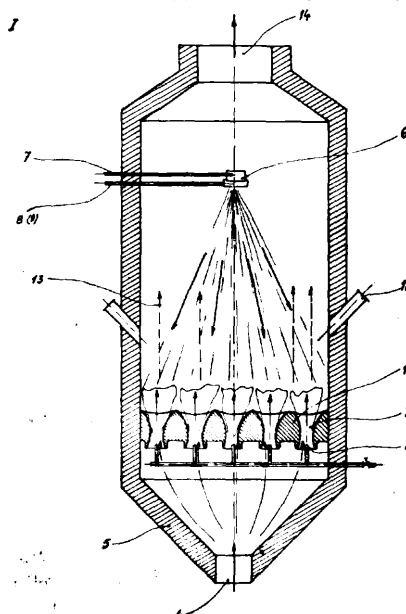
(P. 159945)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 27 01.1972 - Francja

Venot - Pic. S. A., Avon, Francja (Victor Duhem).

Piec pionowy do spalania szlamów odpadowych o dużej zawartości cieczy, znamieny tym, że w swej dolnej części ma ruszt (1) utworzony z małych, pionowych



wych palników (3), a w swojej górnej części wyposażony jest w rozpylacz (6) o konstrukcji wykorzystującej siłę odśrodkową do wprowadzenia szlamu oraz dopływ (8) lub (9) sprężonego powietrza do jego rozdrobnienia w postaci kropel.

24g

(P. 159128)

23.03.1971.

Zakłady Przemysłu Lniarskiego im. Rewolucji 1905 r. „Żyrardów”, Żyrardów (Janusz Waszczewski).

Urządzenie do gaszenia iskiei, znamienna tym, że posiada ciągle spłukiwany wodą filtr umieszczony na drodze spalin, składający się z kilku warstw najkorzystniejszej siatki między którymi znajdują się elementy porowate, przy czym filtr umieszczony jest w komorze rozprężnej.

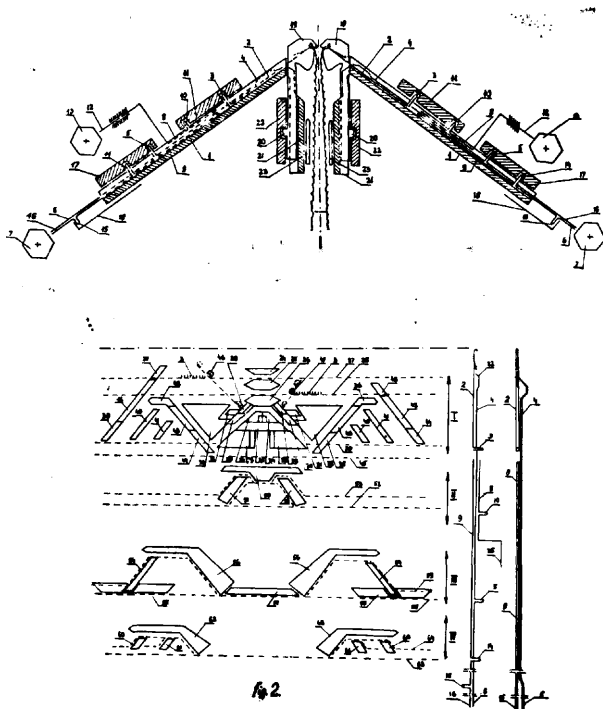
25a

(P. 141751)

30.06.1970.

Politechnika Łódzka, Łódź (Kazimierz Kopias).

Szydełkarka do wytwarzania **odpasowanych** wyrobów dziewiarskich złożona z płaskich łożysk igłowych wyposażonych w igły z podpychaczami wraz z płaszczykami przekładającymi współpracującymi z kształtkami wynoszącymi i spychającymi, znamienna tym, że łożyska igłowe (1) połączone są wzdłuż górnych krawędzi z łożyskami płaszczykowymi (21), wyposażonymi w płaszczyki przytrzymujące (19) ustawione w rowkach łożysk (21) w taki sposób, by ich górne części znajdowały się pomiędzy igłami (2), przy czym płaszczyki (19) posiadają wycięcia górne, służące do przytrzymywania oczek podczas wytwarzania splotu lewoprawego i przytrzymywania oczek znajdujących się na igłach (2) wyłączonych z pracy, oraz wycięcia dolne służące do przytrzymywania na igłach (2) jednego łożyska (1) oczek ostatniego rzędu dzianiny, podczas wytwarzania na obu łożyskach drugiej dzianiny.



25e

(P. 159304) -

5.12.1972.

Pierwszeństwo: 7.12.1971 - Wielka Brytania

Netlon Limited, Blackburn, Wielka Brytania (Brian Orr).

Siatka wytłaczana z tworzyw sztucznych, nierozłączalna, o pierwszym komplecie żyłek rozmieszczonych równolegle w pewnej odległości od siebie i drugim komplecie żyłek rozmieszczonych również równolegle w pewnej odległości od siebie, poprzecznie względem kompletu pierwszego, przy czym oba komplety żyłek są ze sobą łączone całkowicie lub w punktach krzyżowania się żyłek tworząc siatkę, znamienna tym, że punkty skrzyżowań wzdłuż dowolnej żyłki mają ukształtowania przemienne, należące do dwóch z trzech następujących wariantów: (a) nierozłączalne masy o układzie symetrii lustrzanego odbicia, połączone mniej więcej na wysokości płaszczyzny środkowej siatki, (b) asymetryczne połączenia, w których między żyłkami występuje zasadniczo tylko styk liniowy i adhezja i (c) symetryczne połączenia, w których między żyłkami występuje tylko styk liniowy z małą adhezją lub bez niej.

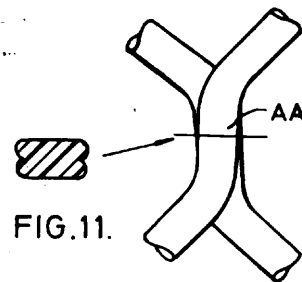
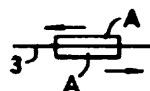


FIG.11.

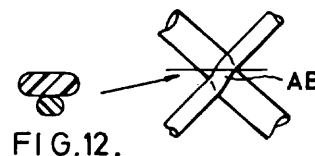
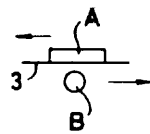


FIG.12.

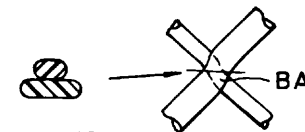
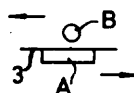


FIG.13.

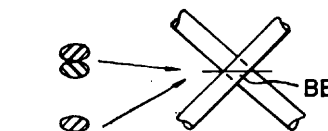
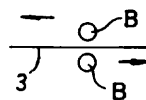


FIG.14

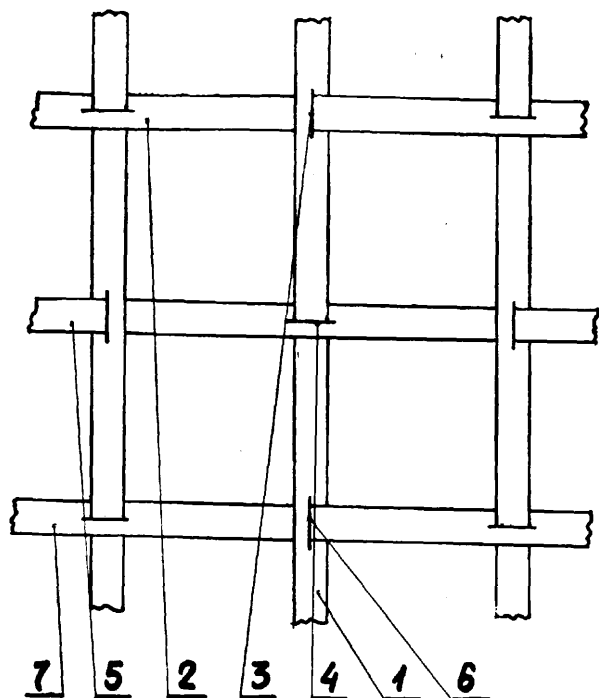
25e

(P. 159598)

15.12.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Władysław Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Edmund Makowski, Stanisław Prüffer, Bogdan Stark, Witold Strzyżewski, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Tkanina sieci rybackiej z krzyżujących się i nie zespolonych ze sobą taśm, znamienna tym, że w miejscu krzyżowania jedna z taśm (1) jest wyposażona we wzdłużny do jej osi szczelinowy otwór (3) o długości równej w przybliżeniu szerokości taśm, przez który przenizana jest druga taśma (2), przy czym w kolejnym następnym krzyżowaniu taśma (1) jest z kolei przenizana przez podobny szczelinowy otwór (4) usytuowany wzdłużnie w krzyżującej taśmie (5).



28b (P. 159550) 15.12.1972.

Łaskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Łódź, (Ryszard Jarkiewicz).

Sposób wytwarzania skóry ircho-podobnej z odpadów skór bydlęcych, znamienny tym, że odpadowe dwójny wapnione poddane uprzednio odwapnieniu, traktuje się kąpielą zawierającą w stosunku do wagi skór 250% wody i 0,6—1,5% formaliny zakwaszonej niewielką ilością kwasu octowego, przy czym formalinę wprowadza się do kąpeli w dwóch dawkach, a mianowicie na początku i w połowie procesu, który prowadzi się przez okres 2—5 godzin w temperaturze 15—22°C przy pH roztworu 7,5—8, co uzyskuje się przez stopniowe dodawanie nieznacznych ilości węgla sodowego, a następnie dwójny po odsączeniu i struganiu poddaje się procesowi garbowania za pomocą tranu w ilości 20—25% w stosunku do wagi struganej dwójny, w temperaturze 18—22°C przez okres 4—6 godzin, po czym suszy się je, pierze i wykańcza znanymi sposobami.

29a (P. 134619) 5.07.1969.

Pierwszeństwo: 12.07.1968 - (Włochy)

Snia Viscosa Societa Nazionale Industria Applicazioni Viscosa S.p.A., Mediolan, Włochy.

Urządzenie do wytwarzania teksturowanej przędzy, zawierające umieszczony naprzeciwko wylotu gazu z dyszy, między dwiema prowadnicami włókien, człon

Fig. 3

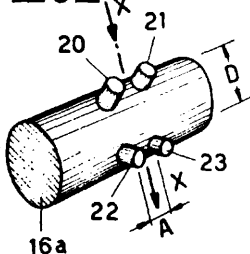
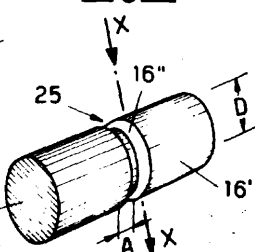


Fig. 4



o powierzchni wypukłej w kierunku przesuwu włókien, korzystnie cylindrycznej, znamienny tym, że na wypukłej powierzchni członu (16a) w odległości A umieszczone są prowadnice w postaci występów (20—23) bądź też przecinający powierzchnię członu (16b, 16c) i przebiegający w kierunku przesuwu nitki, rowek (25) o szerokości A z wypukłym dnem.

29a (P. 159612) 18.12.1972.

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Stefania Manyś, Anna Kasprzak, Kazimierz Uranowicz, Bolesław Manyś).

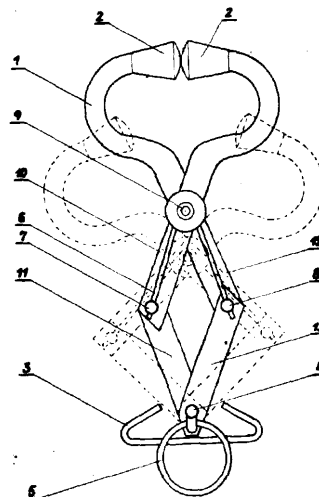
Sposób przetwarzania włókien lkowych na włókno przędziwne, zwłaszcza nadające się do przędzenia wraz z wełną lub włóknami syntetycznymi, polegający na odklejeniu włókna, jego bieleniu i/lub ewentualnie barwieniu oraz modyfikowaniu znamienny tym, że luźne włókno surowe wprowadza się najpierw do kąpeli odtłuszczającej wodnej zawierającej enzym lipolityczny i/lub środek piorący albo trójetanolamine, której temperatura wynosi 40—60°C a pH mieści się w granicach 5—8, lub też do kąpeli z rozpuszczalnikami organicznymi, której temperatura wynosi 40—70°C, po czym włókno w stanie częściowego spęcznienia poddaje się bieleniu i/lub barwieniu w znany w zasadzie sposób, a następnie nanosi się na włókno preparację moczniową sieciującą reaktywnie cząsteczki celulozy i produkt suszy się, czesze lub zgrzebli.

30c (P. 159688) 20.12.1972.

Powiatowy Zakład Weterynarii, Ostrów Wlkp. (Lech Jędrzak).

Sposób poskramiania bydła przez wywieranie nacisku na końcówki nerwów czuciowych przegrody nosowej, znamienny tym, że w nozdrza zwierzęcia zostaje wsunięty nożycowy klucz, który obejmując przegrodę nosową swymi kleszczami wywiera nieznaczny ucisk na zakończenie nerwów czuciowych oraz pomiędzy wymieniem a przysadkową stroną uda zostaje przełożona lina, która biegnąc w okolicy fałdu kolanowego z jednej strony a guza siedzeniowego z drugiej strony, jest zapinana w okolicy grzbietowej zwierzęcia, a nadto z kolei linką przełożoną przez kółka zamocowane do nożycowego klucza i liny, przez jej skrócenie, łeb zwierzęcia zostaje odchylony w bok.

Zestaw urządzeń do stosowania według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że nożycowy klucz ma jako zakończenie kleszcze (1) z wymiennymi gałkami (2) oraz ma od dołu stopkę (3) z płaskownika, zawieszoną przegubowo na bolcu (4), na którym jest również zamocowane kółko (5), a na bolcu (7) jest osadzona napięta agrałkowa sprężyna (6), której końce są luźno przewleczone przez przelotowe otworki wykonane w bolcach (8 i 9) oraz że bolce (4, 7, 8 i 9) są również osiami ruchomych ramion (10, 11, 12 i 13) nożyc.



30d (P. 159210) 1.12.1972.

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa (Stanisław Kieniewicz).

Sposób wytwarzania protez naczyńwowych uszczelnianych kolagenem z materiału zwierzęcego zawierającego kolagen, zwłaszcza z dwoiny skór zwierzęcych, przez poddawanie go obróbce alkalicznej i kwaśnej, obróbce mechanicznej polegającej na rozdrobnieniu i rozwłóknieniu materiału, znamienny tym, że z rozwłóknionego materiału przygotowuje się wodną zawiesinę o zawartości suchej masy mniejszej od 1,5% i pH niższym od 5, po czym do rozwłóknionego materiału w dowolnej fazie jego dalszej obróbki wprowadza się urotropinę, a następnie w celu uszczelnienia protezy wprowadza się zawiesinę materiału do przestrzeni międzywłóknistych ścianki protezy dzianinowej, po czym uszczelnioną i wysuszoną protezę zawierającą urotropinę poddaje się przez czas co najmniej 20 godzin działaniu powietrza o temperaturze 20–60° i wilgotności względnej 60–100%.

30h (P. 143627) 30.09.1970.

Instytut Farmaceutyczny, Warszawa (Stanisław Biele, Janusz Juszczakiewicz, Stanisław Szmigielski).

Sposób wytwarzania leku zawierającego miedź do podawania parenteralnego przez rozpuszczenie soli miedziowej w koloidalnym roztworze wodnym substancji wielkocząsteczkowej, takiej jak pepton, żelatyna, wielocukier, zwłaszcza dokstran, wytrącanie siarczku, usunięcie nadmiaru siarkowodoru i ewentualnie zobojętnienie do wartości pH około 6–7, znamienny tym, że koloidalny roztwór wodny substancji wielkocząsteczkowej dzieli się na dwie równe części, w jednej części rozpuszcza się sól miedziową w takiej ilości, aby powstał roztwór o stężeniu 0,1–2 mg miedzi w 1 ml, a w drugiej części rozpuszcza się stoichiometryczną ilość węgla lub kwaśnego węgla metalu alkalicznego, otrzymane roztwory oziębia się do temperatury 0–5°C, utrzymuje w tej temperaturze w ciągu 12–48 godzin, miesza oba roztwory i przepuszcza przez mieszaninę siarkowodoru do stanu nasycenia roztworu, korzystnie w atmosferze wolnej od tlenu, mieszaninę pozostawia się w atmosferze siarkowodoru w ciągu 12–48 godzin w temperaturze 0–5°C po czym usuwa się nadmiar siarkowodoru, przesącza, zobojętnia i rozlewa do fiolek lub ampulek, lub uzyskany roztwór koloidalny o stężeniu 0,05–1 mg miedzi w 1 ml zawierający nadmiar siarkowodoru dzieli się na dwie równe części, po czym z jednej części roztworu usuwa się nadmiar siarkowodoru, rozpuszcza się w niej sól miedziową w takiej ilości, aby roztwór zawierał około 5–10 mg miedzi w 1 ml, oziębiając go do temperatury 0–5°C, a w drugiej części roztworu rozpuszcza się stoichiometryczną ilość węgla lub kwaśnego węgla metalu alkalicznego, miesza się oba roztwory i przepuszcza się przez mieszaninę siarkowodoru do stanu nasycenia, a następnie pozostawia się mieszaninę w atmosferze siarkowodoru w ciągu 12–48 godzin w temperaturze 0–5°C, po czym usuwa się nadmiar siarkowodoru, przesącza, zobojętnia i rozlewa do fiolek lub ampulek, albo też uzyskany roztwór koloidalny o stężeniu do około 5 mg miedzi w 1 ml zawierający nadmiar siarkowodoru doprowadza się do stężenia 5–10 mg miedzi w 1 ml w sposób analogiczny jak to podano wyżej dla roztworu o stężeniu do około 5 mg miedzi w 1 ml po uprzednim poddaniu tego roztworu dializie, po czym usuwa się nadmiar siarkowodoru, przesącza, zobojętnia i rozlewa do fiolek lub ampulek.

30h (P. 152559) 12.03.1971.

Pierwszeństwo: 13.03.1970 - USA

Merck and Co., Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward O. Stapley, Justo M. Mata).

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku, kwasu 7B-/D-5-amino-5-karboksywaleramido/-3-karbamoiloksy-

metylu-7-metoksycefemo-3-karboksyłowego-4, znamienny tym, że obejmuje fermentację w warunkach aerobowych wodnej pożywki zaszczepionej mikroorganizmem zdolnym do wytwarzania kwasu 7-metoksycefemo-3-karboksyłowego-4.

30h (P.159161) 29.11.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa (Lech Wilkoszewski, Zbigniew Biernacki, Franciszek Zawadzki, Bolesław Wydzga, Jerzy Meyer).

Sposób wytwarzania kredki do warg ■ zawierającej modyfikowany wosk zwierzęcy, znamienny tym, że stapia się lanolinę z roztworem wazeliny i/lub parafiny, acetylanoliny i cholesterolu zachowując stosunek wagowy składników jak 35–45: 48–60: 4–6: 0,3–1 a następnie zmodyfikowany wosk wprowadza się korzystnie w ilości 10–22 części wagowych do pozostałych znanych składników kredki.

30h (P. 159386) 8.12.1972.

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Zbigniew Kotula, Elżbieta Żybur).

Sposób oczyszczania metanosulfonianu polimiksy-ny E, znamienny tym, że roztwór surowego metanosulfonianu polimiksy E miesza się z kationitem karboksylowym w formie wodorowej utrzymując pH o wartości powyżej 5,2, korzystnie 6,0 do 7,5, w ciągu 15 do 45 minut, korzystnie 30 minut, po czym odsącza kationit a przesącza miesza z anionitem słabo zasadowym, aż do uzyskania pH o wartości 6,2 do 7,0, korzystnie 6,4 do 6,6, następnie po oddzieleniu anionitu miesza z węglem aktywnym i liofilizuje.

30h (P. 159393) 8.12.1972.

Pierwszeństwo: 10.12.1971 - NRF

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Otto-Christian Straub).

Sposób otrzymywania szczepów wirusa stymulujących naturalny mechanizm obronny organizmu gospodarza bez jednoczesnego działania antygenowego, znamienny tym, że przeprowadza się w znany sposób pasaż szczepu wirusa przez kultury tkankowe do stwierdzenia znanymi metodami testowymi braku swoistej reakcji immunitetowej na wirus wyjściowy i stwierdzenia tylko nieswoistego pobudzenia wydzielania interferonu.

30h (P. 159558) 15.12.1972.

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Wiesław Drzewiński, Stefan Ledwoch, Edward Żukowski, Jan Rutte, Janusz Bielecki, Zbigniew Lassota, Mieczysław Wawrzyniewicz, Jan Lewiński, Bronisław Chmielewski, Iwona Korona).

Sposób wyodrębniania erytromycyny, znamienny tym, że erytromycynę wyodrębnia się z płynu pofermentacyjnego rozcieńczonego wodą do lepkości przesącza o wartości nie większej niż 1,30 cP, przeprowadza do ekstraktu w rozpuszczalniku organicznym, odmywa zanieczyszczenia wodą przy wartości pH w granicach od 8,0 do 11,0, przeprowadza do ekstraktu buforowego i krystalizuje z wodnego roztworu w postaci soli erytromycyny w obecności nadmiaru tiocjanianu sodowego, potasowego lub amonowego.

30h (P. 159896) 27.12.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” Sp. z ogr. odp. Warszawa, Polska (Józef Leszczyński, Zbigniew Piątkowski, Ryszard Grouss, Barbara Bielawska).

Zmywacz w tubie do zmywania lakieru z paznokci, znamienny tym, że zawiera 2–12% wag. kerylobenzenu, 5–15% wag. malonianu dwuetylu, 0,5–3% wag. undecylenianu cynku lub glinu, 3–7% wag. krzemion-

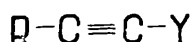
ki o dużym stopniu dyspersji (aerozil) w zestawieniu z innymi znanymi rozpuszczalnikami i substancjami osłaniającymi korzystnie z octanem etylu, butylu, dioksanem oraz mydłami metali **alkalicznych**.

30i (P. 159124) 3.03.1972.

Pierwszeństwo: 5 03.1971 - Szwajcaria

Ciba - Geigy AG, **Bazylea**, Szwajcaria.

Srodek przeciw mikroorganizmom **zwłaszcza** do **ochrony** i dezynfekcji **materiałów** nieorganicznych i organicznych, znamienny tym, że zawiera jako substancję czynną **co** najmniej jeden związek etynylowy o ogólnym wzorze I, w którym Y oznacza atom wodoru, grupę **trójmetrylosilową** lub atom jodu, a R oznacza aromatyczny pierścień **sześcioronowy** o 1, 2 lub 3 atomach azotu z ewentualnie wycylnalnie skondensowanym pierścieniem benzenowym, przy czym układ pierścieniowy może być podstawiony niższymi rodnikami alkilowymi, niższymi grupami alkoksylowymi, niższymi grupami alkiolito, grupami trójfluorometylowymi oraz aminowymi i atomami chlorowca, lub sól addycyjną tego związku z kwasem i odpowiednie znane nośniki.



WZÓR 1

30i (P. 159230) 2.12.1972.

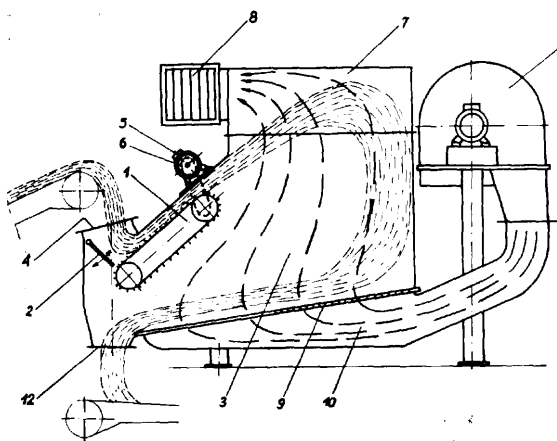
Jerzy Wasyłyszyn, Warszawa.

Srodek chroniący przed promieniowaniem ultrafioletowym powodującym oparzenia **słoneczne**, oparty na wodno-alkoholowym roztworze kwasu p-aminobenzoowego, znamienny tym, że zawiera 2—8% części wagowych (najkorzystniej - 5%) kwasu p-aminobenzoowego, 86-95% części wagowych 40—60% roztworu wodnego alkoholu etylowego, oraz dodatek 3—6% wagowych glikolu polietylenowego o ciężarze cząsteczkowym 200—400.

31b¹ (P. 159195) 30.11.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw” Oddział Projektowy, **Kraków** (Ryszard Motyczyński, Tadeusz Franaszek, Jan Bruzda).

Urządzenie do fluidyzacyjnego **chłodzenia** masy formierskiej wybitej z form odlewniczych, składające się z podajnika taśmowego i komory fluidyzacyjnej, znamienny tym, że nad fluidyzacyjną komorą (3) znajduje się odciągowa komora (7) zakończona odciągowym otworem (8), a pod fluidyzacyjną komorą (3) znajduje się rynna rozdzielająca (10) doprowadzająca strumień powietrza z wentylatora (11) do tej komory poprzez perforowane dno (9), stanowiące równocześnie dolną ściankę komory (3).



31b¹ (P. 159204) 1.12.1972

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań (Edward Ciostek, Albin Fizek, Jacek Przybylak, Tadeusz Zamarski).

Sposób wykonania form z masy formierskiej **przy-modelowej** z dodatkiem spoiwa organicznego służących do odlewów żeliwa i staliwa znamienny tym, że jako spoiwo stosuje się **mazut** opałowy w ilości od 0,4% do 1% wagowych a formę podusza w temperaturze od 270°C do 350°C.

31b¹ (P. 159208) 1.12.1972

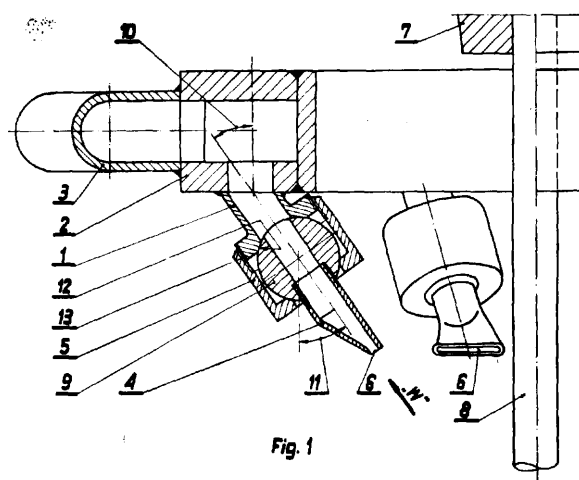
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Adam Gierek, Grzegorz Pucka).

Masa ceramiczna na formy i rdzenie odlewnicze, znamienna tym, że składa się z osnowy ceramicznej zawierającej takie składniki jak: piasek kwarcowy, mączka cyrkonowa, magnezyt, chromit, **s'limanit**, spinel magnezowy, korund, **mulit**, które stosuje się oddzielnie lub w dowolnym połączeniu ze sobą oraz z chemoutwardzalnego spoiwa fosforanowego ewentualnie z dodatkiem tlenków przyspieszających czas wiązania, przy czym procentowy udział osnowy ceramicznej w masie wynosi 90—99%, spoiwa 1-10%, a zawartość tlenków do 30%.

31b² (P. 158929) 18.11.1972.

Huta Siechnice Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Siechnice (Józef Roman, Adam Biegos).

Urządzenie do granulacji, zwłaszcza żelazochromu mające umieszczoną w osi strugi ciekłego żelazochromu okężnicę z doprowadzonym do niej powietrzem i mające w okężnicy umieszczone symetrycznie wyloty z okężnicy (2) są skierowane w stronę strugi (8) płynnego żelazochromu pod stałym kątem (10) i mają gniazdo (12) dla kulistego (9) osadzenia dyszy (4) i gwint (13) dla mocującej dyszę (4) nakrętki (5), przy czym wylot (6) dyszy (4) jest spłaszczony.



31b² (P. 159601) 15.12.1972.

Huta Bobrek - Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom (Karol Lipowczan, Stanisław Śliwa, Wiesław Kowalski, Wawrzyniec Szuchaja, Henryk Najgebauer).

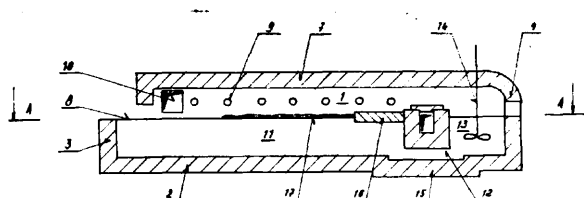
Sposób wykonania nadstawek wlewnic, znamienny tym, że między stosunkowo cienką warstwą materiału ognioodpornego przylegającego do płynnego metalu, a metalową ścianą nadstawki wlewnicowej tworzy się przestrzeń wolną.

32a (P. 140851) 25.05.1970.

Pierwszeństwo: 28.05.1969 - Czechosłowacja

Sklarny Bohemia, Podebrady, Czechosłowacja (Karel Pesek, Milan Vacek, Karel Severa).

Piec do ciągłego wytapiania szkła zwłaszcza niestabilnych termicznie włókien szklanych, znamienny tym, że jest długi i wąski, ogrzewany przy pomocy palników gazowych lub olejowych (9) i składa się z części topliwej (11) połączonej przez zanurzony przelew (12) z co najmniej jednym kolistym pomieszczeniem **wyrobowym** (13) wyposażonym w mieszkadło, przy czym zanurzony przelew (12) posiada wysokość równą 1/7 do 1/3 całkowitej wysokości warstwy masy szklanej w piecu (1).



32a (P. 156654) 11.07.1972.

Pierwszeństwo: 20.08.1971 - Luxemburg

Glaverbel, Watermael-Boitsfort, Belgia (Claude Brihard).

Sposób wytwarzania tafli szklanej przez doprowadzanie stopionego szkła do strefy ciągnięcia i ciągnięcie szkła z tej strefy w postaci **ciągłej** wstęgi poprzez komorę ciągnięcia i ciągłych szyb przeobrażania szkła, znamienny tym, że w komorze ciągnięcia wywołuje się siły przemieszczające gaz działające poprzecznie do drogi wstęgi w takich miejscach, że powodują powtarzalny przepływ gazów otaczających wstęgę znajdujących się w komorze ciągnięcia przynajmniej po jednej stronie wstęgi, w przynajmniej jednym zamkniętym obiegu obejmującym przynajmniej obszar leżący naprzeciw jednej trzeciej szerokości wstęgi, licząc od jej krawędzi.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1—21, zawierające komorę ciągnięcia i ciągły szyb przeobrażania szkła oraz zespoły do ciągnięcia szkła w postaci ciągłej wstęgi z powierzchni stopionego szkła w strefie ciągnięcia do komory ciągnięcia oraz do przeprowadzania wstęgi wzdłuż drogi przebiegającej poprzez komorę ciągnięcia i szyb przeobrażania szkła, znamienny tym, że zawiera zespoły do wywoływania, sił przemieszczających gaz w komorze ciągnięcia, działających w kierunku poprzecznym do drogi wstęgi umieszczone w takich miejscach, że powodują powtarzalny przepływ gazów, znajdujących się w komorze ciągnięcia przynajmniej po jednej stronie wstęgi i przynajmniej w jednym zamkniętym obiegu, który rozciąga się w obszarze leżącym naprzeciw przy-

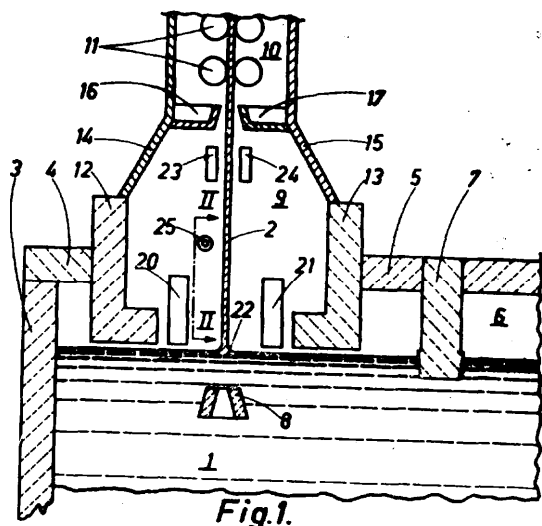


Fig. 1.

najmniej jednej trzeciej szerokości wstęgi, licząc od jej krawędzi.

32a (P. 159879) 22.12.1972.

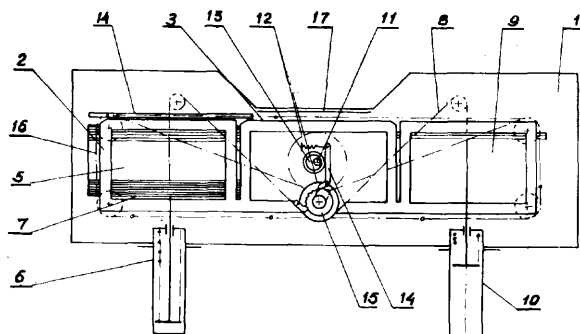
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Zygmunt Czerwiński).

Sposób wytwarzania witraży, znamienny tym, że na tafli szkła okiennego bezbarwnego układa się płytki kolorowe o dowolnych wymiarach i kształtach, między które wsypuje się proszek szklany koloru ciemnego o rozdrobnieniu od 0,12 mm do 1,02 mm, następnie całość przykrywa się drugą taflą szkła okiennego, poddając obróbce termicznej poniżej punktu mięknienia szkła okiennego a powyżej temperatury mięknienia proszku szklanego i szkieł kolorowych po czym witraż poddaje się procesowi odręzenia.

32b (P. 159718) 21.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Mieczysław Jachimowski, Eugeniusz Krawczyk, Edward Leja, Jerzy Ogorzałek).

Urządzenie do pokrywania płyt szklanych cienkimi warstwami metali oraz ich związkami metodą katodowego rozpylania, zawierające komorę próżniową z umieszczoną w niej katodą oraz zespół napędowy, znamienny tym, że w komorze (1) są kolejno obok siebie umieszczone zespoły: podający, napędowy i odbierający, osadzone w ramie konstrukcyjnej (2), której górną część tworzy poziomy tor (3), służący do przesuwania płyt (4) pod katodą (17), przy czym początkowy odcinek toru (3) jest ukośnie ścięty.



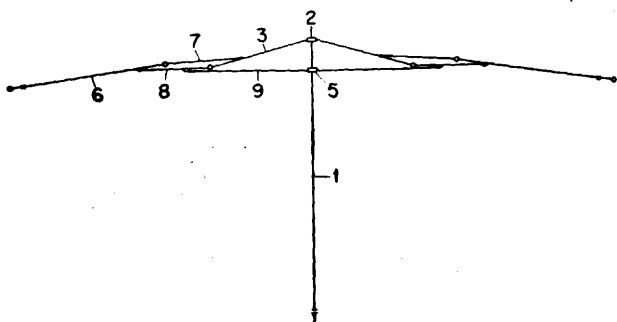
33a (P. 159479) 12.12.1972.

Pierwszeństwo: 13.12.1971; 31.03.1972; 8.7.1972 - Japonia

Karo Saito, Osaka, Japonia.

Parasol składany, mający rozsuwany trzon, którego części przemieszczane są pomiędzy położeniem złożonym i rozsuniętym, nasadkę zamocowaną na stałe przy głównym końcu trzonu, wodzik osadzony przesuwnie na tym trzonie i przemieszczający się pomiędzy jego końcami oraz stelaż ze składanymi żebrowaniami, składający się z żebrowań głównych, żebrowań końcowych, wsporników i członów łączących, znamienny tym, że posiada pomocniczy łącznik (8), górne końce żebrowań głównych (3) połączone przegubowo z nasadką (2) a dolne ich końce połączone przegubowo z wewnętrznym końcem pomocniczego łącznika (8), końcowe żebra (6) podtrzymywane przez łącznik pomocniczy (8) nie łącząc się bezpośrednio z żebrowaniami głównymi (3), człon łączący (7) mający zewnętrzny koniec połączony przegubowo z górnym lub wewnętrznym końcem żebra końcowego a wewnętrznym końcem połączony przegubowo z żebrem głównym w miejscu znajdującym się pomiędzy końcami żebra głównego (7), wspornik (9) przegubowo połączony swym wewnętrznym końcem z wodzikiem (5) i zewnętrznym końcem z łącznikiem pomocniczym (8) lub członem łączącym (7) stanowiąc połączenie przegubowe żebra głównego (3) z **żebrem** wewnętrznym (6).

FIG. 3

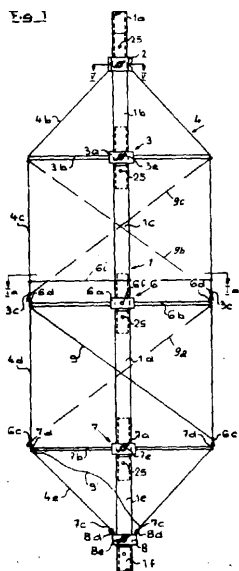


34c (P. 159492) 13.12.1972.

Pierwszeństwo: 15.12.1971; 15.3.1972; 25.9.1972 - Szwajcaria

August Benz, Zufikon, Szwajcaria.

Urządzenie z drążkiem do uruchamiania sprzętu umieszczonego na górnym końcu tego drążka i stosowanego zwłaszcza na dużych wysokościach, znamienne tym, że drążek (1) składa się z wielu odcinków (1a-f) łączonych ze sobą za pomocą łączników nasadkowych (5, 25, 26, 27), przy czym drążek (1) jest wyposażony przynajmniej w jedną linkę (4, 194), która w środkowej części drążka, zestawionego z odcinków, przebiega równoległe do tego drążka i jest prowadzona w odległości od tego drążka za pomocą ramion po-trzymujących (3, 6, 7; 193b) zaś przy końcach, górnym i dolnym, tego drążka linka ta przebiega ukośnie w kierunku drążka i jest zamocowana końcami (2, 8; 200-202) do uchwytów znajdujących się na obu końcach.

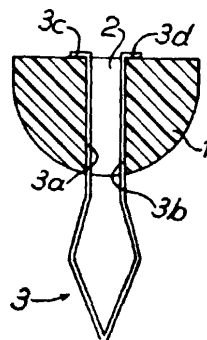


34e (P. 159423) 9.12.1972.

Pierwszeństwo: 1.08.1972 - Szwajcaria

Alphonse Gay, Genewa, Szwajcaria.

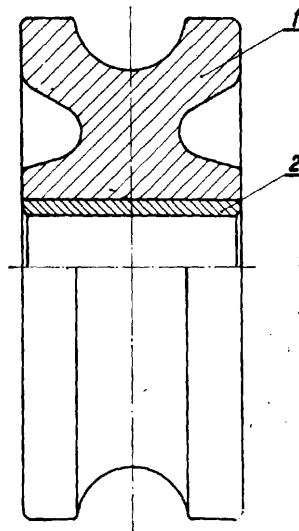
Suwak do karnisza w postaci rury, znamienne tym, że ma korpus posiadający kształt zbliżony do półkuli - stego, do którego zamocowany jest kształtownik najkorzystniej w postaci drutu posiadający co najmniej jedno ostrze do przebicia firanki.



35a (P. 159548) 15.12.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Ośrodek Studialno-Badawczy Projektowania Górnic-twa Podziemnego, Katowice (Maksymilian Zakrzow-ski, Pius Skopek, Józef Turczyński, Ryszard Mielnik).

Prowadnica krążkowa dla urządzeń wyciągowych z linowym prowadzeniem naczyń, znamienne tym, że zbudowana jest z tworzywa sztucznego (L), a tulej-ka łożyskowa (2) z teflonu lub samosmarująca ze spie-kanych proszków żelaza.

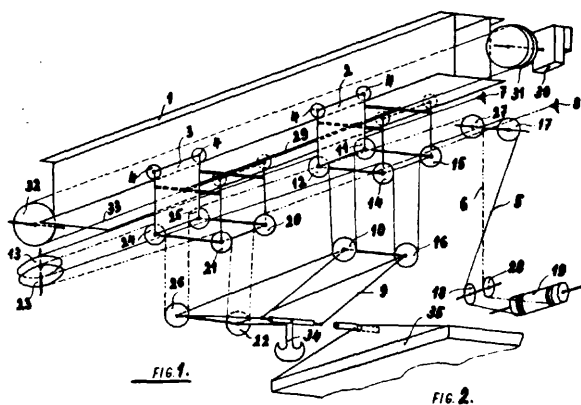


35b (P. 159110) 25.11.1972.

Pierwszeństwo: 29.11.1971

CKD Praha, oborowy podnik, Praga, Czechosłowacja (Zdenek Volný, Vítězslav Hlasný).

Urządzenie jezdne i podnoszące wózków suwnicowych żurawia bramowego z dwoma wózkami, przy czym każdy wózek ma oddzielną linkę podnoszącą z taką samą prędkością podnoszenia i opuszczania, znamienne tym, że każda z obu podnoszących lin (5, 6) jednym końcem jest zakotwiona w konstrukcji żurawia i jest prowadzona przez pierwszą rolkę (11, 20) suwnicowego wózka (2, 3), przez rolkę (10, 22) mostka (9), z powrotem przez drugą rolkę (12, 21) wózka (2, 3) do poziomej nawrotnej rolki (13, 23) i do trzeciej rolki (14, 24) wózka (2, 3), a dalej przez drugą rolkę (16, 26) mostka (9) i czwartą rolkę (15, 25) wózka (2, 3) do górnej nawrotnej rolki (17, 27) i do dolnej nawrotnej (18, 28) oraz do linowego bębna (19), przy czym każda z podnoszących lin (5, 6) jest nawijana na połowę linowego bębna (19).



36a

(P. 159915)

28.12.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych - Kraków, Kraków (Ryszard Ślifierz, Antoni Krempa).

Drzwiczki z przeciwżarową osłoną do palenisk opalanych paliwem stałym, zwłaszcza do domowych pieców stałych i przenośnych opalanych węglem i/lub koksem składające się z zewnętrznych drzwiczek zamknięcia hermetycznego dystansowo i rozłącznie przymocowanej od wewnątrz przeciwżarowej osłony, znamienne tym, że element połączenia rozłącznego izolowany jest przeciwżarową podkładką oraz zaślepką.

36b

(P. 159948)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 1.02.1972 - Węgierska Republika Ludowa

Magyar Hajó-es Darugyár, Budapeszt, Węgierska Republika Ludowa (Ferenc Géhl, László Horváth, Lajos Tózsér).

Samonośna konstrukcja ramowa i urządzenie do przewoźnej w stanie zmontowanym ciepłowni, a szczególnie urządzenie do jej transportu i ochrony przed wpływami atmosferycznymi, posiadającej kocioł parowy lub wodny, związane z nim urządzenia do uzdatniania wody zasilającej, urządzenia pomocnicze, pompę zasilającą, pompy obiegowe i ciśnieniowe, zbiornik

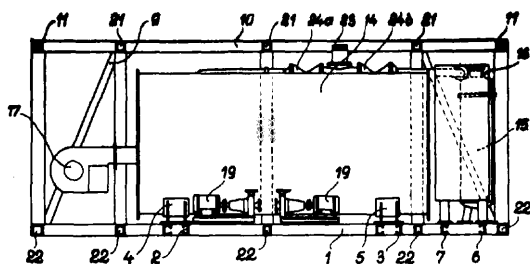


Fig. 1

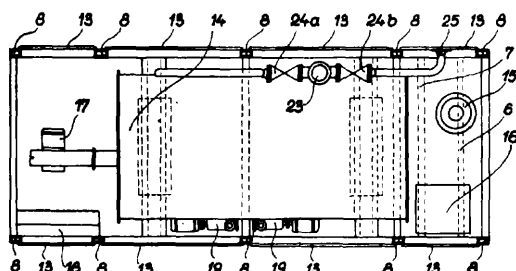


Fig. 3

wody, urządzenia ogrzewcze, szafę sterowniczą oraz przyłączone do tych urządzeń przewody rurowe, niezbędne dla zapewnienia ciągłego wytwarzania ciepła oraz osprzęt i przewody prowadzące na zewnątrz, znamienne tym, że ma ramę podstawową (1) stanowiącą sztywny prostokąt wykonany z elementów o kształcie litery Z, usztywnioną elementami skrzynkowymi i ceownikami i posiada poprzeczne zastrzały (22) i sztywno połączoną z przednią podporą (4) kotła (14) przednią belkę podporową (2) o profilu ceowym, oraz umieszczone w poprzek ramy podstawowej (1) tylne zastrzały (3), które są zamocowane w sposób dopuszczający ruchy cieplne między tymi elementami, przy czym rama podstawowa (1) posiada co najmniej dwie silnie umocowane belki poprzeczne (6, 7) o profilu ceowym oraz przyłączone sztywno i usztywnione co najmniej dwoma belkami kratowymi (9) z każdej strony, podłużne, prostopadłe podpory boczne (8), na których wspiera się sztywno z nimi połączona, prostokątna o podobnej konstrukcji jak rama podstawowa (1), sztywna rama dachowa (10) z poprzecznie rozmieszczonymi zastrzałami dachowymi (21).

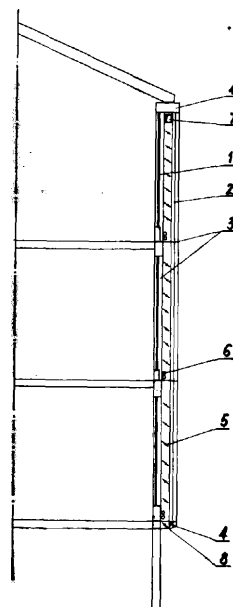
37a

(P. 159165)

29.11.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź (Władysław Komsta).

Przeszklona ściana budynków szczególnie przemysłowych, wielokondygnacyjnych wyposażona w dwie warstwy szyb oddalonych od siebie, znamienne tym, że ramy (3) szyb (1 i 2) w jednej warstwie są z sobą szczelnie złączone, dodatkowo także szczelnie ramą (4) są połączone wolne krawędzie ram (3) zaś między warstwami szyb (1 i 2) są umieszczone żaluzje (5), elementy grzejne (6), przebiegające wzdłuż szyb (1 i 2), oraz w górnej części czerpny kanał (7) złączony z wlotem wentylatora, w pobliżu dolnych połączonych z sobą krawędzi warstw szyb (1 i 2) są otwory zaopatrzone w przepustnice (8).



37a

(P. 159301)

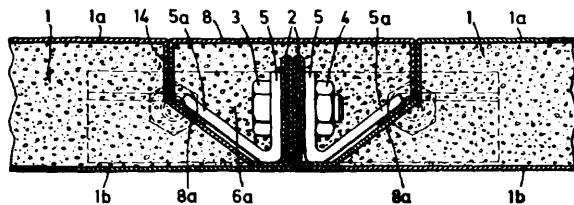
5.12.1972.

Pierwszeństwo: 9.12.1971 - Szwajcaria

Hermann Pieren AG, Konolfingen, Szwajcaria (Ernst Frei).

Obudowa urządzenia pracującego w dźwiękoszczelnym, gazoszczelnym i odizolowanym cieplnie otoczeniu, złożona z samonośnych płyt izolujących, przy czym każda płyta jest wykonana z dwóch oddalonych od siebie, przebiegających na wzajem równolegle

blach, których ściśnięte ze sobą i zagięte krawędzie, tworzące odstające prostopadle do powierzchni płyty ramiona i wgłębienie, zamykają pomiędzy obiema blachami przestrzeń wewnętrzną, znaną tym, że zwrócone do siebie ramiona (2) dwóch sąsiednich płyt (1) stanowią z jednej strony wzajemne połączenie płyt a z drugiej strony zamocowanie nasadzonego na oba ramiona (2) elementu izolującego (6), a przestrzeń wewnętrzną każdej płyty (1) jest wypełniona przez warstwę (15) twardego materiału piankowego, połączonego z powierzchniami wewnętrznymi obu blach (1a, 1b).



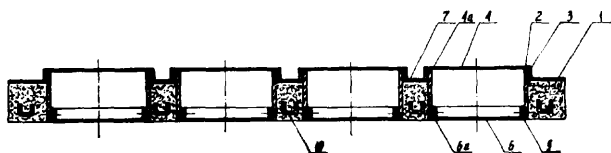
37c

(P. 159167)

29.11.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Roman Janczak).

Płyta dachowa ze świetlikami wykonana ze spienionego tworzywa sztucznego zawierającego stalową konstrukcję nośną, znaną tym, że świetlik składa się z ramy podświetlikowej (2) o kształcie cylindrycznym, zatopionej w spienionym tworzywie oraz z dwóch szyb z miękkiego przezroczystego tworzywa o płaskich powierzchniach i krawędziach zagiętych pod kątem prostym, stanowiących podstawy cylindrycznej ramy (2), przy czym krawędź (4a) górnej szyby (4) nałożona jest na zewnętrzną powierzchnię ramy (2) i połączona z nią za pomocą ściągacza taśmowego (3) a krawędź (6a) dolnej szyby (6) przylega do wewnętrznej powierzchni ramy podświetlikowej (2) i połączona jest z nią za pomocą pierścienia (5) dociskającego krawędź do ramy (2).



37d

(P. 159861)

27.12.1972.

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa (Piotr Buśko, Krzysztof Lachert, Jerzy Pecelik, Zenobiusz Czach).

Prefabrykowana płyta podłogowa, zwłaszcza dla pomieszczeń w budynkach mieszkalnych, znaną tym, że składa się z wierzchniej, utwardzonej warstwy (1), korzystnie wykonanej z parkietu mozaikowego lub desek klejonych i z spodniej izolacyjnej warstwy (2), grubości około 4 mm, wykonanej z włókniny syntetycznej uprzednio spreparowanej w znany sposób w element zwarty, przy czym obie warstwy są połączone ze sobą trwale za pomocą kleju.



37f

(P. 159394)

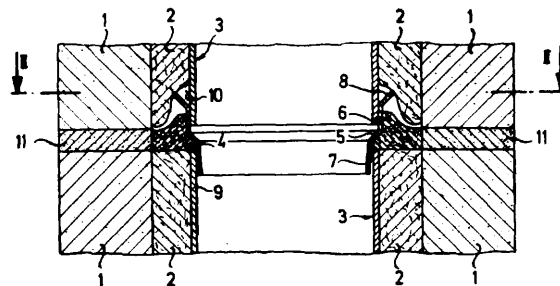
8.12.1972.

Pierwszeństwo: 16.12.1971 - NRF

Betonwerk München, Schiedel-Kamin, Monachium, NRF (Ulrich Wengenroth).

Komin lub szyb z prefabrykowanych elementów o wysokości kondygnacji, w którym każdy element

prefabrykowany składa się z umieszczonej w osłonie betonowej rury stalowej z warstwą izolacyjną, wstawioną pomiędzy osłonę z betonu lekkiego a rurę stalową, znaną tym, że posiada złącze mufowe (5), wsuwane w sposób uszczelniający w każdą dolną rurę stalową (3) i otaczające z zewnątrz górną nasadzoną rurę stalową (3).

37g¹

(P. 150734)

27.09.1971.

Kieleckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Kielce (Mieczysław Ciok, Jan Dubaj).

Urządzenie do regulacji i stabilizacji prawidłowego ustawienia stalowej ościeżnicy drzwiowej przy montażu na budowie w ściankach działowych, znaną tym, że posiada konstrukcję składającą się z dwuramiennego elementu stabilizującego (1) i elementu regulującego (2) z zaczepami (3) i (4) w dwu przeciwnych punktach ramy (5) górnej ościeżnicy ze wzajemnym połączeniem śrubowym z pokrętką (6) dla regulowania długości elementu regulującego (2), przez co doprowadza się obydwie stojaki (13) ościeżnicy do jednej płaszczyzny pionowej.

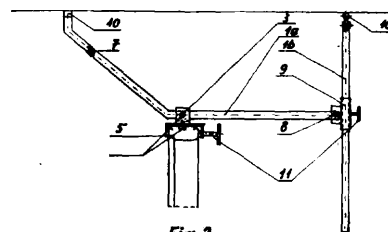


Fig. 2

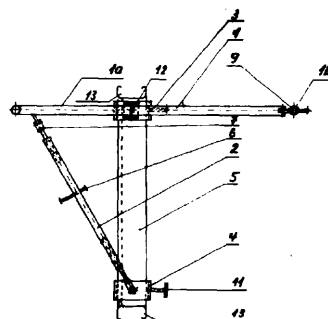


Fig. 1

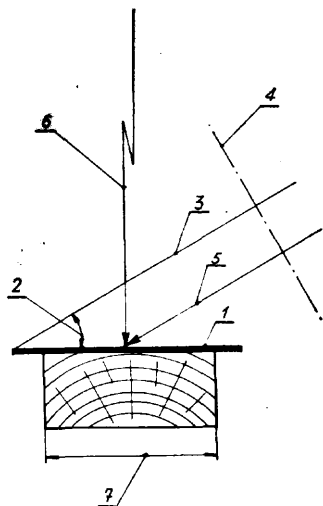
38b

(P. 159250)

2.12.1972.

Akademia Rolnicza, Poznań (Jan Stanisławski, Bolesław Korytylewski, Bolesław Porankiewicz).

Sposób strugania obrotowego drewna, pozwalający na uzyskanie pełnowartościowych wiórów technologicznych, znaną tym, że skrawanie drewna odbywa się w kierunku **wzdłużno-poprzeczno-prostopadłym** krawędzią tnącą, która jest położona na tworzącej stożka o długości równiej lub większej od szerokości obrabianego elementu, stycznie do obrabianej powierzchni.



38k

(P. 159534)

14.12.1972.

Goleniowskie Fabryki Mebli w Goleniów, Polska (Józef Razik, Jerzy Szulga).

Nowa metoda kondensacji okleiny syntetycznej typu „dehafoł”, znamienna tym, że okleina syntetyczna kondensowana jest w hermetycznej komorze, do której wprowadzana jest na wózkach półkowych z ułożoną okleiną w formatkach przeznaczonych w ilości około 120 warstw na każdej półce.

39a²

(P. 159496)

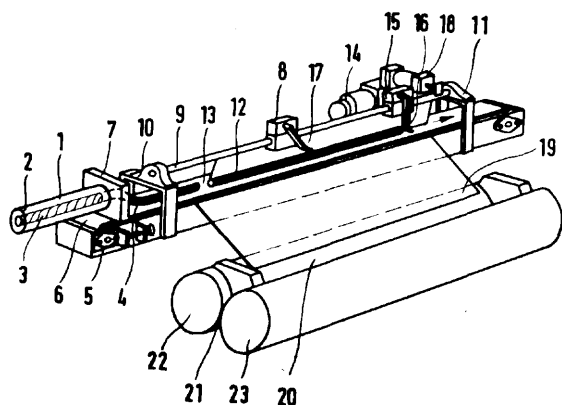
13.12.1972.

Pierwszeństwo: 15.12.1971 - NRF.

Zimmer Plastic GmbH, Offenbach, NRF (Herbert Schmidt, Joachim Herzel, Dietrich Zickler).

Sposób podawania surowca do szczeliny przetłaczania w maszynach do wytwarzania błon, pasm, folii lub płyt z tworzywa sztucznego przy czym boki wzdłużne szczeliny przetłaczania są ograniczone przez poziome, ogrzewane obrotowe walce, znamienny tym, że wstępnie splastyfikowany surowiec poddaje się wahadłowo do szczeliny przetłaczania w formie jednego lub kilku odcinków pasma, których długość w zasadzie odpowiada szerokości roboczej maszyny, przy czym pasma wprowadza się do szczeliny przetłaczania w zasadzie równocześnie na całej długości.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1-7, znamienne tym, że urządzenie do podawania składa się z urządzenia do plastyfikacji (1) do wytwarzania przynajmniej jednego bezkońcowego pasma (4) tworzywa sztucznego, z przenośnika taśmowego (5), służącego do przenoszenia pasma równoległe do szczeliny przetłaczania, z urządzenia do odcinania (7, 8), służącego do odcinania pojedynczych odcinków pasma (12) oraz z urządzenia wyrzutowego (15-19), służącego do spychania odcinków pasma do szczeliny (21) przetłaczania.

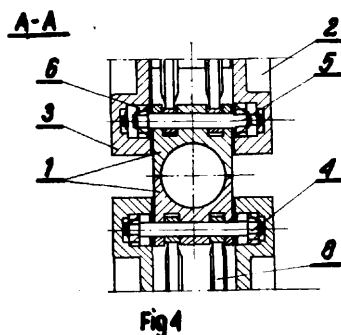
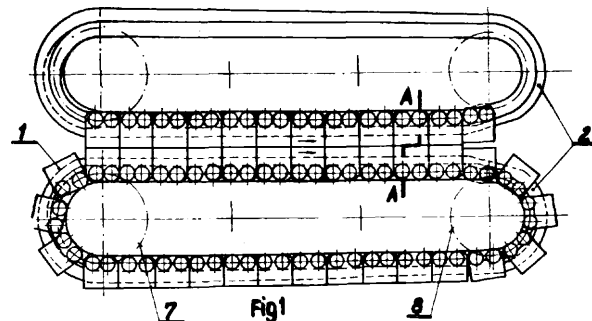
39a³

(P. 157250)

12.08.1972.

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice (Stanisław Zwoliński, Jan Kołodziejski, Stanisław Grochowski, Zygmunt Machowski).

Urządzenie do wytwarzania metodą ciągłą karbowanych rur, węży i profili zamkniętych z tworzyw sztucznych, znamiennie tym, że każdy segment formujący (1) posiada dwie osie (4) i (5) o różnych długościach na końcach których osadzone są łożyska toczne umożliwiające przesuw segmentów formujących po podwójnych torach.

39a³

(P. 158766)

9.11.1972.

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice (Mieczysław Szeja, Jan Kołodziejski, Stanisław Zwoliński, Edmund Hanusek, Stanisław Grochowski).

Urządzenie do chłodzenia folii termoplastycznej mgłą substancji ciekłej znamiennie tym, że stanowi pierścieniową konstrukcję wewnątrz której umieszczone dookoła rękawa folii dysze zasilane powietrzem i substancją ciekłą a w szczególności wodą, wytwarzającą mgłę chłodzącą folię.

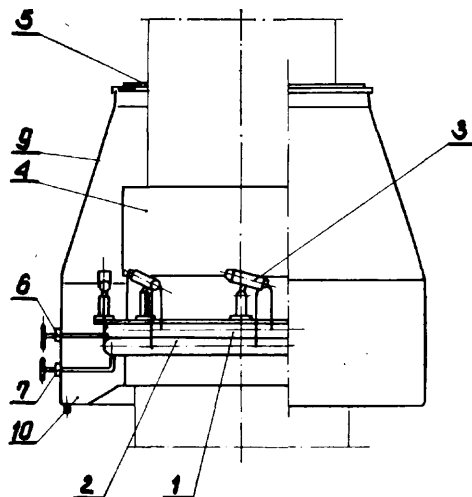


Fig 1

39a³

(P. 159328)

6.12.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź (Jerzy Gliwny, Zdzisław Florsch, Ewa Maciejewska, Irena Wiszczor).

Forma do formowania oczek metodą wtrysku, składająca się z dwóch części: dolnej i górnej, w których są wykonane koliste zagłębienia, znamienne tym, że w kolistych zagłębieniach (3) obu części (1) i (2) formy są rozmieszczone w jednakowych odstępach cylindryczne występy (4) usytuowane w taki sposób, że osie występow (4) dolnej części (1) formy pokrywają się z osiami występow (4) górnej części (2) formy.

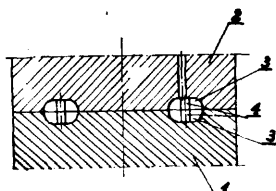


Fig. 1

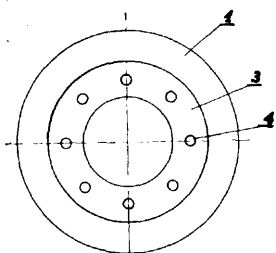


Fig. 2

39a

(P. 159334)

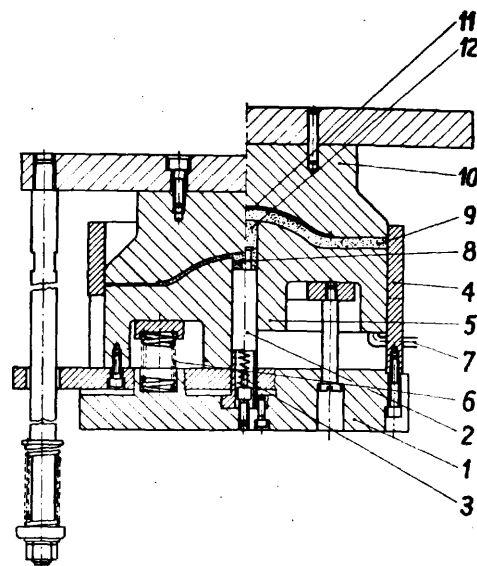
8.12.1971.

Pierwszeństwo: 8.12.1971.

Kombinat VEB Keramische Werke Hermendorf, Hermendorf/Thr, Niemiecka Republika Demokratyczna (Erchard Walter, Helmut Jung, Martin Beschoff, Edgar Kroitzsch, Anina Bruntsch).

Sposób wytwarzania przepon z **policzterofluoroetylenu** (teflonu) z żebrami uszczelniającymi, środkowym podwyższeniem i z zaprasowanym trzpieniem przez sprasowanie proszku policzterofluoroetylenu i następujące po nim spiekanie, znamienne tym, że proszek policzterofluoroetylenu o dużej zasypowej gęstości zawartej najkorzystniej w granicach od 0,5 do 0,6 g/cm³, wprowadza się do komory prasowania, rozkłada się go w niej za pomocą nastawialnego szablonu napelniającego, dostosowanego dożądanego kształtu przepony i formuje się go tam w ramach jednej operacji w kompletną przeponę wraz z zaprasowanym trzpieniem, po czym przeponę poddaje się po wielogodzinnym składowaniu spiekaniu oraz ochłodzeniu.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, składające się w zasadzie z części dolnej i ze współpracującej z nią części górnej, znamienne tym, że dolne ograniczenie komory napelniania (9) stanowi prowadzona w formie (4) formująca płyta (5) ze środkowym wykrojem (12), osadzona sprężynująco na podstawowej płycie (1), że w środkowym wykroju (12) usytuowana jest nastawialna na stałe tuleja (2) do osadzania zaprasowywanego trzpienia (8), przy czym w tulei (2) umieszczona jest regulowana naciskowa sprężona (3) do ustalania i nastawiania pod względem wysokości zaprasowywanego trzpienia (8), oraz że górna część (10) jest zaopatrzona we wgłębienia (11) do wytłaczania żeber uszczelniających.

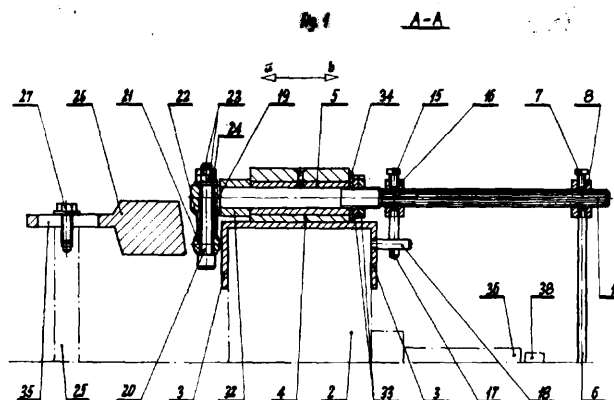
39a⁴

(P. 152422)

23.12.1971.

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”, Czechowice-Dziedzice (Leonard Pachnowski, Stanisław Zięba).

Urządzenie do usuwania układu wtryskowego detali z form wtryskowych, zwłaszcza z form wielogniazdowych, znamienne tym, że wałek (1) osadzony obrotowo na ruchomej wzdłużnie płycie (2) wtryskarki za pomocą podstawy (3), płytki (4) i tulejki (5) ma na końcach osadzone nieruchomo dźwignie (6), (20), przy czym dźwignia (6) ma postać pręta z osadzoną na końcu kostką wraz z dolnym i górnym elementem (11), (12), a dźwignia (20) współpracująca z osadzoną na stałej płycie (25) wtryskarki kątową krzywką (26) stanowi rodzaj sworznia z osadzoną obrotowo kulą (21).

39a⁷

(P. 159890)

22.12.1972.

Zakłady Płyt Piłśniowych, Czarnków, Polska (Gustaw Jaros, Bartłomiej Burdukiewicz, Bogdan Frąckowiak, Jerzy Kasprzak, Edward Gurdziel, Jan Kołodziej).

Sposób wytwarzania drewnopochodnych płyt bitumowanych, szczególnie porowatych płyt bitumowanych emulsją asfaltową, znamienne tym, że do masy włóknistej wprowadza się skoagulowaną anionową emulsję asfaltową.

39b (P. 158154) 7.10.1972.

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego, Nowy Targ (Jerzy Pogodziński, Maria Cygoń, Zbigniew Pietrzyk).

Gumowa podeszwowa składająca się z kopolimeru **butadienowo-styrenowego**, polistyrenu, żywicy i innych znanych składników, znanymi tym, że zawiera w swym składzie korek mielony o granulacji do 5 mm w ilości do 15 części ciężarowych na 100 części ciężarowych gumy.

39b³ (P. 159062) 24.11.1972.

Pierwszeństwo: 26.11.1971 - Włochy

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris).

Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów izobutylenu, znanymi tym, że reakcję polimerizacji prowadzi się w heterogenicznej fazie w obecności katalizatora zawierającego metaloorganiczny związek glinu o wzorze AlR_3 lub $AlR^I R^II X$, w którym X oznacza atom chlorowca a R, R^I i R^II są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik węglowodorowy o 1—10 atomach węgla lub grupy (o wzorach OR^III albo SR^III , w których R^III oznacza rodnik węglowodorowy o znaczeniu podanym dla R^I i R^II , oraz zawierającego nierozpuszczalny w warunkach reakcji związek metalu o wzorze MeX_n^I , w którym Me oznacza pierwiastek metaliczny pierwszej lub drugiej grupy układu okresowego pierwiastków albo uran, X^I oznacza atom chlorowca lub resztę kwasową nadchloranu, siarczanu, węglanu, azotanu, chloranu lub fosforanu.

39b⁸ (P. 159063) 24.11.1972.

Pierwszeństwo: 26.11.1971; 27.07.1972 - Włochy

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris).

Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów izobutylenu, znanymi tym, że polimerizację prowadzi się w obecności układu katalitycznego zawierającego metaloorganiczny związek glinu o ogólnym wzorze $RAI/YR'/X$, w którym R oznacza atom wodoru, prosty lub podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub aryłowy, R' oznacza rodnik węglowodorowy wybrany z grupy wskazanej dla R, Y oznacza atom tlenu, siarki lub atom azotu związany z rodnikami węglowodorowymi, X oznacza atom chlorowca oraz katalizator taki jak kwasy Brönsteda, halogenki alkilowe, halogenki kwasów organicznych lub nieorganicznych lub związki zawierające aktywny atom chlorowca, kwasy Lewisa, związki o ogólnym wzorze $X'nMe Y''m$, w którym X' oznacza atom chlorowca, Y' oznacza atom tlenu, siarki lub grupę funkcyjną taką jak grupa alkoksylowa, grupa estrowa, grupa amidowa, prosta lub podstawiona grupa alkilowa, grupa cykloalkilowa, grupa aryłowa, grupa arylenowa, grupa acetyloacetonowa lub grupa oksymowa. Me oznacza atom metalu takiego jak Ti, Sn, Zn, Si, B, Al, Hg, Pb, W, Sb, Ge, V, Zr, As, Bi lub Mo.

39b* (P. 159064) 24.11.1972.

Pierwszeństwo: 26.11.1971 - Włochy

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris).

Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów izobutylenu, znanymi tym, że polimerizację prowadzi się w obecności mieszaniny katalitycznej zawierającej $AlCl_3$, $AlBr_3$, $AlEtCl_2$, $TiCl_4$, $SnCl_4$, $SiCl_4$, VCl_4 , BF_3 , $Al_2Et_3Cl_3$, $SbCl_5$, SbF_5 , $FeCl_3$, $VOCl_2$, $ZrCl_4$, AlI_3 , $GaCl_3$ lub $AlEtBr_2$ oraz SnR_4 , $SnRX_3$, SrR_4 , $TiX_4(OR)_2$, $Ti(OR)_4$, PbR_4 , $Ti(OR)_3X$, $VO(OR)_3$, $Ti(OR)_3X$, $(C_5H_5)_2Ti(C_6H_5)_2$, $(C_5H_5)_2Ti(CH_3)_2$, $Ti(Acac)_4$ lub $SnCl_2$ (octan), przy czym we wzorach związków drugiej grupy R oznacza rodnik węglowodorowy o 1—10 atomów węgla, a X oznacza atom chlorowca.

39b* (P. 159065) 24.11.1972.

Pierwszeństwo: 26.11.1971 - Włochy

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris).

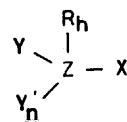
Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów izobutylenu, znanymi tym, że polimerizację prowadzi się w obecności systemu katalitycznego zawierającego metaloorganiczny związek glinu o wzorze AlR_3 lub AlR_2X , w których to wzorach X oznacza atom chlorowca, a R oznacza rodnik węglowodorowy o 1—10 atomach węgla lub atom wodoru, oraz związek o wzorze $X_n' Me Y_m$, w którym X' oznacza atom chlorowca, Y oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę funkcyjną, taką jak grupa alkoksylowa, estrowa, amidowa, podstawiony lub niepodstawiony rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, grupa aromatyczna, arenowa, fosfinowa, acetyloacetonowa, oksymowa, przy czym występujący we wzorach tych grup podstawnik R ma wyżej podane znaczenie, Me oznacza Ti, Sn, Zn, Si, B, Al, Hg, Pb, W, Sb, Ge, V, Zr, As, Bi lub Mo, a n i m oznaczają liczby całkowite, których suma równa się wartościowości Me, za wyjątkiem przypadku gdy Y oznacza atom tlenu lub siarki, kiedy to równa się ona $2m+n$.

39b³ (P. 159066) 24.11.1972.

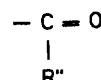
Pierwszeństwo: 26.11.1971 - Włochy

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris).

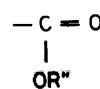
Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów izobutylenu, znanymi tym, że polimerizację prowadzi się w obecności układu katalitycznego zawierającego metaloorganiczny związek glinu o wzorze AlR_3 lub AlR_2X , w którym X oznacza atom chlorowca a R oznacza rodnik węglowodorowy zawierający 1—10 atomów węgla, lub atom wodoru oraz związek o ogólnym wzorze 1, zawierający ruchliwy lub w każdym razie łatwo wymienialne w obecności jednej lub więcej grupy elektrofilowej atomy chlorowców, w którym X' oznacza atom wodoru, Z oznacza atom azotu, węgla lub fosforu, R' oznacza rodnik węglowodorowy zawierający 1—10 atomów węgla, atom wodoru lub jest taki sam jak X, Y oznacza grupę $-SO_2R''$, $-N=C=O$, grupę o ogólnym wzorze 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 lub 12, Y'' oznacza grupę taką samą jak Y lub R' , przy czym Y i Y'' mogą oznaczać, choć nie jednocześnie, dwuwartościowe rodniki połączone podwójnym wiązaniem bezpośrednio z Z lub mogą być połączone między sobą oraz z Z tworząc cykliczny pierścień, R'' oznacza prosty lub podstawiony rodnik alkilowy lub aryłowy a n i h oznaczają liczby całkowite 0 lub 1.



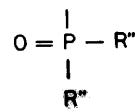
Wzór 1



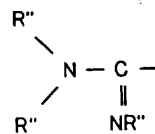
Wzór 2



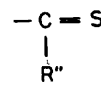
Wzór 3



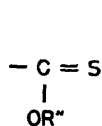
Wzór 4



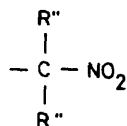
Wzór 5



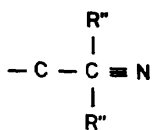
Wzór 6



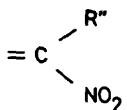
Wzór 7



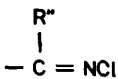
Wzór 8



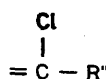
Wzór 9



Wzór 10



Wzór 11



Wzór 12

39b³

(P. 159067)

24.11.1972.

Pierwszeństwo: 26.11.1971 - Włochy

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris, Mario Baccaredda Boy, Paolo Giusti).

Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów izobutyleny, znamienny tym, że polimeryzację prowadzi się w obecności układu katalitycznego zawierającego metaloorganiczny związek glinu o wzorze AlR_3 lub AlR_2X , w którym X oznacza atom chlorowca a R oznacza rodnik węglowodorowy zawierający 1–10 atomów węgla lub atom wodoru oraz halogenek kwasu nieorganicznego o ogólnym wzorze $\text{Z}_n\text{MeX}_m\text{Y}_p$, w którym Me oznacza pierwiastek piątej, szóstej lub siódmej grupy układu okresowego pierwiastków, n, m i p oznaczają liczby całkowite, przy czym p może oznaczać 0 a suma $2n+m+p$ jest równa wartościowości pierwiastka tworzącego związek, Z oznacza atom tlenu lub siarki, X oznacza atom chlorowca a Y oznacza proste lub podstawione organiczne grupy funkcyjne takie jak grupa alkilowa, aryłowa, cykloalkilowa, eterowa, estrowa, amidowa, acetyloacetonowa lub oksymowa.

39b⁴

(P. 159278)

5.12.1972.

Zakłady Artykułów Technicznych „Wotech”, Łuków (Antoni Filipczak, Andrzej Różalski, Michał Świeczak, Zygmunt Żarnowiecki).

Sposób wytwarzania uszczeltek **kauczukowo-azbestowych** przez wulkanizację mieszanek kauczukowych wypełnionych napelniającymi w postaci kaolinu, talku, tlenku, cynku, krzemionki uwodnionej i zawierających włókno azbestowe, znamienny tym, że na 100 części wagowych kauczuku dodaje się 3–25% czerwieni pigmentowej, 100–130% grafitu koloidalnego oraz 9–13% siarki technicznej, przy czym wulkanizację ciśnieniową prowadzi się w ciągu 2–8 minut w temperaturze 160–200°C.

39b³

(P. 159989)

3.08.1971.

Pierwszeństwo: 5.08.1970

Semperit Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Werner Görter, Erich Kresta).

Wypraska z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami, w zasadzie zorientowanymi, osadzonymi w elastomerze składająca się z co najmniej dwóch części zawierających włókna, znamienna tym, że włókna są w tych częściach zorientowane w różnych kierunkach.

39b⁴

(P. 159344)

6.12.1972.

Pierwszeństwo: 8.12.1971 dla zastrz. 1.06.1972 dla zastrz. - Luksemburg

Solvay et Cie, Bruksela, Belgia (Eugène Berger, Jean-Louis Derroitte).

Sposób polimeryzacji **alfa-olefin**, znamienny tym, że prowadzi się ją w obecności układu katalitycznego zawierającego związek organiczny metalu grup Ia, IIa, IIb, IIIb i IVb układu okresowego pierwiastków i stały kompleks katalityczny otrzymany w reakcji tlenowego związku organicznego (M) metalu (Me), grup Ia, IIa, IIb, IIIb, IVb, VIIa i VIII układu okresowego pierwiastków z tlenowym związkiem organicznym (T) metalu (Tr) grup IVa, Va i VIa układu okresowego pierwiastków i z halogenkiem glinowym (A).

39b⁵

(P. 110134)

20.07.1965.

Instytut Tworzyw Sztucznych, Politechnika Warszawska, Warszawa (Krystyna Starzyńska, Wiesław Waldemar Przygodzki, Michał Adam Skarbiński, Zdzisław Wertz).

Sposób wytwarzania mas formierskich i rdzeniowych odlewniczych utwardzanych bez ogrzewania zawierających żywice mocznikowo-formaldehadowe modyfikowane alkoholem furfurylowym wraz z katalizatorami o charakterze kwaśnym, znamienny tym, że spoiwo stanowiące bezzapachowe żywice mocznikowo-formaldehadowe otrzymywane w trój etapowej kondensacji, początkowo w środowisku alkalicznym o stosunku molowym mocznika do formaldehydu 1 : 1,9–2,5, potem w środowisku kwaśnym, a następnie w środowisku alkalicznym przy **stosunku** molowym mocznika do formaldehydu 1 : 1,4–1,8 modyfikowane wraz z solami buforującymi organicznymi lub i nieorganicznymi alkoholem furfurylowym o zawartości suchej substancji co najmniej 60% wagowo i końcowym stosunku molowym mocznik : formaldehyd : alkohol furfurylowy jak 1 : 1,4–1,8 : 0,6–2,0 dodaje się w ilości 1–5 części wagowych na 100 części wagowych masy rdzeniowej lub formierskiej, wraz z katalizatorem o charakterze kwaśnym najkorzystniej z kwasem fosforowym o stężeniu 75–85% wagowych, najkorzystniej w ilości 60–40% wagowych w stosunku do ilości użytego spoiwa lub w ilości 0,4–3,0 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych wypełniacza, a utwardzanie prowadzi się w temperaturze pokojowej.

39b⁵

(P. 110137)

20.07.1965.

Instytut Tworzyw Sztucznych, Politechnika Warszawska, Warszawa (Krystyna Starzyńska, Wiesław Przygodzki, Michał Adam Skarbiński).

Sposób wytwarzania mas formierskich i rdzeniowych odlewniczych zawierających żywice mocznikowo-formaldehadowe modyfikowane alkoholem furfurylowym, utwardzanych w podwyższonej temperaturze, znamienny tym, że spoiwa modyfikowane wraz z solami buforującymi alkoholem **furfurylowym** otrzymuje się z bezzapachowych żywic mocznikowo-formaldehadowych w trójetapowej kondensacji początkowo w środowisku alkalicznym o stosunku molowym mocznika do formaldehydu 1 : 1,9–2,5 potem w środowisku kwaśnym a następnie w środowisku alkalicznym przy **stosunku** molowym mocznika do formaldehydu 1 : 1,4–1,6 przy zawartości suchej substancji co najmniej 60% wagowo i końcowym stosunku molowym mocznika do formaldehydu do alkoholu furfurylowego jak 1 : 1,4–1,6 : 0,1 : 0,4.

39b⁵

(P. 159068)

24.11.1972.

Pierwszeństwo: 26.11.1971 - Włochy

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris, Mario Baccaredda Boy, Paolo Giusti).

Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów izobutyleny, znamienny tym, że polimeryzację prowadzi się w obecności układu katalitycznego zawierającego metaloorganiczny związek glinu o wzorze AlR_3 lub AlR_2X , w którym X oznacza atom chlorowca a R oznacza rodnik węglowodorowy zawierający 1—10 atomów węgla lub atom wodoru oraz halogenek organiczny kwasu lub tiokwasu o ogólnym wzorze $R'-C-X'$, w którym X' oznacza atom chlorowca, R' oznacza nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy prosty lub podstawiony, rodnik cykloalkilowy, rodnik alkiloarylowy, rodnik alkilocykloalkilowy, bądź jest taki sam jak X' lub rodnik $-C-X'$, a Y oznacza atom tlenu lub siarki.

39b⁵ (P. 159357) 7.12.1972.

Uniwersytet Jagielloński, Kraków (Edgar Bortel, Ryszard Lamot).

Sposób sporządzania polieterów, a zwłaszcza politenku etyleny, znamienny tym, że eter cykliczny polimeryzuje się pod wpływem katalizatora lub bez katalizatora w obecności substancji, takich jak np. fenotiazyna, tiomocznik itp., w których składzie chemicznym znajduje się co najmniej jeden pierwiastek należący do piątej lub szóstej grupy układu okresowego, które to substancje zapobiegają degradacji łańcuchów polieterowych w masie polimeru.

39b⁵ (P. 159450) 11.12.1972.

Pierwszeństwo: 14.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft Troisdorf, Niemiecka Republika Federalna (Johannes Schneider, Wolfgang Pungs).

Sposób wytwarzania termoplastycznie przetwarzalnych poliamidów na osnowie kwasu tereftalowego, zawierających włókno szklane, znamienny tym, że w celu wytworzenia granulatu zawierającego włókno szklane, z poliamidu otrzymanego na osnowie estru dwumetylowego kwasu tereftalowego i mieszanin składających się z 2,2,4- i 2,4,4-trójmetylosześciometylenodwuaminy, wykazującego lepkość względną 116—150, korzystnie 120—142, sporządza się razem z włóknem szklanym kompozycję za pomocą wytłaczarki ślimakowej, wytłacza w postaci taśmy i następnie rozdrabnia.

39b⁵ (P. 159484) 13.12.1972.

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Naukowych w woj. katowickim, Zakład Polimerów, Zabrze (Jan Terlikiewicz, Zbigniew Jedliński, Gorgoniusz Podgórski).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych przez polistryfikację dwuhydroksylowych związków aromatycznych z chlorkiem fumarylu lub mieszaniną chlorku fumarylu z chlorkiem kwasu malonowego, bursztynowego, glutarowego, adypinowego, pimelinowego lub ftalowego a następnie kopolimeryzację otrzymanej żywicy termoplastycznej ze styrenem, znamienny tym, że jako dwuhydroksylowy związek aromatyczny stosuje 2,2'-dihydroksy-1,1'-dwunaftyl, 2,2'-dihydroksy-1,1'-dwunaftylometan, 4,4'-dihydroksy-1,1'-dwunaftyl, 2,2'-dihydroksy-1,1'-dwunaftylfenylometan, lub chlorowcowe pochodne tych związków.

39b⁵ (P. 159503) 13.12.1972.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zygmunt Wirpsza, Anna Machowska, Grażyna Cynkowska, Jerzy Rejdych).

Sposób wytwarzania reaktywnych lakierniczych żywic melaminowych mieszających się jednorodnie, bez katalizatora utwardzania, z żywicami alkidowymi na chemoutwardzalne środki powłokowe, znamienny tym, że podczas syntezy żywicy wprowadza się do miesza-

niny reakcyjnej związki lub substancje zawierające grupy hydrofilowe, korzystnie kwasy sulfonowe lub ich sole, w szczególności kwas hydroksymetanosulfonowy, aminometanosulfonowy lub ich sole w ilości 0,1—0,5%; urotropinę lub aminy alifatyczne zawierające co najmniej jeden atom wodoru lub ich sole, w ilości 0,2—10%; albo poliole, a w szczególności estry kwasów dwuzasadowych z alkoholami wielowodorotlenowymi, w ilości 0,5—30% na wagę suchej masy żywicy.

39b⁵ (P. 159507) 13.12.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź (Tadeusz Snieżek, Henryk Bartyka, Zdzisław Florsch, Barbara Rymkiewicz).

Sposób wytwarzania pianek poliuretanowych o zmniejszonych właściwościach palnych i samogasnących z wypełniaczem spełniającym rolę stabilizatora na starzenie, znamienny tym, że poliole, najlepiej zawierające w swej budowie pierścienie aromatyczne, zmieszane w odpowiednich stosunkach z odpadami gumowymi, spienionym i rozdrobnionym polichlorkiem winylowym, najlepiej emulsyjnym, trójtlenkiem antymonowym i/lub czerwonym fosforem - działa się wobec katalizatorów i substancji pomocniczych dwuizocyjanianami, najlepiej toluilenodwuizocyjanianem w sposób periodyczny lub ciągły, utrzymując temperaturę reakcji w granicach 100—160°C, najlepiej w granicach 125—140°C przy zachowaniu stosunków wagowych poszczególnych składników lub stałego przepływu mieszaniny przez aparat ciągły.

39b⁵ (P. 159528) 12.12.1972.

Zakład Doświadczalny Silikonów, Nowa Sarzyna, Polska (Zdzisław Siek, Arkadiusz Kuczyński, Jan Dul).

Hydroliza organochlorosilanów, znamienna tym, że stosuje się organochlorosilany i wodę w stanie gazowym.

39b⁵ (P. 159541) 14.12.1972.

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pustków”, Pustków, Polska (Włodzimierz Szlezzyngier, Stanisław Wilaszek, Adolf Maczuzak, Edmund Szewczyk).

Sposób wytwarzania klejowych żywic mocznikowo-formaldehydowych modyfikowanych ługami posulfitowymi znamienny tym, że do otrzymywania klejowych żywic oprócz mocznika i formaldehydu stosuje się ługi posulfitowe, przy czym stosunek molowy mocznika do formaldehydu jak 1:1,2—1:2,2 najkorzystniej 1:1,6—1:2,0 ilość ługów posulfitowych stałych do 30% wagowych w stosunku do ilości użytego mocznika, ługi posulfitowe mogą być stosowane stałe albo wodne roztwory, a sposób ich wprowadzenia przez współkondensację lub do gotowej żywicy.

39b⁵ (P. 159787) 22.12.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp.z o.o., Warszawa (Kazimierz Borodziński, Jan Pniowski, Eugeniusz Ranachowski, Jerzy Czerwiakowski, Jan Romanow).

Sposób wytwarzania wyrobów z żywicy poliestrowych wzmacnianych włóknem szklanym, utwardzanych nadtlaniem benzoilu z dodatkiem dwumetyloaniliny jako przyspieszacza, znamienny tym, że jako inhibitor procesu żelowania stosuje się oligomery metakrylanu o ciężarze cząstkowym 100 do 10 000, otrzymane metodą depolimeryzacji termicznej w temperaturze 300—400°C w obecności pyłu aluminiowego w ilości 0,5 do 3% wagowych i stanowiących frakcję destylującą w temperaturze 160—300°C przy zmniejszonym ciśnieniu do 20 mm Hg, przy czym oligomery wprowadza się do żywicy poliestrowej o temperaturze 10—15°C w ilości 3—10% wagowych wraz z nadtlaniem benzoilu w ilości 1—5% wagowych, po czym na 3 minuty przed prasowaniem wprowadza się aminy np. dwumetyloanilinę lub dwumetylo-p-toluidynę w ilości 0,1 do 3% wagowych i poddaje się prasowa-

niu w formie wraz z masą szklaną stosując najpierw ciśnienie 0,5 do 1 atm/cm², a po 3 minutach, gdy znikną pęcherze powietrza, ciśnienie 1,5 do 10 kg/cm² przez okres 10 do 45 minut.

40a (P. 159611) 18.12.1972.

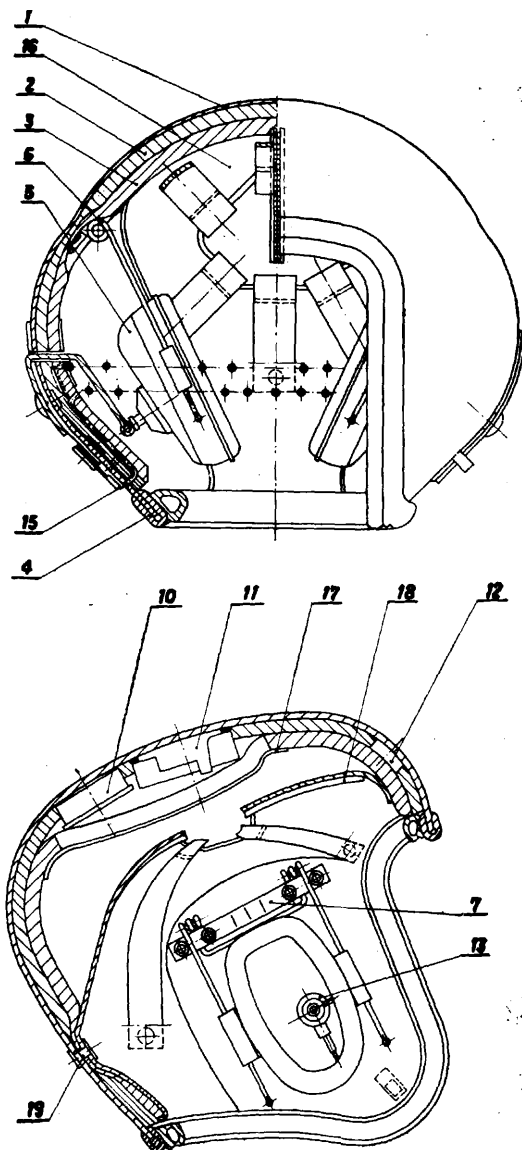
Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”, Miasteczko Śląskie (Arkadiusz Kudlek, Eugeniusz Skorupa).

Mieszanka do prażenia spiekającego koncentratów i surowców cynkowo-olowiowych zwłaszcza o charakterze tlenkowym lub tlenkowo-siarczkowym znanym na tym, że jednym z dodatków korygujących składniki żużliotwórcze jest **markazyt**, FeS₂, krystalizujący w układzie rombowym, w ilości od 0 do 5% wagi w sadu świeżego.

41c (P. 159859) 27.12.1972.

Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Kalisz (Tadeusz Tyburski, Marek Makuszyński, Stefan Waroch, Szymon Kubiak).

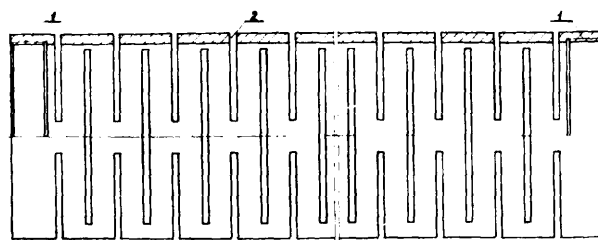
Hełm ochronny tłumiący, zaopatrzony w nauszne komory tłumiące znamienny tym, że posiada powłokę **ochronno-tłumiącą** wyposażoną w elastyczną uszczelkę (4) umieszczoną na całej długości krawędzi przylegającej oraz zespół rurek włoskowatych - wentylacyjnych (15) i elektroniczne urządzenie odbiorcze wzmacniające-wygaszające, składające się z wzmacniacza (10), baterii (11), mikrofonu (12) i słuchawki (13).



42c (P. 155904) 9.06.1972.

Instytut Naftowy, Kraków (Krzysztof Orczyk).

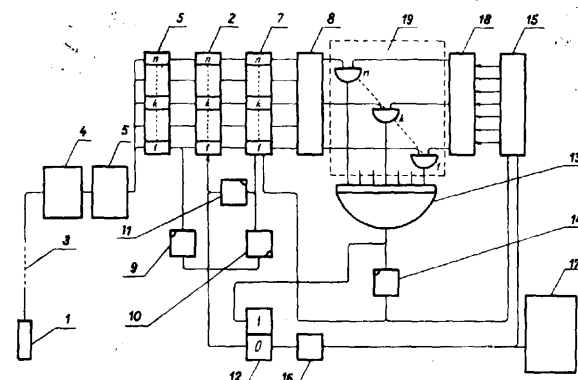
Tłumik sygnału akustycznego sondy geofizycznej znamienny tym, że stanowi go odcinek rury posiadający poprzeczne **naprzemianległe** nacięcie (2).



42c <P. 156928> 26.07.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Michał Orwat, Henryk Sokołowski, Mirosław Trombik, Wacław Zuberek).

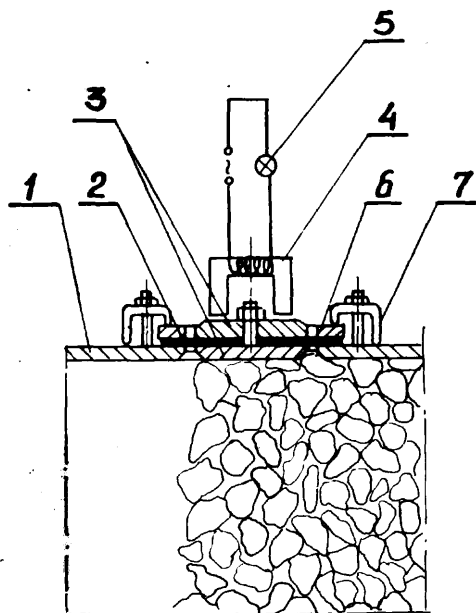
Układ elektryczny rejestratora skumulowanej umowy energii impulsów sejsmoakustycznych, znamienny tym, że do wejścia bloku układów formujących impulsy (6) dyskryminujących napięcia jest dołączony poprzez normalizacyjny wzmacniacz (5), iskrobezpieczną zabezpieczającą głowicę (4) i transmisyjną linię (3) przetwornik drgań (1), a do jego wyjścia jest dołączony poprzez rejestr pamiętający (2) i rejestr buforowy (7) układ priorytetów (8), natomiast wpisywanie informacji jest sterowane poprzez opóźniające elementy (9) i (10), a kasowanie rejestru pamiętającego (2) odbywa się również przez opóźniające elementy (9), (10) i dodatkowo przez opóźniający element (11), który jednocześnie otwiera poprzez bistabilny przerzutnik (12) bramkowany generator (16), którego wyjście jest połączone z czasowym układem zliczającym drukującym (17) oraz przez binarny licznik (15), z deszyfrującą matrycą (18), która deszyfruje stany będące kwadratami poszczególnych klas i podaje je na jedno z wejść bloku (19) dwuwejściowych elementów iloczynowych, którego drugie wejścia połączone są z wyjściami układu priorytetów (8) a jego wyjścia połączone są z wejściami wielowejsiowej sumy logicznej (13), której wyjście połączone z bistabilnym przerzutnikiem (12) zamyka generator bramkowany (16), a poprzez opóźniający element (14) kasuje rejestr buforowy (7) oraz binarny licznik (15).



42e (P. 159196) 30.11.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Jerzy Michalczyk).

Przyrząd do pomiaru poziomu materiałów sypkich, znamienny tym, że na ścianie pojemnika (1) jest usytuowana sprężystość co najmniej jedna sztywna membrana (3), w pobliżu której umieszczony jest czujnik położenia (4), połączony z elementem sygnalizacyjnym (5).



42e

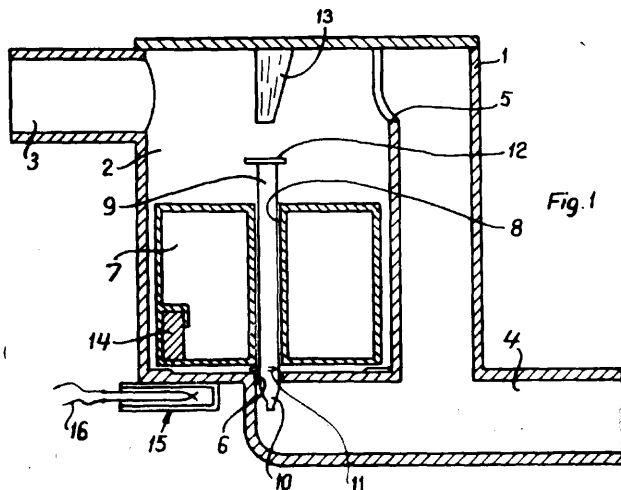
(P. 159219)

1.12.1972.

Pierwszeństwo: 3.12.1971; 12.05.1972.

Alfa - Laval Aktiebolag, Tumba, Szwecja (Eutger Einar, Wiktor Nillsson).

Urządzenie do **przepływomierza** znamienne tym, że składa się z obudowy (1) tworzącej komorę (2) przystosowaną do przyjęcia przepływającej cieczy, która to komora posiada stały wylotowy otwór (6, 6b) umieszczony u dołu i posiada pojemność przystosowaną dla małego przepływu cieczy, podczas gdy powierzchnia cieczy w komorze jest utrzymywana na niskim poziomie i gdy stosunkowo mała ilość przepływającej cieczy wchodzi do komory podczas gdy wylot (5, 5a) przystosowany jest do wzrastającego przepływu cieczy i gdy stosunkowo duży strumień cieczy wchodzi do komory to uruchamiane są pływak (7), magnes (14) i elektryczny obwód (16) które przystosowane są do wskazywania ilości cieczy znajdującej się w komorze (2) podczas gdy cylindryczny trzpień (9), dolna część (10) i końcowa część rury (9a) przystosowane są do współdziałania z wylotowym otworem (6) i obwodowym wgłębieniem (6b) dla małego przepływu cieczy a ich przesuw między położeniami, przy których otwarta jest większa lub mniejsza przepływowa przestrzeń wylotu, podczas gdy pływak (7) przystosowany jest do ukośnych układów cylindrycznego trzpienia (9), dolnej części (10) i końcowej części rury (9a) przy zmniejszonej ilości cieczy w komorze (2) tak że zaworowy układ zostaje przesunięty w położenie, przy którym otwarty zostaje większy przepływ wylotowego otworu (6, 6b) dla małego przepływu cieczy.



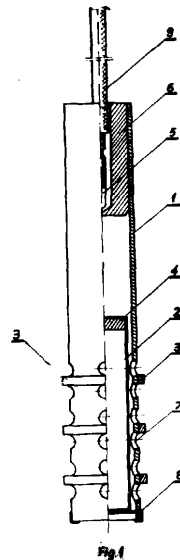
42e

(P. 159407)

8.12.1972.

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turoszów (Stefan Kubasiewicz, Olgierd Nowiński).

Czujnik poziomu lustra cieczy składający się z korpusu niemagnetycznego posiadającego w górnej części zestaw hermetyczny a wewnątrz pływak z magnesem trwałym znamienno tym, że po zewnętrznej stronie korpusu posiada magnesy trwałe (3) wykonane w kształcie pierścieni, które oczyszczają ciecz wpływającą do wnętrza czujnika przez otwory (7) ze związków żelaza i innych frakcji ferromagnetycznych tak że ciecz przemierzająca pływak jest pozbawiona elementów tworzących osad wokół magnesu trwałego (4) wbudowanego w pływak (2).



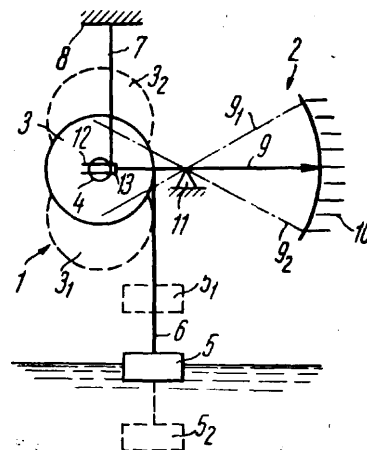
42e

(P. 159982)

29.12.1972.

Leningradsky metallichesky zavod imeni XXII siezda KPSS, Leningrad, Związek Radziecki (Boris Fedorovich Berezjuk, Alexandr Borisovich Berezjuk).

Przyrząd do określania poziomu cieczy, zawierający zespół odczytywania wskazań przyrządu, posiadający wskazówkę, połączoną kinematycznie z mechanizmem pomiarowym i skalą oraz mechanizm pomiarowy, zawierający pływak zawieszony na elastycznym cięgnię nawiniętym na bęben wyposażony w czopy, znamienne tym, że bęben (3) zawieszony jest na nieruchomej podstawie (8) za pomocą innych elastycznych cięgień (7), nawiniętych na jego czopy (4) w kierunku przeciwnym do kierunku nawinięcia na bęben (3) elastycznego cięgna (6) pływaka (5).



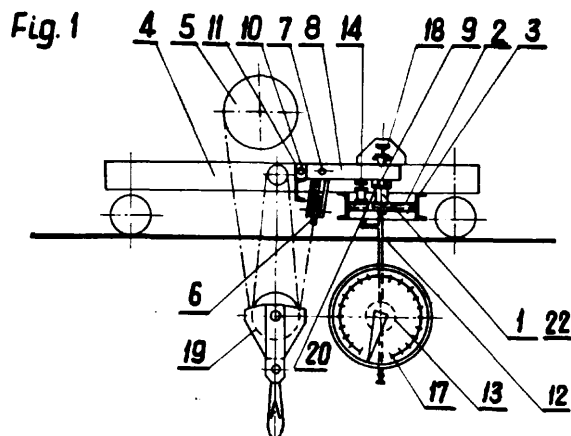
42f

(P. 159754)

21.12.1972.

Huta Bobrek, Bytom 5 (Ewald Kowalski).

Waga hydrauliczna suwnicowa, znamienna jest tym, że zawiera krążek wyrównawczy (6) zawieszony przegubowo (7) na dźwigni (8) wspartej jednym końcem na podporze przegubowej (10 i 11) a drugim końcem na głowicy (9) sprężystego mieszka falistego względnie membranowego (1) umieszczonego w korpusie cylindra (22) zamocowanego przesuwnie w prowadnicy suwnicy.



42h

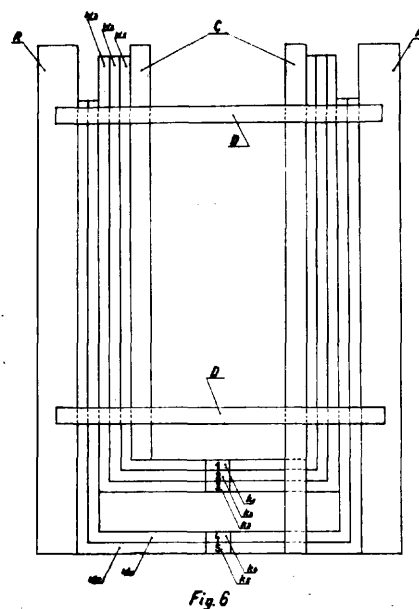
(P. 156534)

6.07.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa (Bronisław Jarosz, Zygmunt Falkowski, Roman Jarosz, Marek Latkowski, Kazimierz Jarosz).

Sposób eksponowania wybranego fragmentu obrazu płaskiego, znamienny tym, że dwa identyczne obrazy dzieli się na dowolną ilość bliźniaczych sektorów, które z kolei tną się na podłużne paski o mniejszej szerokości (b) i większej szerokości (a) z których wkłada się na zakładkę roboczy sektor stanowiący fragment całego obrazu płaskiego, który eksponuje się w jednym osłonięciu.

Urządzenie do eksponowania wybranego fragmentu obrazu płaskiego według zastrzeżenia 1 znamienny tym, że stanowią go dwie ramki (R) połączone między sobą dwoma poprzeczkami (D) do których przytwierdzone są prowadnice (C), a pomiędzy ramkami (R) i prowadnicami (c) przesuwają się widelki (W), do których przytwierdzone są przy pomocy łączników (l) po obu stronach paski o szerokości (a) poszczególnych sektorów roboczych.



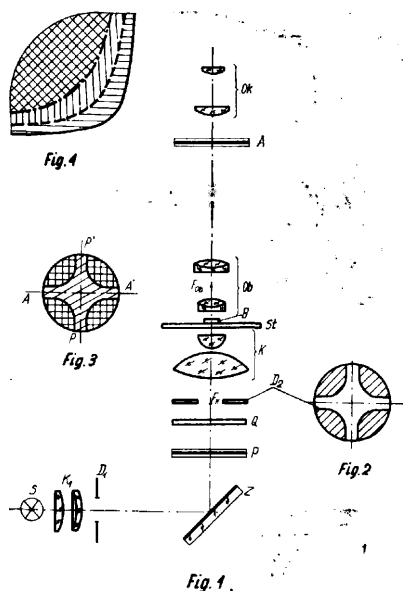
42h

(P. 156415)

1.07.1972.

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa (Marek Daszkiewicz).

Mikroskop polaryzacyjny o wysokim współczynniku ekstynkcji instrumentalnej znamienny tym, że w płaszczyźnie przysłony aperturowej kondensatora (K) względnie w płaszczyźnie do niej sprzężonej jest umieszczona przysłona (D₂) składająca się z czterech elementów o kształcie zbliżonym do hiperboli równoosiowej, które to elementy są umieszczone symetrycznie w stosunku kierunków drgań skrzyżowanego polaryzatora (P) i analizatora (A) tak że obszar niezasłonięty tworzy krzyż, którego ramiona są równe i równoległe, względnie prostopadłe do kierunków drgań skrzyżowanego polaryzatora (P) i analizatora (A) i mogą równocześnie obracać się wokół osi mikroskopu oraz przesuwają się prostopadłe do osi optycznej mikroskopu.



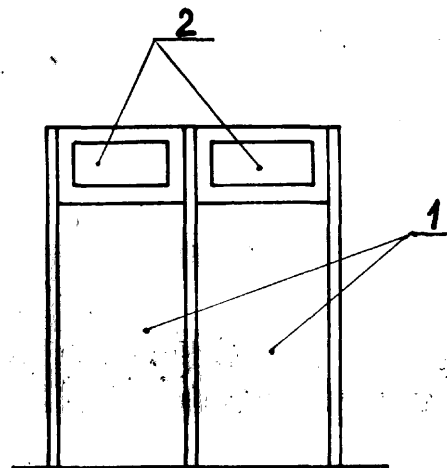
42h

(P. 156633)

11.07.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów (Jan Wietecha).

Urządzenie do klasyfikowania włókna znamiennie tym, że posiada zasieki (1) wraz ze wzorcami barwy (2) najkorzystniej w postaci matowej szybki przy czym barwa na wzorcu wytwarzana jest w przetworniku (3) posiadającym źródło światła (4) kondensator (5) oraz kasety z filtrem (6).



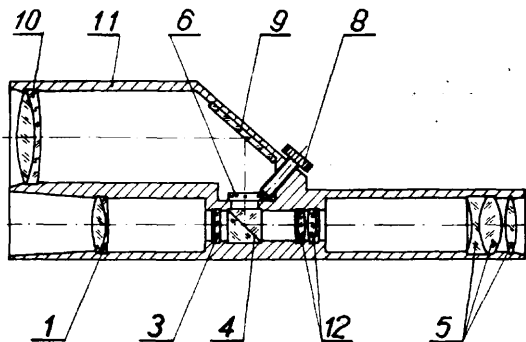
42h

(P. 156763)

18.07.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Andrzej Kowalski).

Celownicza luneta myśliwska o dwu polach obserwacji, znamienna tym, że ma umieszczone w pobliżu płaszczyzny obrazowej obiektywu (1), ukośnie ustawione płytki (2) i (3) lub kliny optyczne, za nimi element z ukośnie ustawioną powierzchnią lustrzaną (4), obróconą o kąt 90° w stosunku do płytek (2), (3) i obejmującą część obszaru umieszczonego za nim okulara (5) oraz przesuwaną śrubę (8) i znajdującą się nad lustrzaną powierzchnią (4) płytkę (6) z linią celowniczą (7), a nad nią lustrzany element (9) oraz długoogniskowy obiektyw (10) o równoległym usytuowaniu biegu promieni do obiektywu (1), umieszczony we wspólnej obudowie (11).



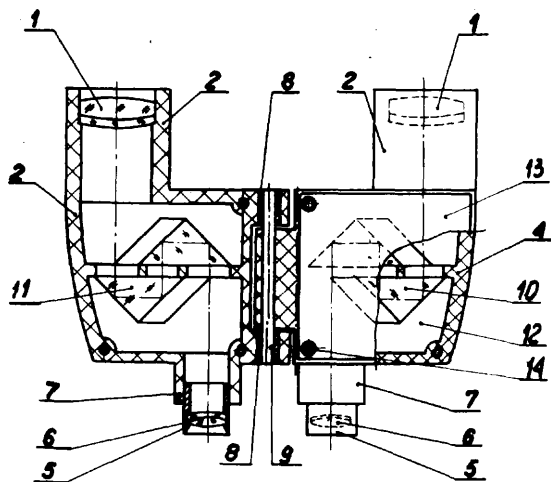
42h

(P. 156764)

18.07.1972.

iPolskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Andrzej Kowalski).

Lornetka turystyczna posiadająca dwa obiektywy, dwa przesuwne okulary oraz dwa optyczne układy odwracające, umieszczone w kadłubach znamienna tym, że ma nierozłączny zespół dwóch kadłubów (3) i (4) z tworzywa sztucznego z cylindrycznie ukształtowanymi przednimi ściankami (2), w których umieszczone są obiektywy (1) i z cylindrycznie ukształtowanymi tylnymi ściankami (7), w których umieszczone są przesuwne oprawy (5) okularów (6), przy czym jeden z kadłubów (3) ma zatopione dwie pierścieniowe sprężyny (8), obejmujące końce umieszczonego wewnątrz nich trzpień (9) o przekroju kołowym, którego część środkowa zatopiona jest w drugim kadłubie (4).



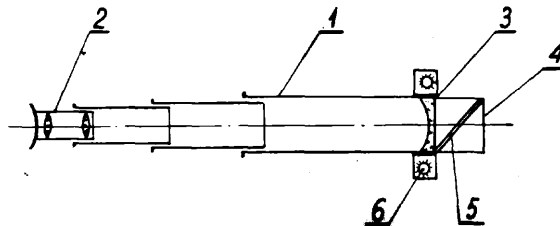
42h

(P. 160098)

30.12.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Bohdan Smyła).

Urządzenie do obserwacji przedmiotów w ośrodkach o małej przejrzystości, zwłaszcza do obserwacji otoczenia w czasie pożaru w podziemiach kopalń z hermetyczną stałą lub teleskopową rozsuwaną obudową, znamienna tym, że od strony obserwatora mu przesuwany okular (2), zaś od strony obserwowanego przedmiotu ma szerokokątną soczewkę (3), a na końcu obudowy (1) lunety osadzone jest źródło (6) światła oraz wymienna końcówka (4) z lustrem (5), umożliwiającą obserwację przedmiotów znajdujących się z boku.



42i

(P. 159711)

20.12.1972.

Nauchno-Issledovatelsky i experimentalny institut avtomobilnogo elektrooborudowania i avtopriborov (Jury Diomidovich Nikolaev, Sergei Nikolaevich Ljuskin, Vladimir Ivanovich Koletvinov, Alexandra Semanova-Pavlenko).

Sposób wytwarzania odgałęzień termoelementów z bloczków stopów na bazie roztworów stałych $\text{Bi}_2\text{Te}_3\text{-Sb}_2\text{Te}_3$ lub $\text{Bi}_2\text{Te}_3\text{-Bi}_2\text{Se}_3$ drogą kruszenia bloczków prasowania otrzymanej drobnej frakcji w brykiety w postaci odgałęzień termoelementów i wyżarzania brykietów, znamienna tym, że wyżarzanie prowadzi się w środowisku sproszkowanego grafitu w grubościennym naczyniu metalowym na powietrzu.

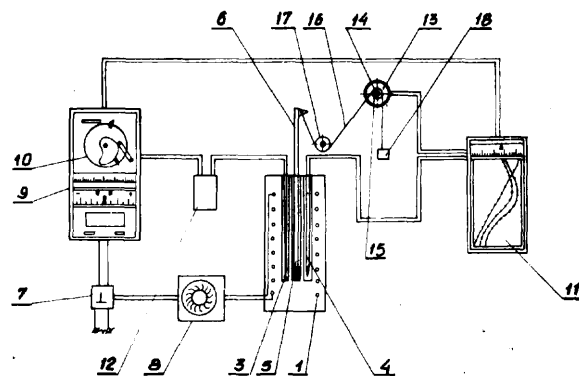
42i

(P. 159749)

21.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Bysiewicz, Aleksander Karcz).

Urządzenie do pomiaru własności dylatometrycznych węgla, zawierające piec elektryczny z pojemnikiem miedzianym, w którym są umieszczone retorty, mające tłoczki, znamienna tym, że ma regulator temperatury (9) z układem programowym (10), połączony z jednej strony poprzez stycznik (7) z siecią zasilającą i elementem zasilającym (8) piec (1) a z drugiej strony z rejestratorem (11), ponadto regulator łączy się poprzez termostat (12) z termoelementem (3), umieszczonym w piecu (1), zaś rejestrator jest połączony z termometrem (4), znajdującym się w piecu (1) i z dwoma nadajnikami, korzystnie potencjometrycznymi, które za pomocą nitek (16) łączą się z tłoczkami (6) retort (5).



42k

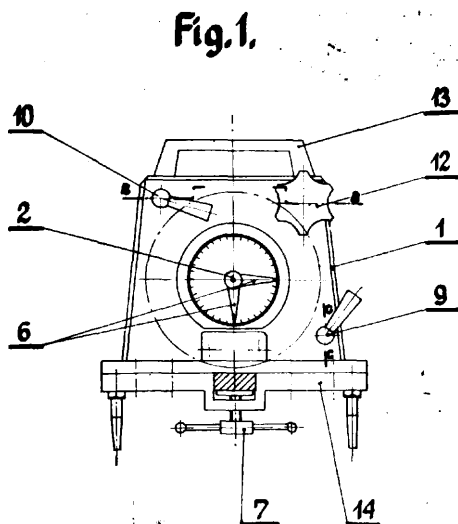
(P. 159031)

22.11.1972.

Politechnika Łódzka, filia w Bielsku-Białej, Bielsko-Biała (Kazimierz Hess, Kazimierz Maczyński).

Sposób oceny skrawalności przez pomiar **oporu skrawania**, znamienny tym, że pomiar dokonuje się poprzez wyznaczenie pracy skrawania oraz zmierzenie długości śladu skrawania, wyznaczając w ten sposób średni właściwy opór skrawania.

Przyrząd do stosowania sposobu wg zastrz. 1, znamienny tym, że składa się z korpusu (1), na którego osi (2) osadzona jest obrotowo tarcza (3) połączona z korpusem (1) poprzez układ sprężyn (4) o przeciwnym kierunku zwojów i posiadająca zamocowany nastawnie nóż (5); wskaźnika (6) wskazującego wychylenia po wykonaniu pracy skrawania, podstawy (7a) wraz z uchwytem (7) służącym do zamocowania próbki, mechanizmu (8) napinającego układ sprężyn i mechanizmu (9) blokującego to położenie, oraz mechanizmu (10) blokującego w położeniu końcowym.



42k

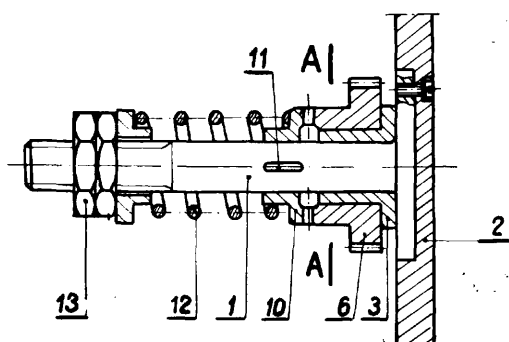
(P. 159151)

28.11.1972.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Stanisław Kozyra).

Sposób uzyskania zastępczego obciążenia narzędzi ręcznych o napędzie mechanicznym z ruchem posuwisto-zwrotnym podczas badania ich **trwałości** i żywotności, znamienny tym, że podczas suwu roboczego narzędzia wywiera się na jego suwak opór, zaś w powrotnym suwie jałowym suwak nie jest poddawany dodatkowym obciążeniom.

Urządzenie służące do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienny tym, że jego suwak (9) z jednej strony sprężony jest w dowolny sposób z suwakiem badanego narzędzia, z drugiej zaś strony połączony jest przy pomocy kołka (8) z ramieniem jarzma (3) osadzonego obrotowo na osi (1), na którego drugim ramieniu umieszczona jest obrotowo na kołku (4) zapadka (5) dociskana za pomocą sprężyny (7) do zębatego (6) posiadającej na powierzchni czołowej uzębienie promieniowe lub inne połączenie cienne współpracujące z półsprzęgłem (10), przy czym półsprzęgło to dociskane jest sprężyną (12) do zębatego przy pomocy nakrętek (13).



42k

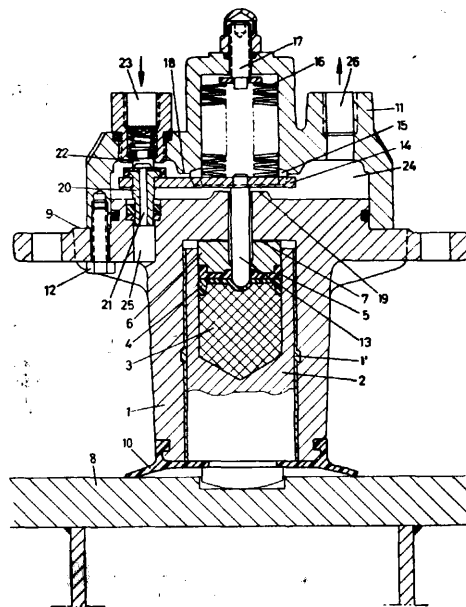
(P. 159234)

2.12.1972.

Pierwszeństwo: 4.12.1971 - Szwecja

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, Malmö, Szwecja (Gert Artur Persson, Lars Mattis Severinsson).

Urządzenie do przenoszenia **sił** i dawania sygnałów, gdy siła działająca na urządzenie przekroczy uprzednio ustaloną wielkość, znamienny tym, że zawiera zamkniętą w nim plastycznie odkształcalną masę (3), na którą działa siła poprzez tłok (2), oraz drążek (13) stykający się z tą masą, przy czym siła działająca osiowo na drążek (13) jest równoważona za pomocą sprężyny (16), zaś drążek (13) jest osadzony przesuwnie osiowo pomiędzy ogranicznikami i połączony ze środkami powodującymi sygnał.



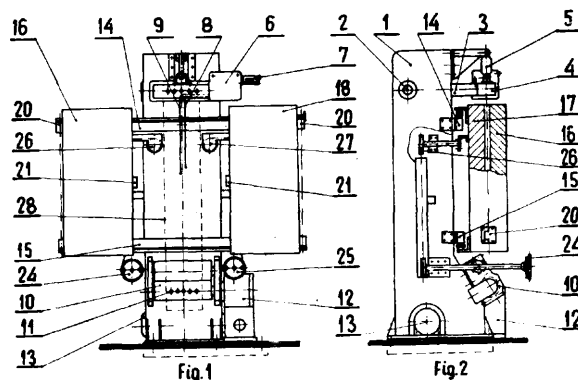
42k

(P. 159673)

20.12.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa (Mieczysław Gęsiak, Stanisław Lipiński, Jerzy Morawski, Leszek Pawłowski).

Urządzenie badawcze do cieplnej obróbki tkanin z włókien syntetycznych, którego od zewnątrz izolowane cieplnie grzejne płyty, wyposażone w mierniki i regulatory temperatury, są poprzez mechanizmy przesuwu połączone z pokrętkami, a którego wałek poprzez samohamowaną zębatą przekładnię jest połączony ze źródłem napędu, znamienny tym, że grzejne płyty (16) i (17) oraz (18) i (19), osadzone przesuwnie na prowadnicach (14) i (15) i połączone parami zawiasami (20) oraz wyposażone w zatrzaskowe mechanizmy (21), mają od wewnątrz wybrania tworzące odpowiednio dla każdej pary szczelinowy kanał (22) i (23), natomiast mocujący uchwyt (4) będący zakończeniem jednoramiennej dźwigni (3), do



którego jest zamocowany różnicowy mechanizm (6) połączony z miernikiem (7) liniowego wydłużenia tkaniny, jest połączony z miernikiem (5) siły, podczas gdy różnicowy mechanizm (6) jest połączony w układzie napędowym z linkami (8) i (9) wykonanymi z materiału odpornego na ciepłe odkształcenia, przy czym na wałku (10) znajduje się mocujący uchwyt (11).

42k (P. 159677) 20.12.1972.

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych, Falenty k/Warszawy, Polska (Jan Klugiewicz).

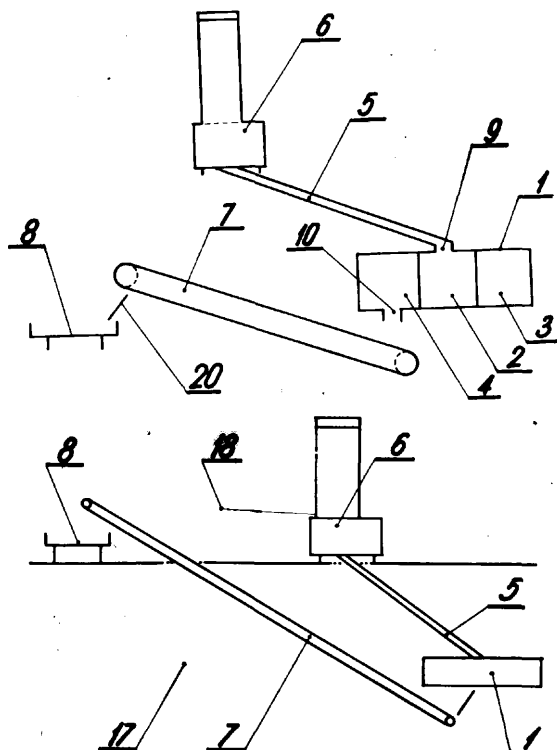
Przyrząd do pobierania objętościowych próbek gruntu w naturalnym stanie - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 84c na str. 101.

421 (P. 150284) 1.09.1971.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Jan Kawczyński).

Sposób transportu przedmiotów poddawanych radiacji w warunkach szkodliwych dla otoczenia biologicznego znamienny tym, że przedmioty poddawane radiacji umieszcza się w pojemnikach (16) następnym pojemniki te umieszcza się w urządzeniu dozującym (6), które wprowadza je pojedynczo na rynnę spadową (5), gdzie przemieszczają się one wzdłuż rynny pod wpływem sił grawitacji, aż do otworu wlotowego (9) w strefie wlotowej (2) podajnika (1), gdzie pojemniki w ustalonej ilości przemieszczane są w strefę radiacji (3), skąd po napromieniowaniu przesuwane są do strefy wylotowej (4), gdzie wypadają kolejno otworem wylotowym (10) podajnika (1) na transporter (7), po czym następuje wprowadzenie następnego pojemnika lub porcji pojemników na wspomnianą rynnę spadową (5), a pojemniki napromieniowane przemieszczają się w tym czasie transporterem (7), poprzez zsyg (20) do miejsca odbioru (8) produktu gotowego.

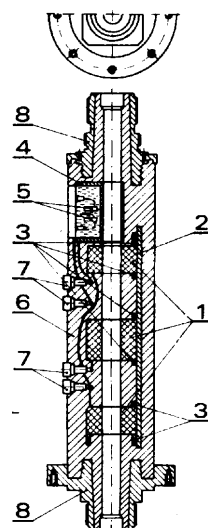
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, które ma podajnik zawierający strefę wejścia z otworem wlotowym, strefę wyjścia z otworem wylotowym i strefę radiacji znamienny tym, że otwór wylotowy (10) w podajniku (1) znajduje się poza rzutem pionowym otworu wlotowego (9) oraz do otworu wlotowego (9) dołączona jest rynna spadowa (5) zaopatrzona na wejściu w urządzenie dozujące (6) a pod otworem wylotowym (10) podajnika znajduje się transporter (7) odprowadzający pojemniki z przedmiotami napromieniowanymi do miejsca odbioru.



421 (P. 152386) 22.12.1971.

Zakład Doświadczalny Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka” Wydział Wrocław przy Zjednoczonych Zakładach Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Elpo” Oddział Wrocław, Wrocław (Henryk Stybel, Reiner Jarzombek).

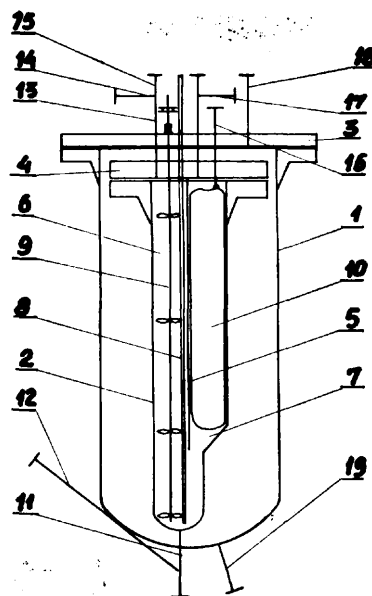
Głowica pomiarowa **solomierza**, w której zespół pierścieniowych elektrod i zespół **termistora** w oprawce, połączone elektrycznie i posiadające **wyprowadzenia**, leżące na wspólnej osi będącej osią symetrii korpusu z dielektryka ściśle wypełniającego przestrzeń wokół tych zespołów i z będącą jednocześnie osią cylindrycznego kanału przelotowego o średnicy równej wewnętrznej średnicy pierścieniowych elektrod i przechodzącego przez oprawkę termistora, przy czym wloty tego kanału znajdują się w otworach doprowadzających uchwyty wmontowanych w dwa boki korpusu, znamienna tym, że pierścieniowe elektrody (1) umieszczone współosiowo w tulejce (2) są przedzielone i unieruchomione w niej podkładkami (3), korzystnie **walcowymi** a materiały elementów konstrukcyjnych głowicy posiadają wartości współczynnika rozszerzalności cieplnej najkorzystniej równe.



421 (P. 155956) 12.08.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Zenobiusz Swiech, Aleksander Długosz).

Urządzenie do badania własności fizycznych gazów, zawierające cylindryczny zbiornik zewnętrzny, w którym jest umieszczony centrycznie zbiornik **wewnętrzny**



ny, wyposażony w mieszadło i termometr, przy czym obydwie zbiorniki od góry mają szczelne pokrywy, a zbiornik zewnętrzny jest zaopatrzony w płaszcz wodny z termostatem, znamiennie tym, że zbiornik wewnętrzny (2) jest przedzielony pionowo siatką (5) na dwie komory (6) i (7), przy czym w pierwszej komorze (6) znajduje się termometr (8) i mieszadło (9), a w drugiej jest umieszczony elastyczny pojemnik (10), połączony z przewodem (16) do wprowadzania czynnika gazowego, wyrównującego ciśnienie gazu badanego.

421 (P. 159081) 24.11.1972.

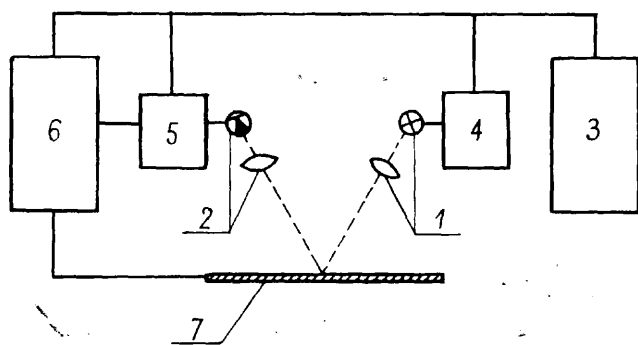
Instytut Lotnictwa, Warszawa (Alina Łoborzewska, Wiesław Szachnowski, Bożena Wójcik).

Sposób oceny własności dyspergujących olejów smarowych poprzez fotometrowanie płamy chromatograficznej, znamiennie tym, że próbkę oleju o stałej objętości nanosi się punktowo na bibułę w sposób ciągły, a następnie **fotometru** je się uzyskaną płamę chromatograficzną w sposób ciągły wzdłuż średnicy, przy czym o własnościach dyspergujących wnioskuje się na podstawie nachylenia fragmentu uzyskanej krzywej, odpowiadającego strefie migracyjnej.

421 (P. 159296) 5.12.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Wiesław Szachnowski, Alina Łoborzewska, Bożena Wójcik).

Urządzenie fotoelektryczne do oceny chromatograficznej płamy olejowej w celu określenia własności dyspergujących olejów smarowych przez naniesienie punktowe na bibułę w sposób ciągły próbki oleju o stałej objętości, fotometrowanie uzyskanej płamy chromatograficznej w sposób ciągły wzdłuż średnicy oraz wnioskowanie o własnościach dyspergujących oleju na podstawie nachylenia fragmentu uzyskanej krzywej odpowiadającego strefie migracyjnej, według patentu nr ..., znamiennie tym, że osie optyczne źródła światła (1) i układu fotokomórki (2) są ustawione względem siebie pod kątem 60° do 120° , a nośnik (7) olejowej płamy chromatograficznej jest napędzany przez układ napędu taśmy rejestratora (6).



42 (P. 159455) 12.12.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Sławoj Gwiazdowski, Wiesław Mulak, Robert Beutler).

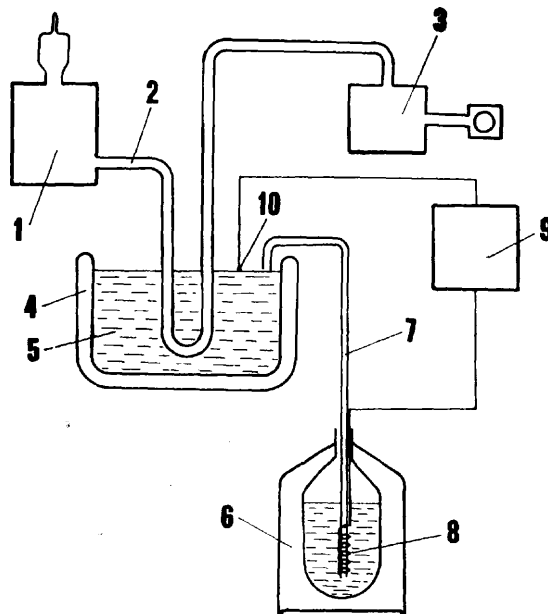
Sposób pomiaru zawartości tłuszczu w wyrobach mleczarskich, zwłaszcza o konsystencji stałej przy znanej zawartości wody w badanej substancji, znamiennie tym, że mierzy się przewodność cieplną badanej próbki, a zawartość tłuszczu określa się w sposób analityczny lub interpretuje się z odpowiednich wykresów.

421 (P. 159646) 20.12.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Pytkowski, Stanisław Dobrzyński, Włodzimierz Trzoch).

Układ do regulacji poziomu cieczy kriogenicznych, zwłaszcza w urządzeniach do wytwarzania wysokiej

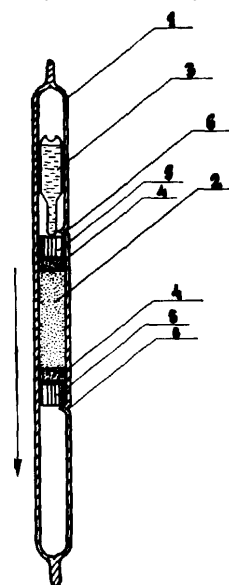
lub bardzo wysokiej próżni zawierających **wymrażarkę** wypełnioną cieczą kriogeniczną oraz zawierających zespół regulacji sterujący układem dolewania cieczy kriogenicznej, znamiennie tym, że z zespołem regulacji (9) jest elektrycznie połączone złącze Zenera (10) umieszczone wewnątrz **wymrażarki** (4) i usytuowane na wysokości założonego poziomu cieczy kriogenicznej (5).



421 (P. 159783) 22.12.1972.

Ministerstwo Obrony Narodowej Szefostwo Wojsk Chemicznych Ośrodek Badawczy Sprzętu Chemicznego, Warszawa (Kazimierz Wiącek, Zbigniew Makles).

Rurka wskaźnikowa do wykrywania dwunitrylu o-chlorobenzylidenomalonowego i nityrylu malonowego zawierająca masę sorpcyjno-wskaźnikową, znamiennie tym, że jako wskaźnik zawiera chinon lub pochodną chinonu osadzony na żelu krzemionkowym (2) oraz wodno-alkoholowy roztwór amoniaku lub alkoholowy roztwór etanoloaminy umieszczony w ampulce (3).



421 (P. 159909) 28.12.1972.

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice (Maciej Górecki, Leon Miera).

Masa wskaźnikowa do oznaczania ilości pary wodnej w powietrzu z nośnikiem zawierającym roztwór selenu w oleum znamienne tym, że składa się z **100 cm³** porcelany o granulacji 0,3—0,7 mm z naniesionym roztworem 0,055 grama selenu na 1 gram 10—20% oleum w ilości 0,5—1 cm³, zmieszanej z 5—10 cm³ fajansu o granulacji 0,3—0,7 mm z naniesionym roztworem 0,055 grama selenu na 1 gram 10—20% oleum w ilości 5—8 cm³, tak aby nastąpiło wyrównanie ciężarów właściwych obu składników, przy czym oba nośniki z naniesionym roztworem selenu w oleum poddaje się oddzielnie wygrzewaniu w temperaturze do 150°C.

421

(P. 159920)

2.09.1972.

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Antoni Sen tek).

Sposób oznaczania w powietrzu rzeczywistych stężeń par poszczególnych składników mieszaniny wydzielanych przez otwarte źródło roztworu węglowodorów i ich pochodnych znamienny tym, że do systemu centralnej rejestracji i przetwarzania danych wprowadza się sygnały analizatora sumarycznego stężenia par węglowodorów i ich pochodnych w powietrzu, które przetworzone w maszynie matematycznej według wzoru:

$$a_{i,rz} = \frac{a_s b_i p_{oi}}{\sum_{i=1}^n b_i p_{oi}} k_i$$

gdzie

- $a_{i,rz}$ - rzeczywiste stężenie składnika i w powietrzu, mg/dm³
 b_i - zawartość składnika i w fazie ciekłej, oznaczona metodą chromatografii gazowej, % wag.
 p_{oi} - prężność pary nasyconej czystego składnika i
 k_i - współczynnik korelacji określający wartość stosunku rzeczywistej zawartości składnika i w fazie gazowej, $g_{i,rz}$ oznaczonej chromatograficznie w % wagowych do wartości g_{iR} obliczonej % wagowych jak dla układu idealnego, przy czym

$$g_{iR} = \frac{b_i p_{oi} 100}{\sum_{i=1}^n b_i p_{oi}}$$

podają na podstawie uprzednio zakodowanych wartości składu procentowego roztworu węglowodorów i pochodnych, prężności pary nasyconej czystych składników w szerokim zakresie temperatur i współczynników korelacji k_i , aktualne w danej chwili stężenia par poszczególnych węglowodorów i ich pochodnych w powietrzu.

42m

(P. 156609)

10.07.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Jerzy Kostro, Piotr Misiurewicz, Wiesław Traczyk).

Sposób przetwarzania liczb na wartość średnią prądu lub napięcia, zwłaszcza przetwarzania wielokanałowego, znamienny tym, że liczby podlegające przetwarzaniu wpisuje się do liczników pamiętających (2) w chwili wyznaczonej sygnałami z dekodera (5) lub z licznika dzielącego (1), a na wejścia liczące licznika dzielącego (1) i liczników pamiętających (2) wprowadza się impulsy z generatora (4), zaś otrzymane na wyjściu liczników pamiętających (2) przebiegi porównuje się fazowo z przebiegami otrzymanymi na wyjściu licznika dzielącego (1) lub dekodera (5).

Przetwornik do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że wyjście generatora (4) połączone jest z wejściami liczników pamiętających (2) i jednocześnie z wejściem licznika dzielącego (1), którego wyjścia połączone są z wejściami dekodera (5), a wyjścia dekodera połączone są z wejściami bramkujących

mi liczników pamiętających (2), których wyjścia połączone są z wejściami odpowiadających im układów porównywania fazy (3), zaś drugie wejścia tych układów połączone są z wyjściem licznika dzielącego (1).

Odmiana przetwornika według zastrz. 2, znamienna tym, że wyjście licznika dzielącego (1) jest połączone z wejściami bramkującymi liczników pamiętających (2), a jedno z wejść każdego układu porównywania fazy (3) jest połączone z jednym z wyjść dekodera (5).

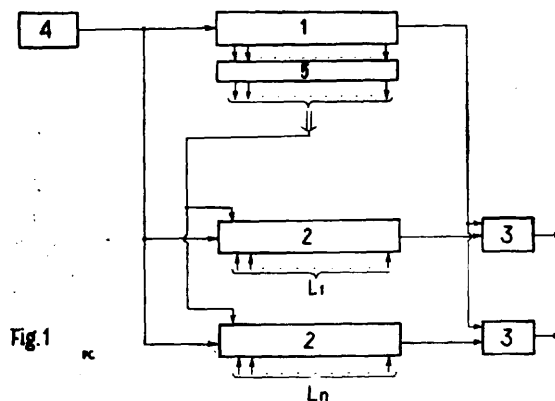


Fig. 1

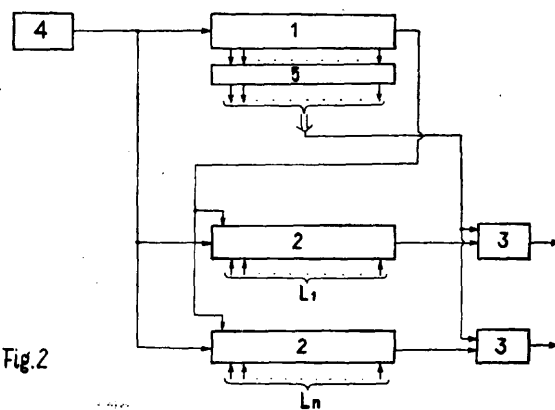


Fig. 2

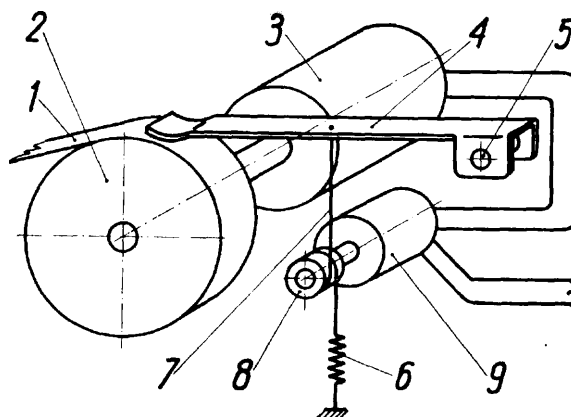
42m

(P. 159056)

24.11.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Pawłowski, Andrzej Potyński, Franciszek Szawłowski).

Urządzenie do zwijania lub rozwijania taśmy z rolki napędzanej silnikiem elektrycznym, którego moment lub prędkość obrotowa jest regulowana przez zmianę napięcia zasilającego zależnie od średnicy rolki lub żądanej szybkości zwijania względnie rozwijania taśmy, znamiennie tym, że silnik jest połączony ze źródłem prądu poprzez transformator obrotowy, który sterowany jest mechanicznie w zależności od średnicy rolki lub naciągu taśmy.



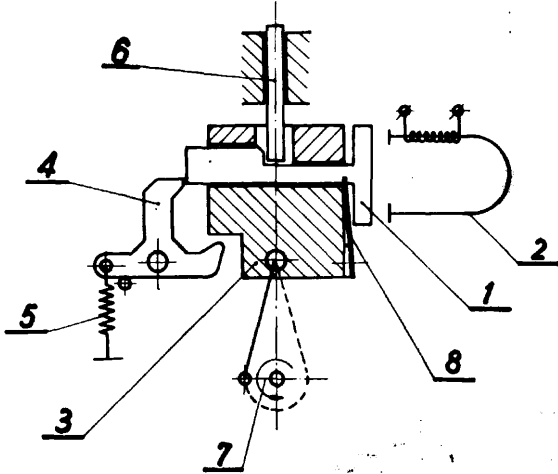
42m

(P. 159169)

29.11.1972.

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Błonie”, Błonie (Michał Pokorski, Janusz Piskorz).

Mechanizm kodowania stempli **zwłaszcza** do dziurkarek taśmy i kart perforowanych, znamieny tym, że ma wsuwki (1) stanowiące oraz konik (4), posiadający dwa ramiona, jedno służące do współpracy z suwakiem (3) mimośrodowo (7) a drugie do przemieszczenia przymusowego wsuwki (1).



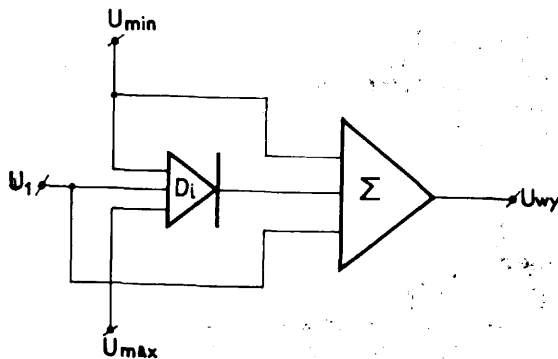
42m

(P. 159287)

5/12.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa, Polska (Tadeusz Domański, Alfred Krzyżków).

Analogowy ogranicznik napięć jednego znaku, znamieny tym, że do wejścia układu dołączony ma przez diodę idealną (D_i) liniowy wzmacniacz operacyjny (Σ) jako sumator, przy czym do wejścia diody idealnej (D_i) oprócz wejścia dla sygnału ograniczanego (U_1) dołączone jest źródło napięcia ograniczającego od góry (U_{max}) oraz źródło napięcia ograniczającego od dołu (U_{min}) a do wejścia wzmacniacza (2) dołączone jest oprócz wyjścia diody idealnej (D_i) wejście dla sygnału ograniczającego (U_1) oraz źródło napięcia ograniczającego od dołu (U_{min}), zaś wyjściem ogranicznika jest wyjście wzmacniacza operacyjnego (Σ).



42m

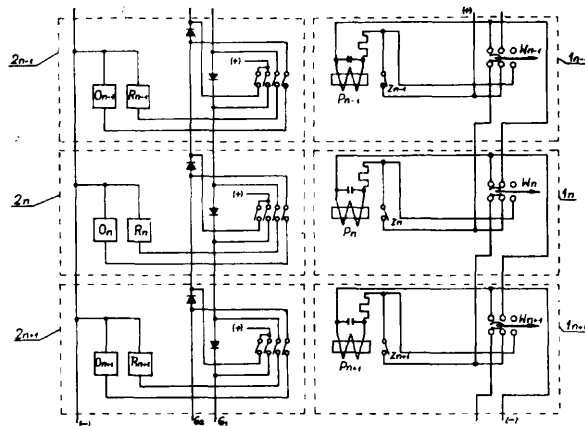
(P. 159683)

20.12.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Piotr Łebkowski).

Elektryczny układ do rejestracji liczby włączeń poszczególnych biegów skrzynki przekładniowej pojazdu mechanicznego, znamieny tym, że składa się z układów sterujących ($1n$), z których każdy zawiera przełącznik elektromagnetyczny (P_n), którego cewka z członem opóźniającym włączona jest w obwód zasilania zaopatrzony w wyłącznik (W_n), sterowany dźwignią

zmiany biegów i jednocześnie przekaźnik każdego układu sterującego zaopatrzony jest w zestyk **samo**-podtrzymujący (Z_n), połączony poprzez wspomniany wyłącznik (W_n) sterowany dźwignią zmiany biegów z wyłącznikami (W_n-1), (W_n+1) poprzedniego i następnego układu sterującego ($1n-1$), ($1n+1$), oraz tym, że zawiera układy zliczające ($2n$), z których każdy posiada zestyki zwierne sterowane zwozami przekaźników elektromagnetycznych (P_n), przy czym dwa pierwsze zestyki włączone są w obwód liczników, z których jeden (O_n) jest licznikiem zliczającym przy przejściu z biegu wyższego, a drugi (R_n) przy przejściu z biegu niższego, zaś dwa następne zestyki łączą biegun dodatkowego źródła zasilania liczników poprzez diody zaporowe z dwoma pierwszymi zestykami, a jednocześnie anoda jednej z tych diod jest połączona z jednym z zestyków połączonych z biegunem dodatkowego źródła zasilania liczników poprzedniego układu zliczającego ($2n-1$), zaś anoda drugiej z tych diod połączona jest z jednym z zestyków, połączonych z biegunem dodatkowego źródła zasilania liczników następnego układu zliczającego ($2n+1$).



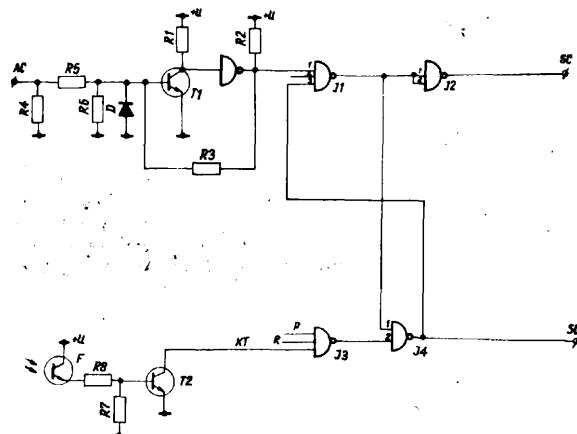
42m

(P. 159721)

21.12.1972.

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „MERA-BŁONIE”, Błonie (Jan Solarz, Jan Broda, Marian Gronek, Zbigniew Naotyński, Mieczysław Ziolkowski).

Układ sygnału gotowości oraz układ odbiornika interfacu wraz ze sterowaniem układów scalonych przez wzmacniacz strumienia świetlnego w czytniku perforowanego nośnika informacji, znamieny tym, że powiązanie elementów logicznych (J_1), (J_2), (J_3), (J_4), powoduje jego reagowanie na podniesienie ramienia ruchomego czytnika, otwarcie kasety rozwijacza i na pojawienie się końca taśmy, a sterowanie układów scalonych odbywa się przez wzmacniacz strumienia świetlnego, przy czym odbiornik **intertaceu** ma dodatnie sprzężenie zwrotne.



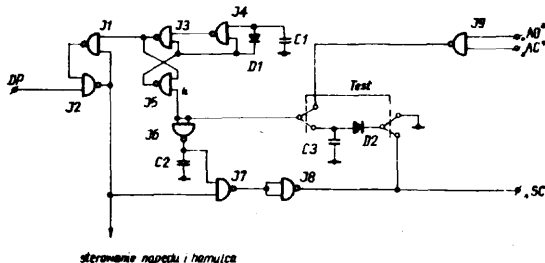
42m

(P. 159722)

21.12.1972.

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „MERA-BŁONIE”, Błonie (Jan Solarz, Jan Broda, Marian Gronek, Zbigniew Naotyński, Mieczysław Ziolkowski).

Wewnętrzny układ kontroli pracy czytnika, znamienny tym, że do obwodów czytnika wprowadzono znane elementy - kondensator, diodę i przycisk połączone w ten sposób, że następuje podawanie na wejście czytnika opóźnionego i odwróconego w fazie sygnału stanu informacji źródła, który jest przyjmowany przez czytnik jako sygnał stanu odbiornika.



42m

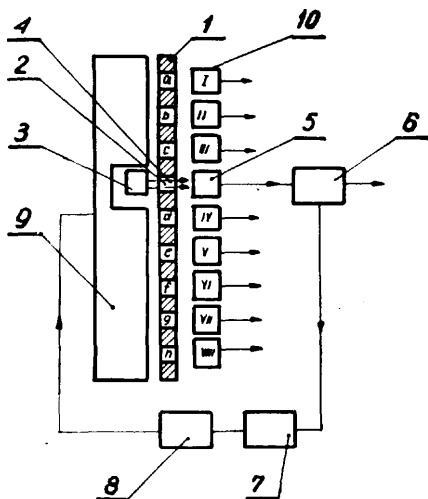
(P. 159724)

21.12.1972.

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „MERA-BŁONIE”, Błonie (Kazimierz Krzywiński, Janusz Piskorz, Piotr Tryliński, Mieczysław Kamiński).

Sposób zasilania elementów świecących w czytniku perforowanego nośnika informacji znamienny tym, że energia elektryczna zostaje dostarczona do elementu świecącego ścieżek informacyjnych wyłącznie w chwili gdy czytany aktualnie rząd dziurek znajduje się w strefie pomiędzy elementem świecącym a przetwornikiem fotoelektrycznym.

Urządzenie do stosowania tego sposobu według zastrz. 1, 2 i 3 znamienny tym, że zawiera układ opóźniający zasilanie elementu świecącego przyporządkowanego ścieżce informacyjnej, przy czym opóźnienie to jest regulowane.



42m

(P. 159935)

29.12.1972.

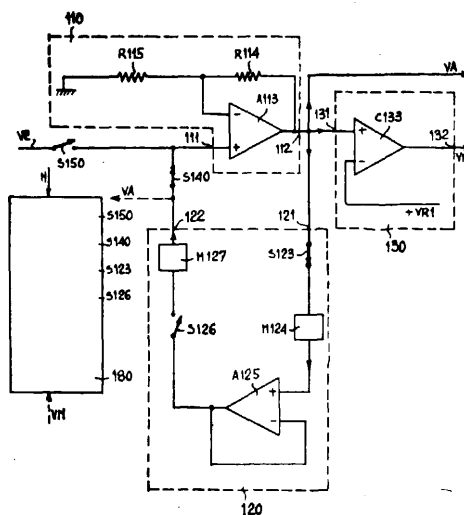
Pierwszeństwo: 11.01.1972 - Francja

Société d'Etudes, Recherches et Constructions Electroniques SERCEL, Carquefou, Francja (Philippe Angelle, Georges Lefevre).

Urządzenie elektroniczne do wzmacniania prób sygnałów analogowych z automatyczną regulacją wzmocnienia za pomocą małych wartości, przed konwersją

analogowo-cyfrową, każdej wzraconionej próbki w celu **zmiennie-przecinkowej** numeracji tych **próbek**, znamienny tym, że zawiera: obwód wzmacniający o z góry określonym wzmocnieniu sygnału między wejściem i wyjściem, opóźniający obwód pamięciowy dostarczający, po pewnym odstępie czasu jako sygnał wyjściowy swój sygnał wejściowy i połączony swoim wejściem z wyjściem obwodu wzmacniającego, a swoim wyjściem z wejściem sygnału obwodu wzmacniającego, obwód porównujący do porównania sygnału wyjściowego obwodu wzmacniającego z sygnałem odniesienia i do dostarczania poziomu wyjściowego lub innego, w zależności od wyników tego porównania, co umożliwia sukcesywne wzmacnianie kilka **razy** każdej próbki wejściowej, przy czym wzmocnienie całkowite tej próbki przez urządzenie występuje w postaci sygnału cyfrowego szeregowego na wyjściu obwodu porównującego, a próbka całkowicie wzmocniona przez ten współczynnik wzmocnienia jest odbierana na wyjściu obwodu wzmacniającego, w celu konwersji analogowo-cyfrowej.

Fig.1

42m⁶

(P. 159055)

24.11.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Władysław Tryliński, Tadeusz Burzyński, Krzysztof Paprocki, Jerzy Pawłowski, Andrzej Potyński, Jerzy Rossian, Stefan Stopiński).

Tłumik drgań rolki dociskowej w urządzeniu do transportu taśmy znamienny tym, że zawiera element z zagłębieniem dopasowanym z małym luzem do powierzchni rolki.

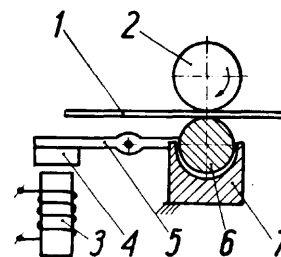


Fig1

42o

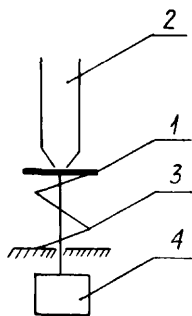
(P. 159817)

27.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Andrzej Sawicki, Władysław Szymański).

Przeplływowy przetwornik przyspieszenia z wyjściowym sygnałem lub pneumatycznym, znamienny tym, że jest wyposażony w ruchomy element sterujący (1)

korzystnie przesłone, przepływowego układu sterującego, korzystnie układu dysza (2) przesłona (1), umieszczony na elemencie sprężystym, korzystnie sprężyna (3), przy czym do elementu sterującego (1) podwieszony jest element bezwładnościowy (4).

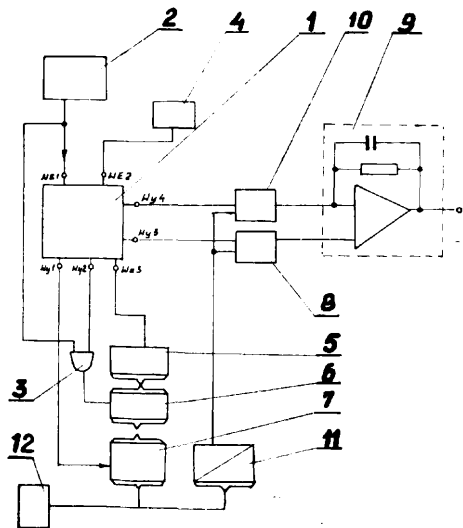
42r²

(P. 159276)

5.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jacek Seńkowski, Herbert Widołk).

Cyfrowy regulator proporcjonalny z wyjściem ciągłym, zawierający zadajnik, połączony poprzez element logiczny z licznikiem, który z kolei łączy się z komparatorem i poprzez blok wprowadzenia równoległego z konwerterem cyfrowo-analogowym znamieny tym, że ma blok organizacji (1), którego pierwsze wejście (WE1) jest połączone z zadajnikiem (2), drugie wejście (WE2) z układem pomiarowym (4), a trzecie wejście (WE3) z wyjściem indykatora (5), natomiast wyjście (WY1) jest połączone z wejściem bloku wprowadzenia równoległego (7), drugie wyjście (WY2) jest połączone z elementem logicznym (3) a wyjście trzecie (WY3) poprzez blok mnożący (8) z nieodwracającym wejściem układu osredniającego (9), zaś czwarte wyjście (WY4) poprzez drugi blok mnożący (10) z odwracającym wejściem układu osredniającego (9), przy czym bloki mnożące (8), (10) są połączone równolegle z wyjściem konwertera cyfrowoanalogowego (11).

42t¹

(P. 159203)

1.12.1972.

Spółdzielnia Pracy „Cinema”, Poznań (Jerzy Bronikowski, Antoni Jędrzejewski).

Urządzenie do odtwarzania zapisu fonograficznego, przeznaczone zwłaszcza do mówiących zabawek, zawierające silnik elektryczny, płytę fonograficzną i element wytwarzający fale akustyczne, znamienne tym, że płyta (5) z zapisem fonograficznym ma modulację boczną zapisu mikrorowka, małą średnicę do 80 mm i dużą szybkość kątową powyżej 75 obr./min.

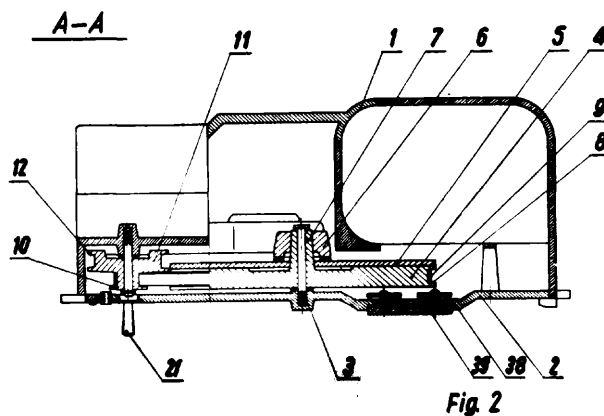


Fig. 2

42t¹

(P. 159233)

2.12.1972.

Zakład Doświadczalny Instytutu Maszyn Matematycznych, Gliwice, Polska (Edward Pałczak, Paweł Golus, Jan Matoga, Jerzy Nasiennik, Adam Garbacz).

Sposób wytwarzania stopki do głowicy magnetycznej pamięci bębnowej, złożonej z trzech połączonych wciśkowo na stałe elementów wykonanych za pomocą oddzielnych operacji technologicznych polegających na oddzielnym wykonywaniu składowych elementów, przez toczenie bolca i kołka oraz tłoczenie gniazda głowicy w podstawie stopki, a następnie ich łączeniu znamieny tym, że podstawę stopki wykonuje się przez jednorazowe tłoczenie, a następnie łączy znanymi sposobami na przykład przez pasowanie suwliwe i zaciskanie z pozostałymi elementami składowymi w postaci nośnego bolca i ustalającego kołka po czym poddaje się powierzchnię podstawy stopki obróbce skrawaniem przez toczenie.

44b

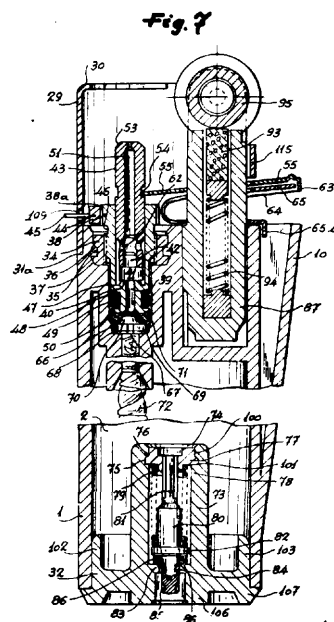
(P. 159422)

9.12.1972.

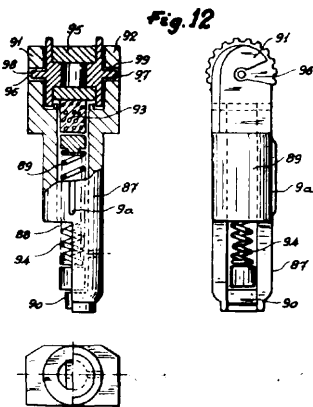
Pierwszeństwo: 11.12.1971 - Hiszpania

Flamagas, S.A. Barcelona, Hiszpania (Ricardo Ognirre Gili).

Zapalniczka gazowa, składająca się z odlewanego pustego kadłuba, który służy równocześnie jako zbiornik paliwa znajdującego się w stanie płynnym, znamienne tym, że składa się z uproszczonego, specjalnego zaworu (43) wyposażonego w specjalny labirynt,



za pomocą którego kontroluje się wylot paliwa, samoczynnego zaworu (80) do uzupełniania paliwa w zbiorniku, udoskonalonej dźwigni (55) do uruchamiania specjalnego zaworu (43), który kontroluje wylot gazu; specjalnej sprężyny płytkowej (65), która wywiera stały nacisk na dźwignię (55) uruchamiającą zawór wylotu paliwa (43) i przesuwa go automatycznie w położenie zamknięcia; niezależnego urządzenia zapalającego (93, 94, 95), które przez proste wciśnięcie osadzone jest i zdejmowane z kadłuba zapalniczki; urządzenia do montażu (91, 92, 96, 97, 98 99) kółka raśkowe (95), działającego na kamień (93); z hemetycznej zatyczki (32) zamykającej otwarty koniec (4) zbiornika (2) paliwa, przy czym wymieniony element jest mocowany na otwartym końcu (4) zbiornika za pomocą spawania.



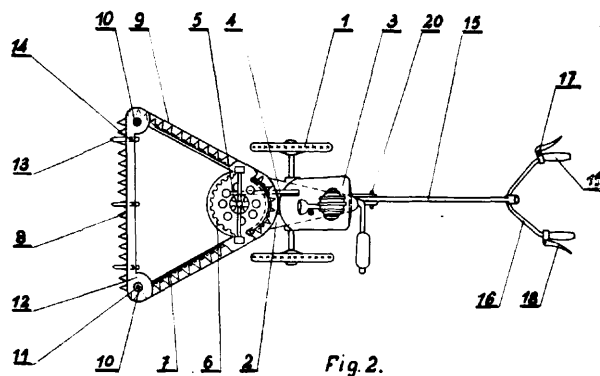
45c

(P. 151337)

30.10.1971.

Spółdzielnia Inwalidów „Naprzód”, Sosnowiec (Edward Lorek, Czesław Nowicki, Waldemar Kędziński).

Kosiarka mechaniczna sterowana ręcznie i napędzana silnikiem spalinowym małej mocy zamontowanym na dwukółowym wózku, znamienna tym, że ma osadzoną z przodu wózka (1) trójkątną profilowaną ramę (9) połączoną na stałe z platformą (2), a w narożnikach ramy do blach węzłowych (12) zabudowane są czopy (10), na których są osadzone obrotowo tarcza uzębiona (6), oraz dwie rolki kierujące (11) z nałożonym na nich łańcuchem bez końca (7) uzbrojonym w trójkątne nożyki (8) zaostrzone tylko z jednej strony, z przeciwnej strony wózka do przegubu (20) jest przymocowany pod kątem drążka (15) z osadzoną na końcu kierownicą (16) wyposażoną w dwie dźwignie (17) i (18) przeznaczone do zmiany biegów i wyłączania sprzęgła, oraz w regulator paliwa (19).



45f

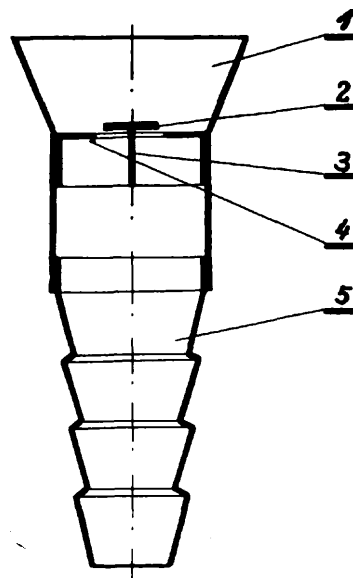
(P. 159409)

9.12.1972.

Jerzy Krzeszowski, Świebodzin, Polska.

Ogrodniczy rozpylacz do wody w kształcie rury posiadającej z jednej strony końcówkę do doprowadzania wody, a z drugiej zakończenie stożkowe, znamien-

ny tym, że dysza (4) posiada otwór okrągły przesłonięty z zewnątrz przesłoną (2) zamocowaną osiowo za pomocą wieszaka (3).



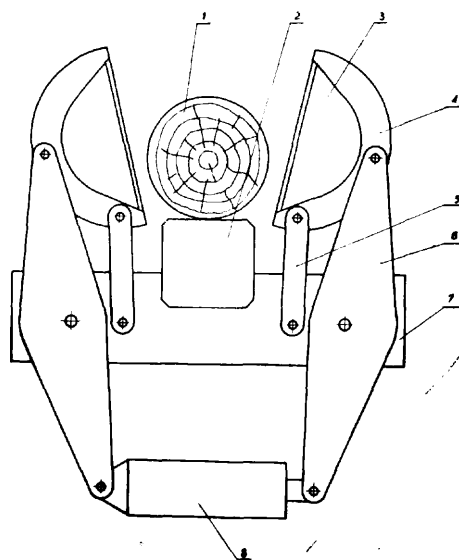
45b

(P. 155282)

10.05.1972.

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie (Mieczysław Botwin, Jerzy Więsik).

Urządzenie do ścinki drzew, zaopatrzone w dwa identyczne proste mechanizmy dźwigniowe, służące do sterowania ruchu nożyc tnących znamienne tym, że łącznikiem mechanizmu jest osada (4) nożna (3) - w przypadku urządzeń do ścinki drzew grubych lub bezpośrednio nóż (3) - w przypadku urządzeń do ścinki drzew cienkich.



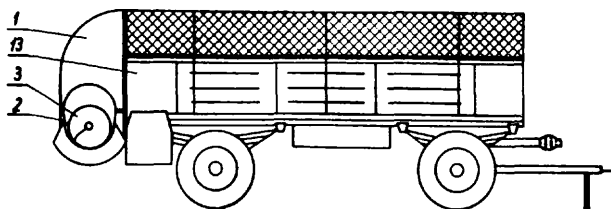
45h

(P. 158272)

16.10.1972.

Zakłady Naprawcze Mechanizacji Rolnictwa, Tarnowo Podgórne (Wojciech Liszkiewicz, Wacław Włodarczyk).

Wóz do przewożenia i zadawania pasz, posiadający przenośnik podłogowy (14) pracujący wzdłuż osi wozu oraz walce rozdzielające (10), znamienno tym, że do skrzyni (13) wozu przy pomocy zaczepów przegubowych (11) przymocowana jest rozłączna obudowa (1) wewnątrz której osadzony jest przenośnik ślimakowy (3) pracujący poprzecznie.



45h (P. 159597) 15.12.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Krystyn Kołodziejki).

Sposób samoczynnego wyrównywania długości lin trałowych, obciążonych siłami oporu holowanego zestawu trałowego do przemysłowych połowów ryb morskich, przez wyrównywanie sił, działających w tych linach, znamienny tym, że w ostatniej fazie wydawania, łączy się ze sobą liny trałowe, przez co wymusza się wyrównanie sił w ich zamkniętym obwodzie.

45h (P. 159914) 28.12.1972.

Włodzimierz Wichtowski; Kazimierz • Koperski, Bydgoszcz, Polska.

Przelotowy spławik wędkarski o wymiennej części wypornościowej, znamienny tym, że: część wypornościowa spławika łączona jest z zestawem wędkarskim przy pomocy na stałe przewleczonego przez wędkę oczka z trzpieniem.

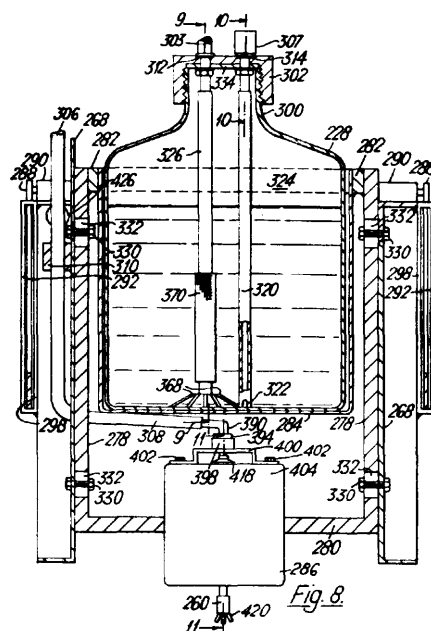


45k (P. 127690) 22.06.1963.

Pierwszeństwo: 23.06.1967 - USA

Amchem Products, Inc., Ambler, Stany Zjednoczone Ameryki (John Evelton Naldrum, Paul Wilson Bishop).

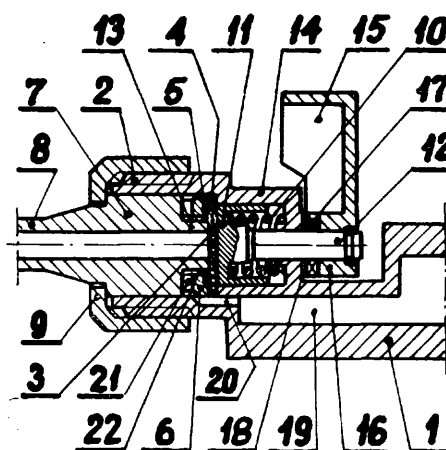
Urządzenie do rozpylania małej ilości płynu, zwłaszcza koncentratów środków chwastobójczych, korzystnie umieszczone na maszynie do wysiewania nasion, zawierające zbiornik dla pomieszczenia płynu oraz zespół wypylający połączony przewodem, znamienny tym, że przewód do odprowadzania płynu ze zbiornika zakończony rurą wylotową (326), oraz przewód (320) do doprowadzania powietrza do zbiornika, umieszczone są zasadniczo na tym samym poziomie w pobliżu dna zamkniętego szczelnie zbiornika w celu utrzymania stałego ciśnienia w dyszy (88) niezależnie od poziomu cieczy w zbiorniku.



45k (P. 159889) 22.12.1972.

Zakłady Metalowe „Pilmet” im. Gen. K. Swierczewskiego, Wrocław (Tadeusz Mikita, Jerzy Olenkiewicz).

Zawór odcinający przepływ cieczy pod ciśnieniem, ze specjalnym przeznaczeniem do stosowania środków chemicznych ochrony roślin o wysokim stopniu oddziaływania korozyjnego na metale, składający się najkorzystniej z wykonanych z tworzywa sztucznego korpusu, obsady z zamocowaną trwale rurką wylotową, trzpienia i oddziaływającej nań sprężyny oraz usytuowanej między nimi przepony elastycznej, znamienny tym, że usytuowana poosiowo na dnie poszerzonego otworu wylotowego korpusu (1) elastyczna przepona (3) jest dociskana na obrzeżu (4) obsadą (7) poprzez podkładkę koronową (6) o średnicy otworu większej od średnicy zewnętrznej króćca (13) do którego czoła dociskana jest przez sprężynę (10) część czołową główki (11) trzpienia (12) sterowanego układem dwóch lustrzanie odwzorowanych krzywek pierścieniowych (17, 18).



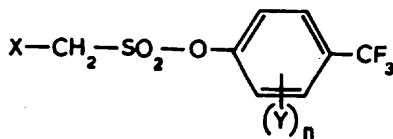
45l (P. 151173) 22.10.1971.

Pierwszeństwo: 23.10.1970 - Niemiecka Republika Federalna

Farbenfabriken Bayer AG, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Horst Tarnow, Klaus Sasse, Bernhard Homeyer).

Środek nicieniobójczy, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera estry aryłowe kwasu metano-

sulfonowego o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, Y oznacza atom chloru lub bromu, a n oznacza liczbę 0—4.



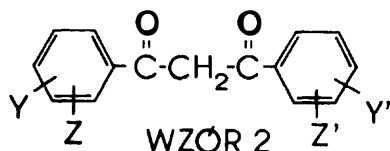
WZÓR 1

451 (P. 159184) 30.11.1972.
Pierwszeństwo: 17.12.1971; 13.07.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

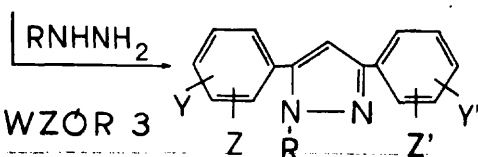
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki (Bryant Leonidas Walworth, Erwin Klingsberg).

Srodek chwastobójczy, znamienny tym, że zawiera 15—70% substancji, czynnej o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają niższe grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, Y, Y', Z i Z' oznaczają atom wodoru, chlorowca lub grupę nitrową, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, chlorowcoalkilową o 1—4 atomach węgla i alkoksylową o 1—4 atomach węgla, X oznacza anion o ładunku elektrycznym od 1 do 3, a m oznacza liczbę 1, 2 lub 3 oraz 85—30% wody lub rozpuszczalnika polarnego mieszającego się z wodą.

Sposób wytwarzania **związków** o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla. X oznacza anion o ładunku elektrycznym od 1 do 3, Y, Y', Z i Z' oznaczają atom wodoru, grupę nitrową, alkilową o 1—4 atomach węgla, chlorowcoalkilową o 1—4 atomach węgla, alkoksylową o 1—4 atomach węgla, m oznacza liczbę 1, 2 lub 3 z zastrzeżeniem, że X^{-m} nie oznacza J^{-1} , ClO_4^{-1} lub Cl^{-1} jeżeli Y, Z, Y' i Z' oznaczają atom wodoru a R^1 i R^2 oznaczają grupę metylową, znamienny tym, że prowadzi się reakcję ketonu o ogólnym wzorze, w którym Y, Y', Z i Z' mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze $RNHNH_2$ w którym R oznacza wodór lub niższy alkil otrzymując formę 3,5-dwufenylopirazolu przy czym jeżeli R oznacza niższy alkil, prowadzi się reakcję pirazolu z równomolową ilością czynnika alkilującego lub jeżeli R oznacza atom wodoru, równocześnie lub następnie, prowadzi się reakcję pirazolu z dwoma molami jednego lub dwu czynników alkilujących otrzymując sól pirazoliową.

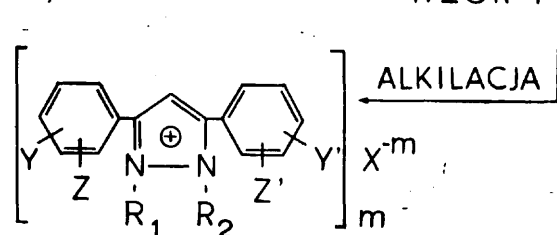


WZÓR 2



WZÓR 3

WZÓR 4



WZÓR 1

Schemat 1

451 (P. 159236) 2.12.1972.
Pierwszeństwo: 3.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

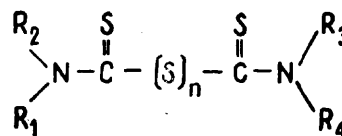
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki (Fred Morris Gordon).

Srodek szkodnikobójczy o przedłużonym okresie działania w glebie, znamienny tym, że składa się z sorpcyjnych lub niesorpcyjnych granulek pokrytych 1 do 25 wagowymi estru 0,0-dwuetylowego kwasu S-tio-butylu/metylodwutiofosfonowego lub estru 0,0-dwuetylowego kwasu S-tio/1,1-dwumetylopropylo/metylodwutiofosfonowego.

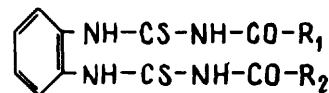
451 (P. 159411) 9.12.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jadwiga Gorska-Poczopko, Janina Joanna Miernik, Aniela Chojnka, Anna Klimach, Jacek Szymaszkiewicz, Zofia Zimińska).

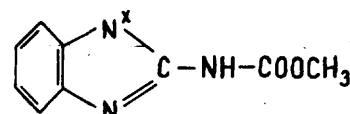
Srodek grzybobójczy zwłaszcza do zwalczania patogenów przenoszonych przez nasioną i glebę, zawierający znane środki pomocnicze takie jak nośniki, środki zwilżające, środki zwiększające przyczepność, stosowany w formie proszków do zaprawiania nasion, proszków zwilżalnych lub innych znanych form użytkowych, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera mieszaninę pochodnej wielosiarczku bis-tiokarbamylu o wzorze 1 w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 są jednakowe i oznaczają grupę metylową lub etylową a n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2 z pochodną o-fenylendwuaminy o wzorze 2 w którym R_1 i R_2 są jednakowe i oznaczają grupę metylową lub etylową, lub o wzorze 3 w którym X może oznaczać wodór lub grupę o wzorze 5 w której R_1 może oznaczać wodór lub jest taki sam jak R_2 i oznacza resztę alkilową o zawartości 1—10 atomów węgla, lub o wzorze 4 w którym X może posiadać znaczenie jak we wzorze 3, a Y oznacza wodór lub rodnik furylowy lub tiazolowy, przy czym substancje te mieszają się w proporcji na każde 100 części wagowych związku o wzorze 1, 1—100 części wagowych związku o wzorze 2, 3 lub 4.



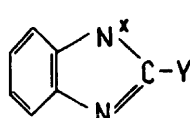
wzór 1



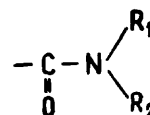
wzór 2



wzór 3



wzór 4

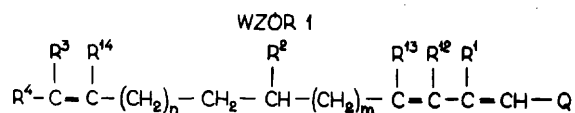
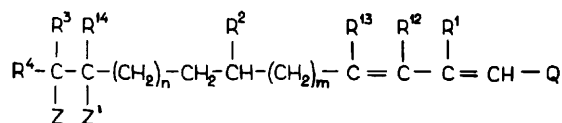


wzór 5

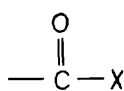
451 (P. 159703) 31.01.1972.
Pierwszeństwo: 1.02.1971, 16.02.1971, 8.10.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Zoecon Corporation Palo Alto Kalifornia, Stany Zjednoczone Ameryki (Clive A. Henrick, John B. Sidal).

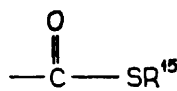
Srodek do zwalczania insektów, oparty na hormonach młodzieńczych, znamienne tym, że jako składnik czynny zawiera nowe alifatyczne związki dwuolefinowe o wzorze 1 albo związki trójolefinowe o wzorze 2, w których Z oznacza brom, chlor, fluor albo grupę -OR, w której R oznacza wodór, acyl karbocykliczny, niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, aralkilowy lub aryłowy, Z' oznacza wodór, brom, chlor albo fluor, m i n oznaczają każdorazowo 0 lub 1, 2 lub 3, R¹ i R² oznaczają każdorazowo niższy rodnik alkilowy, R⁴ oznacza rodnik alkilowy, R³, R¹², R¹⁸ i R¹⁴ oznaczają każdorazowo wodór lub niższą grupę alkilową, a Q oznacza jedną z grup o wzorach 3, 4, 5 o wzorze -CH₂-OR¹⁶, -CH₂-SR¹⁶, o wzorach 6, 7, 8, 9, o wzorze -CH₂-X albo -C=N, w których X oznacza brom, chlor lub fluor, R¹⁵ oznacza wodór, niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, aryłowy lub aralkilowy, R¹⁶ oznacza wodór, niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, aryłowy lub aralkilowy albo acyl karbocykliczny, R¹⁷ oznacza niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, aryłowy lub aralkilowy, a R⁸



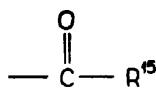
WZÓR 2



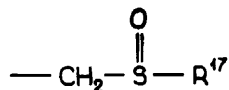
WZÓR 3



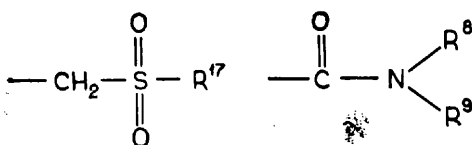
WZÓR 4



WZÓR 5

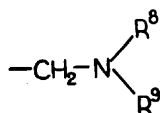


WZÓR 6



WZÓR 7

WZÓR 8



WZÓR 9

i R⁹ oznaczają każdorazowo wodór, rodnik alkilowy, alkenyowy, cykloalkilowy, hydroksyalkilowy, alkoksyalkilowy, aryłowy lub aralkilowy, albo razem z atomem azotu, z którym są związane, mogą oznaczać grupy heterocykliczne: pirolidynową, morfolinową, piperidynową, piperazynową lub 4-alkilopiperazynową.

46a (P. 146854)

11.03.1972.

Czesław Terlecki, Lidzbark Warmiński.

Silniki spalinowe czterosuwowe i dwusuwowe, wysokoprężne i niskoprężne znamienne tym, że posiadają pary przeciwległych sobie cylindrów (1) wewnątrz których znajdują się tłoki (4) połączone ze sobą parami nieruchomo przy pomocy tłoczek (5) połączonych obrotowo z czopami (6) wału korbowego (7).

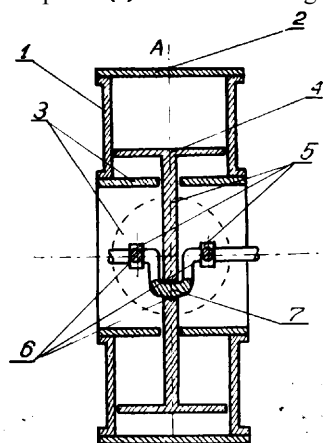


fig 1

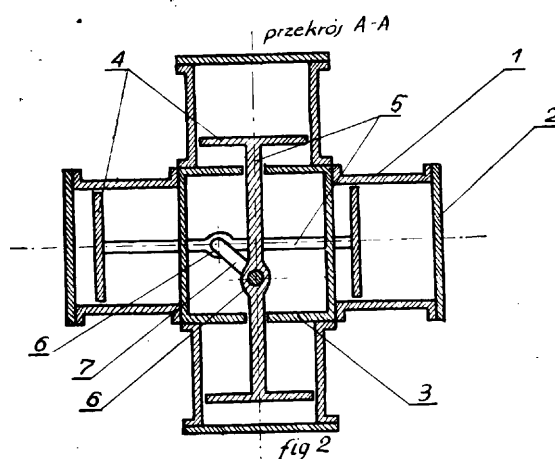


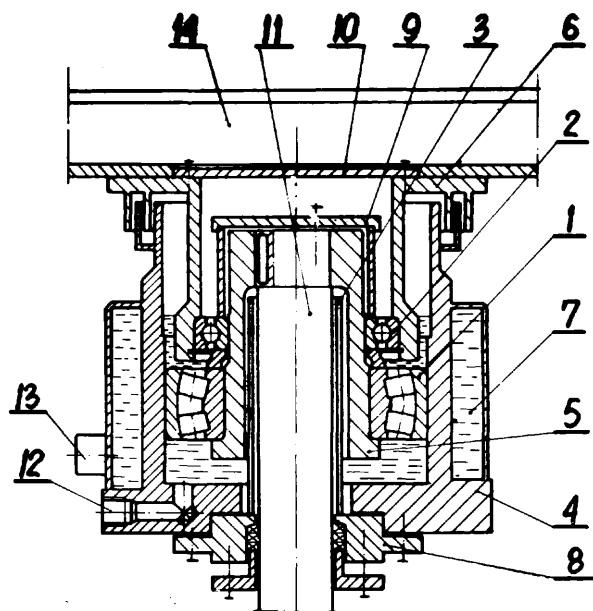
fig 2

47b (P. 159261)

4.12.1972.

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Henryk Śmieja, Damian Tomas).

Ułożyskowanie górne wirnika obrotowego podgrzewacza powietrza, znamienne tym, że na tulei (5), utwardzonej na górnej końcówce wału (11) wirnika, posiadającej dolne wewnętrzne głębokie podtoczenie, w którym umieszczono tuleję (3), ochronną przecieku oleju, na której, na zewnętrznej powierzchni osadzono łożysko wahiwe (1) przesuwne względem obudowy łożyska (4), oraz powyżej łożysko kulkowe (2), na zewnątrz, z osadzoną tuleją (6), posiadającą w górnej części przytwierdzone znane jarzmo (14) oddziałujące na promieniowe uszczelnienie wirnika.



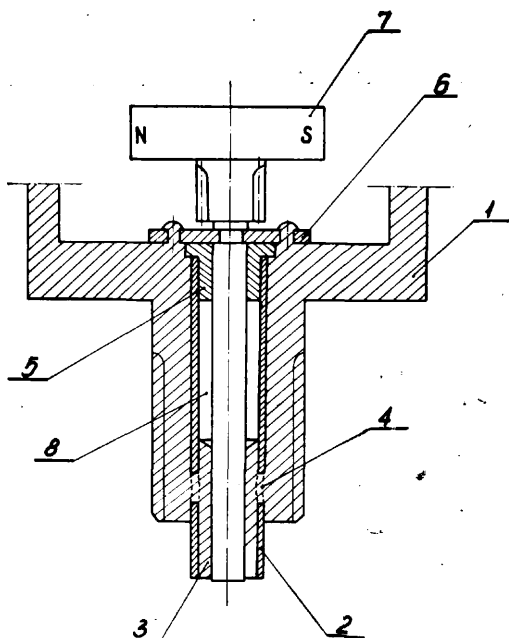
47b

(P. 159619)

18.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Grzegorz Swiderski).

Zespół łożyskujący wałka mechanizmu, zwłaszcza wałka magnesu szybkościomierza magnetycznego, znamienny tym, że wyposażony jest w perforowaną tuleję centrującą (2) w której jednym końcu znajduje się element łożyskujący (3), o długości mniejszej od długości tulei centrującej (2) wykonany w jednej operacji wtryskowej, z korpusem (1) i którego materiał połączony jest przez otwory (4) w tulei centrującej (2) z materiałem korpusu (1) tworząc z nim jednorodną całość, a drugim końcu tulei centrującej (2) osadzony jest element łożyskujący (5) o długości tak dobranej, że między elementem łożyskującym (3) a elementem łożyskującym (5) pozostaje pusta przestrzeń (8) która jest przeznaczona do jednorazowego wypełnienia jej smarem stałym.

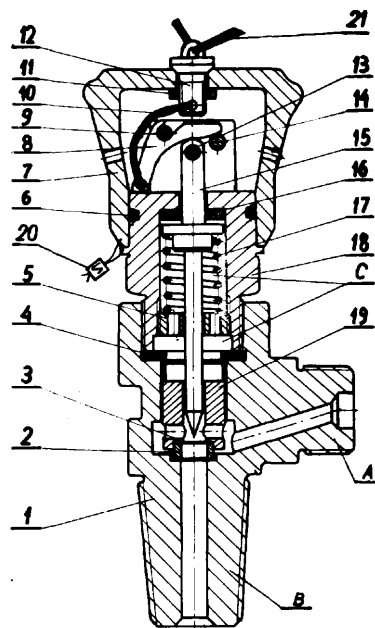
47g¹

(P. 159088)

24.11.1972.

Szefostwo Techniki Lotniczej Ministerstwa Obrony Narodowej, Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa (Janusz Jankowski, Wiesław Kładz, Krzysztof Wiaderek).

Zawór przeponowy, iglicowo-sprężynowy, zwłaszcza do butli napełniającej gazem komorę pneumatycznej łodzi ratunkowej, składający się z dwuczęściowego korpusu, zaopatrzonego w dwie połączone ze sobą kanałami końcówki, przepony, zawieszzonej nad nią za pomocą sprężyny iglicy oraz sterującej nią dźwigni dwuramiennej, osadzonej obrotowo wychylnie w widlastym występie górnej części korpusu, znamienny tym, że dwuramienna dźwignia sterująca (8) osadzona jest obrotowo wychylnie i wyczepnie na sworzniu (9), umocowanym w ramionach widlastego występu części (18) korpusu, przy czym jedno ramie dźwigni sterującej (8) przylega do trzonu iglicy (15) a drugie jej ramie opiera się o zewnętrzną powierzchnię części (18) korpusu i jest połączone linką (10) z korkiem (12), osadzonym rozłącznie w dnie kołpaka (7).

47g¹

(P. 159384)

8.12.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Dębiec).

Zawór dławiący dla hydraulicznych układów sterujących, znamienny tym, że zaworowe gniazdo (1) ma na powierzchni roboczej (3) co najmniej jedną wzdłużną szczelinę (4) łączącą przestrzeń przed i za zaworem w czasie kiedy zamykający element (2) osiadzie w zaworowym gnieździe (1).

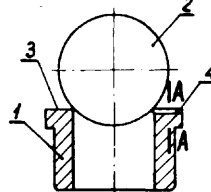


Fig. 1



Fig. 2

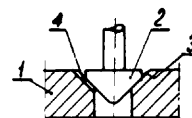


Fig. 3

47g¹

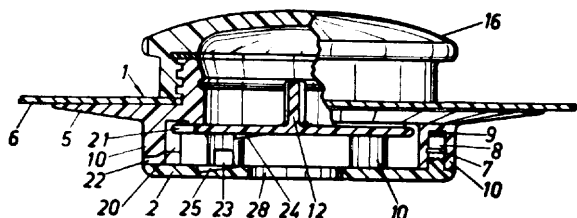
(P. 159575)

16.12.1972.

Pierwszeństwo: 19.01.1972; 8.11.1972; 8.11.1972; 8.11.1972 - Szwecja

Bror Elis Andreasson, S-462 00 Vänersberg, Szwecja.

Powietrzny zawór stosowany w połączeniu ze stonkowo dużymi przystosowanymi do napełniania takich przedmiotów jak nadmuchiwanie meble, gumowe lub plastyczne łodzie, składający się z obudowy, w której wykonano zewnętrzne zakończenie dla przepływu powietrza i ukształtowanego w ścianie obudowy zaworu oraz pierścieniowego gniazda i zaworowej płytki przystosowanej do przycisku w kierunku tego gniazda przez sprężone wewnątrz napompowanego przedmiotu powietrze za pomocą którego następuje szczelne przyleganie płytki do gniazda, oraz urządzenia zawierającego układ przystosowany do utrzymania zaworowej płytki w pewnej odległości od gniazda podczas wypuszczania powietrza z przedmiotu, znamienne tym, że zaworowa płytka jest przewidziana z urządzeniem przystosowanym do zablokowania tej płytki w położeniu otwartym w pewnej odległości od zaworowego gniazda.

47g¹

(P. 159620)

18.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Andrzej Badowski, Jan Jacewicz).

Membranowy zawór odcinający - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 60a, na str. 80.

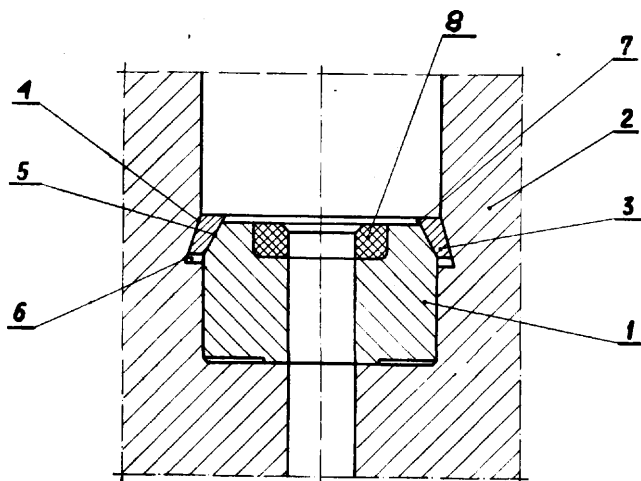
47g¹

(P. 159687)

20.12.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Jan Trzebowski, Jan Balamucki).

Zabezpieczenie siedliska zaworowego, znamienne tym, że napawane siedlisko (1) wtłoczone jest w korpus (2) zaworu i zabezpieczone stożkowym pierścieniem (3), a w korpusie (2) wykonany jest stożkowy kanał (4), który wraz ze stożkową częścią (5) siedliska (1) tworzy przestrzeń (6), w którą wprasowany jest pierścień zabezpieczający (3), przy czym kąty części stożkowych korpusu (1), siedliska (2) i pierścienia (3) w stanie zaprasowania, wzajemnie się uzupełniają, tak, że uzyskuje się szczelne wypełnienie przestrzeni (6) z jednoczesnym zakleszczeniem siedliska.



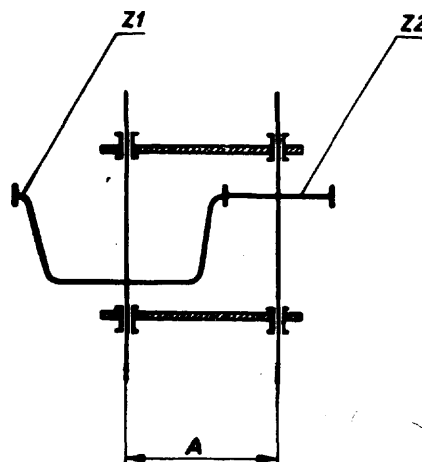
47h

(P. 159025)

21.11.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metalurgii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Bohdan Sadowski, Bogdan Świątlicki).

Przekładnia zębata bez luzu obwodowego, w której koła zębata mają tak dobrane grubości zębów i szerokości wrębów, że doleganie zęba do wrębu możliwe jest tylko po obu bokach zarysu zęba, znamienne tym, że osie pary kół umieszczone są w takiej odległości, przy której wieniec przynajmniej jednego odpowiednio uformowanego koła najkorzystniej w kształt kielicha, już w stanie spoczynkowym jest odkształcony sprężystością w kierunku promieniowym na skutek nacisku koła współpracującego.



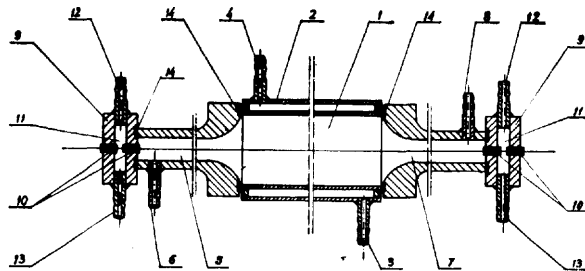
48a

(P. 152201)

16.12.1971.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Jan Przyłuski, Kazimierz Mądry, Jerzy Iwiński, Andrzej Kość, Roman Grabowski).

Urządzenie do elektrolitycznego polerowania w sposób **ciągły, zwłaszcza** cienkich przedmiotów o kształcie cylindrycznym, znamienne tym, że składa się w środkowej części z zasadniczej komory (1) posiadającej obudowę z materiału przewodzącego prąd elektryczny stanowiącej jednocześnie katodę i wymiennik ciepła oraz po jednej jej stronie z dodatkowej komory (5) wstępnej obróbki, zaopatrzonej w króciec (6) dla wlotu elektrolitu i po drugiej stronie z dodatkowej komory (7) końcowej obróbki, zaopatrzonej w króciec (8) dla wylotu elektrolitu, przy czym obie te dodatkowe komory (5) i (7) posiadają nasadki (9) wyposażone w przepusty (10) ze szklanych kapilar i zbudowane w ten sposób, że wewnątrz nich znajdują się przestrzenie (11) wypełnione gazem obojętnym lub redukującym, korzystnie azotem, doprowadzanym krótcem (12) i odprowadzanym krótcem (13).



48a

(P. 155972)

12.06.1972.

Pierwszeństwo: 14.06.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Anchem Products, Inc., Ambler, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki (Wilbur Sheridan Hall).

Sposób wytwarzania powłok na metalicznych powierzchniach ulegających wytrawiającemu działaniu kwasu, przez poddawanie tych powierzchni zetknięciu z preparatem powłokowym zawierającym tworzywo

powłokowe zdyspergowane, rozpuszczone lub **zemulgo-**wane w fazie wodnej zawierającej kwas wytrawiający metal, środek utleniający i środek dyspergujący, przy czym czas tego stykania się jest dostateczny do tego, aby kwas działając na metaliczną powierzchnię spowodował wytworzenie jonów metalu, które przechodząc do wodnego roztworu ulegają utlenieniu i powodują utratę trwałości preparatu powłokowego i jego koagulację, znamienny tym, że w celu utrzymania trwałości preparatu powłokowego dodaje się do niego w sposób ciągły lub okresowy środek dyspergujący w ilościach dostosowanych do wzrostu stężenia jonów metalu i/lub usuwa się z preparatu jony metalu nie dopuszczając do wzrostu ich stężenia, przy czym w przypadku dodawania środka dyspergującego i ewentualnie strącenia jonów metalu skuteczne stężenie jonów metalu powodujących utratę trwałości preparatu utrzymuje się najwyżej 3 g/litr, a w przypadku samego tylko strącania jonów metalu najwyżej 1,5 g/litr.

48a (P. 159378) 8.12.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „**Energo-**projekt” Zakład Doświadczalny, Poznań (Witold Gościaszek).

Sposób pokrywania aluminium metalami przez galvaniczne nakładanie, znamienny tym, że aluminium poddaje się kąpeli cynkowej o składzie 200–600 grama na jeden litr wody sody żrącej; 60–180 grama na jeden litr wody siarczanu cynku w temperaturze 30°–90°C, w okresie czasu 5–60 sekund.

48a (P. 159827) 28.12.1972.

Mera - ZAP Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wielkopolski (Maria Świerkowska-Lis, Jerzy Psikus, Zygmunt Kapusta).

Kąpiel siarczanowa do miedziowania z **polyskiem** zawierająca siarczan miedziowy, kwas siarkowy i fluorek sodowy, znamienna tym, że zawiera jednocześnie trójetanolaminę w ilości 0,2–0,5 g/l i tiomocznik w ilości 0,01–0,03 g/l jako dodatki blaskotwórcze.

48a (P. 159894) 23.12.1972.

Mera - ZAP Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wielkopolski (Maria Świerkowska-Lis, Jerzy Psikus, Zygmunt Kapusta).

Kąpiel do niklowania z **polyskiem** o działaniu wyblyszczającym zawierająca siarczan nikławy, kwas borowy, kwas cytrynowy i zwilżacz, znamienna tym, że zawiera fluorek sodowy w ilości 2–5 g/l z jednoczesnym dodaniem substancji blaskotwórczych w postaci paratoluenosulfoamidu w ilości 0,5–1,5 g/l, kumaryny w ilości 0,1–0,5 g/l, aldehydu mrówkowego w ilości 0,5–2 g/l i **saharyny** w ilości 0,1–0,5 g/l.

48b (P. 159467) 12.12.1972.

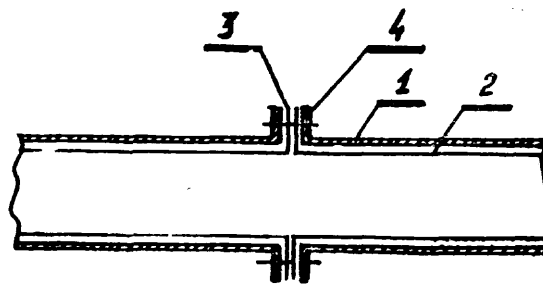
Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice (Barbara Kastner).

Proszek do nasycania przedmiotów stalowych borem w ośrodku stałym, znamienny tym, że jako aktyuator zawiera mieszaninę chlorku amonu i fluorku sodu w stosunku 1 : 1 w ilości 1,5–3% wagowych w stosunku do masy wszystkich składników proszku, znajdujących się w stanie technicznie czystym.

48b (P. 159580) 16.12.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin (Zbigniew Cierpisz, Janina Cierpisz).

Sposób zabezpieczania rurociągów stalowych przed korozją, znamienny tym, że w rurociągu (1) umieszcza się wewnętrzny przewód (2) wykonany z odpowiedniej folii.



49b

(P. 159121)

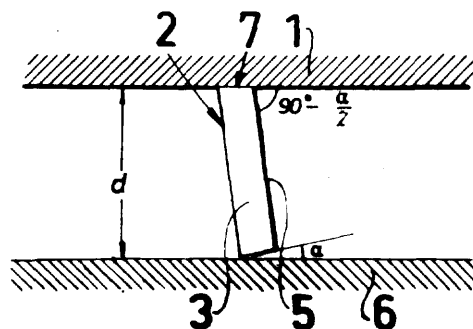
27.11.1972.

Pierwszeństwo: 29.11.1971 - Szwecja

Sandvik Aktiebolaget, Sandviken, Szwecja (Sven Axel Olof Wirfelzt).

Frez z wymiennymi wkładkami składający się z korpusu mającego szereg wgłębień rozmieszczonych na jego obwodzie i służących do umieszczenia wymiennych wkładek, z których każda ma dwie przeciwległe, płaskie powierzchnie czołowe oraz boczne powierzchnie pomiędzy tymi powierzchniami czołowymi, przy czym wkładki te są mocowane mechanicznie w korpusie freza przez zaciśnięcie powierzchni czołowych pomiędzy powierzchnią oporową i elementem dociskającym, znajdujących się we wgłębieniu dla zamocowania wkładki, znamienny tym, że boczne powierzchnie (3) każdej wkładki (2) mają kąty nachylenia (β) równe połowie kąta przyłożenia (α), który jest konieczny dla prawidłowego działania freza, przy czym każda wkładka (2) jest usytuowana tak, że jedna z bocznych powierzchni (3) opiera się na powierzchni nośnej (7) szlifowanej obiegowo w korpusie freza i przebiegającej równoległe do płaszczyzny obrotu tego ostatniego tak, że kąt pomiędzy jedną z powierzchni czołowych (5)

wkładki a powierzchnią nośną (7) jest równy 90° - - 2



49a

(P. 159157)

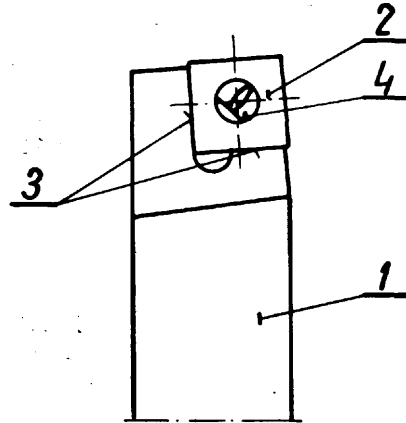
28.11.1972.

Pierwszeństwo: 29.11.1971 - Węgry

Szerszamepipari Művek, Budapeszt, Węgry (Peter Nad, Wodor Pek, Istvan Szucs, Miklos Zsiclei, Istvan Szedler).

Urządzenie do obróbki wiórowej przedmiotów o profilach zmieniających się niezależnie w przekrojach wzdłużnych i poprzecznych, a w szczególności do **obróbki** **floków** silników spalinowych, które do obróbki profili wzdłużnego i poprzecznego, jak również do ich zmiany ma zespół do sterowania narzędziami obróbczymi, znamienny tym, że zespół do sterowania narzędziami do obróbki profilu przekroju wzdłużnego ma ostrze czujnika (19) umieszczone na jednym końcu dźwigni sterowniczej (18), umieszczonej prostopadle do osi obrotu przedmiotu obrabianego (1), przy czym ostrze czujnika jest dociskane sprężyną (21) do wzornika do kopiowania (20), natomiast drugi koniec dźwigni sterowniczej (18) jest sztywno zamocowany na jednym końcu śruby nastawnej (15), w której część

środkowa znajduje się w łożysku bez luzów (16) umieszczonym w saniach narzędziowych (11), przesuwających się po saniach dolnych (13) za pośrednictwem bezluzowych prowadnic rolkowych (14), drugi koniec śruby nastawnej (15) zaopatrzony w gwint, jest umieszczony w nakrętce zabierakowej (17) znajdującej się w saniach dolnych (13) i dociskanej sprężyną (23) do klina nastawnego o wymiarach znamionowych (22), oraz ma dwa zespoły do sterowania narzędzi do obróbki profilu przekroju poprzecznego, umieszczone prostopadle do osi obrotu przedmiotu obrabianego (1) i odpowiednio przesunięte jedno w stosunku do drugiego, a składające się każde w szczególności z czujnika (4) przyciskanego działaniem sprężyny (5) na dźwignię odchylną (3), do której z jednej strony jest przymocowany czujnik (4), a z drugiej strony jest przesuwana przestawna część przenosząca (6), do której za pomocą sprężyny (9) jest dociskana płaszczyzna uchwytu (7) noża tokarskiego (10).



49a

(P. 159726)

21.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Olszewski).

Uchwyt zaciskowy do mocowania przedmiotów zwłaszcza pierścieni i tarcz zaopatrzony w wymienną obsadę z wymiennym wyrzutnikiem i wymienną rozprężną zaciskową tuleję uruchamiany urządzeniem siłowym obrabiarki, znamienne tym, że obsada (6) wyrzutnika (7) przymocowana jest do oporowych elementów (5) kołnierzonej tulei (3) wkrętami (8) a wyrzutnik (7) osadzony jest w otworze obsady (6) i zabezpieczony osiowo przed obrotem kołkiem (15) wbitym w wyrzutnik (7) i umieszczonym przelotowo w otworze (16) obsady (6), przy czym wysuw wyrzutnika (7) ogranicza wkręt (20) usytuowany w obsadzie (6).

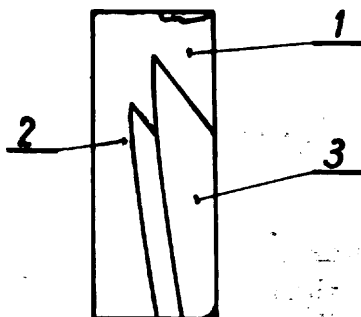
49a

(P. 159577)

16.12.1972.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań, Polska (Ryszard Gotz, Zenon Łakomy).

Wielostrzowa płytka skrawająca z wykonanym w niej łamaczem wióra, znamienne tym, że posiada na poszczególnych powierzchniach natarcia (1) minimum dwa wgłębienia (2) i (3) o zmieniającej się głębokości, rozpoczynające się od wierzchołka ostrza, a kończące się na około dwóch trzecich długości krawędzi skrawającej, przy czym pierwszy stopień wgłębienia posiada zmieniającą się szerokość.



49a

(P. 159578)

16.12.1972.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań, Polska (Ryszard Gotz, Zenon Łakomy).

Narzędzie do obróbki skrawaniem, zwłaszcza narzędzie tokarskie zawierające wielostrzową płytkę skrawającą, znamienne tym, że posiada element sprężysty (4), który dociska ze stałą siłą płytkę skrawającą (2) do dwóch powierzchni oporowych gniazda oprawki (3), przy czym korzystnie, gdy gniazdo oprawki (3) umożliwia mocowanie płytki skrawającej (2) w ten sposób, że powierzchnię natarcia stanowią mniejsze powierzchnie płytki skrawającej (2).

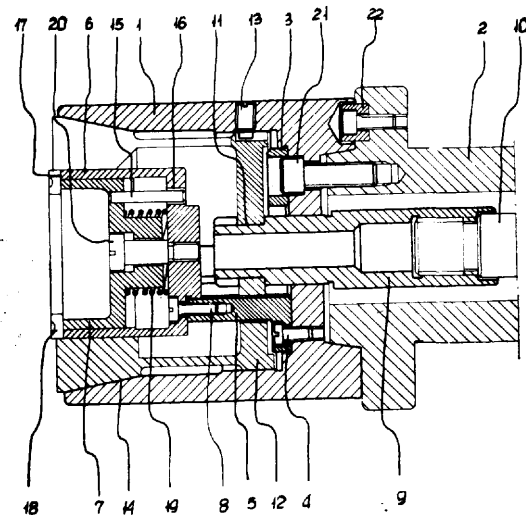


Fig. 1

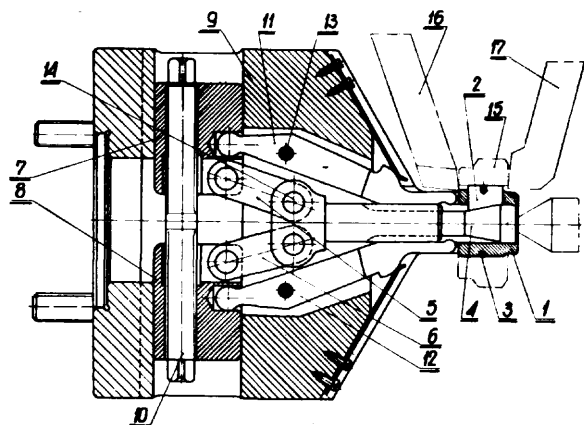
49a

(P. 159731)

21.12.1972.

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa (Jan Firaza, Ryszard Katorzyński, Jacek Kleszcz).

Uchwyt mocujący do obróbki skrawaniem posiadający zaciskowe kamienie wysuwane odśrodkowo, znamienne tym, że posiada trzpień (4) połączony przegubami (5), (6) z klockami (7), (8), które są osadzone suwliwie w korpusie (9) i napędzane rzymską śrubą (10), ponadto w klockach (7), (8) osadzone są przegubowo szczęki (11), (12) ustalające przedmiot (15), które odsuwają się z powierzchni przedmiotu (15) w czasie zaciskania.



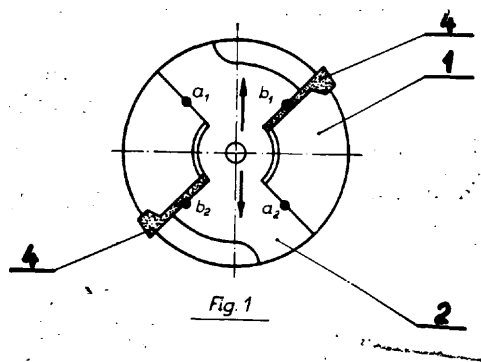
49b

(P. 159023)

21.11.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Ryszard Śli-zowski).

Frez trzpieniowy z płytkami wielostrzowymi z mo-cowaniem orczykowym przeznaczony zwłaszcza do fre-zowania stali i żeliwa, znamienny tym, że w czołowej części tulejowego korpusu (1) posiada dwa wy-brania leżące naprzeciw siebie zbieżne w kierunku poprzecznym do osi freza oraz zbieżne w kierunku wzdłużnym od czoła freza, w które wchodzi wspólny zacisk (2) o podobnie zbieżnych powierzchniach i w po-łożeniu skrajnym wypełniający wybranie przestrzenne korpusu (1), przy czym w położeniu zacisku (2) wy-suniętym od czoła freza przestrzeń między odpo-wiednimi powierzchniami korpusu (1) i zacisku (2) po-większają się pozwalając na wkładanie w nie obcych elementów na przykład płytek wielostrzowych, które przy ruchu powrotnym zacisku (2) są zaciskane mię-dzy odpowiednimi powierzchniami zbieżnymi korpusu (1) i zacisku (2).



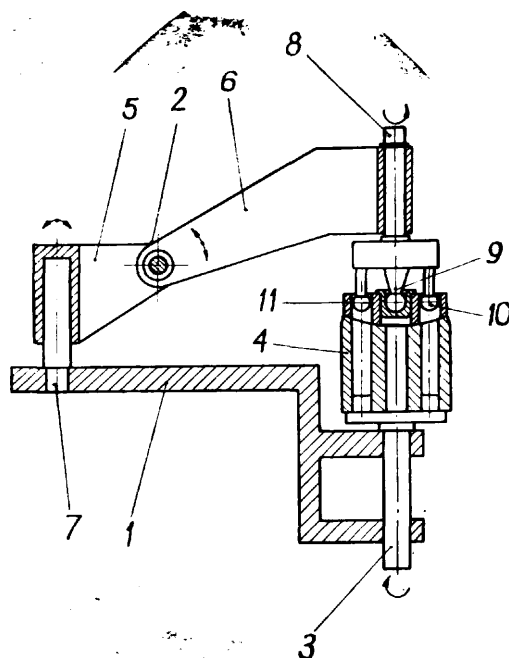
49c

(P. 159674)

20.12.1972.

Fabryka Urządzeń Budowlanych „Hydroma”, Szczecin (Władysław Fenczak, Tadeusz Grab, Krzysztof Neu-mann, Józef Prażmowski, Adam Romaniuk).

Docierarka powierzchni kulistych, w której przed-mioty docierane (4) i (11) lub docierak i przedmiot docierany wykonują względem siebie ruch obrotowy, znamienna tym, że jeden z przedmiotów (11) osadzony jest na wale (8) głowicy (2) poprzez przegub kulisty (9) i zabierany jest podczas ruchu obrotowego po-przez kulisty zabierak (10) opierający się o obrabiany przedmiot (11), docierak lub część pośrednią.



49c

(P. 159812)

27.12.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych, Za-brze (Walery Szadurski, Stanisław Szymkowicz, Piotr Powroźnik).

Przecinarka tarczowa, zwłaszcza ścierna lub cierna, stała, przenośna, przewoźna i/lub przejezdna do obróbki wyrobów profilowych, zwłaszcza stalowych, sta-liwnych, żeliwnych, nieżelaznych i/lub ceramicznych rur do 200 mm średnicy, z wahadłowym ruchem posu-wu tarczy napędzanym ręcznie lub przez nacisk sto-pą, składająca się z ramy wyposażonej w uchwyt obra-bianego materiału oraz z wahliwie osadzonego na ra-mie korpusu z mocowanym do niego wrzecionem z osłoniętą tarczą stanowiącą pilę w postaci ściernicy ceramicznej lub metalowej oraz napędu elektrycz-nego, znamienna tym, że co najmniej dwa silniki elek-tryczne (5), korzystnie usytuowane jeden nad dru-gim, umieszczone są na wahliwie łożyskowanym kor-pusie (2) po stronie przeciwnej wrzeciona (4) i sta-nowią równoważnik statyczny i odciążnik piły (6), na-tomiast uchwyt obrabianego materiału składa się z czę-ści stałej stanowiącej szczękę (12) o kształcie zbliżo-nym do kątownika wierzchołkiem zwróconego ku do-łowi i położonego w pionowej płaszczyźnie przecho-dzącej przez wrzeciono (4) przecinarki oraz z części ruchomej stanowiącej przycisk (13) w kształcie pół-kolistej obejmującej o promieniu odpowiadającym naj-większej średnicy obrabianej rury, przy czym przy-cisk (13) z jednej strony zamocowany jest obrotowo do ramy (1), a z drugiej strony do obciążnika (14) zaopatrzonego w rączkę (15).

49h

(P. 159729)

21.12.1972.

Doświadczalne Zakłady Lampowe „Lamina”, Pia-seczno (Lech Sokołowski).

Sposób przygotowania powierzchni przedmiotu mo-libdenowego do lutowania z przedmiotami z innych metali znamienny tym, że na przeznaczonej do zluto-wania z przedmiotem z innego metalu powierzchni przedmiotu molibdenowego tworzy się międzywar-stwę z miedzi, przez stopienie położonego na tej po-wierzchni kawałka drutu lub blachy miedzianej, przy czym przeznaczona do lutowania powierzchnia przed-miotu molibdenowego ograniczona jest ostrymi wy-pukłymi krawędziami zapobiegającymi rozplywaniu się miedzi poza obszar tej powierzchni.

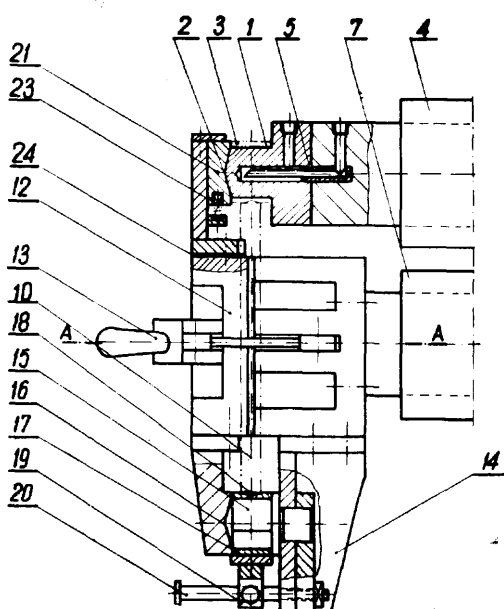
49h

(P. 159730)

21.12.1972.

Fabryka Samochodów Osobowych **POLMO**, Warszawa (Włodzimierz Laskowski, Stanisław Jabłoński).

Urządzenie do zgrzewania tulejek do obu końców pręta zwłaszcza drążka reakcyjnego pojazdów mechanicznych przystosowane do zainstalowania w elektrycznych automatycznych zgrzewarkach oporowych znamiennie tym, że składa się z elektrody górnej (1) w kształcie walca zakończonej stożkiem (2) osadzonej w ruchomym wysięgu (4) zgrzewarki, natomiast dolna elektroda (6) osadzona jest w nieruchomym wysięgu (7) zgrzewarki i posiada pionowe wgłębienie (9) dopasowane do średnicy reakcyjnego drążka (10) do głębokości równej połowie średnicy drążka (10) oraz w dolnej części ma przymocowany do wspornika (14) oporowy trzpień (15) zakończony stożkiem (16), na który nałożony jest dystansowy pierścień (17) ze stożkowym wgłębieniem (18).



50c

(P. 159675)

20.12.1972.

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „TECH-FILM”, Warszawa (Jan Lissowski, Irena Fronczak).

Sposób ładowania młynów kulowych służących do wytwarzania dyspersji typu lakierniczego o wysokich wymaganiach dotyczących powtarzalności (stabilności produkcji) znamiennie tym, że z sumy składników dyspersji wyodrębnia się dwie grupy: jedną, która służy do ustabilizowania warunków początkowych pracy młyna poprzez zdefiniowany proces jego płukania i drugą grupę, którą dobiera się w celu zapewnienia stabilności w fazie **ucierania**, przy czym pierwszą grupę zawierającą pewną dowolną ilość lakieru wypłukanego łączy się z drugą grupą w takiej fazie dyspersji, w której nie występuje wrażliwość zawiesiny na wahania lepkości.

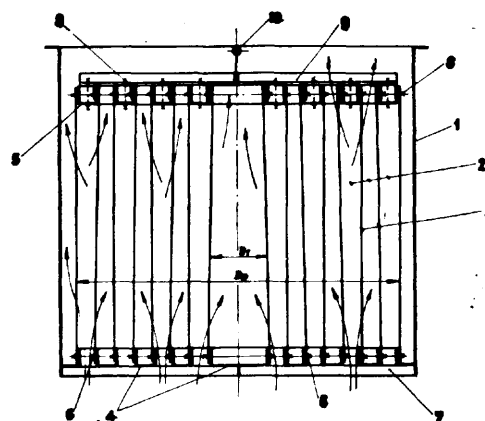
50e

(P. 159254)

4.12.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Antoni Wyrwała).

Tkaninowy filtr wielosegmentowy, znamiennie tym, że składa się z tkaninowych worków (3) filtracyjnych umocowanych współśrodkowo między dolnymi pierścieniami (4) i górnymi pierścieniami (5), umieszczonymi w obudowie (1).



50e

(P. 159389)

8.12.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Bolesław” Przedsiębiorstwo Państwowe, Bukowno k./Olkusza, Polska (Włodzimierz Woźniczko, Robert Żurek, Jurand Zalewski, Lech Żebrowski, Stanisław Sroka, Marian Kika, Stanisław Fronik).

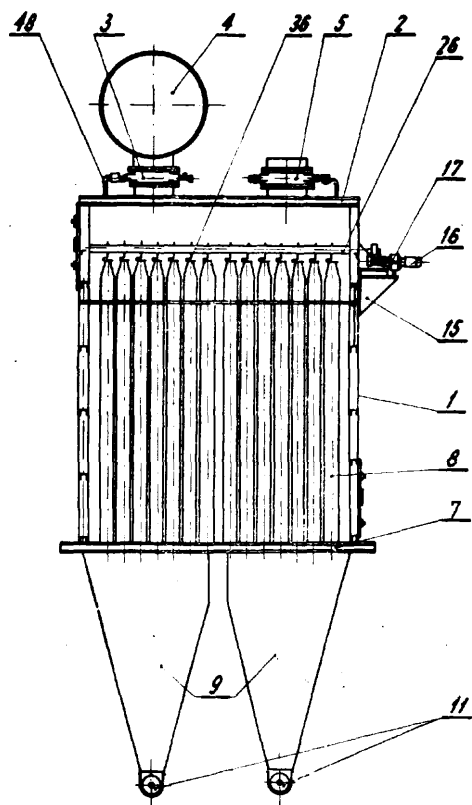
Filtr workowy do oczyszczania gazów z cząstek stałych, zwłaszcza gazów odlotowych z pieców obrotowych do wzbogacania tlenkowych rud cynku, ołowiu, składa się z obudowy ograniczonej od góry stropem w którym umieszczone są przepustnice a od dołu zamkniętej siem zaopatrzoną w obrzeża na worki filtracyjne i układu automatycznego sterowania oraz kontroli pracy filtra workowego, złożonego z zespołu automatycznego sterowania i zespołu wykonawczego, przy czym obudowa jest podzielona na komory zaopatrzone w mechanizm wstrząsania worków filtracyjnych zawieszonych w tych komorach na trawersach, znamiennie tym, że obudowa (1) w kształcie graniastosłupa usytuowanego w pozycji leżącej wyposażona na stropie (2) w dwu rzędach usytuowane przepustnice (3) i (5) ma pod siem (7) usytuowane symetrycznie dwa leje zsykowe (9) umieszczone na całej długości filtra workowego zaopatrzone z jednej bocznej strony w osi podłużnej lejów (9) w rurociąg (10) gazów surowych, podczas gdy każda komora filtra z jednej strony wyposażona jest w mechanizm wstrząsania złożony z małoreduktora połączonego z wałkiem (19) mimośrodków (20) przy pomocy połączenia stożkowego, przy czym mimośrodky (20) za pomocą łączników (22) połączone są z wodzikami (23) usytuowanymi poziomo a następnie dźwignie (24) usytuowane pionowo połączone z wałkami (25) wychylonych trawers (26), przy czym przegub łącznika (22) i dźwigni (24) wyposażone są w silentbloki usytuowane na jednej linii poziomej a ich stalowe tuleje (31) i (35) połączone są nieruchomo z wozikiem (23) i dzięki temu napęd mechanizmu wstrząsania dokonuje przekazanie ruchu w takiej wielkości, że promień, po którym porusza się punkt zaczepienia worka filtracyjnego (8) na haku (36) zamocowanym na trawersie (26) w stosunku do prostej pionowej przechodzącej przez punkt obrotu promienia, wykonuje ruchy wahadłowe w przedziale 30 do 40°, a najdogodniej 32°30' do 38°22' z częstością 3 1/sec. a długość promienia wynosi w granicach od 200 do 220 mm. podczas gdy usytuowane w komorach worki filtracyjne (8) wynoszące są w metalowe pierścienie usztywniające (37) rozmieszczone od dolnego zamocowania kolejno w coraz większych odległościach, a najdogodniej o rozmieszczeniu od dolnego zamocowania worka filtracyjnego (8) na obrzeżu sita (7) w odległości stanowiącej wielokrotność średnicy worka filtracyjnego

$$0,03n^2 + 0,21n$$

(8) zgodnie z wzorem empirycznym:

gdzie n - oznacza kolejny metalowy pierścień usztywniający (37) liczony od dołu, a m - średnice worka filtracyjnego (8), podczas gdy układ automatycznego sterowania oraz kontroli pracy filtra workowego ma zespół programowy (62) wspólny dla całego filtra,

a bloki elektroniczne tablicy programowo-kontrolnej (64) jak i zespół sterujący (71) oraz mechanizm wstrząsania zaopatrzone w silniki elektryczne (16) są oddzielone dla każdej komory filtra workowego.



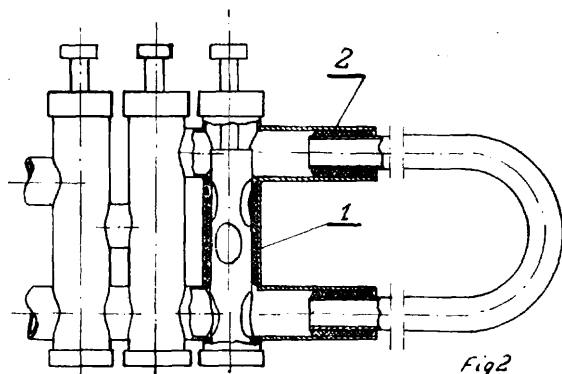
51c

(P. 159506)

13.12.1972.

Warszawska Fabryka Instrumentów Dętych i Perkusyjnych, Warszawa (Jan Kozłowski).

Instrument muzyczny dęty, blaszany, znamieny tym, że jego ruchomy element regulujący długość drgającego słupa powietrza lub/i powierzchnia współpracująca z tym elementem jest pokryta żywicą fluorowęglową najkorzystniej policzterofluoroetylenem.



51f

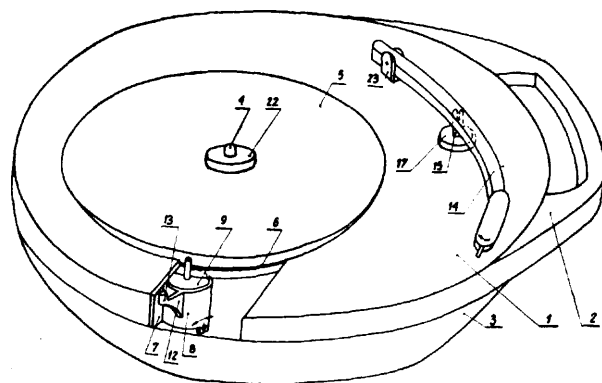
(P. 159912)

28.12.1972.

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Andrzej Krzemiński, Jan Stolański, Jerzy Wojtas).

Gramofon posiadający płytę montażową wykonaną z tworzywa termoplastycznego, z uchwytem do przenoszenia tego gramofonu, a osadzoną w dolnej obu-

downie, znamieny tym, że jego montażowa płyta (1) ma wspornik (7), w którym jest zamocowany przechyłnie silnik (9), w obejmie (8), a przez tą obejmę sprężyna (11) dociąga oś (10) silnika (9) do gumowego lub z podobnego materiału paska (6) o okrągłym przekroju osadzonego w rowku obrzeża gramofonowego talerza (5), ponadto w płycie montażowej (1) jest osadzony obrotowo wspornik (23) ramienia (14), na którego osi (24) jest dźwignia (25) wyłącznika zasilania, oraz wspornik (15) tego ramienia z kilkoma, a najkorzystniej z trzema blokującymi występami (16) i częścią cylindryczną wystającą ponad płytę (1) a stanowiącą gałkę (17) potencjometru (18), na której obrzeżu są kanałki (20) odpowiadające rozłożeniu wewnętrznych żeber (21) centrującego krążka (22).



53h

(P. 128577)

9.08.1968.

Pierwszeństwo: 9.08.1967 - Wielka Brytania

Unilever N. V., Rotterdam, Holandia (Brian Leonard Cawerty, Gerard Joseph Hendrik Meertens, John Barry Rossell).

Sposób wytwarzania utwardzonych tłuszczów jadalnych, w którym olej zawierający w swych składnikach trójglicerydach kwasów tłuszczowych jednoetylenowe i polietylenowe kwasy tłuszczowe, wśród których nienasycone kwasy C_{20} i C_{22} stanowią 25 do 85% wagowo całkowitej zawartości kwasów tłuszczowych, poddaje się uwodornianiu w warunkach dobranych dla utwardzenia przez przemianę kwasów polietylenowych na jedno etylenowe do momentu gdy liczba jodowa oleju osiągnie wartość pomiędzy 70 i 85 przy spadku tej wartości co najmniej o 15 i ilość składników z indeksem trans- - podnosi się przez izomerizację do zawartości pomiędzy 50 a 80%, znamieny tym, że twardy tłuszcz stearynowy o rozszerzalności D_{20} wynoszącej co najmniej 1400 oraz D_{35} poniżej 300 oddziela się od utwardzonego, poddanego izomerizacji oleju przez frakcjonowanie.

53h

(P. 159211)

1.12.1972.

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa (Barbara Karpińska).

Sposób modyfikacji twardych tłuszczów zwierzęcych, a zwłaszcza łoju wołowego z otokowym tłuszczem wieprzowym znamieny tym, że procesy wytapiania tych tłuszczów prowadzi się oddzielnie w kotłach otwartych w temperaturze powyżej 100°C , po czym otrzymane bezwodne tłuszcze poddaje się w dalszym ciągu oddzielnie procesowi niekierowanej interstryfikacji przy dodatku znanych katalizatorów w temperaturze od 65° do 90°C , korzystnie 80 do 85°C , a następnie po zakończeniu reakcji interstryfikowania tłuszcze miesza się razem, po czym mieszaninę poddaje się dezodoryzacji, utwardzeniu, plastycyzacji oraz spienieniu.

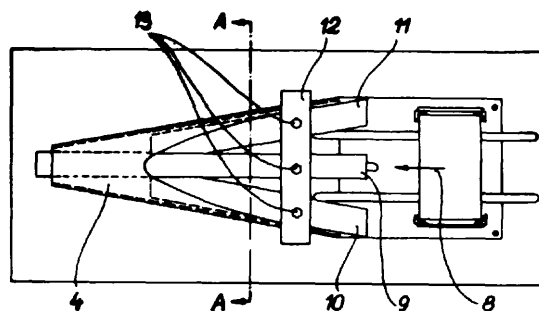
53i

(P. 135359)

13.08.1969.

Universidad de Chile, Santiago, Chile (Fernando Mockeberg Darros).

Sposób ekstrakcji substancji toksycznych z wytłoków nasion rzepaku (*Brassica Napus*), pozostałych po oddzieleniu oleju z tych roślin, lub części roślin, znamienny tym, że wytłoki poddaje się macerowaniu w wodzie w ilości stanowiącej znaczny nadmiar wagowy w stosunku do tych odpadów przez okres do 15 godzin w temperaturze pokojowej; oddzieleniu wody od zmacerowanej pozostałości; mieszaniu zmacerowanej pozostałości; w drugiej porcji wody przez okres do 3 godzin; oddzieleniu wody od wyekstrahowanej pozostałości i suszeniu omawianej pozostałości po ekstrakcji w temperaturze poniżej 60°C.



53k

(P. 156772)

18.07.1972.

Akademia Rolnicza w Warszawie Katedra Technologii i Higieny Żywnienia Człowieka, Warszawa (Franciszek Świdorski, Stanisław Zalewski, Jan Bartnik, Olga Ilnicka-Olejniczak, Maria Lipiec).

Sposób wytwarzania potraw z zastosowaniem preparatu drożdży spożywczych *Candida tropicalis* zastępującego grzyby, znamienny tym, że preparat drożdży w ilości 1,2—2,5%, korzystnie 1,6% w przypadku wytwarzania sosów lub w ilości 0,4—1,8%, korzystnie 0,6% w przypadku wytwarzania zup lub w ilości 0,5—5%, korzystnie 2% w przypadku wytwarzania potraw półmiesnych i jarskich, rozprowadza się wywarem lub wodą i dodaje do gotującej się potrawy co najmniej 10 minut przed zakończeniem gotowania, albo preparat ogrzewa się z tłuszczem przez co najmniej 30 sekund w temperaturze nie przekraczającej 130°C, po czym dodaje się mąkę i sporządza zasmażkę, a następnie dodaje się pozostałe składniki potraw.

53k

(P. 159358)

7.12.1972.

Spółdzielnia Pracy Korczyńskie Zakłady Spożywcze, Korczyń (Aleksander Hankiewicz).

Sposób wytwarzania dyni smażonej z jabłkiem, znamienny tym, że 30 części wagowych rozdrobnionej dyni melonowej pozbawionej łupiny i miąższu z nasionami wkłada się do wyparki próżniowej, w której uprzednio doprowadzono do temperatury wrzenia 50 części wagowych wody pod normalnym ciśnieniem i całość podgrzewa się do temperatury 85°C oraz wygrzewa w tej temperaturze aż do zmięknienia dyni, a następnie dodaje się do niej 26,6 części wagowych miąższu jabłkowego i całość doprowadza się do temperatury wrzenia, po czym dodaje się 59,5 części wagowych cukru nie przerywając procesu wrzenia.

54a

(P. 159563)

15.12.1972.

Pierwszeństwo: 27.12.1971 - Węgry

Egyeultizsolámpa és Villamossági, Budapest, Węgry (Imve Hollo, Bertalan Fleischer, Tibor Kivoly).

Urządzenie do wytwarzania obwolut cylindrycznych z odpowiedniego zwiniętego w rolkę materiału lub z przeciętych arkuszy tego materiału korzystnie z tektury falistej, znamiennie tym, że posiada lej (4) o otworze wejściowym ograniczonym dwiema równoległymi prostymi i połączonymi z nimi krzywymi, korzystnie łukami koła i otworze wyjściowym w kształcie koła, służący do obejmowania tektury i nadawania jej kształtu cylindra, przy czym przekrój poprzeczny leja zmienia się w sposób ciągły od otworu wejściowego do otworu wyjściowego, a wewnątrz leja znajduje się drążek podporowy (9), którego przekrój poprzeczny przy otworze wyjściowym leja (4) ma kształt koła, przy czym jest celowe, aby średnica zewnętrzna tego przekroju odpowiadała średnicy wewnętrznej wytwarzanego opakowania cylindrycznego, zaś na bocznych stożkowych ścianach leja (4) są umieszczone dwa drążki prowadzące (10 i 11) przesunięte do wewnątrz o grubość ścianki tektury falistej i posiada element na przykład szczęki (5) lub rolki, przesuwające arkusze tektury wzdłuż środkowej tworzącej wytwarzanego opakowania cylindrycznego.

55f

(P. 157681)

9.09.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice (Ireneusz Marzec).

Sposób wytwarzania pasm izolacyjnych w szczególności papy dachowej złożony z operacji rozwijania pasma osnowy, łączenia poszczególnych końców taśm osnowy, impregnacji pasma osnowy, posypywania posypką, chłodzenia wstęgi wytworzonego pasma izolacyjnego i zwijania pasma izolacyjnego w rolki, znamiennie tym, że na wstęgę zaimpregnowanego pasma izolacyjnego narzuca się posypkę strumieniem o kącie rozwarcia najkorzystniej od 10—45° i pod kątem od 30—50° a proces chłodzenia wstęgi pasma izolacyjnego prowadzi się w przeciwnym kierunku, stosując odwrotny przepływ medium chłodzącego o temperaturze od -10 do 15°C w stosunku do przebiegu pasma izolacyjnego.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastr. 1 złożone z rozwijarki pasma osnowy, zgrzewarki końców z poszczególnych bel osnowy, wanny impregnacyjnej, urządzenia posypującego posypką na wstęgę pasma izolacyjnego, urządzenia chłodzącego, mechanizmu do przeciągania wstęgi pasma izolacyjnego oraz urządzenia do zwijania i pakowania wstęgi pasma izolacyjnego, znamiennie tym, że urządzenie posypujące posypką na wstęgę zaimpregnowanego pasma izolacyjnego składa się z zespołów narzucających (22) zamocowanych do obudowy (23) i (24), podczas gdy w dolnej części obudowy (22) znajduje się zespół odbioru nadmiaru posypki (25) wyposażony w zgarniarki (26), przy czym urządzenie posypujące od strony wyjścia wstęgi pasma izolacyjnego zaopatrzone jest w walce dogniatające (28), a następnie za urządzeniem posypującym usytuowane jest urządzenie chłodzące złożone z komory chłodzącej (30), która ma podwójną obudowę, przez którą przepływa medium chłodzące, przy czym w obudowie (30) zainstalowane są pojedyncze rolki (31) i podwójne rolki (32) oraz zespoły (33) do doprowadzenia medium chłodzącego, a od strony wyjścia pasma izolacyjnego z obudowy (30) zespół kompensacyjny (34).

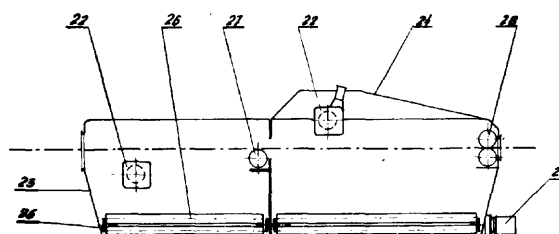


fig. 6

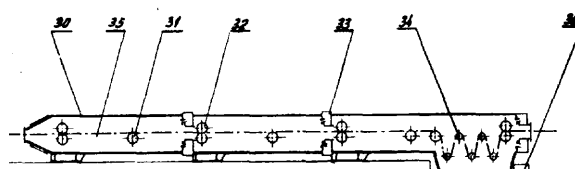


fig. 7

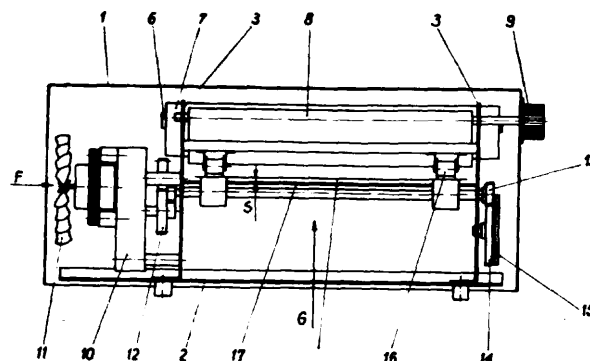
55d

(P. 159420)

9.12.1972.

Warszawskie Zakłady Papiernicze, Konstancin-Jeziorna, Polska (Henryk Powązka, Piotr Bieliński, Józef Osuch, Stefan Należyty, Wojciech Pomykański, Zbigniew Kukulak).

Sposób wytwarzania tektury do pap z makulatury, znamienny tym, że jako surowiec stosuje się wyłącznie makulaturę, z czego 70% stanowi makulatura nieuszlachetniana mieszana lub odmiany XI, a 30% makulatura odmiany XI lub IX i XI uszlachetniana ługiem sodowym na zimno i odeprana, którą to masę po zmieszaniu formuje się we wstęgę na maszynie płaskositowej, prasuje i suszy tak, aby ciężar objęściowy wytworu utrzymywał się w granicach od 0,35 do 0,45 g/cm³, a wilgotność wstęgi nie przekraczała 8%.



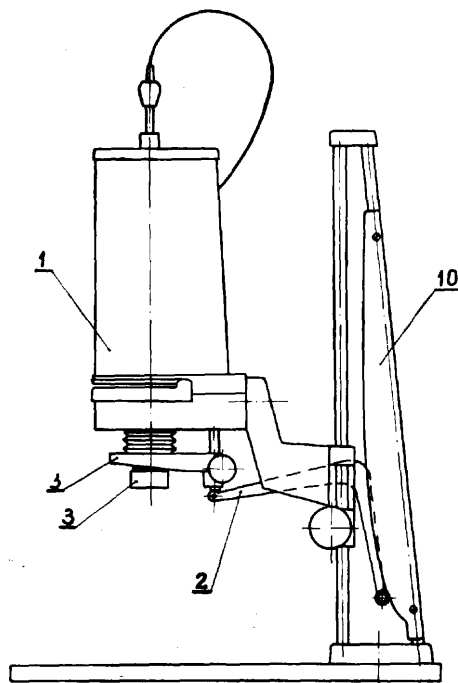
57a

(P. 159925)

29.12.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Zbigniew Parzonko, Wacław Baran).

Powiekszalnik automatyczny z układem krzywkowo-dźwigniowym, wyposażony w krzywkę przesuwającą przy ruchu głowicy w górę poprzez dźwignię oprawę obiektywu do góry, znamienny tym, że ma spiralną sprężynę (4) zamocowaną bezpośrednio na osi (5) obrotu dźwigni (2) i przesuwającą w dół oprawę (8) obiektywu (3) przy ruchu głowicy (1) w dół.



57e

(P. 159206)

1.12.1972.

Łódzkie Zakłady Kserotechniczne, Łódź (Adolf Jung, Adam Barnik, Józef Janikowski, Marian Wysocki, Tadeusz Romaniak, Andrzej Walis, Bogusław Muszyński).

Sposób cieplnego utrwalania obrazów kserograficznych znamienny tym, że utrwalanie proszkowego obrazu kserograficznego odbywa się podczas przemieszczania arkusza z kserograficznym obrazem przez powietrzną szczelinę („S”) w strefie najintensywniejszego promieniowania promiennika (6).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, 2, znamiennie tym, że ma powietrzną szczelinę („S”) utworzoną pomiędzy arkuszem z kserograficznym obrazem i półką (17), a arkusz z kserograficznym obrazem przesuwa się względem półki (17) w czasie utrwalania.

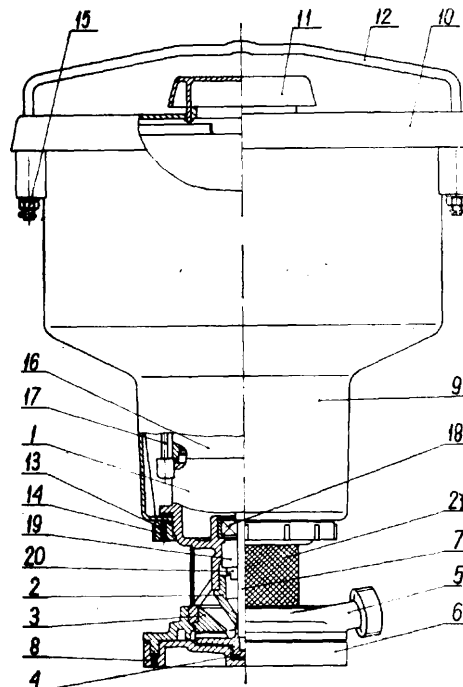
59b

(P. 159402)

9.12.1972.

Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „WAMEL”, Warszawa (Stanisław Biziorek, Tadeusz Figura, Jarosław Łapa, Janusz Donarski, Ryszard Albrecht, Bernard Konieczny, Janusz Wyganowski, Stanisław Czerwiński, Mieczysław Stobnicki, Janusz Brzeziński, Jan Ignaczak, Kazimierz Sajkowicz).

Pompa wirowa **plywakowa** składająca się z pływaką, silnika napędowego i zespołu hydrauliki pompy wirowej promieniowej, znamienna tym, że tarcza łożyskowa (1), na której zamocowano siatkę filtrującą (21) ma na powierzchni bocznej otwory, przy czym w tarczy tej, umieszczona jest kierownica wlotowa cieczy na wirnik (4), której wlot skierowany jest w kierunku pływaka (9), przy czym do spirali zbiorczej (5) zamocowana jest podstawa (6) pompy.



59b

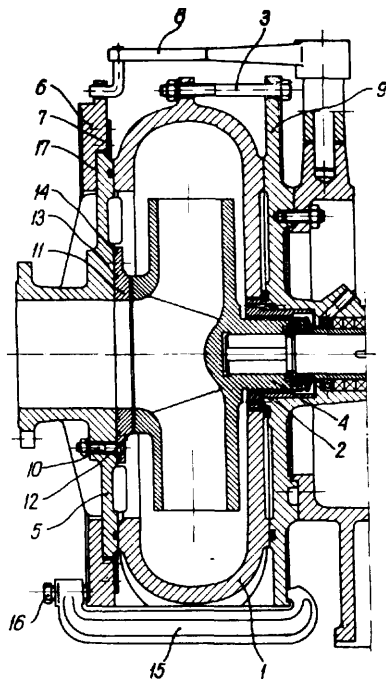
(P. 159490)

13.12.1972.

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych, Zabrze (Stanisław Morzyński, Eugeniusz Rudzki, Wolfgang Poppe).

Pompa wirowa zwłaszcza do cieczy zanieczyszczonych **ciałami** stałymi o własnościach ścierających z przesuwym zespołem łożyskowym do regulacji osiowej szczeliny hydraulicznej pomiędzy czołową powierzchnią wirnika i kadłubem, znamienna tym, że kadłub (1) tłoczny pompy osadzony jest luźno otworem w swojej tylnej ścianie na tulei dławownicy, która obejmuje swoją wewnętrzną, cylindryczną powierzchnią piastę wirnika (4) z gwintem na jej zewnętrznej

powierzchni, a pokrywa (5) zamykająca, z zamocowanym do niej w obrębie wlotu wirnika pierścieniem (11) uszczelniającym połączonym za pomocą śrub (10), docięnięta jest do kadłuba (1) tłocznego i do stojana (9) łożyskowego za pomocą pierścienia (6) dociskowego i równomiernie rozmieszczonych na obwodzie kadłuba (1) tłocznego klamer (15) łączących elementy stałe układu przepływowego ze stojanem (9) łożyskowym.



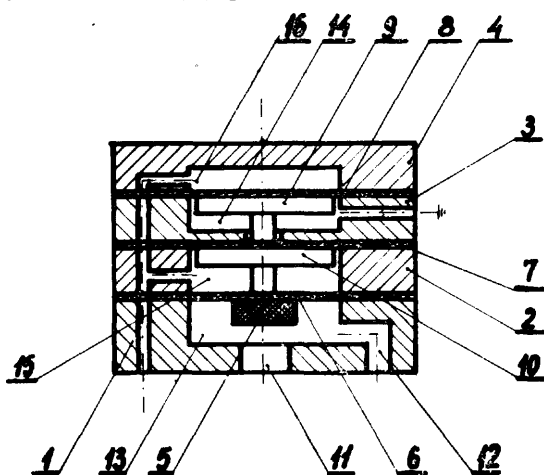
60a

(P. 159620)

18.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Andrzej Badowski, Jan Jacewicz).

Membranowy zawór odcinający posiadający element odcinający napędzany membraną za pośrednictwem popychaczy, znamienny tym, że posiada dwie połączone ze sobą i jednocześnie połączone ze źródłem sygnału sterującego komory (15) i (16) oddzielone od siebie membranami (7) i (8), pomiędzy którymi znajduje się komora (14) połączona z atmosferą.



61a

(P. 155434)

17.05.1972.

Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Wrocław (Borys Czykieta, Maria Dołęga, Adam Nowotarski, Stefan Wilczkowski, Heliodor Zak, Władysław Mackiewicz, Wiktor Świtluk).

Sposób otrzymywania gaśniczego koncentratu pianotwórczego do wytwarzania piany lekkiej według pa-

tentu nr ..., znamienny tym, że **przesiarczowaną** mieszaninę alkoholi tłuszczowych zawierającą ponad 50% frakcji $C_{12}-C_{14}$ neutralizuje się roztworem składającym się z 20–40% wagowych wody, 5–15% wagowych wody amoniakalnej o stężeniu 27% amoniaku, 0–15% wagowych alkoholu etylowego, oraz 30–60% wagowych alkoholu butylowego.

61a

(P. 157630)

7.09.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Adolf Kwapiński).

Sposób gaszenia podziemnych pożarów za pomocą piany, znamienny tym, że wodę wraz ze środkiem obniżającym napięcie powierzchniowe wody rozpyla się na siatkę rozpiętą w całym przekroju chodnika, na której wytwarzająca się w sposób ciągły piana w postaci korka pianowego jest przesuwana zgodnie z kierunkiem przepływu powietrza wentylacyjnego w stronę ogniska pożaru, gdzie w zetknięciu się z palącym materiałem następuje jego gaszenie, a powstająca para wodna powoduje zmniejszanie stężenia tlenu w otaczającej atmosferze i zanik procesu palenia.

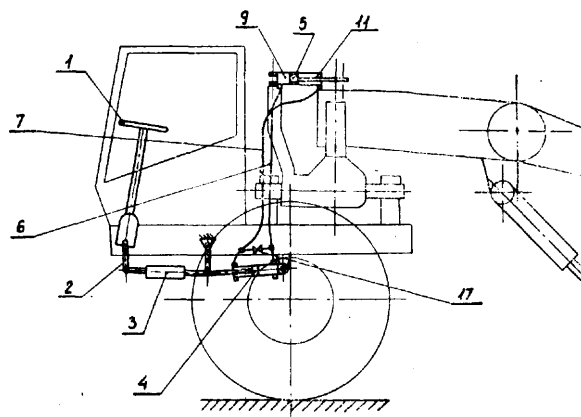
61b

(P. 156893)

24.07.1972.

Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Wrocław (Stefan Wilczkowski, Maria Dołęga, Władysław Mackiewicz, Wiktor Świtluk, Kazimierz Jaworski).

Sposób wytwarzania proszku gaśniczego, zawierającego jako składnik gaszący, kwaśny węglan sodowy, znamienny tym, że mieszaninę 85–97 części wagowych kwaśnego węgla sodowego i 1–4 części wagowych mydła metalicznego, korzystnie stearynianu cynkowego, rozdrabnia się w przeciwbieżnym młynie strumieniowym do uziarnienia 10–100 mikronów i miesza z 1–8 częściami wagowymi talku, który uprzednio nawilża się do zawartości 0,5–5% wilgoci, po czym wprowadza się do talku, przy intensywnym mieszanii w temperaturze 30°–60°C, 0,05–0,5 części wagowych roztworu chlorosilanów składającego się z 10–40% metylotrychlorosilanu, 20–60% dwumetylodwuchlorosilanu, 1–30% trójmetylochlorosilanu, a następnie talk poddaje się leżakowaniu przez około 24 godziny usuwając jednocześnie gazowy chlorowódor w znany sposób.



63c

(P. 153329)

7.02.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa (Jacek Macierewicz).

Układ hydrauliczno-mechaniczny przeniesienia ruchu z elementu kierowniczego na koła lub oś skrętną pojazdu, składający się z kierownicy typu samochodowego, waśa kierownicy, drążka podłużnego, rozdzielacza układu wspomagania skrętu i dwóch cylindrów hydraulicznych, których komory większe oraz komory mniejsze są ze sobą połączone, znamienny tym, że komory mniejsze (10) i (11) oraz komory większe (8) i (9) cylindrów (4) i (5) są połączone, oddzielnie każde z nich, z dowolnym układem hydraulicznym, za pośrednictwem zaworów zwrotnych (14) i (15).

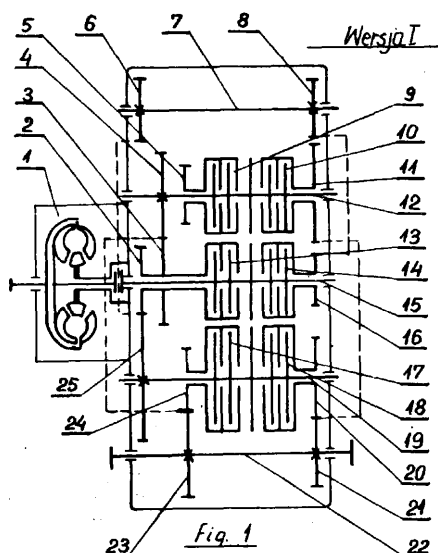
63c

(P. 153937)

9.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa (Władysław Mozolewski, Jerzy Chrzanowski, Włodzimierz Paluch).

Zespół napędowy 4-ro biegowy w pełni przełączalny pod obciążeniem, składający się z przekładni hydrokinetycznej i połączonej z nią skrzyni biegów o wałach równoległych i sprzęgłach ciernych wielopłytkowych umieszczonych wewnątrz korpusu skrzyni, znamienne tym, że do sprzęgła biegu naprzód (13) umieszczonego na wałku wejściowym (15) zamocowane są w sposób trwały dwa koła zębate (2 i 3) zazębione z kołami zębatymi (4 i 25) osadzonymi w sposób trwały na wałkach (12 i 19), na których umieszczone są po dwa sprzęgła których koła zębate (5, 11, 24, 20) zazębiają się z dwoma kołami (21 i 23) osadzonymi w sposób trwały na wałku (22), oraz że na wałku (15) umieszczone jest sprzęgło biegu wstecznego (14), którego koło zębate (16) zazębia się z kołem (25) za pośrednictwem kół (8 i 6) osadzonych w sposób trwały na wałku (7).



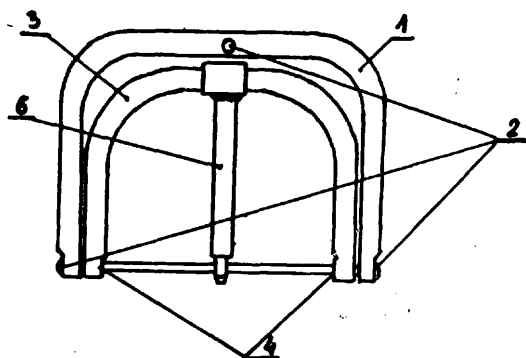
63c

(P. 155672)

29.05.1972.

Przedsiębiorstwo Sprzętowo-Transportowe Budownictwa Rolniczego, Bydgoszcz (Marek Fajge, Stefan Andrzejewski, Andrzej Jendrczak).

Podpórka do kół zwłaszcza samochodowych, znamienne tym, że składa się z podstawy (1) w kształcie podkowy z trzema umieszczonymi otworami (2), która połączona jest z częścią podpierającą (3) w kształcie również podkowy z otworami na końcach (4) w sposób umożliwiający składanie i z części (5) łączącej podstawę (1) z częścią podpierającą (3) oraz z zawieszono na części podpierającej (3) wspornika (6) zakończonego stożkowo, w sposób umożliwiający łatwe jego złożenie.



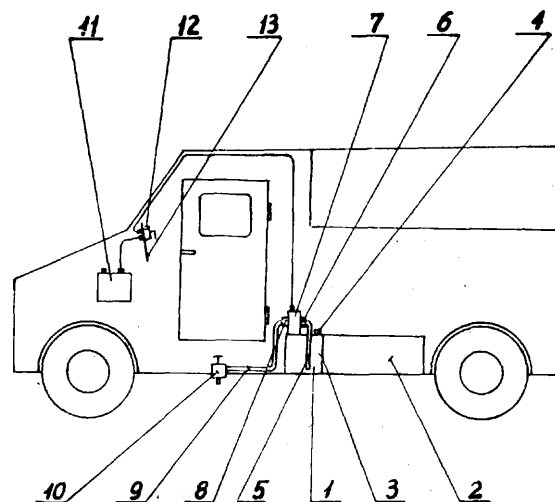
63c

(P. 156165)

21.06.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik (Henryk Kamiński).

Urządzenie, pojazdów drogowych, do podawania cieczy odkazającej, na przykład takiej jak nafta, przeznaczonej do zmywania, zwłaszcza skóry ludzkiej zabrudzonej benzyną etylizowaną, znamienne tym, że zbiornik (1) na ciecz odkazającą stanowi integralną część paliwowego zbiornika (2) samochodu, do którego to zbiornika (1) jest przymocowana ssąco-tłocząca pompa (7) zaopatrzona w ssącą końcówkę (6) połączoną z ssącym przewodem (5) zanurzonym w zbiorniku (1) i w tłoczącą końcówkę (8) połączoną z wyprowadzonym poniżej skrzyni ładunkowej samochodu tłoczącym przewodem (9), na którego końcu jest umieszczony zamykający zawór (10), przy czym w obwód prądu zasilającego napęd wspomnianej pompy jest włączony wyłącznik (12) umieszczony na sterowniczym pulpicie (13) samochodu.



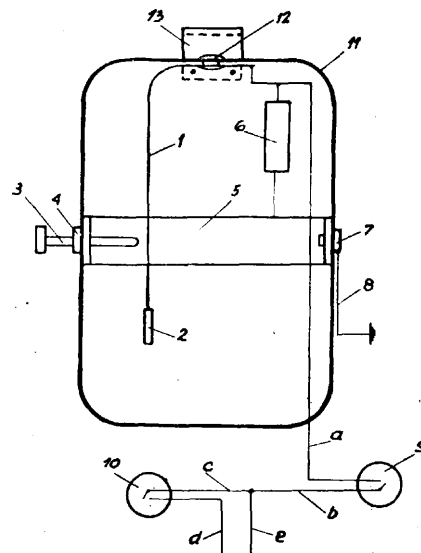
63c

(P. 159757)

21.12.1972.

Ryszard Kondratowski i Leopold Oktawiec, Łódź.

Sygnalizator alarmowy, zawierający wahadło z ciężarkiem, przewody elektryczne, kondensator i wyłączniki, znamienne tym, że posiada sprężyste wahadło (1) z ciężarkiem (2) umieszczone pionowo w sąsiedztwie czoła śrubki (3) znajdującej się we wkładce (5) z dołączonym przewodem (8) na „masę” za pośrednictwem wkrętu (7), przy czym łukowo wygięte do poziomu wahadło (1) jest przymocowane nitami (12) do ścianki obudowy (11), a pozioma końcówka połączona jest przewodem (a) do wyłącznika (9).



63k

(P. 159172)

29.11.1972.

Pierwszeństwo: 2.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Fichtel und Sachs AG, Scheinfurt n/Menem, Niemiecka Republika Federalna (Hans-Joachim Schwerd-höfer).

Wielobiegowa piasta przekładniowa z nieruchomą osią, ułożyskowanym obrotowo na tej osi członem napędowym, jak również tuleją piasty ułożyskowaną obrotowo na tej osi lub członie napędowym i przekładnią planetarną składającą się z koła zewnętrznego o uzębieniu wewnętrznym, jarzma z kołami obiegowymi i koła centralnego, umieszczonego na osi piasty, gdzie przekładnia planetarna umieszczona jest pomiędzy członem napędowym i tuleją piasty a pomiędzy przekładnią planetarną i tuleją piasty znajdują się przynajmniej dwa człony bierne odbierające napęd, zaś pomiędzy członem napędowym i przekładnią planetarną znajduje się mechanizm sprzęgłowy do sprzęgania członu napędowego z jarzmem kół obiegowych lub kołem zewnętrznym przekładni, który to mechanizm ma przebiegające w kierunku osiowym powierzchnie prowadzące dla przesuwania po nich koła zewnętrznego przekładni wyposażonego w podobne powierzchnie prowadzące a ponadto koło zewnętrzne przekładni planetarnej jest połączone poprzez przełączalne sprzęgło zabierakowe, z pierwszym członem biernym odbierającym napęd a drugi człon bierny odbierający napęd połączony jest z jarzmem kół obiegowych, zaś pierwszy człon bierny jest ułożyskowany obrotowo na jarzmie kół obiegowych, znamienna tym, że człony bierne odbierające napęd mają postać znanych spręgieł zapadkowych (14, 15, 615) z zapadkami (19, 20, 620) umieszczonymi na obsadach (16, 17, 617) oddzielnych dla każdego sprzęgła, które to sprzęgła znajdują się jedno za drugim po stronie jarzma (6) kół obiegowych przeciwnej do strony odbierania napędu a obsada (16) zapadek pierwszego sprzęgła zapadkowego (14) ma umieszczone po stronie napędzanej pierścieniowe odsadzenie (22) sięgające ponad jarzmo (6) kół obiegowych, tworzące przełączalne sprzęgło zabierakowe i wyposażone w elementy zabierakowe (5, 24), które to odsadzenie jest sprzęgane za pomocą tych elementów zabierakowych z osiowym przedłużeniem (23) koła zewnętrznego (4).

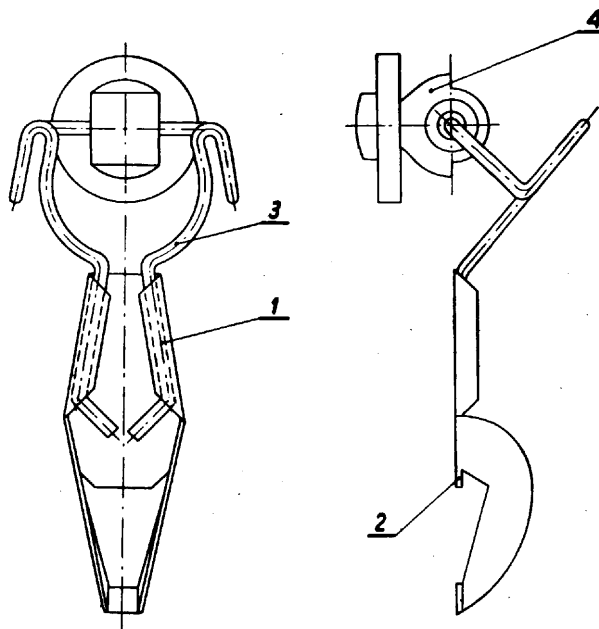


Fig. 1

Fig. 2

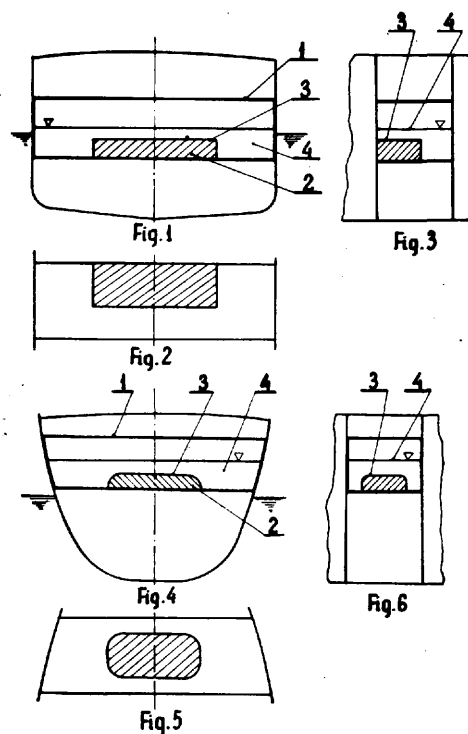
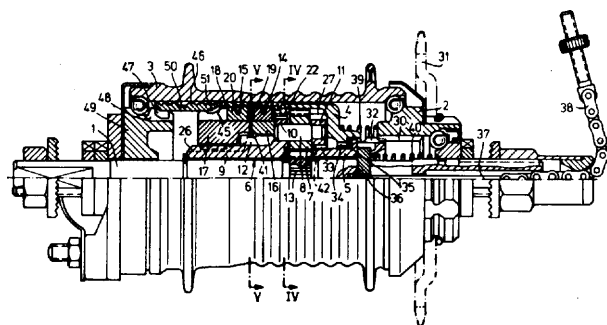
65a

(P. 157626)

5.09.1972.

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk (Ryszard Lech, Stanisław Mętlewicz, Tadeusz Zdybek).

Układ stabilizacyjny zwłaszcza dla statków, w postaci jednego lub kilku zbiorników, umieszczonych między burtami i częściowo napełnionych cieczą, znamienna tym, że każdy stabilizacyjny zbiornik (1) w części środkowej ma umieszczoną trwale symetrycznie względem płaszczyzny symetrii statku wkładkę (2) o wymiarach gabarytowych wzdłuż i w poprzek zbiornika (1) mniejszych od jego długości i szerokości przy czym górna ściana (3) wkładki (2) znajduje się stale pod powierzchnią cieczy (4).



64b

(P. 154852)

19.04.1972.

Spółdzielnia Inwalidów im. Mikołaja Kopernika, Leszno Wlkp. (Seweryn Skrzypczak).

Przyrząd do butelek zamykanych kapslami, znamienna tym, że stanowi go odpowiednio do kształtu butelki korzystnie ugięty element zamykający zaciśkowy (3) wyposażony w obrotowy korek zamykający (4) i połączony trwale z otwieraczem (1), posiadającym krawędź podważającą (2).

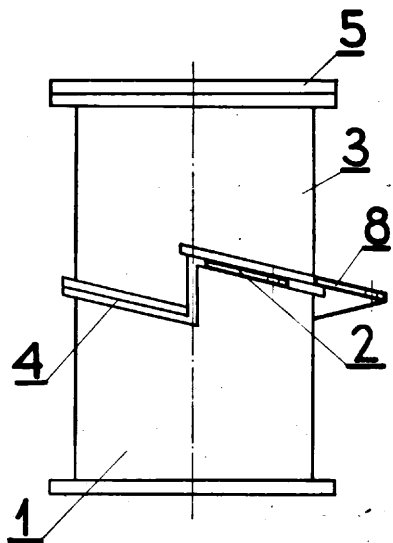
65a

(P. 159312)

6.12.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Tadeusz Dźwigaj).

Podpora stępkowa cylindryczna, znamienna tym, że stanowi ją cylindryczna podstawa (1), na której opiera się obrotowa głowica (3), na górnej płaszczyźnie której spoczywa pokrywa (5).



65b

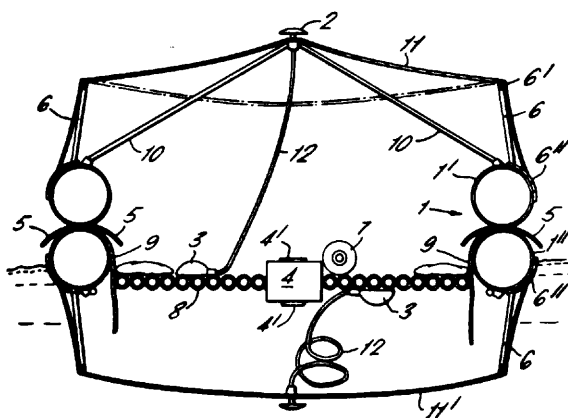
(P. 159122)

27.11.1972.

Pierwszeństwo: 28.06.1972 - Norwegia

Walter Tangen, Østeraas, Norwegia.

Tratwa ratunkowa posiadająca okrągły pływak z materiału sprężystego, nadmuchiwany ze źródła sprężonego powietrza, podługę z materiału sprężystego rozpostartą w wewnętrznym otworze pływaka, znamienna tym, że zawiera umieszczony z obu stron tratwy daszek (11, 11') podnoszony za pomocą elementów (6, 6') przytwierdzonych do pływaka (1', 1''), przy czym ścianki pływaka (1', 1'') są rozciągane przez sprężone powietrze, to ruch ten przenosi się na elementy (6, 6') podnoszące i podtrzymujące daszek (11, 11') z obu stron tratwy.



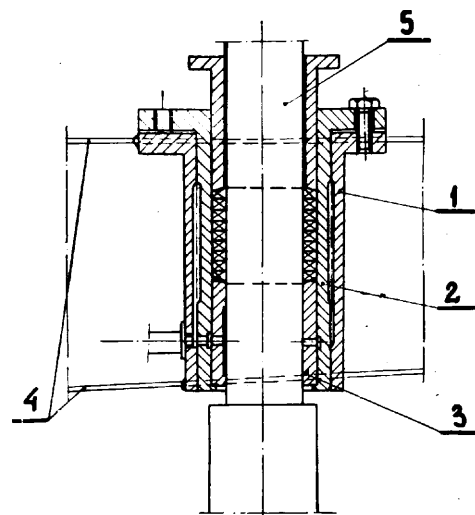
65h

(P. 156967)

27.07.1972.

Stocznia „Wisła”, Gdańsk (Zbigniew Lasota, Józef Chrostowski).

Zamocowanie górnego łożyska trzonu sterowego na małych jednostkach pływających, znamienna tym, że składa się z wstawianej w kadłub (4) stałej tulei (1) ze stożkiem wewnętrznym i osadzonej w niej na wciśnięciu łożyskowej tulei (2) ze stożkiem zewnętrznym o takiej samej zbieżności, z którą jest wciśnięta ślizgowa panewka cylindryczna (3).



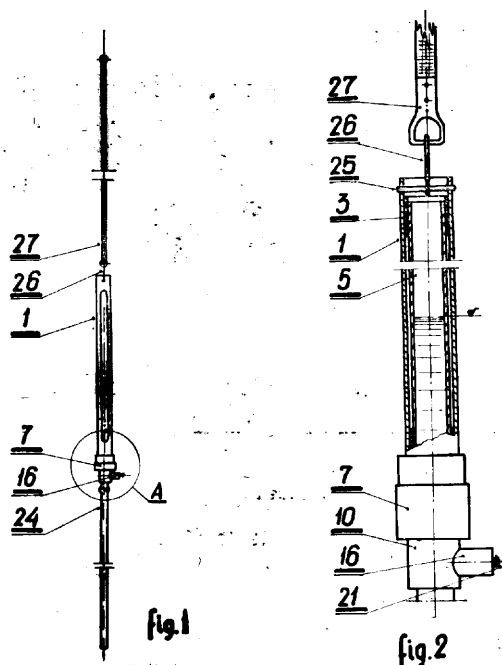
65j

(P. 155454)

18.03.1972.

„Polcarga” Rzeczoznawstwo i Kontrola Ładunków Przedsiębiorstwo Państwowe, Gdynia (Juliusz Szczepankiewicz).

Urządzenie do pomiaru „wolnej burty” statków, wykorzystujące zasadę naczyń połączonych, znamienna tym, że składa się zasadniczo z rury (1), mającej owalny poosiowy otwór (2) przeznaczony do odczytu wskazań poziomu, wewnątrz której jest elastycznie za pośrednictwem tulei górnej (3) i dolnej (4), osadzona przeźroczysta rura pomiarowa (5) najkorzystniej szklana, która ma swobodny dostęp powietrza od góry i spoczywa swą dolną krawędzią na górnej powierzchni dyszy krzyżowej (6), przy czym ta rura (1) jest osadzona trwale rozłącznie za pośrednictwem pierścienia montażowego (7) najkorzystniej przy pomocy połączenia gwintowego (8) na tulei łączącej (9) w którą jest od dołu wkręcony korpus zaworu (10) i od góry dysza krzyżowa (6), przy czym we wnętrzu korpusu zaworu (10) jest umieszczony zawór jednostronnego działania, a w dolnej zewnętrznej części korpusu (10) jest wmontowany zawór jednostronnego działania napowietrzający, a całość urządzenia jest od dołu zakończona nasuniętą na przewężenie (23) korpusu (10) elastyczną rurą (24), a od góry za pośrednictwem sworznia przetykowego (25) i karabinka (26) w znaną taśmę pomiarową (27).



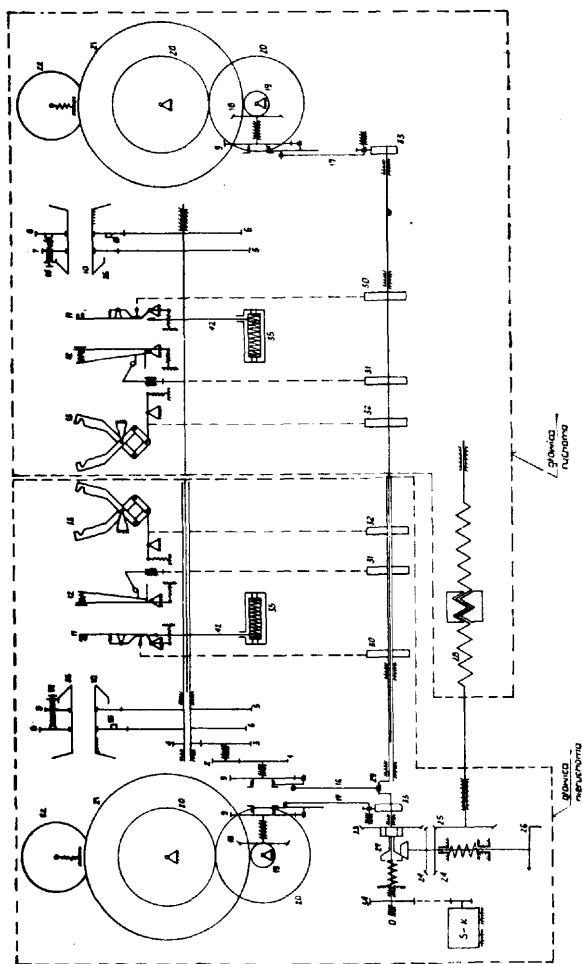
66b

(P. 159643)

19.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Warszawa, Polska (Feliks Chwarścianek).

Urządzenie do wykonywania węzłów, zwłaszcza na betonach z masą mięsną, wyposażone w głowice wiążące ze szczękami, w układ przesuwania i podawania batonów, w układ sterowania i przekazywania napędu i zaopatrzone w układ podawania sznurka lub przędzy oraz w zespół napędowy, znamienne tym, że jedna z głowic wiążących (R) współpracuje z układem ręcznego napędu (26, 25, 24, 28, 23, 24, 27) tak, że daje się przesunąć i jej odstęp od drugiej głowicy wiążącej (N) można regulować w sposób płynny dla nastawiania żądanej odległości między węzłami, przy czym każda z tych głowic wiążących (N, R) jest wyposażona we wrzeciono (10) zakończone z jednej strony częścią stożkową 36 z podcięciem i zawierające dwie szczęki (14) do trzymania i przechwytywania sznurka (42), które są sterowane krzywką (15) i te szczęki (14) współpracują ze szczęką (11) posiadającą sznurek (42) i zaciągającą węzeł, oraz ze szczęką (12) suplającą i zaciskającą węzeł trwały, która w układzie głowic jest usytuowana tak, że daje się wyłączać w przypadku wykonywania węzłów nietrwałych na batonach parówek.



68a

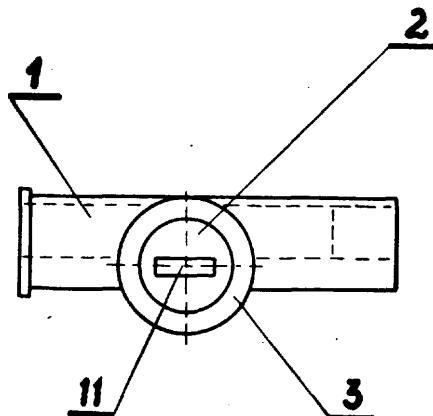
(P. 159614)

15.12.1972.

Fabryka Akcesoriów Meblowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Chełmno, Polska (Józef Bańka).

Zamek meblowy wpuszczany, znamienne tym, że składa się z dwóch głównych części; z wydrążonego, zaopatrzonego w poprzeczne, trapezowe wycięcie, na zewnętrznej powierzchni, korpusu (1), o przekroju okrągłym, w którym umieszczona jest zasuwka (6)

wraz z blokującą sprężyną (5) oraz z okrągłej wpustki (3), częściowo o przekroju trapezowym, zaopatrzonej w otwór do klucza (4), przy czym wpustka (3) połączona jest rozłącznie, pod kątem prostym, z korpusem (1).



68d

(P. 161586)

10.07.1972.

Kieleckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Kielce (Mieczysław Ciok, Jan Dubaj).

Urządzenie do regulacji i stabilizacji prawidłowego ustawienia metalowych ościeżnic drzwiowych, przy montażu na budowie w uprzednio wykonanych ściankach działowych, znamienne tym, że składa się z dwu elementów dwuramiennych (1) dociskowych o jednakowej konstrukcji przy czym każdy z nich zamocowany jest zaczepem (4) z przegubem (7) dwu płaszczyznowym na nadprożu (5) ościeżnicy, a zakończenie ramion (2 i 3) zaopatrzone w podkładki (10) opierają się o strop.

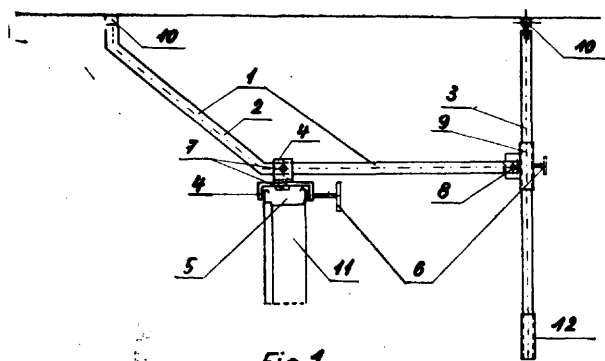


Fig. 1

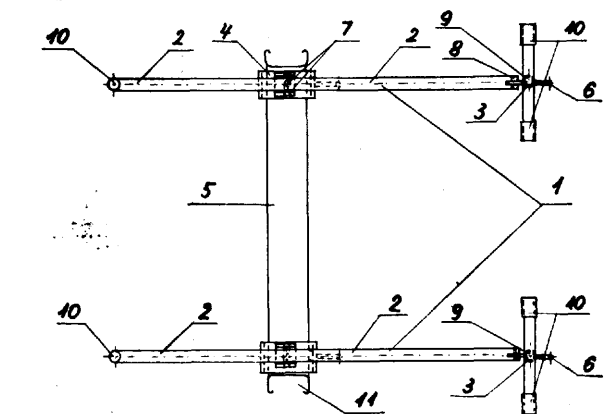


Fig. 2

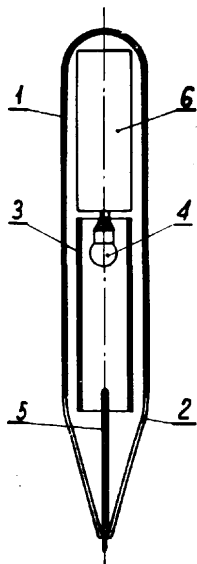
70b

(P. 159697)

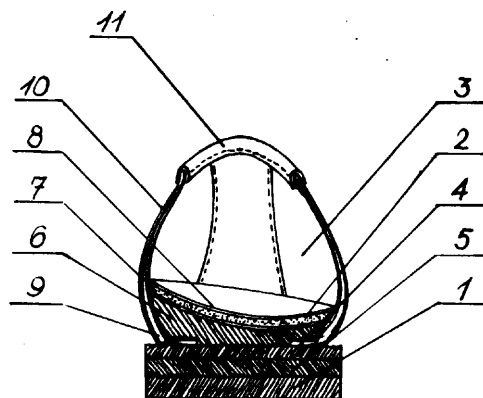
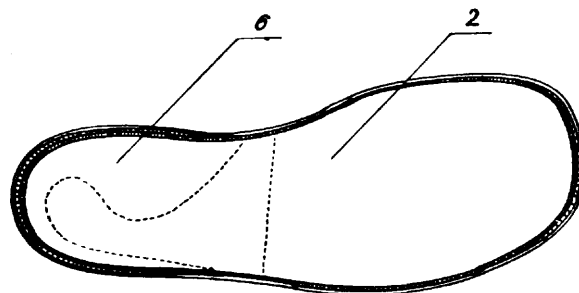
20.12.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Gliwice, Polska (Bohdan Smoła).

Długopis przeznaczony do sporządzania notatek w złych warunkach oświetleniowych lub nawet w czasie zupełnego braku oświetlenia z wymiennym wkładem piszącym umieszczonym w dwudzielnej obudowie znamienne tym, że żarówka (4) zasilana prądem zmiennym lub stałym jest umieszczona współosiowo w światłowodzie (3) wykonanym w kształcie tulei powleczonej substancją lustrzaną, przy czym strumień żarówki (4) jest skierowany na przezroczystą dolną (2) część obudowy, zakończoną wkładem piszącym (5).



Obuwie profilaktyczne dla młodzieży, z klinem supinującym i zakładką znamienne tym, że klin supinujący (6) ma kształt zagłębienia obejmującego piętę z tyłu i obu boków.



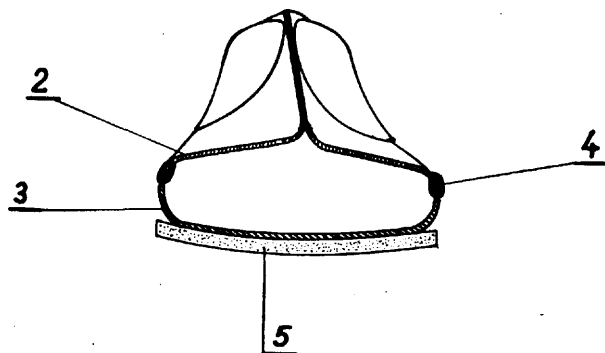
71a

(P. 150289)

1.09.1971.

Zakłady Przemysłu Skózanego „Luxbut” w Warszawie Zakład Obuwia w Mławie, Mława (Maksymilian Machaliński, Zygmunt Jakowienko, Stanisław Pielichowski, Edmund Maćkiewicz).

Montaż obuwia bezpodszewowy, znamienne tym, że proces formowania cholewek odbywa się przez łączenie części dolnej cholewki (3) z częścią górną cholewki (2) przy pomocy nici oplotowych (4). Formowanie przez łączenie odbywa się **bezpośrednio** na kopycie, bez stosowania podpodszew.



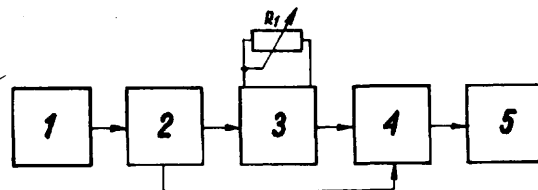
74b

(P. 159421)

9.12.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”, Warszawa, Polska (Leon Kozieja).

Sygnalizator obrotów składający się z czujnika, układu progowego i przekaźnika sygnalizacyjnego, znamienne tym, że posiada układ kształtujący bramkę pierwszą (2) i bramkę drugą (3), przy czym układ kształtujący bramkę pierwszą (2), lub czujnik indukcyjny (1), jest połączony z układem kształtującym bramkę drugą (3), a te układy (2) i (3) lub (1) i (3) są połączone z układem koincydencyjnym (4), który powoduje włączenie sygnalizacji przekroczenia zadanej wartości prędkości obrotów w chwili, kiedy przedział czasu (T1) między kolejnymi dwoma impulsami czujnika (1) staje się mniejszy od łącznej szerokości przedziału czasu obu bramek (T2+T3), lub od łącznej szerokości czasu trwania impulsu (T2) z czujnika (1) i bramki drugiej (T3).



71a

(P. 156256)

26.06.1972.

Centralny Ośrodek Techniki i Rehabilitacji Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa (Konstanty Zajackowski, Zdzisław Majnert, Kazimierz Czerepak, Józef Józwiak, Antoni Albera, Tadeusz Januszkiewicz, Jerzy Koperski, Jan Rędaszko, Stanisław Skłodowski, Ryszard Jażdżik).

74b

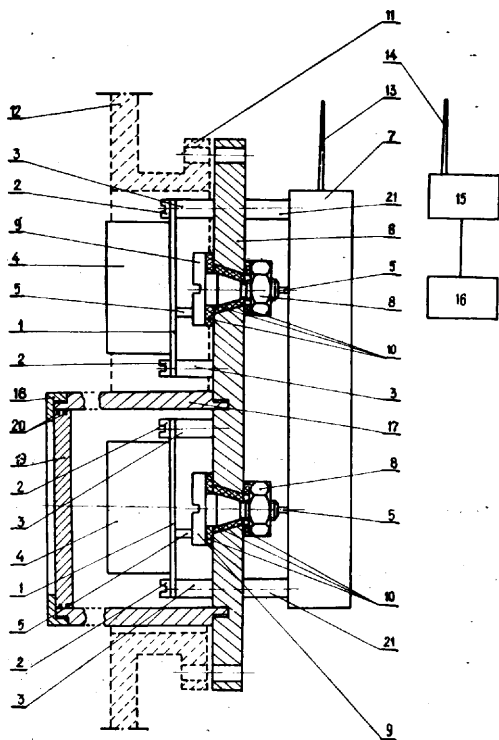
(P. 159542)

13.12.1972.

Paweł Duda, Kielce, Polska.

Urządzenie do zdalnego pomiaru ciśnienia i wilgotności oparte na zasadzie pomiaru zmian pojemności kondensatora, zależnej od zmian przenikalności dielektrycznej ośrodka oraz pomiaru zmian częstotliwości drgań generatora, znamienne tym, że składa się z dwóch jednakowych pomiarowych kondensatorów (4) i (4a)

przymocowanych do płytek (1), umocowanych na wspornikach (3) do nośnej płyty (6) za pomocą wkrętów (2), wmontowanych szczelnie przez umocowanie nośnej płyty (6) do kryzy (11) ściany (12) do ośrodka, w którym mierzone są ciśnienie i wilgotność, przy czym kondensator (4) zamknięty jest w komorze (17) za pomocą ciśnienioszczelnego tłoka (19) z pierścieniami uszczelniającymi (20), zawierającym obojętny gaz suchy, np. N_2 , natomiast kondensator (4a) styka się bezpośrednio z ośrodkiem badanym, z elektronicznego przetwornika (7) wyposażonego w nadawczą antenę (13), umocowanego na zewnętrznej stronie nośnej płyty (6) na wspornikach (21), połączonego elektrycznie z jedną stroną okładek kondensatorów (4) i (4a) poprzez wyprowadzenia (5) i ciśnieniodoporne przepusty (9), zabezpieczone uszczelniającymi przekładkami (10) i nakrętkami (8) oraz z drugą stroną okładek kondensatorów (4) i (4a) przez masę nośną płyty (6), z odbiornika (15) informacji, połączonego z anteną (14) oraz ze sprzężonego z odbiornikiem (15) elektronicznego miernika częstotliwości (16).



4b

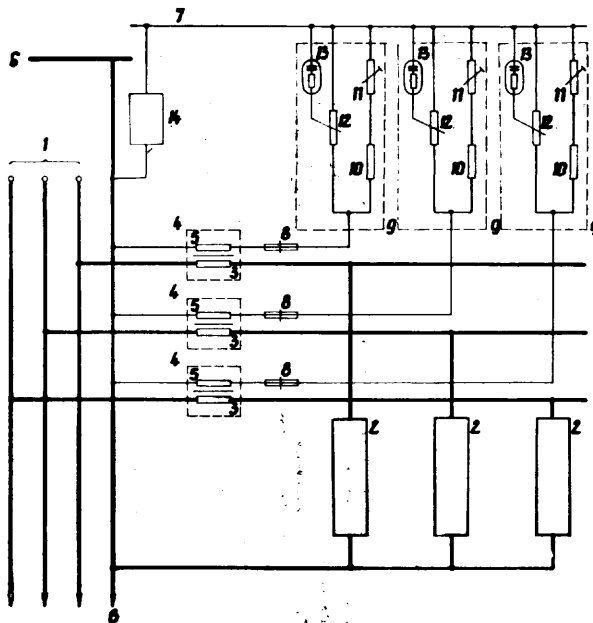
(P. 159998)

28.12.1972.

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Kraków (Tadeusz Stasicki, Zenon Gara).

Elektryczny układ bezstykowy sygnalizacji optycznej i akustycznej awarii odbiorników przyłączonych do obwodów trójfazowych posiadających rezystory w przewodach falowych i przyłączone do nich przez bezpieczniki, transformatoriki mocy ułamkowej podwyższające, przy czym początki uzwojeń wtórnych tych transformatorików połączone są w gwiazdę do przewodu zerowego, a końce połączone są do szlucznego zera za pośrednictwem gałęzi składających się z równoległe połączonych lampki sygnalizacyjnej świecącej i rezystora regulowanego oraz rezystora regulowanego według zgłaszania P 154 906 patentu głównego, znamienny tym, że w przewodach fazowych obwodu trójfazowego (1) zasilającego jednofazowe grzejniki do rozmrażania zwrotnic kolejowych (2) włączone są pierwotne uzwojenia (3) przekładników prądowych (4), a wtórne uzwojenia (5) przekładników prądowych (4) połączone są w gwiazdę do przewodu zerowego (6) natomiast poszczególne fazy uzwojenia wtórnego (3) przekładników prądowych (4) połączone ze sztucznym zerem (7) za pośrednictwem minia-bezpiecznika (8) i dwóch oddzielnych gałęzi

równoległych, z których jedna składa się kolejno z rezystora (12) i lampki świecącej (13), a druga z rezystora (10) i rezystora regulowanego (11) natomiast sztuczne zero (7) jest połączone z przewodem zerowym (6) za pośrednictwem sygnalizatora akustycznego (14).



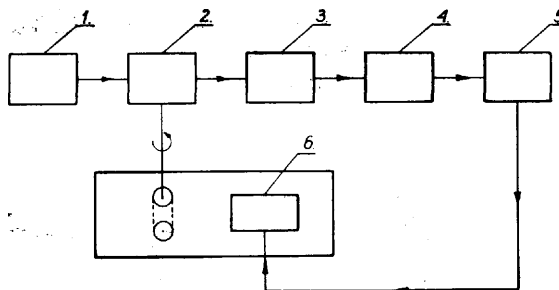
74d

(P. 159323)

6.12.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Michalik).

Układ do zasięgowej regulacji wzmocnienia w echosondach, znamienny tym, że zawiera generator wielkiej częstotliwości (1) zasilający pojemnościowy dzielnik napięcia (2), którego wyjście jest dołączone poprzez wzmacniacz selektywny (3), detektor (4) i filtr (5) do stopni wejściowych wzmacniacza echosondy (6), przy czym pojemnościowy dzielnik napięcia (2), sprzężony mechanicznie z elementem obrotowym indykatora echosondy (6), jest wykonany w postaci puszki (7) z umieszczonymi radialnie naprzeciw siebie dwiema elektrodami nożowymi (8), między którymi znajduje się obrotowa tarcza (9) wykonana z metalu.



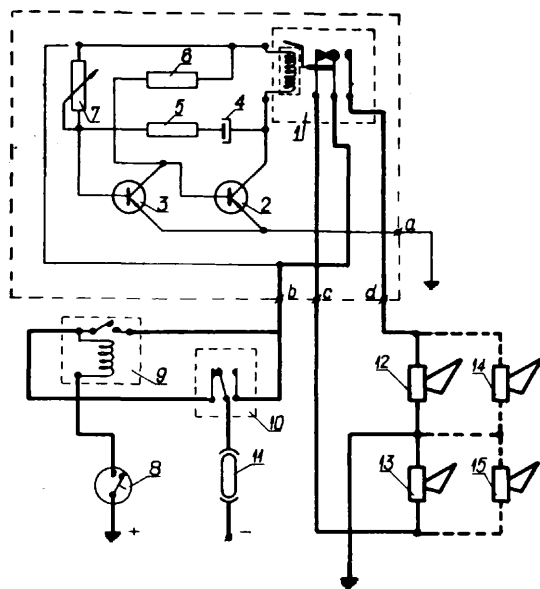
74d

(P. 159509)

13.12.1972.

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy (Tadeusz Wójtowicz).

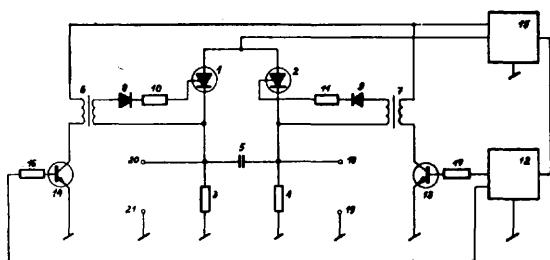
Elektronowy zmieniać sygnału dźwiękowego, znamienny tym, że układ elektronowy jest zaopatrzony w pięć zacisków (14), (15), (16), (17) i (18) łączących urządzenie istniejące z urządzeniem, które jest zaopatrzony w układ przekładnikowy (1) połączony z tranzystorem (2) i tranzystorem (3) z kolei w obwody tranzystorów są włączone oporniki (5) i (6) oraz kondensator (4), od którego jest uzależniony czasokres pracy przekładnika (1) a regulowany oporem nastawnym (7).



74d (P. 159756) 21.12.1972.

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Roman Byskosh, Bronisław Janeczek, Tadeusz Przyjma, Jerzy Steciwko).

Generator światła migowego przeznaczony zwłaszcza do zasilania obwodów sygnalizacji bloków i rozdzielni energetycznych, znamienno tym, że zawiera łącznik prądu stałego zbudowany z tyrystorów (1 i 2), tranzystorowy generator (12) impulsów prostokątnych oraz wzmacniacze wykonane na tranzystorach (14 i 13), przy czym sterowanie tyrystorów (1 i 2) łącznika prądu stałego jest wykonane poprzez transformatory (6 i 7), których jedno uzwojenie jest włączone w obwody kolektorowe tranzystorów (13, 14) wzmacniaczy, zaś na bazy tych tranzystorów (13, 14) są doprowadzone przesunięte w fazie względem siebie impulsy z generatora (12) impulsów prostokątnych.



75a (P. 159119) 27.11.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok (Kazimierz Cywiński).

Automatyczna komora do elektrostatycznego pokrywania powierzchni tworzywami rozdrobnionymi będąca w pełni obudowanym urządzeniem wysokonapięciowym, znamienno tym, że posiada zmechanizowany system podawania tworzywa, jego oddolnego transportu polem elektrycznym, posiada mechaniczny przenośnik pokrywanych przedmiotów tworzywem rozdrobnionym oraz układ kinematyczny wiążący w całość główne zespoły funkcjonalne.

75b (P. 159994) 28.12.1972.

Oddział Wojewódzkiego Przedsiębiorstwa Przemysłu Gastronomicznego, Słupsk (Tadeusz Szoldra).

Sposób trwałego zabezpieczania ozdobnych serwetek, koronek, haftów i podobnych wyrobów rękodzielniczych układanych na powierzchniach mebli znamienno tym, że odpowiedni wyrób pierze się i lekko krochmali i w stanie wilgotnym rozkłada na powierzchni części składowej mebla i rozprasowuje, a następnie umieszcza się w prasie, po wyjęciu z której całą powierzchnię wraz z wprasowanym w nią wyrobem pokrywa się cienką warstwą tworzywa sztucznego w postaci nienasyconej żywicy poliestrowej i po utwardzeniu szlifuje się i poleruje jego powierzchnię i boki.

75c (P. 159559) 15.12.1972.

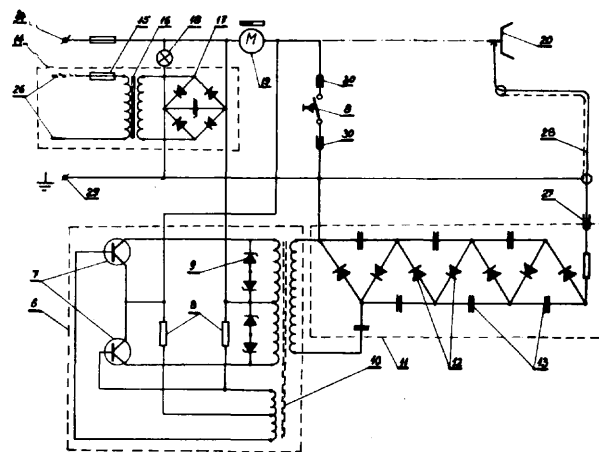
Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni „ZUGiL”, Łódź, Polska (Zenon Wiśniewski).

Sposób zasilania lakierem rozpylaczy elektrostatycznych, ze zbiornika poprzez izolacyjny przewód rurowy, znamienno tym, że pompa przetłacza na przemian lakier i powietrze.

75c (P. 159560) 15.12.1972.

Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni „ZUGiL”, Łódź (Zenon Wiśniewski, Zbigniew Rakoczy, Leszek Grygiel).

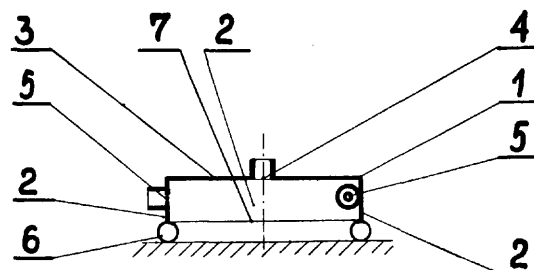
Przenośne urządzenie do malowania elektrostatycznego składające się z ciśnieniowego zbiornika na materiał malarski, generatora wysokiego napięcia i ręcznego pistoletu z wirującą głowicą, znamienno tym, że generator wysokiego napięcia (1) jest wyposażony w tranzystorową przetwornicę (6), służącą do przetwarzania napięcia stałego 6 V na napięcie zmienne 8—12 kV o częstotliwości 2,5—3,5 kHz, połączoną z kaskadowym powielaczem napięcia (11), zbudowanym z półprzewodnikowych elementów prostowniczych.



75c (P. 159609) 18.12.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego, „PROMOR”, Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Wiesław Janiszewski).

Głowica do malowania natryskowego, znamienno tym, że ma obudowę (1) o kształcie płaskiego prostokąta.



padłościanu foremne złożonego z czterech bocznych ścianek (2) i kwadratowego dna (3), ssący otwór (4) w geometrycznym środku kwadratowego dna (3), cztery dysze (5) sprężonego powietrza, rozmieszczone w rogach obudowy (1), z których jedna lub więcej rozpyla farbę malarzką wzdłuż krawędzi kwadratowego dna (3) w kierunku obudowy (1) oraz dystansowe kółeczka (6) na krawędzi (7) bocznych ścianek (2).

76b (P. 156905) 25.07.1972.

Zakłady Artykułów Technicznych i Elementów do Maszyn Włókienniczych „Eltech”, Bielsko-Biała (Kazimierz Adamus, Kazimierz Jędrzejko, Edward Kłis, Tadeusz Kubańda, Jerzy Maślanka, Tadeusz Pezdek, Alfred Wencel).

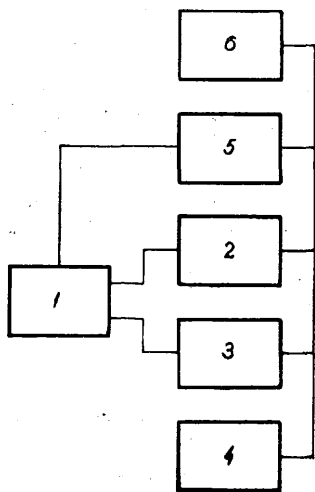
Obicia zgrzeblne dla przedzalni **zgrzeblnych** składają się z 6—9 warstw tkaniny bawełnianej, znamienne tym, że wierzchnią warstwę obicia stanowi naklejona warstwa kauczuku wulkanizowanego.

76b (P. 159256) 5.12.1972.

Politechnika Łódzka, Łódź (Witold Pawelski, Andrzej Korbicki, Jan Waszkowski, Jan Kwiatkowski).

Sposób napędu elementów zasilających zgrzeblarki, znamienne tym, że obroty obcowzbudnego silnika elektrycznego prądu stałego (1) napędzającego elementy zasilające są regulowane prostownikiem (2) sterowanym sygnałem z elektronicznego generatora programu (6).

Układ do stosowania sposobu, według zastrz. 1, wyposażony w zasilacz prądu stałego, generator programu, impulsator i prostownik sterowany i niesterowany, znamienne tym, że generator programu (6) jest połączony z bramkami tyrystorowego prostownika sterowanego (2) za pośrednictwem impulsatora (5) zbudowanego w układzie generatora samodławnego synchronizowanego napięciem sieciowym, przy czym impulsator (5) jest dodatkowo połączony z twornikiem silnika (1) napędzającego elementy zasilające.

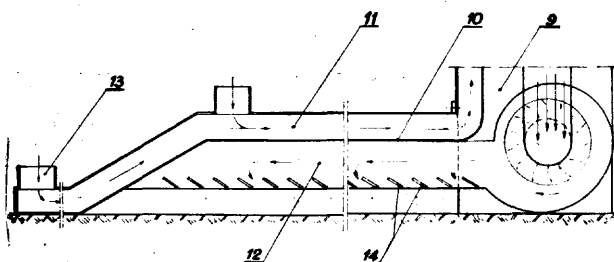
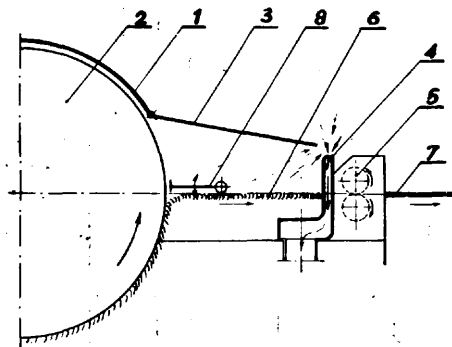


76b (P. 159600) 15.12.1972.

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Dąbrowszczaków „Bieltex”, Bielawa (Józef Maciąga, Jerzy Usik, Roman Srodoń, Tadeusz Błażejczyk, Jan Polański).

Urządzenie do **pochlania** i odprowadzania lotnych zanieczyszczeń powstających w strefie odbioru runa w czasie pracy zgrzeblarek, znamienne tym, że szczelinowa ssawka (4) umieszczona jest na zewnątrz poza krawędziami pokryw (3) połączonej z osłoną (1) bębna zbieracza (2), w strefie pomiędzy tą pokrywą

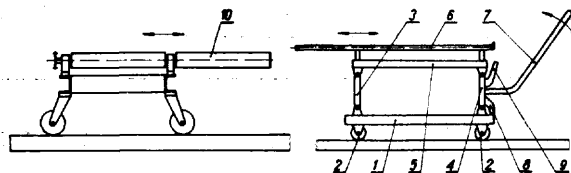
a walcami (5) wydającymi taśmę zgrzebną (7), natomiast współpracujący z ssawką (4) kanał **włotowo-wylotowy** stanowi jeden przewód przedzielony wzdłużnie przegrodą (10) i połączony z urządzeniem **zasysaj ąco-filtrującym** (9), przy czym górna część kanału stanowi przewód wlotowy (11), a dolna zaopatrzona w kierownice (14) - przewód wylotowy (12).



76b (P. 159779) 22.12.1972.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Przemysław Komańczyk, Józef Karolak, Czesław Radom, Jan Ramisz, Zenon Sobieraj, Sławomir Stefaniak).

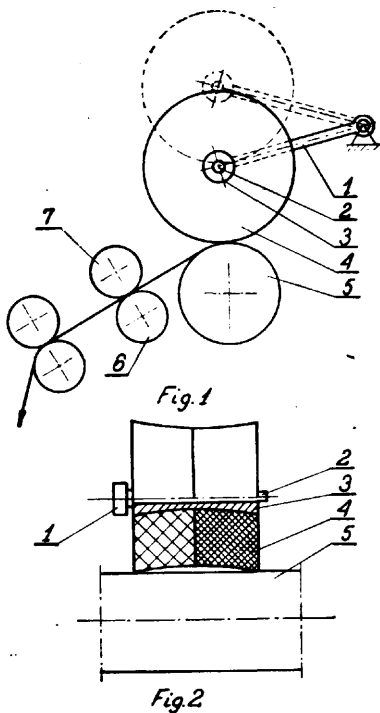
Urządzenie do odbioru płyt runowych z transportera walcowego znamienne tym, że na podwoziu-ramie (1), zaopatrzonym w cztery kółka jezdne, umocowana jest platforma (5) z usytuowanym nad nią szczeblakiem prętowym (6), połączona z podwoziem (1) za pomocą uchylnych ramion (3) i (4), zamocowanych obrotowo, przy czym do ramienia uchylnego (4) jest przytwierdzony na stałe uchwyt (7) a powyżej i poniżej niego znajdują się dwa zderzaki (8) i (9) w postaci odpowiednio wygiętych prętów.



76c (P. 139448) 17.03.1970.

Łódzkie Zakłady Przetwórcze Surowców Wtórnych, Łódź (Leszek Korycki, Krzysztof Pawłowski, Tadeusz Runowski, Jerzy Sadowski, Henryk Trello, Julian Zakrzewski).

Urządzenie do **zasilania niedoprzędem** maszyn przędzalniczych, znamienne tym, że stanowi je jednoramienna dźwignia (1), której jeden koniec jest przymocowany przegubem płaskim do korpusu maszyny, zaś na drugim jej końcu jest ułożyskowany koniec trzpienia (2), o długości nie większej jak szerokość czterech krążków z niedoprzędem, z nasadzoną nań tuleją (3) o wklęsłej powierzchni zewnętrznej.



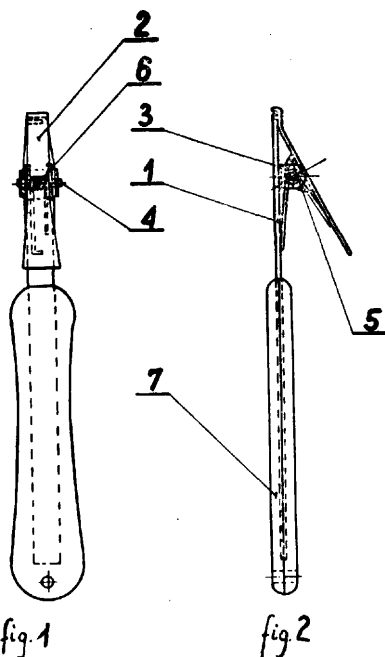
76c

(P. 152950)

17.01.1972.

Częstochowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Z. Modzelewskiego, Częstochowa (Walerian Szuster).

Przyrząd do zakładania biegaczy na obrączki przędzarek oraz ich zdejmowania składający się z dwóch płaskowników połączonych ze sobą przegubowo, z których jeden zamocowany jest w rękojeści znamienne tym, że płaskownik (1) zakończony jest haczykiem, a płaskownik (2) posiada zakończenie o kształcie zbliżonym do owalnego profilu biegacza.



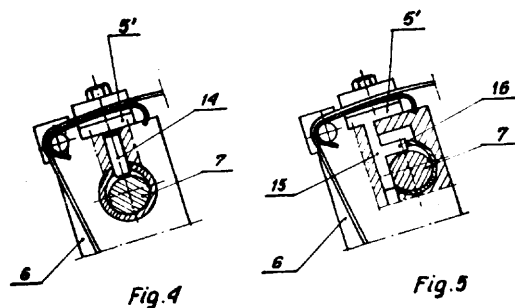
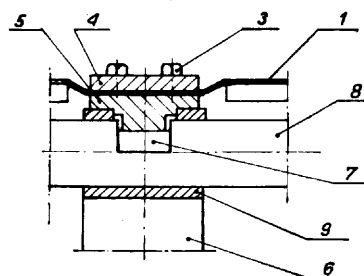
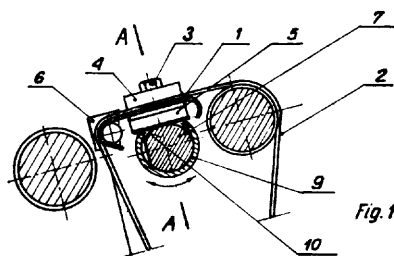
76c

(P. 159465)

10.12.1972.

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „Wifama”, Łódź (Tadeusz Kurowski, Seweryn Wójcik, Czesław Kałużka).

Urządzenie do zmiany położenia prowadzących progów pasków dolnych w dwupaskowych aparatach rozciągających maszyny przędzalniczych, w których prowadzące progi pasków dolnych przestawialne są poprzecznie względem płaszczyzny pola rozciągowego i połączone są rozłącznie, poprzez mocujący element, ze stałą częścią maszyny, znamienne tym, że zawiera przechodzący wzdłuż aparatu rozciągowego maszyny i łożyskowany ruchowo w stałych jej częściach wałek (8), (8'), (8'') i sztywno osadzone na tym wałku podnoszące elementy (7), (18), (36), na których oparte są bezpośrednio, lub poprzez pośredniczące człony (14), (15), (17), (35), prowadzące progi (1) wraz z ich mocującymi elementami (5), (5'), (5''), (5'''), przy czym powierzchnia robocza podnoszących elementów (7), (18), (36) ma profil prowadzącego toru (10), (23), (38), którego kolejne punkty mają różne, zmieniające się w sposób ciągły, odległości od osi wymienionego wałka (8), (8'), (8''), który ma, w co najmniej jednym miejscu na swojej długości, sztywno osadzone na nim, znane w swojej istocie, właściwe do odbioru ruchu elementy (11), (20, 21, 26), (41, 43).



76c

(P. 159602)

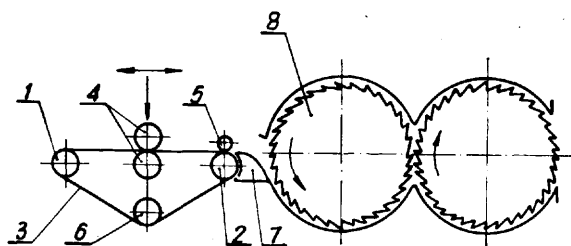
18.12.1972.

Patent dodatkowy do pat. P. 156563

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Ryszard Józwicki, Henryk Kubica, Czesław Radom, Henryk Urbanowski).

Urządzenie doprowadzające taśmę włókien do urządzenia zasilającego przędzarek bezwzręconowych wyposażone w wałek podający oraz dociskowy stolik usytuowany przy dwóch następujących po sobie i współpracujących ze sobą wałkach wyczesujących o zróżnicowanych prędkościach według patentu (zgłoszenie P. 156563), znamienne tym, że składa się z wałków prowadzących (1 i 2) opasanych cholewką obiegową (3), z którą współpracuje para napędzanych mechanicznie przesuwanych wałków zasilających (4), usytuowanego nad wałkiem (2) wałka kontrolującego (5)

opartego na cholewce (3) i wałku (2) własnym ciężarem, progu (7) umieszczonego między wałkami (2) i (5) a wałkiem wyczesującym (8), przy czym dolny wałek zasilający (4) posiada na swej tworzącej wyłobienie.



76C

(P. 159778)

22.12.1972.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Jan Żądło).

Cewka do nawijania przędz syntetycznych zwłaszcza bezskrętowych, znamienne tym, że składa się ze sztywnej tulejki (1), na której znajdują się na jej zewnętrznym obwodzie dwie podkładki (3) wykonane ze sprężystego materiału oraz dwie sztywne półpanewki (2) nałożone na podkładki (3) i osadzone luźno w dwóch pierścieniach (4), które są osadzone na sztywną tulejkę (1) po obu jej końcach.

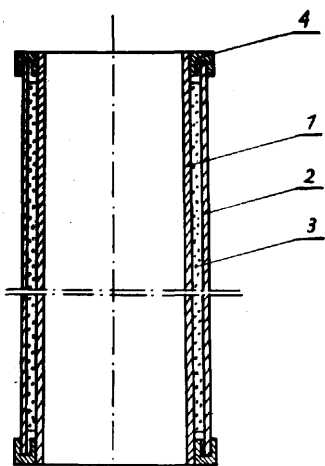


Fig. 1

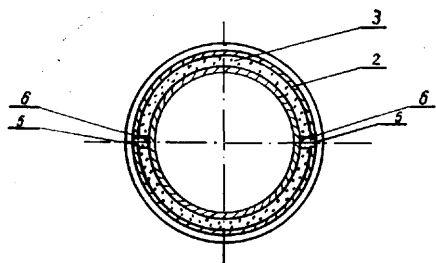


Fig. 2

76c

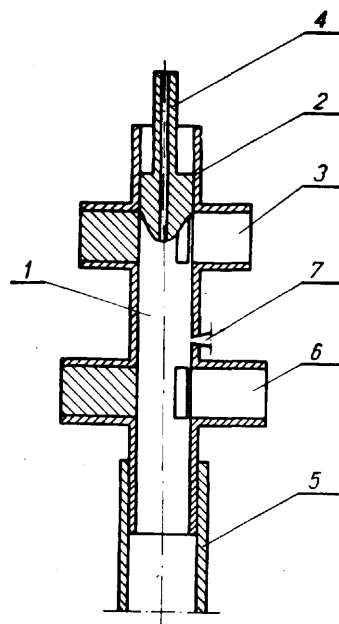
(P. 159780)

22.12.1972.

Patent dodatkowy do patentu dodatkowego nr 67173
Instytut Włókiennictwa, Łódź (Ryszard Józwicki, Henryk Kubka).

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych, wyposażone w dodatkowe kierownice powietrza, usytuowane między przegrodą

a głównymi kierownicami powietrza według patentu dodatkowego nr 67173, znamienne tym, że kanał (7) doprowadzający włókna do komory (1) jest usytuowany w ścianie komory (1) a jego wylot znajduje się pomiędzy głównymi kierownicami (6) powietrza, a dodatkowymi kierownicami (3).



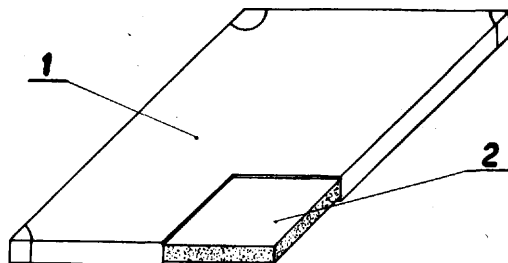
77a

(P. 156686)

13.07.1972.

Wytwórnia Sprzętu Sportowego „Polsport”, Łódź (Stanisław Pietrzak, Henryk Dąbrowski, Bohdan Wojsik, Aleksander Kasior, Henryk Kończak, Józef Kieruczenko, Tadeusz Gruszczyk, Stefan Waśko).

Materace sportowe zwłaszcza gimnastyczne, znamienne tym, że posiadają wkład z pianki poliuretanowej, bądź z poliuretanu regenerowanego, obszyty tkaniną (1) powlekaną jednostronnie warstwą uszczelniającą.



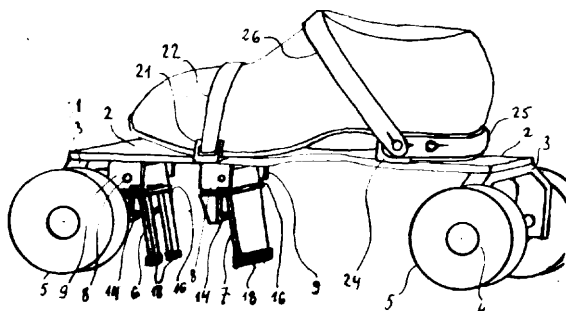
77b

(P. 158482)

26.10.1972.

Jerzy Cegielski, Warszawa.

Urządzenie do jazdy człowieka po nawierzchniach **uliczno-drogowych**, składające się z dwóch egzemplarzy przystosowanych do zamocowania ich na obuwiu użytkownika, znamienne tym, że każdy z nich tworzy osadzoną na rolkach tocznych (5) płytę (2) i zawiera dowolne z poniższych elementy do hamowania ruchu wstecznego urządzenia według wynalazku (1), tj.: bądź działającą pod tą płytą (2) jedną lub więcej uchylnych płytek (7), bądź jeden lub więcej uchylnych bolców (6), bądź też urządzenia zębatkowo-zapadkowe (10).



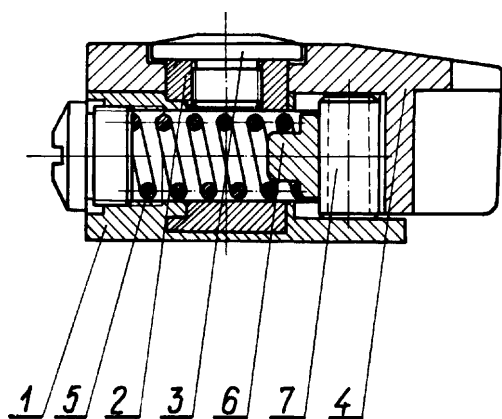
77b

(P. 159443)

11.12.1972.

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Dorzak).

Przednia szczeka wiązania narciarskiego działająca uchylnie a składająca się z części nieruchomej przytwierdzonej do narty i części ruchomej mocującej przód buta, połączonych ze sobą przy pomocy czopa i nakrętki a wyzwalająca się przez boczną siłę działającą pośrednio na sprężynę znamionna tym, że oś czopa (2) łączącego obydwie części szczęki (1) i (4) przecina się z otworem części nieruchomej (1), w którym to otworze umieszczona jest sprężyna (5) naciśkająca przez stopkę oporową (6) na prostopadle do powierzchni podstawy a równoległe do osi obrotu umieszczony w podłużnym gnieździe wałek (7) a przez niego na wewnętrzną środkową powierzchnię części ruchomej (4) stanowiącą krzywkę.



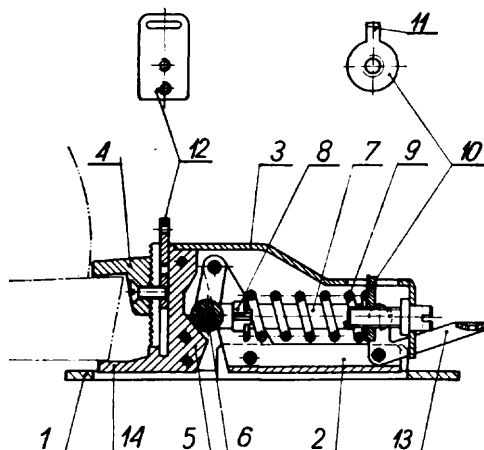
77b

(P. 159468)

12.12.1972.

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Julian Jędrzejko).

Tylny uchwyt wiązania narciarskiego bezpiecznikowego składający się z przytwierdzonej do narty podstawy, w której zamocowany jest przy pomocy nitów suwak z wbudowanym mechanizmem wypinającym zakrytą ruchomą osłoną, na której umieszczony jest regulowany zaczep buta znamionny tym, że na wewnętrznej stronie przedniej części ruchomej osłony (3) znajduje się skierowana wierzchołkiem wypukłości do wewnątrz osłony (3) krzywka (5) odpychająca rolkę (6) zamocowaną obrotowo na końcach łączników (7) posiadających występy (8) stanowiące oparcie dla jednego końca sprężyny (9), której drugi koniec jest oparty o nakrętkę (10) posiadającą prowadzony w otworze osłony występ (11) ograniczający jej obrót a stanowiący równocześnie wskaźnik siły wypinania.



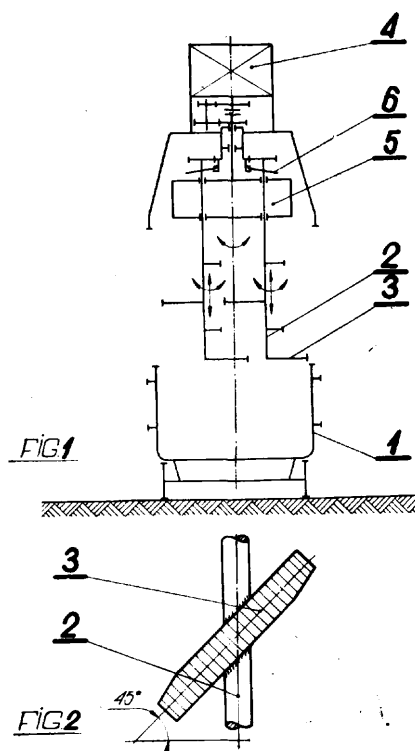
78c

(P. 159207)

1.12.1972.

Zakład Doświadczalny Produkcji Aparatury Chemicznej przy ZUCH. „METALCHEM” - Blachownia Śląska (Eugeniusz Kiełtyka, Piotr Brela, Andrzej Sałbut).

Mieszarka do mieszania i homogenizacji stałych i ciastowatych mediów posiadająca wirniki o ruchu planetarnym, znamionna tym, że posiada wirniki (2) wykonujące cykliczny ruch góra—dół, przy czym ramiona (3) wirników (2) są płaskie i nachylone pod kątem 45° do poziomu, zaś kierunek obrotów wirników (2) jest zmienny.



78d

(P. 149928)

9.08.1971.

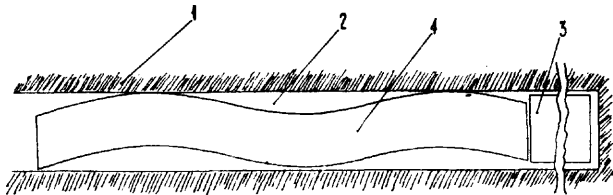
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Edward Woźniak, Aleksander Tomaszewski).

Paliwo rakietowe oparte na azotanie guanidyny i substancjach utleniających, znamionne tym, że zawiera węgiel drzewny lub sadzę w ilości co najmniej 7% i ewentualnie dodatek związku chromu.

78e (P. 159495) 13.12.1972.
Pierwszeństwo: 26.10.1972 - NRF

Chemische Fabrik Kalk GmbH, Kolonia, Niemiecka Republika Federalna (Hans Lewer).

Ładunek przybitkowy do osadzania naboju wybuchowego w wierconych otworach strzałowych mający kształt obustronnie zamkniętej rury z tworzywa sztucznego, zawierający wewnątrz miękki materiał stały, znamienny tym, że ma wolną przestrzeń nie wypełnioną, zaś grubość rury wynosi od 50 do 100 mikrometrów.



80a (P. 159564) 15.12.1972.
Pierwszeństwo: 14.01.1972; 3.05.1972 - NRF

Rieter-Werke Dipl.-Ing. Walter Händle GmbH, Konstanz, Niemiecka Republika Federalna (Günter Frankfurth, Werner Wieser, Reiner Händle).

Wytłaczarka do materiałów lepkich, zwłaszcza gliniki lub tworzyw glinopodobnych, zaopatrzona w obrotowy element tłoczący, osadzony w obudowie mającej otwór wlotowy i otwór wylotowy, przy czym wymieniony element tłoczący ma na swoim obwodzie liczne, rozstawione na jego długości i przebiegające w kierunku obwodowym występy o jednakowej wysokości, sięgające wzdłuż części swej drogi obiegowej w bezpośrednie sąsiedztwo ścian obudowy, a w wolne przestrzenie między te występy wsunięty jest zespół elementów zgarniających, osadzony przy wymienionym otworze wylotowym, znamienna tym, że wymienione występy (13a, 13b, 113, 213, 313) są w środkowej partii elementu tłoczącego (10, 110a, 110b, 210, 310a, 310b) rozstawione w większych wzajemnych odstępach, niż w partiach bocznych.

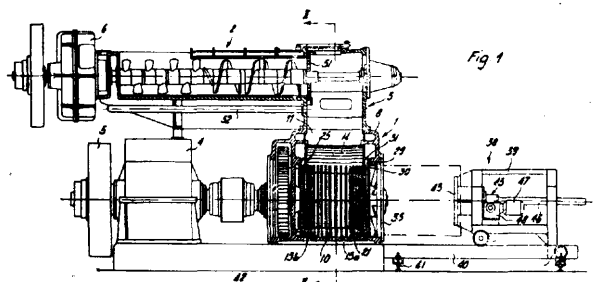
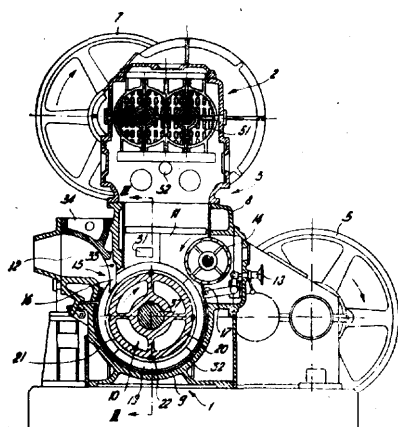


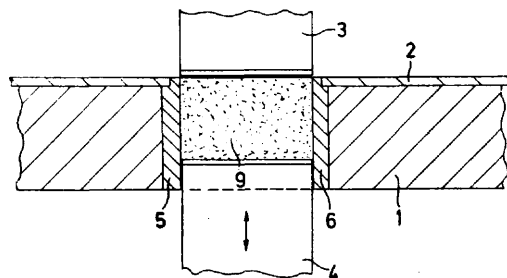
Fig. 2



80a (P. 159630) 18.12.1972.
Pierwszeństwo: 18.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Firma Carl Aug. Picard 563 Remscheid-Hasten, Niemiecka Republika Federalna (Walter Picard).

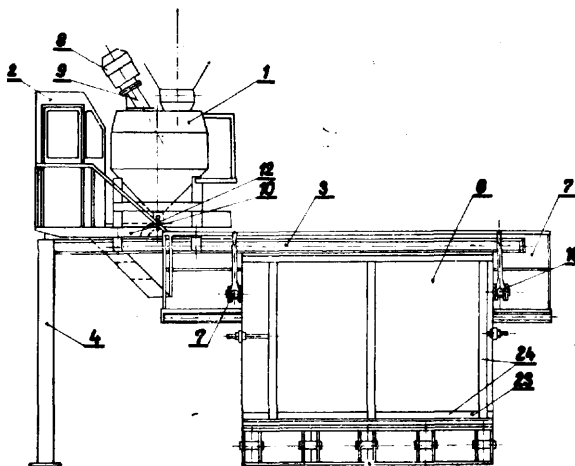
Wykładzina dla form do wytwarzania kamieni sztucznych w stole pras do kamieni, składająca się z płyt wzdłużnych i umieszczonych między nimi płyt czołowych, które zabezpieczone są przed przesuwaniem się, znamienna tym, że górne zewnętrzne krawędzie czołowych płyt (5, 6, 11, 14, 18, 22, 27, 31, 37) oraz narożniki wzdłużnych płyt (7, 8, 10, 16, 19, 23, 29, 32, 38) mają co najmniej jedno wybranie (10a, 10b, 11a, 11b, 14c, 18c, 18d, 19a, 19b, 22a, 22b, 23a, 23b, 27c, 27d, 31a, 31b, 32a, 32b, 37a, 38a), do którego wchodzi dopasowana kształtowo wewnętrzna krawędź płyty (2, 12, 13, 17, 21, 24, 30, 34) stołu.



80a (P. 159659) 19.12.1972.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Petrobudowa”, Płock (Mieczysław Lewandowski, Bogdan Miśta, Mieczysław Szydłowski, Włodzimierz Mrowiec, Zbigniew Michalski).

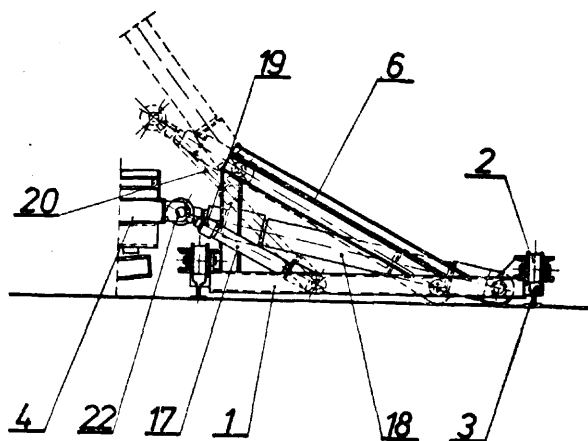
Wzwał produkcyjny wielkowymiarowych elementów budowlanych, zwłaszcza z gipsu, zawierający stanowisko formowania zaczynu gipsowego, oraz stanowisko formowania elementów w pionowych formach bateryjnych, znamienna tym, że mieszarka (1) i sterownicza kabina (2) posiada wspólne podwozie (12) umieszczone na jezdnym torze (3) wspartym z jednej strony na konstrukcji (4), a z drugiej na środkowej stałej przegrodzie (5) formy produkcyjnej posiadającej dwie niezależne komory (6) usytuowane po obu stronach jezdnej toru (3), przy czym zalewanie komór (6) zaczynem gipsowym odbywa się bezpośrednio z samojedznej mieszarki (1).



80a (P. 159671) 20.12.1972.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Gdańsk” Gdańsk (Janusz Trojan, Janusz Zabłocki, Zbigniew Człowiekowski, Tadeusz Nagłowski, Andrzej Drab).

Urządzenie do podnoszenia form do produkcji płaskich elementów budowlanych, posiadające ustawiony na podtorzu wózek jezdny z umocowanym na nim układem roboczym, składającym się z dwóch siłowników, zespołu zasilającego oraz zespołu sterującego przepływem medium roboczego, znamienne tym, że wózek jezdny (1) wyposażony jest w mechanizm blokujący (5), umożliwiający przymocowanie go do szyn (3), oraz w ukośne prowadnice (6) z dwoma wgłębieniami (7 i 8), z których dolne wgłębienia (7) posiadają ruchome zamknięcia, korzystnie w postaci krzywek (9) osadzonych mimośrodowo na osi (10) z dźwignią (11), zaś cylinder (19), siłownika pomocniczego (17) zamocowany jest przegubowo do ramy wózka jezdnego (1) i zaopatrzony w organ roboczy (20) wyposażony w półkolistą uchwyt (21) sworznia (22) formy (4), a na prowadnicach (6) spoczywa sworzeń (24) cylindra (23) siłownika głównego (18), którego organ roboczy (25) zakończony jest uchem (26) nadchodzącym na sworzeń (22) formy (4).



80b (P. 132896) 11.04.1969.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Aleksander Rusiecki, Andrzej Cwackliński, Bronisław Brodzik).

Sposób przygotowania szpachlówki wapienno-gipsowej do robót wykończeniowych w budownictwie, znamienne tym, że część spoiwa gipsowego zastępuje się wapnem hydratyzowanym w ilości nie przekraczającej 200 kg na 1 m³ gotowej szpachlówki, a część drobnopiękistym wypełniaczem, w ilości nie przekraczającej 1000 kg na 1 m³ gotowej szpachlówki oraz dodaje się kleju organicznego - glikocelu N lub S (karboksymetyloceluloza) - w ilości najkorzystniejszej do 10 kg na 1 m³ gotowej szpachlówki.

80b (P. 134376) 25.06.1969.

Zakłady Produkcji Elementów Budowlanych, Skawina (Edward Kosowski).

Układ do przygotowania i automatycznego dozowania mieszanki spulchniającej masę przy produkcji betonu komórkowego, znamienne tym, że znana mieszanka spulchniająca ze znanej mieszarki (1) z mieszadłem jest przesłana najlepiej poprzez znaną pompę (3) do mieszarki (4) z mieszadłem, sterowanej wyłącznikiem napełnienia, który włącza lub wyłącza pompę (3), a następnie jest przesłana do pomiarowego dozownika (5) najlepiej poprzez znany elektromagnetyczny zawór (6) sterowany wyłącznikiem (7) napełnienia, a ilość mieszanki spulchniającej może być dowolnie regulowana przy pomocy nastawialnych ograniczników na listwie pomiarowej wyłączając wyłącznik (7) w zależności od produkowanego asortymentu betonu komórkowego, przy czym napełnienie dozownika (5) do żądanej objętości powoduje samoczynne zamknięcie

zaworu (6) poprzez wyłącznik (7) oraz samoczynne otwarcie zaworu (8) i opróżnienie mieszanki spulchniającej do mieszarki (9) masy zarobowej.

80b (P. 135512) 25.08.1969.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Karol Seydak, Antoni Kalarus).

Sposób prażenia spiekającego materiałów sypkich o podwyższonej zawartości palnych związków organicznych i uziarnieniu nie przekraczającym 10 mm, zwłaszcza materiałów zawierających duże ilości topników jak przywęglowe łupki, znamienne tym, że materiał najpierw podgrzewa się znanymi sposobami i praży w temperaturze 600—1100°C, ułatwiającej swobodną dyfuzję tlenu do wnętrza cząstki i wypalenie przeważającej lub całej ilości palnych związków organicznych, następnie podgrzewa się znanymi sposobami i praży w wymaganej technologicznie temperaturze spiekania, nie większej niż 1600°C, a na koniec studzi się wielostopniowo.

Sposób według zastrz. 1 znamienne tym, że podgrzewanie, prażenie i wielostopniowe studzenie prowadzi się w warstwach fluidalnych.

80b (P. 139782) 3.04.1970.

VEB Makosid - Werke Aken, Aken/Elbe, Niemiec - ka Republika Demokratyczna.

Sposób szybkiego suszenia i podwyższania wytrzymałości mechanicznej formowanych materiałów ogniotrwałych, z zawartością przynajmniej 50% masy MgO i/lub Cr₂O₃, lub z zawartością przynajmniej 55% masy SiO₂ i wilgotności 1,4—5% masy oraz wytrzymałości na ściskanie w temperaturze pokojowej 20—30 kg/cm², przy czym nadawanie kształtu przeprowadzamy przy dodatku do 5% masy znanego środka wiążącego i jako nośnik ciepła jest wykorzystane gorące powietrze i/lub gazy spalinowe, lub promiennik podczerwieni, znamienne jest tym, że wymienione materiały w znanym piecu tunelowym przelotowym w przeciągu 10—20 minut są wypalane w temperaturze 250—350°C, przeważnie w strumieniu przeciwprądu i jeśli potrzeba, ostatecznie w ciągu 10—15 minut w temperaturze 15—25°C studzi się w strumieniu współprądowym ostudzone, przy czym środek chłodzący jest doprowadzany w wielu miejscach, przeważnie przynajmniej w pięciu stanowiskach wdmuchiwanie, rozmieszczonych w kierunku przesuwania się ładunku metodą ciągłą lub nieciągłą, poprowadzony przez całą szerokość, tak że po wyjściu z tunelowego pieca przelotowego, wypalone kształtki z materiału ogniotrwałego mają temperaturę rdzenia 50—70°C, wilgotność resztkową mniejszą od 50% wilgotności początkowej i wytrzymałość na ściskanie w temperaturze pokojowej przynajmniej 80 kp/cm².

80b (P. 152246) 17.01.1971.

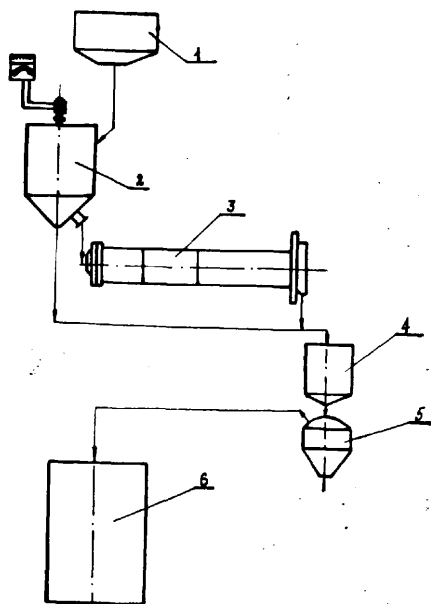
Jerzy Mikołajewski, Kraków.

Tworzywo budowlane, znamienne tym, że do uzyskania masy należy stosować cement: zawiesziny gliny: piasku jak 1:4:4.

80b (P. 158652) 6.11.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa (Jerzy Widera, Hanna Jajtymowicz, Janina Siejko, Tadeusz Zalewski).

Sposób przygotowania jednorodnego spoiwa do produkcji betonu komórkowego, znamienne tym, że wszystkie składniki spoiwa przepuszcza się przez separator powietrzny przed młynem, a oddzielone w separatorze grube ziarna poddaje się mieleniu do wymaganego uziarnienia w młynie rurowokulowym.



80b

(P. 159263)

4.12.1972.

Zakłady Porcelany Stołowej „WAŁBRZYCH”, „Wałbrzych (Jan Bosek, Wł. Sotłtysek, Zdz. Stachura, Ż. Sy-ska, B. Włodarczyk).

Sposób doklejania części do ceramicznych naczyń stołowych, znamienny tym, że nadmiar kleju pozostający wokół doklejanej części nie musi być zmyty a po wysuszeniu nie wymaga „kostkowania”.

Klej do stosowania tego sposobu wg zastrzeżenia nr 1, znamienny tym, że składa się z:

- kaolin	10	—40% _o ,
- lub odpady z formowni (suche)	30	—70% _o ,
- słuczką porcelanową biskwitową	0	—12% _o ,
- szkliwo produkcyjne	30	—90% _o ,
- klej organiczny	0,1	—10% _o ,
- elektrolity	0	- 3%.

80b

(P. 159305)

5.12.1972.

Pierwszeństwo: 6.12.1971 - Bułgaria

ZNIRED „Cherna Metalurgia”, Sofia, Bułgaria (Stefan Todorow Bagarov, Vasil Todorow Angelov, Stefan Atanasow Serbezov, Ventzislav Georgiev Petrov, Vasil Georgiev Peev, Boyan Yordanov Rahnew, Ivan Todorov Tzankov, Iliya Stefanov Chakarov).

Piec do obróbki cieplnej materiałów ognioodpornych zawierających żywicę, wykonywanej w atmosferze gazu autogenicznego, składający się z tunelu podzielonego na strefy technologiczne oraz z urządzeń nagrzewczych, chłodzących i cyrkulacji gazu, znamienny tym,

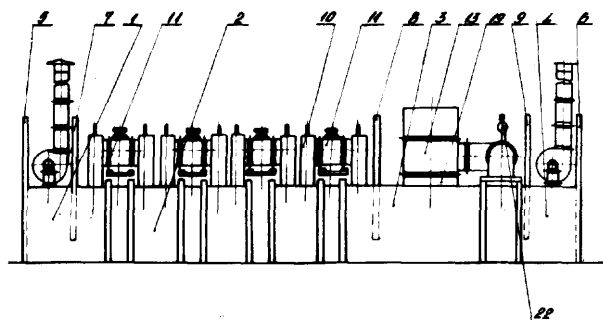


Fig. 1

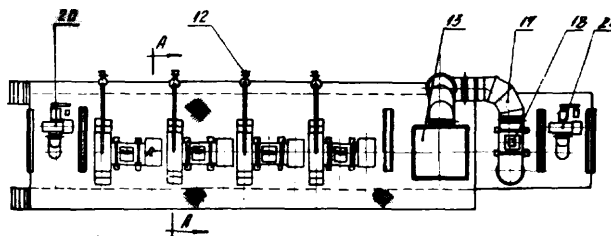


Fig. 2

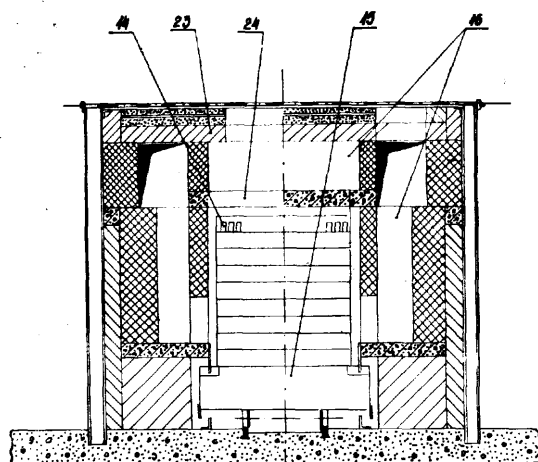


Fig. 3

że posiada dwa sklepienia, z których górne (23) posiada konstrukcję zwartą a dolne (24) posiada konstrukcję kratową, połączoną kanałami (16) z przestrzenią roboczą pieca, składającą się z komory obróbki cieplnej (2) i komory chłodzenia (3), rozdzielonych technologicznie przegrodami (7, 8, 9), przy czym komora obróbki cieplnej (2) połączona jest przewodami gazowymi z wentylatorami (11), nagrzewaczami (10) gazu oraz przewodami (16) a komora chłodzenia (8) połączona jest przewodami gazowymi (19) z urządzeniem chłodzącym (13) i wentylatorem (18).

80b

(P. 159454)

12.12.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Stefan Jasieńko, Jacek Machnikowski).

Sposób zagęszczania tworzyw grafitowych o gęstości pozornej ponad 1,70 g/cm³ przez nasycanie węglikiem pirolitycznym z rozkładu gazowych lub ciekłych węglowodorów, znamienny tym, że element wykonany z tworzywa grafitowego o gęstości ponad 1,70 g/cm³ charakteryzującego się dostępnym układem porów, nasycy się, w szczelnej rurze umieszczonej w piecu elektrycznym, węglem pirolitycznym z termicznego rozkładu metanu rozcieńczonego inertnym gazem nośnym, przy czym proces zagęszczenia prowadzi się w temperaturze 850—900°C, przy stężeniu metanu w mieszaninie gazów 1—20% obj. i liniowej szybkości przepływu mieszaniny gazów przez rurę reakcyjną 0,1—5 cm/sek.

80b

(P. 159666)

19.12.1972.

Pierwszeństwo: 3.01.1972 - Wielka Brytania

Gebr. Knauf Westdeutsche Gipswerke, Iphofen, Niemiecka Republika Federalna (Karl Knauf).

Zaprawa murarska, znamienna tym, że zawiera rozdrobniony anhydryt, którego 2—6% wagowych cząstek ma wielkość większą niż 5 mm. 13—23% wagowych cząstek ma wielkość 5—3,15 mm, 33—40% wagowych cząstek ma wielkość 3,15-1 mm, 17—

23% wagowych cząsteczek ma wielkość 1—0,2 mm i 17-33% wagowych cząsteczek ma wielkość **mniejszą** niż 0,2 mm, aktywnie zmieszany, przy czym cząsteczki mające wielkość poniżej 0,2 mm nadają zaprawie przyspieszacz zwiększenia wytrzymałości, **oraz** wodę, przy czym stosunek wagowy wody do anhydrytu wynosi 0,09 : 1—0,12 : 1.

80b (P. 159853) 27.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Andrzej Kloska, Józef Dudka, Franciszek Nadachowski).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych, **glinokrzemianowych wykładzin** monolitycznych, znamienne tym, że niskogatunkowe gliny ogniotrwałe o uziarnieniu poniżej 0,1 mm w ilości 90—95% wagowych mieszają się z proszkiem alumiiniowym o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, w ilości 5—10% wagowych i sporządza masę o wilgotności 12—22% wagowych, którą nanosi się na siatkę alumiiniową z drutu, o średnicy 0,5—1,0 mm.

80b (P. 159898) 27.12.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa, Polska Sp. z ogr. odp. (Janusz Pomirski, Maria Gwiazda-Chałupnik).

Sposób otrzymywania zaczynu cementowego, zaprawy cementowej lub masy betonowej o przedłużonym czasie wiązania, znamienne tym, że wymagane przedłużenie czasu wiązania uzyskane zostaje przez wymieszanie mieszanki cementowej z kompozycją w ilości 0,3—5,0% liczoną w stosunku do ciężaru cementu, stanowiącą produkt reakcji 3—12 części wagowych lignosulfonianu wapniowego z 88—95 części wagowych siarczanu żelazawego w przeliczeniu na suchą substancję.

80b (P. 159899) 27.12.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa, Sp. z ogr. odp. (Janusz Pomirski, Maria Gwiazda-Chałupnik).

Sposób otrzymywania zaczynu cementowego, zaprawy cementowej lub masy betonowej o przyspieszonym czasie wiązania i twardnienia, znamienne tym, że do mieszanki cementowej wprowadzona zostaje kompozycja wykonana przez połączenie odcukrzonego lignosulfonianu wapnia w ilości 1—10 części wagowej suchej substancji z produktem otrzymanym w drodze wymiany jonowej pomiędzy chlorkiem barowym lub wapniowym a azotynem sodowym lub potasowym w ilości 90—98 części wagowej suchej substancji. Otrzymana kompozycja zostaje wprowadzona w postaci roztworu zawierającego 0,5—5,0% suchej substancji liczonej w stosunku do ciężaru cementu do mieszanki cementowej i starannie razem wymieszana.

80b (P. 159928) 29.12.1972.

Jan Sitkowski, Radom, Polska.

Płyty dachowe pokrywowe z odpadów poprodukcyjnych spojonych żywicami, znamienne tym, że wypełniaczem jest jeden z materiałów poprodukcyjnych jak: makulatura, szmaty, wióry, trociny, paździerz, słoma, odpady fornieru.

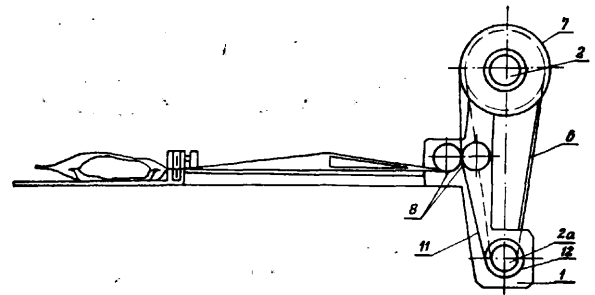
81a (P. 159814) 27.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Warszawa, Polska (Waldemar Raczko).

Sposób higienicznego pakowania w folię w postaci rękawa, zwłaszcza produktów foremnych lub umieszczonych na podkładkach, znamienne tym, że bezpośrednio przed pakowaniem w trakcie rozwijania nawoju (7) rękaw folii rozcina się równolegle do osi

przesuwu (K) w celu otrzymania półrękawa (10), który następnie rozchyla się korzystnie za pomocą klina (13) i produkty (P) podaje się poprzecznie do kierunku przemieszczania (K) półrękawa (10) wsuwając je do powstałej fałdy i konwencjonalnie zgrzewa się i odcina pojedyncze opakowania i ewentualnie potem poddaje obciążaniu w podgrzanym tunelu.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera osadzone w ramie nośnej (4) znane górne kły (2, 3), na których jest umocowany nawój folii (7) w postaci rękawa, przy czym jeden kiel (3) jest **kłem** obrotowym stałym i ma zamocowane sprzęgło poślizgowe (4) współpracujące z górnym kołem napędowym (5) połączonym korzystnie paskiem klinowym (6) z kołem dolnym dla przenoszenia napędu do obracania nawoju (12) odciętego półrękawa (11), który jest niewykorzystany i osadzony na dolnych kłach (2a), ponadto przewidziano wałki prowadzące (8) wyposażone w **co** najmniej jeden element rozcinający (9) dla wzdłużnego odcinania półrękawa folii (10) przeznaczonego do pakowania oraz wymienionego półrękawa folii (11) nawijanego za pomocą zestawu kłów dolnych (2a), natomiast tuż za wałkami prowadzącymi jest umieszczony element rozpychający, korzystnie klin (13).

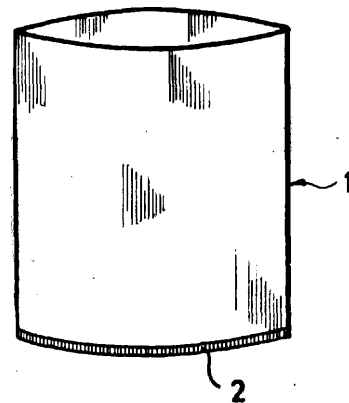


81c (P. 159237) 2.12.1972.

Pierwszeństwo: 7.12.1971 - NRF

KALLE Aktiengesellschaft, Wierbaden-Biebrich, NRF.

Zgrzewany woreczek z rozciąganej folii poliesterowej, o podwyższonej wytrzymałości na obciążenia udarowe, znamienne tym, że utworzony jest z folii (1) w postaci rury rozciąganej wzdłużnie i wieloosiowo na obwodzie, ze zgrzeiną denną (2).

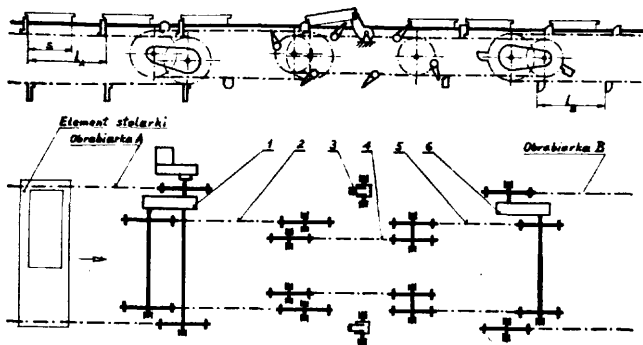


81e (P. 159005) 21.11.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Warszawa (Marian Turlinowski, Zbigniew Pawłowski).

Urządzenie transportowe odbiorczo-podawcze łączące dwie obrabiarki przelotowe i każda jego odmiana, znamienne tym, że posiada łapy, unoszące przednie krawędzie przenoszonych elementów, i że posiada przenośnik z zabierakami uchylnymi tak rozstawiony-

mi, że stosunek ich rozstawu do rozstawu pracujących zabieraków obrabiarki odbierającej jest dwa razy mniejszy od stosunku prędkości wyżej wymienionych zabieraków uchylnych do prędkości zabieraków obrabiarki odbierającej.



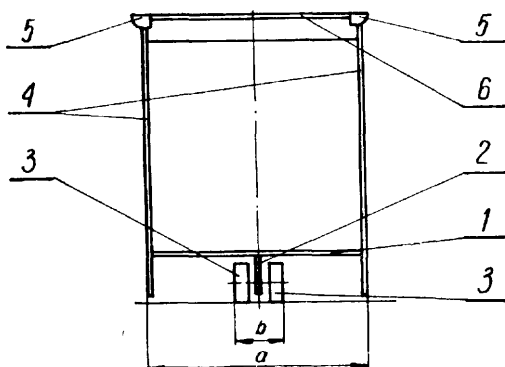
81e

(P. 159030)

22.11.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Welnianego, Łódź (Tadeusz Gazewski).

Paleta pojemnikowa z układem jezdny, zawierająca znany pojemnik, wspornik z osią i kółkami jezdny, znamieną tym, że posiada od spodu denka (1) przymocowany wspornik (2), do którego zainstalowane są 2 lub więcej kółek (3), przy czym oś tych kółek mieści się w gabarycie palety pojemnikowej.



81e

(P. 159075)

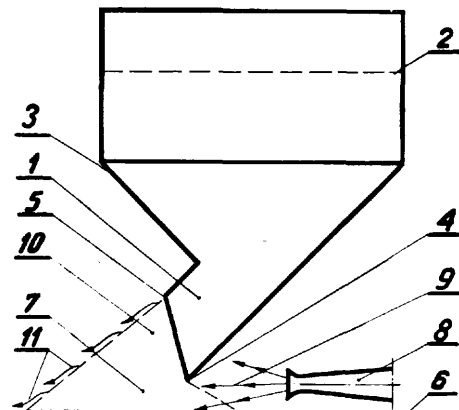
15.08.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodele” Oddział Projektowy, Kraków, Polska (Józef Michałczak).

Sposób zamknięcia i otwarcia wylotu zbiornika materiałowego sypkich, w którym materiał wsypuje się do zbiornika i przesypuje przez kanał wylotowy na stałą powierzchnię aż do utworzenia stożka usypowego, który swoim wierzchołkiem stanowi zamknięcie wylotu, znamieną tym, że warstwę zewnętrzną materiału ze stożka zdmuchuje się strumieniem powietrza lub innym dowolnym czynnikiem gazowym o ciśnieniu od kilku do 200 mm słupa wody w kierunku przybliżonym do poziomu i przez to obniża się wierzchołek stożka od krawędzi wylotu co tworzy szczelinę, przez którą wysypuje się stale materiał pobierany ze zbiornika przez cały czas trwania dmuchu, po czym przerywa się dmuch i wówczas powiększa się stożek materiału sypkiego zamykający samoczynnie wylot zbiornika, przy czym ilość pobieranego materiału ustala się odpowiednio regulowaną szybkością nadmuchu i ilością powietrza w strumieniu od kilku dm^3 do 4 m^3 na 1 tonę materiału sypkiego.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 posiadające wylotowy kanał zasobnika materiałów sypkich w kształcie dennego leja o ścianach pochylonych pod kątem przybliżonym do kąta usypowego

właściwego dla pobieranego materiału, znamienne tym, że dolna krawędź (4), otworu wylotowego (1) jest usytuowana na nieznacznej wysokości ponad poziomą, stałą płytą (6) o szerokości i długości najlepiej około 1, 2 średnicy stożka usypowego, zaś górna krawędź (5) jest usytuowana na wysokości odpowiadającej wysokości wierzchołka (10) usypowego stożka (7), a poza tym posiada dyszę (8) podmuchu usytuowaną w kierunku (9) przybliżonym do poziomu płyty (6).



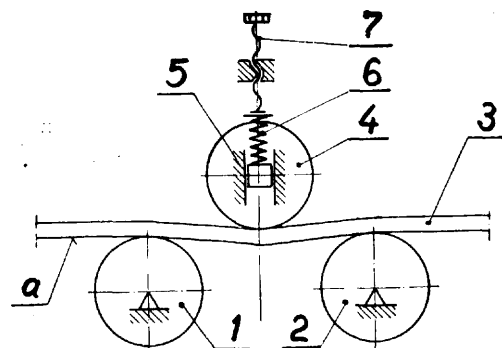
81e

(P. 159107)

25.11.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi (Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław (Leszek Gajosiński, Konrad Chabin, Zbigniew Łuczewski).

Urządzenie do czyszczenia taśmy powrotnej przenośnika, znamienne tym, że stanowi je zespół co najmniej trzech, lub pięciu, siedmiu itd. krążników (1, 2, 4) obejmujących taśmę (3) z obu stron i przeginających ją w kierunku brudnej strony (a) taśmy, z których dwa lub trzy, cztery itd., położone są od brudnej strony taśmy a pozostały lub pozostałe od strony przeciwnej i usytuowany lub usytuowane pojedynczo między osiami sąsiednich krążników dolegających do brudnej strony, przy czym wzajemne odległości między nimi są określane przez dany typ taśmy i charakter zabrudzenia.



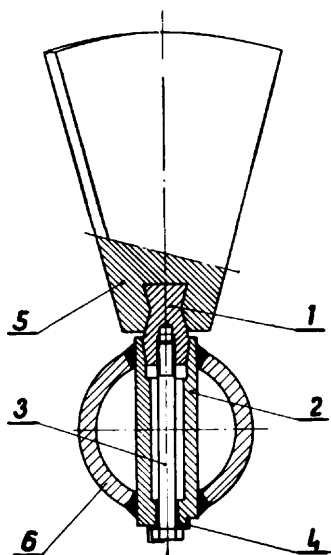
81e

(P. 159201)

30.11.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Ryszard Gromek).

Uchwyt łopatk, znamienne tym, że wystająca z łopatk (5) część końcówki (1) posiada kształt stożka ściętego, która wyposażona jest w otwór gwintowany umożliwiający przy pomocy śruby złącznej (3) zakleszczenie stożka końcówki (1) w stożkowym gnieździe wykonanym bezpośrednio w wale (6) lub w nierozłącznie połączonej w nim tulei (2)



81e

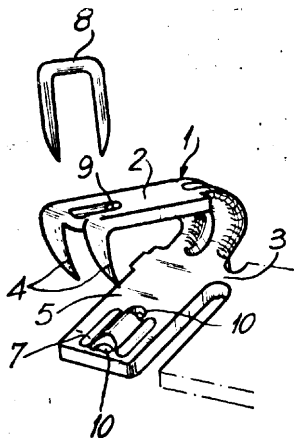
(P. 159226)

1.12.1972.

Pierwszeństwo: 5.12.1971 - Francja

Goro S.A., Ohelles, Francja (Manfred Goldschmidt).

Spinacz do łączenia taśm przenośnikowych, pasów napędowych lub podobnych, zawierający jeden lub wiele elementów w kształcie litery U przystosowanych do umieszczenia na brzegu końca taśmy lub pasa napędowego w celu zamocowania za pomocą środków mocujących przechodzących przez tę taśmę lub pas, znamienne tym, że środki mocujące zawierają kły (4) połączone sztywno z jednym z ramion (2) każdego elementu, przechodzące przez taśmę lub pas napędowy i zagięte na wewnętrznej powierzchni przeciwnego ramienia (5) tego samego elementu (1), oraz zawierają jeden lub więcej oddzielnych członów (8) mocujących, korzystnie klamrę, nit lub podobny, przechodzący przez taśmę lub pas napędowy i przez oba ramiona (2, 5) elementu, w celu unieruchomienia tych ramion na przeciwnych powierzchniach tej taśmy lub pasa napędowego i zablokowania końców kłów (4) w pozycji pracy przez odpowiednie ramie (5) elementu.



81e

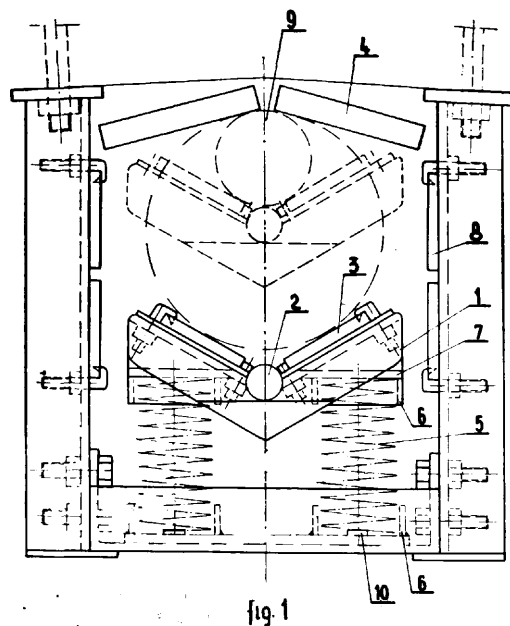
(P. 159428)

11.12.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz-Juliusz” Przedsiębiorstwo Państwowe, Kazimierz Górniczy (Wartak Bronisław, Lizak Aleksander, Szatan Czesław, Słota Emil, Krupanek Piotr).

Urządzenie linowe ślizgowe do transportu pionowego drewna, posiadające ramę o kształcie prostokątnym lub innym przytwierdzoną do stałego elementu w szybie, znamienne tym, że posiada kabłąk (1) do któ-

rego przytwierdzona jest okrągła lina przewodnicza (2), liny płaskie dociskowe (3), liny płaskie odciskowe (4) przytwierdzone do stałego elementu w szybie, liny płaskie (8) przytwierdzone do ramy, przy czym liny (3), (4) i (8) stanowią ślizg dla opuszczanego drewna (9).



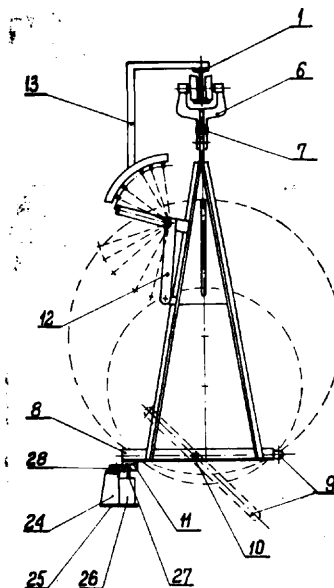
81e

(P. 159480)

13.12.1972.

Biuro Projektowo Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa (Stefan Kulicki).

Przenośnik podwieszony, jednotorowy do adresowanego transportu kół pojazdów drogowych, który ma mechanizmy wybierające oraz zawieszki z dźwigniami adresującymi i mechanizmami zwalnającymi, znamienne tym, że każdy taki mechanizm zawieszki składa się z dźwigni adresującej (12) umocowanej obrotowo w górnej części zawieszki, zaś mechanizm zwalnający zawieszki składa się ze sprężystego zaczepu (11) współpracującego z pazurem (14) ramy ruchomej (9) zawieszki przy czym mechanizmy wybierające (13) złożone są z łukowego wysięgnika zaopatrzonego w zespół łączników krańcowych współpracujących z elektromagnetycznym mechanizmem zwalnającym (24) sprężysty zaczep (11) zawieszki albo współpracujących z mechanizmem ładowania (3).



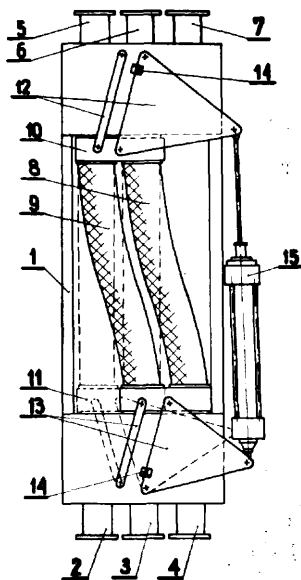
81e

(P. 159500)

13.12.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze (Janusz Olejarsz, Bogusław Kupiec, Zbigniew Piątkiewicz).

Rozdzielacz elastyczny wielodrożny, znamienny tym, że posiada dwa niezależnie od siebie pracujące suwaki, a mianowicie suwak (10) od strony króćców wlotowych (2), (3) lub (4) i suwak (11) od strony króćców wylotowych (5), (6) i (7), a także dwa lub więcej niezależnych od siebie przewodów elastycznych (8) i (9) mocowanych na swych końcach do suwaków (10) i (11).



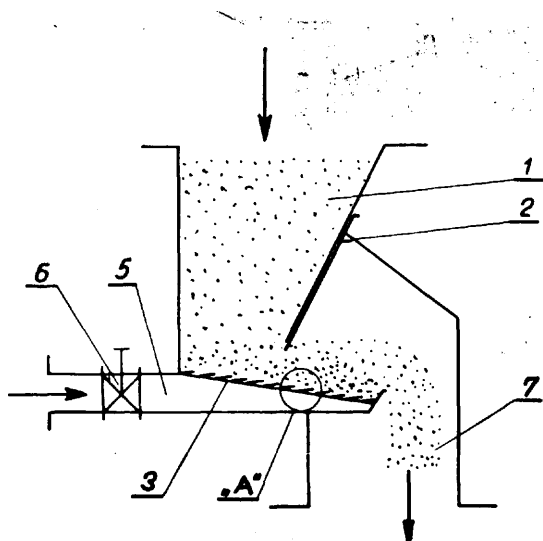
81e

(P. 159539)

14.12.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew” Oddział Projektowy, Kraków, Polska (Józef Michałczak).

Urządzenie do podawania materiałów sypkich, znamiennie tym, że dno komory materiałowej (1) poro-wate połączone z komorą ciśnieniową, stanowi podstawę stożka usypowego materiału sypkiego, co pozwala na regulację wydatku w funkcji ciśnienia powietrza skutecznego już od kilkunastu mm słupa wody.



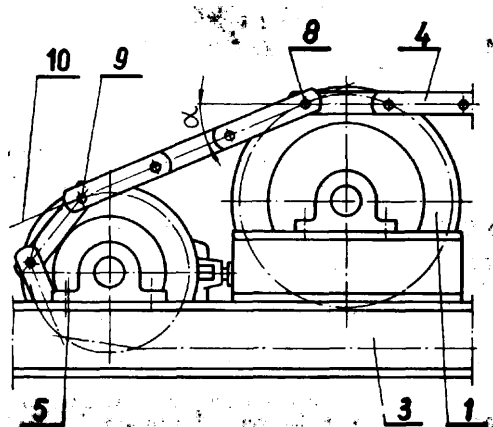
81e

(P. 159651)

19.12.1972.

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfarna” Przedsiębiorstwo Państwowe, Rybnik, Polska (Władysław Koś, Reinhold Solich).

Urządzenie do napinania czynnego cięgna łańcuchowego w napędzie przenośnika lub kolejki łańcuchowej, znamiennie tym, że koło napinające (1) ma średnicę podziałową większą od średnicy podziałowej koła napędzającego (5), przy czym koło napinające (1) odchyła łańcuch (4) o kąt równy wartości $\frac{180^\circ}{Z}$ gdzie Z oznacza ilość zębów koła napinającego (1), jak również tym, że odległość punktów (8) i (9) leżących na średnicach podziałowych koła napinającego (1) i koła napędzającego (5) przez które to punkty (8) i (9) przebiega styczna (10) do obydwu kół, jest wielokrotnością podziałki łańcucha (4).



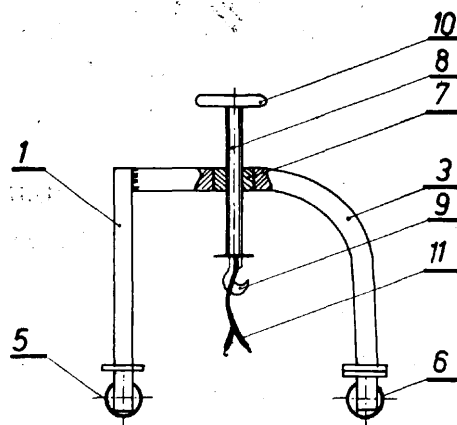
81e

(P. 159652)

19.12.1972.

Zakłady Przemysłu Dzierwiarskiego im. P. Findera, Łódź (Kazimierz Prośniak).

Wózek transportowy przeznaczony szczególnie do transportu silników elektrycznych, znamiennie tym, że stanowi go przestrzenna rama składająca się z łukowo wygiętych trzech ramion (1, 2 i 3), z których dwa (1 i 2) symetryczne do siebie leżą w jednej płaszczyźnie zaś trzecie ramie (3) leży w płaszczyźnie prostopadłej do niej, stanowiącą płaszczyznę symetrii, końce zaś ramion (1 i 2) są wyposażone w jezdne koła (4 i 5) a koniec ramienia (3) w jezdne koło zwrotne (6), dodatkowo w ramieniu (3) jest umocowana nakrętka (7), w którą jest wkręcona pociągowa śruba (8) zaopatrzona z jednej strony w hak (9) a z drugiej w pokrętkę (10).



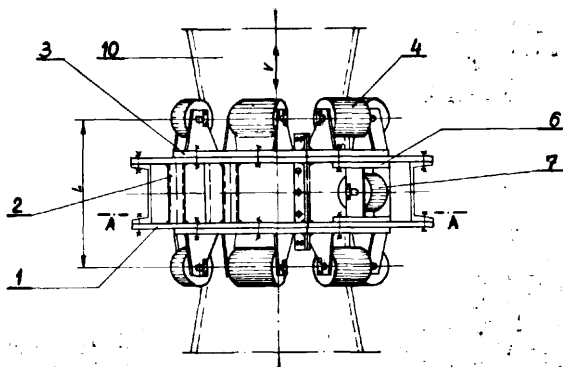
81e

(P. 159758)

21.12.1972.

Kopalnia Węgla Brunatnego Turów, Turoszów (Aleksander Truchan, Marian Korotkiewicz, Marian Sikora, Zdzisław Peter).

Głowica kraźnikowa do podparcia i kształtowania w rurę taśmy przenośnikowej, zwłaszcza do odwracania taśmy dolnej, znamieną tym, że posiada przestrzenny układ kraźników (4) podpierających ukształtowaną w rurę taśmę, rozmieszczonych wzdłuż jej osi w kilku szeregach na odcinku L oraz zespół kraźników (4), (5), (7) podpierających i prowadzących obwodowo przemieszczającą się w czasie ruchu obrzeża taśmy przy czym zespół ten jest przedstawiany obrotowo o kąt α względem korpusu (1).



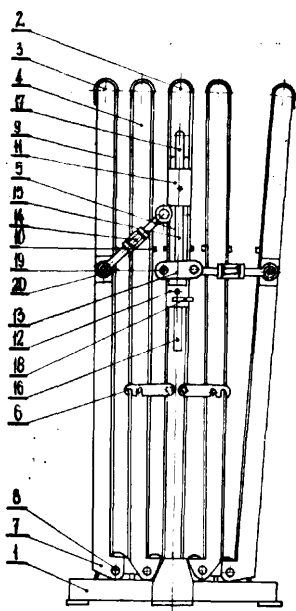
81e

(P. 159763)

21.12.1972.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Petrobudowa”, Płock (Mieczysław Lewandowski, Bogdan Mista, Mieczysław Szydłowski, Włodzimierz Mrowiec, Zbigniew Michalski).

Urządzenie do składowania i transportu prefabrykowanych wielkowymiarowych elementów budowlanych, zwłaszcza gipsowych, znamienne tym, że posiada podstawę (1) połączoną na sztywno ze ścianką (2) i przegubowo ze ściankami (3), (4) oraz zamek (5) i zabezpieczające zapadki (6).



81e

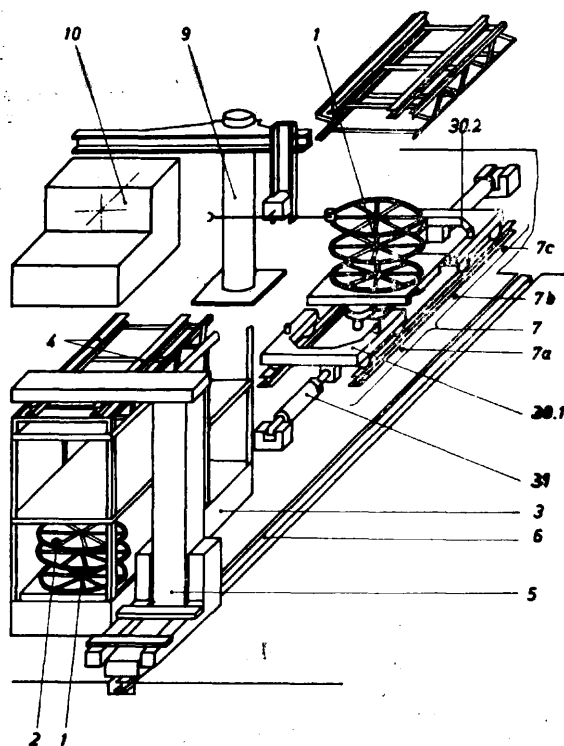
(P. 159828)

28.12.1972.

Pierwszeństwo: 20.01. 1972 - Włochy

VEB Werkzeugmaschinenkombinat „7 Oktober” Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerhard Brandner, Werner Herold, Ralph-Jürgen Laube, Karl Poppenberg, Hans-Jörg Reichel, Rolf Schwager, Karl-Heinz Wittig).

Układ transportowy dla pojemników z przedmiotami obrabianymi, w którym to układzie przedmioty obrabiane dostarczane są za pomocą przewoźnego przenośnika do magazynu pośredniego, współdziałającego w takcie przymusowym ze stanowiskiem obróbkowym, z magazynu pośredniego zaś do wymienionego stanowiska obróbkowego, znamieną tym, że każdy z pojemników (1) części obrabianych ma postać pojemnika wielodziałowego i daje się przenosić z wielu stacyjnych pomieszczeń (3) na działający w liniowym takcie przymusowym magazyn pośredni (7), zawierający co najmniej trzy miejsca spoczynkowe (7a, 7b, 7c), z których środkowe stanowi punkt odbiorczy (7b), na którym to punkcie każdy przedmiot obrabiany (2) daje się w takcie przymusowym ustawić przez ruch pionowy i obwodowy, w położeniu usytuowanym naprzeciw wymiennika (9), usytuowanego z kolei pomiędzy punktem odbiorczym (7b) a stanowiskiem obróbkowym (10).



81e

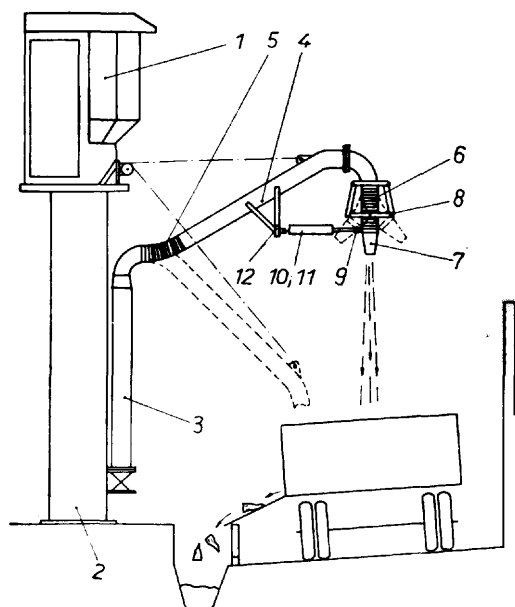
(P. 159850)

28.12.1972.

Pierwszeństwo: 29.02. 1972 - NRD

VEB Chemieanlagenbau Stassfurt, Stassfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wilfried Messerschmidt).

Urządzenie natryskowe, zaopatrzone w dyszę, do rozładowywania pojazdów transportowych szczególnie załadowanych ziemiopłodami okopowymi składające się z wysięgnika rurowego i dyszy połączonej z wysięgnikiem za pomocą elastycznego członu pośredniego, znamienne tym, że ma dyszę (7) znajdującą się w połączeniu czynnym z dwoma stojącymi pod określonym kątem względem siebie cylindrami roboczymi (10 i 11) umocowanymi za pomocą przegubu kulistego do podpory (12) wysięgnika rurowego oraz zamocowaną wokół dyszy (7) ograniczającą ramę (8), która umożliwia optymalne ustawienieżądanego zakresu wychYLENIA.



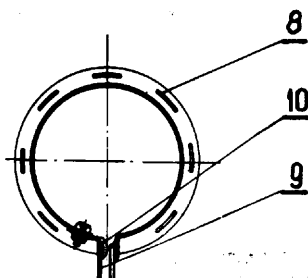
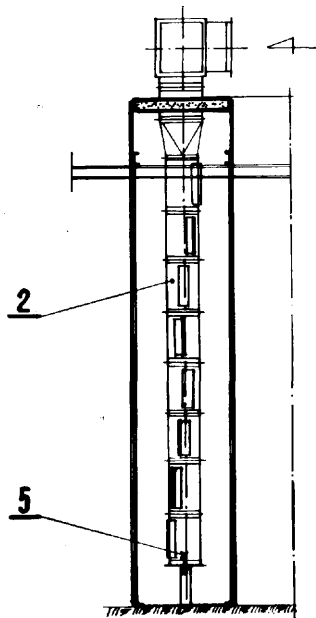
82a

(P. 155824)

6.06.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa (Błażej Okulicki).

Urządzenie do wytwarzania kurtyny gazowej zwłaszcza do suszarek, znamiennie tym, że ma dysze (9) umieszczone na segmentach (2) połączonych ze sobą obrotowo i szczelnie zaś szczeliny dysz w segmentach (2) zaopatrzone są w przesłony (10) regulacyjne.



82b

(P. 159221)

1.12.1972.

Pierwszeństwo: 18.03.1972 - Włochy

Officine Meccaniche e Fonderie A. Bosco Società per Azioni, Terni, Włochy (Francesco Moretti).

Kosz wirówki cukrowniczej, znamiennie tym, że ma warstwę materiału ochronnego, na przykład żywicy epoksydowej, nałożoną na zewnętrzną i wewnętrzną powierzchnię metalowego kosza, o znacznej przyczepności do powierzchni metalowej kosza i odporności na działanie korozyjne czynników chemicznych.

83b

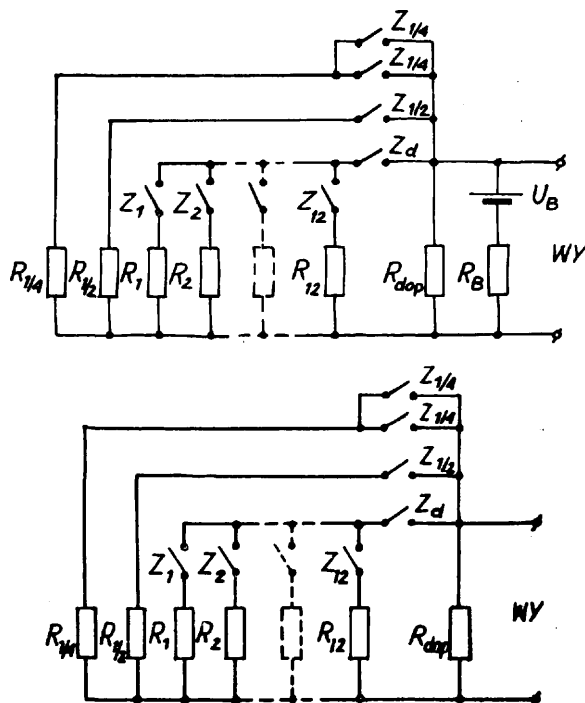
(P. 140695)

16.05.1970.

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa (Antoni Jasnorzewski, Jerzy Czechowicz, Arnold Kawecki).

Urządzenie do generacji znaczników czasu na taśmie wielokanałowego rejestratora, znamiennie tym, że stanowi je mechanizm zegarowy, którego przynajmniej jedna ze wskazówek ma przymocowany do niej magnes stały (2), zaś do tarczy tego mechanizmu przymocowane są zestawy kontaktronowe (Z) włączone w układ elektryczny, składający się z równoległe połączonych ze sobą gałęzi, stanowiących szeregowo połączenie rezystora i zestawu kontaktronowego, przy czym wartości rezystancji rezystorów poszczególnych gałęzi różnią się, a zaciski wyjściowe (Wy) tego układu, stanowiące wspólne zaciski gałęzi, połączone są z wejściem rezystancyjnym rejestratora, zbocznikowanym rezystorem dopasowującym (R_{dop}).

Odmiana urządzenia według zastrz. 1, znamiennie tym, że układ elektryczny wyposażony jest w niezależne źródło zasilania (U_B), a jego zaciski wyjściowe (Wy) połączone są z wejściem napięciowym rejestratora.



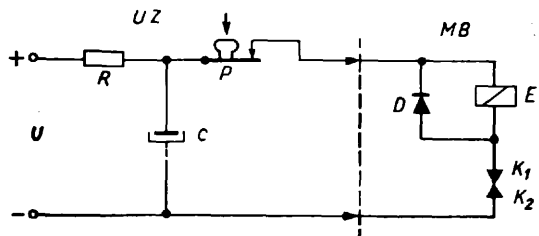
83b

(P. 159811)

27.12.1972.

Instytut Tele-Radiotechniczny, Warszawa (Stefan Koczwarą).

Układ zasilający do mechanizmów z bezwładnikiem, zwłaszcza do zegara bateryjnego, działającego na zasadzie periodycznej pracy elektromagnesu z bezwładnikiem naciągającym sprężynę, znamiennie tym, że bateria (U) połączona jest poprzez rezystor (R) z kondensatorem (C) o dużej pojemności, oraz że mechanizm zegara (MB) połączony jest z kondensatorem (C) poprzez przycisk (P) umożliwiający ładowanie kondensatora (C) w czasie wymiany baterii (U).



84c

(P. 159677)

20.12.1972.

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych, Falenty k/Warszawy, Polska (Jan Klugiewicz).

Przyrząd do pobierania objętościowych próbek gruntu w naturalnym stanie, znamienny tym, że składa się z rurowego zewnętrznego korpusu (3, 4, 6) zakończonego u dołu cylindrycznym ostrzem (7) a ponad nim osadzony jest wewnątrz korpusu na poziomych czopach (10) wydrążony kulisty element (9) ograniczony od góry zamykającym pierścieniem (13), przy czym w wydrążeniu kulistego elementu (9) znajduje się miarowy cylinderek (12) oraz do kulistego elementu (9) zaczepiona jest pociągowa linka (20) poprowadzona wewnątrz rurowego korpusu przez osłonową rurkę (21) i kierunkowe rolki (19) jak również wewnątrz wiertniczych żerdzi (1).

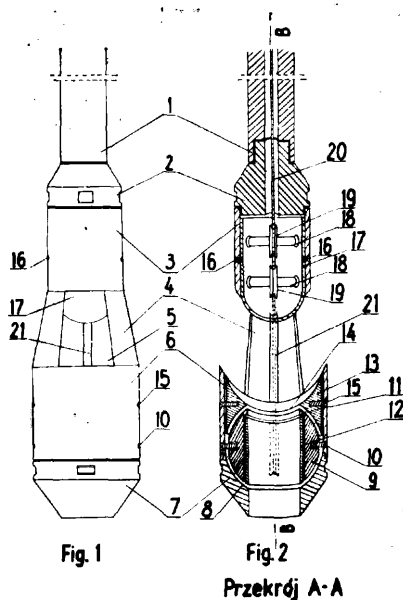


Fig. 1

Fig. 2

Przekrój A-A

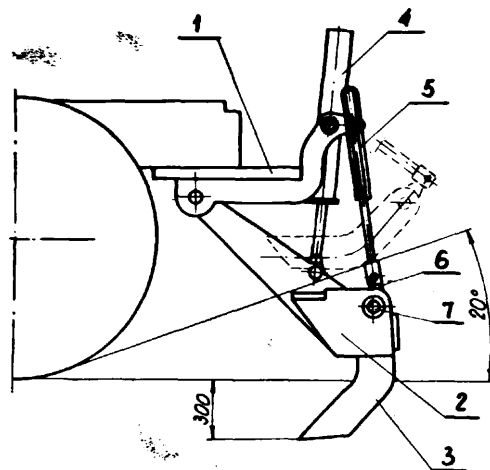
84d

(P. 159771)

22.12.1972.

Huta Stalowa Wola Państwowy Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola (Zenon Sieńczak, Zdzisław Celuch).

Zrywak do zrywania i spulchniania gruntu jako osprzęt dla maszyn budowlanych, zwłaszcza ładowarek, znamienny tym, że zęby (3) są mocowane sztywno do ramienia (2) połączonego przegubowo z ramą (1) oraz z siłownikami hydraulicznymi (4) mocowanymi nieruchomo do ramy (1), która z kolei jest sztywno połączona z ramą pojazdu, przy czym ramię (2) jest połączone z ramą (1) dodatkowo za pomocą jarzma (5), z jednej strony przesuwnie osadzonego na sworzniu (8) a z drugiej strony obrotowo na ramieniu (2).



85c

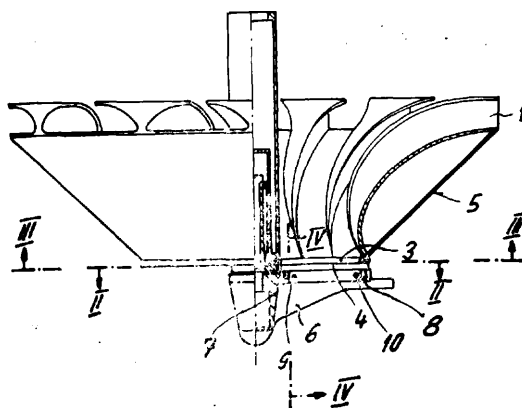
(P. 159012)

21.11.1972.

Pierwszeństwo: 23.11.1971 - Szwajcaria

Joseph Richard Kaelin, Buochs, Szwajcaria.

Obrotowy napowietrzacz powierzchniowy służący do wprowadzania tlenu lub mieszaniny gazów zawierającej tlen do cieczy a zwłaszcza do cieczy znajdującej się w zbiornikach z osadem czynnym, który to napowietrzacz ma wewnątrz wirnika podzielone łopatkami na szereg kanałowych dla cieczy, znamienny tym, że łopatki (1) wirnika przy swych krawędziach natarcia wyposażone są w ostrza tnące (3) znajdujące się w płaszczyźnie przebiegającej prostopadle do osi obrotu korpusu (5) wirnika, które to ostrza, dla uzyskania działania tnącego, współpracują przynajmniej z jednym, nieruchomym względem osi obrotu wirnika, ostrzem tnącym (4), przy czym współpracujące ze sobą krawędzie tnące tych ostrzy są tak ukształtowane, że kąt przecinania (φ) zmienia się podczas przebiegu cięcia wzdłuż krawędzi tnącej, na przemian zwiększając się i zmniejszając.



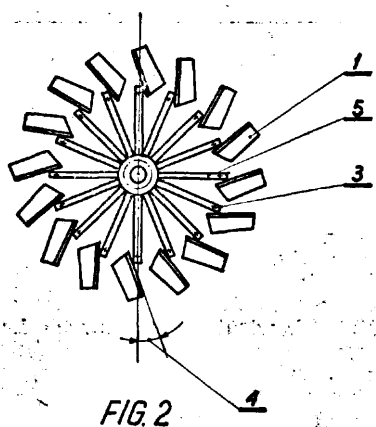
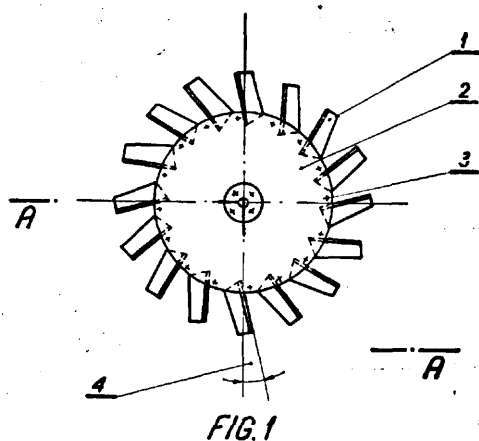
85C

(P. 159037)

23.11.1972.

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej i Ochrony Atmosfery „Biprowod”, Warszawa, Polska (Ludwik Porowski, Jerzy Kieli, Jerzy Ostrowski, Jerzy Koch, Tadeusz Chmurski, Władysław Kosiński, Jerzy Rybiński, Władysław Skalny).

Wirnik do nagazowywania cieczy o pionowej osi obrotu, pracujący powierzchniowo z łopatkami mocowanymi do poziomej tarczy lub pierścienia względnie promieniście rozstawionych ramion, znamienny tym, że łopatki (1) są ustawione na tarczy (2) lub ramionach (3) pod kątem (4) równym 10-80° zawartym między promieniem tarczy (2) wirnika a osią wzdłużną łopatki (1), przy czym łopatki (1) mogą mieć osobne osie obrotu.



wy (5) ustawionej na wylotowych końcach, we wsporniku (12) i (46 do 55), w celu przystosowania do ustawienia wylotowego przewodu (9), powyżej poziomu (3) wody i w celu umożliwienia cylindrycznej obudowie (5) na obroty wokół poziomej osi w układzie wsporczym przy czym obudowa jest utrzymywana przez pływak (20) w sposób taki, że dolny jego odcinek (21) rurowego przewodu umieszczony jest poniżej poziomu (3) wody stosownie do zmian ciężaru obudowy.

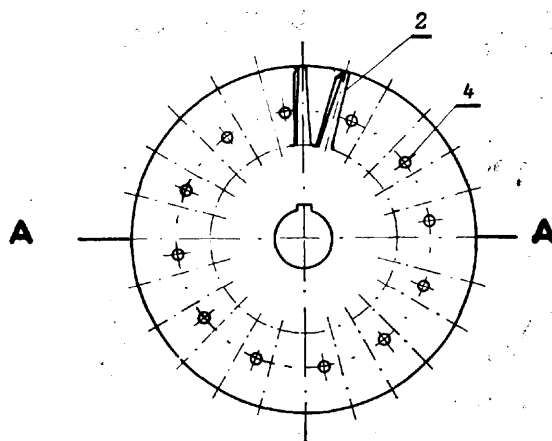
85b

(P. 159579)

16.12.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Wrocław (Bohdan Jasiński, Grzegorz Augustyniak, Antoni Olech).

Urządzenie wirnikowe do emulgowania gazów w cieczach, zwłaszcza w wodzie, pracujące pod zwierciadłem cieczy, znamienne tym, że posiada w specjalnie wykształconej obudowie (7) wirnik dwustronny (1) wyposażony z jednej strony w łopatkę ssawną, z drugiej w łopatkę pompy, oraz w otwory we wspólnej ścianie w obszarze podciśnienia ssawy a tłoczenia pompy.



85b

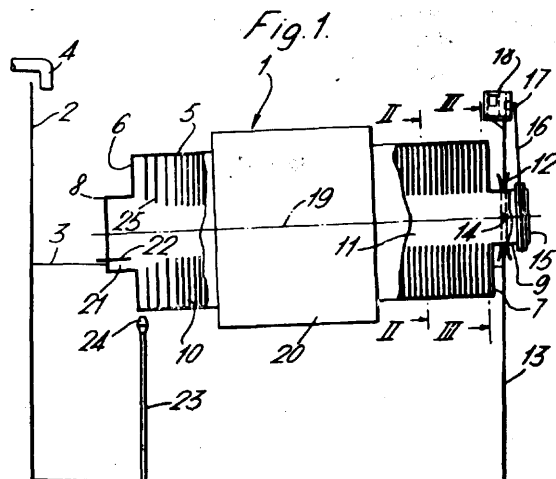
(P. 159043)

23.11.1972.

Pierwszeństwo: 25.11.1971 - Szwecja

Teslar AG, Waduz, Liechtenstein (Sigward Nordgard).

Urządzenie do oczyszczania wody zawierającej zanieczyszczenia składające się z cylindrycznej obudowy obracającej się wokół podłużnej osi i posiadającej przynajmniej jeden spiralny element umieszczony wzdłuż obudowy, przystosowany do podawania wody od strony wlotowej na stronę wylotową i w ten sposób oczyszczania wody za pomocą biologicznego działania mikroorganizmów, znamienne tym, że cylindryczna obudowa (5) jest wykonana z przynajmniej jednym pływakiem przeznaczonym do ruchomego podtrzymywania cylindrycznej obudowy na powierzchni zanieczyszczonej wody, oraz zawiera wlotowy przewód (8) i wylotowy przewód (9), które przewidziane są na przeciwnych ścianach cylindrycznej obudowy.

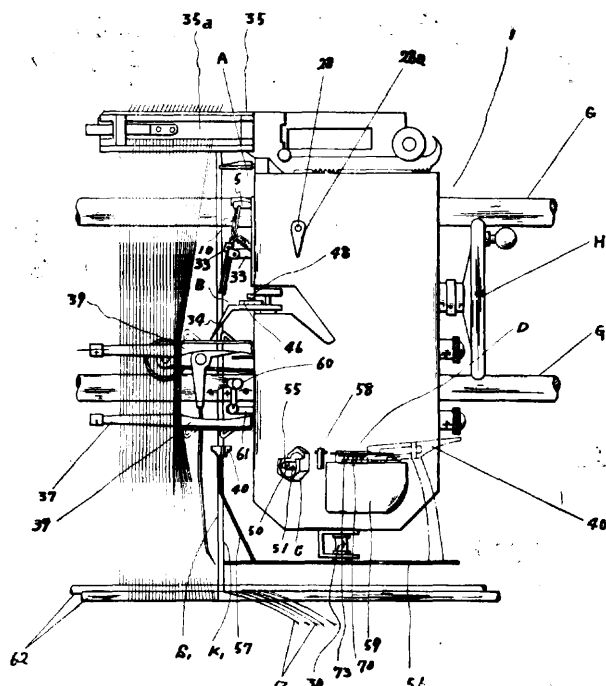


86h

(P. 159220)

1.12.1972.

Gifu Sekkei Kiko Kabushiki Kaisha, Kasamatsu-cho, Hashima-gun Gifu Prefecture, Japonia (Kazuo Mizuno).



Urządzenie do wiązania osnowy, znamienne tym, że do wyciągania osnowy nowej i starej zastosowane są krzyżujące się drążki a do prowadzenia osnowy kontrolne czujnikowe urządzenia kierujące zaciskiem przystosowanym do układu przeznaczonych do ucinania nitek doprowadzanych do urządzenia wiążącego wyposażonego w ciągnący haczyk, gdzie są one związane za pomocą działania tego urządzenia.

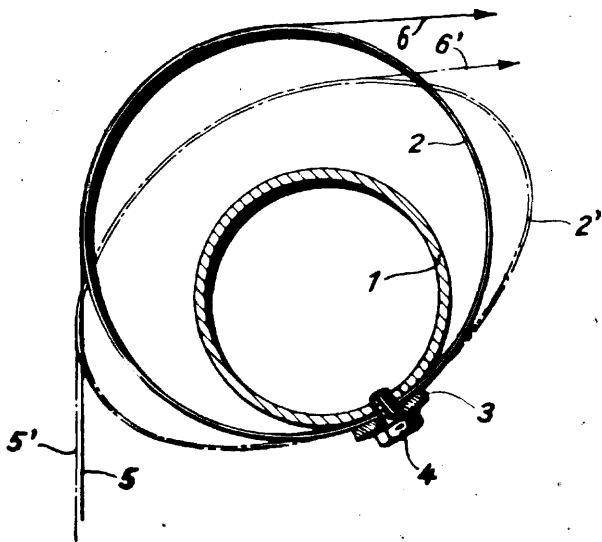
86c (P. 159332) 6.12.1972.
Pierwszeństwo: 7.12.1971 r. dla zastrz. 1—4, 6—8, 15—17, 24.11.1972 r. dla zastrz. 5, 9-14, 18—22 - Szwajcaria

Kuno Ockhardt, Zurych, Szwajcaria (Rolf Schnause).

Sposób wytwarzania materiałów włóknistych z włókien skórzanych, z odpadów skór garbowanych garbnikami mineralnymi i/lub roślinnymi oraz włókien innego rodzaju i utrwalania materiału włóknistego za pomocą syntetycznego środka wiążącego, w szczególności do wyrobu cholewek obuwniczych, znamienne tym, że włókna skórzane i włókna nieskórzane miesza się w stosunku wagowym od 10 : 90 do 90 : 10, filcuje trójwymiarowo w środowisku wodnym przy gęstości materiału od 0,1 do 0,5 g/l, odwadnia w warunkach tworzenia arkuszy posiadających wytrzymałość, suszy za pomocą środka gazowego w temperaturze około 100°C i następnie impregnuje za pomocą elastomeru, tak iż otrzymuje się wykończony i gotowy do stosowania produkt.

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Erwin Pfarrwaller).

Wysięgnik nawrotny dla nitek osnowy w maszynach tkackich, zwłaszcza wysięgnik napinający osnowę z runa znamienne tym, że zawiera sztywny element nośny (1, 11, 21, 31, 41, 51, 61, 71), usytuowany na całej szerokości nitek, oraz przymocowany do niego, poddający się sprężyscie pod wpływem zmieniającego się naprężenia nitek element nawrotny (2, 12, 22, 32, 42, 52, 62, 72) posiadający zakrzywioną powierzchnię nawrotną, rozciągającą się w kierunku podłużnym na całej szerokości prowadzenia nitek (5, 6) osnowowych.



86c (P. 159482) 13.12.1972.

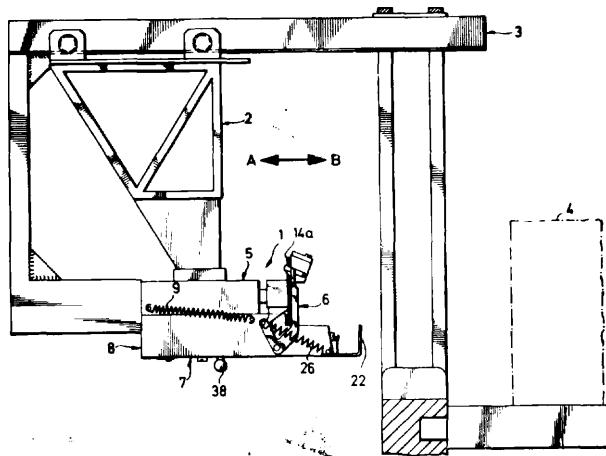
Instytut Włókiennictwa, Łódź (Włodzimierz Jędrzejewski, Wiesław Krzywański, Józef Karolak, Zenon Polus, Henryk Sławski).

Sposób wytwarzania włókniny klejonej, znamienne tym, że w pierwszej fazie nanosi się na runo, za pomocą specjalnej dyszy, środek wiążący w postaci aerozolu-mikrokropelek o wymiarach 400—800 M, po czym suszy w temperaturze od 80 do 120°C, w zależności od użytego środka wiążącego, a w drugim etapie środek wiążący nanosi się za pomocą grawerowanego odpowiednio wału metalowego, w postaci prostych, falistych lub zygzakowatych linii wzdłużnych lub poprzecznych, następnie wyrób suszy się w temperaturze od 80 do 120°C, a w końcu poddaje znanemu procesowi dogrzewania.

87a (P. 159476) 12.12.1972.
Pierwszeństwo: 4.01.1972 - NRF

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, Księstwo Lichtenstein (Elmar Maier).

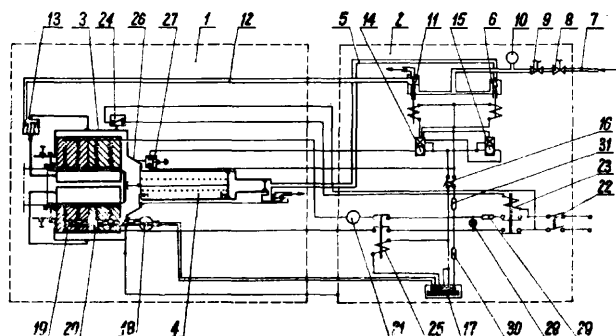
Przyrząd do mocowania tabliczek cechowniczych za pomocą kołków na twardych materiałach z elementami utrzymującymi tabliczki cechownicze w obrębie wylotu przyrządu, znamienne tym, że w obrębie wylotu zainstalowany jest przesuwany lub przestawny w stosunku do wylotu (29) podajnik (6) tabliczek cechowniczych, który w położeniu powrotnym przyrządu, przy zbliżaniu lub oddalaniu wylotu (29) od cechowanego materiału (4) dostarcza przed wylot (29) nową tabliczkę cechowniczą (14) z magazynka przyprządkowanego do przyrządu (5).



87b (P. 159099) 25.11.1972.

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Mińsk Mazowiecki (Marian Kaska, Jan Jagielak, Jan Ludwiniak, Bolesław Nowicki).

Urządzenie do ściągania pierścieni, zwłaszcza pierścieni łożyskowych z zestawów kołowych, wyposażone w siłownik pneumatyczno-hydrauliczny, znamienne tym, że na siłowniku (4) osadzona jest czołowo, zaczepowo-grzewcza głowica (3), która sprężniona z siłownikiem na stałe, tworzy jednolity zespół, zasilany pneumatycznie przewodami (5) i (12), na których



umiejscowione są elektropneumatyczne zawory (6) i (11) sterowane zespołem czasowych przekaźników (14) i (15) włączonych równolegle w obwód prądowy łącznie z termicznym regulatorem (17), podłączonym do oporowego czujnika (18) osadzonego w grzewczych pierścieniach (19) umieszczonych w głowicy (3).

ny tym, że poszczególne płaskie rusztowiny (3) zamocowane są w ogniwach (4) łańcuchów prowadzących wahliwie, przy czym ich osie obrotu są niewspółśrodkowe tak, że środek ciężkości każdej rusztowiny (3) znajduje się w odwróconej od kierunku ruchu jej części.

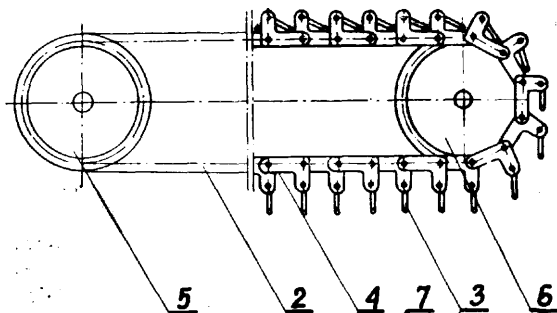
89a

(P. 159267)

4.12.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CeBeA”, Kraków (Romuald Janiszewski).

Wodooddzielacz do płodów rolnych, zwłaszcza buraków cukrowych wyposażony w ruchomy ruszt (2) składający się z rusztowin (3) ułożonych poprzecznie do kierunku ruchu rusztu (2) rozpiętego za pomocą łańcuchów prowadzących na dwu parach kół zębanych, z których jedna para jest napędzana, znamien-



II. WZORY

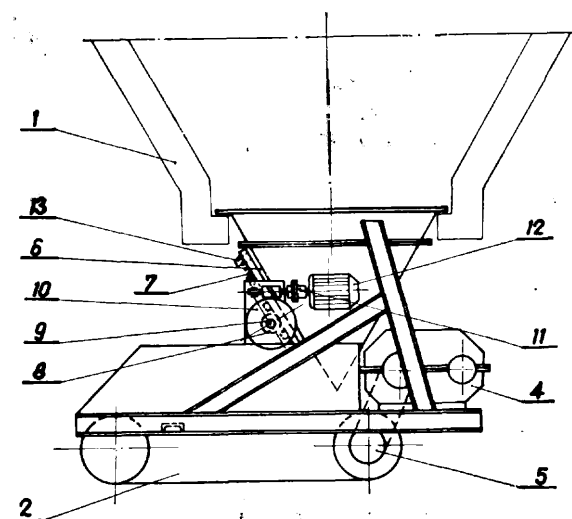
1e

(W. 48565)

19.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalin „SEPARATOR”, Katowice (Tadeusz Magda, Zygmunt Śródka).

Urządzenie dozujące o zdalnie regulowanej wydajności przeznaczone do podawania i dozowania materiałów sypkich, znamienne tym, że posiada silnik wielobiegowy (3) napędzający znany element transportujący np. krótki przenośnik taśmowy (2) zabudowany pod zbiornikiem (1) materiału sypkiego, którego wylot jest zamykany zasuwą (6) napędzaną silnikiem elektrycznym (12) poprzez przekładnię np. ślimakową (10), przy czym zasuwę (6) jest zaopatrzona w wyłączniki krańcowe (13) a silnik (12) napędzający zasuwę (6) oraz silnik wielobiegowy (3) są zblokowane elektrycznie.



2b

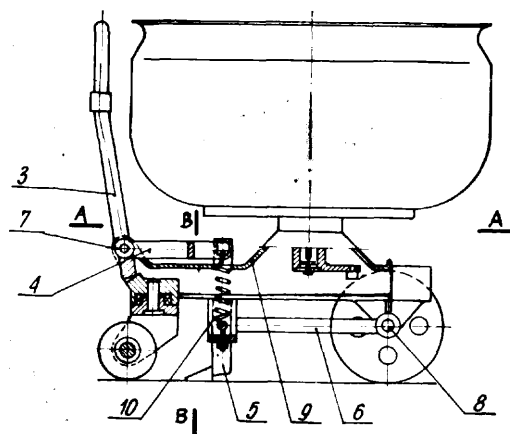
(W. 48868)

17.06.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego „ySpomasz”, Warszawa (Edmund Galia).

Mechanizm blokujący wózek dzieży, zwłaszcza w miksarkach do ciasta, znamienne tym, że zawiera układ dwu dźwigni (1 i 2) połączonych ruchowo z konstrukcją nośną wózka (9) utrzymywanych w położeniu blokującym wózek przez sprężynę (10) zamocowaną jednym końcem do dźwigni (2) a drugim do ramy wózka (9), przy czym dźwignia (1) wyposażona w rękojeść ma kształt litery „L” w widoku bocznym, a w miejscu połączenia ramion (3 i 4) tej dźwigni jest otwór, przez który przechodzi sworzeń (7) łącząc

ją z ramą wózka (9), natomiast dźwignia (2) jest konstrukcji bramowej mającej kształt teownika w widoku z boku, a w widoku od czoła kształt ceownika i zamocowana jest obrotowo przez ramiona (6) z osią (8) kół jezdnych wózka.



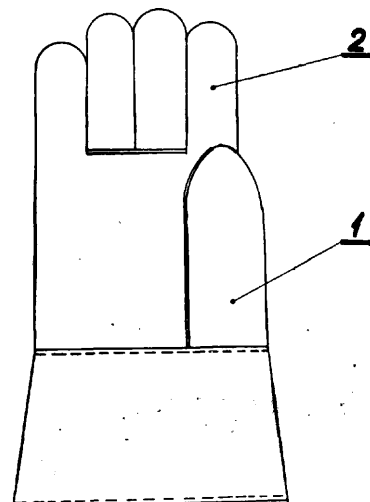
3b

(W. 47925)

3.01.1972.

Huta im. Mariana Buczka, Sosnowiec (Lucjan Aniołek, Tadeusz Wylon).

Rękawice ochronne z niewładnym kciukiem, stosowane do podawania materiałów do maszyn z obróbką narzędziem wirującym, znamienne tym, że kciuk rękawicy jest przyszyty na całej swej długości do palca wskazującego w sposób trwały.



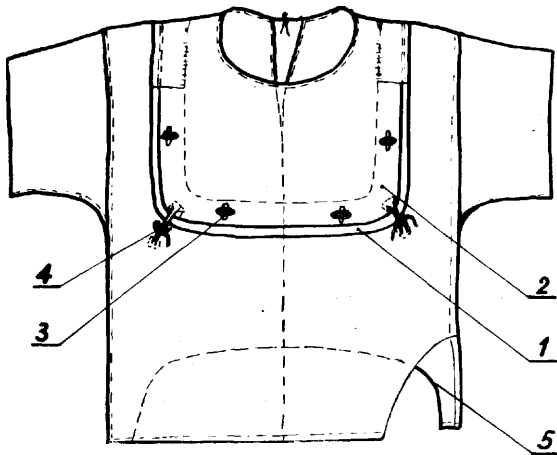
3b

(W. 48603)

27.04.1972.

Akademia Medyczna, Wrocław (Kazimierz Jabłoński).

Koszula dla **położnic** i karmiących matek, pozbawiona kołnierza, z wiązanym na tasimkę rozcięciem z tyłu, znamieną tym, że w przedniej części posiada głębokie i szerokie, w przybliżeniu prostokątne wycięcie (1), które nakryte jest klapą (2) zaopatrzoną w obu **dołnych** rogach w tasimki (4), przy czym **w**o-
fcój wycięcia (1) rozmieszczone są **kołeczki** (3) do za-
pinania klapy (2).



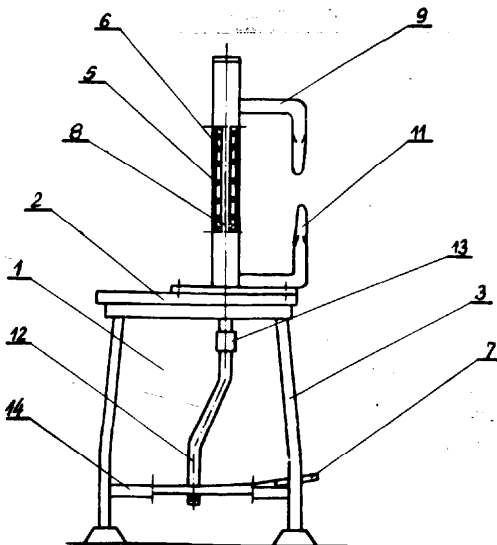
3d

(W. 48758)

30.05.1972.

Spółdzielnia Pracy „Zryw”, Rozwadow (Marian Mar-
fcut, Zdzisław Pawelec).

Urządzenie do wywracania rękawic, znamienne tym, że wyposażone jest w prowadnicę (5) sworznia (8) łapy (9) ruchomej podlegającej działaniu sprężyny (6) za pomocą pedału (7) nożnego oraz łapę (11) stałą połączoną z prowadnicą (5) nie rozłącznie z płytą (2) stołu (1).



4g

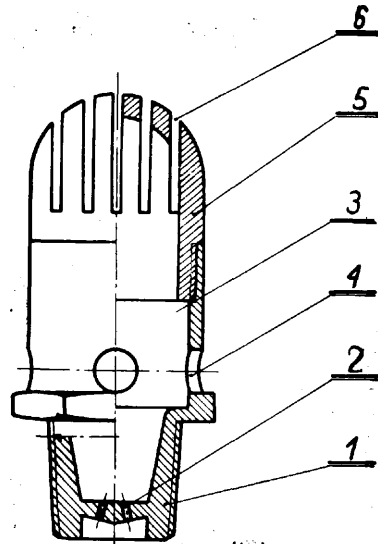
(W. 48544)

19.04.1972.

Warszawskie Okręgowe Zakłady Gazownictwa, War-
szawa, Polska (Waldemar Böldaniuk, Halina Piotrow-
ska).

Miniaturowy palnik gazowy, znamieny tym, że dy-
sza palnika, którą stanowią dwa otworki (2) wykonane
pod kątem najlepiej 30° w podstawie korpusu palni-

ka (1) i mieszalnik (3), który w dolnej części ma wy-
konane 4-ry otwory (4) do zassania powietrza pier-
wotnego stanowią **jedną** całość a **głowica** palnika (5)
połączona z mieszalnikiem gwintem posiada nacięcia
(6) służące do wypływu mieszanki **gazowo-powietrz-**
nej i jej spalania w strumieniu powietrza wtórnego,
przy czym szerokość nacięć w stosunku do grubości
głowicy winna być tak dobrana aby uniemożliwiała
wciąganie płomienia.



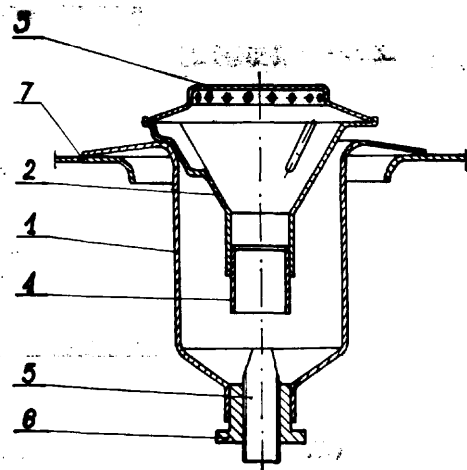
4g

(W. 48816)

17.09.1970.

Warszawskie Okręgowe Zakłady Gazownictwa, War-
szawa (Waldemar Böldaniuk).

Palnik na gaz ziemny do kuchni gazowych z pie-
karnikiem opalany palnikami stojącymi z przeznac-
zeniem do spalania gazu miejskiego, składający się
z dyszy, przesuwnej końcówki **dyfuzora** służącej do



r regulacji ilości inżekowanego powietrza, dyfuzora,
w którym następuje zmieszanie gazu z powietrzem,
znamieny tym, że powietrze pierwotne do spalania
doprowadzone jest znad powierzchni płyty kuch-
nej tuleją prowadzącą (1), która osłania palnik przed
przedstawianiem się do niego spalin z piekarnika.

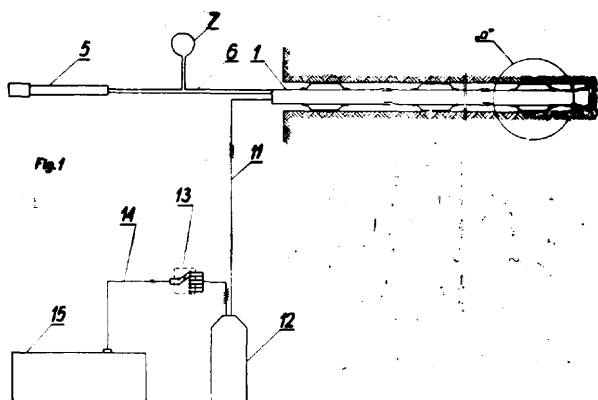
5a

(W. 48763)

31.05.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi; Zakłady Badawczo-Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław (Edmund Bruder, Alfred Logoń).

Sonda termoelektryczna przeznaczona do badań rozkładu temperatur w górotworze, wykonana z wielu łączonych kielichowo odcinków rur winidurowych, z detektorami temperatury w postaci termopar rozmieszczonymi co pewien odstęp wzdłuż sondy i dociskany do skały uszczelnieniami pneumatycznymi, znamienna tym, że ma uszczelnienie pneumatyczne (2) w postaci podwójnego rękawa (3) złączonego w kształcie pierścienia, którego średnica wewnętrzna jest mniejsza od średnicy zewnętrznej rury sondy (1) oraz ma pneumatyczny zbiornik kontrolny (7) z tego samego co uszczelnienia pneumatyczne materiału, podłączony do przewodu (6) doprowadzającego z pompki (5) powietrze poprzez wężyki gumowe (4) do wymienionych uszczelnień pneumatycznych.



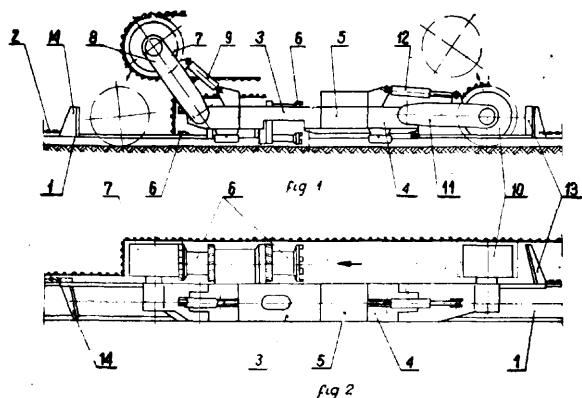
5b

(W. 48117)

8.02.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Tadeusz Kalinecki, Edmund Szala).

Kombajn węglowy, dwukierunkowy z organami urabiającymi bębnowymi i ramionowymi, znamienny tym, że ma dwie głowice napędowe ze wspólnym silnikiem (5) do ich napędzania, umieszczonym między nimi, z których to głowic jedna głowica (3) ma dwa organy ramionowe (6) oraz organ bębnowy (7) umieszczony na uchylnym ramieniu (8) zaopatrzonym w siłownik (9) a druga głowica (4) ma organ bębnowy (10) osadzony na uchylnym ramieniu (11) zaopatrzonym w siłownik (12) oraz ma on po obu końcach dwie ładowarki (13 i 14) przymocowane obrotowo w celu kładzenia ładowarki nieczynnej na przenośniku.



5b

(W. 49466)

2.11.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Waldemar Cierpka, Jan Sty-pa).

Urządzenie do odsysania zwiercin powstających podczas wiercenia w caliznie górotworu otworów **mało-średnicowych**, mające ssawkę i przewód rurowy łączący tę ssawkę z aparaturą wytwarzającą podciśnienie, znamienna tym, że ssawka jest zabudowana na ramie nasadowej, składającej się z nasadowego pierścienia, osadzonych w tym pierścieniu przesuwne nośnych prętów i nośnego pierścienia, który jest połączony z górnymi końcami prętów.

5c

(W. 48277)

8.03.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jan Lenard, Andrzej Raczyński).

Stropnica wysuwana do zmechanizowanej **obudowy** kroczącej składająca się z płata, korytka i prowadnic znamienna tym, że ma płat, do którego od dołu przyspawane jest korytko, w którym na prawym końcu na stałe umocowany jest wycinek pierścienia, przy czym w płacie nad wycinkiem pierścienia wykonane jest wycięcie, a przed wycinkiem pierścienia korytko **ma** wycięcie, przez które to wycięcia przechodzi mimośrodowo klin z przetyczką, opierający się na **wycimku** pierścienia, oraz **ma** próg przyspawany od **dołu** na zewnątrz korytka.

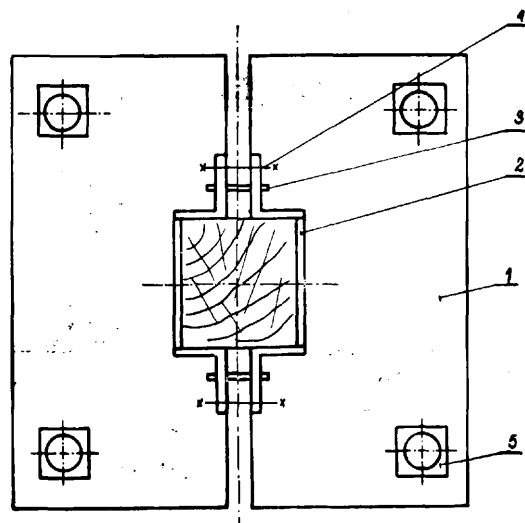
5c

(W. 48648)

11.05.1972.

Kopalnia Solo im. T. Kościuszki, Wapno (Mieczysław Cieślak, Henryk Gauze, Zbigniew Sławecki, Edward Oleksy, Zdzisław Konka, Wiesław Puchniarski, Romuald Fojkis, Władysław Pałasz).

Wspornik zbrojenia szybowego znamienny tym, że płyta wspornika (1) dzielona jest w osi symetrii dźwigara, a obie połówki obejm (2) skręcane są śrubami (4), przy ich wzajemnym ustaleniu położenia kołkami centrującymi (3).



5d

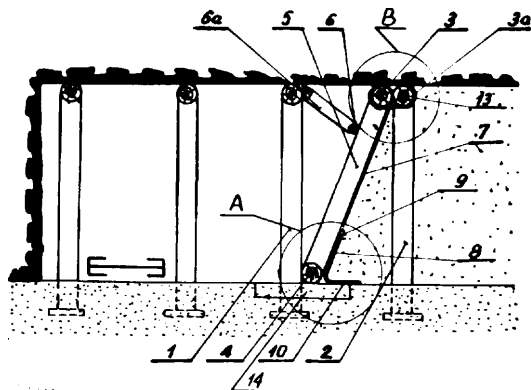
(W. 47632)

14.09.1970.

Kopalnia Węgla Kamiennego Mortimer-Porąbka Przedsiębiorstwo Państwowe, Zagórze (Władysław Skrzydłowski, Henryk Bojanowski, Zdzisław Puchała, Czesław Nowak, Marian Ciupiński).

Przenośna **czołowa** tama podszalkowa, zbudowana pochyło między dwoma rzędami obudowy górniczej,

posiadająca ramę górną i ramę dolną oraz pochyle rozporę z zastosowaniem tkaniny z tworzyw sztucznych, znamienna tym, że pokrycie (7) tamy składa się z części górnej, wykonanej z tkaniny nawiniętej górnym brzegiem na górnej ramie (3) i części dolnej wykonanej w formie podwójnego fartucha (8) z tkaniny połączonego z częścią górną za pomocą szycia (9), natomiast rozparcie i usztywnienie tamy w wyrobisku tworzą, oprócz znanych rozpor (5) wbitych między górne ramy (3) i dolne ramy (4), linowy rygiel (6) i zastrzały (6a) mocujące ten rygiel do stropu pokładu, jako też podkładki (14) pod dolną ramą (4).



5d (W. 48637) 10.05.1972.

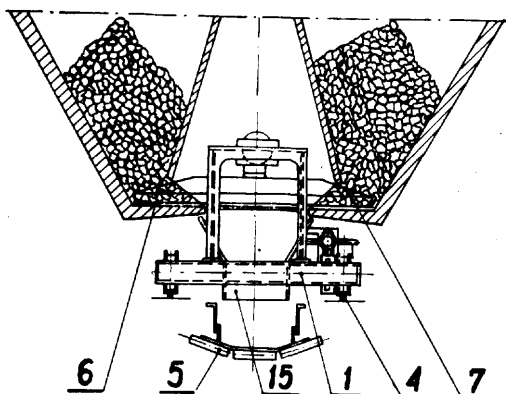
Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jan Lenard, Andrzej Raczyński, Jan Harupa).

Złącze łańcuchowe do łączenia przesuwających się wzajemnie urządzeń, znamienna tym, że ma dwie główce, z których jedna główca zaopatrzona w zaczepy jest osadzona na końcówce tłoczyska przesuwnika, a druga główca zaopatrzona w poziomą płytę z otworem, w czołową zderzakową płytę oraz w zaczepy jest zamocowana za pomocą sworznia lub haka do ramy przenośnika lub jego zastawki, przy czym obydwie główce są ze sobą połączone luźno łańcuchem osadzonym w zaczepach.

5d (W. 48670) 12.05.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacenia i Utylizacji Kopalni „SEPARATOR”, Katowice (Bernard Lipka, Jan Jędralski, Józef Modes).

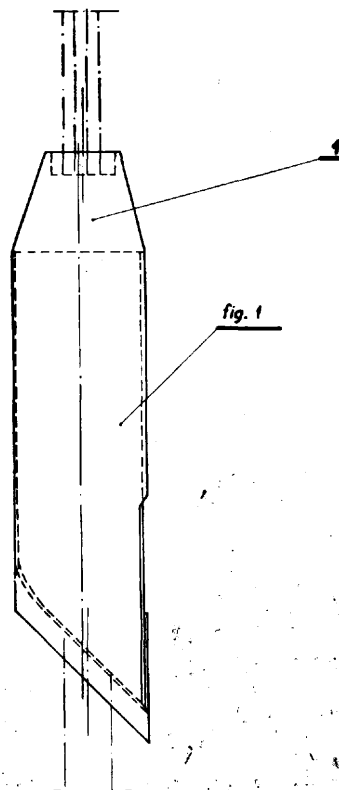
Wózek wygarniający przeznaczony do opróżniania zbiorników szczelinowych poruszający się po torze ułożonym nad przenośnikiem taśmowym wzdłuż szczeliny wysypowej zbiornika i zaopatrzonego w koło wygarniające, znamienna tym, że jego koło wygarniające (7) usytuowane jest pod ramą górną (10), na której jest zabudowany silnik hydrauliczny (8) oraz przekładnia zębata (9), natomiast w ramie nośnej (1) pod kołem wygarniającym (7) symetrycznie względem jego osi obrotu są wykonane dwie wysypowe zsuwnie (15).



5d (W. 48745) 27.05.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Ośrodek Studialno-Badawczy Projektowania Górnictwa Podziemnego, Katowice (Rudolf Solik, Józef Turczyński, Marian Izdebski, Krzysztof Nowakowski).

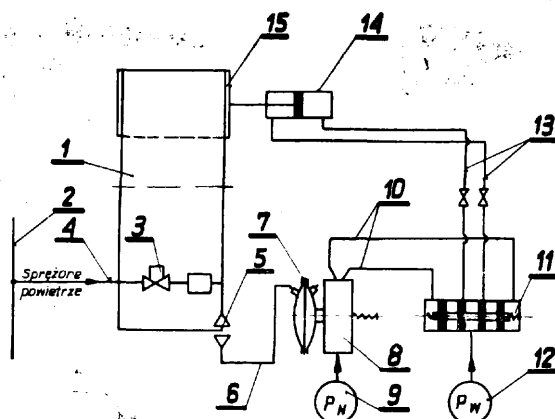
Pojemnik do transportu pionowego w szybie znamienna tym, że posiada skrzynię zewnętrzną, wykonaną z blach (1) i (2) oraz skrzynię wewnętrzną, wykonaną z blach (3) i (4) a obie skrzynie, osadzone jedna w drugą, połączone są ze sobą konstrukcją szkieletową (5).



7a (W. 44201) 29.07.1969.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprotut”, Gliwice (Ryszard Kuczek).

Automatyczne urządzenie regulacji przesuwu krawędzi taśmy posiadające pneumatyczny czujnik mierzący przesunięcie boczne krawędzi taśmy oraz połączony z nim membranowy miernik przetwarzający



pneumatyczny sygnał z czujnika na sygnał mechaniczny oraz mający pompę oleju wysokiego ciśnienia i znany siłownik hydrauliczny sterujący bębmem znamienne tym, że między znanym membranowym miernikiem (7) a hydraulicznym siłownikiem (14) ma hydrauliczny sterownik (8) niskiego ciśnienia, połączony z zasilającą pompą (9) oleju niskiego ciśnienia, który ma połączenie i steruje rozdzielaczem (11) na wysokie ciśnienia, poprzez który zasilająca pompa jest połączona z siłownikiem (14).

7a

(W. 48669)

11.05.1972.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Julian Lempart).

Urządzenie do obracania kęsów wokół osi **podłużnej** kęsa, **znamiennie** tym, że posiada dwa współosiowe wały (3), (4), z których jeden zewnętrzny (3) jest w postaci **rury** a drugi (4) umieszczony jest wewnątrz pierwszego, przy czym każdy wał jest osobno łożyskowany i każdy posiada po 2 łapy chwytające pracujące niezależnie, przy czym wały napędzane są jednym silnikiem (1) poprzez układy korbowe.

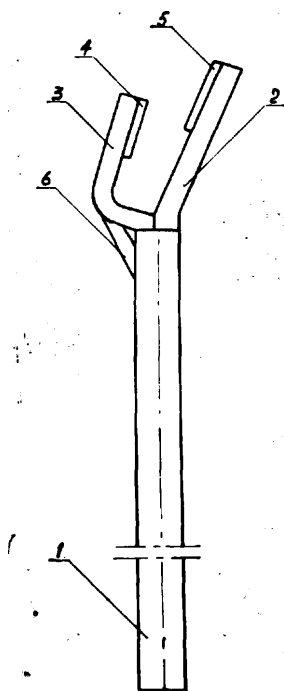
7C

(W. 48754)

29.05.1972.

Zakłady Mięsne, Gliwice (Jan Marek).

Przyrząd do prostowania ścian metalowych pojemników używanych w przemyśle mięsnym do magazynowania i transportu przetworów mięsnych, **znamiennie** tym, że do ramienia nośnego (1) przytwierdzany jest uchwyt jednoramienny (3) oraz uchwyt dwuramienny.



7c

(W. 48971)

6.07.1972.

Stefan Kowalski, Tadeusz Wnuk, Warszawa.

Przyrząd do prostowania zgięć i skręceń korbówo-
dów zwłaszcza silników samochodów osobowych i średnio-
tonażowych, **znamiennie** tym, że składa się z zespołu
mocującego (fig. 1) oraz zestawu pomiarowego (fig. 2) i (fig. 3) i sprawdzianu zestawu pomiarowego

(fig. 4) i (fig. 5), przy czym zespół mocujący (fig. 1) składa się z podstawy z uchwytem mocującym (1), oraz siłownika hydraulicznego (10) mocowanego do podstawy (1) w pozycji poziomej lub pionowej, zaś przyrząd pomiarowy (fig. 2) składa się z kolumny (21) zamocowanej w głowicy pomiarowej (22), wyposażonej w dwa czujniki (26) i (27) oraz przymocowanego do kolumny wspornika (23) z podstawkami pryzmowymi (24) a sprawdzian zestawu pomiarowego (fig. 4) składa się z listwy pryzmowej (31), do której przymocowany jest trzpień kontrolny (32), przesuwana podstawa pryzmowa (34) oraz listwa miernicza (37) z podziałką milimetrową.

8h

(W. 48887)

21.06.1972.

Pierwszeństwo: 12.10.1971 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Oberlansitzer Textilbetriebe Neugersdorf, Neugersdorf/Sa, Niemiecka Republika Demokratyczna (Siegfried Ploch, Joachim Reif, Kurt Klinger).

Materiał wiążący, składający się z wykonanego uprzednio podłoża i z poprzecznie lub prawie poprzecznie do jego kierunku wzdłużnego umieszczonej przędzy lub runa włóknistego, naszytych na to podłożu za pomocą równoległych szwów łączących, **znamiennie** tym, że szwy łączące są wykonane z jedno lub wielonitkowego materiału **szkalnego**, przy zastosowaniu materiałów włóknistych o termicznie różnych właściwościach chemicznych, przy czym jeden składnik materiału włóknistego posiada w porównaniu z drugim lub z drugimi stosowanymi materiałami włóknistymi niższy zakres mięknięcia, a wytrzymałość szwu powstaje przez obróbkę cieplną po szyciu, przy czym składnik materiału włóknistego o niższym zakresie mięknięcia jest zdolny do sklejenia na gorąco i jest skleiony z tym składnikiem nitkami lub włóknami.

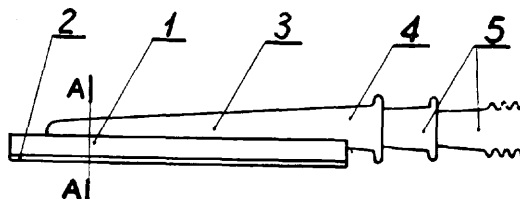
9b

(W. 48640)

10.05.1972.

Lubelskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Lubolin”, Świdnik k/Lublina (Ireneusz Burzawa).

Oprawka szczotki do mycia **samochodów**, posiadająca część spodnią do naciągu włosia oraz nakładkę z kanałem doprowadzającym ciecz myjącą, **znamiennie** tym, że nakładka (1), z częścią spodnią (2) są połączone rozłącznie za pomocą podłużnych o przekroju trójkątnym występow (7), znajdujących się w obrzeżu (6) nakładki (1) i gniazd (8) w wieńcu (9) spodniej części (2) oprawki.



9b

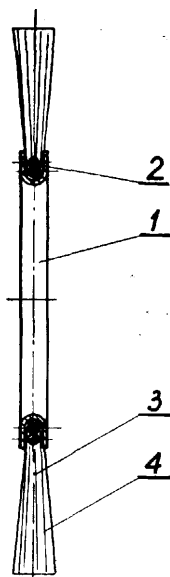
(W. 48641)

10.05.1972.

Walcownia Metali „Łabędy”, Gliwice (Marian Balcerowski, Antoni Płotek).

Segment obrotowej szczotki do oczyszczania powierzchni blach i taśm a zwłaszcza taśm z metali nie-
żelaznych i ich stopów, **znamiennie** tym, że posiada

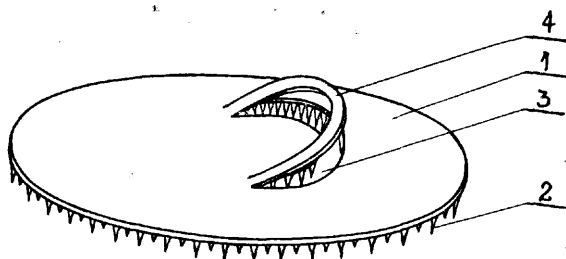
pierścień (1) w postaci rynny o przekroju zbliżonym do litery U a w nim, co najmniej jednym zwojem mocującego drutu (2) unieruchomione są czyszczące druty (3), wykonane najkorzystniej z brązu i włókna (4) z tambiku, przy czym wzajemny stosunek ilościowy tych drutów wynosi jak 1 : 2.



9b (W. 48702) 19.05.1972.

Jerzy Mirowski, Warszawa.

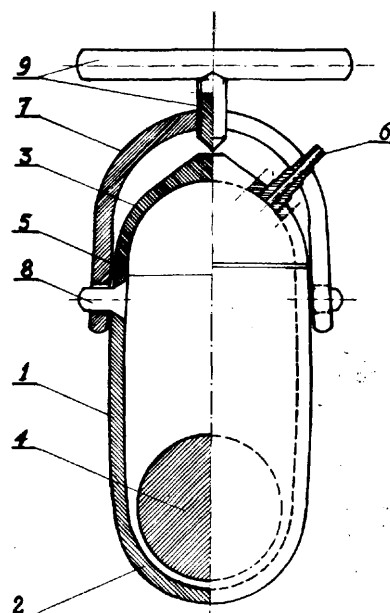
Szczotka **do włosów**, znamienne tym, że stanowi ją płytka (1) zaopatrzona w kolce (2), przy czym jej uchwyt stanowi pasek (4) utworzony poprzez nacięcie (3) na powierzchni płytki (1).



10a (W. 47588) 14.10.1971.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jerzy Molendowicz).

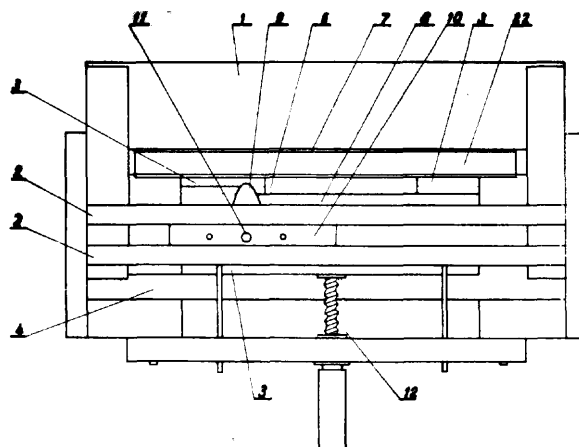
Pojemnik do odgazowania i rozdrabniania próbek węgla, znamienne tym, że ma cylindryczny płaszcz (1) przechodzący w dolnej części w dno (2) ukształtowane w postaci kulistej czaszy, oraz ma analogicznie ukształtowaną pokrywę (3) od góry zamykającą hermetycznie pojemnik, wewnątrz którego jest umieszczona metalowa kula (4) o średnicy dostosowanej, przy zachowaniu ustalonego luzu, do wewnętrznych powierzchni kulistych dna (2) i pokrywy (3), przy czym do odprowadzania powietrza i gazów z pojemnika jest przeznaczona wylotowa końcówka (6) wystająca na zewnątrz z pokrywy (3), a osadzony wychylnie na czopach (8), zamocowanych promieniowo w górnej części płaszcza (1), kabłąk (7) ma w gwintowanym otworze obrotowo osadzone pokrętło (9) do wywierania wymaganego nacisku pokrywy (3) do płaszcza (1) pojemnika.



11b (W. 48819) 16.07.1972.

Marian Urbańczyk, Warszawa.

Wieloczynnościowe urządzenie do cięcia papieru, tworzyw naturalnych i sztucznych, według wzoru użytkowego, mające część tnącą składającą się z noża (9) o dwu kirawędziach tnących, klocka (12) prostokątnego, pionowo wobec niego ustawionej ręczki (11) prowadzącej klocek (10) i noża (9), dwu bolców prowadniczych i śruby (12), znamienne tym, że część tnąca jest umieszczona poziomo i prostopadłe do przecinanego przedmiotu i nie zagradza temuż przedmiotowi drogi do jego posuwania się w górę lub w dół.

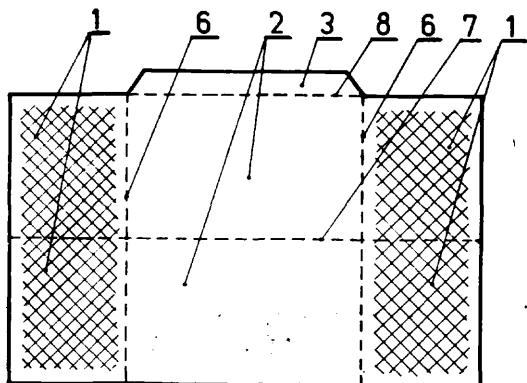


11e (W. 48488) 12.04.1972.

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa (Katarzyna Ważyk).

Arkusz papieru do korespondencji bezkopertowej, zaopatrzony w podgumowany występ do zamknięcia listu, którego jedna ćwiartka jest przeznaczona na adres, znamienne tym, że na jednej stronie ma dwie ćwiartki (1) pokryte dowolnymi obrazkami i środkową połowę (2) przeznaczoną dla korespondencji oraz

zaopatrzoną na jednej krawędzi w wypstę (3), a na drugiej stronie ma środkową ćwiartkę (4) pokrytą dowolnym obrazkiem i sąsiednią środkową ćwiartkę (5) przeznaczoną na adres.



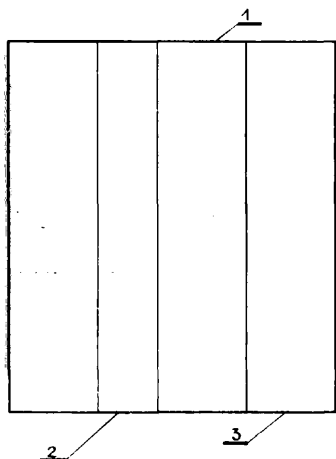
11e

(W. 48520)

18.04.1972.

Władysław Wantuch, Kraków.

Uniwersalna oprawa do dokumentacji technicznych względnie innych opracowań znamienna tym, że posiada sztywne okładziny (1) i (7) oraz elastyczną wewnętrzną nakładkę grzbietową (4) posiadającą sztywną wkładkę (5) z montażowymi otworami (6).



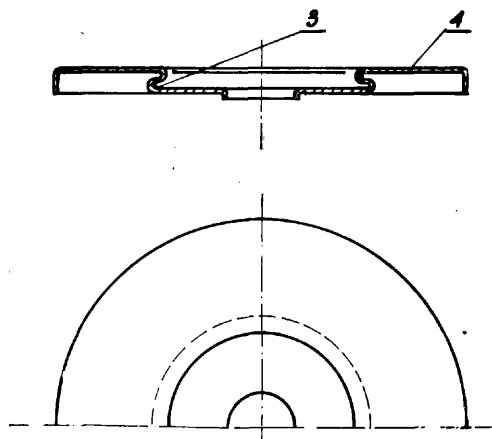
12d

(W. 48636)

9.05.1972.

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego, Sędziszów Młp. (Jan Jachim, Alojzy Zabicki).

Pokrywa do wkładów filtracyjnych papierowych, przeznaczona do wszystkich typów filtrów oleju i pa-



liwa, znamienna tym, że składa się ze sprężystego ucha (2), które wciskane jest do pokrywy (4) wygiętymi końcówkami (1) do wytłoczonych w pokrywie wgłębień (3).

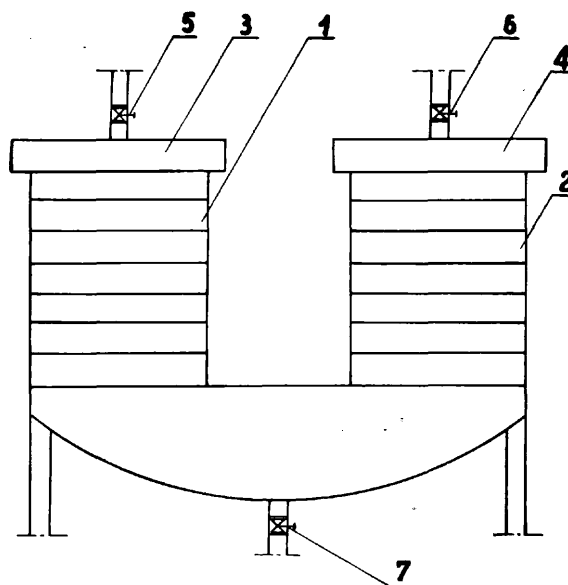
12e

(W. 48563)

24.04.1972.

Kombinat Źródeł Światła „Polam” Zakłady Materiałów Lampowych, Warszawa (Witold Werter).

Urządzenie do osuszania gazów a w szczególności wodoru, znamienna tym, że składa się z dwu kolumn (1, 2) wypełnionych substancją suszącą, połączonych ze sobą w kształcie litery U, wyposażonych w pokrywę (3, 4) z zaworami gazowymi (5, 6) służącymi do doprowadzenia gazu oraz zaworu spustowego (7).



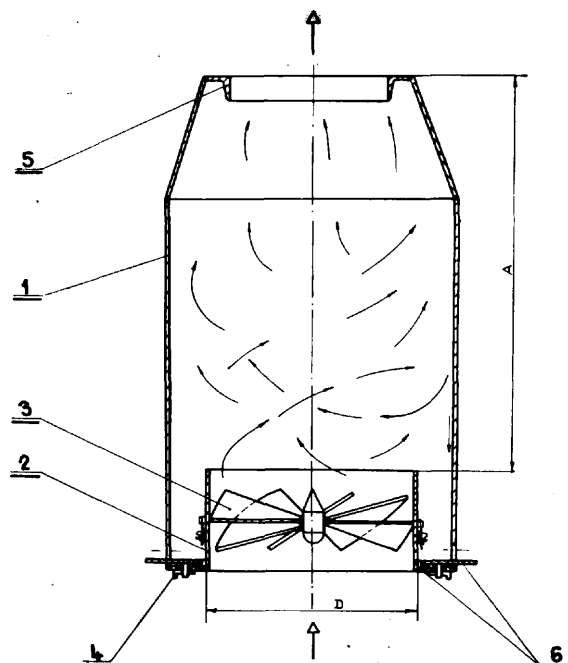
12e

(W. 48746)

27.05.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice (Eugeniusz Cwięczek, Stanisław Kielboń, Stanisław Piekorz).

Odkraplacz wirowy składający się z cylindrycznej obudowy i umieszczonej wewnątrz kierownicy zna-



mienny tym, że w cylindrycznej obudowie (1) umieszczona jest kierownica (2), której odległość A od końca do końca obudowy (1) w stosunku do średnicy D kierownicy (2) określona jest w granicach 2—3,5, przy czym obudowa (1) posiada kształt cylindra przechodzącego w ścięty stożek zakończony otworem wyposażonym w cylindryczne obrzeże (5) wchodzące do wewnątrz obudowy (1).

12g

(W. 48965)

5.07.1972.

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Roman Smolski).

Pojemnik do płytek, zwłaszcza do prowadzenia procesu obróbki chemicznej płytek podłożowych układów scalonych, znamienny tym, że składa się z trzech wałków (1) o przekroju np. kołowym, eliptycznym, owalnym itp., wzdłuż których na obwodzie wykonane są rowki (2) o zawężającym się przekroju, oraz z dwu bocznych płytek (3) z otworami (4) dla ułatwienia przepływu czynników chemicznych, pomiędzy którymi to płytkami zamocowane są wspomniane wałki (1) w ten sposób, że są one usytuowane w położeniu wzajemnie równoległym, a środki ich przekroju poprzecznego mieszczą się w wierzchołkach trójkąta o jednym wierzchołku skierowanym w dół.

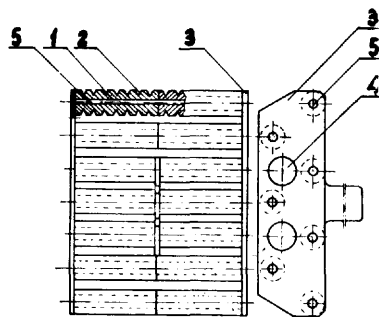


Fig. 1

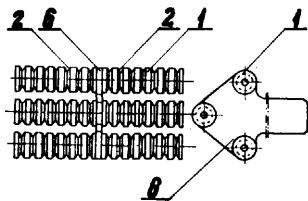


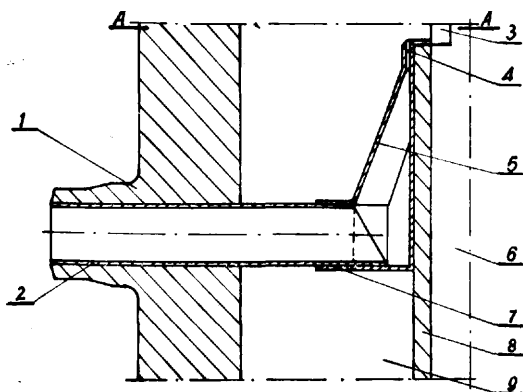
Fig. 2

13d

(W. 48639)

10.05.1972.

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź (Henryk Hampel, Janusz Błażejowski, Mirosław Dudaczyk).



Układ doprowadzenia wody schładzającej do wytwornicy pary, znamienny tym, że składa się z kilku do kilkudziesięciu aparatów schładzających, z których każdy zawiera komorę wodną (5) osadzoną na zewnętrznym łuku płaszcza wewnętrznego (8) wytwornicy pary poniżej lub na wysokości wylotów pary (3), poprzez które para wytwarzana w przestrzeni między rurkowej (6) wpływa do kanału parowego (9), przy czym komora wodna ma otwory (4), przez które woda schładzająca jest wprowadzana do pary.

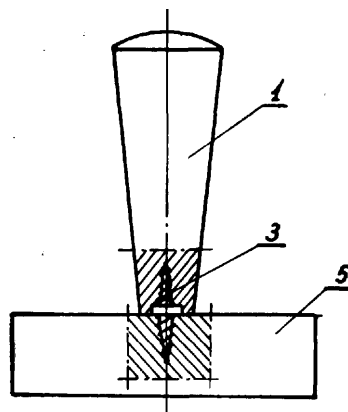
15h

(W. 48553)

21.04.1972.

Jerzy Sobczak, Łódź.

Pieczątka biurowa składająca się z uchwytu i stopki, znamienna tym, że w dolnej części uchwytu (1) jest wykonane zagłębienie (2), w którym jest zamocowany współosiowo jeden koniec dwustronnego wkręta (3) mającego w środkowej części kołnierz (4), zaś drugi koniec wkręta (3) jest zamocowany w stopce (4) pieczętki.



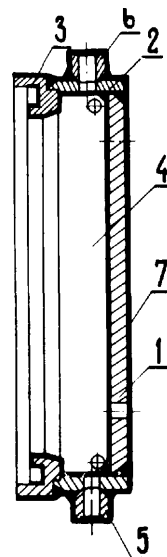
17a

(W. 48555)

21.04.1972.

Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Chłodniczych i Mechanizacji Przemysłu Rybnego, Gdynia (Juliusz Baczyński, Henryk Klimaszewski).

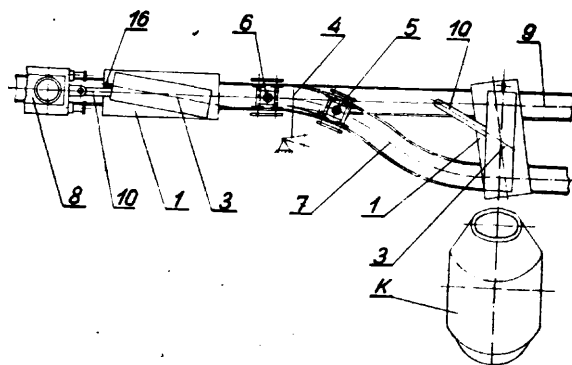
Pokrywa wodna skraplacza, znamienna tym, że jest pokryta tworzywem poliamidowym (7) od strony wody i od strony zewnętrznej.



18a (W. 49360) £3.06.1970.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice (Józef Jabłoński, Leszek Chomicki).

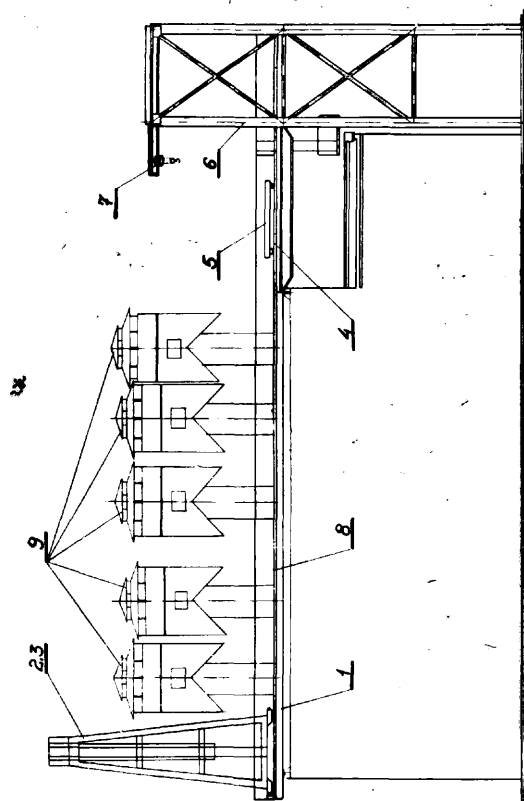
Dysza wielkopieczowa wykonana w znany sposób z miedzi znamieną tym, że jej powierzchnia stykająca się z atmosferą wielkopieczową jest pokryta warstwą około 0,05 mm chromu.



18b (W. 48204) 24.02.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Kraków (Tadeusz Małczewski, Zbigniew Heczko, Władysław Oczko, Kazimierz Pawłowski).

Stanowisko remontowe na żeliwiakach wyposażone w urządzenia dźwigowe oraz konstrukcje pomostów do obsługi urządzeń dźwigowych, znamienne tym, że z jednej strony pomostu (1) opartej na konstrukcji budynku topialni znajdują się tory jezdne (8), na których jest umieszczona konstrukcja bramowa (2) wraz z suwnicą bramową (3), a z drugiej strony pomostu (1) znajduje się tor jezdny (4) z platformą (5), przy czym pomost (1) opiera się z drugiej strony o konstrukcję szybu (6) w którym jest usytuowana wciągarka (7).



18b (W. 48782) 5.03.1969.

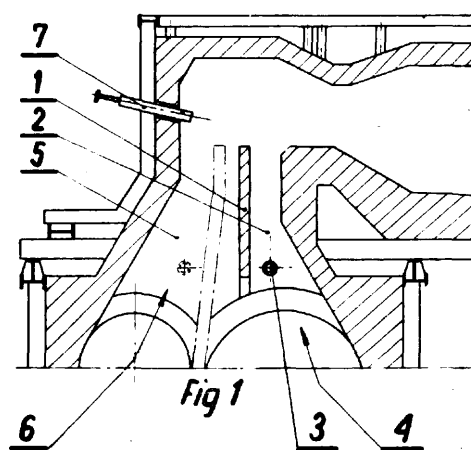
Huta im. Lenina, Kraków (Ferdynand Szewczyk, Józef Zajac, Roman Orchel).

Wagon z korytem przechylnym do ładowania złomu, zwłaszcza do konwertorów, mieszczący całą ilość złomu potrzebną na jeden wytop znamieną tym, że wagon (1) posiada zwrotne wózki (5) i (6), przy czym platforma wagonu (1) ma zamocowane przegubowo koryto wsadowe (3) usytuowane ukośnie do osi podłużnej wagonu (1) i jest podniesiona do góry tak aby zwrotne wózki (5) i (6) mogły wykonać pełny obrót, natomiast w środkowej części platformy zamocowano obrotowo na pionowym czopie (11) dyszel (10).

18b (W. 48786) 2.06.1960.

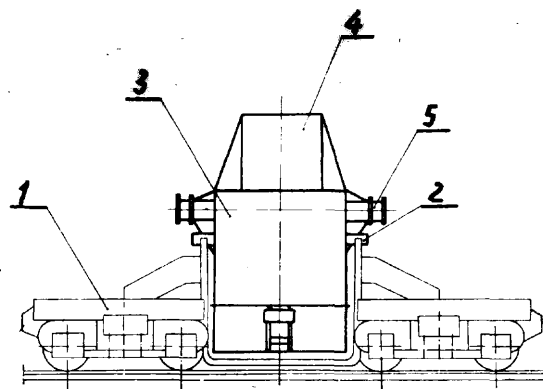
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice (Józef Niedziela, Józef Zabrzecki, Tadeusz Prusak, Józef Matuszczyk).

Głowica pieca martenowskiego **jednoprzelotowego** opalanego **wyłącznie** gazem ziemnym z **samokarburyzacją** mającą znany kształt - na przykład zwężki Venturi - znamieną tym, że w pionowym przelocie głowicy umieszczona jest przegroda (1), która tworzy komorę karburizacyjną (2) zaopatrzoną w palnik (3) dla doprowadzenia gazu i komorę (5); przez komory przepływa powietrze z regeneratora do komory karburizacyjnej (2) z niedomiarem, a do komory (5) pozostała część powietrza; ponadto głowica ma palnik (7) zabudowany w czole głowicy, dostarczający pozostałą ilość gazu.



18b (W. 49318) 2.07.1969.

Huta im. Lenina, Kraków (Aleksander Pilichowski, Jarosław Cuciura).

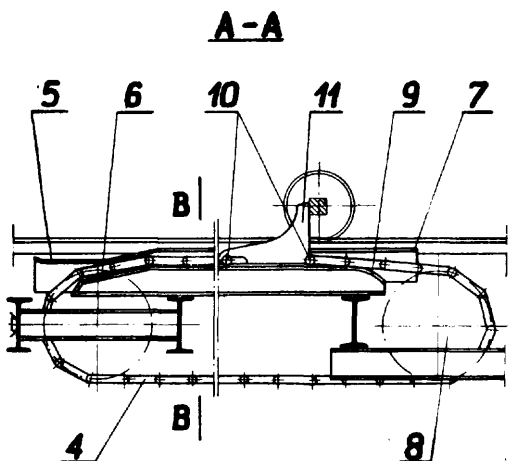


Pojemnik do załadunku złomu do konwertora stalowniczego, znamienne tym, że stanowi go naczynie w formie kadzi przystosowanej do przewożenia w pozycji pionowej, a w górnej swojej części zaopatrzone po jednej stronie w zsyph (4).

20a (W. 47338) 3.08.1971.

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama” Przedsiębiorstwo Państwowe, Rybnik (Władysław Koś, Reinhold Solich).

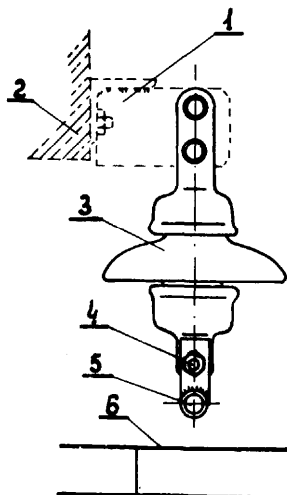
Prowadnica łańcuchowej kolejki zabierakowej zwłaszcza kolejki przetokowej stosowanej w kopalnianych urządzeniach przyszybowych, znamienne tym, że od strony nachodzenia łańcucha (4) do pozycji roboczej ma załamanie w dół najkorzystniej pod kątem 15° , przy czym końcówka (5) górnej listwy (1) jest następnie załamana w górę aż do położenia równoległego do części roboczej, zaś od strony schodzenia łańcucha z roboczej części kolejki górna listwa (1) jest zakończona prostym odcinkiem (7) nie dochodzącym do osi koła łańcuchowego (8), podczas gdy końcówka (9) dolnej listwy (2) jest wygięta łukowo wypukłością ku górze.



20k (W. 48695) 18.05.1972.

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Felix Lewandowski).

Urządzenie ograniczające zbliżenie elektrotrakcyjnej sieci jezdnej do budowli kolejowych, składające się

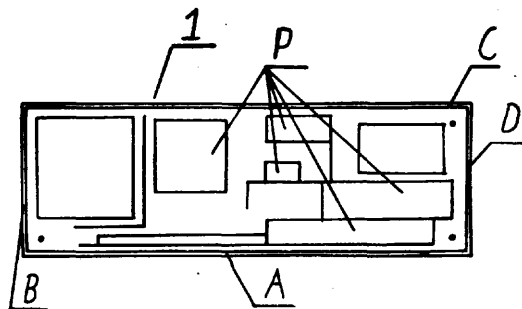


z konstrukcji **wsporczych** i izolatorów znamienne tym, że w dolnej części izolatora (3) przymocowany jest uchwyt (4) połączony trwale, w połowie jego długości ze sztywnym prętem (5) usytuowanym poziomo w kierunku prostopadłym do osi sieci elektrotrakcyjnej (6).

21a² (W. 45897) 27.08.1970.

Janusz Dziubiński, Milanówek.

Konstrukcja wzmacniacza akustycznego, znamienne tym, że elementy układu elektrycznego zgrupowane są w podzespoły P fig. 4 na niezależnych chassis, które umocowywane są do dolnej ścianki obudowy (1) i odpowiednio elektrycznie połączone.



21c (W. 46878) 5.05.1971.

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych „Start”, Przemysł.

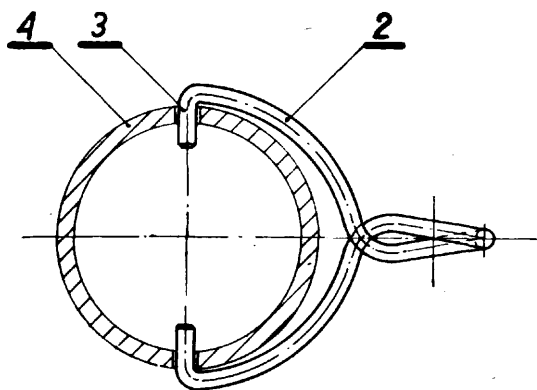
Odgiętka przy wtyczkach zatapianych, znamienne tym, że wykonana jest jako ażur (2) tworzący kształt walcowej siatki oplatającej przewód elektryczny (1), przy czym podstawa ażuru (3) stanowi jednolitą całość z materiałem powłoki części chwytowej (4) i cokołu (5) wtyczki.



21c (W. 48419) 28.03.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi (Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław (Leszek Gajosiński, Edward Krakowian).

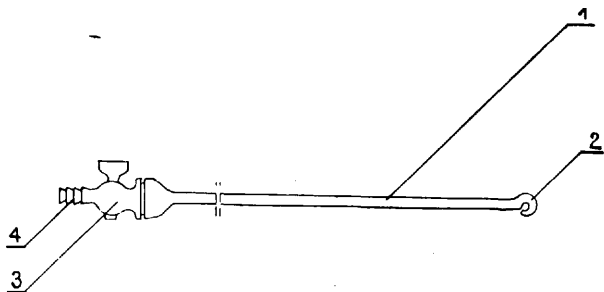
Wieszak linki na przenośnikach, na przykład linki awaryjnego wyłączania napędu, znamienne tym, że stanowi go jednolity pręt którego linkę podtrzymujący odcinek (1) w kształcie pierścienia przechodzi w odcinek zaczepowy (2) w kształcie półpierścienia zakończonego odgiętymi pazurami zaczepowymi (3).



21c (W. 48549) 20.04.1972.

Politechnika Krakowska Wydział Architektury, Kraków, Polska (Jerzy Boruta).

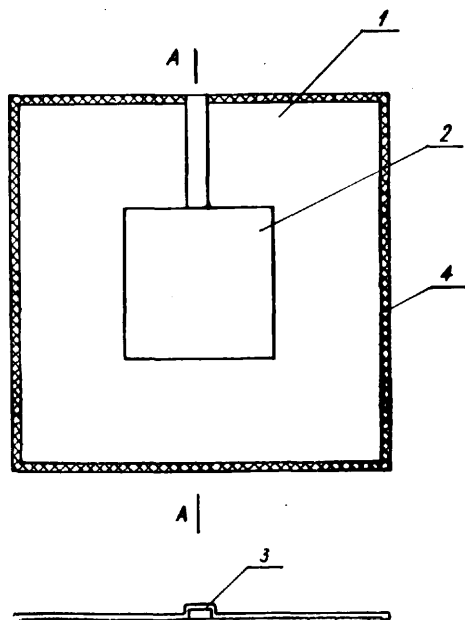
Wkładka **kształtująca** otwory instalacyjne elektryczne i telekomunikacyjne w elementach budowlanych prefabrykowanych, znamienna tym, że jest wykonana z materiału elastycznego na przykład z gumy w formie węża (1) na którego jednym końcu jest wykonany również z materiału elastycznego hak (2) w kształcie puszki instalacyjnej na drugim końcu węża (1) jest zamocowany zawór (3) przepuszczający i zamykający dopływ sprężonego powietrza.



21c (W. 48642) 10.05.1972.

Zjednoczenie Przedsiębiorstw Instalacji Przemysłowych „Instal”, Warszawa, Polska (Witold Malinowski).

Ochroniacz ściany przy osprzęcie elektrycznym **natynkowym** wykonany w postaci płytki z barwnego lub przezroczystego tworzywa dielektrycznego, znamienny

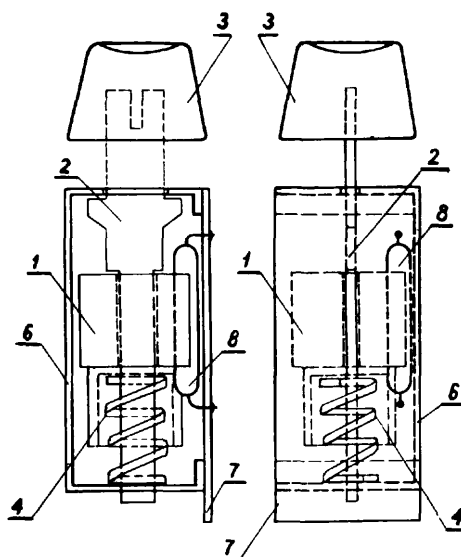


tym, że płytka (1) ma ząbkowane odgięte obrzeże (4) i w środku zawiera prostokątny otwór (2), a na przedniej stronie posiada wygięcie (3), umożliwiające przeprowadzenie przewodu zasilającego, **przy** czym płytka (1) ma najkorzystniej kształt koła, elipsy, prostokąta lub wieloboku foremnego.

21c (W. 48692) 17.05.1972.

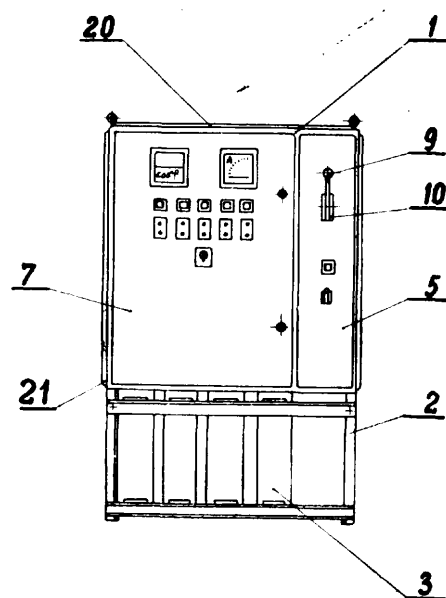
Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Włodzimierz Grzegorz Małanowski, Henryk Nowak, Jerzy Szewczyk).

Przyciskowy łącznik zestykowy **obwodów prądu** elektrycznego zawierający hermetyczny zestyk zamykający obwód prądu pod wpływem zewnętrznego pola magnetycznego magnesu stałego zamocowanego na suwaku, znamienny tym, że w magnesie (1) prostopadle do jego biegunów magnetycznych znajduje się otwór, w którym osadzony jest suwak (2) a magnes wraz z zestykiem hermetycznym umieszczone są w obudowie (6) stanowiącej ekran magnetyczny.



21c (W. 48833) 2.06.1972.

„Elta” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Andrzej Dobiech, Marian Krystynowicz, Bohdan Towpik, Ludwik Zieliński).



Bateria kondensatorów niskonapięciowych, składająca się z aparatu szafy zabudowanej na kondensatorowej ramie, znamienna tym, że aparatu szafa (1) jest podzielona na zasilające pole (4) osłonięte osłoną (5) z otworem (10) i sterownicze pole (6) zamknięte drzwiami (7) zawierające zamocowane na wspólnym ceowym wsporniku (11) stycznikową płytę (12), bezpiecznikową płytę (13) i aparatuową płytę (14).

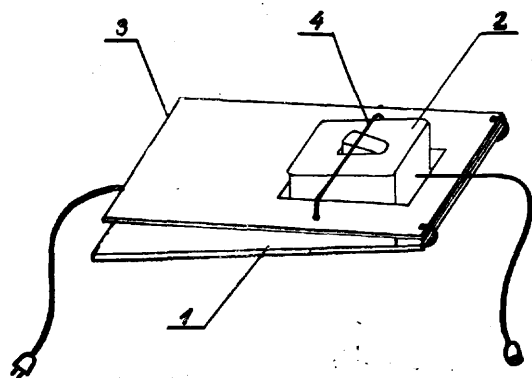
21c

(W. 48839)

5.06.1972.

Bazyli Łojko, Wrocław, Polska.

Samoczynny przerywacz zasilania grzejnych urządzeń elektrycznych zwłaszcza żelazek, znamienny tym, że składa się z podstawy (1) w kształcie płyty z przytwierdzonym do niej wyłącznikiem dzwonkowym (2) włączonym w przewód zasilający urządzenie, która jest połączona przegubowo z przyciskiem nożnym (3) wyposażonym w przycisk (4) działający na dźwignię wyłącznika (2) pod wpływem siły nacisku skierowanej na przycisk nożny (3).



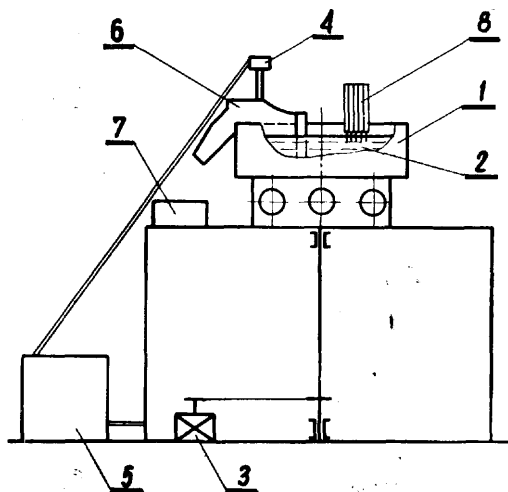
21c

(W. 48854)

10.06.1972.

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Marek Idzik, Stanisław Skrzyszewski, Jerzy Matras, Tadeusz Lipiński, Zbigniew Kępiński, Józef Gaj os).

Urządzenie do usuwania izolacji z jednoczesnym ocynowaniem odizolowanych odcinków przewodów elektrycznych, znamiennie tym, że składa się z wirującej wanny (1) wypełnionej stopionym spoiwem lutowniczym (2), w którego powierzchnię zanurzona jest stała przegroda (6), przy czym napęd (3) obraca wannę (1), a temperatura zawartej w niej cyny (2) uzależniona jest od wskazań termicznego czujnika (4) sprzężonego z odpowiednio nastawianymi obwodami samoczynnej regulacji układu (5).



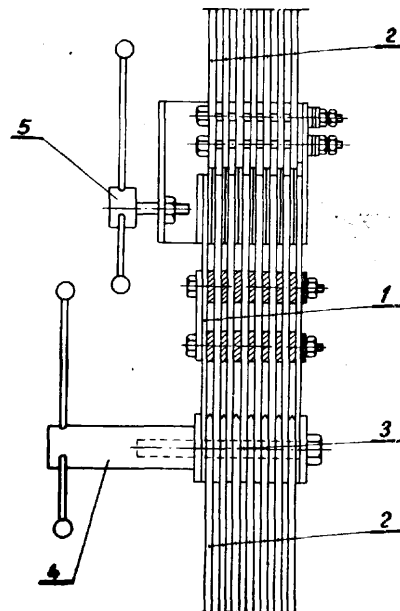
21c

(W. 48910)

29.06.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Jan Maciejewski, Andrzej Sieprawski).

Odcłanik szynowy zwłaszcza dla dużych natężeń prądów stałych, składający się z ruchomego metalowego noża z odejmowaną ręczną dźwignią napędową, znamienny tym, że ruchomy nóż (1) odcłanika jest zamontowany bezpośrednio w przewodzie (2) szynowym i osadzony obrotowo na osi (3), przy czym zestyki odcłanika utworzone są z końców noża (1) i przewodu (2) szynowego.



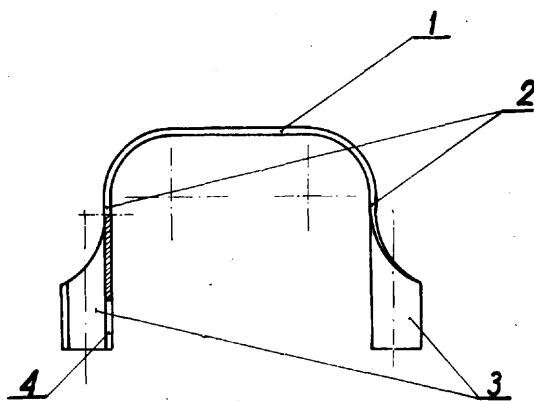
21c

(W. 48934)

14.07.1970.

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. F. Dzierżyńskiego, Starachowice (Eugeniusz Konieczny, Tadeusz Szaraniec).

Uchwyt mocujący przewody zwłaszcza do pojazdów mechanicznych, posiadający część obejmującą przewo-

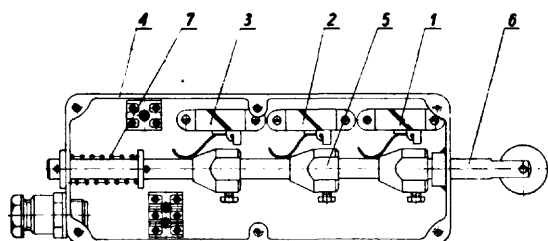


dy w kształcie pałaka, znamienny tym, że każde ramię (2) pałaka (1) jest zakończone tulejką (3) mocującą zaopatrzoną, na całej długości, w szczelinę (5) i w leżące naprzeciw niej, na części długości tulejki (3), rozcięcie (4) uelastyczniające.

21c (W. 48960) 4.07.1972.

Przedsiębiorstwo Budowlano Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Lublin, Polska (J. Łaziński).

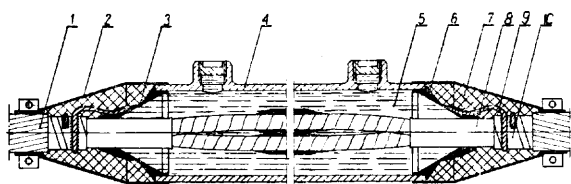
Dźwigniowy wyłącznik krańcowy złożony z korpusu, wyłącznika napięciowo-prądowego i sprężyste zawieszanej dźwigni, znamienny tym, że ma wyłącznik (1) sygnalizacji świetlnej i wyłącznik (2) sygnalizacji akustycznej, zamocowane do korpusu (4) wyłącznika krańcowego, przy czym wyłączniki te są sterowane kłózkami (5) zamocowanymi w sposób trwały do dźwigni (6).



21c (W. 48977) 7.07.1972.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłu Kablowego i Sprzętu Elektrotechnicznego „Kablosprzet”, Ożarów Mazowiecki, Polska (Jan Wąsik, Jerzy Barwiołek, Bohdan Długosz, Rudolf Rusiniak).

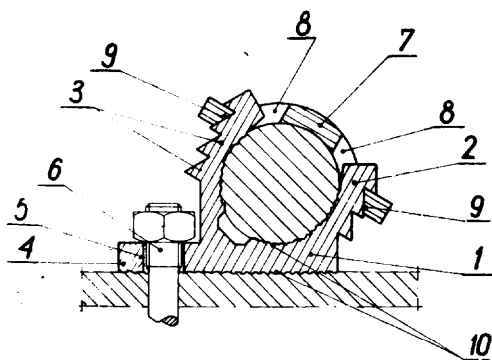
Ochrona rurowa do kabli elektroenergetycznych na napięcie od 1 kV do 30 kV stanowiąca zamknięty zbiornik syciwa kablowego, w którym umieszczone są połączone i zaizolowane żyły kabli, znamienna tym, że składa się z ocynkowanej obustronnie rury (4) stalowej zaopatrzonej w otwory wlewowe, dwóch obustronnie ocynkowanych lejków (3) stalowych połączonych trwale szerszym końcem z rurą (4), a węższym końcem z powłoką (8) ołowianą kabla (1) oraz z dwóch ocynkowanych, stalowych stożków (2) ochronnych zaciśniętych z jednej strony na rurze (4), a z drugiej strony na kablu (1).



21c (W. 48980) - 7.07.1972.

Okręgowy Związek Spółdzielni Inwalidów, Wrocław, Polska (Tadeusz Neustem, Ryszard Pędziński, Bronisław Stadnik, Mieczysław Jurczyszyn).

Uchwyt do przewodów kabelkowych, znamienny tym, że składa się z dwóch korzystnie sprężystych części, ze sprężystego korpusu (1) o dwóch ramionach (2),

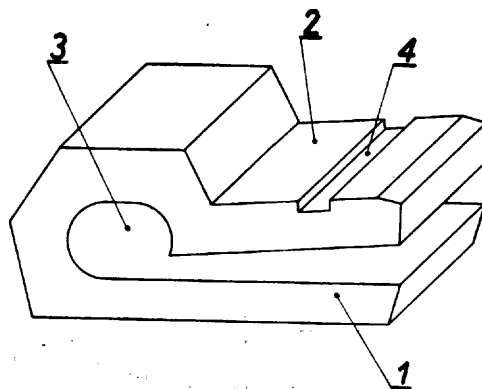


których wewnętrzne płaszczyzny są ukształtowane łukowato, zaś zewnętrzne mają po kilka skośnych karbów (3), z podstawą wyposażoną w wypust (4) z otworem (5) oraz ze sprężystej nakładki (7), będącej odcińkiem łuku pierścienia, mającej dwa prostokątne otwory (8), których zewnętrzne krawędzie (9) zazębiają się z karbami (3) ramion (2) korpusu (1).

21c (W. 48981) 7.07.1972.

Okręgowy Związek Spółdzielni Inwalidów, Wrocław, Polska (Tadeusz Neustein, Ryszard Pędziński, Bronisław Stadnik, Mieczysław Jurczyszyn).

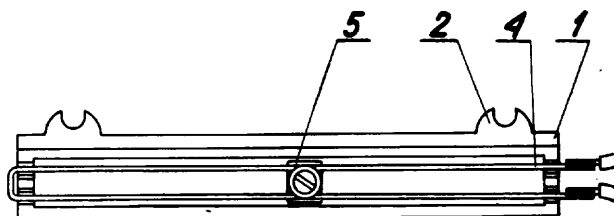
Uchwyt do kabelkowych przewodów telefonicznych, znamienny tym, że stanowi go sprężysta obejmą o dwóch szczękach (1) i (2), przy czym środkowa część uchwytu ma wewnętrzny otwór (3), a górna szczeka (2) ma z wierzchu rowkowe, poprzeczne wgłębienie (4), zaś obie szczęki (1) i (2) są lekko rozchylone, tworząc między sobą przeswit.



21e (W. 48445) 4.04.1972.

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „PA-FAL”, Swidnica, Polska (Czesław Mądrzak, Henryk Lentz, Jan Zbigniew Salamon).

Wspornik szyny regulacyjnej zwłaszcza do liczników indukcyjnych energii elektrycznej uformowany w kształcie korytka, znamienny tym, że posiada boczne uchwyty (2) położone w płaszczyźnie tworzącej z dnem (3) korytka (1) kąt (α) w granicach 90° do 150°, najkorzystniej 120°.

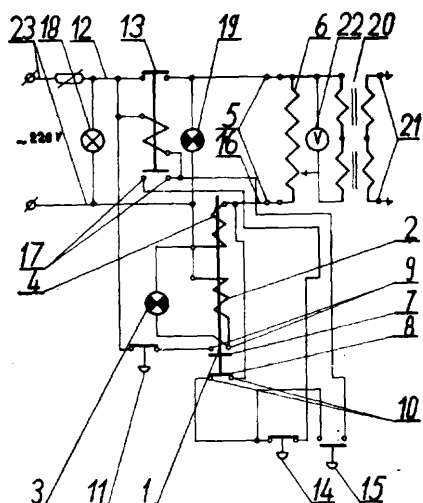


21e (W. 48483) 10.04.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Ryszard Kaźmierski, Włodzimierz Serafiński, Leonard Kobylański).

Urządzenie do badania odporności dielektryka na przebicie elektryczne, składające się z autotransformatora regulacyjnego i transformatora probierczego, połączonych równolegle z przewodami sieci zasilającej 220 V, oraz z nią dodatkowo równolegle połączonego

stycznika elektromagnetycznego, znamienne tym, że ma elektromagnetyczny przekaźnik (1) połączony szeregowo z zasilającą siecią (23) za pośrednictwem prądowej cewki (4), oraz za pośrednictwem napięciowej cewki (2) połączonej razem z sygnalizacyjną żarówką (3) zieloną, równoległe do tej sieci poprzez styki (9) i zworę (7) przekaźnika (1), oraz poprzez zworę i styki blokującego wyłącznika (11).



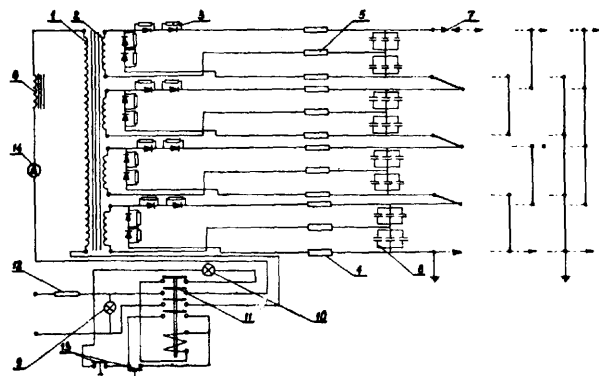
21c

(W. 48672)

12.05.1972.

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Zakład Energetyczny Gorzów, Zielona Góra, Polska (Henryk Jokiel, Jerzy Struzik, Henryk Henke).

Generator udarowy do punktowej lokalizacji uszkodzeń linii kablowych składający się z transformatora, prostowników, oporników i kondensatorów, znamienno tym, że zawiera transformator z czterema uzwojeniami wtórnymi (2) o mocy około 600 W, podwajacza napięcia (3) i (6) oraz kondensatory bloku głównego (6) przy czym podwajacz napięcia stanowi zestaw prostowników diodowych, z których każdy ma 20 połączonych szeregowo diod bocznikowanych opornikami, natomiast blok główny generatora składa się z sześciu kondensatorów (6) łączonych szeregowo równoległe.



21e

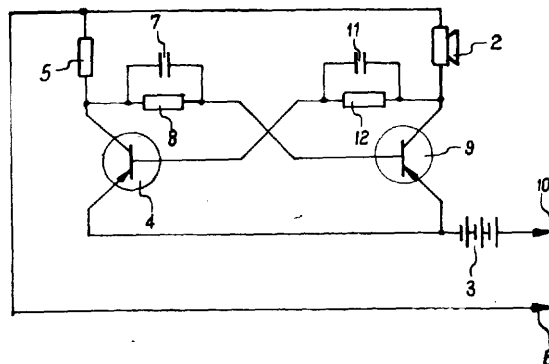
(W. 48673)

13.05.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Romuald Wrzał).

Próbnik akustyczny do sprawdzania obwodów elektrycznych zwłaszcza w układach z elementami o niskim napięciu pracy występującymi w technice tran-

zystorowej z układem elektronicznym stanowiącym znany układ astabilnego multiwibratora symetrycznego znamienne tym, że wyposażony jest w obudowę (1), w której osadzona jest telefoniczna słuchawka (2) stanowiąca obciążenie jednego z tranzystorów (4) lub (9) znanego astabilnego multiwibratora symetrycznego, której sygnał akustyczny wytworzony jest w chwili wystąpienia połączenia w obwodzie zewnętrznym poza próbnikiem pomiędzy końcówkami pomiarowymi (6) i (10) dołączonymi do gniazd radiowych (16).



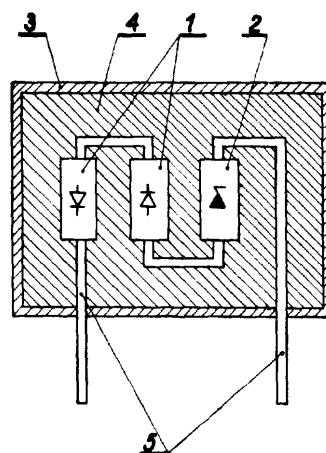
21e

(W. 48858)

13.06.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Henryk Łuckoś, Waldemar Srokowski, Zofia Trzaska).

Półprzewodnikowy wzorzec napięcia o wysokiej stabilności temperaturowej, znamienne tym, że stanowi go zespół elementów, składający się z co najmniej dwóch prostowniczych diod (1) i jednej diody Zenera (2), połączonych ze sobą szeregowo, przy czym dioda Zenera (2) włączona jest przeciwnie do prostowniczych diod (1), natomiast sumaryczny, wypadkowy współczynnik temperaturowy prostowniczych diod (1) jest bliski lub równy współczynnikowi temperaturowemu diody Zenera (2), zaś znaki wymienionych współczynników są przeciwne.



21e

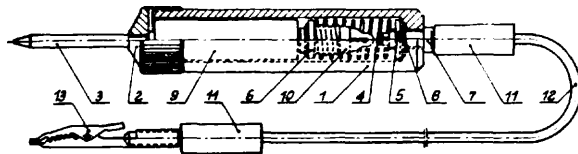
(W. 48895)

23.06.1972.

Spółdzielnia Inwalidów „Renoma”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Okrucieński, Lech Józefiak, Seweryn Wyganowski).

Próbnik przejścia toru prądowego składający się z ostrza probierczego, baterii suchej, lampki kontrolnej, wtyków bananowych oraz przewodów łączących, uzbrojonych krokodylkami, znamienne tym, że osie

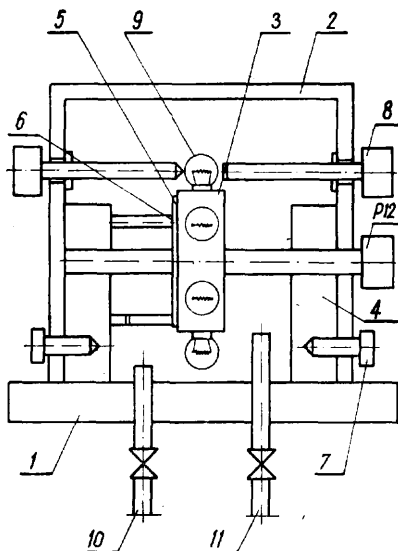
geometrycznie korpusu (1) nakrętki (2), ostrza probierczego (3), baterii (9) lampki (10), sprężyny (4) oraz gniazdka (7) leżą w jednej prostej.



21e (W. 48906) 28.06.1972.

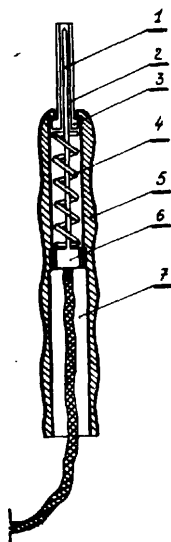
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Janusz Ciok, Bogdan Kołodziej, Alfons Tomik).

Urządzenie do badania żarówek dla urządzeń iskrobezpiecznych, znamienne tym, że składa się z podstawy (1) oraz komory badawczej (2), w której wewnątrz umieszczona jest tarcza (3) ułożyskowana w klockach (4) i obracana z zewnątrz pokrętkiem (12) oraz dwie śruby (8).



21e (W. 48962) 4.07. 1972.

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Dźwigar”, Warszawa, Polska (Tadeusz Koleczki).

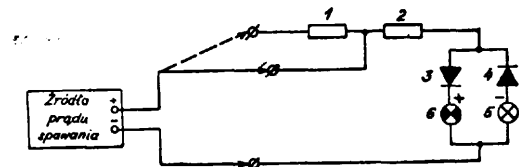


Końcówka probiercza posiadająca nieizolowaną część stykową w postaci iglicy bądź krokodyłka, znamienne tym, że część stykowa (1) zakończona jest pierścieniem (6) i umieszczona w izolacyjnej, osłoniętej rurce (2), posiadającej oporowe pierścienie (3), a pomiędzy oporowymi pierścieniami (3) i (6) umieszczona jest sprężyna (4).

21e (W. 49732) 16.12.1970.

Instytut Spawalnictwa, Gliwice (Wiktor Kołoczek).

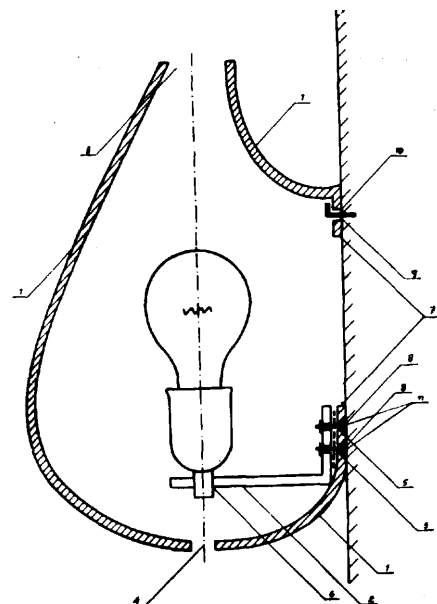
Wskaźnik biegunowości źródeł prądu spawania, znamienne tym, że jego układ elektryczny stanowi posobnik napięcia składający się z rezystorów (1) i (2) połączonych szeregowo, półprzewodnikowy zawór (3) spolaryzowany w kierunku przewodzenia połączony szeregowo z kontrolną żarówką (6) oraz półprzewodnikowy zawór (4) spolaryzowany w kierunku zaporowym, połączony szeregowo z kontrolną żarówką (5), przy czym zawór (3) z żarówką (6) połączony jest równolegle z zaworem (4) i żarówką (5).



21f (W. 48458) 7.04.1972.

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Jadwiga Mikłaszewska).

Lampa-kinkiet, o kształcie zbliżonym do kropli, wykonana z porcelany lub innego tworzywa przeświecalnego, znamienne tym, że stanowi ją jednorodna zewnętrzna obudowa (1) scalająca w jedną część klosz, uchwyt i podstawę lampy oraz schowana całkowicie w tej obudowie i zamocowana w niej elektrotechniczna wkładka (2) z żarówką, przy czym zewnętrzna obudowa (1) posiada dwa wentylacyjne otwory: górny otwór (3) i dolny otwór (4) oraz cztery otwory montażowe usytuowane w spłaszczonej części obudowy (1): otwór (7), do zamontowania wkładki, poniżej dwa małe otwory (8) do zamocowania wkładki elektrotechnicznej i powyżej otwór (9) do zawieszenia kinkietu.



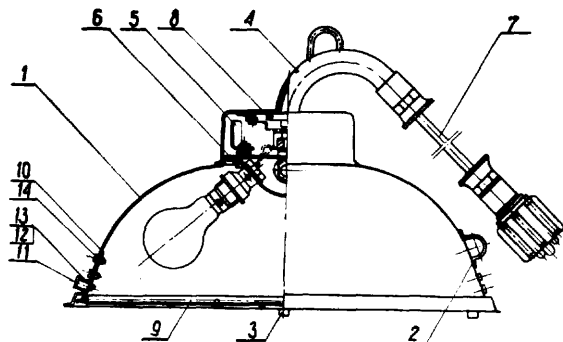
21f

(W. 48546)

19.04.1972.

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Eustachy Czerniak, Mieczysław Szymański).

Przenośna oprawa oświetleniowa, przeznaczona do oświetlenia miejscowego, składająca się z odbłyśnika, \ spornika z oprawkami żarówek, pokrywy górnej odbłyśnika i siatki ochronnej, znanymi tym, że odbłyśnik (1) posiada zaczepy (2) elementów ustalających, nóżki ochronne (3) oraz mechanizm zatrzaskowy, służący do mocowania siatki ochronnej (9), a pokrywa (4) posiada łapki (5) do łączenia jej z odbłyśnikiem (1).



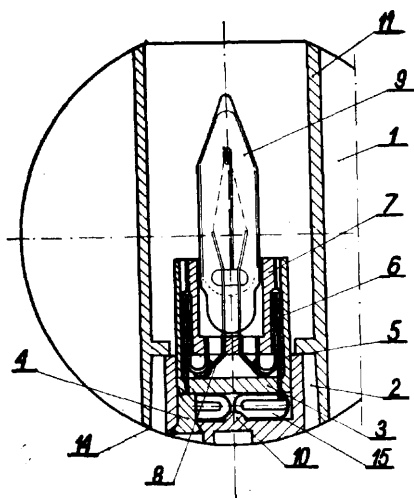
21f

(W. 48712)

22.05.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „Termoplast”, Łódź, Polska (Bogusław Woźniak).

Lampka miniaturowa iluminacyjna niskonapięciowa, znanymi tym, że składa się z osłony (1) nasuniętej na korpus (2) połączony nierozłącznie z oprawką (3) dzięki rozplaszczeniu kołków (4), która to oprawka (3) wyposażona jest w wtopione wewnętrzne sprężyste zestyki (5) współpracujące z zestykami (6) wtopionymi w cokol (7), do których przylutowane są przewody (8) miniaturowej żarówki (9).



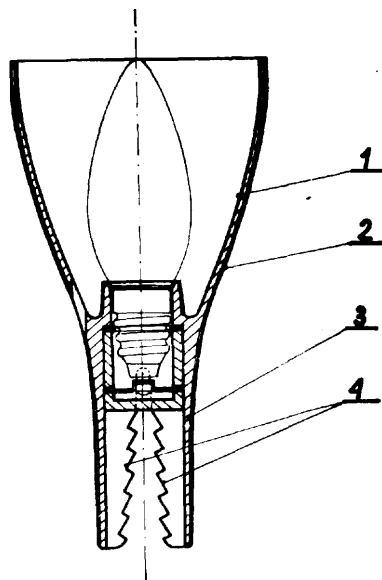
21f

(W. 48713)

22.05.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „Termoplast”, Łódź, Polska (Bogusław Woźniak).

Oprawa kielichowa iluminacyjna niskonapięciowa, znanymi tym, że osłona kanelowana wewnątrz (1) i/lub zewnątrz (2) wraz z chwytakiem pionowym (3) tworzą jedną całość.



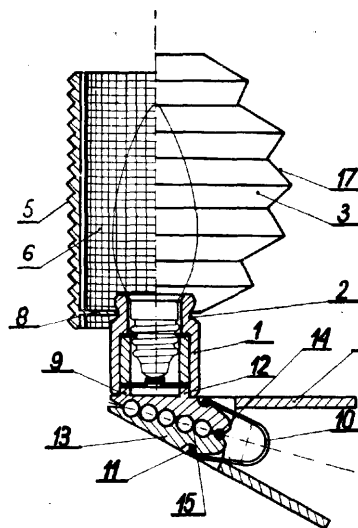
21f

(W. 48714)

22.05.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „Termoplast”, Łódź, Polska (Bogusław Woźniak).

Komplet opraw oświetlenia dekoracyjnego niskonapięciowego, zawierający tuleję (1) oprawy, znanymi tym, że przewężenie (2) tulei przeznaczone jest do utrzymywania wymiennych osłon (3) zaś do dolnej części tulei zamocowany jest chwytak bezosiowy (4).



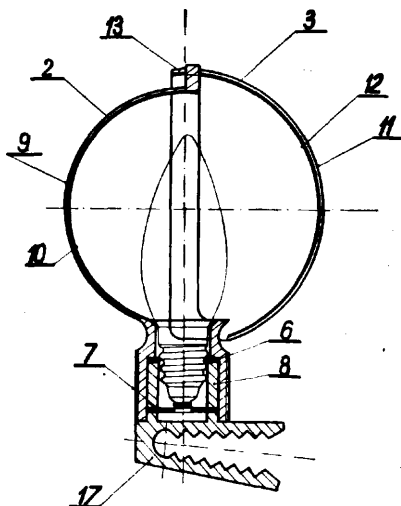
21f

(W. 48715)

22.05.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „Termoplast”, Łódź, Polska (Bogusław Woźniak).

Oprawa oświetleniowa dekoracyjna niskonapięciowa, znanymi tym, że korpus (1) składa się z czaszy (2) posiadającej występy bagietowe (4) dla połączenia z osłoną (3) oraz oprawki (5) zawierającej zestyki (6) i (7).



Kinkiet dwuświatłówkowy, składający się z obudowy i kloszy, znamiennej tym, że obudowa składa się z podstawy (1) i pokrywy (2), do których są umocowane klosze (8) przy pomocy listew (9) obrzeży podstawy (1) oraz listew (4, 10) pokrywy (2), przy czym te ostatnie posiadają na zewnątrz listwę ozdobną (11).

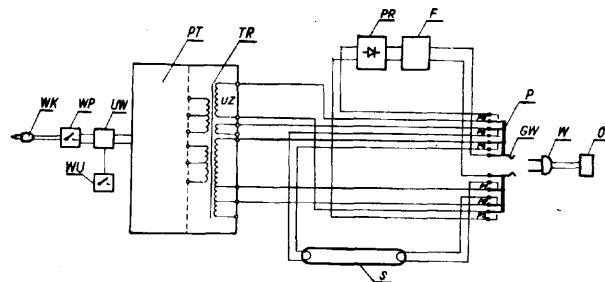
21f

(W. 49106)

18.05.1970.

Tadeusz Mazurek, Warszawa.

Lampa jarzeniowa zasilana prądem stałym, zawierająca świetlówkę i przetwornicę tranzystorową oraz zasilacz prądu stałego i urządzenie wyłączające okresowo przetwornicę, znamiennej tym, że zasilacz prądu stałego (ZS) składa się z układu prostownikowego (PR) i układu filtrującego (F) dołączonego do uzwojenia (UZ) transformatora przetwornicy (TP), a napięcie wyjściowe zasilacza (ZS) dołączone jest do gniazda wtykowego (GW), z którym sprzężony jest przełącznik (P), którego zestyki (P1)+(P6) umieszczone są w obwodach zasilania świetlówki (S) i zasilacza (ZS).



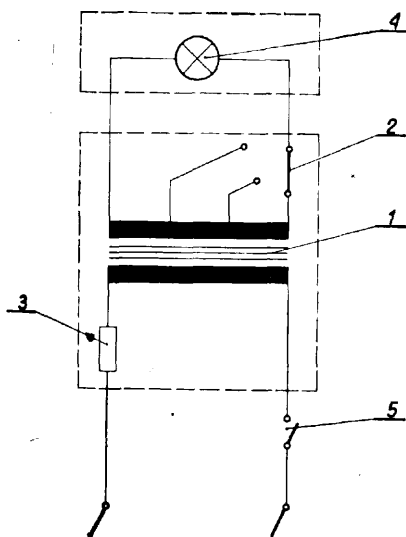
21f

(W. 48912)

29.06.1972.

Robotnicza Wytwórnia Sprzętu Oświetleniowego „Energetyka” Spółdzielnia Pracy, Sopot, Polska (Zdzisław Jankowy).

Lampa elektryczna z regulacją natężenia oświetlenia, znamiennej tym, że w obwód elektryczny załączony jest transformator (1) obniżający napięcie oraz przełącznik (2) doprowadzający prąd do żarówki (4), przy czym energia elektryczna od transformatora (1) do żarówki (4) doprowadzana jest przewodami zaprasowanymi w ramiona lampy.



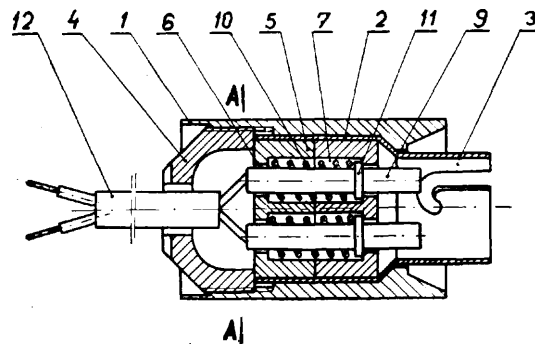
21f

(W. 49327)

2.11.1970.

Fabryka Aparatury Elektromedycznej „Famed-1”, Łódź, Polska (Kazimierz Adamski, Ryszard Baranowski, Jerzy Białkowski, Grabeł Kaźmierczak, Jerzy Poddębski).

Oprawka do żarówki, z trzonkiem bagnetowym, znamiennej tym, że składa się z obudowy (1), nakrętki (4) wkręconej w obudowę, korpusu (2) z osadą (3) do trzonka żarówki umieszczonego w obudowie, dwu jednakowych pierścieni stykowych (5) z otworami (6)

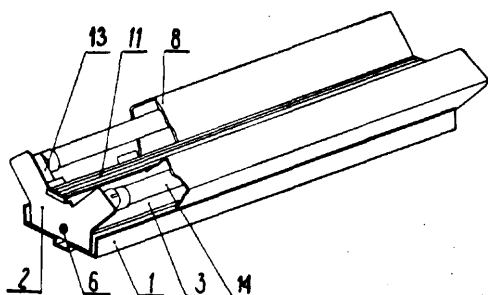


21f

(W. 48959)

4.07.1972.

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Lipowicz, Janusz Kochanowski, Zdzisław Kurowski).

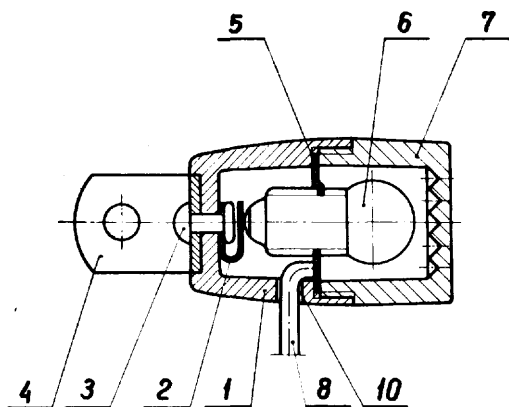


i wgłębieniami (7) oraz z dwu trzpieni dociskowych (9) z kołnierzami (11) umieszczonych przesuwnie w otworach (6) pierścieni (5) i dwu sprężyn (10) owiniętych na trzpieniach dociskowych, przy czym pierścienie stykowe (5) wykonane z materiału nieprzewodzącego prąd elektryczny ustawione są w korpusie (2) wgłębieniami (7) do siebie i zabezpieczone przed wypadnięciem z korpusu dwoma zagięciami (8) ścianek korpusu, natomiast końce trzpieni (9) wystają na zewnątrz pierścieni (5), a sprężyny (10) umieszczone we wgłębieniach (7) jednym końcem opierają się o jeden z pierścieni (5), a drugim o kołnierze (11) trzpieni (9).

21f (W. 49374) 16.04.1970.

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet” Zakład w Poznaniu, Poznań (Henryk Andrzejewski).

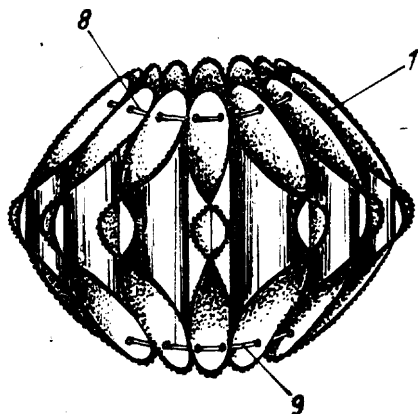
Lampka pozycyjna do oświetlenia pojazdów, z tyłu, zwłaszcza pojazdów jednośladowych, znamieną tym, że do dna korpusu (1) lampki jest przymocowany trwale od strony wewnętrznej sprężysty styk (2) za pomocą złącza (3), które łączy jednocześnie usytuowany od strony zewnętrznej korpusu (1) wspornik mocujący (4), a gniazdo (5) żarówki (6) jest umocowane do korpusu (1) za pomocą docisku szyby (7).



21f (W. 49562) 24.11.1972.

Jerzy Kromczyński, Poznań.

Abażur, wykonany z folii plastikowej, papierowej, ewentualnie impregnowanej lub ze skóry, znamieny tym, że składa się z dowolnej ilości poszczególnych segmentów (1) dowolnie zginanych, zaopatrzonych w perforowane otwory (3) z łączącymi je nacięciami (4), przy czym segmenty są osadzone przez nałożenie nacięć (4) na szkielet złożony z dwóch niezależnych pierścieni prętowych (8, 9) o równej lub różnej średnicy, przy czym na jednym z nich nasadzony jest przez nasunięcie uchwyty z ramion (10) z pętlą nasadową (13) złączoną pierścieniem (14), zaś ramiona są zaopatrzone w haczykowe zagięcia (11) obejmujące ściśle prętowy pierścień szkieletu.

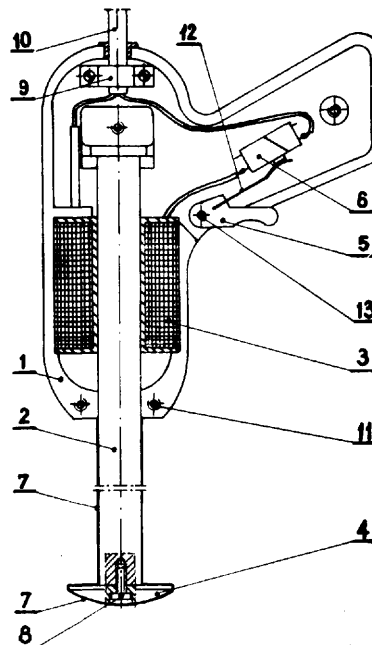


1g (W. 48473) 10.04.1972.

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń, Polska (Jerzy Lewandowski, Jerzy Derkowski).

Przyrząd do usuwania stalowych wiórów z przedmiotów obrabianych zwłaszcza z wnętrza obudów do aparatów elektrycznych lub innych urządzeń, znamieny tym, że jest wyposażony w rdzeń (2) z wy-

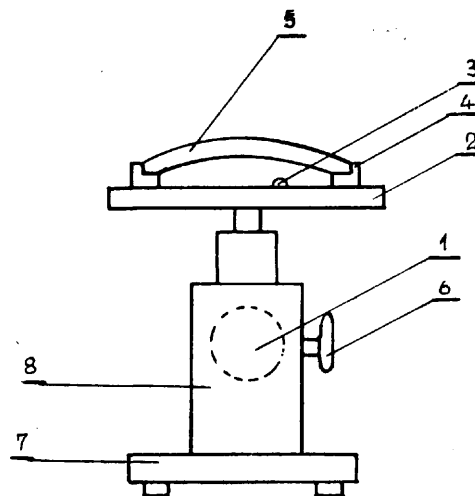
mienną końcówką (4) i elektromagnetyczną cewkę (3), do której napięcie jest dostarczane z zasilacza prądu stałego poprzez wyłącznik (6) uruchamiany za pomocą dźwigni (5) osadzonej przegubowo na kołku (13) i amortyzacyjnej sprężyny (12), przy czym wystająca z obudowy (1) część rdzenia (2) i końcówka (4) są pokryte cienką powłoką diamagnetyczną (7).



21g (W. 48550) 20.04.1972.

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Jan Jonek, Józef Busek, Henryk Grzybek).

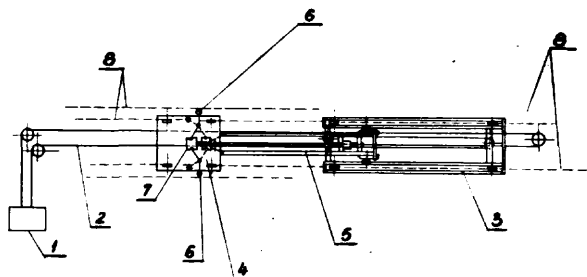
Stolik do wykonywania powłok luminescencyjnych na ekranach mikroskopu elektronowego, znamieny tym, że posiada przegub kulowy (1) zmieniający położenie płytki chwytakowej (2), którą wyposażono w poziomice punktową (3) i uchwyty (4) ustalające położenie ekranu (5).



20g (W. 48622) 4.05.1972.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków (Julian Lempart, Władysław Cabalski).

Urządzenie do podawania wagonów na wywrotnicę wagonową znamienne tym, że podstawowy wózek podawacza (3) posiada wózek dodatkowy pchający (4) wysuwany teleskopowo z wózka podstawowego (3) przy pomocy drąga (5) działającego teleskopowo.



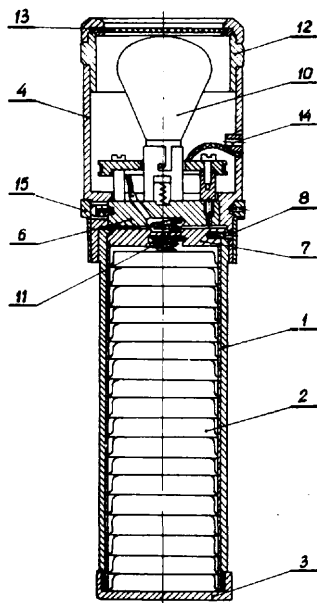
21g

(W. 48750)

29.05.1972.

Spółdzielnia Pracy „Aparatura Pomiarowa”, Świdnica, Polska (Mikołaj Skory, Andrzej Huszcza).

Przenośna lampy na promienie nadfioletowe, znamienne tym, że ma wymienny pojemnik (1) na akumulatory (2) oraz przysłonę (5) zakładaną na obudowę (12) filtra (13), przy czym na bocznicę pojemnika (1) ma koncentryczne gniazdo (14) dla dołączenia lampy do sieci.

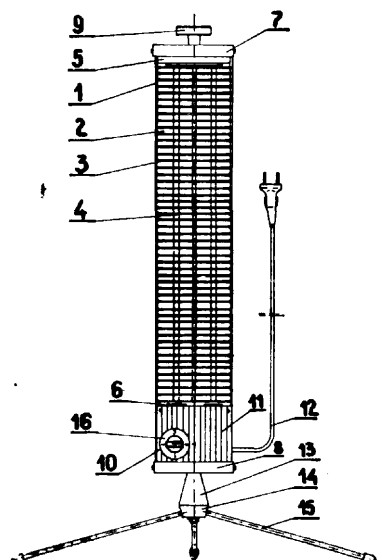


21h

(W. 48683)

16.05.1972.

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego Przemysłu Tere-nowego „Termika”, Cieszyn, Polska (Bronisław Śliwka, Ludwik Stanieczek, Jan Wiselka).



Promiennikowy ogrzewacz wnętrza z pionowym elementem grzejnym, znamienne tym, że posiada odpowiednio utlenione spirale osadzone w rurkach kwarcowych stanowiących elementy grzejne (4), które umieszczone są wewnątrz prostokątnej obudowy (1) wyposażonej w odpowiednio ukształtowany odbłyśnik (2) i umocowane w ściankach (5) i (6), przy czym górna część grzejnika zabezpieczona jest pokrywą (7) wyposażoną w uchwyt (9) służący do przenoszenia grzejnika, natomiast dolna część zabezpieczona jest osłoną (11) oraz pokrywą (8) wyposażoną w nagwintowany trzpień służący do przykręcania stojaka ogrzewacza.

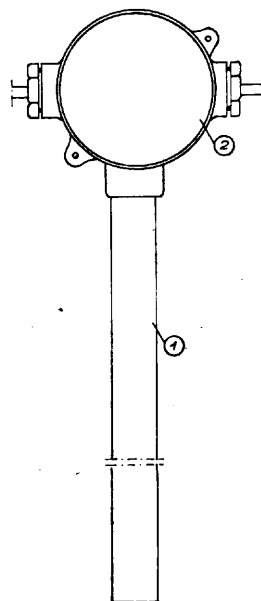
21h

(W. 48803)

20.06.1970.

Łódzkie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Łódź (Stefan Cichocki, Leszek Molenda, Romuald Pancewicz, Wojciech Szumacher).

Urządzenie do głębokiego elektrycznego rozmrażania gruntu, znamienne tym, że składa się z rurowych grzejników, które zaopatrzone w elektryczne oporowe elementy grzejne o mocy od 0,1 do 2 kW, połączone szeregowo w zespoły i zasilanych z sieci prądu zmiennego o napięciu 380/220 V.



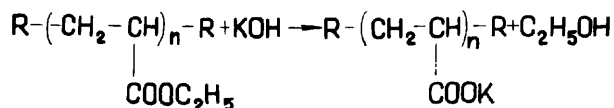
21k*

(W. 48744)

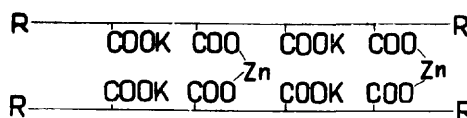
26.05.1972.

Kombinat VEB Galvanische Elemente, Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Wickmann, Siegfried Wischer).

Elektroda do galwanicznych ogniw pierwotnych, zwłaszcza alkalicznych ogniw manganowych lub cyn-



Schemat



Wzór

kowopowietrznych, stanowiąca układ przestrzenny anody i elektrolitu, znamienny tym, że zawiera alkaliczny elektrolit w postaci żelu wytworzonego przez dodanie 1—10% kwasu poliakrylowego, polimetakrylowego lub soli tych kwasów, i w postaci układu z anodą wporządkowanego przez mieszanie pyłu cynkowego.

21k⁹

(W. 48907)

28.06.1972.

Edward Rączkiewicz, Warszawa.

Próbnik do ustalania zdolności eksploatacyjnej akumulatorów, zaopatrzony w miernik elektryczny do wskazywania napięcia oraz w noże pomiarowe, znamienny tym, że pomiędzy nożami pomiarowymi, osadzonymi w korpusie izolacyjnym (1) jest przyłączony bocznikowy opornik (6) odwzorowujący eksploatacyjne obciążenie akumulatora, zaś skala miernika (3), osadzonego w skośnej ścianie korpusu (1) ma podziałkę w procentowym układzie stanu naładowania akumulatora z trzema wyróżnionymi barwnie zakresami.

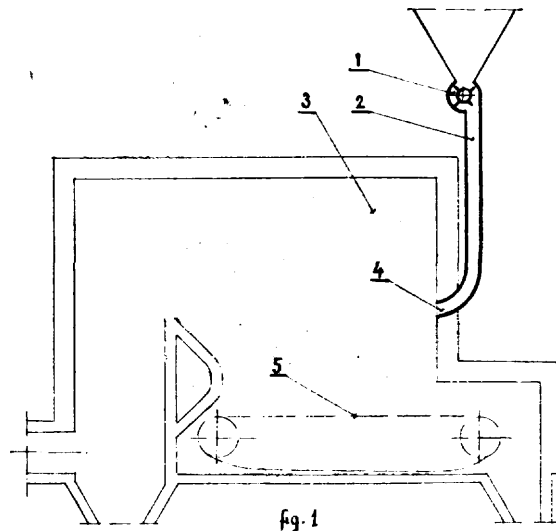
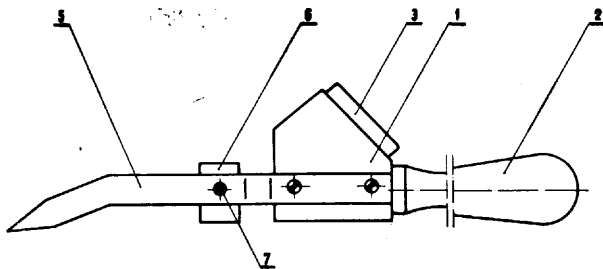


fig. 1

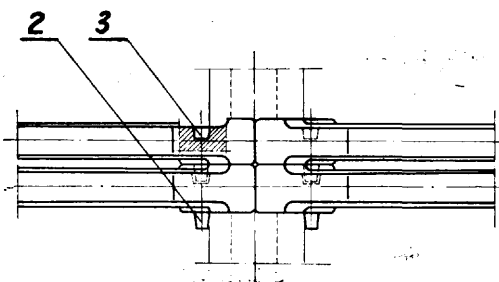
24f

(W. 48581)

31.03.1969.

Huta im. Lenina, Kraków (Marian Taborek, Józef Szewczyk, Bernard Wojciechowski, Jan Szybowski, Henryk Kuryło, Zygmunt Wiśniewski, Tadeusz Nadziejka, Kazimierz Ciosek, Stefan Gołąbek, Mieczysław Dudek).

Rusztowina taśmy spiekalniczej systemu Dwight Lloyd, znamienna tym, że na bocznych powierzchniach części zaczepowej zaopatrzona jest po jednej stronie w okrągłe występy (2), a po stronie przeciwnej w współpracujące z nimi okrągłe wgłębienia (3), natomiast górna powierzchnia (4) rusztownicy w jej pogrubionej części zaczepu jest płaska.



24h

(W. 48632)

6.05.1972.

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych, Tarnowskie Góry (Andrzej Kreczko, Alfred Trybusz).

Narzutnik rynnowy dla kotłów rusztowych, znamienny tym, że posiada zsypaną rynnę (2) łączącą szczelnie palenisko (3) kotła z dozownikiem (1), której wylot (4) umieszczony ponad poziomem rusztu (5)

na wysokości zapewniającej zarzucenie paliwa na całej długości rusztu (5) i ma dno o odpowiedniej krzywiznie oraz wspomagające kierownice (6).

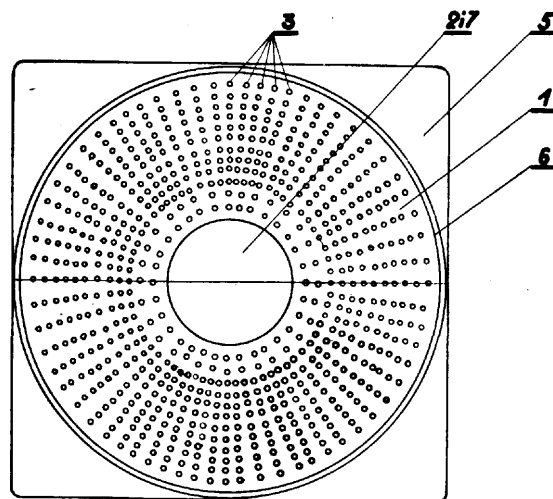
25a

(W. 48716)

22.05.1972.

Krystyna Nosel, Warszawa.

Przyrząd dziewiarski, znamienny tym, że składa się z krążka (1) posiadającego w środku przetłotowy okrągły otwór (2) oraz na górnej powierzchni gęsto rozmieszczone nieprzetłotowe otwory (3), kołeczków (4) oraz podstawki (5).



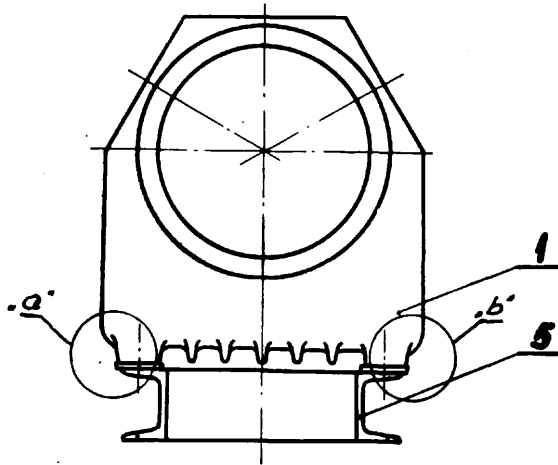
27b

(W. 48123)

8.02.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Ludwik Sitarz, Antoni Straczyński).

Harter sprężarki wykonany jako odlew żeliwny lub innego stopu znamienny tym, że ma w dolnej ścianie (2) rozmieszczone po obydwu stronach nadlewy (3) o kształcie ostrosłupa ściętego o przekroju zbliżonym do kwadratu i wysokości „h” niezbędnej do wykonania otworów gwintowanych pod śruby mocujące karter (1) do ramy (5), przy czym powierzchnie dolne (4) nadlewów (3) leżą we wspólnej płaszczyźnie „P”.

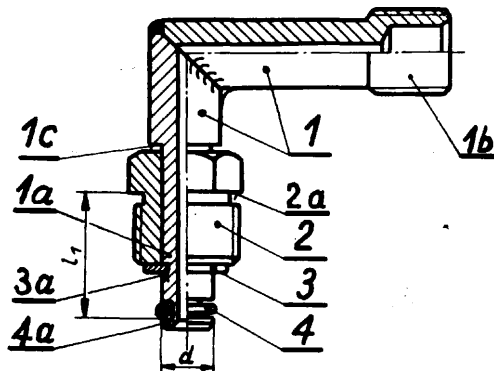
271^a

(W. 44251)

8.08.1969.

Główny Instytut Górniczo, Katowice (Miroslaw Chrzascz, Stanislaw Labonski, Wladyslaw Zembok).

Przylaczka z gniazdem do ukladow hydraulicznych w gorniczych obudowach zmechanizowanych, znamienna tym, ze sklada sie z katowego korpusu (1) z otworem, zaopatrzonego na jednym koncu w zewnetrzny gwint (1b) a na drugim w króciec (1a), z nakretki (2) osadzonej obrotowo na króciec (1a), ze sprzynujacego pierścienia (3) osadzonego w rowku (3a) i ustalajacego połozenie na króciec (1a) nakretki (2) pomiędzy nim a odsadzeniem (1c), z uszczelniajacego pierścienia (4) umieszczonego w rowku (4a) przy koncu króciec (1a) oraz z gniazda zaopatrzonego z wewnetrzny gwint (5) dostosowany do gwintu nakretki (2) i w kalibrowany otwór (6) majacy taką srednice (d) jak króciec (1a), przy czym głębokość (1₂) otworu (6) od powierzchni (S) w gnieździe jest większa aniżeli odległość (1₁) pomiędzy pierścieniem (4) i oporową powierzchnią (2a) nakretki (2) w jej granicznym połozeniu na króciec (1a), po zetknięciu z odsadzeniem (1c) tak, aby po połączeniu przylaczki z gniazdem za pomoca nakretki (2) wkręcone do gwintu (5) aż do zetknięcia się powierzchni (2a) i (S) króciec (1a) z pierścieniem (4) znalazł się całkowicie w otworze (6), uszczelniając połączenie i umożliwiając obrót króciec (1a) z korpusem (1) w gnieździe i otworze nakretki (2).



29e

(W. 47913)

31.12.1972.

Instytut Przemysłu Włókien Łykowych, Poznań (Krzysztof Grzegorzczak).

Stół do rozładunku mokrej rozżonej słomy Inianej lub konopnej przed wyżymarkami i suszarniami, znamienny tym, że na płycie (1) stołu zainstalowany jest suwliwie poprzeczny zabierak (3) wykonujący ruchy

posuwisto-zwrotne wzdłuż płyty (1) stołu, połączony z zamontowanym pod płytą (1) stołu napędowym pasem (4) bez końca poruszającym się na przemian w dwu kierunkach.

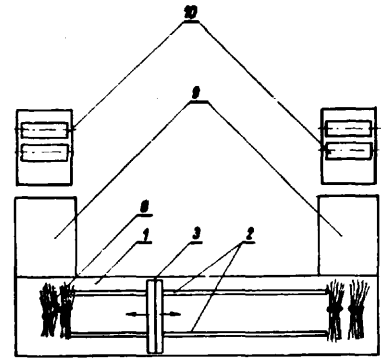


Fig. 1

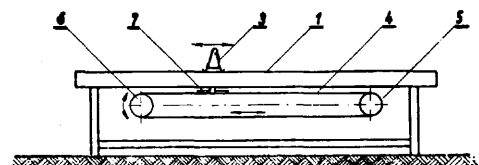


Fig. 2

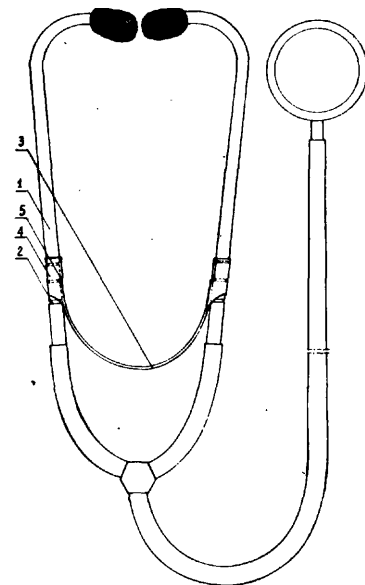
30a

(W. 47968)

17.01.1972.

Bogusław Wójcik, Warszawa.

Lira do słuchawek lekarskich, z ruchomym połączeniem ramion ze sprężyną, znamienna tym, że wykonane na ramionach (1) rowki (2) i w obejmach sprężyny (4) występy (5) pozwalają na połączenie tych elementów ruchomo, co pozwala na wszechstronną regulację ramion liry w celu indywidualnego dopasowania ich do uszu użytkownika.



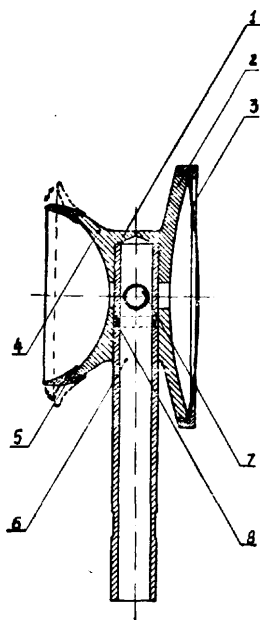
30a

(W. 48518)

18.04.1972.

Bogusław Wójcik, Warszawa.

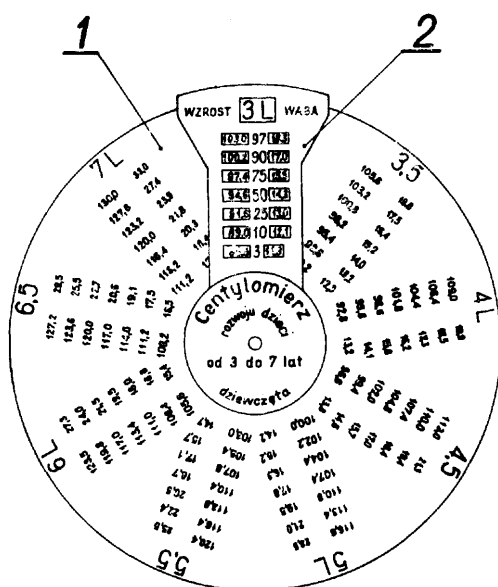
Słuchawka lekarska uniwersalna, znamienna tym, że jej lejek (4) wyposażony w elastyczny kołnierz (5) posiada możliwość zmiany kształtu w czasie osłuchiwania pacjenta, co pozwala na lepszy odbiór w zależności od zakresu częstotliwości tonów.



30a (W. 48851) 9.06.1972.

Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin (Halina Pilawska).

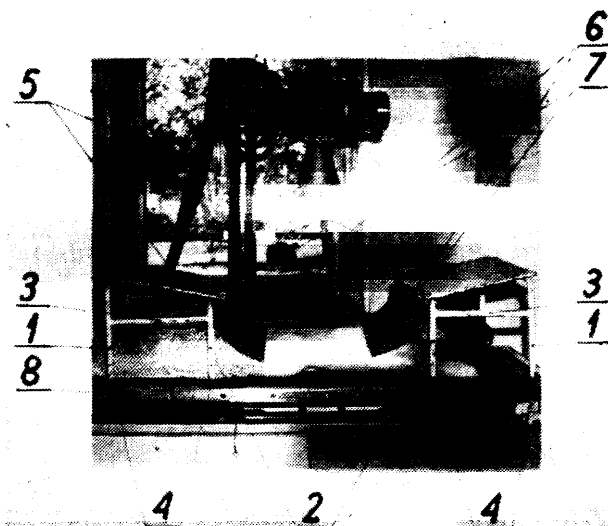
Tarczowy suwak do oceny rozwoju dziecka, znamienny tym, że na powierzchni tarczy kołowej (1) jest umieszczona skala wieku, wzrostu i wagi dziecka.



30a (W. 48948) 1.07.1972.

Instytut Matki i Dziecka, Warszawa, Polska (Stanisław Kubicz).

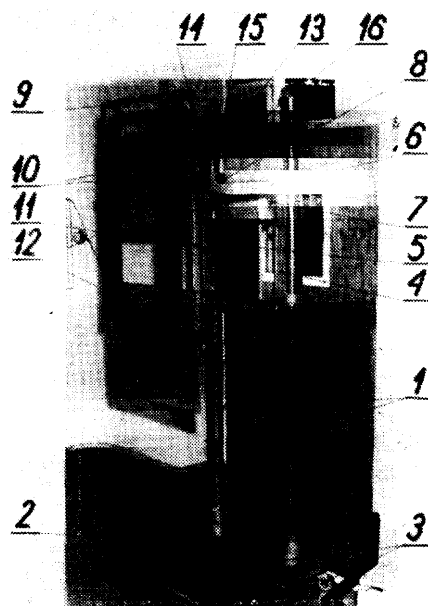
Mostek ochronny przy wykonywaniu zdjęć rentgenowskich, znamienny tym, że nachylona w stosunku do stołu aparatu rentgenowskiego płyta ołowiowa przymocowana jest do stojaka, a do jej krawędzi zamocowany jest elastyczny płaszcz z gumy ołowiowej.



30a (W. 48949) 1.07.1972.

Instytut Matki i Dziecka, Warszawa, Polska (Stanisław Kubicz).

Statyw ochronny przy wykonywaniu zdjęć rentgenowskich składający się z dwóch prowadnic kolumnowych, na których przesuwają się wózki dla umieszczenia kaset wszystkich rozmiarów oraz wymiennej przesłony, znamienny tym, że wyposażony jest w wysięgniki przymocowane do górnych prowadnic wózka, na których zainstalowane są prowadniki toczne ramy z przesłonami, natomiast do prowadnic kolumnowych przymocowane są wsporniki górne z hakami.

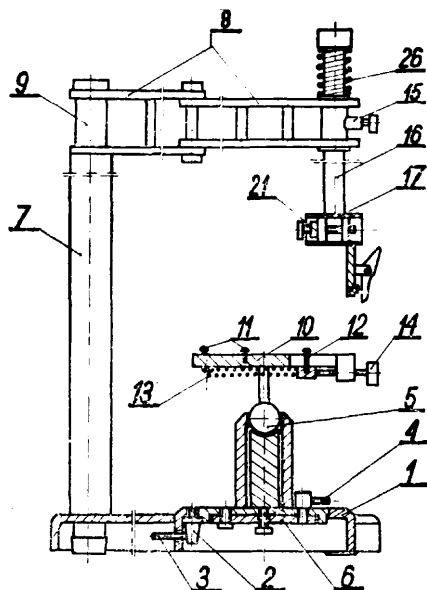


30b (W. 48513) 17.04.1972.

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa (Andrzej Budkiewicz, Mieczysław Marczak, Włodzimierz Rudnicki, Symcha Wajs).

Planownica stomatologiczna, znamienna tym, że składa się z obrotowo przechylonego stolika (10) oraz podstawy (1), do której przymocowana jest pionowa

kolumna (7) z ramieniem przegubowym (8) o regulowanym wysięgu z zamocowanym przesuwnie trzpie-niem (16) utrzymanym sprężyną (26), wyposażo-nym w bęben (17) z narzędziami pomiarowymi i ro-boczymi.



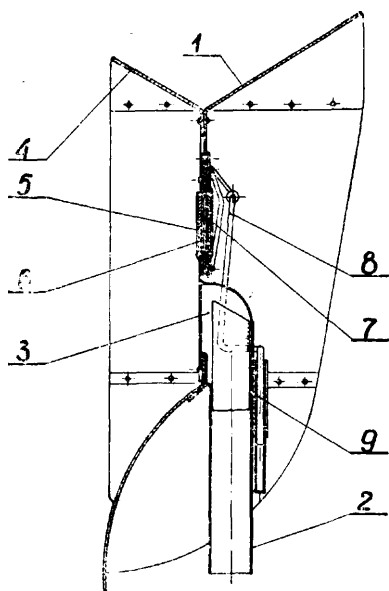
30d

(W. 48871)

17.06.1972.

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Uni-ma” w Warszawie (Zakład Zamiejscowy w Koszali-nie), Koszalin (Stanisław Kuźma).

Maska spawalnicza zaopatrzona w osłonę twarzy, rękojeść, wyciąg gazów i innych zanieczyszczeń oraz w szybki ochronne, znamienna tym, że posiada komo-rę wyciągową (3) oraz dodatkową osłonę przednią (4).



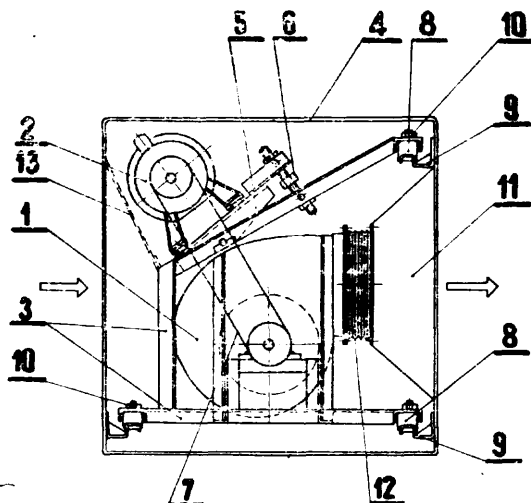
30d

(W. 48961)

4.07.1972.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków (Andrzej Cisoń, Stanisław Gołba).

Sekcja wentylacyjna centrali klimatyzacyjnej skła-dająca się z wentylatora i silnika elektrycznego osa-dzonych we wspólnej ramie, znamienna tym, że sil-nik elektryczny (2) usytuowany jest nad wentylato-rem (1) i przesunięty względem jego osi, przy czym podstawa (5) silnika (2) osadzona jest wahliwie w ra-mię (3) w celu umożliwienia regulacji naciągu prze-kładni pasowej (7).



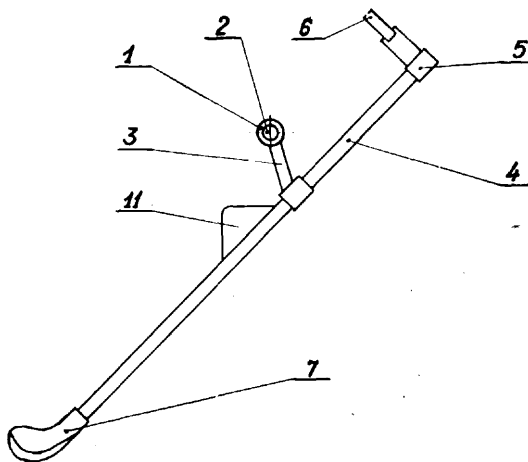
30f

(W. 48505)

14.04.1972.

Kazimierz Zwierzychowski, Poznań.

Czujnik dźwigniowy zwany dalej „narta - koło widz” umożliwiający niewidomemu bezpieczne poru-szanie się po drogach i ulicach, znamienny tym, że składa się z rękojeści (1) obrotowo osadzonej na prę-cie (2) zamocowanym na stałe znanymi elementami do dźwigni pośredniej (3) połączonej z dźwignią głów-ną (4), która w górnej części ma przekaźnik łukowy (5) oraz ogranicznik (6) nad- i podłokciowej części rę-ki, a w dolnej części ma nartę kontaktową (7) lub/i koło kontaktowe (10).



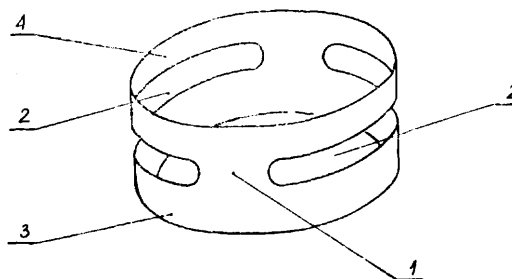
30k

(W. 48199)

23.02.1972.

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Gumowa „FARMO-CHEM”, Lublin (Krystyna Wierzbicka).

Uchwyt do zawieszania butelek zwłaszcza do użyt-ku szpitalnego wykonany z elastycznego tworzywa sztucznego, najlepiej z polichlorku winylu, znamien-ny tym, że stanowi go poprzeczny odcinek spłaszcz-o-nego bezszwowego węża (1) z wyciętą w nim prze-lotową szczeliną (2).



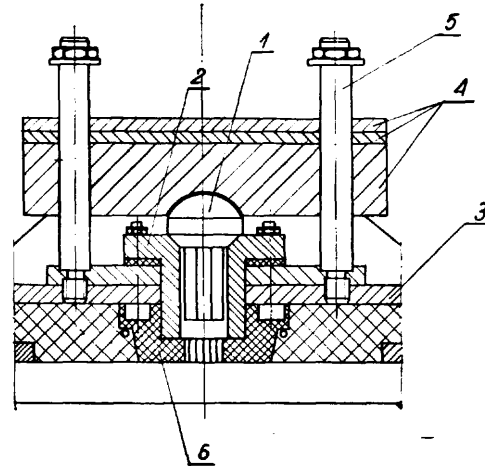
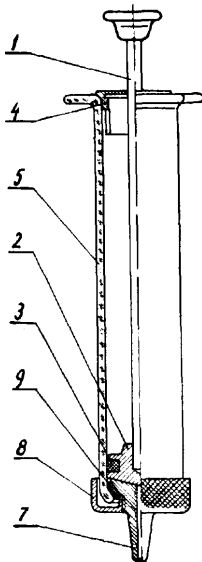
30k

(W. 48647)

11.05.1972.

Fabryka Narzędzi Lekarskich, Warszawa (Ernest Prokofiew, Ryszard Kotowski).

Strzykawka rozbieralna, według wzoru znamienna tym, że ma z jednej strony cylindra (5) osadzoną luźno stożkową nasadkę (7) łączoną za pomocą gwintu z elementem (8), a z drugiej strony cylindra (5) jest na tłoczysku (1) umieszczony luźno zderzak (4) wciśnięty w górną część cylindra (5), przy czym kołnierz cylindra szklanego (5) zawiera przynajmniej jedno ścięcie (6).



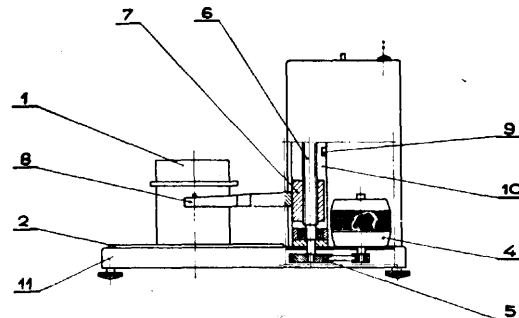
31b

(W. 48893)

23.06.1972.

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Józefa Braun-Iwaszko, Marek Czerniejewski, Władysław Gruczyński, Jan Horoszek, Jan Mierzwa, Tadeusz Olszowski, Jerzy Ostrowski).

Aparat do badania ciekłych mas metodą **rozplywu** walca, składający się z naczynia ustawionego na płycie, znamienno tym, że naczynie (1) podnoszone jest za pomocą dźwigni widlastej (8), poruszanej silnikiem elektrycznym (9) poprzez przekładnię pasową (5) i śrubę pociągową (6).



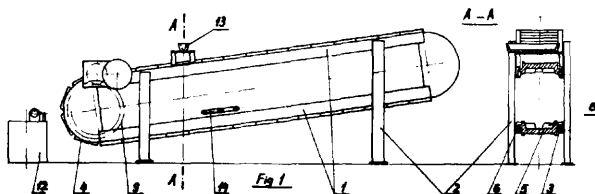
31b

(W. 48762)

31.05.1972.

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Zakrzewski, Marian Adamus, Ryszard Albin, Kazimierz Bruzda, Eugeniusz Pałczyński, Aleksy Sasin, Aleksander Sędzimir, Zbigniew Górny, Tadeusz Piwoński, Józef Latoń).

Urządzenie do odlewania **mielników**, znamienne tym, że składa się z dwóch par przewodnic wzdłużnych (1) w kształcie ceownika, połączonych łukowymi przewodnikami ślizgowymi (4), tworząc zamknięty tor przesuwania się kokil (5) w płaszczyźnie pionowej, które przesuwane są kołem profilowym (9) poruszonym zespołem napędowym (10) wyposażonym w układ ciągłej regulacji szybkości (11), a nad kokilami (5) umieszczony jest zbiornik rozlewający (13) posiadający w dnie szereg otworów do zalewania sposobem deszczowym.



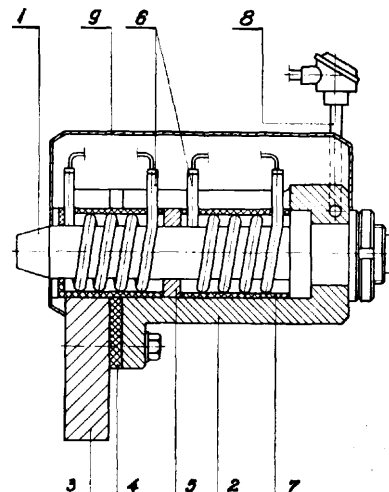
31b

(W. 48849)

8.06.1972.

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Tadeusz Jachimczyk, Kazimierz Bruzda, Jacek Zalasinski).

Zawór bezpieczeństwa do kadzi odlewniczej, znamienno tym, że składa się z iglicy (1) o kształcie grzybka, umieszczonej w tulejce (2), obciążanej ciężarkami (4) przesuwającymi się po przewodnicach (5).



mienna tym, że tuleja (1) dyszy mocowana jest jednym końcem wyposażonym w podkładkę izolacyjną (4) i izolacją cieplną (7) w korpusie (2) mającym termoregulator (8) grzejników (6) i podparta jest unieruchamiającą ją wsporczym pierścieniem (5) lub pierścieniami (5) i otoczona jest grzejnikami (6) rozdzielonymi pierścieniem (5) lub pierścieniami (5) na częściowe komory, przy czym tuleja (1) z grzejnikami (6) i z korpusem (2) otoczona jest z zewnątrz osłoną (9).

33a

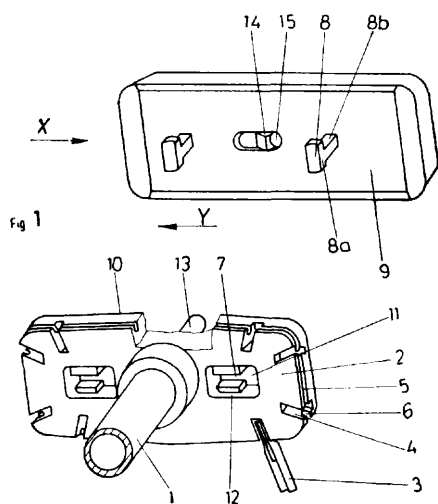
(W. 48644)

10.05.1972.

Pierwszeństwo: 12.5.1971 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Schirmfabrik, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Kieszonkowy parasol o płaskim przekroju w stanie złożonym, z płasko ukształtowaną koronką zawierającą urządzenia do przyłączenia prętów pokrycia i pokryciem pomiędzy koronką i osadzonym na niej płaskim zakończeniem, znamienno tym, że koronka (2) posiada dwa wycięcia (7) w pobliżu osi laski (1) parasola zaopatrzone wewnątrz z jednej strony w zaczepy (12), których kształt jest dopasowany do występów (8) o kształcie litery T zakończenia (9) oraz czop (13) dopasowany do okrągłego wycięcia (15) zakończenia (9).



33a

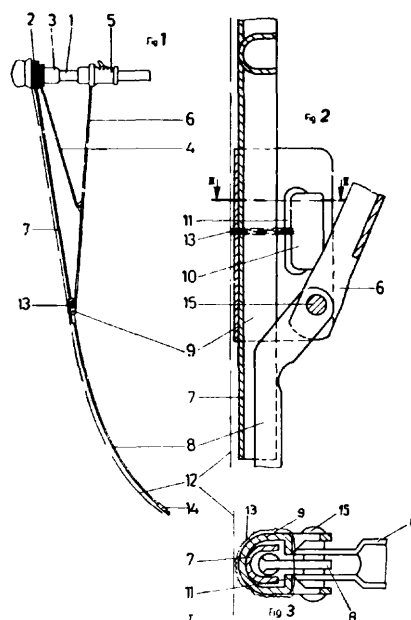
(W. 48686)

16.05.1972.

Pierwszeństwo: 18.5.1971 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Schirmfabrik, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Zacisk połączeniowy do składanych parasoli, z połączonymi naprzeciwko otworami z wywinętymi obrzeżami, zwłaszcza do łączenia członów prętów pokrywy i podpór ukośnych w teleskopowym skracalnym parasolu składającym się z wielu członów, znamienno tym, że zacisk połączeniowy (9) jest jednocześnie wywinętym i ma usytuowane naprzeciwko siebie otwory (10) z wywinętymi obrzeżami, przy czym przy otworach (10) znajdują się obrzeża dolne (11), które umieszczone są pod kątem prostym do zewnętrznych płaszczyzn zacisku połączeniowego (9) oraz obejmują dolne obrzeża wewnętrznego członu (7) pręta pokrywy.



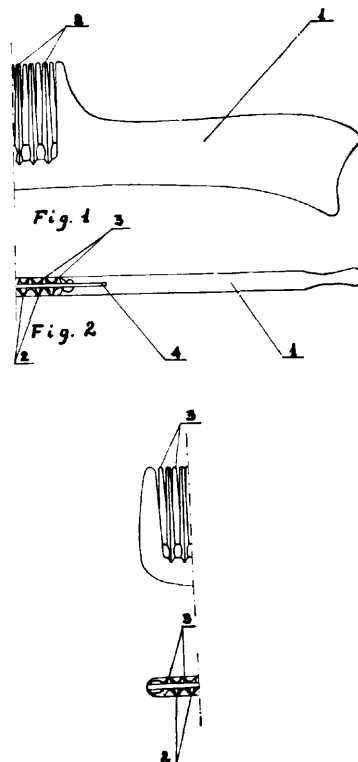
33c

(W. 48919)

30.06.1972.

Władysław Szeremeta, Warszawa.

Grzebień do ondulacji włosów, wyposażony w rękojeść o dowolnym kształcie, znamienno tym, że wyposażony jest w dwa rzędy mijających się zębów (2) i (3) o przekroju trójkątnym, przy czym pomiędzy nimi, na całej długości grzebienia, zawarta jest wąska szczelina (4).



34b

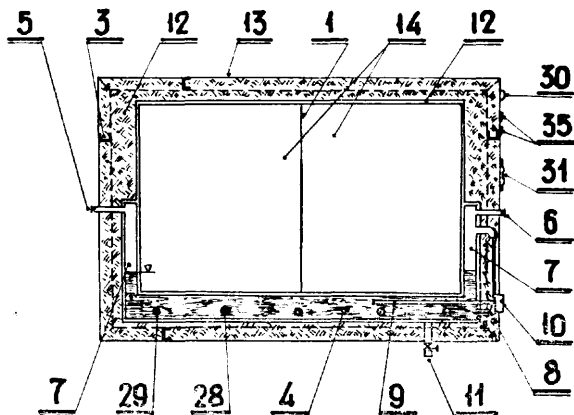
(W. 48442)

1.04.1972.

Bogumił Ostaszewski, Gdańsk-Wrzeszcz.

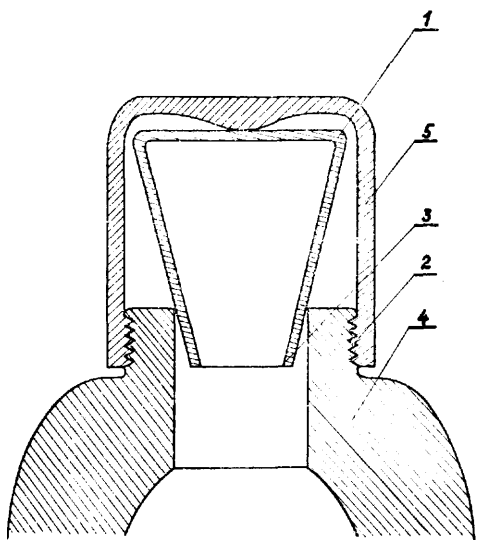
Urządzenie izotermiczne w postaci zasobnika, znamienne tym, że stanowi go mająca przegrodę (1) komora (2) osadzona we wnętrzu sztywnej ramy (3) na mającym kształt litery „U” zamkniętym zbiorniku wody (4) podgrzewanej elektrycznie, przy czym ko-

mora (2) jest zamknięta obustronnie przez czworo przesuwanych drzwi (14) zawieszonych i wspartych na tocznym układzie rolkowym i uszczelnionych wzajemnie i względem ścian przez elastyczny układ uszczelniający, a całość zasobnika jest zaopatrzona w zabudowany w ścianie obudowy zewnętrznej (13) wypełnionej niepalnym materiałem izolacyjnym (12) znany układ elektryczny sygnalizacji i sterowania, mający wyłącznik (30) wysterowujący stycznik (31) dużej mocy i termostat (10) oraz elementy (35) sygnalizacji wizualnej stanów krańcowych.



34b (W. 48492) 5.04.1972.
Jarosław Bartnik, Żary.

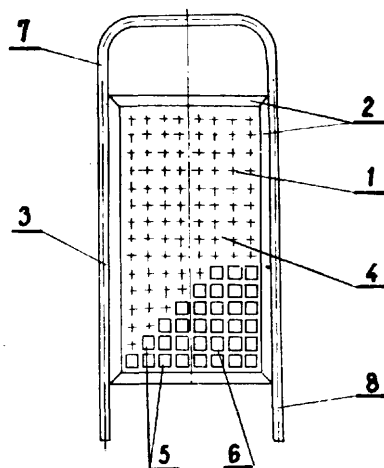
Kubek do termosu, wykonany z tworzywa sztucznego, zaopatrzonego w gwint, znamienny tym, że część pojemnika (1) osadzona w otworze termosu (4) ma kształt lejka (3) i zaopatrzona jest w gwint (2).



34b (W. 48976) 7.07.1972.

Krakowskie Biuro Dokumentacji Technicznej Przemysłu Terenowego, Kraków, Polska (Jan Zaleski).

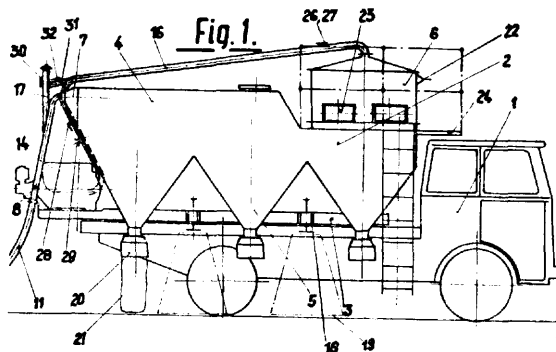
Tarka płaska do ziemniaków, jarzyn i owoców mająca prostokątny korpus oraz pałak i nóżki, znamienna tym, że korpus (1) ma odchylone krawędzie boczne (2) o kąt ostry, zaś powierzchnię trącą tarki stanowi brzeszczot (4) dwukierunkowego działania mający kwadratowe otwory (5), przy czym połowa każdego z dwóch boków otworów (5) w osi podłużnej korpusu (1) ma wykształcone krawędzie tnące (6) w jedną stronę, zaś druga połowa ma wykształcone te krawędzie tnące (6) w drugą stronę.



34c (W. 48236) 29.02.1972.

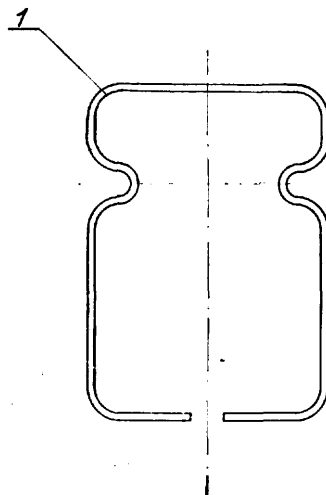
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice (Antoni Wyrwała, Jan Machiniek).

Wieloczynnościowy odkurzacz przemysłowy do odciagu pyłów i odkurzania powierzchni hal, urządzeń i dróg w zakładach przemysłowych ustawiony na pojeździe, znamienny tym, że składa się z osadczej komory (4), ze spustowymi lejami (5) w dolnej swojej części, połączonej z ssawno-odpylającą instalacją (2) wyposażoną w stałą ssawę (13) i ruchome ssawy (34), z wielokomorowego filtra (6) i z dmuchawy (15) sprzężonej z silnikiem (14).



34e (W. 48499) 14.04.1972.

Centralny Ośrodek Bada wcz-Rozwoj owy Drobnej Wytworczosci - Oddzial w Czestochowie (Czeslaw Tomza, Ludwik Wąsowski).



Karnisz uniwersalny w dwóch wersjach konstrukcyjnych, tj. przysufitowy i przyścienny ma budowę teleskopową szyn, składa się z dwóch równoległych szyn zawieszonych na dwóch skrajnych wieszakach oraz na wieszaku środkowym z regulacją odległości od ściany, znamieny tym, że profil szyny karnisza (1) i (2) ma na bokach dwa zatłoczenia na całych długościach szyn, na które nasadzone są końcówki (3), w których zamocowana jest sprężyna (14), dwie rolki (8) oraz znajdują się dwa otwory (7).

31e (W. 48743) 26.05.1972.

Jan Kołodziejski, Warszawa.

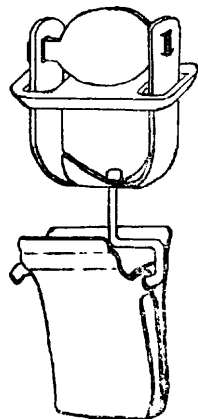
Karnisz wyposażony w szyny usytuowane za obudową w postaci szerokiej listwy dekoracyjnej, znamieny tym, że stanowi go jednolita na całej długości listwa (1) lub utworzona przez odcinki (2) lub (3) wyposażona w kanał od strony wewnętrznej listwy utworzony przez półki (4), przy czym we wspomnianym kanale umieszczone są elementy chwytne (5), (10), (15) przeznaczone do mocowania szyn oraz elementy (19) z otworami (20), przeznaczone do mocowania karnisza do ścian lub sufitu.



34e (W. 48865) 15.06.1972.

Marian Żórawski, Warszawa.

Wózek do karniszy składający się ze strzemienia wyposażonego w odgięte pazury i wygięte ramiona posiadające prostokątne otwory w części górnej i okrągły otwór w części dolnej, wygiętego haka o końcach zakończonych zgrubieniami, znamieny tym, że wyposażony jest w posiadający kształt elipsy łącznik (1) zakończony krzywiznami (2) i wyposażony w dwa prostokątne występy (3) współpracujące z otworami (7) i skrzydełkami (8) strzemienia (4) oraz wklęsłą miseczką (10) wyposażoną w prostokątne otwory (11) mieszczące wygięte ramiona (5) strzemienia (4).

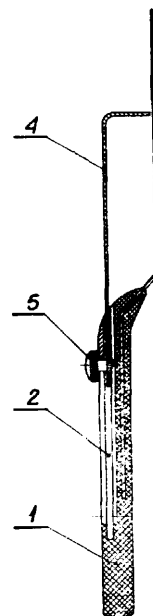


34f (W. 48452) 5.04.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy (Ośrodek Techniki i Organizacji), Bydgoszcz (Bernard Burczyk).

Łopatką do ciasta o znanym kształcie, znamienna tym, że jest zaopatrzona w spychacz (4) z listwy, której jeden koniec jest umieszczony w prowadnicy (2)

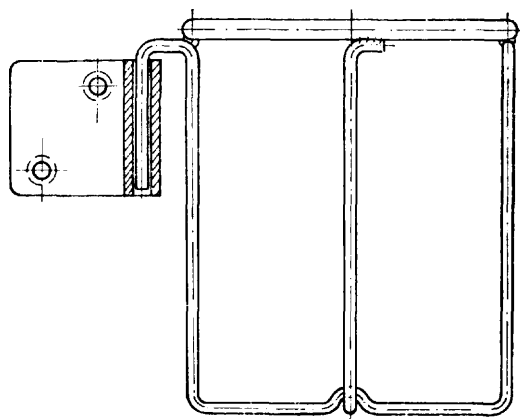
znajdującej się w rękojeści (1) i zabezpieczony wkrętem (5), a drugi - szerszy i ugięty (6) wystaje nad płaszczyzną (3) łopatkki.



34f (W. 48453) 5.04.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy (Ośrodek Techniki i Organizacji), Bydgoszcz (Bernard Burczyk).

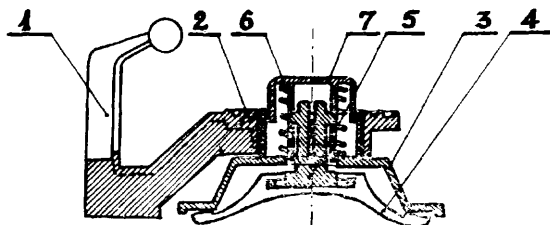
Koszyk do butelki do mleka, zabezpieczający butelkę przed zabrudzeniem lub zbieciem, znamieny tym, że stanowią go dwa skrzyżowane pręty, wygięte w kształt litery „U” i połączone trwale na końcach ramion z pierścieniem o średnicy umożliwiającej wstawienie butelki do mleka, przy czym pierścień posiada zaczep, umożliwiający zawieszenie koszyka na przymocowanym do ramy drzwiowej uchu.



34f (W. 48917) 30.06.1972.

Wojciech Bitschan, Warszawa.

Wieszak, wykonany z tworzywa sztucznego, wyposażony w przyssawkę, znamieny tym, że ramię (2) uchwytu (1) wsparte jest na obudowie (3) przykrywającej przyssawkę (4) wyposażoną w trzpień (5), na którego górny koniec osadzona jest sprężyna (6) umocowana wewnątrz walca stanowiącego ruchomy przycisk (7), przy czym na części bocznej powierzchni naniesiony jest kolorowy pasek (8).



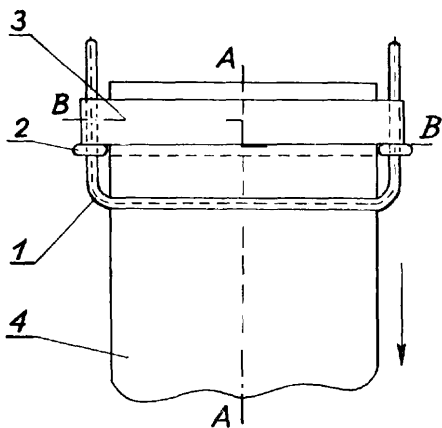
34g

(W. 46223)

4.11.1970.

Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań (Henryk Józefczak, Franciszek Krzyżaniak).

Klamra zaciskowa do pasów, podtrzymujących i napinających, szczególnie tapicerskich, znamienna tym, że ma zaczepowo-oporową ramkę (1) w kształcie litery „U”, o końcach hakowato zakrzywionych, na której ramionach umocowane są przesuwne, mocująca, zaciskowa zasułka (2) oraz ustalająca położenie końca pasa (4) zasułka (3).



34g

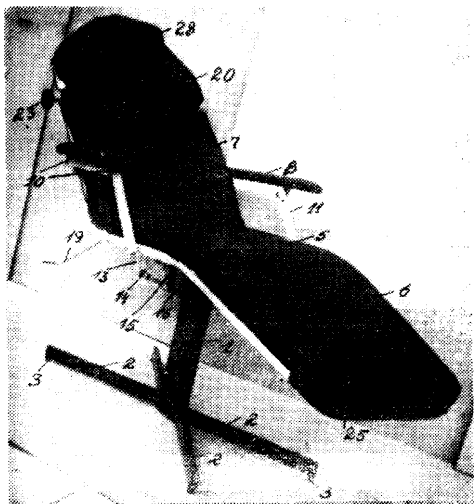
(W. 48836)

3.06.1972.

Pierwszeństwo: 10.03.1972 r. z wystawienia na Targach Krajowych „Wiosna 72” w Poznaniu

Benedykt Woelke, Jarocin.

Fotel-leżak wieloczynnościowy, osadzony nastawnie pod względem wysokości na kolumnie, z podnóżkiem, siedzeniem, oparciem i podgłówkiem wychylnymi względem siebie, znamienny tym, że oparcie plecowe (7) fotela, wychylnie osadzone względem siedzenia (5) jest zaopatrzone w ramy nośne (9) nastawnie połączone za pomocą urządzenia regulacyjno-zakleszczającego



czego w postaci gładkiego pręta (16) osadzonego w otworze klamry (15) o nieco większej średnicy od średnicy pręta (16), przy czym klamra (15) jest przytwierdzona wychylnie w uchwytach (18) trwale złączonych z ramą siedzenia (5) poprzez dżwięk (17) i sprężynę, połączone z wychylną dźwignią (19), drugi zaś koniec pręta (16) jest osadzony przegubowo w wysięgnikach (13) trwale połączonych z ramą (9) oparcia plecowego (7), przy czym rama siedzenia i rama oparcia plecowego są połączone przegubowo za pośrednictwem podpory łokciowej (8) z osadzonym waleczkiem (11) i podporą (12) ramy (9).

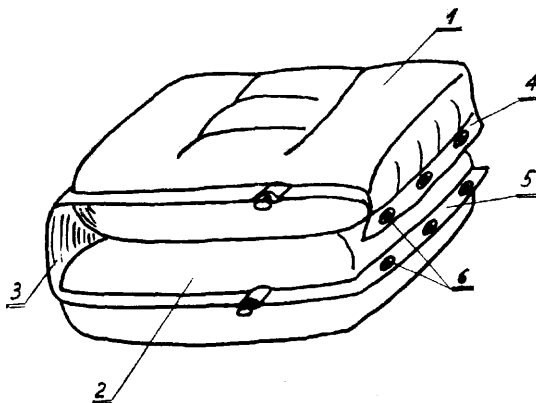
34g

(W. 48880)

20.06.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź (Mikołaj Dawidziuk).

Taboret pneumatyczny, znamienny tym, że stanowi go dwie prostokątne poduszki (1) i (2) połączone ze sobą w środkowej części (3), zaś jedno skrajne obrzeże (4) jest dłuższe od przeciwległego obrzeża (5), przy czym skrajne obrzeża (4) i (5) są zaopatrzone w zapinki (6).



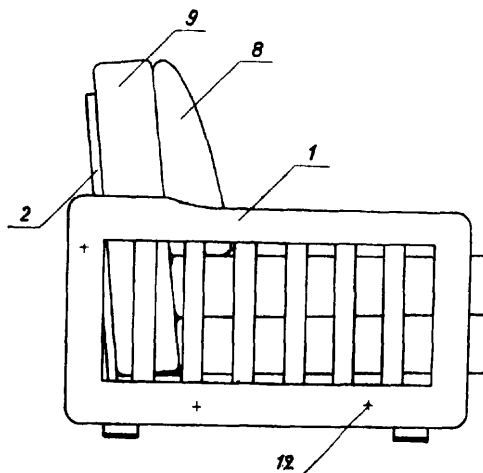
34g

(W. 48892)

23.06.1972.

Gościńska Fabryka Mebli, Gościcino (Edmund Horta).

Fotel przekształcalny w leżysko złożony z oddzielnych poduszek, znamienny tym, że ma konstrukcję szkieletu złożoną z czworokątnych zespołów ramowo-szczelinowych w postaci poręczowych ram (1), połączonych między sobą łącznikami (5) oraz śrubowymi złączkami (12) z ramiakami (4) siedziska, między którymi zamocowana jest ruchomo odchylna, oparciowa rama (2), której przedłużenie, w położeniu poziomym, stanowią dwie siedziskowo-leżyskowe ramy (3) połączone zawiasowymi złączkami.



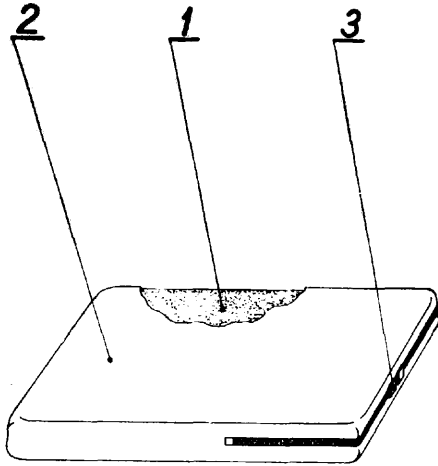
34g

(W. 48915)

30.06.1972.

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Lipiany (Kazimierz Krajewski, Adam Krawiec, Mikołaj Lizurek).

Materac wykonany z gąbki z tworzywa sztucznego umieszczony w płóciennym pokrowcu, znamienny tym, że materac (1) umieszczony jest w pokrowcu (2) wykonanym w kształcie worka, w którego otwór wszyto zamek błyskawiczny (3).



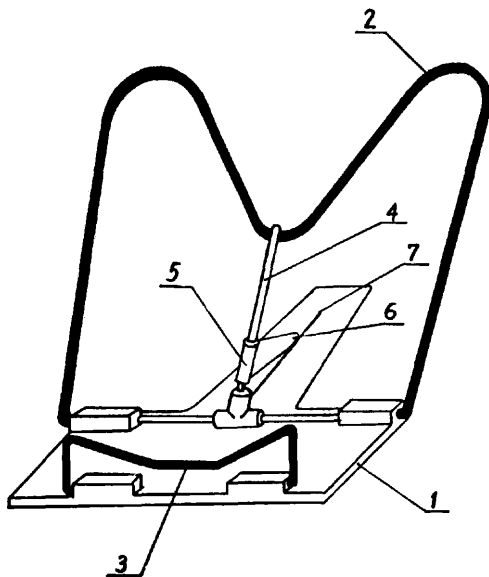
34

(W. 48446)

4.04.1972.

Jerzy Bąkowski, Warszawa.

Podstawa zwłaszcza do książek, znamienna tym, że składa się z płaskiej podstawy (1), do której przymocowane są obrotowo pulpit (2) i dociskacz (3) wykonane z pręta, w kształcie rozciągniętej litery M, przy czym do pulpitu (2) wzdłuż jego osi symetrii umocowany jest wspornik (4) do którego obrotowo i suwliwie przymocowany jest element podporowy (5), którego wolny koniec (6) spoczywa we wgłębieniu (7) wykonanym w podstawie (1).



34i

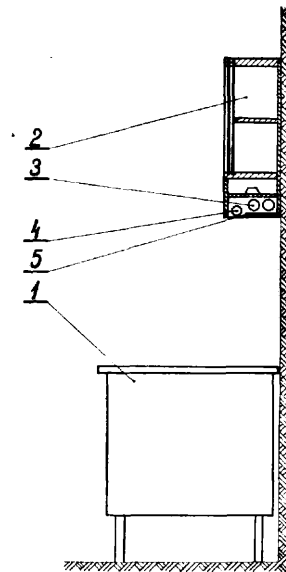
(W. 48463)

8.04.1972.

Państwowy Zakład Higieny, Warszawa (Wincenty Jacaszek).

Stół laboratoryjny przysięenny z szafką pomocniczą, znamienny tym, że stół (1) składa się z oddzielnych elementów, to jest dwóch szafek samostojących, z któ-

rych każda wsparta na trzech nóżkach, z blatu osadzonego rozłącznie na kołkach i zaopatrzonego w szufladę, szafka pomocnicza (2) zawieszona nad stołem, stanowi z nim integralną całość, posiada wsuwany element z zainstalowanym oświetleniem jarzeniowym (3) osłoniętym matową płytą szklaną (5) oraz lampą bakteriobójczą (4).



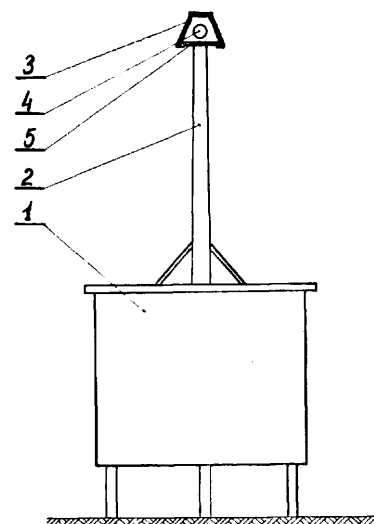
34i

(W. 48464)

8.04.1972.

Państwowy Zakład Higieny, Warszawa (Wincenty Jacaszek).

Stół laboratoryjny dwustronny ze stojakiem oświetlającym, znamienny tym, że składa się z oddzielnych elementów, to jest z trzech dwustronnych samostojących szafek, z których każda wsparta jest na czte-

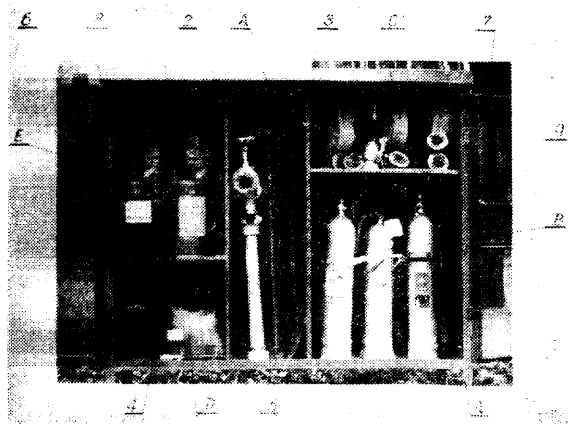
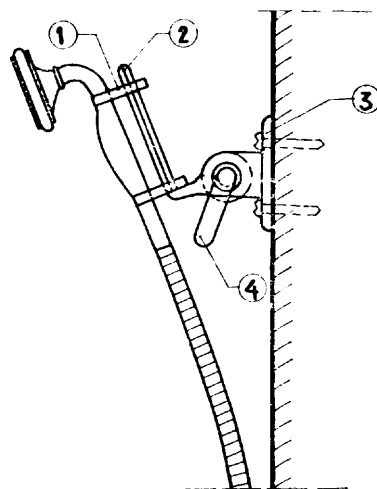


rech nóżkach, od stron zewnętrznych po jednej nóżce i dwie po jej środku, z blatu osadzonego rozłącznie na kołkach i zaopatrzonego w cztery szuflady, po dwie z obu stron i do którego zamocowany jest stojak (2) wspierający kaptur (3), w którym umieszczone jest oświetlenie jarzeniowe (4), osłonięte matową płytą szklaną (5) oraz lampą bakteriobójczą.

34i (W. 48569) 25.04.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Szczepan Ignaczewski).

Szafa na sprzęt przeciwpożarowy, wyposażona w oszklone drzwi, znanym tym, że wnętrze szafy jest podzielone za pomocą dwóch pionowych przegród (2 i 3) i dwóch poziomych przegród (4 i 5) na pięć nierównych części (A, B, C, D i E), z których wysoka część (A) jest przeznaczona na hydrant, klucz do hydrantu, oskard i łopaty, jedna z dolnych części (B) - na gaśnice śniegowe, a część (C) znajdująca się nad nią - na węże, prądownice i rozdzielacz, zaś pozostała dolna część (D) - na koce gaśnicze, wiadra i środki pianotwórcze, a znajdująca się nad tą ostatnią część (E) - na gaśnice pianowe, gaśnice tetrowe i gaśnice proszkowe, przy czym szafa jest wyposażona w dwuskrzydłowe drzwi, osadzone na bocznych ścianach szafy (8 i 9).



34k (W. 48511) 15.04.1972.

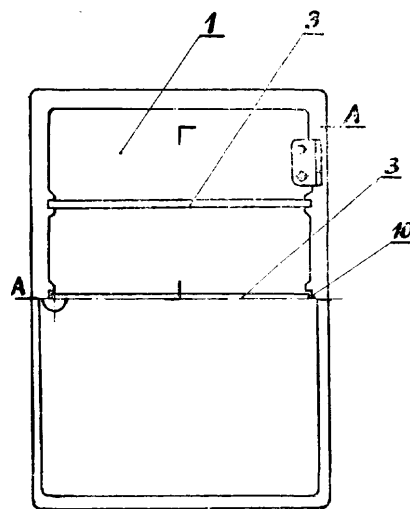
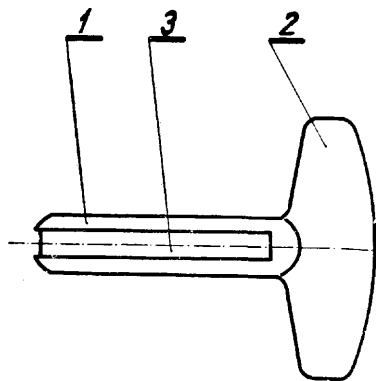
Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego, Brzozów (Ignacy Macina, Tadeusz Mazur, Jerzy Wiącek, Czesław Orłowski).

Szafka łazienkowa z lustrem znanym tym, że lustro (4) połączone jest z tylną ścianą drzwiczek (2) jednoskrzydłowych rozłącznie za pomocą znanych wkrętów (5) ozdobnych, a drzwiczki (2) zaopatrzone są od zewnętrznej strony w uchwyt meblowy (6) ozdobny, do którego od wewnętrznej strony drzwiczek (2) przymocowany jest zatrzask (7) sprężynowy.

34l (W. 48570) 25.04.1972.

Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk (Ryszard Abramowski).

Przyrząd do wyciskania zawartości z tub, znanym tym, że w kolumnie (1) zakończonej piórem (2) wykonane jest prostokątne wycięcie (3).



34k (W. 48451) 5.04.1972.

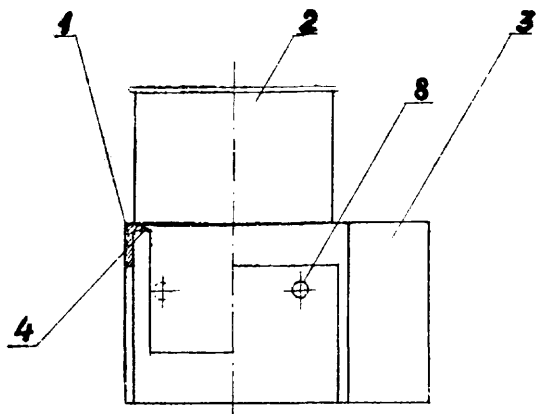
Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice (Zygmunt Dąbrowski).

Wieszak ścienny do natrysku, znanym tym, że hak (2) połączony przegubem (4) z elementem ściennym (3) służy do zawieszania ucha (1) ręczki natrysku.

34k (W. 48735) 26.05.1972.

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa (Michał Włoszczowski).

Komplet toaletowy wykonany z tworzywa sztucznego, znanym tym, że w korpusie (1) kompletu wykonane są: otwór (4) na naczynie do mycia zębów, wycięcie (5) na pastę do zębów oraz wycięcie (6) w kształcie litery „T” na szczoteczkę do zębów, przy czym pomieszczenie na szczoteczkę przykryte jest pokrywką (3), mocowaną za pomocą występu wchodzącego w otwór prostokątny (7).



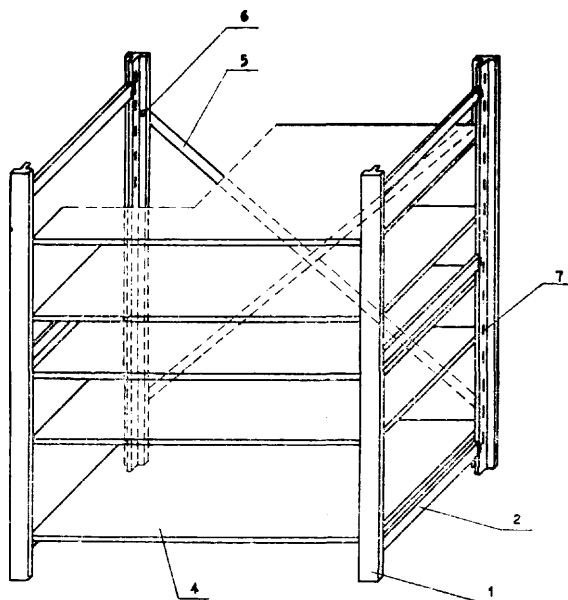
341

(W. 48884)

21.06.1972.

Biuro Rozwoju Środków Organizacyjno-Technicznych „Prebot”, Radom (Jerzy Buchacz, Edward Nowak, Bogdan Kamiński, Tadeusz Piętowski, Marian Trzos).

Regał metalowy jedno lub wielosegmentowy zestawiony z elementów powtarzalnych o regulowanym rozstawie półek, znamienne tym, że wspornik (3) służący do mocowania półek (4) jest w kształcie litery „H” i posiada dwa wycięcia dolne i górne.



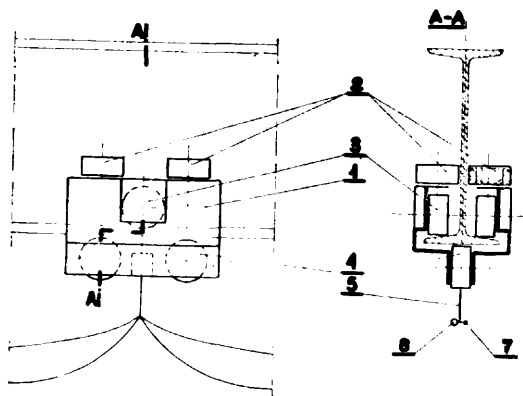
35b

(W. 48201)

23.02.1972.

Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Ostróda, Polska (Wacław Charzewski).

Wózek do prowadzenia przewodu zasilającego urządzenie dźwigowe poruszające się zwłaszcza po torach krzywoliniowych, znamienne tym, że ruch wózka wzdłuż prostych odcinków toru zapewniają rolki toczne (3) zamocowane z obu stron wózka i toczące się po wewnętrznej powierzchni półek toru, a rolki (4) umieszczone symetrycznie względem rolki (3) zapewniają stateczność pionową.



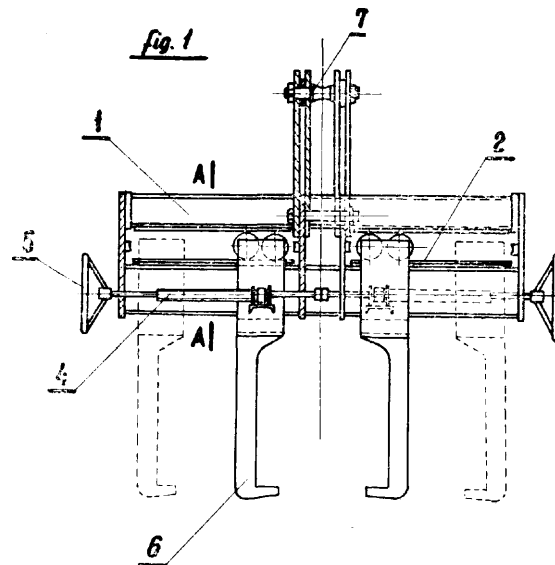
35b

(W. 48397)

23.03.1972.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Andrzej Reczyński).

Uchwyt nastawny do pakietów blach, znamienne tym, że posiada nastawne łapy (6) umożliwiające podnoszenie kręgów o różnych wymiarach.



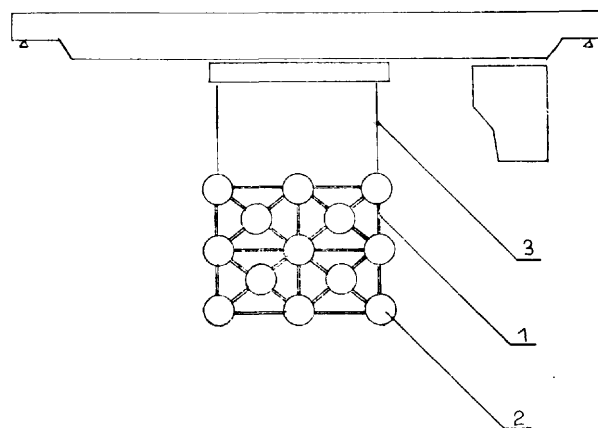
35b

(W. 48496)

13.04.1972.

Politechnika Krakowska, Kraków (Jerzy Boruta).

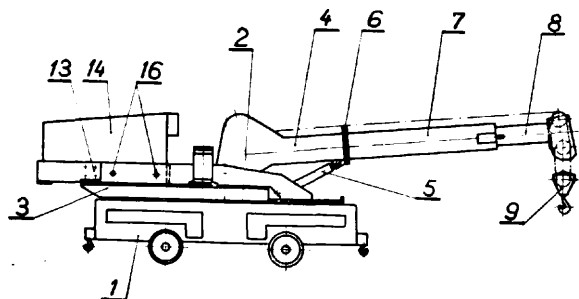
Urządzenie do transportu wewnętrznego elementów prefabrykowanych zwłaszcza elementów w fabrykach domów i elementów budowlanych, wyposażone w znaną suwnicę ramową, znamienne tym, że w miejsce haków suwnicy jest zamontowana rama (1) wykonana ze stalowych rur, na której z dwóch stron są zamocowane pneumatyczne ssawki (2) oraz dwie zsynchronizowane liny stalowe (3), przy czym rama stalowa (1) może wykonywać ruchy w pionie.



35b (W. 48626) 4.05.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Andrzej Górecki, Eugeniusz Kłaput, Eugeniusz Kania, Jerzy Rzytki, Tadeusz Łucko, Jan Sznicer).

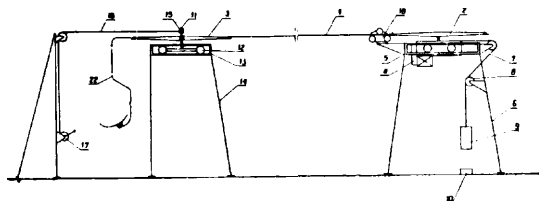
Zuraw kopalniany zbudowany jako platformowy żuraw przejezdny po torach, znamieny tym, że ma tylną część platformy (3) w kształcie skrzyni, w której mieści się bateria akumulatorowa (14) lub pakiet obciążników (15).



35b (W. 48708) 22.05.1972.

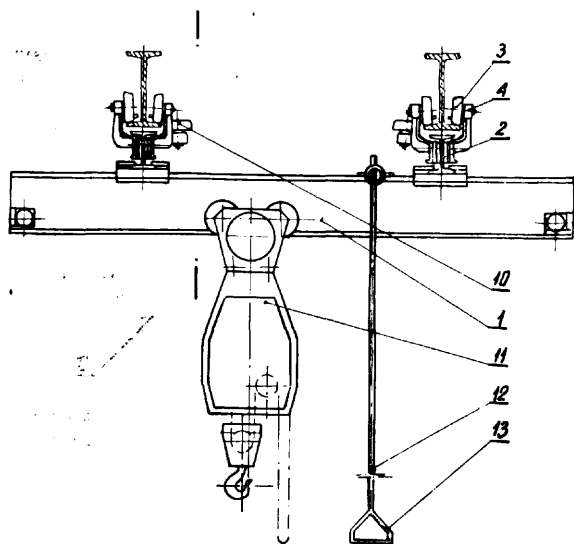
Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław (Zdzisław Jurewicz).

Przełęcz wyciąg linowy zwłaszcza do faszyny, zaopatrzony w napinające koło osadzone na osi, która jest połączona z wózkiem przesuwającym się w końcowej podporze, znamieny tym, że znajdujący się w napędowej wieży (6) mechanizm napędowy (4) jest przesuwany w prowadnicach (5) i połączony poprzez układ cięgien (7) i krążków (8) z obciążnikiem (9) do utrzymania stałego napięcia liny (1), przy czym lina (1) jest wstępnie napinana za pomocą wciągarki (17), umieszczonej w końcowej podporze (14).



35b (W. 48748) 29.05.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Wojciech Mikos).

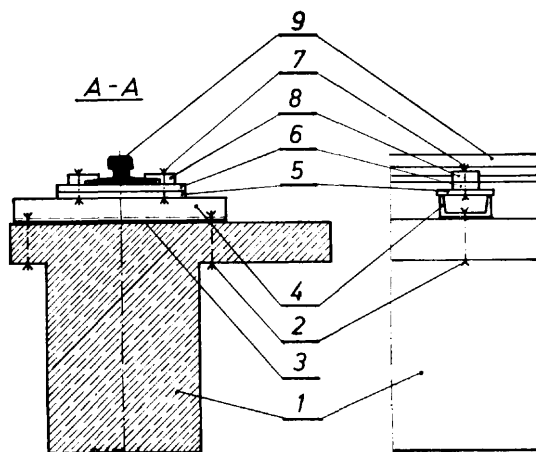


Lekka bezspoinowa suwnica podwieszona, z zestawami wózków przenośników podwieszonych, znamieny tym, że poprzecznice (2) wykonane są z dwuteownika, zaś wózki (3) łączą się z poprzecznica (2) za pomocą tulejek (5) śrub (6) i płaskowników (7) z otworami (8), prócz tego poprzecznice (2) mają zabezpieczenia w formie dwustronnych haków (9) oraz mają rolki prowadzące (10).

35b (W. 48811) 5.08.1970.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk (Eugeniusz Suliński).

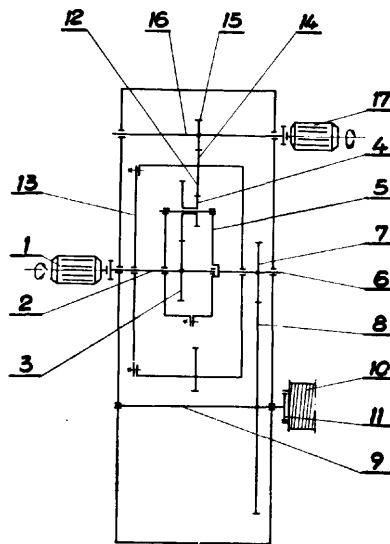
Układ elementów sprężystego mocowania torów podsuwnicowych składających się z elementów nośnych, mocujących oraz torów, znamieny tym, że podkładki sprężyste (3) usytuowane są pomiędzy belką podsuwnicową (1), a progiem (4), na którym zamocowane jest łożysko płaskie centrujące (6) stanowiące oparcie toru (9), przy czym śruby (2) łączą belkę podsuwnicową (1) z progiem (4), z którym poprzez śruby (7) połączone jest łożysko płaskie centrujące (6).



350 (W. 48975) 7.07.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Karol Pliczko).

Przekładnia obiegowa zwłaszcza do wciągarek napędzana dwoma silnikami, znamieny tym, że ma dwuwieżnicowe obiegowe koło (4) zabudowane w jarzmie (5), zazębiające się ze środkowym kołem (3) osadzonym na wale (2) oraz z wewnętrznym zębatym wieńcem (12).



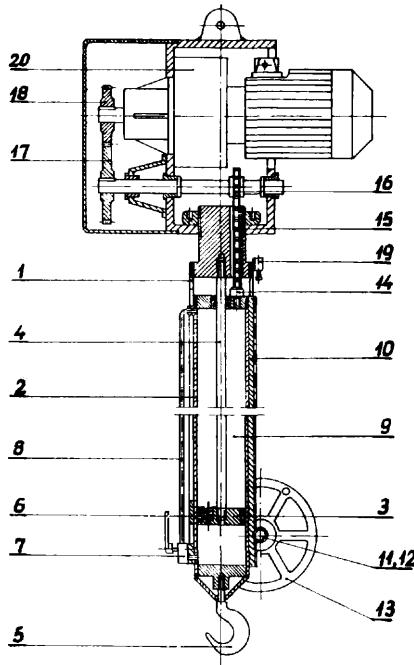
35d

(W. 48103)

5.02.1972.

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego, Bielsko-Biała, Polska (Juliusz Anders).

Wciągnik hydrauliczny, znamienny tym, że posiada napęd mechaniczny lub ręczny, bezpośrednio sprzężony z urządzeniem teleskopowym składającym się z tubusu (1), cylindra (2) zakończonego hakiem (5) oraz tłoka (3), przegradzającego cylinder na (2) komory o zmiennej objętości, wypełnione cieczą i połączone ze sobą poprzez zawór sterujący (7) o ręcznej regulacji przepływu cieczy, oraz poprzez zawór zwrotny (6) w ten sposób, że opadanie cylindra z hakiem oraz jego zatrzymywanie stymulowane jest przez przepływ cieczy przez zawór sterujący. Natomiast podnoszenie cylindra stymulowane jest przez napęd mechaniczny lub ręczny wciągnika, przy czym przepływ powrotny cieczy z jednej komory cylindra do drugiej odbywa się przez zawór zwrotny.

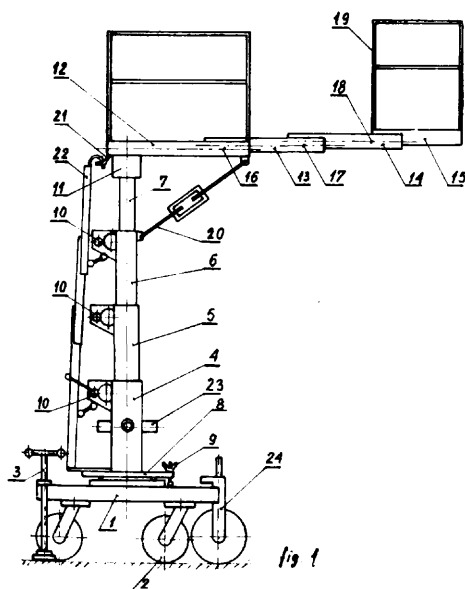


35d

(W. 48356)

1.04.1970.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Bartos).



Urządzenie podnośnikowe przeznaczone szczególnie do mycia okien szedowych, umieszczone na wózku jezdnym wyposażonym w cztery koła zwrotne oraz cztery podnośniki śrubowe, znamienne tym, że jego teleskopowy wysięgnik, złożony z segmentów rurowych (4), (5), (6) i (7), zaopatrzony w kołowroty (10) osadzony jest na płycie (8) połączone obrotowo z wózkiem jezdnym (1) zaś górny segment (7) wysięgnika wyposażony jest w głowicę (11), do której przymocowany jest pomost roboczy złożony z płaskich segmentów ramowych (12), (13), (14) i (15) wsuniętych jeden w drugi, przy czym z końcem każdego mniejszego segmentu złączona jest obrotowa śruba, której nakrętka połączona jest nieruchomo z segmentem większym.

36b

(W. 48816)

17.09.1970.

Warszawskie Okręgowe Zakłady Gazownictwa, Warszawa (Waldemar Böldaniuk).

Palniki na gaz ziemny do kuchni gazowych z piekarnikiem - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 4g na str. 106.

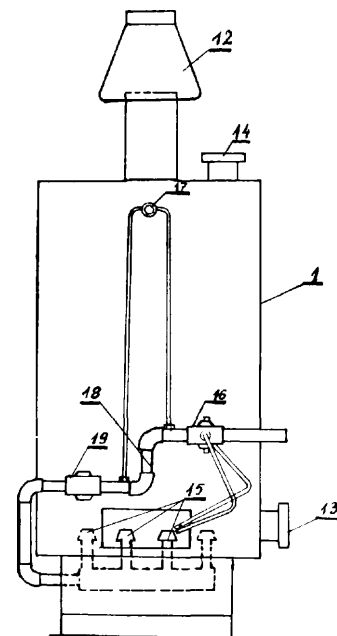
36c

(W. 48447)

4.04.1972.

Bronisław Rusek, Witold Budkiewicz, Warszawa.

Kocioł centralnego ogrzewania, na paliwo gazowe lub płynne, znamienny tym, że na stalowych ścianach komór przelotu spalin (5) umieszczone są, w odpowiednich odstępach wzdłuż ścian tych komór, poprzecznie do kierunku przelotu spalin, odpowiednio ukształtowane przeszkody (7), przy czym kocioł jest wyposażony w urządzenie do usuwania osadów spalin i korozji ze ścian komór przelotu spalin (5), składające się z zespołu stalowych szczotek (8) z wysięgnikiem (9) i dźwignią (10).



36c

(W. 48527)

19.04.1972.

Henryk Walczak, Kostrzyn.

Piec do centralnego ogrzewania z płaszczem wodnym o przekroju kołowym, znamienny tym, że ma podwójny płaszcz wodny utworzony z połączonych płaszczy obwodowych zewnętrznego i wewnętrznego o przekroju odwróconej litery „U”, z umieszczonym w wolnej przestrzeni między nimi obwodowym płaszczem pionowym rozdzielającym tę przestrzeń na dwa pierścieniowe kanały spalinowe, przy czym płaszcz pionowy jest połączony z płaszczykami za pośrednictwem dolnych i górnych odcinków przewodów.

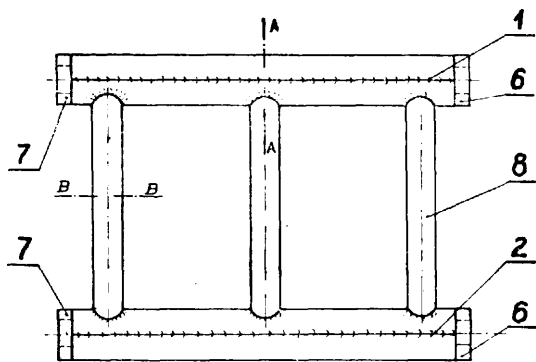
36c

(W. 48677)

13.05.1972.

Państwowe Przedsiębiorstwo Usług Przemysłu Tere-nowego, Tomaszów Lubelski (Marian Poleszak).

Grzejnik rurowy do centralnego ogrzewania, znamienny tym, że składa się z dwóch kolektorów (1) i (2) połączonych odcinkami rurowymi (8), tworzącymi przepływowe kanały i rozmieszczonymi parami w dwóch rzędach, przy czym pomiędzy parami odcinków rurowych (8) zamocowane są żebra (9).



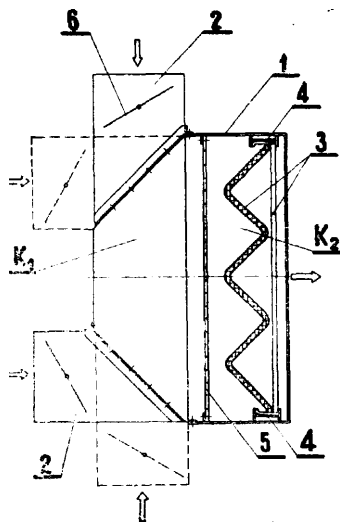
36d

(W. 48964)

5.07.1972.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków (Andrzej Ci-son, Stanisław Golba).

Sekcja mieszania i oczyszczania powietrza centrali klimatycznej, znamienna tym, że komory mieszania (K_1) i oczyszczania powietrza (K_2) znajdują się we wspólnej obudowie (1) tworząc samodzielny, zbloko-wany zespół.

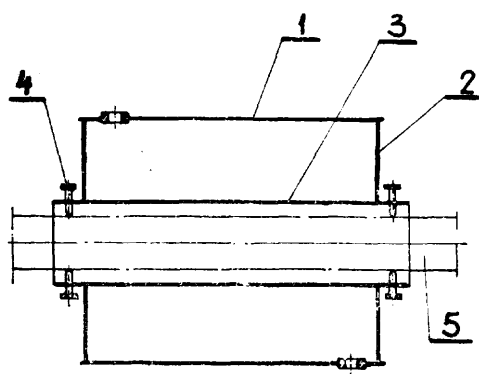


36e

(W. 48497)

14.04.1972.

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wro-cław (Adolf Sekuła, Radosław Radkowski).



Podgrzewacz wody instalowany na rurociągu wyde-chowym silnika spalinowego szczególnie dla statku wodnego, znamienny tym, że ma wewnętrzny rurowy płaszcz (3), w którym są umieszczone dystansowe śru-by (4) do regulacji mimośrodowego ustawienia pod-grzewacza względem wydechowej rury (5), przy czym średnica wewnętrznego płaszcza (3) jest większa od średnicy wydechowej rury (5).

36e

(W. 48564)

24.04.1972.

Spółdzielnia Pracy Mechaników „SMS”, Warszawa (Maciej Krzywicki, Jerzy Dymowski).

Uniwersalny, elektryczny podgrzewacz wody składa-jący się z osłoniętego stalowym płaszczem, zaizolowa-nego zbiornika, wewnątrz którego znajdują się prze-wód doprowadzający i odprowadzający wodę oraz grzałka elektryczna i termostat, znamienny tym, że przewód doprowadzający wodę wygięty jest w kierunku obwodu dna dolnego zbiornika, przewód odprowa-dzający wodę wygięty jest w swej górnej części w kie-runku obwodu dna górnego zbiornika, a grzałka elek-tryczna ukształtowana tak, że jej elementy w swej górnej części znajdują się blisko płaszcza zbiornika z tym, że końce przewodów oraz elementy grzejne grzałki elektrycznej znajdują się w jednej płaszczyź-nie, która w obu położeniach pracy podgrzewacza jest prostopadła do płaszczyzny poziomej, oraz opaski i na-sadki wykonane są z barwionej i anodowanej blachy aluminiowej.

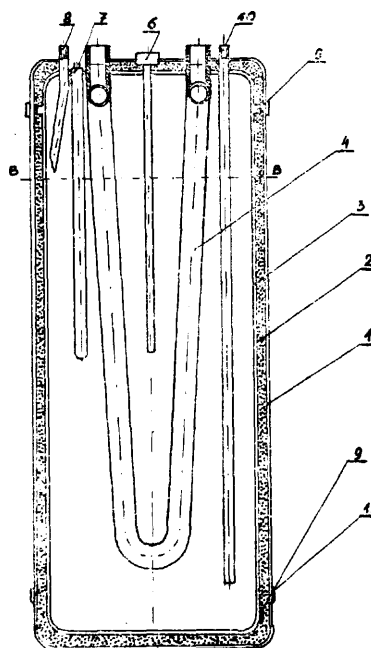
36e

(W. 49772)

31.12.1972.

Kędzierski Ryszard, Bydgoszcz.

Podgrzewacz wody z akumulacją ciepłą, znamienny tym, że składa się z płaszcza zewnętrznego (1) we-wnątrz którego umieszczony jest zbiornik (3) u góry którego jest kołnierz połączeniowy (5), a między płasz-czem (1) i zbiornikiem (3) przestrzeń wypełniona jest izolacją (2) najlepiej z waty mineralnej, przy czym w zbiorniku (3) w górnej części umieszczone są: wę-zownica (4), w kształcie litery „V” termostat (6) grzał-ka elektryczna (7) rura dopływowa zimnej wody (8) oraz rura odpływowa ciepłej wody (10), a do dolnej zewnętrznej części zbiornika (3) przymocowany jest nadmiarowy ogranicznik temperatury (12).



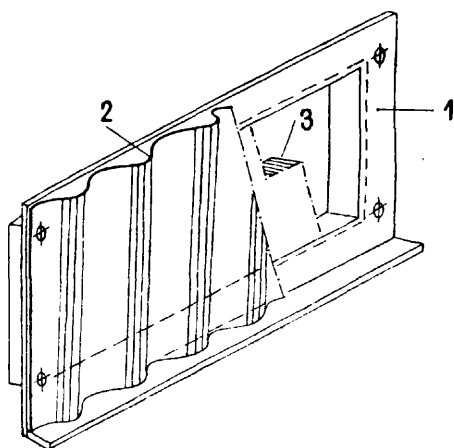
37a

(W. 42095)

13.05.1968.

Biura Projektów Przemysłu Węglowego Biuro Projektów - Kraków, Kraków (Marian Szabelski, Józef Miksa, Jerzy Rudzki).

Prowizoryczne, rozbieralne **budynki** składające się z elementów ściennych (1), okiennych (2), słupów (3) i **wieźarów** dachowych (4), znamienne tym, że elementy ścienne (1) i okienne (2) wykonane są z **ram** stalowych z kątowników (6), na której to ramie **przy** elementach ściennych umocowana jest osłona (7) z blachy falistej względnie z innego materiału z ewentualną warstwą ocieplającą (8), natomiast elementy okienne (2) posiadają oszkłone szczeliny okienne (9) wstawione do **ram** stalowych (6), przy czym ramy stalowe (6) elementów ściennych (1) i okiennych (2) posiadają otwory do mocowania **ich** do słupów za pomocą śrub.



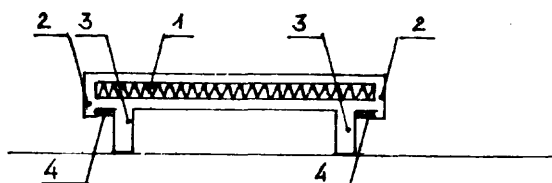
37b

(W. 48450)

5.04.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź (Stefan Bubiak, Józef Wojciechowski).

Płyta budowlana żelbetowa z warstwą izolacji termicznej umieszczonej wewnątrz płyty i z żebrami równoległymi a prostopadłymi do płaszczyzny płyty, znamienne tym, że żebra (2) umieszczone na krańcach płyty są nieco krótsze niż żebra (3) oddalone od krańców płyty przy czym między żebrami (2) i (3) są wtopione termoizolacyjne listwy (4) z gazobetonu.



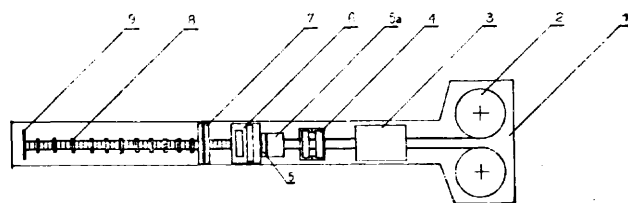
37b

(W. 48493)

12.04.1972.

Politechnika Krakowska, Kraków (Jerzy Boruta).

Urządzenie do wytwarzania drabinek **zbrojarskich** stanowiące zestaw znanych przyrządów służących do prowadzenia drutu, prostowania, zgrzewania, regulowania, dozowania i odcinania, znamienne tym, że w korpusie (1) na jego początku są umieszczone dwie szpule (2) poza którymi w ciągu automatycznym jest umieszczona nastawna prowadnica (4), na której końcu jest zamontowany zespół dozujący (5) z pojemnikiem (5a), oraz że w dalszym ciągu linii automatycznej w korpusie (1) jest zamontowana zgrzewarka (6) zsynchronizowana z zespołem (5), za którą umieszczone są nożyce tnące (7) zsynchronizowane z przyciskiem (9) poprzez zespół rolek prowadzących (8).



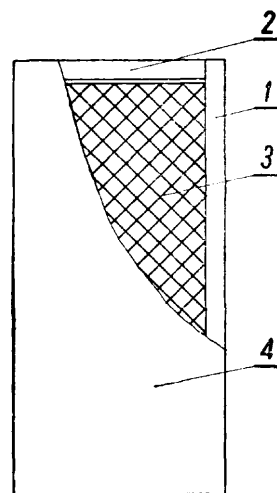
37b

(W. 48604)

27.04.1972.

Spółdzielnia Pracy Stolarsko-Wikliniarska, Leszno, (Henryk Łowigus, Bolesław Paniński, Stefan Paikert, Stanisław Dziedzic).

Płyta komórkowa składająca się z ramy, dwóch płyt okładzinowych i wypełniacza, znamienne tym, że wypełniacz wykonany jest z pasków papierowych zagiętych i sklejonych między sobą tak, że tworzą papierową kratownicę (3) w kształcie regularnych figur geometrycznych.



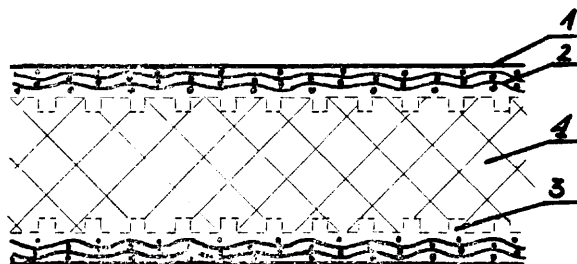
37b

(W. 48696)

18.05.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa (Sławomir Dulinicz, Mirosław Gradyś, Stefania Kieszowska, Ryszard Lepianka).

Wielowarstwowa płyta **konstrukcyjno-izolacyjna** z brzegami otwartymi lub zamkniętymi wykonana z syntetycznej żywicy, na przykład poliestrowej, zbro-

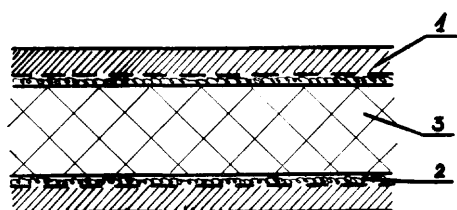


jonej wewnętrznie włóknami na przykład szklanymi oraz spienionego tworzywa na przykład poliuretanu, znamienne tym, że na powierzchni rdzenia (4) przylegającej do okładzin zewnętrznych (1) nacięte są rowki (3), które w procesie wytwarzania płyty wypełniają się żywicą stanowiącą lepiszcze zbrojenia włóknistego (2) okładzin zewnętrznych (1) tworząc warstwę pośrednią pomiędzy okładzinami (1) a całym rdzeniem (4).

37b (W. 48705) 20.05.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa (Sławomir Dulnicz, Mirosław Gradys, Stefania Kieszowska, Ryszard Lepianka).

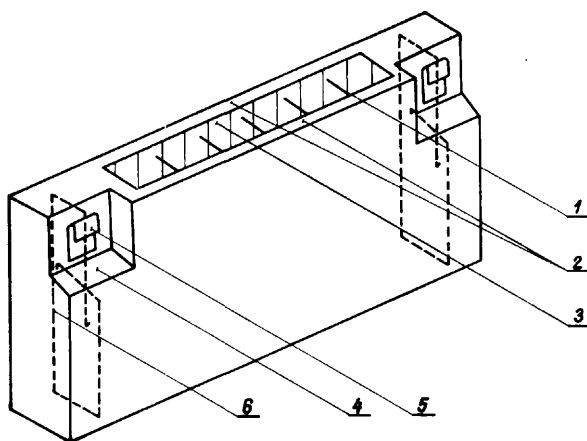
Wielowarstwowa płyta konstrukcyjno-izolacyjna w postaci monolitycznej, z brzegami otwartymi lub zamkniętymi, nieuszytniona lub uszytniona żebrami wewnętrznymi łączącymi ze sobą okładziny zewnętrzne, wykonana z żywicy syntetycznej, na przykład poliestrowej, zbrojonej wewnątrz wzmocnieniem włóknistym, na przykład włóknami szklanymi i rdzenia z lekkiej pianki, na przykład spienionego poliuretanu, posiadająca warstwę pośrednią między okładzinami i rdzeniem, znaną tym, że na całej powierzchni rdzenia (3) przylegającej do okładzin zewnętrznych (1) znajduje się warstwa (2) zbrojenia włóknistego, słabszego niż zbrojenie okładziny zewnętrznej, które przysysając się w procesie wytwarzania płyty żywicą będącą lepizszem okładzin zewnętrznych (1) stanowi warstwę pośrednią pomiędzy okładzinami i rdzeniem.



37b (W. 48732) 24.05.1972.

Zjednoczenie Budowlano-Montażowe Przemysłu Węglowego Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego, Katowice (Alojzy Gacek).

Beżebrowa trójwarstwowa płyta osłonowa, znamienna tym, że jej część środkowa składająca się z dwu, połączonych strzemionami (1) warstw (2) siatkobetonu, wewnątrz których znajdują się elementy (3) pianogazosylikatu, tworzą jedną całość z częściami skrajnymi, które stanowią beton zwykły i z wnękami (4), wewnątrz których znajdują się haki (5) przyspawane do strzemion (6), przebiegających wewnątrz części skrajnych.

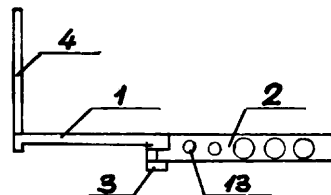


37b (W. 48850) 9.06.1972.

Biurowo Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków (Stanisław Richter, Stanisław Fuliński).

Prefabrykowany zestaw balkonowo-nadprożowy, składający się z płyty balkonowej, płyty nadprożowo-stropowej i prefabrykowanego węgarka, znamienny

tym, że płyta balkonowa (1) wzdłuż jednej ze swych dłuższych krawędzi posiada wycięcia (5) oraz osadzone metalowe pręty (6), przy czym w każdym z wycięć (5) jest osadzony metalowy kątownik (10), płyta nadprożowo-stropowa ze wzdłużnymi otworami (13) wzdłuż jednej ze swych dłuższych krawędzi posiada wycięcie (15), do którego wzdłuż jego krawędzi równoległej do poziomej płaszczyzny w miejscach odpowiadających wycięciom (5) płyty balkonowej (1) są osadzone płaskowniki (11), wzdłuż krawędzi prostopadłej do poziomej płaszczyzny są osadzone pręty (14), natomiast wzdłuż dolnej dłuższej krawędzi są osadzone płaskowniki (12) w miejscach i o długości odpowiadającej odległościom między otworami (16) prefabrykowanego węgarka (3), w których są osadzone pręty (8).



37b (W. 48994) 10.07.1972.

Zakłady Przemysłu Lniarskiego „LENWIT”, Witaszyce, Polska (Bogdan Janiec, Stanisław Kaczmarek, Mieczysław Kmieć, Marek Neyder, Zbigniew Zamroczyński, Romuald Żaręba).

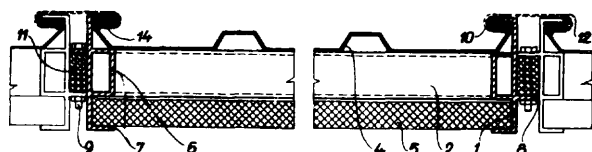
Filarek międzyokienny, szczególnie dla wielokondygnacyjnych budynków mieszkalnych z elementów prefabrykowanych, znamienny tym, że składa się z trwale ze sobą połączonych warstw utworzonych z płyt lignocelulozowych, papy izolacyjnej lub papieru przeszyconego żywicą wodoodporną i znanej płyty azbestowo-cementowej, przy czym jedna warstwa wewnętrzna utworzona z płyty lignocelulozowej oraz druga warstwa zewnętrzna utworzona z płyty azbestowo-cementowej mają szerokość większą od szerokości pozostałych warstw tworząc obrzeża do mocowania fiarki.

37c (W. 48968) 5.07.1972.

„Femmunkas” Vallalat, Energiagazdalkodási Intézet, Budapeszt, Węgry (László Schoner, Edit Sasvart, Kálmán Peter, Pál Dabasi).

Prefabrykowana płyta dachowa z metalu a zwłaszcza z aluminium, jedno- lub wielopręsłowa, ewentualnie wspornikowo wystająca płyta dachowa z pokryciem dachowym z dowolnej odpornej na korozję albo zabezpieczonej przeciw korozji uźebrowanej na podobieństwo blach falistej płyty metalowej, a szczególnie płyty aluminiowej wzmocnionej dźwigarami wzdłużnymi, które stanowią ograniczenie płyty na krawędziach równoległych do osi wzdłużnej i równocześnie umożliwiają ułożenie i przytwierdzenie płyty pokrycia dachowego, zawierającą poprzeczne dźwigary ułożone najkorzystniej prostopadle do nich oraz elementy izolacji cieplnej, przy czym płyta pokrycia jak również dźwigary wzdłużne i poprzeczne połączone ze sobą w dowolny znany sposób, np. za pomocą spawania, znamienna tym, że płyta pokrycia dachowego (4) stanowi w kierunku osi wzdłużnej płyty dachowej jednolitą bezspoinową całość, a dźwigary wzdłużne (1) są z jednego ceownika, który ma częściowo przekrój zamknięty, przy czym do wewnętrznej strony ścianki ceownika jest przytwierdzone żebro wzdłużne o przekroju zamkniętym i o ściankach równoległych, które zabezpiecza utrzymanie odległości między płytą pokrycia dachowego i elementami izolacji cieplnej, a do wewnętrznej strony ścianki ceownika przytwierdzone jest żebro wzdłużne (8) o przekroju otwartym, a ponadto dźwigary wzdłużne (1) płyty dachowej mają ten sam przekrój, ale są względem siebie obrócone o 180°

dokoła osi poziomej, w którym to położeniu powstaje rowek wzdłużny między górnym pasem (10) dźwigara (1) i żebrem (6) o przekroju zamkniętym i ściankach równoległych, który nadaje się do ułożenia i przytwierdzenia płyty pokrycia dachowego (4), dla ochrony jej krawędzi jak i do wodoszczelnego podłączenia do sąsiedniej płyty dachowej, a poza tym rowek między pasem dźwigara wzdłużnego (1) i żebrem (6) o przekroju zamkniętym i ściankach równoległych, stanowi szynę prowadzącą dla wsunięcia i przytwierdzenia elementów izolacji cieplnej, zaś dźwigary poprzeczne stykające się z równoległościennym zamkniętym żebrem (6) dźwigara wzdłużnego (1) są najkorzystniej kształtownikami o pasach równoległych, o przekroju otwartym lub zamkniętym, a dźwigar krawędziowy poprzeczny ma taki sam przekrój co dźwigar wzdłużny (1) albo dźwigar poprzeczny pośredni (2), a przy tym do dźwigarów poprzecznych krawędziowych posiadających taki sam przekrój co dźwigary poprzeczne pośrednie są przytwierdzone po jednej płycie zamykającej (13) w celu przytwierdzenia elementów izolacji cieplnej wykonanych z dowolnej płyty z tworzywa sztucznego, np. z pianki polistyrenowej.



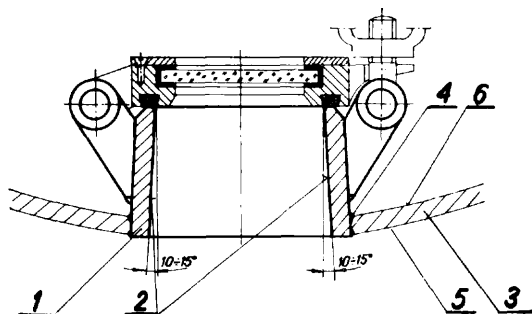
37d

(W. 48325)

17.02.1969.

Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Tryb”, Bydgoszcz (Józef Kubik).

Okno otwierane i nieotwierane **zwłaszcza** dla jednostek pływających, znamienne tym, że ramy stałe (1) o jednakowej wysokości dla obu typów okien, spawane bezpośrednio do ścian (3) nadbudówek posiadają pochylenia ściekowe na powierzchni wewnętrznej (2).



37d

(W. 48850)

9.06.1972.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków (Stanisław Richter, Stanisław Fuliński).

Prefabrykowany zestaw **balkonowo-nadprożny** - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 37b na str. 140.

37e

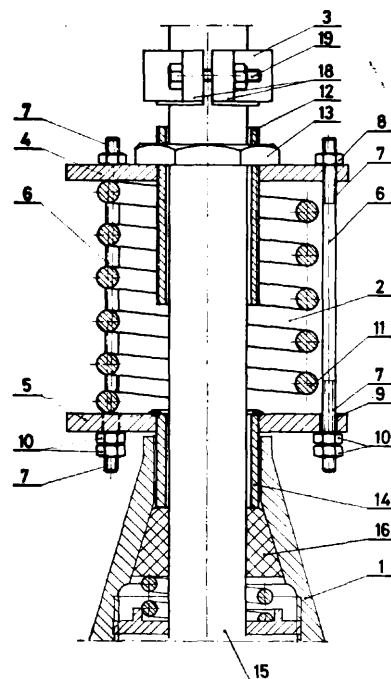
(W. 48562)

24.04.1972.

Kombinat Budownictwa Miejskiego, Warszawa (Jerzy Karwowski, Wojciech Ulrych, Janusz Wanatowski).

Regulator ślizgu, znamienne tym, że w korpusie (2) górna płyta (4) z dolną płytą (5) jest połączona za pomocą łączników (6) posiadających na końcach gwin-

ty, przy czym płyty (4) i (5) mają otwory dla umocowania w górnej płycie (4) za pomocą połączenia rozłącznego regulacyjnej tulei (12) z ustalającą nakrętką (13) i w dolnej płycie (5) za pomocą nierozłącznego połączenia szczękowej tulei (14) oraz opierają się o górną nakrętkę (8) oporową i dolną nakrętkę (10) oporową na skutek napięcia sprężyny (11) regulatora, a w ograniczniku (3) skoku o wewnętrznej powierzchni moletowanej złącze (18) jest ściągane śrubą (19).



37e

(W. 48613)

2.05.1972.

Mazowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Pruszków (Andrzej Słusarczyk).

Pojemnik do transportu **betonu** - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 80a na str. 182.

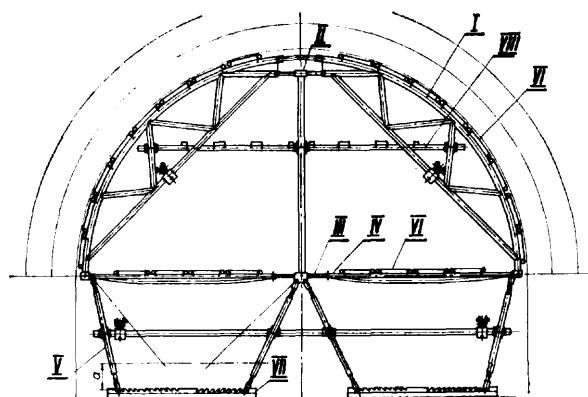
37e

(W. 48790)

21.01.1970.

Huta im. Bolesława Bieruta, Częstochowa (Jan Korniński, Edmund Francki).

Nowa konstrukcja szalunku wg wzoru użytkowego, znamienne tym, że całość szalunku jest wykonana z rurek metalowych i innych części metalowych.



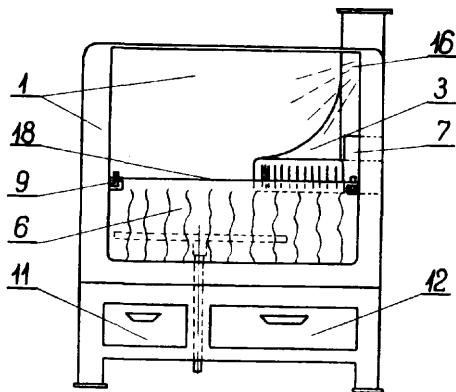
37f

(W. 48646)

11.05.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Ceramicznego, Warszawa, Polska (Jerzy Grabowski).

Kabina do czyszczenia wyrobów **ceramiki sanitarnej** zaopatrzona w wyciąg odpylający i umieszczony **wewnątrz** stół obrotowy, znamienna tym, że obudowa kabiny (1) w górnej swej części posiada kształt pulpitu, w której wycięty jest otwór roboczy (8) obejmujący swym zasięgiem górną pochyloną ścianę oraz ścianę przednią i zaopatrzona jest w ssawę (3) umocowaną w narożu bocznej (5) i tylnej (4) ściany obudowy (1) przy czym otwór roboczy (8) na ścianie przedniej przysłonięty jest fartuchem ochronnym (6) zamieszczonym na elastycznym cięgle (18) zamocowanym do obudowy (1) za pomocą klamer (9).



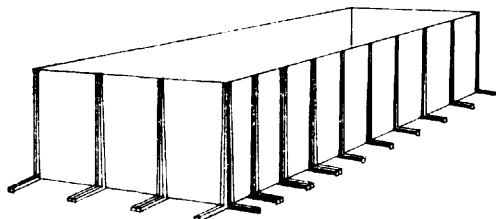
37f

(W. 48719)

23.05.1972.

Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wiejskiego, Kraków (Roman Kowacz, Andrzej Socha).

Przenośny silos do przechowywania produktów rolnych, zwłaszcza kisonki, znamienny tym, że składa się z czterech, uodpornionych przeciw korozji, tworzących czworobok ścian, z których każda zbudowana jest z jednego lub większej ilości segmentów w postaci pionowej ścianki (1), posiadającej boczne krawędzie zewnętrzne zaopatrzone w żeberka (2) z otworami (5) służącymi do łączenia poszczególnych segmentów śrubami (4), oraz dolne krawędzie zaopatrzone w stopki podporowe, zewnętrzne (3), w postaci załamanych pod kątem 90° przedłużen żeberka łączących, oraz wewnętrzną (6) pełną, przy czym stopki wewnętrzne tworzących kąt silosa segmentów są odpowiednio z lewej lub prawej strony przycięte pod kątem 45°.



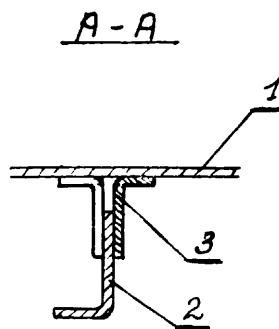
37f

(W. 48876)

20.06.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „Bipromasz”, Warszawa (Jan Szydłowski).

Kolnierz usztywniający membranę dachu pływającego w zbiorniku na paliwo **płynne**, znamienny tym, że ma kształt wielokąta składającego się z kątowników (2) z blachy stalowej przyspawanej do membrany (1) dachu w żądanej odległości za pośrednictwem krótkich wsporników (3).



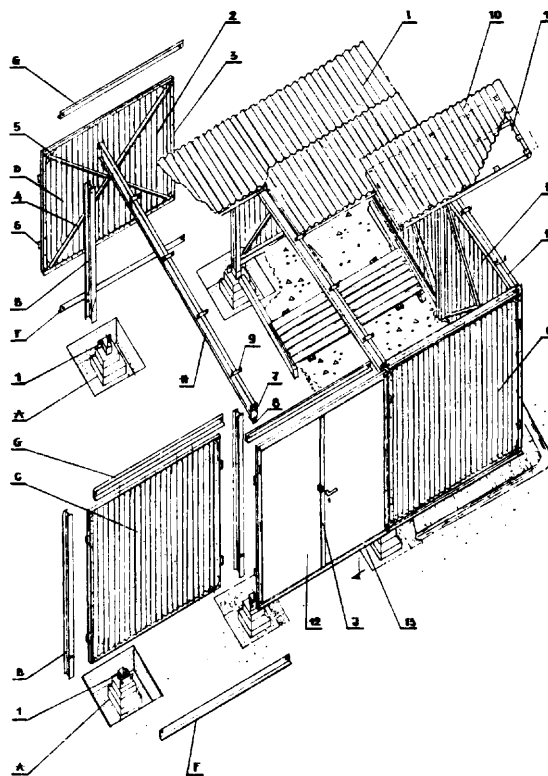
37f

(W. 49475)

4.11.1972.

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane Nr 3, Poznań (Zbigniew Gunia).

Zestaw prefabrykowanych elementów do budowy przenośnych magazynów zwłaszcza na placach budowy, znamienny tym, że żelbetowa stopa fundamentowa (A) ma wbetonowany metalowy kolnierz (1) z blach z nawierconymi montażowymi otworami, a słupki (B) z dwuteownika ma również wywiercone montażowe otwory i jest osadzony w otworze montażowym kolnierza (1) fundamentowej stopy (A), między słupkami (B) są wypełniające ściennie płyty (C, D i E) wykonane z falistej blachy (2) przytwierdzonej do ramy (3) wzmocnionej zastrzałami (4) i narożnikowymi nakładkami (5), w których są nawiercone montażowe podłużne otwory, oraz do ram (3) są przyspawane uchwyty (6) i między słupkami (B) są wieńczące opaski (F i G) wykonane z kątownika z nawierconymi na końcach montażowymi otworami, a dachowy więz (H) wykonany z rozciętego i ponownie zespawanego dwuteownika ma dospawane czołowe płyty (7) z nawierconymi montażowymi otworami, oraz ma przyspawane w pobliżu obu końców, do dolnej półki dwuteownika, montażowe płytki (8) z przelotowo nawierconymi montażowymi otworami i ma przyspawane



ne do górnej półki dwuteownika nakładki (9) również z montażowymi otworami, a dachowa płyta (I) wykonana z falistej blachy (10) trwale przytwierdzonej do ramy (11) z kątowników i płaskownika ma długość odpowiadającą rozstawowi słupków (B) i dachowych wiązarów (H), ma w dopasowanych do ram (11) nakładkach wywiercone otwory montażowe w ilości i rozstawie odpowiadającej otworom i nakładkom (9) przyspawanym do górnej półki dachowego wiązara (H).

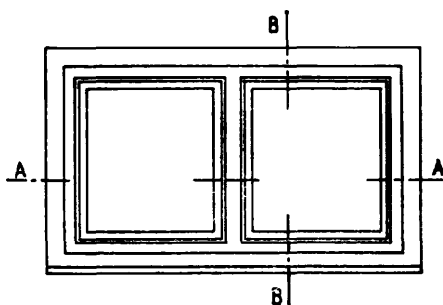
37g

(W. 47700)

10.11.1971.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Jan Bogusz, Czesław Brejnak, Wojciech Drewniak, Janusz Szydłowski).

Okno z tworzywa sztucznego składające się z ościeżnicy i skrzydła okiennego, znamienne tym, że ościeżnica (1) i skrzydło okienne (4), posiadają w przekroju kształt trapezów, które skośnymi bokami (2) i (3) przylegają do siebie.



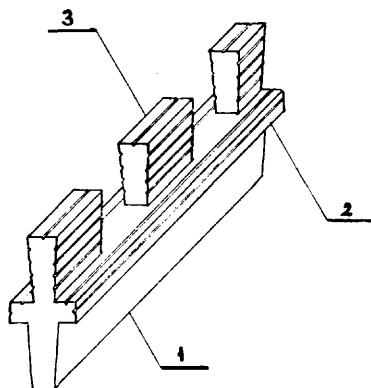
37g

(W. 48532)

20.04.1972.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Andrzej Skrzypek, Władysław Chruściński, Michał Bujak).

Element okapnika, zwłaszcza nadokiennego, w postaci listwy lub taśmy, znamienne tym, że dolna część pionowa (1) elementu, mająca na całej swej długości najkorzystniejszy kształt klina jest zakończona u góry poziomą półką oporową (2), na której są usytuowane pionowe uchwyty kotwiące (3) w kształcie klinów o długościach równych przerwom między nimi.



38f

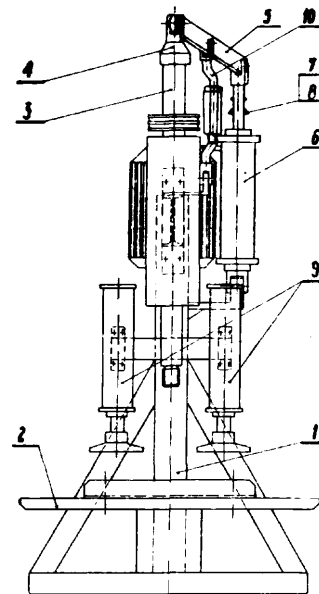
(W. 48567)

25.04.1972.

Zakład Stolarstwa Budowlanego, Gorzów Wlkp (Bolesław Szop, Czesław Bielecki).

Obrabiarka do wykonywania kółek drewnianych, wyposażona we wrzeciono, napędzane w znany sposób od silnika elektrycznego, znamienne tym, że wrzeciono (3) narzędziowe powiązane jest poprzez jarzmo (4) dźwignię dwuramienną (5) o podporze regulowanej (10) z siłownikiem (6), którego element ruchomy

zaopatrzony jest w zabierak (7) wchodzący w kontakt z rozdzielaczem (8) dwóch siłowników (9) dociskowych, a cały układ pneumatyczny sterowany jest z jednego miejsca przy pomocy np. pedału nożnego działającego na rozdzielacz (12).

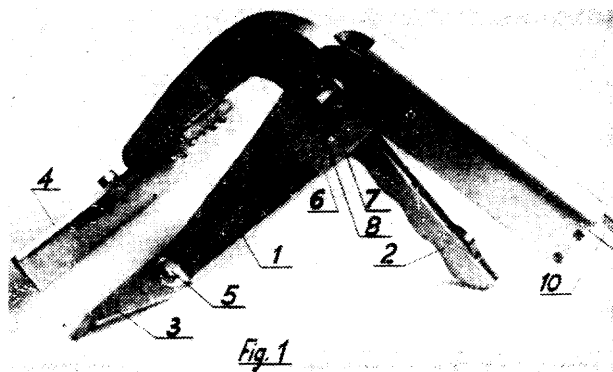
39a²

(W. 48465)

8.04.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta” Kalisz, Kalisz (Antoni Sadowski).

Chwyt induktora ręcznej przenośnej zgrzewarki elektrycznej do folii z tworzywa sztucznego, zbudowany na zasadzie układu dwóch dźwigni osadzonych na wspólnej osi, znamienne tym, że dźwignie (1) i (2) są zgięte pod kątem około 90°, a na końcach posiadają rozwidlenia do mocowania szczęk induktora (3) i (4).



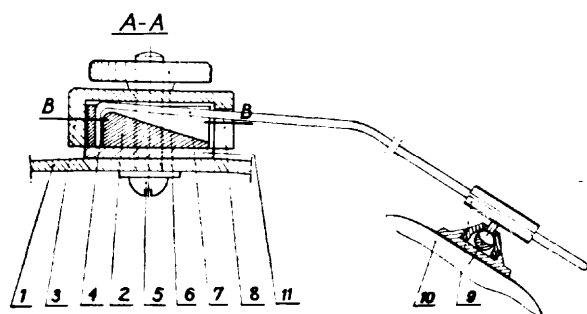
41c

(W. 48552)

21.04.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakład Doświadczalny, Lubin (Michał Czarny, Janusz Piątkowski, Henryk Błaszczak).

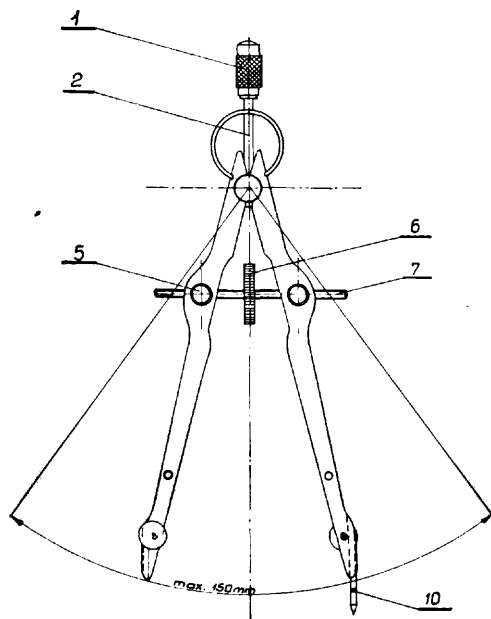
Uchwyt mocujący ochronnik dźwiękochłonny słuchu, przeznaczony do stosowania przy hełmach ochronnych, wykonany najkorzystniej z tworzywa sztucznego, znamienne tym, że składa się z podkładki (11) ślizgowej, główicy (2) z dwoma otworami (4) i wycięciami (8), w których osadzony jest podłużny element (7) sprężysty z zamocowanym przesuwnie ochronnikiem (10) słuchu oraz pokrywę dociskową (3), przy czym podkładka (11) ślizgowa, główica (2) i pokrywa (3) dociskowa zamocowane są współśrodkowo do bocznych ścianek hełmu (1) za pomocą śruby (5) i pokrętła (6) regulacyjnego.



42a W. 48304 10.03.1972.

Władysława Kopczyńska, Nowy Dwór.

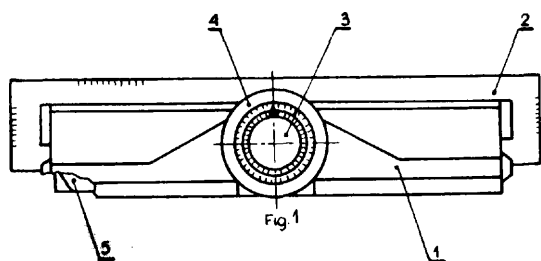
Cyrkiel szkolny, znamienny tym, że jego ramiona (8) zbudowane są z dwu wykroi blachy miedzianej o grubości 1–1,2 mm każde zgrzane indukcyjnie przy jednym z końców tworząc element sprężysty; na końcu ramion wykonano rowek pryzmowy dla usytuowania pręta grafitowego i igły, które następnie mocowane są przy pomocy śrub (9).



42a (W. 48318) 16.03.1972

Antoni Czajka, Warszawa.

Przyrząd z kątomierzem szczególnie do kreślenia prostych równoległych i pod dowolnym kątem, znamienny tym, że posiada wałek lub układ wałków (5), który jest obrotowy względem obudowy (1) i liniału (2), przy czym na wałek lub układ wałków (5) nawinięta jest ślimakowo taśma gumowa (6) lub z innego materiału.



42a (W. 48614) 2.05.1972.

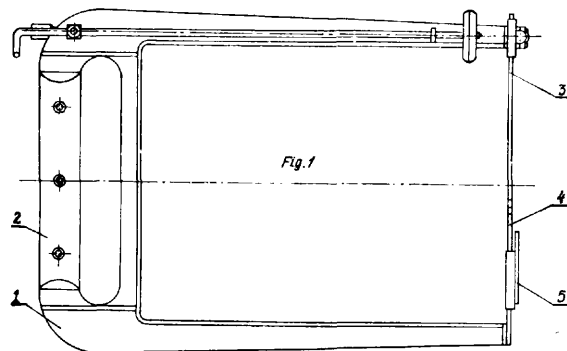
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Geodezyjne Gospodarki Komunalnej, Zielona Góra (Maria Lebiediew, Lucjan Kandulski, Marian Włodarczyk).

Nanośnik biegunowy, składający się z podstawy, liniału, ramienia i igły, znamienny tym, że podstawę (1) stanowi przezroczysta płytką z tworzywa sztucznego z umieszczonym w niej symetrycznie kołowym otworem (2) o średnicy większej od 320 mm, zaopatrzoną na obwodzie w barwną podziałkę kątową (3), przy tym kołowy otwór (2) jest zaopatrzone w próg (4) do osadzenia w nim liniału (5) wykonanego z nieprzezroczystego, sztywnego dowolnego materiału, zaopatrzonego obustronnie w części środkowej w półkoliste występy (6) posiadające w środku swych podstaw otwory (7) z tym, że liniał (5) ma umieszczone lewostronno-promieniście barwne podziałki 1 : 2000 i 1 : 1000 po jednej stronie liniału, a 1 : 200 i 1 : 500 z drugiej strony liniału, na wzniesieniu (8) podstawy nanośnika znajduje się ramię (9) zamocowane sztywno śrubami (10) i nakrętkami (11) poprzez łącznikowe otwory podstawy (12) i łącznikowe otwory ramienia (13), przy tym otwory (13) ramienia są większe od średnic osadzonych w nich śrub (10), natomiast ramię (9) unoszące się nad podstawą (1) posiada na końcu główkę (14) z nagwintowanym otworem, w którym jest osadzona igła (15) zaopatrzona w uchwyt (16).

42b (W. 48378) 20.03.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stanisław Brzóska, Józef Szczap).

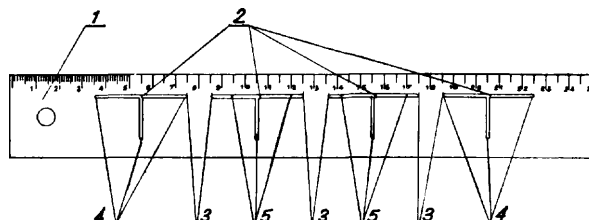
Grubościomierz do pomiarów zużycia rur podsadzkowych, w kształcie kabłąka z przytwierdzonymi do jego ramion dwiema końcówkami pomiarowymi, znamienny tym, że jego nieruchoma końcówka pomiarowa (4) ma długość nieco większą od różnicy promieni kołnierza łączącego i zewnętrznej rury podsadzkowej a końcówka ruchoma (3) ma długość nieco mniejszą od średnicy wewnętrznej rury podsadzkowej.



42b (W. 48566) 24.04.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce (Alfred Machulik, Radlin I).

Przymiar liniowo-kątowy, znamienny tym, że na przymiarze liniowym (1) ma wytłoczone schematy kont (2) o równej podziałce (3) w kształcie litery (τ), przy czym ramiona litery (τ) posiadają wielkość modułową, zaś rowki (5) posiadają rozwarłość dostosowaną do szerokości pióra i długopisu.



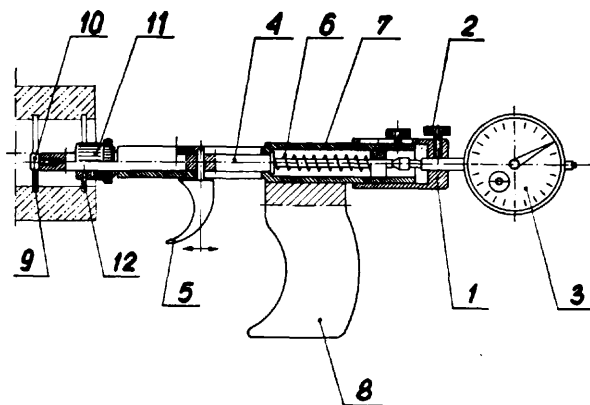
42b

(W. 48697)

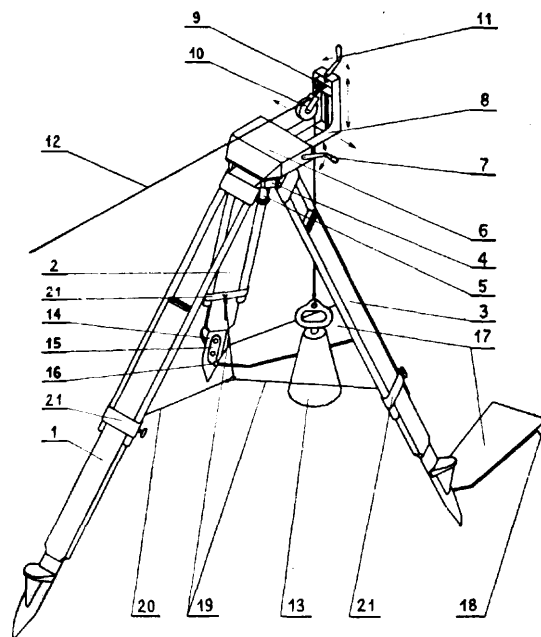
18.05.1972.

Łódzka Fabryka Maszyn **Jedwabniczych**, Łódź (Marian Brudzewski).

Czujnikowy przyrząd mierniczy do bezpośrednich pomiarów rozstawienia kanałów oraz ich wymiarów wewnętrznych w elementach konstrukcyjnych maszyn, znamienne tym, że składa się z końcówki mierniczej (9) zamocowanej na ruchomej iglicy (4) stykającej się z czujnikiem zegarowym (3) oraz nieprzesuwnej końcówki mierniczej (12) osadzonej na nakrętce (11) połączonej z korpusem (7) połączonym suwliwie z tuleją (1), przy czym do korpusu (7) jest przymocowany uchwyt (8) przyrządu czujnikowego.



szania i naciągu tych przymiarów w czasie pomiaru, znamienne tym, że składa się ze znanego statywu geodezyjnego wyposażonego dodatkowo w układ suportów z bloczkiem, stopy oraz ciągną.



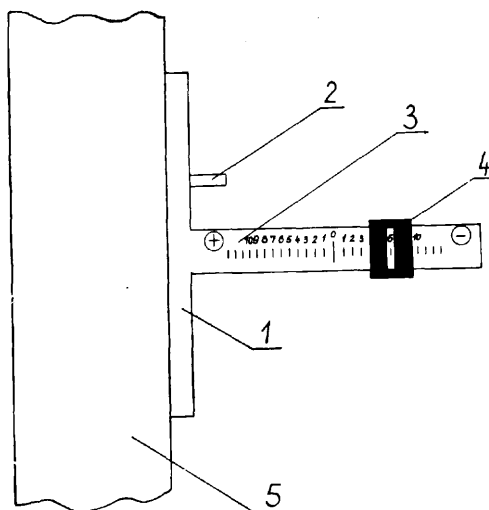
42c

(W. 48350)

22.12.1970.

Politechnika Krakowska Instytut Geotechniki, Kraków (Henryk Bryś, Urszula Ślusarczyk)

Urządzenie celownicze pomiarowe przeznaczone do badań wychyleń płaszczyzn elementów konstrukcji poziomów niezasygnalizowanych, wyposażone w skalę, na której zero rozgranicza kierunek dodatni i ujemny, znamienne tym, że na płycie pomiarowej (1) w środku przedniej jej powierzchni jest zamocowana ściśle pod kątem prostym szyna bazowa (3), na której jest naniesiony podział milimetrový z zerem oznaczonym mniej więcej w środku szyny bazowej (3), oraz że na szynę bazową (3) jest nałożony przesuwnie bisektor (4).



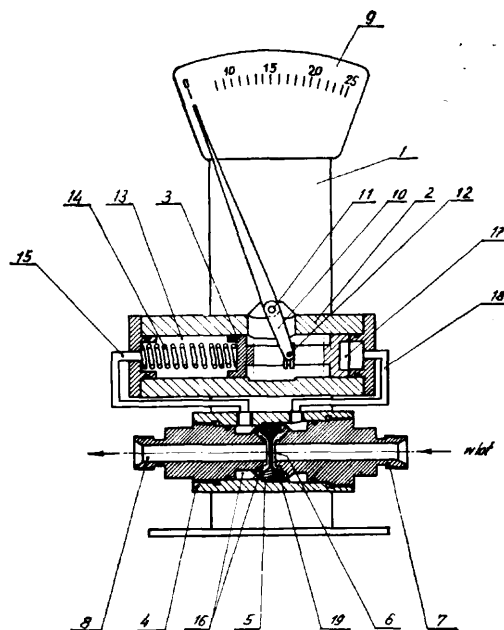
42e

(W. 48911)

29.06.1972.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Strumieniomierz piezometryczny wyposażony w obudowę z mechanizmem wskazówkowym i skalą, znamienne tym, że w cylindrze (2) znajduje się tłoczko-



42c

(W. 49370)

22.05.1971.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Jan Magdziarz).

Zawiesie do geodezyjnych przymiarów długościowych, zwłaszcza drutowych, przeznaczone do zawie-

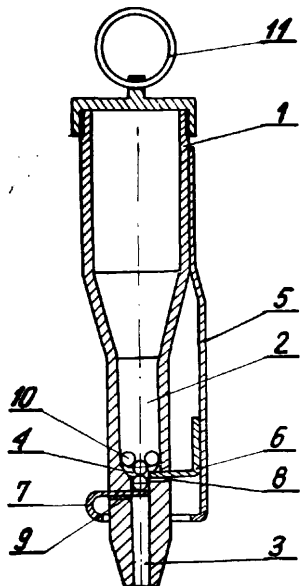
wy czujnik (3) ze sprężyną (14), a pomiędzy wlotowym króćcem (7) i wylotowym króćcem (8) jest umieszczona dławiąca kryza (5) z kalibrowanym otworem (6), natomiast z obu stron kryzy (5), w obszarze największej różnicy ciśnień, znajduje się komora (16) niższego ciśnienia oraz komora (19) wyższego ciśnienia, przy czym komory (16) i (19) są połączone przewodami (15) i (18) z tłoczkowym czujnikiem (3) w cylindrze (2).

42e (W. 48952)

3.07.1972.

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Pafal”, Świdnica, Polska (Adam Podgórski).

Dozator do kulek wykonany w postaci wydrążonego pręta z przezroczystego tworzywa, znamienne tym, że posiada umocowaną na zewnątrz sprężynę dozującą (5) z wchodzącymi na różnej wysokości do wnętrza naprzeciwległymi listwami - górną odcinającą (6) i dolną zamykającą (7), przy czym listwa odcinająca (6) wchodzi do wnętrza dozatora na wysokości stożka (4) łączącego zbiornika (2) z kanałem dozującym (3).

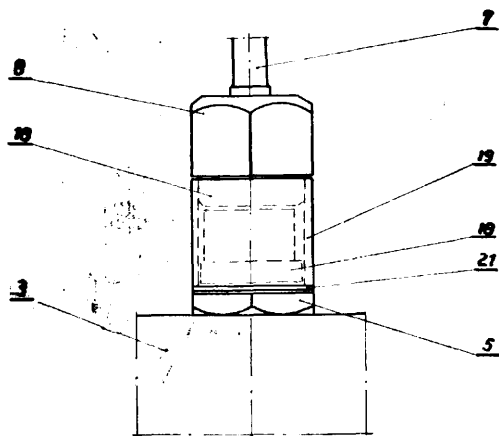


42e (W. 48956)

11.09.1969.

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Przemysłu Terenowego, Poznań (Bogdan Florczak, Bogdan Jasicki).

Magnetyczny wskaźnik przepływu cieczy pod ciśnieniem zwłaszcza oleju w instalacji zasilającej punkty smarne maszyn roboczych, działający przy pomocy magnesu lub elektromagnesu oraz detektora masy magnetycznej, znamienne tym, że stanowi go tulejka



z masy magnetycznej (14) o przekroju poprzecznym mniejszym od przekroju przewodu (1), w którym jest osadzona i wciśnięta na trzpień (12) tłoczka (11) dociskającego kulkę (9) do gniazda zaworu oraz detektor masy magnetycznej w kształcie pierścienia (18) osadzony suwliwie na zewnętrznej walcowej części tulejki (4) umieszczonej na korpusie zaworu (2) i osłonięty od wpływu czynników zewnętrznych osłoną (19) z przezroczystego materiału.

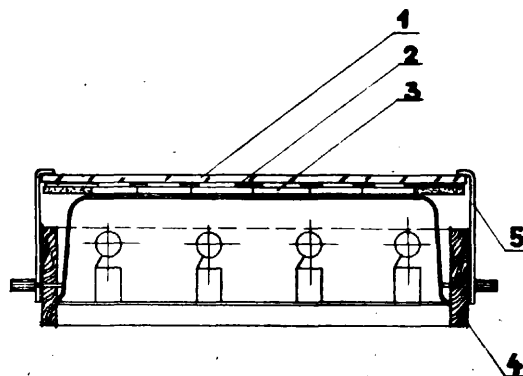
42h

(W. 48077)

2.02.1972.

Gliwickie Biuro Projektów **Budownictwa Przemysłowego**, Gliwice (Andrzej Musialik).

Urządzenie do przeglądania i eksponowania przeźroczy, znamienne tym, że składa się z korpusu (4), ramki tekturowej (3), maskownicy kartonowej (2), płyty ochronnej (1) i uchwytów (5).



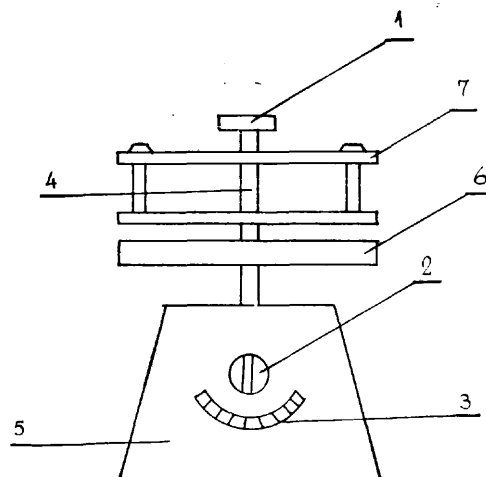
42h

(W. 48548)

20.04.1972.

Śląska Akademia Medyczna, Katowice (Jan Jonek, Józef Busek, Henryk Grzybek).

Urządzenie do napyłniania siatek mikroskopowych z preparatami biologicznymi w próżni metalem lub węglem, znamienne tym, że talerz (1) zamocowany jest obrotowo, przy czym położenie osi obrotu (4) talerza (1) jest zmienne i nastawne za pomocą śruby regulującej (2), zaś ustawienie śruby (2) rejestruje na skali (3) kąt nachylenia talerza (1).



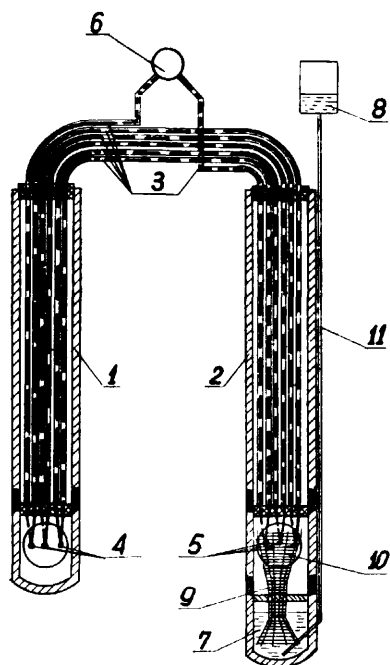
42i

(W. 47218)

14.06.1969.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Wiktor Wasiluk, Damian Pluta).

Urządzenie do zdalnego pomiaru psychrometrycznej różnicy temperatur, zwłaszcza w suszarnictwie, znamienne tym, że składa się z tulejek (1 i 2) z usytuowaną wewnątrz nich wielokrotną termoparą różnicową (3), której przewody są izolowane na całej długości, np. włóknem szklanym pokrytym lakierem silikonowym, a czujniki (4 i 5) umieszczone są w poprzecznych otworach przelotowych, znajdujących się w tulejkach (1 i 2), przy czym tulejka (2) posiada wewnątrz zbiornik (7) z wodą destylowaną, zasilany w sposób ciągły ze zbiornika uzupełniającego (8), połączony poprzez knot (9) z koszulką (10), nałożoną na czujnik (5).



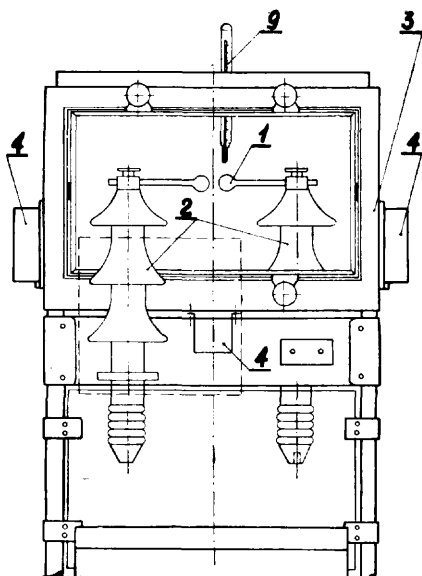
42i

(W. 48687)

16.05.1972.

Zakłady Naprawcze Maszyn Elektrycznych „Darnel”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Czesław Gocyła, Stanisław Wacowski).

Komora termiczna do prób napięciowych i badania wytrzymałości dielektrycznej, znamienna tym, że ma elektrody (1) zamocowane w izolatorach wysokiego napięcia (2) umieszczonych w obudowie (3) z grzejnikami (4).



42i

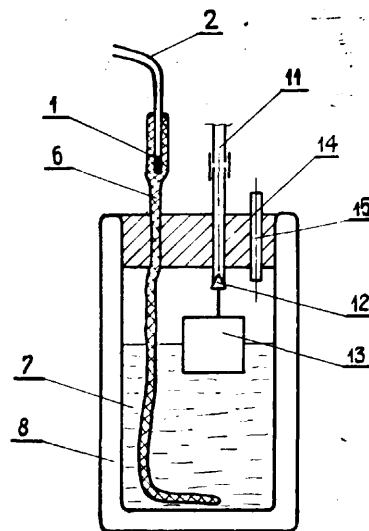
(W. 49113)

20.10.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Warszawa (Janusz Brzeczowski, Januariusz Dorwinig, Jan Ogiński, Karol Kędzierski).

Urządzenie do pomiaru temperatury termometru mokrego zwłaszcza w suszarniach do zdalnego oznaczania wilgotności czynnika suszącego, znamienna tym, że składa się ze zdalnego termometru elektrycznego, którego czujnik (1) otoczony jest mokrym knotem (6), pobierającym wodę z naczynia Dewara (8), które połączone jest zbiornikiem zasilającym (9) ustawionym

na zewnątrz suszarni, powyżej punktu pomiaru rurką (11) zakończoną zaworem iglicowym (12) z pływakiem (13), przy czym korek zamykający naczynie Dewara (8) ma otwory dla knota (6) i rurki (11) z wodą oraz otwór odpowietrzający (15).



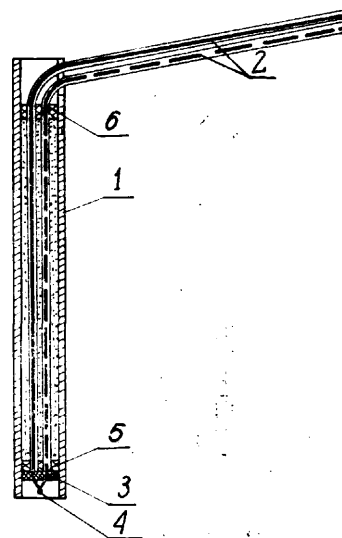
42i

(W. 49573)

14.06.1969.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Wiktor Wasiluk).

Sonda z termoparą do pomiaru rozkładu temperatur, zwłaszcza w elementach betonów komórkowych, znamienna tym, że składa się z korpusu (1) z zamocowaną w nim przez uszczelnienie w dolnej (5) i górnej (6) części korpusu (1) np. żywicą epoksydową termoparą (2), której przewody izolowane są na całej długości np. włóknem szklanym, pokrytym lakierem silikonowym, przy czym dno (3) korpusu (1) posiada otwory do wyprowadzenia czujnika (4) termopary (2) i jest przesunięte do góry w ten sposób, że ścianki korpusu (1) stanowią osłonę czujnika (4).



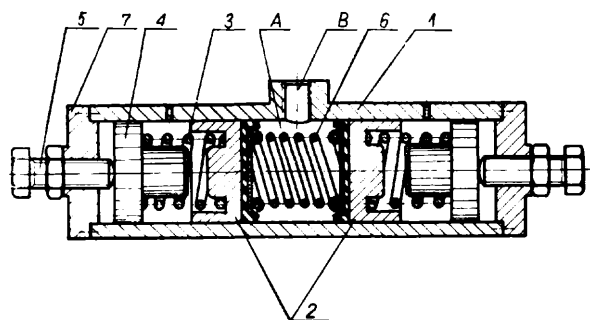
42k

(W. 48523)

18.04.1972.

Ośrodek Konstrukcyjny no-Badawczy Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa (Stanisław Paczek).

Urządzenie pomocnicze do badania układów wspomagających hamulców zwłaszcza w zastosowaniu na stanowisku do badania układów wspomagających hamulców, znamienna tym, że posiada regulowaną komorę (A), pojemność której dostosowywana jest do wydatku pompy hamulcowej, nastawne zderzaki (5) umieszczone w pokrywach cylindrycznej oraz tłoczki pośrednie (4) ze sprężynami (3) powodującymi powrót tłoczków hamulcowych (2) w położenie wyjściowe.



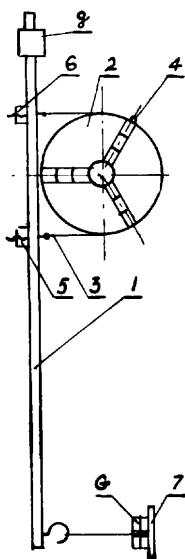
42k

(W. 48620)

3.05.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Pluciński).

Układ do cechowania siłomierzy wiertarskich, zawierający urządzenie do wyznaczania momentów skręcających i urządzenie do wyznaczania sił osiowych, znamienne tym, że urządzenie do wyznaczania momentów skręcających zamocowane jest na tokarce i składa się z dźwigni (1) zamocowanej na tarczy uchwytovej (2), za pomocą kołka zabierającego (4) i taśmy (3), która połączona jest z dźwignią za pomocą nakrętek (5) i (6), które służą jednocześnie do ustawiania dźwigni (1) w położeniu poziomym, przy czym dźwignia (1) na dłuższym ramieniu (R) posiada zamocowaną szalkę (7), na którą nakłada się ciężar (G), a na krótszym ramieniu (r) posiada zamocowany ciężar (g) równoważący moment pochodzący od dłuższego ramienia (R) i szalki (7), a urządzenie do wyznaczania sił osiowych stanowi dynamometr sprężynowy (9) umieszczony między badanym siłomierzem (8) a kłem (10) osadzonym w tulei (11) tokarki.



42k

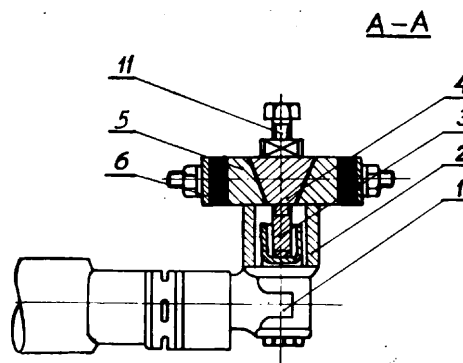
(W. 48671)

12.05.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Stanisław Czepiec).

Przyrząd do hamowania elektronarzędzi o ruchu posuwisto-zwrotnym mający zastosowanie do badań prób pracą w celu ustalenia pomiarów na biegu luzem i pod obciążeniem, oraz trwałości elektronarzędzi, znamienne tym, że składa się z dwóch ruchomych szczęk (5) połączonych ze sobą dwustronną śrubą (3), w których po ich złączeniu powstaje otwór stożkowy wykonany pod kątem 10° , a z zewnętrznej strony szczęk (5) są umieszczone elastyczne wkładki (6) ograniczone listwami oporowymi (7), przy czym w stożkowym otworze szczęk (5) jest osadzony stożek (4) wy-

konany również pod kątem 10° , do którego jest wkręcona dwustronna śruba (3) łącząca stożek (4) z elektronarzędziem (1) poprzez tuleję oporową (2) usytuowaną pomiędzy elektronarzędziem (1) a ruchomymi szczękami (5).



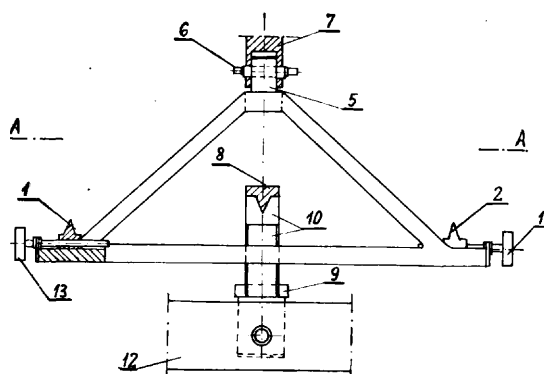
42k

(W. 48688)

19.02.1972.

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa (Mieczysław Gęsiak, Teresa Jamkowska, Piotr Korejwo).

Urządzenie do pomiaru sztywności zginania materiałów, znamienne tym, że stanowi przystawkę do powszechnie znanych zrywarek, wmontowywaną celem dokonania pomiaru w miejsce uchwytów szczękowych zrywarki, przy czym przystawka ta zaopatrzona jest w 3 pryzmaty (1, 2, 8), z czego dwa pryzmaty części górnej urządzenia (1, 29) połączone są z głowicą pomiarową zrywarki (7), a trzeci pryzmat (8), z ruchomą belką zrywarki (12).



42k

(W. 48763)

31.05.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawczo-Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław (Edmund Bruder, Alfred Logoń).

Sonda termoelektryczna - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 5a, na str. 107.

42k

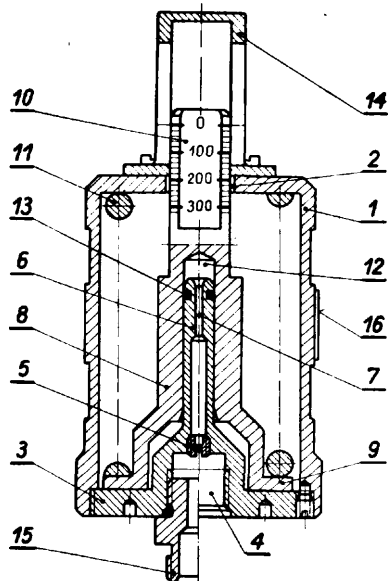
(W. 48772)

24.12.1970.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Stanisław Łaboński, Tadeusz Walter).

Czujnik ciśnienia dla układów hydraulicznych obudów zmechanizowanych składający się z cylindrycznego kadłuba, wewnątrz którego znajduje się sprężyna, znamienne tym, że cylindryczny kadłub (1) zamknięty jest od dołu pokrywą (3) zaopatrzoną w łącznikowe gniazdo (4), w którym zamocowany jest dławik (5) oraz ma ukształtowany trzpień (6) z przelotowym otworem (7), na którym to trzpieniu (6) osad-

dzony jest suwak (8) z kołnierzem (9) i z wyskalowaną końcówką (10), zabezpieczoną ochronnym kapтурkiem (14), a między kołnierzami (9) suwaka (8) i górną częścią kadłuba (1) jest osadzona sprężyna (11), przy czym pomiędzy dnem otworu suwaka (8) a powierzchnią górną trzpienia (6) jest ukształtowana ciśnieniowa komora (12), uszczelniona za pomocą uszczelki (13) umieszczonej na trzpieniu (6) lub w dolnej części ścianki cylindrycznego otworu suwaka (8).



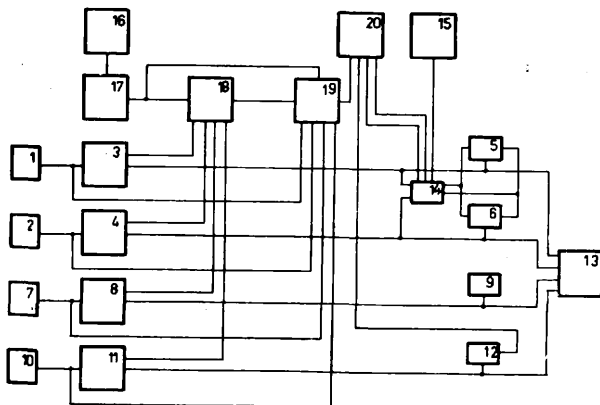
42k

(W. 48852)

10.06.1972.

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław (Stanisław Knorr, Jerzy Popieluch, Stefan Kołkiewicz, Bronisław Janeczek, Romualda Chowaniec, Abraham Kersz).

Urządzenie do pomiaru wydłużeń turbiny, wyposażone w oddzielne tory do pomiaru wydłużenia względnego, wydłużenia bezwzględnego, przesuwu osiowego, przy czym każdy tor zawiera przetwornik pomiarowy, układ detekcyjny i wskaźnik oraz wspólny dla wszystkich torów rejestrator i wspólny układ zasilający, znamienne tym, że ma dwa jednakowe tory do pomiaru przesuwu osiowego, połączone z układem (14) sygnalizacji rozbieżności pomiarów wprowadzającym blokadę wyłączenia turbiny, oraz zawiera układy sygnalizacji przerwy w obwodach pomiarowych i moduł (19) kontrolno sygnalizacyjny, który również stale kontroluje napięcie na wyjściu generatora (18).



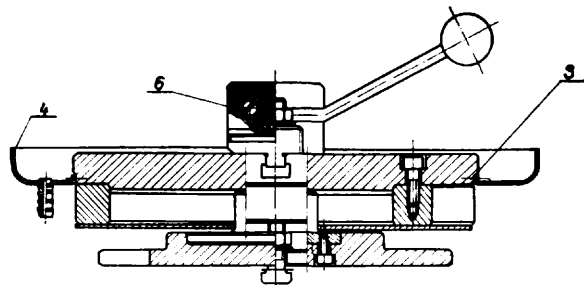
42k

(W. 48946)

30.06.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Wojciech Maciejewski, Zenon Woźny, Józef Błoński, Andrzej Ryniewicz).

Siłomierz wiertarski przeznaczony do pomiaru sił i momentu występujących w czasie wiercenia i podobnych operacji, wyposażony w zespół tensometrycznych czujników oporowych, znamienne tym, że pomiędzy płytą (1) stanowiącą podstawę a górną płytą (3) siłomierza jest osadzony sprężynujący pierścień (2), na powierzchniach ramion którego są naklejone tensometryczne czujniki oporowe (P_1-P_8 i M_1-M_8), przy czym czujniki oporowe (M_1-M_8) są naklejone po bokach ramion w pobliżu środka sprężynującego pierścienia (2), a czujniki oporowe (P_1-P_8) są naklejone na górnej i spodniej części pierścienia (2) na jego krańcach.



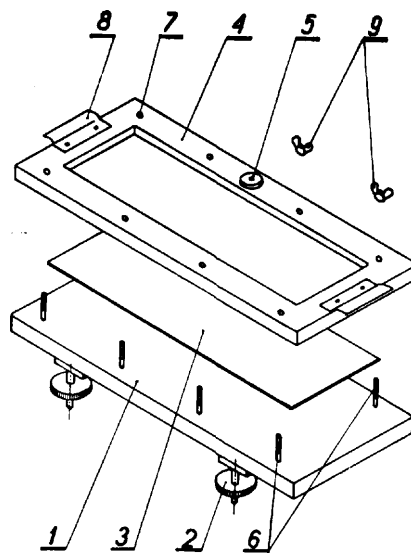
42k

(W. 48979)

7.07.1972.

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Ryszard Tomaszewski, Andrzej Dobrowolski, Jerzy Zawadzki, Przemysław Kamańczyk).

Urządzenie do formowania błonek z płynnych środków wiążących, znamienne tym, że składa się z podstawy (1) z trzema nóżkami (2) o regulowanej wysokości i śrubami (6) osadzonymi wzdłuż jej krawędzi, wylewowej płytki (3) wykonanej z mosiądzu i powleczonej chromem oraz z dociskowej ramki (4) z otworami (7) na obwodzie i poziomnicą (5) osadzoną na jednym z jej ramion, przy czym ramka ta jest z materiału kwasoodpornego i jest powleczone chromem.



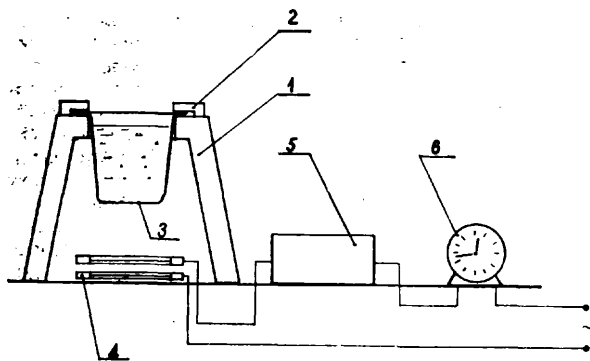
42k

(W. 48999)

11.07.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Jan Warchoń, Henryka Piotrowska).

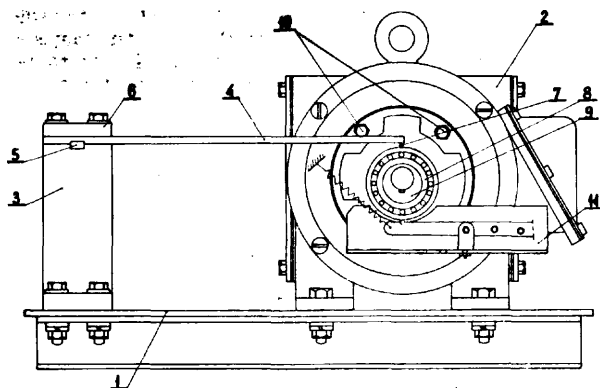
Urządzenie do badania wodoprzepuszczalności tkanin metodą niecki, znamienne tym, że posiada stojak (1) wyposażony w elementy (2) do mocowania brzegów tkaniny-niecki (3), przy czym pod niecką (3) umieszczony jest czujnik (4) połączony elektrycznie ze wzmacniaczem (5) i zegarem elektrycznym (6).



42k (W. 94348) 7.10.1972.

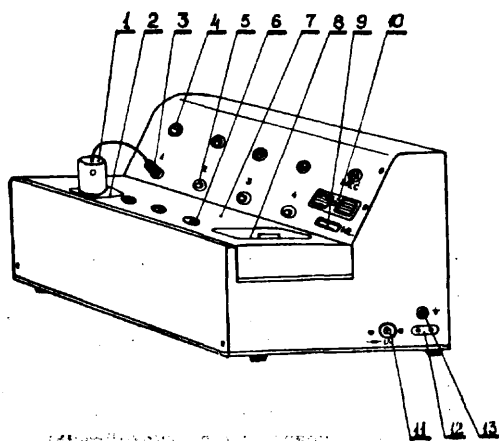
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Norbert Wojaczek, Stanisław Pydyszewski).

Dynamiczny kalibrator wielkości mechanicznych, składający się z kinematycznego mechanizmu mimośrodowego i utwardzonej jednym końcem beleczki pomiarowej, znamieny tym, że ma zamocowane na wspólnej podstawie (1) napędowy silnik (2) i stojak (3), na którym jest zamocowana poprzez dociskową płytkę (6) i unieruchomiona wpustem (5) pomiarowa beleczka (4) z utwardzoną na jej wolnym końcu kontakto- wą kulką (7), zamocowany na wałku silnika (2) mimo- śród (9) z osadzonym na nim trwale toczonym łożyskiem (8), którego zewnętrzny pierścień (12) jest w sta- łym kontakcie poprzez kulkę (7) z pomiarową belecz- ką, a ponadto zamocowany do korpusu silnika (2) śru- bami (10) kątownik (11), na którego poziomej półce jest osadzony mechanizm dźwigowo-prętowy służący do badań oporowych czujników tensometrycznych w oleju napędowym.



42k (W. 49520) 18.11.1972.

Instytut Przemysłu Skózanego, Łódź, Polska (Jerzy Cholewa, Zygmunt Mruk, Marek Uznański).

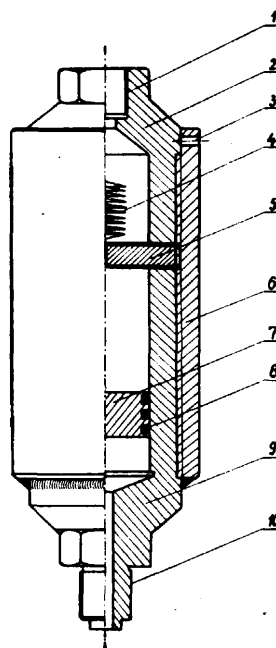


Przyrząd do wyznaczania przemakalności materia- łów w warunkach statycznych, zwłaszcza miękkich skór naturalnych, sztucznych i syntetycznych, znamien- ny tym, że składa się ze zbiornika wodnego (7), w któ- rego płycie umieszczone są korki filcowe (6), stanowią- ce stanowiska robocze przemakania.

42k (W. 49754) 30.12.1972.

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Jasło, Pol- ska (Edward Steliga, Stanisław Zubel, Jan Agopso- wicz).

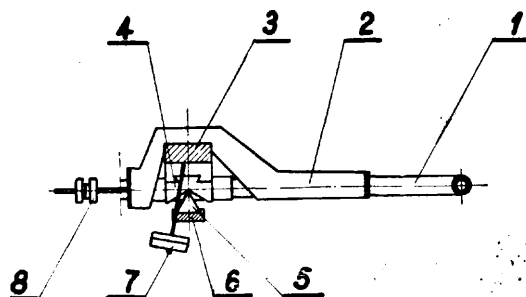
Przyrząd do ochraniania manometru przed szkodli- wym wpływem płynu i drganiami pochodzącymi z hy- draulicznego układu napędowego, w postaci cylindrycz- nego korpusu z wewnątrz osadzonym tłokiem, zna- mienny tym, że składa się z dwudzielnego cylindrycz- nego korpusu (9) i (2) z pokrywą dzielącą (5), tuleją zewnętrzną (6) i złączkami (10 i 1) i posiada w dolnej części korpusu (9) tłok (7), a w górnej (2) spiralnie wykształconą rurkę (4) podłączoną do przelotu pokry- wy (5) i do przyrządu pomiarowego.



42l (W. 48468) 8.04.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Zbigniew Kac- przak, Adam Cais).

Gęstościomierz wagowy z pomiarową rurką (1), po- miarowymi ciężarkami (7) i kompensacyjnymi ciężar- kami (8) oraz elastycznymi przewodami (10) łączą- cymi rurkę pomiarową z przewodami doprowadzającym i odprowadzającym mierzoną ciecz, wyposażony w sel- syn (9) przeznaczony do przetwarzania kątów wychy- lenia układu pomiarowego na sygnały elektryczne, zna- mienny tym, że pomiarowa rurka (1) wraz z nośną ramą (2) p.zymocowana jest do kołyski (3), zawieszono- nej za pomocą górnych elementów (4) łożysk nożowych na ostrzach (5), przymocowanych do podstawy (6) gę- stościomierza.



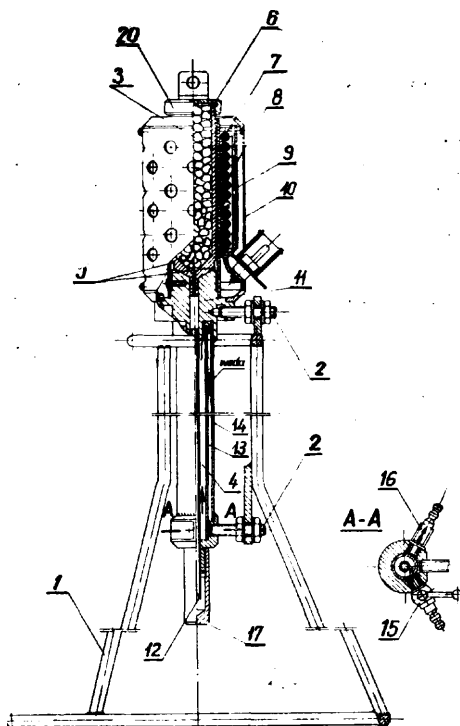
421

(W. 48531)

20.04.1972.

Ośrodek Badawczy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa (Jan Dziob, Paweł Zakowicz).

Urządzenie do suchej destylacji próbek skal, znamienne tym, że na przenośnym statywie (1) ma umieszczony w termicznej osłonie (10) z grzejnikiem (7), pojemnik (3) oraz destylacyjną rurkę (12) osłoniętą wodną chłodnicą (4).



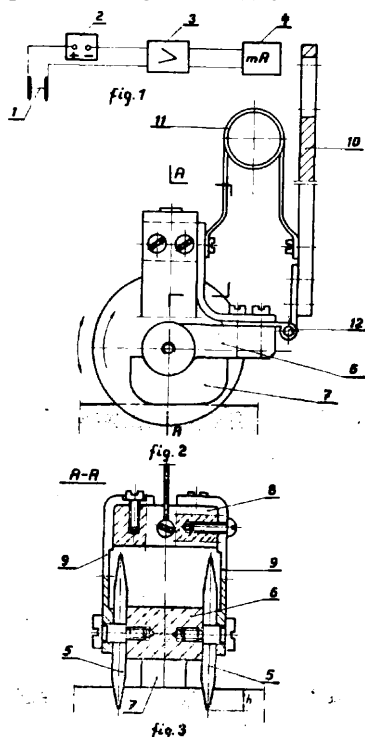
421

(W. 48607)

28.04.1972.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Jerzy Lisiecki, Kurt Kulesza).

Urządzenie elektryczne do ciągłego pomiaru wilgotności ośrodków sypkich wyposażone w głowicę pomiarową, zasilacz prądu stałego, wzmacniacz w układzie kompensacyjnym oraz przyrząd wskazujący, znamienne tym, że pomiarowa głowica (1) jest zasilana stabiliz-



zowanym prądem stałym o napięciu do 14 V płynącym z zasilacza (2), przy czym głowica ta ma dwie tarczowe elektrody (5) osadzone obrotowo na osiach ułożonych w korpusie (6) zapewniającym stały rozstaw elektrod (5), natomiast korpus (6) od dołu jest zaopatrzony w ślizg (7), a od góry jest połączony przy pomocy dwóch wsporników (9) z poprzeczną belką (8), która jest połączona elastycznie z ramieniem (10) za pośrednictwem sprężyny (11), przy czym dolny koniec ramienia (10) jest połączony wahliwie z korpusem (6) przy pomocy przegubu (12).

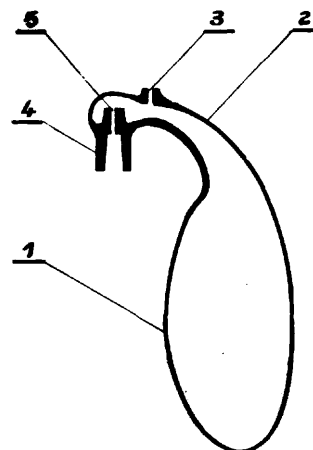
421

(W. 48645)

11.05.1972.

Akademia Medyczna, Poznań (Janina Kaczmarek, Henryk Smykowski).

Urządzenie do pipetowania, znamienne tym, że gumowy zbiornik (1) w postaci gruszki ma cienkie ścianki i ku górze zwężając się tworzy szyjkę (2), a w górnej pogrubionej ścianie szyjki (2) jest otwór (3) oraz jest szyjka (2) zakończona wylotem nasadki (4) z kanałikiem (5) skierowanym w dół.



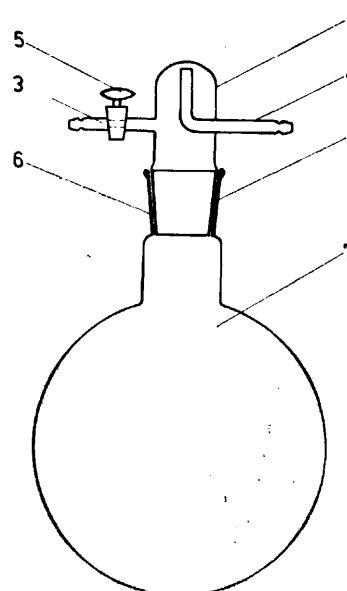
421

(W. 48645)

13.05.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Biologii Doświadczalnej im. M. Nenckiego, Warszawa (Sławomir Kędzierski).

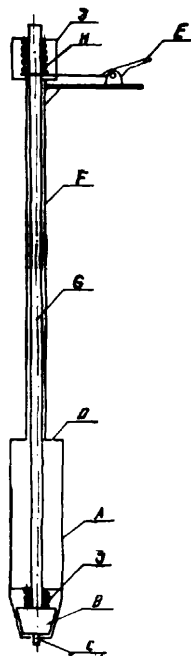
Nasadka ewakuacyjna, przeznaczona do zamykania jednoszyjnych naczyń lub aparatów reakcyjnych dla oddzielenia środowiska reakcyjnego od atmosfery otoczenia, znamienne tym, że jest utworzona ze zbiornika (1) zaopatrzonego w dolnej części w przełotowy stożek (2), a do boków zbiornika są przymocowane doprowadzająca rurka (3), zaopatrzona w zawór (5) i odprowadzająca rurka (4), której koniec jest wprowadzony do wnętrza zbiornika (1) i zagięty ku górze.



42 (W. 48690) 17.05.1972.

Opolskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego, Raci-bórz (Eryk Ptak).

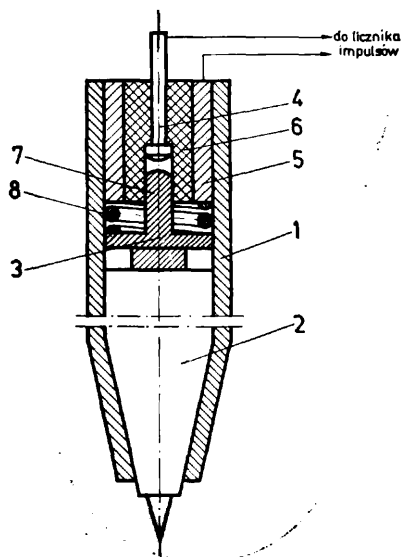
Przyrząd do pobierania próbek cieczy zwłaszcza kwa-sów, składający się ze zbiornika w kształcie walca i trzonka połączonych nierozłącznie, **znamienny** tym, że ma w **części** zwężonej zbiornika otwór wlotowy (C), **oraz** zawór, którego grzybek (B) jest w kształcie ścię-tego stożka i może być przemieszczany wzdłuż osi po-dłużnej zbiornika (A).



421 (W. 48691) 17.05.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Immunologii i Te-rapii Doświadczalnej, Wrocław (Roman Superat).

Przyrząd do zliczania elementów bardzo drobnych, w szczególności kolonii bakteryjnych, zawierający asta-bilny łącznik elektryczny włączony w obwód licznika impulsów, **znamienny** tym, że składa się z pisaka (2) z płynem barwiącym umieszczonego ruchomo we-wnątrz stożkowo zakończonej obudowy (1) i sterują-cego elektryczny łącznik, który to łącznik składa się

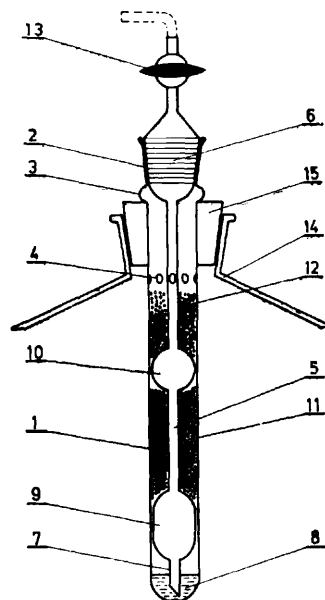


z wciśniętej w obudowę (1) metalowej tulei (5), w któ-rej jest osadzona izolacyjna wkładka (6) ze stykiem nieruchomym (4) oraz ze styku ruchomego (3) w po-staci grzybka którego czop (7) jest wprowadzony we wgłębienie wkładki (6), zaś między stykiem ruchomym (3) a tuleją (5) znajduje się sprężyna (8) dociskająca styk (3) do pisaka (2).

421 (W. 48731) 24.05.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Biologii Doświad-czalnej im. M. Nenckiego, Warszawa (Sławomir Kę-dzierski).

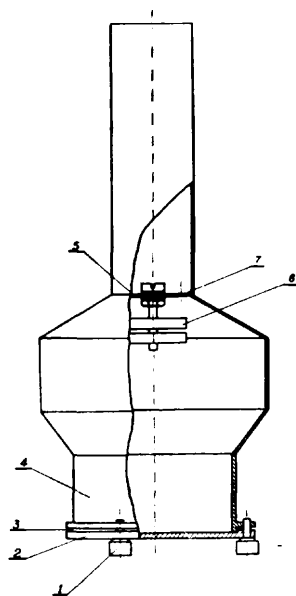
Nasadka kompensacyjna, przeznaczona do kompen-sacji ciśnienia w aparaturze lub innych naczyniach chronionych przed przypadkowymi zanieczyszczenia-mi, **znamienna** tym, że zawiera cylindryczną kolumnę (1) zamkniętą od dołu i wyposażoną w górnej części w otwory (4), a zakończoną od góry oporowym koł-nierzem (3) i znajdującym się nad nim stożkowym gniazdem (2), w którym jest osadzony stożek (6), wy-posażony od góry w zawór (13) i przechodzący w kie-runku do dołu w napowietrzającą rurkę (5), zakończo-ną tuż nad dnem kolumny (1) w skośne ścięcie (7), przy czym napowietrzająca rurka (5) jest uformowana nad skośnym ścięciem (7) w cylindryczną bańkę (9).



421 (W. 48753) 30.05.1972.

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa (Eugeniusz Skrzyński).

Przyrząd do oznaczania ciężaru objętościowego grun-tu i ciężaru objętościowego szkieletu gruntowego dro-bnoziarnistych gruntów mineralnych zbudowany z po-krywy (2) pływaką, dolnej części (4) pływaką, uszczelki (3), obciążnika tarującego (6) i przegrody (5) pły-waka, **znamienny** tym, że uszczelka (3) umieszczona jest między kołnierzem dolnej części (4) pływaką a pokrywą (2) pływaką przy czym pokrywa (2) pły-waka przytwierdzana jest do kołnierza dolnej części (4) pływaką śrubami (1), obciążnik tarujący (6) pły-waka składa się z nakręcanych elementów obciąża-jących znajdujących się wewnątrz pływaką i umoco-wanych do przegrody (5) pływaką, a przegroda (5) pły-waka posiada otwór (7).



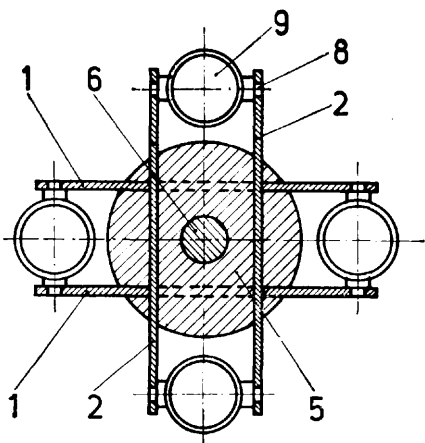
421

(W. 48869)

17.06.1972.

Polska Akademia Nauk (Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej UNIPAN), Warszawa (Jan Gonstał, Paweł Rzetecki, Andrzej Piskorowski).

Wirnik horyzontalny do wirówek laboratoryjnych zawierający cztery ramiona na końcach których zamocowane są obrotowo pojemniki na próbki, znamienne tym, że składa się z czterech płaskich belek, z których jedna para belek (1) ma podłużne wycięcia (3) a druga para belek (2) ma przewężenia (4) i przewężeniami tymi belki (2) są osadzone prostopadłe w wycięciach (3) belek (1), zaś obszar węzłów jest zalany metalem, z którego jest jednocześnie uformowana piasta (5) wirnika.



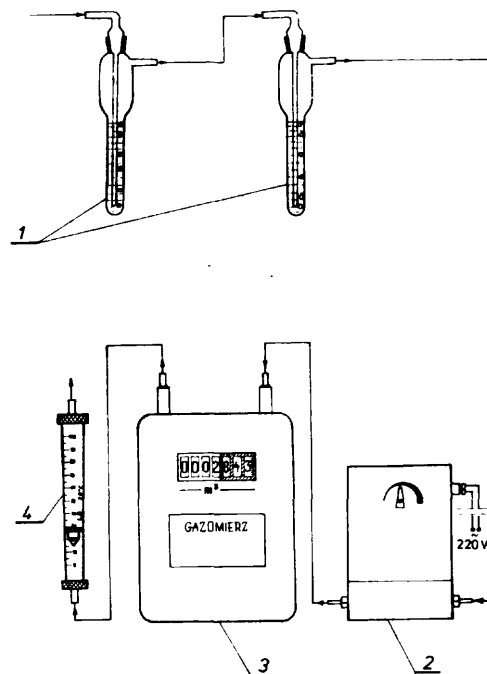
421

(W. 48894)

23.06.1972.

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych, Kraków (Barbara Bartosik).

Urządzenie do pobierania prób powietrza, zwłaszcza do oznaczania zawartości substancji szkodliwych dla zdrowia posiadające zestaw płuczek naplnionych roztworem pochłaniającym, znamienne tym, że zawiera elektryczną pompę membranową (2) połączoną od strony ssania z zestawem płuczek (1), a od strony tłoczenia z gazomierzem wodnym (3), natomiast wyjście gazomierza (3) połączone jest z rotametrem pływakowym (4).



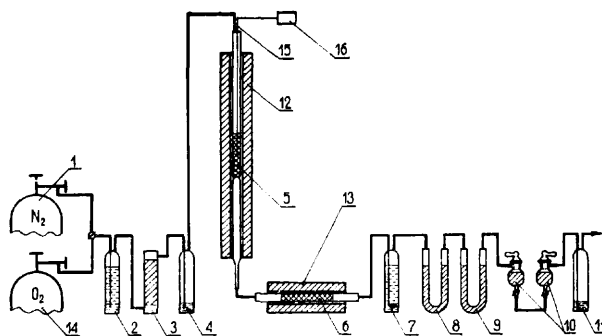
421

(W. 48932)

19.06.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Irena Gawęł).

Urządzenie do oznaczania ilości koksu na katalizatorze, znamienne tym, że składa się z butli (1) z azotem oraz butli (14) z tlenem połączonych poprzez płuczkę (2) z roztworem KOH, płuczkę (3) z askarytem i płuczkę (4) ze stężonym H_2SO_4 z pionową rurą (5), w której zachodzi spalanie zakokowanego katalizatora, przy czym rura (5) do spalań połączona jest z poziomą rurą (6) wypełnioną CuO służącą do utleniania CO do CO_2 , ta zaś z płuczką (7) z roztworem $KMnO_4$ utleniającym SO_2 do SO_4 , U - rurkami (8) i (9) z substancjami suszącymi wprowadzone oraz z absorberami (10) z askarytem pochłaniającym CO_2 .



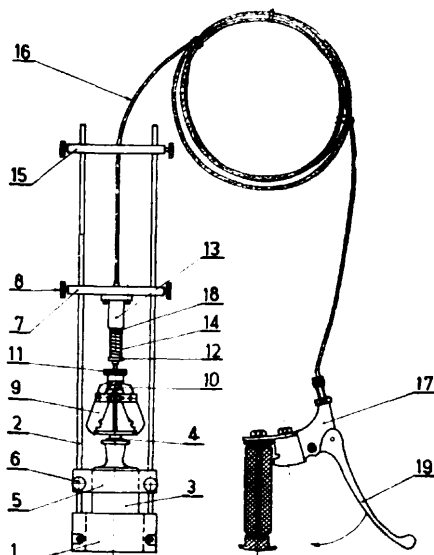
421

(W. 48992)

8.07.1972.

Polska Akademia Nauk Zakład Biologii Wód, Kraków, Polska (Aleksandra Starzecka).

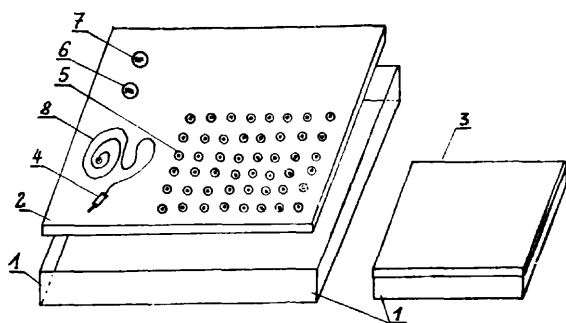
Batometr do pobierania prób wody z określonej głębokości zbiorników wodnych, zaopatrzony w statyw z prowadnicami do umocowania butelki, znamienne tym, że ma szczękowy ściągacz o regulowanym położeniu, umocowany do belki (7) i zaopatrzony w szczęki (9) przesuwane w osi statywu za pomocą ciętna giętkiego (16) umocowanego jednym końcem do ściągacza a drugim końcem do motocyklowej dźwigni hamulcowej (17), zaś ruchoma część ściągacza jest zaopatrzona w grzybkowy element (10) o regulowanym położeniu i jest wsparta o sprężynę (14).



42n (W. 48461) 7.04.1972

Bohdan Stankiewicz, Warszawa; Wacław Wieczorek, Toruń.

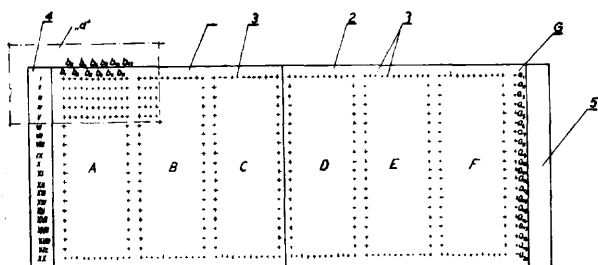
Urządzenie elektryczne do poglądowego szkolenia przepisów ruchu drogowego, zwłaszcza wskazywania pierwszeństwa przejazdu przez skrzyżowanie dróg o ruchu nie regulowanym, znamienne tym, że w obudowie (1) w postaci pudełka zawiera wkładkę (2) zaopatrzoną w punkty kontaktowe (5) połączone układem elektrycznym w postaci dwóch obwodów elektrycznych (13 i 14), z jednej strony z dwoma żarówkami (6 i 7) zamocowanymi w oprawkach we wkładce (2) i ze źródłem zasilania korzystnie w postaci baterii płaskiej (9), natomiast drugi biegun baterii (9) jest połączony za pośrednictwem przewodu (8) wtyczką kontaktową (4), przy czym wyposażenie wkładki (2) stanowią wymienne plansze (10) nakładane na wkładkę (2), zawierające otwory (11), których usytuowanie jest takie samo jako punktów kontaktowych (11) na wkładce (2).



42n (W. 48717) 10.03.1972

Józef Postula, Kielce.

Szablon do układania rozkładów lekcji w szkołach znamienne tym, że utworzony jest z dwu płyt (1), (2), w których znajdują się otwory (3) służące do wkładania zestawu kołeczków $a_1, a_2, a_3 \dots a_{20}$, przy czym otwory (3) ułożone są w sposób regularny, tworzą kolumny (A), (B), (C), (D), (E), (F), rzędy ($b_1, b_2, b_3 \dots b_{12}$) i szeregi (I), (II), (III) ... (XX).

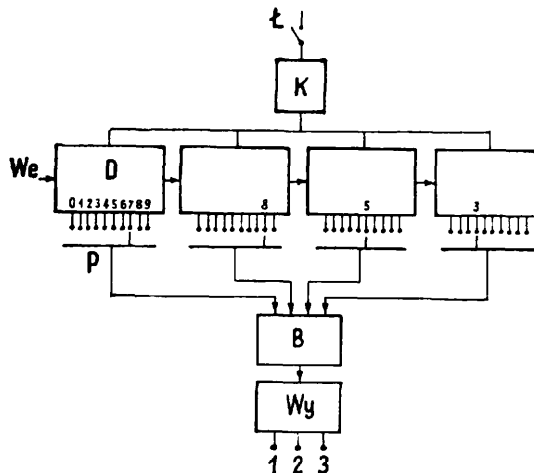


42m (W. 48471)

10.04.1972

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów (Tadeusz Wagnerowski, Piotr Ciolek).

Elektroniczny licznik programowany do sterowania zaprogramowanymi procesami produkcyjnymi zawierający znane elektronowe dekadę liczącą cyfrowej techniki pomiarowej, znamienne tym, że posiada jedną sumaryczną elektronową bramkę (B), która jest sterowana równocześnie z dowolnej liczby dekad (D) poprzez wielopozycyjne przełączniki (P).

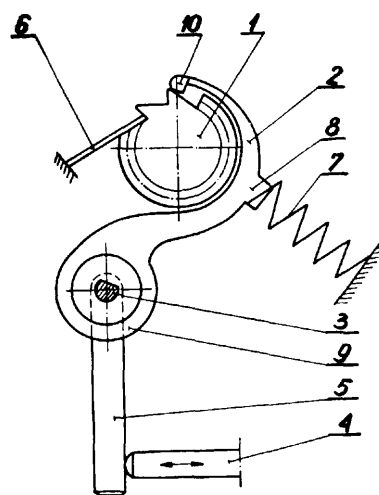


42m (W. 48951)

3.07.1972

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Pafal”, Świdnica Śląska (Adam Podgórski, Tadeusz Rumiński, Marian Kasprzyk).

Mechanizm zapadkowy zwłaszcza do licznika suwów złożony z koła zapadkowego, zabieraka, sprężyny powrotnej, przeciwapadki i współpracującej z krzywką dźwigni, znamienne tym, że posiada wykonany ze sprężystego tworzywa zabierak (2) uformowany jako obejmujący koło zapadkowe (1) łuk o równomiernie zmniejszającej się grubości zakończony z grubszej strony piastą (9), a z cieńszej strony zębem zabierającym (10).



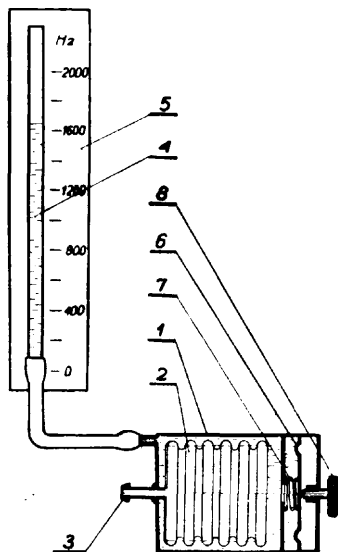
42o (W. 48734)

25.05.1972.

Politechnika Łódzka Instytut Maszyn Przepływowych, Łódź, Polska (Andrzej Siwek, Wojciech Drózd).

Miernik częstości obrotów współpracujący z pneumatycznym przetwornikiem częstości obrotów, znamienne tym, że składa się ze zbiornika (1) wypełnio-

nego cieczą, wewnątrz którego jest umieszczony mieszek (2) z króćcem (3) połączonym z pneumatycznym przetwornikiem częstotliwości obrotów, nadto zbiornik (1) posiada wylot połączony z rurką (4) zamocowaną do skali (5), zaś w jego wnętrzu jest umieszczona dodatkowo membrana (6) podparta sprężyną (7) i połączona ze śrubowym pokrętem (8).



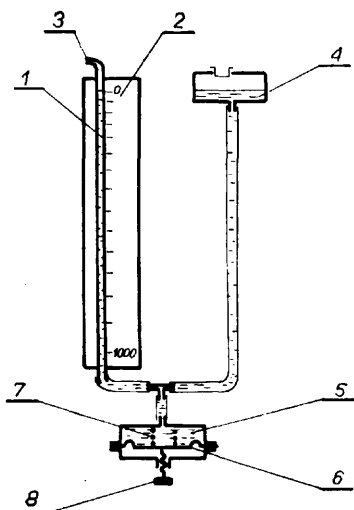
42o

(W. 48749)

29.05.1972.

Politechnika Łódzka Instytut Maszyn Przepływowych, Łódź, Polska (Andrzej Siwek, Wojciech Drożdż).

Miernik częstotliwości obrotów, współpracujący z pneumatycznym przetwornikiem częstotliwości obrotów wyposażony w U-rurkę, której jedno ramię jest umieszczone na skali i do końca tego ramienia jest przymocowany króciec, łączący miernik z przetwornikiem, znamienny tym, że na końcu drugiego ramienia U-rurki (1) jest umieszczony zbiornik wyrównawczy (4), a także do tego ramienia jest przyłączony zbiornik kompensacyjny (5).

42r²

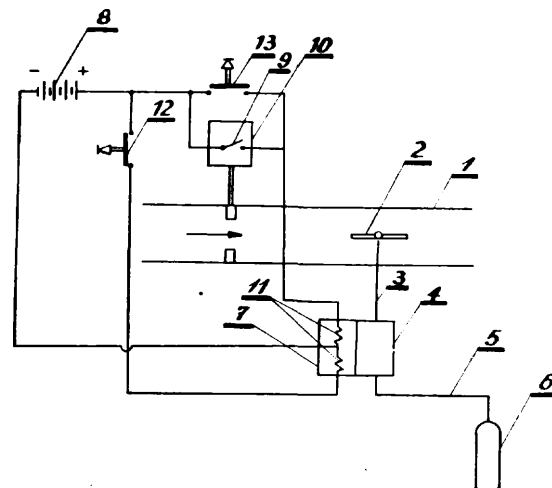
(W. 48847)

8.06.1972

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków (Andrzej Drzewiński, Jerzy Krzeczowski, Kazimierz Mielec).

Elektryczny układ sterowniczy do zasuw o napędzie pneumatycznym, znamienny tym, że na przewodzie

(5) butli (6) ze sprężonym powietrzem, zamontowany jest elektropneumatyczny sterownik (7) funkcjonalnie połączony z pneumatycznym napędem (4) przepustnicy (2), a styk (9) przepływomierza (10) jest funkcjonalnie połączony z przepływomierzem (10).

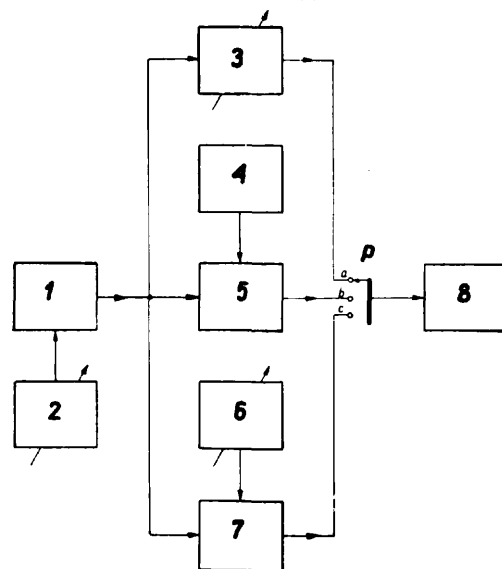
42t¹

(W. 48633)

6.05.1972

Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa (Marek Cybulski, Bogdan Gołaj).

Urządzenie do pomiaru uchybów miernika nierównomierności biegu mechanizmów magnetofonowych i gramofonowych zawierające generator sinusoidalny z modulatorem częstotliwości oraz przełącznik rodzaju pomiaru, znamienny tym, że generator sinusoidalny (1) z modulatorem częstotliwości (2) połączony jest ze wzmacniaczem o regulowanym wzmocnieniu (3), modulatorem amplitudy (5) i sumatorem (7), do których dołączony jest trzy pozycyjny przełącznik rodzaju pomiaru (P), suwak którego połączony jest z badanym miernikiem nierównomierności (8).



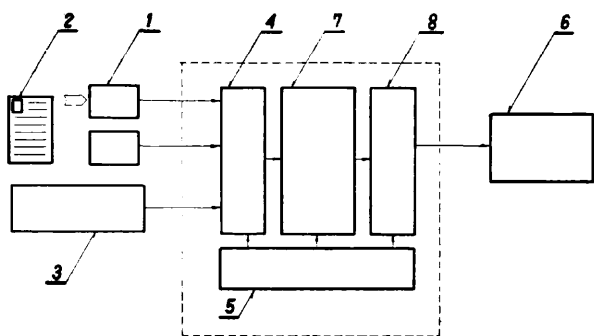
43a2

(W. 49280)

20.09.1972

Główny Instytut Górniczy, Katowice (Wiesław Baliński, Andrzej Mencil, Andrzej Habrat, Kazimierz Siński).

Urządzenie do rejestracji obecności pracowników składające się z czytnika, zegara cyfrowego, z wejściowego bloku i sterującego bloku, znamienny tym, że ma taśmowy perforator (6) załączony do wejściowego bloku (4) i sterującego bloku (5) poprzez blok (7) kontroli kodów i blok (8) sterujący tym perforatorem.

44a¹ (W. 48684) 16.05.1972

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź (Jerzy Gliwiny).

Zapinka do spinania obrzeży materaców lub poduszek pneumatycznych, wykonana z tworzywa sztucznego, znamienna tym, że część (1) i (2) zapinki, stanowiące okrągłe płytki (3), mają cylindryczne trzpienie (4) zakończone kołnierzem (5), przy czym część (1) zapinki ma wykonane pośrodku trzpienia (4) zagłębienie (6), zaś trzpień (4) części (2) zapinki jest przedłużony i ma nad kołnierzem (5) przewężenie (7), a jego górna część (8) ma kształt stożka ściętego.

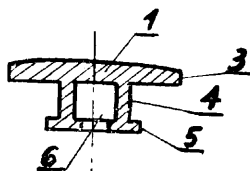


Fig. 1

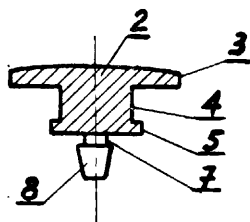
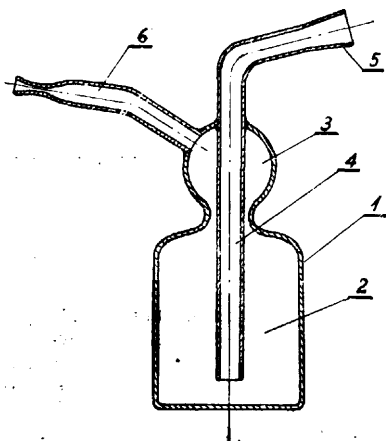


Fig. 2

44b (W. 48621) 3.05.1972

Edward Głąb, Łódź.

Nargila do papierosów, stanowiąca szklany zbiornik na wodę, znamienna tym, że zbiornik (1) składa się z dolnego, cylindrycznego pojemnika (2) i górnego, ku-

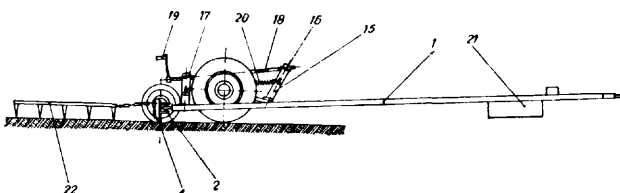


listego pojemnika (3) przy czym w kulisty pojemnik (3) jest wtopiona pionowa rurka (4), której wystająca na zewnątrz część jest wygięta ukośnie i rozszerza się, tworząc łędkowate zakończenie (5), oraz ukośna rurka (6), stanowiąca ustnik.

45a (W. 48950) 1.07.1972

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Konowrocki).

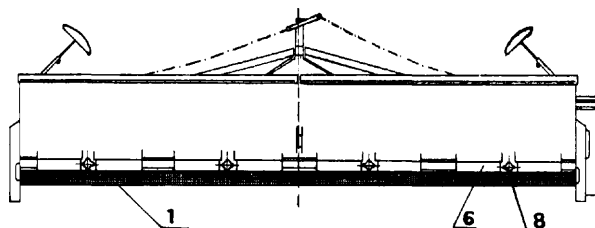
Urządzenie do wyrównywania powierzchni pól znamienna tym, że do podłużnic (3) podwozia są zamocowane zawiasowo za pomocą sworzni (2) dwie równające belki (1) o kształcie nieforemnego trapezu, zwróconego częścią zaostroszoną w kierunku roli, przy czym na końcu każdej belki (1) jest osadzone na wykorobionej osi (6) podporowe koło (5).



45b (W. 48102) 5.02.1972

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Władysław Machowiak, Henryk Maciaszek, Kazimierz Lesisz).

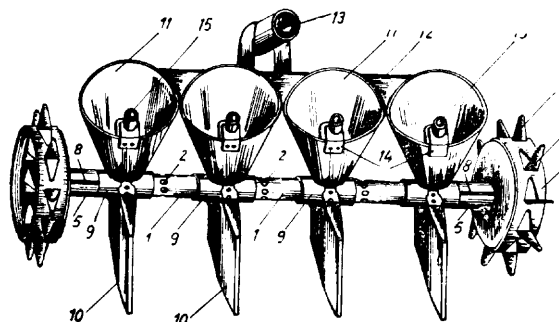
Zespół wysiewający siewnika do mieszanek nasion traw i roślin motylkowych wyposażony w bęben usytuowany pod dnem skrzyni nasiennej oraz zasowy: przednią i tylną zaopatrzone w uszczelki filcowe i pokręta, znamienna tym, że bęben (1) wykonany z rury z tworzywa sztucznego ma na roboczej powierzchni (3) nacięcia obwodowe i poosiowe, które tworzą zaczepowe elementy (4) w kształcie ostrosłupów ściętych, przy czym robocza powierzchnia (3) bębna (1) styka się z filcowymi uszczelkami (7) przedniej zasowy (5) tak, że podczas obrotu bębna (1) wytwarzają się na niej ładunki elektrostatyczne.



45b (W. 48244) 1.03.1972

Józef Kłakulak, Poznań.

Siewnik sadowniczy lub ogrodniczy wielorzędowy, znamienna tym, że jest opatrzony w uchwyt tulejowy (13) do osadzenia drąga dla ręcznego przesuwu siewnika, przy czym wał (1) siewnika jest zaopatrzony w pierścienie wgłębien (2, 3) lub (4) o różnych średnicach, zaś końce wału (1) są zaopatrzone w koła napędzające wał (6) osadzone za nim ciernie i przedstawnie wzdłużnie względem wału (1).



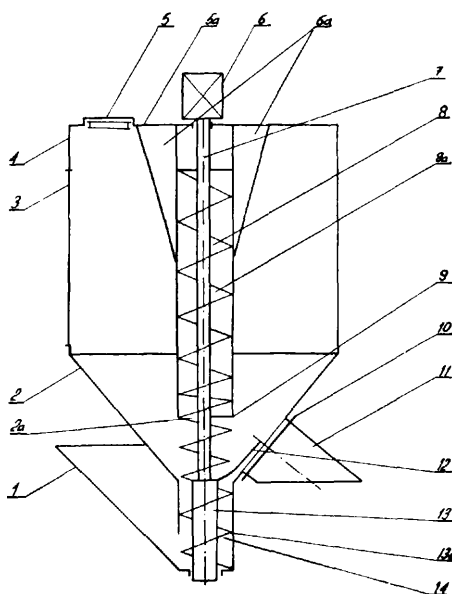
45c

(W. 48867)

16.06.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin (Jerzy Leśniewski, Bogdan Szczęsny, Jerzy Tylżanowski, Marian Wójciak).

Mieszarka porcjowa posiadająca zbiornik w górnej części (4) cylindryczny a w dolnej części (2) stożkowy, w którym umieszczony jest pionowy wał (7) z nawiniętymi zwojami ślimaka (8a) osłoniętego rurą (9) a w dolnej swojej części (14) ślimak (8a) umieszczony w osłonie (13a) rurowej, do której przymocowany jest kosz zasypowy (1) znamieną tym, że ślimak (8a) jest nawinięty w **dolnej swojej** części (13) na średnicę równą $1/2$ średnicy ślimaka (8a) a skok ślimaka na tym odcinku wynosi $1-1\frac{1}{2}$ średnicy a następnie skok ślimaka na nieosłoniętym odcinku równym $1\frac{1}{2}-2$ średnicom ślimaka wynosi $3/4-1$ jego średnicy i zwiększa się w części osłoniętej stopniowo i równomiernie do $1\frac{1}{4}$ średnicy przy wyjściu z osłony (9) rurowej kończącej się w odległości około $1\frac{1}{2}$ średnicy od pokrywy (5a), do której od dołu przy pomocy pionowych wsporników (6a) przymocowana jest osłona rurowa (9), przy czym w ścianie części (4) cylindrycznej zbiornika umieszczony jest podłużny wziernik (3) zaopatrzony w skalę procentową stopnia napełniania mieszarki.



45f

(W. 48970)

6.07.1972.

Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy, Polska (Tadeusz Zaorski, Remigiusz Opacki, Czesław Hermanowski).

Automatyczny sortownik do chmielu, rozdzielający szyszki chmielowe różnej wielkości, znamieny tym, że zbudowany jest w formie przenośnika wałeczkowego o różnych odległościach między wałkami w poszczególnych sekcjach sortowania, przy czym odległości między wałkami regulowane są bezstopniowo.

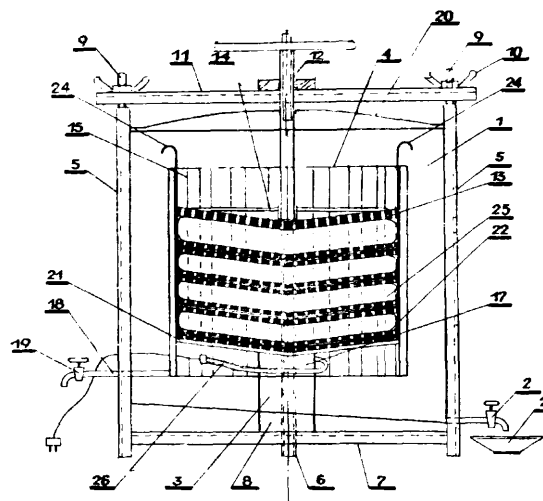
45h

(W. 48602)

22.04.1972.

Bogdan Szymusik, Kraków.

Kociołek do wytapiania wosku z suszu znamieny tym, że na obwodzie kociołka (4) od strony wewnętrznej, zamocowane są trwale w równych odstępach pionowe żebra (15), które tworzą na całej wysokości kociołka (4) kanały (16), a wewnątrz kociołka (4) na jego dnie osadzony jest trwale w jego osi wspornik (17), którego górna część jest wyprofilowana w kształcie stożka odwróconego dnem do góry.



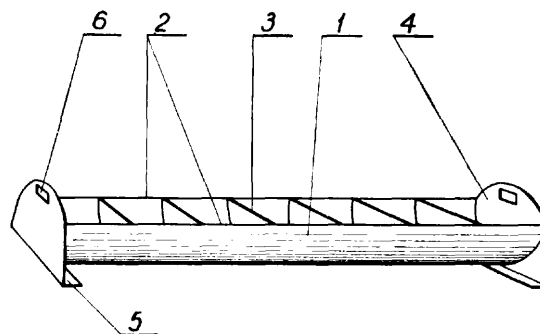
45h

(W. 48721)

23.05.1972.

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Szamotuły (Bolesław Stanisławiak, Leon Rosada).

Dokarmiacz dla prosiąt w postaci koryta, znamieny tym, że składa się z podłużnej rynny (1) o przekroju poprzecznym zbliżonym do półokręgu, której górne brzości (2) są zawinięte i połączone poprzecznymi prętami (3), zaś czołowe ściany (4) zaopatrzone są w uchwyty (6) i wystają poza rynnę (1) ku dołowi tworząc podstawy (5) zaopatrzone w otwory umożliwiające przykręcenie dokarmiacza do podłoża.



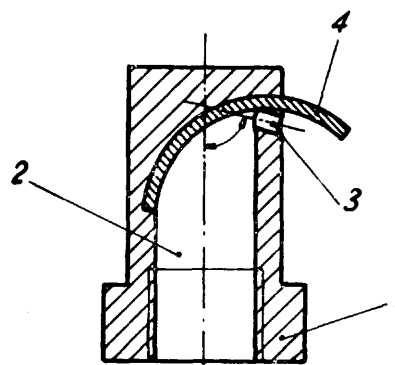
45k

(W. 48509)

15.04.1972.

Instytut Sadownictwa, Skierniewice (Tadeusz Wojniakiewicz, Jan Stępień, Zbigniew Czarnecki).

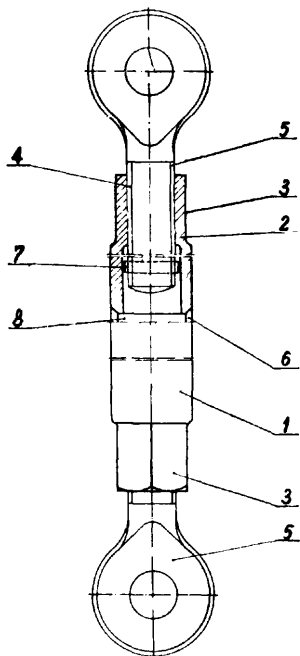
Końcówka ciśnieniowa do opryskiwaczy zwłaszcza odśrodkowych, znamieną tym, że osł wytryskowego otworu (3) jest usytuowana w stosunku do osi przewodu (2) doprowadzającego ciecz pod kątem: ostrym, prostym lub rozwartym, przy czym nad wytryskowym otworem (3) znajduje się kierownica (4) w postaci płytki.



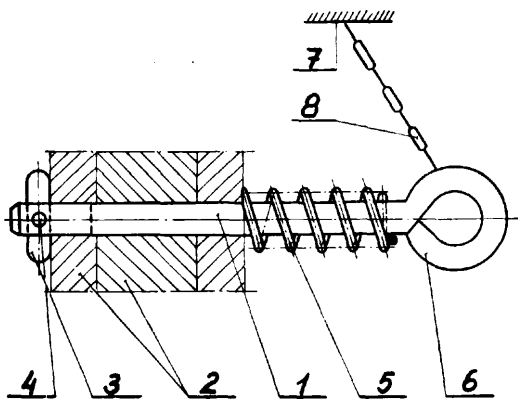
47a¹ (W. 48559) 22.04.1972.

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Ostrów”, Ostrów Wielkopolski (Zygmunt Majchrzak, Antoni Michałek).

Śruba rzymska służąca do regulacji naciągu przewodów sieci trakcyjnej, składająca się z korpusu, w którym w czoła wkręcone są śruby oczkowe, znamienne tym, że korpus (1) stanowi jednolity element w kształcie cylindra o jednakowej średnicy na całej długości, przy czym jego końce posiadają zgrubienie wewnętrzne ścianek (2) zaopatrzone na zewnątrz w sześciokąt (3) a od wewnątrz w gwint (4) prawy i lewy dla wkręcenia śrub oczkowych (5).

47a¹ (W. 49330) 29.12.1970.

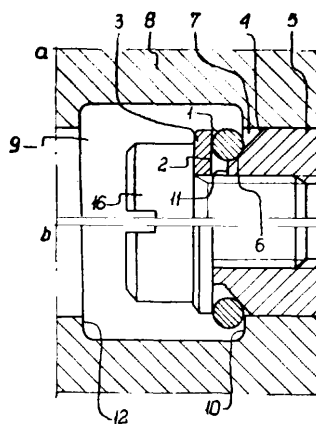
Urządzenie zabezpieczające złącza, znamienne tym, że składa się z pręta (1) jako elementu zabezpieczającego złącze (2), który z jednej strony posiada uchwyt (6) oraz sprężynę (5), a z drugiej strony dźwignię zabezpieczającą (3) na przegubie (4).

47a² (W. 49331) 20.01.1971.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków (Wiesław Mokrzecki).

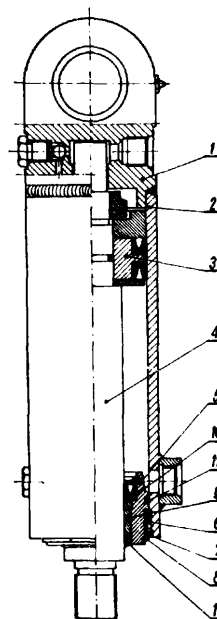
Urządzenie ograniczające ruch suwliwy wałka w otworze prowadzącym zaopatrzone w sprężysty pierścień, znamienne tym, że sprężysty pierścień (1) jest umieszczony między płaską powierzchnią (2) podkład-

ki (3) lub płaską powierzchnią (24) wkręta (17) lub płaską powierzchnią (14) wałka (5) lub płaską powierzchnią (29) korpusu (8) i odpowiednią do napinania stożkową powierzchnią (15) wkręta (17) lub stożkową powierzchnią (4) wałka (5) lub stożkową powierzchnią (25) korpusu (8), przy czym w stanie wstępnego naprężenia w pozycji (a) sprężysty pierścień (1) umożliwia swobodny wzdlużny przesuw wałka (5) w otworze prowadzącym a w stanie naprężonym pozycja (b), spowodowanym zbliżeniem do siebie obu powierzchni płaskiej i stożkowej, ogranicza lub uniemożliwia wzdlużny przesuw wałka (5) w otworze prowadzącym.

47a³ (W. 48674) 13.05.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa (Jerzy Paczkowski, Robert Barglik).

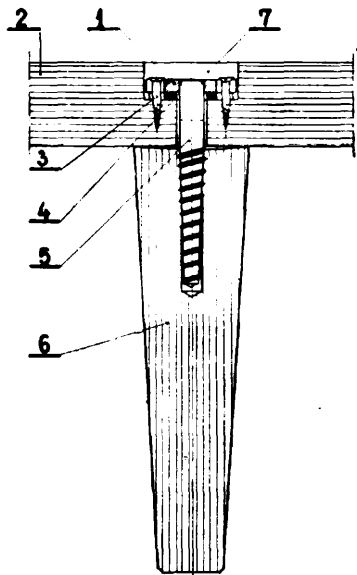
Cylinder hydrauliczny lub pneumatyczny z wewnętrznym połączeniem tulei z dławnicą, znamienne tym, że tuleja (12), połączona jest z dławnicą (5) za pomocą trzech segmentów wielorowkowych (6).

47a⁴ (W. 45573) 3.06.1970.

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swarzędz (Stanisław Jankowski).

Złącze elastyczne, rozłączne, do mebli demontowanych, składające się z dwugwintowego wkręta (5), który z jednego końca jest wkręcony lub osadzony na stałe w drewnie, metalu lub innym tworzywie,

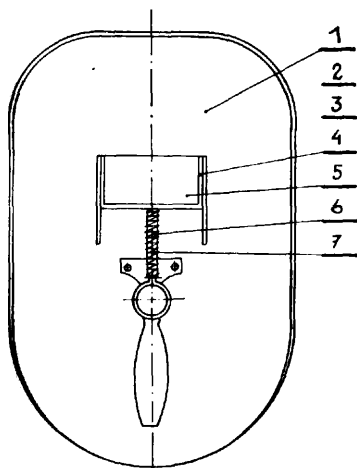
a z drugiego końca jest wkręcony w nakrętkę (1) zamiennie tym, że pod nakrętką (1) ma elastyczną podkładkę (4), która umożliwia regulację położenia elementu (6), wokół osi obrotu wkręta (5), po całkowitym złączeniu do oporu podzespołu (2) z tym samym odłącznym elementem (6).

47a⁴

(W. 48798)

19.05.1970.

Tarcza spawacza posiadająca w przedniej ścianie nieruchomą ramkę, w której osadzona jest płytka ze szkła bezbarwnego, znamienne tym, że wewnętrzna strona tarczy (1) wyposażona jest w płytkę z barwnego szkła ochronnego (5), do przysłaniania płytki ze szkła bezbarwnego (3), przy czym płytka (5) jest przesuwana równoległe do powierzchni przedniej ścianki tarczy (1) a sprężyna (7) utrzymuje płytkę (5) w położeniu przysłaniającym bezbarwną płytkę (3).

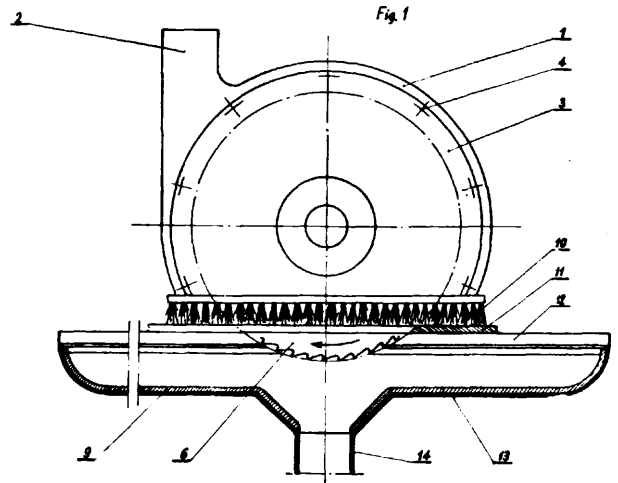
47a⁴

(W. 48799)

29.05.1970.

Akademia Rolnicza, Warszawa (Tadeusz Orlicz).

Oslona do tłumienia hałasu **pił** tarczowych do cięcia drewna i tworzyw drzewnych znamienne tym, że składa się z dwóch części, to jest osłony zasadniczej (1) i osłony pomocniczej (13) o szczelnej i sztywnej budowie wyłożonych wewnątrz materiałem dźwiękochłonnym (9), przy czym w przypadku pilarek górnowrzecionowych do osłony zasadniczej (1), a w przypadku pilarek dolnowrzecionowych do osłony pomocniczej przytwierdzone są wymienne szczotki (10) naciskające na piłowany materiał.



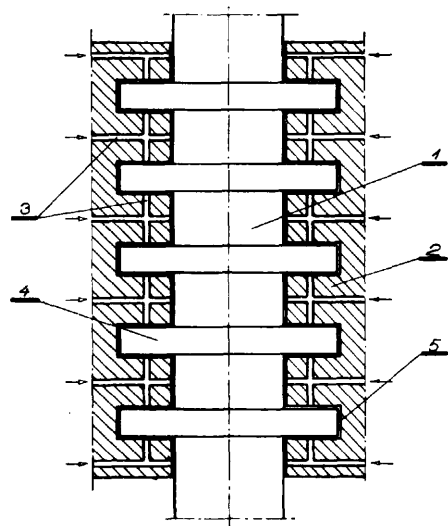
47b

(W. 48885)

21.06.1972.

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marek Radwański).

Hydrostatyczny węzeł łożyskowy, mający zastosowanie przy łożyskowaniu elementu wirującego z prędkością obrotową w szerokim zakresie niskich i wysokich prędkości obrotowych, przy dużym obciążeniu osiowym, gdy ze względów konstrukcyjnych ograniczony jest gabaryt promieniowy węzła, znamienne tym, że wewnętrzna powierzchnia panwi (2) ma wykonane rowki (5), w których osadzone są równoległe do siebie pierścienie (4) wału (1), oraz że w przypadku nieobrotowej panwi (2) są w niej wykonane przewody (3) doprowadzające płyn, a w przypadku nieobrotowego wału, przewody (3) są wykonane w wale (1) i pierścieniach (4).



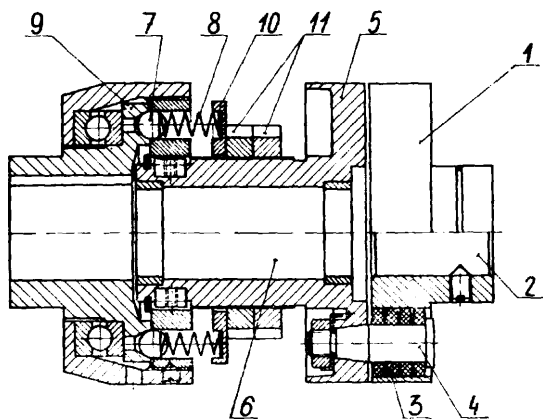
47c

(W. 47957)

10.01.1972.

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Porum” Dąbrowska Fabryka Obrabiarek im. St. Krzynówka Przedsiębiorstwo Państwowe, Dąbrowa Górnicza, Polska (Leszek Stasiński).

Sprzęgło **elastyczno-przeciążeniowe** składające się ze znanych elementów sprzęgła elastycznego oraz sprzęgła przeciążeniowego znamienne tym, że jeden z elementów sprzęgła elastycznego a mianowicie tarcza sprzęgłowa jest ukształtowana jako tuleja kołnierzo-wa (5) stanowiąca jednocześnie jeden z elementów sprzęgła przeciążeniowego łączącego w jedną całość sprzęgło elastyczne i przeciążeniowe.



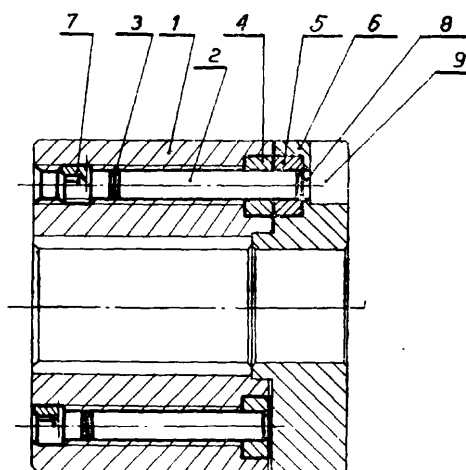
47c

(W. 48795)

18.04.1970.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Marian Mikołajczak, Stanisław Bugajski, Ryszard Gintrowski).

Sprzęgło przeciążeniowe, znamienne tym, że w prowadzącej tulei (4) jest osadzony ciasno długi o kalibrowanym przekroju, sworzniowy łącznik (2), który dla otrzymania jednego zakresu momentu jest wykonany z tego samego materiału, a dla kilku zakresów momentu z materiału o różnych ale ściśle określonych właściwościach mechanicznych i który w przypadku przeciążenia jest ścinany po kawałku za pomocą tnącej tulei (5) a następnie przesuwany za pomocą wkręta (7) wkręconego w nagwintowany kanał - pojemnik (3) do położenia kolejnego ścinania, przy czym sprzęgło jest zaopatrzone w kilka nagwintowanych kanałów-pojemników (3), w których są umieszczone zapasowe, sworzniowe łączniki (2).

R-R

47c

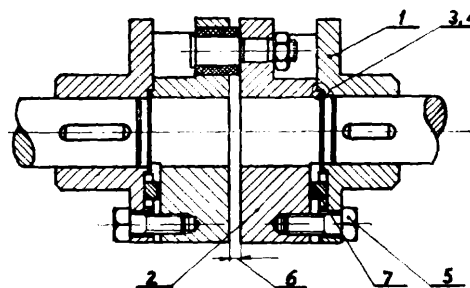
(W. 48896)

23.06.1972.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Antoni Krzesaj).

Sprzęgło z wyjmowaną wkładką, zwłaszcza do pomp wirowych, w którym wkładka jest złożona z dwóch części, połączonych ze sobą i przenosi moment obrotowy wpustami umieszczonymi między czołowymi płaszczynami styku połówek sprzęgła i części wkładki, znamienne tym, że każda z części (2) wkładki posiada na czole od strony połowki sprzęgła (1) centrujące zatoczenie (3) dopasowane do zatoczenia (4) w przylegającej połowce sprzęgła, pomiędzy częściami (2)

wkładki jest osiowy luz (6), większy od wysokości zatoczeń (3, 4) centrujących, a każda część wkładki (2) posiada ustalenie osiowe, najkorzystniej w postaci wkrętów (5) przechodzących przelotowo przez kołnierze półsprzęgieł (1) i wkręcane w części (2) wkładki.



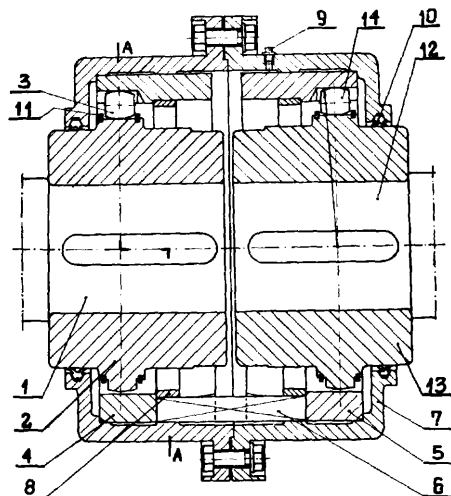
47c

(W. 48957)

4.05.1971.

Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn „Zremb-Makrunn”, Bydgoszcz (Włodzimierz Wolański).

Sprzęgło z podatnym elementem metalowym, znamienne tym, że posiada baryłkowe łączniki (3) i (14) łączące piasty (2) i (13) z tulejami (4) i (5).

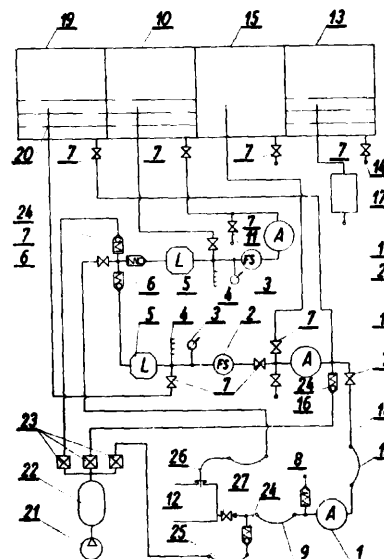


47e

(W. 49247)

15.09.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Edward Pagacz, Andrzej Salski, Aleksander Sieczyński).



Urządzenie do wymiany oleju w **przekładniach** maszyn i urządzeń, znamienne tym, że ma dwa układy hydrauliczne, z których jeden służy do napełniania przekładni (12) olejem świeżym względnie regenerowanym, a drugi do wymiany oleju zużytego i oleju do płukania przekładni, **przy** czym każdy układ hydrauliczny składa się z zespołu (1) **pompowo-filtracyjnego**, filtru (2) dokładnego oczyszczania, licznika (5) przepływu **oleju**, aparatury do mierzenia ciśnienia i temperatury, zaworów (6) zwrotnych i odcinających (7).

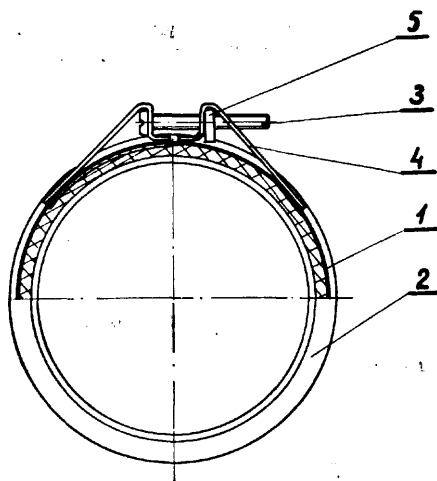
47f¹

(W. 48455)

5.04.1972.

Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych „**Klimor**”, Gdynia (Hieronim **Schomburg**, Andrzej Swiderski).

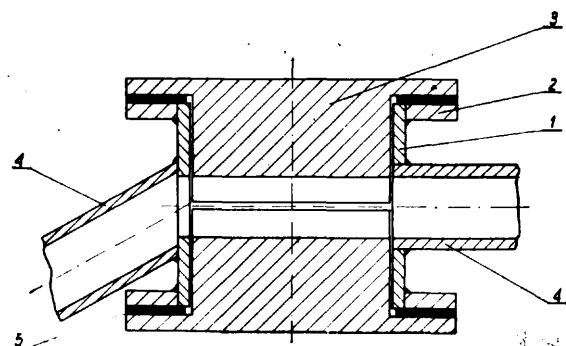
Opaska zaciskowa do szczelnego **łączenia rur**, składająca się z elastycznego pierścienia uszczelniającego oraz obejmmy o zarysie zewnętrznym prostokątnym, której krótsze boki mają pośrodku symetryczne wycięcia i wzajemnie na siebie nachodzą, znamienne tym, że ma zaczepy (4) o profilu trapezowym, o podstawach połączonych nierozłącznie z opaską (1), stycznych do niej w miejscu połączenia i oddalonych od siebie o co najmniej dziesiątą część obwodu opaski, przy czym pojedyncze wycięcia (7) mają część zewnętrzną o szerokości nieco większej od średnicy łba śruby (3) i wewnętrzną o szerokości nieco większej od średnicy trzonu śruby (3) ściągającej, mającej nakrętkę prostokątną o szerokości nieco mniejszej od wysokości profilowego zaczepu i długości nieco mniejszej od szerokości zaczepu.

47f¹

(W. 48812)

7.08.1970.

Łącznik zmiany kierunku przewodów transportu pneumatycznego z wkładkami wymiennymi, znamienne tym, że składa się z odcinka rury (1) z dwoma kołnierzami (2), dwóch pokryw (3) z pogrubionymi denkami oraz króćców (4), z których jeden przymocowany jest do poboczniczy odcinka rury 1 na stałe pod kątem 90°, a drugi pod kątem od 20–80°.

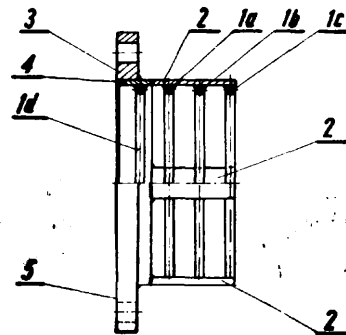
47f¹

(W. 48875)

20.06.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „**SIERSZA**”, Trzebinia Siersza (Antoni Bargiel, Jan Knapik).

Złącze **rur** elastycznych, znamienne tym, że posiada oporowe mocujące pręty (1a, 1b, 1c) i umieszczone na ich obwodzie płaskowniki (2) połączone nierozłącznie z kołnierzem (3) poprzez rurę (4) umieszczoną na obwodzie pręta (1d) połączonego nierozłącznie z **rurą** (4), przy czym odległości między oporowymi mocującymi prętami (1a, 1b, 1c, 1d) są różne, zwiększające się wraz z oddalaniem się od czoła (5) kołnierza (3).

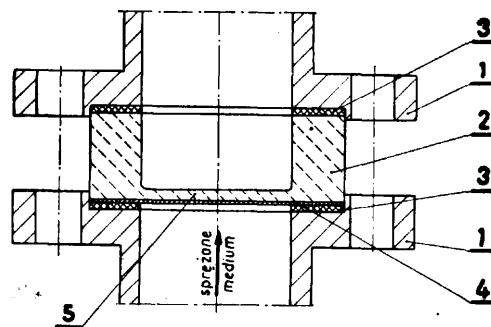
47f¹

(W. 49259)

17.11.1970.

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków (Stanisław Kulig, Stefan Czapliński).

Płytki bezpieczeństwa posiadające kształt cylindryczny zabudowane między dwoma kołnierzami i uszczelnione obustronnie płaskimi uszczelkami, znamienne tym, że mają denko (5) usytuowane od strony wlotu sprężanego medium oraz podkładkę izolacyjno-uszczelniającą (4) najkorzystniej z folii na przykład **teflonowej** w celu zabezpieczenia płytki bezpieczeństwa (2) przed działaniem niepożądanych temperatur i czynników chemicznie agresywnych, przy czym płytka bezpieczeństwa (2) jest wykonana z twardego tworzywa, najlepiej z węglowo-grafitowego nasyconego żywicami lub metalami, albo ceramicznego.

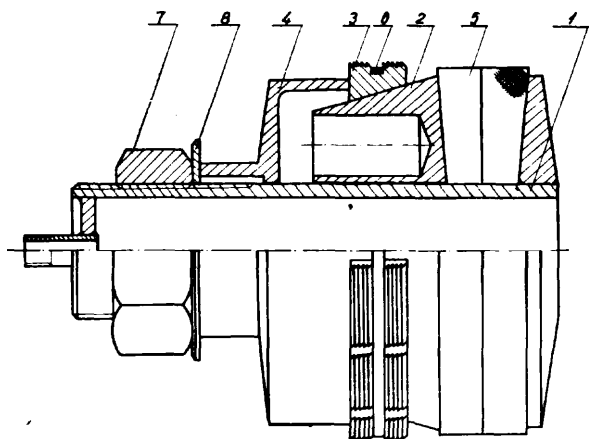
47f¹

(W. 49361)

19.09.1970.

Instytut Gazownictwa, Kraków (Stanisław Urbanowski, Maria Sit, Jan Rynkar).

Mechaniczne zamknięcie końcówek **rur** znamienne tym, że posiada zębatkę segmentową (3), która przesuwana jest po tulei stożkowej (2), kołnierzem dociskowym (4) w wyniku dokręcania nakrętki (7), a po zętknięciu się zębatki ze ścianką wewnętrzną rury, dalsze dokręcenie nakrętki powoduje przesuwanie się tulei ze ścianką oporową (1), która z tuleją stożkową (2) opartą o zębatkę segmentową zakleszczoną między tuleją stożkową a ścianką wewnętrzną rury powoduje ścisnienie uszczelki gumowej (5) i zwiększenie jej obwodu zewnętrznego co zapewnia szczelność zamknięcia rurociągu.



47g

(W. 48574)

26.04.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej, XII Oddział w Sieradzu, Sieradz, Polska (Stanisław Rzeźnik, Mikołaj Jasiukiewicz).

Zawór kurkowy samouszczelniający z kurkiem stożkowym, znamienny tym, że składa się z wlotowej, nagwintowanej końcówki (1), do której jest zamocowany korpus (2) w kształcie stożka ściętego z odpływową rurką (3), przy czym oś wypływowej rurki (3) jest usytuowana prostopadle do bocznej ścianki korpusu (2), zaś wewnątrz korpusu (2) jest umieszczona spiralna sprężyna (4) oraz stożkowy kurek (5) z wykonanym współosiowo otworem (6) i otworem (7), którego oś jest usytuowana prostopadle do bocznej ścianki kurka (5).

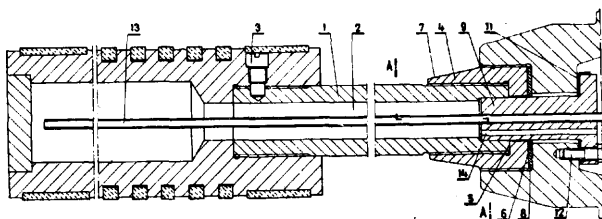
47f

(W. 48813)

3.09.1970.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków (Stanisław Kulig).

Drag tłokowy sprężarek bezsmarowych, łączący tłok z wodzikiem, znamienny tym, że w części cylindrycznej (1) posiada drążoną przestrzeń (2), a dla połączenia ze znanym tłokiem ma koniec gwintowany, zabezpieczony przed rozluźnieniem złącza gwintowanego wkrętem (3), natomiast od strony wadzika ma podatną nakrętkę (4) z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, posiadającą powierzchnie oporowe wewnętrzną (5) i zewnętrzną (6) oraz część stożkową (7) o kącie rozwarcia od 7° do 90° i podkładkę dystansową (8), przy czym w celu zabezpieczenia przed rozluźnieniem złącza gwintowanego pomiędzy dragiem (1) a nakrętką (4) i wodzikiem ma nasadkę (9) wchodzącą końcem w otwór draga (1) o przekroju wieloboku (10) na przykład sześcioboku, która to nasadka zaopatrzona w podkładkę zabezpieczającą (11) jest przykręcona do wadzika śrubą (12) i posiada rurkę (19) dla doprowadzenia oleju chłodzącego do przestrzeni chłodzącej (2) oraz otwór (14) dla odpływu tego oleju.



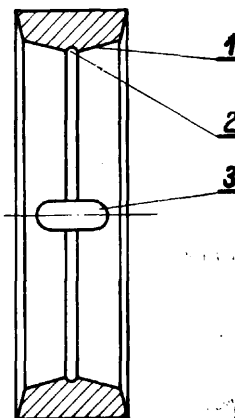
47g

(W. 48832)

2.06.1972.

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich Zakład Remontowo-Montażowy Przemysłu Mleczarskiego, Poznań, Polska (Marian Szymczak, Kazimierz Kubsik, Jacek Biegański).

Gniazdo elastyczne zaworu przelotowego posiadające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do symetrycznego trapezu o załamanych liniach mniejszej podstawy, znamienny tym, że w przecięciach się tych linii wykonany jest kanał (2) na całym obwodzie gniazda.

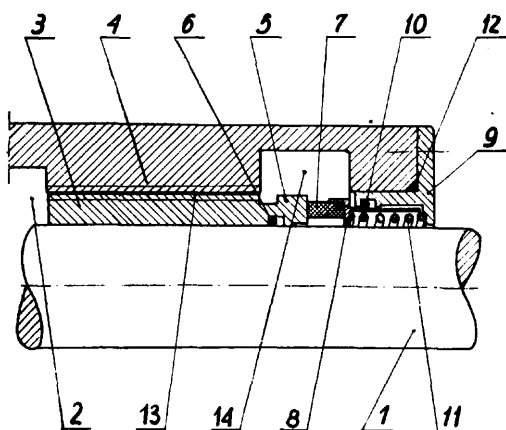
47f²

(W. 49363)

18.11.1970.

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź (Władysław Lewandowski, Bolesław Pawlak).

Uszczelnienie wału pomp próżniowych i samozasysających, znamienny tym, że zawiera od strony ssawnej pompę labiryntową gwintową (13), a od strony atmosfery wirujący pierścień (5) oraz współpracujący z nim stały pierścień (7) i sprężynę (11).

47g¹

(W. 48398)

23.03.1972.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Marian Huptys, Stanisław Górzanowski).

Zasuwa płaska - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 84a na str. 191.

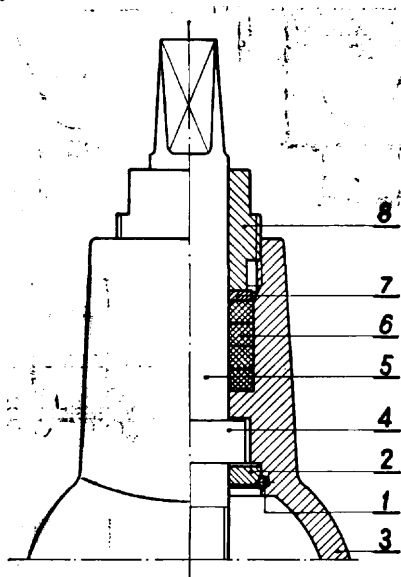
47g'

(W. 48725)

5.02.1970.

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Węgierska Górka (Stanisław Swety).

Zadławienie trzpienia zasuwu składające się między innymi z pierścienia osadczego sprężynującego osadzonego w wytoczonym rowku w szyjce pokrywy zasuwu i pierścienia odległościowego wykonanego korzystnie z żeliwa lub stali, znamienne tym, że osadczy pierścień sprężynujący (1) i odległościowy pierścień (2) umieszczone są w pokrywie (3) poniżej kołnierzyka oporowego (4), trzpienia (5), przy czym jedna krawędź odległościowego pierścienia (2) przylegająca do osadczego pierścienia (1) jest ścięta pod kątem ostrym.

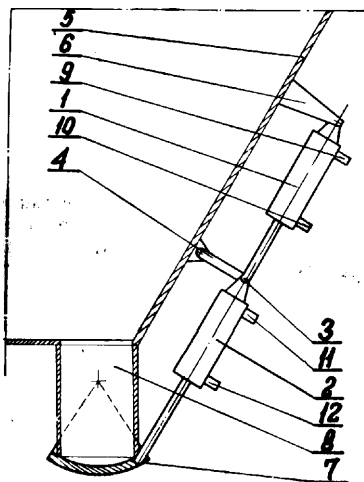
47g¹

(W. 48737)

21.03.1970.

Śląskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Tychy (Jan Teda, Piotr Wencek).

Układ do zamykania i otwierania klap lub zasuw, znamienne tym, że jest wyposażony w co najmniej dwa siłowniki (1, 2) połączone szeregowo oraz w zamocowane obrotowo do konstrukcji (5) urządzenia co naj-



mniej jedno ramie (4), z którym są połączone przegubowo tłoczyska lub cylindry siłowników (1, 2), przy czym tłoczysko lub cylinder jednego skrajnego siłownika (2) jest połączone z przesuwaną klapą lub zasuwą (7), a drugiego skrajnego siłownika (1) z konstrukcją (5).

47g¹

(W. 49259)

17.11.1970.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków (Stanisław Kulig, Stefan Czapliński).

Płytki bezpieczeństwa - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 47g¹, na str. 161.

47g¹

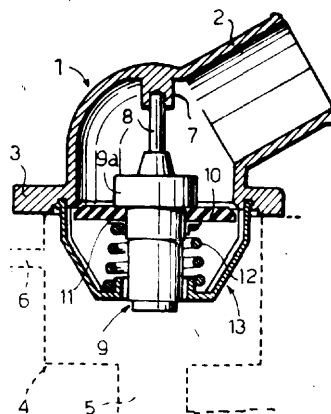
(W. 49302)

30.09.1972.

Pierwszeństwo: 30.09.1972 - Włochy

Constrigioni Meccaniche Savara S.p.A. Beinasco (Turyn), Włochy (Franco de Benedetti).

Zawór termostatyczny do układu chłodzącego silnika spalinowego, posiadający półkulistą część obudowy, wyposażoną w otwór wylotowy i kołnierz do przymocowywania jej do przewodu cieczy, której przepływ ma być regulowany oraz element termostatyczny wyposażony w trzon, którego jeden koniec opiera się o wspomnianą półkulistą część obudowy, zaś obudowa opiera się o tarczę zamykającą zaworu, która jest utrzymywana przez sprężynę, przy czym jeden koniec wspomnianej sprężyny opiera się o, wyposażony w otwory, element oporowy znamienne tym, że element oporowy (13), podtrzymujący sprężynę dociskającą (12) tarczy (10) zamykającej zawór i kierujący ruchem elementu termostatycznego (9) zawiera pierścieniowe obrzeże (14) zamontowane w pierścieniowym kanale (18) w kołnierzu (3) półkulistej części obudowy, przy czym krawędź (14) jest utrzymywana w kanale (18) przez odkształcenie pierścieniowego występu (19) otaczającego wspomniany kanał pierścieniowy (18).

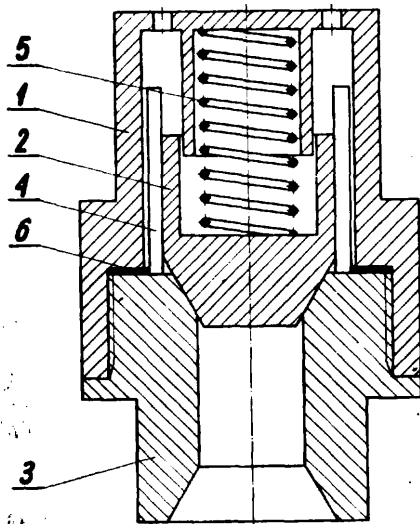


(W. 49367)

21.01.1971.

Fabryka Maszyn Górniczych „Pioma” im. Tadeusza Żarskiego, Piotrków Trybunalski (Władysław Migdał, Bogdan Ciszewski).

Zawór zwrotny ssąco-tłoczący, składający się z korpusu, grzybka, gniazda i sprężyny, przy czym korpus, posiadający dno z otworami do przepływu czynnika zaopatrzone w cylindryczny występ skierowany do wnętrza zaworu, jest połączony w sposób rozłączny z gniazdem, wyposażonym w otwór do przepływu czynnika, zaś grzybek jest dociskany sprężyną do gniazda, znamienne tym, że gniazdo (3) posiada występy (4), stanowiące prowadnice dla grzybka (2), zaś grzybek (2) posiada cylindryczną powierzchnię zewnętrzną, służącą do prowadzenia w występach (4) i otwór nieprzelotowy do umieszczenia sprężyny (5), natomiast cylindryczny występ w dnie posiada otwór nieprzelotowy, umożliwiający umieszczenie w nim sprężyny (5), przy czym średnica otworu w grzybku (2) jest nieco większa od średnicy zewnętrznej występu w dnie, dzięki czemu w zmontowanym zaworze grzybek (2) i występ w dnie zachodzą na siebie z niewielkim luzem, powodując całkowite osłonięcie sprężyny (5).



47k

(W. 47912)

31.12. 1971.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Czesław Witkiewicz).

Urządzenie do zwijania rur i profili w śrubowe kręgi zwłaszcza o dużej średnicy znamienne tym, że komplet górnych rolek (1) i (2) dobranych do średnicy zwijanej rury lub kształtu profilu osadzonych w wałkach (3) założyskowanych w korpusie (4) jest napędzany pośrednio poprzez zębate koła (5) zębatego wałka (6) przekładnię (7) za pomocą wielobiegowego silnika (8), przy czym rolka (2) jest przesunięta w osi poziomej, natomiast nienapędzana rolka (9) umieszczona w osi pionowej prowadnicy (10) jest dociskana tłokiem hydraulicznego cylindra (11) do nastawczych śrubowych zderzaków (12).

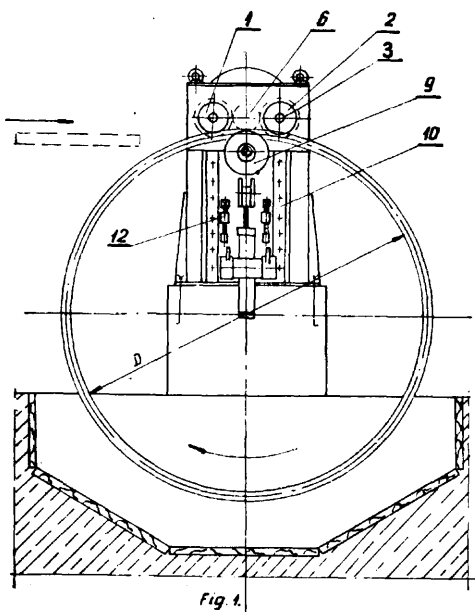


Fig. 1.

48d

(W. 48628)

5.05.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Czesław Wesół, Wiesław Kleszcz, Eligiusz Galjas).

Urządzenie trawiąco-pluczące do rur i prętów w odcinkach prostych stosowane przy chemicznej obróbce powierzchniowej, znamienne tym, że pomiędzy wanami (1) płuczaco-trawiennymi zabudowana jest pro-

wadząca konstrukcja (3), w której zainstalowany jest siłownik (4) z nośną belką (5) osadzoną przesuwnie w prowadnicy konstrukcji (3) za pomocą tocznych rolek (6), a do nośnej belki (5) zamocowane jest ciągnio (7) przewieszone przez linową rolkę (8) umocowane drugim końcem do krawędzi wanny (1).

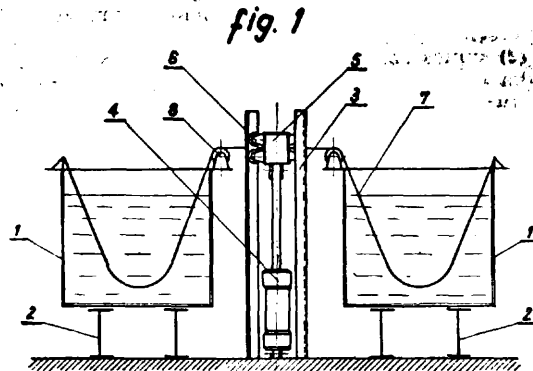
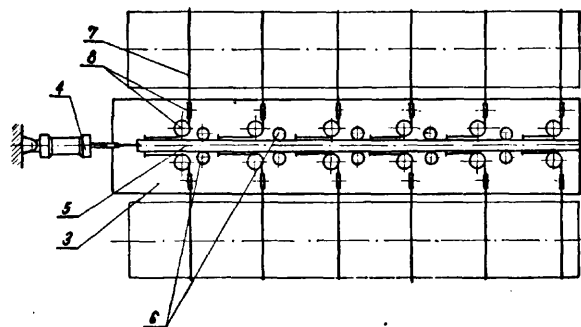


fig. 2



49a

(W. 48530)

19.04.1972.

Fabryka Sprzętu Rolniczego „Pionier”, Strzelce Opolskie, Polska (Franciszek Motyl, Stanisław Mika).

Tokarka rewolwerowa RV95, znamieną tym, że zwiększono przełot wrzeciona tokarki RVL63 do $\varnothing$ 95 mm.

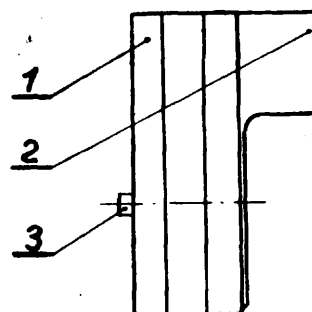
49a

(W. 48610)

29.04.1972.

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, Gdańsk, Polska (Norbert Felis).

Szczeka uchwytu samocentrującego składana lub jednolita, współpracująca z kłem sprężynowym, znamieną tym, że jest wyposażona w ostrze zabierakowe (2) służące do zabierania czołowego.



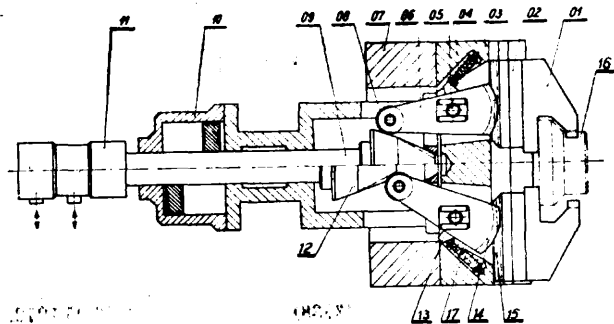
49a

(W. 48698)

18.05.1972.

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe, Kielce, Polska (Władysław Zabczyński, Jan Strzelecki).

Uchwyt pneumatyczny tokarski, znamienne tym, że posiada osadzone na wkładkach wahliwych (05) dźwignie (06), które na jednym końcu posiadają osadzone rolki (08), a z drugiej strony zakończone są wycinkiem koła zębatego (14), które zazębia się z zębatką (15) połączoną ze szczękami (02) (01).



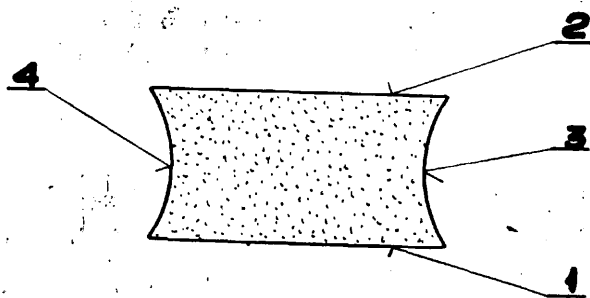
49a

(W. 48882)

20.06.1972.

Zakłady Mechaniczne „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Piotr Wrzosek).

Płytko wielostrzowa do narzędzi zwłaszcza do narzędzi skrawających przeznaczona do dwustronnego wykorzystania, znamienne tym, że ma ścianki boczne ukształtowane jako powierzchnie wklęsłe walcowe, nachylone przy krawędziach w stosunku do powierzchni czołowych płytki wielostrzowej pod kątem 78 do 86 stopni, zależnie od pożądanego kąta przyłożenia alfa i jest tak ustawiona w oprawce narzędzia iż jej powierzchnia czołowa daje kąt natarcia gamma o wartości równej nawet zero stopni lub o wartości dodatniej.



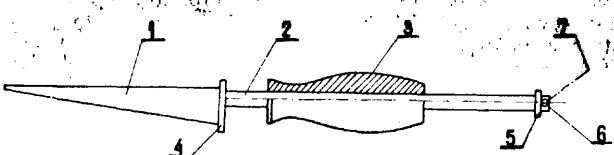
49a

(W. 48909)

27.06.1972.

Zakłady Okrętowych Urządzeń Technicznych „Techmor”, Gdańsk, Polska (Bolesław Milczarek).

Przyrząd do wybijania narzędzi zwłaszcza wiertel, znamienne tym, że składa się z klina (1) połączonego na stałe z prętem (2), który jest zaopatrzony w uchwyt (3) przesuwający się wzdłuż pręta (2), przy czym górna krawędź klina (1) posiada oporową podkładkę (4).



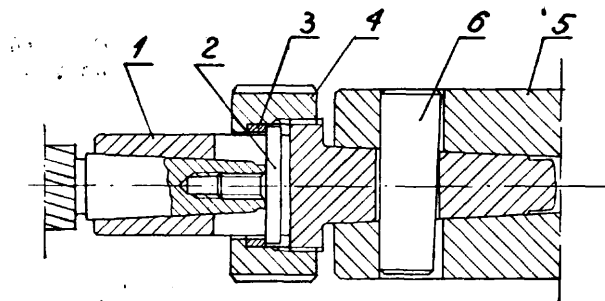
49b

(W. 48761)

31.05.1972.

„Dolmel” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych, Wrocław, Polska (Stanisław Gęsiak, Aleksander Matraszek).

Oprawka do frezów mająca zastosowanie do mocowania frezów we wrzecionach wytaczarek, znamienne tym, że posiada trzpień (1) z wyfrezowanym prostopadłym do osi oprawki, przelotowym prostokątnym otworem oraz śrubę specjalną (2) z łbem prostokątnym, dopasowaną długością i kształtem do przelotowego otworu, w którym przesuwnie, luźno jest umieszczona, połączonych poprzez dociskający pierścień dystansowy (3), nakrętką specjalną w jedną, wraz z zamocowanym frezem sztywną całość.



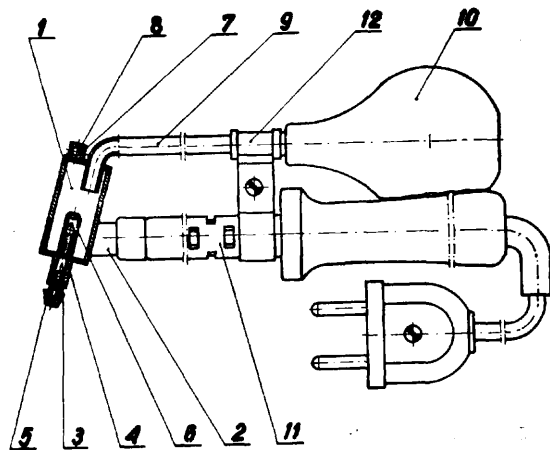
49b

(W. 46401)

21.12.1970.

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Mera-Elpo”, Warszawa (Stanisław Szymański, Łukasz Matyszkiewicz, Marek Kazimierski).

Przyrząd do odlutowywania zbudowany na bazie lutownicy elektrycznej, mający rękojeść, korpus z grzałką i gniazdem grota, ssącą gruszką połączoną z jednym końcem ssącej rurki oraz ssawkę, znamienne tym, że zbiornik (1), najlepiej cylindryczny, jest osadzony w gnieździe grota, ma kulkowy zawór (8) i ssącą rurkę (9) usytuowaną w części górnej, oraz ssawkę usytuowaną w części dolnej.



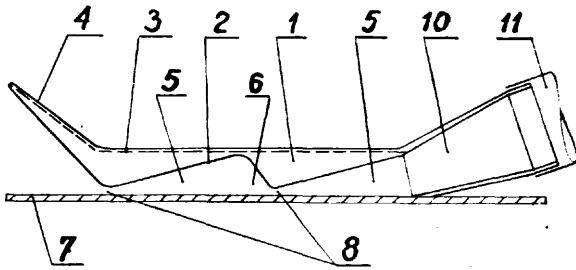
49b

(W. 48288)

9.03.1972.

Centralny Instytut Ochrony Pracy Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Szczelinowa ssawka z pochylonym kołnierzem zwłaszcza dla odcięcia zanieczyszczeń spawalniczych umiejscawialna nastawialnie w bezpośrednim otoczeniu źródła zanieczyszczeń i przylegająca samoczynnie do powierzchni podłoża swymi krawędziami bocznymi oraz tylną, znamienne tym, że jej wewnętrzna (2) o kształcie falistym tworzy z powierzchnią podłoża (7) dwie lub więcej równoległych ssących szczelin (8) oraz dyfuzory (5) i kontuzory (6) najkorzystniej z kątami rozwarcia 30° do 60°.



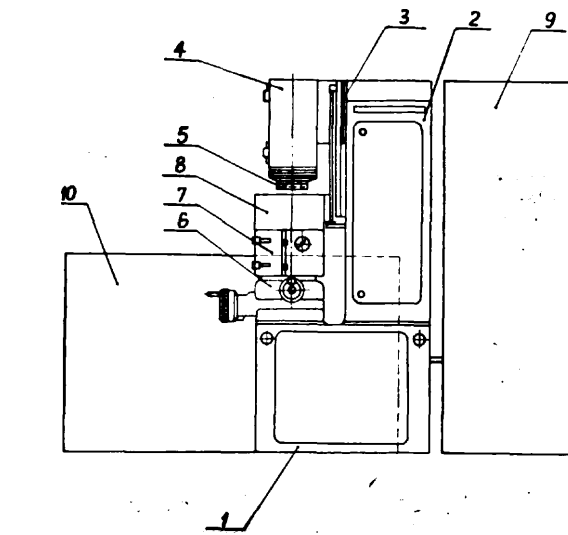
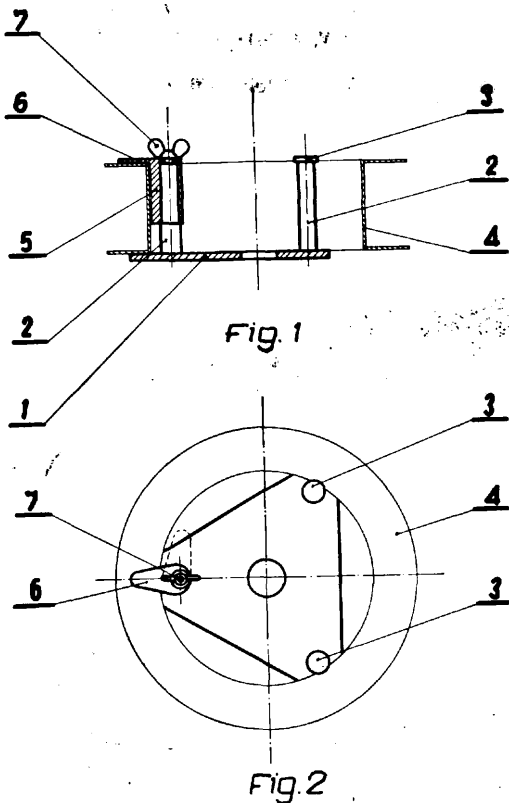
49h

(W. 48612)

2.05.1972.

Instytut Spawalnictwa Zakład Budowy Urządzeń Spawalniczych, Gliwice (Adam Lachowicz, Jan Sme-reka).

Uchwyt szpuli drutu elektrodowego do urządzeń spawalniczych, znamienny tym, że stanowi go podsta-wa (1) z przymocowanymi prętami (2), przy czym dwa z tych prętów zakończone są kołnierzami (3), a na trzeci pręt nasunięta jest mimośrodowa tuleja (5) z płytką (6) umożliwiającą jej obrót.



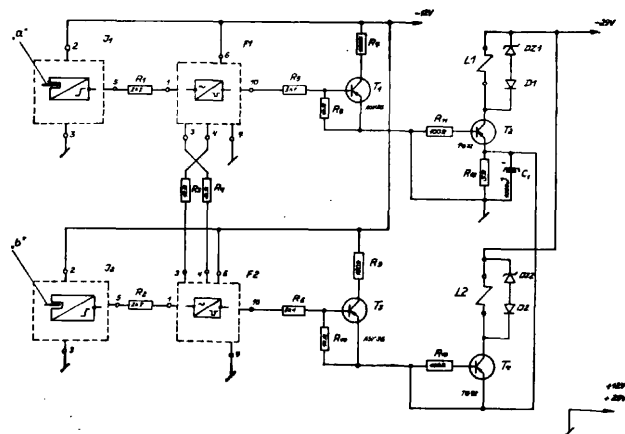
49m

(W. 48638)

10.05.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Stanisław Slusarczyk, Stanisław Smarzyński).

Układ do bezstykowego, drogowego sterowania cewkami zaworów elektrohydraulicznych, wyposażony w dwa inicjatory drogowo, układ **przerzutnika**, dwa tranzystory sterujące i dwa tranzystory mocy, oraz zespół diod gaszących przecięcia łączeniowe, znamienny tym, że inicjatory (I_1 i I_2) sterują bezpośrednio **prze-rzutnik** (F_1 i F_2) poprzez rezystory (R_1 i R_2), a prze-rzutnik (F_1 i F_2) są połączone ze sobą rezystorami (R_3 i R_4), przy czym emitory tranzystorów stopnia mocy są połączone rezystorem (R_{13}) z kondensatorem (C_1) do bieguna dodatniego układu **zasilania**.



49n

(W. 48881)

20.06.1972.

Zakłady Mechaniczne „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Zygmunt Rybojad, Mieczysław Kowalewski, Czesław Matyja).

49i

(W. 48855)

10.06.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ponar - Tarnów” Przedsiębiorstwo Państwowe, Tarnów (Zbigniew Szepieniec, Julian Augustyn, Jerzy Bojarski, Mieczysław Michałowski, Franciszek Stec, Stanisław Szara).

Drażarka elektroerozyjna pracująca jako obrabiarka uniwersalna, znamienna tym, że ma górny korpus (2) przystosowany do zamontowania na prowadnicach (3), drążkarskiej głowicy (4) lub wiertarsko-wytaczarskiej głowicy (11), albo szlifierskiej głowicy (14), a ponadto drażarka jest zaopatrzona w instalację doprowadzającą chłodziwo poprzez kurek (13).

Podkładka sprężysta do ustawiania obrabiarek bez fundamentów zawierająca element sprężysty i elementy regulujące jej **wysokość**, znamienna tym, że element sprężysty wykonany jest w postaci tulei metalowo-gumowej cylindrycznej lub stożkowej z kołnierzem i osadzony jest w nakrętce kołpakowej z gwintem zewnętrznym i kołnierzem, w którym znajdują się otwory na klucz do wkręcania lub wykręcania nakrętki kołpakowej z obudowy podkładki sprężystej, zaś przez wewnętrzną tulejkę metalową elementu sprężystego przechodzi śruba łącząca ją z podstawą maszyny, a główka śruby osadzona jest nieobrotowo w gnieździe nakrętki kołpakowej.

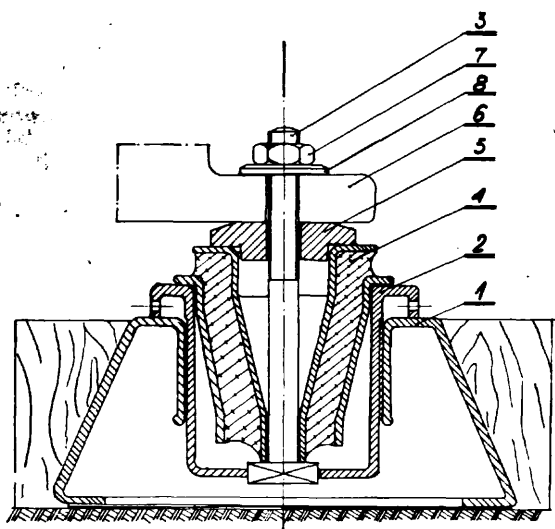


Fig. 1

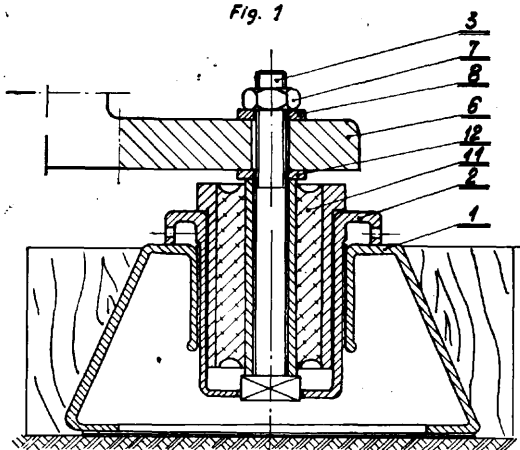


Fig. 2

jący otwarty od góry zbiorniczek, wypełniony filcową wkładką nasączoną olejem, znamienny tym, że zbiorniczek (1) w kształcie zwężonego u dołu wielościanu ma w tylnej ścianie wzdłużne wycięcie (4) zakończone u dołu podłużnym oczkiem (5), powyżej którego ścianka zawiera rowkowy wypstę (6) służący do prowadzenia nitki (10), przy czym zbiorniczek (1) jest przymocowany nastawnie do uchwyty (2).

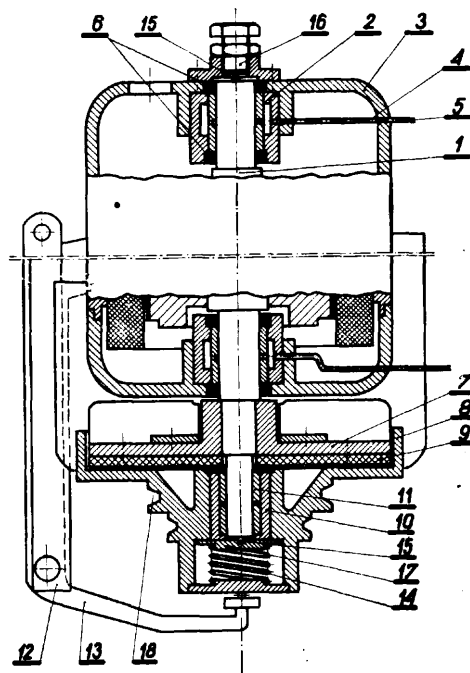
52a

(W. 48551)

20.04.1972.

Spółdzielnia Inwalidów „Bałtyk”, Gdańsk (Zenon Lemańczyk, Janusz Grebasz).

Napęd elektryczny maszyny do szycia, składający się z silnika indukcyjnego jednofazowego, znamienny tym, że wałek (1) wirnika osadzony jest na łożyskach ślizgowych (2) i zabezpieczony przed przesunięciem osiowym poprzez kulki (15) odpowiednio dociskane do wałka (1).



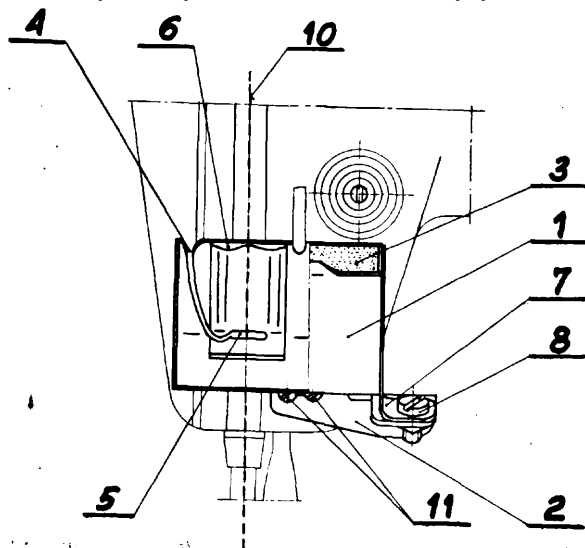
a

(W. 48514)

17.04.1972.

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź (Cezary Kобрzyński, Jan Stankiewicz, Jan Bomba).

Przyrząd do zwilżania nitki w maszynie do szycia, mocowany uchwytem do ramienia maszyny, zawierający



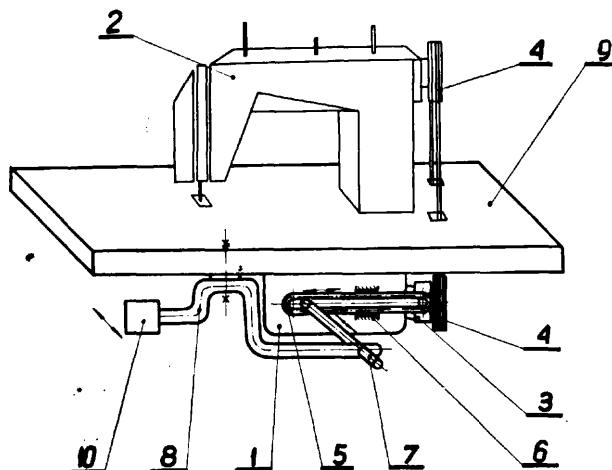
52a

(W. 48861)

13.06.1972.

Spółdzielnia Inwalidów „Bałtyk”, Gdańsk (Józef Trądowicz).

Układ sterowania elektryczną maszyną do szycia, znamienny tym, że sprzęgło (3) współpracujące z silnikiem elektrycznym (1) i przekładnią pasowo-linową (4) sterowane jest układem dźwigni (5), (7) i (8).



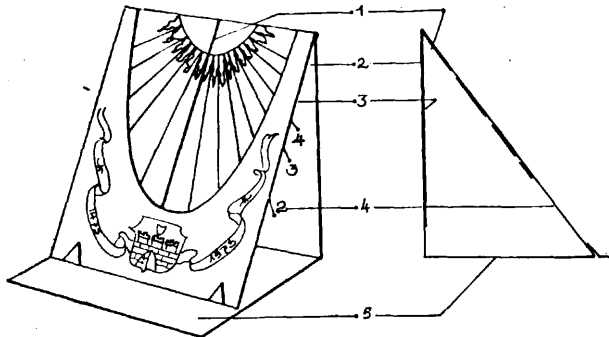
54f

(W. 48125)

9.02.1972.

Wawrzyniec Kopczyński, Poznań.

Karnet okolicznościowy do życzeń ze sztywnego papieru, kartonu lub dowolnej folii, znamieny tym, że stanowi go trzykrotnie złożone pasmo, którego środkowy odcinek (2) jest zaopatrzony w rysunek, nadruk lub wytłoczenie w postaci tarczy (3) zegara słonecznego, odcinek zewnętrzny (4) w wycięcie, zasadniczo półeliptyczne, z nitką (1) stanowiącą gnomon, zaś odcinek (5) stanowi część korespondencyjną i równocześnie podstawę zegara słonecznego.



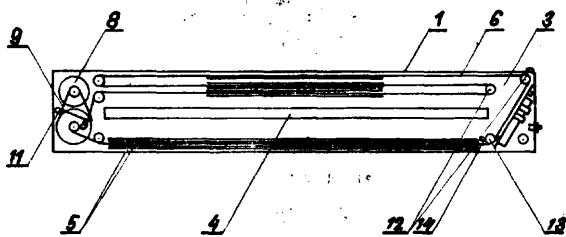
54h

(W. 48494)

12.04.1972.

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice (Marian Kopiec, Zbigniew Skoczek, Antoni Tuchowski, Eugeniusz Szczepanek, Włodzimierz Dejneka, Mirosław Górecki, Henryk Wolny).

Urządzenie do wyświetlania ruchomych napisów **zwłaszcza w zakładach** pracy, znamienne tym, że składa się z obudowy (1) z wycięciem (2), w której na podstawie (3) w środku umieszczone są jarzeniówki (4) oświetlające przechodzącą w przewodniku (5) tuż przed wycięciem (2) taśmę bez końca (6) z wyciętymi literami (7), a poruszaną na wałkach (12) za pomocą silniczka (8), przekładni (9) i wałka napędowego (10), przy czym jeden z wałków (12) stanowi wałek napinający (13).

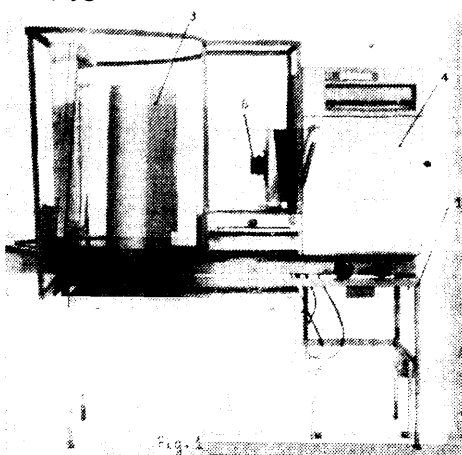


57e

(W. 48466)

8.04.1972.

Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe „Unitech”, Warszawa (Zygmunt Gryziecki).



Obudowa kserografu złożona ze stojaka z obudowanymi na nim zespołami ekranu do umieszczania oryginałów kopiowych, reflektorów oświetleniowych i komory wyświetlania, znamienna tym, że posiada osłonę **przeciwośnieniową** składającą się ze sztywnych części bocznych (5) osłaniających reflektory (3), o kształcie dopasowanym do toru ustawienia reflektorów (3), części tylnej (6) wykonanej w postaci harmonijek pomiędzy **ramą** wsporczą bocznych osłon (5), a ramą otaczającą ruchomy ekran (2) oraz z części osłony (7) łączącej komorę wyświetlania (4) z osłoną boczną (5) wykonanej w postaci harmonijki otwieranej z dołu do góry i pokrywki górnej (9).

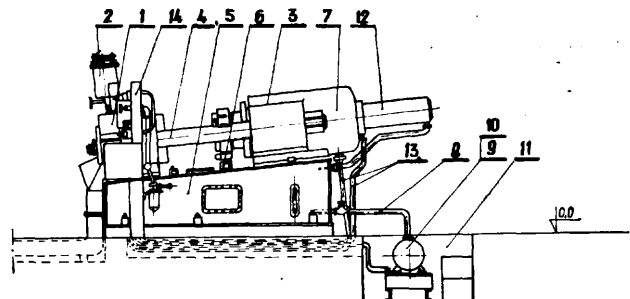
58a

(W. 48572)

25.04.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica (Jan Bomba, Hubert Rupik, Teodor Waliczek, Augustyn Wowra).

Prasa hydrauliczna do wytłaczania **drutów** lutowanych **cynowo-ołowiowych**, zwłaszcza drutów z rdzeniem kalafoniowym, mająca elektrycznie ogrzewany recypient, połączony za pomocą kolumn z hydraulicznym cylindrem roboczym, znamienna tym, że recypient (1) oraz roboczy cylinder (3) osadzone są na zbiorniku (5) cieczy hydraulicznej, a pompa (9) i silnik (10) hydraulicznego układu napędowego, osadzone są poniżej dna tego zbiornika (5) w fundamentowej studzienie (11), usytuowanej obok zbiornika (5).



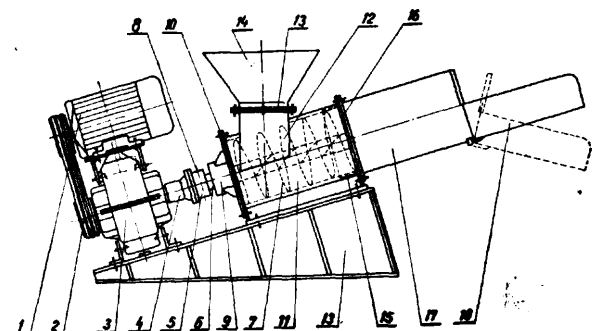
58a

(W. 48775)

3.03.1971.

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków (Bogumił Piotrowski, Alfred Reder).

Prasa do belowania strużyn z napędem elektrycznym, **przekładnią pasową klinową**, **przekładnią uniwersalną**, wałem ze ślimakiem, znamienna tym, że ślimak (7) umieszczony jest w korpusie (11) posiadającym w górnej części króciec zasypowy (12) z kołnierzem (13) do którego zamocowany jest zsyg główny (14), przy czym do części wylotowej korpusu (11) wprawiana jest tuleja (15), stanowiąca łożysko ślimaka (7) a do korpusu (11) zamocowana jest przy pomocy kołnierza (16) komora prasowania (17) będąca rurą, której zakończenie stanowi otwarte łamane łożo wylotowe (18).



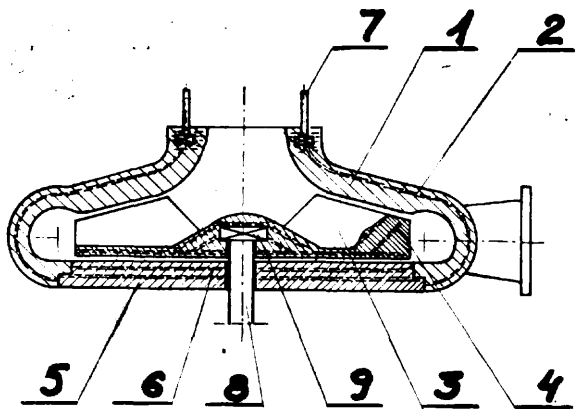
59b

(W. 48582)

29.10.1969.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Marek Zakrzewski, Leszek Gołaski, Adam Strzycki).

Pompa wirowa, a zwłaszcza jej korpus i wirnik, znamienna tym, że korpus (1), wirnik (3) i pokrywa (5) wykonane są z tworzywa sztucznego zbrojonego metalowymi siatkami (2, 4 i 6), a śruby mocujące wtopione są w materiał korpusu i wirnika.



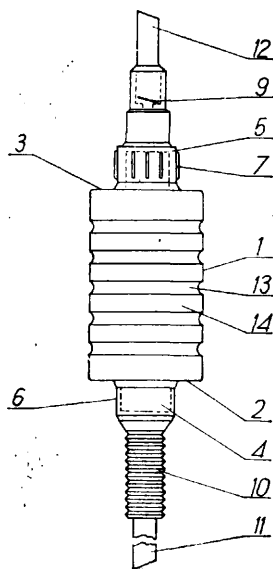
59c

(W. 49208)

31.08.1972.

Spółdzielnia Inwalidów „Plastopian”, Gdańsk (Janusz Kryczkowski, Roman Matelski, Jan Sagan).

Ręczna pompka do cieczy, wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego, składająca się z komory roboczej, odciętej od przestrzeni ssawnej i od przestrzeni tłocznej zaworami, wyposażona w przewody ssawny i tłoczny, znamienna tym, że komora robocza z elastycznego tworzywa ma kształt kołowego walca (1), którego podstawy stanowią sztywne krążki (2 i 3),



wyposażone we współosiowo zamocowane wlotowy i wylotowy króćce (4 i 5), do których mocowane są odcinające końcówki (6 i 7), a odcinające zawory (8 i 9) usytuowane są odpowiednio: ssawny zawór (8) - w króćcu (4), tłoczny zawór (9) - w końcówce (7), przy czym wlotowa, ssawna końcówka (6), zamocowana na wcisk na wlotowym króćcu (4), wyposażona jest w szczególnie elastyczny i giętki łącznik (10), zakończony długim ssawnym przewodem (11), zaś tłoczna końcówka (7), zamocowana na gwint na wylotowym króćcu (5), zakończona jest krótkim tłocznym przewodem (12).

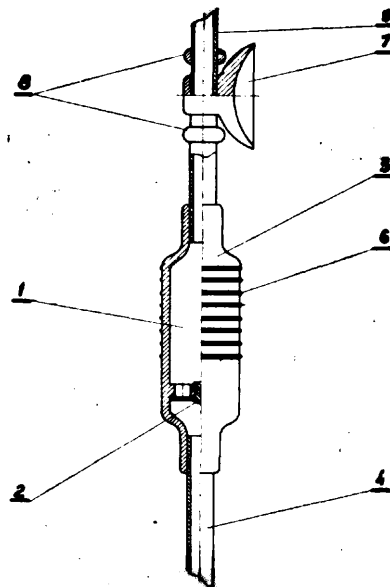
59c

(W. 49690)

18.12.1972.

Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin (Mieczysław Sadurski, Sylwester Lechicki).

Urządzenie do samoczynnego przelewania cieczy mające dwa elastyczne przewody, znamienna tym, że górny przewód (5) i dolny przewód (4) są na stałe zamocowane do przeciwległych zwozeń (3) cylindra (1) w którym jest zabudowany zawór (2) o jednostronnym działaniu, natomiast na górnym przewodzie (5) jest przesuwnie zamocowana elastyczna przyssawka (7) z dwoma ograniczającymi pierścieniami (8).



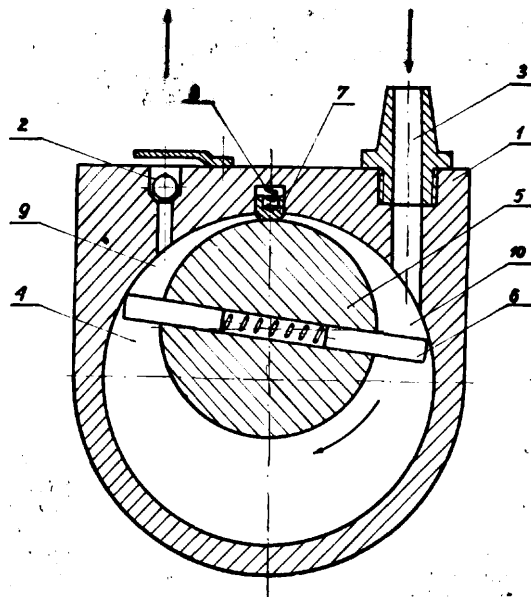
59e

(W. 48456)

7.04.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Stefan Kobus, Józef Tomaszewski).

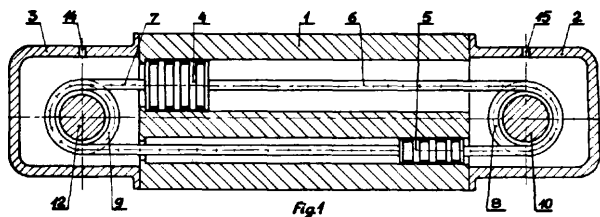
Pompa próżniowa pracująca w układzie dwóch komór składająca się z korpusu wewnątrz którego znajduje się cylinder z umieszczonym w nim mimośrodowo wirnikiem posiadającym dwie łopatki, znamienna tym, że posiada w miejscu najmniejszej odległości wirnika od płaszczyzny cylindra listwę uszczelniającą (7) opartą na jednej lub więcej sprężynach (8).



60a (W. 48718) 23.05.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Ryszard Gajewski, Wiesław Kleszcz).

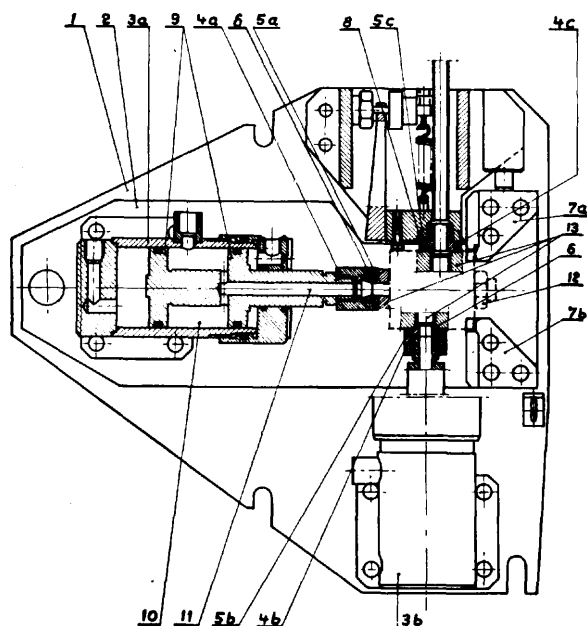
Siłownik obrotowy, napędzany hydraulicznie, mający wałek napędowy w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku ruchu tłoka, **znamienny** tym, że wzdłuż środkowej części korpusu znajdują się dwa równoległe względem siebie, lecz o niejednakowych średnicach, cylindryczne otwory, w których są zabudowane tłoki (4) i (5), włączone w zamknięty kinetyczny układ **tłoko-wo-łańcuchowy**, opasujący dwa łańcuchowe koła (8) i (9).



60a (W. 48722) 23.05.1972.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Konrad Guzek, Roman Kędziora).

Urządzenie do szybkiego mocowania **wielokróćco-**wych elementów rozdzielczych **zwłaszcza** regulatorów hydraulicznych, wyposażone w hydrauliczne cylindry, zderzaki stałe i podatny, **znamienny** tym, że jest zaopatrzone w podstawową płytę (1) na której jest osadzona obrotowo podatna płyta (2), przy czym na podstawowej płycie (1) jest zamocowany hydrauliczny cy-

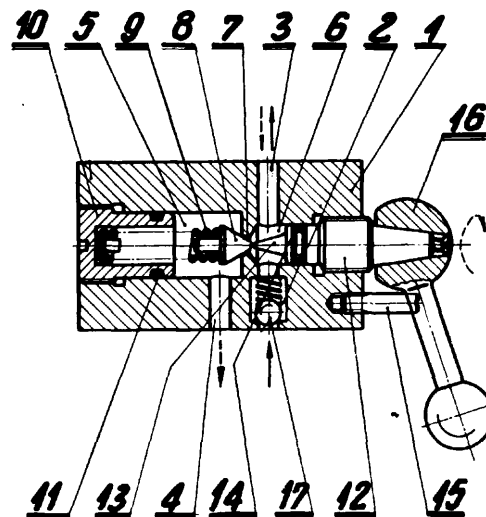


linder (3b) oraz prostopadle do niego osadzony obrotowo podatny zderzak (8), a na podatnej płycie (2) jest zamocowany hydrauliczny cylinder (3a) **oraz** naprzeciw niego stałe zderzaki (7a) i (7b), natomiast hydrauliczne cylindry (3a, 3b) mają ruchomy tłok (9) z obwodowym kanałem (10), połączonym z wzdłużnym otworem (11) w tłoczysku i są zaopatrzone w mocująco-uszczelniające króćce (4a, 4b), a podatny zderzak (8) w mocująco-uszczelniający króciec (4c).

60a (W. 48741) 26.05.1972.

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, (Andrzej Janaszek, Zygmunt Wojnicz).

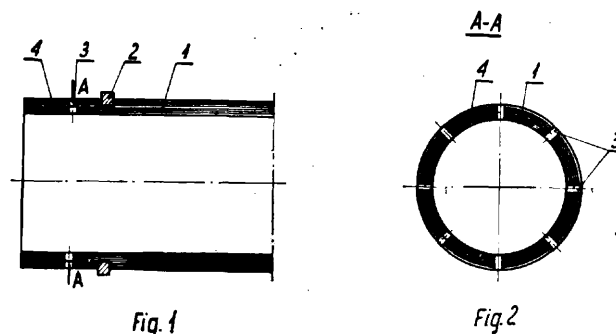
Urządzenie sterujące wysokociśnieniowej instalacji hydraulicznej zaopatrzone w zawór rozdzielczy i zawór bezpieczeństwa zamykający otwór łączący jego gniazdo z kanałem doprowadzającym czynnik ciśnieniowy do siłownika hydraulicznego według wzoru użytkowego nr 17387, **znamienny** tym, że zawór rozdzielczy (12) jest osadzony w korpusie (1) w osi zaworu bezpieczeństwa i jest zaopatrzony w czop (13) służący do uchylania grzybka (8) tego zaworu bezpieczeństwa.



60a (W. 48900) 26.06.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Zbigniew Rączka, Janusz Smużyński, Rajmund Klusek).

Siłowy cylinder hydrauliczny, wykonany z tworzywa laminatowego, korzystnie z tworzywa epoksydowo-szklanego, wyposażony na obu końcach w pokrywy stanowiące jego dna, połączone rozłącznie z cylindrem, **znamienny** tym, że cylinder (1) ma na obu końcach wkręty (3) osadzone w otworach wykonanych w ścianie cylindra.

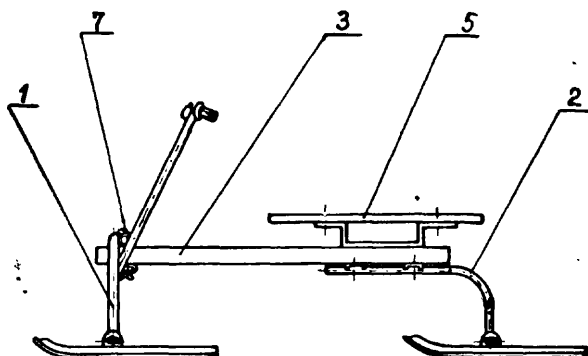


63b (W. 48605) 28.04.1972.

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Kontech”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa (Zbigniew Labes, Ludwik Lejmbach).

Składany pojazd śniegowy, **zwłaszcza** dla dzieci, **znamienny** tym, że przednia rama (1) do której zamocowane są dwie ryflowane płyty (6) i tylna rama (2)

z przymocowaną jedną płożą (6) są ze sobą połączone za pomocą listwy (3), do której w przedniej części przymocowana jest obrotowo kierownica (4) za pomocą śruby motylkowej (7), a w tylnej części ma przymocowane trwale siodełko (5).



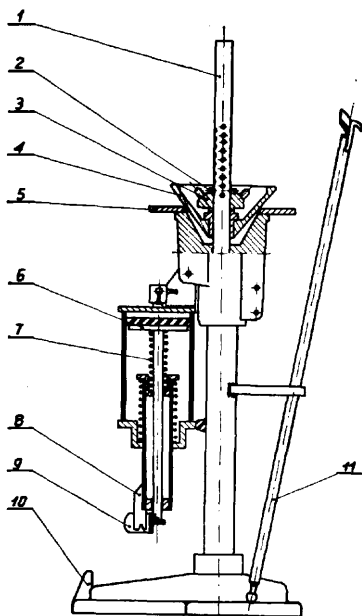
63e

(W. 48008)

26.01.1972.

Janusz Stefanowicz, Warszawa.

Urządzenie do zmiany opon pojazdów mechanicznych wykonane z metalu, znamienne tym, że mechanizm pneumatyczny posiada część teleskopową z wyfrezowanym pazurem dociskającym obręcz przy pomocy sprężyny (7), a obejmą w kształcie półkola jest połączona sztywno z tłokiem (6).



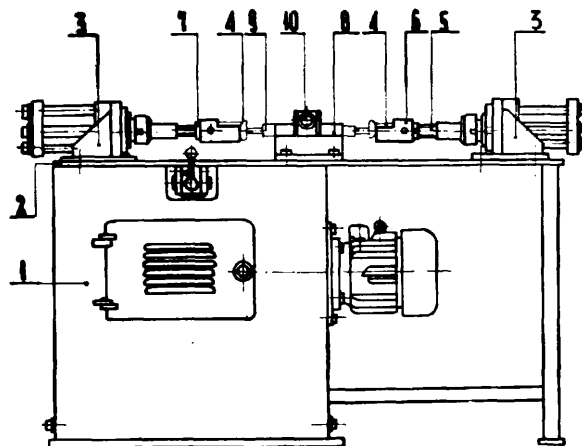
63g

(W. 48756)

31.05.1972.

Zakłady Rowerowe „Romet”, Bydgoszcz (Jan Nowak).

Urządzenie do wciskania nasad gumowych na podnóżki motorowerowe, z napędem hydraulicznym, znamienne tym, że ma dwa siłowniki (3) z nagwintowanymi tłoczkami (5) przy czym na wystający koniec każdego tłoczyska (5) nakręcona jest tuleja wciskająca (6) ustalona w określonym położeniu przeciwną krętką (7), a między siłownikami (3) zamocowany jest element oporowy (8), z trzpieniem (10) zabezpieczającym podnóżek (9) przed wypadaniem w czasie wciskania nasad (4).



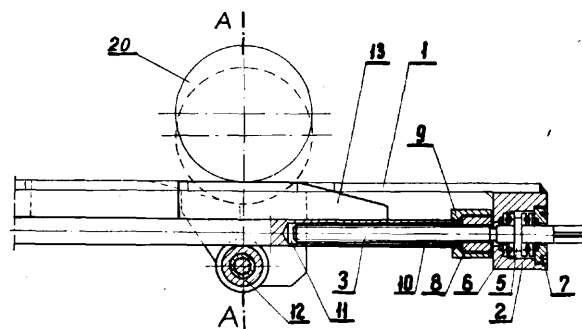
65a

(W. 48840)

23.06.1966.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Władysław Wiśniewski, Jan Kuźmiński, Mikołaj Potrykus).

Urządzenie do podnoszenia lub opuszczania pokryw lukowych na statku, znamienne tym, że posiada kliny (13), ułożone przesuwnie w jednej lub więcej szczelinach stanowiących przedłużenie znanych w jeźdźnym torze (1) wycięć (14) i dolną swą częścią przymocowane do przesuwnej cięgna (10), opierającego się na prowadnicach (12).



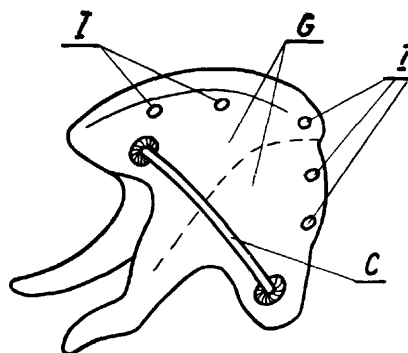
65b

(W. 47479)

8.04.1968.

Alojzy Thiede, Bydgoszcz.

Pneumatyczny czepek kąpielowo-ratunkowy, znamienne tym, że składa się z dwóch pojemników (B i L)



jedno- lub wielokomorowych wypełnianych powietrzem i połączonych mocnym elastycznym przewodem (C) wyposażonych w wężyk do nadmuchiwanego (F) oraz wentyl główny (M) względnie wentyle (E lub H).

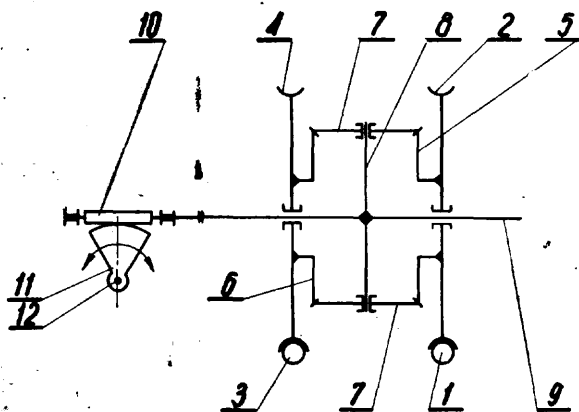
65f

(W. 47871)

14.02.1970.

Centrum Techniki Okrętowej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gdańsk (Alfred Matelski, Henryk Uss).

Maszyna sterowa z napędem elektrycznym wyposażona w przekładnie zębate stożkowe i w przekładnie ślimakowe, znamieną tym, że ma dwie przekładnie ślimakowe (1), (2) i (3), (4) połączone trwale ze stożkowymi zębatymi kołami (5), (6), które są zazębione ze stożkowymi zębatymi kołami (7) osadzonymi obrotowo na poprzecznej osi krzyżulca (8), natomiast na osi podłużnej tego krzyżulca jest zamocowane zębate koło (10) znanej przekładni zębatej, której zębaty segment (11) jest osadzony na trzonie sterowym (12).



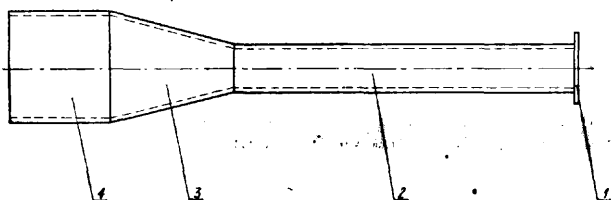
66b

(W. 48634)

6.05.1972.

Zakłady Mięsne, Chorzów.

Okrągły lejek wyrobów bezosłonkowych przystosowany do napełniania metalowych form mięsnych farшем, przy pomocy ręcznych lub mechanicznych nadziewarek, znamieną tym, że jego przedłużenie i wyłot są poszerzone w formie odcinka ukośnego (3) oraz w formie odcinka prostego (4).



67a

(W. 48891)

23.06.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Adam Prager, Tadeusz Pocięlej).

Szlifierka do zgrzein drutu zawierająca tarcze szlifierskie, z elektrycznym układem napędowym znamieną tym, że szlifierskie tarcze (1) połączone z indywidualnymi elektrycznymi napędowymi układami (2) są umieszczone w korpusie (3), którego boczne ściany (4) mają sinusoidalne wycięcia (5) stanowiące prowadnice dla rolek (6) szczełkowych uchwytów do mocowania szlifowanego drutu, przy czym uchwyty są zaopatrzone w rękojeści (8) do sterowania ręcznego podczas szlifowania.

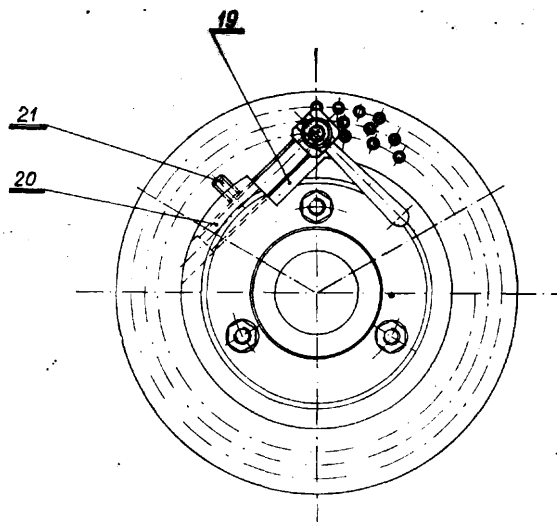
67a

(W. 48901)

26.06.1972.

„Predom-Łucznik” Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Henryk Ruszkiewicz, Wiesław Kunc, Ignacy Katliński, Jerzy Stanik).

Głowica podziałowa do szlifowania wielozwojnych wewnętrznych gwintów na uniwersalnych szlifierkach do gwintów przystosowana do ustalania i mocowania na wrzecionie obrabiarki, znamieną tym, że ma osadę (1) w kształcie tulei z kołnierzem oraz ma podziałową tarczę (6) z otworkami (7) przy czym podziałowa tarcza (6) tocznie ułożyskowana jest na zewnętrznej wydłużonej cylindrycznej powierzchni (3) osady (1) i ustalona osiowo nakrętkami (10), zaś kątowno, względem osady (1), zatraskiem (13), przesuwnie osadzonym w otworze kołnierza (5), ponadto na czołowej powierzchni podziałowej tarczy (6), po przeciwnej stronie niż otwórki (7), sztywno osadzone są wsporniki (15) z ustalającymi płaszczyznami (17) leżącymi w jednej płaszczyźnie prostopadłej do osi głowicy.



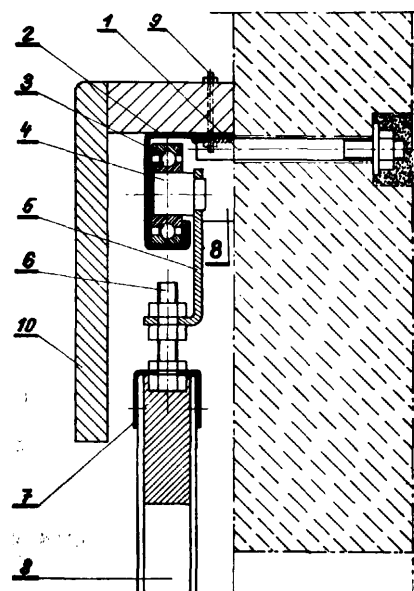
68a

(W. 48630)

5.05.1972.

Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Węglowego, Katowice (Bogdan Żelezik).

Okucie do drzwi przesuwnych zwłaszcza w budynkach mieszkalnych, znamienne tym, że składa się z zamocowanych w murze śrub (1) do których przyspawana jest z wygiętej blachy jezdnia szyna (2), we-



wewnątrz której poruszają się toczne łożyska (3) z osadzonymi trzpieniami (4) i zawieszonymi na nich siodełkami (5), na których przy pomocy ustalających śrub (6) i obejm (7) zawieszono są przesuwne drzwi (8), przy czym konstrukcja jezdnej szyny (1) umożliwia przymocowanie do niej śrubami (9) elementów maskujących (10), a położenie skrajne skrzydła drzwi (8) ustalają stałe magnesy (11), zamocowane na oporowych klockach (12).

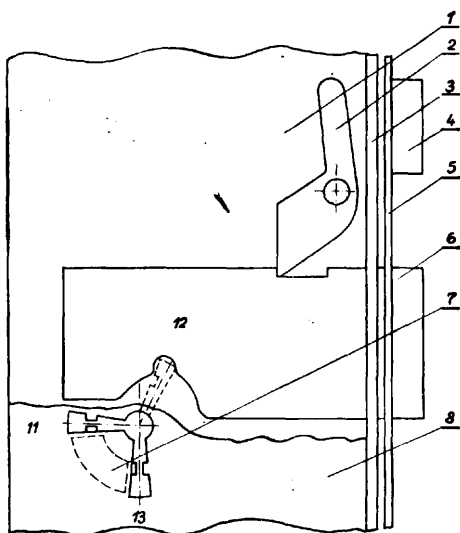
68a

(W. 49201)

5.03.1968.

Zakład Energetyczny Gdańsk (Juliusz Lewandowski, Władysław Jotkiewicz).

Zamek z urządzeniem uniemożliwiającym wyjęcie klucza przed zamknięciem drzwi, znamienny tym, że jest zaopatrzony w zapadkę (2) blokującą, współdziałającą ze stałym magnesem (4) umieszczonym we wkładce futryny (5).



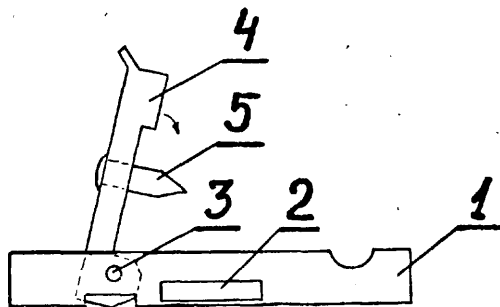
68b

(W. 48838)

5.06.1972.

Zbigniew Kostrzewski, Katowice.

Spinacz do skrzydeł zespolonych okien, znamienny tym, że składa się ze stałego ramienia (1) i mocującej płytki (8) przy czym stałe ramię (1) ma w równoległych ściankach otwory (2) oraz umocowaną obrotowo dźwignię (4), która ma usytuowany prostopadłe do powierzchni bolec (5), natomiast mocująca płytka (8) ma prostopadłe do powierzchni zaczep (9), w którym jest otwór (10).



68c

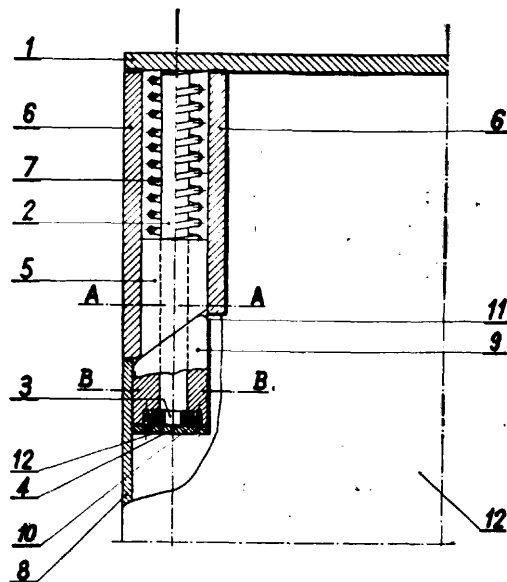
(W. 48528)

19.04.1972.

Zakład Inwestycji i Projektowania WZGS „S. Ch.”, Rzeszów (Wilhelm Hryczyszyn, Kazimierz Marzec).

Krzyty zawias do drzwi wahadłowych, znamienny tym, że składa się z dwóch części, z których jedna

jest połączona integralnie z elementem ościeżnicy, zaś druga część stanowi połączenie ze skrzydłem drzwiowym.



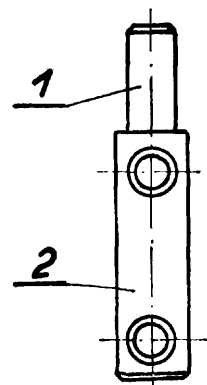
68c

(W. 49358)

17.04.1970.

Krakowska Fabryka Okuć Budowlanych, Kraków (Andrzej Czachórski, Jerzy Bajkowski, Mieczysław Konopek).

Zawiasa czopowa przeznaczona jest do metalowych ościeżnic drzwiowych i okiennych lewych i prawych złożona z czopa i części wsporczej, znamienna tym, że czop (1) i część wsporcza (2) stanowią jedną całość przy czym część wsporcza (2) jest zaopatrzona w dwa lub więcej otworów (3) pod wkręty i ma płaską powierzchnię (4) od strony przylegającej do ościeżnicy.



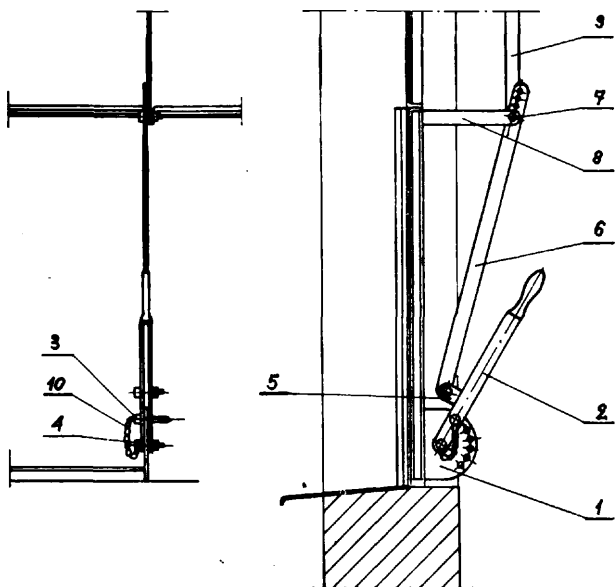
68d

(W. 45767)

18.07.1970.

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice; Zakład Produkcyjny Gotartowice (Ludwik Smółka).

Układ dźwigniowy do otwierania i zamykania okien przemysłowych, znamienny tym, że stanowi sztywne połączenie odchylanych okien przemysłowych za pomocą napędowych płaskowników (6) i (9) ustalonych do wysięgnika (8) i ramienia dźwigni (5), znajdującego się na 1/3 wysokości rękojeści dźwigni (2) od punktu jej ustalenia bolcem (4) na tarczy (1) przyspawanej do obrzeża dolnego okna przemysłowego.



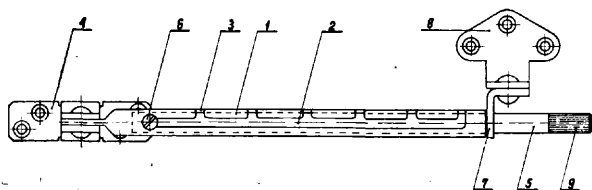
68d

(W. 48689)

17.05.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Okuć i Instalacji Budowlanych, Poznań, Polska (Jerzy Diller).

Ustalacz do skrzydeł okiennych składający się ze znanych wsporników mocujących, znamienny tym, że stanowi go rurka (1) zaopatrzona na obwodzie w podłużne wycięcie (2) i poprzeczne wycięcia (3), w której usytuowane jest cięgno przesuwne (5) zaopatrzone w kołek oporowy (6) umiejscowiony w wycięciach (2) i (3).



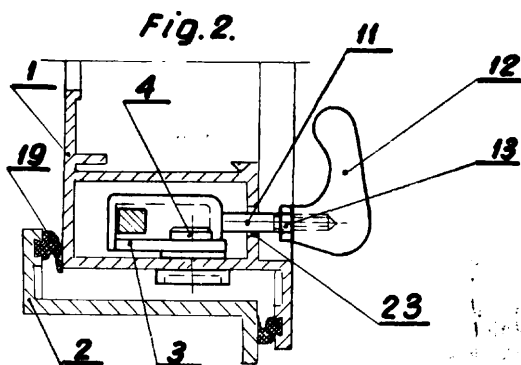
68d

(W. 48709)

22.05.1972.

Centralny Ośrodek Badań i Projektów Konstrukcji Metalowych „Momstal”, Warszawa (Stanisław Kajszycki).

Zamek ustalający skrzydło okienne lub drzwiowe zawierający wewnątrz profilu ramy okiennej cięgno umocowane obrotowo do ościeżnicy i wyposażony w sworzeń z pokrętłem ustalającym skrzydło okienne lub drzwiowe, znamienny tym, że w umocowanej wewnątrz profilu ramy okiennej (1) obudowie zamka (3), są umocowane na dwóch przeciwległych końcach, sprężynki (7) oddziałujące na umieszczone luźno na powierzchniach rygielka (9) o kształcie podwójnej równi pochyłej, kulki (8), między którymi jest osadzona obrotowa rozpórka (10) z wycięciami (20) na koń-



cach, umocowana na zakończeniu sworznia (11) który jest osadzony obrotowo w otworze (21) w rygielku (9) i zakończony pokrętłem (12), przy czym w dwóch otworach (22) w krótszych bokach obudowy zamka (3) po przeciwnej niż rygiel (9) stronie kulek (8), równoległe do jego płaskiej podstawy umocowanej do boku obudowy zamka (3), jest umieszczone suwliwie prostokątne cięgno (14) wyposażone na swoim zakończeniu w zawleczkę ograniczającą (15).

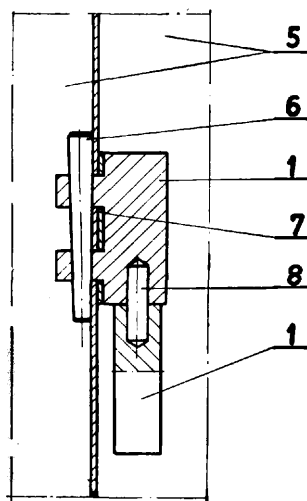
68d

(W. 48801)

15.06.1970.

Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zielona Góra (Janusz Białas, Zbigniew Lipchen).

Zawiasa składająca się z dwóch jednakowych wykonanych w postaci walców lub graniastosłupów elementów, wyposażonych w usytuowany równoległe do osi nieprzelotowy otwór, w którym mocuje się kołek stanowiący oś obrotu zawiasy, znamienny tym, że każdy z elementów (1) zawiasy ma co najmniej jeden występ (3) w kształcie walca lub graniastosłupa, wyposażony w otwór (4), w którym umieszczony jest kołek (6) mocujący element (1) zawiasy w obudowie (5).



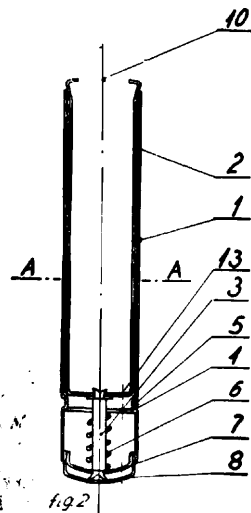
70a

(W. 48958)

3.07.1972.

Wiesław Pochwat, Rzeszów, Polska.

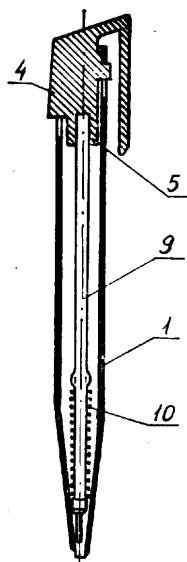
Oprawka do kredy z przyciskiem wykonana z metalu lub tworzywa sztucznego, znamienna tym, że w obudowie (1) umieszczone są przesuwne sprężyste zaciski (2) rozwierane za pomocą przycisku składającego się z trzpienia (3), płytki oporowej (4), sprężyny (6), pokrywy przycisku (7) i kołpaczka (8).



70b (W. 48444) 4.04.1972.

Spółdzielnia Pracy „Polgal”, Kraków (Jerzy Ziętara, Władysław Sz waj).

Długopis jednowkładowy mający jednocześnie korpus, znamienny tym, że korpus (1) ma podłużny zamknięty otwór (2) oraz przeciwległe umiejscowioną podłużną szczelinę (3) otwartą od ściętego końca korpusu (1), zaś osadzony w nim przesuwnie popychacz wkładów (4) w postaci walca ma ślepy otwór (5) w podstawie oraz ma podwójny podłużny wypust (6) na bocznej powierzchni walca i zaczep sprężynujący (7), natomiast z drugiej strony walca prowadnicę (8).



70b (W. 48516) 17.04.1972.

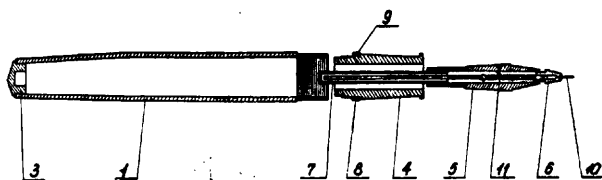
Halina Meysztowicz, Czesław Stankiewicz, Warszawa.

Pisak z końcówką kapilarną, znamienny tym, że kompensacja ciśnień, to znaczy wejście i wyjście powietrza atmosferycznego, jest wykonana przy pomocy jednej lub więcej wzdłużnych szczelin wewnątrz pisaka, bez udziału otworu w pobliżu końcówki.

70b (W. 48517) 18.04.1972.

Wojciech Fleszyński, Feliks Safarzyński, Warszawa.

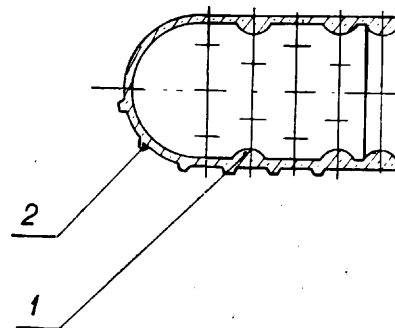
Długopis o wyolbrzymionych kształtach, przeznaczony do zamieszczania na jego obudowie reklamowych napisów, znamienny tym, że jeden koniec parokrotnie powiększonej obudowy (1) jest połączony gwintem z łącznikiem (4), w którego osiowym otworze jest zamieszczona obsadka (5) zamykana w kierunku wnętrza obudowy (1) tulejką, zaś drugi koniec tej obsadki (5) ma, korzystnie metalowe łożysko (6) utrzymujące końcówkę kulkową (10) wymiennego wkładu długopisu, a rurka tego zapasowego wymiennego wkładu jest utrzymywana przez spiralną sprężynkę (11) opierającą się na skrzydełkach uformowanych w odpowiednim miejscu zewnętrznej ścianki rurki tego wkładu zapasowego.



70d (W. 48485) 11.04.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Zielona Góra (Zdzisław Rojek, Antoni Rzepecki).

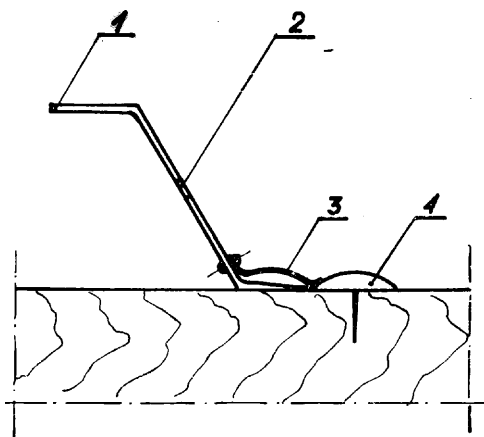
Naparstek biurowy, znamienny tym, że posiada kształt cylindra z jednej strony otwartego, a z drugiej strony zakończonego czaszą półkolistą oraz zawierający występy, przy czym na wewnętrznej części naparstka występy (1, 2) znajdują się na części cylindrycznej, natomiast na zewnętrznej na całej powierzchni lub tylko na jej części.



70e (W. 47940) 5.01.1972.

Instytut Odlewnictwa, Kraków (Jacek Krokosz).

Przyrząd do wyjmowania pinesek, znamienny tym, że składa się z łopatki (1), z występem (2) o kształcie końcówki śrubokręta i sprężyny płaskiej <3>.



70e (W. 48489) 12.04.1972.

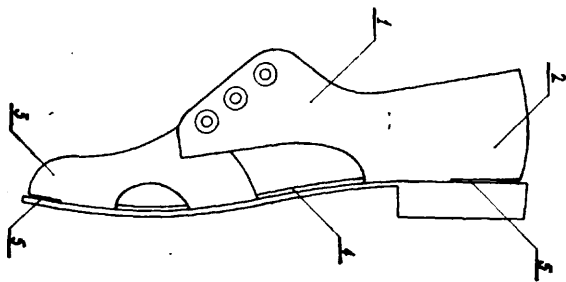
Dominik Kulpowicz, Leszno.

Temperówka z kopułką i ścianką denną, znamienna tym, że ścianka denną (3) jest osadzona w samym wnętrzu kopułki (2) zaparta swym obrzeżem na krawędzi wewnętrznego obrzeża (5) kopułki o przekroju w kształcie jaskółczego ogona, zaś zewnętrznie kopułka jest zaopatrzona w obrzeże (4) stanowiące oparcie kopułki na górnym obrzeżu skrzyneczki (1) temperówki.

71a (W. 48469) 8.04.1972.

Wejherowska Fabryka Obuwia Przemysłu Terenowego, Wejherowo (Waldemar Bożek, Henryk Sikora, Józef Kaczmarek).

Obuwie letnie, z cholewką o zakrytej pięcie i czubku lub jedynie zakrytej pięcie, znamiennie tym, że cholewka (1) obuwia w pięcie (2) i czubku (3) styka się z podpodeszwą-wyściółką (4), tworząc szczeliny (5) przez które w czasie chodzenia odbywa się wymiana powietrza w obuwie od strony podpodeszwy-wyściółki (4).



71a (W. 48615) 2.05.1972.

Zakłady Obuwnicze Przemysłu Terenowego, Kolbuszowa (Ignacy Borowicz).

Pantolety damskie, wyposażone w podeszwę i przyszwę, znamienne tym, że podeszwy (1) mają w przedniej części pod stopą nogi wgłębienie (3) o profilu odpowiadającym dużemu palcowi nogi użytkownika, a przyszwa (4) obejmująca całą stopę ma w górnej części na śródstopiu plecionkę (5) ozdobną wykonaną z tej samej skóry, wokół której jest obszyte (6) ozdobne, dochodzące do obcasu (2).

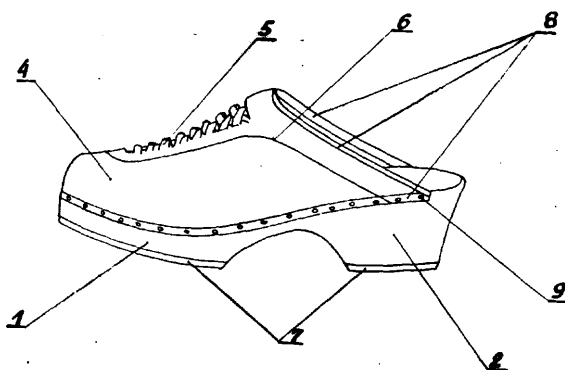


Fig. 1

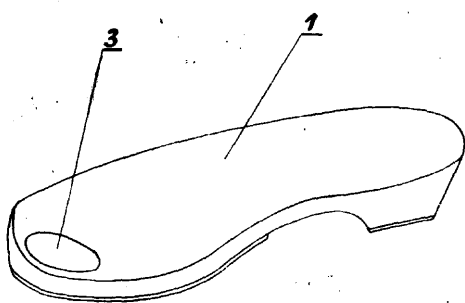
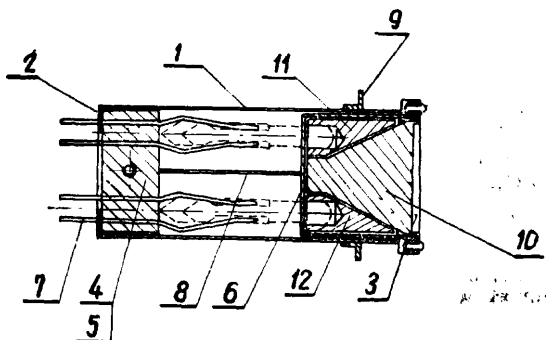


Fig. 3

74a (W. 47772) 2.12.1971.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zenon Staśko, Ryszard Szram).

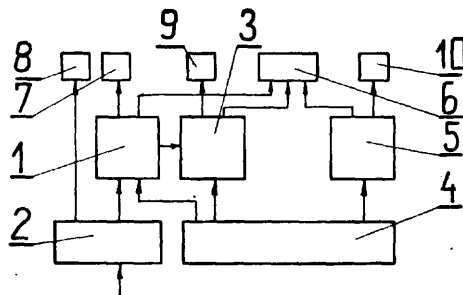


Kaseta sygnalizacyjna wyposażona w lampy żarowe i pryzmaty, znamienne tym, że ma przegrodę (8) dzielącą obudowę (1) o bardzo małych wymiarach na dwie komory przy czym między pryzmatami (11 i 12) jest pryzmat (10) w kształcie trapezu ze ścianą czołową zmatowioną.

74b (W. 48985) 8.07.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań (Kazimierz Kabaciński, Andrzej Królikowski).

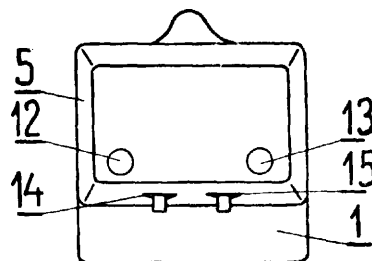
Telesygnalizator do przekazywania **sygnału zakłóceń** do odległych od siebie punktów **dozoru**, zawierający źródło prądu, znamienne tym, że posiada obwody liniowe (1) składające się z przekątnika do sygnalizacji odstawienia wszystkich połączonych szeregowo telesygnalizatorów (11), przekątnika sygnalizacji zakłóceń (12), rezystora dopasowującego (13), potencjometru (14), mostka prostownikowego (15) i pojemności wygładzającej (16) i (24), dalej przełącznik do odstawiania lub załączania telesygnalizatora (2), z optycznym wskaźnikiem załączenia (8), sygnalizator zakłóceń w nadzorowanym zestawie aparatów (3) składający się z tranzystorów (30), diod (31), rezystorów (32), pojemności (23), wskaźnika optycznego (9) i przekątnika (28) oraz zasilacz autonomiczny (4) składający się z transformatora (22), mostka prostownikowego złożonego z diod (31) i pojemności wygładzającej (26), a także sygnalizator zaniku zasilania (5) składający się z przekątnika (18), przycisku kontroli sprawności (21) i wskaźnika optycznego zaniku zasilania (10), wreszcie przekątnik (29) i przycisk (20) do odstawiania sygnału akustycznego, wskaźnik optyczny odstawienia wszystkich połączonych szeregowo telesygnalizatorów (7) oraz przycisk do kontroli wskaźników optycznych (38).



74b (W. 48986) 8.07.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań (Kazimierz Kabaciński, Włodzisław Matuszewski).

Sygnalizator **zakłóceń** zwłaszcza do współpracy z translatorem do przekazywania sygnałów do sąsiadujących ze sobą punktów dozoru, znamienne tym, że we wspólnej obudowie znajdują się znany wskaźnik optyczny zakłóceń i znany przekątnik do odstawiania sygnału akustycznego, a także wskaźnik optyczny zaniku zasilania (7), przycisk kontroli wskaźnika optycznego sygnalizacji zakłóceń (3), przycisk do odstawiania sygnału akustycznego (4) i diody rozdzielające (10).



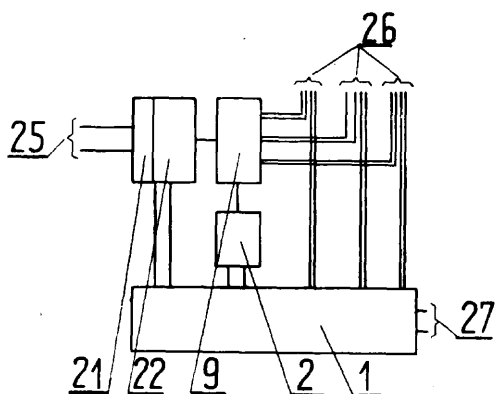
74b

(W. 48987)

8.07.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt” Oddział w Poznaniu, Poznań (Kazimierz Kabaciński, Włodzisław Matuszewski).

Translator do przekazywania zakłóceń do sąsiadujących ze sobą punktów dozoru, zawierający przełącznik sygnalizacji i źródło zasilania, znamienny tym, że posiada obwód liniowy (21), składający się z diod mostka prostokątnego (23), pojemności wygładzających (5), przekazywnika (14) i przycisku kontroli sprawności translatora (4), następnie sygnalizator zakłóceń (22) składający się z tranzystorów (17), diody (24), rezystorów (19), przekazywnika (15) i pojemności członu zwłocznego (13) oraz autonomiczny zasilacz (1) składający się z transformatora (12), diod mostka prostokątnego (18) i pojemności wygładzających (20), wreszcie sygnalizator zaniku zasilania (2) składający się z przekazywnika (16) i przycisku kontroli sprawności (3).



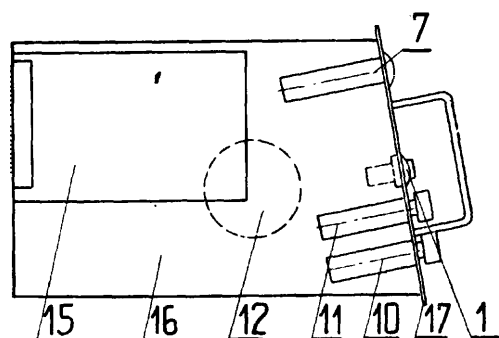
74b

(W. 48988)

8.07.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt” Oddział w Poznaniu, Poznań (Kazimierz Kabaciński, Andrzej Królikowski).

Sygnalizator zasilania urządzeń telesygnalizacyjnych, składający się z przekazywników kontaktowych, przełączników, bezpieczników topikowych, diod, rezystorów i źródła dźwięku, znamienny tym, że bezpiecznik pierwszego obwodu zasilającego (1), bezpiecznik drugiego obwodu zasilającego (2), bezpiecznik obwodów sygnalizatora (3), przełącznik do sprawdzania wskaźników optycznych (10), przełącznik do kasowania sygnału akustycznego (11) oraz wskaźniki optyczne zaniku napięcia w pierwszym obwodzie (7), w drugim obwodzie (8) i wskaźnik optyczny obecności napięcia zasilającego (4) umieszczone są na płycie czołowej sygnalizatora (17), natomiast przekazywnik kontroli napięcia w pierwszym obwodzie zasilającym (4), przekazywnik kontroli napięcia w drugim obwodzie zasilającym (5), przekazywnik służący do kasowania sygnału akustycznego (6), diody (13) i rezystory (14) umieszczone są na płycie pakietowej (15), przy czym płytka czołowa sygnalizatora (17), płytka pakietowa (15) i źródło dźwięku (12) zamocowane są do płyty nośnej sygnalizatora (16), która jednocześnie służy do wsuwania sygnalizatora w obudowę.



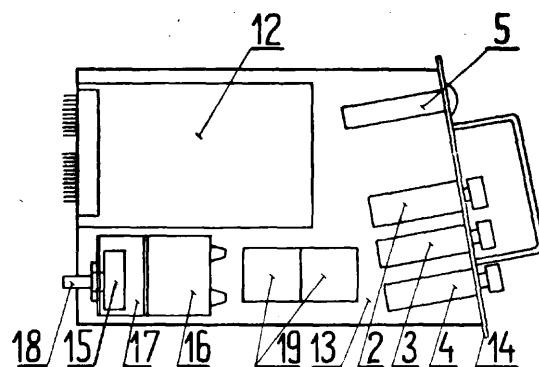
74b

(W. 48989)

8.07.1972

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt” Oddział w Poznaniu, Poznań (Kazimierz Kabaciński, Andrzej Królikowski).

Telesygnalizator do sygnalizowania w punkcie nadzorującym trzech stanów pracy zespołu aparatów, znamienny tym, że składa się z obwodu liniowego, zawierającego mostek prostokątny, kontaktownego przekazywnika sygnalizatora zakłóceń (7) i kontaktownego przekazywnika sygnalizatora awarii (8) oraz tranzystorów (9), diod (10), rezystorów (11), kontaktownego przekazywnika do kasowania sygnału akustycznego (1), przy czym elementy te są umieszczane na płycie pakietowej (12), a dalej z przełącznika do wyboru miejsca sygnalizacji (2), przełącznika do przełączania toru sygnalizacyjnego na łączce do telefonu (3), przełącznika kontroli wskaźników optycznych (4), wskaźników optycznych zakłóceń (5) i awarii (6) umieszczonych na płycie czołowej telesygnalizatora (14), a także z pojemności obwodu liniowego (19), konstrukcji wsporczej (17) z przymocowanymi do niej pojemnością członu opóźniającego (16) i potencjometrem (15), umieszczonych na płycie nośnej telesygnalizatora (13), służącej jednocześnie do wsuwania telesygnalizatora w obudowę.



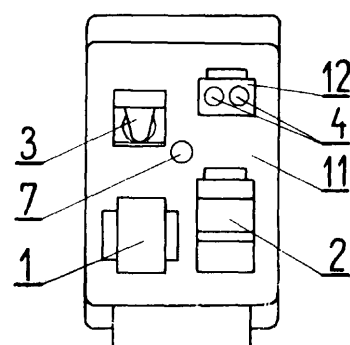
74b

(W. 48990)

8.07.1972

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt” Oddział w Poznaniu, Poznań (Kazimierz Kabaciński, Andrzej Królikowski).

Nadajnik do telesygnalizowania w punkcie nadzorującym trzech stanów pracy zespołu aparatów, składający się z transformatora, przekazywników pomocniczych, bezpieczników toru sygnalizacyjnego, przełączników i wskaźnika optycznego odstawienia sygnalizacji, znamienny tym, że na podstawie (11) wspólnej obudowy (9) zamocowane są: transformator zasilający tor sygnalizacyjny (1), przekazywnik pomocniczy (2) do przełączania napięcia w torze, przekazywnik pomocniczy (3) do przerywania zasilania toru sygnalizacyjnego, bezpieczniki toru sygnalizacyjnego (4) i rezystor posobny wskaźnika optycznego (7), a do pokrywy (10) wspólnej obudowy (9) przymocowane są: przełącznik (5) służący do przyłączania telefonu do toru sygnalizacyjnego, wskaźnik optyczny odstawienia sygnalizacji (6) i przełącznik (8) do odstawiania pobudzenia lokalnej sygnalizacji akustycznej.



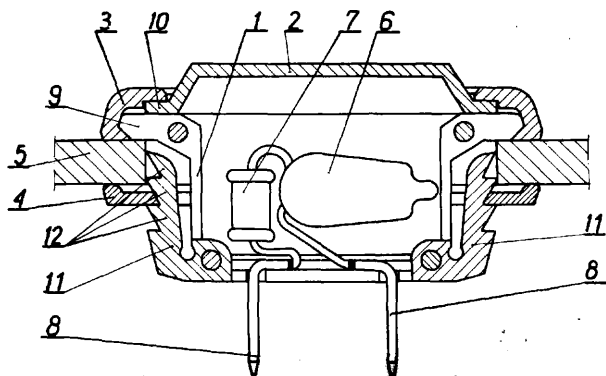
74d

(W. 48991)

8.07.1972

Okręgowy Związek Spółdzielni Inwalidów Zakład Usług Technicznych, Wrocław (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein, Antoni Teter).

Lampa sygnalizacyjna wyposażona w neonówkę składająca się z korpusu o kształcie zbliżonym do kubka, mającego w dnie dwa otwory i przezroczystej wypukłej pokrywy, wyposażonych w kołnierze, znamienne na tym, że wszystkie jej elementy są korzystnie sprężyste, zaś korpus (1) ma na swojej zewnętrznej stronie dwa, umieszczone naprzeciwko siebie sprężyste skrzydełka (11), tworzące z nim jedną całość i odchylone od niego pod ostrym kątem, posiadające po swojej zewnętrznej stronie co najmniej po jednym skośnym karbie (12), przy czym kołnierz (9) korpusu (1), dłuższy od kołnierza (10) pokrywy (2), ma krawędź wyprofilowaną w kształcie przemy zaś na część wypukłej pokrywy (2), jej kołnierz (10) i jego krawędź nałożona jest profilowana wewnętrznie, mocująca nakładka (3), obejmująca równocześnie krawędź kołnierza (9) korpusu (1), natomiast na korpus (1) nałożona jest obejmująca (4), której wewnętrzna, skośnie ścięta krawędź zazębia się z karami (12) skrzydełek (11).



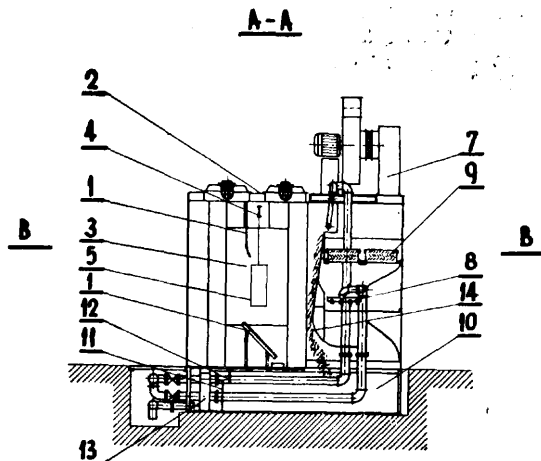
75a

(W. 48635)

8.05.1972

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa (Roman Parzyka).

Urządzenie filtracyjne kabiny malowania natryskowego składające się z przesłony, elementów filtracji powietrza i elementów filtracji wody, znamienne tym, że przesłona (1) umieszczona jest pionowo w komorze malowania (2), a w przesłonie (1) znajduje się okno (3) naprzeciwko zawieszonych na przenośniku (4) przedmiotów malowanych (5), przy czym elementami filtrującymi powietrze są dysze natryskowe (8) i odkraplacze (9) zaś elementami filtrującymi wodę są: przewód z progiem dolnym (11) i górnym (12) oraz filtr (13).



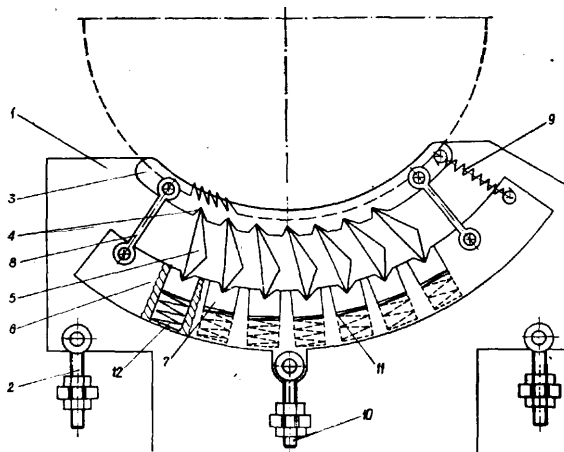
76b

(W. 48462)

7.04.1972

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź (Stanisław Pietras, Bohdan Stasz).

Ruszt do maszyn wstępnej obróbki włókien zwłaszcza zgrzeblarek, wyposażony w segmenty stałe i ruchome z wycięciami w których osadzone są trójkątne rusztowiny, znamienne tym, że wycięcia (4) w których znajduje się górne ramię trójkątnej rusztowiny (5) są w kształcie trójkąta, a dolne ramię osadzone jest w wybraniach kostek (7), usytuowanych w ruchomym segmencie (6), przy czym kostki (7) wypychane są z wycięć (11) sprężynami (12).



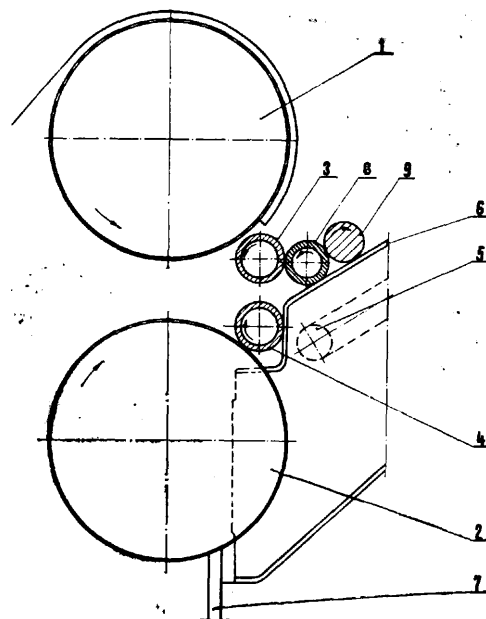
76b

(W. 48984)

8.07.1972.

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Kotwicki).

Urządzenie zabezpieczające bęben sitowy szarparki wielobębnowej przed zginiem, znamienne tym, że sta-



nowi go zespół wałków (8) i (9), ułożonych luźno na skośnie usytuowanych wspornikach (6), przy czym wałek (8), dociskany wałkiem (9), dotyka powierzchni górnego wałka wydającego (3).

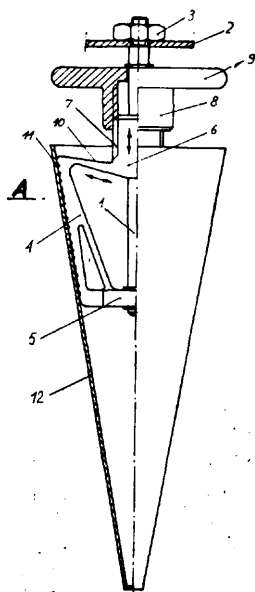
76c

(W. 48609)

29.04.1972

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Stanisław Pietras, Andrzej Napieralski).

Uchwyt do **podwieszania** nawojów **krzyżowo-stożkowych** na ramie natykowej, zwłaszcza na skręciarkach, posiadający zaciskowe **ramiona**, znamienny tym, że ramiona (4) w dolnej i górnej swej części, łączą się ze sobą i są symetrycznie zamocowane na trzpieniu (1), przy czym część górna (6) jest osadzona suwliwie i ma zewnętrzny gwint (7), najkorzystniej wielozwojowy, z którym współpracuje regulacyjna nakrętka (8).

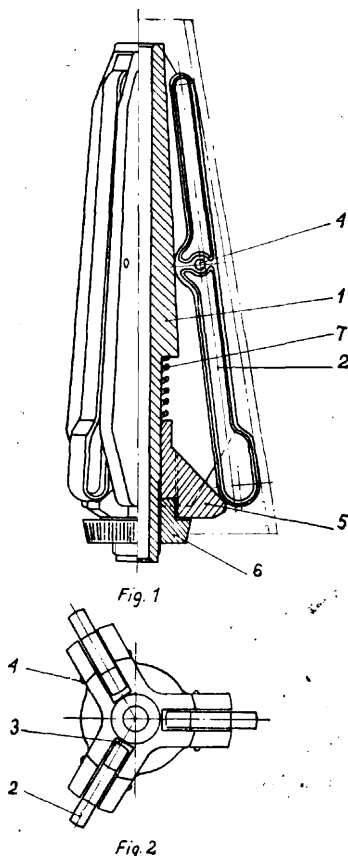


76c

(W. 48844)

12.06.1972

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Henryk Wasilewski).



Urządzenie zaciskowe **do cewek stożkowych**, składające się z trójramienną **tulei**, wyposażonej w trzy dźwignie osadzone obrotowo w szczelinach ramion tulei, znamienny tym, że posiada segment (5), pokrętko (6), a w wybraniu tulei (1) umieszczona jest sprężyna (7).

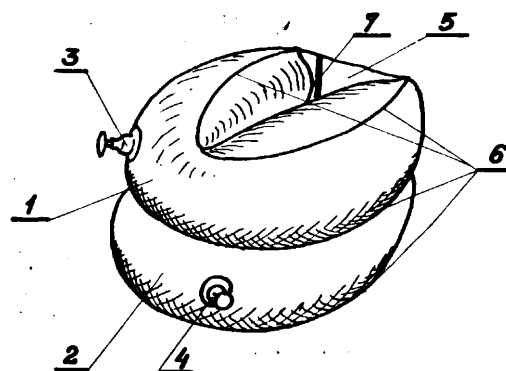
77a

(W. 48448)

4.04.1972

Dorota Rochnia, Zabrze.

Naramiennik pływacki używany w celu zabezpieczenia przed utonięciem na wodach, wyposażony w komorę powietrzną i wentyl, znamienny tym, że posiada dwie niezależne od siebie komory powietrzne (1) i (2) zaopatrzone w wentyle (3) i (4).



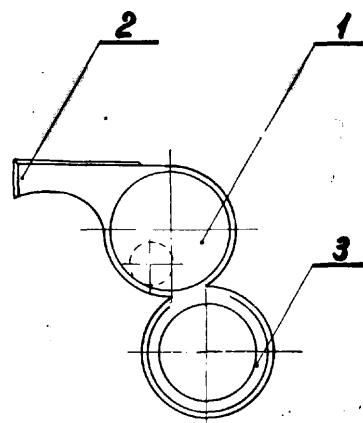
77a

(W. 48618)

3.05.1972

Wytwórnia Sprzętu Sportowego, Łódź (Jerzy Twardowski, Andrzej Marek).

Gwizdek sędziowski, używany zwłaszcza w sporcie składający się z zakończonego ustnikiem korpusu, wewnątrz którego znajduje się kulka z lekkiego tworzywa, znamienny tym, że korpus posiada trwale zamocowany uchwyt dostosowany do grubości palca ręki.



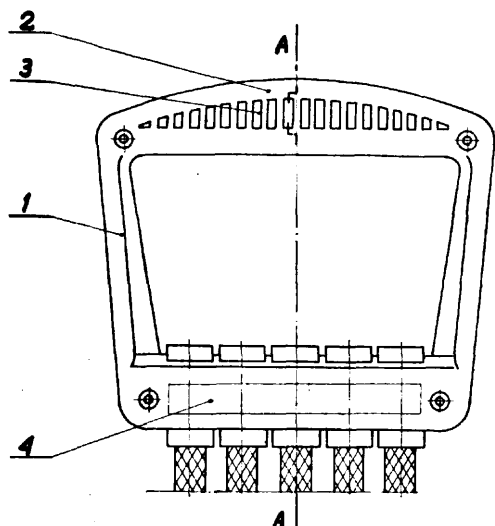
77a

(W. 48619)

3.05.1972

Wytwórnia Sprzętu Sportowego „Polsport”, Łódź (Zbigniew Kieler, Andrzej Marek).

Ekspander do ćwiczeń siłowych złożony z wykonanych w kształcie ramki uchwytów, do których przymocowane są rozłączniki przy pomocy zaczepów gumy do rozciągania, znamienny tym, że uchwyty (1) wykonane są jako monolit z tworzywa sztucznego i na obu stronach rękojeści (2) uchwytu (1) posiadają wybrania (3) zaś w części mocującej (4) posiadają otwory (5), do których w sposób zatrzaskowy wkładane są wykonane z tworzywa sztucznego zaczepy (6) gumy do rozciągania ze sprężynującymi rozprężnie końcówkami (7).



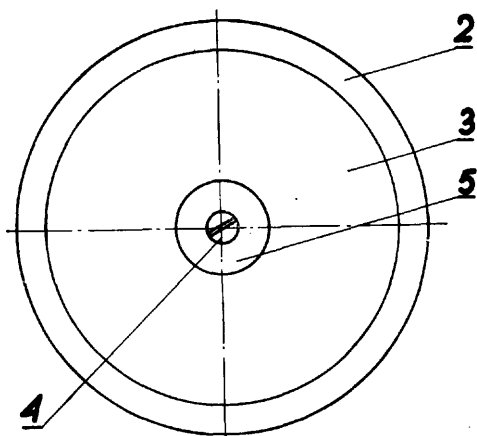
77a

(W. 48967)

5.07.1972

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Paluch, Stanisław Słapa).

Dysk lekkoatletyczny zawodniczy i treningowy składający się z metalowego pierścienia posiadającego na wewnętrznym obwodzie wręgi, w które umieszczone są drewniane tarcze mocowane ze sobą klejem i wkrętem do metalu poprzez koliste nakładki, znamienny tym, że między wręgami pierścienia metalowego (2) a tarczami drewnianymi (3) umieszczone są podkładki (7) z gumy zbrojonej tkaniną.



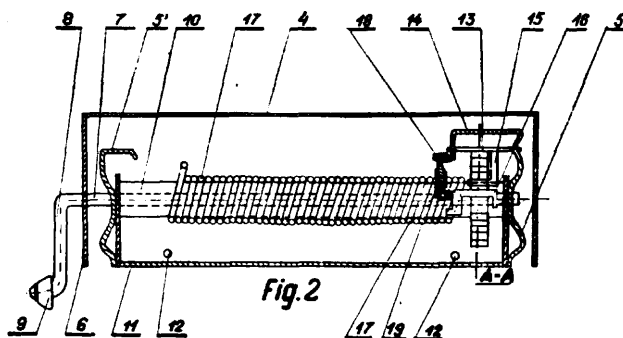
77e

(W. 48747)

27.05.1972

Józef Szlichtowicz, Warszawa.

Huśtawka zwłaszcza dla dzieci, składająca się z belki nośnej w formie wałka, fotela wraz z cięgnami mocującymi oraz stojaków, znamienna tym, że wałek (10) z osadzonym na stałe kołem zębatym (13) zespolony jest z kształtownikiem (11) w formie koryta oraz luźno z obejmami (5), (5'), z których obejmą (5) górną swą częścią (14) opasuje koło zębate (13), w której usytuowana jest obrotowo zębata (15), natomiast druga zębata (16) zamocowana jest do kształtownika (11) zaś obie zębata (15), (16) połączone są ze sobą dwiema sprężynami (18), (19), przy czym wał (10) zaopatrzony jest w sprężynę, której jeden koniec zamocowany jest do tego wału a drugi do kształtownika (11), zaś sam wałek (10) osadzony jest na osi (7) mocowanej obrotowo na obejmach (5), (5') z tym, że jeden koniec osi (7) wygięty jest pod kątem prostym stanowiąc ramię (8) zakończone korbą (9).



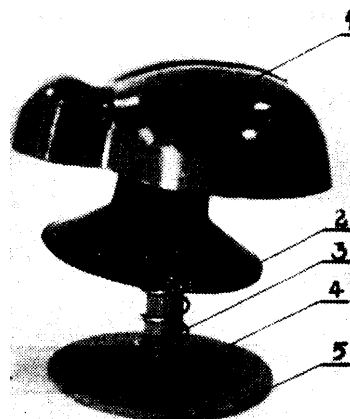
77f

(W. 48558)

21.04.1972

Barbara Grodkowska, Warszawa.

Zabawka w postaci skaczącego zwierzątka, wyposażona w gumową przyssawkę, znamienna tym, że pomiędzy przyssawką (2) a podstawką (5) na trzpieniu (3) osadzona jest sprężyna (4).



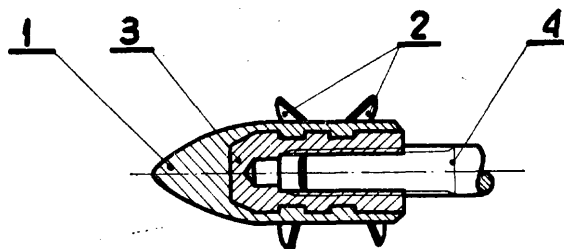
77f

(W. 48571)

25.04.1972

Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk (Zygmunt Cierpka, Mieczysław Cierpka, Edmund Tysler).

Sruba do napędu modeli pływających, wykonana z tworzywa sztucznego, znamienna tym, że na zewnętrznej powierzchni piasty (1) znajdują się łopatki (2) o profilach linii śrubowej przy których stosunek średnicy zewnętrznej śruby do skoku jest bliski jedności, zaś wewnątrz osadzona jest nierozłączna tulejka (2) z wewnętrznym gwintem pod wałek napędowy (4).



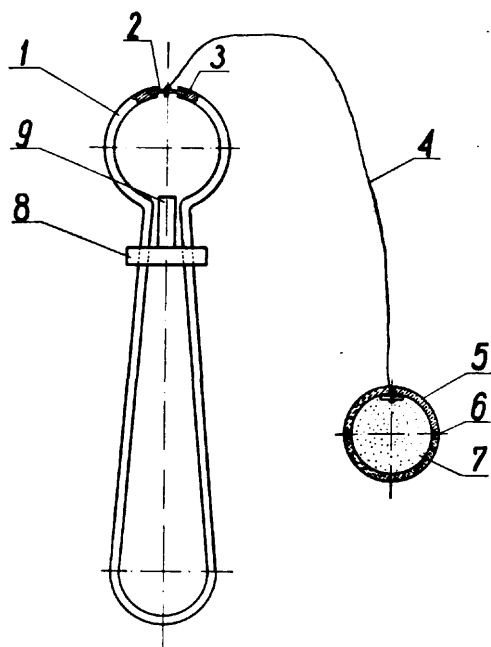
77f

(W. 48573)

25.04.1972

Tadeusz Pawłowski, Warszawa.

Zabawka zręcznościowa, znamienna tym, że wykonana jest z drutu (1), ukształtowanego w formie kółka ze szczeliną wraz z rączką, sworznia (2) wchodzącego w otwór (3), sznurka (4) z umocowaną kulą (5), sklejoną z dwóch czasz w miejscu (6) wypełnionych balastem (7) oraz ruchomej zwory (8) zaopatrzonej w sprężynkę drgającą (9).



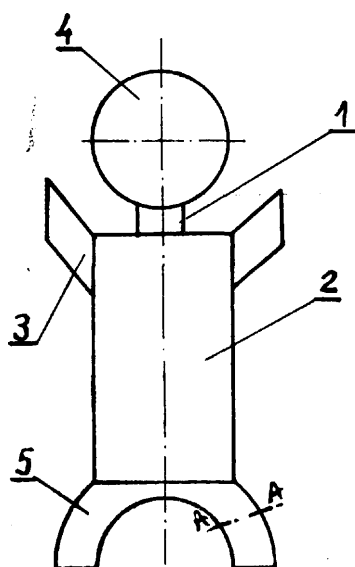
77f

(W. 48835)

3.06.1972

Bernard Kolečki, Warszawa.

Zabawka w postaci akrobatów cyrkowych, przeznaczona dla dzieci i młodzieży, jako składanka figur akrobatycznych, które układane są sposobem zaciskowym, wyposażona poza akrobatami cyrkowymi w konie, drabinki, podwozia jednoosiowe z kołami oraz piłki, wykonana korzystnie z tworzywa sztucznego w różnych kolorach, znanym tym, że tułów (2) i głowa (4) akrobata cyrkowego (1) oraz tułów (8) konia (7) mają przekroje poprzeczne kołowe o tej samej średnicy, przy czym nogi (9) konia (7) oraz ręce (3)



i nogi (5) akrobata cyrkowego (1) mają w przekroju poprzecznym kształt litery „C”, oraz tym, że nogi (9) konia (7) i ręce (3) akrobata cyrkowego (1) w każdej parze ustawione są pod jednakowym kątem ostrym, natomiast podwozie jednoosiowe (12) ma nad osią poziomą kół obejmującą pierścieniową (10) o tej samej średnicy zewnętrznej co średnica tułowia (2) i głowy (4) akrobata cyrkowego (1) i takiej samej jak średnica tułowia (8) konia (7).

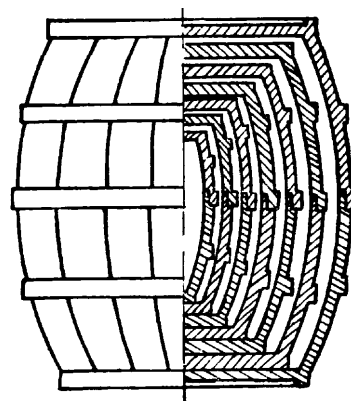
77f

(W. 48898)

24.06.1972

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa (Michał Burd).

Zabawka w postaci **beczulek-foremek**, wykonana z tworzywa sztucznego, znanym tym, że wszystkie beczułki mają na powierzchni zewnętrznej ukształtowane zarysy klepek i obręczy oraz, że powierzchnie zewnętrzne mniejszych beczulek są nieco mniejsze od powierzchni wewnętrznych większych beczulek **tak**, że mogą swobodnie mieścić się kolejno jedna w drugiej.



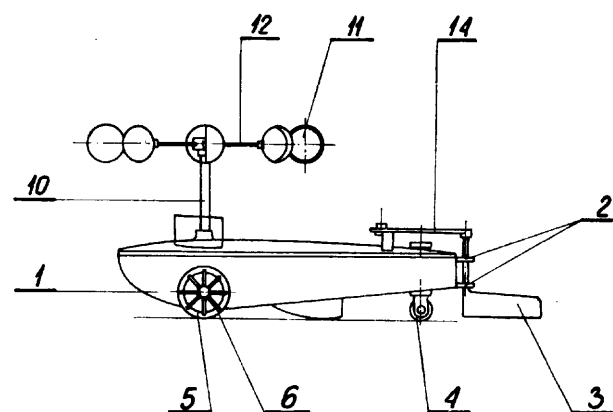
77f

(W. 48982)

7.07.1972

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Kościński, Bernard Burczyk).

Amfibia żaglowa - zabawka w postaci łodzi z kołami, znanym tym, że jej napęd stanowi szereg równych półkolistych czasz (11) umocowanych do pionowej, obrotowej osi (10) za pomocą prostokątnych do niej wysięgników (12), przy czym ta pionowa oś (10) przenosi moment obrotowy poprzez znane przełożenie na oś poziomą (7), na której są osadzone koła jezdne (5).



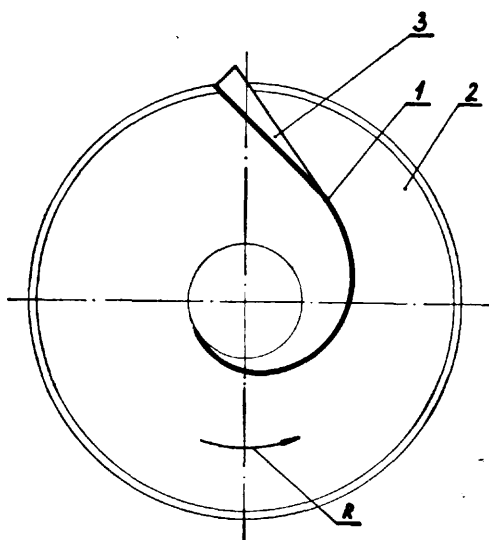
80a

(W. 48294)

10.03.1972

Biuro Projektów Przemysłu Ceramiki Budowlanej CERPROJEKT, Poznań, Polska (Tadeusz Bąk, Antoni Maj orczyk, Ernest Piskozub).

Zgarniak do podajników **materiałów** plastycznych, zwłaszcza glin ceramicznych, w kształcie odcinka krzywej spiralnej, znanym tym, że ma roboczą powierzchnię (3) w przekroju poprzecznym wklęsłą do kierunku ruchu (R) talerza (2), przy czym wielkość promienia (4) krzywizny powierzchni (3) jest zmienna w zależności od cech fizycznych i geometrycznych dozowanego materiału.



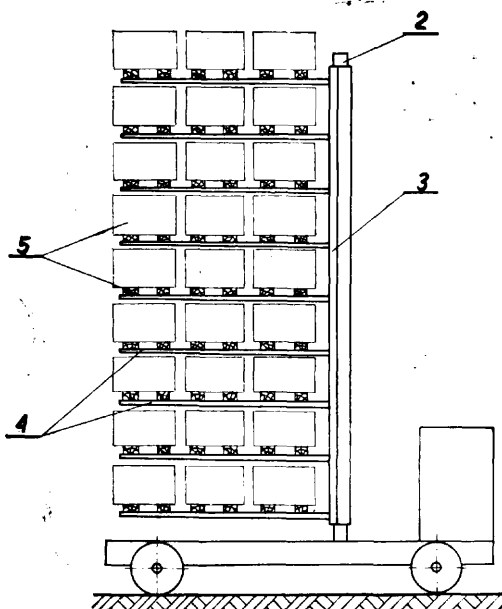
80a

(W. 48507)

15.04.1972

Drawskie Zakłady Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Złocieniec (Władysław Szala, Bolesław Terlecki, Stanisław Wrzask, Tadeusz Ślęczka).

Układ grzebieni **płaskich** wózków grzebieniastych do transportu półwyrobów ceramicznych, znamieny tym, że posiada dowolnie rozstawione grzebienie płaskie (4), szerokie w płaszczyźnie poziomej **oraz** cienkie w płaszczyźnie pionowej.



80a

(W. 48613)

2.05.1972

Mazowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Pruszków (Andrzej Słusarczyk).

Pojemnik do transportu mieszanki betonowej o kształcie ściętego odwróconego ostrosłupa, znamieny tym, że posiada trzy boczne ścianki (1) równoległe do osi pionowej, a ich płaszczyzny przecinają się pod kątem prostym, natomiast czwarta ścianka (2) jest nachylona pod kątem 30° — 40° .

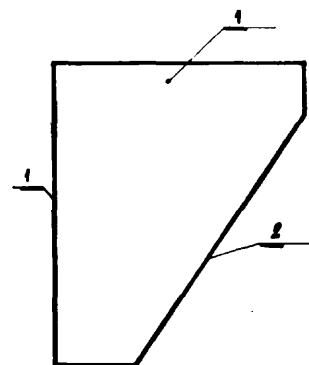


FIG. 1

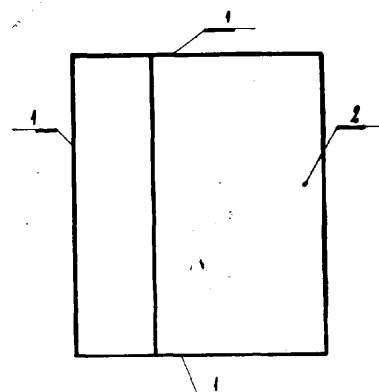


FIG. 2

80a

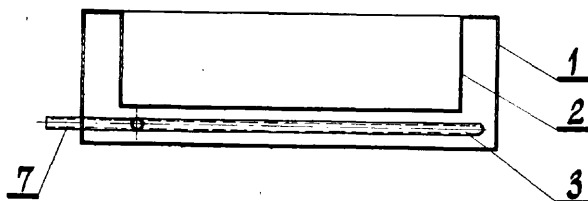
(W. 48834)

3.06.1972

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Gdańsk, Polska (Janusz Zabłocki, Czesław Sieniawski, Ryszard Galon, Andrzej Drab).

Forma z pośrednim nagrzewaniem do wytwarzania elementów betonowych i żelbetowych, znamienna tym, że składa się ze ścianki zewnętrznej (1) i ścianki wewnętrznej (2) pomiędzy którymi w części dennej jest osadzona węzownica nagzewcza (3).

A-A



80b

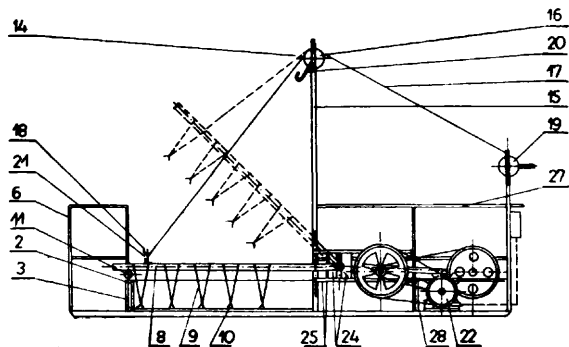
(W. 47992)

20.01.1972.

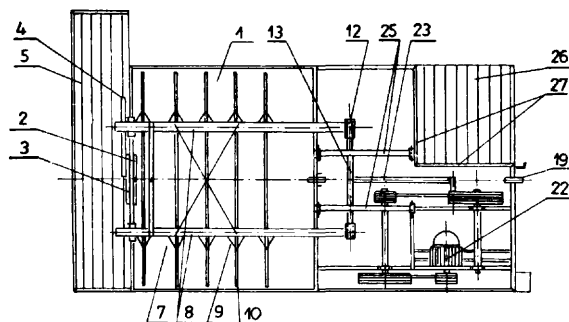
Wojewódzkie Zjednoczenie Budownictwa Komunalnego, Zielona Góra (Zygmunt Beret, Henryk Kmiecinski, Władysław Kmiecinski).

Urządzenie do gaszenia wapna palonego, składające się z pojemnika, mieszadła i mechanizmu napędowego, znamienne tym, że pojemnik stanowi otwarta, leżąca poziomo prostokątna skrzynia (1) zaopatrzona w siatkową osłonę (2) i spustową zasuwę (3) natomiast mieszadło (7) składa się z ramiaka (8) stanowiącego dwie równoległe sztywno połączone ze sobą rury do których w dół przyspawane są symetrycznie wsporniki (9) przytrzymujące rozstawione w jednakowych od siebie odległościach cztery do siedmiu **grzebieniołopatki** (10), przy tym końce przednie prętów wzdłużnych ramiaka (8) w położeniu poziomym mieszadła (7)

opierają się na wystających nieco ponad skrzynię (1) wodzących rolkach (11), natomiast końce tylne ramienia (8) zakończone tulejami (12) osadzone są na poziomej osi (13) z pionowym, obrotowym unoszeniem mieszadła (7) przez podnośnik (14) i z ruchem poziomym, posuwisto-zwrotnym mieszadła (7) poprzez mechaniczne przeniesienie ruchu od silnika (22) i korbowodu (23) na oś (13) wodzoną drewnianymi klockami (24) w prowadniczym suwaku (25).



Rys. 1



Rys. 2

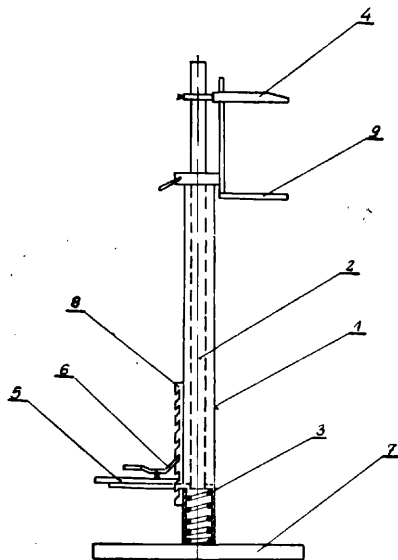
81a

(W. 48759)

30.05.1972

Spółdzielnia Pracy „Zryw”, Rozwadow, (Marian Markut, Ryszard Zaborski).

Urządzenie do wiązania rękawic, ochronnych złożonych w stos, znamienne tym, że wyposażone jest w stół (9) połączony na stałe z tuleją (1), w której umieszczony jest wózek (2) ruchomy podlegający działaniu sprężyny (3) za pomocą pedału (5) nożnego,



a do wódzika (2) w górnej jego części przykręcony jest dociskacz (4) w kształcie obejmmy.

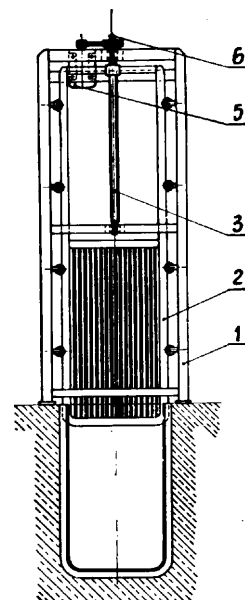
81e

(W. 45304)

6.04.1970.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica (Maciej Borkowski).

Zasuwa **odcinająca pionowa**, dwupołożeniowa stosowana na kanałach spławiających służących do transportu buraków cukrowych lub innych podobnych płodów rolnych, znamieną tym, że kratka (2) połączona jest z jedną śrubą pociągową (3), która napędzana jest silnikiem elektrycznym tylko poprzez przekładnię pasową.



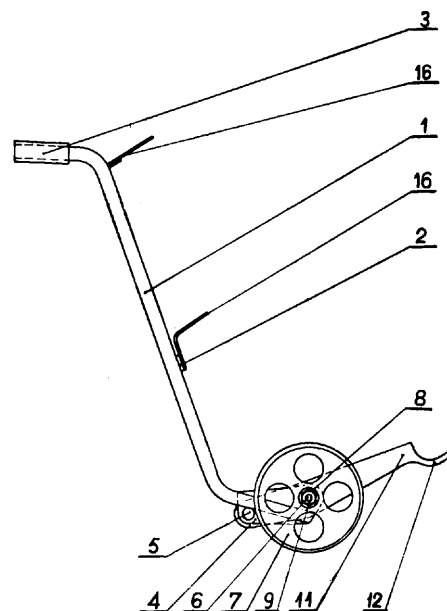
81e

(W. 46699)

4.03.1971

Przedsiębiorstwo Robót Instalacji Sanitarnych Budownictwa Warszawa, Warszawa (Leszek Rzeczkowski, Jan Skibiński, Eugeniusz Markowski).

Wózek do transportu i montażu grzejników radiatrowych na budowie, składający się z ramy nośnej opartej na dwóch kołach zawieszonych na osi stanowiącej część składową tej ramy, znamienne tym, że ramę wózka tworzą, korzystnie wykonane z rury, dwa ramiona (1) w kształcie zbliżonym do przekroju zetaowego, zakończone każde z jednej strony uchwytem (3) a z drugiej strony węzłową blachą (4) i połączone,

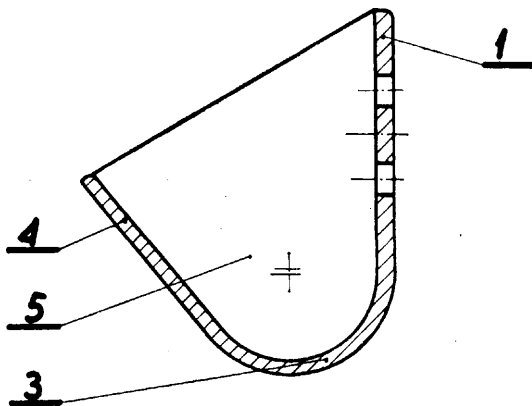


równoległymi do siebie, poprzeczkami (2) oraz prowadnicą (5) trwale zamocowaną w węzłowych blachach (4), która jest równocześnie równolegle usytuowana do osi (6) utrzymującej koła (7) przy czym prowadnica (5) jest trwale połączona z osią (6) łącznikiem (10) umieszczonym w środku ich długości i podtrzymuje jedno z ramion dźwigni (11) zamontowanych obrotowo i przesuwnie na osi (6), a których drugie ramie jest zakończone pazurem (12).

81e (W. 46723) 12.03.1971.

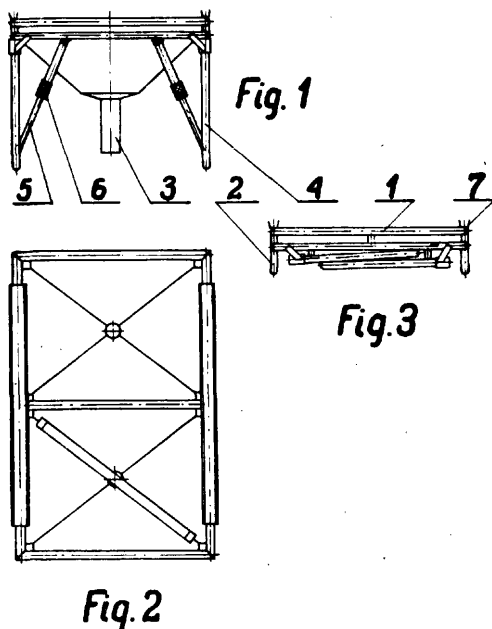
Centralne Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Maszyn i Urządzeń dla Przemysłu Materiałów Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe, Częstochowa (Ireneusz Kowalczyk, Stefan Bogdalski, Edward Brózda, Stanisław Kuliński, Stanisław Matyjaszczyk, Marian Szpak).

Kubelek z tworzywa sztucznego do przenośników kubelkowych osadzony na cięgnach łańcuchowych lub taśmowych przeznaczony do transportu materiałów sypkich lub granulowanych znamienny tym, że stanowi go monolityczny odlew o przekroju poprzecznym zbliżonym do niesymetrycznej litery U, przy czym tylna pionowa ściana (1) w części górnej jest grubsza w stosunku do pozostałych ścian najkorzystniej w stosunku 3 : 1 i posiada na przykład 4 otwory (2) odpowiednio rozmieszczone w zależności od typu cięgna, ponadto tylna ściana pionowa (1) zmienia łagodnie grubość i przechodzi po promieniu w łuk kształtując dno kubelka (3), a następnie odchyła się w lewo tworząc przednią ścianę kubelka (4).



81e (W. 47119) 11.06.1971.

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Uni-ma” w Warszawie; Zakład Zamiejscowy w Koszalinie, Koszalin (Anatol Maruszczyk, Józef Skuła, Stanisław Wirstlein).

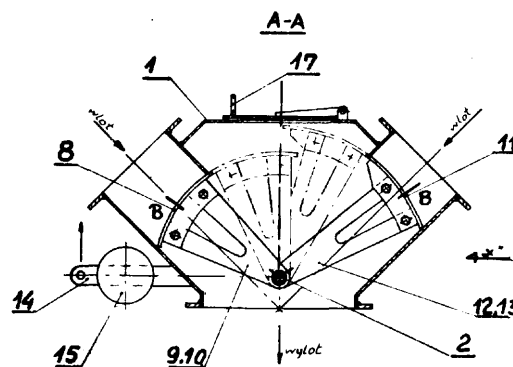


Pojemnik służący do transportu i składowania kine-skopów, znamienny tym, że jego ramy boczne (4) są z ramą górną (1) połączone przegubowo oraz ustalane wspornikami (5) zaciskowymi mechanizmami szybkomicującymi (6), przy czym płóty pojemnika stanowią w stanie rozłożonym ramy boczne (4), a w stanie złożonym rurki (2) będące częścią składową ramy (1).

81e (W. 47181) 25.06.1971.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Ryszard Gajewski).

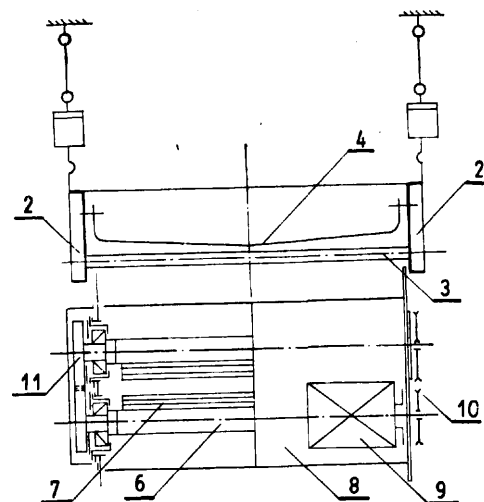
Zasyp dwudrożny do odcinania strugi materiałów sypkich posiadający obydwie wloty nachylone względem osi pionowej pod kątem około 45°, znamienny tym, że czaszowa przysłona (8) ma ramiona (9) i (10) obrotu krótsze od ramion (12) i (13), na których zamocowana jest czaszowa przysłona (11), a w bocznej części zasypu umocowany jest króciec (18) do odcięcia pyłów.



81e (W. 47331) 23.04.1969.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice (Henryk Partyka, Ryszard Osiński, Walter Krupa, Wacław Jachna, Maksymilian Hopp).

Podajnik vibracyjny przeznaczony do podawania i dozowania materiałów ziarnistych posiadający rynną transportową podpartą na elementach sprężystych oraz napęd, znamienny tym, że rynna transportowa (1) jest wykonana w postaci dwóch ścian bocznych (2), do których jest przymocowane wyprofilowane dno (4) a napęd (5) mocowany do ścian bocznych (2) posiada dwa wały (6) z masami niewyważonymi (7) napędzane silnikiem elektrycznym (9) zabudowanym na obudowie napędu (8), przy czym rynna transportowa jest zawieszona na czterech linach (12) zaopatrzonych w amortyzatory np. sprężynowe (13).



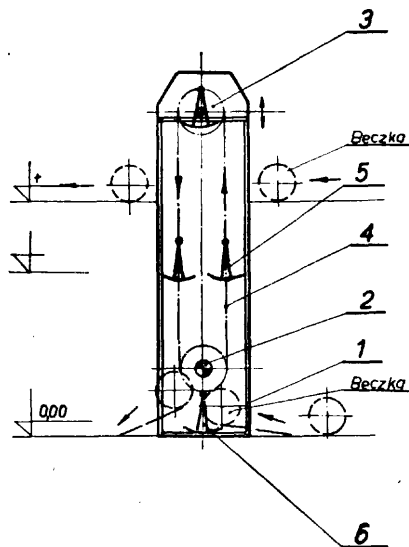
81e

(W. 47230)

7.07.1971.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk (Stefan Czarnecki).

Przenośnik do pionowego transportu beczek składający się z konstrukcji stalowej nośnej z prowadnicami oraz mechanizmem napędowym znamionowy tym, że posiada układ transportowy pionowy (4), do którego zamocowane są przegubowo kołyski (5) będące w dolnym położeniu krańcowym na poziomie dolnej podstawy (6) przenośnika.



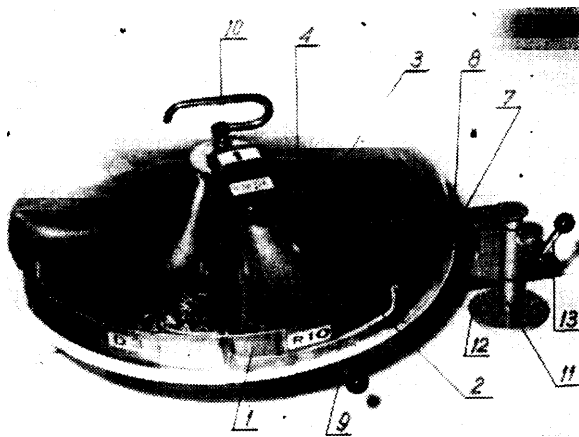
81e

(W. 47339)

3.08.1971.

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Elpo”, Warszawa (Łukasz Matyszkiewicz, Tadeusz Szałański, Stanisław Szymański).

Pojemnik obrotowy stanowiska montażowego zwłaszcza do drobnych elementów, składający się z obrotowej, podzielonej na sekcje, palety i nieruchomej obudowy z wykonanym w niej oknem, którego szerokość pozwala na pobranie elementów tylko z jednej sekcji palety, znamionowy tym, że zarówno paleta (1) jak i obudowa (3) są osadzone obrotowo na osi (5), która swym końcem jest umieszczona suwliwie w rowku (7) ramienia poziomego wysięgnika (8) i unieruchamiana w żądanym położeniu dźwignią (9), przy czym poziomy wysięgnik (8), posiadający piastę usytuowaną korzystnie pod kątem 90° do swego poziomego ramienia i mogący obracać się wokół swej osi (11) umocowanej do stołu stanowiska montażowego (12), jest unieruchamiany w żądanym położeniu kątowym dźwignią (13).



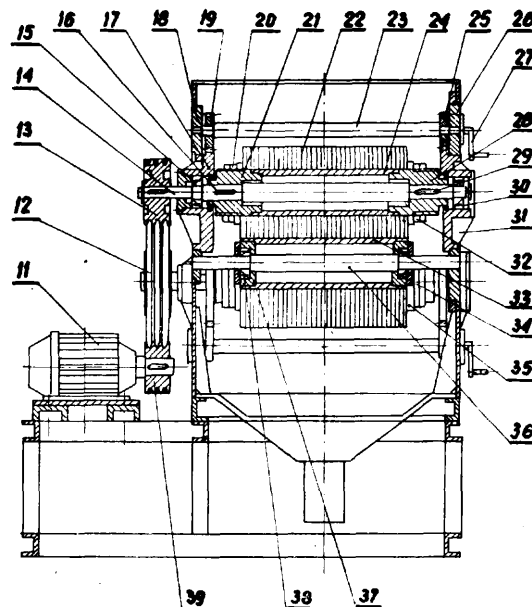
81e

(W. 48014)

28.01.1972.

Walcownia Metali „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Marian Balcerowski, Antoni Płotek).

Urządzenie do oczyszczania taśm, a zwłaszcza taśm z metali nieżelaznych i ich stopów, posiadające bębny szczotkujące i wałki oporowe, znamienne tym, że jest wyposażone w dwa zespoły (4) i (5) do oczyszczania górnej i dolnej powierzchni taśmy, przy czym bęben szczotkujący oczyszczającego zespołu (4) posiada wałek (14) połączony ruchomo poprzez łożyska (15) i (30) z mimośrodkowymi tarczami (17) i (31), zamocowanymi obrotowo w bocznych ścianach (18) i (26) zespołu (4), z tym, że tarcze (17) i (31) na dwóch trzecich swoich obwodów posiadają uzębienie, poprzez które połączone są z zębatymi kołami (19) i (25), osadzonymi na wałku (23), wyposażonym w napędową korbę (27) i ułożyskowanym w bocznych ścianach (18) i (26) zespołu (4), w których zamocowana jest również oś (36) wałka oporowego.



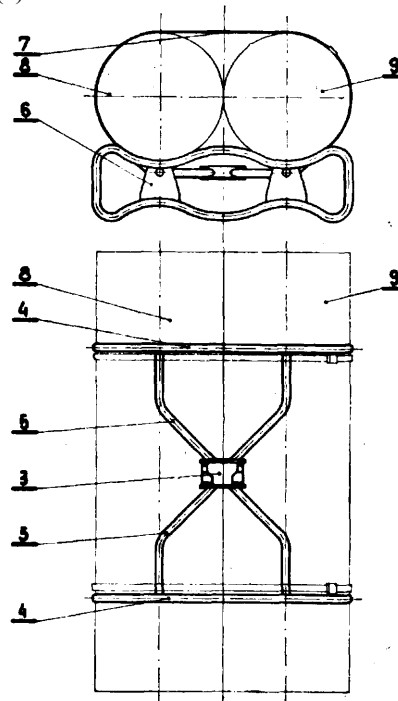
81e

(W. 48127)

10.02.1972.

Sąddeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Biegonice (Jan Pazdyk, Andrzej Serwatka).

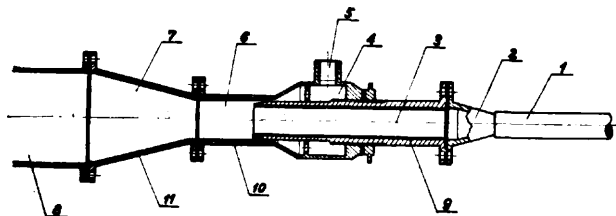
Paleta rozbieralna do transportu elektrod okrągłych, w szczególności grafitowanych, znamionowa tym, że składa się z dwóch ram (1) i (2), wykonanych z rurek metalowych, połączonych przegubem rozłączalnym (3).



81e (W. 48180) 17.07.1970.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zagórze (Henryk Bojanowski, Adam Skarbek, Bronisław Urbanek, Innocenty Wieczorek, Tadeusz Drażkiewicz).

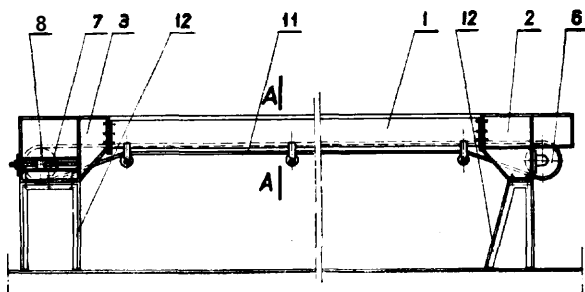
Urządzenie do przemieszczania twardych kruszyw, składające się z tulei ssącej, komory ciśnieniowej z doprowadzeniem powietrza lub wody pod ciśnieniem oraz tulei tłoczącej i dyfuzora tłoczącego z przewodem tłocznym, znamienne tym, że wewnętrzne powierzchnie tulei ssącej (3) i tłoczącej (6) oraz dyfuzora (7) są wyposażone w trudnościerną powłokę (9, 10, 11) korzystnie z emalii lub zmiękzonego polichloru winylu.



81e (W. 48215) 25.02.1972.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Andrzej Nalewajski, Jerzy Arcisz, Ryszard Motowidło).

Przenośnik taśmowy do transportu ryb, znamieny tym, że tworzy go podtrzymująca prowadnica (1) w kształcie prostokątnej rynny od góry otwartej, której jeden koniec połączony jest do napędowej głowicy (2), a drugi koniec do napinającej głowicy (3), przy czym boczne ścianki (4) podtrzymującej prowadnicy (1) są usztywnione.



81e (W. 48232) 10.12.1970.

Pierwszeństwo: 13.09.1970 - Targi Krajowe - Jesień 1970 - Polska

Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Warszawa (Karol Goloński).

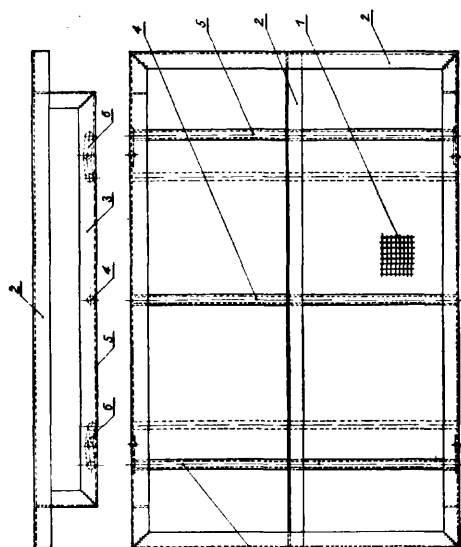


Fig. 4

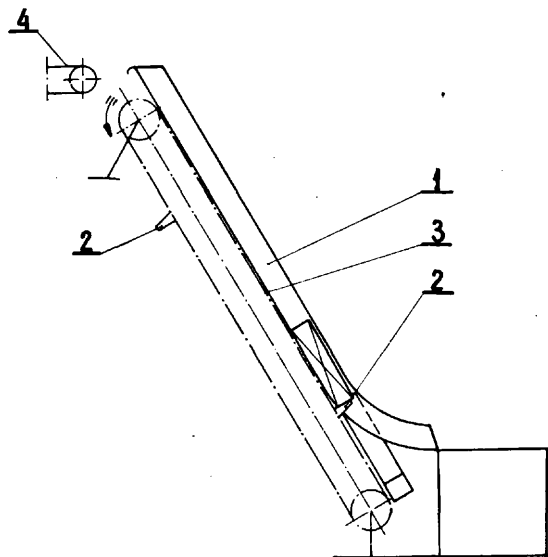
Fig. 5

Paleta dwuwęściowa z zawieszami zwłaszcza na konfekcję ciężką, znamienna tym, że do podstawy (3) posiadającej ramę (2), pokrytą siatką (1) przymocowane jest zawiesie stałe (4) i zawiesia ruchome (5), przy czym położenie zawiesi ruchomych (5) może być regulowane przy pomocy dźwigni (6).

81e (W. 48295) 10.03.1972.

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Bogdan Palicki).

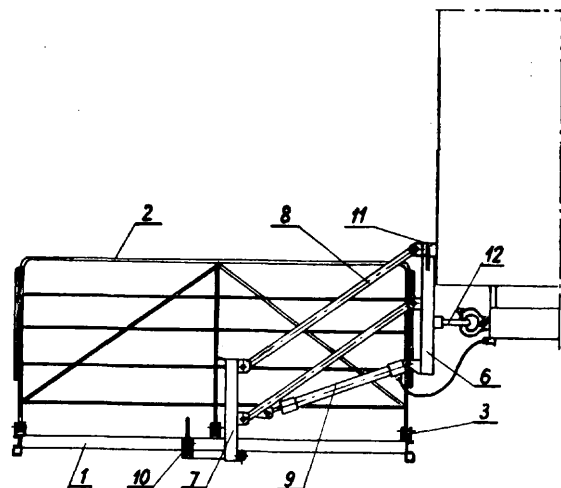
Przenośnik do transportu nosiwa bryłowego, składający się z pochylej, prostej rynny, ciągną i zabieraków zaczepionych do ciągną, znamieny tym, że najmniejsza długość ciągną (3) dzieląca sąsiednie zabieraki (2) jest równa lub większa od odległości między miejscem załadunku nosiwa, a miejscem wyładunku przy transporcie z góry na dół i nie większa niż połowa długości ciągną, przy czym w przypadku mniejszej odległości między zabierakami (2) są one konstrukcji chowanej lub składanej poniżej poziomu dna rynny (1) ukształtowanej jak prowadnica ślizgu grawitacyjnego.



81e (W. 48308) 12.03.1972.

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Brześć Kujawski (Tadeusz Wąterski).

Urządzenie do załadunku zwierząt, posiadające składaną klatkę załadowniczą, znamienne tym, że rama (1) osadzona jest obrotowo na wsporniku (10), którego ramiona (7) połączone są przegubowo układem prowadnic (8) i siłowników (9) z ramą (6).



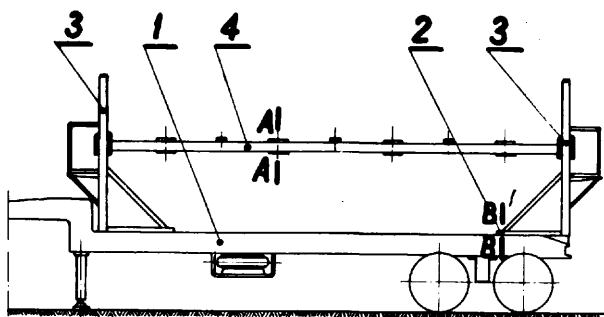
81e

(W. 48443)

4.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa, Polska (Zbigniew Zaremba, Daniel Forsyś, Andrzej Frankowski).

Przełożone urządzenie do mocowania płyt w pozycji pionowej, zwłaszcza prefabrykatów budowlanych, zaopatrzone w osadzoną przesuwnie belkę podłużną do zaciskania płyt, znamienne tym, że jest wyposażone w dwa stojaki (3) mocowane rozłącznie - za pomocą uchwytów (2) - do platformy (1) pojazdu i połączone również rozłącznie z przesuwными belkami podłużnymi (4), zaopatrzonymi w elastyczne rolki dociskowe (6) osadzone obrotowo.



81e

(W. 48613)

2.05.1972.

Mazowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Uprzemysłowionego, Pruszków (Andrzej Ślusarczyk).

Pojemnik do transportu betonu - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 80a na str. 182.

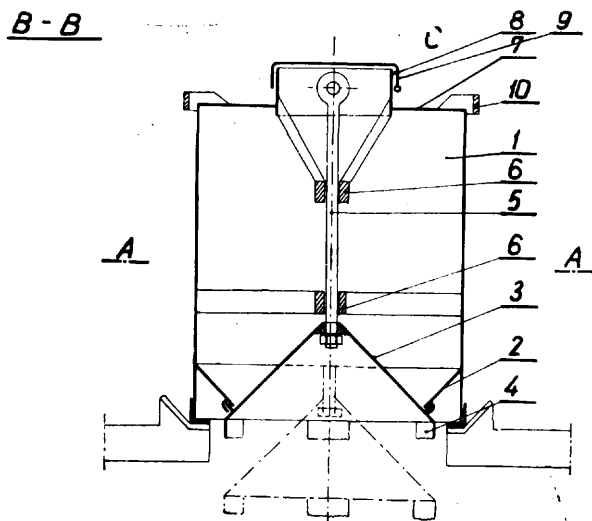
81e

(W. 48627)

5.05.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Józef Kucza, Bronisław Białek, Marcin Cieszewski).

Pojemnik transportowy do materiałów sypkich, składający się z cylindrycznego lub wielościennej korpusu, zamkniętego od dołu stożkowym dzwonem za-



wieszonym na centrycznie prowadzonym drągu lub cięgnie, znamienne tym, że zaopatrzone jest w przymocowane do dolnej strony dzwonu zamykającego słupkowe lub beleczkowe wsporniki (4) o ząbkowanej podstawie oraz w zamocowaną na górnej krawędzi korpusu (1) obręcz oporową (10).

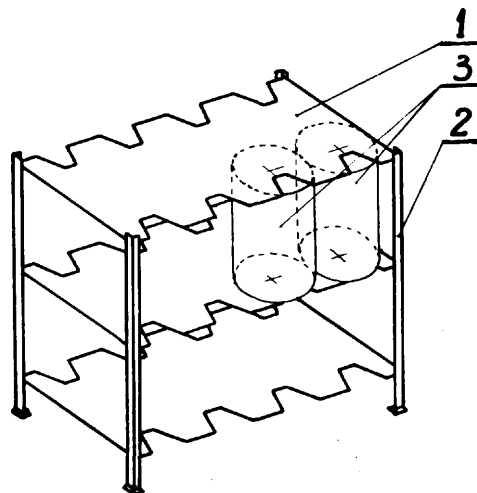
81e

(W. 48720)

23.05.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź (Józef Moszczyński, Zdzisław Ślusarski, Piotr Woźniakowski, Jan Marcinkowski).

Regał do składowania worków wypełnionych materiałem sprężystym, znamienne tym, że półki (1) wzdłuż dłuższych krawędzi mają wycięcia o większej podstawie mniejszej niż średnica worka (3) i wysokości mniejszej niż promień worka (3).



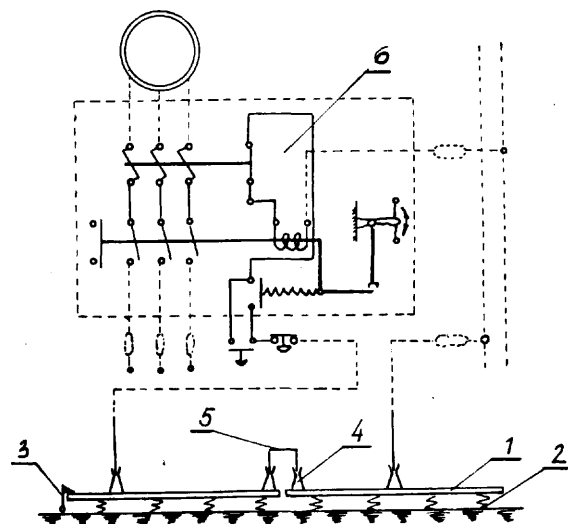
81e

(W. 48730)

20.05.1972.

Cementownia „Podgrodzie”, Raciborowice Górne, Polska (Zbigniew Mikołajewski, Stanisław Janocha).

Urządzenie ochronne obsługi maszyn i agregatów, znamienne tym, że składa się ze sztywnej płyty lub zespołu płyt o dowolnym kształcie i konstrukcji (1), elastycznej podkładki lub zawieszania (2), zaczepów (3), dowolnej ilości kluczy (4), zwłaszcza styków elektrycznych, przewodów (5) oraz obwodu sterującego (6).



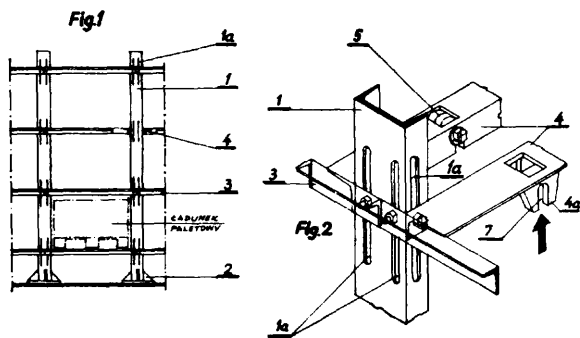
81e

(W. 48765)

31.05.1972.

Zakład Inwestycji i Projektowania WZGS „Sam. Chłopska”, Rzeszów (Kazimierz Marzec).

Regał szufladkowy nastawny do ładunków paletowych, znamienne tym, że jego konstrukcja składa się wyłącznie ze słupków (1) oraz wzmocnień poprzecznych (3) i podłużnych (4), a więc nie posiada tradycyjnych półek, lecz ładunki paletowe są wsuwane na zasadzie szuflad.



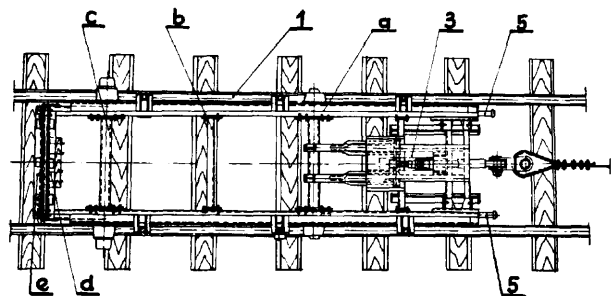
81e

(W. 48860)

13.06.1972.

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Kazimierz Rułka, Ludwik Maj, Jerzy Nowak, Stanisław Augustyn).

Platforma do transportu urobku i materiałów w wozach kopalnianych składająca się z konstrukcji nośnej, przedniego i tylnego zestawu kołowego, urządzenia hamulczego, zawiesia linowego, znamienna tym, że posiada konstrukcję (1) nośną, której ograniczenia (2) boczne, urządzenie (3) hamulcze i belki (a, b, c, d, e) poprzeczne są ze sobą połączone rozłącznie; zderzak tylni, który stanowi utwardzona belka (e) poprzeczna i dwa zderzaki (5) sprężynujące przednie, a belki (4) podłużne stanowią tor dla wozów, przy czym dla zachowania stateczności urządzenie (3) hamulcze posiada w dolnej części dwa ślizgi (6), ponadto dla umożliwienia wyprowadzenia wozów z platformy na stację wyładawczą tylny zestaw (7) kołowy posiada stopniowe koła (8) toczne.



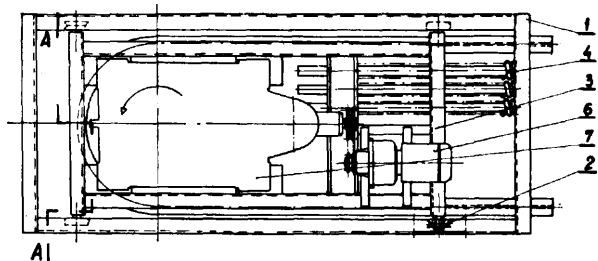
81e

(W. 48969)

6.07.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „MOTOPROJEKT”, Warszawa (Wojciech Mikos).

Zespół napędowy przenośników podwieszonych złożony z ramy stałej i przesuwnej względem niej na rolkach ramy ruchomej oraz z elementów napędu elektrycznego złożonego z silnika elektrycznego, przekładni zębatej i koła łańcuchowego, znamienny tym, że rama stała (1) jest jednocześnie bieżnią rolek (2) ramy ruchomej (3), zaś sprężyny (4) ograniczające ruch ramy ruchomej (3), znajdują się poniżej ramy stałej (1).



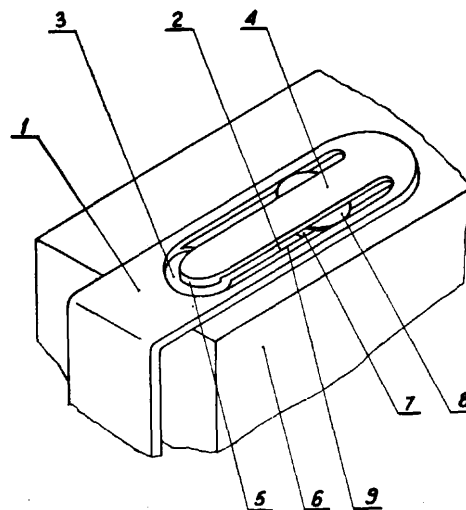
81e

(W. 48995)

10.07.1972.

„Era” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasickiego, Warszawa (Jan Waszczuk).

Uchwyt do przenoszenia przyrządów zwłaszcza elektrycznych, posiadający rękojeść z dwoma kanałami prowadzącymi, w których przesuwają się zaczepy umocowane na stałe do obudowy, znamienny tym, że kanał (3) zamknięty jest z jednej strony sprężynującą listwą (4) zaopatrzoną w zderzak (5).



81e

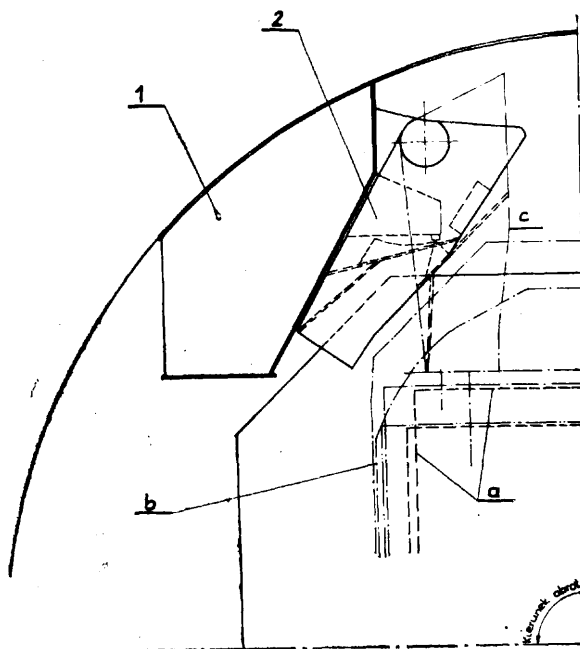
(W. 49228)

6.09.1972.

Wzór użytkowy dodatkowy do wzoru użytkowego (zgłoszenie W. 46220)

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków (Stefan Białkowski, Józef Opyrchal, Jerzy Lach, Władysław Cabalski).

Przepustowa wywrotnica wagonów o znanej konstrukcji ze zgłoszenia nr W. 46220, znamienna tym, że na belce oporowej (1) jest zabudowany element podporowy (2) ryglujący wagon zamocowany swobodnie wahlwie z możliwością obrotu w płaszczyźnie pionowej, przy czym kształt i miejsce zaczepienia elementu podporowego (2) jest tak dobrane, że w położeniu normalnym element znajduje się poza skrajnią wagonu, a podczas obrotu wywrotnicy rygluje go.



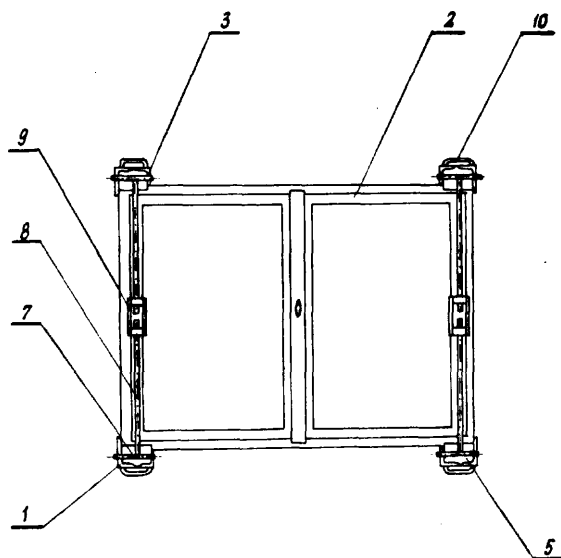
81e

(W. 49265)

20.09.1972.

Przedsiębiorstwo Państwowe Zakłady Stalarki Budowlanej, Wołomin (Andrzej Torb us).

Urządzenie do składowania i transportu stalarki okiennej zwłaszcza malowanej, składające się z czterech belek, znamienne tym, że belki górne (3) i dolne (1) zaopatrzone w gniazda na zaczepy (7) związane ze sobą parami za pomocą ściągaczy (8) połączonych śrubą rzymską (9) przeznaczoną do zaciskania pakietu okien (2), przy czym siła zaciskająca działa w płaszczyźnie pionowej równoległej do powierzchni oszkłowanej okna.



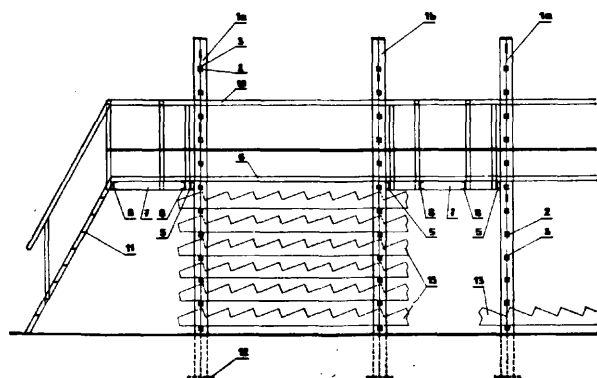
81e

(W. 49640)

7.12.1972.

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane Nr 2, Poznań (Józef Wal, Władysław Radoń, Stanisław Westań, Kazimierz Woźniak).

Stojak do składania w stosy prefabrykowanych elementów wielkowymiarowych, znamienne tym, że składa się z czterech słupów (1abcd) ustawionych w dwóch rzędach, a wykonanych z zespalanych ze sobą ceowników, w których wzdłuż spawów są w równych odstępach wycięte przelotowe otwory (2), a w nich są osadzone wysuwne przekładki (3) z uchwyty (4) oraz pomostów (6 i 10) wspartych na belkach (8) oraz belkach (5) przyspawanych do słupów (1c i 1d).



81c

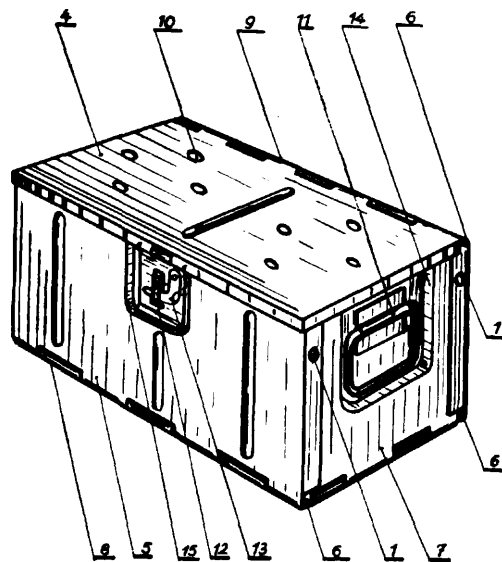
(W. 48022)

11.06.1969.

Centrala Zbytu Wytrobów Metalowych „Metalzbyt”, Bytom (Augustyn Dubiński, Roman Korfany, Jan Tator, Ludwik Żoczek).

Pojemnik składany do transportu i magazynowania elementów złącznych, znamienne tym, że ściany tylna (9) i przednia (5) są połączone rozłącznie ze ścianami

bocznymi (7) za pomocą bolca (1) i zawlecжки (2), przy czym ściany (5), (9) i (7) są połączone za pomocą zawiasów (6) z podstawą pojemnika (8) i płytą nośną (4).



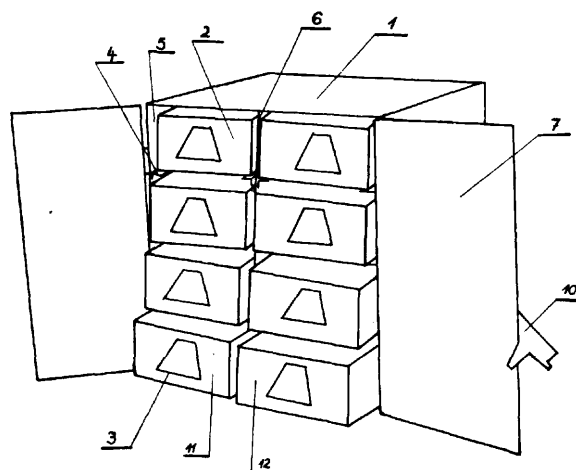
81c

(W. 48831)

27.10.1972.

Centrala Zbytu Wytrobów Metalowych „Metalzbyt”, Bytom, Polska (Czesław Chromy).

Metalowy zasobnik z wkładkami do przechowywania i transportu wytrobów zwłaszcza drobnych posiadający znane szuflady, znamienne tym, że posiada co najmniej osiem szuflad (2) umieszczonych w dwóch rzędach (1), (12).



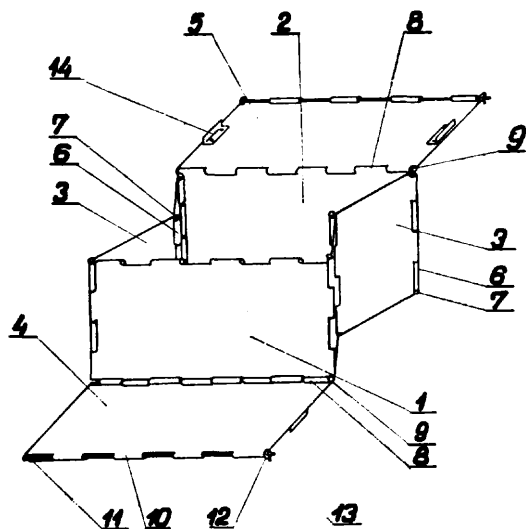
81c

(W. 49131)

18.08.1972

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych, Kraków, Polska (Kazimierz Poprawski).

Skrzynia metalowa składana, znamienne tym, że poszczególne elementy skrzyni są połączone ze sobą za pomocą zawiasów stałych, przy czym tylko jedna krawędź wieka i jedna krawędź dna posiada zawiasy stałe służące do połączenia z odpowiednimi ścianami czołowymi, a przeciwna krawędź wieka i przeciwna krawędź dna posiada zawiasy rozłączne służące do połączenia z przeciwnymi ścianami czołowymi, zaś ściany boczne skrzyni są dzielone w połowie płaszczyzną prostopadłą do dna skrzyni, a utworzone w wyniku podziału części są połączone ze sobą za pomocą zawiasów stałych.



81d

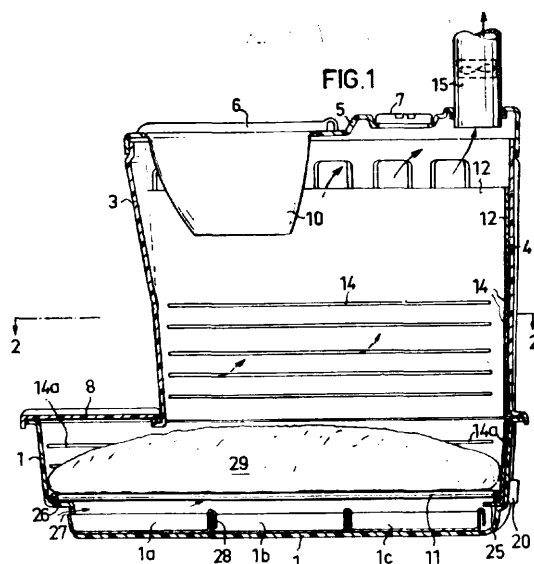
(W. 48506)

14.04.1972.

Pierwszeństwo: 16.04.1971 - Szwecja

Inventor AB Ope, Östersund, Szwecja (Nils Christer Persson).

Pojemnik na odpadki organiczne, na przykład odpadki kuchenne i odchody, zawierający dwie ścianki boczne, ściankę czołową, ściankę tylną, dno i wieko, w którym znajduje się co najmniej jeden otwór napędzający, szczelnie zamykany, znamieny tym, że powyżej dna pojemnika znajdują się równoległe pręty (11a) tworzące kratę (11) dla podtrzymywania rozkładających się odpadków i sukcesywnego ich przepuszczania w dół w stronę dna pojemnika, a ponadto ma otwór wlotowy powietrza (27) i wylotową rurę wentylacyjną (15) umożliwiającą cyrkulację powietrza od dołu spod spodu kraty (11) wzdłuż boków rozkładających się odpadków do otworu wylotowego powietrza i wytworzonych gazów.



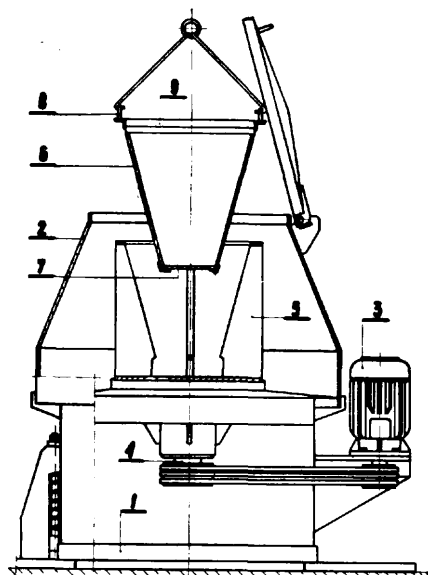
82b

(W. 48616)

2.05.1972.

Zakłady Rowerowe „Romet”, Bydgoszcz (Czesław Komorowski, Edmund Wesołowski).

Wirówka do oddzielania oleju od wiórów metalowych, znamienna tym, że ma wirnik (5) wykonany z listew stalowych tworzących stożek wewnętrzny o kącie stożka około 20°, do którego wstawia się stożkowy kosz (6) z blachy stalowej dziurkowanej z odchylanym dnem (7) pozwalającym na łatwe opróżnianie z wiórów.



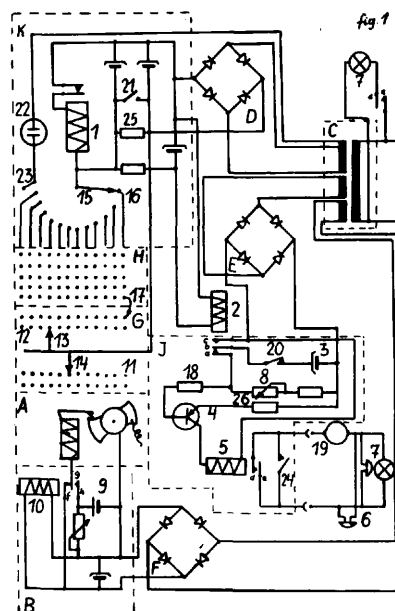
83b

(W. 48643)

10.05.1972.

Barbara Kitowska, Edmund Kitowski, Gdańsk, Polska.

Samoczynny automat czasowy zasilany przez transformator sieciowy na 220 V odmierzający czas za pomocą zegara zasilanego prądem stałym elektrycznym o napięciu 15 V i mocy 15 W z mechanizmem balansowym typu szwajcarskiego posiada na tarczy zegarowej wtopione styki metalowe w położeniach 5-cio minutowych i godzinnych, po których przenoszą się wskazówki zegara ze stali, do których przylutowano miętko sprężynujące styki metalowe, znamienne tym, że składa się z zegara typu baterijno-elektrycznego posiadającego samoczynny automat ładowania baterii o napięciu 15 V minimalnym prądem o natężeniu 2 mA i możliwość przejścia w razie braku prądu elektrycznego w sieci na zasilanie baterijne (A), automatu (K), czasomierza pojemnościowo-oporowego (I) umożliwiającego za pomocą potencjometru (8) nastawianie czasu trwania sygnałów dźwiękowych (6) i świetlnych (7) i z łaty kodowej (H), na której za pomocą wtyczek bananowych (17) programujemy czas trwania godzin lekcyjnych, przerw lub innych czynności powtarzających się w ciągu każdego następnego dnia z potrzebami użytkowników.



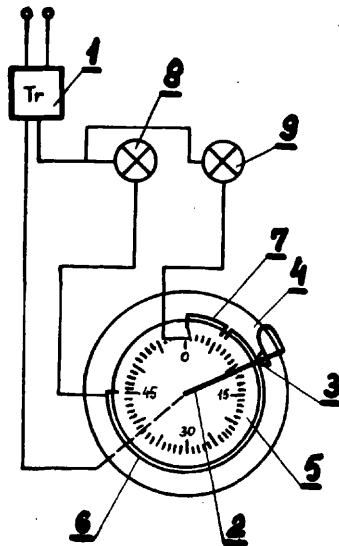
83b

(W. 48740)

25.05.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Lublin (Jacek Orzechowski).

Układ służący do sygnalizacji o upływie określonego czasu, znamienny tym, że składa się z transformatora (1), wskazówki (2) ze stykiem ślizgowym (3) umieszczonej na obrotowej tarczy (4) wykonanej z przezroczystego tworzywa i mechanizmu zegarowego (5), na którego obudowie są zamocowane przewody kontaktowe (6) i (7) oraz dwóch różnokolorowych żarówek (8) i (9), przy czym jeden biegun transformatora jest połączony poprzez wskazówkę (2) ze stykiem ślizgowym (3) przesuwającym się po przewodach kontaktowych (6) i (7) zaś przewody te są połączone z drugim biegunem transformatora (1) poprzez żarówki (8) lub (9) w zależności od położenia tarczy (4).



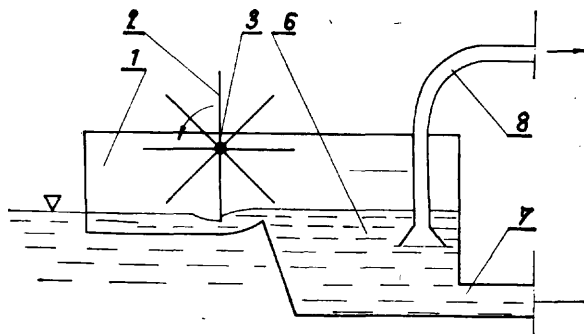
84a

(W. 48248)

2.03.1972

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Tadeusz Marczak).

Urządzenie do zbierania zanieczyszczeń z powierzchni wody, znamienny tym, że składa się z rynny zgarniającej (1) wyposażonej w koło łopatkowe (2) i odstojnika (6), który posiada przewód odpływowy (7) i rurę odprowadzającą (8).



84a

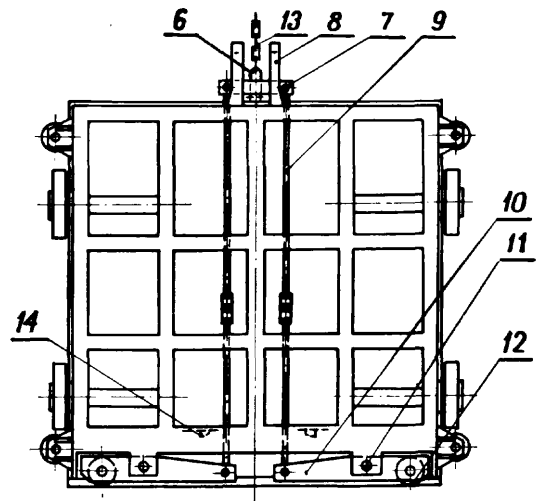
(W. 48398)

23.03.1972

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Marian Huptys, Stanisław Górzanowski).

Zasuwa płaska do zamykania zatopionych upustów lub wlotów do rurociągów zasilających, mająca zastosowanie w budownictwie wodnym, złożona z konstruk-

cji stalowej z kołami biegowymi i rolkami prowadzącymi, znamienna tym, że posiada serwomechanizm dźwigniowy z ramieniem dźwigni (10) dobranym w ten sposób że siła potrzebna do podniesienia zasuwki zamykającej podwodny upust lub wlot do rurociągu jest mniejsza o przełożenie tej dźwigni (10).



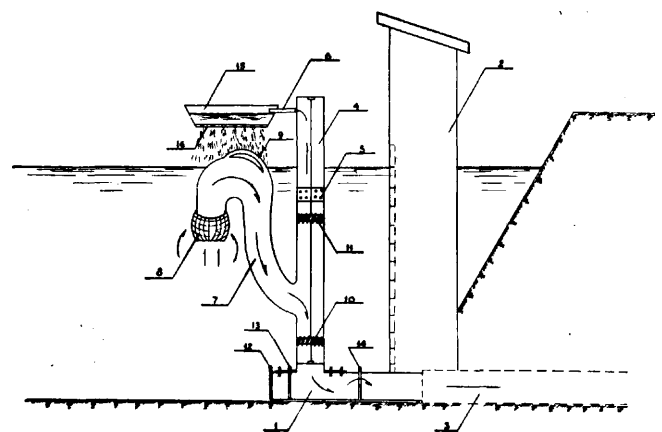
84a

(W. 48495)

25.02.1972

Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej Wydział Rolnictwa i Leśnictwa, Kraków, (Adam Piller).

Samoczynne urządzenie turbo-syfonowe do zwrotu wody odpływającej ze stawu, znamienny tym, że posiada syfon (7) połączony z pionową rurą (4) posiadającą odpływową rurę (6) i wlotowe otwory (5), wewnątrz której osadzone są na wspólnej osi wodne turbiny (10) i (11), przy czym napędowa turbina (10) osadzona jest poniżej wlotu syfonu (7) do pionowej rury (4), a tłocząca turbina (11) powyżej wlotu syfonu (7) do pionowej rury (4) i poniżej wlotowych otworów (5).



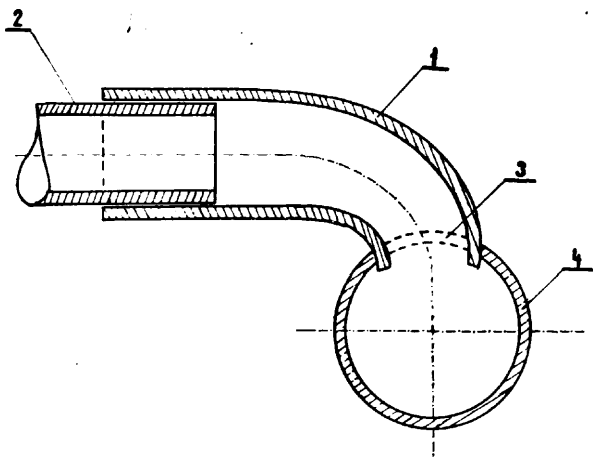
84a

(W. 48837)

5.06.1972

Wojewódzki Zarząd Wodnych Melioracji, Kraków, (Zdzisław Zymon).

Zwężka do zbieracza drenarskiego, znamienna tym, że wykonana jest w kształcie stożka ściętego z obydwu stron otwartego i w części zwężającej się, łukowo wygięta.



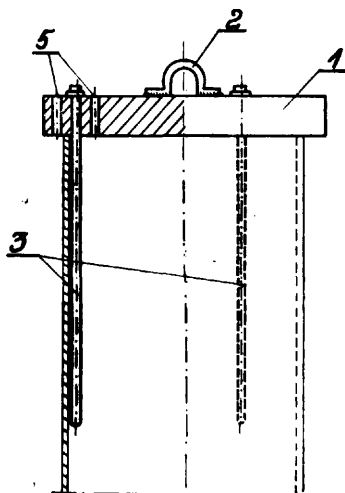
84c

(W. 48467)

8.04.1972

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, Polska (Krzysztof Grzegorzewicz, Andrzej Jarominiak, Jan Piaskowski).

Pobijak do zagłębiania rur obsadowych w grunt, znamienny tym, że składa się z płaskiej tarczy (1) z uchem (2) i otworami (5) oraz prowadnic (3) wkładanych w dowolnie wybrane otwory (5), zależnie od średnicy wbijanej rury obsadowej (4).

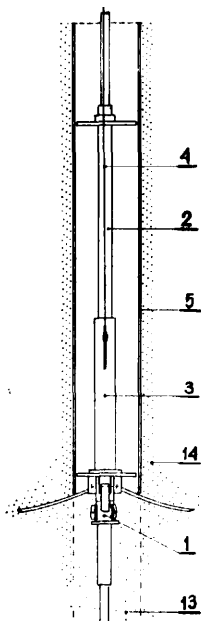


84c

(W. 48710)

22.05.1972

Instytut Gospodarki Wodnej, Warszawa (Henryk Płocharski).



Urządzenie do stabilizacji w gruncie wciskanych reperów wgłębnych, znamienny tym, że ruchoma prowadnica pobijaka (2) umieszczona wewnątrz rury osłonowej (5) jest prowadzona przez tę rurę i pod wpływem uderzeń pobijaka (3) przesuwa się wraz z wciskany reperem wgłębnym (1).

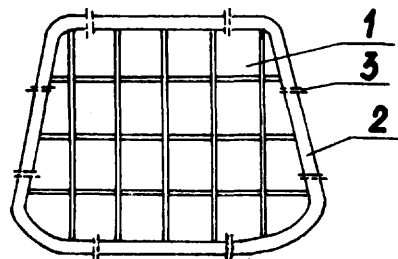
84d

(W. 48502)

14.04.1972

Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Przemysłu Okrętowego, Gdańsk, Polska (Jan Więclawski).

Wkładka do łyżki koparki, znamienna tym, że stanowi ażurowy element rozbiegający (1), przymocowany w odległości 1/4 do 1/4 wysokości od spodu łyżki przy pomocy śrub lub bolców.



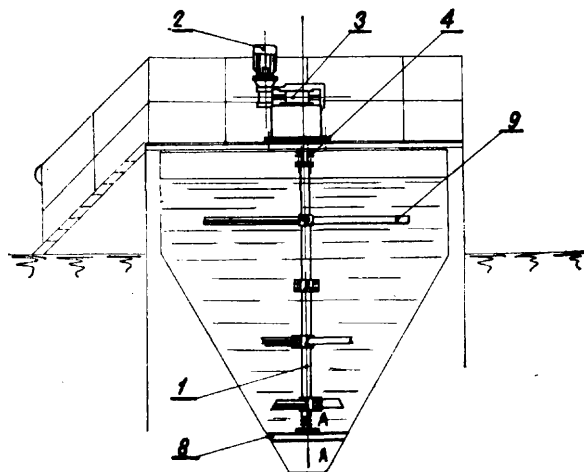
85b

(W. 48888)

22.06.1972

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zbigniew Buszek, Andrzej Suchan).

Mieszadło o napędzie elektrycznym, którego pionowy wał w górnej części obraca się w łożysku, znamienny tym, że ma kulę (5) obejmowaną przez wkładki (6) umieszczone w dzielonej obudowie (7), której górna część wpuszczona jest w dolny koniec wału (1) posadowiony pośrednio na kuli (5).



86c

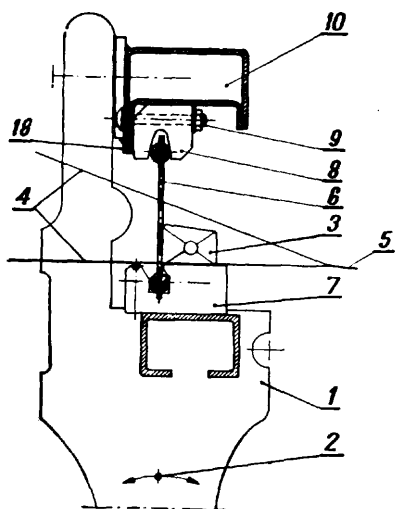
(W. 49496)

14.11.1972.

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „Wifa-ma”, Łódź (Antoni Janicki).

Belka usztywniająca pochwę bidła w krośnie tkackim, wykonana z blachy i mająca profil o kształcie zbliżonym do litery „P”, znamienny tym, że profil ten utworzony jest z co najmniej dwóch połączonych nierozłącznie swymi półkami (13 i 15), (14 i 16), niesymetrycznych, ze względu na różną długość swoich obydwu pólek (13, 14), (15, 16), ceowników (11, 12), z których jeden (11), mający półki (13, 14) ogólnie krótsze od odpowiednich pólek (15, 16) drugiego ceownika (12)

i nieznaczną długość swojej krótszej półki (14), ma szerokość zewnętrzną (a) w przybliżeniu równą szerokości wewnętrznej (b) drugiego ceownika (12) i wsunięty jest na odpowiednią dla utworzenia kształtu i nadania wymiarów litery P głębokość w drugi ceownik (12), przy czym nierozłącznie połączone są ze sobą dłuższe półki (13, 15) obydwu ceowników, jak też ich krótsze półki (14, 16), a brzegi połączonych półek obydwu ceowników (11, 12) są w przybliżeniu wyrównane.



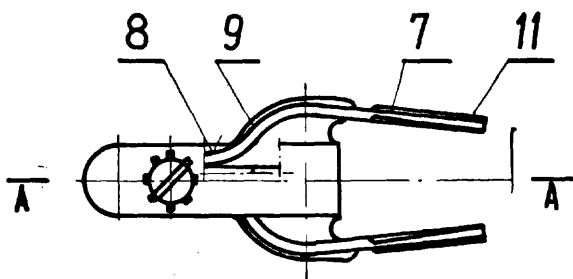
86g

(W. 48504)

14.04.1972

Zakłady Artykułów Technicznych, Łódź (Ryszard Perenc, Tadeusz Basiński, Józef Kaźmierczyk, Zdzisław Kazimierzczak).

Uchwyt cewek szczególnie do czółenek tkackich wykonany z metalu składający się ze szczęki, ześlizgu i wkładki połączonych ze sobą rozłącznie, znamieny tym, że ramiona (7), szczęki (1) posiadają znamieny przekrój, najmniejszy na łuku (9).



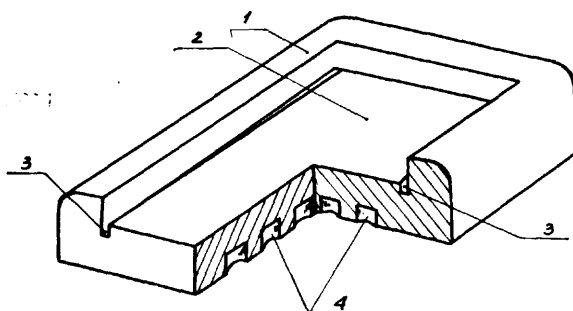
86g

(W. 48905)

28.06.1972

Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego, Łódź (Janusz Nowosielski, Jan Wojtysiak).

Łącznik sprężysty do posadowienia krosna, zawierający obrzeża, rowki i wgłębienia cylindryczne, znamieny tym, że jednoczęściowa płytka posiada płasz-



czyznę (2) oddzieloną równolegle usytuowanymi rowkami (3) od podwyższonych z trzech stron obrzeży (1), a dolną płaszczyznę wyposażoną w szereg cylindrycznych wgłębień (4) sięgających do połowy grubości płytki, przy czym wgłębienia (4) są przystosowane do wykorzystania efektu przyssania do podłoża, wynikającego z odkształceń powietrznych przestrzeni pod naciskiem nogi krosna.

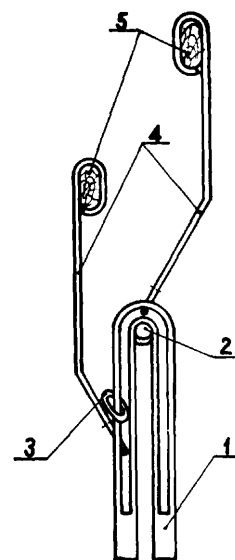
86g

(W. 48998)

11.07.1972

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Alojzy Wróbel, Czesław Oracz).

Struna nicielnicowa, znamienna tym że składa się z półstruny dolnej (1) zaopatrzonej w oczko (2) oraz kanał wodzący, oczko ruchome (3) oraz dwie półstruny górne (4).



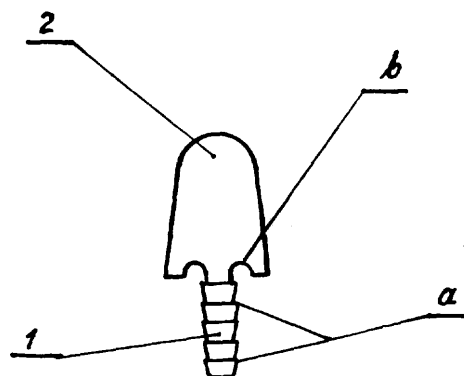
86h

(W. 48631)

5.05.1972

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź (Stefan Brylski, Bronisław Baranowski).

Kołek do kart wzornicowych, krosien wykonany z tworzywa sztucznego, znamieny tym, że stanowi go

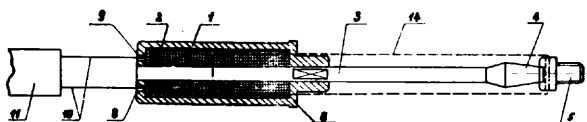


jednolity element złożony z części mocującej <1> kształtowanej z jednakowych stożków (a), umieszczonych centrycznie jeden na drugim i zwróconych mniejszymi podstawami w kierunku mocowania oraz z części pracującej (2) ukształtowanej w postaci łopatk z promieniowymi podcięciami (b) u jej podstawy.

87a (W. 48058) 31.01.1972

Jerzy Gil, Bydgoszcz, Polska.

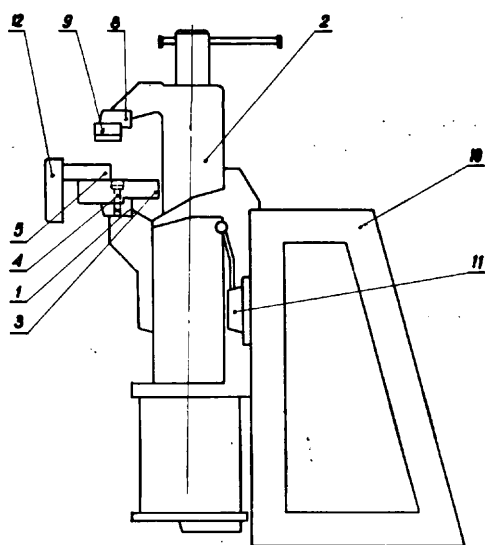
Śrubokręt złożony z rękojeści z osadzonym wewnątrz niej grotem, wyposażony w cewkę elektromagnesu umożliwiającą zamknięcie strumienia magnetycznego przez wkręt utrzymując go w **położeniu** do wkręcania za pomocą sił pola elektromagnetycznego, znamienne tym, że jego rękojeść ma postać cylindrycznego korpusu (1), wewnątrz którego usytuowane jest uzwojenie (2) cewki elektromagnesu nawinięte na rdzeniu w kształcie grota (3) osadzonego w jego otworze (7) połączone za pomocą końcówek (10) uzwojenia (12) ze źródłem prądu (11) poprzez otwory (9) usytuowane w tylnej ścianie (8) korpusu (1).



87a (W. 48472) 10.04.1972

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń, Polska (Stefan Witkowski, Piotr Schick).

Urządzenie do wciskania wkładek z tworzywa termoplastycznego w otwory nie gwintowane, wykonane w blaszanych cienkościennych obudowach aparatów elektrycznych z wykorzystaniem siły i ruchu szczęki pneumatycznego imadła ślusarskiego, znamienne tym, że do nieruchomej szczęki (1) imadła (2) umocowana jest prowadnica (3), na której jest osadzona przesuwnie ruchoma szczeka (5) z kołkami (6) do ustalania położenia wciskanych wkładek (7), a do szczęki (8) imadła jest umocowana płytka (9) z wybraniami przystosowanymi do kształtu tych wkładek.

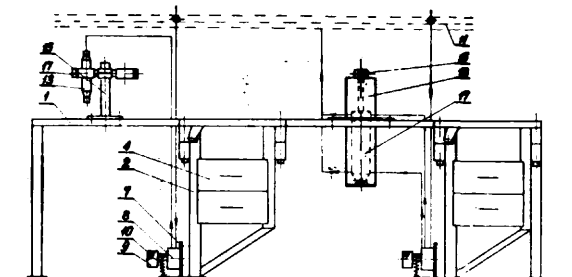


87a (W. 48484) 11.04.1972

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Planprojekt”, Spółdzielnia Pracy, Gdańsk (Kazimierz Puławski, Michał Kłosowski, Zdzisław Tarnowski).

Stół montażowy, przystosowany do dwóch stanowisk pracy dla zmechanizowanego montażu drobnowymiarowych wyrobów, posiadający dodatkowe podpory, do których jest zamocowana obudowa szuflad i półki, znamienne tym, że oba stanowiska pracy są wyposażone w zamocowany do wspornika (7), sprzężony z pe-

dałem (9) i sprężyną (10), rozdzielacz pneumatyczny (8), wmontowany w przewód sprężonego powietrza (12), z których jeden jest doprowadzony do zamocowanego w uchwycie (14) stojaka (15) wkrętaka pneumatycznego (13), drugi jest doprowadzony do cylindra pneumatycznego (17), którego tłoczek jest połączony przegubowo z ramieniem dźwigni dwuramiennej (16), której koniec drugiego ramienia jest usytuowany naprzeciwko siedziska (3) nad płytą (1) stołu montażowego.



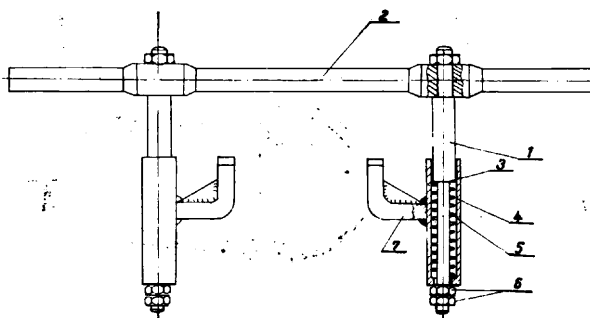
87a (W. 48543) 19.04.1972

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Jerzy Sarnowicz).

Klucz do przedmiotów cylindrycznych okrągłych jak rury, pręty itp. służący do przytrzymywania lub obracania składający się z korpusu i ślizgającej się po nim przesuwki, znamienne tym, że w przesuwce (2) osadzona jest obrotowo odłączająca się krzywka (4) powodująca zacisk przedmiotu.

87a (W. 48701) 19.05.1972

Kopalnia Wapienia „Czatkowice”, Czatkowice, Polska (Tadeusz Sałustowicz).



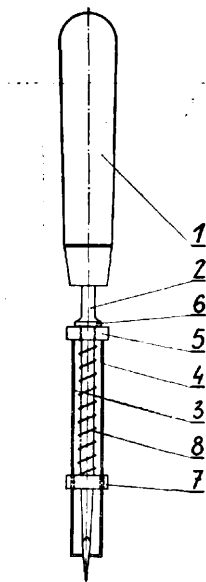
Ręczna wiertarka pneumatyczna, składająca się z korpusu i rękojeści, znamienne tym, że posiada amortyzator drgań umieszczony pomiędzy uchwytem rękojeści (2) a korpusem wiertarki.

87a (W. 48903) 26.06.1972

Śląskie Zakłady Przemysłu Wapienniczego w Strzelcach Opolskich, Strzelce Opolskie, Polska (Hubert Lipok).

Przyrząd do wkręcania i odkręcania śrub **zwłaszcza** w miejscach trudnodostępnych, znamienne tym, że składa się z wkrętaka i uchwytu na śruby w postaci dwóch sprężynujących płytek metalowych (3) i (4)

usytuowanych równolegle i symetrycznie do osi trzpienia (1) wkrętaka, jednym końcem zgięte pod kątem prostym na styk między sobą tworząc stopkę z wycięciem stanowiącą uchwyt na śruby, drugim zaś końcem zamocowane są na stałe w pierścieniu uchwyty (5) osadzonym przesuwnie na trzpieniu (2) wkrętaka pomiędzy pierścieniem oporowym tylnym (6) i pierścieniem oporowym przednim (7) wkrętaka, przy czym pierścień uchwyty (5) poddany jest działaniu spiralnej sprężyny (8) umieszczonej między pierścieniem uchwyty (5) i pierścieniem oporowym przednim (7) wkrętaka.



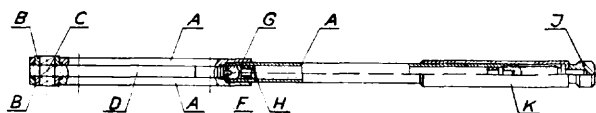
87a

(W. 48920)

30.06.1972

Tadeusz Strug, Kraków, Polska.

Pokrętło **dynamometryczne** do **połączeń** śrubowych zwłaszcza do obsługi samochodów, znamienne tym, że posiada regulowany moment dokręcania (fig. 1, fig.



2J) oraz wyłącznik momentu dokręcania składający się z dźwigni jednoramiennej (fig. 1, fig. 2D), dźwigni o kształcie litery „L” (fig. 2E), łącznika (fig. 1, fig. 2F), popychacza (fig. 1, fig. 2G), sprężyny spiralnej (fig. 1, fig. 2H).

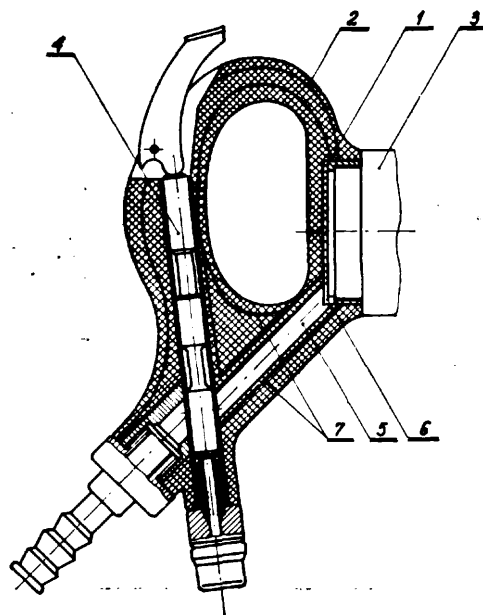
S7b

(W. 48742)

26.05.1972

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Świdnik k/Lublinka, Polska (Stanisław Nakonieczny).

Rękojeść przyrządu pneumatycznego, zwłaszcza przyrządu o uderzeniowym działaniu narzędzia, złożona z części mocującej do korpusu przyrządu oraz z części chwytowej zaopatrzonej w wewnętrzny kanał dla doprowadzenia sprężonego powietrza i zawór sterujący jego dopływem, znamienne tym, że część mocująca (1) osadzona jest nierozłącznie w części chwytowej (2) uformowanej z tworzywa elastomerowego w którym zatopiony jest zawór (4) oraz utworzony wewnętrzny kanał (5) dopływu sprężonego powietrza.



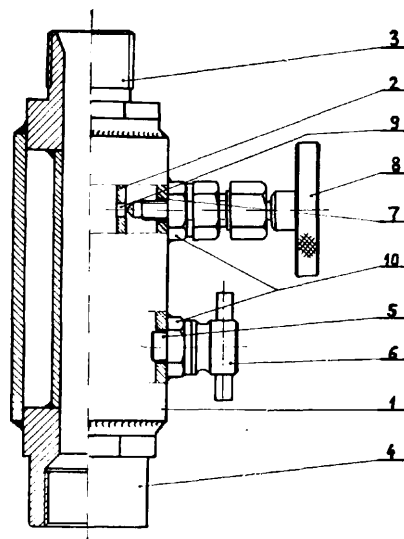
87b

(W. 48846)

7.06.1972

Przedsiębiorstwo Budowlane Kopalń Rud Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Leon Sałamacha).

Smarownica do młotów pneumatycznych, znamienne tym, że pojemnik na olej ma kształt cylindra, wewnątrz którego mieści się kanał sprężonego powietrza, przy



czym pojemnik składa się z zewnętrznej metalowej rury (1) i wewnętrznej metalowej rury (2), które mają na końcach nierozłącznie zamocowany króciec (3) zaopatrzony w gwint zewnętrzny oraz króciec (4) z gwintem wewnętrznym.

87b

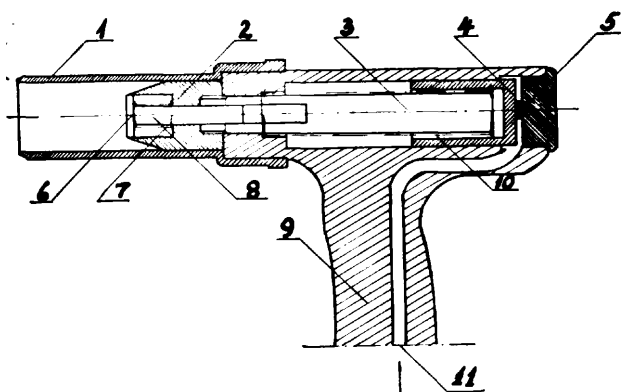
(W. 48853)

10.06.1972

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swarzędz, Polska (Jan Drygała, Henryk Sybilla).

Wybijak pneumatyczny do wykrawania otworów w tkaninach, cienkich płytach celulozowych lub płytach z tworzyw sztucznych, przeznaczony zwłaszcza do prac tapicerskich i montażowych w produkcji mebli, znamienne tym, że ma zamocowaną do korpusu (9) osłonę (1), kształtu prowadzącej tulei, w której porusza się stożkowy, tnący grot (2) z **centrycznie** umieszczonym

wyrzutnikiem (6) połączonym ze sworzniem (8) zaopatrzonym w sprężynę (7), naprzeciw którego w tej samej osi symetrii, w tłoku (4), umieszczony jest ruchomy, z jednego końca wydrążony, tłokowy sworzeń (3) z nasuniętą na nim sprężyną (10), opartą o korpus (9).



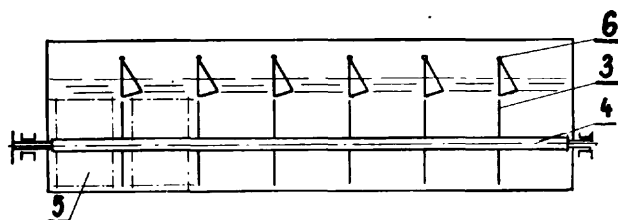
89c

(W. 48997)

11.07.1972

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Mikołaj Więkluk, Michał Warłamow, Bolesław Nikiel).

Defekator wstępny progresywny typu korytowego, składający się z koryta z przykrywą wewnątrz którego umieszczone są przegrody stałe, łopatki mieszające oraz przegrody ruchome, znamienny tym, że przegrody ruchome (7) osadzone na wałkach (6) zakończonych dźwigniami (8) umieszczonymi na zewnątrz boków koryta (1) posiadają krawędź dolną skreconą w stosunku do krawędzi górnej pod kątem najkorzystniej od 10 do 25°.



**Urząd Patentowy PRL zawiadamia,
że są jeszcze do nabycia następujące
wydawnictwa:**

**MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA
PATENTOWA – 3 tomy**

**WYKAZ PATENTÓW NA WYNAŁAZKI
UDZIELONE PRZEZ URZĄD PATENTOWY
W 1971 R.**

**WYKAZ WZORÓW UŻYTKOWYCH
I WZORÓW ZDOBNICZYCH ZAREJE-
STROWANYCH PRZEZ URZĄD PATEN-
TOWY W 1971 R.**

**NOWA KLASYFIKACJA WIELKIEJ BRY-
TANII**

Zamówienia przyjmuje i sprzedaż prowadzi Powszechna Księgarnia Wysyłkowa,
00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

K O M U N I K A T !

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem broszurę pt.

USTAWA O WYNAŁAZCZOŚCI **I PRZEPISY WYKONAWCZE**

Wydawnictwo to zawiera przedruk wszystkich aktów prawnych dotyczących wynalazczości, publikowanych w Dziennikach Ustaw nr nr 43 i 54 oraz Monitorach Polskich nr nr 1, 3 i 16.

Broszura o objętości 168 str. w formacie B6 jest aktualnie w sprzedaży. Cena 1 egz. 12 zł.

Zamówienia prosimy nadsyłać bezpośrednio do Urzędu Patentowego PRL
00-931 Warszawa, Al Niepodległości 188.

SPIS TREŚCI
Część I. Wynalazki

	Str.		
Klasa 3 Odzież	1	Klasa 46 Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne.	70
Klasa 4 Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	1	Klasa 47 Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	70
Klasa 5 Górnictwo	1	Klasa 48 Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	72
Klasa 6 Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	2	Klasa 49 Obróbka mechaniczna metali	73
Klasa 7 Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	2	Klasa 50 Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	76
Klasa 8 Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	3	Klasa 51 Instrumenty muzyczne	77
Klasa 12 Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	4	Klasa 53 Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	77
Klasa 13 Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	26	Klasa 54 Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	78
Klasa 15 Drukarnstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	26	Klasa 55 Wyrób celulozy, papieru i tektury	78
Klasa 16 Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	26	Klasa 57 Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	79
Klasa 18 Hutnictwo żelaza	26	Klasa 59 Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	79
Klasa 20 Kolejnictwo	27	Klasa 60 Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	80
Klasa 21 Elektrotechnika	29	Klasa 61 Ratownictwo i pożarnictwo	80
Klasa 22 Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	38	Klasa 63 Pojazdy bezszynowe	80
Klasa 23 Przemysł tłuszczowy i olejowy	40	Klasa 64 Wyszynek	82
Klasa 24 Instalacja paleniskowa	42	Klasa 65 Budowa okrętów i żeglarstwo	82
Klasa 25 Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmaterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	43	Klasa 66 Rzeźnictwo i przerób mięsa	84
Klasa 28 Garbarstwo, obróbka skor surowych, obróbka i przeróbka skóry	44	Klasa 68 Wyroby ślusarskie	84
Klasa 29 Włókna przedziałnicze	44	Klasa 70 Przybory do pisania i rysowania	85
Klasa 30 Lecznictwo	44	Klasa 71 Obuwie	85
Klasa 31 Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	46	Klasa 74 Sygnalizacja	85
Klasa 32 Szkło, wełna mineralna i żużlowa	47	Klasa 75 Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	87
Klasa 33 Przybory osobiste i podróżne	47	Klasa 76 Przedziałnictwo	88
Klasa 34 Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	48	Klasa 77 Sport, gry i zabawy ludowe	90
Klasa 35 Dźwignice	48	Klasa 78 Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ogień sztuczny, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	91
Klasa 36 Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	49	Klasa 80 Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	92
Klasa 37 Budownictwo lądowe	49	Klasa 81 Transport i opakowanie	95
Klasa 38 Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	50	Klasa 82 Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	100
Klasa 39 Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	51	Klasa 83 Pomiar czasu	100
Klasa 40 Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	56	Klasa 84 Budownictwo wodne i fundamentowanie	101
Klasa 41 Nakrycia głowy; filce	56	Klasa 85 Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	101
Klasa 42 Przyrządy	56	Klasa 86 Tkactwo	102
Klasa 44 Towary galanteryjne, biżuteria	66	Klasa 87 Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	103
Klasa 45 Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	67	Klasa 89 Otrzymywanie cukru i skrobi	104

Część II. Wzory

Klasa 1 Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	105	Klasa 12 Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	111
Klasa 2 Piekarnictwo	105	Klasa 13 Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	112
Klasa 3 Odzież	105	Klasa 15 Drukarnstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	112
Klasa 4 Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	106	Klasa 17 Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	112
Klasa 5 Górnictwo	107	Klasa 18 Hutnictwo żelaza	113
Klasa 7 Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	108	Klasa 20 Kolejnictwo	114
Klasa 8 Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	109	Klasa 21 Elektrotechnika	114
Klasa 9 Wyroby szczerzkarskie	109	Klasa 24 Instalacja paleniskowa	124
Klasa 10 Paliwa	110	Klasa 25 Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pa-	
Klasa 11 Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczek zbiorcze	110		

	smantarii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	Str. 124	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, rów- nież reklama.	168
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprę- żarki	124	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo- dźwiękowy.	168
Klasa 29	Włókna przędzalnicze	125	Klasa 58	Prasy	168
Klasa 30	Lecznictwo	125	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cie- czy.	169
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	128	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory - sil- niki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	170
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	129	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe.	170
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	129	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	171
Klasa 35	Dźwignice	135	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	172
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	137	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	172
Klasa 37	Budownictwo lądowe	139	Klasa 68	Wyroby ślusarskie.	172
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	143	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	174
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i ro- gopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów po- likondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	143	Klasa 71	Obuwie	175
Klasa 41	Nakrycia głowy; filce	143	Klasa 74	Sygnalizacja.	176
Klasa 42	Przyrządy.	144	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie po- wierzchni.	178
Klasa 43	Urządzenia kontrolne i samoinkasujące	155	Klasa 76	Przędzalnictwo.	178
Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	156	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	179
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; ry- bołówstwo	156	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asphalt, również prasy do brykietów	181
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, ha- mulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności.	158	Klasa 81	Transport i opakowanie	183
Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami in- nymi niż mechaniczne	164	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do pa- lenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowa- nia.	190
Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	164	Klasa 83	Pomiary czasu	190
Klasa 52	Szycie i haftowanie	167	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	191
			Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	192
			Klasa 86	Tkactwo	192
			Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	194
			Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	196

Cena 45 zł