

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Nr 27

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa 1973

Urząd Patentowy PRL na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 paździer-
nika 1972r (Dz U Nr 43 poz. 272) w „Biuletynie Urzędu Patentowego” dokonuje ogło-
szenia o **zgłoszonych wynalazkach** i wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane są w „Biuletynie” w formie **przedłożonej**
nrzez zgłaszających i zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według narodowej klasyfikacji patentowej (zakla-
syfikowanie wstępne),
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę uprzedniego pierwszeństwa - jeżeli je **zastrzeżono**,
- **imie** i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko twórcy wynalazku (współtwórców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **niezależne** zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia, a do **zgłoszeń** doko-
nanych PO 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub
wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub
wzór użytkowy.

W okresie sześciu miesięcy od daty ogłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**,
osoby trzecie mogą:

- 1) **osobiście zapoznawać** się w Urzędzie Patentowym PRL z opisem wynalazku lub
wzoru użytkowego zastrzeżeniami patentowymi i ochronnymi, rysunkami wyna-
lazku lub wzoru **użytkowego** oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) nadsyłać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwia-
-ych udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa)
i nrawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy PRL, 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

dto w Urzędzie Patentowym można zamawiać odbitki kserograficzne doku-
mentów wymienionych w punkcie 1, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia
- b) **wskaz** numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użyt-
kowego.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15.X.1973 r.

Nr 27, Rok I

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach - do opatentowania
II. Wzorach użytkowych - do zarejestrowania

I. WYNALAZKI

1a (P. 157450) 25.08.1972.

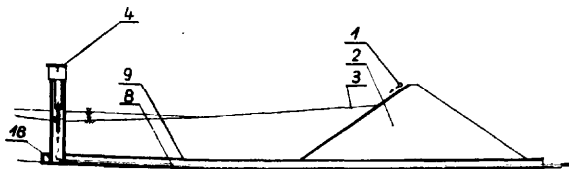
Zakład Doświadczalny Utylizacji Odpadów Elektrownianych, Katowice (Marian Zak, Władysław Antonowicz, Jan Hycnar, Zbigniew Pietras).

Sposób zabezpieczania składowisk mas pylistych, zwłaszcza odpadów paleniskowych przed pyleniem, znamienny tym, że składowisko wyrównuje się z grubszą następnie w miarę potrzeby nawilża jego powierzchnię wodą, po czym po rozcieńczeniu emulsji asfaltowej anionowej lub kationowej dożądanego stężenia w zakresie 20 do 60% wykonuje się jedno lub wielokrotny natrysk tym roztworem, przy czym przy wykonaniu jedno lub wielokrotnego natrysku w temperaturze otoczenia niższej od +20°C należy roztwór podgrzać do temperatury wyższej od otoczenia a nie przekraczającej +70°C.

1c (P. 157064) 2.08.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław (Stefan Dawid).

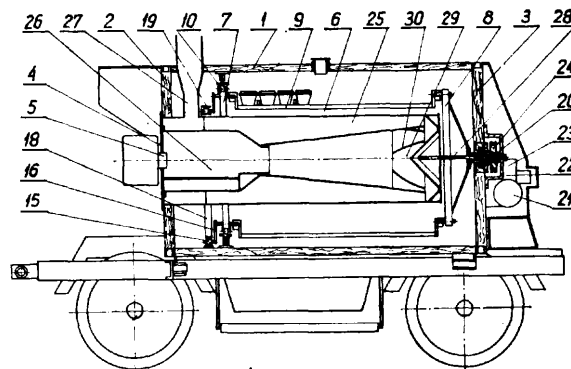
Sposób odprowadzania wody ze zbiornika o stałym przyroście piętrzenia, z zastosowaniem lewarów jako urządzeń zrzutowych, zainstalowanych w wieży zrzutowej zlokalizowanej wewnątrz zbiornika i w znacznej odległości od jego zapory, od której dostęp do wieży umożliwiony jest tunelem znajdującym się pod powierzchnią piętrzonej zawartości zbiornika i mającym wejście poza obrębem zapory zbiornika, znamienny tym, że w wieży zrzutowej (4) buduje się co najmniej dwa szyby (7, 10), pozostawia się w ścianie każdego szczelinę pionową (5, 12), umieszcza się w szczelinach lewary (6, 11) i w trakcie eksploatacji wieży zrzutowej w miarę napełniania zbiornika wykorzystuje się szyby zmieniając na przemian ich funkcję z szybu zrzutowego na komunikacyjny i odwrotnie oraz lewary (6, 11) uruchamia się również na przemian, przy czym szczeliny pionowe (5, 12) zabudowuje się kolejno, a w szybie (10) aktualnie pełniącym funkcję szybu komunikacyjnego w takiej kolejności, że wyłącza się lewar (11) podnosi się go na określoną wysokość, zabudowuje się szczelinę (12) o określonej wysokości (h) opuszcza się lewar (11) na podwyższoną szczelinę (12), uruchamia się go wyłączając lewar (6) dotychczas pracujący i zmienia się funkcję tego szybu (10) z komunikacyjnego na zrzutowy.



2a (P. 153618) 22.02.1972.

Bydgoska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Bydgoszcz (Ryszard Barański, Czesław Kalinowski).

Przewoźny obrotowy piec piekarski z rotorem osadzonym poziomo i umieszczoną wewnątrz niego płomienicą, znamienny tym, że rotor (6) i płomienica (24) posiadają wzdłuż swoich osi na jednym końcu umieszczone czopy (12) i (28), którym osadzone są współśrodkowo w ścianie (3) obudowy komory wypiekowej, natomiast drugi koniec płomienicy (24) połączony jest z paleniskiem (26) i kanałem kominowym (27), a drugi koniec rotora (6) wsparty jest swobodnie na elementach tocznych (10) rozłożonych wzdłuż całego obwodu pierścienia (7) rotora (6), przy czym rotor (6) otrzymuje ruch obrotowy na czop (20) z napędu umieszczonego na zewnątrz komory wypiekowej.

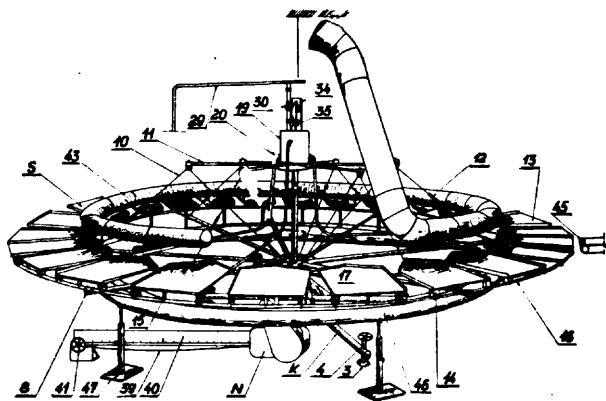


2b (P. 152746) 4.01.1972.

Pomorskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Bydgoszcz (Zdzisław Sulecki, Antonina Szulc, Anatol Kumiścza).

Urządzenie do schładzania płyt waflowych odbieranych ręcznie z transportera maszyni, znamienny tym, że posiada stół (S) o ciągłym ruchu obrotowym, złożony z szeregu tac (13) umocowanych za pomocą wsporników (14) i soczewkowych złączek na konstrukcji nośnej o kształcie kołowym złożonej z dwóch rur (16 i 17) wspartych na ramionach (8), przy czym rura (16) jest jednocześnie częścią instalacji wodnej doprowadzającej wodę do wnętrza tac (13) za pomocą złączek (15) oraz tym, że nawiew powietrzny na powierzchnię tac (13) jest doprowadzany za pomocą instalacji nawiewnej (42) wykonanej z odcinków rur

(43) o malejącej średnicy, przy czym odcinki rur (43) zawieszane nad tacami (13) posiadają otwory (44) rozmieszczone w rzędach, które umożliwiają równomierne nawiew powietrza na całą powierzchnię tac (13).

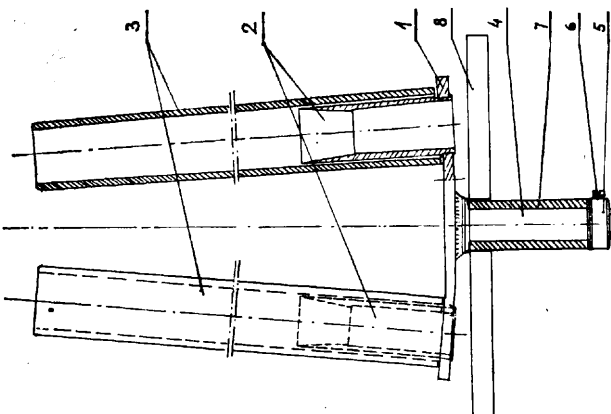


3d (P. 160004)

29.12.1972.

Zakłady Przemysłu Pończosznego „Feniks”, Łódź (Janusz Antosiewicz, Zofia Kiszątek, Kazimierz Zajdel, Zdzisław Tomczyk).

Urządzenie do wywracania rajtuzów, znamienne tym, że na górnej powierzchni płyty (1) umieszczone są skośnie tuleje (2), na których spoczywają rury (3), natomiast pod płytą (1) znajduje się trzpień (4) osadzony w tulei (7) i na którym nakręcona jest nakrętka (5) zamocowana śrubą (6).

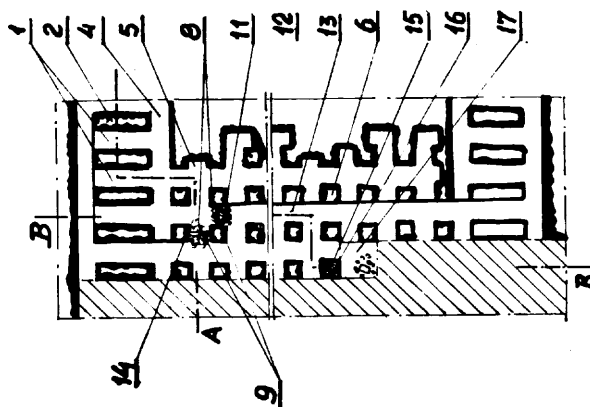


5b (P. 160033)

29.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszka, Kraków, Polska (Kazimierz Krasiczyński).

Sposób eksploatacji złóż rud, o miąższości powyżej 4,5 m, znamienne tym, że złoża wybiera się dwiema warstwami, przy czym warstwę górną wybiera się znanym sposobem komorowo-filarowym jednofazowym, zaś warstwę dolną wybiera się ze spągu warstwy górnej za pomocą skarp, usytuowanych w komorze, znajdującej się w warstwie dolnej oraz w niewielkiej części złoża między filarami, przy czym skarpy w komorze prowadzi się między chodnikami, zaś skarpe między filarami wybiera się od strony zawalu w kierunku komory, zawsze z wyprzedzeniem skarpy w komorze a wyeksploatowane przestrzenie i chodniki odstawcze, o wysokości równej miąższości całego złoża, połączone przecinkami z chodnikami odstawczymi, o wysokości równej miąższości warstwy górnej, likwiduje się w miarę postępu eksploatacji w wyniku zawalu stropu wskutek rozstrzeliwania dolnych części filarów.

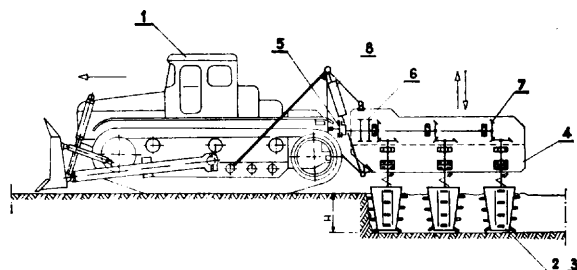


5b (P. 160076)

30.12.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Bronisław Dul, Edward Gorylewski, Antoni Kotowicz, Bronisław Karbarz, Kazimierz Stelmach).

Sposób urabiania kopalin zwłaszcza rudy siarkowej, znamienne tym, że głowice frezujące o kształcie bryły obrotowego odwróconego stożka ściętego jednostronnie mocowane do wrzeciona ułożyskowanego w ramie pozwala na zagłębianie się w calinę skały i urabianie jej jednoczesnym ruchem roboczym obrotowym i postępowym jednej lub wielu głowic.

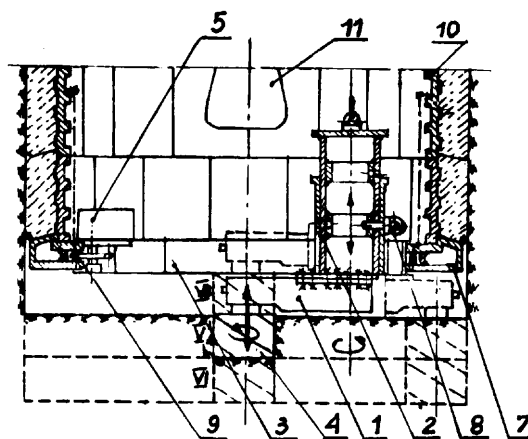


5c (P. 160008)

29.12.1972.

Zjednoczenie Budownictwa Przemysłowego i Kopalnictwa Rud, Częstochowa, Polska (Henryk Hłond, Tadeusz Jastrzębski, Ireneusz Bratek, Jerzy Lengas, Piotr Nowakowski, Jerzy Lintner, Janusz Matuszyk).

Sposób frezowania górotworu zamrożonego w szybach, znamienne tym, że do urabiania zamrożonej w szybie skały zastosowano ślimakowy, samozawracający się organ urabiający (4) wyposażony w komplet samostrzących się noży obracający się według



pionowej osi, którego wysokość jest równa wysokości lub połowie wysokości pierścienia **tubingowego** obudowy.

Urządzenie do stosowania sposobu według **zastrz.** 1, 2, znamienne tym, że teleskopowa oś obrotu (2) składa się z dwóch rur o dużych średnicach wzajemnie teleskopowo osadzonych, zewnętrznej nieruchomej oraz wewnętrznej ruchomej, do której jest przytwierdzone ramię zespołu urabiającego (1) przez co uzyskuje się wahadłowe przemieszczenie organu (4) w płaszczyźnie poziomej oraz pionowe przemieszczanie się zespołu urabiającego (1) wraz z organem urabiającym (4) umożliwiające urabianie określonej głębokości spagu szybu.

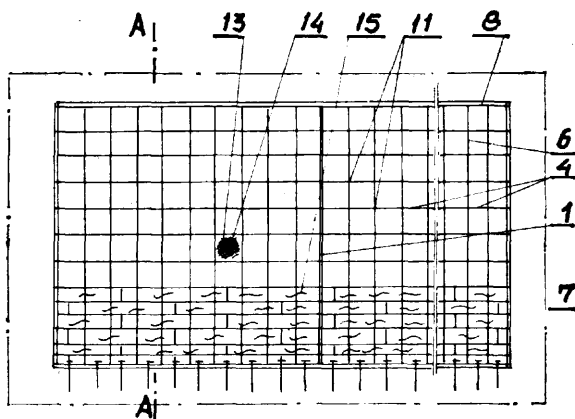
5d

(P. 160034)

29.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Krasieczyński, Stanisław Hildebrand).

Tama podszkawkowa, zawierająca szkielet linowy, pokryty siatką i płótnem podszawkowym, znamienne tym, że belki nośne (1), rozparte pomiędzy stropem (2) a spagiem (3) wyrobiska oraz narożne belki (5) każdej tamy poprzedzającej, połączone są poziomymi linami (4), z których lina dolna (7) jest przymocowana kotwiami (9) do spagu (3), zaś lina górna (8) do belek stropu (2), przy czym liny poziome (4) są połączone z linami pionowymi (6), a miejsca skrzyżowań (11) tych lin (4) i (6) są wzmocnione dodatkowo linami poprzecznymi (10) i linami skośnymi (12).



5d

(P. 156150)

21.06.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Ludjan Fajfrowski, Andrzej Wszelaczyński, Tadeusz Małinowski, Adam Lipowczan).

Urządzenie do tłumienia hałasu wentylatorów kopalnianych **działające** na zasadzie absorpcji dźwięku, znamienne tym, że składa się z rzędu absorberów (1) dźwięku tworzących kanały (2) o przekroju **dyfuzorowym**.

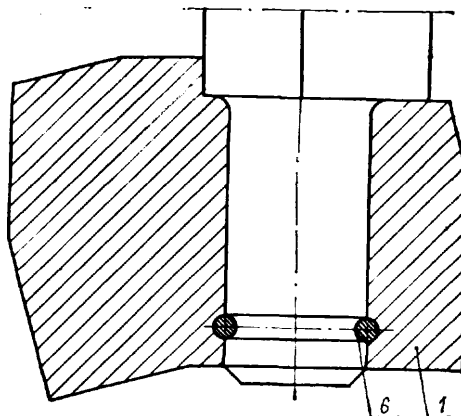
51

(P. 160113)

30.12.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „LENIN”, Wesola, Polska (Zygmunt Jaromin, Ludwik Pyzik, Wacław Bokacki, Ludwik Zajac, Helmut Blochel).

Mocowanie noży za pomocą zawlecзки w kształcie litery (V) znamienne tym, że: nóż zabezpieczony jest przed przesunięciem osiowym zawleczką w kształcie litery (V), która zostaje wprowadzona w dwa otwory wykonane w uchwycie, które względem siebie nie są równoległe, lecz podobne kształtem do zawlecзки. Po wprowadzeniu zawlecзки w otwory opiera się ona o wycięcie na trzonku i jest w stanie rozprężonym.



6a

(P. 157505)

30.08.1972.

Pierwszeństwo: 1.09.1971; 17.09.1971 - Wielka Brytania

Aspro-Nicholas Limited, Slough, Buckinghamshire, Wielka Brytania (Sidney Allan Barker, John Frederick Kennedy, John Epton).

Kompleks biologicznie czynnej proteiny z polimerem, znamienne tym, że polimer **zawiera** powtarzające się miejsca wytwarzania wiązań **chelatowych** ograniczone przez pary sąsiadujących ze sobą grup wodorotlenowych i karboksylowych, przy czym niektóre lub wszystkie te **miejsca** mają ewentualnie wiązania chelatowe z jonami metalicznymi lub podobnymi.

6f

(P. 159983)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 11.01.1972 - Francja

Brasseries Kronenbourg, **Strasbourg-Cronenbourg**, Francja (Yves Germain Jaegle).

Zbiornik do fermentacji, składający się z korpusu cylindrycznego zamkniętego od góry kopułą a od dołu częścią stożkową z wierzchołkiem skierowanym ku dołowi, znamienne tym, że ściany boczne części cylindrycznej (1) i dolnej części stożkowej (3) są wyposażone w kilka pasów kieszeni poziomych (5), (11), (12), (13), (14) oziębiających lub podgrzewających, umieszczonych jedno nad drugim, przy czym każdy pas jest oddzielnie połączony z kilkoma obwodami, zasilającymi co najmniej dwie kieszenie połączone szeregowo.

FIG1

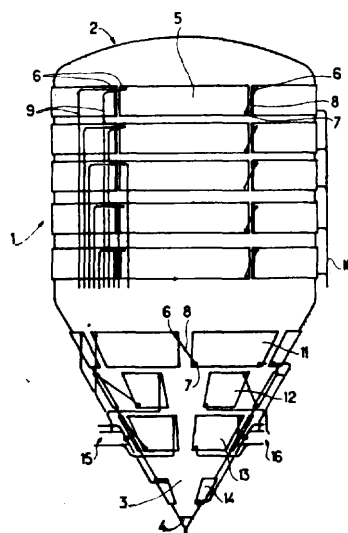
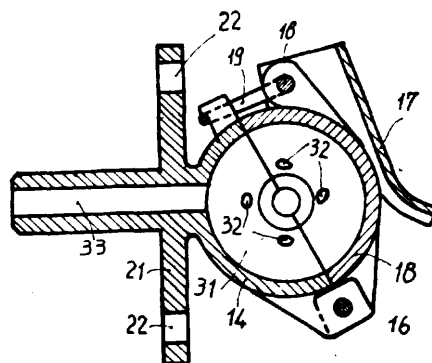
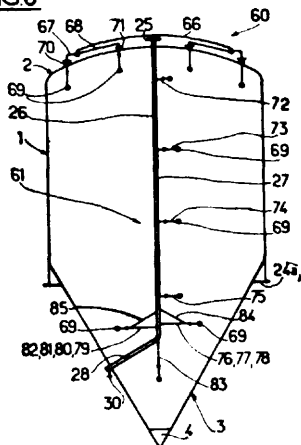


FIG.8



wejściowy i wyjściowy drutu, **znamienna** tym, że korpus (10) we wnętrzu ma **co najmniej jedną komorę** (26), połączoną z przewodem (33) dla dopływu pod ciśnieniem środka chłodzącego i/lub smarnego, przy czym otwory wlotowy (28) i wylotowy (29) drutu (13) są współosiowe z ciągnidłem (27).

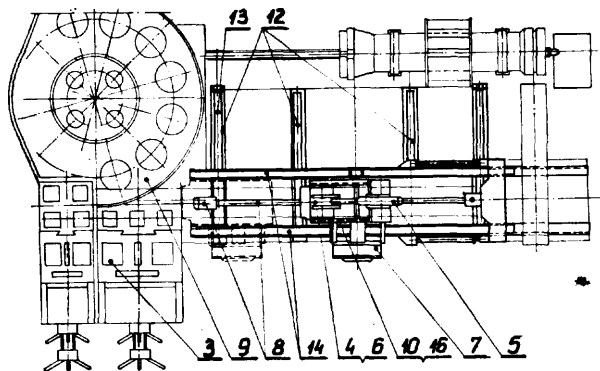
7b

(P. 160006)

29.12.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice (Antoni Nowak, Józef Wojnar, Edward Dyrda, Mieczysław Szymczak).

Sposób zakładania, ustawiania i zdejmowania rur z trzpienia giętarki w różnych fazach gięcia przestrzennego, **znamienny** tym, że rurę (2) nakłada się na giętarkę (3) i dolną szczękę (4) dwudzielnego uchwytu, nasuwa górną szczękę (6) powodując zakleszczenie rury (2), po czym wprowadza ją poziomo na trzpień (8) na określoną odległość a w czasie gięcia uchwyt wywiera nacisk w kierunku wzornika (9),



zaś po dokonaniu znanego procesu gięcia następuje zepchnięcie rury (2) z trzpienia (8) giętarki (3), rozwarcie i wycofanie górnej szczęki (6) oraz pianowe zdjęcie rury (2) z giętarki (3).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienne** tym, że na stojaku (11) są zamocowane poprzeczne łoża (12), na których jest przesuwnie osadzone torowisko (14) jezdnych kół (15) wózka (10), stanowiącego ramową konstrukcję o ukośnych szczeplinowych prowadnicach (16), w których jest ruchomo osadzona górną szczęką (6) zakleszczającego, wymiennego dwudzielnego uchwytu, a jego dolną szczęką (4) jest zamocowana do ramowej konstrukcji wózka (10), przy czym zarówno górną szczęką (6) jak i wózek (10) są zaopatrzone we własne napędy (5) i (7).

7b

(P. 159845)

28.12.1972.

Pierwszeństwo: 31.12.1971 - Włochy)

Technofil S.p.A., Ascoli Piceno, Włochy (Piero Pietroni).

Obsada ciągnidła ciągnarki do drutu w postaci korpusu zamocowanego w ciągarce, w którym jest osadzone nieruchomo ciągnidło, wyposażonego w otwory

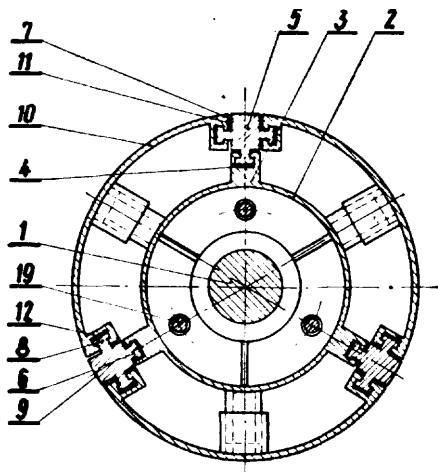
7b

(P. 160104)

30.12.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Alfred Lech, Gerard Stasch).

Bęben nawojowy ciągnarki bębnowej do rur, o segmentowej **pobocznicy**, **znamienny** tym, że pomiędzy walcowymi segmentami (10), tworzącymi zewnętrzną



walcową powierzchnię bębna, umieszczone są przesuwne w obrębie całej jego długości klinowe wkładki (5), połączone z tymi segmentami w sposób przesuwny za pomocą prostokątnych lub trapezowych prowadnic (8, 12), które to wkładki (5), od strony środka bębna, połączone są również w sposób przesuwny ze zbieżnymi w kierunku osi wału (1) ciągarki prowadnicami (3, 4) wewnętrznego bębna (2), osadzonego na wale (1), przy czym te klinowe wkładki (5) jednym swym końcem połączone są rozłącznie z przesuwą pokrywą (13), osadzoną przesuwnie na wale (1) ciągarki.

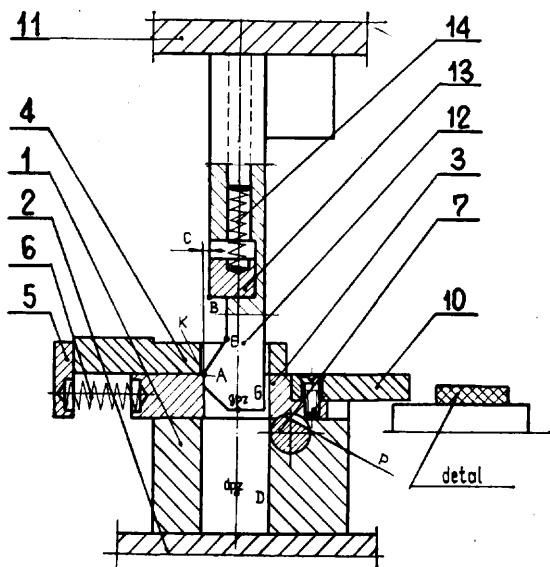
7c

(P. 160063)

30.12.1972.

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań (Zbigniew Wiśniewski).

Zrzutnik mechaniczny do usuwania z przestrzeni roboczej tłoczniaków wyrobów **tłoczonych**, znamienne tym, że suwak (3) pod napięciem sprężyny (6) opiera się o sworzeń (7), który po obrocie od zderzaka (15) działającego na ramie (8) wykonuje ruch zrzucający po zejściu pkt. „B” kamienia (13) z krawędzi „K” suwaka (3).



7c

(P. 160072)

30.12.1972.

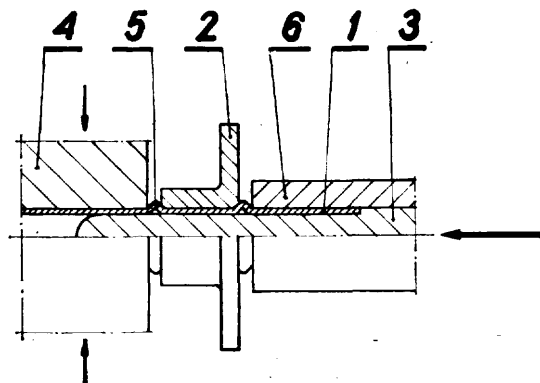
Łódzkie Zakłady Termotechniczne ELCAL, Łódź (Józef Janecki, Grzegorz Pieczko).

Sposób osadzania na state elementów na przedmiotach cylindrycznych, zwłaszcza na rurach, na drodze **rozpęczania** występującego **samo**tnie lub w połącze-

niu z **roztlaczaniem**, **znamienny** tym, że do wnętrza i na zewnątrz unieruchomionej rury z umieszczonym na niej elementem wprowadzone zostaje narzędzie **rozpęczające** a następnie rurę poddaje się działaniu sił ściskających poosiowo.

Urządzenie do stosowania sposobu wg zastrzeżenia 1, **znamienne** tym, że zawiera szczęki (4), oraz narzędzia rozpęczające (3) i (6), które osadzone są w głowicy znanego urządzenia napędzającego np. prasy.

Odmiana **urządzenia** według zastrzeżenia 2, **znamienna** tym, że narzędzie rozpęczające (3) posiada podtłoczenie (8) o rozmiarach dobranych odpowiednio do wymaganego kształtu **roztlaczenia** czoła rury (1).



7c

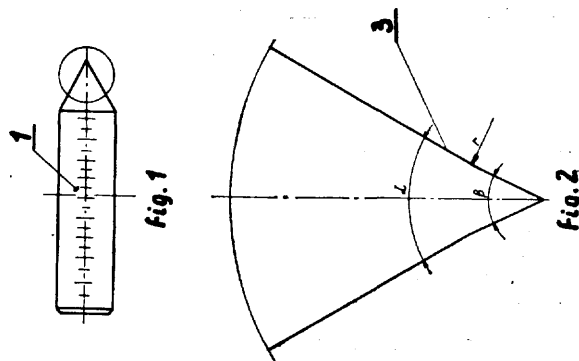
(P. 160100)

30.12.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Poznań, Polska (Kazimierz Wieczorowski, Eugeniusz Jankowski).

Sposób wytwarzania **nakielków** wewnętrznych, **znamienny** tym, że nakielki wykonuje się bezwórowo przez wygniatanie.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienne** tym, że stanowi je komplet **wygniataków** (1) zaopatrzonych w stożki kształtujące do obróbki wstępnej (2) i obróbki wykańczającej (3) oraz tuleja prowadząca (4).



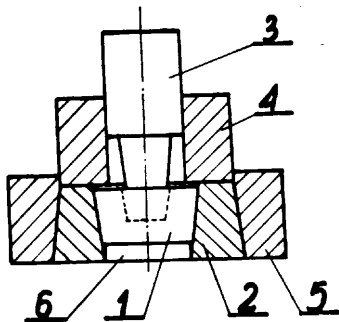
7c

(P. 160117)

30.12.1972.

Ośrodek **Badawczo-Rozwoj**owy Obróbki Tworzyw Sztucznych „Plaso-Proplast” Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Łosiński).

Sposób wykonywania wgłębień w wkładkach matryc i **form** przez przepychanie wkładki w pierścieniu z wewnętrznym stożkiem, **znamienny** tym, że w pierwszej fazie wgłębiania wkładka (1) spoczywa na podkładce (6), a następnie po usunięciu podkładki (6) jest dalej przepychana po stożku pierścienia (2).



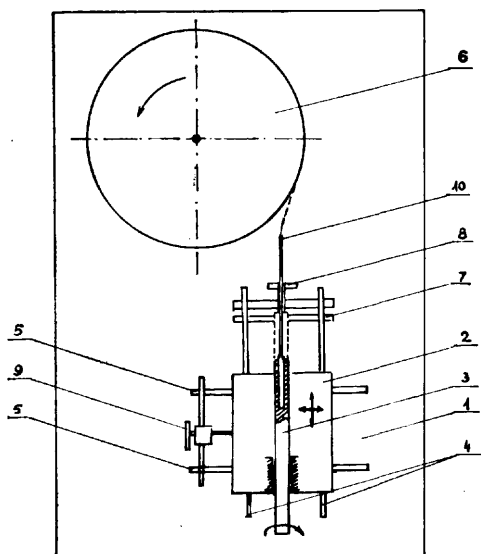
7e

(P. 160106)

30.12.1972.

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Rekord”, Jędrzejów, Polska (Zdzisław Cisowski, Bogdan **Zak**).

Urządzenie do regeneracji **igieł szwalniczych**, znamiennie tym, że wrzeciono umieszczone jest na suwaku (2) zamocowanym na prowadzących szynach (4 i 5), przy czym suwak (2) posiada śruby regulacyjne (8 i 9).



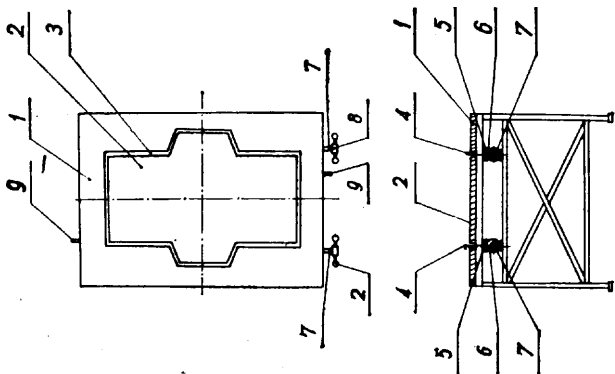
8c

(P. 160005)

29.12.1972.

Centralne Laboratorium Dziewiarsstwa, Łódź (Jerzy Starzewski, Stefan Bartczak, Marek Olechnowicz, Marek **Bielnicki**, Andrzej Pawlak, Henryk Lekler, Józef **Mackiewicz**).

Sposób drukowania, zwłaszcza wyrobów odpasowanych znamiennie tym, że zeszyty wzdłuż linii ramion wyrób układa się na palecie i zawieszają się jego krawędzie na haczyki igieł jęczmykowych, które podniesione są ponad paletę i opuszczają się je naprężając wyrób, który jednocześnie przykleja się do palety,



następnie drukuje się znanymi sposobami dla druku filmowego, po czym podnosi się igły do góry, przy czym jęczmyki igieł przesuwają się nad krawędź wyrobu i przy ponownym opuszczeniu igieł w dół wyrób jest zrzucany z igieł.

Urządzenie do stosowania sposobu według **zastrz.** 1, znamiennie tym, że paleta (2) umieszczona jest w wycięciu stołu (1), przy czym w szczelinie (3) między paletą (2) a wycięciem stołu (1) znajdują się jęczmykowe igły (4) osadzone w łożyskach (5), które opierają się na krzywkach (6) osadzonych na wałkach (7).

8c

(P. 160122)

31.12.1972.

Centralne Laboratorium Dziewiarsstwa, Łódź (Stefan Bartczak, Włodzimierz Burski, Andrzej Górecki, Ignacy Jasiński, Marek Olechowicz, Jerzy Starzewski).

Sposób wytwarzania wielobarwnej przędzy, zwłaszcza przędzy modyfikowanej metodą dziania, prucia, dziania, znamiennie tym, że dzianinę w postaci węża drukuje się farbą zawierającą znaczne ilości środków **hydrofilowych**, przy czym nacisk **przeciera**ka rozprowadzającego farbę wynosi **12–16 kG/cm²** i przeciska ją przez obie warstwy dzianiny, po czym dzianinę poddaje się stabilizacji z równoczesnym utrwalaniem naniesionych barwników a następnie pruje się i nawija się na cewki znanymi sposobami.

8h

(P. 152440)

23.12.1971.

Krakowski Ośrodek Przemysłu Meblarskiego, Kraków (Marian Szymendera, Leszek Minor, Stanisław Brzeziński, Tadeusz Koszła, Tadeusz Talarczyk).

Sposób wytwarzania nici klejącej wykonanej z włókien celulozowych, syntetycznych, a zwłaszcza szklanych pokrytych substancją wiążącą termoplastyczną znamiennie tym, że nić szklana, po usunięciu z niej substancji apreturowych za pomocą trójchloroetylenu oraz nici z innych włókien po usunięciu aparatury, albo nić bez apretury lub z apreturą chemicznie czynną bez jej usuwania, powleka się mieszaniną w stanie płynnym **N-metoksymetylo** polikapramidu w ilości 30–60 części wagowych tego składnika i 70–

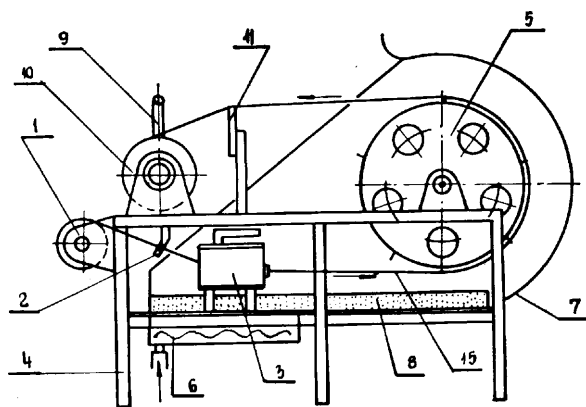


Fig. 1

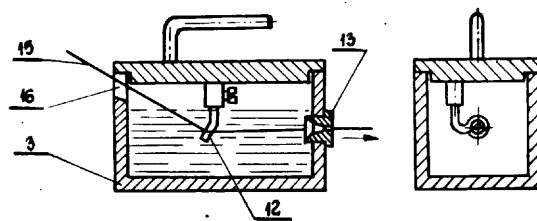


Fig. 2

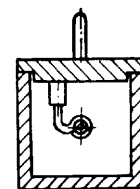


Fig. 3

40 części wagowych roztworu wodnego alkoholu etylowego lub metylowego rozcieńczonego wodą w ilości 20 części wagowych wody na 80 części wagowych alkoholu.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1—3, znamienne tym, że składa się ze zbiornika (3) wypełnionego powyżej poziomu otworu kalibrującej dyszy (13) substancją wiążącą, termoplastyczną, w którego pokrywze umocowane są widelki (12) prowadzące skośnie nić (15) odwijającą się ze szpuli (1) oraz przechodzącą do zbiornika (3) poprzez wlotowy otwór (16), a następnie zanurzoną w substancji wiążącej i wyciąganą na zewnątrz przez kalibrującą dyszę (13), a w końcu przenoszoną pod osłoną (7) przez zabierające widelki (14) prowadzącego koła (5), za pomocą sterującej nakładki (11), na nawojową szpulę (10) urządzenia zwijającego (9).

10a (P. 153383) 9.02.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksprojekt”, Zabrze (Włodzimierz Starosolski, Jan Mikulec, Zbigniew Palka).

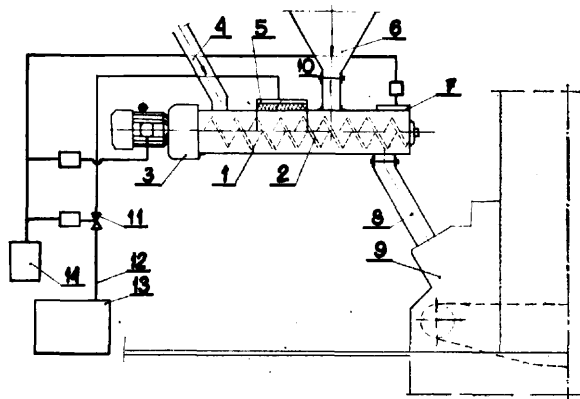
Podbudowa baterii koksowniczej, znamienne tym, że jej strop dyszowy (1) posiada konstrukcję bezbelkową, płytową, pracującą przestrzennie - dwukierunkowo, przy czym - bezbelkowy strop płytowy, podparty jest na słupach za pośrednictwem elementów głowicowych stalowych, żelbetowych prefabrykowanych lub wykonanych wspólnie z płytą.

10b (P. 154572) 6.04.1972.

Biuro Dokumentacji Technicznej, Łódź (Jerzy Zaal, Feliks Łoginowicz).

Sposób przygotowania do spalania w kotłach energetycznych odpadów poprodukcyjnych z wytwórni płyt cząsteczkowych, znamienne tym, że dostarczone do podajnika ślimakowego odpady o dowolnej frakcji mieszają się w nim do konsystencji gęstej masy z mlekiem wapiennym składającym się korzystnie z 5 do 25 części wagowych lasowanego wapna na 100 części wagowych wody, po czym dodaje się węgiel i w dalszym procesie mieszania po uzyskaniu jednolitej mieszaniny przemieszcza się ją do komory paleniskowej kotła.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, wyposażone w ślimak napędzany elektrycznie, którego obudowa zaopatrzona jest w lej zasypowy odpadów, lej zasypowy węgla oraz lej wylotowy połączony z przyrządotwórczym koszem, znamienne tym, że pomiędzy znajdującym się na początku korpusu (1) zasypowym lejem (4) odpadów, a dalej usytuowanym lejem (6) węgla w górnej części korpusu (1) umocowana jest nawilżająca komora (5), połączona za pośrednictwem zaworu (11) i przewodu (12) ze zbiornikiem (13) mleka wapiennego, przy czym w końcu korpusu (1) nad wylotowym lejem (8) paliwa umoco-

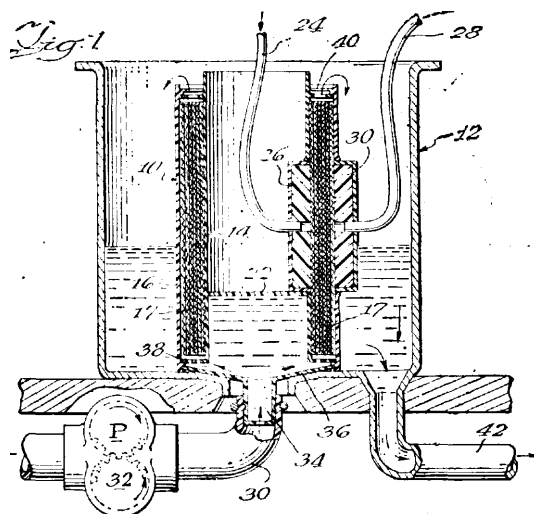


wany jest czujnik (7) zasypu, sprzężony funkcjonalnie w znanym w zasadzie układzie regulacyjnym z napędem (3) ślimaka (2) i zasilającym zaworem (11).

12d (P. 159795) 22.12.1972.
Pierwszeństwo: 23.12.1971 - USA

Baxter Laboratories, Inc., Morton Grove, Stany Zjednoczone Ameryki (Felix Jesus Martinez).

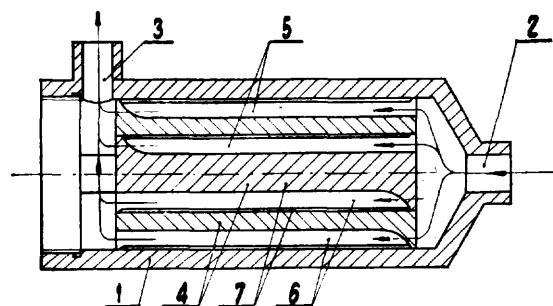
Dializator węzłownicowy, zawierający perforowany człon ekranowy, podtrzymujący i przylegający do półprzepuszczalnej membrany, znamienne tym, że człon ekranowy (20) i membrana (18) ułożone są spiralnie wokół idzenia (14), przy czym człon ekranowy (20) zawiera zestaw równoległe rozstawionych włókien (48) oraz drugi zestaw równoległe rozstawionych włókien (52) przylegający do tego pierwszego zestawu w innej płaszczyźnie i tworzący z nim pewien kąt, a obydwa zestawy włókien łączą się ze sobą w punktach skrzyżowania, przy czym pierwszy zestaw włókien (48) usytuowany jest podłużnie w stosunku do osi membrany (18), natomiast linie osiowe są rozstawione w odległościach od 2,54 do 3,57 mm podczas gdy drugi zestaw włókien (52) ma rozstaw linii osiowych od 1,27 do 2,28 mm.



12d (P. 160045) 30.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Warszawa (Stanisław Smarkusz).

Filtr szczelinowy do mas gęstych, zwłaszcza masy kolagenowej, znamienne tym, że zawiera cylindryczny korpus (1), w którym są umieszczone co najmniej dwa współosiowe wkłady filtracyjne (4), mające na powierzchni obwodowej parzystą liczbę sąsiadujących ze sobą wzdłużnych rowków (5, 6), z których jedno rowki (5) doprowadzają nieoczyszczoną masę gęstą, a drugie rowki (6) odprowadzają masę przesączoną, przy czym każda para sąsiednich rowków ma wyloty skierowane w przeciwną stronę i jest połączona ze sobą za pomocą szczelin filtrujących (7).



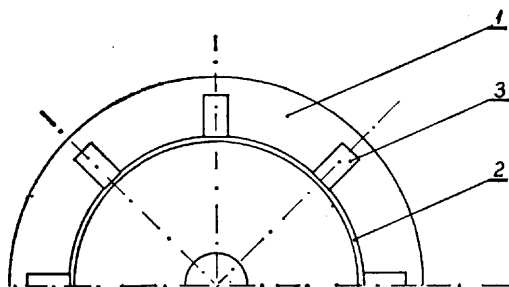
12e

(P. 153469)

14.02.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Jerzy Komorowski, Zbigniew Myczkowski, Henryk Ogaza, Jan Mądry, Rudolf Broł, Teodor Waliczek, Artur Drze-mała).

Wirnik do mieszania gazu z cieczą, **zwłaszcza** stanowiący główną część składową pneumatycznej maszyny flotacyjnej, posiadający płaską, poziomą, obrotową tarczę (1), znamieny tym, że do tarczy (1) przymocowany jest od dołu pierścień (2) o pobocznicę w postaci dowolnej bryły obrotowej, a do zewnętrznej strony tej tarczy przytwierdzony jest promieniowo szereg łopatek (3) o poprzecznym przekroju w postaci prostokąta, których wysokość jest **większa** od ich szerokości, przy czym najkorzystniej jest gdy pierścień (2) przymocowany do tarczy (1) stanowi pobocznice walca i stosunek wysokości łopatek (3) do średnicy koła wyznaczonego przez obrót najdalej na zewnątrz wysuniętej krawędzi tych łopatek wynosi od 0,15 do 0,52, stosunek szerokości łopatek (3) do tej średnicy wynosi od 0,09 do 0,2, stosunek wysokości pierścienia do tej średnicy wynosi od 0,074 do 0,3 a stosunek średnicy wirnikowej tarczy (1) do tej średnicy wynosi od 1,0 do 1,2.



12e

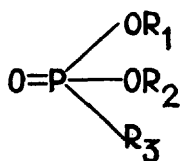
(P. 159572)

16.12.1972.

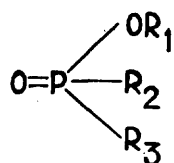
Pierwszeństwo: 18.12.1971 - NRF

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

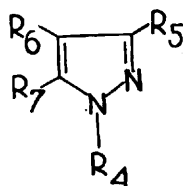
Sposób wytwarzania sorbentów na podstawie żywic syntetycznych, znamieny tym, że do zdolnej do polimeryzacji **mieszaniny** monomerycznych związków **jedno-** i wielowinylowych dodaje się środek ekstrakcyjny, mieszaninę środków ekstrakcyjnych lub roztwór środka ekstrakcyjnego we wspólnym rozpuszczalniku, przy czym środek ekstrakcyjny, mieszanina środków ekstrakcyjnych lub roztwór środka eks-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

trakcyjnego we wspólnym rozpuszczalniku stanowi rozpuszczalnik dla monomerycznych związków jedno- i wielowinylowych lecz nie dla polimeru, i polimeryzację przeprowadza się w obecności środka ekstrakcyjnego, mieszaniny środków ekstrakcyjnych lub roztworu środka ekstrakcyjnego we wspólnym rozpuszczalniku.

12e

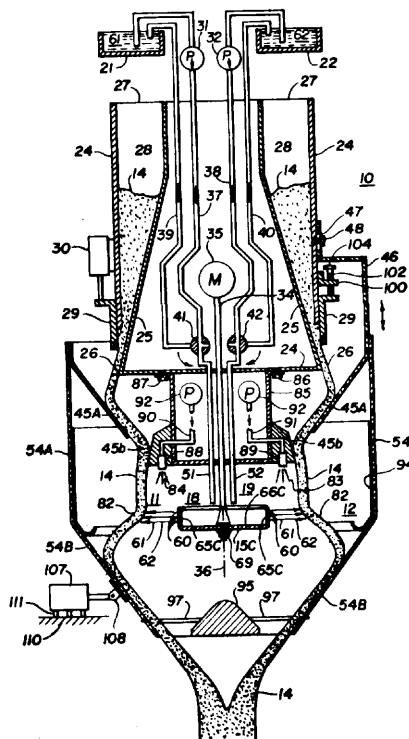
(P. 159700)

20.12.1972.

Pierwszeństwo: 27.12.1971 - USA

Acme-Cleveland Corporation, Cleveland, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward John Rebish).

Urządzenie do mieszania roztopionego tworzywa utworzonego ze składników i układu połączenia zawierającego pierwszy i drugi składnik łączenia, znamienne tym, że zawiera rozładunkowe urządzenie dla mieszaniny składników, gdzie pierwszy mieszający układ przystosowany do mieszania dwóch składników, a drugi mieszający układ do mieszania trzech składników z dwoma powyższymi, oraz urządzenie obrotowe w postaci wirnika, przy czym drugi mieszający układ zawiera powierzchnie obrotowo-kierunkowe dla mieszaniny składników wypływających z rozładunkowego urządzenia, w celu częściowego osłonięcia wirnika i pierwszego mieszającego układu zawierającego wirnik i powierzchnie obrotowo-kierunkowe dla pierwszego i drugiego układu połączenia na wirnik powodujący rozproszenie mieszaniny.



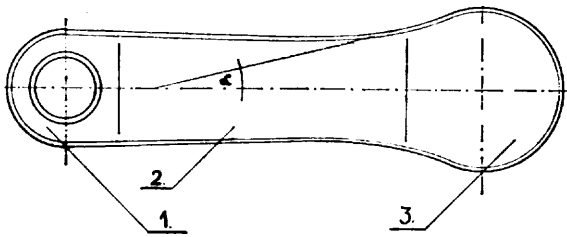
12e

(P. 160105)

30.12.1972.

Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych „Elwo”, Pszczyna (Marian Sarna).

Młotek do strzepywania elektrod w elektrofiltrze, składający się z główki z otworem, trzonka i bijaka, połączonych w jedną całość o krawędziach zaokrąglonych, znamieny tym, że ścianki trzonka (2) znajdujące się pomiędzy maksymalnymi przekrojami poprzecznymi główki (1) i bijaka (3), w płaszczyznach prostopadłych do kierunku uderzenia młotka są wyznaczone przez krzywą, której wartość bezwzględna tangensa kąta (α), położonego pomiędzy osią wzdłużną trzonka i styczną do tej krzywej jest mniejsza od 0,333, a pozostałe ścianki trzonka nie posiadają ostrych załamań.



12g

(P. 151152)

21.10.1971.

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET” Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól (Edmund Oleś, Czesław Szczyrba).

Perforowane dno fluidyzacyjne, zamocowane najlepiej poziomo w dowolnym urządzeniu fluidyzacyjnym, np. suszarce i/lub chłodzarce materiałów sypkich lub sproszkowanych, **znamiennie** tym, że ma dwie płyty perforowane (1) i (2), oddalone od siebie o dostatecznie małą wielkość (h), przy czym otwory (d_1 w płycie górnej (1) nie pokrywają się z otworami (d_2) w płycie dolnej (2), lecz są względem siebie przestawione.

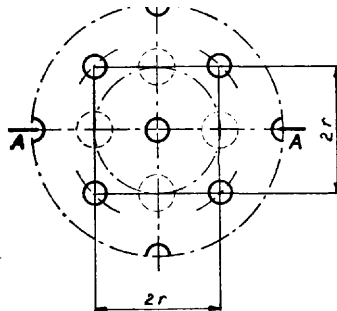


Fig. 1

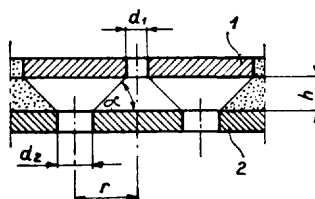


Fig. 2

12g

(P. 151184)

23.10.1971.

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa (Ryszard Łappa).

Sposób hodowania monokryształów tlenków magnetycznych za pomocą topienia strefowego **przy** zastosowaniu topnika i **monokrystalicznego** zarodka, **znamiennie** tym, że topnik wprowadza się do strefy stopionej, w której utrzymuje się różnicę temperatur tak ażeby temperatura na granicy strefy stopionej z polikryształem była wyższa od temperatury na granicy tej strefy z monokryształem.

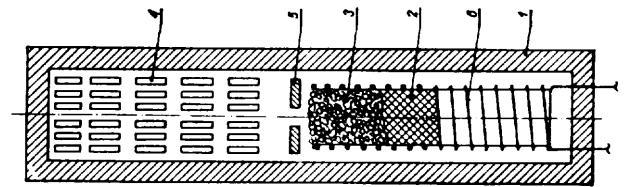
12g

(P. 152640)

31.12.1971.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa (Ryszard Golański, Tadeusz Kosecki).

Urządzenie do krystalizacji monokryształów metodą hydrotermiczną, **znamiennie** tym, że we wnętrzu (7) naczynia ciśnieniowego umieszczona jest grzałka (6) otaczająca kosz (2).



12g

(P. 159869)

27.12.1972.

Pierwszeństwo: 28.12.1971 - Włochy

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Mario Piro, Luigi Rivola, Bruno Notari).

Sposób wytwarzania katalizatora srebrowego na drodze **elektrochemicznej**, **znamiennie** tym, że prowadzi się elektrolizę srebra, a wytrącone srebro zbiera się z katody.

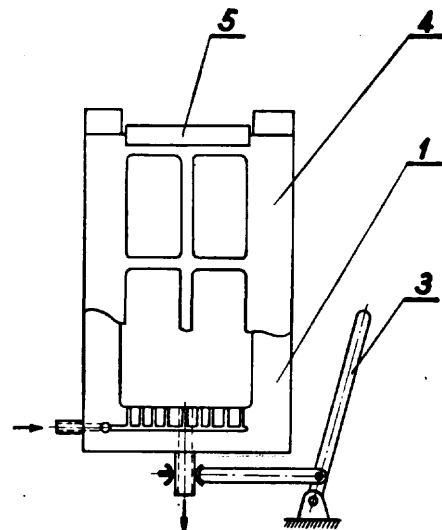
12h

(P. 153226)

2.02.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Jerzy Krynicki, Adam Cais, Magdalena Kurpas, Wojciech Stronczak).

Elektrolizer membranowy złożony z wielu otwartych komór utworzonych przez ramy (1) i membrany (2), **znamiennie** tym, że ramy (1) posiadają w dolnych częściach otwory do usuwania szlamu z komór, otwierane i zamykane przy pomocy jednej dźwigni (3) lub dwóch dźwigni uruchamiających oddzielnie otwory komór katodowych i anodowych oraz wyżłobienia połączone z kolektorem, przez który doprowadza się do tych komór powietrze do mieszania elektrolitu, przy czym wyloty wyżłobień znajdują w pobliżu powierzchni membran (2), ujętych w usztywniające kraty (4) z nasadzonymi na nie usztywniającymi żebrami (5).



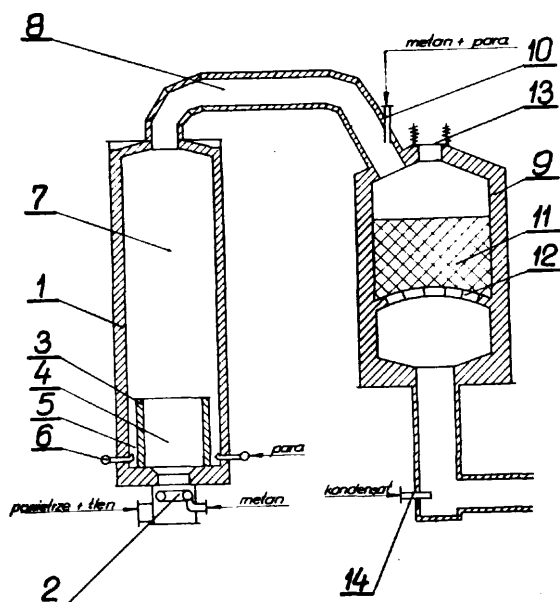
12i

(P. 153534)

17.02.1972.

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów (Antoni Różycki, Jerzy Fazan, Zbigniew Tumilowicz, Tadeusz Swierzowicz, Stanisław Ludwiczak, Zygmunt SchiUer).

Sposób wytwarzania gazu syntezowego, zwłaszcza do syntezy amoniaku na drodze katalitycznej konwersji metanu z bezpośrednim doprowadzaniem do środowiska reakcji ciepła wywiązanej ze spalania części metanu z tlenem lub powietrzem wzbogaconym w tlen, prowadzony w urządzeniu posiadającym reaktor z katalizatorem i połączoną z nim komorę spalania, **znamiennie** tym, że do reaktora **wpro-**



wadza się w sposób ciągły połączone ze sobą przed wejściem do reaktora i zhomogenizowane mieszaniny metanu z parą wodną i spalin z parą wodną.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1—4, znamiennie tym, że komora spalania (1) posiada w dolnej części palnik pierścieniowy (2) z dyfuzorem ceramicznym i umieszczoną nad nim osłonę cylindryczną (3) wykonaną z materiału o wysokiej ognioodporności i dobrej przewodności cieplnej, dzielącą komorę spalania na komorę palnikową (4) wewnątrz osłony cylindrycznej, pierścieniową przestrzeń około-palnikową (5) na zewnątrz osłony i górną przestrzeń mieszania nad osłoną.

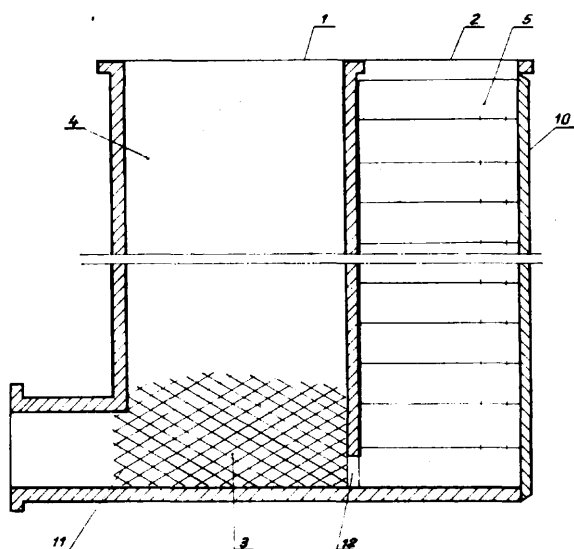
12i

(P. 160109)

30.12.1972.

Zakłady Włókien Sztucznych „Wistom”, Tomaszów Mazowiecki (Wacław Gębski).

Reaktor do syntezy dwusiarczku węgla z wydzielonym parownikiem siarki stanowiącym wraz z retortą jeden odlew, znamiennie tym, że komora (2) parownika jest otwarta od strony zewnętrznej, a po zabudowaniu w niej wanien (5) zamknięta za pomocą stalowych płyt (10) łączy się, w dolnej części, z komorą (3) dysocjacyjną.



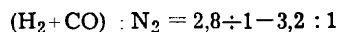
12k

(P. 151539)

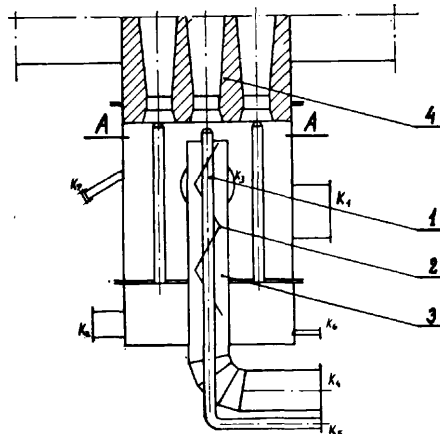
12.11.1971.

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska (Antoni Różycki, Jan Wójcik, Jerzy Skwara, Józef Hensel, Stefan Włoczyk, Tadeusz Swierżowicz).

Sposób wytwarzania gazu do syntezy amoniaku metodą cyklicznej katalitycznej konwersji metanu złożonej z fazy opalania i konwersji, przy czym faza opalania polega na spalaniu części gazu ziemnego z powietrzem w celu ogrzania złoża katalitycznego, oraz fazy konwersji gazu ziemnego z parą wodną zachodzącej na ogrzonym złożu katalitycznym znamiennie tym, że w fazie konwersji do mieszaniny gazu ziemnego z parą wodną doprowadza się odpowiednią ilość gorących gazów otrzymanych w wyniku spalania dodatkowej ilości gazu ziemnego z powietrzem ewentualnie wzbogaconym tlenem do 70% objętościowych, wystarczających do uzyskania w otrzymanym gazie poreakcyjnym azotu w ilości odpowiadającej stosunkowi stechiometrycznemu.



Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1, zawierające wielodyszowy palnik inżektorowy z ceramicznymi dyfuzorami znamienne tym, że w części wielodyszowej ma wydzieloną dyszę centralną (1) służącą do doprowadzenia dodatkowego gazu ziemnego umieszczoną w przewodzie rurowym (3) przeznaczonym do doprowadzenia powietrza, przy czym między nimi zamocowana jest spirala kierująca (2) mająca na celu odpowiednie zawirowanie i skupienie strugi powietrza.



12l

(P. 152999)

20.01.1972.

Societe Italiana Resine S.p.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Cozza, Luigi Piccolo, Gabriele Bottai).

Sposób wytwarzania siarczanu sodowego z siarcznanu żelazawego, znamiennie tym, że w reaktorze zaopatrzonym w mieszadło miesza się siarcznan żelazawy z wodnym roztworem zawierającym wodorotlenek sodowy w takiej ilości, aby po zakończonej reakcji stężenie siarcznanu sodowego wynosiło 22—28% wagowych i równocześnie wprowadza dwutlenek węgla w ilości mniejszej od stechiometrycznie potrzebnej do wytworzenia węglanu żelazawego, po czym wytrącony wodorotlenek żelaza oddziela się od wodnego roztworu i z roztworu wytrąca siarcznan sodowy przez dodanie wodorotlenku sodowego.

12l

(P. 153200)

31.01.1972.

Uzina de Produse Sodice Ocna Mures, Rumunia (Aurelian M. Dascalescu, Grigore O. Socolescu).

Sposób wytwarzania ciężkiego węglanu sodowego (ciężkiej sody) znamiennie tym, że przesączony lub odwirowany kwaśny węglan sodowy poddaje się ciśnieniu od 500 do 1000 kG/cm², następnie wprowadza się go do przestrzeni ogrzewanej w temperaturze od

300 do 700°C, w której pozostaje aż do zamiany kwasnego węglanu na węglan, przy czym jednocześnie następuje samorzutna kontrakcja, dzięki czemu objętość materiału poddanego ciśnieniu maleje do połowy objętości początkowej.

12n (P. 151781) 26.11.1971.

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Stefan Kupiec, Stanisław Staszal, Paweł Luk-szteidt, Marek Zyliński, Stanisław Burian, Wiesław Cynk).

Sposób odzyskiwania rtęci z zużytego katalizatora rtęciowo-węglowego, stosowanego zwłaszcza w procesie wytwarzania chlorku winylu, polegający na spalaniu zużytego katalizatora i wykraplaniu rtęci z gazów spalinowych, znamieny tym, że zużyty katalizator traktuje się roztworem silnych alkaliów korzystnie roztworem wodorotlenku sodowego a następnie odsacza się i suszy, po czym w znany sposób się spala i odzyskuje rtęć przez wykraplanie jej ze spalin.

12n (P. 152673) 31.12.1971.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw. Poznań, Polska (Władysław Konopiński).

Sposób wytwarzania wodorotlenku **niklawego** stosowanego wraz z niezbędnymi domieszkami jako masa czynna dodatnia akumulatorów zasadowych przez stopniowe dodawanie do mieszanego roztworu wodorotlenku sodu i/lub wodorotlenku potasu roztworu soli zawierającej głównie nikiel dwuwartościowy, **znamienny** tym, że najpierw dodaje się określoną ilość roztworu soli niklu dwuwartościowego z ewentualnym dodatkiem innych potrzebnych składników masy **czynnej** do stechiometrycznie nadmiernej ilości roztworu wodorotlenku sodu i/lub wodorotlenku potasu zawierającego również węglan sodu i/lub węglan potasu najlepiej w ilościach wagowych od 60% do 100% w stosunku do ilości zastosowanego wodorotlenku sodu i/lub wodorotlenku potasu oraz ewentualnie inne potrzebne składniki, dalej wydzielony osad zawierający głównie wodorotlenek niklawy stosując znane zabiegi przesącza się, przemywa, ewentualnie rozdrabnia się.

12o (P. 151859) 1.12.1971.

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim (Roman Jurczak I, Wiktor Adamus, Roman Jurczak II, Adolf Piwowarczyk).

Sposób odzyskiwania alkoholi ciężkich z produktów ubocznych powstających w procesie otrzymywania **n-butanolu** i **2-etyloheksanolu** z aldehydu octowego, **znamienny** tym, że produkty uboczne neutralizuje się wstępnie rozcieńczonym około 3% roztworem wodnym wodorotlenku sodowego lub potasowego bezpośrednio w półkowej kolumnie destylacyjnej pracującej pod normalnym ciśnieniem, z której jako destylat odbiera się lekkie aldehydy i alkohole o zawartości węgla do C₈ a pozostałość podestylacyjną, po oddzieleniu z niej wody, poddaje się ciągłej destylacji **warstwowej** pod **wysoką** próżnią 25–50 mm Hg, uzyskując w formie destylatu mieszaninę wyższych alkoholi, aldehydów i estrów o zawartości węgla powyżej C₈.

12o (P. 152594) 30.12.1971.

Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Organicznej), Warszawa (Andrzej Daniewski, Wojciech Kulicki, Zofia Malborska).

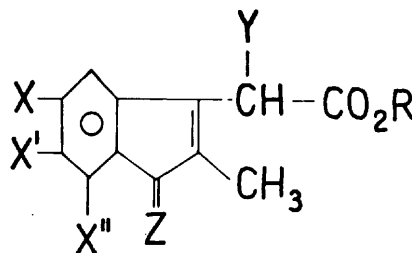
Sposób wytwarzania **6-metoksytetraliny** za pomocą uwadarniania eteru metylowego β -naftolu i obecności niklu Raney'a **znamienny** tym, że uwadarnianie prowadzi się w temperaturze pokojowej przy ciśnieniu 1–60 atm. w rozpuszczalniku lub w mieszaninie rozpuszczalników takich jak: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, alicykliczne, estry niższych alkoholi i **niższych** kwasów alifatycznych oraz etery.

12o (P. 152755) 5.01.1972.

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki (Karl Pfister, Meyer Sletzinger, David F. Hinkley).

Sposób wytwarzania nowych podstawionych estrów kwasu indenylooctowego o wzorze 1, w którym X oznacza niższy rodnik alkoksylowy lub atom chlorowca, X' oznacza atom wodoru lub chlorowca, X'' oznacza atom wodoru lub chlorowca, Y oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, Z oznacza **rodnik p-metylosulfinylobenzylidenyowy**, R oznacza funkcyjną grupę acyloksyalkilową o wzorze - CH—O—B.

A
w którym A oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy a B oznacza grupę acylową, **znamienny** tym, że podstawiony kwas indenylooctowy lub jego sól poddaje się reakcji z halogenkiem lub bezwodnikiem acyloksyalkilu.



12o (P. 152856) 12.01.1972.

Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej), Warszawa (Jan Małczyński, Andrzej Mączyński, Wojciech Kulicki).

Sposób oczyszczania kwasu **etylorotetiotiosalicylowego** na drodze krystalizacji, **znamienny** tym, że surowiec w temperaturze otoczenia traktuje się **acetonom** rozpuszczając główny składnik i ewentualnie dodaje się absorbent zwłaszcza węgiel aktywny, **odsacza** się nierozpuszczone zanieczyszczenia a przesącz traktuje się wodą w celu wytrącenia kwasu po czym oddziela się krystaliczny osad.

12o (P. 153337) 7.02.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Jerzy Lenartowicz, Krystyna I cieć).

Sposób wytwarzania **2,5-dwuchloro-p-fenylendwuatenu** acetylooctowego, **znamienny** tym, że 2,5-dwuchloro-p-fenylendwuaminę kondensuje się w środowisku chlorobenzenu z estrem acetylooctowym w stosunku molowym 1 : 2,2-2,5 w obecności 1–10% wagowych związków cykloalkilowych, jak **cykloheksan** lub ich prostych pochodnych, jak **cykloheksanon**, w stosunku do ilości użytej 2,5-dwuchloro-p-fenylendwuaminy.

12o (P. 153417) 10.02.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr P. 132981

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów (Stanisław Ciborowski, Andrzej Krzysztoforski, Kazimierz Balcerzak, Tadeusz Vieweger).

Sposób utleniania cykloheksanu według patentu Nr P132981, w którym z gazów odlotowych z reakcji utleniania przed wykropieniem z nich i **zawróceniem** większości nasycającego je cykloheksanu wydziela się **cykloheksanol** i **cykloheksanon** w ciśnieniowej kolumnie rektyfikacyjnej zraszanej cykloheksanem **wykraplanym** z gazów odlotowych we współpracującym z kolumną deflegmatorze, **znamienny** tym, że z gazami odlotowymi w deflegmatorze kontaktuje się **przeponowo** surowy produkt utleniania cykloheksanu.

12o

(P. 153462)

12.02.1972.

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Jerzy Osoba, Konstanty Makal, Andrzej Kasznia, Mieczysław Słaboń, Jerzy P. Gawłowski, Józef Borowiec, Marian Gucwa, Włodzimierz Juszczak).

Sposób oddzielania lotnych węglowodorów, zwłaszcza **cykloheksanu** z gazów odlotowych i/lub **gazów** reszkowych za pomocą **wysokowrzącego** rozpuszczalnika, znamieny tym, że lotne węglowodory wymywa się kontaktując kolejno z tym rozpuszczalnikiem różne strumienie gazów, a następnie z otrzymanego roztworu wydziela się wymyte węglowodory przez destylację z czynnikiem tworzącym **azeotropy**.

12o

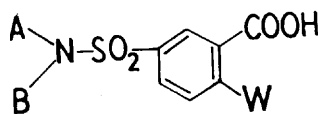
(P. 153063)

24.01.1972.

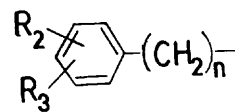
Pfizer, Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Gerald Fagan Holland).

Sposób wytwarzania podstawionych kwasów **5-sulfamylbenzoesowych** o wzorze 3, w którym A oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, cykloalkilowy o 5–8 atomach węgla, rodnik benzylowy lub fenyłowy, B oznacza grupę o wzorze 4, w którym n ma wartość 0–3, R_2 i R_3 oznaczają atom wodoru, chloru, bromu, rodnik alkilowy lub alkoksylowy o 1–4 atomach węgla, grupę karboksylową, rodnik trójfluorometylowy, fenyłowy, benzylowy lub benzyloksylowy, W oznacza atom chloru, bromu, grupę wodorotlenową, niższą grupę alkoksylową, aminową, ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma niż zymi rodnikami alkilowymi, benzyloaminową, fenyloetyloaminową, piperydynową, ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma rodnikami alkilowymi, pirolidynylową, sześciometylenoiminową lub morfolinową, przy czym w przypadku gdy A oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, B również oznacza niższy rodnik alkilowy lub cykloalkilowy o 5–8 atomach węgla a A i B razem z atomem azotu mogą tworzyć pierścień heterocykliczny, taki jak morfolinowy, tio-morfolinowy, piperazynylowy, sześciometylenoiminowy, siedmiometylenoiminowy, ośmiometylenoiminowy, 3-azadwucyklo (3, 2, 2) nonanyłowy, czterowodopirydylowy albo jedno- lub dwupodstawione pochodne tych pierścieni heterocyklicznych, podstawnikami takimi, jak rodnik alkilowy, alkiloksylowy lub alkiloksyalikilowy o 1–4 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupa wodorotlenowa, atom chloru, bromu, rodnik trójfluorometylowy, fenyłowy, toliłowy, benzylowy, benzyloksylowy, chlorometylowy lub hydroksymetylowy, albo pierścień heterocykliczny może być pierścieniem piperydynowym ewentualnie podstawionym jednym lub dwoma podstawnikami takimi jak rodnik alkilowy, alkiloksylowy lub alkiloksyalikilowy o 1–4 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupa wodorotlenowa, keto, atom chloru, bromu, rodnik trójfluorometylowy, fenyłowy, toliłowy, benzylowy, benzyloksylowy, benzyloksymetylowy, chlorometylowy lub hydroksymetylowy ewentualnie w postaci amidów, niższych estrów alkilowych lub farmaceutycznie dopuszczalnych soli, znamieny tym, że aminę o wzorze 13, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z związkiem o wzorze 14, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a W ma wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 15, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z aminą o wzorze 16, w którym R' i R'' są takie same lub różne i oznaczają rodnik alkilowy zawierający do 6 atomów węgla lub razem z atomem azotu tworzą pierścień piperydynowy w celu wytworzenia związków o wzorze 3, w którym W oznacza grupę o wzorze 17, albo związek o wzorze 15 poddaje się reakcji z prostym lub rozgałęzionym alkanolem zawierającym do 6 atomów węgla, w obecności zasady w celu wytworzenia związków o wzorze 3, w którym W oznacza niższy rodnik alkoksylowy, albo związek o wzorze 15 poddaje się reakcji z wodorotlenkiem metalu alkalicznego w celu wytworzenia związków o wzorze 3, w którym W oznacza grupę wodorotlenową, a następnie ewentualnie związek o wzorze 3,

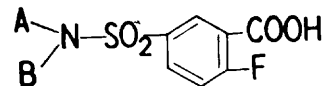
w którym A i B razem z atomem azotu tworzą grupę **hydroksymetylopiperydynową**, poddaje się reakcji z chlorkiem tionyłu w celu wytworzenia pochodnej chlorometylowej, którą następnie ewentualnie przeprowadza się w pochodną **exo-metylenową**, albo związek o wzorze 3, w którym W oznacza grupę benzyloaminową ewentualnie redukuje się do odpowiedniej aminy, albo wytwarza się związek o wzorze 3, w którym grupa o wzorze 18 oznacza grupę o wzorze 19 przez cyklizację związku o wzorze 3, w którym grupa o wzorze 18 oznacza grupę o wzorze $-\text{NH}-\text{C}_4\text{H}_8\text{COCl}$, albo wytwarza się związek o wzorze 3, w którym grupa o wzorze 18 oznacza grupę o wzorze 20 przez bromowanie związku o wzorze 3, w którym grupa o wzorze 18 oznacza grupę o wzorze 21, albo wytwarza się związek o wzorze 3, w którym grupa o wzorze 18 oznacza grupę o wzorze 22 przez alkilowanie związku o wzorze 3, w którym grupa o wzorze 18 oznacza grupę o wzorze 23, albo wytwarza się związek o wzorze 3, w którym grupa o wzorze 18 oznacza grupę o wzorze 24 przez utlenienie związku o wzorze 3, w którym grupa o wzorze 18 oznacza grupę o wzorze 25, a następnie ewentualnie grupę COOH związku o wzorze 3 przekształca się w grupę CONHCOOH lub $\text{CONHC}_3\text{H}_6\text{COOH}$ przez reakcję z odpowiednim aminokwasem, a związek o wzorze 3, w którym A oznacza atom wodoru ewentualnie poddaje się alkilowaniu w celu otrzymania pochodnej **N-alkilowej**.



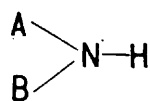
Wzór 3



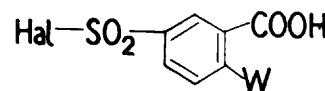
Wzór 4



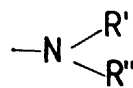
Wzór 15



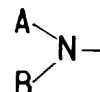
Wzór 13



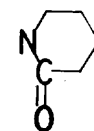
Wzór 14



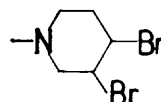
Wzór 17



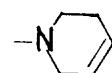
Wzór 18



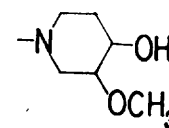
Wzór 19



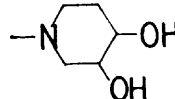
Wzór 20



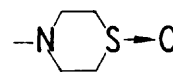
Wzór 21



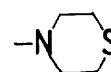
Wzór 22



Wzór 23



Wzór 24



Wzór 25

120

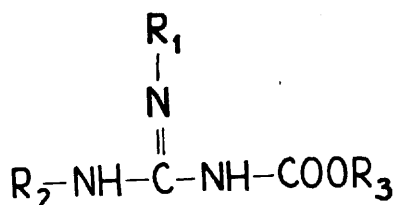
(P. 154082)

15.03.1972.

Pierwszeństwo: 17.03.1971, 3.02.1972 - Szwajcaria.

Ciba-Geigy A. G., Bazylea, Szwajcaria.

Srodek grzybobójczy, znamienny tym, że jako substancję **czynną** zawiera **co** najmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_3 oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R_2 oznacza rodnik alkilowy, **aralkilowy** lub fenyłowy, ewentualnie podstawiony, a R_1 oznacza atom wodoru, zaś gdy R_2 oznacza rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony, wówczas R_1 może oznaczać grupę o wzorze $-\text{COOR}_3$, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie.



Wzor 1

120

(P. 159737)

21.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1971 - NRF
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Walter Hoffmann, Remold Schmitz).

Sposób wytwarzania **1-nitroantrachinonu** przez nitrowanie antrachinonu kwasem azotowym lub jego solami w kwasie siarkowym, znamienny tym, że w mieszaninie nitrującej po nitrowaniu reguluje się stężenie kwasu siarkowego do około 96%—3% oleum, a po oddzieleniu nie rozpuszczających się w tym produktów stężenie kwasu siarkowego nastawia się na około 82—88% i wytrącający się przy tym 1-nitroantrachinon wydziela się w znany sposób.

Sposób wytwarzania **1-aminoantrachinonu** przez redukcję 1-nitroantrachinonu, znamienny tym, że stosuje się 1-nitroantrachinon wytworzony według zastrz. 1—4.

120

(P. 159797)

22.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1971; 19.10.1972 - Włochy

Ballestra Sp. A, Mediolan, Włochy (Alfred Davidsohn)

Sposób wytwarzania nasyconych węglowodorów, zwłaszcza białych olejów z **wysokowrzących** frakcji ropy naftowej zawierającej znaczne ilości związków aromatycznych ulegających sulfonowaniu, znamienny tym, że wysokowrzącą frakcję ropy naftowej miesza się wstępnie z niżej wrzącą frakcją ropy naftowej zawierającą także związki aromatyczne ulegające sulfonowaniu, a następnie otrzymaną mieszaninę poddaje się sulfonowaniu, oddziela się szlamy składające się z nierozpuszczalnych w ropie kwasów sulfonowych, neutralizuje się i oddziela od niej kwasy sulfonowe rozpuszczalne w ropie naftowej a pozostałość składająca się z obojętnych olejów destyluje się najpierw w temperaturze 120—280°C a pozostałą część w temperaturze powyżej 320°C, otrzymując odpowiednio najpierw mieszaninę tzw. nafty odwonionej, a następnie białe oleje.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 lub 14, składające się z szeregu reaktorów połączonych szeregowo pomiędzy którymi kolejno przepływa ciepla mieszanina poddawana obróbce równoległych przewodów doprowadzających gazowy reagent, przewodów do usuwania nierozpuszczalnych związków, powstających w wyniku reakcji w każdym z reaktorów i przewodów do usuwania nieprzereagowanych frakcji gazowych z od-

powiedniego reaktora. znamienny tym, że przewody (58, 59 i 60) do usuwania frakcji gazowych z ostatniego reaktora są połączone z przewodami do zasilania reagentem gazowym (63, 64 i 65) pierwszego reaktora (61).

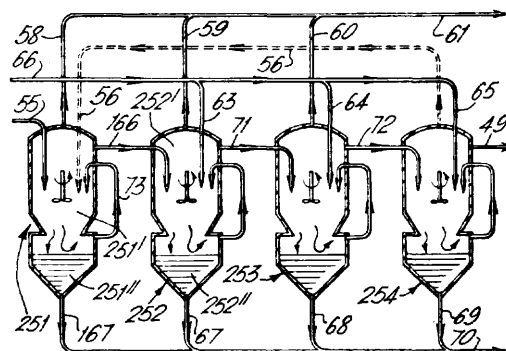
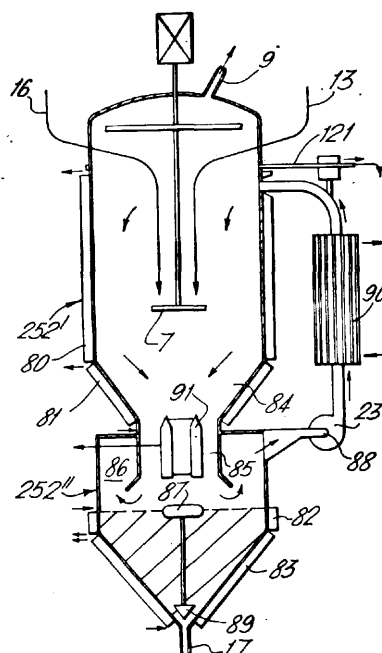


Fig. 6.



120

(P. 160022)

20.12.1972.

Politechnika Łódzka, Łódź (Antoni Kowalski, Włodzimierz Bogus, Jan Perkowski).

Sposób wytwarzania kwasów **alkilosulfonowych** przez sulfoutlenianie **n-parafin** mieszaniną SO_2 i O_2 , znamienny tym, że do reaktora wprowadza się inicjator złożony z mieszaniny chloroformu i **n-parafin** w stosunku 1:1 do 1:3, najkorzystniej 2:3, przez który uprzednio została przepuszczona mieszanina SO_2 i O_2 w temperaturze 0—5°C przy jednoczesnym doprowadzaniu energii promienistej y lub promieniowania pozafofokowego.

120

(P. 160078)

30.12.1972.

Politechnika Łódzka, Łódź (Antoni Kowalski, Jan Perkowski).

Sposób wytwarzania kwasów **alkilosulfonowych** przez sulfonowanie **n-parafin** mieszaniną SO_2 i O_2 w obecności stymulatora przy jednoczesnym doprowadzaniu energii promienistej, znamienny tym, że stymulator stanowi mieszanina chloroformu i bezwodnika kwasu octowego w stosunku 2:1, w ilości 3—6% w stosunku do objętości **n-parafin**.

12q

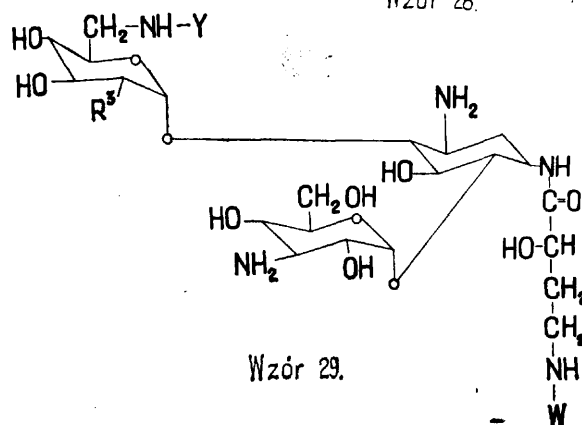
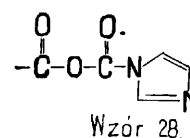
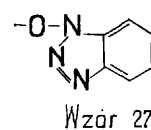
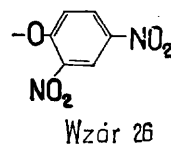
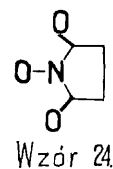
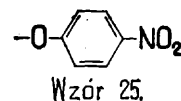
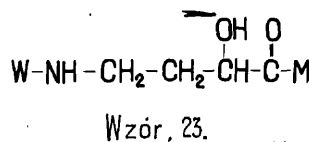
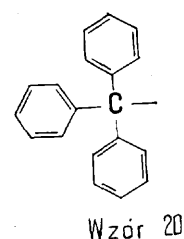
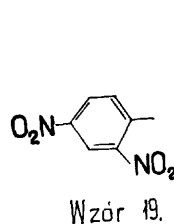
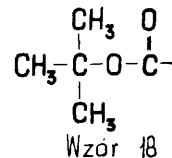
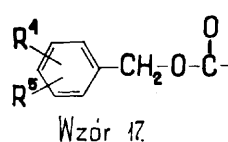
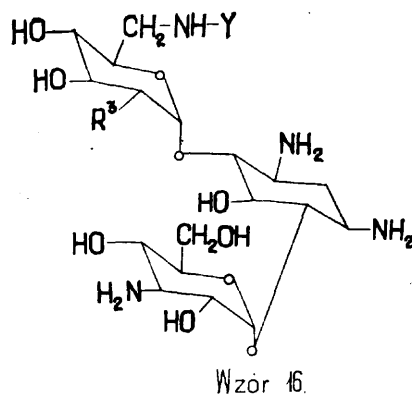
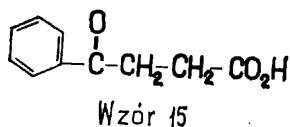
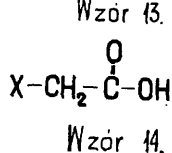
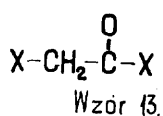
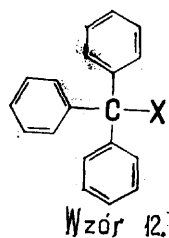
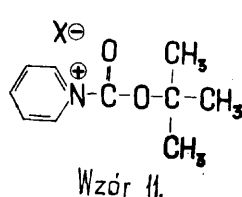
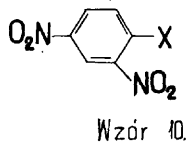
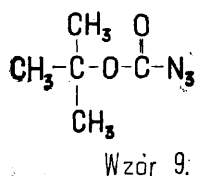
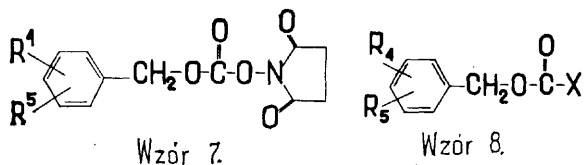
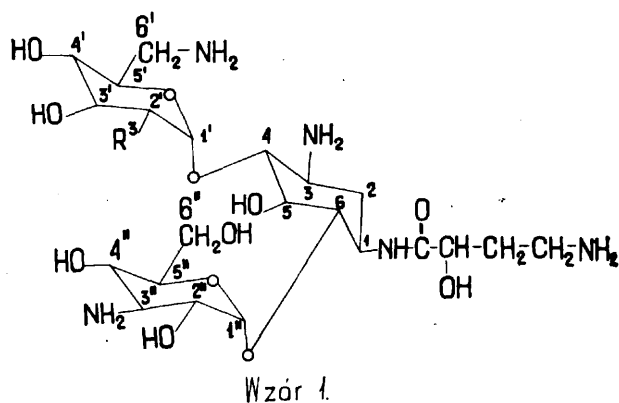
(P. 156653)

11.07.1972.

Pierwszeństwo: 13.07.1971; 27.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

Bristol Meyers Company Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Hiroshi Kawaguchi, Takayuki Naito, Susumu Nakagawa)

Sposób wytwarzania półsyntetycznych kanamycyn A i B, podstawionych w pozycji 1 rodnikiem L-(—)- γ -amino- α -hydroksybutyrylowym, czyli związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^3 oznacza grupę wodorotlenową lub aminową, ewentualnie w postaci nietoksycznych, nadających się do zastosowań farmaceutycznych, soli addycyjnych z kwasami, znanymi tym, że acyluje się kanamycynę A lub kanamycynę B czynnikiem acylującym, wybranym spośród związków o wzorach 7—15 i karbodwuimidów związków o wzorach 14 i 15, w których to wzorach R^4 i R^5 mogą być jednakowe lub różne i oznaczać atomy wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupy NO_2 , OH, niższe grupy alkilowe lub niższe grupy alkoksylowe, a X atom chloru, bromu lub jodu, lub funkcjonalnymi równoważnikami po-



wyższych czynników acylujących, stosowanymi w ilości 1 mol lub mniej na mol kanamycyny A lub B - w rozpuszczalniku, w temperaturze poniżej 50°C, w wyniku czego powstaje związek o wzorze 16, w którym R^3 ma znaczenie wyżej podane, Y oznacza rodnik o wzorze 17, 18, 19, 20, 21 lub 22, a $RM R^5$ we wzorze 17 mają znaczenie wyżej podane, następnie acyluje się związek o wzorze 16 czynnikiem acylującym - pochodną kwasu L-(—)- γ -amino- α -hydroksymastowego o wzorze 23, w którym W oznacza rodnik o wzorze 17, 18, 19, 20, 21 lub 22, M rodnik o wzorze 24, 25, 26, 27 lub 28, a R^1 i R^2 we wzorze 17 mają znaczenie wyżej podane, lub funkcjonalnym równoważnikiem rzeczownego czynnika acylującego, użytym w ilości co najmniej 0,5 mola na mol związku o wzorze 16, w rozpuszczalniku, prowadzące do związku o wzorze 29, w którym R^3 , Y i W mają znaczenie jak wyżej, oraz usuwa się znanymi sposobami blokujące grupy W i Y i ewentualnie przeprowadza otrzymany związek o wzorze 1 znanymi sposobami, w nietoksyczną, nadającą się do zastosowań farmaceutycznych sól addycyjną z kwasem.

12q

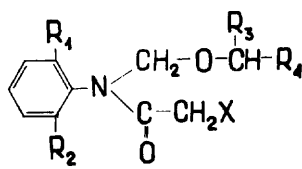
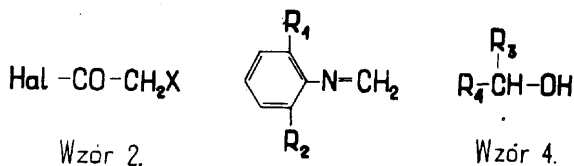
(P. 157504)

30.08.1072.

Pierwszeństwo: 1.09.1971 - Szwajcaria

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Srodek chwastobójczy do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach roślin, znamieny tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden podstawiony chlorowcooetanilid o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_4 oznacza grupę cykloalkilową o 3—5 atomach węgla, a X oznacza atom chloru lub bromu, oraz odpowiednie nośniki i/lub dyspergatory i ewentualnie inne substancje szkodnikobójcze.



R_2 O
Wzór i

Sposób wytwarzania nowych podstawionych chlorowcooetanilidów o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_4 oznacza grupę cykloalkilową o 3—5 atomach węgla, a X oznacza atom chloru lub bromu, znamieny tym, że halogenek chlorowcooacetylu o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, zwłaszcza atom chloru lub bromu, w środowisku bezwodnego rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników w temperaturze od -20° do +110°C, korzystnie w temperaturze 10—80°C, przekształca się za pomocą fenyloazometyny o wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają znaczenie podane przy wzorze 1, w chlorowcooetanilid, który w warunkach wykluczenia dostępu wody w obecności lub bez rozpuszczalnika poddaje się reakcji w tym samym zakresie temperaturowym, z alkanolem o wzorze 4, w którym R_3 i R_4 mają znaczenie podane przy wzorze 1, w obecności nieorganicznej lub organicznej zasady jako środka wiążącego chlorowcooetanol.

12q

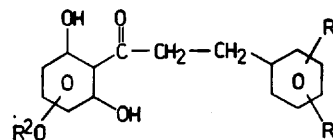
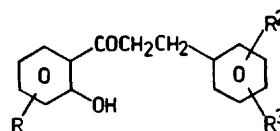
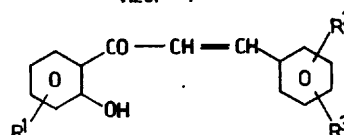
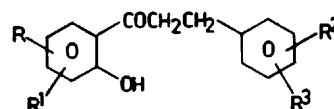
(P. 159632)

18.12.1972.

Pierwszeństwo: 20.12.1971 - Węgry

Chinoin Gyógyszer - es Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry (Loránt Farkas, Mihály No-gradi, Agnes Gottsegen, Sándor Antus)

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,3-dwufenylopropanonu-1 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, albo grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupą karboksylową, sulfonową, fosfonylącą, dwualkilaminową lub trójkilaminową, względnie podstawioną



przez ich sole albo przez jedną lub dwie grupy hydroksylowe, R^1 oznacza atom wodoru lub grupę hydrofilową, korzystnie grupę karboksylową, sulfonową lub fosfonylącą albo ich sole, pod warunkiem, że R i R^1 jednocześnie nie oznaczają atomu wodoru, R^2 i R^3 oznaczają grupę hydroksylową i/lub grupę alkoksylową, ewentualnie w postaci soli, znamieny tym, że redukuje się pochodną kalkanu o ogólnym wzorze 2, w którym R, R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, albo w pochodnej 1,3-dwufenylopropanonu-1 o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza grupę hydroksylową, a R^2 i R^3 mają podane wyżej znaczenie, wymienia się grupę R na jedną z wyżej wymienionych grup lub grupę R^1 wprowadza się do związku o ogólnym wzorze 3, po czym ewentualnie otrzymany związek, w którym R^2 i/lub R^3 stanowią grupy hydroksylowe, alkuluje się i/lub tworzy się sole związków o wzorze 1, związki te wydziela z soli i/lub tworzy się powtórnie inne sole.

Srodek słodzący, znamieny tym, że zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym R, R^1 , R^2 i R^3 mają znaczenia podane w zastrz. 1, lub jego sól oraz biologicznie obojętne nośniki.

12q

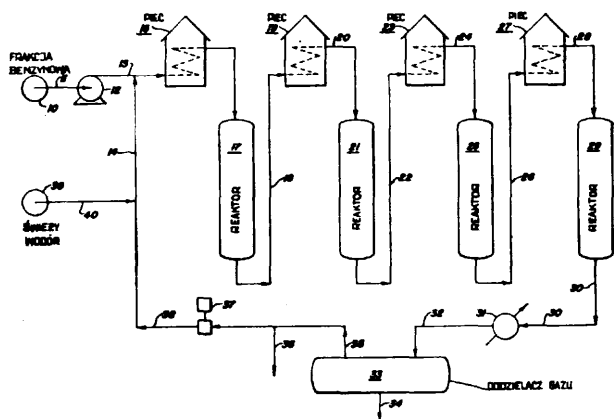
(P. 159634)

18.12.1972.

Pierwszeństwo: 17.12.1971 - USA

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Ralph James Bertolacini, Dae Kyoon Kim)

Sposób katalitycznego reformowania węglowodorów naftowych, zwłaszcza frakcji benzynowej z prostej destylacji ropy naftowej, frakcji benzynowej krakingowej, częściowo reformowanej frakcji benzynowej,



frakcji węglowodorowej o temperaturze wrzenia leżącej w zakresie temperatury wrzenia benzyny motorowej, lub ich mieszaniny, znamienny tym, że węglowodory kontaktuje się w pierwszej strefie reformowania z pierwszym katalizatorem reformowania przy zachowaniu parametrów reformowania i w obecności wodoru, a otrzymany pierwszy reformat kontaktuje się następnie w drugiej strefie reformowania z drugim katalizatorem reformowania zawierającym składnik uwodarniający i niewielką ilość galu osadzone na stałym nośniku o właściwościach katalitycznych, składającym się z ogniotrwałego tlenku nieorganicznego, przy czym zachowuje się parametry reformowania w obecności wodoru.

12q

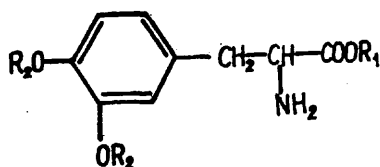
(P. 159832)

28.12.1972.

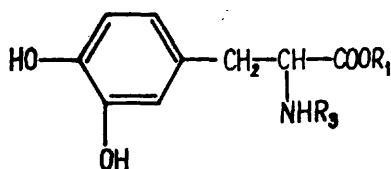
Pierwszeństwo: 28.12.1971 - Austria

Lannacher Heilmittel-Gesellschaft m.b.H., Lannach, Austria (Theodor Wimmer).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3,4-dwuhydroksyfenyloalaniny o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru albo niską grupę alkilową, a R_2 oznacza resztę acylową kwasu karboksylowego o łańcuchu węglowym rozgałęzionym, zawierającym 5 atomów węgla, albo w którym obydwa podstawniki R_2 stanowią razem resztę oksalilową, resztę malonylową lub resztę malonylową podstawioną niską grupą alkilową, i ich soli addycyjnych z kwasami, znamienny tym, że fenolowe grupy hydroksylowe w związku o wzorze 2, w którym R_1 oznacza atom wodoru, niską grupę alkilową lub grupę zabezpieczającą



wzór 1



wzór 2

jącą grupę karboksylową, a R_3 oznacza grupę zabezpieczającą grupę aminową, albo w soli addycyjnej z kwasem związku o wzorze 2, w którym R_3 oznacza atom wodoru, acyluje się środkiem acylującym oddającym resztę R_2 , oraz obecną w wytworzonym związku grupę zabezpieczającą grupę aminową, oraz obecną grupę zabezpieczającą grupę karboksylową odszczepia się i tak otrzymaną zasadę przeprowadza się ewentualnie w sól addycyjną z kwasem albo tak otrzymaną sól addycyjną z kwasem przeprowadza się w wolną zasadę.

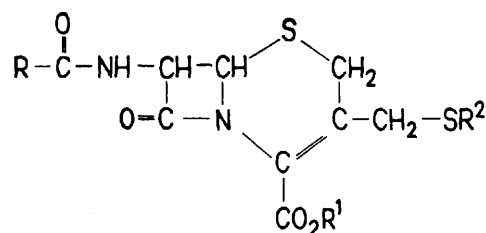
12p

(P. 153777)

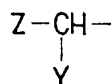
29.02.1972.

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone (Charles Franklin Murphy).

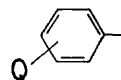
Sposób wytwarzania 3-tiometylocefalosporyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla bądź grupę o wzorze 2, w którym Z oznacza rodnik tlenkowy lub furylowy, a Y



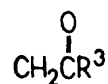
Wzór 1



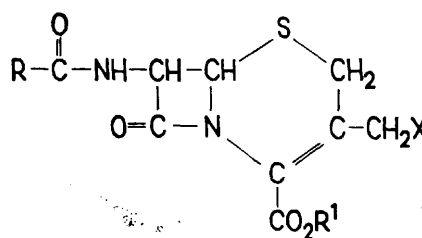
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

oznacza chronioną grupę hydroksylową lub aminową, jak również R może oznaczać grupę o wzorze $Z-(CH_2)_m-A-(CH_2)_n-$, w którym Z ma to samo znaczenie jak we wzorze 2, A oznacza atom tlenu, atom siarki lub wiązanie pomiędzy dwoma atomami węgla, m oznacza liczbę całkowitą 0—4, a n oznacza liczbę całkowitą 1—4, lub R oznacza grupę o wzorze 3, w którym Q oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik alkoksylowy o 1—2 atomach węgla, grupę nitrową, cyjanową, hydroksylową lub rodnik trójfluorometylowy, R^1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 3—8 atomach węgla, rodnik alkinyłowy o 3—8 atomach węgla, rodnik benzylowy bądź grupę metoksobenzylową, nitrobenzylową, benzyhydriową, tritylową, ftalimidometylową, grupę sukcydimidometylową, fenylacetylową lub trójmetylosililową, R^2 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub hydroksyalkilowy o 2—6 atomach

węgla, grupę nitrową, **dwualkiloaminową** o 1—4 atomach węgla, grupę cyjanową, atom chlorowca, rodnik alkenylowy o 3—6 atomach węgla, rodnik benzylový, **fenylový**, **pirydylový**, tienylowy, furylový, tiadwazylový, tetrazylový lub grupę o wzorze 4, w którym R^3 oznacza grupę o wzorze OR^4 lub grupę o wzorze $N(R^4)_2$, w których to wzorach R^4 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, lub jej sulfotlenku, znamienny tym, że **3-chlorowco-metylocefalosporynę** o wzorze 5, w którym X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a R i R^1 mają wyżej podane znaczenie, lub jej **sulfotlenek** poddaje się w temperaturze 0—50 °C reakcji z merkaptanem o wzorze R^2SH , w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie, przy czym reakcję tę prowadzi się w rozpuszczalniku obojętnym, takim jak **dwumetyloformamid**, **dwumetyloacetamid** lub **sześciometylofosforamid**.

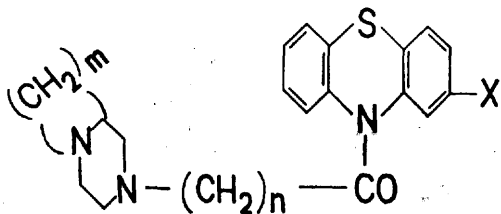
12p

(P. 153869)

4.03.1972.

Nauczno-Issledowatelskij Instytut Farmakologii **demii Medicinskich Nauk SSSR**, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Arkady Michajłowicz Lichoszerstow, Lija Semenowa Nazarowa, Aleksander Pietrowicz Skoldinow, Galina Aleksandrowna Markowa, Natalia Weniaminowa Kawerina).

Sposób wytwarzania nowych 10-(ω -N-1,4-dwuazodwucyklo(4,m,O)-alkenyl/acylo)-fenotiazyn o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza wodór, chlor lub grupę CF_3 , n oznacza 1, 2 lub 3, m oznacza 3 lub 5, ewentualnie w postaci soli addycyjnych z kwasami lub soli czwartorzędowych, znamienny tym, że ω -chloroacylo-2-podstawione fenotiazyny poddaje się reakcji z 1,4-awuazodwucyklo-(4, m, O)-alkanami w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze 50—140 °C, a następnie wydziela się produkt końcowy, który ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem lub sól czwartorzędową.



12p

(P. 155864)

8.06.1972.

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań (Andrzej Żmójdzin).

Sposób wytwarzania chinoksaliny przez reakcję **o-fenylenodwuaminy** z glioksałem w roztworze wodnym w obecności węglanu sodu i ewentualnie innych soli, zwłaszcza **potasowców** ze słabymi kwasami organicznymi według patentu głównego... (zgłoszenie nr P 129712), znamienny tym, że reakcję prowadzi się w roztworze wodnym o stężeniu odpowiadającym ponad 10% wagowych zawartości **o-fenylenodwuaminy** przy czym odpowiednio otrzymuje się roztwory pokondensacyjne, zawierające ponad 12% chinoksaliny.

12p

(P. 156675)

26.05.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr P. 129712
Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”. Poznań.
Polska (Andrzej Żmójdzin, Bogusława Hoffmana)

Sposób wytwarzania chinoksaliny przez reakcję **o-fenylenodwuaminy** z glioksałem w roztworze wodnym w obecności węglanu sodu i ewentualnie innych soli, zwłaszcza soli **potasowców** ze słabymi kwasami organicznymi według patentu głównego (zgłoszenie nr P 129712), znamienny tym, że po przeprowadzeniu kondensacji, z roztworu wodnego zawierającego sole **potasowców** zmniejszające rozpuszczalność chinoksaliny, produkt wydziela się w postaci stałej (**wykrystalizuje**) przez obniżenie temperatury roztworu.

12p

(P. 156977)

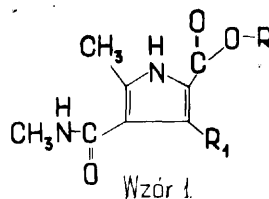
27.07.1972.

Pierwszeństwo: 29 lipca 1971; (Stany Zjednoczone Ameryki)

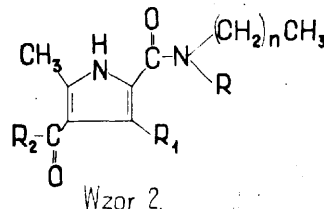
The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone **Ameryki** (Malcolm Wilson Moon, Allen Robert Church, Arnolds Steinhards).

Srodek do zwalczania chwastów znamienny tym, że jako substancja czynna zawiera jeden lub więcej niż jeden ester podstawionego w pozycji 3 estera kwasu **4-metylokarbamyl-5-metylopirolokarboksylowego-2** o wzorze 1 lub amid podstawionego w pozycjach 3 i 4 kwasu **5-metylopirolokarboksylowego-2** o wzorze 2, w których R oznacza rodnik **alkilowy** lub **chlorowcoalkilowy** o 1—10 atomach węgla, rodnik alkenylowy lub **chlorowcoalkenylowy** o 3—8 atomach węgla, rodnik **alkinylowy** o 3—10 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—6 atomach węgla w pierścieniu, rodnik **cykloalkenylowy** o 4—6 atomach węgla w pierścieniu, podstawiony rodnikiem alkilowym lub atomem chlorowca rodnik cykloalkilowy o 4—12 atomach węgla podstawiony rodnikiem **alkilowym** lub atomem chlorowca rodnik cykloalkenylowy o 5—12 atomach węgla, podstawiony rodnikiem cykloalkilowym lub cykloalkenylowym niższy rodnik alkilowy o 4—12 atomach węgla, podstawiony grupą **alkoksyłową**, niższy rodnik alkilowy o łącznie 3—9 atomach węgla, R_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, n = 0 lub 1, a R_2 oznacza rodnik metylowy, etylowy, **trójfluorometyłowy**, grupę **metoksyłową** lub **metyloaminową**, przy czym zawartość substancji czynnej jest skuteczna w **zwalczaniu chwastów**.

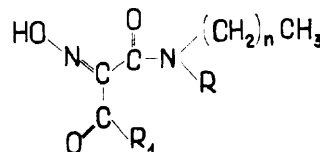
Sposób wytwarzania amidów podstawionego w pozycjach 3 i 4 kwasu **5-metylopirolokarboksylowego-2** o wzorze ogólnym 1, znamienny tym, że α -izonitrozoacetamid o wzorze 3, w którym R oznacza rodnik alkilowy lub **chlorowcoalkilowy** o 1-10 atomach węgla, rodnik alkenylowy lub **chlorowcoalkenylowy** o 3—8 atomach węgla, rodnik alkinylowy o 3—10 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—6 atomach węgla w



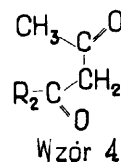
Wzór 1.



Wzór 2.



Wzór 3.



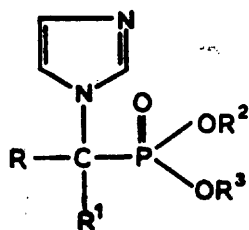
Wzór 4

pierścieniu, rodnik cykloalkenylowy o 4—6 atomach węgla w pierścieniu, podstawiony rodnikiem alkilowym lub atomem chlorowca rodnik cykloalkilowy o 4-12 atomach węgla, podstawiony rodnikiem alkilowym lub atomem chlorowca rodnik cykloalkenylowy o 5—12 atomach węgla, podstawiony rodnikiem cykloalkilowym lub cykloalkenylowym niższy rodnik alkilowy o 4—12 atomach węgla, podstawiony grupą alkoksylową niższy rodnik alkilowy o łącznie 3—9 atomach węgla, R_1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca a $n=0$ lub 1 poddaje się, bez wyodrębniania z mieszaniny reakcyjnej, w której rzeczony związek przejściowy zostaje wytworzony redukcyjnej cyklizacji w obecności acetoctanu metylu, *N*-metyloacetyloacetamidu lub (podstawionego β -dwuketonu o wzorze 4, w którym R_2 oznacza rodnik metylowy, etylowy, trójfluorometylowy, grupę metoksylową lub metyloaminową.

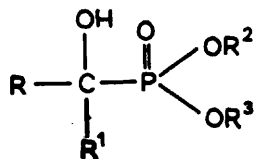
12p (P. 157252) 12.08.1972.
Pierwszeństwo: 14 sierpnia 1971 Niemiecka Republika Federalna

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

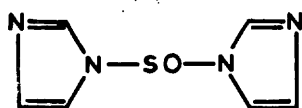
Sposób wytwarzania estrów kwasu 1-imidazolilo-metanofosfonowego o wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R^1 ozna-



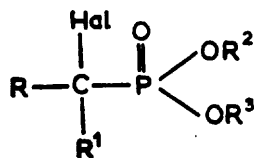
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



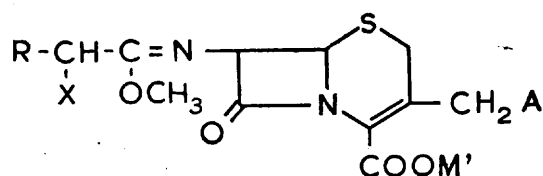
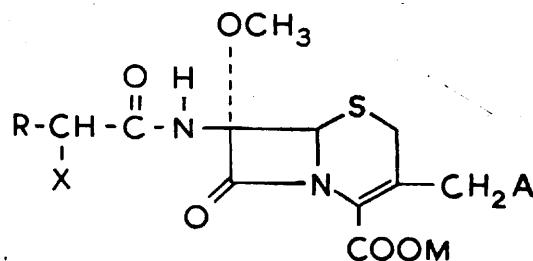
WZÓR 4

cza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy lub ewentualnie podstawiony 5—7-członowy rodnik heterocykliczny, R^2 i R^3 oznaczają takie same luto różne niższe rodniki alkilowe lub cykloalkilowe, oraz ich soli, znamienny ytm, że estry kwasu alfa-hydroksy-metanofosfonowego o wzorze 2 w którym R , R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z tionyloksymidazolem o wzorze 3 w środowisku rozcieńczalnika, lub poddaje się reakcji estry kwasu alfa-chlorowco-metanofosfonowego o wzorze 4, w którym R , R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie i Hal oznacza atom chloru lub bromu, z imidazolem, w obecności akceptora kwasu i ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika i tak otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w sole.

12p (P. 158983) 22.11.1972.
Pierwszeństwo: 29.11.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck Co., Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (George Gustawe Hazen).

Sposób wytwarzania pochodnych cefalosporyny o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, grupę aminową lub karboksylową, R oznacza grupę fenyłową luto pięcioczłonowy pierścień heterocykliczny z 1 lub 2 heteroatomami wybranymi z grupy zawierającej S, O lub N, A oznacza atom wodoru, niższą grupę alkanoiloksy, karbamylksoy, tiokarbamylksoy, niższą grupę N-alkilokarbamylksoy, niższą grupę N-alkilotiokarbamylksoy, niższą grupę N, N-dwualkilokarbamylksoy, niższą grupę N, N-dwualkilotiokarbamylksoy, grupę pirydyniową, aikilopirydyniową, halogenopirydyniową lub aminopirydyniową, zaś M jest atomem sodu, potasu lub wodoru, bądź grupą benzhydrylową, trójmetylosililową, trójchloroetylową, metoksymetylową, benzoilometylową lub metoksybenzylową, znamienny tym, że na związek o wzorze 5, w którym R, X i A mają znaczenie podane wyżej, a M oznacza grupę benzhydrylową, trójmetylosililową, trójchloroetylową, metoksymetylową, benzoilometylową lub metoksybenzylową, działa się za pomocą mocnej zasady, i albo działa się środkiem metoksyłującym, albo środkiem bromującym, po czym w tym drugim przypadku dodaje się metanolu w obecności katalizatora, a następnie dokonuje się zakwaszenia wodnym roztworem kwasu, po czym albo działa się odpowiednim środkiem deestryfikującym, jeśli M ma oznaczać atom wodoru, albo odpowiednim środkiem deestryfikującym a następnie wodorotlenkiem sodowym lub potasowym, jeśli M ma oznaczać atom sodu lub potasu.



12p

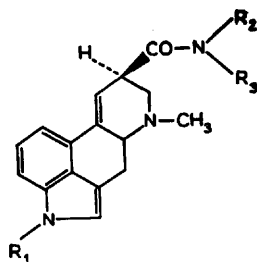
(P.159392)

8.12.1972.

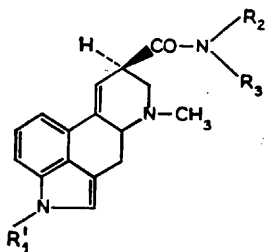
Pierwszeństwo: 10.12.1971 - Szwajcaria

Sandoz A. G., Bazy lea, Szwajcaria (Hartmut Hauth).

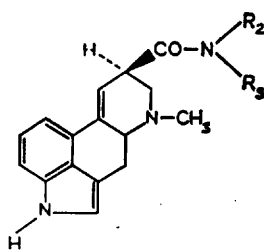
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a R_3 oznacza grupę 3-piiridyliową, ewentualnie jedno- lub dwupodstawioną rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla, grupą **alkoksyłową** o 1—4 atomach węgla, grupą hydroksylową, atomem chlorowca lub grupą aminową, **alkiloaminową** lub dwualkiloaminową, w których grupa alkilowa zawiera 1—4 atomów węgla oraz ich soli addycyjnych z kwasami, znamieny tym, że reaktywną **pochođną** funkcyjną kwasu o wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, w obojętnym w warunkach reakcji organicznym rozpuszczalniku lub mieszaninie rozpuszczalników, w obecności środka wiążącego kwasy, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie i tak wytworzone związki o wzorze 1 ewentualnie następnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalne sole z kwasami, albo w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1a, w którym R'_1 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, a R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, związek o wzorze 1b, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, w obecności mocnej zasady i w obojętnym w warunkach reakcji rozpuszczalniku lub mieszaninie rozpuszczalników, poddaje się reakcji z halogenkiem o wzorze 4, w którym R'_1 ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom bromu lub jodu i tak wytworzone związki o wzorze 1a ewentualnie następnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalne sole z kwasami.



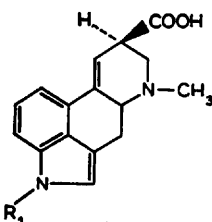
WZÓR 1



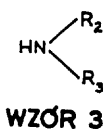
WZÓR 1a



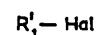
WZÓR 1b



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12p

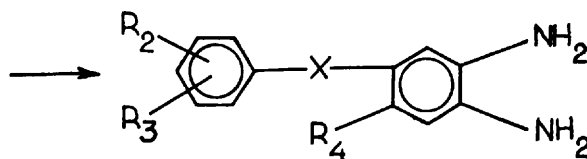
(P.159809)

23.12.1972.

Pierwszeństwo: 27.12.1971 - NRF

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u. Brüning, Frankfurt nad Menem, Niemiecka Republika Federalna. (Heinz Loeve, Josef Urbanietz, Reinhard Kirsch, Dieter Düwel).

Sposób wytwarzania **2-karbalkoksy-amino-benzimidazolo-5/6-fenylloeterów** o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_2 i R_3 oznaczają każdorazowo niezależnie od siebie atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, atom chlorowca, grupę **trójfluorometylową**, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę **karboalkoksyłową** o 1—4 atomach węgla w reszcie alkoksylowej, R_4 oznacza atom wodoru lub chloru a X oznacza atom tlenu lub siarki, znamieny tym, że pochodną **o-fenilenodwuaminową** o wzorze 4, w którym R_2 , R_3 , R_4 i X mają takie same znaczenie jak we wzorze 1, poddaje się kondensacji każdorazowo w zakresie pH 1—6 albo z **alkilo-S-metylo-tiomoczniko-karboksylationem** o wzorze 3, w którym R_1 ma takie samo znaczenie jak we wzorze 1, albo z **cyjanamido-karboksylationem** o wzorze NC—NH—COOR₁, w którym R_1 ma takie samo znaczenie jak we wzorze 1.



12p

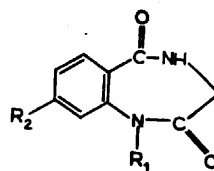
(P. 159831)

28.12.1972.

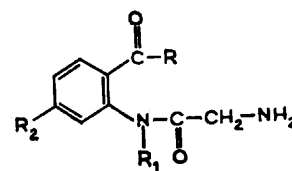
Pierwszeństwo: 29.12.1971 - NRF

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim, Niemiecka Republika Federalna (Adolf Bauer, Karl-Heinz Weber, Peter Danneberg, Franz Josef Kuhn).

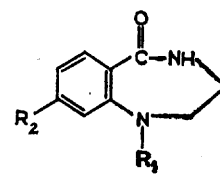
Sposób wytwarzania nowych **1-arylo-3H-1, 4-benzodiazepino-1H,4H/-dionów-2, 5** o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony w położeniu orto, meta lub para przez atom fluoru, chloru, bromu, lub przez grupę **trójfluorometylową** lub nitrową, a R_2 oznacza atom wodoru, **fluoru**, chloru, bromu, grupę **trójfluorometylową**, nitrową, **cyjanową**, lub hydroksylową, znamieny tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, R oznacza grupę hydroksylową, **0-p-toluenosulfonyłową**, niższą grupę **alkoksyłową** lub atom chlorowca, korzystnie niższą grupę alkoksylową, cykliczuje się, albo związek o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, utlenia się za pomocą silnych utleniaczy.



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12p

(P. 159834)

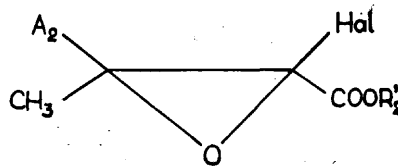
28.12.1972.

Pierwszeństwo: 31.12.1971; 7.09.1972 - Francja

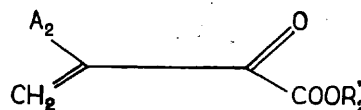
Roussel - Uclaf, Paryż, Francja (Jacques Martel, Rene Heymes).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **cefalosporyny** o ogólnym wzorze 2, występujących w postaci racemicznej lub optycznie czynnej, w postaci izomerów cis i trans lub w postaci jednego z tych dwóch izomerów, przy czym we wzorze R' oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony jednym lub kilkoma atomami chlorowca lub grupą nitrową lub R' oznacza rodnik heterocykliczny, Y' oznacza rodnik o wzorze $NHCOOR''$, w którym R'' oznacza rodnik alkilowy liniowy lub rozgałęziony o 1—5 atomach węgla, lub Y' oznacza symbol Y'' oznaczający atom wodoru lub rodnik hydroksylowy, R_2 oznacza atom wodoru lub symbol R_2 , oznaczający resztę grupy estrowej ulegającej hydrolizie kwasowej lub **hydrogenolizie**, A_1 oznacza rodnik alkilowy liniowy lub rozgałęziony o 2—5 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy o 3—7 atomach węgla, ewentualnie zawierający heteroatom taki jak tlen lub siarka, jak również soli addycyjnych z kwasami lub zasadami nieorganicznymi lub organicznymi, wymienionych związków o ogólnym wzorze 2, jeśli związki te wykazują właściwości tworzenia takich soli, znamienny tym, że zadaje się **epoksyd- α -halogenowy** o ogólnym wzorze 3, w którym A_2 oznacza A_1 lub rodnik metylowy, A_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chloru lub bromu, reagentem zdolnym do odszczepiania chlorowcowodoru cząsteczki i wytworzenia estru kwasu β -metyleno- α -oksy-karboksylowego o ogólnym wzorze 4, w którym R_2 i A_2 mają wyżej podane znaczenie poddanie reakcji otrzymanego związku o wzorze 4, w którym A_2 oznacza A_1 , w obecności aminy trzeciorzędowej słabo alkalicznej, z tioaminalem w postaci mieszaniny dwóch izomerów treo i erytro lub w postaci jednego z tych izomerów, o ogólnym wzorze 5, w którym Z oznacza grupę imidocykliczną ewentualnie podstawioną, grupę benzoziloaminową lub grupę tiobenzoziloaminową, R''_2 oznacza rodnik alkilowy liniowy lub rozgałęziony o 1—10 atomach węgla lub rodnik aryloalkilowy o 7—15 atomach węgla, X^- oznacza anion halogenowy, siarczanowy lub sulfonowy, do wytworzenia bądź pochodnej 1, 3-tiazynu o ogólnym wzorze 6, w którym Z, R'_2 , R''_2 i A_1 mają wyżej podane znaczenie i mogącej występować w postaci mieszaniny dwóch izomerów treo i erytro lub w postaci jednego z tych izomerów, po czym otrzymany związek zadaje się hydrazyną lub poddaje się **hydrogenolizie**, a następnie zadaje się kwasem do wytworzenia pochodnej 2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyny o wzorze ogólnym 7, w którym R'_2 , R''_2 i A_1 mają wyżej podane znaczenie i występującej w postaci mieszaniny dwóch izomerów treo i erytro lub w postaci jednego z tych izomerów, bądź pochodnej 1, 3-tiazyny o ogólnym wzorze 8, w którym Z, R'_2 , R''_2 i A_1 mają wyżej podane znaczenie i mogącej występować w postaci mieszaniny dwóch izomerów treo i erytro lub w postaci jednego z tych izomerów, po czym otrzymany związek zadaje się hydrazyną lub poddaje się **hydrogenolizie**, do wytworzenia pochodnej 2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyny o ogólnym wzorze 7, następnie się selektywnie grupę $COOR''_2$ przez działanie czynnikiem alkalicznym, do otrzymania pochodnej 2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyny o ogólnym wzorze 9, w którym R'_2 i A_1 mają wyżej podane znaczenie i występującej w postaci mieszaniny dwóch izomerów treo i erytro lub w postaci jednego z tych izomerów po czym otrzymany związek zadaje się czynnikiem wprowadzającym grupę tryfenylometylową do wytworzenia pochodnej 2, 3-dwuwodoro-1, 3-tiazyny o ogólnym wzorze 10, w którym R'_2 i A_1 mają wyżej podane znaczenie i występującej w postaci mieszaniny dwóch izomerów treo i erytro lub w postaci jednego z tych izomerów, następnie otrzymany związek poddaje się cyklizacji przez działanie czynnikiem laktamizującym do wytworzenia pochodnej trytyloaminowej z grupy cefalosporyny o ogólnym wzorze 11 w którym R'_2 i A_1

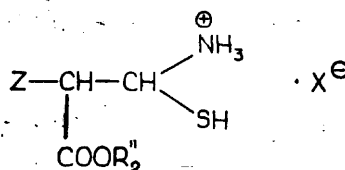
mają wyżej **podane** znaczenie i występującej w postaci mieszaniny dwóch izomerów cis i trans lub w postaci jednego z tych izomerów po czym otrzymany związek zadaje się bądź czynnikiem kwasowym, w łagodnych warunkach do wytworzenia pochodnej aminowej **cefem** o ogólnym wzorze 12, w którym R'_2 i A_1 mają wyżej podane znaczenie i występującej w postaci mieszaniny dwóch izomerów cis i trans lub w postaci jednego z tych izomerów, bądź czynnikiem kwasowym w ostrzejszych warunkach do wytworzenia pochodnej aminowej, cefamu o ogólnym wzorze 13, w którym A_1 ma wyżej podane znaczenie i występującej w postaci mieszaniny dwóch izomerów cis i trans lub w postaci jednego z tych izomerów, po czym jeden z **powyższych** związków, w przypadku pochodnej aminowej o wzorze 12 poddaje się działaniu czynnikiem kwasowym hydrolizującym lub **hydrogenolizie** do wytworzenia ipochodnej aminowej o wzorze 13, lub w przypadku pochodnej o wzorze 12 lub pochodnej o wzorze 13, poddaje się działaniu czynnikiem rozszczepiającym do otrzymania odpowiednich pochodnych w postaci optycznie czynnej, przez poddanie reakcji bądź związku o ogólnym wzorze 12 z kwasem o ogólnym wzorze $R'-CH/Y'-COOH$, w którym R' i Y' mają wyżej podane znaczenie, lub z pochodną funkcyjną tego kwasu do otrzymania związku o ogólnym wzorze 14 odpowiadającego związkowi o ogólnym wzorze 2, w którym R' , Y' i A_1 mają wyżej podane znaczenie, a $R_2 = R''_2$, który ewentualnie, gdy Y' oznacza Y'' , a Y'' ma wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu czynnikiem hydrolizy kwasowej lub **hydrogenolizie** do wytworzenia związku o ogólnym wzorze 15, odpowiadającego związkowi o ogólnym wzorze 2, w którym R' i A_1 mają wyżej podane znaczenie, a $R_2 = H$ i $Y' = Y''$, bądź związku o ogólnym wzorze 13 z kwasem o ogólnym wzorze $R'-CH/Y''-COOH$, w którym R' i Y'' mają wyżej podane znaczenie, lub pochodnej funkcyjnej tego kwasu, do wytworzenia związku o ogólnym wzorze 15, odpowiadającego związkowi o ogólnym wzorze 2, w którym R' i A_1 mają wyżej podane znaczenie, $R_2 = H$ i $Y' = Y''$ i ewentualnie otrzymany związek o ogólnym wzorze 2, w którym R' i Y' i A_1 mają wyżej podane znaczenie, a $R_2 = H$, przeprowadza się w sól.



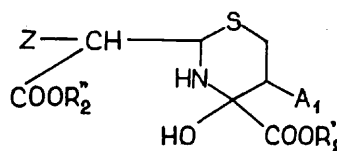
WZÓR 3



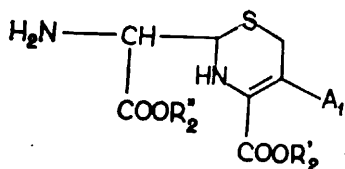
WZÓR 4



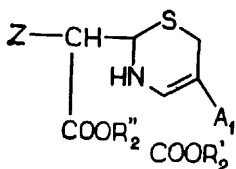
WZÓR 5



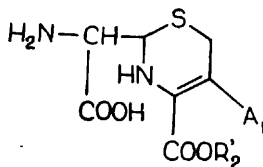
WZÓR 6



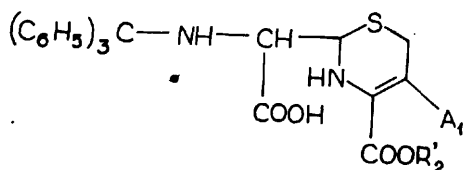
WZÓR 7



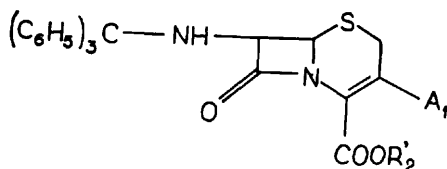
WZÓR 8



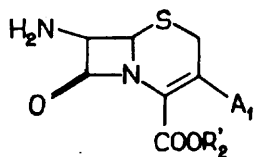
WZÓR 9



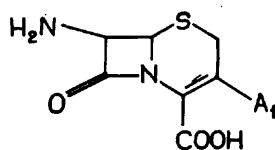
WZÓR 10



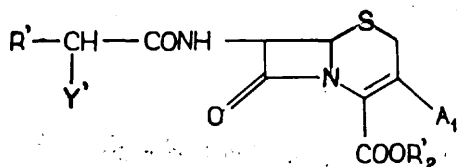
WZÓR 11



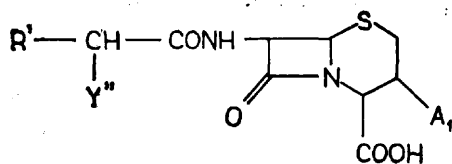
WZÓR 12



WZÓR 13



WZÓR 14



WZÓR 15

12p

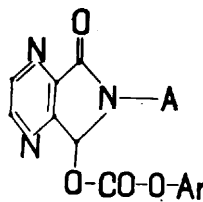
(P. 159840)

28.10.1972.

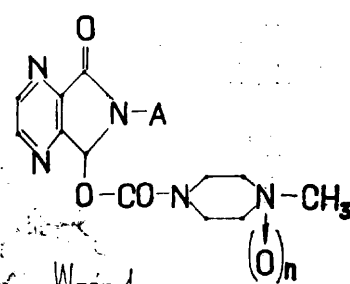
Pierwszeństwo: 7.01.1972; 9.11.1972 - Francja

Rhone - Poulenc S. A., Paryż, Francja.

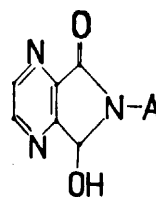
Sposób wytwarzania nowych pochodnych **pirolo** [3, 4-b] **pirazyny** o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza rodnik fenyłowy, pirydyłowy, pirydazynyłowy lub 2-, 3- bądź 4-chinoliłowy, przy czym rodniki te mogą być ewentualnie podstawione jednym lub więcej atomami lub rodnikami, jednakowymi lub różnymi, wybranymi spośród atomów chlorowca, rodników alkilowych zawierających 1-4 atomów węgla, rodników alkoksyłowych, których część alkilowa zawiera 1-4 atomów węgla, rodników cyjano lub nitro, a n oznacza liczbę całkowitą równą 0 lub 1, ewentualnie w postaci ich soli addycyjnych z kwasami, znamieny tym, że poddaje się reakcji 1-chlorokarbonylo-4-metylopiperazyny z solą alkaliczną, ewentualnie sporządzoną in situ, pochodnej pirolo [3, 4-b] pirazyny o ogólnym wzorze 2, w którym A ma znaczenie wyżej podane, i otrzymuje związki o wzorze 1, w którym A ma wyżej podane znaczenie, a n = 0, albo poddaje się reakcji 1-metylopiperazyny z mieszanym węglanem o ogólnym wzorze 6, w którym A ma znaczenie wy-



Wzór 6



Wzór 1



Wzór 2

żej podane a Ar oznacza rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony i otrzymuje związki o wzorze 1, w którym A ma wyżej podane znaczenie, a n = 0, albo utlenia się produkt o ogólnym wzorze 1, w którym n = 0, a A ma znaczenie wyżej podane i otrzymuje się związki o wzorze 1, w którym n = 1 a A ma wyżej podane znaczenie, a następnie otrzymany produkt ewentualnie przekształca się w sól addycyjną z kwasem.

12p

(P. 159871)

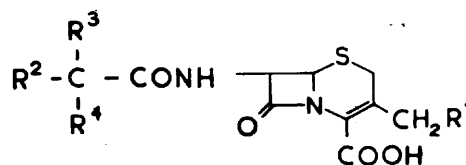
27.12.1972.

Pierwszeństwo: 28.12.1971

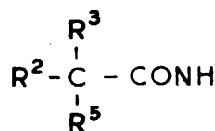
Toyama Chemical Co., Ltd, Tokio, Japonia (Toshiyasu Ishimura, Yutaka Kodama).

Sposób wytwarzania kwasów **7-acyloamidocefem-3-karboksylowych-4** o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę azydową, acyloksylową, alkiloksylową, aryloksylową lub grupę S-R' oznacza grupę alkilową, aryloalkilową, **arylową** lub heterocykliczną, R² oznacza atom wodoru, podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, arylową, aralkilową, cykloalkilową, cykloalkenylową lub

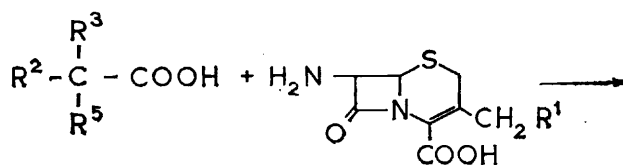
grupę heterocykliczną, R^8 ma to samo znaczenie co R^2 lub oznacza atom chlorowca, grupę cyjanową, hydroksylową, azydową lub grupę $Y-R^8$, w której Y oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę NH lub COO, R^7 oznacza grupę alkilową, arylową, aryloalkilową lub heterocykliczną, R^2 i R^8 mogą łącznie oznaczać pierścień oraz R^4 oznacza atom wodoru lub grupę aminową, znamienny tym, że sole kwasów 7-aminocefem-3-karboxylowych-4 o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z reaktywnymi pochodnymi kwasu karboxylowego o ogólnym wzorze 2, w którym R^5 oznacza atom wodoru lub grupę aminową zabezpieczoną w formie soli lub zabezpieczoną w pozycji N oraz R^2 i R^8 mają wyżej podane znaczenia, w obecności alkoholi jako rozpuszczalnika z wytworzeniem związku o ogólnym wzorze 4, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, oraz usunięcie grupy zabezpieczającej grupę aminową, w przypadku gdy R^5 oznacza grupę aminową zabezpieczoną w formie soli lub zabezpieczoną w pozycji N.



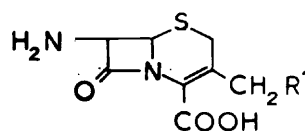
WZÓR 1



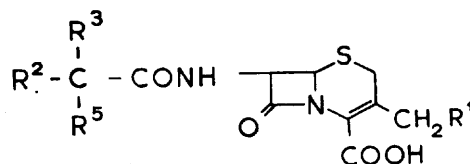
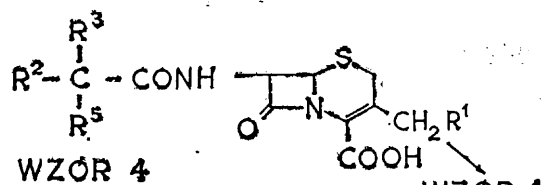
WZÓR 2



WZÓR 3

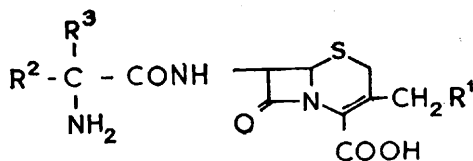


WZÓR 3

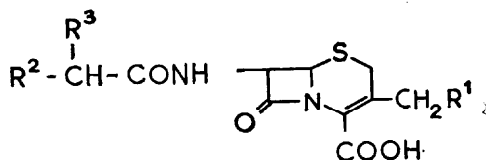


WZÓR 4

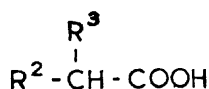
Schemat



WZÓR 5



WZÓR 6



WZÓR 7

16b

(P. 159808)

23.12.1972.

Pierwszeństwo: 27.12.1971 - NRF

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u. Bruning, Frankfurt nad Menem, Niemiecka Republika Federalna (Aleksander Beerwald, Hans Aurich, Rudolf Bär, Herbert Brand, Willy Siebert).

Sposób wytwarzania granulowanych, zawierających azotan amonu nawozów z ich stopów przez wytwarzanie ziarna perelkowego w wieży natryskowej i następne granulowanie, znamienny tym, że jedną część strumienia stopu przeprowadza się w ziarno perelkowe w wieży natryskowej, z utworzonego ziarna wytwarza się złożę granulacyjne i drugą część strumienia stopu rozpryskuje się na to złożę granulacyjne.

16e

(P. 156018)

14.06.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega (Edward Luc, Stanisław Gajewski, Jan Bera).

Sposób wytwarzania niezbrylających się wieloskładnikowych nawozów, znamienny tym, że do podstawowego składnika - stopu niskotopliwego nawozu jak np.: azotanu amonowego, mocznika, wodorosiarczanu amonu i stężonych roztworów siarczanu amonu, fosforanów amonowych itp. w ilościach od 0—90% masy nawozu lub do ich mieszaniny w dowolnych stosunkach zawierającej do 30% wody dodaje się odpadów po flotacji lub po rafinacji siarki względnie mieszaniny obu odpadów w dowolnych stosunkach jako czynnika poprawiającego własności fizykochemiczne nawozu.

7a

(P. 160000)

28.12.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ponar- Tarnów”, Tarnów, Polska (Stanisław Gęza, Marian Galicki, Józef Urbanek).

Agregat blokowy z regeneracyjnym wymiennikiem ciepła zbudowanym z trzech rur współśrodkowych, przeznaczony do akumulacji lodu na rurach parownika zanurzonego w wodzie chłodzącej w urządzeniach do schładzania cieczy, zwłaszcza mleka, znamienny

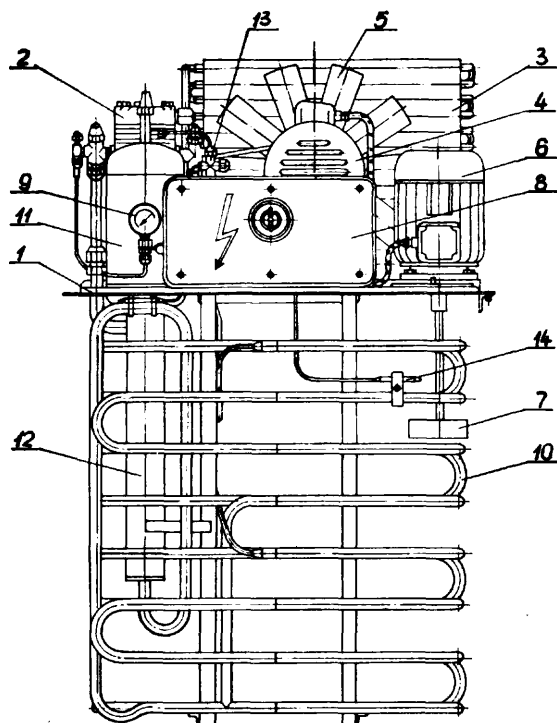


fig. 1

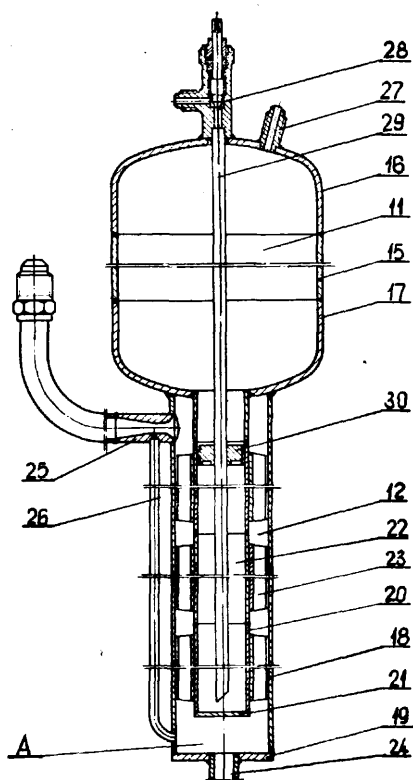


fig. 2

tym, że regeneracyjny wymiennik (12) ciepła jest połączony bezpośrednio ze zbiornikiem (11) ciekłego czynnika chłodniczego i jest usytuowany pionowo poniżej podstawy (1) agregatu tak, że po zamontowaniu agregatu w urządzeniu chłodniczym jest zanurzony w wodzie chłodzącej.

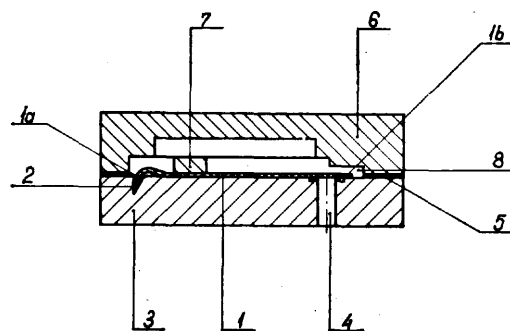
17a

(P. 160102)

30.12.1972.

Zakłady Elektro-Maszynowe „Predom-Eda”, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Poniatowa, (Stanisław Matraszek).

Zawór tłoczący zwłaszcza do sprężarek chłodniczych tłokowych posiadający blaszkę tłoczącą, pokrywę zaworu, ogranicznik i płytkę zaworową z otworem tłoczącym, znamienny tym, że blaszka tłocząca (1) posiada zagłębienie (1a), którym jest osadzona w szczelinie (2) płytki zaworowej (3) oraz, że blaszka tłocząca (1) jest dociskana do płytki zaworowej (3) belką (7) powodującą zamocowanie blaszki (1) i nadaje jej wstępne napięcie, zaś belka (7) stanowi jednolity element pokrywę zaworu (6), która nad otworem tłoczenia (4) posiada wycięcie (8) spełniające rolę ogranicznika odchylenia blaszki (1) w czasie tłoczenia.



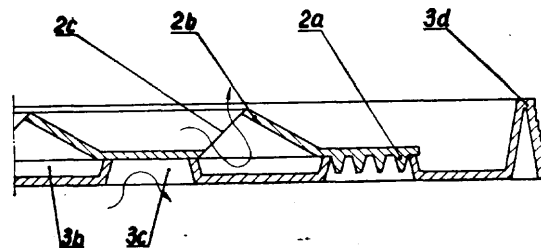
17c

(P. 160114)

30.12.1972.

Zakłady Metalowe „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Jan Wróbel).

Wanienka na skropliny zwłaszcza do chłodziarek domowych, znamienna tym, że jej część ruchoma (2) w płaszczyźnie poziomej usytuowanej prostopadle do wycięć (2c) i (3c) jest przestawna w stosunku do części stałej (3).



17c

(P. 140162)

21.04.1970.

Biuro Projektów Przemysłu Paskowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Kraków (Jerzy Wilczek, Janusz Gologórski, Adam Unarski).

Zamrażalnia tunelowa w której strugi zimnego powietrza tłoczone są wentylatorami i przechodzą przez oziębiacz powietrza, znamienna tym, że posiada podwieszony strop (5) z równomiernie rozmieszczonymi otworami na całej przestrzeni oraz zamykane kłapy (2 i 3) lub tylko kłapę (2) a ściana boczna komory posiada równomiernie rozmieszczone otwory.

Sposób prowadzenia strugi zimnego powietrza w zamrażalni według zastrz. 1, znamienny tym, że przepływ zimnego powietrza jest regulowany kłapami (2

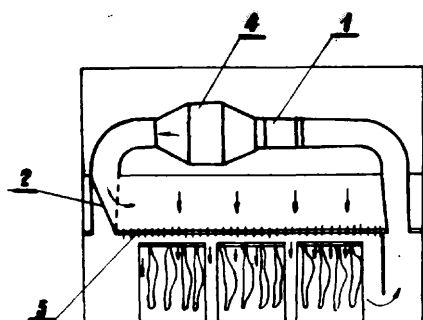


Fig. 1

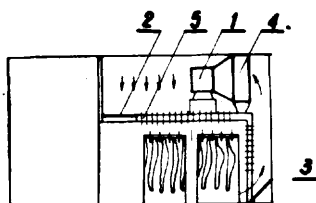


Fig. 2

i 3) lub tylko kłapą (2) i odbywa się pionowo lub poziomo w zależności od kształtu zamrażanego towaru z wykorzystaniem tego towaru jako kierownic prowadzących strumień zimnego powietrza.

17f

(P. 157484)

29.08.1972.

Tadeusz Dzierżawski, Warszawa

Wymiennik pojemnościowy ciepła przeznaczony do stosowania w układach grzewczych, znamienny tym, że ma pęczek rur (3) mocowany z dwóch stron płaszcza (1) przy pomocy układu den sitowych (4) i (5) oraz uszczelki (6) pomiędzy nimi w kołnierzach (8) i (10).

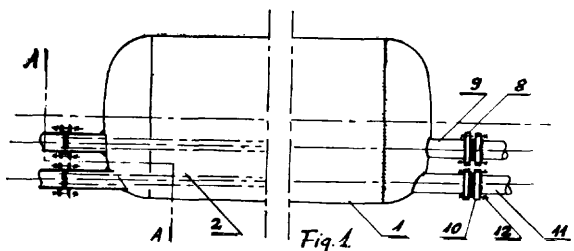


Fig. 1

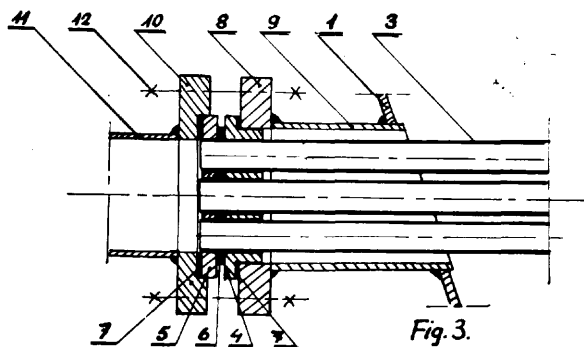


Fig. 3.

18a

(P. 149330)

8.07.1971.

Zakłady Koksownicze „Zabrze”, Zabrze (Zygmunt Szczubiał, Franciszek Janta, Józef Krawczyk, Marian Szczepański, Bronisław Augustyn, Ermin Pysz).

Środek do nawęglania stali, znamienny tym, że jako surowca do jego wytwarzania używa się mieszanke składającą się z 20 do 40% wiórów stalowych lub ze-

liwnych, 40 do 60% węgla koksującego, niskopopiołowego lub płukanego i 10 do 30% koksu pakowego lub lepiszcza pakowego.

Sposób wytwarzania środka do nawęglania stali, znamienny tym, że mieszanke składającą się z węgla koksującego niskopopiołowego lub płukanego, wiórów stalowych lub żeliwnych i koksu pakowego lub lepiszcza pakowego poddaje się termicznej obróbce bez dostępu powietrza w temperaturze 1000 do 1400°C przez okres 19 do 33 godzin.

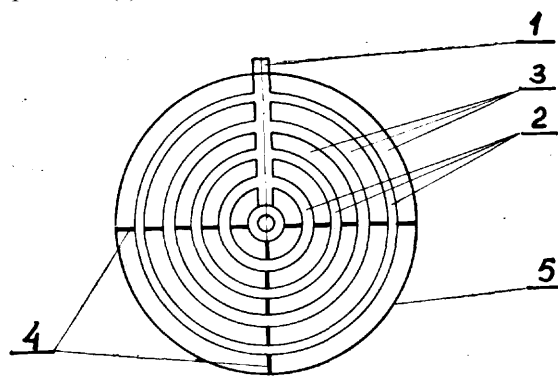
18a

(P. 160001)

29.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Aleksander Lepiarczyk, Józef Gąska).

Wkładka zsykowa gorących pyłów, znamienna tym, że składa się z połączonych kolektorem rurowym (1) pierścieni współśrodkowych (2), wykonanych z rur, z nawierconymi w nich otworami, przy czym pomiędzy sąsiednimi pierścieniami (2) są odstępy tworzące szczeliny (3), a ponadto pierścienie (2) są osadzone na wsporniku (4).



18b

(P. 147488)

10.04.1971.

Patent dodatkowy do patentu nr 67357

Huta Łaziska, Łaziska Górne (Adam Gierek, Zbigniew Katra, Zdzisław Kościelniak, Leopold Juszczyk).

Samotopliwy żelazostop wieloskładnikowy dodawany do kąpieli metalowej w postaci brykietów poza piecem, wytwarzany przez zmieszanie rozdrobnionych do wielkości ziarna 2 mm żelazostopu i składnika egzotermicznego jak glin, azotanu sodu - nośnika tlenu i fluorytu jako topnika, o dobranym do składu chemicznego kąpieli punkcie zapłonu i następnie brykietowaniu tej mieszaniny według patentu głównego Nr 67357, znamienny tym, że wprowadza do brykietowanej mieszaniny kilka żelazostopów i/lub metali technicznie czystych oraz dodatkowo odtleniacze.

19a

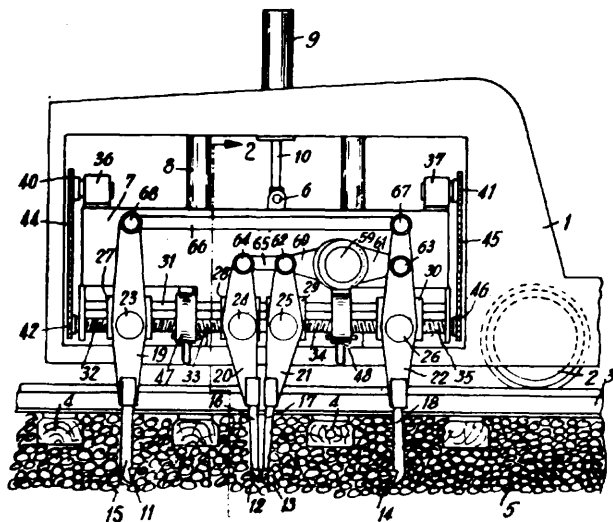
(P. 122988)

12.10.1967.

Matisa Matériel Industriel S.A., Crissier - près - Lausanne, Szwajcaria.

Urządzenie do podbijania podkładów kolejowych, mające szereg par podbijaków, dających się przemieszczać w kierunku pionowym aż do zagłębienia się tłuczeń po obydwóch stronach każdego z dwóch sąsiadujących ze sobą podkładów przy czym podbijaki każdej z par, osadzone wahliwie na nakrętce i sprzężone z wibratorem nadającym im ruch drgający dają się przesuwac w przeciwnych kierunkach za pomocą na przykład przekładni śrubowej o przeciwnie skierowanych kierunkach zwojów śruby, znamiennie tym, że podbijaki osadzone są w zespołach po dwie pary na jednej jedynej przestawnej w kierunku pionowym obsadzie (7), przy czym jedna para składa się z dwóch podwójnych podbijaków zwierających się (15, 18) druga para zaś z dwóch podwójnych podbijaków rozwierających się (16, 17), a pary te są tak

ustawione, że podbijaki rozwierające się (15, 18) obejmują dwa sąsiadujące ze sobą podkłady, a podbijaki rozwierające się (16, 17) wsunięte są między te dwa podkłady i każdy z poszczególnych podbijaków (17, 18) pojedynczej pary sprzężony jest za pośrednictwem łącznika (60, 61) z wibratorem (59) w taki sposób, że podbijaki te (17, 18) drgają w przeciwnych kierunkach, a oba podbijaki każdej pary <15, 18 względnie 16, 17> sprzężone są ze sobą za pośrednictwem przynajmniej jednego łącznika (66, 65) w taki sposób, że podbijaki te drgają w zgodnych kierunkach.



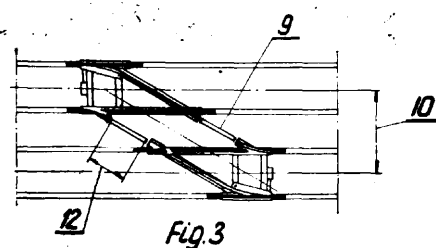
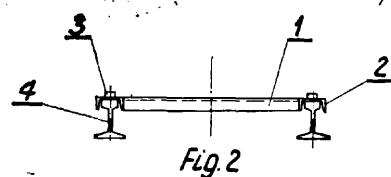
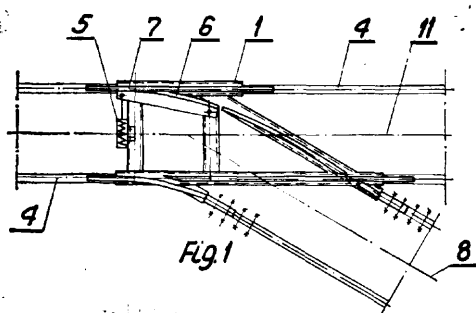
19a

(P. 152687)

31.12.1971.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice (Antoni Uszacki, Kazimierz Kotulski, Zdzisław Sagała).

Rozjazd nakładany na tor **zwłaszcza** w przewozie szynowym w kopalniach, znamienne tym, że składa się z ramy (1), której boki posiadają kształt ceownika (2) oraz szynę zastępczą (3).



19b

(P. 157307)

16.08.1973.

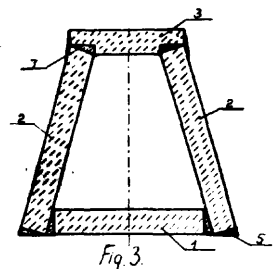
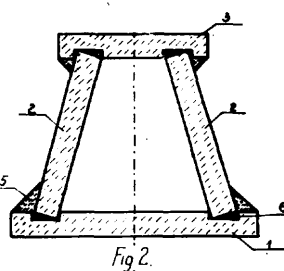
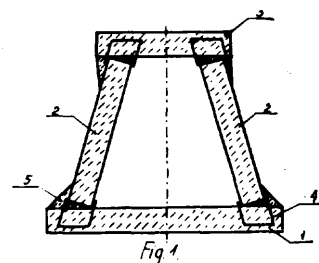
Szefostwo Techniki Lotniczej MON Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa (Zdzisław Pytlewski).

Sposób wytwarzania kolektorów, **zwłaszcza** odwadniających, z betonowych segmentów rurowych poprzez łączenie ich czołami za pomocą zaprawy cementowej, znamienne tym, że segmenty rurowe wykonuje się z czterech płyt prostokątnych, z których płytę górną (3) i płytę denną (1) zaopatruje się w gniazda (4), w których osadza się płyty boczne (2), przy czym spojenia i uszczelnienia tych płyt dokonuje się za pomocą zaprawy cementowej (5) wzdłuż wszystkich krawędzi styku.

Odmiana I sposobu według zastrzeżenia 1, znamienne tym, że płytę denną (1) wykonuje się w postaci ławy betonowej z przerwami dylatacyjnymi, wykonanej bezpośrednio w wykopie i zaopatrzonej wzdłuż krawędzi w gniazda (4), w których osadza się płyty boczne (2) i po spięciu ich płytą górną (3) spaja i uszczelnia za pomocą zaprawy cementowej.

Odmiana II sposobu według zastrzeżenia 1 i 2, znamienne tym, że gniazda (6) wykonuje się w postaci rowków, korzystnie prostokątnych, w **pobliżu** i wzdłuż bocznych krawędzi płyty górnej (3) i płyty dennej (1).

Odmiana III sposobu według wynalazku, według zastrzeżenia 1 i 2, znamienne tym, że płyty boczne (2) układa się styknie do płyty dennej (1), a ich górne krawędzie spina płytą górną (3), zaopatrzoną w występ (7).



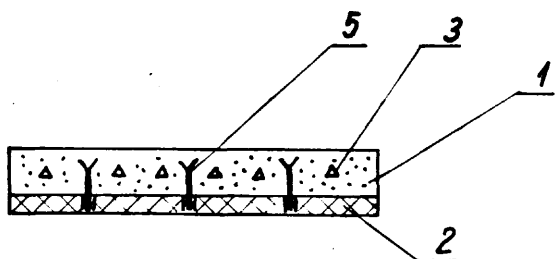
19c

(P. 154775)

17.04.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków (Karol Koński, Jan Jarosz, Stanisław Czajkowski).

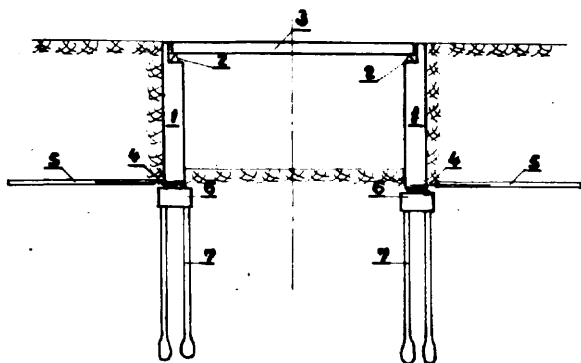
Płyta montażowa do budowy nawierzchni drogowych, znamienne tym, że składa się ze zbrojonej warstwy betonowej (1) oraz wierzchniej warstwy asfaltowej (2), przy czym w zbrojonej warstwie betonowej (1) zakotwiony jest metalowy szkielet rogózki (4).



19d (P. 137957) 2.01.1970.

Biuro Projektów Przemysłu Węglowego Biuro Projektów Kraków, Kraków (Józef Łukaszewicz).

Przyczółek mostu lub wiaduktu, połączony przegubami nieprzesuwnymi z przęsłem, znamienny tym, że na poziomie fundowania połączony jest on elementem wiotkim nieprzesuwnym (4) z płytą poziomą (5), tak, że ciężar spoczywającej na płycie (5) ziemi stanowi dzięki tarcu zakotwienie płyty (5) w gruncie, potrzebne do przeniesienia sił poziomych działających na przyczółek (1).

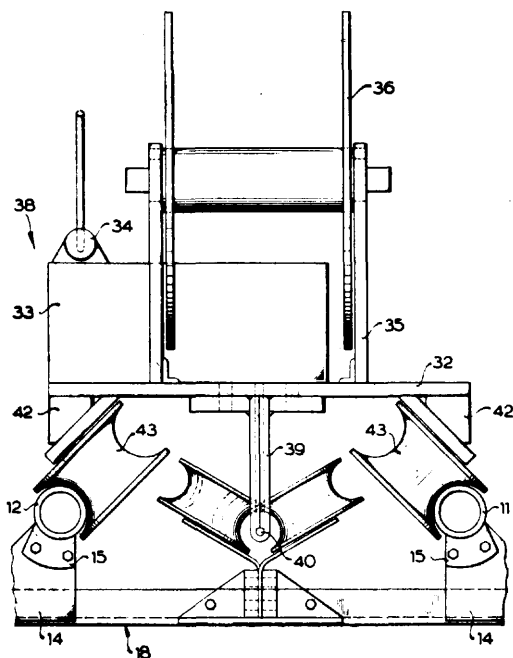


20a (P.144139) 28.10.1970.

Pierwszeństwo: 29.10.1969 - Niemiecka Republika Federalna

Krampe and Co. Fertigung in Bergbaubedarf GmbH Hattingen, Niemiecka Republika Federalna (Hans Widiger, Dieter Hoffmann).

Urządzenie do szynowej kolejki naziemnej stosowanej w kopalnictwie podziemnym, którego tabor jezdny porusza się w sposób wymuszony po torze złożo-



nym z połączonych ogniów na krzywiznach poziomych i pionowych, znamienny tym, że koła (43) kolei tworzą krążki (1), których płaszczyzna (9), (10) nachylone są skośnie względem środka toru (59) i mają wklęsłą powierzchnię toczną (2), a szyny (11, 12) toru jezdnego posiadają w strefie krążków wypukłe powierzchnie toczne (26) również nachylone, przy czym wymuszone prowadzenie kolei uzyskuje się każdorazowo objęciem toru za pomocą jednej z powierzchni tocznych względnie przez oba kołnierze (3, 4).

20c (P. 160043) 29.12.1972.

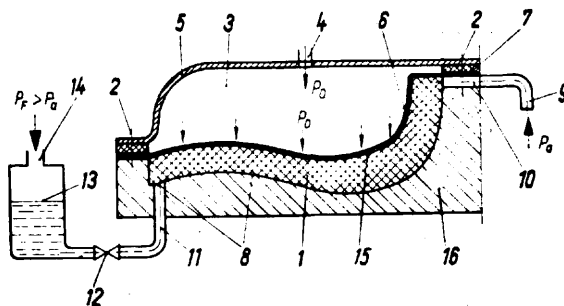
Zarząd Portu Gdynia, Gdynia, (Piotr Michał Kryczkowski, Stanisław Bartkiewicz, Andrzej Maria Jaesake, Janusz Kryczkowski, Jerzy Borowicz).

Sposób uniemożliwienia przymarzania ładunku, zwłaszcza węgla i koksu, do ścian wagonów w okresie mrozów, polegający na wykonaniu na tych ścianach warstwy ochronno-izolacyjnej, znamienny tym, że na wewnętrzne ściany i dno wagonu nanosi się warstwę nie przepuszczającą wodę i wilgoć, której czynnym komponentem jest proszek hydrofobowy.

20d (P. 120379) 4.05.1967.

Institut für Schienenfahrzeuge, NRD.

Sposób wytwarzania kół tłumiących wstrząsy i hałasy, do szybkieźnych pojazdów szynowych, zawierających pojedynczo lub podwójnie ukształtowaną niemetalową tarczę podtrzymującą obręcz koła, wykonaną z materiału tłumiącego drgania, na przykład z żywicy termoutwardzalnej wzmocnionej włóknem szklanym, znamienny tym, że tarcza korpusu koła wytwarzana jest w formie za pomocą ciśnienia lub próżni, która powstaje pomiędzy dwoma szczelnie dociśniętymi komorami formującymi (1), (3) formy, przedzielonymi zamkniętą hermetycznie elastyczną przeponą (6), <18> umieszczoną w formie wtryskowej, której komora wypełniona jest wzmacniającym włóknem szklanym (15) i połączona z zasobnikiem (13), (25) tworzywa zawierającym termoutwardzalną żywicę epoksydową o małej lepkości, przy czym żywica w wyniku wytworzonej różnicy ciśnień wypełnia równomiernie komorę formującą (1), (3) i zatapia włókna szklane (15) i obręcz koła, tak, że po wyrównaniu ciśnień tarcza wtopiona jest w obręcz koła (30) w jednej operacji.



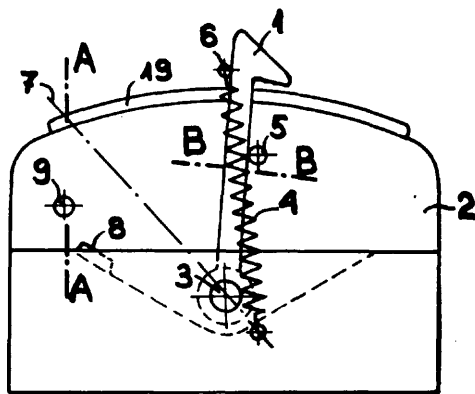
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, składające się z zamykanej formy wtryskowej której komora formująca połączona jest z zasobnikiem żywicy syntetycznej i naczyniem przelewowym za pomocą przewodów rurowych i kurków zamykających lub też z atmosferą oraz połączona jest z pompą próżniową albo z kompresorem, znamienny tym, że ma wewnątrz zamykaną hermetycznie komorę formującą <1> formy (5, i 16, 16 i 17) do wytwarzania w niej regulowanej różnicy ciśnień i ma przestrzeń wewnętrzną komory przedzieloną szczelnie, hermetycznie zamkniętą elastyczną przeponą (6) korzystnie z tworzywa termoplastycznego, która tworzy dwie komory formujące (1, 3) i ma włókna szklane (15) wypełniające profil odpowiedniej tarczy korpusu koła w komo-

rze formującej, połączonej z jednej strony przewodem rurowym z zasobnikiem (13, 23), zaś z drugiej strony z naczyniem przelewowym (28), z pompą próżniową lub kompresorem i/lub ciśnieniem atmosferycznym, przy czym komora wewnętrzna (3) jest połączona tylko z pompą próżniową lub z kompresorem albo z atmosferą.

20c (P. 144098) 28.10.1970.
Patent dodatkowy do patentu nr P. 144809

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych, Zabrze (Jerzy Kostyrko).

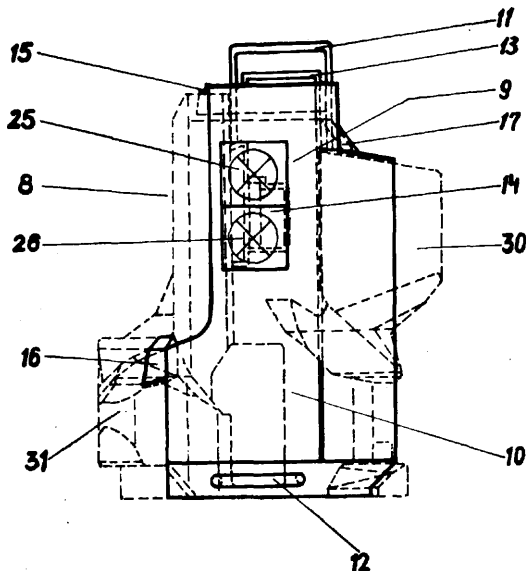
Sprzęg do spinania i rozpinania wagonów, zwłaszcza wozów kopalnianych według patentu P-144809, znamienny tym, że w korpusie (2) sprzęgu jest zatrask (9), (10) jednokierunkowy, przytrzymujący hak (1) w położeniu biernym a zderzak (18) ma elastyczną poduszkę (19).



20e (P. 159018) 21.11.1972.
Pierwszeństwo: 10.12.1971 - NRD

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, NRD (Karl Heinz Schulz, Werner Grenzow).

Urządzenie do sterowania pojazdami szynowymi ze sprzęgami ciągłowo-zderzakowymi, które może być użyte do sterowania procesem hamowania składu pociągowego a jednocześnie - do znakowania końca składu sygnałami świetlnymi, przy czym impuls sterujący procesem hamowania nadawany jest z pojazdu trakcyjnego i od niego rozchodzi się stopniowo na wszystkie wagony składu, znamienny tym, że w gło-

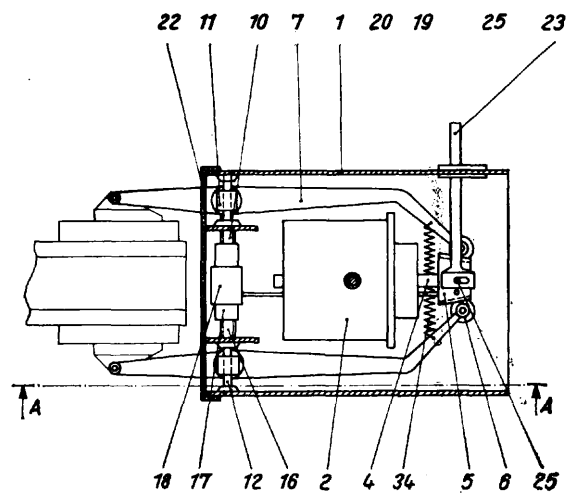


wice (9) samoczynnego sprzęgu ciągłowo-zderzakowego (8) w ostatnim wagonie (7) wsunięta jest wstawka końcowa (10), która, w chwili wsunięcia, zostaje zamocowana i zaryglowana przez zamek sprzęgowy (14) a przeciwległa powierzchnia stykowa (19) wyposażona jest w końcówki (20) dla pneumatycznego złącza przewodowego oraz - w kształtkę współdziałającą (21) z głowicą złącza elektrycznego w sprzęgu (8), przy czym powierzchnia stykowa (19) dosuwana jest do współdziałającej powierzchni stykowej (18) złącza pneumatycznego i przez organy centrujące (22) oraz ryglujące (23) - zablokowana, jak również połączona kablem z centralnym stycznikiem sterującym (3) elektrycznego przewodu sterowniczego (4) za pośrednictwem nastawnika hamulcowego (2) w kabinie maszynisty pojazdu trakcyjnego (1), oraz zaworu elektropneumatycznego (5), umieszczonego we wstawce końcowej (10), zaś równoległe do tego obwodu sterowniczego włączony jest pneumatyczny wyrównywacz ciśnienia (6) i że przez wspomniany kabel połączone są światła sygnalizujące koniec pociągu (25) oraz pociąg w ruchu (26) za pomocą łącznika dźwignikowego (28) z centralnym przewodem sterowniczym (4) lub ze źródłem prądu (29), umieszczonym we wstawce końcowej (10), przy czym w ten obwód wtrącony jest stycznik bezpieczeństwa.

20f (P. 140589) 14.05.1970.
Pierwszeństwo: 2.07.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

Institut für Schienenfahrzeuge Berlin-Bohnsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Hamulec tarczowy o zwartej konstrukcji, zwłaszcza do pojazdów szynowych, uruchamiany pneumatycznie lub ręcznie, w którym dźwignie hamulcowe na jednym swym końcu są poruszane poprzez klinowy element rozpierający i dwie rolki za pomocą cylindra hamulcowego, usytuowanego pomiędzy tymi dźwigniami poziomo w osi wzdłużnej pojazdu, na drugim zaś końcu, za pomocą zamocowanych tam szczepek hamul-



cowych, obejmujących tarczę hamulcową, znamienny tym, że usytuowany pomiędzy dwiema dźwigniami hamulcowymi (7), połączonymi połączeniem ciągłowym (10) stanowiącym urządzenie regulacyjne, jest osadzony [przeponowy cylinder hamulcowy (2) z elementem rozpierającym (5), ułożyskowanym przechylnie w obudowie (1), która jest umieszczona nieruchomo na ramie obrotowego wózka, przy czym również element rozpierający (5), poruszający podczas uruchamiania hamulca dźwignie hamulcowe (7), poprzez krążki toczne (6) oraz połączenie ciągłowe (10) umieszczone są w obudowie (1).

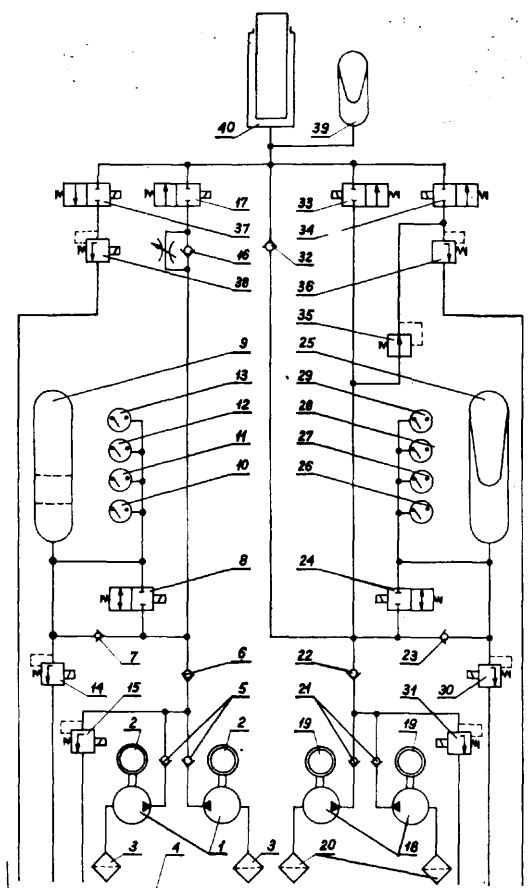
20f

(P. 141665)

29.06.1970.

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków (Jan Panaś, Ryszard Kalinowski, Kazimierz Stanolik, Tadeusz Stasiński, Paweł Podzórny, Bolesław Nogowczyk, Jerzy Błaszczyk).

Hydrauliczny układ napędowy zwłaszcza do hamulców torowych, złożony ze znanych elementów hydraulicznych, znamienny tym, że stanowią go obwód hydrauliczny niskiego ciśnienia spełniający funkcję generatora przepływu, obwody hydrauliczne wysokiego i pośredniego ciśnienia spełniające funkcję generatora ciśnienia dla sterowania odbiornikiem (40) w funkcji czasu oraz obwód rozładowczy, połączone równolegle z odbiornikiem (40) poprzez sterowane zawory odcinające (17, 33, 34, 37), które są ze sobą funkcjonalnie zblokowane w ten sposób, że otwarcie jednego z nich powoduje samoczynne zamknięcie pozostałych, przy czym otwarty sterowany zawór odcinający (17) samoczynnie utrzymuje ciśnienie stopnia niskiego w odbiorniku (40).



20h

(P. 139227)

5.03.1970.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jadwiga Grajner, Tadeusz Mielecki).

Sposób zabezpieczania mokrych ładunków sypkich przed przymarzaniem do ścian wagonów, znamienny tym, że wewnętrzne ściany wagonu są pokrywane cienką warstwą o grubości około 1 cm mieszaniny składającej się z substancji hydrofobowej najkorzystniej smoły, oleju lub tworzywa sztucznego w ilości do 20% części wagowych oraz z wypełniacza najkorzystniej przygotowanego z transportowanego materiału w ilości około 80% części wagowych o granulacji ziarna do około 10 mm i wilgotności poniżej 1% wilgotności przemijającej.

21a¹

(P. 154514)

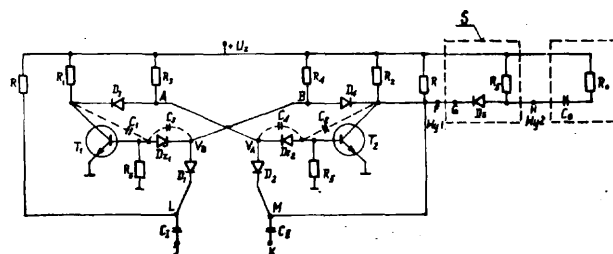
1.04.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Jerzy Frąckowiak, Jerzy Mazur).

Przerzutnik, zwłaszcza tranzystorowy, dwustanowy przerzutnik nasycony zbudowany z elementów wzmacniających o niskim współczynniku wzmocnienia prądowego, znamienny tym, że ma w obwodach sterujących elementami wzmacniającymi (T_1 i T_2) przerzutnika dwa elementy o charakterystyce progowej, zwłaszcza diody Zenera (DZ_1 , DZ_2) oraz że ma obwody wyzwalania przerzutnika o wejściach dynamicznych, składających się z kondensatorów wejściowych (C_1 , C_{II}), połączonych szeregowo z opornikami R , których to oporników (R) jedno końcówki połączone z dodatnimi biegunami napięcia zasilania, zaś drugie z katodami diod bramkujących (D_1 i D_2), oraz że do wyjścia przerzutnika jest dołączony diodowo-oporowy obwód (D_s , R_s) separujący obciążenie nieoporowe, przy czym elektrody sterujące elementów wzmacniających są odseparowane od odpowiednich elektrod wyjściowych obwodami diodowo-oporowymi (D_3 , R_3 i D_4 , R_4).

W odmianie wykonania przerzutnik według zastrz. 1, znamienny tym, że zawiera dodatkowe pojemności (C_1 , C_2) włączone między wyjście a wejście elementów (T_1 i T_2) wzmacniających przerzutnika.

W odmianie wykonania przerzutnik według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że zawiera dodatkowo pojemności (C_3 , C_4) włączone równolegle do elementów i DZ_2 o charakterystyce progowej.

21a¹

(P. 155342)

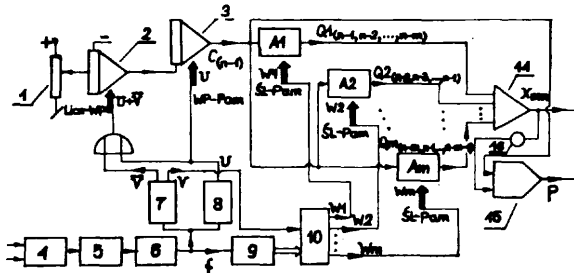
12.05.1972.

Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Marcin Brodziak).

Sposób wyliczania średniego odstępu pomiędzy kolejnymi impulsami w przypadku układu zawierającego wzmacniacz impulsów wejściowych, filtr górnoprzepustowy oraz przerzutnik Schmitta, znamienny tym, że w elemencie śledząco-pamiętającym (3) wypracowywany jest sygnał ($C_{(n-1)}$) proporcjonalny do czasu trwania ostatniego cyklu, którego wyjście równolegle połączono z układem elementów pamiętających (A_1 , A_2 , ..., A_m)ysterowanych w stan śledzenia odpowiednio sygnałami (W_1), (W_2), ..., (W_m) przyjmującymi wartość logiczną 1 każdorazowo raz na „m” kolejnych odstępów i każdy z nich w innym odstępie z „m” odstępów bezpośrednio poprzedzających odstęp bieżący oraz w stan pamiętania, każdy na okres „m-1” następnych odstępów, w wyniku czego na wyjściach elementów (A_1), (A_2), ..., (A_m) uzyskuje się sygnały ($Q_1^{(n-1, n-2, \dots, n-m)}$), ($Q_2^{(n-2, n-3, \dots, n-1)}$), ..., ($Q_m^{(n-m, n-1, \dots, n-m-1)}$), których wartości w różnych odstępach są proporcjonalne do czasów trwania różnych odstępów z „m” ostatnich odstępów a ich suma realizowana w sumatorze analogowym (14) jest proporcjonalna do średniej czasów trwania „m” ostatnich odstępów.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, zawierający element śledząco-pamiętający, elementy pamiętające, sumator analogowy znamienny tym, że na wejściu elementu śledząco-pamiętającego (3) znaj-

duje się integrator iteracyjny (2)ysterowywany w stan liczenia sygnałem logicznym będącym sumą logiczną sygnałów (U) z wyjścia uniwbatora (8) i negacji sygnału (V) z wyjścia uniwbatora (7), równolegle włączonych na wyjście przerzutnika Schmitta (6).

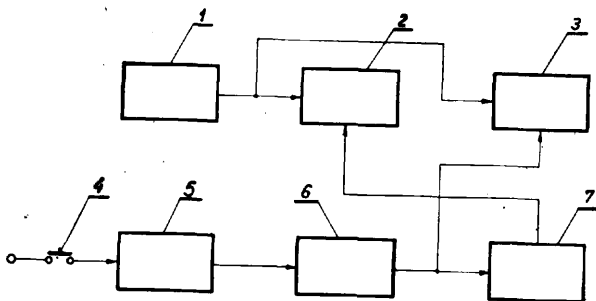
21a¹

(P. 155577)

25.05.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Paweł Krzysliolik, Marian Mysłek, Norbert Trzcionka, Roman Dworok).

Układ elektryczny ograniczający czas trwania impulsu strzałowego składający się z magazynującego i czasowych członów, znamienny tym, że zawiera tyrystorowy odpalający człon (3) połączony z magazynującym energię członem (1), tyrystorowy zwierający człon (2) przyłączony równolegle do zacisków wyjściowych członu (1) magazynowania energii oraz zawiera bramkę (5), połączoną z czasowymi członami (6 i 7).

21a¹

(P. 155670)

20.05.1972.

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Telpod”, Kraków (Janusz Kawa).

Licznik impulsów zawierający licznik elektromechaniczny i układy elektroniczne, znamienny tym, że licznik **elektromechaniczny** (L) połączony jest z **multiwbatorem** (MV) połączonym poprzez układ bramkowania (B) z kondensatorem pamięci (C), do którego przyłączony jest układ rozładujący (UR) oraz układ formujący (UF).

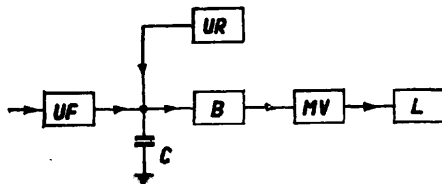


Fig.1

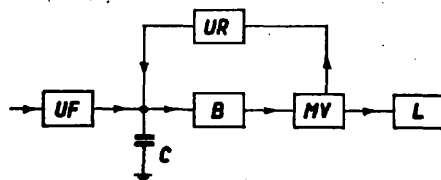


Fig.2

Odmiana licznika impulsów według **zastrz.** 1, znamienny tym, że układ rozładujący (UR) połączony jest z multiwbatorem (MV).

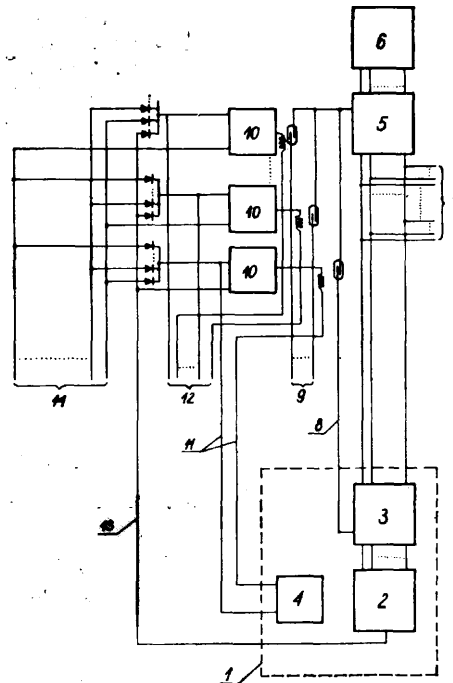
21a¹

(P. 156300)

27.06.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Andrzej Bogucki, Eugeniusz Jerzy Osiński, Henryk Orłowski, Zbigniew Rudnicki, Ryszard Sawwa, Ryszard Sobczak).

Urządzenie do zdalnego drukowania wyników w postaci cyfrowej posiadające nadajnik **składający się** z klawiatury» koda znaków i układu sygnalizacji stanu pracy, elektryczną maszynę do pisania lub dalekopis i układ blokad poszczególnych nadajników, znamienny tym, że posiada symulator (5) czytelnika taśmy perforowanej przyłączony do wejścia czytelnika elektrycznej maszyny do pisania lub dalekopisu (6).

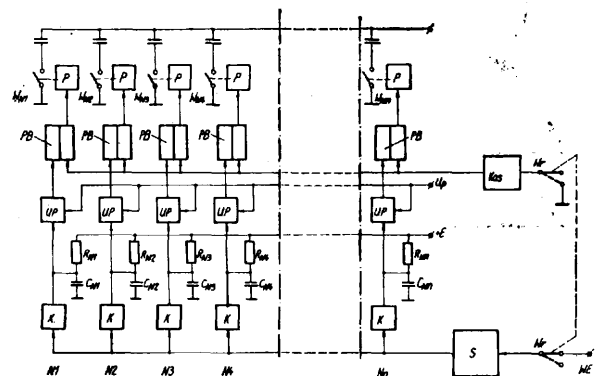
21a¹

(P. 157395)

22.08.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa (Andrzej Kalinowski).

Układ przełącznika elektronicznego zwłaszcza dla wielozakresowych generatorów napięć **pilożębnych**, znamienny tym, że składa się z n połączonych równolegle stopni (N) **dołączonych** wejściami poprzez układ sterujący (S) do źródła zewnętrznego sygnału sterującego o nastawianej częstotliwości, a każdy stopień (N) składa się z połączonych szeregowo klucza (K), układu porównującego (UP) i przerzutnika bistabilnego (PB), do wyjścia którego jest dołączony



manipulator (P) sterujący klucz półprzewodnikowy lub przełącznik, zaś równolegle z kluczem (K) jest połączony **dwójnik** złożony z połączonych szeregowo rezystora (R_v) i kondensatora (C_N), a ponadto przetworniki bistabilne (PB) wszystkich stopni (N) są połączone ze wspólnym układem kasowania (Kas), zaś układy porównujące (UP) ze źródłem napięcia porównania (Up) a kondensatory (C_N) ze źródłem napięciowym (E), natomiast w obwodach wejściowych układu sterującego (S) i układu kasowania (Kas) znajduje się sprzężony astabilny łącznik (Wr) połączony w taki sposób, aby w trakcie załączenia układu kasowania (Kas) został przerwany obwód wejścia układu sterującego (S).

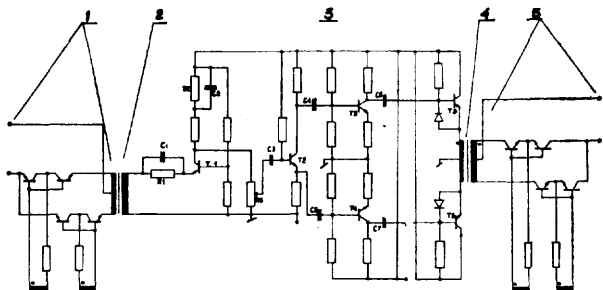
21a²

(P. 152658)

31.12.1971.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Jan Manitius, Jerzy Cholewka, Piotr Macko, Jerzy Budzyński).

Wzmacniacz **seperacyjny** z przetwarzaniem sygnału, zawierający generator częstotliwości nośnej, połączony ze skompensowanym modulatorem i wzmacniaczem napięcia przemiennego, połączony ze skompensowanym demodulatorem, znamienny tym, że stopień wstępny wzmacniacza napięcia przemiennego (3) jest połączony w układzie wspólnej bazy, w celu dopasowania oporności wejściowej wzmacniacza do małej oporności źródła sygnału, przy czym w stopniu wejściowym, w obwód emitera tranzystora (T1) jest włączony opornik (R1), zbocznikowany kondensatorem (C1), stanowiący układ korekcji czoła impulsu, a w obwodzie kolektora tranzystora (T1) jest włączony opornik (R2), zbocznikowany kondensatorem (C2) w celu korekcji spadku przebiegu prostokątnego, ponadto modulator (1) ma tranzystory, połączone w układzie inwersyjnym, a demodulator (5) ma tranzystory, połączone w układzie prostym.

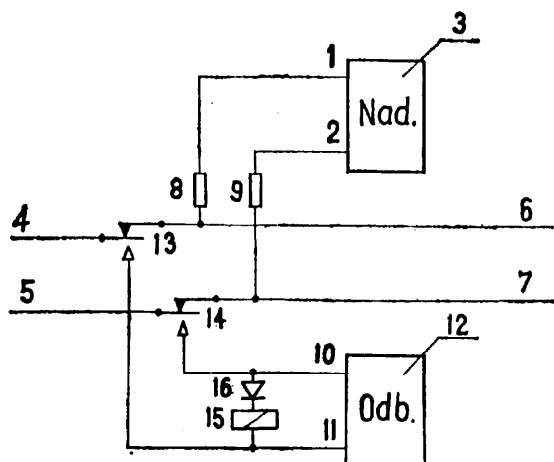
21a²

(P. 155938)

10.06.1972.

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne „Teletra”, Poznań (Jerzy Bulski, Gracjan Kaczałek).

Układ do transmisji sygnałów dzwonienia o częstotliwości 25 Hz zwłaszcza w urządzeniach telegrafii wielokrotnej nadrozmównej, w których transmisja



sygnałów dzwonienia odbywa się za pośrednictwem jednego spośród kanałów telegrafii wielokrotnej z modulacją częstotliwości zawierającego odbiornik z elektronicznym przełącznikiem bezstykowym znamienny tym, że wejście (1, 2) nadajnika kanału telegraficznego (3) przeznaczonego do transmisji sygnałów dzwonienia połączone jest do kanału telefonicznego (4, 5, 6, 7) poprzez rezystory (8 i 9), a zaciski wyjściowe (10, 11) odbiornika (12) tego kanału połączone są do kanału telefonicznego (4, 5, 6, 7) poprzez układ zestyków (13, 14) przełącznika (15), którego uzwojenie połączone jest poprzez diodę (16) równoległe do zacisków wyjściowych (10, 11) odbiornika (12).

21a⁴

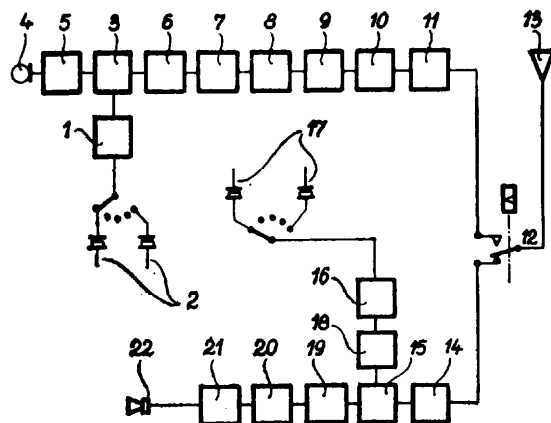
(P. 155100)

2.05.1972.

Pierwszeństwo: 5.05.1971

Budapesti Radiótechnikai Gyár, Budapest, Węgry (Sándor Stenczinger, Sándor Bogнар).

Radiotelefon UKF z możliwością **przełączania** systemów pracy na **dupleks**, **simpleks** lub **półdupleks**, znamienny tym, że szerokość pasma nadajnika radiotelefonu jest większa niż odstęp częstotliwości dupleksowych, a częstotliwość robocza nadajnika przy pracy simpleksowej i dupleksowej lub simpleksowej i półdupleksowej jest zmienna przez przełączanie rezonatorów elektromechanicznych, przy czym zostaje wyeliminowany jeden z wysokoczęstotliwościowych bloków urządzenia odbiorczego.

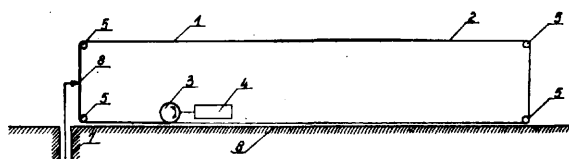
21a⁴

(P. 156690)

13.07.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Daniel Józef Bem, Andrzej Karwowski).

Krótkofalowa antena **radiokomunikacyjna**, wykonana w postaci poziomego odcinka niesymetrycznej linii długiej zwartej na jednym końcu i umieszczonej nad instalacją uziemiającą oraz zasilana torem przesyłowym, znamienny tym, że poziomy odcinek linii (1) połączony jest z dielektrycznym przewodem (2), a wolne końce linii (1) i dielektrycznego przewodu (2) przymocowane są do bębna (3) napędzanego silnikiem (4), natomiast linia (1) wraz z dielektrycznym przewodem (2) umieszczone są na rolkach (5).

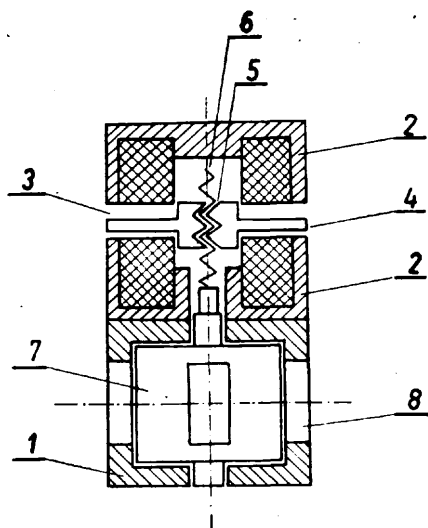
21a^{*}

(P. 156725)

15.07.1972.

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa (Zbigniew Florjańczyk, Witold Morawski).

Elektromagnetyczny **przełącznik falowodowy**, znamienny tym, że zawiera zworę (4) z otworem gwin-



townym (5) przyciąganą przez elektromagnes lub elektromagnes (2), a zwora (4) ma wkręcony w otwór (5) bolec gwintowany (6) połączony sztywno z wirnikiem (7) zawierającym kanały falowodowe o odpowiednim profilu łączące tory falowodów stałych (8) doprowadzonych do obudowy (1) przełącznika falowodowego, przy czym skok zwory (4) tak dobrano, że powoduje ona obrót wirnika (7) o wymagany kąt.

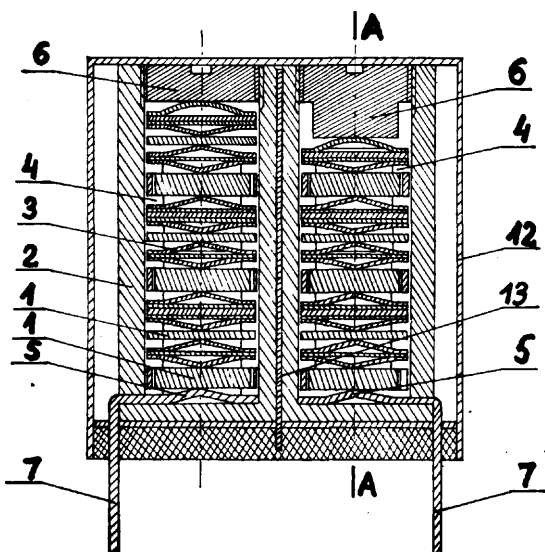
21a'

(P. 159400)

9.12.1972.

Zakłady Ceramiki Radiowej Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa (Brunon Żmudzki, Jerzy Straszewski, Henryk Kucharski).

Filtr piezoelektryczny ceramiczny drabinkowy składający się z kilkunastu rezonatorów oddzielonych od siebie elementami sprężystymi zapewniającymi połączenia elektryczne i mechaniczne punktowe zamocowanie tych rezonatorów, znamienny tym, że rezonatory (1) i elementy sprężyste (3) są umieszczone w co najmniej dwóch cylindrycznych kanałach (4) wykonanych w korpusie izolacyjnym (2).



21c

(P. 155249)

9.05.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „ELGOS”, Czechowice-Dziedzice (Kazimierz Duranek, Oswald Guziur).

Dławik do uszczelniania i odciązania przewodów, znamienny tym, że podkładka (4) ma część płaską (8) oraz boczną powierzchnię (9) o kształcie najkorzystniejszej poboczniczy ściętego stożka.

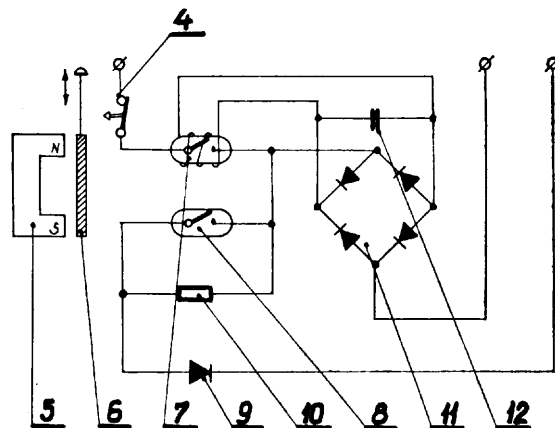
21c

(P. 155758)

2.06.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Władysław Winnicki, Zenon Michalak, Lucyna Szeziak).

Przycisk sterowniczy, znamienny tym, że ma w obwodzie sterowniczego przełącznika (3) dwa magnetyczne zestyki (5, 6), wyłączający przycisk (4) i diodę (7), przy czym zestyk (5) znajduje się wewnątrz cewki (8) zasilanej prądem stałym, poprzez prostownik (9) i zestyk (5), a równoległe do zestyku (6) jest podłączony opornik (11), natomiast w pobliżu zestyków (5, 6) jest zabudowany stały magnes (12), a pomiędzy zestykami (5, 6) i magnesem (12) jest umieszczona przesuwalna magnetyczna przesłona (13).



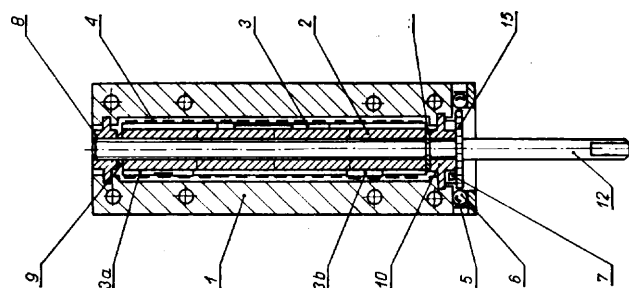
21c

(P. 160066)

30.12.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa (Jan Kozdra).

Uniwersalny przełącznik obrotowy do urządzeń elektronicznych z zębatką i kulkami, znamienny tym, że kontakty (4) z belką montażową (1) oraz zwieracze (3) z bębniem (2) są połączone bez dodatkowych elementów złącznych.



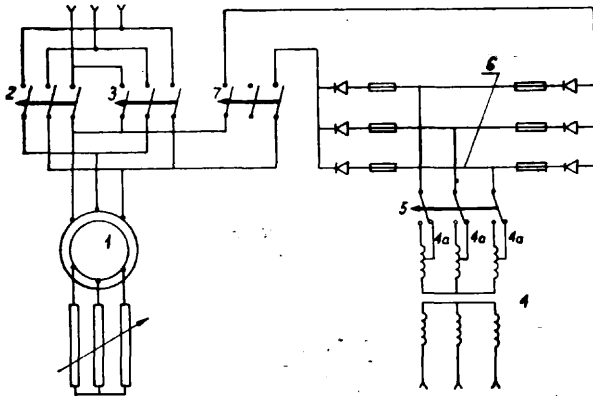
21c

(P. 160097)

30.12.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Czesław Paprotny, Krzysztof Grzybowski, Stanisław Grzymała, Bernard Dziambor).

Układ do hamowania prądem stałym asynchronicznych silników napędowych, przeznaczony głównie do maszyn wyciągowych, znamienny tym, że do hamowania prądem stałym silnika (1) zastosowano transformator (4) z odczepami (4a), który poprzez półprzewodnikowy prostownik (6) zasilają stojan napędowego silnika (1), przy czym załączanie hamowania następuje ręcznie lub samoczynnie, a wartość prądu stałego zasilającego stojan asynchronicznego silnika (1) jest regulowana od różnicy prędkości zadanej i rzeczywistej maszyny, za pomocą przełączników (8a) i (9a), które sterują stycznikiem (5) przełączającym zaczepek (4a) na transformatorze (4).



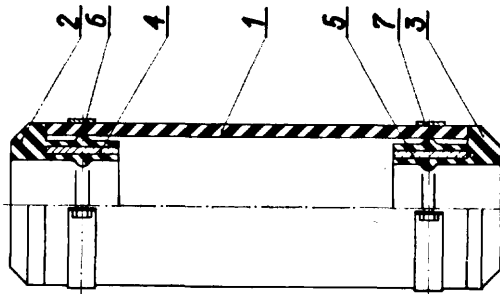
21c

(P. 160068)

30.12.1972.

Karkonoskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „Karelma”, Piechowice powiat Jelenia Góra (Henryk Marć).

Złącze wodoszczelne, zwłaszcza do połączeń kabli elektroenergetycznych do zasilania silników głębinowych, znamienne tym, że posiada gumowe uszczelki (2, 3), z umieszczonymi wewnątrz ścianek tulejkami (4, 5), które przeciwdziałają nadmiernemu ugięciu gumy i stabilizują przyleganie powierzchni styku do korpusu (1) oraz do opony uszczelnionego kabla, a ich powierzchnie styku posiadają profil na przykład półokrągłego występu, prostopadłego do osi wzdłuż całego przekroju poprzecznego, natomiast obejmę (6, 7) służą do ściskania gumowego korpusu (1).

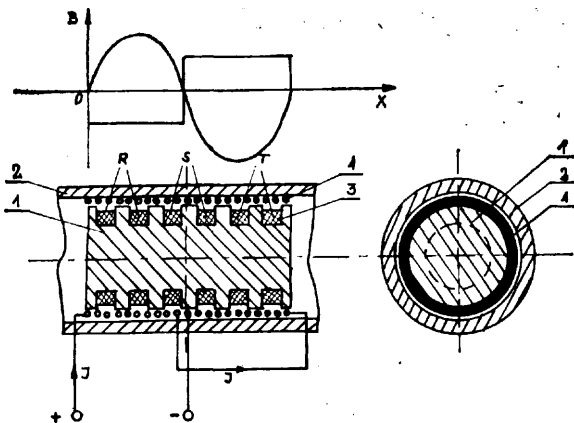
21d¹

(P. 160032)

29.12.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. i J. Śniadeckich, Bydgoszcz (Michał Tall).

Układ uzwojenia silnika liniowego asynchronicznego 3 fazowego do zmiany prędkości, znamienne tym, że ma koncentrycznie nawinięte dodatkowe uzwojenie (4) na wzbudniku (stojanie) (1) zasilane prądem stałym.

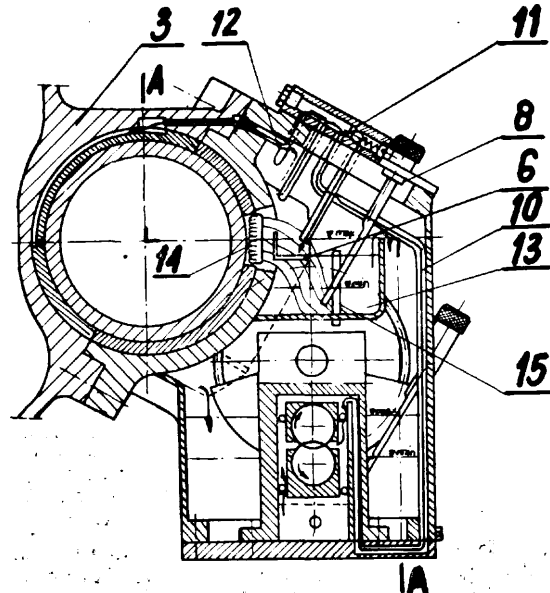
21d¹

(P. 160112)

30.12.1972.

„DOLMEL” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych, Wrocław (Eugeniusz Olcha Witold Zasłona, Czesław Filip, Stanisław Krajewski, Przemysław Hoffmann, Kazimierz Różycki).

Ułożyskowanie wału drążonego zawieszenia silnika trakcyjnego lokomotywy elektrycznej o dwóch panewkach dzielonych umieszczonych w dzielonym korpusie, znamienne tym, że posiada skrzynię olejową w postaci dwóch zbiorników (4, 5) połączonych rynną (6) i rurę wyrównawczą (7) oraz czołowe uszczelnienia wielokomorowe wyposażone w system odrzutników i noży uszczelniających, umieszczone od strony przekładni i od strony komutatora silnika.

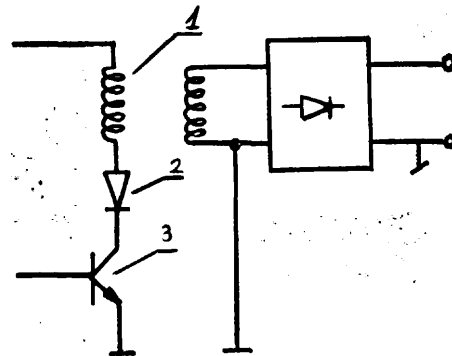
21d²

(P. 160027)

29.12.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Wiesław Martynow, Jerzy Sławiński, Leon Rozbicki, Wojciech Mokrzycki, Andrzej Kościuk).

Przetwornica tranzystorowa wysokiego napięcia składająca się z transformatora, tranzystora i diody, znamienne tym, że dioda (2) usprawniająca jest włączona w szereg z uzwojeniem (1) transformatora i tranzystorem (3) kluczującym w kierunku zgodnym z kierunkiem przewodzenia tranzystora.



21e

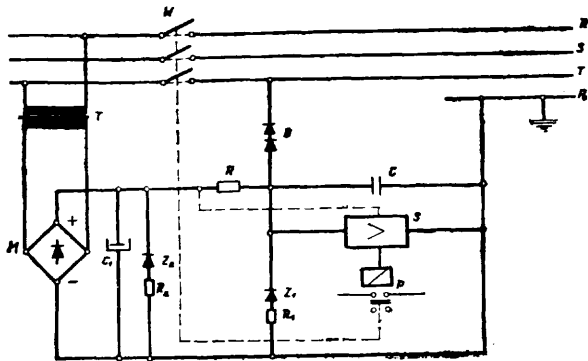
(P. 154104)

6.11.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Ośrodek Studialno-Badawczy Projektowania Górnictwa Podziemnego, Katowice (Jerzy Miller).

Układ do kontroli stanu izolacji kopalnianych sieci elektrycznych 125 V i 220 V, znamienne tym, że jako podstawowy element stanowi kondensator (C)

bocznikujący opór izolacji sieci prądu **przemiennego** 125 V lub 220 V z izolowanym punktem zerowym tak, że napięcie na kondensatorze (C) zależne jest od wielkości oporu izolacji sieci.



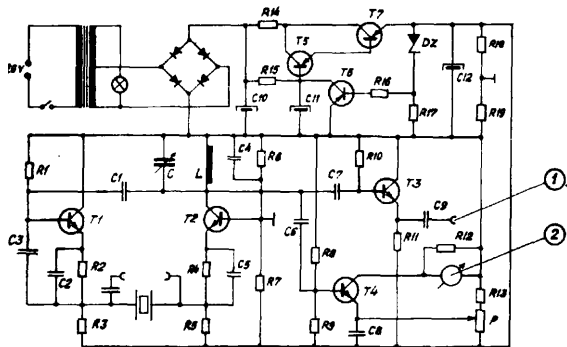
21e

(P. 155509)

20.05.1972.

Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa (Bolesław Stolarczyk).

Generator Buttlera **służący** do pomiaru w **układzie samowzbudnym** częstotliwości kwarców w rezonansie przesuniętym oraz do pomiaru rezystancji kwarców w rezonansie szeregowym, znamienny tym, że posiada automatykę wyrównawczą polegającą na dobraniu punktu pracy tranzystora (**T1**), przy pomocy rezystora (**R1**), który przy współpracy z kondensatorem sprzęgającym (**C1**) powoduje dynamiczną zmianę punktu pracy tranzystora (**T1**) umożliwiającą pomiar częstotliwości kwarców o **wielokrotnie** różniących się rezystancjach.



21e

(P. 159193)

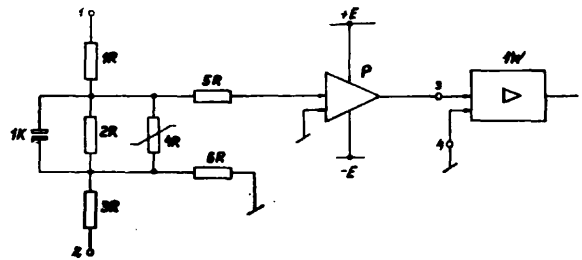
30.11.1972.

Pierwszeństwo: od 12 do 20 czerwca 1972 r. Polska, Poznań

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia „Apator”, Toruń, Polska (Eugeniusz Christie, Jerzy Charzewski, Marek Kamiński, Józef Rusiecki).

Układ do pomiaru napięcia **zwłaszcza** w regulatorach prądu stałego zawierający dzielnik napięcia, znamienny tym, że dzielnik napięcia złożony z szeregowo połączonych rezystorów (**III**, **2R**, **3R**) jest połączony z regulatorem prądu stałego poprzez przesuwnik fazowy (**P**) zrealizowany za pomocą wtórnika emiterowego, przy czym rezystor (**2R**) jest zbocznikowany za pomocą kondensatora (**1K**) i nieliniowego elementu ochronnego (**4R**).

3 - Biuletyn UP nr 27



21e

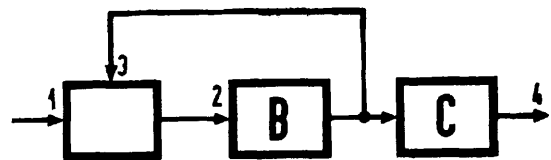
(P. 159218)

1.12.1972.

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Stanisław Skoczkowski, Stanisław Bańka, Jerzy Dobrzyński).

Sposób różniczkowania sygnałów zwłaszcza **wolno-**zmiennych, znamienny tym, że szybkość zmian sygnału różniczkowanego przetwarza się na impulsy o stałej amplitudzie lecz zmiennym czasie trwania i przerwy, o polaryzacji dodatniej i **ujemnej** *zależnie* od kierunku zmian sygnału różniczkowanego, które po uśrednieniu stanowią pochodną sygnału różniczkowanego.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że zawiera układ kompensujący (**A**), wyzwalany generator impulsów (**B**) o polaryzacji dodatniej lub ujemnej oraz układ uśredniający (**C**), połączone tak, że sygnał wyzwalający (**2**) powstały w wyniku kompensacji sygnału różniczkowanego (**1**) oraz sygnału (**3**) z wyjścia generatora, powoduje pojawienie się na wyjściu generatora (**B**) impulsów, które po uśrednieniu w układzie (**C**) dają na jego wyjściu (**4**) będący pochodną sygnału różniczkowanego (**1**).



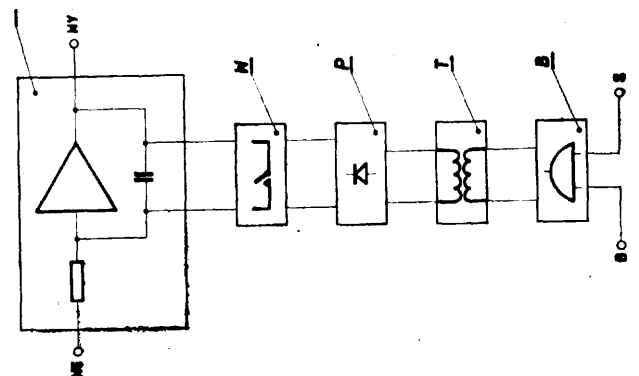
21e

(P. 160029)

29.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Andrzej Libura, Waldemar Kuśmierz).

Układ sterowania integratora elektronicznego, znamienny tym, że przełącznik elektroniczny (**W**) sterujący integrator (**I**) jest połączony poprzez prostownik (**P**) z wtórnym uzwojeniem transformatora (**T**) impulsowego, do którego pierwotnego uzwojenia doprowadzone są poprzez układ bramkujący (**B**) impulsy generatora pomocniczego, sterowane sygnałem sterującym.



21g

(P. 159801)

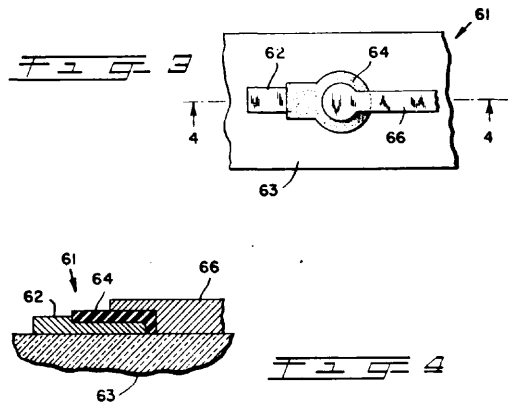
22.12.1972.

Pierwszeństwo: 14.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

Western Electric Company, Incorporated, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Henry Yasuo Kumagai).

Kondensator cienkowarstwowy w postaci podłoża z naniesioną cienką warstwą beta-tantalu, znamienne tym, że beta-tantal jest aktywowany azotem o stężeniu zawartym w granicach od co najmniej 0,1% atomów do wartości maksymalnej, przy której warstwa beta-tantalu aktywowanego azotem posiada jeszcze strukturę krystaliczną beta-tantalu.

Sposób wytwarzania kondensatora cienkowarstwowego według zastrz. 1, 2, 3 lub 4 przez formowanie i odkładanie na podłożu dużej liczby nieciągłych atomów tantalu tworzących cienką warstwę tantalu o strukturze krystalicznej beta-tantalu, znamienne tym, że nieciągłe atomy tantalu łączą się z atomami azotu w stosunku tak dobranym, aby osadzała się warstwa beta-tantalu aktywowanego azotem, wykazująca strukturę krystaliczną wyłącznie beta-tantalu.



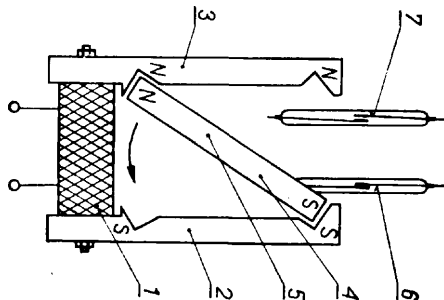
21g

(P. 160064)

30.12.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa (Stefan Koczwara).

Przekaznik polaryzowany dwupołożeniowy o zestawkach hermetycznych, znamienne tym, że sztabka magnetyczna (4) obraca się na swej osi (5) pomiędzy uformowanymi nabiegunkami (2) i (3) zasilanymi uzwojeniem elektromagnesu (1) oraz że w zasięgu pola magnesu (4) znajdują się kontraktrony (6) i (7).

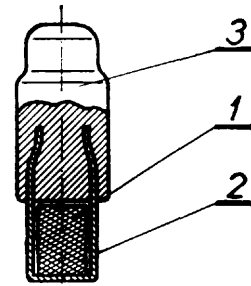
21g⁴

(P. 138478)

29.01.1970.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Henryk Piątkowski).

Obudowa źródła promieniowania dla defektoskopów izotopowych składająca się z korpusu oraz tulei, w której umieszczone jest źródło promieniowania, znamienne tym, że tuleja (2) połączona jest spoczynkowo z korpusem (3) poprzez zagięcie obrzeża tulei (2) wewnątrz korpusu (3).

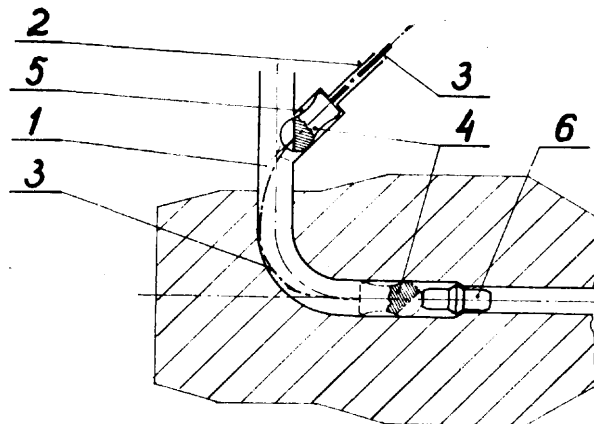
21g⁴

(P. 160041)

29.12.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Urządzeń Badawczych i Przemysłowych, Poznań (Zbigniew Rychlewski, Florian Stanisławski, Zdzisław Żywiczka).

Urządzenie zabezpieczające źródło promieniowania jonizującego przed wypadnięciem z pojemnika ochronnego, znamienne tym, że główny kanał (1) posiada odgałęzienie w postaci bocznego kanału (2) dla przesuwnej sprężystej linki (3).



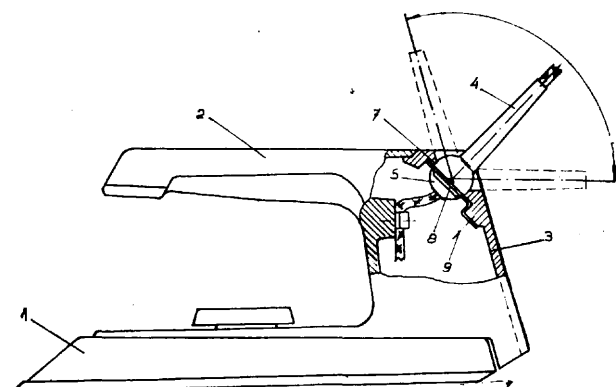
21h

(P. 150321)

2.09.1971.

Zakłady Metalowe im. T. Dąbala, Nowa Dęba (Wiesław Wiatrak, Czesław Czerwiński, Adam Sokółski).

Żelazko elektryczne wyposażone w przestawną obrotowo odgiętkę wyprowadzeniową przewodu przyłączeniowego, znamienne tym, że odgiętka (4) wyprowadzeniowa przewodu przyłączeniowego ukształtowana jako swobodna część zakończona kołnierzem (5) kulistym umieszczona w pokrywce (3) ręcznej z położenia, w którym przewód przyłączeniowy jest skierowany ku górze w położenie, w którym przewód przyłączeniowy odgiętki skierowany jest ku tyłowi i odwrotnie oraz w położenia poprzeczne przestawiana być może.



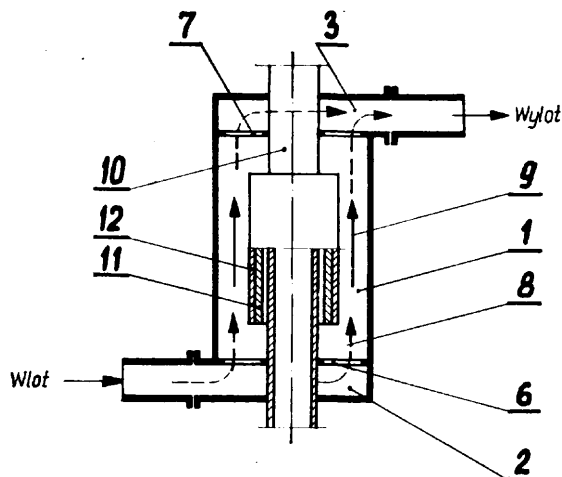
21h

(P. 160073)

30.12.1972.

Łódzkie Zakłady Termotechniczne ELCAL, Łódź (Arkadiusz Kochaniak).

Oslona przeciwybuchowa przewietrzana dla urządzeń elektrycznych, **zwłaszcza** dla elektrycznych urządzeń grzejnych, w której przewietrzanie odbywa się w znany sposób za pomocą strumienia czystego powietrza lub innego gazu niepalnego, znamienna tym, że posiada kanały wlotowy (2) i wylotowy (3) oddzielone ściankami (8) i (9) od komory przewietrzanej (1), przy czym zarówno kanały (2) i (3) jak i ścianki (8) i (9) mają kształty odpowiadające kształtom przekrojów poprzecznych komory (1).

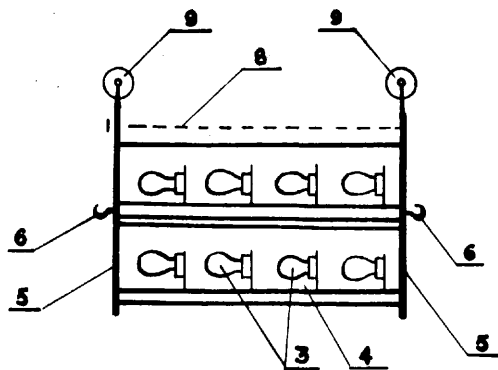
21n⁷

(P. 139554)

21.03.1970.

Instytut Gospodarki Komunalnej, Warszawa (Kazimierz Dohnalik).

Zestaw telewizyjny do badania **kanalów nieprzelazowych** znamienny tym, że składa się z typowej kamery telewizyjnej (1) w specjalnej obudowie wyposażonej w kołko jezdne (9) oraz w urządzenia do oświetlania (2) wnętrza kanału składającego się z potrójnego zestawu żarówek (3), trzech rur ochronnych szklanych (4) stanowiących hermetyczną obudowę zestawów żarówek (3) oraz układu nośnego i usztywniającego urządzenia składającego się z dwóch tarcz (5) zaopatrzonych w haki (6) do przeciągania liny, prętów sprzęgających (8) tarcze (5) obudowy z rurami ochronnymi (4) i kółek jezdnych (9).

21n⁷

(P. 156672)

13.07.1972.

Pierwszeństwo: 13.07.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

GAF Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Oleg Szymber).

Sposób odtwarzania fotograficznych przezroczystych obrazów filmowych i innych obrazów na ekranie telewizyjnym, znamienny tym, że zawiera wybieranie

odtwarzanego obrazu światłem emitowanym z ekranu telewizyjnej lampy obrazowej, odbieranie tego światła wybierczego, które styka się z obrazem i reprezentuje jego gęstość optyczną lub gęstość tonalną w jego wybranej plamce, przez element światłoczuły, wytwarzanie sygnałów elektrycznych w odpowiedzi na intensywność światła odbieranego przez wymieniony element światłoczuły, doprowadzanie wymienionych sygnałów elektrycznych z powrotem do telewizyjnej lampy obrazowej, oraz modulowanie jasności telewizyjnej lampy obrazowej w odpowiadającej plamce ekranu, zgodnie z wartością sygnału wytwarzanego przez wymieniony element światłoczuły, dla odtworzenia obrazu na ekranie telewizyjnym.

Urządzenia stosowania sposobu z **zastrz.** 1 do odtwarzania przezroczystych fotograficznych lub filmowych oraz innych obrazów na ekranie telewizyjnym zawierające telewizyjną lampę obrazową, emitującą ze swego ekranu światło wybiercze na mający być odtwarzany obraz, elementy do skupiania wymienionego światła wybierczego na tym obrazie, **oraz** element światłoczuły odbierający to wybierające światło, które styka się z obrazem reprezentując gęstość optyczną każdej wybieranej plamki obrazu, oraz dający odpowiedź na intensywność tego światła wytwarzając odpowiadające mu sygnały elektryczne, znamienny tym, że posiada układ (12, 24, 36, 50, 106) sprzężenia zwrotnego łączący wymieniony element (16, 41, 42, 43, 56, 63, 64, 65, 114, 433) światłoczuły oraz telewizyjną lampę obrazową w celu modulowania intensywności oświetlenia ekranu w odpowiadającej plamce ekranu, zgodnie z intensywnością sygnału wytwarzanego przez wymieniony element światłoczuły, dla odtwarzania obrazu na ekranie telewizyjnym.

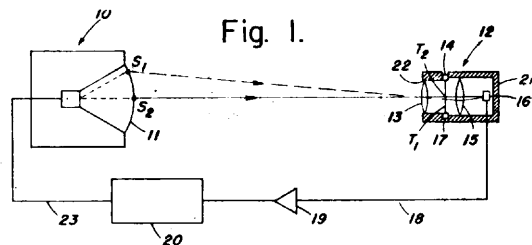


Fig. 1.

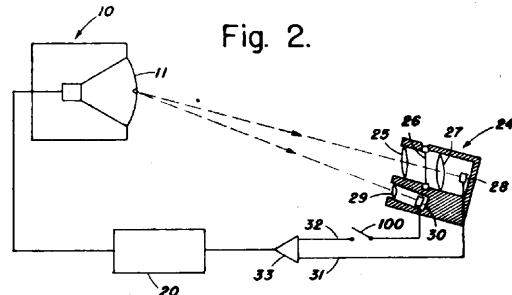


Fig. 2.

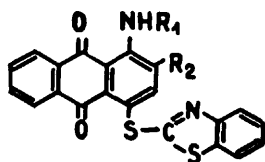
22a

(P. 151542)

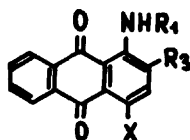
12.11.1971.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Stanisław Światły, Barbara Filip, Stanisław Galinowski).

Sposób wytwarzania barwników zawieszonych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a R_2 oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę metylową, znamienny tym, że nitrową lub chlorowcową pochodną antrachinonu o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, R_3 oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę metylową względnie sulfonową, a X oznacza grupę nitrową lub atom chlorowca, poddaje się kondensacji z dwusiarczkiem dwu-2-benzotiazolu, po czym w przypadku, gdy R_3 we wzorze 2 oznacza grupę sulfonową, odszczepia się ją jednym ze znanych sposobów.



Wzór 1



Wzór 2

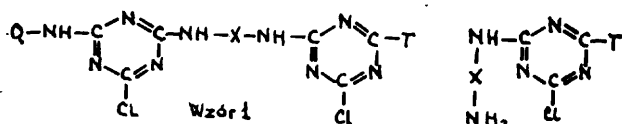
22a

(P. 152399)

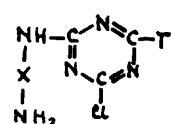
31.12.1971.

Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe. Zgierz, Polska (Jerzy Granosik, Józefa Wyrobek, Eugeniusz Cieślak, Tadeusz Andrzejewski).

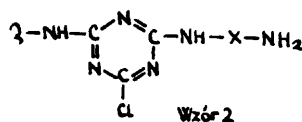
Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie barwników reaktywnych przedstawionych wzorem 1, w którym Q oznacza resztę barwnika mono- lub disazowego, który może być metalizowany, resztę barwnika pochodnego ftalocyjaniny, która może być kompleksem miedziowym lub niklowym albo resztę barwnika pochodnego kwasu 1-amino-antrachinono jedno- lub dwusulfonowego, X oznacza resztę sulfopochodnej dwufenylosulfonamidu, T oznacza ruchliwy atom chloru, grupę aminową, sulfofenyloaminową, dwusulfofenyloaminową, metylosulfofenyloaminową lub karboksylsulfofenyloaminową, znamienno tym, że barwnik przedstawiony wzorem 2, w którym Q i X mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji konden-



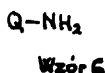
Wzór 1



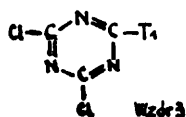
Wzór 5



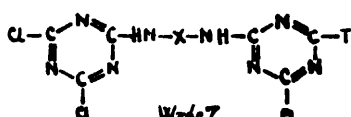
Wzór 2



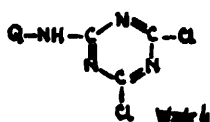
Wzór 6



Wzór 3



Wzór 7



Wzór 4

sacji z chlorkiem cyjanuru oraz ewentualnie poddaje reakcji wymiany drugiego atomu chloru w pierścieniu 1, 3, 5-trójazynowym na resztę aminową, sulfofenyloaminową, dwusulfofenyloaminową, metylosulfofenyloaminową lub karboksylsulfofenyloaminową.

Odmiana sposobu według zastrzeżenia 1, znamienno tym, że związek przedstawiony wzorem 2, w którym Q i X mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji kondensacji ze związkiem przedstawionym wzorem 3, w którym T¹ oznacza grupę aminową, sulfofenyloaminową, dwusulfofenyloaminową, metylosulfofenyloaminową lub karboksylsulfofenyloaminową.

Odmiana sposobu według zastrzeżenia 1, znamienno tym, że związek przedstawiony wzorem 4, w którym Q ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji kondensacji ze związkiem przedstawionym wzorem 5, w którym X i T mają wyżej podane znaczenie.

Odmiana sposobu według zastrzeżenia 1, znamienno tym, że barwnik przedstawiony wzorem 6, w którym Q ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji kondensacji ze związkiem przedstawionym wzorem 7, w którym X i T mają wyżej podane znaczenie.

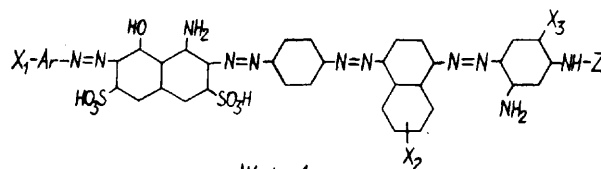
22a

(P. 153336)

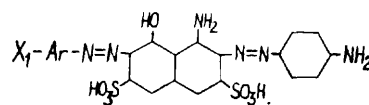
7.02.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz (Waldemar Szymański, Edward Kubicki, Eugeniusz Białkowski, Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki).

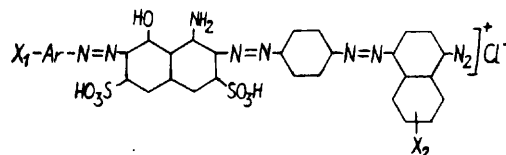
Sposób wytwarzania nowych barwników tetrakisazowych o wzorze 1, w którym Ar oznacza aromatyczną resztę fenylenową lub naftylenową, X₁ i X₂ oznaczają grupy sulfonowe lub atom wodoru i mogą



Wzór 1



Wzór 2



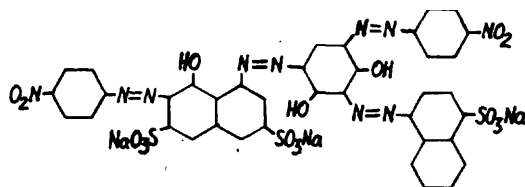
Wzór 3

być takie same lub różne, X₃ oznacza grupę sulfonową, metylową lub atom wodoru, Z oznacza resztę arylosulfonylową, znamienno tym, że barwnik aminodisazowy o wzorze 2, w którym X₁ posiada wyżej podane znaczenie poddaje się dwuazowaniu i otrzymany dwuazozwiązek sprzęga z 1-naftyloaminą lub kwasem 1-naftyloamino-6- lub 7-sulfonowym, po czym otrzymany produkt poddaje się dwuazowaniu otrzymując dwuazozwiązek o wzorze 3, w którym poszczególne symbole X₁ i X₂ mają wyżej podane znaczenia, który po wydzieleniu lub bez wydzielenia sprzęga się z m-fenylenodwuaminą lub jej analogiem otrzymując barwnik tetrakisazowy, który po przesączeniu lub bez odsączania poddaje się acylowaniu arylosulfochlorkiem, a gotowy barwnik wydziela się z roztworu przez wysalanie.

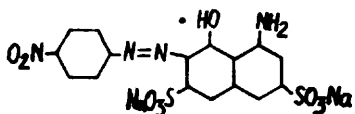
22a (P. 160023) 29.12.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz (Edward **Kubicki**, Waldemar Szymański, Eugeniusz **Białkowski**, Ryszard Sałagacki, Jan Norwicz).

Sposób otrzymywania barwnika tetrakisazowego o wzorze 1, znamienny tym, że zdwuazowany barwnik aminomonoazowy o wzorze 2 sprzęga się z **rezorcyną**, a otrzymany przejściowy barwnik sprzęga się następnie kolejno ze zdwuazowanym kwasem **1-naftyloamino-4-sulfonowym** oraz z **4-nitroaniliną**, przy czym reakcję sprzęgania prowadzi się w środowisku zasadowym, korzystnie w obecności wodorotlenku sodowego.



Wzór 1



Wzór 2

22g (P. 151894) 2.12.1971.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Wiesław Olczyk).

Lakier poliuretanowy na skóry, znamienny tym, że głównym jego składnikiem jest mieszanina poliuretanów o dużym ciężarze cząsteczkowym, powyżej 30.000, najkorzystniej 50.000-150.000, o zawartości przynajmniej 1% azotu wbudowanego w cząsteczkę polimeru w postaci grup uretanowych z poliestrami lub poli-estrourethanami o małym ciężarze cząsteczkowym, poniżej 10.000, najkorzystniej 2.000-3.000, zawierającymi wolne grupy wodorotlenkowe, oraz z żywicami **poliakrylowymi** lub polimetakrylowymi.

22g (P. 159571) 16.12.1972.

Pierwszeństwo: 20.12.1971; 25.02.1972 - Wielka Brytania

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Alan James Backhouse, William John Kings, Edward Spencer, George Simpson, Michael John Waghorn).

Mieszanka powłokotwórcza na bazie **polimeru** addycyjnego zdyspergowanego w obojętnej cieczy organicznej, w której zdyspergowany polimer jest nierozpuszczalny, zawierająca 40-75% wagowych rozpuszczalnika polimeru i w której dyspersja cząstek jest utrwalona stabilizatorem polimerowym, stanowiącym sprzężony składnik zasocjowany z cząstkami zdyspergowanego polimeru i ze składnikiem solwatowanym, tworzącym stabilizującą barierę przestrzenną wokół cząstek zdyspergowanego polimeru, przy czym stabilizator jest dodatkowo związany wiązaniem atomowym ze zdyspergowanym polimerem, znamienny tym, że mieszanka dodatkowo zawiera żywicę usiecianą, zawierającą reaktywne grupy hydroksymetylowe lub alkoksymetylowe i zdyspergowany polimer addycyjny zawierający grupy reaktywne zdolne do tworzenia

wiązań poprzecznych z wymienioną żywicą usiecianą oraz grupy kwasu karboksylowego zdolnego do katalizowania reakcji sieciowania.

22i (P. 160108) 30.12.1972.

Zakłady Tworzyw Sztucznych „**Pronit-Erg**” im. Bohaterów Studzianek, Pionki (Stanisław **Płocharski**, Teresa Błażejewicz, Leokadia Perek).

Sposób wytwarzania kleju topliwego, z zastosowaniem do łączenia drewna i **materiałów** drewnopochodnych, zawierającego kopolimery etylenu i octanu winylu, żywicę lakierniczą, wypełniacz oraz niewielkie ilości antyutleniaczy i pigmentów o wysokiej odporności na lakiery poliestrowe a zwłaszcza styren zawarty w tych lakierach, znamienny tym, że jednym ze **składników** kleju jest polietylen a zwłaszcza wysokociśnieniowy o ciężarze cząsteczkowym 8000-17.000.

23c (P. 151383) 24.11.1971.

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska (Józef Gibas, Dominik Nowak, Edward Grzywa, Zbigniew Ratajski, Stanisław Kramarczyk).

Sposób wytwarzania emulgatora dla **płynów** hydraulicznych **przeznaczonych** do wypełnienia obudów kroczących znamienny tym, że rozpuszcza się od 20-40 części wagowych wyższych nienasyconych kwasów w 33-43 częściach wagowych alkilofenoli **zoksyetylowanych** 20-40 molami tlenu etylenu, po czym całość ogrzewa się do temperatury 50-90°C najlepiej 60-70°C i wprowadza od 12-20 części wagowych etanolamin, a następnie dodaje się 8-23 części wagowych średnio **zoksyetylowanego** alkilofenolu lub 8-23 części wagowych nienasyconych i nasyconych alkoholi **zoksyetylowanych** za pomocą 8-12 moli tlenu etylenu i całość uzupełnia się 1-2 częściami wagowymi wody.

23e (P. 152667) 29.12.1971.

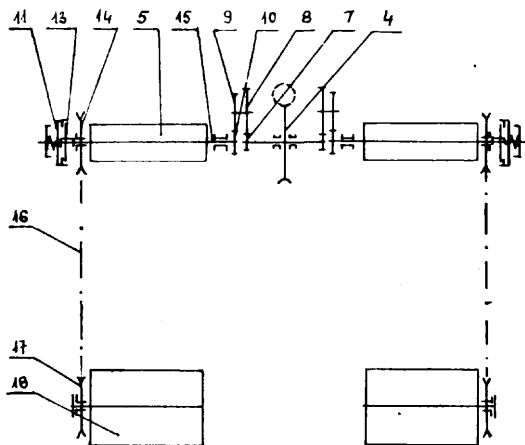
Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej „**Polle-na**”, Wrocław (Adam Nowotarski, Stefan Wilczkowski, Heliodor Żak).

Sposób wytwarzania kompozycji detergentowej złożonej z siarczanowanego oksyetylatu alkilofenolu, sulfonowanego alkilobenzenu i siarczanowanego alkoholu tłuszczowego, przy użyciu jako czynnika sulfonującego trójtlenku siarki, rozcieńczonego gazem obojętnym do **stężenia** 6-8% objętościowych, znamienny tym, że 30-55 części wagowych alkilobenzenu sulfonuje się w temperaturze 40-50°C do osiągnięcia stopnia przereagowania 40-70%, po czym do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się 25-50 części wagowych oksyetylatu **alkilofenolu** oraz 10-20 części wagowych alkoholu tłuszczowego i sulfonuje się w temperaturze 60-70°C, aż do osiągnięcia stopnia przereagowania wszystkich substratów w granicach 94-97%, a następnie produkt reakcji neutralizuje się w znany sposób.

25a (P. 160049) 30.12.1972.

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, (Eugeniusz Wojech, Marek **Bielnicki**, Ryszard Czech, Henryk **Armanowski**).

Maszyna dziewiarska, szydełkarka cylindryczna, wyposażona w cylindry igłowe, głowice zamkowe i urządzenie odbierające, znamienna tym, że jedna tarcza (11) sprzęgła przeciążeniowego (12) połączona jest trwale z odbierającym wałkiem (5), natomiast druga tarcza (13) połączona jest z kołem pasowym (14), które poprzez pas (16) **połączone** jest bębniem nawijającym (18).



25a

(P. 160050)

30.12.1972.

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, (Jan Korzyński, Kazimierz Krystek, Jan Korycki).

Urządzenie do wywracania dzianin, zwłaszcza wyrobów pończosznich, znamienne tym, że posiada prowadnicę natykową (14), przy której w odległości około 0,1–0,3 mm znajdują się koła zabierające (12 i 13) połączone przez wałki (10 i 11), koła zębate (6, 7, 8, 9) z wałem głównym (1), na którym umieszczone są sprzęgła elektromagnetyczne (4 i 5) połączone układem napędowym z silnikami (2 i 3), przy czym sprzęgła elektromagnetyczne połączone są z przekładnikami czasowymi.

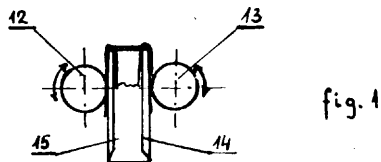


fig. 1

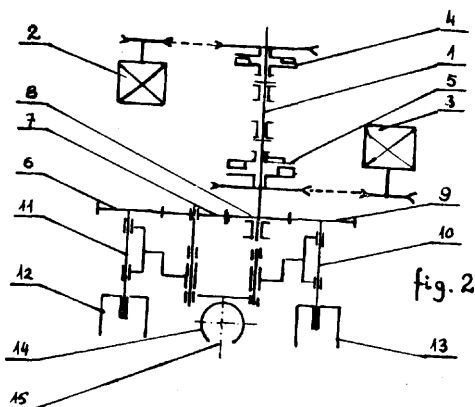


fig. 2

27b

(P. 159525)

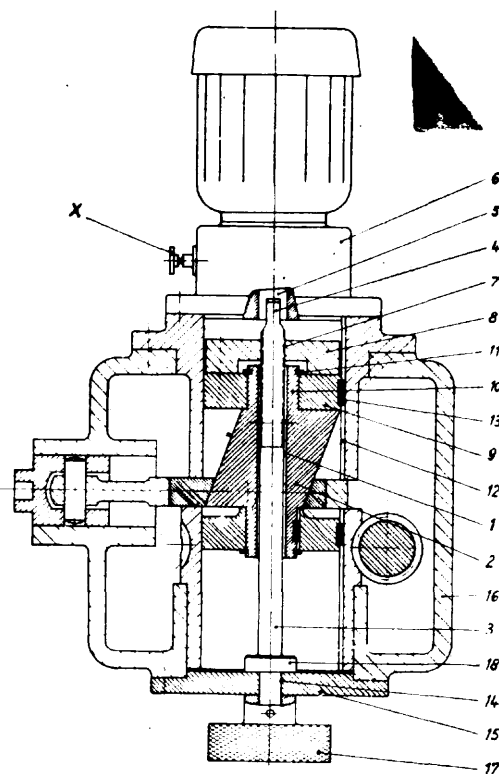
14.12.1972.

Pierwszeństwo: 17.12.1971 - NRD

VEB Kombinat Pumpen und Verdichter, Halle, Niemiecka Republika Demokratyczna (Günter Glumt)

Mechanizm napędowy urządzenia sterującego pompą dozującą zawierający ukośny wał korbowy, znamienne tym, że na mechanizmie napędowym umieszczone jest ręczne mechaniczne urządzenie nastawcze, w którym przez otwór (1) wału korbowego (2) przeprowadzony jest obustronnie sprzęgający trzpień (3) nastawczy, przy czym jeden koniec trzpienia nastawczego (3) jest połączony czopem (4) z wałem napędowym (5) przekładni (6), zaś trzpień nastawczy (3) umieszczony jest w otworze gwintowanym (7) nakrętki

(8) zamocowanej na tarczy (9), posiadającej pośrodku łożysko umieszczone na czopie (10) na wale korbowym (2), przy czym tarcza (8) jest ustalona pierścieniem (11) i zabezpieczona przed obrotem rowkiem (12) i sprężyną (13) zaś drugi koniec trzpienia nastawczego jest umieszczony w otworze (14) płyty (15) w korpusie (16) i na tym końcu jest zamocowane pokrętło (17), przy czym do wewnętrznej strony płyty (15) przylega zamocowany na trapieniu nastawczym (3) ogranicznik (18) przesuwu.



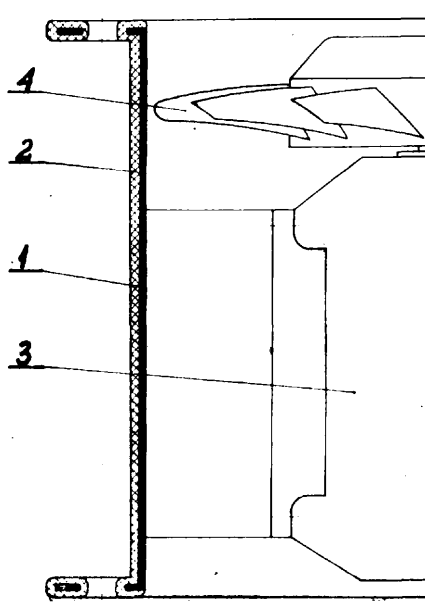
27c

(P. 160067)

30.12.1972.

Karkonoskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „Karema”, Piechowice, powiat Jelenia Góra, (Henryk Maré, Bohdan Skowroński).

Wentylator osiowy, o zmniejszonej głośności pracy, stosowany zwłaszcza w przewodowych instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych, znamienne tym, że jego obudowa (1) wraz z kołnierzami posiada po-

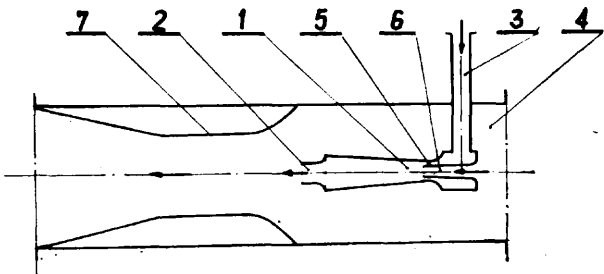


włokę dźwiękochłonną (2) ze zmiękzonego polichloroku winylu, która obniża poziom głośności pracy wentylatora i równocześnie zapobiega przenoszeniu drgań na przeciwkońierze instalacji przewodowej.

27d (P. 134522) 30.06.1960.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Herbert Urbaniec).

Strumieni ca powietrzna, znamieną tym, że ma przed dyszą (2) komorę (1), dla mieszania się powietrza napędowego z sieci z powietrzem dodatkowym wciągany do komory (1) z zewnątrz energią powietrza napędowego.



28a (P. 159788) 22.12.1972.

Pierwszeństwo: 24.12.1971 - Francja

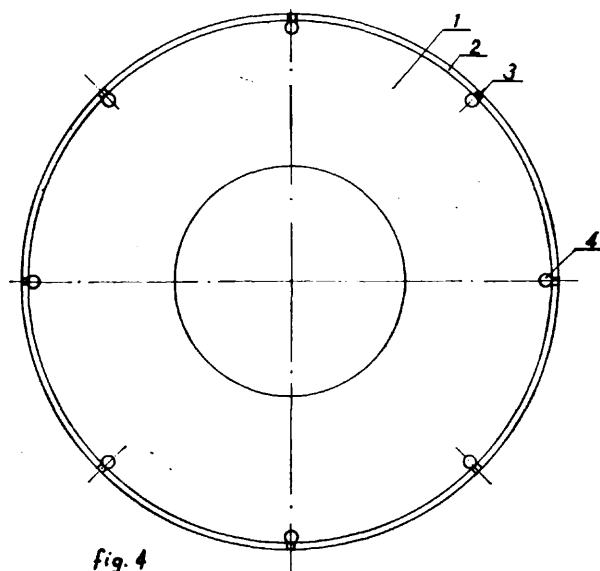
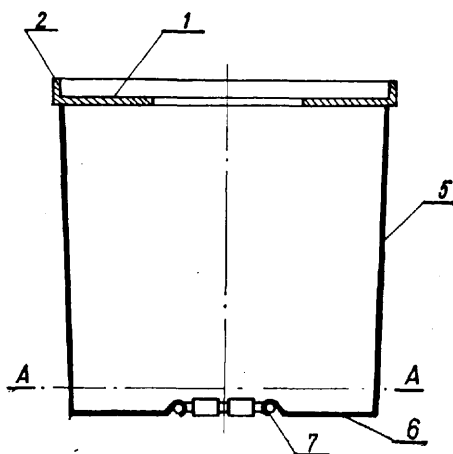
Rhone-Progil, Paryż, Francja (Pierre Gagne, Jean Noel)

Sposób enzymatycznego odwłaszania skór zwierzęcych, w którym skóry poddaje się kontaktowaniu z enzymami odwłaszającymi, znamieny tym, że proces odwłaszania prowadzi się za pomocą enzymów umiejscowionych na nierozpuszczalnym nosniku w postaci proszku lub żelu zawieszonych w wodzie.

29a (P. 153559) 18.02.1972.

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź (Ryszard Żelechowski, Ryszard Ancerowicz, Józef Maciejewski).

Pokrywa z **wkładem** do garnka przedziałniczego, znamieną tym, że składa się z pojemnika (5), którego ściana boczna ma postać stożka ściętego zbieżnego ku dołowi zamkniętego u góry pokrywą, którą stanowi pierścien (1) z boczną ścianką (2) usytuowaną na jego zewnętrznym obwodzie, gdzie w bocznej ściance (2) wykonane są symetrycznie rozmieszczone wycięcia (3), a w pierścieniu (1) w bliskiej odległości od wycięć (3) wykonane są otwory (4).

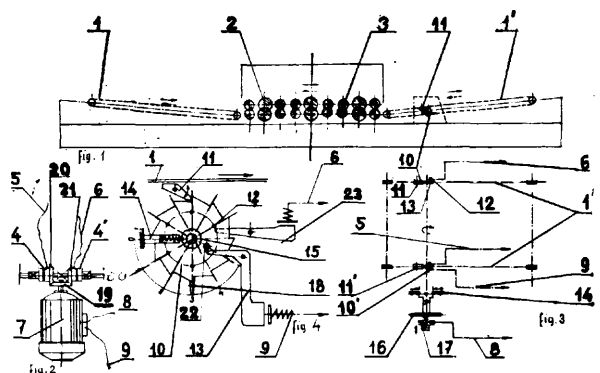


29a (P. 160059) 30.12.1972.

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań (Zbigniew Karasiński, Tadeusz Lubomski, Henryk Kowalski).

Urządzenie do określania technologicznej wartości słomy lnianej lub konopnej składające się z zespołu sprężyscie do siebie dociskanych par walców miedlających oraz par walców trzepiących lub skrobających o prędkości obwodowej różnej od walców miedlających, znamienne tym, że przed i za tym zespołem walców ma zasilająco-odbierające taśmowe przenośniki (1, 1'), przy czym całość jest napędzana nawrotnym napędem i jest zaopatrzona w nastawny przełącznik (10, 10') wyłączający pracę urządzenia ściśle po przebiegu żądanej ilości cykli roboczych.

Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że nastawny przełącznik jest utworzony z nastawnych zapadkowych kół (10, 10') współpracujących z zapadkami (11, 11') umocowanymi do przenośnika (1'), przy czym zapadkowe koła (10, 100 są zaopatrzone w kołki (12) naciskające na dźwignię (23) przełączników elektromagnetycznych sprzęgieł (4, 4') oraz w kołki (22) naciskające na dźwignię (13) wyłącznika silnika (7).



29b (P. 152873) 12.01.1972.

Zakłady Włókien Sztucznych „Elana”, Toruń (Jan Górka, Albert Wojtkowski).

Sposób wytwarzania włókien poliestrowych o wysokim skurczu z homopolimeru na bazie kwasu tereftalowego luto jego estru **dwumetylowego** i glikolu ety-

lenowego, znamienne tym, że proces rozciągania włókna wstępnie zorientowanego prowadzi się w temperaturach niższych od temperatury przejścia II-go rzędu w medium gwarantującym odbiór ciepła, wydzielającego się w procesie rozciągania, osiągając skurcz do 70%.

29b

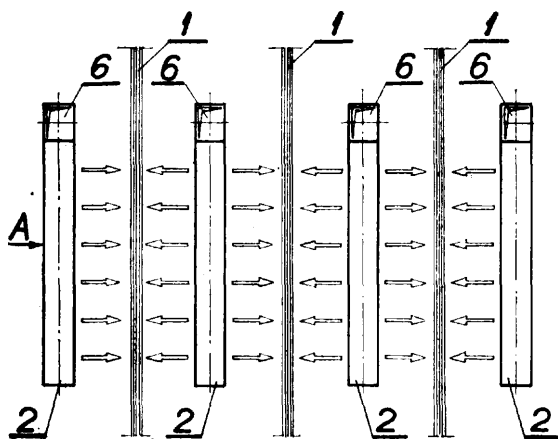
(P. 153218)

1.02.1972.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH” Kraków (Jerzy Kli-mek, Eugeniusz Milewski, Maciej Gawlik, Tadeusz Wysocki).

Sposób chłodzenia **włókien ciągnionych** z syntetycznych polimerów **wielocząsteczkowych** za pomocą strumienia gazu lub pary, znamienne tym, że strumień chłodzący doprowadza się z dwóch stron wiązek włókien (1) i prostopadle do kierunku ruchu włókien.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że składa się z komór nawiewnych (2) o działaniu dwustronnym usytuowanych z dwóch stron wiązek włókien (1).



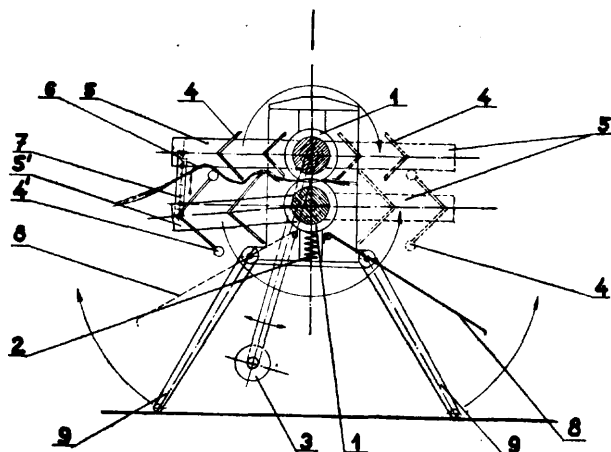
29e

(P. 160060)

30.12.1972.

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań (Zbigniew Karasiński, Tadeusz Lubomski).

Urządzenie do określania stopnia wyroszenia **słomy** lnianej lub konopnej, znamienne tym, że stanowi je para dociskanych do siebie walców (1) połączonych z nożycowym układem skrobiących kątowników (4, 4').



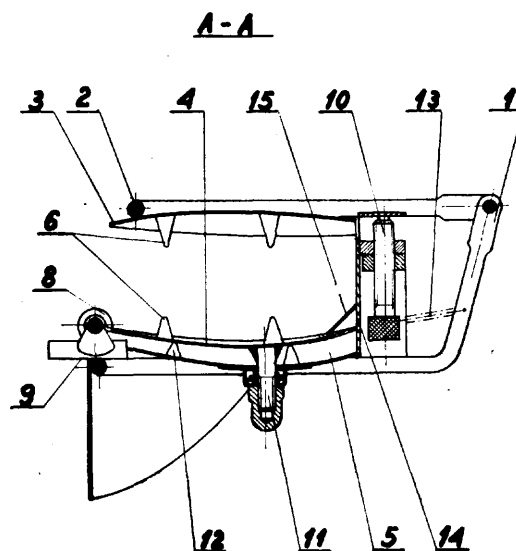
30b

(P. 160020)

29.12.1972.

Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Wrocław, (Marian Mischyszyn).

Zgryzadło stomatologiczne o podstawie kątowej z ruchomym ramieniem górnym, stosowane do właściwego ustawiania zębów w protezach szczękowych, znamienne tym, że posiada korzystnie osadzony ruchomy talerz (4) o płaszczyźnie sferycznej, oparty stykowo swoją wypukłością na czaszce (12) ślizgowych osadzonych sztywno na płaszczyźnie sferycznej talerza (5) dolnego, przy czym talerz (4) ruchomy jest zaopatrzony z tyłu w poziome trójkąty (7) prowadzące, połączone ze sprężyną (13) odciągającą, zaś z przodu w poziomo osadzony uchwyt (8) obrotowy z pionową sztywno osadzoną pośrodku płytką (9) prowadzącą.



30d

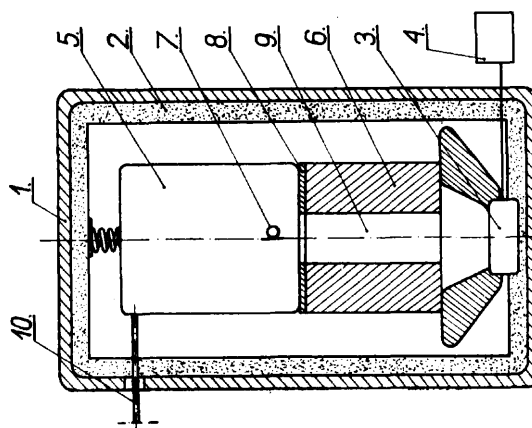
(P. 160024)

29.12.1972.

Instytut Matki i Dziecka, Warszawa (Janusz Nowosielski, Danuta Gaertig-Borkowska).

Sposób **audiometrycznego** pomiaru zakresu słyszenia, znamienne tym, że protezę słuchową sprzęga się w stałych warunkach akustycznych bezpośrednio z aplikatorem audiometru i mierzy się poziom natężenia dźwięków, wykreślając krzywe progowe zakresu słyszenia lub procent zrozumiałości dźwięków znaczących a następnie przeprowadza się analizę porównawczą z wynikami bez aparatu słuchowego.

Zestaw do stosowania sposobu według wynalazku, znamienne tym, że składa się z komory akustycznej w której umieszczona jest proteza słuchowa sprzęgnięta poprzez uszczelkę i sprzęgacz z aplikatorem audiometru.



30i (P. 152534) 29.12.1971.

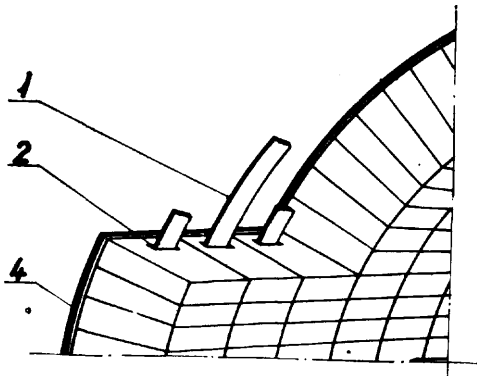
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Paweł Zagórski).

Sposób opakowania jałowego, zwłaszcza leków, organopreparatów szczególnie **catgutu** i urządzeń medycznych sterylizowanych radiacyjnie, znamienny tym, że lek lub materiał wkłada się do pojemnika z metalu nie ulegającego radiolizie, szczególnie aluminium i jego stopów przygotowanego w postaci tuby, o możliwie najmniejszej średnicy zaledwie zapewniającej włożenie przedmiotu sterylizowanego, zatłacza się, powleka lakierem, napromieniowuje i używa zgodnie z przeznaczeniem.

31a (P. 137745) 22.12.1969.

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica (Karl Eisner).

Wyłożenie **ogniotrwałe** w piecach obrotowych i szymbowych, wykonane z kształtek ogniotrwałych, znamienne tym, że poszczególne kształtki mają w części niepracującej cieplnie wykonane otwory (2) lub **wpusty** (3), w które wprowadzone są przechodzące przez kilka sąsiadujących kształtek elementy wzmacniające (1) w postaci taśm lub prętów o krzywiznie dostosowanej do średnicy pieca, przy czym elementy wzmacniające (1) są niezwiązane z pancerzem (4) pieca.



31a (P. 156109) 20.06.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog”, Gliwice (Erhard Baron).

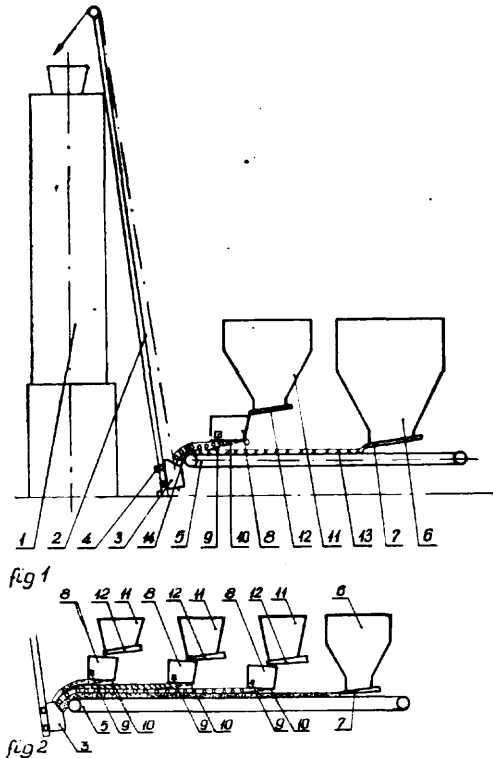
Wciągarko-spycharka wózków zwłaszcza piecowych złożona z urządzenia wciągającego **śpycha**jącego oraz z siłownika hydraulicznego dwustronnego działania znamienna tym, że siłownik hydrauliczny usytuowany jest w osi urządzenia, którego drąg tłoczyska jest połączony przegubowo za pomocą wózków z parą kół zębatach napędzających, ząbatachących się z parą zębatach zamocowanych do ruchomej ramy i z parą zębatach zamocowanych do stałej ramy.

31a³ (P. 151631) 18.11.1971.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica (Paweł Masser, Franciszek Dąbrowski, Marian Rosiński).

Sposób przygotowania wsadu do pieca szymbowego, zwłaszcza wapiennego, wsadem **wieloskładnikowym** o różnym udziale ciężarowym składników, znamienny tym, że porcje składników o mniejszym udziale ciężarowym są odważane oddzielnie i mieszane z podstawowym składnikiem o największym udziale ciężarowym dodawanym do momentu, gdy mieszanina osiągnie ciężar określonej porcji wsadu.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, złożony z kubła zasypowego, pojemników, dozowników wsadu i transportera zasilającego kubel, znamienny tym, że nad transporterem (5) są uszeregowane kolejno, według malejących udziałów ciężarowych, pod-

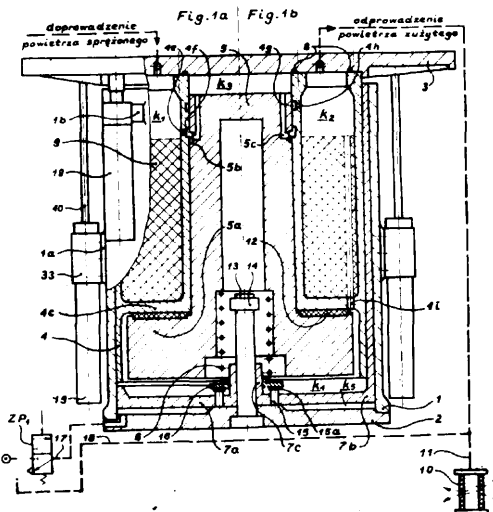


stawowy pojemnik (6) składnika o największym udziale ciężarowym, wyposażony w zasilacz (7) o regulowanej wydajności transportera, np. vibracyjny, dozowniki (8) pozostałych składników, z zainstalowanymi czujnikami ciężarowymi (9), np. **tensometrycznymi** i pojemnikami (11), wyposażonymi w zasilacze (12), np. vibracyjne, do napełniania dozowników, natomiast na wylocie z transportera jest umieszczony kubel zasypowy (3) i związany z nim czujnik ciężarowy (4) np. **tensometryczny**, przy czym **cały** układ jest sterowany ręcznie lub automatycznie.

31b (P. 155532) 22.05.1972.

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet” Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól (Walerian Sołiński).

Formierka pneumatyczna, zwłaszcza **wstrząsowo-prasująca** o drganiach amortyzowanych, przeznaczona do wykonywania górnych i/lub dolnych połówek form odlewniczych, znamienna tym, że ma dwutulejowy cylinder wstrząsowy (4) - w znany sposób połączony sztywnie ze stołem roboczym (3) - oraz kołnierzyowy tłok udarowy (5) prowadzony w tym cylindrze i zderzający się z nim w odpowiedniej odległości od dolnej powierzchni stołu robocznego.



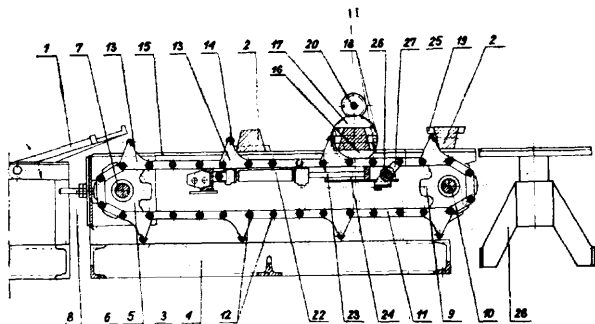
31b

(P. 160096)

30.12.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Jan Tlatlik, Gerard Kaszuba, Józef Bloch, Danuta Krupop, Norbert Mateja).

Podajnik gąsek metalowych, przeznaczony do współpracy ze sztaplarką, zawierający łańcuchowy przenośnik zgrzeblowy z łańcuchami Galia, oraz poziomy stół obrotowy, znamienny tym, że do łańcuchów (11) tego przenośnika (5) umocowane są płaskie, pionowe zgrzebła (13), zakończone rolką (14) toczną, a pomiędzy tymi zgrzeblami (13) osadzona jest płyta (15) nośna gąsek (2), mająca poprzeczne wycięcie (16) o szerokości równej szerokości gąski (2), ponad którym, zewnątrz względem zgrzebla (13) osadzone są współosiowo dwie obrotowe głowice (17) z dwoma poprzecznymi przelotowymi wycięciami (18) o szerokości równej wysokości nadlewów (19) gąski (2) do odwracania i przenoszenia gąsek (2) przez wycięcie (16) płyty (15), przy czym głowice usytuowane są w odległości równej długości gąski (2), a sworznie (12) łańcuchów (11) połączone są za pomocą mechanizmu (25) zapadkowego z hydraulicznym siłownikiem (22) napędowym pracującym skokowo.

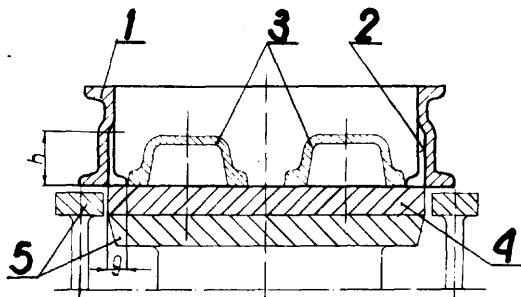
31b¹

(P. 160012)

29.12.1972,

„POLMO” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, (Franciszek Dryka, Stanisław Dybek, Stanisław Gryzio, Henryk Jasiński, Tadeusz Kurek, Ryszard Noskiewicz).

Skrzynka formierska zwłaszcza do formowania maszynowego, znamienna tym, że na obwodzie prześwitu wewnętrznego ma co najmniej jedną wypukłość (2) na całej lub na części wysokości.

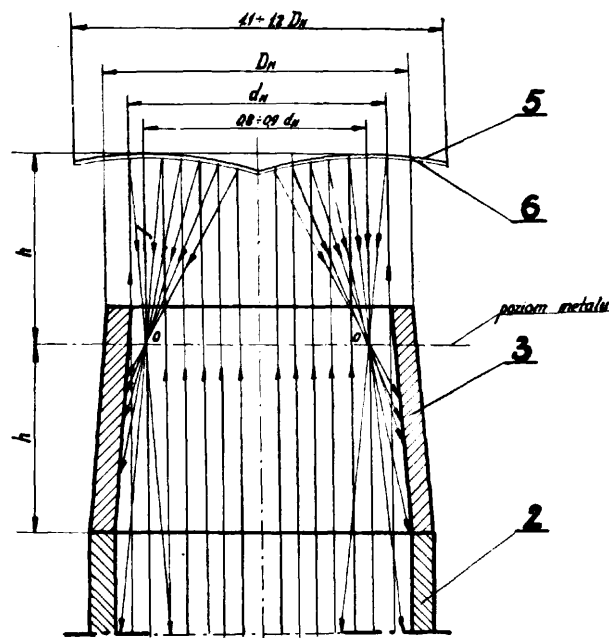
31b²

(P. 153784)

1.03.1972.

Huta im. M. Nowotki, Ostrowiec (Tadeusz Pycier, Tomasz Piech, Mieczysław Gibalski).

Sposób zabezpieczający przed wypromieniowaniem ciepła z metalu z nadstawki wlewnicy, znamienny tym, że przy pomocy odpowiednio wyprofilowanego zwierciadła odbijającego promieniowanie emitowane przez powierzchnię płynnej stali zatrzymuje się ciepło w układzie wlewnica—nadstawka—płynny metal, poprawiając przez to warunki krzepnięcia głowy wlewka.



Urządzenie zabezpieczające przed wy promieniowaniem ciepła z metalu z nadstawki wlewnicy, znamiennie tym, że posiada zwierciadło wklęsłe, którego powierzchnia odbijająca (6) utworzona jest przez obrót łuku koła o promieniu $R = 2h$ wokół osi równoległej do osi symetrii łuku i oddalonej od niej o 0,4 do 0,45 d_n przy czym zwierciadło posiada średnicę zewnętrzną równą 1,1 do 1,2 D_n , gdzie h jest odległością górnej powierzchni zwierciadła od poziomu zalewania metalu w nadstawce, d_n jest średnicą wewnętrzną górnej powierzchni nadstawki lub średnicą okręgu wpisanego w ten przekrój, a D_n jest średnicą zewnętrzną nadstawki, lub okręgu opisanego na zewnętrznym obrysie nadstawki.

31b²

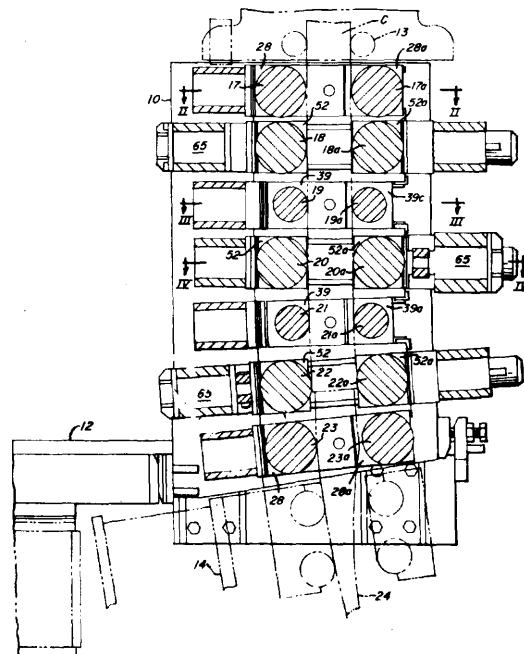
(P. 159568)

15.12.1972.

Pierwszeństwo: 16.12.1971 - USA

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Francis Gallucci, George Joseph Wagner)

Zespół walców zginających dla urządzenia do odlwania ciągłego, w której odlew wychodzi z dolnego



końca formy ramowej i wchodzi w kontakt z prostym zespołem rolek prowadzących a przeciwstawne walce zespołu walców zginających nadają początkowe zagięcie przesuwającego się do przodu odlewu do koła walca osadzonego na osi poruszającej się po łuku, należącej do pary walców, która określa punkt styczności zakrzywionych boków odlewu z jego prostymi bokami znamieny tym, że zawiera walec (18, 22) osadzony na osi mającej swobodę ruchu po łuku koła napędzany i dający się przesuwać w kierunku przeciwnego walca, który jest luźno osadzony na nieruchomej osi po wypukłej stronie krzywizny i par walców znajdujących się nad i pod wspomnianym walcem o osi zamocowanej z możliwością ruchu stawnowiących walce napędzane umieszczone po wypukłej stronie krzywizny i przesuwne w kierunku przeciwnego walca (18a, 22a), który jest walcem luźnym osadzonym na nieruchomej osi po wklęsłej stronie krzywizny dla przykładania do odlewu sił ciągnących w trakcie jego początkowego zginania.

31b²

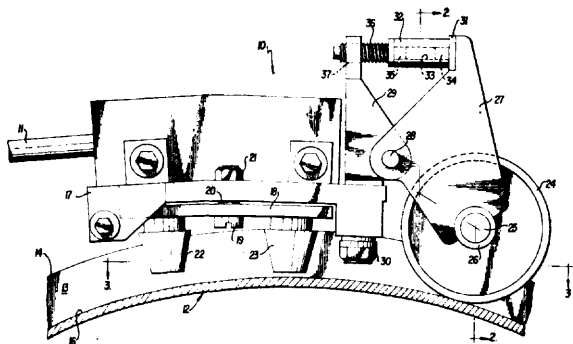
(P. 159738)

21.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1971 - USA

Southwire Company, Carrolton, Georgia, Stany Zjednoczone Ameryki (Milton E. Berry).

Urządzenie do konserwowania odlewniczego koła stosowanego do ciągłego odlewania metalu zawierającego wyłobienia z wewnętrznymi bocznymi ścianami i dolną powierzchnią rozmieszczoną między tymi ścianami, tworzącymi kąt pochylenia odlewniczego, znamienne tym, że zawiera połączony z nim przyrząd do rozwierania i wygładzania wytwarzających się podczas odlewu szczelin, który umieszczony jest do wyłobienia odlewniczego koła i składa się z rolek przystosowanych do nacisku na wewnętrzne boczne ściany podczas obrotu odlewniczego koła, w celu zamknięcia metalowych pęknięć i uszkodzeń oraz utrzymania ustalonego kąta pochylenia odlewniczego i przyrządu do wytwarzania nacisku na dolną powierzchnię wyłobienia podczas obrotu odlewniczego koła i zamknięcia metalowych pęknięć oraz powierzchniowych wad.

3'b²

(P. 159746)

21.12.1972.

Pierwszeństwo: 22.12.1971 - USA

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Henry Bode, Hany Homer Britcher, Joseph Carl Mc Kelvey)

Urządzenie do manipulowania kładzą pośrednią, zwłaszcza podczas ciągłego odlewania metalu, umieszczoną na wózku suwnicowym przemieszczającym się wzdłuż szyn rozmieszczonych po obu stronach formy, przy czym kładź jest wsparta na konstrukcji nośnej, ograniczającej jej ruch pionowy i poziomy względem belek poprzecznych przebiegających poprzecznie do kierunku ruchu wózka, za pośrednictwem czopów wystających po obu stronach kładzi, znamienne tym, że każdy czop (18) jest wsparty na zespole

podporowym (12) składającym się z pionowych stojaków (42) wspartych na belkach poprzecznych (14, 16) i przemieszczających się pionowo i poziomo, przy czym każdy ze stojaków (42) jest wyposażony w uchwyt (66) obracający się względem łukowo ukształtowanej bieżni (62) znajdującej się w stojaku (42) a każdy z uchwytów ma gniazdo (68) służące do osadzenia w nim czopa kładzi i umożliwiające obrót tego czopa wraz z uchwytem, zaś oba uchwyty są połączone z mechanizmami służącymi do przechylania kładzi.

FIG. 1.

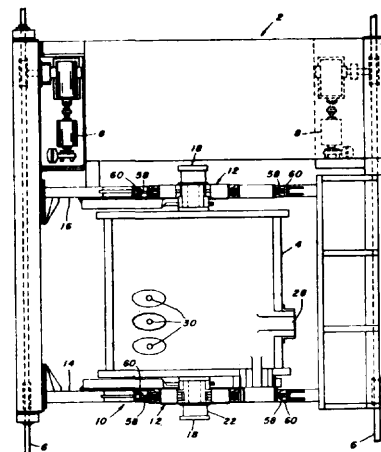


FIG. 4.

31b²

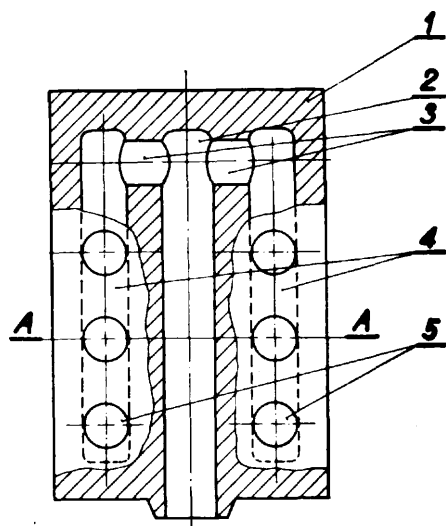
(P. 160057)

30.12.1972.

Huta im. Lenina, Kraków, (Henryk Gediga, Kazimierz Korecki, Bogusław Kwiecień, Władysław Bieda, Julian Wrzesień, Zdzisław Kroczek).

Sposób doprowadzania płynnej stali do wlewnicy przy syfonowym odlewaniu wlewków, znamienne tym, że w końcowej kształtce lub zespole kształtek wytwarza się jedno- lub wielozwrotny najkorzystniej o 180° kierunek przepływu płynnej stali z równoczesnym wielotworowym doprowadzeniem tej stali do wlewnicy.

Kształtka do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że ma środkowy ślepo zakończony przełot (2) z jednym lub więcej na końcu bocznymi odprowadzeniami (3) z zwrotnymi kanałami (4) z co najmniej jednym wylotowym otworem (5) do wlewnicy, przy czym odprowadzenia (3), kanały (4) i otwory (5) mogą mieć kolejno następujące po sobie zwiększające się przekroje o kształcie kołowym lub eliptycznym.



32a

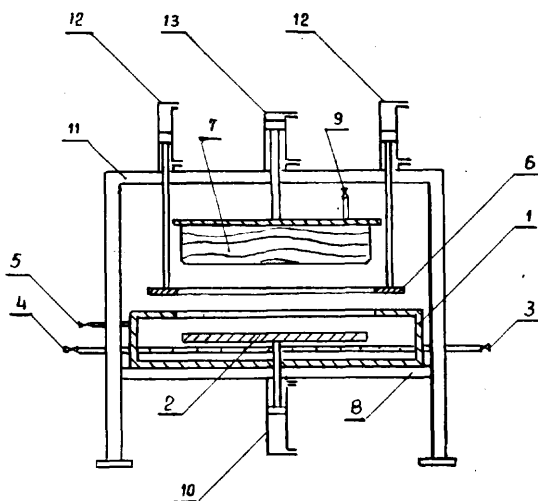
(P. 152420)

23.12.1971.

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz (Józef Wrotecki).

Sposób formowania klosza do opraw oświetleniowych znamienny tym, że podgrzany do stanu plastyczności materiał wyjściowy kładzie się na wypychacz (2) i komorę wstępnego formowania (1), dociska dociskaczem (6), po czym opuszcza się wypychacz (2) i wytwarza w komorze (1) próżnię w wyniku czego formuje się wstępnie kształt klosza, do którego następnie wprowadza się stempel (7) i działa sprężonym powietrzem lub próżnią nadając kloszowi ostateczny kształt.

Urządzenie do **stosowania sposobu** według zastrz. 1 znamiennie tym, że składa się z korpusu (11) oraz komory wstępnego formowania (1), posiadającej otwór i ruchomy wypychacz (2), dociskacza (6) i stempla (7) umieszczonych wewnątrz korpusu (11).



32a

(P.153155)

28.01.1972.

Huta Szkła Okiennego „Sandomierz”, Sandomierz (Zbigniew Uljasz, Zygmunt Kubicki).

Sposób regulacji prądów w masie w trakcie procesu topienia szkła, znamienny tym, że w osi symetrii wanny od strony zasypu, na długość niestopionego wsadu wytwarza się w masie strefę obniżonej temperatury, przy czym różnicuje się grubość warstwy wsadu wprowadzonego do wanny.

34b

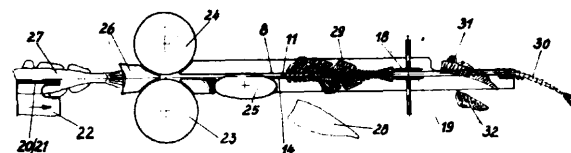
(P. 152786)

6.01.1972.

Firma Nardischer Maschinenbau Rud. Baader, Lübeck (Niemiecka Republika Federalna).

Sposób otrzymywania rybiego mięsa z przechodzących części szkieletu filetowanej ryby, znamienny tym, że części szkieletu, zawierające ości grzbietowe i brzuszne oddzielane są od kręgosłupa lub przynajmniej od części kręgosłupa w obszarze jamy brzusznej.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że nad parą posiadających między sobą szczelinę prowadnic (1, 2) umieszczony jest, działający równolegle do płaszczyzny prowadnic narzędzie tnące w postaci noża taśmowego albo pary noży tarczowych (3, 4), stykających się ostrzami, lub których ostrza zachodzą na siebie, przy czym szczelina ma taką szerokość, która jest większa niż krąg.



34b

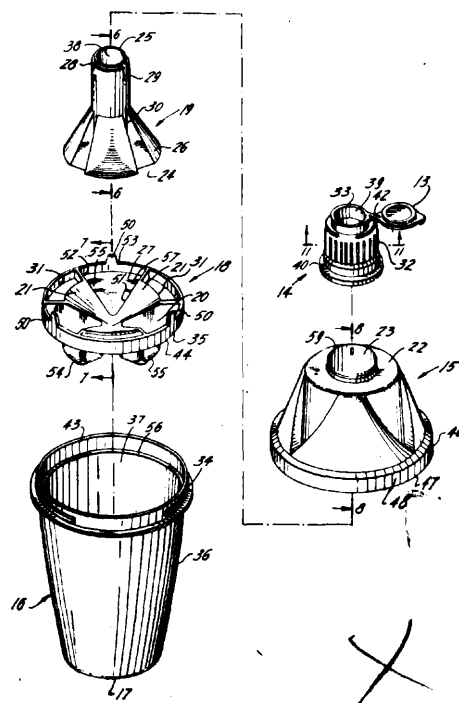
(P. 159852)

28.12.1972.

Pierwszeństwo: 3.01.1972 - USA

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki (James Baldwin Swett, Jack Vincent Croyle).

Dozownik do substancji sypkich, znamienny tym, że zawiera zbiornik (16) posiadający dno (17), boczną ścianę (36) i nakrywkę (15) wewnątrz którego umieszczony jest kielich (18) tak ukształtowany, że pozwala na określone przemieszczanie substancji, gdy dozownik (10) jest odwrócony, przy czym kielich (18) jest w swej górnej części otwarty i ma tarcze rurowe (21), oraz rura dozująca (19) dolnym końcem zamocowana obrotowo w zbiorniku (16) i umieszczona w otworze górnej ścianki (22) nakrywki (15) w ten sposób, że dolny koniec rury dozującej (19) nakrywa część górnej powierzchni otworu kielicha (18).



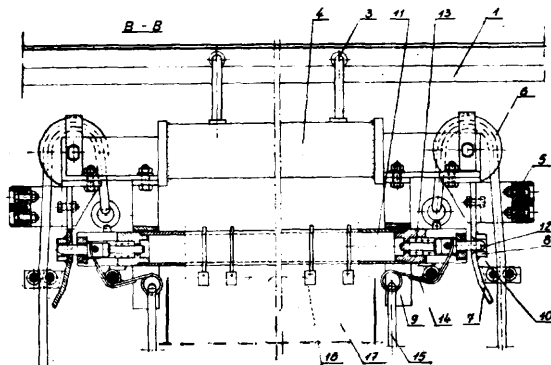
34I

(P. 160021)

29.12.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź (Tadeusz Drożdżecki, Leon Bortnowski, Lidia Goetzendorf-Grabowska).

Urządzenie do prezentacji **materiałów**, zwłaszcza dywanów i tkanin dekoracyjnych, znamienne tym, że ma jezdne podwieszone tory (1), na których swymi kołami (3) są osadzone wózki (4), u obu swych końców zaopatrzone we wsporniki (7), z tulejami (8), do których swymi ruchomymi trzpieniami (12) jest rozłącznie przymocowana belka (11) z uchwyty (16) do mocowania materiałów (17), a nadto do belki (11) są przymocowane jedne końce cięgien (10) przewiniętych przez zamocowane na wózku (4) linowe koła (6).



35b

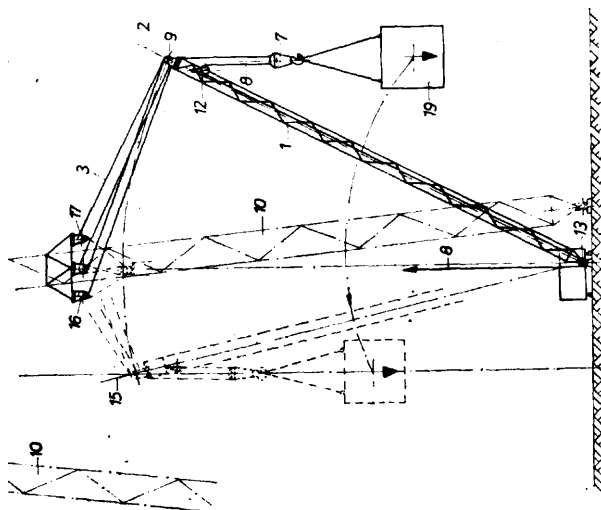
(P. 137587)

16.12.1969.

Pierwszeństwo: 13.01.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Mansfeld Kombinat Wilhelm Pieck, Eisleben, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie dźwigowe na wieżach wiertniczych, znamienne tym, że wysięgnik (1), którego dźwigary są ułożyskowane w przegubach (6) stopy i na którego głowicy umieszczone jest złoże krążkowe (9), jest zwodzony poza martwy punkt przez układ dwóch wciągarek (16, 17) umieszczonych jedna za drugą w kierunku ruchu, przewidzianych na dźwigarze poprzecznym (11) w wieży wiertniczej (10) oraz przez znajdujący się pomiędzy wciągarkami (16, 17), wyposażony w elektromagnetyczny hamulec (18) bęben wyrównawczy (4), które w odpowiednich fazach ruchu są napędzane lub hamowane przez elektromechaniczne sterowanie (5) połączone z przegubem (6) stopy, na przykład przez wyłącznik skrajny sterowany krzywkami (1) oraz przez linę (3) pod obciążeniem prowadzoną jednostajnie poprzez złoże krążkowe i bęben wyrównawczy (4).



36d

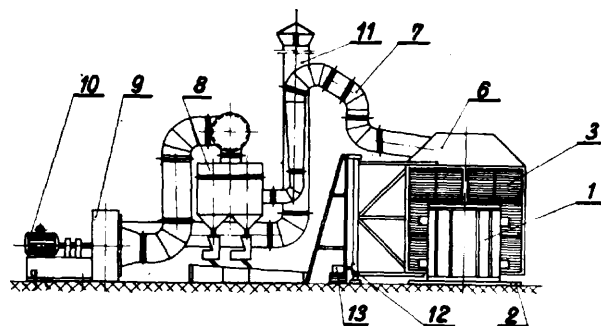
(P. 160055)

30.12.1972.

Huta im. Lenina, Kraków (Lucjan Pawłowicz, Mieczysław Kubicki).

Sposób odpylania miejscowego zwłaszcza przy rozbrajaniu form piaskowych na przykład wlewnic na kratkach wstrząsowych, znamienne tym, że źródło emitowania pyłów jest obejmowane ruchomymi **ssawkami** ze wszystkich stron, przy czym między ruchomymi ssawkami tworzy się szczelinę o wymaganej szerokości.

Urządzenie do stosowania sposobu według **zastrz.** 1, znamienne tym, że posiada ruchome ssawki (3) obracające się wokół stałej osi (12) napędzane znanym siłownikiem (13).



37a

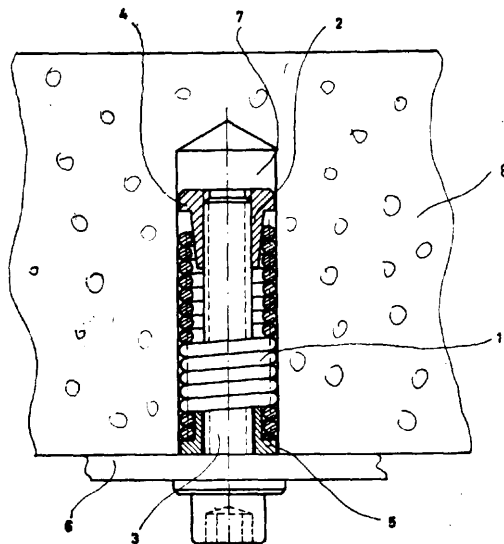
(P. 157297)

15.08.1972.

Pierwszeństwo: 17.08.1971; 14.09.1971; 15.12.1971; 24.12.1971

Artur Fischer, Tumlingen, Niemiecka Republika Federalna.

Uchwyt kotwiący w **otworach** wierconych w betonowych elementach budowlanych, złożony ze śruby mocującej, sprężyny zwiniętej z drutu w postaci rozszerzalnej tulei i stożka rozpirającego, wciągane



w sprężynę, znamienne tym, że sprężyna (1) stanowi sprężynę blokową, a stożek rozpirający (2) ma na końcu kołnierz (4), którego średnica odpowiada średnicy otworu wierconego, zaś na przeciwnym do stożka rozpirającego (2) końcu sprężyny (1) ma pokrywę (5) o dwóch odcinkach, z których jeden odcinek wchodzi do sprężyny (1), a drugi odcinek przykrywa stronę czołową sprężyny.

37a

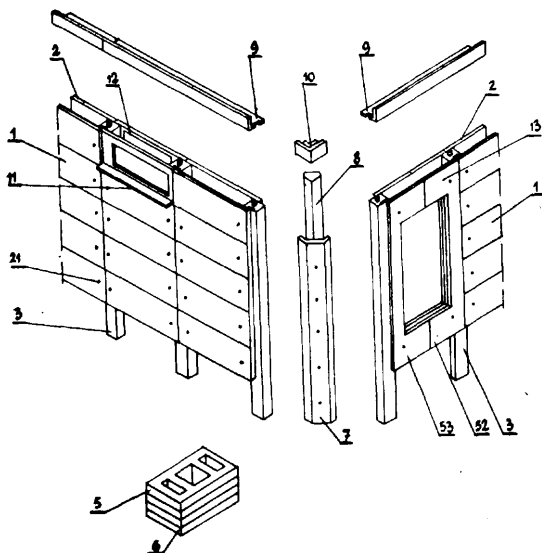
(P.158496)

27.10.1972.

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa w Warszawie Ośrodek **Badawczo-Instruktażowy** Budownictwa Rolniczego w Gdańsku, Warszawa (Wiktor Kraśkiewicz, Jerzy Orchowski).

Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych składający się z płyty, słupa, elementów fundamentowych pośrednich, dolnych, osłony narożnika, słupa narożnikowego, oczepu międzyprzęsłowego, oczepu narożnikowego, ościeżnicy okiennej i ościeżnicy drzwiowej, znamienny tym, że płyta (1) w kształcie prostokąta z prostopadłymi obrzeżami (15), których zewnętrzne krawędzie (16) posiadają skosy jest wyposażona w warstwę **materiału izolacyjnego** (20) wtopioną pomiędzy pionowymi obrzeżami (15) i w występie (17) w kształcie prostopadłościanów w narożnikach od wewnątrz płyty (1), zaś słup ocieplony (3) o prostokątnym przekroju poprzecznym posiada na części swej długości wgłębienie (27) wypełnione materiałem izolacyjnym (28), a na swym wierzchołku występ (26), natomiast osłona narożnika (17) **ukształtowana** w postaci otwartego korytka, którego ściany boczne (32) posiadają prostopadłe zakończenia (33) jest wyposażona między nimi w warstwę materiału izolacyjnego (34), a ościeżnica drzwiowa (13) utworzona z dwóch symetrycznych połówek (52 i 53) z których każda zawiera **szerszą ramę zewnętrzną** (54) trwale osadzoną na cofniętej w stosunku do niej ramie (58) ograniczającej otwór drzwiowy (57) jest wyposażona na wewnętrznej powierzchni ramy zewnętrznej (54) w warstwę materiału izolacyjnego (59).

Konstrukcja ściany budynku utworzona z elementów prefabrykowanych według zastrz. 1—6 połączonych ze sobą, znamienna tym, że z obydwu stron słupów (3 lub 4) umieszczonych w trwale złączonych, ze sobą elementach fundamentowych pośrednich (5) i dolnych (6) są dociśnięte do nich płyty (1 i 2) umocowane do siebie śrubami (63) przechodzącymi przez otwory (21 i 25) poza słupami (3 i 4), przy czym pionowe obrzeża (15) płyt (1) są dociśnięte do warstwy materiału izolacyjnego (28) słupa (3), zaś na narożniku pomiędzy dwoma słupami (3) znajdującymi się na zakończeniu dwóch prostopadłych ścian jest umieszczony słup narożnikowy (8), a od zewnątrz umocowana do słupa narożnikowego (8) za pomocą śrub (63) osłona narożnika (7), której prostopadłe zakończenia (33) są dociśnięte do warstwy materiału izolacyjnego (28) słupów (3), przy czym w wolnej przestrzeni pomiędzy słupami (3 i 4), a osłoną narożnika (7) jest umieszczona zasyпка izolacyjna (62), a na słupach (3 i 4) są umieszczone oczepy międzyprzęsłowe (9) i oczepy narożnikowe (10), których otwory (37) i półotwory (38) oraz (42) są osadzone na wystęпах (26 i 29) słupów (3 i 4).



37d

(P. 150781)

29.09.1971.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Wojśław Bielicki, Jarosław Mojsiejenko, Stefan Błociszewski).

Sposób wykonywania faktury licowej elementów budowlanych z otoczakowatych ziarn keramzytowych szklivionych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Tekst zgłoszenia zamieszczono w kL 80a na str. 86.

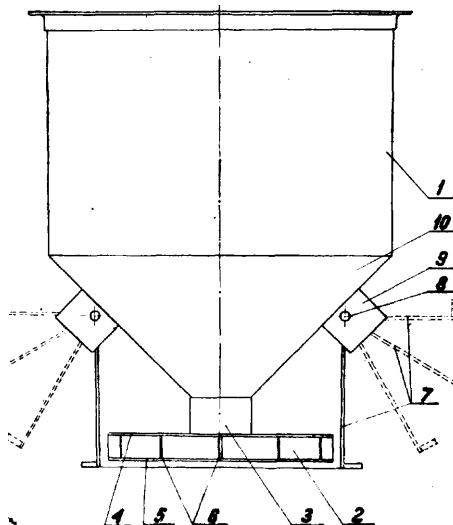
37e

(P. 131907)

22.02.1969.

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola (Antoni Rzucidło, Leszek Kałmuczak, Michał Swietlicki, Edward Szulaczkowski).

Narzucarka do transportu mas i naprawy wymurówek pieców przemysłowych, składająca się z korpusu przechodzącego w stożek ścięty oraz wirnika narzucającego masę siłą odśrodkową na uszkodzone miejsca wymurówek pieców, znamienna tym, że wirnik (2) składa się z tarcz górnej (4) i dolnej (5) pomiędzy którymi znajdują się promieniowe lub śrubowe łopatki (6) oraz z dyfuzora (3) połączonego z górną tarczą (4) i obracającego się wspólnie z wirnikiem, a dochodzącego do ściętego stożka (10) narzucarki.



37e

(P. 153722)

26.02.1972

Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Olsztyn (Józef Rzeźnikowski, Remigiusz Domański).

Sposób formowania wgłębień i otworów w masie betonowej za pomocą ustawianych w formie lub deskowaniu rdzeni formujących, znamienny tym, że rdzenie formujące wykonane są ze styropianu, a usuwanie ich ze stwardniałego betonu dokonuje się przez polanie benzyną i wypalanie lub działanie na styropian środkami chemicznymi powodującymi zanikanie styropianu.

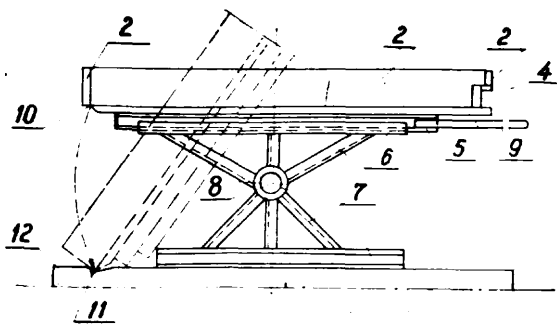
37f

(P. 160118)

30.12.1972.

Stocznia Północna, Gdańsk, Polska (Zygmunt Mikulski).

Sposób wznoszenia budowli zwłaszcza domków typu jednorodzinne, szeregowego, bliźniacze i budynków gospodarczych, znamienny tym, że część ściany lub całą ścianę jednej kondygnacji wykonuje się w pozycji poziomej w formie łącznie z wyposażeniem w ościeżnice i instalacje w miejscu takim, że po stwardnieniu ściany w formie, ustawia się ją przez **podnoszenie formy** ułożonej na ziemi lub stropie albo przez wychylanie do pozycji pionowej, jeżeli forma układana jest na stojaku.



Urządzenie do wznoszenia budowli według zastrz. 1, znamienne tym, że zbudowane jest z formy w postaci niskiego, prostopadłościennego naczynia otwartego od góry, przy czym forma jest przystosowana do umieszczania jej bezpośrednio na podłożu i podnoszenia jej do pozycji pionowej lub przystosowana jest do mocowania wychylnie na stojakach (6) i (7), które są wyposażone w urządzenie do wychylania.

37g¹

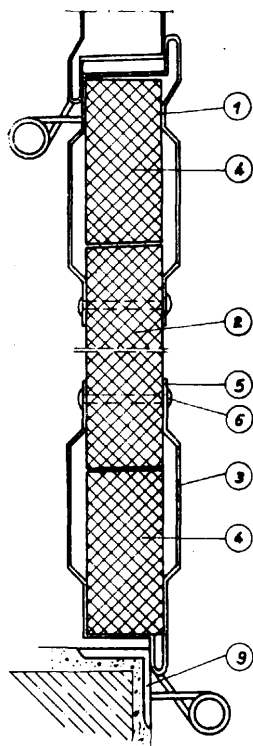
(P. 157764)

15.09.1972.

Pierwszeństwo: 17.09.1971 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Bau-und Montagekombinat Ost, Frankfurt nad Odrą, Niemiecka Republika Demokratyczna (Ilse Heiland, Warner Geidel, Hans Scharf, Hans Stange).

Drzwi z izolacją cieplną, mające ramę wykonaną ze stalowych, skrzynkowych profili wytłaczanych, znamienne tym, że profil ramy (1) ma wytłoczenia usztywniające (3) a izolującą cieplnie wypełnienie ramy drzwiowej jest wykonane z wielowarstwowych elementów (2) mających okładzinę z materiału odpornego na uderzenia.

37g¹

(P. 159321)

6.12.1972.

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Piotr Buśko, Aleksander Wolski, Krzysztof Lachort, Zenobiusz Czech, Barbara Kozal).

Sposób uszczelniania stolarki budowlanej w otworach ścian budynku szczelnikiem syntetycznym, polegający na umieszczeniu szczeliwa pomiędzy ościeżnicą

okna lub drzwi i ościeżem otworu w ścianie po uprzednim wbudowaniu stolarki, znamienne tym, że szczeliwo syntetyczne, korzystnie składające się z odpadów włókien na przykład poliestrowych, poliamidowych czy poliakrylonitrylowych, wciska się równomiernie warstwami, w postaci dowolnie ukształtowanych włókien, korzystnie w postaci taśmy, warkocza lub włókien splecionych, uprzednio połączonych ze sobą poprzez igłowanie, wypełniając nim całą przestrzeń pomiędzy ościeżnicą i ościeżem, przy czym następną warstwę szczeliwa dociska się dokładnie do całej powierzchni poprzedniej warstwy, co umożliwia, w czasie rozprężania się włókien szczeliwa wciśniętego, łączenie się poszczególnych warstw ze sobą, jak również powierzchniowo z ościeżnicą okna lub drzwi i ościeżem otworu w ścianie.

38b

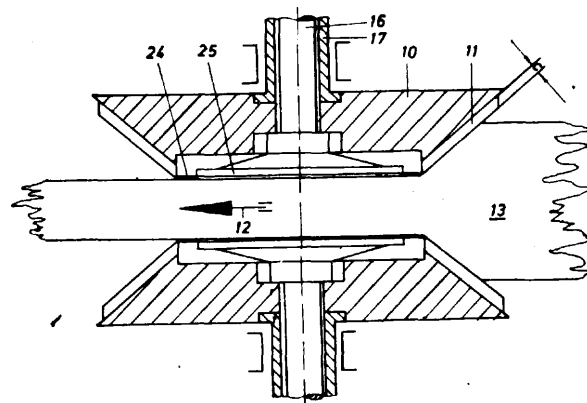
(P. 156439)

1.07.1972.

Pierwszeństwo: 27.11.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Gebruder Linck Oberkirch - NRF (Alfred Reuter).

Głowica narzędziowa do obróbki profilowej drewna, z osadzonymi na obwodzie nożami skrawającymi do obróbki części bocznych okrągłaków drewnianych przesuwanych poprzecznie do osi obrotu wirującej głowicy z osadzonym po stronie czołowej tej głowicy uchwytem narzędziowym, który na swoim obwodzie ma noże gładzące powierzchnię kłoca utworzoną działaniem noży skrawających, znamienne tym, że uchwyt narzędziowy (15, 25) jest ułożyskowany obrotowo i współosiowo z osią obrotu głowicy narzędziowej (10) i posiada niezależny napęd o wyższej niż głowica narzędziowa (10) prędkości obrotowej.



38h

(P. 160107)

30.12.1972.

Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Lenwit”, Witaszyce (Józef Leszczyński, Ryszard Lipiński, Michał Czajnik, Henryk Zasadzki, Bogdan Janiec, Lech Miśkiewicz).

Środek do kompleksowego zabezpieczania lignocelulozowych materiałów drewnopochodnych i roślinnych, o działaniu hydrofobowym, grzybobójczym, utwardzającym strukturę elementów wzmacniającym własności mechaniczne oraz uodparniającym na działanie ognia, znamienne tym, że zawiera 50—75% wagowych niskocząsteczkowych polimerów żywicy anilino-w formaldehydowej, 0,5—10% wagowych alkoholu jedno- lub wielowodorotlenowego, 0,2—20% wagowych kwasu organicznego, 8—25% wagowych oleju kumaronowego lub estru kwasu ftalowego lub inne znane plastyfikatory o charakterze oleistym, w połączeniu ze znanymi związkami grzybo- i owadobójczymi w ilości 5—20% wagowych i ewentualnie 0,2—1,50% wagowych tlenków metali wielowartościowych.

Sposób zabezpieczania lignocelulozowych materiałów drewnopochodnych i roślinnych, środkiem według zastrzeżenia 1. znamienne tym, że środek podgrzewa się do pełnej płynności i wprowadza na powierzchnię warstwę zabezpieczanego podłoża przy zastosowaniu wal-

ców w ilości nie mniejszej niż $0,1 \text{ kg/m}^2$ powierzchni lub w przypadku małych elementów przez zanurzenie ich na określony czas w kompozycji, w zależności od wymaganej głębokości impregnacji.

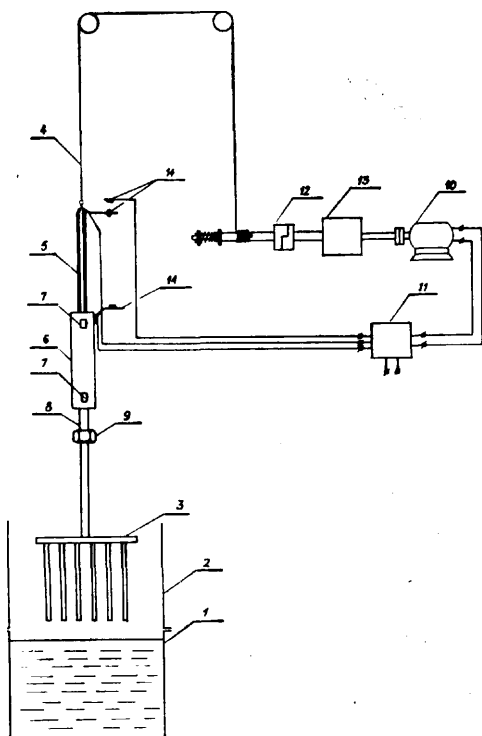
39a¹

(P. 153757)

29.02.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Jerzy Hoffman).

Urządzenie do wytwarzania rurek z lateksu sieciowanego radiacyjnie dla chirurgii, zwłaszcza baloników dla kardiochirurga zawierające naczynie do płynnego lateksu i mechanizm zanurzania formy znamienne tym, że nad naczyniem (1) do płynnego lateksu umieszczona jest osłona (2), wewnątrz której zawieszona jest forma (3) na elastycznej ruchomej pionowo linie (4), przy czym górna część uchwyty (5) formy umieszczona jest suwliwie w prowadnicy pionowej (6) wyposażonej w mechanizm (7) uniemożliwiający obrót tego uchwyty.

39a³

(P. 152483)

24.12.1971.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Jerzy Doerffer, Bohdan Biernacki, Krzysztof Czerwiński, Grzegorz Mizgier, Michał Wilczopolski).

Konstrukcja z prefabrykowanych kształtek ze zbrojonych tworzyw sztucznych, znamienne tym, że stanowi ją kratownica nośna (3) o powtarzalnych polach, wypełnionych powtarzalnymi kształtkami przestrzennymi (1 i 4).

Sposób wykonania konstrukcji według zastrz. 1, znamienne tym, że kratownicę nośną (3) montuje się

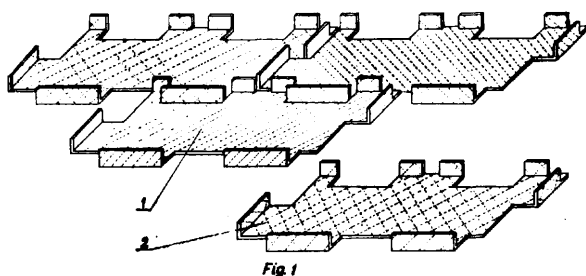


Fig. 1

z elementów przeciąganych ze zbrojonych tworzyw sztucznych, a jej pola wypełnia się prefabrykowanymi kształtkami (1 i 4), uprzednio wyprofilowanymi w sposób umożliwiający związanie ich z kratownicą nośną (3).

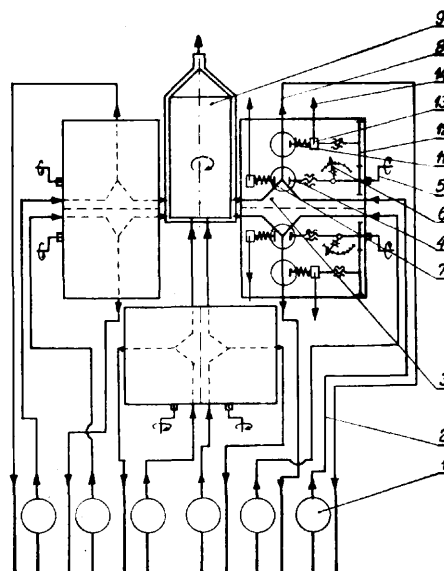
39a⁴

(P. 152453)

24.12.1971.

Centralne Laboratorium Oponiarskie „Stomil”, Poznań (Bronisław Posiciel, Henryk Wolniewicz).

Układ dozowania składników mieszarki do tworzyw i pianek, składający się z zespołów zbiorników z osprzętem, pomp podających i dozujących składniki



instalacji przelewowych i z głowicy mieszającej, znamienne tym, że dla każdego składnika ma pompę podającą o stałej wydajności, połączoną doprowadzającym przewodem z dozującym blokiem (3), w którym osadzony jest nastawczy zawór (4) z ręczną lub mechaniczną nastawą (5), połączony ze wskaźnikiem (6), przy czym z osi nastawczego zaworu, po stronie przeciwległej doprowadzającego przewodu, znajduje się odcinający zawór (7), a przed tym odcinającym zaworem, doprowadzający przewód połączony jest z przelewowym przewodem, na którym w dozującym bloku osadzony jest dławiący zawór (11), sprzężony mechanicznie przekładnią (12) z nastawczym zaworem, przy czym zawór (11) ma tłoczek (13) sterowany pneumatycznie i osadzony suwliwie na jego trzonie.

39a⁴

(P. 157787)

16.09.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Tadeusz Burkiewicz).

Urządzenie dźwigniowo-hydrauliczne do zamykania form wtryskarek, znamienne tym, że co najmniej jeden cylinder szybkiego zamykania (1) przymocowany jest do tylnej płyty stałej (2), w której osadzona jest dwudzielna nakrętka (3) wchodząca zwojami swego gwintu w odpowiednie zwoje zewnętrznie gwintowanej tulei (6), przy czym tuleja (6) posiada wewnątrz cylinder (13) z wkręcaną w jego dno śrubą nastawną (11) wyposażoną w tłok (7) z tłoczyskiem (7a) połączonym z układem przegubowo-kolanowym (8).

Odmiana urządzenia według zastrz. 1, znamienne tym, że w tylnej płycie stałej (2) osadzony jest pierścień obrotowy (3a) wyposażony we wzdłużne występy (16) wchodzące podczas przesuwu płyty stemplowej (9) w rowki wzdłużne (20) tulei (6) oraz w rowki obwodowe wchodzące przy blokadzie tulei (6) w odpowiednie rowki obwodowe (15) tulei (6).

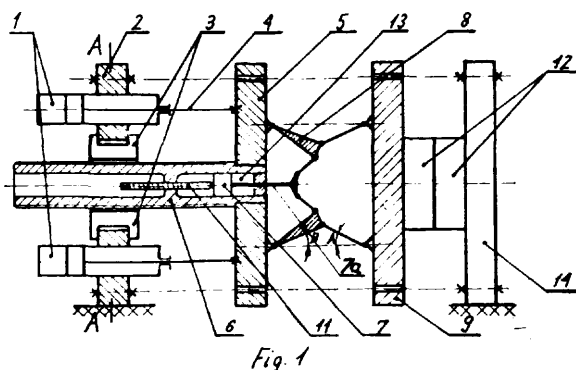


Fig. 1

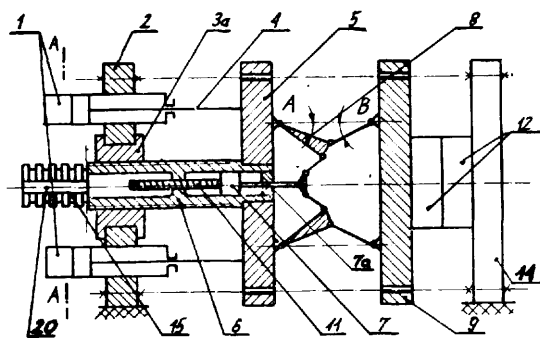
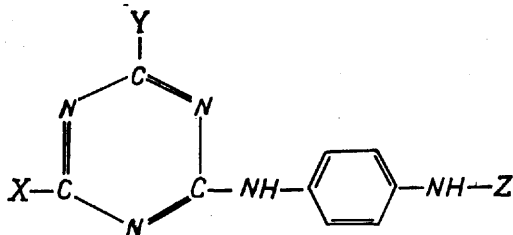


Fig. 3

39b¹ (P. 159810) 23.12.1972.

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt, vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób stabilizowania wulkanizatorów, nadających się do wulkanizacji mieszanek, które zawierają co najmniej jeden kauczek i układ sieciujący dla niego, jak też ewentualnie **napelniacze**, za pomocą związków zawierających grupy fenylendwuaminowe, jako stabi-



lizatorów, znamieny tym, że jako środek stabilizujący stosuje się co najmniej jedną pochodną 1, 3, 5-triazyny o wzorze ogólnym 1, w którym X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają resztę SR^1 , w której R^1 oznacza alkil o 1—12 atomach lub aryl, resztę OR^2 , w której R^2 oznacza alkil o 1—12 atomach węgla, aryl, allil lub metallil lub X i Y oznaczają grupę - CN, grupę o wzorze 4, w którym R^3 i R^4 są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, grupy alkilowe o 1—18 atomach węgla, które ewentualnie są podstawione jedną lub kilkoma grupami - OH, OR^5 oznacza alkil o 1—18 atomach węgla -CN allilem, metallilem, cykloalkilem, o 5—8 atomach węgla, arylem lub benzylem, albo R^3 lub R^4 oznaczają alfa- lub beta -naftyl, lub 4-fenylaminofenyl, z tym, że drugi podstawnik jest wodorem, lub R^3 i R^4 łącznie z atomem azotu oznaczają ewentualnie podstawioną jedną lub dwiema grupami alkilowymi o 1—4 atomach węgla, pierścień o 5—8 atomach, który poza grupami $-CH_2-$ i atomem azotu posiada w szczegółowym przypadku jeszcze jeden atom azotu lub atom siarki lub grupę $-NR^6$, w której R^6 oznacza wodór lub niższy alkil, albo X, i Y oznaczają podstawioną fenylem grupę p-fenylendwuaminową, samo X oznacza także chlor, Z oznacza wodór, alkil o 1—18 atomach węgla, cykloalkil o 5—8 atomach węgla, fenyl, benzyl, grupy acylowe o wzorze $-CO-R^7$, w którym R^7 oznacza alkil

o 1—18 atomach węgla, benzyl lub fenyl, lub Z oznacza resztę o wzorze ogólnym 2, w którym X i Y mają znaczenie podane we wzorze ogólnym 1, wyżej określone.

39b^a (P. 152161) 15.12.1971.

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa (Antoni Zarczyński, Andrzej Kaźmierczak, Maria Trzcńska, Barbara Stefańska, Wiesław Zak, Jerzy Dębski).

Mieszanka gumowa, zwłaszcza na przepony elastyczne przeznaczone do wulkanizowania wyrobów gumowych, zawierająca jako podstawowy składnik chlorowany kopolimer izobutyleny i izoprenu o zawartości około 1,5% chloru, dająca się **wulkanizować**, znamienna tym, że na 100 części wagowych kopolimeru zawiera - 1,5 do 5,6 części wagowych tlenku cynku, 0,3 do 3,0 części wagowych tlenku magnezowego, 1,2 do 5,0 części wagowych żywicy **alkilo-fenolo-formaldehadowej**, w której podstawione przy pierścieniu benzynowym grupy alifatyczne zawierają 3 do 12 atomów węgla, 0,5 do 3,4 części wagowych kwasu organicznego alifatycznego o wzorze ogólnym $C_n H_{2n+a} \cdot COOH$, w którym „n” jest równe liczbie całkowitej od 12 do 24, „a” jest równe liczbie całkowitej od -5 do +1, 50—100 części wagowych sadzy, 10 do 35 części wagowych oleju parafinowego lub naftowego z przerobu ropy naftowej o lepkości kinematycznej w temperaturze 20°C większej niż 30°C.

39b^a (P. 160087) 30.12.1972.

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów (Paweł Kaźmierczak, Andrzej Koppa).

Mieszanka gumowa odporna na starzenie, znamienna tym, że składa się ze 100 części wagowych kauczków butadienowo-nitrylowych o wysokiej zawartości akrylonitrylu, od 20 do 80 części wagowych **napelnia-czy** na 100 części wagowych kauczków, od 0 do 8 części wagowych zmiekczaczy na 100 części wagowych kauczków od 0 do 10 części wagowych tlenku cynku na 100 części wagowych kauczków od 3 do 8 części wagowych dwutlenku manganu na 100 części wagowych (kauczków, oraz od 0 do 5 części wagowych substancji przeciwstarzeniowych na 100 części wagowych kauczków.

39b^a (P. 159743) 21.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1971 - Holandia
Stamicarbon B. V., Heerlen, Holandia (Löwhardt Adolf, Albert Schien, Marinus Johannes Rosalia Visseren, Jean Gerard Van der Sanger).

Sposób wytwarzania chlorowcowanego kauczukopodobnego kopolimeru etyleny za przynajmniej jednego innego α -alkenu, dwucyklopentadienu i ewentualnie jednego lub większej liczby innych polienów, znamienny tym, że proces chlorowcowania prowadzi się w stanie stałym, stosując chlor cząsteczkowy w temperaturze od -30° do +80°C.

39b^a (P. 152292) 20.12.1971.

Patent dodatkowy do patentu nr 57016

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Naukowych w woj. katowickim Zakład Polimerów, Zabrze (Zbigniew Jedliński, Jan Telikiewicz, Gorgoniusz Podgórski, Ewa Zagajewska).

Sposób wytwarzania żywicy poliestrowych przez wytworzenie poliestru drogą kondensacji glikoli z bezwodnikiem kwasu maleinowego łącznie z jego adduktem z β -naftolem oraz ewentualnie z bezwodnikiem kwasu ftalowego, bądź jego chloro- lub wodoropochodnymi i następną kopolimeryzacją ze styrenem według patentu nr 57016, znamienny tym, że żywicę poliestrową otrzymaną po kondensacji poddaje się gra-

nułowaniu do średnicy ziaren **0,5—2 mm** a **kopolimeryzację** zgranulowanej żywicy dokonuje się bezpośrednio przed użyciem jej do dalszego **przetwórstwa**.

39b⁵ (P. 152504) 27.12.1971.

Zakłady Włókien Sztucznych „Stilon”, Gorzów Wielkopolski (Alicja Jaszczak, Zbigniew J. Płonka, Stefan W. Kirkor, Jan Tomczyk, Stanisław Walkowiak, Edmund Chelminiak, Jan Goszczyński).

Sposób wytwarzania **poli-ε-kaproamidu** oraz uformowanych zeń włókien poliamidowych uodpornionych przeciwko objawom starzenia występującym pod wpływem destruktywnego działania tlenu atmosferycznego w podwyższonych temperaturach oraz promieniowania ultrafioletowego i światła słonecznego, przez wprowadzenie do masy włóknotwórczego poliamidu lub do włókna poliamidowego specjalnej kompozycji stabilizatorów zmiennych, że jako termoo i światłostabilizatory stosuje się kompleksowe połączenie wybranych soli miedziowych z pochodnymi amin aromatycznych, zawierających w cząsteczce alternatywnie układy strukturalne **1,4-fenyleno-dwuaminy**, **4,4'-dwuamino-dwufenylo-metanu**, akrydanu, **metyleno-bis/-akrydanu** ewentualnie synergiczne mieszanki stabilizatorów kompleksowych z odpowiednimi pochodnymi amin aromatycznych.

39b⁵ (P. 160081) 30.12.1972.

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź (St. Penczek, R. Słazak, B. Sochacki, St. Kociński).

Sposób wytwarzania plastyfikowanej **polisiarki** przez stapianie siarki z polimerem zawierającym wiązania jedno lub wielosiarkowe i ogrzewanie stopu ze stabilizatorem, znamienny tym, że jako stabilizator stosuje się estry kwasu akrylowego i/lub metakrylowego.

39b⁵ (P. 160082) 30.12.1972.

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź (Stanisław Penczek, R. Słazak).

Sposób wytwarzania nowych kopolimerów siarki elementarnej o budowie wielkocząsteczkowej, znamienny tym, że siarkę elementarną **poddaje się anionowej kopolimeryzacji** i cyklicznymi siarczkami w obecności jonowych lub jonowokoordynacyjnych katalizatorów.

39b⁶ (P. 160010) 29.12. 1972.

Instytut Przemysłu Drobno i Rzemiosła, Warszawa (Józef Panas, Marian Workiewicz, Alicja Żurawska, Alina Elert).

Masa do tłumienia drgań akustycznych, zwłaszcza wewnątrz pojazdów mechanicznych, znamienna tym, że składa się z mieszanki asfaltów oraz oleju mineralnego i wypełniaczy mineralnych.

Sposób wytwarzania masy według zastrz. 1, znamienny tym, że asfalty o temperaturze mięknięcia od **35 do 110°C** i penetracji w temperaturze **25°C** nie większej niż 50 stopni, miesza się w temperaturze od **180 do 210°** z olejem mineralnym o lepkości kinematycznej od **28 do 60 c St** przy temperaturze **50°C** oraz z wypełniaczami mineralnymi.

39b⁶ (P. 160088) 30.12.1972.

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Pastów (Arkadiusz Stępiński, Jerzy Jastrzębski, Antoni Zarczyński, Janusz Szawłowski, Edward Wacławek, Bronisław Kobierecki, Józef Dworakowski, Longina Chomicka, Janusz Blaszyński).

Masa termoplastyczna, znamienna tym, że podstawowym składnikiem tej masy jest pak węglowy, a dodatki modyfikujące stanowią tworzywa syntetyczne organiczne, wypełniacze włókniste oraz napelniacze.

Sposób otrzymywania masy termoplastycznej według zastrz. 1, znamienny tym, że do stopionego paku węglowego o temperaturze **80—300°C** wprowadza się przy ciągłym mieszaniu substancje modyfikujące do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny.

40a (P. 122301) 22.08.1967.

Pierwszeństwo: 1.08.1966

Metallurgical Development Company, Londyn, Wielka Brytania (Leslie Jack Derham).

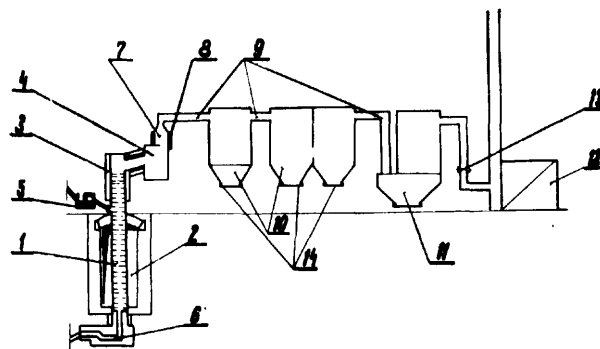
Sposób zwiększania zdolności kondensacyjnej pieca szybowego do wytopu cynku, który to piec zawiera mechanizm do przygotowywania wsadu, transporter wsadu, mechanizm załadowniczy, trzon pieca, wyciąg gazu i **co** najmniej jeden skraplacz par cynku o metodzie deszczu ołowiowego, znamienny tym, że do pieca szybowego wprowadza się chlor w postaci wolnej lub związanej.

40a (P. 152343) 20.12.1971.

Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice-Wielowiec, Polska (Jakub Sozański, Józef Sajdok).

Sposób otrzymywania tlenku kadmu z par kadmowych wytworzonych w kolumnie rektyfikacyjnej złożonej z pieca topielnego, odparnika, deflegmatora i kondensatora znamienny tym, że wpływające z kondensatora znanej kolumny rektyfikacyjnej pary kadmu doprowadza się w sposób ciągły do komory utleniania, gdzie w stałej temperaturze w zakresie od **300 do 900°C** lub nieco powyżej tej granicy następuje ich utlenianie a jednocześnie doprowadza się do komory utleniania, poprzez usytuowane na jej obwodzie otwory, zimne lub podgrzane powietrze w ilości od **5 do 80 m³** na **1 kg** par kadmu lub nieco powyżej tej granicy, a wytworzony tlenek kadmu osadza się częściowo w komorze utleniania oraz w komorach grawitacyjno-odpylających w filtrze tkaninowym, przy czym stosunek ilości metalu odparowanego do wielkości wsadu, kształtuje się w granicach od **10—90%**.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że kondensator (4) znanej kolumny rektyfikacyjnej (1) połączony jest z komorą utleniania (7), na obwodzie której rozmieszczone są otwory (8), która z kolei połączona jest przewodem (9) z komorami **osadczoo-odpylającymi** (10), filtrem tkaninowym (11) oraz wentylatorem (12), a na przewodzie (9) łączącym filtr tkaninowy (11) oraz wentylator (12) usytuowany jest zawór (13), przy czym komora utleniania (4), komory osadczoo-odpylające (10) oraz filtr tkaninowy (1) zaopatrzone są w hermetyczne zamknięcie (14).



40a (P. 159838) 28.12.1972.

Pierwszeństwo: 30.12.1971; 19.04.1972; 1.09.1972 - Francja

Société Francaise d'Etude d'Installations Sidérurgiques SOFRESID, Montreuil Sous Bois, Francja (Georges Bonnivard, Raymond Durand).

Sposób wydzielania metali nieżelaznych, na przykład miedzi, cynku, ołowiu, kobaltu itp., z chlorków

tych metali, zwłaszcza wzbogacenia pirytów wyprażonych i oczyszczonych przez odparowanie, w postaci chlorków tych metali nieżelaznych, znamienny tym, że działa się na chlorki tych metali kwasem siarkowym, w celu oddestylowania chlorowodoru, przy czym para kwasu porywa ze sobą cały chlorek arsenowy, który usuwa się, a chlorowodór odzyskuje się i zwraca, odzyskuje się otrzymaną zawieszinę zawierającą w postaci siarczanów wszystkie sole metali, przeprowadza się sole metali w roztwór wodny, co powoduje wytrącenie się siarczanu ołowianego, prowadzi się cementację miedzi przez wprowadzenie żelaza i zastąpienie jonów miedzi jonami żelaza, powodującą rozpuszczenie żelaza i wytrącenie miedzi, wytrąca się w postaci wodorotlenku jony żelaza wprowadzone do roztworu, następnie oczyszcza się miedź i ołów i odzyskuje się siarczan cynkowy, po czym w przypadku obecności kadmu poddaje się cementacji ostatecznej za pomocą czystego cynku w celu odzyskania i wzbogacenia kadmu.

40b <P. 155775> 3.06.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Marian Kowalczyk).

Sposób otrzymywania metalicznego **ołowiu** w postaci granulek, znamienny tym, że otrzymuje się go przez termiczny rozkład w atmosferze beztlenowej soli ołowiu z kwasami organicznymi jak kwas szczawowy, kwas winowy i inne, tworzącymi trudno rozpuszczalne w wodzie związki, które w wysokiej temperaturze, w atmosferze nie zawierającej tlenu, rozkładają się na metaliczny ołów oraz produkty gazowe, głównie CO i wodę.

40b (P. 156367) 30.06.1972.

„Polmo” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin (Stanisław Banak, Tadeusz Kozłara, Wiesław Kuczyński, Antoni Wojtaszek, Jan Borkowski, Jan Szadura, Bogusław Dams, Ryszard Noskiewicz).

Sposób modyfikacji żeliwa sferoidalnego wytwarzanego metodą zapraw znamienny tym, że modyfikator wprowadza się na strugę ciekłego żeliwa wlewanego do kadzi odlewniczej ze sferoidyzatorem, korzystnie po zapoczątkowaniu procesu sferoidyzacji.

Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że modyfikator wprowadza się na strugę ciekłego żeliwa równomiernie w czasie wypełniania kadzi odlewniczej ze sferoidyzatorem.

40b (P. 158366) 19.10.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Adam Gierek, Stanisław Zysk, Eugeniusz Krzemień, Krystian Stencel).

Staliwo na retorty do produkcji dwusiarczku węgla, znamienny tym, że zawiera wagowo $C_{\max}$ - 0,25%, Cr - 14—20%, Ti - 0,6—1%, Si - 0,5—1,1%, Mn - 0,4—0,7% i modyfikowane jest mikrododatkami boru i wanadu lub boru z wanadem równocześnie.

40c (P. 143851) 10.10.1970.

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Biegonice (Czesław Dunajewski, Mirosław Lebiechowski, Maria Szudek).

Sposób produkcji wyrobów z węgla lub grafitu o podwyższonej temperaturze początku utleniania, znamienny tym, że półfabrykaty węglowe lub grafitowe poddaje się impregnacji wodnym roztworem związków nieorganicznych z udziałem soli miedzi, soli cynkowych oraz kwasu fosforowego.

40c (P. 158371) 19.10.1972.

Pierwszeństwo: 26.10.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

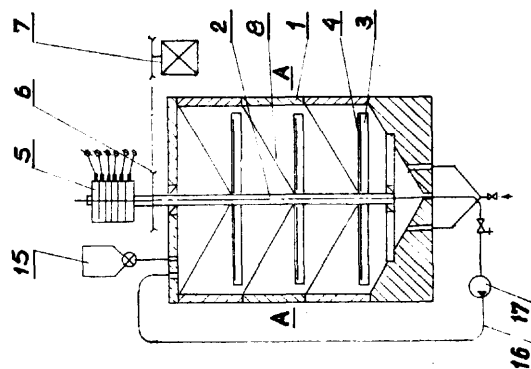
Aluminium Company of America, Pittsburgh, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki (Allen Stevenson Russell, Lester Leroy Knapp, Warren Emerson Haupin).

Sposób ciągłego wytwarzania aluminium przez elektrolizę chlorku glinowego rozpuszczonego w stopionym rozpuszczalniku mającym wyższy potencjał rozkładowy niż chlorek glinowy, przy użyciu kąpiel elektrolitycznej składającej się z chlorku glinowego i rozpuszczalnika i zawierający tlenek metalu, przy czym kąpiel ta jest uzupełniana chlorkiem glinowym w celu zastąpienia rozłożonego chlorku glinowego, znamienny tym, że w kąpeli elektrolitycznej ogranicza się zawartość tlenu glinowego tak, aby jego stężenie w przeliczeniu na tlen wynosiło najwyżej 0,25% wagowych.

40c (P. 160035) 29.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Zygmunt Drzymała, Wiesław Zapalowiec, Andrzej Malik, Bolesław Waligóra, Jan Czarnecki, Tadeusz Hepel).

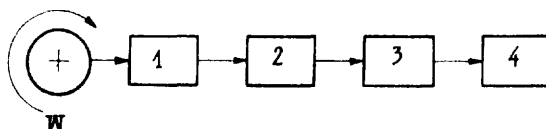
Urządzenie do otrzymywania miedzi, w postaci folii lub taśmy, na drodze elektrolitycznej, znamienny tym, że w segmentowym korpusie (1) są zamontowane na obrotowym wale (2) segmentowe anody dyskowe (3), wyposażone w płytki magnetytowe (14), ponadto na wale (2) jest osadzony komutator (5) oraz przekładnia (6), przenosząca napęd z silnika (7), przy czym pomiędzy anodami (3) są zamontowane stożkowe leje zsympowe (8), zaś w korpusie (1) są osadzone membrany jonitowe (11) i katody (12), w postaci taśmy bez końca, a do górnej pokrywy korpusu (1) jest zamontowany dozownik (16), natomiast na zewnątrz korpusu (1) jest usytuowane urządzenie odrywające (13) i bęben odbierający (14).



42a (P. 150251) 30.08.1971.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Witold Kaleta, Cezary Lichodziejewski).

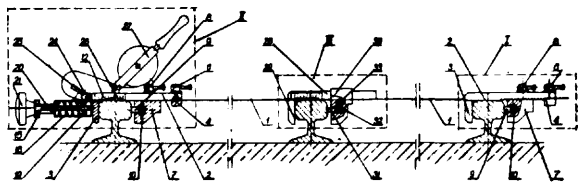
Elektroniczny sygnalizator przekroczenia liczby obrotów złożony ze znanych zespołów **elektronicznych** i elektromechanicznych, znamienny tym, że stanowi szeregowe połączenie przetwornika liczby obrotów (1), układu formowania impulsów (2), układu standaryzacji kształtu impulsów (3) oraz regulatora wychyłowego (4) posiadającego układ programujący, który umożliwia niezależne zaprogramowanie progów sygnalizacji.



42b (P. 149293) 7.07.1971.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Igor Rydzaniewicz, Stanisław Fita, Marian Krzeszowski).

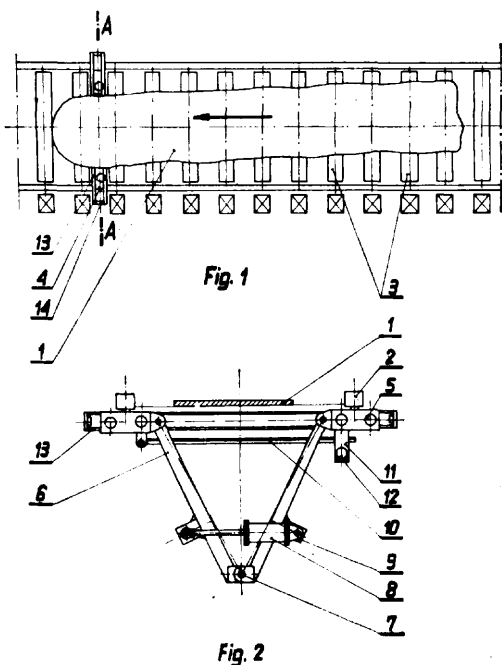
Urządzenie do pomiarów rozstawu **układu** szyn, wyposażone w mierniczą taśmę, **znamiennie tym, że** składa się z mocującego układu (I), wskaźnika (III) rozstawu szyn i mocująco-napinającego układu (II), współpracujących z mierniczą taśmą (1).



42b (P. 149571) 21.07.1971.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Janusz Flach, Tadeusz Pieczarka).

Urządzenie do pomiaru szerokości blach przesuwających się na samotoku, usytuowane między rolkami tego samotoku, wyposażone we wskaźniki i/lub rejestrator, **znamiennie tym, że** dociskowe rolki (2) są umieszczone na mierzących wózkach (4) osadzonych na wspólnym jezdnym torze (13), przy czym wózki (4) są zamocowane do końców obrotowo połączonych ze sobą w pływającym punkcie (7), dźwigni (6) połączonych siłownikiem (8), przy czym do jednego z wózków (4) jest zamocowana zębata (10), której drugi koniec współpracuje z zębatą przekładnią (11) połączoną ze znanym impulsatorem (12).

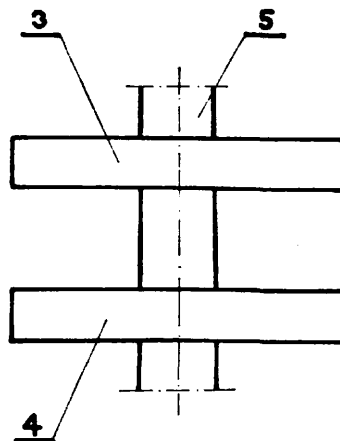


42c (P. 154587) 6.04.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Olsztyn (Zbigniew Boenigk).

Sposób pomiaru kątów zwłaszcza w przyrządach **geodezyjnych**, **znamiennie tym, że** pomiar zgrubny kąta dokonywany jest poprzez liczenie ilości impulsów z ząbkowanego czujnika pojemnościowego, a pomiar drobnych zmian kąta poprzez mierzenie zmiany pojemności czujnika.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, składające się z dwóch znanych obrotowych ząbkowych czujników pojemnościowych (3) i (4) osadzonych



nych na wspólnej osi (5) **znamiennie tym, że** ząbki jednego czujnika (3) są przesunięte w stosunku do ząbków drugiego czujnika (4) o połowę szerokości ząbka.

42c (P. 154832) 20.04.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Józef Kobiela, Jan Matysiak, Stefan Mercik, Andrzej Szwedowski).

Przyrząd optyczny do wyznaczania linii okręgu w terenie posiadający pryzmat pionu optycznego i sprzężony z nim pryzmat pentagonalny umożliwiający jednoczesną obserwację dwóch znaków celowniczych ustawionych w punktach średnicowych wyznaczonego okręgu, **znamiennie tym, że** zawiera lunetę (3) z dwoma pionowo rozstawionymi otworami źrenicowymi i układem optycznym dzielącym poziomo pole widzenia na dwie połowy, wbudowaną w obrotowy korpus (6), do którego przymocowana jest prowadnica (9) z przesuwą po niej karetką (10) z umocowanymi w niej pryzmatem (4) pentagonalnym i pryzmatem (14) pionu optycznego, usytuowanymi w osi lunety (3) i wizjera (8) przymocowanego do wspomnianego obrotowego korpusu (6).

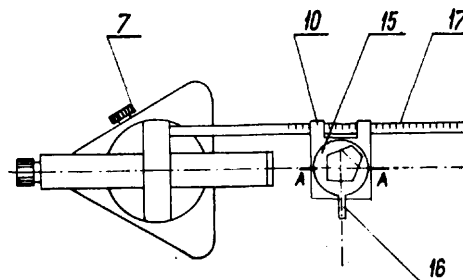
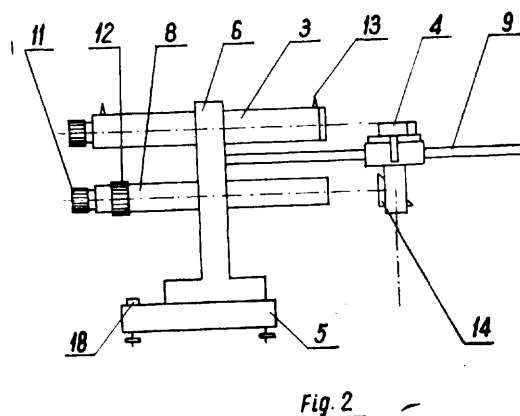


Fig. 3

42c

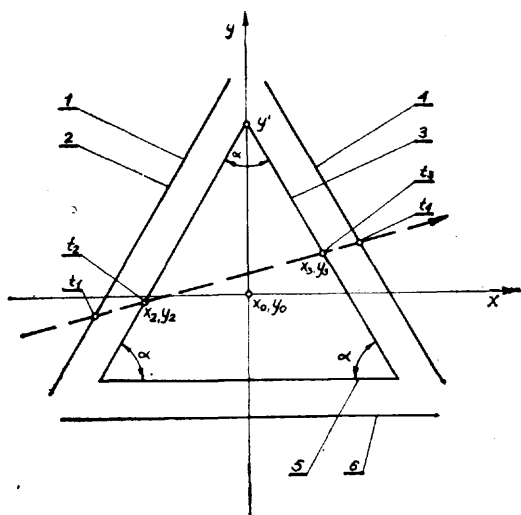
(P. 155346)

12.05.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza w Olsztynie, Olsztyn (Zbigniew Boenigk).

Sposób pomiaru współrzędnych pozycji sztucznych satelitów, znamienny tym, że współrzędne te określa się na podstawie czasów przejścia satelity przez układ szczelin (1), (2), (3), (4), (5) i (6).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że składa się z sześciu szczelin: (1), (2), (3), (4), (5) i (6) rozmieszczonych po dwie równolegle, pod kątami $= 60^\circ$ w stosunku do siebie i umieszczonych w ogniskowej lunety.



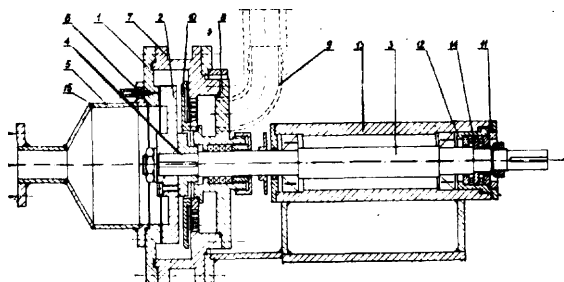
42e

(P. 159401)

9.12.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Andrzej Korczak).

Przyrząd do badania osiowosymetrycznych przepływów przez szczelinę uszczelniającą, znamienny tym, że składa się z cylindrycznego kadłuba (7) posiadającego ściankę sitową oddzielającą komorę wyrównawczą od cylindrycznej przestrzeni z obracającą się ścianką szczeliny, i tarczy (10) tworzącej dodatkową szczelinę dławiącą pomiędzy kadłubem (7) a swoją pierścieniową powierzchnią dla eliminacji zawirowania wywołanego przepływem przez ściankę sitową oraz pokrywy (1) z otworkami impulsowymi odbioru ciśnienia, przy czym przyrząd posiada króciec stanowiący osiowosymetryczne przejście w przewód rurowy dopływowy lub wypływowy, ponadto posiada tarczę (2) tworzącą ruchomą ściankę szczeliny i osadzonej na wale (3) z możliwością regulowania bicia czołowego wkrętami (5), odpychającymi tarczę (2) od tarczki oporowej (4) tulei (12) z osadzonym w niej łożyskiem wzdłużnym (14), umożliwiającej określone ustawienie osiowe wału (3).



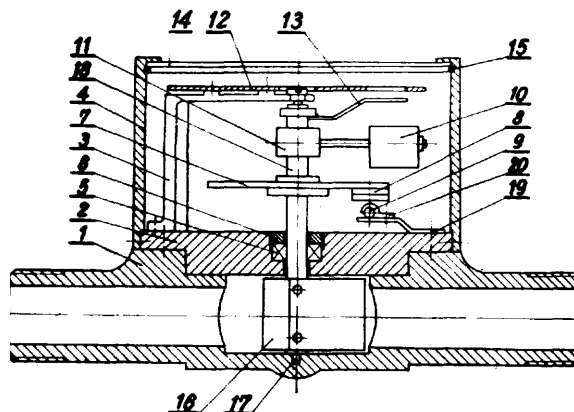
42e

(P. 160056)

30.12.1972.

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zdzisław Szymański, Konstanty Istrati).

Wskaźnik przepływu zwłaszcza oleju w systemach smarowniczych maszyn i urządzeń, znamienny tym, że umieszczone poza kanałikiem przepływu ramię (7)



z magnesem stałym (8), przeciwcieżar (10) oraz chorańiewka (13) i znajdujące się w kanałiku przepływu odchylnie skrzydełko (16), osadzone są na wspólnym wałku (18).

42f

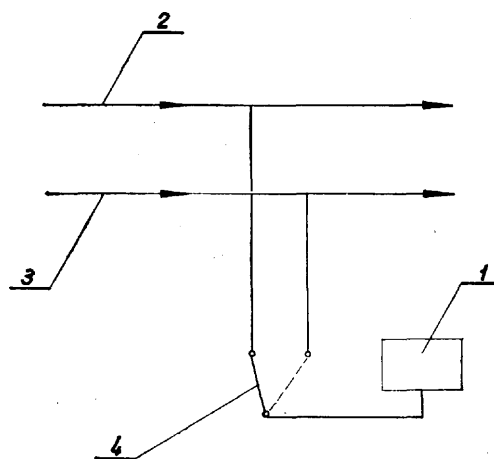
(P. 157760)

15.09.1972.

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy (Stanisław Gołombowski, Zbigniew Mazur).

Metoda pomiaru granulowanej masy za pomocą wagi taśmociągowej, znamienna tym, że za pomocą odpowiedniego licznika są zliczane impulsy z toru 2 lub toru 3 w zależności od położenia przełącznika, przy czym licznik umożliwia przeprowadzenie rekalkulacji wagi za pomocą standaryzatorów izotopowych.

Urządzenie do wykonania metody według wynalazku, znamiennie tym, że waga taśmowa jest zaopatrzona w źródło liniowe $C_s - 137$ (30 m Ci) i w sondę czterolicznikową, w której dobór liczników dokonano według ich charakterystyk jak również dobór odległości między nimi, również waga ta ma zamontowany równolegle do licznika rewersyjnego wagi licznik elektromechaniczny, a ponadto w układzie elektronicznym wagi wmontowano wyłącznik automatyczny, który wyłącza licznik rewersyjny dla obciążeń mniejszych niż 2—3 t/h.



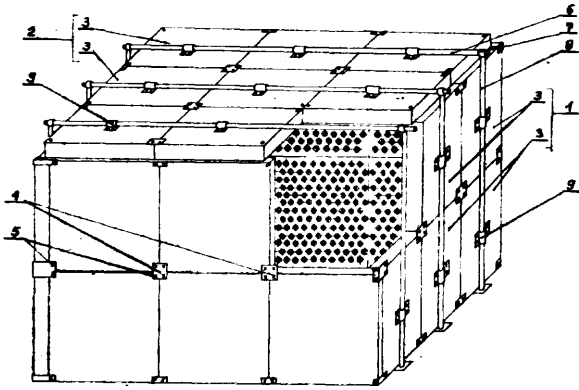
42g

(P. 160051)

30.12.1972.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Motoryzacyjnego „Polmo” Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, Polska (Lech Mroczkowski, Tomasz Łaskiewicz, Kazimierz Medyński, Anna Rucińska, Andrzej Kozioł, Andrzej Tomczak).

Akustyczna komora bezdechowa, znamienna tym, że jej ściany (1) oraz sufit (2) zbudowane są z jednakowych powtarzalnych elementów absorbujących (3) składających się z ramki (10) wyłożonej na zewnątrz elastyczną uszczelką (11), a wewnątrz ramki (10) znajdują się warstwy materiałów absorbujących ułożone w następującej kolejności, licząc od środka akustycznej komory bezdechowej na zewnątrz: gąbka late-



ksowa (12) z kawernami (13), sklejką (14) z otworami (15) włóknina dźwiękochłonna (16), płytka pilśniowa (17) z otworami (18), włóknina dźwiękochłonna (19), płyta wiórowa laminowana (20), przy czym elementy absorbcyjne (3) między sobą oraz ściany (1) między sobą i ściany (1) z sufitem (2) są połączone rozłącznie.

42h

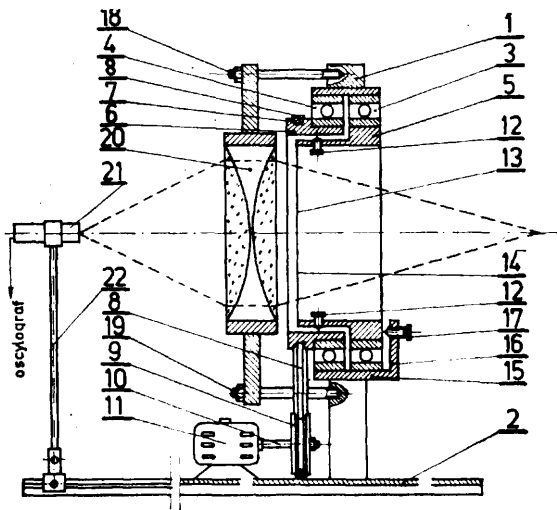
(P. 155743)

2.06.1972.

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź (Tadeusz Pa-
kuła).

Aparat do rejestracji **rozkładu** natężenia światła, zwłaszcza w obrazach rozproszonych, zawierający **goniometr** oraz detektor, najkorzystniej **fotopowielacz**, znamienny tym, że zawiera co najmniej jedną tarczę (14) z profilowaną szczeliną oraz optyczny kondensator (20), usytuowane w jednej osi z nieruchomym detektorem (21), którego powierzchnia czynna jest umieszczona w ognisku kondensora (20).

Odmiana aparatu **według** zastrz. 2, znamienna tym, że zawiera dwie tarcze (13) i (14) umieszczone współosiowo, z których jedna (13) ma szczelinę prostokątną usytuowaną wzdłuż średnicy tarczy, zaś druga (14) ma szczelinę w kształcie spirali Archimedeusza o początku w pobliżu środka tarczy i stałej szerokości mierzonej wzdłuż promienia.



42h

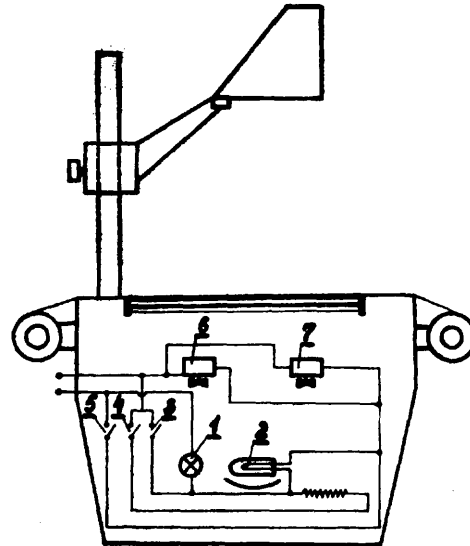
(P. 155780)

3.06.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Lublin (Jacek Orzechowski).

Grafoskop służący do rzucania na ekran obrazów, tekstów i wzorów naniesionych na taśmę celitową znamienny tym, że posiada dodatkowe źródło światła

o małej mocy (1) umieszczone obok głównego źródła światła (2) włączane specjalnie do tego celu zainstalowanym włącznikiem (3).



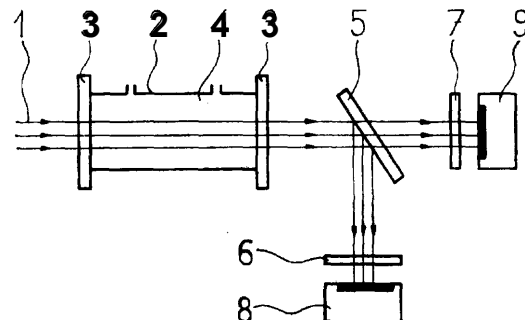
42h

(P. 157226)

11.08.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa (Janusz Milewski, Elżbieta Milewska).

Absorpcjometr fotoelektryczny z fotoelementami reagującymi na promieniowanie w różnych zakresach widma, znamienny tym, że na drodze wiązki promieni świetlnych (1) znajduje się naczynie (2) z badanym ośrodkiem (4), ograniczone szybkami (3), a za nim zwierciadło półprzezroczyste (5), z którego kierowane są dwie wiązki promieni poprzez filtry optyczne (6, 7) do fotoelementów (8, 9).



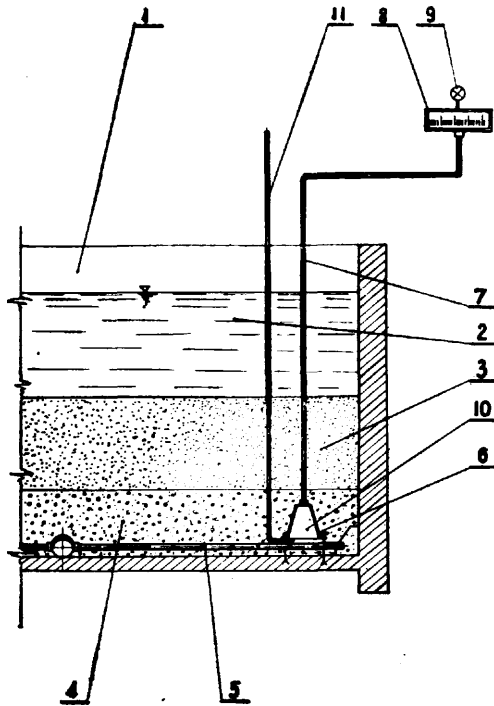
42k

(P. 158773)

9.1.1972.

Biuro Studiów i Projektów Gospodarki Wodno-
Sciekowej Budownictwa Przemysłowego „Prosan”,
Warszawa (Jerzy Zbigniew Kępiński).

Wskaźnik ciśnienia, służący do mierzenia, wskazywania, przekazywania na odległość i sygnalizowania ciśnienia wody i innych cieczy znajdujących się w otwartych zbiornikach lub przez nie przepływających, zwłaszcza w filtrach pospiesznych, znamienny tym, że ciecz 2, której ciśnienie jest mierzone, wywierająca parcie na powietrze 10, znajdujące się w naczyniu 6, które to powietrze 10 przekazuje parcie do miernika 8 za pośrednictwem przewodu rurowego 7, styka się bezpośrednio z tym powietrzem 10, przy czym ubytki powietrza 10 są samoczynnie uzupełniane z układu drenażowego 5 podczas okresowego przedmuchiwania złoża filtracyjnego 3 lub innego podobnego źródła albo powietrzem doprowadzanym z zewnątrz przewodem rurowym 11.

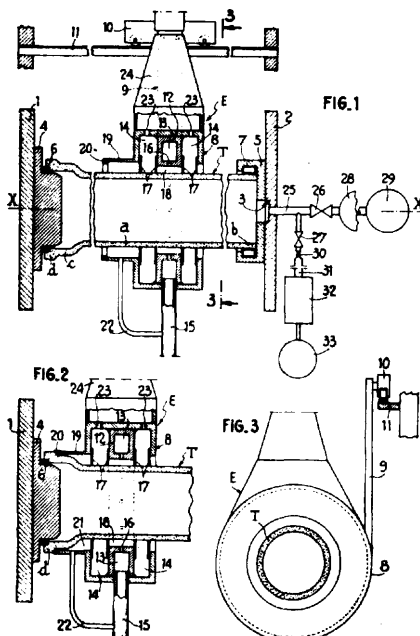


42k (P. 159870) 27.12.1972.
Pierwszeństwo: 30.12.1971; 9.10.1972 - Francja

Pont-a-Mousson, Pont-a-Mousson, Francja (André Macroix).

**Sposób kontrolowania szczelności elementów ruro-
wych hałem**, znamienny tym, że po uzyskaniu próżni
w elemencie rurowym, poddaje się szereg razy każde
miejsce działaniu strumienia wydmuchiwanego na ze-
wnątrz wymienionego elementu i w tym samym cza-
sie, hel, który przeszedł przez ściankę wymienione-
go elementu i tylko ten, izoluje się, zasysa i groma-
dzi się pod optymalnymi do wykrywania ciśnieniem
i zagęszczeniem, w komorze połączonej z detektorem
helu i w końcu wykrywa się.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1
do 4, znamiennie tym, że zawiera w połączeniu, z jed-
nej strony, ruchomy zespół pierścieniowy (E) wy-
dmuchiwania helu, dostosowany do przemieszczeń



wzdłużnych na elemencie rurowym kontrolowanym
i który zawiera środki doprowadzające (15—13—16—22)
hel w styczność z wymienionym elementem rurowym,
a z drugiej strony zawiera urządzenie (32) do wykry-
wania obecności helu.

42l (P. 152953) 18.01.1972.

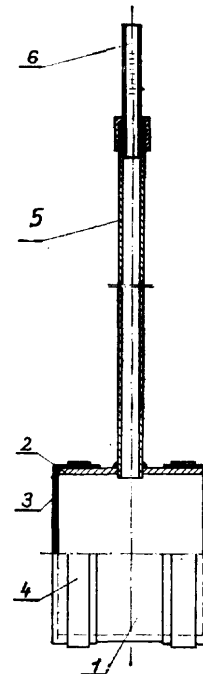
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Wi-
told Pagowski, Mariusz Paszkowski, Bohdan Subocz).

**Sposób określania zagrożenia wybuchowego ze stro-
ny substancji chemicznych**, znamienny tym, że prób-
ki badanej substancji odstrzeliwuje się w wahadle
balistycznym w ładunkach o różnej masie, przy czym
zagrożenie wybuchowe lub jego brak ze strony ba-
danej substancji określa się na podstawie zmian efek-
tu energetycznego przy zmianach masy próbki.

42l (P. 155365) 15.05.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brze-
ziny Śląskie (Józef Habraszka, Feliks Wyciśłok).

Gęstościomierz cieczy zwłaszcza cieczy zawiesinowej
działający na zasadzie stałego słupa mierzonej cie-
czy i równoważenia go słupem wody, znamienny tym,
że ma poziomą puszkę (1), której czołowe ściany za-
mknięte są elastycznymi przeponami (2), a z pobocz-
nicy (3) tej puszkii wyprowadzone jest pionowo i pro-
stopadłe do osi wzdłużnej odgałęzienie (5) zakońc-
zone szklaną wyskalowaną rurką (6), przy czym za-
równo puszkę (1) jak i odgałęzienie (5), (6) wypeł-
nione są wodą, zaś cały gęstościomierz zanurzony jest
na stałej głębokości pod powierzchnią zawiesinowej
cieczy.

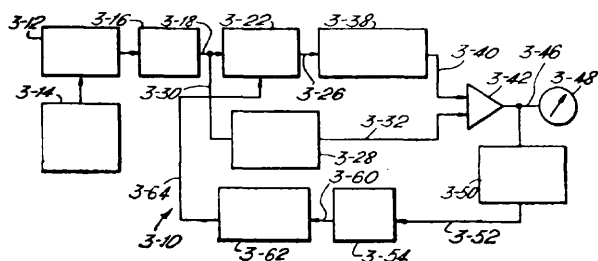


42l (P. 156944) 26.07.1972.

Pierwszeństwo: 4.01.1972 - Stany Zjednoczone Ame-
ryki

Wallace Henry Coulter Miami Springs, Stany Zje-
dnoczone Ameryki (Walter R. Hogg, Miliard Dumas
Longmann).

**Sposób pomiaru koncentracji cząstek w płynnej za-
wiesinie** obejmujący czynność przechodzenia cząstek
w wymienionej zawiesinie przez strefę czułą zawie-
sającą obszary o niewyraźnej odpowiedzi, które to
obszary są duże w porównaniu z obszarem wyraźnej
odpowiedzi w wymienionej strefie czułej, czynność
wyczuwania każdej cząstki podczas jej przechodzenia



wymienioną strefę czułą oraz czynność wytwarzania, w odpowiedzi na każdą wyczuwaną cząstkę, elektrycznego impulsu cząstki, który z powodu występowania w wymienionej strefie czulej obszarów o zróżnicowanych odpowiedziach nie posiada dokładnie określonych brzegów lecz posiada dokładnie określoną część środkową, znamienne tym, że obejmuje czynność wyróżniania dwu geometrycznie określonych punktów na konturze impulsu (320, 518, 620, 710) cząstki w środkowej części każdego impulsu, przy czym wymienione punkty są odległe od siebie w czasie, czynność pomiaru czasu trwania wycinka każdego impulsu cząstki zawartego pomiędzy wymienionymi dwoma punktami, czynność uśredniania w czasie wymienionych czasów trwania oraz czynność wskazywania wymienionej średniej, która jest wskaźnikiem koncentracji cząstek w wymienionej zawieszinie płynnej.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżeń 1—16, do pomiaru koncentracji cząstek w zawieszinie płynnej, przy czym wymienione urządzenie zawiera układ analizowania cząstek posiadający strefę czułą, elementy do przeprowadzania cząstek w zawieszinie poprzez wymienioną strefę czułą, elementy do wyczuwania obecności cząstek pod oddziaływaniem tej strefy czulej oraz do wytwarzania w odpowiedzi na każdą wyczuwaną cząstkę elektrycznego impulsu cząstki, przy czym wymieniona strefa czuła posiada w kierunku ruchu cząstek taki rozmiar, że obszary o niewyraźnej odpowiedzi na początku i końcu wymienionej strefy czulej są duże w porównaniu z obszarem wyraźnej odpowiedzi w środku wymienionej strefy czulej, na skutek czego wymienione wytwarzane elektryczne impulsy cząstek nie posiadają dokładnie określonych brzegów ale posiadają dokładnie określone części środkowe, znamienne tym, że posiada pierwszy elektryczny układ (310, 510, 610, 731, 732) do wyróżniania dwu punktów na konturze każdego impulsu cząstki w środkowej części tego konturu, wymienione punkty są określone geometrycznie i są odległe od siebie w czasie, drugi elektryczny układ (342, 556, 6208, 756) do pomiaru czasu trwania wycinka każdego impulsu cząstki, znajdującego się pomiędzy wymienionymi wyróżnionymi punktami, dla wytworzenia impulsu (344, 584, 6214, 7151) pomiarowego czasu trwania dla każdego impulsu (320, 518, 620, 710) cząstki, przy czym czas trwania każdego impulsu pomiarowego czasu trwania jest taki, jak czas trwania wymienionego wycinka impulsu a amplituda jest taka sama dla wszystkich impulsów pomiarowych czasu trwania, trzeci elektryczny układ (348, 370, 588, 6260, 782) do uśredniania w czasie wymienionych impulsów pomiarowych czasu trwania oraz wizualny wskaźnik (348, 588, 6260, 7301) do wskazywania wymienionej średniej, która jest wskaźnikiem koncentracji cząstek w zawieszinie płynnej.

421

(P. 159792)

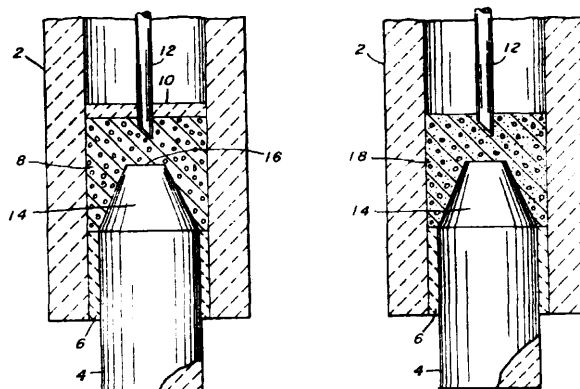
22.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1972 - USA

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Samuel Rittiger, Charles Krumbach Russel).

Ogniwo galwaniczne w czujniku tlenowym do określania zawartości tlenu w płynie o wysokiej temperaturze posiadające blok elektrolitu z tlenku w stanie stałym na jednym końcu rury ognioodpornej, przy czym jeden koniec tego bloku elektrolitu jest odsłonięty dla styku z płynem o wysokiej temperaturze,

a drugi koniec bloku elektrolitu jest usytuowany wewnątrz wymienionej rury w styku z elektrodą odniesienia, w której jest umieszczony pręt stykowy, znamienne tym, że elektrolit (4) jest osadzony w ognioodpornej rurze (2) za pomocą warstwy ognioodpornego cementu (6) pomiędzy blokiem elektrolitu (4) a wewnątrz rury ognioodpornej (2).



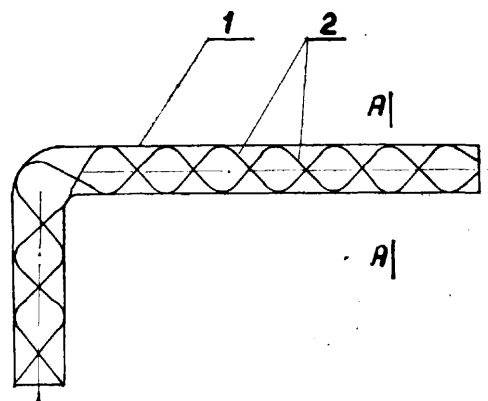
421

(P. 160003)

29.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Aleksander Lepiarczyk, Józef Gąska).

Sonda gazowa w postaci przewodu rurowego, znamienne tym, że wewnątrz przewodu rurowego (1) jest osadzona wkładka (2) o powierzchni śrubowej, najkorzystniej prostoskrętnej.



421

(P. 160016)

29.12.1972.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi, Poznań (Maria Cyrankowska).

Sposób kontroli procesu technologicznego wytwarzania materiału zawierającego kadm zwłaszcza masy czynnej kadmowej do akumulatora zasadowego, znamienne tym, że określoną próbkę sproszkowanego kadmu rozpuszcza się w określonym nadmiarze roztworu jonów żelazowych - w stosunku do ilości kadmu metalicznego, aż do uzyskania redukcji jonów żelazowych do jonów żelazowych zachodzącej proporcjonalnie do ilości metalicznego kadmu w tej próbce, po czym nieprzereagowaną nadmierną ilość jonów żelazowych odmiareczkuje się manganometrycznie w roztworze kwasowym i z przeliczenia otrzymuje się zawartość kadmu metalicznego w sproszkowanym materiale zawierającym kadm, równocześnie inną próbkę sproszkowanego materiału zawierającego kadm wytrząsa się z buforem amonowym i roztworem jonów siarczynowych i/lub innych jonów działających redukująco, dalej przesącza się i następnie określoną ilość przesącza miareczkuje się wersenianem w obecności fioletu pirokatechinowego, i z kolei z przeliczenia otrzymuje się zawartość kadmu utlenionego (do postaci w przybliżeniu $\text{Cd}(\text{OH})_2$ w danej próbce, w końcu z zawartości w próbkach kadmu metalicznego i kadmu utlenionego oznacza się stopień utlenienia sproszkowanego materiału zawierającego kadm.

421

(P. 160017)

29.12.1972.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań (Maria Cyrankowska).

Sposób oznaczenia zawartości magnezu w materiale zawierającym wodorotlenek niklu zwłaszcza w masie czynnej dodatniej akumulatora zasadowego, polegający na strącaniu w wydzielniku magnezu w postaci trudno rozpuszczalnych związków i z kolei na kolorymetrycznym w obecności koloidu ochronnego i żółczeni tytanowej, znamienny tym, że jako koloid ochronny stosuje się alkohol poliwinylowy, a jako substancje eliminujące wpływ innych metali na oznaczenie magnezu stosuje się rozpuszczalną sól winianową oraz dodatki amin organicznych.

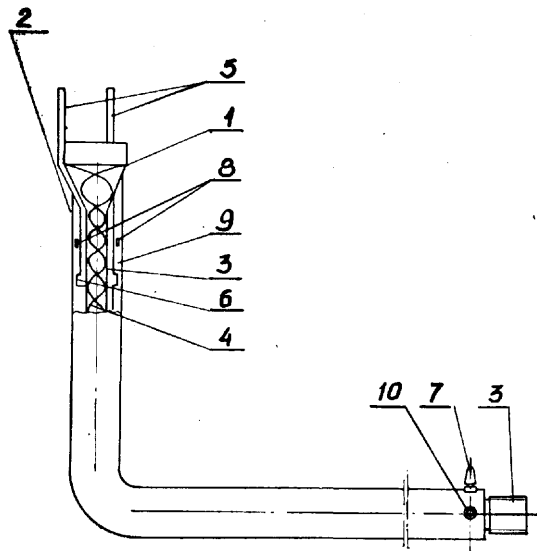
42

(P. 160036)

29.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Aleksander Lepiarczyk).

Sonda pyłowa, składająca się z głowicy osadzonej w jednym końcu korpusu rurowego i połączonej przewodem rurowym, wystającym poza drugi koniec korpusu rurowego, przy czym w korpusie rurowym są usytuowane rurki spiętrzające, których jedno końce wystają poza głowicę, a końce drugie są połączone z króćcami wyjściowymi osadzonymi w drugim końcu korpusu rurowego, a ponadto w przygłowicowej części korpusu rurowego są wykonane otwory wejściowe, połączone wolną przestrzenią, zawartą pomiędzy korpusem rurowym i przewodem rurowym z króćcem wyjściowym ciśnienia statycznego, osadzonym na drugim końcu korpusu rurowego, znamienny tym, że głowica (1) ma kształt cylindra połączonego ze ściętym stożkiem, zwróconym wierzchołkiem w kierunku przepływu, przy czym w przewodzie rurowym (3) jest osadzona wkładka (4) o powierzchni śrubowej, najkorzystniej prostoskrętnej.



421

(P. 160037)

29.12.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań (Jerzy Jankun).

Sposób oznaczania stanu zużycia i stopnia regeneracji dowolnego kationitu umieszczonego w dowolnej kolumnie demineralizującej wodę zawierającą rozpuszczone sole mineralne, w szczególności sole wapnia i magnezu, powodujące twardość wody, znamienny tym, że do wody przeznaczonej do zmiękczenia wprowadza się przy dopływie jej do kolumny w sposób ciągły lub okresowo przerywany w czasie trwania całego procesu demineralizacji lub przed jego zakończeniem dowolny kation dwuwartościowy, z wyłączeniem kationu wapnia i magnezu, korzystnie ka-

tionu cynku, jako wskaźnika informacyjnego, którego ilość niezwiązana z kationitem określa się w pobranej próbce wody u wylotu kolumny, na przykład w ilości 35 ml przez dodanie do niej odczynnika w ilości 5 ml o stężeniu 0,1 g dwufenylotiokarbazonu w 1000 ml czterochloru węgla, przy czym zmiana barwy próbki określa stopień zużycia lub regeneracji kationu.

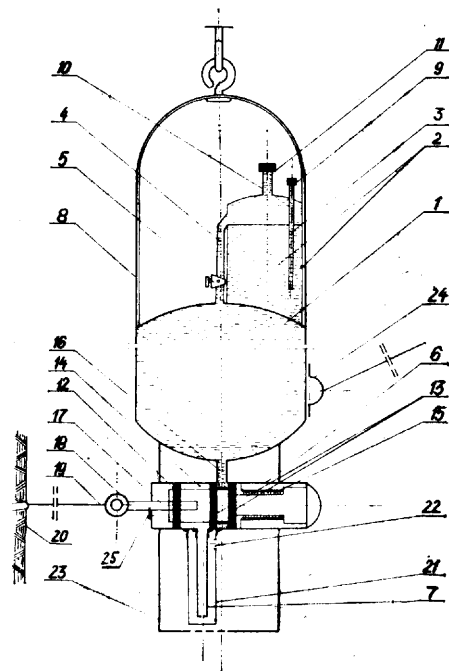
421

(P. 160054)

30.12.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Włodzimierz Niesobski, Bolesław Kozłowski, Jerzy Kalisz, Józef Nickel, Rudolf Kania).

Pipeta do samoczynnego pobierania prób powietrza kopalnianego dla kontrolowania stężenia metanu w przodku w czasie wykonywania robót strzałowych, zawierająca zbiornik do gromadzenia pobranego powietrza, znamienny tym, że zbiornik (1) ma w górnej części pojemnik (2) zaopatrzony w wlotową rurkę (3) sięgającą do dolnej części pojemnika i w przelewową rurkę (4) łączącą pojemnik (2) ze zbiornikiem (1), zamykaną zaworem (5), a w dolnej części ma suwakowy zawór (6) z dwoma tłokami (12), (13) tworzącymi pomiędzy sobą przelewową komorę (14), która w otwartym położeniu zaworu (6) ustalonym sprężyną (15) łączy poprzez przewód (16) zbiornik (1) z syfonowym elementem (7) zamocowanym od dołu do zaworu (6), przy czym tłok (13) ma szerokość większą od średnicy otworu przewodu (16) tak, aby w pozycji zamkniętej nastąpiło zamknięcie tego otworu.



421

(P. 160101)

30.12.1972.

Spółdzielnia Pracy Wytwarzania Szklanych, Poznań (Aleksander Szmitkowski, Zbigniew Herwichowski, Ryszard Koczorowski, Zbigniew Kubecki, Czesław Wolski).

Sposób pomiaru gęstości cieczy i urządzenie do stosowania tego sposobu znamienny tym, że pomiar odbywa się przez porównanie ciśnienia hydrostatycznego badanej cieczy z ciśnieniem hydrostatycznym cieczy wzorcowej.

Sposób pomiaru gęstości cieczy i urządzenie do stosowania tego sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że urządzenie składa się z jednej rury o kształcie dwóch U-rurek, a u dołu U-rurek są umocowane zawory spustowe (9) i (10),

42m

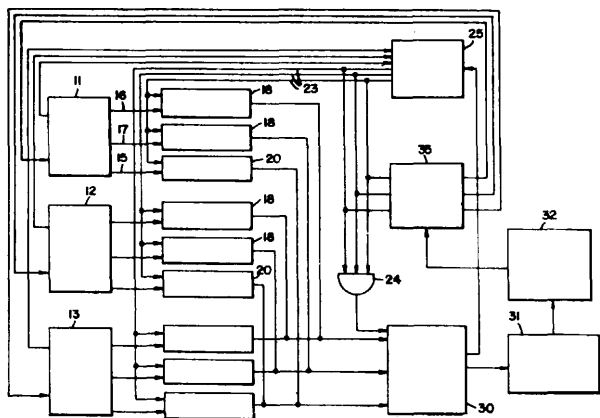
(P. 140976)

30.05.1970.

Pierwszeństwo: 30.06.1969 - Stany Zjednoczone Ameryki Północnej

Robert Andrew Oswald **Gardner-Ville**, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej.

Urządzenie do zawierania zakładów totalizatora poza terenem torów wyścigowych, znamienne tym, że zawiera pewną liczbę automatów biletowych, z których każdy jest przystosowany do wybierania i wprowadzania danych wejściowych proponowanej transakcji zakładowej oraz do wytwarzania sygnałów wyjściowych odpowiadających danym wejściowym, przy czym każdy automat reaguje na inne odpowiednie sygnały dla wydawania biletów, układ kodowania sygnałów z automatów biletowych, układ sekwencyjnego bramkowania wyjściowych sygnałów z automatów biletowych oraz układ przesyłania sygnałów do centralnego komputera.

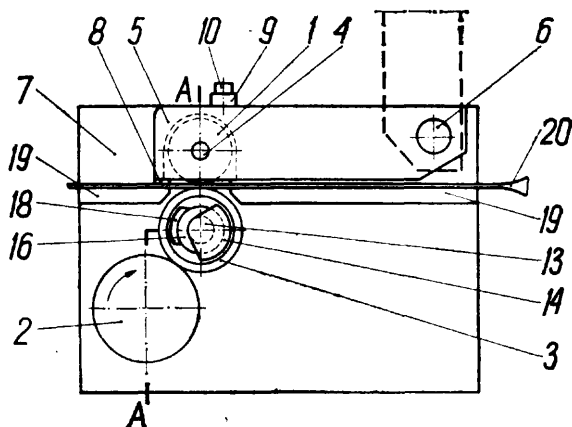
42m¹

(P. 159057)

24.11.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Władysław Tryliński, Tadeusz Burzyński, Zbigniew **Kusznierewicz**, Krzysztof Paprocki, Jerzy Pawłowski, Andrzej Potyński, Jerzy Rossian, Stefan Stopiński).

Układ napędu taśmy dziurkowanej w szybkich czytnikach taśmy składający się z dwóch rolek, pierwszej i drugiej, nie stykających się ze sobą, o osiach równoległych, oddległych od siebie o stałą odległość, przy czym jedna z tych rolek, lub obie są stale napędzane, w ostatnim przypadku z tą samą prędkością obrotową i w tym samym kierunku i z rolki dociskowej o średnicy większej od najmniejszej odległości pomiędzy tworzącymi rolek pierwszej i drugiej, znajdującej się w przestrzeni klinowej utworzonej przez rolki pierwszą i drugą, przy czym rolka dociskowa wykonana z materiału magnetycznego miękkiego stale dolega do rolki drugiej a pomiędzy rolką dociskową i rolką pierwszą w chwili napędu znajduje się taśma dziurkowana, znamienne tym, że rolka dociskowa jest wykonana w kształcie pierścienia z otwo-



rem walcowym współosiowym z zewnętrzną powierzchnią rolki, w którym jest umieszczony elektromagnes sterujący zaopatrzony na obu końcach w nabiegunki zwrócone w kierunku z przestrzeni klinowej pomiędzy rolkami pierwszą i drugą, tworząc szczelinę magnetyczną z wewnętrzną powierzchnią pierścienia rolki dociskowej, przystosowany przez to do wciągania tej rolki w przestrzeń klinową pomiędzy rolkami pierwszą i drugą.

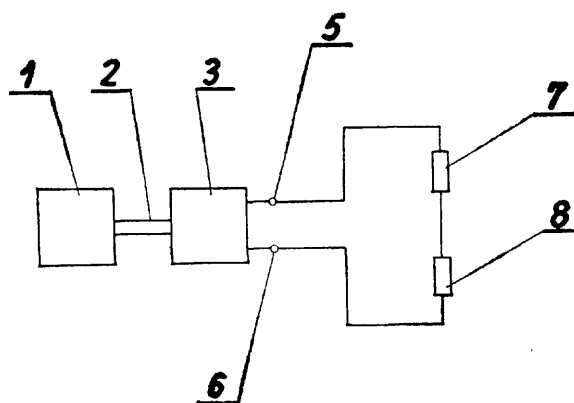
42o

(P. 160030)

29.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Stanisław Wydzga).

Licznik ilości obrotów urządzeń posiadających prądnicę tachometryczną, znamienne tym, że ma przyłączoną do zacisków prądnicy (3) lub (4) szeregowo połączone opornik (7) i ręciowy integrator (8) z odczytem wizualnym.



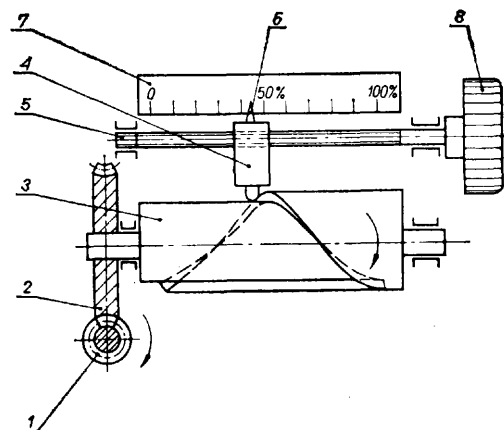
42r

(P. 160065)

30.12.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan **Koczwar**).

Mechanizm do płynnej regulacji mocy pobieranej przez urządzenia elektryczne składający się z układu napędowego małej mocy, znamienne tym, że wałek (3) o dwóch średnicach rozdzielonych linią śrubową jednozwojową steruje pracą stycznika (4) przesuwanego wzdłuż wałka (3) na osi gwintowanej (5) pokrętkiem (8), zaś wskazówka (6) stycznika (4) porusza się nad skalą (7) z procentową podziałką.

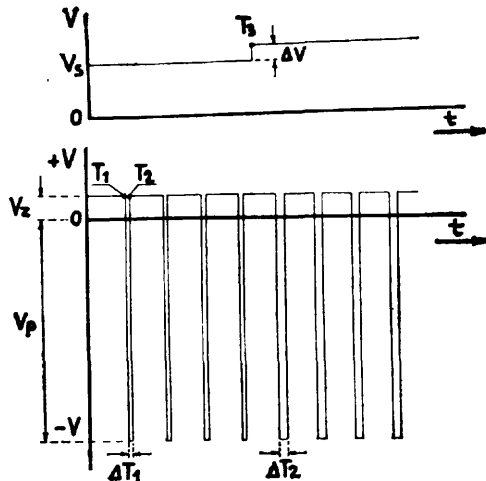
42r¹

(P. 154692)

12.04.1972.

Ludomir Jawniszko, Warszawa

Sposób sterowania transduktora, którego obwód magnesyjący zasila się napięciem stałym, znamienne tym, że napięcie to przerywa się z częstotliwością równą lub n-krotnie wyższą od częstotliwości regulowanego za pomocą transduktora napięcia zmiennego,



zaś regulację wielkości nasycenia transduktora osiąga się przez zmienianie czasu trwania okresowych przerw napięcia zasilającego jego obwód magnesyjący, w granicach od zera odpowiadającego maksymalnemu nasyceniu do części, lub, w granicznym przypadku, połowy okresu odpowiadającego zerowemu stanowi nasycenia.

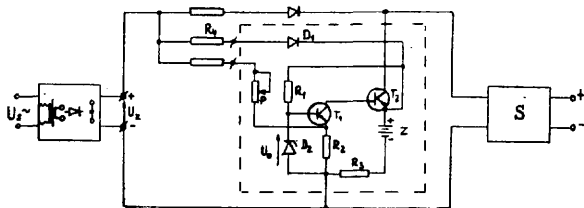
42r³

(P. 160053)

30.12.1972.

Główny Instytut Górniczo, Katowice (Janusz Tobicz, Adam Szebesta, Ludwik Bernd Korczak).

Regulator rozpięty prądu do regulacji prądu pobieranego z dodatkowego źródła przy obniżaniu się napięcia zasilania, znamienny tym, że dodatkowe źródło (Z) połączone jest ze stabilizatorem poprzez tranzystor (T_2), który jest tranzystorem wykonawczym, a baza tego tranzystora jest połączona z tranzystorem porównawczym (T_1), przy czym baza tranzystora (T_1) połączona jest z diodą referencyjną (D_2) lub innym stałym napięciem odniesienia (U_0), a emiter z dzielnikiem oporowym (R_2, P) tak, aby napięcie baza-emiter tranzystora (T_1) zmieniało znak i wartość w zależności od zmiany napięcia zasilania.



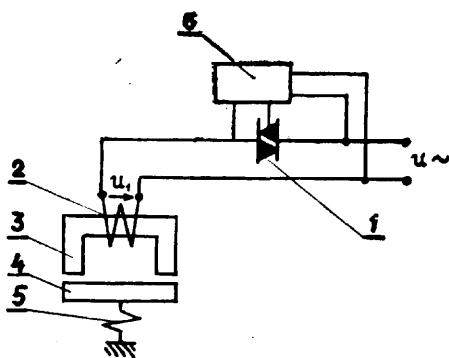
42s

(P. 160031)

29.12.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. i J. Śniadeckich, Bydgoszcz (Michał Tall).

Układ do regulacji siły i częstości drgań zwłaszcza wibratora elektromagnetycznego, znamienny tym, że w obwód cewki (2) włączony jest tyrystor symetryczny (symistor) (1) ze sterownikiem (6) pozwalający na regulację kąta załączania oraz na wyzwalanie początków impulsów sterujących co π lub 2π .

42t¹

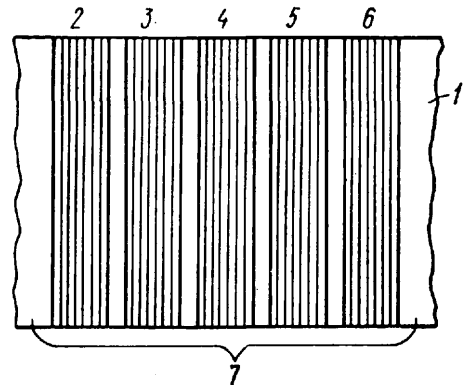
(P. 159981)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 3.01.1972 - Związek Radziecki

Mark Lipovich Ljudmirsky, Georgy Mironovich Forshatato, Yakov Solomonovich Shkurovich, Kijów, Związek Radziecki.

Pomiarowy nośnik sygnału do kontroli i regulacji według wskaźnika przyrządu wskazującego charakterystykę częstotliwościową toru odczytu aparatury zapisu magnetycznego, zawierającego ślady magnetyczne odpowiadające sygnałom o różnych częstotliwościach w granicach zakresu roboczego wymienionej aparatury, stanowiący pomiarowy wykres sygnału znamienny tym, że pomiarowy wykres sygnału zawiera okresowo powtarzające się odcinki (7) z zapisami sygnałów o różnych częstotliwościach w granicach roboczego zakresu aparatury, których ilość, częstotliwość i kolejność są jednakowe na każdym z odcinków (7), przy czym czas trwania zapisu każdego odcinka (7) odpowiada warunkom otrzymania niemięgkiego obrazu na ekranie oscylografu, wykorzystywanego w charakterze przyrządu wskazującego, a czas trwania zapisu każdego z sygnałów jest co najmniej dwa razy mniejszy od czasu trwania odcinka (7).



44a

(P. 142752)

18.08.1970.

Pierwszeństwo: 23.08.1969, 09.10.1969.

Opti-Holding AG, Glarus, Szwajcaria (Alfons Fröhlich, Franz Hochlehnert).

Sposób wytwarzania zamków błyskawicznych mających ogniwa złączne wykonane z tworzywa sztucznego, w kształcie sprężyny śrubowej lub meandra, utworzone przez gięcie włókna z tworzywa sztucznego za pomocą trapienia, znamienny tym, że ogniwo nadaje się trwały kształt poddając je działaniu ultradźwięków z jednoczesnym ściskaniem ich po czym nagrzone ogniwa chłodzi się.

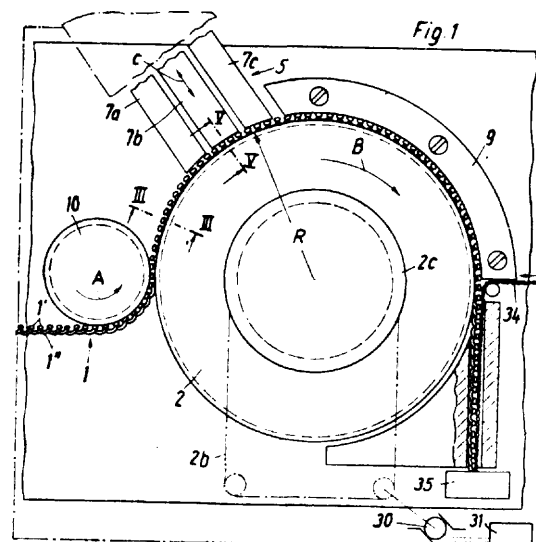
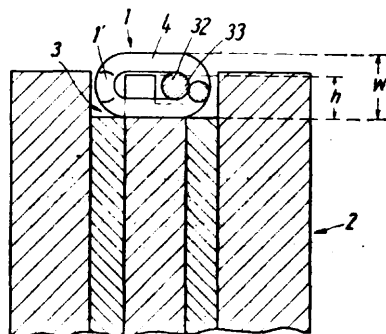


Fig. 3



Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 do 4 stanowiące zgrzewarkę ultradźwiękową zaopatrzoną w sonotrodę, kowadełko oraz przetwornik drgań elektrycznych wysokiej częstotliwości na drgania mechaniczne, znamienne tym, że kowadełko stanowi tarcza (2) mająca na obwodzie wgłębienia (3) będące przewodnicą dla ogni w złącznych zamka błyskawicznego (1), przy czym wysokość (h) wgłębień (3) jest mniejsza od szerokości (W) ogniwa zamka, zaś umieszczona wzdłuż części obwodu tarczy (2) sonotroda składa się z elementów (7a, 7b, 7c) ustawionych pod kątem do promienia (R) tarczy (2).

44a¹

(P. 153076)

25.01.1972.

Morris Perlman, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób zamocowywania suwaków w taśmie ze złączkami dla zamka błyskawicznego, składającej się z pary równoległych pasm o zgrubionych sąsiadujących ze sobą obrzeżach z zamocowanymi na tych obrzeżach złączkami sprzęgniętymi ze sobą, oraz posiadającej w pewnych odstępach odcinki bez złączek, znamienne tym, że obejmuje on następujące operacje: ciągnięcie taśmy ze złączkami pod naprężeniem wzdłużnym do momentu, aż luka bez złączek znajdzie się w zespole urządzenia; zatrzymanie taśmy, gdy luka znajdzie się w zespole; rozszerzenie poprzeczne pasm w zespole tak, aby szerokość luki była nieco większa od najszerszego miejsca suwaka; umieszczenie suwaka w najszerszym miejscu luki; unieruchomienie suwaka i ponowny przesuw taśmy pod naprężeniem w kierunku wzdłużnym, tak aby zgrubione obrzeża obu pasm zostały wcisnięte w kanałiki suwaka, mocując w ten sposób suwak z taśmą; zwolnienie zamocowanego suwaka, by wraz z taśmą mógł przesunąć się dalej.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że w skład jego wchodzi następujące zespoły: ciągarka taśmy (P), powodująca naprężenie wzdłużne taśmy (C) i przesuw odcinka równego zwykle odstępowi między lukami (4) w celu naprowadzenia luki (4) na określone miejsce w urządzeniu; rozpórka (6), rozpierająca lukę (4) do szerokości (4'), nieco większej od najszerszego miejsca suwaka (7); detale do podawania kolejnego suwaka w rozszerzoną lukę między rozporkiem a końcem luki; detale do unieruchamiania suwaka (7), znajdującego się w luce; elementy sterujące wymienionymi zespołami w podanej kolejności i realizujące ponowny przesuw taśmy (C) pod naprężeniem w kierunku wzdłużnym tak, aby zgrubione obrzeża (1a, 2a) naprężonych pasm (1, 2), wolne od złączek (3), wcisnięte zostały w kanałiki suwaka (76), łącząc go z taśmą (C), a następnie powodujące wyjście rozporka (6) i zwolnienie suwaka (7), który przesuwa się dalej wraz z taśmą (C).

FIG. 1a



FIG. 1c

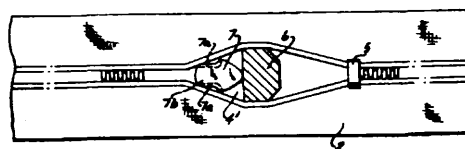
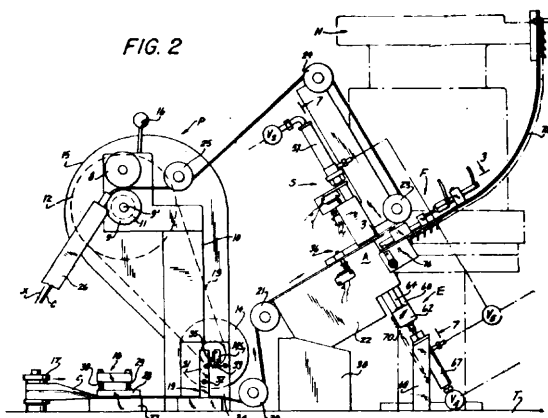


FIG. 2

44a¹

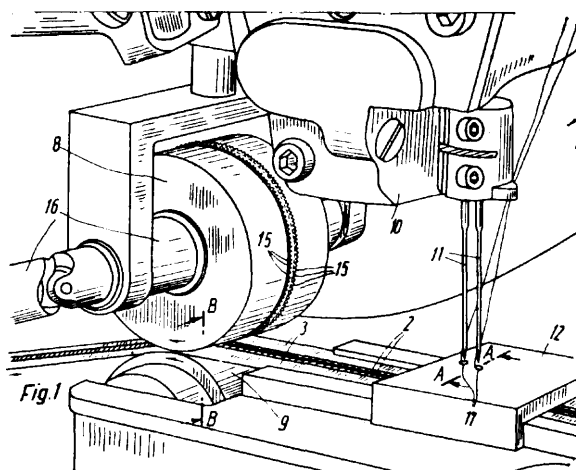
(P. 157052)

1.08.1972.

Pierwszeństwo: 20.10.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Opti-Holding AG, Glarus, Szwajcaria (Alfons Fröhlich, Franz Hochlehnert).

Urządzenie do maszyny do szycia służące do mocowania szwem szytym sprzęgniętych rzędów ogni w zamka błyskawicznego na taśmach nośnych, złożone z walców transportowych odprowadzających całość złożoną z taśm nośnych i naszytych rzędów ogni zamka błyskawicznego, przyrządu do wspólnego doprowadzenia łączonych taśm nośnych i sprzęgniętych rzędów ogni zamka błyskawicznego i zespołu szyjącego z igłami do szycia z przyporządkowanymi chwytaczami i mostkiem pozycjującym igły do szycia, znamienne tym, że z walców transportowych odprowadzających (8, 9) przynajmniej jeden (8) napędzany jest w sposób ciągły i posiada zęby transportowe (15) chwytające pomiędzy ogniwa (4) rzędów ogni zamka błyskawicznego (2) oraz że całość złożona z taśm nośnych (3) i naszytych rzędów ogni zamka błyskawicznego (2) jest elastycznie napięta ciągle pracującymi walcami transportowymi odprowadzającymi (8, 9) pomiędzy



wbitymi igłami do szycia (11) i walcami transportowymi odprowadzającymi (8, 9), w tym celu aby po ściegu mocowania szwem szytym przy zwolnieniu przez igły do szycia (11) następował przeskok łączonych taśm nośnych (3) i rzędów ogniów zamka **błyskawicznego** (2) w zakresie zespołu szyjącego (10).

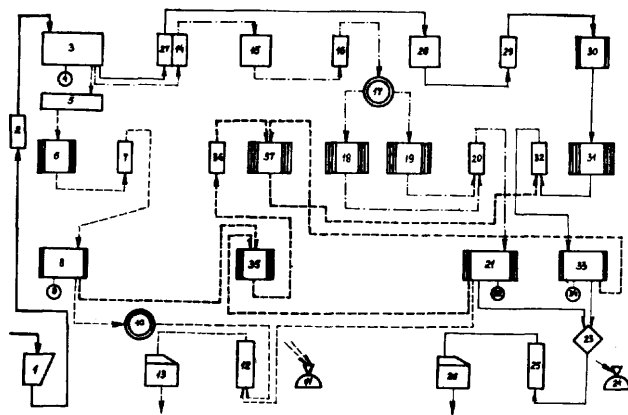
45e

(P. 153175)

29.01.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Lublin (Janusz Haman, Józef Grochowicz, Krzysztof Gilewicz, Franciszek Piłeczki, Maciej Gołygowski, Paweł Cięciała, Lucjan Żołędź, Jakub Kazimierzow).

Linia technologiczna preparowania nasion buraka stosowana dla uzyskania kalibrowanych kłębów jednonasiennych o wysokiej sile kiełkowania, znamienna tym, że linia frakcji drobnej składa się z **maszyny** sortującej (3), z której plewy usuwane są pneumatycznym wyciągiem (4), przenośnika ślimakowego (5), szlifierki (6), przenośnika czepakowego (7), maszyny czyszczącej (8), z której plewy usuwane są pneumatycznym wyciągiem (9), zsypu (10), przenośnika **czepakowego** (12) i stołu pneumatycznego (13), linia frakcji średniej składa się z maszyny sortującej (3), przenośnika czepakowego (14), wyłapywacza kamieni (15), przenośnika czepakowego (16), zsypu (17), kalibrowników (18) i (19), przenośnika czepakowego (20), maszyny czyszczącej (21), która dzieli nasiona na drobne, łączące się w przenośniku czepakowym (12) z frakcją drobną, średnie zsypywane do mieszalnika



(23), transportowane przenośnikiem **czepakowym** (25) na stół pneumatyczny (26) i przeznaczone do ponownej obróbki, a z której plewy usuwane są przez pneumatyczny wyciąg (22), zaś linia frakcji grubej składa się z sortownika (3), przenośnika czepakowego (27), wyłapywacza kamieni (28), przenośnika czepakowego (29), rozdrabniacza (30), kalibrownika (31), przenośnika czepakowego (32), w którym frakcja gruba łączy się z obrobionymi ponownie nasionami, maszyną czyszczącej (33) z której plewy usuwane są pneumatycznym wyciągiem (34) i mieszadła (23), gdzie nasiona średnie wydzielone przez maszynę czyszczącą (21), przy czym nasiona wydzielone do ponownej obróbki przez maszyny czyszczące frakcji drobnej (8) i frakcji średniej (21) przenośnikiem pneumatycznym transportowane są do szlifierki (35), następnie przenośnikiem czepakowym (36) transportowane są do kalibrownika (37), gdzie łączą się z transportowanymi przenośnikiem pneumatycznym nasionami wydzielonymi przez maszynę czyszczącą frakcji grubej (33), skąd dostają się na **przenośnik czepakowy** (32), gdzie mieszają się z nasionami frakcji grubej i wspólnie z nimi przechodzą pozostałą część procesu.

45h

(P. 160038)

29.12.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Władysław Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Witold Strzyżewski, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski)

Olinowanie ciągnionego narzędzia **połowowego** szczególnie włoka na którym rozpostarta jest tkanina sieciowa w zestawie połowowym składające się z nadbory, podbory i pasów bocznych oraz połączenia z orczykami lub **rozpornicami** do lin trałowych, znamienne tym, że stanowią je taśmy.

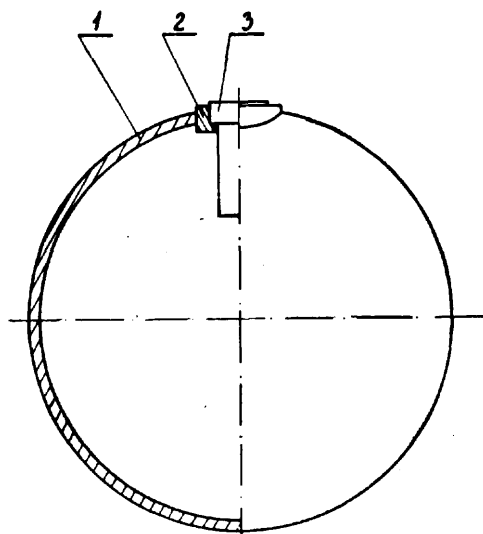
45h

(P. 160039)

29.12.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Franciszek Bucki, Ryszard Banaszkiewicz, Ryszard Scheffera, Andrzej Przyklęk).

Statyczny element uszlawniania sieci rybackiej zwłaszcza włoka przeznaczonego do pracy na dużych głębokościach, mający postać pływaka zamkniętej hermetycznej budowy, znamienny tym, że jest zaopatrzony w osadzony w nim za pośrednictwem uchwyty (3) mechaniczny wkład ekspansyjny (2).



45h

(P. 160040)

29.12.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Stefan Richert, Władysław Burawa, Ryszard Korpys, Mirosław Zawadzki, Jerzy Wawrzonowski, Andrzej Lewandowski).

Włok pelagiczny czteropłatowy, znamienny tym, że stosunek długości skrzydeł do szerokości wlotowego skraju płatów górnego i dolnego oraz bocznych gardzieli jest równy lub mniejszy niż 0,2, przy czym krój zewnętrznych skrajów tkaniny sieciowej skrzydeł wykonany jest cyklem kroju większym i mniejszym od kroju po pełnym oczku.

45i

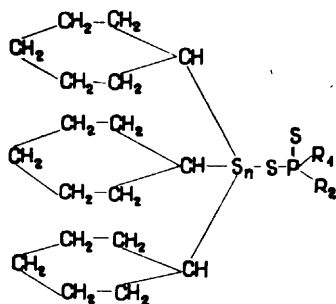
(P. 155214)

06.05.1972.

Pierwszeństwo: 10.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Stauffer Chem'cal Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Don Robert Baker).

Środek owado- i roztoczebójczy działający na drodze kontaktu śmiertelnej dawki środka z owadem lub roztoczem, znamienny tym, że zawiera jako substancję aktywną związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe, alkoksylowe lub cykloalkoksylowe.



Wzór 1

451

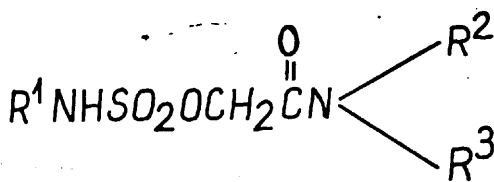
(P. 159930)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 13.01.1972 - NRF.

Badische Anilin und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna (Adolf Fischer, Gerhard Hamprecht, Dietrich Mangold).

Środek chwastobójczy, znamienny tym, że zawiera stały lub ciekły nośnik i jako substancję czynną podstawiony anilid kwasu O-(aminosulfonylo)-glikolowego o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy lub cykloalkilowy, R^2 oznacza rodnik fenylny, a R^3 oznacza rodnik alkilowy, alkenylny lub alkinylny, cykloalkilowy lub benzylny.



451

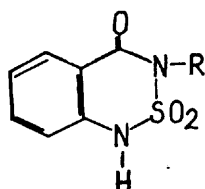
(P. 159932)

29.12.1972.

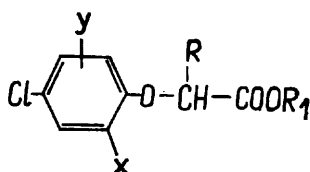
Pierwszeństwo: 13.01.1972 - NRF

Badische Anilin-u. Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna (Gothard Synnatschke, Walter Gueckel, Falk Rittig)

Środek chwastobójczy oparty na bazie wodnego roztworu rozpuszczalnej w wodzie soli pochodnej 2,2-dwutlenku benzo-2-tia-1,3-diazynonu(4) o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy, znamienny tym, że roztwór zawiera co najmniej 50 g/litr rozpuszczalnej w wodzie soli.



Wzór 1



Wzór 2

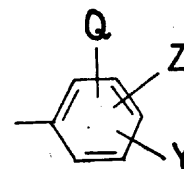
451

(P. 159968)

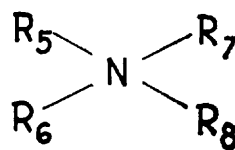
29.12.1972.

E. J. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki (David Joseph Fitzgerald, James Delbert Long).

Środek zmieniający kwitnienie i/lub płciowe rozmnażanie roślin a zwłaszcza środek do zapobiegania inbrowaniu czyli przymusowemu samozapyłaniu się kukurydzy, znamienny tym, że zawiera s-triazynodion o wzorze 3, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym o 1-3 atomach węgla, rodnik alkilowy o łańcuchu rozgałęzionym o 3-8 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3-8 atomach węgla, rodnik cykloalkiloalkilowy o 4-7 atomach węgla, rodnik alkenylny o 3-4 atomach węgla, rodnik alkinylny o 3-4 atomach węgla, rodnik benzylny lub grupę o wzorze 4, w którym Y oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, grupę nitrową, alkoksylogrupę o 1-4 atomach węgla, rodnik alkilotio o 1-4 atomach węgla, grupę cyjanową lub trójfluorometylogrupę; Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, rodnik metylowy, etylowy, grupę nitrową, metoksylogrupę lub metylotio, a Q oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub metyl. R_2 oznacza atom wodoru lub grupę $-AC=O$, w której A oznacza rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla lub grupę alkoksylogrupę albo alkilotio o 1-4 atomach węgla, albo kation taki jak lit, sód, potas, wapń, magnez, bar lub grupę o wzorze 5, w którym R_5 , R_6 i R_7 są takie same lub różne i każdy z nich może oznaczać atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, lub hydroksyalkilowy o 2-4 atomach węgla; a R_8 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-12 atomach węgla albo rodnik benzylny, R_5 i R_6 mogą razem tworzyć pierścień, to jest $-(CH_2)_2-O-(CH_2)_2-$ lub $-(CH_2)_n-$, w którym n oznacza 4-6, a R_7 i R_8 oznaczają atom wodoru, R_3 oznacza SR_4 lub OR_4 , przy czym jeżeli R_1 oznacza fenyl lub podstawiony, fenyl, to R_4 oznacza rodnik metylowy lub etylowy, i jeżeli R_1 jest inny niż fenyl lub podstawiony fenyl, to R_4 oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, alkenylny o 3-4 atomach węgla, alkinylny o 3-4 atomach węgla lub benzylny i X_1 i X_2 oznaczają atom tlenu lub siarki, przy czym środek ten stosowany jest w ilości powodującej skuteczną zmianę kwitnienia i/lub płciowego rozmnażania roślin bez wywołania istotnego oparzenia liści, chlorozy lub nekrozy.



Wzór 4



Wzór 5

451

(P. 159662)

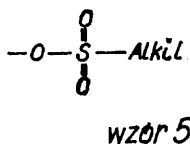
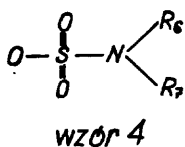
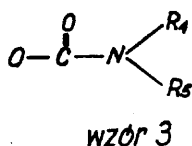
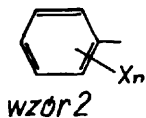
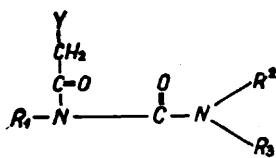
19.12.1972.

Pierwszeństwo: 21.12.1971 - NRF

Badische Anilin-und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna (Hans Urbach, Adolf Fischer).

Środek chwastobójczy, znamienny tym, że zawiera jako substancję czynną pochodną mocznika o ogólnym

Wzorce 1, w którym R_1 oznacza rodnik **mono-**, dwu- lub trójcykloalfatyczny, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, grupą metylową lub metoksyłową, rodnik **fenoksyfenylowy**, benzylowy lub 2-benzotiazolilowy lub rodnik o wzorze 2, w którym n ma wartość 0, 1 lub 2, a X są jednakowe lub różne i oznaczają atomy chlorowca, grupy nitrowe, niskocząsteczkowe grupy alkilowe, chlorowcoalkilowe, alkoksylowe, tioalkilowe, tiochlorowcoalkilowe lub grupy o wzorze 3, w którym R_4 i R_5 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub ewentualnie podstawione atomy chlorowca, o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu niskocząsteczkowe grupy alkilowe, alkenylo- lub alkinylowe, R_2 oznacza atom wodoru lub niskocząsteczkowy rodnik alkilowy, zawierający do 4 atomów węgla, R_3 oznacza niskocząsteczkowy rodnik alkilowy lub alkoksylowy, zawierający 4 atomy węgla albo grupę tiometyłową, izobutyrylową lub izobutyryloksylową a Y oznacza atom chlorowca, rodnik o wzorze 4, w którym R_6 i R_7 posiadają znaczenie wyżej wymienione dla rodników R_4 i R_5 , albo resztę o wzorze 5.



451 (P. 159736) 21.12.1972.
Pierwszeństwo: 23.12.1971 - USA

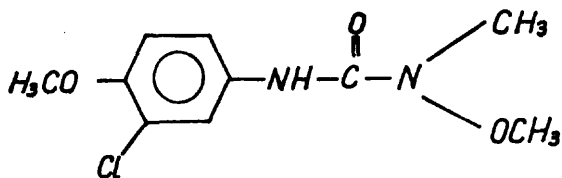
Shell Internationale Research Maatschappij N. V., Haga, Holandia.

Kompozycja do zwalczania pasożytów wewnętrznych u koni, znamienna tym, że jest w postaci pasty zawierającej fosforan **dwumetylo-2,2-dwuchlorowinylo-**.

451 (P. 159791) 22.12.1972.
Pierwszeństwo: 24.12.1971 - NRF

Badische Anilin-und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna (Adolf Fischer, Bernd Zech, Karl-Heinz Koenig)

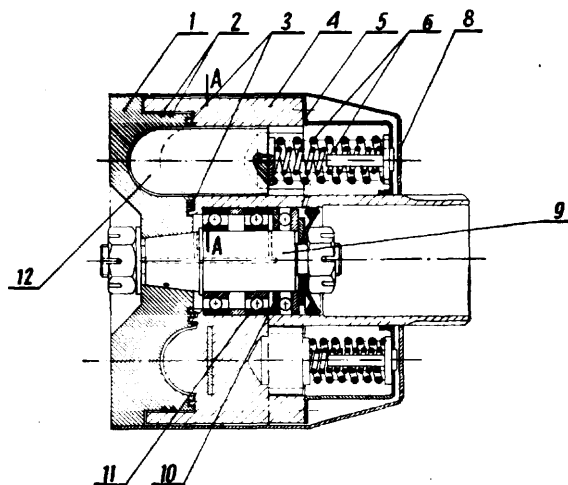
Środek chwastobójczy, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze przedstawionym na rysunku to jest [N-(3-chloro-4-metoksyfenylo)-N'-metylo-N/-metoksymocznik].



46a (P. 154668) 11.04.1972.

Zielonogórskie Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa, Zielona Góra (Marian Gabrysiak, Zygmunt Kotwicki)

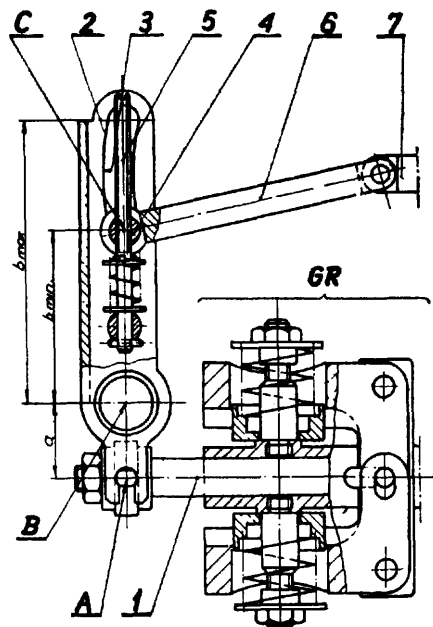
Obrotowy silnik spalinowy z wirującym **tłokiem**, znamienny tym, że głowica (1) posiada kanał o zmiennym przekroju podzielony na odrębne komory łopatkami (12) osadzonymi w tłoku (4).



46c (P. 154295) 24.03.1972.

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec (Adam Kochman, Jan Szymański, Roman Tupik).

Cieżarkowy regulator odśrodkowy, zwłaszcza do pomp wtryskowych paliwa do silników spalinowych z zapłonem samoczynnym, z możliwością bezstopniowej zmiany stopnia niejednostajności, znamienny tym, że na dźwigni głównej (2) regulatora zastosowano suwak (4) przesuwany w prowadnicy łukowej (3), której długość promienia łuku równa jest odległości środków osi obrotu łącznika (6), co pozwala na zmianę położenia dźwigni głównej (2), oraz na zmianę stopnia niejednostajności regulatora, bez konieczności zmiany położenia elementu sterującego (7) pompy wtryskowej.



46c (P. 154926) 22.04.1972.
Pierwszeństwo: 23.04.1971. - Niemiecka Republika Federalna

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna.

Dysza wtryskowa z przekładką, służącą do ograniczenia posuwu iglicy zaworu, umieszczoną pomiędzy korpusem dyszy, a jej obsadą oraz przymocowaną do nich kołkami jak również z co najmniej jednym kanałem dopływowym, przechodzącym przez tę przekładkę, znamienne tym, że kołki mocujące (6) są umieszczone symetrycznie względem lustrzanego odbicia płaszczyzny (Z), przechodzącej przez oś (Y) dyszy wtryskowej, a symetrycznie względem lustrzanego odbicia tejże płaszczyzny jest umieszczony kanał dopływowy (7a) lub są umieszczone kanały dopływowe (7b), przy czym kołki mocujące (6) lub kanały dopływowe (7a, 7b) leżą w płaszczyznach równoległych (X^1 , X^2), nieprzechodzących przez oś (Y) dyszy wtryskowej.

Fig 1

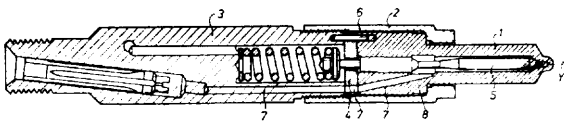


Fig 2

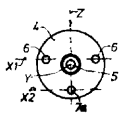
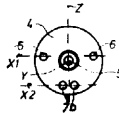


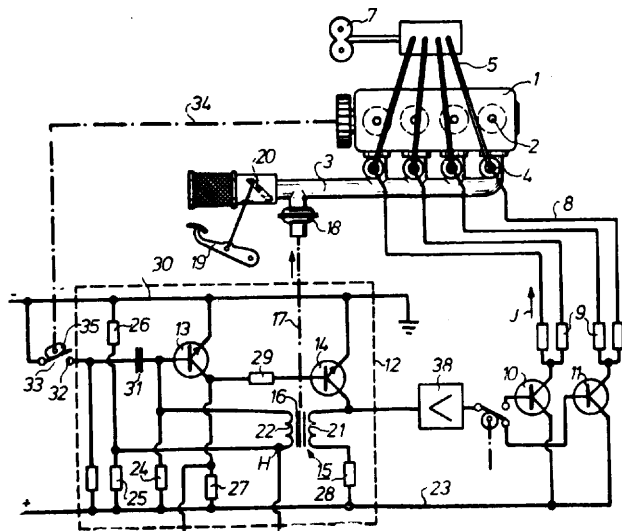
Fig 3



46c (P. 155099) 2.05.1972.
Pierwszeństwo: 4.05.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna.

Urządzenie do wtryskiwania paliwa do silnika spalinowego z elektronicznym układem sterującym i z przynajmniej jednym poruszającym elektromagnetycznie zaworem wtryskowym, który otwierany jest przez układ sterujący synchronicznie z obrotami silnika i jest utrzymywany w stanie otwarcia podczas trwania podawanego z układu sterującego elektrycznego impulsu otwierającego oraz z posiadającym przynajmniej jedno uzwojenie o zmiennej indukcyjności, zawartym w połączonej z rurą ssącą silnika obudowie przetwornikiem ciśnieniowym, którego uzwojenie zmniejsza czas trwania elektrycznego impulsu otwie-

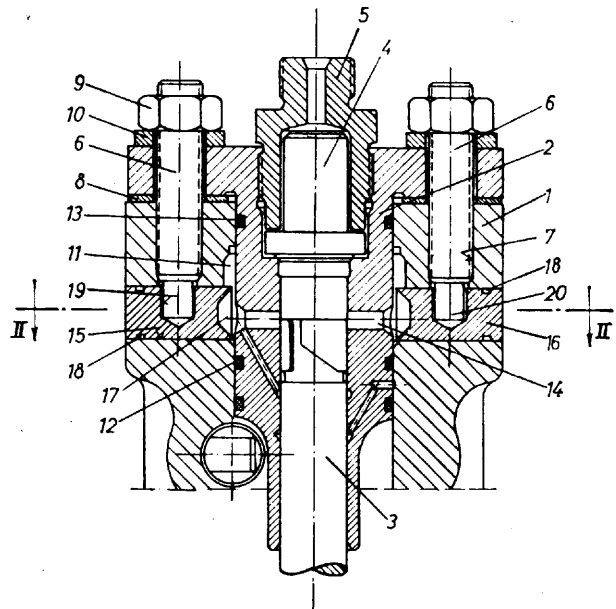


rającego przy maleniu ciśnienia panującego w rurze ssącej silnika, przy czym wymieniony przetwornik ciśnieniowy "zawiera we wzajemnie współosiowym układzie we wnętrzu obudowy przynajmniej jedną, wewnątrz próżną, podpartą na obudowie puszkę ciśnieniową, cylindryczną wkładkę rdzeniową połączoną z drugą stroną puszkę ciśnieniowej oraz sprężynę ściśkaną, służącą do przejmowania siły wywieranej przez puszkę ciśnieniową na wkładkę rdzeniową, przy czym zastosowany jest współpracujący z wkładką rdzeniową, rdzeń żelazny w kształcie litery U w przekroju wzdłużnym przez wspólną z wkładką rdzeniową oś, a rdzeń ten jest nieruchomy i zawiera przetłowy, osiowy otwór oraz współosiowe uzwojenie i ruchomą wzdłuż osi wkładkę rdzeniową, a ponadto na zewnątrz rdzenia usytuowane są dwie sprężyny płytkowe do prowadzenia wkładki rdzeniowej, znamienne tym, że rdzeń żelazny (48) jest wykonany ze spieku żelaznego.

46c (P. 155192) 5.05.1972.
Pierwszeństwo: 7.05.1971 - Austria

Friedmann u. Maier AG, Hallein, Austria (Gerhard Lehner).

Pompa wtryskowa posiadająca tuleję pompy wstawioną w obudowę pompy i mieszającą tłok pompy, przy czym w tulei pompy znajdują się otwory zasysa-



jące i/lub przelewowe, zaś w obudowie pompy naprzeciwko wymienionych otworów umieszczone są sworznie odporowe z materiału odpornego na kawitację, znamienne tym, że sworznie odporowe (16) wsunięte lub wciśnięte są w gładkie cylindryczne otwory (15) obudowy pompy (1) i każdy z nich zabezpieczony jest przed przesuwem lub obrotem za pomocą szpilki gwintowanej (6) wkręconej w gwintowany otwór (?) obudowy (1) i chwytającej swym końcem za otwór poprzeczny (19) w sworzniu odporowym (16).

46i (P. 151762) 24.11.1971.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Michał Kowalik).

Układ korbowy, zwłaszcza do silników spalinowych, wyposażony w tłok i wał korbowy, znamienne tym, że posiada jedno lub więcej nieruchomych kół zębatych (2) o uzębieniu wewnętrznym, usytuowanych w kadłubie (1) silnika oraz wał korbowy (6) ułożony wraz z kołami zębatymi (7) na co najmniej jednej korbie (3), przy czym tłoki (12 i 14), poprzez drągi tłokowe (13 i 15), połączone są z łożyskami (8)

i 9), tworzą z nimi jedną całość, zaś średnica podziałowa kół zębatach (7) jest dwa razy mniejsza niż średnica podziałowa kół zębatach (2).

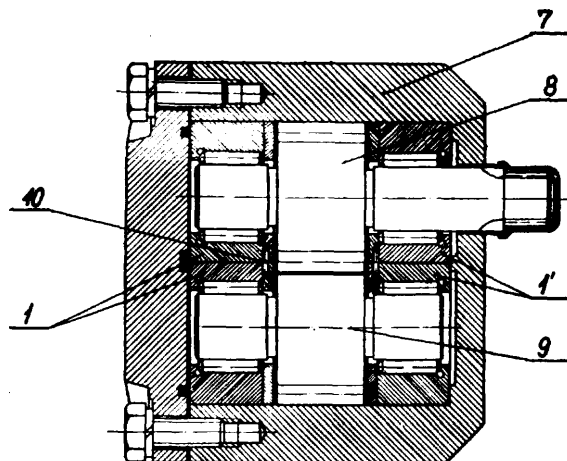
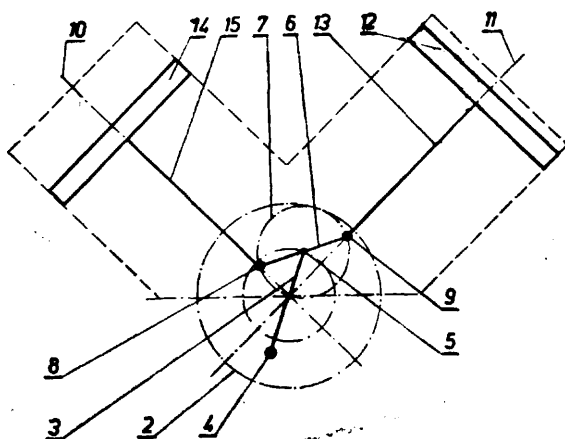


Fig. 3

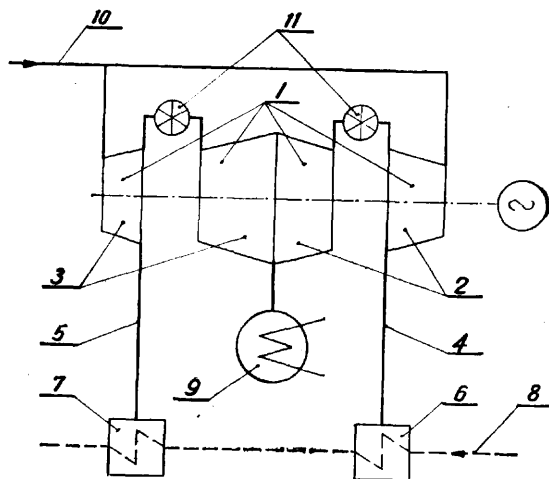
46f

(P. 156617)

10.07.1972.

Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego Przedsiębiorstwo Państwowe, Elbląg (Leszek Parys).

Turbina ciepłownicza, upustowo-kondensacyjna z dwustopniowym podgrzewem ciepłowniczym, posiadająca upusty ciepłownicze w dwustrumieniowej części niskoprężnej, znanymi tym, że upust ciepłowniczy (4), pracujący na niższe ciśnienie jest osadzony w strumieniu prawym (2), a upust ciepłowniczy (5), pracujący na wyższe ciśnienie w strumieniu lewym (3) czynnika roboczego dwustrumieniowej części niskoprężnej (1) turbiny, przy czym każdy z upustów ciepłowniczych (3, 4) zaopatrzony jest w znaną obrotową tarczę regulacyjną (11), służącą do regulacji natężenia przepływu czynnika roboczego z turbiny do wymienników ciepła (6, 7) w zależności od określonego stanu zapotrzebowania.



47b

(P. 159318)

4.12.1972.

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „Delta-Hydrał” Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego im. Bolesława Krzywoustego Zakład Wodający, Wrocław (Gracjan Kaczanowski, Stanisław Mar tyka).

Łożysko ślizgowo-toczna, poprzeczno-wzdłużna, zwłaszcza do pompy lub silnika typu zębatego lub łopatkowego, przystosowane do przenoszenia obciążeń poprzecznych i wzdłużnych zawierające korpus z wykonaną wewnątrz bieżnią, na obwodzie której rozmieszczone są nośne elementy toczne, znanymi tym, że

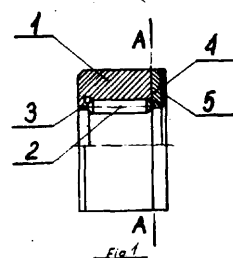


Fig. 1

łożysko (1) od strony współpracującej z ruchomymi elementami pompy zaopatrzone jest w oporową wkładkę (4), która równocześnie stanowi opór ograniczający przesuw tocznych elementów (2) oraz opór ograniczający i uszczelniający przestrzeń tłoczenia, przy czym wkładka od strony zewnętrznej zaopatrzona jest w kilka cienkich warstw (5) z materiałów łożyskowych, zaś od wewnątrz ma utwardzoną powierzchnię.

47e

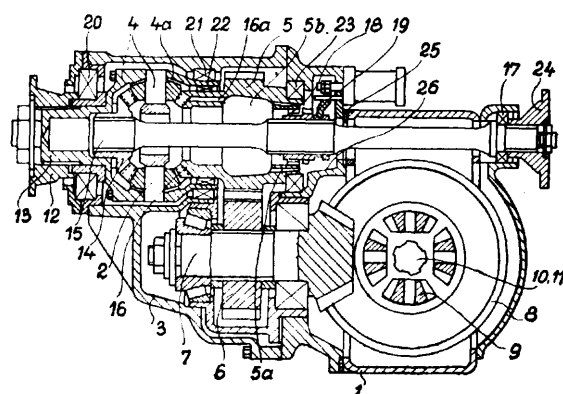
(P. 159741)

21.12.1972.

Pierwszeństwo: 24.12.1971 - Węgry

Magyar Vagon és Gépgyár, Győr, Győr, Węgry (Tibor Végh).

Układ smarowania dwuosiowego napędu tylnego mostu w pojazdach samochodowych posiadający mechanizm różnicowy, umieszczony przed przednią osią i połączony z jednej strony sztywno z piastą sprzęgającą a z drugiej strony osadzony w łożyskach, koła centralne i koło zębate połączone sztywno z jednym z kół centralnych, znanymi tym, że w kole zębatym (5) znajdują się przewody (5a) usytuowane pod



kątem do wału wzdłużnego (15), dyfuzor (5b) posiadający odpowiednie powierzchnie, przewody (16a) biegnące równolegle do wału (15) dochodzące do zębów koła centralnego (16) mechanizmu różnicowego (4), a pod mechanizmem różnicowym (4) znajduje się przewłokowa miska olejowa, zapewniająca zamknięty obieg smarowania elementów mechanizmu różnicowego wzdłuż wału (15).

47f¹

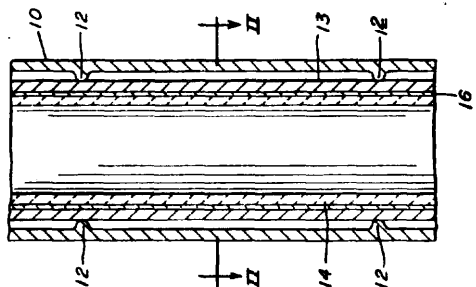
(P. 159799)

22.12.1972.

Pierwszeństwo: 28.12.1971 - USA

USS Engineers and Consultants, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki ((David Henry Hubble, Joseph George Yount).

Sposób łączenia wkładki ceramicznej z rurą metalową, znamienny tym, że stosuje się cement ogniotrwały, który nakłada się na jedną z powierzchni przeznaczonych do połączenia, przy czym wagowy skład tego cementu stanowi mieszanina 1 do 10% rozpuszczalnego w wodzie krzemianu metalu alkalicznego przy zawartości tlenu metalu alkalicznego 19 do 51%, zawartości krzemionki 24 do 80% oraz wyrównawczej ilości wody krystalicznej i zanieczyszczeń przypadkowych z 90 do 99% ogniotrwałej kompozycji korundowo-krzemiankowej przy granulacji cząstek odpowiadającej 20 oczkom sita kontrolnego, przy czym kompozycja ta jest wyselekcjonowana z grupy składającej się z gliny kalcynowanej, gliny surowej, cyjanitu, mulitu, boksytu, korundu oraz ich mieszanin i uzupełniana jest dostateczną ilością wody dla uzyskania konsystencji dającej się nakładać przy użyciu kielni, następnie wkładka ceramiczna zostaje włożona do rury metalowej, przy czym zostaje osiągnięty absolutny kontakt powierzchni łączonych z cementem, zaś całość jest zdolna do natychmiastowego włączenia do ruchu.

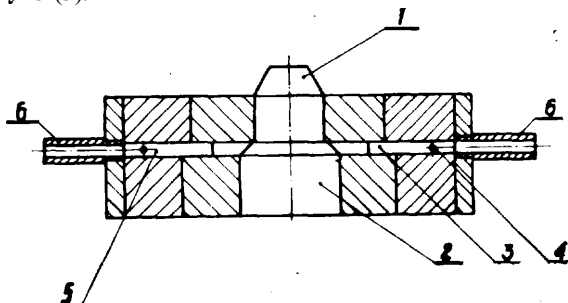
47f²

(P. 146934)

17.03.1971.

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Mikroelektroniki Hybrydowej, Warszawa (Julian Majewski, Janusz Boguszewski, Tadeusz Niemyski).

Sposób chłodzenia tłoków, zwłaszcza tłoków kamer wysokociśnieniowych, polegający na znanym przepływie medium chłodzącego i obmywania chłodziwem zimnym gorących części pracującego układu podporowo-tłokowego wzdłuż znanych powierzchni lub wnętrza jego części składowych, znamienny tym, że medium chłodzące przepływa w płaszczyźnie podziału zmodyfikowanego układu tłoka właściwego (1) i stopki podporowej (2) kanałem opływowym wlotowo-wylotowym (5).

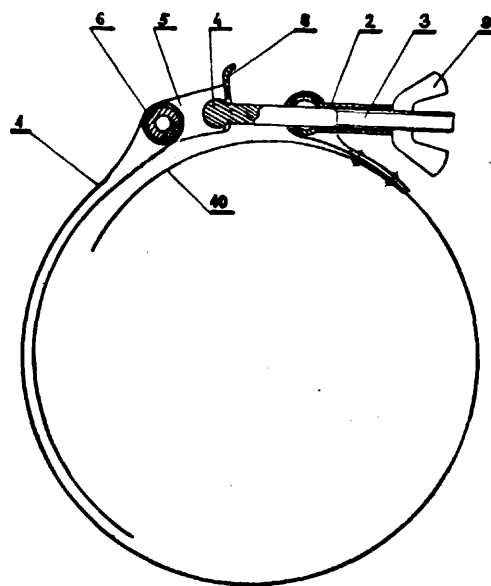
47f²

(P. 151715)

23.11.1971.

Ministerstwo Obrony Narodowej Szefostwo Wojsk Chemicznych Ośrodek Badawczy Sprzętu Chemicznego, Warszawa (Lucjan Maszorek, Karol Adamowicz).

Obejma zaciskowa składająca się z taśmy metalowej, podkładki ślizgowej i części zaciskowej zawierającej śrubę, znamienny tym, że jeden koniec taśmy zaciskowej (1) jest zakończony na trwało tulejką walcową (2), w której jest umieszczona śruba (3) zakoń-



czona młoteczką (4), natomiast drugi koniec taśmy zaciskowej (1) jest zakończony strzemiączkiem (5) przez przewinięcie końca taśmy przez tulejkę (6), która stanowi tylną ściankę strzemiączka (5), a czołowa ścianka strzemiączka (5) ma wycięcie o średnicy śruby (3), do zapięcia młoteczka.

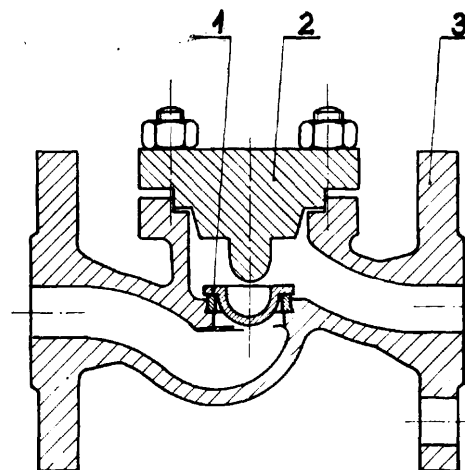
47g¹

(P. 160069)

30.12.1972.

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko (Antoni Misiak).

Zawór zwrotny grzybowy, z grzybem samonaprowadzającym się, znamienny tym, że grzyb wykonany jest w postaci cienkościennej czaszy kulistej z pierścieniem zamykającym ukształtowanym w górnej jej części.

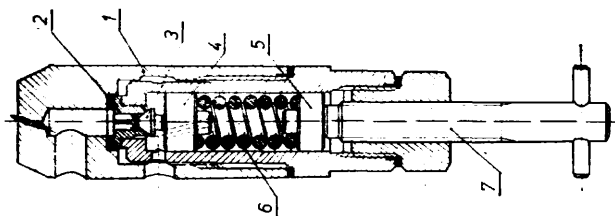
47g¹

(P. 160111)

30.12.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowe Komunikacji Samochodowej, Łódź (Stanisław Niedźwiecki).

Zawór zwrotny przeznaczony szczególnie do smarownic jako reduktor ciśnienia, znamienny tym, że ma w swym korpusie (1) cylinder z umieszczonym w gór-



nym jego dnie stożkowym gniazdem (2), zaś we wnętrzu cylindra jest stożkowe zawieradło (3) oraz dwa tłoki (4 i 5), między którymi jest umieszczona sprężyna (6), przy czym jeden z tłoków (4) podpira zawieradło (3), zaś drugi tłok (5) jest podparty czołem śruby (7) wkręconej w dolne dno korpusu (1).

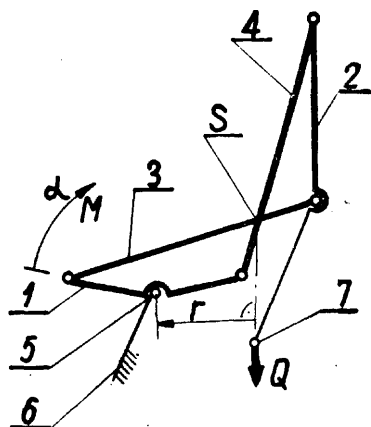
47h

(P. 132154)

6.03.1969.

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia, Warszawa (Tomasz Tarasiuk).

Mechanizm wieloprzegubowy o ruchu ograniczonym **nawrotnym**, zwłaszcza przekładnia dla urządzeń, przyrządów i maszyn, zawierający człony cięgnowe przegubowo połączone z członami dźwigniowymi, znamienny tym, że ramiona zewnętrzne obrotowe (1) są połączone z ramieniem zewnętrznym dźwigniowym (2) za pośrednictwem przegubowo współpracujących z nimi ramion wewnętrznych cięgowych (3 i 4) skrzyżowanych ze sobą i obrotowo są połączone z członem podstawowym (6) w punktach stanowiących ich osie obrotu (5).



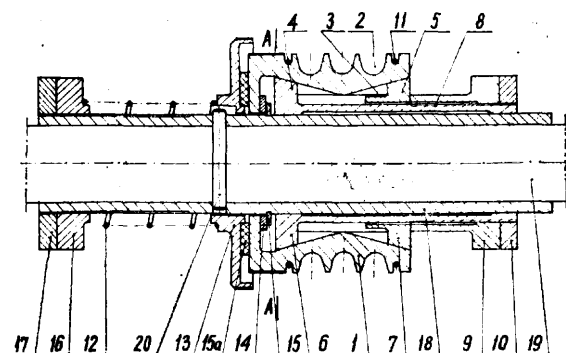
47h

(P. 160048)

30.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Warszawa (Stanisław Sohier).

Przekładnia bezstopniowa cięgnowa zaopatrzona w piastę z naciętym jednym lub kilkoma rowkami, w których są prowadzone cięgna sprężyste przenoszące napęd na rolki napędzane, znamienna tym, że składa się z wielosegmentowej piasty (1) mającej wewnętrzne rowki wpustowe (3) skośnie skierowane do środka piasty i rozmieszczone po obu stronach tego środka oraz zawiera dwie tuleje (6, 7) zakończone na



swych obwodach wypustami (4, 5) rozmieszczonymi symetrycznie i przesuwającymi się w rowkach wpustowych (3), przy czym jedna z tulei (6) po stronie przeciwległej do wpustów (4) jest wyposażona w układ do zmiany wzajemnego ustawienia tulei (6, 7) dla promieniowego przemieszczania segmentów piasty (1), ponadto na zewnętrznym obwodzie piasty (1) są osadzone elementy sprężyste, korzystnie sprężyny zwrotne (11) wspomagające zmniejszanie średnicy piasty (1).

48a

(P. 159977)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 27.01.1972 — NRD

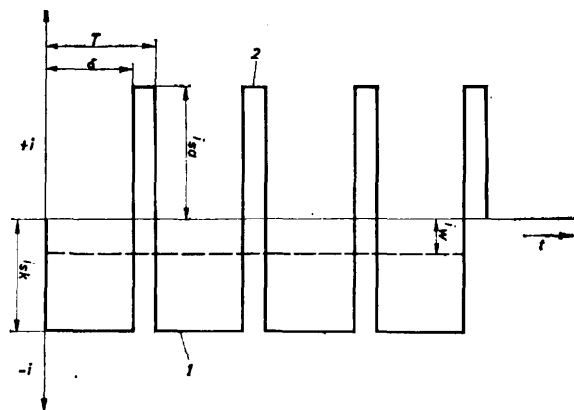
Akademie der Wissenschaften der DDR, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Hansjürgen Müller-Dittmann, Helmut Jentsch).

Sposób wytwarzania cienkich warstw metalowych magnetycznie twardych, zwłaszcza na bazie **kobalto**-wo-fosforowej lub kobalto-niklowo-fosforowej, drogą elektrolizy na elastycznym podłożu, w szczególności na taśmie poliestrowej, przy czym elastyczne **pod**łoże pokryte metaliczną warstwą umieszcza się w kąpeli elektrolitycznej zawierającej jako elektrolit roztwór soli metali, przyłącza się je jako katodę do **u**jemnego bieguna źródła prądu, a następnie przeciąga się przez kąpiel ze stałą szybkością, znamienny tym, że do elektrolitu dodaje się 2 do 30 g/litr czteroocianu dwuaminowego dwuwodorotylenu **dwusodowego**, a jego wartość pH ustala się w znany sposób w przedziale 2,5 do 6, a następnie poddaje się działaniu **pr**ądu impulsowego o charakterystyce prostokątnej, częstotliwości w przedziale 2 do 10 Hz, o amplitudzie zmieniającej się od wartości ujemnych (1) do dodatnich (2) i o stosunku impulsowania w przedziale pomiędzy 2 do 4, który ustala się według **z**ależności

$$t = \frac{S}{T - S}$$

gdzie T oznacza czas trwania jednego okresu, a δ czas, w którym czynna jest w ciągu jednego okresu gęstość katodowa prądu i_{sk} , oraz o czynnej **g**ęstości prądu (i_w) od 0,5 do 7 A/dm² przy gęstości katodowej prądu (i_{sk}) wynoszącej co najmniej 10A, przy czym gęstość anodowa prądu (i_{sa}) ustala się według zależności.

$$i_{sa} = \frac{i_{sk} \frac{S}{T} - i_w}{1 - \frac{S}{T}} \quad [\text{A/dm}^2]$$



48d

(P. 153758)

29.02.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Lesław Bucki, Jędrzej Kielkiewicz).

Sposób pokrywania metali i tkanin elastyczną warstwą ochronną opartą na plastizolu winylowym z dodatkiem żywicy **termoutwardzanej**, znamienny tym, że stosuje się wymieszaną i ujednoliconą kompozycję, złożoną ze 100 części wagowych polichlorku winylu lub kopolimeru octanu i chlorku winylu, 3-60 części wagowych żywicy **anilinowo**-formaldehadowej

lub fenolowo-anilinowo-formaldehadowej 30—300 części wagowych znanych **pierwszorzędowych** i drugorzędowych **plastyfikatorów** polichlorku winylu, 3—50 części wagowych znanych **plastyfikatorów polimerycznych**, 1—30 części wagowych stabilizatorów i ewentualnie 0,01—10 części wagowych znanych pigmentów oraz ewentualnie 1—40 części wagowych wypełniaczy, którą po naniesieniu na metal lub tkaninę, zwłaszcza szklaną, poddaje się utwardzeniu w temperaturze 160—230°C przez 3—30 minut.

48d (P. 160062) 30.12.1972.

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa (Franciszek Tużnik, Jan Biczysko, Janina Ceglecka, Zygmunt Pocięcha, Krystyna Kamińska, Hubert Eiser-mann).

Sposób odzysku metali z roztworów stężonych i ścieków zawierających metale, znamienny tym, że do roztworów i ścieków o pH w granicach 4—3 dodaje się albo aldehyd o ogólnym wzorze fig. 1, albo związek odszczepiający aldehydy o wzorze ogólnym fig. 2 lub jego sole, albo aldehydoamoniak o wzorze ogólnym fig. 3 w stosunku stechiometrycznym względem metalu w granicach od 1 : 1 do 1 : 50.

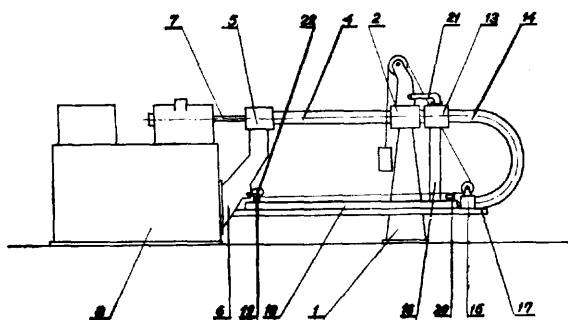
49a (P. 154551) 5.04.1972.

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. J. Sniadeckich, Bydgoszcz (Tadeusz Wysocki, Zygmunt Wituski, Czesław Panasko).

Podajnik pręta **zwłaszcza** do automatu tokarskiego, znamienny tym, że pomiędzy popychaczem ulepszonym 23 a elementem (19), na który oddziałuje obciążnik, umieszczony jest giętki pręt składający się z elementów (26) i (27) lub (36).

49a (P. 159133) 27.11.1972.

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionów Czwartaków AL, Warszawa.



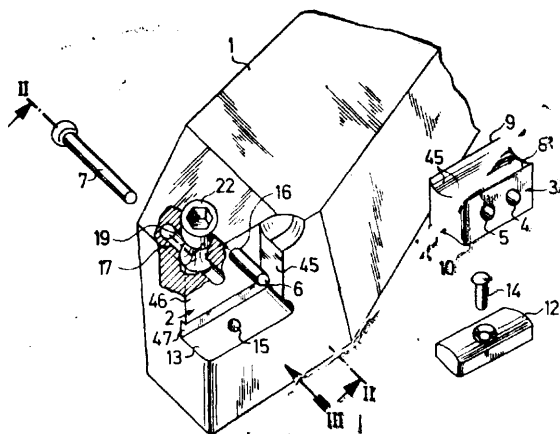
Obrabiarka wg wynalazku posiada korpus (1), do którego przymocowana jest obudowa (2) silnika (3) stanowiącego napęd obrabiarki. Do obudowy (2) przymocowana jest głowica (4), w której przy pomocy łożysk (5) osadzone jest wrzeciono (6). Wał (7) silnika (3) osadzony jest w łożyskach (8), przy czym na jeden z jego końców nasadzony jest ślimak (9) ząbiony ze ślimacnicą (10) osadzoną na wrzecionie (6). Na drugim końcu wału (7) nasadzony jest ślimak (11) ząbiony ze ślimacnicą (12) napędzającą poprzez przekładnię (13) suport (14) służący do posuwu wzdłużnego. Suport (14) wyposażony jest w suport (15) do realizowania posuwu poprzecznego. Suport (15) posiada **imak** (16) wyposażony w tuleję (17), wewnątrz której znajduje się silnik (18), jednocześnie do tej tulei przymocowane jest wrzeciono (19). Wzdłuż osi geometrycznej tulei (17) umieszczona jest tuleja (20), do której umocowane jest wrzeciono (21). Tuleja (20) posiada możliwość obrotu wokół osi wzdłużnej względem tulei (17). Wrzeciono (19) i (21) oraz ich tarcze ściernic posiadają indywidualne osłony (22) i (23), w których zamocowane są noże skrawające. Wrzeciono (19)

i (21) rozmieszczone są w tulei w układzie przestrzennym tak, że ich osie są przesunięte względem osi geometrycznej tulei (17). Na wale (24) silnika (18) zamocowany jest wentylator służący do wyciągu **pyłu** powstającego podczas obróbki.

49a (P. 159667) 19.12.1972.
Pierwszeństwo: 23.12.1971 - NRF

Karl Hertel, Norymberga, Niemiecka Republika Federalna.

Narzędzie skrawające składające się z zaciskowego imaka nożowego, posiadającego wybranie oraz z trzonu skrawającego o kształcie dopasowanym do wybrania w ten sposób, że ma oparcie na jego ściankach, posiadającego otwory przeznaczane do mocowania go w imaku nożowym przy pomocy elementów



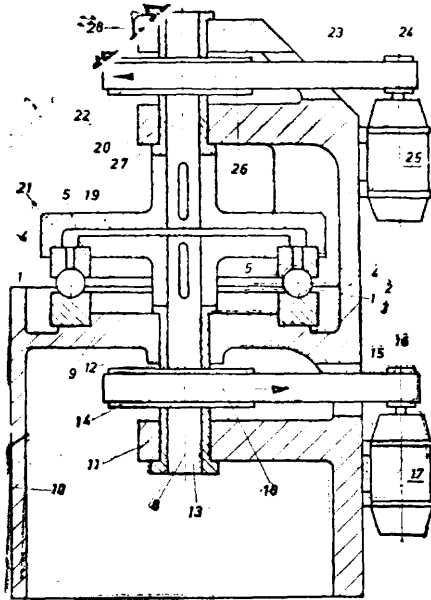
mocujących, z których część elementów chwytających za otwory trzonu współdziała z elementem **ciąglowym** działającym w przybliżeniu prostopadle do osi otworów trzonu skrawającego, w kierunku obciążenia bocznej ścianki wybrania, przy czym elementem mocującym jest sworzeń ustawiony w kierunku osi otworów i ułożyskowany z luzem w otworze zaciskowego imaka nożowego, mający końcówkę ze zwiększoną średnicą na swym końcu odległym od trzonu skrawającego, która to końcówka spoczywa w odpowiednim wybraniu otworu o zwiększonej średnicy, przy czym element ciąglowy chwyta za sworzeń w **obszarze** pomiędzy jego oboma końcami, znamienny tym że **otwór** (16, 17) obejmuje sworzeń (6, 7) w sposób zapewniający luz tylko w jednym kierunku **promieniowym**, a w innych kierunkach otwór stanowi wzdłużne **przewodzenie suwliwe**.

49a (P. 159952) 29.12.1972.
Pierwszeństwo: 18.01.1972 - NRF

Sebastian Messerschmidt **Spezialmaschine** nfabrik Schöningen, Niemiecka Republika Federalna (Klaus Messerschmidt).

Sposób obróbki powierzchni kulek w rowku rowkowej prowadnicy utworzonej pomiędzy **trzema** powierzchniami **obróbczymi**, znamienny tym, że kulki (1) obrabia się pomiędzy nieruchomą powierzchnią **obróbczą** (3) z jednej strony i dwiema powierzchniami **obróbczymi** (4, 5) poruszającymi się w odwrotnych kierunkach w stosunku do siebie i umieszczonymi po przeciwnych stronach obrabianej kulki (1), przy **jednorazowym** przejściu kulki wzdłuż całej długości rowkowej bieżni (7) **łozyska** tocznego.

Urządzenie do stosowania sposobu **według** zastr. 1 lub 2, znamienny tym, że posiada **nieruchomą** powierzchnię **obróbczą** (3) z wlotem (32) i wylotem (31) kulek (1) z jednej strony i dwie ruchome w przeciwnych do siebie kierunkach powierzchnie **obróbczne** (4, 5) z drugiej strony rowkowej **prowadnicy** (7).



49b

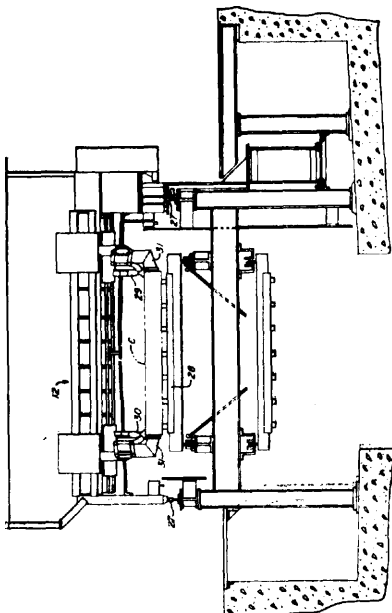
(P. 159132)

27.11.1972.

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych
im. Batalionu Czwartaków AL, Warszawa.

Obrabiarka, zwłaszcza do zaworów silników **spalinowych**. Obrabiarka według wynalazku posiada korpus (1), którego część stanowi zbiornik (2) na ciecz chłodzącą. Do bocznej ściany zbiornika (2) przymocowany jest silnik (4) stanowiący napęd obrabiarki. Silnik (4) ma wał (5), którego jeden koniec przesadzony przez ściankę zbiornika (2) wykorzystany jest do umocowania, a jednocześnie napędzania pompy (6) służącej do pompowania cieczy chłodzącej. Do tego końca wału (5) zamocowany jest giętki wałek (7) napędzający wrzeciennik (8), w którym mocuje się obrabiany przedmiot za pomocą dwóch tulei (9) i (10). Na drugim końcu wału (5) osadzone jest koło pasowe (11) służące do przenoszenia napędu z silnika (4) na wrzeciono (12), na którym osadzona jest ościernica (13).

W odmianie wykonania wynalazku wrzeciennik (8) umocowany jest na przedmiocie obrabianym, a wrzeciono (12) wyposażone w tuleję (14) służącą do zamocowania frezy (15). Posuw wzdłużny tulei (14) realizuje się za pomocą śruby (15) i nakrętki (16).



49c

(P. 159798)

22.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1971 - USA

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Francis Gallucà, Frank Slamar).

Urządzenie do cięcia odcinków o odmierzonej długości z wlewka odlewane w sposób ciągły podczas przesuwania się wlewka, znamienne tym, że zawiera mechanizmy tnące wzajemnie połączone w odstępie za pomocą elementów sprzęgających oraz ma zaciski (31) do przymocowywania tego mechanizmu do wlewka (C) dla przesuwania go podczas cięcia wraz z wlewkiem, przy czym urządzenie to równocześnie odcina szereg odcinków.

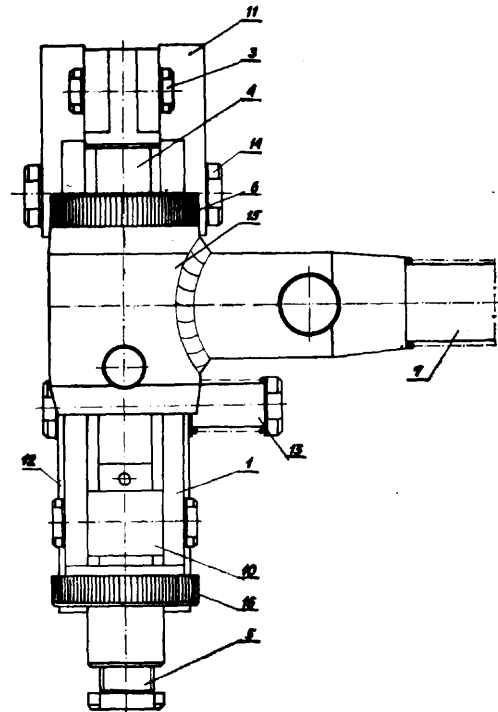
49c

(P. 160070)

30.12.1972.

Jrzy Lewandowski, Bydgoszcz.

Przyrząd do cięcia **rur**, w szczególności żeliwnych, wyposażony w znany łańcuch rolkowy i mechanizm napinający go, znamienne tym, że mechanizm napinający składa się z czterech ramion (1) połączonych przegubowo sworzniem (2) oraz poprzez nakrętkę (6) śrubami ściągającymi (5) i (4), przy czym nakrętka (6) swymi ośmioma rowkami (17) rozmieszczonymi symetrycznie na zewnętrznym obwodzie zazębia się z dźwignią (7).



49c

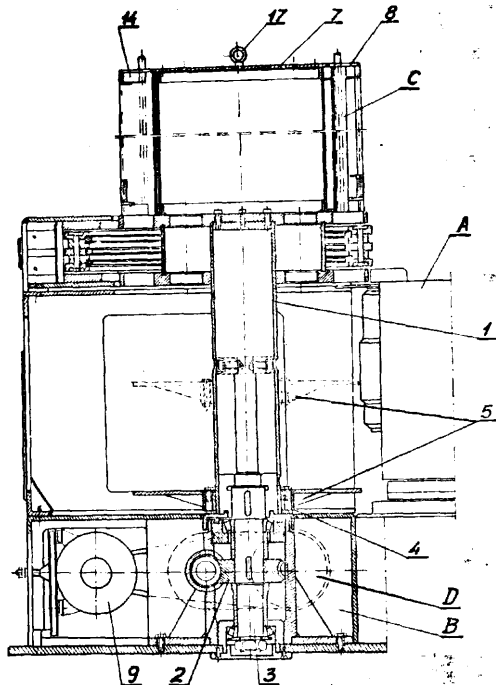
(P. 160124)

31.12.1972.

Ryszard Ślifierz, Mieczysław Oleksy, Czesław Ślifierz.

Urządzenie do zmechanizowanego cięcia elementów prętowych, zwłaszcza do cięcia prętów **i/lub** rurek z odcinków dostawczych na odcinki technologiczne składające się z zespołu tnącej piły zamontowanej na wspólnej podstawie z mocująco-podającym magazynem, a ponadto wyposażonej w układ napędowy i sterowniczy, znamienne tym, że mocująco-podający magazyn (C) zabudowany na podstawie (A) za pośrednictwem kolumny (1) posiada szereg gniazd (6) o przekroju poprzecznym zbliżonym do kształtu spadającej kropki wody rozmieszczonych na obwodzie mocująco-podającego magazynu (C) wspólnie z docisko-

wymi elementami (14) oraz przewodnikami (8) w ten sposób aby kierunek działania elementów dociskowych (14) na przeznaczone do cięcia półfabrykaty (20) skierowany był do kierunku zweźniającej się przestrzeni poprzecznego przekroju gniazd (6), przy czym wielogniazdowy mocująco-podający magazyn (C) ma zapewniony ruch obrotowy zsynchronizowany z prędkością ruchu roboczego tnącej piły (10) położonej w bezpośrednim sąsiedztwie płyty (16), a technologiczna długość przecinanych z półfabrykatów elementów regulowana jest poprzez wspornik (5) blokowany zaciskową kryzą (4).



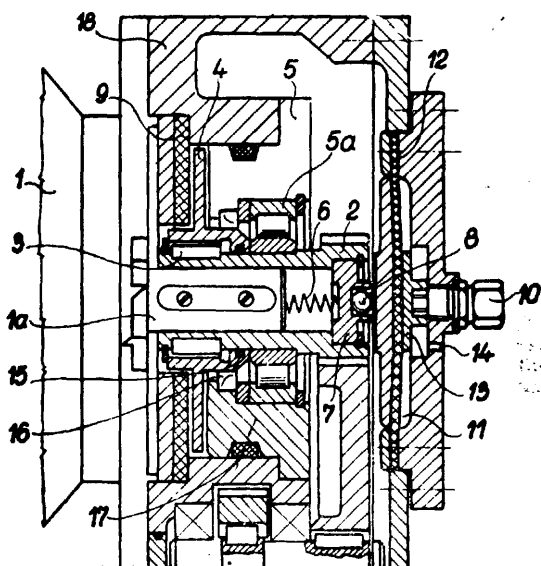
49e

(P. 158967)

20.11.1972.

Szerszámgepipari Művek, Budapest, Węgry (Sandor Varga, Ernő Horvath, Ernő Katzer).

Urządzenie hamulcowe, działające pod wpływem pneumatycznego impulsu ciśnieniowego, znamienne tym, że na jednym elemencie, przenoszącym napęd, na przykład na wale silnika (1a), posiada umieszczony inny element, przekazujący napęd, na przykład koło zębate (2), który to element jest zamocowany przesuwnie na osi, jednakże w sposób umożliwiający przenoszenie obrotu, przy czym element ten przylega



49h

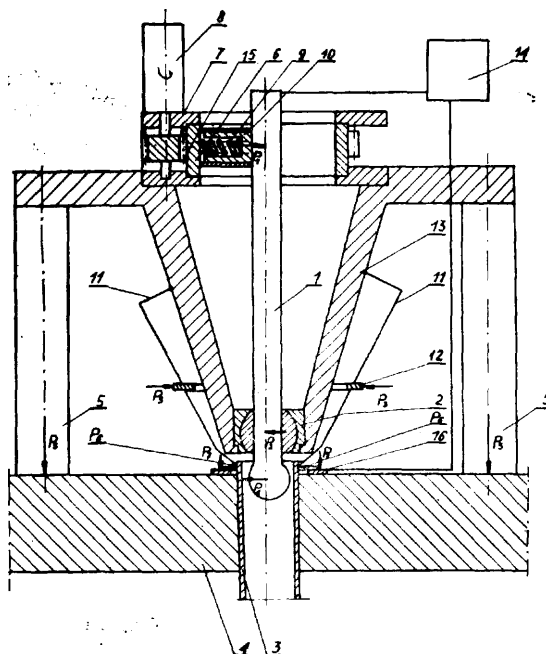
(P. 160018)

29.12.1972.

Kielecko-Radomska Wyższa Szkoła Inżynierska, Kielce (Zdzisław Małeki, Stanisław Zdrodowski, Krzysztof Krawczyk).

Sposób zgrzewania rurek, zwłaszcza w płytach sitowych, znamienne tym, że elektrodzie nadaje się ruch toczny w kształcie bryły obrotowej wewnątrz rurki i jednocześnie dociska się elektrodę do wewnętrznej powierzchni rurki, przy czym tolerancja rurki i otworu w płycie nie wpływa na możliwość poślizgu elektrody, zaś połączenie rurki z płytą może mieć jedną lub kilka zgrzein.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada docisk (9), który odchyła oś elektrody (1) z osi rurki (3) i dociska elektrodę do wewnętrznej powierzchni rurki przez łożysko wahliwe (2) popierające elektrodę i utrzymujące ją na żądanej głębokości, przy czym docisk (9) umieszczony jest w pierścieniu (6) wykonującym ruch obrotowy i napędzanym silnikiem (8) przez przekładnię obrotów (15).



49h

(P. 160058)

30.12.1972.

Huta im. Lenina, Kraków (Aleksander Basista, Stanisław Dobosz, Henryk Korporowicz, Marian Kasprzyk).

Sposób automatycznego napawania powierzchni metalowych ruchem posuwisto zwrotnym, zwłaszcza z brązu, przy zastosowaniu znanego spoiwa, na przykład drutu z brązu i topnika spawalniczego manganowego, znamienne tym, że powierzchnię przeznaczoną do napawania pokrywa się topnikiem manganowym warstwą o grubości do 8 mm, a łuk elektrody jary się w atmosferze otaczającego powietrza.

491 (P. 160072) 30.12.1972.

Łódzkie Zakłady Termotechniczne ELCAL, Łódź (Józef Janecki, Grzegorz Pieczko).

Sposób osadzania elementów na przedmiotach cylindrycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu.
Tekst zgłoszenia i rysunek zamieszczono w kl. 7c na str. 5.

50d (P. 160123) 31.12.1972.

Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice-Wielowiec (Antoni Sliwa, Jan Heliasz, Czesław Pencarski, Henryk Sztucki, Michał Trawka).

Urządzenie do przesiewania metalicznego pyłu cynkowego wg patentu nr 51326, znamienne tym, że bębny obrotowe (3) wyposażony jest na całym obwodzie w sito zewnętrzne (17) i zabudowane współśrodkowo sito wewnętrzne (16), przy czym sito wewnętrzne (16) stanowi nawiniętą na konstrukcję nośną (15) bębna siatkę metalową, natomiast sito zewnętrzne (17) wykonane jest z rozłącznie przymocowanych do konstrukcji nośnej (15) segmentów (18).

50c (P. 159740) 21.12.1972.

Pierwszeństwo: 24.12.1971 - NRF

Wilhelm Häberle, Scheer/Württ., Niemiecka Republika Federalna.

Rozdrabniarka przeznaczona do rozdrabniania odpadów tworzyw sztucznych, zwłaszcza termoplastycznych folii i części wydmuchiowanych na drobny granul, składająca się z umieszczonego w obudowie wału nożowego współpracującego z przeciwnożem, do których doprowadzany jest produkt podlegający rozdrabnianiu, znamienne tym, że zarówno wał nożowy (5, 53, 61, 83), jak i przeciwnóż (6, 54, 62, 84) rozdrabniarki (1, 51, 81) utworzone są z ostrzy (9, 10) zamocowanych nieobrotowo na wale (7, 8) w pewnych odstępach, przy czym ostrza (9) wału nożowego (5, 53, 61, 83) zachodzą na ostrza (10) przeciwnoża (6, 54, 62, 84), zaś ostrza (10) tego przeciwnoża zachodzą na ostrza (9) wału nożowego (5, 53, 61, 83).

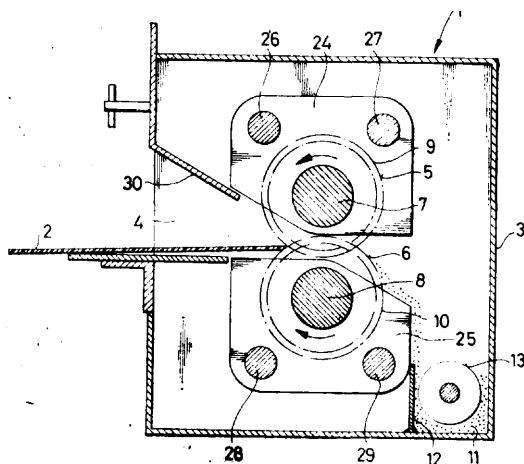


Fig. 5

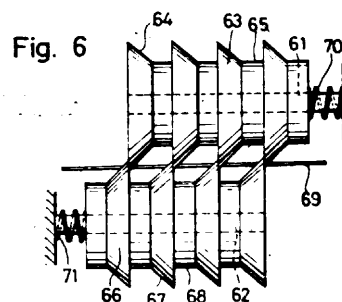
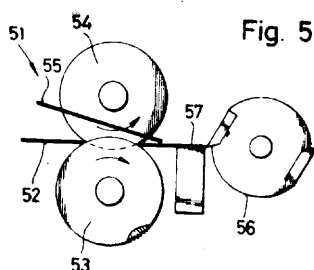
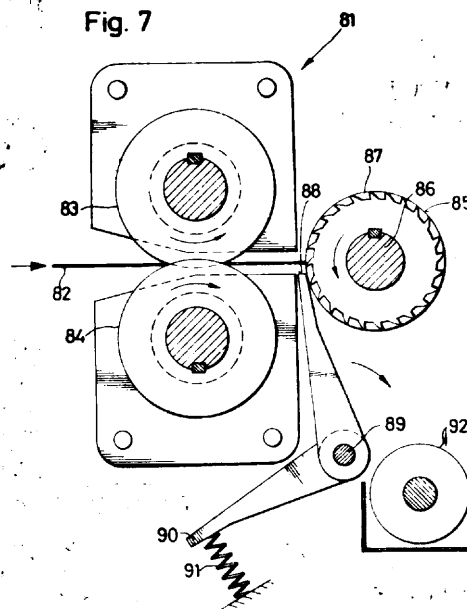


Fig. 7



50d (P. 149605) 21.07.1971

Patent dodatkowy do patentu nr 51256

Zakłady Cynkowe „Silesia” - Katowice (Mieczysław Kitala, Józef Warczak).

Sposób przesiewania metalicznego pyłu cynkowego złożony z operacji mechanicznego przesiewania w obrotowym sicie stożkowym, segregacji w strumieniu medium zawierającego pył cynkowy w komorze grawitacyjnej, a następnie w segregatorze oraz odpylania w separatorze-odpylniku, przy czym medium z separatora-odpylnika za pomocą wentylatora przetłaczane do komory grawitacyjnej, a część medium obiegowego do filtra workowego, według patentu nr 512561, znamienne tym, że okresowo lub w sposób ciągły wprowadza się do medium obiegowego gaz obojętny, a najkorzystniej azot najdogodniej w punkcie, gdzie jest najniższe nadciśnienie lub największe podciśnienie w układzie urządzenia do przesiewania pyłu cynkowego w takiej ilości, żeby utrzymać zawartość tlenu na poziomie co najmniej poniżej 10% objętościowych medium obiegowego, przy czym do 50% objętościowych lub powyżej tej granicy medium z separatora-odpylnika kieruje się poprzez wentylator lub bezpośrednio na filtr workowy, po czym po odpyleciu medium zawraca się do przewodu doprowadzającego medium do komory grawitacyjnej i miesza się z medium nie odpylonym w takiej ilości, aby w nim zawartość pyłu utrzymać znacznie poniżej gęstości krytycznej.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, składające się ze zbiornika przesypowego, zaopatrzono go w podajnik talerzowy, sita obrotowego, zbiornika zapasowego, zbiornika przelotowego, połączonego poprzez bębnowy podajnik i zsypaną rynną z komorą grawitacyjną układu cyrkulacyjnego, połączonego z separatorem odpylnikiem, który z kolei jest połączony poprzez wentylator przewodem z segregatorem, znamienne tym, że przewód (9) odprowadzający odpylone medium z filtra workowego (7) połączony jest

z przewodem (1), doprowadzającym medium do wentylatora (2) lub przewód (11) połączony jest z przewodem (3), który doprowadza medium obiegowe do komory grawitacyjnej segregatora, a przewód (1) połączony jest z odpylnią workową (7), przy czym najkorzystniej gdy odciągi poszczególnych punktów odbioru pyłu, wysiewek, zasypu pyłu cynkowego i inne połączone są skolektorowanym przewodem podłączonym do oddzielnego filtra workowego.

53c

(P. 159640)

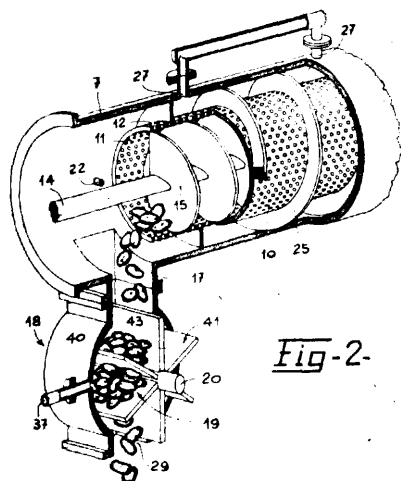
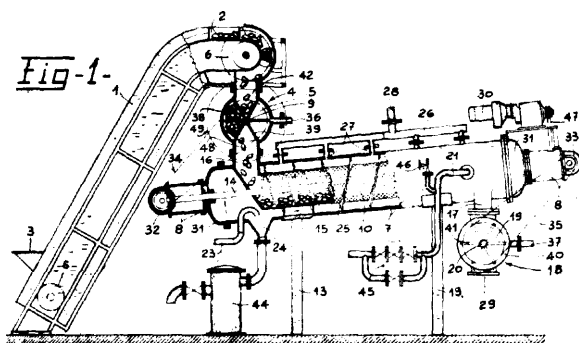
18.12.1972.

Pierwszeństwo: 22.12.1971 - Włochy

Camillo Catelli, Parma, Włochy.

Sposób obierania i oddzielania skórek od miąższu owoców i warzyw, znamieny tym, że zawiera zawór zasilający, składający się z nieruchomej obudowy, mającej w stałym miejscu króciec, który doprowadza czystą, zimną wodę do ustawionej czołowo komory zamkniętej, utworzonej promieniowymi łopatkami obracającymi, umieszczonymi w tej obudowie, przy czym doprowadzanie czystej, zimnej wody powoduje skraplanie pary wodnej i powstawanie podciśnienia oraz wytworzenia obwodowej poduszki parowej między miąższem i skórkami, które natychmiast zostają oderwane i oddzielają się od miąższu.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera zawór wyładowczy (18) umieszczony w nieruchomej obudowie (40), mającej otwartą górną część (43) do odbioru owoców przesyłanych z dołączonej wysokoprężnej komory obrotowej (10), wyposażonej w zawór zasilający (4), przy czym obudowa (40) stanowi osłonę dla szeregu obracanych łopatek promieniowych, tworzących wycinkowe komory zamknięte (19), w których owoce po oparzeniu są przenoszone z części otwartej górnej (43) do części otwartej dolnej (29) obudowy (40), zaopatrzonej w stałym miejscu w króciec (37) do ciągłego doprowadzania czystej, zimnej wody, do ustawionej czołowo komory zamkniętej.



53g

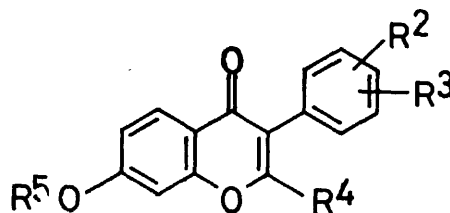
(P. 160121)

26.05.1971.

Pierwszeństwo: 27.05.1970 - Węgry

Chinoin Gyogyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry (László Feuer, Mihály Nógradi, Agens Gotsegen, Borbala Vermes, Janes Streliszky, Andras Wolfner, Lorant Farkas, Sandor Antus, Maria Kovacs).

Sposób wytwarzania tuczącej mieszanki paszowej, znamieny tym, że do paszy dodaje się w ilości 0,00002—0,1% wagowych co najmniej jeden związek o przedstawionym na rysunku ogólnym wzorze, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawioną i/lub nienasyconą grupę alkilową, R^2 i R^3 oznaczają wodór, grupę alkoksylową, chlorowec, grupę nitrową, grupę sulfonową lub grupę hydroksylową, R^4 oznacza wodór, grupę alkilową lub grupę karboksylową—COOH lub jego sól, który miesza się, rozcieńcza, rozpuszcza z dodatkowymi składnikami.



53i

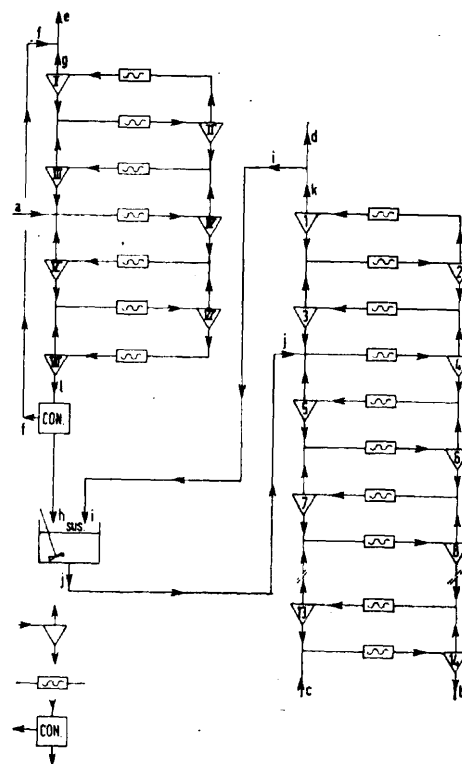
(P. 159947)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 5.01.1972 - Holandia

W. A. Scholten's Chemische Fabrieken B. V., Fochod, Holandia (Petrus Verberne).

Sposób otrzymywania nie rozcieńczonego lub słabo rozcieńczonego soku i skrobi z roślin okopowych przez rozdrobnienie ich i rozdzielanie w układzie złożonym z wielu hydrocyklonów, polegający na rozdzielaniu mieszaniny złożonej z ciężkiej frakcji otrzymanej z hydrocyklonu n i lekkiej frakcji otrzymanej z hydrocyklonu n+2, w hydrocyklonie n+1 tak, że z jednej strony otrzymuje się mieszaninę soku z włóknami, a z drugiej zawiesinę skrobi, znamieny tym, że rośliny okopowe rozdrabnia się bez dodania wody tak, aby większość włókien miało wymiary większe



niż 0,2 mm, ale nie przekraczające 1 mm i każdy hydrocyklon zaopatruje się oddzielnie i równomiernie pompą o mocy niezależnej od przeciwności.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, 2, 3, 4, 6, 6, 7 lub 8 obejmujące urządzenie rozdzielające i zestaw hydrocyklonów tak zgrupowanych, że ciężką frakcję uzyskaną w hydrocyklonie n miesza się z lekką frakcją uzyskaną w hydrocyklonie n + 2 i otrzymaną mieszaninę rozdziela się w hydrocyklonie n+1, przy czym każdy przewód zawiera pompy na przewodach hydrocyklonów, których moc nie zależy od przeciwności.

531

(P. 159951)

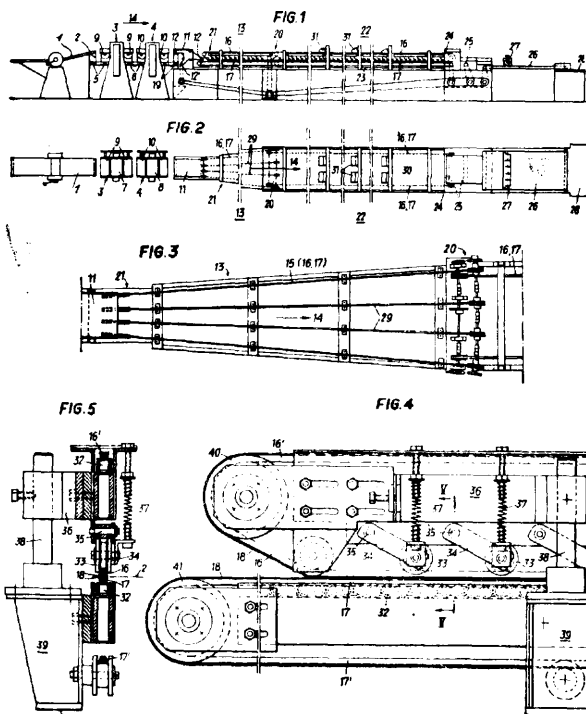
29.12.1972.

Pierwszeństwo: 4.01.1972 - Austria

Vereinigte Nahrungsmittelindustrie Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Karl Günther).

Sposób wytwarzania cienkiego ciasta z podatnych na rozciąganie, zwłaszcza kleistych ciast, na przykład do wytwarzania ciasta strudlowego, znamienny tym, że ciasto walcuje się w jednym kierunku na płaskie pasmo, którego grubość jest większa od grubości zadanego produktu końcowego, następnie rozciąga się je najkorzystniej poprzecznie w kierunku walcowania, po czym rozciągnięte pasmo ciasta przetrzymuje się w stanie rozciągniętym aż do jego przynajmniej częściowego wyschnięcia, najkorzystniej aż do obniżenia zawartości wody do około 17–20% wagowych.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1–5, znamienny tym, że w kierunku walcowania (14), poza stanowiskami (3, 4) walcowania ma elementy (16, 17) przytrzymujące brzoje pasma (2) ciasta, prowadzone w rozbieżnych w kierunku od stanowisk (3, 4) walcowania prowadnicach (15), do których to prowadnic (15) przyłączone są prowadnice równoległe (23), między którymi odstęp, jest równy największemu odstępowi pomiędzy rozbieżnymi prowadnicami (15).



55c

(P. 159847)

28.12.1972.

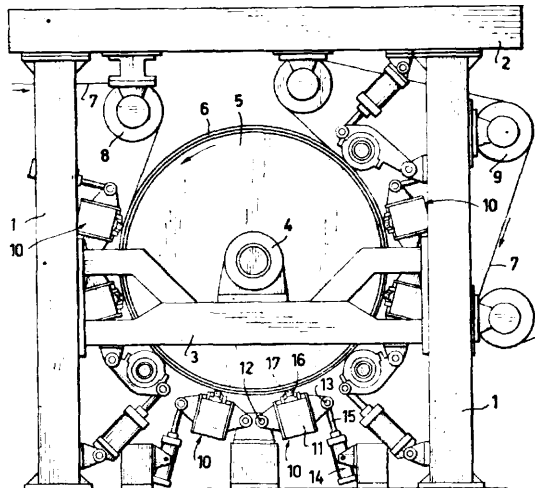
Pierwszeństwo: 31.12.1971 - Finlandia)

OY Tampella AB, Inkeroinen, Finlandia (Anssi Kärnä, Risto Saria).

Sposób polerowania i wygładzania powierzchni papieru lub tektury, polegający na doprowadzeniu suszonej wstęgi do styku z gładkim elementem polerującym

dociskany do powierzchni wstęgi, znamienny tym, że suchą warstwę powierzchniową (7b) polerowanej wstęgi (7) doprowadza się do styku z elementem polerującym (17) wzdłuż wąskiego liniowego obszaru (A) rozciągającego się w poprzek wstęgi (7), przy czym wstęgę (7) przemieszcza się w stosunku do elementu polerującego (17).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 do 6, znamienny tym, że ma element polerujący (17) dociskany do warstwy powierzchniowej (7b) wstęgi (7) w wąskim obszarze (A) liniowego styku rozciągającym się przez całą szerokość wstęgi (7).



55c

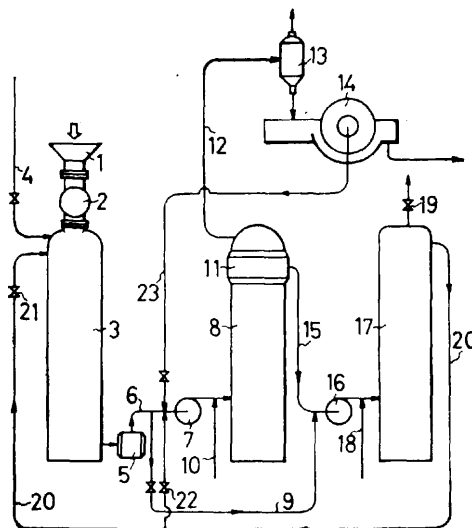
(P. 160120)

30.12.1972.

Pierwszeństwo: 17.01.1972 - Japonia

Toyo Pulp Co., Ltd, Tokio, Japonia (Tadashi Nagano, Saisei Miyao, Katsuhiko Takeda).

Sposób wytwarzania papki z włóknistych surowych materiałów przy zastosowaniu zasadowego, wodnego roztworu i doprowadzeniu tlenu w stanie gazowym do ciśnieniowego zbiornika zawierającego papkę, znamienny tym, że podczas dokonywanego przebiegu wytwarzania odbywa się przez doprowadzenie do wstępnego prażenia włóknistych, surowych materiałów przy zastosowaniu zasadowego wodnego roztworu zawierającego sodowy węgiel w postaci głównego składnika przy temperaturze 90 do 190°C i rozwłóknianiu wstępnie prażonego materiału za pomocą mechanicznych urządzeń, a następnie poddawaniu rozwłóknionego materiału prażeniu przy temperaturze 90 do 170°C.



55f (P. 160044)

30.12.1972.

Bydgoskie Zakłady Fotochemiczne, Bydgoszcz (Kazimiera Szyło, Romuald Puciul, Janusz Mikołajczyk, Bohdan Putkiewicz).

Sposób wytwarzania papieru do rejestracji, odpornego na podwyższone temperatury, znamienny tym, że w skład masy zawierającej parafinę i kwas stearynowy, służącej do przesycania papieru, wchodzi stearynian wapniowy.

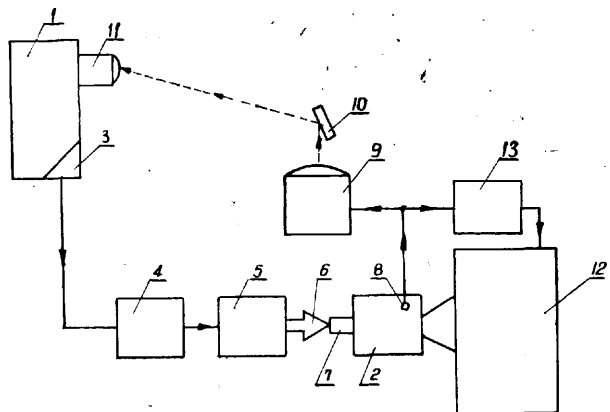
57a (P. 152938)

17.01.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Lech Kozłowski, Zbigniew Wł. Sikorski).

Sposób **synchronizowania** szybkobieżnej rejestracji filmowej i **oscylskopowo-fotograficznej**, w którym wykorzystuje się wstępnie opóźniony elektryczny sygnał startu taśmy filmowej, znamienny tym, że opóźniony wstępnie elektryczny sygnał startu taśmy filmowej wykorzystuje się do otwarcia migawki aparatu fotograficznego, a w czasie otwarcia tej migawki wytwarza się impuls świetlny, który kieruje się na taśmę filmową poprzez obiektyw kamery filmowej i jednocześnie wyzwała się podstawę czasu w oscyloskopie.

Zestaw do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że spust migawkowy (7) aparatu fotograficznego (2) jest sprzężony mechanicznie z popychaczem (6) wyzwalacza elektromagnetycznego (5) sterowanego z nadajnika sygnału startu (3) kamery filmowej (1) poprzez opóźniacz (4), a lampa błyskowa (9) oraz impulsator elektryczny (13) wyzwalający podstawę czasu w oscyloskopie (12) są wyzwalane poprzez zestyki gniazda synchronizacji (8) aparatu fotograficznego (2).

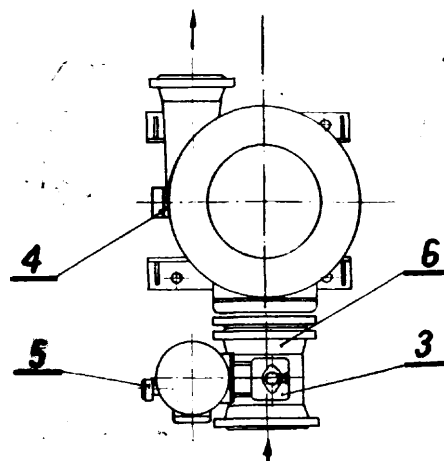


59b (P. 160115)

30.12.1972.

Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych, Gliwice (Henryk Czapliński, Andrzej Graboń).

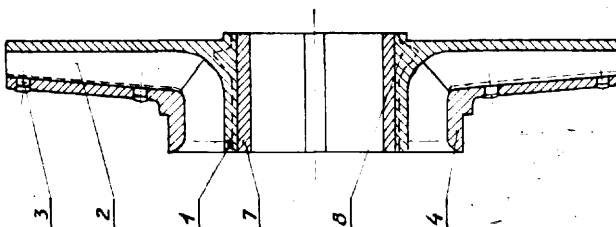
Odśrodkowa wirowa pompa cieczowa do pracy w układach zdalnie sterowanych i zautomatyzowanych, stanowiąca wraz z pompą próżniową i separatorem powietrza zespół samozasysający, której separator posiada komorę pływakową i komorę odprowadzającą, znamienna tym, że komora pływakowa (8) i komora odprowadzająca (9) oddzielone są od siebie pokrywą (10), w której gnieździe umieszczony jest wspólny korpus zaworów (12), zamykany od strony komory pływakowej (8) zaworem odcinającym, a od strony komory odprowadzającej (9) zaworem zwrotnym, przy czym środkowa przestrzeń korpusu zaworów (12) połączona jest poprzez otwory (13) w ścianie korpusu zaworów (12) i wycięcia podłużne (11) w gnieździe korpusów pokrywy (10) z przestrzenią komory pływakowej (8).

59b¹ (P. 134830)

15.07.1969.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „Plaso-Proplast”, Poznań (Kazimierz Zwierzchowski).

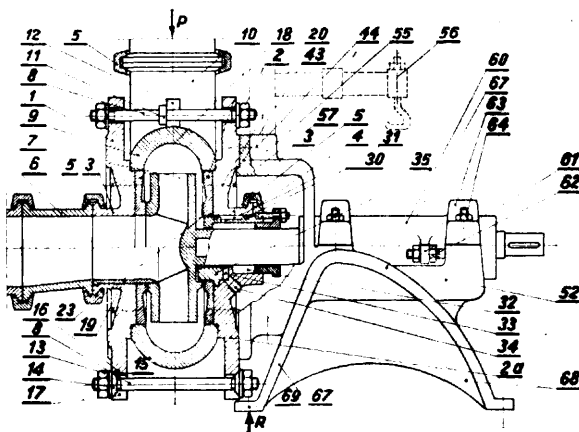
Wirnik do pomp odśrodkowych, zwłaszcza hydraulicznych, posiadający tarczę tylną z jednocześnie ukształtowanymi łopatkami, znamienny tym, że tarcza przednia (4) ma na wewnętrznej czołowej powierzchni wybrania (5) o kształcie zarysu łopatek (2), w których to wybraniach (5) umieszczone są otwory montażowe (6).

59b² (P. 118270)

31.12.1966.

Główny Instytut Górniczo, Katowice (Eugeniusz Bąk).

Pompa do **hydrotransportu**, złożona z kadłuba łożyskowego zaopatrzonego w wał oraz z zestawia członowego pompy połączonego za pomocą śrub z kadłubem, znamienna tym, że ma sztywny zespół korpusu łożyskowego z osadzonym w nim wałem, zakończony osadczym kołnierzem (43), do którego jednostronnie za pomocą śrub (44) jest przymocowany bez podparcia pokrywą (2) zestaw pompy członowej, składający się z dwóch takich samych pokryw (1) i (2), z przymocowanych do nich dwóch identycznych wykładzin (18).



za pomocą nakrętek (21) i śrub (20) odlanych z wykładzinami (18), z umieszczonego między wykładzinami (18) wirnika (7) osadzonego na wale czołowo, z wyposażonego w króciec (10) tłoczego kadłuba (9) zawartego pomiędzy* pokrywami (1) i (2) za pomocą ściągających śrub (8) zaopatrzonych w kołnierze ustawcze <11), opierające się o widlaste zaczepy (12) kadłuba (9), przy czym pokrywy (1) są wyposażone w takie same osiowe króćce (3), z których króciec przy pokrywie (1) ma przyłączoną szybkozłączem (5) stożkową ssawną tuleję (6), a króciec (3) pokrywy (2) ma połączony na zewnątrz szybkozłączem (5) korpus dławicy (4), umieszczonej wewnątrz króćca (3) i uszczelnionej elastycznym pierścieniem (30) oraz zaopatrzonej w wodną komorę (31) i w powierzchnię (23) uszczelniającą otwór wykładziny (18) przy wirniku (7).

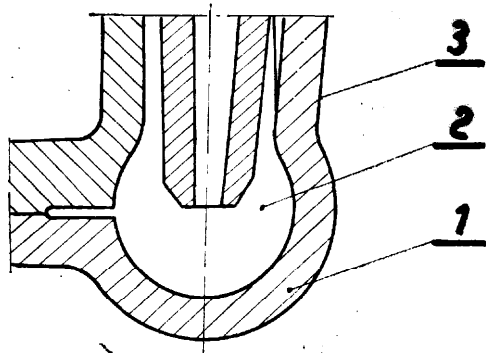
59b²

(P. 133468)

9.05.1969.

Leszczyńska Fabryka Pomp Przedsiębiorstwo Państwowe, Leszno (Józef Wowk).

Kierownica pierścieniowa o zmiennym przekroju, zwłaszcza w pompach wirowych-promieniowych, dmuchawach i sprężarkach promieniowych, znamienna tym, że oś kanału zbiorczego umieszczona jest na średnicy zewnętrznej wirnika lub w takiej od niej odległości, że zewnętrzna część wirnika znajduje się w kanale kierownicy.



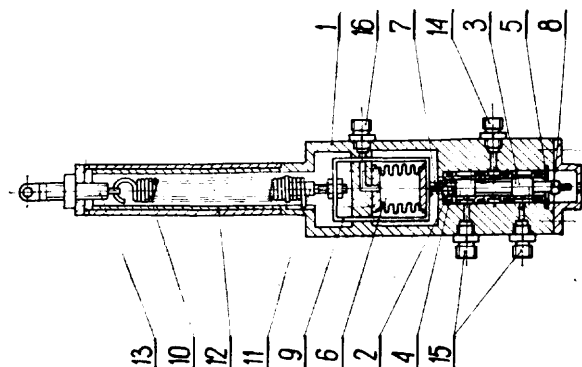
60a

(P. 160077)

30.12.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów k. Tarnobrzega (Stanisław Czerepak, Józef Koziół, Zenon Rębisz).

Pneumatyczny ustawnik pozycyjny wyposażony w rozdzielacz czterodrogowy, znamienny tym, że posiada mieszek (6) oraz sprężynę śrubową (10) rozmieszczone na wspólnej osi z rozdzielaczem, przy czym suwak tłokowy (3) rozdzielacza, mieszek i sprężyna połączone są ze sobą w wspólnym węźle.



61a

(P. 157474)

28.08.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa (Jacek Mokrzycki).

Urządzenie zabezpieczające człowieka przed utonięciem, zaopatrzone w dwukomorową kamizelkę ratunkową z osadzonymi wewnątrz pojemników równoległe obok siebie butlami ze sprężonym gazem, oraz zaopatrzone w dźwignie z krzywkami do uruchomienia iglic wyzwalających wypływ gazu do pojemników, przy czym dźwignie oraz blokujące ich ruch zawleczki są połączone za pomocą sznurów z ręcznym uchwytem, znamiennie tym, że między końcówkami (8) pojemników z butlami (1) ma umieszczony sprężynowy mechanizm (5) automatycznego wyzwalania wypływu gazu zaopatrzonego w wysuwny trzpień (6) z umieszczoną wewnątrz sprężyną (20) oraz w znany kulkowy mechanizm blokowania (26, 17) uwalniany za pomocą ciśnieniowego czujnika, a trzpień (6) jest połączony za pomocą łącznika (10) z zawleczkami (11) blokady dźwigni (3) i za pomocą cięgieł sprężystych (15) z tymi dźwigniami.

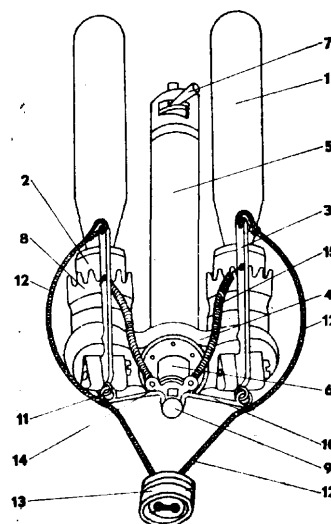


Fig. 1

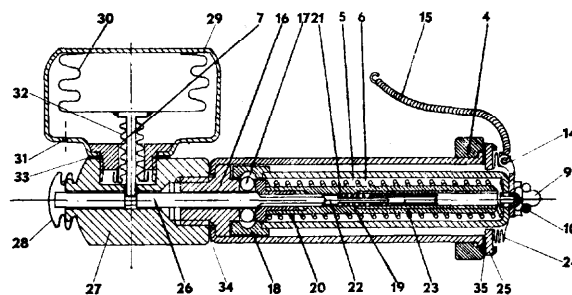


Fig. 2

61b

(P. 155732)

31.05.1972.

Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Wrocław (Borys Czykieta, Maria Dołęga, Władysław Mackiewicz, Adam Nowotarski, Wiktor Swi-tluk, Stefan Wilczkowski, Heliodor Żak).

Sposób wytwarzania gaśniczego koncentratu pianotwórczego, zawierającego jako środek pieniający sól oksyetylowanego alkilosiarczanu o wzorze $R-O/C_2H_4O/_nSO_3X$, gdzie R stanowi rodnik alkilowy $C_{10}-C_{16}$, „n” wynosi 2-4, a „X” oznacza kation sodowy, potasowy, amonowy lub etanoloaminowy, a jako stabilizator piany alkohol tłuszczowy frakcji $C_{10}-C_{16}$, znamiennie tym, że miesza się do uzyskania klarownego roztworu 15—35 części wagowych alkoholu alifatycz-

nego C_1-C_4 , korzystnie butanolu, 5—15 części wagowych cykloheksanolu i 5—10 części wagowych glikolu etylenowego, następnie w tym roztworze rozpuszcza się kolejno 1—5 części wagowych stabilizatora piany i 15—25 części środka pieniającego, po czym dodaje się 25—45 części wody o temperaturze około 40°C i miesza do uzyskania koncentratu pianotwórczego w postaci klarownej cieczy.

61b

(P. 156733)

17.07.1972.

Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Wrocław (Stefan Wilczkowski, Maria Dołęga, Władysław Mackiewicz, Wiktor Switluk, Władysław Noworyta).

Sposób wytwarzania proszku gaśniczego, zawierającego znane sole stosowane w proszkach do gaszenia pożarów, takie jak fosforan jednoamonowy, fosforan dwuamonowy i siarczan amonowy, znamieny tym, że 2—8 części wagowych krzemionki koloidalnej nawilża się do wilgotności 1—20%, następnie do nawilżonej krzemionki wprowadza się, przy intensywnym mieszanii w temperaturze 30°—60°C, roztwór chlorosilanów składający się z 10—40 części wagowych metylotrójchlorosilanu, 20—60 części wagowych dwumetylodwuchlorosilanu i 1—30 części wagowych trójmetylochlorosilanu, wzięty w ilości 0,1—5 części wagowych, w dalszej kolejności z krzemionki usuwa się gazowy chlorowódor i poddaje się ją procesowi leżakowania przez około 24 godziny, po czym wprowadza się krzemionkę do 80—100 części wagowych wymienionych soli, rozdrobnionych do uziarnienia 5—150 mikronów i miesza się w celu ujednoludnienia.

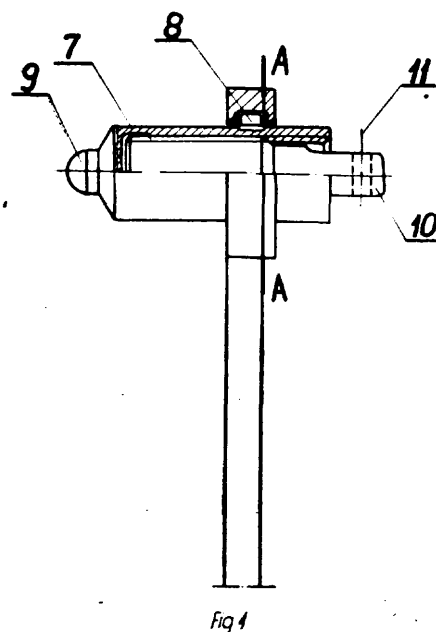


Fig 1

62a²

(P. 150184)

26.08.1971.

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego. Mielec (Tadeusz Widelka).

Sposób składania i rozkładania skrzydeł samolotu przy pomocy urządzenia pomocniczego, spełniającego rolę dźwignika pomocniczego mającego zastosowanie szczególnie przy niezbyt częstym składaniu i rozkładaniu, znamieny tym, że przy użyciu urządzenia pomocniczego (5) zamocowanego na stałej części skrzydła (3) samolotu - przez obracanie dźwigni (12) wysuwa się tuleję (7) zakończoną czopem kulistym (9), który wchodzi w odpowiednie gniazdo składanej części skrzydła (2), po czym przez dalszy obrót dźwigni (12) rozsuwa się okucia rozłączne (6) skrzydła na taką odległość, która pozwala na założenie w rozsunięte otwory okuć rozłącznych (6), np. znanych urządzeń naziemnych składających ruchomą część skrzydła (2), natomiast przy rozkładaniu skrzydeł, przedstawia się mechanizm zapadkowy (13) urządzenia pomocniczego i przez obrót dźwigni (12) przesuwają się tuleje (7) w kierunku przeciwnym w ten sposób, że uzyskuje się precyzyjne współosiowe naprowadzenie otworów okucia rozłącznego (6), oraz umożliwia założenie sworzni mocującego utrzymującego skrzydło w stanie rozłożonym.

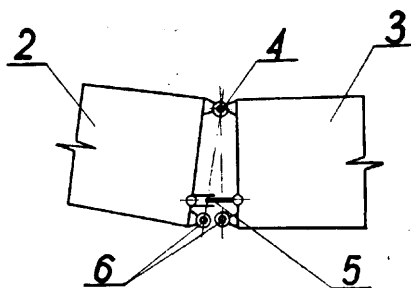


Fig 2

A-A

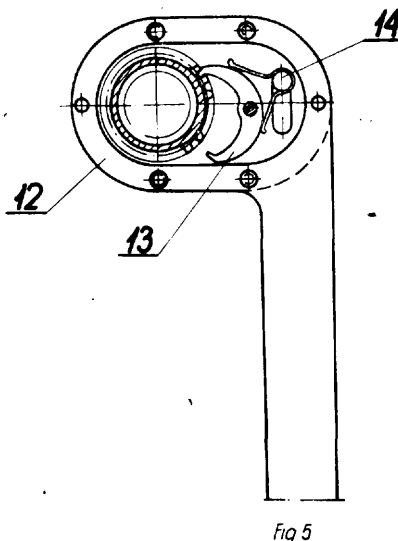


Fig 5

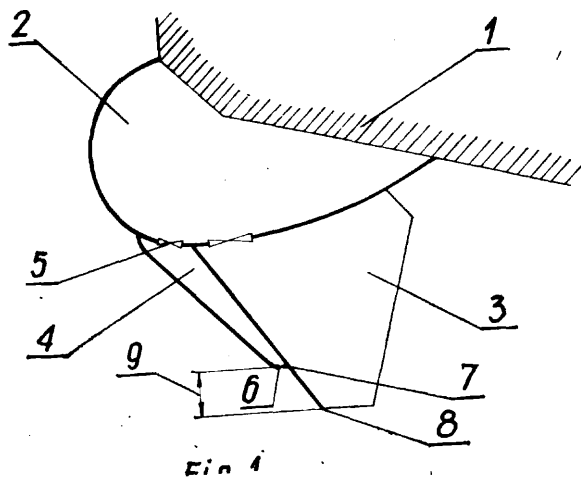
62b

(P. 156031)

15.06.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Edmund Brzoska, Mieczysław Krężelewski, Andrzej Rogalski).

Elastyczna, segmentowa osłona poduszkowca, znamienna tym, że wszystkie lub niektóre elastyczne jej segmenty (3) wyposażone są w co najmniej jedną usztywniającą komorę powietrzną (4), umieszczoną na zewnątrz lub wewnątrz segmentu (3) i połączoną przez co najmniej jeden otwór (5) z elastycznym zbiornikiem powietrza (2) i/lub z przestrzenią ograniczoną segmentem (3), przy czym dolna krawędź (7) komory powietrznej (4) usytuowana jest w stosunku do dolnej krawędzi (8) segmentu (3) w odległości nie mniejszej niż 0,1 jego wysokości.

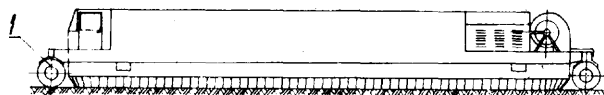


Г/я 4

62b (P. 157386) 21.08.1972.
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 139982

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Andrzej Priss, Krzysztof Paul).

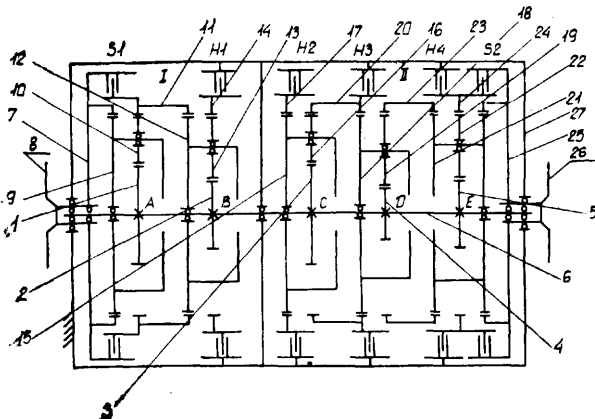
Poduszkowiec, zwłaszcza do przewozu taboru kolejowego, wyposażony w szyny, w układ napędowy wentylatora, gąsienic lub kół i śrub napędowych oraz w układ jezdny w postaci gąsienic lub kół według patentu nr (zgi. nr P-139982), znamienne tym, że posiada urządzenie do sterowania wszystkimi lub niektórymi z zespołów gąsienic lub kół (1) układu jezdny, przy czym więcej niż jeden z zespołów gąsienic lub kół (1) układu jezdny jest osadzony skrzętnie.



63c (P. 153325) 7.02.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa (Jerzy Nadowski, Jacek Macierewicz, Sławomir Kisiel).

Przekładnia planetarna umożliwiająca uzyskanie sześciu biegów do jazdy naprzód i dwóch biegów do jazdy wstecz, przełączalna pod obciążeniem, składająca się z pięciu członów planetarnych, dwóch sprzęgieł i czterech hamulców, znamienne tym, że koła słoneczne (1), (2), (3), (4), (5) zamocowane są na jednym wałku centralnym (6), dowolnie ukształtowany element napędzany (8) połączony jest z kłatką (9) satelitów (10) członu (A), koło wieńcowe (11) członu (A) połączone jest z kłatką (12) satelitów (13) członu (B), klatka (16) satelitów (17) członu (C) połączona jest z kłatką (18) satelitów (19) członu (D), zabie-

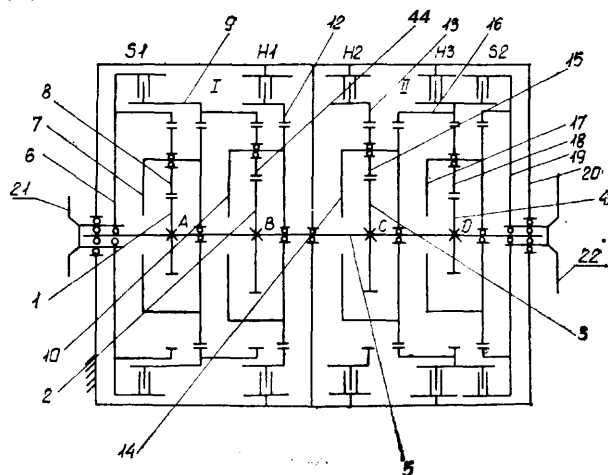


rak (21) połączony jest z kłatką (22) satelitów (23) członu (E), klatka (22) satelitów (23) członu (E) połączona jest z elementem odbiorczym (26).

63c (P. 153326) 7.02.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa (Jacek Macierewicz, Jerzy Nadowski, Sławomir Kisiel).

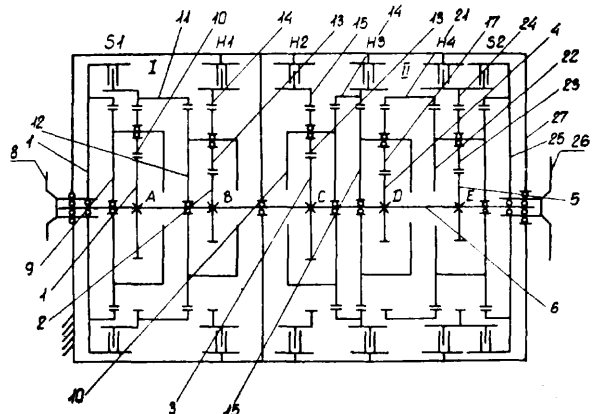
Przekładnia planetarna, umożliwiająca uzyskanie trzech biegów naprzód i trzech wstecz, przełączalna pod obciążeniem, składająca się z czterech członów planetarnych, dwóch sprzęgieł i trzech hamulców, znamienne tym, że koła słoneczne (1), (2), (3), (4) zamocowane są na jednym wałku centralnym (5), dowolnie ukształtowany element napędzany (21) połączony jest z zewnętrznym kołem wieńcowym członu (A), klatka (7) satelitów (8) członu (A) połączona jest z kołem wieńcowym członu (B), klatka (14) satelitów (15) członu (C) połączona jest z kołem wieńcowym członu (D) a klatka (17) satelitów (18) członu (D) połączona jest z dowolnie ukształtowanym elementem odbiorczym (22).



63c (P. 153327) 7.02.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa (Jerzy Nadowski, Jacek Macierewicz).

Przekładnia planetarna, umożliwiająca uzyskanie czterech biegów naprzód i czterech wstecz, przełączalna pod obciążeniem, składająca się z pięciu członów planetarnych, dwóch sprzęgieł i czterech hamulców, znamienne tym, że koła słoneczne (1), (2), (3), (4), (5) zamocowane są na jednym wałku centralnym (6), dowolnie ukształtowany element napędzany (8) połączony jest z kłatką (9) satelitów (10) członu (A), koło wieńcowe (11) członu (A) połączone jest z kłatką (12) satelitów (13) członu (B), koło wieńcowe (20) członu (C) połączona jest z kłatką (18) satelitów (19) członu (D) koło wieńcowe (23) członu (D) połączone



jest z klatką (21) satelitów (22) członu (E), a klatka (21) satelitów (22) członu (E) połączone jest z dowolnie ukształtowanym elementem odbiorczym (26).

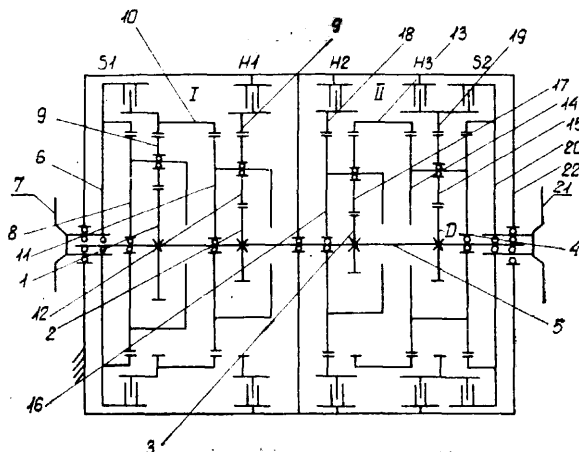
63c

(P. 153331)

7.02.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa (Jacek Macierewicz, Jerzy Nadowski, Sławomir Kisiel).

Przeplądnia planetarna, umożliwiająca uzyskanie czterech biegów naprzód i dwóch wstecz, przełączalna pod obciążeniem, składająca się z czterech członów planetarnych, dwóch sprzęgieł i trzech hamulców, znamienne tym, że koła słoneczne (1), (2), (3), (4) zamocowane są na jednym wałku centralnym (5), dowolnie ukształtowany element napędzany (7) połączony jest z klatką (8) satelitów (9) członu (A), koło wieńcowe (10) członu (A) połączone jest z klatką (11) satelitów (12) członu (B), koło wieńcowe (13) członu (C), połączone jest z klatką (14) satelitów (15) członu (D), a klatka (14) satelitów (15) członu (D) połączona jest z dowolnie ukształtowanym elementem odbiorczym (21).



63c

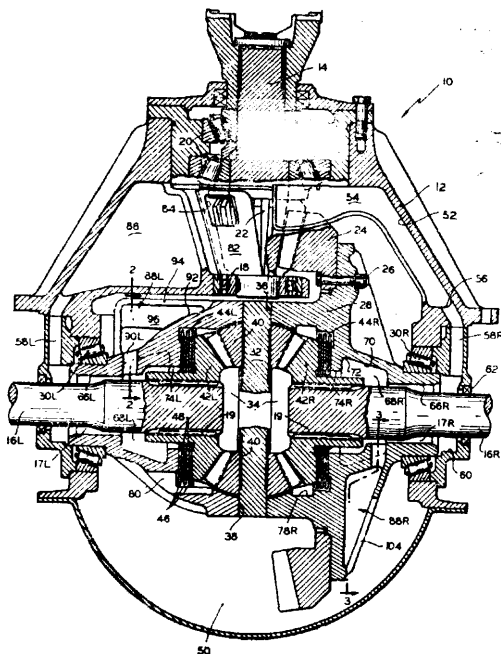
(P. 154839)

20.04.1972.

Pierwszeństwo: 29.04.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (John Alexander Lindenfeld, Cle-dith Lamar Hartz, Noah Alvin Shealy).

Mechanizm różnicowy, w którym kosz obraca się dookoła osi obrotu, znamienne tym, że kosz (28) ma



przestrzeń wewnętrzną (34) oraz kanał osiowy (17) usytuowany wzdłuż osi obrotu kosza, który łączy się z przestrzenią wewnętrzną (34) oraz ma układ smarowania składający się z współosiowego z osią obrotu otworu (66R) w koszu (28), który to otwór (66R) tworzy część kanału osiowego (17) w pobliżu przestrzeni wewnętrznej (34) kosza (28) i przepływowych kanałów (90) usytuowanych zazwyczaj promieniowo w koszu (28), których wewnętrzne końce (100) połączone są z kanałem osiowym (17) w odległości od środka obrotu mniejszej od promienia otworu (66R), i które służą do przepływu płynu z zewnątrz kosza (28) do przestrzeni wewnętrznej (34).

63c

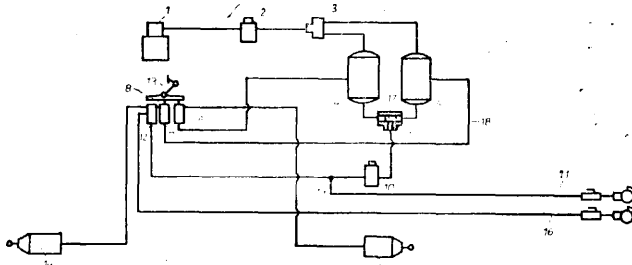
(P. 155240)

8.05.1972.

Pierwszeństwo: 10.05.1971 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Berliner Bremsenwerk, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Hans-Jürgen Ritter).

Dwuobwodowe, dwuprzewodowe urządzenie hamulcowe z trójobwodowym zaworem hamulcowym, zwłaszcza do pojazdu drogowego, znamienne tym, że za zbiornikami (4, 5) sprzężonego powietrza umieszczony jest zawór dwukierunkowy (9), a pomiędzy tym zaworem dwukierunkowym (9) a przyłączem (12) trójobwodowego zaworu hamulcowego (8) umieszczony jest zawór zabezpieczający (10) i pomiędzy zaworem tym a przyłączem (12) umieszczone jest odgałęzienie (19) do zapasowego przewodu (11) hamulca przyczepy.



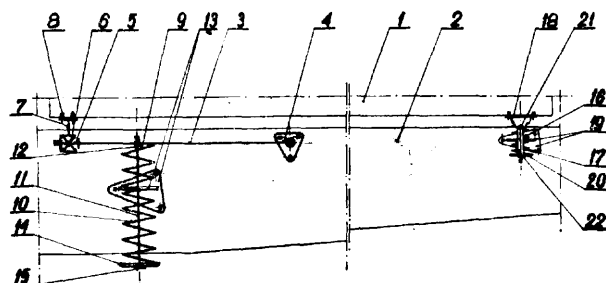
63c

(P. 155464)

19.05.1972.

Zakład Doświadczalny przy Fabryce Samochodów Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice (Błasinski Piotr, Kowalczyk Lucjan).

Zawieszenie kabiny kierowcy na ramie pojazdu mechanicznego w czterech punktach, znamienne tym, że ma dwa zespoły amortyzujące umieszczone po obu bokach kabiny (1) składające się każdy z wahacza zaopatrzonego w dźwignię (3), której jeden koniec (4) zamocowany jest obrotowo w podłużnicy ramy (2), zaś drugi koniec (5) połączony jest z kabiną (1) za pośrednictwem elementu (6) gumowego osadzonego w zamocowanym do kabiny wsporniku (7), przy czym dźwignia (3) jest elastycznie podparta na ramie (2) za pomocą dwóch zestawów poduszek gumowych (9, 10), osadzonych na trzpieniu (11) powiązanym jednym końcem (12) z dźwignią (3), z których zestaw górny (9) jest umieszczony pomiędzy dźwignią (3) a wspornikiem (13) trwale połączonym z ramą (2),



natomiast zestaw dolny (10) pomiędzy tym samym wspornikiem (13) a elementem (14) oporowym osadzonym na drugim końcu (15) trzpienia (11).

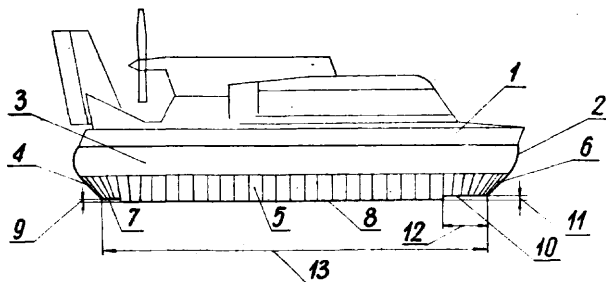
63c

(P. 155608)

26.05.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Mieczysław Krężelewski, Edmund Brzoska).

Poduszkowiec z elastyczną osłoną segmentową, znamienny tym, że dolna krawędź (10) wszystkich lub niektórych dziobowych elastycznych segmentów (6) osłony (2) jest podniesiona w stosunku do dolnej krawędzi (8) segmentów bocznych (5) w sposób stały, płynny lub skokowy na wysokość (11) korzystnie od 1 cm do 0,2 wysokości segmentów (6), przy czym długość (12) podniesienia nie przekracza 0,2 długości (13) dolnej krawędzi osłony (2) poduszkowca.



63c

(P. 156047)

16.06.1972.

Zakład Doświadczalny przy Fabryce Samochodów Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice (Piotr Błasiński, Zygmunt Spytek).

Zawieszenie nadwozia ładunkowego, zwłaszcza skrzyniowego na ramie pojazdu mechanicznego w wielu punktach za pomocą gumowych elementów sprężystych, znamiennie tym, że na każdej podłużnicy ramy (2) ma zestaw punktów (3, 4) podparcia o różnej wielkości ugięcia posiadający jeden punkt (3) podparcia o minimalnym ugięciu na wszystkich kierunkach, natomiast pozostałe punkty (4) w miarę zwiększania się odległości ich usytuowania względem tego punktu (3) mają odpowiednio większe ugięcia pionowe, przy czym zawieszenie jest dodatkowo zaopatrzone w drążek (5) lub drążki (5) reakcyjne umieszczo-

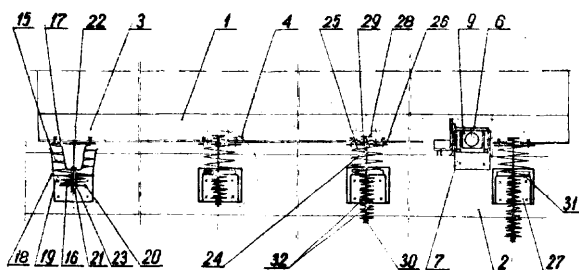


Fig. 1

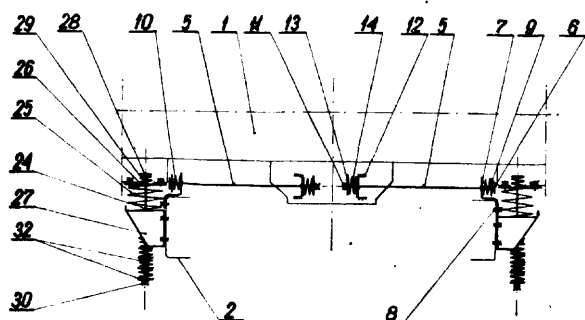


Fig. 2

ne poprzecznie do ramy (2) w maksymalnej odległości od punktów (3) podparcia o minimalnym ugięciu i połączone z ramą (2) i nadwoziem (1) za pomocą przegubów elastycznych.

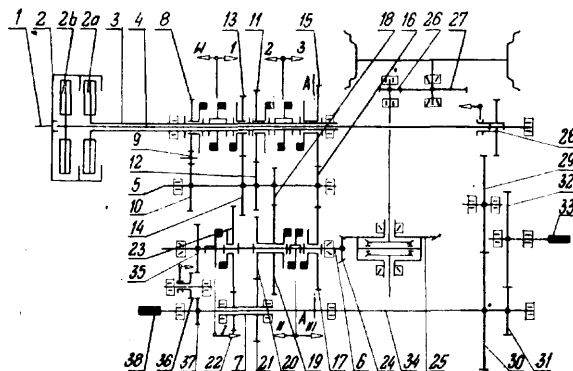
63c

(P. 156771)

18.07.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (Jerzy Dąbrowski, Edward Pawlikowski, Henryk Szczygiel, Jerzy Wyglądała, Janusz Zieliński).

Skrzynka przekładniowa, zwłaszcza do ciągników rolniczych obejmująca układ zmiany prędkości jazdy oraz układ napędów dodatkowych, z których układ zmiany prędkości jazdy składa się z nie dzielonego drążonego wałka sprzęgłowego przechodzącego podłużnie przez skrzynkę przekładniową, na którym są obrotowo osadzone napędzające koła zębate łączone z wałkiem sprzęgłowym za pomocą sprzęgieł zębatach lub synchronizatorów i są stale zazębiane z napędzanymi kołami zębatymi nieobrotowo osadzonymi na wałku pośrednim, a układ napędów dodatkowych składa się z przedniego i tylnego wałka odbioru mocy, znamiennie tym, że ma wałek zdawczy (6) i drążony wałek wtórny (7) umieszczone równolegle z wałkiem sprzęgłowym (3) i wałkiem pośrednim (5), przy czym na wałku zdawczym (6) obok stożkowego koła zębatego (24) przekładni głównej jest obrotowo osadzone koło zębate (17) odpowiadające wysokiej grupie prędkości jazdy połączone z kołem zębatym (15) trzeciego biegu osadzonym na wałku sprzęgłowym (3) poprzez koło zębate (16) nieobrotowo osadzone na wałku pośrednim (5), a następnie na wałku zdawczym (6) są obrotowo osadzone koła zębate (19) i (23) odpowiadające kolejno średniej i niskiej grupie prędkości jazdy.



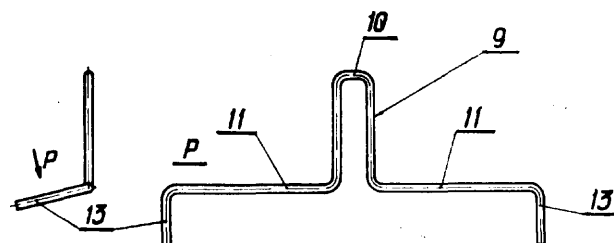
63c

(P. 156845)

20.07.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (Wacław Bolimowski, Jan Tarasik, Stanisław Wierzbicki).

Urządzenie do unoszenia nastawnych pokryw, zwłaszcza dachów kabin ciągników, znamiennie tym, że jest zaopatrzone w zastrzały (4) zamocowane obrotowo górną częścią na sworzniach (5), a dolną częścią zamocowane do kostek ślizgowych (7) przesuwających się w prowadnicach (8), oraz w drążek skrętny (9), którego środkowa część (10) wygięta w kształcie litery U opiera się o poszycie dachu (6), przy czym segmenty (11) prostopadłe do środkowej części (10) są przymocowane do ramy kabiny, a końce (13) drążka skrętnego (9) opierają się o występy (14) wsporników (15).



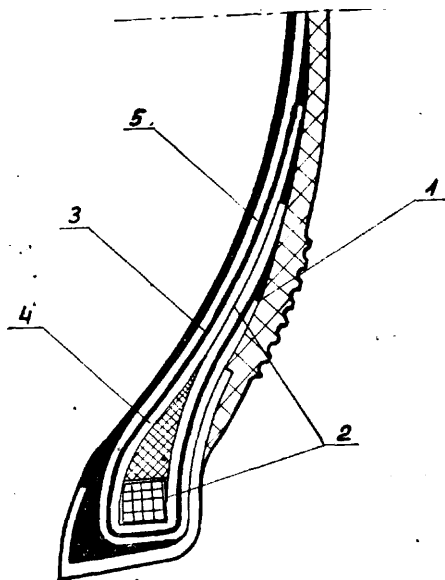
63e

(P. 160042)

29.12.1972.

Centralne Laboratorium Oponiarskie „Stomil”, Poznań (Bolesław Jurkowski).

Konstrukcja stopki zwiększająca **trwałość** opony, znamienna tym, że nałożone na oba skraje warstwy (1) stykającej się ze skrzydełkiem (2) paski gumy (3), zapewniające odizolowanie wczepu (4) od przewiniętych warstw (1) oraz odizolowanie końcówek warstw (1) od osnowy (5).



63k

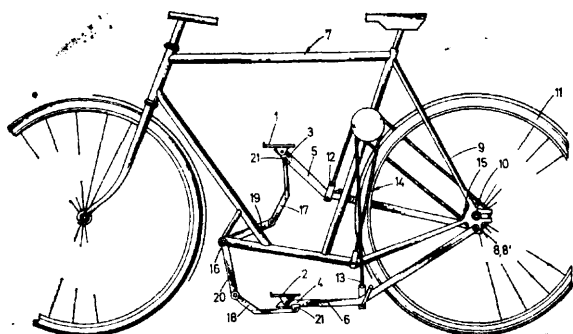
(P. 159521)

14.12.1972.

Pierwszeństwo: 16.12.1971 - Belgia

Camille Bossaer, Brugge, Belgia.

Rower posiadający dwa **pedały** umocowane na wolnych końcach dwóch dźwigni napędowych umieszczonych po obu stronach ramy, wykonujących poziomy ruch wahadłowy, na sworzniu zamocowanym do tylnych widełek w pobliżu i równoległe do osi koła napędzającego, przy czym każda z dźwigni jest zawieszona na wolnym końcu elementu przekładni elastycznej napędzającej koło zębate koła napędzającego i połączona przegubowo ze sworzniem układu pedałowego za pomocą cięgien i ramion obracających się swobodnie na sworzniu, znamienny tym, że oś (1) sworznia układu pedałowego jest umieszczona w stosunku do osi sworzni (8, 8') obrotu dźwigni (5, 6) napędu w odległości większej od długości dźwigni (5, 6) napędu, a suma długości cięgien (17, 18) i ramienia (19, 20) jest większa od różnicy odległości między osią (8, 8') sworzni obrotu dźwigni a osią sworznia (16) układu pedałowego i długością dźwigni (5, 6).



65a

(P. 131053)

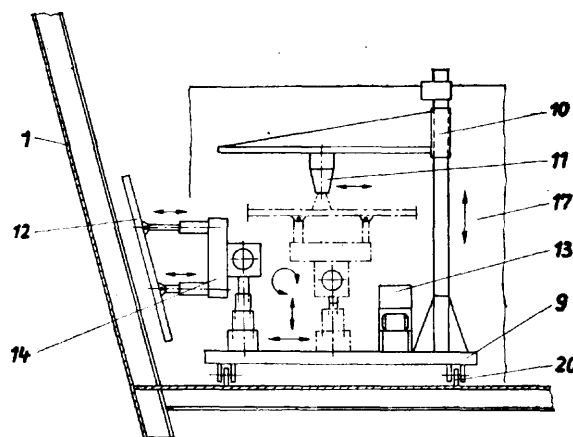
3.01.1969.

Pierwszeństwo: 11.01.1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna

Institut für Schiffbau, Rostock, Niemiecka Republika Demokratyczna (Eberhard Gerschner).

Sposób izolowania **plaskich i odkształconych** powierzchni, zwłaszcza kadłuba statku, znamienny tym, że stosuje się wykładzinę (2) z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym lub innego odpowiedniego materiału jako ograniczenie pustej przestrzeni wypełnionej spienionym poliuretanem lub innym odpowiednim materiałem (3), która jest tym samym izolowana.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że na ramie (9) umieszczone jest wychylne ramie (10) z natryskarką (11), która może **zarzalać** całą powierzchnię formy (12) i że na ramie (9) znajdują się agregaty (13) potrzebne do wykonywania sposobu (pojemniki, pompy, silniki oraz urządzenia zasysające).



65a

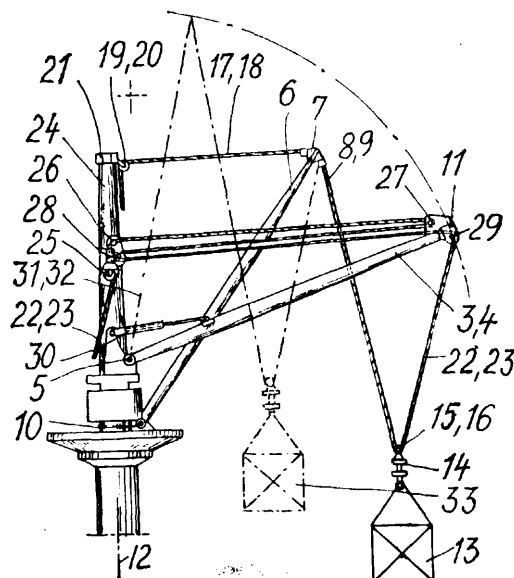
(P. 131254)

18.01.1969.

Pierwszeństwo: 19.01.1968 - Niemiecka Republika Federalna

Atlas-Mak Maschinenbau GmbH, Kiel-Friedrichsort, Niemiecka Republika Federalna (Hans Theatr).

Urządzenie ładunkowe do przeładowywania ciężkich ładunków na statkach składające się z dwóch połączonych słupów ładunkowych "względnie żurawi masztowych **pracujących** wspólnie przez dźwigar, umieszczonych obrotowo i wahliwie w zasięgu masztu, znamiennie tym, że pomiędzy słupami ładunkowymi lub żurawiami masztowymi (3 i 4) umieszczony jest

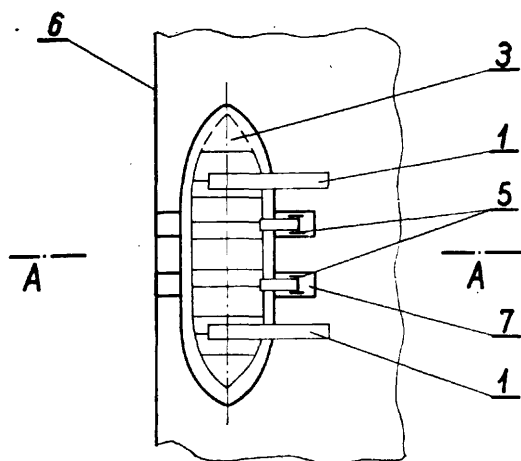


pomocniczy słup ładunkowy (6) i liny nośne (22 i 23) ze słupów ładunkowych względnie żurawi masztowych (3 i 4) przez rolki (15) względnie (16) na dźwigarze (14), które swoimi końcami (8 i 9) przeprowadzone są do głowicy (7) pomocniczego słupa ładunkowego (6) i tam są umocowane.

65a (P. 149630) 24.07.1971.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Jerzy Doerffer, Walenty Milenuszkin).

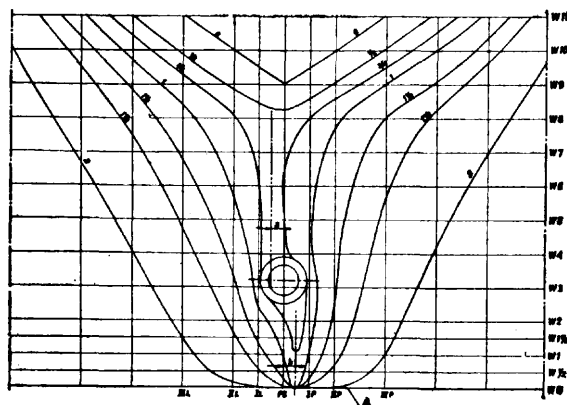
Urządzenie do spuszczenia szalup ratunkowych na wodę, znamienne tym, że posiada dwie szyny zjazdowe (7), zamocowane do burty statku (6), na których spoczywają ześlizgi (4) wyposażone w układ jezdny (5), nałożone na burtę szalupy ratunkowej (3).



65a (P. 151361) 2.11.1971.

Stocznia Szczecińska im. W. Warskiego, Szczecin (Jerzy Piskorz-Nałęcki).

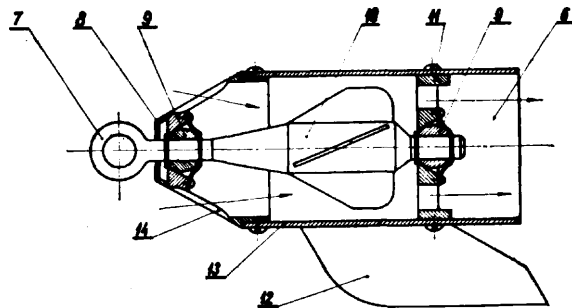
Kadłub okrętu **jednośrubowego** względnie okrętu wielosrubowego z jedną ze śrub umieszczoną w płaszczyźnie symetrii okrętu, znamienne tym, że rzuty przekrojów wzdłużnicowych kadłuba okrętu - ∞ najmniej na szerokości pola działania śruby na płaszczyznę środkową (PS) kadłuba okrętu są ukształtowane w taki sposób, iż przy śrubie prawoskrętnej rzuty wzdłużnie prawej burty w rejonie poniżej osi obrotu śruby są przesunięte ku rufie względem rzutów odpowiednich wzdłużnie lewej burty, natomiast w rejonie powyżej osi obrotu śruby ich wzajemne usytuowanie jest odwrotne do usytuowania w dolnej części kadłuba, a w wypadku śruby lewoskrętnej wzajemne usytuowanie rzutów wzdłużnie jest przeciwnie do usytuowania tychże przy śrubie prawoskrętnej, przy czym w każdym wypadku rzuty odpowiednich wzdłużnie lewej i prawej burty przecinają się w rejonie działania śruby napędowej.



65a (P. 153714) 25.02.1972.

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej, Gdańsk (Aleksander Kłys, Mieczysław Kowalkowski, Stefan Kulikowski).

Log okrętowy z mechanizmem napędowym umieszczonym wewnątrz **rury**, znamienne tym, że śruba napędowa (10) umieszczona jest w rurze osłaniającej (13) i ułożyskowana w łożyskach (9) samonastawnych, oraz że rura (13) zakończona jest stożkiem (8), w którym znajdują się otwory (14) przepływu wody.

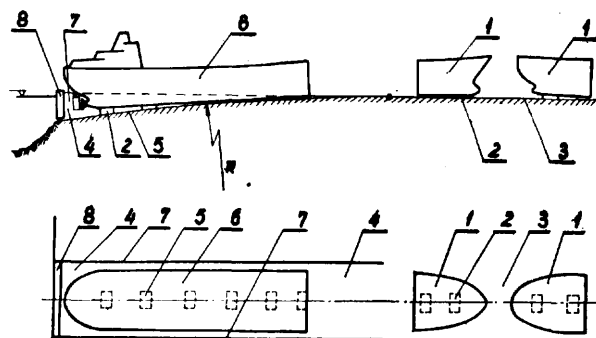


65a¹ (P. 157479) 28.08.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Eugeniusz Skrzymowski, Jerzy Doerffer, Henryk Wojda).

Sposób budowy statków z dużych bloków, znamienne tym, że ciężkie bloki buduje się i wyposaża na polu montażowym lub w hali, następnie przemieszcza na stanowisko stykowania w niecce półdoku przy pomocy znanych środków transportu poziomego w jednej operacji bez skokowego pokonywania różnicy wysokości pomiędzy placem montażu lub hali a stanowiskiem stykowania, stykuje tworząc kadłub statku, który następnie woduje się w stanie **przeglębionym** naturalnie lub przy pomocy zbiorników balastowych.

Półdok do **stosowania** sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że jego niecka (4) o przekroju wzdłużnym zbliżonym do trójkąta, jest zagłębiona ponad połowę swej długości poniżej poziomu wody w akwenie i stanowi ją dno (5) o profilu prostym lub łukowym przechodzące w pole (3) montażowe oraz ściany (7) boczne zamknięte od strony wody wodoszczelną bramą (8), za którą znajduje się próg o głębokości wody umożliwiającej **wydokowywanie** statków bez podbudowy ruchomej.



65a² (P. 156377) 30.06.1972.

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin (Marian Kukliński).

Okrętowe **urządzenie** ładunkowe z **bomem** przechylnym zamocowanym przegubowo na pokładzie statku i zawieszonym między dwiema kolumnami na dwóch niezależnych zblokach topenantowych, przy czym górny koniec **bomu** wyposażony jest w zblozce ładunkowe składające się z dwóch części, znamienne tym,

że każda część zblocza ładunkowego (5 i 6) posiada górne krążki linowe (11, 12) zawieszane na sworzniu nośnym (4) i dolne krążki linowe (7 i 8), z których lina łącząca obie części zblocza przechodzi przez krążki (13) usytuowane w przelotowym otworze znajdującym się w górnej części bomu ładunkowego (1), natomiast dwa końce liny nośnej (16 i 17) prowadzone są do wielokrążków (22, 23) zbloczy topenantowych (24, 25) skąd skierowane są do głowic na kolumnach.

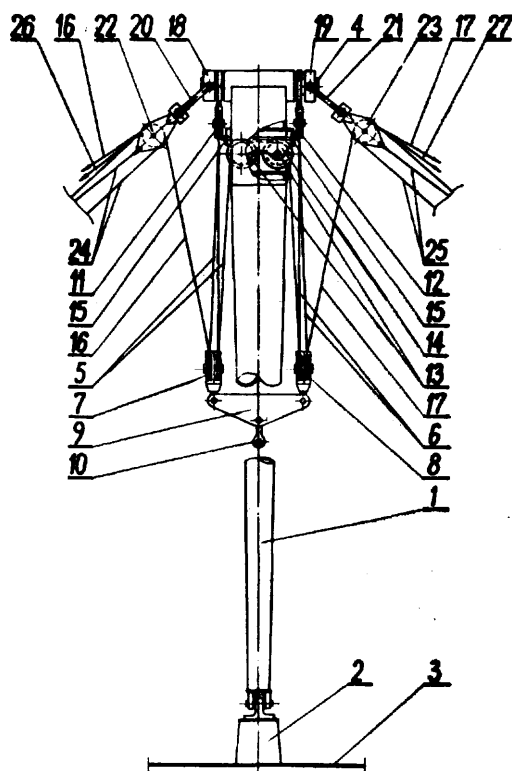


Fig. 1

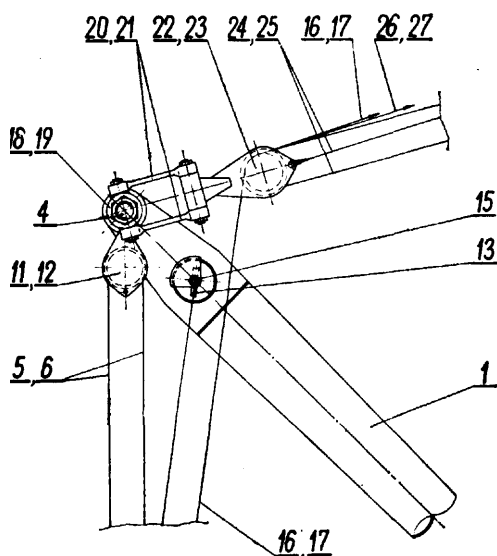


Fig. 2

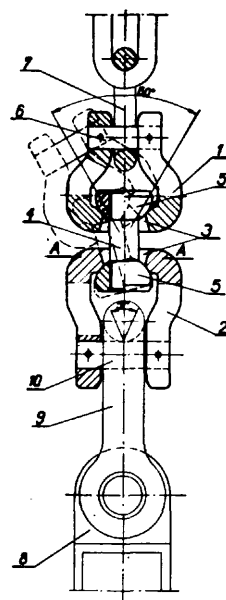
Fig. 2

65a²

7.07.1972.

Biuro Projektów (P. 155546) Taboru Rzeczno, Wrocław (Romuald Hawrysz, Leszek Mastalski).

Krętlik kotwiczny, znamienny tym, że ma sworzeń (4) zakończony z dwóch przeciwległych stron półkulistymi czopami (5), osadzonymi w półkulistych gniazdach (3) przechodzących w stożkowe otwory o przekroju kołowym, wykonanych w elementach (1) i (2).



65b

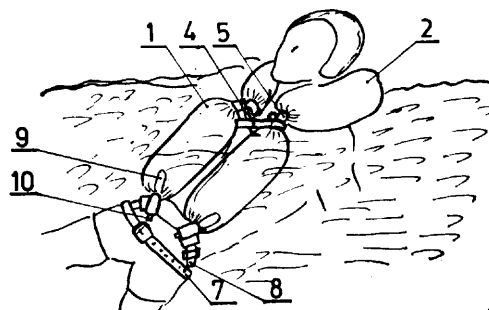
(P. 155556)

24.05.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr P-152107

Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej), Warszawa (Jacek Mokrzycki).

Pojemnik ratowniczy według patentu nr (zgłoszenie P-152107) zaopatrzony w szczelne komory i źródło gazu z wyzwalaczem, w którym komory są wykonane w postaci rękawa z cienkiej folii złożonego na długości w harmonijkę, zaś rękawy są za pomocą elastycznych cięgien umocowane na górnej części ciała do pasa nałożonego na strój kąpielowy lub na odzież roboczą, znamienny tym, że dwa odcinki (1) rękawa, ułożone na piersiach i przymocowane dolnymi końcami do pasa (6), są połączone za pomocą kołnierzonego odcinka (2) wykonanego z tego samego rękawa folii i otaczającego kark od tyłu, zaś kołnierzowy odcinek (2) jest utrzymywany na ciele w stanie nienapełnionym za pomocą elastycznego cięgna (3) przylegającego do karku, lub za pomocą cięgna (11, 12) umocowanych na plecach do pasa (6), lub jest ułożony bezpośrednio na karku z równoczesnym uformowaniem zapasowego odcinka długości w poprzeczną kokardę umieszczoną na przodzie pod szyją.



65b

(P. 157169)

8.08.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk (Jan Sztramski).

Urządzenie do wydawania i pobierania elastycznego przewodu przy przemieszczaniu pływającego doku, znamienny tym, że składa się z korpusu (1) i kablowego bębna (2), do którego jest zamocowana tarcza (3) z dwoma rowkami, służąca do nawijania promienowego lin napędowych (4) i (5), które są zamocowane jednymi ze swoich końców do tarczy (3), a drugimi końcami do nabrzeża, w ten sposób, że znajdują się w dwóch przeciwnych kierunkach względem kablowego bębna (2) i leżą w jednej płaszczyźnie.

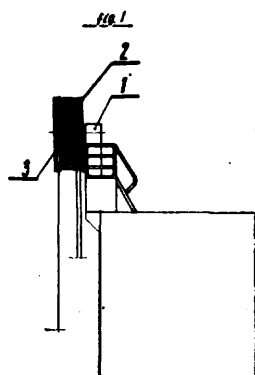
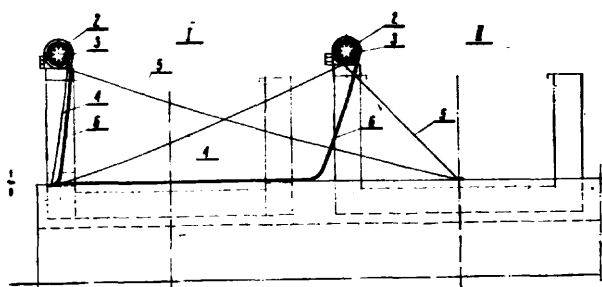


fig. 2

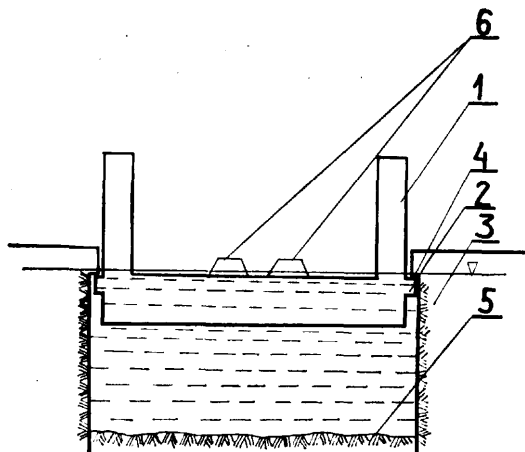
65b

(P. 160052)

30.12.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Zdzisław Zięba, Zbigniew Tymrakiewicz).

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania statków, znamienne tym, że stanowi go dok (1) pływający dwulub jednobasztowy, mający na burtach występy (2) ograniczające umieszczony między nabrzeżami lub pirsami (3) mającymi występy (4), których odległość jest mniejsza od szerokości doku (1) pływającego wraz z wystęпами (2) ograniczającymi.



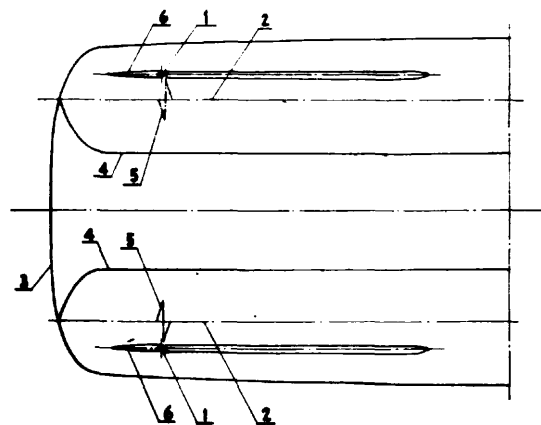
65h

(P. 138634)

5.02.1970.

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk (Zbigniew Milewski).

Układ sterów i śrub napędowych **katamarana**, znamienne tym, że przy każdej z dwóch napędowych śrub (5) umieszczony jest jeden ster (6), którego oś (1) nie przecina się z osią (2) wału śrubowego i znajduje się bliżej zewnętrznych burt kadłubów (4) katamarana (3).



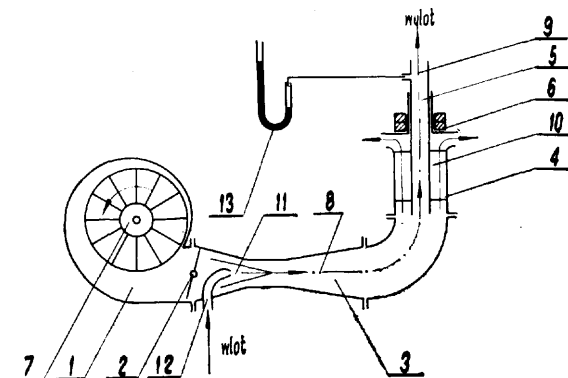
66b

(P. 160046)

30.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Warszawa (Stanisław Smarkusz).

Układ zasilania powietrzem głowic formujących do tłoczenia osłonek białkowych, wyposażony w dmuchawę i przepustnicę, znamienne tym, że zawiera ejektor (3) dołączony szeregowo do dmuchawy (7) za przepustnicą (2) i zasilany z sieci sprężonego powietrza przewodem (12), natomiast na końcu przewodu głównego (8) ejektora jest umieszczony **przepływowo-upustowy** regulator ciśnienia (4), który jest ustawiony pionowo, przy czym kierowane do głowicy formującej powietrze o stabilizowanym ciśnieniu jest pobierane z kanału środkowego (9) regulatora (4), a nadmiar powietrza wypływa kanałami bocznymi (10).



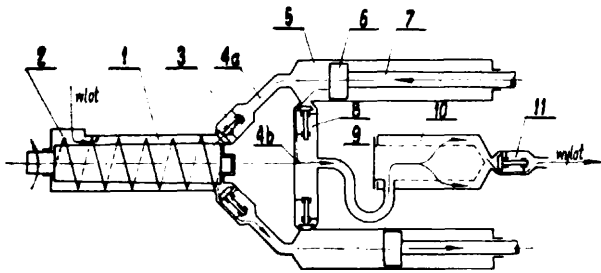
66b

(P. 160047)

30.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Warszawa (Stanisław Smarkusz, Henryk Brett, Andrzej Orłowski).

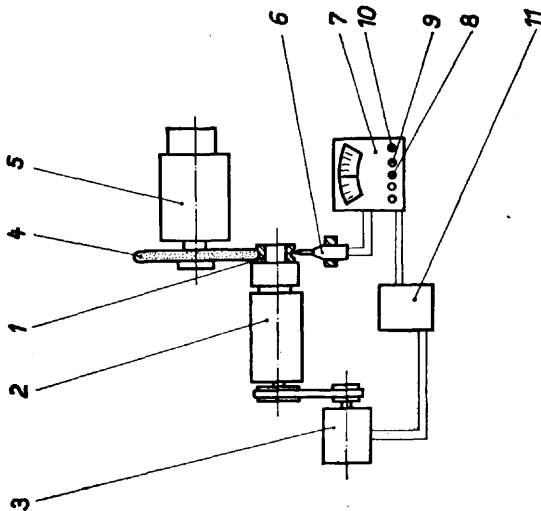
Urządzenie do zasilania linii wytłaczania osłonek białkowych, wyposażone w podajnik ślimakowy, układ zaworów umieszczonych na drodze przepływu masy oraz w cylindry tłokowe, w których nadaje się **ciężnienie** dla przetłoczenia masy przez filtr, znamienne tym, że podajnik ślimakowy (1) jest ustawiony nad cylindrami tłokowymi (5) tak, że jego wlot (2) znajduje się po stronie tłoczków (7), a wylot po stronie wlotu cylindrów tłokowych, które są ze sobą połączone wspólnym przewodem (4b) dołączonym ponadto do przewodu (9) zasilającego pojedynczy filtr (10), przy czym przepływ masy steruje układ zaworów, który stanowią cztery samoczynne zawory zwrotne (3, 8), z których dwa zawory ssawne (3) są osadzone w przewodach (4a) doprowadzających masę do cylindrów tłokowych (5), a pozostałe dwa zawory tłoczne (8) są umieszczone we **wspólnym** przewodzie (4b) łączącym oba cylindry tłokowe.



67a (P. 159980) 29.12.1972.
Pierwszeństwo: 21.01.1972. - NRD

Web Werkzeugmaschinenkombinat „Oktober“ Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Werner Bahman).

Sposób zmniejszania wpływu drgań na jakość przedmiotu obrabianego **przy** szlifowaniu powierzchni walcowych, znamienny tym, że stosuje się na krótko przed zakończeniem procesu obróbki, korzystnie w czasie fazy wyiskrzania, wywoływane sygnałem znaczne przyspieszenie ruchu obrotowego przedmiotu obrabianego i wyłącza się to przyspieszenie dopiero po osiągnięciu zadanego wymiaru.



67a (P. 160099) 30.12.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec (Kazimierz Mądry, Marian Dorociak).

Urządzenie do profilowania noży, zwłaszcza tokarskich o bardzo małych promieniach wierzchołkowych,

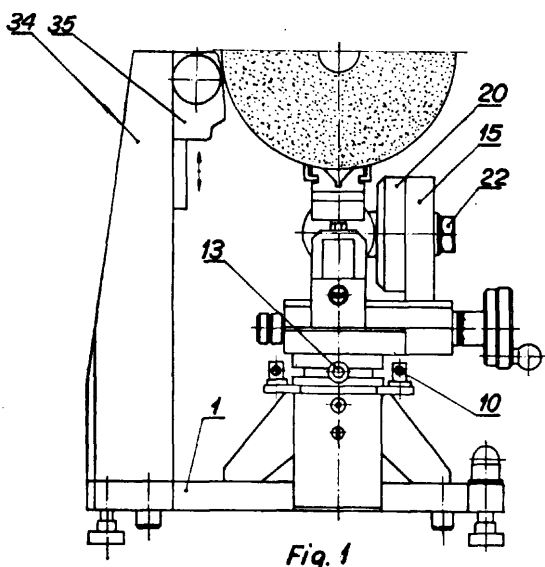


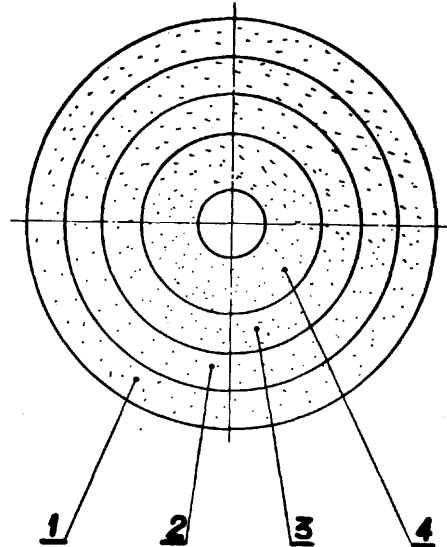
Fig. 1

znamiennie tym, że w podstawie (1) znajduje się tuleja (5), która stanowi oś obrotu (A) płyty górnej (8) z urządzeniami regulacyjnymi względem tarczy (28) ścierniej, na żądany promień (r).

67c (P. 160103) 30.12.1972.

Zakłady Mechaniczne „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Piotr Wrzosek).

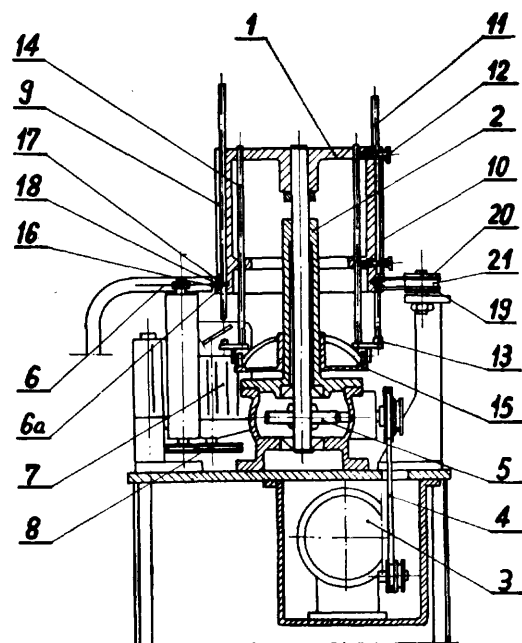
Ściernica do obróbki metali z masy ścierniej na bazie ścierniwa naturalnego lub sztucznego, znamienna tym, że wykonana jest w postaci kilku **współśrodkowych** pierścieni z masy ścierniej, których twardość statyczna rośnie w kierunku środka ściernicy.

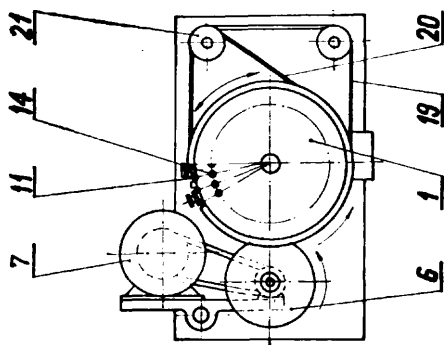


69 (P. 155719) 30.05.1972.

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNI-MA” w Warszawie, Zakład Zamiejscowy w Koszalinie, Koszalin (Józef Skuła, Augustyn Lange).

Przecinarka prętów z kruchego **materiału**, zwłaszcza prętów ferrytowych, posiadająca tarczę przecinającą, znamienna tym, że posiada głowicę obrotową





(1) o pionowej osi obrotu podająca pręty (11) w obszar cięcia i zawierająca pionowe prowadnice (9), przy czym pręty (11) dociskane są w obszarze cięcia do prowadnic (9) w dwóch płaszczyznach (19 i 20) w bliskim sąsiedztwie powierzchni cięcia (6a).

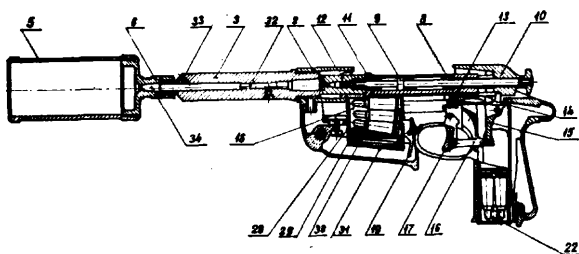
72a

(P. 149781)

30.09.1970.

Zakłady Metalowe im. gen. Waltera, Radom (Ryszard Chelmicki, Zygmunt Banaszewski, Czesław Nowakowski, Aleksander Piwowarczyk, Sylwester Bednarski).

Pistolet do wyrzucania **granatów** łzawiących, wyrzucający granat siłą gazów prochowych ślepego naboju, znamienny tym, że jego lufa (3) ma współśrodkowy, dwustopniowy niebrzdowany otwór (32) i otwórki (33) oraz nasadkę (6) rozłącznie połączoną z lufą (3), a sztywno połączoną z cylindrem (5), a której otwór (34) przedłuża przewód (32) lufy (3).



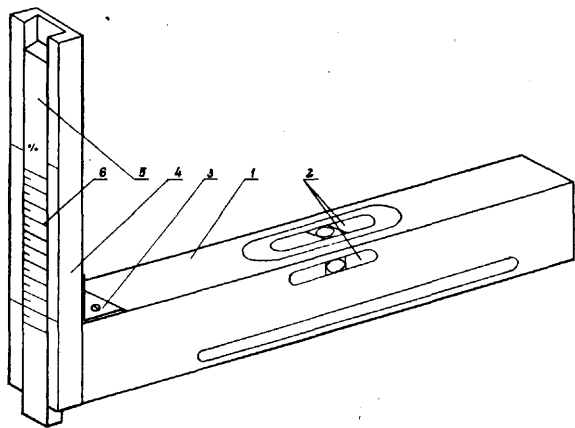
72c

(P. 155637)

27.05.1972.

Rejon Eksploatacji Dróg Publicznych, Poznań (Tadeusz Muszyński, Władysław Lassa).

Pochylomierz, zwłaszcza do pomiaru poprzecznych spadków **dróg**, znamienny tym, że do jednego końca poziomicy (1) ma uchylnie przymocowany wyskalowany suwak (4), którego wysuwka (5) w położeniu roboczym jest wysuwana prostopadle do poziomicy (1), przy czym stosunek elementarnej działki (6) suwaka (4) do długości pomiarowej poziomicy (1) wynosi ko-
rzystnie 1 : 100.



74b

(P. 150251)

30.08.1971.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Witold Kaleta, Cezary Lichodziejewski).

Elektroniczny sygnalizator przekroczenia liczby obrotów. Tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w kl. 42a na str. 51.

74b

(P. 160056)

30.12.1972.

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zdzisław Szymański, Konstanty Istrati).

Wskaźnik **przepływu**. Tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w kl. 42e, na str. 53.

78b

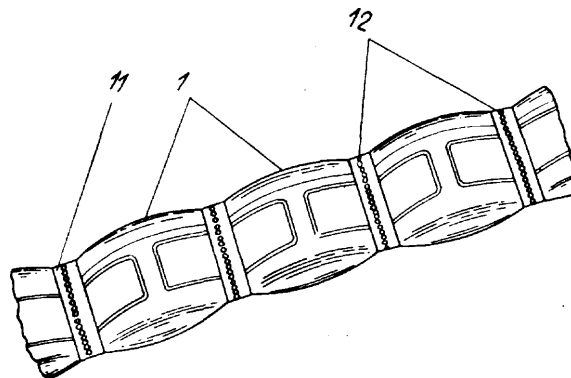
(P. 159527)

14.12.1972.

Pierwszeństwo: 15.12.1971 - Kanada

Canadian Industries Limited, **Montreal**, Kanada.

Pakiet na materiał wybuchowy, stosowany jako ładunek podstawowy w procesie wtórnej detonacji, znamienny tym, że ma kształt poduszki wykonanej z dającego się spawać na gorąco materiału termoplastycznego, zamkniętej wzdłuż swego całego obwodu zewnętrznego i wypełnionej mieszaną materiałów wybuchowych, przy czym pakiet ma przynajmniej dwa brzożki zamknięte przy pomocy zespalanych szwów uszczelniających oraz w jednej ze swoich ścianek otwór stanowiący zawór służący do wprowadzenia mieszanek materiałów wybuchowych do objętości wnętrza pakietu.



78c

(P. 154592)

7.04.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Bohdan Subocz, Witold Pagowski, Jędrzej Kowalski, Wiesław Kutkiewicz, Krzysztof Salmonowicz).

Sposób przechowywania ciekłych materiałów wybuchowych, znamienny tym, że materiały te umieszcza się w zbiorniku zbudowanym z szeregu rur połączonych hydraulicznie, przy czym rury te mają średnicę wewnętrzną mniejszą od średnicy krytycznej w danych warunkach zawartego w nich materiału wybuchowego i/lub są rozstawione w odległościach większych od maksymalnej w danych warunkach odległości przenoszenia detonacji zawartego w nich materiału.

80a

(P. 135704)

6.09.1969.

Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego, Katowice (Franciszek Bednarowicz, Aleksander Oleksy, Euzebiusz Siudak, Romuald Wartak).

Sposób wytwarzania wibrowanych elementów żelbetowych zbrojonych odrębnymi wkładkami, w którym wstępnie umieszczono wkładki zbrojeniowe, podtrzymywane w pionie znanymi wyciąganymi prętami żelaznymi wystającymi na zewnątrz formy, znamienny **tym**,

że stosuje się przed napełnieniem formy masą betonową nakładany od góry grzebień rozdzielczy, ustalający położenie odrębnych prętów w poziomie, który po zasypaniu masą formy i częściowym jej zagęszczeniu, na 10 sekund przed ukończeniem jej zagęszczenia podnosi się ku górze.

Urządzenie do wytwarzania wibrowanych elementów według zastrzeż. 1, znamienne tym, że **składa się** z zaciskowej listwy (1), nasuniętych na nią poprzez ucho (2) zęby (3) zaciśnięte na zaciskowej listwie (1) przy pomocy zaciskowych śrub (4).

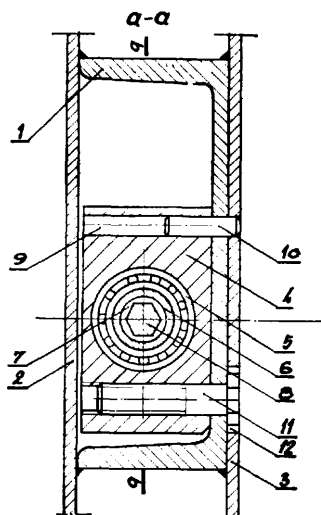
80a

(P. 139422)

16.03.1970.

Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego Miastoprojekt - Szczecin, Szczecin (Ryszard Szmigiel, Jerzy Łaciński, Tomasz Koźliński).

Wibracyjny wal w **przegrodzie** bateryjnej formy, znamieny tym, że ma **prostopadłościenną** obudowę (4) o wysokości równej szerokości koryta (1) utworzonego w konstrukcji przegrody formy bateryjnej, w której są gładkie otwory (9) i gwintowane otwory (13) prostopadłe do powierzchni zewnętrznej blachy (3) oraz walcowe tulejki (6), mające w środku długości w wewnętrznym otworze wystające zabierakowe gniazdo (7) z osiowym otworem o sześciokątnym obrysie, a na tulejce (6) są osadzone symetrycznie z obu stron łożyska (5) obciążniki (14) w kształcie półwalcowych wycinków.



80a

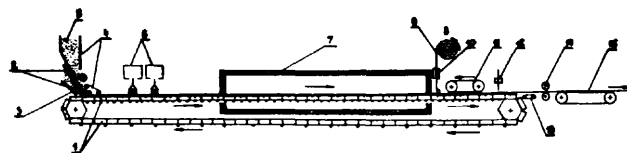
(P. 150781)

29.09.1971.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Wojśław Bielicki, Jarosław Mojsiejenko, Stefan Błociszewski).

Sposób wykonywania faktury licowej elementów budowlanych z otaczakowatych ziarn keramzytu szklivionych za pomocą wypalania w piecu tunelowym, przyklejanych do taśmy marszczonego papieru, znamienne tym, że nieoszkliwione jednofrakcyjne otaczakowate ziarna **keramzytowe** ułożone w równomiernej warstwie o grubości jednego ziarna na podsypce zaroodpornej rozeslanej na płytach podkładowych na przenośniku podkładowym do wypalania, przed wlotem do pieca tunelowego natryskuje się z góry surowym szkliviem stosując dowolne kolory i desenie, po czym po wypaleniu, przykleja się nieporuszoną warstwę ziarn do taśmy marszczonego papieru, a następnie likwiduje się zczepność sklejonych wypalonych szkliviem ziarn naciskając i zginając zczepioną ze sobą warstwę ziarn.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżeń 1—5 zawierające przenośnik podkładowy do wypalania, urządzenie do natryskiwania otaczakowatych ziarn keramzytu surowym szkliviem, piec tunelowy do wypalania i urządzenie do formowania dywaników papierowo-kruszywowych, znamienne tym, że nad po-



czątkowym odcinkiem przenośnika podkładowego do wypalania (1) jest umieszczony zasobnik (17) surowych ziarn (5) pod dolną otwartą częścią, którego, mającą kształt podłużnego otworu (18), znajduje się szpara kalibrująca (21) ograniczona z jednej strony taśmą przenośnika (19) o przesuwie w kierunku do przenośnika podkładowego do wypalania (1) i z drugiej strony elastycznym walcem (20) o przesuwnej osi poziomej i o przeciwbieżnym kierunku obrotu, a w urządzeniu do formowania dywaników papierowo-kruszywowych za prasą o działaniu **ciągłym** (11) są umieszczone górny i dolny zespoły walców elastycznych (24 i 25), które to zespoły walców są przeciwbieżne i posiadają odwrotne krzywizny tworzące (26 i 27) dociskające do siebie od góry i od dołu taśmę marszczonego papieru (9) z przyklejoną warstwą oszkliwionych **otaczakowatych** ziarn keramzytu (5).

80a

(P. 153722)

26.02.1972.

Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego (Józef Rzeźnikowski, Remigiusz Domański).

Sposób formowania wgłębień i otworów w masie betonowej. Tekst zgłoszenia zamieszczono w kl. 37e na str. 46.

80a

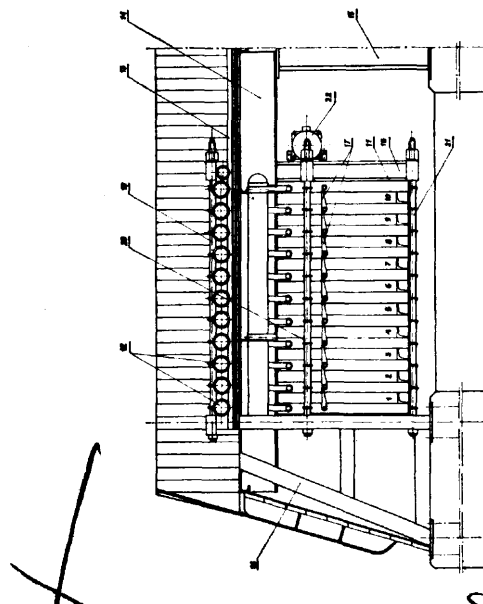
(P. 158271)

14.10.1972.

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane Nr 2, Poznań (Antoni Ptasinski, Henryk **Szyc**, Władysław Radon, Józef Wal, Stanisław Westfal, Ryszard Lesiński).

Sposób zagęszczania betonu w wytwarzanych w formie bateryjnej elementach wielkopłytowych polegający na wielokrotnym zagęszczaniu masy betonowej zasypywanej do formujących przegród, znamienne tym, że zazbrojone i ściągnięte ściągami (19, 20 i 21) formujące sekcje „1-11”, kolejno po jednej lub dwie są zasypywane masą betonową, a po każdym zasypaniu w czasie 20-40 sekund, masa betonowa jest zagęszczona wibratorami (22) umieszczonymi na ramie (18) dociskowej.

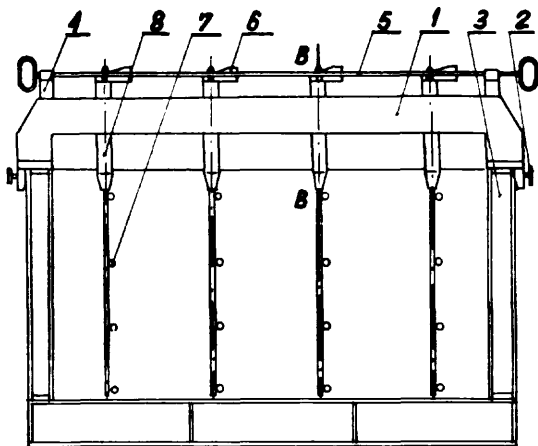
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeż. 1, znamienne tym, że sekcje formujące (1—11) mają w górnej krawędzi ramy osadzone osie z jezdnyimi kołami (12) i że jezdne koła (12) są ustawione na szynach (13) ułożonych na dwu belkach (14) wspartych na słupach (15) i podporach (16).



80a (P. 160014) 29.12.1972.

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Solec Kujawski (Miroslaw Protasewicz, Jerzy Gałgański).

Urządzenie do stabilizacji zbrojeń w formie, zwłaszcza do produkcji betonu komórkowego, znamienne tym, że składa się z belki (1), na której są osadzone suwliwie uchwyty (8) zaciskowe zbrojenia posiadające zdolność przemieszczania się wzdłuż osi prętów (23) siatki (7) zbrojeniowej oraz mechanizmu zwalnającego uchwyty (8).



80b (P. 152936) 17.01.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów, Warszawa (Maria Iwańska, Jerzy Stokłosa).

Sposób otrzymywania zawiesziny proszku aluminium w wodzie, znamienne tym, że stosuje się jako dodatki stabilizujące sole kwasów mineralnych i zasad pierwszej i drugiej grupy metali.

80b (P. 153090) 24.01.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Henryk Janicki, Mirosław Kobierski, Tadeusz Pompowski, Edward Wierórowski).

Sposób utylizacji fosfogipsu i ubogich surowców glinonowych, znamienne tym, że do suchej mieszaniny fosfogipsu i surowca glino-krzemianowego, w stosunku wagowym tlenku wapniowego i krzemionki od 1:2 do 1:0,5 oraz tlenku wapniowego i glinowego od 1:3 do 1:1, wprowadza się w temperaturze od 700 do 1300°C przegrzaną parę wodną w ilości od 1 do 100 kg pary/kg wsadu, w czasie od 5 do 150 minut, otrzymany związek łączy się z wodnym roztworem alkaliów i oddziela mieszaninę krzemianów i węglań węgla, po czym oddziela wytrącony osad wodorotlenku glinowego i przeprowadza go w tlenek glinowy znanyymi sposobami, zaś pozostałość zagęszcza się i zwraca do procesu ługowania następnej partii spieku.

80b (P. 153297) 5.02.1972.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Jarosław Młodecki).

Sposób uszczelniania zapraw i betonu według patentu nr 53874, znamienne tym, że z wodą zarobową do zaprawy lub betonu wprowadza się w ilości 0,3 do 0,6% w stosunku do ciężaru cementu pastę składającą się z emulsji oleju w wodzie w ilości 40 do 50% wagowych, z bentonitu lub innego składnika mineralnego o wysokim zwłaszcza koloidalnym stopniu rozdrobnienia w ilości 60 do 50% wagowych.

80b (P. 153776) 29.02.1972.

Instytut khimii i Tekhnologii Redkih Elementów i Mineralnego Syria kolskiego filia Akademii Nauk SSSR, Apality, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Borys Antonovich Bryanstew, Nikolai Vasilievich Ktsenko, Valentina Sergeevna Mironjuk, Mikhail Grigorievich Efros).

Spoivo ceramiczne do narzędzia ściernego na bazie szkła borowego z mineralizującym dodatkiem, znamienne tym, że zawiera szkło borowe w ilości 70—90% wagowych oraz jako mineralizujący dodatek, talk w ilości 10—30% wagowych.

80b (P. 160084) 30.12.1972.

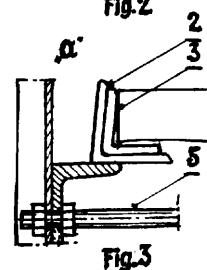
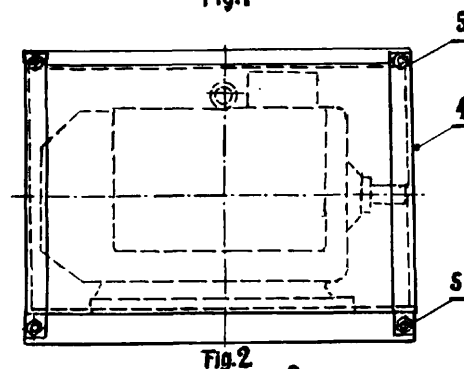
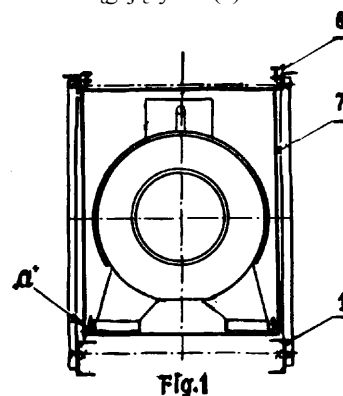
Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa (Wojciech Nawrot, Kazimierz Kaniok, Andrzej Wadowski, Michał Biały).

Spoivo budowlane, znamienne tym, że składa się z 50 do 70 części wagowych wodnego roztworu chloru magnezu korzystnie o ciężarze właściwym od 1,126 g/cm³ do 1,3 g/cm³, z wapna suchogaszzonego i/lub dolomitu suchogaszzonego w ilości od 30 do 50 części wagowych oraz z dodatkiem, lub bez dodatku emulsji silikonowej lub klejów na bazie żywic fenolowo-formaldehydowych w ilości od 0,1 do 2 części wagowych.

81C (P. 155794) 5.06.1972.

Fabryka Wentylatorów „F A WENT”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Chełm Śląski.

Pojemnik składany, znamienne tym, że składa się z 2-ch szkieletów, podstawą których są płozy (1) wraz z szczękami (2) zakleszczającymi przedmiot za pośrednictwem śrub ściągających (5).



81c

(P. 156191)

22.06.1972.

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „BAR-KA”, Kołobrzeg (Stanisław Ogródnik, Andrzej Wilk, Stefan Chrzanowski, Zenon Gawlicki, Zbigniew Krajewski, Dionizy Kurek, Bohdan Kowalewski, Henryk Kurzawski, Norbert Kuśka, Mieczysław Maciejowski, Olga Naumowicz, Roman Nalewajk, Roman Szuchiewicz, Wiesław Wójcik, Antoni Zboński).

Skrzynka z tworzywa sztucznego, **zwłaszcza** do ryb o stożkowato zwężających się ku dołowi ścianach, wywniętych na zewnątrz górnych obrzeżach ścian i klinowych wybrzuszeniach na ścianach czołowych, znamienne tym, że na obrzeżach jednej ściany czołowej wyprofilowane są cztery gniazda w postaci wgłębień w obrzeżu, a na obrzeżu ściany przeciwległej wykonane są trzy takie gniazda i dwa półgniazda po jednym na każdym narożu, przystosowane do stawiania na nich klinowych wybrzuszeń skrzynki górnej przy stertowaniu skrzynek z towarem, **przy** czym górne powierzchnie obrzeży ścian bocznych, a także gniazda i podgniazda pochylone są lekko ku dołowi, a następnie przechodzą w ściankę pionową dla umożliwienia chwytania rękami przy przenoszeniu skrzynek.

81c

(P. 157863)

21.09.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice (Adam Bilczewski, Zdzisław Pawlik, Jerzy Rajfura, Kazimierz Serwicki, Stanisław Sitek).

Transportowe opakowanie do przenoszenia pakietów falistych **plyt azbestowo-cementowych**, znamienne tym, że składa się z wyprofilowanych w zależności od kształtu fali płyt falistych, a najdogodniej w kształcie cylindrycznych wałków - nośnych belek (1) zaopatrzonych na obu końcach w osie (2) o znacznie mniejszej średnicy w przekroju poprzecznym od powierzchni przekroju bezki nośnych belek (1) zakończonych obrzeżami (3) o nieco większej średnicy od osi oraz ram uchwytowych (4) i (5) połączonych rozłącznie z osiami (2) belek nośnych (1) wykonanych w postaci płaskowników, w których usytuowane są otwory (6), podczas gdy końce ram uchwytowych (4) i (5) w górnej części połączone są rozłącznie z uchwytami (7) ciągłymi (8) trawersy (9) przystosowanej do współpracy z hakiem suwnicy lub innego podnośnika, przy czym trawersa (9) w postaci poprzecznej belki usytuowanej w środku nośnych belek (1) i prostopadłej do ram uchwytowych (4) i (5).

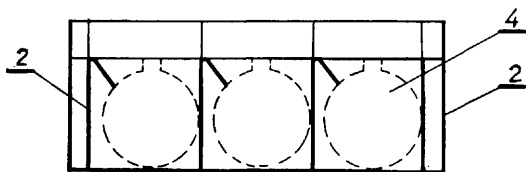
81c

(P. 159690)

20.12.1972.

Biurowo Konstrukcyjno-Technologiczne „Telmed”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa.

Amortyzator tekturowy do pakowania ozdób choinkowych stanowiący część kratownicy w pudełku kartonowym, znamienne tym, że paski (2) szersze kratownicy mają szereg równoległych do siebie szczelinowych nacięć (6) o długości równej połowie szerokości paska (2), zaś części paska (2) pomiędzy nacięciami (6) są zagięte pod kątem około 45° wzdłuż linii przebiegającej w odległości jednej trzeciej szerokości paska (2) od linii brzegowej paska (2) z nacięciami (6).



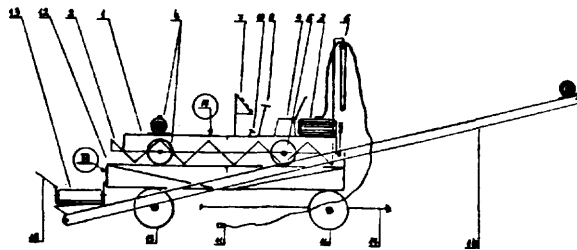
81e

(P. 149616)

23.07.1971.

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Budownictwa Warszawa, Warszawa (Józef Jasiński).

Samobieżna **wygarniarka** ślimakowa do wyładunku materiałów sypkich i kawałkowych, zwłaszcza z wagonów kolejowych, zaopatrzona w ślimaki, o pełnej



linii śrubowej, przemieszczające materiał, znamienne tym, że ślimaki (2) w ilości dwóch o równoległych do siebie osiach, ułożonych w płaszczyźnie poziomej, stanowią jednocześnie zespół jezdny, na którym jest oparty, utrzymując się na wspornikach zamocowanych do ramy (1) i ułożyskowanych na wałach ślimaków (2), poziomy pomost z usytuowanymi na nim zespołami napędowymi, przekazującymi w znany sposób napęd na wały ślimaków (2) i urządzeniami sterującymi tym napędem oraz z zawieszonymi teleskopowo pod nim jezdnyimi kołami (4 i 5), zajmującymi pozycję pomiędzy ślimakami (2), przy czym kierunek obrotu ślimaków (2) jest odśrodkowy, a położenie jezdnych kół jest zmienne w pionie.

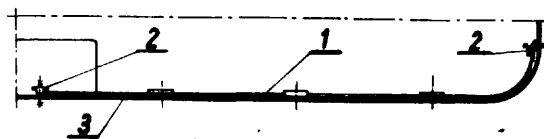
81e

(P. 154161)

20.03.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych - Katowice, Katowice (Tadeusz Tarkowski).

Urządzenie przeciwdziałające dla wozów samowyladowczych z bocznym wysypem, znamienne tym, że składa się z dodatkowego perforowanego dna (1), osadzonego w elementach wodzących (2) na dnie skrzyni wozu (3), teleskopów sprężynowych (4) połączonych przegubowo z ramą jezdnią wozu (5) i perforowanym dnem (1), oraz zatrzasku (6) ze sprężyną (7), zabudowanego w dnie skrzyni wozu (3) i połączonego cięgłem (8) z ramą jezdnią wozu (5), przy czym perforowane dno (1) opiera się przy wychylaniu skrzyni wozu (3) o zatrzask (4) przeciwdziałający przesunięciu dna (1) pod wpływem naciągu sprężyn teleskopów (4), a zwalnający dno (1) w ostatniej fazie wychylenia skrzyni wozu (3).



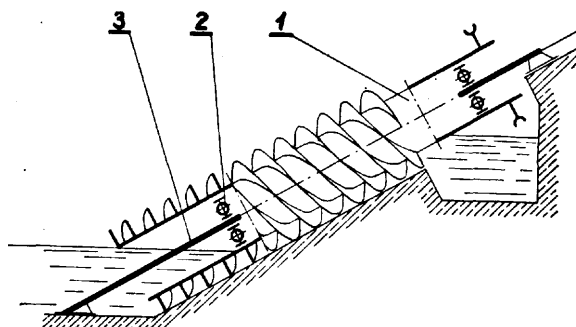
81e

(P. 156978)

28.07.1972.

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „PROSAN”, Warszawa (Romuald Horodko).

Ślimakowy przenośnik szlamu lub innych ciał o podobnej konsystencji, stanowiący obracający się w rurze lub korycie element ślimakowy, którego wstęgą ślimakowa jest przymocowana **stałe** do rury, wewnątrz której zamieszczone są **co** najmniej dwa łożyska oparte na prętowym wale, znamienne tym, że dolne łożysko (2) jest umieszczone powyżej poziomu płynnego nosiwa w dolnym zbiorniku.



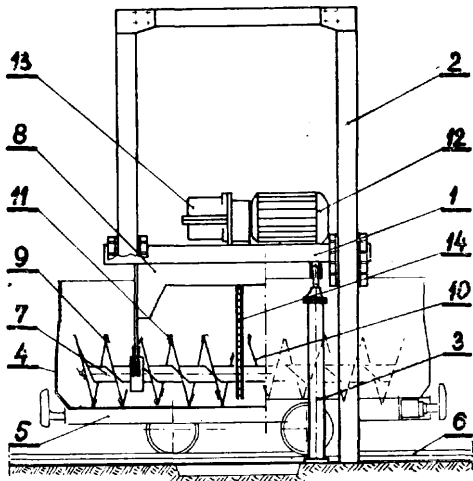
81e

(P. 160011)

29.12.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Lenin”, Wesola, Polska (Lotar oKnieczny, Bronisław Magiera, Henryk Łoska, Józef Lubos, Franciszek Kubica, Ignacy Majorek).

Urządzenie do czyszczenia wozów kopalnianych, znamiennie tym, że ma przesuwany pionowo podest (1) zaopatrzony od dołu w obrotowy organ urabiający o długości i szerokości dostosowanej do wymiarów wnętrza skrzyni (4) wozu (5), przy czym organ ten ułożyskowany na wspornikach (8) podestu (1) stanowi wał (7) z zamocowanymi na jego obwodowej powierzchni co najmniej dwiema spiralnymi uzębionymi odkładaniami (9, 10) przeciwnie pochylonymi względem siebie tak, aby siły osiowe powstające podczas skrawania skamieliny wzajemnie się znosiły.



84a

(P. 157064)

2.08.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław (Stefan Dawid).

Sposób odprowadzania wody ze zbiorników o stałym przyroście **piętrzenia**. Tekst zgłoszenia i rysunek zamieszczono w kl. 1c na str. 1.

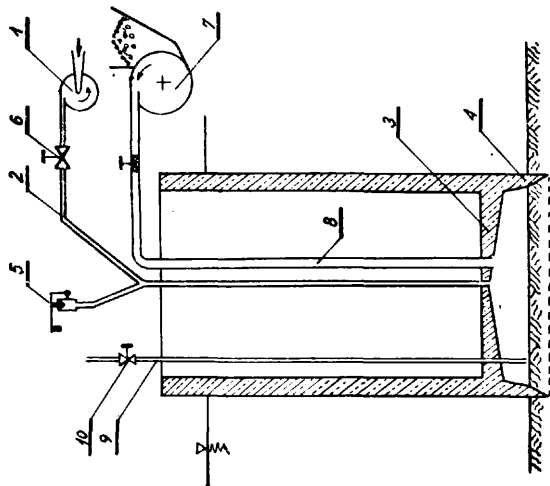
84c

(P. 152997)

19.01.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „Hydrobudowa”, Warszawa (Stanisław Nowak).

Sposób **wykonania** betonowej warstwy wypełniającej przestrzeń między podłożem i osadzoną jako fundament skrzynią przy budowie falochronów i nadbrzeży akwenów, znamiennie tym, że pod dno (3) skrzyni fundamentowej, między podłożem a obrzeżem noża (4)



skrzyni wtłacza się, pod odpowiednim ciśnieniem, powietrze przewodem rurowym (2) z pompy lub podobnego urządzenia, przykładowo sprężarki (1), a zamocowany na odgałęzieniu przewodu powietrznego (2) zawór bezpieczeństwa (5) nastawia się na ustalone ciśnienie, zaś po wyparciu powietrzem wody spod dna skrzyni fundamentowej wtłacza się tam odpowiednią pompą (7) przez przewód (8) betonową masę, aż do pojawienia się przecieku betonu przez zawór bezpieczeństwa (5).

Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że przy osadzaniu fundamentowych skrzyń na gruntach spoiстых, stosuje się dodatkową, sięgającą prawie dna podłoża pod skrzynią, rurkę (9) odprowadzającą wodę wypychaną przez tłoczone pod skrzynię powietrze.

84c

(P.157490)

29.07.1972.

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim (Alojzy Wasyl, Paweł Szczygieł, Anna Bielecka, Aleksander Markiewicz, Jadwiga Golusińska, Alina Mikołajewicz).

Srodek zapobiegający **pyleniu** i erozji składowisk syntetycznych uciążliwych dla otoczenia, znamiennie tym, że stanowi go wodny roztwór polimetakrylanu sodu, zawierający od 1 do 7,5 części wagowych, korzystnie od 1,5 do 3 części wagowych polimetakrylanu w 100 częściach wagowych roztworu z dodatkiem soli nieorganicznych lub wodny roztwór mieszaniny, zawierającej polimetakrylan sodu w ilości od 1 do 7,5 części wagowych, korzystnie od 1,5 do 3 części wagowych i polimetakrylan amonu w ilości od 0,1 do 1,0 części wagowych, korzystnie od 0,15 do 0,3 części wagowych oraz dodatek soli nieorganicznych w 100 częściach wagowych roztworu.

85c

(P. 140396)

4.05.1970.

Instytut Przemysłu Włókien Łykowych, Poznań (Miroslaw Kurhański).

Sposób oczyszczania ścieków po roszczeniu mocznym przez ich rolnicze wykorzystanie, znamiennie tym, że na **użytki** zielone lub pola nawadniane, a zwłaszcza deszczowane ściekami roszarnicznymi wysiela się słomą lnianą lub konopną w celu jej wyroszenia w ilości 1—5 t/ha, korzystnie 3 t/ha i deszczuje się ją małymi jednorazowymi dawkami ścieków **roszarniczych** w ilości do 15 mm.

86c

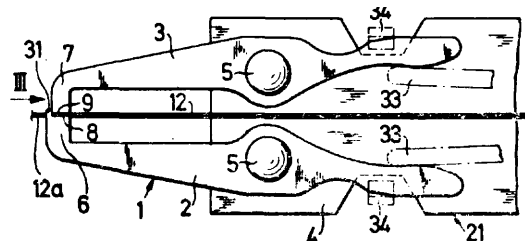
(P. 159843)

28.12.1972.

Pierwszeństwo: 19.01.1972 - Szwajcaria

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Jakob Marti).

Zacisk nitek do maszyn włókienniczych, przede wszystkim do krosien tkackich, z cewkami wątku, znajdującymi się poza odrębem przesmyku krosna oraz z dwiema szczękami zaciskowymi, które chwyatają nitkę swymi powierzchniami zaciskowymi, przy czym co najmniej jedna ze szczęk zaciskowych jest ruchoma w stosunku do **powierzchni** zaciskowej drugiej szczęki zaciskowej, znamiennie tym, że co najmniej jedna ze szczęk zaciskowych (6, 7, 36, 37, 46, 47, 56, 57) ma poza miejscem zaciskania co najmniej jeden umieszczony z boku, wystający poza przynależną powierzchnię zaciskową (8, 38, 39, 59) nosek kierunkowy (31, 32, 40, 41, 48, 49, 62, 63) nitki (12).



86c

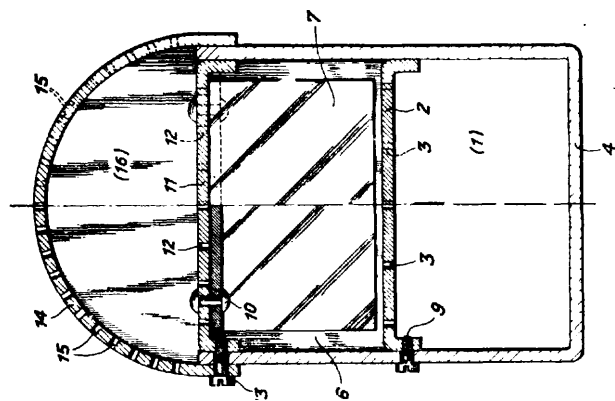
(P. 159979)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - Szwajcaria

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Charles Caille).

Kanał rozdzielczy powietrza, zwłaszcza dla maszyn włókienniczych, wzdłużnie wyposażony w wiele bocznych otworów wylotowych, znamienny tym, że posiada umieszczone w kanale (1) rozdzielczym w kierunku przepływu (2, 11, 14) z otworami (3, 12, 15), między którymi tworzą się komory (6, 16) turbulencyjne i że ściana (2) jest ułożona na odcinku kanału (1) tworząc liniowe przewężenie, które zapewnia równomierny rozdział powietrza na całej długości (B) bocznych wylotów powietrza między wlotem i wylotem (8) kanału (1), przy czym efektywna powierzchnia otworów ściany (2) odpowiada powierzchni przekroju wlotu do kanału (1) i że powierzchnia efektywna otworów w ścianach (11, 14) stopniowo wzrasta oraz że komora (16) turbulencyjna między pierwszą i drugą ścianą (2) lub (11) jest wyposażona w przeszkody (7), które są rozmieszczone w określonych odległościach na całej długości (B), wzdłuż której rozmieszczone są boczne wyloty powietrza.



89c

(P. 149267)

7.07.1971.

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Stanisław Gawrych, Wasyl Krupa).

Sposób wprowadzania cieczy ekstrakcyjnej do ciągłego korytowego ekstraktora cukru z surowca roślinnego, znamienny tym, że ciecz ekstrakcyjna - woda czysta i (lub) woda zawracana - jest doprowadzana do aparatu przez tylną szczytową ścianę ekstraktora za pomocą jednego lub więcej króćców lub przez sito wbudowane od wewnątrz aparatu równoległe do ściany szczytowej.

89i

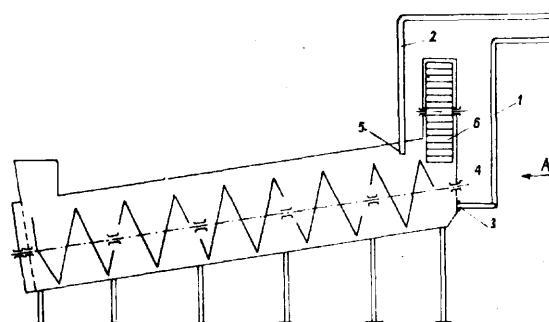
(P. 159954)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 28.01.1972 - Włochy

Suam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Dino Dinelli, Franco Morisi, Silvia Giovenco, Paola Pansolli).

Sposób wytwarzania fruktozy i syropów zawierających glikozę i fruktozę na drodze enzymatycznej izomeryzacji α -glikozy, znamienny tym, że jako enzym powodujący katalityczną izomeryzację stosuje się izomerazę glikozy umieszczoną w postaci perełek we włóknistej strukturze.



II. WZORY

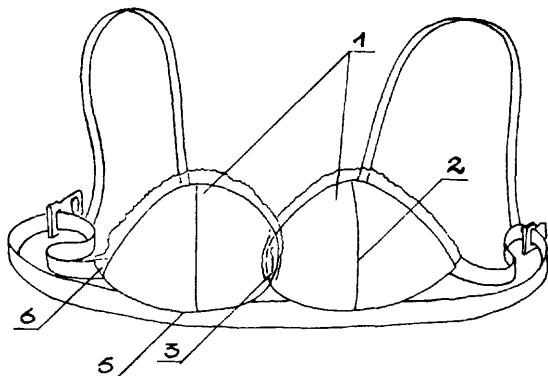
3a²

(W. 49129)

17.08.1972.

Maria Grocholska, Wrocław (Maria Grocholska).

Biustonosz na gąbce piankowej, znamienny tym, że składa się z miseczek (1) zszytych podłużnie (2), wykonanych z gąbki piankowej o grubości co najmniej 1 centymetra i połączonych ze sobą nakładkowo (3), które łączą się z gumowym paskiem podtrzymującym (4) wszytym w części dolnej (5) i bocznej (6) miseczki (1).



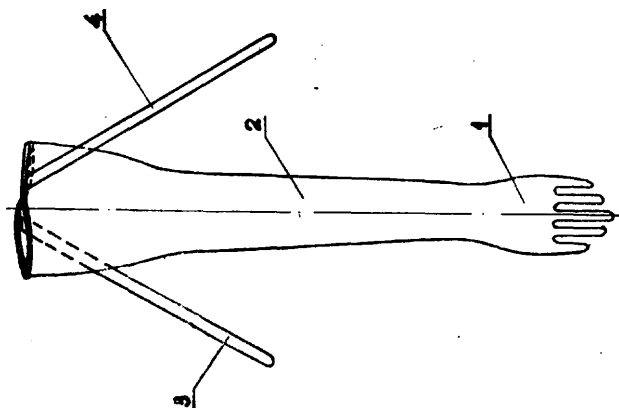
3b

(W. 49565)

25.11.1972.

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Technochemia”, Warszawa (Marcin Wojtyra, Longin Skawiński).

Rękawica z ochraniaczem ramienia wykonana z gumy, znamienna tym, że rękawica (1), mankiet (2) i troki (3 i 4) wykonane są z jednolitej powłoki lateksowej.



3b

(W. 49712)

21.12.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Świdnik”, Świdnik (Andrzej Kiliszek, Zdzisław Łukaszyk).

Przeciwwstrząsowy ochraniacz rąk, zaopatrzony w pokrycie z przeciwwstrząsową wykładziną, który to ochraniacz jest stosowany podczas trzymania w rękach narzędzi wykonujących ruch drgający, znamienny tym, że dwuwarstwowe pokrycie (1) ochraniacza ma postać płata, którego obrys, od wewnętrznej strony dłoni, jest równy w przybliżeniu obrysowi dłoni, zaś na zewnętrznej stronie dłoni cztery narożniki tego płata mają kształt języków (2), do których są przyszyte dwie nawzajem krzyżujące się gumowe taśmy (3) w oplocie tekstylnym, przy czym między wspomnianymi warstwami pokrycia (1), od wewnętrznej strony dłoni, znajduje się przeciwwstrząsowa wykładzina (4).

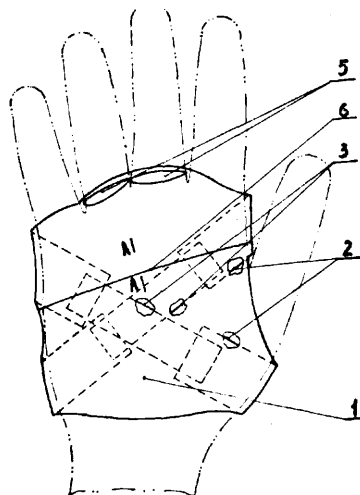


Fig. 1

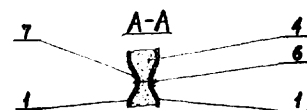


Fig. 2

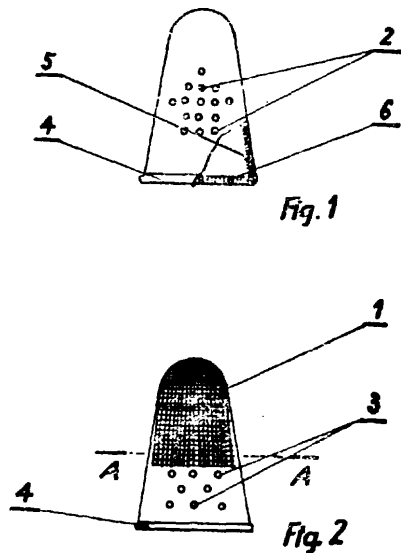
3d

(W. 49668)

13.12.1972.

Zygmunt Żywirski, Katowice.

Naparstek, do nakładania na końce palców, znamienny tym, że ma postać elastycznej torebki, zaopatrzonej z jednej strony w oporowe nacięcia (1) i wentylacyjne otwory (3), a po drugiej stronie w wentylacyjne otwory (2), przy czym krawędź wejściowego otworu ma wzmacniające zgrubienie (4).



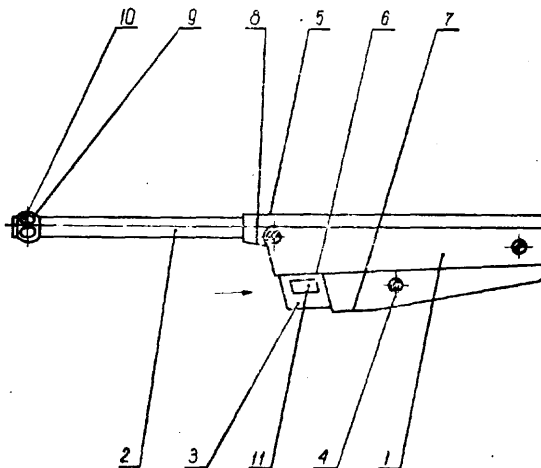
id

(W. 49079)

3.08.1972.

Zakłady Ceramiki Radiowej Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa (Julian Jazwiński, Eugeniusz Toporowski, Juliusz Farenbach-Faszowicz).

Obudowa zapalacza ręcznego z przetwornikiem piezoelektrycznym ceramicznym pobudzonym udarowo, składająca się z wykonanego z tworzywa sztucznego korpusu oraz z osadzonej w nim na stałe osłony elektrody iskrowej w postaci metalowej rurki i z umieszczonego przesuwnie przycisku, znamienna tym, że korpus (1) składający się z dwóch oddzielnych, płaskich elementów połączonych z sobą rozłącznie ma kształt zbliżony do prostopadłościanu ze ściętymi krawędziami i narożnikami, przy czym stosunek długości krawędzi tego prostopadłościanu wynosi 1:3:9.



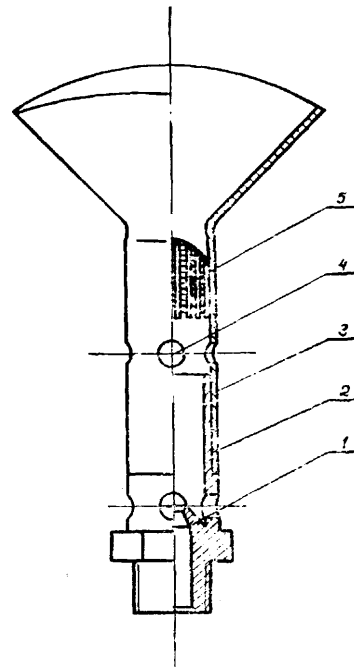
4g

(W. 49618)

2.12.1972.

Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Kazimierz Leksztóń, Czesław Kasperczyk).

Injektorowy palnik gazowy składający się z dyszy umieszczonej w korpusie palnika, znamienna tym, że w pobliżu ujścia gazu z dyszy (1) umieszczona jest tulejka iniekccyjna (2), na którą nałożony jest mieszalnik palnika (3) posiadający powyżej połączenia z tulejką iniekccyjną otwory iniekccyjne (4), a poniżej rozszerzonej części mieszalnika, zabudowaną siatkę stabilizującą (5).



5a

(W. 49185)

23.08.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa (Olgierd Turalski, Jan Gieruszczak, Henryk Kozłowski).

Urządzenie wiertnicze - tekst zastrzeżenia i rys. zamieszczono w klasie 84c na str. 137.

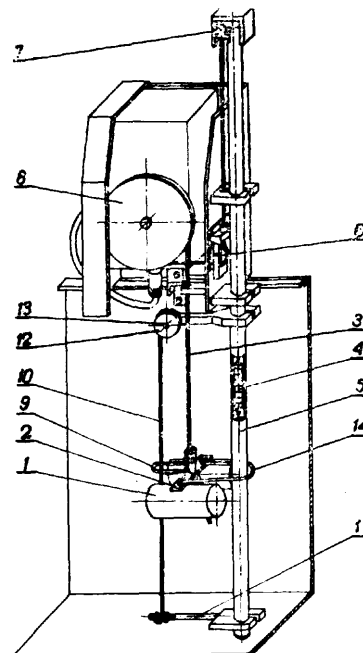
5a

(W. 49406)

19.10.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa (Zbigniew Błaszczak, Stanisław Załuga).

Czujnik poziomu płuczki wiertniczej składający się z pływaka, koła pasowego sprzężonego z elementem zdaloprzekazywania i przeciwwagi, znamienna tym, że pływak (1) zaopatrzony jest w ogranicznik (9) obejmujący linkę zaporową (10) napiętą między łącznikiem (11), a krążkiem napinającym (12) unieruchamianym nakrętką (13) oraz obejmą (14) zamykającą luźno prowadnicę (5), stanowiącą konstrukcję nośną czujnika,



zaś przeciwwaga (4), zawieszona na lince nośnej (3) poprzez koło pasowe (8) i krążki pomocnicze (6) i (7) umieszczona jest w prowadnicy (5) stanowiącej rurę zamkniętą od dołu.

5b

(W. 49497)

13.11.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Kazimierz Wąsiak).

Urządzenie do impulsowego **właczania wody** w ciałinę pod wysokim ciśnieniem, za pomocą wtryskowej głowicy osadzonej w otworze, przez który odbywa się właczanie, znamienne tym, że wtryskowa głowica jest zaopatrzona w dwie elektrody o dowolnie regulowanym odstępnie, połączone przewodami ze źródłem prądu zmiennego poprzez prostownik i baterie kondensatorów oraz w zwrotny zawór.

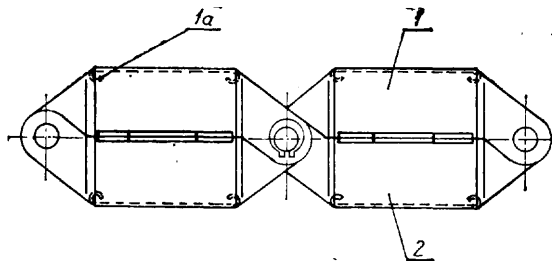
5b

(W. 49583)

27.11.1972.

Zakład Doświadczalny Maszyn Urabiających przy Piotrowickiej Fabryce Maszyn „Famur”, Katowice 8, Polska (Kazimierz Parkosz, Zygmunt Sałek, Wiesław Łapiński).

Gąsienica do giętkich przewodów stosowana w kombajnach węglowych przeznaczona do prowadzenia i ochrony przewodów elektrycznych i wodnych maszyny urabiającej ułożonych w zastawkach przenośnika zgrzeblowego wzdłuż ściany węglowej, znamienne tym, że składa się z części górnej (1) i części dolnej (2) ukształtowanych w formie korytka, połączonych ze sobą zagięciem (4) tworząc w ten sposób **człon** gąsienicy, a załączone poszczególne człony przy pomocy dwóch sworzni (3) stanowią kanał przelotowy dla przewodów.



5c

(W. 49427)

24.10.19*72.

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice (Ludwik Maj, Eugeniusz Posyłek, Jan Kostrz, Edward Dukala).

Kotew do mocowania części konstrukcyjnych w wyrobiskach górniczych, zwłaszcza mocowania do obudowy zbrojenia szybowego, składająca się z pręta zakończonego z jednej strony gwintem, na którym osadzona jest nakrętka z **podkładką**, ampułki z środkiem **klejącym**, znamienne tym, że pręt (1) gładki lub **uzębrowany** posiada koniec (2) ścięty lub zakończony zbieżną łopatką (3), przy czym średnica pręta (1) pozwala na dokładne połączenie z otworem a zarazem przyklejenie go do ścian otworu za pomocą środka **klejącego** uzyskanego z **ampułki** (4).



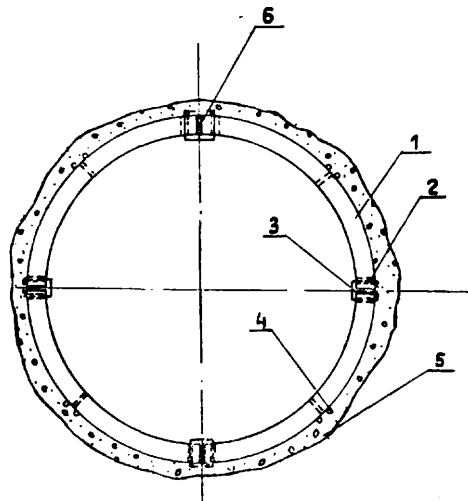
5c

(W. 49553)

23.11.1972.

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice (Kazimierz Rułka, Mirosław Chudek, Rudolf Makiołka, Norbert Wypchol).

Obudowa pierścieniowa wyrobisk górniczych z elementów żelbetonowych składająca się ze znanych elementów prefabrykowanych żelbetonowych, znamienne



tym, że elementy (1) żelbetonowe o kształcie łukowym posiadają w pobliżu płaszczyzn stykowych otwory (2) dla wprowadzenia łączników (3) metalowych, zaś końce tych elementów (1) zaopatrzone są w zabetonowane wkładki (6) z materiału sprężystego na przykład drewno, przy czym końce prętów łączników (3) metalowych są łączone z prętami (4) zbrojeniowymi i zalane **z**aprawą (5) cementową, ponadto elementy (1) w sąsiednich pierścieniach są przesunięte względem siebie.

5c

(W. 49628)

5.12.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Harupa, Tadeusz Mamczarczyk, Andrzej Raczyński, Jerzy Uchnast).

Przedłużacz stropnicy zmechanizowanej obudowy górniczej, zwiększający długość stropnicy o wielkość zabioru maszyny urabiającej i wykształcony w postaci skrzynkowej, znamienne tym, że ma dolną blachę zagiętą bocznymi krawędziami ku górze, zbieżającą się ku przodowi w kształcie korytka, utrzymywaną górną ślizgową blachą, która jest zagięta przednim końcem ku dołowi, oraz wzmocniona podłużnym żebrzem i oporowym poprzecznym żebrzem, przy czym dolną blachę ma podłużny otwór dla rozłącznego mocowania hakowej śruby do poprzecznego żebra stropnicy i jest zaopatrzona na swym szerszym końcu w usztywniające wzmocnienie, a nad oporowym poprzecznym żebrzem w górnej ślizgowej blasze jest wykonane usztywniające wzmocnienie.

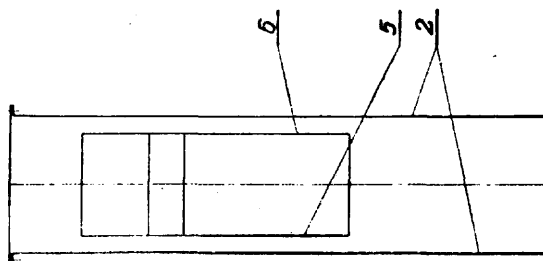
5d

(W. 49198)

28.08.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Andrzej Wszelaczyński).

Łącznik kanału stacji wentylatorów głównych z szybem kopalni, znamienne tym, że górna ściana (1) łącznika łączącego szyb (2) z kanałem (3) i dolna ściana (4) tego łącznika tworzą kąt „a”, wynoszący od 8° do 30°, korzystnie około 15°, a boczne ściany (5) i (6) tego łącznika są w przybliżeniu równoległe.



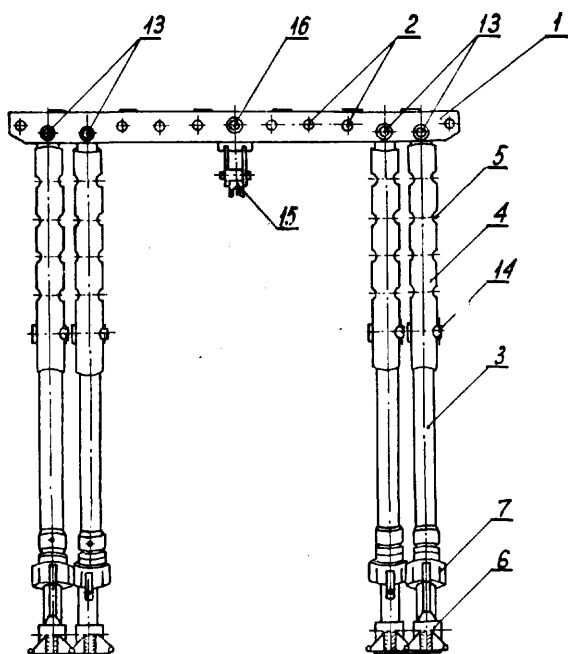
5d

(W. 49303)

29.09.1972.

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice (Stanisław Cień, Krystian Wincenty Pretor, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik).

Odrzwia dla zabezpieczania otworów **ratowniczych** wierconych z dowolnego kierunku do zawału, w którym znajdują się uwięzieni górnicy, znamienne tym, że mają stropnicę (1) o ceowym przekroju poprzecznym z szeregiem przelotowych otworów (2), a ze stropnicą (1) połączone są przegubowo cztery stojaki (3) zaopatrzone w teleskopowy mechaniczny przedłużacz (4) oraz śrubowy rozporowy mechanizm (7) i do stropnicy (1) mocowany jest linowy krążek (1) poprzez trzpień (16) przetykany w otwory (2) stropnicy (1), przy czym przeguby (8, 11) łączące stojaki (3) ze stropnicą (1) są przesuwne osadzone w stropnicy (1), a ich położenie ustalone jest trzpieniem (13) przetykanym przez otwory (2) stropnicy i przelotowy kanał przegubu.



5d

(W. 49424)

24.10.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Roman Dobrzański, Jerzy Kelner).

Sygnalizacyjny analizator **tłenu** w powietrzu, zaopatrzony w czujnik elektrochemiczny, znamienne tym, że stanowi go układ **pomiarowo-sygnalizacyjny** w stacjonarnej metalowej obudowie, która na swej górnej zewnętrznej ścianie ma zamocowaną sygnalizacyjną lampę w osłonie, a z bocznej ściany tej obudowy są na zewnątrz wyprowadzone dwa przewody, z których przewód o długości do 100 m jest połączony z przenośnym elektrochemicznym czujnikiem, a przewód jest połączony z systemem rejestracji, znajdującym się na przykład w dyspozytorni kopalnianej, zaś od przodu jest zamykana pokrywą, natomiast **czołowa** płyta wewnątrz obudowy jest zamykana zaczepami, których wzdlużne części są osadzone suwliwie w ścianach bocznych obudowy i ich końcówki są zaopatrzone w spiralne sprężyny o wstępnym nacisku, wytworzonym regulacyjnymi nakrętkami, zaś krótsze części zaczepów, posiadające kształt zbliżony do litery „C”, w położeniu zamknięcia tkwią w otworach płyty czołowej, a w położeniu otwarcia są odchylone poza obręb czołowej płyty, na której jest zamocowany wychyłowy miernik, połączony poprzez wielostopniowy przełącznik z układem kompensującym w postaci dwustopniowego stabilizatora napięcia, złożonego z rezystorów i diod

Zenera zakończonego rezystorowym dzielnikiem napięcia, ponadto jest połączony z emiterem tranzystora, do którego jest również dołączona przewodem rezystancja wejściowa systemu rejestracji, a do kolektora tranzystora jest przyłączony ograniczający prąd kolektora rezystor, którego drugi zacisk łączy się ze źródłem zasilania, zaś do bazy tego tranzystora jest przyłączone poprzez wielostopniowy przełącznik wyjście układu pomiarowego z elektrochemicznym czujnikiem oraz wzorce napięć, składające się z dwustopniowego stabilizatora napięcia, złożonego z rezystorów i diod **Zenera** zakończonego rezystorowym dzielnikiem napięcia.

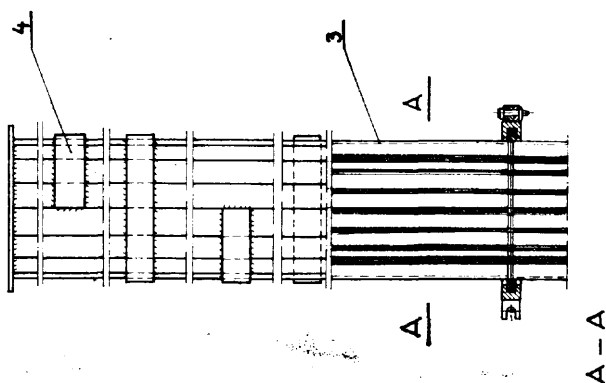
5d

(W. 49478)

6.11.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Ośrodek Studialno-Badawczy Projektowania Górnictwa Podziemnego, Katowice (Stefan Kamiński, Kazimierz Włodarczyk).

Rura stalowa do opuszczania kamienia podsadzkowego, znamienne tym, że posiada na swym wewnętrznym obwodzie żebra (5) z przygiętych ceowników (1), których półki zwrócone do środka stanowią wewnętrzne uźebrowanie (5), a środniki (6) stanowią zewnętrzny płaszcz rury (3).



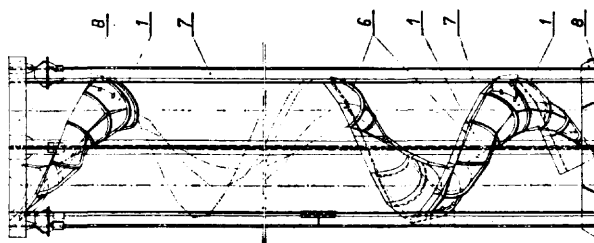
Sd

(W. 49509)

16.11.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice (Marian Matuszak, Jerzy Stepień).

Przeciwwkruszeniowa zsuwnia spiralna stosowana zwłaszcza w kopalnianych zbiornikach wyrównawczych składająca się z **pojedynczych** łączonych ze sobą w dowolnej ilości segmentów, znamienne tym, że każdy segment (1) wykonany z blachy stalowej giętej walcowo (2) wyposażony jest w kołnierze (3) służące do śrubowego łączenia ze sobą poszczególnych segmentów i wyłożony jest blachą zdzierczą (5), a zestawiona z segmentów (1) zsuwnia zawieszona jest wewnątrz trzech lub więcej cięgieł (7) rozmieszczonych symetrycznie na obwodzie zsuwni i podwieszonych pod otworem wlotowym zbiornika (9), przy czym otwór wlotowy zbiornika (9) i zsuwnia usytuowane są korzystnie w miejscu, gdzie pochyłe **dno** zbiornika (10) znajduje się najwyżej.



7b (W. 49408) 20.10.1972.

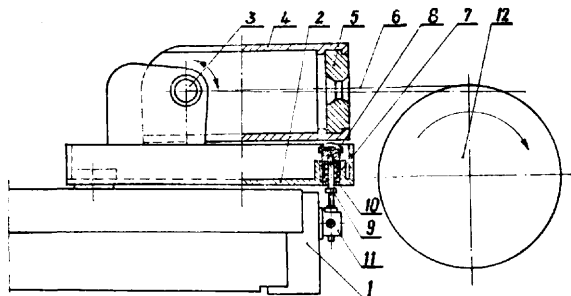
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogumił Szmitt).

Bęben rozprężny, mający mechanizm zmiany średnicy napędzany ręcznie, znamienne tym, że na dwie tarcze (6) i (7) osadzone na końcach napędowego wału (8), przy czym każda tarcza ma na swojej czołowej **płaszczyźnie** rowek o przekroju prostokątnym i kształcie określonym spiralą Archimedesesa, natomiast prowadnikowe ramiona (5) mają na swych zewnętrznych płaszczyznach poprzeczne występy, które w zmontowanym bębnie znajdują się w spiralnych rowkach **tarcz** (6) i (7).

7b (W. 49761) 30.12.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica (Alfred Lech, Białczyk Stanisław).

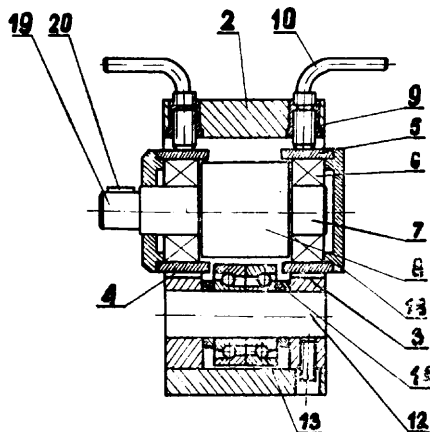
Wyłącznik ciagarki bębnowej, składający się z mechanicznego wyłącznika przyciskowego i elektrycznego wyłącznika krańcowego, znamienne tym, że mechaniczny wyłącznik przyciskowy stanowi grzybek (8) z trzpieniem (9), osadzony przesuwnie w gnieździe (7) wspornika (2) ciagarki (1), usytuowanym prostopadle do poziomej płaszczyzny (6) ciągnięcia - pod oczkiem (5), przy czym na trzpieniu (9) umieszczona jest śrubowa sprężyna (10) oparta jednym końcem o dno gniazda (7), zaś drugim końcem o wybranie grzybka (8), a zewnętrzny koniec trzpienia (9) wystaje poza wspornik (2) i połączony jest z elektrycznym wyłącznikiem (11) krańcowym.



7c (W. 49128) 18.08.1972.

Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom (Marian Mariański, Stefan Pobat).

Urządzenie do mechanicznego usuwania sierpowatości taśm otrzymujących napęd od silnika elektrycznego za pośrednictwem reduktora, znamienne tym, że ma dwa równoległe stojaki (3) z wycięciami (4) i otworami (11) sztywno umocowane do płyty (1) i w górnej części trwale powiązane płytą (2), że w wycięciach (4) stojaków (3) przesuwnie osadzone są po



jednej, obsady (5) łożysk, w których to obsadach **ułożyskowany** jest wałek (8), a w otwory (11) wciśnięty jest wałek (12), na którym, sztywno osadzone są toczne łożyska (13), ma następnie prowadnice (15), których prowadząca płaszczyzna (16) jest na jednym poziomie z tworzącymi zewnętrznych powierzchni tocznych łożysk (13), wreszcie ma gwintowane rękojeści (10) współpracujące z gwintem tulejek (9) osadzonych w płycie (2).

7c (W. 49344) 6.10.1972.

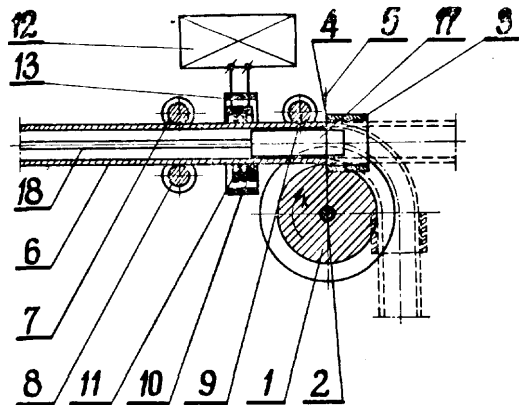
Gondek Jan, Mrocza.

Urządzenie do wytwarzania siatki jednolitej z tworzywa w postaci arkuszy szczególnie z blachy, które zawiera współdziałające ze sobą nóż płaski i nóż ząbkowany, znamienne tym, że składa się z korpusu (1), w którym po bokach umieszczone są prowadnice (2) w kształcie rur, silnika elektrycznego (3) umieszczonego na górnej belce korpusu (1), skrzyni przekładniowej napędu (9) zamocowanej do górnej belki korpusu (1), mimośrod (4) połączonego za pomocą ramienia (14) z listwą (13) przymocowaną do prowadnic (2).

7c (W. 49512) 15.11.1972.

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia (Zbigniew Mierzejewski).

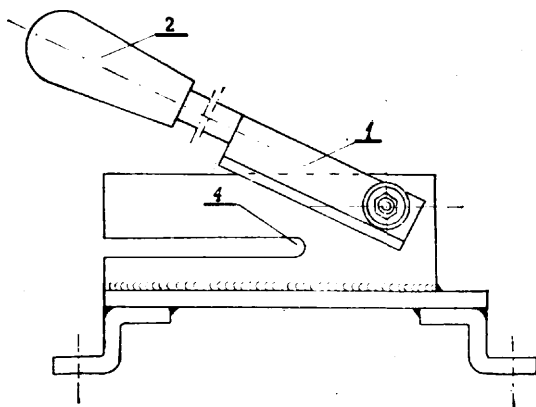
Urządzenie do indukcyjnego nagrzewania i gięcia mechanicznego prętów metalowych i rur o dowolnym przekroju poprzecznym, mające ruchomą matrycę z uchwytem gnąco-kalibrującym oraz nieruchomy pilot wewnętrzny na wysięgniku, znamienne tym, że jest zaopatrzone w układ elektroindukcyjny mający wzbudnik (13), zasilany z uzwojenia wtórnego transformatora zasilającego (14), współpracującego poprzez baterię kondensatorów (16) poprawiających **współczynnik** wykorzystania mocy z generatorem lub przetwornicą maszynową średniej częstotliwości (15).



7d (W. 49081) 4.08.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Lublin (Eugeniusz Krawowski, Tadeusz Kryk).

Urządzenie do wykonywania drucianych haczyków stosowanych do podwieszania roślin pnących, zwłaszcza chmielu, znamienne tym, że składa się z obcinaka (1) poruszanego dźwignią (2), płytki oporowej (3) limitującej długość drutu wkładanego w szczelinę (4), z czworoboku przegubowego poruszanego dźwignią (5), w skład którego wchodzi dwie tulejki (6) i (7) osadzone obrotowo na trzpieniach (8) zaopatrzonych w wycięcia (9), przez które przechodzi drut, dwa ramiona (10) i (11) o różnych długościach, połączonych łącznikiem (12), przy czym do tulejki (6) przyspawany jest ząb (13), a ząb (14) umieszczony jest na ramieniu (11) przyspawanym do tulejki (7).



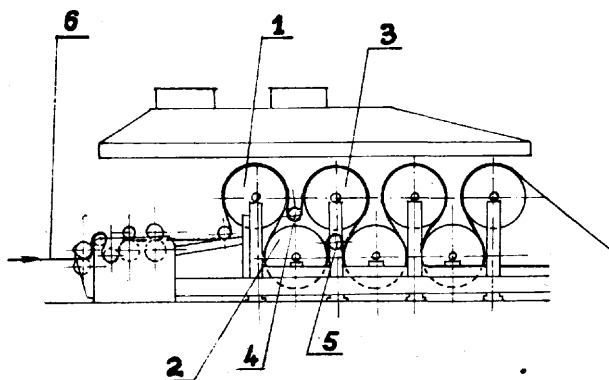
8a

(W. 49725)

22.12.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź (Franciszek Święch, Kazimierz Krzeziński, Jerzy Czaja).

Suszarka bębnowa, posiadająca budowę klockową, znamionna tym, że posiada łatwo obracający się prowadzący wałek (4) usytuowany równolegle do suszących bębni i umiejscowiony pomiędzy suszącymi bębnami (1) i (3) oraz łatwo obracający się prowadzący wałek (5) usytuowany równolegle do suszących bębni i umiejscowiony pod suszącym bębniem (3), z których prowadzący wałek (4) służy do prowadzenia jednej nitki osnowy (6), zaś prowadzący wałek (5) służy do prowadzenia drugiej części nitki osnowy (6).



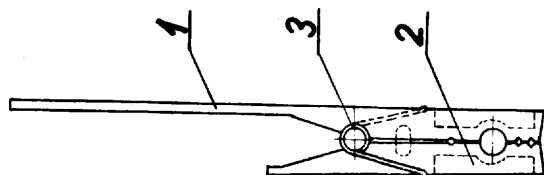
8d

(W. 49407)

20.09.1972.

Powiatowa Spółdzielnia Pracy, Grodków (Tadeusz Majdański).

Klamka-wieszak, służąca do przypinania bielizny, filmów, odbitek fotograficznych do uprzednio rozwieszonego sznura, znamionna tym, że szczeka zaciskowa (1) jest zakończona zaczepem w kształcie haka, a hak i klamka stanowią całość wykonaną z tego samego tworzywa sztucznego.



8i

(W. 49399)

18.10.1972.

Chemiczny Ośrodek Badawczy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Kraków (Wiktor Klein, Marian Piwowarczyk, Helena Kaczmar, August Błaszczyk).

Wykładziny ścienne z folii z tworzyw sztucznych grubości 0,3 do 0,5 mm, znamienne tym, że uformo-

wane są próżniowo w postaci arkuszy lub płytek z wytworzeniem powtarzających się, wypukłych elementów dekoracyjnych o dowolnym kształcie geometrycznym.

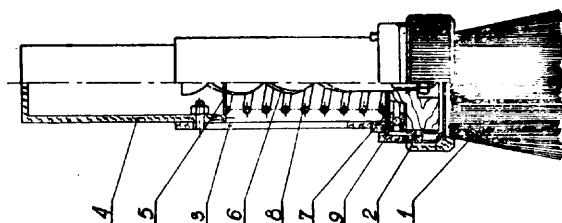
9b

(W. 49711)

21.12.1972.

Przedsiębiorstwo Budowlane Kopalń Rud Nieżelaznych, Gliwice (Józef Prochota).

Pędzel malarski, znamionny tym, że wiązka szczeciny (1) jest obrotowo osadzona w dwuczściowym trzonku, złożonym z wewnętrznej tulei (4) i przesuwnej w niej osadzonej zewnętrznej tulei (3), w której spirala (6) jest zamocowana do drewnianego rdzenia wiązki szczeciny (1) i prowadzona w kolistym otworze tarczy (5), a sprężyna (8) osadzona pomiędzy tarczą (5) i podkładką (7), nakrywającą kulkowe łożysko (9).



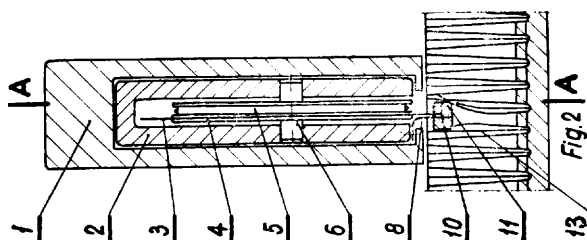
11b

(W. 49429)

25.10.1972.

Biurowo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogumił Szmitt).

Przecinarka materiałów arkuszowych, wyposażona w stół podatny, której układ elementów tnących składa się z dwóch noży przesuwanych, mających wspólny suwak, przy czym jeden nóż jest krążkowy, a drugi dwustronny z ostrzami na obydwóch końcach i z płozą w dolnej jego części, znamionna tym, że dwustronny nóż (8) jest jednoostrzowy, a jego płoza (10) ma dociskową listwę (11).



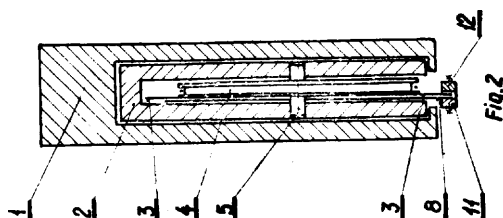
11b

(W. 49515)

17.11.1972.

Biurowo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogumił Szmitt).

Zespół nożowy przecinarki materiałów arkuszowych wyposażonej w stół elastyczny, składający się z dwóch noży zabudowanych we wspólnym suwaku, przy czym jeden nóż jest krążkowy, a drugi ma w dolnej swej części płozę z listwą dociskową, znamionny tym, że nóż (8), mający płozę (11), jest zabudowany pomiędzy krążkowym nożem (3) a wewnętrzną ścianką obudowy suwaka (2).



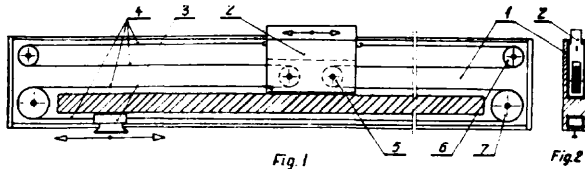
11b

(W. 49622)

4.12.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogumił Szmitt).

Mechanizm napędowy ręcznej przecinarki materiałów arkuszywych, składający się z przekładni linowej, suwaka i prowadnicy, znanym tym, że układ krążków kierunkowych obejmuje dwa zespoły po trzy krążki, z których dwa krążki (6) i (7) są zabudowane na końcu prowadnicy (1), a trzeci krążek (5) jest wbudowany w napędowy suwak (2).



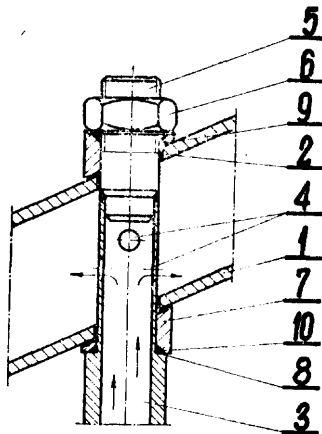
12d

(W. 49134)

19.08.1972.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Andrzej Czuk).

Układ zawieszenia płyt filtracyjnych filtru ciśnieniowego, którego elementem nośnym jest umieszczony ponad płytami zbiorczy kolektor odprowadzający, znanym tym, że w gniazda doprowadzające kolektora (1), które ukształtowane są jako przelotowe pionowe otwory (2), wchodzi króćce płyt filtracyjnych (3) posiadające otwory wylotowe (4) rozmieszczone na powierzchni bocznej w obrębie mieszczącym się w prześwicie kolektora odprowadzającego (1), przy czym króćce (3) mocowane są do kolektora (1) za pośrednictwem odsadzenia króćca (8), nakrętki (6) i podkładek kształtowych (7).



12g

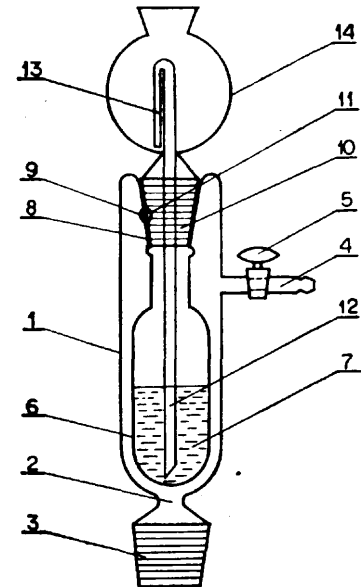
(W. 49590)

28.11.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Biologii Doświadczalnej im. M. Nenckiego, Warszawa (Sławomir Kędzierski).

Nasadka ewakuacyjna, przeznaczona do zamykania jednoszyjnych naczyń lub aparatów reakcyjnych dla oddzielenia środowiska od atmosfery zewnętrznej, znanym tym, że ma cylindryczny korpus (1), który w dolnej części jest uformowany w przewężenie (2) przechodzące w stożkowy korek (3), a w górnej części z boku jest wyposażony w rurkę ssawną (4) zamkniętą zaworem (5), zaś wewnątrz korpusu (1) jest umieszczone cylindryczne naczynie (6), zaoblone od dołu, a przechodzące w górnej części w stożkowe gniazdo (8), które jest połączone obwodowo z górną powierzchnią korpusu (1), a ponadto w stożkowym gnieździe (8) jest wstawiony stożkowy korek (10), zaopatrzony w napowietrzającą rurkę (12) dochodzącą do dna naczynia (6) i zakończoną od góry zagięciem (13), które jest umieszczone w kulistej bańce (14), przy czym w stożkowym korku (11) i stożkowym gnieździe (10) są wykonane współosiowe otwory (9 i 11).

7 - Biuletyn UP nr 27



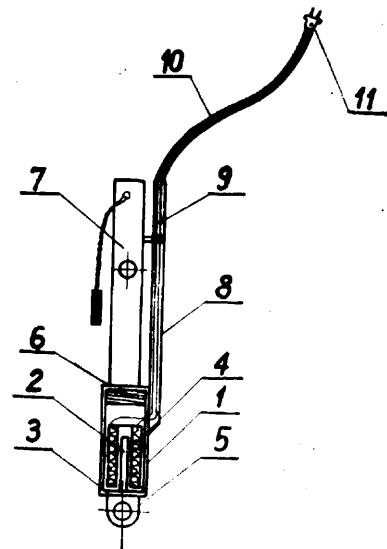
15k

(W. 49401)

17.10.1972.

Drukarnia Związkowa, Spółdzielnia Pracy, Kraków (Edward Sikora).

Nieoblepiający się łożem drążek tloka, pracujący w kotle linotypowym, znanym tym, że stanowi go komora rurowa (1) hermetycznie zamknięta, wewnątrz której na bolcu metalowym (2) osadzony jest element grzejny (4), natomiast dno komory (3) połączone jest trwale z jarzmem (5), zaś wieczko komory połączone jest trwale z drugą częścią drążka (7), przy czym do komory rurowej (1) i części drążka (7) jest trwale przymocowana hermetyczna rurka (8) z przewodami elektrycznymi (9), chronionymi dalej węzłem peschla (10) i zakończonymi wtyczką sieciową (11).



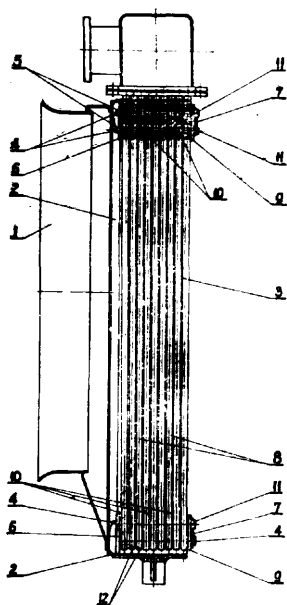
17e

(W. 49435)

27.10.1972.

Huta Stalowa Wola Państwowy Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola (Edward Szulczkowski).

Obudowa rurowego wymiennika ciepła składająca się z płaszcza i ramy do mocowania wkładu rurowego, znanym tym, że do ramy (7) mocowane są płytki oporowe (6) z otworami gwintowymi (5) na śruby (4), które spinają wkład rurowy z ramą poprzez płytkę dociskową (9) i przekładki (10) między



rurami (8), przy czym po dokręceniu śrub (4) między przekładkami (10) a rurami (8) pozostaje luz umożliwiający mikrop przesunięcia rur (8) względem siebie i przekładek (10).

17f (W. 49435) 27.10.1972.

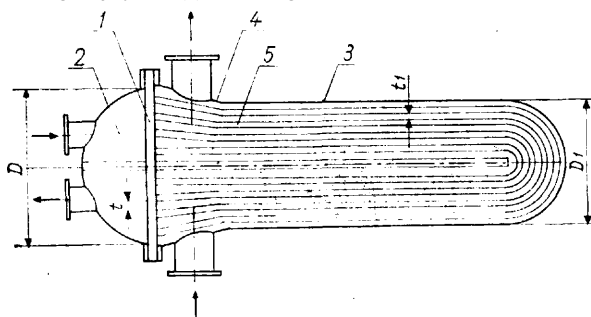
Huta Stalowa Wola Państwowy Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola (Edward Szulaczkowski).

Obudowa rurowego wymiennika ciepła - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 17e na str. 97.

17f (W. 49439) 30.10.1972.

Miastoprojekt - Katowice Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego, Katowice (Marek Berzowski, Józef Kafel).

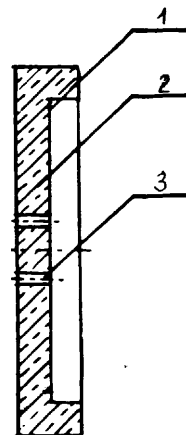
Wymiennik ciepła przeponowy, przeciwprowodowy dla centralnego ogrzewania składający się z kotła wodnego i stałego zbiornika ciśnieniowego, **znamienny** tym, że przy zachowaniu niezmienną średnicy ścian sitowej (1) i głowicy (2) średnica płaszcza (3) wymiennika jest mniejsza przez wstawienie zwężki (4) między ścianą sitową (1) i dolną część płaszcza (3) przy równoczesnym zmniejszeniu odstępu między rurkami grzejnymi (5) z odległości t na t_1 .



19c (W. 49143) 22.08.1972.

Szefostwo Techniki Lotniczej Ministerstwa Obrony Narodowej Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Zdzisław Pytlewski).

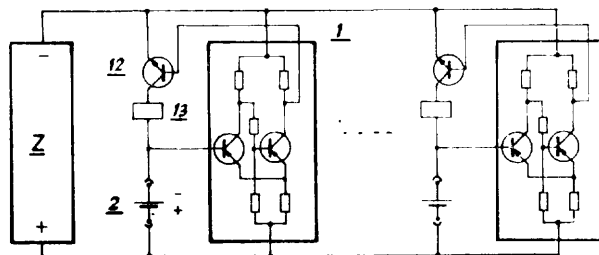
Płyta do budowy nawierzchni drogowych i chodników, **znamienna** tym, że na jednej z tworzących ją płaszczyzn posiada wgłębienie o narożach prostokątnych (1) oraz co najmniej dwa otwory przelotowe (3), położone w obrębie wgłębienia (1).



21c (W. 49070) 22.02.1972.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Wiktor Czechowicz).

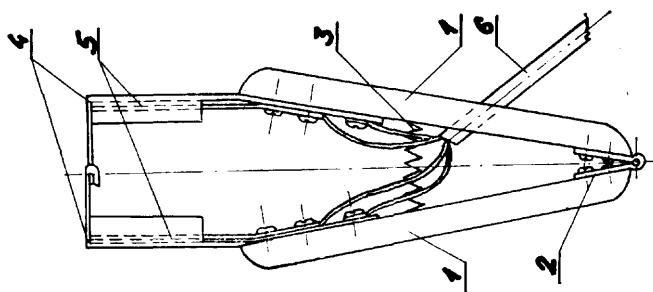
Układ połączeń do automatycznej sygnalizacji i odłączania z obwodu ładowania lub wyładowania każdego z akumulatorów baterii w momencie uzyskania przez niego określonego napięcia według wzoru użytkowego nr 48770, **znamienny** tym, że zawiera - w przypadku baterii równoległej - przerzutnik bistabilny (1) z prądowym sprzężeniem zwrotnym, którego wejście połączone jest z odpowiadającym mu akumulatorem (2), oraz zawiera jako element wykonawczy współpracujący z przerzutnikiem tranzystor (12) przeciwny do tranzystorów przerzutnika (1) włączony w obwód prądowy ładowania lub wyładowania szeregowo z elementem sygnalizacyjnym (13) i akumulatorem (2).



21c (W. 49137) 21.08.1972.

Przedsiębiorstwo Elektromontażowe Przemysłu Węglowego „Elmont”, Chorzów-Batory, Polska (Bolesław Pucher).

Kleszcze do ściągnięcia izolacji z końcówek przewodów elektrycznych, **znamienne** tym, że uchwyt stanowią dwie listwy (1) z jednego końca połączone zawiasem (2), które w połowie swej długości posiadają umocowaną prostopadle do osi podłużnej spiralną sprężynę (3), a na przeciwnych końcach mają przyłączone szczęki (4), wewnątrz których znajdują się



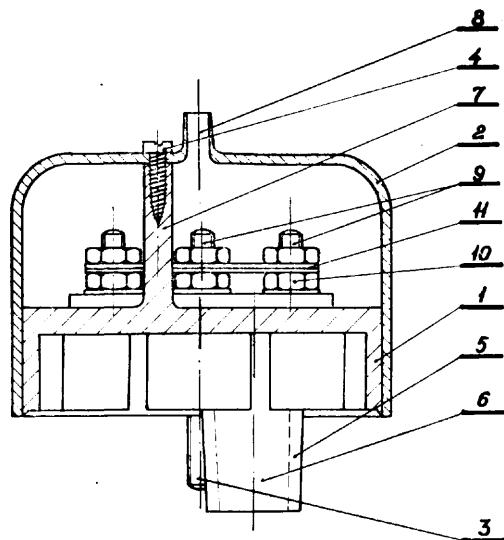
grzałki (5), do których prąd doprowadzany jest z transformatora bezpieczeństwa (7) z przełącznikiem regulacji napięcia (8).

Kleszcze według zastrz. 1, znamienne tym, że szczęki (4) posiadają wycięcia trójkątne (10) w częściach roboczych (11) i są połączone przesuwnie ze sobą.

21c (W. 49398) 17.10.1972.

Polski Związek Głuchych Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny (Jerzy Dymny, Ryszard Tymków).

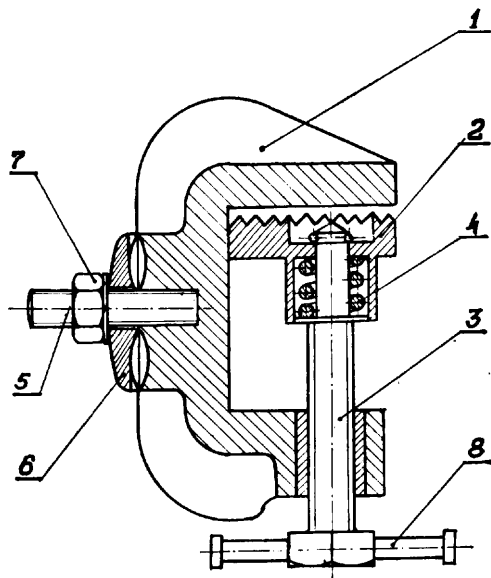
Skrzynka zaciskowa, zwłaszcza do silników elektrycznych, znamienna tym, że okrągła tabliczka zaciskowa (1) jest wyposażona w tuleję izolacyjną (5) wewnątrz wydrążoną (6) oraz posiada wysoki występ (7), zaś pokrywa skrzynki zaciskowej (2) jest zaopatrzona w drążone tuleje (8) wylotowe.



21c (W. 49614) 1.12.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów (Karol Piprek).

Zawieszenie do mocowania kabli elektrycznych stosowane zwłaszcza w korytarzowych wyrobiskach górniczych z obudową korytkową, znamienne tym, że stanowi je metalowy płaskownik (1), który posiada na całej długości skośne skierowane do góry nacięcia (2) i wyprofilowane w kształcie litery U, odcięte paski boczne (3), oraz w górnej części noski (4), z wygięciem do środka paskiem środkowym (5).



31c (W. 49558) 17.06.1972.

Zakład Remontowy Energetyki, Wrocław (Rudolf Wlezień).

Zacisk uziemiający zwodowy do doraźnego połączenia zwodu uziemiającego przenośnego z uziemem wykonany w postaci kabłąka metalowego, znamienno tym, że posiada korpus (1) o przekroju teowym z aluminium twardego lub stopu aluminium, w którym przesuwana za pomocą śruby (3) szczeka ruchoma (2) z naciętymi ostrymi utwardzonymi zębami dociskana jest sprężyną (4).

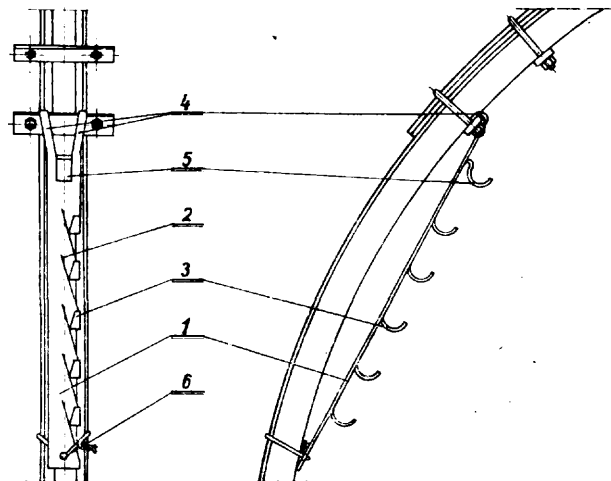


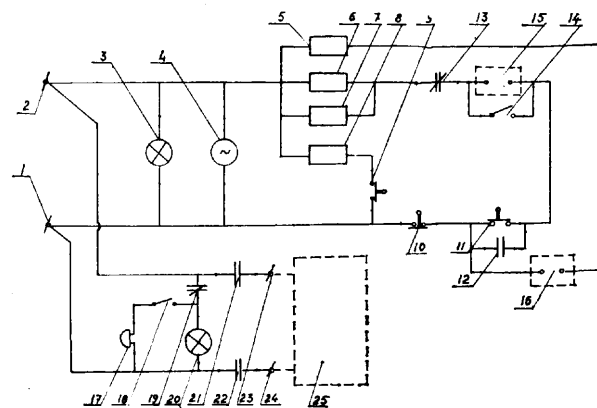
Fig. 1

Fig. 2

21c (W. 49630) 5.12.1972.

Przedsiębiorstwo Elektromontażowe Przemysłu Węglowego „Elmont”, Chorzów-Batory (Jan Kras, Jerzy Dułacz, Wiktor Mnich).

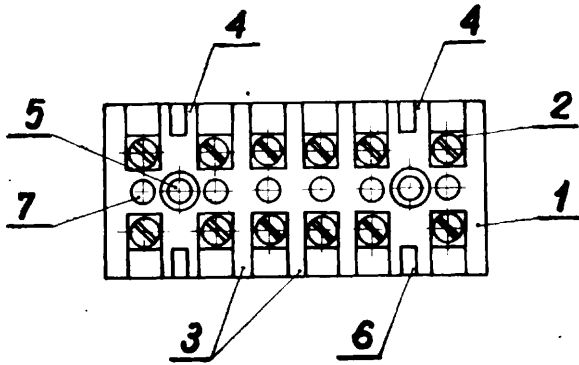
Układ sterujący do pomiaru czasu zadziałania zabezpieczeń energetycznych składający się z czasomierza elektrycznego i przycisków wyłączających, znamienno tym, że posiada przełącznik pomocniczy (5) i stycznik (6), które połączone są z zaciskami (15) i (16), do których podłącza się styki badanych zabezpieczeń, przez co stykami (21) i (22) wyłącza się samoczynnie zespół probierczy (25).



21c (W. 49632) 6.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów ME-RA-PIAP, Oddział w Łodzi, Łódź (Włodzimierz Sieradzki).

Listwa zaciskowa posiadająca co najmniej trzy zaciski, znamienno tym, że posiada otwory (5) dla śrub mocujących w dwóch przegrodach izolacyjnych (4), korzystnie w znajdujących się na końcach listwy, przy



czym przegrody (3) nie wyposażone w otwory mają przekrój blisko dwukrotnie mniejszy jak przegrody (4) wyposażone w otwory.

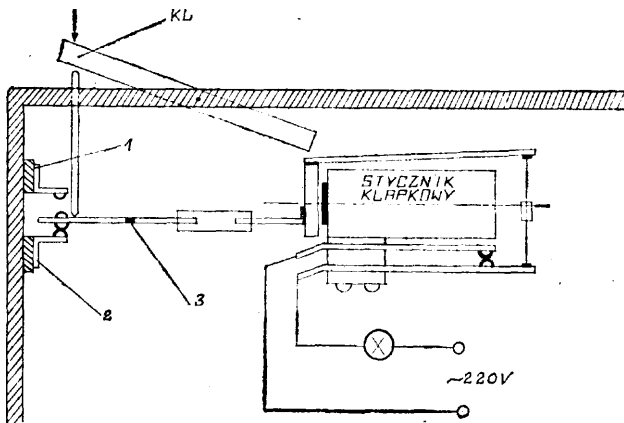
21c

(W. 49659)

12.12.1972.

Aleksander Poliński, Działdowo, Polska.

Przełącznik do tranzystorowych zegarów fotograficznych, znamienny tym, że do ruchomej części stycznika klapkowego przymocowany dodatkowo jest styk kontaktu (3), który w stanie spoczynku przenosi się samoczynnie na kontakt (1). Zestyki (1) i (3) - ładowanie. Przez naciśnięcie klawisza przemieszcza się ruchomy kontakt (3) na kontakt (2). Kontakty (2) i (3) zwarte są tak długo, jak długo trwa czas ekspozycji. Po ekspozycji ruchomy kontakt (3) wraca automatycznie do pozycji ładowania (1).

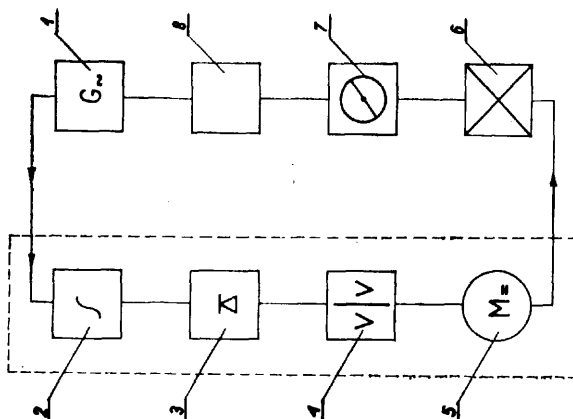
21d²

(W. 49308)

2.10.1972.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa (Mikołaj Artymowicz, Czesław Kasprzak, Jerzy Juszczenko).

Regulator obrotów agregatu prądotwórczego napięcia przemiennego włączony w pętlę sprzężenia zwrotnego między prądnicą i przesłone z przekładnią, zna-



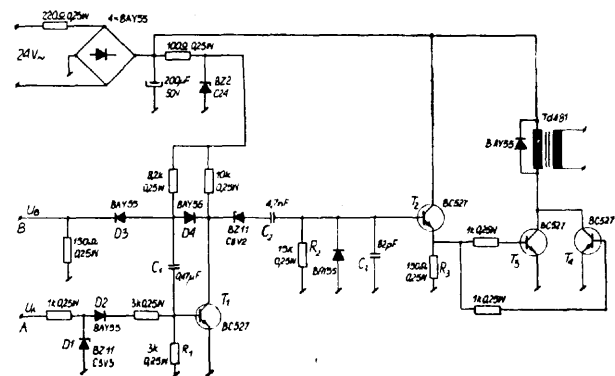
mienny tym, że zawiera dyskryminator częstotliwości prądu (2) połączony w szereg z detektorem (3), wzmacniaczem różnicowym (4) i rewersyjnym silnikiem prądu stałego (5).

(W. 49476)

4.11.1972.

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Marian Rudy).

Układ zapłonowy formujący impuls do zmiany kąta zapłonu tyrystora składający się z obwodu synchronizacji, przetwornika wartości napięcia na szerokość impulsu, członu różniczkującego i członu wzmacniającego, znamienny tym, że przetwornik (2) wartości napięcia na szerokość impulsu, zbudowany na integratorze Millera, włączony jest między synchronizującym obwodem (1) sterującym wejściem (B) i różniczkującym członem (3), przy czym między bazą i emitorem tranzystora (T_1), jest włączona oporność o wartości 3 k Ω .



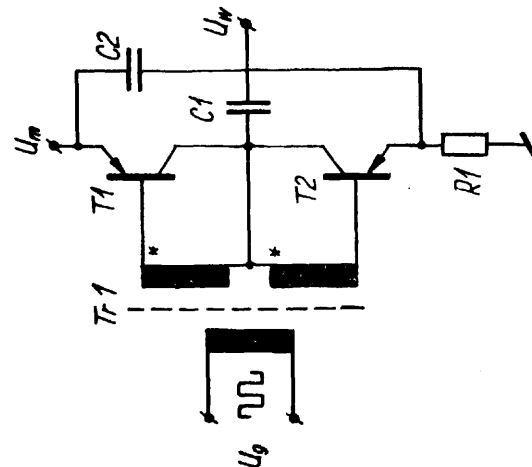
21e

(W. 49192)

25.08.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jerzy Kelnar).

Przetwornik pomiarowy napięcia stałego z szeregowo-równoległym układem połączeń tranzystorów lub innych elementów dwustanowych, znamienny tym, że emitory tranzystorów (T_1 i T_2) stanowiące wejścia sygnału przetwarzanego i sygnału kompensującego są połączone filtrem dolnoprzepustowym.



21e

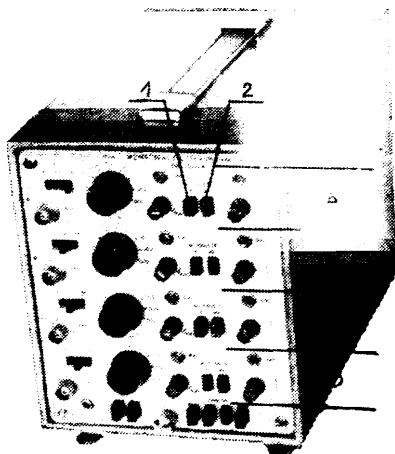
(W. 49341)

4.10.1972.

Pierwszeństwo: 11 czerwca 1972; 41 Międzynarodowe Targi Poznańskie, Poznań

Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa (Ryszard Wojno, Jerzy Bujakowski).

Płyta szolowa wkładki czterokanałowej do oscyloskopu szerokopasmowego, znamienna tym, że jako elementy manipulacyjne do realizacji funkcji włącza-



nia, wyłączania i zmiany polaryzacji wzmacniaczy poszczególnych kanałów (A, B, C, D) badanych sygnałów elektrycznych zostały zastosowane przełączniki wciskowe (1, 2) usytuowane dla każdego z kanałów (A, B, C, D) parami w jednym rzędzie poziomym, a realizowane przez te przełączniki (1, 2) funkcje oznaczone są napisem na każdym z przełączników (1, 2), przy czym napisy umieszczone na płycie czołowej nad przełącznikami (1, 2) informują o funkcji realizowanej przez przełączniki (1, 2) w pozycji wcisniętej.

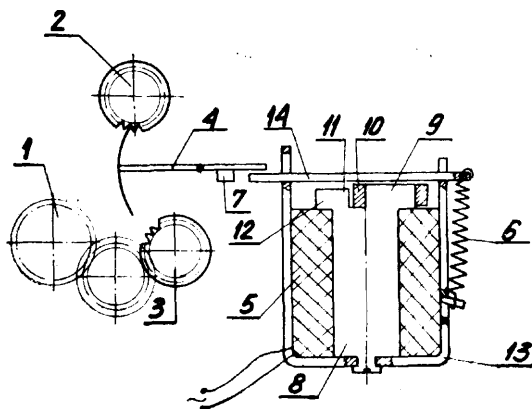
21e

(W. 49403)

18.10.1972.

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „MERA - PAŁAL”, Świdnica (Adam Podgóski).

Mechanizm przełączania liczydła w liczniku wielotaryfowym energii elektrycznej zasilany energią z mierzonej sieci zawierający mechanizm różnicowy i alternatywną zapadkę zwalniającą żądane liczydło, znamieny tym, że zawiera zasilany prądem zmiennym wyłącznik kłapkowy, którego rdzeń elektromagnesu (8) posiada postać niesymetrycznej litery „U” z osadzonym na jednym ramieniu (9), znacznie grubszym i minimalnie dłuższym, pierścieniem obciążającym (10).



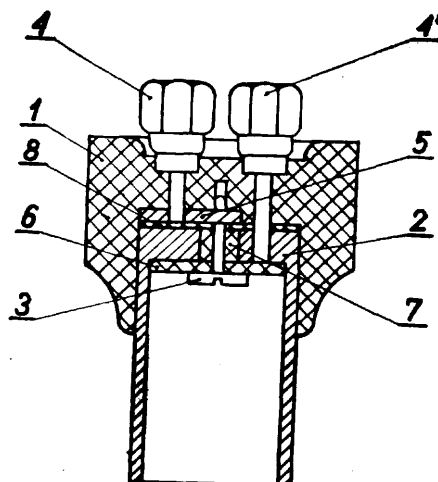
21e

(W. 49425)

24.10.1972.

POLMO Fabryka Osprzętu Samochodowego, Łódź (Tadeusz Jan Kociszewski).

Oprawa bezpiecznikowa, zwłaszcza do pomiarów elektrycznych, składająca się z obudowy i tulei gwintowanej, znamieny tym, że posiada śrubę (3) kontaktową, która jest odizolowana przekładkami (6), (7) i (8) od tulei (2) gwintowanej i jest połączona poprzez łącznik (5) z zaciskiem (4), podczas gdy tuleja (2) gwintowana łączy się z zaciskiem (4'), przy czym oba zaciski (4) i (4') są wyprowadzone na zewnątrz obudowy (1) i są od siebie odizolowane.



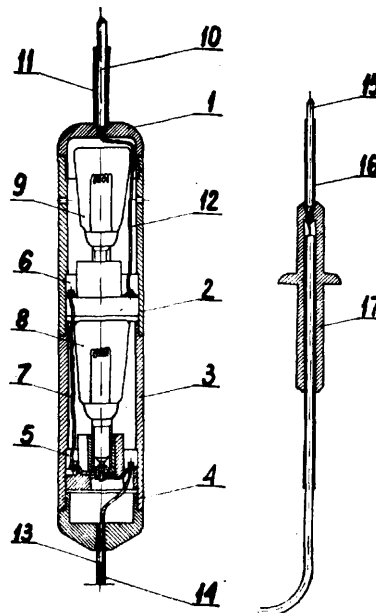
21e

(W. 49446)

31.10.1972.

Zakłady Przemysłowe 1-go Maja (Janusz Olejnik, Barbara Bujnowska Minch, Adam Zieliński, Wiesław Korzeniewski, Ryszard Szymański).

Próbnik napięcie, znamieny tym, że ma obudowę składającą się z przezroczystej pokrywki (1) osadzonej w górnej obsadzie (2), która jest połączona z dolną obsadą (3) zakończoną pokrywką (4). Próbnik według zastrzeżenia 1, znamieny tym, że w obudowie umieszczone są oprawki (5) i (6) połączone szeregowo, w które wkłada się żarówki (8) (9).



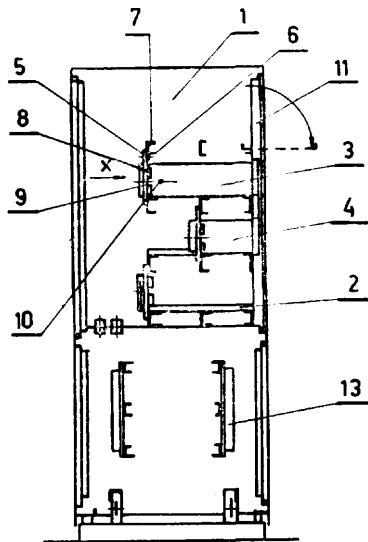
21e

(W. 49588)

28.11.1972.

Zakład Doświadczalny Instytutu Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław (Alfons Bednorz, Ireneusz Browarski).

Zestaw kontrolno-pomiarowy obiektów energetycznych zaopatrzone w regulatory, sumatory i przełączniki, znamieny tym, że ma obudowę (1) w kształcie szafy, wewnątrz której w przewodnicach (2) są wsuwliwie zamocowane panele (3) i (4) regulatorów i sumatorów, przy czym na końcu przewodnic (2) każdego z paneli (3) i (4) w płaszczyźnie prostopadłej do osi przewodnic (2) jest usytuowana łącznikowo-zaciskowa płytka (5) w sposób regulowany połączona z obudową (1) i zaopatrzone w łącznikowe gniazda (8) oraz zespoły (9) montażowych zacisków, a także w blokujący wkręt (10) wkręcany w ścianę tylną panelu (3) lub (4), podczas gdy nad rzędami wymienio-



nych paneli jest zamocowana montażowa płyta (11), na której rozmieszczone są przełączniki (12), zaś wewnątrz dolnej części obudowy (1) wzdłuż niej są zamocowane dodatkowe montażowe zaciski (13).

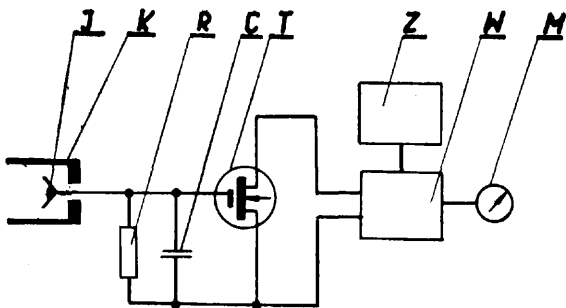
21e

(W. 49645)

8.12.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Warszawa (Leszek Marszałek).

Radioizotopowy miernik natężenia pola elektrostatycznego przeznaczony do pomiaru natężenia tego pola, zwłaszcza w warunkach przemysłowych, posiadający komorę jonizacyjną wraz ze źródłem radioizotopowym, wzmacniacz i wskaźnik, znamienny tym, że w pierwszym stopniu wzmocnienia sygnału posiada tranzystor polowy (T) połączony swoją bramką z jedną z elektrod komory jonizacyjnej (K), przy czym pomiędzy elektrodami komory podłączona jest dyskretna rezystancja (R) równolegle z dyskretną pojemnością (C).



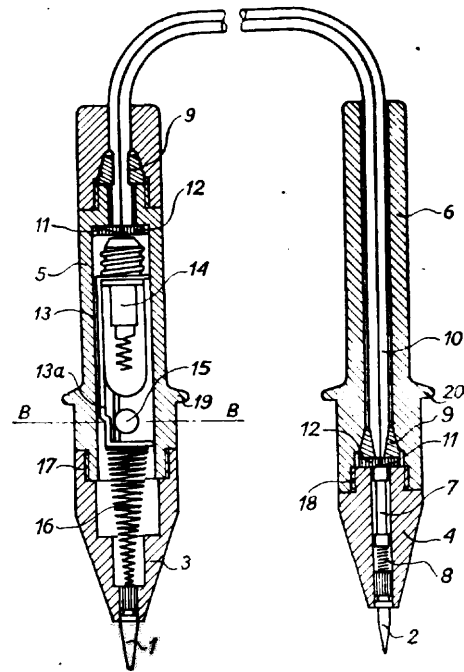
21e

(W. 49662)

13.12.1972.

Eugeniusz Słomiany, Warszawa.

Neonowy wskaźnik napięcia złożony z trzpieni stykowych połączonych przewodem oraz z włączonego w obwód tych trzpieni opornika i lampki neonowej, umieszczonej wewnątrz oprawy stanowiącej równocześnie rękojeść wskaźnika zaopatrzonej w otwór wzierny, znamienny tym, że rękojeść (5), wewnątrz której znajduje się lampka neonowa (14) jest oddzielona za pomocą pierścieniowego kołnierza (19) od umieszczonych poza obrębem rękojeści otworów wizeracyjnych (15).



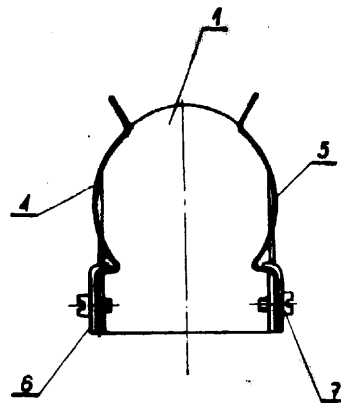
21f

(W. 49180)

28.12.1970.

„FAMOR” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz (Janusz Cichocki, Wiktor Loch).

Uchwyt do przeciwwstrząsowego mocowania lamp fluorescencyjnych, w znanych oprawkach, znamienny tym, że składa się ze wspornika (1), na którego ścianach bocznych zamocowane są sprężyny dociskowe (4) i (15) za pomocą nakładek profilowych (6) poprzez wkręty (7).



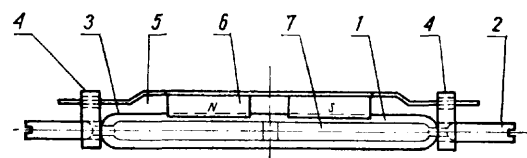
21g

(W. 49409)

20.10.1972.

Instytut Łączności, Warszawa (Aleksander Jastrzębski).

Kontraktron rozwierny lub dwustanowy o regulowanej czułości, zawierający zworę magnetyczną oraz magnesy stałe, znamienny tym, że zawiera zworę (5) z materiału magnetycznego, do której są przymocowane na stałe co najmniej dwa magnesy stałe (6), o wyprofilowanych końcach, przy czym końce zwory (5) są zamocowane suwliwie w otworach (8) wsporników (4) zamocowanych na stałe do końcówek sprężyn (15).



zyn stykowych (2) kontraktronu (1), przy czym płaszczyzna pozioma zwory (5) jest równoległa do osi (7) kontraktronu (1) a wspornik (4) i wyprofilowane końce zwory (5) mieszczą się w wymiarach przekroju poprzecznego kontraktronu (1).

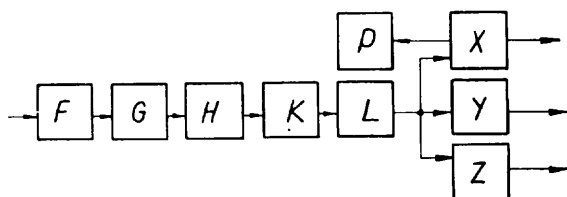
31g

(W. 49594)

30.11.1972.

Centralne Zakłady Automatyk Hutnictwa Zakład Doświadczalny Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Krzysztof Grabowski, Grzegorz Białas, Rainold Trzensioch, Franciszek Wojtyczka).

Przełącznik fotoelektryczny z naświetlaczem z modulowanym strumieniem światła, znamienny tym, że światło żarówki (1) modulowane jest przy pomocy bębna (4) ze szczelinami, przy czym natężenie światła dobrane jest napięciem zasilającym żarówkę (1), oraz że wyposażony jest w człon sełkowy (Y, Z) w postaci tranzystorów z otwartym kolektorem.



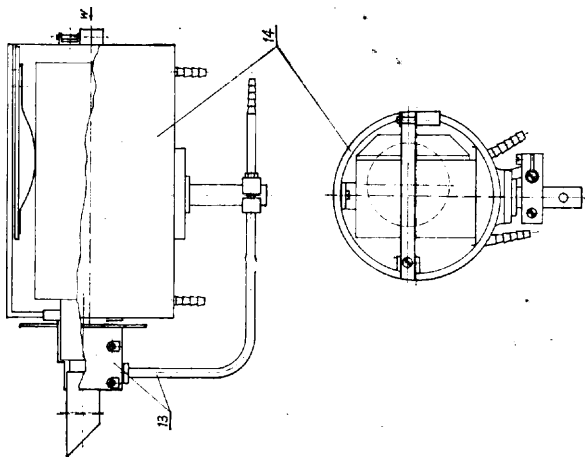
21g

(W. 49595)

30.11.1972.

Centralne Zakłady Automatyk Hutnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe Zakład Doświadczalny, Katowice, Polska (Stanisław Bałka, Józef Grabiec).

Przełącznik fotoelektryczny do wykrywania przedmiotów gorących w polu widzenia, składający się z głowicy fotoelektrycznej, zespołu elektronicznego i członu wykonawczego, znamienny tym, że we wspólnej obudowie posiada układ optyczny (1), modulator promieniowania (2, 3), element fotoelektryczny (4) i zespół elektroniczny składający się z wzmacniacza (5) prądu zmiennego, układu progowego (6), detektora (7), wzmacniacza sygnałów logicznych (8), przełącznika rodzaju pracy (9), wzmacniacza wyjściowego i inwertera sygnałów logicznych (10) i wzmacniacza mocy z przełącznikiem wyjściowym (11) oraz że posiada układ (13) oczyszczania obiektywu, przy czym całość znajduje się w płaszczu chłodzącym (14).



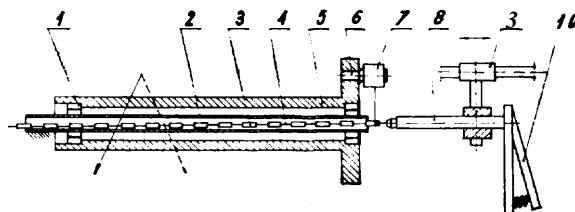
21g

(W. 49646)

9.12.1972.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa (Zbigniew Domański, Witold Zdunicz).

Urządzenie do ciągłego nawijania uzwojeń jednowarstwowych, zwłaszcza silników prądu stałego, znamienny tym, że stanowi go nieobrotowa rura (2) uło-



żyskowana na łożyskach (1) umieszczonych w obrotowym wrzecionie na wój arki (5) oraz chwytak (8) zakończony dźwignią (10) i związany z wodzącą karetką (9) trwale umocowaną na nawijarce (5).

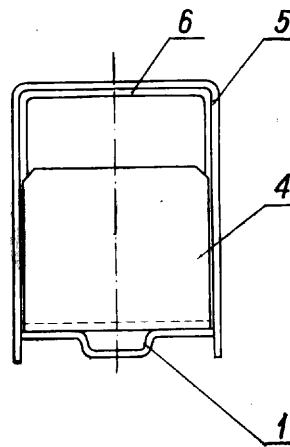
21g

(W. 49678)

15.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów **ME-RA-PIAP**, Oddział w Łodzi, Łódź (Włodzimierz Sieradzki, Wiesław Nagański, Zdzisław Kulczyński).

Obudowa przełącznika elektronicznego złożona z prostokątnej podstawy i pokrywki o przekroju poprzecznym w kształcie litery U, znamienny tym, że podstawa (1) posiada przetłoczenie w kształcie ryłki i jest wyposażona na obu końcach w elementy (4) w kształcie kątowników.



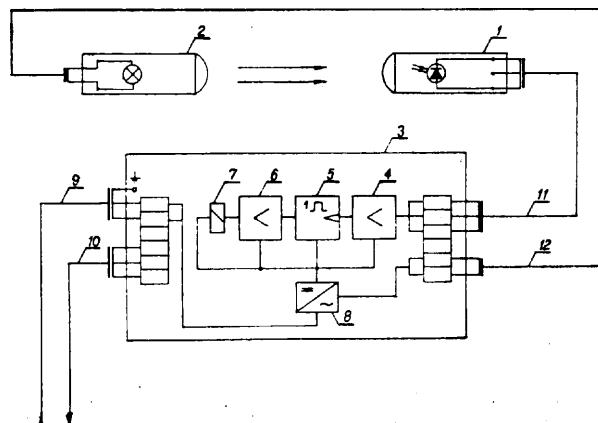
21g

(W. 49774)

30.12.1972.

Centralne Zakłady Automatyk Hutnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe Zakład Doświadczalny, Katowice, Polska (Alojzy Nakonieczny).

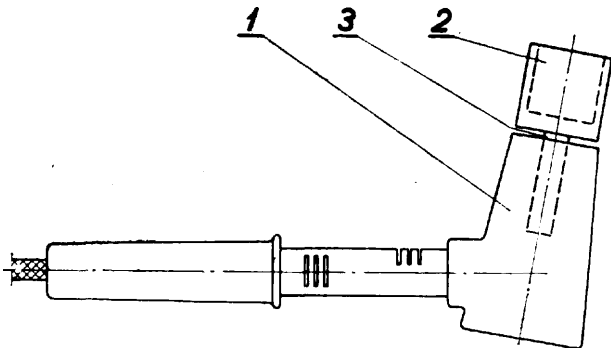
Przełącznik fotoelektryczny na światło widzialne, składający się z czujnika, naświetlacza i układu elektronicznego, znamienny tym, że układ elektroniczny (3) usytuowany jest oddzielnie od naświetlacza (2) i czujnika (1).



21h (W. 49566) 25.11.1972.

Portowe Centralne Warsztaty Mechaniczne Przedsiębiorstwo Państwowe, Szczecin, Polska (Waldemar Olkowski).

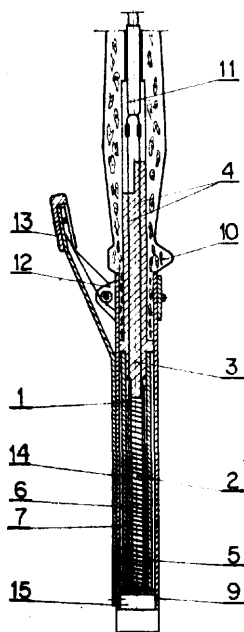
Lutownica do pobielania końcówek kabli i przewodów elektrycznych, znamienna tym, że wyposażona jest w wymienny tygiel (2) o kształcie cylindrycznym z trzonkiem (3) w kształcie pręta przytwierdzonym do dna tygielka prostopadle do powierzchni dna, przy czym trzonek zamocowany jest w lutownicy (1) w miejscu wymiennego rdzenia lutowniczego.



21h (W. 49570) 27.11.1972.

Ryszard Chwalko, Warszawa, Polska.

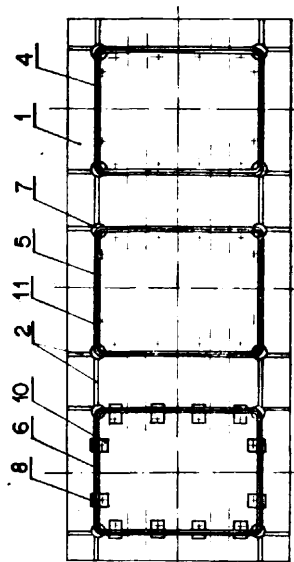
Elektryczne żelazko do włosów zaopatrzone w element grzejny w postaci spirali z drutu chromonikelinowego, otoczony warstwą izolującą elektrycznie i umieszczony w metalowej rurce, do końca której jest umocowana rękojeść i na której jest odchylnie umocowany metalowy łukowy element dociskowy, znamienna tym, że umieszczona na szamotowej tulei (2) spirala (1) jest zatopiona w warstwie (5) żywicy silikonowej i jest umieszczona w szklanej rurce (6), zaś przestrzeń między warstwą (5) i rurką (6) jest zasypaana proszkiem MgO lub Al_2O_3 , a rurka (6) jest od zewnątrz owinięta warstwą (8) wykonaną z tkaniny szklanej impregnowanej lakierem silikonowym.



21h (W. 49674) 15.12.1972.

Spółdzielnia Pracy „Introduk”, Warszawa, Polska (Wojciech Szczepaniak, Jan Bazga, Zbigniew Drzewiecki).

Elektroda do zgrzewania wyrobów z folii na zgrzewarkach wysokiej częstotliwości, zaopatrzona w pły-

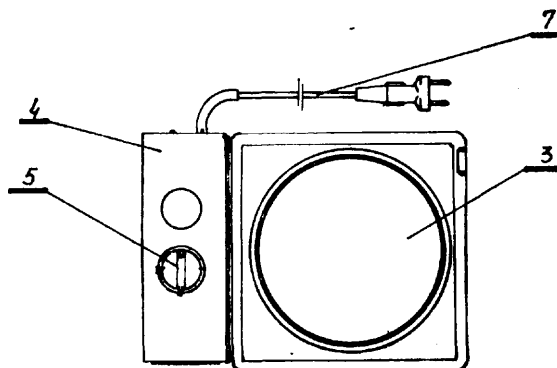


tę oraz umocowaną trwale do tej płyty taśmę zgrzewającą i umocowaną przesuwnie w kierunku pionowym taśmę tnącą, znamienna tym, że na jednej płycie (1) ma umocowany więcej niż jeden zestaw taśm zgrzewających (3) uformowanych w zamknięte obwody (4, 5, 6) oraz przymocowanych do tych taśm, taśm tnących (11), a taśmy zgrzewające (3) są osadzone w płycie (1) w prostych rowkach (2), zaś w węzłach przecinania się rowków są wykonane w płycie (1) otwory (7) umożliwiające uformowanie z taśmy (3) zaokrąglonych naroży.

21h (W. 49677) 15.12.1972.

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego Przemysłu Tereznowego „Termika”, Cieszyń, Polska (Ludwik Staniczek, Henryk Nowak, Stanisław Barabach).

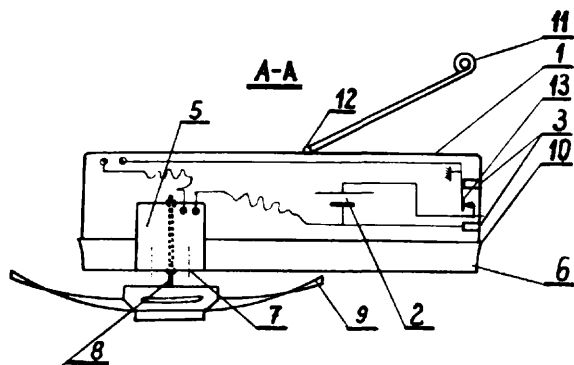
Kuchenka elektryczna jedno- lub wielopłytkowa wyposażona w przełączniki grzejnikowe lub regulatory temperatury, znamienna tym, że przełączniki grzejnikowe (5) lub regulatory temperatury oraz lampka kontrolna (6) i przewód przyłączeniowy (7) umieszczone są w obudowie przełączników (4) wykonanej z tworzywa sztucznego lub metalu, połączonej rozłącznie lub nierozłącznie z obudową kuchenki (1).



27c (W. 49563) 24.11.1972.

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Franciszek Rachwalski).

Wentylator osiowy przenośny przeznaczony do pracy w warunkach szczególnie turystycznych, znamienna tym, że ma pojemnik (1) oraz pokrywę (6) połączone ze sobą rozłącznie i posiadające wewnątrz silnik elektryczny (5) zamocowany do pokrywy oraz źródło prądu stałego (2) umieszczone w pojemniku, które może być odłączone lub załączone do silnika elektrycznego (5) poprzez odchylenie sprężynki stykowej (13) za pomocą wtyczki (4).



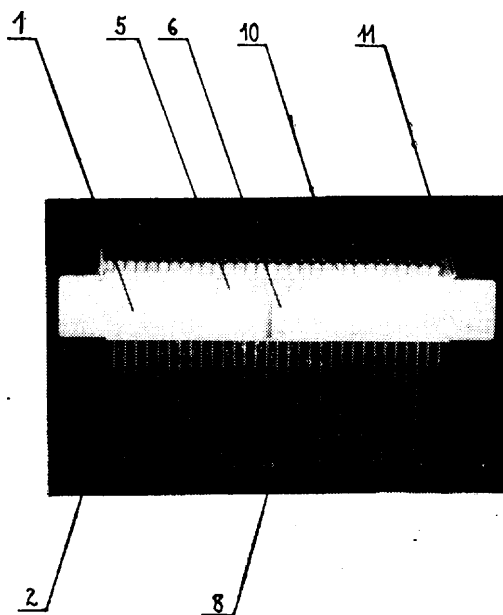
30a

(W. 49473)

3.11.1972.

Janusz Łęczyński, Andrej Zaleszczuk, Rabka Zdrój.

Gibotorakometr - przyrząd do pomiarów deformacji klatki piersiowej i kręgosłupa, znamienne tym, że posiada korpus (1) z dwiema poziomiami (5) i (6), przewodnikami dla prętów (4), oraz ruchomy zaciskacz (3).



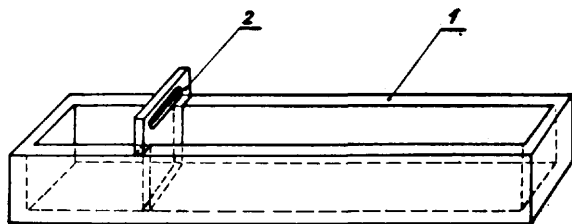
30a

(W. 49762)

30.12.1972.

Akademia Medyczna, Wrocław (Jolanta Staniszevska, Zofia Duda).

Przyrząd do zatapiania materiałów histologicznych, znamienne tym, że stanowi go wykonana z elastycznego tworzywa rynienka (1), wewnątrz której umieszczone są przekładki (2) do regulacji wielkości bloku parafinowego lub innego z zatopionym materiałem.



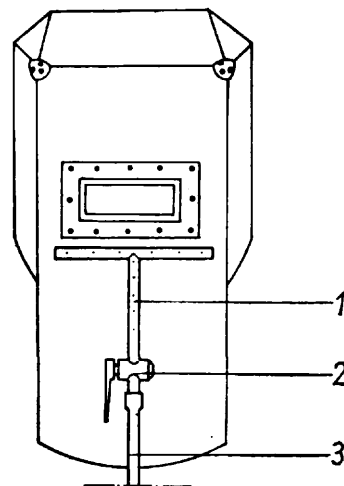
30d

(W. 49133)

19.08.1972.

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Lublin (Jan Szczucki).

Urządzenie zabezpieczające spawacza, znamienne tym, że jest wyposażone w perforowaną rurkę (1) zamykaną zaworem (2).



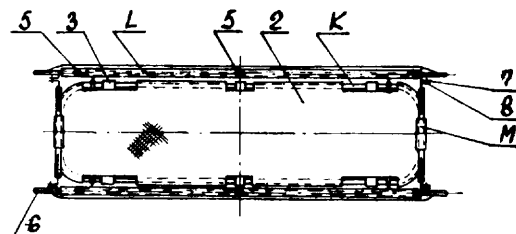
30e

(W. 49200)

30.08.1972.

Skierniewickie Zakłady Urządzeń Odpylających i Wentylacyjnych „Rawent”, Miedniewice (Edward Brzózka, Wacław Cybula, Jerzy Kapelusz).

Nosze sanitarne do transportu chorych na wysokości i z wysokości, znamienne tym, że posiadają burtę nośną (K) połączoną z dwiema burtami bocznymi (L) i dwiema burtami szczytowymi (M) przy pomocy przegubów walcowych (1).



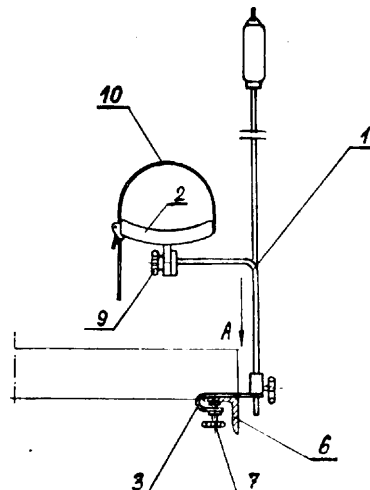
30k

(W. 49680)

16.12.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa (Mieczysław Szachewicz).

Zestaw zabiegowy mający zastosowanie w zakładach służby zdrowia przy pobieraniu i przetaczaniu krwi, płynów infuzyjnych i krwiozastępczych u chorych w pozycji leżącej, znamienne tym, że zawiera podpórkę pod rękę, do której umocowany jest statyw (4) do naczyń z krwią lub płynem, a całość mocowana jest do ramy łóżka zaciskiem (7), przy czym pod-



pórka składa się z pręta (1), wraz z podstawką (2), na której układa się rękę chorego, natomiast pręt (1) umieszczony jest w uchwycie (3) i mocowany zaciskiem (8), przy czym podstawka (2) mocowana jest zaciskiem (9), zaś pręt (4) mocowany jest zaciskiem (5), a paskami (10) mocuje się rękę chorego do podstawki (2).

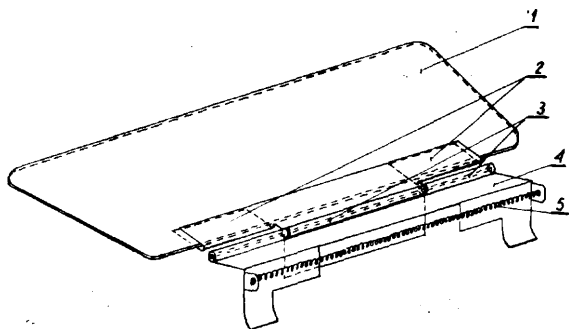
33c

(W. 49394)

16.10.1972.

Tadeusz Perkowski, Warszawa.

Przeciwdoblaskowa osłona lusterka, znamienna tym, że płytką (1) wykonaną najkorzystniej z przezroczystego kolorowego tworzywa sztucznego jest umocowana w uchwycie (2) połączonym obrotowo, przy pomocy jednego pręta stanowiącego oś zawiasy (3), z drugim uchwytem (4) zakładanym na górny brzeg lusterka i podtrzymywanym sprężyną (5) opierającą się o ramię lusterka, albo, że przy pomocy dwóch kawałków pręta stanowiących oś (6) umocowanych częściowo w masie płytki, płytką (1) jest połączona obrotowo z uchwytem (4) zakładanym na górny brzeg lusterka i podtrzymywanym sprężynką (5) opierającą się o ramię lusterka.



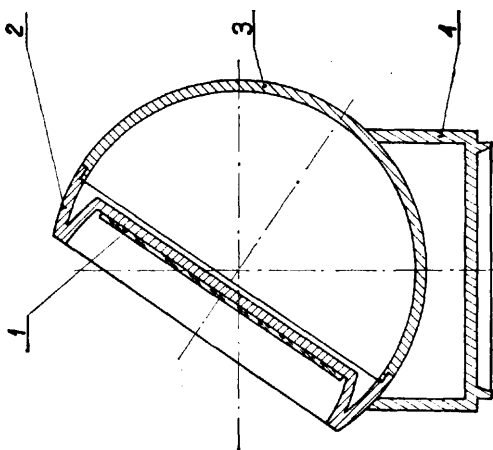
33c

(W. 49428)

24.10.1972.

Marek Suchecki, Warszawa.

Lusterko obrotowe z pojemnikiem, zestawione z elementu lustrzanego, pojemnika i podstawki, znamienne tym, że zastosowano w nim półkolisty pojemnik (3) zakryty obudową (2) o zewnętrznym kulistym kształcie, do którego przymocowany jest element lustrzany (1), przy czym złączone elementy w kształcie ściętej kuli osadzone na podstawie (4) korzystnie cylindrycznej, wewnątrz pustej.



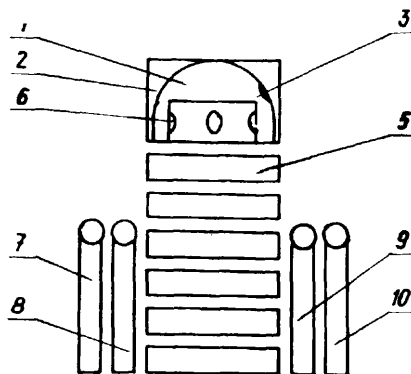
33c

(W. 49552)

23.11.1972.

Sosnowieckie Zakłady Przemysłu Terenowego, Sosnowiec (Andrzej Żak, Kazimierz Tatarski).

Suszarka do włosów, składająca się z kopuły suszącej i stojaka, znamienna tym, że czasza (1) z zamontowanym w jej układ elektryczny termoregulatorem



nie uwidocznionym na rysunku jest połączona rozłącznie z osłoną (2), przy czym całość stanowiąca kopułę suszącą, przymocowana jest rozłącznie przy pomocy uchwytu (3) i zaczepu (4) do trzonu stojaka (5), który składa się z dowolnej ilości pojedynczych elementów, zmontowanych ze sobą rozłącznie znanymi sposobami lub teleskopowo, a w swej dolnej części połączony również rozłącznie z nasadką podstawy (6) z pozwalającymi się rozłączyć nogami (7), (8), (9) i (10).

33c

(W. 49570)

27.11.1972.

Ryszard Chwalko, Warszawa, Polska.

Elektryczne żelazko do włosów - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 21h na str. 104.

33d

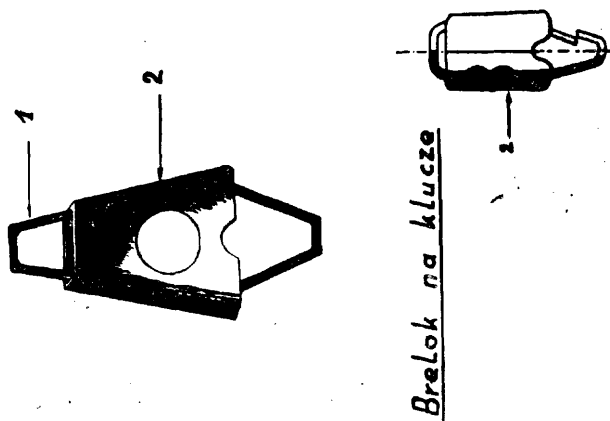
(W. 49507)

16.11.1972.

Piotr Jarosz, Kłowice.

Brelok na klucze, znamienny tym, że posiada profil (1) z odpowiednio ukształtowanego drutu stalowego oraz suwak (2) wykonany z tworzywa sztucznego, pozwalający na szybkie układanie kluczy na brelok jak również ich ściąganie z niego.

Znamienną częścią breloka jest konstrukcja wewnętrzna suwaka (2) nie pozwalająca na samoczynne otwarcie się breloka, co mogłoby spowodować wypadnięcie kluczy.



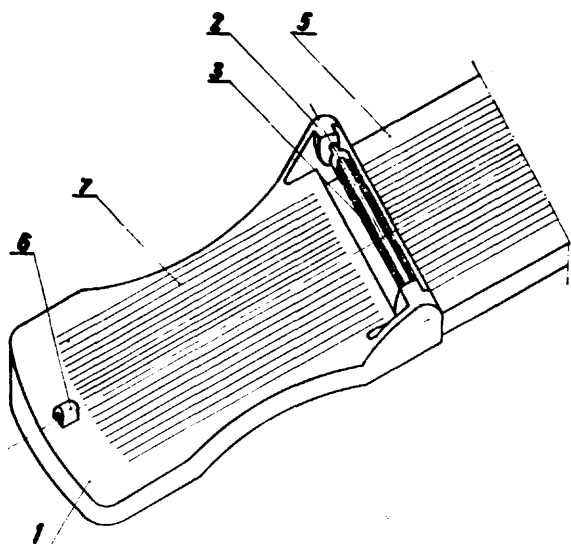
34b

(W. 49184)

23.08.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości w Warszawie Oddział w Częstochowie, Częstochowa (Witold Nesterowicz).

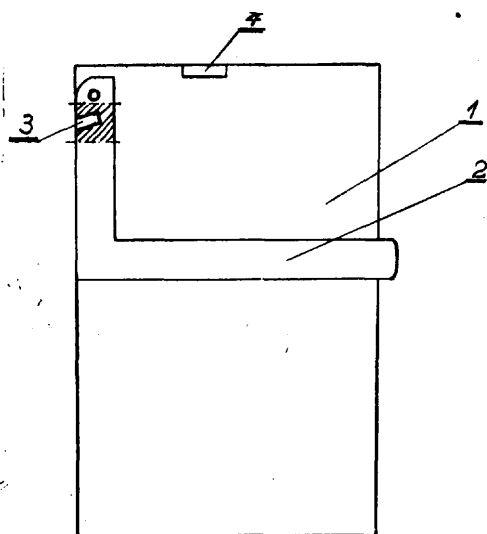
Przyrząd do warzyw i owoców cytrusowych, znamienny tym, że składa się z uchwytu prowadzącego lewego (1) wyposażonego w sprężyste końcówki łożyskowe (2) z ostrzem wahlwym (3) połączone przegubowo z króćcami (4) uchwytu prowadzącego prawego (5), na którego powierzchni znajduje się ostrze oczkowe (6).



34b (W. 49347) 6.10.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyróbów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź; Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych, Warszawa (Tomasz Bretsznajder, Irena Wiszczor, Anna Barna).

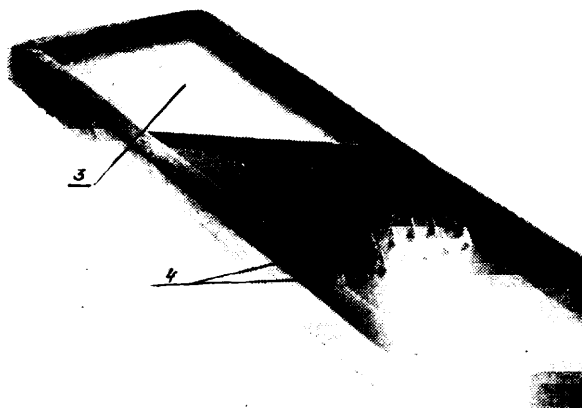
Wiadro na śmieci przeznaczone do zawieszania na wewnętrznej stronie drzwiczek szafek kuchennych, znamienne tym, że ma kształt graniastosłupa o przekroju trapezowym, przy czym w górnej części, w pobliżu tylnej ścianki, jest zamocowany uchwyt (2) wygięty pod kątem prostym, zaś w ramionach uchwytu (2), w pobliżu miejsca zamocowania ich do wiadra (1), są wykonane ukośne zagłębienia (3), a pośrodku górnych krawędzi bocznych ścianek wiadra (1) znajdują się występy (4).



34b (W. 49432) 26.10.1972.

Jan Krotoszak, Gdynia.

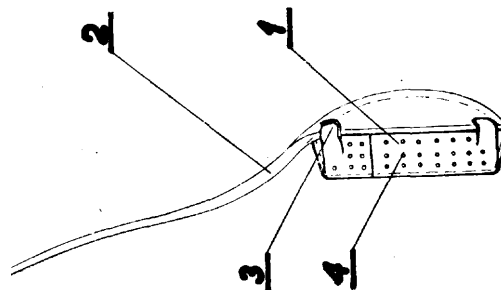
Przyrząd do krojenia cebuli, wyposażony w zbiornik, znamienne tym, że stanowi go włóściwa podstawa (1) z wystającymi rzędami ostrzy (4) i (5), przy czym na jej zakończeniu jest wykonana szczelina (2), na której jest umieszczone ostrze tnące (3).



34b (W. 49767) 30.12.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk (Leszek Mazurkiewicz).

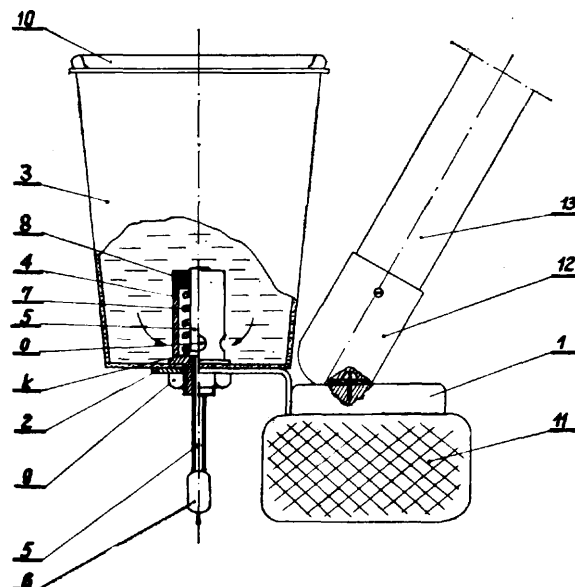
Przyrząd luźny do zaparzania herbaty i ziół, znamienne tym, że stanowi nakładkę (1) w postaci ukształtowanej bryły wewnątrz pustej, przeciętej płaszczyzną poziomą z wykonanymi na powierzchniach przelotowymi otworami (4) i połączoną rozłącznie z czarą łyżeczki (2).



34c (W. 49071) 2.08.1972.

Jan Kacprzak, Warszawa, Polska.

Przyrząd do pastowania podłogi, składający się ze zbiornika na pastę, jego pokrywy i poduszki, przymocowanej do listwy z uchwytem drążka, znamienne

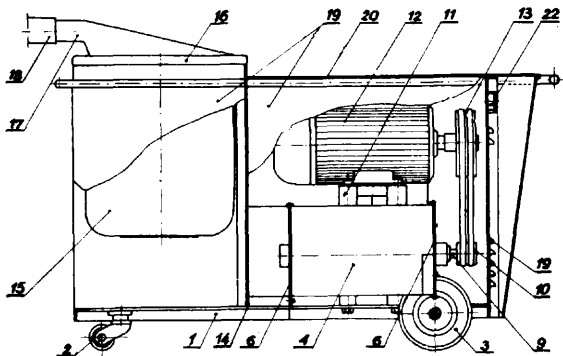


tym, że jest wyposażony w zawór dozujący, którego korpus (1) zawierający przesuwny trzpień (5) z kołnierzem (k) i ze sprężyną (7) zamkniętą od góry nakrętką (8), jest przykręcony od dołu nakrętką (9) do zbiornika (3) i wspornika (2), zamocowanego do listwy (1) z poduszką (11) i uchwytem (12) drążka (13).

34c (W. 49615) 2.12.1972.

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Dąbrowszczaków „Bieltex”, Bielawa (Tadeusz Błazejczyk, Edward Polański, Jan Polański).

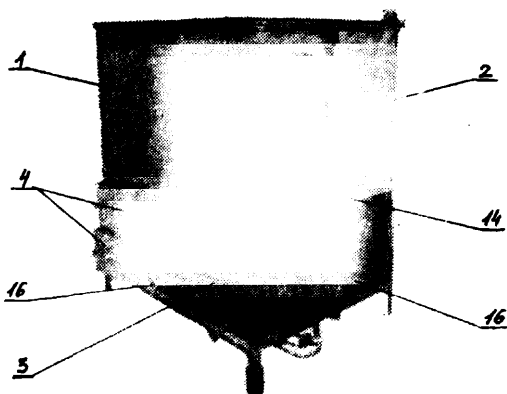
Odkurzacz **przemysłowy**, umieszczony na podwoziu zaopatrzonego w układy stałych i ruchomych kół jezdnych, posiadający ramę, na której umieszczona jest przegroda pionowa oddzielająca komorę zanieczyszczeń od wentylatora z zespołem napędowym, znamieny tym, że do cylindrycznej obudowy (4) wentylatora umocowane są kierownice (5), a na umieszczonym w pokrywach bocznych (6) wale (9) osadzony jest szereg wirników (7) stanowiących poszczególne stopnie wentylatora, umocowanych za pomocą tulejek (8), dociskanych wspólną nakrętką do kołnierza wału (9), zakończonego czopem, na którym osadzone jest napędowe koło pasowe (10).



34c (W. 49666) 14.12.1972.

Ignacy Obielecki, Stanisław Zielski, Warszawa.

Urządzenie do mycia maszyn biurowych, znamienne tym, że stanowi je pojemnik (1), zaopatrzonego w szczelną pokrywę (5) z szybą (6) i rękawem (7), na dnie którego znajduje się, osadzona obrotowo na łożysku (10), płyta (9) oraz umieszczony jest filtr (11) połączony ze zbiornikiem (3) na płyn, przy czym w boku pojemnika (1) znajdują się otwory, w których osadzony jest szczelnie przewód (12) doprowadzający gorące powietrze do pojemnika (1) oraz przewód (13) doprowadzający płyn, połączony z ssąco-tłoczącą pompą (14), która jest połączona ze zbiornikiem (3) na płyn, osadzonym w części dolnej obrotowania (2).

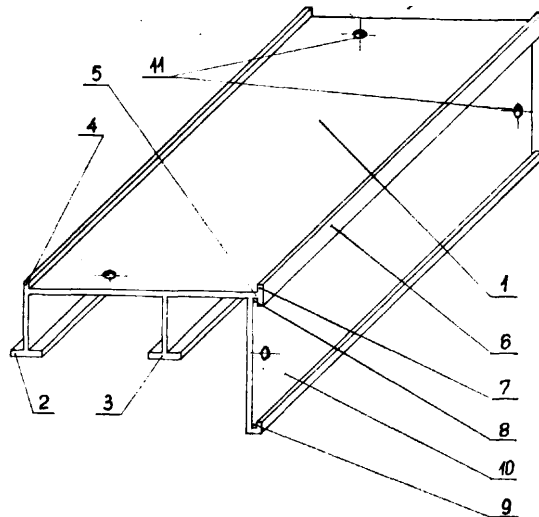


34e (W. 49436)

27.10.1972.

Powiatowe Przedsiębiorstwo Usług Przemysłu Terenowego, Biłgoraj (Julian Bazan, Aleksander Bełzek, Stanisław Stępień).

Szynowy karnisz do firanek i zasłon, znamieny tym, że korpus w przekroju poprzecznym ma kształt nierównoramiennego kątownika, posiadającego po stronie wewnętrznej dłuższego ramienia (1) dwie szyny jezdne (2) i (3) wykonane w postaci odwróconej litery „T”, przy czym jedna szyna (2) umieszczona na końcu ramienia (1) posiada przedłużoną podstawę tworzącą występ (4), zaś listwa (5) stanowiąca przedłużenie ramienia (1) zakończona jest poprzeczką (6), której jedna półka tworzy występ (7), natomiast druga prowadnicę (8), a ponadto koniec krótszego ramienia (9) jest podwójnie zagięty pod kątem prostym w postaci prowadnicy (10).

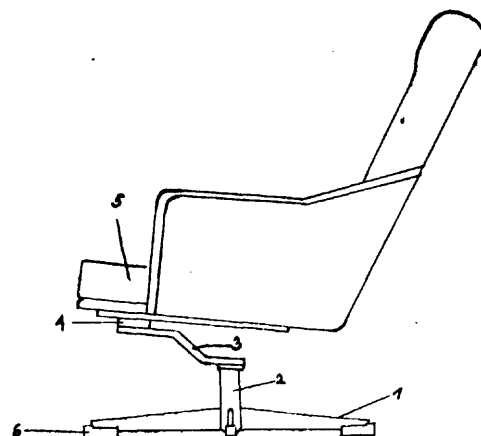


34g (W. 49077)

3.08.1972.

Trzebnickie Zakłady Drzewne Przemysłu Terenowego, Oborniki Śląskie, Polska (Stanisław Krawczyk, Tadeusz Pactwa, Wojciech Ratajczyk, Alojzy Wierzbicki, Zygmunt Bartołowicz).

Fotel wypoczynkowy, znamieny tym, że ma płaskownik ze stali sprężystej (3), wyprofilowany w kształcie stylizowanej litery „S”, z osadzonym nieruchomo na jednym jego końcu spodem szkieletu (4), a drugi koniec osadzony jest ruchomo na prostopadłej do niego rurze (2), zakończonej ramionami (1) stanowiącymi podstawę fotela.



34g

(W. 19619)

2.12.1972.

Oddział Wojewódzkiego Przedsiębiorstwa Przemysłu Gastronomicznego, Słupsk (Tadeusz Saoldra).

Zestaw mebli w postaci stołu i krzesła, znamienny tym, że krzesło składa się z wyścielonej elastycznym materiałem (4) pokrytym obiciem (5) wykonanej w postaci chomonta ramy (1), w której część stanowiąca siedzenie, a znajdująca się naprzeciw kąta zabiegających się boków (2) ramy (1) będących oparciem krzesła poszerzona jest listwą (3) oraz posiada umocowaną do boków (2) ramy (1) odpowiednio wygięte ustalające kąt pochylenia oparcia wsporniki (6), które przymocowane są do tulei (7) umocowanej w pierścieniu (8) obracającym się na piaście (9) podstawy (10) wykonanej w postaci koła od środka transportu konnego.

Zestaw mebli według zastrz. 1, znamienny tym, że stół składa się z przezroczystego blatu (1) okólnego obręczą (2) ramy (3) wykonanej w postaci koła od środka transportu konnego oraz posiada zaopatrzoną w umocowane do jednego końca nóżki (7) wykonane w postaci chomontów, tuleję (6), na której drugi koniec założona jest otworem w piaście (4) przykrytej przymocowanym do niej kołpakiem (5) rama (3) wraz z blatem (1).

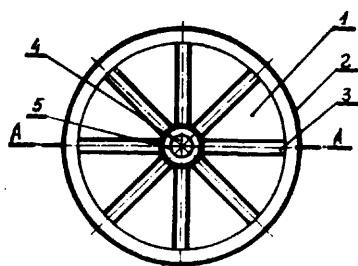


fig 1

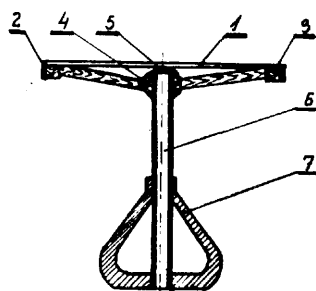


fig 2

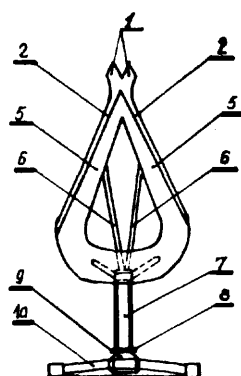


fig 3

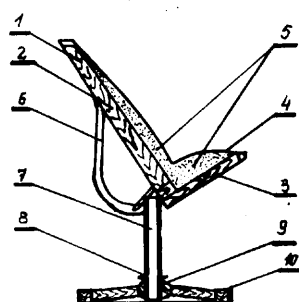


fig 4

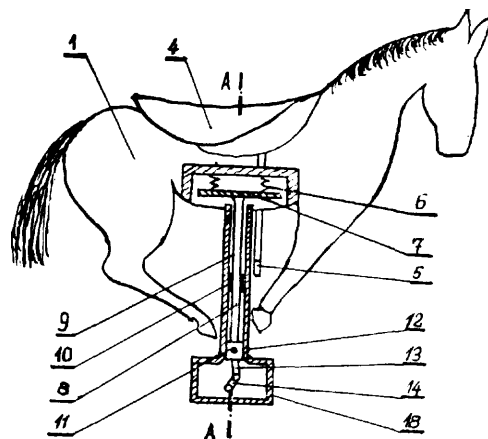
34g

(W. 49620)

2.12.1972.

Oddział Wojewódzkiego Przedsiębiorstwa Przemysłu Gastronomicznego, Słupsk (Tadeusz Szoldra).

Stółek barowy stosowany zwłaszcza w zakładach gastronomicznych, znamienny tym, że składa się z uformowanego w postaci zwierzęcia korpusu (1) wyścielonego elastycznym materiałem (2) pokrytym obiciem (3), do którego przymocowane jest siodło (4) wraz ze strzemionami (5) jak również, że posiada przymocowany do korpusu (1) przy pomocy amortyzatorów (6) mechanizm imitujący ruchy zwierzęcia.



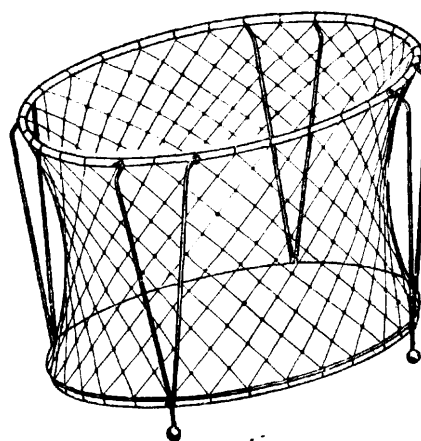
34h

(W. 49508)

16.11.1972.

Stefan Kielan, Głusków.

Kojec okrągły dla dzieci, znamienny tym, że posiada dwie okrągłe obręcze (1 i 2) wykonane z rur lub prętów - metalowe, drewniane lub z tworzywa sztucznego, połączone siatką (8) oraz podłogę (7) umieszczoną ponad powierzchnią, na której stoi.



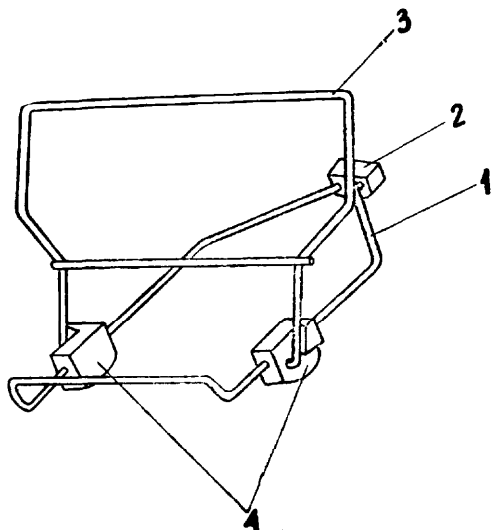
34i

(W. 49390)

14.10.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Kielce (Zdzisław Rukat, Franciszek Brzozowski).

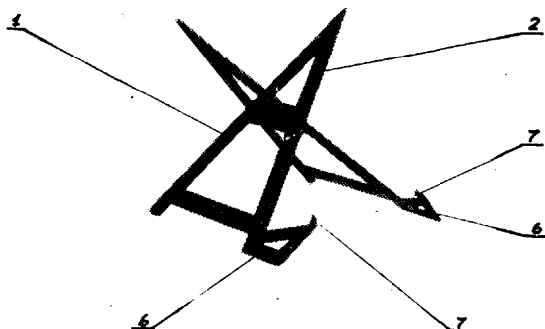
Statyw do czytania książek, składający się z podstawy i uchylnego wspornika, znamienny tym, że podstawę (1) stanowi wygięty w formie wieloboku pręt metalowy zakończony końcówką (2), służący za jeden z punktów podparcia podstawy, posiadający dodatkowo dwa boczne elementy pośredniczące (4), do których obrotowo przymocowany jest wspornik uchylny (3) wykonany z pręta metalowego.



34i (W. 49447) 31.10.1972.

Jan Wasilewski, Warszawa.

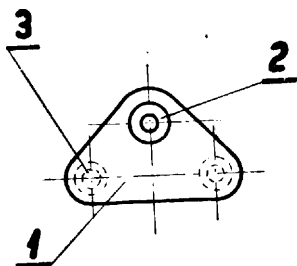
Pulpit składany, przeznaczony zwłaszcza do czytania, znamienny tym, że stanowią go dwa elementy (1 i 2) wykonane w kształcie trójkąta różnobożnego, mające szczeliny (3, 4), przy czym najmniejszy bok stanowiący podstawę (5) trójkąta, jest zaopatrzony w podstawkę (6) zakończoną zaczepem (7).



34i (W. 49728) 22.12.1972.

Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań (Edward Borowicz, Edward Wojciechowski, Mieczysław Rzeszcak, Zdzisław Badziąg, Zygfryd Spich).

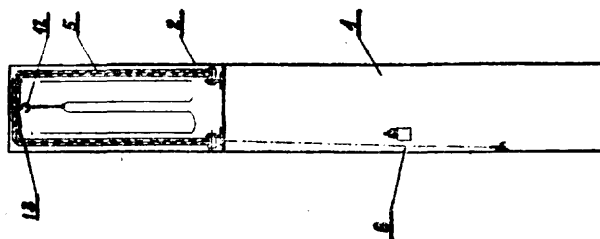
Podpórka blokująca półki meblowe, znamienna tym, że ma trzy kołki osadzone w łączącej, trójkątnej kształtu, płytce (1), rozmieszczone w układzie trójkąta równoramiennego, przy czym dwa dolne, nośne i blokujące kołki (3) osadzone są z jednej strony płytki (1), a kołek (2), mocujący podpórkę w bocznej ścianie (5) mebla, osadzony jest z przeciwnej strony tej samej płytki (1).



34i (W. 49769) 30.12.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Zygmunt Jagmin).

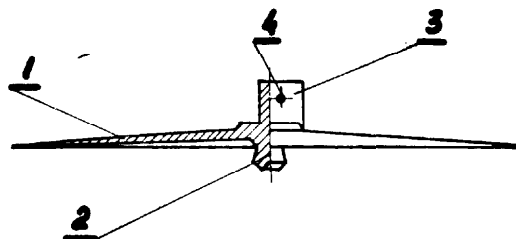
Szafka do suszenia odzieży ochronnej, znamienna tym, że stanowi ją szafka (1) ubraniowa z nadbudowanym na niej suszarnikiem (2), mającym drzwi 3 blokowane przy pomocy zyglu (15).



34k (W. 49078) 3.08.1972.

Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin (Mieczysław Sadurski, Zbigniew Rosłaniec).

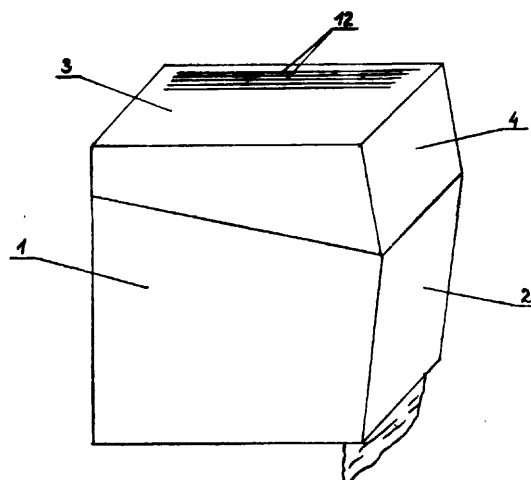
Zatyczka do zlewozmywaka, szczególnie z odpływem wielootworowym, znamienna tym, że w środku dolnej części elastycznego krążka (1) jest uformowany kołeczek (2) o kształcie dwóch ściętych stożków połączonych ze sobą podstawą, natomiast w górnej części elastycznego krążka (1) w jego środku jest uformowany uchwyt (3) z otworem (4).

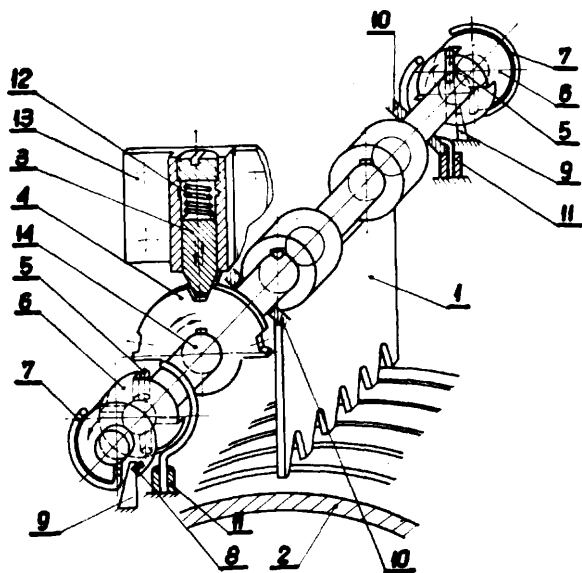


34k (W. 49337) 4.10.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź; Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych, Warszawa (Wiktor Kuza, Wacław Dubowicz, Elżbieta Rosner).

Pojemnik do papieru toaletowego, wykonany z tworzywa sztucznego, znamienny tym, że ma dwie komory (6 i 7), przy czym boczne ścianki komory (6) są zaopatrzone w prowadnice (8), zaś w górnej ścianie pokrywy (3), nad komorą (7), są wykonane wycięcia (12).





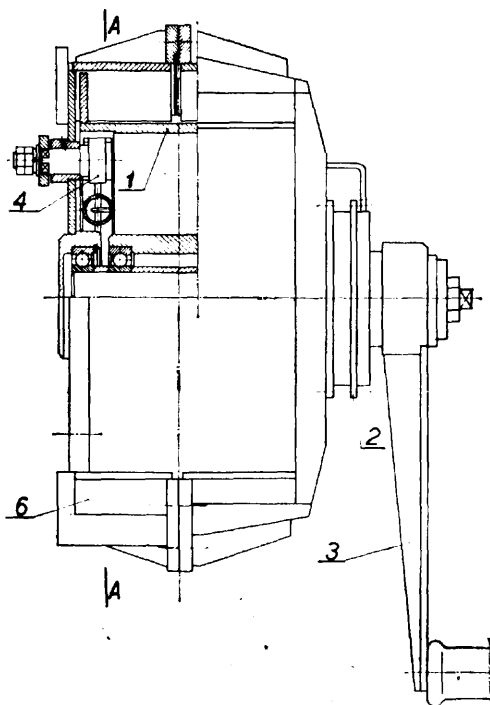
35c

(W. 49765)

30.12.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk (Antoni Więch, Korneliusz Kuncewicz).

Wciągarka ręczna składająca się z układu bębna z przekładnią obiegową i hamulca śrubowego, znamienna tym, że wewnątrz korpusu bębna linowego (1) osadzony jest układ hamulca szczękowego (4) współpracującego z wewnętrzną powierzchnią bębna linowego (1).



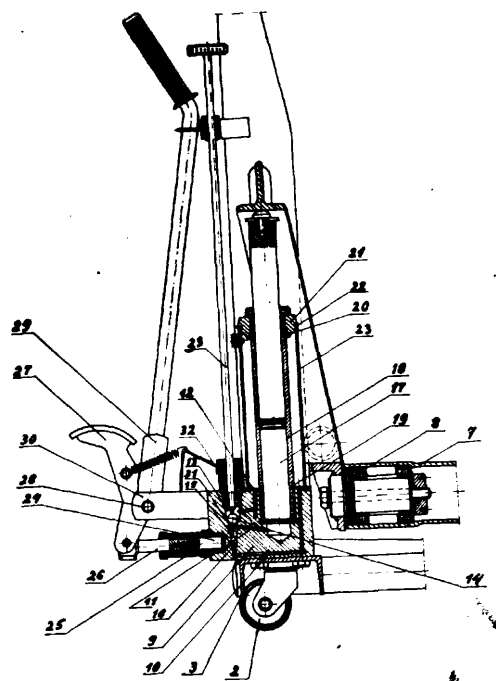
35d

(W. 49462)

31.10.1972.

Kłodzkie Zakłady Metalowe „Kłomet”, Kłodzko (Wiesław i Pietrzyk, Stanisław Bienkowski, Eugeniusz Schwenderling, Władysław Nowicki, Kazimierz Waszkiewicz).

Podnośnik hydrauliczny do kół, stosowany w czasie ich zdejmowania i zakładania, znamienny tym, że ma korpus głowicy hydraulicznej (9) w kształcie prostopadłościanu i posiada kanał (11) łączący cylinder (18) z gniazdem zaworowym (13) i kanały (10, 12) łączące zbiornik oleju (23) z tym gniazdem, przy czym pionowe części kanałów (10 i (12) usytuowane są współśrodkowo względem cylindra (18).



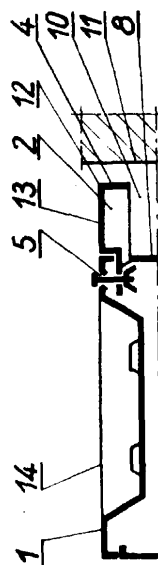
36b

(W. 49676)

14.12.1972.

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław (Walerian Strzyżewski, Wiesław Wośik, Zbigniew Kamiński, Julian Szymczon, Michał Mróz).

Płyta **podpalnikowa**, zwłaszcza do kuchni gazowych domowego użytku, znamienna tym, że wykonana jest z płyty (1) z otworami (3) i półki (2) posiadającej co najmniej 2 otwory (5) do przejścia wkrętów (6) mocujących ją do płyty oraz uprofilowaną krawędź usztywniającą (4), a szerokość (7) półki jest mniejsza lub równa szerokości szczeliny (9) istniejącej między tyłem kuchni (8) a ścianą pomieszczenia (11), przy czym półka przymocowana jest do płyty w sposób rozłączny.



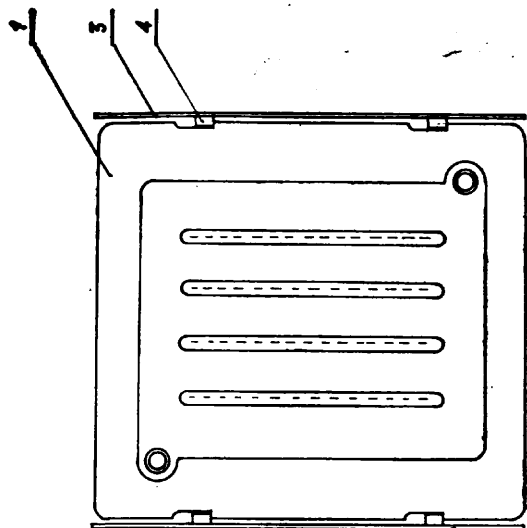
36c

(W. 49587)

26.11.1972.

Antoni Ustasiak, Inowrocław.

Grzejnik **kanalowy** wykonany z blachy, znamienny tym, że grzejne płyty (1) są łączone w stosy równoległe do ściany, a na swych bocznych krawędziach posiadają zaczepy (2) do mocowania osłon (3) za pomocą kieszeni (4).



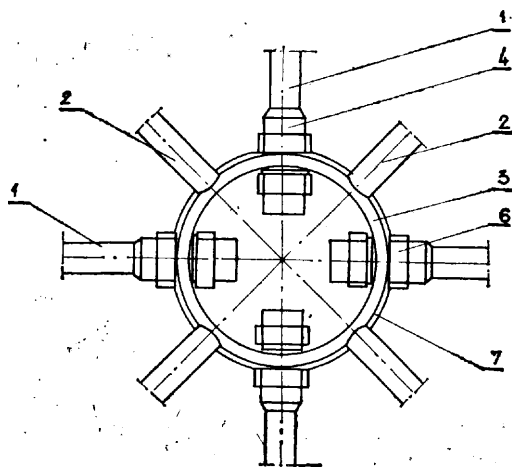
37a

(W. 49085)

5.08.1972.

Ryszard Szmigiel, Szczecin, Walenty Zaborowski, Szczecin.

Połączenie węzłowe dla przestrzennych struktur prętowych, znamienne tym, że stanowi je walcowy element łączący (3), do którego górnej krawędzi przyspawane są promieniście rozchodzące się w górę pręty (1), natomiast w dolnej części ścianek elementu (3) wykonane są otwory (5), w które wsunięte są nagwintowane końcówki (4) poziomych prętów (2) i zamocowane w nich za pomocą nakrętek śrubowych (6).



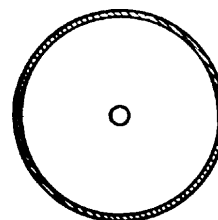
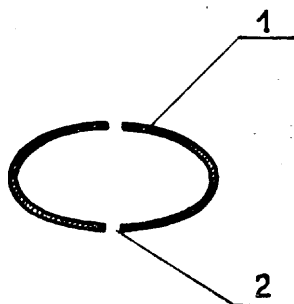
37b

(W. 49569)

27.11.1972.

Politechnika Warszawska (Michał Sandowicz).

Elipsoidalny element mieszkaniowy, znamienne tym, że na mniejszej osi elementu umieszczony jest otwór (1).



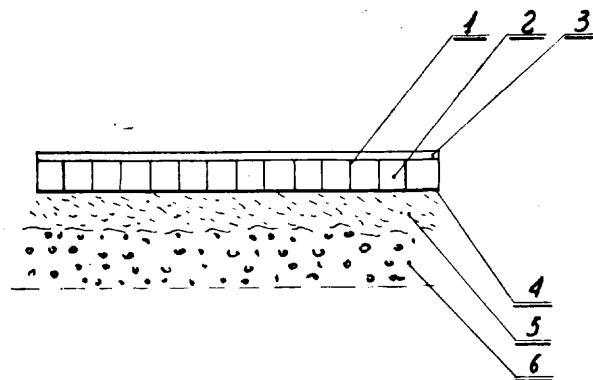
37d

(W. 49430)

25.10.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Roman Janczak, Janusz Przychodzki).

Płyta podkładowa do podłóg, zwłaszcza układanych w ocieplanych pomieszczeniach w przyziemiu, zawierająca konstrukcję nośną wypełnioną spienionym tworzywem sztucznym, znamienne tym, że konstrukcja nośna (1), wykonana z utwardzonego papieru lub tworzywa sztucznego, posiada kształt plastra miodu, a ponadto płyta zawiera warstwę przeciwwilgociową (4) z lepiku bitumicznego oraz okładzinę (3) z twardego bakelizowanego pilśni lub azbesto-cementu, stanowiącą podłoże pod posadzkę.



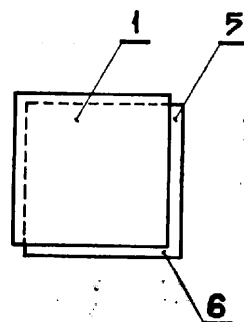
37d

(W. 49485)

10.11.1972.

Mieczysław Wręga, Puławy.

Płytki wykładzinowa prostokątna względnie kwadratowa, znamienne tym, że z termoplastycznego polistyrenu płytka uformowana jest w postaci dwóch prostopadłości (1) i (2) nałożonych na siebie i przesuniętych odpowiednio względem siebie tworząc w ten sposób dwa uskoki zewnętrzne (5) i (6) i dwa uskoki wewnętrzne (7) i (8).



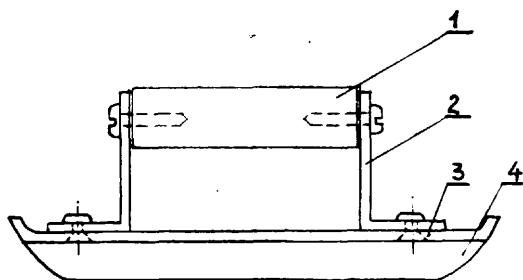
37d

(W. 49710)

21.12.1972.

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Petrobudowa”, Płock, Polska (Stanisław Kucharski, Stanisław Petera, Henryk Maliszewski, Jan Damiński).

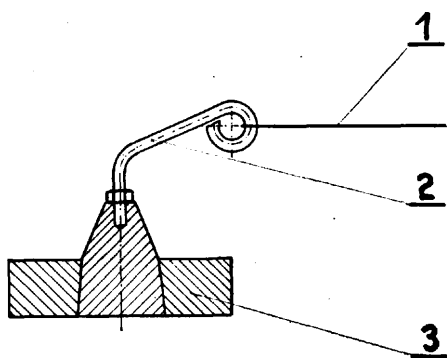
Szablon do wykonywania cokolic przy posadzkach lastrykowych, znamienne tym, że składa się z uchwytu (1) ramion (2) oraz z prowadnicy (3), której jeden z dłuższych boków posiada na końcach zaokrąglenie (4) i jest zagięty pod kątem prostym, a obydwa krótsze boki są podwinięte.



37e (W. 49193) 25.08.1972.

Przedsiębiorstwo Budowlane Kopalń Rud Nieżelaznych, Gliwice (Zbigniew Przytocki).

Sznur murarski do murów ryglowych konstrukcji stalowej, znamienny tym, że stanowi gumową nitkę (1), naciągniętą na uszko pręta (2) dwóch magnetycznych przycisków (3).



37e (W.49195) 26.08.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Robót Wodociągowych i Kanalizacyjnych, Warszawa (Tadeusz Molenda, Karol Koczyk, Tadeusz Libera, Bronisław Bogusz).

Rama do poziomej obudowy ścian wykopów wąsko-przestrzennych - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w iklasie 84c na str. 137.

37e (W. 49549) 22.11.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice (Mieczysław Gruszka, Piotr Chwiłoc, Józef Sy-ska, Stanisław Szprynger, Stanisław Kisiński).

Urządzenie do mycia okien i konserwacji hal przemysłowych, znamiennie tym, że konstrukcja nośna z oporęczonym podestem roboczym (1, 2, 3), zawieszona jest na dwóch kołach jezdnych (4), z których jedno jest napędzane w znany sposób łańcuchem (5) i samohamowaną ślimakową przekładnią (6), wspartych na górnej ceowej prowadnicy (11), przy czym urządzenie jest wyposażone w nastawne zabezpieczenie przeciwwspadowe (7, 8, 9) i poziome koło jezdne (10) wsparte na dolnej prowadnicy jezdni (11), a zabezpieczające urządzenie przed bocznym kołysaniem.

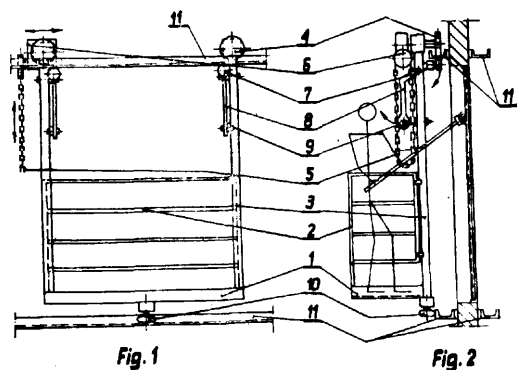


Fig. 1

Fig. 2

37e (W. 49593) 29.14.1972.

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Budownic-twa, Warszawa (Krzysztof Dziegielewski).

Łamana rozpóra przegubowa - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w iklasie 84c na str. 138.

37f (W. 49072) 2.08.1972.

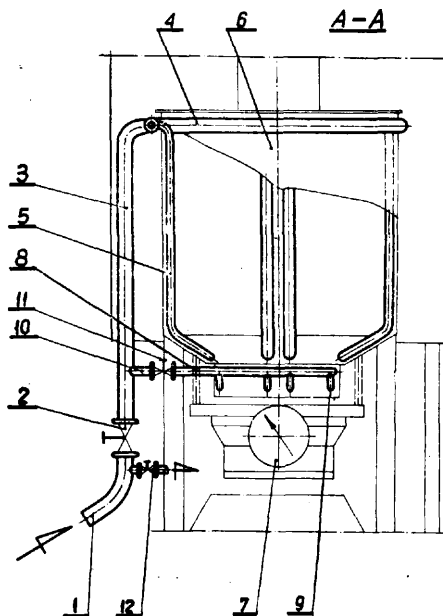
Waleckie Zakłady Przemysłu Terenowego, Walcz (Antoni Poniecki).

Wóz mieszkalny przewożony na własnym podwoziu lub na przyczepie, znamienny tym, że ściany wykonane są od wewnątrz, z wykładziny (1) paroszczelnego ekranu (2) oraz warstwy izolacyjnej (3) składającej się z płyt (4) wykonanych z materiałów nie przewodzących ciepło i warstwy powietrza zawartej w przestrzeni (5) znajdującej się między płytami (4) a zewnętrzną płytą obudowy (6).

37f (W. 49517) 17.11.1972.

Hydrotechniczna Spółdzielnia Pracy im. L. Waryńskiego, Gdańsk (Władysław Dziudziński, Ryszard Jabłoński, Kazimierz Mądry, Stanisław Rasz).

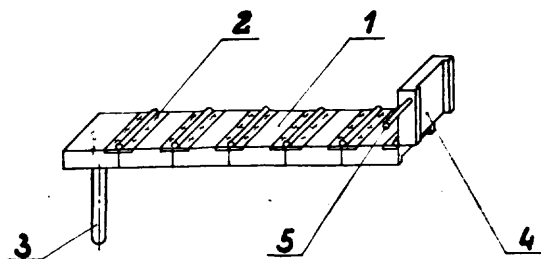
Układ ogrzewania silosów budowlanych, znamienny tym, że przewód zasilający (3) połączony jest z osadzoną na górnej powierzchni komory (6) silosa główną nagrzewnicą (4), z którą połączone są elementy grzejne (5) umieszczone wzdłuż komory (6) silosa, a z przewodem zasilającym (3) połączona jest również nagrzewnica (8) z elementami grzewczymi (9) umieszczona w miejscu zwięźnia komory (6) silosa, przy czym w elementach grzewczych (5) i (9) oraz nagrzewnicy (8), wykonane są na całym obwodzie otwory przeletowe, przez które wydostaje się na zewnątrz kondensat grzewczy.



38e (W. 49083) 4.08.1972.

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Mińsk Mazowiecki, Polska (Stanisław Pomes).

Oslona noży strugarek do drewna, wykonana z drewna z drewna lub odpowiedniego tworzywa sztucznego, znamienna tym, że utworzona jest z segmentów (1) o długościach równych stosunkowi 1: (n-1), gdzie 1 stanowi szerokość stołu strugarki (6), natomiast n liczbę segmentów, które poza pierwszym, posiadają od spodu kanałowe wycięcia (4), a od góry są połączone między sobą zawiasami (2).



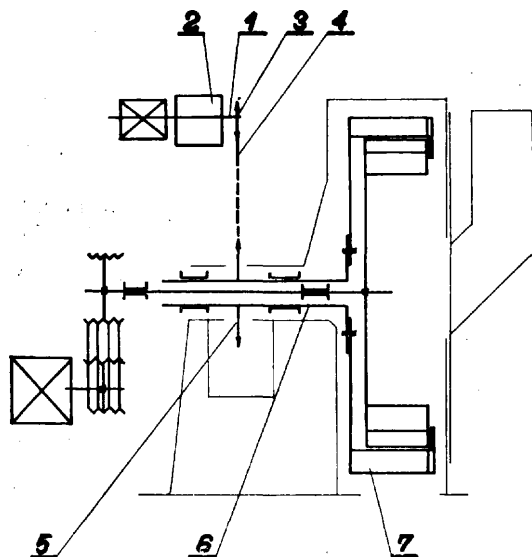
38i

(W. 49311)

4.10.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław (Marian Pietroniec, Paweł Wielocho).

Układ napędowy bębna nożowego w skrawarkach wiórkarkach lukowych do zębików, znamienny tym, że posiada napęd bębna nożowego złożony z **motoreduktora (2)** i przekładni łańcuchowej (3, 4, 5).



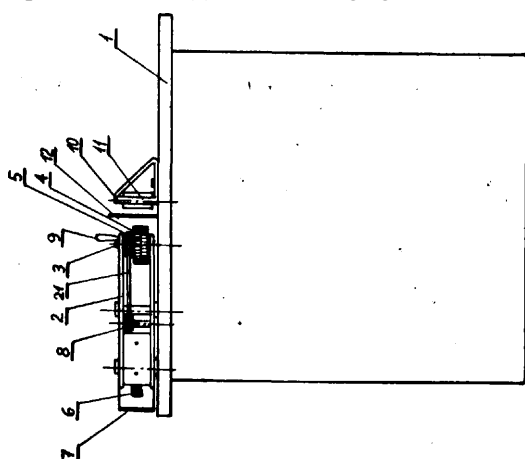
38a

(W. 49616)

2.12.1972.

Łódzkie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las”, Łódź (Antoni Chrzan, Witold Wisz, Bogdan Mrugała).

Pila tarczowa z mechanicznym posuwem do cięcia cienkościennych deseczek, znamienna tym, że na powierzchni stołu (1) piły jest zamocowana obrotowo dźwignia (2) złożona z dwóch listew o kształcie rozwartej litery „V”, przy czym na końcu jednego ramienia dźwigni (2), na osi (3) pomiędzy listwami, są osadzone obrotowo kółka (4) z nacięciami na obwodzie oraz pasowe kółko (5), zaś do drugiego ramienia dźwi-



gni (2) są zamocowane sprężyny (6) końcami przytwierdzone do osadzonej obrotowo w stole (1) listwy (7), natomiast równoległe do podłużnej osi stołu (1) jest usytuowana przesuwnie prowadząca listwa (10) wyposażona w rolki (11), a równoległe do linii usytuowania prowadnicy znajduje się tarczowa piła (12) o grubości 0,8—1,0 mm i rozstawieniu zębów 0,2—0,3 mm.

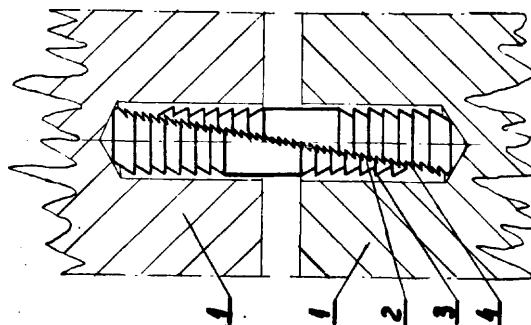
38k

(W. 49729)

22.12.1972.

Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań (Edward Borowicz, Edward Wojciechowski, Zdzisław Badząg, Zygfryd Spich).

Kolki samozaciskające do konstrukcji meblowych, przeznaczone do wykonania nierozłącznych połączeń elementów mebli, urządzeń wnętrz oraz innych wyrobów, znamienny tym, że mają końce na powierzchni zaopatrzone w karby, w postaci zewnętrznych, hako-watych, zaczepów (3), a środkowe ich powierzchnie wykonane są w postaci śrubowego gwintu (5) o dużym skoku.



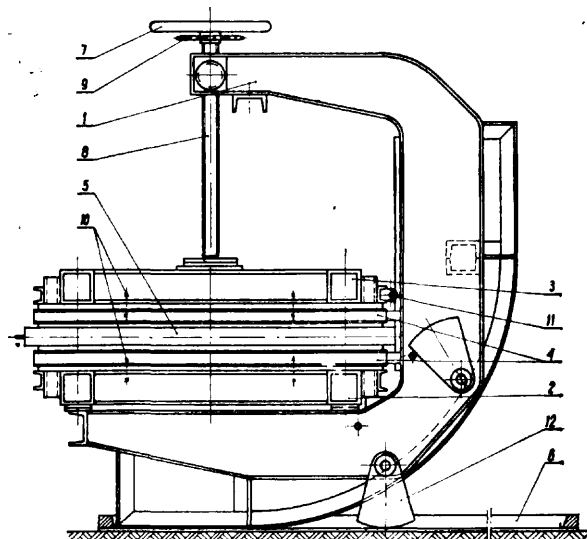
39a²

(W. 49633)

7.12.1972.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Jan Le-wicki).

Urządzenie do wykonywania elementów warstwowych z rdzeniem poliuretanowym lub z innych tworzyw sztucznych, znamienny tym, że posiada dwie ramy (1) w kształcie litery U, których dolne ramiona połączone są na stałe płytą (2), na której leży dolna grzejna płyta (4) przymocowana zaciskami (10), a na górnych ramionach ram (1) w nakrętkach (13) zawieszonych na kółkach (23) zamocowanych na płytkach (16) przegubu (14), (15) wkręcone są dociskowe śruby (8) wyposażone na jednym końcu w łańcuchowe koła (9) z pokrętłami (7) i osadzone drugimi końcami



w gniazdach (17) kulistych przegubów (19), do których jest przymocowana ruchoma płyta (3) z górną grzejącą płytą (4), przy czym całe urządzenie stoi na przewodnicach (6) zabezpieczone płytkami (12) w kształcie wyćinka kołowego.

39a² (W. 49674) 15.12.1972.

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Wojciech Szczepaniak, Jan Bazga, Zbigniew Drzewiecki).

Elektroda do zgrzewania wyrobów z folii na zgrzewarkach wysokiej częstotliwości - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 21h na str. 104.

42a (W. 49672) 15.12.1972.

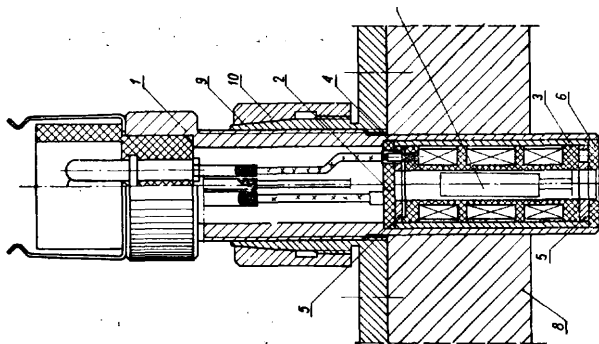
Stefan Bielicki, Włocławek.

Trójkąt uniwersalny z polimetakrylanu metylu stanowi użyteczny przedmiot pomocy technicznej przy nauce pisma technicznego i polskiej kaligrafii, jak również do opisywania rysunków technicznych, znamienne tym, że wykonane są otwory przedstawiające wysokość liter, na którym to trójkącie wycięte są kanaliki o kącie pochylenia dla pisma technicznego 75°, a dla polskiej kaligrafii 53°.

42d (W. 49483) 9.11.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Maciej Kierzkowski, Jerzy Karczmarczyk, Zofia Zwierzchowska).

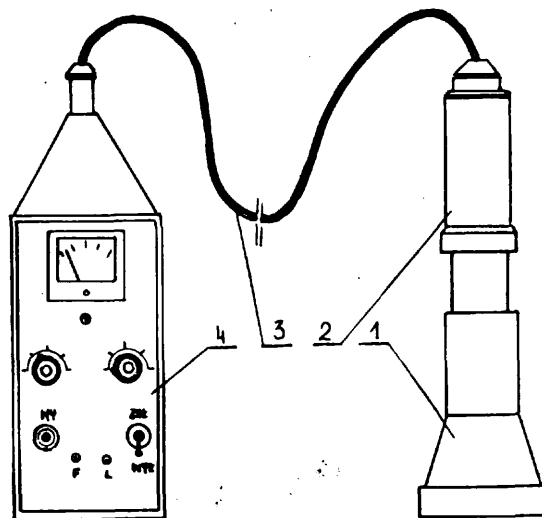
Przetwornik elektromechaniczny do pomiarowych czujników wielkości nieelektrycznych wykonany w układzie transformatora różnicowego i służący do zmiany przesłuszeń liniowych, przekazywanych z przetwornika mechanicznego, na sygnał elektryczny prądu przemiennego, znamienne tym, że zespół cewek (4) jest umieszczony w przelotowym otworze korpusu (1) i oparty w nim na wewnętrznym promieniom uskoku i zamknięty pierścieniem (6), a ponadto korpus (1) w swojej części obejmującej zespół cewek (4) ma cylindryczną powierzchnię prowadzącą, zaś powyżej tej powierzchni - gwint zewnętrzny współpracujący z tuleją sprężystą (9) mocowaną do obudowy (8) przetwornika mechanicznego.



42g (W. 49584) 26.11.1972.

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Zbigniew Burek).

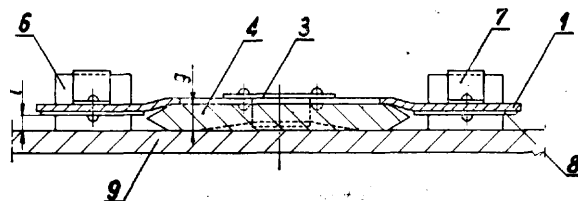
Czujnik do lokalizacji i chwytania wyselekcjonowanych drgań akustycznych generowanych przez elementy pracujących maszyn współpracujący z miernikiem poziomu natężenia hałasu, znamienne tym, że ma postać kielichowatej tulei zwężonej u nasady (5) nakładanej na mikrofon (2), a rozszerzonej i zakończonej kołnierzem (6) w części stykowej (7).



42k (W. 49309) 2.10.1972.

Zakłady Urzędzeń Przemysłowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Nysa, Polska (Kazimierz Stodółka, Tadeusz Gałuszka, Władysław Hryćków, Zbigniew Horoszkiewicz).

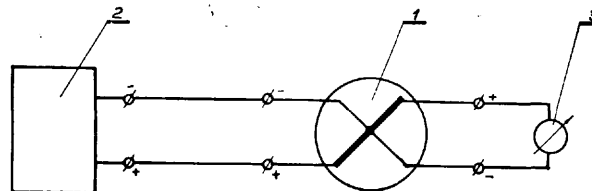
Uchwyt magnetyczny do szybkiego mocowania kaset radiograficznych na powierzchni przedmiotów ferromagnetycznych poddawanych badaniom radiograficznym, znamienne tym, że stanowi go długa, elastyczna, dociskowa taśma (1), z szeregiem otworów (2) w części środkowej, zaopatrzona na jednym końcu w zaczep (3) radiograficznej kasety (4), a na drugim końcu w elastyczną rękojeść (5) uchwytu, przy czym znane trwałe magnesy (6), tworzące dwa równoległe rzędy na wzdłużnych bokach dociskowej taśmy (1), są zamocowane w taśmie (1) tak, że odległość (1) płaszczyzny dociskowej taśmy (1) od płaszczyzny badanego przedmiotu (9) jest nieco mniejsza od grubości (g) radiograficznej kasety (4).



42k (W. 49323) 7.04.1970.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Ryszard Smiechowicz, Michał Moraw).

Próżniomierz cieplno-przewodnościowy wyposażony w zasilacz prądu stałego, termoparę krzyżową i miernik wyskalowany w jednostkach ciśnienia, znamienne tym, że dodatni zacisk zasilacza (2) połączony jest z dodatnim zaciskiem krzyżowej termopary (1), a ujemny zacisk zasilacza (2) połączony jest z ujemnym zaciskiem krzyżowej termopary (1).

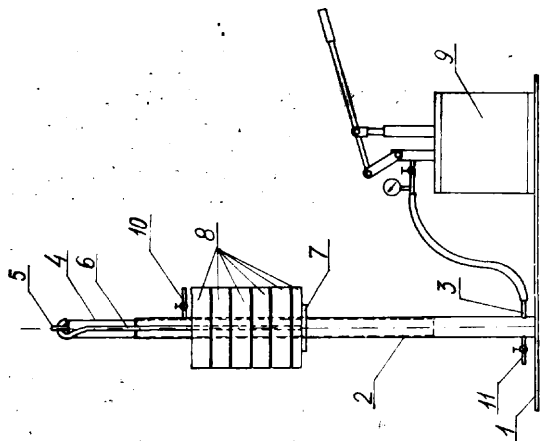


42k (W. 49550)

22.11.1972.

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „Hydrobudowa - 1”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Jerzy Banaszek, Kazimierz Ładyżyński).

Urządzenie do uzyskiwania i utrzymania stałego ciśnienia wody w aparatach do badania wodoszczelności betonów, znamienne tym, że stanowi stalowy cylinder (2) zamocowany na stałe w pozycji pionowej do podstawy (1), a **wewnątrz** tego cylindra (2) jest zamieszczony dość długi tłok stalowy (4), korzystnie wykonany z zaślepionej od dołu rury, ściśle odpowiadającej wewnętrznej średnicy cylindra (2), przy czym dolny koniec tłoka (4) jest zaopatrzony w zamocowaną tam uszczelkę, przykładowo skórzaną.

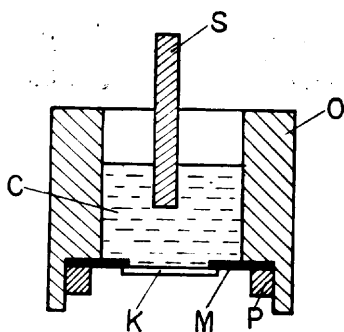


42k (W. 49589)

28.11.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jan Ryll-Nardzewski).

Naczynie pomiarowe do badań ultradźwiękowych, znamienne tym, że ma ścianki (O) połączone z dnem za pomocą pierścienia dociskowego (P) i dno to stanowi membrana (M) pokryta bardzo cienką warstwą ochronną z umieszczonym pośrodku niej przetwornikiem ultradźwiękowym (K), przy czym membrana (M) z przetwornikiem (K) stanowi jednorodną całość, zaś od góry do naczynia wprowadzona jest sonda (S) z przetwornikiem przymocowanym za pomocą cienkiej warstwy ochronnej.

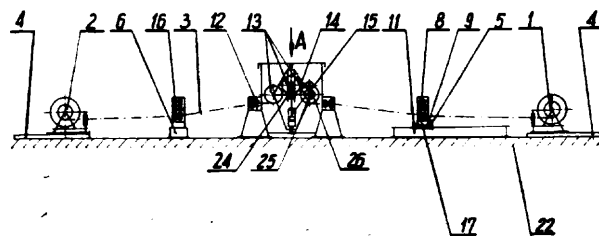


42k (W. 49651)

9.12.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdansk (Bogdan Szanser, Jarosław Korchow, Zbigniew Kozakiewicz).

Stacja prób wciągarek liniowych składająca się z dwóch wciągarek obciążanej i obciążającej połączonej liniami nawijanymi na ich bębny, znamienna tym, że ma usytuowane w układzie poziomym, jedną



lub dwie przejezdne prowadnice (5) lin (3) wyposażone w zespoły rolek (8) prowadzących i kierunkowych oraz rolek wspornych (9), blokowane względem prowadnic (10) szynowych śrubami (11) oraz jeden lub dwa układy (7) obciążające i prowadnice (6) stale zaopatrzone w rolki (16) kierunkowe i prowadzące, mające możliwość zmiany położenia prostopadle do osi liny (3).

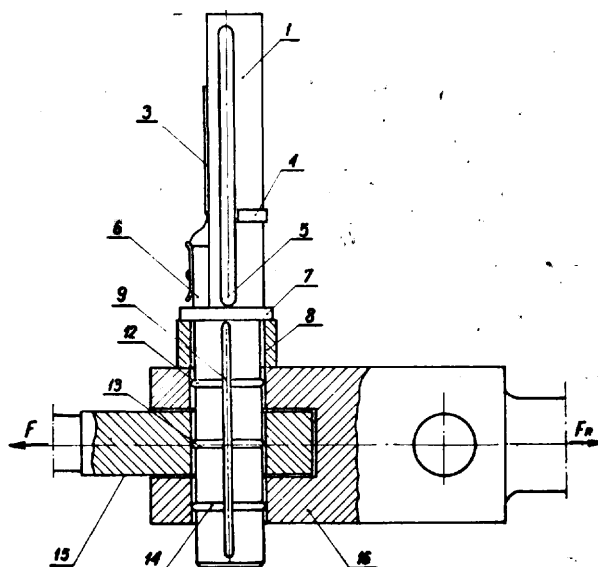
42k

(W. 49736)

22.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Franciszek Sowa, Bolesław Janczur).

Czujnik do pomiaru sił statycznych i dynamicznych przenoszonych przez połączenia sworzniowe, zwłaszcza *w układzie napęd-zwrotnica, znamienne tym, że ma kształt bolca (1) ze szczelinami (5) i (9) na swych końcach, z których jeden mający kształt walca ze szczeliną (9) wyposażony jest w dwa skrajne kołnierze (12) i (14) oraz kołnierz (14) usytuowany dokładnie pośrodku kołnierzy skrajnych (12) i (14), zaś drugi koniec mający kształt ściętego walca ze szczeliną (5) wyposażony jest w tensometr pomiarowy (3) oraz tensometr kompensacyjny (4), których końcówki wyprowadzone są na listwę zaciskową (6), do której přymocowane są końcówki kabla przyłączeniowego (11) do mostka tensometrycznego, przy czym koniec bolca (1) z umocowanymi na nim tensometrami (3) i (4) oraz listwa zaciskowa (6) umieszczone są w obudowie (2) umocowanej rozłącznie do wieka (10) osadzonej na kołnierzu oporowym (7), pod którym usytuowana jest tulejka dystansowa (8) osadzona odejmownie na bolcu (1).



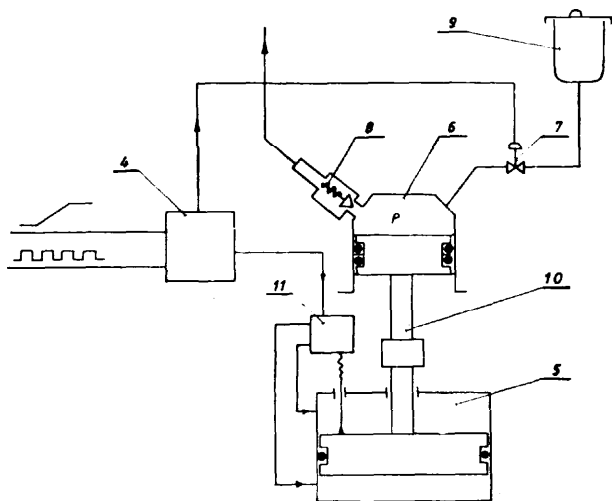
421

(W. 49304)

30.09.1972.

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy (Bolesław Antoszuk, Mieczysław Latos, Jerzy Piekarczyk, Jerzy Weka).

Pneumatyczne urządzenie dozujące cieczę posiadające pompkę tłokową, znamienne tym, że pompka tłokowa (6) jest połączona wspólnym tłoczyskiem (10) z pneumatycznym siłownikiem tłokowym (5),



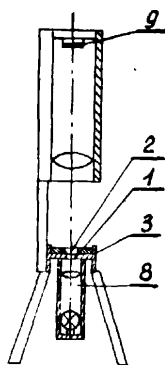
421

(W. 49502)

15.11.1972.

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jerzy Urbański, Jan Swirski, Tadeusz Michańków).

Urządzenie do określania względnej koncentracji pyłu w gazie nośnym, znamienne tym, że ma przewodnicę (1) wykonaną w kształcie korytka, z otworem (3) w środkowej części dna, przy czym do jednego końca przewodnicy umocowany jest elektryczny silnik (4), na którego wałku napędowym osadzona jest za pośrednictwem rozłączanego sprzęgła (5) szpulka (6) z nawiniętą linką (7), a w środkowej części przewodnicy (1) naprzeciw otworu (3) oświetlacz (8) i po przeciwnej stronie otworu (3) fotoopór (9), a ponadto wewnątrz przewodnicy (1) umieszczona jest ramka (2) służąca do mocowania w niej przezroczystej taśmy pokrytej ziarnami pyłu.



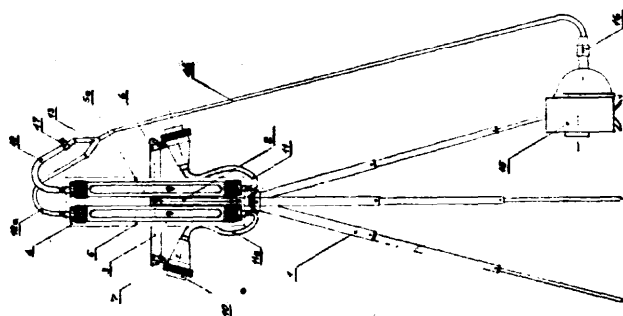
421

(W. 49505)

15.11.1972.

Biuro Dokumentacji Technicznej, Łódź (Tadeusz Piątkiewicz, Zygmunt Szwestka, Mirosław Gabrysiak).

Przyrząd do pomiaru stanu zapylenia gazu, składający się z turbosawy napędzanej silnikiem elektrycznym, której wlot połączony jest z chwytaczem pyłu za pośrednictwem urządzenia mierzącego natężenie przepływu gazu, znamienne tym, że wyposażony jest w dwa usytuowane naprzeciw siebie chwytacze (7) pyłu, z których w każdym osadzona jest ramka (8) z lekkiego tworzywa z filtracyjną wkładką (9), przy czym chwytacze (7) pyłu umocowane są obrotowo do końców poziomej belki (3) i są połączone elastycznymi przewodami (11, 11a, 12, 12b i 14) za pośrednictwem rotametrów (5 i 5a) oraz trójnika (13) z wlotem turbosawy (15), zaopatrzoną w regulator (16) przepływu gazu, natomiast belka (3) i rotametry (5 i 5a) przymocowane są do pionowego wspornika (2), osadzonego na statywie (1).



421

(W. 49513)

16.11.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Doświadczalny, Warszawa (Edward Grodzki, Jerzy Guziak, Henryk Pietrucha).

Przenośny, pojemnościowy miernik wilgotności materiałów sypkich, znamienne tym, że ma pomiarową sondę w kształcie płaskiego kondensatora (1) z polem rozproszonym, stanowiącym jednocześnie podstawę prostopadłościenną obudowy miernika (2), w której na ścianie przeciwległej do podstawy umieszczona jest płyta manipulacyjna (9) ze wskaźnikiem wychyłowym (4) i organami regulacyjnymi (5), (6), (7), natomiast do bocznych ścian obudowy (2) przymocowany jest składany uchwyt (8) z zatrząskiem bagietowym wyzwalanym przy pomocy kabłąka (9), oraz przycisk (10) połączony giętym przewodem (11) z korpusem miernika (2) służący do włączania napięcia zasilającego z baterii wewnętrznej.

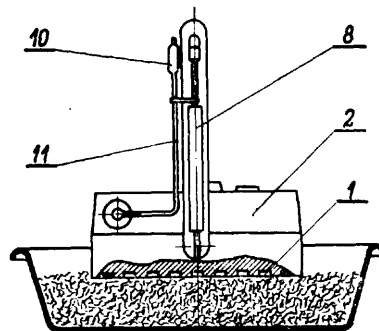


Fig. 1

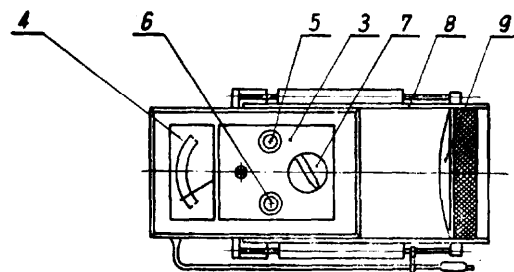


Fig. 2

421

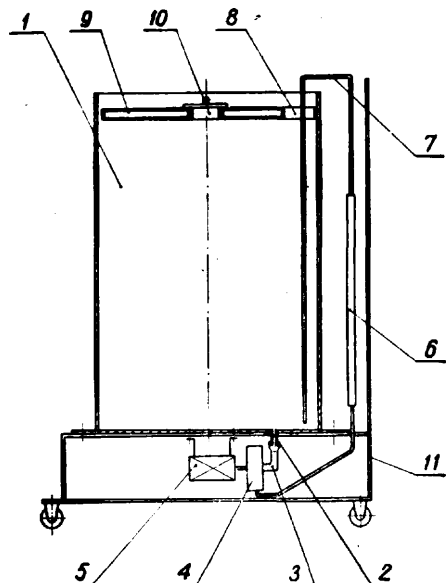
(W. 49656)

11.12.1972.

Centralne Laboratorium Ochrony Radiologicznej, Warszawa (Jerzy Smoniewski, Józef Bury).

Urządzenie do sporządzania i przepompowywania wodnych roztworów substancji chemicznych, składające się ze zbiornika i pompy wirowej z silnikiem, znajdujących się na zewnątrz tego zbiornika, znamienne tym, że wlot pompy (4) połączony jest przewodem (3) z otworem wylotowym (2) zbiornika (1), a wylot pompy (4) połączony jest z elastycznym przewodem

(6) zakończonym sztywną końcówką (7) doprowadzoną do wnętrza zbiornika (1) poprzez wybranie (8) w pokrywie (9) pływającej na powierzchni przyrządzanego roztworu.



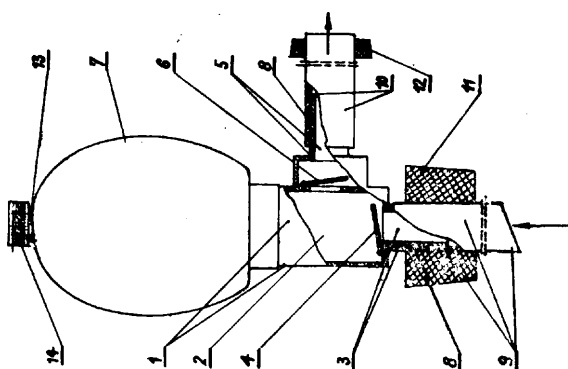
421

(W. 49660)

12.12.1972.

Zygmunt Żywirski, Katowice.

Przyrząd do przelewania **płynów**, znamienny tym, że ma kadłub (1) tworzący przelewową komorę (2) zaopatrzoną w części dolnej we wlotowy króciec (3) z płytkowym zaworem (4) otwieranym do wnętrza komory (2), w części bocznej w wylotowy króciec (5) z płytkowym zaworem (6) otwieranym na zewnątrz komory (2), oraz w części górnej w elastyczny pojemnik (7) do ręcznego zasysania i tłoczenia przelewanych płynów, przy czym powierzchnie zewnętrzne króćców (3, 5) mają obwodowe rowki lub występy (8) do szczelnego osadzania rurowych przewodów (9, 10), z których dolny przewód (9) jest umieszczany w naczyniu opróżnianym, a górny przewód (10) w naczyniu napełnianym.



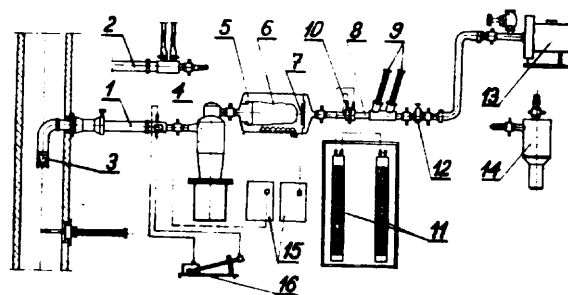
421

(W. 49667)

13.12.1972.

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAM”, Kęty (Józef Gasidło, Stanisław Knapik).

Urządzenie do pomiarów stężenia zapylenia w gazach przemysłowych, znamienny tym, że zawiera sondę prędkościową ogrzewaną (1) oraz sondę prędkościową chłodzoną (2) połączone szeregowo z cyklonem mierniczym (4) i filtrem mierniczym (5) oraz poprzez urządzenie do pomiaru przepływu i wilgotności (8) i zawór regulacyjny (12) połączone jest z dmuchawą (13) lub ejektorem (14).



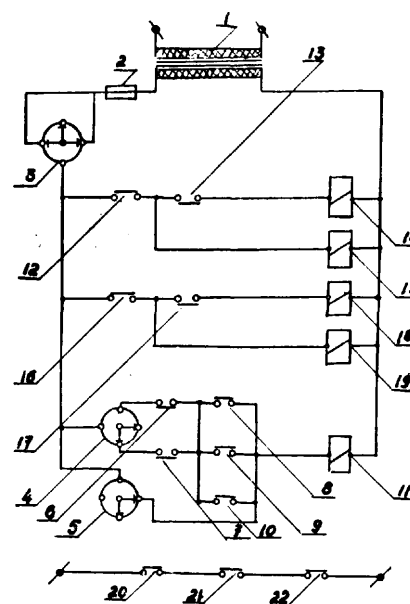
42m

(W. 49629)

5.12.1972.

Przedsiębiorstwo Elektromontażowe Przemysłu Węglowego „Elmont”, Chorzów-Batory, Polska (Henryk Greń).

Układ przystawki kierunkowej do licznika lub układów sterowania zwłaszcza kopalnianymi wozami posiadający jednofazowy transformator z bezpiecznikiem oraz liczniki, znamienny tym, że zastosowano łączniki (13) i (16) ze stykami oraz (12) i (17) współpracujące z cewkami przekaźników (14) (15) (18) (19), których styki połączone szeregowo - równolegle współpracują z cewką przekaźnika (11).



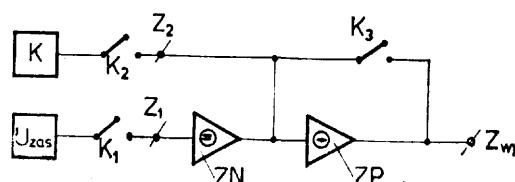
42m

(W. 49635)

7.12.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa (Alfred Krzyżków).

Injektor **prądowo-napięciowy** do zasilania węzłów siatkowego analizatora pola, znamienny tym, że ma źródło prądowe (ZP) wyposażone na wejściu w pamiętające źródło napięciowe (ZN), przy czym zaciskiem wyjściowym injektora jest wyjście (Z_{wy}) ze źródła prądowego (ZP), a zaciskami wejściowymi (Z_1 , Z_2) jest jeden zacisk (Z_1) będący na wejściu źródła napięciowego (ZN) i połączony przez klucz (K_1) ze źródłem napięcia zadawanego (U_{zas}), zaś drugi zacisk (Z_2) jest punktem wspólnym wyjścia źródła napięciowego (ZN) i dołączonego do niego poprzez klucz (K_2)

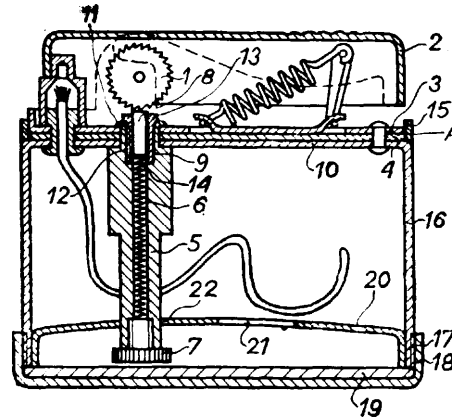
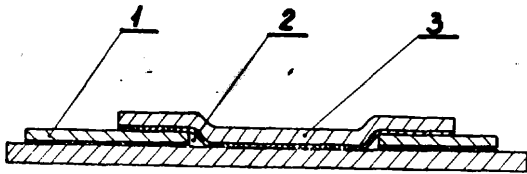


wyjścia źródła prądowego (ZP), który to drugi zacisk (Z₂) połączony jest poprzez klucz (K₂) z układem kontroli zapisu (K).

42n (W. 49634) 7.12.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Józef Wysocki).

Makietka do modelowania **plaskiego** wykonana z od-cinka suchej kalkomanii, znamienna tym, że ma perforację, a otwory (2) tej perforacji znajdują się w miejscach wolnych od oznaczeń albo stanowią te oznaczenia, przy czym miejsca U są z zewnątrz za-klejone taśmą z klejem (3).

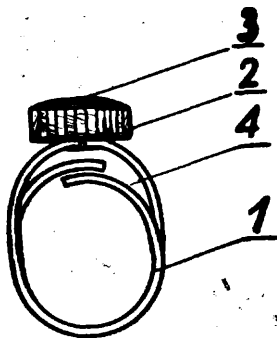


jest zaopatrzony w gwint (12), w który wkręcona jest gwintowana tulejka (13), której wewnętrzny otwór (14) stanowi przewodnicę kamienia (8).

44a* (W. 49707) 21.12.1972.

Marian Berner, Warszawa.

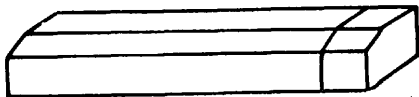
Obręczka do pierścionka, wykonana z metalu lub z innego nadającego się do tych celów tworzywa, znamienna tym, że jest zaopatrzona w element (4), umożliwiający regulowanie jej prześwitu, zlokalizowany na koronką (2) stanowiącą osadzenie oczka (3) pierścionka.



44b (W. 49598) 1.12.1972.

Societe Franco-Hispano-Americaine (Francispam), Saint-Gratien, Francja.

Korpus zapalniczki, znamienny tym, że ma kształt pięciobocznego prostopadłościanu, którego jeden z boków tworzy z sąsiednimi bokami dwa różne co do wielkości kąty, a pozostałe kąty są proste.



44b (W. 49705) 20.12.1972.

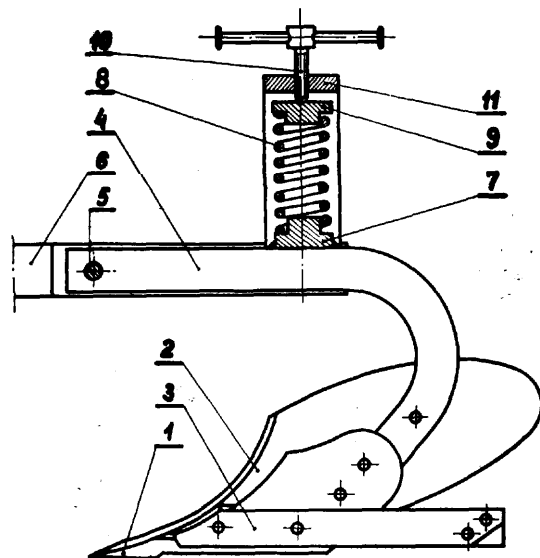
Robert Mroziewicz, Warszawa.

Zapalniczka z mechanizmem zapłonowym wyposażonym w dźwignię palcową oraz kołko ciernie i z elementem rurkowym wyposażonym w sprężynę dociskającą kamień do kołka ciernego, a równocześnie łączącym pojemnik paliwa z mechanizmem zapłonowym zapalniczki, znamienna tym, że jej element rurkowy (5) jest zaopatrzony u góry w zwężoną część (9) osadzoną w otworze pokrywy (10) pojemnika u podstawy (3) mechanizmu zapłonowego, przy czym górny koniec tej części (9) jest rozwinięty, natomiast jej otwór

45a (W. 49082) 4.08.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Lublin, Polska (Jacek Orzechowski).

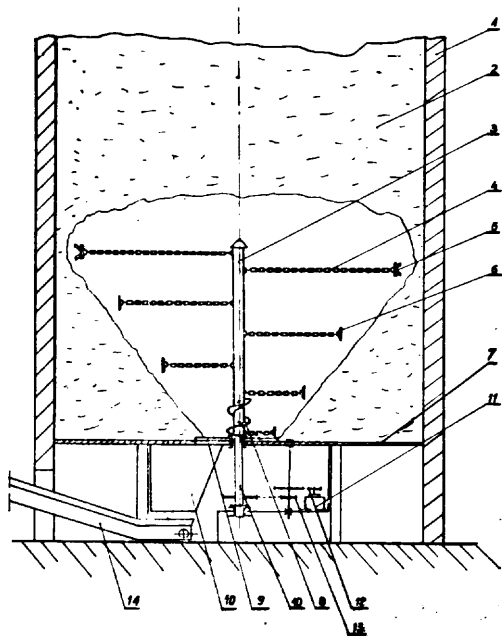
Korpus **pluźny** składający się z lemiesza, odkładnicy, płozu i słupicy, znamienny tym, że wydłużona słupica zakończona jest wygiętym płaskownikiem zamocowanym na swym końcu obrotowo na sworzniu w ramie pługa.



45e (W. 49336) 3.10.1972.

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa (Józef Sawa).

Urządzenie do wyladunku kiszonek z wieżowych silosów, znamienne tym, że do pionowego wału (3), ułożonego w osi silosu są przytwierdzone na różnych poziomach elastyczne cięgna (4) w postaci ogniowych łańcuchów lub stalowych lin, na których końcach są zamocowane noże (5) lub płytki (6) do odcinania i wygarniania kiszonki (2), przy czym cięgno znajdujące się na najwyższym poziomie jest najdłuższe, a na najniższym - najkrótsze, zaś cięgna (4) podczas obrotu zakreślają kształt leja pod wpływem siły odśrodkowej, a na części wału (3) powyżej **podłogi** (7) silosu (1) jest nawinięta spirala (8) ślimaka.



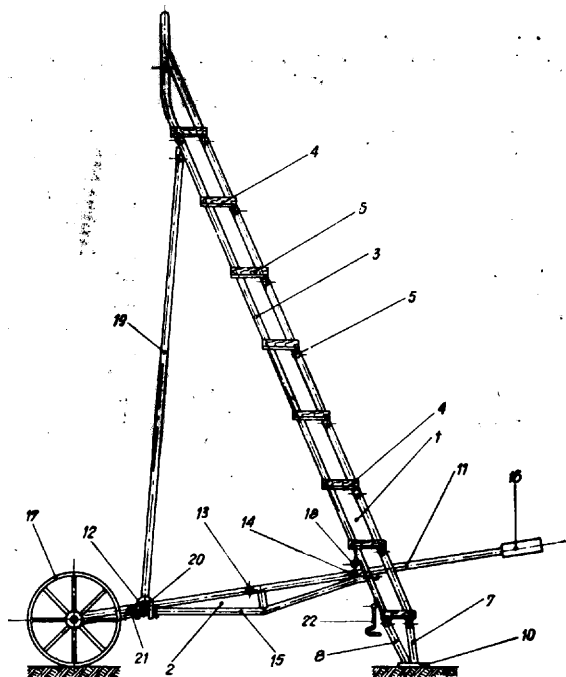
45f

(W. 49474)

4.11.1972.

Instytut Sadownictwa, Skierniewice (Zdzisław Cianciara, Adolf Godyń).

Przewoźna drabina sadownicza, znamienna tym, że właściwa drabina (1) jest połączona z podwoziem (2) za pomocą zawias (18) i podpory (19), zamocowanej zawiasowo do górnej części właściwej drabiny (1), przy czym drugi koniec podpory (19), zakończony otwartym od dołu uchem (20) jest oparty na jednej z dwóch sąsiednich poprzeczek (12) lub (13) podwozia (2), znajdujących się od strony jezdnych kół (17).

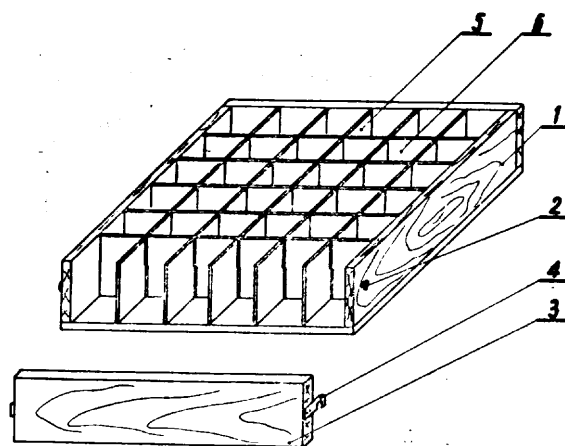


4 5 f (W . 49586)

28.11.1972.

Antoni Ustasiak, Inowrocław.

Paleta ogrodnicza, znamienna tym, że składa się z skrzynki (1), z odejmowaną ścianką przednią (3), w którą wystawiane są działowe płytki (5) i (6) tworząc podział krzyżowy.



45h

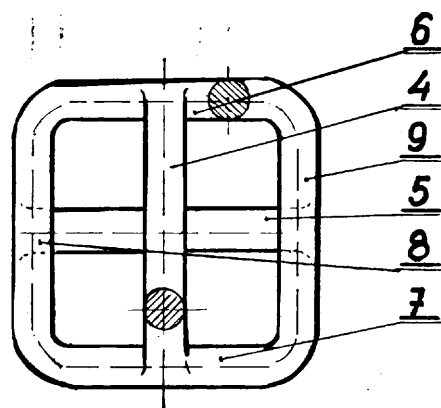
(W. 49543)

21.11.1972.

Wzór użytkowy dodatkowy do wzoru użytkowego W. 49540

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie oczek prostokątnych sieci rybackiej wykonanej z taśmy w postaci przesuwnej wykonanego skojarzenia krzyżujących się taśm, zmocowanych elementem łącznikowym, według wzoru użytkowego Nr Ru-W-49540, znamienna tym, że łącznikowa sprzączka (3) ma kształt prostokątnej, lecz **najkorzystniej** kwadratowej ramki, zaopatrzonej w dwa prętowe łączniki (4 i 5), łączące środki przeciwległych par boków (6 i 7) oraz (8 i 9), w taki sposób że są one wzajemnie względem siebie skrzyżowane pod kątem prostym, a ich połączenie z ramką jest trwałe nierozłączne.



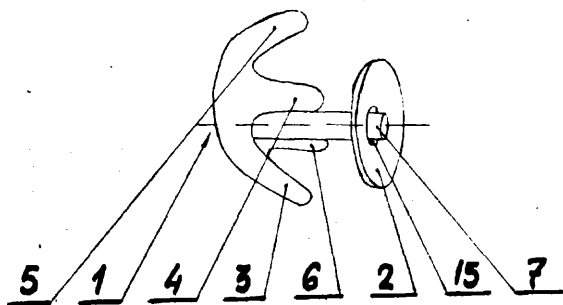
45h

(W. 49544)

21.11.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Łącznik taśm sieci rybackich mający postać nita zespalającego krzyżujące się taśmy i zaopatrzonego w pomocniczy płaski krążek z otworem stanowiący spodnią podkładkę połączenia, znamienny tym, że łeb (1) nita jest zaopatrzony w cztery płaskie podłużne występy 3, 4, 5, 6, przeprowadzone symetrycznie względem siebie pod kątem 90° i przeznaczone do zagięcia pod kątem 180° w kierunku średnic skrzyżowania się taśm łączonych.



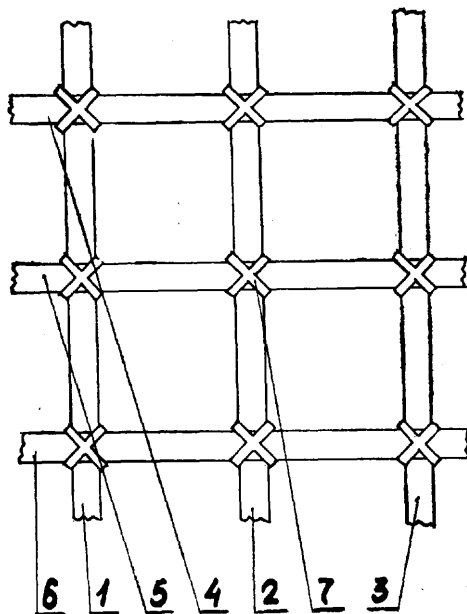
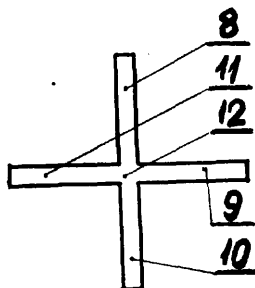
45h

(W. 49547)

21.11.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie prostokątnych oczek sieci rybackich klamrą krzyżową czteroramienną, mocującą krzyżującą się pod kątem prostym taśmy, znamienne tym, że łącznikowa klamra (7) ma postać krzyża, którego cztery wydłużone ramiona (8 do 11) są zagięte wszystkie w jedną stronę, opasując miejsce krzyżowania taśm (1 do 6) w płaszczyznach przekątni, będąc pod skrzyżowaniem dogięte parami przeciwnych ramion (8 i 10, 9 i 11) ku sobie.



45h

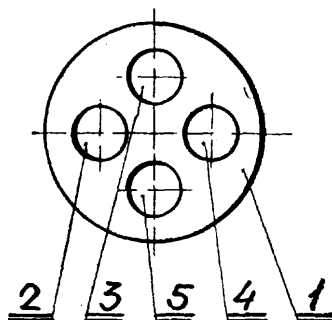
(W. 49548)

21.11.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie prostokątnych oczek sieci rybackich z krzyżujących się sznurków, zmocowanych elementem łącznikowym, według wzoru użytkowego Ru-W-

-49540, znamienne tym, że łącznikowy płaski krążek (1) zaopatrzony jest w cztery otwory (2-5), rozmieszczone symetrycznie, o średnicach najkorzystniej równych sobie, których wymiar jest nieco większy od średnicy sznurka (6) sieci.

47a¹

(W. 49463)

31.10.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Jan Patrias).

Klamra do zakleszczania końców taśmy z tworzywa sztucznego, w kształcie litery „U”, znamienne tym, że posiada jedno ramię (2) dłuższe, a powierzchnia wewnętrzna klamry jest ryflowana (4).



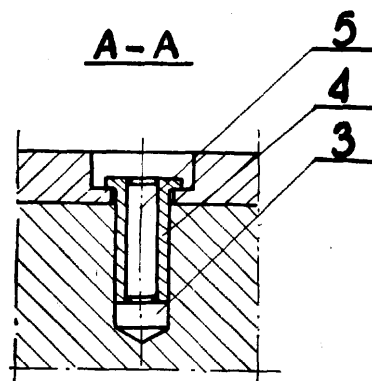
47c

(W. 49653)

9.12.1972.

Huta Stalowa Wola Państwowy Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola (Wojciech Szota, Ludwik Sitarz).

Szczęka sprzęgła odśrodkowego do sprężarek tłokowych napędzanych silnikiem spalinowym, posiadająca na powierzchni roboczej przymocowaną wykładzinę cierną, znamienne tym, że wykładzina ciernia (2) jest przymocowana do szczęki (1) za pomocą tulejek kołnierzkowych (4) osadzonych w nieprzelotowych otworach (3) wykonanych w szczęce (1) i sworzni (5) osadzonych z wciskiem w otworach tulejek kołnierzkowych (4).



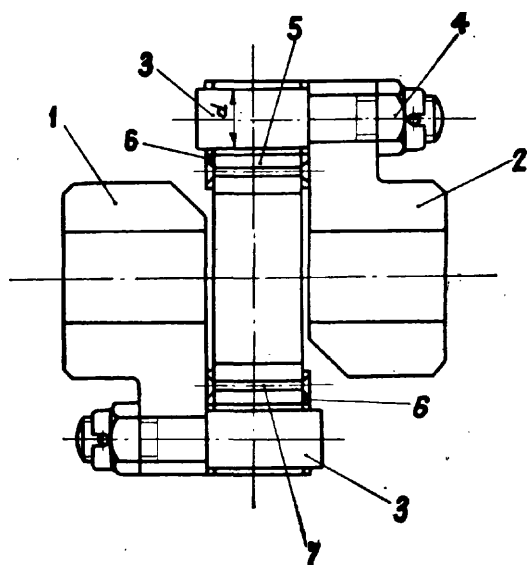
47c

(W. 49682)

16.12.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Antoni Wyrwała).

Izolowane sprzęgło elastyczne, znamienne tym, że ma wieloramiennie tarcze (1) i (2) z osadzonymi w nich sworzniami (3) oraz luźno osadzoną elastyczną wkładkę (5) z wycięciami (a).



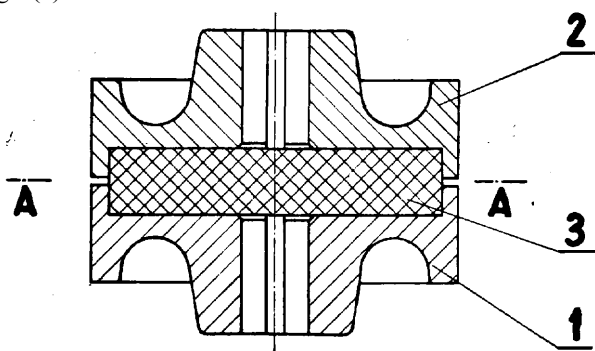
47c

(W. 49771)

30.12.1972.

Zakłady Mechaniczne „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Jan Szczygieł).

Sprzęgło podatne składające się z obudowy metalowej wykonanej z dwóch tarcz z piastami i łączonych między sobą jednolitym elementem sprężystym, znamienne tym, że jednolity element sprężysty (3) o postaci niskiego graniastosłupa o podstawie wieloboku foremnego korzystnie o podstawie kwadratowej i o zaokrąglonych narożach, osadzony jest w wycięciach tarcz (1, 2) o takim samym kształcie co podstawa geometryczna graniastosłupa elementu sprężystego (3).



47e

(W. 49350)

9.10.1972.

Tadeusz Wnuk, Warszawa.

Smarownica nożna, **zwłaszcza** do pojazdów samochodowych, składająca się z podstawy wyposażonej w dwa kółka jezdne, z pionowego cylindrycznego zbiornika osadzonego na podstawie, w której umieszczona jest pompa nurnikowa, oraz z przewodu metalowego zakończonego uchwytem do mocowania końcówek smarowniczych, znamienne tym, że wewnątrz pionowego cylindrycznego zbiornika (3) znajduje się tłok (4) wyposażony w płytkę ustalającą (7) z **zabierakami** (8), który przymocowany jest przy pomocy gwintowanej tulei mocującej (9) i nakrętki (10) do śruby prowadzącej (11), do której przymocowany jest również przewód (12) i pokrętko (14), przy czym śruba prowadząca wykonana w postaci długiej tulei z gwintem na jej zewnętrznej powierzchni, nasadzona jest na nurnik (15) połączony z tłokiem pompy nurnikowej (16) i wspornikiem (18) połączonym za pośrednictwem cięgna (19) z pedałem (20) smarownicy, ponadto pompa nurnikowa (17) wyposażona jest w zwrotny zawór kulkowy (22).

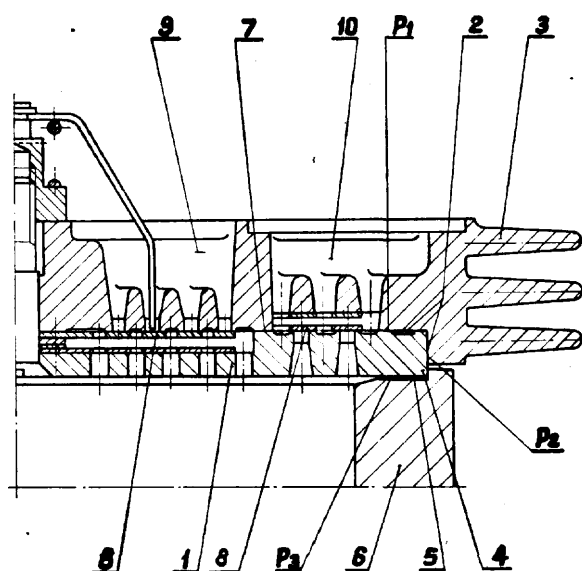
47g¹

(W. 49123)

16.08.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Helena Kościak, Wojciech Szota).

Samoczynny zawór koncentryczny do sprężarek tłokowych składający się z korpusu zaworu, ogranicznika skoku, pierścieniowych płytek zaworowych ssawnych i tłocznych, płytek sprężynujących, znamienne tym, że ma ogranicznik skoku (1) wykonany w postaci płaskiej tarczy i jest osadzony w wytoczeniu (2) korpusu zaworu (3) oraz ma występ (4), który jest osadzony w wytoczeniu (5) cylindra (6) sprężarki w ten sposób, że powierzchnie współpracujące (P_1 , P_2 i P_3) tych elementów (1, 3 i 6) stanowią powierzchnie uszczelniające wewnątrz sprężarki od otoczenia, a powierzchnia współpracująca obwodowa (P_2) ogranicznika skoku (1) stanowi centrowanie zaworu w stosunku do osi cylindra (6) sprężarki, dzięki czemu uzyskano zmniejszenie przestrzeni szkodliwej i wysoką szczelność na połączeniach korpusu zaworu (3) - ogranicznika skoku (1) i cylindra (6) sprężarki.

47g¹

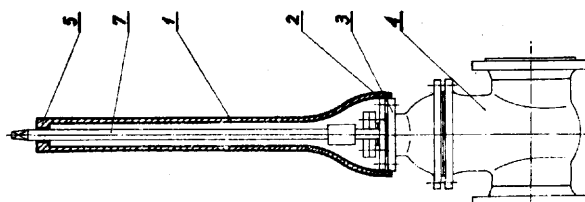
(W. 49434)

26.10.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Zabrze (Walery Szadurski, Stanisław Baka, Ryszard Sywula).

Osłona trzpienia zasuw lub zaworu, zwłaszcza instalacji wodociągowej, znamienne tym, że wykonana jest z jednego elementu, korzystnie z polichlorku winylu, w postaci rury (1) zakończonej od dołu gniazdem (2) o kształcie dostosowanym do kołnierza (3) zasuw (4) lub zaworu, natomiast z góry zakończonej cylindryczną tuleją (5), stanowiącą uszczelkę i ślizgowe łożysko (6) promieniowe trzpienia (7), przy czym tuleja (5) połączona jest z rurą (1) nierozłącznie, korzystnie przez zgrzewanie.

Osłona trzpienia zasuw według zastrz. 1, znamienne tym, że jego tuleja (5) wykonana jest z **co** najmniej trzech **współśrodkowo** umieszczonych i wzajemnie, korzystnie przez zgrzewanie, połączonych rur, z których zewnętrzna rura stanowi oporowy pierścień (8) tulei (5), natomiast wewnętrzna rura ślizgowa łożysko (6) trzpienia (7) zasuw (4).



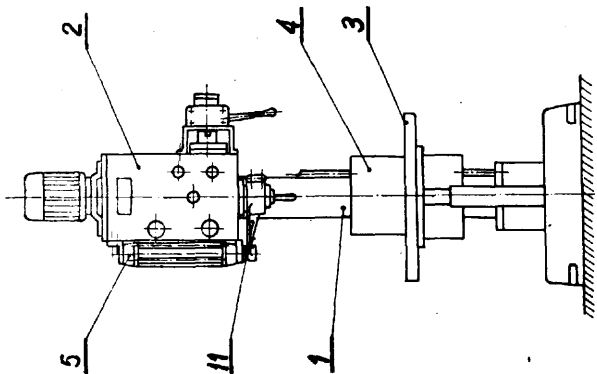
49a

(W. 49445)

31.10.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarerek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa (Eugeniusz Krysiak, Dariusz Stawiarski, Eugeniusz Karkowski).

Wiertarka zautomatyzowana za pomocą urządzeń pneumatycznych zawierająca kolumnę umieszczoną pionowo na podstawie, do której przymocowana jest obudowa wrzeciennika, a w nim mechaniczny układ napędowy posuwu wrzeciona i pod nim stół do umieszczania na nim przedmiotów obrabianych i urządzeń obróbczych, a zwłaszcza pneumatycznego stołu podziałowego oraz pneumatyczny układ sterowania połączony z pilotującymi zaworami impulsowymi, jak i cylindrami pneumatycznymi, znanymi tym, że posiada przymocowany do bocznej ściany wrzeciennika wiertarki pneumatyczny cylinder napędowy (5) ruchu dobiegowego i wycofania, którego tłoczek jest połączony sztywno za pomocą jarzma (11) z wrzecionem tej wiertarki i tarczą (12) zamocowaną przy jednym z końców wałka (14) napędu posuwu wrzeciona i zabezpieczona nakrętką (13), z wykonanymi z obydwóch jej stron pierścieniowymi kanałami przystosowanymi do umieszczania w każdym z nich poszczególnych, nastawnych kątozo zderzaków (16, 17, 18 i 19) ustalanych w żądanym położeniu wkrętami (20) oraz pilotujące zawory impulsowe (7, 8, 9 i 10) zamocowane na płycie (22) połączonej z obudową i umieszczone w pobliżu tarczy (12) w odległości zapewniającej współpracę z odpowiednim zderzakiem (16, 17, 18 i 19), które to zderzaki są przystosowane do sterowania pracą cylindra napędowego (5) oraz cylindra (6) włączającego posuw mechaniczny wiertarki, umieszczonego nieruchomo w obudowie (23) przy drugim końcu wałka (14) wyposażonym w sprzęgło (15), odległości zapewniającej współpracę z tym sprzęgłem.



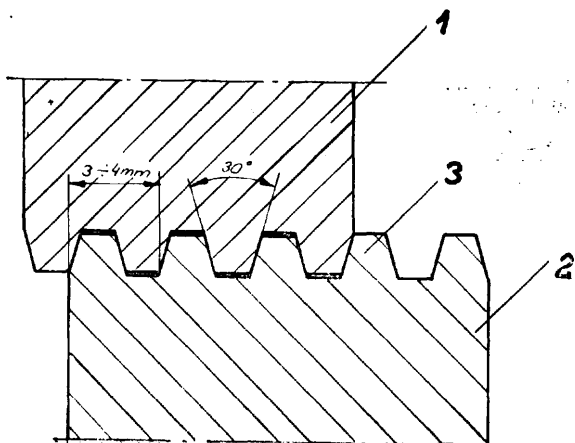
49a

(W. 49596)

30.11.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Jerzy Stós).

Połączenie szczęki górnej ze szczęką podstawową w uchwytach tokarskich z mocowaniem mechanicznym, znanymi tym, że w szczęce górnej (1) oraz w szczęce podstawowej (2) są wykonane uzębienia (3) o kształcie trapezowym i podziałce rzędu $3 \div 4$ mm.



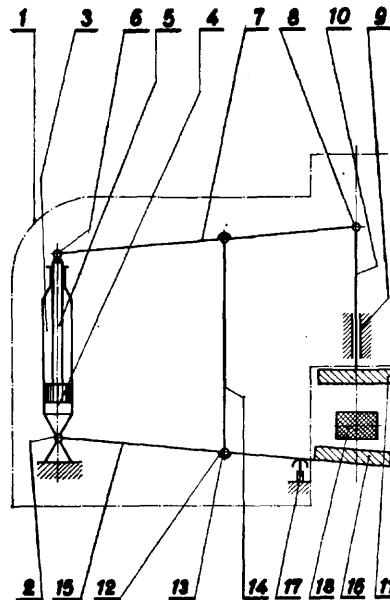
49c

(W. 49204)

30.08.1972.

Huta „Zygmunt”, Bytom (Andrzej Kuligowski).

Nożyce hutnicze typu otwartego do cięcia metali w postaci kęsisk lub kęsów, znanymi tym, że wyposażone są w napęd hydrauliczny w postaci pionowo osadzonego w korpusie (1) nożyc, cylindra (2) zaopatrzonego w tłok (4), którego tłoczek (5) jest przegubowo połączony z ramieniem górnym (7) nożyc.



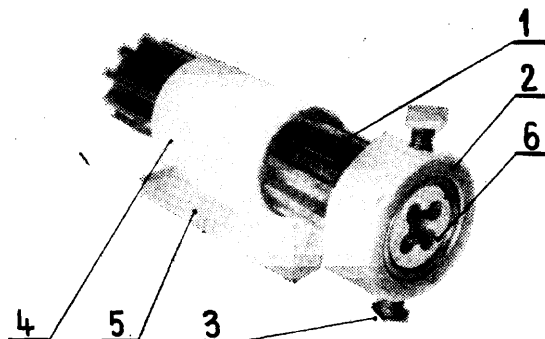
49e

(W. 49130)

18.08.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Tychy (Paweł Leśny).

Uniwersalna głowica do cięcia gwintów zewnętrznych i wewnętrznych na tokarce, znanymi tym, że stanowi ją metalowy drażony wewnątrz wałek wieloklinowy (1) zakończony pierścieniem mocującym (2) zaopatrzonym w śruby ustalające (3) oraz osadzona luźno na wałku (1) przesuwana tuleja wieloklinowa (4) zaopatrzona w chwytak mocujący (5).



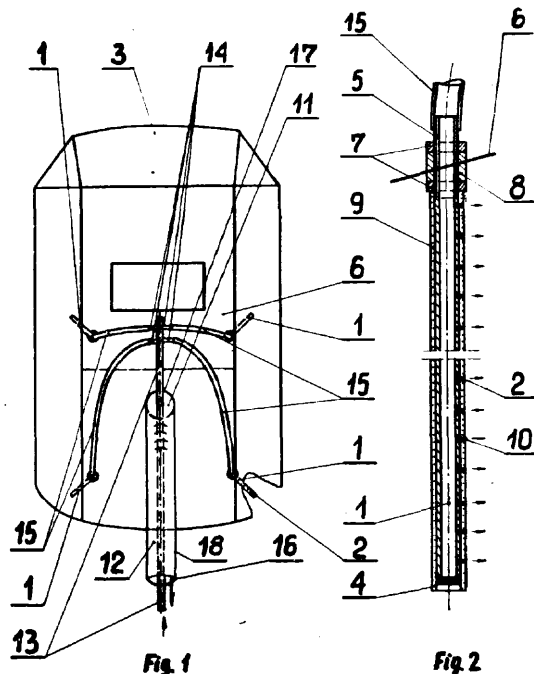
49h

(W. 49393)

16.10.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Wiesław Janiszewski).

Ssawka spawalnicza, znanymi tym, że ma sprężyste rurki (1) połączone z czołową ścianką (6) spawalniczej tarczy (3) posiadające nawiewne otwory (2) rozmieszczone równomiernie w płaszczyźnie podłużnego ich przekroju na całej długości, skierowane zgodnie z jednym kierunkiem obrotów wokół osi bryły geometrycznej utworzonej przez rurki (1) w płaszczyźnie ich ścian bocznych oraz otwór (11) usytuowany

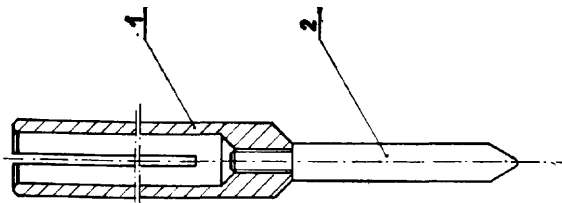


w czołowej ścianie (6) spawalniczej tarczy (3), centrycznie względem rurek (1) zaopatrzony w wygięty ssący króciec (12) tworzący ręczny uchwyt, przy czym rurki (1) są załepione w jednym końcu, zaopatrzone w zewnętrzny gwint w drugim końcu i połączone z czołową ścianką (6) tarczy (3) przy pomocy nakrętek (7) nakręconych na gwint (5) oraz podkładek (8) umieszczonych po obu stronach ścianki (6) tarczy (3), rurki (1) umieszczone są w gumowych wężykach (9) z otworkami (10) rozmieszczonymi współosiowo względem otworków (2) w rurkach (1), a nagwintowane końce rurek (1) połączone są wężykami (15) z króćcami (14) tłocznego kolektorka (13) wprowadzonego przez otwór (17) do środka ssącego króćca (12) i wyprowadzonego przez otwór (16).

49h (W. 49443) 30.10.1972.

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów (Jerzy Matras, Jan Szewczak).

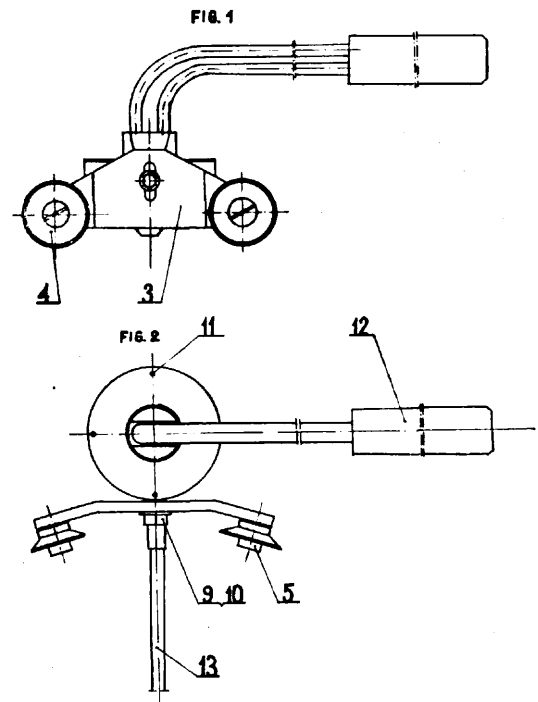
Grot lutowniczy dwuczęściowy do elektrycznych lutownic grzejnikowych, znamieny tym, że posiada gwintowane połączenie tulejki (1), zabezpieczonej cienką powłoką antykorozyjną, z trzpieniem (2) pokrytym grubą ochronną warstwą roboczą.



49h (W. 49470) 3.11.1972.

Raciborskie Zakłady Betoniarские i Żelbetowe, Racibórz (Franciszek Cwik, Aleksander Mróz).

Wodzik palnika acetylenowego, znamieny tym, że składa się z obejmy palnika (2) umieszczonej w łożysku (6) zamocowanym przy pomocy obejmy (1) do wspornika (3) posiadający ukośnie zamocowane koła jezdne (4) osadzone na osi (5) pozwalające na wodzenie palnika po linii krzywej z jednego stałego miejsca.



49h (W. 49566) 25.11.1972.

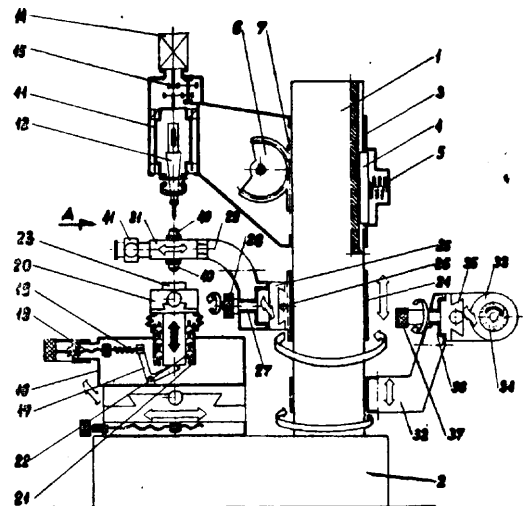
Portowe Centralne Warsztaty Mechaniczne Przedsiębiorstwo Państwowe, Szczecin, Polska (Waldemar Olkowski).

Lutownica do pobielania końcówek kabli i przewodów elektrycznych - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 21h na str. 104.

491 (W. 49339) 4.10.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Józef Durbas, Janusz Maniak, Antoni Żak).

Ultradźwiękowa drążarka o podwyższonej dokładności obróbki ciągadeł o małych wymiarach z diameteru i węglików spiekanych wyposażona w obrotową głowicę ultradźwiękową oraz krzyżowe ruchy ustawcze stolika roboczego i wzajemny docisk ciągadła i narzędzia z regulowaną siłą, znamieny tym, że ma specjalny wieloczynnościowy układ optyczny (31) o krzyżowych ruchach ustawczych po prostopadłych do siebie prowadnicach (25) i (30) oraz równoległym do osi narzędzia (13) przesuwnic po kolumnach (1) i przestawczym obrocie o kąt 90° na osi (27) zbudowany z układu pryzmatów (38) i (39) dwu obiektywów (40) i mikrometrycznego okularu (41).



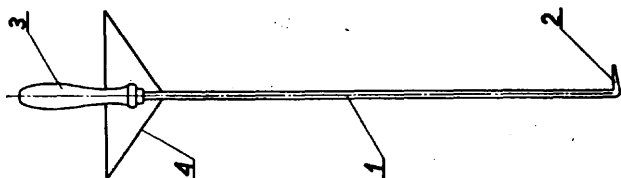
49m

(W. 49433)

26.10.1972.

Portowe Centralne Warsztaty Mechaniczne, Szczecin, Polska (Antoni Gońka).

Narzędzie do ściągania wiórów z obrabiarek, zwłaszcza wiórów powstających przy pracach tokarskich, wykonane w postaci pręta z jednym końcem zagiętym w kształcie zaczepu i z rękojeścią nasadzoną na drugi koniec, znamienne tym, że wyposażone jest w osłonę (4) w formie lejka przytwierdzoną do pręta (1) w pobliżu rękojeści (3), lub przy samej rękojeści i częściowo ją zakrywającą.



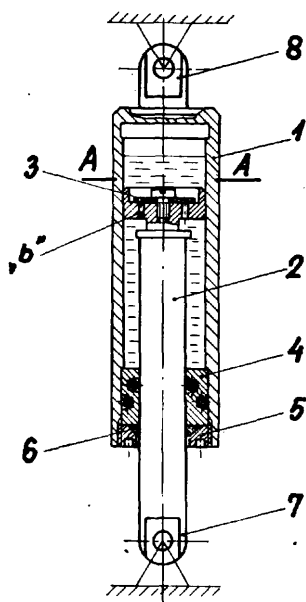
49m

(W. 49484)

10.11.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Józef Syska).

Hamulec opadania mający zastosowanie przy zabezpieczeniu przed gwałtownym opadaniem ciężarów, zwłaszcza w stołach obrabiarek, znamienne tym, że w głowicy tłoka (2) są wykonane otwory (a) znajdujące się w płaszczyźnie osiowej prostopadłej do płaszczyzny ruchu hamulca, oraz że otwory (a) są wykonane na zewnątrz elastycznej przykrywy (3), która przykrywa otwory (b), przy czym powierzchnia przekroju otworów (b) jest większa od powierzchni przekroju otworów (a).



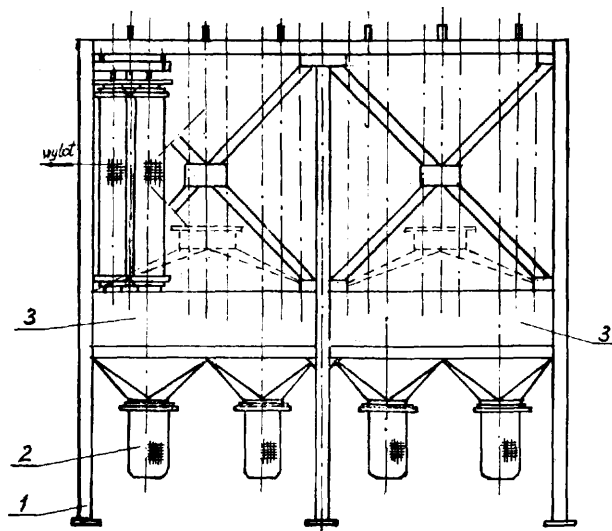
50e

(W. 49086)

7.08.1972.

Centrala Surowców Wtórnych, Łódź (Stanisław Kuźniak).

Urządzenie do odpylania powietrza, zwłaszcza zanieczyszczonego pyłem cementowym w trzpalniach worków natronowych, składające się z połączonych komór oczyszczających, wentylatora i rurociągów, znamienne tym, że ma komory ostatecznego oczyszczania (5) wykonane z tkaniny filtracyjnej w postaci rękawa połączone z mechanizmami strzepującymi (4) podwieszonymi do ramy (1) urządzenia, które można wprawiać w ruch drgający za pomocą dźwigni (6).



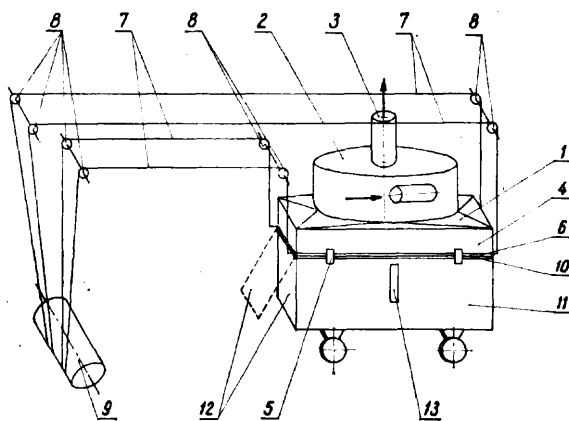
50e

(W. 49306)

2.10.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź (Eugeniusz Krupiński).

Urządzenie do gromadzenia i usuwania odpadów oraz zanieczyszczeń wyposażone w cyklon połączony z tkaninowymi filtrami, znamienne tym, że cyklon (2) ma okap (1) z elastycznym rękawem (4) i zaopatrzoną w zaczepy (5) sztywną ramę (6), do której są przymocowane przewinięte przez rolki (8) cięgna (7) przytwierdzone do bębna (9), przy czym rama (4) zaczepami (5) jest rozłącznie połączona z zaopatrzoną w uszczelkę (10) górną krawędzią mającej przezroczysty wziernik (13) skrzyni wózka (11), którego przednia ściana (12) jest zmaocowana uchylnie.



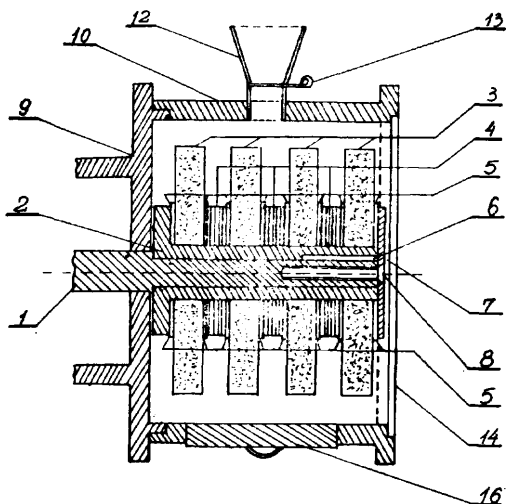
50d

(W. 49073)

2.08.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego „Polskie Zakłady Zbożowe”, Lublin, Polska (Władysław Kawala, Tadeusz Krężlewski).

Laboratoryjny obłuskiwacz tarczowy do obłuskiwania ziarn zbóż, zwłaszcza ziarn jęczmienia, znamienne tym, że wał (1) silnika elektrycznego ma nasadzoną tuleję (2), która z jednego końca ma kołnierz tworzący pierścień odsadcy, na której osadzone są tarcze (3) z masy ciernej i pierścienie odsadcy (4), i że pomiędzy kołnierzem tulei (2), tarczami (3) z masy ciernej i odsadczymi pierścieniami (4) umieszczone są teksturowe podkładki (5), oraz że elementy te znajdują się w cylindrze roboczym (10), przymocowanym za pomocą śrub (11) do obudowy obłuskiwacza (9) i obudowy silnika elektrycznego.



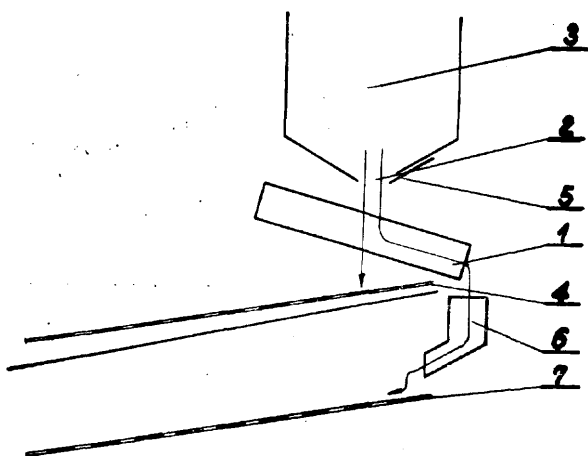
50d

(W. 49733)

22.12.1972.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Eugeniusz Dmytrów).

Rozdzielacz materiałów sypkich, a zwłaszcza ziarna zbóż i nasion różnych roślin, znamienny tym, że ma szereg rynien (1) umieszczonych w jednej płaszczyźnie obok siebie na szerokości maszyny, pod wylotową szczeliną (2) zasypowego kosza (3) lub pod jakąkolwiek inną szczeliną wylotową i nad górnym sitem (4) lub blachą spadową lub innym zespołem maszyny, przy czym dla podziału materiału na dwie równe części, poszczególne odległości (a) między zewnętrznymi ścianami rynien (1) są równe poszczególnym wewnętrznym szerokościom (b) każdej rynny (1).



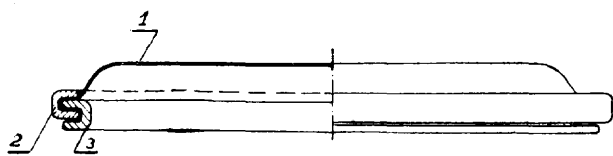
51c

(W. 49663)

13.12.1972.

Warszawska Fabryka Instrumentów Dętych i Perkusyjnych, Warszawa (Andrzej Boruc, Jan Kozłowski, Adam Michalik, Andrzej Zwierzchoń).

Membrana do instrumentów perkusyjnych, składająca się z błony zamocowanej w obręczy, znamienna tym, że obręcz stanowią dwa identyczne ceowniki (1) i (2) połączone z sobą na stałe.



54b

(W. 49140)

22.08.1972.

Adam Łukaszczyk, Zamość, Polska (Marian Urbańczyk, Warszawa, Polska).

Tabliczka na drzwi, znamienna tym, że ma postać prostokąta o dwu sklejonych ze sobą płytkach, z których płytka grubsza, jest na całej swojej powierzchni podziurkowana, płytka cieńsza, jest gładka i podziurkowana tylko w miejscach wybranych na zamontowanie liter i że płytki te są ze sobą sklezione.

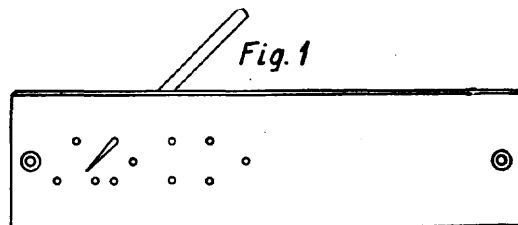
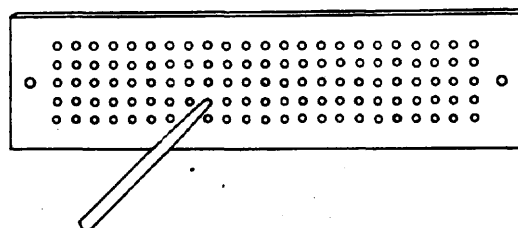


Fig. 1

Fig. 2



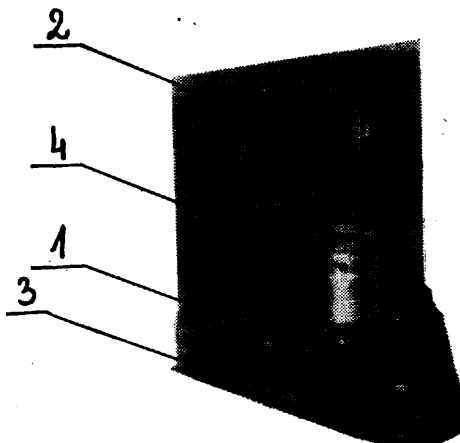
54g

(W. 49087)

7.08.1972.

Spółdzielnia Inwalidów „Start”, Leszno, Polska (Edmund Sliwa).

Oprawa do podświetlania numeru oznaczającego nieruchomości, mająca postać pudełka z co najmniej dwiema ściankami półprzezroczystymi lub matowymi, posiadająca wewnątrz oprawkę do umieszczenia żarówki elektrycznej, znamienna tym, że posiada trzy zasadnicze części składowe, z których pierwsza jest podstawą montażową (1) o powierzchni trójkątnej, połączona trwale z prostopadłą do niej tylną ścianką (2) zamocowaną na środku oprawką (4) do żarówki elektrycznej oraz biegnący wzdłuż krawędzi wpust rowkowy (3), zaś druga część stanowi nasadka (5) z półprzezroczystego materiału wygięta w kształcie litery „V” w ten sposób, że końce jej ramion zagięte są do środka oraz trzecią część, którą jest pokrywa (6) o powierzchni trójkątnej również zaopatrzona w wpust rowkowy służący do objęcia i unieruchomienia górnej krawędzi nasadki, przy czym po złożeniu tych części w całość w odpowiadających im miejscach tworzą one zamknięte pudełko o kształtach graniastosłupa.



55e

(W. 49335)

3.10.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogumił Szmitt).

Mechanizm napędowy przecinarki **materiałów** arkuszowych, mający układ krążkowo-linowy zasilany elektrycznie, znamienno tym, że ma **tarczowo-cierny** zespół **nawrotny**, a jego układ krążkowo-linowy jest wyposażony w dwa podzespoły zderzakowo-dźwigniowe, jeden napinający a drugi zwrotny.

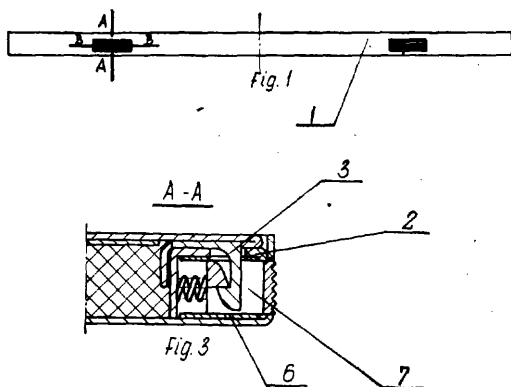
57b

(W. 49768)

30.12.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Urządzeń Badawczych i Przemysłowych, Poznań (Bogdan Nowicki).

Kaseta do **blony** radiograficznej, znamienno tym, że stanowi zewnętrznie jednolicie gładki pojemnik (1), którego pokrywka (4) z filcową wkładką (10) posiada zaczepy (3) rozmieszczone odpowiednio do zatrzasków (7) ustalonych przesuwnie w gniazdach (6) przez sprężyny (8).



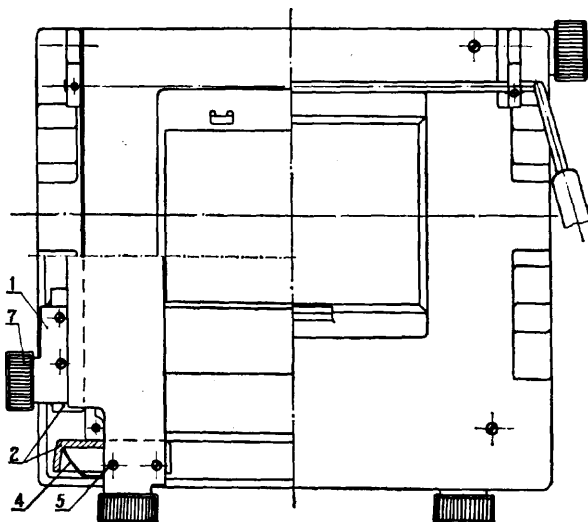
57c

(W. 49467)

2.11.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Zbigniew Parzonko).

Ramka negatywowa do powiększalnika z maskującymi listwami przymocowanymi do prowadnic, znamienno tym, że ma prowadnice (2) prowadzone bezpośrednio między równoległymi ściankami w dolnym korpusie (3), maskujące listwy (1) ustawiane niezależnie uchwyty (7), umieszczonymi bezpośrednio na końcach każdej z listew (1) oraz wycięcia w górnym korpusie (6), wyznaczające skrajne położenia maskujących listew (1).



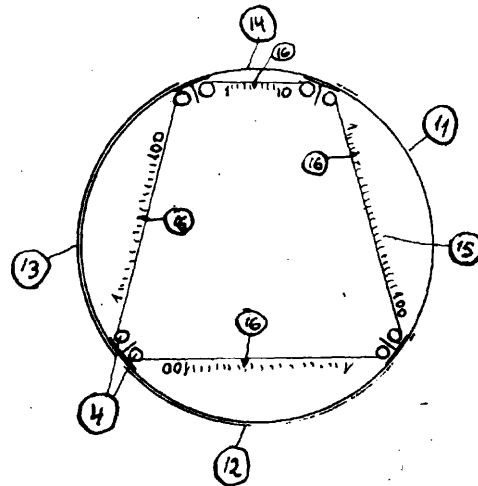
57d

(W. 49489)

11.11.1972.

Józef Ganatowski, Sopot.

Urządzenie głowicy do filtracji **adytywnej**, znamienno tym, że bęben (1) złożony z dwóch **tarcz**, a na obwodzie umieszczono filtry niebieski (11), zielony (12), czerwony (13), światło białe (14), bez filtra.



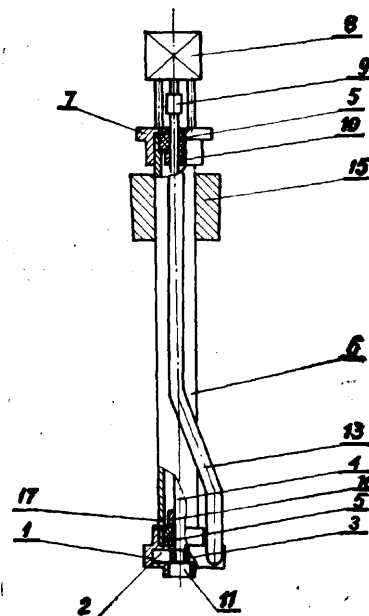
59b

(W. 49469)

3.11.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Świerk (Zdzisław Fidler).

Pompa wirowa do pompowania cieczy, zwłaszcza żrących i radioaktywnych, której organem roboczym jest wirnik łopatkowy, znamienno tym, że **ma** korpus pompy (1) połączony w sposób rozłączny z dolnym końcem tulei (6), na której górnym końcu znajduje się element kołnierzowy (7) z umocowanym na nim silnikiem **elektrycznym** (8) napędzającym wałek (4) z osadzonym na nim w komorze roboczej (2) **mimośrodowo** do jej osi wirnikiem **łopatkowym** (3), przy czym w osi wirnika łopatkowego (3) w korpusie pompy (1) od spodu znajduje się otwór wlotowy (11), natomiast otwór wylotowy (12) umieszczony jest stycznie do cylindrycznej ścianki komory roboczej (2) w punkcie maksymalnego oddalenia tej ścianki od osi wirnika łopatkowego (3).



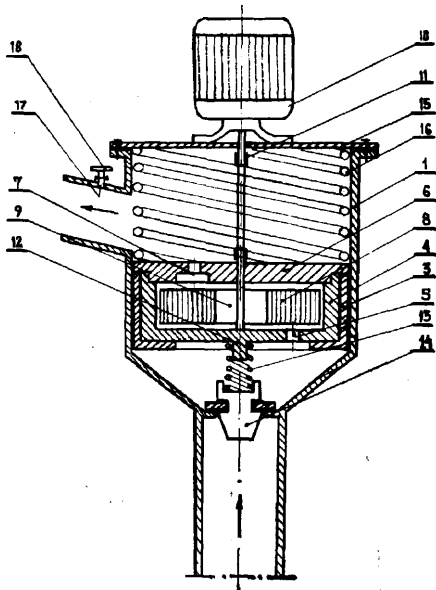
59e

(W. 49591)

29.11.1972.

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Szamotuły (Aleksander Kamiński).

Pompa wodna składająca się z zespołu ssącego, napędzanego elektrycznym silnikiem, przewodu ssącego i przewodu wyprowadzającego, znamienna tym, że ma cylindryczny zbiornik (1), od dołu zakończony ściętym stożkiem połączonym z ssącą rurą, natomiast wewnątrz zbiornika (1) na elastycznym uszczelniającym pierścieniu (3) osadzony jest zespół ssący złożony z cylindrycznego korpusu (4) z ssącym otworem (5) oraz pokrywy (6) z wyprowadzającym otworem (7), przy czym wewnątrz korpusu (4) znajduje się łopatkowy wirnik (8) osadzony na osi (9) ułożyskowanej w pokrywie (6) i sprzęgniętej z wałem elektrycznego silnika poprzez podatny łącznik (11), korpus (4) zespołu ssącego od dołu zakończony jest **odsadzeniem** (12), z którym związana jest rozprężająca sprężyna (13) zakończona grzybkiem (14) stanowiącym ruchomą część zwrotnego zaworu w przewodzie ssącym, przy czym od góry cylindryczny zbiornik (1) zamknięty jest okrągłą płytą (15), na której osadzony jest elektryczny silnik (10), natomiast wewnątrz tego zbiornika (1) pomiędzy płytą (15) a pokrywą (6) zespołu ssącego jest sprężyna (16), a z ściany zbiornika (1) skośnie ku górze wychodzi przewód odprowadzający, który od góry ma otwór z korkiem (18).



63c

(W. 49072)

2.08.1972.

Wałeckie Zakłady Przemysłu Terenowego, Wałcz (Antoni Poniecki).

Wóz **mieszkalny** - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 37£ na str. 114.

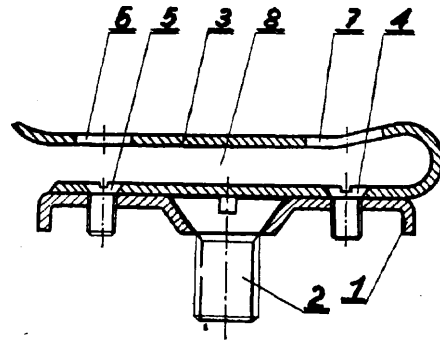
63c

(W. 49343)

5.10.1972.

Spółdzielnia Inwalidów „Naprzód”, Sosnowiec (Jan Schabowski, Zygmunt Kostował).

Wieszak do pasów bezpieczeństwa w samochodzie, znamienny tym, że ma profilowaną podkładkę (1) o wyoblonych brzegach zaopatrzoną w środku w stożkowe wgłębienie z okrągłym otworem dla śruby (2) z płaską główką wpuszczoną do tego wgłębienia i pokrytą z góry tylnym ramieniem wieszaka (3) przymocowanym do podkładki (1) wkretami (4) i (5), które za pomocą śrubokręta przekładanego przez otwory (6 i 7) wykonane w przednim ramieniu wieszaka (3).



63o

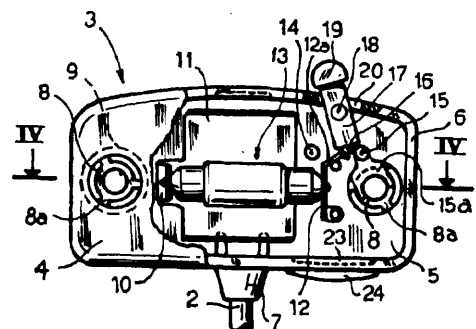
(W. 49355)

5.10.1972.

Pierwszeństwo: dnia 5.10.1971 - Włochy

Vif-Vitaloni S. p. A. **Beinasco** (Turyn), **Włochy** (Massimo Vitaloni).

Zespół wewnętrzного zwierciadła wstecznego do pojazdów mechanicznych zawierające zwierciadło utrzymywane przez wydrążoną ramę o takim kształcie odpowiadającym kształtowi **zwierciadła**, przy czym wspomniana rama jest umocowana przegubowo do jednego końca ramienia o kształcie haka, którego przeciwny koniec jest przymocowany do podstawy przytwierdzonej śrubami do karoserii pojazdu, zaś wspomniana podstawa zawiera wydrążoną obudowę, do której jest przymocowana, w sposób umożliwiający jej zdejmowanie, **półprzezroczysta** lub przejrzysta pokrywa oraz we wnętrzu której jest zamontowana żarówka, a włączanie żarówki odbywa się za pomocą wyłącznika uruchamianego ręcznie, znamienny tym, że wydrążona **obudowa** podstawy (3) zawiera pionową ścianę obwodową (6) i dno (5) wyposażone w dwie piasty (8) dla osadzenia śrub mocujących podstawę (3) do karoserii pojazdu, przy czym wspomniane piasty (8) są połączone z dnem (5) za pośrednictwem promieniowych elementów (8a) pękających gdy podstawa (3) lub zwierciadło (1) doznaje uderzenia.



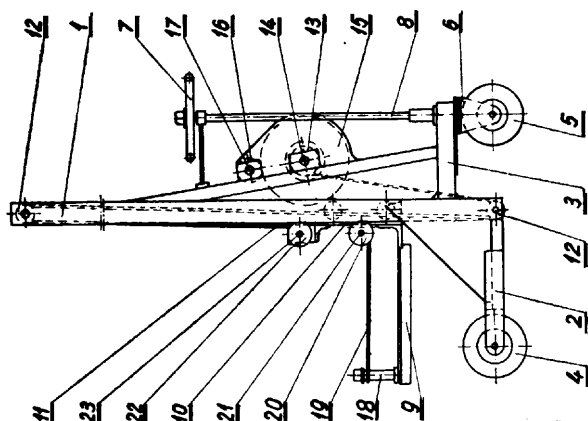
63c

(W. 49472)

3.11.1972.

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Gdańsk”, Gdańsk, (Kazimierz Styrbicki).

Wózek do transportu matryc, zaopatrzony w platformę i nośną ramę, wspartą na jezdnych kołach, z których jedna para jest powiązana z układem kierowania, znamienny tym, że na narożach platformy (9) umieszczone są kierunkowe rolki (18), na których napięta jest ciągnowa lina (19), wyprowadzona z pary linowych krążników (20) osadzonych na wałku (21) i umocowanych na bocznej ścianie (10), na której nad wałkiem (21) znajduje się następna para linowych krążników (22), osadzonych na wałku (23) stanowiącym napęd naciągu liny (19).



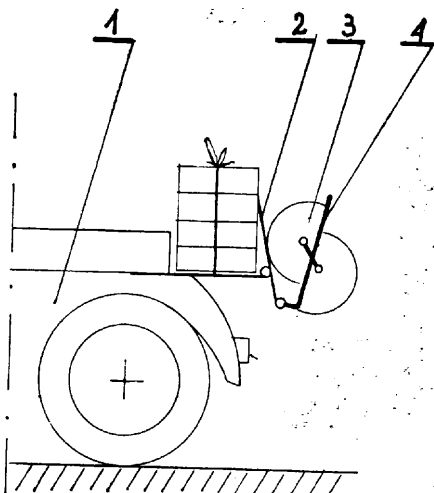
63g

(W. 49658)

11.12.1972.

Jerzy Tomczak, Gdańsk.

Urządzenie mocujące motocyklowe kaski do pojazdów jednośladowych, znamienne tym, że mocowane odchylnie od części bagażnika motocyklowego lub innych części motocykla.



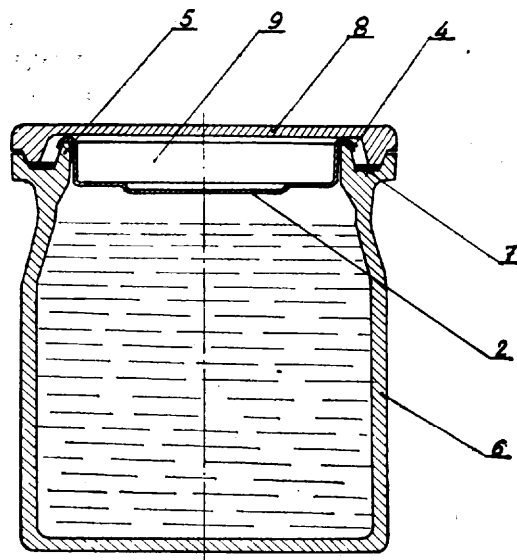
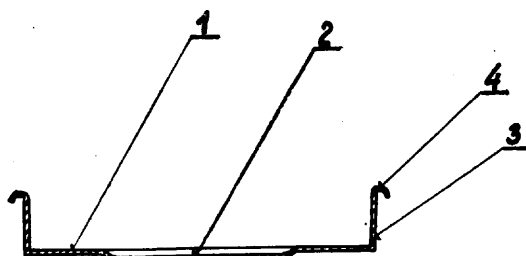
64a

(W. 49190)

24.08.1972.

Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego, Gorlice (Tadeusz Warzybok, Stefan Biernacki).

Zamykacz do słoja Wecka, wykonany z cienkiej blachy metalowej znanymi sposobami przez tłoczenie i gięcie, znamienne tym, że ma dolną część (1) w kształcie płytki, w której wytłoczone jest wgłębienie (2) służące jako zbiorniczek spirytusu, a od powierzchni dolnej części (1) odstają pod kątem zbliżonym do 90° dwa zaczepy (3) mające w górnej części zawinięcia (4) o profilu odpowiadającym zamkowi (5) słoja (6) Wecka.



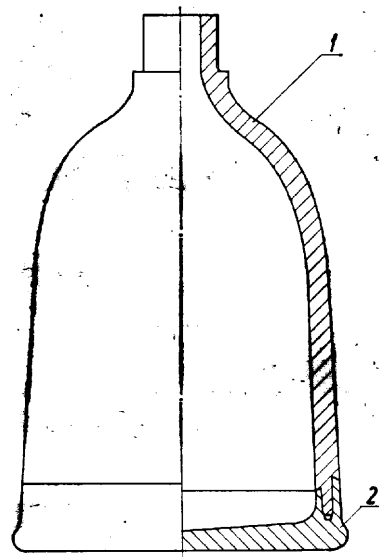
64b

(W. 49125)

16.08.1972.

Stanisław Szczepański, Otwock.

Butla syfonu do wody sodowej, wykonana z tworzywa sztucznego, znamienne tym, że przekrój górnej jej części znajdujący się poniżej szyjki ma kształt sześciokąta prawidłowego, a szyjka posiada gwint zewnętrzny i razem spełniają funkcję śruby.



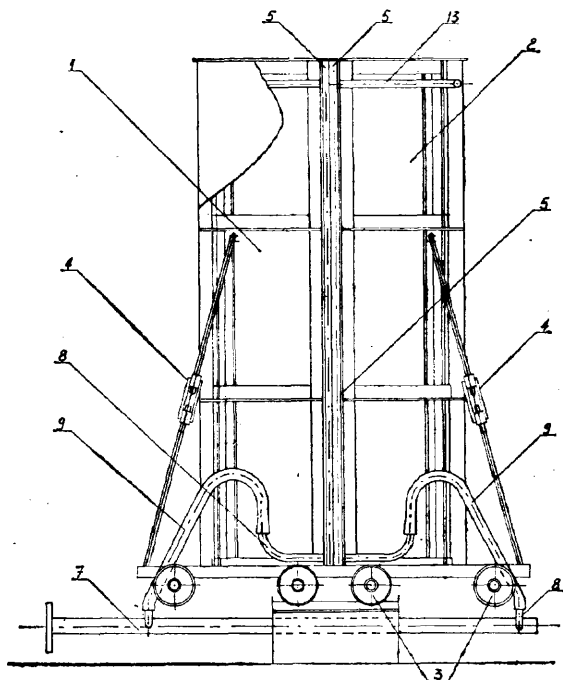
66a

(W. 49187)

23.08.1972.

Zakłady Mięsne, Tarnów (Jerzy Zuwała).

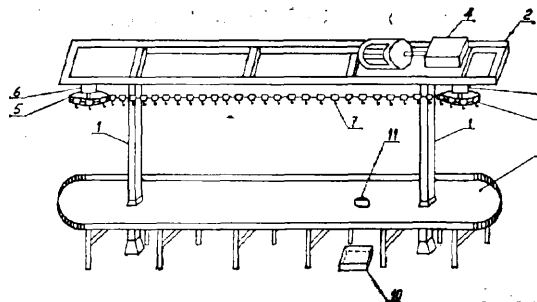
Urządzenie zabezpieczające krawędzie pieca do opalania trzody przed zniszczeniem w fazie wstępnej obróbki poubojowej tusz bekonowych, znamienne tym, że do lewego (1) i do prawego członu pieca (2) przytwierdzone są komory chłodzące (5).



66a (W. 49194) 25.08.1972.

Zakłady Mięsne, Katowice (Jacek **Mański**, Józef Hojka).

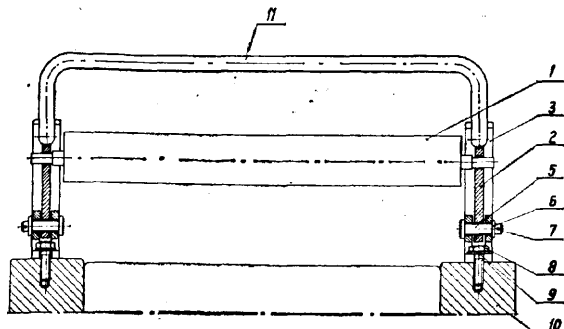
Taca pod przyrząd do badania ośrodków uzyskiwanych w czasie obróbki poubojowej zwierząt rzeźnych, znamienna tym, że jest wyposażona w otwór spustowy (11), posiada obrzeże (9) oraz że jest umieszczona w dolnej części wsporników (1) na konstrukcji nośnej (12).



66a (W. 49650) 9.12.1972.

Zakłady Mięsne, Bydgoszcz (Marian **Malon**, Franciszek Szamlewski).

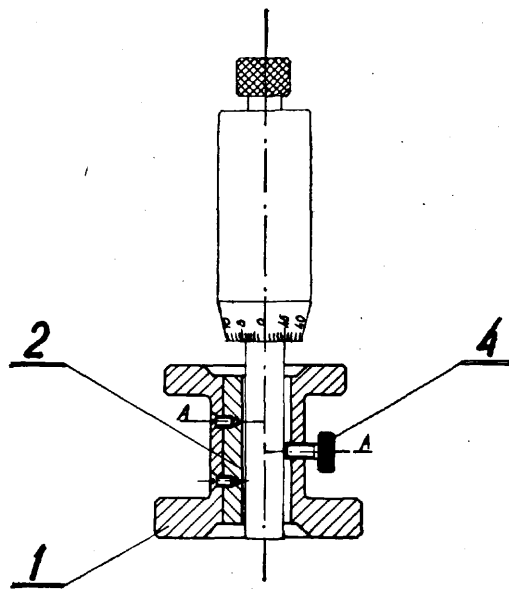
Prowadnica elementów tłuszczowych w maszynie do oddzielania skór wieprzowych, znamienna tym, że do uchwyty podtrzymującego (3) przymocowana jest przegubowo dźwignia (2), w której osadzony jest wałek dociskowy (1).



67a (W. 49592) 29.11.1972.

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne Mera-Błonie, Błonie (Janusz Komorowski, Tadeusz Marczak).

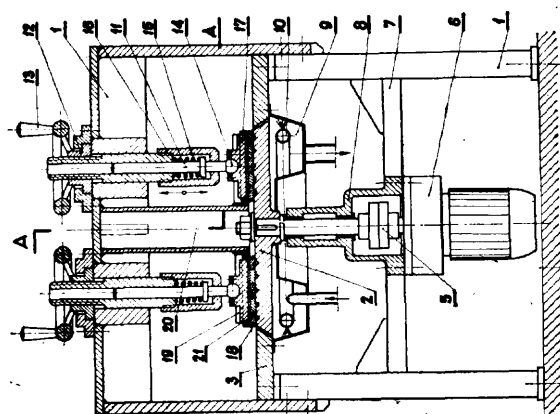
Przyrząd do docierania czołowych powierzchni walcowych, zwłaszcza kowadełek mikrometrów, znamienny tym, że przypomina tuleję, wewnątrz której zamocowana jest pryzma, a naprzeciw niej śruba przeznaczona do unieruchamiania przedmiotu w czasie docierania.



67a (W. 49737) 27.12.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

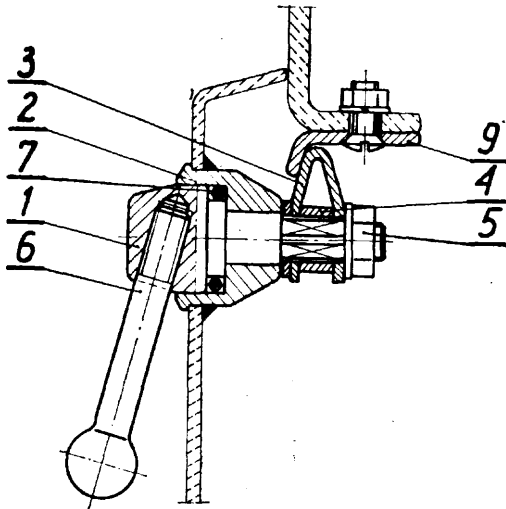
Docierarka drobnowymiarowych magnesów ferrytowych, której docierak jest poziomą tarczą napędzaną mechanicznie, znamienna tym, że ma przygotowawczy stół (3) zabudowany pierścieniowo wokół tarczowego docieraka (2) oraz prowadnice (19), które są połączone z górnym segmentem korpusu (1) za pomocą łącznika (20).



68a (W. 49501) 15.11.1972.

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański (Ludomir Osłowski).

Zatrząsk do drzwiczek składający się z dźwigni, trzpienia i rygla, znamienny tym, że ma trzpień (1) osadzony częścią cylindryczną szczelnie i obrotowo w połączonej trwale z drzwiczkami oprawie (2), poza

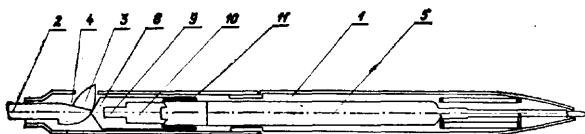


którą na części czworokątnej trzpienia (1) jest osadzony w kształcie odwróconej litery „V” rygiel (3) rozwarty dystansową tulejką (4) i zaciśnięty nakrętką (5) na wewnętrznym końcu trzpienia (1), zaś na jego zewnętrznym końcu jest osadzona dźwignia (6).

70b (W. 49352) 9.10.1972.

Kazimierz Zając, Warszawa.

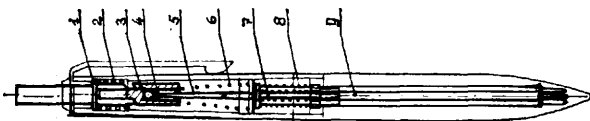
Długopis, zaopatrzony w korpus składający się z dwóch części oraz w mechanizm zatraskowy pozwalający na wysuwanie i chowanie kulki piszącej wkładu długopisu, znamienny tym, że w górnej części długopisu na styku z przyciskiem (2) osadzona jest wkładka (8) mająca komory (9), (10) i (11), przy czym dodatkowym elementem jest nasadka (12) w postaci rurki z kołnierzem (13) i zwężeniem (14) w przedniej swej części.



70b (W. 49514) 17.11.1972.

Henryk Świdorski, Legionowo.

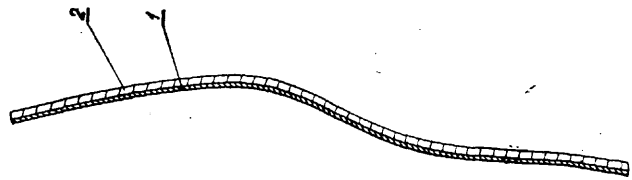
Długopis wielokolorowy, znamienny tym, że zawiera dla kilku różnych wkładów mechanizm wybierający, który stanowi element zaczepowy (3), w którym za pomocą pierścienia mocującego (4) osadzony jest wybierak (5) powodujący poprzez popychacz (7) wysunięcie odpowiedniego wkładu (9).



71a (W. 49625) 4.12.1972.

Instytut Towaroznawstwa Wyższej Szkoły Ekonomicznej, Kraków (Ignacy Duda, Józef Bożek, Fryderyk Nedela).

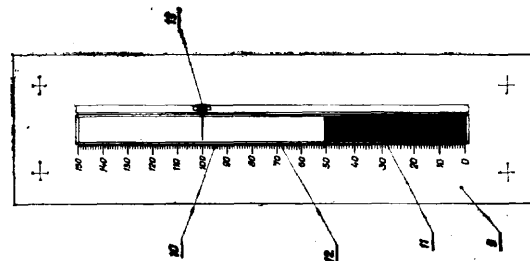
Wkładka do obuwia, znamienna tym, że składa się z warstwy drewnianej (1) połączonej w sposób trwały przy pomocy znanych klejów z warstwą nośnika (2), którym jest tworzywo sztuczne, naturalne lub tkanina, a zwłaszcza wtórna skóra perforowana.



74b (W. 49491) 11.11.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędów Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa (Czesław Nowak, Piotr Perz, Włodzimierz Raatz).

Przyrząd do pomiaru stanu zaawansowania prac, mający wskaźnik skali przesuwany w takt przychodzących impulsów elektrycznych, znamienny tym, że układ przesuwający wskaźnik skali (11) jest zaopatrzony w elektromagnes (1) z kotwicą (2), do której jest przymocowany przegubowo przesuwacz (3) współpracujący z kółkiem zapadkowym (4), na którego osi jest zamocowany wałek napędowy (5) ciągnący perforowaną taśmę (6), która tworzy zamknięty pierścień, oraz ma naniesiony wskaźnik skali (11).

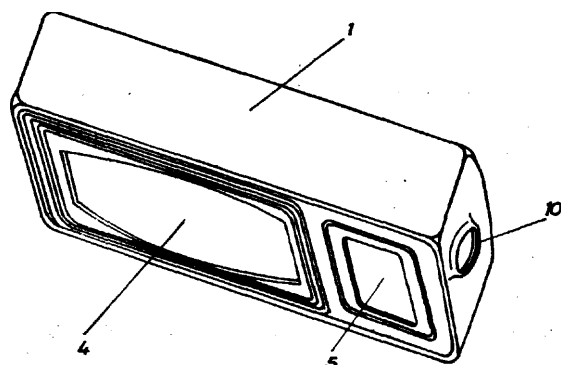


74d (W. 49641) 7.12.1972.

Pierwszeństwo: 9.12.1971 - NRD

Kombinat „VEB Leuchtenbau Leipzig”, Lipsk, NRD (Walter Berthold, Werner Hanschmann, Dieter Kratz, Horst Mittdank).

Oslona **zewnętrznej** oprawy świetlnej, zwłaszcza zakładanych na słupy uliczne opraw oświetleniowych z odbłaskiem zwierciadłowym, która wykonana jest jako element nienośny i przeznaczona do podwojenia tej oprawy, znamienna tym, że osłona (1) wytwarzana formowaniem przez rozdmuchiwanie z odpowiedniego tworzywa sztucznego, przykładowo polietylenu o dużej gęstości, posiada powierzchnię denną (2) ograniczoną wypukłymi żebrami (3), a powierzchnia denna (2) ma otwór wyjścia światła (4) i otwór (5) do obsługi oprawy, przy czym otwór (5) w stanie roboczym oprawy jest zamknięty pokrywą (8), oraz umieszczoną na stronie czołowej osłony (1) zwróconej do masztu nasadkę rurową (10) służącą do mocowania osłony (1) na maszcie.



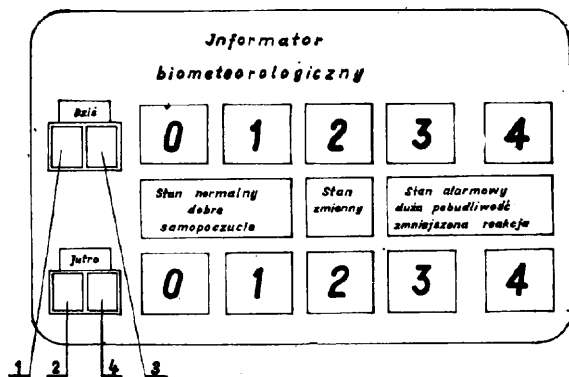
74d

(W. 49738)

27.12.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Waldemar Chrostek, Piotr Pe-tyk).

Świetlny informator biometeorologiczny, mający postać wiszącej szafki, znamienny tym, że w przedniej jego ścianie znajdują się dwa zespoły cyfrowych lamp (1), (3) oraz (2), (4) zdalnie sterowanych.



76d

(W. 49421)

21.10.1972.

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych, Kamienna Góra (Bogdan Mysłowski).

Włókiennicza cewka, zwłaszcza do przędzy w postaci nawoi stożkowo-krzyżowych lub cylindrycznych, znamienna tym, że w otworach perforacji (1), a ściślej w ich osiach, wykonane są w kwasoodpornej blaszce przetłoczenia o wypukłości w kierunku wnętrza cewki, które mają kształt zbliżony do sześciokąta foremnego o krawędziach (2) łukowych, przy czym powierzchnie przetłoczenia (3) i powierzchnie przejścia (4) dwóch sąsiednich przetłoczeń łączą się wzajemnie z otworami perforacji (1) łagodnymi promieniami.

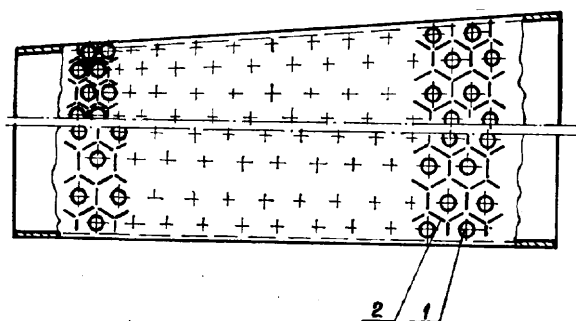
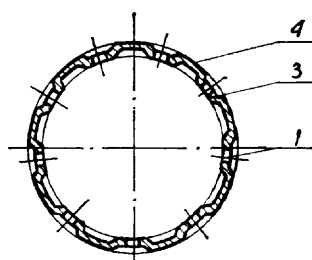


fig. 1



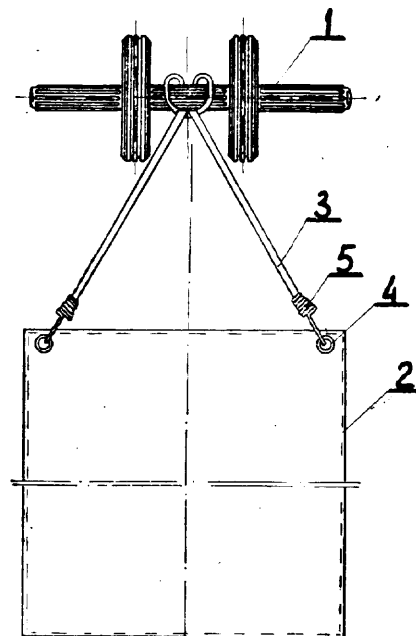
77a

(W. 49639)

7.12.1972

Kłodzkie Zakłady Metalowe „Kłomet”, Kłodzko (Mieczysław Koba, Andrzej Gałka).

Przyrząd gimnastyczny składający się z dwóch krążków umieszczonych ruchomo na osi, której zakończenia stanowią uchwyty dla ćwiczącego, znamienny tym, że do osi (1) tego przyrządu pomiędzy krążkami umocowany jest ekspandor gumowy (3) za pomocą pojedynczego splotu, a do końców ekspandora (3) zaczepiony jest materacyk (2) dwoma sąsiednimi otworami (4) znajdującymi się w jego rogach za pomocą karabinków (5) ekspandora (3).



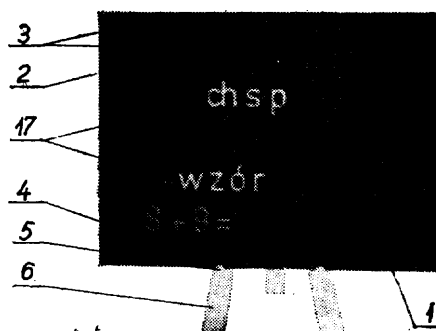
77f

(W. 49186)

23.08.1972.

Chemiczna Spółdzielnia Pracy im. „22-go Lipca”, Łuków (Henryk Wójcik, Elżbieta Rybicka, Kazimierz Kirsch).

Zabawka w postaci układanki **lit erowo-cyfrowej** złożona z tablicy, stojaka oraz zestawu liter, cyfr oraz znaków arytmetycznych i interpukcji, znamienna tym, że tablica (1) posiadająca poziome równoległe żebra (2) o przekroju trapezowym, rozszerzające się przy podstawie, oraz zaopatrzona na obwodzie w wystające obrzeże (3) z dwoma wycięciami (4), osadzona jest w miejscu wycięć (4) na zaczepach (5) podstawy (6), wykonanej w kształcie litery „A” i zaopatrzonej w zwężonej części w oś (7), na którą założona jest obrotowo wygięta w kształcie litery „U” obejmująca (9) stanowiąca zakończenie podpórki (10), przy czym na obejmie (9) wykonane są co najmniej dwa występy (11) i (12) umieszczone na przeciwnych płaszczyznach.



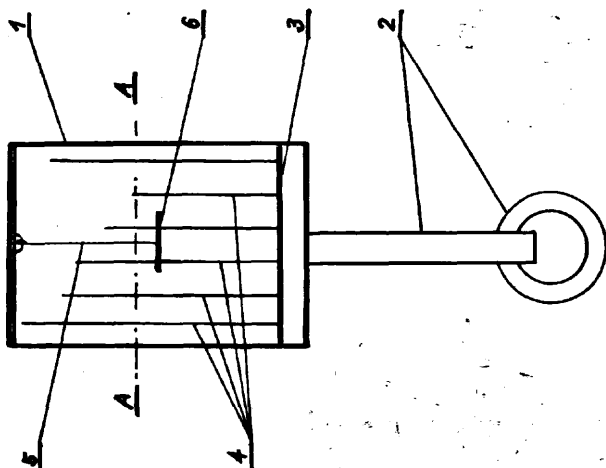
77f

(W. 49480)

8.11.1972.

Zygmunt Żywirski, Katowice.

Zabawka w postaci grzechotki, składająca się z obudowy, wewnątrz której jest umieszczony element wywołujący efekty dźwiękowe podczas poruszania tą zabawką ręką dziecka, znamienna tym, że element wywołujący efekt dźwięku stanowi kołowa membrana (3) zaopatrzona w części obwodowej w stalowe pręty (4) różnej długości oraz wahlowa kotwica (6) w kształcie krążka umieszczona pomiędzy tymi prętami i zawieszona za pomocą pręta (5) na ścianie obudowy w punkcie położonym w osi symetrii naprzeciwko membrany (3), przy czym kotwica (6) ma średnicę o wielkości obejmującej co najmniej dwa pręty (4) osadzone w membranie.



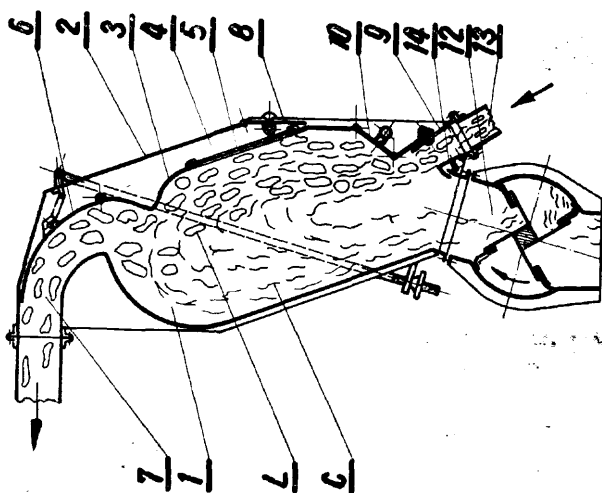
79a

(W. 49074)

2.08.1972.

Zakład Konstrukcji i Budowy Urzędów Przemysłu Tytoniowego przy Zakładach Przemysłu Tytoniowego, Kraków (Józef Szypulski, Edward Tylek).

Oddzielacz pneumatyczny zwłaszcza do liści tytoniowych, mający komorę dodatkowego powietrza utworzoną pomiędzy jedną ze ścian a wewnętrzną przegrodą oraz wyposażony w przepustnicę i blachy kierujące, znamienny tym, że jedna z przepustnic (8) znajduje się na ścianie zewnętrznej (2) komory dodatkowego powietrza (4), a druga przepustnica (6) stanowi górną część przegrody wewnętrznej (3) i równocześnie jest jedną ze ścian przewodu wylotowego (7).



80b

(W. 49410)

20.10.1972.

Stanisław Sitkowski, Władysław Sitkowski, Radom.

Uniwersalna płytka wykładzinowa, znamienna tym, że jest wykonana o dowolnej wielkości i dowolnej grubości, najkorzystniej od 3 do 5 mm warstwy cementowej lub cementowo-azbestowej, albo innej masy ceramicznej, względnie z domieszką wypełniacza, połączonej z warstwą laminatu o grubości do 3 mm, najkorzystniej około 1 mm za pomocą znanych klejów.

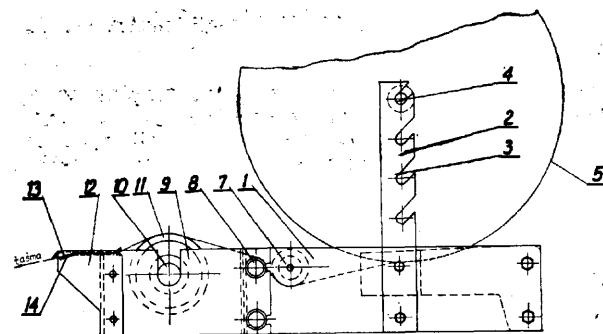
81a

(W. 49564)

24.11.1972.

Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Kraków, Polska (Mieczysław Szostak, Tadeusz Wandas).

Zwilżarka taśmy oklejającej składająca się z podstawy oraz przytwierdzonego do niej wspornika zaopatrzonego w ukośne wycięcia, w których umieszczona ośka z krążkiem nawiniętej taśmy, znamienna tym, że ma prowadzącą rolkę (7) oraz wsporczą ośkę (8) usytuowaną na różnych poziomach w znanej podstawie (1), do której przytwierdzony jest zbiornik (9) z wodą zaopatrzonej w obrotowy wałek (10), przy czym powierzchnia walcowa wałka (10) wystaje częściowo ponad powierzchnię górną zbiornika (9), zaś za zbiornikiem (9) usytuowano wspornik (12) zaopatrzonej od góry w profilowaną blaszkę (13) w kształcie litery „Z” i od dołu w prowadzącą profilowaną blaszkę (14), podczas gdy z drugiej strony prowadnicy (1) usytuowano dwie profilowane blachy (6) hamujące odwijaną taśmę.



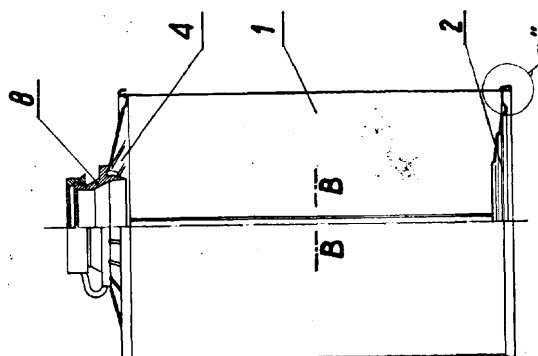
81c

(W. 49132)

19.08.1972.

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „OLMIN”, Poznań, Polska (Jerzy Witaszek, Zbigniew Balwirczak, Stefan Marcinkowski, Zbigniew Płatek).

Puszka do płynów, zwłaszcza do oleju, składająca się z płaszcza, dna i zamykanego wieczka, znamienna tym, że płaszcz (1), dno (2) i wieczko (4) wykonane są z blachy, przy czym do metalowego wieczka (4) przymocowany jest przez rozprasowanie na gorąco wlew (8) z tworzywa sztucznego zaopatrzonej w zamykający kapturek (14).



81c

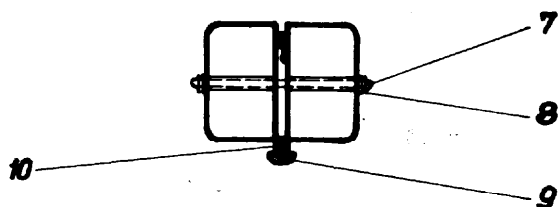
(W. 49145)

22.08.1972.

Pierwszeństwo: 24.08.1971 - NRD

VEB Metalleichtbaukombinat, Leipzig, NRD (Rolf Kirsten, Harry Fischer).

Urządzenie łączące pomieszczenia przestrzenne, zwłaszcza ich wsporniki, znamienne tym, że na wspornikach (1) są usytuowane wzdłuż całej ich długości w określonym odstępach, jeden na drugim, zależnego od ilości i typu pomieszczeń przestrzennych, zastawionych w jednostki funkcjonalne, elementy łączące (2), (7), (8), dociskające do siebie w danym przypadku dwa wsporniki, między którymi umieszczona jest taśma uszczelniająca (6), przy czym te elementy łączące ustawione są w stosunku do siebie albo zgodnie skierowane lub prostokątnie.



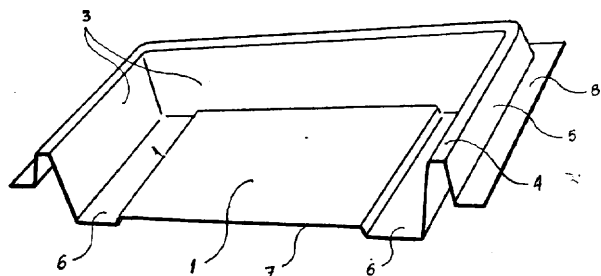
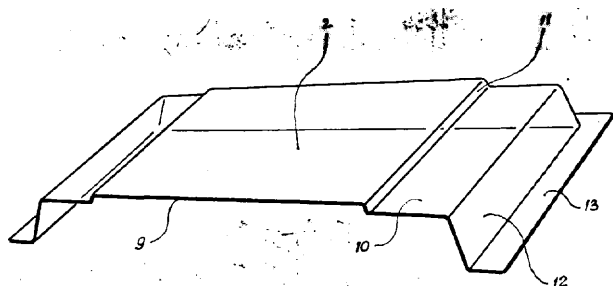
81c

(W. 49644)

8.12.1972.

Stefan Solik, Teresa Rosnowska-Solik, Warszawa, Polska.

Opakowanie na konfekcję wykonane w postaci otwieranego pudełka w szczególności do przechowywania konfekcji lekkiej, ma przykład wszelkiego rodzaju koszul męskich i damskich, piżam i innej bielizny, złożone z pudełka i pokrywy, znamienne tym, że jego pudełko (1) ma postać prostoliniowego pojemnika, którego boczne wewnętrzne ścianki (3) i zewnętrzne ścianki (5) są rozchylone pod niewielkim kątem na zewnątrz i w jego przekroju poprzecznym oraz wzdłużnym ukształtowane są jako płaska kątowna belka (4) z obrzeżem (8) połączona poprzez podłużne wgłębienia (6) z wypukłym do wewnątrz dnem (7), zaś jego pokrywa (2) ma postać wypukłej na zewnątrz płaskiej powierzchni (9).



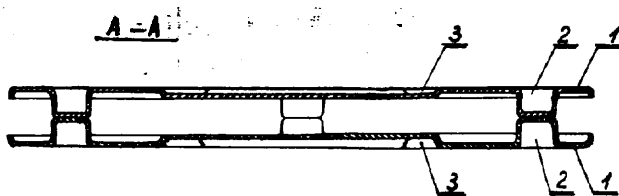
81e

(W. 49300)

29.09.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź (Ryszard Bojar, Stefan Denoch, Janusz Barański).

Paleta ładunkowa dwupłytowa utworzona z dwóch prostokątnych płyt usytuowanych równolegle względem siebie i wykonana z tworzywa sztucznego zbrojonego włóknem szklanym, znamienne tym, że płyty (1) mają na swej powierzchni okrągłe głębokie zagłębienia (2) o płaskich dnach rozmieszczone w jednakowych odstępach, oraz płytkie podłużne zagłębienia (3) biegnące wzdłuż i w szerz płyt (1), przy czym dwie płyty (1) są połączone ze sobą trwale płaskimi dnami okrągłych głębokich zagłębień (2).



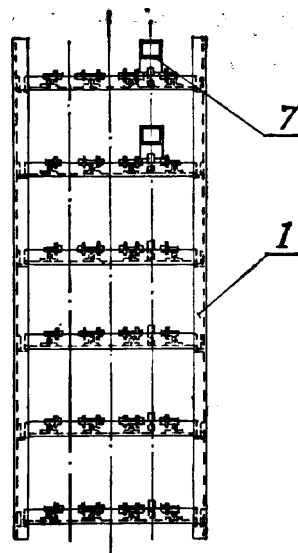
81e

(W. 49389)

14.10.1972.

Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom (Leszek Kruk, Tadeusz Rożniewski, Henryk Piskoń).

Regał do składania materiałów, zwłaszcza w pojemnikach, wykonany z profili walcowanych perforowanych w formie przestrzennej ramy, znamienity tym, że jest wyposażony w wkładki (2) przykręcone do ramy (1) regału, zaopatrzone w krążki (5), osadzone obrotowo na osiach (4) i (6).



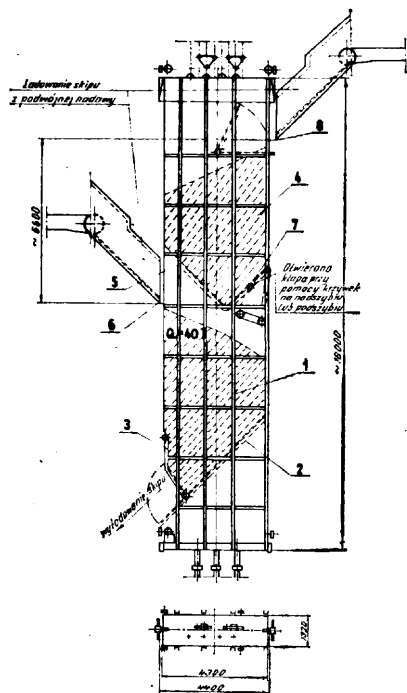
81e

(W. 49405)

19.10.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice (Henryk Zygmunt, Eugeniusz Kazimierzak).

Skip przeciw kruszeniowy, znamienity tym, że podzielony jest na dwie lub więcej komór (1) i (4) za pomocą stałych skośnie ustawionych przegród (2) i (5) stanowiących ich dna, przy czym każda z tych komór wyposażona jest w załadowniczy otwór (6) i (8) i wysypowy otwór (3) i (7).



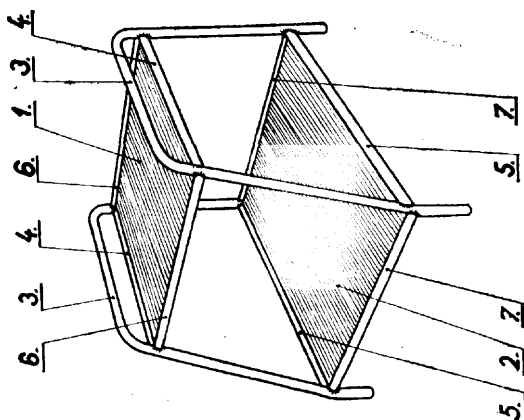
81e

(W. 49464)

31.10.1972.

Fabryka Aparatury Elektromedycznej „FAMED-1”, Łódź (Wiesław Warecki).

Podest pojemnikowy **przystanowiskowy**, znamienny tym, że składa się ze szkieletu nośnego i dwu prostokątnych półek, górnej (1) i dolnej (2), umieszczanych poziomo w szkielecie, przy czym szkielet nośny składa się z dwu prętów (3) wygiętych w kształcie odwróconej litery „U”, o bokach pionowych połączonych dwiema poziomymi poprzeczkami, górną (4) i dolną (5), pręty (3) połączone są ze sobą dwiema poprzeczkami górnymi (6) i dwiema dolnymi (7), natomiast półka (1) przymocowana jest do poprzeczek (4) i (6), a półka (2) do poprzeczek (5) i (7).



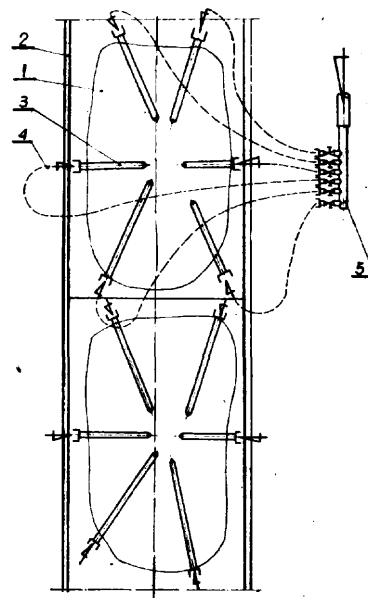
81e

(W. 49516)

17.11.1972.

Hydrotechniczna Spółdzielnia Pracy im. L. Waryńskiego, Gdańsk (Władysław Dudziński, Ryszard Jabłoński, Kazimierz Mądry, Stanisław Rasz).

Przenośne urządzenie do rozmrażania kruszywa, znamienne tym, że szpilki grzejne (3) przewodami elastycznymi (4) połączone są z kolektorem (5) rozdzielaczy pary.



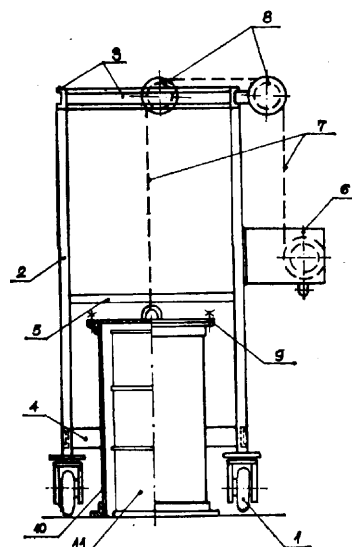
81e

(W. 49582)

27.11.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź (Andrzej Bartos).

Urządzenie zabezpieczające przed skutkami wybuchu pojemników z płynnymi substancjami, znamiennie tym, że ma cylindryczną osłonę (10) zamkniętą od góry zaopatrzoną w otwory (12) pokrywą (9), do której jest przytwierdzony jeden koniec liny (7), przewiniętej przez linowe koła (8) i nawiniętej na linową wciągarkę (16), przy czym linowe koła (8) są zamocowane na górnej części, a wciągarka (6) na jednym z boków, zaopatrzonej w zwrotne koła (1) przestrzennej ramy, której jeden z dolnych poziomych prętów (5) jest zamocowany wyżej od trzech pozostałych dolnych poziomych prętów (4) tej ramy.



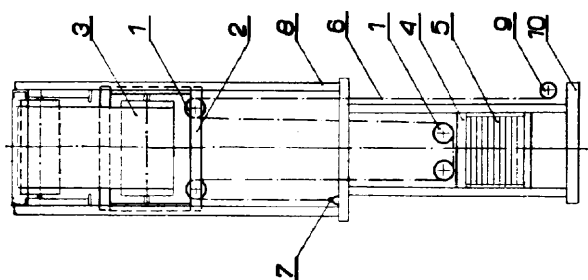
81e

(W. 49763)

30.12.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk (Walerian Lewandowski, Zygmunt Gugółka).

Układ podwieszenia obciążników stacji napinającej przenośnika taśmowego, znamienny tym, że składa się z górnego i dolnego zestawu krążków linowych (1), przy czym górny zestaw umieszczony jest w uchwycie (2) bębna napinającego (3), zaś dolny w ramie (4) obciążników (5).



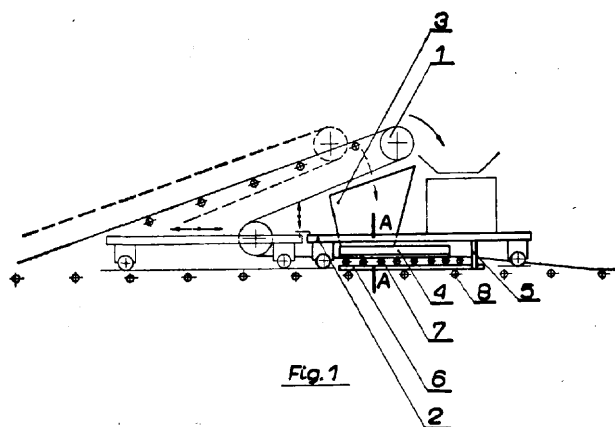
81e

(W. 49764)

30.12.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk (Walerian Lewandowski).

Układ przesypowy wózka zrzutowego na przenośniku taśmowym, znamienny tym, że składa się z leja zsykowego (3) z ograniczeniami bocznymi (4) i sanie przesuwne (6) z zamocowanymi na nich zestawami krążków (7), przy czym sanie przesuwne (6) przemieszczane są na zestawach krążników (8) przenośnika podstawowego.



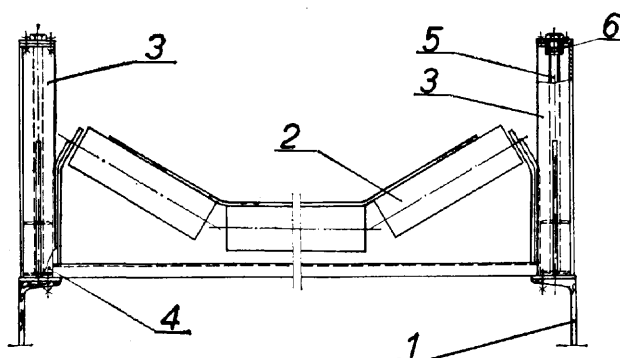
81e

(W. 49766)

30.12.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Antoni Więch, Tadeusz Ciernicki).

Mechanizm **nastawczy krążników** taśmociągu, znamienny tym, że zestaw krążnikowy (2) połączony jest nierozłącznie z symetrycznie osadzonymi kamieniami (4) współpracującymi ze śrubami pociągowymi (5), przy czym śruby pociągowe (5) i kamienie (4) prowadzone są we wspornikach (3).



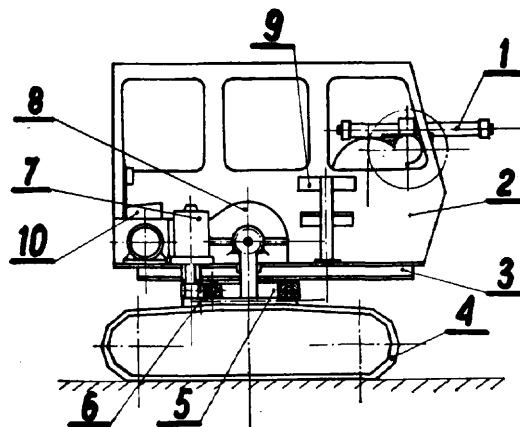
84c

(W. 49185)

23.08.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa (Olgierd Turalski, Jan Gieruszczak, Henryk Kozłowski).

Urządzenie wiertnicze wyposażone w podwozie kołowe lub gąsienicowe i wiertnicę, znamienny tym, że wiertnica (1) wraz z kabiną (2) jest przymocowana do nadwozia (3) połączonego z podwoziem kołowym lub gąsienicowym (4) za pomocą łoża obrotowego (5).



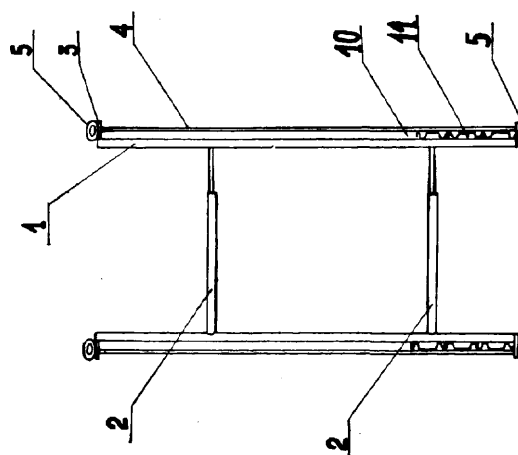
84c

(W. 49195)

26.08.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Robót Wodociagowych i Kanalizacyjnych, Warszawa (Tadeusz Molenda, Karol Koczyk, Tadeusz Libera, Bronisław Bogusz).

Rama do poziomej obudowy ścian wykopów wąsko-przestrzennych głębionych koparkami, znamienna tym, że posiada dwie prowadnice (4) z rur w formie prętów zakończonych w górnej części uchwyty dla dłoni (5), a zamocowanych rozłącznie do rur stanowiących konstrukcję ramy (1) za pomocą płaskowników (3).



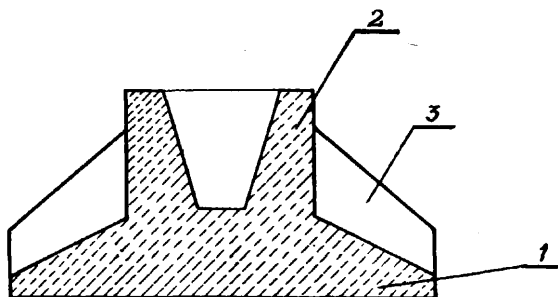
84c

(W. 49305)

2.10.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź (Józef Onopa).

Zelbetowa stopa fundamentowa, znamienna tym, że stanowi ją kwadratowa płyta (1) z umieszczonym na środku prostokątnym kielichem (2) z kwadratowym otworem zbieżnym ku dołowi oraz żebra (3) łączące płytę (1) z kielichem (2) prostopadłe do płyty (1) i bocznych ścian kielicha (2) przylegające po dwa do każdej z jego bocznych ścian i zbieżnych ku krawędzi płyty (1).



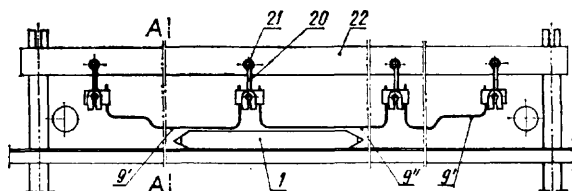
84c

(W. 49593)

29.11.1972.

Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa, Warszawa (Krzysztof Dziegielewski).

Łamana rozpora przegubowa przeznaczona do podtrzymywania desek wykopów, składająca się z przegubów połączonych elementem rozpięającym, znamienna tym, że lewe ramie (1) i prawe ramie (2) rozpory są połączone środkowym przegubem (3), w którym sworzniowa śruba (15) spoczywa w łożysku (6) lewego ramienia (1) i jest przetknięta przez ucho (14) prawego ramienia (2), a od góry przykryta pokrywą (7) połączoną nierozłącznie z łożyskiem (6), przy czym w pokrywie (7) są otwory (8) dla wprowadzenia jarzma (9), którego końce jednocześnie są położone w otworach (10) ryglowej opory (11) połączonej nierozłącznie z ramieniem prawym (2) rozpory oraz otwory (12) dla przebiegu dystansowych śrub (13).



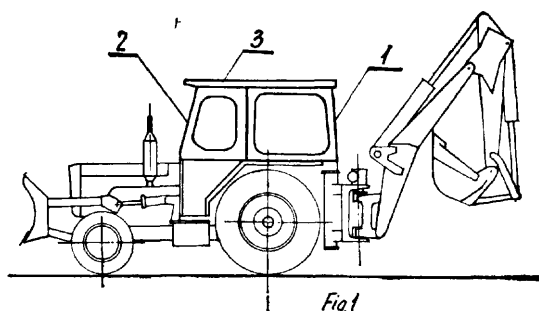
84d

(W. 49351)

9.10.1972.

Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych im. L. Waryńskiego, Warszawa (Zbigniew Czarnecki, Mieczysław Chmielewski).

Kabina osłaniająca kierowcę w koparce ciągnikowej, znamienna tym, że korpus kabiny (1) wykonany z rur kwadratowych (8) przymocowany jest śrubami (5) do ramy koparki (10) za pośrednictwem blachy (11) i podkładki gumowej (4).



85d

(W. 49434)

26.10.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Zabrze (Walery Szadurski, Stanisław Baka, Ryszard Sywula).

Oslona trzpienia zasuwki lub zaworu, zwłaszcza instalacji wodociągowej - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 47g na str. 123.

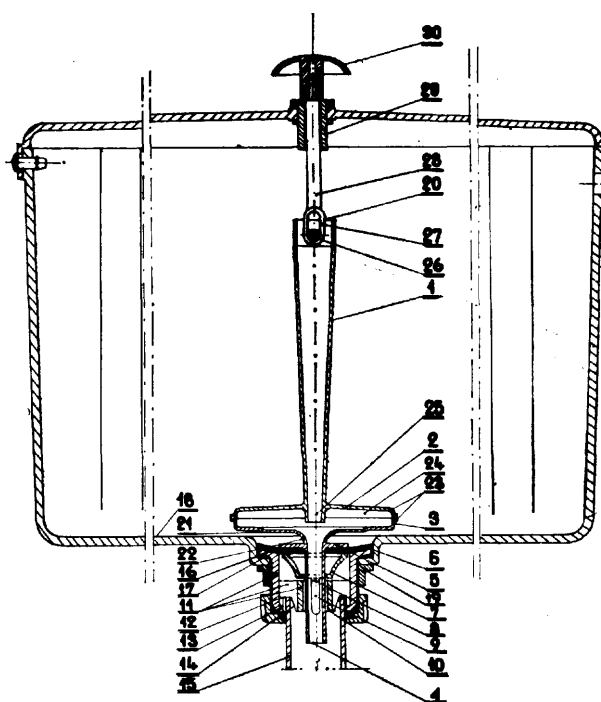
85h

(W. 49121)

15.08.1972.

Przedsiębiorstwo Robót Instalacji Sanitarnych Budownictwa Warszawa, Warszawa, Polska (Konrad Michalski, Artur Marcinowski, Grażyna Wiśniewska).

Zawór odpływowy zbiornika ustępowego, znamienny tym, że przelewowa rura (1) jest zbieżna na odcinku od wlotu (20) do pływaka (23), którego przestrzeń (24) wewnętrzną łączy się z przestrzenią (25) wewnętrzną przelewowej rury, a dolna część (3) pływaka jest zakończona prowadzącą rurą (4) posiadającą na obwodzie otwory (9) oraz oporowy kołnierz (5) położony w miejscu zakończenia wyoblenia (22) dolnej części (3) pływaka.



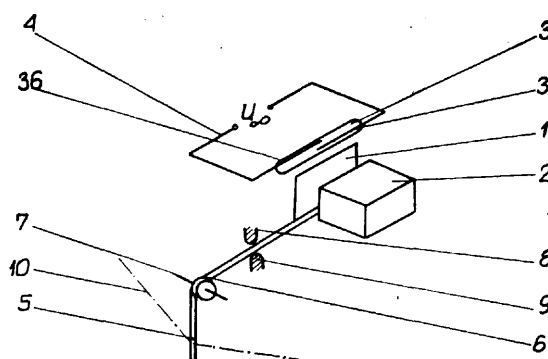
86c

(W. 49481)

9.11.1972.

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Jerzy Jaszczur).

Czujnik kontroli nitki, składający się z wyłącznika magnetycznego, źródła pola magnetycznego i ekranu paramagnetycznego, znamienny tym, że ekran pa-



ramagnetyczny (1) zamocowany jest na ramieniu (6) połączonym z ramieniem (5) i zamocowanym obroto-
wo na osi (7), którego ruch ograniczony jest zderza-
kami (8 i 9), przy czym ramię (5) znajduje się w kon-
tacie z nitką (10).

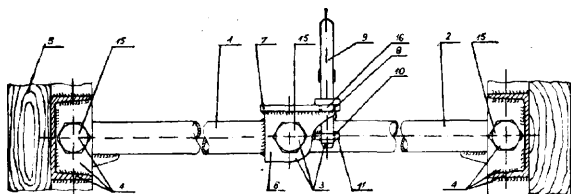
86g

(W. 49708)

21.12.1972.

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „Wi-
fama”, Łódź (Antoni Janicki, Romuald Jędrzejewski).

Oslaniacz **czółenka** w krośnie, wykonany z pręta, zamocowany do pochwy bidła lub do usztywniającej belki pochwy bidła, znamienny tym, że pręt (9) osła-
niacza czółenka (1), zagiętymi końcami swoich sek-
cyjnych odcinków (9', 9'') jest zamocowany między zaciskowymi płytkami (10), po zewnętrznych stronach, których na przetkniętej przez ich środkowy otwór gwintowanej części (12) sworznia (13), są osadzone nakrętki (15), a gładka część (16) tego sworznia (13) jest zamocowana w zaciskowych szczękach (19), zamo-
cowanego do pochwy (23) bidła lub do usztywniającej belki (22) pochwy bidła, wspornika (20).



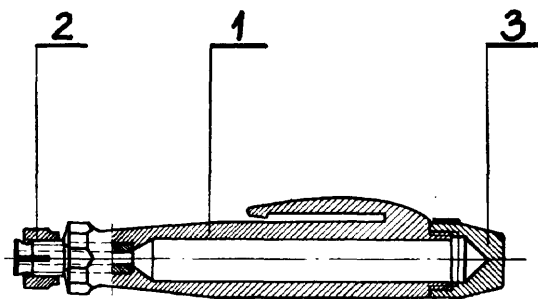
87a

(W. 49338)

4.10.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek
Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bernard
Burczyk, Zdzisław Linda).

Pojemnik do prostych narzędzi używanych w go-
spodarstwie domowym, znamienny tym, że pojemnik
stanowi wydrążony uchwyt (1) wspólny dla wszyst-
kich przynależnych narzędzi (4, 5, 6 i 7) posiadający
na jednym końcu znane urządzenie do mocowania
narzędzi (2), a na drugim - zamknięcie (3) wnętrza
przeznaczonego na te narzędzia.



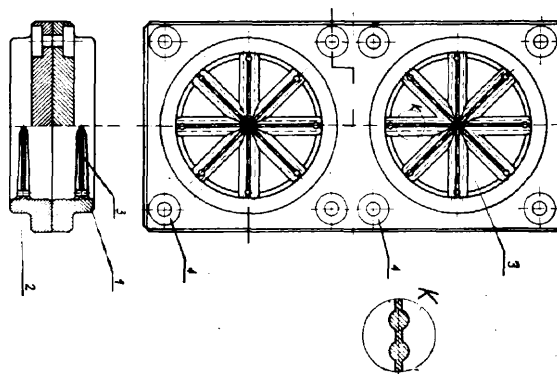
87a

(W. 49353)

10.10.1972.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa (Lu-
dwik Witkowski, Janusz Klicki, Witold Najda, Ma-
rek Ocipiński).

Uchwyt do narzędzi monterskich, znamienny tym,
że składa się z dwóch polietylenowych korpusów (1)
i (2), na powierzchni których znajdują się odpow-
iednio ukształtowane i równoległe względem siebie us-
tuowane dwie elastyczne powłoki (3) wykonane w po-
staci krążków z rozciętymi powierzchniami wzdłuż
średnic i otworem w środku, przy czym korpusy (1)
i (2) są ze sobą połączone, a następnie umocowane do
stołu monterskiego za pomocą śrub (4).



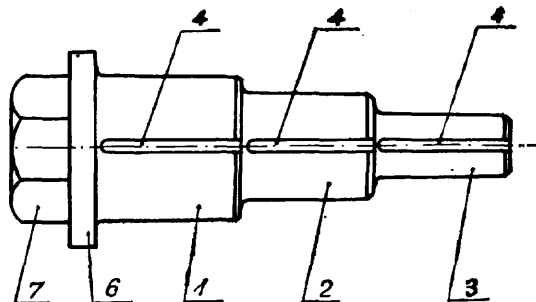
87a

(W. 49494)

13.11.1972.

Przedsiębiorstwo Robót Instalacji Sanitarnych Bu-
downictwa Warszawa, Warszawa (Waldemar Mrocz-
kowski, Jan Wieczorek).

Klucz do **śrubunków** grzejnikowych, znamienny
tym, że ma walce (1, 2, 3) o różnych średnicach ze-
wnętrznich, posiadające wspólną oś podłużną i po-
łączone z sobą nierozłącznie, przy czym wszystkie
walce (1, 2, 3) mają po dwa przeciwległe położone
w zewnętrznych powierzchniach podłużne zagłębienia
(4) z wyoblonymi dnami (5), a walec (1) o najwięk-
szej średnicy zewnętrznej ma oporowy kołnierż (6)
połączony nierozłącznie z sześciokątnym łbem (7).



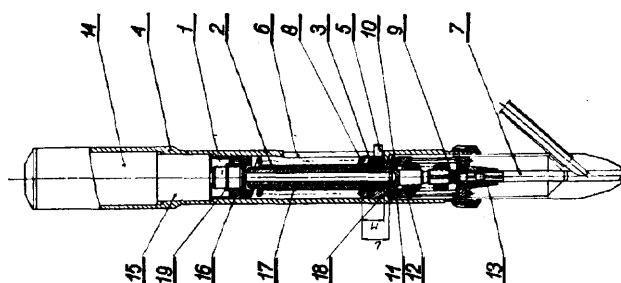
87a

(W. 49652)

9.12.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Jan Bu-
czek).

Układ roboczy głowicy do automatycznego lub pół-
automatycznego wkręcania wkrętów, śrub oraz na-
kręcania nakrętek, zawierający silnik, przekładnię
oraz zabierak, znamienny tym, że zabierak (1) jest
połączony teleskopowo z wrzecionem (2), przy czym
wrzeciono (2) połączone jest z nakrętką (3) ustaloną
względem korpusu (4) za pomocą kołka (15) prowa-
dzonego w rowku (6) wyciętym w korpusie (4) oraz
że na wrzecionie (2) i nakrętce (3) jest nacięty gwint
o skoku „H” większym od skoku „h” wkręcanego
łącznika gwintowego.



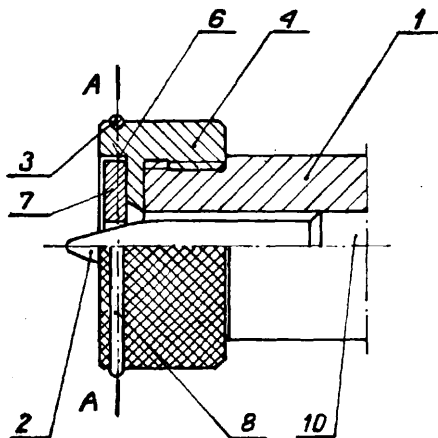
87a

(W. 49655)

10.12.1972.

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „Wifama”, Łódź (Arkadiusz Mikłaszewicz, Waław Fiućzek).

Urządzenie zabezpieczające przy pistolecie do wstrzeliwania kółek, służące do przejściowego unieruchomienia oporowej podkładki przeznaczonej do umieszczenia pod łbem kółka wstrzeliwanego w materiał podłoża, zastosowane w pistolecie mającym zamocowaną na wylocie lufy nakrętkę, której czołowa przednia ściana zawiera gniazdo dla luźnego osadzenia oporowej podkładki, znamienne tym, że składa się z wykonanego na obwodzie nakrętki (4) pierścieniowego rowka (3), wykonanego w ścianie nakrętki (4) przełotowego otworu (5), który skierowany jest w przybliżeniu prostopadle do osi nakrętki (4) i umieszczonego w jej czołowej przedniej ścianie gniazda (6), służącego dla luźnego osadzenia oporowej podkładki (7) i ma wylot na bocznej ścianie tego gniazda (6), w odległości od dna gniazda (6) w przybliżeniu równej połowie grubości oporowej podkładki (7) i ze sprężyny (8), która ma kształt dostosowany do wykonanego na obwodzie nakrętki (4) pierścieniowego rowka (3), przylega w stanie zmontowanym do jego powierzchni, a w stanie swobodnym ma średnicę mniejszą od średnicy pierścieniowego rowka (3) i ma zaagięty koniec (9), który jest luźno osadzony w przełotowym otworze (5) w ścianie nakrętki (4) i wystaje z bocznej ściany gniazda (6), służącego dla luźnego osadzenia oporowej podkładki (7).



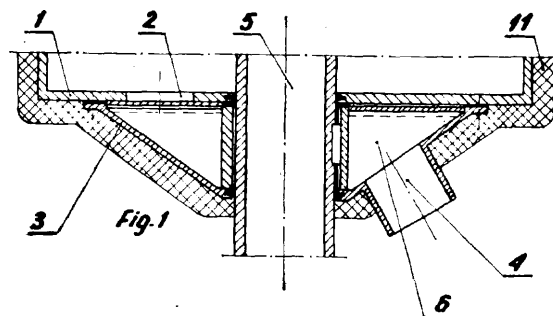
87b

(W. 49627)

5.12.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź (Zygmunt Gorczak).

Rozpierzacz, składający się z dwóch rur stanowiących rozpierające ramiona zakończone końcówkami w kształcie przykładowo walcowym, znamienne tym, że ma tuleję (5) wewnątrz nagwintowaną stanowiącą obrotowe ramie rozpierające zaopatrzone z jednej strony w zapadkowe pokrętło (6), a z drugiej strony w wymienną końcówkę (8) wciśniętą za pośrednictwem przedłużającego ją czopa (9) w oporowe łożysko (10), umieszczone w obudowie (11) mocowanej do obrzeża tej tulei, przy czym nagwintowana na zewnątrz rura (1) stanowiąca dodatkowe ramie nieruchome, jest od strony otwartej umieszczona w tulei (5).



89e

(W. 49510)

16.11.1972.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica (Tadeusz Szwej).

Urządzenie do wyprowadzania cieczy lepkich i gęstych ze zbiorników próżniowych, zwłaszcza z ciągłych warników cukrzycy, bez wytracania próżni, składające się z korpusu w kształcie pionowego okrągłego zbiornika z naprzemianległymi otworami - wlotowym w dnie górnym i spustowym w dnie dolnym oraz z umieszczonego wewnątrz na obrotowym wale gniazdowego zestawu przegród dzielącego zbiornik na parzystą ilość komór, znamienne tym, że komory odgradzające (8) są przykryte pokrywami (9) o kształcie przylegającym do dna górnego (1).

SPIS TREŚCI

Część I - Wynalazki

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych.	1	Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	50
Klasa 2	Piekarnictwo	1	Klasa 42	Przyrządy	51
Klasa 3	Odzież	2	Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	59
Klasa 5	Górnictwo	2	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	61
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	3	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	63
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	4	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	65
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	6	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	67
Klasa 10	Paliwa	7	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	68
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	7	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	71
Klasa 16	Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	22	Klasa 53	Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	72
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	23	Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	73
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	24	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	74
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	24	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	74
Klasa 20	Kolejnictwo	26	Klasa 60	Regulatory do silników, serwowmotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	75
Klasa 21	Elektrotechnika	28	Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	75
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	35	Klasa 62	Lotnictwo, poduszki, astronautyka	76
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	37	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	77
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	37	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	80
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	38	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	83
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	39	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	84
Klasa 29	Włókna przędzalnicze	39	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	84
Klasa 30	Lecznictwo	40	Klasa 72	Broń palna, pociski i oszańcowanie	85
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	41	Klasa 74	Sygnalizacja	85
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	44	Klasa 78	Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	85
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	44	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	85
Klasa 35	Dźwignice	45	Klasa 81	Transport i opakowanie	87
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	45	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	89
Klasa 37	Budownictwo lądowe	45	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	89
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	47	Klasa 86	Tkactwo	89
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	48	Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	90

Część II - Wzory

Klasa 3	Odzież	91	Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	97
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	92	Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	98
Klasa 5	Górnictwo	92	Klasa 21	Elektrotechnika	98
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	95	Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	104
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	96	Klasa 30	Lecznictwo	105
Klasa 9	Wyroby szczerzkarskie	96	Klasa 33	Przybory osobiste i podrózne	106
Klasa 11	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze	96	Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	106
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	97			
Klasa 15	Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	97			

Klasa 35 Dźwignice	111	Klasa 54 Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	127
Klasa 36 Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	112	Klasa 55 Wyrób celulozy, papieru i tektury	128
Klasa 37 Budownictwo lądowe	113	Klasa 57 Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	128
Klasa 38 Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	114	Klasa 59 Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	128
Klasa 39 Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliad-dycji i polimeryzacji	115	Klasa 63 Pojazdy bezszynowe	129
Klasa 42 Przyrządy	116	Klasa 64 Wyszynek	130
Klasa 44 Towary galanteryjne, biżuteria	120	Klasa 66 Rzeźnictwo i przerób mięsa	130
Klasa 45 Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	120	Klasa 67 Szlifowanie i polerowanie	131
Klasa 47 Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	122	Klasa 68 Wyroby ślusarskie	131
Klasa 49 Obróbka mechaniczna metali	124	Klasa 70 Przybory do pisania i rysowania	132
Klasa 50 Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	126	Klasa 71 Obuwie	132
Klasa 51 Instrumenty muzyczne	127	Klasa 74 Sygnalizacja	132
		Klasa 76 Przędzalnictwo	133
		Klasa 77 Sport, gry i zabawy ludowe	133
		Klasa 79 Tytoń, cygara, papierosy	134
		Klasa 80 Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	134
		Klasa 81 Transport i opakowanie	134
		Klasa 84 Budownictwo wodne i fundamentowanie	137
		Klasa 85 Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	138
		Klasa 86 Tkactwo	138
		Klasa 87 Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	139
		Klasa 89 Otrzymywanie cukru i skrobi	140

Cena 45 zł