

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 28

Warszawa 1973

Urząd Patentowy PRL na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. (Dz U Nr 43 poz. 272) w „Biuletynie Urzędu Patentowego” dokonuje ogłoszenia o zgłoszonych o udzielenie ochrony prawnej wynalazkach i wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane są w „Biuletynie” w formie przedłożonej przez zgłaszających i zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według narodowej klasyfikacji patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę uprzedniego pierwszeństwa - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (współtwórców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy.

W okresie sześciu miesięcy od daty ogłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) osobiście zapoznawać się w Urzędzie Patentowym PRL z opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi i ochronnymi, rysunkami wynalazku lub wzoru użytkowego oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) nadsyłać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL, 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

Ponadto w Urzędzie Patentowym można zamawiać odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w punkcie 1, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54, dz. 91, rozdz. §111, 9 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-5385, cz. 54, dz. 74, rozdz. 7511.
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie bieglego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1973 r., druk ukończono w październiku 1973 r. Ark. wyd. 22,5
ark. druk. 18,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X86.

Cena 45 zł

Nakład 2475 + 25 egz.

INDEKS 35436

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - Olsztyn, ul. Towarowa 2 Lz. 2003

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30.X.1973 r.

Nr 28, Rok I

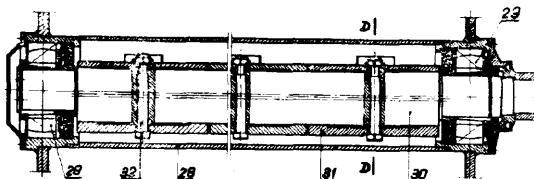
Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do zarejestrowania

I. WYNAŁAZKI

1a (P. 152845) 11.01.1970.

Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn „Makrum”, Bydgoszcz (Piotr Świątkiewicz, Józef Kleimberg, Bogusław Urbanowicz, Aleksander Krawczyński, Mieczysław Gackowski, Andrzej Błazejczyk).

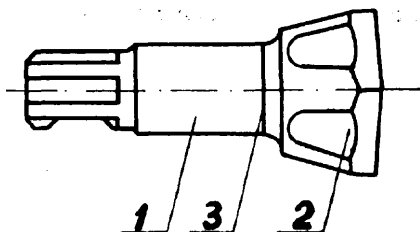
Płuczka bębnowa wibracyjna z bębnami zawieszonymi poprzez układ sprężyn na wsporczej konstrukcji z wymuszonym ruchem wibracyjnym realizowanym przez obrót masy z przesuniętym w stosunku do osi obrotów środkiem ciężkości znamieną tym, że posiada nad płuczającymi bębnami (4) rozcieńczający bęben (3) z przegrodą (15) i zastawką (17), przed którą są otwory (18) dla odprowadzenia lejami (19) wody, a bębny (3) i (4) są osadzone w jarzmach (1) i (2) w których jest zamocowana rurowa obudowa (28) z ułożyskowanym w łożyskach (29) wałem (30).



5b (P. 154631) 10.04.1972.

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Władysław Fołta, Hubert Papkala, Ryszard Michalski, Alfred Janion).

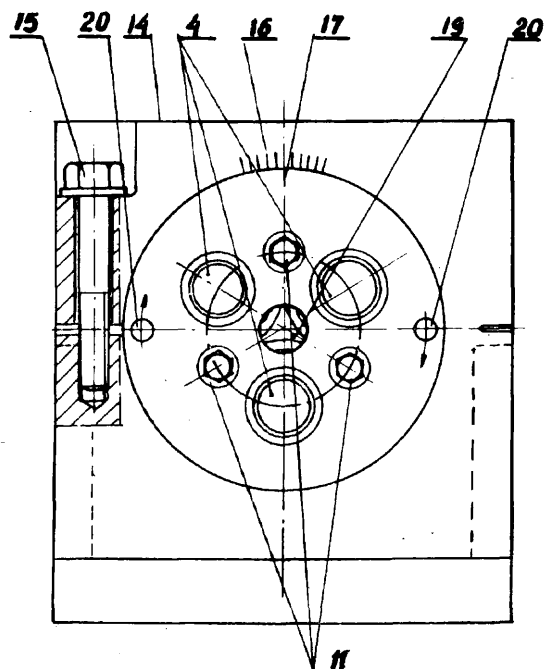
Narzędzie górnicze chwytowe lub trzpieniowe do urabiania węgla lub skał, znamienne tym, że trzon narzędzia składa się z co najmniej dwóch części a mianowicie z chwytowej części (1) i głowicy lub końcówki (2) połączonych ze sobą w sposób trwały za pomocą znanego w istocie zgrzewania doczołowego zgrzeina (3) a części te wykonane są z tego samego lub różnych materiałów.



7a (P. 153706) 25.02.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, (Jerzy Bazan, Jan Richert, Borys Mikułowski, Jan Osika, Kazimierz Świątkowski, Jan Jarominek, Zdzisław Urbanik).

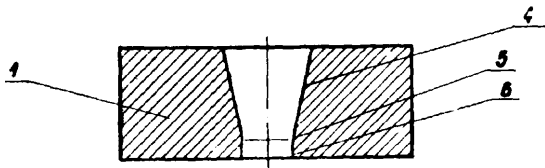
Walcarka do rur zębrowanych, wyposażona w co najmniej trzy walce robocze z zespołami wkładek kształtujących, ułożyskowane w stojakach korpusu jej klatki walcowniczej znamieną tym, że czopy (3 i 4) walców roboczych (1) są osadzone w łożyskach kuli- stych (5) zamocowanych za pomocą pierścieni ustalających (6) w gniazdach nieruchomej płyty łożyskowej (7) i ruchomej, najkorzystniej kołowej płyty łożyskowej (8), przy czym pierścienie ustalające (6) są unieruchomione płytami dociskowymi (9 i 10) połączonymi rozłącznie z płytami łożyskowymi (7 i 8), nieruchoma płyta łożyskowa (7) jest osadzona w stojaku (12), ruchoma, najkorzystniej kołowa płyta łożyskowa (8) jest zaciśnięta w stojaku dzielnym (14), a w płytach dociskowych (9 i 10) i w płytach łożyskowych (7 i 8), w osi ich symetrii, są wykonane otwory przetlotowe (18 i 19).



Tb (P. 140282) 27.04.1970.

Institut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice (Adam Godyń, Tadeusz Prajsnar, Józef Ruliński, Edward Zgłobicki, Ireneusz Lacheta, Stanisław Paskowski).

Rdzeń ciągadła z węglików spiekanych, znamienny tym, że posiada tylko strefę roboczą.



7b (P. 157084) 3.08.1972.

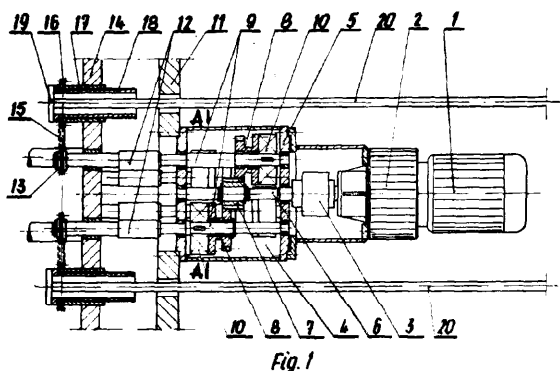
Institut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Rusz, Józef Bator).

Komora robocza prasy do wyciskania metali i stopów metali nieżelaznych, złożona z co najmniej dwóch a korzystnie trzech współśrodkowych tulei, połączonych z sobą skurczowo, znamienna tym, że skrajna wewnętrzna tuleja tej komory złożona jest z co najmniej dwóch części stykających się z sobą wzdłuż tworzącej tej tulei i korzystnie połączonych z sobą od strony tulei pośredniej za pomocą spawania.

7b (P. 158600) 3.11.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica (Helmut Sobczyk, Gerard Stasch, Alfred Lech, Henryk Żyłka).

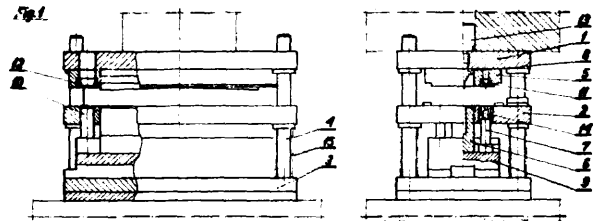
Mechanizm regulacji położenia żerdzi wielożyłowej ciagarki ławowej do rur, mający indywidualne zespoły do osiowego przemieszczania żerdzin, w postaci dwóch koncentrycznych tulei, połączonych za pomocą gwintu, znamienny tym, że zespoły (16, 17, 18) przemieszczania żerdzin, połączone są kinematycznie poprzez sztywne sprzęgła (12), przekładnię (4), główne sprzęgło (3) i motoreduktor (2) z silnikiem (1), przy czym przekładnię (4) stanowi walcowe, zębate koło (7) napędowe oraz zębate koła (8) napędzane, które osadzone są obrotowo-przesuwnie na wałkach (9) elektromagnetycznych sprzęgieł (10) i zazębione z kołem (7) napędowym symetrycznie względem siebie, w dwóch równoległych płaszczyznach.



7c (P. 148006) 8.04.1971.

Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina (Stanisław Klimas, Bolesław Pituła, Zbigniew Swiderski).

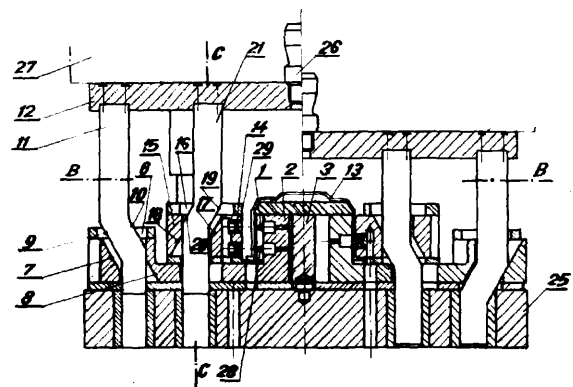
Sposób wytwarzania otulin stalowych dwustronnych dla wyrobów ogniotrwałych zasadowych chemicznie wiązanych, znamienny tym, że w czasie wykonywania jednego posuwu w dół ruchomych płyt stalowych górnej 1 i środkowej 2 następuje kolejno pierwsze rozcięcie paska blachy stalowej, następnie wygięcie rozciętych powierzchni, wycięcie otworu, wycięcie dwunastu otworów języczkowych i odgięcie wycinków języczkowych.



7c (P. 155070) 29.04.1972

Zakłady Wyrobów Kutych „Huta Miłowice”, Sosnowiec, Polska (Władysław Głownia, Tadeusz Czajka).

Urządzenie do wycinania i wywijania obrzeży otworów na walcowych powierzchniach półwyrobów, zwłaszcza wyprasek blaszanych zaopatrzonych w kołnierze, od strony wewnętrznej uruchamiane przez pionową prasę, znamienne tym, że wyposażone jest w jedną lub kilka stemplowych obsad (2) z wciśniętymi stemplami (1) umieszczonych przesuwnie i zaopatrzonych wiodące otwory (6) współpracujące za pośrednictwem skosów (7 i 8) z ukośnymi ścięciami (9 i 10) zewnętrznych wodzideł (11) połączonych sztywno z czopową płytą (12), oraz odpowiednio w jedną lub kilka matrycowych obsad (15) z wciśniętymi matrycami (14)



umieszczonymi przesuwnie i zaopatrzonych w wiodące otwory (16) współpracujące za pośrednictwem prawych skosów (17 i 18) z prawymi ukośnymi ścięciami (19 i 20) wewnętrznych wodzideł (21) połączonych sztywno z czopową płytą (12), przy czym prawe ukośne ścięcia (19 i 20) wewnętrznych wodzideł (21) nachylone są w przeciwną stronę i umieszczone powyżej względem ukośnych ścięć (9 i 10) zewnętrznych wodzideł (11) tak, że przy ruchu roboczym suwaka prasy (27) przesunięcie matrycowych obsad (15) ku zewnętrznej powierzchni blaszanego półwyrobu (13) wyprzedza w czasie przesunięcia stemplowych obsad (2) ku wewnętrznej powierzchni blaszanego półwyrobu (13).

7c

(P. 156168)

21.06.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, (Jan Mądry, Bernard Miś, Rudolf Broł, Jan Tlatlik, Aleksander Paszkowski, Mieczysław Myga, Antoni Wawrzyniak, Giselher Geppert, Henryk Michna, Jerzy Kurpanik, Zygmunt Korasadowicz, Adam Łukasik, Henryk Ożdżyński, Zenon Przybyliński).

Dziurkarka do blach, wyposażona w układ wykrojnikowy do dziurkowania otworów, znamieną tym, że stanowi ją kilka do kilkanaście ramowych stojaków (2), umieszczonych współosiowo w sposób przesuwny na podstawie (1) wzdłuż jej wzdłużnej osi, z których każdy ma dwa poprzecznie umieszczone zespoły wy-

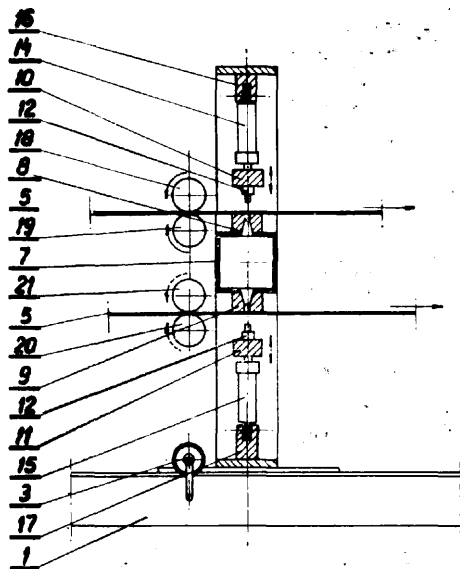


Fig. 4

krajnikowe (8, 10, 12, 13 i 9, 11, 12, 13), usytuowane poziomo na dwóch różnych wysokościach, połączone z napędzającymi je hydraulicznymi lub pneumatycznymi siłownikami (14 i 15), oraz dwie pary tocznych rolek (18, 19 i 20, 21), usytuowane również poziomo parami na dwóch poziomach, odpowiadających poziomom matryc (8 i 9), połączone przez koła zębate (22, 23 i 24, 25) z napędowymi wałkami (26 i 27), połączonymi z kolei z napędzającymi je silnikami (28 i 29).

7c

(P. 156257)

26.06.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Górski).

Sposób wykonywania trójkątnych wyjęć w kątownikach, pasach i blachach, znamieną tym, że wyjęcie o dowolnym kącie rozwarcia „ β ” i dowolnej głębokości „ x ” jest wykrawane za pomocą stempla (8) o stałym kącie rozwarcia „ a ” w dwóch następujących po sobie wyjęciach cząstkowych (A, B) o kącie rozwarcia „ a ”, z tym że pierwsze wyjęcie cząstkowe „A” wykonuje się przy pokryciu się krawędzi tnącej stempla (8) z jedną skrajną krawędzią (17) wykroju o kącie „ β ”, a drugie wyjęcie cząstkowe „B” po obróceniu kątownika, pasa lub blachy o kąt „ β ” przy pokryciu się krawędzi tnącej stempla (8) z drugą skrajną krawędzią (18) wyjęcia całkowitego, przy czym wylatuje też część „C” materiału wykrawanego.

Odcinek do stosowania sposobu według zastrz. 1, składający się z płyty tnącej i stempla o stałym kącie rozwarcia „ a ”, znamieną tym, że posiada zamocowany obrotowo względem płyty tnącej (2) pierścień (3) z nastawnymi oporami (4) i (5).

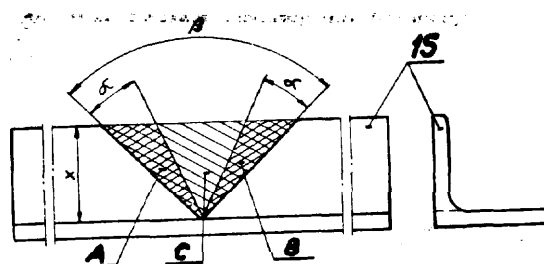


Fig. 1

7c

(P. 159429)

11.12.1972.

Ośrodek Bada wcz0-Roz woj owy Elektroniki Próżniowej, Warszawa (Edward Ławrynowicz).

Urządzenie do podawania materiału wyjściowego, zwłaszcza taśmy i zwijania odpadów w procesie tłoczenia na zimno znamieną tym, że posiada: listwy wsporcze (1) jednym końcem przymocowane do tłoczniaka (3), a na drugich końcach jest osadzony obrotowy bęben (4), sprzężony, najkorzystniej z suwakiem prasy (14), za pośrednictwem zespołu dźwigni (13), przekładnie, najkorzystniej pasową, łączącą wspomniany bęben (4) z nawijającym odpadowy materiał, najkorzystniej taśmę (6), bębnem (18) poprzez sprzęgło cierne (17).

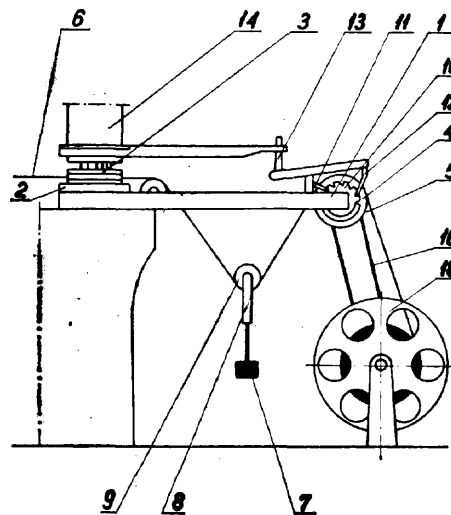


Fig. 1

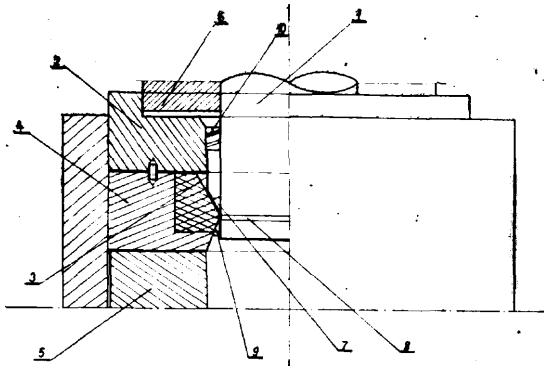
7c

(P. 159451)

11.12.1972.

Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz (Jerzy Bazan, Roman Dębicki, Kazimierz Kończakowski, Feliks Leśniak, Antoni Pasierb, Kazimierz Świątkowski, Józef Zasadziński).

Matryca redukująco poceniająca składająca się ze stempla, prowadnicy stempla, prowadnicy wytłoczki, matrycy redukująco poceniającej, znamienna tym, że kąt wejścia (7) nachylenia stożka roboczej matrycy redukująco poceniającej (4) wynosi 15 ± 10 stopni, a kąt wyjścia (9) musi być większy od 3 stopni a mniejszy od 15 stopni przy czym stosunek części roboczej stożka (8) do długości wejścia kąta wynosi od 3 : 11 do 3 : 25.



7c

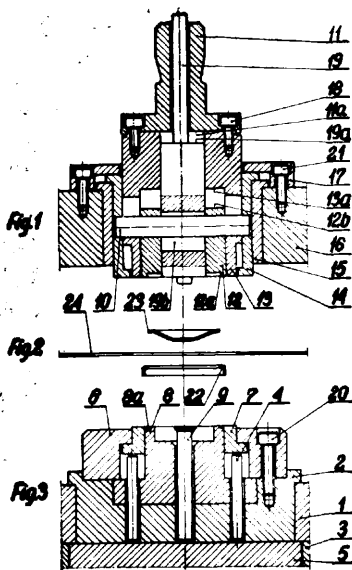
(P. 159762)

21.12.72.

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Sroda Wielkopolska, (Stanisław Tomaszewski).

Sposób wytwarzania pierścieni z wąskimi denkami, znamienny tym, że proces wykonania gotowego pierścienia z wąskimi denkami odbywa się podczas jednego taktu prasy.

Tłocznik do stosowania sposobu według zastrz. 1—4, znamienny tym, że zawiera tulejkę tnąco-dobijającą (12) z podcięciem wewnętrznym (12a), stempel tnąco-dobijający (8) z podcięciem zewnętrznym (8a) oraz wypychacz górny (19).



7d

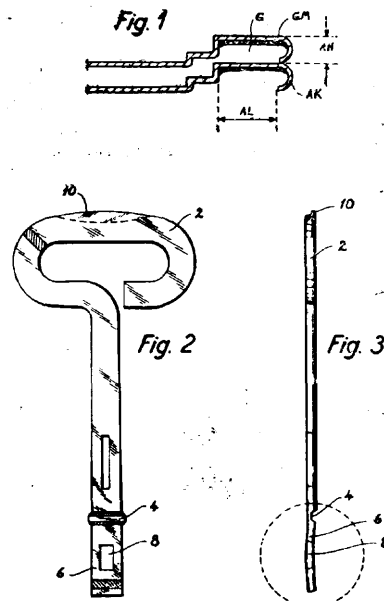
(P. 159802)

22.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1971 - Dania

A/S Raustrups Fabriker, Odense, Dania (Aksel Melgard Eriksen).

Sposób wytwarzania przyrządu do otwierania puszek, wykonanego z drutu okrągłego z płaskim zakończeniem pozwalającym na przy lutowanie go do pokrywy puszek, znamienny tym, że przyrząd do otwierania spłaszcza się na całej jego długości.



7f

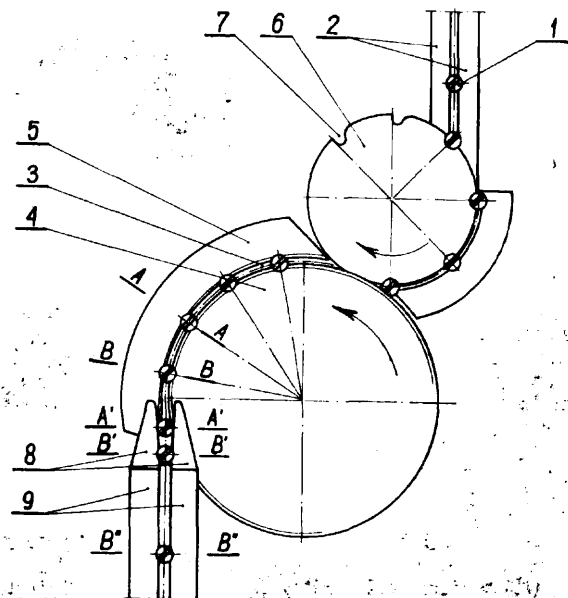
(P. 154935)

24.04.1972.

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt” Czechowice Dziedzice (Teofil Wojciech, Jan Hałas).

Sposób odprowadzania wkrętów z wadliwie wykonanym gwintem na rolkowych walcarkach gwintów, znamienny tym, że przesunięty w górę według swej osi wzdłużnej wkręt (1) w szczelinie (3) w końcowej fazie walcowania gwintu, zostaje przechwycony pod łbem za pomocą płytek (8) i odprowadzony z kolei listwami (9) do oddzielnego zbiornika.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że składa się z dobudowanego do gwintującej rolki (4) i gwintującego segmentu (5) zespołu dwóch sprężystych, widełkowato zakończonych płytek (8) połączonych z listwami (9), których równoległe, usytuowane pionowo boki tworzą szczelinę stanowiącą w widoku na płaszczyznę poziomą współśrodkowe przedłużenie szczeliny (3).



12g (P. 159633) 18.12.1972.

Pierwszeństwo: 17.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Standard Oil Company. Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Ralph James Bertolacini, Dae Kyoon Kim).

Sposób katalitycznego reformowania węglowodorów naftowych, zwłaszcza frakcji benzynowej z prostej destylacji ropy naftowej, frakcji benzynowej krakingowej, węglowodorów naftowych o temperaturze wrzenia leżącej w zakresie wrzenia benzyny motorowej, częściowo reformowanej frakcji benzynowej lub ich mieszaniny, znamienne tym, że w strefie reformowania kontaktuje się węglowodory przy zachowaniu parametrów reformowania i w obecności wodoru z katalizatorem o składzie podanym w zastrz. 1.

Katalizator reformowania znamienne tym, że zawiera składnik uwodarniający, niewielką ilość renu i niewielką ilość galu, osadzone na stałym nośniku z porowatego ogniotrwałego tlenku nieorganicznego o właściwościach katalitycznych.

12n (P. 159570) 16.12.1972.

Pierwszeństwo: 17.12.1971 (Niemiecka Republika Federalna)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Lutz Leitner, Franz Hund, Jakob Rademachers).

Sposób wytwarzania igielkowatych tlenków żelaza o właściwościach magnetycznych z igielkowatego hydroksytlenku żelazowego, otrzymanego przez wytrącanie wodorotlenku i/lub węglanu żelazowego z wodnego roztworu soli żelazowej za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku i/lub węglanu metalu alkalicznego w ilości większej od wynikającej z obliczeń stechiometrycznych, i utlenianie wytrąconego produktu i następnie oddzielenie od środowiska reakcyjnego, znamienne tym, że wytrącony wodorotlenek lub węglan żelazowy utlenia się co najmniej częściowo w temperaturze około 45—75°C, wprowadzając do zawiesiny silnie zdyspergowany gaz zawierający tlen w ilości 5—80 jednostek objętości tlenu na jednostkę zawiesiny i równocześnie mieszając zawiesinę tak, aby w 1 litrze mieszaniny reakcyjnej otrzymywać w ciągu 1 godziny około 6—25 g igielkowatego hydroksytlenku żelazowego.

12o (P. 159562) 15.12.1972.

Pierwszeństwo: 17.12.1971, 27.12.1971, 30.11.1972 (Stany Zjednoczone Ameryki)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki (Lowell Richard Smith).

Sposób wytwarzania 1,2,3-trójchloropropenu na drodze reakcji odszczepiania chlorowodoru od 1,2,2,3-czterochloropropanu, znamienne tym, że 1,2,2,3-czterochloropropan styka się w fazie parowej w temperaturze 250—350° w ciągu 1—20 sekund i przy szybkości przepływu 2—30 cm/sek z katalizatorem, składającym się z subtelnie rozdrobnionych tlenków lub mieszanych tlenków krzemu, magnezu i glinu, skrapla się pary powstałego produktu reakcji, po czym z otrzymanego kondensatu oddziela się 1,2,3-trójchloropropen.

Sposób wytwarzania 1,2,3-trójchloropropenu i 1,1,2,3-czterochloropropenu, znamienne tym, że do urządzenia do chlorowania w fazie ciekłej wprowadza się strumień 1,2,3-trójchloropropanu, poddaje się go chlorowaniu tak, aby 20—60% wagowych odcieku z urządzenia do chlorowania pozostawało w postaci nieprzereagowanego 1,2,3-trójchloropropanu, odciek z urządzenia do chlorowania wprowadza się do kolumny frakcjonującej i poddaje się go frakcjonowaniu na frakcję 1,2,3-trójchloropropanową, frakcję 1,2,2,3-czterochloropropanową, frakcję 1,1,2,3-czterochloropropanową, frakcję 1,1,1,2,3- i 1,1,2,2,3-pięciochloropropanową i frakcję zawierającą 1,1,2,3,3-pięciochloropropan i cięższe składniki, zawraca się frakcję 1,2,3-trójchloropropanową do urządzenia do chlorowania, usuwa się frakcję 1,2,2,3-czterochloropropanową

a frakcję 1,1,2,3-czterochloropropanową odprowadza się z kolumny frakcjonującej do zawierającego wodorotlenek urządzenia do odszczepiania chlorowodoru, w którym odszczepia się od 1,1,2,3-czterochloropropanu chlorowódór, odciek z urządzenia do odszczepiania chlorowodoru, który zawiera mieszaninę trójchloropropenów wprowadza się do drugiego urządzenia do chlorowania w fazie ciekłej, gdzie do podwójnego wiązania węgiel—węgiel zawartych w nim trójchloropropenów przyłącza się chlor, odciek z drugiego urządzenia do chlorowania przesyła się do drugiego urządzenia do odszczepiania chlorowodoru zawierającego wodorotlenek, do którego to urządzenia wprowadza się także z kolumny frakcjonującej, frakcję 1,1,1,2,3- i 1,1,2,2,3-pięciochloropropanową, od odcieku z drugiego urządzenia do chlorowania i od frakcji 1,1,1,2,3- i 1,1,2,2,3-pięciochloropropanowej pochodzącej z kolumny frakcjonującej odszczepia się chlorowódór, odciek z drugiego urządzenia do odszczepiania chlorowodoru stanowiący mieszaninę czterochloropropenów wprowadza się do urządzenia izomerizującego wypełnionego granulami krzemianowymi o polarnej powierzchni i izomerizuje się 2,3,3,3-czterochloropropen do 1,1,2,3-czterochloropropenu, ogrzewając odciek z drugiego urządzenia do odszczepiania chlorowodoru stykający się z krzemianowymi granulami do temperatury 150—200°C w ciągu 0,4-2 godzin.

12o (P. 159702) 20.12.1972.

Pierwszeństwo: 22.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

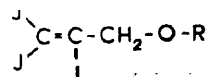
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Reinold Schmitz, Christoph M. Wittig).

Sposób wytwarzania kwasów antrachinono-sulfonowych i ewentualnie ich roztworów praktycznie wolnych od rtęci, znamienne tym, że antrachinon sulfonuje się kwasem siarkowym zawierającym SO₃ w obecności rtęciowych katalizatorów, w podwyższonej temperaturze, następnie mieszaninę sulfonową ewentualnie po rozcieńczeniu wodą traktuje siarką lub nieorganicznym albo organicznym związkami siarki dwuwartościowej, po czym ewentualnie po rozcieńczeniu wodą oddziela związki rtęciowe znajdujące się w postaci nierozpuszczalnej i następnie z roztworu ewentualnie wyodrębnia się kwasy antrachinonosulfonowe w znany sposób.

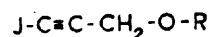
12o (P. 159868) 27.12.1972.

Pierwszeństwo: 28.12.1971, 7.01.1972, 18.12.1972 (Japonia)

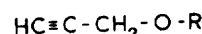
Meiji Seika Kaisha Ltd. Tokio, Japonia (Yasuharu Sekizawa, Shigeo Seki, Bunzo Nomiya, Takemi Koeda, Fumio Kai, Naotoshi Akai, Yasushi Yusa, Fuguaki Fukuyasu).



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

Sposób wytwarzania eterów alkilo-2,3,3-trójdoallilowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową, etylową, n-propylową lub izopropylową, znamienny tym, że eter alkilo-3-jodo-2-propinyłowy o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z jodem.

Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że w przypadku wytwarzania eterów alkilo-3-jodo-2-propinyłowych o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę metylową, etylową, n-propylową lub izopropylową, alkohol propargilowy poddaje się reakcji z siarczanem lub sulfonianem alkilu w obecności ługu z wytworzeniem eteru **alkilo-2-propinyłowego** o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, oraz atom wodoru przy węglu z wiązaniem potrójnym w eterze **alkilo-2-propinyłowym** podstawia się jodem.

12p

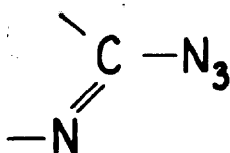
(P. 159837)

28.12.1972.

Pierwszeństwo: 31.12.1971 - Szwajcaria

CIBA-GEIGY AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych zawierających układ pierścieniowy o co najmniej trzech bezpośrednio związanych ze sobą atomach azotu połączony z azotową zasadą heterocykliczną poprzez atom azotu wolny od wiązania podwójnego, stanowiący ugrupowanie o wzorze 1, znamienny tym, że heterocykliczną zasadę **azotową** podstawioną grupą azydową określoną schematycznie wzorem 2, poddaje się reakcji ze związkiem zdolnym do **1,3-dwupolarnej addycji** w środowisku obojętnego wobec reagentów rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika.



12p

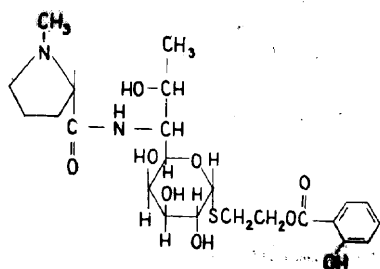
(P. 159969)

29.12.1972.

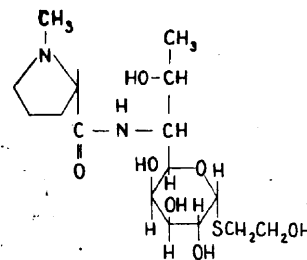
Pierwszeństwo: 3.01.1972 (Stany Zjednoczone Ameryki)

The Upjohn Company, **Kalamazoo**, Stany Zjednoczone Ameryki (Alexander Demetrios Argoudelis, John Henry Coats, Oldrich Karel Sebek).

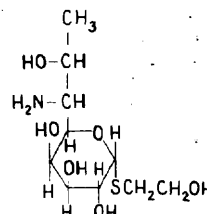
Sposób wytwarzania nowego antybiotyku 7-0-demetylestycetyny o wzorze 4, znamienny tym, że szczep *Streptomyces caelestis* 22227a, o **charakterystycznych** cechach hodowli zdeponowanej pod numerem NRRL 5320, hoduje się w wodnym środowisku odżywczym, w warunkach aerobowych do czasu nadania środowisku zasadniczej aktywności antybiotycznej przez wyprodukowaną 7-0-demetyloestycetyne.



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

12q

(P. 152230)

17.12.1971.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „**CEBEA**”, Kraków (Zbigniew Białecki).

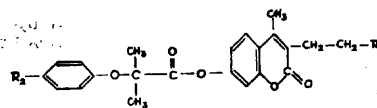
Sposób wytwarzania powierzchniowo zwilżalnych lub katalizujących wyrobów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza elementów wypełniających do aparatury kolumnowej, znamienny tym, że powierzchnie tych wyrobów pokrywa się sproszkowanym materiałem korzystnie o wielkości ziarna w granicach **20—100** mikronów, posiadającym znane dobre własności zwilżalne lub katalizujące, korzystnie chemoodpornym i odpornym na ścieranie.

12q

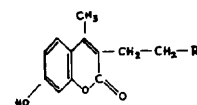
(P. 160009)

29.12.1972.

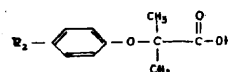
Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „**Polfa**” Przedsiębiorstwo Państwowe, Grodzisk Mazowiecki (Jakub Giermasiński, Henryk Kycia, Janusz Surgiewicz, Ferdynand Stefaniak).



wzór 1

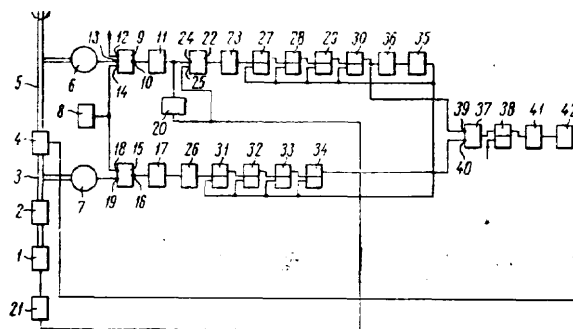


wzór 2



wzór 3

Sposób wytwarzania nowych estrów 7-hydroksymarynowych kwasów fenoksyizomastowych o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom chlorowca, grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, grupę dwumetyloaminową lub grupę dwuetyloaminową, a R_2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitrową, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, znamienny tym, że 7-hydroksymarynę o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 ma podane wyżej znaczenie, poddaje się działaniu kwasu fenoksyizomastowego o wzorze ogólnym 3, w którym R_2 ma podane wyżej znaczenie, albo też halogenku lub niższego estru alkilowego tego kwasu.



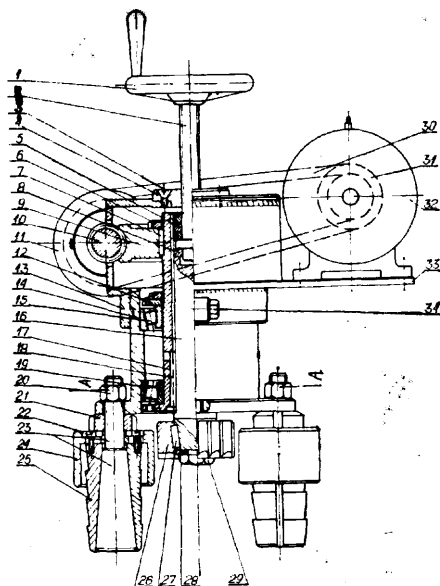
13f

(P. 147847)

28.04.1971.

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Jasło (Kazimierz Szurlej, Jan Burnat).

Urządzenie do wycinania i mocowania rurek zwłaszcza rurek-płomieniówek w kotłach grzewczych, przeznaczone, o napędzie elektrycznym wyposażone w tuleję i wrzeciono osadzone w łożyskach znamienne tym, że posiada rozłaczarkę składającą się z korpusu 37 rozłącznie połączonego z tuleją 17, w którym osadzone są stożkowe wałki 36 łączące się po trzpieniu stożkowym 38 połączonym wymiennie z frezem 26 na wrzecionie 16.



14c

(P. 159875)

27.12.1972.

Leningradsky Metallichesky zavod imeni XXII siezda KPSS Leningrad, Związek Radziecki (Boris Fedorovich Berezjuk; Vadim Veniaminovich Malev).

Urządzenie do obracania wału turbiny cieplnej, zawierające silnik elektryczny z przekładnią mechaniczną na wirnik turbiny oraz człon sprzęgający w postaci kinematycznej pary kół zębatach, w którym napędzające koło zębate jest zamocowane sztywno na wale turbiny, a napędzane koło zębate jest przesuwne osiowo pod wpływem swojego napędu, znamiennie tym, że posiada elektryczne przetworniki prędkości (6, 7), połączone kinematycznie jeden z wałem (5) turbiny a drugi z wałem zdawczym (3) przekładni mechanicznej (2) urządzenia do obracania wału, oraz środki do porównywania prędkości wału turbiny i wału zdawczego przekładni mechanicznej według sygnałów elektrycznych z elektrycznych przetworników prędkości.

17c

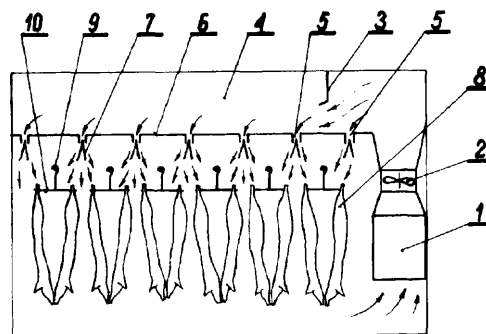
(P. 155219)

8.05.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Mięsnego, Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, (Jerzy Ostrowski, Eugeniusz Malicki, Józef Sokołowski, Iwona Szafrankowska, Adam Majewski, Tadeusz Szuster).

Sposób sterowania strumienia powietrza chłodzącego, znamienny tym, że strumienie wpływające do komory stropowej 4 z wentylatorów 2 spiętrzane są na progu 3, a strumienie wypływające ze szczelin stropowych sterowane są układem kierownic perforowanych 7, zapewniających możliwość regulacji kierunku przepływu i podziału wydatku strumienia.

Urządzenie do wykonania sposobu wg p. 1, znamiennie tym, że poza pierwszą szczeliną, licząc od strony wentylatorów 2, umieszczona jest w górnej części komory stropowej przegroda zwana progiem spiętrzającym 3, a u wylotu szczelin zawieszane są kierownice 7 wykonane z blach perforowanych, tworząc układ jedno lub dwudzielny, ukształtowany w formie odwróconej litery V.



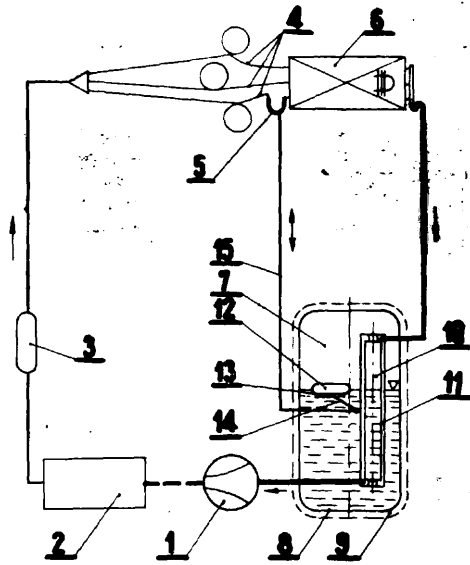
17d

(P. 157151)

7.08.1972.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (Stanisław Kubica, Jan Wojtas, Henryk Abramek).

Urządzenie do samoczynnej regulacji zasilania parowaczy w obiegu żiębniczym, składające się z syfonu oraz ze zbiornika cieczy czynnika żiębniczego i umieszczonego w nim rurowego wymiennika ciepła znamiennie tym, że zbiornik cieczy (8) zainstalowany jest na stronie niskociśnieniowej obiegu żiębniczego pomiędzy parowaczem (6) a sprężarką (1), przy czym przestrzeń cieczowa zbiornika (8) połączona jest stale przewodem rurowym (15) z dolną częścią syfonu (5), który jednym końcem przyłączony jest do segmentu parowacza (6), a drugim do kapilary (4) zasilającej ten segment, natomiast przestrzeń międzyrurowa (11) wymiennika (10), złożonego z dwu koncentrycznie względem siebie usytuowanych rur, połączona jest z jednej strony z wylotem parowacza (6), a z drugiej ze stroną ssawną sprężarki (1) dzięki czemu wielkość przegrzania par czynnika żiębniczego na wylocie z parowacza (6) jest zdeterminowana spadkiem ciśnienia na segmencie parowacza (6) zasilanym poprzez syfon (5).



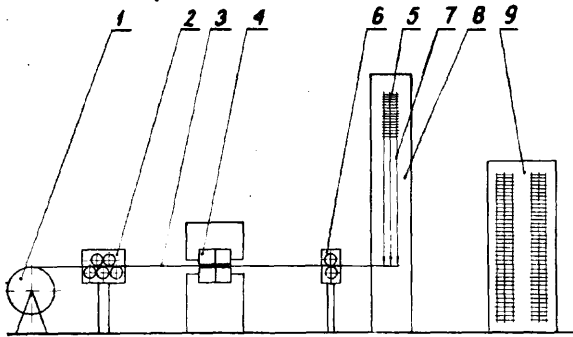
17f

(P. 139112)

2.03.1970.

Fabryka Urządzeń Okrętowych, **Rumia** k/Gdynia (Wojciech Zdzienicki, Ryszard Pełka, Władysław Klawikowski, Władysław Wanzel, Henryk Jagoda).

Sposób wytwarzania zespołów wymiany ciepła stosowanych w wymiennikach o rozwiniętej powierzchni wymiany ciepła, znamienne tym, że taśmę (3), powleka się spoiwem, najkorzystniej cyną, po czym wycina się otwory okrągłe lub owalne zależnie od kształtu rurek, następnie wytłacza się kołnierzyki po czym tak przygotowaną taśmę (3) przycina się na segmenty zwane owiewkami (5) lub żeberkami, które wsuwa się na pęczek rurek (7), a zmontowany pełny zespół odłuszcza się i umieszcza w lutowniczym piecu (9) po czym podgrzewa się do temperatury topnienia użytego spoiwa.



Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1 znamienne tym, że stanowi je linia wytwarzania zespołów wymiany ciepła, która składa się z szeregu roboczych urządzeń podstawowych i rolek transportujących a w szczególności bębna (1) zamontowanego obrotowo na podstawie, prostujących walcy (2) prasy (4) do wycinania otworów i wykonywania kołnierzyków, podawczo-odcinającego urządzenia (6) i montażowego urządzenia (8) sterowanego przesuwającą się taśmą (3) oraz lutowniczego pieca (9), przy czym montażowe urządzenie (8) składające się z konstrukcji wsporczej wyposażone jest w popychacz (12) związany rozłącznikiem z siłownikiem (14) za pomocą elektromagnesu (15) i sprężyny, ponadto wyposażane jest w ustalającą grzebień (16) napędzane hydraulicznie.

18a

(P. 152707)

30.12.1971.

Akademia **Górnictwo-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków (Ryszard Benesch, Andrzej Wilkosz, Roman Kopeć, Jan Janowski, Marek Jaworski, Stanisław Krasowski, Jerzy Bromer, Bogdan Prusiński, Zdzisław Kościelniak).

Sposób regulacji biegu wielkiego pieca, znamienne tym, że utrzymuje się stopień redukcji bezpośredniej tlenków żelaza na stałym poziomie przez cały czas prowadzenia procesu wytopienia surówki.

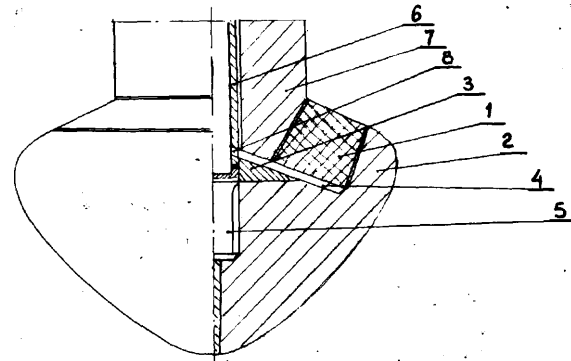
18a

(P. 154066)

15.03.1972.

Akademia **Górnictwo-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków (Marek Dziarmagowski, Karol Piotrowski, Janusz Razowski).

Urządzenie do przedmuchiwania gazem płynnego metalu w kadzi, zawierające kształtki żerdziove i bloki porowate, znamienne tym, że ma głowicę z jednym lub z kilkoma blokami porowatymi (1), zabudowanymi w nieporowatej kształtce ceramicznej (2) w ten sposób, że pod blokiem lub pod blokami porowatymi (1) znajduje się komora lub kanały gazowe (4), przy czym głowica jest przykręcona do jednego końca walca stalowego (5), którego drugi koniec jest przymocowany do rury stalowej (6), doprowadzającej gaz i obudowanej kształtkami żerdziove (7), zaś w dolnej części rura (6) ma kilka otworów (8).



18b

(P. 159638)

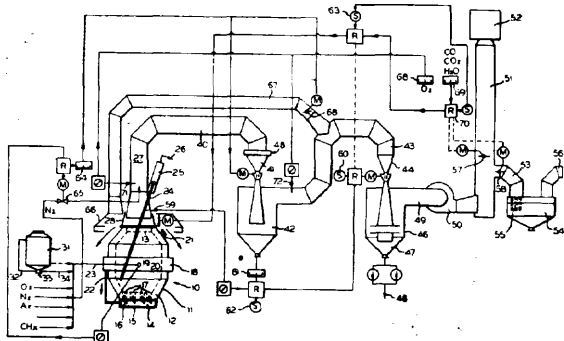
18.12.1972.

Pierwszeństwo: 20.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Pennsylvania Engineering Corporation, **Pittsburgh**, Stany Zjednoczone Ameryki (Kurt Baum, Joerg Peter Baum, Jai K. Pearce, David Schroeder).

Urządzenie do zbierania gazów wylotowych z retorty konwertora stalowniczego o dmuchu dennym, w którym roztopiony metal zawierający żelazo przetwarzany jest na stal, która to retorta posiada gardziel przez którą gazy uchodzą z retorty, znamienne tym, że zawiera kołpakowy środek do zbierania gazu umieszczony ponad gardzielią retorty na początku drogi przepływu gazu i obejmujący środek płaszczowy, wysuwalny ku przodowi i dający się wsuwać, w celu umożliwienia dokonywania zmian szerokości szczeliny między gardzielią retorty oraz środkiem kołpakowym, pierwszy środek w postaci wieżowej płuczki gazowej Venturiego, wyposażonej we wlot i wylot oraz pierwszy środek kanałowy łączący ten wlot z tym środkiem kołpakowym, a także w środku dla regulacji natężenia przepływu gazu przez płuczkę, drugi środek w postaci wieżowej płuczki gazowej Venturiego, wyposażonej we wlot i wylot oraz drugi środek kanałowy łączący ten wlot z wylotem pierwszej płuczki, a także w środku dla selektywnej regulacji natężenia przepływu przez płuczkę i umożliwienia tym sposobem regulacji ciśnienia w środku kołpakowym, środek w postaci wentylatora wyciągowego o wlocie połączonym do wylotu drugiej płuczki gazowej i również posiadający

wylot, charakteryzujący się wytwarzaniem w zasadzie stałego ciśnienia po swej stronie wlotowej, przy szerokim zakresie wartości natężenia przepływu gazu, środek w postaci czujnika ciśnienia rozmieszczony na drodze przepływu gazu i wytwarzający sygnały uzależnione funkcyjnie od cech palności gazów, środek sprzężony roboczo z urządzeniem płaszczowym w celu takiego przemieszczania go, aby wytwarzana była szczelina o żądanych wymiarach między środkiem płaszczowym i gardzią retorty i regulowanymi tymi sygnałami w przynajmniej jednego rodzaju sytuacjach, taki sprzężony roboczo środek, który reagując na wytwarzany przepływający obojętny gaz osłonny i wykazując przy pomocy środka czujnikowego, że zachodzi w zasadzie stechiometryczny proces spalania gazów powoduje wysuwanie środka płaszczowego, w celu zmniejszenia szczeliny między środkiem płaszczowym i gardzią retorty, przy czym przepływ powietrza przez układ regulowany jest przy pomocy wspomnianych środków regulacji przepływu gazów.

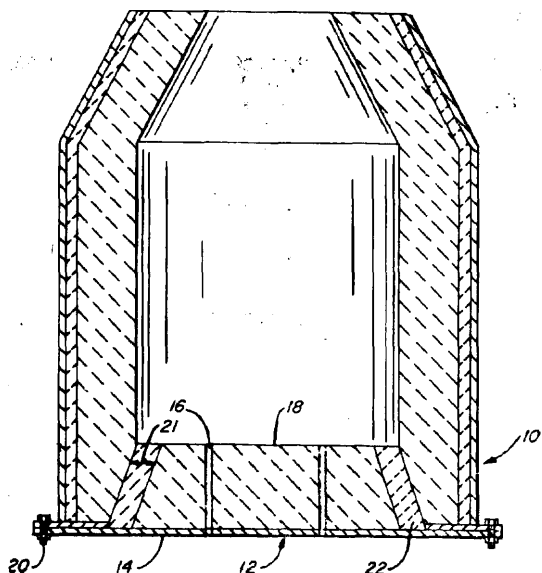


18b (P. 159949) 29.12.1972.

Pierwszeństwo: 3.01.1972.

USS Engineers and Consultants, Inc. Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (David Henry Hubble, Joseph George Yount jr).

Sposób instalowania usuwalnego, zaopatrzonego w dysze powietrzne, dna z materiału ogniotrwałego, zawierającego metalową płytę denną w dolnej części naczynia do rafinowania stopionego metalu, znamienny tym, że zamknięcie denne (12) umieszcza się w dolnej części aparatu (10) z luzem promieniowym (21) 6—130 mm między zamknięciem dennym (12) i wymurówką w naczyniu (10), a następnie umocowuje się płytę denną (14) do naczynia (10) i wypełnia się luz

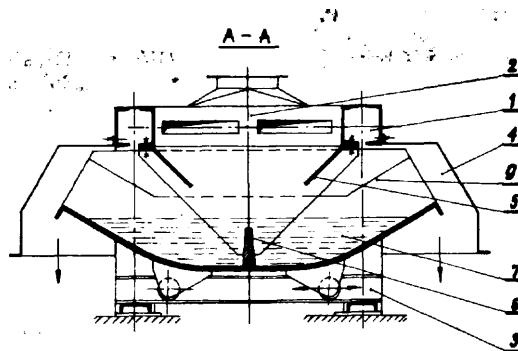


(21) między zamknięciem (12) i wymurówką za pomocą jednolitej mieszaniny ogniotrwałej zawierającej 90—98% wagowych materiału składającego się z 85—95% magnezytu o zawartości 90—98% MgO i poniżej 3% krzemionki oraz o porowatości poniżej 12%, 5% drobnoziarnistego węgla o wielkości ziarn poniżej - 100 mesh, 2—8% stałego paku o wielkości ziarn poniżej - 100 mesh, o temperaturze mięknięcia określonej metodą kuli i pierścienia 99—149°C i 1—8% wagowych rozpuszczalnego w wodzie chemicznego środka wiążącego, takiego jak: kwas chromowy, krzemian sodu, chlorek magnezu, siarczan magnezu lub kwas borowy oraz wody w ilości 2—10% wagowych.

18c (P. 157025) 31.07.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Józef Machinek, Kazimierz Szczepka, Karol Wiercimok).

Urządzenie do ciągłego chłodzenia materiałów sypkich przez zatopienie w wodzie, składające się z korpusu, pojemnika wody, zgrzebła, napędu oraz odciaгу pary, znamienny tym, że pojemnik wody jest jednocześnie zrzutowym wózkiem (7), a korpus (1), zsykowy lej (5) i zgrzebło (6) są ze sobą połączone w sztywny układ konstrukcyjny, który jest nieruchomy, przy czym górna część korpusu stanowi szczelinowy odciaг (2) oparów.



18c (P. 158240) 12.10.1972.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Jan Adamczyk, Bernard Tomanek).

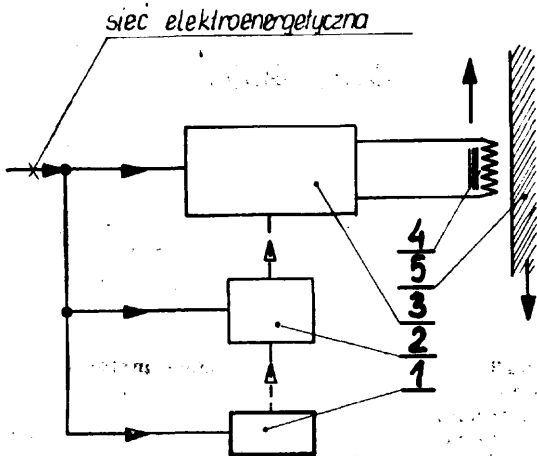
Sposób obróbki ciepło-mechanicznej narzędzi ze stali narzędziowej NZ4 do obróbki drewna, znamienny tym, że odcinki półwyrobów hutniczych o wymiarach austenityzuje się w zakresie temperatur 950° do 100°C, chłodzi na wolnym powietrzu do temperatury około 700°C, a następnie kuje z 20 do 75% stopniem gniotu w matrycach w czasie krótszym od wywołującego początek przemiany austenitu przechłodzonego, chłodzi na wolnym powietrzu do temperatury pokojowej i odpuszcza trzykrotnie w temperaturze 500°C z chłodzeniem na wolnym powietrzu.

18c (P. 160071) 30.12.1972.

Łódzkie Zakłady Termotechniczne ELCAL, Łódź (Jerzy Bereza, Arkadiusz Kochaniak, Włodzimierz Milczarek).

Sposób posuwowego hartowania indukcyjnego, znamienny tym, że nagrzewanie kolejnych części hartowanego przedmiotu przesuwającego się względem wzbudnika odbywa się do zmiennej dowolnie zaprogramowanej temperatury w kierunku tego ruchu względnego.

Układ do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1, znamienne tym, że posiada modulator (1), wymuszający dowolnie zaprogramowane zmiany, periodyczne lub aperiodyczne, sygnału wyjściowego regulatora mocy (2) źródła zasilania (3) wzbudnika (4) przekazującego energię do hartowanego przedmiotu (5) przesuwanego się względem wzbudnika (4).



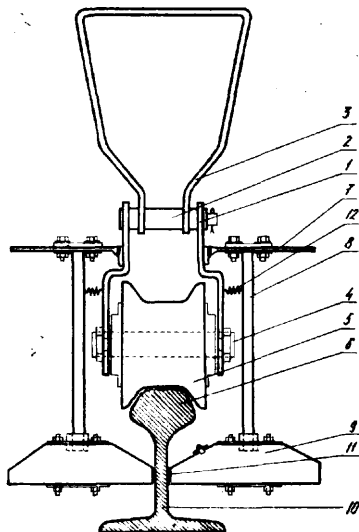
19a

(P. 159551)

15.12.1972.

Ministerstwo Obrony Narodowej Główny Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa (Bolesław Kulczycki).

Urządzenie do oznakowania odległości **podkładów** zwłaszcza dla torowisk pojazdów szynowych, składające się ze znanego dwukołowego jednośladowego wózka znamienne tym, że ma obrotowo podwieszony bęben (9) lub więcej bębnow o różnych średnicach, w płaszczyźnie którego wykonana jest szczelina (11) wypełniona ciałem stałym porowatym.



20a

(P. 153754)

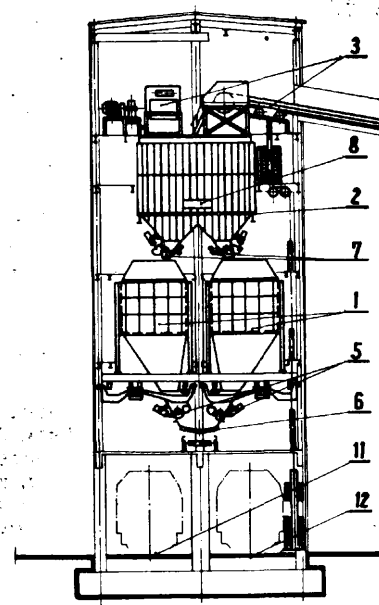
29.02.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „Separator”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice (Stanisław Meucner, Jan Janik, Mieczysław Mierzwiński, Lech Kwasecki, Rudolf Boruta).

Sposób załadunku wagonów kolejowych uprzednio odważoną porcją materiału równą pojemności wagonu, znamienne tym, że pociąg jest podstawiany do

pomostu załadunkowego (10) w ten sposób, że jedna jego część znajduje się na jednym torze (11) biegnącym z jednej strony załadunkowego pomostu (10) a druga część na drugim torze (12) biegnącym po drugiej stronie pomostu (10), przy czym **załadunek** wagonów odbywa się poprzez przenośnik taśmowy (6) i załadunkowy wózek (9) w czasie postoju wagonów zgodnie z ustalonym programem załadunku najpierw na jednym torze (11) po jednej stronie pomostu (10) a w drodze powrotnej wózka (9) na torze (12) znajdującym się po drugiej stronie pomostu załadunkowego (10).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się z zespołu ważąco-dozującego oraz z zespołu transportowo-załadunkowego, przy czym w skład zespołu ważąco-dozującego wchodzi dwa znane wagowe zbiorniki (1) skierowane wysypem na taśmowy przenośnik (6) oraz zasypowy zbiornik (2) wyposażony w dwustopniowo zamykane wyloty (7) kierujące materiałem do wagowych zbiorników (1) i w odprowadzające nadmiar materiału przesypowe szczeliny (8) jak również służący do podawania materiału do zasypowego zbiornika (2) i do regulowania nadawy taśmowy przenośnik (3), natomiast w skład zespołu transportowo-załadunkowego wchodzi taśmowy przenośnik (6), którego końcówka jest skierowana pod wyloty wagowych zbiorników (1) oraz załadunkowy wózek (9) posiadający wypuszczane na obie strony w stronę środka wagonów dwie załadunkowe zsuwnie (15).

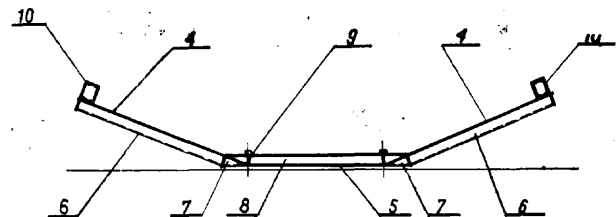


20g

(P. 153956)

9.03.1972.

Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom (Zbigniew Brzoska, Stanisław Gawlik, Leon Adamiec, Jacek Kapkowski).



Konstrukcja nośna **przesuwnic**, przeznaczona zwłaszcza do przesuwnic dla taboru kolejowego, znamienne tym, że posiada powłokowy dźwigar (1), utworzony z dwóch skośnych ścianek (4) i poziomej ścianki (5), usztywnionych za pomocą poprzecznych żeber (6), (7), (8) oraz dwóch wzmacniających profili (10) na swobodnych brzegach ścianek skośnych (4).

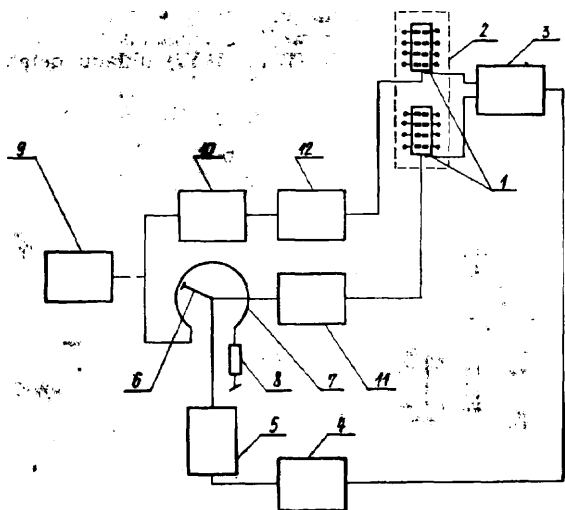
21a

(P. 159433)

11.12.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Daniel Józef Bem, Zbigniew Ianelli).

Układ automatycznego fazowania anten, które zasilane są poprzez dwa tory przesyłowe z dwóch nadajników wzbudzanych przez generator, znamienne tym, że stanowią go pomiarowe sondy (1) sprzężone bezpośrednio z anteną (2) i połączone z miernikiem (3) różnicy faz, którego wyjście poprzez wzmacniacz (4) i silnik (5) prądu stałego jest połączone z pojemnościową sondą (6) sprzężoną z długą linią (7) zasilaną przez wzbudzający generator (9), który poprzez fazowy przesuwnik (10) połączony jest z wejściem jednego nadajnika (12), natomiast wejście drugiego nadajnika (11) połączone jest z pojemnościową sondą (6).



21»

(P. 159848)

28.12.1972.

Pierwszeństwo: 15.02.1972 (Węgry)

Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry (Denes Huszty).

Obwód regulacji barwy dźwięku do regulacji tonów wysokich i/lub niskich zawierający przynajmniej jeden wzmacniacz operacyjny, sterowany w punkcie inwertującym z wejściem różnicującym, pomiędzy którego punktu inwertujący i ziemię oraz pomiędzy punktu nieinwertujący i ziemię wprowadzone są oporniki omowe, następnie pomiędzy punktu inwertującym i punktu wyjściowym wzmacniacza operacyjnego również włączony jest opornik omowy podczas gdy pomiędzy punktami inwertującym i nieinwertującym włączony jest potencjometr, którego ślizgacz połączony jest przy pomocy reaktancji do ziemi oraz podczas gdy pomiędzy źródłem sygnałów, sterującym wzmacniaczem operacyjnym i punktu nieinwertującym włączony jest opornik omowy, znamienne tym, że wprowadzona jest pomiędzy ślizgaczem potencjometru i ziemią reaktancja, indukcyjność lub również opornik omowy połączony szeregowo z kondensatorem, podczas gdy pomiędzy źródłem sygnałów sterujących i punktu nieinwertującym wprowadzony jest (są różnicujący i/lub całkujący) układ RC.

Odmiana obwodu regulacji barwy dźwięku według zastrz. 1, dla przypadku gdy pomiędzy ślizgaczem potencjometru i ziemią włączony jest układ szeregowy kondensatora i opornika omowego, znamienne tym, że zamiast włączenia pomiędzy źródłem sygnałów sterujących i punktu nieinwertującym układu całkującego RC zostaje włączony tylko opornik omowy, podczas gdy kondensator zostaje połączony równolegle z opornikiem omowym włączonym pomiędzy punktu inwertującym i wyjściem wzmacniacza operacyjnego.

Odmiana obwodu regulacji barwy dźwięku według zastrz. 1, dla przypadku kiedy pomiędzy ślizgaczem potencjometru i ziemią włączona jest w układzie szeregowym indukcyjność i opornik omowy, znamienne tym, że w miejsce kondensatora, włączonego pomiędzy źródłem sygnałów sterujących i nieinwertującym punktu układu różniczkującego RC - na wolnym końcu opornika omowego, w kierunku źródła sygnałów sterujących, podłączony jest jeden koniec uzwojenia wtórnego transformatora, a drugi koniec tego uzwojenia podłączony jest do ziemi, a pierwotne uzwojenie tego transformatora podłączone jest do źródła sygnałów sterujących.

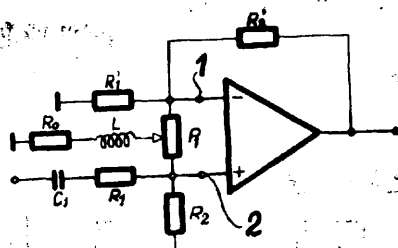


Fig. 3

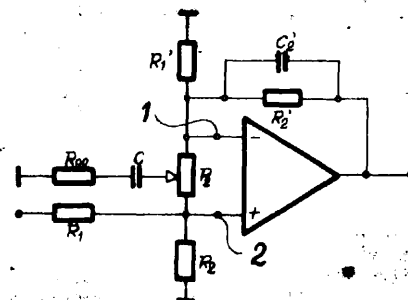


Fig. 10

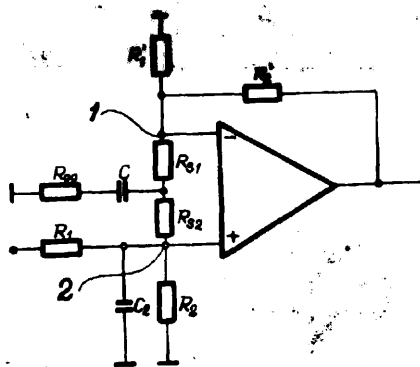


Fig. 11

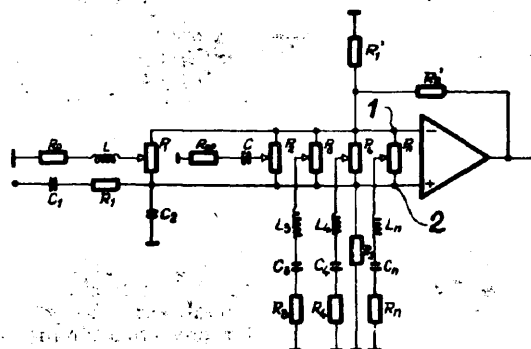
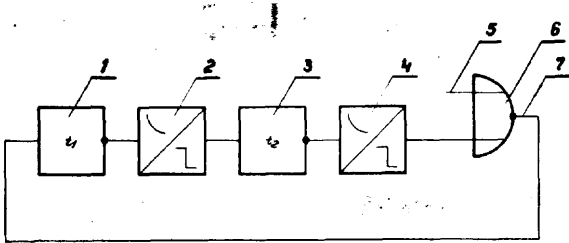


Fig. 14

21a (P. 154197) 25.11.1971.

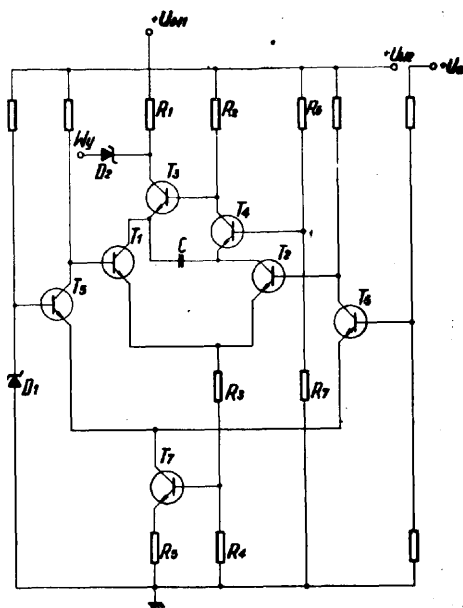
Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędów Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa (Antoni Rauze).

Generator impulsów prostokątnych o regulowanym współczynniku wypełnienia, znamienny tym, że wyjście (7) elementu negowanej sumy logicznej (6) połączone jest z wejściem pierwszego elementu czasowego (1) którego wyjście połączone jest z wejściem pierwszego elementu standaryzacji sygnału (2), którego wyjście jest połączone z wejściem drugiego elementu standaryzacji sygnału (3), którego wyjście połączone jest z wejściem drugiego elementu standaryzacji sygnału (4), a wyjście elementu standaryzacji sygnału (4) połączone jest z wejściem elementu negowanej sumy logicznej (6), tworząc w ten sposób zamknięty elektrycznie obwód.

21a¹ (P. 154616) 8.04.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź (Włodzimierz Stefański, Czesława Stefańska).

Tranzystorowy samowzbudny modulator szerokości impulsów zawierający wzmacniacz różnicowy wykonany na tranzystorach, znamienny tym, że zamiast rezystorów kolektorowych w obwodzie wzmacniacza różnicowego posiada tranzystory przełączające (T_3 i T_4), których emitory są połączone odpowiednio z kolektorami

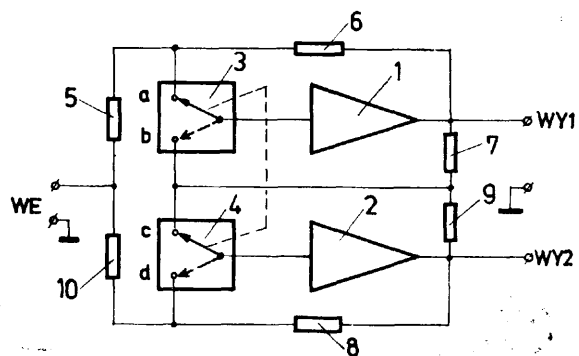


tranzystorów (T_1 i T_2) wzmacniacz oraz ze sobą przez kondensator (C), a kolektor jednego tranzystora przełączającego (T_3) jest przyłączony przez rezystor (R_1) do źródła zasilania (U_{w1}) i jednocześnie przez diodę Zenera (D_z) do wyjścia (W_y) modulatora, zaś do bazy tego tranzystora (T_3) jest podłączony kolektor drugiego tranzystora przełączającego (T_4) połączony równocześnie przez rezystor (R_2) do drugiego źródła zasilania U_{w2}

21a¹ (P. 154946) 25.04.1972.

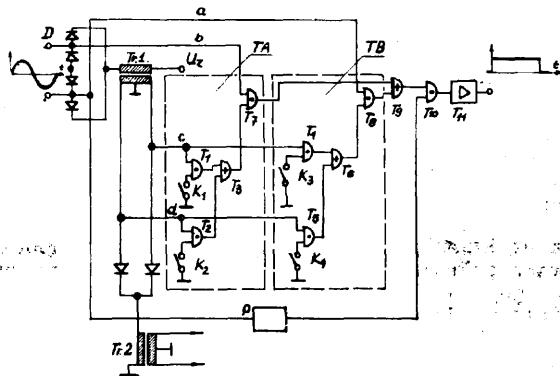
Polska Akademia Nauk Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej UNIPAN, Warszawa (Adam Kunicki).

Układ połączeń detektora fazoczułego, zawierający dwa wzmacniacze z których każdy jest objęty odrębną pętlą sprzężenia zwrotnego oraz zawierający dwa dwustanowe klucze, każdy dołączony do wejścia wzmacniacza, znamienny tym, że dwustanowe klucze (3 i 4) stykami (a i d) jednego położenia są włączone w obwody sprzężenia zwrotnego każdy z nich tego wzmacniacza, do którego wejścia jest dołączony a ponadto styki (a i d) tego położenia kluczy (3 i 4) są połączone przez rezystory (5 i 10) także z wejściem (WE) układu detektora, natomiast styki (b i c) drugiego położenia dwustanowych kluczy (3 i 4) są połączone przez rezystory (7 i 9) z wyjściami wzmacniaczy (1 i 2), zaś wyjścia wzmacniaczy (1 i 2) są dołączone na przemian do wejść wzmacniaczy (1 i 2) oraz do odrębnych wyjść (WY_1 , WY_2) układu detektora.

21a¹ (P. 155983) 13.06.1972.

Główny Instytut Górniczo, Katowice (Mirosław Bargeł, Zbigniew Letner, Jerzy Popek).

Sposób kodowania binarnych sygnałów kodem prostym z podziałem czasowym przeznaczonym do pomiarów dyskretnych, znamienny tym, że do kodowania stosuje się sygnał sinusoidalny oraz ten sam sygnał wyprostowany i odfiltrowany od składowej stałej, które następnie poddaje się operacjom logicznym sumowania i mnożenia przy czym prostowanie i odfiltrowywanie odbywa się n razy, w wyniku czego otrzymuje się 2^n kanałów.



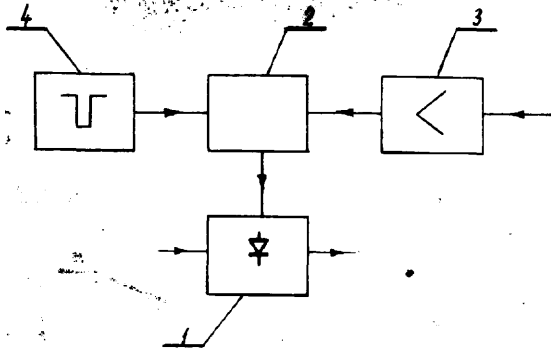
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że układ ma obciążony filtr indukcyjny ($Tr1$) z bifilarnym uzwojeniem środkiem uzwojenia wtórnego, z którego odfiltrowane przebiegi, z przebiegami układu prostowniczego podawane są na kaskady iloczynów logicznych (TA i TB) w wyniku czego otrzymuje się na wyjściu specyficzny kod.

21a¹ (P. 157031) 31.07.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Janusz Hołowacz).

Sposób modulacji szerokości impulsu wielkiej częstotliwości przy użyciu impulsowego przełącznika diodowego wielkiej częstotliwości, znamienny tym, że wykorzystuje się zależność szerokości impulsu wielkiej częstotliwości wytwarzanego w impulsowym przełączniku diodowym wielkiej częstotliwości od czasu trwania impulsowego przełączania wstecznego diody przełącznika wielkiej częstotliwości dzięki temu, że na diodę przełącznika wielkiej częstotliwości podaje się jednocześnie próbkujące impulsy o ujemnej polaryzacji, stałej szerokości i amplitudzie przełączające diodę oraz sygnał modulujący zmieniający zgodnie z jego przebiegiem prąd przewodzenia diody w okresie czasu między kolejnymi impulsami próbkującymi.

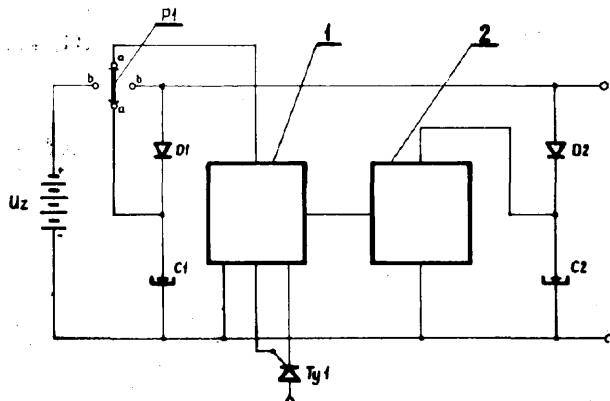
Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, zawierający impulsowy diodowy przełącznik wielkiej częstotliwości, znamienny tym, że dioda przełącznika wielkiej częstotliwości połączona jest poprzez układ separatora (2) z sterującym wzmacniaczem (3) sygnału modulującego oraz z generatorem impulsów próbkujących (4) wytwarzającym ujemne impulsy przełączające o stałych parametrach.



21a¹ (P. 157444) 25.08.1972.

Główny Instytut Górniczo, Katowice (Paweł Krzysolik, Marian Mysłek, Roman Dworok, Krystian Mendera).

Elektroniczny system spustowy, zwłaszcza do elektrycznych zapalarek, znamienny tym, że zawiera odpalający układ (1) z tyrystorem (Ty1) i blokujący układ (2) połączone ze źródłem zasilania w taki sposób, aby przy zwartych zaciskach (b-b) krzyżowego przełącznika (P1) bateria (Uz) była równolegle przyłączona do obwodu złożonego z diody (D1) i kondensatora (C1) oraz do obwodu złożonego z diody (D2) i kondensatora (C2), natomiast przy zwartych zaciskach (a-a) krzyżowego przełącznika (P1) naładowany kondensator (C1) stanowi źródło zasilania dla odpalającego układu (1), a naładowany kondensator (C2) źródło zasilania dla blokującego układu (2).



21a¹ (P. 158222) 11.10.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Andrzej Libura, Krzysztof Stefański).

Układ przełącznika elektronicznego posiadającego dwa elementy przełączające, znamienny tym, że elektroda wejściowa (11) pierwszego elementu przełączającego (P₁) jest połączona poprzez rezystor dopasowujący (R) z elektrodą wyjściową (22) elementu przełączającego (P₂), elektroda wyjściowa (12) elementu przełączającego (P₁) jest bezpośrednio połączona z elektrodą wejściową (21) elementu przełączającego (P₂), a elektrody sterujące (13) i (23) obu elementów przełączających (P₁ i P₂) są ze sobą bezpośrednio połączone i dołączone do źródła sygnałów sterujących.

Odmiana układu według zastrz. 1, znamienna tym, że elektroda wejściowa (11) pierwszego elementu przełączającego (P₁) jest połączona poprzez rezystor (R) dopasowujący z elektrodą wejściową (21) drugiego elementu przełączającego (P₂), a elektrody wyjściowe (12 i 22) i elektrody sterujące (13 i 23) obu elementów przełączających (P₁ i P₂) są połączone bezpośrednio ze sobą.

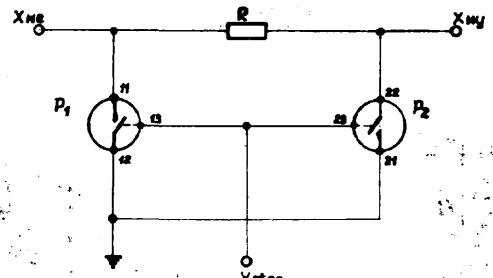


Fig. 1

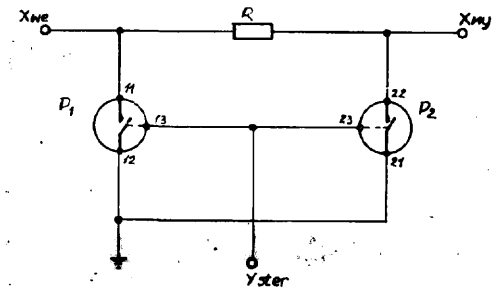
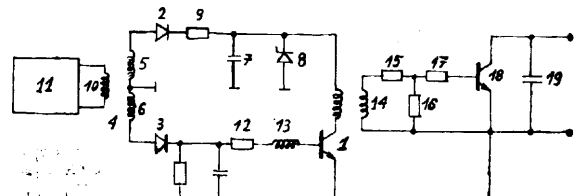


Fig. 2

21a¹ (P. 158450) 24.10.1972.

Spółdzielnia Pracy „Radiotechnika”, Wrocław (Henryk Pliszka, Henryk Krassowski).

Układ generatora do wytwarzania liniowych wolno zmieniających się napięć, znamienny tym, że do sterowania generatora samodławnego zawiera transformator (4) z dwoma uzwojeniami wtórnymi (5, 6) o przesuniętych o 180° napięciach, które poprzez diody (2, 3) zasilają układ generatora samodławnego, przy czym w obwodzie kolektora tranzystora (1) generatora samodławnego znajduje się dioda Zenera (8) połączona równolegle z kondensatorem (7), a transformator generatora samodławnego posiada dodatkowe uzwojenie (14), które załączone jest poprzez rezystory (15, 16, 17) pomiędzy emiter a bazę tranzystora (18) rozładowującego kondensator (19).



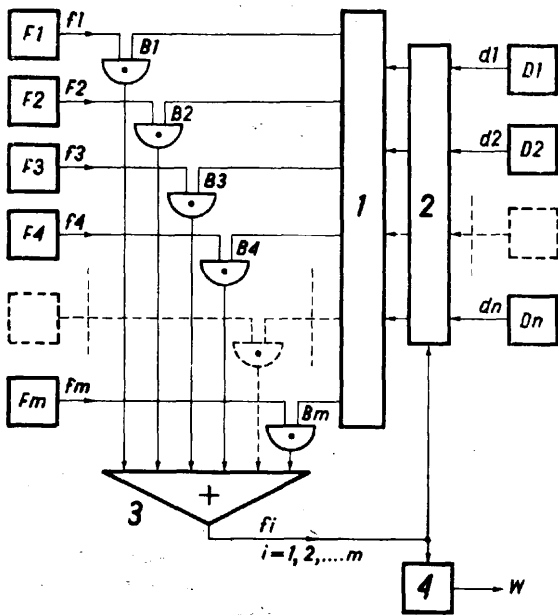
21a'

(P. 158646)

6.11.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Zbigniew Maik).

Cyfrowy układ generacji szumów szerokopasmowych, w skład którego wchodzi generator fali prostokątnej o równomiernym rozdziale ich częstotliwości w zakresie pasma generowanych szumów, połączone z dekodernum liczb binarnych oraz z rejestrem, do którego dołączone są poszczególne generatory danych binarnych, których wyjścia ($d_1, d_2 \dots d_n$) są dołączone do n-bitowego rejestru (2), który z kolei jest połączony z dekodernum (1) o 2^n wyjściach, z którymi połączone są poprzez bramki logiczne ($B_1, B_2, B_3, B_4 \dots B_n$) generatory fali prostokątnej ($F_1, F_2, F_3, F_4 \dots F_m$) w liczbie ogólnej 2^n z tym, że każdemu wyjściu dekodera (1) przyporządkowany jest jeden generator, a następnie wyjścia bramek logicznych ($B_1, B_2, B_3, B_4 \dots B_m$) połączone są z układem sumy logicznej (3) wyjście którego jest połączone z wejściem wpisywanym rejestru (2) i z układem (4) formującym szum analogowy, na wyjściu którego uzyskuje się szum szerokopasmowy o ciągłym widmie częstotliwości.



21a'

(P. 158758)

9.11.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Stefan Misiaszek).

Układ odwracający fazę zwłaszcza w urządzeniu generującym symetryczne impulsy próbkujące, znamienny tym, że zawiera co najmniej dwie linie paskowe

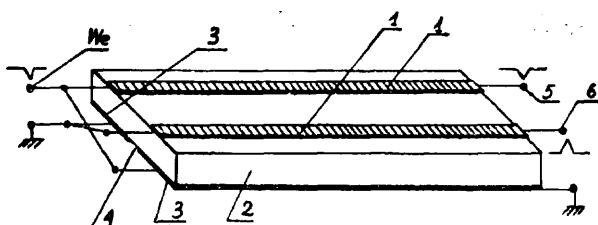


Fig. 1

utworzone z pasków metalowych (1), osadzonych na warstwie izolacyjnej (2), pokrytej drugostronnie warstwą przewodzącą (3), przy czym na części długości warstwy przewodzącej (3) znajduje się podłużna szczelina (4), usytuowana pomiędzy dwoma sąsiednimi paskami metalowymi, korzystnie równoległe do tych pasków.

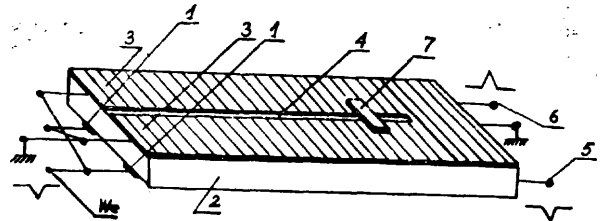


Fig. 2

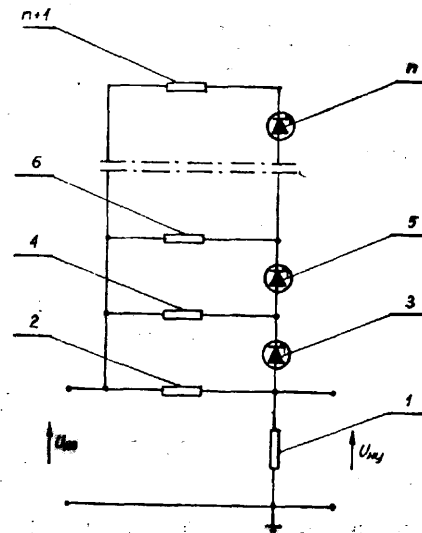
21a

(P. 158903)

17.11.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Marek Borejko, Leon Golusiński).

Przetwornik funkcyjny, zbudowany z elementów progowych i oporników, znamienny tym, że opornik (1) z którego zbierane jest napięcie wyjściowe (U_{wy}) połączony jest z szeregowo połączonymi elementami progowymi (3), (5), ... (n), natomiast wszystkie końcówki elementów progowych połączone są poprzez oporniki (2), (4), (6), ... (n+1) z napięciem wejściowym (U_{we}).



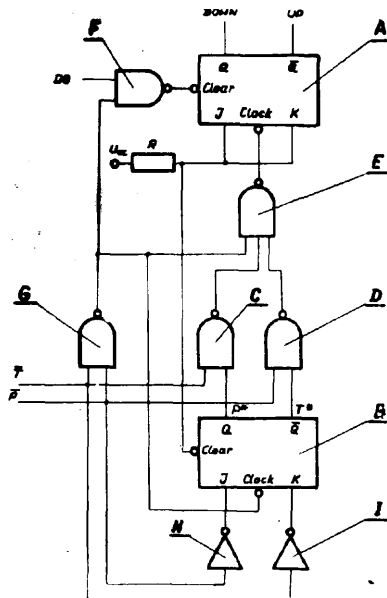
(P. 159024)

21.11.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Stanisław Smarzyński).

Układ sterowania kierunkiem zliczania dekad w liczniku rewersyjnym mającym zastosowanie jako cyfrowy wskaźnik położenia w obrabiarkach, mikroskopach, koordynatografach itp. znamienny tym, że na wejściu sygnały (T i P) są wprowadzone na dwa przerzutniki (A i B), z których pierwszy (A) sterujący kierunkiem zliczania dekad jest sterowany impulsami z szyn (T i P) poprzez bramki (C), (D), (E) i ustawiany w stan 0=0 poprzez wejście zerujące (Clear) za pomocą bramek (F, G) i dekodera, z którego sygnał wyjściowy dodawany jest na wejście bramki

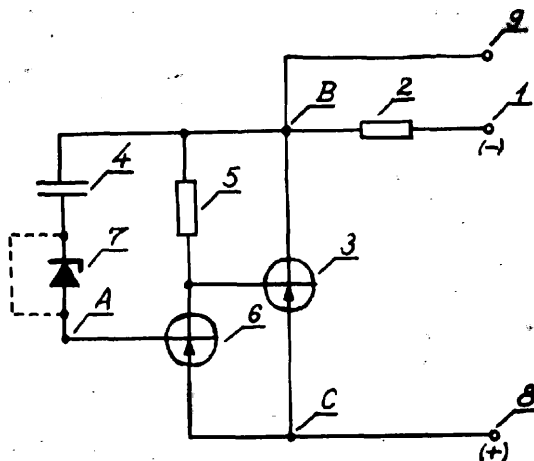
(F) oraz przerzutnika (B) pamiętającego kierunek obrotu osi przetwornika, który działając jak „zwrotnica” bramkując zależnie od swojego stanu bramki (C i D) powoduje, że przy zmianie kierunku obrotu osi przetwornika przez bramki (C, D, E) na wejście zegarowe (Clock) przerzutnika (A) podany jest tylko jeden impuls, którego początek powoduje zmianę stanu przerzutnika (A) na przeciwny, a koniec tego impulsu poprzez bramki (G, H, I) zmienia stan przerzutnika (B), który odpowiednio zależnie od swego stanu blokuje przez bramkę (C) lub (D) dostęp następnym impulsów poprzez bramkę (E) na wejście zegarowe (Clock) przerzutnika (A) przy zachowanym uprzednio kierunku obrotu osi przetwornika, równocześnie otwiera drogę dla pierwszego impulsu po zmianie kierunku obrotu osi przetwornika zależnie od swego stanu poprzez bramki (C) lub (D) i poprzez bramkę (E) na wejście zegarowe (Clock) przerzutnika (A).



21a (P. 159106) 25.11.1972.

Instytut Łączności, Warszawa (Sławoj Walaszek).

Układ blokująco-generatora o długim okresie drgań, znamienny tym, że pierwszy zacisk źródła napięcia zasilającego (1) jest połączony poprzez rezystor (2) z kolektorem tranzystora (3), połączonym poprzez re-



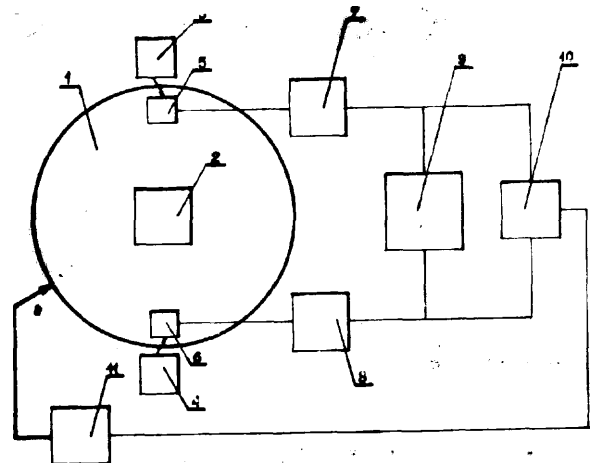
zystor (5) z kolektorem tranzystora (6) który jest połączony ponadto z bazą tranzystora (3), przy czym kolektor tranzystora (3) jest połączony poprzez kondensator (4) i połączoną z nim szeregowo diodą Zenera (7) z bazą tranzystora (6) w emiter tranzystora (3) i emiter tranzystora (6) są połączone z drugim zaciskiem źródła napięcia zasilającego (2).

21a¹ (P. 159182) 30.11.1972

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Stanisław Pałka).

Sposób automatycznego centrowania tarcz kodowych, znamienny tym, że tarcza obraca się z niewielką, równomierną prędkością obrotową powodując powstanie w obwodach detektorów promieniowania dwóch ciągów impulsów podlegających analizie w układzie elektronicznym, na wyjściu którego pojawiają się sygnały sterujące udarowo działającym mechanizmem wykonawczym centrowania tarczy.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienny tym, że ma dwa detektory promieniowania (5) i (6) umieszczone pod naprzeciwległymi okienkami centrowanej tarczy, sterowany przez sygnały z detektorów synchronoskop (9) służący do pomiaru błędu niewycelowania, elektroniczny układ analizujący (10) oraz udarowo działający mechanizm wykonawczy (11) centrowania tarczy.



21a¹ (P. 159285) 5.12.1972.

Polska Akademia Nauki Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa (Tadeusz Domański, Alfred Krzyżków).

Analogowy układ realizujący strefę martwą dla napięcia jednego znaku, znamienny tym, że układ ma dwie diody idealne (D_{i1} , D_{i2}) oraz sumator (2), które to diody idealne (D_{i1} , D_{i2}) włączone są między źródło sygnału przetwarzanego (U_1) a sumator (2), na którego wyjściu pojawia się sygnał przetworzony (U_2) zawierający strefę martwą, przy czym na wejście diody idealnej (D_i) mającej dla sygnału przetwarzanego

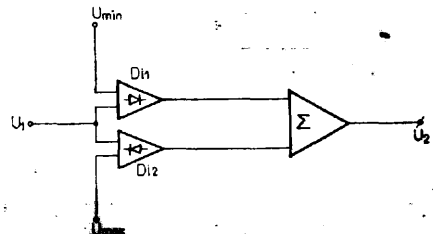


Fig. 1

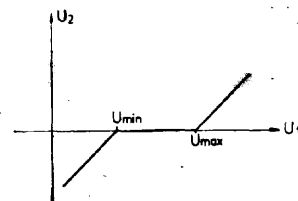


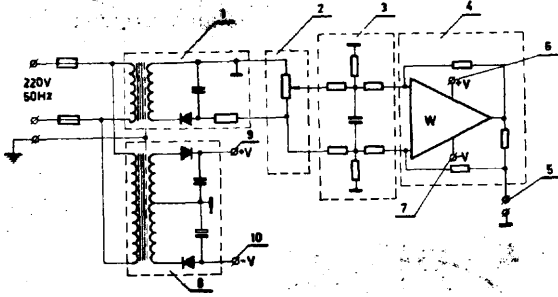
Fig. 2

kierunek zaporowy, do sumatora dołączony jest źródło napięcia (U_{min}) ograniczającego strefę martwą od dołu, a na wejście diody idealnej (D_{i2}) mającej dla sygnału przetwarzanego (U_1) kierunku przewodzenia do sumatora, dołączony jest źródło napięcia (U_{max}) ograniczającego strefę martwą od góry.

21a¹ (P. 159693) 20.12.1973.

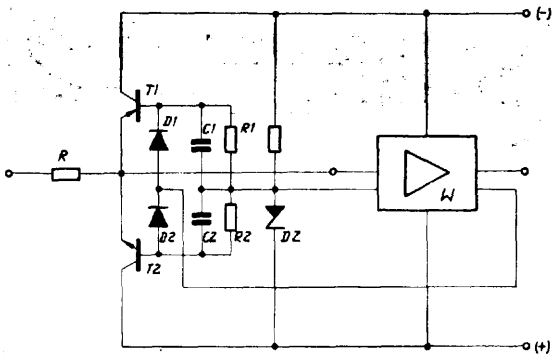
Zakład Doświadczalny Instytutu Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław (Arnold Wenzel, Wiesław Ziółkowski).

Przetwornik **iskrobezpieczny**, utworzony z zasilacza, potencjometrycznego rezystora, filtru i wzmacniacza operacyjnego zniemienny tym, że ma drugi, odrębny transformatorowy zasilacz (8) którego wyjścia (9 i 10) są połączone odpowiednio z zasilającymi wejściami (6 i 7) operacyjnego wzmacniacza (4).

21a² (P. 151795) 27.11.1971.

Kombinat Przemysłu Teletechnicznego „Unitra-Telkom” Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa (Jan Mastalerz, Wiesław Gućman, Henryk Kowalewski).

Beztransformatorowy układ automatycznej regulacji amplitudy sygnałów elektrycznych, zbudowany na szerokopasmowym wzmacniaczu sterowanym ze źródła o różnej od zera impedancji wewnętrznej zniemienny tym, że równoległe do wejścia wzmacniacza (W) włączone są emiterami dwa tranzystory (T1, T2), jeden typu pnp (T1) ma kolektor dołączony do ujemnego bieguna zasilania, drugi typu npn (T2) ma kolektor dołączony do dodatniego bieguna zasilania wzmacniacza (W), których bazy przez diody (D1, D2) połączone są z wyjściami wzmacniacza (W) o małej impedancji wyjściowej oraz odwracającym fazę napięcia wejściowego, a poprzez dwójki złożone z równoległe połączonego rezystora i kondensatora (R1 z C1, R2 z C2) połączone są ze źródłem napięcia odniesienia, przy czym diody (D1, D2) skierowane są tak, żeby detekowany sygnał powodował odytkanie tranzystorów (T1, T2) włączonych równoległe do wejścia wzmacniacza (W).

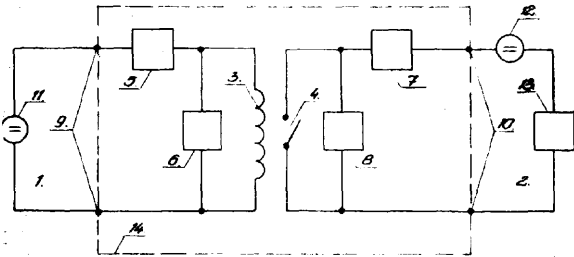
21a³ (P. 153659) 23.02.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań (Bolesław Piela, Henryk Szukałski).

Sposób przesyłania impulsów prądu stałego pomiędzy obwodami o dużej różnicy potencjałów zniemienny tym, że przekazywanie impulsów z obwodu wejściowego (1) do obwodu wyjściowego (2) odbywa się

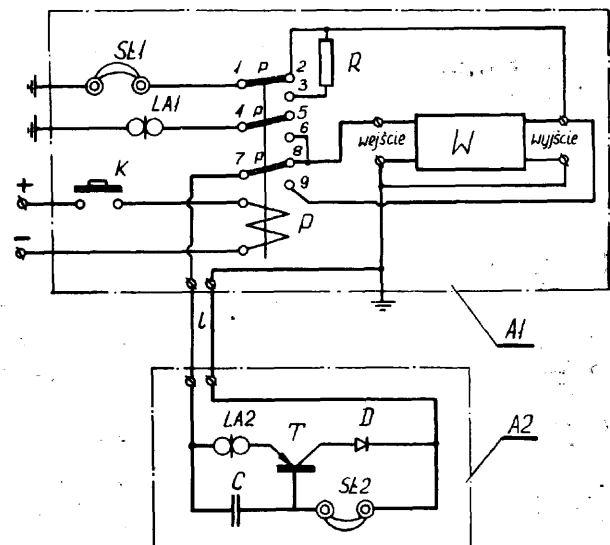
przy zachowaniu dużej wytrzymałości elektrycznej izolacji między tymi obwodami, uzyskanej przez zastosowanie przełącznika (3) z zestykami sterowanym polem magnetycznym (4) i umieszczenie go wspólnie z innymi elementami składowymi (5), (6), (7), (8) obwodów (1), (2) w substancji izolacyjnej (14), zapewniającej równocześnie hermetyczność całego układu.

Przełącznik do stosowania tego sposobu według zastrz. 1 zniemienny tym, że do jego wykonania użyto magnetyczny zestyk hermetyczny (4) włączony w obwód wyjściowy (2), uruchamiany polem magnetycznym cewki (3) włączonej w obwód wejściowy (1), przy czym zewnętrzne końcówki przyłączeniowe (9) obwodu wejściowego (1) i zewnętrzne końcówki przyłączeniowe (10) obwodu wyjściowego (2) umieszczone w odległości gwarantującej odpowiednią powierzchniową wytrzymałość elektryczną izolacji między tymi końcówkami.

21a² (P. 153881) 6.03.1972.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina (Stanisław Bielak, Ryszard Kochanowski).

Urządzenie łączności telefonicznej ze sterowaniem kierunku przekazywania informacji, składające się z zespołów nasłuchowo-rozmównych połączonych linią dwuprzewodową, z których jeden zespół zestawiony jest z wzmacniacza i przyłączonych poprzez przełącznik sterowany przyciskiem słuchawek i mikrofonu

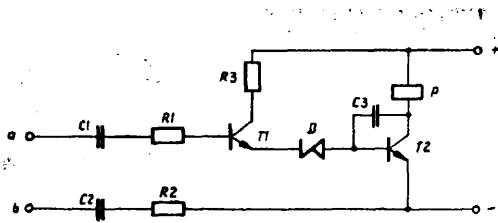


odpowiednio do wejścia lub wyjścia wzmacniacza, zniemienny tym, że drugi zespół nasłuchowo-rozmówny posiada tranzystor (T) w którego obwodzie emitera włączony jest mikrofon (LA2), w obwodzie kolektora włączona jest w kierunku przewodzenia dioda (D), natomiast baza tranzystora zasilana jest przez włączone w jej obwód słuchawki (SŁ 2), przy czym między bazą tranzystora a końcówką mikrofonu nie połączoną do emitera włączony jest kondensator (C).

21a² (P. 156049) 16.06.1972.

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „**Telkom-PZT**”, Warszawa (Benedykt Steinborn, Tadeusz Nalej, Edmund Konowrocki).

Układ odbiornika zewu posiadający tranzystor wejściowy, w kolektorze którego znajduje się rezystor, tranzystor wyjściowy, w kolektorze którego jest włączone obciążenie, a między bazą i kolektor kondensator, znamienny tym, że emiter wejściowego tranzystora (**T1**) jest połączony poprzez diodę Zenera (**D1**) z bazą tranzystora wyjściowego (**T2**) i tym, że między jedno wejście (a) odbiornika a bazę tranzystora wejściowego (**T1**) włączono obwód szeregowy zawierający kondensator (**C1**) i rezystor (**R1**), drugi natomiast obwód szeregowy zawierający kondensator <C2> oraz rezystor (**R2**) jest włączony między drugie wejście (b) odbiornika, a emiter tranzystora wyjściowego (**T2**).

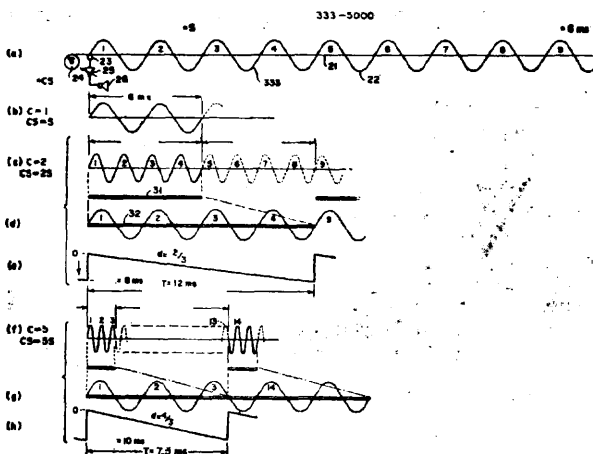


21a² (P. 157037) 31.07.1972.

Pierwszeństwo: 13.08.1971, 7.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

Cambridge Research and Development Group, Westport. Sanford David Greenberg, Waszyngton. Dt Liquidating **Partnership**, Nowy Jork. Murray Morton Schiffman, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Murray Morton Schiffman).

Urządzenie przetwarzające sygnał mowy ludzkiej lub **podobnych** sygnałów w postaci zakodowanych sygnałów elektrycznych, przy czym wymienione sygnały elektryczne są analogową reprezentacją wymienionych słyszalnych dźwięków, a składowo częstotliwościowe wymienionych sygnałów elektrycznych są powiązane przez dany współczynnik ze składowymi częstotliwościowymi wymienionych słyszalnych dźwięków, znamienne tym, że zawiera sterowany układ opóźniający, posiadający wejście i wyjście, przy czym wymienione wejście jest dołączone do źródła wymienionych sygnałów elektrycznych, dla przeprowadzania sygnałów z wymienionego źródła do wymienionego układu opóźniającego, a wymieniony układ opóźniający przepuszcza sygnały do wymienionego wyjścia ze sterowanym opóźnieniem czasowym, zawiera układ do sterowania wymienionego układu opóźniającego z powtarzaną zmianą wymienionego sterowanego opóźnienia czasowego, pomiędzy ustalonymi wartościami opóźnienia, przez co pojawiające się na wymienionym wyjściu sygnały są progresywnie opóźniane dla

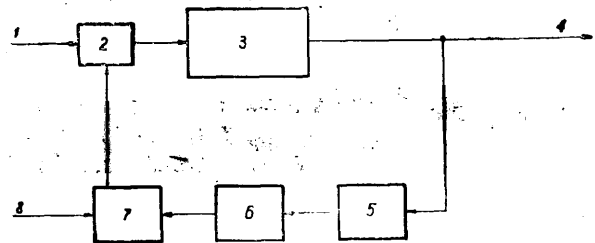


uzyskania ustalonej transformacji częstotliwościowej wymienionych sygnałów elektrycznych, oraz zawiera układ dołączony do wymienionego wyjścia wymienionego układu opóźniającego i dający odpowiedź zasadniczo tylko na sygnały na wymienionym wyjściu posiadające wymienioną ustaloną transformację częstotliwościową dla wytwarzania składowej wyjściowej reprezentacji sygnałowej wymienionego sygnału elektrycznego, zawierającej składowe częstotliwościowe zmienione przez zasadniczo wymieniony współczynnik, dla aproksymowania składowych częstotliwościowych wymienionych słyszalnych sygnałów.

21a² (P. 157309) 16.08.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Andrzej Rej, Henryk **Staliga**, Paweł Adamiec, Witold Klimonda).

Sposób automatycznej regulacji poziomu wzmocnienia **sygnałów** w częstotliwościowych systemach transmisji, znamienne tym, że do regulacji stopnia wzmocnienia wzmacniacza odbiornika wprowadza się pilotujący sygnał o określonej częstotliwości, który podawany jest wraz z pozostałymi sygnałami częstotliwościowymi na wejście (1) wzmacniacza, który jest wydzielany w obwodzie sprzężenia zwrotnego dla regulacji poziomu wzmocnienia sumarycznego częstotliwościowego sygnału.



21a² (P. 157356) 19.08.1972.

Państwowa Wyższa Szkoła Muzyczna, Warszawa (Tomasz Łętowski).

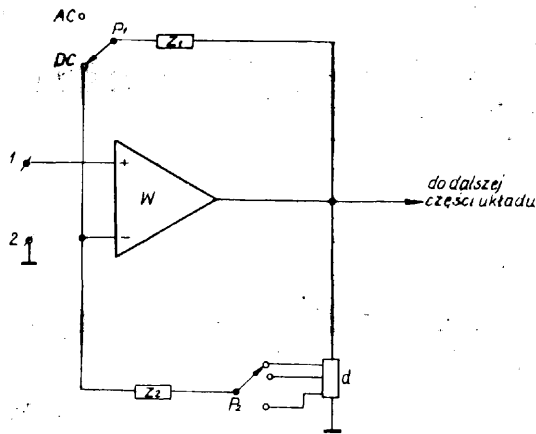
Sposób pomiaru zniekształceń nieliniarnych sygnałów akustycznych polegający na naprzemiennym porównywaniu słuchowym sygnału badanego przenoszono przez tor idealny będący odcinkiem symetrycznej lub niesymetrycznej linii ekranowanej z tym samym sygnałem akustycznym przenoszonym przez tor pomocniczy wprowadzający dodatkowe, określone i regulowane zniekształcenia nieliniarne, zwłaszcza drugą harmoniczną, znamienne tym, że mierzona wielkość zniekształceń nieliniarnych istniejących w sygnale badanym określona jest za pomocą zastępczej wielkości zniekształceń nieliniarnych tego samego typu co wprowadzane w torze pomocniczym wyznaczonej przez zwiększanie wartości dodatkowo wprowadzanych zniekształceń do momentu wystąpienia różnicy słuchowej pomiędzy porównywanymi sygnałami i odniesienie odczytanej w tym momencie wartości do zależności progu różnicy słyszalności zniekształceń wprowadzanego typu od wielkości tych zniekształceń charakterystycznej dla danego bodźca akustycznego, z której to zależności odczytana zostaje następnie poszukiwana wielkość zastępcza.

21a² (F. 158042) 2.10.1972.

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „**Elpo**”, Warszawa (Wiesław Martynow, Stanisław Wilkowski, Wojciech Michałowski).

Układ wzmacniacza prądu stałego z tłumieniem przebiegów zmiennych zbudowany ze wzmacniacza różnicowego, dwóch dwójników **impedancyjnych**, przełączanego dzielnika, przełącznika włączającego tłumienie i przełącznika zakresów pomiarowych, zna-

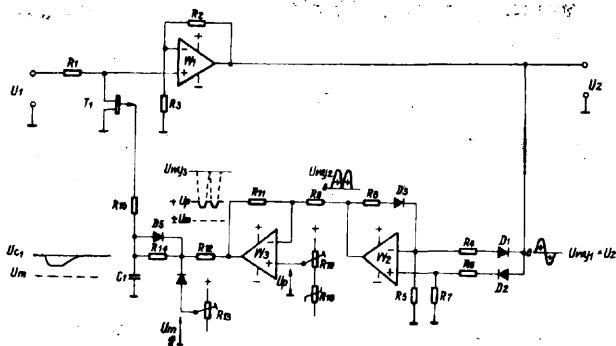
mienny tym, że pierwsze wejście wzmacniacza różnicowego (W) jest połączone z pierwszym zaciskiem wejściowym, drugie wejście tego wzmacniacza (W) jest połączone przełącznie z jednym końcem pierwszego dwójnika impedancyjnego (Z_1) za pomocą przełącznika (P_1) oraz bezpośrednio z jednym końcem drugiego dwójnika impedancyjnego (Z_2), przy czym drugi koniec pierwszego dwójnika impedancyjnego (Z_1) jest połączony z wyjściem wzmacniacza różnicowego (W) i z jednym końcem przełączanego dzielnika (d), zaś drugi koniec drugiego dwójnika impedancyjnego (Z_2) jest połączony przełącznie z odczepem przełączanego dzielnika (d) za pomocą przełącznika (P_2) zakresów pomiarowych, natomiast drugi koniec przełączanego dzielnika (d) jest połączony z punktem o potencjale odniesienia układu.



21a² (P. 159436) 11.12.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa (Aleksander Metchev).

Elektroniczny układ automatycznego regulatora poziomu sygnałów elektroakustycznych, znamienny tym, że składa się w torze głównym z operacyjnego wzmacniacza sygnałów elektroakustycznych (W_1), na wejściu którego włączony jest opornik (R_1) oraz tranzystor polowy (T_1) stanowiące sterowany dzielnik napięcia, oraz z pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego łączącej wyjście wzmacniacza (W_1) z bramką tranzystora polowego (T_1).

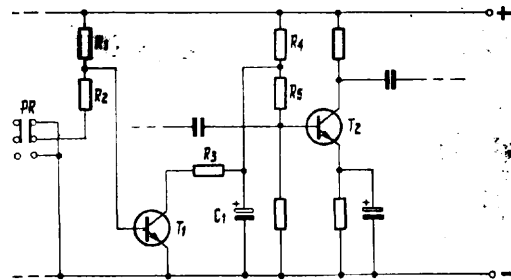


21a² (P. 159510) 13.12.1972.

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz (Waldemar Biela, Zdzisław Gutowski).

Układ eliminujący zakłócenia powstałe podczas przełączania kierunku transmisji w urządzeniach głośnomówiących znamienny tym, że zawiera tranzystor (T_1), którego baza jest połączona z dzielnikiem napięcia złożonym z rezystorów (R_1) i (R_2), przy czym jeden

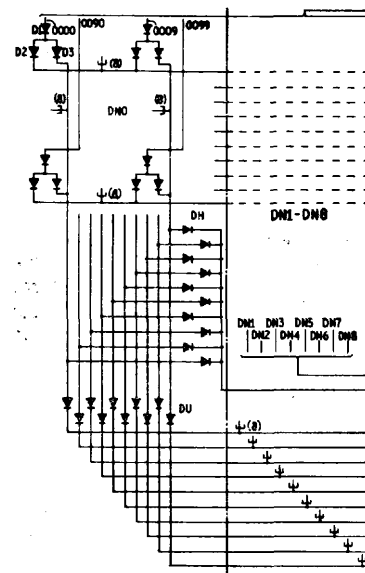
z rezystorów (R_2) jest połączony poprzez zestyki przełącznika rozmównego (PR) z masą układu do której dołączony jest również emiter tranzystora (T_1), natomiast kolektor tego tranzystora jest połączony z bazą tranzystora (T_2) wzmacniacza.



21a² (P. 156972) 28.07.1972.

Pierwszeństwo: 17.08.1971 - Wielka Brytania Plessey Handel und Investments AG, Zug, Szwajcaria.

Automatyczna centrala telefoniczna posiadająca układy identyfikacji linii wywołującej, znamienna tym, że wymienione układy obejmują układ translacji sygnałów posiadający dołączone do indywidualnych swoich wyprowadzeń wejściowych żyły „p” abonentkich obwodów liniowych centrali, oraz identyfikator czynnie dołączany do wymienionego układu translacji i czuły na rozkaz do identyfikacji obwodu liniowego abonenta wywołującego, przynajmniej w odniesieniu do cyfry setek, dziesiątek lub jedności numeru kierunkowego wymienionego abonenta dla spowodowania doprowadzenia dwu kolejnych impulsów krótkotrwałych do żyły „p” połączenia rozmównego obwodu liniowego, po czym każdy wymieniony impuls powoduje do-



prowadzenie przez wymieniony układ kryterium sygnalizacyjnego do zestawu wyprowadzeń wyjściowych przyporządkowanych rzędowi, setek, dziesiątek lub jedności, żądanej cyfry, a wymieniony zestaw wyprowadzeń wyjściowych jest na czas trwania każdego z wymienionych impulsów kontrolowany przez elementy do detekcji cyfr wymienionego identyfikatora, przy czym wymienione elementy do detekcji są czynne tylko wtedy gdy kolejne kryteria sygnalizacyjne są prawidłowo ustanowione określając tę samą cyfrę, powodując wysłanie danej cyfry w postaci zakodowanego sygnału do urządzeń zewnętrznych.

2 1 a 3 (P . 158352) 19.10.1972.

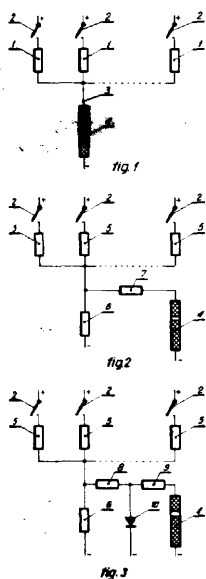
Uniwersytet Warszawski Instytut Podstawowych Problemów Chemii, Warszawa (Zbigniew Koczorowski, Jerzy Szczepański, Wiesław Wilczyński).

Sposób pomiaru ładunku ruchu telekomunikacyjnego wykorzystującego znaną zasadę pomiaru ładunku ruchu na drodze pomiaru ładunku prądu elektrycznego przepływającego w obwodzie pomiarowym, w skład którego wchodzi równolegle połączone rezystory pomiarowe, znamienny tym, że wartość ładunku ruchu telekomunikacyjnego za okres obserwacji mierzona jest na podstawie oceny długości przesunięcia słupka elektrolitu między elektrodami integratora elektrochemicznego z odczytem wizualnym (4) włączonym w obwód pomiarowy, którego część składową stanowią wspomniane rezystory pomiarowe.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że rezystory pomiarowe (1) przyporządkowane organom połączeniowym, jednymi ze swoich końcówek połączone są ze stycznymi zestyków (2) w organach połączeniowych, natomiast pozostałe końcówki tych rezystorów są połączone wzajemnie w obrębie grupy organów i dołączone do jednej z elektrod integratora z odczytem wizualnym (4), którego druga elektroda dołączona jest do przeciwnego potencjału niż potencjał doprowadzony do pozostałych stycek zestyków w organach połączeniowych.

Odmiana układu połączeń według zastrz. 2, znamienna tym, że znajdujące się w organach połączeniowych rezystory pomiarowe (5) połączone są w szereg z rezystorem (6), zaś integrator elektrochemiczny (4) połączony jest szeregowo z rezystorem (7), którego druga końcówka dołączona jest do punktu połączenia rezystorów pomiarowych (5) z rezystorem (6), przy czym zarówno pozostała końcówka rezystora (6) jak i pozostała elektroda integratora (4) dołączone są do bieguna źródła zasilania, którego drugi biegun połączony jest ze wtyczkami zestyków (2) w organach połączeniowych.

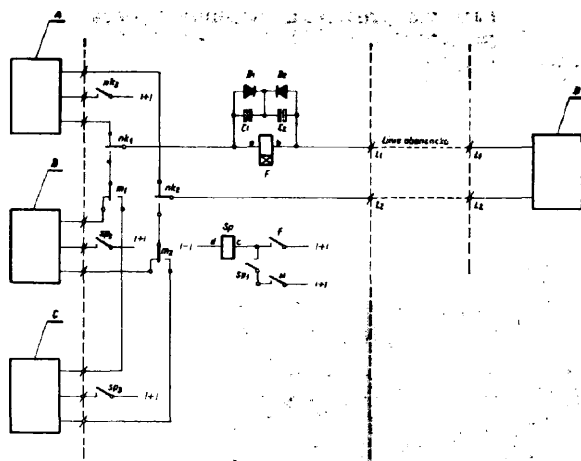
Odmiana układu połączeń według zastrz. 3, znamienna tym, że rezystor (7) zastąpiono układem dwu połączonych szeregowo rezystorów (8) i (9) i do punktu połączeń tych rezystorów dołączono anodę diody (10), której katodę dołączono do ujemnego bieguna źródła zasilania.



21a³ (P. 159212) 1.12.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Ośrodek Studialno-Badawczy Projektowania Górnictwa Podziemnego, Katowice (Zbigniew Głowacki, Grzegorz Wyrostkiewicz).

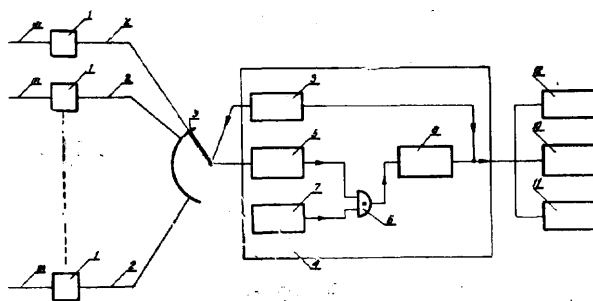
Układ do automatycznego wywołania przez dyspozytora abonentów dołowych aparatów telefonicznych, znamienny tym, że do przewodu (L₁) lub (L₂) linii abonenckiej jest włączony szeregowo przekaźnik (F), którego uzwojenie (ab) jest zbcznikowane przez kondensatory elektrolityczne (C₁, C₂) zabezpieczone przed zmianami polaryzacji diodami półprzewodnikowymi (D₁ i D₂), połączonymi przeciwnie względem uzwojenia (ab) przekaźnika (F).



21a³ (P. 159356) 7.12.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Jerzy Szczepański, Wiesław Wilczyński).

Sposób rejestracji i odczytu jednostek zaliczeniowych za zrealizowane w centrali telefonicznej lub telegraficznej połączenia, wykorzystujący impulsy zaliczające podawane do indywidualnego liniowego wyposażenia abonenckiego po jednym z przewodów utworzonej drogi połączeniowej, znamienny tym, że impulsy te rejestruje się za pomocą integratora elektrochemicznego oraz tym, że zapis tego integratora odczytuje się na drodze pomiaru wartości czasu niezbędnego do sprowadzenia materiału aktywnego na odpowiednią elektrodę integratora, przy czym czas ten jest proporcjonalny do liczby jednostek taryfowych, zarejestrowanych przez integrator za okres rozrachunkowy.

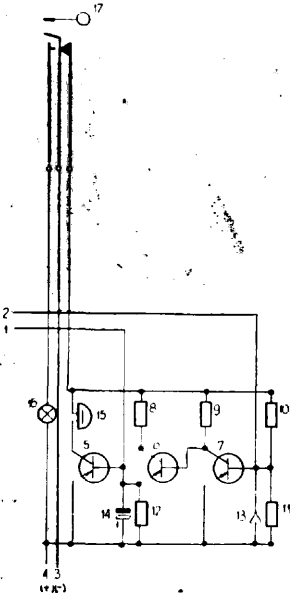


21a³ (P. 159655) 19.12.1972.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Ryszard Adamski, Henryk Meller).

Elektroniczny zespół zbiorowego dzwonienia oraz sygnalizacji zakończenia rozmowy zwłaszcza do abonenckich, dyspozytorskich i konferencyjnych central telefonicznych wyposażony w układ przerzutnika, znamienny tym, że zrealizowany jest przez sprzężone z sobą tranzystory germanowe lub krzemowe (7), (6) i (5), przy czym baza tranzystora (7) połączona jest

z wyprowadzeniem (2) oraz z dzielnikiem napięcia utworzonym z rezystorów (10), (11) oraz równolegle do rezystora (11) dołączonej diody krzemowej (13), natomiast kolektory tranzystorów (7), (6) i (5) połączone są do ujemnego bieguna napięcia zasilania poprzez rezystory (9) i (8) oraz dzwonek (15), zaś emiterzy tranzystorów (5) i (7) do dodatniego bieguna napięcia zasilania, a emiter tranzystora (6) poprzez rezystor (12) z równoległe dołączonym kondensatorem elektrolitycznym biegunowym (14) również do dodatniego bieguna napięcia zasilania, natomiast baza tranzystora (6) połączona jest z kolektorem tranzystora (7), a baza tranzystora (5) z emiterem tranzystora (6) oraz wyprowadzeniem (1).

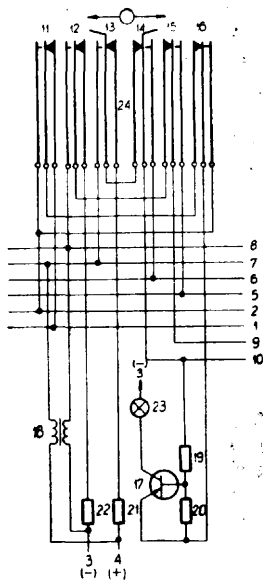


21a*

(P. 159656)

19.12.1972.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Ryszard Adamski, Henryk Meller).



Elektroniczny zespół abonencki zwłaszcza do abonenckich, dyspozytorskich i konferencyjnych central telefonicznych, znamieny tym, że wyposażony jest w tranzystor krzemowy lub germanowy (17), z którego baza połączona jest poprzez rezystor (19) z zestykiem (14) przełącznika przechyłowego trójpołożeniowego obustronnie stabilnego z sześcioma zestykami przełącznymi (24) i wyprowadzeniem (10) do obwodu abonenta oraz poprzez rezystor (20) i równoległe podłączony emiter z zestykiem (16) przełącznika przechyłowego (24), natomiast kolektor połączony jest przez żarówkę sygnalizacyjną (23) z biegunem ujemnym baterii, zaś dławik (18) eliminujący zjawisko zmniejszania się poziomu głośności w przypadku włączania się coraz to większej liczby abonentów połączony jest przez wyprowadzenia (7) i (8) z następnym zespołem abonenckim oraz z baterią zasilającą, przy czym równoległe z dławikiem (18) poprzez zestyki (12) i (13) przełącznika przechyłowego (24) włączone są rezystory (21) i (22).

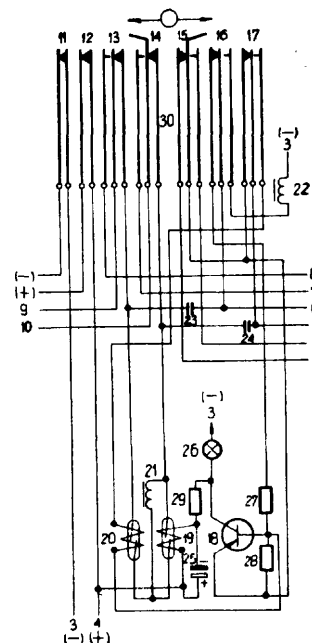
21a*

(P. 159657)

19.12.1972.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Ryszard Adamski, Henryk Meller).

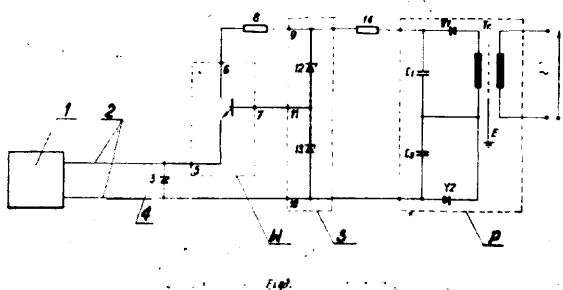
Elektroniczny zespół awizowania zwłaszcza do abonenckich, dyspozytorskich i konferencyjnych central telefonicznych, znamieny tym, że wyposażony jest w tranzystor krzemowy lub germanowy (18), którego baza połączona jest poprzez rezystor (27) z zestykiem (16) przełącznika przechyłowego trójpołożeniowego obustronnie stabilnego z pięcioma zestykami przełącznymi i dwoma zwiernymi (30) oraz poprzez rezystor (28) i równoległe podłączony emiter z zestykami (15) i (17) przełącznika (30), natomiast kolektor połączony jest poprzez żarówkę sygnalizacyjną (26) z biegunem ujemnym baterii oraz przez rezystor (29), uzwojenie przekąźnika (19) i równoległe podłączony kondensator elektrolityczny (25) z biegunem dodatnim baterii oraz zestykiem (12) przełącznika (30), zaś dławik (22) zasilany z ujemnego bieguna baterii, łączy się poprzez zestyk (16) przełącznika (30), kondensator stały (23), zestyk (13) przełącznika (30) z zestykiem zwiernym przekąźnika (20) i dalej poprzez zestyk zwierny przekąźnika (19) oraz równoległe podłączony dławik (21) do kondensatora stałego (24) i zestyków (14) i (17) przełącznika (30).



21a⁴ (P. 153437) 11.02.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź (Hubert Górski, Andrzej Frankowski, Jerzy Seliga).

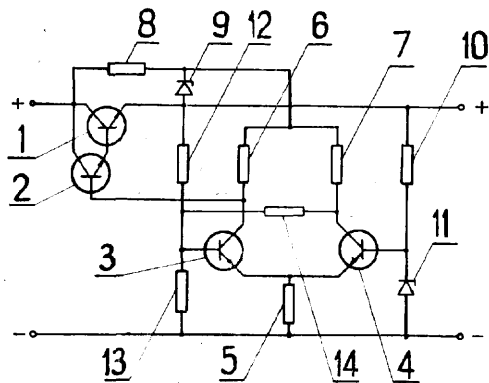
Zasilacz zewnętrznego obwodu **iskrobezpiecznego** złożony z transformatorowego układu prostowniczego, równoległego stabilizatora napięcia, wzmacniacza oraz z rezystorów obciążenia i ograniczającego prąd zwarcia i z elementu nieliniowego bocznikującego obwód zewnętrzny, znamienny tym, że wzmacniacz (W) jest włączony szeregowo swoimi wyjściami (5 i 6) między czujnik (1) znajdujący się w obwodzie zewnętrznym a zespół rezystancji obciążenia (8).



21a⁴ (P. 155260) 9.03.1972.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Aparatury Elektronicznej, Warszawa (Stanisław Masny).

Regulator zasilacza stabilizowanego prądu stałego **składający** się z tranzystora szeregowego, wzmacniacza różnicowego, stabilizatora napięcia zasilania wzmacniacza różnicowego, układu napięcia odniesienia i dzielnika **rezystancyjnego**, znamienny tym, że kolektor tranzystora (4) wzmacniacza różnicowego, którego baza jest połączona z układem napięcia odniesienia złożonym z rezystora (10) i diody Zenera (11) jest połączony, poprzez rezystor (14), z bazą tranzystora (3) wzmacniacza podłączoną do rezystancyjnego dzielnika (12, 13).

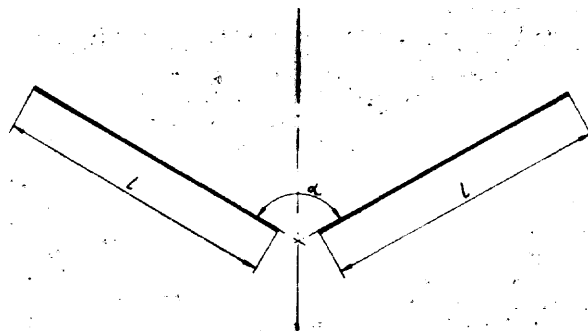


21a⁴ (P. 156127) 20.06.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Jerzy Czyż, Zbigniew Kiełbowicz, Aleksy Pankow).

Antena odbiorcza dipolowa szerokopasmowa, **bocznikowo** zasilana, z rezystywnym obciążeniem, której ramiona tworzą ze sobą kąt $\alpha \leq 180^\circ$, a każde ramię ma długość nie większą niż 0,3 długości najkrótszej fali roboczej i jest utworzone odpowiednio z dwóch grup przewodów zwartych na końcu każdego ramienia, znamienna tym, że obciążenie rezystywne (R) włączone między grupy przewodów (1) i (3) ma wartość $\leq 400 \Omega$, zaś między grupy przewodów (2) i (4) a zaciski wejściowe anteny (5) i (6) włączone są in-

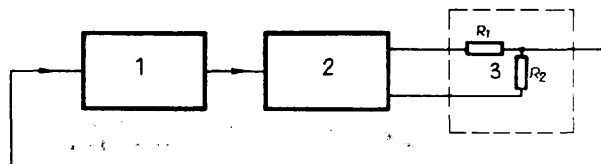
dukcyjności skupione (L), natomiast na wejściu każdego ramienia włączone są między grupy przewodów (1) i (2) oraz (3) i (4) pojemności skupione (C), wskutek czego uzyskuje się małą wartość współczynnika fali stojącej WFS na zaciskach wejściowych anteny w szerokim pasmie częstotliwości.



21a⁴ (P. 156831) 19.07.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Elektroniki **Górnicej**, Tychy (Józef Bajor).

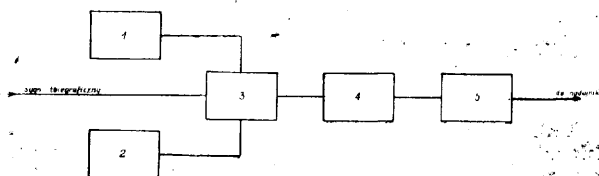
Układ elektryczny **rezonansowego** generatora LC drgań sinusoidalnych z **regulowanym** sprzężeniem zwrotnym zawierający wzmacniacz rezonansowy, wtórnik i dzielnik oporowy, znamienny tym, że wyjście wzmacniacza rezonansowego (1) jest połączone z wejściem wtórnika (2), posiadającego na wyjściu dzielnik oporowy (3), którego wyjście jest połączone z wejściem tego wzmacniacza rezonansowego (1).



21a⁴ (P. 157028) 31.07.1972.

Instytut Łączności, Warszawa (Włodzimierz Juszkiewicz, Mieczysław Zakrzewski).

Układ przystawki emisji radiotelegraficznej z przesuwem częstotliwości **F1** do **jednowstęgowego** nadajnika radiokomunikacyjnego zwłaszcza dla celów służby morskiej, zawierający dwa generatory wysokiej częstotliwości, znamienny tym, że wyjście wysokostabilnego generatora wysokiej częstotliwości (1) i wyjście wysokostabilnego generatora wysokiej częstotliwości (2) jest połączone z dwoma wejściami sterującymi układu bramkującego (3), którego wyjście kluczujące jest połączone z wyjściem układu wytwarzającego sygnał telegraficzny, a wyjście układu bramkującego (3) jest załączone na elektroniczny dzielnik częstotliwości (4) o co najmniej 64-krotnym stopniu **dzielenia**, który jest połączony z wejściem małej częstotliwości nadajnika jednowstęgowego poprzez filtr środkowo-przepustowy (5).



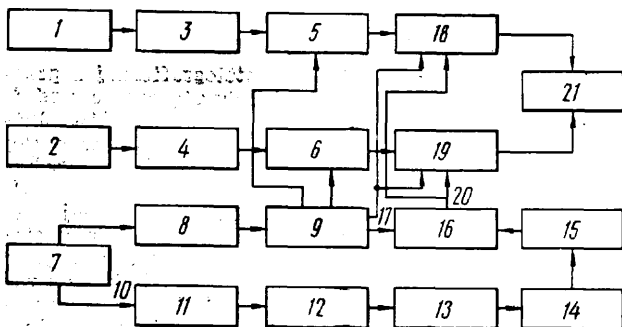
21a⁴

(P. 157408)

22.08.1972.

Nata Vladimirovna Baru, Moisei Edidevich Solomonik, Grigory Fedorovich Shevela, Tikhon Vasilievich Lobodin, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Superdługofalowy, **jednoimpulsowy** automatyczny radionamiernik wyładowań atmosferycznych, w którym dwie ustawione prostopadle względem siebie anteny ramowe dla odbioru sygnału jednoimpulsowego powstającego **przy** wyładowaniu burzowym są połączone każda oddzielnie poprzez układ wzmacniający z detektorem synchronicznym dla przetworzenia sygnału jednoimpulsowego na napięcie o przebiegu **quasi-dzwonowym**, którego amplituda i polaryzacja proporcjonalna jest do sinusa i cosinusa kąta wytworzonego pomiędzy kierunkiem źródła wyładowania, a kierunkiem północnym i gdzie każdy detektor synchroniczny jest sterowany sygnałem napięcia odniesienia z pierwszych dwóch wyjść przetwornika sygnału jednoimpulsowego na napięcie oporowe i impulsy synchronizacji, a wejście tego przetwornika połączone jest poprzez pierwszy wtórnik katodowy anteną stałą dla odbioru sygnału jednoimpulsowego, przy tym sygnały prostokątne są proporcjonalne do sinusa i cosinusa kąta utworzonego pomiędzy kierunkiem źródła wyładowania, a **kierunkiem** północnym docierają na wejście układu **indykacji z wyjść** dwóch układów przetwarzania napięcia o przebiegu quasi-dzwonowym na napięcia o przebiegu prostokątnym, których pierwsze wejścia połączone są z wyjściami detektorów synchronicznych i które sterowane są impulsami synchronizacji z trzeciego wyjścia przetwornika sygnału jednoimpulsowego na napięcia odniesienia i na impulsy synchronizacji, znamienny tym, że posiada on wzmacniacz selektywny (12) nastawiony na część niskoczęstotliwościową widma sygnału jednoimpulsowego i który połączony jest poprzez drugi wtórnik katodowy ze stałą anteną dla odbioru sygnału jednoimpulsowego, detektor szczytowy (13), którego wejście jest połączone z wyjściem wzmacniacza selektywnego (12), układ progowy (15) i układ koincydencji (16), przy czym wyjście detektora szczytowego (13) jest połączone poprzez wzmacniacz (14) z wejściem układu progowego (15), którego wyjście jest podłączone do pierwszego wejścia układu koincydencji (16), do którego drugiego wejścia jest podłączone czwarte wyjście przetwornika (9) sygnału jednoimpulsowego na napięcie odniesienia i na impulsy synchronizacji, a wyjście układu koincydencji (16) podłączone jest do trzeciego wejścia układów (18) i (19) przetwarzania napięcia o przebiegu quasi-dzwonowym na napięcia o przebiegu prostokątnym.

21a⁴

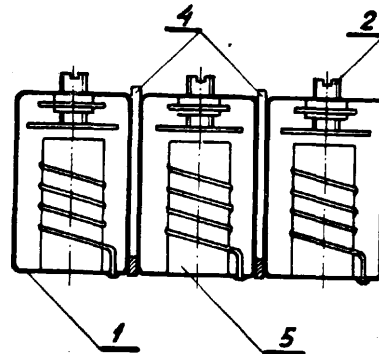
(P. 157500)

30.08.1972.

„WAREL” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa (Eugeniusz Laskowski, Jerzy Kaniewski).

Układ sprzężenia filtrów **wieleobwodowych** w odbiornikach pracujących w zakresie ultrakrótkofalowym, znamienny tym, że między sąsiednimi cewkami

(5) ma umieszczone płytki metalowe (4) z pojedynczymi lub z wieloma otworami (3) za pomocą których uzyskuje się sprzężenie obwodów rezonansowych dwóch sąsiednich cewek.

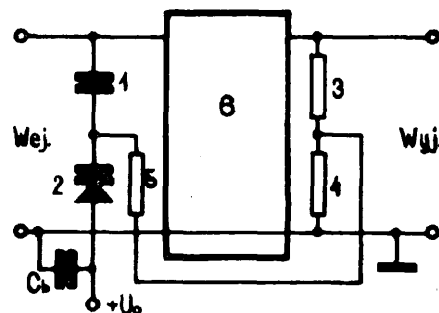
21a⁴

(P. 157713)

12.09.1972.

Instytut Łączności, Warszawa (Antoni Sitek).

Układ detektora amplitudy o stałej pojemności wejściowej zawierający konwencjonalny układ detektora amplitudy, znamienny tym, że do zacisków wyjściowych konwencjonalnego detektora amplitudy (6) jest podłączony dzielnik rezystorowy na rezystorach (3) i (4) w którym punkt połączenia rezystorów (3) i (4) jest połączony poprzez rezystor separujący (5) z kondensatorem skracającym (1) dołączonym do jednego zacisku wejściowego detektora amplitudy (6) przy czym punkt połączenia rezystorów separującego (5) z kondensatorem skracającym (1), jest połączony z diodą pojemnościową (2) dołączoną drugą elektrodą do dodatkowego źródła zasilania (U_0) o małej oporności wewnętrznej dla składowej wielkiej częstotliwości sygnału detekowanego połączonego z drugim zaciskiem wejściowym detektora amplitudy (6).

21a⁴

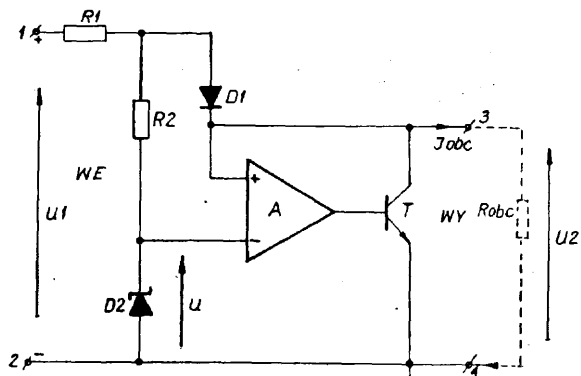
(P. 158039)

2.10.1972.

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Elpo”, Warszawa (Wiesław Martynow, Stanisław Wilkowski, Wojciech Michałowski).

Równoległy stabilizator napięcia o podwyższonym współczynniku stabilizacji zwłaszcza do pomiarowych przyrządów bateryjnych zbudowany ze wzmacniacza różnicowego, tranzystora regulującego typu **n-p-n**, diody Zenera, diody półprzewodnikowej, rezystorów połączonych w ten sposób, że pierwsza końcówka pierwszego rezystora jest połączona z pierwszym zaciskiem wejściowym, zaś druga końcówka tego rezystora jest połączona z pierwszą końcówką drugiego rezystora, natomiast druga końcówka drugiego rezystora jest połączona z katodą diody Zenera i z pierwszym wejściem wzmacniacza różnicowego, drugie wejście wzmacniacza różnicowego jest połączone z kolektorem tranzystora regulującego i z pierwszym za-

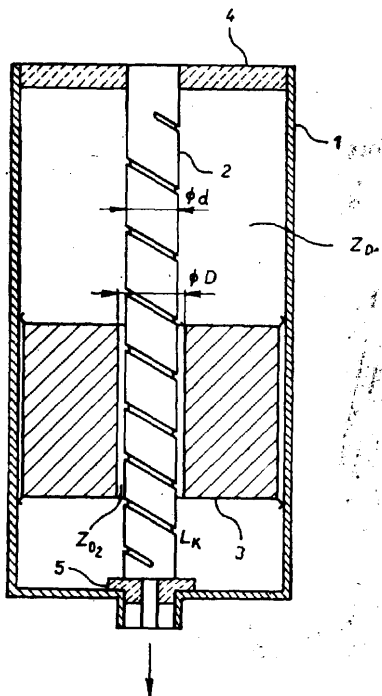
ciskiem wyjściowym, wyjście wzmacniacza różnicowego jest połączone z bazą tranzystora regulującego, i dalej drugi zacisk wyjściowy, anoda diody Zenera, emiter tranzystora regulującego i drugi zacisk wyjściowy są połączone z punktem o potencjale odniesienia układu, znamienny tym, że anoda diody półprzewodnikowej (D_1) jest połączona z punktem połączenia pierwszego rezystora (R_1) i drugiego rezystora (R_2), natomiast katoda diody półprzewodnikowej (D_1) jest połączona z drugim wejściem wzmacniacza różnicowego (A), tak że dioda (D_2) Zenera jest zasilana, poprzez drugi rezystor (R_2) napięciem wyjściowym (U_2) powiększonym o spadek napięcia na diodzie półprzewodnikowej (D_1) przez którą płynie suma prądów obciążenia i elementu regulacyjnego.



21a⁴ (P. 158494) 25.10.1972.

Pierwszeństwo: 27.10.1971 - Czechosłowacja
Tesla, narodni podnik, Praga, Czechosłowacja (Ivan Bukovsky, Karel Roz).

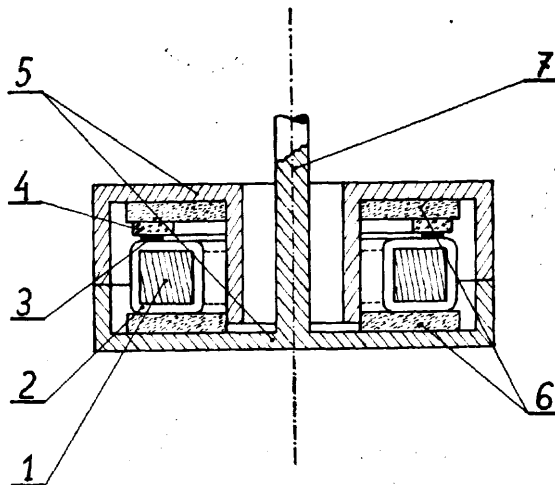
Urządzenie do zapewniania optymalnego sprzężenia wyjściowego strojonych rezonatorów koncentrycznych skracanych indukcyjnie bez stosowania mechanicznego sterowania elementu sprzęgającego, znamiennie tym,



że składa się z przesuwnej tłoka strojącego (3), tworzącego z przewodem wewnętrznym (2) odcinek linii o impedancji charakterystycznej (Z_{02}), oraz z indukcyjności kompensacyjnej (L_k), którą tworzy przedłużenie przewodu wewnętrznego (2) poza przesuwny tłok strojący (3),

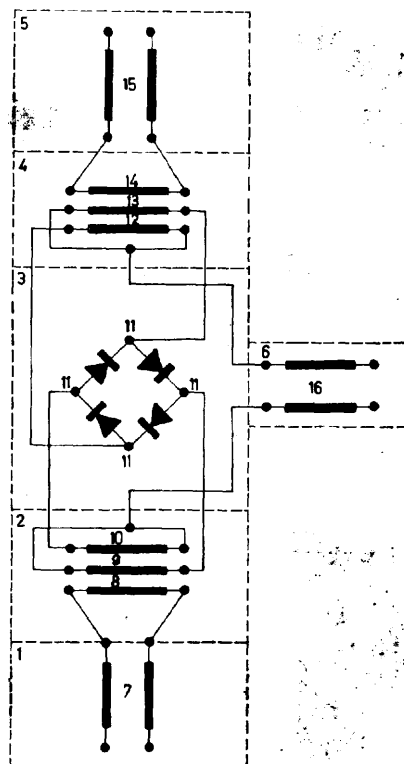
21a« (P. 159434) 11.12.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Piotr Ruszel).
 Transformator szerokopasmowy wyposażony w toroidalny rdzeń ferrytowy, na którym nawinięte jest uzwojenie wielozwojowe, oraz w ekran i element tłumiący rezonans uzwojeń, znamienny tym, że na jednej z powierzchni bocznych rdzenia (1) umieszczone jest dielektryczny pierścień (4) z naniesioną na nim oporową warstwą (3), przy czym pierścień (4) dociśnięty jest do rdzenia (1) za pomocą ekranu (5) poprzez izolacyjne podkładki (6), a w osi rdzenia (1) przymocowany jest do ekranu (5) przewód (7), stanowiący czynny biegun drugiego uzwojenia, którym jest ekran (5).



21a* (P. 159713) 20.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1971 - Węgierska Republika Ludowa
Finommechanikai Vállalat, Budapeszt, Węgry (György Barany, Peter Karsai).

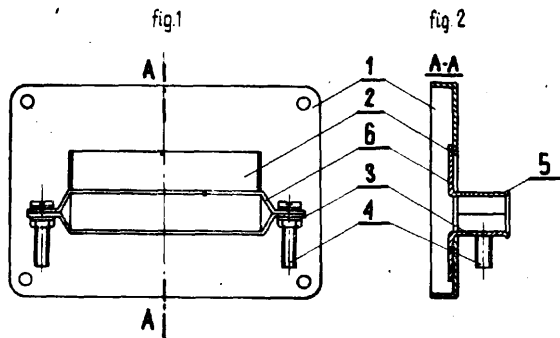


Układ modulatora pierścieniowego utworzonego jako szóstnik, którego pierwsza i druga para biegunów poprzez transformator dopasowujący zaopatrzonej w od-

czep środkowy jest przyłączony do każdej przekątnej czwórki diodowej, podczas gdy trzecia para biegunów pośrednio lub bezpośrednio jest sprzężona z parą biegunów utworzoną przez odczepy środkowe obu transformatorów dopasowujących i który zapewnia zwykle przyjętą wartość Z_0 zakończenia każdej pary biegunów szóstnika, znamienne tym, że cewki transformatorów dopasowujących sprzężone ze sobą magnetycznie, utworzone są z co najmniej trzech przewodów i mających takie same parametry geometryczne, z których pierwszy przewód tworzy z jakimkolwiek z pozostałych przewodów - w danym układzie - linię przesyłową o oporności falowej Z_0 , i każdy koniec drugiego względnie trzeciego przewodu jest przyłączony do jednego lub drugiego punktu przyłączeniowego jednej (lub drugiej) przekątnej czwórki diodowej, podczas gdy pozostałe połączone ze sobą końce drugiego względnie trzeciego przewodu tworzą odczep środkowy właściwego transformatora dopasowującego, następnie między pierwszą względnie drugą parą biegunów a odpowiednim transformatorem dopasowującym włączony jest inny zespół dopasowujący składający się z dwóch przewodów tak samo wykonanych i sprzężonych ze sobą indukcyjnie poprzez rdzeń ferrytowy, które tworzą wspólnie linię przesyłową również o oporności falowej Z_0 , i jeden koniec tworzących linię przesyłową końców przyłączony jest do pierwszej względnie drugiej pary biegunów, podczas gdy, między drugi koniec tworzących linię przesyłową końców odpowiedniego transformatora dopasowującego włączony jest w szeregu.

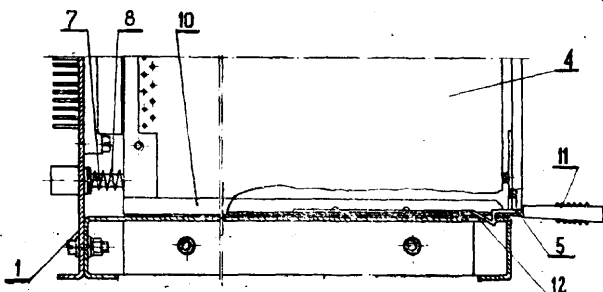
21c (P. 151709) 22.11.1971.
„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz (Józef Czternasty, Roman Kobyliński, Jan Omnieczyński, Edward Burczyk).

Przepust kablowy składający się z pokrywy posiadającej otwór z kołnierzem, znamienne tym, że kołnierz otworu (2) pokrywy (1) stanowi dzielona obejmą składająca się z części stałej (3) przymocowanej trwale do pokrywy (1) i części ruchomej (6) mocowanej do części stałej (3) śrubami (4).



21c (P. 151710) 22.11.1971.
„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz (Ryszard Grocholewski).

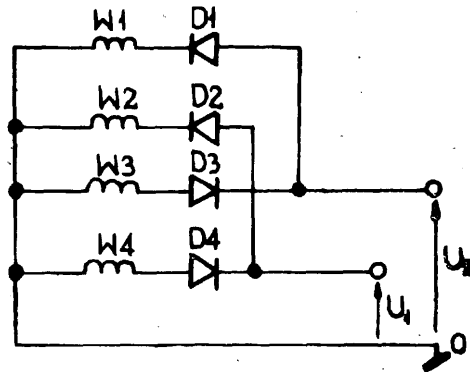
Ramka obwodów drukowanych, stosowana w urządzeniach narażonych na drgania i wstrząsy, wyposażona w mechanizm zabezpieczający przed wypadaniem z tych urządzeń, znamienne tym, że prowadnica (10) ramki (4) posiada zapadkę (5), którą stanowi płaska sprężyna zakończona uchwytem (11), służącym do wkładania i wyjmowania ramki (4) do i z obudowy.



21c (P. 153187) 31.01.1972.

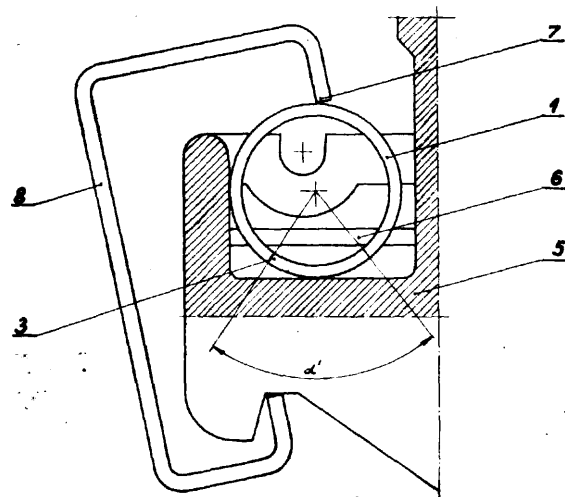
Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa (Jerzy Borkowski, Jerzy Pustoła, Andrzej Weryński).

Sposób zasilania i rozruchu reluktancyjnego silnika skokowego z sieci prądu przemiennego znamienne tym, że uzwojenia silnika zasilane są impulsami o kształcie połówek sinusoidy, które to impulsy przesuwają się w czasie o wielkość wynikającą z algorytmu sterowania silnika przez komutator, a napięcie między fazami źródła zasilania przesuwają się w stosunku do siebie o kąt wystarczający do uzyskania momentu rozruchowego. Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że uzwojenie stojana o 2 m parach cewek (W_1-W_3, W_2-W_4), gdzie m jest liczbą faz źródła z jakiego zasilany jest silnik, połączone jest przez elementy prostownikowe (D_1, D_2, D_3, D_4) z siecią (U_1, U_2) i w każdej parze cewek (W_1-W_3, W_2-W_4) jedna z cewek (W_1, W_2) połączona jest przez element prostownikowy (D_1, D_2) ze źródłem zasilania tak, iż kierunek przewodzenia jest od źródła, a druga z cewek (W_3, W_4) połączona jest przez element prostownikowy (D_3, D_4) ze źródłem zasilania tak, iż kierunek przewodzenia jest do źródła.



21c (P. 153596) 21.02.1972.
Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”, Czechowice-Dziedzice (Rudolf Duda).

Zacpek sprężysty służący do osadzania na listwach montażowych zacisku tablicowego, przeznaczonego do łączenia obwodów elektrycznych, znamienne tym, że element sprężysty zacisku stanowi rodzaj pierścienia-

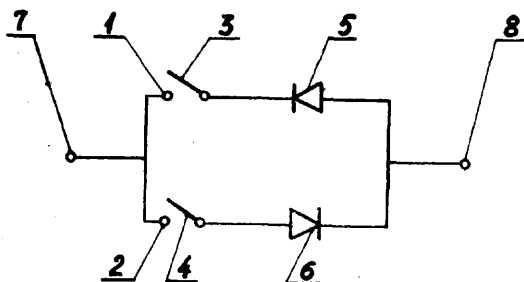


wej sprężynki (1) z odległymi od siebie skokowo i zachodzącymi wzajemnie końcówkami (2), (3) tej sprężyny o określony wycinek kąta wielkości kąta α (alfa). Zacpek sprężysty według zastrz. 1, znamienne tym, że w rzucie na płaszczyznę poziomą, znany szczelinowy otwór (4) w postaci prostokąta jest zaopatrzony w kształcie klina wzdłużny występ (6).

21c (P. 159587) 16.12.1972.

Zbigniew Bartoszewski, Łódź.

Układ połączeń wyłącznika elektrycznego prądu przemiennego, posiadającego zestyki i diody, znamienny jest tym, że w torach prądowych każdej fazy znajdują się po dwie równoległe połączone gałęzie zawierające zestyki szeregowo połączone z diodami o przeciwnych polaryzacjach w obydwóch gałęziach.

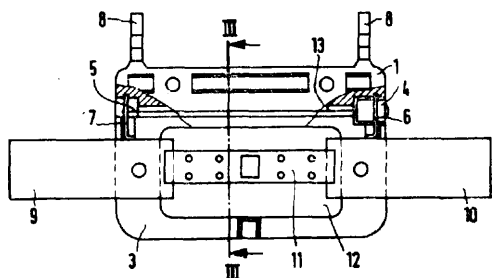


21c (P. 159664) 19.12.1972.

Pierwszeństwo: 24.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Siemens Aktiengesellschaft Berlin i Monachium, Niemiecka Republika Federalna (Richard Schulz).

Wkładka elektryczna bezpiecznika topikowego z wieloczęściową obudową, na której powierzchniach czołowych umieszczone są elementy stykowe, pomiędzy którymi, w utworzonej przez część obudowy komorze łączeniowej, umieszczony jest element topikowy z pomocniczym drutem topikowym, ze swobodnie napiętym pomocniczym drutem (5) topikowym, tworzące jeden zespół połączony z pozostałymi częściami (2 i 3) obudowy, oraz ze pomocniczy drut (5) topikowy umieszczony jest w połączonych częściach (1, 2 i 3) obudowy w komorze (13) oddzielonej od komory (12) łączeniowej.

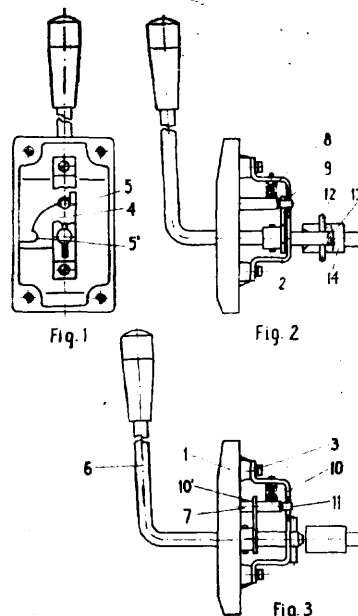


21c (P. 159842) 28.12.1972.

Pierwszeństwo: 27.01.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Kombinat Elektroinstallation Sondershausen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie odłączające dopływ prądu do przełączników szafy sterowniczej zwłaszcza podłączonych do sieci, znamienne tym, że rękojeść (6) urządzenia odłączającego, ma tarczę (4) na wałku (7), ułożyskowany ruchomo w kierunku poosiowym w płytce (1) i w mostku dystansowym (2) przy czym rękojeść (6) jest połączona z wałkiem napędowym (14), przełącznika (15), który mechanicznie rozłącza tarczę (4) od wałka (7) zatrzasku.



21c (P. 159956) 29.12.1972.

Pierwszeństwo: 29.01.1972 (Wielka Brytania) AMP Incorporated Harrisburg, Stany Zjednoczone Ameryki (Geoffrey Hector, James Munro).

Sposób wytwarzania łącznika elektrycznego zawierającego pewną ilość rozstawionych sprężyn przewodzących usytuowanych w warstwie izolacyjnego materiału elastomerycznego tworzącego korpus posiadający rozstawione części powierzchniowe, pomiędzy którymi umieszczone są krzywoliniowe sprężyny, których końce wystają poza części powierzchniowe, znamienny tym, że nawija się co najmniej jednym drutem (1) cewkę o rozstawionych zwojach, zatapia się ją w masie (2) elastomerycznego materiału izolacyjnego, a powstały korpus przecina się w płaszczyźnie prostopadłej do zwojów (7) cewki, w celu otrzymania rozstawionych fragmentów korpusu z przeciętymi częściami powierzchniowymi (4), (5).

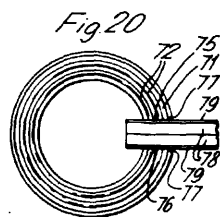
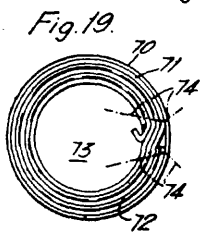
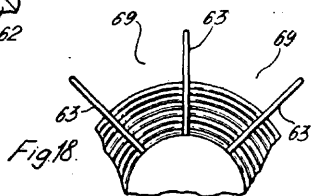
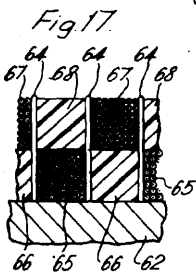
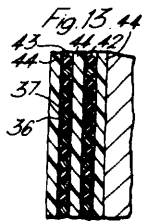
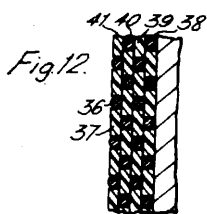
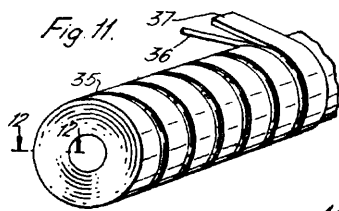
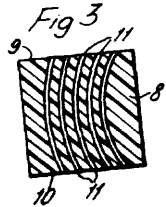
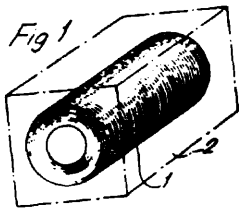
Odmiana sposobu według zastr. 2, znamienna tym, że nawija się w naprzemienne warstwy dwa zbiory drutów (31), (32) wraz z odpowiednimi arkuszami elastomerycznego materiału izolacyjnego (33), (34), przy czym druty (31) jednego zbioru ustawione są schodkowo wzdłuż osi cewki w stosunku do drutów (32) zbioru drugiego tak, że druty (31) w każdej warstwie leżą pomiędzy przyległymi drutami (32) przyległej warstwy lub warstw.

Sposób według zastr. 1, znamienny tym, że cewkę nawija się drutem (36) i paskiem elastomeru (37) przylegającym swym bokiem do zwojów (36) drutu.

Sposób według zastr. 4, znamienny tym, że kolejne warstwy (42), (43), cewki przeplata się arkuszem elastomeru (44).

Sposób według zastr. 1, znamienny tym, że cewki (65), nawija się na szkielet (62) w ten sposób, że są one przesunięte osiowo względem siebie, przestrzenie (66) pomiędzy przyległymi cewkami (65) wypełnia się elastomerem, a drugi zestaw cewek (67) nawija się na wypełnione elastomerem przestrzenie (66), przy czym przestrzenie (68) pomiędzy przyległymi cewkami (67) również wypełnia się elastomerem, a cewki (65), (67) zatapia się w izolacyjnej masie elastomeru, w celu wypełnienia międzycewkowych przestrzeni (66), (68) i utworzenia wspólnej dla wszystkich zwojów cewek warstwy elastomeru.

Sposób według zastr. 1, znamienny tym, że na cewkę nawija się drut (71) odizolowany od zwojów (72) cewki, przy czym drut (71) ma lepsze właściwości sprężyste od drutu (72) cewki, po czym druty zatapia się we wspólnej warstwie elastomeru.



21d

(P. 159113)

25.11.1972.

Pierwszeństwo: 3.12.1971 - Szwecja

Aktiebolaget Svenska **Elektromagnater**, Amal, Szwecja (Hans Thorsten Henrik Carlsson).

Iskrownik zamachowy - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 46k na str. 63.

21d

(P. 153473)

14.02.1972.

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń (Włodzimierz Strzyżewski, Eugeniusz Christke, Ryszard Gołębiewski, Józef Rusiecki, Jerzy Budzyński, Jerzy Piwnicki, Benedykt Żukowski).

Elektroniczny układ blokady do tyrystorowych zespołów napędowych o zmiennym kierunku momentu napędowego zwłaszcza do układów **nawrotnych** bez prądów wyrównawczych, sterowany sygnałem o zmiennym znaku np. sygnałem uchybu prędkości $\pm A$ poprzez co najmniej jednostopniowy wzmacniacz, znamienny tym, że zawiera **wiele wejściowy** przerzutnik (**R**) podający, zależnie od znaku uchybu ($\pm \Delta$), jeden ze stanów do statycznych elementów pamięci (**P1** i **P2**) uzależniających działanie blokady (**B**) od podawanego do nich bezpośrednio dwójkowego sygnału (**c**) oraz funktry logiczne (**F1** i **F2**) dopasowujące obciążalność wyjść (1 i 2), które połączone z wejściami przerzutnika (**R**) tworzą sprzężenia zabezpieczające błędne zadziałanie blokady (**B**).

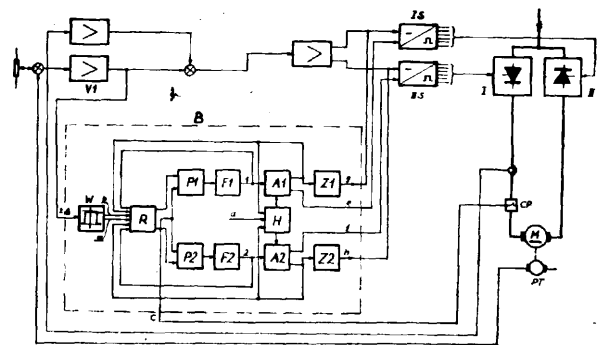


Fig. 1

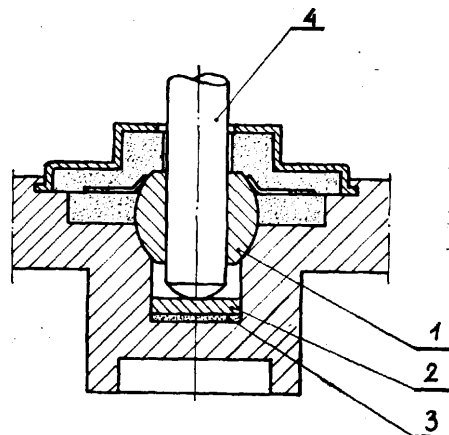
21d¹

(p. 154411)

30.03.1972.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Eugeniusz Studziński).

Łożysko oporowe do wytłumiania drgań sprężystych, poosiowych osi wirnika oraz do zmniejszenia głośności w silnikach asynchronicznych prądu zmiennego małej mocy, znamienny tym, że w łożysku opo-



21d

(P. 159113)

25.11.1972.

Pierwszeństwo: 3.12.1971 - Szwecja

Aktiebolaget Svenska **Elektromagnater**, Amal, Szwecja (Hans Thorsten Henrik Carlsson).

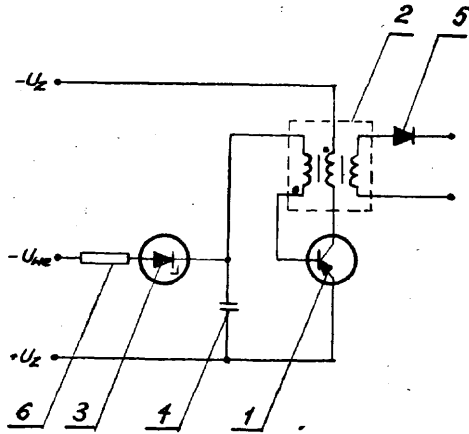
Iskrownik zamachowy - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 46k na str. 63.

rowym <1> między podkładką oporową (2) a dnem łożyska (1) znajduje się podkładka tłumiąca (3), wykonana z materiału o właściwościach tłumiących, najkorzystniej z filcu nasączonego olejem.

21d² (P. 151563) 15.11.1971.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Leon Goluśński, Romuald Szczesny).

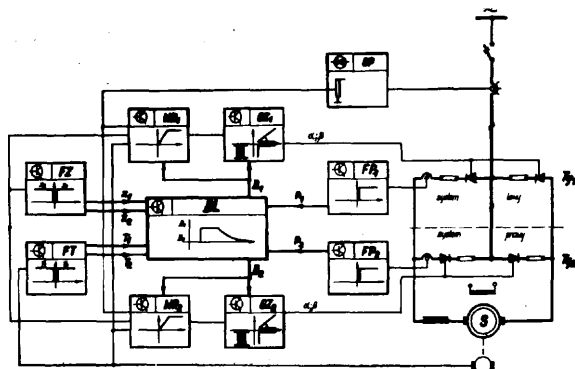
Tranzystorowy generator **samodławny** do wyzwalania tyrystorów zawierający uzwojenie sprzężenia zwrotnego transformatora połączone z jednej strony z bazą tranzystora, a z drugiej poprzez kondensator z emiterem tego tranzystora, znamienny tym, że sygnał sterujący ($-U_{we}$) jest podawany poprzez diodę Zenera (3) na okładzinę kondensatora (4) połączoną z uzwojeniem sprzężenia zwrotnego transformatora (2).



21d² (P. 152126) 14.12.1971.

Huta Warszawa, Warszawa (Jan Szlendak, Emil Orechwo, Jerzy Mróz).

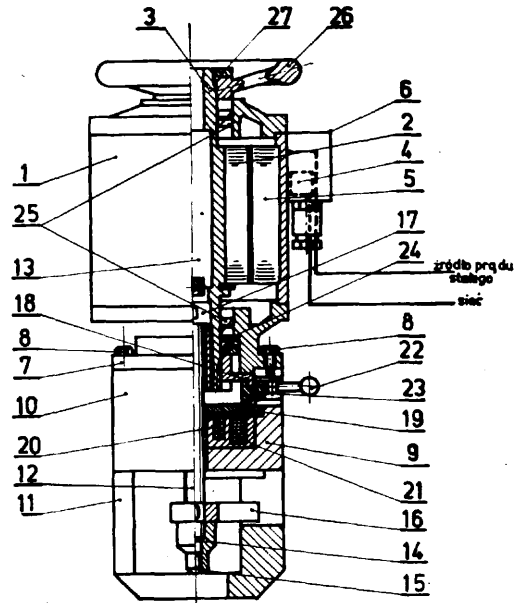
Układ **samohamownego** tyrystorowego napędu nawrotnego bez prądów wyrównawczych składający się z dwóch przekształtników tyrystorowych, których kolejność i warunki pracy są ściśle uzależnione od kierunku wirowania silnika napędowego oraz kierunku przepływu energii, znamienny tym, że posiada węzeł blokady logicznej (**BL**), której sygnały wyjściowe (**B₁** lub **B₂**) współpracujące ze wzmacniaczami regulacyjnymi (**WR₁** lub **WR₂**) odblokowują generatory zapłonowe tyrystorów (**GZ₁** lub **GZ₂**) przy dużych kątach opóźnienia zapłonu (a) lub małych kątach wyprzedzenia zapłonu (b) w zależności od sygnałów wejściowych: (**Z₁** lub **Z₂**) określających zadany kierunek wirowania silnika, (**T₁** lub **T₂**) informujących o aktualnym kierunku jego wirowania oraz sygnałów prądowych (**P₁** lub **P₂**) informujących, który z dwóch przekształtników jest w stanie przewodzenia prądowego.



21d² (P. 153628) 23.02.1972.

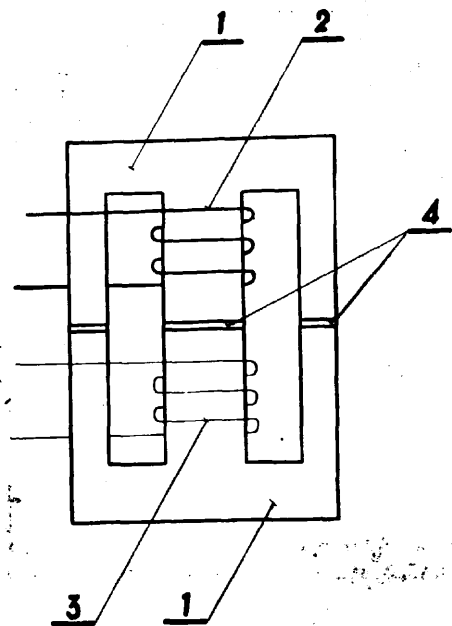
Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa (Jerzy Pustofa, Stanisław Wawrzyniak, Mieczysław Suchodomski).

Siłownik elektryczny zawierający silnik elektryczny, którego wirnik jest wyposażony w wał połączony z układem przenoszącym energię, znamienny tym, że jako silnik elektryczny jest zastosowany reluktancyjny silnik skokowy (1) przystosowany do zasilania prądem przemiennym i/lub impulsami prądu stałego.



21d² (P. 156232) 24.06.1972.

Instytut Spawalnictwa Zakład Budowy Urządzeń Spawalniczych, Gliwice, Polska (Stanisław Pojda, Ludwik Modrzyk).



Transformator wysokiego napięcia, wysokiej częstotliwości stosowany szczególnie w jonizatorach z sprzętu spawalniczego składający się z rdzenia z uzwojeniami, znamienny tym, że w rdzeniu (1) ma szczelinę z antymagnetyczną wkładką (4).

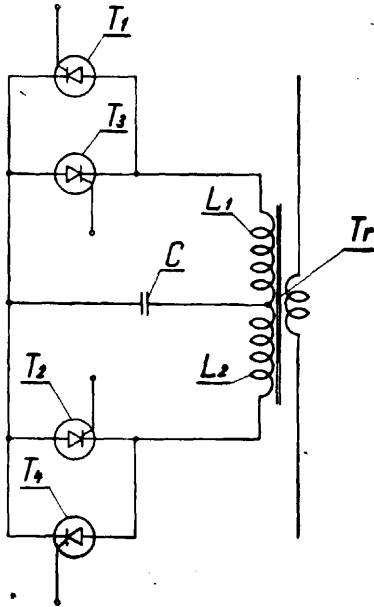
21d*

(P. 156581)

8.07.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Czyżak).

Układ do wprowadzania sygnałów o częstotliwości **akustycznej** do sieci elektroenergetycznej, znamienny tym, że transformator zasilający (**T₁**) stanowiący jednocześnie transformator wyjściowy układu, połączony jest z kondensatorem (C) w taki sposób, że jeden koniec kondensatora (C) załączony jest do środka wtórnego uzwojenia transformatora (**T₁**), a drugi koniec podłączony jest do początku i końca tego uzwojenia poprzez dwa identyczne układy przeciwobnie połączonych tyrystorów (**T₁**, **T₂** i **T₃**, **T₄**).



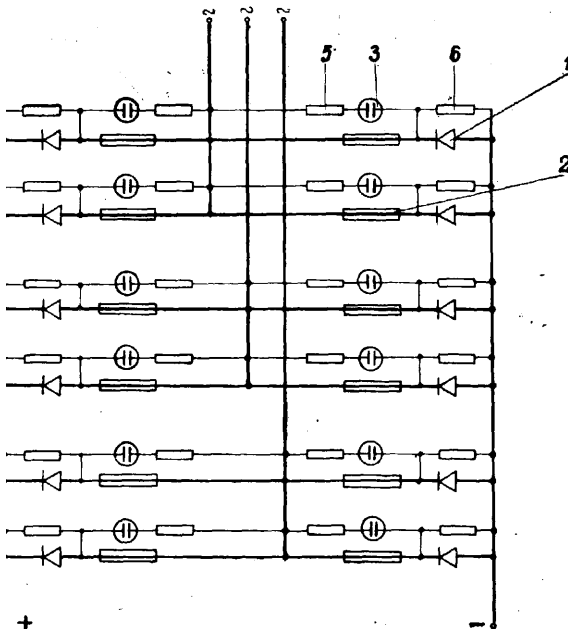
21d*

(P. 153012)

21.01.1972.

„ELTA” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź (Rajmund Kijański, Michał Pichliński, Andrzej Ławnicki, Włodzimierz Sawczuk).

Układ do sygnalizacji uszkodzenia bezpieczników zaworów półprzewodnikowych pracujących równolegle w przekształtnikach, posiadający element sygnalizacyjny połączony równolegle z bezpiecznikiem zabezpieczającym diodę lub tyrystor przed skutkami zwarcia



wewnętrznych, znamienny tym, że posiada element sygnalizacyjny połączony szeregowo z elementami dzielnika napięcia.

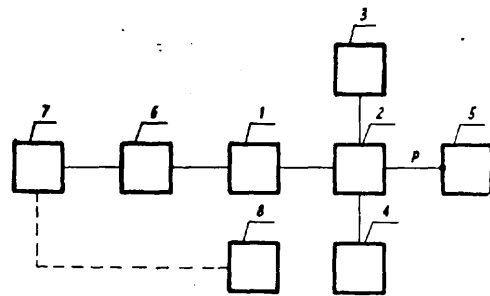
21e

(P. 147667)

21.04.1971.

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, (Wiktor Polit, Stanisław Zyla).

Sposób wykrywania uszkodzeń w torach napowietrznych i kablowych z zastosowaniem układu tłumiącego falę pierwotną w stosunku do fali odbitej, znamienny tym, że maksymalna fala pierwotna wysyłana z generatora (<1) jest skierowana w badany tor (5) i równocześnie z tego samego generatora fala ta jest podawana po stłumieniu w układzie rozdzielczym (2) i w układzie równoważącym (4) do wartości amplitudy fali odbitej na wejście wskaźnika (3) wspólnie z falą odbitą, dzięki temu mierzone ekstrema występują stosunkowo ostro na wskaźniku (3) co umożliwia bardziej dokładne odczytanie długości uszkodzonego toru.



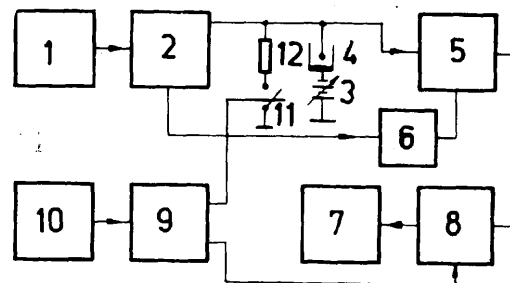
21e

(P. 151368)

3.11.1971.

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa (Barbara Behr, Ryszard Kudelski, Ryszard Szafa).

Sposób pomiaru pojemności warstwy podwójnej kropłowej elektrody ręciovowej, znamienny tym, że zasilają się pomiarowe naczynko (4) napięciem zmiennym o stałej w czasie amplitudzie prądu oraz równocześnie polaryzuje się elektrodę liniowo narastającym napięciem stałym i dokonuje, w wybranym przedziale czasu, pomiędzy kolejnymi oberwaniami kropki, określającymi cykl pomiarowy, pomiaru składowej urojonej napięcia występującego na impedancji naczynka (4), przy czym w pozostałym czasie trwania cyklu jest włączana równolegle z impedancją naczynka (4) rezystancja, która zabezpiecza elektrodę przed skutkami wpływu stanów przejściowych w czasie obrywania się kropki.



21e

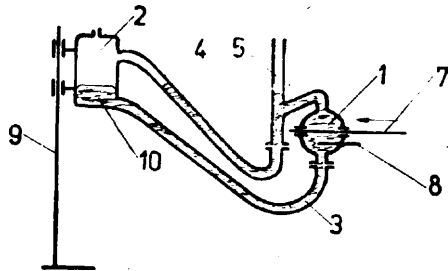
(P. 151581)

16.11.1971.

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Bohdan Lisowski).

Zespół stykowy urządzenia do badania drutów magnetycznych, zawierający zbiorniczek kontaktowy z dwoma przelotowymi otworami usytuowanymi w jednej osi, który to zbiorniczek jest wypełniony rtęcią i jest zaopatrzony w elektrodę zanurzoną w rtęci oraz wyprowadzoną na zewnątrz zbiorniczka, znamienny tym, że ma zbiorniczek dodatkowy (2) połączony dwoma elastycznymi przewodami (3 i 4) równolegle

ze zbiorniczkiem kontaktowym (1) z tym, iż połączenie górnych części obu zbiorniczków (1 i 2) jest dokonane przez trójnik (5) osadzony trwale w górnej części zbiorniczka (1) i którego jedno ramię jest otwarte, a ponadto zbiorniczek dodatkowy (2) jest osadzony przesuwnie na **przewodnicy** (9) i jest wypełniony rtęcią (10).



21e (P. 152813) 8.01.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Tadeusz Płocki, Henryk Wierzba).

Manipulator do pomiaru **kontakttronów**, znamienny tym, że do podstawy (1) z materiału izolacyjnego zamocowane są dwa styki stałe (6) oraz dwa wsporniki (2) podtrzymujące dźwignię manipulacyjną (3), w osi której znajdują się izolowane od siebie mimosrody (4) dociskające styki sprężyste (5) do styków stałych (6), przy czym dźwignia manipulacyjna (3) współpracuje z krzywką (7) zamocowaną do płytki ruchomej (8), na której umieszczona jest cewka wzorcowa (9).

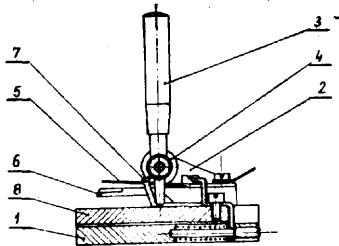


fig. 1

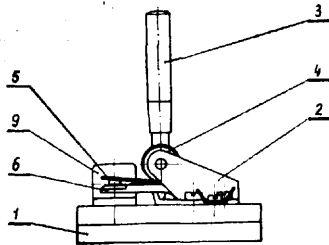


fig. 2

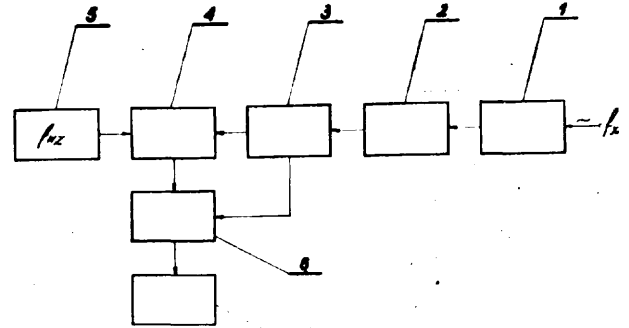
21e (P. 152981) 20.01.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „**Energoprojekt**” Zakład Doświadczalny, Poznań, (Włodzisław Wybiera).

Sposób cyfrowego pomiaru częstotliwości w sieciach elektroenergetycznych, znamienny tym, że impulsy o częstotliwości wzorcowej są odejmowane w liczniku przez czas trwania jednego okresu lub jego wielokrotności od stałej liczby równej podwojonemu iloczynowi częstotliwości wzorcowej i wielokrotności okresu częstotliwości mierzonej podzielonemu przez częstotli-

wość znamionową, a przetworzone dane są podawane do wskaźnika, na którym ukazujące się cyfry stanowią wynik częstotliwości mierzonej.

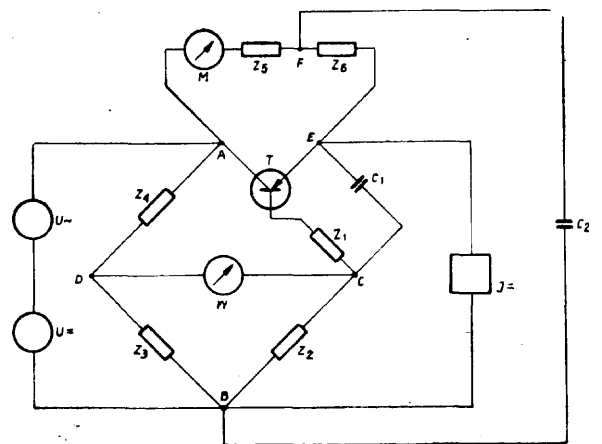
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tym, że posiada bramkę (4), która jest otwierana na okres czasu równy wielokrotności okresu częstotliwości mierzonej, licznik (6), który odejmuje impulsy o częstotliwości wytwarzane w generatorze (5) od stałej liczby oraz układ sterujący (3), który sprowadza licznik (6) do stałej liczby i umożliwia cykliczność pomiarów.



21e (P. 153309) 5.02.1972.

Zakład Doświadczalny Aparatury Elektrycznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, (Stefan Kendziorek).

Układ do pomiaru wartości napięcia stałego na znajdującym się w gałęzi mostka elemencie nieliniowym lub czynnym zawierający miernik napięcia, znamienny tym, że układ wejściowy miernika napięcia (M) dołączony do badanego elementu (T) zawiera co najmniej dwie połączone ze sobą szeregowo impedancje (Z_5 i Z_6), przy czym do punktu połączenia tych impedancji (Z_5 i Z_6) dołączona jest jedna okładka kondensatora (C_2), którego druga okładka połączona jest z jednym z dwóch węzłów mostka (B, D) nie połączonych z gałęzią zawierającą badany element (T).

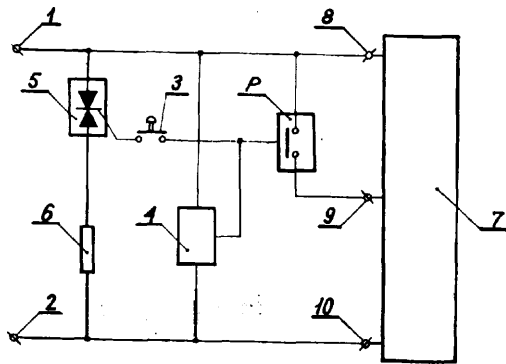


21e (P. 153341) 7.02.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, (Ryszard Roskosz, Leon Swędrowski).

Urządzenie do bezpośredniego pomiaru rezystancji pętli **zwarciowej** w elektrycznych instalacjach niskiego napięcia według patentu nr. . . . (zgł. P147149), posiadające zaciski wejściowe połączone równolegle

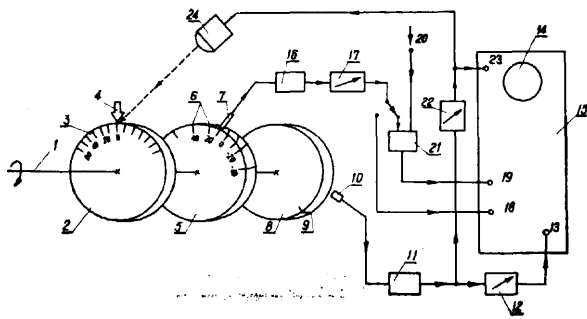
z układem obciążającym złożonym z szeregowego połączenia łącznika tyrystorowego i rezystora obciążeniowego oraz dalej połączone równoległe z układem sterującym i z członem pomiarowym, znamienne tym, że posiada środkowy zacisk wejściowy (9) członu pomiarowego (7) połączony z jednym zaciskiem wyjściowym łącznika sterowniczego (P), którego drugi zacisk wyjściowy połączony jest z zaciskiem wejściowym (8) członu pomiarowego (7), przy czym wyjście układu sterującego (4) połączone jest z wejściem łącznika sterowanego (P) i przez przycisk (3) z wejściem sterującym łącznika tyrystorowego (5).



21e (P. 153435) 11.02.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa, (Zbigniew Władysław Sikorski, Lech Kozłowski).

Sposób wprowadzania znaczników kątowych na wykres oscyloskopowy, opierający się na wytworzeniu w czasie jednego obrotu wału ciągu elektrycznych impulsów znakujących i naniesieniu na wykres oscyloskopowy przyporządkowanych im znaczników kątowych, oraz na wytworzeniu w czasie jednego obrotu wału jednego elektrycznego impulsu znakującego i naniesieniu na wykres oscyloskopowy znacznika kąтового, którego położenie katowe określa się w oparciu o stroboskopowo-wzrokową odczyt wartości ze skali katowej wirującej razem z wałem, znamienne tym, że ciąg impulsów znakujących wykorzystywanych do nanie-

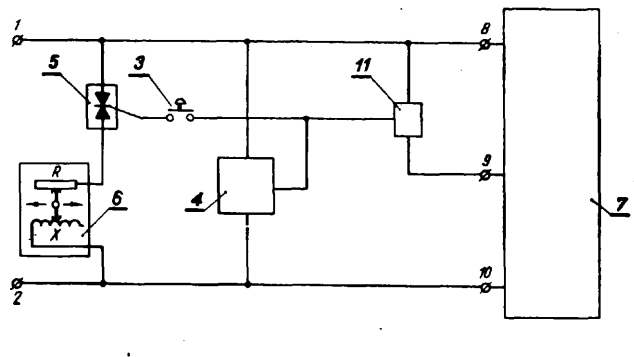


sienia na wykres oscyloskopowy użytecznych znaczników kątowych wytwarza się z wyprzedzeniem kątowym w stosunku do rzeczywistych wartości katowych położenie wirującego wału i jednocześnie nanosi się na ten wykres kontrolny znacznik katowy o znanym położeniu katowym, a następnie poprzez zmianę opóźnienia ciągu impulsów znakujących przesuwają się na wykresie oscyloskopowym użyteczne znaczniki katowe o wartości wynikającą z różnicy położenia kontrolnego znacznika katowego i użytecznego znacznika katowego o wartości katowej wskazywanej przez kontrolny znacznik katowy.

21e (P. 154099) 16.03.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Ryszard Roskosz, Marian Iwicki, Jerzy Sawicki).

Sposób bezpośredniego pomiaru impedancji pętli zwarciowej w niskonapięciowych urządzeniach elektroenergetycznych, znamienne tym, że suwakiem (S) impedora obciążeniowego (6) dobiera się taki stosunek rezystancji regulacyjnej (R) do reaktancji regulacyjnej (X), dla którego uzyska się największą różnicę napięcia występującego na impedorze obciążeniowym 6 w stanie obciążonym i nieobciążonym oraz znajdującym się w fazie z napięciem sieci.

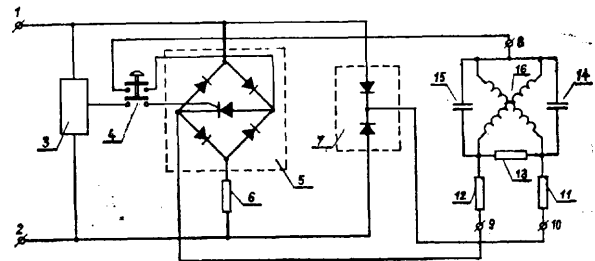


21e (P. 154313) 25.03.1971.

Patent dodatkowy do patentu nr P. 147194

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Ryszard Roskosz, Marian Iwicki).

Urządzenie do pomiaru rezystancji pętli zwarciowej w elektrycznych instalacjach niskiego napięcia według patentu głównego nr. (zgł. P-147194), posiadające zaciski wejściowe połączone równoległe z układem sterującym oraz dalej równoległe z układem obciążeniowym, złożonym z szeregowego połączenia łącznika tyrystorowego i rezystora obciążeniowego, znamienne tym, że wyjście układu sterującego (3) połączone jest poprzez przycisk (4) z wejściem sterującym łącznika tyrystorowego (5), pierwszy zacisk wejściowy (8) członu pomiarowego (7) połączony jest przez przycisk (4) z dodatnim zaciskiem łącznika tyrystorowego (5) a jego zacisk ujemny połączony jest z zaciskiem wejściowym (9) członu pomiarowego, przy czym trzeci zacisk wejściowy (10) członu pomiarowego połączony jest z wyjściem układu prostowniczego (7), którego wejście połączone jest z zaciskami wejściowymi (1), (2) urządzenia, natomiast do drugiego zacisku wejściowego (9) członu pomiarowego przyłączony jest rezystor (12), połączony dalej z jednym zaciskiem cewki zwracającej logometru (16) i przez



rezystor (13) z jednym zaciskiem cewki napędowej logometru (16), do której przyłączony jest rezystor (11) połączony z trzecim zaciskiem wejściowym (10) członu pomiarowego, przy czym koniec cewki zwracającej logometru (16) połączony jest z pierwszym zaciskiem wejściowym (8) członu pomiarowego, do którego przyłączony jest również drugi koniec cewki napędowej logometru (16) i dwa zaciski kondensatorów (14) i (15), przy czym jeden kondensator (14) bocznikuje cewkę napędową logometru (16); a drugi kondensator (15) bocznikuje cewkę zwracającą logometru (16).

21e

(P. 156064)

30.09.1970.

Patent dodatkowy do patentu P. 153020

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławoj Gwiazdowski).

Integracyjny miernik pojemności czujników, zawierający według patentu dodatkowego (P-153020) transformator impulsowy połączony jedną ze swoich końcówek uzwojenia pierwotnego poprzez pojemność mierzoną z uziemionymi zaciskami klucza elektronicznego, zasilacza i generatora impulsowego oraz połączony drugą końcówką tego uzwojenia z wyjściem klucza, którego uzwojenie wtórne połączone jest z układem uśredniającym w postaci równoległego połączenia kondensatora i rezystora, zaś łańcuchowo z tym układem uśredniającym połączony jest swoim wejściem wzmacniacz różnicowy, którego drugie wejście połączone jest łańcuchowo z dzielnikiem napięcia, a zaciski wyjściowe tego wzmacniacza połączone są z miernikiem prądu lub układem automatyki, znamienne tym, że zaciski wyjściowe wzmacniacza różnicowego z bocznikowane są diodą (D₃), włączoną tak, że przewodzi przy sygnale szkodliwym.

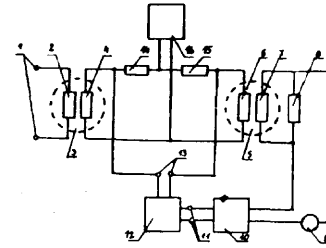


Fig. 1.

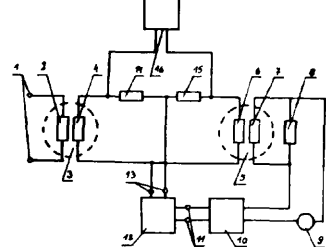
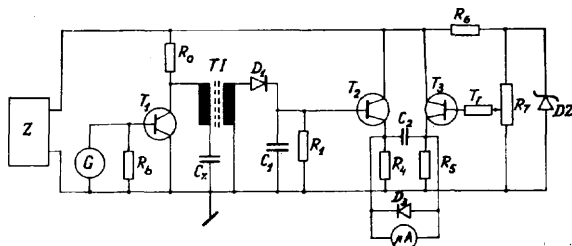


Fig. 2.



21e

(P. 158618)

4.08.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Zakład Doświadczalny, Poznań (Józef Jannecki).

Układ automatycznego regulatora symetryzacji sieci trójfazowej zaopatrzony w czujnik fazoczuły znamieniny tym, że posiada człony wykonawcze (6), których ilość jest dowolna, połączone szeregowo ze sobą oraz z układami pamięciowymi początkowym (5) i końcowym (7) wyposażony w dwuuzwojeniowe przekaźniki koercyjne (k), których jedno uzwojenie jest po połączone z przewodem zasilającym (a) oraz z tymże przekaźnikiem poprzedzającego członu wykonawczego, a drugie uzwojenie jest połączone z przewodem za-

21e

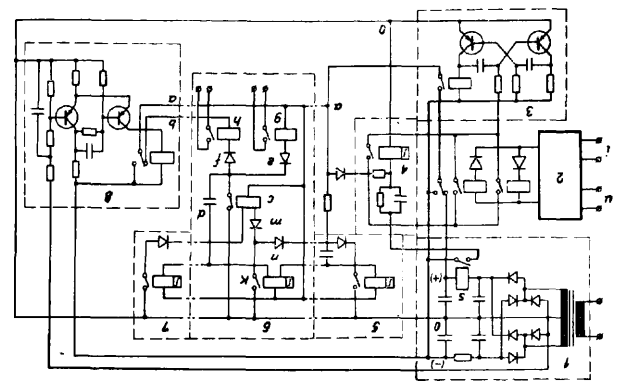
(F. 157475)

5.06.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Jerzy Sawicki).

Proporcjonalny przetwornik wartości skutecznej prądu odkształconego zawierający dwa przekształtniki termorezystancyjne, zasilacz pomocniczy i człon zasilania regulowanego znamienne tym, że do zacisków wejściowych (1) dołączony jest grzejnik (2) pierwszego przekształtnika (3), którego rezystor (4) jest z jednej strony złączony bezpośrednio z rezystorem (6) drugiego przekształtnika (5), a z drugiej strony jest złączony z tym rezystorem poprzez szeregowe połączenie rezystorów dodatkowych (14) i (15), przy czym grzejnik (7) drugiego przekształtnika (5) jest złączony równoległe z bocznikiem (8) i dołączony szeregowo poprzez miernik (9) oraz prostownik jednokierunkowy (10) do zacisków wyjściowych (11) członu zasilania regulowanego (12), którego jeden z zacisków wejściowych (13) jest dołączony do węzła między rezystorem (4) pierwszego przekształtnika (3), a pierwszym rezystorem dodatkowym (14) natomiast drugi z zacisków wejściowych (13) jest złączony z węzłem między rezystorem (6) drugiego przekształtnika (5), a drugim rezystorem dodatkowym (15), podczas gdy zasilacz pomocniczy (16) jest z jednej strony dołączony do węzła między rezystorami (4, 6) przekształtników (3, 5) a z drugiej strony do węzła między rezystorami dodatkowymi (14, 15).

Odmiana proporcjonalnego przetwornika według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że jeden zacisk wejściowy (13) członu zasilania regulowanego (12) jest złączony z węzłem między rezystorami (4, 6) przekształtników (2, 5), a drugi zacisk wejściowy (13) z węzłem między rezystorami dodatkowymi (14, 15), podczas gdy zasilacz pomocniczy (16) jest z jednej strony dołączony do węzła między rezystorem (4) pierwszego przekształtnika (3) a pierwszym rezystorem dodatkowym (14), a z drugiej strony do węzła między rezystorem (6) drugiego przekształtnika (5) a drugim rezystorem dodatkowym (15).

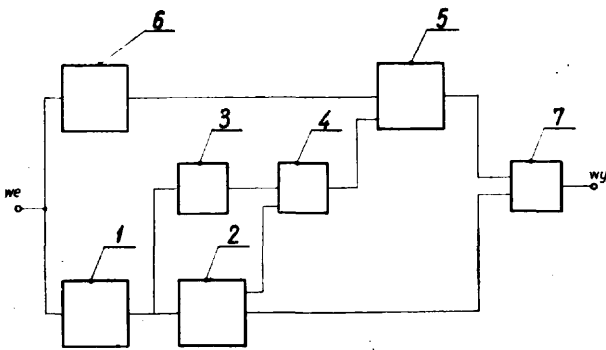


silającym (a), oraz z tymże przekaźnikiem następnego członu wykonawczego i z kondensatorem (d) połączonym drugim biegunem poprzez diody (e), (f) z przekaźnikami wyjściowymi (g), (h), a także wyposażonych w dwuuzwojeniowe przekaźniki (c), których jedno uzwojenie jest połączone z przewodem zasilającym (a), oraz poprzez diodę (m) i zestyk przekaźnika koercyjnego (k) z przewodem zerowym (o), a także jest połączone poprzez diodę (m) i diodę (n) z tymże przekaźnikiem poprzedzającego członu wykonawczego, a drugie uzwojenie jest połączone z przewodem zasilającym (a), oraz z tymże przekaźnikiem następnego członu wykonawczego oraz, że posiada układ czasowy (3), układ reagujący na zanik napięcia zasilania (8), a także układ reagujący na powrót napięcia zasilania (4).

21e (P. 158669) 7.11.1972.

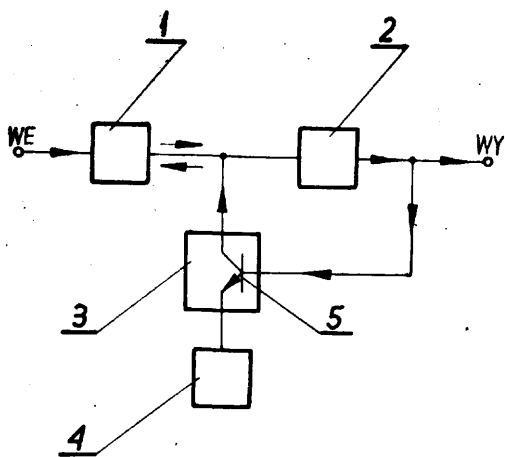
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Ryszard Bayer).

Analizator **jednokanałowy**, zwłaszcza do badań jądrowych zawierający dyskryminator progu dolnego i progu górnego, znamienny tym, że ma wyjście dyskryminatora progu dolnego (1) połączone jednocześnie z wejściem uniwibratora normalizującego (2) oraz, poprzez układ odwracający (3), z wejściem układu sumy logicznej (4), którego inne wejście połączone jest z pierwszym wyjściem uniwibratora normalizującego (2) natomiast wyjście układu sumy logicznej (4) połączone jest z wejściem kasującym uniwibratora blokującego (5), którego wejście sterujące dołączone jest do wyjścia dyskryminatora progu górnego (6), przy czym drugie wyjście uniwibratora normalizującego (2) oraz wyjście uniwibratora blokującego (5) dołączone są do wejść układu iloczynu logicznego (7), którego wyjście jest wyjściem analizatora.



21e (P. 158795) 10.11.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Polska (Stanisław Głowacki).



Sposób regulacji współczynnika konwersji w układach przetwarzania ilości ładunku elektrycznego na proporcjonalną do niego liczbę impulsów, w których ładuje się kondensator wejściowy mierzonym ładunkiem elektrycznym, wytwarza się impuls elektryczny po osiągnięciu określonego napięcia na kondensatorze wejściowym, po czym rozładowuje się kondensator wejściowy i cykl ten powtarza się aż do wyczerpania mierzzonego ładunku, znamienny tym, że po rozładowaniu kondensatora wejściowego, a przed rozpoczęciem każdego następnego cyklu, ładuje się kondensator wejściowy w przeciwnym kierunku do wartości napięcia, które nastawia się zależnie od wymaganego współczynnika konwersji.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1 zawierający na wejściu wzmacniacz elektrometryczny, znamienny tym, że do wyjścia tego wzmacniacza dołączony jest dyskryminator (2) wartości wyjściowej i nastawny układ zwierania (3) dołączony wejściem sterowania do wyjścia dyskryminatora (2), przy czym obwód zwierania w nastawnym układzie zwierania jest polaryzowany źródłem napięcia (4) o regulowanej wartości.

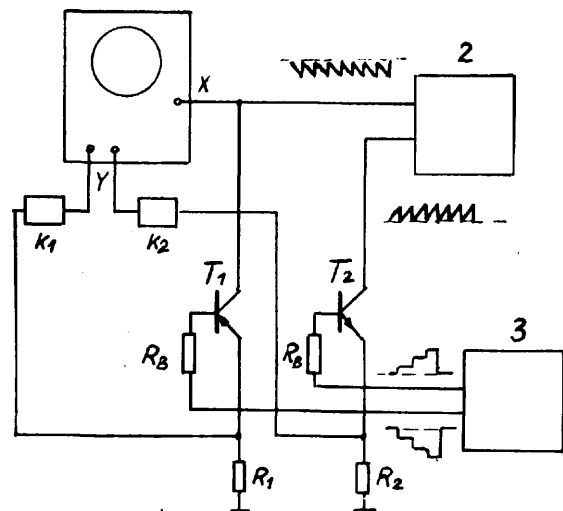
Układ według zastrz. 2 znamienny tym, że jako dyskryminator (2) stosuje się korzystnie układ wyzwalanego generatora samodławianego.

Układ według zastrz. 2 znamienny tym, że nastawny układ zwierania stanowi tranzystor (5) w układzie wspólnego emitera, którego emiter dołączony jest do źródła napięcia o regulowanej wartości.

21e (P. 158895) 16.11.1972.

Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa (Tadeusz Marek Żółtowski).

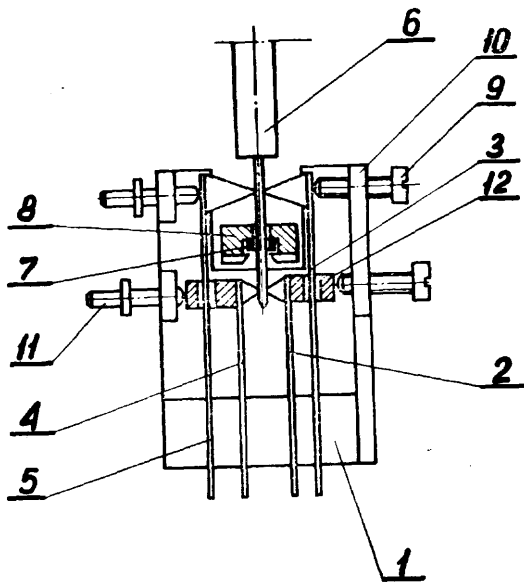
Przyrząd do jednoczesnego pomiaru charakterystyk prądowo napięciowych kilku elementów elektronicznych, zwłaszcza par tranzystorów komplementarnych, zawierający urządzenie odwzorowujące w układzie osi współrzędnych oraz źródła napięć zasilających, znamienny tym, że jeden z torów odchylenia urządzenia odwzorowującego ma ilość kanałów co najmniej równą ilości badanych elementów elektronicznych, przykładane jest do tych elementów i na wejście toru odchylenia w kierunku jednej z osi, a spadki napięć, na rezystorach pomiarowych włączonych w szereg z badanymi elementami elektronicznymi, przykładane są na wejścia toru odchylenia o kierunku odchylenia prostopadłym do kierunku odwzorowywania napięcia przykładanego na badane elementy elektroniczne.



21e (P. 159101) 25.11.1972.

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Wojciech Wiśniewski, Marian Skalik).

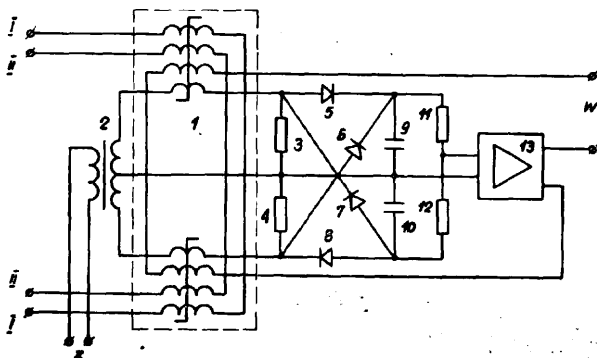
Głowica pomiarowa selektora rdzeni **toroidalnych** zaopatrzona w igłę pomiarową wsuwaną w czasie pomiaru w otwór rdzenia, dwie pary styków zamykających się na igłę i włączających ją w obwód pomiarowy znamienna tym, że jeden ze styków **każdej** pary jest stykiem stałym (2, 3) a drugi styk jest stykiem ruchomym (4, 5).



21e (P. 159379) 8.12.1972.

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Zakład Doświadczalny, Poznań (Józef Janek).

Urządzenie do sumowania prądów stałych z galwanicznie rozdzielonym wejściem i wyjściem, znamienne tym, że posiada transduktor (1) z wieloma uzwojeniami sterującymi, którego uzwojenia mocowe połączone są z jednej strony z końcami wtórnego uzwojenia transformatora zasilania pomocniczego (2), a z drugiej strony połączone są z dwoma szeregowymi opornikami (3, 4) oraz przez diody (5, 6, 7, 8) z dwoma szeregowo połączonymi kondensatorami (9, 10) i dwoma szeregowo połączonymi opornikami (11, 12), przy czym środek wtórnego uzwojenia transformatora (2) połączony jest z opornikiem (3, 4), z kondensatorami (9, 10) i wejściem wzmacniacza prądu stałego (13) jako jeden biegun, a oporniki szeregowe (11, 12) połączone są z wejściem wzmacniacza (13) jako drugi biegun, zaś wyjście wzmacniacza (13) połączone szeregowo z jednym z uzwojeń sterujących transduktora (1) stanowi wyjście urządzenia, a pozostałe uzwojenia sterujące transduktora (1) stanowią wejścia urządzenia.



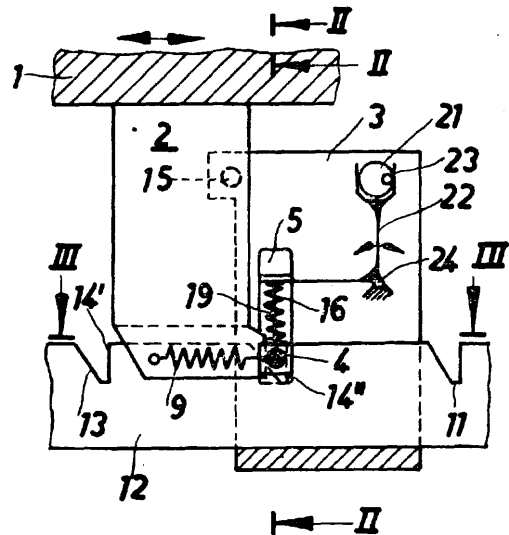
21e (P. 159665) 19.12.1972.

Pierwszeństwo: 31.12.1971 - Niemiecka Republika Demokratyczna.

VEB Carl Zeiss Jena, Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna (Hans Dieter Ferstl).

Urządzenie do rozłącznego ustalania położenia sań w stosunku do elementu pomiarowego, zwłaszcza

w przyrządach pomiarowych, unieruchamiania sań, stolika pomiarowego lub im podobnych elementów przyrządu pomiarowego lub maszynny względem elementu pomiarowego, przy czym ten ostatni tworzą listwa z wycięciami oraz elementy wprowadzające zapadkę w wycięcia pręta i wyciągając je z tych wycięć, znamienne tym, że posiada człon (2) mający najkorzystniej postać widełek połączony trwale z saniami (1) i mający powierzchnie oporowe dla zapadki (4), z którym połączone jest przegubowo jarzmo (3) służące jako zamek, w którym wykonane są przewodnice zapadki (4), oraz że na widełkowym członie (2) umieszczone są elementy sprężynujące (9 i 10), a w przewodnicach jarzma (3) umieszczone są elementy sprężynujące (16, 17) wywierające na zapadkę (4) siły, najkorzystniej w kierunkach wzajemnie prostopadłych, w taki sposób, że zapadka (4) przylega pewnie do powierzchni oporowych (13, 14') w wycięciach (11) pręta (12) i do powierzchni oporowych członu widełkowego (2).



21f (P. 149926) 9.08.1971

Kombinat Techniki Światlnej „Polam” (Śląska Fabryka Lamp Żarowych), Katowice (Olszenka Eryk, Ząbek Zbigniew, Stebel Teofil).

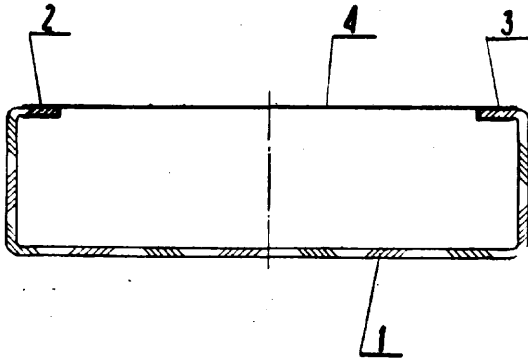
Zestaw szklany żarówki elektrycznej, szczególnie żarówki dla ogólnych celów oświetleniowych, jak żarówki głównego szeregu, funkcjonalne, dekoracyjne, iluminacyjne i inne składające się z talerzyka, rurki pompowej, dwóch doprowadników prądu i elementu wsporczego dla wtopienia podpórek molibdenowych skrętki, znamienne tym, że element wsporczy dla molibdenowych podpórek skrętki stanowi rurka szklana, będąca odzyskanym odcinkiem rurki pompowej pozostałym po odtopieniu wypompowanej żarówki od automatu pompowego, przy czym grubość ścianki rurki szklanej talerzyka korzystnie wynosi 10 procent jej średnicy, a średnica rozwiniętej kryzy talerzyka jest praktycznie dwukrotnie większa od średnicy szklanej rurki talerzyka.

21f (P. 152452) 24.12.1971.

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz (Janusz Cichocki, Wiktor Loch).

Oprawa oświetleniowa, składająca się z korpusu, do którego dna jest umocowany osprzęt elektryczny, a do obrzeża klosz, znamienne tym, że boczne ściany klosza (1) posiadają obrzeża (2) skierowane dośrodko-

wo i równoległe do jego wzdłużnej osi, które wchodzi w ukształtowane w postaci wzdłużnych rowków obrzeża (3) płyty montażowej (4) stanowiącej korpus oprawy.



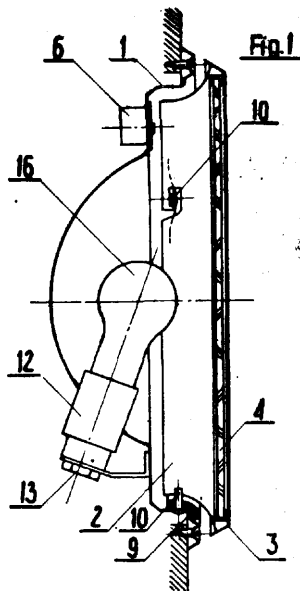
21f

(P. 155491)

20.05.1972.

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, (Zdzisław Kurowski, Jan Perejczuk, Mieczysław Szymański).

Oprawa oświetleniowa przysufitowa, składająca się z obudowy i klosza, znamienna tym, że obudowa (1) na wewnętrznej powierzchni walcowej posiada kołki (10), które wchodzi w odpowiednio ukształtowane i wyposażone w sprężyny dociskowe (11) wycięcia obejmmy (2) klosza (4), tworząc zamknięcie bagnetowe.



21f

(P. 155113)

3.05.1972.

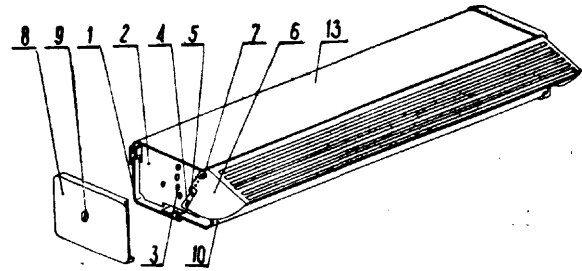
„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz (Eustachy Czerniak, Włodzimierz Lipowicz, Eugeniusz Nowicki).

Oprawa oświetleniowa składająca się z obudowy, wewnątrz której znajduje się wyposażenie i odbłyśnik, oraz boczki i klosza, znamienna tym, że obudowa (1) posiada przesłonę (6) klosza (10) i pokrywę (13) z przegrodą (14) połączone z obudową (1) boczki (8), przy czym przegroda (14) pokrywy (13) stanowi odbłyśnik i służy do mocowania pokrywy (14) z obudową (1).

Oprawa według zastrz. 1 znamienna tym, że przesłona (6) klosza (10) jest połączona obrotowo z boczki (8) przy pomocy sworzni (7).

Oprawa według zastrz. 1 i 2 znamienna tym, że obudowa (1) na bocznych ściankach (2) posiada występy (3), po których ślizgają się nakładki (4) sprężyn dociskowych (5) przytwierdzonych do bocznych ścianek przesłony (6).

Oprawa według zastrz. 1 znamienna tym, że wyposażenie elektryczne jest mocowane do obudowy (1).



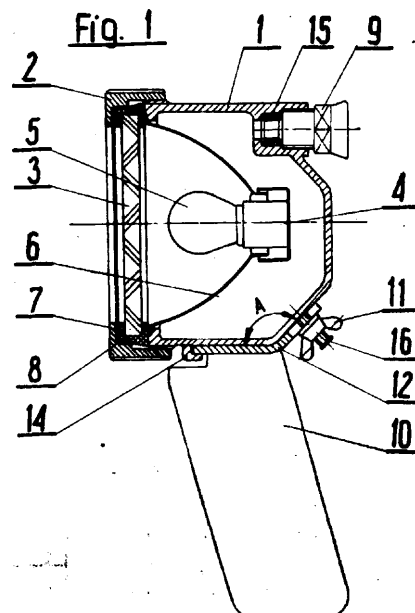
21f

(P. 155827)

6.06.1972.

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Edmund Burczyk, Jan Porejczuk).

Projektor wodoszczelny, przeznaczony do pracy pod wodą, składający się z obudowy, odbłyśnika oraz szyby umieszczonej w uszczelce i mocowanej do obudowy nakrętką, znamienna tym, że obudowa (1) posiada rękojeść (10) lub przegub (15) wyposażone we wsporniki zaczepowe (12), którymi są mocowane do obudowy (1) przy pomocy zaczepu (14) i kołka gwintowanego (16) z nakrętką (11).



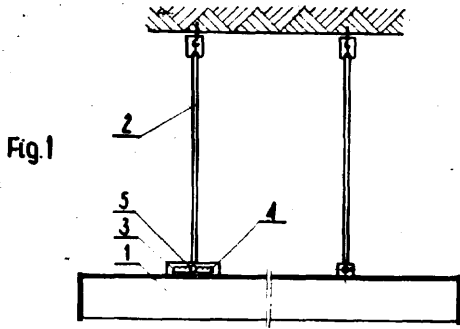
21f

(P. 158745)

8.11.1972.

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Cichocki, Wiktor Loch).

Oprawa oświetleniowa zwieszakowa, składająca się z obudowy, do której umocowane są przegubowo dwa zwieszaki, znamienna tym, że obudowa (1) wyposażona jest w ceową prowadnicę (3), której boczne ścianki posiadają wykroje (4), służące do przesuwnej zakładania sworzni (5) zwieszaka (2).



21g

(P. 152641)

31.12.1971.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa (Dorota Kwiatkowska, Barbara Kalinowska, Barbara Gniewińska, Mieczysław Rozwadowski, Ignacy Zawadzki).

Cewka indukcyjna o liniowym i nastawnym współczynniku temperaturowym w szczególności do generatorów kwarcowych z kompensacją temperaturową znaną mianowicie tym, że korpus cewki (1) wykonany jest z materiału o stałym i powtarzalnym współczynniku rozszerzalności cieplnej na przykład z teflonu, a wartość współczynnika temperaturowego jest nastawiona przez początkowe ustawienie szczeliny d rdzenia ferrytowego lub przez zmianę długości korpusu cewki.

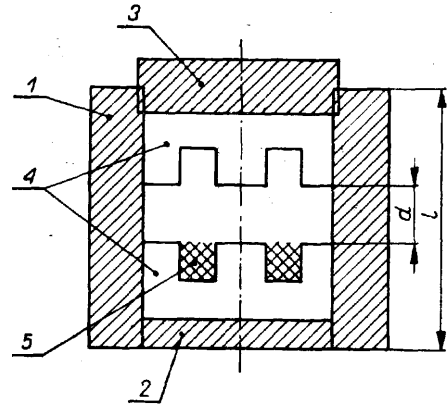
21f

(P. 159512)

12.12.1972.

„FAMOR” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz (Jan Parejczuk, Zdzisław Kurowski, Eustachy Czerniak).

Projektor sygnalizacyjny, posiadający układ ogniskowania żarówki składający się z prowadzącej tulei oprawki żarówki i śrubowych elementów złącznych oraz układ sygnalizowania składający się z przesłaniającej tulei żarówki i dźwigni sterującej, znanymi tym, że układ ogniskowania posiada oprawkę (16) żarówki (8) umocowaną w prowadzącej płytce (17) i wyposażoną w gwintowaną końcówkę (20) wkręconą w nakrętkę (9), która jest połączona obrotowo z pierścieniem (10) przytwierdzonym nierozłącznie do obudowy (1) i wyposażonym w prowadzące kołki (15) służące do ustalenia prowadzącej płytki (17) i przesłaniającej tulei (7) sterowanej dźwignią (5) umieszczoną na obudowie (1), przy czym prowadząca płytka (17) jest utrzymywana w ustalonym położeniu wzdłużnym sprężyną (11).

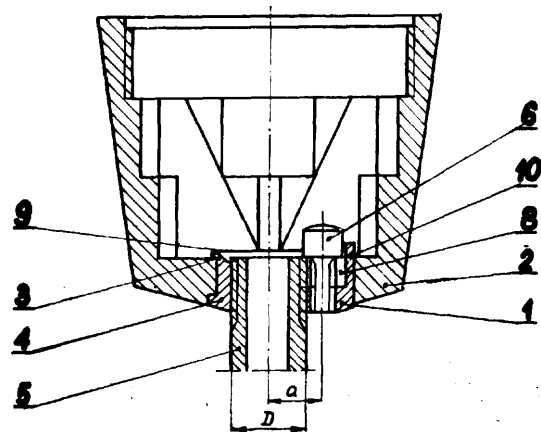
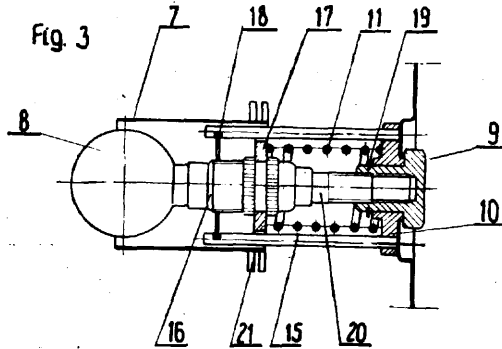


21g

(P. 152920)

15.01.1972.

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”, Czechowice - Dziedzice (Rudolf Grygierczyk, Władysław Gleindek, Tomasz Krzempek).



21g

(P. 141121)

6.06.1970.

Polska Akademia Nauk Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa (Tadeusz Brachfogol, Andrzej Kobus).

Forma do hermetyzacji hallotronów przystosowana do wielokrotnego użytku przy hermetyzowaniu wielu hallotronów równocześnie, znanymi tym, że ma n elementów zaopatrzonych w wycięcia o wymiarach odpowiadających wymiarom obudowy hallotronu, n+1 elementów o identycznych wymiarach zewnętrznych i dwa elementy, a wszystkie wymienione elementy są połączone rozłącznie w całość i są zabezpieczone przed możliwością wzajemnego przesuwania się połączonych elementów.

21g

(P. 141199)

10.07.1970.

Politechnika Gdańska Instytut Radiokomunikacji, Gdańsk (Andrzej Stepnowski, Roman Salamon).

Selektywny filtr zaporowy ze sprzężeniem zwrotnym, znanymi tym, że do wyjścia wzmacniacza szerokopasmowego dołączono, poprzez wzmacniacz, elektromechaniczny filtr pasmowoprzepustowy, którego wyjście, poprzez wzmacniacz z korekcją fazy, jest dołączone do wejścia wzmacniacza szerokopasmowego, przy czym elektromechaniczny filtr pasmowoprzepustowy oraz wzmacniacz i wzmacniacz z korekcją fazy stanowią pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego.

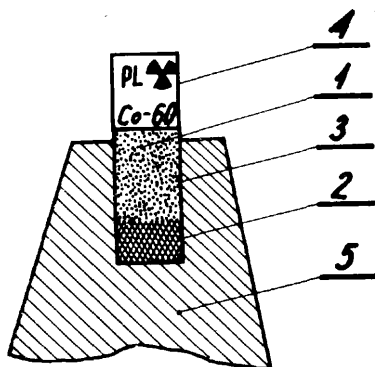
Sposób mocowania rurki w szyjce oprawek do lamp elektrycznych, znanymi tym, że łbem zabezpieczającego wkrętu (6) ustala się głębokość wkręcenia rurki (5) do wnętrza spodu (2) oprawki, a następnie podczas wkręcania do odsadzonego otworu (8) szyjki (1) zabezpieczającego wkrętu (6) następuje zamierzona deformacja gwintu rurki (5) łbem tego wkrętu i tworzenie bruzdy (11).

Szyjka do stosowania sposobu według zastrz. 1-2, znanymi tym, że w widoku na płaszczyznę poziomą ma postać przenikających się dwóch tulejek o różnych średnicach, których tworzące równoległych otworów (7), (8) przenikają się stycznie na określonej odległość <a> osi symetrii.

2 (P. 153540) 18.02.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Hanna Gryglas).

Zródło wzorcowe emiterów gamma i **beta-gamma** zwłaszcza do kalibracji i sprawdzania stabilności liczników scyntylacyjnych, sporządzone na bazie żywicy epoksydowej, znanymi tym, że jest wykonane w postaci zestalonego odlewu (1) zawierającego w swojej dolnej części jednorodną masę radioaktywną (2), a w górnej wypełnionego masą nieaktywną (3) z nałożonym pierścieniem oznakowanym (4) przy czym kształt i wielkość zestalonego odlewu (1) jest dostosowana do komory licznika scyntylacyjnego (5).



2lgr (P. 153645) 22.02.1972.

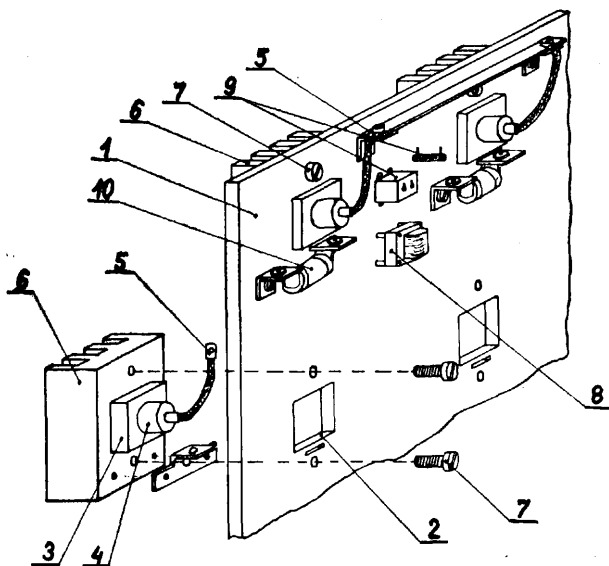
Patent dodatkowy do patentu nr P. 152070

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź (Roman Zorga, Wiesław Kwapiński, Mirosław Kęsicki).

Prostokątny uchwyt elektromagnetyczny zawierający korpus, w którym umieszcza się dwie cewki oraz płytę chwytą z wkładkami, przy czym żebra płyty łączą ze sobą trzy kolumny korpusu nieobjęte cewkami, a wkładki w płycie łączą ze sobą dwie kolumny korpusu objęte cewkami według patentu nr P-152070, znanymi tym, że do zalewania zarówno przestrzeni między cewkami a korpusem jak i do mocowania wkładek w korpusie stosuje się znaną zalewę z żywicy epoksydowej z wypełniaczem ceramicznym kożystnie z mączką kwarcową w ilości 62/o.

21g (P. 153653) 23.02.1972.

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń (Emil Wąsacz, Stanisław Wroniecki).

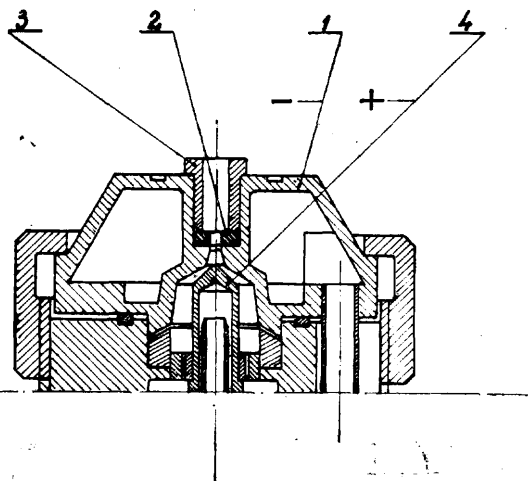


Płyta montażowa do mocowania zaworów półprzewodnikowych w szafach lub innych konstrukcjach nośnych, znanymi tym, że jest wykonana z materiału izolacyjnego np. tekstolitu i ma otwory (2) służące do mocowania podstaw (3) półprzewodnikowych zaworów (4) przy czym końcówki tych zaworów są wyprowadzone po jednej stronie montażowej płyty (1) gdzie są również usytuowane inne podzespoły i elementy elektroniczne jak bezpieczniki (10), filtry przepięciowe (9), transformatory (8), a radiatory (6) mocowane do płyty (1) za pomocą wkrętów (7) są umieszczone po przeciwnej stronie płyty (1).

21g (P. 155497) 20.05.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, (Karol Boboli, Włodzimierz Ney).

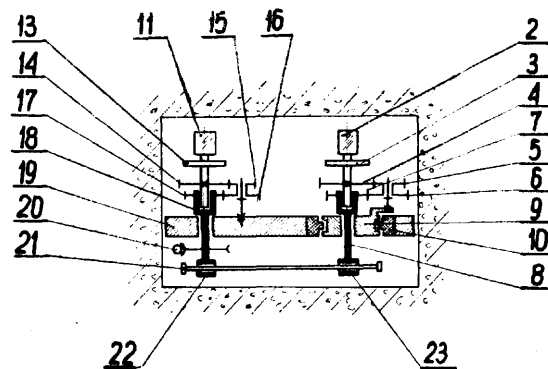
Palnik plazmowy do spektralnej analizy emisyjnej zawierający metalową katodę (1) chłodzoną płynem z otworem wylotowym plazmy znanymi tym, że w powiększonej części końcowej otworu wylotowego plazmy umieszczony jest pierścień grafitowy lub węglowy (2) o średnicy wewnętrznej mniejszej niż pozostała część otworu wylotowego plazmy.



21g (P. 155687) 31.05.1972.

Instytut Badań Jądrowych Zakład Doświadczalny Aparatury Unikalnej, Warszawa, (Remiliusz Post).

Krystaliczny monochromator neutronów wykorzystujący dwukrotne selektywne odbicie neutronów w dwóch monokryształach znanymi tym, że monokryształy te (2 i 11) umieszczone są na dwóch równoległych osiach obrotowych (3 i 13) a co najmniej jedna

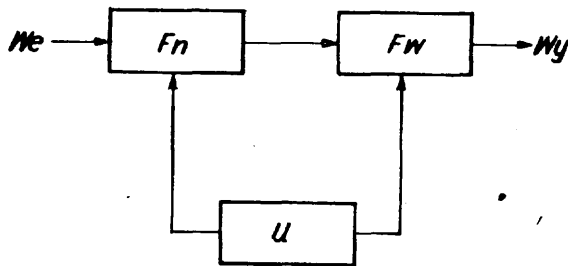


z tych osi **obrotowych** (3) jest przesuwana wzdłuż osi wiązki neutronów pierwotnych (1) lub osi wiązki neutronów monochromatycznych (12) oraz osie obrotowe (3 i 13) monokryształów (2 i 11) sprzężone są osobno w stosunku 1 do 2 z wałkami napędowymi (8 i 18), przy czym wałki napędowe (8 i 18) połączone są wspólnym drążkiem (21) osadzonym suwliwie w prowadnicach (22 i 23) przymocowanych trwale do tych wałków napędowych (8 i 18).

21g (P. 159463) 12.12.1972.

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków (Zygmunt Mazur, Wojciech Nowosielski).

Filtr czynny RC o programowanej zmianie pasma przepuszczania składający się z filtra niskiej częstotliwości, filtra wysokiej częstotliwości oraz układu sterowania, znamieny tym, że w filtrze niskiej częstotliwości (Fn) i w filtrze wysokiej częstotliwości (Fw) zastosowano fotoelementy (D1, D2, D3, D4, D5, D6) sterowane z układu sterowania (U) zmiennym natężeniem światła.

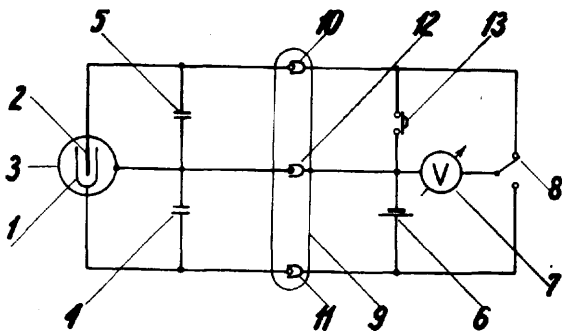


21g (P. 159644) 19.12.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Mieczysław Zielczyński, Juliusz Keller).

Sposób ładowania i odczytu wskazań jonizacyjnych dawkomierzy osobistych zaopatrzonych w kondensator zasilający i kondensator pomiarowy, znamieny tym, że odczyt wskazań napięcia na kondensatorze pomiarowym (5) napromienionego dawkomierza dokonuje się bezpośrednio po doładowaniu kondensatora zasilającego (4) do napięcia, wartość którego jest równa wartości napięcia, do jakiej naładowany był kondensator zasilający przed napromienieniem.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera źródło (6) regulowanego napięcia stałego załączone między zaciskiem zasilania (11) a zaciskiem odniesienia (12) i woltomierz elektrometryczny (7) załączony między zaciskiem pomiarowym (10) a zaciskiem odniesienia (11), przy czym wszystkie trzy zaciski (11, 10, 12) umieszczone są we wspólnym gnieździe (9) zapewniającym jednoczesne kontaktowanie zacisków z odpowiednimi elektrodami (1, 2, 3) dawkomierza.

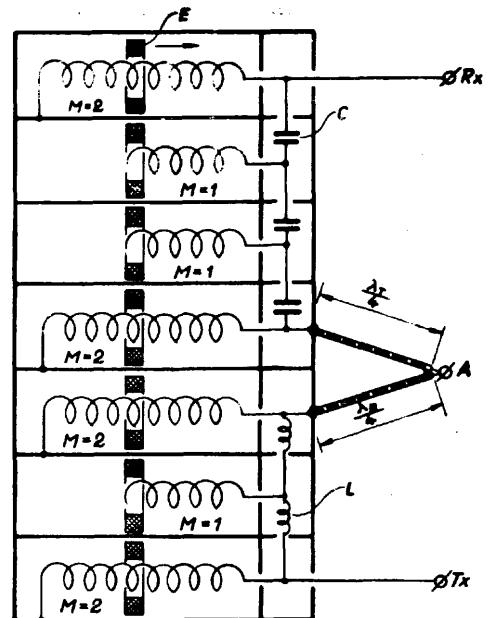


21g (P. 159873) 28.12.1972.

Pierwszeństwo: 29.12.1971 - Węgierska Republika Ludowa

Budapesti Rádió te chnikai Gyár, Budapest, Węgry (Michály Németh, Attila Dankai).

Filtr elektryczny, głównie dla pasm UKF i fal decymetrowych składający się z rezonatorów spiralnych i skupionych elementów L i/lub C, znamieny tym, że do filtru przyłączonych jest kilka rezonatorów spiralnych o różnej modyfikacji i że ekstremalne obciążenie spiral o równej liczbie rodzaju stanowi zwarcie, natomiast ekstremalne obciążenie spiral o nierównej liczbie rodzaju stanowi przerwę.



21g (P. 159941) 29.12.1972.

Pierwszeństwo: 14.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Lloyd Barbin).

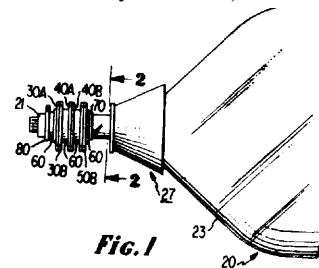


Fig. 1

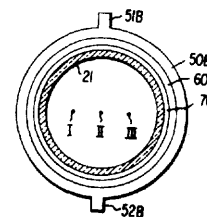


Fig. 2

Fig. 2

Układ magnetyczny dla regulacji strumienia elektronów w zielostrumieniowej lampie elektronowo-promieniowej zawierający trój strumieniowy kineskop kolorowy mający cylindryczną szyjkę zawierającą trzy szeregowo toru strumieni elektronowych, z których tor strumienia środkowego jest zbieżny z podłużną osią szyjki z pozostałymi zewnętrznymi torami strumieni będącymi symetrycznie umieszczonymi po przeciwległych stronach wymienionej osi i ze wszystkimi z wymienionych szeregowych torów strumieni przechodzących obszar wewnątrz szyjki lampy, który jest wolny od magnesujących konstrukcji znamieny tym, że środki wytwarzające pierwsze regulacyjne pole magnetyczne są zamontowane na szyjce lampy do wytwarzania wzajemnych przeciwnych przesunięć wymienionych zewnętrznych torów strumieni bez istotnego zakłócenia toru strumienia środkowego i środki wytwarzające drugie regulacyjne pole magnetyczne są zamontowane na szyjce lampy dla wytworzenia przesunięć w tym samym kierunku wymienionych zewnątrz torów strumieni w wymienionym obszarze bez istotnego zakłócenia toru strumienia środkowego.

21g

(P. 158030)

2.10.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Hanna Gryglas).

Sposób wytwarzania osłon filtrujących niskie energie promieniowania gamma i X zwłaszcza w źródłach symulujących typu Mock, znamienny tym, że w miejsce osłony metalicznej wprowadza się trwałą zawieszinę proszku metalicznego, korzystnie w postaci opiłek, metali filtrujących w utwardzonym tworzywie, takim jak żywica epoksydowa.

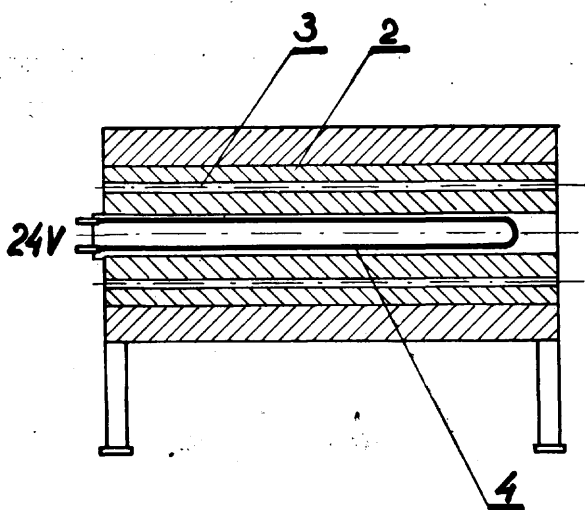
21h

(P. 154930)

24.04.1972.

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam” Zakłady Materiałów Lampowych, Warszawa (Józef Grabowski, Stanisław Lenarczyk).

Układ elektrotermiczny wielorurowego pieca wysokotemperaturowego, znamienny tym, że element grzejny składający się z pręta z materiału oporowego (4) w kształcie litery „U” umieszczony jest wewnątrz kształtki ceramicznej (2) w zewnętrznej warstwie której znajdują się przelotowe otwory (3).



21h

(P. 159103)

25.11.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Antoni Adamus, Bogusław Lewandowski).

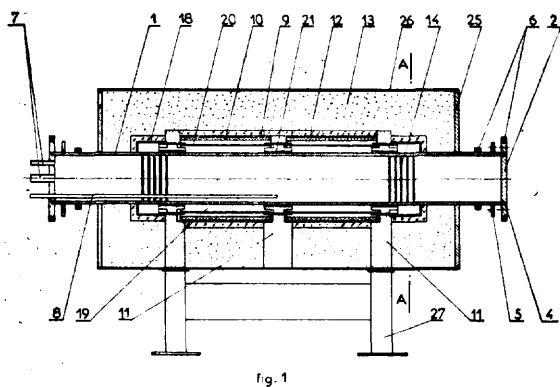


fig. 1

Elektryczny piec próżniowy, chłodzony w czasie stygnięcia przedmuchem powietrza, składający się z metalowej komory próżniowej, oporowego elementu grzejnego osadzonego na ceramice wsporczej, izolacji cieplnej i obudowy, znamienny tym, że pomiędzy próżniową komorą (1) a ceramiką wsporczą (10) elementu grzejnego (9) znajduje się metalowa osłona (20) tworząca kanał (19) dla przepływu powietrza chłodzącego.

21h

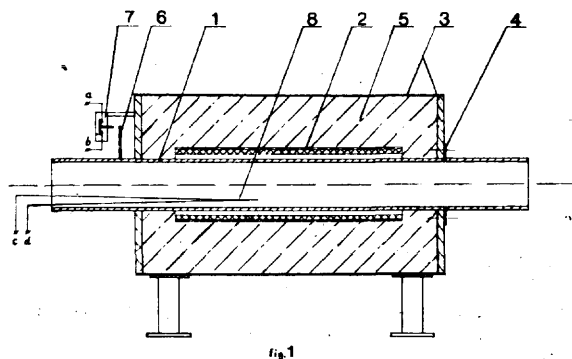
(P. 159460)

12.12.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Swierk (Antoni Adamus, Bogusław Lewandowski).

Sposób zabezpieczenia pieca elektrycznego przed uszkodzeniem termicznym, polegający na przerwaniu przez wyłącznik dopływu energii elektrycznej do pieca przy przekroczeniu temperatury dopuszczalnej, znamienny tym, że styki wyłącznika rozwiera się za pomocą roboczej komory pieca, rozszerzającej się linowo pod wpływem przyrostu temperatury.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienny tym, że robocza komora (1) jednostronnie połączona z obudową (3) pieca zawiera na swobodnym końcu popychacz (6), który działając bezpośrednio lub pośrednio na wyłącznik (7) połączony ze znanym elektrycznym układem sterującym przerywa dopływ prądu elektrycznego do pieca.

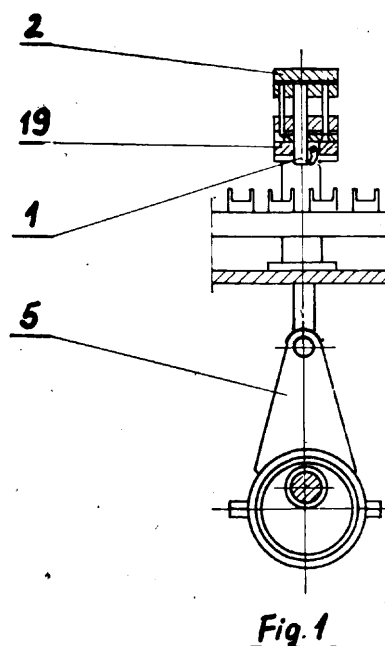


21k«

(P. 152342)

20.12.1971.

Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne, Poznań (Stanisław Pajszczyk).



Sposób wykrawania nakrywki do naczynia zwłaszcza baterii i nakładania jej na górną część tego naczynia zwłaszcza baterii znamienny tym, że zespół transportujący przesuwa skokowo baterię pod stempel i pod element samoczynnie centrujący, który to element w swoim położeniu poziomym obejmuje bieżnik baterii i utrzymuje go w położeniu pionowym i wtedy stempel wycina z taśmy nakrywkę i dalej łącznie z wyciętą nakrywką przesuwa się ku dołowi i odsuwa ten element stopniowo ku położeniu w przy-

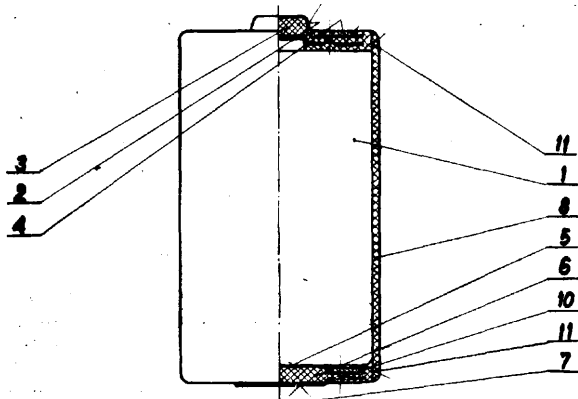
bliżeniu pionowym ku dołowi i z kolei nakłada nakrywkę na baterię usuwając nakrywkę otworem na biegun baterii, w końcu urządzenie podnosi stempel do górnego położenia a element sprężysty doprowadza element samoczynnie centrujący do położenia poziomego, po czym zespoły urządzenia powtarzają wymienione czynności od nowa.

Urządzenie do wykonywania tego sposobu składające się z zespołu napędowego, zespołu lub zespołów wykrawania nakrywki do baterii, zespołów podawania taśmy, zespołu transportującego ruchem skokowym baterie i innych potrzebnych zespołów, znamienne tym, że samoczynnie centrujący element (11) osadzony w dolnej części wykrojnika (19) na obrotowej osi, ma koniec łukowo wygięty ku górze oraz pionowe szczelinowe wybranie (12), przy czym oś (10) ma ramię (17), do którego przymocowany jest koniec elementu sprężystego (18) powracający element (11) w położenie wyjściowe.

21k⁹ (P. 152470) 24.12.1971.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, (Seweryn Czerniak, Zdzisław Hoppel).

Pierwotne szczelne ogniwo elektrochemiczne którego zewnętrzna elektroda jest umieszczona w pochewce tworzącej z metalowym kołpakiem i z metalowym denkiem obudowę zawierającą tworzywo termoplastyczne znamienne tym, że kołpak składa się z dwóch scalonych elementów (2) i (4), o częściach obrzeżnych (2b) i (4b) zbliżonych do siebie w porównaniu do środkowych części (2a) i (2b) tych elementów (2) i (4) i że denko składa się z dwóch scalonych elementów (5) i (7) o częściach obrzeżnych.



21k⁹ (P. 157478) 28.08.1972.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań (Marian Paskiewicz, Stanisław Olszański, Jerzy Berek, Jan Olszewski, Stanisław Stopiak).

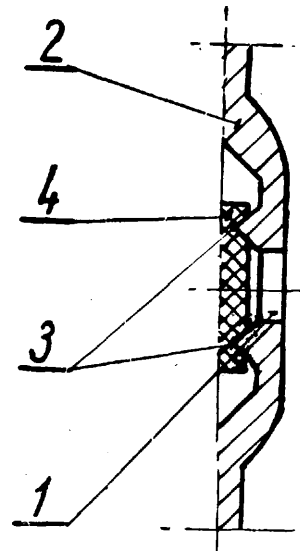
Mikroporowaty nośnik mas czynnych przeznaczonych do elektrod akumulatorów zasadowych składający się z metalicznego szkieletu i substancji wiążących, znamienne tym, że zawiera elektrolityczny proszek miedzi o uziarnieniu poniżej 60 mikronów w ilości 70—90% wagowych, oraz 10—30% substancji wiążących i porotwórczych.

21k⁹ (P. 159134) 27.11.1972.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Jan Chudziński, Stanisław Stopiak).

Zawór do chemicznego źródła prądu zwłaszcza do akumulatora zasadowego szczelnie zamkniętego przy dopuszczalnym ciśnieniu wewnętrznym a wypuszczającego powstałe gazy przy przekroczeniu tego ciśnienia i zawierającego obudowę połączoną z elementem przyciskającym, znamienne tym, że do otworu (1) obudowy (2) akumulatora otoczonego wystającym ostrym

obrzeżem (3) przyciśnięty jest element sprężysty (4) lub zespół elementów sprężystych, który przez jego zdeformowanie spowodowane przyciśnięciem przylega do ostrego obrzeża (3) i uszczelnia akumulator, przy czym po przekroczeniu dopuszczalnego ciśnienia wewnętrznego element sprężysty (4) lub zespół elementów sprężystych przestaje przylegać do ostrego obrzeża (3) otworu (1) i powstaje szczelina lub szczeliny wypustowe dla gazów.

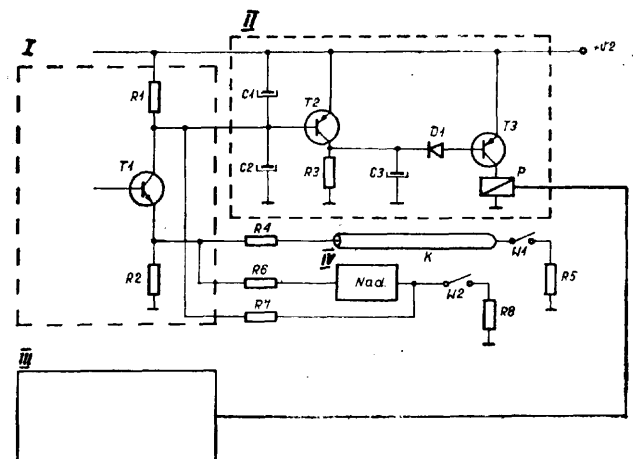


21n⁷ (P. 153102) 25.01.1972.

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa (Zygmunt Norbert Wlazło, Maciej Mikołajczyk).

Sposób 'zdalnego przełączania kamery telewizyjnej ze stanu pogotowia do stanu pracy i układ do stosowania tego sposobu w którym koncentryczny kabel współosiowy do przesyłania sygnału wizyjnego o dowolnej postaci, łączy końcowy stopień wzmacniacza wizji z odbiornikiem jest znamienne tym, że spadek napięcia na rezystancji w obwodzie wyjściowym wzmacniacza wizyjnego, wywołany zmianą prądu, spowodowaną dołączeniem na końcu kabla koncentrycznego rezystancji obciążenia, steruje wzmacniacz prądu stałego, który uruchamia poprzez przełącznik układ odblokowania kamery TV.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera wzmacniacz prądu stałego (II), połączony bazą tranzystora wejściowego (T₂) z kolektorem tranzystora (T₁) wzmacniacza wizji (I), zaś kolektor tranzystora (T₂) jest połączony z bazą tranzystora (T₃) poprzez diodę (D₁), natomiast przełącznik (P) jest połączony pomiędzy kolektorem tranzystora (T₃) i masą układu.



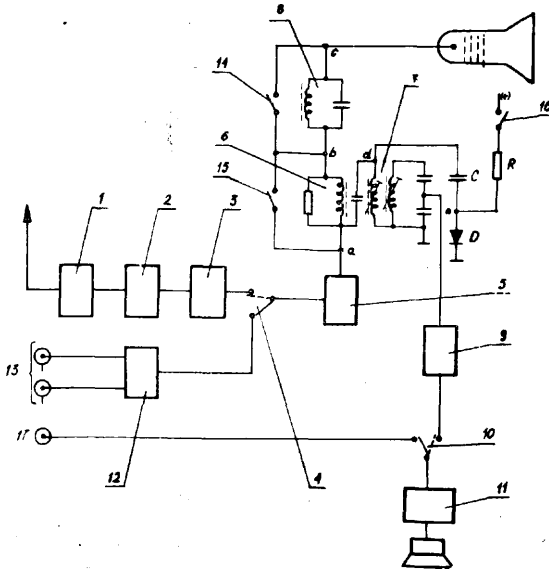
21n⁷

(P. 156572)

7.07.1972.

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Norbert Zygmunt Wlazło).

Sposób zastosowania odbiornika telewizyjnego jako monitora wizyjnego do odtwarzania obrazów TV przesyłanych w formie całkowitego sygnału wizyjnego w którym są wykorzystane wszystkie układy elektryczne odbiornika z wyjątkiem stopni wejściowych znanymi tym, że zawiera dodatkowy wzmacniacz wizji (12) dołączony do wejścia wzmacniacza wizji (5) w odbiorniku TV, poprzez przełącznik (4) oraz przełączniki (14), (15) równolegle dołączony do elementów indukcyjnych (6), (8) w końcowym obwodzie wzmacniacza wizji (5), przy czym filtr wyjściowy częstotliwości fonii (7) dołączony poprzez kondensator (C) i diodę (D) do masy układu oraz przez kondensator (C), rezystor (R) i przełącznik (16) do źródła napięcia polaryzacji, natomiast sygnał fonii dołączony bezpośrednio do końcowego wzmacniacza akustycznego (11) odbiornika TV.

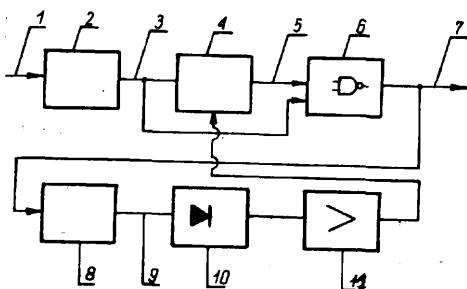
21n⁷

(P. 156616)

10.07.1972.

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Jacek Jaszczyński).

Układ do wytwarzania opóźnionych impulsów sterujących odchyleniem poziomego i całkowitego sygnału synchronizującego zbudowany z dwóch multiwibratorów monostabilnych i fazoczułego układu regulacji do wejścia którego doprowadza się całkowity sygnał synchronizujący wizji znanymi tym, że wejście pierwszego multiwibratora (2) połączone z wejściem drugiego multiwibratora (4) oraz z wejściem bramki NAND (6) fazoczułego obwodu regulacji, do wejścia której dołączono także wyjście drugiego multiwibratora (4), przy czym układ bramki NAND (6) zawiera połączenie poprzez obwód całujący (8) i detektor (10) z końcowym wzmacniaczem (11) wyjście którego dołączone do wejścia drugiego multiwibratora (4).

22i²

(P. 148566)

31.05.1971.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Lesław Bucki, Jerzy Kiełkiewicz).

Klej do metali wytwarzany z polichlorku winylu i żywicy termoutwardzalnej z dodatkiem plastyfikatorów, stabilizatorów oraz środków gaszących pianę i wypełniaczy lub bez, znanymi tym, że składa się z polichlorku winylu w ilości 100 części wagowych, 2—50 części wagowych żywicy anilinowo-formaldehydowej lub fenolowo-anilinowo-formaldehydowej, 20—200 części wagowych pierwszorzędowych plastyfikatorów polichlorku winylu, 1—30 części wagowych wypełniaczy oraz 0,001—3,0 części wagowych środka gaszącego pianę, natomiast jako stabilizatory zastosowano mieszaninę 30—80 części wagowych dwuzasadowego ftalanu ołowianego z 20—70 częściami wagowymi bieli ołowianej.

29a

(P. 159739)

21.12.1972.

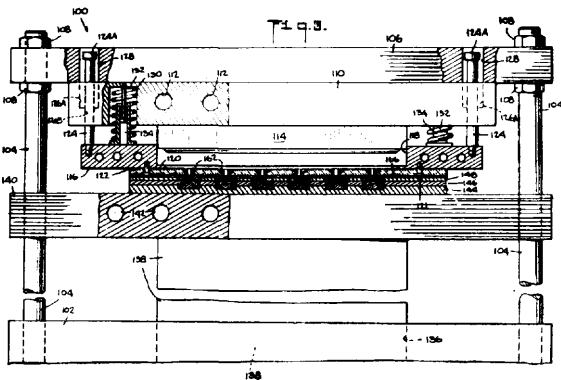
Pierwszeństwo: 23.12.1971; 19.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna

UNIROYAL AG, Aachen-Rothe Erde, Niemiecka Republika Federalna (Lambert Pasch, Heinz Wagemann).

Sposób formowania materiałów wiskozowych odbywający się za pomocą wprowadzania przez **wielotworową** elastyczną, odporną na działanie izolującą płytę umieszczoną między podgrzewaną formą odlewniczą a urządzeniem wtryskowym wiskozowego materiału, przy odlewniczej formie zawierającej odlewnicze wgłębienia, przystosowane do utworzonych otworów, znanymi tym, że wiskozowy materiał wprowadzany jest przez wtryskowe urządzenie zawierające otwór w końcowej części komory, w której ciśnienie może być wywierane na znajdujący się w komorze materiał przynajmniej w takiej ilości, aby spowodować napełnienie odlewniczej formy, przy czym jedna strona powierzchni izolacyjnej płyty przylega do końcowego otworu komory a druga strona izolacyjnej płyty przylega do odlewniczej formy przesuwającej się w stosunku do wtryskowego urządzenia i w stosunku do odlewniczej formy przez umieszczoną w środku izolacyjną płytę, podczas gdy usuwana jest i przenoszona część wiskozowego materiału pod wpływem ciśnienia, przekazywanego przez otwór w końcowej części komory współdziałający przez każdy z otworów utworzonych w izolacyjnej płycie do wgłębień odlewniczej formy, w celu jej wypełnienia przy prawie jednolitym ciśnieniu płynnego wiskozowego materiału i zestalaniu przenoszonych cząstek tego materiału do wgłębień odlewniczej formy bez oddzielania tej formy lub wtryskowego układu od izolacyjnej płyty przeznaczonej do termicznej izolacji pozostałej części wiskozowego materiału w komorze od układu odlewniczej podgrzewanej formy, w celu zabezpieczenia przed zestalaniem pozostałej części materiału.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znanymi tym, że zawiera odlewniczą formę z pewną ilością odlewniczych otworów przystosowanych do formowania i zestalania wiskozowego materiału w uformowanych wgłębieniach, oraz wtryskowy układ, przystosowany do wtłaczania wiskozowego materiału z komory przystosowanej do utrzymywania w niej tego materiału w stanie ciekłym, który może być poddawany ciśnieniu, w celu przetłoczenia go z tej komory i odporną na działanie wysokiej temperatury elastyczną izolacyjną płytę umieszczoną między odlewniczą formą i wtryskowym układem, przy czym ta izolacyjna płyta zawiera płaszczyznę przeciwną do płaszczyzn bocznych i zawiera pewną ilość przechodzących przez nią otworów, w celu utworzenia przez nią wtryskowego układu, z odlewniczymi wgłębieniami oraz urządzenie do podgrzewania odlewniczej formy i urządzenie do przesuwu formy i wtryskowego urządzenia w stosunku jedno do drugiego, w

sposób taki, że zarówno odlewnicza forma jako też i wtryskowy układ są dociskane z przeciwnych stron do powierzchni izolacyjnej płyty, podczas gdy stosowanie ciśnienia w komorze na wiskozowy materiał spowoduje wytłoczenie materiału z tej komory i równocześnie przeniesienie go przez każdy z otworów do wgłębień podgrzewanej odlewniczej formy, w celu wypełnienia tych wgłębień podczas stosowania stałego ciśnienia ciekłego, wiskozowego materiału i podczas gdy izolacyjna płyta powoduje termiczną izolację pozostałej części wiskozowego materiału w komorze podgrzewanej formy, przy zewnętrznym oddzieleniu odlewniczej formy lub wtryskowego układu od izolacyjnej płyty w celu zabezpieczenia materiału przed jego zestaleniem.



29b

(P. 145973)

8.10.1971.

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź (Stefan Bulik, Zbigniew Rybicki, Czesław Szczotar-ski, Jan Pawłowski, Jerzy Różyński, Mieczysław Reliszko, Witold Kiebasiński, Włodzimierz Puchciński, Henryk Boebel, Edmund Korda, Krzysztof Albrecht, Barbara Rawska, Stanisław Stępiński).

Sposób formowania włókien syntetycznych przez wytłaczanie stopionego polimeru z dyszy przedziałniczej do komory formowania, w której włókna poddaje się działaniu powietrza lub innego medium chłodzącego, skierowanego poprzecznie do ich osi, znamienny tym, że formujące się włókna poddaje się działaniu strug powietrza lub innego medium chłodzącego o odpowiednich, dowolnie zróżnicowanych i ustalonych w czasie prędkościach liniowych w całym przekroju poprzecznym komory formowania.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1, składające się z komory nawiewnej, wyposażonej w przegrodę w postaci siatki, płytki perforowanej lub w porowatą przegrodę o zróżnicowanym oporze dla medium chłodzącego oraz z komory formowania oddzielonej od komory nawiewnej kierownicą powietrza, znamienny tym, że komora formowania (4) ma dwie boczne osłony (6) symetrycznie względem siebie usytuowane, które wraz z kierownicą powietrza (3) wyznaczają kształt komory formowania (4), przy czym boczne osłony (6) są tak profilowane na odcinku od obszaru formowania wielowłókienkowej wiązki (5) do ich przeciwnego w stosunku do kierownicy powietrza (3) końca, że przekrój poprzeczny bocznej osłony (6) stanowi odcinek krzywej, której nachylenia stycznych w każdym punkcie względem płaszczyzny symetrii są jednakowe lub zmieniają się w sposób ciągły w miarę oddalania się od osi wiązki (5) włókien z równoczesnym zmniejszaniem się odległości tych punktów od płaszczyzny symetrii.

Odmiana urządzenia według zastr. 2, znamienna tym, że ma boczne osłony (7), których końce zagięte są do wewnątrz komory formowania (4), przy czym odległości punktów krzywej stanowiącej poziomy przekrój końcowego odcinka bocznej osłony (7) od płaszczyzny symetrii, zmniejszają się w miarę przybliżania do osi wiązki (5) formowanych włókien.

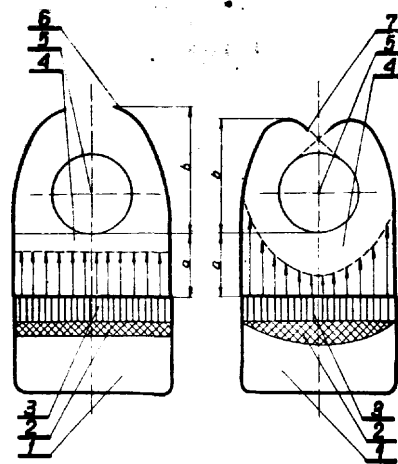


Fig. 1

Fig. 2

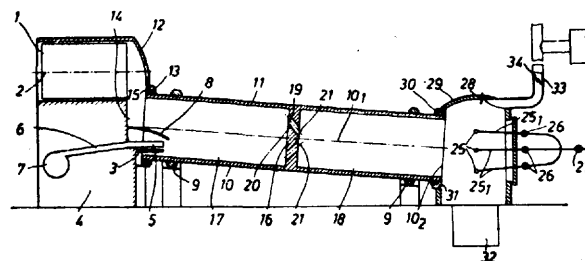
31a

(P. 149215)

2.07.1971.

S.A. Ciments Lafarge, Paryż, Francja (Andre Bernard Barreill).

Urządzenie do obróbki klinkieru do wytwarzania białego cementu o wysokiej wytrzymałości, zawierające rozdrabniarkę gorącego klinkieru, dwie nachylone komory połączone szczelnie z rozdrabniarką i oddzielone w sposób szczelny, środki do utrzymywania atmosfery ciśnieniowej w zespole komór i zasadniczo redukującej w komorze górnej, środki do rozpylania płynu chłodzącego w komorze dolnej, środki do przemieszczania produktu począwszy od rozdrabniarki aż do wylotu komory dolnej, znamienny tym, że zawiera rozdrabniarkę obrotową, rynną zsypaną surowca rozdrobnionego umieszczoną przy wylocie rozdrabniarki i w której w części dolnej znajduje się co najmniej jeden poziomy przewód doprowadzający gaz redukujący do komory górnej, bęben obrotowy nachylony ze spadkiem około 0,5 do 2% w stosunku do swojej osi górnej i dolnej i w którym znajduje się komora górna i komora dolna, oraz zawiera pokrywę ze złączem obrotowym uszczelnioną obwodowo korzystnie uszczelnieniem labiryntowym umieszczoną między wylotem rynny i otworem wejściowym komory górnej bębna, przy czym komora górna rozciąga się na około połowę długości całkowitej bębna, przegrodę poprzeczną wbudowaną w bębnie na końcu dolnym komory górnej ze środkami do przemieszczania produktu od komory górnej do komory dolnej, pokrywę ze złączem obwodowym obrotowym szczelnym, korzystnie z uszczelnieniem labiryntowym przy wylocie dolnym komory dolnej, przy czym w pokrywie komory dolnej znajduje się szereg dysz rozpylających korzystnie obrotowych, zasilanych płynem chłodzącym na przykład wodą zimną znanymi środkami, elementy regulacyjne zasilania dysz płynem, środki zabudowane w pokrywie wylotu komory dolnej z jednej strony do odprowadzenia klinkieru obrabionego a z drugiej strony do przesyłania pyłu do odpylacza, oraz zawiera palnik na paliwo ciekłe lub gazowe do dysz gazu redukującego o regulowanym ciśnieniu rzędu 500 mm słupa wody, korzystnie na propan.



31a (P. 151557) 15.11.1971.

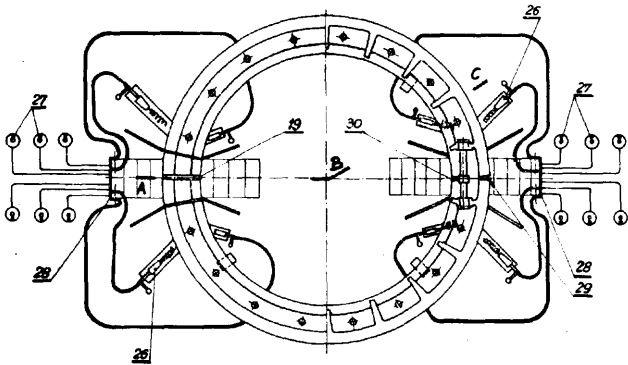
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Jan Sosin, Stanisław Zaczkowski, Janusz Lisowski, Kazimierz Skolimowski, Witold Grabowski, Ryszard Sojka, Stanisław Musiał).

Sposób wstępnego odpylania gazów odlotowych z pieca szybowego do otrzymywania miedzi znamiennej tym, że do gazów odlotowych z pieca szybowego wprowadza się powietrze, powietrze wzbogacone w tlen lub tlen, gazy spala się a unoszone przez nie części stałe równocześnie stapia się, po czym stopione wydziela się ze spalin, a otrzymany stop rozdziela grawitacyjnie na warstwę żużla i warstwę kamienia miedzowego, który łącznie z kamieniem z pieca szybowego przerabia na miedź czarną.

31a (P. 154855) 20.04.1972.

Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn „MAKRUM”, Bydgoszcz, (Ryszard Kudliński, Alojzy Suchanek, Marian Rafalski, Alfred Serwiński, Mieczysław Gackowski, Władysław Gastecki, Andrzej Barkowski).

Sposób łączenia połówek pierścienia biegowego zwłaszcza do obrotowych pieców cementowych przez spawanie znamiennej tym, że przed wykańczającą obróbką wiórową pierścienia ustala się dystansową wkładkę 21 odstęp pomiędzy czołami 19, który zachowany jest przez wstawanie dystansowo-centrujących elementów 11 z otworami 12, umożliwiającymi na miejscu montażu ponowne centrowanie pierścienia



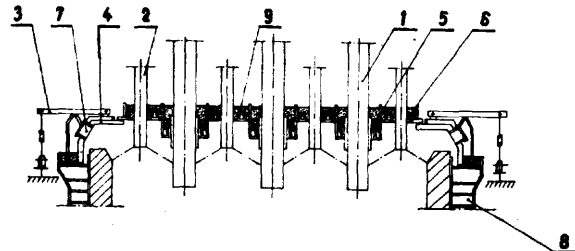
podzielonego wzdłuż płaszczyzny 22, a spawanie odbywa się jednocześnie od strony wewnętrznej i zewnętrznej pierścienia, podczas którego w przypadku stwierdzenia odchylenia dystansowo-centrujących elementów 11 od płaszczyzny 22 zmniejsza się lub zwiększa intensywność nakładania spoiny od strony zewnętrznej lub wewnętrznej w zależności gdzie wystąpiły naprężenia termiczne.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że posiada dwustronną śrubę 17 o naciętych na obu jej końcach gwincie o różnym skoku, lecz tym samym kierunku zwojów, która współpracuje z nakrętkami 16 osadzonymi w kulistym siedlisku 15 żeber 3.

31a (P. 154673) 12.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice (Alfons Kensburg, Józef Machoń, Hubert Bednarski, Edward Franek, Jerzy Kabut, Kazimierz Kubat, Franz Ebster, Franz Fronk, Wolfgang Kiele, Richard Krisch, Kurt Kamproth, Hoinfried Lauer).

Pokrywa dla zamkniętego prostokątnego pieca elektrotermicznego w szczególności służącego do produkcji węgla wapnia znamiennej tym, że płyta wewnętrzna (9), składająca się z wielu elementów i zawierająca przepusty (6) i urządzenia uszczelniające dla elektrod (1) i rur zasypowych (2) wsparta jest na elementach pokrywy pierścienia zewnętrznego (4), stanowiącego przy pomocy wysięgników z ciągnami kotłowymi (3) samonośną na wannie pieca opartą konstrukcję.

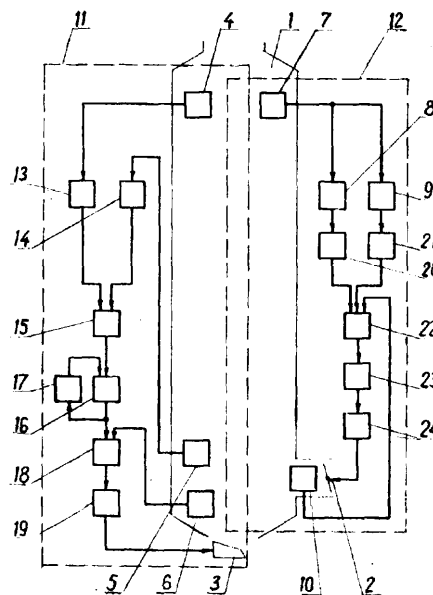


31a (P. 156022) 14.06.1972.

Zakłady Przemysłu Wapienniczego „Śląsk Opolski” w Budowie, Tarnów Opolski, Polska (Jerzy Bartoszewicz, Mirosław Ciemniecki, Andrzej Jarantowski, Erwin Łazik, Bronisław Obremski, Zbigniew Rudziński, Józef Sitnik, Engelbert Szejnweis, Karol Watoła, Stanisław Zawadzki).

Sposób automatycznej regulacji procesu wypału w piecu szybowym, zwłaszcza do wypału wapna, w którym materiał wypalony uciaga się ze zmienną wydajnością, a do spalania dostarcza się powietrze w zmiennym wydatkiem, co powoduje zmianę procentowego udziału poszczególnych gazów w spalinach, znamiennej tym, że reguluje się automatycznie ilość uciaganego materiału w zależności od temperatury w strefie chłodzenia wsadu i od temperatury gazów spalinowych nad strefą podgrzewania wsadu oraz reguluje się automatycznie wydatek powietrza dostarczanego do spalania w zależności od procentowej zawartości tlenu i tlenku węgla w spalinach nad strefą podgrzewania wsadu.

Układ do realizacji sposobu według zastrz. 1, znamiennej tym, że ma obwód automatycznej regulacji wydajności uciagu (11) i obwód automatycznej regulacji wydatku powietrza (12).



31a» (P. 157946) 27.09.1972.

Biurow Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Eli-giusz Galjas, Teofil Szeja).

Sposób zdejmowania ciężkich pokryw z pionowo usytuowanych otworów zwłaszcza pieców przemysłowych, znamieny tym, że odbywa się w płaszczyźnie poziomej w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie następuje wzruszenie pokrywy w otworze wskutek przyłożenia do jej powierzchni za pomocą zespołu dźwigniowo-krzywkowego układu sił rozpie-rających, powodującego w pewnym momencie zadzia-łanie odrywającej składowej siły, skierowanej w kie-runku przeciwnym do otworu, a w drugim etapie na-stępuje wyjęcie pokrywy z otworu wzdłuż jego osi.

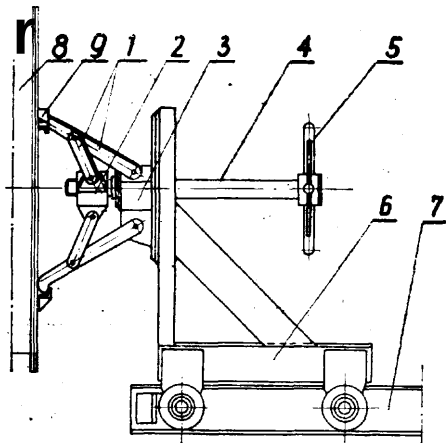
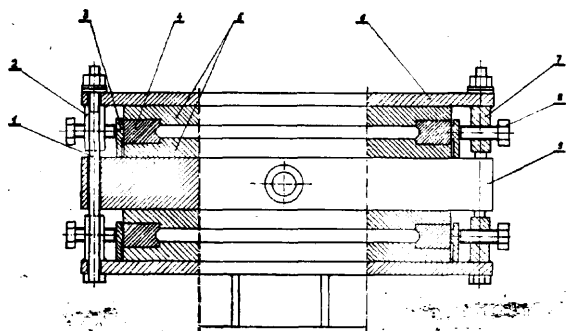


fig. 1

31b» (P. 151540) 13.11.1971.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Józef Su-choń, Józef Bigaj, Jan Golonka).

Urządzenie do wielożyłowego odlewania płaskownik-ów z metali i stopów, zwłaszcza stopów trudnoprze-rabialnych plastycznie, złożone z krystalizatorów i chłodnic znamienne tym, że posiada co najmniej dwa dzielone krystalizatory grafitowe przedzielone mię-dzy sobą chłodnicami wodnymi, zmontowane w formie pakietu, przy czym skrajne krystalizatory posiadają od zewnętrznej strony przymocowane płyty metalowe, korzystnie uzębrowane.

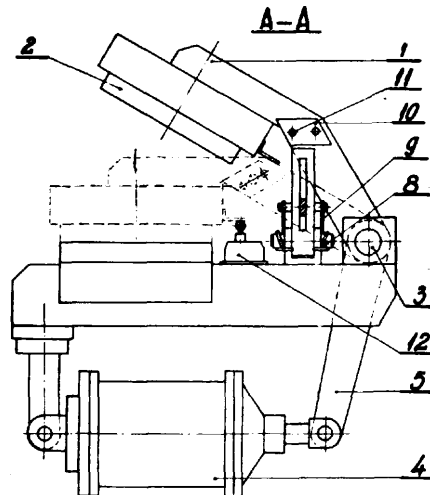


31b» (P. 152513) 28.12.1971.

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniów, Poznań (Władysław Chyży, Edward Klasa, Waldemar Polacki).

Układ napędowy zwłaszcza do zamykania i otwie-rania form odlewniczych o bezpiecznym działaniu za-wierający siłownik pneumatyczny i elektromagne-tyczny i umieszczoną obrotowo na osi dźwignię oraz ramię do którego mocowana jest ruchoma połowa for-my znamieny tym, że posiada urządzenie zabezpie-

czające przed niezamierzonym działaniem, składające się z płytki oporowej (10) oraz z zapadki (7), przy czym w górnym położeniu formy zapadka (7) zaska-kuje za opór płytki oporowej (10) zabezpieczając tym samym przed ruchem w dół.



31b» (P. 151400) 5.11.1971.

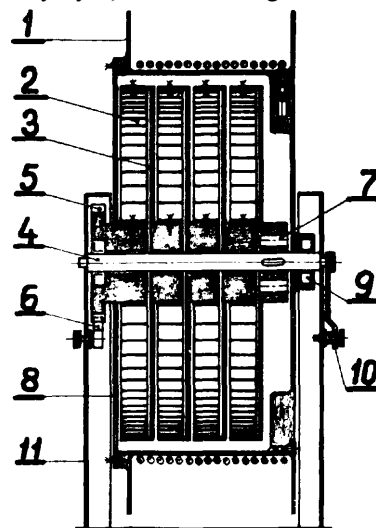
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Jerzy Buko-wiecki, Józef Słomski).

Sposób wytwarzania porowatych wyrobów z prosz-ków stali kwaso- i żaroodpornych, znamieny tym, że formówki spieka się w otulinach zawierających tlenek wapnia, tlenek magnezu, trójtlenek aluminium i dwu-tlenek cyrkonu wstępnie wyżarzonych w temperatu-rze od 1100 do 1500°C oraz rozdrobnione metale aktywne korzystnie takie jak tytan, cyrkon, chrom, mangan, wanad, wapń, magnez lub ich stopy korzystnie żelazo-tytan, aluminium-magnez, wapń-krzem i ich wodorki lub metale ziem rzadkich, w ilościach od 1 do 25% wagowych w stosunku do masy otuliny, przy czym proces spiekania przeprowadza się w atmosf-erze gazu obojętnego lub w próżni w temperaturze od 1100 do 1350°C w czasie od 1 do 6 godzin w obec-ności chlorowców lub ich związków.

35c (P. 136771) 8.11.1969.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Prze-mysłu Okrętowego, Gdańsk (Czesław Michalski, Lech Lont).

Napęd sprężynowy szczególnie do na wij arki lino-wej znamieny tym, że stanowi go umieszczony we-



wnątrz bębna 1 zespół co najmniej dwóch spiralnych sprężyn (2) połączonych ze sobą szeregowo, przy czym zewnętrzny koniec pierwszej sprężyny (2) jest po-łączony z wewnętrznym końcem następnej sprężyny (2) za pomocą elementu (3).

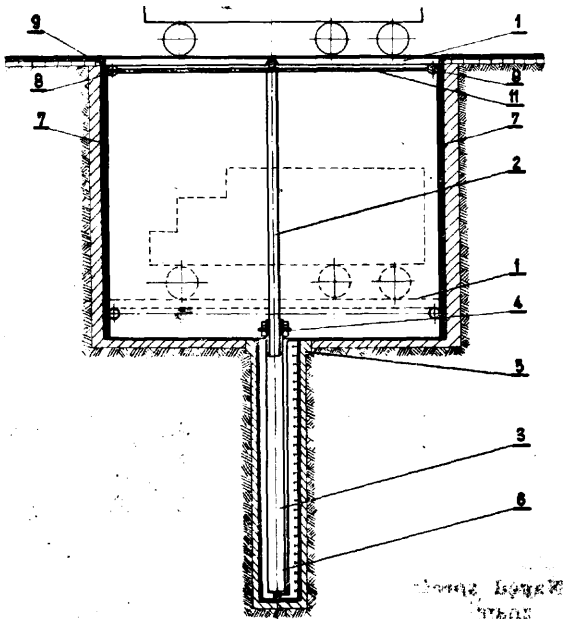
35d

(P. 155829)

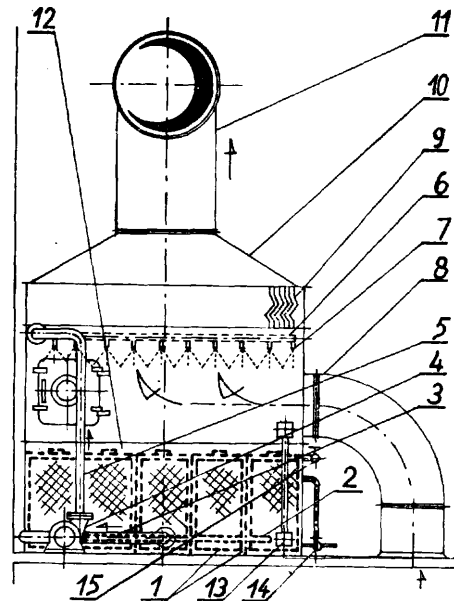
6.06.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Kazimierz Gałka).

Zapadnia hydrauliczna z poziomującym układem wyrównawczym, składająca się z prostokątnego poziomego pomostu, prowadzonego w narożach czterema pionowymi prowadnikami zębatymi, nurnikowego siłownika hydraulicznego i układu wyrównawczego znamieny tym, że napęd pomostu (1) stanowi jeden nurnik siłownika hydraulicznego, (2), zabudowany pionowo pod pomostem (1), w jego osi symetrii, połączony z pomostem (1) przegubem kulistym i pracujący w cylindrze (3), zawieszonym przegubowo w koronie studni cylindra (5), a układ wyrównawczy, zapewniający poziome położenie pomostu (1), składa się z czterech czołowych kół zębatych (8) osadzonych sztywno na końcach dwóch wałów (9) ułożyskowanych pod pomostem (1) wzdłuż jego przeciwległych boków i sprzęgniętych ze sobą za pomocą czterech przekładni stożkowych (10) i dwóch wałów poprzecznych (12), przy czym czołowe koła zębata (8) współpracują z prowadnikami zębatymi (7) zabudowanymi w narożach zapadni.



gości jest włączony ssawny przewód (3) pompy (4), dla równomiernego odbioru wody oczyszczanej, przy czym sumaryczna powierzchnia działek zajmuje cały obszar dna komory, stanowiąc w rzędowym ich rozmieszczeniu jednolitą powierzchnię filtracyjną.



37a

(P. 152863)

9.01.1972.

Michał Drapała, Jarosław.

Urządzenie do modelowego odtwarzania pracy i odkształceń prętowych w niektórych ciągnowych konstrukcjach zwłaszcza budowlanych przeznaczone do wbudowywania w ciągnia albo pręty modelu konstrukcji rozwiązane jako zespoły: cylinder i tłok osiowo w tym cylindrze przesuwany i hermetycznie oddzielający od siebie części cylindra po obu stronach tego tłoka, znamienne tym, że po jednej stronie tłoka przestrzeń cylindra otwarta jest na zewnątrz, po drugiej stronie cylindra przestrzeń jest hermetycznie zamknięta i przez otwór w cylindrze połączona jest z kanałem zamykanym hermetycznie.

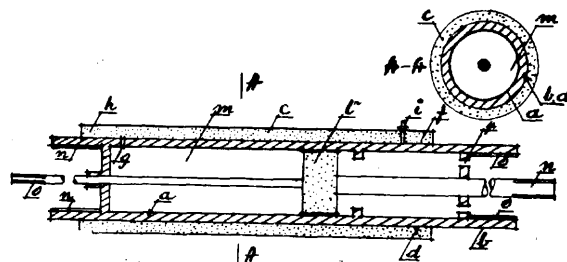
36d

(P. 152576)

29.12.1971.

Miejskie Biuro Projektów, Łódź (Janusz Nowiński).

Komora pionowa zraszania, zaopatrzona w dolnej części w podłączony z boku kanał ssawny zanieczyszczonego powietrza, a w górnej części w zamocowany do wierzchołka zadaszania kanał wywiewny oczyszczonego powietrza, oraz między tymi kanałami zaopatrzona w kolektor wodny z zamocowanymi dyszami, usytuowany powyżej kanału ssawnego a poniżej odkraplacza labiryntowego podwieszono od spodu wylotu kanału wywiewnego, znamieną tym, że ma na dnie rzędowo umieszczone indywidualne siatkowe filtracyjne działki (1), w kształcie równych sobie prostopadłościaków z góry otwartych a z boku połączonych wspólnym kolektorem (2), w którego środek dłu-



37a

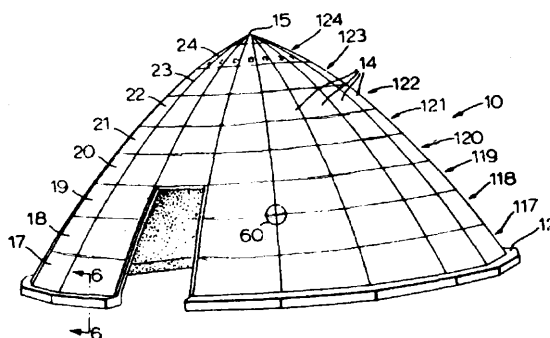
(P. 154538)

4.04.1972.

Etablissement Rafel, Vaduz, Lichtenstein (John R. Fitzpatrick).

Segmentowa konstrukcja budowlana, znamieną tym, że składa się z podstawy (12) i dużej ilości podobnych zbieżnych do góry i pochyłych do środka sąsiadujących ze sobą sektorów (14), a wszystkie sek-

tory oparte są na podstawie (12) i podzielone są równoległymi teoretycznymi, poziomymi płaszczyznami na segmentowe płyty (17—24), które utworzone są między dwoma sąsiednimi poziomymi płaszczyznami tworząc pierścien (117—124) tych segmentowych płyt (17—24), które są płaskie i mają kształt trapezoidów, których górne i dolne krawędzie (48, 49) są równoległe, a długości bocznych krawędzi (47) są równe a krawędzie (47) są pochyłe, przy czym kąt ostry między boczną i dolną krawędzią płyty (17—24) zmniejsza się licząc od jednej płyty segmentowej (17—24) do następnej płyty segmentowej (18—24) leżącej ponad nią, przez co każdy sektor (14) ma niewielką zewnętrzną wypukłość, zaś najniższy pierścien (117) płyt segmentowych (17) tworzy wielokąt w miejscu zetknięcia się z podstawą (12), zaś niewielka zewnętrzna wypukłość sektora (14) jest mniejsza, niż to jest potrzebne do wytworzenia siły zewnętrznej działającej na każdy pierścien (117—124) płyt segmentowych (17—24).



38c

(P. 137863)

29.12.1969.

Kujawskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „LI-
NUM”, Pakość (Emil Adamski).

Sposób wytwarzania drewnopodobnych płyt **ligno-celulozowych** cząsteczkowych z rozdrobnionych łądy bawełny, w którym łądy te rozdrabnia się, oczyszcza od zanieczyszczeń, pokrywa klejem, podusza, formuje z nich warstwę i prasuje w podwyższonej temperaturze, znamienne tym, że rozdrobnione zwłaszcza na młynach bijakowych cząstki dzieli się za pomocą urządzeń odwłókniających na dwie frakcje, przy czym frakcje przechodzącą przez sita odpyla się i **odkleja** w znany sposób po czym stosuje się ją na wewnętrzną część warstwy przeznaczonej do prasowania, natomiast frakcję włóknistą nie przechodzącą przez sita poddaje się domieleniu zwłaszcza na młynach tarczowych, odpyla i uzyskaną masę krótkich włókien o znacznym stopniu zdrewnienia okleja się, podusza i stosuje do formowania zewnętrznych części warstwy przeznaczonej do prasowania, po czym **tak** uformowaną co najmniej trójkładową warstwę poddaje się w znany sposób prasowaniu i dalszej obróbce na płyty.

39a²

(P. 132242)

11.03.1969.

Pierwszeństwo: 12.03.1968 - Szwecja.

Aktiebolaget Tetra Pak, **Lund**, Szwecja (Jan **Igmar**
Nilborn, Kaj Bertil Vahlgren).

Sposób aktywacji przyczepności między podłożeni a błoną plastikową znajdującą się w stanie mniej lub bardziej stopionym i przeznaczoną do docięnięcia do podłoża, znamienne tym, że błonę plastikową poddaje się działaniu wyładowań elektrycznych, przy czym stronę błony plastikowej zwróconą ku podłożu poddaje się obróbce powodującej utlenienie powierzchniowe, co z kolei wzmacnia przyczepność między błoną plastikową a podłożem.

39b

(P. 151106)

19.10.1971.

Wojewódzkie Zjednoczenie Przedsiębiorstw Mechanizacji Rolnictwa, Szczecin (Jan **Darul**, Henryk Nizinkiewicz, Andrzej Paździor).

Mieszanka do produkcji wykładzin gumowych a zwłaszcza materacy dla bydła przeznaczonych do cbor bezściołowych znamienne tym, że zawiera regenerat WP najkorzystniejszej w ilości 90—94% części wagowych, plastyfikator naftowy P w ilości 5—8%, przyspieszacz D w ilości 0,1—0,25% oraz siarkę w ilości 1—1,8%, przy czym uzyskuje się najbardziej przydatną dla celów hodowlanych bydła twardość materacy gumowych zawartą w granicach od 45 do 65° Sh.

39b⁵

(P. 125302)

17.02.1968.

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź (Henryk **Krystek**, Zenon Tybora, Jadwiga Melon, Andrzej Michalski, Jerzy Holeczek, Henryk Halter).

Sposób wytwarzania politereftalanu etylenowego z kwasu tereftalowego lub jego estru dwumetylowego i glikolu etylenowego przez bezpośrednią estryfikację lub wymianę estrową i kolejną polikondensację, w obecności katalizatorów, znamienne tym, że masę reakcyjną uzyskaną w procesie wymiany estrowej zawierającą **bis-γ-hydroksyetylotereftalan**, poddaje się procesowi polikondensacji w dwóch etapach prowadzonych równoległe w czasie, przy czym pierwszy etap polikondensacji prowadzi się w temp. wzrastającej 200—285°C przy **równoczesnym** stopniowym obniżaniu ciśnienia do 1 mm Hg i usuwaniu z mieszaniny reakcyjnej glikolu etylenowego, drugi etap natomiast prowadzi się w stałej temp. około 287°C, pod ciśnieniem poniżej 1 mm Hg do uzyskania pożądanego ciężaru cząsteczkowego.

39b⁵

(P. 156211)

23.06.1972.

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska (Tadeusz **Śnieżek**, Aleksandra Hoffmann, Edward Grzywa, Jerzy Wojciechowski, Zdzisław Florach, Wojciech Zagórski, Krystian Weber).

Sposób wytwarzania elastomeru poliuretanowego stosowanego na wykładziny stadionów, bieżni, hal sportowych i fabrycznych, pokładów statków itp. znamienne tym, że mieszaninę polioli o liczbie hydroksylowej 25—75, najlepiej 40—60 mg KOH/g i **temperat.** 20—80°C, prepolimer o temp. 30—50°C zawierający 15—45% grup izocyjanianowych najlepiej 20—35% używając go w takich ilościach, by jego niedomiar nie przekraczał 80% a nadmiar 200% stechiometrycznej ilości licząc stosunek grup hydroksylowych **do** izocyjanianowych, mieszaninę wypełniaczy w ilościach 5—75% najlepiej 25—50% licząc na końcową masę, pigmenty najlepiej mineralne w ilościach dostatecznych dla zabarwienia produktu, stabilizatory na światło i starzenie w ilościach 0,1—0,5% licząc na końcowy produkt, substancje hamujące palenie w ilościach 5—20% najlepiej 10—15% licząc na związki organiczne, substancje hamujące gnicie oraz katalizator najlepiej cynoorganiczny w ilościach 0,01—0,5% optymalnie 0,1% w stosunku do końcowej masy, a wymieszana masę o temperaturze 20—80° najlepiej 40—50°C rozprowadza przy pomocy dyszy i noża wyrównującego pomiędzy listwami dystansowymi na suche podłoże z warstwą pośrednią lub bez niej na grubość 5—50 mm najlepiej 12—20 mm, a po wstępnym związaniu posypuje się zmielonym elastomerem najlepiej lekko spienionym i barwnym poliuretanem, walcuje dla dokładnego związania posypki z masą uzyskując warstwę jednolitą, elastyczną i odbojną a równocześnie odporną na ścieranie, gnicie, starzenie i spalanie.

39b⁵

(P. 159519)

14.12.1972.

Pierwszeństwo: 15.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Celanese Corporation Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert, Victor Russo).

Żywica do formowania o polepszonej odporności na iskrę znamienny tym, że zawiera politereftalan butylenowy o granicznej liczbie lepkościowej w granicach od około 0,2 do około 1,5 dl/g oraz igiełkowaty metakrzemian wapniowy.

Sposób wytwarzania żywicy do formowania o polepszonej odporności na iskrę, znamienny tym, że politereftalan butylenowy o granicznej liczbie lepkościowej w granicach od około 0,2 do około 1,5 dl/g miesza się bezpośrednio z igiełkowatym metakrzemianem wapniowym w ilości od około 2 do około 75% wagowych ogólnego ciężaru mieszanki.

39e³

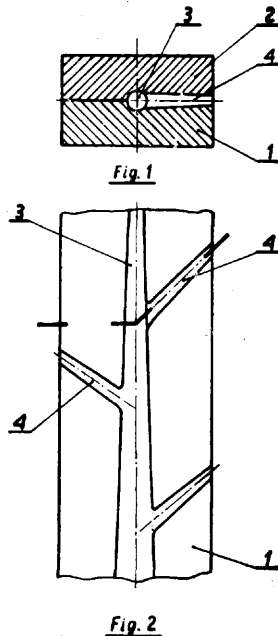
(P. 153353)

7.02.1972.

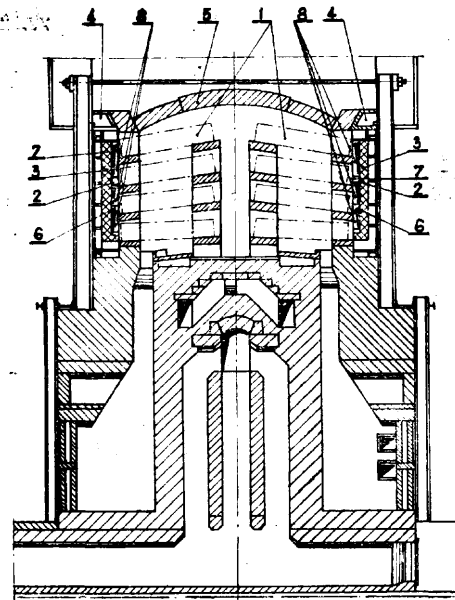
Regulski Tadeusz, Wrocław.

Sposób łączenia gałązek z liśćmi lub z łodygą przy kwiatach lub roślinach z tworzywa sztucznego znamienny tym, że łączenie odbywa się w formie wtryskarki w czasie wykonywania łodygi, przy czym liście lub gałązki umieszczone są w czasie wtrysku w otworach (4) górnej i dolnej części formy (1) i (2).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, składające się z wtryskarki i formy znamiennie tym, że forma składa się z dolnej formy (1) i górnej formy (2), na których styku są wykonane łodygi kanał (3) i liści gałązek lub gałązki otwory (4).



względnie regeneratorycznych pary cynku i kadmu oraz gazy poredukcyjne po jednej stronie pieca destylacyjnego zbierają się w uszczelnionym zbiorniku gazów usytuowanym przed ścianą czołową pieca a po procesie kondensacji gazy poredukcyjne z kondensatora kieruje się do odpylnika cyklonowego gdzie dokonuje się odpylenia gazów poredukcyjnych, po czym odpylone gazy poredukcyjne kieruje się z kolei do kanału gazowego przesyłającego gaz palny do palników usytuowanych w komorze spalania pieca destylacyjnego, znamienny tym, że w zbiorniku gazów utrzymuje się temperaturę 862°C lub znacznie powyżej tej granicy oraz nadciśnienie w stosunku do ciśnienia atmosferycznego, ciśnienia panującego w komorze ogniowej (spalania) pieca destylacyjnego i rozpryskowego kondensatora w wysokości od 1,5 do 4 mm słupa wody, przy czym na 1 m³ objętości roboczej muflki przypada od 0,25 do 0,4 m³ objętości pojemności zbiornika gazów z tym, że jednocześnie pary metali i gazy poredukcyjne kieruje się poziomymi strumieniami poprzez przeloty usytuowane w ścianie czołowej i poprzez kanał usytuowany w ścianie bocznej pieca destylacyjnego do w istocie znanego rozpryskowego kondensatora, przy czym przed kondensatorem dokonuje się rozprężanie par cynku i kadmu z równoczesnym ich uderzeniem o ruchomy pionowo fartuch kondensatora podczas, gdy w samym kondensatorze utrzymuje się temperaturę kąpieli metalowej od 440 do 450°C lub nieco powyżej tej granicy, przy czym wyrzucany przez grafitowy wirnik do góry metal (cynk) zawiera od 0,5 do kilku a nawet kilkudziesięciu procent wagowych ołowiu podczas gdy 1 m³ objętości muflki przypada od 0,05 do 0,12 m³ pojemności kondensatora a za kondensatorem utrzymuje się nadciśnienie do 1 mm słupa wody przy pomocy przepustnicy usytuowanej za odpylnikiem cyklonowym gazów poredukcyjnych.



Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 złożone z pieca destylacyjnego o muflach poziomych zaopatrzonego w uszczelniony zbiornik gazów umieszczony przed czołową ścianą po jednej stronie pieca połączony z kondensatorem, który z kolei połączony jest z cyklonowym odpylnikiem a przewód odlotowy odpylnika cyklonowego połączony jest z kanałem gazowym pieca destylacyjnego, znamiennie tym, że zbiornik gazów (2) z przodu jest ograniczony jedną lub kilkoma ścianami zamykającymi (3) o przekroju pionowym w postaci kłamy, które nie przylegają do belki oporowej (4) stanowiącej przedłużenie sklepienia (5) a po bokach ściany zamykające (3) wypełniają odstępy pomiędzy zewnętrznymi podporami stanowiącymi przedłużenie bocznej ściany (14) pieca i wewnętrznymi przegrodami (6) zbiornika ga-

40a

(P. 130009)

12.11.1968.

Patent dodatkowy do patentu dodatkowego nr 54248

Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice - Wełnowiec (Jakub Sozański, Tadeusz Nidek - Henryk Grzegorzek, Antoni Sliwa, Stefan Zieliński, Franciszek Sieroń, Bernard Węgrzynek).

Sposób wytwarzania cynku przez redukcję tlenkowych związków cynku według patentu dodatkowego nr 54248 do patentu nr 47473 według których z muflki poziomych pieców destylacyjnych rekuperatorowych

zów (2), przy czym wewnętrzne przegrody (6) dzielące zbiornik gazów (2) stanowią znany element konstrukcyjny pieca destylacyjnego dzielące przód pieca (7) na okna zawierające co najmniej 8 lub 6 mufl (1) podczas gdy jednocześnie w czołowej ścianie (7) pieca destylacyjnego od strony wewnętrznych przegród (6) usytuowane są przeloty (8) na poziomie trzech rzędów mufl (1) lub od strony ściany czołowej (7) pieca destylacyjnego w wewnętrznych przegradach (6) usytuowane są wycięcia (ażury) w postaci prostokątów na poziomie trzech rzędów mufl (1) tworzące przeloty (8), przy czym zbiornik gazów (2) połączony jest kanałem (15) usytuowanym bezpośrednio przy lub w bocznej ścianie (14) pieca destylacyjnego z rozpryskowym kondensatorem (16) wyposażonym w fartuch ruchomy pionowo (20) zawieszony od strony sklepienia naprzeciw kanału (15) łączącego zbiornik gazów (2) z kondensatorem (16) oraz w przegrodę (21) usytuowaną w dnie kondensatora (16) za wirnikiem grafitowym (22) a przewód odlotowy (26) kondensatora (16) łączy go poprzez przewody (27), (28) i (29) ze znanym cyklonowym odpylnikiem (30) usytuowanym pod górnym poziomem roboczym pieca destylacyjnego.

40a (P. 153070) 25.01.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Janusz Lisowski, Stanisław Zaczekowski, Witold Kowal, Stanisław Musiał, Kiro Nowaczek, Leszek Spała, Ryszard Jakszta).

Sposób brykietowania koncentratów miedzi znamiennej tym, że ług posulfitowy ogrzewa się do temperatury 40—80°C, równocześnie lepiszcze smołowe ogrzewa się do temperatury 70—140°C, po czym łączy się ogrzane składniki w takim stosunku aby lepiszcze smołowe stanowiło 5—35% wagowych mieszaniny, a w czasie łączenia intensywnie miesza się w celu wytwarzania emulsji, którą w ilości 5—15% wagowych dodaje się do koncentratu miedzi, miesza się z nim a następnie suszy do zawartości 3—7% wagowych wody i brykietuje..

40a (P. 153126) 27.01.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Karol Rzyman, Stanisław Zaczekowski, Janusz Lisowski, Ryszard Sojka, Ryszard Jusiński).

Sposób brykietowania wsadu miedzianożelaznego na prasach walcowych, z zastosowaniem wodnego roztworu ługu posulfitowego jako lepiszcza, znamiennej tym że lepiszcze dodaje się do przeznaczonego do brykietowania koncentratu miedzi lub mieszaniny wsadowej dwustopniowo z tym, że część lepiszcza stanowiącą co najmniej 70% wagowych ogólnej ilości lepiszcza dodaje się do koncentratu lub mieszaniny wsadowej, miesza się z nią i poddaje suszeniu, po czym po suszeniu, względnie w jego końcowym etapie dodaje się pozostałą część lepiszcza, miesza się i brykietuje.

40b (P. 122572) 13.09.1967.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Tadeusz Pietrusiński, Władysław Anders).

Stal narzędziowa węglowa, zwłaszcza do wyrobu talerzy do pługów i bron **oraz** odkładnic **pluźnych** z zawartością węgla od 0,65% do 0,8% oraz z normalną jak dla stali węglowych zawartością pozostałych składników Si, Mn, Ni, Cr, S, P, Cu, znamiennej tym, że zawiera 0,0005 do 0,015% boru.

40b (P. 134705) 9.7.1969.

Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki), Warszawa (Zdzisław Kiedrzyński).

Niskotopliwy stop bezrtęciowy, znamiennej tym, że składa się z bizmutu w ilości około 4 części wagowych, indu w ilości około 3 części wagowych, ołowiu w ilości około 2 części wagowych, kadmu w ilości około 1 części wagowej oraz cyny w ilości około 1 części wagowej.

40b (P. 151519) 8.04.1968.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Stanisław Socha, Jan Nosel, Zbigniew Misiólek, Jerzy Turoń, Franciszek Czuba, Jan Miodyński).

Sposób topienia cynku, zwłaszcza katod cynkowych polegający na tym, że katody cynkowe zanurza się do kąpieli cynkowej poprzez warstwę topnika **zalegającego** na jej powierzchni a roztopiony cynk czerpie się ze studzienki przelewowej i odlewa do form, znamiennej tym, że do lub na topnik zalegający na powierzchni kąpieli cynkowej wprowadza się roztwór zawierający od 15,7 do 21,8% wagowych chlorku cynku, od 3,6 do 7,5% wagowych drobnokrystalicznego chlorku amonu, od 0,08 do 3,5% wagowych chlorku sodu, od 0,08 do 3,5% wagowych chlorku potasu, od 5,5 do 8,5% wagowych obojętnego węglanu sodu, od 0,5 do 1,6% wagowych gliceryny, mydło potasowe lub sodowo-potasowe w ilości odpowiadającej zawartości od 0,54 do 1,6% wagowych kwasu tłuszczowego w roztworze oraz od 52,0 do 74,0% wagowych wody, w ilości od 5 do 20% wagowych w stosunku do masy topnika oraz gdy topnik gęstnieje, wprowadza się do lub na niego mieszaninę zawierającą od 91,7 do 97,0% wagowych drobnokrystalicznego chlorku amonu, od 0,4 do 0,6% wagowych obojętnego siarczanu amonu, od 1,2 do 2,8% wagowych obojętnego węglanu amonu, od 1,0 do 3,0% wagowych gliceryny i od 0,4 do 1,9% wagowych wody.

Odmiana sposobu według zastrz. 1 znamiennej tym, że do lub na topnik zalegający na powierzchni kąpieli cynkowej wprowadza się roztwór zawierający od 9,5 do 30,5% wagowych chlorku cynku, od 8,0 do 10,5% wagowych drobnokrystalicznego chlorku amonu od 5,8 do 10,5% **wagowych** obojętnego węglanu amonu, od 0,05 do 0,5% wagowych saponiny, od 0,05 do 1,2% wagowych glikolu, od 0,85 do 2,5% wagowych gliceryny, mydło sodowo-potasowe w ilości odpowiadającej zawartości od 0,05 do 0,5% wagowych kwasu tłuszczowego w roztworze oraz od 51,0 do 68,5% wagowych wody, w ilości od 10 do 25% wagowych w stosunku do masy topnika oraz gdy topnik zgęstnieje wprowadza się do lub na niego grubokrystaliczny chlorek amonu zwilżony roztworem zawierającym od 18,0 do 27,0% wagowych chlorku cynku, od 4,0 do 12,0% wagowych drobnokrystalicznego chlorku amonu, od 10,0 do 18,0% wagowych kwaśnego węglanu amonu, od 5,5 do 7,0% wagowych kwaśnego fosforanu amonu, od 0,5 do 1,0% wagowych glikolu i od 45,0 do 52,0% wagowych wody.

40b (P. 153184) 31.01.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Jan Rusz, Józef Bator, Bolesław Szafranec, Jan Lipowczan, Józef Marchwica).

Stal na narzędzia do pracy na gorąco zawierająca od 0,35 do 0,55% wagowych węgla, od 0,2 do 0,8% wagowych manganu, od 0,2 do 0,4% wagowych krzemu, od 3 do 5% wagowych chromu, od 0,15 do 0,50% wagowych niklu, od 0 do 0,3% wagowych siarki, od 0 do 0,3% wagowych fosforu znamiennej tym, że zawiera od 1,6 do 3,0% wagowych molibdenu, od 0,6 do 3,0% wagowych wanadu, od 1,0 do 3,6% wagowych wolframu, od 0,2 do 2,5% wagowych kobaltu, od 0,0035 do 0,1000% wagowych boru, od 0,03 do 0,40% wagowych niobu, od 0 do 0,3% wagowych cyrkonu i resztę żelaza.

40b (P. 158301) 16.10.1972.

Pierwszeństwo: 18.10.1971 (Niemiecka Republika Federalna)

Varta Aktiengesellschaft Frankfurt nad Menem, Niemiecka Republika Federalna (Subash Nijhawan).

Stop ołowiowy o niskiej zawartości antymonu, do kratek płyt akumulatorowych, znamienny tym, że składa się z 1,0-3,5% Sb, 0,025-0,2% As, 0,005-0,1% Se, 0,01-0,05% Sn i ołowiu.

40b (P. 158798) 10.11.1972.

Pierwszeństwo: 12.11.1971 - Szwecja

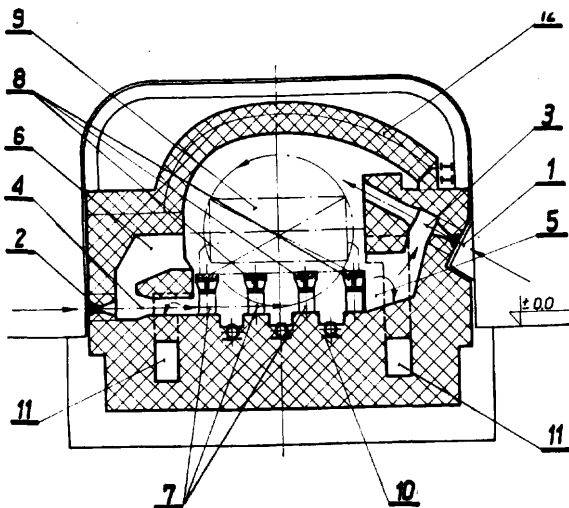
Sandwik Aktiebolag, Sandwiken, Szwecja (Jan Nils Lindström, Bo Folke Jonsson, Fall Johann, Olaf William Ohlsson).

Węglkowy spiek posiadający rdzeń lub podkład ze spiekane go twardego metalu zawierającego przynajmniej węgiel, połączony z metalem, na którym umieszczony rdzeń jest bardzo cienki i o nadzwyczaj jednolitej powierzchni pokrywania, o znacznie większej odporności na ścieranie, w stosunku do twardego metalu zastosowanego na podkład, znamienny tym, że cienka pokrywająca warstwa składa się z dwóch warstw umieszczonych jedna nad drugą, przy czym żadna z warstw nie zawiera łączącej metalowej powierzchni a zewnętrzna warstwa zawiera jedną lub więcej nadzwyczaj odpornych na ścieranie układów składających się głównie z tlenku aluminium i tlenku cyrkonu oddzielonego od fazy gazowej, podczas gdy wewnętrzna warstwa umieszczona w pobliżu rdzenia składa się z jednej lub więcej warstw pokrywających utworzonych z jednego lub wielu węglków lub azotków Ti, Zr, Hf, V, Nb, Ta, Cr, Mo, W, Si i B.

40d (P. 157571) 2.09.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego - Biprohut Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Edward Szura, Franciszek Zak, Janusz Chmielewski, Maksymilian Tomiak).

Piec komorowy do obróbki cieplnej mający trzon oraz szyny dla wsadzarki materiału, oraz komory spalania palników połączone z komorami zasysania spalin znamienny tym, że trzon (8) ma poniżej po-



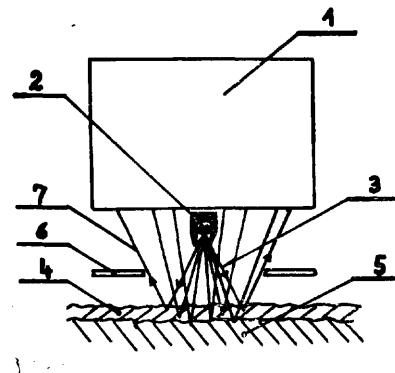
wierzchni roboczej przeloty (7) dla spalin, oraz poziome palniki (2) skierowane w stronę tych przelotów (7), oraz ma usytuowane naprzeciw nich palniki skośne (1) skierowane powyżej grzanego wsadu (9) korzystnie równoległe do stycznej łukowego sklepienia (12).

42b (P. 147763) 26.04.1971.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Janusz Rataj, Henryk Stankiewicz, Stefan Sękowski, Jerzy Gierdalski, Mirosława Zawadzka, Leszek Niedostatkiwicz).

Sposób pomiaru grubości powłok ochronnych na betonach i wyprawach cementowych, znamienny tym, że na powierzchnię powłoki ochronnej kieruje się ze źródła promieniowania β , szerokokątną wiązkę promieniowania, a następnie wyznacza się różnicę wstecznego rozproszenia promieniowania jonizującego odbitego od niepokrytego podłoża betonu lub wyprawy cementowej oraz od podłoża pokrytego powłoką ochronną, przy czym w zależności od grubości powłoki ochronnej stosuje się najkorzystniejszą źródła promieniowania o energii od około 0,7 do około 2 MeV.

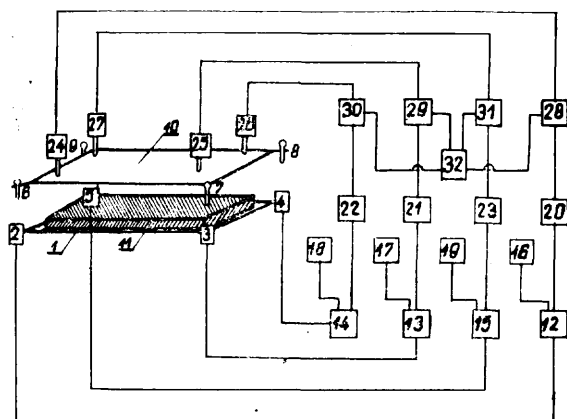
Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, zawierające izotopową głowicę pomiarową wyposażoną w detektor, znamienny tym, że źródło (2) promieniowania z dobraną właściwie dla danego zakresu pomiarowego energią - jest zamocowane centralnie w stosunku do detektora (1) i posiada ustawioną współosiowo przesłonę (6), przy czym wielkość otworu przesłony (6), ograniczającego wielkość pola pomiarowego badanej powierzchni i odległość tej przesłony od badanej powierzchni - są dobrane optymalnie ze względu na maksimum czułości pomiaru i minimalny wpływ nierówności powierzchni na pomiar.



42b (P. 153111) 26.01.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza Instytut Tworzyw Drzewnych, Poznań, Polska (Kazimierz Moldenhawer, Zbigniew Morze).

Sposób pomiaru i regulacji grubości płyt z tworzyw drzewnych w trakcie ich prasowania, znamienny tym, że pomiarów dokonuje się zdalnie w wielu miejscach w trakcie prasowania płyt, a regulację grubości prasowanych płyt przeprowadza się przez zmianę nacisku wywieranego na półki prasy.



Urządzenie do stosowania tego sposobu znamienne tym, że ma zamocowane do nieruchomej półki (1) prasy, czujniki elektryczne (2, 3, 4, 5) stykające z nastawionymi w zależności od grubości prasowanej płyty (11) końcówkami (6, 7, 8, 9), przy czym czujniki (2, 3, 4, 5) przetwarzają istniejącą w danych miejscach grubość prasowanej płyty (11) na zmiany wartości prądu elektrycznego, który po wzmocnieniu w elektronicznych wzmacniaczach (12, 13, 14, 15) jest przekazywany do wskaźników (16, 17, 18, 19) wyskalowanych bezpośrednio w wartości grubości prasowanej płyty

42c (P. 157104) 3.08.1972.

Pierwszeństwo: 25.08.1971, 24.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

Continental Oil Company, Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki (Kenneth Harold Waters, George Wesley Rice, Anthony James Scanlan, Beverly Bayne Stebens).

Sposób wstępnych poszukiwań za pomocą energii sejsmicznej dla wybranej warstwy leżącej pod pewnym miejscem na powierzchni ziemi, znamienne tym, że odbiorniki energii sejsmicznej ustawia się w równych odległościach wzdłuż linii na tym miejscu na powierzchni ziemi, a źródła energii sejsmicznej ustawia się w równych odległościach wzdłuż linii w przybliżeniu prostopadłej i przecinającej się z linią odbiorników energii sejsmicznej, a następnie kolejno pobudza się każde z tych źródeł, a dane o tej energii rejestruje się we wszystkich odbiornikach dla każdego kolejnego pobudzenia źródeł dzięki czemu zbiera się dane dla wybranej warstwy podziemnej w celu wskazania odpowiednich wartości rozciągłości i spadku dla przestrzennych kwadraturowych układów obrazów punktów odbicia.

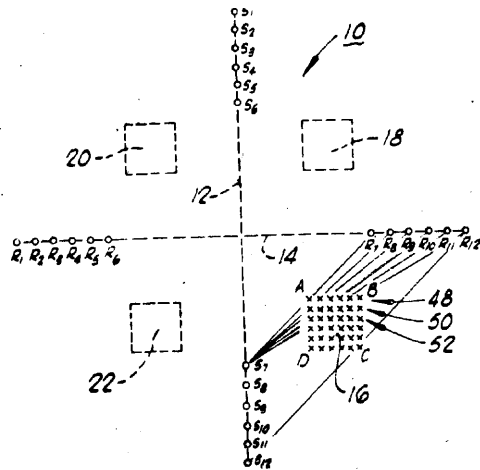


FIG. 1

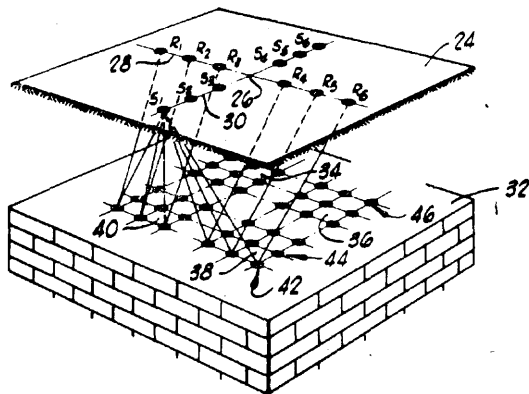


FIG. 2

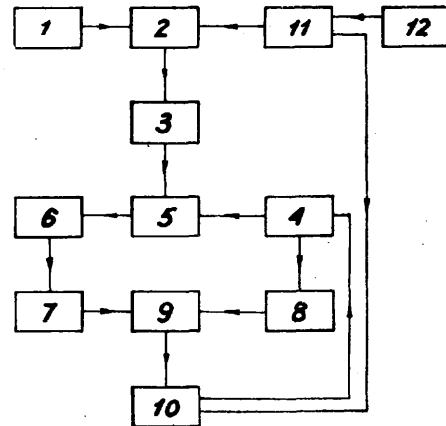
42c

(P. 158725)

7.11.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Olsztyn (Ulrich Nowak, Erik Wlocko, Zbigniew Bugała).

Urządzenie do wydruku wartości czasu momentów osobliwych zwłaszcza w astronomii geodezyjnej i geodezji satelitarnej, składające się z: zegara, zestawów komórek iloczynowych i sumacyjnych, bloków pamięci, translatora kodu, matrycy znaków dodatkowych, układu logicznego, układu wydruku czasu oraz układu inicjującego, znamienne tym, że zegar (1) połączony jest poprzez zestaw komórek iloczynowych (2) z blokiem pamięci (3), która poprzez zestaw komórek iloczynowych i sumacyjnych (5) połączona jest z pamięcią chwilową (6), ta zaś przez translator kodu (7) oraz drugi zestaw komórek iloczynowych i sumacyjnych (9), połączona jest z układem wydruku wartości czasu momentu osobliwego (10), przy czym równoległe, pomiędzy układ wydruku (10) i zestaw komórek iloczynowych i sumacyjnych (5), włączony jest licznik znaków (4), natomiast matryca znaków dodatkowych (8) włączona jest pomiędzy licznik znaków (4) i układ wydruku (10), poprzez układ komórek iloczynowych i sumacyjnych (9), zaś układ logiczny (11), do którego przyłączony jest układ inicjujący (12), połączony jest z układem wydruku (10) a z drugiej strony, poprzez zestaw komórek iloczynowych (2), z układem pamięci (3).



42c

(P. 158731)

8.11.1972.

Institut Łączności, Warszawa (Alfred Gerstenstein).

Sposób pomiaru i rejestracji składowych kąta wychylenia dowolnych konstrukcji od założonej osi metodą elektryczną znamienne tym, że zmiana położenia konstrukcji od założonej osi jest przetwarzana na dwa sygnały elektryczne których amplituda jest zależna od wartości chwilowej kąta wychylenia przy czym wartość jednego sygnału określa wartość składowej rzutu na płaszczyznę odniesienia równoległą do kierunku pionu a drugi sygnał określa wartość składowej rzutu na płaszczyznę prostopadłą do tej płaszczyzny odniesienia a następnie sygnały te po zsumowaniu i po wzmocnieniu są poddawane detekcji fazowej a otrzymane napięcie wolnozmiennie jest podawane na mierniki wartości amplitudy dające bezpośredni odczyt wartości składowych kąta.

Urządzenie do stosowania sposobu pomiaru i rejestracji składowych według zastrz. 1 znamienne tym, że koniec wahadła jest zaopatrzonej w zamocowaną do niego na stałe płytkę (1) wykonaną z zamocowaną przewodzącego lub półprzewodzącego ruchomą w płaszczyźnie poziomej i umieszczoną w niewielkiej odległości od dwóch par płytek (3) i (4) zamocowanych na stałe do płaszczyzny poziomej statywu pomiaro-

wego, wzajemnie do siebie prostopadłych, przy czym płytką (1) ruchoma tworzy z parą płytek (3) dwa kondensatory stanowiące dwie gałęzie przyległe pierwszego mostka elektrycznego (5) zasilanego z generatora małej częstotliwości (F) a z parą pozostałych płytek (4) dwa kondensatory stanowiące dwie gałęzie przyległe drugiego mostka (6) zasilanego generatorem

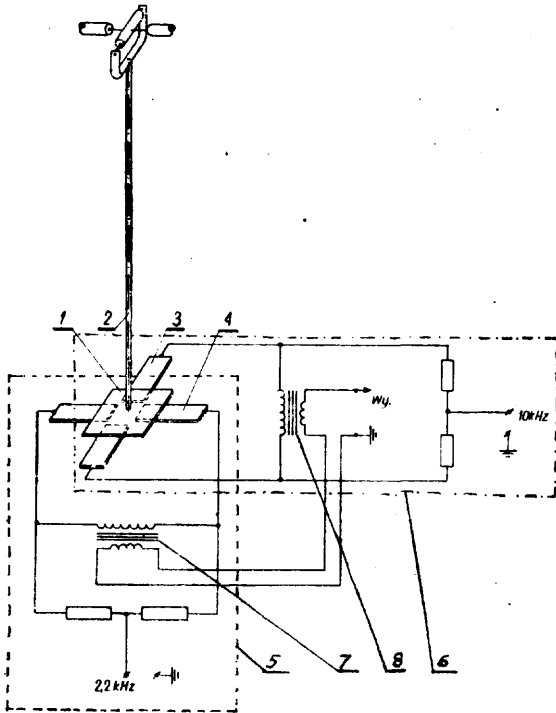


Fig. 1

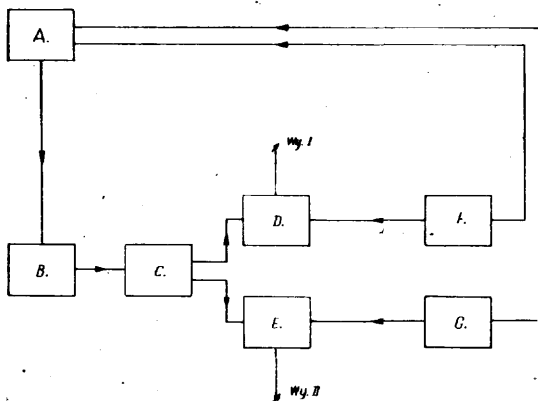


Fig. 2

małej częstotliwości (G) ponadto gałęzie **środkowe** mostków (5) i (6), **stanowią** transformatory (7) i (8) których uzwojenia wtórne są połączone ze sobą szeregowo i poprzez filtr środkowoprzepustowy (B) są **załączone** na wejście wzmacniacza (C) którego jedno wyjście jest połączone z detektorem fazy (D) sterowanym generatorem małej częstotliwości (F) a którego drugie wyjście jest połączone z detektorem fazy (E) sterowanym z generatora małej częstotliwości (G) przy czym wyjścia detektorów fazy (D) i (E) są załączone na dwa mierniki amplitudy sygnału wolnozmiennego.

42c

(P 159760)

21.12.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań (Andrzej **Plamowski**).

Układ do pomiaru nierówności nawierzchni drogowych, składający się z wózka z dwoma kółkami bie-

gnącymi po jednym śladzie **znamienny** tym, że z ramą wózka (1) sztywno połączone są: obudowa swobodnego żyroskopu (2) oraz rejestrator i/lub odczytowy wskaźnik (4), przy czym oś swobodnego żyroskopu (2) połączona jest z wejściem rejestratora (3) i/lub z wejściem odczytowego wskaźnika (4), co pozwala na prowadzenie pomiaru i rejestracji odchyżeń podłużnego profilu drogi, względem dowolnego, stałego kierunku, utrzymywanego przez oś swobodnego żyroskopu (2).

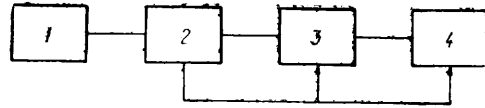


Fig. 1.

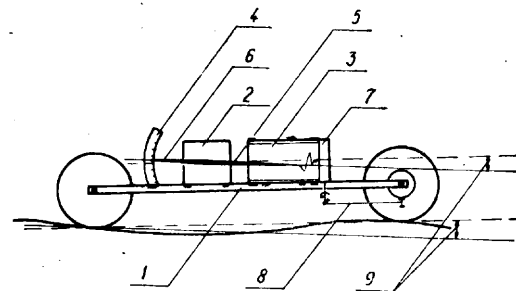


Fig. 2.

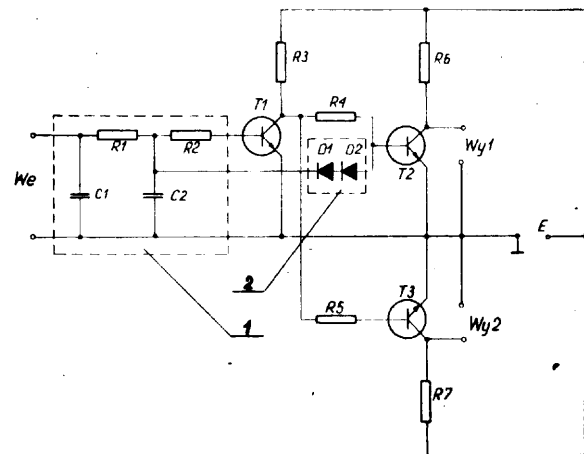
42d

(P. 153795)

1.03.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego - Zakład Doświadczalny Telemechaniki Górniczej „**Elektrometal**”, Cieszyn (Jerzy Branny, Zbigniew **Gawlas**, Władysław **Waclawik**).

Układ rozróżniania znaku sygnału elektrycznego zawierający na wejściu filtr przeciwtętnieniowy **znamienny** tym, że wyjście filtru przeciwtętnieniowego (1) połączone jest z bazą tranzystora npn (**T1**) pracującego w układzie wspólnego emitera, zaś kolektor



tego tranzystora (T1) poprzez dwa rezystory sprzęgające (**R4**) i (**R5**) połączony jest odpowiednio z bazami tranzystorów npn (T2) i (T3) pracujących w układzie wspólnego emitera, których kolektory stanowią wyjście (**Wy1**) i (**Wy2**) układu, przy czym baza tranzystora (T2) połączona jest z wejściem tranzystora (T1) poprzez prostownik jednopółkowy (2) zwrócony anodą w stronę bazy tranzystora (T2).

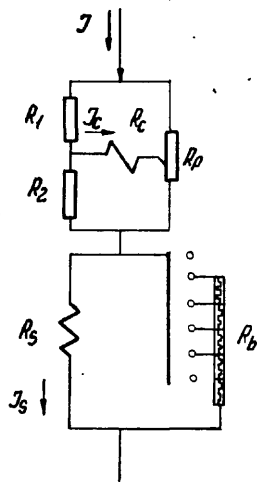
42d

(P. 154820)

19.04.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź (Andrzej Frankowski, Jerzy Gosiewski).

Układ połączeń elektrycznych siłownika pomiarowego z obwodem magnetycznym zawierający dzielnik prądowy, którego elementy wykonane są z materiału dobrze przewodzącego o dużym termicznym współczynniku rezystancji, znamienny tym, że uzwojenie cewki siłownika składa się z uzwojenia głównego (R_s) złożonego z dużej liczby zwojów, z bocznikowanego zespołem rezystorów (R_b) przełączanych w znany sposób skokowo, tworzącego dzielnik prądowy, oraz z uzwojenia pomocniczego (R_c) złożonego z wielokrotnie mniejszej liczby zwojów, włączonego w przekątną mostka zawierającego w jednej gałęzi regulowany rezystor (R_p), przy czym wszystkie elementy mostka są wykonane z materiału o jednakowym termicznym współczynniku rezystancji, korzystnie o małym współczynniku.



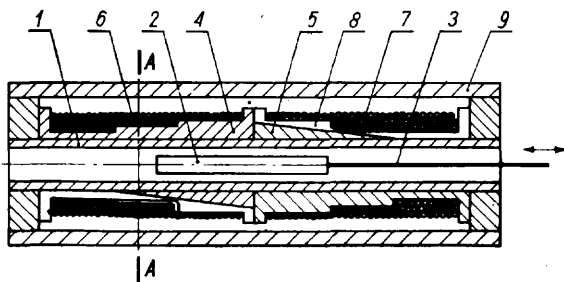
42d

(P. 154936)

24.04.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Artur Pęski, Stanisław Bednarek).

Czajnik indukcyjny dużych **przemieszczeń**, wyposażony w cewki o uzwojeniu schodkowym, połączone w układ transformatora różnicowego lub półmostka indukcyjnego, znamienny tym, że posiada dwa oddziel-



ne karkasy (4 i 5) o ukształtowanej schodkowo powierzchni zewnętrznej, przy czym każdy schodek odpowiada jednej sekcji uzwojenia (6 lub 7) i posiada długość wymaganą dla tej sekcji, zaś wysokość schodka jest równa grubości drutu nawojonego lub jej wielokrotności, a ponadto wzdłuż karkasu (4 lub 5) na jego zewnętrznej powierzchni jest wykonany kanał (8).

42d

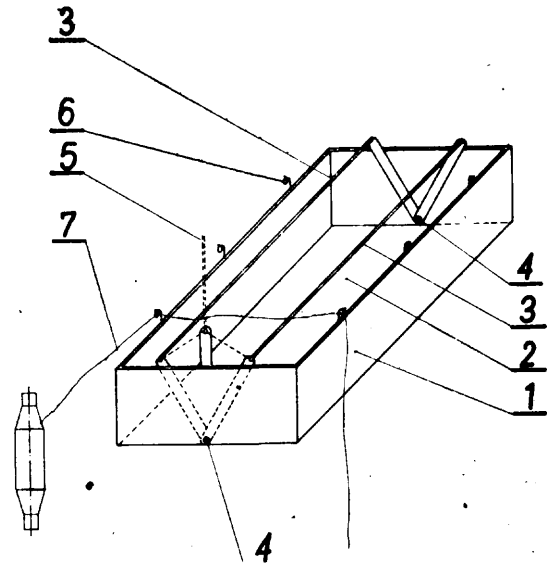
(P. 159867)

27.12.1972.

Zakłady Włókien Sztucznych „Stilon”, Gorzów Wielkopolski (Zygmunt Kluk).

Sposób pomiaru ilości splątania na jedwabiu teksturowanym znamienny tym, że badaną przędzę (7) wprowadza się do wanny (1) z wodą, wyprostowuje się ją oraz liczy ilość splątanych odcinków.

Urządzenie do pomiaru ilości splątania na jedwabiu teksturowanym znamienny tym, że wyposażone jest w wannę (1) o płaskim dnie (2) nad którym w środku jego szerokości usytuowane są ramki (3) osadzone na sworzniach (4) i połączone z ciągniami (5).



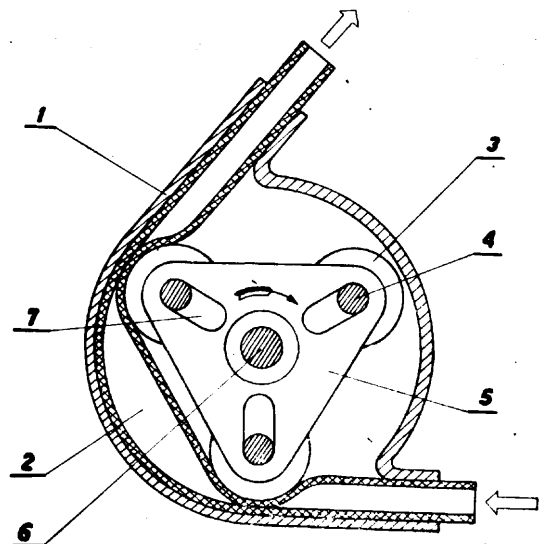
42e

(P. 139167)

4.03.1970.

Centralne Biuro Konstrucyjne Urzędzeń Chemicznych, Kraków.

Dozator o zmiennej wydajności zwłaszcza dla cieczy, szlamów i past, posiadający korzystnie cylindryczną obudowę znamienny tym, że posiada jeden



lub więcej elastycznych przewodów rurowych (2), co najmniej dwie promieniowo przesuwne dociskowe rolki (3) zaopatrzone w czopy (4), oraz obrotową tarczę (5) usytuowaną na wale (6) i posiadającą wycięcia (7).

42e

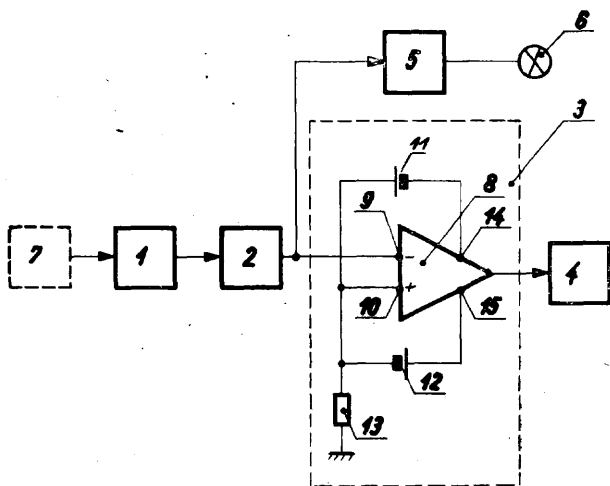
(P. 153036)

22.01.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 60013.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Gabriel Bajkowski, Zygmunt **Krawczyk**, Cezary Lichodziejewski, Krzysztof Nowak).

Elektroniczny miernik analogowy współpracujący z czujnikami impulsowymi, **zwłaszcza** z czujnikiem turbinkowym przepływu, składający się z układu całkującego, wzmacniacza liniowego i rejestratora analogowego, połączonych szeregowo według patentu nr 60013, przeznaczony do pomiaru chwilowego natężenia przepływu, znamieny tym, że wzmacniacz liniowy (3) zawiera wzmacniacz różnicowy (8) połączony na wejściu odwracającym fazę (9) z wyjściem układu całkującego (2), zaś na wejściu nieodwracającym fazę (10) - z przeciwnymi biegunami dwóch niezależnych źródeł zasilania (11 i 12) oraz z masą poprzez rezystor (13), przy czym wejścia zasilające wzmacniacza różnicowego (8) są połączone z pozostałymi biegunami źródeł zasilania (11 i 12), a ponadto miernik zawiera układ sygnalizacji (15) wraz z sygnalizatorem (6) dołączony do wyjścia układu całkującego (2).

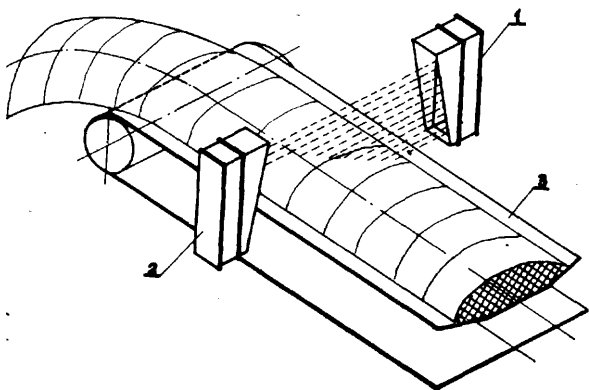


42e

(P. 156795)

18.07.1972.

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turowszów (Władysław Szymański, Olgierd Nowiński, Stefan Kurbasiewicz).



Przyrząd do pomiaru ilości nosiwa na taśmie przenośnika, znamieny tym, że składa się z nadajnika promieni (1) i przetwornika **fotoelektrycznego** (2) przy czym nadajnik promieni (1) umieszczony jest z boku przenośnika (3) ponad taśmą a przetwornik fotoelektryczny (2) na tej samej wysokości i we wspólnej osi

poziomej z nadajnikiem promieni (1) lecz po przeciwnej stronie przenośnika (3), tak że promienie wysyłane przez nadajnik promieni (1) zatrzymywane są częściowo przez transportowany materiał a częściowo trafiają do przetwornika fotoelektrycznego (2) w którym powodują zmiany wielkości elektrycznej w obwodzie pomiarowym.

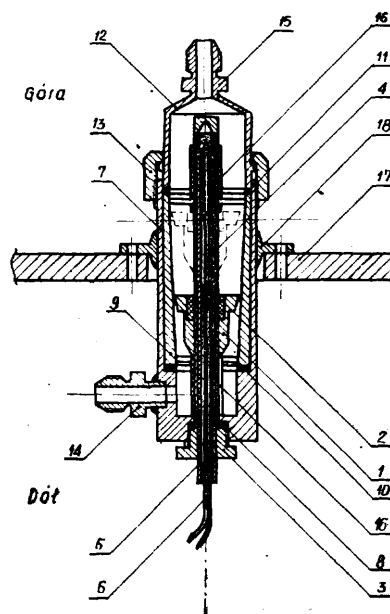
42e

(P. 158170)

10.10.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Świerk (Janusz Jankowski, Krzysztof **Güntzel**).

Przełącznik przepływowy do kontroli przepływu cieczy lub gazów zawierający w szczelnej komorze, przez którą przepływa czynnik kontrolowany ruchomy pływak, magnes stały oraz zestyk kontaktorowy znamieny tym, że pływak (1) zawierający toroidalny magnes stały (2) umieszczony jest na przewodnicy (3), wewnątrz której znajduje się przesuwny zestyk kontaktorowy (4).



42g

(P. 159874)

27.12.1972.

Pierwszeństwo: 5.01.1972 - Francja.

Automobiles M. Berliet, Lion, Francja (Claude **Peillien**, Gérard Meunier).

Tworzywo do tłumienia drgań akustycznych, zwłaszcza silnika spalinowego znamienne tym, że zawiera od 40 do 70 procent wagowych ołowiu w postaci drobnych cząstek o średnicy zawartej pomiędzy 0,001 mm a 1 mm, oraz od 60 do 30% wagowych tworzywa sztucznego w postaci żywicy.

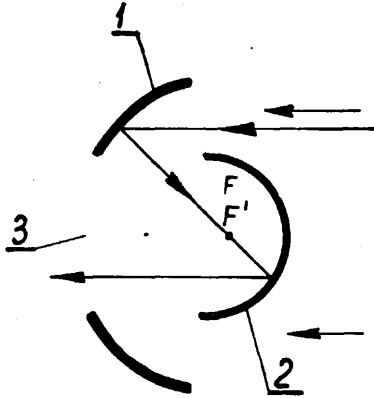
Odmiana tworzywa według zastrz. 2, znamienna tym, że cząstki ołowiu są rozproszony nierównomiernie w żywicy, w celu zmiany według potrzeb układu przewodności termicznej, przewodności elektrycznej i akustycznej właściwości izolacyjnych.

Sposób wytwarzania tworzywa według zastrz. 1, znamieny tym, że wprowadza się do mieszarki tworzywo sztuczne w stanie płynnym, w ilości od 60 do 30 procent wagowych wraz z wypełniaczami tiksotropowymi lub porotwórczymi lub oboma typami tych wypełniaczy typu krzemionki koloidalnej lub węgla wapniowego, po czym dodaje się cząstki ołowiu w ilości od 40 do 70 procent wagowych, przy czym cząstki ołowiu posiadają średnicę od 0,001 do 1 mm i zawierają część cząstek o średnicy stosunkowo większej, rzędu 0,5 mm, oraz część cząstek o średnicy stosunkowo małej, rzędu 0,05 mm.

42h (P. 158223) 11.10.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Bohdan Smyła).

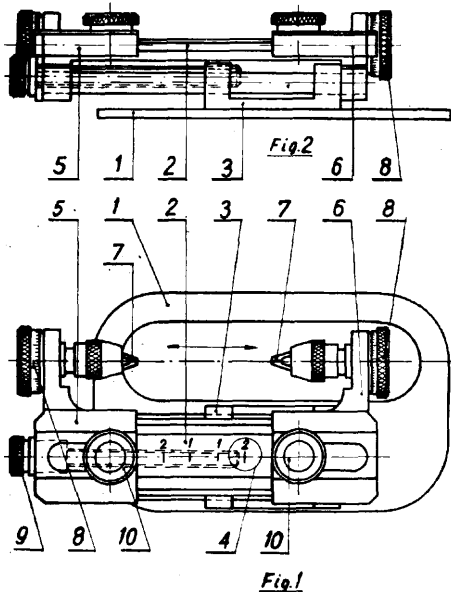
Kondensator optyczny do zmiany natężenia wiązki promieni równoległych, znamienny tym, że ma co najmniej dwa wklęsłe zwierciadła (1 i 2) o wspólnej osi optycznej umieszczone w sposób przeciwsobny, a ich ogniska (F i F') pokrywają się, przy czym skupiające zwierciadło (1) ma **centryczny** otwór (3) o średnicy **odpowiedniej do średnicy wiązki wyjściowej** odbitej przez zwierciadło (2).



42h (P. 158690) 26.10.1972.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Krystyna Malinowska, Kazimierz Pałka).

Urządzenie do mocowania badanych przedmiotów w mikroskopie optycznym znamienny tym, że ma dwa obrotowe, szczękowe zaciski (7) zamocowane, z możliwością ich rozstawu, na łożu (2) za pomocą suportów (5, 6), które to łożo (2) jest osadzone suwliwie na podstawie (1) za pomocą prowadnicy (3) i zaopatrzone w pokrętną śrubę (9) i liniową podziałkę (4).

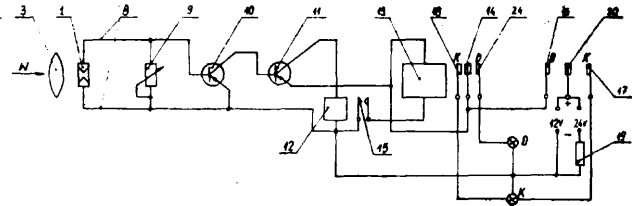


42h (P. 159277) 5.12.1972.

Studencka Spółdzielnia Pracy „Akademik”, Poznań (Jerzy Kobyłko).

Przełącznik światła mijania służący do przełączania światła w reflektorach pojazdów kołowych w zależności od warunków świetlnych na drodze, zawierający przełącznik mechaniczny wyposażony w styki połączone z baterią pojazdu oraz światłami długimi i mijania - znamienny tym, że zawiera fotoelement

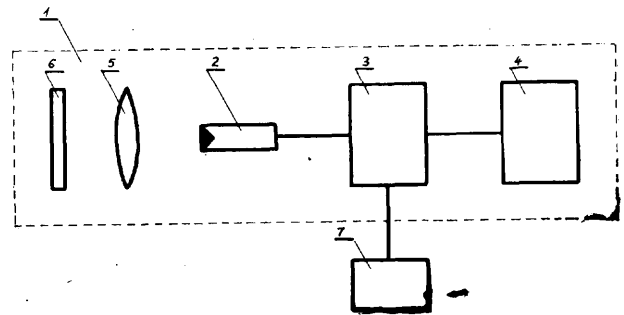
(1) umieszczony w przedniej części pojazdu kołowego, połączony szeregowo z przełącznikiem (12), przy czym fotoelement (1) i przełącznik (12) załączone są do baterii pojazdu zaś styki (15) przełącznika (12) załączone są do roboczego przełącznika (13), wyposażonego w styki (14, 18, 24), które połączone są z reflektorami światła długich (D) i krótkich (K) pojazdu.



42h (P. 159487) 13.12.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Eugeniusz Kurcz).

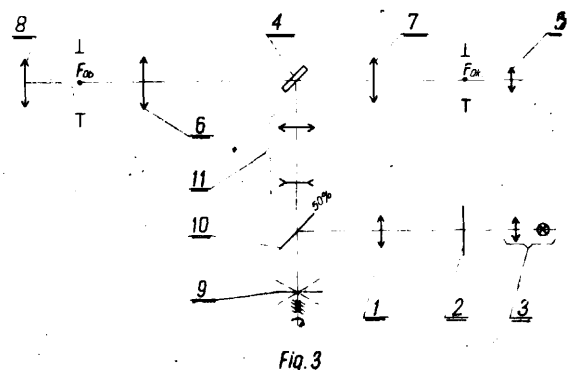
Fotoelektryczny kierunkowskaz i wykrywacz kolorów dla niewidomych, znamienny tym, że składa się z jednego lub więcej samodzielnych obwodów wykrywania (1), z których każdy zawiera fotoelektryczny czujnik (2) sterujący elektronicznym urządzeniem (3) napędzającym elektromechaniczny lub elektryczny dźwiękowy pobudzac (4), przy czym fotoelektryczne czujniki (2) są nieselektywne optycznie w przypadku kierunkowskazu i selektywne optycznie w przypadku wykrywacza kolorów.



42h (P. 159926) 29.12.1972.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Robert Wrona, Wojciech Salamonowicz, Zbigniew Borkowski).

Luneta z układem projekcyjnym przeznaczonym do wprowadzania dowolnych zbiorów znaków w płaszczyznę przedmiotową okulara znamienna tym, że jej układ projekcyjny składający się z obiektywu (1), zespołu przełączanych płytek (2) i oświetlającego układu (3) oraz kierującej wiązkę światła element (4) umieszczone są pomiędzy dowolną ilość odwracających układów (6) i (7), przy czym odwracający układ (6) i główny obiektyw (8) lunety usytuowane są poza wiązkę światła przenoszącą obraz płytek (2) z naniesionymi zbiorami znaków.



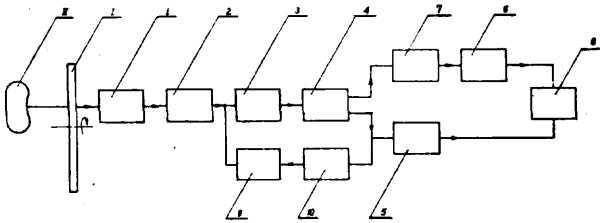
42

(P. 153340)

7.02.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Antoni Nowakowski).

Elektroniczny, automatyczny pirometr dwubarwowy, zawierający wirującą tarczę z filtrami interferencyjnymi, jeden detektor promieniowania, układ elektroniczny z przedwzmacniaczem, wzmacniaczem i komutatorem, znamienne tym, że równoległe do wejścia wzmacniacza (3) dołączony jest tranzystor unipolarny (9) sterowany sygnałem sprzężenia zwrotnego z tego wyjścia komutatora (4), na którym pojawi się sygnał proporcjonalny do bardziej długofalowego promieniowania, przy czym wyjścia komutatora (4) dołączone są poprzez układy dopasowujące (5 i 6) do miernika logometrycznego (8).



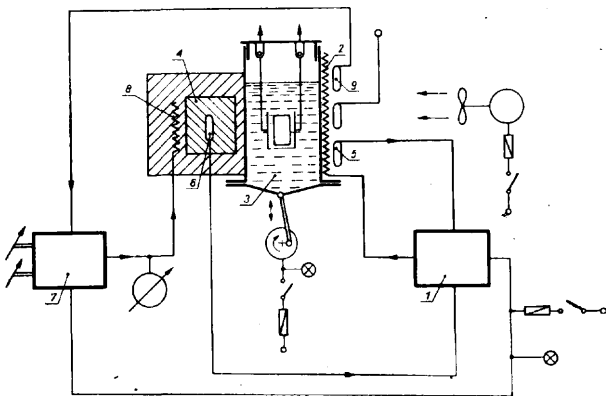
421

(P. 155363)

13.05.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Smolarski).

Sposób uzyskiwania całkującego kondensatora termicznego o stałych stratach, znamienne tym, że na zewnątrz kondensatora pokrytego ewentualnie warstwą izolacyjną termicznie, reguluje się temperaturę w sposób automatyczny do wartości możliwie równej lub różnej o stałą wartość od temperatury kondensatora termicznego za pomocą termoregulatora.



Komora termiczna o proponowanych, liniowych zmianach temperatury do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że termoregulator (1) zasila grzejnik (2) utrzymujący w komorze użytkowej (J) temperaturę jednoznacznie uzależnioną od temperatury kondensatora termicznego (4), za pomocą czujnika (5) temperatury komory (3) i czujnika (6) temperatury kondensatora (4), który wykonany jest w postaci bryłki, zwłaszcza metalowej, o dużej pojemności termicznej o dobrej izolacji termicznej względem otoczenia, a określonej, stałej oporności termicznej względem komory (3), takiej by całkowite straty termiczne kondensatora (4) były możliwie stałe, zwłaszcza równe zeru, niezależnie od temperatury komory (3) i kondensatora (9).

42k

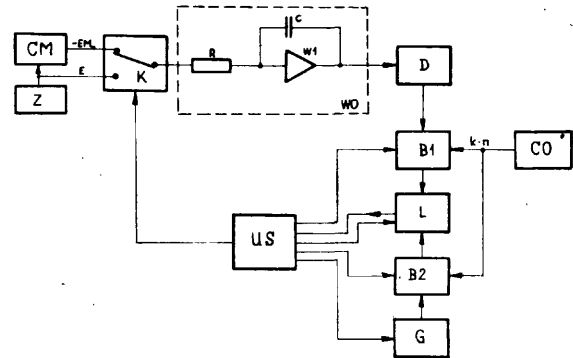
(P. 151915)

3.12.1971.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Zygmunt Krawczyk, Cezary Lichodziejewski).

Sposób pomiaru mocy silnika, polegający na zamianie momentu obrotowego na przedział czasu i zliczaniu w tym przedziale impulsów elektrycznych o częstotliwości proporcjonalnej do obrotów silnika, znamienne tym, że moment obrotowy zamienia się przez całkowanie na proporcjonalny sygnał napięciowy, a następnie przetwarza się go przez ponowne całkowanie na przedział czasu liniowo zależny od napięcia sygnału.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że czujnik momentu obrotowego (CO) i źródło napięcia odniesienia (Z) są połączone poprzez klucz (K) ze wzmacniaczem całkującym (WO), który poprzez detektor (D) jest połączony z bramką elektroniczną (B1), poprzez którą są podawane impulsy z czujnika obrotów (CO) do licznika elektronicznego (L), który ponadto jest połączony poprzez drugą bramkę elektroniczną (B2) z generatorem impulsów (G) i czujnikiem obrotów (CO), zaś układ sterowania (US) jest połączony z kluczem (K), generatorem impulsów (G), obiema bramkami elektronicznymi (B1 i B2) i zwrotnie z licznikiem elektronicznym (L).



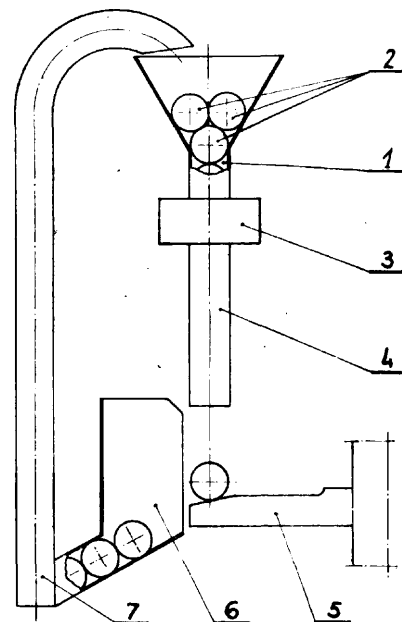
42k

(P. 152167)

15.12.1971.

Politechnika Częstochowska, Częstochowa (Monika Gierzyńska, Ewald Olszewski, Marek Przeniośło).

Urządzenie do wielokrotnego udarowego obciążania tworzyw i elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza do badań laboratoryjnych, składające się z zasobnika, do-



zownika, zsypu oraz przenośnika, znamienne tym, że zasobnik (1) kul (2), zaopatrzony jest w dozownik (3), wyposażony w prowadnice (4), przy czym na torze lotu kul (2), osadzona jest badana próbka lub element konstrukcyjny (5), poniżej którego umieszczony jest zsypanie (6), połączony przenośnikiem (7) z zasobnikiem (1), tworząc układ obiegu kul (2).

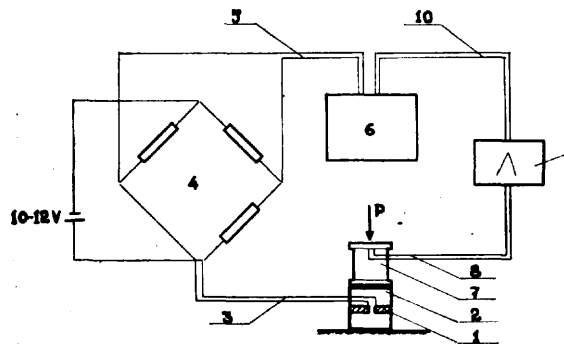
42k

(P. 152353)

21.12.1971.

Politechnika Krakowska Instytut Konstrukcji Materiałów Budowlanych Kraków (Bronisław Kopyciński, Zbigniew Parzniewski, Stanisław Libura).

Sposób wykrywania rys i pęknięć na powierzchni ciał stałych stosowany ze znanym układem rejestrującym, znamienne tym, że sporządza się masę oporową przewodzącą prąd złożoną na przykład z 0,25 sproszkowanego tlenku srebra oraz jednego cm^3 rozcieńczonego w wodzie destylowanej szkła wodnego w stosunku 1 do 4, którą nakłada się cienką warstwą na badaną powierzchnię oraz, że na końcach nałożonej masy oporowej nakłada się końcówki wykonane na przykład z blachy, do których przylutowuje się przewody elektryczne, które następnie po stabilizacji mocy oporowej podłącza się do znanego układu rejestrującego i poddaje się badaną próbkę obciążeniu, przy czym z rejestratora odczytuje się wykres zmian oporności.

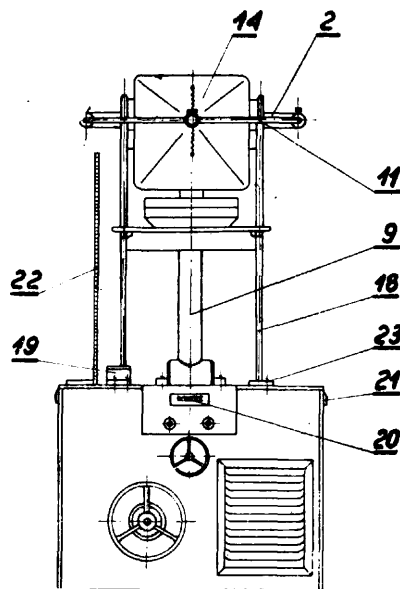


42k

(P. 152480)

24.12.1971

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań (Janusz Handke, Edward Borowicz, Mieczysław Wrzeszczak, Zygmunt Strugalski, Edward Wojciechowski).



Urządzenie do badania wytrzymałości krzeseł i foteli oraz pomiarów ich odkształceń powstałych na skutek działania sił dynamicznych oraz statycznych znamienne tym, że posiada ramię (9) wychyleń krzesła ułożyskowane w obudowie (1), w dolnej części połączone ruchomo z krzywą (5), napędzaną motoreduktorem (3), a w górnej części zaopatrzone w jarzmo (12) zabieraka pałkowego połączonego elastycznie sprężynami (15) z dociskającą oparcie krzesła (18) kształtką (14).

42k

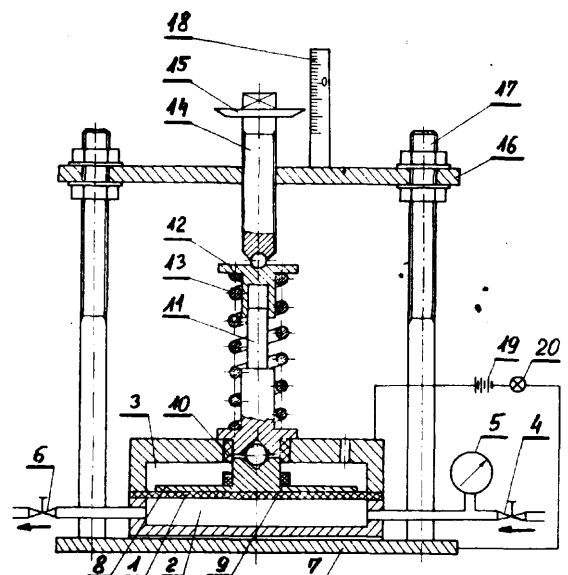
(P. 154774)

17.04.1972.

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, (Janusz Mrowiec, Jan Pałasz, Tadeusz Żogała).

Sposób badania charakterystyk sprężyn, znamienne tym, że wywołuje się znane ugięcie badanej sprężyny w sposób mechaniczny po czym równowazy się wywołaną tym ugięciem siłą parciem płynu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu znamienne tym, że stanowi je odizolowana od podstawy komora ciśnieniowa przedzielona przeponą (1) na dolną komorę (2) wysokiego ciśnienia i górną komorę (3) połączoną z atmosferą, na przeponie (1) spoczywa dysk (8), połączony przegubowo z dolnym talerzykiem (11), po którym prowadzony jest górny talerzyk (12), połączony przegubowo z dociskową śrubą (14) przy czym korpus górnej komory (3) i dolny talerzyk (11) spełniają funkcję wyłącznika prądu elektrycznego.



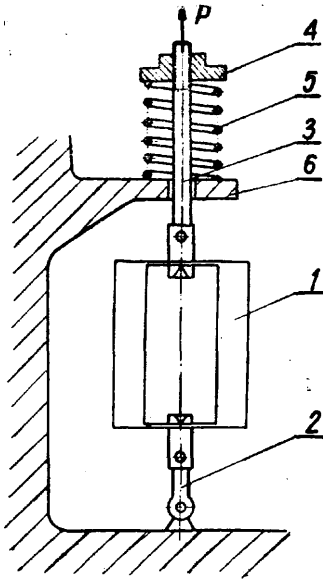
42k

(P. 154894)

21.04.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, (Jan Kłopotcki, Antoni Neyman).

Urządzenie do pomiaru sił zmiennych, znamienne tym, że posiada wyposażony w czujniki pomiarowe element sprężysty, korzystnie ramkę (1), połączony przegubowo z jednej strony cięgnem (2) z nieruchomą podstawą, a z drugiej strony połączony cięgnem (3) ze sprężystym elementem napinającym, korzystnie sprężyną śrubową (5), wyposażonym w urządzenie do regulacji wartości napięcia wstępnego.



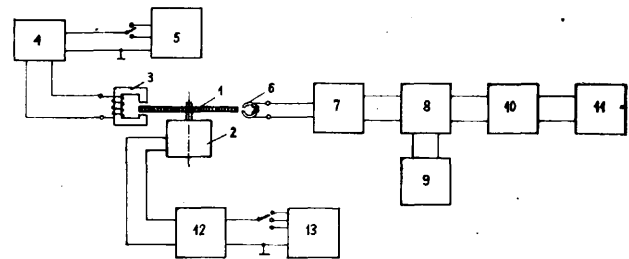
42k

(P. 156353)

29.06.1972.

Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Andrzej Olejnik).

Urządzenie do pomiaru parametrów układu regulatora obrotów silnika elektrycznego małej mocy, zawierające silnik wzorcowy, znamienne tym, że zawiera elektromagnes (3) hamujący tarczkę (1) zamocowaną na osi silnika wzorcowego (2) oraz zawiera głowicę tachometryczną (6), przy czym elektromagnes (3) zasilany jest ze stabilizatora prądu (4) połączonego ze stabilizatorem napięcia (5), zaś silnik wzorcowy połączony jest poprzez badany układ regulatora obrotów (12) ze stabilizatorem napięcia (13), a głowica tachometryczna (6) połączona jest poprzez wzmacniacz wstępny (7) i mieszacz (8), do którego jest równocześnie dołączony generator wzorcowy (9) oraz poprzez filtr dolnoprzepustowy (10) z miernikiem częstotliwości (11).



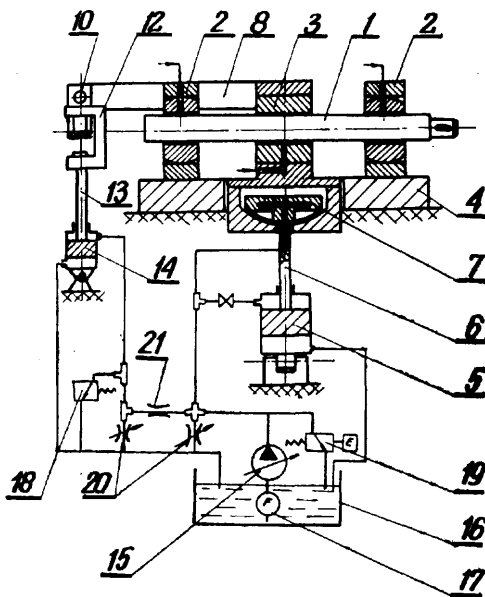
42k

<P. 155143)

3.05.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Olgierd Olszewski, Antoni Neyman).

Urządzenie do badania łożysk poprzecznych, posiadające dwa układy obciążające badane łożysko siłą poprzeczną i momentem poprzecznym, znamienne tym, że pomiędzy łożyskami podpierającymi (2) połączonymi z podstawą (4) przesuwnie z możliwością regulacji ich rozstawu przy pomocy kołków stożkowych umieszczone jest badane łożysko (3), którego obudowa połączona jest poprzez łożysko hydrostatyczne sferyczne (7) z ciągnem (6) siłownika hydraulicznego (5), przy



czym cylinder siłownika (5) połączony jest z nieruchomą podstawą przegubem walcowym o osi walca równoległej od osi badanego łożyska (3), którego obudowa połączona jest rozłącznie dwiema dźwigniami poziomymi (8) poprzez przeguby (10) z poprzeczną belką (9), w środku której umieszczony jest przegub nożowy (11) o osi pokrywającej się z osią badanego łożyska (3), łączący się poprzez obejmę (12) i ciągnę (13) z obciążnikiem hydraulicznym (14) połączonym przegubowo z nieruchomą podstawą.

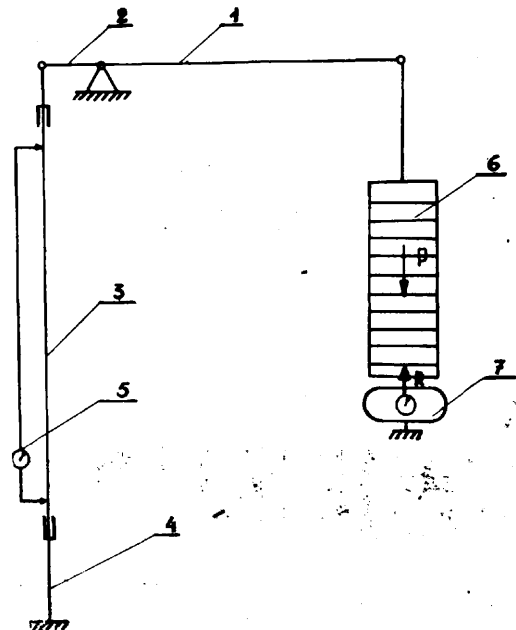
42k

(P. 158164)

9.10.1972.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Miroslaw Kosiorek, Ryszard Mazurczuk, Waldemar Łukasiuk).

Urządzenie do pomiaru relaksacji **naprężeń**, zawierające dźwignię z umocowaną do jej krótszego ramienia badaną próbką, wyposażoną w urządzenie do po-



miaru zmian jej długości, a do dłuższego ramienia - obciążnikiem, znamienne tym, że **obciążnik** (6) jest sprzężony z elementem sprężystym (7), korzystnie w postaci siłomierza, wykazującym zmiany obciążenia działającego na badaną próbkę (3),

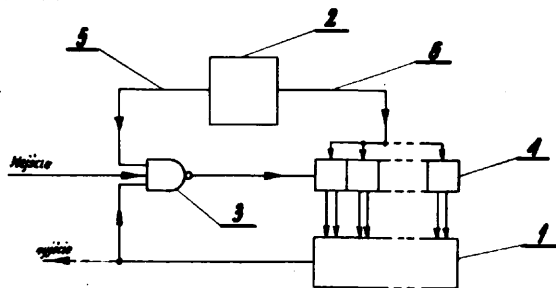
42m

(P. 158718)

7.11.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Konrad Jabłoński).

Cyfrowe urządzenie do wykrywania wzrostów gęstości zdarzeń (według zadanego kryterium) znamienne tym, że ma ogranicznik cyfrowy (1) dołączony wejściami do wyjść licznika (4), korzystnie binarnego, który jest dołączony swym wejściem zliczania do źródła sygnałów zdarzeń przez bramkę wejściową (3), a bramka wejściowa (3) i początkowy stan licznika (4) są na przemian sterowane wyjściami czasu roboczego (5) czasu roboczego (6), przy czym czas roboczy bramki wejściowej (3) uzależniony jest dodatkowo od wyniku na wyjściu wspomnianego ogranicznika cyfrowego (1).



42m

(P. 159024)

21.11.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Stanisław Smarzyński).

Układ sterowania kierunkiem zaliczania **dokad** w liczniku rewersyjnym - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w kl. 21a¹ na str. 14.

42o

(P. 156353)

29.06.1972.

Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Andrzej Olejnik).

Urządzenie do pomiaru parametrów układu regulatora obrotów silnika elektrycznego małej mocy - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42k na str. 56.

42r¹

(P. 158903)

17.11.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Marek Borejko, Leon Golusiński).

Przetwornik funkcyjny - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w kl. 21a¹ na str. 14.

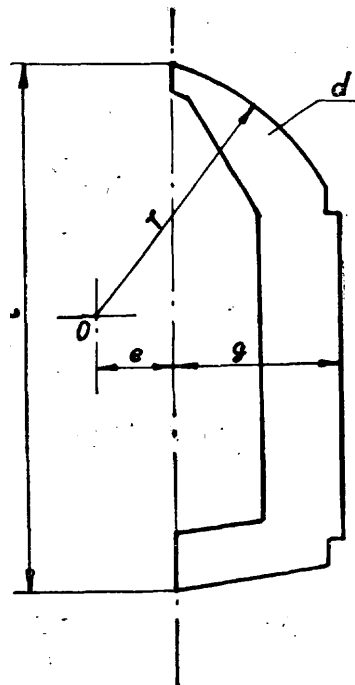
42t

(P. 154033)

14.03.1972.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa (Jerzy Łukawski).

Płytką rdzenia głowicy magnetycznej, znamienne tym, że zewnętrzny wymiar promienia (r) czoła nadbiegunnika (d) wynosi (od 1/3 do 2/3) długości (l), oraz że jego punkt zaczepienia (0) znajduje się poza linią symetrii obwodu magnetycznego, złożonego z dwóch takich rdzeni w odległości (e), stanowiącej ułamek szerokości rdzenia (g), najkorzystniej (od 30÷70%).



424 (P. 157205) 1.08.1972.

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jan Pietraszko).

Układ wybierania głowic pamięci bębnowej złożony z grup zespołów wybierających głowice uszeregowanych zasadniczo w około 10 kolumn i około 10 rzędów, znamienne tym, że każda grupa zespołów wybierających jest dołączona do wyjścia układu za pomocą przełącznika grupy złożonego z trzech tranzystorów (T1 i T4) przy czym emitory dwóch z tych tranzystorów (T1) za pośrednictwem dwóch diod (Dz1) są symetrycznie dołączone do kolektorów tranzystorów T2 wszystkich przełączników kolumn w grupie a kolektory tych dwóch tranzystorów (T1) są wyprowadzone na zewnątrz układu i są dołączone do wyjściowych zacisków (0) (1) natomiast kolektor trzeciego tranzystora (T4) za pośrednictwem diod (Dz2) włączonych po jednej we wszystkie rzędy jest dołączony do emiterów tranzystorów (T3) przełączników wszystkich rzędów w grupie a bazy wszystkich trzech tranzystorów (T1 i T4) przełącznika grupy są dołączone do wyjściowego zacisku (Z) sterującego przełącznikiem grupy.

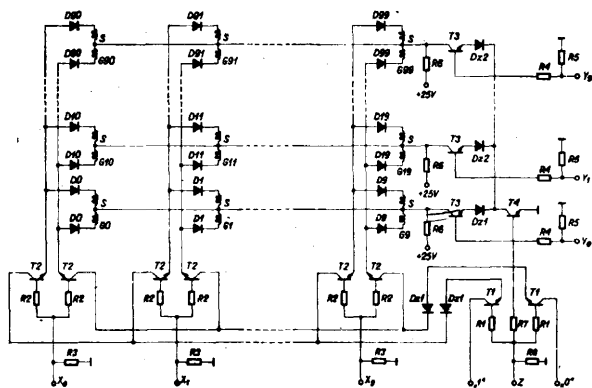


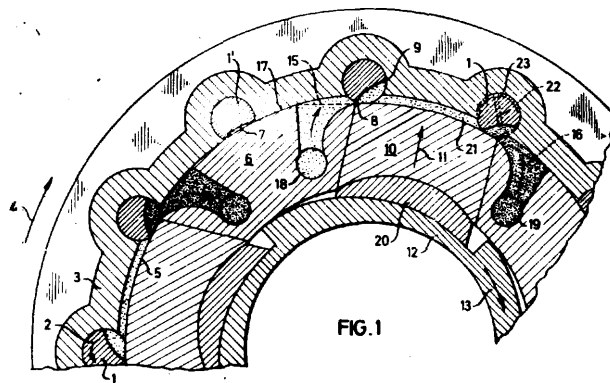
Fig. 1

46a (P. 159112) 25.11.1972.

Pierwszeństwo: 21.12.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Arno Ficher Rottenbuch, Niemiecka Republika Federalna.

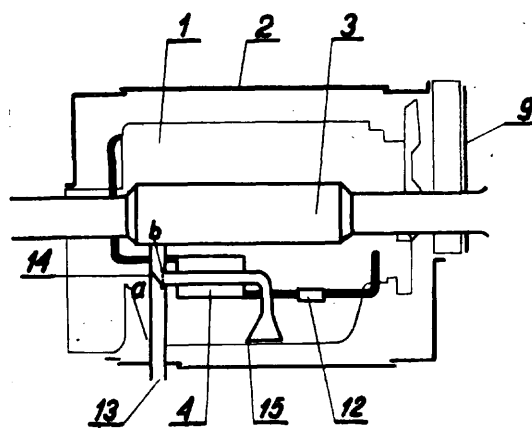
Maszyna z wirującym tłokiem i stojanem mającym pomiędzy ścianami działowymi komory robocze z otworami wlotowymi i wylotowymi i co najmniej jeden tłok w postaci wirnika złożonego z piasty tłokowej i ułożyskowanych oddzielnie na jej obwodzie tłokowych zaworów suwakowych, znamienne tym, że tłokowe zawory suwakowe (1) ułożyskowane w wirującej piaście tłokowej stanowią cylindryczne elementy obrotowe zaopatrzone w karb jako powierzchnię bieżną (7), obracające się co najmniej częściowo w osi podłużnej przy obiegu wirnika wobec stojana, przy czym powierzchnie bieżne dla obiegających tłokowych zaworów suwakowych (1) na ścianach działowych (6) i w komorach roboczych (5) są połączone za pomocą krzywoliniowych torów (15, 16) zaopatrzonych w otwory wlotowe i wylotowe (18, 19), zaś objętość komór roboczych (5) jest zmienna.



46a (P. 153792) 1.03.1972.

Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych, Warszawa, (Bogdan Kozłowski, Ignacy Tobiasiewicz, Bolesław Piłat, Władysław Mirek).

Sposób uruchamiania silników spalinowych w niskich temperaturach, znamienne tym, że powietrze nagrzane w nagrzewnicy (3) kieruje się do kanału wylotowego (6), obudowy silnika (2) i kanału wlotowego (5) gdzie krążąc w obiegu zamkniętym ogrzewa cały



silnik z osprzętem, gazy spalinowe nagrzewnicy (3) przepuszcza się przez wymiennik ciepła (4), gdzie ogrzewają ciecz chłodzącą a następnie kieruje się je kanałem (15) dla podgrzania oleju w misce olejowej. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że posiada zastawę wlotową (7) umieszczoną w rozwidleniu kanałów wlotowych (5) i (16) oraz zastawę wylotową (8) umieszczoną w rozwidleniu kanałów wylotowych (6) i (17).

46a

(P. 158516)

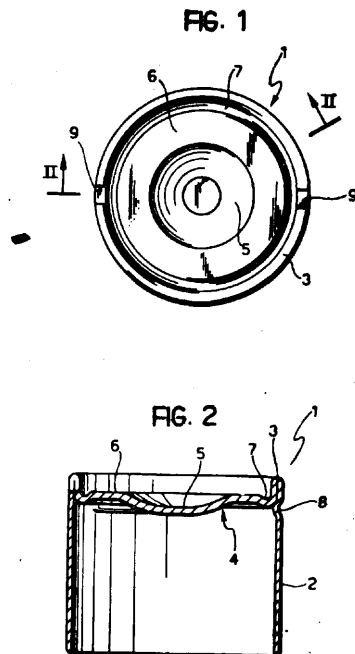
27.10.1972.

Pierwszeństwo: 29.10.1971 - Włochy.

SKF Industrial Trading and Development Company N.V., Amsterdam, Holandia (Domenico Camosso).

Sposób wytwarzania popychaczy do silników spalinowych, znamienny tym, że wytwarzanie odbywa się przez zastosowanie cięcia płaskownika z arkusza blachy, który w pierwszej operacji jest formowany na kształt płytkiej misy, drugiej operacji przeznaczony do wytworzenia głębokiej tulei, która następnie poddawana jest kształtującej obróbce przeznaczonej do utworzenia poprzecznej ścianki, która jest **wciskana** ku środkowi wokół obwodowej ścianki tulei, w celu utworzenia pierścieniowego obrzeża, przy czym pierścieniowe obrzeże jest połączone z **poprzeczną** ścianką na jej obwodzie wokół cylindrycznej obudowy wytłoczenia pewnej ilości wgnieceń na cylindrycznej ściance tworzących elementy wsporcze i utworzeniu dwóch diametralnie przeciwległych wcięć w pierścieniowym obrzeżu.

Popychacz według zastrz. 1, znamienny tym, że składa się z cylindrycznej oprawki (1) wykonanej z cienkiego metalowego płaskownika i posiadającej cylindryczną obudowę (2) i poprzeczną ściankę (4), ustawioną na jednym końcu cylindrycznej obudowy (2) i połączonej za pomocą pierścieniowego obrzeża (3) utworzonego przez zakładkę, wokół którego utworzona jest pewna ilość skierowanych ku środkowi wgnieceń (8) wykonanych na cylindrycznej obudowie (2), które wprowadzone są ku środkowi poniżej poprzecznej ścianki (4) w połączeniu z pierścieniowym obrzeżem (3) cylindrycznej obudowy.



46a

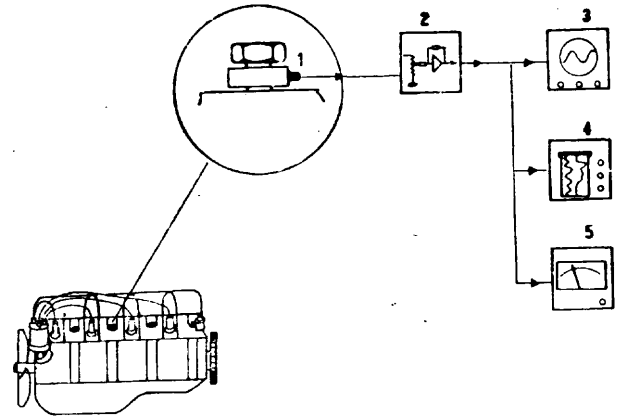
(P. 158666)

6.11.1972.

Pierwszeństwo: 11.11.1971 - Włochy

Snam Progetti S.p.A. Mediolan, Włochy (Virgilio Arrigoni, Gianfranco Calvi, Bruno Gaetani).

Urządzenie do wykrywania nieprawidłowego spalania w silnikach spalinowych znamienny tym, że stosuje się w nim przetworniki umożliwiające wykrywanie chwilowych warunków ciśnienia wywieranego na głowicę bloku silnika pod wpływem ciśnienia panującego w komorze spalania, a nie obciążenia statycznego lub powolnych zmian wywołanych innymi zjawiskami.



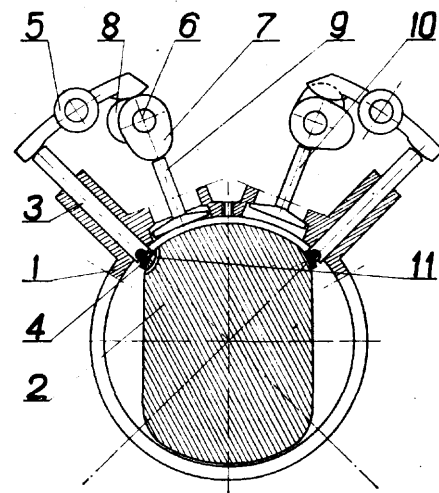
46a

(P. 158944)

17.11.1972.

Politechnika Krakowska, Kraków (Bronisław Sedyka).

Wirnikowy silnik z rozrządem zaworowym, znamienny tym, że kołowy cylinder (1) posiada cztery komory spalania oddzielone ruchomymi ściankami (3) sterowanymi rozrządem (5), (6) i (8), oraz że znajdujące się w cylindrze (1) kanały wylotowe i dolotowe są zamykane zaworami (9) i (10), oraz że w wirniku (2) znajduje się przelotowy otwór (11) łączący sąsiednie komory spalania.



46c

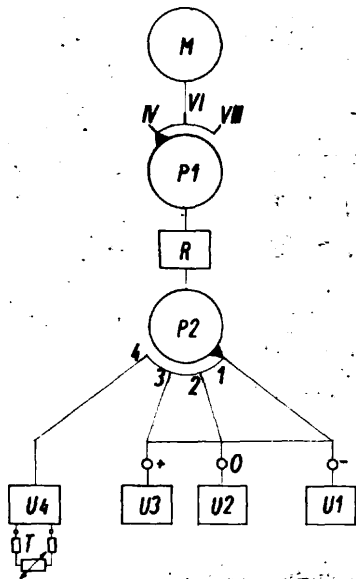
(P. 156034)

15.06.1972.

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Toruń (Edward Knioła, Marian Marke).

Jednomiernikowy, wieloczynnościowy przyrząd do sprawdzania pracy spalinowego silnika samochodowego i niektórego osprzętu z nim współpracującego, znamienny tym, że składa się z wzajemnie współdziałających ze sobą układów do pomiaru obrotów silnika (U1), układu do pomiaru napięć elektrycznych osprzętu silnika (U2), układu do badania kąta zwarcia styków przerywacza (U3) oraz współpracującego z nimi poprzez wspólny dla wszystkich układów miernik (M) układ analizatora jakości spalin (U4),

przy czym układ analizatora jakości spalin (**U4**) ma czujnik termistorowy (T) połączony z przyrządem przewodami elektrycznymi doprowadzającymi do niego zmienne oporności prądu uzależnione od składu jakości spalin, których wartości wykazuje miernik (**M**).

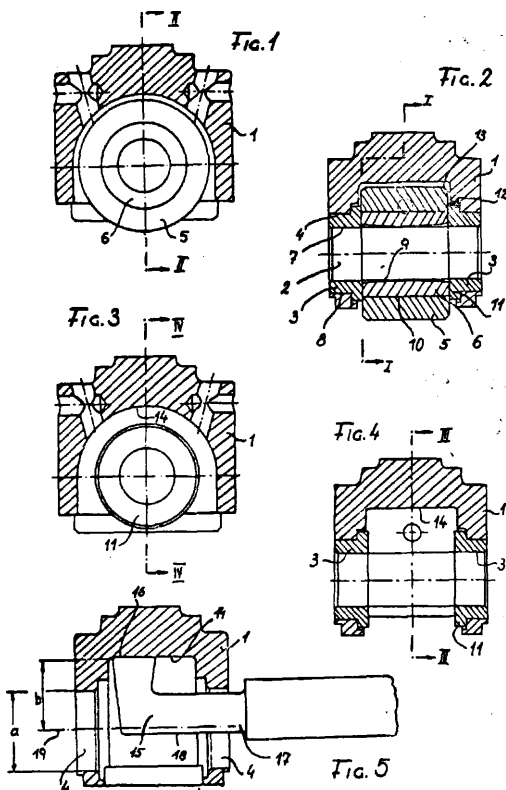


46c (P. 156513) 5.07.1972.

Pierwszeństwo: 15.07.1971 - Austria.

Friedmann u. Maier Aktiengesellschaft, Hallein, Austria (Ludwig Brunner).

Popychacz rolkowy, zwłaszcza do napędu tłoka pompy paliwowej wtryskowej wtryskowego silnika spalinowego, w którym korpus popychacza obejmuje rolkę pozostawiając wolny punkt przyłożenia wału krzywki a rolka jest ułożyskowana na osi, która ze swej strony jest ułożyskowana w otworach korpusu popychacza, znamienne tym, że oś jest ułożyskowana w otworach korpusu popychacza za pomocą tulei.

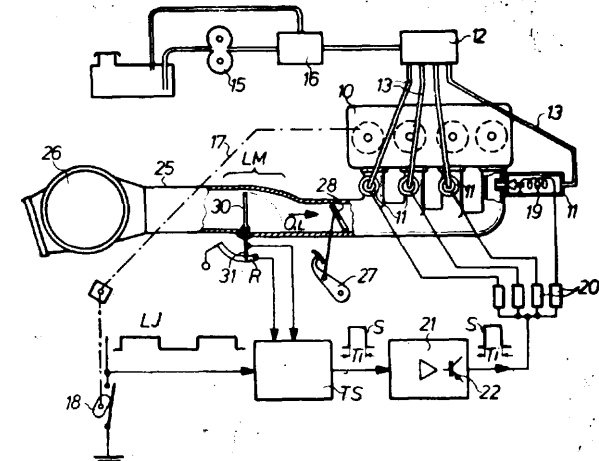


46c (P. 156665) 12.07.1972.

Pierwszeństwo: 17.07.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna.

Sterowane elektrycznie, pracujące impulsowo urządzenie wtrysku paliwa do silników spalinowych z przepustnicą umieszczoną w przewodzie ssącym i z przynajmniej jednym, uruchamianym elektromagnetycznie zaworem wtryskowym - zwłaszcza z wieloma zaworami wtryskowymi, z których każdy przyporządkowany jest do jednego cylindra - i z tranzystorem mocy umieszczonym szeregowo z uzwojeniem magnetycznym zawora oraz z układem tranzystorowym, który synchronicznie z obrotami wału korbowego silnika i przy jednoczesnym otwarciu zaworu wtryskowego włącza na określony czas zasobnik energii w postaci pojemności lub indukcyjności, który w czasie rozładowania utrzymuje otwarty zawór wtryskowy dla dostarczania określonej ilości mieszanki i który przed każdym przebiegiem rozładowania jest ładowany w określony sposób, a także zawiera klapę piętrzącą służącą jako miernik ilości powietrza umieszczoną w przewodzie ssącym silnika i która odchyłona jest wokół osi na obrzeżu przekroju rury ssącej przeciw sile zwrotnej i jest sprężona przynajmniej z jednym elementem oddziałującym na przebiegi ładowania i rozładowywania źródeł energii w szczególności z odczepem opornika zmiennego, przy czym klapa piętrząca i przepustnica silnika są umieszczone szeregowo znamienne tym, że klapa piętrząca jest sprężona z pneumatycznym urządzeniem tłumiącym.



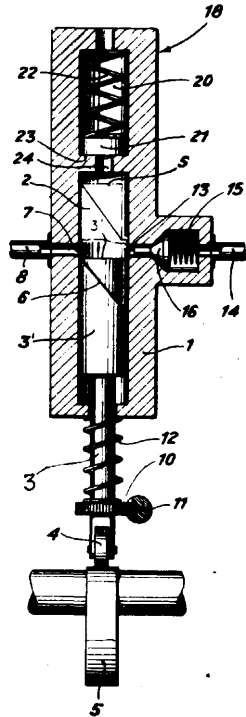
46c <P. 157199> 9.08.1972.

Pierwszeństwo: 11.08.1971.

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Josef Derber).

Pompa wtryskowa paliwa do wysokoprężnego silnika spalinowego z poruszającym się w cylindrze ruchem posuwisto-zwrotnym tłokiem, zaopatrzoną przynajmniej w jedną krawędź sterującą, która to krawędź współdziała z otworem dopływowym przewodu doprowadzającego paliwo w ustalaniu początku procesu wtryskiwania w cylindrze, w którym dzięki ruchowi tłoka następuje przekazywanie paliwa z przewodu doprowadzającego do ciśnieniowego przewodu odprowadzającego, zakończony zaworem wtryskowym znamienne tym, że ciśnieniowy przewód odprowadzający (14) w celu zakończenia procesu wtryskiwania dołączony jest do otworu odpływowego (13), przy czym tłok (3) posiada krawędź sterującą (6) oraz

płaszczyznę zewnętrzną (3'), służące do zamykania otworu odpływowego (13), zaś cylinder (2) pompy łączy się z komorą nadciśnieniową (18), której naprężenie wstępne jest większe od siły wywoływanej najwyższym ciśnieniem roboczym, występującym w procesie wtryskiwania, jaka oddziałuje na tę komorę, przy czym objętość komory jest co najmniej równa objętości skoku pompy.



46c

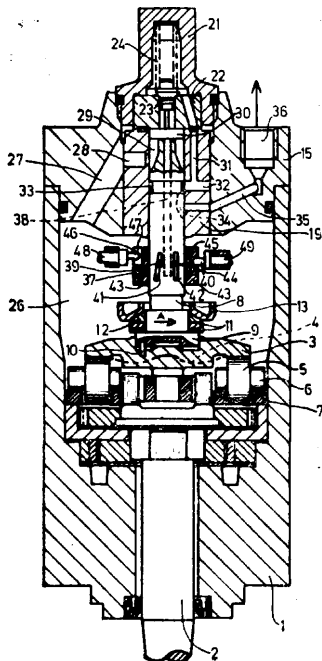
(P. 157333)

18.08.1972.

Pierwszeństwo: 26.08.1971.

Robert Bosch G.m.b.H., Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna.

Pompa paliwowo-wtryskowa dla wielocylindrowych silników spalinowych z przesuwanym się osiowo ruchem posuwisto-zwrotnym i jednocześnie obracającym



się elementem rozdzielającym i pompującym, z krzywkowym mechanizmem napędowym wywołującym ruchy osiowe wymienionego elementu wbrew działaniu siły sprężystego elementu nawrotnego oraz z co najmniej jednym suwakiem sterującym, dającym się poruszać po powierzchni zewnętrznej tegoż elementu, przy czym suwak ten służy do sterowania otwarciem kanału mającego wylot na wymienionej powierzchni zewnętrznej w celu zmiany usytuowania początku i/lub końca tłoczenia, znamienny tym, że jako sprężysty element nawrotny służy co najmniej dwie sprężyny ściskane (14) nastawione swymi osiami równoległe do elementu (8) pompującego i rozdzielającego i są przesunięte jednakowo względem tego elementu, przy czym suwak sterujący (43) osadzony jest w sposób umożliwiający jego poruszanie przez usytuowanie między wymienionymi sprężynami ściskanymi (14) i przechodzącymi między nimi na wylot elementem nastawczym (44, 46).

46c

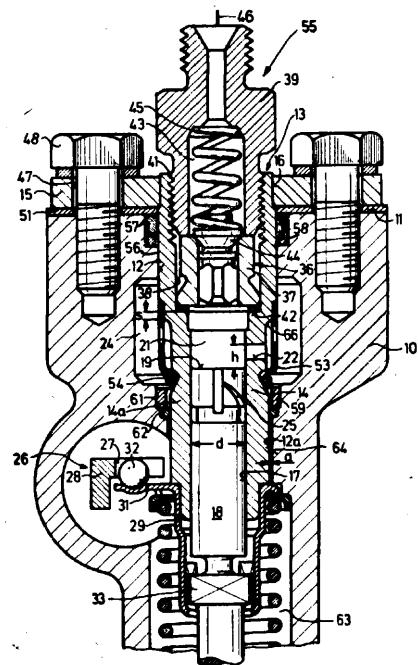
<P. 157766>

15.09.1972.

Pierwszeństwo: 18.09.1971, 13.10.1971.

Robert Bosch, GmbH, Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna.

Pompa wtryskowa paliwa do silników **spalinowych**, z przynajmniej jednym zespołem elementów pompy, osadzonym w otworze obejmującym obudowę pompy wykonanej z metalu lekkiego, składającym się w zasadzie z tłoka pompy zaopatrzonego w przynajmniej jedną skośną krawędź sterującą i obracanego w celu zmiany wydajności pompy, oraz z tulei cylindrowej, w której średnicy cylindra przesuwa się tłok pompy i współpracuje z przynajmniej jednym otworem ste-



rującym w ścianie średnicy cylindra, połączonym z komorą ssącą pompy a która wyposażona jest na stałe w kołnierz mocujący zamocowany za pomocą śrub do powierzchni czołowej obudowy pompy, przy czym tuleja ta w przedłużeniu średnicy cylindra i w jej poszerzeniu, obejmuje zawór ciśnieniowy, którego zawieradło jest zamocowane na **odsadzeniu** między poszerzeniem a średnicą cylindra, znamienna tym, że kołnierz mocujący (15) osadzony jest na tulei cylindrowej (14) poza odcinkiem osiowym odpowiadającym długości zawieradła (37) lecz całkowicie w zakresie odcinka osiowego obejmującego obszar gwintu (11) łącznika gwintowanego (39).

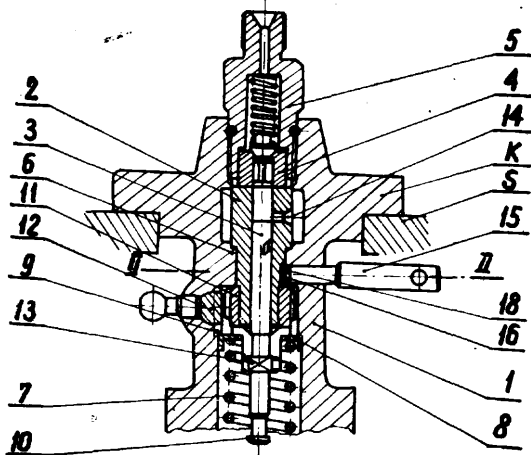
46c

(P. 157774)

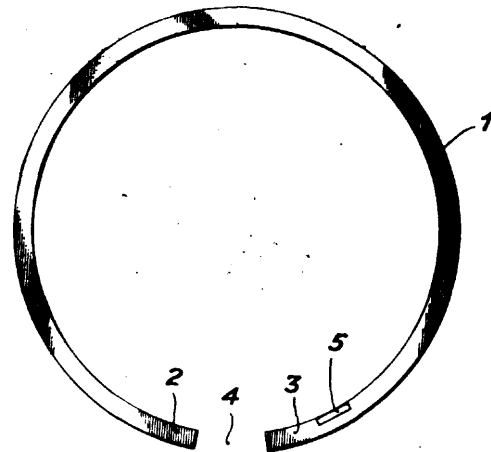
16.09.1972.

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa (Andrzej Kraiński, Kazimierz Czajkowski).

Pompa wtryskowa do silników spalinowych, zwłaszcza kołnierzowa wgłębiana, w której regulacja ilości podawanego paliwa polega na obracaniu cylindra zespołu tłoczącego przy pomocy trzpienia wstawionego w otwór korpusu pompy, usytuowany prostopadłe do osi zespołu tłoczącego, który to trzpień posiada mimośrodowy czop wchodzący w podłużny rowek cylindra, znamieną tym, że trzpień (15) służący do obracania cylindra (2) jest odejmowanym kluczem.



pierścieniowym tłoka, znamieną tym, że w pobliżu jednego końca (3) pierścienia tłokowego (1) jest osadzone współdziałające z jedną z ścianek (18) rowka pierścieniowego (6) urządzenie (5) do ruchu jednokierunkowego.



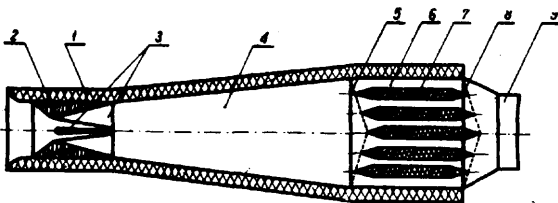
46g

(P. 153834)

3.03.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polskie Linie Lotnicze „Lot”, Warszawa, (Czesław Drużny, Andrzej Kowalewicz, Jan Traczyk, Jerzy Wolf).

Lotniskowy tłumik hałasu dyszy silnika odrzutowego, znamieną tym, że ma na wlocie umieszczoną dwustożkową wkładkę (2) posiadającą w części rozbieżnej promieniowe żebra (3) o profilu aerodynamicznym, a na wylocie dyfuzora (4) - perforowaną diafragmę (5), za którą są umieszczone równoległe do osi rury (1) tłumika podłużne pręty (7), obustronnie zaostrome i jednym końcem przymocowane do diafragmy (5), wykonane w formie cienkościennych perforowanych rur wypełnionych materiałem dźwiękochłonnym.



46i

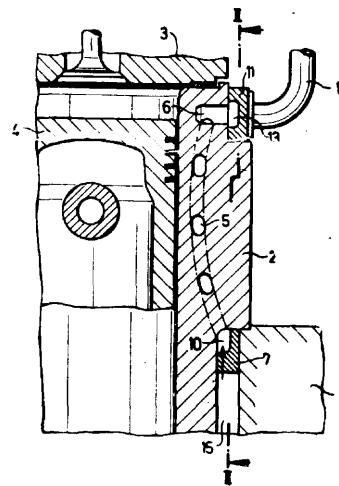
(P. 159473)

12.12.1972.

Pierwszeństwo: 15.12.1971 - Szwajcaria
Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Paul Resch).

Element tłokowego silnika spalinowego ulegający nagrzewaniu, który posiada system chłodzący, realizowany za pomocą połączonych licznych kanałów chłodzących przez które przepływa chłodziwo, znamieną tym, że kanały (5), (5') systemu chłodzącego podzielone są na grupy (A), (A'), przy czym kanały każdej grupy połączone są w szereg, zaś grupy między sobą równoległe.

Fig. 11



46i

(P. 156907)

25.07.1972.

Pierwszeństwo: 27.07.1971 - Szwajcaria.
Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Ludek Bazil).

Rozcięty pierścień tłokowy do tłokowego silnika spalinowego przewidziany do osadzenia w rowku

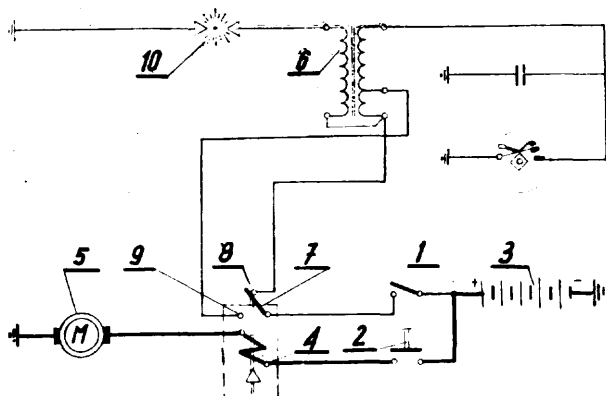
46k

(P. 156796)

19.07.1972.

Huta Batory, Chorzów Batory (Stefan Cwiertnia).

Układ zapłonowy dla silników spalinowych eliminujący spadki napięcia w czasie rozruchu silnika, znamieną tym, że cewka zapłonowa (6) ma dwie przekładnie napięciowe, przełączane przy zmianach poboru mocy rozrusznika (5) przekaźnikiem magnetycznym (4).

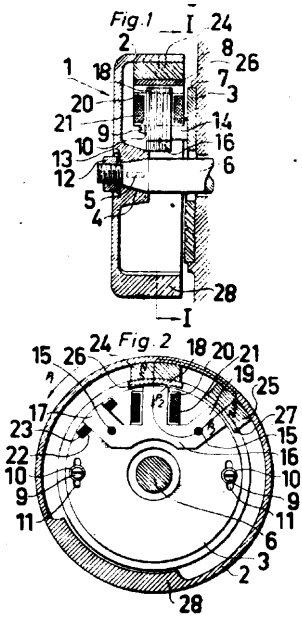


46k (P. 159113) 25.11.1972.

Pierwszeństwo: 3.12.1971 - Szwecja.

Aktiebolaget Svenska Elektromagnater, Amäl, Szwecja (Hans Thorsten Henrik Carlsson).

Iskrownik zamachowy z kondensatorowym układem zapłonowym sterowanym tyrystorowo, zawierający koło zamachowe (2) z umieszczonymi w nim magnesami (24, 25), i co najmniej jeden rdzeń cewkowy (16) o trzech ramionach biegunowych z co najmniej jedną cewką ładowania (21) i jedną cewką wyzwalacza (23), znamienny tym, że cewka ładowania (21) umieszczona jest na środkowym ramieniu biegunowym rdzenia cewkowego (16), a cewka przerzutnika (23) jest umieszczona na ostatnim ramieniu biegunowym rdzenia cewkowego, patrząc w kierunku obrotu koła zamachowego.



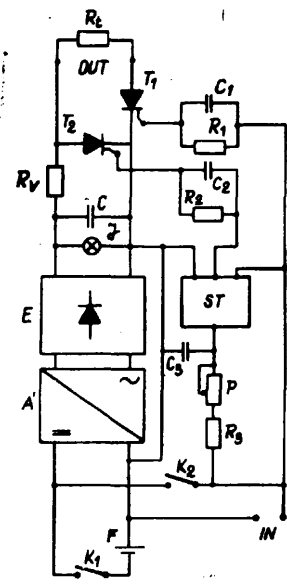
46k (F. 159331) 6.12.1972.

Pierwszeństwo: 8.12.1971 - Węgry.

Országos Bányagé gyártó Vállalat, Budapeszt, Węgry (Antal Nadasi, Robert Szabo).

Elektryczna zapalarka min do zapalania spłonek pobudzających, z kondensatorem strażalowym, znamienna tym, że do kondensatora strażalowego (C) poprzez oporność (R_v) przyłączony jest równoległe tyrystor (T₂), jedno wyprowadzenie dużych prądów stałych tyrystora (T₂) przyłączone jest do zacisków wyjściowych (OUT) bezpośrednio bądź poprzez tyrystor,

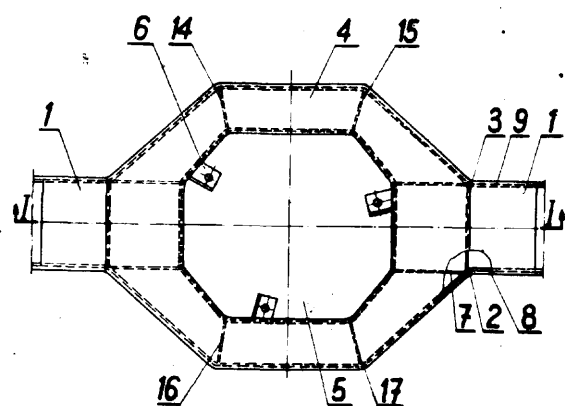
a drugie wyprowadzenie prądów stałych tyrystora (T₂) - do tychże zacisków poprzez tyrystor (T₁), a do elektrody sterującej tyrystora (T₂), połączony równoległe z kondensatorem strażalowym (C), przyłączony jest obwód opóźniający w czasie względem chwili zapłonu drugiego tyrystora (T₁).



461 (P. 158270) 14.10.1972.

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów (Rudolf Boegner, Romuald Siedlecki).

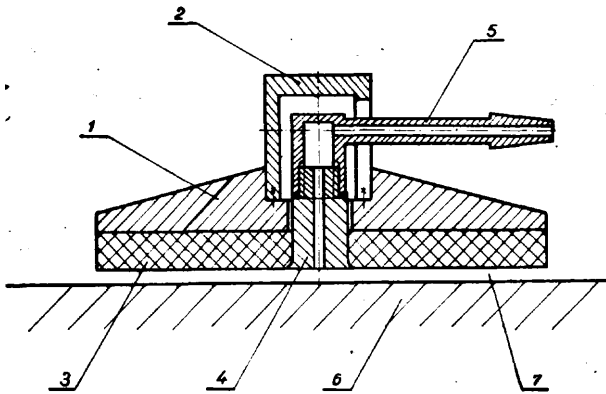
Zespół podwieszenia rozrusznika, który jest stosowany w belce grzbietowej podwozia wagonu tramwajowego, znamienny tym, że belka (1) jest rozwidlona w miejscu podwieszenia rozrusznika, przy czym rozwidlenie belki (1) jest obudowane blachownicą (4), w której wykonane jest wyjęcie (5), zaś wsporniki (6) są zastosowane od wewnątrz wyjęcia (5).



47b (P. 153183) 31.01.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Mieczysław Buczek, Andrzej Moldenhawer).

Łożysko powietrzne wzdłużne, znamienne tym, że posiada wkładkę elastyczną (3) usytuowaną w łożysku po stronie powierzchni oporowej (6).



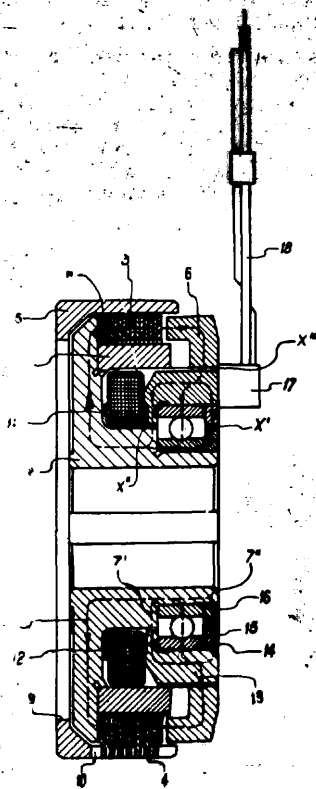
47c

(P. 154542)

5.04.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Janusz Cieszewski, Jan Czuba, Jerzy Klejnowski, Zbigniew Stanisław Momot).

Sprzęgło **wielopłytkowe** przełączane elektromagnetycznie synchronicznie lub asynchronicznie z obciążonym przewodzącym lub nieprzewodzącym strumieniem magnetycznym elementem łożyskowym korpusu cewki znamienne tym, że w jego obwodzie magnetycznym zawarty jest obciążony element łożyskujący (14), (10)



przewodzący lub nieprzewodzący strumień magnetyczny (7), (20) umieszczony symetrycznie względem przekroju magnetycznie czynnego utworzonego przez szczeliny magnetyczne x' , x'' , x''' pomiędzy korpusem (13) cewki (11) i innymi elementami sprzęgła, równoważące siły promieniowe względem elementu łożyskującego (14), (19) oraz eliminując siły wzdłużne działające na niego.

47c

(P. 159946)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 17.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

Abex Corporation Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard H. Gilbert, Arvon M. Griffith).

Sposób wytwarzania elementów ciernych do pojazdów, wykonywanych z mieszaniny złożonej z wypełniaczy zawierających co najmniej około 5% wagowych włókien azbestowych i termoutwardzalnej żywicy, znamienne tym, że stosuje się matrycę, której wnęka otoczona jest ścianką matrycy i tłocznikiem, o kształcie odpowiadającym w zasadzie kształtowi elementu ciernego, a w co najmniej jednej ściance matrycy wykonane są w dużej ilości kanały prowadzące z wnęki matrycy do otaczającej atmosfery, przy czym kanały te mają z góry określony duży przekrój, a końce kanałów, których wyloty znajdują się we wnęce matrycy, pokrywa się perforowanymi elementami osłaniającymi, mającymi otwory o ustalonym z góry przekroju mniejszym w porównaniu z przekrojami kanałów, zaś do wnęki matrycy wprowadza się dobraną ilość mieszaniny i następnie prasuje się ją tłocznikiem doprowadzając do końcowej gęstości, przez co pozwala się na ujście powietrza zawartego w mieszaninie podczas prasowania tłocznikiem, a elementy osłaniające uniemożliwiają zatykanie kanałów przez mieszaninę i w końcu zagęszczoną wkładkę wyjmując się z wnęki matrycy i poddaje się obróbce termicznej doprowadzając do utwardzenia środka wiążącego.

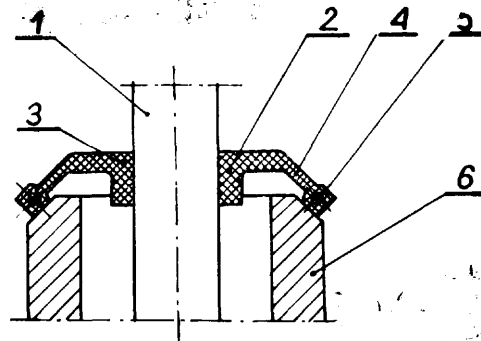
47f1

(P. 153852)

3.03.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Zalewski).

Pierścień uszczelniający stykowy, wykonany z materiału sprężystego, korzystnie z gumy, znamienne tym, że posiada część ustalającą (2) w postaci tulei, przechodzącą z jednego końca we wklęsłą od strony części ustalającej (2) tarczę (4) zaopatrzoną na obwodzie zewnętrznym w element obciążający (5), korzystnie w postaci zgrubienia wypełnionego ciężkim materiałem.



47f1

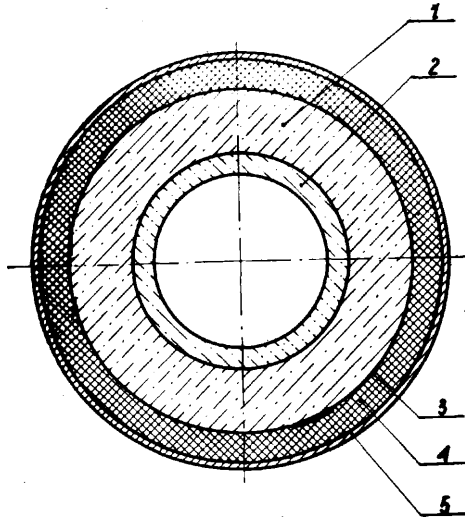
(P. 158979)

21.11.1972.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Zygmunt Skibicki).

Rurociąg wysokotemperaturowy składający się z wewnętrznej rury ceramicznej wykonanej z materiału odpornego na wysoką temperaturę i ścieralność, takiego jak gęsty Al_2O_3 oraz otaczającej tę rurę warstwy termoizolacyjnej odpornej na wysoką temperaturę znamienne tym, że na wspomnianej warstwie termoizolacyjnej (1) jest nałożony kolejno ekran (3)

ze stali kwasoodpornej oraz warstwa (4) materiału o szczególnie dobrych właściwościach termoizolacyjnych zabezpieczona zewnętrznie płaszczem metalowym (5), przy czym grubości poszczególnych warstw są tak dobrane, aby temperatura ekranu (3) ze stali kwasoodpornej nie przekraczała 1000°C.



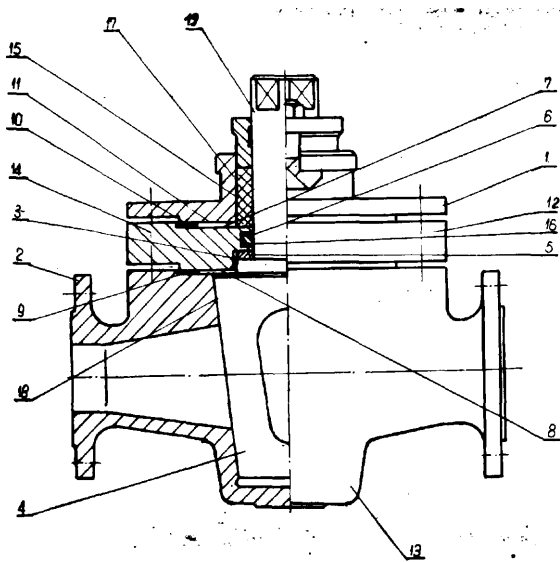
47g¹

(P. 154790)

18.04.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Władysław Sokołowski, Antoni Szywało, Henryk Zawrotniak, Czesław Piróg).

Kurek wielodrogowy dławikowy, składający się z korpusu i czopa stożkowego jako elementu zamykającego, którego trzon jest wyprowadzony na zewnątrz przez pokrywą i uszczelniony w niej za pomocą dławika z wkrętką, znamienne tym, że dławik (15) osadzony między trzonem (20) a pokrywą (1) swą



dolną powierzchnią czołową bezpośrednio lub pośrednio spoczywa na pokrywie pośredniej (12) przykręconej razem z pokrywą górną kadłuba (13), tak, że przylega ona tylko do kadłuba (13), przy czym między pokrywami górną (1) i pośrednią (12) oraz pokrywą (12) pośrednią a kadłubem (13) znajdują się uszczelki (10) i (9).

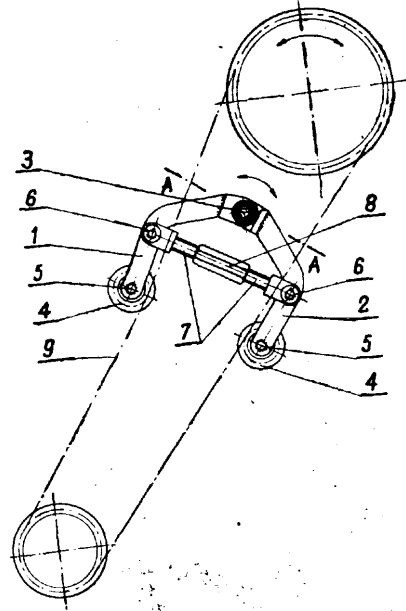
47h

(P. 154917)

22.04.1972.

Fabryka Maszyn Szklarskich „Vitroma”, Piotrków Trybunalski (Janusz Badowski, Cezary Szwanweber).

Napinacz przekładni łańcuchowej znamienne tym, że dwie uchylne dźwignie (1) (2) z umieszczonymi na ich końcach kołami łańcuchowymi (4) zazębiającymi się stale z łańcuchem (9) są sprzężone ciągniami (7) i osadzone obrotowo na stałym sworzniu (3).



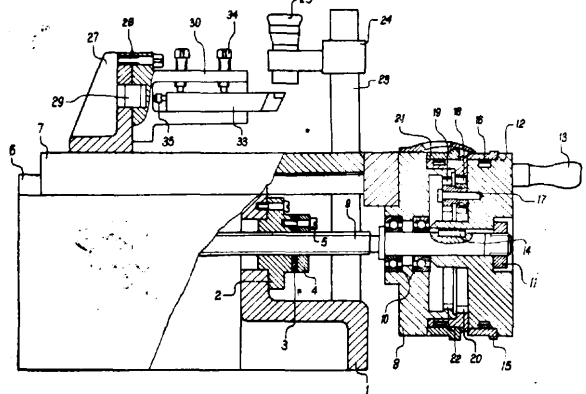
49a

(P. 153910)

8.03.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, (Jerzy Rozegnał, Jerzy Horodecki, Jerzy Grzełiński).

Urządzenie do dokładnego ustawienia narzędzi tokarskich w wymiennych imakach, w którym do pomiaru drogi przesunięcia wykorzystuje się śrubę pomiarową znamienne tym, że na pomiarowej śrubie (7)



osadzone jest pokrętło (12) z osadzonym na nim obrotowo skalowym pierścieniem (15) z podziałką wyrażającą setne części milimetra, zaś w pokrętle (12) osadzony jest sworznie (17) stanowiący oś kółek zębatych obiegowej przekładni, z którą współpracuje uzębiony pierścień (20), na którym osadzony jest skalowy pierścień (21) z naciętą skalą w pełnych milimetrach.

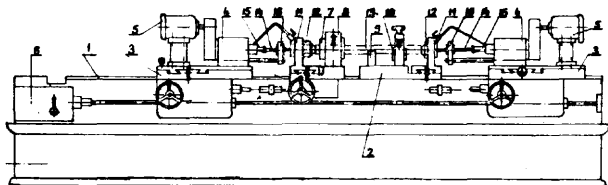
49a

(P. 154068)

15.03.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola, (Roman Jackowski, Józef Juchniewicz, Waldemar Rutkowski, Jerzy Gąszcz, Stanisław Kolano, Henryk Żerdecki).

Wielowrzecionowa wiertarka do głębokiego wiercenia otworów szczególnie w wałkach, składająca się z łoża, wrzeciennika wiertarskiego, połączonego z indywidualnym silnikiem elektrycznym, głowic ciśnieniowych zasilanych od pompy hydraulicznej, układu hydraulicznego doprowadzania czynnika hydraulicznego do głowic ciśnieniowych i odprowadzania wiórów z wierconych otworów, układu napędu posuwowego wrzeciennika wiertarskiego, prowadnicy wiertł oraz uchwytu mocowania przedmiotów obrabianych znanymi tym, że ma po obydwu stronach uchwytu przedmiotowego (2) wrzecienniki wiertarskie (4) i głowice ciśnieniowe (11) zamocowane przestawnie w kierunku poprzecznym do kierunku wiercenia, a uchwyt przedmiotowy (2) z jednej strony wyposażony jest w uchwyty (7) mocujące sprzężone z układem podziałowym (8) a z drugiej w podpory rolkowe (10) i przmy (9).



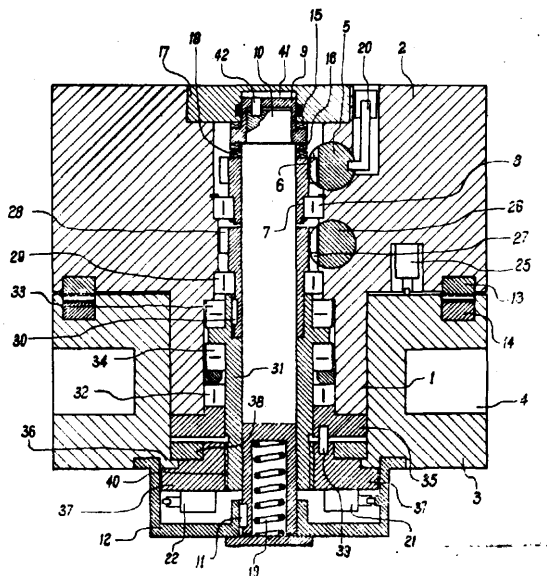
49a

(P. 155357)

13.05.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków (Kazimierz Warwas, Jerzy Foltyn).

Wielonożowa głowica rewolwerowa z urządzeniem hydrauliczno-mechanicznym do luzowania i obrotu zwłaszcza dla tokarek karuzelowych sterowanych numerycznie znanymi tym, że jej mechanizm zacisku i luzowania wyposażony jest w mocującą łuzującą tuleję (31) obrotowo osadzoną w występie (1) suportu (2) i na wałku (10), na której zewnętrznym zakończe-



niu wykonany jest gwint (40), który wykręcany z gwintowanej pokrywy (37), ustalonej za pomocą pierścienia (38) oraz zabezpieczonej przed obrotem kołkiem (39) osadzonym w stałej pokrywie (35), umożliwia przesuw głowicy (3) oraz wyzębienie zębów koronowych zębatego pierścienia (14) z zębów koronowych zębatego pierścienia (13) osadzonego w suportie (3).

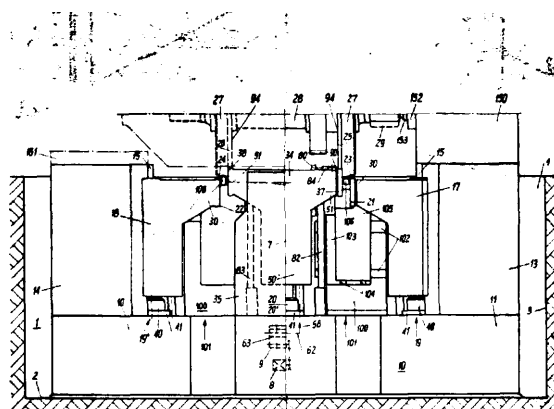
49a

(P. 156705)

14.04.1972.

Fabryka Obrabiarek „Rafamet” Kuźnia Raciborska, Polska (Jan Polak, Czesław Fido, Ernest Neugebauer, Wenanty Ogniewski, Herbert Pacharzyna).

Obrabiarka podtorowa do obróbki kół zestawów kołowych zamontowanych do pojazdów szynowych jak również wymontowanych z pojazdu przystosowana do instalowania w dole i wyposażona w podnoszone i opuszczane rolki **podpierająco-centrujące** i napędowe, które parami przylegają do każdego koła zestawu kołowego znanymi tym, że posiada parę mocowanych do korpusu (10) naprzeciw siebie podpór (13, 14) wyposażonych w prowadnice (15) po jednej dla każdego wspornika (17, 18) usytuowanego przesuwnie do góry i na dół i wyposażonego w parę rolek (21) lub (22) dla każdej bieżni obu kół zestawu; następny wspornik (34) w kształcie położonej poziomo litery H z występem skierowanym w dół, ustawiony centralnie pomiędzy wspornikami (17, 18) oraz podporami (35, 36), prowadzącymi pionowo **suwliwie** w swych prowadnicach wspornik (34) wyposażony w **odsadzenia** (51) zaopatrzone w pary rolek (37, 38), po jednej dla każdego obrzeża kół zestawu; leżąca w płaszczyźnie pionowej poprzecznej przechodzącej przez oś (7) obrabiarki pierwszą parę podnośników (20, 20'), mocowanych w gniazdach wspornika (34) wahliwie i w sposób przesuwny w płaszczyźnie poziomej a z drugiej strony na stałe do korpusu (10); drugą parę ustawionych pionowo w płaszczyźnie wzdłużnej przechodzącej przez oś (6) obrabiarki podnośników (19, 19'), po jednym dla wsporników (17, 18), przy czym każdy podnośnik mocowany jest sztywno do korpusu (10) oraz wahliwie i przesuwnie w poziomym gnieździe wspornika (17) i/lub (18); dwie gałęzie (56, 70) mechanizmów napędowych zamontowane w pionowych i poziomych wybraniach wsporników, po jednej dla par rolek wspornika (34) oraz par rolek wsporników (17, 18), sprzężone wzajemnie ze sobą i z przekładnią różnicową (63) za pomocą pary jednokierunkowych sprzęgieł wyprzedzających (59, 60); parę suportów nożowych (101) mocowanych podstawami do korpusu (10), po jednym na każde wymagające obróbki koło, wyposażonych w sanie krzyżowe i osadzone przesuwnie na pionowych prowadnicach san suwaki (105) usytuowane pod każdym kołem w wybraniach pomiędzy odsadzeniami (30, 51) wsporników (17, 34) i (18, 34); parę mocowanych do korpusu (10) obok podstaw suportowych, pionowych kolumn (82, 83) wyposażonych w płyty (80, 81) ustalaczy osadzone ślizgowo w prowadnicach (78, 79) przesuwne do góry i na dół wspornika (34), i zaopatrzonych w głowice (84, 85) par rolek (90, 90') do ustalania kół zestawu względem osi (7) oraz przechodzący symetrycznie parami parami rolek (21, 37) i (22, 38) tor złożony z odcinków szyn stałych (111, 112) i odcinka środkowego (110) zamocowanego w sposób przesuwny w ślizgach mechanizmu (113) przytwierdzonego do każdej szyny (111), przy czym odcinki szyn przesuwnych wprowadzane są w zamek z szynami stałymi (112) za pomocą usytuowanych pod szynami prowadników ślizgowych (122) i rolkowych (123).



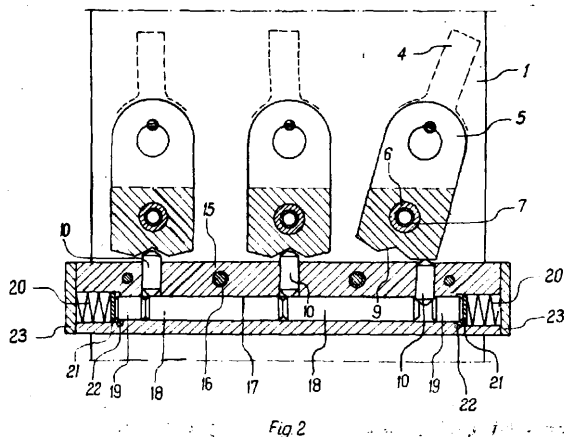
49a

(P. 159281)

5.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy **Rozegnał**, Bronisław Myśliwiec, Adam Gajewski, Jerzy Bednarski).

Urządzenie dla sterowania równoległych przekładni dwójkowych, których każda para przesuwnych kół zębatach sterowana jest inną dźwignią blokowaną z pozostałymi, złożone z płyty, w której umieszczone są wałki, na których z jednej strony osadzone są sterujące płytki z sworzniami współpracującymi poprzez przesuwki z kołami zębataymi i przytwierdzonego do płyty korpusu z układem blokującym znamienne tym, że w korpusie (15) wykonany jest wzdłużny otwór (17), w którym umieszczone są przesuwnie blokujące tłoczki (18) i (19) ścięte na końcach pod tym samym kątem co ryglujące kołki (10) umieszczone przesuwnie w korpusie (15) prostopadle do otworu (17), które po wysunięciu wchodzą w odpowiednie wycięcia (9) ustalających płytek (5), oraz że w otworze (17) umieszczone są sprężyny (20) z podkładkami (21) opartymi o wytoczenia (22) wykonane w korpusie (15), przy czym sumaryczna długość wszystkich tłoczków (18) i (19) jest równa odległości między wytoczeniami (22), usytuowanymi po obu stronach wzdłużnego otworu (17), zaś długość blokujących tłoczków (18) jest równa odległości pomiędzy osiami ryglujących kołków (14).



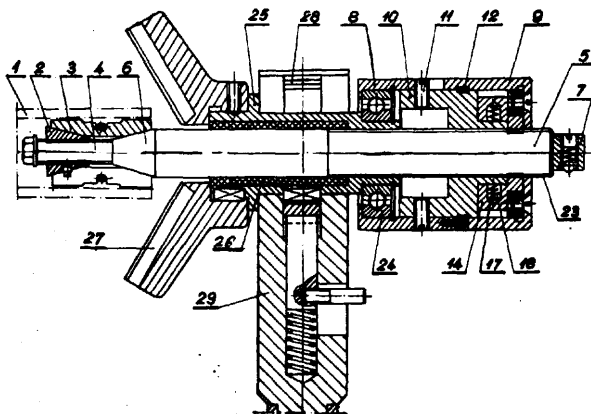
49b P.

151412)

6.11.1971.

Zakłady Energetyczne Okręgu Dolnośląskiego Przedsiębiorstwo Państwowe, Elektrownia Turów, Turowszów (Tadeusz Rosiński, Marian Wykusz, Rykasz Terlecki).

Urządzenie do fazowania zewnętrznych krawędzi końców rur pod spaw, bez wymontowywania rury z remontowanego obiektu, zwłaszcza w rurociągach in-



stalacjach przemysłowych, bazowane i zamocowywane względem wewnętrznej powierzchni fazowanej rury za pomocą wymiennej, dzielonej tulei o wymiarach zbliżonych każdorazowo do wewnętrznej średnicy fazowanej rury i rozpychanej ku rurze wskutek wciągania w tuleję dwóch powierzchni stożkowych usytuowanych na końcu odpowiednio długiego trzpienia, znamienne tym, że na wymienionym trzpieniu (5) unieruchomionym względem fazowanej rury (1) jest osadzony mechanizm posuwu narzędzia skrawającego.

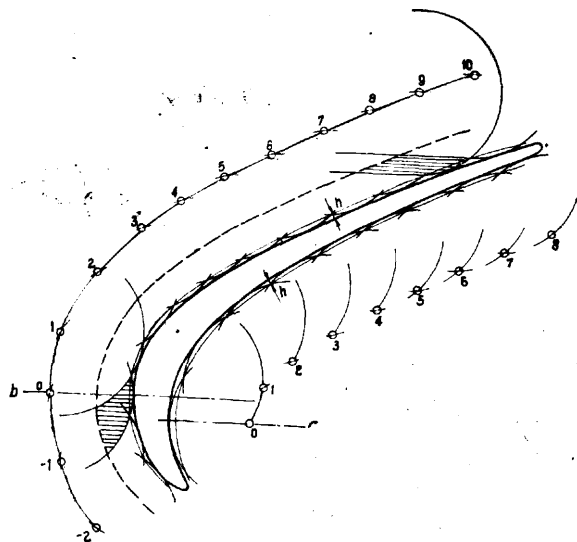
49b

(P. 157321)

18.08.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Konarski).

Sposób obróbki powierzchni przestrzennie ukształtowanych zwłaszcza łopatek turbinowych na frezarce sterowanej numerycznie, znamienne tym, że dla utrzymania stałej wysokości nierówności powierzchni w zależności od wielkości krzywizny powierzchni w danym punkcie szerokość śladu obróbki jest zmienna, przy czym na powierzchni wypukłej szerokość śladu freza jest zawsze mniejsza niż dla powierzchni wklęsłej i maleje wraz z zmniejszaniem się promienia krzywizny a dla powierzchni wklęsłej szerokość śladu rośnie wraz z zmniejszaniem się promienia krzywizny.



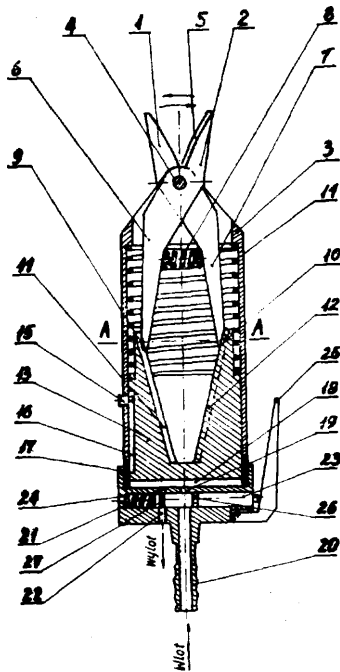
49c

(P. 154443)

31.03.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska, (Stanisław Nakóńieczny).

Nożyce pneumatyczne zestawione z tnących szczęk osadzonych na jednym końcu korpusu nożyc, umiejscowionego w tym korpusie tłoczyska, po którego klinowych powierzchniach ślizgają się powierzchnie końców ramion tnących szczęk powodując w ten sposób ruch roboczy tych szczęk oraz osadzonego na przeciwległym końcu wymienionego korpusu, układu sterowania dopływem i wypływem sprężonego czynnika na przykład powietrza wywołującego ruch roboczy tłoczyska, znamienne tym, że klinowe powierzchnie (11 i 12) tłoczyska (13) oraz ślizgające się po nich powierzchnie (9 i 10) końców ramion (6 i 7) tnących szczęk (1 i 2) tworzą z płaszczyzną prostopadłą do płaszczyzny ruchu wspomnianych szczęk (1 i 2) kąt ostry, przy czym wierzchołek tego kąta jest zwrócony w kierunku zapewniającym rozchodzenie się wspomnianych końców w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny ruchu szczęk (1 i 2).



49d

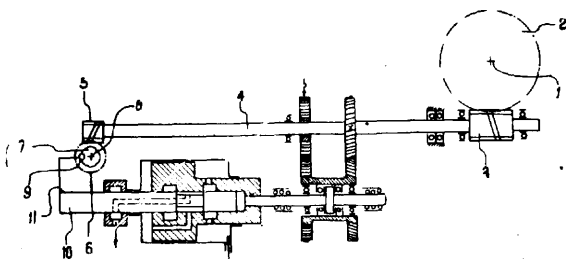
(P. 154402)

30.03.1972.

Patent dodatkowy do patentu 60288

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierżkowski).

Urządzenie do korygowania przekładni podziałowej stołu obrabiarki do uzębień, zwłaszcza frezarki obwodniowej wyposażonej w krzywkę wzorcową korygującą niedokładności podziałki ślimacznicy, oraz w sprzężony z tą krzywką mechanizm wykonawczy powodujący odpowiednie przyspieszenie lub opóźnienie obrotów ślimaka, w znany z patentu głównego 60 288 hydrauliczny układ wzmacniający, znamienne tym, że zaopatrzone jest w dodatkową pomocniczą przekładnię ślimakową (5), (6) o przełożeniu takim samym jak przekładnia podziałowa (2), (3) podlegająca korekcji, przy czym ślimak (5) pomocniczej przekładni podziałowej jest zaklinowany na przedłużeniu wałka (4) poza osią stołu obrabiarki, zaś wzorcową krzywkę (7) osadzona jest na osi (8) ślimacznicy (6) pomocniczej przekładni ślimakowej (5), (6).



49e

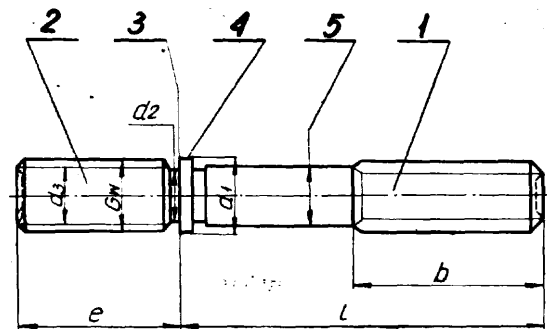
(P. 153152)

28.01.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Mieczysław Kurpias, Wojciech Bednarski, Rudolf Kręcichwost, Franciszek Korman).

Sruba dwustronna posiadająca z obydwu stron gwinty wykonane metodą walcowania na zimno, wykonana z pręta o średnicy odpowiadającej wymiarowi

pod walcowanie gwintu, znamienne tym, że ma w pobliżu zakończenia gwintu (Gw) od strony przeznaczonej do wkręcenia do gwintowanego otworu w korpusie, ukształtowany metodą obróbki plastycznej kołnierz oporowy (4).



49h

(P. 153335)

7.02.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Janusz Pacałowski, Józef Ebisz, Jerzy Heler, Mirosław Lachowski, Aleksander Sałaga, Józef Szymański, Artur Warzszak).

Topnik do **wytwarzania** brązów cynowo-cynkowo-olowowych, zawierający od 25 do 55% wagowych węglań sodu, od 15 do 25% wagowych boraksu, od 10 do 25% wagowych fluorytu oraz od 15 do 25% wagowych węglań baru, znamienne tym, że zawiera od 2 do 6% wagowych sadzy aktywowanej oraz od 4 do 10% wagowych chlorku sodu, przy czym wszystkie składniki posiadają wielkość ziarna najwyżej 2 milimetry.

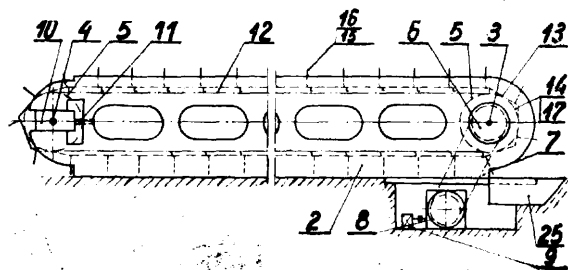
49h

(P. 153696)

25.02.1972.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Józef Borowski, Stanisław Jaszewski, Zbigniew Zalewski, Edmund Piór).

Stół pod aparat do cięcia gazowego, znamienne tym, że tworzą go płyty (13) mocowane przegubowo do ruchomych ciężarów (12) bez końca, przy czym do jednej strony płyt (13) zamocowane są wsporniki (16), a do drugiej strony płyt (13) zamocowane są osie (17) z kołami (18) (19), które stykają się z szynami (20) zamocowanymi do pierścieni (21) ramy (2).



49b

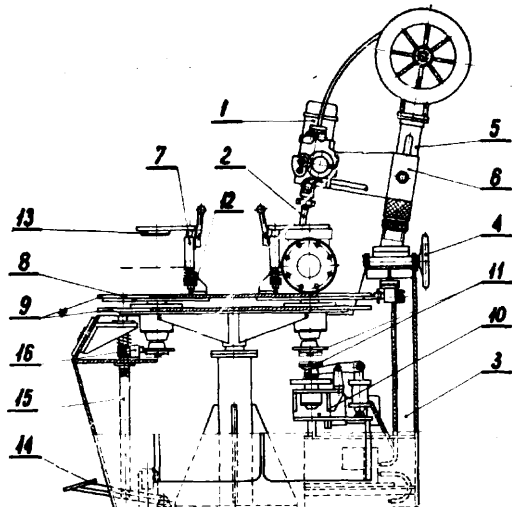
(P. 154059)

14.3.1972.

Instytut Spawalnictwa, Gliwice (Wojciech Wójt, Aleksander Pypeć).

Urządzenie do zmechanizowanego **napawania** siedlisisk korpusów zaworów stalowych stalą nierdzewną w osłonie argonu składające się z **głowicy** spawalniczej i zespołu ustawczo-napędowego, znamienne tym,

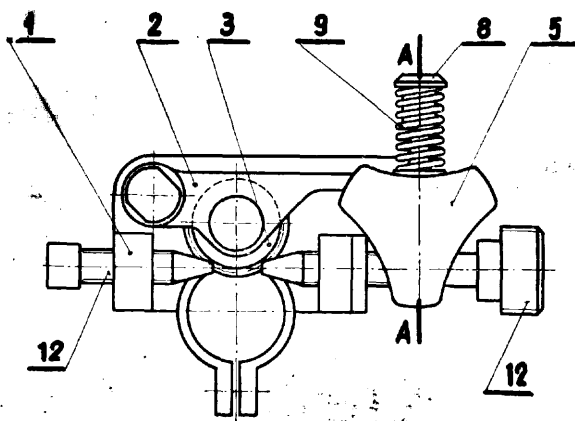
ze wyposażone jest w dwa centrująco, mocujące przyrządy (7) umieszczone na roboczych stołach (8) zabudowanych w karuzelowym stole (9), przy czym robocze stoły (8) napędzane są napędowym zespołem (10) poprzez kłowe sprzęgło (11).



49h (F. 155082) 2.05.1972.

Institut Spawalnictwa Zakład Budowy Urządzeń Spawalniczych, Gliwice (Adam Lachowicz, Jan Smerka).

Zespół dociskowy rolek podajnika drutu elektrodowego, znamienne tym, że zaopatrzony jest w korpus (1), do którego zamocowana jest przegubowo jednym końcem dźwignia (2) z ułożyskowaną w niej dociskową rolką (3), ponadto w korpusie (1) ułożyskowany jest mimośrodowy wałek (4) połączony z zatraskiem i zakończony pokrętkiem (5), przy czym na wałku (4) zamocowana jest obrotowo tuleja (6) ze śrubą (7) wchodzącą w wycięcie ramienia dźwigni (2), na której opiera się sprężyna 9 osadzona na śrubie (7).

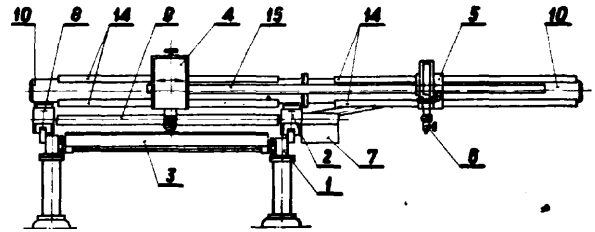


49h (P. 155741) 2.06.1972.

Institut Spawalnictwa, Gliwice, (Zbigniew Pufal, Marian Woźniak, Edward Dobaj, Bogumił Kubala).

Urządzenie do cięcia tlenem, zwłaszcza do krzywoliniowego cięcia blach stalowych według rysunku lub wzornika, składające się z jezdni, wózka głównego, stołu, głowicy sterowniczej, suportów z palnikami,

pulpitu sterowniczego oraz układu sterowania i instalacji gazowej znamienne tym, że w głównym wózku (2) zastosowano belkę (10) wykonaną z jednakowych odcinków połączonych ze sobą za pomocą kołnierzy, przy czym każdy z odcinków wykonany jest z dwóch identycznych segmentów wykonanych z giętych kształtowników (11), (12), (13), oraz jezdne koła (8) ułożyskowane mimośrodowo.



49h (P. 156589) 8.07.1972.

Institut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jan Węgrzyn).

Elektroda niklowa do spawania żeliwa o rdzeniu z drutu niklowego i otulinie grafitowo-zasadowej, znamienne tym, że w jej otulinie znajduje się 5% do 20% magnetytu- Fe_3O_4 oraz 15% do 40% węgla baru- BaCO_3 .

49h (P. 156602) 10.07.1972.

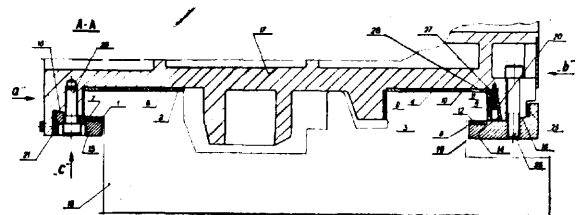
Institut Spawalnictwa Zakład Budowy Urządzeń Spawalniczych, Gliwice, Polska (Jerzy Biały, Zbigniew Zurakowski).

Sposób sterowania urządzenia do przypawania sworzni, znamienne tym, że w początkowym momencie przypawania sworzni, w obwód pistoletu podaje się impuls podwyższonego napięcia w czasie mniejszym niż 0,2 sekundy.

49m <P. 154281> 24.03.1972.

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Porum” Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba” Zakład Wiodący, Poręba, Polska (Czesław Mierzejewski, Roman Lipiński).

Prowadnica hydrostatyczna, zwłaszcza do suportów obrabiarek, z wykładzinami z materiału zabezpieczającego przed zatarciem, posiadającymi kieszenie hydrostatyczne zasilane olejem od osobnej pompy dla każdej kieszeni, znamienne tym, że ma listwy (13)

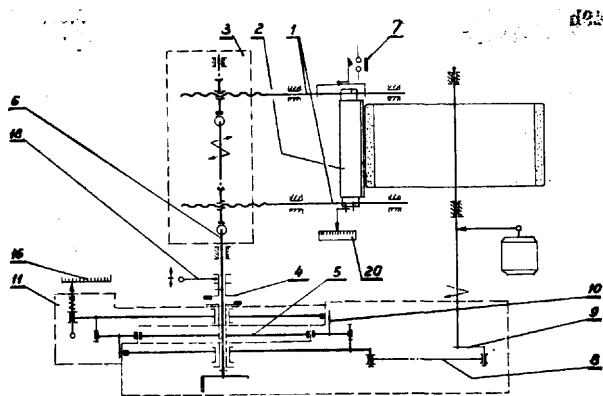


i (14) przykręcone do skośnie ściętych płaszczyzn (15) i (16) suportu (17), które ustalają luzy pomiędzy płaszczyznami ruchomymi suportu (17) i łoża (18) na powierzchniach poziomych (dolnych i górnych) oraz ma listwę (19) przylegającą do skośnego ścięcia (20) suportu (17) i listwa ta ustala luzy pomiędzy płaszczyznami ruchomymi suportu (17) i łoża (18) na powierzchniach bocznych.

49m (P. 155875) 8.06.1972.

Zakłady Urządzeń Przemysłowych PP., Nysa (Edward Pryma).

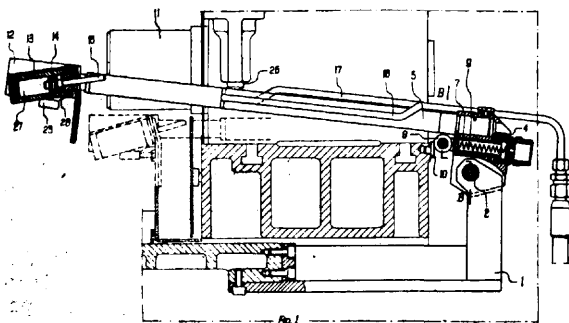
Mechanizm posuwu noża skrawającego osad z pomocniczej warstwy filtracyjnej na bębnie filtru próżniowego składający się z prowadnic, prowadzących nóż skrawający, połączonych z przekładnią ślimakowo-śrubową, która uzyskuje napęd od bębna filtru poprzez mechanizm korbowo-wahaczowy, zakończony zapadką napędzającą koło zapadkowe, luźno osadzone na wałku przekładni i sprzężone z nią za pośrednictwem sprzęgła znamienne tym, że ma krzywkowy mechanizm (11), służący do regulacji wielkości skoku katowego zapadkowego koła (5), który to mechanizm (11) stanowi krzywka (12), z roboczą krzywizną (13) współpracującą z ramieniem (10) zapadki (7), zaopatrzona w dźwignię (14) z zatraskiem (15), połączonym rozłącznie z podzielnicą (16) liniowego posuwu skrawającego noża (2) oraz w szereg zapadek (17) blokujących zapadkowe koło (5), przy czym krzywkowy mechanizm (11) jest osadzony luźno na wałku (6) ślimakowo-śrubowej przekładni (3).



49m (P. 158521) 28.10.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Olszewski).

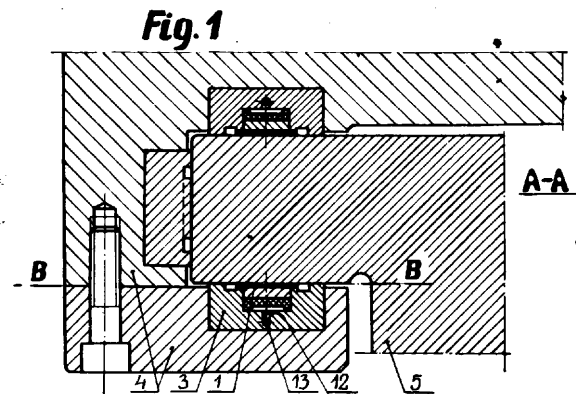
Urządzenie odbierające pierścienie z uchwytów wyposażonych w wyrzutniki przedmiotów obrabianych zwłaszcza dla automatów tokarskich dwuwrzecionowych zaopatrzone w drąg zakończony teleskopową tuleją z osadzoną poprzeczną belką znamienne tym, że w poprzecznej belce (12) umieszczone są pneumatyczne cylinderki (13) z tłoczkami (14), których tłoczyska będąc jednocześnie odbierającymi palcami (15) usytuowane są w pozycji wysuniętej poprzez doprowadzenie sprężonego powietrza do przestrzeni (27) cylinderków (13) i w pozycji wsuniętej poprzez doprowadzenie sprężonego powietrza do przestrzeni (28) cylinderków (13), przy czym przesterowywanie sprężonego powietrza do przestrzeni (27) lub przestrzeni (28) dokonywane jest mikrołącznikiem (24) po dosunięciu lub odsunięciu twardego zderzaka (23).



49m (P. 159180) 30.11.1972.

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Porum” Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba” Zakład Wiodący, Poręba, Polska (Czesław Mierzejewski, Andrzej Muszyński).

Urządzenie hydrauliczne do zaciskania przesuwnych zespołów, zwłaszcza zespołów obrabiarek, znamienne tym, że składa się z membrany (1) zamocowanej wkrętami (2) do listwy (3), która stanowi hydrostatyczne prowadnice ruchomego zespołu (4) przemieszczającego się po prowadnicach łoża (5) i na membranę tę działają dociskająco krażki (9) dociskane gumowymi uszczelkami (10), przy czym krażki i uszczelki gumowe są umieszczone w gniazdach (11) wykonanych w listwie (3) i gniazda te stanowią komory ciśnieniowe, które łączą się poprzez otwór (13) ze sterowanym układem zasilania hydraulicznego.



49m (P. 159281) 5.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Rozegnał, Bronisław Myśliwiec, Adam Gajewski, Jerzy Bednarski).

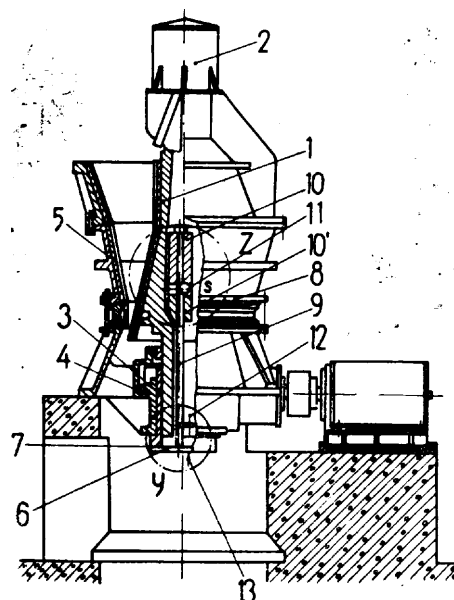
Urządzenie dla sterowania równoległych przekładni dwójkowych - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 49a na str. 67.

50c (P. 149518) 17.07.1971.

Pierwszeństwo: 20.07.1970 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Schwermaschinenbau - Kombinat „Ernst Thalmann” Magdeburg, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Joachim Köckritz).

Kruszarka stożkowa, znamienne tym, że do osi (1) stożka kruszącego, wydrążonej w kierunku osiowym, przyłączony jest wyważacz mas (8), ułożony skosowo przegubowo w urządzeniu mocującym (7).

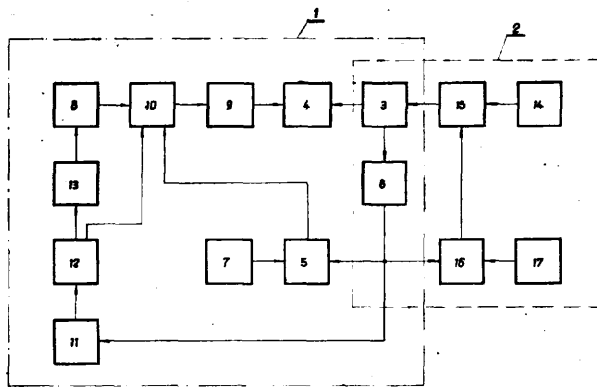


50c (P. 159642) 19.12.1972.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa (Miroslaw Ciemniecki, Janina Maćkowiak, Antoni Nitschke, Marian Rafalski, Piotr Świętkiewicz, Tadeusz Zabzeski).

Sposób automatycznego sterowania kruszarki napędzanej silnikiem asynchronicznym synchronizowanym, znamieny tym, że mierzy się obciążenie silnika asynchronicznego synchronizowanego (3), przy czym w przedziale obciążeń normalnych reguluje się ilość podawanego surowca do kruszarki (4) obwodem automatycznej regulacji ilości nadawy (1), a przy większych obciążeniach wstrzymuje się dostawę surowca do kruszarki (4) i automatycznie przewzбудza się silnik asynchroniczny synchronizowany (3).

Układ do stpsowania sposobu według zastrz. 1, znamieny tym, że ma obwód automatycznej regulacji ilości nadawy (1) i obwód automatycznej regulacji wzbudzenia (2), które ze sobą współpracują.



53b (P. 154191) 21.03.1972.

Jerzy Tyszka, Kalisz.

Nakrycie słoików do gotowania przetworów owocowych, znamienne tym, że posiada otwór zakryty uszczelką dociśniętą do jego brzegów.

53c (P. 159789) 22.12.1972.

Pierwszeństwo: 24.12.1971 - Francja

Institut National de la Recherche Agronomique. Paryż, Francja; Centro Nacional de Investigaciones Cientificas. Hawana, Kuba (Josn-Louis Maubois, Claude, Michel Mathieu, Germein Macquet, Jeen-Louis Thapon i Fernando Cisneros).

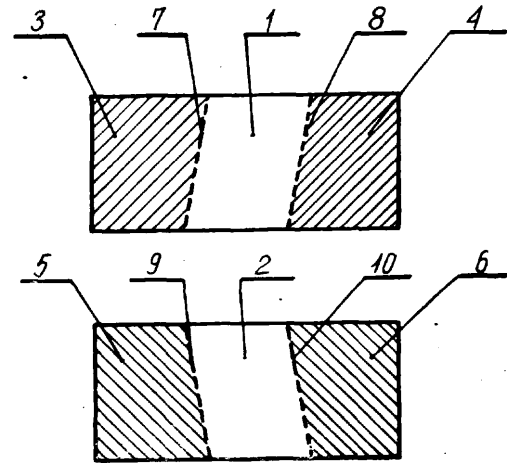
Sposób otrzymywania podpuszczki, a zwłaszcza oczyszczonych i stężonych roztworów podpuszczki znamieny tym, że dokonuje się przetoki żołądka u młodego cielęcia w wieku 1—8 tygodni karmionego wyłączenie mlekiem, wprowadza się do żołądka wymionego cielęcia ciecz opartą na mleku o zawartości suchej substancji około 5,0—5,6 g na 100, o zawartości substancji azotowych około (Nx 6,38) 0,1—0,2 g na 100, o zawartości popiołu około 0,45—0,50 g na 100, o zawartości laktozy około 4,3—5 g na 100, po czym odzyskuje się wymionianą ciecz poprzez przetokę wykonaną cielęciu, co prowadzi do uzyskania soku żołądkowego, który poddaje się ultrafiltracji przez błonę w celu skoncentrowania jego aktywności enzymatycznej przy czym ciecz nieprzechodząca przez błonę stanowi pożądaną roztwór podpuszczki.

57a (P. 157089) 3.08.1973.

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa (Katarzyna Kwestarz).

Zespół filtrów szczególnie do fotografii barwnej, składający się z dwóch przesuwanych płytek filtrujących o częściach środkowych w postaci płytek bezbarwnych i stykowych do nich częściach bocznych

w postaci płytek barwnych, znamieny tym, że środkowe części przesuwanych filtrujących płytek są skośnymi o przeciwnych skosach bezbarwnymi płytami (1) i (2) z górnymi skośnymi płaszczyznami (7) i (8) styku oraz dolnymi skośnymi płaszczyznami (9) i (10) styku, pokrywającymi się przy przesuwie płytek filtrujących tylko w jednym punkcie.



58a (P. 156168) 21.06.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet” Strzybnica, (Jan Mądry, Bernard Miś, Rudolf Brol, Jan Tlatlik, Aleksander Paszkowski, Mieczysław Myga, Antoni Wawrzyniak, Giselher Geppert, Henryk Michna, Jerzy Kurpanik, Zygmunt Korasadowicz, Adam Łukasik, Henryk Ożdżyński, Zenon Przybyliński).

Dziurkarka do blach - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w kl. 7c na str. 3.

59a (P. 139167) 4.03.1970.

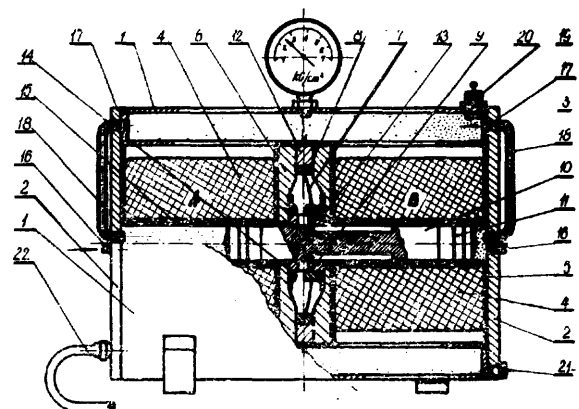
Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Chemicznych, Kraków.

Dozator o zmiennej wydajności zwłaszcza dla cieczy, szlamów i past - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 42e na str. 51.

59a (P. 151570) 15.11.1971.

Andrzej Makać, Siedlce.

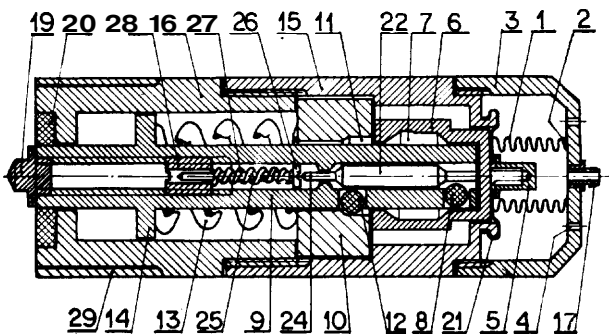
Pompa elektromagnetyczna, znamienna jest tym, że związano nierozzerwalnie w jej pracy zasadę działania zwykłego elektromagnesu do bezpośredniego napędu tłoków (11) połączonych wspólnym sworzniem spełniającym rolę nura (10) w tradycyjnych elektromagnesach, eliminując tym samym wszelkie urządzenia pośredniczące i napędzające.



61a (P. 158935) 20.11.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa (Jacek Mokrzycki).

Wyzwalacz urządzenia zabezpieczającego człowieka przed utonięciem, według patentu nr (zgłoszenie P. 157474) zaopatrzony w ruchomy trzpień przesuwający się pod działaniem silnej sprężyny i powodujący wypływ gazu z butli, w kulkowy mechanizm blokowania tego trzpienia, popychacz ze sprężyną pomocniczą o regulowanej czułości działania oddziałujący na wypychacz kulek oraz ciśnieniowy czujnik w postaci sprężystego mieszka połączonego z mechanizmem spustowym, znamienne tym, że ma mieszkową przeponę (1) umocowaną do cylindrycznego spustu (6) zaopatrzonego w wewnętrzne wybranie (7) służące do pomieszczenia kulek (8) oraz nieruchomy blokujący pierścień (10) zaopatrzony w wewnętrzne wybranie (11) służące do pomieszczenia kulek (12), a w cylindrycznym osiowym otworze trzonu (9) jest umieszczony wypychacz (22) kulek (8) i (12).

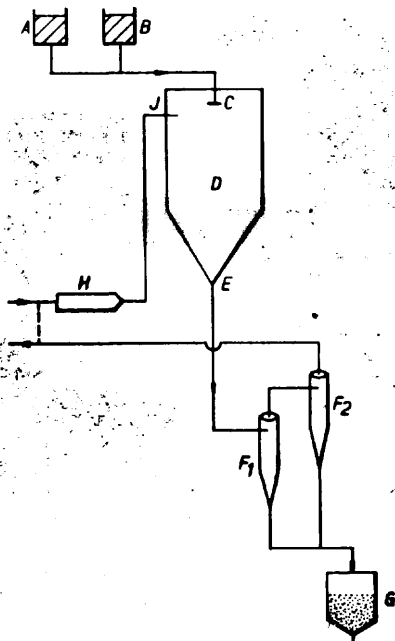


61b (P. 158829) 14.11.1971

Pierwszeństwo: 7.12.1971, 22.11.1972

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (David Curran).

Sposób wytwarzania **stałych** środków gaśniczych, w których mocznik poddaje się reakcji z solą węglanową sodową lub potasową, znamienne tym, że mocz-

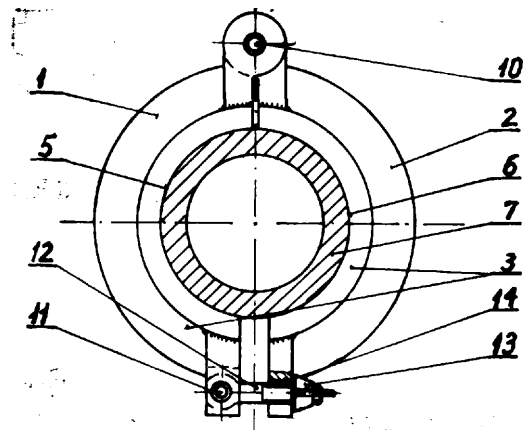


nik i sól węglanową sodową lub potasową poddaje się reakcji przez kontaktowanie reagentów w obecności cieczy o dostrzegalnej rozpuszczalności co najmniej jednego z reagentów, a następnie usuwa ciecz przez odparowanie.

62a (P. 153908) 7.03.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Marian Magnowski).

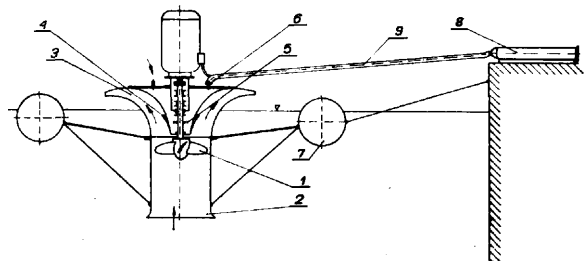
Urządzenie do unieruchamiania tarczy sterującej wirnika nośnego śmigłowca, znamienne tym, że stanowi je szczękowa obejma (3), która ma: **wewnętrzne** walcowe powierzchnie (5) i (6) zaciskające się na wale głównym (7) wirnika nośnego śmigłowca oraz prostopadłe do wymienionych powierzchni (5) i (6), kołnierzone powierzchnie (8) i (9) opierające się o tarczę sterującą (4).



62a (P. 156827) 19.07.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Eugeniusz Młotkowski).

Sposób uzyskiwania iniekcji powietrza w urządzeniu z wirnikiem śmigłowym do napowietrzania ścieków, znamienne tym, że oczyszczane ścieki tłoczone śmigłowym wirnikiem (1) do wyrzutowego kanału (3) są napowietrzane na skutek iniekccyjnego działania umieszczonej na wewnętrznej obudowie wyrzutowego kanału (3) wymiennej stożkowej kierownicy (4) powodującej odchylenie przepływającej strugi ścieków i powstawanie podciśnienia wywołującego zassanie powietrza lub tlenu przez otwory (5) wykonane we wewnętrznej obudowie wyrzutowego kanału (3) w części usytuowanej na wysokości stożkowej kierownicy (4), oraz przez otwory (6) wykonane w pokrywie urządzenia, a zassane powietrze lub tlen miesza się z przepływającymi ściekami w dalszej części wyrzutowego kanału (3).



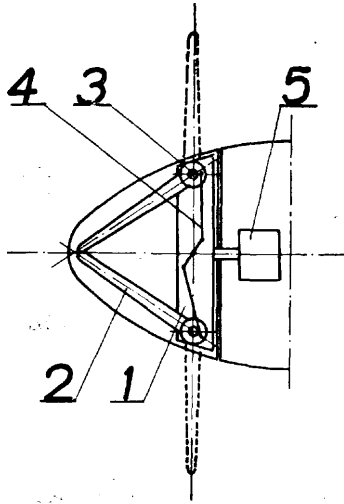
62a²

(P. 158056)

2.10.1972.

Politechnika Krakowska, Kraków (Bronisław Sendyka).

Szybowcowy zespół bezpieczeństwa, mający zastosowanie w szybowcach zwłaszcza szybowcach szkolno-treningowych, wyposażony w silnik spalinowy o małym ciężarze, na przykład silnik łopatkowy, znamieny tym, że z przodu szybowca w kadłubie jest zamocowany obrotowy korpus (1), w którym znajdują się obrotowo zamocowane za pomocą sworzni (3) chowane i składane dwie połówki śmigła (2), uruchamiane poprzez układ dźwigniowy (4) połączony z silnikiem spalinowym (5).



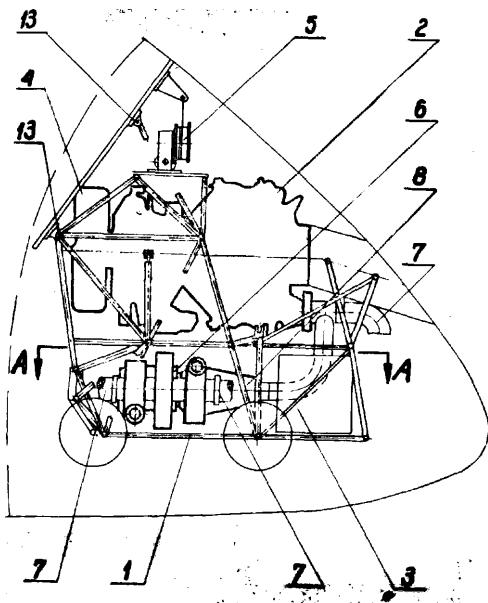
62a²

(P. 159408)

8.12.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec (Andrzej Warzocha).

Urządzenie do obsługi samolotu przed startem, zwłaszcza do rozruchu silnika napędowego samolotów rolniczych, znamienne tym, że stanowi wózek (1), na



którym zabudowane są: silnik rozruchowy (2), wyposażenie elektryczne z baterią akumulatorów (3) do rozruchu silnika napędowego samolotu oraz turboagregatu (6), przy czym wózek (1) zamocowany jest do węzłów (13) kadłuba samolotu.

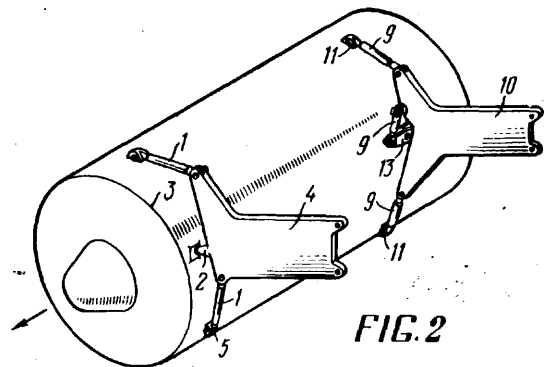
62a<

(P. 159710)

20.12.1970.

Andrei Emelyanovich Dolgy, Jury Mikhailovich Balandin, Moskwa, Związek Radziecki, Viktor Vasilievich Shelepchikov i Vladimir Ivanovich Schutov, Zaporozże, Związek Radziecki.

Urządzenie do zamocowywania silnika w samolocie w płaszczyznach przedniej i tylnej zawieszenia do wspornika samolotu, przy czym w przedniej w stosunku do kierunku lotu płaszczyźnie zawieszenia są umieszczone dwa cięgła, z których każde jest zamocowane jednym końcem na wsporniku samolotu a drugim końcem jest zamocowane przegubowo na silniku oraz czop umieszczony między nimi, który jest sztywno umocowany jednym końcem do wspornika a drugim końcem jest połączony przegubowo z silnikiem, znamieny tym, że w tylnej w stosunku do kierunku lotu płaszczyźnie zawieszenia są umieszczone co najmniej trzy cięgła (9), z których każde jest jednym końcem umocowane do wspornika samolotu a drugim końcem jest zamocowane przegubowo do silnika (3), zaś zespoły mocujące silnik (3) do cięgieł (1) i czopa (2) są rozmieszczone na jego powierzchni tak, że zapewniają jego wysięgnikowe zawieszenie do wspornika samolotu.



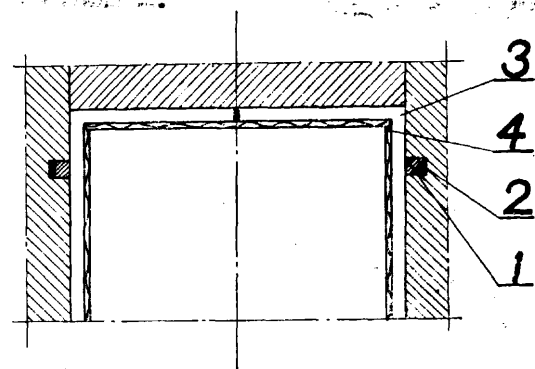
63

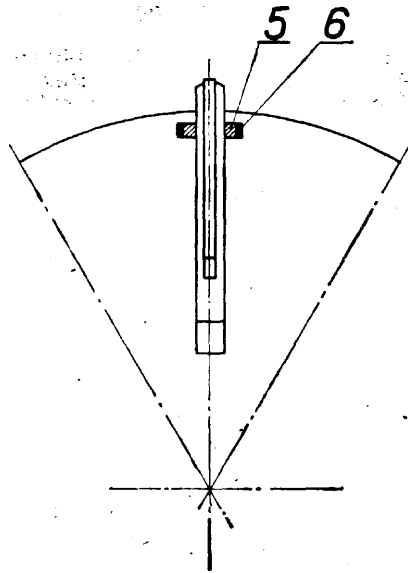
(P. 156851)

20.07.1972.

Politechnika Krakowska Instytut Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn, Kraków (Bronisław Sendyka).

Uszczelnienie silnika wirnikowego znamienne tym, że ma niedzielone pierścienie (1), osadzone w bocznych ściankach silnika na sprężystych podkładkach (2), w łopatkach znajdują się uszczelnienia kątowe (3) na sprężystych podkładkach (4), w wirniku silnika znajdują się listwy uszczelniające (5) dociskane sprężystymi podkładkami (6).

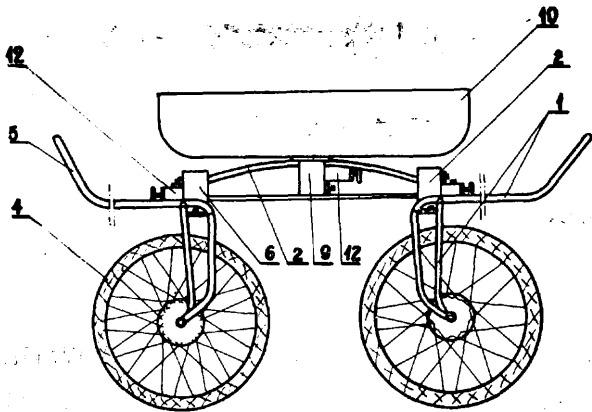




63b (P. 154788) 18.04.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Michał Popowicz).

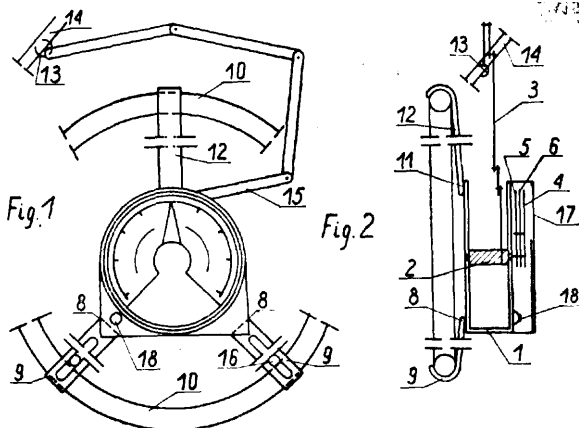
Wózek transportowy ręczny lub napędzany silnikiem, znamienny tym, że dwa zespoły kołowe (1) są obrotowo lub przegubowo połączone z łącznikiem wzdłużnym (2), przy czym skrajne punkty (7) jednego zespołu kołowego (1) są połączone za pomocą elastycznych lub sztywnych elementów ciągliwych (8) po przekątnej ze skrajnymi punktami (7) drugiego zespołu kołowego (1).



63c (P. 154022) 13.03.1972.

Piotr. Kaczmarzyk, Chotomów.

Urządzenie do określania luzu oraz uszkodzeń zespołu kierowniczego pojazdów znamienne tym, że składa się z obudowy (1) w której umieszczona oś (3) połą-



czona jest z pantografem (3) a na jej przedłużeniu umieszczone są stała wskazówka (4) oraz ruchome wskazówki (5 i 6) do spodniej strony obudowy przymocowane są w zawiasach (8) sztywne uchwyty (10) zakładane na koło kierownicy, oraz sprężysty uchwyt (12).

63c (P. 154352) 27.03.1972.

Piotr Kaczmarzyk, Chotomów.

Reflektor pojazdu mechanicznego, zwłaszcza jako światło mijania i przeciwmgłowe znamienny tym, że w obudowie umieszczonej przed lustrem parabolicznym, w którego ogniskowej wmontowana jest żarówka zamontowane są tunele i w postaci cylindrycznych cienkościennych współosiowo osadzanych rur usztywnionych między sobą przy pomocy żeber, w ilości najkorzystniej od trzech do sześciu.

63c (P. 156009) 14.06.1972.

Zakłady Mechaniczne „Gorzów”, Gorzów Wielkopolski (Zbigniew Juzwa).

Mechanizm kierowniczy dla pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ciągników kołowych, posiadający umieszczoną w korpusie śrubę, której linia śrubowa stanowi bieżnię dla kulek oraz połączoną z nią za pomocą co najmniej jednego zamkniętego obiegu kulek, nakrętkę podwójnie uzębnioną i przekładnię główną zębatą z regulacją luzu międzyzębnego, znamienny tym, że odległość osi śruby z bieżnią dla kulek (20) i osi wału głównego z podwójnym wycinkiem zębatym (2) jest równa promieniowi podziałowemu wycinka zębatego, przy czym siła promieniowa wynikająca ze współpracy zazębiających się elementów przenoszona jest na korpus (1) za pośrednictwem nakrętki podwójnie uzębnionej (6) i współpracującej z nią opory (11), osadzonej wahliwie na czopie (12) śruby regulacyjnej (17) wkręconej w gwintowany otwór korpusu (18), a siła obwodowa za pośrednictwem nakrętki podwójnie uzębnionej, kulek i śruby z bieżnią dla kulek, ustalonej przy pomocy łożyska wzdłużnego dwukierunkowego wahliwego (22), którego gniazdo jest usytuowane od strony napędzanej śruby z bieżnią dla kulek, natomiast regulacji luzu międzyzębnego dokonuje się przez dosunięcie nakrętki podwójnie uzębnionej do wycinka zębatego za pomocą śruby regulacyjnej i osadzonej na niej wahliwie opory.

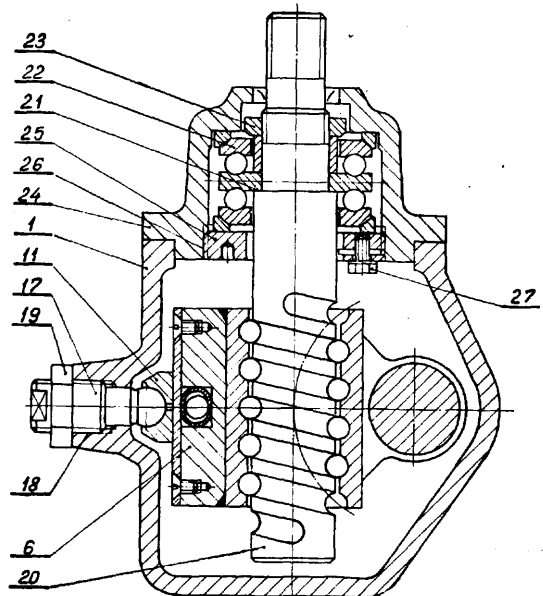


fig.1

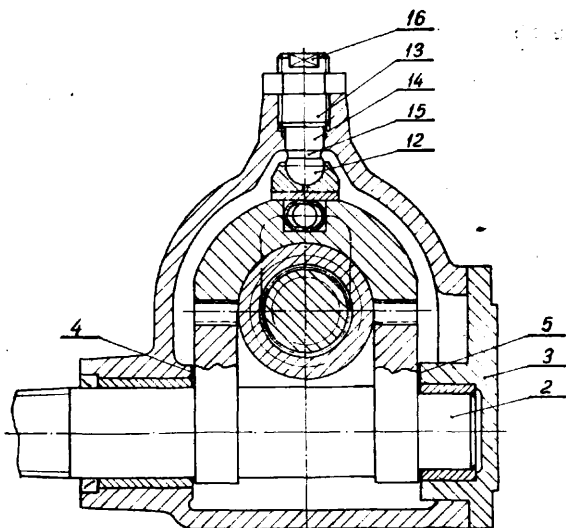
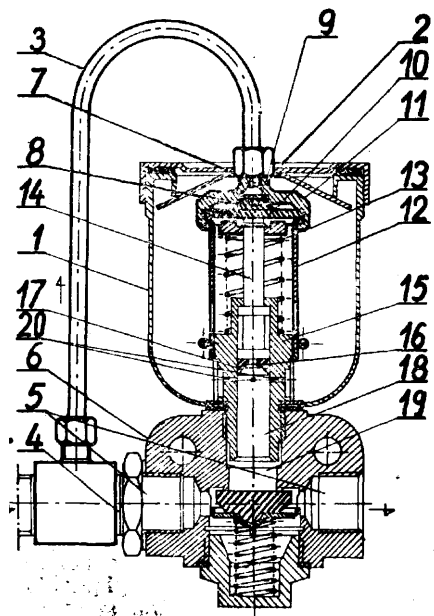


fig.2

63c (P. 156267) 26.06.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne. Łódź (Jerzy Olbiński, Czesław Lewy).

Urządzenie do odmrażania instalacji powietrznej w pojazdach samochodowych, składające się ze zbiornika na płyn odmrażający i z przelotowego mechanizmu wtryskowego, połączonych ze sobą pionowo za pomocą drożnego łącznika śrubowego z umieszczonym w nim tłokiem i z osadzoną sprężyną spiralną opartą od dołu na tym łączniku, a od góry zabezpieczoną kołnierzem zamocowanym do tego tłoka, znamienne tym, że nad tłokiem (14) ma umieszczoną poziomą

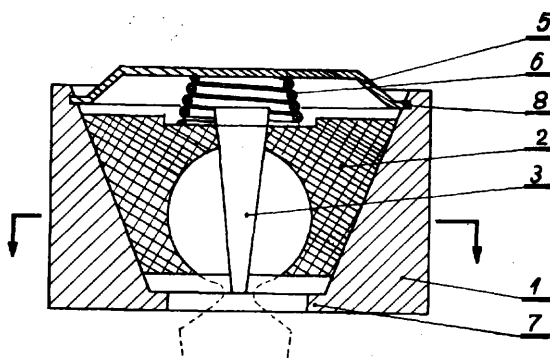


membranę (10) w kształcie krążka z garbnikiem (9) w kształcie ściętego stożka, umieszczonym ruchomo pod gniazdem (8) o podobnym kształcie i przedłużonego zwężką (7), połączoną z powietrznym przewodem (4) od strony wlotu do wtryskowego mechanizmu (6) za pomocą dodatkowego przewodu (3), przy czym membrana (10) jest zaciśnięta na obrzeżu między pokrywą (11) skręconą z przewodem (3), a cylindrycznym korpusem (12) otaczającym spiralną sprężynę (13) i osadzoną dolnym obrzeżem na śrubowym łączniku (15).

63c (P. 156270) 26.06.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań (Leszek Gasiński).

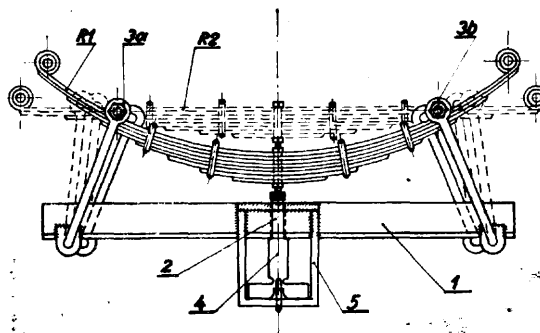
Przegub kulowy zwłaszcza do układów kierowniczych pojazdów składający z segmentowej panewki z tworzywa sztucznego zamkniętej wraz z czopem kulistym w korpusie i wykorzystujący sprężynę jako element dociskający panewkę do kulistego czopa, znamienne tym, że panewkę (2) stanowią co najmniej dwa segmenty oraz co najmniej dwa kliny (3) o grubości mniejszej od najmniejszej grubości ścianki segmentu panewki (2) przy czym segmenty panewki złożone wraz z klinami (3) tworzą powierzchnię zewnętrzną o kształcie ściętego stożka, a po ułożeniu w korpusie kliny mają wymiar wysokościowy większy od segmentów i opierają się wierzchołkami o kołnierz (7) korpusu.



63c (P. 157075) 1.08.1972.

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Toruń (Jerzy Mucha, Kazimierz Benke, Zenon Jaworski).

Sposób zakładania resoru do pojazdów samochodowych, znamienne tym, że wywiera się nacisk od dołu resoru w miejscu największej jego wypłukoci i stosując ograniczenie ruchu jego końców w kierunku nacisku powoduje się jego naprężenie, a następnie tak naprężony resor wprowadza się do miejsc zamocowania resoru w pojeździe samochodowym, przy czym wywierany nacisk powodujący naprężenie resoru dostosowuje się do odległości miejsc zamocowania resoru w pojeździe.



Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się z belki głównej (1) i przytwierdzonej do niej w części środkowej obudowy (5), w której umieszczony jest podnośnik samochodowy (4), przy czym na końcach belki (1), znajdują się ruchomo zamocowane ograniczniki (3a, 3b) uniemożliwiające ruch resoru w kierunku nacisku wywieranego przez podnośnik samochodowy (4).

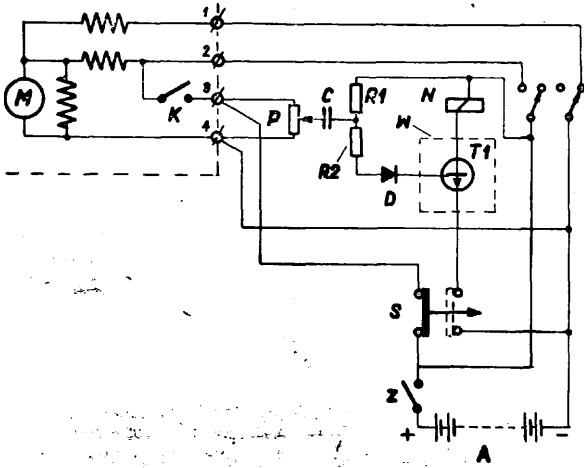
63c

(P. 157219)

11.08.1972.

Krakowskie Zakłady Elektroniczne TELPOD, Kraków (Jan Szrednicki).

Regulator działania wycieraczek samochodowych zawierający przełącznik (N) służący do włączania silnika wycieraczki znamieny tym, że w jego układzie znajduje się wzmacniacz (W), którego wejście jest połączone poprzez kondensator (C) z wyłącznikiem krańcowym wycieraczki, przy czym w obwodzie wyjściowym tego wzmacniacza (W) znajduje się przełącznik (N).



63c

(P. 157434)

24.08.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (B. Bajdecki, W. Bolimowski, J. Dąbrowski, M. Dziejdzicki, L. Husak, J. Kowalczyk, E. Pawlikowski, H. Szczygieł, J. Wyglądała, W. Zawadzki, J. Zieliński).

Układ konstrukcyjny głównych zespołów zunifikowanej rodziny kołowych ciągników rolniczych, zwłaszcza ciągników lekkich i średnich, składający się z silnika o zunifikowanym skoku tłoka i średnicy cylindra oraz napędzającego od kół zębatach rozrzędu pompy hydraulicznej podnośnika i serwomechanizmu układu kierowniczego, półramy nośnej do nabudowywania maszyn rolniczych służącej do zamocowania wspornika osi przedniej, korpusu pośredniego między silnikiem i skrzynią biegów, który jest wykorzystywany na obudowę sprzęgła głównego i na zbiornik paliwa, skrzyni biegów z wałkiem zdawczym leżącym poniżej wałka napędzającego oraz bezpiecznej kabiny kierowcy, znamieny tym, że czołowa płaszczyzna (5) bloku cylindrowego silnika (2) znajduje się nad belką osi

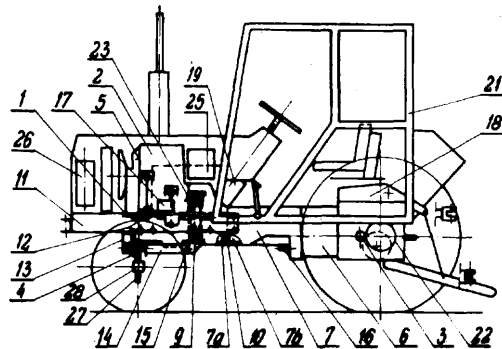


fig. 1

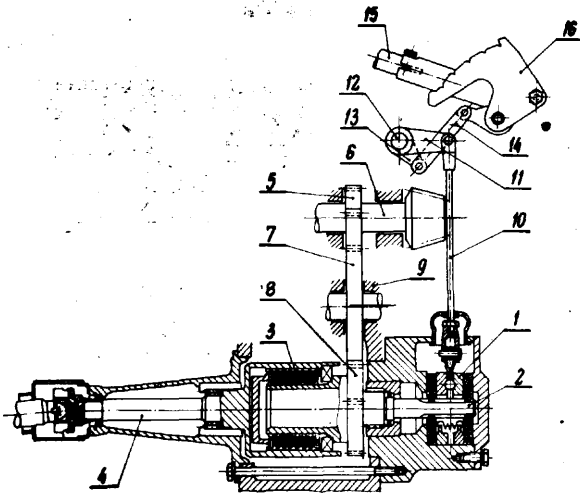
63c

(P. 157295)

15.08.1972.

Polsko-Czechosłowacki Ośrodek Bada wczó-Rozwojowy Ciągników, Brno, Czechosłowacja (Jaroslav Zezula, Jaroslav Fiser).

Niezależny hamulec ręczny do pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ciągników, z niezależną powierzchnią hamującą do ręcznego i nożnego hamulca znamieny tym, że mechanizm hamulcowy (1), składający się na przykład z hamulca tarczowego zamkniętego znanego



typu, jest osadzony na jednym końcu wałka łączącego (2), którego drugi koniec zaopatrzony w ząbienie (8), jest połączony z wałkiem przegubowym (4) napędu osi przedniej za pomocą sprzęgła włączającego (3), przy czym napęd wałka łączącego (2) jest wprowadzony od koła zębatego (5) zamocowanego na wałku atakującym (6) na ząbienie (8) wałka łączącego (2) przez koło zębate pośrednie (7).

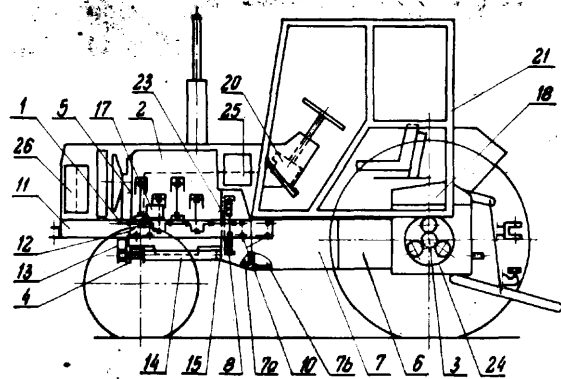


fig. 2

przedniej- (4) posiadającej dodatkowe łożysko (15) w korpusie pośrednim (7), który przy jednakowej długości i jednakowych wymiarach przyłączeniowych dla całej rodziny ciągników ma różną szerokość, tj. pojemność, w zależności od mocy silnika, a zamocowana na nim półrama (11) służąca do dodatkowego podparcia silnika (2) przy pomocy śrub (12) zapewnia miejsce na umieszczenie z przodu ciągnika filtra powietrza (26) oraz układu hydrostatycznego napędu kół przednich, przy czym jednakowa dla całej rodziny ciągników bezpieczna kabina (21) z błotnikami jest usytuowana w ciągnikach lekkich niżej w stosunku do wału korbowego (7) silnika i bliżej płaszczyzny podziału (23) silnik-korpus pośredni niż w ciągnikach średnich.

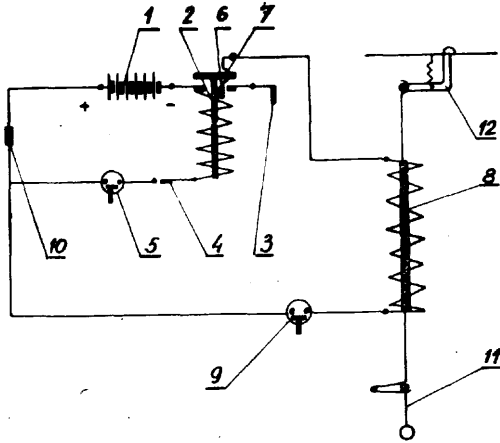
63c

(P. 157692)

8.09.1972.

Pierwszeństwo: 10.03.1972 - TK „Wiosna”, Poznań
Stanisław Polit. Mielec.

Elektromagnetyczne urządzenie zabezpieczania pojazdu przed kradzieżą i pożarem, znamienne tym, że posiada elektromagnetyczny odłącznik (2) baterii (1) pojazdu, ukryty wyłącznik przyciskowy (5), elektromagnetyczny zamek (8) oraz wyłącznik przyciskowy (9).



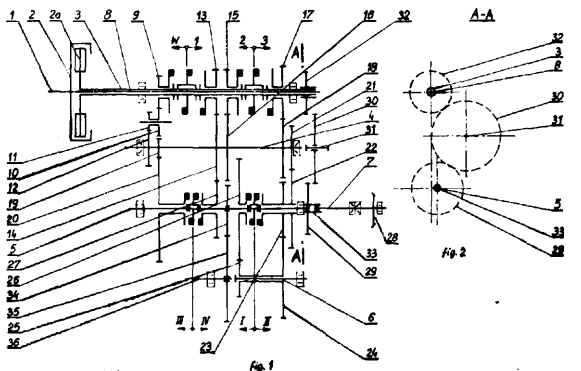
63c

(P. 157705)

12.09.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (Władysław Grabowiec, Jerzy Kowalczyk, Henryk Szczygieł, Jerzy Wyglądała, Janusz Zieliński, Mikołaj Zimny),

Skrzynka przekładniowa, zwłaszcza do ciągników rolniczych, obejmująca układ zmiany prędkości oraz układ napędów dodatkowych, z których układ zmiany prędkości składa się z **niedzielonego** drażonego wałka sprzętowego, wałka pośredniego, wałka zdawczego i drażonego wałka wtórnego o osiach równoległych z kołami zębatymi stale zazębianymi, znamienne tym, że na wałku zdawczym (5) ma obrotowo osadzone koło zębate (26), (23), (20), (27), odpowiadające pierwszej, drugiej, trzeciej i czwartej grupie prędkości, przy czym koła zębate (23) i (20) odpowiadające drugiej i trzeciej grupie prędkości są osadzone obok łożysk podpierających wałek zdawczy (5).



63c

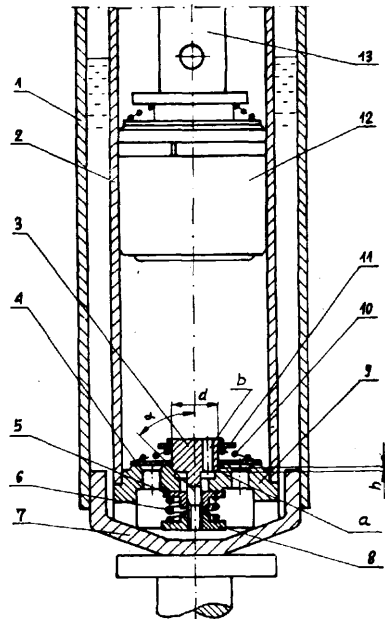
(P. 158172)

10.10.1972.

Fabryka Amortyzatorów POLMO, Krosno (Jan Godawski).

Zawór dolny teleskopowego amortyzatora hydraulicznego dwustronnego działania z typowym zaworem wyrównawczym płytkowo sprężynowym i typowym

wym zaworem ugięcia tarczko-wo sprężynowym umieszczonych z dwóch stron korpusu, który posiada gniazda i otwory dla tych zaworów połączonych iglicą, która przechodzi przez otwór w korpusie przelotowym **współśrodkowym** i zamknięty przy pomocy nakrętki znamiennej tym, że iglica (3) styka się z korpusem (9) tylko krótką powierzchnią stożkową (a).



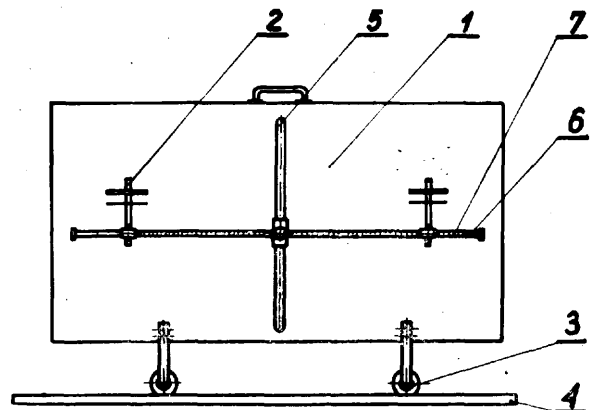
63c

(P. 158549)

30.10.1972.

Techniczna Obsługa Samochodów, Katowice (Józef Bernard).

Przyrząd do regulacji reflektorów pojazdów mechanicznych, zwłaszcza **światel** drogowych samochodów, znamienne tym, że zawiera ruchomy ekran (1) z nastawnymi krzyżami (2) oraz urządzenie do ustawiania tych krzyży w stosunku do reflektorów (15) nieruchomego pojazdu (16), przy czym urządzenie do ustawiania krzyży (2), składa się z dwóch czujników (14) reflektorów (15), korzystnie w postaci gumowych przysawek, poziomej listwy (12) z podziałką (13) do której przesuwnie mocowane są czujniki (14), źródła wiązki świetlnej z celownikiem (21) mocowanego do co najmniej jednego czujnika (14) i stanowiące jego **przedłużenie**, poziomnicy (22), korzystnie mocowanej do źródła wiązki świetlnej, i podstawy (8) z pionową przesuwaną kolumną (9), korzystnie wykonaną jako układ teleskopowych rur (10) zaopatrzonej w podziałkę (11), do której obrotowo mocowana jest listwa (12) z czujnikami (14).



63c

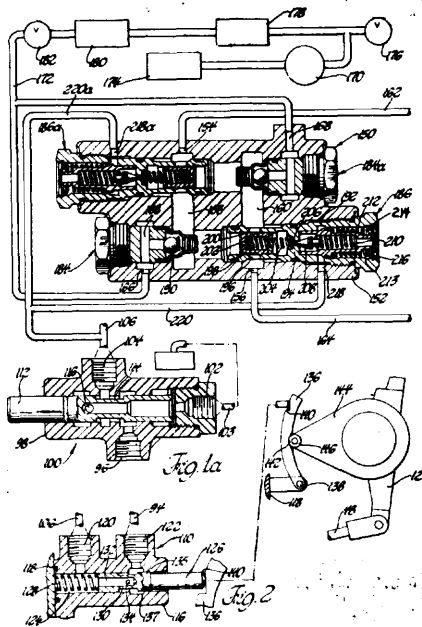
(P. 158554)

30.10.1972.

Pierwszeństwo: 1.11.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Massey — Ferguson Services N.V. Curacao, Antyle Niderlandzkie (**Allan, C. Busch, John Bubak**).

Kontrolny układ do hydrostatycznej przekładni dla zakresu szybkości przy położeniu zawierającym szybkość zerową wyposażony w hydrostatyczny napęd i wyjściowy wał przystosowany do działania, znamieny tym, że zawiera układ hamowania przystosowany do wyboru zasilającej energii w celu ustawienia danej przekładni na szybkość zerową przy zastosowaniu hamującego ciśnienia na wał.



63e

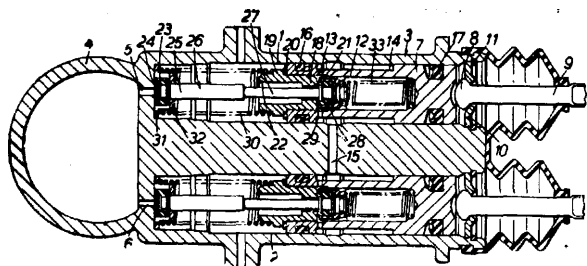
(P. 158612)

3.11.1972.

Patent dodatkowy do zgłoszenia P. 134235.
Pierwszeństwo: 4.11.1971 - Wielka Brytania

Girling Limited Birmingham, Wielka Brytania.

Pompa dwucylindrowa układu hamulcowego do pojazdu sterowanego hydraulicznie według patentu (zgłoszenia P. 134235), w której w każdym cylindrze znajduje się zawór odzyskowy, sterujący przepływem cieczy pomiędzy komorą ciśnieniową a zbiornikiem tej cieczy, znamienna tym, że zawiera zawór odzyskowy (23) zamykany jednocześnie wraz z otwieraniem się zaworu roboczego (28), przy ruchu tłoka (7) zgodnym z kierunkiem hamowania.



63c

(P. 158799)

10.11.1972.

Pierwszeństwo: 12.11.1971 - Hiszpania

Salvador Traserra Chert Barcelona, Hiszpania,
Enrique Ribas Salisi Barcelona, Hiszpania.

Urządzenie do kontroli poziomu płynu **hamulcowego** w układzie hamulcowym pojazdu samochodowego, znamienna tym, że ma **wahliwe** ramię (3) na jednym końcu którego dołączony jest pływak (2) a drugim końcem działa na **mikrołącznik** (4) podwójny lub z większą ilością wyjść, przy czym wyjścia (5) mikrołącznika (4) sterują odpowiednio sygnał świetlny, optyczny, akustyczny lub kombinowany w przypadku obniżenia się poziomu płynu poniżej **określonej** granicy, przy czym całe urządzenie jest umieszczone w zbiorniku (1) płynu hamulcowego układu hamulcowego pojazdu samochodowego.

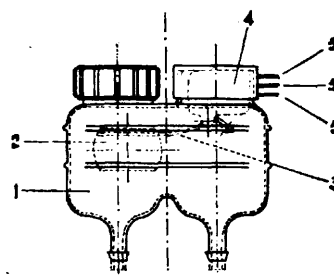


FIG - 1

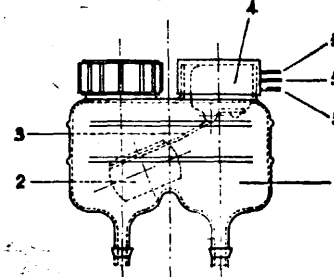


FIG - 2

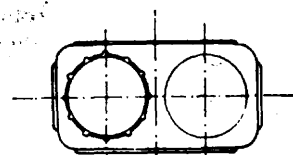


FIG - 3

63c

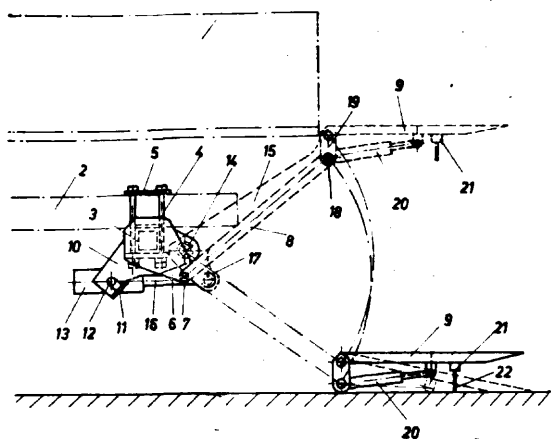
(P. 158836)

13.11.1972.

Pierwszeństwo: 15.11.1971 - Austria

Ing. Walter Weber, Wiedeń, Austria.

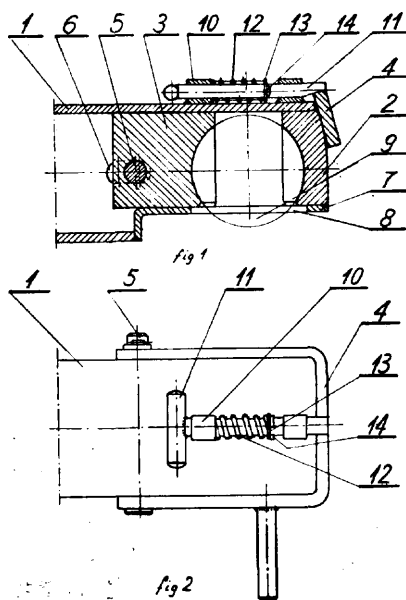
Pomost załadowniczy dla samochodu ciężarowego, zwłaszcza sprzężony za pomocą mechanizmu prowadnicy równoległobokowej z samochodem ciężarowym, hydraulicznie **podnoszony** na wysokość płaszczyzny załadowniczej samochodu i opuszczany poniżej tej płaszczyzny na dowolną wysokość, tworzący po zakończeniu załadunku pionową, szczelną i silnie domkniętą tylną ścianę boczną samochodu, posiadający co najmniej jeden hydrauliczny agregat cylindrowo-tłokowy do przechylania, znamienny tym, że posiada włącznik (21), reagujący w czasie opuszczania pomostu załadowniczego (9) i zajęcia przez niego położenia prawie poziomego, który steruje agregatem hydraulicznym (20) samoczynnie przy przemieszczaniu pomostu załadowniczego (9) w położenie przechylone.



63c (P. 158947) 17.11.1972..

Politechnika Krakowska, • Kraków (Stanisław Boddzak).

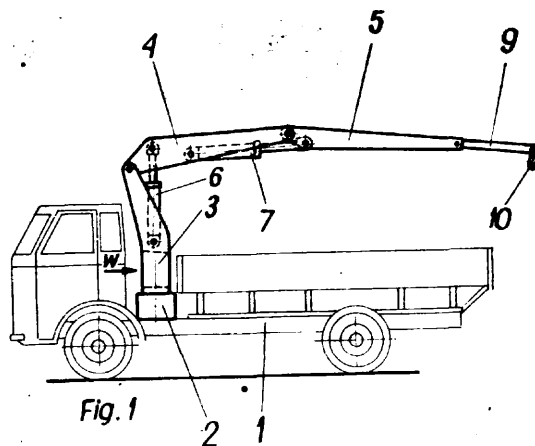
Przegub kulowy mający zastosowanie do łączenia przyczep z samochodem, zwłaszcza przyczep ciągniętych przez samochody osobowe lub małe samochody ciężarowe, znamienne tym, że w przegubie jest obejm (4) dociskana do powierzchni zakrzywionej końcówki wkładki (2) przez przesuwkę ze sprężynami (11) i (12), oraz przez siłę ciężkości obejmy zaciskającą końcówkę kulistą (9) wkładkami (2) i (3), przy czym obejm (4) i końcówka zakrzywiona wkładki kulistej (2) tworzą układ samochodowy.



63c (P. 158950) 17.11.1972.

Fabryka Urządzeń Budowlanych „Hydroma”, Szczecin (Władysław Jarmolowicz, Marian Kuczyński).

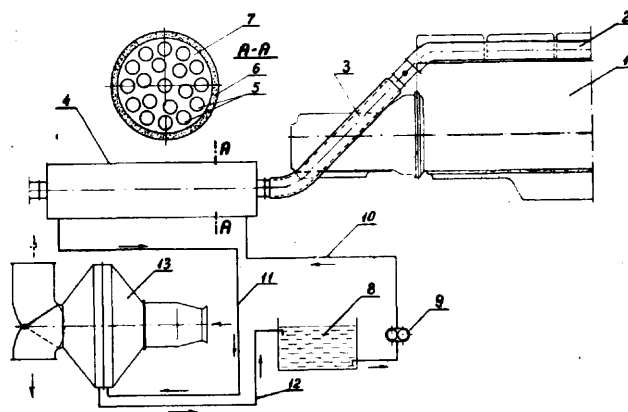
Żuraw samochodowy **samozaładowczy** sterowany hydraulicznie, którego wysięgnik wychyłany w płaszczyźnie pionowej cylindrem hydraulicznym względem kolumny tworzą: korpus i wychyłany względem niego cylindrem hydraulicznym ramię, znamienne tym, że kolumna (3) żurawia posiada przestrzeń otwartą (8) wzdłuż prostej przecinającej oś kolumny.



63c (P. 159000) 20.11.1972.

Komunalne Przedsiębiorstwo Naprawy Autobusów, Słupsk (Edward Wronikowski, Janusz Cieśliński, Ireneusz Kamiński, Henryk Kalandyk, Jerzy Zubrzycki).

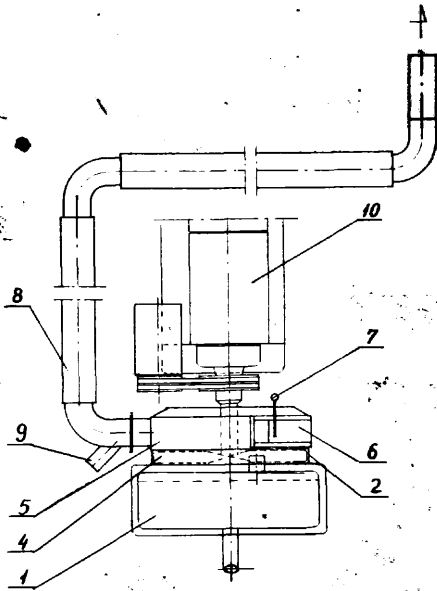
Urządzenie do ogrzewania wnętrza pojazdów mechanicznych, zwłaszcza autobusów, ciepłem spalin silnika spalinowego, znamienne tym, że rura wydechowa (3) zaopatrzona jest w wymiennik ciepła (4) posiadający wewnątrz rury (5) przez które przechodzą spaliny, a wewnątrz wymiennika (4) wypełnione jest medium (7), korzystnie o wysokiej temperaturze zapłonu, a cały wymiennik połączony jest przewodami rurowymi w zamknięty obieg z nagrzewnicą (13), zbiornikiem (8) i pompą (9).



63c (P. 159001) 20.11.1972.

Komunalne Przedsiębiorstwo Naprawy Autobusów, Słupsk (Edward Wronikowski, Janusz Cieśliński, Ireneusz Kamiński, Henryk Kalandyk, Jerzy Zubrzycki).

Urządzenie do ogrzewania wnętrza pojazdów mechanicznych, zwłaszcza autobusów, ciepłem z chłodnicy silnika spalinowego, znamienne tym, że posiada obudowę (5) śmigła wentylatora (4), połączoną rozłącznie z tunelem chłodnicy (2), a obudowa (5) jest wyposażona w przysłonę (6) do sterowania strumieniem ciepłego powietrza i w przewód (8) odprowadzający ciepłe powietrze do wnętrza pojazdu.



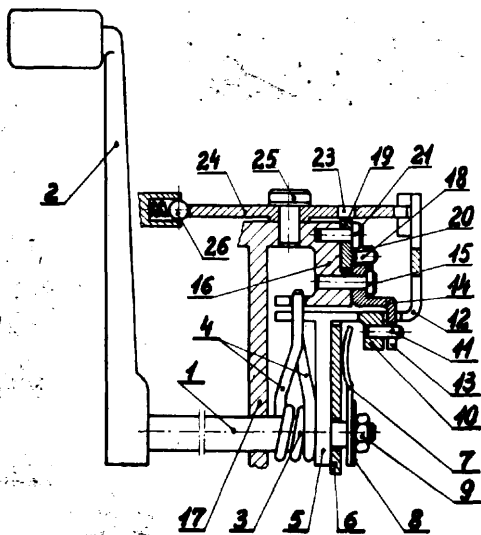
63c

(P. 159163)

29.11.1972.

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Sprzętu Komunikacyjnego, **Swidnik**, Polska (Jerzy Winogrodzki, Marian Krzyszycha, Bogdan Szkołuba).

Urządzenie ustalające położenia mechanizmu blokującego zmiany biegów w skrzynce przekładniowej, znamienne tym, że zawiera znaną tarczową krzywkę (24) zaopatrzoną w wyżłobienia lub otwory (23) współpracujące z zębami (22) blokującego elementu (19) wyposażonego w kołek (20) i przemieszczanego wahliwie przez widlastą dźwignię (14), przy czym środkowe położenie blokującego elementu (19) i dźwigni (14) jest wymuszone przez znaną sprężynę (4).



63e

(P. 159183)

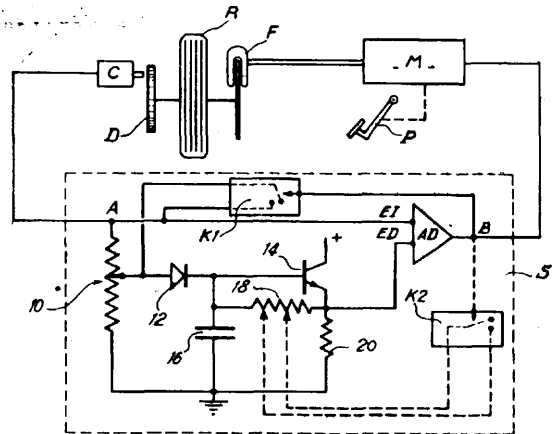
30.11.1972.

Pierwszeństwo: 2.12.1971 - Francja

Societe Anonyme D.B.A. Clichy, Francja (Guy Marouby).

Elektroniczny układ do hamowania przeciwoślizgowego jednego lub większej ilości kół, znamienne tym, że zawiera przynajmniej jeden czujnik (C) prędkości koła generujący i przesyłający napięcie reprezentujące prędkość koła do układu (S), na wyjściu którego pojawiają się sygnały relax powodujące spadek ciśnienia wymuszanego w układzie hamowania przez urządzenie hamujące (F), oddziałujące na ko-

ło lub koła, a układ elektroniczny (S) na wyjściu którego pojawiają się sygnały relax zawiera element który, od początku fazy hamowania, dostarcza napięcie odniesienia o wartości, najpierw, równej **uprzednio** określonej procentowi napięcia reprezentującego prędkość koła zmniejszoną o pewną znaną wartość, tak długo jak szybkość spadku napięcia reprezentującego prędkość koła jest przynajmniej równa uprzednio zdeterminowanej szybkości odniesienia, a później, równa wartości określonej znaną funkcją spadku kiedy wartość spadku napięcia reprezentującego prędkość koła przewyższy **wartość** szybkości odniesienia, a kiedy wartość szybkości spadku napięcia reprezentującego prędkość koła stanie się znowu równa lub mniejsza niż wartość szybkości odniesienia, napięcie **odniesienia** posiada powtórnie określoną przez dzielnik napięcia wartość procentową napięcia reprezentującego prędkość koła pomniejszoną o daną wartość, oraz element (AD) służący do porównywania **napięcia** reprezentującego prędkość koła z napięciem odniesienia, na którego wyjściu pojawia się sygnał relax, gdy tylko sygnał **reprezentujący** prędkość koła jest mniejszy niż napięcie odniesienia przy czym pojawia się tam tak długo, aż napięcie reprezentujące prędkość koła stanie się większe niż napięcie odniesienia.



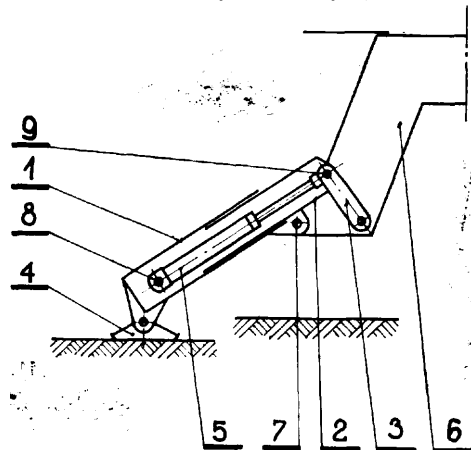
63c

(P. 159228)

2.12.1972.

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku **Badawczo-Rozwojowym** Maszyn Budowlanych, **Bielsko-Biała** (Edward Sosna, Piotr Morawski).

Podpora samozaciskowa dla maszyn roboczych składająca się z łącznika, wspornika, pochwy i stopy, napędzana siłownikiem hydraulicznym, znamienne tym,



że siłownik (5) jednym końcem jest połączony obrotowo poprzez sworzeń z wspornikiem (2) oraz drugim końcem połączony z ruchomą pochwą (1) poprzez sworzeń (8) przy czym pochwa (1) i wspornik (2) poprzez łącznik (3) połączone są obrotowo z ramą podwozia (6).

63c

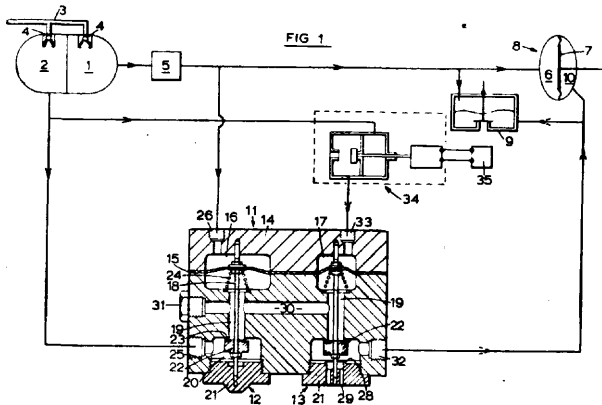
(P. 159404)

9.12.1972.

Pierwszeństwo: 11.12.1971. - Wielka Brytania

Girling Limited, Birmingham 11, Wielka Brytania (Brian Ingram Henry Jamieson Riddoch).

Pneumatyczny układ hamulcowy pojazdu, w którym powietrze z pierwszego zbiornika ciśnieniowego jest podawane na jedną stronę przepony uruchamiającego hamulce członu na skutek włączenia hamowania, a powietrze z drugiego zbiornika ciśnieniowego jest podawane na drugą stronę przepony przez normalnie zamknięty zawór uruchamiany sygnałem z detektora poślizgu, przy czym różnica ciśnień po obu stronach przepony jest zmniejszana gdy pojazd napotyka warunki sprzyjające poślizgowi, znamienne tym, że pierwszy, normalnie zamknięty zawór (12) jest włączony w szeregu z zaworem (13) uruchamianym przez sygnał poślizgu, przy czym pierwszy zawór jest otwierany tylko wtedy, gdy hamulec jest włączony.



63c

(P. 159607)

18.12.1972.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Motoryzacyjnego POLMO Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa.

Nadwozie, zwłaszcza do pojazdu samochodowego osobowo-towarowego, znamienne tym, że posiada wewnątrz przesuwaną po wzdłużnej osi geometrycznej pojazdu pionową lub zbliżoną do pionowej, sztywną ścianę (1), oddzielającą przestrzeń osobową od przestrzeni towarowej.

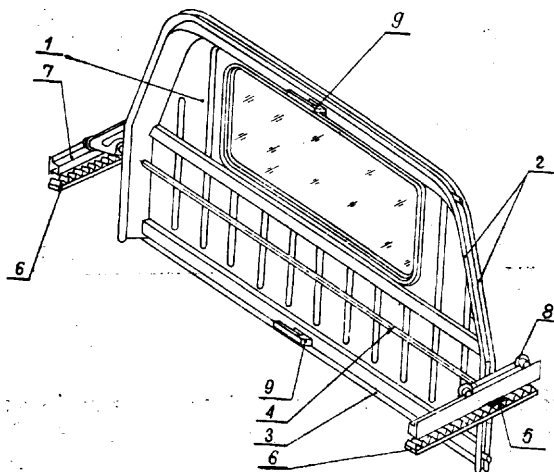


Fig. 3

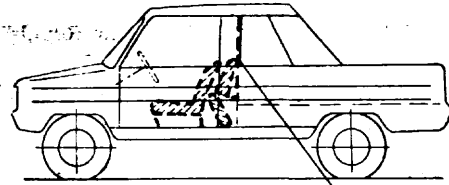


Fig. 1

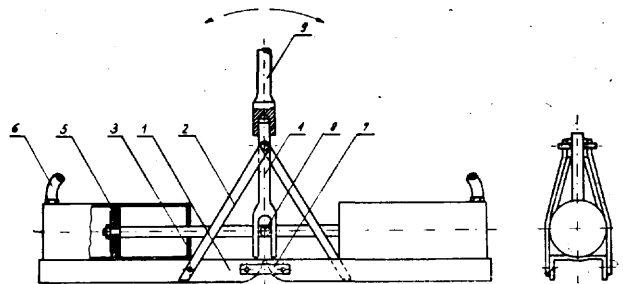
63e

(P. 158207)

10.10.1972.

Technikum Mechaniczne i Zasadnicza Szkoła Zawodowa, Miechów (Edward Rys).

Urządzenie znamienne tym, że posiada dwa cylindry, których tłoki (5) poruszane są zespołem dźwigni (4) i (9) poprzez tłocząca (3) zawieszona jar znowo na sworzniu (8) umożliwiające jednoczesne poruszanie obu tłoków (5) wywołując niemal ciągły strumień powietrza przy minimalnym wysiłku.



63e

(P. 158346)

18.10.1972.

POLMO Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok (Jan Durda, Edmund Glazer, Marian Ryniak).

Elastyczne zawieszenie dyszla pojazdów zwłaszcza przyczep dwuosiowych, który połączony jest obrotowo za pomocą sworznia zawierający element elastyczny wykonany z materiału sprężystego na przykład gumy, znamienne tym, że znany element sprężysty (7) osadzony jest na sworzniu prowadzącym (1) umieszczonym przegubowo do dyszla (5) i umieszczony jest na wsporniku (11) opierając się o niego poprzez płytę oporową (2).

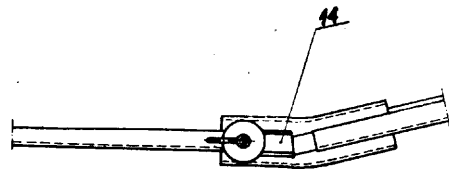
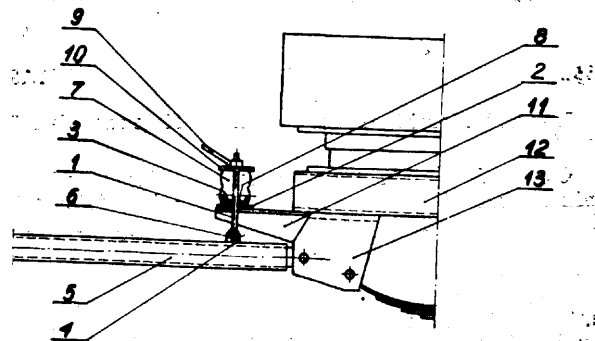


Fig. 1

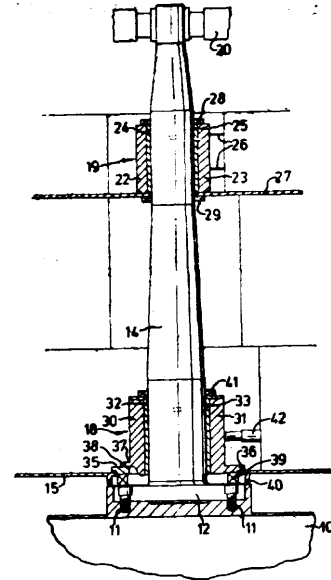


65» (P. 158124) 6,10.1972.

Pierwszeństwo: 8.10.1971 - Hiszpania

Sener, Tecnica Industrial y Neval S.A. Las Arenas, Hiszpania (Jose Menendez Rubie).

Sposób umieszczania dużych pojemników na statkach lub innych jednostkach pływających, znamienny tym, że co najmniej segmenty statku lub jednostki pływającej, w których mają być zabudowane pojemniki umieszcza się w doku lub suchym doku, który stopniowo i co najmniej częściowo zalewa się wodą wraz z segmentami statku a następnie doprowadza się unoszone na wodzie pojemniki do doku lub suchego doku i ustawia się pływające pojemniki nad miejscem ich ostatecznego ułożenia w segmentach, po czym spuszcza się wodę z doku lub suchego doku i z segmentów oraz osadza się pojemniki w segmentach.

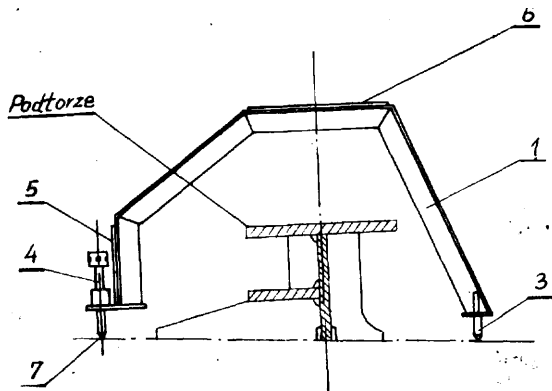


65b (P. 154374) 28.03.1972.

Stocznia im Komuny Paryskiej, Gdynia (Zbigniew Czucha, Wiesław Garbusiński).

Sposób wysokościowego wytyczania podtorza na konstrukcji **pływającej**, znamienny tym, że wysokościowe pomiary górnej płaszczyzny podtorza wykonuje się w linii wzdłużnej i poprzecznej konstrukcji za pomocą regulowanego przyrządu, przy czym jako bazę do ułożenia płaszczyzny podtorza przyjmuje się średnią rzędną wysokości pokładu w liniach osi podtorza z pomiarów wykonanych po wodowaniu konstrukcji w możliwie skrajnych temperaturach.

Przyrząd, do stosowania sposobu, składający się z ramy i nóżek, według zastrz. 1, znamienny tym, że do jednego końca ramy (1) zamocowana jest nastawna śruba (4) z **podziałką** (5), a do ramy (1) zamocowana jest pomiarowa płytka (6).



65e (P. 157709) 12.09.1972.

Pierwszeństwo: 13.09.1971 - Wielka Brytania

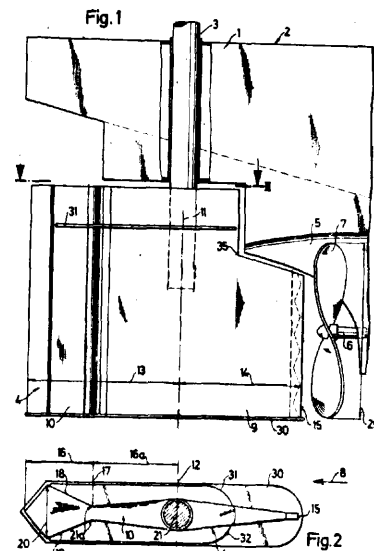
Turnbull Marine Design Company Limited Sale, Wielka Brytania (George Foley Clay).

Urządzenie sterowe na statku, znamienne tym, że składa się ze steru (10), powiązanego z elementem statku za pomocą dwóch obracających się względem siebie części, z których jedna jest wałem (14), a druga dzielonymi łożyskami (18) i (19), przez które przechodzi wał (14), oraz że łożyska mają przynajmniej jedną połówkę wyjmowaną, w celu umożliwienia dokonania przeglądu wału (14).

65h (P. 159520) 14.12.1972.

Pierwszeństwo; 17.12.1972; 14.07.1972, 2.11.1972
Nicolaus **Kaufer**, Würzburg, Niemiecka Republika Federalna.

Ster rufowy jednopłetwowy umieszczony za tunelem śrubowym, zwłaszcza do statków żeglugi śródlądowej, którego część ogonowa wystaje z boku poza sąsiednią część płetwy sterowej, w kierunku przepływu strumienia wodnego wzdłuż steru, posiadający rozchylające się umocnione odcinki ścian, znamienny tym, że płetwa sterowa w położeniu wychylenia pokrywa na szerokości opływ śruby i swoją tylną partią (16) sięga do części spływowej strumienia wodnego, oraz że rozchodzące się odcinki ścian leżą w części spływowej strumienia wodnego i stanowią powierzchnie sterujące strumienia wodnego, przepływającego wzdłuż płetwy sterowej.



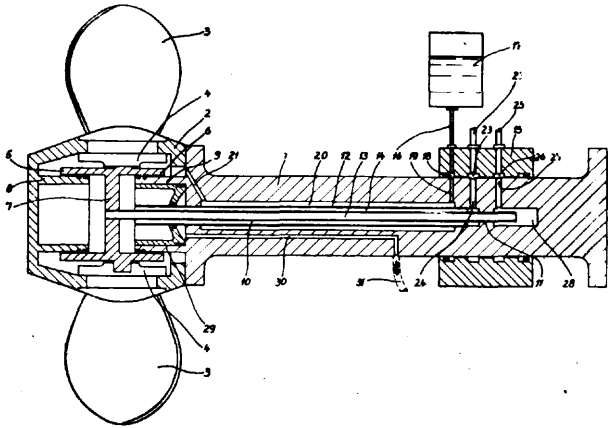
65f (P. 157455) 25.08.1972.

Pierwszeństwo: 26.08.1971 - Wielka Brytania

Lips N. V. Drunan, Holandia (Antonius Nicolaas Merkx, Hubartus Petrus Van Spijk).

Śruba okrętowa o zmiennym skoku awaryjnym sterowaniem, z głównym układem hydraulicznym regulacji skoku łopatek śruby umieszczonym wewnątrz

piasty śruby posiadającym ruchomy cylinder hydrauliczny współpracujący z jednym lub wieloma stałymi tłokami i połączony z łopatkami śruby poprzez element łączący je z jarzmem, z mechanizmem sterowania awaryjnego posiadającym pomocniczy tłok, działający niezależnie od głównego układu hydraulicznego, znamienna tym, że pomocniczy tłok (29) jest umieszczony wewnątrz piasty (2), współosiowo ze stałym tłokiem (9) układu głównego, który to stały tłok jest wydrążony, a tłok pomocniczy (29) pozostaje w bezpośrednim styku ze ścianką (7) ruchomego cylindra (5), (6), układu głównego, gdy czynnik pod ciśnieniem jest doprowadzony na jedną stronę tłoka pomocniczego (29).



67a (P. 152611) 29.12.1971.

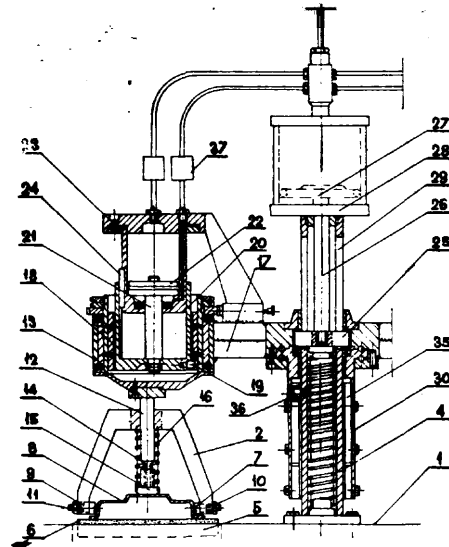
Zakład Doświadczalny Budowy Silników i Przekładni Specjalnych przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego „Delta - Rzeszów”, Rzeszów (Janusz Rybak).

Sposób ustalenia dokładności kształtowania ściernicy ślimakowej do obwodniowego szlifowania uzębień, znamienny tym, że model wykonany z materiałów nie nadających zdolności skrawnych i pod względem geometrycznym odpowiadający dokładnie ściernicy ślimakowej, mocuje się w oprawce, a następnie po wyważeniu statycznym i dynamicznym modelu kształtuje się zwoje, po czym dokonuje się na przyrządzie do pomiaru frezów ślimakowych sprawdzenia dokładności ich kształtu.

67a (P. 153495) 15.02.1972.

Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „Predom-Milmet”, Sosnowiec (Zdzisław Pióro, Marian Hacik, Ryszard Dya).

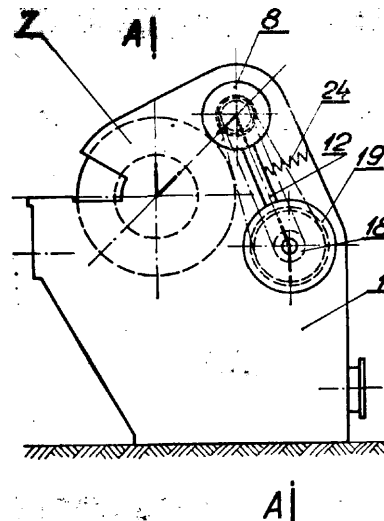
Mechaniczne urządzenie do docierania płaszczyzn czołowych przedmiotów, zwłaszcza półwyrobów tłoczonych z blachy, zaopatrzone w mechanizm obracający tarcze ścierne oraz w mechanizm obracający obrabiane przedmioty mimośrodowo względem tarczy ściernej znamienny tym, że wyposażone jest w jeden lub kilku uchwyty (2) umieszczone przesuwnie na wałkach (12) połączonych mimośrodowo na stałe z obrotowymi bocznymi bębnami (13), a do czoła wałków <12> wewnątrz uchwytów (2) wkręcone są kołki (14), na których swobodnie prowadzone są dociskowe grzybki (15) wywierające osiowy nacisk na docierane półwyroby (8) przy pomocy dociskowych sprężyn (16) opierających się z jednej strony o powierzchnię wewnętrzną uchwytów (2), a z drugiej strony o kołnierze dociskowych grzybków (15), przy czym uchwyty (2) zaopatrzone są w boczne zaciski (7), które stanowią sworzeń (11) opierające się o zewnętrzną boczną powierzchnię półwyrobów (8), umieszczone przesuwnie w uchwytach, (2) dociskane sprężynami (9) i stosownie wyregulowane przy pomocy zabezpieczonych nakrętek (10).



67a (P. 155514) 22.05.1972.

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Władysław Brzozowski, Kazimierz Kłusek).

Szlifierka szybkoobrotowa o stałej prędkości obwodowej ściernicy z rolką napędową dociskaną do obwodu ściernicy znamienna tym, że oś (4), na której na łożyskach tocznych (6) osadzona jest ściernica (7) ułożona jest w łożyskach tocznych (5) osadzonych w korpusie szlifierki (1) natomiast oś (10) na której na łożyskach tocznych (9) osadzona jest rolka napędowa (8) ułożona jest w łożyskach tocznych (11) osadzonych w ramieniu (12) przy czym oś (4) napędzana jest w kierunku zgodnym z ruchem ściernicy (7) a oś (10) w kierunku zgodnym z ruchem rolki napędowej (8).



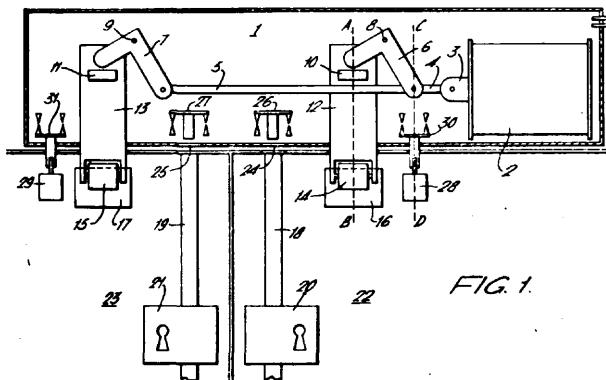
67a (P. 159841) 28.12.1972.

Pierwszeństwo: 29.12.1971 - Francja

Jean Arouete, Paryż, Francja.

Zamek do drzwi awaryjnych, zawierający zamek elektromagnetyczny z elektromagnesem, sworzeń i zderzak, który to sworzeń może wywierać nacisk na zderzak gdy elektromagnes znajduje się pod prądem, znamienny tym, że sworzeń (12, 13) posiada na swoim

wolnym końcu zamontowaną rolkę (14, 15) współpracującą ze zderzakiem (16, 17), który posiada dwie przeciwnie nachylone powierzchnie (33, 34), przy czym sworzeń, który nie jest wstępnie obciążony, nie jest wciągany z powrotem na skutek przerwania dopływu prądu elektrycznego zasilającego elektromagnes (2), lecz przeciwnie, pozostaje w sprzęgnięciu ze zderzakiem (16, 17) w swoim położeniu blokującym, odpowiadającym zamkniętym drzwiom awaryjnym, i może być teraz pchnięty z powrotem przez zderzak (16, 17), do pozycji swobodnej, za pomocą małej siły wywartej na drzwi awaryjne w kierunku otwarcia drzwi.



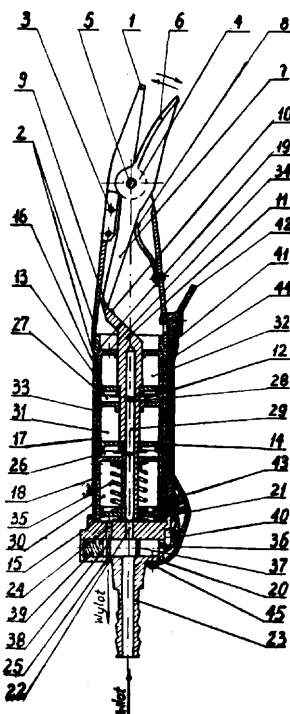
69

(P. 154493)

31.03.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, (Stanisław Nakonieczny).

Narzędzie pneumatyczne do cięcia, zwłaszcza nożyce, zestawione z tnących szczęk osadzonych na jednym końcu korpusu narzędzia: umiejscowionego w tym korpusie tłoczyska powodującego ruch roboczy szczęki lub szczęk oraz, osadzonego na przeciwległym wymiennego korpusu układu sterującego dopływem wypływem sprężonego czynnika roboczego, na przykład takiego jak powietrze, wywołującego przesuw roboczy



tłoczyska, znamienne tym, że tłoczysko ma, zamocowane rozłącznie za pomocą kołków (12) na swej trzpieniowej części, tłoki (13, 14 i 15) (co najmniej dwa) osadzone suwliwie w cylindrach (16, 17 i 18) ułożonych szeregowo w korpusie (2) narzędzia, przy czym jedna robocza komora (21) jest usytuowana między zaślepką (20) korpusu (2), a denkiem tłoka (15), zaś pozostałe robocze komory (26 i 27) są umiejscowione między denkami cylindrów (17 i 18), przy czym komory robocze (21, 26 i 27) mają doprowadzenie i odprowadzenie czynnika roboczego, a przestrzenie (30, 31 i 32) przeciwległe do wspomnianych komór - odpowietrzenie.

69

(P. 159689)

20.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Oddział w Łodzi, Łódź (Włodzimierz Sieradzki).

Nóż do cięcia nitów, znamienne tym, że na obu końcach krawędzi roboczej posiada stopki (5), które posiadają płaszczyznę oparcia prostopadłą do ostrza (4) i równą z jego krawędzią.

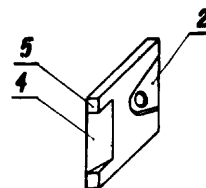


fig. 1

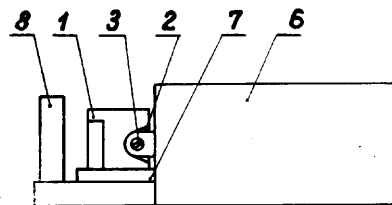


fig. 2.

74a

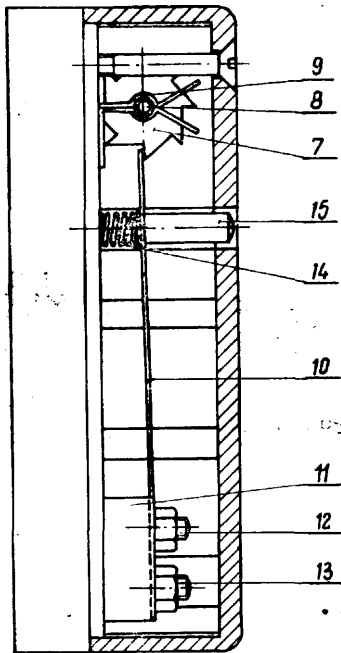
(P. 153222)

1.02.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa (Jan Wysoczyński, Roman Chamski, Stefan Piekarski).

Termiczny sygnalizator pożarowy do ochrony lokomotyw zwłaszcza spalinowo elektrycznych, składający się z centralnego układu, z pomocniczego układu, zasilacza, repetytora sygnalizacji oraz z elementów linii dozorowych z czujkami, mający elektroniczny układ centralny z indywidualnymi członami lokalizującymi sygnał, to jest określającymi linię z której sygnał pochodzi oraz ze zbiorczymi członami określającymi rodzaj stanu i sygnalizatorami tychże, znamienne tym, że elementami przekazującymi poziomy sygnał, to jest stany, są w każdym z członów zespoły, utworzone z lampy, zasilanej prądem sygnału, oraz fotopory, oświetlany światłem lamp usytuowane w obwodzie bazy tranzystora tego członu, zasilającego znane elementy wyjściowe sygnalizacji centrali, a czujki w liniach dozorowych wyposażone są w zapadkowy przerywacz, stanowiący zestyk, utworzony z zębatego kółka (7), osadzonego trwale na wałku (8), ułożyskowanego w ślizgowym łożysku (9), oraz z płaskiej blaszanej zapadki (10), zamocowanej jednym końcem do

podstawy (11) i podpartej sprężyną (14) a kontaktującej drugim końcem z zębem zębatego kółka (7), którego obrót jest uniemożliwiony przez zalanie wnętrza łożyska (9) łatwotopliwym stopem, przy czym w otworze sprężyny (14) i zapadki (10) osadzony jest sygnalizacyjny i przyciskowy pręt (15).



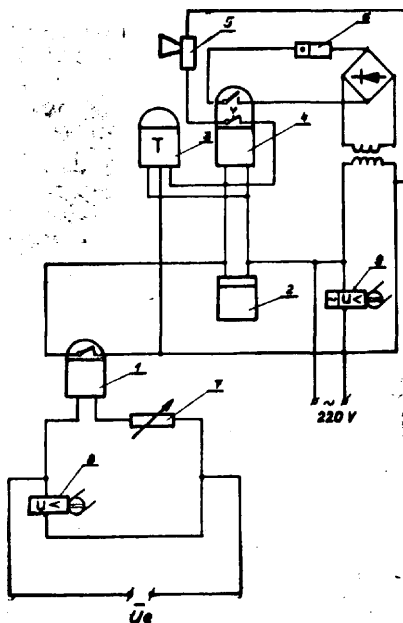
74b

(P. 152822)

10.01.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Kazimierz Surma, Edwin Zięba, Zbigniew Kolarski, Eugeniusz Sikorski, Kazimierz Sroka, Józef Pasierbek).

Urządzenie do sygnalizowania i zliczania efektów anodowych w procesie elektrolizy, zwłaszcza aluminium, znamienne tym, że posiada równoległe do wanny lub waniek elektrolitycznych przyłączony szeregowo obwód złożony z nadnapięciowego przekaźnika (1) i regulacyjnego opornika (7), przy czym do styków przekaźnika (1) przyłączony jest obwód licznika (2) czasu trwania efektów anodowych, przekaźnik (4) o zestyku rozwiernym, rozmiarowym za zwłoką i zestyku zwiernym zwierzanym bez zwłoki, oraz czasowy mechanizm (3) zapewniający zasilanie przekaźnika (4) napięciem sieciowym przez określony okres czasu, z tym, że do zestyku rozwiernego przekaźnika (4) przyłączony jest obwód dźwiękowy sygnalizatora (5) a zestyk zwierny tego przekaźnika włączony jest w obwód licznika (6) ilości efektów anodowych.



74b

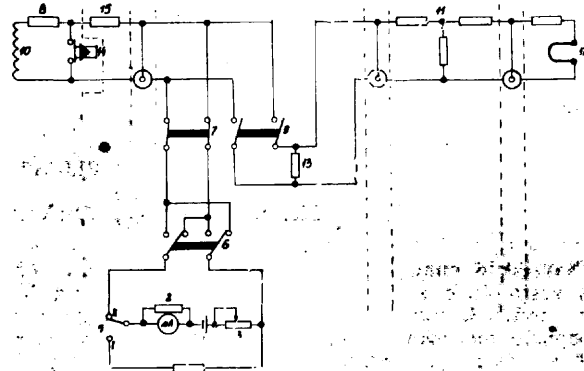
(P. 158136)

6.10.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Henryk Szczur, Mirosław Kazimierczyk, Jerzy Tene-rowicz, Wojciech Kolasa).

Sposób zdalnej kontroli i ustalania kierunków wychyleń sejsmografów elektrodynamicznych, znamienne tym, że źródło napięcia (1) podłącza się do „sejsmografu (10) a następnie po jego odłączeniu, łączy się wychylony z położenia równowagi sejsmograf (10) poprzez układ regulacji powiększeń (11) z galwanometrem (12) zwartym rezystorem (13), a wyindukowaną SEM przy powrocie wahadła sejsmografu (10) do położenia równowagi wykorzystuje się do ustalenia kierunku wychylenia sejsmografu, przy czym wielkość SEM rejestrowana przez galwanometr (12) jest zależna od wielkości stosowanego powiększenia.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeż. 1-3, znamienne tym, że składa się ze źródła napięcia (1) włączonego w obwód pomiarowy zawierający miliamperomierz (2), potencjometr (3), rezystancję (4) i przełącznik (5) zamykający w położeniu I obwód dla ustalenia napięcia stałego podawanego w II podia ustalenia napięcia stałego podawanego w II położeniu przełącznika (5) na znaną cewkę sejsmografu poprzez przełączniki (6, 7), przy czym przełączniki (7), i sprzężony z nim przełącznik (9) zapewniają po odłączeniu źródła napięcia (1) połączenie wychylonego układu regulacji powiększeń (11) i galwanometrem (12) zbocznikowanym rezystancją (13).



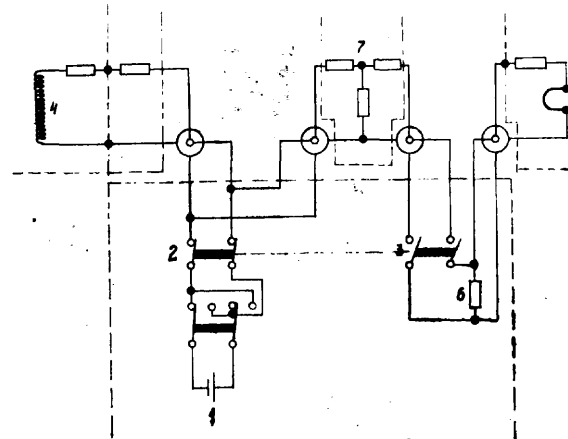
74b

(P. 158137)

6.10.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Henryk Szczur, Mirosław Kazimierczyk, Jerzy Tene-rowicz, Wojciech Kolasa).

Układ do kontroli kierunku wychylenia sejsmografów elektrodynamicznych, znamienne tym, że składa się ze źródła napięcia (1) włączonego szeregowo przełącznikami (2, 3) w znany obwód sejsmograf (4), galwanometr (5), zapewniającymi odłączenie zwartego rezystorem (6) galwanometru (5) w momencie podawania napięcia ze źródła zasilania (1) na ustrój sejsmografu (4) oraz połączenia znanego układu regulacji powiększeń (7) i galwanometru (5) ze sejsmografem (4) w momencie odłączenia źródła napięcia (1).



74b

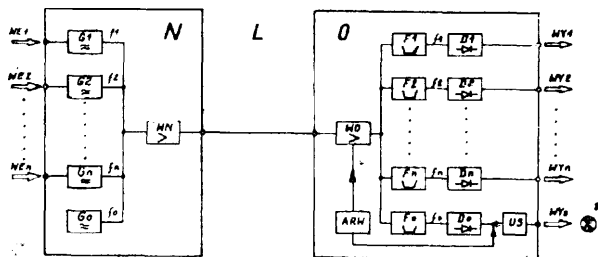
(P. 159626)

18.12.1972.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Andrzej Machalski, Marian Rządziński, Edmund Majczak, Marek Bieńkowski).

Sposób przesyłania wielotonowych sygnałów zdalnego oddziaływania, znamienny tym, że razem z sygnałami ($f_1 \dots f_n$) przesyłanymi w części nadawczej (N) do części odbiorczej (O) poprzez łącza (L) przesyła się dodatkowo sygnał kontrolny (f_0), który w części odbiorczej (O) po przejściu przez układ filtra (F_0) i detektora (D_0) skierowany jest do układu automatycznej regulacji wzmacnienia (ARW), gdzie reguluje wzmacnienie wzmacniacza wejściowego (WO), oraz do układu sygnalizacji (US), gdzie w momencie spadku poziomu sygnału kontrolnego (f_0) poniżej określonego progu układu (US) włącza sygnalizację zaniku (S), informując o awarii łącza (L).

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, składający się z części nadawczej, łącza i części odbiorczej, znamienny tym, że w części nadawczej (N) zastosowano dodatkowo generator (Go), a części odbiorczej (O) dodatkowo zastosowano układ złożony z wąskopasmowego filtra (F_0) i detektora (D_0), połączonych z układem automatycznej regulacji wzmacnienia (ARW) i układem sygnalizacji (US), przy czym układ automatycznej regulacji wzmacnienia (ARW) połączony jest ze wzmacniaczem (WO).



75»

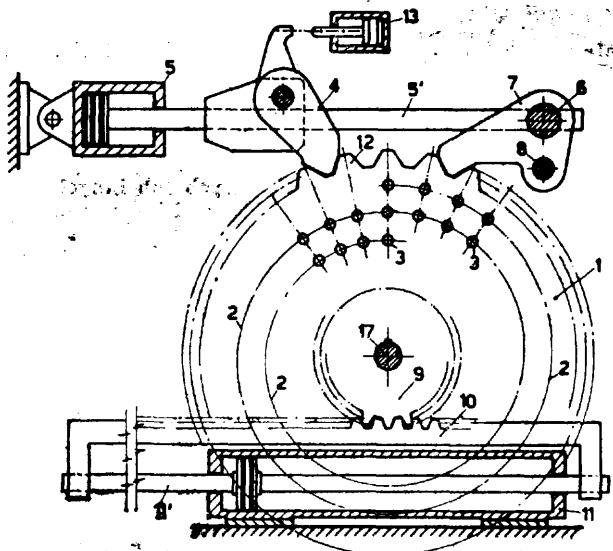
(P. 159961)

29.12.1972.

Pierwszeństwo: 29.12.1971 - Włochy

Dalmine S.p.A., Mediolan, Włochy (Diego Groppini).

Maszyna do nanoszenia napisów i podobnych oznaczeń na krzywych powierzchniach przedmiotów metalowych, przez ich wybijanie, składająca się z elementu w którym osadzone są cechowniki, z urządzenia udarowego służącego do uderzania tych cechowników gdy znajdują się one w ustalonym położeniu oraz z urządzenia do podtrzymywania i wprawiania w ruch obrotowy przedmiotu metalowego przeznaczonego do oznakowania, znamienna tym, że zawiera tarczę (1), w której są osadzone cechowniki (14) rozmieszczone wzdłuż linii spiralnej (2).



76c

(P. 159603)

18.12.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 66462

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Henryk Kubica, Ryszard Józwicki, Henryk Urbanowski, Mieczysław Hertz).

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych, stanowiące nieobrotową komorę przędzącą w kształcie walca, podłączoną z jednej strony do źródła podciśnienia, a z drugiej zamkniętą przegrodą o **współśrodkowym** kanale do wyprowadzania przędzy i śrubowych kanałach na swym obwodzie, zaopatrzoną w główne kierownice powietrza oraz usytuowaną nad nimi wylot kanału doprowadzającego włókna wg patentu nr 66462, znamienny tym, że wewnątrz komory (1) jest usytuowany **współśrodkowo** stożkowy element (11), do którego jest podłączony stycznie kanał (7) doprowadzający włókna, przy czym stożkowa zwężająca się ku dołowi część przegrody (2), wchodzi częściowo w górny koniec elementu (11).

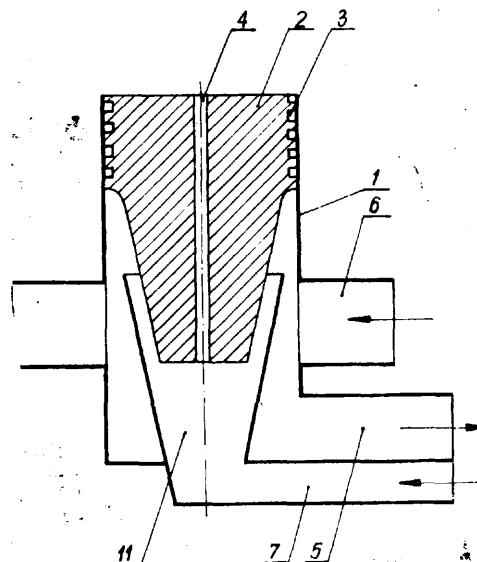


Fig.1

81c

(P. 159800)

22.12.1972.

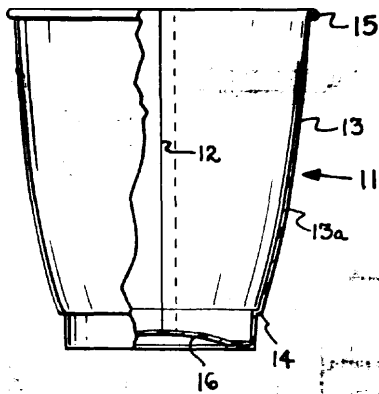
Pierwszeństwo: 23.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Owens - Illinois, Toledo, Stany Zjednoczone Ameryki (Stephen Walter Amberg, Thomas Edward Doherty).

Pojemnik termoplastyczny zawierający jednolitą ściankę boczną oraz człony denne połączone ze ścianką boczną, a służące do wodoszczelnego zamknięcia spodu pojemnika, znamienny tym, że jednolita ścianka boczna (13) jest utworzona z mającego dwie krawędzie arkusza termokurczliwego materiału termoplastycznego i posiada wewnętrzną powierzchnię stykającą się z płynnym produktem znajdującym się w pojemniku, a także tym, że krawędzie arkusza są wzajemnie łączone w celu utworzenia wodoszczelnego połączenia (12) przebiegającego od wierzchu do spodu pojemnika, którego **wierzchołkowy** otwór wylotowy jest **utwo-**

rzony przez górną część ścianki bocznej (13) oraz tym, że zbieżność ścianki bocznej (13) zmienia się do wewnątrz i ku dołowi na większej części wysokości pojemnika, przy czym grubość ścianki bocznej zwiększa się wzdłuż wysokości od mniejszej w pobliżu góry pojemnika do większej w pobliżu jego dna.

Sposób wytwarzania pojemnika według zastrz. 1—17, znamienny tym, że kolejno dostarcza się prostokątny arkusz (18) ze spionionego, termokurczliwego materiału termoplastycznego; kształtuje cylindryczną tuleję (17) z arkusza, łączy końce tulei wodoszczelnym szwem (12) obejmującym całkowicie te końce, ustawia się trzpień (41) którego zewnętrzna powierzchnia (41a) ma kształt odpowiadający wewnętrznej powierzchni ścianki bocznej (13) przewidzianego do składowania w stosie pojemnika i umieszcza się tuleję (17) na trzpieniu oraz poddaje umieszczoną tuleję (17) na trzpieniu działaniu ciepła w celu jej wykurczenia, a także powoduje by wewnętrzna powierzchnia tulei przylgnęła do zewnętrznej powierzchni trzpienia (41a), wreszcie ściąga się wykurzoną tuleję z trzpienia (41).



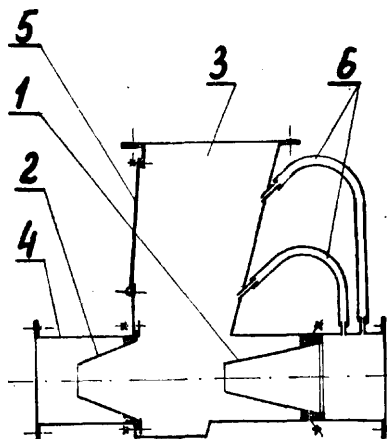
81e

(P. 152375)

22.12.1971.

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych, Tarnowskie Góry, (Zbigniew Urbanowicz).

Eżektor do pneumatycznego transportu pyłów i materiałów rozdrobnionych, składający się z przewodu transportowego oraz gardzieli spływu materiałów transportowanych, stosowany zwłaszcza w instalacjach spalania tych materiałów znamienny tym, że w transportowym przewodzie (4) ma zabudowaną kalibrującą dyszę (2) usytuowaną za gardzielą (3) współśrodkowo z powietrzną dyszą (1) usytuowaną przed gardzielą (3), a w gardzieli (3) ma zabudowane zdmuchujące



dyszki (6) przy czym kalibrująca dysza (2) ma przekrój wylotu mniejszy od przekroju transportowego przewodu (4).

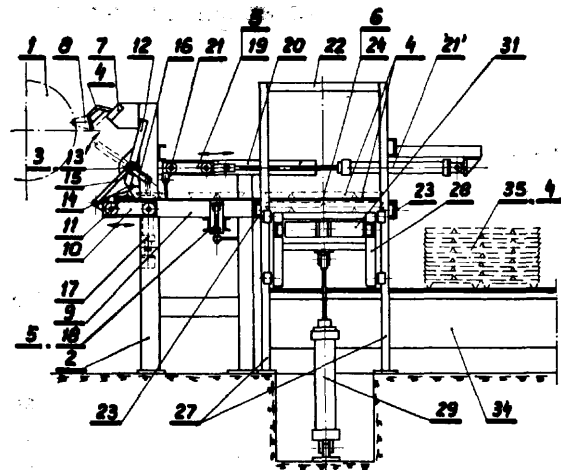
81e

(P. 154448)

31.03.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica (Jan Tlatlik, Gerard Kaszuba, Józef Bloch).

Urządzenie do sztaplowania gasek metalowych, znamiennie tym, że w ramowej konstrukcji (2) ma osadzono kolejno: zespół (3) odbierający gąski (4), zespół (5) obrotowo-podający oraz zespół (6) sztaplujący gąski, przy czym zespół (3), usytuowany w przedniej części konstrukcji (2) stanowią zderzaki (7) odchylanych wlewnic (8), pod którymi usytuowane są odbiorcze ramiona (12) zakończone u dołu występami (14) i przemieszczane wahadłowo oraz wózek (10) z popychaczami do przesuwania gasek (4); zespół (5), stanowi płaski, talerzowy obrotownik (18) oraz usytuowany nad nim zgrzebłowy wózek (19), przemieszczający gąski (4) z obrotownika (18), do zespołu (6) sztaplującego, który stanowi widłowy wózek (28) z chowanym wysięgnikiem (32), przemieszczany skokowo w płaszczyźnie pionowej oraz odbiorczy transporter (34) sztapli (35).



81e

(P. 156981)

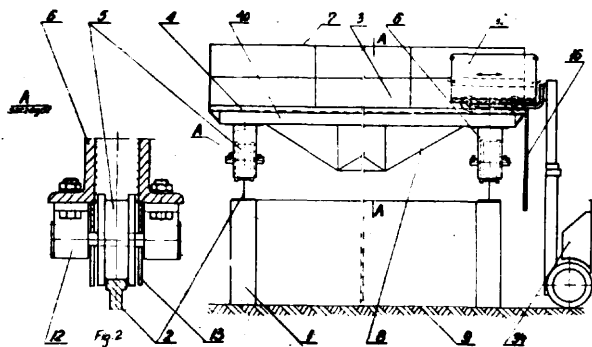
28.07.1972.

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Stanisław Zawół, Andrzej Źródłowski, Józef Regucki).

Sposób wywozu wiórów metalowych lub innych odpadów z hal fabrycznych na składowisko za pomocą wózków widłowych, znamienny tym, że wózki samoopróżniające się (11, 27), po napełnieniu wywożone są z hal fabrycznych przez wózki widłowe (34) które podjeżdżają do pomostu (3) przejezdnego wzdłuż składowiska (1), stawiają wózki samoopróżniające się (11, 27), na szynach (4) pomostu (3) po czym wióry lub inne odpady zostaną wysypane do składowiska (1) przez zwolnienie mechanizmu blokującego (20) i/lub dźwigni ryglujących (32, 33) w wózkach (35) względnie po wyciągnięciu przetyczki (21) osadzonej w otworach kątowników (24) w wózkach (11).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrzeżenia (1), znamiennie tym, że składa się z pomostu (3) przejezdnego wzdłuż składowiska (1) z podłogą (15)

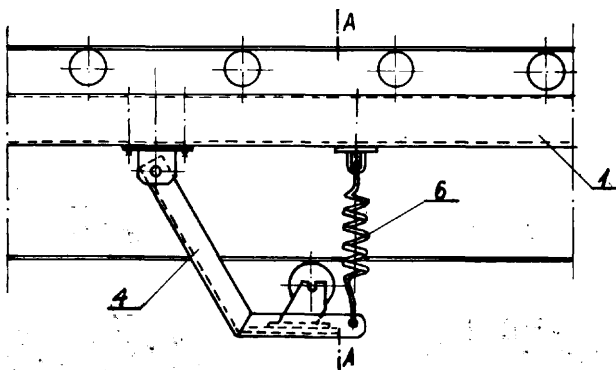
dla obsługi i torami (4) oraz wózków samoopróżniających się (11) i/lub (27) z rolkami jezdnyymi (26) lub (31) o rozstawie odpowiadającym szerokości torów (4) pomostu (3).



81e (P. 157029) 31.07.1972.

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów” Turossów, Polska Józef Winter, Władysław Szymański, Zdzisław Staniszewski.

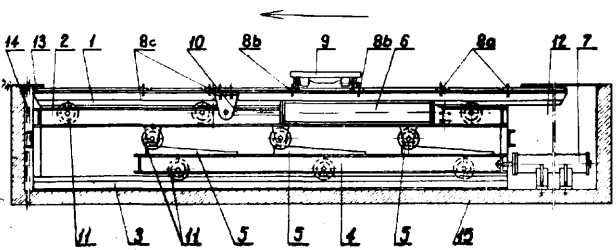
Zestaw podtrzymujący taśmę dolną przenośnika utworzony z jednego lub z kilku **krażników** zamontowanych na koźle znamienny tym, że jest zaopatrzony w dwa wahacze jednoramienne (4), które połączone są z konstrukcją nośną przenośnika (1) przy pomocy sworzni (5) i sprężyn (6).



81e (P. 158548) 30.10.1972.

Huta Stalowa Wola Państwowy Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Jan Pieczonka, Tadeusz Rączkiewicz, Józef Środa).

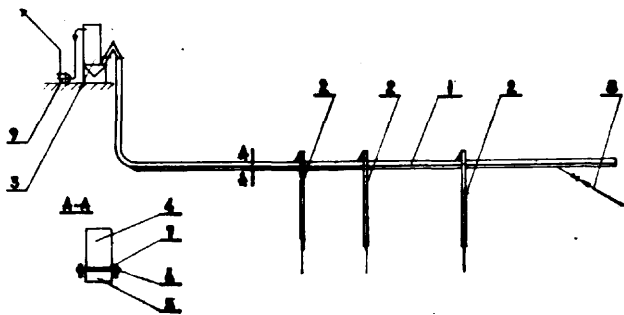
Przenośnik o ruchu **posuwisto-zwrotnym**, zwłaszcza do transportu w halach odlewniczych wózków ze skrzynkami formierskimi, znamienny tym, że składa się z platformy (1) i **ram stałych**: górnej (2) i dolnej (3) między którymi znajduje się rama ruchoma (4) z klinami (5) lub innymi elementami ślizgowymi, na których spoczywa górna rama stała (2) przy czym rama ruchoma (4) i platforma (1) są wyposażone w urządzenia napędowe **nadające im ruch** posuwisto-zwrotny.



81e (P. 160007) 29.12.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice (Zofia Lechforowicz).

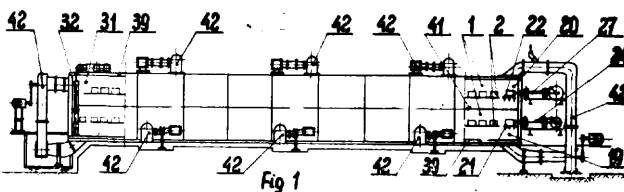
Przewód instalacji odpylającej, zwłaszcza kolektor połączony z **źródłem** pylenia lub przewodami doprowadzającymi zapyłone powietrze z źródeł pylenia oraz układem **filtrująco-ssącym**, znamienny tym, że wewnątrz kolektora (1) jest rozdzielone na całej długości przegrodą (7) z **porowatego** materiału, a przestrzeń pod przegrodą (7) połączona jest z przewodem (8) sprężonego powietrza, przy czym kolektor (1) nachylony jest w kierunku przepływu zapyłonego powietrza.



82a (P. 133842) 27.05.1969.

Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Poznań (Władysław Szała, Zbigniew Jurek, Andrzej Smólski, Bolesław Salicki).

Suszarka tunelowa bezlistwowa do suszenia półwyrobów ceramicznych zwłaszcza w atmosferze pary przegrzanej, znamienna tym, że ma jeden lub więcej tuneli (1) we wspólnej szczelnej obudowie (39) w układzie poziomym lub pionowym, wyposażonych w przenośniki grzebieniowe (2) zajmujące całą czynną szerokość tuneli (1) na całej ich długości, zaś w komorze **wejściowej** (19) i w komorze wyjściowej (20) suszarka jest zaopatrzona odpowiednio w przenośnik grzebieniowy zasilający (21) i przenośnik grzebieniowy odbierający (22) usytuowane poprzecznie do tuneli (1) i przechodzące przez znane śluzy uszczelniające (23) do komór (19) i (20) a w nich przez całą szerokość tuneli (1), oraz w płyty spychające (24) umieszczone w komorze wejściowej (19), w widły odbierające (27) zainstalowane w komorze wyjściowej (20) i w urządzeniu przeładowcze (32) pomiędzy poszczególnymi poziomami tuneli (1) w komorach pośrednich (31), przy czym suszarka ma zespoły **grzewczo-wentylacyjne** (42) rozmieszczone na zewnątrz obudowy (39) i połączone króćcami wlotowymi (45) oraz króćcami wylotowymi (46) z tunelami (1).



82a (P. 154061) 14.03.1972.

Oświęcimskie Zakłady Terenowe Ceramiki Budowlanej, Kęty (Tadeusz Wójcik).

Sposób suszenia wyrobów ceramicznych w recykulacyjnych suszarniach sztucznych zwłaszcza wyrobów ceramiki budowlanej, znamienny tym, że po zawieszeniu wyrobów surowych do komory suszarni, zamknięciu drzwi, otwarciu dopływu pary do powiększonej zgodnie z bilansem cieplnym nagrzewnicy, otwarciu dopływu ciepłego powietrza do komory i otwarciu kłapy kanału wylotowego kolejno uruchamia się i unieruchamia wentylator recykulacyjny na okres 15 do 60 sekund cyklicznie przez cały okres suszenia.

84c

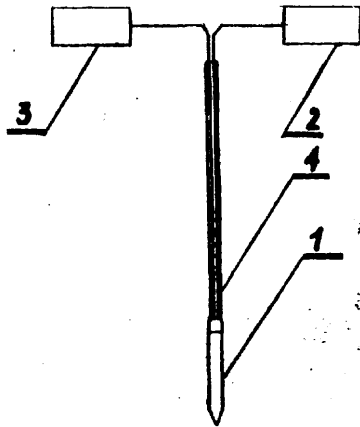
(P. 159615)

18.12.1972.

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „Hydrobudowa”, Warszawa (Jerzy Kulesza). Sposób badania dynamicznych własności **gruntu**,

znamienny tym, że pogrąża się w badanym gruncie, jednym ze znanych sposobów, sztywną rurę, na której zakończeniu zamocowany jest wibrator, a po pogrążeniu w gruncie na żadaną głębokość włącza się układ zasilający, co wywołuje ruch obrotowy wału wibratora, na którym jest zamocowany **bezwładnik** z przytworowanym do niego magnesem, a położenie tego magnesu jest rejestrowane na urządzeniu odczytowym, zaś umieszczone w tej samej obudowie wibratora, czujniki przyspieszenia drgań całego wibratora przekazują do znajdującego się na powierzchni terenu, układu pomiarowego wielkości przesunięcia siły wymuszającej wibratora, generowanej przez obracający się bezwładnik, względem przyspieszenia wibratora, co przy danej częstotliwości obrotów wału wibratora, określa zależność odkształceń sprężystych od odkształceń plastycznych otaczającego wibrator gruntu podanego harmonicznie zmiennej sile wymuszającej wibratora.

Sonda do badania dynamicznych własności gruntu sposobem według zastrzeż. 1, znamienna tym, że składa się z wibratora (1) pogrążonego w badanym gruncie, jednym ze znanych sposobów, za pomocą stalowej rury (4) układu pomiarowego (3).



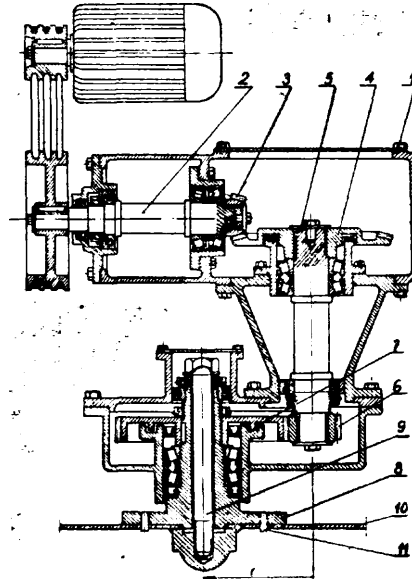
85c

(P. 154886)

21.04.1972.

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich Biuro **Projektowo-Konstrukcyjne**, Warszawa, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Antoni Pokojowy, Witold Ziemia, Czesław Zabierzewski).

Reduktor obrotów napędu wirnika do napowietrzania cieczy złożony z kilkuczęściowej obudowy posiadający ułożyskowany poziomo wałek wejściowy i z nim związaną przekładnię zębatą stożkową, połączoną za pomocą wałka pośredniego z przekładnią zębatą czołową, która przenosi napęd na wałek wyjściowy znamienny tym, że w wyjściowym wałku wykonany jest otwór przelotowy w którym umieszczona jest śruba (9) mocująca **wirnik (10)** z góry, przy czym wałek wyjściowy (8) wraz z wirnikiem może być przestawiany o dowolny kąt wokół osi wałka pośredniego w jednakowej od niej odległości, zaś układ złożony z dwóch wałków pośredniego (5) i wyjściowego (8) wraz z przekładnią zębatą czołową **może** być obrócony względem osi wałka wejściowego z położenia pionowego do położenia poziomego.



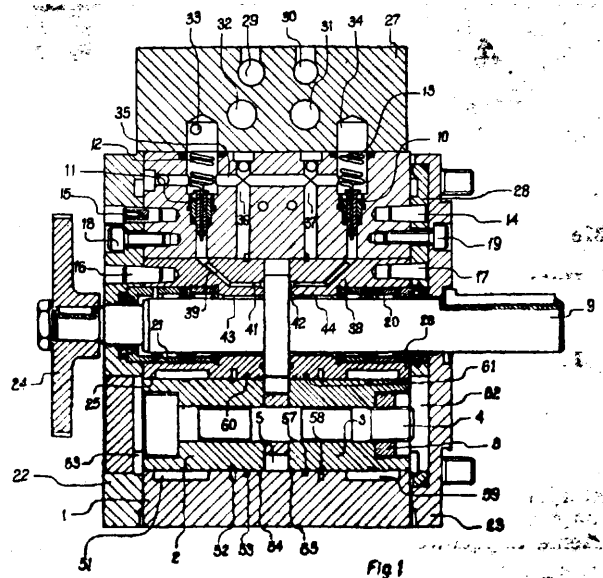
88b

(P. 157738)

14.09.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Zieliński, Bohdan Kmita).

Silnik hydrauliczny zębaty z jednym kołem centralnym i kilkoma współpracującymi z nim kołami zębatymi bocznymi rozmieszczonymi w równej podziałce katowej, znamienny tym, że jego centralne zębate koło (9) posiada ilość zębów równą dowolnej krotności ilości zębatych kół (5), (6) i (7) plus jeden ząb określone zależnością $z = k \cdot i + 1$ a koła zębate bocz-



ne (5), (6) i (7) w odmianie z łożyskowaniem promieniowym hydrostatycznym posiadają średnice czopów (2), (3) równą średnicy zewnętrznej tych kół, zaś centralne koło zębate (9) prowadzone jest wzdłużnie przez łożysko hydrostatyczne utworzone z pierścieniowych kanałów (41), (42), usytuowanych na czołowych powierzchniach zamykających tulei (25), (26), połączonych układem komunikacyjnych otworów (33), (34) i (38), (39), z hydraulicznymi oporami (12), (13),

II. W Z O R Y

1a (W. 49230) 7.09.1972.

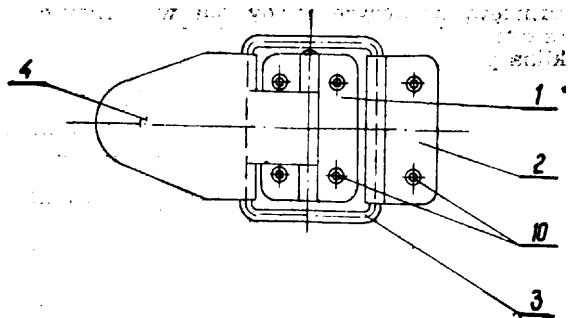
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Jan Halacz, Tadeusz Koczur, Marian Giec).

Urządzenie **susząco-rozdrabniające** zwłaszcza dla koncentratów rud do pieców szybowych, z zbiornikiem nadawy koncentratu i komorą spalania, połączonych z kruszarką, znamienne tym, że ma mieszalnik, nad którego jednym końcem ustawiona jest znana kruszarka a w pobliżu drugiego końca znajdują się zsypy do brykietciarek przy czym nad mieszalnikiem znajduje się wylot dozującego lepiszcze urządzenia.

2a (W. 49238) 11.09.1972.

Krakowskie Biuro Dokumentacji Technicznej Przemysłu Terenowego, Kraków (Andrzej Kłoda, Jan Zalesski).

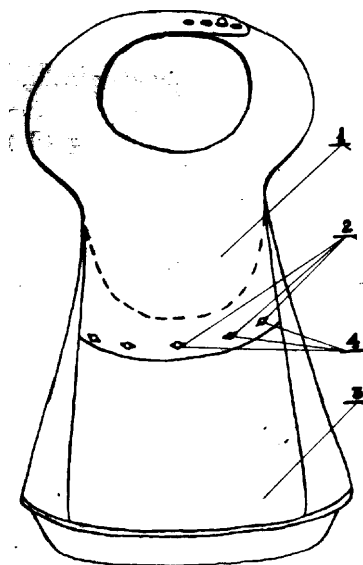
Zamek, zwłaszcza do tortownic mający przytwierdzone do końców pobocznic tortownicy nitami dwie zawiasy, znamienne tym, że zawiasy (1, 2) są połączone ze sobą przegubowo poprzez ciągnię (3) w postaci prostokątnej ramki, dźwignię (4), i sworzeń (5), przy czym dźwignia (4) ukształtowana z powierzchniowego wydłużonego sztywnego elementu zakończona jest od strony swobodnej zaokrąglonym uchwytem lekko odgiętym na zewnątrz pobocznic tortownicy (9), a z przeciwnej strony ma zwarto zabudowany podwójny przegub połączony obrotowo zarówno z zawiasą (1) za pomocą sworznia (5) jak i z zawiasą (2) poprzez ciągnię (3).



3a¹ (W. 49022) 17.07.1972.

Jerzy Gajewski, Piotr Piechowski, Warszawa, Polska.

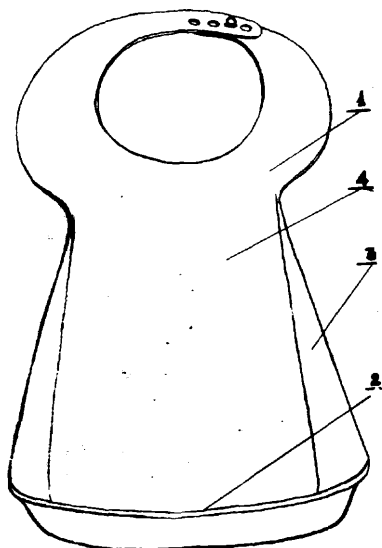
Sliniak wyposażony w okrągły otwór na głowę, otoczony ramionami wyposażonymi w łebek i otwory, znamienne tym, że wyposażony jest w dolnej części w pojemnik (2) zaopatrzony w boczne osłony (3), przy czym **śliniak** (1) posiada wypukłość (4) i wygięcie (5) dopasowane do budowy **dziecka**.



3a¹ (W. 49036) 20.07.1972.

Jerzy Gajewski, Piotr Piechowski, Warszawa, Polska.

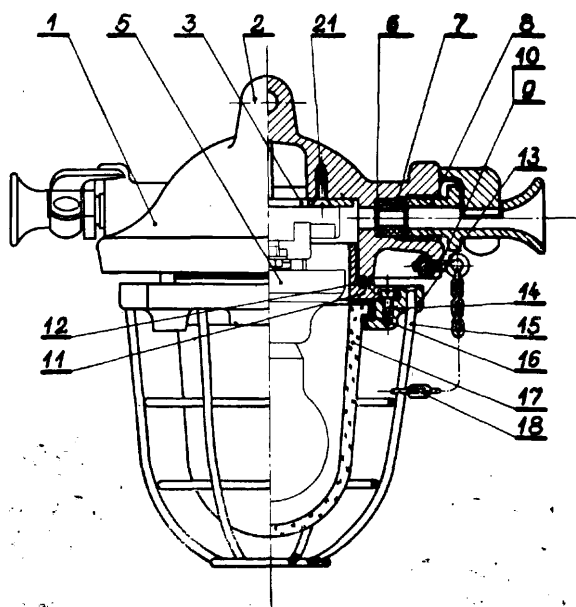
Sliniak wyposażony w dolnej części w pojemnik zbierający części niejedzone pożywienia, zaopatrzony w boczne osłony, przy czym **śliniak** posiada wypukłości i wygięcia dopasowane do budowy **dziecka**, znamienne tym, że stanowi go **śliniak** (1) wyposażony w dolnej części w otwory (2) oraz pojemnik (3) wyposażony w górnej części w łby (4) dopasowane do otworów (2) **śliniaka** (1).



4a (W. 48194) 22.02.1972.

Ośrodek Zaplecza Technicznego Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Gdańsk (Jan Otorowski).

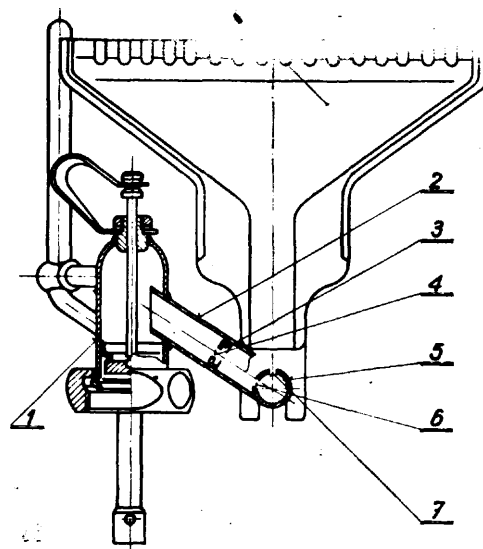
Oprawa lampy oświetleniowej składająca się z korpusu, w którym zamontowana jest oprawa żarówki, wkręcony dławik kielichowy oraz klosza, uszczelki i siatki ochronnej połączonej z pierścieniem osadczym, znamienna tym, że pierścień (11) dociskowy połączony z pierścieniem (15) osadczym ma połączenie z kloszem (17) uszczelnione szczeliwem (16), a połączenie z korpusem (1) jest uszczelnione uszczelką (12) i tworzy pomiędzy korpusem (1), a pierścieniem (11) dociskowym szczelinę pierścieniową, przy czym uszczelka (16) wykonana jest najkorzystniej z tworzywa termoutwardzalnego.



4g (W. 49066) 1.08.1972.

Zakłady Metalowe „Świebodzice”, Świebodzice, (Tadeusz Ujma, Michał Kowalski).

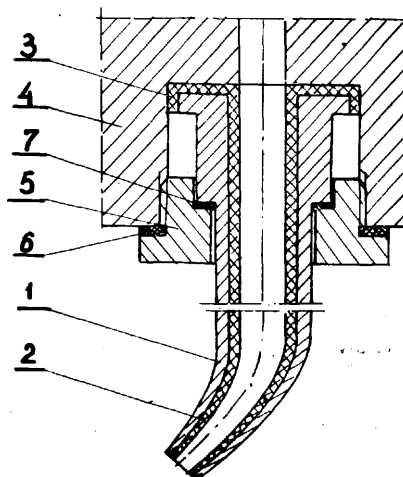
Inżynierowy palnik na gaz zaazotowany do gazowych grzejników wody przepływowej, mający segmenty, w których tworzy się mieszanka gazu z pierwotnym powietrzem znamienna tym, że ilość gazu zaazotowanego jest limitowana średnicą rurkowego łącznika 2 lub kalibrowanym otworem 4 w wkładce 3.



5a (W. 49033) 19.07.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, (Jan Musialik).

Dysza do **świdrów** wiertniczych, połączona rozłącznie z korpusem świdra, znamienna tym, że na wewnętrznej części korpusu dyszy (1) znajduje się wkładka gumowa (2) z kołnierzem (3), przy czym dysza zamocowana jest do korpusu świdra (4) za pomocą nakrętki (5), uszczelnionej gumowymi pierścieniami (6) i <7>.



5a (W. 49740) 28.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Wdowiarz, Władysław Duliński, Roman Staszewski, Stanisław Biber).

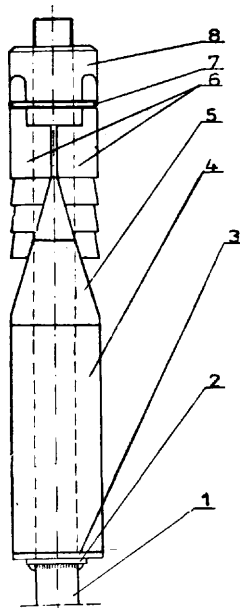
Głowica odwiertu gazowego z koncentrycznym układem rur wydobywczych, zawierająca pionowo usytuowany korpus, złożony z połączonych szeregowo **czwórników**, z których każdy ma w górnej części przestrzeń stożkową, tworzącą gniazdo samonastawnego klina pierścieniowego, połączoną z przestrzenią cylindryczną, tworzącą gniazdo dławownicy, znamienna tym, że **czwórniki** tworzące korpus, mają te same wymiary geometryczne, a dławik jest połączony **gwintowo z gniazdem** dławownicy, odpowiedniego **czwórnika**.

5c (W. 49380) 11.10.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław (Adam Fiszer, Stanisław Siewierski).

Głowica do mocowania **kotwi** w **skałach słabo-zwięzłych** składająca się z żerdzi, na której umiesz-

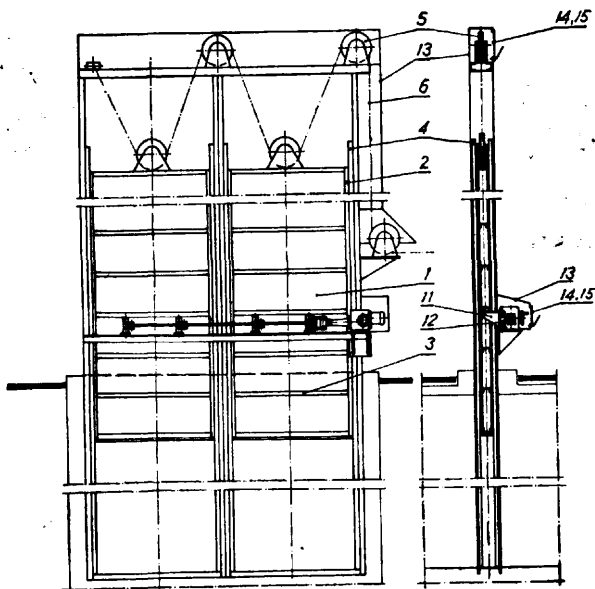
czony jest oporowy pierścień i elastyczna tuleja oraz rozprężne metalowe szczęki, znanymi tym, że między elastyczną tuleją (4) rozprężnymi szczękami (6) umieszczony jest przesuwny klinowy stożek (5) opierający się podstawą o elastyczną tuleję (4).



5d (W. 49052) 27.07.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych - Katowice (Grzegorz Ryguła, Tadeusz Zygmanski, Marian Kozłowski, Henryk Stasiński).

Urządzenie do zamykania kopalnianych kanałów wentylacyjnych, składające się z pionowej uźbrowanej zasuw odcinającej mocowanej suwliwie w konstrukcji prowadniczej, zespołu krążków linowych wraz z liną i wciągarką podnoszącą zasuwę, znamienne tym, że posiada urządzenie blokujące składające się z cięgna poziomego (7) napędzanego trzpieniem nastawnym (9) siłownika elektrycznego (10), oraz dźwigni blokujących (11) mocowanych obrotowo na kolumnkach (12), i połączonych łączami przegubowymi (8) z cięgłem (7), przy czym urządzenie osłonięte jest szczelną obudową kesonową (13) z otworami (14), zapewniającymi dojsięcie do poszczególnych elementów, zamykanymi szczelnymi drzwiczkami (15).



5e (W. 49741) 28.12.1972.

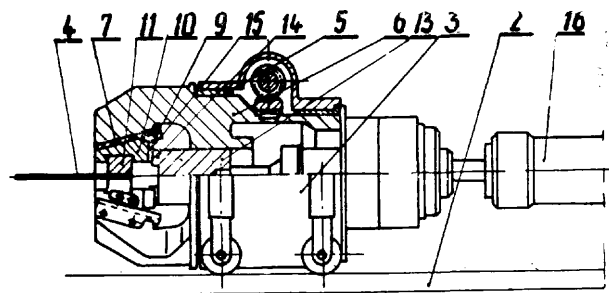
Akademia Górniczo-Hutnicza, im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Wdowiarz, Władysław Duliński, Roman Staszewski, Stanisław Biber).

Głowica odwiertu gazowego z równoległym układem rur wydobywczych, zawierająca pionowo usytuowany korpus w kształcie czwórnik z przytwierdzoną śrubami pokrywą, znanymi tym, że w pokrywie (3), nad wolną przestrzenią czwórnik (1), jest wykonany otwór przelotowy z gniazdem dławnicy (4), rury wydobywczej (5), oraz przelotowy otwór gwintowany (6), służący do zawieszania w nim rury syfonowej (7) oraz osadzania króćca wylotowego (8), przy czym w czwórniku (1), w osi otworu z gniazdem dławnicy (4), jest wykonane gniazdo cylindryczno-stożkowe klina segmentowego (9), służącego do zaciskania w nim rury wydobywczej (5).

7c (W. 49097) 9.08.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica (Henryk Żyłka, Alfred Lach, Jerzy Krzemiński).

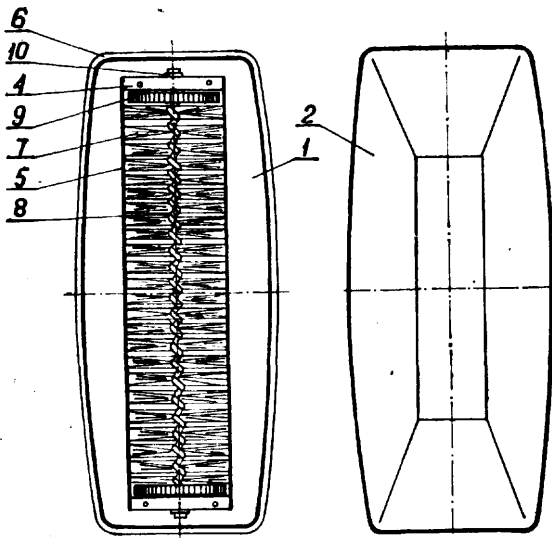
Urządzenie hydrauliczne do prostowania prętów, profili, blach itp., składające się ze wzdłużnego łoża, na którym osadzone są przesuwne dwie głowice do zakleszczania prostowanego materiału, znamienne tym, że w obrotowej tulei (6) głowicy (3) ma współosiowo umocowany pneumatyczny siłownik (12), który za pomocą łącznika (13) ułożyskowanego przesuwnie w tulei (6), połączony jest ze zbieżnymi szczękami (10), osadzonymi w płaskich ścianach (7) poprzecznego wycięcia przedniej części tulei (6), wystającej poza korpus (5), przy czym łącznik (13) na swojej czołowej powierzchni ma występy (14), które osadzone są przesuwnie w gniazdach (15) szczęk (10).



9b (W. 49065) 1.08.1972.

Karol Godlewski, Cieszyn, Polska (Karol Godlewski).

Szczotka z pojemnikiem na kurz, znanymi tym, że składa się z pojemnika (1) w kształcie miseczki posiadającej w dnie wycięcie o pionowych ścianach (4), (5), z których ściany (4) posiadają otwory dla prowadzenia szczotki właściwej (3) o włosiu (7) ukształtowanym w walec opleciony drutem (8) wzdłuż osi i posiadającym na końcach trwale współosiowo zamocowane moletowane kółka (9), których czopy (10) osadzone są obrotowo w otworach ścian (4), przy czym pojemnik (1) przykryty jest szczelną pokrywą (2).



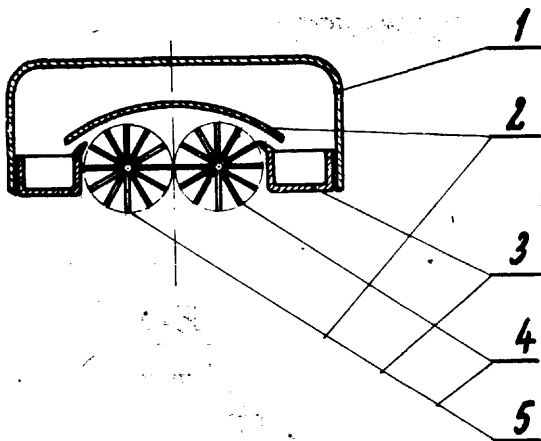
9b

(W. 49243)

22.03.1972.

Bloch Czesław, Warszawa.

Szczotka obrotowa do czyszczenia garderoby i przedmiotów **tapicerskich**, znamienna tym, że zastosowano w niej dwie szczotki obrotowe (4) i (5) przylegające do siebie i ułożyskowane w obudowie szczotki (3) oraz osłonę (2) osłaniającą szczotki od strony wewnętrznej, przy czym szczotki obrotowe (4) i (5) wystają poza płaszczyznę zewnętrzną obudowy (3) a osłona jest ruchoma i umożliwia tworzenie szczeliny w miarę potrzeb przenikania nieczystości do wnętrza obudowy.



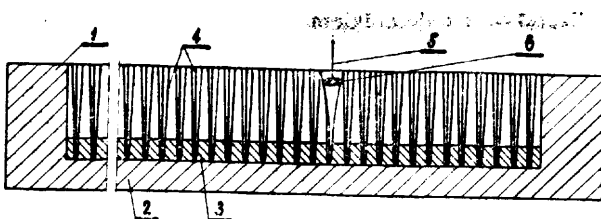
11b

(W. 49279)

20.09.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogumił **Szmitt**).

Stół przecinarki materiałów arkuszowych, znamienny tym, że górną jego warstwę stanowi **nawłosienie szczotkowe**.



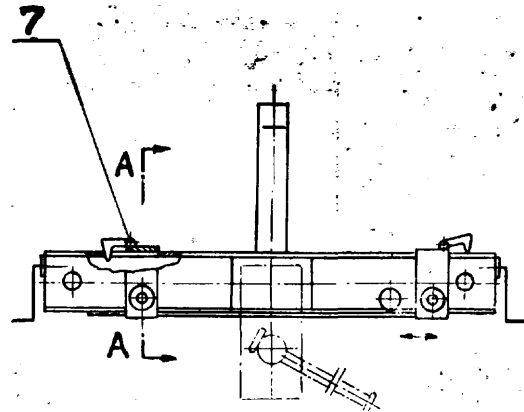
11c

(W. 49758)

30.12.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „**PROMOR**” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Lucjan Lorkowski).

Przyrząd introligatorski do skręcania tomów dokumentacji składający się z listwy utwardzonej i przesuwny połączonych ze sobą długimi sworzniami tak aby była możliwość swobodnego ich rozsuwania, znamienny tym, że listwa (2) przesuwna jest zaopatrzona w suwaki (7) posiadające tulejki centrujące (8), natomiast listwa (1) utwardzona na szczęki (4) służące do zaciskania łąbów sworzni, **jak** również stopkę (5) przeznaczoną do ustawiania na niej tomu dokumentacji.



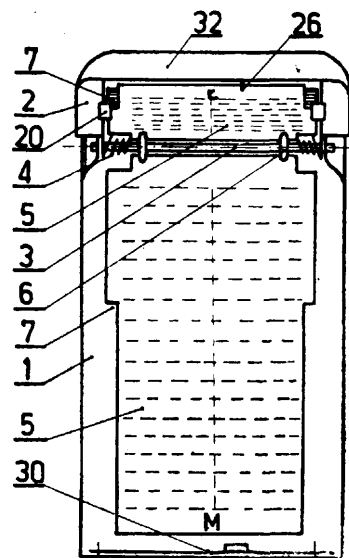
11e

(W. 49002)

12.07.1972.

Alfons Motała, Poznań, Polska (Alfons Motała).

Mechaniczny skorowidz wybierakowy zaopatrzonego w zespół kart oznaczonych kolejnymi literami alfabety, znamienny tym, że w dwuczęściowym pudełku (1, 2), otwieranym za pomocą mechanizmu sprężynowego ma zespół kart (5) zaopatrzonego na bocznych krawędziach w schodkowe wycięcia (7), zaś górna otwierana część (2) pudełka ma przesuwny człon wybierakowy (17) z ramionami (19) i zaczepami (20), sięgającymi na bokach kart pod najniższą leżącą kartę, sprężony z obrotową tarczą (8) za pomocą płaskiej sprężyny (14), a obok tarczy (8) jest umieszczony mechanizm blokowania tarczy i równoczesnego otwierania pudełka zaopatrzonego w skrzydełko (22) przytwierdzone do obrotowo umocowanej płytki (23).



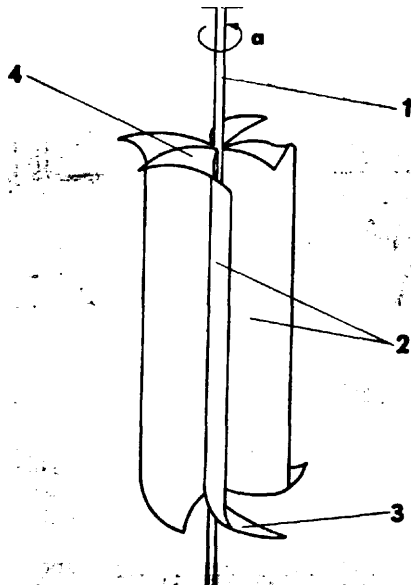
12a

(W. 49205)

31.8.1972.

Polska Akademia Nauk (Instytut Ekologii), Dziekanów Leśny (Włodzimierz Ławacz).

Urządzenie do mieszania, **zwłaszcza** do zagęszczania cieczy przez wymrażanie, składające się z naczynia oraz pionowo ustawionego mieszadła, znamienne tym, że do osi (1) mieszadła są przymocowane podłużne łopatki (2), których dolne i górne końce (3 i 4) są zagięte w przeciwnych kierunkach.



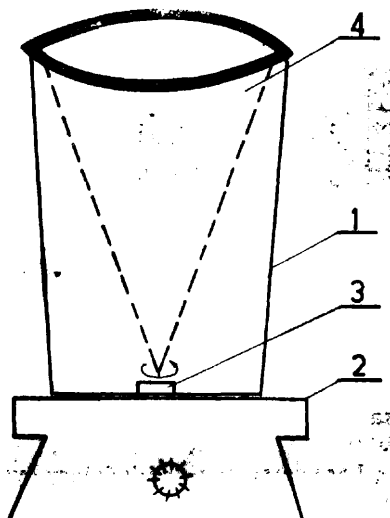
12a

(W. 49254)

19.09.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Ekologii, Dziekanów Leśny k/Warszawy, (Włodzimierz Ławacz).

Urządzenie do zagęszczania cieczy przez wymrażanie, znamienne tym, że pojemnik (1), wyposażony w wirnik (3) z magnetycznym napędem. (2), ma wstawiony od góry metalowy lej (4).



12d

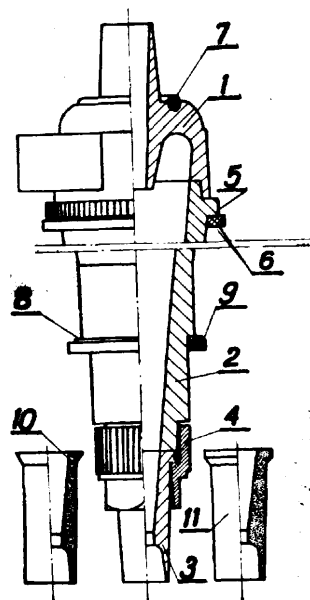
(W. 49241)

9.09. 1972.

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, (Stanisław Bednarski).

Hydrocyklon, **zwłaszcza** małych średnic, zawiera głowicę wykonaną jako jedna całość wraz z dyszą wlotową i przelewową, znamienne tym, że ma stożek (2) zaopatrzony w pierścieni (8) oraz wylewowe wymienne dysze (3), (10), (11), (13), (15), mocowane do stożka (2)

za pomocą nakrętki (4), lub za pomocą połączenia bagnetowego albo zatraskowego.



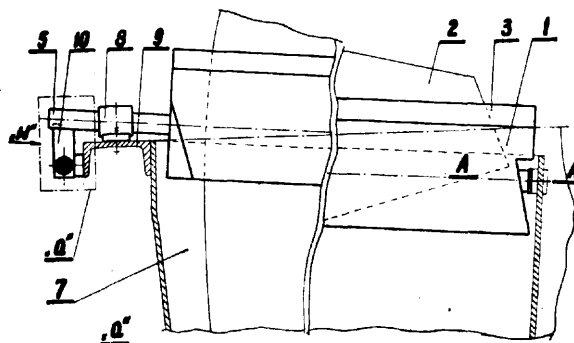
12d

(W. 49759)

30.12.1972.

Zakłady Urządzeń Przemysłowych P.P., Nysa (Jerzy Szyplow, Alojzy Sofiński).

Urządzenie do odbioru osadu z tarcz obrotowych filtrów tarczowych, **zwłaszcza** o tarczach dużej średnicy, z regulowaną okresowo odległością między skrawającą krawędzią noży skrobaków, a powierzchnią tarczy, składające się z układu dwóch skrobaków, między którymi obraca się tarcza filtru, znamienne tym, że każdy ze znanych skrobaków (1) jest osadzony w oczkowych łożyskach (6) i (8) umocowanych odpowiednio w znany sposób do kieszeni (7) zsyphu wanny i kołnierza (9) wanny filtru i ma na końcu wystającego poza wannę filtru zewnętrznego czopu (5) wysięgnik (10), skierowany do dołu, zaopatrzony w dolnej części w podłużny otwór (11), przez który przechodzi utwierdzona w uchwycie (12) wanny dwustronna śruba (13) zakończona regulacyjną nakrętką (14), przy czym na śrubie, między uchwytem (12) a wysięgnikiem (10) każdego skrobaka (1) jest umieszczona naciskowa sprężyna (15).

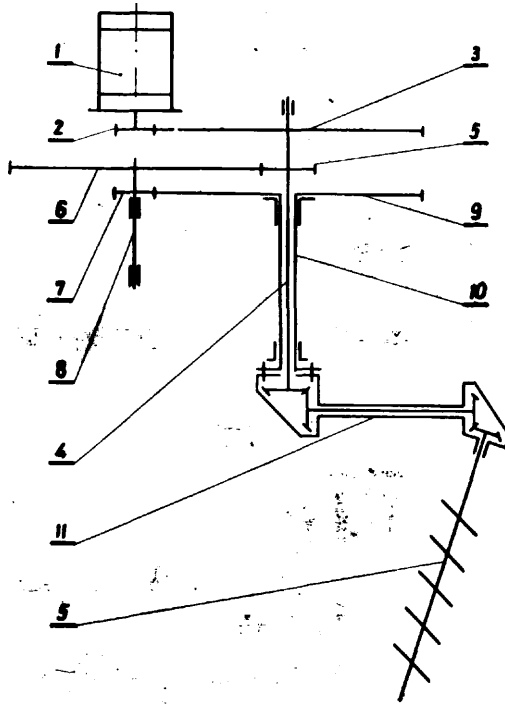


(W. 49291)

26.09.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne „Biprotechma”, Gdańsk (Kazimierz Gnat).

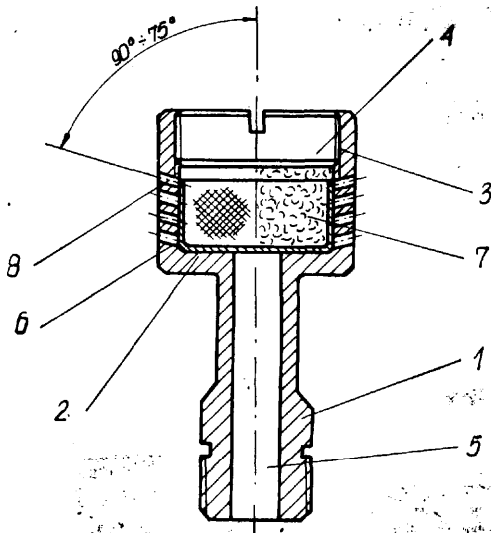
Mechanizm napędu mieszalnika, znamienne tym, że składa się z silnika (1), trzech pojedynczych przekładni walcowych (2), (3), (5), (6), (7) i (9), wałków (4) i (8), oraz z tulei (10).



14k (W. 49329) 19.11.1970.

Fabryka Przekładni Samochodowych, Tczew (Jerzy Wierzbowski).

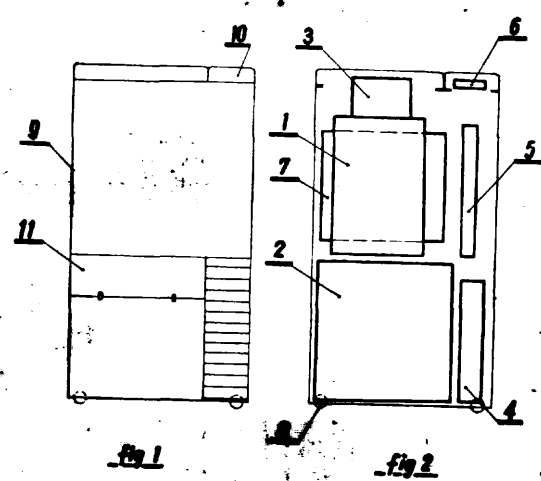
Tłumik do przewodów wylotowych sprężonego powietrza składający się z korpusu, wewnątrz którego znajduje się materiał dźwiękochłonny znamienny tym, że materiał (7) dźwiękochłonny jest w postaci rozdrobionej najkorzystniej, opiłek metalu i znajduje się w koszyku (6) z siatki, który umieszczony jest wewnątrz korpusu (1).



17b (W. 49250) 16.09.1972.

Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Chłodniczych i Mechanizacji Przemysłu Rybnego, Gdynia (Jan Tucholski, Jerzy Błażewicz).

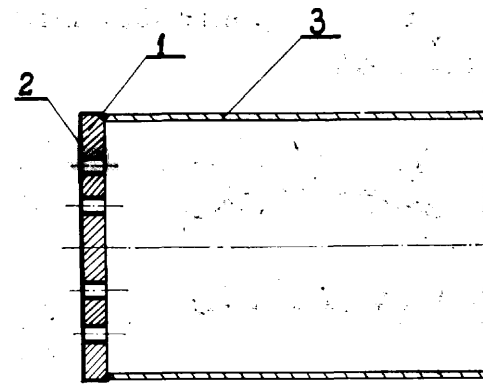
Urządzenie do wyrobu lodu łuskowego, znamiennie tym, że w szafce (9) w jej dolnej części znajduje się agregat skraplający (2) wraz z układem pompowym wody (4), a w górnej jej części są umieszczone, wytwornica lodu łuskowego (1) z napędem (3) skraplacza i natryski i armaturę chłodniczą (7) oraz tablicę rozdzielczą (5).



17d (W. 49026) 18.07.1972.

Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Chłodniczych i Mechanizacji Przemysłu Rybnego, Gdynia (Juliusz Baczyński).

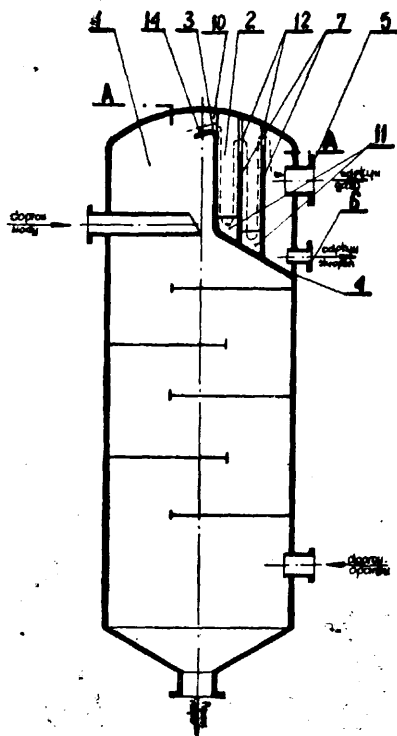
Sitowe dno skraplacza, znamiennie tym, że sitowe dno (1) skraplacza jest pokryte od strony wodnej poliamidowym tworzywem (2) i przyspawane do korpusu (3) skraplacza.



17d (W. 49299) 28.09.1972.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Henryk Mrzygłód).

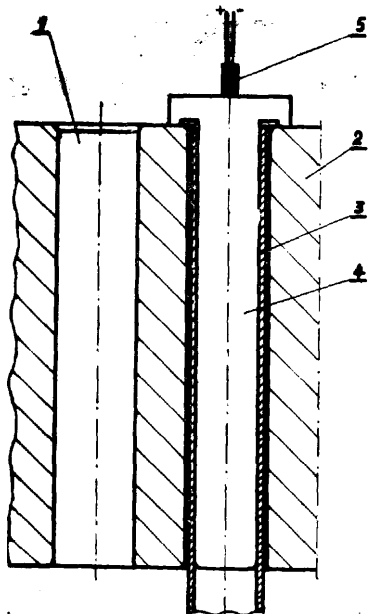
Skraplacz barometryczny, posiadający wewnętrzny łącznik przetworów, znamiennie tym, że w górnej części skraplacza (1) znajduje się łącznik przetworów (2) wydzielony dwoma ściankami poprzecznymi przednią (3) i dolną pochyłą (4) i wewnątrz podzielony pionowymi przegrodami (7) i (8) na szereg komór (9), z których ostatnia, ograniczona płaszczem skraplacza (1) posiada dwa króćce (5), i (6) wylotu gazów i odpływu skroplin, u góry w przedniej ściance (3) znajduje się wlotowy otwór (10) z kierownicą (11) usytuowaną na zewnątrz łącznika wzdłuż dolnego brzegu otworu (10), zaś w przegrodach (7) i (8) wewnątrz łącznika są otwory (11) i (12) usytuowane naprzemian u góry lub u dołu przegrody, łączące kolejno ze sobą komory (9), natomiast u dołu przegród (7) są otwory (13) spływu skroplin.



17f (W. 49381) 11.10.1972.

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź (Henryk Hampel, Ryszard Jędrzejewski, Stefan Nowakowski).

Dno sitowe wymiennika ciepła z mocowanymi metodą wybuchową rurami znamienne tym, że posiada otwory (1) w dnie sitowym (2), których średnica jest jednakowa na całej długości i większa do 0,5 mm od średnicy zewnętrznej rury (3).

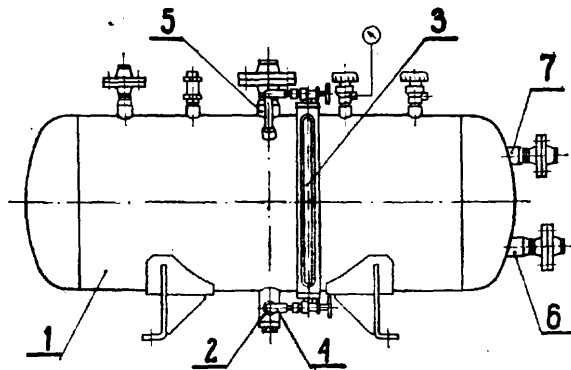


17g (W. 49025) 18.07.1972.

Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Chłodniczych i Mechanizacji Przemysłu Rybnego, Gdynia (Zdzisław Prończuk).

Zbiornik do ciekłego czynnika chłodniczego, znamienne tym, że dół czynnika ze skraplacza jest usytuowany w górnej części korpusu (1) a odlotowy króciec (6) do parowników i odlotowy króciec (7) za burtę

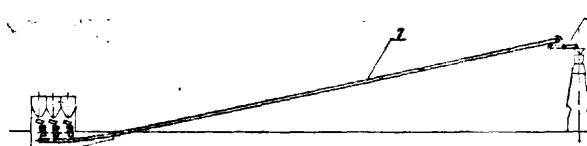
znajdują się w dnie korpusu (1), oraz w dolnej części korpusu (1) jest spustowy króciec (2) połączony z poziomowskazem (3) za pomocą króćca (4).



18a (W. 44706) 2.12.1969.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków (Czesław Wilk, Marian Konderak).

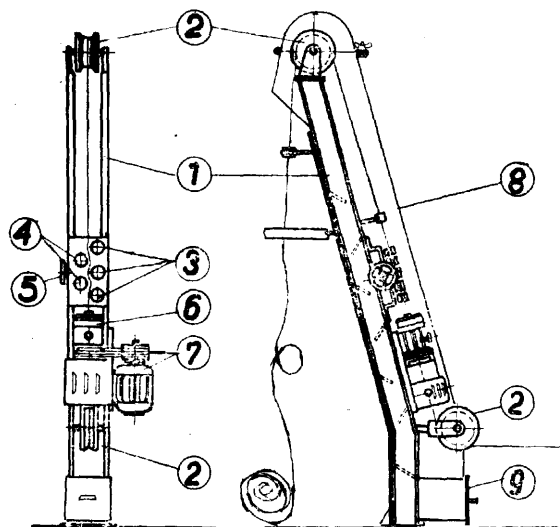
Urządzenie do odważania i transportu wsadu na gardziel wielkiego pieca złożone ze znanych urządzeń przenoszących znamienne tym, że ma układ złożony z 3-ch zespołów przenośników z których jeden zestaw przenośników (1), (3) i (5) wyposażony w wagi (2), (4) i (6) o ciągłym ważeniu podaje odważony namiar na przenośniki zbiorcze (7) drugiego zestawu, trzeci zestaw przenośników (8) przejmujących i rozprowadzających równomiernie namiar po leju gardzeli wielkiego pieca, przystosowanych do zmiany położenia.



18c (W. 49109) 1.6.1970.

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko (Eugeniusz Filipczyk, Edward Pluciński, Wojciech, Górak).

Urządzenie do usuwania zgorzeliny z walcówki okrągłej przeznaczonej do ciągnięcia na zimno zawierające zespoły rolek przecinających oraz szczotek znamienne na tym, że na korpusie (1) wieżowego rozwijaka,

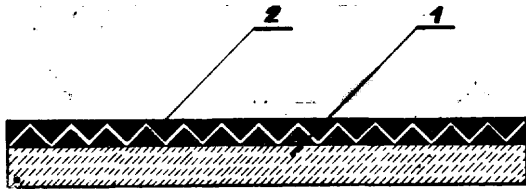


w osłonie (8) zamocowane są zespoły przeginających rolek (3) i (4) oraz zespół wirujących szczotek (6) połączonych z napędowym układem (7), przy czym zespoły przeginających rolek (3) i (4) są usytuowane prostopadle względem prowadzących rolek (2) rozwijaka.

19c (W. 48822) 21.11.1970.

Miejski Zarząd Dróg i Mostów, Gorzów Wielkopolski (Henryk Zieliński).

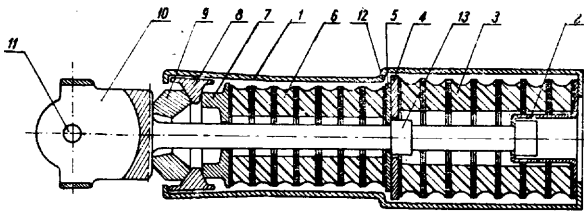
Prefabrykowana dwuwarstwowa płyta chodnikowa, znamienne tym, że składa się z dwu warstw, dolnej warstwy (1) - betonowej i górnej warstwy (2) z laneo asfaltu, trwale ze sobą złączonych.



e (W. 49998) 23.07.1969.

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa (Józef Kędzior, Jerzy Wakulicz, Tadeusz Tomaszczyk).

Ulepszone urządzenie amortyzujące zderzenia pojazdów szynowych ze sprzęgami samoczynnymi, znamienne tym, że posiada dwa stopy gumowe (3) i (6) pracujące równolegle w przypadku rozciągania i szeregowo w przypadku ściskania.



20h (W. 49037) 21.07.1972.

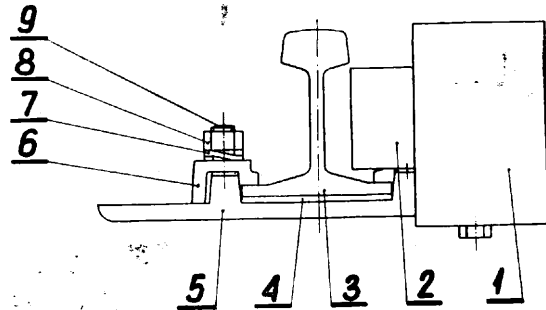
Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź (Bogumił Kołodziejczyk, Ryszard Kaźmierski, Stanisław Gortat, Jędrzej Łukas, Sergiusz Furnal, Henryk Kawa, Stefan Misiowiec, Wiesław Adamkiewicz, Józef Zakrzewski, Ryszard Sadzik, Mieczysław Łukszto, Lucjan Weber, Bronisław Piechota, Władysław Smyczek, Narcyz Borzęcki, Edward Pankiewicz).

Odsnieżarka tramwajowa, składająca się z wagonu tramwajowego i omiatającego urządzenia wirnikowego zaopatrzonego w poziomy wirnik z listwami poprzecznymi, osłonięty płaszczem stalowym z góry i z obydwoch boków oraz od strony wagonu, znamienne tym, że ma w miotłkowy wirnik (7) wbudowany różnicowy mechanizm (11), umieszczony w obudowie (12), w której przedłużeniach ramieniowych są umieszczone dwie półosi (13), przy czym na każdym przedłużeniu obudowy (12) poszczególne koło (15) jest mocowane od strony mechanizmu (11) do ułożyskowanej tarczy (16), a po przeciwnej stronie do koła (15) jest zamocowana tuleja (17) połączona z podwójnie ułożyskowaną tuleją (18), z osadzonym na niej dodatkowym kołem (19), oraz zamkniętą od strony przeciwnej do osadzenia tego koła za pomocą pierścienia (20) zamocowanego do półosi (13), której czop (21) wystający na zewnątrz tego pierścienia jest osadzony w ułożyskowanej piaście (22), umieszczonej w ruchomej ramie (4) wirnikowego urządzenia (Z).

20l (W. 49264) 20.09.1972.

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice (Mieczysław Witkowski) Arkadiusz Hauzer, Stanisław Wójcik, Grzegorz Simon, Saturnin Chmielewski).

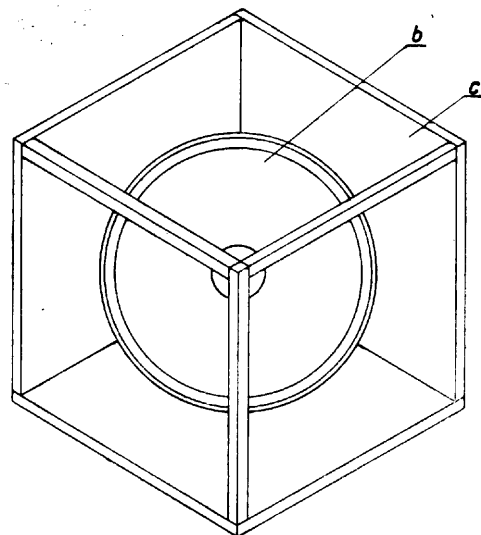
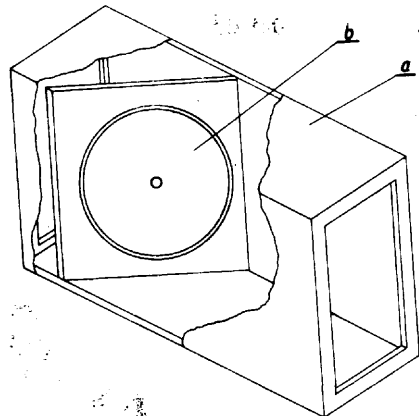
Urządzenie do ochrony czujników szynowych, zwłaszcza magnetycznych przed uszkodzeniem mechanicznym, jakie mogłoby wynikać na skutek przypadkowego uderzenia przedmiotem wleczonym przez tabor kolejowy, znamienne tym, że posiada sprężystą osłonę (1), mającą kształt pochylonej litery „C” oraz płytę (2) będącą przedłużeniem pochylecia osłony (1).



21a (W. 48271) 7.03.1972.

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Rzeszów (Roman Wyrzykowski).

Urządzenie do pseudostereofonicznego odtwarzania muzyki, znamienne tym, że głośniki zamocowane są w narożach skrzyń głośnikowych i skrzyń radiodiodniowych.



21a

(W. 48870)

17.06.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Edward Malinowski, Andrzej Neyman).

Subminiaturowy rezonator spiralny wielkiej częstotliwości, wykonany w postaci spirali umieszczonej we wnęce rezonansowej, znamienny tym, że wewnątrz spirali (2) umieszczony jest rdzeń ferrytowy (3) o współczynniku przenikalności magnetycznej większym od jedności, powodujący kilkakrotne obniżenie częstotliwości rezonansu, własnego.

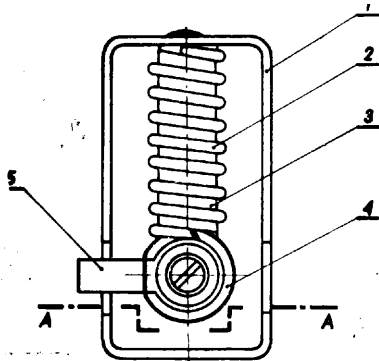


Fig. 1

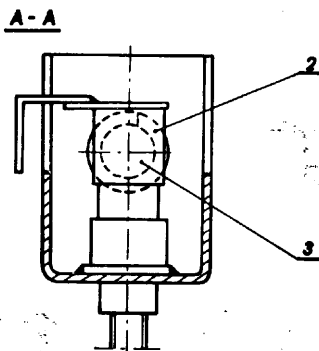


Fig. 2

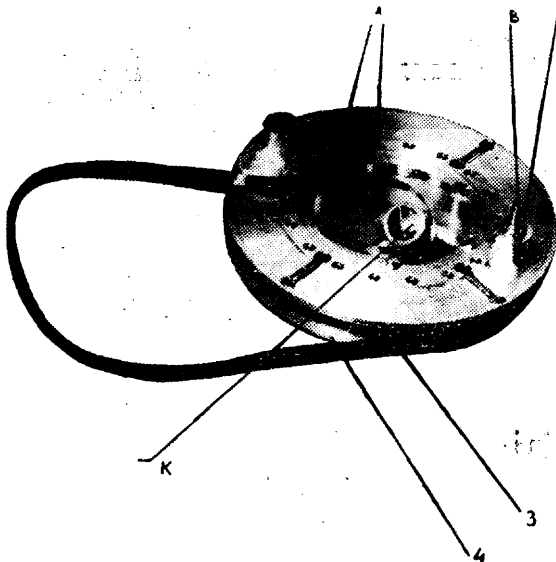
21a³

(W. 48675)

13.05.1972.

Instytut Łączności, Warszawa (Jerzy Guzewicz, Jerzy Penkala, Kazimierz Sosin, Henryk Świętecki, Witold Warzyński, Janusz Wojciechowski, Zbigniew Wojdat, Stanisław Piwko).

Telefoniczny automat informacyjny, znamienny tym że posiada wspólną kasetę taśmy magnetofonowej (1)



dla magnetofonu dokumentacyjnego i magnetofonu roboczego, którą stanowią dwie płyty w postaci poziomych płaszczyzn kołowych (3) i (4) oddzielonych od siebie rolkami (A) o pionowych osiach prostopadłych do płaszczyzn kołowych (3) i (4), które są umocowane w łożyskach ślizgowych umieszczonych wzdłuż obwodu płaszczyzn (3) i (4) w równych od siebie odstępach, przy czym w górnej płaszczyźnie kołowej (3) na zewnętrznym obwodzie znajduje się otwór w którym jest osadzony suwliwie w tulei z zatrzaskiem sprężynowym (5), bolec (B) o długości równej co najmniej połowie szerokości taśmy.

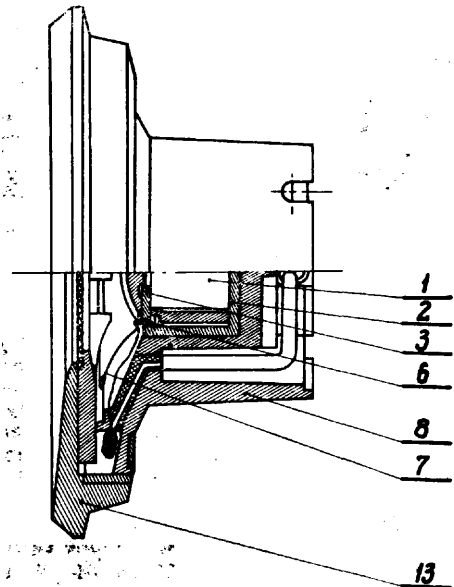
21a³

(W. 49221)

5.09.1972.

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września (Piotr Kozłowski, Witold Synakiewicz, Henryk Umiński).

Przetwornik elektroakustyczny magnetoelektryczny z ruchomą cewką składający się z układu drgającego zamocowanego w korpusie (8) i obwodu magnetycznego znamienny tym, że jarzmo obwodu magnetycznego (2) ma kształt kubka o prostych ściankach, a optymalną ze względu na współczynnik rozproszenia magnetycznego odległość magnesu (1) od wewnętrznej ścianki jarzma (2) uzyskuje się przez odpowiednie ukształtowanie średnicy nabiegunkowej płytki (3) w stosunku do średnicy magnesu (1),



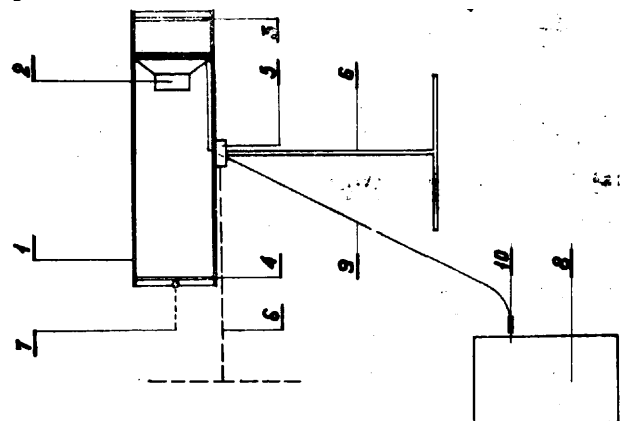
21a³

(W. 49577)

30.04.1970.

Tadeusz Augustyn, Kraków, Polska.

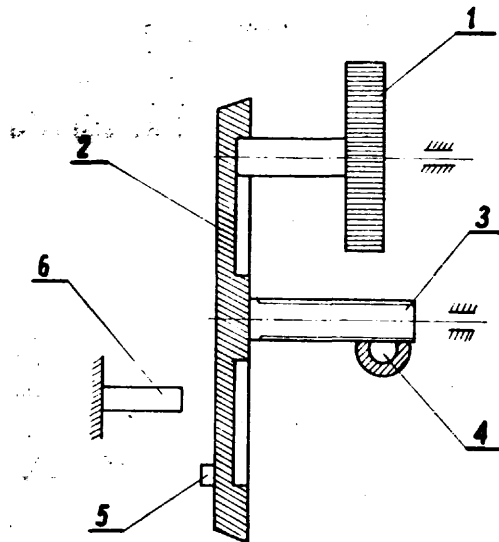
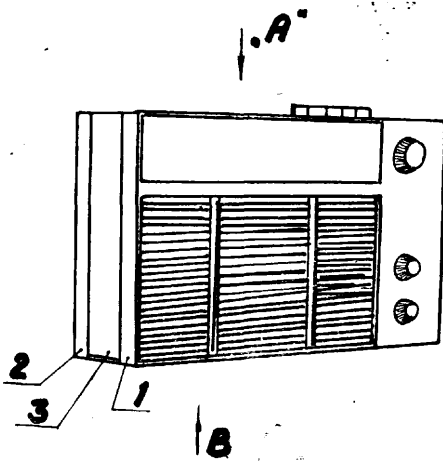
Rezonator akustyczny, składający się z głośnika i elementów rezonujących, znamienny tym, że w cylindrycznej osłonie (1), której zamknięcie stanowią dwie membrany (3) i (4), zabudowany jest niesymetrycznie, względem tych membran głośnik (2), na skutek czego uzyskuje się rezonans akustyczny i wzmocnienie siły głosu.



21a⁴ (W. 48338) 13.07.1970.

Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz (Leon Łukasowski, Roman Paluchowski).

Obudowa przenośnego odbiornika turystycznego znamienna tym, że składa się z trzech części, przy czym część środkowa (3) ma postać w przekroju poprzecznym szyny dwuteowej, której przegroda stanowi jednocześnie płytę montażową w odbiorniku, natomiast pozostałe dwie części (1) i (2) stanowią przykrywy zamykające tę część środkową i mają w przekroju postać ceownika.



21c (W. 46921) 17.05.1971.

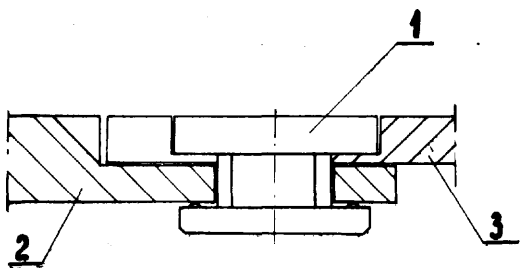
Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice (Antoni Podsada, Zbigniew Wawrocki, Stanisław Ciszyński, Zygmunt Skruszewicz).

Zespół napięciowo-prądowy 220 V i 2000 A, znamienny tym, że zawiera w jednej skrzynce gniazdko wtykowe (GW), transformator bezpieczeństwa (Ts) (układ napięcia) z autotransformatorem (ATR), sygna-

21a^{4,75} (W. 48457) 7.04.1972.

Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz (Ludwik Gapiński).

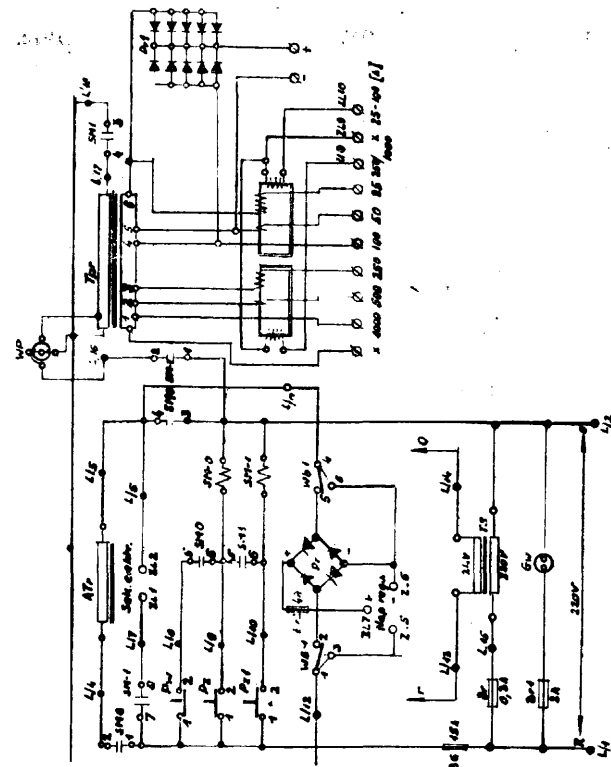
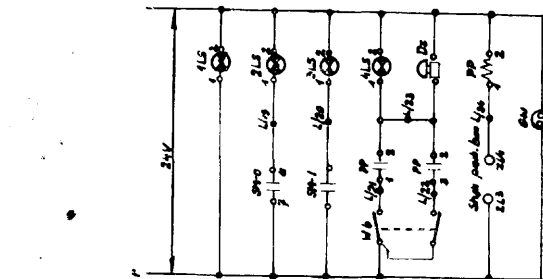
Połączenie rozłączne służące do zamykania i otwierania przykrywki pojemnika, a w szczególności pojemnika na ogniwa w przenośnym odbiorniku składające się z ścianki obudowy pojemnika, jego przykrywki i elementu łączącego znamienne tym, że element łączący (1) ma postać wkręta z łbem walcowym, przy czym dolna jego część zakończona jest elementem zamykającym (5) w postaci podłużnej stopy, która połączona jest w środku z częścią walcową, tworząc w ten sposób dwa ramiona, na których wykonane są na górnych ich powierzchniach występy (6) np. w postaci czasz kul.



21a⁴ (W. 49770) 30.12.1972.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa (Andrzej Kucharski, Tadeusz Kęska).

Dwuczłonowa przekładnia ze skalą do strojenia indukcyjnościowego, znamienna tym, że składa się z pokrętła (1) połączonego w dowolny sposób z kołem skali (2), które wyposażone jest w zębniak (3) połączony z elementem obwodu indukcyjnego (4), oraz w występ (5) i ze zderzaka (6).

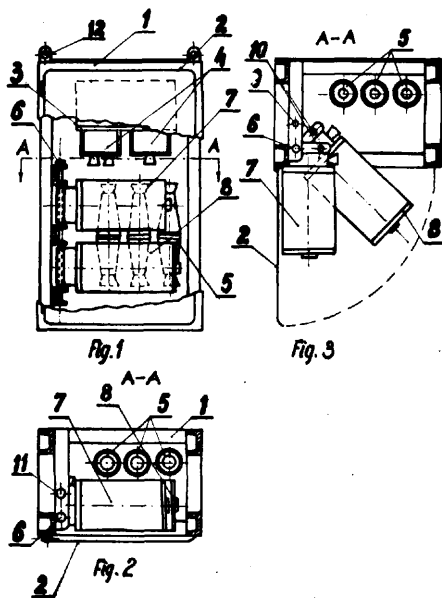


lizację stanu załączenia autotransformatora (ATR) wraz z prostownikiem (Pr) (układ prostowniczy), układ prądowy w zakresach od 25—2000 A oraz prąd stały w zakresach od 50 do 100 A, sekundomierz elektryczny (SE), sygnalizację stanu załączenia układu prądowego i układ sprawdzenia zabezpieczenia prądowego wraz z sygnalizacją.

21c (W. 48261) 3.03.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Edward Agdan, Otton Bolek, Leon Koziół, Adam Peretiatkowicz, Bogdan Szparaga, Eugeniusz Wędzki).

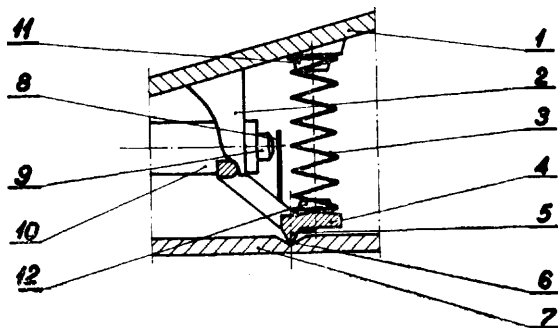
Elektryczny szybony zespół zasilający, składający się ze skrzynek ognioszczelnych bezpiecznikowej i przyłączowych, transformatora i stycznikowego łącznika w obudowach ognioszczelnych oraz złącz kablowych, znamienny tym, że ma wspólną zwartą obudowę (1) zamykaną drzwiami (2), wewnątrz której do tylnej ściany, w górnej części, są przymocowane bezpiecznikowa skrzynka (3) wraz z dwoma przyłączowymi skrzynekami (4), a w dolnej jej części kablowe złącza (5), przed którymi do bocznej ściany są przegubowo osadzone na sworzniu (6) transformator (7) i stycznikowy łącznik (8), których położenie w płaszczyźnie równoległej do kablowych złącz (5) ustalają zatknięte w otwory (9 i 10) sworznie (11).



21c (W. 48789) 22.12.1969.

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”, Czechowice—Dziedzice (Emil Karut).

Zespół służący do zwierania i rozwierania obwodu elektrycznego oraz zmiany oporności oporowych stosów na przykład węglowych, zwłaszcza w regulatorze prędkości obrotowej silników, znamienny tym, że dwuramienna dźwignia (4) osadzona częścią nożową (5)

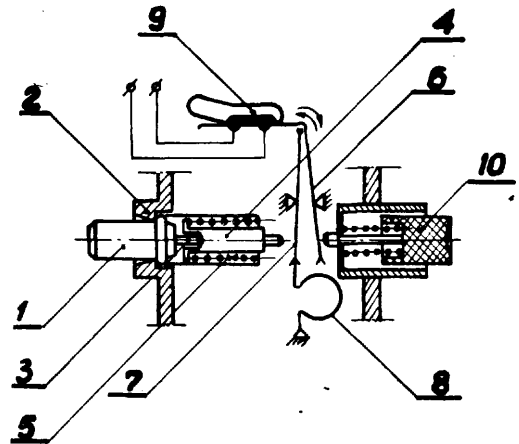


w panewce (6) korpusu obudowy (7) jednym ramieniem styka się z krzywką (2) korpusu dźwigni (1), a na drugim ramieniu tej dźwigni osadzona jest śrubowa sprężyna (3) za pomocą występu (12), ustalona drugim końcem z korpusem dźwigni (1) za pomocą występu (11).

21c (W. 49038) 21.07.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Hilary Grupiński, Adela Kaczanowska, Wojciech Kropaczewski).

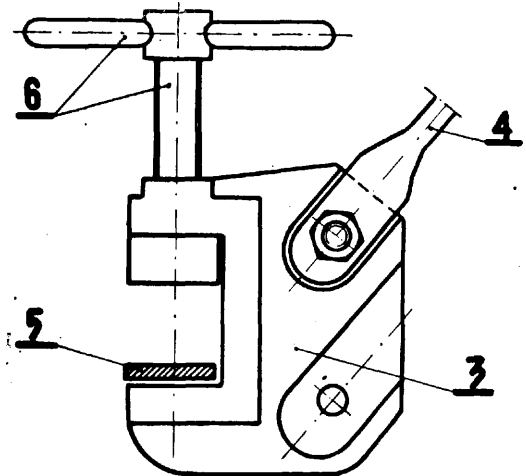
Wyłącznik urządzenia grzewczego werników i parników posiadający łącznik elektryczny, układ dźwigniowy i sprężynę do migowego przełączania, znamienny tym, że jest wyposażony w woskowy czujnik temperatury (1).



21c (W. 49067) 1.08.1972.

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Zakład Energetyczny Częstochowa, Częstochowa, Polska (Ireneusz Gębski, Jan Nieszporek).

Zacisk uziomowy z członem rozgałęzonym, znamienny tym, że posiada on człon rozgałęzony 3 umożliwiający przyłączenie kilku przewodów uziemniczy 4 a w utworzonym tym sposobem uziemiaczu wielofazowym nie zachodzi potrzeba stosowania zacisku rozgałęzowego.



21c (W. 49091) 8.08.1972.

Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa (Jerzy Marciniewski, Bożena Mirosz).

Gniazdo do połączenia tranzystora z układem pomiarowym, znamienny tym, że zawiera wkład (4) w

kształcie walca wykonanego z materiału izolacyjnego, na którego górnej podstawie znajdują się otwory (11, 12, 13, 14) służące do wprowadzania nóżek badanego tranzystora, rozstawione na średnicy odpowiadającej rozstawieniu nóżek, tego tranzystora, przy czym w otworach (11, 12, 13, 14) są saterowane tulejki (10) wykonane z materiału o dobrej przewodności elektrycznej, zaś na powierzchni cylindrycznej wkładu (4) są wykonane cztery rowki (15), a w każdym z nich umieszczony jest kontakt sprężynujący (6) wzmocniony sprężyną stalową (5).

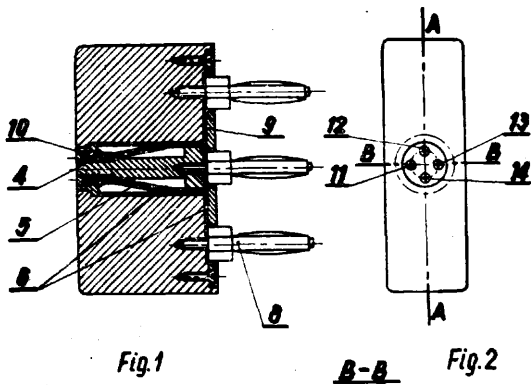


Fig.1

B-B Fig.2

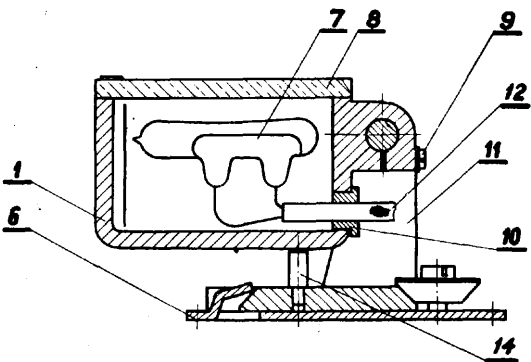
21c

(W. 49211)

1.09.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlaw”, Oddział Projektowy, Kraków (Ryszard Goebel, Andrzej Smyksy).

Wyłącznik krańcowy uchylny z łącznikiem rzęciowym umieszczonym w pojemniku metalowym, znamienny tym, że pojemnik (1) osadzony jest na osi (2) wspólnie z dźwignią (4) na końcu której zamocowana jest obrotowo rolka prowadząca (5) ustawiona dowolnie wraz z dźwignią (4) pod kątem do poziomu łącznika rzęciowego (7), który zapewnia prawidłowe zwanie i rozwanie obwodu elektrycznego w momencie wychylania się dźwigni.



21o

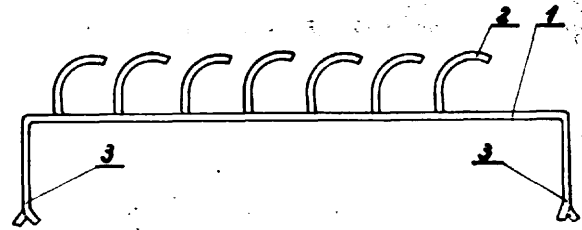
(W. 49815)

12.11.1970.

„Elektromontaż” Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych w Warszawie, Warszawa (Ryszard Pietrzak, Henryk Missiek, Józef Stachurski, Ryszard Gajewski, Stanisław Załuski, Jan Paduch).

Uchwyt uniwersalny do mocowania instalacji elektrycznej obrazuje najlepiej fig. 2 załączonego rysunku - widok z boku.

Uchwyt uniwersalny składa się z: podstawy (1) wykonanej z płaskownika metalowego, w którym wycięte są objemki wsporcze (2) przeznaczone do mocowania instalacji, oraz z elementów wsporczych (3) umieszczonych w końcowych częściach uchwytu, a przeznaczonych do montażu uchwytu w podłożu.



21c

(W. 49863)

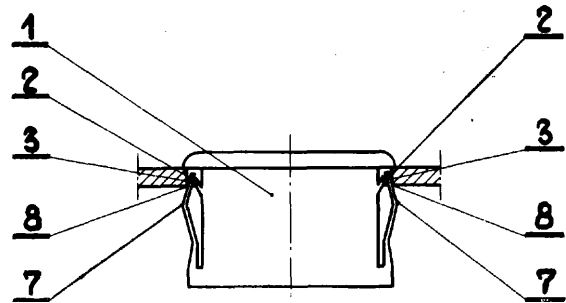
11.05.1970.

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt” Czechowice-Dziedzice (Rudolf Grygierczyk, Tomasz Krzempek, Władysław Gleindek).

Zatrask do mocowania przyrządów elektrycznych, zwłaszcza wyłączników, istota wzoru użytkowego polega na zastosowaniu wsporników (3) ramion (2) zatrasku, wykonanych z tworzywa termoplastycznego podczas formowania obudowy (1) przyrządu.

Celem tych wsporników na przykład według fig. 3, jest zwiększenie stopnia funkcjonalności zatrasku, przy zachowaniu niezmiennego kosztu wytwarzania.

Wykonanie wsporników (3) w określonym miejscu obudowy (1) przyrządu, o ustalonym pochyleniu w stosunku do ramion (2), powoduje, że zatrask według wzoru cechuje się określonymi właściwościami sprężystymi i wielkością siły mocowania w otworze (4) płyty (5) innego urządzenia.

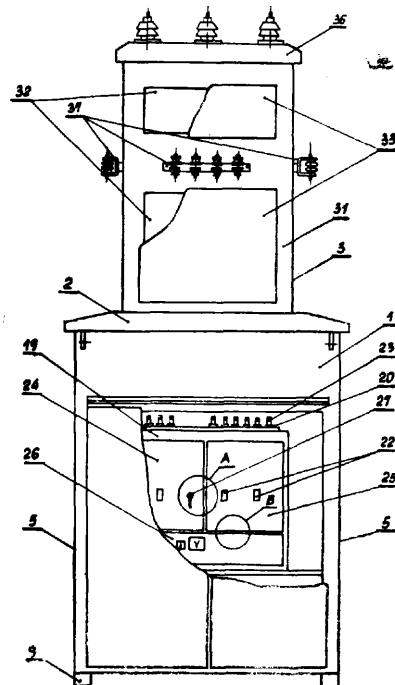


21o

(W. 49893)

31.01.1973.

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia „Apator”, Toruń ((Henryk Kowalski, Ryszard Cereficki, Adam Balewski, Jerzy Czajka, Roman Kuflewski, Alojzy Giżyński, Edmund Kowalski, Norbert Jagodziński, Witold Wesołowski).

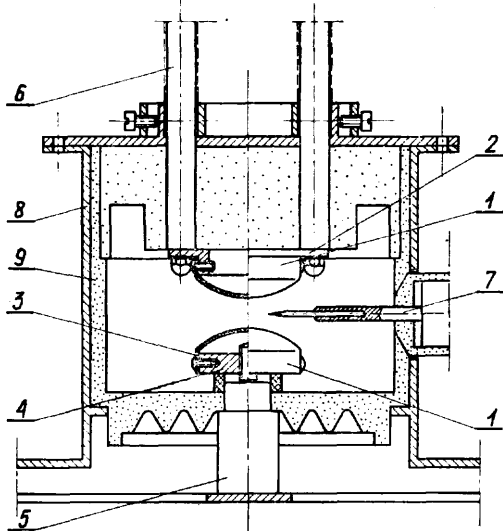


Obudowa blaszana dla podstacji transformatorowej złożona z części parterowej wykonanej w kształcie prostopadłościanu oraz wieży umocowanej na jej dachu, znamienna tym, że ściany zewnętrzne (5, 10) i środkowa (13) parterowej części (1) wykonane z ram (6, 7, 11, 12) pokrytych blachą i połączonych ze sobą za pomocą śrub (8) są łączone w obudowę za pomocą śrub (15), poprzez otwory podłużne (16) i poprzeczne (17) przy czym ramy (6) są zakończone u dołu dwoma ceownikami tworzącymi płozy (9) w kształcie dwuteownika służącego do przesuwania podstacji i stanowiącymi równocześnie elementy konstrukcyjne bocznych ścian (5).

21e (W. 49941) 9.05.1970.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Andrzej Jerzykiewicz, Bogusław Lipiński, Jerzy Królik).

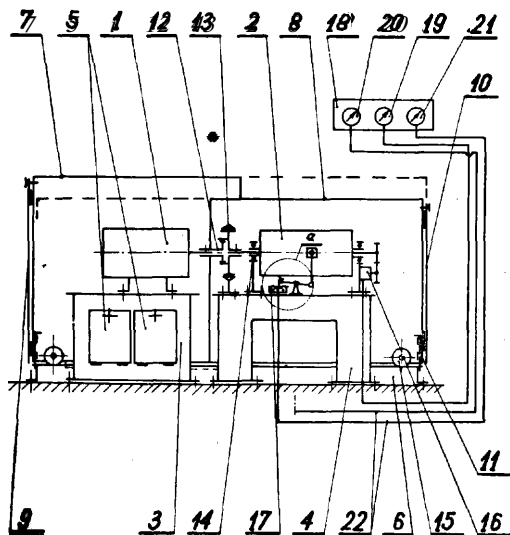
Sterowany iskiernik do załączania wielkich prądów udarowych, składający się z co najmniej dwóch elektrod wykonanych z cienkiej blachy, których części robocze mają kształt czaszy, znamienny tym, że części robocze elektrod (1) przechodzą w części cylindryczne (3) osadzone w sposób rozłączny na cokołach (2 i 4).



21c (W. 49235) 8.09.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego, „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Bogdan Szanser, Jarosław Korchow, Zdzisław Kozakiewicz).

Stanowisko prób silników elektrycznych, znamienna tym, że osłona (7) silnika (1) i osłona (8) hamownicy (2) obciążającej wykonane są w postaci pokrywy

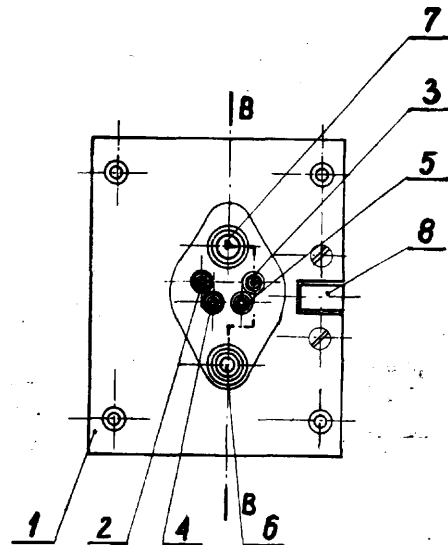


przesuwanych na rolkach (15) i wchodzących jedna w drugą teleskopowo, natomiast sprzęgło łączące (12) posiada tulejki wymienne, służące do podłączenia różnych typów silników (1) elektrycznych mocowanych do podstawy (3), «a podkładkach dystansowych umożliwiających ustawienie osi silnika (1) w osi hamownicy (2) obciążającej.

21e (W. 49021) 17.07.1972.

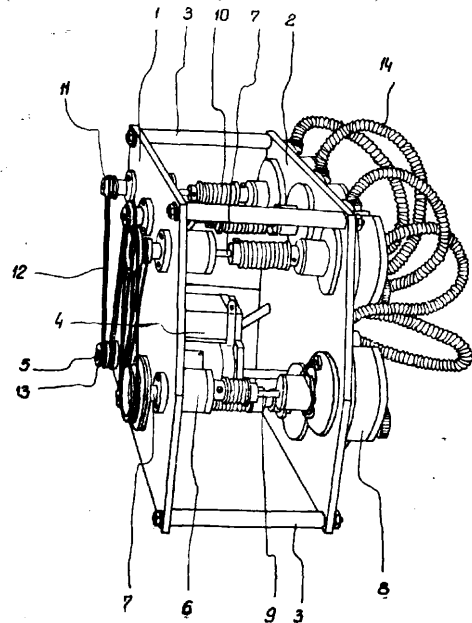
Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jerzy Marciniowski, Bożenna Mirosz).

Przystawka do mierników parametrów tranzystorów dużej i średniej mocy, znamienna tym, że składa się z płytki (1) z otworami (2, 3, 4, 5), w których znajdują się słupki kontaktowe (18) ze sprężynami kontaktowymi (19) i sprężynami wspomagającymi (20), wyposażonej w wypychacze (6, 7) i przycisk przełącznika (8), umieszczonej w osłonie (21), do której przymocowane są ścianki boczne (9, 10) oraz od strony tylnej wtyki (22), przy czym do ścianek bocznych (9, 10) od strony tylnej przymocowana jest pokrywa (11) wyposażona w nastawną zapadkę (12) z dwoma kołkami izolacyjnymi (13, 14) i w sprężynę powrotną (23), zaś od strony przedniej przymocowany jest klawisz (16).



21e (W. 49522) 20.11.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, (Tadeusz Karlewicz, Feliks Siedź).



Stanowisko do badania i regulacji przetworników obrotowo impulsowych złożone z dwóch równoległych płyt połączonych wspornikami, z których jedna przeznaczona jest do osadzania przetworników a druga do osadzania wałków napędowych, znamienne tym, że napędowe wałki (7) połączone są z odpowiednimi wałkami (9) przetworników (8) za pomocą elastycznych łączników (10).

21g

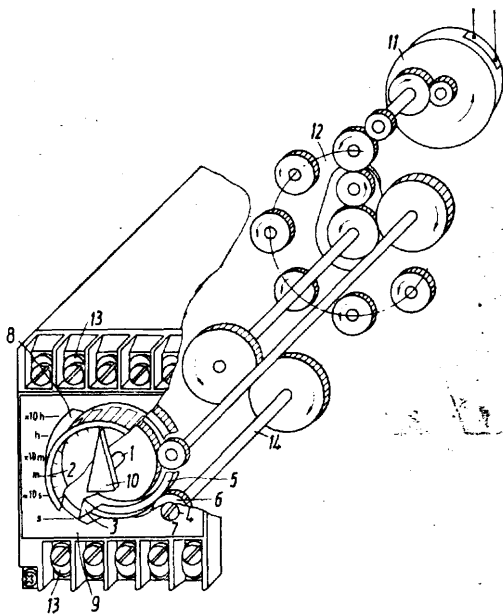
(W. 49356)

3.10.1972.

Pierwszeństwo: 5 października 1971; -
Niemiecka Republika Federalna

Schleicher GmbH & Co Relaisbau KG, Berlin Zachodni (Jürgen Staratzke).

Urządzenie do wskazywania zakresu przełączników czasowych lub podobnych przyrządów, z szeregiem zakresów czasowych, posiadający dowolny czas nastawiania w granicach nastawionego każdorazowo zakresu wskazań za pomocą gałki nastawczej, znamienne tym, że posiada, dla wskazywania zakresu czasowego, obracającą się dookoła osi (11) gałkę nastawczą (2), osadzoną poza gałką (2), w bezpośrednim sąsiedztwie jej obszaru obwodowego, **przemieszczaną** co najmniej nad częścią obwodu gałki nastawczej (2) wskazówkę (3) lub odpowiedni element wskazujący, która lub który współpracuje bezpośrednio za pośrednictwem elementu sprzęgającego z elementem (4) do nastawiania zakresów czasowych.

21g⁴

(W. 49451)

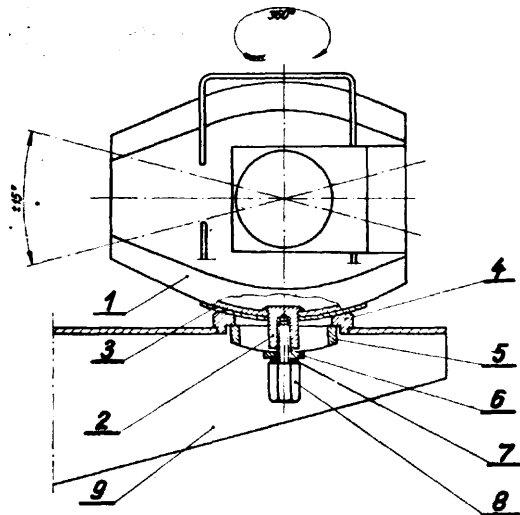
24.09.1960.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”, Warszawa (Henryk Barciewicz, Karol Spałek).

Urządzenia do mocowania pojemnika do źródeł promieniotwórczych - przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do mocowania pojemnika dla źródeł promieniotwórczych, umożliwiające łatwe celowanie wiązką promieniowania wychodzącą z otworu kolimacyjnego pojemnika w kierunku detektora promieniowania.

Urządzenie to posiada przegub kulisty składający się z nakładki kulistej (3) i pierścieni konstrukcji wsporczej (4) oraz zespół blokujący położenie składający się z krawka z czaszą kulistą (5), tulei gwintowanej (2), podkładki kulistej (6), podkładki sprężynującej (7) i śruby zaciskowej (8).

Ustawianie pojemnika odbywa się przez odkręcenie śruby zaciskowej (8), co powoduje zwolnienie zacisku i daje możliwość ustawienia pojemnika w żądanym kierunku, a po dokręceniu śruby zaciskowej (8) pojemnik utrzymuje żądane położenie.



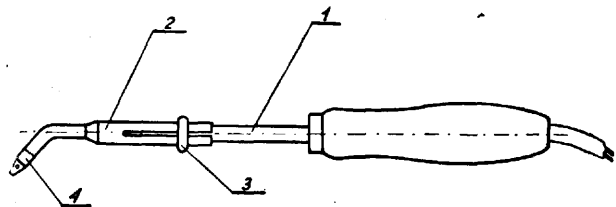
21h

(W. 49013)

14.07.1972.

Instytut Łączności, Warszawa, Polska, (Jerzy Czyżnikowski, Ryszard Sokulski).

Grot do lutownicy elektrycznej, znamienne tym, że składa się z tulei miedzianej (2) zbieżnej stożkowo, rozciętej wzdłuż elementu grzejnego na $2/3$ długości i obsadzonej na elemencie grzejnym lutownicy (1) przy czym do jednego końca tulei jest przy spawana końcówka z niklu (4) stanowiąca właściwy grot lutownicy, a na drugim końcu tulei miedzianej (2) rozciętej wzdłuż elementu grzejnego, jest umocowany pierścień zaciskający (3) zabezpieczający przed spadaniem grotu (2) z elementu grzejnego (1).

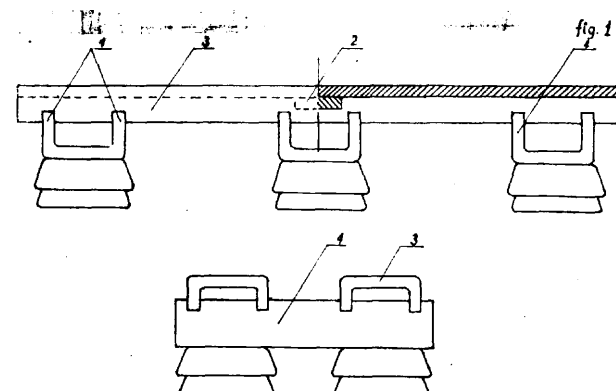
21k⁹

(W. 49802)

20.05.1968.

Przedsiębiorstwo Remontu i Dozoru Akumulatorów, Warszawa (Jan Woźniak).

Podstawa nośna pod akumulatory elektryczne dla ustawiania na stałe (stacyjne), znamienne tym, że ma postać izolującego od ziemi rusztowania z dwóch belek nośnych (3) o kształcie profilowanego odwróconego wierzchem do góry korytka, które są osadzone na poprzecznych belkach wsporczych (4), o kształcie profilowanego korytka, a zaopatrzonych każda po 2X2 wykroje rozstawcze (1) dla osadzenia i usztywnienia obu odwróconych korytkowych belek nośnych (3) pod akumulatory przy ustawieniu **jednorzędowym**.



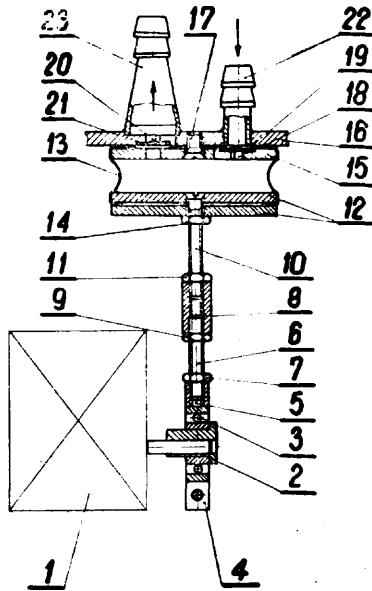
27a

(W. 49529)

17.11.1972.

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAM”, Kęty (Józef Gasidło, Zdzisław Krzyżewski, Stanisław Zbroja, Karol Wa-doń).

Pompa, zwłaszcza do pobierania prób powietrza napędzana silnikiem elektrycznym, znamienna tym, że zawiera tuleję mimośrodową (2) osadzoną w łożysku (3) osadzonym z kolei w korbie (4) połączonej poprzez gwintowany sworzeń (6), tuleją ustalającą (8) i gwintowane cięgno (10) z podwójnym dnem (12), pomiędzy którym jest wciśnięte obrzeże mieszka (13), zaś z drugiej strony obrzeże mieszka (13) wciśnięte jest między dno zawodowe (15) i sztywną konstrukcję (16).



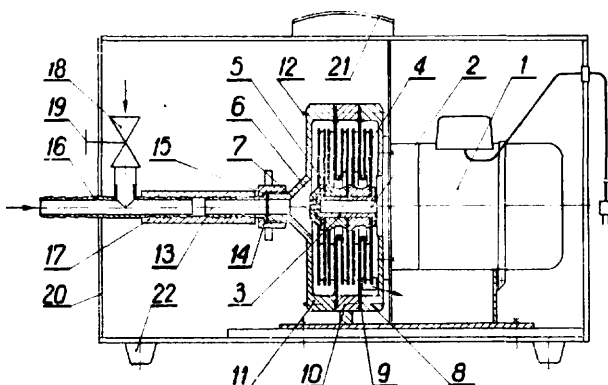
27c

(W. 49670)

14.12.1972.

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAM”, Kęty (Józef Gasidło, Tadeusz Gniłka, Kazimierz Dziubek).

Dmuchała, zwłaszcza do zasysania próbek zapyłonego gazu, wyposażona w kołnierzowy silnik elektryczny, wirniki i kierownice, znamienna tym, że na wałku (2) kołnierzowego silnika (1) jest osadzona tuleja (3), na której z kolei są osadzone najlepiej trzy wirniki (4) oddzielane od siebie tulejami dystansowymi (5), zaś całość ściśnięta jest nakrętką (6), poprzez podkładkę (7), nakręconą na gwintowany koniec tulei (3) i osadzona w obudowie, którą stanowi bębnowa obudowa (8), przykręcona do kołnierza silnika (1) kierownica (9) cylindryczna obudowa (10), kierownica (9) i bębnowa obudowa (11) ze stożkiem w osi, zaś całość jest skręcona najlepiej ośmioma wkrętami (12), przy czym elementy te są osadzone w skrzyni (20).



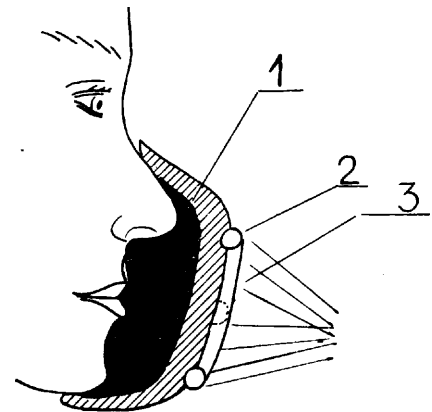
30d

(W. 49009)

13.07.1972.

Strzegomskie Zakłady Kamienia Budowlanego, Strzegom, Polska, (Stanisław Cebula).

Półmaska ochronna zasilana czystym powietrzem przez elastyczny przewód (4) i zaopatrzona w opaskę elastyczną (5), znamienna tym, że składa się z pierścieniowej, otwartej obejmy (1) z kolektorem (2) i otworkami (3) wychodzącymi do kolektora (2), przy czym osie otworków (3) są skierowane równoległe lub lepiej zbieżnie przed strefę poboru powietrza.



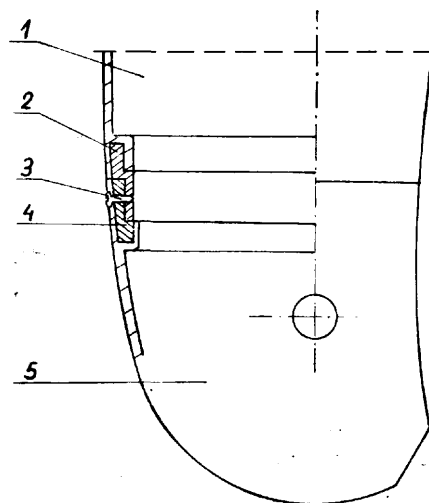
30d

(W. 49030)

29.09.1970.

Katowickie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Katowice (Ernest Placek, Zenon Kulus, Alfred Michnol, Kazimierz Zdrojewski, Henryk Biela).

Pierścienie łączące kolano z udem w protezie kończyny dolnej, znamienna tym, że połączenie leja udowego (1) z tworzywa, skóry, drewna lub metalu z kolaniem (5) z tworzywa, metalu lub drewna odbywa się przez zamocowanie w kolanie pierścienia nasadowego (4) z metalu lub tworzywa, wciśnięcie go do pierścienia wsadowego (2) z metalu lub tworzywa uprzednio zamocowanego w leju uda (1) z tworzywa, skóry lub drewna i połączonego w miejscu wciśnięcia za pomocą śrub, nitów lub wkrętów (3) z metalu.



30d

(W. 49557)

23.06.1971.

Politechnika Gdańska, (Alfred Matuszewicz).

Hełm dźwiękoszczelny do zabezpieczania pracowników przed hałasem obejmujący całą głowę znamienny tym, że posiada dźwiękochłonne uszczelnienie akustyczne (b) wokół szyi i jest wyposażony w radiotelefon (e) lub telefon.

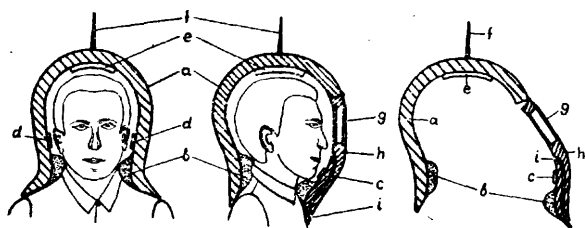
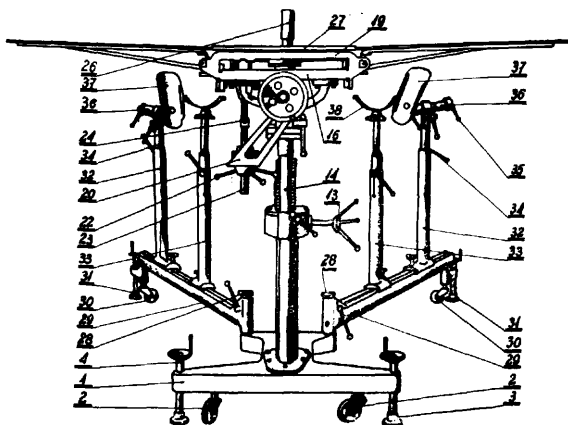


Fig. 2.

30e (W. 49567) 27.11.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Janusz Pierożyński, Józef Górski, Jerzy Moskwa).

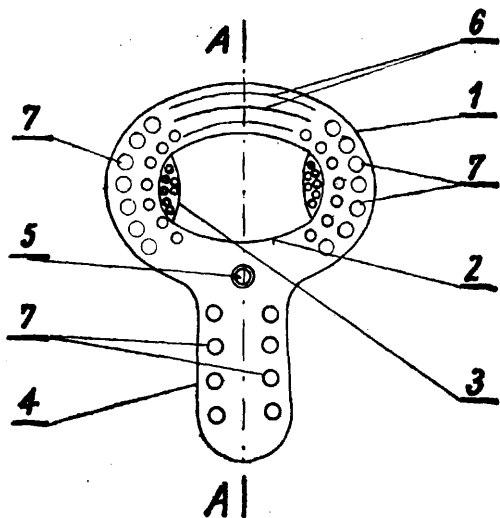
Stół operacyjny do zabiegów chirurgiczno-ortopedycznych o wieloczynnościowym zastosowaniu, znamienne tym, że blat stołu (27) jest osadzony przesuwnie i obrotowo względem osi podłużnej, natomiast podstawa (1) jest wyposażona w cztery wychylne kołki (2), a siodełko (26) jest osadzone w wysięgniku (25) przesuwnie, przy czym podnózek (37) jest osadzony przegubowo w poziomej prowadnicy (35).



30g (W. 49215) 2.09.1972.

Zygmunt Zywirski, Katowice.

Gryzak dla niemowląt, znamienitym, że ma ustnikową część (1) w postaci elipsy z otworem (2) ograniczonym występami (3) oraz ma ręczny uchwyt (4) zaopatrzone w otwór (5) do przewiązania tasiemki, przy czym jego obustronne powierzchnie są zaopatrzone w podłużne występy (6) oraz w kołowe występy (7).



31a' (W. 49057) 31.07.1972.

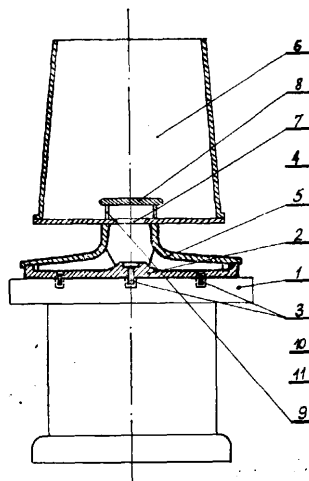
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice. Polska (Józef Machinek, Kazimierz Szczepka, Karol Wiercimok).

Urządzenie do odbioru i chłodzenia materiałów sypkich z pieców przemysłowych, znamienne tym, że przed chłodnicą (2) ma główną zsuwnię (1) oraz odgałęźną zsuwnię (3), a za chłodnicą (2) dwa bliźniacze przesypy (5) i (8).

31b (W. 48358) 22.05.1970.

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce (Marian Dulęba, Andrzej Bieńka, Tadeusz Lisowski).

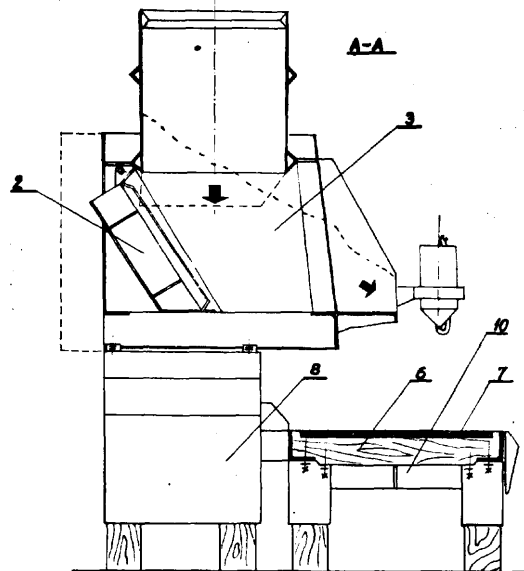
Urządzenie do mechanicznego wykonywania rdzeni odlewniczych do wirników pomp odśrodkowych na nadmuchlarkach znamienne tym, że szczeliny odpowietrzające (4) umieszczone są na obwodzie rdzennicy (2), a sumaryczna wielkość tych odpowietrzeń wy- oraz początek każdego z odpowietrzeń wyznacza przęcięcie się przedłużenia krzywizny łopatki (10) z obwo- dłem wnąki (11) i wykonane jest w kierunku wypuk- łości łopatki.



31b' (W. 49068) 2.08.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Zbigniew Olszewski).

Stanowisko formowania ręcznego wyposażone w stół formierski, szafę narzędziową, młotek pneumatyczny

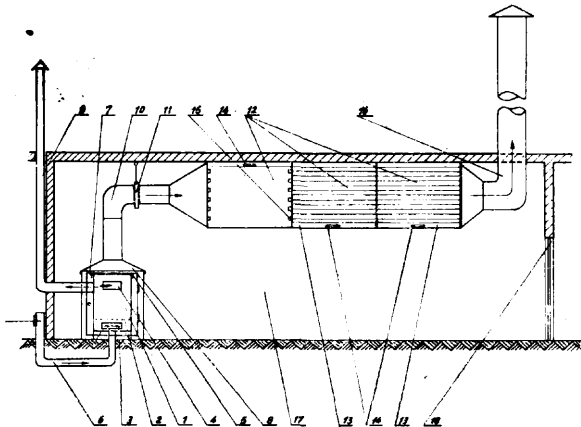


lub wibrator oraz wózek dostawczy dowożący pojemniki z masą formierską i tworzywem, znamienne tym, że blat stołu formierskiego (6) usytuowany jest na wymiennych nogach (9) i wyposażony w boczne otwarte kieszenie (11) na odpady oraz w roboczą płytę (7), przy czym obok stołu (6) w zasięgu ręki na wysokości dowolnie regulowanej a najlepiej około jednego metra, znajduje się stół pomocniczy (8), przystosowany do ustawiania na nim samowyladowczego pojemnika (1) i dowolnie przesuwnego zasobnika (3), obok którego na stole pomocniczym (8) są umocowane ruchome, ustawne przystawki (13) na pojemnik z wilgotną masą oraz jest usytuowany zbiornik wodny (4) z węzłem do polewania, umocowany na obrotowym wysięgniku (5), zaś z boku blatu stołu formierskiego (6) umieszczona jest rynna (12) dla podsypki lub piasku.

32b (W. 49089) 7.08.1972.

Józef Łęgowski, Rybnik, Polska.

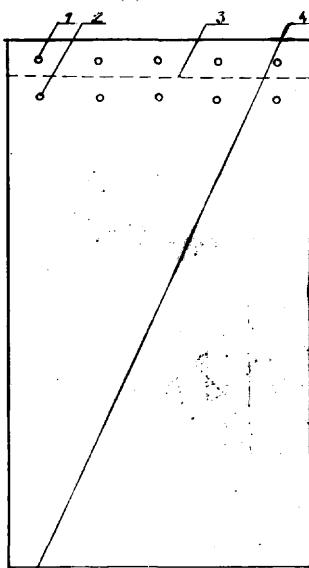
Urządzenie do łuszczenia szkła kwiatem mrozu, znamienne tym, że urządzenie posiada komorę do nagrzewania powietrza (2), z drzwiczkami zawiasowymi (7), wewnątrz której jest zamontowany piec stałopalny (1) z rurą (6) doprowadzającą powietrze z zewnątrz i rury kominowej (9) do odprowadzania spalin.



31b (W. 49244) 11.09.1972.

Łukowskie Zakłady Obuwia, Łuków.

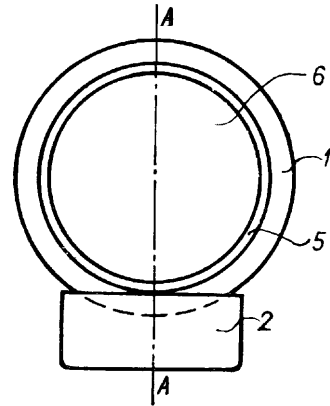
Woreczek na obuwie, według wzoru, znamienne tym, że w części dolnej (4) boki ma połączone metodą zgrzewania, natomiast w części górnej wykonane są dwa rzędy otworów (1 i 2), otwory te nakładają się na siebie tworząc kołnierz (5).



33c (W. 49069) 2.08.1972.

Jan Wyszyński, Warszawa, Polska.

Lusterko zwłaszcza do celów toaletowych, znamienne tym, że składa się z korpusu (1) w kształcie jednostronnie ściętej kuli z zamocowanym w nim zwierciadłem (6) oraz z podstawki (2) lub (9, 10) mającej w przekroju kształt okrągły i zaopatrzonej w gniazdo (8) lub (9), na którym osadzony jest kulisty korpus (1).



33d (W. 48786) 31.05.1972.

Antoni Tadeusz Zbojnikowski, Łódź.

Obudowa usztywniająca materac pneumatyczny, umożliwiająca bezpieczne pływanie na wodzie, znamienne tym, że stanowi ją prostokątna rama (1), wykonana z odcinków sztywnych rur wypełnionych wewnątrz tworzywem piankowym i połączonych ze sobą rozłącznie, przy czym do dłuższych boków ramy (1) są zamocowane rozłącznie pręty (2), na których jest umieszczony pneumatyczny materac (3), oraz pasy (4), zaś do jednego krótszego boku ramy (1) jest zamocowany rozłącznie ster (5) z dwoma ramionami (6), natomiast do drugiego krótszego boku ramy (1) jest zamocowany rozłącznie nieruchomy statecznik (7).

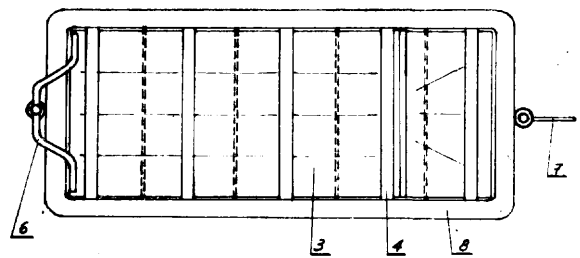
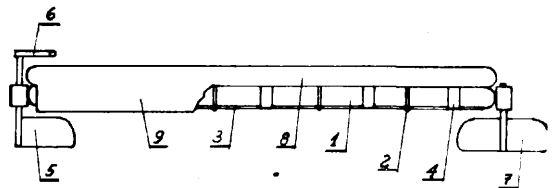


Fig.1

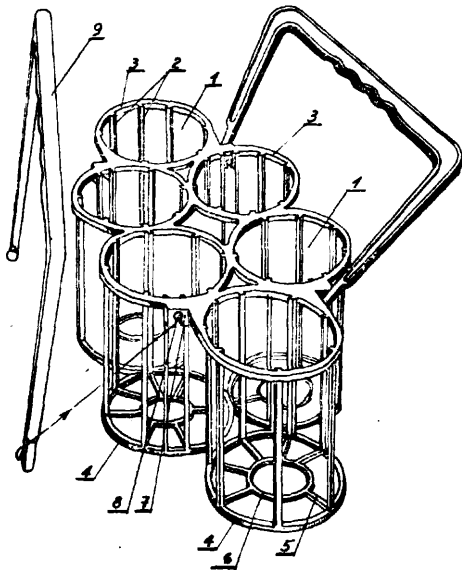


33d (W. 48983) 7.07.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź (Miroslaw Pewca, Wiktor Kuza, Irena Wiszczor, Helena Andrzejczak).

Nośniko na butelki wykonane z tworzywa sztucznego znamienne tym, że stanowi je sześć cylindrycznych, ażurowych pojemników (1), których ścianki boczne są utworzone z pionowych prętów (1), przy czym pojemniki (1) są połączone ze sobą górnymi obrzeżami (1)

i dolnymi obrzeżami (4), zaś dna pojemników (1) są utworzone z promieniście usytuowanych prętów (5) połączonych po środku pierścieniem (6), natomiast górne obrzeża (3), środkowych pojemników (1) są zaopatrzone w płytki (7) z wycięciami (8), w których są zamocowane rozłącznie końce uchwyty (9).



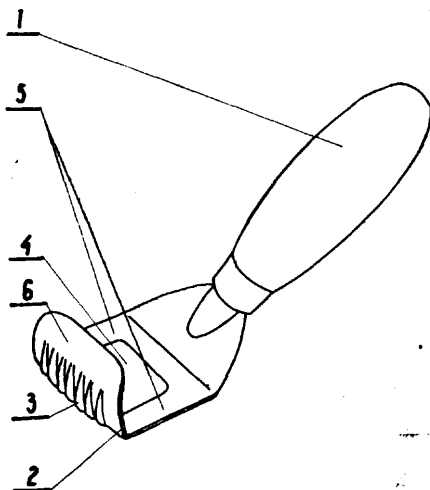
34b

(W. 49239)

8.09.1972.

Krakowskie Biuro Dokumentacji Technicznej, Kraków (Henryk Kajner, Jan Zaleski).

Zwijacz do masła składający się z uchwyty połączonego trwale z elementem roboczym, **znamienny** tym, że element roboczy (2) ma podstawę zawierającą prostokątny otwór (4) ograniczony dwoma powierzchniami bocznymi (5), przy czym powierzchnia czołowa jest odgięta, zaś powierzchnia tylna elementu roboczego (2) jest mocno łukowo wygięta ku uchwyty (1) i tworzy odginak (6) zaopatrzone w wysunięte poniżej powierzchni bocznych (5) ząbkowane ostrze (3).



34b

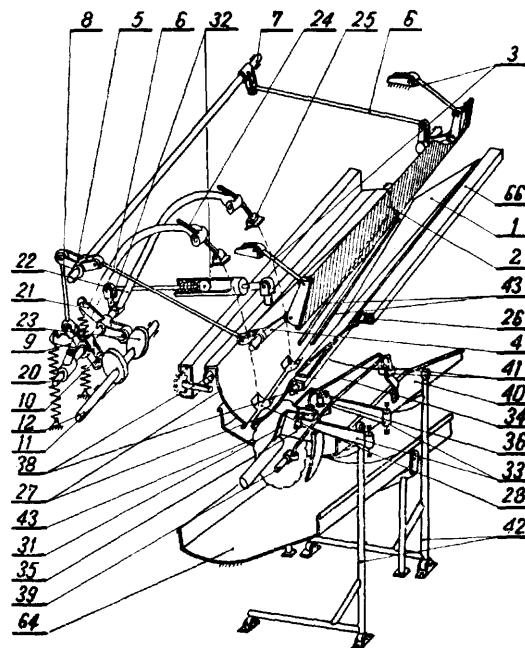
(W. 49277)

19.09.1972.

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański (Ludomir Osłowski, Zbigniew Więckowski, Ryszard Świtała).

Odgławiarka do ryb wrzecionowatych składająca się z zespołu elektronicznego sterującego pracą maszyny współpracującego z układem **fotometrycznym** odgławianej ryby, mechanizmu wodzenia **fotopoporów**, zespołu napędowego wraz z przekładniami zębatymi

i przekładnią zębatkową oraz sprzęgłami elektromagnetycznymi, popychaczy ryby i ich napędu, koryt załadowczo-pomiarowych, mechanizmu regulacji maszyny w zależności od gatunku ryby, noża tnącego, płyty oporowej do cięcia ryby, a także mechanizmu regulacji skoku noża oraz rynny odprowadzenia tuszek i głów ryby, znamienna tym, że ma **plywaj** ąco podwieszoną wychylną płytę (2) koryta załadowczego, dwa popychacze ryby z osadzonymi suwliwie i dającymi się **regulowa**ć końcówkami (24), mechanizmu prostoliniowego wodzenia **fotopoporów** w prowadnicach 59 wzdłuż pomiarowych 43 napędzany od wałka (54) kołami łańcuchowymi i łańcuchami „Galia”, a ponadto mechanizm sterowania zakresem ruchu liniowego noża (29) i zmianą położenia skośnej płyty (31) oporu ryby wywołujący wzdłużny przesuw tego noża poprzez wrzeciono (37) a zmianę położenia płyty (31) poprzez wysięgnik (67) i układ dźwigniowo-cięgnowy (33 (34), przy czym znana zębatka (52) przekazująca cyklicznie napęd na ten mechanizm jest prowadzona pionowo suwliwie korzystnie na dwóch prętach zamocowanych od dołu w obudowie wrzeciona (37) a od góry w korpusie skrzynki przekładniowej wypełnionej olejem, w której są **szczelnie** zamknięte wszystkie przekładnie zębate łańcuchowe i sprzęgła.



34b

(W. 49278)

19.09.1972.

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice (Bożydar Wiśniewski, Heliodor Wojnowski).

Fig.1

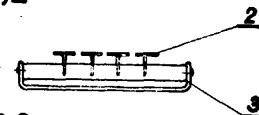
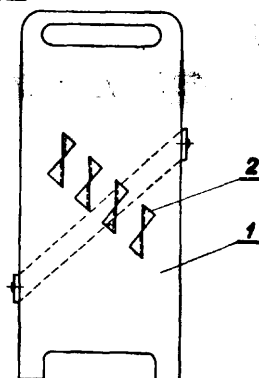


Fig.2

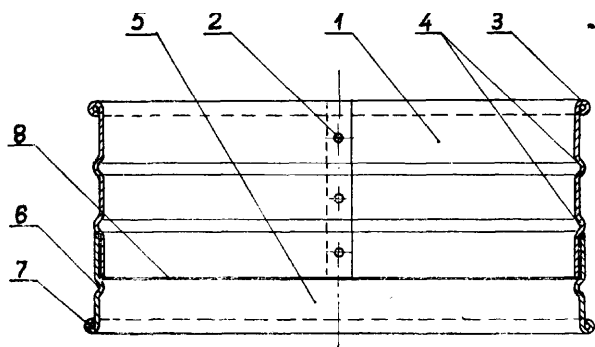


Tarka do jarzyn, zwłaszcza do cebuli, znamienna tym, że na jednej stronie płytki (1) są nierozłącznie osadzone noże (2), wykonane jako płaskowniki z dwoma trójkątnymi skrzydełkami, a na drugiej stronie jest zamocowany płaski nóż (3), przy czym wszystkie płaszczynny cięcia są nachylone do kierunku przecinania.

34b (W. 49283) 25.09.1972.

Powiatowe Przedsiębiorstwo Usług Przemysłu Tere-nowego, Biłgoraj, (Aleksander Beżek, Julian Bazan).

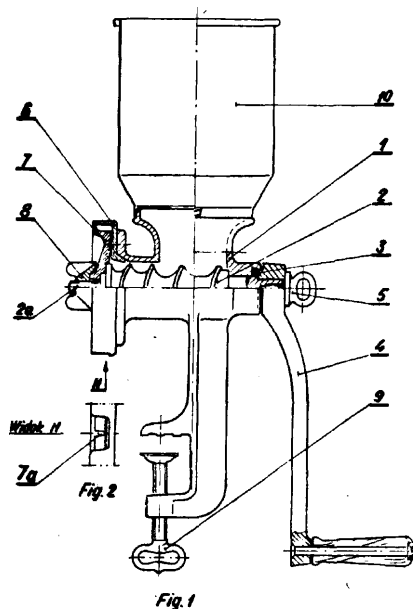
Sito złożone z cylindrycznej oprawy i okładnicy, wykonanych z blachy aluminiowej znamienne tym, że okładnica (5) posiadająca wyoblenie (6) wykonane do wewnątrz oraz wywinięte obrzeże (7), tworzące podstawę sita, nasadzona jest na oprawę (1), która posiada co najmniej jedno wyoblenie (4) wykonane na zewnątrz oraz wywinięte górne obrzeże (3), zaś pomiędzy oprawą (1) a okładnicą (5) zaciśnięte jest obrzeże tkaniny sitowej (8), przy czym długość tworzącej cylindra zawartej pomiędzy dolnym obrzeżem oprawy (1) a najbliższym wyobleniem (4) jest najkorzystniejszą równą długość tworzącej zawartej pomiędzy górnym obrzeżem okładnicy (5) a wyobleniem (6).



34b (W. 49384) 12.10.1972.

Zakłady Wytwórcze Urzędów Rozdzielczych i Elementów Żeliwnych „Błachownia” w Błachowni k/Częstochowy, Błachownia (Edward Zarośliński).

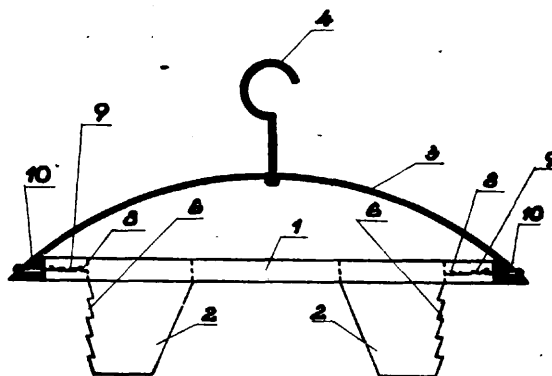
Młynek do mielenia kukurydzy, zawierający tarczki, znamienne tym, że tarczka (6) zawiera w swoim kształcie osłonę oraz zsymp.



34b (W. 49760) 30.12.1972.

Jan Wrześniewicz, Albin Siek, Murowana Goślina.

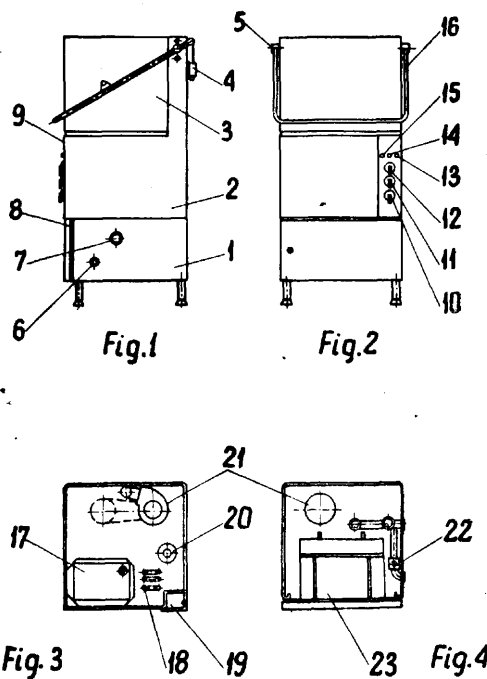
Wieszak uniwersalny składający się z ramienia i umieszczonego na jego środku wieszadła, znamienne tym, że ramię nośne stanowi prowadnica (1), w której umieszczone są dwa suwaki (2).



34c (W. 48007) 26.01.1972.

Pomorskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Warma”, Grudziądz (Langowski Ryszard, Lampkowski Jan, Witkowski Jerzy).

Maszyna do mycia naczyń metodą natrysku silnego strumienia ciepłej wody oraz gorącej wody czerpanej z sieci wodociągowej, znamienne tym, że ma połączone ze sobą na stałe trzy podzespoły, z których pierwszy stanowi dolna osłona (1) z umieszczoną w niej elektryczną aparaturą (23) silnikiem napędu pompy 21 i instalacja (22) dopływu wody, drugi stanowi osłona-zbiornik (2) z mieszającą się w niej pompą (21), spustową instalacją (20), wnęką (19) na aparaturę sterującą, grzejnik (18) i zbiornik (17) wody płuczacej, a trzeci stanowi ruchoma osłona (3) zawieszona bezpośrednio na dźwigu (16) odciążonej w swej osi obrotu śrubowymi sprężynami (5) umieszczonymi wewnątrz osłony-zbiornika (2).



S4c

(W. 49623)

4.12.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Antoni Wyrwała).

Przenośny odkurzacz przemysłowy, znamieny tym, że ma tkaninowy filtr (9) wielosegmentowy z osłoną (9a) usytuowany mimośrodowo w obudowie (1) odkurzacza i współśrodkowo z jednym lub kilkoma ssawnymi układami (10).

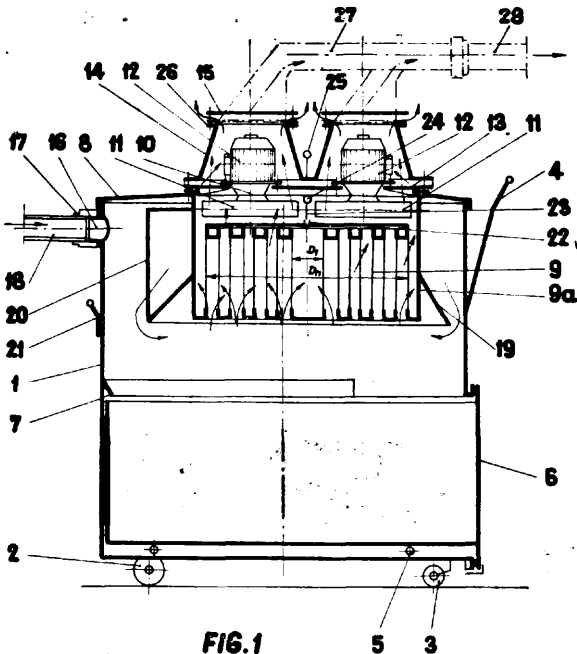


FIG. 1

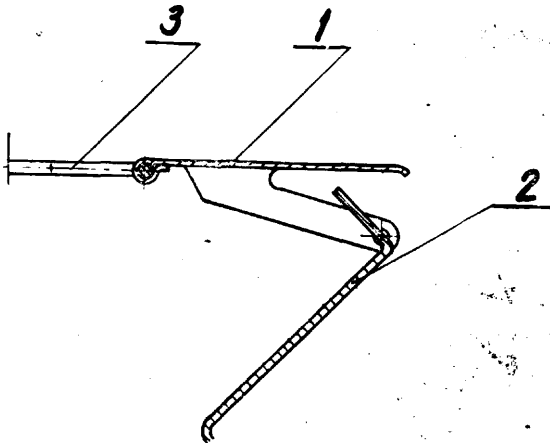
34e

(W. 49118)

14.08.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Zdzisław Cierniak, Ryszard Cichobłaziński, Krzysztof Switała).

Zapinka do zasłon, wyposażona w uchwyt (3), znamienna tym, że sprężynująca płytki korpusu (1) połączona jest z prostopadłym wspornikiem na którym zamocowana jest obrotowo dźwignia zaciskająca (2) współpracująca ze swobodnym sprężynującym końcem płytki korpusu (1).



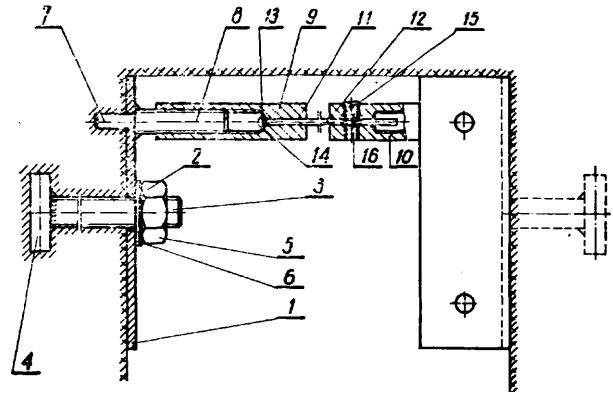
34e

(W. 49263)

19.09.1972.

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Oborniki Wlkp. (Tomasz Bielaczyk, Marian Nowak, Krzysztof Kaźmierski).

Urządzenie do zawieszania firan, zasłon i karniszy, znamienne tym, że na dwie przyściennne płytki (1) do których przymocowane są naciągowe śruby (8) zaopatrzone w lewe naciągowe tulejki (9) wyposażone w gniazda (14), o które opierają się kulki (13) drutów (4) i w prawe naciągowe tulejki (10) zaopatrzone są wkręty (16) mocujące druty (4).



34f

(W. 48013)

28.01.1972.

Młynarczyk Jan, Kielce; Szczerba Jerzy, Kielce.

Ubraniowy wieszak sypialny składający się z ramiączka do wieszania garderoby znamieny tym, że ramiączko (A) jest osadzone na dwu, równoległych drążkach stojakowych (B) między którymi usytuowane są drążki poprzeczne (E), (F), (G).

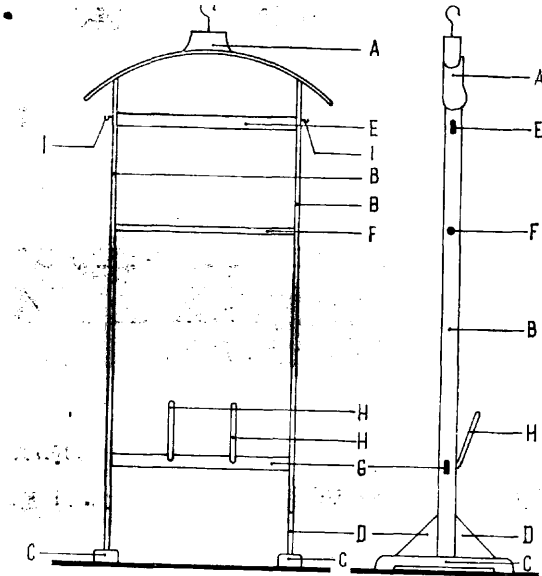


FIG. 1

FIG. 2

34f

(W. 48475)

30.09.1970.

Czesław Dobosz, Lublin.

Zestaw pojemników w obudowie do przechowywania zwłaszcza artykułów sypkich, półpłynnych lub płynnych, znamieny tym, że obudowa (1) została wyposażona w element tworzący elastyczne segmenty (4) posiadające na całej długości występ (6) odpowiadający wielkością i kształtem wgłębieniom (7) posiadającym przez pojemniki (5) przy czym elastyczne segmenty (4) w stosunku do podstawy obudowy (2) tworzą najkorzystniej kąt od 0° do 20°.

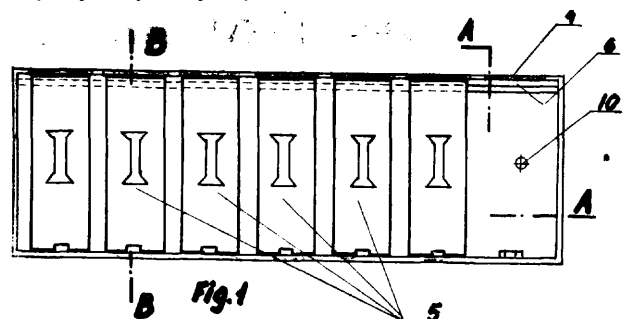


Fig. 1

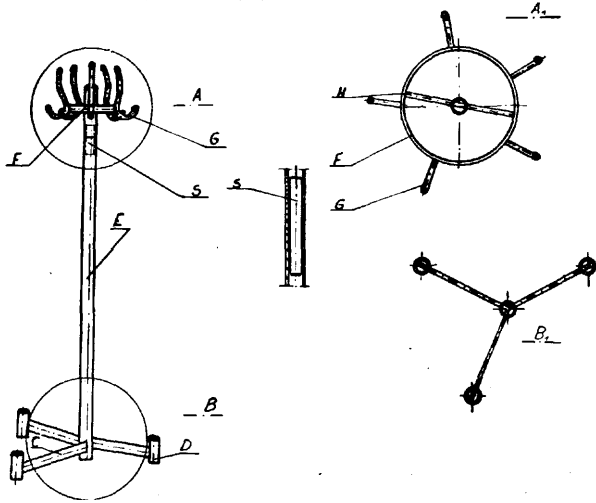
34f

(W. 49092)

9.08.1972.

Mieczysław Trzaskowski, Karczew k/Warszawy, Polska.

Wieszak stojący metalowy, składający się z główki 5-cioramiennej obrotowej A_1 , korpusu wieszaka E oraz podstawy D znanymi tym, że podstawę tworzą trzy płaskowniki lub pręty (C) połączone spawaniem przez wpuszczenie w rurę korpusu wieszaka i w trzy stopki podstawy rurki (D).



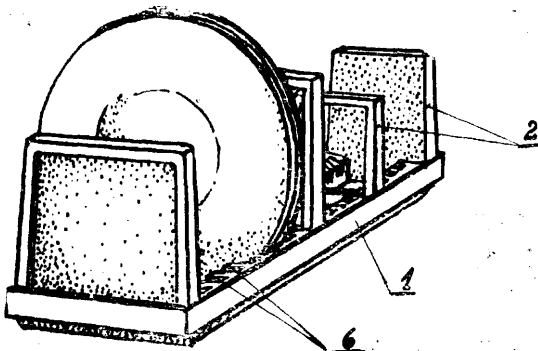
34i

(W. 49004)

12.07.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska, (Sławomir Tchorczak, Tomasz Bretsznajder, Barbara Rymkiewicz, Norbert Bywalec, Teresa Bombosz).

Półka na telerze, wykonana z tworzywa sztucznego, znanymi tym, że stanowi ją prostokątna rama (1) z pionowymi przegrodami (2) dzielącymi półkę na trzy sekcje (3), (4) i (5), przy czym wzdłuż dłuższych boków rama (1) są wykonane wycięcia (6) o zróżnicowanych odstępach z tym, że odstępy pomiędzy wycięciami (6) w obrębie poszczególnych sekcji są jednakowe.



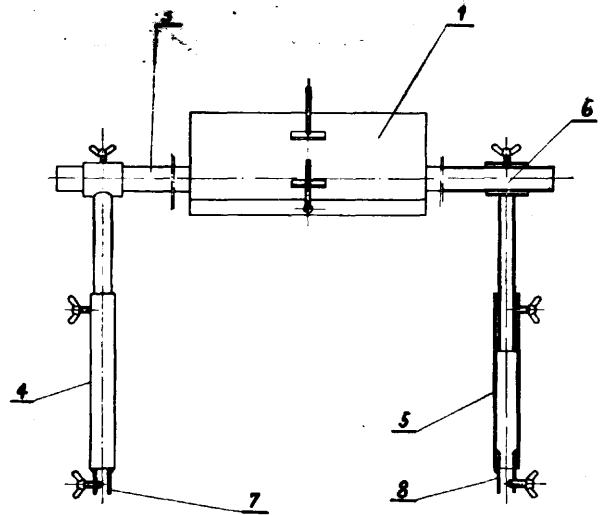
34i

(W. 49018)

15.07.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Włodkowski).

Pulpit dla chorych, służący jako stolik do posiłków bądź pulpit do książek lub czasopism, umocowany do łóżka, znanymi tym, że posiada płaską płytę (1) umocowaną wzdłuż swej osi poziomej do poziomej rury nośnej (3) połączonej z dwiema pionowymi rurkami (4), (5) bocznymi połączonymi z ramą łóżka, przy czym połączenie rury poziomej (3) z rurkami pionowymi (4), (5) jest ruchome co umożliwia obrót płaskiej płyty (1) wokół jej osi poziomej oraz regulacją rozstawu rur pionowych (4), (5) w zależności od szerokości łóżka.



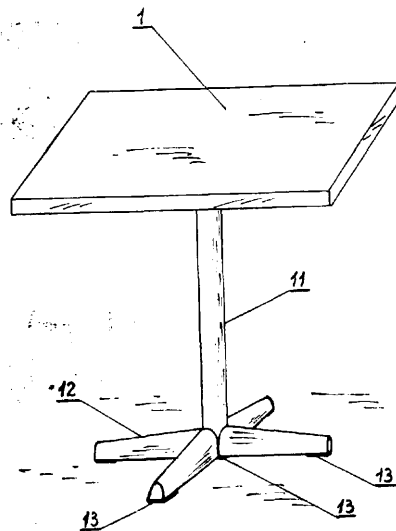
34i

(W. 49750)

29.12.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Włókien Sztucznych „ZAMWES”, Łódź (Ryszard Wagner, Andrzej Rogaliński, Wacław Szablewski).

Stolik obrotowy pod telewizor, znanymi tym, że posiada płytę (1), wzmocnioną od spodu na całej swej powierzchni metalową wanną (2), wpuszczoną do płyty (1) za pośrednictwem swych krawędzi (3), zaś do środkowej części płyty (1) jest przytwierdzona metalowa, oporowo-obrotowa tarcza (4), zaopatrzona w kołnierz (7), spoczywająca na metalowej podpierającej tarczy (5), przy czym obydwie tarcze przedziela okrągła ślizgowa podkładka (6).



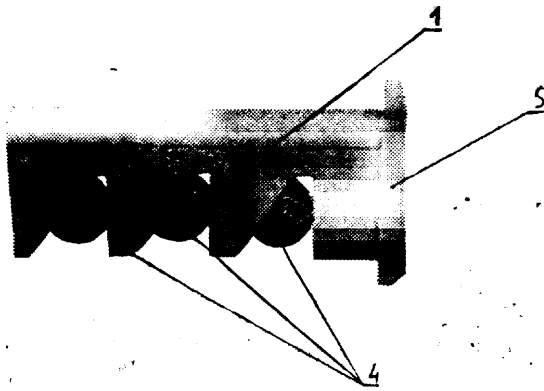
34k

(W. 49387)

13.10.1972.

Bernard Kołdecki, Warszawa.

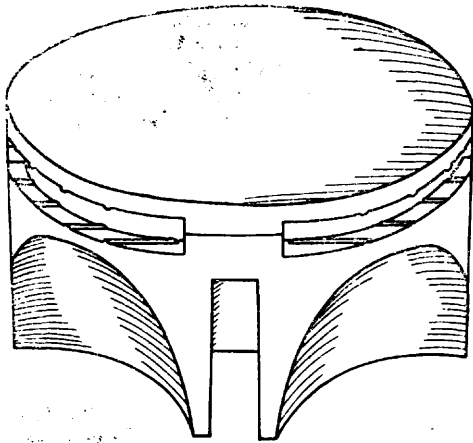
Wieszak łazienkowo-kuchenny do suszenia bielizny, ręczników i ścierek, w którym suszony przedmiot jest zaciskany za pomocą kulkowego elementu zaciskowego, umieszczonego w jednym z gniazd na jakie uchwyt jest podzielony, znanymi tym, że obudowa (1) wieszaka jest monolityczna i metalowa kulka (4) jest pokryta warstwą tworzywa sztucznego, a ścianka (2), do której suszony przedmiot jest przyciskany za pomocą kulki (4) przebiega w gnieździe (3) ukośnie w dół pod kątem kilku stopni.



341 (W. 49286) 25.09.1972.
Pierwszeństwo: 27.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna

Hans Staeger, Bernhausen; Manfred Malzacher, Stetten, Niemiecka Republika Federalna.

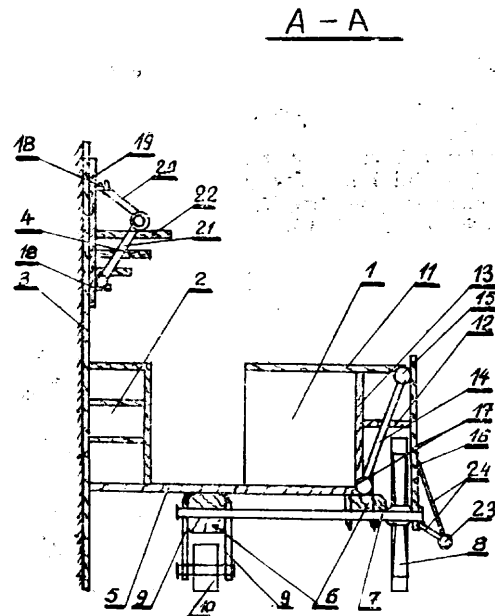
Element łączący płyty, znamienny tym, że składa się on z korpusu mającego na obwodzie wycięcia w kształcie czasz i między tymi wycięciami prostopadle do podstawy wycięcia w kształcie szczelin a przy podstawie wycięcia równoległe z podstawą oraz z płyty dennej z wycięciami, odpowiadającymi wycięciom korpusu przy podstawie, połączonej z korpusem w ten sposób, że wycięcia u podstaw korpusów nachodzą na siebie, tworząc poziome szczeliny.



341 (W. 49757) 30.12.1972.

Oddział Wojewódzkiego Przedsiębiorstwa Przemysłu Gastronomicznego Słupsk (Tadeusz Szołdra, Mirosław Jaruga).

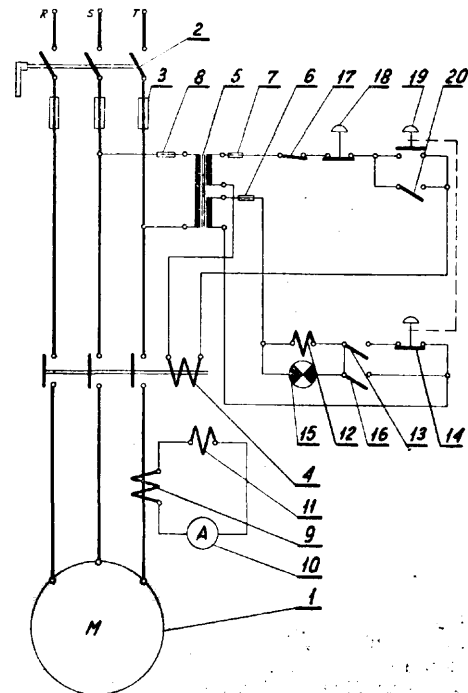
Barowy bufet posiadający ladę zawierającą urządzenie służące do szybkiego przygotowywania i podawania oraz przechowywania wyrobów gastronomicznych i napoi oraz szafę służącą do przechowywania naczyń i wyposażony w instalację wodno-kanalizacyjną i elektryczną znamienny tym, że bufetowa lada (1) wraz z bufetową szafką (2) i przymocowaną do niej w sposób rozłączny tylną ścianą (3) bufetu zaopatrzoną w regał (4) umieszczone są na podłodze (5) przymocowanej do legarów (6) zaopatrzonych w osie (7) mające założone na jednym końcu duże obracające się koła (8) wykonane w postaci kół od drabiniastego wozu, a na drugim umieszczone na wspornikach (9) małe kółka (10).



35a (W. 49382) 11.10.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, (Jan Kalyta, Zbigniew Zawada).

Urządzenie zabezpieczające kołowrotu szybowego z nadmiarowo-prądowym przełącznikiem bezwłocznym w obwodzie siłowym napędowego silnika, znamiennie tym, że ma w obwodzie zasilania cewki stycznika (4) do załączania i wyłączania silnika (1) spoczynkowy styk (17) pośredniczącego przełącznika (12), sterowanego roboczym stykiem (13) nadmiarowo-prądowego bezwłocznego przełącznika (11) silnika (1) poprzez spoczynkowy styk (14), sprzężony mechanicznie z roboczym stykiem (19) załączającego przycisku sterowniczego, przy czym równoległe do styków (13) i (14) jest włączony podtrzymujący roboczy styk (16) przełącznika (12).

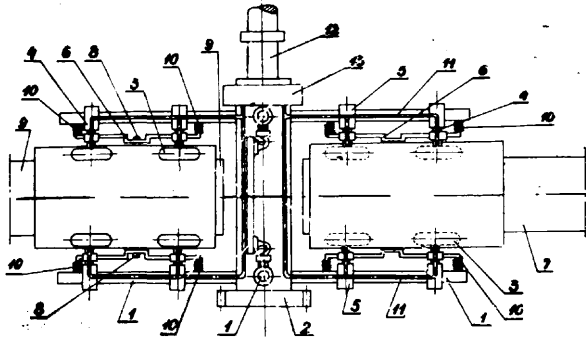


35b (W. 48784) 17.04.1969.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin.

Obrotnica przedmiotów płaskich, znamienna tym, że zaopatrzona jest w krzyżak (1), na którego ramio-

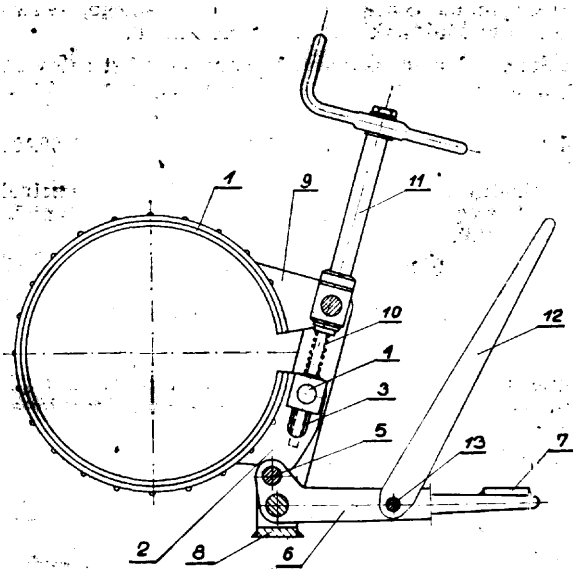
nach umieszczone są na wysięgnikach (4) obrotowo osadzonych chwytaki pneumatyczne (3) połączone przewodami z rozdzielaczem (13) podciśnienia przy obrocie w granicach 0—175° przy czym po stronie transportera (9) odbiorczego znajdują się krzywki (8), które kontaktują się z wysięgnikami (4) chwytaków pneumatycznych (3) odchylając się dla omięcia dopiero co złożonych płyt.



35c (W. 49213) 2.09.1972.

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław, (Jan Dzierzowski, Waław Podrez).

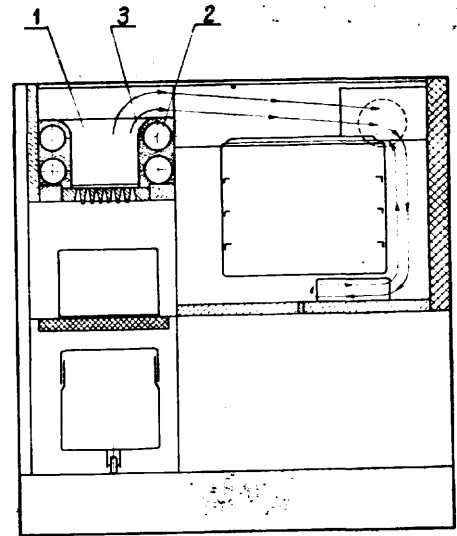
Hamulec taśmowy zwłaszcza do wciągarek kotwiczno-cumowniczych z napędem ręcznym, znamienny tym, że ma dźwignię (6) z **nożnym** pedałem (7), zamocowaną obrotowo we wsporniku (8) hamulca i wyposażoną w sworzeń (5), do którego przylega wydłużony uchwyt (2) hamulcowej taśmy (1), przy czym w uchwycie (2) jest podłużny otwór (3) do mocowania ruchomego kamienia (4) hamulca.



36a (W. 47694) 8.11.1971.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jerzy Pochciał, Władysław Derkacz, Iwo Blauth, Jan Swierniak, Joachim Roszer).

Kuchnia z wkładem **grzejnym** zabudowanym w komorze paleniskowej lub w ciągu spalinowym znamienna tym, że ma wkład grzejny (2) osłonięty od strony spalającego się paliwa lub gorących spalin warstwą izolacyjną (3).



36d (W. 49066) 1.08.1972.

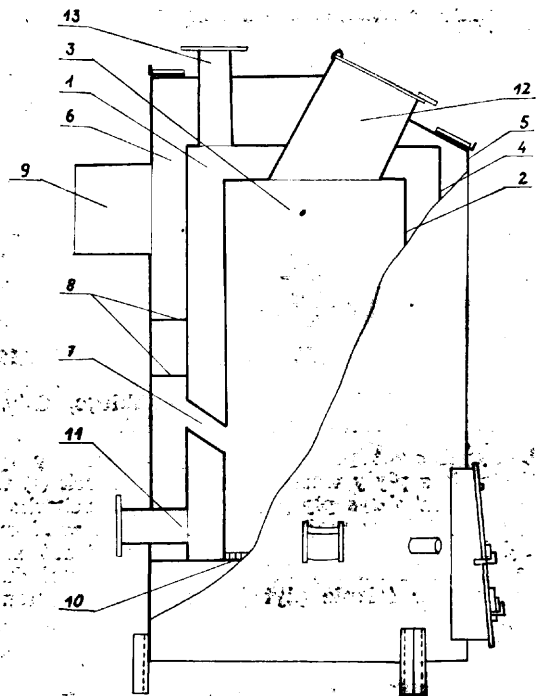
Zakłady Metalowe „Swiebodzice”, Swiebodzice, (Tadeusz Ujma, Michał Kowalski).

Inżektorowy palnik na gaz zaazotowany do gazowych grzejników wody przepływowej - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 4 g na str. 92.

36c (W. 48793) 29.03.1970.

Mieczysław Stanisławek, Iłża.

Kocioł centralnego ogrzewania - wodny o konstrukcji stojącej z wewnętrzną komorą spalania i komorą wodną znamienny tym, że posiada komorę obiegu spalin (6) z kierownicą (8) i połączoną z komorą spalania kanałem (7).



36d (W. 49237) 8.09.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Wiesław Janiszewski).

Urządzenie wentylacyjne składające się z jednego lub więcej nawiewnych wentylatorów z nagrzewnicą

mi oraz jednego lub więcej wywiewnych wentylatorów z elastycznymi przewodami dużej średnicy i jednoprzewodowych lub dwuprzewodowych odciągów miejscowych, złożonych ze ssawki i przewodu małej średnicy, znamienne tym, że elastyczny przewód (4) do którego podłączony jest **ezektor** (9) ma zaczep (6) mocujący rozłącznie wylot (7) przewodu (4) we włocie (8) elastycznego przewodu (3) wentylacji ogólnej.

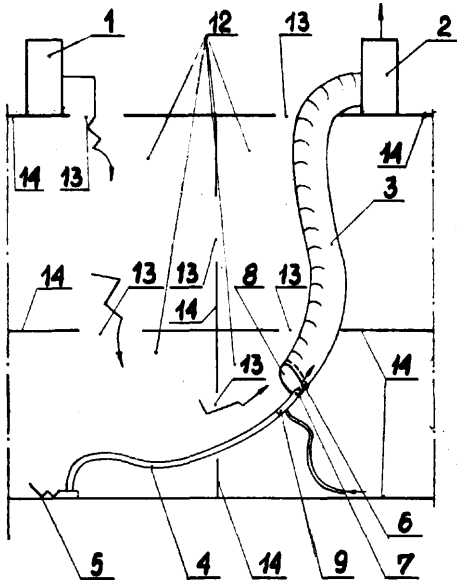
6d

(W. 49292)

27.09.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, (Józef Machinek, Teofil Szeja, Henryk Kotuła).

Wiatrochron wywiewnikowy, znamienne tym, że ma ekran wykonany z elastycznego materiału, przymocowany do okna, składający się z dwu lub więcej części połączonych ze sobą rozłącznie, przy czym kształt ekranu jest trójkątny lub trapezowy.



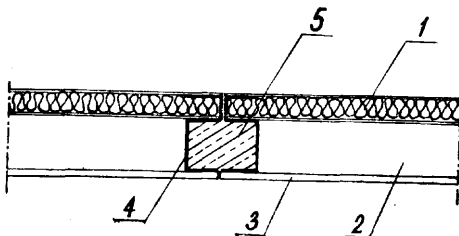
37a

(W. 48830)

3.08.1971.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Stanisław Majewski, Jacek Winczewski).

Ścienny element prefabrykowany, znamienne tym, że składa się z płyty warstwowej (1) i żeberka (4) wystających poza obrys płyty (1), przy czym żeberka (4) w części wystającej mają kształt ceownika zwróconego częścią otwartą na zewnątrz, zaś przestrzeń zamknięta pozostała między żeberkami dwóch sąsiadujących z sobą w ścianie płyt jest wypełniona betonem lub zaprawą (5).



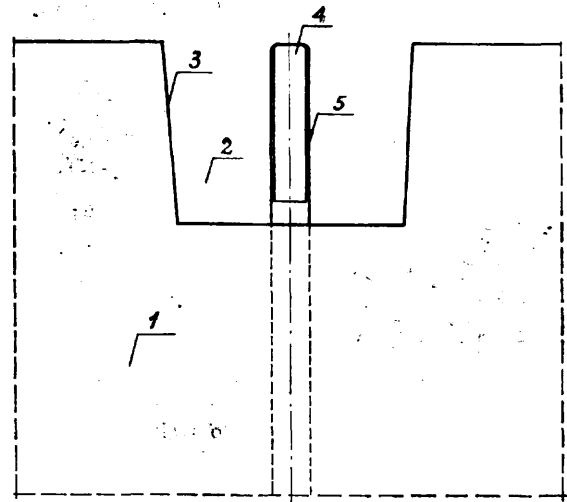
37a

(W. 49929)

7.05.1971.

„Miastoprojekt - Katowice” Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego, Katowice (Jan Władysław Nowak).

Urządzenie do mocowania prefabrykowanych ścianek działowych, **znamienne** tym, że na dwu prętach stalowych (4) zakotwionych w ścianie (1) znajdujących się w osi pionowej wycięcia (2) w górnej krawędzi ścianki umieszczone są nakrętki (6), które po przejściu przestrzeni stykowej (8) między górną krawędzią ścianki (1) a stropem (9) przez dokręcenie powodują docisk powierzchni czołowej do stropu (9) i w punkcie docisku (10) zmiażdżenie miejscowe powierzchni stropu.



37b

(W. 48830)

3.08.1971.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Stanisław Majewski, Jacek Winczewski).

Ścienny element prefabrykowany - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 37b na tej samej stronie.

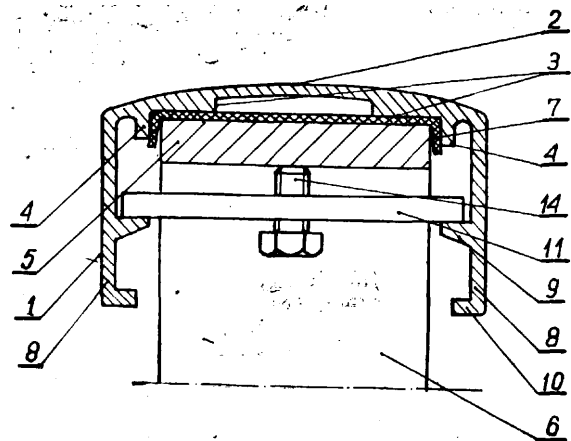
37d

(W. 49210)

7.08.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „MOSTOSTAL”, Warszawa (Stanisław Sztajerwald).

Pochwyt balustrady o przekroju poprzecznym w kształcie litery „C”, znamienne tym, że górna płaszczyzna (2) pochwyty (1) stanowiąca dłuższą kreskę litery „C” wypukła na zewnątrz, posiada od wewnętrznej strony, osadzone na płaskowniku (5), podwójne wgłębienie (3) ograniczone występami (4), a pionowe boczne ścianki (8) pochwyty (1) są wyposażone w podłużne poziome prowadnice (9) tworzące w przekroju poprzecznym prostopadłe do tych ścianek (8) wy-



stępy na których opiera się płytki dociskowa (11) w kształcie prostokąta z równoległym skosem na części swoich krótszych boków, dociśnięta do poziomych przewodnic (9) za pomocą śruby dociskowej (14) przechodzącej przez nagwintowany otwór (13) w płytce dociskowej (11) i opierającej się swym końcem na płaskowniku (5) przy czym powierzchnia płaskownika (5) jest pokryta taśmą izolującą (7), a zakończenia (10) pionowych bocznych ścianek (8) pochwyty (1) są związane do wewnątrz.

37e (W. 47138) 16.06.1971.

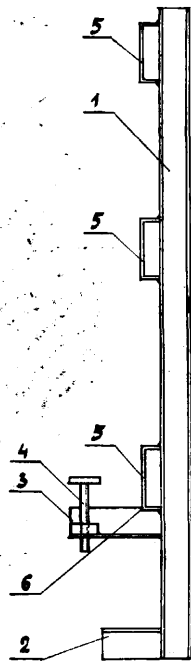
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”. Katowice (Jerzy Swoboda, Henryk Małek).

Zawiesze do montażu płyt stropowych i dachowych, a zwłaszcza płyt korytkowych mające rozporową belkę, znamienne tym, że pod rozporową belkę umocowane jest do niej ciągnio o długości przekraczającej odległość pomiędzy punktami jej styku z rozporową belką, przy czym długość rzutu poziomego rozporowej belki jest większa albo mniejsza od wielokrotności transportowanych elementów.

37e (W. 49249) 15.09.1972.

Kombinat Budownictwa Miejskiego Warszawa-Śródmieście, Warszawa (Felix Malarecki, Kazimierz Lemański).

Stojak bariery ochronnej stanowiący nośny słupek, korzystnie wykonany z ceownika, znamienne tym, że ma na dolnym końcu trwale zamocowaną stopkę (2) usytuowaną prostopadle do osi nośnego słupka (1) i powyżej w położeniu równoległym do stopki (2) trwale zamocowany wspornik (3) zaopatrzonej na końcu w dociskową śrubę (4) oraz ma uchwa (5) również trwale zamocowane do słupka (1) i usytuowane po tej samej jego stronie co wspornik (3) i stopka (2).

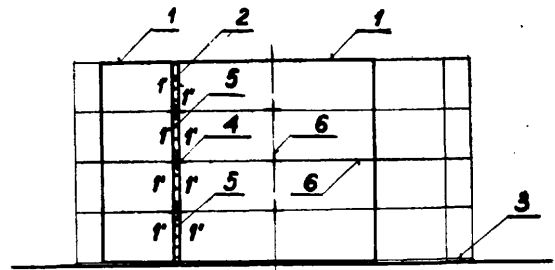


S7f (W. 48792) 6.03.1968.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa (Edward Juffy).

Prefabrykowany element metalowy płaszcza zbiornika cylindrycznego, w postaci zestawu modułowych

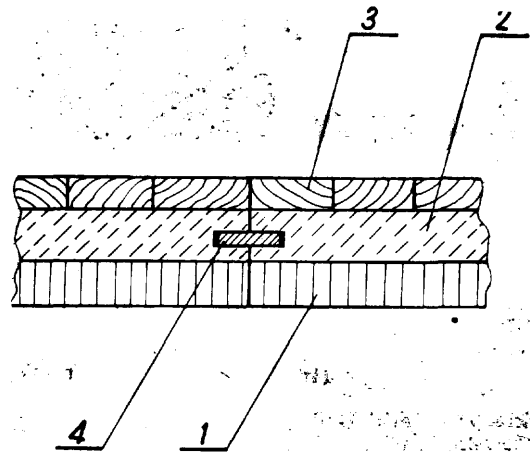
walcowo wyoblonych arkuszy blach prostokątnych czołowo połączonych między sobą poziomymi i pionowymi spoinami, znamienne tym, że jego pionowe spoiny (3) na całej długości każdej tworzącej płaszcza zbiornika w miejscu styku przylegających blach (1) i (1') wykonane mają ciągłe ścięgi (4), przy czym ich odstęp odpowiada modułowi (M) blach (1) i (10, które na jego podstawie tworzą zespoły (5) w kształcie rynny (6).



37f (W. 49288) 26.09.1972.

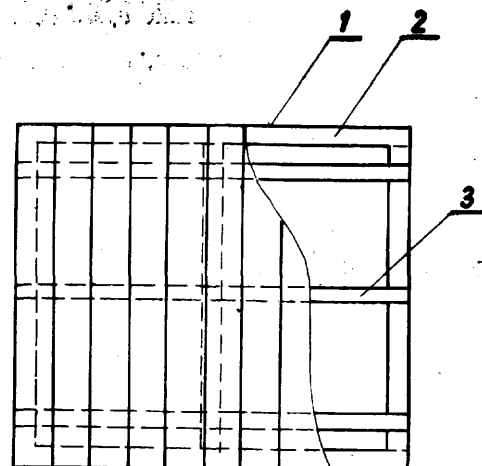
Przedsiębiorstwo Produkcji Prefabrykatów i Elementów Budowlanych, Stryków k/Łodzi, Bolesław Orzech, Stanisław Pawełszek, Władysław Skoręk, Euzebiusz Szymczak.

Prefabrykowana płyta podłogowa, znamienne tym, że składa się co najmniej z trzech połączonych trwale warstw i stanowi wycinek podłogi łączony z sąsiednimi wycinkami za pomocą złącz stolarskich.



37f (W. 49293) 27.09.1972.

Stolarska Spółdzielnia Pracy „Jedność Robotnicza”, Rawicz (Jan Solak).



Rozbieralny dom, zawierający podstawę, ściany boczne i strop, znamienny tym, że płyty stanowiące ściany boczne i strop składają się z rami (1) wykonanej z ramiaków (2) do której z obu stron przymocowane są poszyciowe deski (4) wystające poniżej dolnych i górnych ramiaków (2) rami (1) tworząc dolne wpusty (7) i górne wpusty (22).

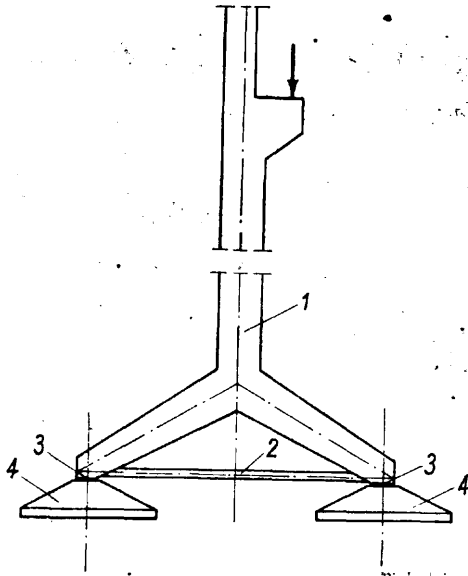
37f

(W. 49609)

3.08.1970.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Teorii Konstrukcji Zakład Geotechniki). Gliwice (Stanisław Chmielniak).

Fundament słupa Jednocześnie ściskanego i zginanego przeważającym momentem przeznaczony zwłaszcza do posadowienia prefabrykowanych słupów budynków halowych **znamienny** tym, że składa się z rozwidlonego słupa (1) ze ściągami (2) opartego przez połączenia (3) na oddzielnych stopach (4).



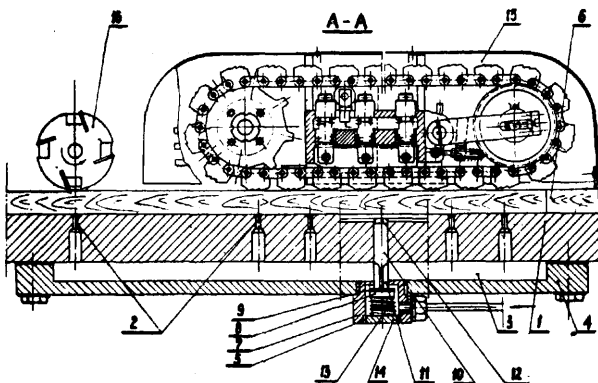
8b

(W. 49119)

15.08.1972.

Zakłady Stolarki Budowlanej, Wrocław (Mieczysław Chorzewski, Marian Szklarecki).

Urządzenie odciążające mechanizm posuwu obrabierek do drewna na zasadzie poduszki powietrznej wyposażonej w dysze powietrzne, znamienny tym, że w płycie (1) stołu obrabiarki wykonane są otwory kalibrowane (dysze) (2) a do płyty (1) od dołu przymocowana jest wanna (4) tworząca wraz z tą płytą komorę powietrzną (5) przy czym do wanny (4) połączony jest zawór (5) samoczynnie sterowany od obrabianego materiału (6) zaopatrując centralnie dysze (2) w sprężone powietrze.



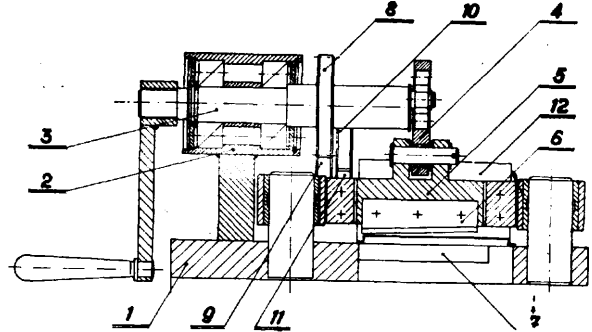
8

(W. 49699)

18.12.1972.

Zakłady Stolarki Budowlanej, Gorzów Wlkp. (Zygmunt Borkowski).

Urządzenie do wykonywania wkładów tarcz szlifierskich w szczególności do drewna, znamienny tym, że na wałku napędowym (3) osadzony jest korbowód (4) oprawy (5), noża (6) oraz koło zębate (8) zazębiające się z kołem zębatym (9), które przez koło zabierakowe (10) zazębia się periodycznie z kołem zębatym (11) walca (12) mechanizmu posuwu (12), (13).



40c

(W. 48902)

26.06.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, (Jan Machinek, Antoni Wyrwała, Ryszard Kiełpiński).

Wieloblokowa anoda spiekana, składająca się z podwójnych zespołów blokowych, z których każdy ma dwa spieczone bloki anodowe oraz rozwidloną od dołu prądową sworznię anodową, znamienna tym, że dolna rozwidlna część prądowego sworznia anodowego jest wyposażona w dwa prętowe łączniki (4), z których każdy jest osadzony w podłużnym wyżłobieniu spiekane anodowego bloku (6) za pomocą żeliwnej zalewy (7).

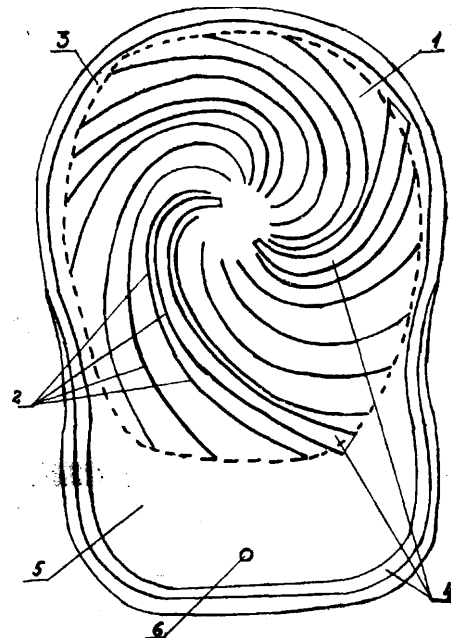
41c

(W. 49000)

11.07.1972.

Jan Juskiewicz, Warszawa.

Czapka przewiewna, zwłaszcza plażowa, mająca przed włożeniem na głowę zarys nieregularnej figury, wyciętej z dowolnego materiału, korzystnie z tworzy-

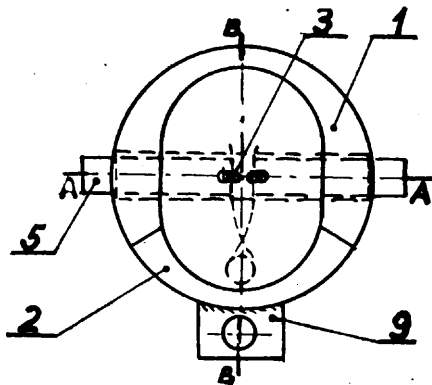


wa sztucznego, której jedna część ma zarys wyprofilowanego daszku, zaś druga, przykrywająca głowę ma zarys w przybliżeniu owalny, którego płaszczyzna posiada nacięcia biegnące od środka tego owalu w kierunku do obrzeża, znamienne tym, że posiada wycięty co najmniej jeden otwór (6), usytuowany korzystnie na osi symetrii **zarysu**.

42b (W. 49040) 21.07.1972.

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Palia”, Pabianice, Polska (Stanisław Krawczyk, Czesław Stefaniak).

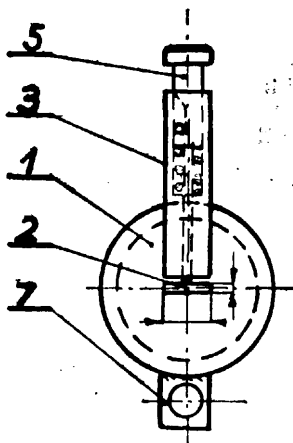
Przyrząd do sprawdzania guzików z uszkiem, przeznaczonych do maszynowego przyszywania, znamienne tym, że ma uchwyt (1) z okrągłym na guzik (8) gniazdem, w osi symetrii którego znajduje się podłużny otwór (2) na uszko (9) guzika (8), zaś od strony spodniej uchwyt (1) jest przymocowana tulejka (3), której oś symetrii przebiega prostopadle do osi symetrii gniazda tego uchwytu, przy czym w tulejce (3) jest osadzony na **powrotnej** sprężynie (4) - suwak (5) z prętym (6) do przetykania przez otwór uszka guzika (8).



42b (W. 49041) 21.07.1972.

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Palia”, Pabianice, Polska (Stanisław Krawczyk, Czesław Stefaniak).

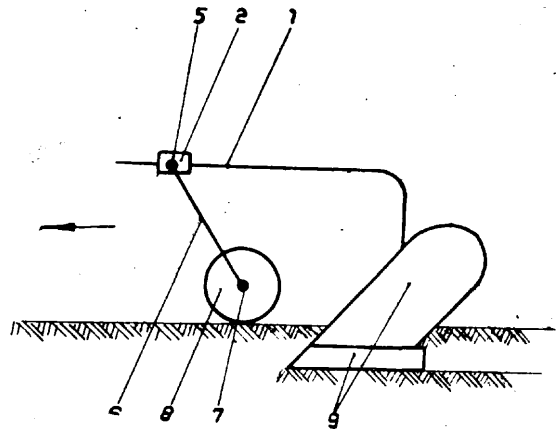
Przyrząd do sprawdzania guzików z otworami, przeznaczonych do maszynowego przyszywania, znamienne tym, że ma uchwyt (1) z owalnym na guzik gniazdem, w którym znajdują się dwa podłużne otwory (3), odpowiadające w ramach tolerancji otworom guzika, przy czym w podłużnych otworach (3) są umieszczone kołeczki (4), przymocowane do połączonych sprężyną (7) - suwaków (5), osadzonych w przewodniku (6), przymocowanym od spodu do uchwytu (1), zawierającym na zewnątrz występ (2) do określania grubości guzika.



42b (W. 49388) 14.10.1972.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Andrzej Tułodziecki, Leonard Frąckowiak).

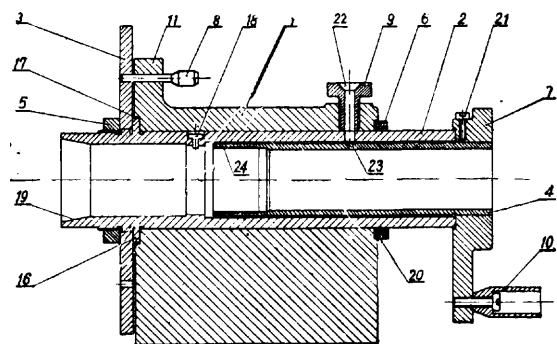
Urządzenie do analogowego pomiaru głębokości roboczej maszyn i narzędzi do uprawy **rolli** lub maszyn do robót ziemnych, znamienne tym, że precyzyjny potencjometr (3) znajdujący się w obudowie (2) zamocowanej na ramie (1) maszyny lub narzędzia, jest połączony przy pomocy walcowego przegubu (5) z ramieniem 6, na którego drugim końcu przy pomocy walcowego przegubu 7 jest obrotowo osadzone kopiujące koło 8.



42b (W. 49530) 20.11.1972.

Jan Achtsnyt, Kielce, Polska.

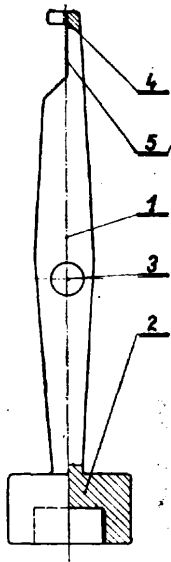
Aparat podziałowy o osi **poziomej** do podziału bezpośredniego na części obwodów przedmiotów o kształcie kołowym, znamienne tym, że jest utworzony z tarczy (3) umocowanej na **wręcionie** (2) które jest osadzone obrotowo w korpusie (1) z kołnierzem (11) przy czym tarcza (3) posiada na całym obwodzie otwory (12), których podziałka (t1) wynosi 10° oraz w kołnierzu (11) dziesięć otworów (13), których podziałka (t2) wynosi 11° z tym, że otwory w tarczy i kołnierzu posiadają jednakową średnicę podziałową.



42c (W. 49521) 18.11.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów (Zygmunt Zymelka, Antoni Kowol).

Uchwyt **plonu** mierniczego do prowadzenia pomiarów wyrobisk górniczych teodolitem stojącym z automatyczną stabilizacją punktów poligonowych, znamienne tym, że stanowi go metalowy trzpień (1) o przekroju kołowym zawężony na obu końcach, z których jeden koniec jest zakończony kołnierzową nakrętką (2) a drugi koniec posiada wzdłuż osi nawiercony otwór (4) do miejsca wyfrezowanego na całej szerokości wgłębienia (5) przy czym trzpień (1) ma w środkowej części otwór (3) nawiercony prostopadle do osi.



42e

(W. 49643)

8.12.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego **Rymer**, Niedobczyce (Henryk Kaletka, Jan Gliniecki, Jan Kupczak).

Promieniomier kątowy do pomiaru przekrojów wyrobisk górniczych składający się z **korpusu** podtrzymanego trzema nogami znamieny tym, że posiada koło pomiarowe (1) z podziałką kątową (2) przymocowane wkrętami (3) do korpusu statywu (4), oraz ramię wodzące (9) zamocowane obrotowo w osi (7) koła pomiarowego (1) z suwakiem (10), przy czym suwak (10), i ramię wodzące (9) są równoległe przesuwne względem siebie, a wzdłuż ich osi podłużnej jest wykonana skala liniowa z podziałką (11).

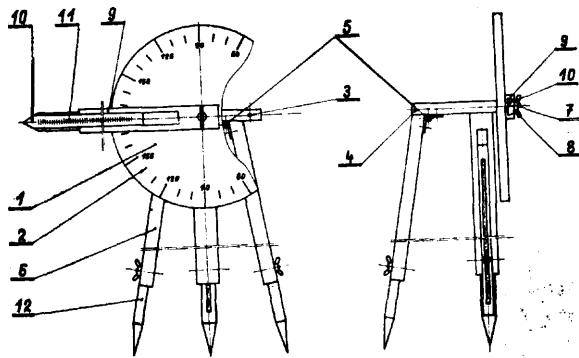


Fig. 1

Fig. 2

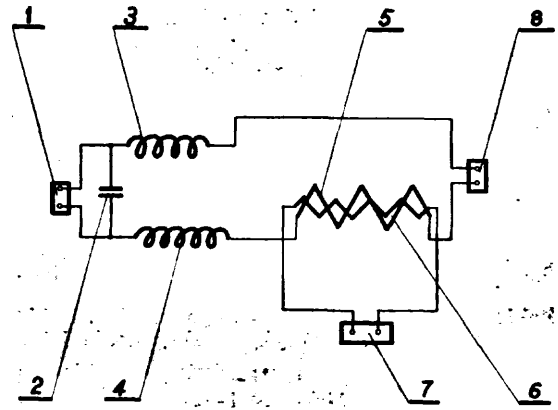
42h

(W. 48755)

30.05.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Stanisława **Witkowska**, Andrzej **Fudal**).

Urządzenie do zapalania łuku elektrycznego prądu stałego, współpracujące z prostownikiem selenowym i generatorem iskry, znamienne tym, że posiada wejściowe gniazdo (1) służące do przyłączenia prostownika selenowego, przy czym do jednego z biegunów gniazda (1) przyłączona jest jedna końcówka dławika (3) a do drugiego bieguna gniazda (4) przyłączona jest jedna końcówka dławika (4) i bieguny tego gniazda połączone są kondensatorem (2) z tym że druga końcówka dławika (3) połączona jest z jednym biegunem wyjściowego gniazda (8) i druga końcówka dławika (4) połączona jest poprzez wtórne uzwojenie (5) wysokoczęstotliwościowego transformatora z drugim wyjściowym gniazdem (8) a pierwotne uzwojenie (6) tego transformatora połączone jest z wejściowym gniazdem (7) służącym do przyłączenia generatora iskry wysokoczęstotliwej i wysokonapięciowej.



42h

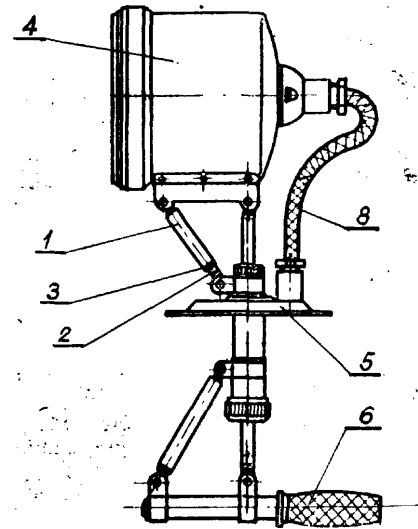
(W. 49297)

29.09.1972.

Pierwszeństwo: 11.06.1972 - MTP - Poznań

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz (Zdzisław Kaźmierczak).

Projektor wąskostrumieniowy posiadający układ kierowania strumieniem świetlnym, który składa się z obrotowej kolumny wyposażonej w cięgiła połączone z rękojeścią i obudową projektora znamieny tym, że cięgiła składają się z nagwintowanych w obu końcach rurek (1) i śrub oczkowych (2) z których jedna jest wkręcona do rurki (1) na stałe, a druga na żadaną długość i jest ustalona przeciwnakrętką (3).



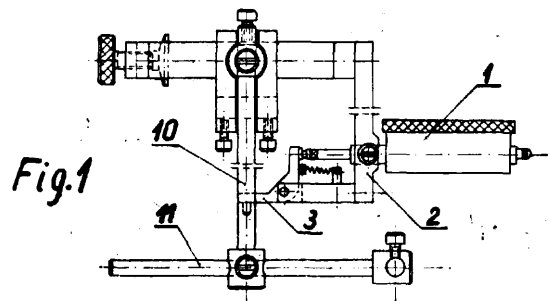
42h

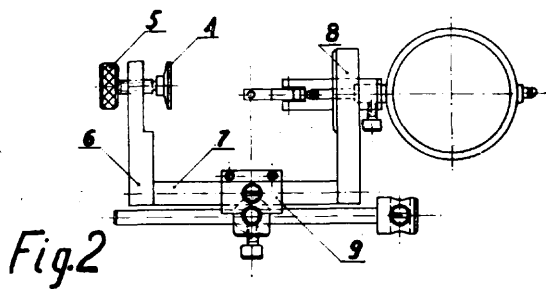
(W. 49749)

29.12.1972.

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów (Władysław Winiarz).

Przyrząd kontrolny do urządzeń mierniczych zwłaszcza mikroskopów, wyposażony w mikronowy wskaźnik, odchyłkowy, znamieny tym, że posiada przylegającą do czujnika (1) wahliwą równoramienną dźwignię (3), której usytuowanie możliwie w osi obiektywu urządzenia pomiarowego zapewnia pozostała konstrukcja przyrządu.





421 (W. 49001) 11.07.1972.

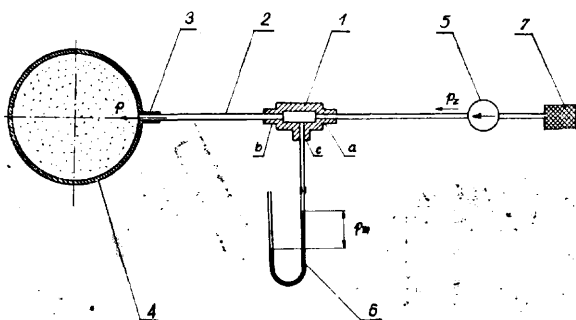
Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej, Łódź, Polska, (Wojciech Kunicki, Stanisław Albrecht, Jerzy Chudziński).

Aspirator filtracyjny, mający pompę membranową, rotametr oraz oprawkę filtra, znamienne tym, że rotametr (4) jest podłączony do pompy (2) od strony ssawnej, przy czym do rotametru (4) jest zamocowany regulacyjny zawór (6), zaś za rotametrem (4), do przewodu (8), jest podłączony **próżniomierz (7)**, natomiast oprawka (9) filtra na końcu przewodu (8) jest zamocowana przegubowo do pionowego pręta (10) przytwierdzonego do obudowy (1), a na zewnętrznej ścianie obudowy (1), naprzeciw rotametru (4), jest zamocowane przesuwne lustro (11).

421 (W. 49014) 14.07.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bohdan Chorowski, Lucjan Olinkiewicz, Stanisław Tarsia).

Urządzenie do ochrony przed zatykaniem się pyłem króćców i rurowych przewodów impulsowych i pomiaru ciśnienia gazu zapyłonego znamienne tym, że stanowi go połączony z przewodem impulsowym (2) dyszawy opór pneumatyczny (1), połączona z nim tłocząca pompa membranowa (5) połączona na ssaniu z filtrem powietrza (7) oraz z podłączonego do trzeciej końcówki oporu pneumatycznego (1c) manometru (6) do pomiaru ciśnienia P_m .

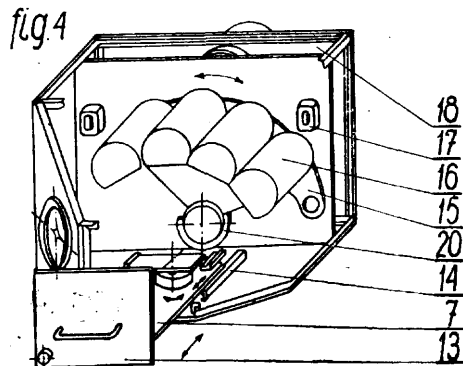
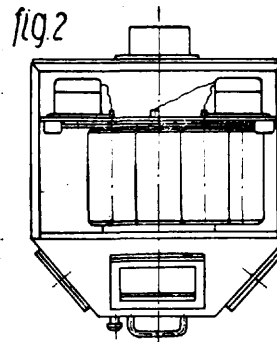


421 (W. 49084) 5.08.1972.

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa (Lech Cichocki, Zdzisław Zakrzewski).

Komora do chromatografii, znamienne tym, że składa się z ramy (2), na której zainstalowana jest ruchoma paleta (7) w kształcie płyty przesuwana na szynach (14) osadzonych w podstawie (1), przy czym na palecie (7), zamocowany jest od góry obrotowy stolik (8) przesuwany wzdłuż osi palety (7) służące do lokowania na nim chromatogramów, a od przodu czołowa płyta (13), oraz źródło światła monochromatycznego w postaci zestawu składającego się z nieruchomej prostokątnej płyty (9) wyposażonej od przodu w dwa wyłączniki (17), a od tyłu w dławiki lamp, oraz z przymocowanej do płyty (9) ruchomej wachlarzowatej płytki (15), którą można ręcznie przemieszczać wokół osi obrotu aż do oparcia się o ustalający pierścieni (20) w położenie skrajne prawe lub lewe, na której znajdują się cztery oprawki do lamp oraz osłona w postaci czterech wycinków walców (16), oraz z przymocowanej do ramy (2) obudowy chroniącej chroma-

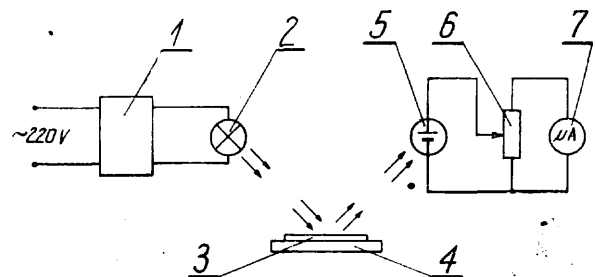
toqram od otoczenia, w skład której wchodzi podstawa (1) z szynami (14) do przesuwania palety (7), tylna osłona (3) zaopatrzona w ssący króćiec (19) z wentylatorem (10) pokrywa (4) wyprofilowana w sposób tworzący wentylacyjną szczelinę (18) zapewniającą ruch powietrza pomiędzy obiema częściami komory utworzonymi przez pionową płytę (9), czołowa osłona (5) zaopatrzona w okno (11) z szybą do obserwowania chromatogramów i dwie boczne osłony (6), z których każda posiada po jednym okrągłym otworze, przy czym oba otwory otoczone są przymocowanymi do bocznej osłony (6) pierścieniami (12) służącymi do zamocowania przestłon izolujących lub rękawic radiologicznych.



421 (W. 49527) 21.11.1972.

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAM”, Kęty (Tadeusz Gniłka, Teresa Hyżak, Marian Rohde, Franciszek Wojtyła, Stanisław Ziolo).

Reflektometr dla określania zanieczyszczenia ośrodków gazowych metodą pośrednią, znamienne tym, że zawiera elektroniczny stabilizator napięcia (1) zasilający źródło światła (2) oraz płytkę wzorcową (4) z nałożonym materiałem filtracyjnym (3) osadzoną pod fotoogniwem (5) zasilającym mikroamperomierz (7) poprzez potencjometr (6).

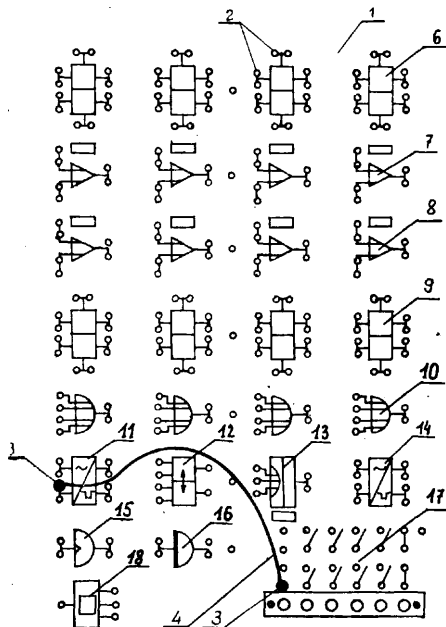


42m (W. 47688) 6.11.1971.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa (Zbigniew Zima).

Układ bloków logicznych, łączonych przełączalnie, złożony z podstawowych elementów logicznych, prze-

znaczony do tworzenia cyfrowych układów oraz do sygnalizacji i kontroli, znamienny tym, że składa się z tablicy (1) w postaci płyty z gniazdami wtykowymi (2), na której naniesione są symbole graficzne podzespołów (6-18), usytuowanych za tablicą (1), których wejścia i wyjścia dołączone są do gniazd wtykowych (2), stanowiących odpowiednio zakończenia symboli graficznych, przy czym podzespoły (6-18) stanowią podstawowe elementy logiczne, to jest przerzutniki bramkowe (6), wzmacniacze mocy (7 i 8), dalsze przerzutniki bramkowe (9), elementy NOR (10), dyskryminatory napięcia (11 i 14) multiwibratory (12) człon czasowy (13), generator impulsu (15), wtórnik emite- rowy (16), łącznik (17) i układ różniczkujący (18) rozmieszczone w ośmiu poziomych rzędach i czterech pionowych kolumnach, na czele tablicy (1), a do prze- łączalnego łączenia tych elementów logicznych służą przewody (4), każdy obustronnie zakończony wtyczkami (3).



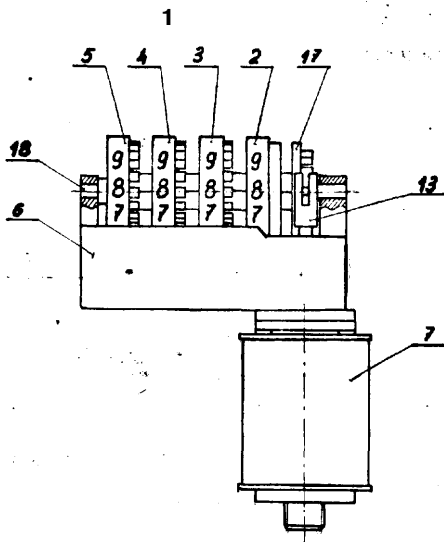
42m

(W. 48049)

29.01.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, (Kazimierz Cieślak, Stanisław Dunikowski).

Mechaniczny licznik z elektrycznym napędowym układem, wyposażony w sumujący i zapadkowy mechanizm, znamienny tym, że obudowie (6), licznika umieszczony jest przesuwnie łącznik (10) mający zabierakową zapadkę (14), której czoło ma wycięcie pomiędzy powierzchnią zabierakową i powierzchnią zderzakową umożliwiające obejście części zębów zapadkowego koła (17), która to zapadka (14) współpra-



cuje z zapadkowym kołem (17) połączonym kinematycznie z tarczą jedności (2) sumującego mechanizmu (1) a łącznik (10) jest połączony ze zworą (12) współpracującą z rdzeniem (22) elektromagnesu (8) połączonego z obudową (6), licznika, przy czym pomiędzy zworą (12) i rdzeniem (22) umieszczony jest sprężysty łącznik (23).

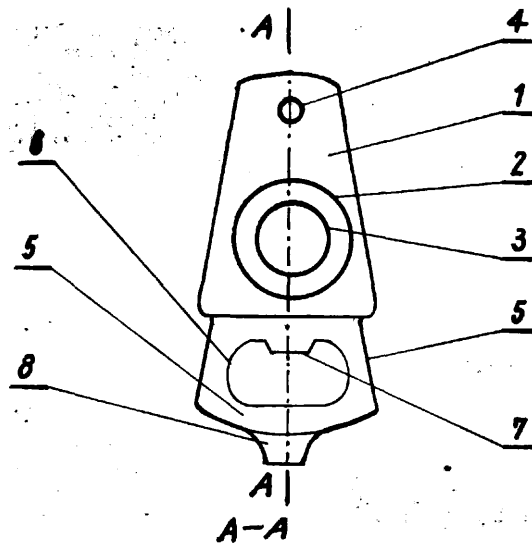
44a²

(W. 49214)

2.09.1972.

Zygmunt Żywirski, Katowice.

Brelok do kluczy, znamienny tym, że składa się z oprawki (1) zaopatrzonej w występ w postaci elastycznego krążka (3) przeznaczonego do korkowania butelek i w otwór (4) do mocowania kluczy, oraz z osadzonej w oprawce (1) wkładki (5), której wystająca na zewnątrz część ma otwór (6) z zaczepem (7) do otwierania kapsli butelek i występ (8) w postaci ostrza śrubokrętu.

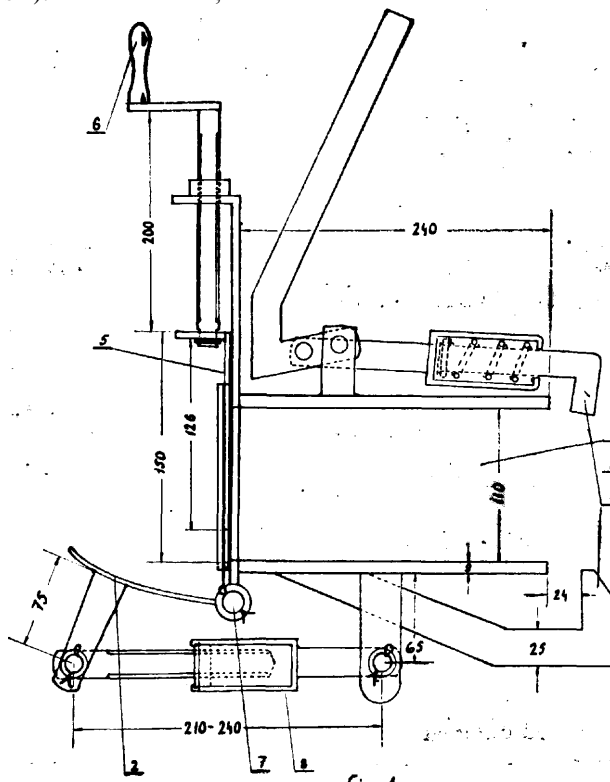


45b

(W. 49053)

27.07.1972.

Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy, Polska (Czesław Maćkowiak, Andrzej Pentkowski).

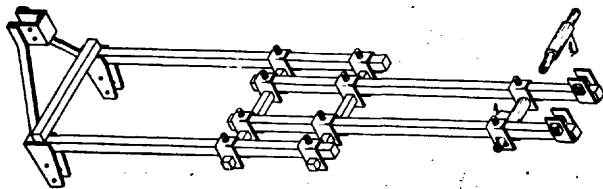


Przystawka - rozdzielacz do beczkowitzu asenizacyjnego, znamienna tym, że rura (1) zamykana jest przez płaską ruchomą przysłoną (5), przy czym płyta profilowana (2) umieszczona przed płaską ruchomą przysłoną (5) połączona jest zawiasem (7) z korpusem przystawki.

45f (W. 48066) 20.12.1969.

Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy, (Marian Gałczyński).

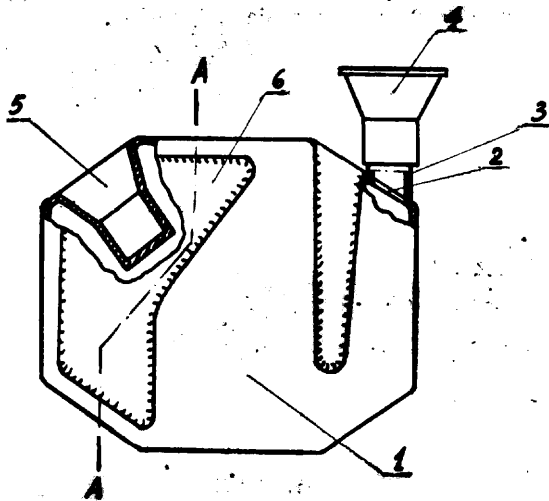
Urządzenie do mechanicznego podnoszenia i ustawiania słupów konstrukcji nośnych na plantacjach chmielu, znamienna tym, że posiada rolę oporową oraz specyficzny układ belek nośnych, zwiększający ca 1,5-krotnie długość ramy wieloraka W Ch.



45g (W 49003) 12.07.1972.

Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych, Warszawa, Polska. Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska, (Ryszard Bojar, Sławomir Tchorczak, Helena Andrzej czak).

Konewka, wykonana z tworzywa sztucznego i zaopatrzona w lejkowatą nasadkę z perforowanym dnem, znamienna tym, że stanowi ją prostopadłościenny pojemnik (1) o ściętych ukośnie narożach ścianki górnej i dolnej, przy czym w jednym narożu ściętej ukośnie ścianki górnej jest wykonany otwór (2) zakończony wystającym kołnierzem (3) do osadzania lejkowatej nasadki (4), zaś w drugim narożu ściętej ukośnie ścianki górnej jest wykonane zagłębienie (5) o kształcie lejkowatej nasadki (4), natomiast w bocznych ściankach pojemnika (1) są wykonane zagłębienia (6).

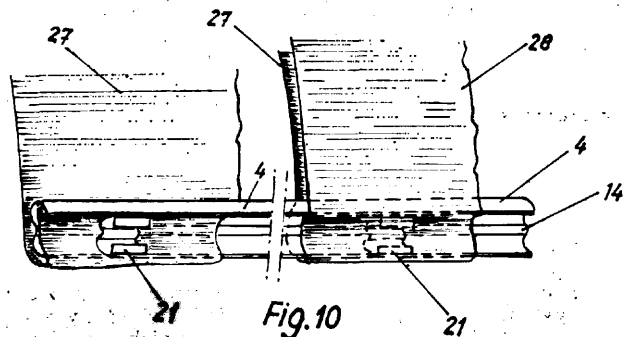
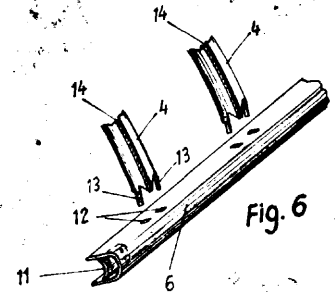
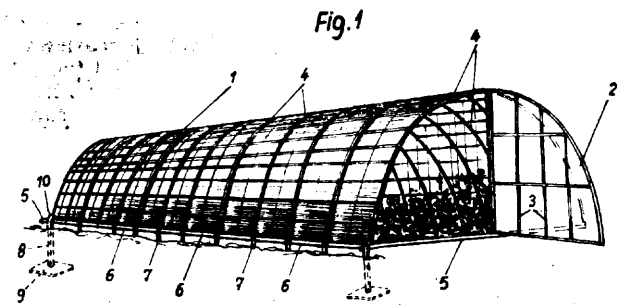


45f (W. 49020) 17.07.1972.

Józef Ciesielski, Poznań i Zdzisław Ciesielski, Poznań.

Cieplarnia przenośna, bezpośrednio osadzona na powierzchni gruntu z przykryciem foliowym ułożonym

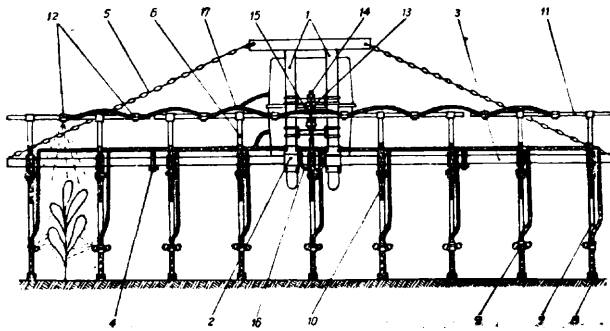
na szkieletie z łukowych uźebrowań, znamienna tym, że ma folię (27) nałożoną pasmami poprzecznie względem osi podłużnej cieplarni na równoległe osadzonej zdrowych segmentach żeber łukowych (4) przy czym pasma foliowe mają swe obrzeża boczne zawinięte wokół profilowanych w kształcie litery „U” segmentów łukowych (4) i są przytrzymane we wnętrzu tych segmentów, za pomocą rozpórek sprężynujących (21), ukształtowanych zasadniczo według profilu segmentów łukowych (4) i segmentów ramy nośnej (5) i (6), segmenty łukowe (4), zaś zaopatrzone są z jednej strony w występy skrzydełkowe (13) zachodzące w otwory (12) segmentów (6) ramy nośnej, przy czym końce tych segmentów (4) są zaopatrzone w jaskółcze ogony zachodzące na krzywizny grzbietowe segmentów (6) również profilowanych w kształcie litery „U” i mają na grzbietach rowek (14), w który zachodzi linka (29), drugi zaś koniec tych segmentów (4) jest co najmniej w połowie zaopatrzony w występy płytkowe (11) przyspawane do ich końców i zaopatrzone w otwory dla ich łączenia za pomocą drutu, kołków lub śrub.



45k (W. 49059) 31.07.1972.

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Kamiński, Stanisław Gołębiowski, Jacek Lipiński),

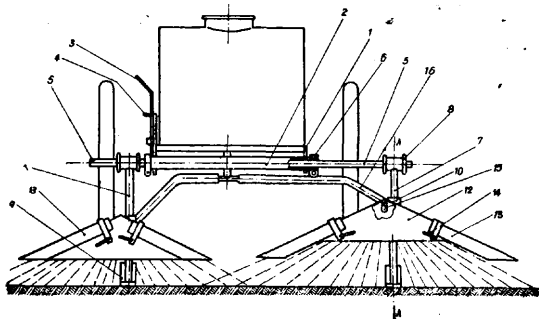
Zespół do oprysku roślin uprawianych rzędowo, znamienny tym, że jest zamocowany obrotowo do znanych opryskiwaczy polowych, w którym na wleczonych ramionach (7) są umieszczone przesuwne rozpylające końcówki (9) do oprysku roślin od dołu i z boków, przy czym wleczone ramiona (7), zakończone płozami (8) są połączone zawiasowo z wieszakami (6), osadzonymi przesuwnie na trzyczęściowej rurze (3), zaś do wieszaków (6) jest przytwierdzona trzyczęściowa belka (11) z umieszczonymi przesuwnie rozpylającymi końcówkami (12) do oprysku roślin z góry.



45k (W. 49060) 31.07.1972.

Institut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń).

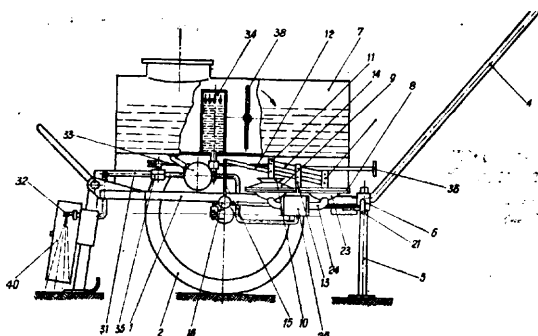
Zespół osłony końcówek rozpylających do rozlewaczy herbicydów, znamienny tym, że zespół jest zamocowany zawiasowo do rozlewacza herbicydów, w którym wysięgniki (5) są połączone przesuwnie z rurową belką (2), do których są zamocowane wahlwie ramiona (7), zakończone płozami (9), zaś na ramionach (7) są osadzone przesuwnie tuleje (10) z przytwierdzonymi do nich rozpylającymi końcówkami (15) i trzyczęściowymi osłonami w kształcie wachlarza, przy czym dwa skrzydła (13) każdej osłony są przesuwnie połączone z środkową częścią (12).



45k (W. 49061) 31.07.1972.

Institut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń).

Rozlewacz do herbicydów na wózku dwukołowym znamienny tym, że przeponowa pompa jest zamocowana na płycie (8), a jej przepony (9) rozmieszczone rzędowo są ujęte w miseczkowe pierścienie (10), do których są przytwierdzone drążki (11), połączone zawiasowo z wahaczem (12), ułożony w wahlwie na wsporniku (13), zaś wahacz (12) jest połączony zawiasowo z korbą (15), którego drugi koniec jest zamocowany obrotowo do czopa mimośrodowego (16), osadzonego luźno na półosi (17) jezdnego koła (2), przy czym na piaście mimośrodowego (16) i na półosi (17) jest

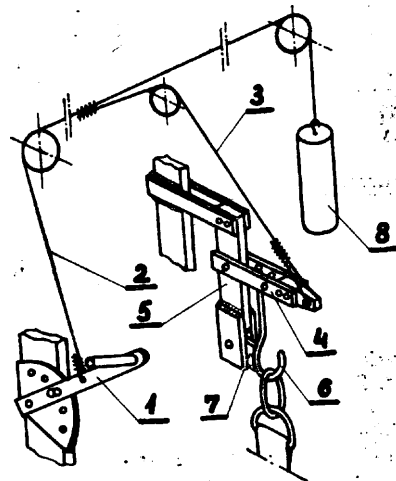


zamocowana suwliwie przesuwka (18), która za pomocą wpustu (19) łączy lub rozłącza półoś (17) z mimośrodem (16).

45h (W. 49252) 10.09.1972.

Wyższa Szkoła Rolnicza, Lublin (Andrzej Kwiecieński, Witold Kliszczewski, Krzysztof Gilewicz).

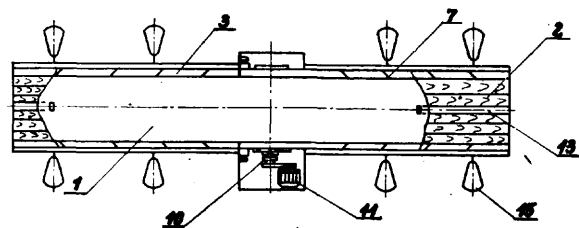
Zwalniacz uwięzi stosowany w oborach wielostanowiskowych znamienny tym, że składa się z korby (1), liny głównej (2), odchodzących od niej linek stanowiskowych (3) zaczepionych na jednym z końców dźwigni (4), której drugi koniec osadzony jest obrotowo na wsporniku (5) i haka zaczepu (6) opartego wydłużonym prostym końcem o element oporowy dźwigni (4) i zamocowanego obrotowo za pośrednictwem ucha (7) na wsporniku (5).



45h (W. 49260) 18.09.1972.

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Stopka (Janusz Ciechański).

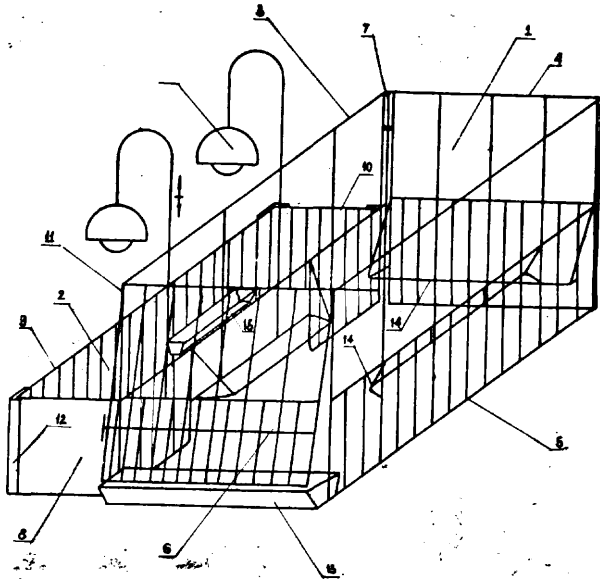
Koryto do mechanicznego zadawania paszy otrzymujące napęd za pomocą liny z silnika przez zespół rolek, znamienny tym, że posiada rynną roboczą o przekroju prostokątnym składającą się z płyty stałej (2) zaopatrzonej w prowadnicę (16) oraz taśmę ruchomą (1) ograniczoną osłonami bocznymi (6).



45h (W. 49261) 18.09.1972.

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Stopka (Janusz Ciechański).

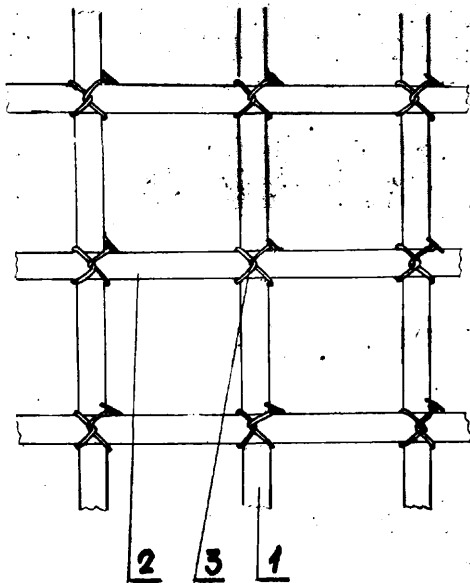
Kojec dla trzody chlewnej zwłaszcza maciory i prosiąt mający kształt prostopadłościanu o ścianach tworzących konstrukcję wykonaną z rur znamienny tym, że ściany połączone są rozłącznie ze słupami wsporczy (7) przy czym ściany (3), (4) i (5), wyposażone są w poręcze (14).



45h (W. 49537) 21.11.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Krajewski, Władysław Burawa, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

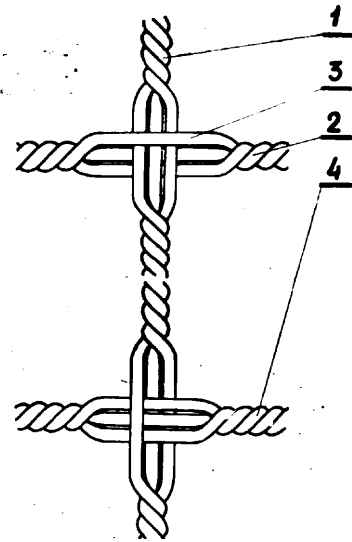
Bezwęzłowa sieć rybacka o prostokątnych oczkach, wykonana ze sznurka lub taśmy, znamieną tym, że krzyżujące się taśmy (1 i 2 lub 4 i 5) połączone są sztywno ze sobą w miejscach krzyżowania supłem (3 lub 6) oplatającym krzyżowo, wzdłuż średnic obie taśmy (1 i 2 lub 4 i 5), zadzierżniętego wokół tego skrzyżowania i zawiązanego trwale na swych końcach.



45h (W. 49539) 21.11.1972.

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie kręconego tworzywa powroźniczego w oczkach sieci rybackich, znamienne tym, że stanowi je przeplot jednego sznurka przez drugi, krzyżujący go lub wzajemny przeplot obu sznurków, częściowo rozplecionych wzajemnie w miejscu połączenia,

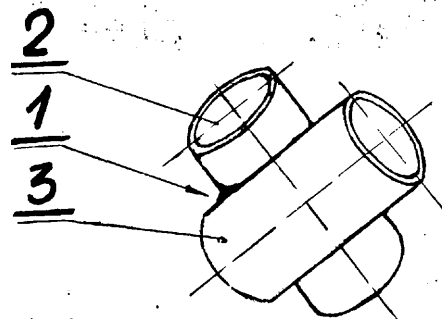


45h (W. 49542) 21.11.1972.

Wzór użytkowy dodatkowy do wzoru użytkowego W. 49540

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

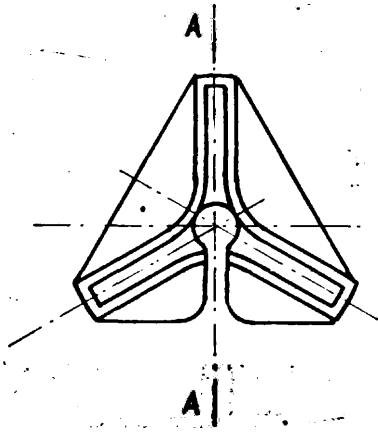
Połączenie prostokątnych oczek sieci rybackich, wykonanych sznurków i/lub taśm krzyżujących się pod kątem prostym i zamocowanych na skrzyżowaniach elementami łącznikowymi, według wzoru użytkowego głównego nr Ru-W-49540, znamienne tym, że sprzączka łącznikowa (1) ma postać dwóch krzyżujących się pod kątem prostym tulei (2 i 3) o przekroju kołowym trwale ze sobą zespolonych przylegającymi ściankami, których osie nie przecinają się, są wzajemnie prostopadłe, przy czym wewnętrzne kołowe przekroje tulei (2 i 3) mają średnice odpowiednie do średnic zewnętrznych kołowych przekrojów sznurków (4, 6, 9, 10), użytych w oczkach sieci.



45h (W. 49746) 29.12.1972.

Zakłady Wytwórcze Polskiego Związku Wędkarskiego „Polsping”, Warszawa (Wojciech Smoszyński, Jan Bułka).

Ośłona na kotwice wędkarskie, znamieną tym, że w płaszczyźnie podstawy posiada wycięcie dochodzące do otworu współśrodkowego z osią podłużną przedmiotu wzoru.



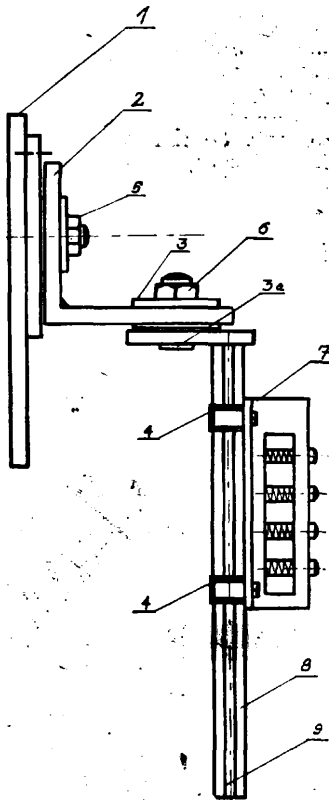
46c

(W. 49136)

21.08.1972.

Krakowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa-2”, Kraków (Józef Grudniak, Wiktor Rączka).

Przyrząd do montowania lub demontowania pomp wtryskowych, znamienny tym, że na podstawie (1) jest zamocowana obrotowo podstawa (2) stanowiąca płytę zagiętą pod kątem 90°, do której w górnej jej części jest zamocowana obrotowo głowica (3) osadzona na stożku zaciskowym, przy czym do głowicy (3) jest zamocowana płytką (3a), w której jest osadzony na stałe pręt (8) z wyfrezowanymi obustronnie rowkami (9), oraz że na pręcie (8) są osadzone przesuwne dwie podstawy mocujące (4), do których mocuje się w zależności od potrzeb od dwu do dwunastu segmentów (7) pomp przeznaczonych do montowania lub demontowania.



46k

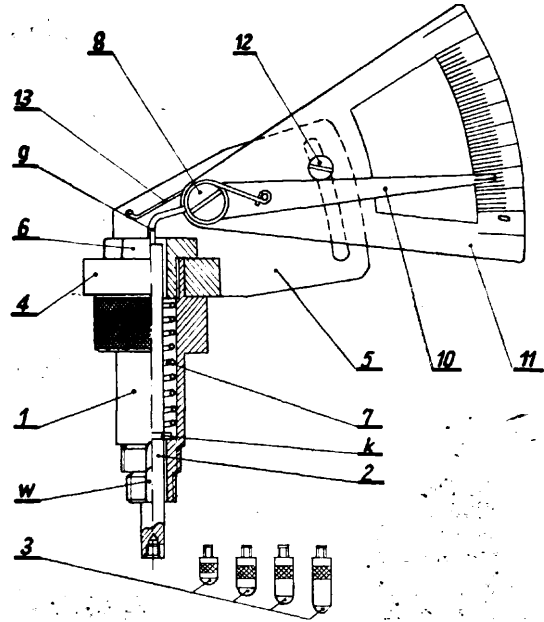
(W. 48890)

22.06.1972.

Jan Kacprzak, Warszawa.

Przyrząd do regulacji zapłonu silników dwusuwowych, zwłaszcza samochodowych i motocyklowych, przystosowany do wkręcenia swym korpusem w otwór świecy zapłonowej o dwóch różnych średnicach gwintu, znamienny tym, że w jego korpusie (1) jest

umieszczony przesuwny trzpień (2) stykający się swym górnym końcem z wygiętą dźwignią (9), przymocowaną sztywno wraz ze wskaźnikiem (10) do osadzonej w płycie (5) obrotowej osi (8), na której jest osadzony luźno segment tarczy (11) z podziałką dla wskaźnika (10), przy czym płytka (5) ma podłużne wycięcie dla wkręta zaciskowego (12) w celu unieruchomienia segmentu (11) po jego ustawieniu w żądanym położeniu.



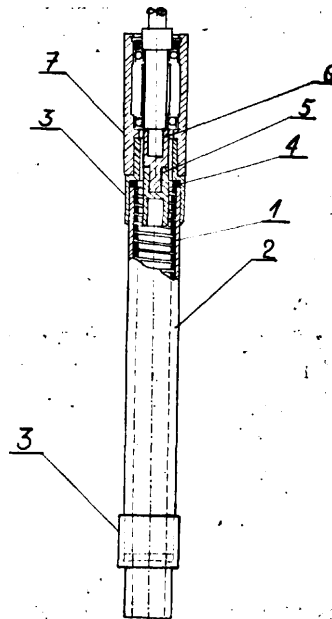
47b

(W. 49076)

3.08.1972.

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Wagrowiec, Polska (Marian Faustman).

Hermetyczny pancierz wału giętkiego, znamienny tym, że wewnątrz węza gumowego lub igielitowego (2) wmontowana jest ciasno jednozwojowa sprężyna (1) tworząca giętkie łożysko ślizgowe wału giętkiego.



47b

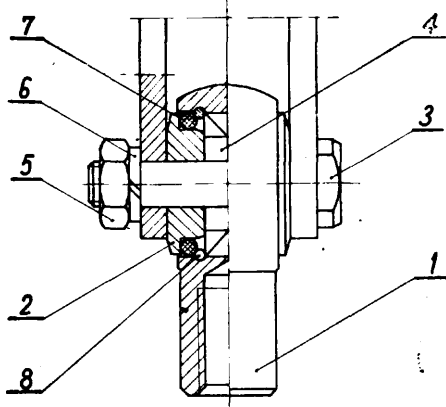
(W. 49276)

19.09.1972.

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański (Ludomir Osłowski).

Przegub jednokierunkowy uszczelniony składający się z obudowy, łożyska, pokryw i sworznia łączącego,

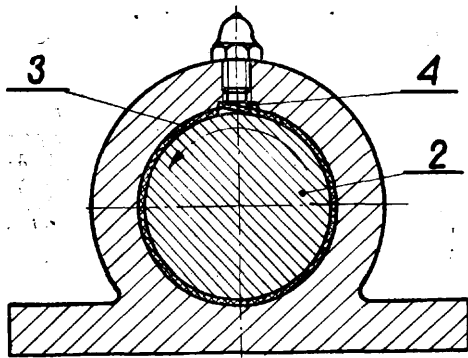
znamienny tym, że ma obudowę (1) z przelotowym otworem o jednakowej średnicy, wsunięte do niego wraz z kołnierzami dwie pokrywy (2) umieszczone po obu stronach łożyska (4), oraz osadzone między kołnierzami pokryw (2) a ustalającymi pierścieniami (5) uszczelki (7) o przekroju korzystnie kołowym, przy czym obudowa (1) jest zaopatrzona w gwintowaną końcówkę, a łączący sworzeń (3) jest przesunięty pasownie przez otwory pokryw (2) i łożyska (4), mocując dociskowo do pokryw (2) za pomocą nakrętki (5) rozdzielnie połączone z przegubem.



47b (W. 49368) 25.01.1971.

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn i Urządzeń Budowlanych Warszawa, Polska Wacław Stęglewski.

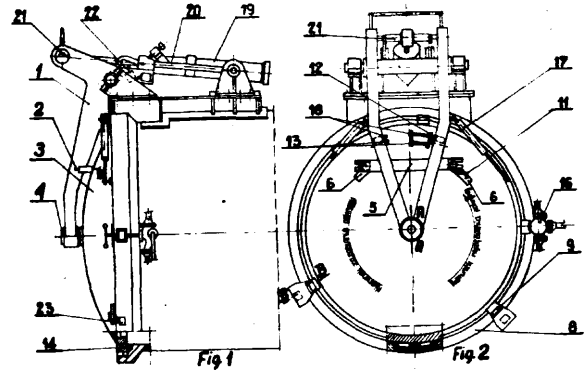
Łożysko ślizgowe z wkładką z tworzywa sztucznego, umieszczoną między gniazdem a czopem łożyska i posiadającą przed montażem kształt płaski, znamienny tym, że gniazdo (1) posiada rowek (4) lub wpust (6) zabezpieczający wkładkę przed obrotem w czasie ruchu czopa (2).



47f (W. 49697) 18.12.1972.

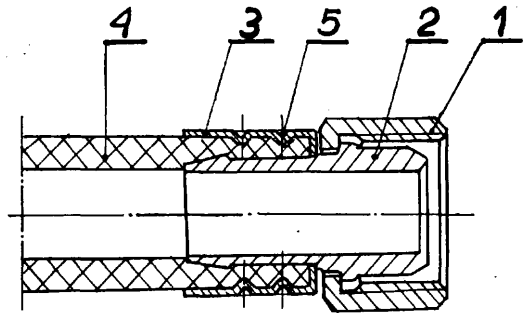
Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce (Aleksy Stańczyk, Marian Komar, Henryk Bojar, Adam Rogoziński).

Zespół mechaniczny pseudobagnetowego zamknięcia pokryw, zwłaszcza autoklawów, przystosowany do napędu hydraulicznego i umożliwiający wyeliminowanie tarcia na zazębieniu oraz blokowanie pokryw w położeniu wyczębionym z układu zazębieni, znamienny tym, że jest zbudowany z czopa baryłkowego (4) z dwóch śrub zawieszonowych (2), z belki ceowej (5), z kanałów ceowych (6), rolek prowadzących (9), zatrzasku sprężynowego (11), segmentu oporowo-dociskowego (12) śrub oporowych (13) i łączników (18), przy czym pokrywa (3) jest osadzona obrotowo-wychylnie za pomocą czopa baryłkowego (4), umocowanego w ramie widłastej (1) i dwóch śrub zawieszonowych (2), umieszczonych w belce ceowej (5) i osadzonych luźno odcinkami swych łbów w kanałach ceowych (6), umieszczonych na pokrywie centrycznie do osi czopa baryłkowego (4).



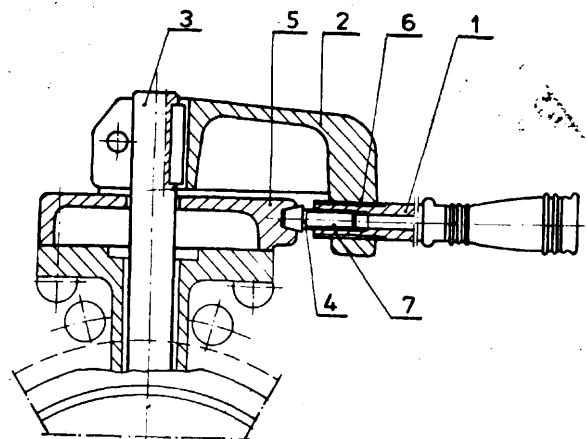
47f¹ (W. 49023) 18.07.1972. Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarerek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa (Eugeniusz Karkowski, Jan Szewczak).

Przyłączka metalowa składająca się z nakrętki łączącej, końcówki i skuwki służącej do połączenia końcówki (3) z przewodem giętkim, znamienny tym, że skuwka (3) po połączeniu końcówki (2) z przewodem giętkim (4) posiada zewnętrzne wgłębienia (5) o powierzchniach dośrodkowo zbieżnych, korzystnie w kształcie stożka lub ostrosłupa, zakończone małym promieniem.



47g¹ (W. 49024) 18.07.1972. Zakład Doświadczalny Armatury Przemysłowej przy Bielskiej Fabryce Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Surma).

Układ napędowy ręczny zwłaszcza do przepustnic i zaworów, oraz innych mechanizmów o podobnej kinematyce posiadający dźwignię napędową i mechanizm blokujący, znamienny tym, że dźwignia napędowa (1) jest równocześnie dźwignią, którą blokuje się ciernie nastawione położeniu układu.



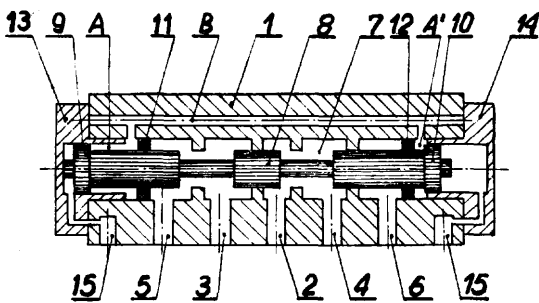
47g¹

(W. 49056)

31.07.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarerek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Jan Szewczak).

Zawór rozdzielający o korpusie w postaci na przykład prostopadłościanu lub walca zaopatrzonego w otwór wlotowy strumienia zasilającego, dwa symetrycznie rozmieszczone w korpusie otwory łączące zawór ze współpracującymi odbiornikami oraz dwa upusty do atmosfery połączone z nimi poprzez zawór, posiada wykonany we wnętrzu korpusu, w jego osi podłużnej otwór, w którym umieszczony jest suwak wyposażony z obydwóch końców w zamocowany do niego tłok, usytuowany w komorze stanowiącej skrajną część tego otworu i oddzielonej od niego uszczelką, a od zewnątrz zamkniętej każdą pokrywą sterującą przymocowaną szczelnie do przeciwległych boków korpusu, wyposażoną w otwór wlotowy strumienia sterującego znanym tym, że przestrzenie bierne (A i A') komór znajdujące się za tłokami (9 i 10) umieszczonymi na suwaku (8) są połączone ze sobą kanałem (B) wykonanym w korpusie (1) pozwalającym na swobodny przepływ między tymi przestrzeniami komór znajdującego się tam czynnika nie biorącego udziału w sterowaniu zaworu. . . . ;

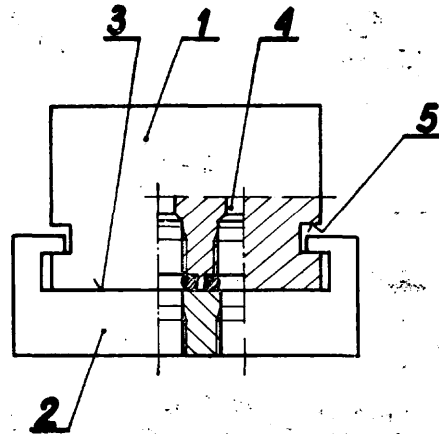
47g¹

(W. 49743)

29.12.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarerek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa (Jan Szewczak, Dariusz Stawiarski, Eugeniusz Karkowski).

Zawór rozdzielający do mocowania do płyty przyłączeniowej, którego korpus ma postać prostopadłościanu lub walca z podstawą wyposażoną w otwory wejściowe i wyjściowe zabezpieczone każdą uszczelką znanym tym, że w powierzchni bocznej jego korpusu (1) jest wykonane w pobliżu podstawy (3) co najmniej jedno jednostronnie otwarte wybranie (5) pozwalające na szczelne mocowanie zaworu podstawą (3) na płycie przyłączeniowej (2) za pomocą jej elementu mocującego umieszczonego w tym wybraniu.



48a

(W. 49751)

29.12.1972.

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „MERA - PAFAL”, Świdnica (Antoni Wójtowicz, Walenty We-recha).

Galwaniczny kosz sitowy w formie kielicha przymocowanego do odizolowanej i zblokowanej z obrotowym wałem dennej płyty metalowej zaopatrzonej we wchodzące do wnętrza kosza elektrody, znanym tym, że denna płyta metalowa (3) przykryta jest od dołu jednolitą płytą izolacyjną (8) z wnękami (9) mieszczącymi końcówki elektrod (5), przy czym kielich sitowy (1) mocowany jest do dennej płyty metalowej (3) śrubami (2) umieszczonymi w szczelnich tulejkach izolacyjnych (12).

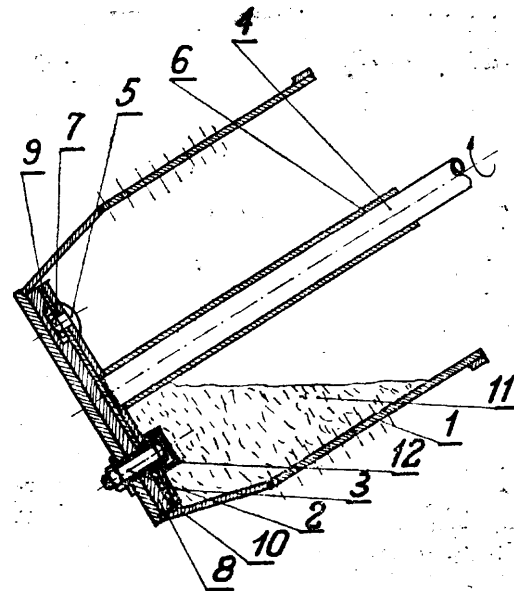
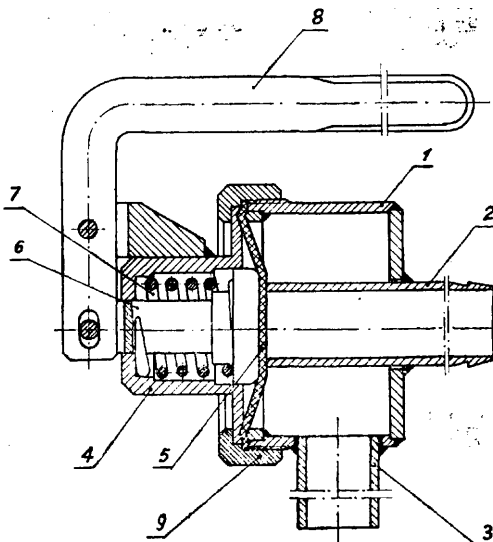
47g¹

(W.* 49120)

15.08.1972.

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin (Jan Trzebiatowski, Walenty Klarczyński).

Zawór przeponowy do cieczy agresywnych, znanym tym, że do korpusu (1) wykonanego z krótkiego odcinka prostej rury zamkniętej z jednego końca i wyposażonej w króciec odpływowy (3), wstawiona jest współosiowo rurka wprowadzająca (2) czynnik przepływowy, sięgająca aż do podatnej membrany (5) która dociskana jest do rurki grzybkowatej (6) ze sprężyną (7) umieszczoną w pokrywie (4) zaworu przy czym koniec grzybka połączony jest przegubowo z dźwignią (8) służącą do otwierania zaworu.



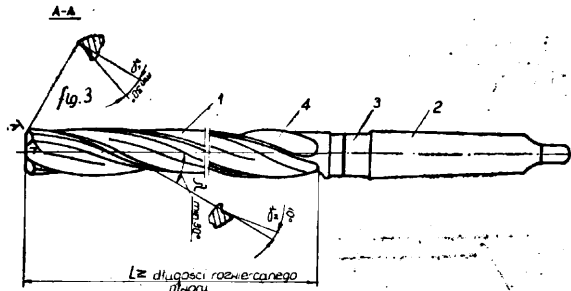
49a

(W. 49049)

27.07.1972.

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe, Kielce, Polska (Józef Pomianek).

Rozwiertak do obróbki otworów w stalach trudnoobrabialnych, znamienne tym, że kąt natarcia (γ_1) wynosi minimum 30° , tylny kąt natarcia (γ_2) wynosi 10° oraz kąt pochylenia linii śrubowej (π) wynosi 30° .

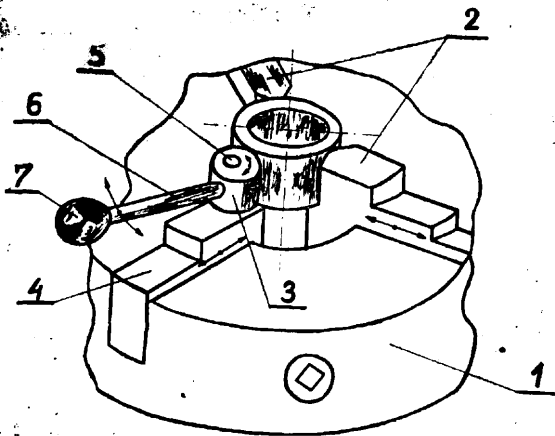


4 9 a 49289)

26.09.1972.

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych Zakład Produkcji, Żory (Czesław Kasperski).

Szybkomocujący uchwyt trójszczękowy do mocowania tulejek i pierścieni zwłaszcza przy usuwaniu zadziórów oraz gwintowaniu znamienne tym, że w szczękę (4) uchwytu (1) samocentrującego ma umocowany obrotowo na sworzniu (5) moletowany mimośród (3) z dźwignią (6) i rączką (7) do ustalania obrabianego przedmiotu w wybranych od góry szczękach (2).



49c

(W. 45929)

5.09.1970.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Czesław Czyżewski, Józef Niesyt, Józef Kokot, Józef Łukasik, Jerzy Sikora, Jan Potępski).

Strumieniowo ścierna oczyszczarka - tekst zgłoszenia zamieszczono w klasie 67b na s.tr. 135.

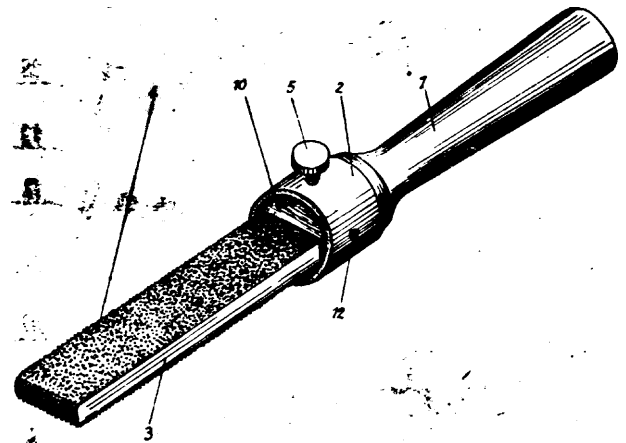
49c

(W. 49747)

29.12.1972.

Janusz Goździewicz, Gostyń.

Pilnik lub raszpel do zdzierania i gładzenia powierzchni metalowej lub drewnianej, znamienne tym, że składa się z rączki (1) z przyrządem uchwytowym (2) dla ściernego pasma (4) dwustronnie osadzonego na podporowej płytce (3), przy czym płytka ta jest osadzona wychylnie i przesuwnie w przyrządzie szczękowym (2) między nieruchomą szczęką (10) a przesuwą szczęką (11) dociskaną śrubą (5).



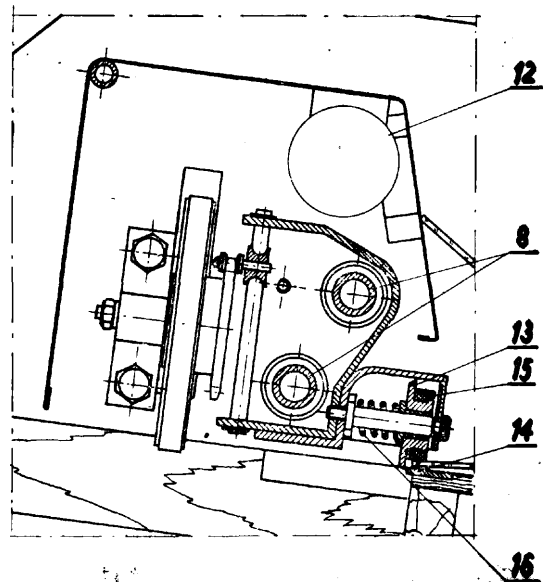
49c

(W. 49942)

29.06.1971.

Rzemieślnicza Spółdzielnia Zaopatrzenia i Zbytu Mechaników, Poznań (Marian Szymczak, Henryk Bogusławski, Jan Pawlak, Zenon Ziółkowski).

Urządzenie do cięcia materiałów warstwowych, zwłaszcza papierów **światłoczułych**, zaopatrzone w krążek tnący przesuwający się wzdłuż noża płaskiego, znamienne tym, że mechaniczne urządzenie tnące (7) jest osadzone przesuwnie na prętach lub rurach (8) równoległych względem płaskiego noża (14), tak, że nóż krążkowy (13) zaopatrzone w gumową rolkę (15), dociskany jest do noża płaskiego sprężyną (16), oraz wykonuje czynność cięcia w jednym i drugim kierunku **przesuwu**, przy czym równoległe do urządzenia tnącego (7) jest umieszczona dźwignia (9) wykonana w postaci listwy, **stanowiąca** równocześnie urządzenie zabezpieczające przed nieszczęśliwym wypadkiem.



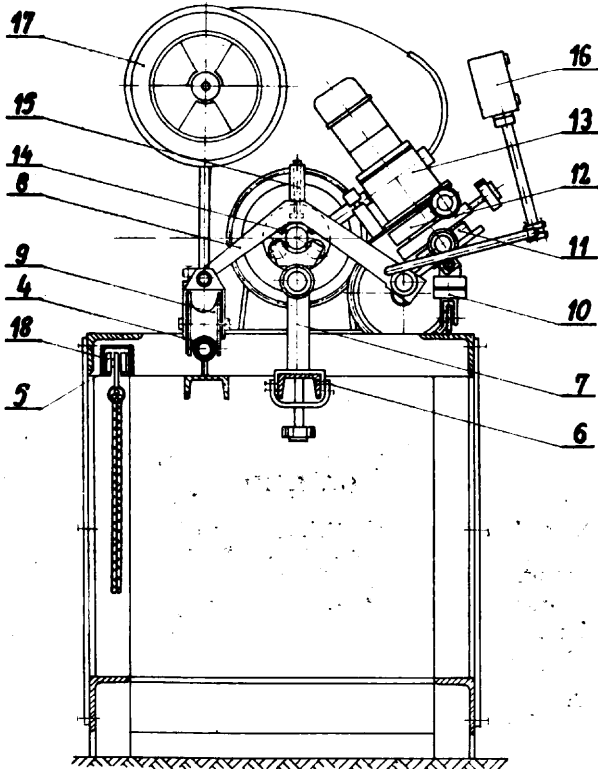
49h

(W. 49062)

31.07.1972.

Instytut Spawalnictwa, Gliwice (Krzysztof Madej, Piotr Kuźnicki, Paweł Kolonko).

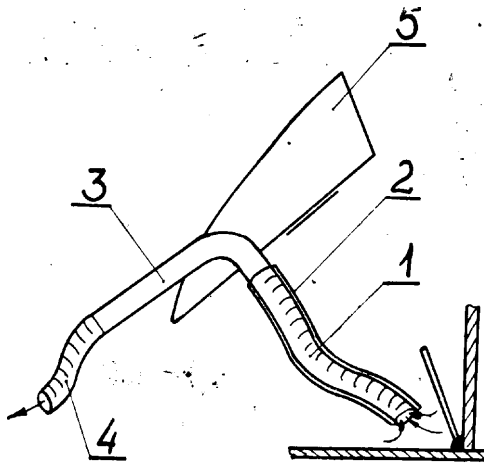
Urządzenie do spawania automatycznego ślimaków **kombajnów** zbożowych zawierające korpus (1), zespół napędowy (2), znamienne tym, że posiada układ sterowania (19) z transduktorem regulacją obrotów ślimaka (21), pneumatyczny uchwyt mocujący (3) i podporę przesuwą (7), służące do mocowania ślimaka (21) oraz wózek (8) z zamocowanym do niego za pośrednictwem suportów (11) i (12) podajnikiem drutu elektrodowego (13).



49h (W. 49236) 8.09.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Gdańsk, Polska (Wiesław Janiszewski, Władysław Korczak).

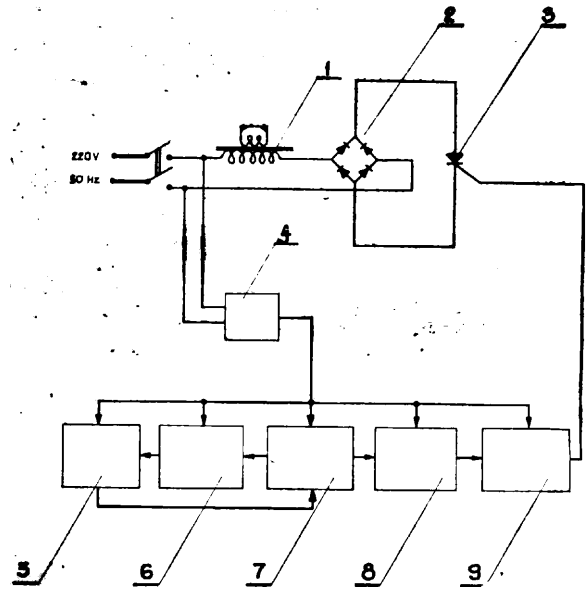
Ssawka rurowa połączona z tarczą spawalniczą, złożona ze ssącej rurki i wygiętego króćca połączonego jednym końcem ze ssącą rurką a drugim końcem ze ssącym elastycznym przewodem, tworzącym uchwyt tarczy spawalniczej. Znamienne tym, że ssącą rurkę (1) stanowi giętki przewód z metalowych spiral umieszczony w izolacyjnej osłonie (2) nie przewodzącej prądu elektrycznego.



49h (W. 49284) 25.09.1972.

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy (Ryszard Kuliński, Roman Foltyn).

Mikrogrzewarka oporowa, znamienne tym, że w swym układzie posiada generator prądu sterowanego fazowo w skład, którego wchodzi transformator układu prostowniczego, tyrystor, zasilacz stabilizowany oraz układ sterowania w skład, którego wchodzi: układ regulacji czasu zgrzewania, blokada układu czasomierza, układ startu i zatrzymywania procesu zgrzewania, blokada pracy generatora oraz generator impulsów do regulacji kąta zapłonu tyrystora.



49h (W. 49648) 7.12.1972.

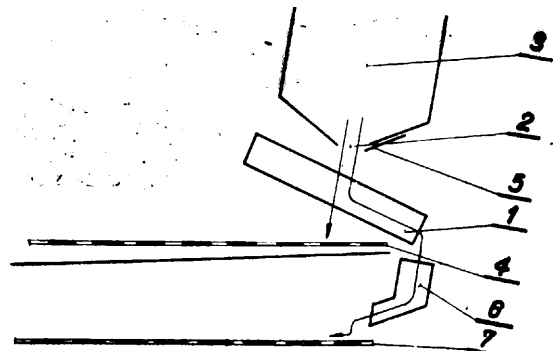
Stocznia Północna, Gdańsk (Józef Wróbel, Szczepan Berger).

Fotogłowica układu śledzącego stosowanego do sterowania palnikami w automacie do wycinania kształtek metalowych z blachy jest znamienne tym, że posiada przełącznik przerzutowy przełączający żarówki oświetlające, przy czym mocowanie żarówki wraz z oprawką dokonuje się przy pomocy nakrętki a ponadto w obudowie oświetlacza wykonano otwory chłodzące.

50d (W. 49733) 22.12.1972.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Eugeniusz Dmytrów).

Rozdzielacz materiałów sypkich a zwłaszcza ziarna zbóż i nasion różnych roślin, znamienne tym, że ma szereg rynien (1) umieszczonych w jednej płaszczyźnie obok siebie na szerokości maszyny, pod wylotową szczeliną (2) zasypowego kosza (3) lub pod jakąkolwiek inną szczeliną wylotową i nad górnym sitem (4) lub blachą spadową lub innym zespołem maszyny, przy czym dla podziału materiału na dwie równe części, poszczególne odległości (a) między zewnętrznymi ścianami rynien (1) są równe poszczególnym wewnętrznym szerokościom (b) każdej rynny (1).

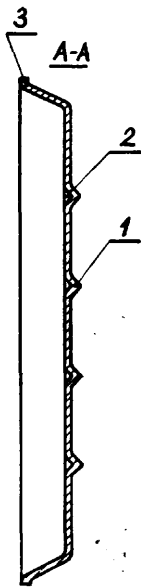


53c (W. 49756) 30.12.1972.

Spółdzielnia Pracy Rybołówstwa Morskiego „Bałtyk”, Kołobrzeg (Eugeniusz Kalinowski, Jan Biela, Roman Końko).

Taca do parowania ryb, znamienne tym, że na szerokości dna ma ukształtowane rowki (1) zakończone

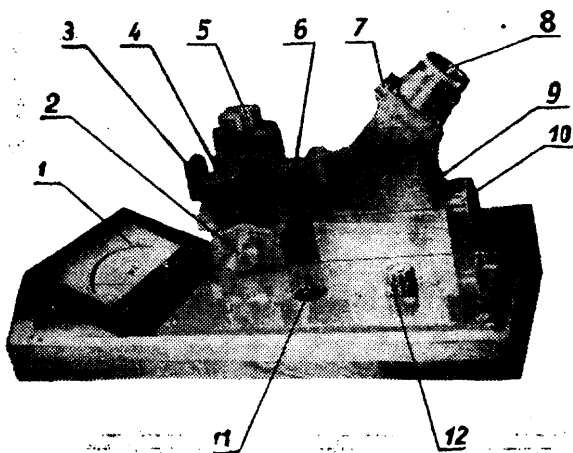
otworami (2) przy czym ścianki boczne są zbieżne w kierunku dna z góry i zakończone poziomym wypustem (3).



57a (W. 47833) 21.12.1971.

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Tech-film”, Warszawa (Władysław Dybczyński).

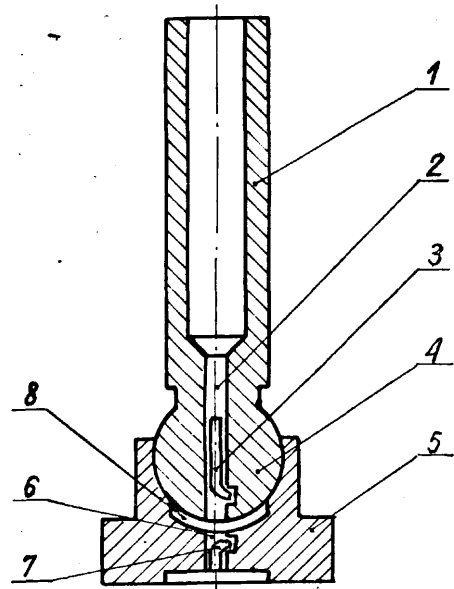
Przyrząd do kontroli wymiarów obrazu w mikroobiektywach znamieny tym, że zawiera mikroskop pomiarowy z wbudowanym mechanizmem przesuwu 7 płytki okularowej i przetwornikiem fotoelektrycznym (13), mechanizm przesuwu (2) w kierunku poprzecznym do osi mikroobiektywu i zasilacz żarówki naświetlającej (3) wraz z miernikiem, (1).



60a (W. 49008) 13.07.1972.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Daniel Kraszewski).

Zespół tłok-stopka ślizgowa wielotłoczkowej maszyny osiowej znamieny tym, że posiada tłok (1) z otworem (2), w którym umieszczony jest drut (3), przy czym na części kulistej tłoka (4) o średnicy większej od części walcowej zawalczona jest stopka (5), która posiada otwór (6) z umieszczonym w nim drutem (7), zaś w swej części kulistej posiada podebranie (8).



60a (W. 49056) 31.07.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Jan Szewczak).

Zawór rozdzielający - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 47g¹ na str. 126.

60a (W. 49743) 29.12.1972.

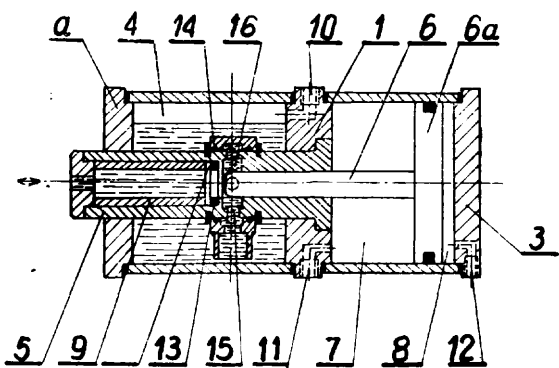
Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa (Jan Szewczak, Dariusz Stawiarski, Eugeniusz Karkowski).

Zawór rozdzielający do mocowania do płyty przyłączeniowej - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 47g¹ na str. 126.

60a (W. 49744) 29.12.1972.

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Dariusz Stawiarski, Eugeniusz Karkowski, Eugeniusz Krysiak).

Wzmacniacz pneumatyczno-hydrauliczny dwustopniowego działania, którego korpus składa się ze środkowej ścianki działowej z otworem w środku, a do niej szczelnie przymocowanych z każdej strony tulei i ograniczających, zamkniętych od zewnątrz pokrywami i tworzących razem w tym korpusie oddzielone od siebie komory robocze olejową i pneumatyczną, przy czym pokrywa olejowej posiada otwór z osadzonym w niej końcem cylindra hydraulicznego, wystającym częściowo z korpusu wzmacniacza i zaopatrzonym w tej części w wykonany otwór łączący cylinder hydrauliczny z odbiornikiem, a drugi koniec cylindra hydraulicznego jest osadzony w otworze środkowej ścianki działowej z otworem wlotowym jego tulei skierowanym do komory pneumatycznej, w której jest umieszczony współosiowo z tuleją cylindra hydraulicznego, połączony sztywno z tłoczyskiem tłok, dzielący tę komorę na przestrzenie robocze tłoczyskową i beztłoczyskową, natomiast tłoczysko jest wsunięte w tuleję dystansową, umieszczoną w tulei cylindra hydraulicznego, zaś tuleja ta łączy się z komorą olejową kanałem odsłoniętym przez tłoczysko w jego skrajnym wysunięciu z tulei znamieny tym, że posiada nagwintowane dwa oddzielone otwory wejściowe (10) i (11) dla czynnika roboczego wykonane w środkowej ściance działowej (1) łączące osobno współpracujący ze wzmacniaczem układ sterujący z komorą olejową (4) wzmacniacza i przestrzenią roboczą tłoczyskową (7) komory pneumatycznej oraz otwór wejściowy (12) wykonany w pokrywie (3) tej komory łączący jej przestrzeń roboczą beztłoczyskową (8) z tym układem sterującym, zaś w tulei cylindra hydraulicznego (5) między jej zwężeniem, a powierzchnią czołową tulei dystansowej (9) jest umieszczony pierścień uszczelniający (13).



63b (W. 46291) 24.11.1970.

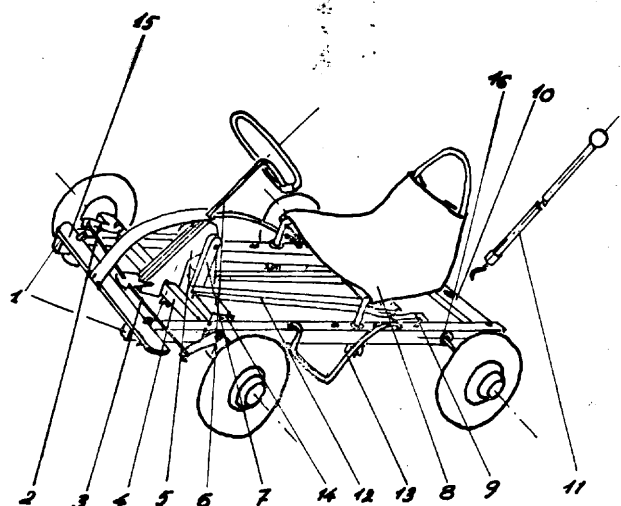
Bolesław Rutczyński, Kielce.
Wózek dziecięcy składany, posiadający ramę z drewna lub metalu, osł tylną wykorbioną, przednie zwrotnice z układem kierowniczym i koła, znamienny jest tym, że po zewnętrznych stronach ramy umocowane są boczne strzemięna (13), a w pionowych otworach kabłąkowe przestawne siedzenie (8) zaś przednia poprzeczka ramy (4) posiada na końcach obrotowo zamocowane zwrotnice (2) zaś w części środkowej rozłączny element kolumnowy (5) który jednocześnie służy za łożo do osi kierownicy (6) i za wysięgnik do podwieszenia wahaczy (7), a ponadto jest wyposażony w doczepny kij holowniczy (11) z zaczepem hakowym.

62a² (W. 49647) 8.12.1972.

Pierwszeństwo: 10.12.1971 - Niemiecka Republika Demokratyczna

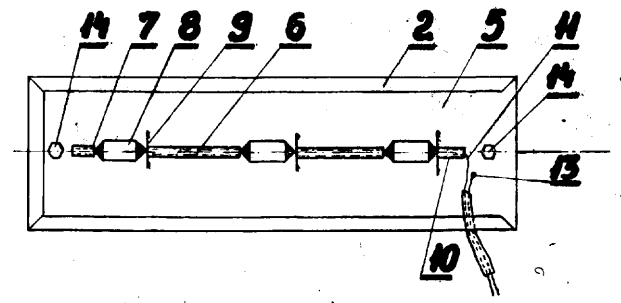
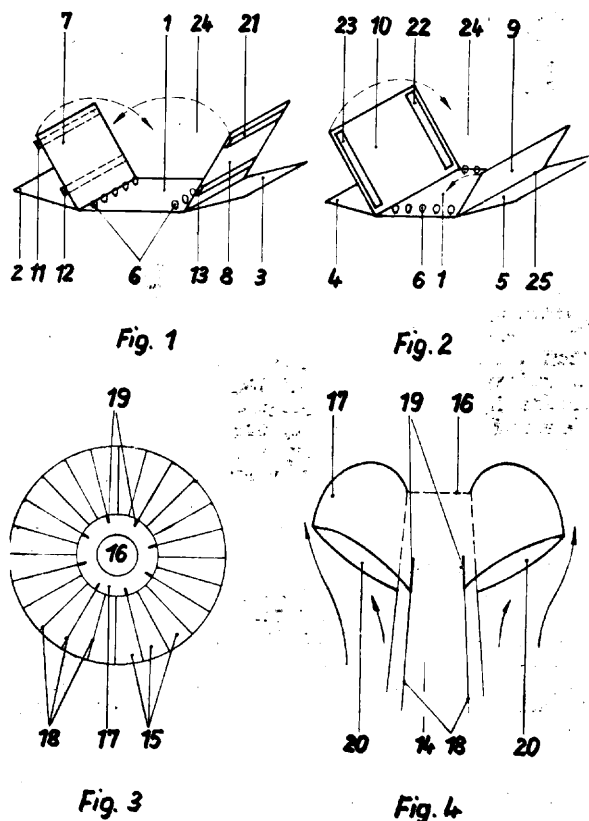
VEB Bekleidungswerke Seifhennersdorf Seifhennersdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna (Günter Wagner, Helmut Hentschel).

Spadochron ratunkowy, którego czasza jest umieszczona w worku pakunkowym bez zastosowania rury opakunkowej lub worka opóźniającego jak również bez użycia spadochronu pomocniczego lub linki rozrywającej, znamienny tym, że podstawa czaszy spadochronu jest umieszczona w worku pakunkowym (1) i jest przymocowana do niego tak, że po całkowitym otwarciu części wewnętrznej worka pakunkowego (24) zostanie wyciągnięta wystająca czasza (14) spadochronu przez strumień powietrza, a także tym, że strefa wierzchołkowa czaszy spadochronu jest wyposażona w spadochron pierścieniowy (17) o średnicy wewnętrznej równej średnicy otworu wierzchołkowego (16) czaszy spadochronu, którego wewnętrzne obrzeże jest przymocowane do obrzeża otworu wierzchołkowego, zaś zewnętrzny obwód jest tak umieszczony, że zewnętrzny brzeg spadochronu pierścieniowego jest zamocowany bezpośrednio do czaszy spadochronu bez pośrednictwa linek chwytnych.



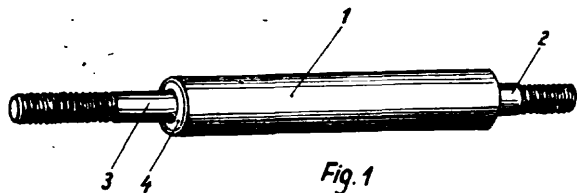
63c (W. 47096) 7.06.1971.

Antoni Obrusik, Sosnowiec.
Tablica rejestracyjna dla pojazdów bezszynowych, znamienna tym, że jest pudłem, którego zdejmowana ściana (1) jest z tworzywa przezroczystego z umieszczonymi na niej przeświecającymi znakami (4) pojazdu, a przeciwległa ściana (5) jest metalowa do której od wewnątrz przytwierdzony jest izolowany przewód (6) zasilający żarówkę (9) prądem elektrycznym z prądnicy pojazdu za pomocą dwużyłowego przewodu (12).



63c (W. 47686) 5.11.1971.

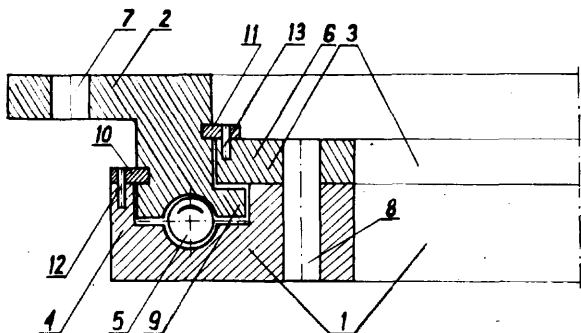
Eugeniusz Mostowy, Poznań.
Amortyzator, zwłaszcza do przekładni biegów, szczególnie dla wozów marki „Syrena”, znamienny tym, że stanowi go tulejka (1), w której osadzony jest tłoczek (5) przesuwny osiowo wzdłuż jego drążka (3), przy czym tłoczek jest obciążony wewnątrz tulejki dwiema niezależnymi sprężynami (6, 7) przeciwnie działającymi na tłok (5), zaś koniec drążka tłokowego (3) jak i koniec (2) przedłużenia tulejki (1) są zaopatrzone w gwinty.



63c (W. 48126) 9.02.1972.

Władysław Rożek Bydgoszcz.

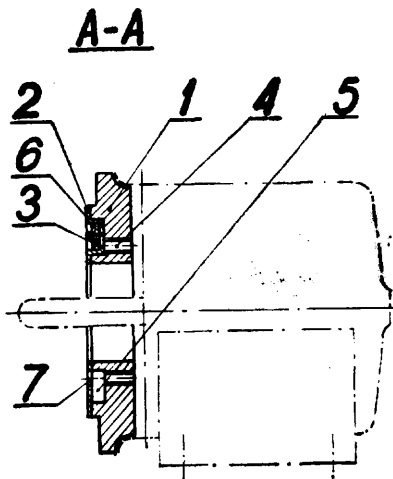
Obrotnica, zwłaszcza do przyczep, znamienna tym, że składa się z trzech pierścieni (1, 2, 3) i dwóch uszczelk (10, 11) z których pierścień (1) posiada torowisko dla kulek i zatoczenie w którym mieści się kołnierz (9) wystający z pierścienia (2) i otwór (12) do przymocowania uszczelki, pierścień (2) posiada kołnierz wystający (9) i dwa zatoczenia w które wchodzi uszczelki (10, 11), na obwodzie pierścienia (3) posiada otwór (13) do przymocowania uszczelki, i otwory (8) na obwodzie do złączenia z pierścieniem (1) za pomocą śrub połączone na stałe, oraz do zamocowania do przyczepy, jak też otwór (7) przy pierścieniu (2) służy do zamocowania do podwozia lub nadwozia przyczepy.



63c (W. 48486) 12.04.1972.

POLMO Fabryka Osprzętu Samochodowego, Łódź (Adam Adamiec).

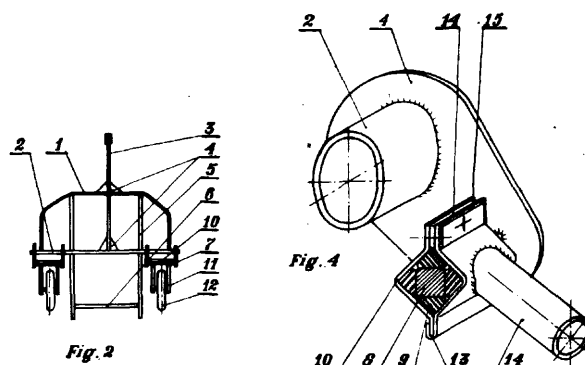
Siłownik uruchamiający pompę hydrauliczną, zwłaszcza w hydraulicznych układach hamulcowych z uruchamianiem powietrznym znamienny tym, że wyposażony jest w przekładkę (2) współpracującą z kołnierzem (1), która posiada przynajmniej jeden zasobnik (6) na elementy (3) filtrujące, zabezpieczone przed wypadnięciem wyciętymi elementami (8) w postaci wąsów w przekładce (2) przy zasobnikach (6) oraz otwory (7) przez które przechodzą śruby mocujące pompę, przy czym przekładka (2) daje się przestawiać kątowno względem kołnierza (1).



63c (W. 49127) 17.08.1972.

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Plan-projekt”, Spółdzielnia Pracy, Gdańsk (Tadeusz Drużlis).

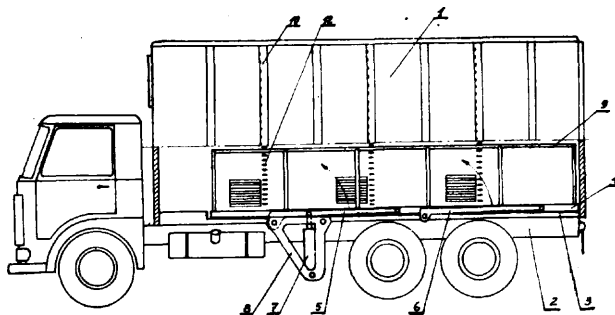
Dwukołowa przyczepka samochodowa, składająca się ze skrzyni ładunkowej i ramy, połączonej poprzez element sprężysty typu NEJDHART i wahacze podłużne z kołem jezdnym, znamienna tym, że obudowa (10) połączona sztywno z wahaczami podłużnymi (11), zaopatrzona w zderzak (16) i przekładki regulacyjne (14, 15) jest dwudzielna, przy czym z jednej strony jest połączona zamkiem (13), z drugiej strony śrubami pręt (8) jest zamocowany sztywno między wspornikami (7), przykrywa (18) skrzyni ładunkowej (17) jest zaopatrzona w składane nogi (19), a przyczepki przeznaczone do samochodów posiadających odpowiednio sztywno osadzone śruby mocujące zderzak tylny są wyposażone w łącznik (20) posiadający w obu końcach otwory (22) między którymi rozstaw jest taki sam jak śrub mocujących tylny zderzak samochodu.



63c (W. 49138) 21.08.1972.

Zakład Transportu Przemysłu Mięsnego, Łódź (Eugeniusz Szwarzak, Jan Busiakiewicz).

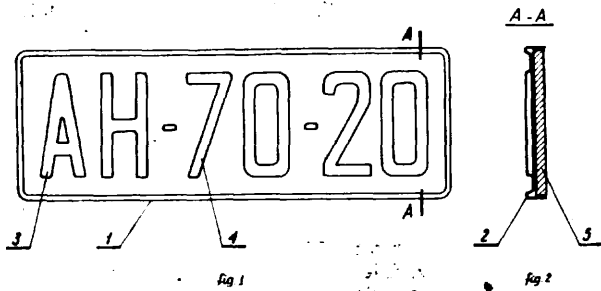
Dwupoziomowe nadwozie samochodowe, znamienne tym, że podłoga prostopadłościenną skrzyni (1) zamocowanej na podwoziu (2) samochodu składa się z dolnej nieruchomej podłogi (3) i górnej ruchomej podłogi (4) zaopatrzonej w barierkę (9), przy czym po obu stronach nadwozia są usytuowane ramiona (5) i (6), których jeden koniec jest zamocowany do ruchomej podłogi (4), zaś drugi koniec do podwozia (2), a do ramion (5) są zamocowane końce hydraulicznych podnośników (7) przytwierdzonych do wysięgników (8), które są usytuowane pod podwoziem (2).



63c (W. 49255) 19.09.1972.

Spółdzielnia Pracy „Perfecta”, Poznań (Józef Pitak, Antoni Gumowski, Wiesław Gołaski).

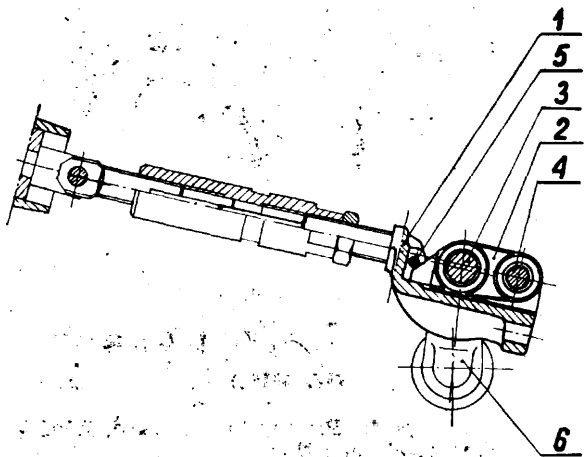
Tablica rejestracyjna do pojazdów, znamienna tym, że składa się z formatki tablicy (1) wykonane z folii twardej polichloru winylu metodą wydmuchiwania próżniowego, przyklejonej przy pomocy kleju butapren lub innego środka wiążącego do usztywniającej płyty (5) wykonanej z dykty spilśnionej twardej nasyczonej środkami likwidującymi jej higroskopijność np. karbolineum.



63c (W. 49417) 29.09.1970.

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa (Zygmunt Westfal, Lech Biedrzycki).

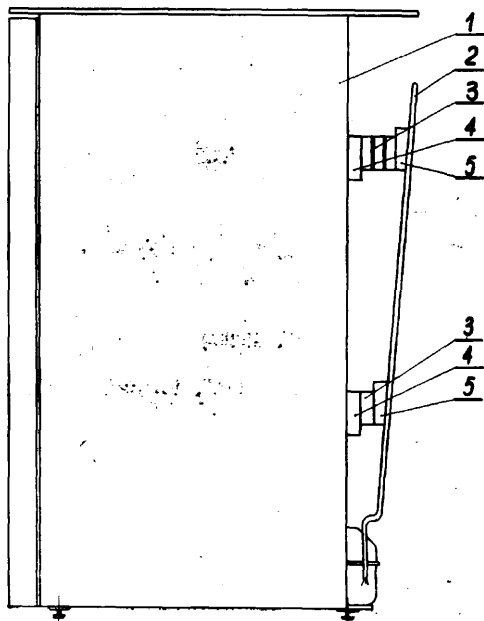
Mechanizm awaryjnego luzowania hamulca bezpieczeństwa znamienny tym, że dolna końcówka ciągną (1) wraz z łącznikiem (2) stanowi zacisk typu mimośrodkowego (butelkowy).



63c (W. 49490) 11.11.1972.

Zakłady Metalowe „Predom-Polar”, Wrocław (Zygmunt Skrzypiński, Henryk Sakowicz, Janis Papadopoulos).

Amortyzator elastyczny z tworzywa lub gumy do mocowania skraplacza pod optymalnym kątem wychylnie w domowej chłodziarce sprężarkowej, stanowiący przedmiot łatwo rozłącznego elastycznego połączenia skraplacza z obudową chłodziarki znamienny tym, że ma kształt prostopadłościanu (3) w całości wykonanego z wyjściowego materiału elastycznego,

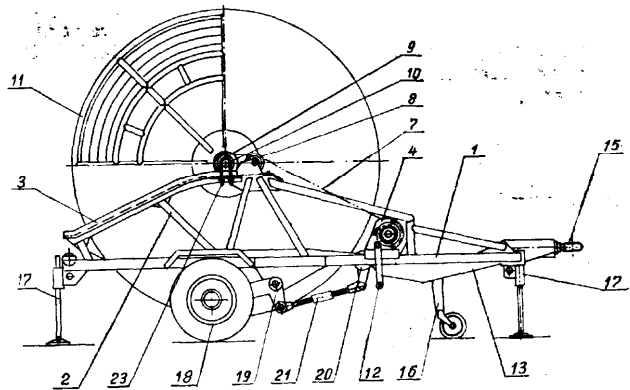


który posiada na swych zewnętrznych bocznych powierzchniach pionowo ukształtowane i symetrycznie usytuowane rowki, tworzące poprzeczne żebra powstałe pomiędzy rowkami, przy czym do rowków wsuwane są uchwyty, z jednej strony uchwyt (4) połączony na stałe z obudową chłodziarki (1), a z drugiej uchwyt (5) na stałe połączony ze skraplaczem (2).

63c (W. 49631) 6.12.1972.

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa (Zdzisław Jarząbek).

Przyczepa do przewozu i układania przewodów nawiętych na bębny, znamienna tym, że do podłużnic (1) ramy są zamocowane na wspornikach (2) pochyłe, profilowe prowadnice (3), a na wale (10) bębna (11) są obrotowo osadzone prowadzące rolki (9) z wykonanymi na obrzeżach linowymi rowkami oraz bieżniami, przy czym na ramie przyczepy jest osadzona także wciągarka z linowymi bębnami (6), zaś liny (7) nawijane na te bębny opasują najpierw kierujące kraźki (8), a potem prowadzące rolki (9), zaś wolne końce lin (7) są przytwierdzone do górnych części prowadnic (3).

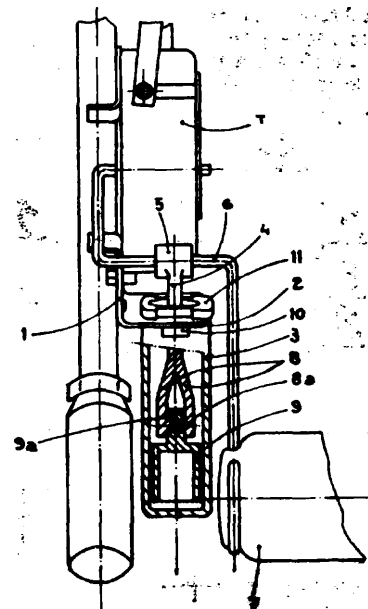


63c (W. 49642) 8.12.1972.

Pierwszeństwo: 10.12.1971 - Włochy.

Societe Internationale de Mecanique, Industrielle S.A. Luksemburg (Antonio Mincuzzi).

Tłumik drgań zwłaszcza do pływaka wskaźnika poziomu paliwa, zawierający cylindryczną komorę zamkniętą na jednym końcu, przesuwaną się w tej komorze tłok, oraz drążek łączący ten tłok z pływakiem, znamienny tym, że przynajmniej łączący drążek jest wykonany z tworzywa sztucznego i ma na swych końcach części przeznaczony do połączenia go przez zaciśnięcie z wymienionym tłokiem oraz drążkiem na którym wsparty jest pływak.



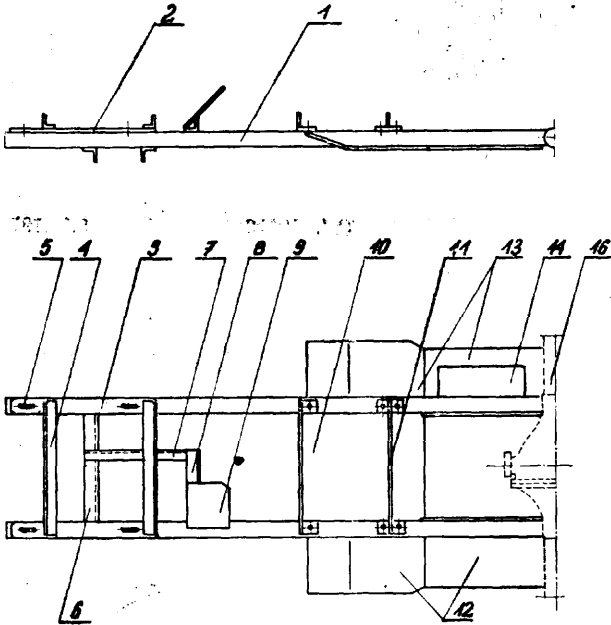
63c

(W. 49685)

16.12.1972.

Rejonowa Spółdzielnia Pracy Usługowo-Wytwórcza, Pniewy (Janina Szubczyńska, Jerzy Szubczyński).

Ciągnik ogrodowy czteroosiowy wyposażony w zespół silnikowy osadzony na ramie, skrzynię przekładniową, przekładnię różnicową umieszczoną w tylnym moście ciągnika oraz podnośnik narzędzi, znamieny tym, że rama składa się z dwóch podłużnych belek (1), do których w przedniej części ciągnika przykręcone są sianie (2) ze znanym zespołem silnikowym i ukośna płyta (9) ze znanym mechanizmem kierowniczym, zaś w środkowej części ciągnika do belek (1) przykręcone są poprzeczki (10, 11), do których przykręcona jest kątowa przekładnia (30) oraz znana skrzynia przekładniowa, przy czym zespół silnikowy połączony jest z kątową przekładnią (30) za pośrednictwem łańcuchowej przekładni (27, 28).



63c

(W. 49727)

22.12.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin, Polska (Tadeusz Duszyński).

Urządzenie zamykające do samochodowego pasa bezpieczeństwa składające się z zaczepu i klamry, która zbudowana jest z obudowy, płytki podstawowej z występem, dwóch płytek odchylnych z występami, osadzonych obrotowo na sworzniu umieszczonym w płytce podstawowej oraz ze sprężyny, znamienne tym, że klamra posiada przycisk osadzony obrotowo na sworzniu w płytce podstawowej i połączony przez sworznie z płytkami odchylnymi.

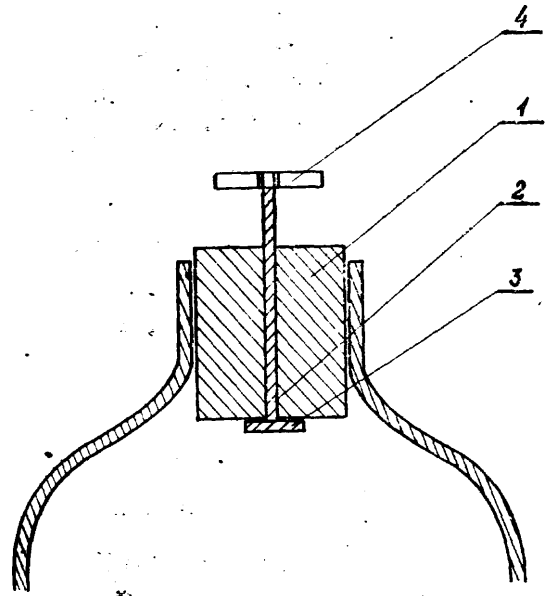
64a

(W. 48554)

1.04.1972.

Marek Krzyżanowski, Łódź.

Korek, szczególnie do butelki, wykonany z dowolnego materiału, znamieny tym, że stanowi go znany czop (1) z osadzonym w nim prętem (2), na końcach którego zamocowane są płytki (3) i (4), przy czym długość pręta (2) jest większa od wysokości czopa (1).



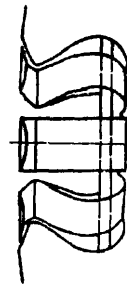
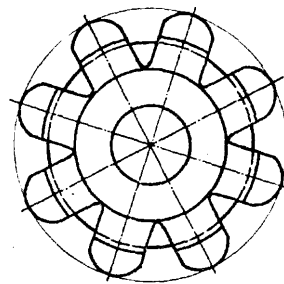
64a

(W. 49295)

28.09.1972.

Wacław Ogrodowski, Otwock.

Korek hermetyczny do butelek, zwłaszcza korek zewnętrzny zawierający elastyczną uszczelkę i przeznaczony do wielokrotnego stosowania do butelek z napojami lub innymi płynami, znamieny tym, że ma postać kapsla wyposażonego w elastyczną uszczelkę, którego boczną pierścieniową ściankę łącznie z krawędziami obejmującymi główkę butelki, stanowi szereg sprężystych łapek zaciskowych, wygiętych promieniście z podstawy korka na zewnątrz w kierunku od góry do dołu, przy czym podstawa korka z której wyprowadzone są pojedyncze łapki jest zagłębiona poniżej górnych zagięć łapek zaciskowych i szczelin rozdzielających łapki.



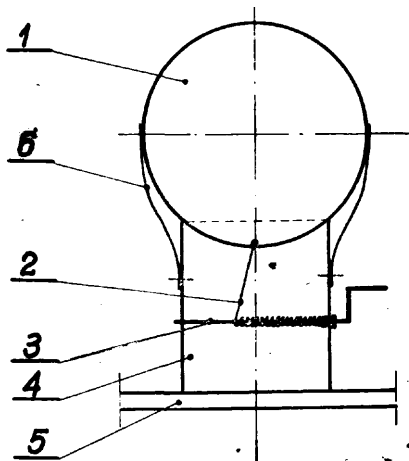
65a

(W. 48508)

15.04.1972.

Fabryka Urządzeń Mechanicznych, Ostrzeszów (Czesław Bacik, Michał Błaszczak).

Aparat do ratowania tonącego znamieny tym, że na zbiorniczek plastikowy (1) połączony żyłką nylonową (2) która poprzez korbkę (3) rurkę plastikową (4) i pasek (5) połączona jest z ciałem użytkownika.



65a

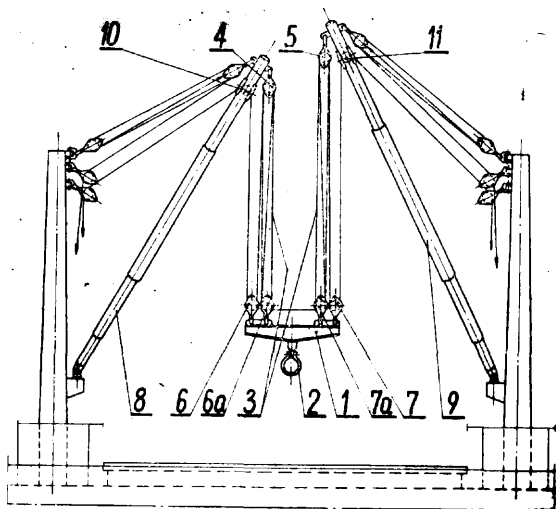
(W. 48966)

5.07.1972.

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin (Marian Kukliński).

Układ żurawi **bomowych** na statku składający się z dwóch bomów rozmieszczonych po przeciwnych stronach luku lub ładowni w kierunku dziobu i rufy znamienne tym, że żurawie te mogą pracować pojedynczo z zawieszonym ciężarem, bądź też wspólnie z trawersą ładunkową, dzięki temu, że trawersa ładunkowa (1) zawieszona jest na zbloczu ładunkowym (3) składającym się z dwóch części, z których każda posiada górne krążki linowe (4, 5) zamocowane do końców bomów (8, 9) oraz dolne krążki linowe (6, 7, 7a) zamocowane do trawersy (1) a pomiędzy krążkami (6a, 7a) przebiega lina wyrównawcza łącząca dwie części zblocza (3).

Urządzenie do stosowania układu według zastrz. 1 i 2 znamienne tym, że ma trawersę ładunkową (1 lub 18) zaopatrzoną w hak ładunkowy lub szakłę ładunkową (2), zamocowaną w środku długości trawersy, bądź też niesymetrycznie od jej końców w odległości odwrotnie proporcjonalnej do udźwignięć poszczególnych żurawi.



65a

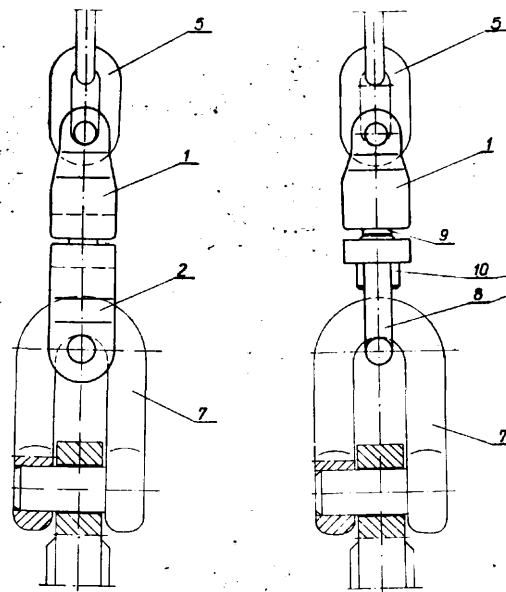
(W. 48974)

6.07.1972.

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław (Leszek Mastalski, Romuald Hawrysz).

Krętlik kotwiczny zwłaszcza dla statku śródlądowego znamienne tym, że wykonane w kształcie podobnym do szakli elementy (1) i (2) są ze sobą połączone obrotowo za pomocą sworznia (3) z nakrętką (4), przy czym element (1) łączy się z końcowym ogniowem (5) łańcucha kotwicznego, a element (2) z szakłą (7) kotwicy.

Odmiana krętlika kotwicznego, według zastrz. 1, znamienne tym, że element (1) jest obrotowo połączony, poprzez sworzeń (9) z nakrętkami (10), z elementem (8) wykonanym w kształcie strzemiona.



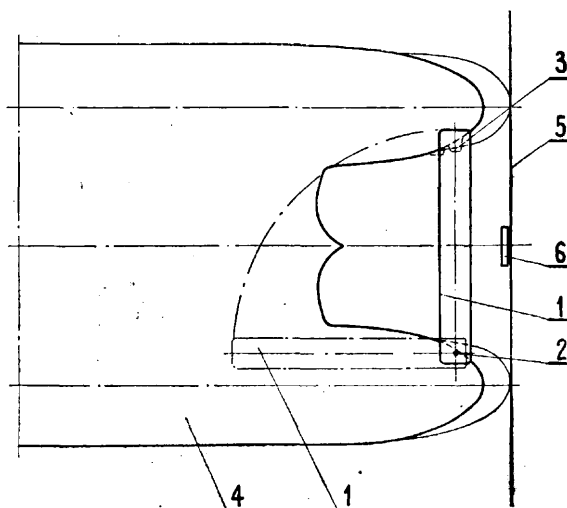
65a

(W. 49376)

9.10.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stocznii Remontowych, Gdańsk (Henryk Polakiewicz, Zbigniew Milewski).

Urządzenie do przechodzenia z małych statków typu katamaran na duże statki, znamienne tym, że składa się z kładki (1) zamontowanej między dziobami pływaków w ten sposób, że przednia krawędź kładki (1) jest odsunięta od przednich krawędzi pływaków o odległość umożliwiającą swobodne pomieszczenie się człowieka stojącego na pilotowej drabince (6) pomiędzy kładką (1) a burtą statku (5).



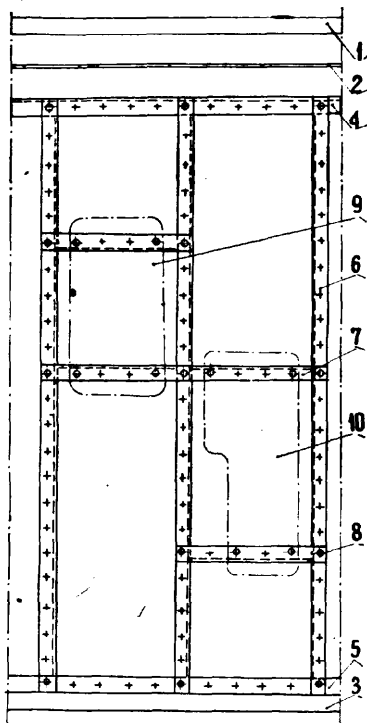
65a

(W. 49701)

19.12.1972.

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk (Piotr Kolański).

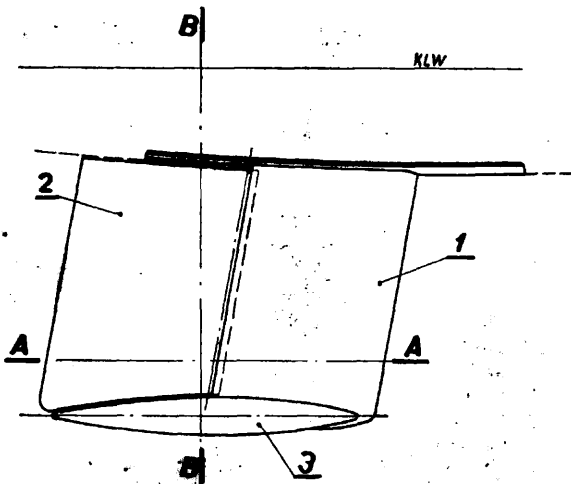
Urządzenie do mocowania wyposażenia zwłaszcza okrętowego do ścian i podłogi znamienne tym, że stanowią je stałe poziome listwy (4), (5) korzystnie dwie, połączone ze sobą przy pomocy **przestawnych** pionowych listew (6), przestawnych poziomych listew (7) i/lub przestawnych ukośnych listew również połączonych ze sobą i umieszczonych na ścianie oraz prowadnice (11) w kształcie rowka umieszczone na podłodze i wyposażone w przesuwne śruby (8) przy czym górne krawędzie prowadnic (11) są umieszczone na poziomie wykładziny podłogowej (3).



65c (W. 48821) 29.10.1970.

Morska Stocznia Jachtowa im. Leonida Teligi, Szczecin (Czesław Gogółkiewicz, Edward Hoffmann, Kazimierz Jaworski).

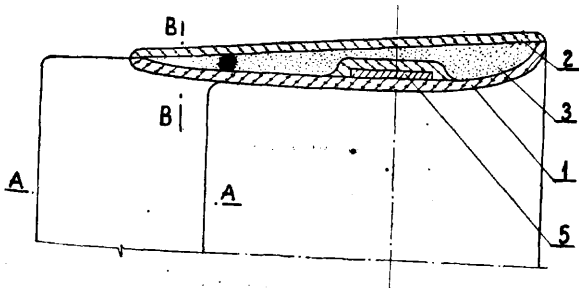
Płetwa balastowa jachtu żaglowego, znamienne tym, że stanowi układ złożony z płatu pionowego i poziomego 3.



65f (W. 48916) 30.06.1972.

Stocznia „Ustka”, Ustka (Andrzej Gross).

Dysza korta ze statecznikiem, znamienne tym, że stanowi monolit ze statecznikiem (4), (6) częściowo

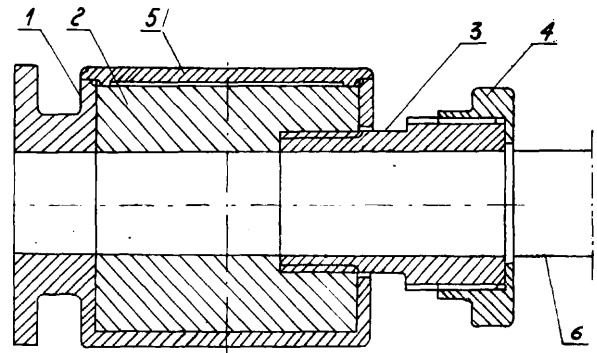


wysuniętym poza krawędź spływu dyszy, a komora (3) utworzona przez wewnętrzną powłokę (1) i zewnętrzną powłokę (2) jest wypełniona korzystnie pianką poliuretanową.

66b (W. 49518) 17.11.1972.

Zakład Transportu, Bytom (Bolesław Bukartyk, Piotr Lubos, Jan Opara).

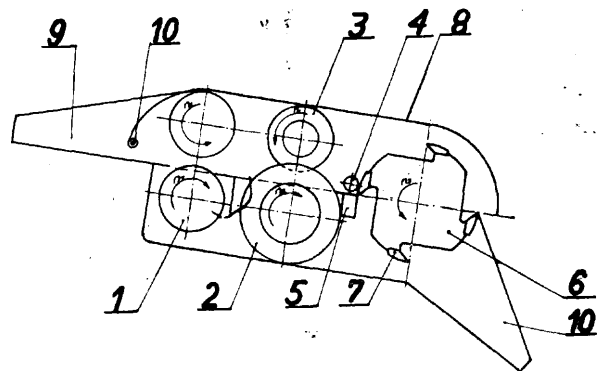
Zawór regulujący wypływ farszu mięsnego z nadziewarki o napędzie mechanicznym, znamienne tym, że posiada obrotową komorę (5) w której osadzona jest ruchoma tuleja wylotowa (3) z nakrętką (4) do przytwierdzenia lejka (6).



66b (W. 49251) 16.09.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin (Henryk Kazanecki).

Urządzenie do cięcia flaków składające się z rolek podających (1), noży krążkowych (2), wałków oporowych (3) wałka podającego (4) noża podłużnego stałego (5) i bębna obrotowego (6) z nałożonymi nań nożami (7), znamienne tym, że nóż podłużny stały ustawiony jest prostopadle do noży krążkowych (2), a noże (7) na bębnie obrotowym (6) nałożone są śrubowo.



66b (W. 45929) 5.09.1970.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Czesław Czyżewski, Józef Niesyt, Józef Kokot, Józef Łukasik, Jerzy Sikora, Jan Potępski).

Strumieniowo ścierna oczyszczarka do piłek ręcznych i maszynowych, znamienne tym, że na bocznych ścianach roboczej komory (8) jest umocowany przenośnik (17) z wałkami (18) umieszczonymi na zewnątrz komory (8) i wewnątrz komory (13) oraz dodatkowym zespołem dociskowych wałków (19) z regulacyjnymi elementami (20), przy czym w przedniej ścianie komory (8) znajduje się wejściowa szczelina (22) a w tylnej ścianie wyjściowa szczelina (27) osłonięta osłonami (28) z dyszami (29) sprężonego powietrza, a ponadto w komorze (8) jest umieszczona szczelinowa prowadnica (10) oczyszczanych piłek.

67c

(W. 49686)

18.12.1972.

Józef Duch, Poznań.

Przyrząd do ostrzenia noży, znamienny tym, że składa się z zespołu walców (8) obrotowo osadzonych na osiach (7) rozmieszczonych parami **pod prawie** prostym kątem względem siebie, zaś w szeregach najlepiej równolegle względem siebie.

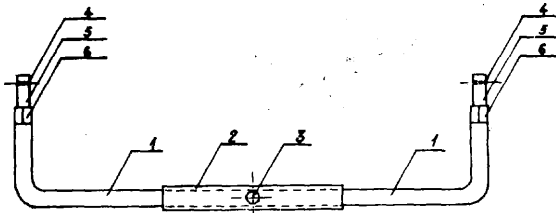
68d

(W. 49271)

22.09.1972.

Płockie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Petrobudowa” (Jan Landowski, Bolesław Szawaryn, Lucjan Lewandowski).

Urządzenie zabezpieczające prefabrykowane kabiny sanitarne, znamienny tym, że stanowią je pręty (1) w kształcie litery L oraz rurka (2) posiadająca w części środkowej przelotowy otwór (3).



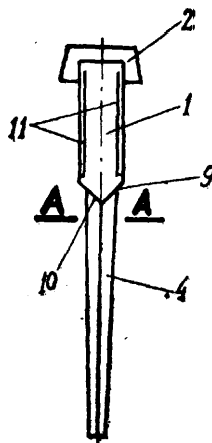
70a

(W. 49246)

14.09.1972.

Częstochowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Częstochowa (Wiktor Gładysz).

Klips do przyrządów piszących, znamienny tym, że ma płaski trzon (1) w dolnej jego części przekształcony w wyprofilowaną stopkę (4), przy czym wierzchołek (8) profilu (6) i (3) tej stopki jest skierowany na zewnątrz klipsa.

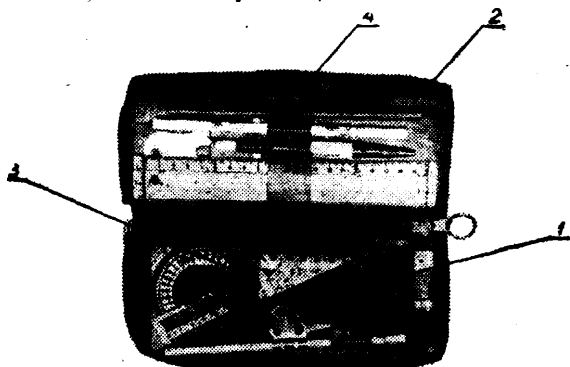


70a

(W. 49285)

26.09.1972.

Branżowe Laboratorium Przemysłu Kaletniczo-Rymarskiego, Warszawa (Anna Geppert, Barbara Kosieliński, Czesław Młynarski).



Piórnik szkolny, wykonany ze skóry lub materiałów skóropodobnych, znamienny tym, że wewnątrz swego korpusu (1) ma przymocowane z jednej strony uchwyty (3) wykonane z dwóch złożonych i zszytych ze sobą równoległych parami pasków, przeszytych poprzecznie w **odstępach**, tworząc zaszewki 4.

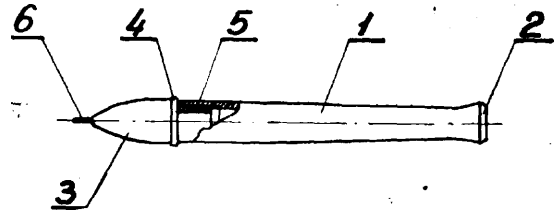
70b

(W. 49234)

8.09.1972.

Spółdzielnia Pracy „Polgal”, Kraków (Jerzy Zięta).

Długopis jednokolorowy zawierający korpus połączony gwintem z nasadką, znamienny tym, że zawiera korpus (1), mający kształt cybucha zakończony z jednej strony ustnikiem (2), w którego drugi koniec wkręcona jest stożkowa nasadka (3) z kołnierzem (4) osłonięta nasadką ochronną (7) w kształcie główki fajki.



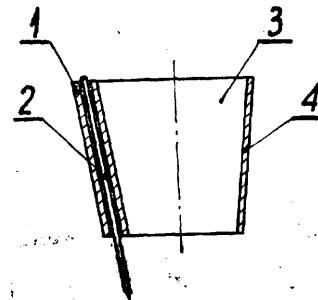
70b

(W. 49274)

22.09.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Bohdan Smyła).

Długopis z nasadką, przeznaczony do pisania lub kreślenia bez odkładania go na czas wykonywania innych czynności, znamienny tym, że ma nasadkę (3) o przekroju kołowym, przy czym ściany (4) nasadki (3) są zbieżne ku dołowi, ponadto nasadka (3) ma uchwyt (1) na element (2) piszący lub kreślący.



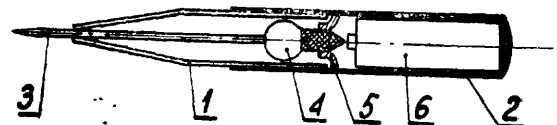
70b

(W. 49275)

11.10.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Bohdan Smyła).

Długopis do sporządzania notatek w złych warunkach świetlnych lub nawet w czasie zupełnego braku oświetlenia z wymiennym wkładem piszącym umieszczonym w obudowie metalowej, znamienny tym, że piszący wkład (3) styka się z żaróweczką (4) umieszczoną w sprężynie (5) wspierającej się na wewnętrznej ścianie dolnej części obudowy (1), górna część obudowy (2) ma baterię (6), ponadto dolna część obudowy (1) jest wykonana z materiału przepuszczającego światło.



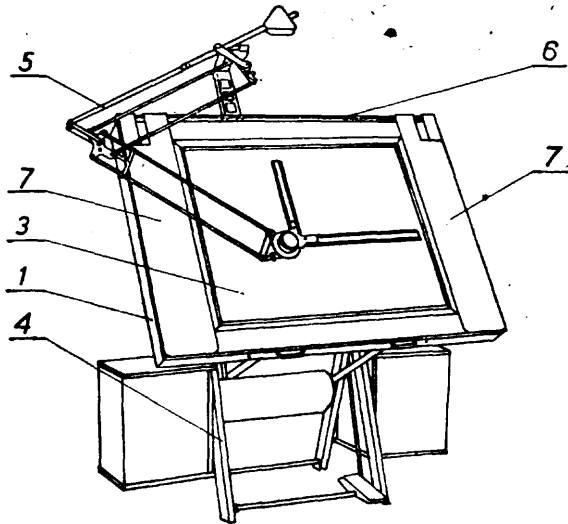
70e

(W. 49064)

31.07.1972.

Spółdzielnia Pracy „Skala”, Warszawa, Polska (Edward Lutostański, Tadeusz Izbiński).

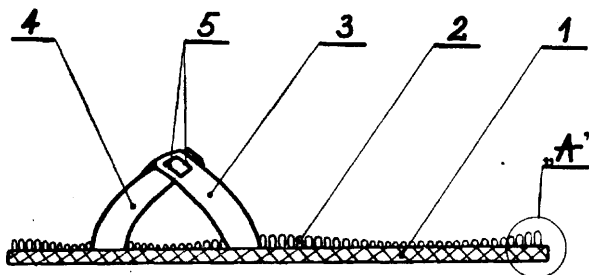
Stół kreślarski podświetlany, znamienny tym, że skrzynia (1) z pokrywą (2) z matową taflą (3) szklaną jest zamocowana na typowej podstawie (4) stołu kreślarskiego wraz z prostowodem (5) kreślarskim, przy czym na górnym brzegu pokrywy (2) skrzyni (1) został umieszczony na wspornikach wzdłużny pręt (6), na którym założono przesuwne przestyony (7).



71a (W. 49099) 11.08.1972.

Spółdzielcze Zakłady Gumowe im. Mariana Buczka Spółdzielnia Pracy, Reda (Edward Czabański, Stanisław Michalik).

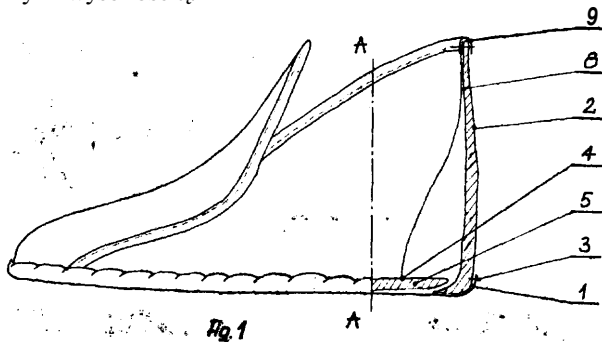
Sandał, o elastycznej podeszwie i paskach obejmujących stopę, znamienny tym, że górna powierzchnia podeszwy (1) jest wyposażona w wypustki (2) o zróżnicowanej średnicy i wysokości wierzchołków, które aproksymują negatyw powierzchni stopy użytkownika.



71a (W. 49703) 19.12.1972.

Spółdzielnia Pracy Obuwia Domowego „Spodom”, Gdańsk (Zygmunt Kaczanowski, Ryszard Kłoz, Regina Marczak).

Pantofel zwłaszcza dla dzieci, wykonany z miękkiej cholewki i połączonej z nią podeszwy z podpodeszwą, znamienny tym, że w części tylnej pantofla złączony jest na stałe z podeszwą (1) i cholewką (2) zapiętnik (8), którego przekrój poprzeczny jest zmienny z wysokością.

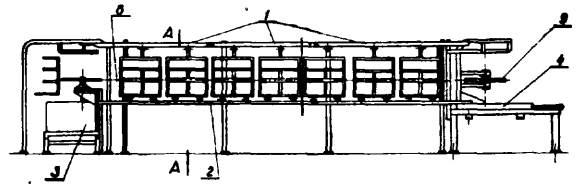


71c (W. 48776) 9.03.1971.

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Wacław Kozyra, Paweł Derda).

Podajnik elementów spodowych, z napędem łańcuchowym, wykonany z segmentów połączonych śrubami w jedną całość łączącą stację napędową ze stacją napinającą znamienny tym, że posiada dwa torry jezdne: górny (5) i dolny (6) po których poruszają

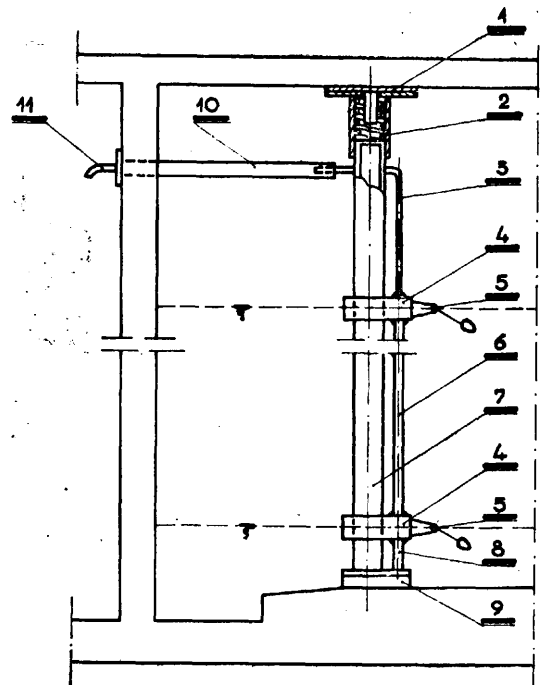
się wózki (7) podajnika umocowane na ogniwie łańcucha (8) sztywno w ten sposób, że mogą wykonywać obrót w płaszczyźnie poziomej wraz z ogniwem łańcucha (8), przy czym wózki (7) podajnika są konstrukcji czterokondygnacyjnej i posiadają trzy koła jezdne a to jedno górne (10) i dwa dolne (11).



74b (W. 49354) 9.10.1972.

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Tadeusz Trojanowski, Janusz Kujawa).

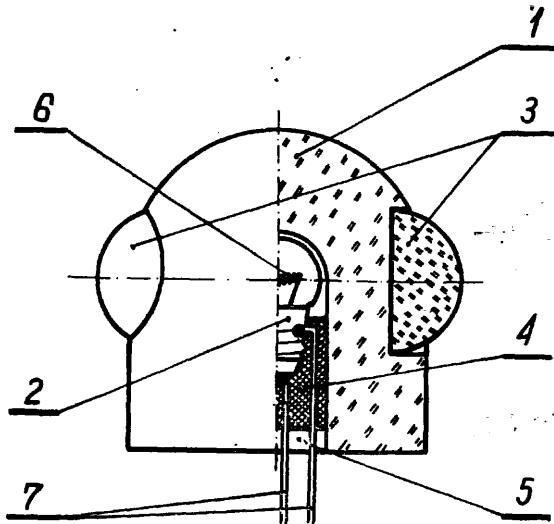
Układ sygnalizacyjny zmiany poziomu cieczy w zbiornikach, składający się z pływakowych komór wskazujących ekstremalne poziomy cieczy w zbiorniku znamienny tym, że pływako-komory (4) oraz pływaki (5) zamocowane są na rozprężaczu (7) lub wprost w nim z tym, że rozprężacz (7) umieszczony jest wewnątrz zbiornika, a elektryczne kable (10), (11) wyprowadzone są na zewnątrz zbiornika ponad najwyższym poziomem cieczy.



74d (W. 49216) 4.9.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jerzy Kellner, Roman Dobrzański).

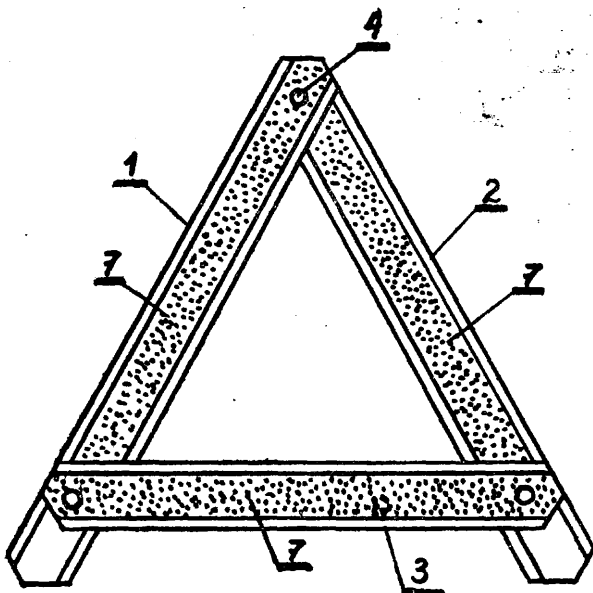
Optyczny sygnalizator iskrobezpieczny z żarówką stanowiącą źródło światła i współpracujący z urządzeniami pomiarowo-kontrolnymi, przeznaczony do ostrzegania znajdujących się w jego otoczeniu ludzi, znamienne tym, że żarówka (2) jest osadzona w kanale (5) przezroczystego kulistego kołpaka (1), zaopatrzonego po zewnętrznej stronie w soczewki (3) i w dolnej części jest zalana izolacyjnym materiałem (4), przy czym żarówce włókno (6) żarówki (2) jest umieszczone w optycznym ognisku soczewek (3).



74d (W. 49753) 30.12.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Barbara Rymkiewicz, Jerzy Madej, Tomasz Bretsznajder).

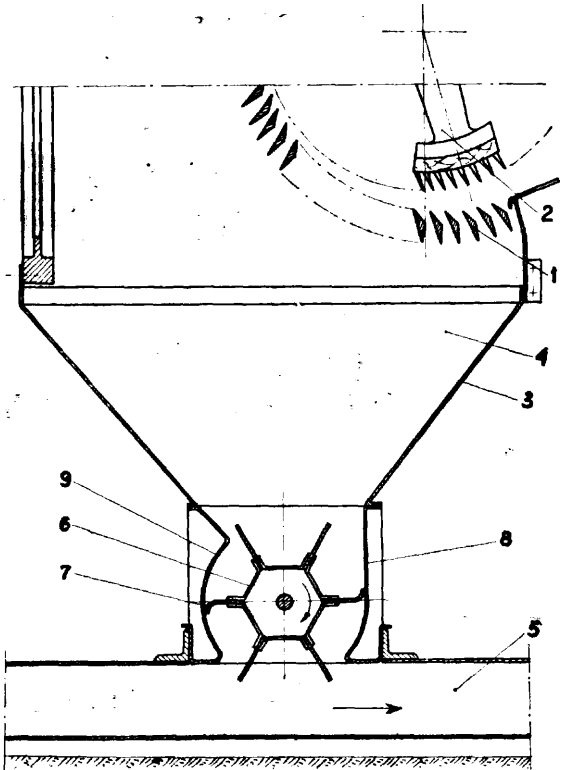
Składany znak ostrzegawczy, złożony z trzech płaskich listew, połączonych ze sobą rozłącznie końcami i pokrytych materiałem odbłaskowym, znamienne tym, że długość bocznych listew (1) i (2) jest większa, niż długość dolnej listwy (3), zaś futerał (6), stanowiący podstawę znaku, ma kształt prostokątny o przekroju zbliżonym do dwuteowego, przy czym w środkowej części futerału (6) jest wykonane prostopadłe wycięcie (5).



76b (W. 49253) 18.09.1972.

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Konrad Mync).

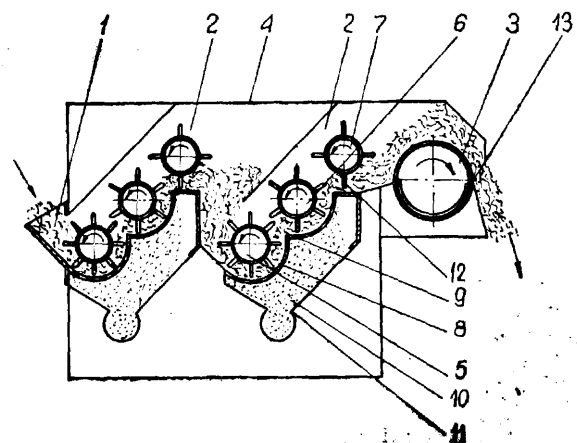
Urządzenie do usuwania odpadków, zwłaszcza z maszyn do wstępnej obróbki materiałów włóknistych, usytuowane pod rusztami elementu trzepiąco-oczyszczającego maszyny, zawierające zszpawy lej, pneumatyczny przewód odprowadzający odpadki, obrotowy bęben z elastycznymi łopatkami, stykającymi się ściernie z wewnętrznymi ściankami dwóch osłon, znamienne tym, że na drodze odprowadzania odpadków, pomiędzy zszpawem lejem (3) a pneumatycznym przewodem (5) odprowadzającym odpadki, umieszczono bęben (6) z elastycznymi łopatkami (7).



76b (W. 49296) 29.09.1972.

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Bolesław Kuligowski).

Oczyszczarka materiałów włóknistych, zwłaszcza w układzie maszyn do karbonizacji wełny luźnej, posiadająca lej zasilający, identyczne zespoły oczyszczające, bęben sitowy, przy czym zespół oczyszczający zawiera szereg bębnow kolczastych o osiach wzajemnie równoległych i jednocześnie leżących w płaszczyźnie nachylonej do poziomu pod kątem ostrym, sita podbębnowe, komorę odpadkową, znamienne tym, że sitowy bęben (3) usytuowano za oczyszczającymi zespołami (2), po stronie wyprowadzenia surowca.



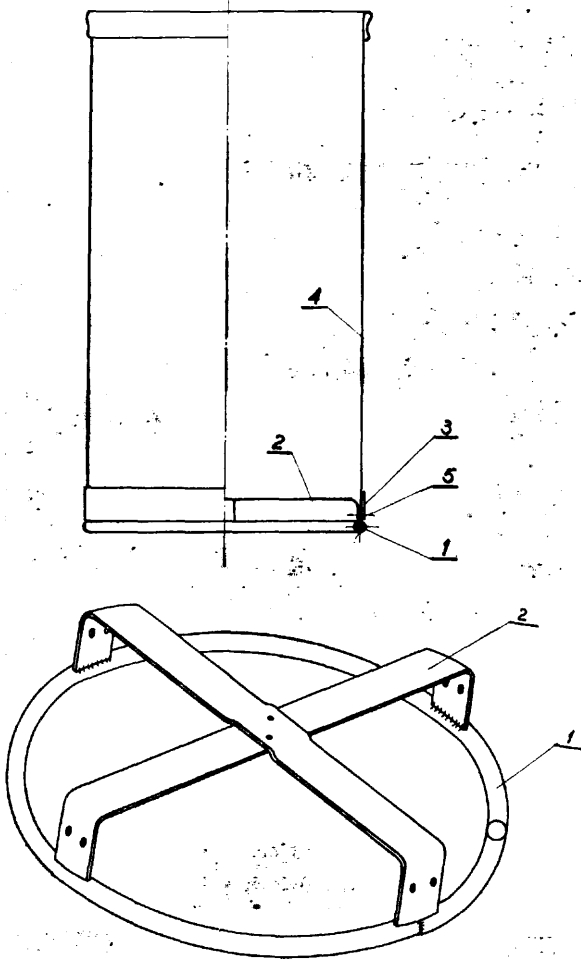
76b

(W. 49531)

20.11.1972.

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego, Łódź (Andrzej Jaroszyński, Kazimierz Wójcicki).

Gar przedzalniczy o cylindrycznym płaszczu, znamienne tym, że ma dolne obrzeże centrujące wykonane z pręta w kształcie pierścienia (1), do którego są przymocowane płaskowniki (2) z zagiętymi końcami, stanowiące łącznie z pierścieniem (1) ażurowe dno gara, połączone w znany sposób za pomocą nitów (5) z cylindrycznym płaszczem (4) oraz obejmującą ten płaszcz obręczą (3).

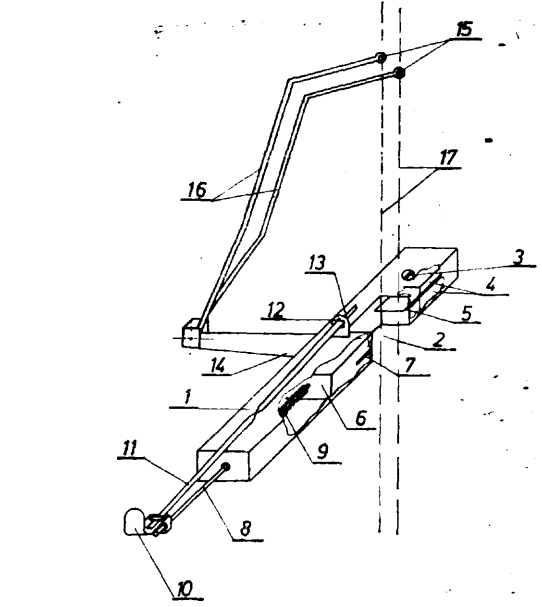


(W. 49027)

19.07.1972.

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Wola”, Zduńska Wola, Polska (Kazimierz Rosiak, Benedykt Ilski).

Urządzenie do przycinania przędzy na maszynach włókienniczych, szczególnie na skręcarce elastilu, znamienne tym, że ma podłużny korpus (1), w którym jest szczelina (2), a wewnątrz korpusu (1), po jednej stronie szczeliny (2), za pomocą wkrętu (3), są zamocowane dwie płytki (4) i osadzone między nimi ostrze (5), zaś po przeciwnej stronie szczeliny (2) jest w korpusie (1) suwliwie osadzony klocek (6), który od strony szczeliny (2) ma nacięcie (7) odpowiadające ostrzu (5), a do przeciwnego boku ma przymocowaną listwę (8) przewleczoną na zewnątrz korpusu (1), na którą wewnątrz korpusu (1) jest nawleczona rozprężna sprężyna (9), przy czym na drugim końcu listwy (8) jest przymocowany uchwyt (10) i zaopatrzona w zaczepowy ząb (12) sprężysta listwa (11) przewleczona przez otwór w prowadnicy (13) przymocowanej na korpusie (1), na którym jest nadto przymocowany wysięgnik (14), na który są przegubowo osadzone dwa prętowe wyczuwacze (16) przędzy (17).



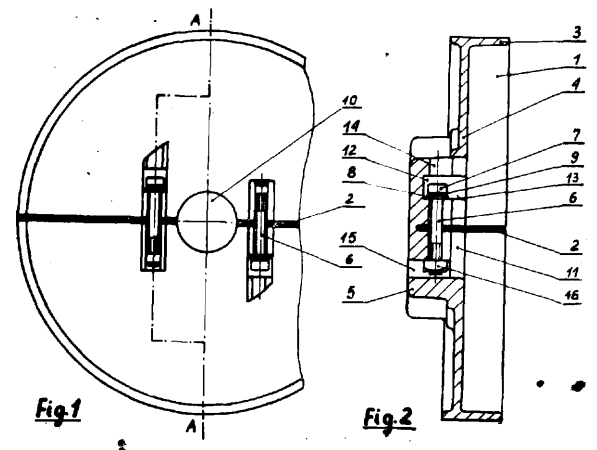
76c

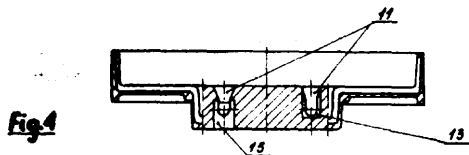
(W. 49654)

10.12.1972.

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „Wifama”, Łódź (Tadeusz Gaca, Henryk Krupiński).

Koło pasowe szybkoobrotowe, dzielone, szczególnie dla napędu wrzecion przedzarek i skręciarek, znamienne tym, że w jednej czołowej ścianie piasty (5) ma z obydwu stron osadczego otworu (10), przeznaczone dla łączących śrub (6), prostopadłe do linii (2) podziału koła pasowego (1) skierowane, podłużne wgłębienia (11), które zakończone są w jednym końcu gniazdem (12) tworzącym oporowy próg (13) pod łeb (7) łączącej śruby (6), a w drugim końcu podłużnych wgłębieni (11) wykonane są w przeciwległej czołowej ścianie piasty (5), łączące się z tymi podłużnymi wgłębieniami (11), prostokątne wycięcia (15) o szerokości nieco większej od długości boku czworokątnej nakrętki (16) łączących śrub (6), przy czym naprzeciw oporowych progów (13) pod łeb (7) łączącej śruby (6) wykonany jest w bocznej ścianie piasty (5), po osi tej śruby (6), przelotowy otwór (14), dla przejścia klucza nasadowego lub gniazdowego, zależnie od kształtu łba (7) łączącej śruby (6), a tworzące oporowy próg (13) gniazdo (12), umieszczone w jednym końcu podłużnego wgłębienia (11) i przelotowy otwór (14) dla klucza, jak też wykonany w przeciwległej czołowej ścianie piasty (5) prostokątne wycięcie (15), przeznaczone dla czworokątnej nakrętki (16), usytuowane są w odwrotnym końcu podłużnego wgłębienia (11) dla jednej łączącej śruby (6), w stosunku do usytuowania gniazda (12), przelotowego otworu (14) i prostokątnego wycięcia (15) dla drugiej łączącej śruby (6).

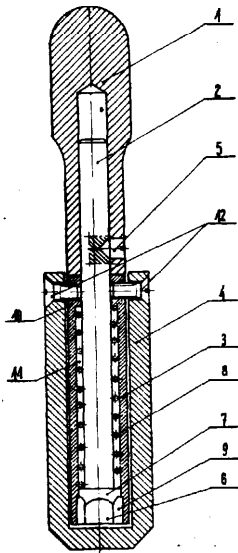




76d (W. 49273) 22.09.1972.

Głuszycka Przędzalnia Czesankowa, Głuszyca (Jerzy Biały, Paweł Lip).

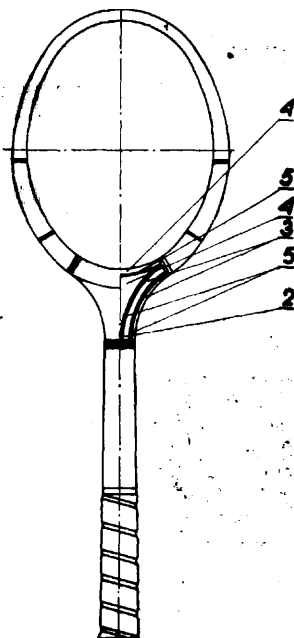
Klucz do regulacji, zwłaszcza wrzecion przewijarkowych, znamienny tym, że na trzpieniu (2) zakończonym grotem śrubokrętu (6) nasadzona jest tuleja nasadowego klucza (3), tworząc kanał prowadzący (11) sprężyny (8).



77a (W. 49093) 5.07.1972.

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Słapa, Marian Woźniak, Stanisław Paluch).

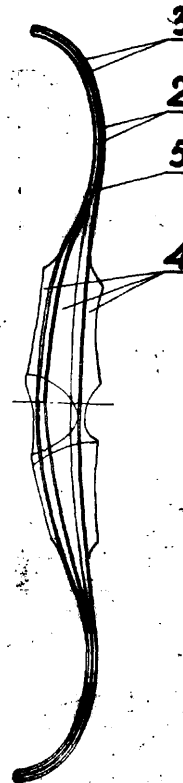
Rakieta tenisowa składająca się z listew drewnianych, płyt z laminatu zbrojonego włóknem szklanym oraz elementów wypełniających z drewna klejonych w całość klejem elastycznym znamienna tym, że w miejscu połączenia owalu rakiety z rękojeścią między warstwami drewna (2) a płytkami laminatu (3) wklejone są płytki gumowe (5) zbrojone tkaniną.



77a (W. 49094) 5.07.1972.

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Woźniak, Stanisław Słapa, Stanisław Paluch).

Łuk zawodniczy wyczynowy składający się z kilku warstw drewna, okładzin zewnętrznych z laminatu zbrojonego włóknem szklanym i nakładek drewnianych majdanu sklejonych klejem elastycznym, znamienny tym, że między warstwami drewna (2) wklejona jest kompensacyjna wkładka (5) gumowa zbrojona tkaniną.



77a (W. 49093) 5.07.1972.

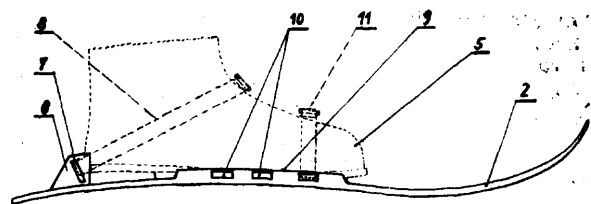
Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Słapa, Marian Woźniak, Stanisław Paluch).

Rakieta tenisowa składająca się z listew drewnianych, płyt z laminatu zbrojonego włóknem szklanym oraz elementów wypełniających z drewna klejonych w całość klejem elastycznym znamienna tym, że w miejscu połączenia owalu rakiety z rękojeścią między warstwami drewna (2) a płytkami laminatu (3) wklejone są płytki gumowe (5) zbrojone tkaniną.

77b (W. 49525) 20.11.1972.

Krystian Klaczak, Katowice.

Slizgacz śniegowy dla dzieci, składający się z płozy i pasków do mocowania butów, znamienny tym, że wierzchnia część płozy (1) ma podłużne krawędziowe żebra (2) i środkowe żebra (3), poprzeczne żebra (4) łączące się z krawędziowymi żebrami (2) oraz ma ustalający położenie buta (5) tylny wklęsły występ (6) dla obcasa buta z otworami (7) do pasków (8) i dwa boczne podłużne występy (9) znajdujące się na krawędziach bocznych żeber (2) zaopatrzone w kilka otworów (10) do przestawnego przewiązywania buta, przy czym wszystkie żebra (2, 3, 4) i występy (6, 9) stanowią jednolitą całość z płożą (1) wykonaną z tworzywa sztucznego.

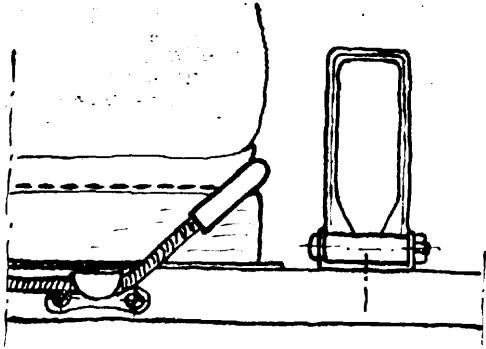


77b (W. 49555) 16.02.1968.

Wiktor Mazik, Siemianowice Śląskie.

Nartoraki, znamienne tym, że posiadają szczękę ruchomą (2), połączoną zawiasowo ze stałą szczęką (1) za pośrednictwem sworznia (3) jako osi obrotu, usy-

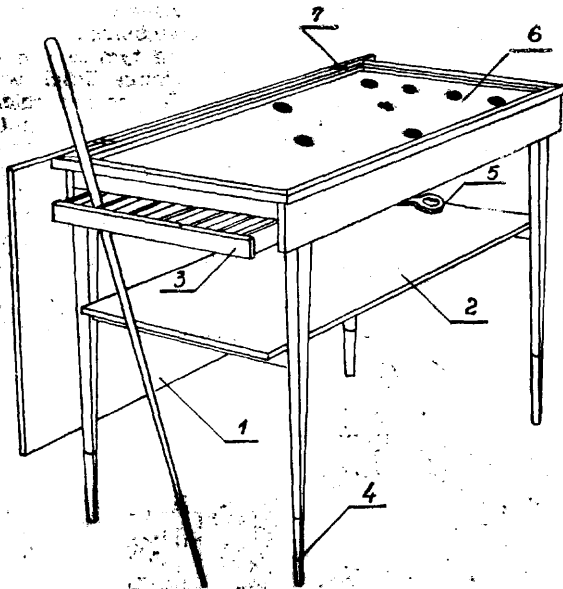
tuowane i powiązane wzajemnie w ten sposób, że umożliwiają ruchomej szczęce (2) wykonanie obrotu o 270° w płaszczyźnie prostopadłej do osi podłużnej narty, przez co część czynna ruchomej szczęki (2) zajmuje położenie robocze pod nartą i blokuje poprzecznie całą szerokość jej ślizgu, lub odwrotnie zajmuje położenie jałowe na górnej powierzchni narty.



77c (W. 49007) 12.07.1972.

Przedsiębiorstwo Obróbki Drzewa nr 4, Rawicz, Polska (Jan Pawłowski).

Stolik mieszkaniowy z bilardem składający się z czterech nóżek i skrzyni oraz deski umieszczonej na 1/3 wysokości stolika znamienne tym, że w skrzyni stolika wkonstruowane jest pole bilardowe (6).



77f (W. 48508) 15.04.1972.

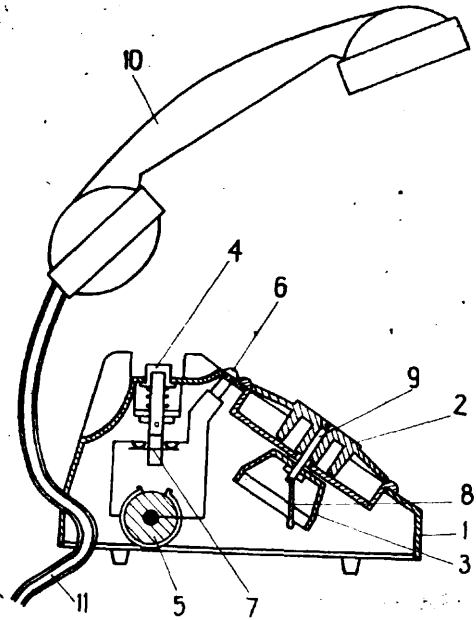
Fabryka Urządzeń Mechanicznych, Ostrzeszów (Czesław Bacik, Michał Błaszczak).

Aparat do ratowania tonącego - tekst zgłoszenia i rysunek zamieszczono w klasie 65a na str. 133.

77f (W. 48608) 28.04.1972.

Anna Kopaniak, Warszawa.

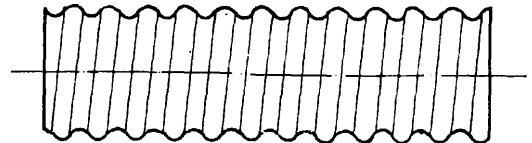
Telefon zabawka, składający się z dwóch aparatów telefonicznych, z których każdy posiada obudowę zaopatrzoną w obrotową tarczę numerową lub literową, oraz słuchawkę, znamienne tym, że słuchawki (10) obu aparatów połączone są ze sobą za pomocą przewodu rurowego (11).



77f (W. 49019) 15.07.1972.

Jerzy Zub, Katowice, Polska (Paweł Fiech, Mysłowice).

Piszczalka wykonana w postaci giętkiego węża z tworzywa sztucznego, znamienne tym, że wzdłuż całej długości posiada poprzeczne karby (1) oraz na wewnętrznej powierzchni różnokolorowe pasma rozmieszczone wzdłuż, w poprzek lub po linii spiralnej w stosunku do osi.



77f (W. 49209) 1.09.1972.

Urszula Rukat-Kłubowicz, Warszawa.

Zabawka w postaci układanki ze zwierząt, stanowiąca dwa różnej wielkości komplety, umieszczone korzystnie w ozdobnych kasetach lub pudełkach, znamienne tym, że każdy komplet układanki składa się z wykrojów zwierząt, ryb i ptaków, przylegających bokami stycznie do siebie tworząc szczelnie wypełnioną płaszczyznę w kształcie prostokąta lub kwadratu, przy czym poszczególne wykroje są wykonane w sposób umożliwiający ich ustawienie w pozycji pionowej po wyjęciu z kasety.



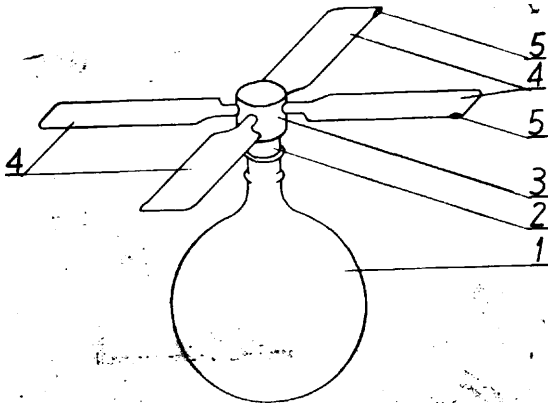
77f

(W. 49528)

22.11.1972.

Zdzisław Biernat, Warszawa.

Zabawka latająca, znamienna tym, że składa się z elastycznego balonika (1) łączonego przy pomocy tulei (2) z wydrążoną wewnątrz główką <3>, do której zamocowane są wydrążone wewnątrz skrzydła (4) zaopatrzone w otwory (5) łączące wnętrze skrzydła (4) z przestrzenią zewnętrzną.



80a

(W. 49090)

8.08.1972.

Kombinat Budownictwa Miejskiego Warszawa-Sródmieście, Warszawa (Czesław Jakubowski, Edward Urban, Jan Waśniewski).

Urządzenie do cięcia płyt gipsowych, znamienne tym, że roboczy stół (1) jest zamocowany przesuwnie w pionowych słupkach (6) i podparty dźwignią (15) z przeciwwagą (16) oraz ma poprzeczną szczelinę (2) w której znajduje się dolny noż (3) umocowany w nieruchomej ramie (5) i położony naprzeciwko górnego noża (4).

A-A

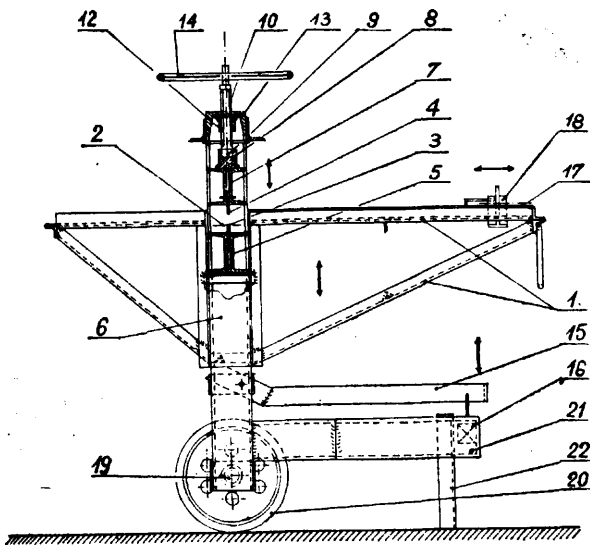


fig 3

80a

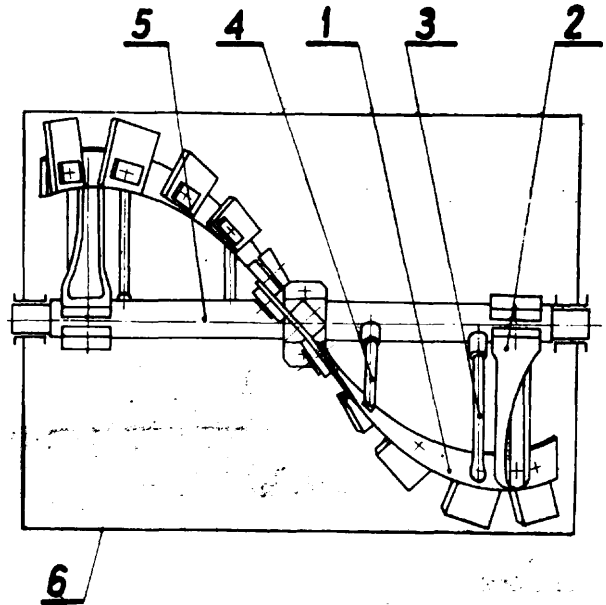
(W. 49212)

2.09.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa (Jan Misiura, Zenon Padzik).

Śrubowy układ mieszający wyposażony w dwa mieszadła śrubowe przymocowane za pomocą łap do napędzanego wału, ułożyskowanego w bębnie mieszarki, znamienny tym, że mieszadła śrubowe (1) są wyposażone w kilka zgarniaczy gumowych (8), przy-

mocowanych indywidualnie śrubami (7) oraz są połączone dodatkowo z napędzanym wałem (5) stalowymi prętami (3, 4).



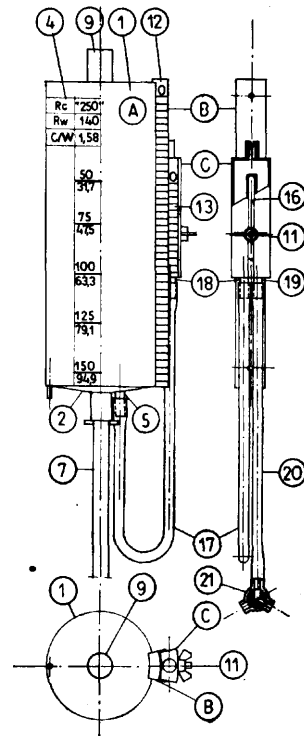
80a

(W. 49572)

1.03.1969.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa (Jerzy Champlowski).

Dozator wody do wykonywania betonu o złożonej wytrzymałości, składający się z dwudennego cylindrycznego zbiornika, z zawieszoną na tym zbiorniku prowadnicy i z suwaka do nastawiania ilości wypływającej wody, znamienny tym, że posiada zbiornik (A) utworzony z płaszcza (1), z dna dolnego (2) i z dna górnego (3), z umieszczonym na zewnętrznej stronie płaszcza zestawu podziałek wody (4), zilustrowanych szczegółowo na rysunku według fig. 3 i ma wewnątrz zbiornika pionową rurkę spustową dla wody deszczowej (6) oraz pionową rurę usztywniającą (7), zaślepioną na około 9/10 swej wysokości, która dolnym odcinkiem pełni rolę pochwy do osadzenia dozatora na maszcie (8), w górnej zaś części służy do odpowietrzania zbiornika

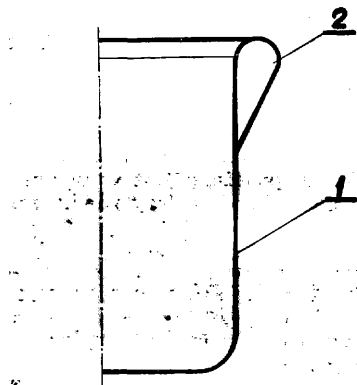


za pośrednictwem osadzonego na niej zaworu pływakowego (9), a także tym, że dozator posiada prowadnicę o przekroju poprzecznym w kształcie spłaszczonego dwuteownika, wyposażoną w hak (10) służący do zawieszania jej na zbiorniku na wystającym ku górze obrzeżu płaszcza (1), przy czym prowadnica (B) zawiera w poprzecznej półce trzy otwory na śruby (11) służące do przymocowania suwaka (C) oraz jest wyposażona w podziałki wody (12) umieszczone na zewnętrznych licach ścianek bocznych, jak również tych, że dozator posiada suwak (C) wykonany z rury o przekroju trapezowym, wygiętej w kształcie odwróconej litery „U”, zawierającej na obydwu ściankach bocznych podziałki wody (13), umieszczone w ten sposób, że ich początki leżą na wysokości przelewu (14), przy czym suwak (C) jest wyposażony w oddzielny zawór pływakowy (15) umieszczony na jego wierzchołku i zawiera pionową szczelinę (16) na śruby (11), jak również tym, że jedno ramię suwaka (C) jest połączone ze zbiornikiem (A) za pośrednictwem kryzy (5), węży gumowego (17) i własnej kryzy (18), a drugie jego ramię połączone jest kryzą (19) i wężem (20) z zaworem trójdrogowym (21) doprowadzającym wodę z dozatora do betoniarki.

81c (W. 49054) 27.07.1972.

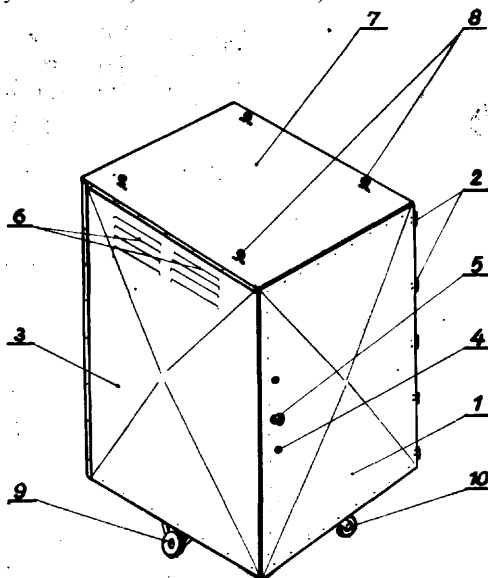
Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wrocław, Polska (Henryk Krajewski).

Pojemnik przeznaczony do przechowywania i transportu surowców spożywczych zwłaszcza mięsnych, znamienny tym, że obrzeże (2) pojemnika ma kształt stylizowanej pętli spłaszczonej jednostronnie.



81c (W. 49287) 25.09.1972.

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu Wewnętrznego, Wrocław, Polska (Stanisław Podgórski, Edward Karaś, Antoni Słezak, Tadeusz Hrynek, Henryk Kubacki, Hubert Potocki).

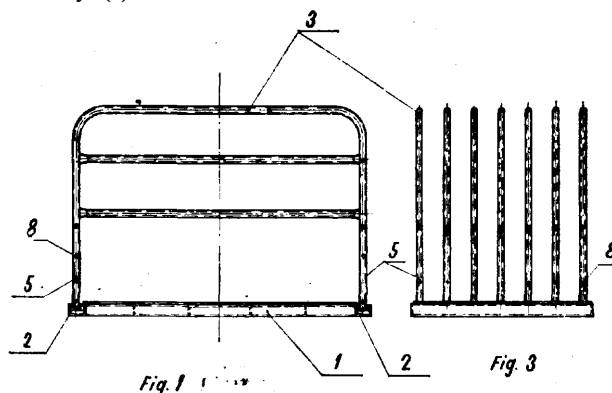


Kontener do przewozu drobnicy, a zwłaszcza pieczywa posiadający kształt zbliżony do prostokądnianu i **zaopatrzony** w koła jezdne, znamienny tym, że jego przednią ścianę **stanowią** drzwi (1), w bocznych ścianach (3) i tylnej ścianie (11) wykonane są wywietrzniki (6), górna ściana (7) w narożach zaopatrzona jest w uchwyty (8), a w obramowaniu dna na stałe umocowane są dwa koła jezdne (9) usytuowane w pobliżu środka dolnej krawędzi bocznych ścian (3) oraz przegubowo dwa koła jezdne (10) o mniejszej średnicy, usytuowane w pobliżu środka dolnej krawędzi przedniej ściany (1) i tylnej ściany (11), do tylnej zaś ściany (11) umocowany jest mechanizm blokujący oraz poręcz (20) do kierowania kontenerem.

81c (W. 49294) 28.09.1972.

Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom, Polska (Leszek Kruk, Andrzej Sabatowicz).

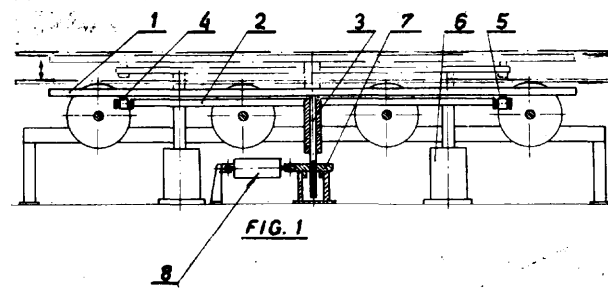
Stojak do składowania w pozycji pionowej cienkich płyt zwłaszcza z tworzyw sztucznych, składający się z ramy i przegród, znamienny tym, że rama (1) z obu stron ma prowadnice (2) a przegroda składa się z dwóch części, górnej wykonanej z wygiętej rury (3) zakończonej z obu końców sworzniami (4) oraz z dolnej, składającej się z dwóch rur (5), zakończonych gwintowanymi sworzniami (6), na które nakręcone są prostokątne nakrętki (7), wchodzące w prowadnice (2) przy czym rury (5) mają wywiercone otwory (8).



81e (W. 49755) 30.12.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Lucjan Lorkowski, Jerzy Maćkowski).

Obrotnica kratowa, znamienna tym, że kratownica (1), służąca jako płaszczyzna nośna płyta blachy jest zaopatrzona pod spodem w pierścień (4) spoczywający na rolkach (5), zamontowanych przy torowisku (2) pierścieniowym, które wspiera się na siłownikach (6) ustawionych pionowo.



84c (W. 49609) 3.08.1970.

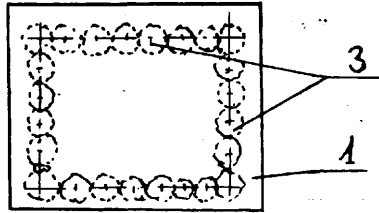
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Teorii Konstrukcji Zakład Geotechniki), Gliwice (Stanisław Chmielniak).

Fundament słupa jednocześnie ściskanego i zginanego - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 37f na str. 116.

84c (W. 49806) 26.07.1969.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice (Julian Pałka, Stefan Wojciechowski, Stanisław Szprynger, Stanisław Kisiński, Jan Dymarski, Bogdan Stolarski).

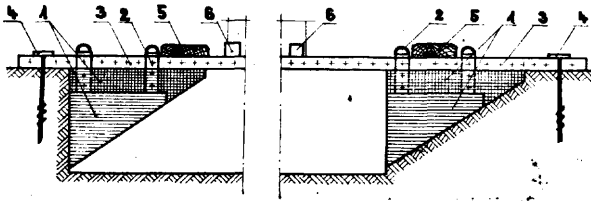
Fundament pracujący w warunkach ograniczonych powierzchni posadowienia, znamienny tym, że konstrukcję jego stanowi zamknięta w rzucie poziomym ścianka formowania w gruncie z pali (3) zwieńczonych blokiem fundamentowym (1).



84c (W. 49812) 9.03.1970.

Krakowskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Kraków (Wiesław Schabowski).

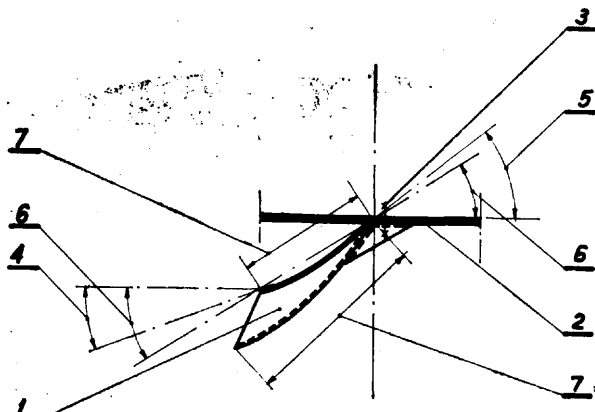
Urządzenie do wykonywania fundamentów skośnych oraz prostokątnych w budownictwie znamienny tym, że składa się z wkładów formujących (1, 1a) wypustów (2 i 2a) złączy (3), świrdrów mocujących (4), pomostów roboczych (5) i wibratorów przyczepnych (6).



85c (W. 49742) 28.12.1972.

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej i Ochrony Atmosfery „Biprowod”, Warszawa, (Ludwik Porowski, Jerzy Kieli, Jerzy Koch, Władysław Kosiński, Jerzy Ostrowski, Tadeusz Chmurski, Jerzy Rybiński, Władysław Skalny).

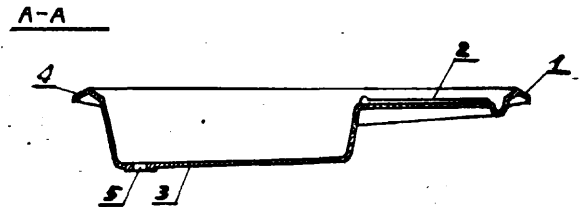
Lopatkowy wirnik do napowietrzania cieczy o pionowej osi obrotu, pracujący powierzchniowo z łopatkami umocowanymi do poziomej tarczy względnie promieniście rozstawionych ramion, znamienny tym, że podłużne łopatki (1) mają wklęsły łukowy profil, ich kąt (4) napływu jest mniejszy od kąta (5) spływu, nieprzekraczającego 90°, kąt (6) nachylenia cieczy (7) łopatki (1) jest zmienny i maleje ze wzrostem odległości od osi wirnika, zaś długość cieczy (7) łopatki (1) jest zmienna i idąc od zewnątrz w kierunku osi wirnika najpierw się zwiększa a następnie zmniejsza do zera.



85e (W. 49005) 12.07.1972.

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź (Włodzimierz Rudnicki, Irena Wieszczoż, Sławomir Tchorczak, Norbert Bywalec, Teresa Bombosz).

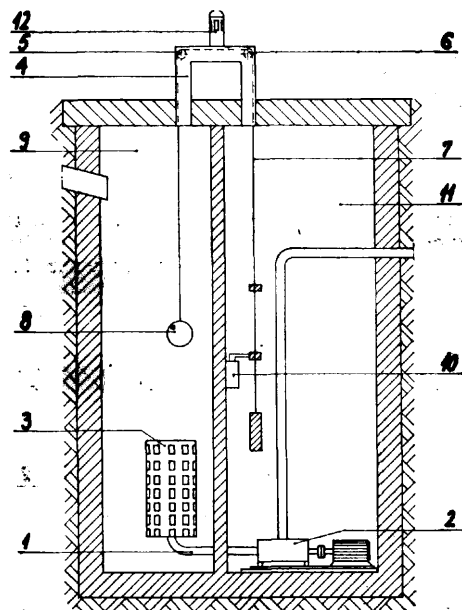
Miska prostokątna, wykonana z tworzywa sztucznego, znamienna tym, że jeden krótszy bok obrzeża (1) tworzy półkę (2), zaś dno (3) miski jest nachylone pod niewielkim kątem w kierunku obrzeża (4) leżącego naprzeciw obrzeża (1), przy czym obrzeża (1) i (4) są przystosowane do umieszczania na obrzeżach wanny, natomiast w jednym rogu zagłębienia miski jest wykonany odpływowy otwór (5).



85e (W. 49461) 30.11.1972.

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Baraka”, Kołobrzeg, (Tadeusz Gauer).

Przepompownia ścieków przemysłowych składająca się z komory ściekowej i komory maszynowej z pompami oraz wyposażona w urządzenia pływakowe sterujące pracą pomp w zależności od poziomu ścieków znamienna tym, że na końcówkę przewodu ssawnego (1) pompy (2) nałożony jest pionowo element filtrujący w postaci perforowanego cylindra (3), a w otwory w stropie wbudowana jest kolumna (4) w postaci rury wygiętej w kształcie litery „C”, przy czym w narożach kolumny zamocowane są krążki linowe (5 i 6), przez które przerzucona jest stalowa linka pływakowa (7) łącząca pływak (8) znajdujący się w komorze ściekowej (9) z przełącznikiem elektrycznym (10) usytuowanym w komorze maszynowej (11), przy czym kolumna (4) wyposażona jest w wywiewnik (12) odprowadzający gazy do atmosfery równocześnie z obu komór.

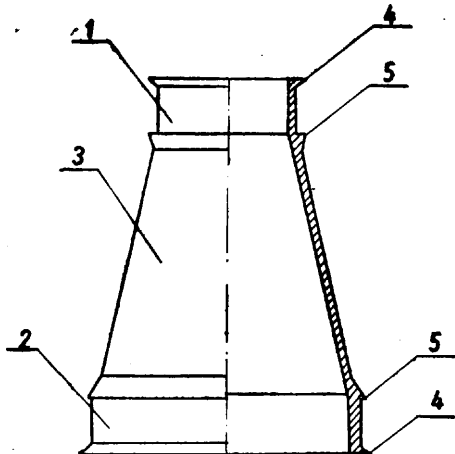


85e (W. 49551) 23.11.1972.

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Czarnków, (Zbigniew Walkowiak, Jan Józefiak).

Łącznik elastyczny z dowolnego tworzywa służący do łączenia rurowych przewodów sanitarnych, znamienny tym, że z jednego końca posiada część cylindryczną (1), która stopniowo rozszerza się tworząc

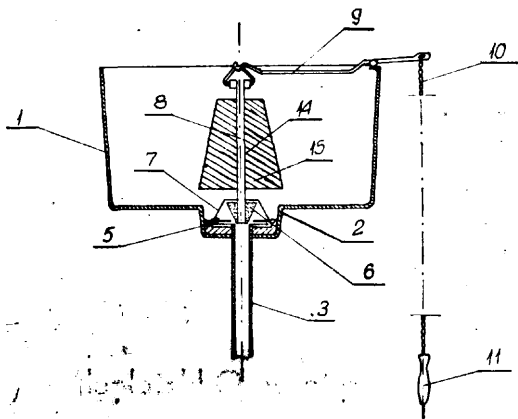
część środkową (3) w postaci leja łączącego się w najszerszym miejscu na drugim końcu z drugą rozszerzoną do tej samej średnicy częścią cylindryczną (2), przy czym każde cylindryczne zakończenie posiada po stronie zewnętrznej na obwodzie wypusty skrajne (4) oraz równoległe do nich wypusty dystansowe (5) służące dla umieszczenia odpowiednich dolnych obejm i zapobiegające ich przesuwaniu się po osi łącznika.



85h (W. 48515) 17.4.1972.

Marian Degórski, Zbigniew Andrószowski, Poznań.

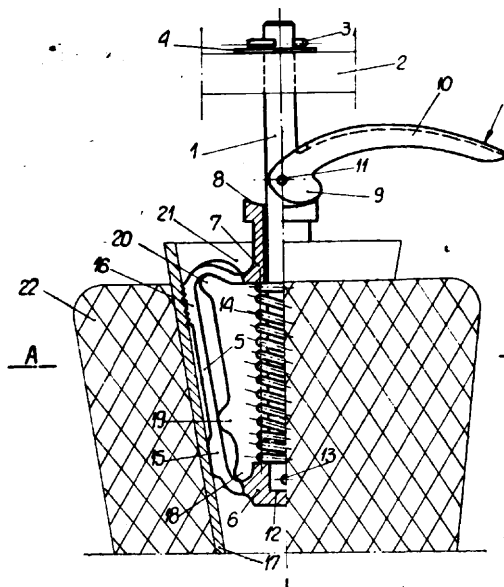
Spłuczka, zwłaszcza ustępowa w postaci zawieszono-basenu wodnego z rurą spustową dla wody spłukującej, znamienna tym, że w dnie basenu powyżej rury spustowej (3) osadzony jest elastyczny pierścień (5) z ściągaczami (7) w który wchodzi zatyczka (6) w kształcie odwróconego stożka, paraboloidu lub półkuli, która za pomocą rurki (8) jest zamocowana przegubowo na wychylnej dźwigni (10).



86a (W. 49015) 15.07.1972.

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Marian Mańkowski, Konstanty Bohdanowicz).

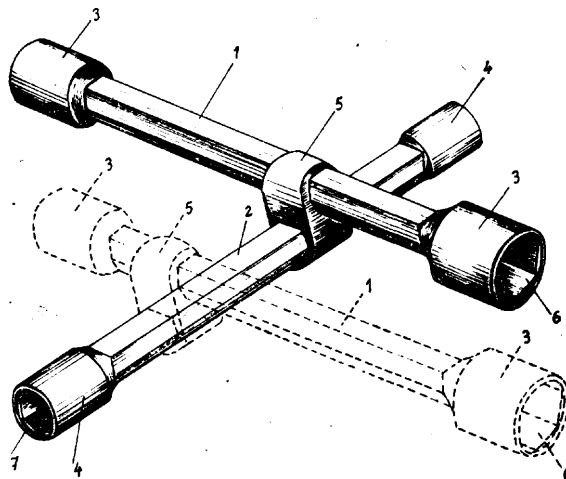
Uchwyt do podwieszania nawojów krzyżowo-stożkowych, składający się z dźwigni, sprężyny oraz uzębionych zaciskowych ramion, najkorzystniej wykonanych z tworzywa, których górna część w miejscu ich połączenia, jest osadzona suwliwie na trzpieniu, znamienny tym, że zaciskowe ramiona (5), posiadają w dolnej zewnętrznej części centrujące występy (15), a w górnej, zaciskowe występy (16), natomiast od wewnątrz w **uzębrowaniach**, kompensacyjne wybrania (18, 19, 20 i 21), przy czym na trzpieniu (1), pomiędzy częścią dolną (6) i górną (7) w połączeniach zaciskowych ramion (5), jest osadzona rozprężna sprężyna (14) z którą współpracuje dźwignia (10) za pośrednictwem mimośrodowych występów (9), przesuwających się w łukowym wgłębieniu (8) umiejscowionym na części górnej (7) zaciskowych ramion (5).



87a (W. 49748) 29.12.1972.

Janusz Goździewicz, Gostyń.

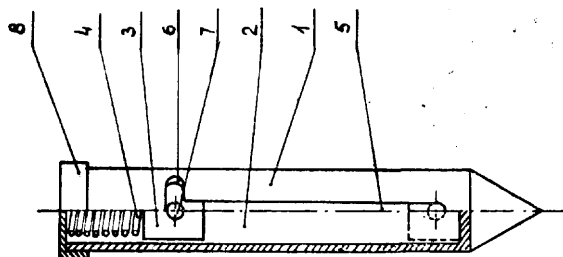
Klucz poczwórny o skrzyżowanych ramionach z głowicami o różnych wymiarach, osadzonych na obu końcach każdego z ramion klucza, znamienny tym, że oba ramiona (1, 2) są osadzone przesuwnie pod kątem prostym w złączu (5), przy czym każde z ramion jak i każdy z otworów złącza (5) mają przekrój wieloboczny.



87c (W. 49752) 29.12.1972.

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Rekord”, Jędrzejów (Zdzisław Cisowski).

Punktak bezwładnościowy, znamienny tym, że zaostroszony pręt (1) posiada wewnątrz kanał (2), w którym umieszczony jest młoteczek (3) i sprężyna (4), zaś na powierzchni bocznej pręta (1) znajduje się szczelina (5) i zagłębienia (6).



K O M U N I K A T

**Informujemy uprzejmie, że w 1974 r. ukaze się 12 numerów
Biuletynu Urzędu Patentowego**

Cena jednego egzemplarza 45 zł

Prenumerata roczna wynosi 540 zł

**Institucje i zakłady pracy mogą zamawiać prenumeratę w Oddziałach
RSW „Prasa-Książka-Ruch” w terminie do 25 listopada 1973 r. nato-
miast prenumeratorzy indywidualni w RSW „Prasa-Książka-Ruch”,
Przedsiębiorstwo Upowszechniania Prasy i Książki w Olsztynie, ul. Partyzantów 71,
Konto PKO 13-6-13773 w terminie do 10 grudnia 1973 r. .**

K O M U N I K A T

Nakładem Urzędu Patentowego ukazała się broszura o objętości 168 str., w formacie B6 w cenie 12 zł pł.

USTAWA O WYNAŁAZCZOŚCI I PRZEPISY WYKONAWCZE

Wydawnictwo to zawiera przedruk wszystkich aktów prawnych dotyczących wynalazczości, publikowanych w Dziennikach Ustaw nr nr 43 i 54 oraz w Monitorach Polskich nr nr 1, 3 i 16.

Zamówienia prosimy nadsyłać bezpośrednio do Urzędu Patentowego PRL 00-931
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

SPIS TREŚCI

Część I. Wynalazki.

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności.	63
Klasa 5	Górnictwo.	1	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali.	65
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali.	1	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	70
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach.	5	Klasa 53	Srodki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	71
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe.	7	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	71
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej.	7	Klasa 58	Prasy.	71
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	7	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy.	71
Klasa 18	Hutnictwo żelaza.	8	Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo.	72
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	10	Klasa 62	Lotnictwo, poduszki, astronautyka	72
Klasa 20	Kolejnictwo.	10	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe.	73
Klasa 21	Elektrotechnika.	11	Klasa 64	Wyszynk.	82
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa.	40	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo.	82
Klasa 29	Włókna przedziałnicze .	40	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie.	84
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	41	Klasa 68	Wyroby ślusarskie.	84
Klasa 35	Dźwignice	43	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	85
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę.	44	Klasa 74	Sygnalizacja.	85
Klasa 37	Budownictwo lądowe.	44	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni.	87
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	45	Klasa 76	Przedziałnictwo.	87
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i ro gopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów poli kondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	45	Klasa 81	Transport i opakowanie.	87
Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza.	46	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	87
Klasa 42	Przyrządy.	48	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	90
Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne.	58	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja.	90
			Klasa 88	Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe.	90

Część II. Wzory

Część II. Wzory

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	91	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne.	124
Klasa 2	Piekarstwo.	91	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności.	124
Klasa 3	Odzież.	91	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne.	126
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności.	92	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali.	127
Klasa 5	Górnictwo.	92	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	128
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali.	93	Klasa 53	Srodki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	128
Klasa 9	Wyroby szcztokarskie.	93	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	129
Klasa 11	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze.	94	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie.	129
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach.	95	Klasa 62	Lotnictwo, poduszki, astronautyka	130
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej.	96	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe.	130
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	96	Klasa 64	Wyszynk.	133
Klasa 18	Hutnictwo żelaza.	97	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo.	133
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	98	Klasa 67	Rzeźnictwo i przerób mięsa.	135
Klasa 20	Kolejnictwo.	98	Klasa 68	Szlifowanie i polerowanie.	135
Klasa 21	Elektrotechnika.	98	Klasa 69	Wyroby ślusarskie.	136
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzg. sprężarki	105	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania.	136
Klasa 30	Lecznictwo.	105	Klasa 71	Obuwie.	137
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	106	Klasa 74	Sygnalizacja.	137
Klasa 32	Szkoło, wełna mineralna i żużlowa	107	Klasa 75	Przedziałnictwo.	138
Klasa 33	Przybory osobiste i podręczne.	107	Klasa 76	Sport, gry i zabawy ludowe.	140
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble.	108	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna , cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	142
Klasa 35	Dźwignice.	112	Klasa 81	Transport i opakowanie	143
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę.	113	Klasa 82	Budownictwo wodne i fundamentowanie	143
Klasa 37	Budownictwo lądowe.	114	Klasa 84	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja.	144
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	116	Klasa 85	Tkactwo.	145
Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza.	116	Klasa 86	Narzędzia i przyrządy , również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	145
Klasa 41	Nakrycia głowy ; filce	116	Klasa 87		
Klasa 42	Przyrządy.	117			
Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	120			
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybostwo	120			

Cena 45 zł