

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Nr 29

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa 1973

Urząd Patentowy PRL na podstawie art. 33 i **art. 78** ustawy z dnia 19 **października 1972 r.** (Dz U Nr 43 **poz. 272**) w „Biuletynie Urzędu Patentowego” dokonuje ogłoszenia o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane są w „**Biuletynie**” w formie przedłożonej przez zgłaszających i zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według narodowej klasyfikacji patentowej (zaklasyfikowanie wstępne),
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**,
- datę uprzedniego pierwszeństwa - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz **kraj** zgłaszającego,
- imię i nazwisko twórcy wynalazku (współtwórców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego **wraz** z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy.

W okresie sześciu miesięcy od daty ogłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) osobiście zapoznawać się w Urzędzie Patentowym PRL z opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi i ochronnymi, rysunkami wynalazku lub wzoru użytkowego oraz **sporządzać** z nich odpisy;
- 2) nadsyłać do Urzędu Patentowego uwagi **co** do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (świadcstwa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy PRL, 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188

Ponadto w Urzędzie Patentowym można zamawiać odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w punkcie 1), przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; **opłaty** za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-98-53856** - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane **można** nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, **Al. Niepodległości 188**

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1973 r. Ark. wyd. **29,1**, ark. druk. 24,0. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2475+25 eżz.

Cena 45 **zł**

INDEKS 35436

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15.XI. 1973 r.

Nr 29, Rok I

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do zarejestrowania

I. WYNALAZKI

1c; B01h **P. 160923** **26.02.1973.**

DSO „Metalurgia i Budodobiv”, Sofia, Bulgaria (Sofya Alexandrova Barska, Zamfir Petrov Mladenov, Boris Atanasov Atanasov).

Sposób utwardzania odpadów flotacyjnych. Sposób utwardzania odpadów flotacyjnych przez dodanie mieszaniny substancji zawierających tlenek wapnia i/lub tlenek magnezu oraz aktywną krzemionkę. Sposób według wynalazku stosuje się do tworzenia utwardzającego się wypełnienia pustych przestrzeni powstałych podczas wydobywania rud lub do składowania odpadów flotacyjnych na hałdach albo do wytwarzania hałd, zapór, wałów obronnych i nasypów (2 zastrzeżenia).

3b; A41b **P. 161503** **26.03.1973.**

Pierwszeństwo: 13.01.1973 - Hiszpania (nr 410588)
José Castany Ferre i Ramon Sanrama Padro, Barcelona, Hiszpania (José Castany Ferre, Ramon Sanrama Padro).

Sposób wykonywania i wszywania kieszeni odzieżowych oraz wzornik do stosowania tego sposobu. Sposób wykonywania i wszywania kieszeni odzieżowych polega na tym, że poszczególne kawałki materiału umieszcza się we wzorniku, dociska do siebie i przemieszcza pod oprawką igłową zwykłej maszyny szwalniczej w celu zszywania i/lub wszycia ich do odzieży. Wzornik składa się z płyty podstawowej (7) wyposażonej w elementy przytrzymujące (8) do ustalania położenia kawałków tkaniny w czasie zszywania oraz elementu przewodnikowego o kształcie odpowiadającym kształtowi wykonywanej kieszeni. W czasie zszywania element przewodnikowy oparty jest o boczną część stopki dociskowej (13) maszyny do szycia (fig. 6), (40 zastrzeżeń).

4a **P. 147040** **20.03.1971.**

Instytut Odlewnictwa, Kraków (Zbigniew Tyszko, Edmund Machynia, Janusz Stryjski, Jam Barwiński, Artur Wawrzak, Tadeusz Wronka, Józef Szymański).

Stop miedzi z trudno rozpuszczalnymi dodatkami stopowymi zawierający Mg 3,0—35%; Cu 30,0—95%; Si=do 35%; Ca=0,5—15%; Mn=0,01—18,0%; Na=do 2,0%; K=do 1,2%; Be=do 2,0%; Te=do 2,0%; stop Ce (zawierający głównie Ce, La i Pr) do 2,5%; Zn do

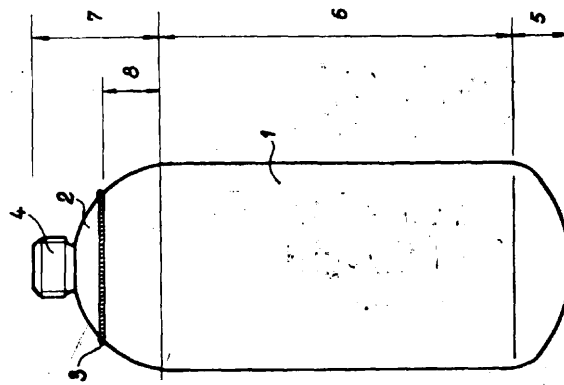
2,4% Al do 4% i P do 1,0% znamieny tym, że w swym składzie zawiera dodatkowo składniki stopowe do 10% Cr, do 9% Mo, do 10% W, do 10% V, a resztę stanowi Fe.

4c; F17c **P. 161252** **14.03.1972.**

Pierwszeństwo: 24.03.1972 - Węgry (nr 1251/AU-266)
Aluminiumárugyar, Budapeszt, Węgry (Kálmán Penzes, st ván Vall).

Butle aluminiowe, zwłaszcza do gromadzenia gazu propan-butan pod wysokim ciśnieniem i sposób ujednordnienia i ulepszenia materiału, z którego wykonana jest butla. Przedmiotem wynalazku jest butla aluminiowa, zwłaszcza do gromadzenia gazu propan-butan pod wysokim ciśnieniem oraz sposób ujednordnienia i ulepszenia materiału, z którego wykonana jest ta butla. Zgodnie z wynalazkiem butla gazowa składa się z dwóch aluminiowych części połączonych ze sobą przy pomocy spawania w płaszczyźnie przekroju poprzecznego, przy czym część dolna jest cylindrycznym pojemnikiem zakończonym kopulastym dnem o kształcie łuku koczowego a część górną (2) stanowi czasza zakończona nierozłączną głowicą zaworową (4). Ponadto butla charakteryzuje się tym, że pancerz kopulastej części górnej (2,8) i części dolnej (5) jest od 10 do 15% grubszy od pancerza środkowej części cylindrycznej (6) (fig. 1).

Sposób wytwarzania butli według wynalazku polega na tym, że najpierw każdą z dwóch części wykonuje się oddzielnie przez głębokie ciągnięcie ze stopu aluminium o zawartości od 1,2 do 1,6% Si, od 1 do 1,4% Mg, od 0,8 do 1% Mn, max 0,5% Fe, max 0,1% Cu,

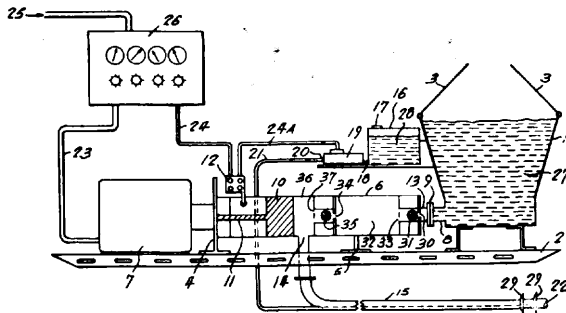


max 0,2% Zn i max 0,2% Ti, następnie obie części łączy się ze sobą przy pomocy spawania i jako gotową butlę poddaje się ją obróbce cieplnej przez uprzednie podgrzewanie do temperatury 525°C, przetrzymywanie w tej temperaturze przez 120 minut a następnie chłodzenie do temperatury pokojowej i starzenie przez 72 godziny (9 zastrzeżeń).

5a; E21b P. 160308 17.01.1973.

Pierwszeństwo: 18.01.1972 - Kanada (Nr 132.724)
Canadian Industries Limited, Montreal, Kanada
(Joseph Roach).

Urządzenie do zamulania wiertniczych otworów. Wynalazek dotyczy zagadnienia stworzenia maksymalnie bezpiecznych warunków przy zamulaniu otworów wiertniczych mieszaniną eksplozującą.



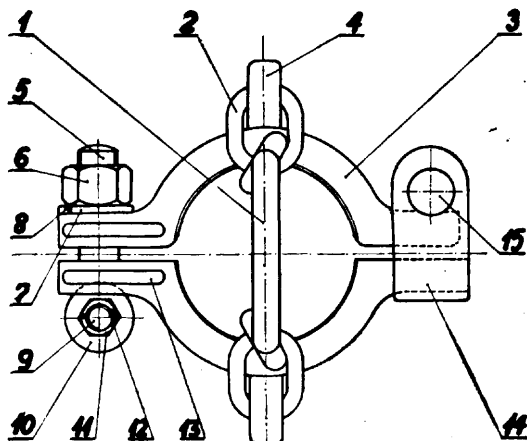
Zagadnienie to zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że urządzenie do zamulania otworów wiertniczych mieszaniną eksplozującą wyposażone jest w dwustronnie działającą pompę pneumatyczną (6) połączoną w sposób rozłączny z wlotowym przewodem (13) wylotowym przewodem (15) przystosowanym do odprowadzenia mieszaniny pod ciśnieniem ze zbiornika (1) do wywierconych otworów oraz zaopatrzoną w kontrolne urządzenie do regulacji działania pneumatycznej pompy.

Wynalazek ma zastosowanie szczególnie w kopalniach, gdzie ze względu na występowanie gazów palnych stosowanie pomp z silnikami spalinowymi lub elektrycznymi jest szczególnie niebezpieczne (5 zastrzeżeń).

5a; E21b P. 160412 23.01.1973.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa (Stanisław Lisowicz, Tadeusz Kędziora, Bogdan Michalski).

Elewator do rur okładzinowych. Elewator do zapuszczania wiertniczych rur okładzinowych (fig. 2) składa się z dwóch uzębionych szczęk (3) połączonych z jednej strony wahliwie na zawiasach (14) i sworzniu (15), a z drugiej strony oczkową śrubą (5) ściskającą, umocowaną wahliwie na łączącej śrubie (9).



Szczęki mają ucha (4) służące wraz z zawiesią (2) i z jarzmem (1) do podwieszania elewatora na haku wiertniczym. Ponadto szczęki mają uchwyty (13) do zapinania i odpinania elewatora z rur (1 zastrzeżenie).

5b (P. 158847) 14.11.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Kazimierz Wasiak, Kazimierz Jezierski, Józef Golda).

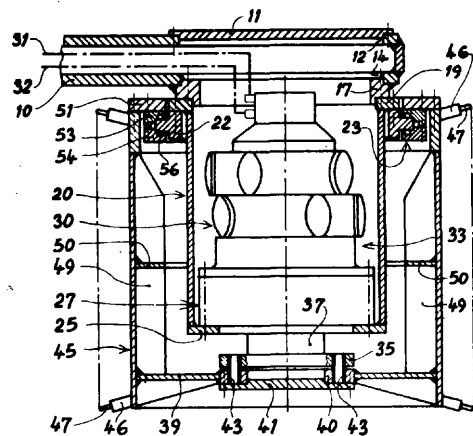
Organ urabiający kombajnu ścianowego wyposażonego w dwa elementy urabiające, z których jeden pracuje przy spagu pokładu, a drugi umieszczony na wysięgniku pod stropem pokładu, przy czym ten ostatni składa się z odcinającej tarczy i tulei z umieszczonymi na ich obwodzie skrawającymi nożami. Znamienny tym, że odcinająca tarcza ma po obydwóch stronach zamocowane ładujące łopatki o kształcie sierpa skierowanego swym ostrzem w kierunku jej środka, a na wysokości obydwu tulei przy każdej łopacie ma otwory, natomiast tuleja z rozmieszczonymi na jej obwodzie skrawającymi nożami jest dłuższa od współpracującego z nią stale przy spagu znanego bębnowego elementu urabiającego.

5b E21C P. 161115 7.03.1973.

Pierwszeństwo: 9.03.1972 - NRF (nr P. 2211280.7)

Salzgitter Maschinen Aktiengesellschaft, Salzgitter, Niemiecka Republika Federalna (Leo Schmid).

Narzędzie wrębowe do górniczej drażarki chodnikowej lub urabiarki górniczej. Przedmiotem wynalazku jest umieszczone obrotowo na suporcie narzędzie wrębowe do górniczej drażarki chodnikowej lub urabiarki, we wnętrzu którego umieszczony jest całkowicie lub częściowo napęd narzędzia wrębowego, posiadający silnik wodny wyporowy. Istota wynalazku polega na tym, że obracająca się część stanowi wał napędzany (37) napędu (33) a narzędzie wrębowe wspiera się na suporcie narzędziowym (10, 61) poprzez łożysko

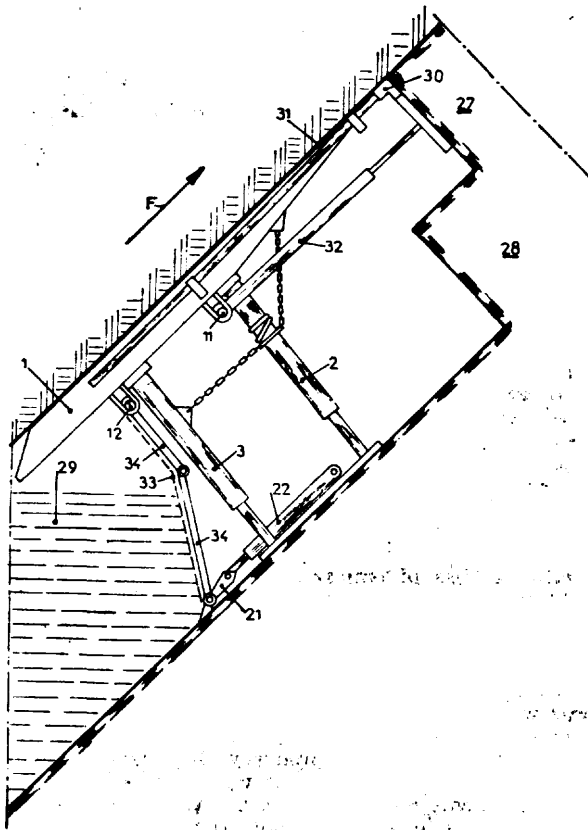


(23). Napęd (33) umieszczony jest całkowicie lub częściowo wewnątrz garnka (20, 70), połączonego z suportem narzędziowym (10, 61) za pomocą kołnierza a swobodny koniec garnka połączony jest z obudową napędu. Łożysko (23) ukształtowane jest jako kombinowane łożysko promieniowe i osiowe. Między wałem napędzanym (37) napędu (33) i narzędziem wrębowym (45, 65) umieszczone są tuleje rozprężne (43) i sprężo zębate o zębach łukowych oraz między silnik wodny (30) napędu (33) i narzędzie wrębowe (45, 65) włączona jest przekładnia (27), (7 zastrzeżeń).

5c; E21d P. 160974 28.02.1973.

Pierwszeństwo: 28.02.1972 - Francja (72 06730)
Bermes Marrel SA, Saint-Etienne, Francja, (Roger Adam).

Obudowa krocząca. Przedmiotem wynalazku jest obudowa krocząca dla podziemnych prac górniczych.



Okładzina czołowa (30) podtrzymuje górną część (27) podkładu. Zasłona (33) zamocowana na przegubowej podstawie (34) oddziela się od podsadzki (29) podczas jej przesuwu. Można przesunąć obudowę bez zwalniania dźwignika podtrzymującego (32).

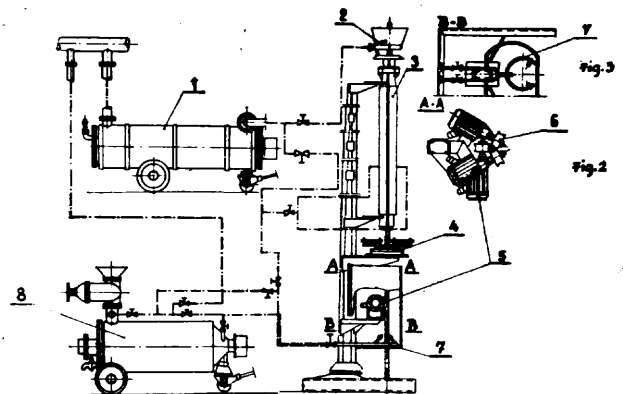
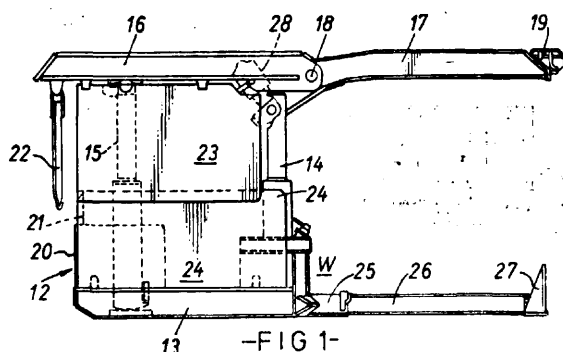
Wynalazek ma zastosowanie w przodkach urabiających sposobem długiego przodku z podbieraniem.

5c; E21d P. 161413 22.03.1973.

Pierwszeństwo: 24.03.1972 - Wielka Brytania (nr 13972/1972)

Gullick Dobson Limited, Inc., Wigan, W. Brytania (Archelaus Dawson Allen, Fred Small).

Stojak **obudujący** dla obudowy **ubierki** ścianowej w podziemnej eksploatacji kopalnianej. Stojak obudujący do obudowy ściany w podziemnej eksploatacji kopalnianej z przesuwnikiem i płytą fundamentową, na której są rozmieszczone wysuwane stemple posiadające płytę głowicową, podtrzymującą warstwę stropową, przy czym przy płycie głowicowej i przy płycie fundamentowej we wstępnym zasięgu oraz przynajmniej przy jednej bocznej, ograniczającej powierzchni obudującego stojaka umieszczone są podpierające tarcze, których płyty tarczowe sięgają od płyty fundamentowej w górę oraz od płyty głowicowej w dół i zachodzą na siebie podczas wszystkich wysuwanych długości stempli, charakteryzuje się tym, że długość



bocznych tarcz podpierających (23, 24) w kierunku wstępnym jest większa aniżeli maksymalny suw **przesuwnika** i że przed boczną tarczą podpierającą (23, 24) znajduje się trasa (W) dla górników prowadzona przez stojak obudujący, przy czym stemple (14, 15) stojaków obudujących w kierunku wstępnym są rozmieszczone we wzajemnych odstępach między sobą, a trasa (W) jest umieszczona między stemplem lub stemplami przednimi (14) stojaków obudujących a płytą przyporową (27) dla przesuwnika (4 zastrzeżenie).

5d P. 151718 23.11.1971.

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice (Władysław Prokop, Władysław Zawadzki, Wacław **Borowski**, Jan Plebankiewicz, **Roman** Leśniewski).

Sposób konserwacji stalowych lin okrągłych zwłaszcza szybowych polegający na suszeniu, czyszczeniu i smarowaniu liny, znamienny tym, że linę o powolnym ruchu wprowadza się jednocześnie do układu urządzeń, która jest suszona przez działanie sprężonego do 6 atm podgrzanego do 413°K w urządzeniu grzewczym powietrza w zespole dysz o prędkości nadkrtycznej i w osłonie do suszenia z pewną prędkością, po czym następuje czyszczenie w urządzeniu zgrubnego i ostatecznego czyszczenia przy pomocy szczotek korzystnie usytuowanych do liny, a następnie w głowicy smarującej, lina pokrywana jest **warstwą** smaru w postaci mgły otrzymanej z wymieszania w dyszy, podgrzanego smaru do temperatury 373°K w urządzeniu grzewczym, wytłaczanego powietrzem pod ciśnieniem do 6 atm z powietrzem sprężonym do 6 atm.

5d; E21f P. 160444 27.01.1973.

Akademia **Górnico-Hutnicza** im. St. Staszica, Kraków (Stanisław Ropski, Stanisław Czubernat, Tadeusz Dziubek, Maciej Mazurkiewicz, Tadeusz Misiek, Jacek Postawa, Piotr Sowa).

Sposób ochrony górniczych wyrobisk korytarzowych z zastosowaniem podsadzki. Sposób ochrony górniczych wyrobisk korytarzowych z zastosowaniem podsadzki polega na mechanicznym podsadzaniu wybranej przestrzeni wzdłuż chronionego wyrobiska korytarzowego, z jednej lub z obu jego stron i utworzeniu przez to pasów ochronnych. Podsadzanie może być **ciągłe** lub **przerywane**.

Jako podsadzkę stosuje się mieszaninę zawierającą sztuczne lekkie kruszywa, popioły, rozdrobnione skały bentonitowe, skały płonne, anhydryt, domieszki przyspieszające wiązanie oraz wodę. Można stosować tylko niektóre z tych składników w różnych kombinacjach.

W trakcie wykonywania pasów ochronnych można wydzielić równocześnie obcinik ścianowy, w celu przygotowania ściany do eksploatacji. W razie potrzeby wykonuje się osadniki polowe, które oddziela się między sobą pasami ochronnymi.

Odmiana sposobu polega na wydzieleniu obcinki ścianowej w trakcie wykonywania osadników polowych (4 zastrzeżenia).

6a; C12d P. 160960 28.02.1973.

Pierwszeństwo: 01.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2209834.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Werner Frommer, Walter Puls, Delf Schmidt).

Sposób otrzymywania inhibitora sacharazy. Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania inhibitorów sacharazy, polegającego na tym, że stosuje się szczep SE 50 Actinoplanaceae oraz jego mutanty i warianty.

6a; C12d P. 160961 28.02.1973.

Pierwszeństwo: 01.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2209833.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Werner Frommer, Walter Piel, Delf Schmidt).

Sposób otrzymywania inibitora amylazy. Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania inhibitora amylazy, polegającego na tym, że w znany sposób poddaje się fermentacji szczep SE 50/13, oraz jego mutanty i warianty, będący wariantem szczepu SE 50 Actinoplanaceae należącego do rzędu Actinomycetales (4 zastrzeżenia).

6a; C12d P. 160962 28.02.1973.

Pierwszeństwo: 01.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2209832.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Werner Frommer, Walter Puls, Delf Schmidt).

Sposób otrzymywania inhibitorów sacharazy. Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania inhibitorów sacharazy polegającego na tym, że inhibitory amylazy należące do klasy oligo- lub polisacharydów lub ich pochodnych poddaje się odbudowie do inhibitorów sacharazy za pomocą kwasów w podwyższonej temperaturze lub enzymatycznie (4 zastrzeżenia).

6b (P. 154536) 04.04.1972.

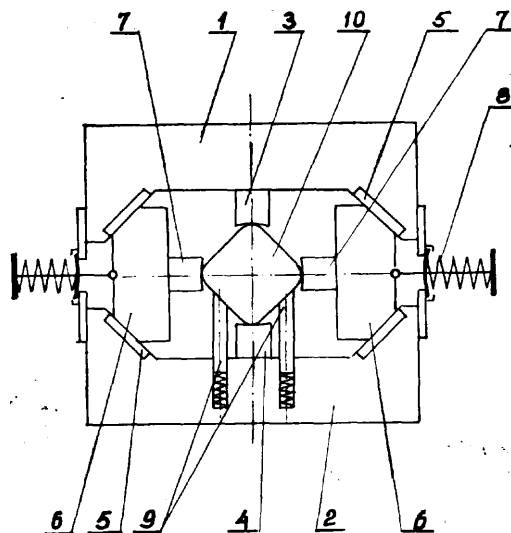
Aktiengesellschaft für Brauerei - Industrie, Bazy-lea, Szwajcaria (Franz Wilhelm Schimpf, Wilfried Rinke).

Sposób wytwarzania dietetycznego, niskokalorycznego piwa o małej zawartości alkoholu i węglowodanów, przez zastosowanie różnych temperatur podczas fermentacji głównej, dodanie roztworu amylaz, usunięcie zużytych i wprowadzenie świeżych drożdży oraz odpędzenie alkoholu, znamienny tym, że ogrzewając do wrzenia dojrzałe do zlewania piwo o pozornym stopniu odfermentowania 40—85% obniża się w nim zawartość alkoholu do wartości około 1%, a piwo to po dodaniu roztworu amylaz wzbogaconego granicznymi dekstrynami poddaje się w znany sposób dalszej fermentacji.

7a (P. 159426) 11.12.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-ca, Kraków (Władysław Dobrucki, Jerzy Mischke).

Sposób spłaszczania krawędzi kęsów kwadratowych, znamienny tym, że krawędzie kęsa przemieszczają się ruchem postępowym w kierunku osi kęsa symetrycznie, względem płaszczyzn, przechodzących przez przekątną jego przekroju poprzecznego, przy czym oś



wzdłużna kęsa przemieszcza się ku dołowi o wielkość odkształcenia jego krawędzi dolnej.

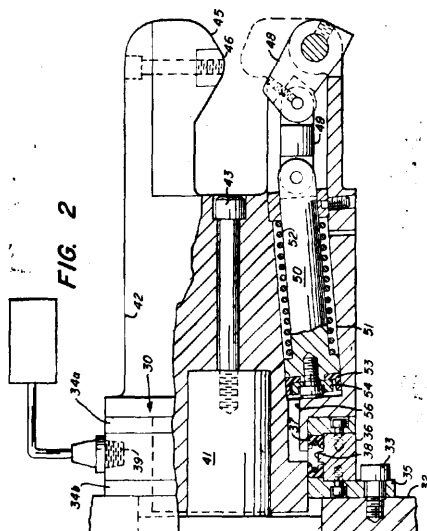
Urządzenie do stosowania sposobu, według zastrz. 1, znamienny tym, że do kowadeł prasy ma zamocowany kadłub górny (1) i dolny (2), które są wyposażone w górną i dolną część (3) i (4) czterodzielnej matrycy, oraz w nachylone do poziomu pod kątem 45°, prowadnice (5) suwaków bocznych (6), do których są przymocowane boczne części matrycy (7), przy czym suwaki (6) są połączone ze sprężynowym lub hydraulicznym mechanizmem powrotnym (8), zaś w dolnym kadłubie (2) są osadzone symetrycznie, ruchome podpory (9) kęsa (10).

7a; B21b P. 161136 8.03.1973.

Pierwszeństwo: 9.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 233175).

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki (Loyal Duane Warren).

Hydrauliczne urządzenie uruchamiające człon obrotowy. Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczne urządzenie uruchamiające człon obrotowy, składające się z pierścieniowego rozdzielacza (30, 34a, 34b, 36, 37, 38) połączonego ze źródłem medium hydraulicznego, wewnątrz którego to rozdzielacza ułożyskowany jest człon obrotowy, który zawiera siłownik hydrauliczny umieszczony wewnątrz niego, przy czym z siłownikiem połączony jest otwór dopływu (56) dla doprowadzenia medium hydraulicznego do rozdzielacza i uruchomienia siłownika niezależnie od jego względnego położenia osiowego (3 zastrzeżenia).



7b; B21c

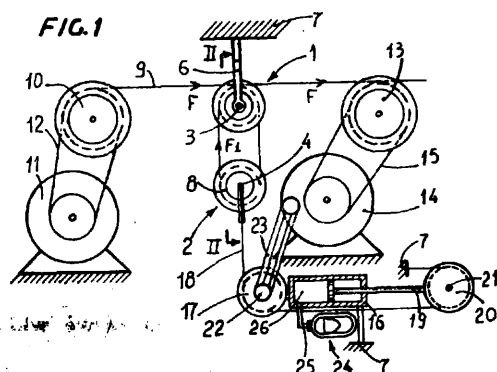
P. 160205

10.01.1973.

Pierwszeństwo: 10.01.1972 - Włochy (1501 A/72)

Technofil S.p.A., Ascoli Piceno, Włochy (Luigi Tarulli).

Naprężacz-kompensator do naprężania drutu, zwłaszcza drutu metalowego podczas jego przemieszczania się przez druciarkę. Naprężacz-kompensator do naprężania drutu, zwłaszcza drutu metalowego podczas jego przemieszczania się przez druciarkę lub inny przyrząd do obróbki drutu, posiadający pierwszy zespół krążków transmisyjnych umieszczony przesuwnie na pierwszym wale i drugi zespół krążków transmisyjnych umieszczony przesuwnie na drugim wale, w zasadzie równoległym do pierwszego wału, zawiera co najmniej jeden z zespołów pierwszego i drugiego krążków transmisyjnych (1, 2) tak podparty, by miał swobodę do wykonania nieznacznego obrotu i oscylacji wokół kierunku podawania (F_1) drutu (9) między pierwszym i drugim zespołem (1, 2) krążków transmisyjnych oraz ma element połączony przynajmniej z jednym z wałów (3, 4) posiadający akumulator (24).



7c

(P. 140281)

27.04.1970.

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry (Adam Piasecki).

Sposób wykonania szyjek lub kołnierzy na rurach, znamieny tym, że prosty odcinek rury mocuje się jednym końcem w uchwycie tokarki lub w innym urządzeniu umożliwiającym ruch obrotowy i podpięram obrotowym lub nieobrotowym okularom, po czym ruchomym układem rolek, które obejmują ściankę rury, wywiera się nacisk po linii krzywej na odkształcani koniec obracającej się rury.

7c; B21d

P. 160712

12.02.1973.

Pierwszeństwo: 11.02.1972 - Szwajcaria (nr 1967/72)

K.M. Engineering Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Wilhelm Hörting).

Sposób bezwórowego wytwarzania pojemników z blachy stalowej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób bezwórowego wytwarzania pojemników z blachy stalowej, zwłaszcza korpusów puszek ze stali głębokotłocznej na prasach, który polega na wstępnym kształtowaniu okrągłego wykoju przy praktycznie jednakowej grubości ścianki, przez jedno- lub wielostopniowe tłoczenie miseczki i jej wyciąganie ze zmniejszeniem grubości ścianki. Proces ciągnięcia podzielony jest na kilka stopni a operację wyciągania przeprowadza się na oddzielnym urządzeniu w połączeniu z głębokim ciągnięciem w dalszej fazie - przy każdorazowym zmniejszeniu średnicy wewnętrznej półwyrobu. Na początku każdej operacji wprowadza się do szczeliny pierścieniowej, powstającej między stemplem ciągowym a ścianką wewnętrzną półwyrobu ośrodek chłodzący (smarny).

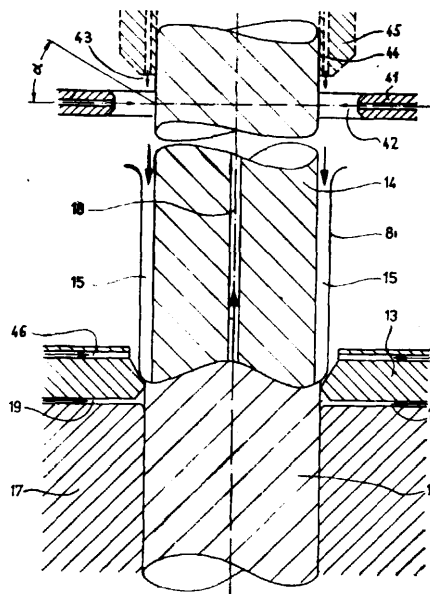


FIG. 17

dzący (smarny). Wynalazek obejmuje proporcje wymiarowe i zakres grubości ścianek, kolejność operacji ciągnięcia i szczegóły prowadzenia procesu ciągnięcia. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania wymienionego sposobu, które jest kombinacją urządzenia do głębokiego ciągnięcia z połączonym z nim wielostopniowym urządzeniem do wyciągania z oddzielnymi narzędziami kształtującymi z których każde ma pierścień wyciągowy (13) i stemple wyciągowe (14) tak dobranej średnicy, aby przy suwle stempla wyciągowego (14) w korpusie tłoczonej puszki między ścianką wewnętrzną puszki a ścianką stempla (14) powstała szczelina pierścieniowa (15) do smarowania i chłodzenia. Wynalazek obejmuje także różne szczegóły wykonawcze urządzenia (16) zastrzeżen.

7d; B21f

P. 160549

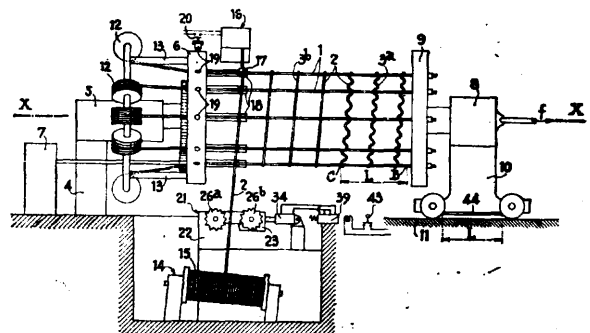
2.02.1973.

Pierwszeństwo: 3.02.1972 - Francja (nr 7203594)
15.01.1973 - Francja (nr 7301242)

Trefilunion, Paryż, Francja (Jean Bernot).

Sposób wytwarzania cylindrycznej siatki wydłużalnej zwłaszcza do wykonania zbrojenia rur kielichowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Wynalazek dotyczy sposobu oraz urządzenia do wytwarzania z przewodów wzdłużnych oraz z przewodu poprzecznego nakładanego w postaci zwojów, siatek cylindrycznych stosowanych na przykład do wykonania zbrojeń wzmacniających rury betonowe, szczególnie kielichowe.

Sposób wytwarzania siatki cylindrycznej wydłużalnej, charakteryzuje się tym, że pręt poprzeczny nawija się chelikoidalnie wokół układu prętów wzdłużnych, przy czym w fazie końcowej tej operacji nawijania towarzyszy operacja falowania wykonana na przecie poprzecznym przed nawinięciem.



Urządzenie do wytwarzania tym sposobem cylindrycznej siatki zawierające urządzenie obrotowe przytrzymujące pręty wzdłużne równoległe o określonej osi, rozdzielacz pręta poprzeczny umieszczony z boku urządzenia nośnego oraz urządzenie do względnego przemieszczenia wzdłuż tej osi, między rozdzielaczem a urządzeniem nośnym, jest charakterystyczne tym, że urządzenie (21), fałujące pręt jest umieszczone między rozdzielaczem prętów (14), a urządzeniem nośnym (6-9), (16 zastrzeżeń).

7f

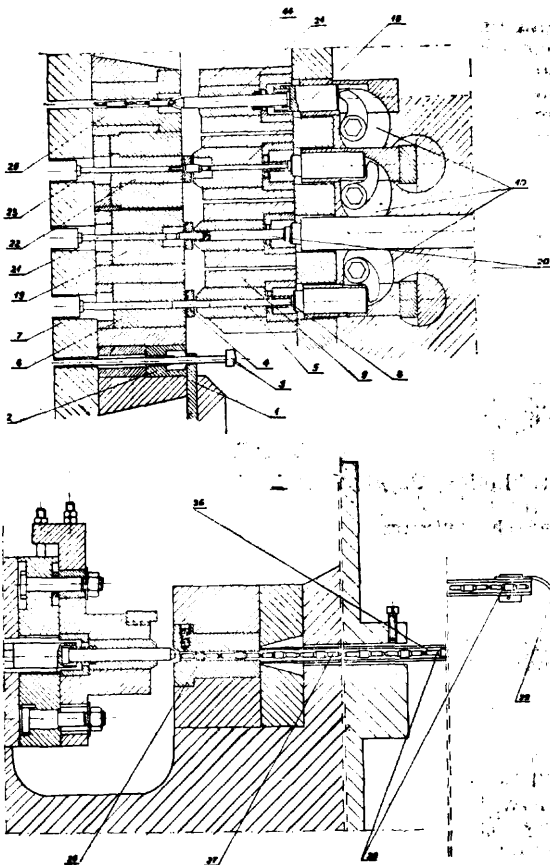
(P. 157838)

20.09.1972.

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut (Józef Kulka, Kazimierz Prudnik, Jan Trojnar, Jan Kochman, Jan Michno, Julian Wojtyna, Tadeusz Stącel).

Sposób wytwarzania śrub dwustronnych znamieny tym, że formowanie czoł półfabrykatu odbywa się metodą spęczniania przed operacjami redukcji średnicy sworzni pod gwint przy czym operacja walcowania gwintu jest prowadzona równocześnie na obu końcach śruby.

Urządzenie do wytwarzania śrub dwustronnych wyposażone w wielooperacyjną prasę automatyczną z zespołem znanych narzędzi oraz walcarki do gwintu znamienne tym, że posiada mechanizm podający (26), mechanizm wypychający (10) oraz podajnik walcarki (32).



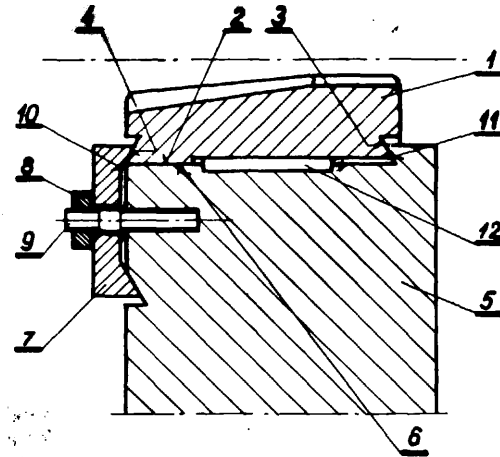
Tg

(P. 144301)

7.11.1970.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Stanisław Koncewicz, Antoni Gierlata, Ryszard Hebdziński, Tomasz Oczkowicz, Józef Rabus, Antoni Tyma).

Kowadłko wymienne do **kowarek**, znamienne tym, że posiadają cylindryczną powierzchnię oporową (2) równoległą do osi obrabianego elementu oraz dwie powierzchnie dociskowe (3), (4) nachylone do cylindrycznej powierzchni oporowej (2).



7h

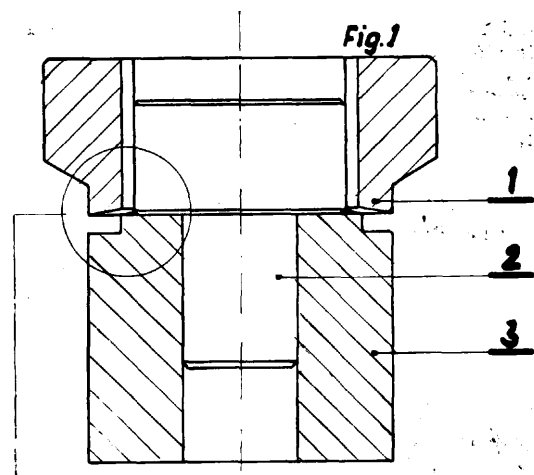
(P. 148459)

28.05.1971.

„POLMO” Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego Przedsiębiorstwo Państwowe, Bielsko Biala Kuźnia w Skoczowie, Skoczów (Stanisław Borkała, Leon Gomoła, Zbigniew Kozłowski, Jan Kłoda, Emil Hławiczka, Robert Cieślak).

Sposób wytwarzania uzębień we **wkładkach** do kucia pierścienia **synchronizatora** samochodowych skrzynek **przekładniowych**, znamienne tym, że do wkładki przeznaczonej do wytłoczenia wkłada się część cylindryczną trzpień prowadzący, zaś na drugą część cylindryczną trzpienia prowadzącego nakłada się tłocznik i poddaje się naciskowi prasy, następnie stacza się wypływkę na wkładce, po czym zabieg powtarza się kilkakrotnie.

Urządzenie do wytwarzania uzębień we wkładkach do kucia pierścienia synchronizatora, znamienne tym, że trzpień prowadzący (2) wchodzi jedną częścią cylindryczną do wkładki (3), zaś drugą częścią cylindryczną wchodzi do tłocznika (1).



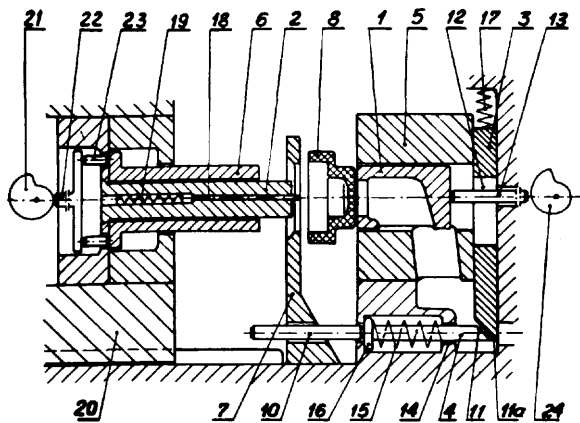
7h

(P. 150637)

21.09.1971.

Kraśnicka Fabryka Wyrobów Metalowych im. Mariana Buczka, Kraśnik Fabryczny (Zbigniew Antoniak, Józef Kolano, Jerzy Plecha, Stanisław Cieślak).

Urządzenie do rozdzielania odkuwek wieżowych składające się z matrycy zewnętrznej i wewnętrznej, stempla zewnętrznego i wewnętrznego oraz ze zrywacza odkuwek, znamienne tym, że posiada suwak oporowy (3) sprzężony poprzez dźwignię napędzającą (4), ze stemplem zewnętrznym (6) za pomocą **popychacza**



(10) suwaka prasy (20) i krzywki sterującej (21), przy czym suwak oporowy (3) posiada otwór (12), wewnątrz którego umieszczony jest trzpień (13) sprzężony z krzywką (24) regulujący przesuwanie się matrycy wewnętrznej (1) względem matrycy zewnętrznej (5) w czasie ruchu roboczego stempla wewnętrznego (2) i zewnętrznego (6).

8b; D06c

P. 160496

31.01.1973.

Pierwszeństwo: 25.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna P. 2214714.4 oraz 23.09.1972 - Niemiecka Republika Federalna P. 2246760.3, P. 2246781.8, P. 2246889.9)

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius und Brüning, Frankfurt nad Menem, Niemiecka Republika Federalna (Walter Birke, Hans Ulbrich von der Eltz, Franz Schön).

Sposób **impregnowania** i suszenia **materiałów** tekstylnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób impregnowania i suszenia materiałów tekstylnych polegający na tym, że materiał poddaje się kąpeli impregnowej zawierającej palną ciecz organiczną, a następnie materiał ten osusza się przez wypalenie tej cieczy, przy czym stosuje się kąpiel impregnowej zawierającą alkohol alifatyczny, mający 1-3 atomów węgla, a zwłaszcza zawierający taki alkohol, jak metanol. W sposobie tym stosuje się kąpiel impregnowej zawierającą 10—90% alkoholu i 90—10% wody w stosunku objętościowym.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera komorę wypalania z wlotem i wylotem, jak również elementy podające materiał przy przejściu przez urządzenie, element zapłonowy i elementy doprowadzające powietrze oraz odprowadzające spaliny i parę wodną, jak również urządzenie chłodzące dla materiału impregnowanego i kąpeli impregnowej, usytuowane przed wejściem materiału do komory (18 zastrzeżeń).

8b; D06c

P. 160662

9.02.1973.

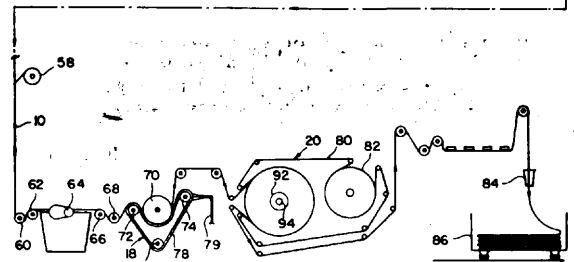
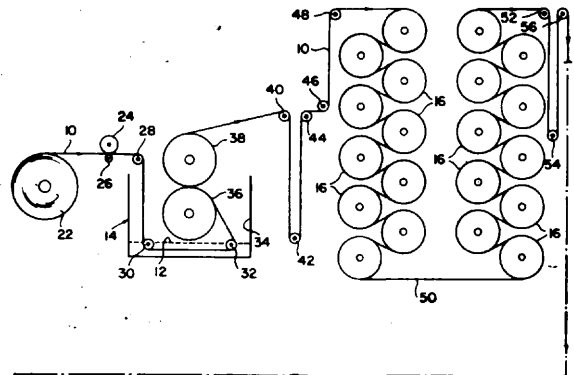
Pierwszeństwo: 9.02.1972 i 14.06.1972 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 224892 i 262579)

Cluct, Peabody and Co., Inc., Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Herman Johnston Joy).

Sposób wykańczania i poddawania wstępemu kurczeniu tkaniny mającej **skłonności** do kurczenia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu-

Sposób wykańczania i poddawania wstępemu kurczeniu tkaniny mającej duże skłonności do kurczenia polega na tym, że tkaninę impregnuje się cieczą wykańczającą do zawartości wilgoci przekraczającej 50% wagi, suszy się częściowo do zawartości wilgoci od 10—30% wagi, następnie poddaje się tkaninę ścisnaniu w celu wstępnego skurczenia po czym suszy się całkowicie.

Urządzenie do stosowania sposobu wykańczania i poddawania wstępemu kurczeniu tkaniny ma **napawarkę** (14) służącą do impregnowania tkaniny cieczą wykańczającą, suszarkę walcową składającą się z szeregu ogrzewanych bębnow (16) służących do **częściowego** suszenia tkaniny, zespół (18) z pasem gumowym (78) do **ściskania** i poddawania tkaniny wstępemu kurczeniu oraz suszarkę (20) z pasem filcowym (80) służącą do całkowitego suszenia tkaniny (10 zastrzeżeń).



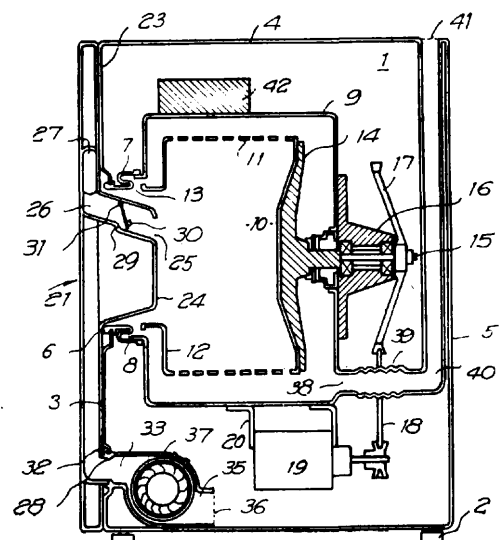
8d; D06f

P. 160799

17.02.1973.

Crolls, SA, Reus, **Hiszpania** (José Maria Roger Cribilles).

Maszyna do prania i suszenia wyrobów tekstylnych. Maszyna do prania i suszenia wyrobów tekstylnych posiada element (21) zamykający okienko załadowcze (6) kadzi (9). W elemencie (21) znajduje się przewód (26) służący do wprowadzania do kadzi nagranego powietrza suszącego. Przewód ten może być wyposażony w grzejnik (37) i wirnik umieszczone w elemencie (21) spełniający funkcję drzwi, ale w korzystniejszym rozwiązaniu jest on zakończony otworem wlotowym umieszczonym naprzeciw wylotu (33) na **przo-**



dzie maszyny z którego jest wypchane nagrzone powietrze pochodzące z grzejnika (37) i elementu napędowego umieszczonych w korpusie maszyny. Zamknięcie elementu (21) powoduje, że oba otwory zostają połączone między sobą. Maszyna zawiera elementy przeciwdziałające powrotowi cieczy piorącej poprzez kanał a umożliwiające usunięcie z kadzi (9) zużytego powietrza suszącego przy jednoczesnym uniemożliwianiu odpływu cieczy piorącej z kadzi (9) w czasie pracy maszyny (10 zastrzeżeń).

8k; D06m P. 160497 31.01.1973.

Pierwszeństwo: 25.03.1972 (P. 2214713.3) oraz 12.10.1972 (P. 2249950.9, P. 2249987.2, P. 2259997.4), Niemiecka Republika Federalna

Farbwerke Hoechst **Aktiengesellschaft** vormals Meister Lucius und Brüning, Frankfurt N/Menem, Niemiecka Republika Federalna (Walter Birke, Hans Ulrich von **Eltz**, Franz Schön).

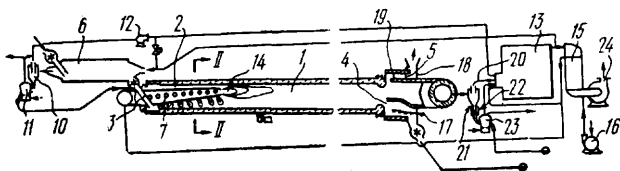
Sposób obróbki **materiałów** tekstylnych za pomocą prania **lub** płukania i następnie suszenia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób płukania i prania oraz następującego potem suszenia materiałów tekstylnych polegający na tym, że materiał poddaje się kąpieli składającej się **lub** zawierającej palną ciecz organiczną, **osuszaniu** tego materiału przez wypalanie tej cieczy, przy czym stosuje się **kapiel** piorącą i płuczącą zawierającą alkohol alifatyczny mający zwykle 1—3 atomów **węgla**, a zwłaszcza zawierający taki alkohol jak metanol. W sposobie tym stosuje się kapiel piorącą i suszącą zawierającą 10—90% alkoholu i 90—10% wody w stosunku objętościowym.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się w zasadzie z zamkniętej komory wypalania z wlotem i wylotem, jak również ze środków podających materiał przy przejściu przez urządzenie, elementu zapłonowego i środków doprowadzających powietrze oraz odprowadzających spaliny i **parę** wodną, a przed wejściem materiału do komory umieszczone są urządzenia chłodzące dla materiału i kapieli.

10a; C10b P. 160800 17.02.1973.

Georgy Alfonsovich Vorms, Nikolai Timofeevich Pokhodenko, Analdy Everneevich Kulikov, Boris Izvailevich Bronelz, Tamara Vasilievna Mischenko, Ufa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Georgy Alfonsovich Vorms, Nikolai Timofeevich Pokhodenko, Anatoly **Evenmievich** Kulikov, Boris Izvailevich **Brondz**, Tamara Vasilievna Mischenko).

Sposób wyżarzania materiałów węglowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wyżarzania materiałów węglowych. Sposób, w którym materiał nagrzewa się stopniowo do temperatury około 1250—1350 i wygrzewa się w tej temperaturze przez około 30 minut, a następnie chłodzi polega na tym, że materiał węglowy podgrzewa się wstępnie w piecu do temperatury początkującej wydzielanie substancji lotnych, a następnie nagrzewa się materiał do temperatury 1250—1350 przez spalanie substancji lotnych w powietrzu, które wprowadza się **współprądowo** na całej długości strefy wydzielania substancji lotnych. Urządzenie do stosowania sposobu posiada obrotowy piec bębnowy zaopatrzone w układ do wprowadzania powietrza do spalania substancji lotnych wydzielających się w procesie wyżarzania oraz na jednej powierzchni czołowej otwór do załadunku materiału natomiast na drugiej powierzchni otwór do wyładunku wyżarzonego materiału, przy

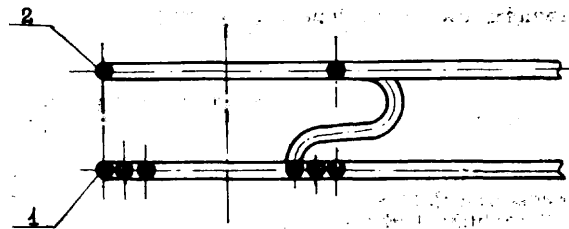


czym po stronie otworu do wyładunku znajduje się wymiennik ciepła mający podgrzewacz (6) połączony z otworem (3) do załadunku materiału do obrotowego pieca (1), zaś układ do wprowadzania powietrza do pieca (1) stanowi rozdzielacz i regulowany króciec (2) rozpraszający powietrze na całej długości strefy wydzielania się substancji lotnych (8 zastrzeżeń).

(P. 153812) 1.03.1972.

Zakłady Azotowe im. **F. Dzierżyńskiego**, Tarnów (Włodzimierz **Ryczek**, Wacław Piotr Niewczas, **Lubosław** Szuszkiewicz, Józef Schab).

Induktor do beztygłowego strefowego topienia i monokryształacji materiałów półprzewodnikowych, zwłaszcza krzemu, w postaci pionowo umocowanych prętów o dużych średnicach, składający się z zasilanych z jednego źródła prądu zwojów wytwarzających elektromagnetyczne pole topiące i zwojów wytwarzających przeciwne w fazie pole modelujące strefę topienia, znamieny tym, że posiada jeden zwoj wytwarzający pole modelujące umieszczony nad zwojami wytwarzającymi pole topiące.



12g (P. 153972) 10.03.1972.

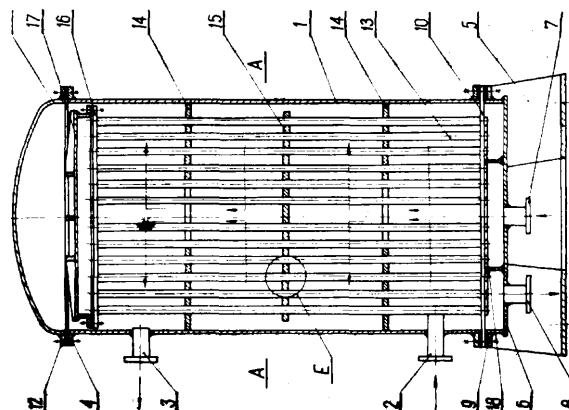
Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim (Józef Wrzyszc, Ludwik Zalewski, Benedykt Kubica, Stefan **Kulak**, Stefan **Rzepa**, Zofia Javorska-Galas, Nina Jarczak).

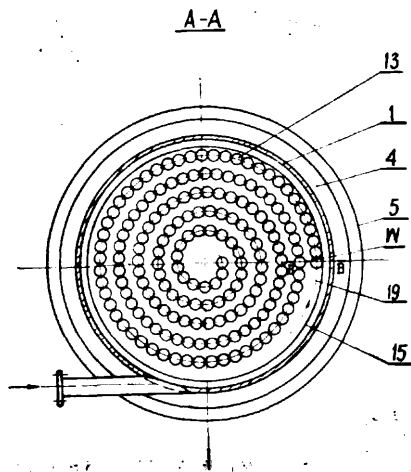
Sposób otrzymywania porowatego tlenku glinu aktywowanego chlorowcem, a służącego jako nośnik katalizatorów, przez hydrolizę alkoholów glinu w wodzie, wprowadzenie do hydrolizatu kwasu solnego, zagęszczanie, formowanie, suszenie w temperaturze do 150°C, a w końcu kalcynowanie w temperaturze 400—700°C, znamieny tym, że obok kwasu solnego wprowadza się chlorek i/lub fluorek amonu.

12g (P. 154615) 08.04.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych CHEMADEX Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelecki).

Wymiennik ciepła, mający płaszcz i wkład rurowy złożony z płyty sitowej dolnej i górnej, połączonej





odpowiednio z dolną i górną komorą rozdzielczą, oraz z rurek wymiennika, osadzonych w płytach sitowych, znamienny tym, że rurki (13) wymiennika, przez które przepływa jedno medium, tworzą ścisłą palisadę rurów, między ścianami której przepływa drugie medium, przy czym osie tych rurek (13) leżą na co najmniej jednej powierzchni walcowej, z których każda na ograniczających tę powierzchnię płycie sitowej dolnej (10) i górnej (16) ma kierownicę w postaci spirali (14), korzystnie Archimedes, zaś pomiędzy płytami sitowymi (10 i 16) znajdują się płyty przegrodowe o przepływie środkowym (14) i obwodowym (15).

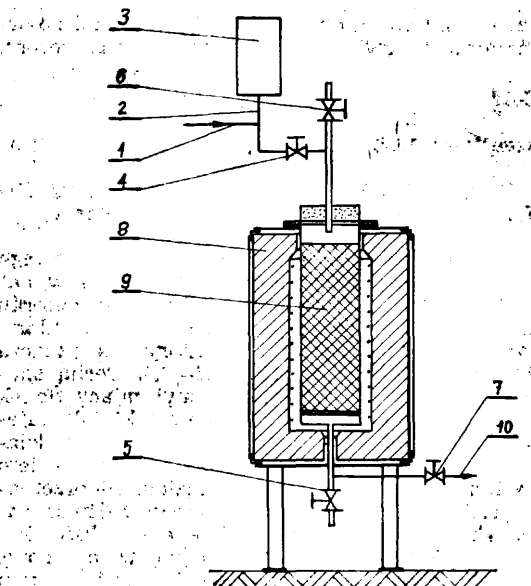
12g

(P. 154837)

20.04.1972.

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Sołtan, Janusz Trojanowski).

Sposób wytwarzania mieszaniny gazu nośnego i chlorowodoru, zwłaszcza w procesach obróbki cieplno-chemicznej, znamienny tym, że mieszaninę gazu



nośnego i ciekłego związku organicznego przeprowadza się przez dysocjator nagrany do temperatury 600—950°C, oddziela z mieszaniny wydzielony węgiel w postaci sadzy w kanalikach wkładki ceramicznej filtra, których oczyszczanie przeprowadza się okresowo przez wypalanie sadzy powietrzem podgrzanym do temperatury 950°C i odprowadzenie spalin do atmosfery oraz przepłukanie gazem nośnym.

Układ do realizacji sposobu według zastrz. 1, składający się z dozatora związku organicznego, dysocjatora, zaworów i przewodów, znamienny tym, że w dy-

socjatorze (8) umieszczona jest uszczelniona walcowa wkładka filtracyjna (9) utworzona z mieszaniny substancji ceramicznej i niklu, a przewody wlotowy i wylotowy mieszaniny są tak z nią zmocowane, aby mieszanina przechodziła przymusowo poprzez **wkładkę**.

12g; B01j

P. 160318

18.01.1973.

Pierwszeństwo: 18.01.1972 NRF (nr P 2202152.9)
27.12.1972 - NRF (nr P 2263554.7)

Feldmühle Anlagen - und Produktionsgesellschaft mit Beschränkter Haftung, Düsseldorf-Oberkassel, NRF (Jürgen Langeheine, Hans Sturhahn, Erich Laack, Ulf Dworak, Gerhard Thamerus).

Nośnik katalizatora i sposób jego wytwarzania. Przedmiotem wynalazku jest nośnik katalizatora ze ściankami ceramicznymi, składającymi się w znacznej części ze spiekanych cząstek tlenku aluminium, przy czym ścianki te są ze sobą połączone wzdłuż równoległych wzajemnie linii styku tworząc strukturę plastra miodu. Nośnik wykonany jest na maszynie papierowniczej z lekkich porowatych wstęp ze wzajemnie z sobą szczepionych włókien celulozy i kaolinu, przy czym jedna część wstęgi jest pofalowana a części pofalowane i płaskie są na siebie na przemian nakładane i łączone ze sobą na całej długości wstęgi.

Po czym ta płaska konstrukcja jest zanurzana w gęstej, wodnej zawieszynie tlenku aluminium, a nadmiar tej zawieszyny jest usuwany. Następną operacją jest suszenie i wypalanie nasyconego i powleczonego wyrobu warstwowego, który posiada w przybliżeniu równomiernej grubości wzdłuż ścianek i miejsc łączenia wynoszącą około 0,2 mm.

Nośnik ten wytrzymuje całkowicie temperatury rzędu 1400°C oraz nagłe zmiany temperatur bez obniżenia swej wytrzymałości na zginanie i rozciąganie. W przypadku gdy nośnik katalizatora nie posiada metalowej tulei, która stanowi wystarczającą jego ochronę, wtedy zewnętrzną powierzchnię wypalonego nośnika katalizatora pokrywa się pastą ze sproszkowanego tlenku aluminium, roztworu wodnego kwasu fosforowego oraz lotnego wosku, otulina ta bardzo mało kurczy się podczas utwardzania w wysokich temperaturach i tworzy osłonę nośnika.

12g; B01i

P. 160970

28.02.1973.

Pierwszeństwo: 1.03.1972 - Włochy (nr 21249 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Vittorio Fattore, Bruno Notari).

Katalizator procesu utleniania lub amoutleniania olefin i sposób jego wytwarzania oraz sposób utleniania lub amoutleniania olefin. Przedmiotem wynalazku jest katalizator procesu utleniania olefin lub ich utleniania połączonego z wprowadzaniem azotu, zwłaszcza w celu otrzymania nienasyconych aldehydów lub nityli. Cechą katalizatora jest to, że stanowi on mieszaninę tlenowych związków telluru i tytanu, w której stosunek atomowy telluru do tytanu wynosi od 10:1 do 1:5, korzystnie od 5:1 do 1:3.

Katalizator ten wytwarza się przez reakcję metalicznego telluru, tlenku telluru lub kwasu tellurowego z dwutlenkiem tytanu, tróchlorkiem tytanu lub czterochlorkiem tytanu, w podanym wyżej stosunku atomowym telluru do tytanu.

Proces utleniania lub amoutleniania olefin przy użyciu tego katalizatora prowadzi się w temperaturze 350—550°C, stosując w przypadku utleniania stosunek molowy olefiny do powietrza wynoszący od 1:8 do 1:15, korzystnie od 1:10 do 1:13, zaś w przypadku amoutleniania stosuje się mieszaninę olefiny, powietrza i amoniaku, w której stosunek molowy amoniaku do olefiny wynosi od 1,5:1 do 0,9:1. W obu tych procesach ewentualnie stosuje się również parę wodną.

12g; B01j

P. 161119

7.03.1973.

Pierwszeństwa: 7.03.1972 - Austria (nr S 1867/72)
3.05.1972 - Austria (nr A 3819/72)

Rheinstahl AG, Essen, NRF (Otto Joklik, Günter Elebracht, Günter Siekmann).

Reaktor do przeprowadzania reakcji katalitycznych przy użyciu katalizatorów w postaci złoża nieruchomego. Przedmiotem **wynalazku** jest reaktor do przeprowadzania reakcji katalitycznych przy użyciu katalizatorów w postaci złoża nieruchomego, składający się ze zbiornika i chłodnicy. Zbiornik reaktorowy jest utworzony przez część reaktorową wyposażoną w rury kontaktowe zamocowane pomiędzy płytami sitowymi, oraz z wlotowej i wylotowej komory gazu. Chłodnica składa się z bębna z przestrzenią wodną i przestrzenią parową i z wbudowaną węzownicą.

Istotą wynalazku jest to, że zbiornik reaktorowy (8) i chłodnica (7) będąc połączone przewodem rurowym (6) są ustawione w dowolnej między nimi odległości. Część reaktorowa składa się z jednego lub kilku elementów rurowych (4). Każdy element rurowy (4) wykazuje jedno doprowadzenie (22) i jedno odprowadzenie (23), z których każde jest wyposażone w rozdzielacz o poziomych otworach (18), (19), (43) dla wymiennika ciepła. W obszarze rur kontaktowych (15) umieszczono naprzemiennie szereg pierścieniowych i tarczowych defektorów (5) w celu uzyskania intensywnego chłodzenia. W przewodzie doprowadzającym wodę (18) do chłodnicy (7) kąpieli solnej jest umieszczone urządzenie regulacyjne (9), służące do bezstopniowej zmiany czynnej powierzchni chłodniczej (10 zastrzeżeń).

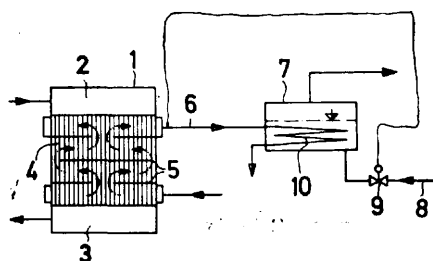
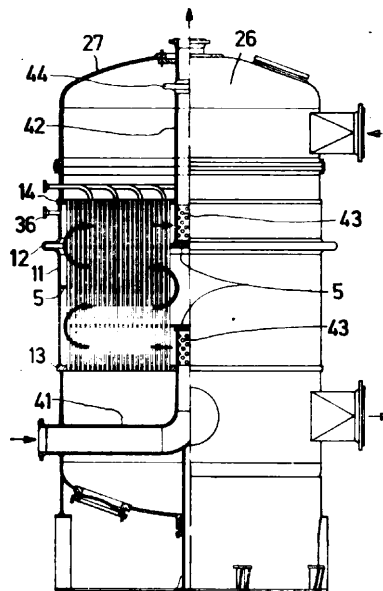


Fig. 1



12i; C01d

P. 160305

17.01.1973.

Pierwszeństwo: 17.01.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 218484)

Hooker Chemical Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert S. Davis).

Sposób usuwania chloranu sodu z roztworu sody kaustycznej. Sposób usuwania chloranu sodowego ze stężonego roztworu sody kaustycznej, według którego roztwór sody kaustycznej, zawierający co najmniej 70% - wagowych wodorotlenku sodowego poddaje się działaniu amoniaku, korzystnie w ilości co najmniej podwójnej niż stechiometryczna ilość potrzebna do zredukowania chloranu sodowego do chlorku sodowego i otrzymaną mieszaninę utrzymuje się w temperaturze wrzenia, aż do zwiększenia stężenia sody kaustycznej do około 90% lub więcej. Otrzymany produkt pozbawiony chloranu nie powoduje korozji zbiorników metalowych zwłaszcza niklowych (5 zastrzeżeń).

12m; C01f

P. 160966

28.02.1973.

Pierwszeństwo: 1.03.1972 - Włochy (nr 21250 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Luigi Rivola, Mario Piro, Mario Tolomei, Bruno Notari).

Sposób wytwarzania zasadowego chlorku glinowego o regulowanej zawartości chloru. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zasadowego chlorku glinowego zawierającego założoną z góry ilość chloru, o ogólnym wzorze $Al_2(OH)_xCl_y$, w którym x oznacza liczbę 2,5—3,5 i y oznacza liczbę 3,5—2,5. Cechą sposobu jest to, że produkt wyjściowy zawierający tlenek glinowy lub uwodniony tlenek glinowy taki jak bajerit, gipsyt, boksyt, diaspor, hydrargilit lub bemit działa się w temperaturze 100—160°C, pod ciśnieniem 0,1—10 kG/cm², kwasem solnym, oddziela nieprzereagowany produkt wyjściowy i otrzymany roztwór zasadowego chlorku glinowego poddaje elektrolizie, korzystnie w elektrolizerze wyposażonym w przepone. Im dłuższy jest czas prowadzenia elektrolizy, tym mniejsza jest zawartość chloru w otrzymanym zasadowym chlorku glinowym.

12m; C01f

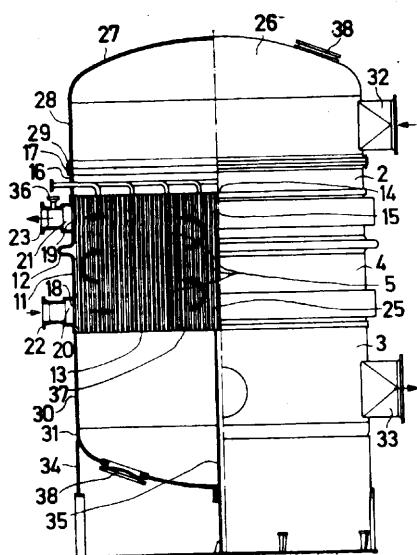
P. 160968

28.02.1973.

Pierwszeństwo: 1.03.1972 - Włochy (nr 21252 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Luigi Rivola, Brano Notari).

Sposób wytwarzania zasadowych chlorków glinowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarza-



nia zasadowych chlorków glinowych o ogólnym wzorze $Al_2(OH)_xCl_y$, w którym x oznacza liczbę 1-3,5, a y oznacza liczbę 5-2,5. Proces polega na reakcji tlenku glinowego lub uwodnionego tlenku glinowego ze stężonym kwasem solnym. Cechą sposobu według wynalazku jest to, że tlenek glinowy stosuje się w ilości większej, korzystnie 2,5-4 razy większej od tej, którą zgodnie z obliczeniem stechiometrycznym należałoby zastosować, aby otrzymać trójklorek glinowy. (4 zastrzeżenia).

12n (P. 154439) 31.03.1972.

Ośrodek Bada wczor-Rozwoj owy Przemysłu Barwników, Zgierz (Stanisław Galinowski, Kazimierz Zieliński, Jerzy Jabłoński).

Sposób usuwania jonów rtęci z roztworów kwaśnych na drodze strącania siarczku rtęci i następnego eliminowania go ze środowiska, znamienne tym, że jako czynnik strącający siarczek rtęci stosuje się siarczek ołowiu.

12n (P. 154488) 31.03.1972.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Jerzy Krynicki, Magdalena Kurpas).

Sposób oczyszczania roztworu siarczanu niklu od domieszek cynku, znamienne tym, że do roztworu siarczanu niklu będącego w stanie wrzenia wprowadza się urotropinę lub mocznik względnie mieszaninę tych odczynników, zawierającą korzystnie od 25 do 45% wagowych urotropiny i resztę mocznika, w ilości od 1 do 10 gramów na jeden litr tego roztworu, zawierającego od 0,1 do 0,4 gramów cynku.

12o (P. 149197) 2.07.1971.

Gliwickie Zakłady Chemiczne „Carbochem”, Gliwice. (Zbigniew Jarzmiński, Mieczysław Piętak, Stanisław Bał, Roman Świerczek, Zenon Jurkiewicz, Leszek Zurzycki, Piotr Kopiec).

Sposób otrzymywania mieszaniny terpenów i pochodnych izoprenu metodą termiczną, znamienne tym, że proces termochemicznego rozkładu wulkanizowanych mieszanek kauczuku naturalnego i syntetycznego prowadzi się bez dostępu powietrza w obecności co najmniej 2% tlenku cynku i/lub tlenków metali grupy przejściowej pod ciśnieniem zbliżonym do ciśnienia atmosferycznego w temperaturze 300-800°C.

12o (P. 154400) 29.03.1972.

Nitto Kagaky Kogyo Kabushiki Kaisha i Mitsubishi Rayon Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia (Yasunobu Iida, Hideki Kato, Masashi Ikeda, Yasumasa Yamamoto).

Sposób wytwarzania cyjanohydryny acetonu o wysokim stopniu czystości na drodze syntezy surowej cyjanohydryny acetonu z kwasu cyjanowodorowego i acetonu w obecności alkalicznego katalizatora, zobojętniania alkalicznego katalizatora, poddania surowej cyjanohydryny acetonu, zawierającej kwas cyjanowodorowy i aceton, pierwszej destylacji w celu usunięcia pierwszego destylatu, zawierającego głównie kwas cyjanowodorowy i zanieczyszczenia wrzące w temperaturach niższych niż kwas cyjanowodorowy, poddania substancji nie przeddestylowanych w pierwszej destylacji drugiej destylacji w celu usunięcia drugiego destylatu, zawierającego głównie aceton i wydzielenia substancji nie przeddestylowanych w drugiej destylacji w postaci oczyszczonej cyjanohydryny acetonu, znamienne tym, że pierwszą destylację prowadzi się jako destylację rzutową, kwas cyjanowodorowy i towarzyszący aceton wydziela się z pierwszego destylatu i zwraca do etapu syntezy, drugą destylację prowadzi się stosując w strefie ogrzewania temperaturę 100-160°C i czas przebywania cyjanohydryny acetonu w strefie ogrzewania krótszy niż 30 minut, a wielkość rozkładu cyjanohydryny acetonu mniejszą niż 0,5%, co najmniej część drugiego destylatu poddaje się ze-

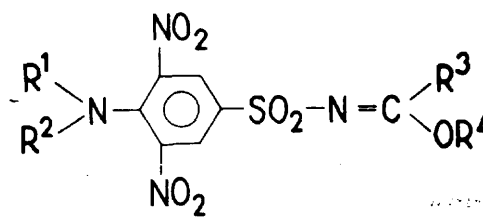
tnięciu z surową cyjanohydryną acetonu zawierającą alkaliczny katalizator, powodując absorpcję i reakcję, a ciecz otrzymaną po absorpcji i reakcji zwraca się do etapu poprzedzającego etap zobojętniania alkalicznego katalizatora.

Urządzenie do wytwarzania cyjanohydryny acetonu, znamienne tym, że składa się z układu syntezy do wytwarzania surowej cyjanohydryny acetonu z kwasu cyjanowodorowego i acetonu w obecności alkalicznego katalizatora, zawierającej kwas cyjanowodorowy, aceton i alkaliczny katalizator, urządzenia do oczyszczania to znaczy kolumny destylacyjnej do pierwszej destylacji, służącej do przeddestylowania surowej cyjanohydryny acetonu, po zobojętnieniu zawartego w niej alkalicznego katalizatora i usunięcia pierwszego destylatu złożonego głównie z kwasu cyjanowodorowego i zanieczyszczeń wrzących niż kwas cyjanowodorowy, kolumny destylacyjnej do drugiej destylacji, służącej do przeddestylowania substancji nie przeddestylowanych w pierwszej destylacji i do usunięcia drugiego destylatu złożonego głównie z acetonu, wydzielenie substancji nie przeddestylowanych w drugiej destylacji, a stanowiących oczyszczoną cyjanohydryną acetonu, przy czym pierwszą destylację prowadzi się jako destylację rzutową, a kwas cyjanowodorowy i towarzyszący aceton wydziela się z pierwszego destylatu i zwraca do układu syntezy, drugą destylację prowadzi się stosując ogrzewanie w strefie grzejnej do temperatury 100-160°C, czas przebywania cyjanohydryny acetonu w strefie grzejnej krótszy niż 30 minut i wielkość rozkładu cyjanohydryny acetonu mniejszą niż 0,5% przy czym co najmniej część drugiego destylatu poddaje się zetknięciu z surową cyjanohydryną acetonu, zawierającą alkaliczny katalizator, aby spowodować absorpcję i reakcję i otrzymać ciekły produkt absorpcji i reakcji, który zwraca się do etapu procesu poprzedzającego wspomniane zobojętnianie alkalicznego katalizatora.

12o (P. 154761) 15.04.1972.

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (James Richard Beck).

Srodek chwastobójczy, znamienne tym, że jako substancję czynną zawiera N-alkoksyalkilideno-sulfonamid o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, lub R^2 , a każdy R^2 niezależnie od siebie oznacza niższy rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub rodnik o wzorze $-CH_2-CH_2-(CH_2)_m-Y$, w którym n oznacza 0 lub 1, a Y oznacza rodnik metoksyłowy, grupę cyjanową, atom bromu, lub chloru z takim tylko ograniczeniem, że grupy oznaczone R^1 i R^2 razem wzięte zawierają 2-8 atomów węgla, a R^3 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy o 1-2 atomach węgla, lub rodnik fenyłowy, a R^4 oznacza rodnik alkilowy o 1-8 atomach węgla, rodnik allyłowy lub 2-chloroetyłowy.



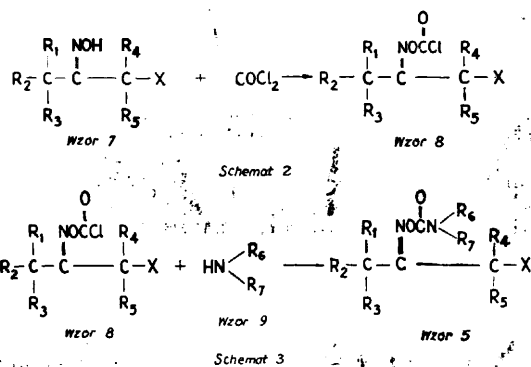
Wzór 1

12o (P. 159185) 7.04.1972.

Pierwszeństwo: 24.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

Diamond Shamrock Corporation Cleveland, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki (Thomas A. Magee).

Sposób wytwarzania karbaminianów ketoksymów o wzorze 5, w którym R_1 oznacza R_2-R_4 lub X, R_2-R_4



oznaczają atom wodoru, ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkilowy, alkenyloowy lub alkinylowy, przy czym R_2 i R_3 razem mogą tworzyć pierścień cykloalfatyczny, R_5 oznacza R_2-R_4 lub X , przy czym gdy R_5 i X oznaczają grupy o wzorach OR_8 , SR_8 , $S/O/R_8$, SO_2R_8 lub NR_8R_9 to R_5 i X razem mogą tworzyć pierścień heterocykliczny, R_6-R_7 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, alkenylowy lub alkinylowy, X oznacza grupy o wzorach SR_8 , $S/O/R_8$, SO_2R_8 , OR_8 , OSO_2R_8 , NR_8R_9 , NO_2 , CN , SCN , N_3 lub atom chlorowca, R_8 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, alkenylowy lub alkinylowy, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, ewentualnie podstawiony rodnik karbamylowy, lub rodnik acylowy, przy czym niższy rodnik alkilowy lub alkenylowy może być podstawiony rodnikiem X , R_9 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, przy czym R_8 , R_9 i N w grupie o wzorze NR_8R_9 mogą tworzyć pierścień heterocykliczny, znamienny tym, że związek o wzorze 7, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 i X mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z fosgenem i aminą o wzorze 9, w którym R_6 i R_7 mają wyżej podane znaczenie.

12o; C07c

P. 160152

3.01.1973.

Pierwszeństwo: 5.01.1972 - Szwajcaria (nr 102/72)

Wander Aktiengesellschaft, Berno, Szwajcaria (John Bernard Bream, David Michael Read).

Sposób wytwarzania nowych **imidów** kwasu bursztynowego. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych imidów kwasu bursztynowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, grupę hydroksymetylową lub metoksymetylową. Związki o wzorze 1 otrzymuje się:

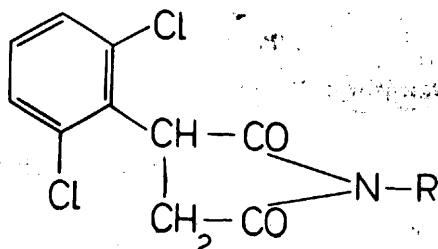
a) w przypadku gdy R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy przez reakcję odpowiedniego kwasu bursztynowego z amoniakiem lub metyloaminą,

b) w przypadku gdy R oznacza atom wodoru przez cyklizację estru fenyloвого kwasu α -cyjano względnie α , β -dwucyjanopropionowego za pomocą wodnego kwasu,

c) w przypadku, gdy R oznacza rodnik metylowy lub grupę metoksymetylową przez reakcję odpowiedniego imidu kwasu bursztynowego z estrem odpowiedniego alkoholu,

d) w przypadku, gdy R oznacza grupę hydroksymetylową przez reakcję odpowiedniego imidu kwasu bursztynowego z formaldehydem.

Związki o powyższym wzorze mają działanie przeciwdrgawkowe, można je zatem stosować jako środki antyepileptyczne (1 zastrzeżenie).



C07c

P. 160334

19.01.1973

Pierwszeństwo: 20.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 219555)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Imre Bacso).

Sposób wytwarzania steroidów. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania steroidów o wzorze podanym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy, R_0 oznacza atom wodoru lub resztę estrową ulegającą hydrolizie, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy i R_3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub fenylowy, ewentualnie zawierający 2 podstawniki lub R_1 i R_3 razem tworzą mostek alkilenowy i St oznacza różne grupy gonowe.

Związki te wytwarza się:

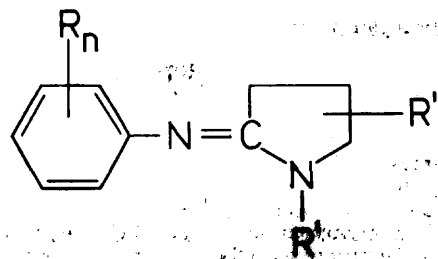
a) przez reakcję czwartorzędowych soli amoniowych odpowiednich pochodnych 17 α -alkinylowych za pomocą kompleksowych wodoroków metali, względnie

b) acylowane pochodne związków o wzorze podanym na rysunku otrzymuje się przez acylowanie grup hydroksylowych w położeniu 3 i/lub 17, względnie

c) 4-en-pochodne związków o wzorze podanym na rysunku otrzymuje się w wyniku kwaśnego lub alkalicznego przegrupowania odpowiednich 5-en-pochodnych, względnie

d) 3-keto-pochodne związków o wzorze podanym na rysunku otrzymuje się przez utlenienie odpowiednich 3-hydroksy-pochodnych.

Związki o powyższym wzorze mają działanie progestacyjne i można je stosować do regulowania miesiączkowania i kontroli procesu zapłodnienia (1 zastrzeżenie).



12o; C07c

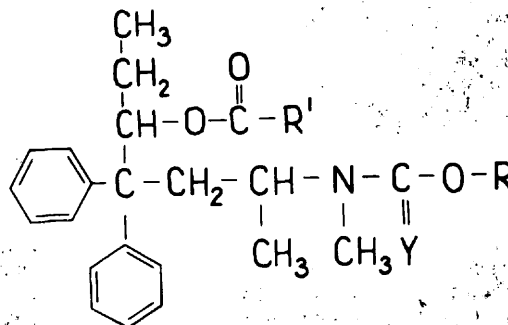
P. 160408

25.01.1973.

Pierwszeństwo: 25.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 220698)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard Nolan Booher).

Sposób wytwarzania noracymetadolo-karbinianu. Sposób wytwarzania karbinianu noracymetadolu



związku posiadającego działanie przeciwbólne i skutecznego jako lek przy leczeniu narkomanii heroicznej polega na tym, że noracymetadol lub jego analog z kwasem propionowym poddaje się acylowaniu lub tioacylowaniu.

Wytworzony związek określa wzór 1, w którym R' oznacza grupę metylową lub etylową, Y oznacza atom tlenu lub siarki, a R oznacza grupę alkilową o 1-5 atomach węgla lub grupę fenylową (4 zastrzeżenia).

12o; C07c P. 160410 25.01.1973.

Pierwszeństwo: 26.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 220886)

Suomen Sokeri Osakeyhtiö, Helsinki, Finlandia (Ernst Gustav von Hertzne, Carl Aminoff).

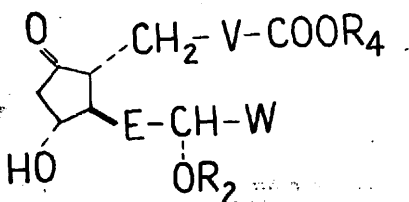
Sposób oddzielania **monosacharydów** od dwu-, **trój-** i **oligosacharydów**. Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania monosacharydów z mieszanin zawierających również dwu-, trój- i oligosacharydy, a zwłaszcza oczyszczania wodnych roztworów glikozy i fruktozy, otrzymywanych na drodze konwersji skrobi. Proces rozdzielania **proceed** się na kolumnie z żywicznego wymieniaacza kationowego, będącego rolą metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych sulfonowanego polistyrenu usieciowanego dwuwinylobenzenem, przy czym stosuje się kolumnę o wysokości około 2,5–5 m. Sposób ten umożliwia otrzymywanie praktycznie biorąc czystych roztworów monosacharydów, jak również oddzielanie fruktozy od glikozy (10 zastrzeżeń).

12o; C07c P. 160421 26.01.1973.

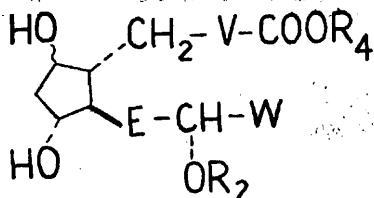
Pierwszeństwo: 28.01.1972 - Włochy (nr 19885 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Carlo Rescalli, Alessandro Ginnasi, Pierluigi Rebori).

Sposób oddzielania czystego izoprenu z mieszanin węglowodorów o 5 atomach węgla. Produkt wyjściowy, otrzymany w procesie krakowania poddaje się destylacji w celu usunięcia produktów **dimeryzacji** i/lub polimeryzacji, węglowodorów o 4 atomach węgla, związków acetylenowych o niskiej temperaturze wrzenia i większości izopentanu, po czym otrzymaną gazową mieszaninę zawierającą **izopren** poddaje się destylacji ekstrakcyjnej w kolumnie, w celu oddzielenia monocyklopentadienu, związków acetylenowych o wyższej temperaturze wrzenia i większości **pentadienu-1,3**, a następnie w drugiej kolumnie poddaje się destylacji ekstrakcyjnej w celu usunięcia nasyconych i olefinowych związków o 5 atomach węgla. W obu tych procesach destylacji ekstrakcyjnej stosuje się jeden tylko strumień rozpuszczalnika. Do pierwszej kolumny wprowadza się strumień rozpuszczalnika zawierający izopren w takiej ilości, aby zapewnić powrót izoprenu w postaci **flegmy**. Taki strumień rozpuszczalnika zawierającego izopren odprowadza się z dolnej części drugiej kolumny do destylacji ekstrakcyjnej. Do drugiej kolumny wprowadza się strumień rozpuszczalnika nie zawierającego węglowodorów, a zwłaszcza izoprenu i monocyklopentadienu. Strumień ten odprowadza



Wzór 34



Wzór 37

się z dolnej części pierwszej kolumny do destylacji ekstrakcyjnej. Otrzymany produkt, zawierający izopren z niewielką ilością zanieczyszczeń poddaje się następnie w znany sposób destylacji, w celu usunięcia tych zanieczyszczeń (7 zastrzeżeń).

12o; C07c P. 160767 15.02.1973.

Pierwszeństwo: 16.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 226863)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki (William Austrin Barber, John Allan Fetchin).

Sposób wytwarzania amidów. Wynalazek dotyczy hydratacji nityli, na przykład **akrylonitryli** z wodą w obecności katalizatora zawierającego jako składnik aktywny wolną miedź otrzymaną przez redukcję związku miedzi na przykład siarczanu miedziowego przez rozpuszczenie rozpuszczalnego silnego czynnika redukującego na przykład wodnego roztworu borowodoru sodu, dzięki czemu otrzymana miedź ma postać bardzo rozdrobnionych cząstek i posiada wyjątkowo wysoką aktywność w porównaniu z innymi katalizatorami miedziowymi.

12o; C07c P. 160924 2.05.1972.

Pierwszeństwo: 4.05.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 140251)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank Harris Lincoln Jr., John Edward Pike, Gilbert Arthur Youngdale).

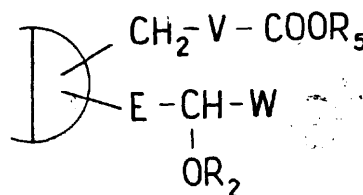
Sposób wytwarzania nowych analogów kwasu prostanowego. Sposób wytwarzania optycznie czynnego związku o wzorze 37, jego odbicia lustrzanego lub mieszaniny racemicznej polega na redukcji grupy karbonylowej w pierścieniu związku o wzorze 34 za pomocą czynnika redukującego nie naruszającego grupy estrowej i ugrupowania etylenowego oraz wymianie trój podstawionej grupy silylowej na atom wodoru. Z mieszaniny reakcyjnej izoluje się pochodne **9α** i **9β** hydroksylowe. Wytworzone związki z grupy prostaglandyn wywołują szereg efektów biologicznych i dzięki temu mogą być przydatne jako środki farmaceutyczne (1 zastrzeżenie).

12o; C07c P. 160925 2.05.1972.

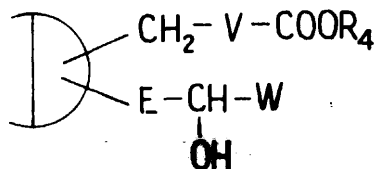
Pierwszeństwo: 4.05.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 140251)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank Harris Lincoln Jr., John Edward Pike, Gilbert Arthur Youngdale).

Sposób wytwarzania nowych analogów kwasu prostanowego. Sposób wytwarzania optycznie czynnego związku o wzorze 37, jego odbicia lustrzanego lub mieszaniny racemicznej polega na wymianie grupy hydroksylowej w łańcuchu bocznym związku o wzorze 38, w którym **R₂** oznacza grupę alkilową o 1–5 atomach węgla. Wytwarzane związki z grupy prostaglandyn wywołują szereg efektów biologicznych i dzięki temu mogą być przydatne jako środki farmaceutyczne (1 zastrzeżenie).



Wzór 37



Wzór 38

12o; B01d

P. 161260

14.03.1973.

Pierwszeństwo: 16.03.1972 - NRF (nr P. 2212816.1)

Weigand Karlsruhe GmbH, Ettlingen, • NRF (Gustaw Kesler, Erich Frank, Volker Lauman).

Urządzenie do równomiernego rozdzielania cieczy na rury grzewcze odparowywacza opadowego. Urządzenie do równomiernego rozdzielania w odparowywaczu opadowym odparowywanej cieczy na rury grzewcze (11), których górny wlot znajduje się na poziomie górnej przegrody (1) podgrzewacza na której następuje rozdzielanie cieczy za pomocą rur rozdzielających (7), umieszczonych ponad górną przegrodą podgrzewacza w dnie przestrzeni, gromadzącej rozdzielaną ciecz i mającej korzystnie postać wanny (6), charakteryzujące się tym, że przekrój wewnętrzny względnie prześwit rur rozdzielających (7) jest większy a ilość rur tych jest mniejsza niż rur grzewczych (11), przy czym dolne krawędzie rur rozdzielających (7) leżą przynajmniej częściowo, ponad obszarami przegrody górnej (1), podgrzewacza znajdującymi się między rurami grzewczymi (11). Rury rozdzielcze (7) w swych górnych krawędziach są wyposażone w szczeliny odpływowe (8), (8 zastrzeżen).

Fig.1

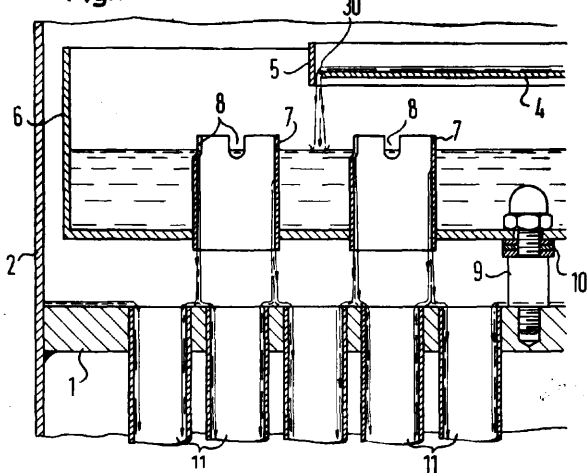
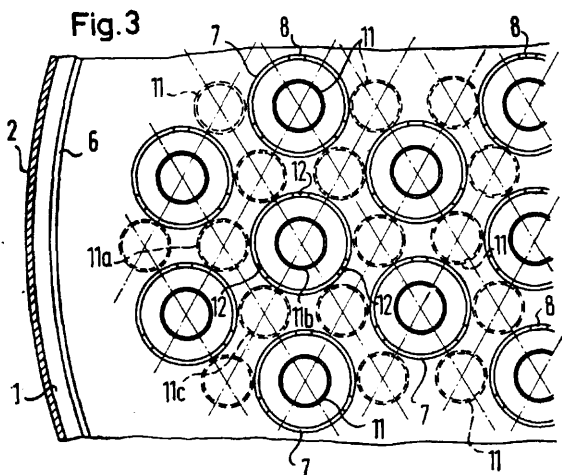


Fig.3



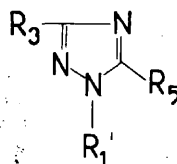
12p

(P. 154129)

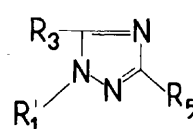
17.03.1972.

Merck and Co., Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (John J. Baldwin, Frederick C. Novello).

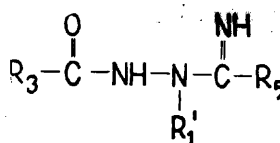
Sposób wytwarzania nowych **1, 2, 4-triazoli** o ogólnym wzorze **1b** lub **1c**, w których to wzorach R_1 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_3 oznacza rodnik pirydylometylowy, rodnik fenylowy, rodnik fenylowy zawierający 1-3 podstawniki takie jak atomy chlorowców, niższe rodniki alkilowe, grupy sulfamoylowe, niższe grupy alkilosulfamoylowe, alkoksylowe, alkanoyloaminowe lub **dwualkiloaminowe**, rodniki naftylowe, chinolilowe, cinnolilowe, albo rodnik heterocykliczny, taki jak **pirazynylowy, pirydylowy, tiazolilowy, tienylowy, furylowy, pirymidylowy, tiadiazolilowy** lub **oksazolilowy**, ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma rodnikami alkilowymi, a R_5 oznacza rodnik **chinolilowy, cinnolilowy** lub rodnik heterocykliczny, taki jak **pirazynylowy, pirydylowy, tiazolilowy, tienylowy, furylowy, pirymidylowy, tiadiazolilowy** lub **oksazolilowy**, ewentualnie zawierający 1 lub 2 rodniki alkilowe, przy czym gdy R_3 oznacza rodnik pirydylowy lub alkilopirydylowy, wówczas R_5 nie oznacza rodnika pirydylowego, **alkilopirydylowego, fenyloowego** lub **alkilofenyloowego**, znamienny tym, że ogrzewa się związek o ogólnym wzorze **4b** lub **4c**, w których to wzorach R_1 , R_3 i R_5 mają wyżej podane znaczenie.



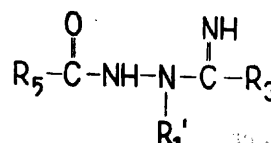
Wzór 1b



Wzór 1c



Wzór 4b



Wzór 4c

12p

(P. 154130)

17.03.1972.

Merck and Co., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (John J. Baldwin, Frederick C. Novello).

Sposób wytwarzania podstawionych **1,2,4-triazoli** o ogólnym wzorze **1b**, w którym R_3 oznacza rodnik fenylowy, niższy rodnik alkilofenylowy, rodnik pirydylowy, niższy rodnik **alkilo-**, **dwualkilo-** lub **trójalkilopirydylowy**, a R_5 oznacza rodnik **2-pirydylowy**, **3-pirydylowy**, niższy rodnik **alkilo-2-pirydylowy** lub niższy rodnik **alkilo-3-pirydylowy**, znamienny tym, że związek o ogólnym wzorze **2**, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie, a R_1 oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze **3**, w którym R_5 ma wyżej podane znaczenie, a W oznacza niższy rodnik alkilowy, po czym otrzymany produkt pośredni ogrzewa się.

12p

(P. 154409)

30.03.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Wojciech Gruszecki, Emil Taszner, Edward Borowski).

Sposób oczyszczania **alfa-karboksylowych** pochodnych penicylin, zwłaszcza **karbenicyliny**, znamienny

tym, że pochodne te poddaje się krystalizacji strącaniowej z roztworów alkoholowych, korzystnie metanolewych, w mieszaninie wyższych alkoholi względnie ketonów, korzystnie acetonu.

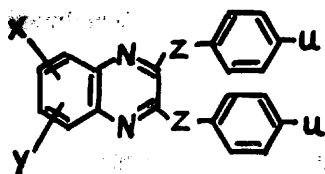
12p

(P. 154437)

31.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz (Anna Gerlicz, Jan Kraska, Lech Wojciechowski).

Sposób wytwarzania **pochodnych chinoksaliny** o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru lub chloru, Y oznacza atom wodoru, grupę nitrową, aminową lub acetyloaminową, Z oznacza atom tlenu, siarki lub grupę iminową, a U oznacza grupę aminową, acetyloaminową albo nitrową, znamienny tym, że 2,3-dwuchlorochinoksalinę lub jej pochodne chlorowe, nitrowe, aminowe albo acetyloaminowe poddaje się reakcji kondensacji z p-nitro-, p-amino- lub p-acetyloaminofenolem, p-nitro-, p-amino- lub p-acetyloaminotiofenolem względnie z fenolami pochodnymi wyżej wymienionych związków albo z p-nitroaniliną, p-aminoacetanilidem lub p-fenylenodwuaminą, po czym w przypadku otrzymania związku o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym U oznacza grupę nitrową, a Y nie oznacza grupy nitrowej, poddaje się go redukcji znanym sposobem, a w przypadku otrzymania związku o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym U oznacza grupę acetyloaminową, a Y nie oznacza grupy acetyloaminowej, poddaje się go hydrolizie znanym sposobem.



12p

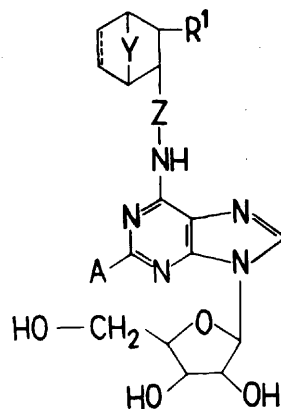
(P. 154624)

08.04.1972.

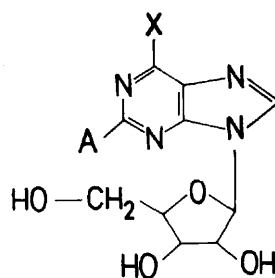
Pierwszeństwo: 10.04.1971, 03.02.1972. - NRF

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt. NRF.

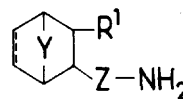
Sposób wytwarzania pochodnych adenozyiny o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę o wzorach SR^2 , OR^2 , $N(R^2)_2$, $NH-N(R^2)_2$ lub N_3 , w których to wzorach R^2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o nie więcej jak 4 atomach węgla, R^1 oznacza grupę o wzorze $-CH_2OH$, rodnik alkilowy lub cykloalkilowy o nie więcej jak 6 atomach węgla, grupę $COOR^2$, w której R^2 ma wyżej podane znaczenie, rodnik furylowy, czterowodorofurylowy, tienyloowy, ewentualnie nasycony pierścień 5-6 członowy zawierający 1 lub 2 atomy azotu albo oznacza resztę fenylową podstawioną jedną grupą alkilodwuoksyłową albo jednym lub kilkoma podstawnikami jak atom wodoru lub rodnik alkilowy o nie więcej jak 4 atomach węgla, atom chlorowca, grupy o wzorach OR^2 , $N(R^2)_2$, w których R^2 ma wyżej podane znaczenie, grupa o wzorze OAc , grupa o wzorze $NHAc$, w których to wzorach Ac oznacza resztę kwasu karboksylowego o nie więcej jak 6 atomach węgla, lub grupa nitrowa, symbol Y oznacza grupy o wzorach $-CH_2-$, $-CH_2-CH_2-$ lub $-CH_2-CH_2-CH_2-$, symbol Z oznacza zwykłe wiązanie, grupę o wzorze $-CH_2-$ lub o wzorze $-CH_2-CH_2-$, a linia kropkowana oznacza możliwość istnienia wiązania podwójnego jak i farmakologicznie dozwolonych soli tych związków, znamienny tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 2, z aminą o wzorze 3, w których to wzorach X oznacza atom fluoru, chloru, bromu, jodu, grupę o wzorze SR^6 , SOR^6 lub SO_2R^6 , w którym R^6 oznacza rodnik alkilowy o nie więcej jak 6 atomach węgla, rodnik fenyloowy lub benzylowy, A, R^1 , Y i Z mają znaczenie takie jak wyżej podane dla



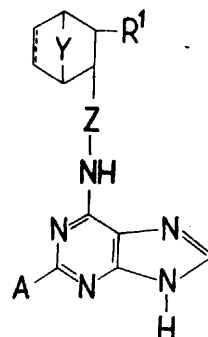
Wzór 1



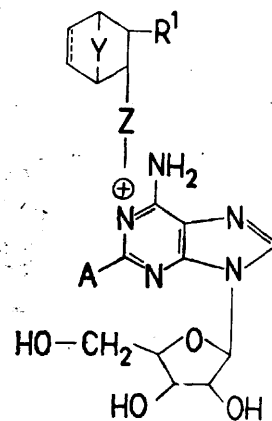
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

wzoru 1, a linia kropkowana oznacza możliwość istnienia wiązania podwójnego, lub jeśli związek o wzorze 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, a który zamiast atomów wodoru zawiera grupy dające się odszczepiać na drodze solwolizy lub hydrogenolizy poddaje się działaniu środków solwolizujących lub hydrogenolizujących, albo jeśli kondensuje się pochodną adenyiny o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 , A, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, a linia kropkowana oznacza możliwość istnienia wiązania podwójnego, z D-rybozą lub związkiem zdolnym do wytworzenia D-rybozy w warunkach reakcji, prowadzonej w obecności środka kondensującego, albo jeśli pochodną adenozyiny o ogólnym wzorze 5, w którym R^1 , Y, Z, A i linia kropkowana mają wyżej podane znaczenie a symbol An^- oznacza równoważną ilość molową anionu poddaje się działaniu środka alkalicznego i/lub w otrzymanym związku o wzorze 1 ewentualnie przekształca się podstawnik oznaczony symbolem A w inny podstawnik za pomocą odczynnika nukleofilowego i/lub otrzymane związki o wzorze 1 poddaje działaniu odpowiednich kwasów i przeprowadza w farmakologicznie dozwolone sole.

12p

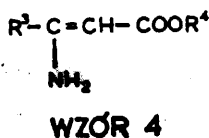
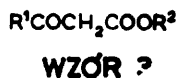
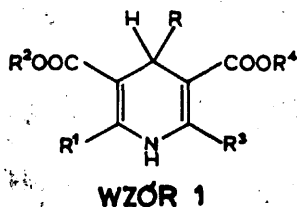
(P. 154625)

08.04.1972.

Pierwszeństwo: 10.04.1971 - NRF

BAYER Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Horst Meyer, Friedrich Bossert).

Sposób wytwarzania nowych niesymetrycznych estrów kwasu **1,4-dwuwodoropirydynodwukarboksylowego** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik fenyłowy zawierający 1—3 jednakowe lub różne podstawniki, takie jak rodniki alkilowe, grupy alkoksylowe, atomy chlorowców, grupy nitrowe, cyjanowe, azydowe, trójfluorometylowe, karboalkoksylowe lub grupy



o wzorze SO_n-alkil, w którym n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, albo R oznacza rodnik naftyłowy, chinolilowy, izochinolilowy, pirydylowy, pirymidylowy, tenylowy, furyłowy lub piryłowy, ewentualnie podstawione rodnikami alkilowymi, grupami alkoksylowymi lub chlorowcem, R¹ i R³ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki fenyłowe lub rodniki alkilowe o łańcuchach prostych lub rozgałęzionych, a R² i R⁴ są różne i oznaczają nasycone lub nienasycone rodniki węglowodorowe o łańcuchach prostych lub rozgałęzionych albo cykliczne, ewentualnie zawierające w łańcuchu 1 lub 2 atomy tlenu i/lub ewentualnie podstawione grupą wodorotlenową, znamienny tym, że aldehyd o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z **estrem** kwasu β-ketokarboksylowego o ogólnym wzorze 3, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie i z **estrem** kwasu enaminokarboksylowego o ogólnym wzorze 4, w którym R² i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, przy czym reakcję tę prowadzi się w obecności wody lub obojętnych rozpuszczalników organicznych, w temperaturze 30—200°C.

12p

(P. 159179)

30.11.1972.

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Pofa”, Grodzisk Mazowiecki (Henryk Kycia, Hanna Rolak, Danuta Chmielewska, Jakub Giermasiński).

Sposób wytwarzania 3-sulfanilamido-5-metyloizoksazolu znamienny tym, że amid kwasu 5-metyloizoksazolilo-3-karboksylowego poddaje się działaniu podchlorynu metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych oraz wodorotlenku metalu alkalicznego w roztworze wodnym w znany sposób, po czym mieszaninę poreakcyjną po oziębieniu zobojętnia się i zaddaje chlorkiem cynkowym, wytrącony osad związku kompleksowego chlorku cynkowego z dwiema cząsteczkami 3-amino-5-metyloizoksazolu oddziela się,

suszy, poddaje reakcji z chlorkiem **p-acetyloamino-benzenosulfonowym**, do roztworu poreakcyjnego dodaje się wody, wytrącony osad 3-(N-acetylosulfanilamido)-5-metyloizoksazolu oddziela się i w znany sposób poddaje hydrolizie, a następnie otrzymany roztwór zakwasza się, wytrącony produkt oddziela i ewentualnie oczyszcza w znany sposób.

12P

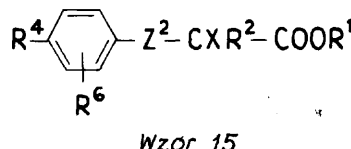
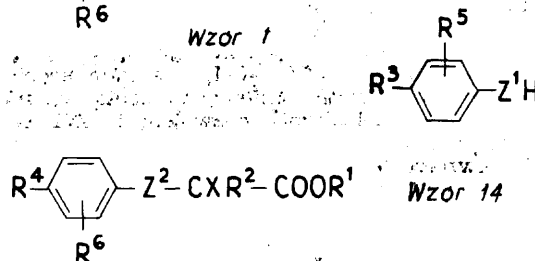
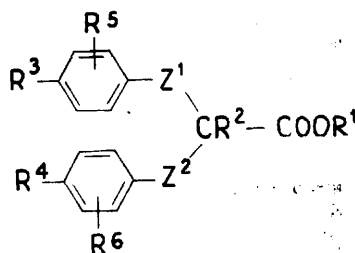
(P. 159573)

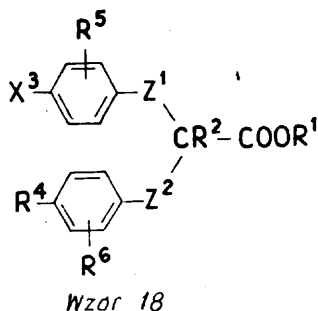
16.12.1972.

Pierwszeństwo: 18.12.1971 - NRF

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, NRF.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu karboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym Z¹ i Z² oznaczają atom tlenu lub siarki, R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—10 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze COOR⁷, w którym R⁷ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—10 atomach węgla, R³ i R⁴ oznaczają grupę, jak oznaczona symbolem R⁸, który oznacza rodnik pirydynowy, piperidynowy lub homopiperidynowy, lub oznaczają grupy o wzorach, jak R⁸-CH₂-, p-R⁸-C₆H₄-, w których R⁸ ma wyżej podane znaczenie, 3-hydroksypirolidynowy, 3-hydroksypiperidynowy, morfolinowy, izoindolinowy, 1,2,3,4-tetrahydrochinolinowy, 1-R⁹-1,2,3,4-tetrahydro-4-chinolilowy, 1-R¹⁰-4-piperidylowy lub 1-piryłowy, w których R⁹ i R¹⁰ mają takie znaczenie, jak podane wyżej dla symbolu R⁷, a R⁵ i R⁶ oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub chlorowiec oznaczony symbolem Hal, który oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, znamienny tym, że reakcji poddaje się fenol lub tiofenol o ogólnym wzorze 14, w którym R⁸, R⁵ i Z¹ mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie w postaci jego reaktywnej pochodnej, ze związkiem o wzorze 15, w którym X oznacza ewentualnie zestryfikowaną grupę wodorotlenową, chlor, brom lub jod, a Z², R¹, R², R⁴ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 18, poddaje się reakcji, ze związkiem o wzorze R⁸-X⁴, w których to wzorach X⁵ oznacza atom wodoru, chloru, bromu, jodu, grupę aminową lub SO₃M, w którym M oznacza równoważną ilość atomu metalu, X⁴ oznacza atom wodoru, podstawnik określony wyżej symbolem M albo symbolem X, a Z¹, Z², R¹, R², R⁸, R⁴, R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, z tym, że symbole X⁸ i X⁴ oznaczają niejednakowe podstawniki, przy czym jeden z tych symboli oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawnik M o wyżej podanym znaczeniu i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie traktuje kwasem lub zasadą i przeprowadza w farmakologicznie dozwolone sole **addycyjne** z kwasami lub w ich sole z metalami lub w sole amonowe i/lub otrzymane sole traktuje kwasami lub zasadami i przeprowadza w wolne związki.



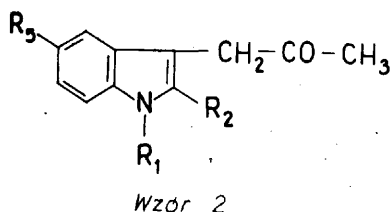
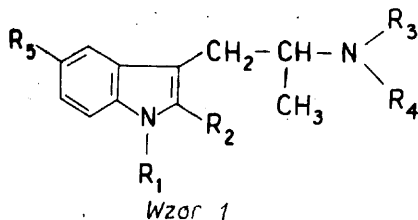


12p <P. 159742) 21.12.1972.

Pierwszeństwo: 23.12.1971 - Stany Zjednoczone
Ameryki

Eli Lilly Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (ian **Glaesby** Wright).

Sposób wytwarzania **3-alkilotiometylo-7-acyloamido-cefalosporyny** na drodze reakcji **3-alkanyloksymetylo-7-acyloamido-cefalosporyny** z alkanitolem, znamienny tym, że reakcję prowadzi się w środowisku wodnym w obecności soli nieorganicznych, takich jak dobrze rozpuszczalne w wodzie sole **jodkowe**, **bromkowe**, **rodankowe**, **azotanowe** lub **siarczanowe** metali grupy I i II lub jodu amonowego.

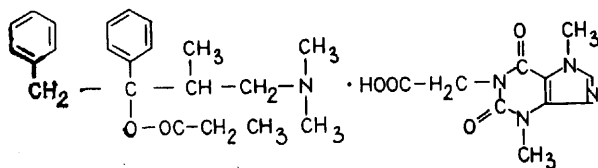


12p 28.12.1972.

Pierwszeństwo, 1971 - Włochy

Whitefin Holding S.A., Lugano, Svizzera (Davide Delia Bella, Arnaldo Gandini, Dario Chiarino, Vittorio Ferrari).

Sposób wytwarzania nowej pochodnej propoksyfenu o wzorze przedstawionym na rysunku, znamienny tym, że **d-propoksyfen** poddaje się reakcji z kwasem **teobrominooctowym** w **obecności** bezwodnego rozpuszczalnika organicznego.



1«» (P. 159939) 29.12.1972.

Pierwszeństwo: 24.01.1972 - dla zastrz. 1-5; 16.11.1972
- dla **zastrz. 6** - Stany Zjednoczone Ameryki

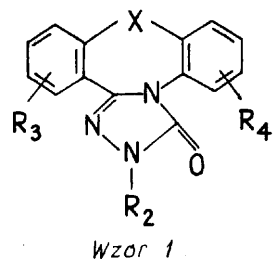
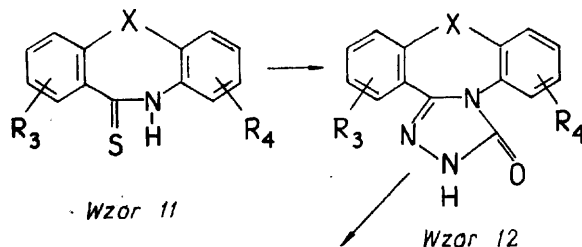
The Upjohn Company, **Kalamazoo**, Stany Zjednoczone Ameryki (Jacob Szmuszkowicz).

Sposób wytwarzania nowych triazoloazepin o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki,

albo grupę o wzorze 2, w którym **R₅** i **R₆** oznaczają każdy atom wodoru lub alkil o 1—3 atomach węgla

włącznie albo X oznacza grupę $-\text{N}-\text{R}_1$, w której R_1 stanowi atom wodoru lub alkil o wyżej podanym znaczeniu, lub grupę o wzorze 3,4,5,6,7 i 8, w których n oznacza liczbę 1–4 włącznie, a R oznacza wyżej zdefiniowany alkil, lub R_1 oznacza grupę o wzorze 9 albo 10, w których R_7 i R_8 oznaczają atom wodoru lub wyżej określony alkil, albo razem tworząc grupę

R_1-N-R_3 oznaczają grupę pirolidynową lub piperidynową, R_2 we wzorze 1 ma znaczenie podane dla R_1 , zaś R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru, fluoru, beomu, jodu lub grupę aminową, nitrową, cyjanową, wyżej zdefiniowany alkil, grupę trójfluorometylową albo grupę alkoksylową, alkilotio, alkilosulfinyłową, alkilosulfonyłową i alkaniloaminową, w których część alkilowa zawiera 1—3 atomy węgla **włącznie**, lub grupę dwualkooaminową, w której alkil ma wyżej podane znaczenie, zamienny tym, że związek o wzorze 11, w którym X, R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z hydrazynokarboksylationem alkilu o wzorze $H_2N-NH-COOalk$, w którym grupa alkilowa zawiera 1—3 atomy węgla **włącznie**, otrzymując związek o wzorze 12, w którym X, R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, po czym na otrzymany związek w obecności zasady działa się środkiem alkilującym o wzorze R_2Cl , R_2Br lub R_2J , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, otrzymując związek o wzorze 1.

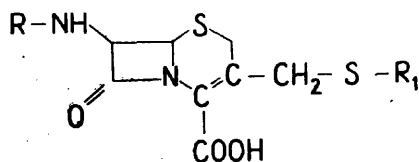


12p (P. 159972) 29.12.1972.

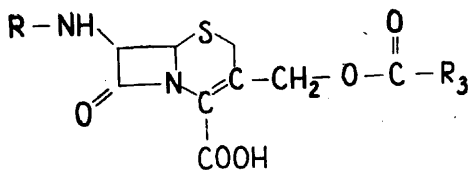
Pierwszeństwo: **16.02.1972** - Francja

Clin Midy, Paryż, Francja (Henri Demarne).

Sposób wytwarzania nowych **amin indolowych** i ewentualnie ich soli **addycyjnych** z kwasami mineralnymi lub organicznymi, o wzorze ogólnym 1, w którym **R¹** oznacza rodnik fenylowy ewentualnie **podstawiony** atomem halogenu lub grupą nitrową, aminową, niższą grupą alkoksylową lub **pirydylową**, **R²** oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, **R³** i **R⁴**, każdy z osobna, oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe lub też $N\sqrt{R^4}$ oznacza rodnik aminy pierścieniowej o 5 lub 6 atomach w pierścieniu i mogący posiadać, inny niż azot, heteroatom, **R⁵** oznacza H, F, Cl lub **OCH₃**, znamienny tym, że poddaje się reakcji w środowisku redukcyjnym indolilopropanon o wzorze ogólnym 2, w którym **R¹**, **R²** i **R⁶** mają wyżej podane znaczenie, z **aminą** o wzorze R^3 , w którym symbole **R³** i **R⁴** mają wyżej określone **znaczenie** i w razie potrzeby otrzymaną aminę przeprowadza się w jej sól.



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d P. 160216 11.01.1973.

Pierwszeństwo: 13.01.1972 - Szwajcaria (nr 474/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Anton Ebnöther, Jean-Michael Bastian, Erwin Rissi).

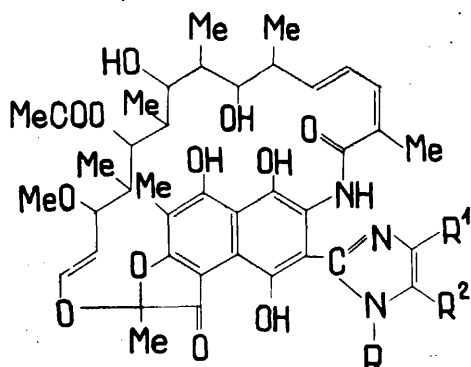
Sposób wytwarzania nowych pochodnych indenopirydyny. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 1,2,4,9b-czterowodoru-4-metylo-2H-indeno [1,2-c] pirydyn podstawionych przy azocie grupą karbonyloalkilową lub cyjanoalkilową. Sposób ten polega na alkilowaniu przy azocie 1,2,4,9b-czterowodoru-5-metylo-2H-indeno [1,2-c] pirydyn. Nowe pochodne indenopirydyny można stosować jako środki lecznicze, przy czym wykazują one zwłaszcza działanie tłumiące na ośrodkowy układ nerwowy, działanie uspokajające oraz działanie przeciw agresji. (1 zastrzeżenie).

12p; C07d P. 160331 18.01.1973.

Pierwszeństwo: 19.01.1972 - Włochy (nr 19 525 A/72)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania podstawionych w pozycji 3 ryfamycyn. Podano sposób wytwarzania podstawionych w pozycji 3 ryfamycyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilofenylowy lub fenyloalkilowy, a R¹ i R² stanowią razem łańcuch karbocykliczny, który łącznie z podwójnym wiązaniem przylegającego pierścienia imidazolowego tworzy pierścień ewentualnie podstawionego benzenu lub ewentualnie podstawionego rodnika składającego się z 2-3 skondensowanych pierścieni o 5-6 atomach węgla, jak i ich odpowiednich 25-desacetylo i 16, 17, 18, 19, 28, 29-sześciowodoropochodnych. Wytworzone związki wykazują silną aktywność przeciwbakteryjną, zwłaszcza wobec szczepów *staphylococcus aureus*, opornych na działanie ryfamycyny, jak i hamują aktywność polimeraz DNA. Wymienione związki wy-



tworzą się przez poddanie reakcji 3-formyloryfamycyny, 25-desacetyloryfamycyny lub 16, 17, 18, 19, 28 i 29-sześciowodoropochodnej ryfamycyny, z o-dwuaminą i następne utlenienie wytworzonego związku (1 zastrzeżenie).

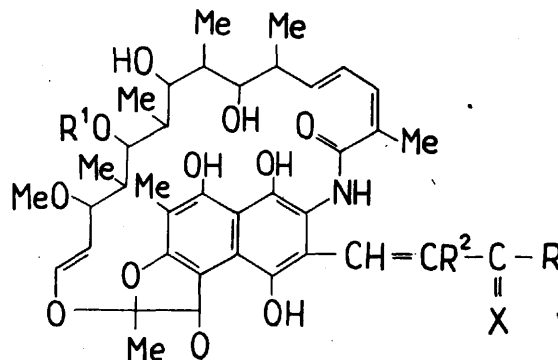
12p; C07d P. 160333 19.01.1973.

Pierwszeństwo: 19.01.1972 - Włochy (nr 19524 A/72)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Renato Cricchio).

Sposób wytwarzania 3-alkenylpochodnych ryfamycyny SV. Podano sposób wytwarzania 3-alkenylpochodnych ryfamycyny SV o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy lub aryloalkilowy, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub grupę III-rzęd-butoksykarbonylową, a X oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę iminową, grupę izonitrozową lub podstawioną grupę izonitrozową albo ewentualnie podstawioną grupę hydrozonową, jak i odpowiednich 25-desacetylo lub 16, 17, 18, 19 i 28 i 29-sześciowodoropochodnych tych ryfamycyn, polegający na poddaniu reakcji 3-formyloryfamycyny lub jej 25-desacetylo- lub odpowiedniej sześciowodoropochodnej, ze związkiem karbonylowym i następne ewentualne poddanie reakcji otrzymanego związku z aminą, hydrazyną lub hydroksylaminą.

Wytworzone związki wykazują działanie przeciwbakteryjne, jak i hamujące aktywność polimeraz DNA charakterystycznych dla limfoblastów krwi chorych na białaczkę (1 zastrzeżenie).



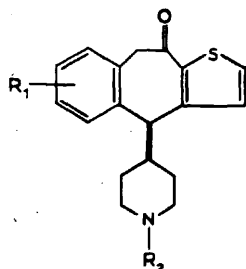
12p; C07d P. 160372 22.01.1973.

Pierwszeństwo: 24.01.1972 - Szwajcaria (nr 985172)

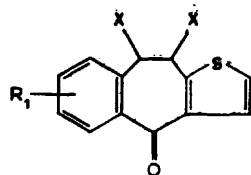
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Jean-Pierre Bourguin, Gustav Schwarb, Erwin Waldvogel).

Sposób wytwarzania związków heterocyklicznych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub podstawnik w pozycji 6 lub 7, będący atomem chlorowca lub niższą grupą alkoksylową, a R₂ oznacza niższy rodnik alkilowy, oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

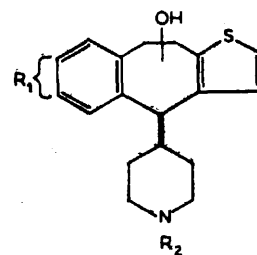
Związki o wzorze 2, w których R₁ ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z alkanolami o wzorze 3, w którym R₃ oznacza niższy rodnik alkilowy, a otrzymane związki o wzorze 4, w którym R₁, R₃ i X mają wyżej podane znaczenie, przeprowadza się w związki o wzorze 5, w którym R₃ i R₁ mają wyżej podane znaczenie, przez odszczepienie grupy HX, w której X ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 5, w warunkach stosowanych w reakcji Grignarda, poddaje się następnie reakcji ze związkami o wzorze 6, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chloru, bromu lub jodu, przy czym otrzymuje się związki o wzorze 7, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie.



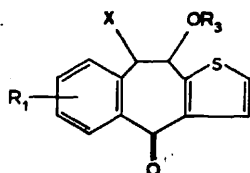
WZÓR 1



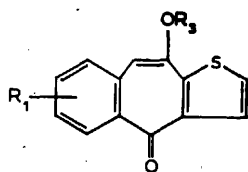
WZÓR 2



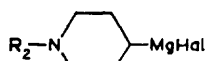
WZÓR 1a

R₃OH
WZÓR 3

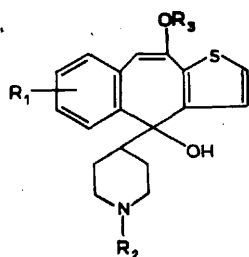
WZÓR 4



WZÓR 5



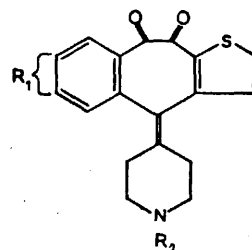
WZÓR 6



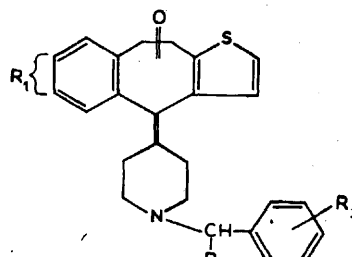
WZÓR 7

Związki o wzorze 7 przez hydrolizę grupy enol-eterowej i odszczepienie wody przeprowadza się w związki o wzorze 1 i tak otrzymane związki o wzorze 1 wyodrębnia się w postaci zasady lub soli addycyjnej z kwasami.

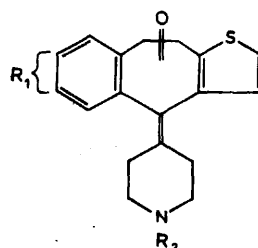
Związki o wzorze 1 mają właściwości histaminolityczne i można je stosować do leczenia schorzeń alergicznych.



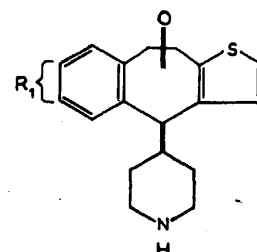
WZÓR 1c



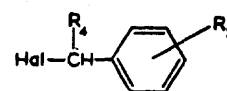
WZÓR 1d



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12p; C07d

P. 160373

22.01.1973.

Pierwszeństwo: 24.01.1972 - Szwajcaria (nr: 986/72; 988/72; 99072; 992/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Jean-Pierre Bourquin, Gustav Schwarb, Erwin Waldvogel).

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych. W przypadku wytwarzania związków o wzorze 1a poddaje się redukcji związki o wzorze 2. W przypadku wytwarzania związków o wzorze 1b związki o wzorze 2 poddaje się reakcji z hydroksyloaminą. W przypadku wytwarzania związków o wzorze 1c poddaje się utlenianiu związki o wzorze 2. W przypadku wytwarzania związków o wzorze 1d związki o wzorze 3 poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 4. W podanych wzorach R₁ oznacza atom

wodoru albo znajdujący się w pozycji 6 lub 7 podstawnik stanowiący atom chlorowca lub niższą grupę alkoksylową, R₂ oznacza niższy rodnik alkilowy, rodnik benzylowy albo grupę dwufenylometylową, R₃ oznacza atom wodoru lub chlorowca, R₄ oznacza atom wodoru, grupę fenylową lub chlorowcofenylową, a Hal oznacza atom chlorowca. Otrzymane związki mają własności histaminolityczne i mogą być stosowane do leczenia schorzeń alergicznych (7 zastrzeżeń).

12p; C07d

P. 160407

25.01.1973.

Pierwszeństwo: 26.01.1972 - NRF (nr P. 2203 542.3)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, NRF (Manfred Hübner, Manfred Kuhr, Felix-Helmut Schmidt, Walter Aumüller).

Sposób wytwarzania nowych kwasów indolokarboksylowych. Zgłoszenie dotyczy trzech sposobów otrzymywania nowych związków o wzorze 1.

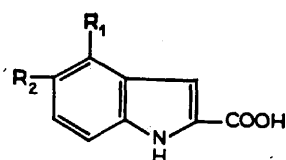
A. Związek o ogólnym wzorze 2 traktuje się środkami redukującymi, przy czym przejściowo powstającą grupę aminową cyklizuje się bezzwłocznie z grupą keto z utworzeniem pochodnej indolowej, po czym ewentualnie zamydla się ester do wolnego kwasu karboksylowego.

B. Związek o ogólnym wzorze 3 traktuje się kwasno reagującymi środkami kondensacyjnymi, przy czym po odszczepieniu amoniaku tworzy się pochodna indolowa, a następnie ewentualnie zmydla się ester do kwasu karboksylowego.

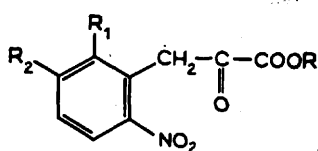
C. Pochodną indolową o ogólnym wzorze 4 traktuje się odpowiednimi środkami utleniającymi.

W podanych wzorach R_1 oznacza niższą grupę alkilową lub alkoksylową lub atom chlorowca, R_2 oznacza niższą grupę alkilową lub alkoksylową lub atom chlorowca. R_1 razem z R_2 mogą również tworzyć mostek alkilenowy o 3—5 atomach węgla ewentualnie zawierający też wiązanie podwójne. W przypadku, gdy R_1 oznacza niższą grupę alkilową lub alkoksylową, to R_2 może również oznaczać atom wodoru. R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a X oznacza grupę łatwo utleniającą się do grupy karboksylowej.

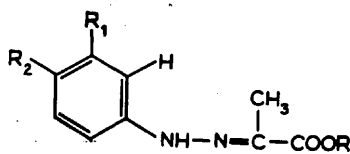
Związki o wzorze 1 obniżają poziom cukru we krwi (1 zastrzeżenie).



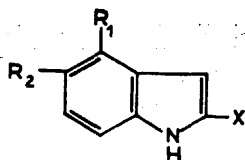
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12p; C07d

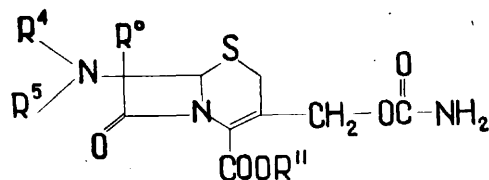
P. 160411

25.01.1973.

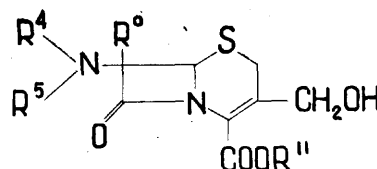
Pierwszeństwo: 25.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 220697)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki (John Alan Webber).

Sposób wytwarzania pochodnych 3-karbamolloksymetylo cefalosporyn. Sposób wytwarzania pochodnych 3-karbamolloksymetylocefalosporyn o wzorze 1, w którym R_0 oznacza wodór lub grupę metoksylową, R^1 i R^5 oznaczają razem lub każdy oddzielnie



Wzór 1



Wzór 2

ochronną grupę aminową, a R'' jest wodorem, kationem soli aminowej lub ochronną grupą karboksylową, polegający na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji z N—podstawionym izocyjanianem, a otrzymaną pochodną 3—(N—podstawioną)-karbamolloksymetylową rozszczepia się na żelu krzemionkowym w obecności wodnego roztworu buforu o wartości pH ok. 5—9, węglanu metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, kwaśnego węglanu lub siarczyny albo cynku w alkoholu OC, - C_4 lub kwasu posiadającego wartość pK większą niż ok. 3.

Jako izocyjaniany stosuje się korzystnie izocyjanian tróchloroacetyl, izocyjanian chlorosulfonylu, benzylo, metoksymetylu itp.

Otrzymany produkt według wynalazku można z łatwością przeprowadzić w aktywny antybiotyk za pomocą powszechnie znanych metod (10 zastrzeżeń).

12p; C07d

P. 160415

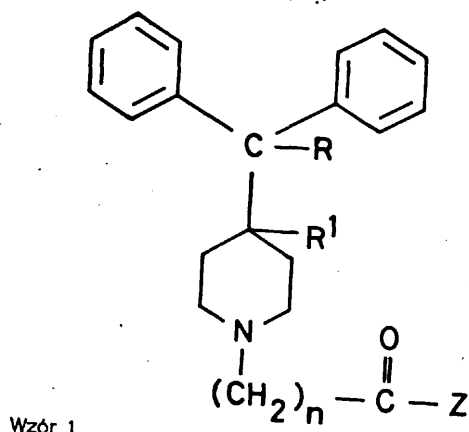
26.01.1973.

Pierwszeństwo: 28.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 221823)

Richardson - Merrell Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Anthony Carr, Clyde Richardson Kinsolving).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperydyny. Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych związków, stosowanych jako środki przeciwhistaminowe, przeciwalergiczne oraz środki rozszerzające oskrzela.

Związki te wyrażone są wzorem, w którym R oznacza wodór lub grupę hydroksylową, R_1 oznacza wodór lub R i R_1 razem oznaczają drugie wiązanie między atomami węgla; n oznacza liczbę 1—3; Z oznacza tienyl, fenyl lub fenyl podstawiony chlorowcem, niższą grupą alkilową, alkoksylową, dwualkiloaminową,



nasyconą jednocykliczną grupą heterocykliczną, jak pirolidynowa, piperidynowa, morfolinowa lub N-alkilopiperazynowa. Związki te mogą występować w postaci soli. Sposób ich otrzymywania polega na reakcji podstawionej piperidyny z ω-chlorowcoalkiloaryloketonem w rozpuszczalniku, w ciągu 4–120 godzin, w temperaturze od 70°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika {16 zastrzeżeń}.

12p; C07d

P. 160416

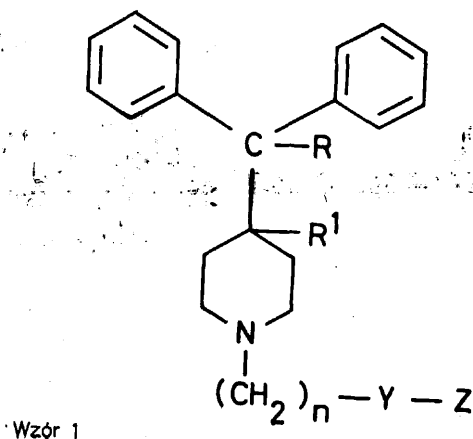
26.01.1973.

Pierwszeństwo: 28.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 221820)

Richardson - Merrell Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Anthony Carr, Clyde Richard Kinsolving).

Sposób wytwarzania nowych **olefinowych** pochodnych podstawionej w pozycji 4 piperidyny. Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych związków stosowanych jako środki **przeciwhistaminowe**, przeciwalergiczne oraz środki rozszerzające oskrzela.

Nowy związek przedstawiony jest wzorem, w którym R i R₁ oznaczają atomy wodoru lub łącznie drugie wiązanie między atomami węgla; n oznacza liczbę 1–3; y oznacza rodnik —CH=CH— lub —CO—, przy czym gdy R i R₁ oznaczają atomy wodoru, Y oznacza —CH=CH—, a gdy Y oznacza —CH=CH—, n oznacza 1 lub 2; Z oznacza tienyl, fenyl lub fenyl podstawiony chlorowcem, niższą grupą alkilową, alkoksyłową, dwualkiloaminową, nasyconą jednopięścinną grupę heterocykliczną jak pirolidynowa, piperidynowa, morfolinowa lub N-podstawiona grupa piperazynowa. Związek ten może być ewentualnie w postaci soli addycyjnej z kwasem. Sposób jego wytwarzania polega na odwodornianiu odpowiedniej pochodnej piperidyny za pomocą kwasów mineralnych, w polarnym rozpuszczalniku, w ciągu 1–120 godzin, w temperaturze 50–150°C (16 zastrzeżeń).



12p; C07d

P. 160419

26.01.1973.

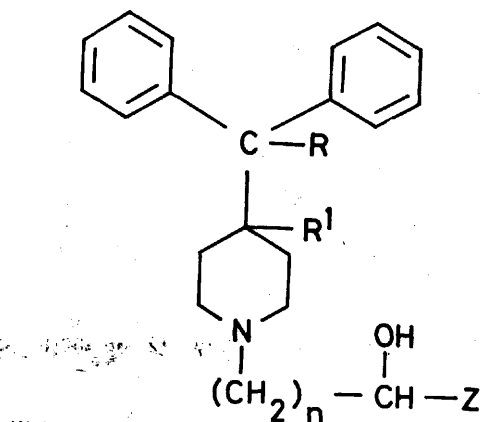
Pierwszeństwo: 28.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 221821)

Richardson —Merrell Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Anthony Carr, Clyde Richard Kinsolving).

Sposób wytwarzania nowych **α-arylowych** pochodnych **piperidynoalkanoli**, podstawionych w pozycji 4. Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych związków, stosowanych jako środki **przeciwhistaminowe**, przeciwalergiczne oraz jako środki rozszerzające oskrzela.

Związki te przedstawione są wzorem, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik hydroksylowy; R₁ oznacza atom wodoru lub R i R₁ łącznie oznaczają drugie wiązanie między atomami węgla; n oznacza liczbę 1–3; Z oznacza rodnik tienylowy, fenylowy lub fenylowy podstawiony w pozycji o-, m- lub p- atomem chlorowca, prostą lub rozgałęzioną niższą grupą alkilową, niższą grupą alkoksyłową, niższą grupą dwualkiloaminową lub nasyconą jednocykliczną grupę heterocykliczną, jak pirolidynowa, piperidynowa, morfolinowa lub N-alkilopiperazynowa.

Sposób ich otrzymywania polega na redukcji podstawionego w pozycji 4 ketonu **arylopiperidynoalkilowego**, w rozpuszczalniku w ciągu 0,5–8 godzin, w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika (19 zastrzeżeń).



12p; C07d

P. 160420

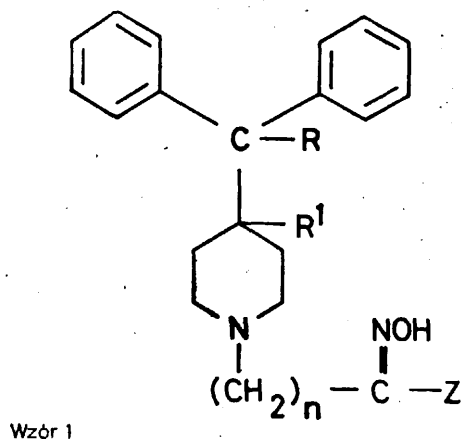
26.01.1973.

Pierwszeństwo: 28.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 221822)

Richardson —Merrell Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Anthony Carr, Clyde Richard Kinsolving, Donald Ralph Meyer).

Sposób wytwarzania nowych oksymów **podstawionych** piperidynoalkanonów. Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych związków stosowanych jako środki **przeciwhistaminowe**, **przeciwalergiczne** oraz środki rozszerzające oskrzela.

Związki te wyrażone są wzorem, w którym R oznacza wodor lub rodnik hydroksylowy, R₁ oznacza wodor lub R i R₁ oznaczają drugie wiązanie między atomami węgla; n oznacza liczbę 1–3; Z oznacza tienyl, fenyl lub fenyl podstawiony chlorowcem, niższą grupą alkilową, alkoksyłową, dwualkiloaminową lub nasyconą jednocykliczną grupę heterocykliczną, jak pirolidynowa, piperidynowa, morfolinowa, N-alkilopiperazynowa. Związki te mogą występować jako sole. Sposób ich wytwarzania polega na reakcji odpowiedniego ketonu z solą hydroksyloaminy, w obecności zasady, w ciągu 1–8 godzin, w temperaturze do 100°C (12 zastrzeżeń).



12p; C07d

P. 160439

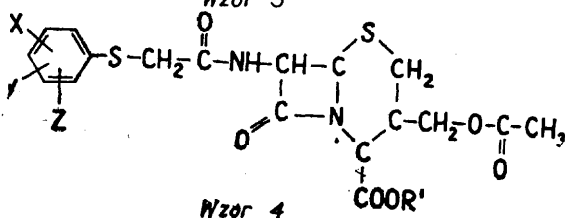
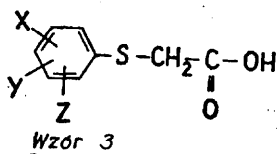
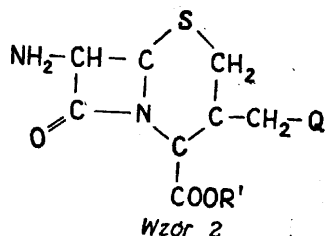
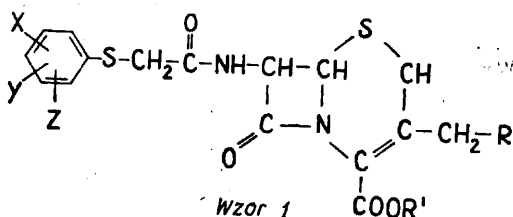
27.01.1973.

Pierwszeństwo: 11.09.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 288227)

Eli Lilly and Co., Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki (George William Huffman).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chlorowcofenyltioacetamidocefalosporyny. Wynalazek dotyczy otrzymywania pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y oznaczają atomy wodoru lub chloru, Z oznacza atom wodoru lub fluoru, R oznacza atom wodoru, grupę 5-metylo-1,3,4-tiazol-2-ylotio, 1-metylo-5-tetrazolilotio, -2-tetrazolilotio, 5-fenyl-1,3,4-oksadiazol-2-ylotio, -5-(p-nitrofenyl)-1,3,4-oksadiazol-2-ylotio, -5-(p-metoksyfenyl)-1,3,4-oksadiazol-2-ylotio lub grupę tiometylową, albo z pirydyną, z azydkiem metalu alkalicznego lub z dwutiokarbaminianem metalu alkalicznego. Pochodne o wzorze 1 hamują rozwój mikroorganizmów Staphylococcus aureus odpornych na metycylinę (14 zastrzeżeń).

Pochodne te otrzymuje się przez reakcję związków o ogólnym wzorze 2, w którym Q oznacza grupę



5-metylo-1,3,4-tiadiazol-2-ylotio, 1-metylo-5-tetrazolilotio, -2-tetrazolilotio, -5-fenyl-1,3,4-oksadiazol-2-ylotio, -5-(p-nitrofenyl)-1,3,4-oksadiazol-2-ylotio, -5-(p-metoksyfenyl)-1,3,4-oksadiazol-2-ylotio, karbamyl-OC(O)NH₂, grupę metylokarbamyl-OC(O)NH₂, grupę tiometylową, N-pirydynową, azydową lub dwutiokarbaminianową, a R ma wyżej podane znaczenie, ze związkami acylującymi w postaci kwasów o ogólnym wzorze 3, w którym X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, albo z halogenkami, bezwodnikami lub bezwodnikami mieszanymi tych kwasów; przez reakcję związków o ogólnym wzorze 4, w którym X, Y, Z i R' mają wyżej podane znaczenie, z tiolami o ogólnym wzorze H-Q', w którym Q' oznacza grupę 5-metylo-1,3,4-tiadiazol-2-ylotio, 1-metylo-5-tetrazolilotio, 1-metylo-5-tetrazolilotio, -2-tetrazolilotio, 5-fenyl-1,3,4-oksadiazol-2-ylotio, -5-(p-nitrofenyl)-1,3,4-oksadiazol-2-ylotio lub grupę tiometylową, albo z pirydyną, z azydkiem metalu alkalicznego lub z dwutiokarbaminianem metalu alkalicznego. Pochodne o wzorze 1 hamują rozwój mikroorganizmów Staphylococcus aureus odpornych na metycylinę (14 zastrzeżeń).

12p; C07d

P. 160440

27.01.1973.

Eli Lilly and Co., Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki (George William Huffman).

Sposób wytwarzania kwasów chlorowcofenyltioacetamidocefalosporanowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów chlorowcofenyltioacetamidocefalosporanowych lub ich soli, mających zdolność hamowania rozwoju mikroorganizmów Staphylococcus aureus odpornych na działanie metycyliny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas 7-aminocefalosporanowy acetylu je się kwasem dwu-chlorowcofenylmerkaptooctowym lub jego bezwodnikiem albo chlorowcobezwodnikiem, po czym otrzymany kwas ewentualnie przeprowadza się w sól z metalem dopuszczalnym w środkach leczniczych (4 zastrzeżenia).

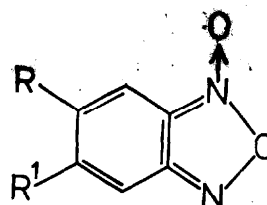
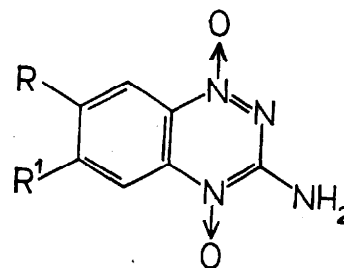
12p; C07d

P. 160492

31.01.1973.

Pierwszeństwo: 1.02.1972 - NRF (nr P. 22 04 574.5)
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Kurt Ley, Florin Seng, Karl Georg Metzger).

Sposób wytwarzania nowych 1,4-dwu-N-tlenków benzo-1,2,4-triazyny. Przedmiotem wynalazku jest



sposób wytwarzania **dwu-N-tlenków-(1,4)-benzo-1,2,4-triazyn** stosowanych jako środki lecznicze i dodatek do pasz.

Podane związki przedstawione wzorem 1 otrzymuje się przez reakcję związku o wzorze 2 z **cyjanamidem**, względnie solą **cyjanamidu**. Znaczenia podstawników są (następujące: **R** i **R₁** są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, ewentualnie podstawiony **alkil**, **chlorowec**, grupę **alkoksyłową**, **karboksamidową**, **sulfonamidową**, **karboksylową** lub grupę **COOR₂**, w której **R₂** oznacza **alkil** (1 zastrzeżenie).

12p; C07e

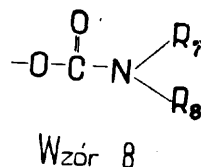
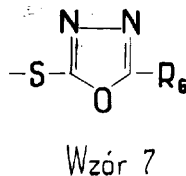
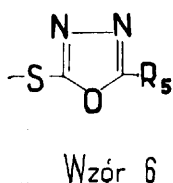
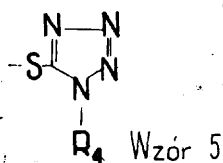
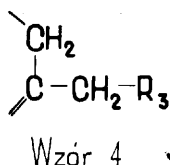
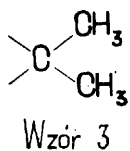
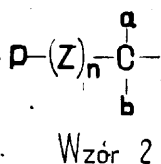
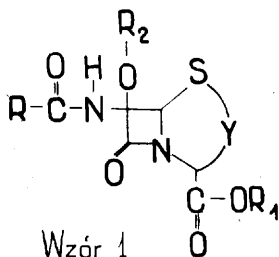
P. 160501

31.01.1973.

Pierwszeństwo: 31.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 222293); 27.10.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 301694)

Eli Lilly and Co., Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki (Gary Allen Koppel).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych penicyliny i cefalosporyny. Sposób **wytwarzania** nowych pochodnych penicyliny i cefalosporyny o wzorze 1, w którym **R** oznacza atom wodoru, grupę **alkilową**, grupę **4-amino-4-karboksybutylową**, grupę **fenyłową**, grupę **fenyłową podstawioną** lub grupę o wzorze 2, w którym **P** oznacza grupę **fenyłową**, niższą grupę **alkilo-fenyłową**, grupę **chlorowcofenylową**, grupę **hydroksyfenylową**, niższą grupę **alkoksyfenylową**, grupę **2-tienylową**, grupę **3-tienylową**, grupę **2-furyłową**, grupę **3-furyłową** lub grupę **1-tetrazyłową**, **Z** oznacza atom tlenu lub atom siarki, **n** oznacza liczbę 0 lub 1, **a** oznacza atom wodoru lub niższą grupę **alkilową**, **b** oznacza atom wodoru, niższą grupę **alkilową**, grupę **hydroksylową**, zabezpieczoną grupę **hydroksylową**, grupę **aminową** lub zabezpieczoną grupę **aminową**; **R₁** oznacza atom wodoru, kation metalu **alkalicznego** lub łatwą do usunięcia grupę tworzącą **ester**; **R₂** oznacza niższą grupę **alkilową**, grupę **alkilową**, grupę



propargilową, grupę **cykloalkilową** lub grupę **benzylową**; **Y** oznacza grupę o wzorze 3 lub grupę o wzorze 4, w którym **R₃** oznacza atom wodoru, grupę **alkanoiloksy**, grupę **alkoksyłową**, grupę **alkilofenylową**, grupę **alkilofenylową**, grupę o wzorze 5, grupę o wzorze 6 lub grupę o wzorze 7, w których to grupach symbole **R₄**, **R₅** i **R₆** oznaczają atomy wodoru, niższe grupy **alkilowe**, grupę **fenyłową**, niższą grupę **alkilofenyłową**, niższą grupę **alkoksyfenylową**, grupę **chlorowcofenylową** lub grupę **hydroksyfenylową** albo **R₃** oznacza grupę **karbamoiloksyłową** o wzorze 8, w którym **R₇** i **R₈** są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub niższą grupę **alkilową**. W obojętnym bezwodnym rozpuszczalniku w temperaturze od **-90** do **-15°C** poddaje się reakcji **2-6** równoważników estru β -laktamu o wzorze 11, w którym **R₉** oznacza grupę **acetoksymetyłową** lub łatwą do usunięcia grupę tworzącą **ester**, z równoważnikiem soli metalu **alkalicznego** o wzorze **M±O-R₂**, w którym **R₂** ma wyżej podane znaczenie i w obecności nadmiaru odpowiadającego alkoholu o wzorze **HOR₂**, w którym **R₂** ma wyżej podane znaczenie, po czym dodaje **1-5** równorównoważników środka **chlorowcującego**, zakwasza mieszaninę reakcyjną i wydziela z mieszaniny podstawiony **ester** β -laktamu i ewentualnie w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym **R₃** oznacza grupę **pirymidynową**, otrzymany związek o wzorze 1, w którym **R₃** oznacza grupę **acetoksy**, ogrzewa się z **pirydyną** w obojętnym rozpuszczalniku lub związku **zawierającym** łatwą do usunięcia grupę (15 zastrzeżeń).

12p; C07d

P. 160578

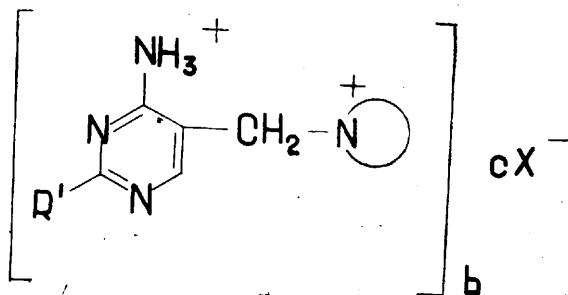
5.02.1973.

Pierwszeństwo: 8.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 224620)

Merck Co. Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward Franklin Rogers, John Hannah, Richard Albert Dybas).

Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych **pirymidyny**. Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym **R'** oznacza **rodnik alkilowy** zawierający **1-3** atomów węgla, **rodnik nadfluoroalkilowy** zawierający **1-3** atomów węgla, **1,1-dwufluoroetyłowy** lub **2,2,2-trójsfluoroetyłowy**; **X** oznacza anion; **b** i **c** oznaczają takie liczby całkowite, że ładunek dodatni **b** - moli kationu jest zneutralizowany **c** molami anionu **X**; **a** ugrupowanie o ogólnym wzorze 9 oznacza **dwupierścieniową** zasadę heterocykliczną, polega na reakcji **2-R'-4-amino-5-chlorowcometylopirymidyny** lub **2-R'-4-amino-5-alkoksymetylopirymidyny** z **dwupierścieniową** zasadą heterocykliczną o ogólnym wzorze 9.

Związki te odznaczają się wysoką aktywnością przy zwalczaniu **kocejdiozy** (10 zastrzeżeń).





Wzór 9

12p; C07d

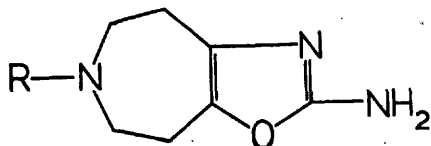
P. 160658

9.02.1973.

Pierwszeństwo: 10.02.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2206385.0)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Niemiecka Republika Federalna (Gerhart Griss, Sigfrid Püschmann, Wolfgang Grell, Rudolf Humaus).

Sposób wytwarzania nowych **oksazoli**. Sposób wytwarzania nowych oksazoli o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, podstawiony grupą hydroksylową, karboksylową lub karbalkoksylową, nasycony lub nienasycony alifatyczny rodnik acylowy o 1—6 atomach węgla ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową, rodnik benzoilowy ewentualnie podstawiony grupami metylowymi lub metoksyowymi albo atomami chlorowca, rodnik pirydynokarbonylowy lub fenyloacylowy ich farmakologicznie dopuszczalnych soli z kwasami nieorganicznymi lub organicznymi, przez reakcję pochodnej **5-chlorowcoazepinonu-4** albo jej soli addycyjnej z kwasem, z mocznikiem. Nowe związki wykazują cenne właściwości farmakologiczne, a zwłaszcza silne działanie przeciwnadciśniskowe, przy nieznacznej toksyczności (4 zastrzeżenia).



WZÓR 1

12p; C07d

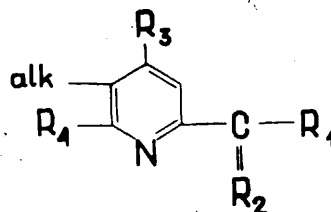
P. 160792

16.02.1973.

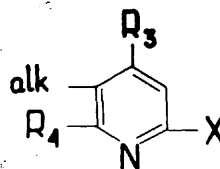
Pierwszeństwa: 17.02.1972 - Szwajcaria (nr 2300/72, 2301/72); 15.09.1972 - Szwajcaria (nr 13543/72); 22.12.1972 - Szwajcaria (nr 18729/72)

Ciba Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria (Hans Kühnis, Christian Egli, Kurt Eichenberg, Phyllis Roberta Hedwall).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydyny. Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydyny o wzorze 1, w którym alk oznacza grupę alkilową zawierającą więcej niż 2 atomy węgla, R_1 oznacza grupę wodorotlenową lub aminową, ewentualnie podstawioną, R_2 oznacza atom tlenu lub siarki, R_3 i R_4 oznaczają, niezależnie od siebie, grupę alkoksylową, aminową ewentualnie podstawioną, atom chlorowca albo grupę wodorotlenową, przy czym albo R_3 , albo R_4 może oznaczać atom wodoru oraz ich soli i N-tlenków, polega na tym, że w związku o wzorze ogólnym 2, w którym alk, R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, albo w jego N-tlenku przeprowadza się grupę oznaczoną symbolem X w grupę $-C(=R_2)R_1$ i ewentualnie w ramach zakreślonych wyżej podaną definicją wzoru 1 wprowadza się do otrzymanych związków lub je odpowiednio przekształca. Nowe związki nadają się szczególnie korzystnie do stosowania jako inhibitory **dopamino- β -hydroksylowy** o działaniu przeciwnadciśniskowym i są dobrze znoszone przez organizmy ciepłokrwiste. Nowe związki mogą być jako półprodukty zwłaszcza związków farmakologicznie czynnych. Szczególnie korzystnie ww właściwości wykazuje **2-karboksy-4-metoksy-5-n-butylopirydyna** (40 zastrzeżeń).



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07f

P. 160870

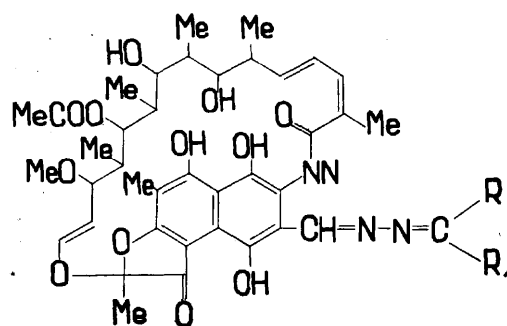
22.02.1973.

Pierwszeństwo: 23.02.1972 - Włochy (nr 20911 A/72)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Via Carcano, Giancarlo Lancini).

Sposób wytwarzania pochodnych ryfamycyny SV. Podano sposób wytwarzania **3-hydrazynometylorifamycyny** i jej **25-desacetylo-** i 16, 17, 18, 19, 28, 29-sześciowodoriopochodnych. Związki te charakteryzują się aktywnością **przeciwbakteryjną** oraz zdolnością hamowania aktywności **polimerazy DNA**.

Nowe związki o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik fenyłowy, R_1 oznacza rodnik fenyłowy lub karboksyfenyłowy lub R_1R_2 i atom węgla, z którym związane są te rodniki, stanowią razem rodnik cykloalkilidenowy o 5—10 atomach węgla wytwarza się przez poddanie reakcji **3-formyloryfamycyny SV** lub jej 25-desacetylo- lub sześciowodoriopochodnej, z odpowiednią pochodną hydrazyny (1 zastrzeżenie).



Wzór 1

12p; C07d

P. 160894

23.02.1973.

Pierwszeństwo: 23.02.1973 - W. Brytania (nr 8359/72)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia (Peter Bamfield, Norman Riley, Graham Taylor Pringle).

Sposób wytwarzania **2-alkiloamino-4-hydroksypiry-midyn**. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania

2-alkiloamino-4-hydroksypirymidyn z estrów acylooctowych i alkiloguanidyn, w którym otrzymuje się produkt z dużą wydajnością przez dodanie **alkiloguanidyny** do estru acylooctowego w rozpuszczalniku, którym jest węglowodór lub chlorowcowany węglowodór, usuwając lotne związki wytworzone w czasie reakcji (<13 zastrzeżeń).

12p; C07d P. 160969 28.02.1973.

Pierwszeństwo: 29.02.1972 - Wielka Brytania (nr 9348/72)

Pierrel S.p.A., Mediolan, Włochy (Silvia Tricceri Zumin, Mario Riva, Pasquale Iaforla).

Sposób wytwarzania nowej **N¹-piperonylo-N⁴-3,7,11-trójmetylo-2,6,10-dodekatrienylpiperazy** ewentualnie w postaci pochodnej. Sposób wytwarzania **N¹-piperonylo-N⁴-3,7,11-trójmetylo-2,6,10-dodekatrienylpiperazy** ewentualnie w postaci terapeutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, jego izomeru *cis* C₂-C₃, *trans* C₆-C₇, lub izomeru *cis* C₂-C₃, *cis* C₆-C₇ lub izomeru *trans* C₂-C₃, *cis* C₆-C₇, albo mieszaniny izomerów *trans* C₂-C₃, *trans* C₆-C₇ i *cis* C₂-C₃, *trans* C₆-C₇, albo mieszaniny jego izomerów *cis* C₂-C₃, ewentualnie mieszaniny wszystkich izomerów *trans* C₂-C₃, *trans* C₆-C₇, *cis* C₂-C₃, *trans* C₆-C₇, *cis* C₂-C₃, *cis* C₆-C₇, *trans* C₂-C₃ i *cis* C₆-C₇ na drodze reakcji odpowiedniego halogenku z jednopodstawioną piperazyną.

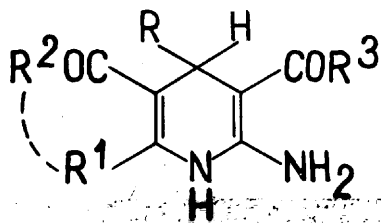
Wytworzone związki wykazują działanie rozkurczowe typu papaweryny i hamują skurcz wywołany chlorkiem baru oraz wykazują działanie przeciwbólowe i przeciwpalające (5 zastrzeżeń).

12p; C07d P. 161008 3.03.1973.

Pierwszeństwo: 6.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2210674.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Horst Meyer, Friedrich Bossert, Wulf Vater, Kurt Stoepel).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-1,4-dwu-wodoropirydyny. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-1,4-dwu-wodoropirydyny odpowiednio podstawionych o wzorce I przedstawionym na rysunku, polegający na tym, że podstawiony aldehyd poddaje się reakcji z odpowiednio podstawionym związkiem β-dwukarbonylowym i z podstawioną amidyną ewentualnie po uprzednim wyosobnieniu powstałego związku dwuke-tonowego α, β - nenasyczonego, przy czym reakcję prowadzi się w obojętnym rozpuszczalniku organicznym w temperaturze 20—200°C.



12p; C07d P. 161033 2.03.1973.

Pierwszeństwo: 3.03.1972 - Japonia (nr 22033/72)

Toyama Chemical Co., Ltd (Toshiyasu Ishimaru, Yutaka Kodama).

Sposób wytwarzania estrów penicyliny. Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania estrów penicyliny na drodze reakcji penicylin z organicznymi halogenkami sulfonylu i organicznymi związkami hydroksylowymi w obecności czynnika wiążącego kwas.

12q (P. 152287) 20.12.1971.

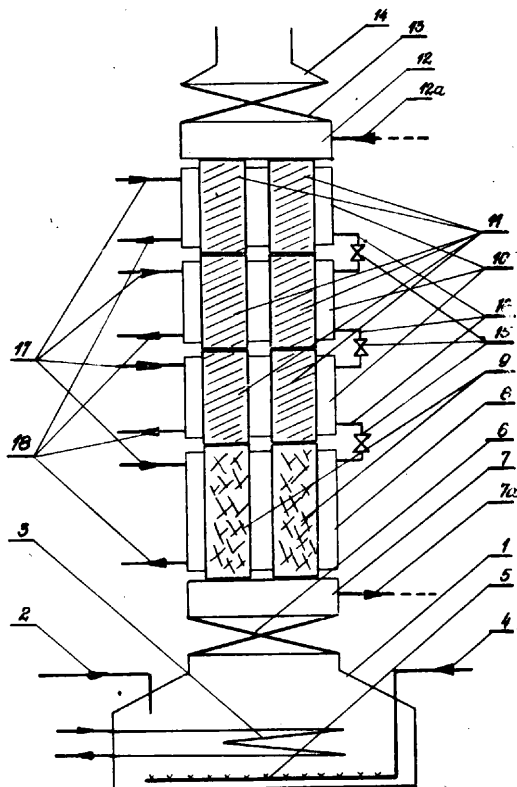
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Jani-na Herczyk, Edward Wieteska).

Sposób wytwarzania **o-izopropoksyfenolu** drogą **O-alkilowania pirokatechiny**, znamienny tym, że reakcję prowadzi się za pomocą siarczanu **dwuizopropylowego**, jako środka **O-alkilującego** w środowisku alkanonów i cykloalkanonów przy stopniowym wprowadzaniu węglanów metali alkalicznych jako środków zobojętniających, tak aby wartość pH masy reagującej **utrzymywała** się w ciągu procesu w granicach **8,5—10,5**.

12q (P. 154021) 13.03.1972.

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań (Zdzisław Dudzik, Leopold Górski).

Sposób prowadzenia procesu katalicznego uwodorniania, zwłaszcza furfurułu do alkoholu furfurylowego i /lub/ 2-metylofuranu, polegający na uwodornianiu par furfurułu z wykorzystaniem ciągłego ich przepływu przez złożę katalizatora chromowo-miedziowego, znamienny tym, że ciekły techniczny furfuroł z dodatkiem inhibitora podawany jest do odparownika (1), gdzie w temperaturze około 120°C wytworzonej przez grzejny element (3) poddany jest procesowi destylacji w bezpośrednim kontakcie z wodorem, który przez gazową bełkotkę (5) przechodzi przez warstwę furfurułu, następnie miesza się z wytworzonymi parami furfurułu i jako substrat o stosunku wodoru do furfurułu jak 5:1 do 100:1 zostaje w podgrzewaczu (8) ogrzany do temperatury optymalnej dla zapoczątkowania reakcji uwodornienia, następującej w komorach (11) wypełnionych katalizatorem, kolejno ze sobą zestawionych segmentów (10) reaktora, przez które przechodzi i opuszcza w górnej części, jako produkt reakcji poddawany następnie w znany sposób kolejno procesom destylacji i rektyfikacji, przy czym przygotowanie chromowo-miedziowego katalizatora wymaga poddania go procesowi redukcji, polegającemu na napełnieniu doprowadzeniem (12a) reaktora azotem i wygrzewaniu katalizatora w temperaturze 150°—160° przez dwie godziny, przy utworzonym wspólnym obiegu czynnika **chłodząco-ogrzewczego** dla segmentów i podgrzewacza za pomocą zaworów (15) na połączeniach (16) przy zamkniętych



odcinających zaworach (6) i (13), po czym wprowadza się do reaktora wodór, który usuwa azot i przez jedną godzinę cyrkuluje przy temperaturze reaktora 120°C, która następnie się podnosi do 140°C i utrzymuje do momentu gwałtownego wzrostu temperatury powyżej 200°C, którą należy szybko obniżyć i przy 145°C temperatury złoza katalizatora i po dalszych trzech godzinach proces redukcji jest **zakończony**, a urządzenie gotowe do prowadzenia procesu uwodorniania.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera odparowalnik (1), do którego instalacją (2) doprowadzany jest ciekły techniczny **furfurol**, wyposażony w grzejny element (3) i gazową bełkotkę (5) połączoną z doprowadzającą wodór instalacją (4), przy czym w górnej części **odparowalnika** umieszczony jest dolny odcinający zawór (6) połączony poprzez rurowy łącznik (7) z wykonanym w nim odprowadzaniem (7a) dla czynników redukujących katalizator, z **komorowym** podgrzewaczem (8) oraz z jednym lub z kilku zestawionych ze sobą pionowo, rozłącznie, dwu- lub **wielokomorowymi** segmentami (10) reaktora, zakończonego u **góry** rurowym łącznikiem (12) z doprowadzeniem (12a) dla czynników redukujących katalizator, nad którym **umieszczony** jest górny odcinający zawór (13) połączony z wyprowadzeniem (14) produktów reakcji, przy czym podgrzewacz, jak i segmenty lub segmenty reaktora posiadają oddzielne obudowy dla czynnika **chłodząco-ogrzewczego** z króćcami wlotowymi (17), wylotowymi (18) oraz posiadają wykonane z sobą poprzez zawory (15) połączenia (16) dla czynnika **chłodząco-ogrzewczego** w czasie procesu redukcji katalizatora.

12q (P. 155604) 26.05.1972.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Wanda Bogdaniak-Sulińska, Ryszard **Heropolitański**, Kazimierz Zięborak, Roman **Czerniewski**, Ryszard **Gałofach**).

Ciągły sposób neutralizacji mieszaniny fenolu i acetonu otrzymywanej z kwaśnego rozpadu wodbronadtlenku **kumenu** przy użyciu wymiennicy jonowych, znamienne tym, że neutralizację prowadzi się w układzie **trójkolumnowym** za pomocą **anionitów** średnio i słabo zasadowych o strukturze kanalikowej **styrenowo-dwuwinylobenzenowej**, przy czym mieszaninę **rozkładczą** przepuszcza się jednocześnie **przez** dwie równocenne szeregowo ustawiane kolumny jonitowe aż do chwili przebicia jonowego pierwszej kolumny, po czym pierwszą kolumnę wyłącza się z układu i poddaje regeneracji, a na jej miejsce wprowadza kolumnę pracującą uprzednio jako drugą, zaś na miejsce drugiej podłącza trzecią kolumnę wypełnioną świeżym lub zregenerowanym anionitem.

12q; C07c P. 160306 17.01.1973.

Pierwszeństwo: 19.01.1972 - Włochy (nr 47 815 A/72)

Richardson-Merrell S.p.A., Neapol, Włochy (**Onofrio Leonardo**, **Giacomo Giorgio**, **Francesco Esposito**).

Sposób wytwarzania **hydroksy-L-proliny**. Sposób wytwarzania hydroksy-L-proliny ze zhydrolizowanej żelatyny zwierzęcej, polegający na **acetylowaniu** zhydrolizowanych związków żelatyny, benzylowaniu acetylowanego roztworu, oddzielaniu **N-acetylo-O-benzoilohydroksy-L-proliny** z tego roztworu i następnie hydrolizie w środowisku alkalicznym lub kwaśnym (7 zastrzeżeń).

12q; C07c P. 160398 24.01.1973.

Pierwszeństwo: 3.02.1972 - Stany "Zjednoczone Ameryki Półn. (nr 223292)

Merck and Co., Inc., Rahway, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej (**Donald Floyd Reinhold**).

Sposób wytwarzania **3-fluoro-D-alaniny**. Wynalazek obejmuje sposób wytwarzania **3-fluoro-D-alaniny**

i jej dopuszczalnych do farmakologicznego stosowania soli, które są silnymi czynnikami przeciwbakteryjnymi, hamującymi wzrost chorobotwórczych bakterii zarówno gramododatnich, jak i gramujemnych.

Sposób według wynalazku dotyczy nowej metody asymetrycznej, w której **3-fluoro-L-alaninę** przekształca się w izomer D lub w której ester czy nityl kwasu **2-azydokarbonylo** lub **aminokarbonylo-3-fluoropropionowy** przeprowadza się odpowiednio w **(D)-2-izocyjanian** lub etylokarbaminian, który następnie hydrolizuje się, tworząc **3-fluoro-D-alaninę** (10 zastrzeżeń).

12q; C07c P. 160434 27.01.1973.

Pierwszeństwo: 3.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki Północnej (nr 223293)

Merck and Co., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki Półn. (**Janos Kollonitsch**, **Frederick Marvin Kahan**).

Sposób wytwarzania 3-fluoro-D-alaniny. Wynalazek dotyczy wytwarzania **3-fluoro-D-alaniny** i jej analogów **deuterowych** przez fermentację odpowiedniej **N-chloroacetylo-3-fluoro-DL-alaniny** z nerkowym enzymem acylazą I, dzięki czemu uzyskuje się selektywną asymetryczną hydrolizę izomeru **lewo-skrętnego** i otrzymuje się mieszaninę 3-fluoro-4-alaniny i **N-chloroacetylo-3-fluoro-D-alaniny**. Mieszaninę tę rozdziela się na drodze krystalizacji frakcjonowanej z etanolu, a następnie hydrolizuje się uzyskaną **N-chloroacetylo-3-fluoro-D-alaninę**. **3-fluoro-D-alanina** jest środkiem bakteriobójczym.

12q; C07c P. 160435 27.01.1973.

Pierwszeństwo: 3.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 223340)

Merck and Co., Inc., Rahway, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (**Donald Floyd Reinhold**).

Sposób otrzymywania 3-fluoro-D-alaniny. Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania **3-fluoro-D-alaniny** i jej dopuszczalnych do użytku farmaceutycznego soli, stanowiących silnie działające środki przeciwbakteryjne, stosowane do hamowania rozwoju bakterii chorobotwórczych. W szczególności wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania **3-fluoro-D-alaniny** i jej pochodnych na drodze asymetrycznej syntezy, w której aldehyd fluorooctowy poddaje się reakcji z optycznie czynną D-aminą z wytworzeniem odpowiedniej **iminy** aldehydu octowego, którą poddaje się reakcji z cyjanowodorem do **nitrylu**, który hydrolizuje się z utworzeniem N-podstawionej 3-fluoro-D-alaniny, którą uwodornia się otrzymując **3-fluoro-D-alaninę** (4 zastrzeżenia).

12q; C07d P. 160493 31.01.1973.

Pierwszeństwo: 1.02.1972 - Szwajcaria (nr 1499/72)
22.08.1972 - Szwajcaria (nr 12403/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (**Istvan Toth**).

Sposób **oczyszczania 1-nitroantrachinonu**. Wynalazek polega na tym, że wskutek traktowania surowego lub wstępnie oczyszczonego 1-nitroantrachinonu na ciepło zasadą w środowisku rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników można przeprowadzić dwunitro- i ewentualnie **hydroksynitroantrachinony** w produkty, które wykazują inną rozpuszczalność niż **1-nitroantrachinon** i dzięki temu mogą być od niego łatwo oddzielone (16 zastrzeżeń).

12q; C07c P. 160498 31.01.1973.
Pierwszeństwo: 3.02.1972 - Stany Zjedn. Am. Półn. (nr 223355)

Merck and Co., Inc., Rahway, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki Półn. (Donald Floyd Reinhold).

Sposób wytwarzania **3-fluoro-D-alaniny**. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania **3-fluoro-D-alaniny** i jej pochodnych **denterowych**, które stanowią silne środki bakteriobójcze, **stosowane** do hamowania wzrostu bakterii chorobotwórczych.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu asymetrycznej syntezy, w której kwas fluoro-piropionowy poddaje się reakcji z optycznie czynną aminą (6 zastrzeżeń).

; C07c P. 160524 1.02.1973.

Pierwszeństwo: 3.02. 1972 - Stany Zjednoczone Ameryki Półn. (nr 223357)

Merck and Co., Inc., Rahway, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki Półn. (Donald Floyd Reinhold).

Sposób otrzymywania 3-fluoro-D-alaniny. Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania 3-fluoro-D-alaniny przez bezpośrednie rozdzielanie **3-fluoro-DL-alaniny** lub jej soli. **Bezpośrednie** rozdzielanie prowadzi się przez rozpuszczenie mieszaniny **DL-3-fluoroalaniny** w **wodnym** roztworze, przeprowadzenie tego roztworu w przesycony roztwór mieszaniny DL, do tego przesyconego roztworu wprowadza się kryształy izomeru L w celu krystalizacji izomeru L, oddziela się ług macierzysty i wprowadza do niego kryształy izomeru D w celu krystalizacji izomeru D i wydziela się **3-fluoro-D-alaninę**.

3-fluoro-D-alanina jest silnym środkiem bakteriobójczym, użytecznym do hamowania rozwoju bakterii **gramododatnich** i **gramoujemnych** (5 zastrzeżeń).

12q; C07c P. 160637 7.02.1973.

Pierwszeństwo: 7.02.1972 - W. Brytania (nr 5557/72)

Science Union et Cie Société Française de Recherche Médicale, Suresnes, Francja (Lazslo Beregi, Pierre Hugon, Jacques Duhault).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **aminopropanu**. Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminopropanu o wzorze ogólnym 1, w którym symbol A oznacza grupę $-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-$ lub $-\text{CH}-$ lubo $-\text{CH}-\text{CH}_2-$ w formie racemicznej lub

$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ | \\ -\text{CH}-\text{CH}_2- \\ | \\ \text{CH}_3 \end{array}$ lubo $\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ | \\ -\text{CH}-\text{CH}_2- \\ | \\ \text{CH}_3 \end{array}$ optycznie czynnej i ich soli addycyjnych z kwasami: bądź przez ogrzewanie pod chłodnicą zwrotną pochodnej o wzorze ogólnym 2 z odpowiednimi związkami, jak np. $\text{HO}-\text{CH}_2-\text{CN}$; $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CN}$; $\text{CH}_2-\text{C}-\text{CN}$ lub $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CH}_2-\text{CN}$;

$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ | \\ -\text{C}-\text{CN} \end{array}$ lub $\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ | \\ -\text{C}-\text{CN} \end{array}$ bądź na drodze redukcji wodoru lub katalitycznej redukcji **ketoiminy** o wzorze ogólnym 3; bądź przez poddanie reakcji związku o ogólnym wzorze 4 z odpowiednim aminonitrylem.

Nowe pochodne **aminopropanu** znajdują zastosowanie w wytwarzaniu leków osłabiających apetyt i regulujących przemianę **lipidów** i glicydów (3 zastrzeżenia),

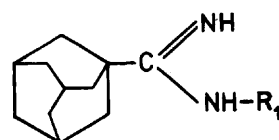
12q; C07c P. 160725 13.02.1973.
Pierwszeństwo: 15.02.1972 - Szwajcaria (nr 2183/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Hans Nesvadba, Hellmuth Reinshagen).

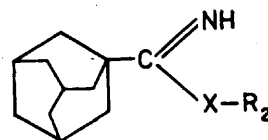
Sposób wytwarzania pochodnych adamantylowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych adamantylowych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę aminową oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

Według wynalazku pochodne adamantylowe o wzorze 1 otrzymuje się przez reakcję związków o wzorze 2, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, a R_2 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub **alkiloarylowy**, ze związkami o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie.

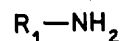
Związki o wzorze 1 i ich farmakologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami mają przy małej toksyczności cenne właściwości **farmakodynamiczne** i dlatego mogą być stosowane jako leki (1 zastrzeżenie).



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12q; C07d P. 160734 14.02.1973.

Pierwszeństwo: 15.02.1972 - Szwajcaria (nr 2182/72)

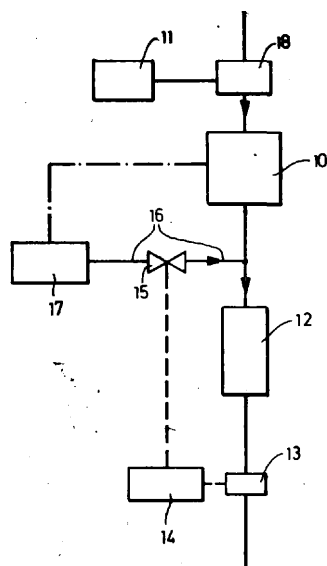
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Werner Koch).

Sposób wytwarzania trudno rozpuszczalnych w wodzie pochodnych kumaryny. Wynalazek dotyczy otrzymywania w wyniku reakcji kondensacji trudno rozpuszczalnej w wodzie kumaryny lub jej pochodnych **imidowych** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza tlen lub grupę $=\text{NH}$, R_1 ewentualnie podstawiony **alkil** lub fenyl, R_2 wodór, lub R_1 i R_2 tworzą razem pierścień heterocykliczny, R_3 oznacza wodór, **acyl** lub ewentualnie podstawiony **alkil** lub fenyl, R_4 i R_5 oznacza wodór, **acyl** lub ewentualnie podstawiony **alkil** lub fenyl lub tworzą razem pierścień heterocykliczny.

Związki te stosuje się jako barwniki zawieszinowe do barwienia lub drukowania włókien lub tkanin z syntetycznych lub **pólsyntetycznych**, hydrofobowych, wysokocząsteczkowych tworzyw organicznych, szczególnie z poliestrów. Otrzymuje się **wybarwienia** żółte z silną zielonkawą **fluorescencją** (1 zastrzeżenie).

lega na tym, że do silnika spalinowego doprowadza się tłustą mieszaną **paliwo-powietrze** o współczynniku nadmiaru powietrza większym od jedności i wynikający z tej zależności skład spalin ustala się za pomocą znanej sondy pomiarowej. Następnie w zależności od sygnału wyjściowego tej sondy dodaje się do spalin powietrze wtórne, aż do uzyskania wartości optymalnej **współczynnika** nadmiaru powietrza.

Urządzenie do przeprowadzania wyżej opisanego sposobu składa się z sondy pomiarowej (13) umieszczonej w układzie wydechowym silnika (10) oraz z pompy (17) napędzanej przez ten silnik. Sonda pomiarowa (13) jest sprzężona ze sterowanym przez nią poprzez wzmacniacz (14) zaworem (15) osadzonym w przewodzie (16) doprowadzającym powietrze do układu wydechowego. Sonda pomiarowa (13) jest usytuowana przed lub w reaktorze katalitycznym (12) i jest jej przyporządkowany katalizator (7 zastrzeżen).



17a; F25b

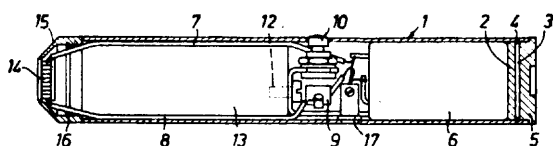
P. 161496

26.03.1973.

Pierwszeństwo: 29.03.1972 - (nr 4704); 22.11.1972. - (nr 17029/72) - Szwajcaria

International Promotion and Engineering, SA, Madryt, Hiszpania (Yves Emile Privas).

Urządzenie do wytwarzania niskich temperatur, zwłaszcza do stykowego ich przykładania do **ciała** istot żywych. Urządzenie do wytwarzania niskich temperatur, zwłaszcza do stykowego ich **przykładania** do ciała istot żywych, stanowiące lekki aparat o małej objętości, łatwy do przenoszenia i manipulacji jedną ręką, znamienne tym, że składa się z korpusu (1) zawierającego mały szybko działający generator (6) niskiej temperatury w zakresie od -10°C do -80°C , przy czym powierzchnię przykładania niskiej temperatury do ciała stanowi sama powierzchnia elementu (14) wytwarzającego niską temperaturę. Jub też powierzchnia pomocnicza termicznie z nim połączona (23 zastrzeżenia).



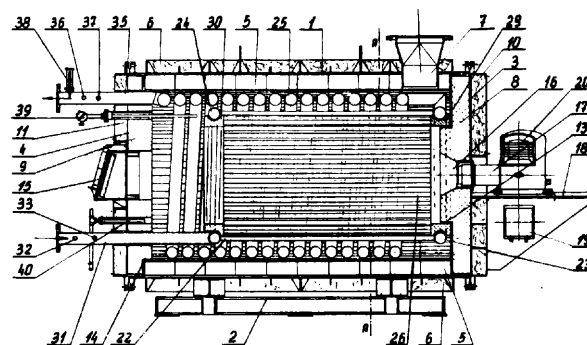
17f

(P. 153994)

11.03.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice (Zdzisław Mytko, Norbert Bula).

Urządzenie do podgrzewania cieczy, zwłaszcza oleju, złożone z wymiennika ciepła, komory ogniowej, palnika i komory zbiorczej gazów spalinowych połączonej z przewodem spalinowym, znamienne tym, że wymiennik ciepła składa się z rur opłomkowych (22) usytuowanych równolegle do osi wymiennika ciepła i połączonych ze sobą żebrami (26) tworzącymi ekran i na końcach podzielonym na sekcje pierścieniowym kolektorem przednim (23) i tylnym (24) oraz **wężownicy** (25) zainstalowanej na obudowie rur opłomkowych (22), wspartej na wspornikach (21) zamocowanych do walczaka (1) i przesuniętej w stosunku do rur opłomkowych (22) najkorzystniej od $10-20\%$ długości rur opłomkowych (22) w kierunku przewodu doprowadzającego (31) ciecz oraz od kolektora przedniego (23) i palnika (17), z tym że powierzchnia przekroju jednej wiązki rur opłomkowych (22) do powierzchni przekroju przewodu doprowadzającego (31) ma się jak $1,1 - 1,3 : 1$, przy czym wymiennik ciepła tworzy komorę ogniową (spalanie) i jest usytuowany w osi palnika (17) zabudowanego w pokrywie przedniej (3) oraz osi wyłożonego od wewnątrz kształtkami szamotowymi (5) walczaka (1), stanowiącego obudowę zewnętrzną wymiennika ciepła, przy czym powierzchnia grzewcza rur opłomkowych (22) i wężownicy (25) do objętości wewnętrznej walczaka (1) równa się najdogodniej stosunkowi jak $10 : 1$, podczas gdy średnica komory spalania do długości komory ogniowej równa się stosunkowi jak $1 : 2,1-2,3$.



17g; F17c

P. 161122

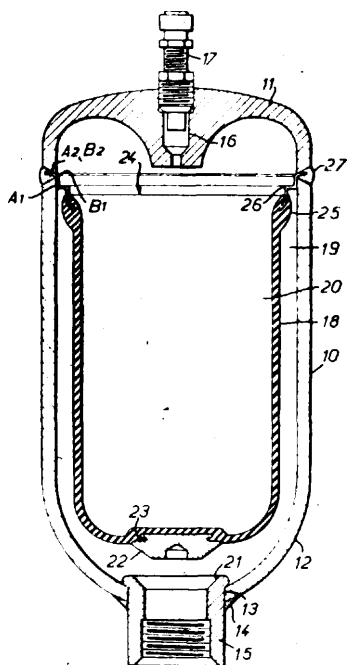
7.03.1973.

Pierwszeństwo: 7.03.1972 - Francja (7207799)

Jacques Henri Mercier, Paryż, Francja (Jacques Henri Mercier).

Zbiornik ciśnieniowy. Przedmiotem wynalazku jest zbiornik ciśnieniowy, który ma sztywną powłokę złożoną ze zbiornika właściwego (10) i współosiowej z nim przyspawanej pokrywy (11), dwa przeciwległe otwory, jeden w zbiorniku (10), a drugi w pokrywie (11), elastyczną przegrodę (18) dzielącą zbiornik na dwie przestrzenie o zmiennej objętości. Przegroda (18) ma wlot połączony z pierścieniowym elementem podtrzymującym (26), za pomocą spawu (27).

Element podtrzymujący (26) ma pierwsze powierzchnie ustalające (28, 41, 55) i osiowe wygięcie oporowe (29, 42, 55) do współpracy ze zbiornikiem (10), oraz drugie elementy ustalające i oporowe osiowo (32, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 57) do współpracy z pokrywą (11). Zbiornik ma zastosowanie do przechowywania różnych płynów.



zawiera dużą liczbę dysz przechodzących przez dno wspomnianego naczynia dla wprowadzenia dodatkowych składników niezbędnych do przetworzenia płynnego metalu w stal.

Sposób wytwarzania stali za pomocą wymienionego urządzenia według wynalazku polega na tym, że do kąpieli stopionego metalu wstrzykuje się sproszkowane substancje wymagane do kąpieli o pożądanym składzie metalurgicznym, stosując selektywne porywanie wspomnianych substancji przez wstrzykiwane gazy (25 zastrzeżeń).

18b; C21c

P. 161585

29.03.1973.

Pierwszeństwo: 29.03.1972 - Francja (72.11 119)

Institut de Recherches de la Siderurgie Française, Saint Germain-en-Laye, Francja (Daniel Martin, Pierre Vayssiere).

Sposób wprowadzania materiałów stałych do urządzenia do ciągłego świeżenia staliwa oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Sposób wprowadzania materiałów stałych do urządzenia do ciągłego świeżenia staliwa zawierającego reaktor i osadnik oddzielony od reaktora progiem, polega na wprowadzaniu materiałów stałych poprzez otwór w ścianie osadnika, doprowadzaniu materiałów stałych poprzez osadnik aż do reaktora powyżej progu oraz wyładowaniu materiałów do reaktora. Urządzenie do wykonywania sposobu, zawierające reaktor oraz osadnik przyległy do reaktora i oddzielony od niego progiem wyróżnia się tym, że ścianka osadnika (6) ma otwór (9) usytuowany na wprost reaktora (3), powyżej poziomu progu (7) w celu wprowadzania produktów stałych do reaktora (3) oraz, że ładowarka (17) jest umieszczona naprzeciwko otworu (9) i posiada ramię (18) wprowadzone przez otwór (9) do reaktora (3) powyżej progu (7) oddzielającego reaktor (3) od osadnika (6) (2 zastrzeżenia).

18b; C21c

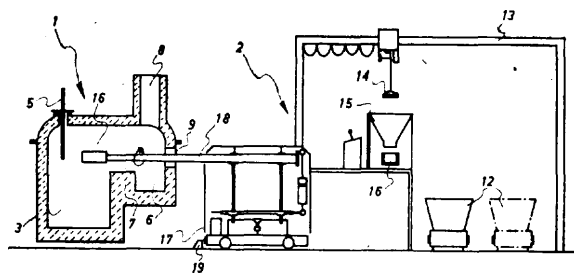
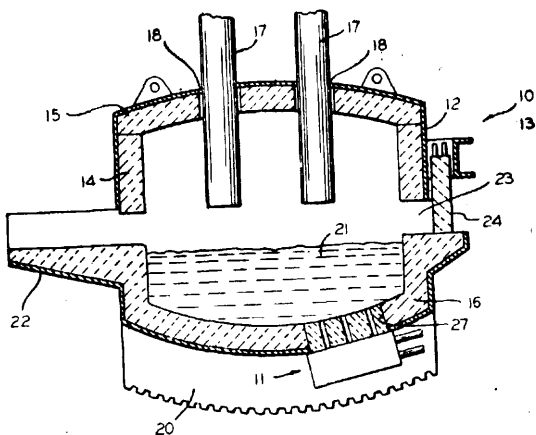
P. 161506

26.03.1973.

Pierwszeństwo: 27.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 238, 338)

Pennsylvania Engineering Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Eberhard G. Schempp, Jai K. Pearce, David L. Schroeder).

Urządzenie do wytwarzania stali oraz sposób wytwarzania stali za pomocą tego urządzenia. Urządzenie do wytwarzania stali zawiera naczynie (10), do którego wprowadza się pewną ilość metalu, zespół (11) do wstrzykiwania pewnej liczby gazów pod poziom stopionego metalu (22) zawartego we wspomnianym naczyniu, a wymieniony zespół wstrzykujący gaz



18c

(P. 149432)

13.07.1971.

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Adam Bernyś, Ryszard Mach, Eugeniusz Salamon).

Sposób hartowania wałów **korbowych**, korbowodów i podobnych elementów z prostowaniem podczas chłodzenia, wykonanych ze stali wysokostopowej chromowo-niklowo-molibdenowej (wolframowej), znamienny tym, że przedmioty hartowane chłodzi się z szybkością zbliżoną do szybkości chłodzenia w oleju do temperatury 550—600°C, po czym dalsze chłodzenia prowadzi się na wolnym powietrzu, co w znany sposób wykorzystuje się także do prostowania przedmiotów hartowanych.

18c

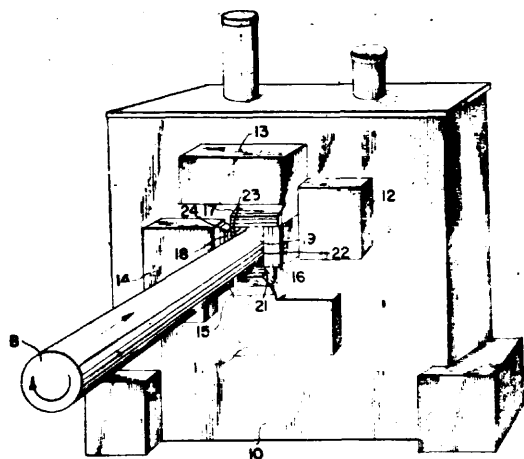
P. 149432)

13.07.1971.

Pierwszeństwo: 15.07.1970 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 054972)

Union Carbide Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Thomas James Lytle, William Allmang).

Sposób **termochemicznego** usuwania wad powierzchniowych z cylindrycznie ukształtowanych metalo-



wych kształtowników, znamienny tym, że stosuje się doprowadzenie utleniającego gazu przez skumulowane prostoliniowo urządzenia, przeznaczonego do usuwania wad powierzchniowych z wyrobów kształtowanych za pomocą równobocznego wielokąta symetrycznie rozmieszczonego wokół cylindrycznej powierzchni pręta, przeznaczonego do ukształtowania, przy czym każdy z tych boków powoduje przełot utleniającego gazu ukształtowanego w formie spłaszczonego strumienia skierowanego w kierunku wzdłużnym pręta pod kątem ostrym w stosunku do jego powierzchni podgrzanego odcinka przez spłaszczony strumień utleniającego gazu, przy jednoczesnym nadawaniu obrabianemu prętowi ruchu obrotowego wokół jego osi, który to ruch jest skoordynowany z szybkością przesuwu w celu nadania przesuwającemu się prętowi jednolitego kształtu.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1—6, znamiennie tym, że maszyna do usuwania wad powierzchniowych z półwyrobów hutniczych składa się z pewnej ilości prostoliniowych urządzeń palnikowych rozmieszczonych w odcinkach, które są rozmieszczone w formie równobocznych układów, z których każde urządzenie jest przystosowane do przepuszczania spłaszczonego strumienia utleniającego gazu pod ostrym kątem w stosunku do osi obrabianego pręta, przy czym urządzenie wyposażone jest w przenośnik przystosowany do przenoszenia prętów przeznaczonych do obróbki powierzchniowej podczas jego przesuwu przez wielokątny otwór w urządzeniu przy jednoczesnym jego przesuwaniu i obrotach za pomocą urządzeń przesuwno-obrotowych wyposażonych w układ centrujący o zawężonej powierzchni, przeznaczonej do obróbki pręta.

18c

(P. 152188)

16.12.1971.

Huta Baildon, Katowice (Edmund Bryjak, Chryzant Leśniak).

Sposób obróbki cieplno-chemicznej węglików spiekanych w strumieniu gazu zawierającego wodór i chlorek tytanu, znamienny tym, że w skład obrabianego strumienia wprowadza się bor w postaci związku z jednym z pierwiastków z grupy chlorowców.

18c

(P. 152189)

16.12.1972.

Huta Baildon, Katowice (Edmund Bryjak, Chryzant Leśniak).

Sposób obróbki cieplno-chemicznej węglików spiekanych w strumieniu gazu zawierającego substancje proste i złożone, w skład których wchodzi wodór, tytan, chlorowce, oraz pierwiastki okresu 2 grupy IV—VI układu okresowego, znamienny tym, że w skład obrabianego strumienia gazowego wchodzi związki najmniej dwóch pierwiastków z okresu 2 grupy IV—VI układu okresowego.

18c

(P. 152639)

31.12.1971

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa (Władysław Panasiuk, Zdzisław Kasiński).

Wanna-agregat do chłodzenia przedmiotów w procesie obróbki cieplnej, składająca się z agregatu wannowego, wyposażenia w postaci zbiornika zapasowego oleju, pompy i układu przewodów na olej i wodę oraz aparatury pomiarowej i urządzeń do podgrzewania, znamienna tym, że jest podzielona na trzy komory (2), (3) i (4), przy czym komora środkowa (4) nie posiada dna, a na swojej dolnej części ma odgięte na boki ściany i jest przeznaczona do wypełnienia olejem, którego słup jest utrzymywany hydrostatycznie.

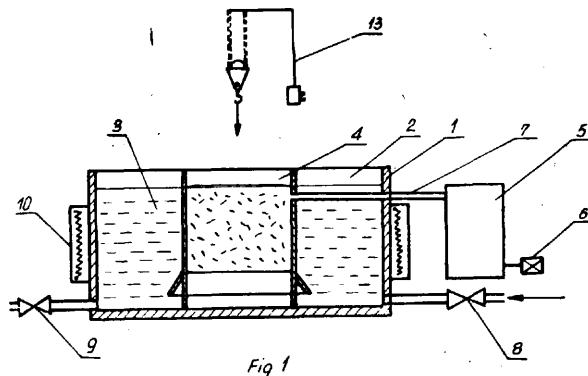


Fig 1

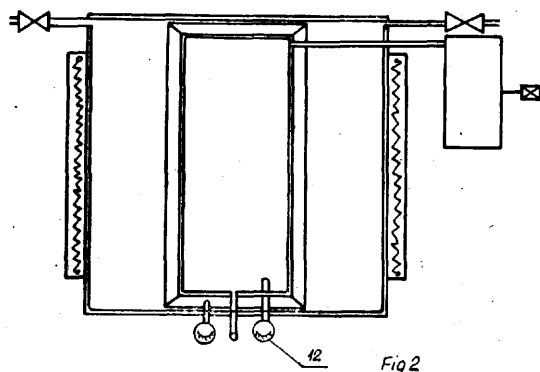


Fig 2

18c

(P. 154685)

12.04.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Jan Przyłuski, Roman Grabowski, Kazimierz Mądry, Józef Szostowski).

Linia obróbki termicznej i elektrochemicznej drutu, znamienna tym, że stanowi układ urządzeń ustawionych w szeregu na jednej osi, obejmujący koło, z którego drut jest odwijany, myjkę ultradźwiękową, piec do obróbki termicznej, komorę obróbki chemicznej, elektrolizer do elektrochemicznego polerowania, urządzenie stykowe służące do doprowadzania prądu elektrycznego w procesie elektropolerowania, koło, na które obrobiony drut jest nawijany, stanowiące jednocześnie część urządzenia napędowego, oraz między operacyjnie rozstawione płuczki, a także pompy i termostaty zapewniające dopływ cieczy roboczych o właściwej temperaturze, z określoną prędkością, przy czym wszystkie elementy hydrauliczne są zamocowane przed przewodnicą za pomocą uchwytów z regulacją położenia w kierunku pionowym i poziomym, prostopadłym do linii, zaś przewodnica z elementami hydraulicznymi, koło odwijające, piec do obróbki termicznej i koło nawijające z urządzeniem napędowym są przymocowane do konstrukcji nośnej stanowiącej korpus linii.

18c

(P. 156230)

24.06.1972.

Huta Baildon, Katowice (Chryzant Leśniak, Edmund Bryjak).

Sposób obróbki cieplno-chemicznej przedmiotów metalowych zrobionych z metalu, stopów lub węglików spiekanych, polegający na ich wygrzewaniu w temperaturach od 900 do 1100°C, w atmosferze wodoru, związków tytanu i związków pierwiastków grupy III do V okresu 2 układu okresowego pierwiastków, znamienny tym, że przedmiot metalowy obrabia się kolejno raz w atmosferze wodoru, związków tytanu i związków jednego pierwiastka z grupy III do V okresu 2 układu okresowego pierwiastków, a następnie w atmosferze wodoru, związków tytanu i związków innego pierwiastka z podanej poprzednio grupy i okresu.

18c

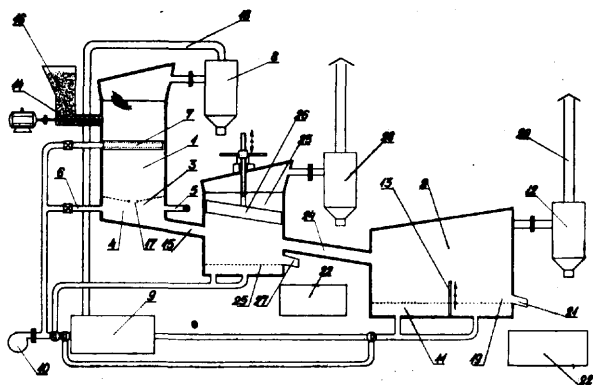
(P. 156401)

30.06.1972.

Instytut Odlewnictwa, Kraków (Władysław Gajewski, Kazimierz Lewandowski, Jan Rączka, Janusz Rutkowski).

Sposób obróbki cieplnej śrutu, znamienny tym, że śrut sfluidyzowany w komorze temperatur wysokich (1), stanowiący złożo fluidalne, poddawany jest procesowi austenizacji i lub grafityzacji względnie odweglania, a sfluidyzowany w komorach (23) i (2) poddawany jest dalszym zabiegom obróbki cieplnej; jak na przykład hartowaniu, odpuszczaniu, normalizowaniu i hartowaniu z przemianą izotermiczną, przy czym spaliny powstające w komorze (1) stanowią równocześnie atmosferę obojętną lub od węgla jącą dla złoża fluidalnego.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, 2, znamiennie tym, że wyposażone jest w komorę wysokich temperatur (1) oraz w komory (23) i (2), które sprzężone są ze sobą kanałami przesypowymi (15) i (24) oraz rynną przesuwną (16).



18c

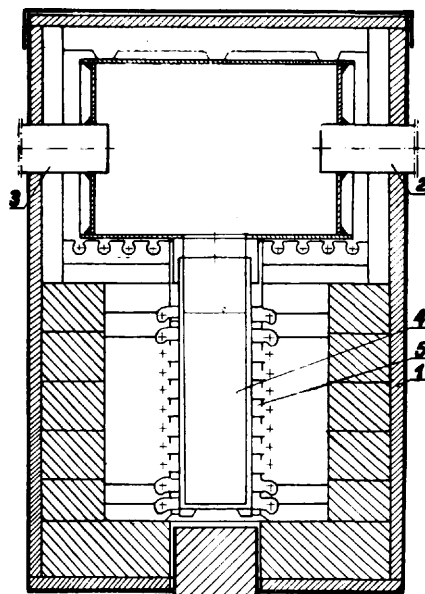
(P. 160079)

30.12.1972.

Patent dodatkowy do zgłoszenia P. 148932

Politechnika Łódzka, Łódź (Zdzisław Haś, Jerzy Gramsz, Wojciech Jarosz, Piotr Jaremczuk, Stanisław Bruszewski, Krzysztof Koczela).

Urządzenie do wytwarzania atmosfery gazowej dla obróbki cieplno-chemicznej części maszyn stalowych i żeliwnych według patentu P. 148932, włączone w przewód doprowadzający do pieca amoniak lub w odgałęzienie tego przewodu, znamiennie tym, że stanowi je zamknięty zbiornik wyposażony w swej górnej części w króćce (2 i 3) służące do włączania urządzenia w przewód z przepływającym amoniakiem, zaś w dolnej części zbiornika (1) jest umieszczona retorta (4) na siarce otoczona elementem grzejnym (5).



19a; E01b

P. 160370

22.01.1973.

Pierwszeństwo: 21.01.1972 - Hiszpania (nr 181,885)

José Juncosa Lopez, Madryt, Hiszpania.

Złącze zapobiegające uderzeniom kół w styki szyn. Przedmiotem wynalazku jest złącze zapobiegające uderzeniom kół w styki szyn.

Według wynalazku, koniec każdej szyny (2) kształtuje się w postaci uskoku, składającego się z powierzchni znajdującej się w płaszczyźnie symetrii wzdłużnej szyny oraz z innej powierzchni znajdującej się w płaszczyźnie do niej prostopadłej. Po połączeniu końców szyn ich powierzchnie wzdłużne się dotykają, podczas gdy ich powierzchnie poprzeczne znajdują się jedna naprzeciw drugiej w dowolnej odległości, tworząc dwa półodstepy (4, 6). Końce szyn są zamocowane za pomocą łubków (8) i śrub (9). Na krawędziach poprzecznych powierzchni tocznej szyn są wycięte ukosy (7) w celu całkowitego wyeliminowania uderzeń kół (1 zastrzeżenie).

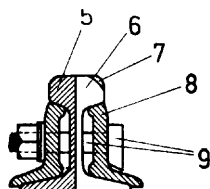


fig.3

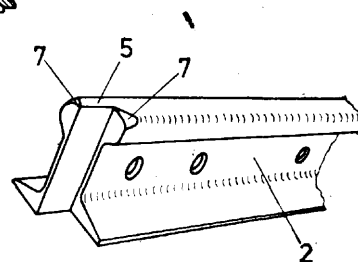


fig.4

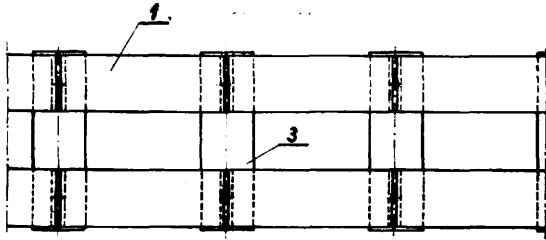
19c

(P. 154674)

12.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego - „Poltegor”, Wrocław (Kazimierz Ukleja).

Rozbieralny tor drogowy, znamienny tym, że podłużne płyty jezdni (1) ułożone w równoległych pasach



o szerokości dostosowanej do rozstawu kół pojazdów kołowych, podparte są końcami na poprzecznych podkładach (3), za pośrednictwem podkładek (7) wykonanych ze sprężystego tworzywa i ułożonych na podkładach poprzecznych wzdłuż ich osi.

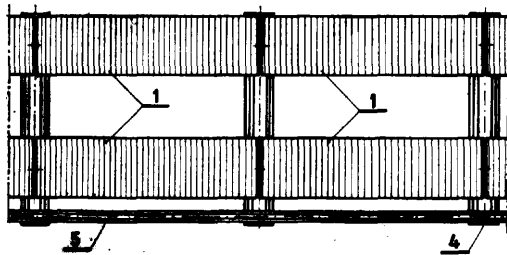
19c

(P. 154675)

12.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Kazimierz Ukleja).

Przesuwany tor drogowy, znamienny tym, że podłużne płyty jezdni (1) ułożone w dwu równoległych pasach o szerokości dostosowanej do rozstawu kół pojazdów, podparte są końcami na poprzecznych podkładach (4) za pośrednictwem podkładek (2), wykonanych z gumy lub innego sprężystego tworzywa, lub bezpośrednio na płytach centrujących (3) podkładów (4), w pobliżu ich osi podłużnej.



19C

(P. 154676)

12.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Kazimierz Ukleja).

Rozbieralna nawierzchnia placów, znamienna tym, że trójkątne płyty (1) nawierzchni podparte są narożnikami na płytach podkładowych (3) w pobliżu ich środka, a pośrednictwem podkładek (4) wykonanych ze sprężystego tworzywa.



20c

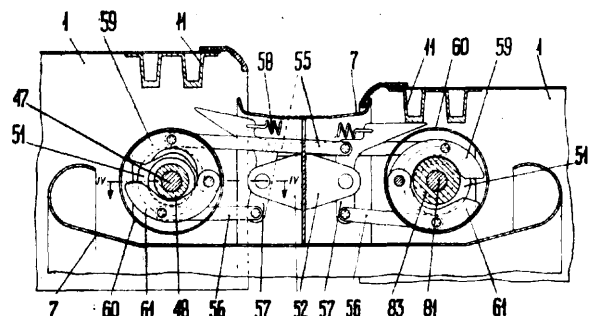
(P. 133667)

17.05.1969.

Rheinstahl Siegnener Eisenbahnbedarf GmbH, Oreis - Tiefenbach Kr Siegen - NRF.

Urządzenie do otwierania i zamykania części dachu przesuwanego, zwłaszcza w kolejowych wagonach towarowych, w którym to urządzeniu przesuwany dach składa się z co najmniej dwóch części, z których każda, w przypadku nasuwania jej na drugą część, musi być uniesiona na wysokość równą co najmniej jej

grubości, a obydwie górne belki szkieletu skrzyni nadwozia wagonu, stanowiące prowadnice bocznych przesuwanych ścian tego wagonu są ze sobą połączone za pośrednictwem co najmniej jednej poprzeczki, przy której to poprzeczce osadzony jest obrotowo około poziomej osi co najmniej jeden bęben linowy, przynależny odpowiednio do jednej z części dachu przesuwanego, przy czym co najmniej na jednej stronie czołowej każdego z bębnow linowych, osadzona jest krzywka i w położeniu zamknięcia obydwóch części dachu przesuwanego jedna z krzywek wsunięta jest we wgłębienie zamocowanej od spodu dachu palczastej listwy, a podczas obrotu każdego z bębnow linowych w kierunku odpowiadającym otwarciu danej części dachu, przynależna doń krzywka zostaje przyłożona od dołu do wyżej wspomnianej palczastej listwy, powodując uniesienie odpowiedniej części dachu, do każdej zaś z tych części dachu zamocowane są swymi końcami dwie liny, a mianowicie jedna lina zamocowana jest swym końcem do zwróconej ku czołowej ścianie wagonu krawędzi danej części dachu, druga lina zaś zamocowana jest swym końcem do zwróconej ku środkowi wagonu krawędzi tejże części dachu, przy czym wolne końce tych dwóch wymienionych lin albo są zamocowane bezpośrednio do bębna w taki sposób, że nawijaniu jednej liny towarzyszy odwijanie się drugiej liny, albo też te dwa wolne końce lin są połączone ze sobą i utworzona w ten sposób lina bez końca co najmniej raz jest owinięta dookoła bębna linowego, obie liny zaś, względnie wymieniona lina bez końca, przebiegają równoległe do wzdłużnej osi wagonu, każdy zaś z bębnow linowych jest od strony swej powierzchni czołowej sprężnięty z wałem przegubowym, którego drugi koniec ułożyskowany jest w wymienionej górnej belce bocznej ściany nadwozia wagonu i tamże jest połączony, za pośrednictwem usytuowanych przy bocznych ścianach wagonu kół łańcuchowych lub dalszych wałów przegubowych, oraz za pośrednictwem sprzęgła nawrotnego, z dającą się obsługiwać z ziemi ręczną korbą, przy czym wymienione koła łańcuchowe dają się sprzęgać nieobrotowo z każdej strony wagonu, na zmianę z wymienionym sprzęgłem nawrotnym, dzięki czemu przez uruchomienie tego sprzęgła zostaje każdorazowo włączony napęd jednej z części dachu przesuwanego za pomocą wymienionych korb ręcznych, przy równoczesnym przełączaniu na bieg jałowy napędu drugiej części tegoż dachu, znamienny tym, że sprzęgło składa się z co najmniej jednej tarczy sprzęgłowej lub koła łańcuchowego (41, 51, 74), napędzającego bęben linowy (9) i osadzonego obrotowo na wrzecionie względnie wale (35, 47, 62), ułożyskowanym osiowo nieprzesuwnie przy pudle wagonu, przy czym ta tarcza lub koło ma z korzyścią tylko jeden nosek sprzęgłowy, z współdziałającej z tą tarczą lub kołem drugiej tarczy sprzęgłowej, względnie tulei przesuwnej (38, 48, 72) również mającej tylko jeden nosek i osadzonej na wrzecionie, względnie wale (35, 47, 62), przesuwnie w kierunku osiowym, lecz nieobrotowo oraz ze sprężyny (37, 49, 70), która na tę przesuwą osiowo na wale względnie wrzecionie tarczę względnie tuleję wywiera działanie w kierunku jej nacisku na osadzoną obrotowo na tymże wale względnie wrzecionie (35, 47, 62) pierwszą tarczę sprzęgłową (41, 51, 74), przy czym sprzęgło jest wy-



łączalne wbrew sile tej sprężyny i jest przytrzymywane w swym każdorazowym położeniu końcowym przez nakrętkę (36), osadzoną na wymienionym wrzecionie (35), zabezpieczoną przed obrotem i dającą się przesuwać osiowo w sprzęgniętej siłowo z jedną z tarcz sprzęgłowych obudowie (46).

20c

(P. 154161)

20.03.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych - Katowice, Katowice (Tadeusz Tarkowski).

Urządzenie przeciwwzianieczyszczające dla wozów samowyladowczych z bocznym wysypem, znamienne tym, że składa się z dodatkowego perforowanego dna, osadzonego w elementach wodzących na dnie skrzyni wozu, teleskopów sprężynowych połączonych przegubowo z ramą jezdnią wozu i perforowanym dnem, oraz zatrzasku ze sprężyną, zabudowanego w dnie skrzyni wozu i połączanego ciąglem z ramą jezdnią wozu, przy czym perforowane dno opiera się przy wychylaniu skrzyni wozu o zatrzask przeciwdziałający przesunięciu dna pod wpływem naciągu sprężyn teleskopów, a zwalnający dno w ostatniej fazie wychylenia skrzyni wozu.

20d; B61f

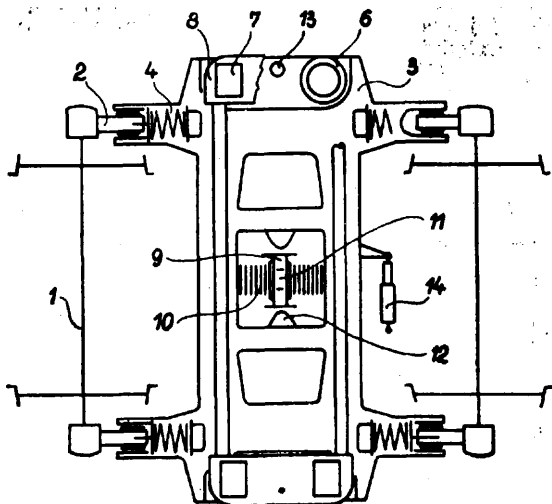
P. 161377

20.03.1973.

Pierwszeństwo: 20.03.1973 - Węgry (nr GA - 1084)

Ganz - Mavag Mozdony, Vagon - és Gépgyár, Budapest, Węgry, (György Gáspár, Ernő Juhász, Peter Zupán).

Elastyczne połączenie wózka skrotnego z pudłem pojazdu szynowego. Przedmiotem wynalazku jest nowa konstrukcja elastycznego połączenia wózka skrotnego z pudłem pojazdu szynowego. Istotą pomysłu jest zastosowanie zamiast belki bujawkowej, czopa skrotnego i ślizgów bocznych - systemu sprężyn. Zespoły sprężynujące złożone ze sprężyn śrubowych (6) i połączonych z nimi laminowanych pakietów gumowych, zamocowane są na zewnątrz podłużnych ram wózka (3). Zespoły te stanowią podparcie pudła. W miejscu czopa skrotnego, między głównymi belkami poprzecznymi wózka, wpasowane są laminowane pakiety gumowe (10) działające wzdłuż osi głównej wózka. Między te pakiety wpuszczony jest statecznik (9). Laminowane pakiety mają kształt prostokątny (7 zastrzeżeń).



20e

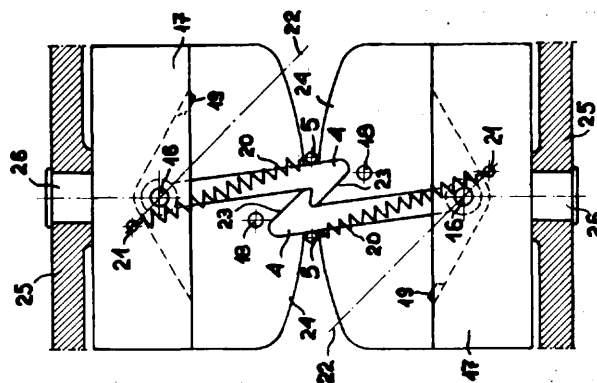
(P. 144809)

4.12.1970.

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych, Zabrze (Jerzy Kostyrko).

Sposób spinania i rozpinania sprzęgów wagonowych, zwłaszcza wozów kopalnianych, znamienne tym, że zestaw co najmniej dwóch wagonów, wyposażonych w sprzęgi samoczynne przemieszcza się względem prowadnicy spinającej lub rozpinającej, umieszczonej najkorzystniej na torze jezdny.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, 2, znamienne tym, że składa się ze sprzęgu (3) i prowadnicy (2), (6) przy czym sprzęg (3) ma hak (4) zaczepowy zamocowany obrotowo w korpusie (17) na sworzniu (16) i element sprężysty w postaci sprężyny (20) powodujący powstawanie na haku (4) momentu obrotowego, którego kierunek uzależniony jest od położenia haka (4) względem osi (22) zwrotnej a hak (4) ma dźwignię (5), która przy przejeździe wagonu (1) przez prowadnicę (2), (6) przesuwa się po jednym z jej ramion i przestawia hak (4) w położenie czynne lub bierne zależnie od kierunku jazdy.



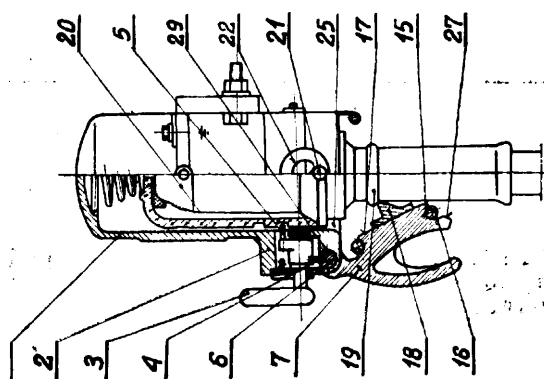
20e

(P. 151930)

4.12.1971.

Fabryka Aparatów Elektrycznych Niskiego Napięcia „Fanina”, Przemysł (Czesław Sawicz, Eugeniusz Danieluk).

Zespół uszczelniający i układ blokujący w osłonie wtyczki wysokiego napięcia elektrycznego zestawu sprzęgu ogrzewczego do taboru kolejowego mający osłonę metalową zaopatrzoną w rygiel blokujący wtyczkę wysokiego napięcia umieszczoną w tej osłonie znamienne tym, że w osłonie metalowej (1) jest umieszczona tuleja (8) elektroizolacyjna ruchoma wykonana w kształcie kubka, w której wykonane są kanały (9) i (10) poprzeczne współpracujące z bolcem (5) rygla (3) blokującego jednocześnie tuleję (8) elektroizolacyjną i klapę (7) sprężynującą, połączoną z występem (2) osłony (1) metalowej za pomocą sworznia (6) z kanałkami (24) i (29) współpracującymi z zaczepem (4) rygla (3) blokującego w czasie blokowania kłapy (7).



20e; B61g

P. 160737

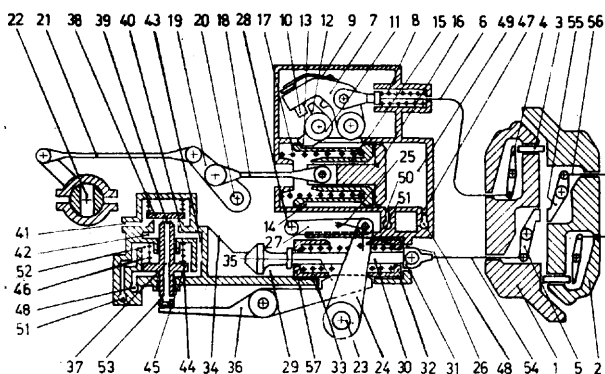
14.02.1973.

Pierwszeństwo: 17.02.1972 —NRD
(nr WP B 61 g/160942)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, NRD (Wolfram Hille).

Urządzenie sterujące do samoczynnego otwierania i zamykania zaworów powietrznych złącza przewodu rurowego sprzęgów ciągnowo-zderzakowych. Wynalazek dotyczy układu sterującego samoczynnym otwieraniem i zamykaniem organów odcinających przepływ powietrza w złączach przewodowych automatycznych sprzęgów ciągnowo-zderzakowych. Układ według wynalazku znamienny tym, że wewnątrz tłoka rurowego (15) umieszczony jest poruszający się współosiowo tłok (16) którego część końcowa wewnątrz tłoka rurowego (15) ukształtowana jest w formie widełek a przeciwny koniec wyposażony jest w uszczelniony na obwodzie talerz tłokowy, prowadzony w cylindrze drążonym tłoka rurowego (15).

Przestrzeń skokowa (49) zaopatrzona jest w kanały sterujące (48, 51) połączone z pneumatycznym zaworem rozrządczym, składającym się z rurkowej tulei sterującej na stałe połączonej otworem wylotowym (53) z wolną atmosferą. Tłok (44) tulei uszczelniony na obwodzie i obciążony sprężyną (46) dzieli przestrzeń skokową tulei sterującej na dwie komory ciśnieniowe (45, 52). Komora (45) połączona jest za pośrednictwem kanału odgałęźnego (43) z przestrzenią (42) pod obciążonym sprężyną zaworem dwugniazdowym (39) znajdującym się na wysokości górnej krawędzi tulei (37), zaś komora (52) połączona jest z przestrzenią (49) przez kanał sterujący (51), (1 zastrzeżenie).



20e; B61g

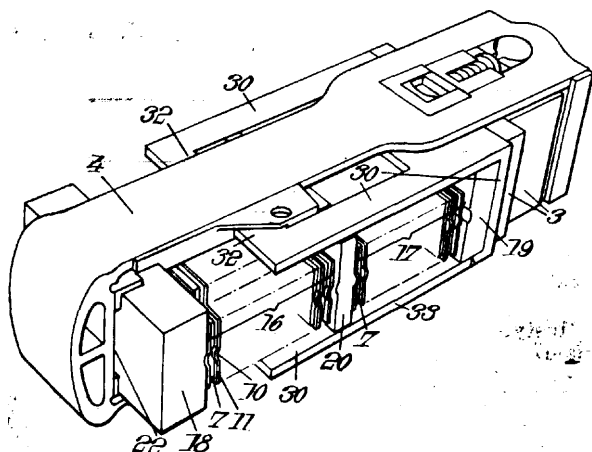
P. 160868

22.02.1973.

Pierwszeństwo: 22.02.1972 - Francja (nr 72 05907)

Paulstra SA, Levallois, Francja (Michel Domer).

Sprzęg dla pojazdów, zwłaszcza kolejowych. Przedmiotem wynalazku jest sprzęg pojazdów. Sprzęg według wynalazku zawiera dwa pakiety płyt sprężystych



umieszczonych między płytami oporowymi (18, 19, 20). Skrzydełko (30) elementu w kształcie U jest przymocowane do płyty (19) i obejmuje część pakietów, będąc pchane lub ciągnięte przez jazmo (4) lub element popychający (3). Sprzęg jest zmontowany w skrzyni, na brzegach której wsparte są płyty (18, 19), przy czym skrzydełko (30) zabezpiecza je przed wyboczeniem dzięki prowadzeniu między ściankami skrzyni (A). Między płytami (18, 20) jest umieszczony element łączący przymocowany do płyty (20) i zmontowany suwliwie w płycie (18).

Sprzęg stosuje się zwłaszcza do pojazdów kolejowych, (14 zastrzeżeń).

20e; B61g

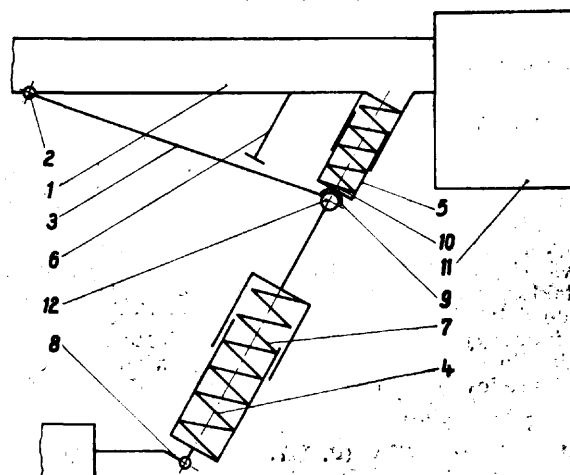
P. 161286

15.03.1973.

Pierwszeństwo: 17.03.1972 - NRD
(P Belg/181 618)

Ministerium für Verkehrswesen, 108 Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Eberhard Schubert).

Urządzenie podporowe i centrujące do środkującego nastawiania powrotnego przy automatycznych sprzęgach ciągnowo-zderzakowych pojazdów szynowych. Wynalazek dotyczy urządzenia podporowego i centrującego do środkowego nastawiania powrotnego przy automatycznych sprzęgach ciągnowo-zderzakowych pojazdów szynowych charakteryzującego się tym, że pomiędzy znanym ramieniem (1) sprzęgającym, automatycznego sprzęgu ciągnowo-zderzakowego i teleskopowym cylindrem (4), posiadającym tylko jeden element sprężysty, na przykład sprężynę naciskową (7) jest umieszczony element sprężysty (5) podpierający od dołu ramię sprzęgające (1), a na dolnej stronie ramienia sprzęgającego (1) wspiera wahacz (3) zamocowany przegubowo w wychylnym łożysku (2), przy czym ruch wychylny wahacza (3) w kierunku ramienia sprzęgającego (1) jest ograniczony zderzakiem (6) (2 zastrzeżenia).



20i; B611

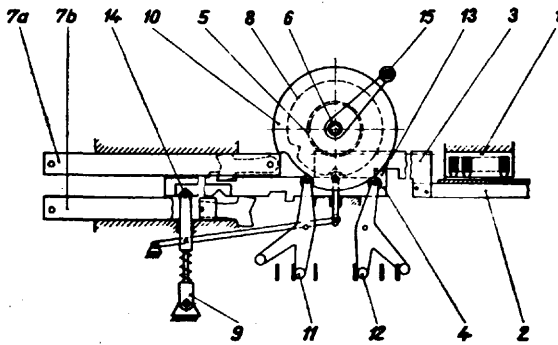
P. 161285

15.03.1973.

Pierwszeństwo: 21.03.1972 - NRD
(nr WP B 61 I/161 684)

VEB Werk für Signal- und Sicherungstechnik, Berlin - Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna (Richard Granzow).

Napęd zwrotnicowy. Elektryczny napęd zwrotnicowy składa się z silnika linearnego (1, 2), z którego siły translacyjne przenoszone są bezpośrednio na zwrotnicowe drążki nastawcze (7a, 7b). Mechanizm rozprucia (9) daje się wymienić na urządzenie blokujące tak, że przy tej samej konstrukcji napędu osiąga



się rozpruwalność lub nierozpruwalność. Do kontroli pracy urządzenia przewidziano zębatkę (3) współpracującą z kołem zębatym (5) połączonym na wale (6) z tarczą sterującą (8) i tarczą włączającą (10). Tarcza sterująca współpracuje z mechanizmem rozprucia (9) a tarcza włączająca (10) ze stykami nadawczo-kontrolnymi (11, 12) nie uwidocznionego na rysunku urządzenia do kontroli iglic.

W przeciwieństwie do napędu zwrotnicowego z silnikiem **asynchronicznym**, gdzie ruch rotacyjny zmienia się w ruch prostoliniowy za pośrednictwem przetwornicy momentu, w układzie według wynalazku - zmniejsza się ilość potrzebnych elementów bowiem odpadają wszystkie przekładnie stopniowe, wskutek czego przenoszenie sił między stojanem a wirnikiem silnika linearnego odbywa się bezstykowo, a podczas procesu rozpruwania występują już tylko nieznaczne siły masowe.

Wynalazek ma zastosowanie głównie w transporcie szynowym, w którym potrzebne są napędy do przestawiania urządzenia zwrotnicowego na rozjazdach o różnych kształtach, (1 zastrzeżenie).

20.15/01; B611 P. 161337 17.03.1973.

Pierwszeństwo: 17.03.1972 - W. Brytania
(nr 12642/72)

British Railways Board, Londyn, W. Brytania (Michael Sambrook Birkin).

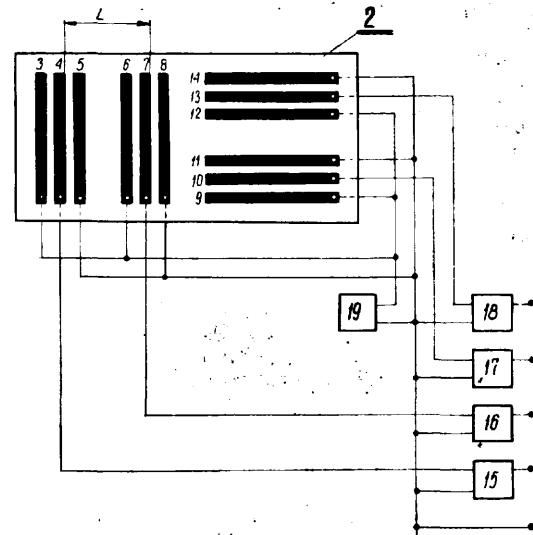
Kolejowy system sygnalizacyjny. Kolejowy system sygnalizacyjny zawiera magnes trwały, umieszczony na torze kolejowym w miejscu poprzedzającym wielopostaciowy sygnał świetlny, cewkę indukcyjną, antenę umieszczoną w sąsiedztwie magnesu, elementy do zasilania energetycznego cewki indukcyjnej prądem stałym, przy czym antenę z zależnością sygnału o wielkiej częstotliwości od postaci prądowej sygnału. Detektor, znajdujący się w pojeździe kolejowym służy do detekcji pola wytwarzanego przez magnes, cewkę indukcyjną i antenę w celu dostarczenia ostrzeżenia dla motorniczego pociągu, odpowiadającego postaci prądowej wymienionego sygnału (7 zastrzeżeń).

21a¹ <P. 147734> 23.04.1971.

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Żbikowski, Jan Gruszczyński, Henryk Markiewicz, Jan Reluga).

Analizator współrzędnych punktu rysunku umożliwiający odczytanie tych współrzędnych i przekazanie ich wartości liczbowej w postaci ciągu impulsów elektrycznych do licznika impulsów, albo do elektronicznej maszyny cyfrowej lub do innego urządzenia rejestrującego znamienny tym, że składa się z podkładowej płyty (1) z materiału nieprzewodzącego, na powierzchni której jest umieszczona prostokątna siatka kwadratów wykonanych z cienkiej warstwy materiału przewodzącego oddzielonych liniami nieprzewodzącymi oraz z głowicy odczytującej wykonanej z płytki (2) z materiału nieprzewodzącego, na powierzchni której umieszczone są dwa wzajemnie prostopadłe zespoły równoległych pasków z materiału przewodzącego.

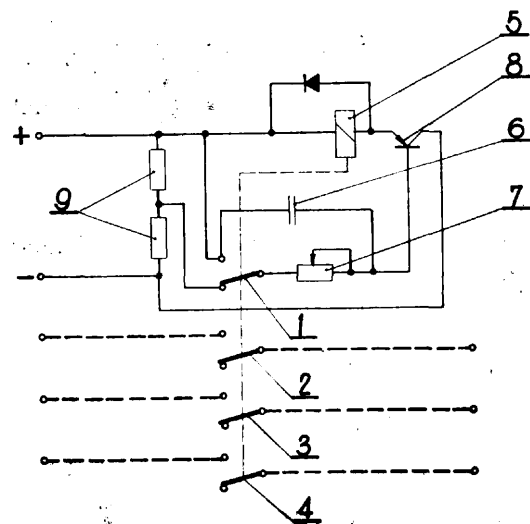
Analizator według zastrz. 1 znamienny tym, że każdy zespół równoległych przewodzących pasków na głowicy odczytującej zawiera dwie grupy pasków, z których każda składa się przynajmniej z trzech pasków, przy czym każdy środkowy pasek jest połączony z zaciskiem wejściowym oddzielnego dla każdej grupy wzmacniacza (15, 16, 17 lub 18) zaopatrzonego w układ detekcyjny; jeden z brzegowych pasków lewy lub prawy jest połączony z jednym zaciskiem generatora (19) dostarczającego napięcie wielkiej częstotliwości do układu, a pozostały brzegowy pasek w każdej grupie, dołączony do drugiego zacisku tego generatora i do drugich zacisków wszystkich wzmacniaczy, jest na potencjale ziemi.



21a¹ (P. 149264) 7.07.1971.

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzeczno, Wrocław (Kazimierz Pelc, Jerzy Zdanowicz).

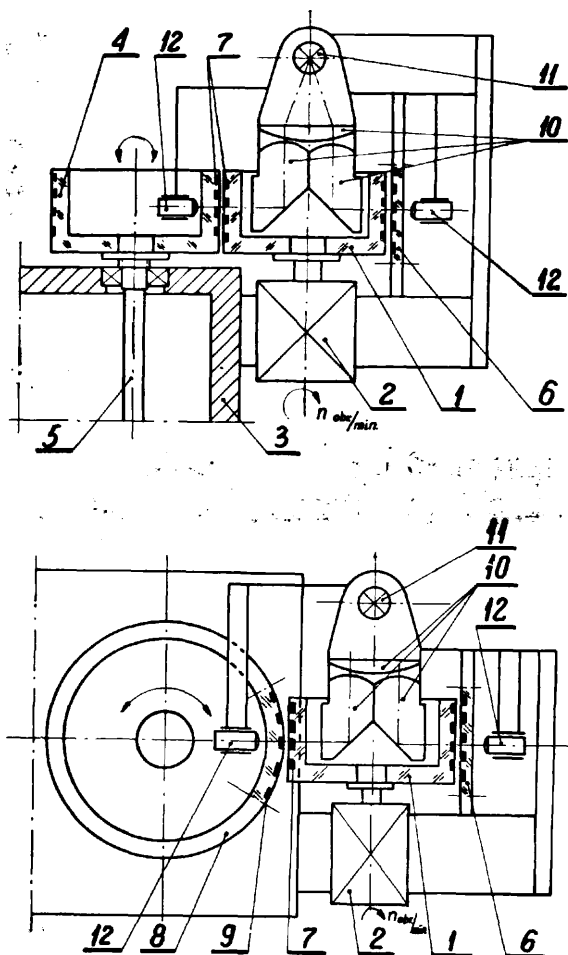
Generator **wolnozmiennych** impulsów elektrycznych, znamienny tym, że w jego układzie pomocnicze styki (1), (2), (3), (4) przekaźnika (5) są włączone w układ czasowy kondensatora (6) i opornika (7).



21a¹ (P. 151105) 19.10.1971.

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Antoni Trzaska-Durski, Kazimierz Feliszek).

Fotoelektryczne urządzenie do przetwarzania przesunięć kątowych na przesunięcia fazowe między dwoma okresowymi sygnałami elektrycznymi, wyposażone



w fotoelementy, układ optyki oświetlacza i źródło światła, znamienne tym, że ma dwa obrotowe, przezroczyste cylindry (1) i (4), o osiach obrotu w przybliżeniu równoległych, z naniesionymi na powierzchniach zewnętrznych lub wewnętrznych nieprzezroczystymi liniami śrubowymi (7).

Odmiana urządzenia według zastrz. 1 znamienna tym, że ma dwa obrotowe, przezroczyste cylindry (1) i (8) o osiach obrotu w przybliżeniu prostopadłych, z naniesionymi na powierzchniach zewnętrznych lub wewnętrznych nieprzezroczystą linią śrubową (7) i rastrem cylindrycznym (9) o prostoliniowym kreskowaniu, równoległym do osi cylindra (8).

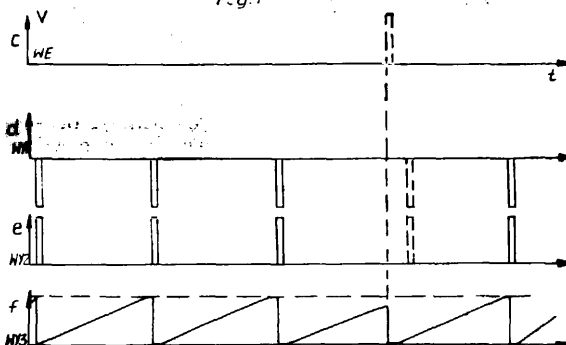
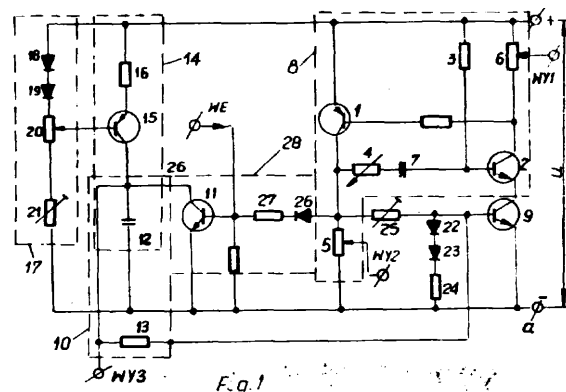
2

(P. 155229)

8.05.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa (Wincenty Adamczyk).

Układ blokowanego generatora impulsów prostokątnych i napięcia piłokształtnego, zbudowany w oparciu o **multiwibrator** astabilny na tranzystorach komplementarnych znamienny tym, że w obwód emiterowy jednego z dwóch tranzystorów komplementarnych (1, 2) multiwibratora astabilnego (8) włączony jest dodatkowy tranzystor (9), którego kolektor połączony jest z emiterem jednego z tranzystorów komplementarnych (1, 2), emiter tego tranzystora (9) podłączony jest do jednej z końcówek źródła zasilania (a, b), a baza połączona jest z kolektorem drugiego tranzystora komplementarnego (1, 2), który to kolektor dołączony jest do elementu kluczującego (28), połączonego z wejściem (WE) impulsów zewnętrznych oraz ze źródłem prądowym (10), przy czym źródło prądowe (10) połączone jest również z bazą tranzystora (9).

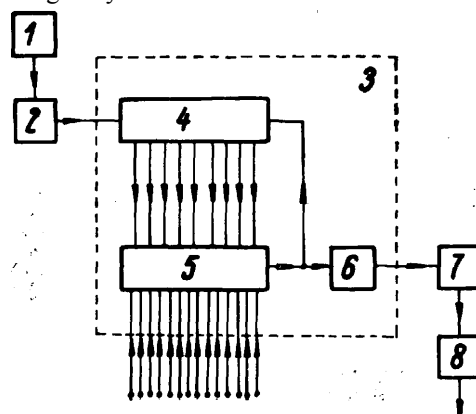
21a¹

(P. 155540)

23.05.1972.

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia (Leszek Grosicki).

Sposób generacji sygnałów selektywnego wywołania małej częstotliwości w urządzeniach nadawczych automatycznej sieci łączności radiotelefonicznej polegający na uzyskiwaniu częstotliwości wywoławczych przez generowanie częstotliwości wyższej i jej dzieleniu aż do uzyskania wymaganej małej częstotliwości, znamienne tym, że sygnał stabilnej wielkiej częstotliwości przekształca się na impulsy, po czym częstotliwość tych impulsów dzieli się aż do uzyskania żądanej częstotliwości wywoławczej o przebiegu prostokątnym, z którego wyfiltrowuje się sinusoidalny sygnał selektywnego wywołania, przy czym w trakcie podziału częstotliwości impulsów zlicza je do ilości odpowiadającej podwójnej wielkości żądanej częstotliwości selektywnego wywołania i następnie kasuje stan licznika impulsem kasującym oraz powtarza proces zliczania i kasowania w ciągu wymaganej okresu czasu trwania generacji danej częstotliwości sygnału, a jednocześnie przetwarza ciąg impulsów kasujących na przebieg prostokątny o częstotliwości sygnału selektywnego wywołania.



Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 zawierające generator połączony z dzielnikiem częstotliwości, do którego jest podłączony przełącznik krotkości podziału, znamienne tym, że generator sterujący (1) poprzez układ formujący (2) jest połączony z dzielnikiem częstotliwości (3), który jest połączony z filtrem dolnoprzepustowym (7), przy czym w dzielniku częstotliwości (3) licznik binarny (4) jest połączony z układem bramek (5) połączonym zwrotnie z licznikiem binarnym (4) i jednocześnie z przerzutnikiem (6).

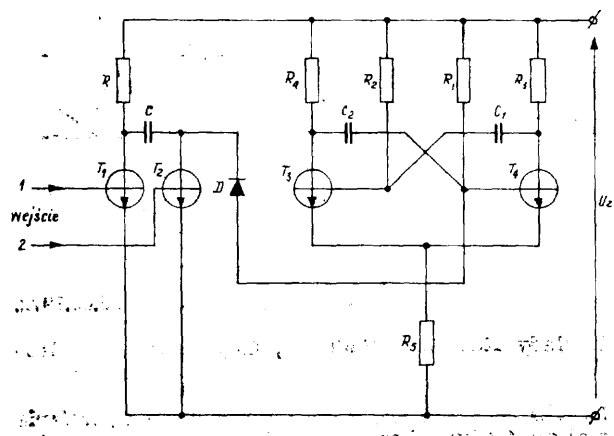
21a¹

(P. 155748)

2.06.1972.

Radomska Wytwórnia Telefonów, Radom (Wiesław Dąbrowski, Stefan Jarosik, Ryszard Bornikowski).

Układ sterowania **multiwibratora** złożony z dwóch tranzystorów, diody, rezystora i kondensatora. Znamienne tym, że emitory tranzystorów (T_1) i (T_2) są połączone galwanicznie z jednym biegunem źródła zasilającego, kolektor jednego tranzystora (T_1) połączony jest przez rezystor (R) z drugim biegunem źródła zasilającego, kolektor drugiego tranzystora (T_2) połączony jest przez diodę (D) z bazą jednego z tranzystorów multiwibratora, a kondensator (C) włączony jest między kolektory tranzystorów (T_1) i (T_2).

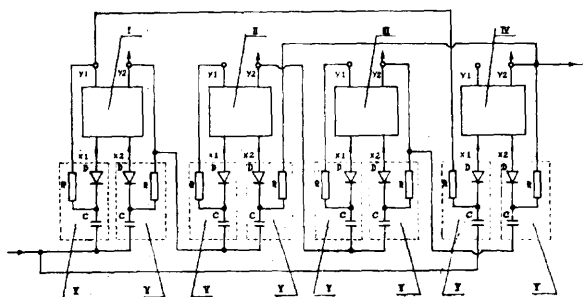


(P. 155774)

.06.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Lechosław Skupny).

Dekada elektronicznego licznika impulsów zbudowana z czterech **przerzutników** bistabilnych pobudzanych za pomocą układów wyzwalających składających się z obwodu różniczkującego RC i diody, przy czym trzy pierwsze przerzutniki połączone są w układzie licznika dwójkowego, natomiast czwarty przerzutnik posiada wejścia rozdzielone. Znamienne tym, że wejście dekady połączone jest z wejściem obu układów wyzwalających (V) pierwszego przerzutnika (I) oraz z wejściem pierwszego układu wyzwalającego (V) czwartego przerzutnika (IV), przy czym wejście drugiego układu wyzwalającego (V) tego przerzutnika doprowadzone jest do drugiego wyjścia (Y2) trzeciego przerzutnika (III), zaś rezystor (R) pierwszego obwodu



wyzwalającego (V) czwartego przerzutnika (IV) jest dołączony do pierwszego wyjścia (Y1) pierwszego przerzutnika (I), natomiast rezystor (R) drugiego obwodu wyzwalającego (V) drugiego przerzutnika (II) połączony jest z drugim wyjściem (Y2) czwartego przerzutnika (IV).

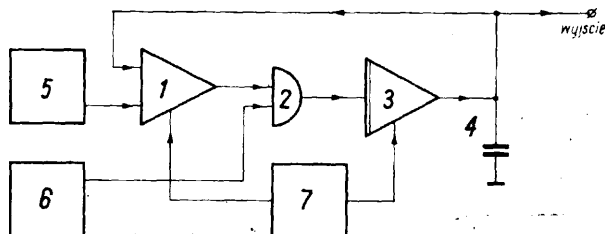
21a¹

(P. 156570)

7.07.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Krzysztof Wójcik, Andrzej Burcicki).

Detektor szczytowy, zawierający komparator sygnałów analogowych o wyjściu przystosowanym do sterowania układów cyfrowych oraz wzmacniacz prądu stałego i kondensator pamiętający, znamienne tym,



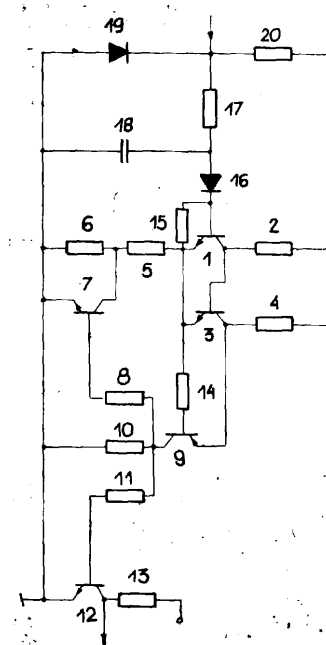
że pomiędzy wyjście komparatora (1) i wejście wzmacniacza (3) włączona jest bramka iloczynu logicznego „AND” (2), przy czym wyjście komparatora (1) połączone jest z jednym z wejść bramki (2), której wyjście połączone jest z wejściem wzmacniacza (3) z tym, że jego wyjście połączone jest z jednym z wejść komparatora, z którego pobierane jest napięcie wyjściowe oraz z kondensatorem pamiętającym (4) bądź też kondensator pamiętający (4) jest elementem składowym wzmacniacza (3), natomiast drugie wejście komparatora (1) połączone jest ze źródłem sygnału wejściowego (5) a źródło sygnału bramkującego (6) połączone jest z drugim i/lub dalszymi wejściami bramki iloczynu logicznego „AND” (2).

(P. 157671)

8.09.1972.

Centralne Zakłady Automatykacji Hutnictwa, Katowice (Leszek Dec, Reinhold Trzensioch, Zygmunt Hepek).

Układ połączeń tranzystorowego niesymetrycznego przerzutnika do odbioru sygnałów cyfrowych zero-jedynkowych, zwłaszcza w obecności zakłóceń, znamienne



ny tym, że obwód sprzężenia **emiterowego przerzutnika** w całości (5 i 6) lub części (6) zbocznikowany jest tranzystorem (7) sterowanym w bazie poprzez opór (8) prądem kolektora komplementarnego tranzystora (9), który emiterem połączony jest bezpośrednio z kolektorem, a bazą poprzez opór (14) z emiterem wyjściowego tranzystora (3) przerzutnika.

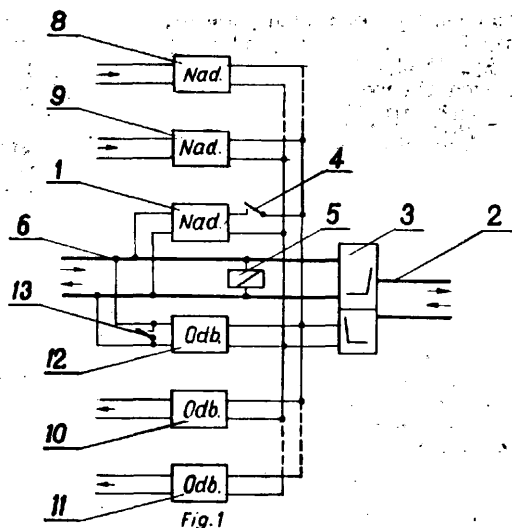
21a¹

(P. 157869)

21.09.1972.

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne „TELETRA”, Poznań (Jerzy Bulski, Gracjan Kaczalek).

Sposób transmisji sygnału dzwonienia kanału telefonicznego w urządzeniach telegrafii wielokrotnej nadrozmównej, w których transmisja informacji telefonicznej i informacji telegraficznych odbywa się wspólnie na jednym łączu telefonicznym i w których do rozdzielania sygnałów telefonicznych od telegraficznych zastosowana jest zwrotnica liniowa oraz w których transmisja sygnału dzwonienia odbywa się za pośrednictwem jednego z kanałów telegrafii wielokrotnej znamienny tym, że sygnał wyjściowy nadajnika (1) kanału telegrafii wielokrotnej przeznaczonego do transmisji **sygnału dzwonienia** dołącza się do linii (3) tylko na czas trwania sygnału dzwonienia, przy czym dołączenie to może odbywać się układem elektronicznym lub zestykami mechanicznymi (4) sterowanym wejściowym sygnałem dzwonienia.

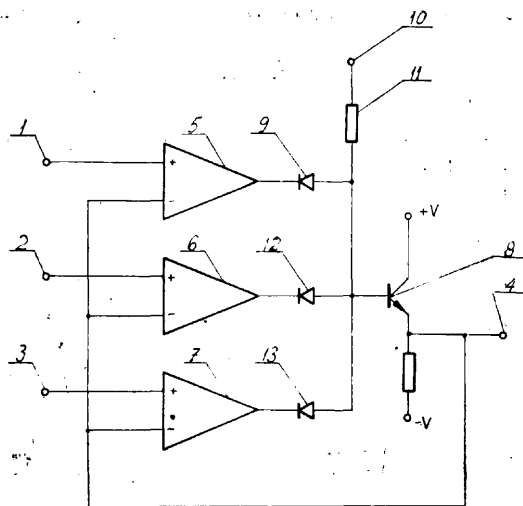
21a¹

(P. 159282)

5.12.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Tadeusz Goszczyński).

Elektroniczny wybierak sygnału wartości ekstremalnej, w którym każde wejście wybieraka połączone jest



z wejściem **nieinwersyjnym** odpowiadającego mu scalonego wzmacniacza operacyjnego a wejścia **inwersyjne** wzmacniaczy połączone są z wyjściem wybieraka, natomiast wyjścia wzmacniaczy są poprzez włączone szeregowo diody połączone we wspólnym punkcie, znamienny tym, że zawiera tranzystor (8), którego baza połączona jest ze wspólnym punktem diody (9, 12, 13) a emiter z wyjściem wybieraka (4) i wejściami inwersyjnymi wzmacniaczy (5, 6 i 7).

21a¹

(P. 159863)

27.12.1972.

Uniwersytet Warszawski Instytut Podstawowych Problemów Chemii, Warszawa (Zbigniew Koczorowski, Wiesław Wilczyński).

Sposób wytwarzania infra-niskich częstotliwości, znamienny tym, że całkowita ilość materiału aktywnego zawartego na roboczych elektrodach (6 i 6a) elektrochemicznego integratora (5) jest przenoszona cyklicznie pomiędzy tymi elektrodami, przy czym z jednej elektrody (6) materiał aktywny jest przenoszony na drugą elektrodę (6a) i z kolei, z chwilą opróżnienia pierwszej elektrody (6) z powrotem jest na nią nanoszony aż do całkowitego opróżnienia drugiej elektrody (6a).

Układ połączeń do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że zawiera elektrochemiczny integrator (5) dołączony jedną elektrodą (6) do emitera jednego tranzystora (2), drugą zaś elektrodą (6a) do emitera drugiego tranzystora (3) równocześnie z dołączonymi do emiterów obu tych tranzystorów (2 i 3) końcówkami rezystorów (4), których drugie końcówki są dołączone do bieguna źródła zasilania, przy czym baza jednego tranzystora (2) połączona jest z kolektorem drugiego tranzystora (3) zaś baza drugiego tranzystora (3) jest połączona z kolektorem pierwszego tranzystora (2), a z kolei do obu kolektorów tych tranzystorów są włączone szeregowo rezystory (1), których drugie końcówki łączą się z biegunem źródła zasilania przeciwnym niż odpowiednie końcówki rezystorów (4).

Odmiana układu według zastrz. 2, znamienna tym, że do rezystora (1) włączonego w kolektor pierwszego tranzystora (2) dołączona jest równolegle w kierunku przewodzenia dioda (7), zaś do kolektora drugiego tranzystora (3) dołączona jest baza tranzystora (8) o przeciwnej polaryzacji którego emiter jest połączony z biegunem źródła zasilania, co odpowiednie końcówki rezystorów (1), zaś w kolektorze tranzystora (8) włączony jest rezystor (9), którego druga końcówka dołączona jest do przeciwnego bieguna źródła zasilania niż emiter tranzystora (8).

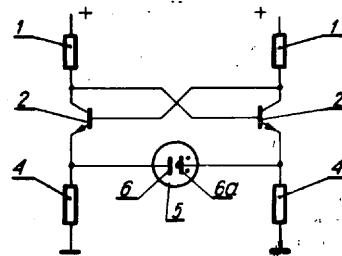


fig. 2

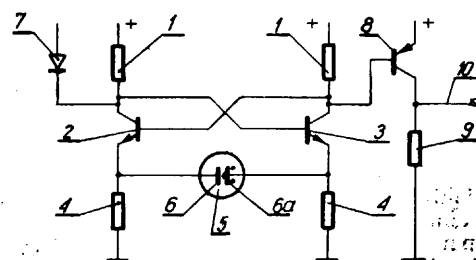


fig. 3

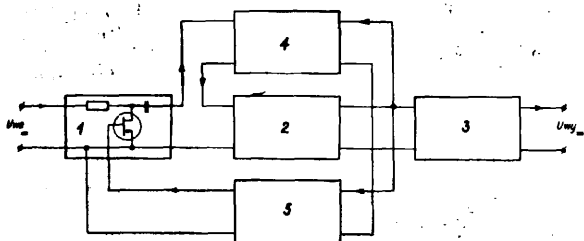
21a²

(P. 153173)

29.01.1972.

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Pomiarów Automatyki Elektronicznej, Wrocław (Andrzej Urbanik, Zbigniew Lubczyński).

Wzmacniacz prądu stałego z przetwarzaniem zbudowany na bazie sterowanego generatora napięcia sinusoidalnego, zawierający tranzystorowy modulator, selektywny wzmacniacz, detektor wyjściowy, układ sprzężenia zwrotnego i układ formujący falę prostokątną, znamienny tym, że ma na wejściu tranzystorowy modulator (1), zbudowany najkorzystniej na **jednołączowym** tranzystorze, którego baza lub bramka jest połączona z wyjściem układu (5) formującego falę prostokątną, którego wejście jest połączone z wyjściem selektywnego wzmacniacza (2), przy czym wejście tego wzmacniacza jest połączone z wyjściem tranzystorowego modulatora (1) poprzez układ (4) szeregowego napięciowego sprzężenia zwrotnego, obejmującego selektywny wzmacniacz (2).

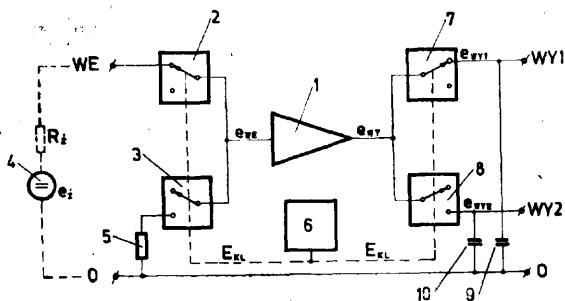
21a²

(P. 154680)

12.04.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa (Jerzy Kaliński).

Układ do wydzielania sygnału dryftu z sygnału wyjściowego wzmacniacza prądu stałego z bezpośrednim sprzężeniem, zawierający na wejściu i wyjściu wzmacniacza zsynchronizowane klucze dwustanowe, znamienny tym, że jeden z kluczy wejściowych (2) jest połączony ze źródłem (4) sygnału wzmacnianego, zaś drugi klucz (3) jest dołączony do potencjału zerowego lub do potencjału odniesienia w każdym przypadku poprzez rezystor (5) o rezystancji równej rezystancji wyjściowej źródła (4), natomiast każdy z kluczy (7 i 8) połączonych z wyjściem wzmacniacza (1) jest połączony z odrębnymi elementami pamięciowymi (9 i 10).

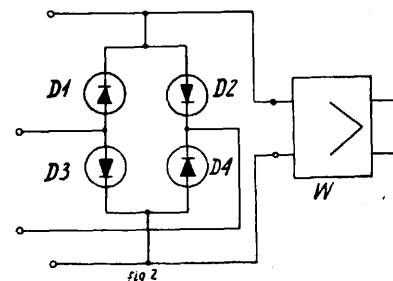
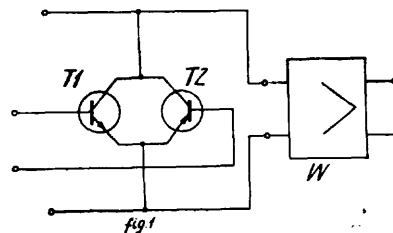
21a²

(P. 155575)

25.05.1972.

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa (Wojciech Kot).

Układ elektronicznej bezstykowej blokady wzmacniaczy symetrycznych DC i AC stosowanych do wzmacniania sygnałów elektrycznych, zwłaszcza bio-prądów, znamienny tym, że składa się z tranzystora typu npn i tranzystora typu pnp połączonych tak z wejściami wzmacniacza, że z **jednym** wejściem połączone są bezpośrednio lub za **pośrednictwem** dodatk-



kowych elektronicznych elementów biernych kolektory obu tranzystorów, a z drugim wejściem w ten sam sposób emitory obu tranzystorów, natomiast na bazy tranzystorów podawany jest sygnał włączający i wyłączający blokadę, przy czym zamiast dwu przeciwnych tranzystorów typu npn i pnp może być użyty jeden tranzystor podwójny.

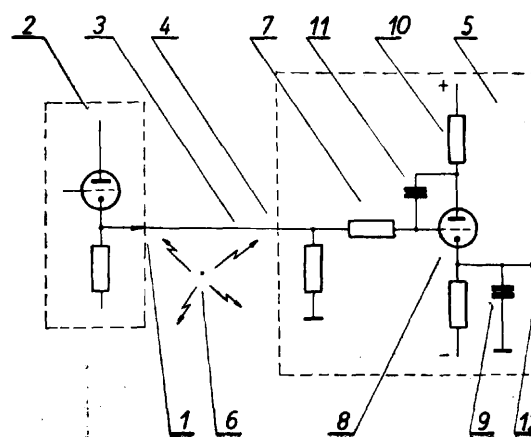
Odmiana układu bezstykowej blokady wzmacniaczy według **zastrz.** 1 znamienna tym, że zamiast tranzystorów składa się z czterech diod połączonych w ten sposób, że jedno wejście wzmacniacza jest połączone z katodą pierwszej i anodą drugiej diody, drugie wejście jest połączone z katodą trzeciej i anodą czwartej diody a sygnał wyłączający i włączający blokadę podawany jest na połączone ze sobą anody pierwszej i trzeciej diody oraz na katody drugiej i czwartej diody, przy czym wszystkie połączenia mogą być bezpośrednie lub za pośrednictwem dodatkowych elektronicznych elementów biernych a diody mogą być pojedyncze lub wielokrotne.

(P. 155937)

10.06.1972.

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa (Stefan Musiakiewicz, Zygmunt Pałka).

Złącze przewodowe do transmisji informacji **stało-napięciowej**, znamienny tym, że składa się z układu nadawczego (2) stanowiącego wtórnik wyjściowy, kabla nieekranowanego (3) i układu odbiorczego (5), którym jest wtórnik z ujemnym sprzężeniem zwrotnym.



21a*

(P. 157837)

20.09.1972.

Instytut Łączności, Warszawa (Antoni Sitek).

Fazoczuły wzmacniacz napięć stałych z przetwarzaniem na impulsy niesymetryczne w czasie, znamieny tym, że zawiera modulator impulsów niesymetrycznych w czasie (1) którego wyjście jest połączone poprzez wzmacniacz pasmowy (2) napięć zmiennych z wyjściem detektora przeciwfazowego (3), przy czym dodatkowe wejście modulatora impulsów niesymetrycznych w czasie (1) jest połączone z generatorem sterującym (4).

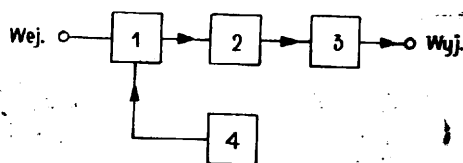


Fig. 1

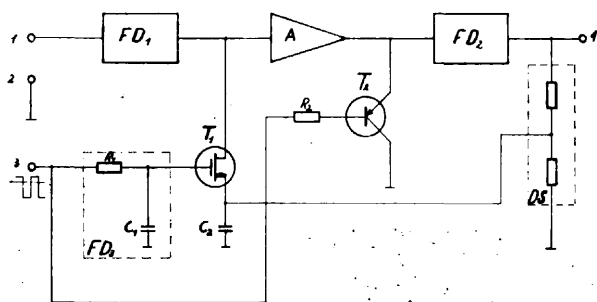
21a*

(P. 158856)

15.11.1972.

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Elpo”, Warszawa (Andrzej Geryszewski).

Wzmacniacz napięcia stałego o małym prądzie wejściowym składający się z kluczującego tranzystora polowego z izolowaną bramką, z jednego lub więcej monolitycznych wzmacniaczy scalonych, z tranzystora demodulującego, z pierwszego dolnoprzepustowego filtru, z drugiego, aktywnego filtru dolnoprzepustowego, z rezystancyjnego dzielnika sprzężenia zwrotnego, z trzeciego filtru dolnoprzepustowego i z kondensatora filtrującego połączonych w ten sposób, że wejście pierwszego filtru jest połączone z pierwszym zaciskiem wejściowym, natomiast wyjście tego filtru jest połączone z drenem tranzystora polowego i z wejściem monolitycznego wzmacniacza scalonego; wyjście monolitycznego wzmacniacza scalonego połączone jest z emiterem tranzystora demodulującego i z wejściem drugiego filtru, wyjście drugiego filtru jest połączone z zaciskiem wyjściowym i z pierwszą końcówką dzielnika sprzężenia zwrotnego, źródło tranzystora polowego połączone jest z drugą końcówką dzielnika sprzężenia zwrotnego, baza tranzystora demodulującego jest połączona z pierwszą końcówką rezystora, którego druga końcówka połączona jest z wejściem kluczującego sygnału prostokątnego, drugi zacisk wejściowy, kolektor tranzystora demodulującego i trzecia końcówka dzielnika sprzężenia zwrotnego są połączone z punktem o potencjale odniesienia, znamieny tym, że wejście trzeciego filtru dolnoprzepustowego (FD_3) jest połączone ze źródłem prostokątnego sygnału kluczującego, wyjście trzeciego filtru dolnoprzepustowego (FD_3) jest połączone z bramką polowego tranzystora kluczującego (T_1), pierwsza okładzina kondensatora filtrującego (T_1), natomiast druga okładzina tego kondensatora (C_2) jest połączona z punktem o potencjale odniesienia układu.



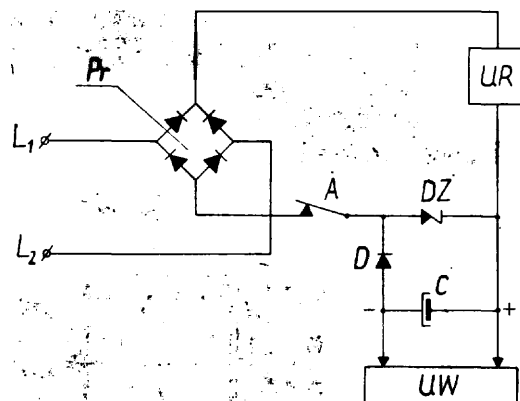
21a*

(P. 155750)

2.06.1972.

Radomska Wytwórnia Telefonów, Radom (Wiesław Dąbrowski, Stefan Jarosik, Ryszard Bornikowski).

Układ zasilania, zwłaszcza klawiszowego układu wybierczego aparatu telefonicznego składający się z diody Zenera, włączonej pomiędzy obwód rozmówny a zestyk impulsujący aparatu telefonicznego, oraz kondensatora elektrolitycznego i elementu prostowniczego, znamieny tym, że kondensator elektrolityczny (C) i element prostowniczy (D) są połączone ze sobą szeregowo i dołączone równolegle do diody Zenera (DZ), przy czym kierunki przewodzenia diody Zenera (DZ) i elementu prostowniczego (D) są zgodne.



21a*

(P. 155751)

2.06.1972.

Radomska Wytwórnia Telefonów, Radom (Wiesław Dąbrowski, Stefan Jarosik, Ryszard Bornikowski).

Układ wybierczy, zwłaszcza do klawiszowych aparatów telefonicznych składający się z przekąźników impulsującego i zwierającego obwód rozmówny oraz tranzystorowego układu sterującego z którym są połączone uzwojenia przekąźników, znamieny tym, że przekąźniki mają dwa stany stabilne.

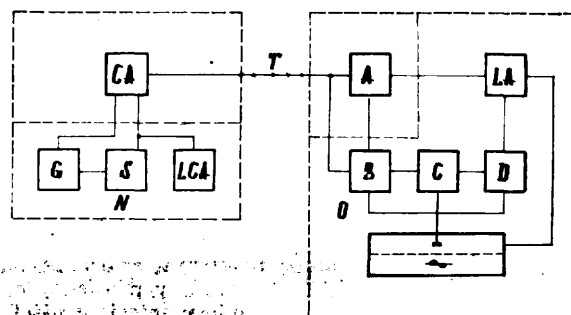
21a*

(P. 155982)

13.06.1972.

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin (Stanisław Zbyrad, Roman Burlikowski, Ryszard Plecha).

Urządzenie do przesyłania impulsów sterujących liczniki rozmów telefonicznych u abonenta z zabezpieczeniem przed działaniem od prądów obcych, znamienne tym, że impulsy zaliczające przesyłane są do trzech układów zaliczających, z których pierwszy znajdujący się w samej centrali jest sterowany bezpośrednio impulsami prądu stałego kryterium zaliczającego w zespole LCA, drugi zaś i trzeci zlokalizowane są w odbiorniku impulsów O w zespole LA i sterowane są zdalnie z nadajnika N impulsami prądu wysokiej częstotliwości wytwarzanymi w zespole generatora G, określonymi czasowo przez zespół sterujący S a odebranymi przez zespół selektywno-przeciwzakłócenia B, wzmacniacz-ogranicznik C i zespół uruchamiający D.



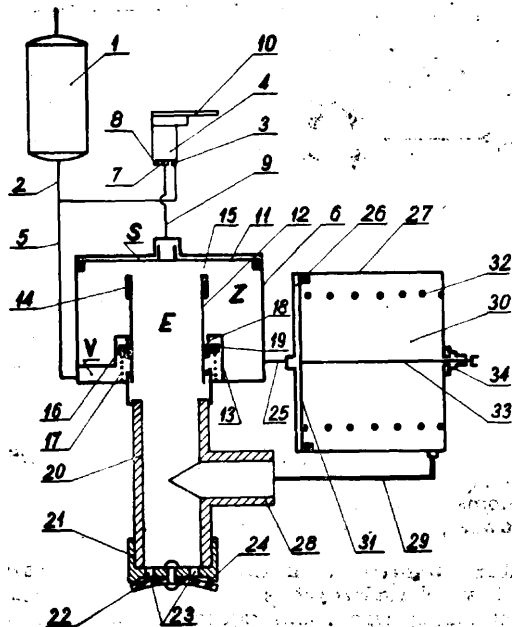
21a²

(P. 157045)

1.08.1972.

„POLMO” Fabryka Osprzętu Samochodowego, Łódź
(Jakub Mackiewicz, Stanisław Lach).

Urządzenie umożliwiające pracę w zanurzeniu w wodzie siłowników stosowanych w powietrznych układach hamulcowych, zwłaszcza pojazdów samochodowych, znamiennie tym, że posiada łącznik (20), który będąc zamocowany na zewnątrz przestrzeni odpowietrzającej (E), (E') odpowiednio zaworu (6) przekątnikowego lub zaworu (42) szybkiego odpowietrzania, łączy poprzez przewód rurowy (29), (53) komorę bierną (30), (54) odpowiednio siłowników (26), (52) z tymi przestrzeniami odpowietrzającymi (E), (E').

21a³

(P. 157958)

28.09.1972.

Pierwszeństwo: 11.10.1971 (Niemiecka Republika Demokratyczna)

Institut für Nachrichtentechnik Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna {Theo David, Klaus Lindstädt, Walter Hadrich, Walter Ortmeier, Dieter Kunzek, Jürgen Schönhoff)

Sposób zabezpieczenia danych ze **znaków** wysyłanych przez abonenta sieci telekomunikacyjnej w kodzie **wieloczęstotliwościowym** w grupach ustalonej długości z określonym sygnałem końca przesyłki nadawanym jako jej ostatni znak, przesyłanych zwykłymi połączeniami telefonicznymi, odbieranych przez wybierany przez abonenta odbiórnik danych, przekodowywanych na kod cyfrowy, przeliczanych i zapamiętywanych przejściowo, a następnie doprowadzanych poprzez układ sterowniczy do urządzenia rejestrującego, znamiennie tym, że w celu liczenia i zapamiętywania przejściowego przekodowanych znaków (D) z każdego przekodowanego znaku (D) wyprowadza się za pomocą kombinowanego układu połączeniowego (V) impuls taktowy (T1), sterujący cyfrowym układem liczącym (Z) i powodujący zapamiętywanie każdego przekodowanego znaku (D) w urządzeniu pamięci przejściowej (SP), przy czym wyjściowy potencjał (VZ) cyfrowego układu liczącego steruje układem sprawdzającym (P), który znaki zapamiętane przejściowo sprawdza za pośrednictwem potencjału (ZV) urządzenia pamięci przejściowej (SP) na kompletność grupy, oraz rozpoznaje określany znak końcowy grupy za pomocą dalszego potencjału (BE) urządzenia pamięci przejściowej (SP) i jest włączony pomiędzy cyfrowy układ liczący (Z), urządzenie pamięci przejściowej (SP) i układ sterowniczy (A) tak, że przy wystąpieniu w cyfrowym układzie liczącym (Z) potencjału wyjściowego (VZ) odpowiadającego pełnemu zapamiętaniu przekodowanych znaków grupy i ostatniego jej znaku jako ustalonego sygnału jej zakończenia wydaje pierwszy potencjał (E) powodujący zadziałanie układu sterowniczego (A) stosownie do przeniesienia znaków zapamiętanych w urządzeniu pamięci przejściowej (SP) do urządzenia rejestrującego (R) i przywrócenia cyfrowego układu liczącego (Z) do pozycji wyjściowej, zaś przy braku co najmniej jednego z wymienionych kryteriów wydaje drugi potencjał (W), który kasuje zapis w urządzeniu pamięci przejściowej (SP) i przywraca cyfrowy układ liczący (Z) w położenie wyjściowe bez wpływu na układ sterowniczy (A).

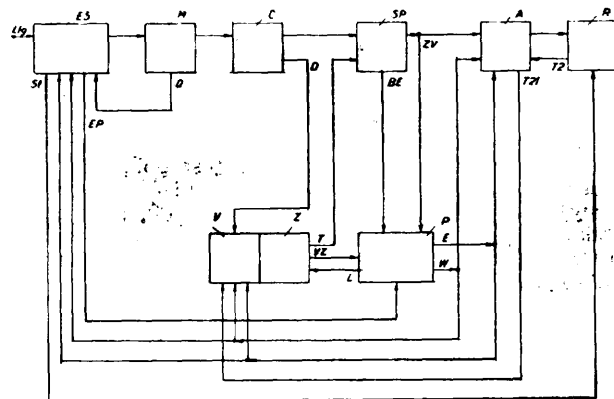


Fig. 1

wej (SP) i układ sterowniczy (A) tak, że przy wystąpieniu w cyfrowym układzie liczącym (Z) potencjału wyjściowego (VZ) odpowiadającego pełnemu zapamiętaniu przekodowanych znaków grupy i ostatniego jej znaku jako ustalonego sygnału jej zakończenia wydaje pierwszy potencjał (E) powodujący zadziałanie układu sterowniczego (A) stosownie do przeniesienia znaków zapamiętanych w urządzeniu pamięci przejściowej (SP) do urządzenia rejestrującego (R) i przywrócenia cyfrowego układu liczącego (Z) do pozycji wyjściowej, zaś przy braku co najmniej jednego z wymienionych kryteriów wydaje drugi potencjał (W), który kasuje zapis w urządzeniu pamięci przejściowej (SP) i przywraca cyfrowy układ liczący (Z) w położenie wyjściowe bez wpływu na układ sterowniczy (A).

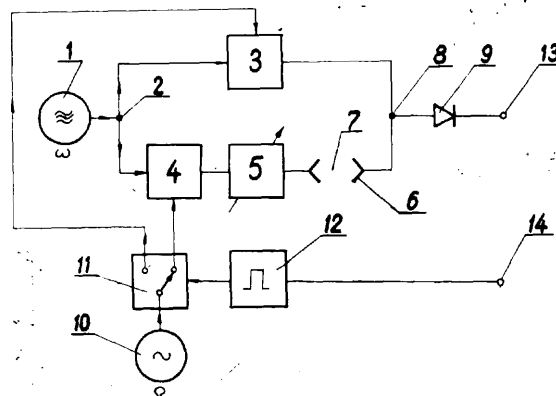
Układ według zastrz. 3 i 4, znamiennie tym, że układ odbiorczy (ES) jest połączony z urządzeniem rejestrującym (R) i po wybraniu wytwarza potencjał sterujący (St) wyzwalający w urządzeniu rejestrującym (R) ciąg impulsów taktowych (T2), które oddziałują w czasie trwania odbioru na cyfrowy układ liczący (Z), urządzenie pamięci przejściowej (SP) i układ sprawdzający (P), aż do spowodowania w nich stanów gotowości do pracy.

(P. 149089)

28.06.1971,

Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki, Warszawa (Jerzy Kaliński).

Układ przetwornika mikrofalowego dostarczający informacji o wartości przetwarzanej wielkości i o parametrach układu przetwarzającego, zawierający źródło sygnału mikrofalowego fali ciągłej, dwa modulatory, z których jeden umieszczony jest w kanale nośnej a drugi w kanale podnośnej oraz zawierający źródło sygnału modulującego sygnały mikrofalowe i detektor mikrofalowy, znamiennie tym, że wejścia modulatorów (3 i 4) połączone są ze źródłem (10) sygnału modulującego poprzez przełącznik kluczowany (11) sterowany z generatora (12) sygnału kluczującego.



21a¹

(P. 149574)

21.07.1971.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Leon Kiernożycki, Witold Spionek, Kazimierz Siemiątkowski).

Osłona anteny radiolinii, służąca do zabezpieczenia tej anteny przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, wykonana w postaci kopuły, składającej się z cylindrycznej części bocznej i stożkowej, części wierzchołkowej, znamienne tym, że jej stożkowa część wierzchołkowa, przez którą następuje wypromieniowanie energii z anteny, jest wykonana z warstwy nośnej (1) i nałożonej na nią o małej względnej przenikalności elektrycznej i małym kącie stratności warstwy (2), której głównym składnikiem jest proszek, którego ziarenka mają postać mikrobanierek (3), zapewniających tak mały współczynnik względnej przenikalności elektrycznej, jak i mały kąt stratności.

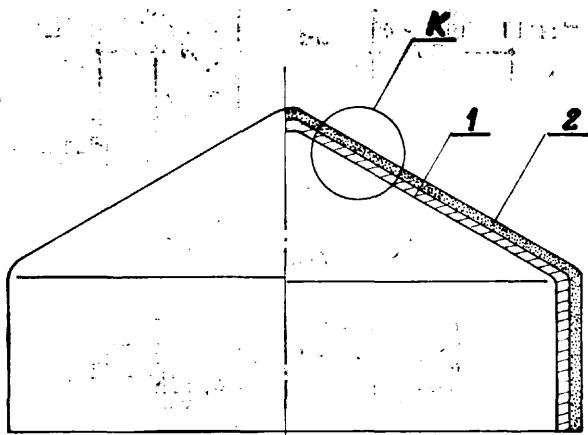
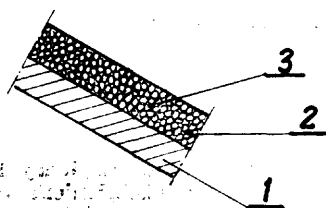


Fig. 1

21a⁴

(P. 149859)

5.08.1971.

Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz (Edmund Maćkowski).

Złącze wielostykowe dla sprzętu elektronicznego, całkowicie bezpieczne dla użytkownika, w którym gniazdo stanowi część przeznaczoną do wbudowania a wtyczka do przyłączenia przewodu, przy czym gniazdo (Z) wyposażone jest w przesuwną płytkę (17) zakrywającą gniazdzka poszczególnych styków (17) będących pod napięciem, znamienne tym, że płytkę (4) ma prostokątny otwór umieszczony niesymetrycznie pomiędzy krótszymi jej bokami oraz, że wtyczka (1) wyposażona jest w pilot (3), tak ukształtowany, że

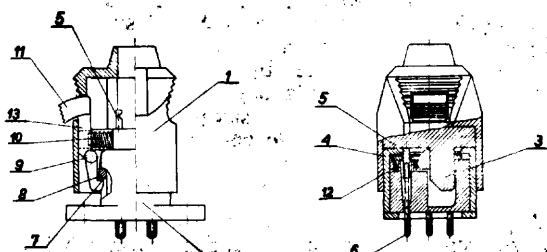


Fig. 1

Fig. 2

wprowadzenie jego ruchem prostopadłym do kierunku płaszczyzny płytki (4) powoduje jej przesunięcie w kierunku równoległym do jej powierzchni a jednocześnie uniemożliwia odwrotne włożenie wtyczki (1).

21a⁴

(P. 150606)

21.09.1971.

Ministerstwo Obrony Narodowej Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki, Warszawa (Eugeniusz Czernobajew, Zdzisław Juchacz).

Zestaw diod zwłaszcza do prostowników zasilających urządzenia elektroniczne, składający się z diod i rezystorów wyrównawczych, połączonych ze sobą techniką połączeń drukowanych znamienne tym, że składa się z analogicznych konstrukcyjnie elementów (1), zawierających diodę (2) i rezystory wyrównawcze: równoległy (3) i szeregowy (4) oraz wyprowadzenia od strony zaporowej (5) i przewodzenia (6), połączonych ze sobą trwale elektrycznie w szereg i mechanicznie na podłożu izolacyjnym w postaci taśmy (7) lub pręta w miejscach podziału (8), leżących poza obszarem wewnętrznego montażu elementów (1).

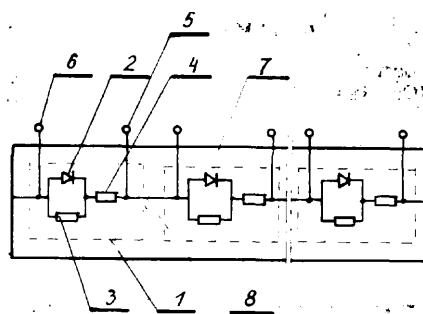


Fig. 1

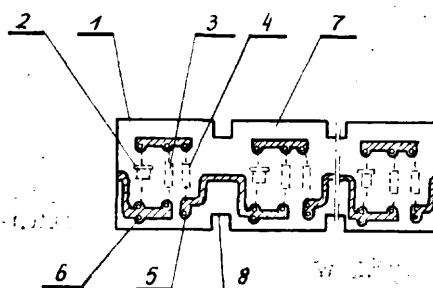


Fig. 2

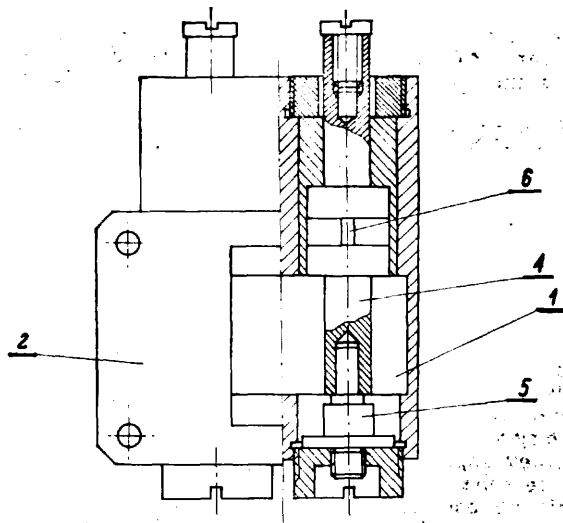
21a⁴

(P. 150791)

29.09.1971.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Wacław Niemijski, Bohdan Grzonkowski).

Dwudiodowy generator mocy mikrofalowej składający się z rezonatora i przewodnicy falowej znamienne tym, że jego rezonator (1) zawiera sprzęgnięte ze sobą linie (4) z poprzeczną falą elektromagnetyczną zwarte na jednym końcu i przyłączone drugimi końcami do dwójników aktywnych w postaci diod półprzewodnikowych (5) lawinowych, tunelowych lub innych posiadających ujemną część rzeczywistą impedancji, przy czym przewodnica falowa (2) sprzężona jest z rezonatorem (1) poprzez składową elektryczną pola sprzęgniętych linii (4) rezonatora (1) umieszczonego w ten sposób, że oś symetrii przewodnicy falowej (2) jest prostopadła do płaszczyzny sprzęgnięcia linii (4), a bok szerszy przewodnicy falowej (2) jest równoległy do osi tych linii (4).

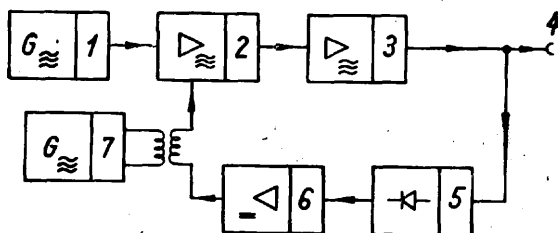
21a⁴

(P. 151067)

16.10.1971.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa (Czesław Anwajler, Zdzisław Bonter, Stanisław Mocki, Tadeusz Kuca, Eugeniusz Gawel).

Generator mocy wielkiej częstotliwości z modulacją amplitudy, wyposażony w układ automatycznej regulacji napięcia wyjściowego zawierający wzmacniacz prądu stałego znamieny tym, że wzmacniacz ten jest szerokopasmowy i wzmacnia zarówno składową stałą jak również sygnały o częstotliwości modulującej i o częstotliwościach harmonicznych.



21

(P. 151343)

30.10.1971.

Instytut Łączności, Warszawa (Stanisław Sypniewski).

Układ sumowania mocy wyjściowej rezonansowych wzmacniaczy lub generatorów klasy **D** o m parach takich wzmacniaczy lub generatorów z symetrycznym **względem** ziemi obciążeniem użytecznym o stosunkowo wysokiej wartości bezwzględnej **rezystancji**, znamieny tym, że szeregowe obwody drgań wzmacniaczy lub generatorów połączone są na wspólny zespół obejmujący służącą do dostrajania do rezonansu pojemność (C1) i równolegle do niej przyłączoną

wysokoomową **rezystancję** ($\frac{r}{m}$) składającą się z dwu

szeregowo między sobą połączonych identycznych **rezystorów** pomiędzy których wyprowadzono

uziemienie układu stanowiące jeden z biegunów zasilania, a równocześnie poszczególne pary sterowanych w przeciwfazie wzmacniaczy lub generatorów dołączone są symetrycznie do końcówek pojemności (C1) poprzez regulowane indukcyjności (L) i szeregowo z nimi włączone kondensatory izolujące (Ci).

Odmiana układu według **zastrz.** 1 również o m pa-

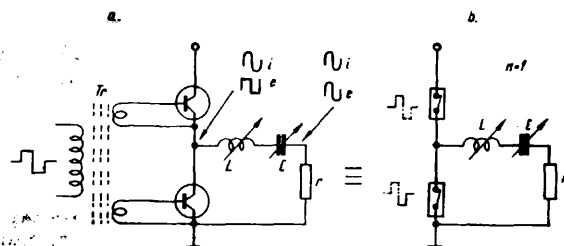


Fig. 1.

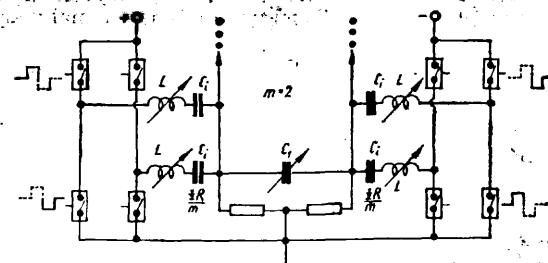
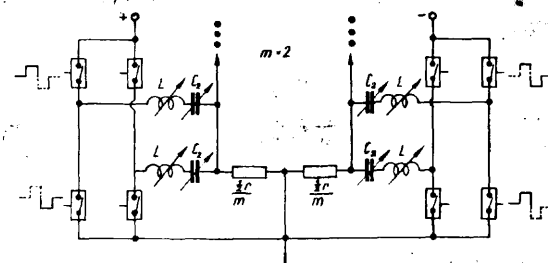


Fig. 2.



rach wzmacniaczy lub generatorów klasy **D** z symetrycznym względem ziemi obciążeniem użytecznym ale o niskiej **wartości** bezwzględnej rezystancji, znamieny tym, że szeregowe obwody drgań wzmacniaczy lub generatorów pracują na wspólną rezystancję obciążenia ($\frac{r}{m}$) składającą się z dwu szeregowo między

sobą połączonych identycznych **rezystorów** ($\frac{r}{m}$) pomiędzy których wyprowadzono uziemienie układu stanowiące jeden z biegunów zasilania a równocześnie poszczególne sterowane w przeciwfazie pary wzmacniaczy lub generatorów dołączone są symetrycznie do końcówek rezystora **obciążenia** ($\frac{r}{m}$) poprzez regulowane indukcyjności (L) i szeregowo z nimi połączone służące do dostrajania do rezonansu pojemności (C2).

Odmiana **układu** według zastrz. 1 i 2 o n wzmacniaczach lub **generatorach** klasy **D** z niesymetrycznym względem ziemi obciążeniem użytecznym o stosunkowo wysokiej wartości bezwzględnej rezystancji, znamieny tym, że składa się ze wspólnego zespołu obejmującego służącą do dostrajania do rezonansu pojemność (C3) z równolegle załączoną wysokoomową

rezystancją **obciążenia** ($\frac{r}{m}$) włączoną pomiędzy uziemienie stanowiące jeden z biegunów zasilania układu i gwiazdziście rozchodzące się w regulowanych indukcyjności (L) z szeregowo włączonymi kondensatorami izolującymi (Ci) i dołączone do poszczególnych wzmacniaczy lub generatorów sterowanych **syntfazowo**.

Odmiana układu według zastrz. 1 do 3 również o n wzmacniaczach lub generatorach klasy D z niesymetrycznym względem ziemi obciążeniem użytecznym ale o niskiej wartości bezwzględnej rezystancji, znamienna tym, że składa się ze wspólnej a służącej do dostrojenia do rezonansu, pojemności (C_4) z szerego-

wo połączoną rezystancją obciążenia która jest drugim biegunem uziemiona stanowiąc jeden z biegunów zasilania układu, przy czym od pojemności (C_4) rozchodzi się gwiazdziście n regulowanych indukcyjności (L) z szeregowo wtrąconymi kondensatorami izolującymi (C_i), dołączonych do poszczególnych wzmacniaczy lub generatorów sterowanych synfazowo.

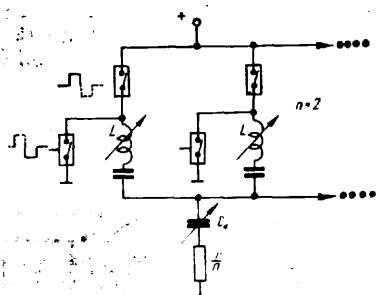
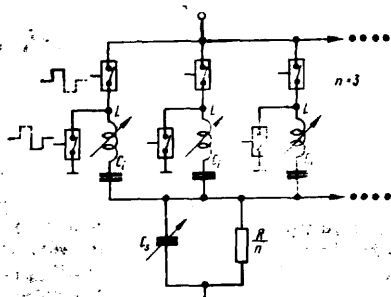


Fig. 5

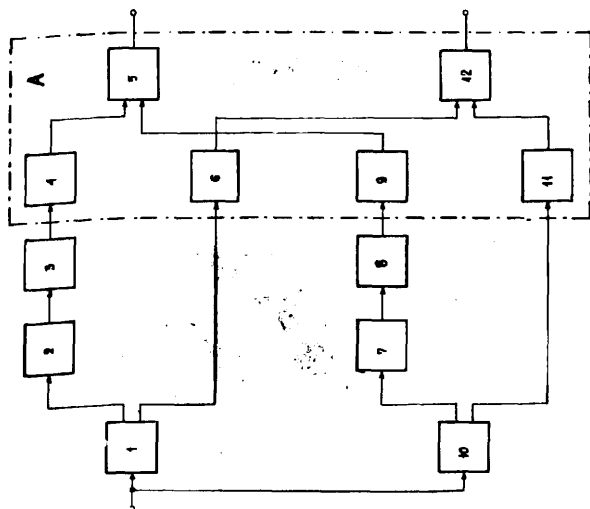
21 a⁴

(P. 151367)

3.11.1971.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Stanisław Turczyński).

Układ wzmacniacza liniowo-logarytmicznego, na który składa się wzmacniacz pośredniej częstotliwości



z liniową charakterystyką amplitudową, wzmacniacz pośredniej częstotliwości z logarytmiczną charakterystyką oraz detektory amplitudy i wzmacniacze wizji znamienny tym, że do wyjścia wzmacniacza wizji (3) po wzmacniaczu pośredniej częstotliwości z liniową charakterystyką (1) i detektorze amplitudy (2) podłączony jest ogranicznik amplitudy (4) o regulowanym poziomie ograniczania, a do wyjścia wzmacniacza wizji (8) po logarytmicznym wzmacniaczu pośredniej częstotliwości (10) i detektorze amplitudy (7) podłączony jest układ progowy (9) o regulowanym poziomie progu, zaś do wyjścia ogranicznika amplitudy (4) i do wyjścia układu progowego (9) podłączony jest układ sumowania sygnałów (5), na wyjściu którego otrzymuje się żadaną charakterystykę liniowo-logarytmiczną dla sygnałów wizyjnych.

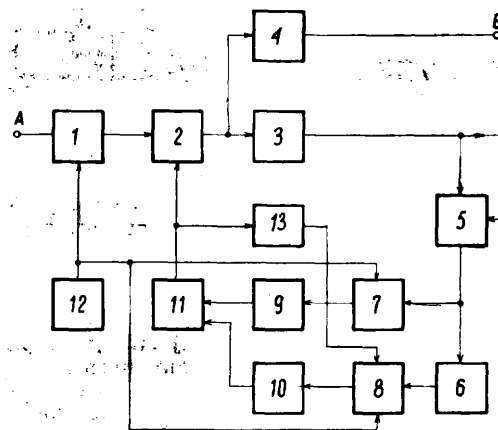
21a⁴

(P. 151933)

4.12.1971.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Zbigniew Maik).

Układ do automatycznej cyfrowej regulacji progu normalizatora sygnałów radiolokacyjnych, znamienny tym, że jest wyposażony w binarny licznik rewersyjny (11), którego wejście dodające jest sterowane binarnym licznikiem przekroczeń progu (9) a wejście odejmujące binarnym licznikiem braku przekroczeń (10), przy czym licznik rewersyjny (11) jest połączony dalej z układem różnicy (2) zaś wejście licznika (9) jest połączone z układem iloczynu (7) wytwarzającym impulsy przekroczeń progu, natomiast wejście licznika (10) jest połączone z układem iloczynu (8) wytwarzającym impulsy braku przekroczeń progu.

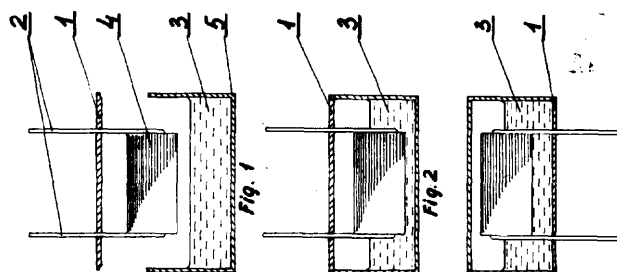
21a⁴

(P. 151997)

7.12.1971.

Zakłady Podzespołów Radiowych „Miflex”, Kutno (Henryk Rutowicz, Andrzej Troszyński, Tadeusz Klimarczyk).

Sposób wykonania obudowy podzespołu elektronicznego przez umieszczenie w kubku z kompozycją zalewową podzespołu połączonego uprzednio z wyprowadzeniami mocowanymi w wkładce, którą następnie zamyka się otwartą część kubka, znamienny tym, że po odwróceniu w płaszczyźnie pionowej kubka (3) zawierającego podzespół i zamkniętego wkładką (1) utwardza się kompozycję zalewową (5).



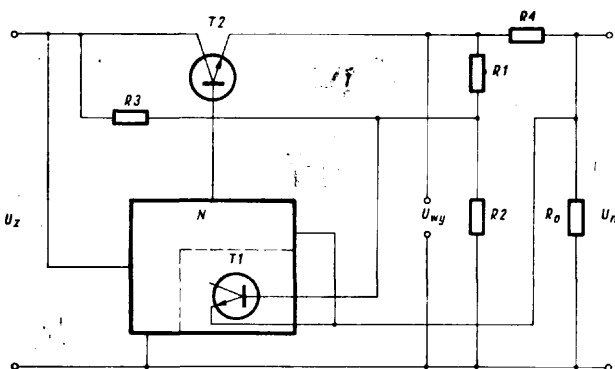
21a⁴

(P. 157575)

2.09.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(Andrzej Borkowski).

Układ zabezpieczenia nadprądowego tranzystorowego stabilizatora napięcia, zwłaszcza dla stabilizatorów zbudowanych w oparciu o uniwersalne scalone regulatory napięcia, w którym baza tranzystora zabezpieczającego włączona jest bezpośrednio lub poprzez wewnętrzny opornik układu regulatora scalonego między opornikami wyjściowego dzielnika ustalającego jej napięcie, znamienny tym, że baza tranzystora zabezpieczającego (**T₁**) jest dodatkowo połączona z biegunem napięcia wejściowego poprzez opornik

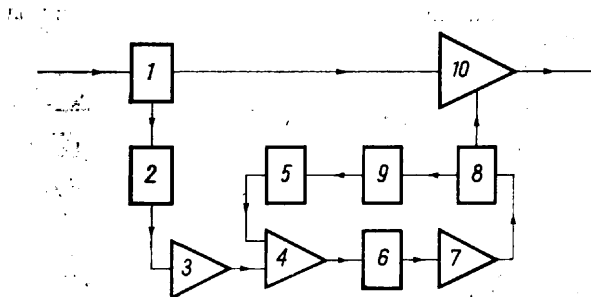
21a⁴

(P. 158023)

30.09.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(Ewa Poliszewska-Sliwa, Krzysztof Wójcik).

Układ zabezpieczenia szerokopasmowego mikrofalowego wzmacniacza mocy przed zniszczeniem wskutek zaniku mocy sterującej, znamienny tym, że tworzy go dzielnik mocy (**1**), jedno wyjście, które połączone jest z wejściem zabezpieczanego wzmacniacza mikrofalowego (10), a drugie wyjście z wejściem głowicy detekcyjnej (2) połączonej przez wzmacniacz (3) bądź bezpośrednio z jednym z wejść komparatora (4), do którego drugiego wejścia dołączone jest źródło napięcia odniesienia (5), podczas gdy wyjście komparatora (4) połączone jest przez cofany multiwibrator monostabilny (6), bądź bezpośrednio z wyjściowym stopniem mocy (7) służącym do sterowania stopni wykonawczych blokad napięć zasilających i/lub modulujących (8).

21a⁴

(P. 158158)

7.10.1972.

Pierwszeństwo: 9.10.1971 (Holandia)

N.V. Philips 'Gloeilampenfabrieken' Eindhoven, Holandia.

Odbiornik telewizji kolorowej, zawierający kineskop z ekranem i układ cewek odchyłających, oraz

rdzeń magnetyczny, na którym umieszczony jest pierwszy i drugi zespół cewek odchyłania, przy czym każdy z tych zespołów zawiera korzystnie dwie symetryczne półcewki, a układ cewek odchyłających jest nałożony na szyjkę kineskopu w celu odchylenia przynajmniej jednego wytwarzanego w kineskopie promienia elektronowego w dwóch zasadniczo prostopadłych kierunkach pod wpływem prądu odchyłającego pochodzącego z generatora prądu odchyłającego i przepływającego przez każdą półcewkę, przy czym zawiera ponadto przynajmniej jeden generator prądu korekcji przeznaczony do wytwarzania prądu korekcji w przynajmniej jednym zespole cewek odchyłających w celu wytwarzania pola kwadripolarnego w przybliżeniu w obszarze płaszczyzny odchylenia promienia elektronowego, znamienny tym, że drugie pole kwadripolarnie umiejscowione w przybliżeniu w obszarze płaszczyzny odchylenia promienia elektronowego stanowi pole wytworzone przez drugi prąd korekcji indukowany w półcewkach drugiego zespołu cewek odchyłających przez prąd korekcji przepływający w półcewkach pierwszego zespołu cewek odchyłających, przy czym napięcie wytwarzane przez drugi prąd korekcji na każdej półcewce drugiego zespołu cewek odchyłających wynosi zasadniczo 0, a półcewki odchyłające są nawinięte na rdzeniu toroidalnie.

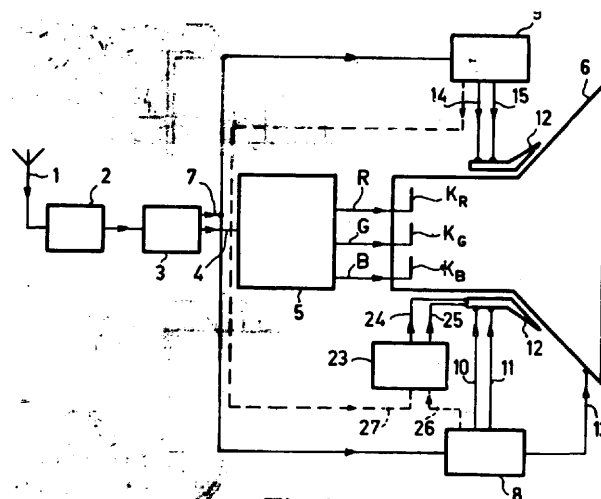


Fig.1

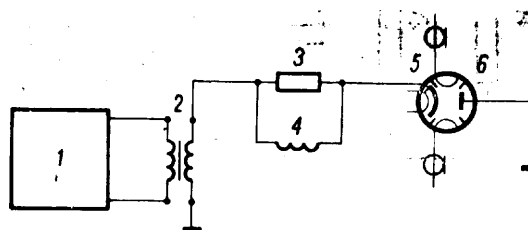
21a⁴

(P. 159008)

21.11.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(Jan Piotrowski).

Sposób tłumienia oscylacji na wierzchołku impulsu modulującego powstających w czasie modulacji mikrofalowych lamp wzmacniających typu M przy pomocy modulatora typu liniowego z impulsowym transformatorem wyjściowym, znamienny tym, że tłumienie oscylacji na wierzchołku impulsu uzyskuje się przez włączenie szeregowo pomiędzy wyjście transformatora impulsowego (2) a katodę (5) mikrofalowej lampy wzmacniającej (6) rezystora (3) zabo cznikowanego dławikiem (4), przy czym wartość indukcyjności dławika (4) jest co najmniej kilkakrotnie większa od indukcyjności rozładowania pojemności własnej transformatora impulsowego (2), lecz mniejsza od jego indukcyjności rozproszenia, a wartość rezystancji rezystora (3) jest w przybliżeniu równa pierwiastkowi ze stosunku wartości indukcyj-



ności rozładowania transformatora impulsowego (2) do wartości jego pojemności własnej, tak aby uzyskać tłumienie w przybliżeniu krytyczne obwodu wzbudzenia się impulsu prądu w lampie mikrofalowej (6).

21a⁴ (P. 159143) 28.11.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Józef Kuliński).

Pasmowy filtr falowodowy do mikrofalowych lamp wyładowczych, zbudowany na odcinku falowodu prostokątnego z diafragmami i z dławikami, wewnątrz których umieszczona jest lampa typu rurowego, znamienny tym, że diafragmy (4) wykonane są w postaci wyokrąglonych elementów metalowych, najlepiej w kształcie półcylindrów lub półwałców, wbudowanych pomiędzy szersze i węższe ścianki falowodu (1), z którymi połączone są galwanicznie, tworząc szczeliny (6) pomiędzy dławikami (2) okalającymi lampę i lampą (3) a wyokrąglonymi ściankami diafragm (4), co zapewnia dużą wartość tłumienia zwarcia w czasie trwania impulsów wielkiej częstotliwości przy dużej i bardzo dużej mocy w impulsie.

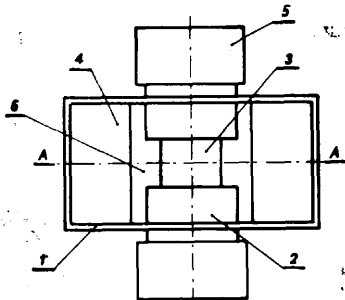


Fig. 1.

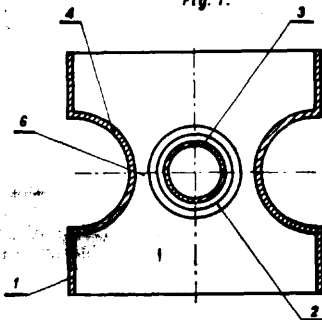
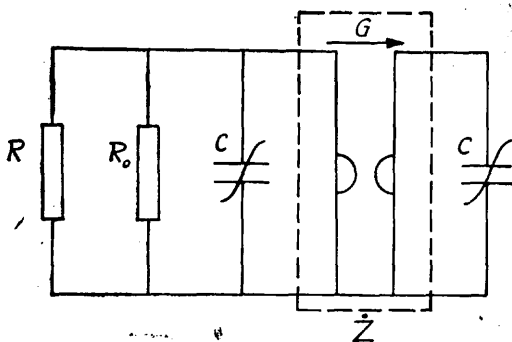


Fig. 2.

21a⁴ (P. 159419) 9.12.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Witold Szkudliński).

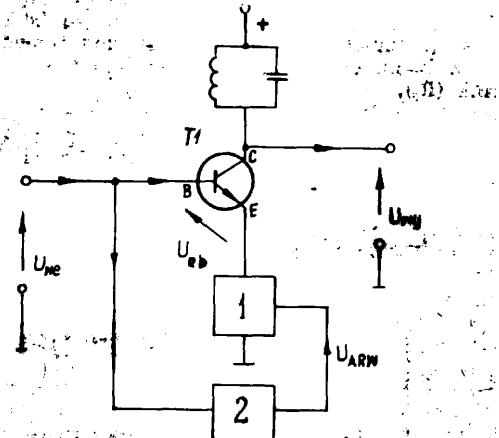
Szerokopasmowy modulator częstotliwości z diodami pojemnościowymi, znamienny tym, że określający częstotliwość drgań obwód rezonansowy stanowi pasywny zyrator (Z) obciążony obustronnie diodami pojemnościowymi (C).



21a⁴ (P. 159445) 11.12.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Monokryształów, Warszawa (Piotr Rotkiewicz).

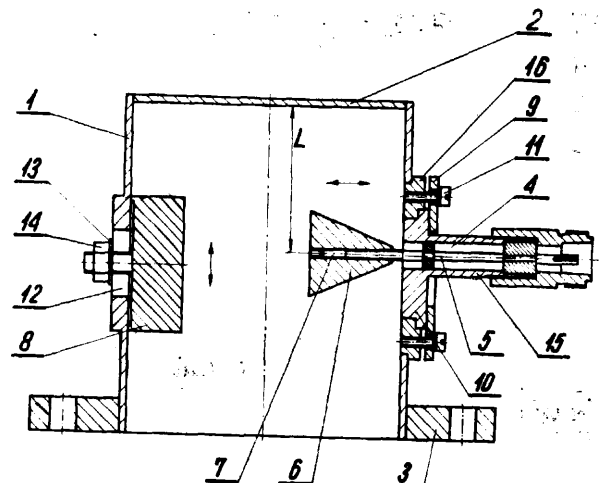
Odbiornik radiowy (radiofoniczny, radiokomunikacyjny lub telewizyjny) znamienny tym, że zawiera układ automatycznej regulacji wzmacnienia składający się z szerokopasmowego wzmacniacza regulacyjnego wielkiej częstotliwości z prostownikiem i z regulowanego dzielnika napięcia wejściowego.



21a⁴ (P. 159464) 12.12.1972.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Józef Kuliński, Krystian Przymusiak).

Przejście falowód prostokątny - linia współosiowa składająca się z odcinka falowodu prostokątnego zamkniętego z jednej strony denkiem metalowym i zaopatrzonym w kołnierz falowodowy z drugiej strony oraz z odcinka linii współosiowej zakończonego z jednej strony gniazdem lub wtykiem współosiowym, zaś z drugiej strony okrągłym kołnierzem, osadzonym odejmownie w jednej z dwóch szerszych ścianek odcinka falowodu, znamienny tym, że przewód wewnętrzny (5) odcinka linii współosiowej (4) wprowadzony do wnętrza odcinka falowodu (1) zakończony jest elementem metalowym (6), najlepiej w kształcie stożka, połączonego z tym przewodem na gwint, natomiast na drugiej szerszej ścianie odcinka falowodu (1), naprzeciwko elementu metalowego (6) umieszczony jest element metalowy (8), najlepiej w postaci walca, dociskany do ścianki falowodu za pomocą nakrętki (14) poprzez podkładkę (13) i dający się przesuwąć wzdłuż osi falowodu w otworze (12).



21a⁴ (P. 159684) 20.12.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Tadeusz Morawski, Wojciech Gwarek).

Sposób wyznaczania rozdziału mocy strat w strojnیکach mikrofalowego obwodu dopasowującego impedancję dowolnego obwodu mikrofalowego do impedancji charakterystycznej linii pomiarowej, jeśli znane są wartości współczynników fali stojącej w strojnikach, znamienny tym, że po uzyskaniu dopasowania impedancji obwodu mikrofalowego (OM) do linii pomiarowej (LP) poprzez odpowiednie ustawienie położenia zwieraczy strojników (S_1), (S_2), ..., (S_n) regulowanego obwodu dopasowującego (EOD) zmienia się kolejno każde z położenia tych zwieraczy o małą, znaną wartość $\Delta\theta_i$ i mierzy się powstałe wskutek tych zmian niewielkie zmiany współczynnika fali stojącej na linii pomiarowej, po czym wykorzystując dokonany pomiar, oblicza się wartości η_i będące stosunkami mocy strat w i-tym strojniku do całkowitej mocy strat, w obwodzie, według zależności:

$$\eta_i = \frac{\Delta\theta_i}{\theta_{oi} \cdot \beta_i \cdot \Delta l_i}$$

gdzie η_i - mówi, jaka część całkowitej mocy strat wydzieliła się w i-tym strojniku S_i ,
 θ_{oi} - oznacza wartość współczynnika fali stojącej w i-tym strojniku S_i ,
 β_i - oznacza wartość stałej fazowej w i-tym strojniku S_i ,
 Δl_i - wartość małego przesunięcia zwieracza w i-tym strojniku S_i ,
 $\Delta\theta_i$ - mała zmiana współczynnika fali stojącej na linii pomiarowej LP spowodowana tym przesunięciem zwieracza i-tego strojnika S_i .

21a⁴ (P. 160028) 29.12.1972.

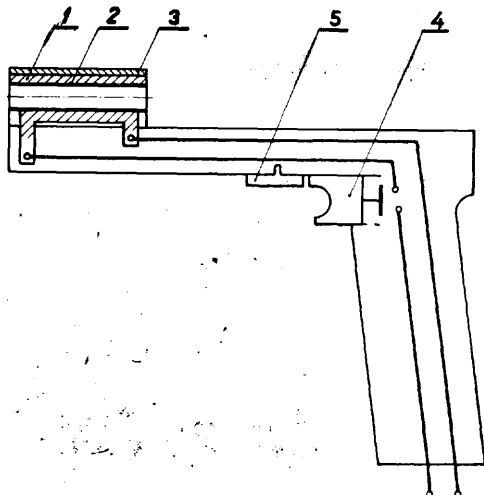
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Wiesław Wyrębski).

Sposób lokacji obiektów zwłaszcza za pomocą fal radiowych, świetlnych lub ultradźwiękowych znamienny tym, że obiekt lokalizuje się na podstawie jego cienia radiowego, świetlnego lub ultradźwiękowego, przy czym odbiornik sygnałów odczytuje się segmentami w odległości lub w kątach.

21c (P. 140690) 16.05.1970.

Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elektrycznych „KONEL”, Katowice (Eugeniusz Ziębicki).

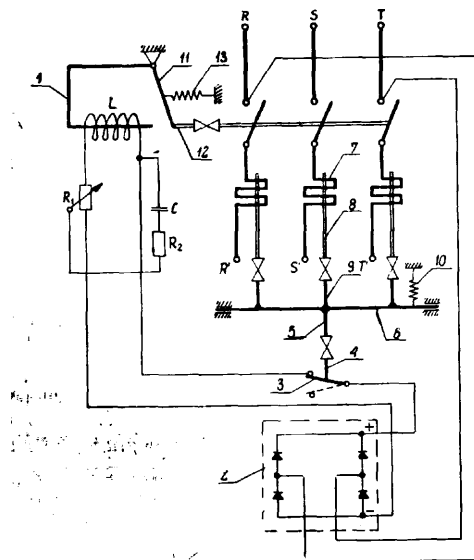
Przyrząd do usuwania izolacji z końców przewodów elektrycznych przez jej nagrzanie, znamienny tym, że posiada elektryczny oporowy element grzejny (1) w kształcie tulejki o średnicy wewnętrznej dostosowanej do średniej izolacji przewodów, z których ma być zdejmowana izolacja.



21c (P. 151350) 2.11.1971.

Łódzkie Zakłady Aparatury Elektrycznej „APAREL”, Łódź (Jerzy Krysiak).

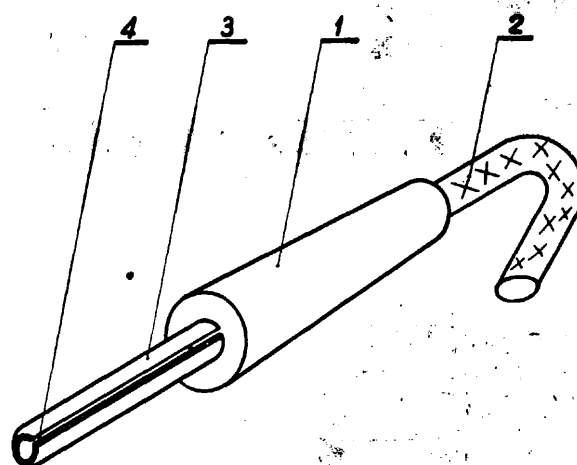
Wyzwalacz nadprądowy wyłącznika, o działaniu zwłocznym posiadający oddzielne człony elektromagnesowe szybkie i zanikowy, znamienny tym, że w obwód cewki (L) członu elektromagnesowego zanikowego jest włączony równolegle rezystor (R_2) i kondensator (C), połączone ze sobą szeregowo, oraz rezystor regulowany (R_1) i pomocniczy zestaw rozwierny (3), które są połączone z tą cewką (L) szeregowo, przy czym rezystor (R_2) jest połączony z suwakiem rezystora regulowanego (Rl).



21c (P. 152262) 18.12.1971.

„Era” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasickiego, Warszawa (Janusz Waszczuk).

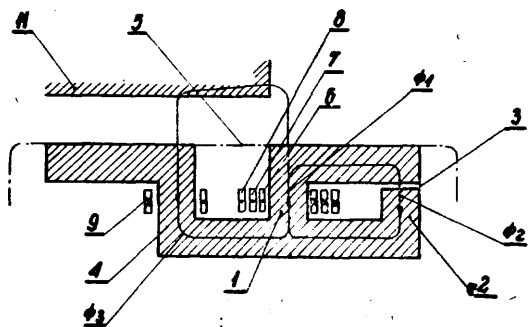
Wtyczka elektryczna posiadająca styk oraz uchwyt izolacyjny wewnątrz którego umieszczone jest złącze, znamienny tym, że styk (3) stanowi sprężynująca tulejka posiadająca podłużne przecięcie (4).



21c (P. 154063) 14.03.1972.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Oddział w Łodzi, Łódź (Andrzej Frankowski).

Elektromagnetyczny czujnik zbliżeniowy zawierający transformator różnicowy z obwodem magnetycznym, którego jedna pętla jest otwarta, a druga zamknięta, znamienny tym, że jest zaopatrzony w uzwojenie kompensujące napięcie przemienne (8) i w uzwojenie kom-



pensujące napięcie wyprostowane (7), które są sprzężone z pętlą zamkniętą lub obydwoma pętlami obwodu magnetycznego, zaś uzwojenie czujnikowe (9) jest sprzężone z pętlą otwartą, a uzwojenie wzbudzające (6) z obydwoma pętlami obwodu magnetycznego, przy czym uzwojenie czujnikowe (9) i kompensujące napięcie przemienne (8) są połączone przeciwsobnie i zasilają prostownik (P_1), którego wyjście połączone jest przeciwsobnie z drugim prostownikiem (P_2) zasilanym przez uzwojenie kompensujące napięcie wyprostowane (7).

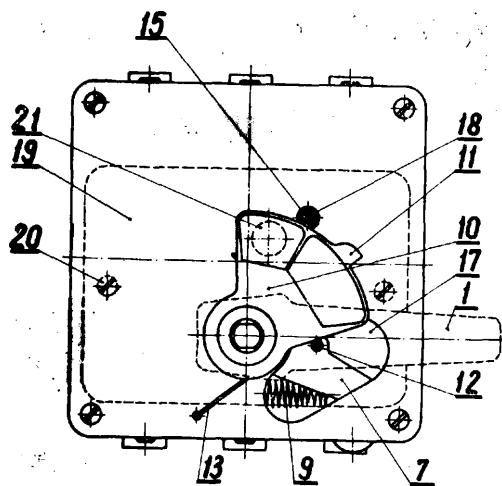
21c

(P. 154966)

25.04.1972.

Łódzkie Zakłady Aparatury Elektrycznej „APAREL”,
Łódź (Zbigniew Tułiński).

Wskaźnik układu połączeń łącznika elektrycznego, z wykorzystaniem ruchu dźwigni przerzutowej napędu do sygnalizacji stanu położenia styków ruchomych łącznika elektrycznego, znamienny tym, że stanowi go płytka wskaźnikowa (10), umocowana obrotowo na tulejce (4) głównego wałka napędowego (2), która w położeniach spoczynkowych, charakterystycznych dla stanu załączenia lub wyłączenia łącznika, jest dociskana do popychacza (12) dźwigni przerzutowej (7) za pomocą sprężyny skrętowej (13), przy czym w położeniu krańcowym, charakterystycznym dla stanu załączenia łącznika, na drodze przesuwania się płytki wskaźnikowej (10) jest umieszczony pręt blokujący (15), który jest związany na sztywno z trzymaczem styków ruchomych (14).



21c;

H0h

P. 160551

2.02.1973.

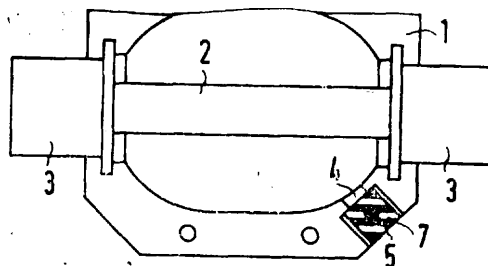
Pierwszeństwo: 3. 02. 1972 - NRF (nr P. 22.04.997.4)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Niemiecka
Republika Federalna (Fritz Clemens, Horst Pfarr).

Zawór z elastyczną wkładką zabezpieczającą. Zawór z elastyczną wkładką zabezpieczającą wciśnięty w

otwór obudowy pojemnika ze środkiem gaszącym, przeznaczony do zamknięcia otworu gaśnicy.

Zawór umieszczony w otworze obudowy pojemnika ma otwór poprzeczny krzyżujący się z otworem obudowy pojemnika, służącym do napełniania pojemnika środkiem gaszącym i w tym przypadku kierunek sił naciskających od wewnątrz, jest poprzeczny do osi korka. Zawór jest w kształcie tulei rozprężnej lub w kształcie sita rurkowego, a w części uszczelniającej odkształca się promieniowo tak, że otwór przelotowy przechodzący poprzecznie przez otwór do napełniania gasiwem, jest w korku zamknięty wobec otworu do napełniania, cienkimi przebieranymi przez korek ściankami (błonami) wtryskowymi z tworzywa (8 zastrzeżeń).



21c; H01r

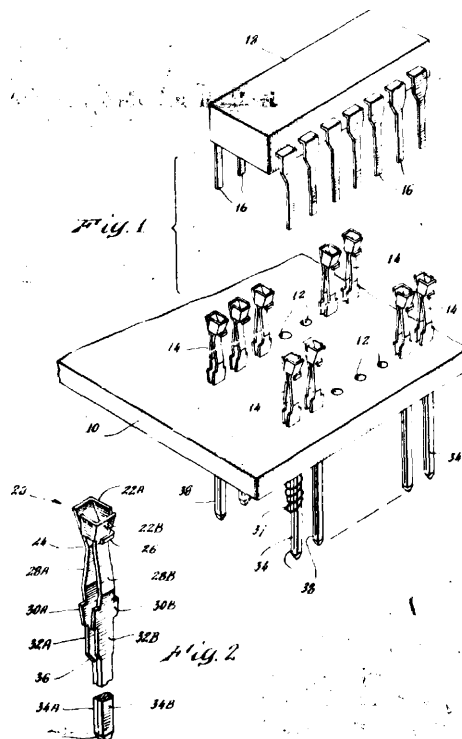
P. 160555

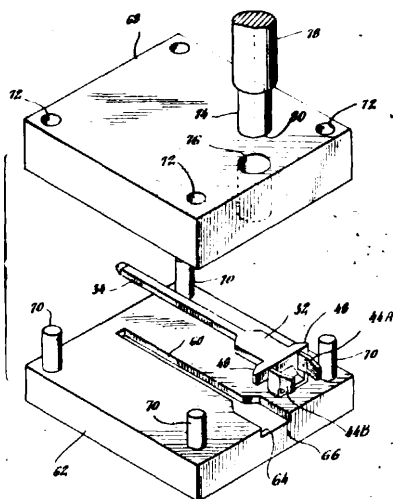
3.02.1973.

Pierwszeństwo: 4.02.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 223,772)

Dunker Ramo Corporation, Oak Brook, St. Zjedn.
Am., (Vincent James Palecek).

Zacisk wymienny **łącznicy** zaciskowej oraz sposób powiększania **za pomocą** uchwytu przynajmniej **jednego** wymiaru części **osadzeniowej** zacisku. Przedmiotem wynalazku jest zacisk wymienny łącznicy zaciskowej złożonej z płytki montażowej oraz wymiennego podzespołu przy czym wspomniany zacisk składa się z części stykowej (20) w skład której wchodzi jedna para wygiętych sprężyn tworzących kanał do wprowadzania końcówki zakończony zwichnięciem stykowym (24), kryza oporowa (30, 48), sprężysta część wydłużona (28, 42) łącząca część stykową (20) w otworze (12) w płytce (10) przy wykorzystaniu sił tarcia i końcówka (34) wystająca z części (32) zacisku służąca do przyłączenia do niej przewodu.





Sposób powiększania za pomocą uchwytu przynajmniej jednego wymiaru części osadzeniowej zacisku według wynalazku polega na umieszczeniu końcówki (34) i części osadzeniowej (32) w odpowiednich żłobkach (60, 64) w bloku (62) uchwytu po czym na pierwszy blok uchwytu nakłada się drugi blok (68) w celu zamknięcia zacisku, umieszcza się trzpień (74) w otworze (76) przy czym wspomniany trzpień (74) posiada element lub elementy (78) do ograniczenia jego zagłębienia w otworze (76), a następnie przykłada się siłę uderową do wspomnianego trzpienia (74) w celu odkształcenia części osadzeniowej (32) zacisku i powiększenia co najmniej jednego wymiaru tej części (14 zastrzeżeń).

21c H02h

P. 160815

10.02.1973.

Pierwszeństwo: 19.02.1972 - W. Brytania
(nr 7785/1972)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania (David Wiley).

Obwód zabezpieczający przed przeciążeniem. Układ według wynalazku zawiera tyrystor (41) dołączony równolegle do linii (18, 15) wymagających zabezpieczenia oraz zależną od napięcia oporność (42) i opornik (43) połączone szeregowo i dołączone równolegle do linii (18, 15), a punkt połączenia zależną od napięcia oporność (42) i opornika (43) jest połączony z bramką tyrystora (41), (9 zastrzeżeń).

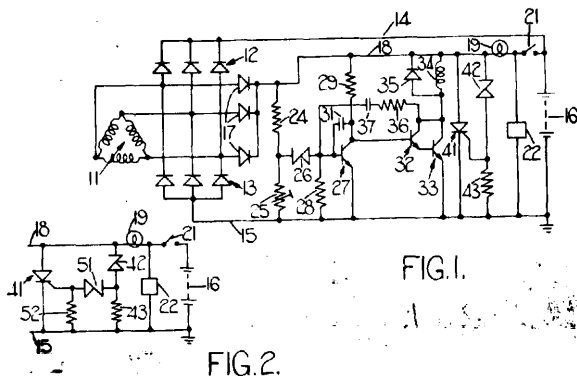


FIG. 1.

FIG. 2.

21c H02g

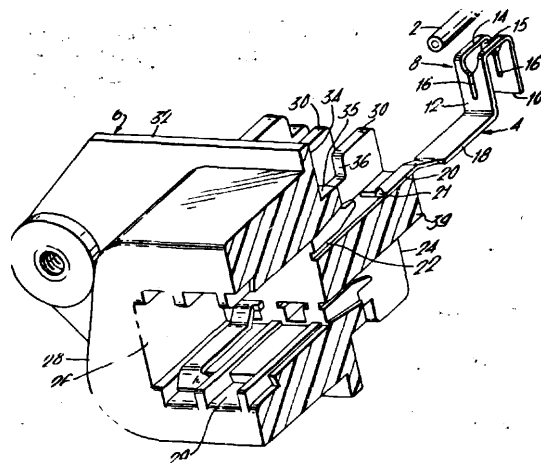
P. 160972

28.02.1973.

Pierwszeństwo: 1.03.1972 - St Zjedn. Am., (nr 230,820)

AMP Incorporated, Harrisburg, St. Zjedn. Am., (Ronald Carl Brehm, William Roderick Over, Robert Alvin Long).

Urządzenie do przycinania przewodów. Urządzenie do przycinania przewodów i umieszczania przyciętych przewodów w odpowiednich szczelinach elementów stykowych (A) posiada suwak (91, 91') zamocowany w ramie (27, 27') w sposób umożliwiający ruch posuwisto-zwrotny i zespół przycinający przewód w czasie albo po umieszczeniu w szczelinie (16). W ramie (27, 27') znajduje się wózek (29) do umieszczenia w nim łącznika (6) przy czym wózek ma swobodę ruchu posuwisto-zwrotnego w kierunku prostopadłym do kierunku ruchu suwaka (91, 91') zespół przesuwający skokowo (204, 164) wózek (29) podłużnie tak, by kolejno ustawić szczeliny (16) sąsiednich elementów stykowych (4) naprzeciwko suwaka (91, 91') oraz zespół napędowy (142), który naprzemian powoduje ruch posuwisto-zwrotny suwaka (91, 91') i skokowe przesunięcie wózka (29). Wynalazek pozwala na szybkie i dokładne wykonywanie połączeń kolejnych elementów stykowych w obudowie łącznika (9 nawet przez niewykwalifikowanego pracownika (9 zastrzeżeń).



21c; H01h

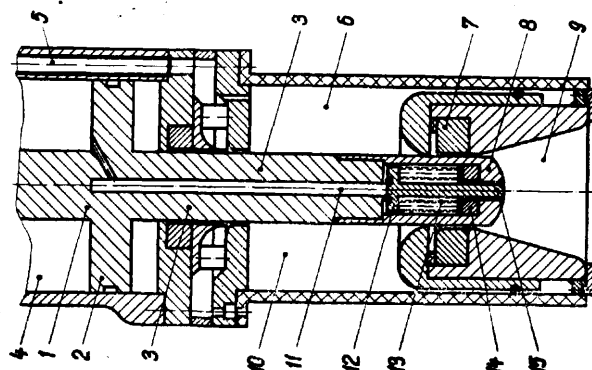
P. 161012

3.03.1973.

Pierwszeństwo: 7.03.1972 - NRD (nr WP H01h/161 359)

VEB Transformatorenwerk Karl Liebknecht, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Herber Grasselt, Ottmar Müller).

Wyłącznik mocy wysokiego napięcia. Wyłącznik mocy wysokiego napięcia działający samoczynnie z równocześnie działającym jako ruchomy tłok wydrążnym kołkiem stykowym, w którego obszarze ostrza (8) włączony jest osiowo do dodatkowego kołka stykowego (3) tłok napędowy (12). Zwrócona do ostrza kołka stykowego strona powierzchni tłoka jest połączona z komorą sprężenia (4) przewodem sterowniczym (11), ukształtowanym w przekroju poprzecznym jako dławiący człon czasowy (2 zastrzeżenia).



21 c; H02g

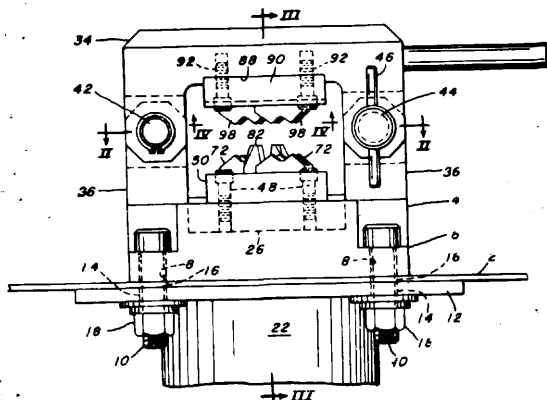
P. 161312

16.03.1973.

Pierwszeństwo: 16.03.1972 - St. Zjedn. Am., (nr 235 181)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Eugene Victor Abarotin, Edward Robert, Bollinger, Jr).

Urządzenie do łączenia kabli wieloprzewodowych. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do łączenia kabli wieloprzewodowych, zwłaszcza do jednoczesnego przytwierdzenia łączników do odpowiadających sobie końców przewodów dwu kabli wieloprzewodowych, przy czym odpowiadające sobie końce znajdują się w pewnej odległości od siebie wzdłuż długości kabla. Urządzenie zawiera pary współpracujących matryc (50, 90, 82, 100) po jednej parze dla każdego łącznika, jak również dwa elementy ustalające w matrycy, które mogą się poruszać w sposób prowadzony względem siebie od położenia otwartego, w którym wkłada się kabel, do położenia zamkniętego, w którym przymocowuje się łączniki, a w każdym elemencie ustalającym czym w każdej szczelinie jest przymocowana matryca oraz zawiera zespół przesuwający elementy ustalające matryce do położenia zamkniętego (9 zastrzeżeń).



21c; H02h

P. 161620

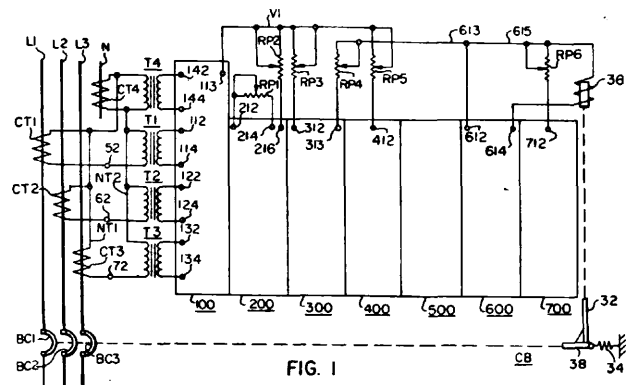
30.03.1973.

Pierwszeństwo: 30.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 239, 506)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Joseph Francis Skeehan).

Wyłącznik z urządzeniem zabezpieczenia nadprądowego. Wyłącznik (CB) z urządzeniem zabezpieczenia nadprądowego z oddzielnymi liniowymi stykami BC1, BC2, BC3) przystosowany do obciążenia prądem ciągłym, zawiera urządzenie wykonawcze (34) do otwierania i zamykania styków. Z urządzeniem wykonawczym (34) jest połączone urządzenie zabezpieczenia nadprądowego reagujące na prąd w stykach (BC1, BC2, BC3) w celu wytworzenia sygnału dla wzbudzenia urządzenia wykonawczego (34) i otwarcia styków (BC1, BC2, BC3).

Urządzenie zabezpieczające zawiera cztery układy reagujące na prąd styków (BC1, BC2, BC3), przy czym układ pierwszy (100) dostarcza jednokierunkowego napięcia wyjściowego. Układ drugi (200, 300) pobudza urządzenie zabezpieczające (36) wytwarzając sygnał wyjściowy z określoną zwłoką, gdy prąd przekroczy pierwszą określoną wartość. Układ trzeci (400, 500) służy dla niezależnego wzbudzenia urządzenia zabezpieczającego (36) i wytwarza sygnał natychmiastowy, gdy prąd przekroczy drugą określoną wartość równą maksymalnemu prądowi urządzenia. Układ czwarty (600, 700) jest połączony z układem pierwszym (100) w celu zablokowania układu trzeciego (400, 500), aby wzbudzenie układu zabezpieczającego i wytworzenie sygnału przy zamkniętych stykach (BC1, BC2, BC3) nastąpiło z określoną zwłoką.



Wyłącznik według wynalazku może wyłączać większe prądy niż maksymalny prąd, przy którym mechanizm wykonawczy wyłącznika jest zdolny do zamknięcia i podtrzymania styków wyłącznika (5 zastrzeżeń).

21d; H02k

P. 160711

12.02.1973.

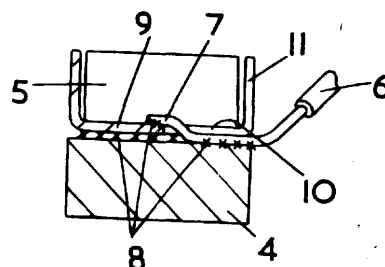
Pierwszeństwo: 12.02.1972 - W. Brytania (nr 6638/72)

The Lucas Electrical Company Limited, Birmingham, W. Brytania, (Richard Trevor McKenzie).

Zespół szczotki prądniczej i sposób jego wytwarzania. Zespół szczotki prądniczej posiada szczotkę (4) przylutowaną do jednej powierzchni denka (9) nośnika (5) szczotki, która ma przecięcie (10) w celu dostania się części twardego lutowia (8) na przeciwną powierzchnię denka (9) nośnika (5) szczotki i przewód elektryczny (6), którego nieizolowany koniec (7) tworzy elektryczne złącze ze szczotką (4) za pośrednictwem wydostającej się części lutowia. Twarde lutowię (8) składa się ze srebra, miedzi i fosforu, przy czym zawartość srebra wynosi 15%, miedzi 80% i fosforu 5%.

Sposób wytwarzania zespołu szczotki polega na tym, że między szczotkę (4) a jedną powierzchnię denka (9) nośnika (5) szczotki umieszcza się warstwę twardego lutowia. Przewód elektryczny (6) przekłada się przez szczelinę w ścianie nośnika (5) szczotki i umieszcza się nieizolowanym końcem naprzeciw powierzchni denka (9) przeciwnie do powierzchni denka zwróconej do szczotki (4).

Tak złożony zespół szczotki (4) dociska się między elektrodami zgrzewarki oporowej, gdzie zespół szczotki nagrzewa się i następuje operacja lutowania przewodu elektrycznego z nośnikiem szczotki i ze szczotką za pomocą jednokrotnego użycia lutowia (9 zastrzeżeń).



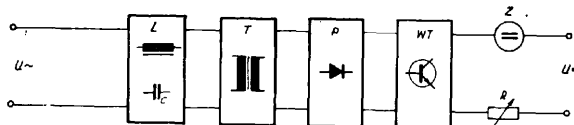
21d²

(P 155738)

2.06.1972.

Fabryka Aparatury Elektrycznej **EFA**, Głina k. Otwocka (Jan Skowroński, Wiesław Kinasiewicz, Aleksander Kociałkowski).

Układ ogranicznika prądu wzbudzenia prądnicy synchronicznej, znamienny tym, że obwód rezonansowy (LC) włączony jest szeregowo z wejściem transformatora (T), którego wyjście połączone jest poprzez prostownik (P) z wejściem wzmacniacza tranzystorowego (WT) wyposażonego w diodę Zenera, przy czym w obwód wyjściowy tego wzmacniacza (WT) jest włączone szeregowo źródło prądu stałego (Z) oraz regulowany rezystor (R).

21d³; H02h

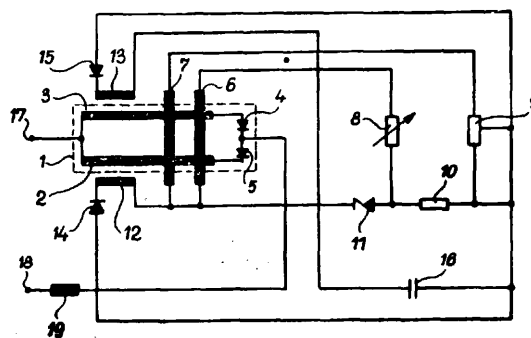
P. 161288

15.03.1973.

Pierwszeństwo: 25.03.1972 - Węgry (nr 4984)

Villamos Berendezés és Készülék Művek, Budapest, Węgry (Tibor Csizy, Gabor Dani, Janos Melis).

Układ do grupowego nadzoru zagrożonych punktów urządzenia w celu zabezpieczenia ich przed przegrzaniem. Układ do grupowego nadzoru zagrożonych punktów urządzenia w celu zabezpieczenia ich przed przegrzaniem przez umieszczenie w tych punktach czujników dających wielkość elektryczną zmienną w funkcji temperatury. Czujniki są sprzężone za pomocą indukcyjnego sprzęgającego z układem pomiarowym zawierającym urządzenie reagujące na zmiany temperatury, w którym indukcyjny element sprzęgający jest wzmacniaczem magnetycznym. Uzwojenia robocze wzmacniacza magnetycznego są sprzężone ze sobą za pomocą elementów działających jako zawory. Ich uzwojenia sterujące (6, 7) pracują jako dławik nasycony. Szeregowo z uzwojeniami roboczymi włączona jest impedancja układu reagującego na zmiany temperatury. Uzwojenia sterujące tworzą dwa obwody ze wspólną gałęzią. Jeden z obwodów zawiera gałąź z czujnikami (8), w drugim znajduje się element do regulacji punktu pracy (9), a we wspólnej gałęzi tych obwodów umieszczony jest stabilizator napięcia (11) dla stabilizacji warunków działania obu obwodów (4 zastrz.).



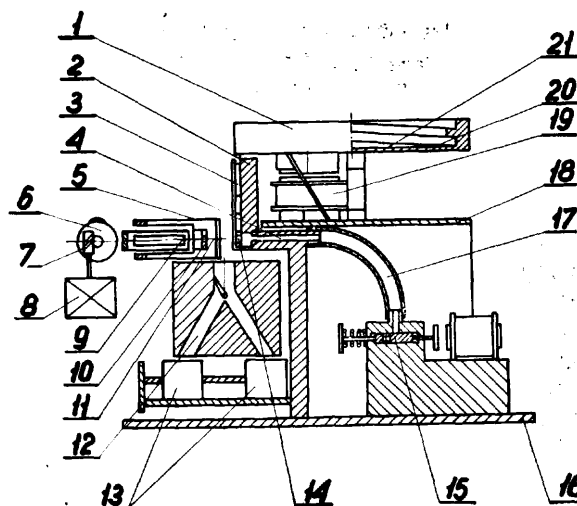
21e

(P. 140166)

21.04.1970.

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa (Marian Skalik, Wojciech Wiśniewski, Zdzisław Wrzeszcz).

Selektor toroidalnych rdzeni pamięciowych złożony z podajnika vibracyjnego, do którego jest dołączony pionowo opadający kanał prowadzący rdzenie, u wylotu którego jest umieszczona igła pomiarowa zaopatrzona w szczęki rozwierane i zwierane na igłę połączone z przyrządem pomiarowym sterującym ruchem szczęk i mechanizmem rozdzielającym rdzenie po pomiarze, znamienny tym, że pojemnik (1) podajnika rdzeni (14) jest osadzony mimosłowo na elektromagnetycznym wibratorze (19) a do wylotu kanału (3) doprowadzającego sprężone powietrze do wylotu kanału (3) umożliwiające wdmuchiwanie rdzenia (14) na igłę (11) przy czym oś kanału (4) sprężonego powietrza pokrywa się z osią igły (11).



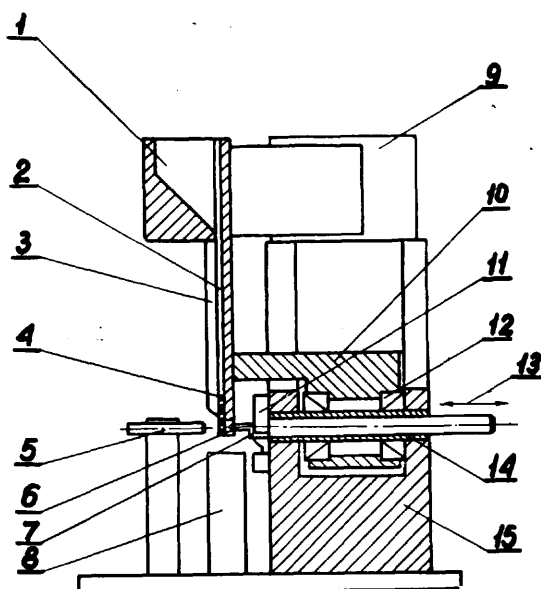
21e

(P. 144357)

11.11.1970.

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa (Wojciech Wiśniewski, Marian Skalik, Zdzisław Wrzeszcz).

Automatyczny selektor toroidalnych rdzeni magnetycznych, zawierający podajnik rdzeni złożony ze zbiornika rdzeni i opadającej pionowo w dół rynny podajnika wewnątrz której jest wykonany kanał zsykowy o wymiarach dostosowanych do wymiarów mierzonych rdzeni magnetycznych oraz igłę wykonującą ruch posuwistozwrotny umieszczoną poziomo u dołu rynny podajnika znamienny tym, że wylot kanału (2) zsykowego jest zamknięty, a u dołu rynny (3) w dwóch przeciwnych ściankach są wykonane dwa współosiowe okrągłe otwory o średnicy dostosowanej do średnicy rdzenia, przy czym na zewnątrz rynny (3) obok jednego otworu



są umocowane dwie płaskie sprężyny (18) nieco przesłaniające brzegi otworu a naprzeciw tego otworu są umieszczone dwa styki (5) połączone z przyrządem pomiarowym natomiast naprzeciw drugiego otworu jest osadzona igła w ten sposób, że oś jej grotu (6) pokrywa się z osią tego otworu a ponadto cały podajnik jest osadzony obrotowo tak, że oś obrotu leży w osi obydwóch otworów i grota igły a poza tym ruch obrotowy podajnika jest ograniczony do ruchu wahadłowego.

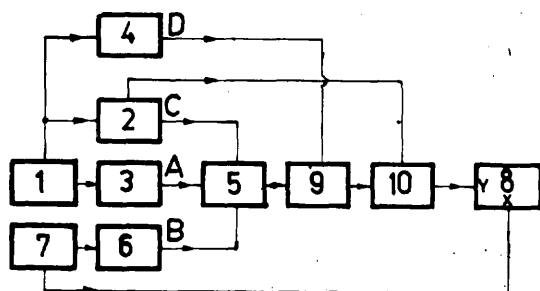
21e

(P. 151624)

18.11.1971.

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Bohdan Lisowski).

Sposób pomiaru kątowej dyspersji anizotropii drutów magnetycznych, w którym wykorzystuje się zjawisko rozszczepienia namagnesowania a następnie odczytuje się ustalony stan magnetyczny i przetworzony impuls odpowiedzi doprowadza się do oscyloskopu, znamienny tym, że do ustalenia stanu magnetycznego (zapisu) stosuje się dwa jednoczesne, równokształtne impulsy pola magnetycznego działające we wzajemnie prostopadłych kierunkach z tym, iż amplitudę jednego z impulsów zmienia się stopniowo od wartości dodatnich do wartości ujemnych i z powrotem zgodnie z przebiegiem modulującym doprowadzanym do wzmacniacza odchyłania poziomego oscyloskopu, a po zamknięciu pary impulsów zapisu wytwarza się impuls czytający, zaś impulsy odpowiedzi odejmuje się, brakuje, całkuje i następnie detekuje szczytowo z kasowaniem dla uzyskania pełnego rozciągnięcia, po czym doprowadza się je do wejścia wzmacniacza odchyłania pionowego oscyloskopu.



21e

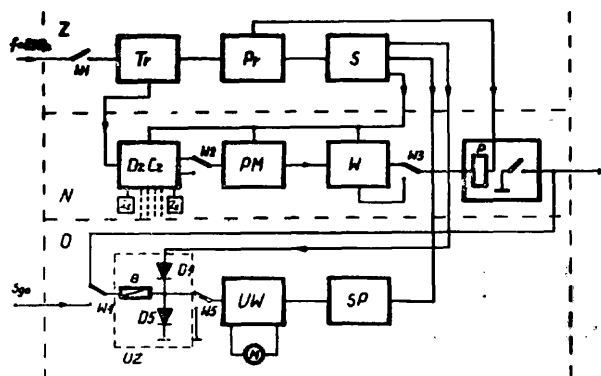
(P. 160385)

2.04.1971.

Instytut Łączności, Warszawa (Krzysztof Bodzon, Krzysztof Czerwiński, Lucjan Gęborys, Wanda Kacprowska).

Przyrząd do pomiaru zniekształceń impulsowania wybierczego zawierający nadajnik impulsów wybier-

czych, odbiornik impulsów nadawanych i odbieranych oraz zasilacz znamienny tym, że jedno z uzwojeń wtórnych transformatora sieciowego (Tr) jest połączone z binarnym dzielnikiem częstotliwości (Dz.Cz.) w którym każda dekada jest wyposażona w układ zabezpieczający (Zi) przed zakłóceniami zewnętrznymi przy czym wyjścia dzielnika (Dz.Cz.) są połączone poprzez przełącznik dwupozycyjny (W₂) z przerzutnikiem monostabilnym (PM) o regulowanym czasie przerzutu, którego wyjście jest połączone ze wzmacniaczem (W) posiadającym dwa wyjścia o wzajemnym przesunięciu fazowym 180°, połączone poprzez przełącznik dwupozycyjny (W₃) z uzwojeniem zasilającym przekątnika (P) którego zestyk jest dołączony do układu pomiarowego oraz jest dołączony poprzez przełącznik dwupozycyjny (W₄) oraz diodowy układ zabezpieczający (Z₂) załączony między zestyk ruchomy przełącznika (W₄) i zestyk stały przełącznika dwupozycyjnego (W₃) do wejścia układu wejściowego (U_w) odbiornika (O) przy czym wyjście układu wejściowego (U_w) jest połączone z układem stabilizacji prądowej (S_a) ponadto zasilacz (Z), nadajnik (N) i odbiornik (O) stanowią wspólną konstrukcyjną całość.



21f; H05b

P. 160905

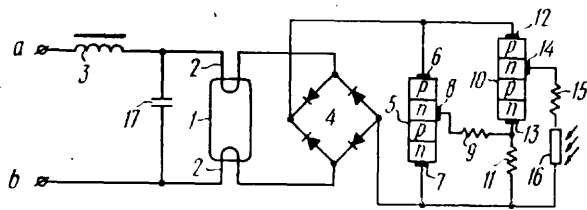
24.02.1973.

Roman Efimovich Smolyansky, Lev Iosifovich Fainschmidt, Vladimir Avraamovich Smolyansky, Julian Prokofievich Zavalsky, Evgeny Alexandrovich Alperovich - Tomilino, ZSRR, Elena Ivanovna Afanasieva, Leonid Alexandrovich Petrov - Moskwa, ZSRR.

Urządzenie do zapłonu lampy jarzeniowej z elektrodami podgrzewanymi. Przedmiotem wynalazku są urządzenia do zapłonu lamp jarzeniowych z elektrodami podgrzewanymi.

Urządzenie zawiera włączoną szeregowo z lampą (1) rezystancję obciążającą i przyłączony równolegle do lampy starter w postaci przełącznika elektronicznego, na przykład tyrystora (5), element elektroniczny czuły na światło, na przykład fotorezystora (16), umieszczony w pobliżu jednej z podgrzewanych elektrod (2) lampy (1) i przyjmujący promieniowanie świetlne gorącej lampy, dzielnik napięcia, przyłączony równolegle do przełącznika elektronicznego, przy czym w obwód elektrody sterującej wymienionego przełącznika elektronicznego włączony jest rezystor, według wynalazku charakteryzujący się tym, że jako jedno z ramion dzielnika napięcia zastosowany jest dodatkowy przełącznik elektroniczny, na przykład tyrystor (10), w którego obwód elektrody sterującej (14) włączony jest element elektroniczny (16) czuły na światło.

Takie wykonanie urządzenia pozwala na zachowanie niezmienniej wartości prądu żarzenia lampy aż do momentu odłączenia prądu żarzenia i na gwałtowne dostarczenie do lampy w momencie odłączenia prądu żarzenia impulsu wyzwalamy, którego wartość amplitudy przewyższa wartość amplitudy napięcia sieciowego (5 zastrzeżeń).



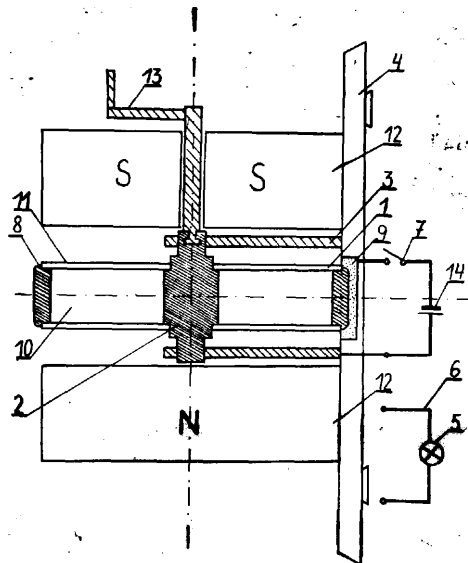
21g

(P. 139235)

28.02.1970.

Edmund Kitowski, Barbara Kitowska, Gdańsk.

Przetwornik jonowy, znamienny tym, że składa się z koła (1) osadzonego z osią (2) na wspornikach (3) z metalu nieferromagnetycznego umocowanych na podstawie (4) podłączonych z odbiornikiem (5) za pomocą przewodów (6) i wyłącznika (7) z obrzeżem (8) koła (1) zanurzonego w ręci (9), w którym pomiędzy obrzeżem (8) a osią (2) koła (1) z tego samego metalu znajduje się ośrodek zjonizowany (10) w osłonie izolatora (11) umieszczonego pomiędzy silnymi magnesami (12), do którego w oś (2) koła (1) wciskamy korbkę (13), gdy demonstrujemy zasadę działania generatora jonowego.



21g

(P. 140095)

17.04. 1970.

Politechnika Wrocławska (Instytut Górnicztwa), Wrocław (Stanisław Chęciński, Stanisław Girak).

Urządzenie do wykrywania metalowych przedmiotów w urobku na taśmie przenośnika, znamienny tym, że stanowi go czujnik, którego rdzeń ma kształt litery H i na którego środkowej kolumnie nawinięte jest magnesujące uzwojenie zaś na otwartych kolumnach nawinięte są pomiarowe uzwojenia, przy czym magnesujące uzwojenie połączone jest z zasilaczem, natomiast pomiarowe uzwojenia poprzez wzmacniacz połączone są z pomiarowym członem oraz z wykonawczym członem.

21g

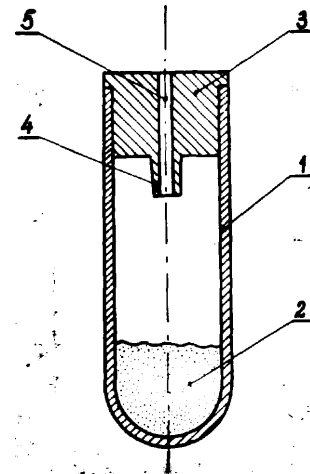
(P. 151369)

3.11.1971.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Kazimierz Gradowski, Stanisław Pszona).

Sposób oceny narażenia od trytu, znamienny tym, że substancję chemicznie wiążącą wodę umieszcza się w urządzeniu do pochłaniania trytu, urządzenie to umieszcza się w badanej atmosferze na określony przebieg czasu, następnie dodaje się substancji rozkładającej do wspomnianej substancji chemicznie wiążącej wodę w wyniku czego następuje wydzielanie między innymi wody trytowej po czym mierzy się aktywność tej wody.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastr. 1 i odmiany w zastr. 2, znamienny tym, że ma pojemnik (1), substancji chemicznie wiążącej wodę (2) częściowo otwarty (5) w okresie poddawania działaniu badanej atmosfery, przy czym czułość urządzenia dobiera się przez wielkość, ilość lub kształt otworów (5) korka (3) pojemnika.



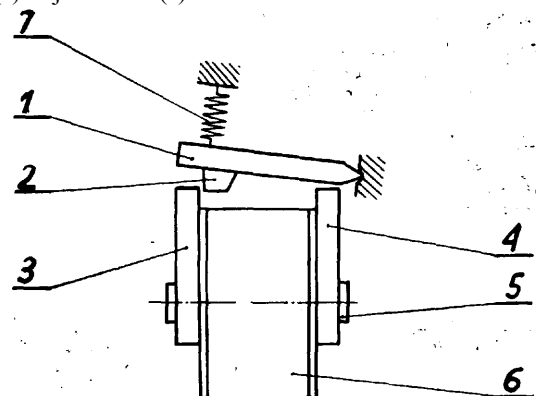
21g

(P. 151869)

1.12.1971.

Łódzkie Zakłady Aparatury Elektrycznej „APAREL”, Łódź (Zbigniew Jaworski, Lech Jędrzejczak, Tadeusz Iwanowski).

Elektromagnes, w szczególności elektromagnes napędowy, z magnetowodem blachowanym lub masywnym znamienny tym, że zwora (1) ma nadbiegunnik (2), zmniejszający szczelinę powietrzną pomiędzy zworą (1) a jarzmem (3) w chwili rozruchu.



21g

(P. 152226)

17.12.1971.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Józef Horski, Andrzej Łada).

Sposób wytwarzania źródeł trytowych na podkładkach metalicznych w formie płytek, krążków, pierścieni, pasków, prętów, rurek i innych ze złota, srebra, platyny, miedzi, wolframu, molibdenu, stali, aluminium i innych, czyszczonych chemicznie i odtłuszczanych elektrolitycznie, zawierających tryt zasorbowany pod próżnią w różnych temperaturach na tytanie, cyrkonie, ebrze i innych metalach o podobnych lub zbliżonych własnościach sorpcyjnych uprzednio naniesionych w postaci warstewek metodą naparowania pod próżnią większą lub równą 10^{-5} tora znamienny tym, że warstewki te otrzymuje się przez wielokrotne naparowywanie na podkładki kolejnych porcji metali sorbujących stapianych spiralą wolframową ogrzewaną prądem elektrycznym, zależnie od naparowanego metalu.

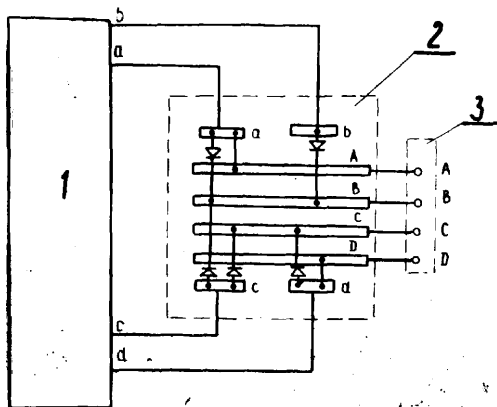
21g

(P. 152623)

30.12.1971.

„FAMOR” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego Bydgoszcz (Bohdan Zajdowski, Ryszard Grocholewski).

Elektroniczny przełącznik programowy, znamieny tym, że składa się z wielowyjściowego układu elektronicznego (1), wytwarzającego impulsy prostokątne o regulowanym czasie trwania kolejno na każdym wyjściu, którego wyjścia (a), (b), (c) i (d) są połączone z wyjściami przełącznika (3) lub wejściami jego wzmacniaczy wyjściowych zespołem łączeniowym (2), przystosowanym do wykonania dowolnej kombinacji połączeń układu elektronicznego (1) przewodami, opornikami lub diodami półprzewodnikowymi dla uzyskania określonego programu.



21g

(P. 151628)

18.11.1971.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Lech Gawędzki, Jan Grodzicki).

Urządzenie do automatycznej regulacji sił magnetycznych uzwojeń kompensujących namagnesowanie okrętów, znamienne tym, że zawiera trzy transduktorowe dwurdzeniowe selektywne czujniki pomiarowe pola magnetycznego (X, Y, Z) do pomiaru składowych (T_x , T_y , T_z) działających w osi wzdłużnej, poprzecznej i pionowej okrętu, przy czym czujniki pomiarowe (X, Y, Z) mają uzwojenia wzbudzające (UM) połączone z magnetometrami (M), uzwojenia pomiarowe (UP) połączone szeregowo z magnetometrami (M) i wzmacniaczami prądu stałego (W) oraz uzwojeniami sterującymi wzmacniaczy elektromaszynowych (WEM), które zasilają uzwojenia kompensujące (UM_{ix} , UM_{iy} , UM_{iz}) okrętu, a ponadto uzwojenia dodatkowe kompensujące (us) połączone z układami kompensacji sta-

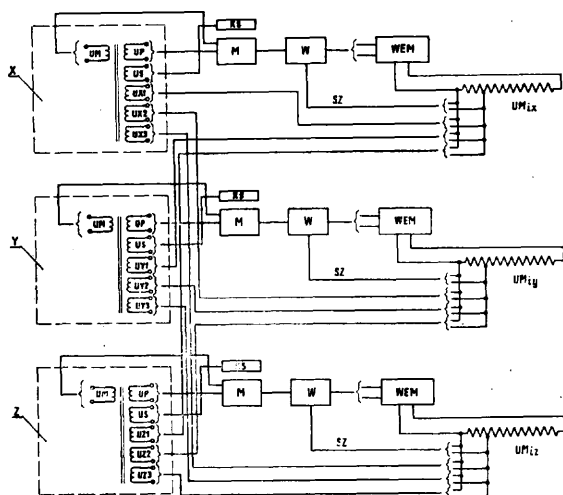


Fig. 2.

łej (ks) oraz uzwojenia dodatkowe kompensujące $ux1$, $uy1$, $uz1$ połączone z uzwojeniem kompensującym (UM_{ix}) okrętu, uzwojenia dodatkowe kompensujące ($ux2$, $uy2$, $uz2$) połączone z uzwojeniem kompensującym (UM_{iy}) okrętu i uzwojenia dodatkowe kompensujące ($ux3$, $uy3$, $uz3$) połączone z uzwojeniem kompensującym (UM_{iz}) okrętu.

21g

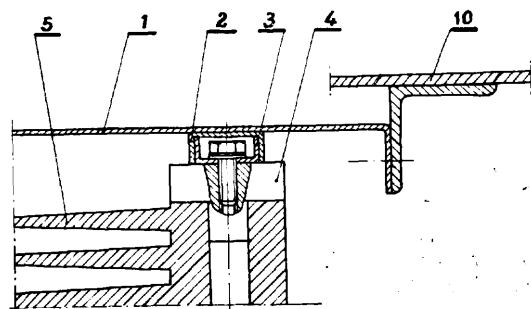
(P. 159439)

12.12.1972.

Pierwszeństwo z wystawienia na XLI Międzynarodowych Targach w Poznaniu 12.06.1972.

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia „Aparator”, Toruń (Ryszard Necka, Jerzy Maliszewski, Eugeniusz Christke, Józef Rusiecki, Jerzy Charzewski).

Układ zamocowania zespołów przekształtnika tyrystorowego, znamienne tym, że na bocznych ścianach (1) stanowiących płyty montażowe i jednocześnie konstrukcję nośną są umocowane prowadnice (2) dla wprowadzenia zestawu tyrystorowego i ustalenia jego położenia, przy czym połączenie zestawu tyrystorowego w konstrukcję o postaci bloku jest wykonane za pomocą wspornika (3), izolacyjnej wkładki (4) i prowadnicy (2), oraz tym, że we wsporniku (8) są wykonane otwory (11, 12) służące do umocowania bezpiecznika (7) i przewodu zasilającego.



21 g; H01f

P. 160942

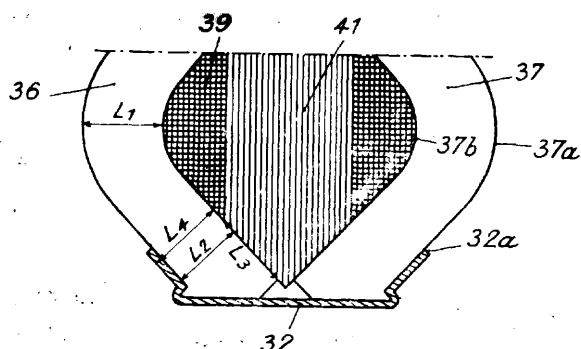
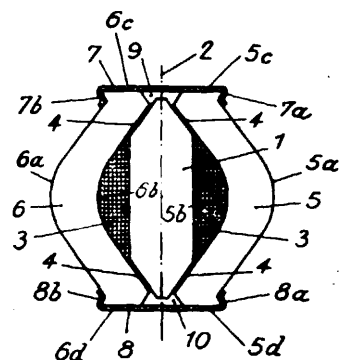
27.02.1973.

Pierwszeństwo: 28.02.1972 - Francja (nr 7206669)
17.01.1973 - Francja (nr 7301545)

Constructions Electrotechniques du Centre CETEK, SA. Blanzat, Francja (J. M. Hess, Adolph Knop).

Cewka indukcyjna. Obwód magnetyczny zewnętrznego szkieletu cewki indukcyjnej, składającej się z rdzenia (11), uzwojenia (9) i dwóch kabłąkowatych połówek korpusu magnetycznego. Te kabłąkowate połówki składają się ze zbioru pociętych elementów blaszanych. Elementy te charakteryzują się tym, że szerokość (L_1) części środkowej powinna być równa strefie podparcia (L_3) elementu na rdzeniu (11) i szerokość (L_2), w skład której wchodzi grubość warstwy (2) i przekroju elementu (6) w pobliżu końca uzwojenia (9).

Wynalazek może być stosowany do każdego rodzaju uzwojenia bez względu na kształt cewki.



21g H01j P. 1C0971 28.02.1973.
Pierwszeństwo: 1.03.1972 - Stan/ Zjednoczone Ameryki
(nr 230, 87e)

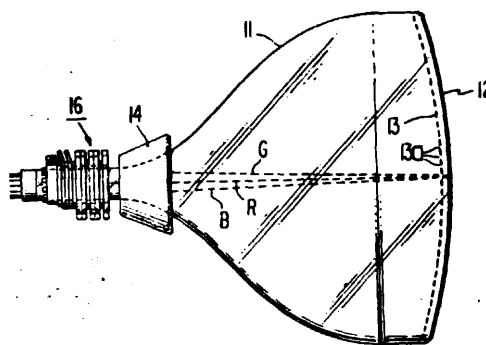
Westinghouse Electric Corporation, Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki (David H. Davies, Himanshu M. Patel).

Sposób wytwarzania pochłaniającej światło powłoki w lampie obrazowej telewizji kolorowej. W sposobie wytwarzania powłoki pochłaniającej światło dla lampy obrazowej telewizji kolorowej wewnętrzną powierzchnię płyty przedniej powleka się warstwą światłoczułego lakieru wykonanego z rozpuszczalnego w wodzie polimeru. Warstwę tę naświetla się następnie przez otwory maski aż rozpuszczalność części środkowych naświetlanych punktów zmniejszy się. Następnie usuwa się warstwę lakieru dookoła punktów środkowych aby odsłonić powierzchnie płyty przedniej otaczające punkty środkowe i wytwarza się powłokę pochłaniającą światło na tych odsłoniętych powierzchniach. Części środkowe tej powłoki usuwa się w celu utworzenia w niej otworów.

21g H01j P. 161359 19.03.1973.
Pierwszeństwo: 20.03.1972 - W. Brytania
(nr 12936/72)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Ira Foy Thompson, Joseph Leland Smith).

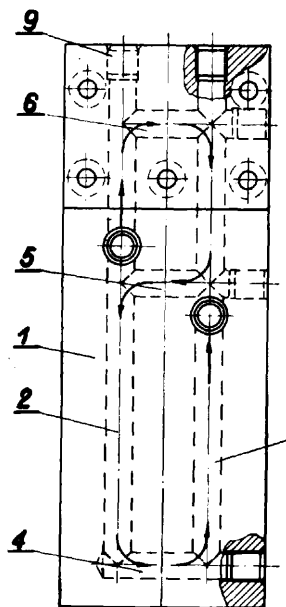
Zespół zbieżności statycznej strumieni elektronowych. Zespół zbieżności statycznej dla wielu strumieni elektronowych leżących na wspólnej płaszczyźnie w kineskopie telewizji kolorowej zawierający wiele elementów, na których są umieszczone magnesy trwałe umieszczone wokół szyjki kineskopu. Każdy z tych elementów jest przystosowany do obracania wokół szyjki kineskopu. Zawiera on wiele biegunów magnetycznych dla wytwarzania pól magnetycznych w obszarze szyjki kineskopu. Bieguny magnetyczne są umieszczone na odnośnych pierścieniach do wytwarzania: 1) do przeciwnego przesuwania zewnętrznych strumieni; 2) do zgodnego przesuwania zewnętrznych strumieni; 3) do zgodnego przesuwania wszystkich strumieni leżących we wspólnej płaszczyźnie,

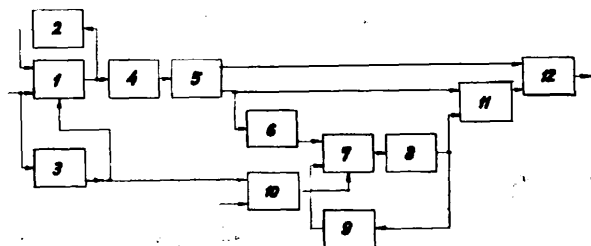


21b (P. 155752) 2.06.1972.

Zakłady Chemiczne „Oświecim”, Oświecim, Polska (Dionizy Uchański, Roman Jurczak, Lech Meyze, Aleksander Domżał, Władysław Zacny).

Płyta kontaktowa doprowadzająca prąd z toru wielkoprądowego do elektrod elektrycznych pieców oporowo-l. kowych, zwłaszcza pieców karbidowych, znamieną tym, że wykonana jest z bloku miedzianego walcowanego (1), wewnątrz którego wydrążone są kanały (2, 3, 4, 5 i 6) dla przepływu cieczy chłodzącej, a prostopadle do kanałów przewidziane są dwa otwory przesunięte względem siebie, w których umocowane są dwie rury miedziane (7 i 8), służące do doprowadzenia prądu z toru wielkoprądowego oraz do doprowadzania i odprowadzania cieczy chłodzącej płytę.





wejściem przełącznika elektronowego (7). Wspólny punkt połączenia drugiej i trzeciej linii opóźniającej (8 i 9) stanowi wyjście drugiego układu kompensującego. Do wyłączania drugiego układu kompensującego w czasie trwania impulsu wygaszającego pola kompensator zawiera przełącznik elektronowy (11) o dwóch wejściach, na które podaje się podnośną koloru z wejścia drugiego układu kompensującego i podnośną koloru ze skompensowanymi skutkami zaników z wyjścia drugiego układu kompensującego. Wyjście przełącznika elektronowego (11) jest połączone z jednym wejściem układu składania sygnału luminancji i podnośnej koloru (12), którego drugie wejście połączone jest z wyjściem luminancji układu rozdzielania sygnału luminancji i podnośnej koloru (5), (3 zastrzeżenia).

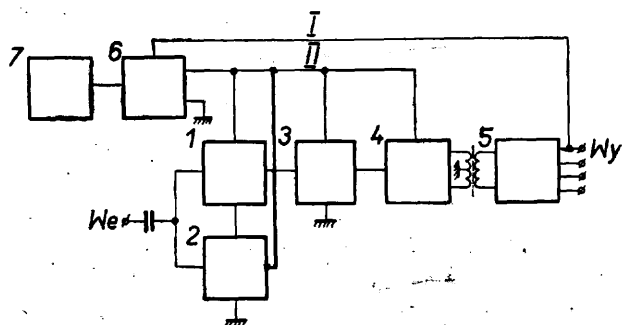
21n⁷

(P. 151860)

1.12.1971.

„Warszawskie Zakłady Telewizyjne” Warszawa, Polska (Andrzej Piegat, Józef, Marian Nasiłowski).

Układ do wytwarzania napięć stałych do zasilania lamp analizujących TV, znamieny tym, że wejście układu (We), do którego są doprowadzone impulsy sterujące (a), zawiera przerzutnik bistabilny (1) i układ blokady zaniku impulsów sterujących (2), przy czym przerzutnik bistabilny (1) jest połączony poprzez układ sterujący (3) i przeciwsobny transformatorowy wzmacniacz mocy (4) z układem prostowniczym (5), który jest połączony przewodem (I) ze stabilizatorem napięcia (6), przy czym przerzutnik bistabilny (1), wytwarza impulsy prostokątne (b) o częstotliwości o połowę mniejszej od częstotliwości impulsów sterujących (a).

21n⁷; H04n

P. 160487

31.01.1973.

Centralny Ośrodek Bada wczoro-Rozwoju owo Radia i Telewizji, Warszawa (Jan Wesolowski).

Kompensator zaników sygnałów FM. Kompensator zaników sygnałów FM według wynalazku jest przeznaczony do zastosowania w magnetowidach przy odczycie sygnałów telewizji kolorowej systemu SECAM.

Zgodnie z przedstawionym schematem blokowym kompensator zaników sygnałów FM składa się z dwóch układów kompensujących. Pierwszy układ kompensujący włączony jest w torze sygnału FM i zawiera przełącznik elektronowy (1), który na czas trwania zaniku odłącza demodulator (4) od wyjścia toru odczytu i dołącza linię opóźniającą (2) o opóźnieniu 64 μs, z której uzyskuje się sygnał FM niosący informację wizyjną z poprzedniej linii. Drugi układ kompensacji włączony jest w torze podnośnej koloru, składa się z linii opóźniającej (6) połączonej z wejściem sterowanego za pomocą układu logicznego (10) przełącznikiem elektronowym (7), na którego wyjściu włączona jest druga linia opóźniająca (8), a do jej wyjścia dołączona jest trzecia linia opóźniająca (9), połączona z drugim

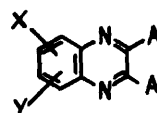
22a

(P. 154435)

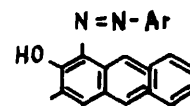
31.03.1972.

Ośrodek Bada wczoro-Rozwoju owo Przemysłu Barwników, Zgierz (Anna Gerlicz, Jan Kraska, Lech Wojciechowski).

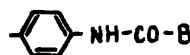
Sposób wytwarzania nowych pigmentów azowych pochodnych chinoksaliny o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chloru, Y oznacza



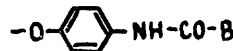
Wzór 1



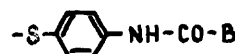
Wzór 7



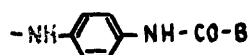
Wzór 2



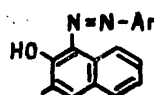
Wzór 3



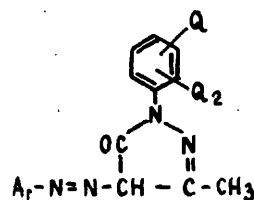
Wzór 4



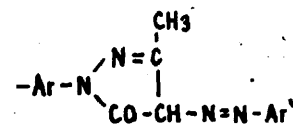
Wzór 5



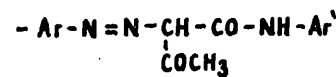
Wzór 6



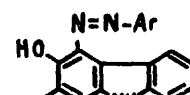
Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10



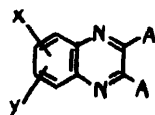
Wzór 11

atom wodoru, grupę nitrową, aminową lub acyloaminową, a A oznacza jedno z ugrupowań, przedstawionych za pomocą wzorów 2—5, w których B oznacza jedną z reszt prostych barwników azowych, przedstawionych za pomocą wzorów 6—11, w których Ar i Ar' oznaczają podstawniki aromatyczne pochodne benzeny, zawierające ewentualnie grupy alkilowe, alkoksylowe, alkoksykarbonylowe, nitrowe lub atomy chloru i mogą być jednakowe lub różne, Q₁ oznacza atom wodoru, chloru, grupę aminową względnie acyloaminową, a Q₂ oznacza atom wodoru lub chloru, znamienny tym, że 2, 3-bis-(4'-aminofenilo)-, -(4'-aminofenoksy)-, -(4'-aminofenylotio)-, -(4'-aminofenylamino)-chinoksalinę względnie ich pochodne chlorowe, nitrowe lub acyloaminowe poddaje się reakcji kondensacji z chlorkami kwasowymi prostych barwników azowych, otrzymanych przez sprzęgnięcie zdwuazowanych pochodnych aniliny, zawierających ewentualnie grupy alkilowe, alkoksylowe, alkoksykarbonylowe, nitrowe lub atomy chloru, z kwasem 2-hydrokso-3-naftoesowym, 2-hydroksykarbazolo-3-karboksylowym 2-hydroksyantraceno-3-karboksylowym lub z 1-karboksyfeno-3-metylopirazolonem-5 albo przez sprzęgnięcie zdwuazowanej pochodnej aniliny, zawierającej grupę karboksylową i ewentualnie grupy alkilowe, alkoksylowe, alkoksykarbonylowe, nitrowe lub atomy chloru, z 1-fenilo-3-metylopirazolonem-5, zawierającym ewentualnie atomy chloru lub grupę acyloaminową albo z pochodną fenyloamidu acetylooctowego, zawierającą ewentualnie grupy alkilowe, alkoksylowe, alkoksykarbonylowe, nitrowe lub atomy chloru, po czym w przypadku, gdy w otrzymanych pigmentach Y oznacza grupę acyloaminową, poddaje się je ewentualnie hydrolizie, a w przypadku, gdy Y oznacza grupę nitrową - poddaje się otrzymane pigmenty redukcji.

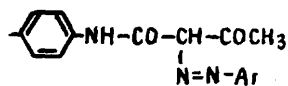
22a (P. 154436) 31.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz (Anna Gerlicz, Jan Kraska, Lech Wojciechowski).

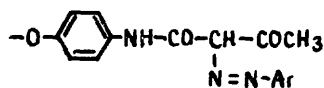
Sposób wytwarzania nowych pigmentów azowych pochodnych chinoksaliny o ogólnym wzorze 1, w któ-



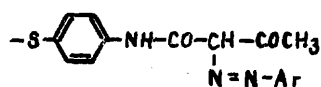
Wzór 1



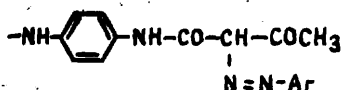
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

rym X oznacza atom wodoru lub chloru, Y oznacza atom wodoru, grupę nitrową, aminową lub acyloaminową, A oznacza jedno z ugrupowań przedstawionych za pomocą wzorów 2—5, w których Ar oznacza podstawnik aromatyczny pochodny benzeny, zawierający ewentualnie grupy alkilowe, alkoksylowe, alkoksykarbonylowe, nitrowe lub atomy chloru, znamienny tym, że 2, 3-bis-(4'-acetoacetyloaminofenilo)-, 2, 2-bis-(4'-acetoacetyloaminofenoksy)-, 2, 3-bis-(4'-acetoacetyloaminofenylotio)-, 2,3-bis-(4'-acetoacetyloaminofenylamino) chinoksalinę lub ich pochodne chlorowe, nitrowe, aminowe albo acyloaminowe sprzęga się znanym sposobem ze zdwuazowaną pochodną aniliny, zawierającą ewentualnie grupy alkilowe, alkoksylowe, alkoksykarbonylowe, nitrowe lub atomy chloru, po czym w przypadku, gdy w otrzymanych pigmentach Y oznacza grupę acyloaminową, poddaje się je ewentualnie hydrolizie.

22a (P. 154438) 31.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz (Józef Mielicki, Alina Matusiak).

Preparaty do otrzymywania na włóknie barwników ftalocyjaninowych, znamiennie tym, że oprócz aminoiminoizindoleniny lub jej soli takich, jak azotan, octan, węgiel, benzenosulfonian, toluenosulfonian i innych trudno rozpuszczalnych nie ulegających łatwo hydrolizie oraz substancji stałych obojętnych zawierających środki powierzchniowo czynne o charakterze niejonowym i o koncentracji płynnej lub półpłynnej w ilości 0,5—5% wagowych w stosunku do ilości aminoiminoizindoleniny i ewentualnie związki metali albo związki tworzące z metalami połączenia kompleksowe.

22a (P. 157088) 3.08.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, (Andrzej Kujawski, Jerzy Jabłoński, Jerzy Papierski, Leopold Michalczyk, Wiesław Pawłowski).

Sposób wytwarzania trwałych preparatów w postaci płynów barwnika do barwienia włókien celulozowych na kolor zielony metodą pigmentową oraz do druku, znamiennie tym, że 30%ową wodną pastę polisiarczku ftalocyjaniny oraz środek dyspergujący I albo środek dyspergujący II albo środek dyspergujący III lub mieszaninę środków dyspergujących I i II albo mieszaninę środków dyspergujących I i III albo mieszaninę środków dyspergujących II i III w ilości 0,5—1 g jednego z wyżej wymienionych środków dyspergujących lub jednej z wyżej wymienionych mieszanin środków dyspergujących na 1 g polisiarczku ftalocyjaniny poddaje się dyspersyjnemu rozdrabnianiu w urządzeniu typu trójwalcówki, ugniatarki, młyna koloidalnego, młyna piaskowego, najkorzystniej w młynie perelkowym w ciągu 5—12 godzin w temperaturze nie wyższej niż 40° aż do uzyskania rozdrobnienia polisiarczku ftalocyjaniny na ziarno o wymiarach poniżej 1μ, po czym rozcieńcza się otrzymaną masę wodą do zawartości pigmentu 15—20%.

Trwale preparaty w postaci płynów barwnika do barwienia włókien celulozowych na kolor zielony metodą pigmentową oraz do druku, znamiennie tym, że zawierają 15—20% wagowych polisiarczku ftalocyjaniny, 10—20% wagowych środka dyspergującego I albo środka dyspergującego II albo środka dyspergującego III lub mieszaniny środków dyspergujących I i II albo mieszaniny środków dyspergujących II i III albo mieszaniny środków dyspergujących I i III oraz 60—75% wagowych wody.

22a; C09b P. 160660 9.2.1973.

Pierwszeństwo: 11.2.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2206508.3)

Badische Anilin und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna (Hans Baumann, Udo Mayer).

Sposób wytwarzania barwników oksazynowych. Sposób wytwarzania barwników oksazynowych na drodze kondensacji meta-aminofenoli z 3-alkoksy-4-nitrozo-N- podstawioną aniliną, polegający na tym, że reakcję prowadzi się w obecności dodatku kwasu Lewisa i zasady (3 zastrzeżenia).

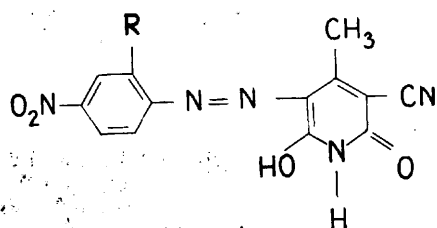
22a; C09b P. 160788 16.02.1973.

Pierwszeństwo: 18.02.1972 - NRF (nr P 22 07 661.5)

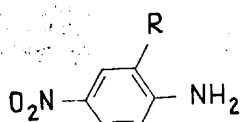
Cassella Farbwerke Mainkur Aktiengesellschaft, Frankfurt (Main) - Fechenheim, NRF (Ernst Heinrich, Joachim Ribka).

Sposób wytwarzania nowych nierozpuszczalnych w wodzie barwników monoazowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nierozpuszczalnych w wodzie barwników monoazowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, polegający na dwuazowaniu aminy o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie i sprzęgnięciu ze składnikiem biernym stanowiącym 3-cyjano-4-metylo-6-hydroksy-2-pirydon.

Wytworzony barwnik jest odpowiedni do barwienia i drukowania syntetycznych, hydrofobowych materiałów.



Wzór 1



Wzór 2

22g (P. 149613) 23.07.1971.

Przedsiębiorstwo Robót Malarskich i Izolacyjnych „Malmor”, Gdańsk, (Wojciech Zemojtel).

Powłoka ochronna antykorozyjna stosowana do zbiorników na wodę do picia, szczególnie do zbiorników montowanych na okrętach, znamienny tym, że zawiera w ilości 50 do 60% cementu portlandzkiego, 30 do 50% wody i od 3 do 5% lateksu 60 procentowego utrwalonego kazeiną, przy czym do utrwalenia lateksu stosuje się 10 procentowy amoniakalny roztwór kazeiny w ilości 50 części wagowych na 190 części wagowych lateksu naturalnego 60 procentowego.

22g (P. 154388) 29.03.1972.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Zbigniew Niespodziewański).

Sposób wytwarzania farb emulsyjnych do malowania świeżych, alkalicznych podłoży budowlanych, w którym pigmenty i wypełniacze dysperguje się w spoiwie dyspersji wodnej kopolimeru butadieno-styrenowego, znamienny tym, że spoiwo to modyfikuje się dodatkami mających zdolność reagowania z tymi podłożami, żywic ftalowych (alkidowych) o zawartości 40—55% ciężarowo olejów schnących, które wprowadza się uprzednio w stan emulsji wodnej.

23c; C01g P. 160728 13.02.1973.

Pierwszeństwo: 15.02.1972 - Włochy (nr 20564A/72)

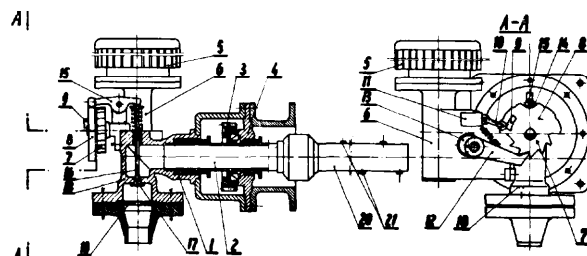
Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Pierleone Girotti, Renato Tesei, Telemaco Floris).

Sposób wytwarzania syntetycznych olejów smarnych. Sposób według wynalazku, polega na polimeryzacji czystych normalnych alfa-olefin, lub dostępnych znajdujących się na rynku mieszanin alfa-olefin o ogólnym wzorze $R-CH=CH_2$, w którym R - oznacza rodnik alkilowy zawierający 2—6 atomów węgla, pochodzących z krakowania wosku. Polimeryzację prowadzi się przy użyciu układu katalitycznego składającego się z katalizatora zawierającego związek metalu o zmiennej wartościowości IV—VIII grupy układu okresowego pierwiastków i dwa koordynacyjne katalizatory typu anionowego, z których jeden stanowi nieorganiczny związek glinu, całkowicie pozbawiony wiązania metal-węgiel, a drugi stanowi konwencjonalny związek glinu typu Zieglera w wiązaniu metal-węgiel (12 zastrzeżeń).

24g (P. 151878) 2.12.1971.

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych, Tarnowskie Góry (Paweł Trójca, Kazimierz Pietrowski, Henryk Duda).

Wielodyszowy zdmuchiwalacz popiołu składający się z obudowy, silnika, przekładni oraz lancy zakończonej dyszową rurą wraz z dyszami, znamienny tym, że urządzenie sterujące ma zapadkę (12) osadzoną na mimośrodku (13) złączonym z przekładnią (6), która to zapadka (12) przesuwą zapadkowe koło (7) a z nim krzywkę (8) z wgłębieniem (14) na której wsparte jest jednym końcem ramię (15), natomiast drugi koniec dotyka popychacza (16) grzybka (17) zaworu.



24k (P. 147797) 6.05.1971.

Huta Florian, Świętochłowice (Antoni Mazur).

Rekuperator do podgrzewania gazu, mający elementy rurowe wykonane w kształcie litery „U” i mający kolpaki wlotowy i wylotowy i mający elementy „U”-rurowe zamocowane w podwójnym jarzmie górnym i dolnym, znamienny tym, że dla zróżnicowania ilości czynnika przepływającego przez poszczególne „U”-rurowy w zależności od ich długości, i dla ujednolicenia temperatur w „U”-rurach (5—15), na „U”-rurach, zwłaszcza tych o mniejszej długości (5—11) zamocowane są najlepiej od strony wlotu czynnika, przesłony (18).

28b; C14b

P. 160768

15.02.1973.

Pierwszeństwo: 17.02.1972 - NRF (nr P 22 07 405.1)

Badische Anilin und Soda-Fabrik Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, NRF (Gerhard Bauer, Lothar Wuertele, Günter Eckert).

Sposób warstwowego powlekania skóry. Wynalazek dotyczy sposobu warstwowego powlekania skóry za pomocą termoplastycznych tworzyw sztucznych, polegającego na tym, że na powierzchnię skóry nanosi się tworzywa sztuczne w postaci sproszkowanej, które ewentualnie zawierają zmieszane wrobie tak, że zostaje zachowana postać sproszkowana tworzywa i następnie ogrzewa się stronę powlekaną skóry za pomocą źródła grzejącego do temperatury 120–200°C.

28b; C14b

P. 161501

26.03.1973.

Pierwszeństwo: 27.03.1972 - Hiszpania (nr 401217)

Colomer Munmany, S.A., Vich (Barcelona), Hiszpania (Manuel Portavella Casanova, Antonio Casacuberta Santaaula).

Bęben do obróbki skór zwierzęcych. Bęben do przeróbki skór zwierzęcych ma cylinder (1), dwie perforowane ścianki działowe (4, 5) w kształcie stożka ściętego, płytę boczną (3) od strony wylotu płynu, płytę boczną (2) od strony wlotu płynu oraz dwa spiralne segmenty (6, 7) o przekroju prostokątnym usytuowane na środku cylindra (1) opasujące cylinder (1), łukiem o kącie większym od 180°.

Segmenty (6, 7) na swych końcach mają promienio-we naprężające szczeliny dla samoczynnego załadunku i wyładunku skór przez zmianę kierunku obrotu bębna. Między zewnętrzną płytą boczną (3) a ścianką perforowaną (4) znajduje się zbiornik (18) posiadający otwór wlotowy (14) i środkowy otwór wlotowy (13), (2 zastrzeżenia).

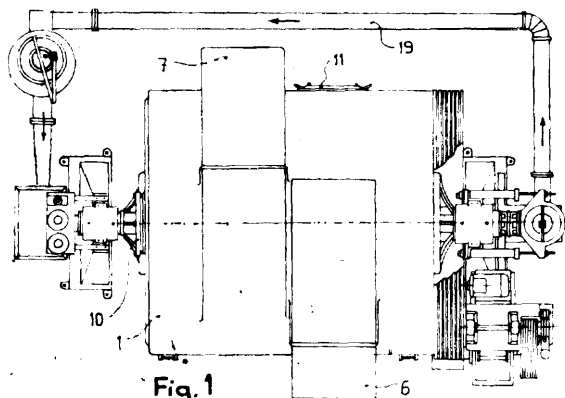


Fig. 1

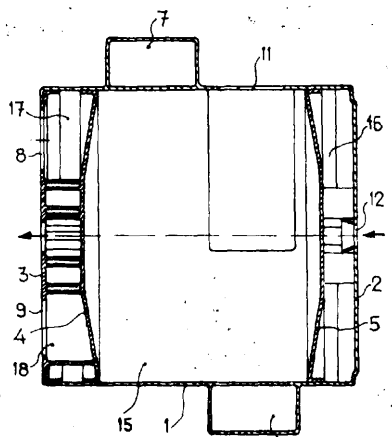


Fig. 4

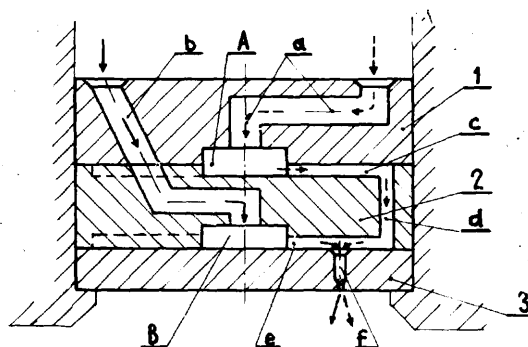
29a

(P. 153906)

7.03.1972.

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź (Jan Pászke, Jerzy Cypryk).

Zestaw przedający do formowania włókien dwu- lub wieloskładnikowych ze stopów polimerów włóknotwórczych składający się z dwóch lub więcej płytek oraz dyszy przedalniczej dopasowanych wzajemnie do siebie, przy czym płytki i dysza przedalnicza są tak ukształtowane, że w ściśle określonym względem siebie położeniu tworzą komory i kanały, gdzie część kanałów służy do odpowiedniego doprowadzania składników do komór, a część zaś do odprowadzania ich z komór do otworków dyszy przedalniczej, w których następuje połączenie składników, znamienny tym, że komory są usytuowane jedna nad drugą **centrycznie** względem płytek i połączone są ze sobą szeregiem kanałów identycznych pod względem kształtu i długości poszczególnych odcinków, przy czym odcinek każdego kanału graniczący z dyszą przedalniczą (3) ma połączenie z jednym lub z dwoma otworkami dyszy przedalniczej (3).



29b

(P. 154093)

16.03.1972.

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź (Zbigniew Rybicki, Edward Masłowski, Stefan Bulik, Henryk Lipecki).

Sposób punktowego wiązania runa włókniny wytwarzanego z ciągłych włókien chemicznych, znamienny tym, że do wnętrza przesuwającego się na ruchomym podłożu runa włókniny, wdmuchuje się pod ciśnieniem z dysz o średnicy 0,5–5 mm przerywany strumień gazu o temperaturze zawierającej się między temperaturą zeszklenia polimeru, a temperaturą o najwyżej 200°C, korzystnie 50–100°C wyższą od temperatury topnienia polimeru, z którego formowane są włókna tworzące runo włókniny.

29a

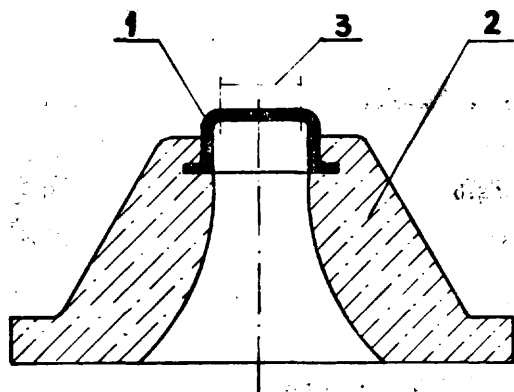
(P. 160181)

18.06.1971.

Zakłady Włókien Sztucznych „Wiskord”, Szczecin (Jerzy Lewiński, Mieczysław Bogucki, Eugeniusz Szymański, Jan Nawacki, Leon Widuliński).

Dysza przedalnicza do przedzenia jedwabiu włókienniczego znamienna tym, że składa się z korpusu (2) wykonanego z tworzywa sztucznego oraz mikrodiszy (1) wykonanej ze stopu metali szlachetnych.

Dysza przedalnicza według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada w denku (3) **mikrodyszy** (1) otwory o kształtach stożkowo-cylindrycznym, paraboliczno-cylindrycznym lub hiperboliczno-cylindrycznym o zagęszczeniu do 18 otworów na 1 mm² powierzchni denka, a stosunek czynnej powierzchni denka (3) do sumarycznej powierzchni otworów od strony wejściowej wynosi maksimum 2,83.



29b; D06m

P. 160463

29.01.1973.

Pierwszeństwo: 29.01.1972 - Japonia (10756/72)

Teijin Limited, Osaka, Japonia (Yukimicki Koizumi, Yoshihiro Kobayashi, Yasuhiro Murase, Takamitsu Kondo).

Olej przedzalniczy. Olej przedzalniczy do włókna syntetycznego stosowany przed przedzeniem, zwłaszcza na maszynach bezobrózowych zawierający 10—40%, korzystnie 15—35% wagowych estru kwasu tłuszczowego i alkoholu jedno- lub wielowodorotlenowego, 10—40%, korzystnie 15—35% wagowych produktu reakcji 2 moli kwasu tłuszczowego zawierającego 8—22 atomów węgla i 1 mola poliaminy polietylenu, 10—30% wagowych środka antystatycznego i 10—70%, korzystnie 20—60% wagowych środka emulgującego.

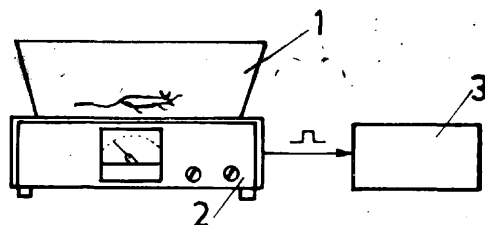
30a

(P. 154679)

12.04.1972.

Polska Akademia Nauk Instytut Biologii Doświadczalnej im. M. Nenckiego, Warszawa, Polska (Wojciech Turewicz).

Miernik aktywności małych zwierząt działający na zasadzie zliczania impulsów których ilość jest miarą aktywności zwierzęcia, składający się z płyty z czujnikami umieszczonej pod podłogą klatki oraz z układu elektronicznego, znamieny tym, że czujnikiem jest zespół cewek połączonych równolegle, które wraz z kondensatorem **dostrojony** w m stanowią obwód rezonansowy połączony z zasilającym generatorem o stałej częstotliwości.



30a

(P. 154963)

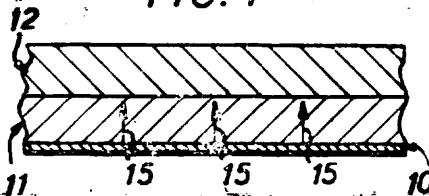
25.04.1972.

Jean Tricoire, Paryż, Francja (Jean Tricoire).

Płyta termograficzna, znamienna tym, że składa się z warstwy termoczułej (12), z zawierającej kryształ ciekły, warstwy (11) przewodzącej i kierującej ciepło oraz wykazującej efekt siatkowy prostopadły do warstwy termoczułej i z warstwy nośnej wykonanej z materiału giętkiego.

Sposób wytwarzania płyty termograficznej według zastrz. 1—14, znamienny tym, że warstwę termoczułą zawierającą kryształ ciekły łączy się z warstwą przewodzącą i kierującą ciepło, wykonaną na osnowie lateksowej wykazującej efekt siatkowy prostopadły do warstwy termoczułej.

FIG. 1



30d

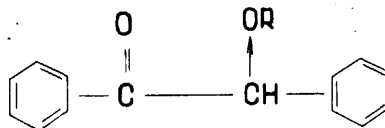
(P. 159661)

19.12.1972.

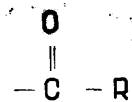
Pierwszeństwo: 20.12.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Merck a.CO., Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Joseph Achilles Corvi, Donald Charles Garwood).

Laminowany materiał na usztywnienia ortopedyczne, który po owinięciu dokoła części ciała i usieciovaniu przez wystawienie na działanie światła ultrafioletowego tworzy sztywną, nieruchomą strukturę, znamieny tym, że zawiera lekką i przepuszczającą powietrze tkaninę nie drażniącą skóry, wykonaną ze splecionej lub przedzonej przędzy i unoszonej przez tę przędzę mieszkankę żywicy sieciującej pod działaniem światła ultrafioletowego, przy czym tkanina stanowi siatkę utworzoną z regularnie rozmieszczonych, zazwyczaj prostoliniowych oczek o wymiarach boków 1,14—3,8 mm i pasm lub osnowy oddzielających sąsiednie oczka i zapewniających mu średnią grubość 0,89—1,52 mm.



Wzór 1



Wzór 2

30d; A61f

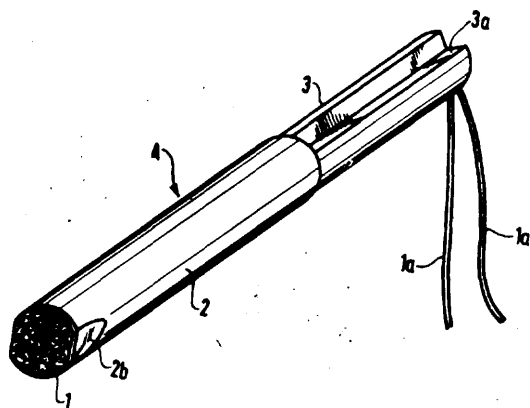
P. 160945

27.02.1973.

Pierwszeństwo: 29.02.1972 - Niemiecka Republika Federalna 7207 682

Carl Hahn GmbH, Kaiserswerther, Niemiecka Republika Federalna (Stefan Simon, Wolfgang Johst, Niels Warncke).

Urządzenie do zakładania tamponów. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zakładania tamponów menstruacyjnych składające się z tulei i przesuwnej w niej elementu wypychającego przy czym prześwit przekroju tulei (2) urządzenia jest zmniejszony w przynajmniej jednym jej miejscu w jej przednim końcu otaczającym tampon (1) na ułamkowej części jej długości i jej obwodu w stosunku do prześwitu przekroju tej części tulei urządzenia, która otacza element wypychający (3) w ten sposób, że przy zachowaniu luzu pomiędzy tamponem a tuleją urządzenia, tampon zabezpieczony jest przed przesunięciem poosiowym (15 zastrzeżeń).



30h

(P. 154718)

14.04.1972.

Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa, Polska (Renata Zahorska, Kazimierz Zakrzewski, Włodzimierz Madaliński, Natalia Mazur, Helena Wrzos, Elżbieta Żurek).

Sposób otrzymywania szczepionki przeciw ospie, znamienny tym, że materiał wyjściowy, wyjałowiony czynnikami chemicznymi traktuje się enzymami proteolitycznymi.

30h; A61k

P. 160494

31.01.1973.

Pierwszeństwo: 1.02.1972 NRF (nr P. 22 04 598.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF. (Fritz Hüper, Günther Schmidt-Kastner).

Sposób zatężania wodnych roztworów środków leczniczych. Wynalazek dotyczy ciągłego sposobu zatężania przez wymrażanie wodnych roztworów niskocząsteczkowych lub wielkocząsteczkowych środków leczniczych i/lub produktów wyjściowych albo produktów pośrednich w procesach wytwarzania leków. Sposób ten nadaje się zwłaszcza do zatężania wodnych roztworów kwasu 6-aminopenicylanowego, a także wodnych roztworów enzymów i inhibitorów enzymów (4 zastrzeżenia).

31a¹; F27b

P. 160790

16.02.1973.

Special Metals Corporation, New Hartford. St. Zjedn. Am. (Fehun Hasan Soykan).

Piec tyglowy. Okrągły piec tyglowy lub podobny zbudowany z ogniotrwałych cegieł (22) mających kształt wycinka pierścienia, w którym współpracujące ze sobą powierzchnie (23) cegieł (22) są umieszczone pod jednakowym kątem 0 ostrym do promienia pieca. Po

podgrzaniu pieca, każda cegła (22) przemieszcza się po współpracujących powierzchniach (23) przylegających cegieł w taki sposób, że poobwodowe lub styczne siły rozszerzalności cieplnej powodują powiększenia promienia pieca, bez jego uszkodzenia (5 zastrzeżeń).

31a¹; F27b

P. 161120

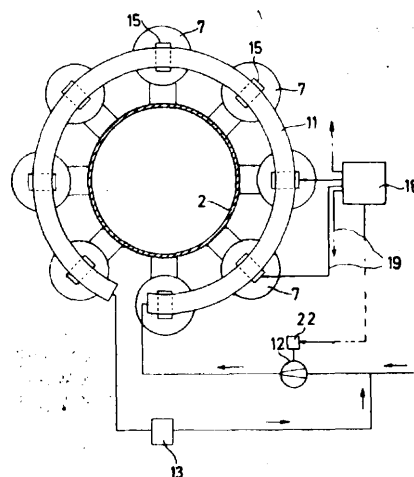
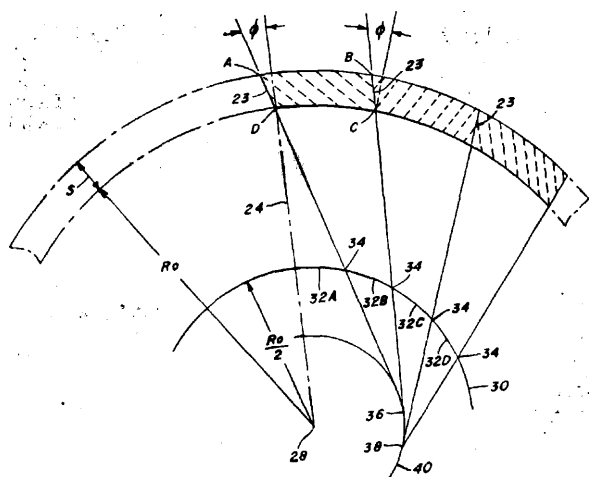
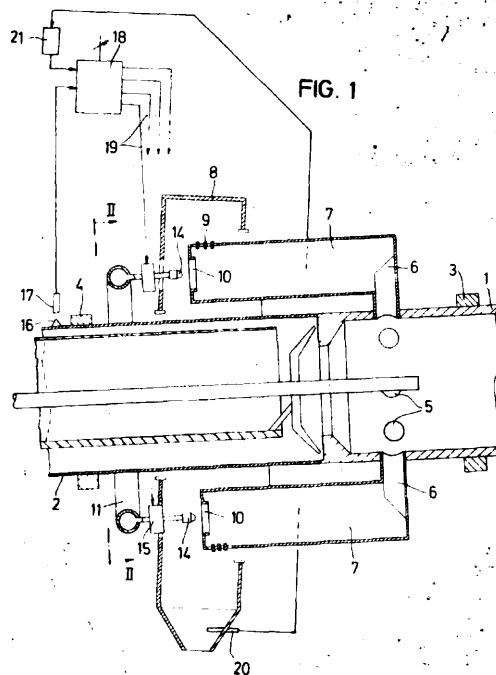
7.03.1973.

Pierwszeństwo: 9.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2211 264-7)

Klöckner-Humboldt - Deutz-Aktiengesellschaft, Köln, Niemiecka Republika Federalna (Kunibert Brachtäuser, Jürgen Langmaack).

Sposób zwiększania efektywności **chłodzenia** chłodnicy satelitarnej pieca obrotowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania efektywności działania chłodnicy satelitarnej pieca obrotowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Produkt pieców obrotowych jest chłodzony przeciwprądowo powietrzem wpadającym do rur satelitowych służących do odprowadzania tego produktu. Jednakże chłodzenie takie w wielu przypadkach jest niewystarczające.



Zgodnie z wynalazkiem, niezależnie od chłodzenia powietrzem, zastosowano dodatkowo chłodzenie cieczą na przykład wodą. Wodę wtryskuje się przy pomocy dysz okresowo i jednocześnie do kilku rur satelitowych leżących naprzeciw siebie, przy czym okres wtryskiwania wody jest ściśle zsynchronizowany z obrotami pieca.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z nieruchomego pierścieniowego przewodu (11) doprowadzającego ciecz, zaopatrzonego w co najmniej jedną dyszę (14) oraz w co najmniej jeden zawór pracujący okresowo. Dysze są tak usytuowane, że wychodzący z nich strumień cieczy trafia wprost do otworów rur satelitowych. Ponadto urządzenie jest wyposażone w elektromagnetyczne napędy zaworów (15), połączonych z mechanizmem sterującym (18) oraz w jeden lub kilka elektromagnetycznych nadajników impulsu (16). Pierścieniowy przewód rurowy jest połączony jednym swym końcem ze stroną tłoczącą pompy (12) a drugim - ze stroną ssącą tej pompy (fig. 1 i 2).

31a⁸ (P. 155752) 02.06.1972.

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Dionizy Uchański, Roman Jurczak, Lech Meyze, Aleksander Domżał, Władysław Zacny).

Płyta kontaktowa elektrod elektrycznych pieców oporowo-lukowych - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczano w klasie 27h na str. 57.

31b; B22d P. 160484 31.01.1973.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków (Wacław Stachurski).

Sposób konstruowania wlewnic. Sposób konstruowania wlewnic znajduje zastosowanie w odlewniach produkujących wlewnice, lub formy metalowe.

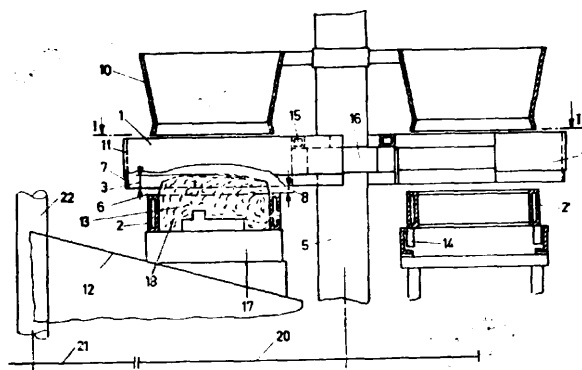
Sposób konstruowania wlewnic polega na wykonaniu przestrzennej wlewnicy modelowej z materiałów izotropowych, przy czym na jej ściany zewnętrzne nanosi się elastyczną warstwę powierzchniową. Po wlaniu do wlewnicy gorącej cieczy, w świetle spolaryzowanym obserwuje się lub rejestruje metodą fotograficzną rozkład irochrom we wlewnicy. W przypadku stwierdzenia niekorzystnego rozkładu naprężeń, konstruuje się ponownie wlewnicę modelową o ścianach pogrubionych w miejscach ich spiętrzeń i ponownie obserwuje się rozkład izochrom. Jeżeli rozkład irochrom jest korzystny konstruuje się wlewnicę normalną.

31b¹; B22c P. 161282 15.03.1973.

Pierwszeństwo: 16.03.1972 - Szwajcaria (nr 003920)

Erwin Bühler, Schaffhausen, Szwajcaria (Erwin Bühler, Franz Keller).

Maszyna formierska ze zgarniaczem masy formierskiej. Maszyna formierska ze zgarniaczem masy formierskiej, wyposażona na jednym stole obrotowym w kilka jednostek formierskich, przy pomocy której skrzynka formierska nałożona na jednostkę modelową jest napełniana masą formierską, po czym masa jest wstępnie zagęszczana, po czym nadmiar masy jest zgarniany i wreszcie masa ulega ostatecznemu zagęszczeniu. Maszyna formierska charakteryzuje się tym, że stół obrotowy (12) ze skrzynką formierską (2) nałożoną na jednostkę modelową (17) oraz kolumna obrotowa (5), z przynajmniej jedną przymocowaną do kolumny, listwą zgarniającą (7) są ze sobą przy pomocy przekładni (20, 21) w ten sposób połączone, że stół obrotowy (12) i kolumna obrotowa (5) obracają się w przeciwnych kierunkach, przy czym skrzynka formierska (2) i listwa (7) poruszają się w płaszczyźnie poziomej. Listwy zgarniające (7), których jest kilka, jednakowe co do kształtu są równomiernie rozmieszczone na obwodzie kolumny (5), (4 zastrzeżenia).



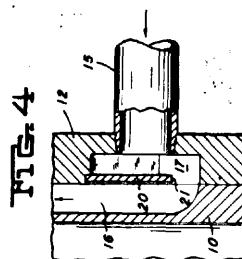
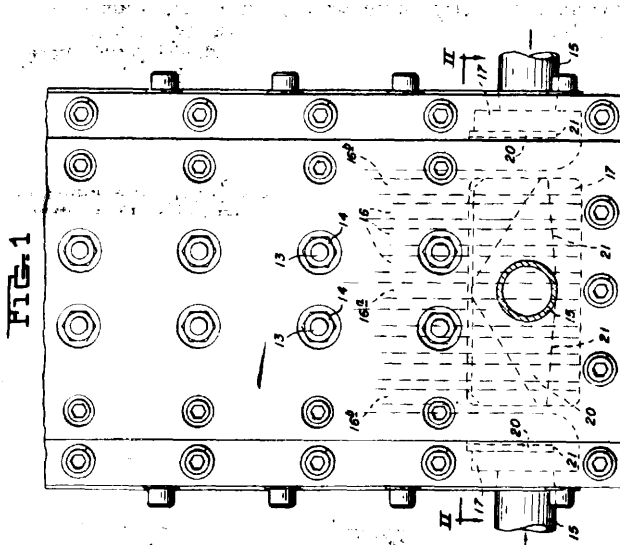
31b¹; B22c P. 161308 16.03.1973.

Pierwszeństwo: 16.03.1972 - St. Zjedn. Am., (nr 235185)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki, (Paul Markle Auman, Hugh Eugene Pry).

Forma do odlewania ciągłego z wlotem wody do tej formy. Forma do odlewania ciągłego ma przegrodę (20) umieszczoną pomiędzy wykładziną rurową (10) a ścianką zewnętrzną (12) w pobliżu strony wylotowej komory (17). Dolne krawędzie przegrody (20) są odgięte do góry i nachylone do poziomu pod kątem od 5 do 15° we wszystkich kierunkach dla równomiernego rozdziału wody na poszczególne kanały (16).

Sposób wprowadzania wody do formy polega na tym, że wodę wprowadza się do komory (17) połączonej z dolnymi zakończeniami kanałów (16). Z komory (17) wodę doprowadza się do kanałów (16) najbliższych środka poprzez przestrzeń o zmniejszonym przekroju a do kanałów (16) bardziej oddalonych od środka poprzez przestrzeń o większym przekroju dla równomiernego rozdzielenia wody do kanałów (16), (3 zastrzeżenia).



31b²

(P. 151739)

24.11.1971.

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Wmterthur, Szwajcaria.

Sposób wykonywania powierzchni roboczych części tłokowego silnika spalinowego zwłaszcza powierzchni z gładzią roboczą takich jak występują na pierścieniach tłokowych lub tulejach cylindrowych, znamieny tym, że w maszynie do odlewania odśrodkowego, odlewa się najpierw warstwę zewnętrzną, następnie czeka się aż do chwili jej częściowego stężenia, po czym odlewa się warstwę wewnętrzną.

31b²

(P. 159315)

6.12.1972.

Huta Baildon, Katowice.

Sposób odlewania ciągłego wlewków ze stali szybko-tnącej, znamieny tym, że doprowadzony do składu stali szybko-tnącej, nie od tleniony za pomocą aluminium i dogrzany do temperatury poniżej 1630°C wytop spuszcza się do kadzi z równoczesnym wprowadzeniem do niej Fe-Ca-Si w ilości 1,0 - 1,2 kg/t i po osiągnięciu przez niego temperatury 1510—1540°C wypuszcza się go z kadzi strumieniem o prędkości 0,60—0,80 m/min, poprzez warstwę gazu obojętnego, do krystalizatora bez dna.

31b²; B22d

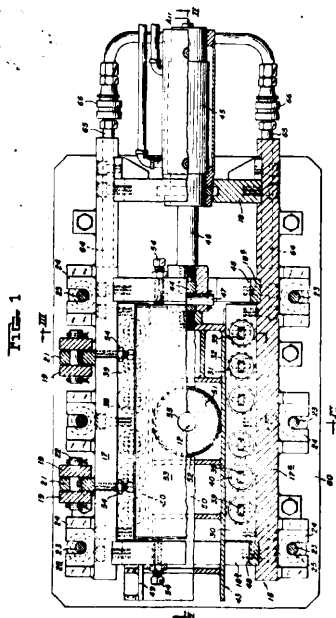
P. 161284

15.03.1973.

Pierwszeństwo: 10.05.1972 - St. Zjedn. Am., (nr 251 990)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Fred Christian Cramer, Calvin Emory Kelly).

Mechanizm zastawki do sterowania przepływem surowca. Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zastawki do sterowania przepływem surowca z naczynia przy odlewaniu syfonowym, a zwłaszcza z kadzi lub kadzi pośredniej, używanych przy wylewaniu ciekłego metalu. Mechanizm zawiera płytę montażową (13) przystosowaną do mocowania do dna naczynia (10) i mającą otwór (15) umieszczony naprzeciw ujęcia naczynia, ramę (16) umieszczoną na płycie montażowej i połączoną z nią przegubowo, osłony sprężyn (30) umieszczone wewnątrz ramy, kilka dociskanych sprężynami rolek (39) umieszczonych w osłonach sprężyn i wystających z tych osłon, zastawkę (50), elementy podtrzymujące zastawkę podczas jej liniowego przesuwania po rolkach, górną płytę (53) przymocowaną do ramy w pobliżu płyty montażowej i z którą styka się zastawka oraz środki ruchowe (44, 45, 46) połączone z elementami podtrzymującymi zastawkę (5 zastrzeżeń).

31b²; B22d

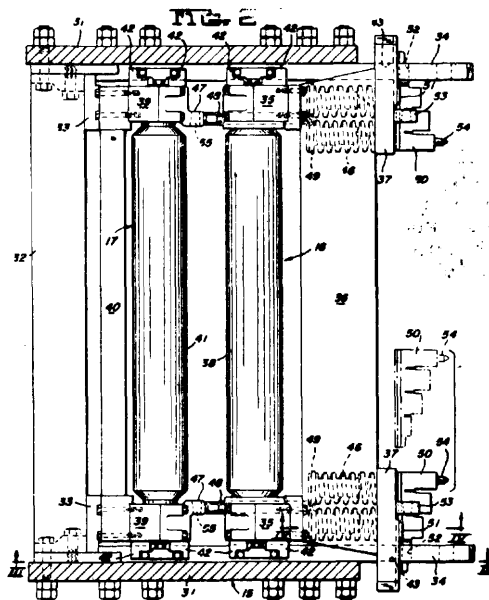
P. 161419

22.03.1973.

Pierwszeństwo: 22.03.1972. - St. Zjedn. Am., - (nr 236937)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Henry Bode, Wilmer Charles Wrhen).

Mechanizm mocujący bierne rolki w zębatce rolkowej w urządzeniu do odlewania ciągłego. Mechanizm mocujący bierne rolki w zębatce rolkowej w urządzeniu do odlewania ciągłego przy czym zębatka rolkowa tworzy przejście dla wykonywanych odlewów pomiędzy przeciwnymi rolkami mającymi podstawy klinowe łożysk podparte przez przeciwnie boczne płyty, które są zamocowane w rozstawionym układzie przez człon poprzeczny podstaw w sposób sztywny przymocowane na jednej krawędzi bocznych płyt. W mechanizmie według wynalazku podstawy klinowe (35) łożysk każdej rolki pary przeciwnych rolek są sztywno połączone za pomocą poprzecznego członu i ślizgowo podparte przez płyty (31) dla ruchu wyjmującego rolki z członów podstaw. Poprzeczny człon rolki oddalony od członów podstaw (32) jest zakotwiony w bocznych płytach (31) przez elementy umożliwiające uwolnienie zamknięcia. Poprzeczny natomiast człon przeciwnych rolki jest oparty na jednym z członów podstaw (32) a elementy sprężynujące służą do zachowania rozstawu rolek dla utworzenia przejścia pomiędzy nimi dla ciągłego wykonywania odlewu (9 zastrzeżeń).

31b²; B22d

P. 161423

22.03.1973.

Pierwszeństwo: 22.03.1972 - St. Zjedn. Am., (nr 236915)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Francis Gallucci).

Zespół do wyjmowania i wkładania walców zamocowanych w obudowie zakrzywionego układu walców prowadzących odlew ciągły. Przedmiotem wynalazku jest zespół do wyjmowania i wkładania walców zamocowanych w obudowie zakrzywionego układu walców prowadzących odlew ciągły, który jest zamontowany na nieruchomej konstrukcji i chwytwa walce od wewnętrznej strony zakrzywionego układu, przy czym zespół zawiera suwak (52) stanowiący część wózka zamontowanego na ramie głównej (31) z możliwością zbliżania się i oddalania od układu walców, mechanizm napędowy zamocowany na głównej ramie (31) i uruchamiający wózek (49) we wspomnianych kierunkach,

FIG. 1

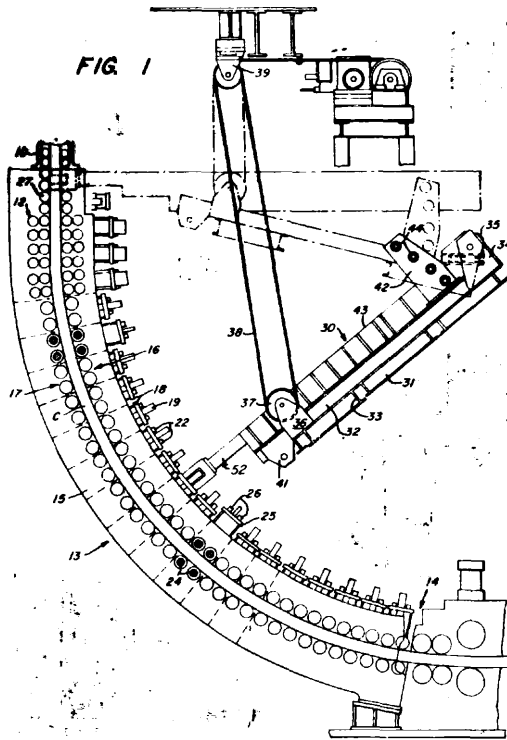
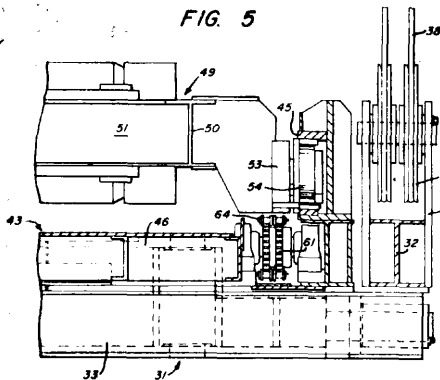


FIG. 5



uchwyt znajdujący się na wolnym końcu suwaka (52), chwytający i podtrzymujący obsadę walców, obrotowe zawieszenie tylnego końca głównej ramy, oddalonego od układu walców, umożliwiające obrót głównej ramy (31) wokół osi poziomej, przy czym przedni koniec porusza się wówczas wzdłuż układu walców (16, 17) oraz mechanizm podnoszący (37, 38, 39) do podnoszenia i opuszczania wspomnianego przedniego końca do położenia suwaka (52) dokładnie naprzeciw wybranej obsady walca (8 zastrzeżeń).

31b3; B22f

P. 161375

20.03.1973.

Pierwszeństwo: 20.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 236 333)

Norton Company, Worcester, Massachusetts, Stany Zjednoczone Ameryki (John Jackson Scott).

Sposób przygotowywania tlenku magnezu, stopionego dla celów elektrotechnicznych. Sposób przygotowania tlenku magnezu dla celów elektrotechnicznych polega na tym, że stopiony i rozdrobniony tlenek magnezu pochodzący z wody morskiej zawierający bar, miesza się z silnie rozdrobnionym materiałem do frakcji odpowiadającej numerowi 325 sita, zawierającym przynajmniej jeden z tlenków tytanu, aluminium lub cyrkonu w ilości od 0,5 do 7% wagowo w stosunku do tlenku magnezu. Mieszaninę tę praży się w temperaturze od 950 do 1275°C, korzystnie w temperaturze 990°C do 1100°C w ciągu jednej godziny (5 zastrzeżeń).

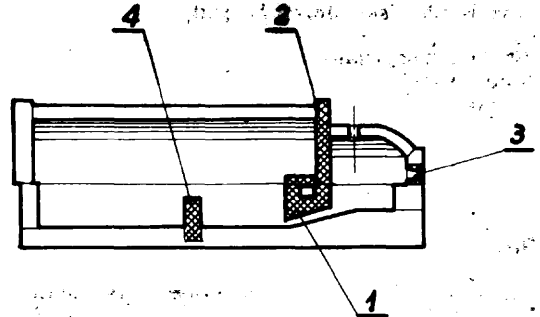
32a

(P. 154523)

4.04.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego, Warszawa, Polska, (Stefan Dobrowolski).

Piec wannowy do topienia szkła ołowiowego z basenem przedzielonym przepływem głębinowym, wyposażony w części wyrobowej w mieszadła mechaniczne, przystosowany do ręcznego formowania wyrobów znamienny tym, że na przepływie głębinowym (1) nadbudowana jest pełna ściana ogniotrwała (2) a na dnie części topliwnej basenu jest zabudowana przegroda (4) oraz w ścianie bocznej lub sklepieniu części wyrobowej zainstalowany jest przynajmniej jeden palnik (3).



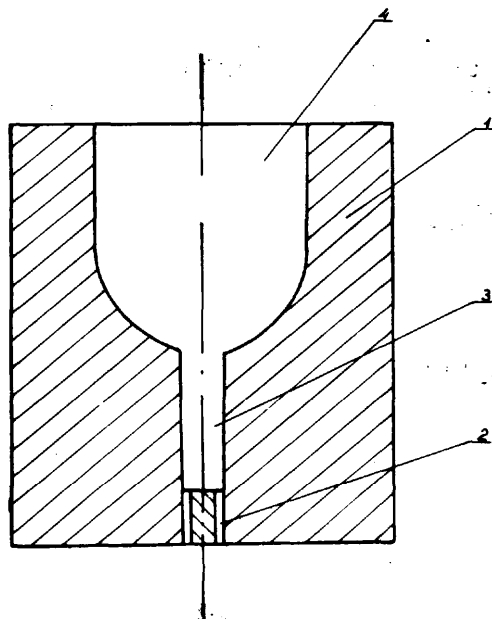
32a

(P. 154599)

07.04.1972.

Huta Szkła Gospodarczego „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Michał Tokarski, Wiesław Kuczerski, Marian Fryndt).

Sposób wytwarzania szklanych naczyń dmuchanych z nóżką ciągnioną znamienny tym, że w formie (1) kształtuje się wstępnie czarę (4) i równocześnie za pomocą wytworzonego podciśnienia wyciąga się nóżkę (3).



32b (P. 154046) 13.03.1972.

Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno n/ Wisłokiem (Marek Galewicz, Mieczysław Biedroń).

Szkło na trzonki **żarówkowe**, znamienne tym, że zawiera następujące składniki podane w procentach wagowych: 58,0—64,0 SiO_2 , 0,5—1,5 Al_2O_3 , 0,4—1,0 B_2O_3 , 1,0—2,5 BaO , 5,0—11,0 CaO , 0,5—3,0 MgO , 13,0—16,0 Na_2O , 0,5—2,5 K_2O oraz barwniki 5,0—9,0 MnO , 1,0—3,5 Fe_2O_3 , 0,1—0,5 CoO .

32b (P. 154047) 13.03.1972.

Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno n/Wisłokiem (Tadeusz Niedzielski, Józef Habrat, Robert Kisiołek).

Szkło bezbarwne do produkcji automatycznej szczególnie wyrobów gospodarczych zawierające tlenki: krzemu, aluminium, wapnia, magnezu, boru, sodu, potasu, znamienne tym, że zawiera w procentach wagowych: 65,0—75,0 SiO_2 , 0,1—3,0 Al_2O_3 , 0,1—12,0 CaO , 0—6,0 MgO , 0,1—2,5 B_2O_3 , 12,0—17,0 Na_2O , 0—5,0 K_2O , 0—0,5 F_2 .

32b (P. 154796) 25.10.1971.

Instytut Szkła, Warszawa, Polska, (Bolesław Ziemia Maria Mader, Wacław Tuszyński).

Szkło macone o podwyższonej odporności termicznej z układu podstawowego SiO_2 — Al_2O_3 — CaO — MgO — Na_2O z dodatkiem tlenku fosforu dla zamącenia, znamienne tym, że wymienione składniki wchodzi w skład szkła w następujących ilościach wagowych: 66—77 SiO_2 , 0—10 P_2O_5 , 3—7 Al_2O_3 , 4—9 CaO , 1—4 MgO , 7—12 Na_2O oraz ponadto dla polepszenia właściwości technologicznych szkła stosuje się jeden lub kilka następujących dodatków w ilościach wagowych 1—5 ZnO , 1—3 K_2O , 1—3 BaO , 1—5 B_2O_3 a także korzystnie jest dodać dla przyspieszenia topienia 0,1—3 części wagowe F.

32a,37/00; C03b P. 161374 20.03.1973.
25b,21/03

Pierwszeństwo: 20.03.1972 - St. Zjedn. Am.,
(nr 236,372)

Johns Man ville Corporation, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki (William Peter Hahn, Edward Lee Hite, Donald Eugene Shisler, Charles Donald Simmers).

Sposób wytwarzania mat z włókien mineralnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób wytwarzania mat z włókien mineralnych polegający na tym, że pewną liczbę modułów formujących maty ustawia się wzdłuż pewnej drogi, formuje się włókna oddzielnie dla każdego z modułów, zbiera wymienione włókna w postaci mat na przenośnikach zbierających w każdym z modułów i dostarcza się maty z przenośników zbierających do przenośnika transportującego, który przebiega wzdłuż wspomnianej drogi tak, że maty dostarczane do przenośnika transportującego poniżej wymienionych mat nakładają się na maty, które dostarczone zostały do przenośnika transportującego powyżej.

Urządzenie do wytwarzania mat zawiera pewną liczbę ustawionych taśmowo modułów (11) wytwarzających maty (16), a każdy z modułów zawiera zespół wytwarzający włókna (42), komorę tworzącą (49), stanowisko odbierające matę oraz przenośnik (15) zbierający włókna w komorze tworzącej wyposażony w powierzchnię, która zbiera włókna w postaci maty (16) i przenosi matę (16) z komory tworzącej do stanowiska odbierającego matę. Z komorą tworzącą połączona jest skrzynia podciśnieniowa (51) ustawiona po drugiej stronie przenośnika zbierającego włókna a stanowiska dostarczania mat należące do odpowiednich modułów są umieszczone w pewnej odległości od siebie wzdłuż wspomnianego kierunku drogi w urządzeniu.

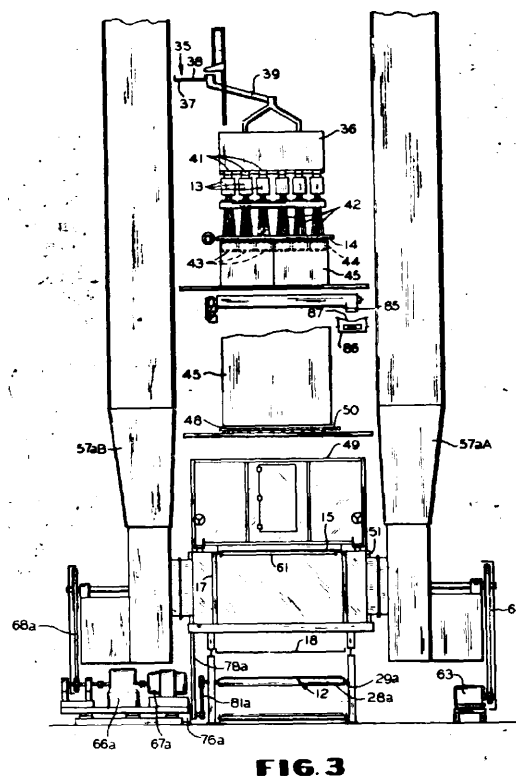
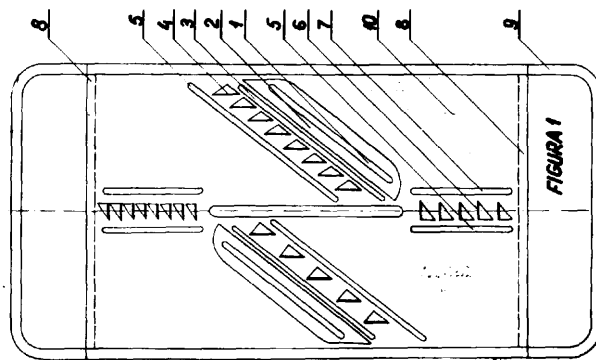


FIG. 3

34b (P. 151338) 30.10.1971.

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Grodzisk Mazowiecki.

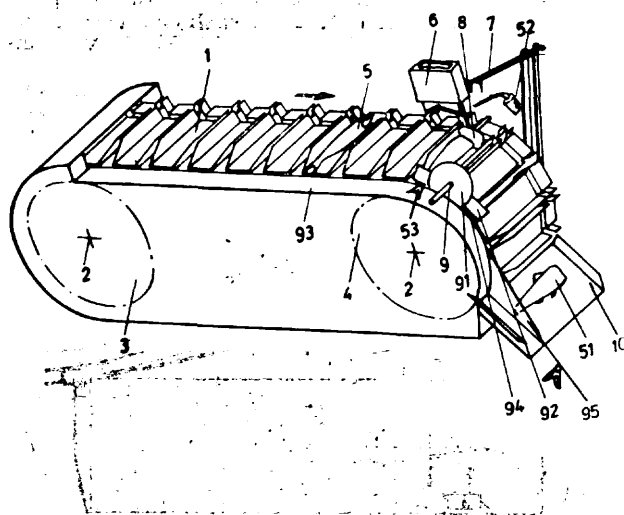
Krajarka do jarzyn w kostkę, znamienna tym, że składa się z obudowy (10), na której umieszczone są pod dowolnym kątem dwa rzędy pionowych trójkątnych noży (4), (6) o płaszczyznach równoległych oraz na wysokości mniejszej lub równej wysokości trójkątnych noży za drugim rzędem noży (4) równoległy do tego rzędu poziomy płaski nóż (2).



34b (P. 154229) 22.03.1972.

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lubeck, Niemiecka Republika Federalna (Werner Wanzel).

Maszyna do obróbki ryb wyposażona w transporter zawierający korytka w kształcie litery U, poprzecznie przedzielone między którymi w utworzonej szczelinie znajdują się zachodzące na siebie noże, przy których umieszczony jest wyciągacz głowy i wnętrzości, znamienna tym, że ucinacz (6) jest umieszczony nad przesuwającymi się po kole (4) korytkami (11) który przynajmniej swym dolnym nożem (62) wchodzi w szczelinę (130) między wydłużoną częścią korytka (110) i skróconą jego częścią (120).



34b ; A47j 31/06

P. 160801

17.02.1973.

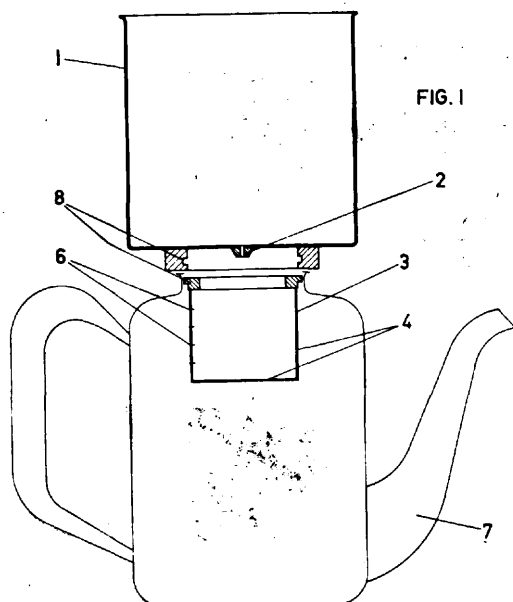
Pierwszeństwo: 28.03.1972 i 11.04.1972 - NRF
(nr P. 22 15 174.2 i P. 22 17 341.7)

Interelectric AG, Sachseln O W - Szwajcaria (Albest Greutert, Josef Von Flüe).

Trwały filtr do kawy. Przedmiotem wynalazku jest trwały filtr do kawy. Według wynalazku sito blaszane ma perforację ciągnącą się w kierunku przelotu, wykonaną w kształcie podłużnych szczelin o szerokości od 20 do 100 mikronów, przy czym dziurkowana część powierzchni wynosi 10 do 30% całości.

Sito blaszane umieszczone jest przy dnie lub przy powierzchni bocznej cylindrycznego pojemnika na gorącą wodę, posiadającego otwór dla przepływu wody z uprzednio ustaloną prędkością przepływu.

Zgodnie z fig. 1 filtr składa się z pojemnika (1) na którego dnie znajduje się otwór dławiaczy (2). Poniżej pojemnika (1) znajduje się cylindryczny pojemnik (3) na zmieloną kawę, którego dno i powierzchnia boczna stanowi sito blaszane (4), posiadające wzdłużne szczeliny (9), (14 zastrzeżeń).



34b; A47J

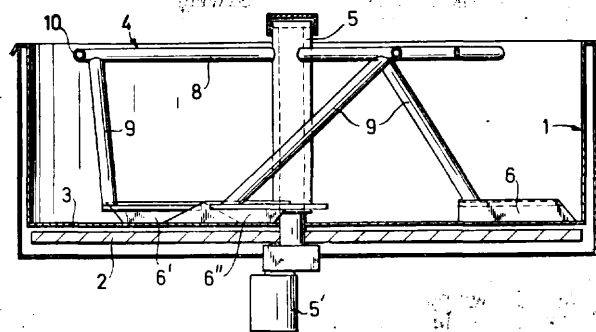
P. 160940

27.02.1973.

Pierwszeństwo: 1.03.1972 - NRF (nr P. 22 09 731.0)
4.08.1972 - NRF (nr P. 22 38 350.2)

Küppersbusch Söhne, Aktiengesellschaft, Gelsenkirchen, NRF (Bernard Klauk, Wolfgang Schwan, Günter Schreiber).

Urządzenie skrobiące do warkana. Urządzenie skrobiące do warkana z umieszczonym pośrodku w dnie warkana członem napędowym, na którym zamocowane są poruszające się poziomo względem dna warkana ramiona wsporcze z przystosowanymi do nich łopatkami skrobakowymi, charakterystyczne tym, że poruszające się ramiona wsporcze (8) umieszczone są na głowicy członu napędowego (9) i są zaopatrzone każde w jeden skierowany do powierzchni dna (3) warkana wspornik (9), przy czym na każdym wsporniku umieszczona jest jedna łopatką skrobakową (6, 6', 6'') obrabiająca tylko część powierzchni dna warkana, przy czym ramiona wsporcze (8) połączone są z pierścieniem ramą wsporcą (10), (13 zastrzeżeń).



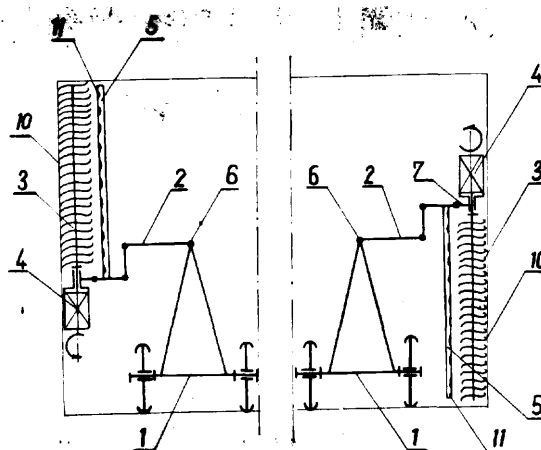
34c

<P. 153040)

22.01.1972.

Instytut Morski, Gdańsk (Tadeusz Marczak, Jerzy Steinfeldt, Jerzy Wiktorowicz).

Urządzenie przenośne do mycia kontenerów znamienne tym, że na wysięgniku (2) jest zamontowana szczotka (3) i rura natryskowa (5), które mogą być ustawiane w dowolnym położeniu dzięki przegubom (6).



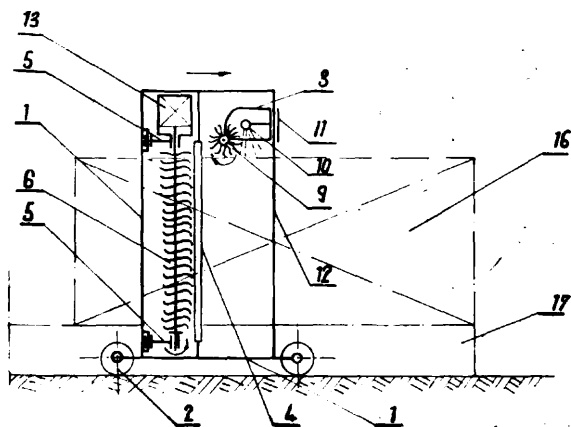
34c

(P. 153041)

22.01.1972.

Instytut Morski, Gdańsk (Tadeusz Marszak, Jerzy Steinfeldt, Jerzy Wiktorowicz).

Urządzenie do mycia kontenerów z zewnątrz, znamienne tym, że górna szczotka czyszcząca (9) jest ustawiona prostopadle do bocznych szczotek czyszczących (6).



35a; B66b

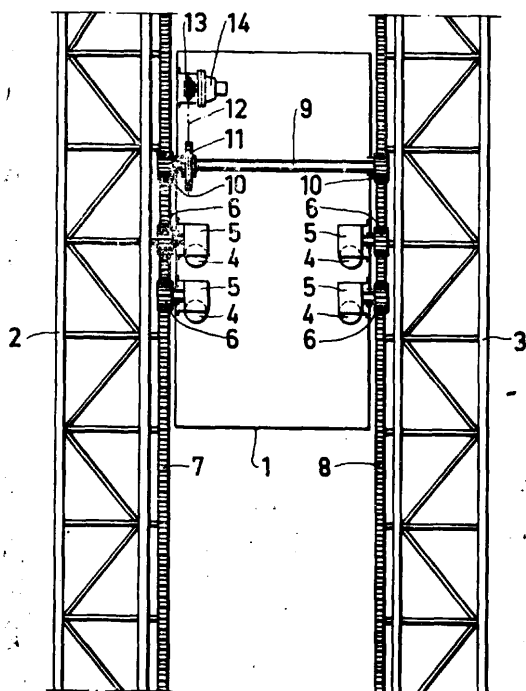
P. 160904

24.02.1973.

Pierwszeństwo: 24.02.1972 - Szwecja (nr 22z9/72)

Linden - Alimak AB, Skelleftea, Szwecja (Martin Johansson).

Urządzenie w wyciągach zębatkowych wznoszących się na co najmniej dwóch zębatkach. Urządzenie w wyciągach zębatkowych wznoszących się na co najmniej dwóch zębatkach, posiadający co najmniej jeden silnik napędowy działający bezpośrednio na każdej zębatce, zawiera mechanizm przenoszenia (9), który jest podłączony do klatki wyciągu (1) i sztywno, bez możliwości swobodnego obrotu, złączony jest z co najmniej dwoma kołami zębatymi (10), z których każde współpracuje z odpowiednią zębatką (7) i (8) a podczas ruchu klatki wyciągu przesuwają się z nimi na zębatkach, (2 zastrzeżenia).



35a; B66b

P. 160906

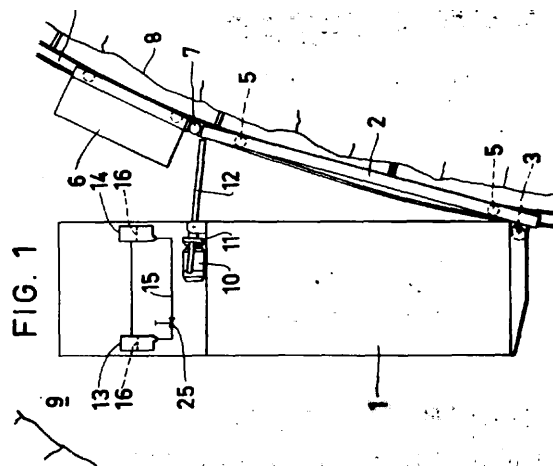
24.02.1973.

Pierwszeństwo: 24.02.1972 - Szwecja 2278/72

Linden-Alimak AB, Skelleftea, Szwecja (Jarl Hedman Tage Westerlund).

Urządzenie do utrzymywania klatki wyciągu poruszającego się po zakrzywionym torze w pozycji pionowej. Urządzenie do utrzymywania klatki wyciągu po-

ruszającego się po zakrzywionym torze w pozycji pionowej, złożone z mechanizmu nastawczego oraz z przekładnika nachylenia, zawiera co najmniej dwa, połączone ze sobą, pojemniki (13), (14) wypełnione cieczą, oddalone od siebie i podłączone do klatki (1) wyciągu oraz zawiera pływak (17) do badania poziomu cieczy w pojemnikach dla regulowania mechanizmu nastawczego, (2 zastrzeżenia).



35d; B66f

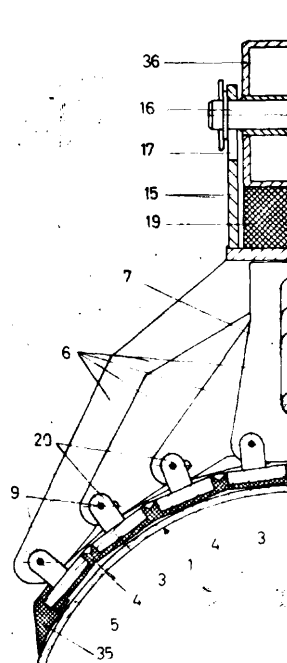
P. 160785

16.02.1973.

Pierwszeństwo: 17.02.1972 - Niemiecka Republika Federalna (P. 2207384.3 i P. 2225859.9)

Vaeu-Lift Maschinenbaugesellschaft mit beschränkter Haftung, Emsdetten, Niemiecka Republika Federalna (Ludger Ottenhues).

Próżniowe urządzenie podnoszące. Wynalazek dotyczy dziedziny transportu, w szczególności podnoszenia przedmiotów o powierzchniach krzywoliniowych symetrycznych. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do próżniowego podnoszenia takich przedmiotów, którego istota rozwiązania polega na tym, że tarcza przyssawkowa (1) posiada wiele usytuowanych obok siebie płaskich i podłużnych segmentów (3), umieszczone między i pod nimi uszczelnienie (4), usytuowaną wokół tych segmentów wargę uszczelniającą (5), połączone z każdym segmentem (3), kotwy (6) z podłużnymi otworami (7) przez które przechodzi piasta (8) umożliwiającą zaciśnięcie kotwy (6), (11 zastrzeżeń).



36b

(P. 147274)

31.03.1971.

Wronkowska Fabryka Wyrobów Blaszanych, Wronki (Zygmunt Zakrzewski, Marian Stachowiak, Kazimierz Rafałik, **Władysław** Derkacz, Jacek Cypryński).

Sposób wytwarzania piekarnika do kuchni gazowej, znamienny tym, że po wykonaniu znanymi sposobami i na znanych urządzeniach poszczególnych elementów piekarnika trawimy i zgrzewamy elementy z przednią i tylną ścianą kuchni, emalujemy i wypalamy w całości jako korpus kuchni gazowej.

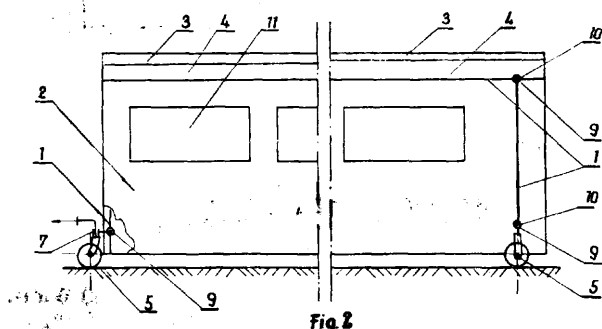
37a

(P. 153042)

22.01.1972.

Instytut Morski, Gdańsk (Tadeusz Marczak, Jerzy Steinfeldt, Jerzy Wiktorowicz).

Wiata do remontu kontenerów, znanymi tym, że składa się z ramy nośnej (1) posiadającej koła jezdne (5) i rozsuwanych ścian bocznych (2), do których zamocowane są na stałe dach (4) oraz ściany czołowe (8).



37b

(P. 137185)

29.11.1969.

Śląskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Lentex”,
Lubliniec (Tadeusz Pytel, Tadeusz Piaskowski, Walde-
mar Jędrzejak, Bogdan Trafankowski).

Wykładzina podłogowa składająca się z warstwy wierzchniej polichloro-winylowej, siatki nośnej oraz runa włóknistego, zniemienna tym, że warstwę spodnią runa stanowi izolacja z mieszanek lateksów kauczukowych lub żywic syntetycznych.

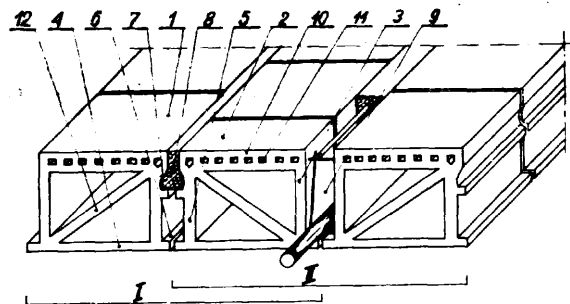
37b

(P. 155504)

20.05.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań (Tadeusz Biliński, Jerzy Kozikowski, Albin Wyszomirski).

Pustak ceramiczny do prefabrykowanych dyli stropowych z płaską płytą podstawy, która w miejscu połączenia z bocznymi zewnętrznymi płaszczyznami ma odsadzenia, a przez zamknięcie górną płaszczyzną tworzy wewnętrzną pustą przestrzeń, znamienny tym, że składa się z dwóch bliźniaczych elementów (1) i (2) o tak ukształtowanych bokach, że po złożeniu boki zewnętrzne mają gładkie płaszczyzny prostopadłe do płaszczyzny podstawy, a wewnętrzne boki (5), również prostopadłe do płaszczyzny podstawy mają kształt nieregularny poprzez który, przy zestawieniu tych elementów w pustak powstają dwa wybrania, z których wybranie (6) od strony płaszczyzny podstawy ma kształt prostokątny, a od strony górnej płaszczyzny ma wybranie (7) o kształcie odwróconej czaszy, przy czym górna półka (10) ma grubość większą od płyty podstawy i boków i ma na całej szerokości symetrycznie rozłożone przelotowe otwory (11), natomiast wewnętrzna przestrzeń pustaka przedzielona jest płytą (12) leżącą na przekątnej, łączącej górny narożnik utworzony przez nieregularny bok (5) i górną półkę (10) oraz dolny przeciwny narożnik.



37c: E04d

P. 160381

22.01.1973.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego
„Miastoprojekt”, Rzeszów (Józef Bogacz).

Sposób **izolacji stropodachów i tarasów**. Sposób izolowania stropodachów i tarasów polegający na układaniu konstrukcji nośnej warstwy **przeciw wodnej**, umieszczonej między miękkimi wkładami, warstwy izolacyjnej **termicznej** z płyt styropianu łączonych lepikiem asfaltowym i warstwy betonu zbrojonego, uszczelnionego elastycznie na złączach dylatacyjnych, (1 zastrzeżenie).

37c; E04d

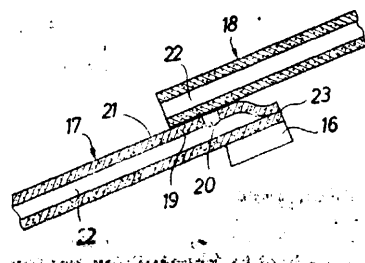
P. 160459

29.01.1973.

Pierwszeństwo: 28.01.1972 - Niemiecka Republika
Federalna (P. 2204151.6)

Max Gerhaher, Stranbing (Niederhayern, Niemiec-
ka Republika Federalna).

Dachówka pasmowa. Dachówka pasmowa wytwarzana jest z ukształtowanego na prasie pasmowej pasma z gliny lub innego plastycznego tworzywa przez rozcinanie pasma na pojedyncze odcinki, posiadające boczne zakładki, co najmniej jeden występ do zawieszania na łacie dachowej oraz otwory przebiegające w kierunku podłużnym. Wzajemnie pokrywające się pasmowe dachówki (17) i (18) w czołowej części (19) pasmowej dachówki (17), przykrytej przez dachówkę (18) wykonane są otwory (20). Otwory (20) łączą powierzchnię (21) dachówki (17) z otworami wzdłużnymi (22) wykonanymi w dachówce (17) i (18). Przez otwory (20) odprowadzana jest woda napędzana przez szczeliny pomiędzy dachówką (17) i (18) do otworów wzdłużnych (22) i poprzez te otwory ponownie na powierzchnię dachówki (17) służy do zawieszania dachówki na łacie dachowej.



37g: E06b

P. 160405

25.01.1973.

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa (Jerzy Hartwig, Ryszard Wolman).

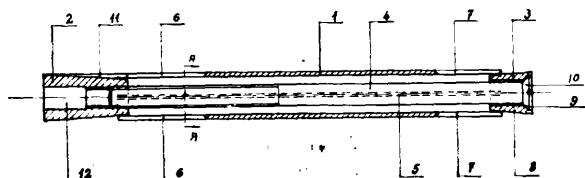
Urządzenie do mocowania stolarki. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania stolarki w otworach ścian budynków, zwłaszcza stolarki okiennej w budynkach z elementów prefabrykowanych.

Urządzenie pokazane jest w przekroju podłużnym na rysunku oznaczonym fig. 1.

Urządzenie zbudowane jest z tulei (1), stożkowego długiego korka (2), stożkowego krótkiego korka (3)

i śruby (4). Korki (2) i (3) wprowadzone są w końce tulei (1), które mają po trzy symetrycznie rozmieszczone szczeliny (5), (6) i (7). Stożkowy krótki korek (3) ma wewnątrz otwór (8) dla przetknięcia śruby (4) a stożkowy długi korek (2) ma wewnątrz otwór (12) częściowo nagwintowany dla wkręcenia śruby (4) oraz na zewnątrz ma wypust (11) wprowadzony w jedną z krótkich szczelin (6) w celu przeciwdziałania obracaniu się korka w tulei (1) przy pokręcaniu śrubą (4).

Podczas stosowania urządzenia regulowane jest śrubą (4) zagłębienie korków (2) i (3) w tulei (1) i stopień rozparcia końców tulei (1) w otworze ściany i w otworze stolarki. Stożkowy długi korek (2) z jednym końcem tulei (1) znajduje się w otworze ściany, a stożkowy krótki korek (3) z drugim końcem tulei (1) zajmuje położenie w otworze stolarki, (4 zastrzeżenia).



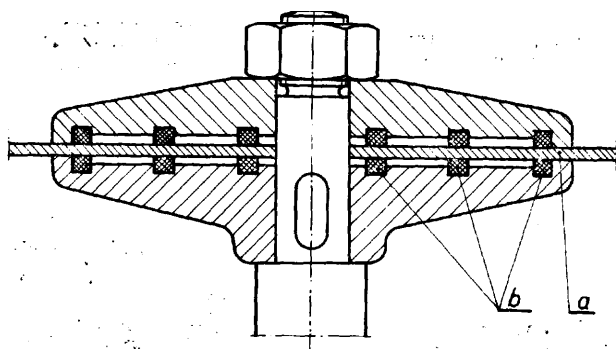
38a

(P. 155281)

10.05.1972.

Akademia Rolnicza w Warszawie Instytut Maszyn i Urządzeń Leśnych i Drzewnych, Warszawa (Kazimierz Duchnowski).

Kolnierze zaciskowe tłumiące drgania pil tarczowych znamienne tym, że poza miejscami (a) ich sztywnego przylegania do piły (Fig. 1) w innych miejscach przylegają do piły wkładkami (b) wykonanymi z podatnych materiałów tłumiących drgania.



38b;

B27c

P. 160689

10.02.1973.

Pierwszeństwo: 10.02.1972 - NRF
(nr P. 22.06.304.3)

Erwin Dimter, Illertissen, Niemiecka Republika Federalna.

Frezarka do obróbki narożników ramowych. Frezarka do obróbki narożników ramowych, zwłaszcza do nacinania końców belek drewnianej ramy w celu zaopatrzenia ich we wczepty stolarskie o profilu klinowym, posiada pilę wyrównującą (5) do przycinania belek pod kątem oraz zespół frezujący (11) działający niezależnie od siebie, które to mogą być sprzęgane z elementem posuwowym (6) lub od niego odłączone. Frezarka osadzona jest na wieńcu obrotowym (14) w celu umożliwienia ustawienia i regulacji kąta frezowania i obcinania i zaopatrzona jest w dodatkowy stół (17) mający elementy toczne (18) w celu umożliwienia poziomych ruchów, przedmiotu obrabianego w dowolnych kierunkach, oraz że stół dodatkowy (17) posiada jako urządzenie dodatkowe przenośnik (16) zaopatrzony w wałki toczne (15), (5 zastrzeżeń).

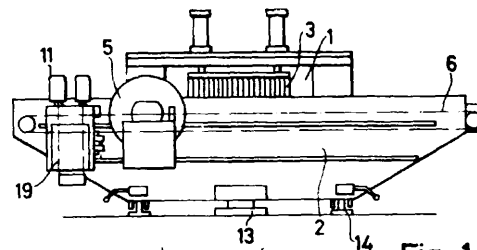


Fig. 1

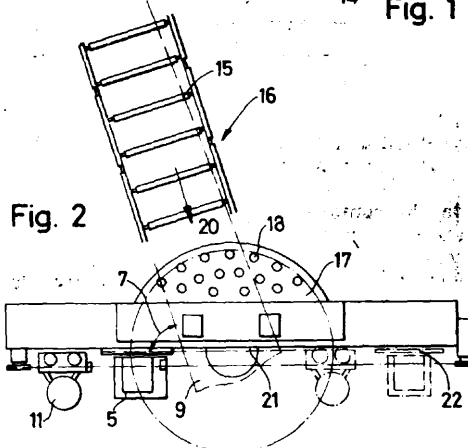


Fig. 2

38h; B27k

P. 161078

6.03.1973.

Pierwszeństwo: 6.03.1972 - Wielka Brytania
(nr 10364/72)

Rentokil Ltd, Felcourt, East Grinstead, Sussex, Wielka Brytania (Charles Sloan McClymont).

Sposób konserwacji drewna. Przedmiotem wynalazku jest sposób konserwacji drewna w postaci okrągłaków przez wyparcie soków komórkowych za pomocą substancji konserwujących zawartych w ciekłym nośniku. Sposób ten polega na tym, że na obwodzie okrągłaka wykonuje się pierścieniową szczelinę, która sięga przez korę i biel, lecz nie przenika przez drewno twarde, następnie za pomocą opaski w postaci giętkiej taśmy gumowej, wykazującej elastyczność w kierunku osi wzdłużnej, lecz odznaczającej się sztywnością w kierunku poprzecznym, szczelinę zamyka się hermetycznie i do wspomnianej szczeliny wprowadza się pod ciśnieniem ciecz konserwującą w postaci wodnego roztworu środka owadobójczego względnie grzybobójczego, po czym następuje przetłaczanie wspomnianej cieczy konserwującej przez biel względnie zasysanie wspomnianej cieczy przez biel przez wytworzenie podciśnienia w drugiej szczelinie pierścieniowej usytuowanej w pobliżu pierwszej szczeliny w kierunku grubszego końca okrągłaka.

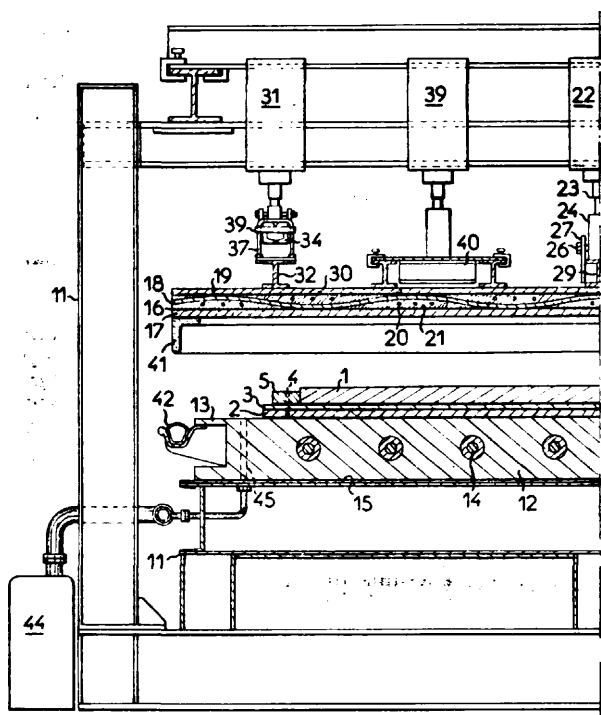
39a; B29d

P. 160383

23.01.1973.

Polyfont S.A., Dunkierka, Francja.

Sposób wytwarzania przedmiotów płaskich z wykładziną z tworzywa sztucznego oraz prasa do stosowania tego sposobu. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania przedmiotów płaskich z wykładziną z tworzywa sztucznego, oraz urządzenia w postaci prasy do stosowania tego sposobu. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiającego wytwarzanie przedmiotów płaskich o dużych rozmiarach pokrytych warstwą tworzywa sztucznego o powierzchni pozbawionej całkowicie pęcherzyków powietrza. Istota sposobu polega na umieszczeniu, pokrytego ciekłym tworzywem sztucznym, przedmiotu płaskiego między dwiema płytami, a następnie na odkształcaniu płyty usytuowanej naprzeciw powierzchni obrabianej w ten sposób, że na tworzywo sztuczne wywiera się nacisk liniowy, który stopniowo przenosi się na całą powierzchnię obrabianą w kierunku jej brze-



gów. Istotą rozwiązania prasy do stosowania omówionego wyżej sposobu jest zaopatrzenie prasy w sztywną płytę podstawy (12), podtrzymującą formę (2) i umieszczony na niej obrabiany przedmiot (1), w sprężystą płytę górną (16), w elementy (22) do wywierania liniowego nacisku przez płytę (16) na obrabianą powierzchnię przedmiotu (1), oraz w elementy (31) do stopniowego przeniesienia tego nacisku na całą powierzchnię obrabianą przez odkształcanie płyty (16), (12 zastrzeżeń).

39a; B29f

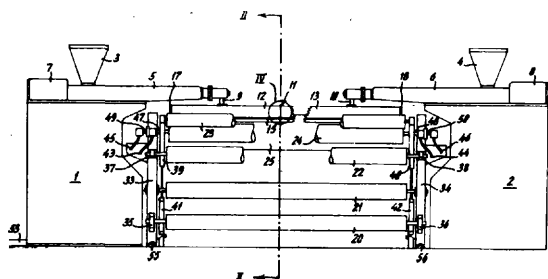
P. 160789

16.02.1973.

Pierwszeństwo: 16.02.1972 - Dania 719/72 i 720/72

Erik Sølbeck, Vedback, Dania (Erik Sølbeck).

Urządzenie wyciskające do wytwarzania taśmy wykonanej przynajmniej częściowo z tworzywa termoplastycznego. Urządzenie wyciskające do wytwarzania materiału w postaci szerokiej taśmy zawierającej przynajmniej w części tworzywo termoplastyczne, w którym jeden i ten sam kanał wewnątrz dyszy wyciskającej (11), posiada wylot w postaci szerokiej szczeliny, jest zaopatrywany w płynne tworzywo termoplastyczne **bezośrednimi** połączeniami z dwóch wyciskaczy (5) i (6), z których przynajmniej jeden jest podparty w sposób umożliwiający przemieszczenie w kierunku zgodnym z osią dyszy (11) w celu wyrównania jej cieplnej rozszerzalności. Taśma z tworzywem wyciśniętym z dyszy (11) jest przenoszona za pomocą układu wałców (20), (22), (23), (24) i (25) zamontowanego przesuwnie w kierunku poprzecznym do osi dyszy w celu umożliwienia dostępu do wałców dla ich oczyszczenia lub regulacji (10 zastrzeżeń).

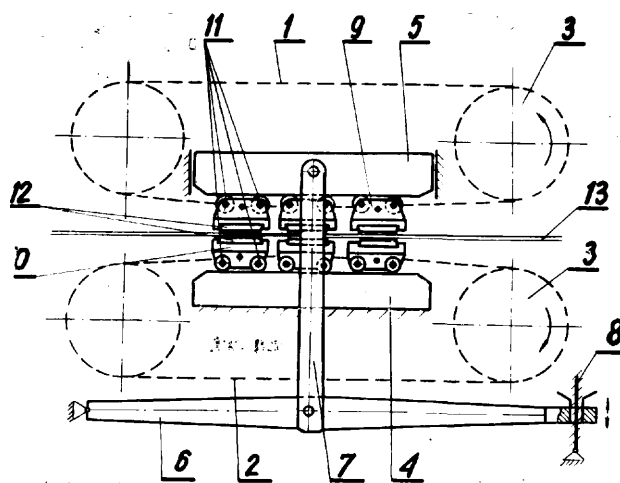
39a²

(P. 154431)

31.03.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Ryszard Maciakowski, Zbigniew Kozakiewicz, Jan Kłopotki).

Gąsienicowy generator siły ciągnącej, składający się z dwu łańcuchowych gąsienic umieszczonych jedna pod drugą, prowadnicy dolnej nieruchomej i górnej ruchomej oraz układu dociskowego, znamienny tym, że do łańcuchów górnej gąsienicy (1) i dolnej gąsienicy (2) przymocowane są przegubowo wózki (9 i 10) wyposażone w dwa lub cztery łożyska toczne (11) spoczywające na górnej prowadnicy (5) i dolnej prowadnicy (4), przy czym każdy wózek (9 i 10) posiada wymienne wkładki (12) o kształcie dostosowanym do przeciągającego kształtownika (13) i wyłożone tworzywem o dużym współczynniku tarcia, zaś układ dociskowy posiada sprężynę (6) w kształcie zginanej belki, która z jednej strony zamocowana jest przegubowo do fundamentu, w środku połączona jest cięgłami (7) z ruchomą górną prowadnicą (5), a z drugiej strony połączona jest z zamocowaną przegubowo do fundamentu napinającą śrubą (8).

39b²

(P. 154791)

18.04.1972.

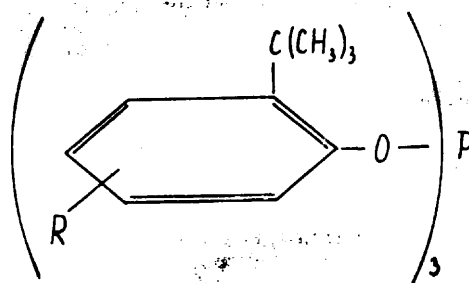
Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Anna Bielecka, Aleksander Markiewicz, Jerzy Jaworski, Józef Ślósarczyk).

Wszechzwiązkowy Naukowo-Badawczy Instytut Syntetycznego Kauczuku Imienia Akademika S.W. Lebediewa, ZSRR (K.B. Piotrowskij, H.N. Gromowa).

Sposób wytwarzania **antyutleniacza** do polimerów, zwłaszcza do kauczków syntetycznych, odznaczającego się wysokimi własnościami stabilizującymi **przy do-**

Wzór

1.



brej światłoodporności i zwiększonej odporności na hydrolizę, uzyskiwanego z monoalkilokrezoli, stanowiących produkty alkilowania technicznej mieszaniny meta- i para- krezoli, znamienny tym, że mieszaninę monoalkilokrezoli, posiadających rozgałęzione grupy alkilowe od 4—6 atomów węgla w położeniu orto do grupy fenolowej, sprzęga się z trój chlorkiem fosforu w temperaturze 40—70°C, korzystnie w temperaturze 55—70°C, a następnie otrzymaną mieszaninę reakcyjną podgrzewa się do temperatury około 150°C, po czym oziębia się i wydziela produkt końcowy o wzorze I.

39b⁴ (P. 153822) 2.03.1972.

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim (Kazimierz Blik, Józef Procukiewicz, Janusz Polski).

Sposób wytwarzania polichloru winylu metodą ciągłej polimeryzacji emulsyjnej chlorku winylu, prowadzonej w środowisku wodnym w obecności emulgatorów i inicjatorów polimeryzacji znamienny tym, że w celu uzyskania polimerów o średnich ciężarach cząsteczkowych odpowiadających liczbie K 68 do 78 prowadzi się polimeryzację chlorku winylu w temperaturze leżącej w obszarze 50—60°C, przy czym ciśnienie w reaktorze reguluje się przez zmianę szybkości polimeryzacji tak aby wielkość ciśnienia była zgodna z wykresem przedstawiającym zależność tego parametru od temperatury polimeryzacji przy stałej liczbie K polimeru, który to wykres sporządza się doświadczalnie dla monomeru i surowców pomocniczych o danym stopniu czystości.

39b⁴; C08f P. 160243 13.01.1973.

Pierwszeństwo: 14.01.1972 - Wielka Brytania (nr 1818/72).
14.08.1972 - Wielka Brytania (nr 37885/72)

A/S Nunc, Roskilde, Dania (Peter Bo, Arne Johansson, Helmuth Ingvorsen).

Sposób poprawiania właściwości powierzchni wyrobów z tworzyw syntetycznych. Sposób polepszania właściwości powierzchni przedmiotów z tworzyw sztucznych polega na traktowaniu powierzchni środowiskiem zawierającym wolne rodniki zdolne do reakcji z tworzywami sztucznymi, w celu wprowadzenia grup hydrofilowych do warstw powierzchni tych przedmiotów. Korzystnie powierzchnię traktuje się kolejno dwoma związkami chemicznymi np. nadtlenkiem wodoru i środkiem redukującym, związkiem, który w wyniku naświetlania tworzy wolne rodniki, środkiem utleniającym i wodą, a następnie promieniami ultrafioletowymi, parą wodną i tlenem, dwutlenkiem siarki, tlenem i wodą, wodnym roztworem 4-winylopirydyny lub tlenem, wodą i promieniowaniem.

Obróbce poddaje się przedmioty wykonane z tworzyw sztucznych takich jak polistyren, poliamid i poliwęglan (11 zastrzeżeń).

39b⁴; C08f P. 160830 20.02.1973.

Pierwszeństwa: 22.02.1972 - Stanv Zjednoczone Ameryki (nr 228089)
6.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 241817)

Continental Oil Company, Oklahoma, Stany Zjednoczone Ameryki (Wayne Richard Sorenson, Peter Austin Schwab, George Tillson, David Hohn Lorine, Robert S. Allen).

Sposób polimeryzacji halogenku winylu oraz zewnętrznie chłodzony reaktor o wielkiej wydajności do wykonywania tego sposobu. Sposób polimeryzacji halogenku winylu w reaktorze o pojemności co najmniej 19 000 l przy zachowaniu parametrów ciśnienia i temperatury. Reaktor jest wyposażony w zewnętrzny płaszcz chłodzący i jednolity system mieszania zapobiegający nagromadzeniu się zanieczyszczeń na jego ścianach (11 zastrzeżeń).

39b⁴; C08f P. 161160 09.03.1973.

Pierwszeństwo: 11.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2211 950.2)

Vianowa Kunstharz Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Wolfgang Messe, Jurgen Ritz).

Sposób wytwarzania kształtek formowanych na drodze utwardzania żywic syntetycznych za pomocą promieniowania jonizującego. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kształtek formowanych na drodze utwardzania żywic syntetycznych za pomocą promieniowania jonizującego.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że dwuketen poddaje się reakcji z co najmniej jedną, zawierającą dające się polimeryzować wiązania, substancją z grupy żywic syntetycznych i dającym się polimeryzować monomerem, otrzymując pochodną acetylooctanową, tę ze związkiem metalu przekształca się w kompleks chelatowy, i domieszczykuje się inne, o ile nie są obecne w mieszaninie, składniki z grupy żywic syntetycznych, lub z grupy dających się polimeryzować monomerów, ewentualnie dodaje się dalsze znane substancje pomocnicze, a mieszaninę utwardza się za pomocą promieniowania jonizującego do postaci kształtek formowanych, przy czym co najmniej jeden ze składników z grupy żywic syntetycznych i grupy monomerów zawiera grupy hydroksylowe.

Postępując sposobem według wynalazku, można potrzebą do utwardzenia dawkę promieniowania, w porównaniu z dotychczas stosowanymi żywicami, obniżyć ponad dziesięciokrotnie, np. do 0,25—5 Mradów a równocześnie można znacznie polepszyć właściwości utwardzonych błon i techniczno-zastosowawcze właściwości roztworów żywic (18 zastrzeżeń).

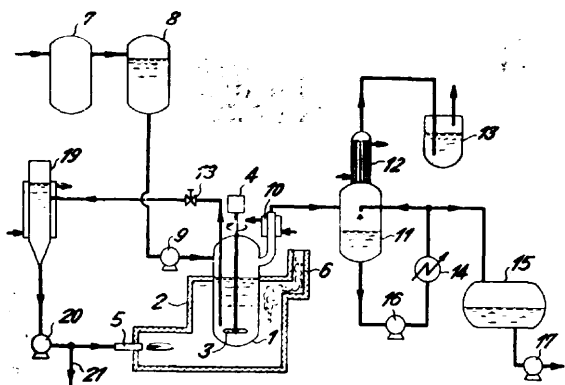
39b⁴; C08f P. 161338 17.03.1973.

Pierwszeństwo: 18.03.1972 - Japonia (nr 27967/1972)

Mitsui Shipbuilding and Engineering Co. Ltd, Tokio, Japonia, Mitsui Petrochemical Industries Ltd, Tokio, Japonia (Yoji Kitaoka, Katsuhide Murata, Kataro Hama, Michio Hashimoto Kenji Fujiyoshi).

Sposób usuwania odpadów z tworzyw sztucznych i urządzenie do wykonywania tego sposobu. Sposób usuwania odpadów z tworzyw sztucznych polega na poddaniu ich rozkładowi termicznemu, ochłodzeniu i rozdzieleniu na produkty ciekłe i gazowe. Szlamy węglowe usuwa się okresowo, aby zapobiec nagromadzeniu się ich w reaktorze.

Urządzenie do wykonywania sposobu zawiera kocioł do topienia (7) połączony z naczyniem reakcyjnym (1) zaopatrzonym w mieszadło (3), palnik (5) i urządzenie do usuwania zawartości reaktora, zaś do chłodzenia i rozdzielania produktów rozkładu termicznego służy chłodnica (10) i chłodnica odpowietrzająca (12), (4 zastrzeżenia).

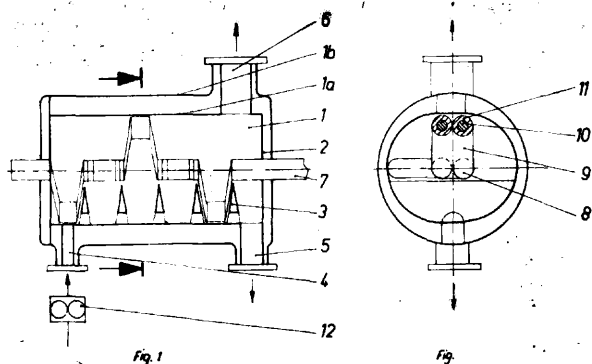


39b⁵; C08g P. 160437 27.01.1973.

Pierwszeństwo: 1.02.1972 - NRD (Nr WPC08g/160678)

VEB Chemiefaserkombinat Schwarza „Wilhelm Pieck”, Rudolstadt-Schwarza, NRD (Reinhard Unger, Eberhard Müller, Rolf Mittenzwei).

Urządzenie do ciągłej polikondensacji stopionych mas poliestrowych. Urządzenie do ciągłej polikondensacji stopionych mas poliestrowych o niskich lepkościach wyjściowych posiada naczynie walcowe (1) wielokrotnie podzielone perforowanymi ściankami działowymi (3), przebiegającymi pionowo do linii środkowej naczynia mającego w dnie otwór wlotowy (4) pod którym mieści się dozownik (12) i otwór wylotowy (5). Na przekątnej otworu wlotowego jest otwór (6) służący do odprowadzania powstającego podczas reakcji lotnego glikolu. W czołowych powierzchniach (2) naczynia walcowego (1) znajduje się łożyskowy centrycznie wielokrotnie wykorbiony zdwojony wał (7) ze sztywno zamocowanymi na wykorbieniach (8, 9, 10) parami rolek (11). Każde dwie rolki (11) mają ze sobą linię styku, a poszczególne pary rolek (11) i ramiona wykorbień (9) są prowadzone w nieznacznej odległości od wewnętrznej powierzchni naczynia (1a) i ścianek działowych (3), przez co wzdłuż całej długości naczynia (1), w zależności od rytmu pracy zdwojonego wału (7) przepływa przez perforowane ścianki działowe (3) i przez otwór wylotowy (5) stały strumień stopionej masy poliestrowej (1 zastrzeżenie).



39b⁷ (P. 159526) 14.12.1972.

Pierwszeństwo: 4.04.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Materiał z tworzywa termoplastycznego zastępujący skórę i tekstylia, znamienny tym, że składa się z beznośnikowej folii ze spienionego homopolimeru olefi-

nowego i/lub spienionego kopolimeru olefiny z jednym lub kilkoma zdolnymi do **kopolimeryzacji** związkami nienasyconymi lub z mieszaniny kopolimeru olefinowego z homopolimerem olefinowym lub z mieszaniny różnych kopolimerów olefinowych lub z polichlorku winylu lub z mieszaniny polichlorku winylu z kopolimerem etylenu z octanem winylu, która zawiera ewentualnie do 20% wagowych dalszych polimerów termoplastycznych lub polikondensatów, wypełniaczy, środków wzmacniających, zmiękcaczy, stabilizatorów, środków antystatycznych i/lub barwników.

39b⁸; C08k P. 161557 28.03.1973.

Pierwszeństwo: 29.03.1972 - Austria (nr A 2702/72)

Österreichische Stickstoffwerke Aktiengesellschaft, Linz, Austria (Alfred Pelz, Franz Jilek).

Środek pomocniczy w postaci koncentratu nadający tworzywom termoplastycznym cechę zdolności do metalizowania. Przedmiotem wynalazku jest środek pomocniczy o postaci koncentratu, nadający tworzywom termoplastycznym, zwłaszcza tworzywom poliolefinowym, cechę zdolności do metalizowania.

Środek ten zawiera 40—80% wagowych nieorganicznego ekstremalnie rozdrobnionego napełniacza, przynajmniej częściowo rozpuszczalnego w kwasie siarkowym, takiego jak litopon, fosforan lub węglan wapnia, 20—60% wagowych paku ze smoły węglowej i 0—25% wagowych bezpostaciowego, całkowite lub w przeważającej części nasyconego polimeru węglodorowego (7 zastrzeżeń).

40a; C22b P. 160850 21.02.1973.

Pierwszeństwo: 21.02.1972 - Wielka Brytania (nr 7945)

Metallurgical Processes Limited - Nassau, Bahamas i I.S.C. Smelting Limited - Londyn, Wielka Brytania prowadzące wspólne przedsiębiorstwo pod nazwą: Metallurgical Development Company - Nassau, Bahamas (Joseph Lindsay Bryson).

Sposób ekstrakcji miedzi z żużla zawierającego **miedź**. Sposób ekstrakcji miedzi z żużla zawierającego miedź otrzymanego w pirometalurgicznym procesie wytopienia ołowiu, polegający na kontaktowaniu rozdrobnionych cząstek zawierającego miedź żużla z wodnym roztworem amoniakalnym, korzystnie roztworem **węgla** amonowego i wodorotlenku amonowego w celu rozpuszczenia miedzi zawartej w żużlu.

Ekstrakcję prowadzi się w obecności gazu zawierającego wolny tlen, a roztwór **ekstrahujący** może korzystnie zawierać jony siarczanowe poza jonami węglanowymi (16 zastrzeżeń).

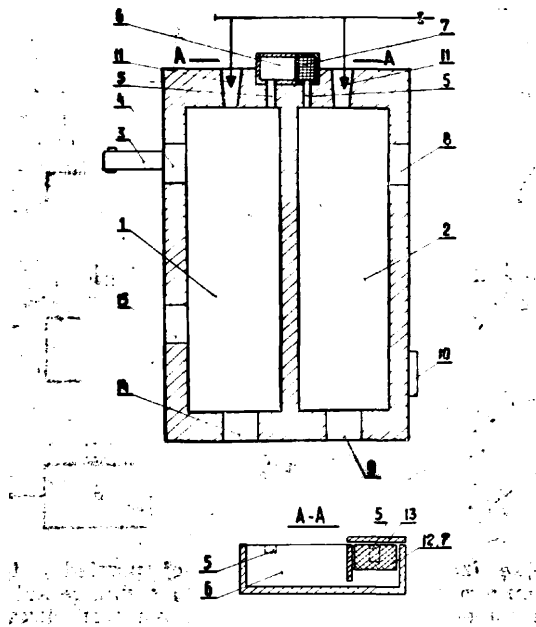
40a; C22b P. 161111 7.03.1973.

Pierwszeństwo: 7.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 232454)

The Anaconda Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Martin Clifford Kuhn, Nathaniel Arbiter).

Sposób otrzymywania miedzi z rud siarczkowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania miedzi z rud siarczkowych miedzi przez ługowanie rozdrobnionej rudy lub jej koncentratu wodnym roztworem zawierającym siarczan amonowy i wolny amoniak i następnie wyosabnianie miedzi zawartej w roztworze w postaci kompleksowego związku amonowego.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że proces ługowania prowadzi się w 2 lub większej liczbie zamkniętych zbiorników, pod ciśnieniem nie wyższym niż 0,7 atm, w temperaturze 50—80°C. Do jednego lub do dwóch pierwszych naczyń wprowadza się gazowy amoniak i do wszystkich naczyń wprowadza gazowy



40c; C22d

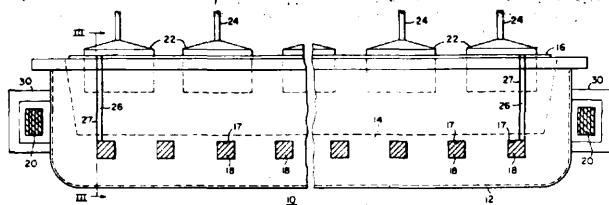
P. 160617

6.02.1973.

Pierwszeństwo: 24.03.1972, St. Zjedn. Am.,
(nr 237,728)

Aluminum Company of America, Alcoa Building,
Pittsburgh, Pensylwania, St. Zjedn. Am. (Robert Fredrick Robl).

Wanna elektrolityczna do wytopu metali. Wanna elektrolityczna do wytopu metali ma umieszczony w powłoce (12) co najmniej jeden podłużny niemagnetyczny element (26) tłumiący przepływ strumienia magnetycznego przebiegającego w kierunku prostopadłym do kierunku składowej pola magnetycznego. Element (26) tłumiący strumień magnetyczny koncentruje składową siłę pola magnetycznego w miejscu elementu (26) tłumiącego powodując jednocześnie zmniejszenie nasycenia pozostałej części powłoki. W ten sposób powłoka wanny staje się osłoną przed polem magnetycznym wytwarzanym na zewnątrz wanny (7 zastrzeżen).



40d

(P. 149315)

8.07.1971.

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Witold Misol, Władysław Tabor, Szczepan Kierkowski, Tadeusz Narbutt).

Sposób wytwarzania węglowych i bezwęglowych spieków żelazo-miedź, znamienny tym, że do proszku żelaza lub do mieszaniny proszku żelaza z grafitem wprowadza się miedź w całości lub częściowo w postaci proszku stopowego żelazo-miedź zawierającego 10—50% wagowych miedzi w takiej ilości, aby w gotowym spieku zawartość miedzi wynosiła 1—25% wagowych a następnie składniki poddaje się mieszanii, prasowaniu i spiekaniu znanymi metodami metalurgii proszków.

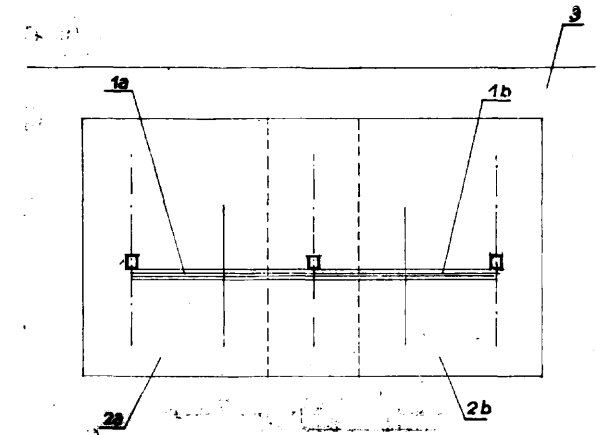
42a

(P. 149498)

19.07.1971.

Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, (Jan Tetzlaff, Zbigniew Roszkowski, Marian Belcarz).

Sposób wykonywania rysunków technicznych obiektów składających się z powtarzalnych elementów, znamienny tym, że na podkładzie (3) z kalki technicznej, kartonu kreślarskiego lub innego odpowiedniego materiału, rozpiętym na dowolnej płaskiej powierzchni układa się w odpowiednich miejscach arkusze folii wysoko przezrystej magazynującej ładunki elektrostatyczne (2a, 2b) z naniesionymi na nich rysunkami powtarzalnych elementów (1a, 1b) obiektu.



42b

Fig. 2

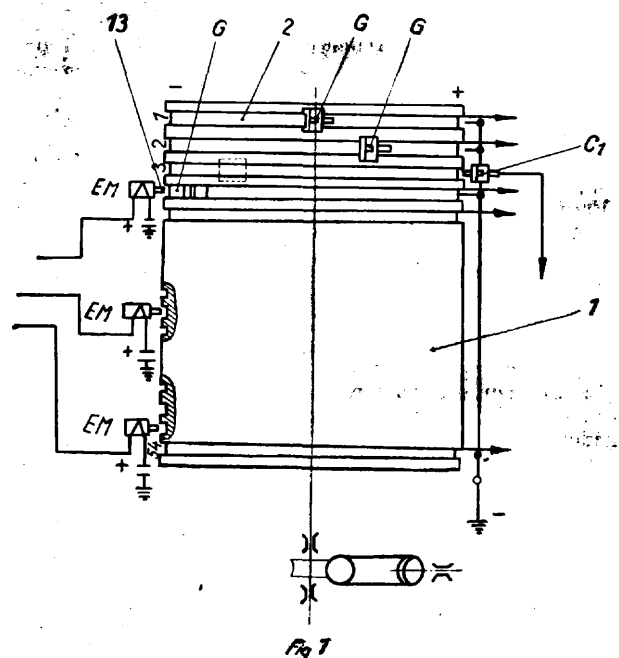
(P. 149308)

8.07.1971.

Pierwszeństwo: 10.07.1970 - Rumunia

Institutul de Cercetari si Proiectari Pentru Industria Lemmului, Bukareszt, Rumunia (Marghitan Nicolae, Leonid Istrate).

Urządzenie sterujące układu do automatycznego klasyfikowania dłużyc, znamienny tym, że posiada bęben obrotowy (1), o obrotach zsynchronizowanych z łańcuchem przenośnika do dłużyc, naśladujący w skali ruch dłużycy na przenośniku i posiadający na powierzchni szereg rowków (2), których ilość równa jest liczbie klas dłużyc przeznaczonych do sklasyfikowania, oraz tym, że w każdym rowku znajduje się szereg krążków



(G) bądź ślizgających się w odpowiednich rowkach, utrzymywanych przez zwory (13) przekaźników $EM_1, EM_2, \dots, EM_n$, przy czym jeden przekaźnik jest przeznaczony dla każdego rowka, bądź przemieszczających się jednocześnie z bębniem (1) w wyniku uwolnienia przez zworę (13) przekaźnika, zatrzymującego ruch odpowiedniego krążka pozorującego ruch przemieszczania dłużycy.

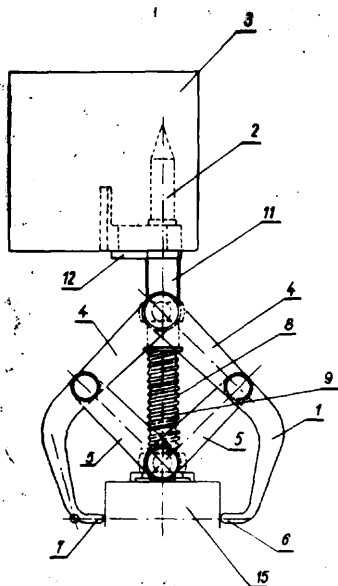
42b

(P. 149546)

19.07.1971.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Zygmunt Czajkowski).

Sygnal osi szyny do pomiarów realizacyjnych i poziomych zdjęć torów szynowych, znamieny tym, że składa się z samoczynnie centrującego uchwytu (1) będącego konstrukcją pantografową, w której osadzona jest świeca celownicza (2) i tłowy ekran kontrastowy (3) z libellą pudełkową (13), przy czym sygnał centruje świecę celowniczą (2) nad osią szyny (15) na której jest ustawiony.



42c

(P. 149546)

19.07.1971.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Zygmunt Czajkowski).

Sygnal osi szyny do pomiarów realizacyjnych i poziomych zdjęć torów szynowych - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w kl. 42b na str. 78.

42c

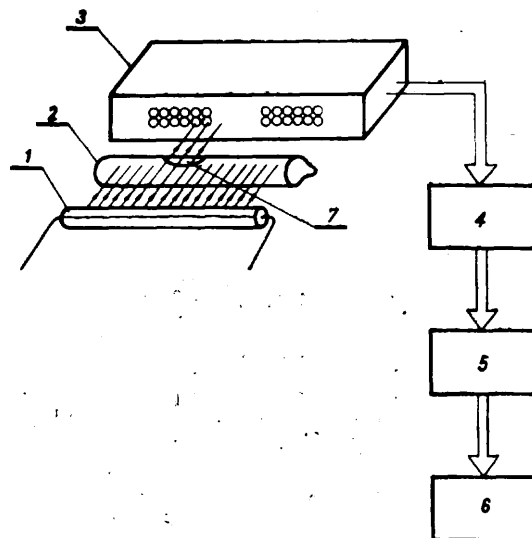
(P. 151505)

12.11.1971.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Zbigniew Zonenberg).

Sposób pomiaru kąta metodą fotoelektryczną, znamieny tym, że strumieniem jednorodnego światła oświetla się ampulkę (2) poziomicy z tym, że strumień świetlny przechodzi tylko przez pecherzyk gazu (7) i zależnie od jego położenia oświetla fotoelementy zespołu (3) rozmieszczone wzdłuż ampulki (2) leżące tylko na drodze promieniowania świetlnego, przy czym każdemu z fotoelementów tego zespołu przyporządkowuje się określoną wartość odchylenia kąowego, a powstający w nich sygnał elektryczny podaje się na wejście układów progowych (4), a następnie przeprowadza się go przez układ cyfrowy (5) wyboru maksymalnej wartości odczytu do układu cyfrowego (6) za pomocą którego określa się wartość odchylenia kąowego.

Układ do realizacji sposobu pomiaru kąta metodą fotoelektryczną według zastrz. 1, znamieny tym, że tworzy go źródło światła jednorodnego (1) oświetlającego



ampulkę (2) poziomicy umieszczonej pomiędzy tym źródłem a zespołem fotoelementów (3) z tym, że każdemu z fotoelementów przyporządkowana jest określona wartość odchylenia kąowego, przy czym zespół fotoelementów (3) połączony jest z wejściem układów progowych (4), których wyjścia połączone są z wejściem cyfrowego układu (5) wyboru maksymalnej wartości odczytu, zapewniającego określenie wartości pomiaru oraz jej znak, a wyjście układu (5) połączone jest z wejściem cyfrowego układu (6) zapewniającego wykorzystanie informacji pomiarowej dla celów rejestracji bądź do przesłania tej informacji w sposób cyfrowy na znaczne odległości w celu korekcji błędów ustawiania obiektów w **żądanym** położeniu kątowym.

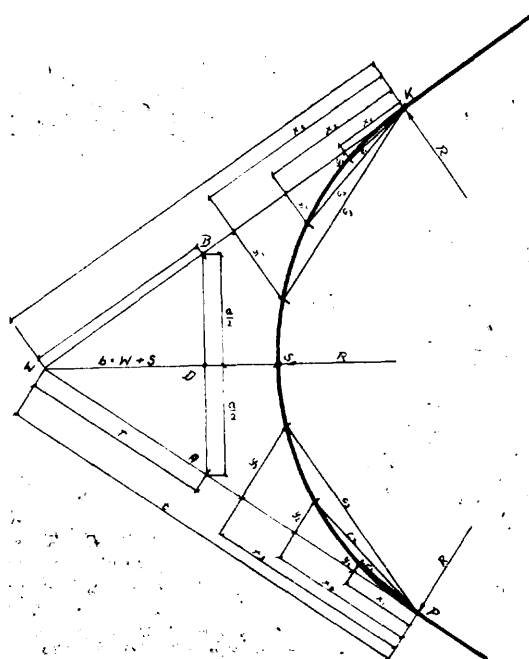
42c

(P. 152004)

8.12.1971.

Poznańskie Przedsiębiorstwo **Bobót** Drogowych, Poznań (Józef Woźniak).

Sposób tyczenia łuków poziomych o małych promieniach bez pomiaru kąta skrętu, zwłaszcza przy robotach drogowych i ulicznych, znamieny tym, że po wytyczeniu w terenie wierzchołka W i punktów A i B odcinkiem T mierzy się odcinek AB, a następnie przy pomocy tablic wyznacza, w zależności od promienia „R” oraz długości pomierzonego odcinka $AB=a$, długość stycznych $WP=WK=t$, odległość środka łuku od wierzchołka $WS=b$ oraz długość łuku $PSK=1$.



42c

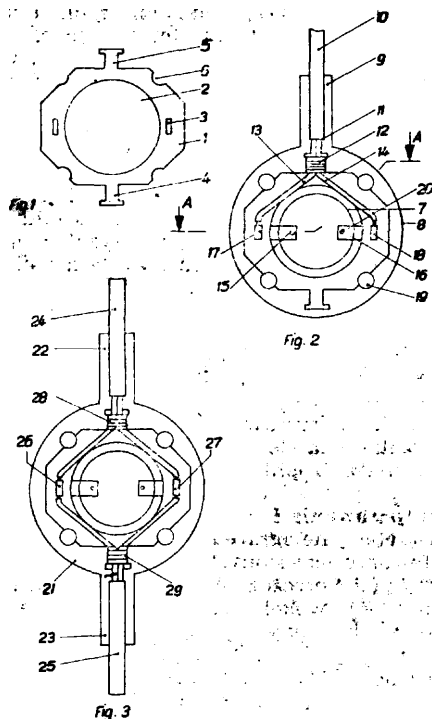
(P. 155661)

30.05.1972.

Pierwszeństwo: 21.09.1971 - Niemiecka
Republika Demokratyczna

VEB Kabelwerke Oberspree (KWO), Berlin, Niemiecka
Republika Demokratyczna (Roland Pöhlend, Willi
Romberg).

Wkładka przyłączeniowa do geofonu, znamienna tym, że żyły przewodów łączących są połączone ze skrzydełkami (15, 16) przymocowanymi do płytki (1) wykonanej z twardego materiału izolacyjnego oraz są połączone wiązaniem (28, 29) z czopami (4, 5) płytki izolacyjnej (1).



42c

(P. 157748)

14.09.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Zdzisław Duh-Imbor,
Tomasz Iwaszkiewicz).

Elektroniczny analizator stateczności statku znamienny tym, że zawiera nieliniowy blok (1) współczynników $\sin \varphi$ o wielu wyjściach połączony przez pierwszy komutator (2) z jednym wejściem sumatora (3) oraz wiele wyjściowy nieliniowy blok funkcyjny (4) połączony przez drugi komutator (5) z drugim wejściem sumatora (3), którego wyjście jest doprowadzone poprzez interpolator (6) i wzmacniacz odchylenia pionowego (7) do układu odchylenia pionowego monitora (8) natomiast do układu odchylenia poziomego monitora (8) doprowadzony jest poprzez wzmacniacz odchylenia poziomego (10). Sygnał wyjściowy z bloku podstawy czasu (9), który steruje jednocześnie pierwszy i drugi komutator (2 i 5) przy tym do wejścia nieliniowego bloku (1) współczynników $\sin \varphi$ oraz do wejścia wielowyjściowego nieliniowego bloku funkcyjnego (4) dołączone są wstawniki (11 i 12), na których ustawia się wartości proporcjonalne do ciężaru łącznego statku, wysokości, środka ciężkości stanowiące sygnały wejściowe lub też sygnały wejściowe doprowadza się bezpośrednio do wejść wymienianych bloków.

Odmiana elektronicznego analizatora według zastr. 1 znamienna tym, że posiada blok parametrów kryterialnych (13), którego wejścia są połączone z wejściami bloku nieliniowego (1) współczynników $\sin \varphi$ i nieliniowego bloku funkcyjnego (4) zaś wyjścia dołączone są do wejść wzmacniacza odchylenia poziomego (10) i wzmacniacza odchylenia pionowego (7).

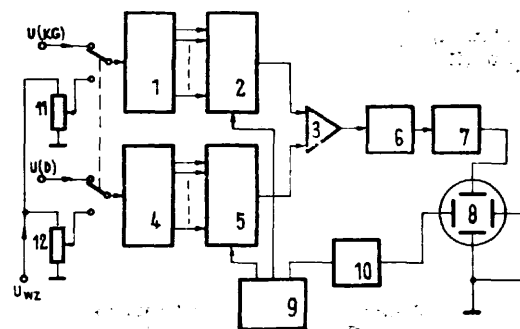


Fig. 1

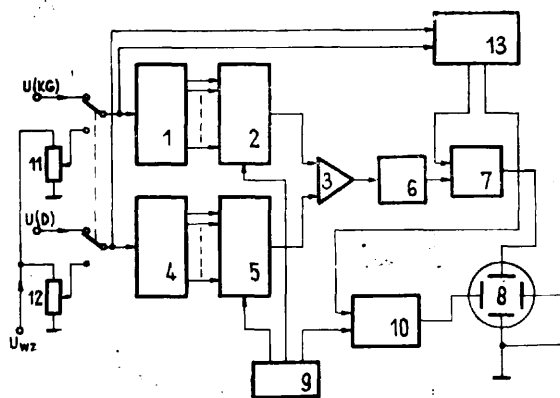


Fig. 2

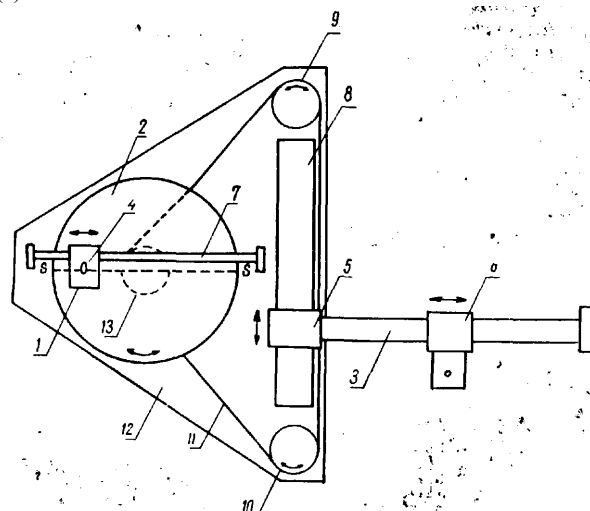
42c

(P. 158670)

7.11.1972.

Wojewódzkie Biuro Geodezji i Urzędzeń Rolnych,
Warszawa (Jerzy Gaździcki, Waldemar Widor).

Urządzenie mechaniczne do projektowania na mapach działek o zadanej wartości szacunkowej, znamienny tym, że przesuwany zespół zliczający (1) osadzony na zamocowanej do podstawy (12) prowadnicy (7) jest wyposażony w kółko całkujące (4), współpracujące z tarczą (2) przy czym punkty styczności kółka całkującego z tarczą leżą na średnicy tarczy a oś obrotu kółka całkującego jest równoległa do tej średnicy, zaś tarcza jest połączona układem mechanicznym (9, 10, 11, 13) z osadzonym na listwie (8) zamocowanej do podstawy (12), przesuwalnym wózkiem (5) na którego ramieniu (3) jest osadzony przesuwany układ nastawczy (6).



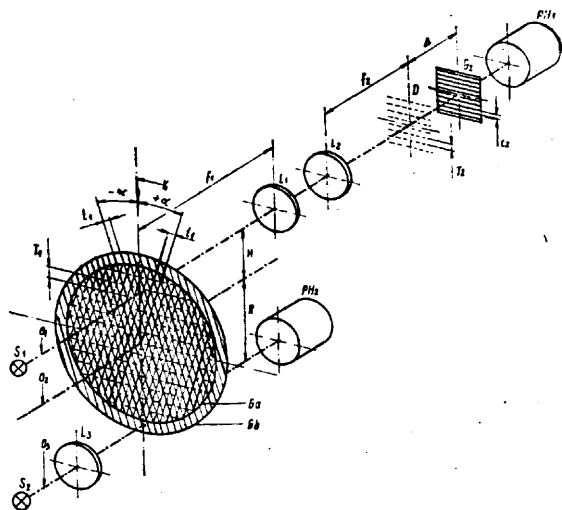


Fig. 1

ných kierunkach z jednakową prędkością kątową, z siatki odniesienia ustawionej prostopadle do osi optycznej kolimatora i dającej się przesuwac wzdłuż tej osi, oraz z fotodetektora, znamienne tym, że wspólna oś obrotu (O_2) siatek wirujących (Ga i (Gb) jest równoległa do osi optycznej (O_1) kolimatora i oddalona od niej o wartość (H), oraz że kreski siatki odniesienia (G_2) są prostopadle do prostej (K), będącej dwusieczną kąta utworzonego w dowolnej chwili przez kreski siatek wirujących (Ga) i (Gb).

42h

(P. 155300)

11.05.1972.

Karol Nowicki, Warszawa,

Nasadka przeciwsłoneczna do okularów zabezpieczająca powierzchnię nosa przed nadmiernym działaniem promieni słonecznych, znamienne tym, że stanowi ją przesłona wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego, zamocowana rozłącznie na części środkowej oprawy okularów, przy czym korpus nasadki (1) jest zagięty wzdłuż osi podłużnej i rozszerzonej w części dolnej a w części górnej ma elastyczne zwiężenie (2) zakończone zatrzaskiem, który składa się z kołka zatrzasku (3) i otworów zatrzasku (4).

Odmiana nasadki według zastrz. 1, znamienne tym, że korpus nasadki (1) w części górnej ma elastyczne zwiężenie (5) o gładkiej powierzchni.

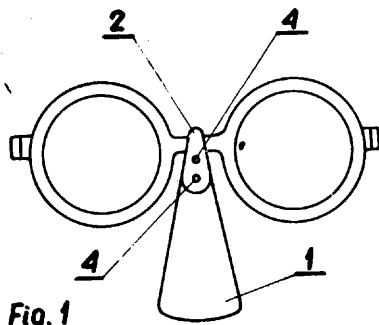
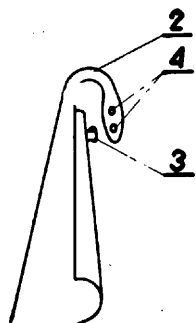


Fig. 1



42i

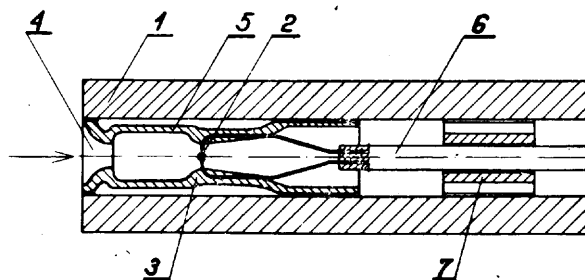
(P. 150009)

14.08.1971.

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Wojciech Brzozowski, Paweł Żelazny).

Sposób wielokrotnego pomiaru temperatury gazów, zwłaszcza powyżej 900°C za pomocą sondy pomiarowej, w której znajduje się element przepływowy zawierający z **wążkę** z umieszczonym w niej **termoelementem**, znamienne tym, że w czasie każdego pomiaru przez sondę przepuszcza się w sposób wymuszony gaz mierzony, który omywa ścianki elementu przepływowego, po stronie wewnętrznej i zewnętrznej, a po skończeniu każdego pomiaru tą samą drogą przepuszcza się zimny gaz pod ciśnieniem w przeciwnym kierunku, przy czym czynności te powtarza się na przemian przez cały okres pomiarowy.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że sondę pomiarową (10) stanowi ceramiczna obudowa (1), w której osadzony jest ceramiczny element przepływowy (5), przy czym pomiędzy obudową (10), a elementem przepływowym (5) znajdują się podłużne wybrania umożliwiające wzdłużny przepływ gazu po zewnętrznej stronie elementu przepływowego (5).



42i; G01k

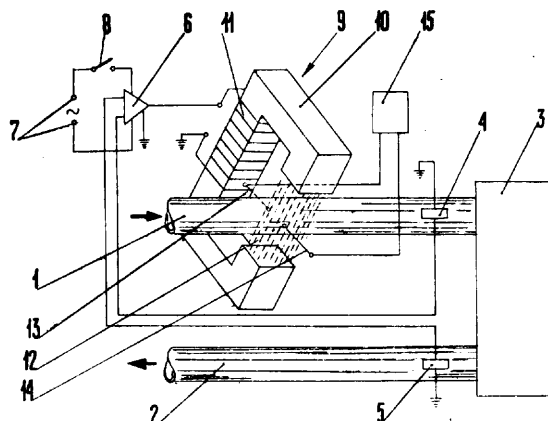
P. 161309

16.03.1973.

Pierwszeństwo: 22.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2213760.6)

Danfoss A/S, Nordborg, Dania (Poul Christian Carlos Iversen).

Urządzenie do pomiaru ilości ciepła w wodnych instalacjach ogrzewniczych. Wynalazek dotyczy urządzenia do pomiaru ilości ciepła w wodnych instalacjach ogrzewniczych o działaniu opartym na metodzie całkowania iloczynu natężenia przepływu i różnicy temperatur wody dostarczanej i odprowadzanej. Urządzenie to zawiera przepływomierz (9) dostarczający elektrycznego sygnału wyjściowego, dwa czujniki temperatury (4, 5) dostarczające różnicowego sygnału elektrycznego odpowiadającego różnicy temperatur oraz integrator (15) w którym znany indukcyjny przepływomierz (9) z rdzeniem magnetycznym zasilany jest prą-



dem wytwarzającym pole magnetyczne o kierunku prostopadłym do kierunku przepływu, a sygnał wyjściowy jest zbierany z przerwy pomiędzy elektrodami (13 i 14) prostopadłymi do kierunku przepływu i kierunku pola magnetycznego, podłączonymi do wejścia integratora (15). Do wejścia wzmacniacza różnicowego (6) dołączono wejście cewki (11) przepływomierza (9), zasilanej prądem zmiennym, a do wejścia wzmacniacza (6) dołączono czujniki (4, 5), (5 zastrzeżen).

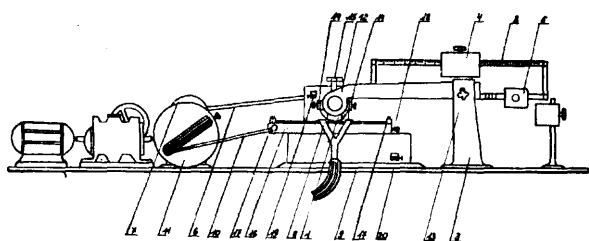
42k

(P. 151716)

23.11.1971.

Ministerstwo Obrony Narodowej Szefostwo Wojsk Chemicznych Ośrodek Badawczy Sprzętu Chemicznego, Warszawa (Tadeusz Zieliński, Zdzisław Filipowicz).

Przyrząd do badania wytrzymałości na ścieranie folii i tkanin powlekanych zawierający część pomiarową z wymienionymi głowicami o różnych promieniach krzywizn i część ścierającą poruszającą się ruchem posuwisto-zwrotnym, znamienne tym, że głowice (1) są umocowane na usytuowanej w płaszczyźnie poziomej wyskalowanej dźwigni (2) opartej na wsporniku (3) zaopatrzonej w obciążnik (4) i obciążnik (5) i są połączone z układem napędowym za pomocą cięgła (6) i koła (7) w celu nadania im ruchu wahadłowego o określony kąt oraz jest zaopatrzony w dyszę (8) usuwającą produkty ścierania.



42k

(P. 152353)

21.12.1971.

Politechnika Krakowska, Kraków (Bronisław Kopyciński, Zbigniew Parzniewski, Stanisław Libura).

Sposób wykrywania rys i pęknięć na powierzchni ciał stałych stosowany ze znanym układem rejestrującym, znamienne tym, że sporządza się masę oporową przewodzącą prąd złożoną na przykład z 0,25 sproszkowanego tlenku srebra oraz jednego cm^3 rozcieńczonego w wodzie destylowanej szkła wodnego w stosunku 1 do 4, którą nakłada się cienką warstwą na badaną powierzchnię oraz, że na końcach nałożonej masy oporowej nakłada się końcówki wykonane na przykład z blachy, do których przylutowuje się przewody elektryczne, które następnie po stabilizacji mocy oporowej podłącza się do znanego układu rejestrującego i poddaje się badaną próbkę obciążeniu, przy czym z rejestratora odczytuje się wykres **zmian** oporności.

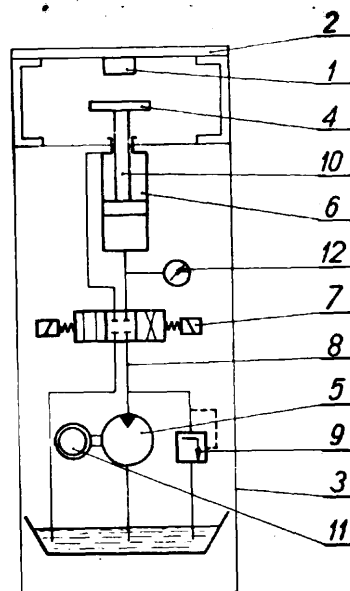
42k

(P. 152617)

30.12.1971.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Sławomir Stefania, Leopold Ankudowicz, Witold Balcerowski, Stanisław Kropiwnicki).

Przyrząd do ściskania przy badaniu odprężności niektórych wyrobów włókienniczych, składający się z jednej płytki stałej i jednej ruchomej, znamienne tym, że dolna płytka (4) wyposażona jest w dociskowy układ hydrauliczny, składający się z zębatej pompy (5) napędzanej silnikiem elektrycznym, siłowego cylindra (6) z tłokiem (10) połączonym z pompą (5) przewodami dopływowymi (8) oraz ze sterującego suwaka (7), który jest umieszczony na drodze przebiegu czynnika roboczego z pompy (5) do cylindra siłowego (6) i z zaworu przelewowego (9) włączonego w część ciśnieniową dopływowych przewodów (8).



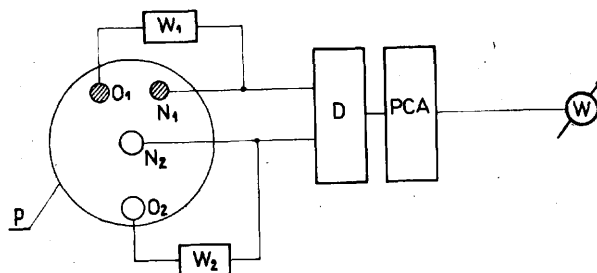
42k

(P. 152648)

31.12.1971.

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa (Jan Ryll Nardzewski).

Urządzenie do automatycznego wyznaczania stałej Poissona według patentu nr 62032, znamienne tym, że zawiera dwie pary przetworników włączone w pętlę sprzężenia zwrotnego wzmacniacza (W i W2), których wyjścia są połączone z układem (D) wyznaczającym stosunek częstotliwości, korzystnie cyfrowym miernikiem częstotliwości mającym na wyjściu przetwornik cyfrowo-analogowy (PCA) połączony z wyjściowym wskaźnikiem (W), przy czym każda para przetworników zawiera przetwornik nadawczy (N1, N2) i odbiorczy (O1, O2), umieszczone w liniach węzłowych próbki i wraz ze wzmacniaczem (W1, W2) tworzy obwód rezonansowy dla jednej z częstotliwości drgań własnych próbki.



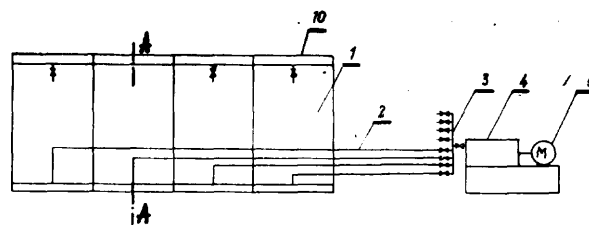
42k

(P. 153038)

22.01.1972.

Instytut Morski, Gdańsk, (Tadeusz Marczak, Jerzy Steinfeldt, Jerzy Wiktorowicz).

Urządzenie do prób wytrzymałościowych ścian bocznych kontenera, znamienne tym, że posiada segmenty (1) składające się z elastycznej poduszki (6), wykonanej w kształcie ramy osadzonej na konstrukcji nośnej (7).



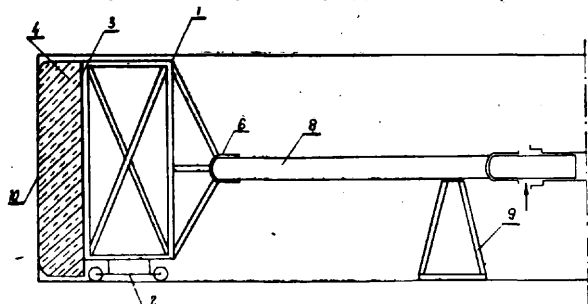
42k

(P. 153039)

22.01.1972.

Instytut Morski, Gdańsk (Tadeusz Marczak, Jerzy Steinfeldt, Jerzy Wiktorowicz).

Urządzenie do prób wytrzymałościowych ścian czołowych kontenera, znamiennie tym, że napór na czołowe ścianki kontenera (10) jest przenoszony przez poduszki (4), które są dociskane do ścianek za pomocą rozsuwanej konstrukcji nośnej (1).



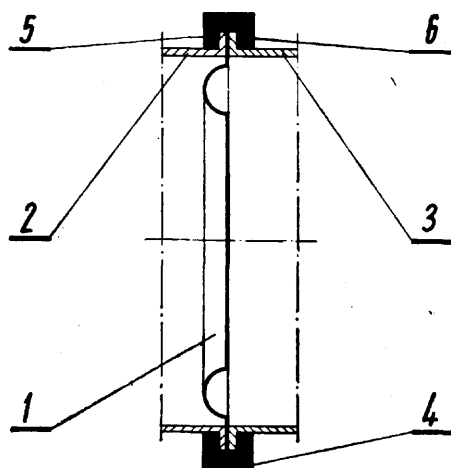
42k

(P. 154480)

31.03.1972.

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, (Walenty Moś).

Elastyczny element przetwarzający różnicę ciśnień na przesunięcie mechaniczne, znamiennie tym, że posiada na obrzeżu kołnierz (4) wywinięty na zewnątrz, części (2) i (3) korpusu urządzenia przylegające pośrednio lub bezpośrednio z obu stron do jego obrzeża.



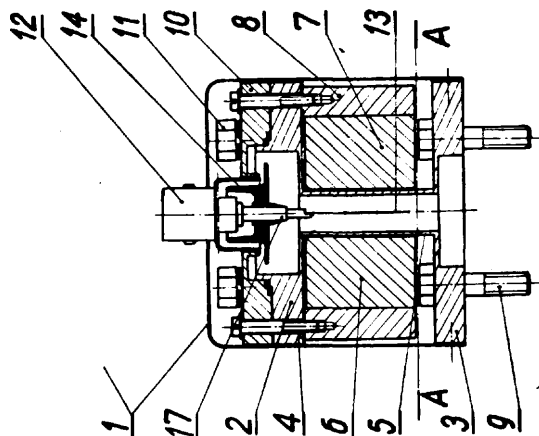
42k

(P. 154635)

10.01.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, (Marian Żukowski).

Głowica jarzeniowa z anodą wielokomórkową do pomiaru próżni, znamiennie tym, że ma korpus (2) w kształcie szpuli utworzonej z dwóch kołnierzy (3 i 4) połączonych ze sobą za pomocą spłaszczonej rury (5), umieszczonej pomiędzy magnesami (6 i 7) półpręciowej zwory 8 o średnicy nie większej niż średnice kołnierzy (3 i 4) korpusu (2).



42k

(P. 155500)

20.05.1972.

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Marian Suchan).

Sposób określania miejsc w konstrukcjach zbrojonych, w których występują czynne ogniska korozji, znamiennie tym, że w badanej konstrukcji zbrojonej (1) dokonuje się pomiaru potencjału stacjonarnego zbrojenia (2) występującego w punktach pomiarowych (3) wzdłuż zbrojenia (2), usytuowanych na betonowej powierzchni badanej konstrukcji zbrojonej (1), po czym mierzy się rezystancję otuliny (8), korzystnie w tych samych punktach pomiarowych (2), a następnie posługując się wzorem $\Delta i = \Delta \eta \cdot \frac{1}{2} \cdot \ln \frac{1}{1 - \frac{\Delta \eta}{\Delta i}}$ - który wyraża współ-

zależność pomiędzy potencjałem stacjonarnym zbrojenia, rezystancją otuliny oraz miejscami występowania czynnych ognisk korozji, podstawia się uzyskane wartości z wyniku pomiarów, określa się rozmieszczenie ognisk korozji i intensywności ich działania.

42k

(P. 156017)

20.05.1972.

Centralny Ośrodek Opakowań, Warszawa (Bohdan Czerniawski, Donat Mroczkowski, Andrzej Nassalski, Bogdan Rachwański, Andrzej Umiński).

Sposób konstrukcji urządzenia do pomiaru sztywności folii, papierów i tworzyw kompleksowych, znamiennie tym, że wyeliminowanie w układzie pomiaru siły, prowadnic penetratora (4), zginającego badaną próbkę, uzyskuje się przez zamontowanie płytki pomiarowej (1) na głowicy do pomiaru sił ściskających maszyny wytrzymałościowej.

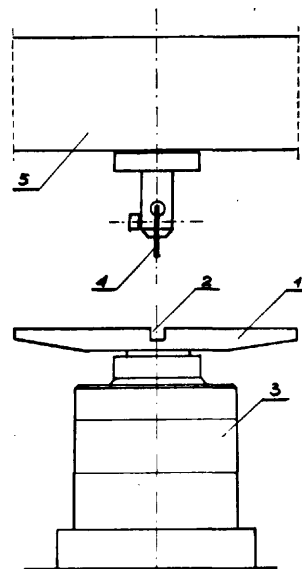


Fig 1

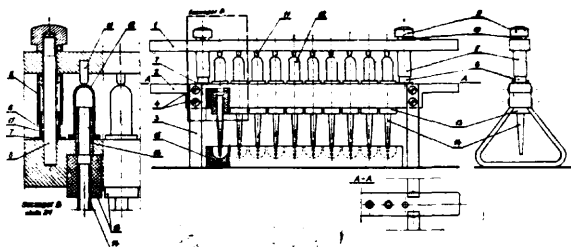
421

(P. 149334)

9.07.1971.

Akademia Medyczna, Kraków, Polska (Borysiewicz Janusz, Poteć Zbigniew, Stypulski Zbigniew).

Dozownik pipetowy 10-sekcyjny do seryjnych rozcieńczeń, znamienny tym, że w kadłubie (2) posiadającym zamocowane pipety szklane (14) z gumowymi pęcherzykami (12) jest zamontowany ruchomo przy pomocy trzpienia (8), sprężyny powrotnej (17), górnej osłony (5) i dolnej osłony (6) człon (1) z **kołkami** wyciskowymi (11).



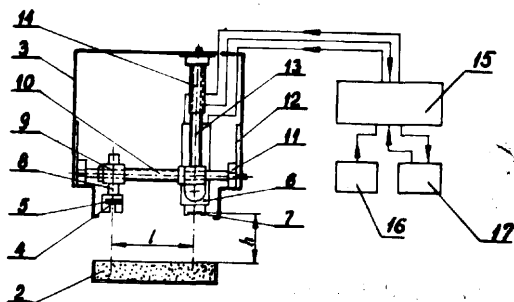
421

(P. 156887)

24.07.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopaliny „Separator”, Katowice (Czesław Mirkowski, Władysław Mironowicz, Leszek Jardeł, Zbigniew Guzenda, Jan Gil).

Urządzenie do radiometrycznego oznaczania zawartości popiołu w węglu o granulacji 0 / 30 mm metodą pomiaru w stałej jednostce czasu wstecznie rozproszonego promieniowania X lub gamma o energii kwantów 50-60 keV zestawione z głowicą pomiarową zawierającą kolimator promieniowania ze źródłem np. izotopem ^{241}Am i sondą scyntylacyjną z kryształem np. NaI (Tl) oraz elektronicznego zestawu pomiarowego do rejestracji impulsów z głowicy, znamienne tym, że kolimator promieniowania (4) oraz kryształ (7) sondy scyntylacyjnej (6) są umieszczone w obudowie (3) na tej samej wysokości względem mierzonej próbki węgla (2) i zamocowane do poprzecznego elementu np. wałka (10) osadzonego przesuwnie w obudowie (3), przy czym kolimator promieniowania (4) zorientowany jest tak, że oś symetrii skolimowanej wiązki promieniowania pierwotnego jest skierowana prostopadle do powierzchni próbki węgla (2), natomiast z wyjściem elektronicznego zestawu pomiarowego (15) jest połączony czasoster (16) i drukarka (17).



421; G01n

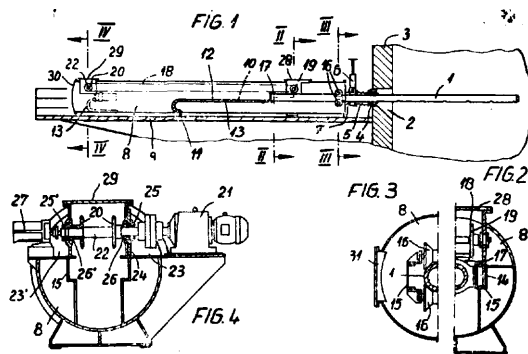
P. 161259

14.03.1973.

Pierwszeństwo: 15.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2212396.2)

Fried Krupp Gesellschaft mit Beschränkter Haftung, Essen, Niemiecka Republika Federalna (Heinz Dreuw, Hans-Jürgen Mischke, Franz Lippeck).

Urządzenie do kontroli i pobierania próbek gazu w piecach szybowych, a zwłaszcza w wielkich piecach. Urządzenie według fig. 1 do 4, służy do kontroli i pobierania próbek gazu w piecach szybowych, a zwłaszcza w wielkich piecach z poziomo prowadzonymi sondami pomiarowymi przez otwór powłoki pieca. W otworze przyłączowym (7) zaopatrzonym w gazoszczelną obudowę (8) znajduje się sonda (1) połączona z otworem (2) w powłoce. Elementy do przenoszenia sił (18-20) napędu sond (21-22) znajdują się w obudowie (8). Końcówki sondy (1) są zaopatrzone w giętki przewód (10) do transmisji impulsów pomiarowych i próbek gazu przez uszczelnioną ściankę obudowy (8) pieca (3). Przepust, przez który przeciągnięte są kable zwisowe, znajduje się w środku drogi obserwowanego odcinka. Pomiędzy otworem (2) w płaszczu pieca (3) i otworem połączonym (7) znajduje się organ izolujący i boczny kompensator. Pomiarowa sonda (1) zaopatrzona jest w zakończenie z rolkami tocznymi (19), które przesuwają sondę w cylindrycznej obudowie (8) wzdłuż przewodnic (15) a blisko otworu przyłączowego (7) znajduje się para rolek prowadzących (16), zapobiegająca nadmiernym wzdłużnym przesunięciom sondy (1), (7 zastrzeżeń).



42m

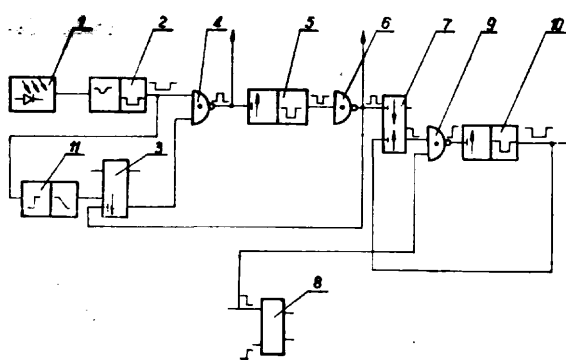
(P. 135111)

29.07.1969.

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Marek Mueller, Tadeusz Zemła).

Sposób zapewnienia prawidłowości i niezawodności odczytu, zwłaszcza przy dużych prędkościach przesuwu taśmy dziurkowanej, znamienny tym, że pozwala na uniknięcie budowy układu pamięci buforowej, tak, że informacja pojawiająca się na przetwornikach czytnika po sygnale „STOP” zapisana jest w pamięci operacyjnej, zaś do wytwarzania kryterium tego zapisu wykorzystuje się fakt pojawienia się sygnału dziurki prowadzącej w czasie hamowania.

Urządzenie według zastrz. 1 posiadające tor logiczny znamienne tym, że posiada przerzutnik (7) służący do pamiętania sygnału z dziurki prowadzącej oraz układ logiczny (9) sterowany przerzutnikiem (7) oraz sygnałami „START-STOP” zależnymi od urządzenia zewnętrznego.



42m

(P. 154185)

21.03.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa, (Zbigniew Władysław Sikorski, Lech Kozłowski).

Układ do uzyskiwania elektrycznego **sygnału** startu taśmy rejestrującej, znamienne tyra, że wejście (8—9) przekształtnika sygnału elektrycznego (7) jest połączone z obwodem zasilania sprężła elektromagnetycznego (6) lub bezsprzęgłowego silnika prądu stałego (nie pokazanego na rysunku) lub bezsprzęgłowego jednofazowego silnika prądu zmiennego (nie pokazanego na rysunku) albo z jedną z faz bezsprzęgłowego trójfazowego silnika prądu zmiennego (nie pokazanego na rysunku).

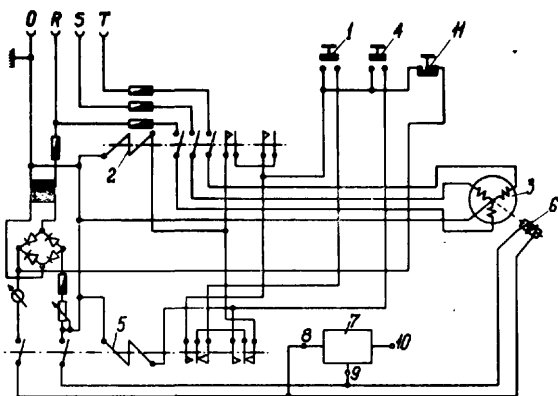


Fig. 1

42m³

(P. 151820)

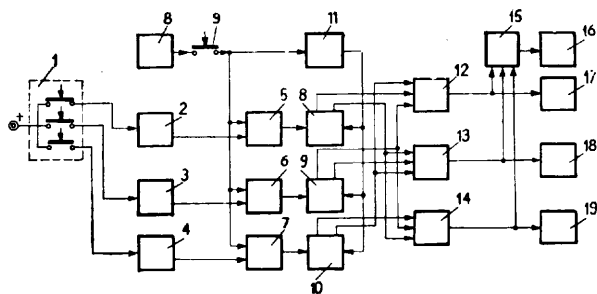
29.11.1971.

Patent dodatkowy do patentu nr 62177

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Władysław Józefik, Zygmunt Ognik, Antoni Jędrzejek).

Urządzenie do badań ankietowych, w którym każdy przycisk wejściowy jest podłączony przez pasywny styk przełącznika blokady do jednego przełącznika pamięci, który za pośrednictwem swego aktywnego styku **samopodtrzymującego** jest podłączony do źródła stałego napięcia zasilania przez wspólny dla nich wyłącznik ręczny, przy czym drugi aktywny przełącznika pamięci jest włączony szeregowo pomiędzy źródło napięcia stałego i jeden z punktów pola stykowego wybieraka zczytywania, którego suwak jest połączony galwanicznie z suwakiem wybieraka blokady i z uzwojeniem przełącznika uruchamiającego układ rejestracji, przy czym połączone suwaki wybieraków zczytywania i blokady są napędzane silnikiem krokowym, który jest uruchamiany przełącznikiem ręcznym przez styk pasywny silnika krokowego, wyłączający zasilanie po zakończeniu cyklu pracy, natomiast do każdego punktu pola stykowego wybieraka blokady jest podłączony przełącznik blokady po jednym na każdy przełącznik pamięci, który

jest podłączony swoim stykiem samopodtrzymującym do źródła napięcia zasilania przez ręczny wyłącznik blokady, wspólny dla wszystkich przełączników blokady natomiast drugi silnik krokowy **sterujący** układem rejestracji jest podłączony przez styk aktywny, przełącznika uruchamiającego układ rejestracji do źródła zasilania, a jego suwaki są połączone równolegle do źródła zasilania i lamp cyfrowych rejestracji wyników według patentu nr 62177, znamienne tym, że każdy punkt (1) wejściowy zawierający co najmniej trzy przyciski jest podłączony do co najmniej trzech rejestrów (2, 3, 4) szeregowych, równoległe względem siebie, każdy przycisk na oddzielne wejście rejestru (4, 5, 6), do których jest podłączony równolegle generator (8) impulsów strobujących służących do okresowego zerowania rejestrów (2, 3, 4) i odczytu wyników przyciskiem (9), przy czym wyjścia rejestrów (2, 3, 4) są podłączone do układów (5, 6, 7) zgodności, które wypracowują impuls wyjściowy w przypadku zgodności impulsów z każdego rejestru (2, 3, 4) i z generatora (8) impulsów strobujących, do każdego układu (5, 6, 7) zgodności są podłączone przerzutniki (8, 9, 10) sterowane impulsem z układu (11) opóźnienia, uruchamiające układy (12, 13, 14) eliminacji niejednoznacznych odpowiedzi respondentów, a wyjścia układów (12, 13, 14) eliminacji niejednoznacznych odpowiedzi są podłączone do liczników (17, 18, 19) zliczających impulsy z każdego kanału oraz do równolegle połączonego sumatora (15) zliczającego licznikiem (16) sumę wszystkich impulsów.



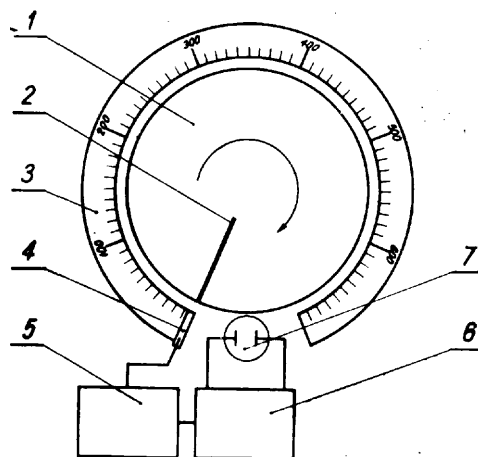
42o

(P. 151246)

27.10.1971.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Marian Fabrycy).

Obrotomierz ze wskaźnikiem stroboskopowym posiadający tarczę ze wskaźnikiem, podzielną, czytelnik, przerzutnik monostabilny, układ kształtowania impulsu i źródło światła, znamienne tym, że przerzutnik monostabilny (5) połączony jest z czytelnikiem (4) odczytującym położenie wskaźnika (2) tarczy (1), a źródło światła (7) umieszczone w tarczy (1) pod wskaźnikiem (2) włączone jest za pośrednictwem układu (6) formowania impulsu w obwód przerzutnika monostabilnego (5).



42o; G01p

P. 160867

22.02.1973.

Pierwszeństwo: 25.02.1972 - NRF (nr P 2209001.3-52)

Richard Wilke, Schwelm, NRF.

Elektryczne regulowane urządzenie wyłączające do zabezpieczenia wału przed spadkiem lub wzrostem prędkości obrotowej. Elektryczne urządzenie wyłączające do zabezpieczenia wału przed zmianą prędkości obrotowej, w którym za pomocą elektromagnetycznego oddziaływania pomiędzy nadajnikiem, a fałistym pierścieniem stalowym umieszczonym na wale i obracającym się wraz z nim, wytwarzane są impulsy przekazywane do obwodu rezonansowego poprzez **bimetaliczny** czujnik temperatury, który przy przekroczeniu dopuszczalnej temperatury łożysk wału lub silnika przerywa połączenie między nadajnikiem częstotliwości i obwodem rezonansowym. Ponadto urządzenie wyposażone jest w elektryczny bocznikujący obwód rozruchowy, który powoduje, że dopiero po uzyskaniu przez wał znamionowej prędkości obrotowej rozpoczyna się kontrola prędkości. Urządzenie charakteryzujące się tym, że nadajnik częstotliwości (1) wytwarzający sinusoidalne napięcie, zawiera podwójny system składający się z magnesów (3) utrzymywanych żebrem (2) symetrycznie względem nadajnika kołowego (8) i (9), telefonicznej cewki słuchawkowej (4) i znajdującego się w niej stalowego rdzenia (5), przy czym elementy te są unieruchomione za pomocą żywicy syntetycznej, a cały nadajnik (8) utrzymywany jest względem koła (8), przy pomocy tulei (7). Na kole (8) znajduje się pośladowany stalowy pierścień (10) z zewnętrznymi wierzchołkami (9) i wewnątrz zaokrąglonymi fałowaniami a odległość między wierzchołkami (9) jest równa odległości między dolnymi końcami magnesów trwałych (3) i środkiem wewnętrznych nabiegunków (5). Wyjście (6) nadajnika połączone jest z wejściem (21) - (22) obwodu rezonansowego zawierającego kondensator (Cr), dławik (Lr) i regulowany rezystor (Rr), wyjście rezystora (Rr) połączone jest z wejściem (22) obwodu rezonansowego poprzez diodę z rezystorem (R₁) i kondensatorem (C₁), tworzących człon wygładzający, a ponadto z bazą tranzystora (T₁), którego emiter jest połączony z pozostałymi końcami elementów (R₁) i (R₂) i wejściem (22) obwodu rezonansowego. Kolektor tranzystora (T₁) jest połączony z wejściem wzmacniacza różnicowego oraz końcówkami rezystorów (R₄)

Fig.1

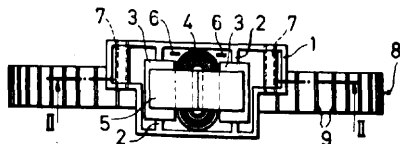


Fig. 2

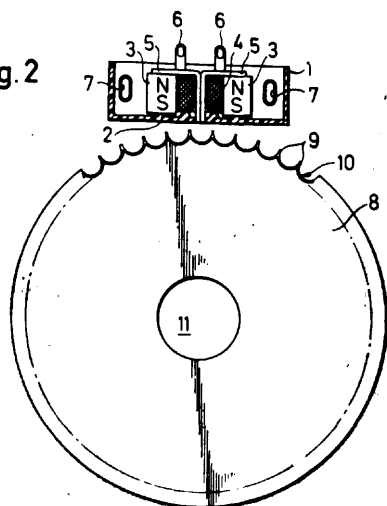
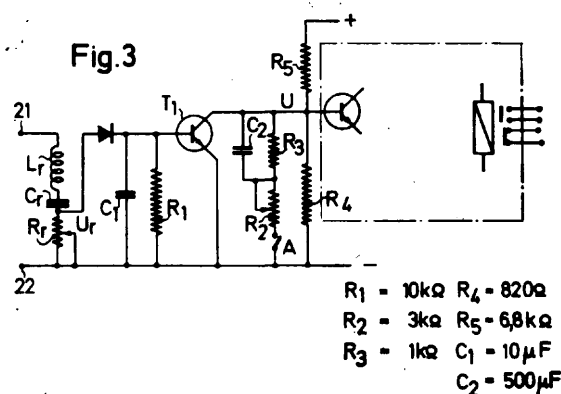


Fig.3



i (R₅). Druga końcówka rezystora (R₅) jest połączona z dodatnim biegunem napięcia zasilania, a druga końcówka rezystora (R₄) jest połączona z wejściem (22) obwodu rezonansowego, który jest połączony z ujemnym biegunem napięcia zasilającego, a wyjście wzmacniacza różnicowego jest połączony z cewką sterującą przekaźnika, którego styki sterują doprowadzaniem energii do obracającego się wału, przy czym podczas procesu rozruchu ujemny biegun źródła zasilającego jest połączony poprzez kontakt (A), regulowany rezystor (R₃) oraz równolegle połączone rezystor (R₂) i kondensator (C₂) z kolektorem tranzystora (T₁), (1 zastrzeżenie).

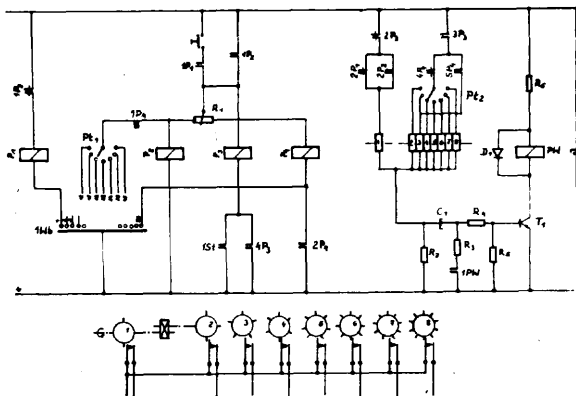
42r

(P. 139952)

21.III.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Zygmunt Machowski, Jan Mikoś, Stanisław Modrzyk, Tadeusz Cupryk i Jerzy Żyznowski).

Regulator programowy nagrzewu betonu, znamienny tym, że w układzie regulacji temperatury (8) do realizacji programu zastosowany jest wybierak wielopolożeniowy z sekcją oporników o wysokiej wartości rezystancji, którego częstotliwość położenia zależy od nastawionej przełącznikiem szybkości wzrostu temperatury.



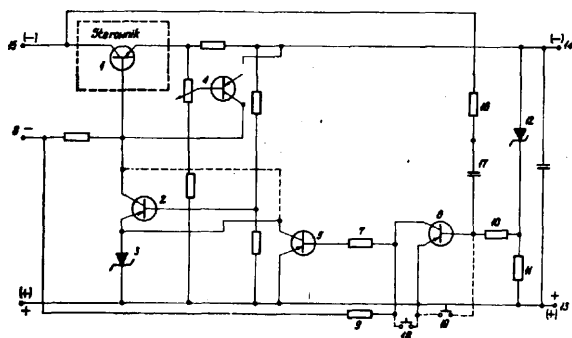
42r

(P. 142739)

17.08.1970.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Oddział w Łodzi, Łódź, Polska (Włodzimierz Stefański, Czesława Stefańska, Waldemar Bąbała).

Układ połączeń bezstykowego wyłącznika napięcia przy przeciążeniu lub zwarciu tranzystorowego stabilizatora napięcia złożonego z tranzystorowego sterownika, tranzystora wzmacniającego, stabilitronu odniesienia oraz układu ograniczenia prądu wykonanego na tranzystorze, znamienny tym, że składa się z dwóch tranzystorów (5 i 6), przy czym kolektor pierwszego tranzystora (5) jest przyłączony do emitera lub kolektora tranzystora wzmacniającego stabilizatora, zaś baza tego tranzystora (5) jest połączona bezpośrednio lub poprzez rezystor (7) ograniczający prąd bazy z kolektorem drugiego tranzystora (6) oraz



poprzez rezystor (9) ograniczający prąd kolektora drugiego tranzystora ze źródłem napięcia zasilającego (8) stabilizator, natomiast baza drugiego tranzystora (6) poprzez rezystor (10) ograniczający prąd jego bazy jest przyłączona do układu stabilizacji napięcia złożonego z połączonych szeregowo stabilitronu (12) i rezystora (11) ograniczającego prąd stabilitronu, włączonego między zaciski (13 i 14) napięcia zasilającego stabilizator.

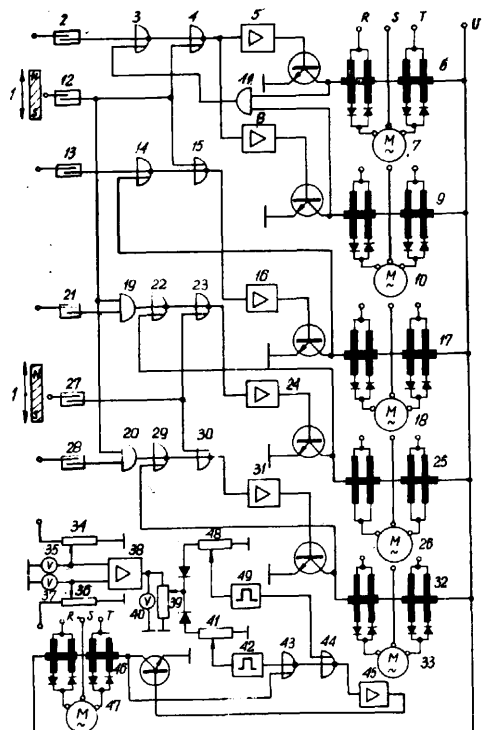
42r

(P. 146685)

4.03.1971.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Turczyński, Anatol Hatwich, Aleksander Leszczyński, Benon Halama).

Układ sekwencyjny automatycznego sterowania parametrami ciężkich cieczy zawieszinowych w procesie wzbogacania kopalin z bezstykowym układem sterowania parametrami cieczy ciężkiej znamienny tym, że zawiera trójpołożeniowy układ sterowania poziomem cieczy, połączony z jednej strony poprzez zestyk zwijmy (12) zadanego ustabilizowanego poziomu cieczy z trójpołożeniowym układem sterowania ciężaru właściwego cieczy poprzez bramkę logiczną (19) małego ciężaru właściwego oraz bramkę logiczną (20) dużego ciężaru właściwego cieczy, natomiast z drugiej strony połączony przez elementy zanegowanej sumy (4), (15), wzmacniacze elektroniczne (5), (8), wzmacniacze magnetyczne (6), (9) zwalniaki elektrohydrauliczne dozujące do zbiornika cieczy obiegowej zagęszczoną ciecz z kruszarki lub uruchamiające pompę cieczy przelewowej, przy niezależnym dwupołożeniowym układzie sterowania częścią niemagnetycznych poprzez czujnik i potencjometr (34) zadanego ciężaru właściwego i czujnika indukcyjnego (36) zawartości części magnetycznych nie przekraczających wartości dopuszczalnej, uruchamiający poprzez wzmacniacz różnicowy (38) rezystor (48) elementy zanegowanej sumy (43), (44), wzmacniacz elektroniczny (45), wzmacniacz magnetyczny (46), zwalniak elektrohydrauliczny kierujący poza obieg wzbogacania nadmiernie zamułoną ciecz.



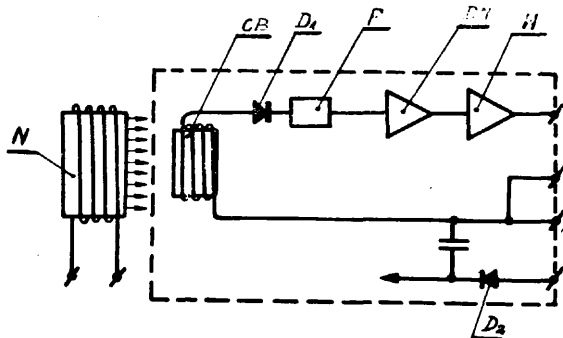
42r

(P. 147691)

20.04.1971.

Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych „Elektromontaż” w Łodzi, Łódź, Polska (Zdzisław Jacek).

Układ bezstykowego czujnika elektromagnetycznego przeznaczonego do pomiaru sygnału wielkości regulowanej we wszelkiego rodzaju układach sterowniczych i regulacyjnych, znamienny tym, że zawiera zdalnie sterowany nadajnik (N) wytwarzający zmienne pole magnetyczne oraz reagujący na zmiany tego pola czujnik (CB) który połączony jest z układem

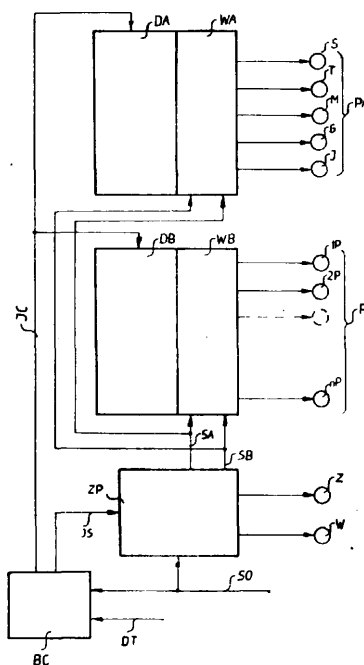


formująco-wzmacniającym, zawierającym dyskryminator napięcia (DN) połączony z czujnikiem (CB) poprzez element prostowniczy (D1) i filtr przeciwzakłóceńowy (F) oraz połączony z wyjściem dyskryminatora (DN) wzmacniacz (W).

42r (P. 150622) 22.09.1971.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Tadeusz Lewandowski, Zygmunt Mirecki, Mieczysław Bukowski).

Elektroniczny układ do korekcji ustawienia narzędzi i sterowania funkcji pomocniczych dla systemów sterowania numerycznego z czujnikami blokowymi, wyposażony w deszyfrator liter wraz z wzmacniaczami i przełącznikami liter, deszyfrator liczb wraz z wzmacniaczami i przełącznikami liczb oraz pomocniczy zespół, znamienny tym, że zastosowane są w nim zespoły styków (Z1), (M1) pomocniczego przełącznika (Z) i przełącznika liter (M) oraz w zależności od programu jeden ze styków zespołu przełączników liczb (P) do włączania funkcji pomocniczych (m), zespół styków (Z1), (T1) pomocniczego przełącznika (Z) i przełącznika liter (T) i jeden ze styków zespołu przełączników liczb (P) do włączania funkcji pomocniczych (t), zespół styków (Z1), (S1) pomocniczego przełącznika (Z) i przełącznika liter (S) i jeden ze styków zespołu przełączników liczb (P) do włączania funkcji pomocniczych (s) oraz zastosowane są zespoły styków (Z1), (M2), (W3), pomocniczego przełącznika (Z), przełącznika liter (M) i pomocniczego przełącznika (W) do kasowania funkcji pomocniczych (m), zespoły styków (Z1), (T2), (W2), pomocniczego przełącznika (Z), przełącznika liter (T) i pomocniczego przełącznika



(W) do kasowania funkcji pomocniczych (t), zespoły styków (Z1), (S2), (W1), pomocniczego przełącznika (Z), przełącznika liter (S) i pomocniczego przełącznika (W) do kasowania funkcji pomocniczych (s) gdzie styki zespołu przełączników liter (P) wykorzystane są do korekcji nastawu narzędzi, przy czym pomocniczy przełącznik (Z) włączany jest w chwili przyjęcia sygnału otwierania matrycy czytelnika (SO) i wyłączany w chwili przyjęcia sygnału zamykania matrycy (SZ), zaś przełączniki (M, T, S, P) wyłączane są w chwili przyjęcia sygnału zamykania matrycy czytelnika (SZ) i włączane w opóźnionej chwili zwierania styków matrycy czytelnika (C0).

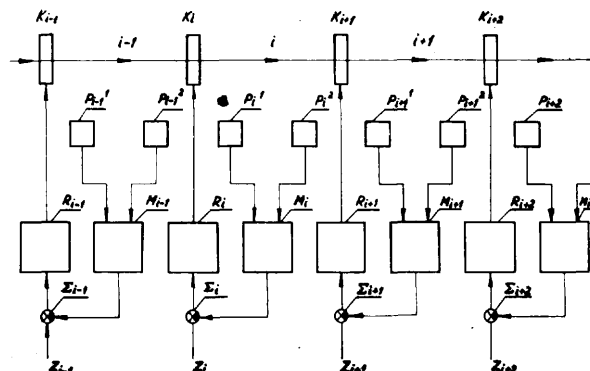
42r¹

(P. 151778)

26.11.1971.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Andrzej Frydryszak, Krzysztof Żochowski, Krzysztof Dutkiewicz, Tomasz Knapik).

Sposób regulacji poziomu wody w rzekach lub systemach wodnych z przepływem grawitacyjnym podzielonego na jego długości jazami jednoklapowymi na dowolną ilość odcinków, w których występuje grawitacyjny przepływ wody znamienny tym, że automatycznie utrzymuje się żądany poziom wody poprzez przetworzenie wartości chwilowej poziomu wody na końcach każdego z regulowanych odcinków ... (i-1), (i), (i+1) ..., na proporcjonalne sygnały za pomocą przetworników (P_i^1) i (P_i^2), których sygnały te podawane są do układu (M_i), wydzielającego mniejszy z doprowadzonych do niego sygnałów, który z kolei porównywany jest w węźle sumującym (Σ_i) z wartością sygnału zadanego (Z_i), proporcjonalną do wartości żadanego poziomu wody, przy czym w zależności od wartości uchybu regulacyjnego w węźle, regulator (R_i) steruje klapą (K_i) jazu, a klapy ... (K_{i-1}) jazów poprzednich i klapy (K_{i+1}) ... jazów następnych, sterowane są w analogiczny sposób.



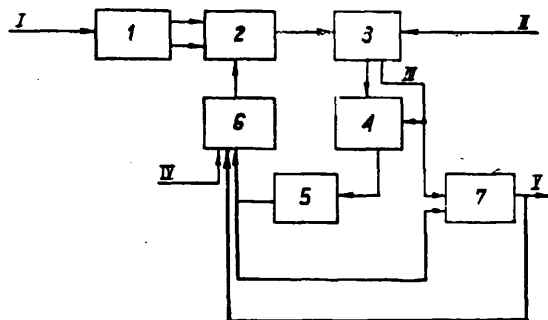
42r²

(P. 151043)

15.10.1971.

Biuo Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Jan Kotowicz).

Cyfrowy układ do optymalnego sterowania ruchem obrotowym mający znane nadajniki położenia aktualnego i żadanego, oraz mechanizm wykonawczy w postaci na przykład silnika elektrycznego, znamienny tym, że stanowi go koder (1) połączony poprzez bramkę (2) z subtraktorem (3) - to jest układem odejmującym - który jest z kolei połączony z układem (7) określania kierunku obrotu i ma połączenie poprzez układ (4) określania wartości bezwzględnej i układ (5) określania wartości różnicy większej co do modułu od 180° oraz układ (6) wyboru kodu, z bramką (2), ponadto układ (6) wyboru kodu ma połączenie z układem określania kierunku obrotu i doprowadzony sygnał położenia 0° = 360°, a układ (7) określania kierunku obrotu ma połączenie z układem (5) określania wartości różnicy większej co do modułu od 180°.

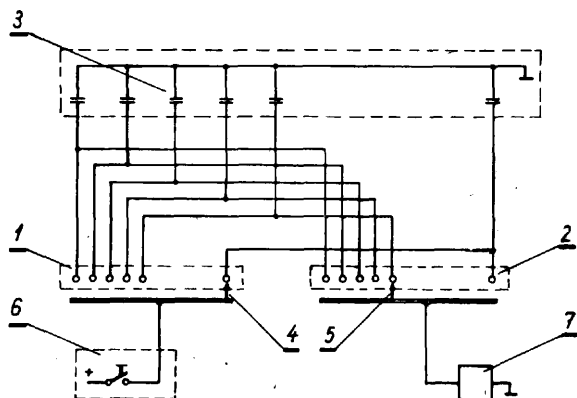
42r²

(P. 154574)

6.04.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa (Krzysztof Kowalski).

Układ pamięci do sterowania urządzeń sortowniczych, znamienny tym, że zawiera wybierak, którego dwa wieńce spełniają rolę zapisowego (1) i odczytowego (2) a odpowiadające sobie działki tych wieńców są połączone ze sobą i do każdej pary działek jest, jako element pamięciowy, dołączony kondensator (3), natomiast szczotki obu wieńców są przesunięte względem siebie o ilość działek równą ilości członów nośnych urządzenia sortowniczego, które mieszczą się między punktem załadunku przedmiotów sortowniczych a elementem wykonawczym (7), przy czym szczotka (4) wieńca zapisowego (1) jest połączona z klawiaturą (6), a szczotka (5) wieńca odczytowego (2) jest połączona z elementem wykonawczym (7).

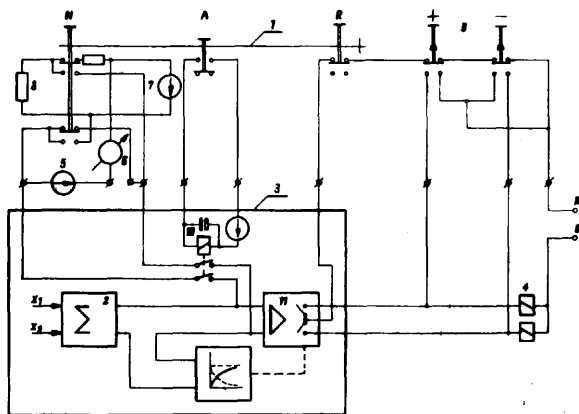
42r³

(P. 149290)

7.07.1971.

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław (Stefan Kołkiewicz, Marian Patrzyk).

Sposób sterowania w elektrycznych analogowych systemach regulacji, znamienny tym, że w układzie z regulatorami krokowymi i ciągłymi stosuje się



identyczne trzy rodzaje sterowania wybierane przełącznikiem trój pozycyjnym, a mianowicie: sterowanie automatyczne, sterowanie ręczne przyciskami lub sterownikiem oraz sterowanie nastawnikiem za pomocą pokrętki zadającego sygnał sterujący.

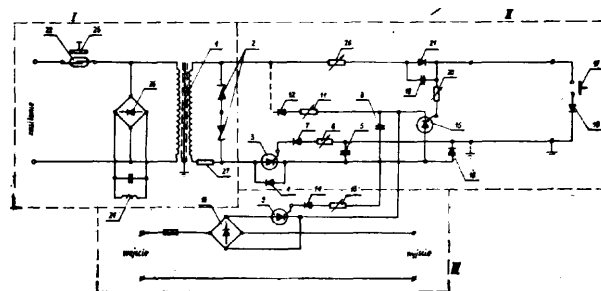
42r⁴

(P. 150353)

4.09.1971.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko).

Statyczny układ sterowania urządzeń elektrycznych z zasilaczem stabilizowanym oraz przyciskiem sterowniczym, połączonym szeregowo z diodą w układzie zdalnego sterowania znamienny tym, że zawiera bezstykowy układ sterowania (II) połączony z zasilaczem stabilizowanym (I) poprzez przycisk (17), diodę (18), kondensator (5), rezystor nastawczy (6), diodę (7) w obwodzie bramki tyrystora (3), diody przeciw-sobne Zenera (2), rezystor (27), poprzez transformator (1), rezystor nastawczy (26) i diodę (21) oraz połączony z układem wykonawczym (III) za pomocą kondensatora (8), rezystora nastawczego (13) i diody (14) w obwodzie bramki tyrystora (9).

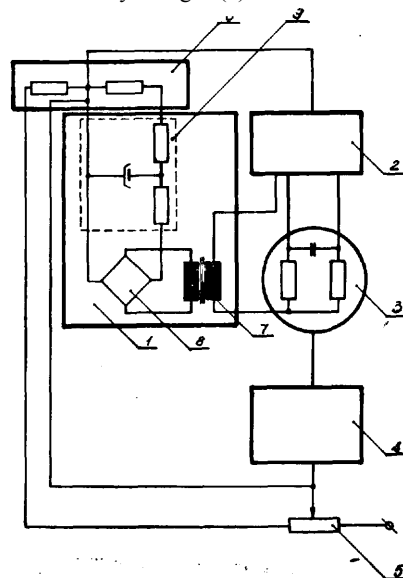
42r⁵

(P. 150591)

20.09.1971.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Andrzej Kobosko, Witold Kotowski).

Obwód sprzężenia zwrotnego od prędkości silnika elektrycznego w silowniku elektrycznym składającym się ze sterownika, silnika elektrycznego kubkowego dwufazowego, reduktora mechanicznego i obwodu sprzężenia zwrotnego od położenia elementu wyjściowego silownika, znamienny tym, że posiada transformator pomiarowy (7), którego uzwojenie pierwotne przyłączone jest szeregowo do wspólnego przewodu zasilającego silnik elektryczny (3), a uzwojenie wtórne poprzez prostownik (8) i filtr typu T (9) przyłączone jest do sumatora (6) sygnałów sprzężeń zwrotnych od położenia elementu wyjściowego i od prędkości silnika elektrycznego (3).



42t1

(P. 155704)

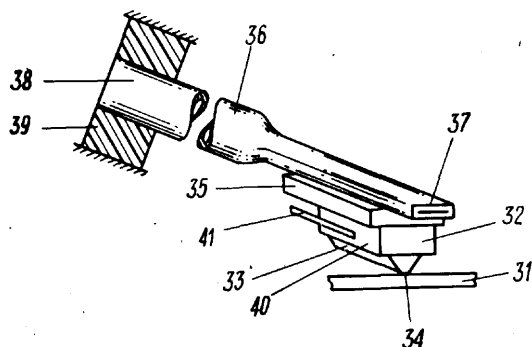
31.05.1972.

Pierwszeństwo: 15.05.1970.

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 141344

Telefunken Patentverwertungsgesellschaft mbH, Ulm/Donau Teldec **Telefunken-Dacca** Schallplatten GmbH, Hamburg, Niemiecka Republika Federalna (Eduard Schöller, Gerhard Dickopp, Horst Redlich, Hans-Joachim Klemp).

Głowica odczytująca sygnały zapisane na **nośniku** do stosowania sposobu według zgłoszenia patentowego P. 141344, z czułym na nacisk, przetwornikiem mechaniczno-elektrycznym przeznaczona do odtwarzania sygnału zapisanego na nośniku wzdłuż określonej ścieżki jako reliefowa struktura powierzchni, zwłaszcza sygnału stanowiącego szerokopasmową mieszaninę częstotliwości, na przykład sygnału telewizyjnego, przez odczytywanie nośnika wzdłuż ścieżki, przy czym wymieniony przetwornik przetwarza zmiany wywieranego nań nacisku na wielkości elektryczne, a przy odczytywaniu części struktury wykonanej na powierzchni nośnika są okształcane przez powierzchnie odczytujące głowicy odczytującej, podczas gdy powierzchnie odczytujące w kierunku wywieranej przez wymienione części struktury siły reakcji pozostają zasadniczo nieodkształcone, podczas gdy usytuowane pod powierzchniami odczytującymi, okształcane części struktury wywierają nacisk na powierzchnie odczytujące, znamienna tym, że głowica odczytująca (1) ma nieodkształcalny w zakresie występujących naprężeń mechanicznych, wykonany z odpornego na ścieranie materiału i mający położenie niezmiennie w kierunku przyjmowanych przez niego sił reakcji element odczytujący, który bezpośrednio lub przez również zasadniczo nieodkształcalny sprzegający element jest połączony z przetwornikiem mechaniczno-elektrycznym (32).



42t1;

G11b

P. 161497

26.03.1973.

Pierwszeństwo: 29.03.1972 - Holandia (nr 72 04 205)

N.V. Philips'Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do odczytu dyskowego nośnika zapisu zawierającego sygnały optyczne. Urządzenie do odczytu dyskowego nośnika zapisu zawierającego sygnały optyczne. Informacja wizyjna lub dźwiękowa naniesiona na dyskowym nośniku korzystnie w postaci spiralnej ścieżki jest odczytywana optycznie przy pomocy wiązki promieni, która przekazuje światło przez element odbijający z punktu **wybijania** nośnika zapisu do detektora odczytu. Pozycja promieniowa punktu wybierania jest sterowana położeniem kątowym elementu odbijającego promienie, który w tym celu jest włączony w obwód sterowania.

Dla odtwarzania informacji w prędkościach różnych od prędkości nagrywania, na przykład dla reprodukcji obrazów w zwolnionym tempie albo statycznych, element odbijający promienie podlega, przy pomocy sygnału sterowania nagłym zmianom w położeniu kątowym, tak że punkt wybierania doznaje promieniowych przemieszczeń (14 zastrzeżeń).

44b; F23g

P. 161372

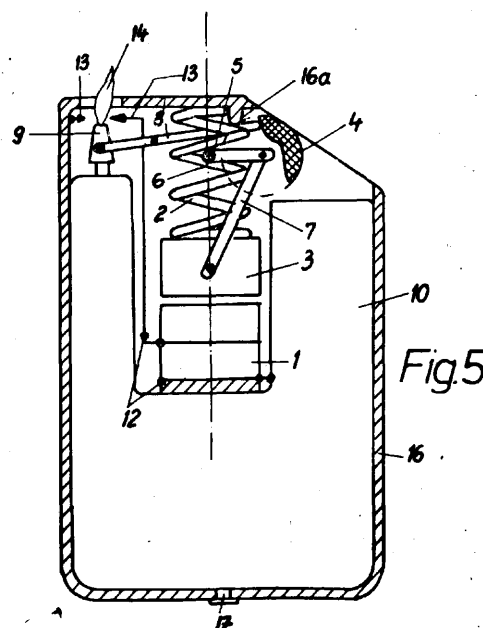
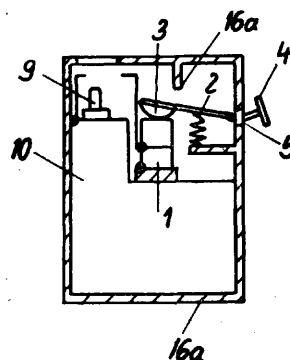
20.03.1973.

Pierwszeństwo: 21.03.1972 - NRF (nr P 22 13 550.8)

Braun A. G., Frankfurt n/**Menem**, Niemiecka Republika Federalna (Hans Dieter Klauer).

Urządzenie zapłonowe zapalniczki. Urządzenie zapłonowe zapalniczki, przy którym iskra zapłonowa wytwarzana jest za pomocą elementu uruchamiającego (4), specjalnego bijaka (3), zasobnika siły napędowej oraz jednego lub kilku piezoelementów (1), w którym to urządzeniu bijak (3) jest bezpośrednio połączony ze stroną napinania elementu elastycznego (2) oraz z elementem uruchamiającym (4).

Strona napinania elementu elastycznego (2) jest połączona ze stroną skokową korbowodu (7) mechanizmu korbowego (6), a element uruchamiający (4) ze stroną korbową korbowodu (7). Koniec drogi napinania elementu uruchamiającego znajduje się w martwym punkcie mechanizmu korbowego (6), mniej więcej na osi odkształcenia (A) elementu elastycznego (2) i jest ograniczony elementem oporowym (16a), (5 zastrzeżeń).



45e; A01f

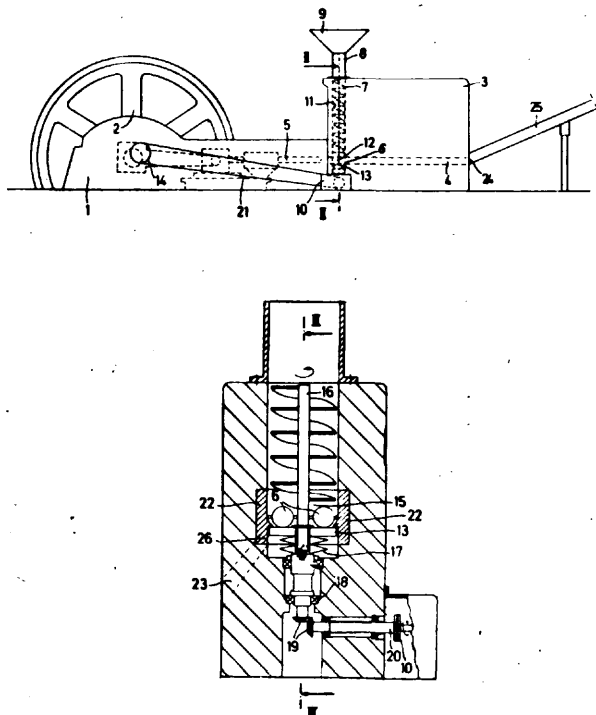
P. 160973

28.02.1973.

Pierwszeństwo: 2.03.1972 - NRF (nr P. 22 09 991.8)

Maschinenfabrik **Fanr AG, Gottmadingen**, NRF (Wolfgang Breidenstein).

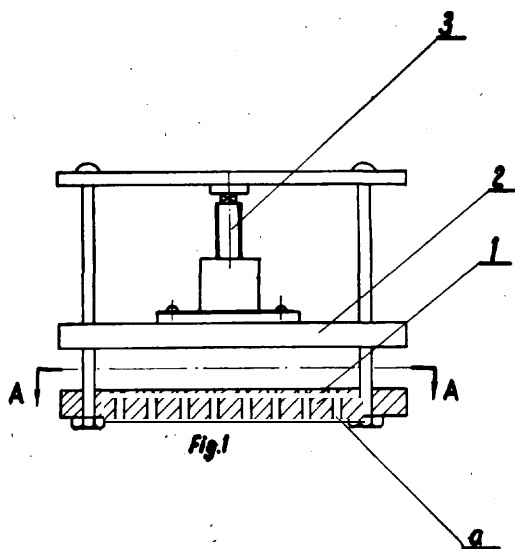
Stemplowa prasa **brykietowa**. Stemplowa prasa brykietowa, korzystnie bliźniacza prasa przegubowo-ślizgowa, do brykietowania ziarnistych i/lub włóknistych



produktów rolnych, zwłaszcza paszy zielonej, z kanałami tłocznymi w głowicy prasy, przed których otworami wlotowymi znajduje się niecka załadownicza z umieszczonym w niej wylotem szybika zasypowego dla produktu poddawanego sprasowaniu, przy czym niecka załadownicza zaopatrzona jest w płytę denną, ukształtowaną obrotowo i/lub okresowo przesuwnie (6 zastrzeżeń).

45h (P. 152295) 20.12.1971.
Janusz Bartoszewicz, Warszawa.

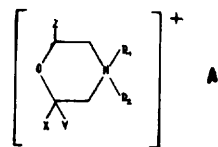
Elektryczny przyrząd do wytapiania wosku z woszczyny pszczelej lub zboin, posiada dolną część obudowy ze szczelinami (a), przez które w czasie procesu topienia natychmiast wypływa wosk, przy czym drewniane listwy (1) elementu obudowy powodują samoczynne schładzanie odzyskanego wosku, zabezpieczając w ten sposób optymalne parametry warunkujące jakość wosku.



451 (P. 153017) 22.01.1972.

Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska (Stanisław Witek, Stanisław Krawiec, Małgorzata Oświęcimska, Edmund Bakuniak, Stefan Fulde, Janusz Ostrowski, Lucyna Walcerz)

Preparat do zwiększania masy roślin zwłaszcza roślin motylkowych znamienny tym, że jako substancje czynną zawiera związki pochodne morfoliny o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza jon chlorkowy, bromkowy, jodkowy lub metylosiarczanowy, R₁ i R₂ oznaczają rodniki alkilowy C₁—C₄ lub alkilenowy C₁—C₄, X oznacza atom wodoru, a Y i Z rodniki metylowy, lub X i Y oznaczają razem atom tlenu, a Z oznacza atom wodoru, lub X, Y i Z oznaczają atomy wodoru.



451 (P. 154699) 13.04.1972.

Electroculture Corporation, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki.

Aktywator do stosowania w elektropomiarach roślin, znamienny tym, że zawiera zgranulowany materiał z ładunkiem elektromagnetycznym, przy czym materiał ten jest mieszany z glebą wokół rośliny, dla zwiększenia prędkości wzrostu i wydajności uprawy.

Sposób elektropomiaru roślin, znamienny tym, że z glebą miesza się cząstki magnetytu rozkruszone i rozdzielone aby uzyskać granulki w określonym zakresie wielkości i potraktowane polem magnetycznym wytworzonym przez elektromagnes.

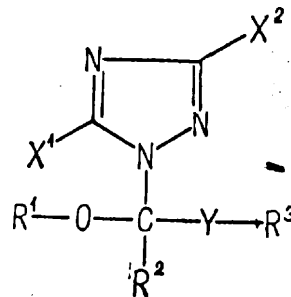
451; C01n P. 160204 9.01.1973.

Pierwszeństwo: 1.1.01.1972 i 7.04.1972 - NRF (nr P 22 01 063.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Werner Meiser, Karl Heinz Büchel, Wolfgang Krämer, Ferdinand Grewe).

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych 1,2,4-triazoli. Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego, zawierającego jako substancję czynną odpowiednio podstawione pochodne 1,2,4-triazolu o wzorze przedstawionym na rysunku. Środek ten ma bardzo szerokie spektrum działania i stosuje się go przeciwko pasożytniczym grzybom porażającym nadziemne części roślin oraz do zwalczania fitopatogennych grzybów znajdujących się w glebie oraz patogenów chorób przenoszonych przez nasiona.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania odpowiednio podstawionych pochodnych 1,2,4-triazolu o wzorze przedstawionym na rysunku, polegającego na reakcji podstawionego chlorowcoeteroketonu z podstawionym 1,2,4-triazolem, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i w środowisku roz-



cieńczalnika lub na reakcji hydroksyeteroketonu odpowiednio podstawionego z odpowiednio podstawionym 1,2,4-triazolem, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika i w obecności środka odciągającego wodę, lub na drodze dalszych dwu reakcji przedstawionych w opisie (2 zastrzeżenia).

451; A01n P. 160335 19.01.1973.

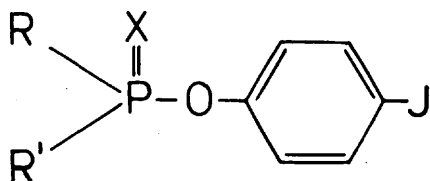
Pierwszeństwo: 20.01.1972 - NRF (nr P 2202528.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Karl-Julius Schmidt, Bernhard Homeyer, Ingeborg Hammann, Wilhelm Stendel).

Srodek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów, amidów estrów i **dwuamidów** estrów kwasów **jodofenylotiono/-fosforowych/fosfonowych**. Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy i roztoczobójczy zawierający nowe estry, amidy i dwuamidy kwasów **jodofenylotiono/fosforowych/fosfonowych** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę alkoksylową lub grupę jedno- lub dwualkiloaminową o 1-6 atomach węgla, R' oznacza fenyl, **alkil**, grupę jedno- lub dwualkiloaminową o 1-6 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 3-6 atomach węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

Srodki według wynalazku odznaczają się doskonałym działaniem owadobójczym i roztoczobójczym w stosunku do szkodników roślin, szkodników sanitarnych i przechowywanych oraz ektopasożytów, a jednocześnie mają nieznaczny fitotoksyczny.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania powyższych estrów, polegający na reakcji halogenków estrów, amidów estrów i dwuamidów kwasów (tiono)fosforowych(fosfonowych) z 4 jodofenolem (2 zastrzeżenia).



451; AOIn P. 160356 20.01.1973.

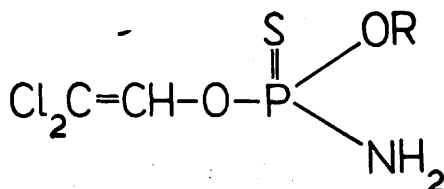
Pierwszeństwo: 21.01.1972 - NRF (nr P. 22 02 855.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Reimer Colin, Wilhelm Sirrenberg, Wolfgang Behrenz, Ingeborg Hammann).

Srodek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania amidów estrów kwasu **dwuchlorowinyliotiofosforowego**. Wynalazek dotyczy środka owadobójczego i roztoczobójczego, stosowanego w dziedzinie ochrony roślin, higieny i do zabezpieczenia magazynów przed szkodnikami, jak również przeciw ektoparazytom oraz jako środka grzybobójczego.

Srodek ten zawiera amidy estrów kwasu dwuchlorowinyliotiofosforowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-8 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla w łańcuchach alkilowych.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania związków o wzorze przedstawionym na rysunku. Sposób ten polega na reakcji dwuamidu kwasu dwuchlorowinyliotiofosforowego ze związkami hydroksylowymi, przy czym do mieszaniny jednocześnie doprowadza się równoważną ilość chlorowodoru (2 zastrzeżenia).



451; A01r P. 160357 20.01.1973.

Pierwszeństwo: 22.01.1972 - NRF (nr P 22 03 049.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Christa Fest, Klaus Lürssen).

Srodek do regulowania wzrostu roślin oraz sposób wytwarzania pochodnych pirydazyny. Wynalazek dotyczy środka do regulowania wzrostu roślin, zawierającego jako substancję czynną nowe pochodne pirydazyny, które otrzymuje się przez reakcję hydrazidu kwasu maleinowego z 1 lub 2 molami izocyjanianu arylowego o wzorze $\text{OCN} - \text{Aryl}$, albo przez reakcję hydrazidu kwasu maleinowego z izocyjanianem arylowym w pierwszym etapie i w drugim etapie z izocyjanianem o wzorze $\text{OCN} - \text{R}'$, albo przez reakcję hydrazidu kwasu maleinowego z izocyjanianem arylowym w pierwszym etapie i w drugim etapie z pochodną halogenku kwasu karbaminowego o wzorze $\text{Hal} - \text{CO} - \text{NR}_2$, przy czym wszystkie te reakcje prowadzi się ewentualnie w obecności katalizatora oraz rozpuszczalnika (2 zastrzeżenia).

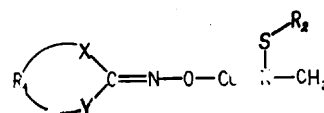
451; AOIn P. 160358 20.01.1973.

Pierwszeństwo: 22.01.1972 - NRF (P 22 03.050.8)

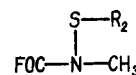
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Gerhard Zumach, Peter Siegle, Ingeborg Hammann, Paul-Ernst Frohberger).

Srodek owadobójczy, roztoczobójczy i grzybobójczy oraz sposób wytwarzania **N-sulfenylowanych** karbaminianów oksymów. Wynalazek dotyczy środka owadobójczego, roztoczobójczego i grzybobójczego zawierającego jako substancję czynną odpowiednio podstawione **N-sulfenylowane** karbaminiany oksymów, o wzorze przedstawionym na rysunku.

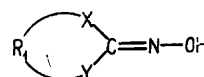
Srodek ten z dobrym wynikiem można stosować do zwalczania owadów o narzędzie gębowym ssącym,



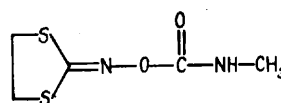
wzór 1



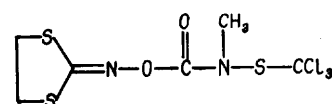
wzór 2



wzór 3



wzór 4



wzór 5

gryzącym i dwuskrzydłowym oraz roztoczy i fitopatogennych grzybów pochodzenia nasiennego i glebowego.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania niżej wymienionej substancji czynnej, to znaczy N-sulfenylowanych **karbaminianów** oksymów o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom siarki, Y oznacza atom siarki lub tlenu, R_1 oznacza rodnik alkilenowy o 2—3 atomach węgla, ewentualnie podstawiony rodnikiem **alkilowym** lub **arylowym** i R_2 oznacza grupę trój chloro wcometylową lub rodnik fenylowy ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, polegającego na reakcji podstawionych oksymów ketonów heterocyklicznych z fluorkami N-sulfenylowanych kwasów karbaminowych w środowisku rozcieńczalnika i w obecności środka wiążącego kwas (2 zastrzeżenia).

451; A01n P. 160525 1.02.1973.

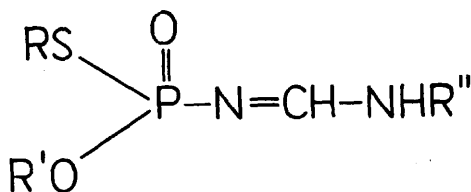
Pierwszeństwo: 2.02.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2204770.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Wilhelm Sirrenberg, Ingeborg Hammann).

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania amidów estrów kwasu O-winylofosforowego. Wynalazek dotyczy środków owadobójczych i roztoczobójczych, zawierających jako substancję czynną nowe amidy estrów kwasu O-winylofosforowego o wzorze przedstawionym na rysunku.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania substancji czynnej przez reakcję dwuchlorków kwasów O-winylofosforowych z odpowiednimi alkoholami i reakcję otrzymanych związków pośrednich z odpowiednimi aminami.

Nowe związki wykazują doskonałe działanie owadobójcze i roztoczobójcze w stosunku do szkodników roślin, szkodników sanitarnych i magazynowych, zwalczają owady i roztocza zarówno o narzędzie gębowym ssącym, jak i gryzącym, a także odznaczają się bardzo małą fitotoksycznością. Działają również przeciwko owadom gleby i gryzoniom (2 zastrzeżenia).



451; A01n P. 160651 8.02.1973.

Pierwszeństwo: 9.02.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2206011.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Arno Widdig, Engelbert Kühle, Ferdinand Grewe, Helmut Kaspers).

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania 1-acylo-3-aminosulfonylo-2-imino-benzimidazolin. Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego, zawierającego 1-acylo-3-aminosulfonylo-2-iminobenzimidazolinę oraz sposobu wytwarzania tych związków przez reakcję 1-aminosulfonylo-2-aminobenzimidazoli ze środkiem acylującym, takim jak halogenki acylowe lub bezwodniki kwasowe, w obecności środka wiążącego kwas oraz rozcieńczalnika.

Nowe środki wykazują działanie grzybobójcze przeciw grzybom fitopatogenicznym. Są skuteczne do zwalczania grzybic roślin wywołanych przez Phycomyces (2 zastrzeżenia).

451; A01n P. 160652 8.02.1973.

Pierwszeństwo: 9.2.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2206010.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Arno Widdig, Engelbert Kühle, Ferdinand Grewe, Helmut Kaspers).

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania 1-amino-sulfonylo-2-aminobenzimidazoli. Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego zawierającego 1-aminosulfonylo-2-aminobenzimidazole oraz sposobu wytwarzania tych związków przez reakcję 2-aminobenzimidazoli z chlorkami kwasu sulfamidowego w obecności środka wiążącego kwas i rozcieńczalnika.

Środki wykazują działanie grzybobójcze przeciw grzybom fitopatogenicznym. Są skuteczne w dziedzinie zwalczania grzybic roślin wywołanych przez Phycomyces (2 zastrzeżenia).

451; A01n P. 160710 12.02.1973.

Pierwszeństwo: 14.2.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2206861.7)

Badische Anilin-und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna (Adolf Fischer, Siegfried Behrendt, Bernd-Heinrich Menck).

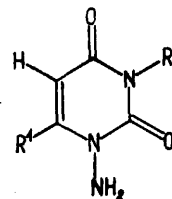
Środek chwastobójczy. Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego, zawierającego jako substancję czynną mieszaninę pochodnej nitrofenolu i pochodnej dwutlenku benzotiadiazynonu (1 zastrzeżenie).

451; A01n P. 160786 16.02.1973.

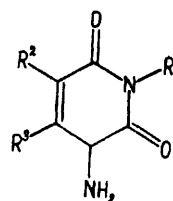
Pierwszeństwo: 18.02.1972 - NRF (nr P. 22 07 549.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Jürgen Wenzelburger, Gerhard Jäger, Ludwig Eue, Robert R. Schmidt).

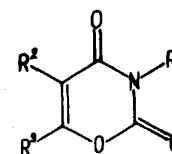
Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania 1-amino-uracyli lub ich soli. Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego zawierającego jako substancję czynną podstawione 1-aminouracyle oraz sposobu wytwarzania tych podstawionych 1-aminouracyli, lub ich soli. Sposób ten polega na tym, że podstawione 2,3-dwuwodoro-1,3-oksazynodiony-(2,4) poddaje się reakcji z hydrazyną, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika, w temperaturze od -30 do 100°C lub podstawione 1-aminouracyle poddaje się reakcji z chlorowcem, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i w środowisku rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika, w temperaturze 0—50°C i następnie tak otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w sole w znany sposób (2 zastrzeżenia).



wzór 1a



wzór 1



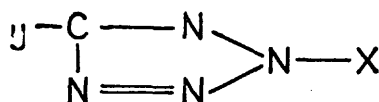
wzór 2

451; A01n P. 160957 28.02.1973.

Pierwszeństwo: 28.02.1972 - Wielka Brytania (nr 9035/1972)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia (Edwin Francis George, William Duncan Riddel).

Srodek regulujący wzrost roślin. Wynalazek dotyczy regulowania wzrostu roślin przez stosowanie w uprawach środka zawierającego jako substancję czynną związek o podanym ogólnym wzorze, w którym Y oznacza grupę arylową lub heterocykliczną, a X oznacza atom wodoru lub grupę estrową kwasu karboksylowego, hydroksyalkilową lub karboksyalkilową albo sól, ester, amid albo nitryl tego związku (10 zastrzeżeń).



WZÓR

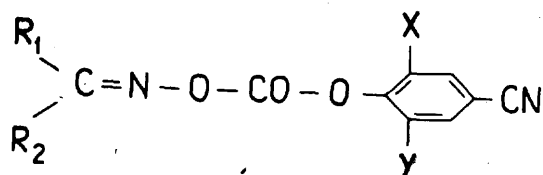
451; A01n P. 161032 2.03.1973.

Pierwszeństwo: 2.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2210540.4)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen i Berlin, Niemiecka Republika Federalna i Berlin Zachodni (Gerhard Boroschewski, Reinhold Puttner, Friedrich Arndt).

Srodek chwastobójczy. Przedmiotem wynalazku jest środek **szkodnikobójczy**, który jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze I, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony aromatyczny, alifatyczny, cykloalifatyczny lub **arylo-**alifatyczny rodnik węglowodorowy, poza tym R_1 oznacza atom wodoru, a R_2 razem z atomem węgla oznaczają ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy, a X i Y oznaczają jednakowe lub różne atomy chlorowca.

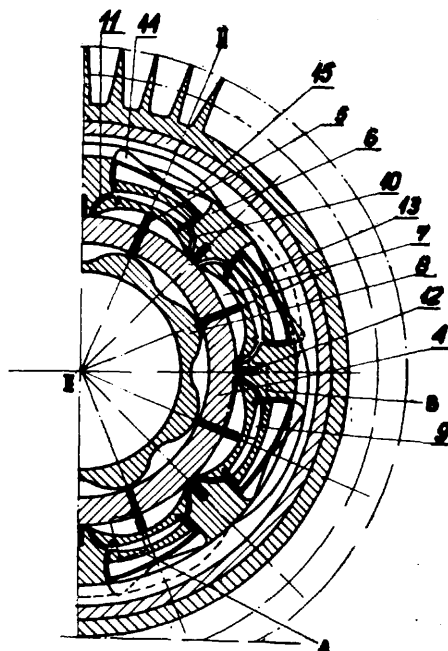
Srodek według wynalazku zawiera substancję czynną ewentualnie razem z innym znanym środkiem chwastobójczym i/lub znanymi substancjami dodatkowymi. Wymieniony środek jest odpowiedni do zwalczania szkodników zwłaszcza w kulturach roślin uprawnych (14 zastrzeżeń).



46a (P. 147692) 20.04.1971.

Wrocławski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa „Dolpima”, Wrocław (Zbigniew Winogrodzki).

Silnik spalinowy czterotaktowy rotacyjny znamieny tym, że w wirującym pierścieniu (6) obok każdej wnęki (7) jest komora (9) sprężania i spalania, które łączą się ze sobą kanałami (10) wlotu mieszanki i kanałami (11) wylotu spalin, sterowanymi zaworami (13) kotwicznymi.



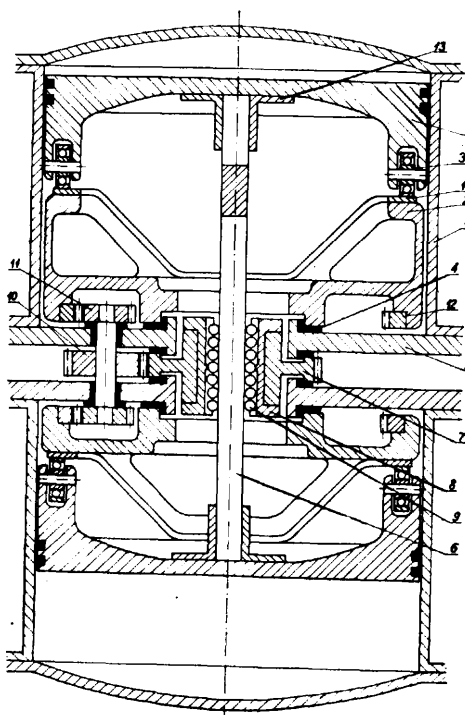
46a

(P. 150569)

19.09.1971.

Janusz Niewiaroski, Słupsk.

Silnik spalinowy, znamienny tym, że posiada dwa cylindry (14), dwa tłoki (1) połączone ze sobą sztywno i wykonujące ruch posuwisto-zwrotny i obrotowy dzięki prowadnicom (2) posiadającym dwa opadnięcia i wzniesienia, po których toczą się łożyska (3) zamocowane w tłoku, co nadaje tłokom pożądany ruch, który jest następnie poprzez płaskownik (6), gniazdo (8) z rolkami (9) zamieniany na ruch obrotowy koła zębatego (7), które poprzez trzy satelity (10 i 11) jest ząbione z kołem wewnętrznym (12) znajdującym się w prowadnicy (2).



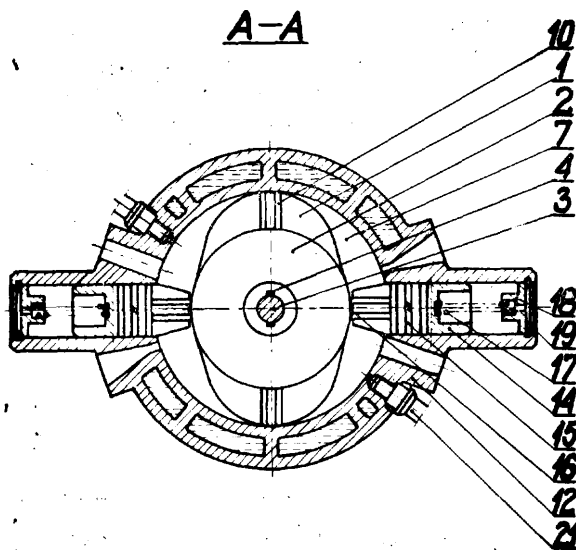
46a

(P. 154670)

11.04.1972.

Feliks Seramak, Koszalin.

Silnik z tłokami wirującymi mający obudowę nieruchomą, w charakterze cylindra z przymocowanymi bocznymi pokrywami, z którymi współpracują tłoki obrotowe i przegrody przesuwne oraz tarcza obrotowa wsparta na wale, głównym zdawczym ułożyskowanym tocznie znamieny tym, że wyposażony jest w tłoki (1) mające postać segmentowych walcowych garbów krzywkowych z osadzonymi w nich wkładkami uszczelniającymi (10) w pełnych przekrojach tłoków (1) zawartych pomiędzy komorami, które są utworzone przez cylinder (12) oraz pokrywę (6 i 9) a nadto części obwodu przy podstawie tłoków (1) w miejscach wycinków na wkładki uszczelniające (10), które uszczelniają komory kompensując luzy występujące pomiędzy powierzchniami wewnętrznymi cylindra (12) oraz pokrywami (6 i 7) i częścią obwodu przy podstawie tłoków (1) w miejscach osadzenia wkładek uszczelniających (10), których położenie kontaktowe określają pierścienie rozprężne (11) występujące w ilości jedna sztuka na cztery wkładki uszczelniające (10) leżące w jednym uszczelnianym przekroju osiowym tłoków (1) na granicach komór mających kształty określone okręgiem cylindra (12) i walcowymi garbami tłoków (1) w postaci symetrycznego układu i regularnego kształtu ich zarysów.



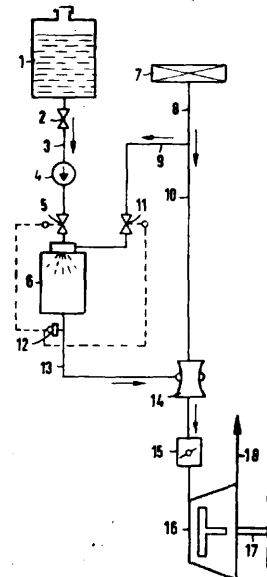
46a

(P. 155646)

27.05.1972.

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni i Monachium, Niemiecka Republika Federalna (Erhard Muhlberg).

Sposób przeprowadzania procesu spalania w silniku spalinowym charakteryzujący się częściowym spalaniem w reaktorze zgazowania i końcowym spalaniem w samym silniku spalinowym, znamieny tym, że w celu intensywnego pozbawienia spalin trujących składników takich jak tlenek węgla, węglowodory, łącznie z tlenkami azotu i zawierającymi rakotwórczy rodzaj tlenu oraz mającymi nieprzyjemne zapachy i drażniącymi nos czy drogi oddechowe związkami węglowodorowymi, jak aldehydy i kwasy organiczne, część strumienia doprowadzana jest do reaktora zgazowania i przez użycie ubogiej przeważnie w węglowodory aromatyczne oraz olefiny i nie zawierającej łożu taniej benzyny zwykłej (np. benzyny przepływowej, tzw. straight-run-Benzin), zubożona mieszanka paliwa i powietrza, doprowadzana jest do reaktora zgazowania, gdzie przetwarza się ją w pozbawione sadzy paliwo gazowe, z którego, wraz z używanym przy spalaniu powietrzem powstaje z kolei jednorodna mieszanka paliwa gazowego i powietrza.



46a

(P. 158454)

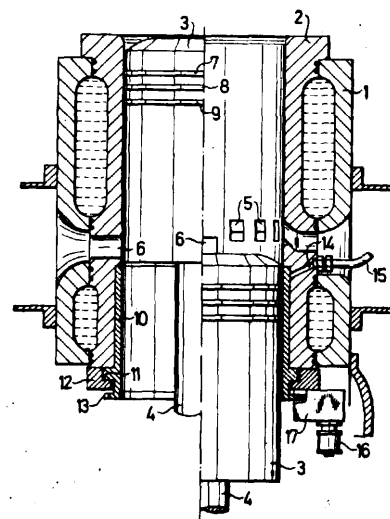
24.10.1972.

Pierwszeństwo: 26.10.1971 (Szwajcaria)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft CH-8401 Winterthur, Szwajcaria (Georg Aue).

Silnik spalinowy tłokowy, z tłokiem wykonującym w cylindrze tego silnika ruch posuwisto-zwrotny i zaopatrzonym w pierścienie uszczelniające, dociskane elastycznie do ścian cylindra, znamieny tym, że dolna część cylindra (2) tulei (10, (10'), oddalona od komory spalania i znajdująca się w zasięgu działania tłoka z jego pierścieniami (7), (8), (9) przy każdorazowym zbliżaniu się do dolnego martwego położenia - posiada możliwość obracania się w stosunku do reszty cylindra (2), (2') względem jego osi i w tym celu zaopatrzona jest w napęd (16), (24), (30), powodujący ten ruch obrotowy.

Fig. 1



46a

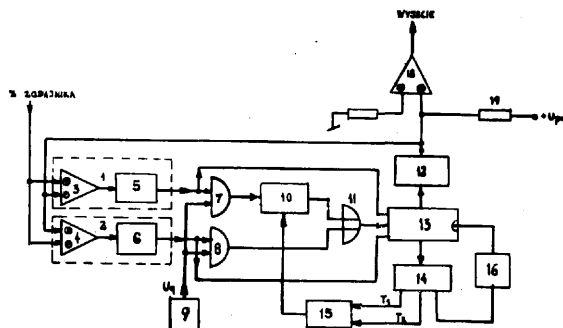
(P. 159257)

4.04.1972.

Politechnika Poznańska, Poznań (Rafał Jurek, Łukasz Szymański, Tadeusz Puchałka).

Układ sterowania wolnoobrotowego silnika spalinowego składający się z komparatorów rewersyjnego licznika, astabilnego generatora, logicznych bramek,

elementu sumy, dzielnika częstotliwości, cyfrowo-analogowego przetwornika, generatora impulsów i wykonawczego wzmacniającego elementu, znamienne tym, że ma operacyjny wzmacniacz (3) i (4) połączone z przerzutnikiem Schmidta (5) i (6) stanowiące dwa komparatora (1) i (2), przy czym wejścia nie odwracające operacyjnego wzmacniacza (3) i (4) połączone są ze sobą i stanowią wejście układu, z przetwornikami Schmidta (5) i (6) połączone są jednocześnie wejścia bramek (7) i (8) oraz wejścia sterujące rewersyjnego licznika (13) a drugie wejścia bramek (7) i (8) połączone są ze sobą i z astabilnym generatorem (9), równocześnie wyjście bramki (7) połączone jest z pierwszym wejściem elementu sumy (11) poprzez dzielnik częstotliwości (10), wyjście bramki (8) jest połączone bezpośrednio z drugim wejściem elementu sumy (11) a wyjście elementu sumy (11) łączy się z wejściem rewersyjnego licznika (13), a jego wyjście połączone jest z cyfrowo-analogowym przetwornikiem (12), natomiast wyjście sprzężenia zwrotnego rewersyjnego licznika (13) połączone jest z dekodującą matrycą rewersyjnego licznika (13) poprzez generator impulsów (16), ponadto dekodującą matrycę (14) połączoną jest z wejściem sterującym dzielnika częstotliwości (10) poprzez blok sterowania (15), przy czym wyjście cyfrowo-analogowe przetwornika (12) połączone jest jednocześnie z wejściem odwracającym wykonawczego wzmacniającego elementu (18) oraz wejściem odwracającym operacyjnego wzmacniacza (3 i 4) oraz z opornikiem zasilanym napięciem + polaryzującym U_{pr} , równocześnie wejście nieodwracalne wykonawczego wzmacniającego elementu (18) połączone jest poprzez opornik z masą.



46c

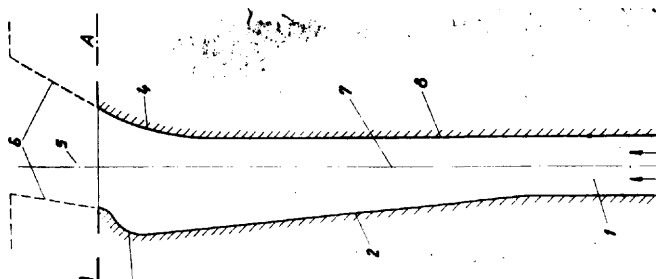
(P. 155093)

2.05.1972.

Patent dodatkowy do patentu nr 63179

Politechnika Krakowska, Kraków (Stanisław Jaruszkiwicz).

Urządzenie wtryskowe do silników z zapłonem iskrowym według patentu nr 63179, przeznaczone do stosowania zarówno w konwencjonalnych silnikach tłokowych, jak i w silnikach z wirującym tłokiem przy użyciu wtrysku pneumatycznego, znamienne tym, że w ścianie cylindra jest umieszczona dysza, której przekrój jest zmienny w płaszczyźnie zmiany kierunku strumienia wtryskowego, a krawędź (2) odchyła się jednostronnie liniowo od osi (7) otworu początkowego (1) pod kątem (a), oraz że kąt (a) jest zawarty w granicach $3^\circ < a < 10^\circ$, przy czym krawędź (2) przy wylocie (5) przybliży się do osi symetrii (7) tworząc krawędź kierującą (3) utworzoną z dwóch przeciwnych łuków.



46e

(P. 158121)

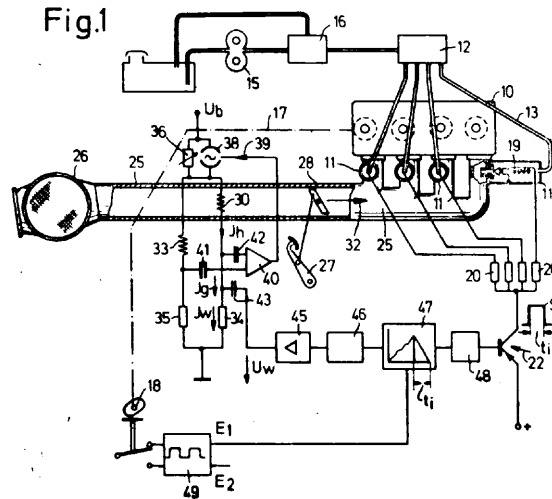
6.10.1972.

Pierwszeństwo: 8.10.1971 (Niemiecka Republika Federalna)

Robert Bosch GmbH Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna.

Sterowane elektrycznie urządzenie wtryskowe do silników spalinowych pracujące z pomiarem ilości powietrza - korzystnie impulsowo - za pomocą elektronicznego urządzenia sterowniczego, które dla jednostki czasu lub każdorazowego cyklu roboczego silnika spalinowego dopasowuje wielkość wtrysku do zasysanej ilości powietrza i zawiera opornik pomiarowy czuły na zmiany temperatury w kanale ssącym silnika ogrzewany przepływającym przez niego prądem elektrycznym, znamienne tym, że prąd grzewczy składa się ze składowej prądu stałego (I_g) i składowej o natężeniu okresowo zmiennym (I_w), przy czym jedna z tych składowych ma przy braku przepływu powietrza wartość zerową zaś urządzenie zawiera regulator (R) do podnoszenia wartości składowej o wartości (I_r) pokrywającą straty ciepłe wywołane w oporniku pomiarowym (30) przez przepływ powietrza.

Fig.1



46g

(P. 157889)

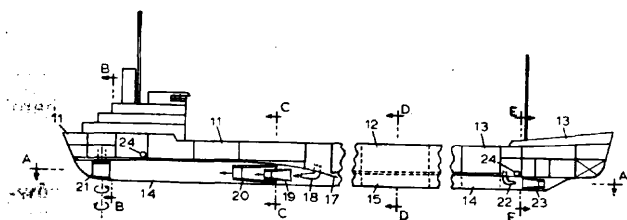
22.09.1972.

Pierwszeństwo: 22.09.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

Francis R. Hull, Brooklyn, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ okrętowego napędu odrzutowego, umożliwiający napęd naprzód i wstecz, znamienne tym, że zawiera nawrotne wyrzutnikowe urządzenie hydrauliczno-odrzutowe, rozmieszczone wzdłużnie w obrębie kadłuba statku morskiego i usytuowane poniżej normalnej linii wodnej tak, że woda zewnętrzna może przepływać od jednego do drugiego końca nawrotnego urządzenia wyrzutnikowego, które to nawrotne urządzenie wyrzutnikowe ograniczone jest bocznymi ścianami wzdłużnego kanału (16) uformowanego w konstrukcji kadłuba statku morskiego, układ zaś zawiera ponadto parę przeciwnie ułożonych, centralnie usytuowanych w wymienionym kanale wzdłużnym (16) zwiększających ciąg wtórnodyszowych zespołów wyrzutnikowych, przy czym każdy zespół wyrzutnikowy przeznaczony jest do realizacji odrzutu z odnośnej przyległej strony napędowej wymienionego nawrotnego urządzenia wyrzutnikowego i jest zaopatrzony w centralną dyszę napędową (18) przeznaczoną do dostarczania płynów o wysokiej prędkości do centralnego otworu w co najmniej jednym przyległym członie dyszy wtórnej, przy czym każdy ze wspomnianych członów dyszy wtórnej ma kształt stożka ściętego i jest ułożony po sobie w stosunku do każdego przylegającego członu dyszy wtórnej, tak że wypływ płynu

z jednego członu powoduje ssanie dodatkowe płynu z centralnego przejścia omawianego nawrotnego urządzenia **wyrzutnikowego** w kierunku do przyległego członu towarzyszącego, położonego poniżej w układzie strumienia przepływu tak, że zasysane płyny mogą być nawrotnie przyspieszane w każdym z kierunków napędu przez dostarczenie kolejno napędowych płynów pod ciśnieniem do dysz napędowych wymienionych zespołów przeciwnie skierowanych wtórno-dyszowych par wyrzutnikowych, a układ zawiera też źródło napędowego płynu pod ciśnieniem oraz przewody zasilania, dołączające źródło głównego płynu napędowego pod ciśnieniem i każdą z wymienionych dysz napędowych (18, 22) zespołu wyrzutnikowego do przeciwnie skierowanych dysz wtórnych (19, 20) przy czym całość instalacji zawiera nawrotne, hydrauliczno-odrzutowe urządzenie wyrzutnikowe.



46i

(P. 159374)

7.12.1972.

Pierwszeństwo: 9.12.1971 - Szwajcaria

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Alois Bitterli).

Głowica cylindra tłokowego silnika spalinowego z wybraniem na komorę sprężania i z chłodzeniem płynem chłodzącym poprzez otwory wiercone, znamienne tym, że wybranie (6, 56, 56') jest złożone z części centralnej z zasadniczo płaską ścianą (11), która jest zaopatrzona w chłodzenie poprzez wiercone otwory za pomocą znajdujących się w pobliżu ściany (11) wybrania otworów chłodzenia (14, 15, 16, 64, 64'), jak również z części obwodowej, która posiada w zasadzie stożkową ścianę (12, 62, 62') i jest wyposażona w przynajmniej jeden układ chłodniczy (21, 70, 70') dla płynu chłodzącego części obwodowej.

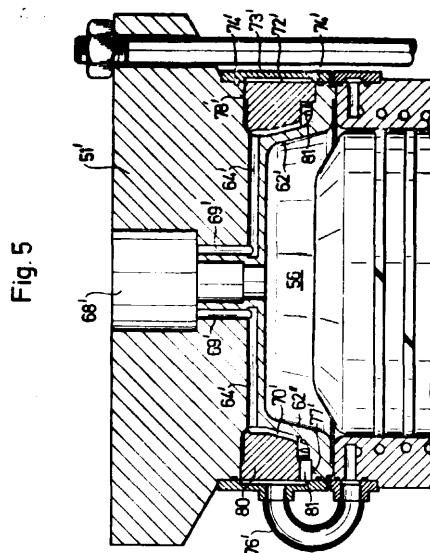
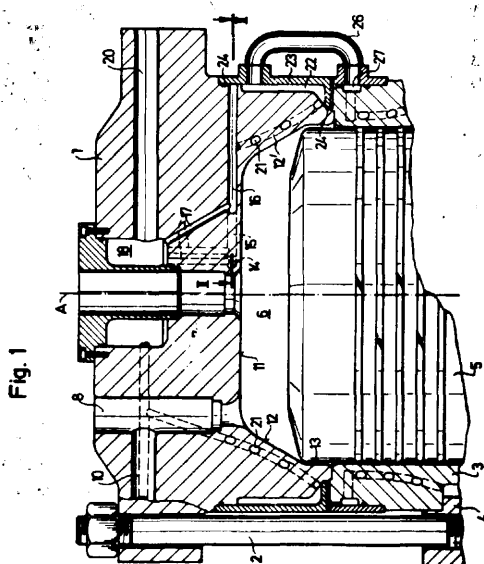


Fig. 5

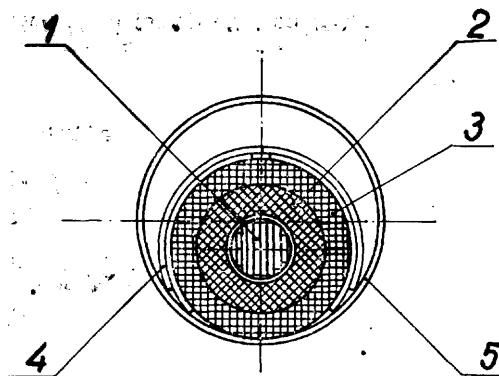
46k

(P. 157840)

20.09.1972.

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”, Warszawa (Jerzy Niebuda, Karol Jurczak).

Cewka zapłonowa do bateryjnego układu zapłonowego silników gaźnikowych składająca się z rdzenia wewnętrznego, uzwojeń pierwotnego i wtórnego oraz rdzenia zewnętrznego, znamienne tym, że uzwojenie pierwotne (3) jest umieszczone (niewspółosiowo) mimośrodowo względem obudowy (5) tak, że na części obwodu między uzwojeniem a obudową znajduje się jedynie izolacja **elektryczna**.



47a1

(P. 155085)

2.02.1972.

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Porum” Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba” Zakład Wiodący, Poręba, Polska (Andrzej Muszyński, Jan Tkacz).

Nakrętka ustalająca z zabezpieczeniem jej położenia w żądanej pozycji, znamienne tym, że ma na płaszczyźnie czołowej leżącej po przeciwnej stronie płaszczyzny przylegającej do łożyska (2) rowki (3) wycięte wzdłuż promienia nakrętki i w jednym z tych rowków mieści się główka (9) wkręta (5), który swą nagwintowaną częścią jest wkręcony w gwintowany otwór (8) wywiercony w wale (7), przy czym głębokość tego otworu jest większa od całkowitej długości wkręta (5).

47b; F16c

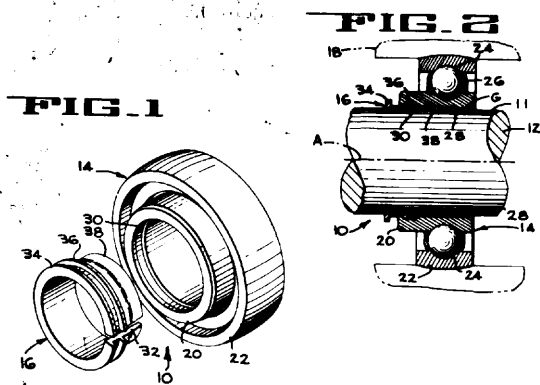
P. 160371

22.01.1973.

Pierwszeństwo: 21.06.1972 - St. Zjedn. Am.
(nr 265,010)

FMC Corporation, San Jose, St. Zjedn. Am. (Connor Edward Price, William John Derner).

Urządzenie do mocowania części maszyn, zwłaszcza łożyska do powierzchni wsporczej. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania części maszyn, zwłaszcza łożyska, do powierzchni wsporczej, przy czym mocowana część jest skierowana swą powierzchnią do powierzchni wsporczej. Urządzenie zawiera tuleję (16) o zwężającej się stożkowo części płaszczyzowej (38) przeznaczoną do umieszczenia pomiędzy mocowaną częścią a powierzchnią wsporczą (11) dla zaciśnięcia mocowanej części na tej powierzchni wsporczej, zaś powierzchnia mocowanej części i tuleja (16) mają kształt umożliwiający utrzymywanie w połączeniu ze sobą części mocowanej i tulei, gdy tuleja (16) jest w stanie odprężonym dla uniemożliwienia niezamierzonego odłączenia mocowanej części od tulei, gdy nie są one zaciśnięte na powierzchni wsporczej (13 zastrzeżeń).



47b; F16c

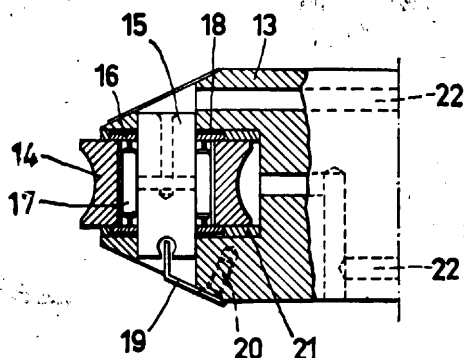
P. 160554

3.02.1973.

Pierwszeństwo: 4.02.1972 - Szwecja (nr 1313/72)

Morgardshammar AB, Smedjebacken, Szwecja (Nils Erik Ragnar).

Łożysko wzdłużne rolki prowadzącej w prowadnicy rolkowej. Łożysko wzdłużne rolki prowadzącej w prowadnicy rolkowej, zawierające uchwyt rolki, który utrzymuje oba końce osi, wokół której obraca się rolka prowadząca na łożysku nośnym. W uchwycie (13), po każdej stronie rolki prowadzącej (14) znajduje się element prowadzący (21). Elementy prowadzące są zamocowane nieruchomo i są wyposażone w otwory stanowiące gniazda dla tarcz (16) wkładanych luźno do wymienionych otworów. Wymienione otwory i tarcze mają kształt umożliwiający obrót tarcz (4 zastrzeżenia).



47b; F16c

P. 161615

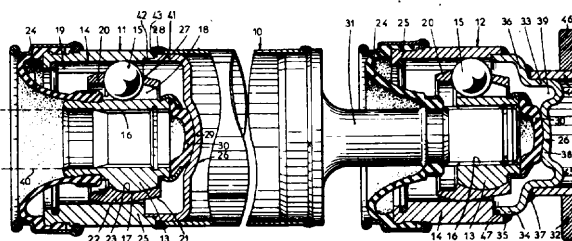
30.03.1973.

Pierwszeństwo: 30.03.1972, W. Brytania (nr 14972/72)

GKN Transmissions Limited, Birmingham, W. Brytania (John Hazelewood Davies, Bertram Joseph Palmer, Leslie George Fisher).

Złącze. Złącze zawierające człon zewnętrzny z otworem osiowym określonym przez ściankę boczną i zamkniętym z jednej strony ścianką końcową, część wewnętrzną umieszczoną w wymienionym otworze oraz środki do przenoszenia momentu obrotowego sprzęgające roboczo wewnątrz otworu obydwie części tak, że mogą one w czasie ciągłego przenoszenia momentu obrotowego przesuwać się względem siebie katowo. Człon zewnętrzny zawiera główny element (25) tworzący ściankę boczną oraz początkowo samodzielny element (26) tworzący ściankę końcową, przy czym element końcowy (26) jest wytłoczony z blachy i posiada ścianki cienkie w porównaniu do głównego elementu (25).

Element końcowy (26) posiada wystający osiowo obwodowy kołnierz (27) przymocowany do elementu głównego (25) oraz skierowany na zewnątrz układ czopowy współosiowy z otworem części zewnętrznej (14) w celu sprzęgnięcia z zakończeniem rurowego wału napędowego (10). Układ czopowy może być utworzony przez przedłużenie kołnierza obwodowego (27) lub, jeśli wspomniany układ ma średnicę mniejszą niż kołnierz obwodowy, układ czopowy jest łączony z kołnierzem za pomocą części pierścieniowej elementu końcowego (26), (12 zastrzeżeń).



47c; F16d

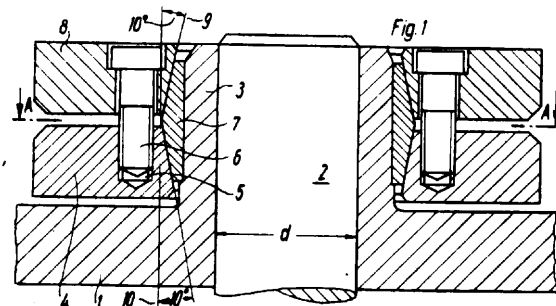
P. 160462

29.01.1973.

Pierwszeństwo: 28.01.1972 NRF (nr P 2204038.6)

Werner Winkelhaus, Duisburg, NRF.

Sprzęgło do przenoszenia określonego momentu obrotowego. Sprzęgło jest przeznaczone do przenoszenia określonego momentu pomiędzy wałem (2) stalowym i nasuniętą na ten wał tuleją (3) stalową, przy czym do tej tulei jest przymocowany przy pomocy kilku śrub (6) umieszczonych w otworach (5) rozmieszczonych równomiernie na obwodzie równoległe do osi stożkowy pierścień zaciskowy (4), a następnie tuleja (3) jest zaciskana przez nasuwany pierścień osadczy (7). Pierścień osadczy (7) posiada zewnętrzną powierzchnię w postaci dwóch stożków, na którą nasuwany jest osiowo drugi pierścień zaciskowy (8). Tuleja (3) o nieprzerwanym zamkniętym obwodzie, która jest nasuwana w stanie niezaciśniętym bezpośred-



nio na wał (2) posiada biegunowy wskaźnik przekroju (W_p) odpowiadający w przybliżeniu co najmniej biegunowemu wskaźnikowi przekroju (W_p) wału (2). Śruby zaciskowe (6) ściągające ku sobie oba pierścienie zaciskowe (4 i 8) wywierają na nie siłę (S), określaną na podstawie założonego momentu, według wzoru: $1 : S = 2, 3M(d-20)$ lub $1 : S = 3M(d-20)$, gdzie d - średnica wału (2), przy czym ta siła jest przenoszona głównie przez te partie (4a i 8a) pierścieni zaciskowych (4 i 8), które leżą pomiędzy otworami na śruby i jest wywierana na stożkowe powierzchnie (9 i 10) pierścienia osadczego. Kąty stożków przy określaniu siły (S) według wzoru (I) wynoszą 10° , natomiast przy jej określaniu według wzoru (II) jeden z nich wynosi 10° , a drugi 20° (5 zastrzeżeń).

47f¹

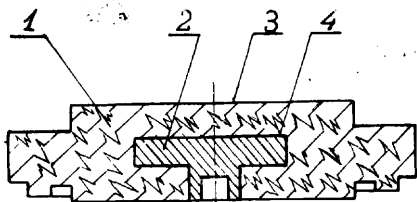
(P. 142927)

29.08.1970.

Patent dodatkowy do zgłoszenia nr P. 140297

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Czesław Górbiel).

Membrana do hydraulicznego urządzenia zaciskowego według zgłoszenia patentowego nr P. 140297, wykonana z gumy lub innego materiału o podobnych właściwościach, zapewniająca niezmienną siłę zaciskową przy spadku ciśnienia, znamienna tym, że wewnątrz membrany (1) jest zatopiona wkładka (2) wykonana z materiału twardego, na przykład z metalu, o odpowiednio dobranym kształcie i wymiarach powierzchni (4), przy czym powierzchnia (4) wkładki (2) powinna być mniejsza od powierzchni (3) membrany (1), przy równoczesnym zapewnieniu elastyczności membrany (1) i wykluczeniu możliwości jej przebiccia przez wkładkę (2).

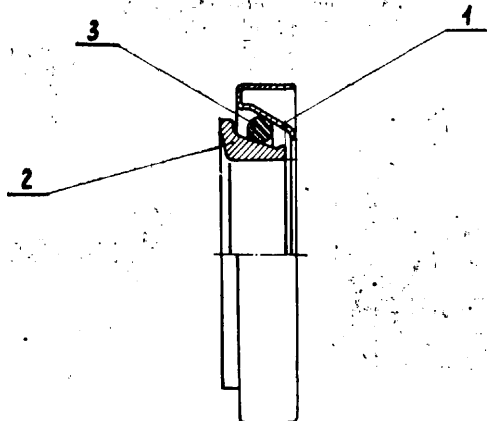
47f²

(P. 134661)

8.07.1969.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa (Bolesław Pietruszka).

Uszczelnienie ślizgowe części wirujących, wykonane z pierścieni ślizgowych osadzonych w gniazdach osadczych i uszczelnionych pierścieniami gumowymi, znamienna tym, że ma obudowy pierścieniowe (1), w których wykonane są gniazda osadcze dla pierścieni ślizgowych (2) i pierścieni gumowych (3).

47f²; F10k

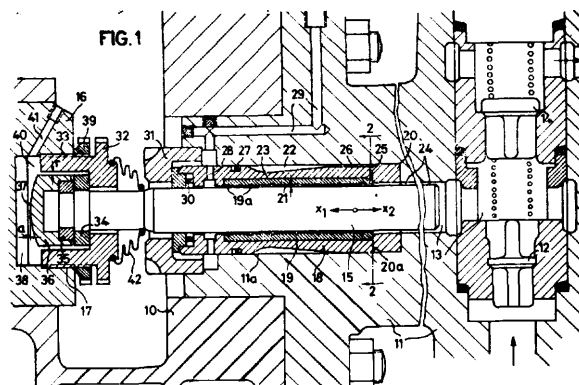
P. 160461

29.01.1973.

Pierwszeństwo: 29.01.1972 - NRF (P 2204162.9-12)
16.12.1972 - NRF (P 2261743.5)

Pumpenfabrik Urach, Urach, NRF (Fritz Erich Breit).

Uszczelnienie tłoków, łożysk lub podobnych za pomocą tulejki uszczelniającej służącej do szczelinowego uszczelniania. Uszczelnienie tłoków, tłoczków i tym podobnych z tuleją uszczelniającą, służącą do osiowego uszczelniania szczelinowego, posiada szczelinę uszczelniającą (21) rozciągającą się od strony wysokiego ciśnienia, aż do otworu (28) o niższym ciśnieniu, umieszczonym na końcu przeciwnym niż strona wysokiego ciśnienia. Tuleja uszczelniająca (18) elastycznie odkształcalna posiada na swej zewnętrznej stronie promieniową przestrzeń (22) połączoną ze stroną wysokiego ciśnienia i uszczelnioną od strony niskiego ciśnienia w pobliżu końca szczeliny uszczelniającej (21). Długość tej przestrzeni (22) odpowiada długości szczeliny uszczelniającej (21), która wychodzi swobodnie na zewnątrz od strony przeciwnej stronie wysokiego ciśnienia. Tłok, tłoczek (15) lub im podobny element jest ze wszystkich stron podparty swobodnie w celu samocentrowania (22 zastrzeżenia).

47g¹; F16k

P. 161014

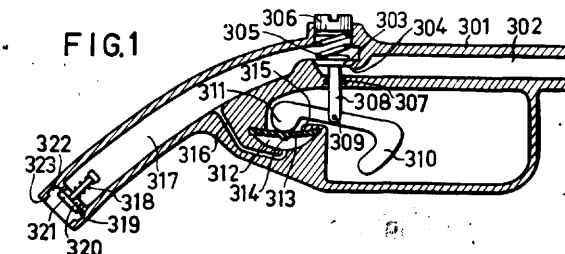
3.03.1973.

Pierwszeństwo: 3.03.1972 - Austria (nr A 1 826/72)
27.11.1972 - Szwecja (nr 15 407/72)

Curt Arnold Björklund, Ulricehamn, Szwecja (Curt Arnold Björklund).

Zawór. Zawór do wbudowania w przewód cieczy przeznaczony jest do regulowania przepływu cieczy i zapobiegania wyciekaniu resztek cieczy. Zawór zawiera grzybek (303) dociskany do gniazda (304) za pomocą sprężyny (305), którego trzon (308) połączony jest z dźwignią (310), której jeden koniec posiada postać języka spustowego, drugi zaś zakończony jest występem (311) naciskającym membranę (313) zamykającą kanał (316) do przewodu wylotowego (317), na końcu umieszczony jest zawór zwrotny (318, 321), a za nim obudowy kanałek (322).

Grzybek (303) po zajęciu pozycji pracy zwalnia wypływ, a przy spadku ciśnienia nagle odcina wypływ od dopływu i przez to transport cieczy. Po drodze z pozycji pracy do pozycji spoczynkowej następuje zasysanie resztek cieczy z wpływu (9 zastrzeżeń).



47g; F16k

P. 161546

28.03.1973.

Pierwszeństwo: 29.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2215215.4)
 13.09.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr G 7233642.6)
 18.12.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2261913.2, G 7246257.8)

Karl Thomae Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Biberach/Riss, Niemiecka Republika Federalna (Klaus Möhrke, Heinrich Eggert, Helmut Franz, Dieter Jarsen).

Urządzenie otwierające w zbiornikach dozujących. Przedstawione na fig. 1 i 2 urządzenie służy do otwierania zbiorników dozujących do jednorazowego pobrania z nich zawartości, np. jednorazowego pobrania określonej załączonej uprzednio dawki płynnego lub pastowego środka leczniczego. Urządzenie to zawiera taśmę materiału lub nitkę (1), której jeden koniec znajduje się w zbiorniku dozującym, a jej część pośrednia wypełnia kanał upustowy (3) i hermetycznie go zamyka, natomiast drugi koniec taśmy (1) wystaje na zewnątrz zbiornika. Taśma (1) jest w szwie (2) zbiornika zespawana, zalakowana lub sklejona i wystaje z wnętrza zbiornika. Taśma (1) po wyciągnięciu zwalnia kanał upustowy (3). Taśma materiału (1) lub nitka jest wykonana z materiału, pokrytego warstwą z tworzywa sztucznego (17 zastrzeżeń).

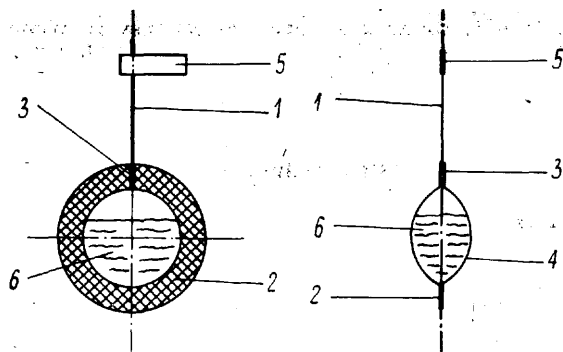


Fig. 2

Fig. 1

47h; F16h

P. 160685

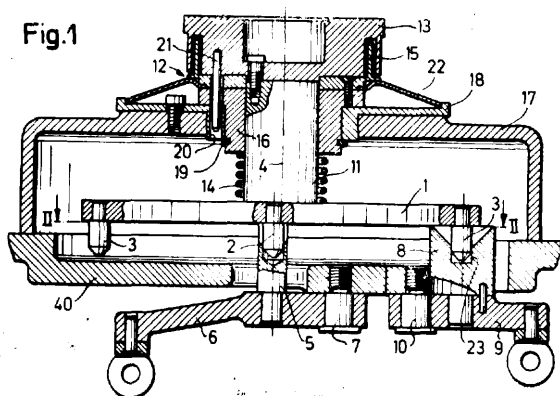
10.02.1973.

Pierwszeństwo: 11.02.1972 - NRF (nr P. 22.06.671.3)

Friedrich Deckel Aktiengesellschaft, Monachium, Niemiecka Republika Federalna.

Wielostopniowa przekładnia zmianowa z tarczą przełączającą. Przekładnia zmianowa dla obrabiarek z mechanicznym urządzeniem przełączającym (fig. 1),

Fig. 1



składającym się z tarczy przełączającej (1) i współdziałających z tą tarczą dźwigni przełączających (6), (9), przy czym tarcza i dźwignie dają się obracać w płaszczyznach równoległych, a tarcza daje się odsuwać od dźwigni na pewną odległość, wbrew sile sprężyny (14). Tarcza jest zaopatrzona w trzpień przełączający (2), (3), dźwignie zaś w stożki centrujące (5), (8), przy czym trzpień osadzone są w różnych odległościach od osi tarczy, lecz tak, że w każdym z wybieranych i ryglowanych kołkiem (21) położeń tarczy (1) trzpień trafiają w stożki centrujące i naciskając na nie siłą sprężyny (14) powodują obrót dźwigni (6), (9) w coraz to inne położenie, odpowiadające coraz to innej przekładni (8 zastrzeżeń).

47k; B65h

P. 161138

8.03.1973.

Pierwszeństwo: 8.03.1972 - NRF (nr P. 2211076.5)

Waldmann - Verpackung KG, Altenberg, Niemiecka Republika Federalna (Stephen J. Skacel).

Urządzenie całkowicie zautomatyzowane do nawijania wyrobów taśmowych. Przedmiotem wynalazku jest automatyczne urządzenie do nawijania wyrobów taśmowych.

Zasadniczym elementem urządzenia według wynalazku jest obrotowa głowica rewolwerowa (6) jednostronnie ułożona skowana na konstrukcji nośnej. Na obwodzie głowicy (6) znajduje się sześć wrzecion nawijających (3) symetrycznie rozstawionych i również jednostronnie ułożonych. Wrzeciona (3) są napędzane przez dwa cierne walce (4 i 5), przy czym walce te osadzone są na wahliwych ramionach połączonych ruchomo z pneumatycznym układem cylindryczno-tłokowym (10). Zarówno walce cierne (4 i 5), jak i krążek zasadniczy (7) są napędzane przez silnik elektryczny (21) przy pomocy przekładni parowych. Wyrób taśmowy (1) jest doprowadzany do obrotowego wrzeciona (3) poprzez szereg kółków, w tym również przez walec regulujący (12) oraz przez walec cierny (5). Dzięki temu, że wrzeciona (3) są napędzane przez cierne walce (4 i 5), prędkość liniowa wyrobu taśmowego (1) jest stała, co jest istotą wynalazku (46 zastrzeżeń).

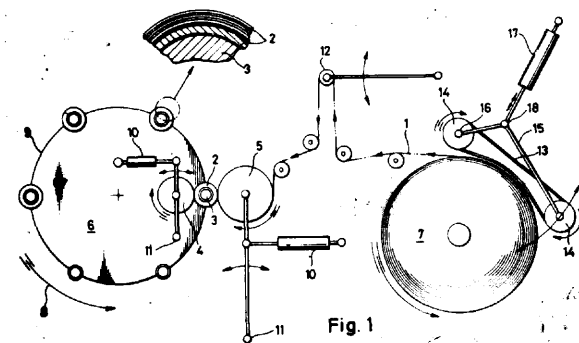


Fig. 1

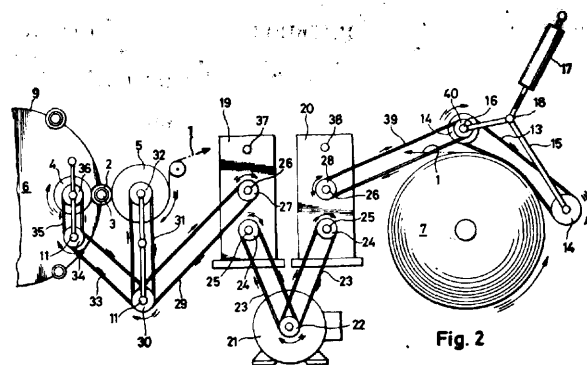


Fig. 2

48a

(P. 154408)

30.03.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Romuald Juchniewicz).

Sposób zabezpieczania przed korozją wewnętrznych powierzchni rurociągów wody pitnej i gospodarczej, zwłaszcza miejskiej sieci wodociągowej, znamienny tym, że w układ filtra zwirowego **wmontowuje się** dozownik tlenku wapniowego i dolomitu z domieszką jonu fluorkowego oraz podwyższa indeks nasycenia wody do wartości dodatniej, a następnie wodę poddaje się obróbce elektrochemicznej do pożądanej czystości bakteriologicznej i uzdatnia ją do użytku za pomocą anod z platynowego tytanu i aluminium, przy czym na wewnętrznych powierzchniach rurociągów utrzymuje się potencjał od $-0,85$ V do $-1,2$ V względem stałych elektrod **Ag-AgCl**.

48b

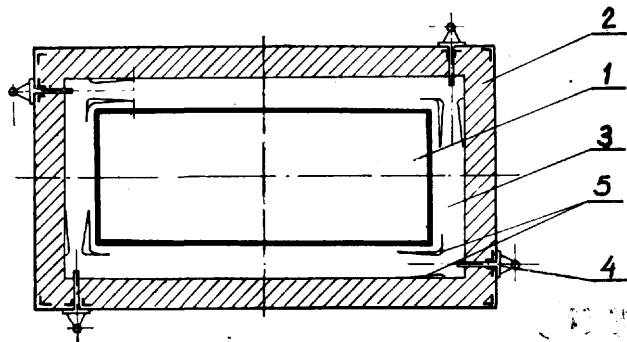
(P. 154136)

18.03.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Kazimierz Mikuła, Jerzy Liszka, Jerzy Hiller, Marian Kwapiak, Eugeniusz Filipczyk, Ireneusz Dukalski, Edward Pluciński, Andrzej Jankowski, Henryk Wolski).

Sposób ogrzewania wanien paliwem gazowym, cieplem lub stałym, zmieszanym z powietrzem, za pomocą palników iniektorowych, znamienny tym, że w kanałach grzewczych wytwarza się wymuszony recyrkulacyjny przepływ spalin za pośrednictwem energii kinetycznej strumienia paliwa, który dla zwiększenia stopnia **iniekcji** przepływa przez kształtki w postaci dyfuzorów rozwijających front płomienia.

Układ grzewczy do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2, złożony z wanien, osadzonych w obmurzu oraz z kanałów grzewczych i palników iniektorowych, znamienny tym, że u wylotu palników iniektorowych (4), usytuowanych w osi kanałów grzewczych (3), są umieszczone kształtki (5) w postaci dyfuzorów, ekranizujących wanny (1) od bezpośredniego działania palników (4), **przy** czym wlotowa część każdej kształtki (5) znajduje się w odległości większej lub równej czterokrotnej średnicy mieszalnika palnika, a kąt rozwarcia dyfuzora wynosi $2-6^\circ$, w zależności od rodzaju paliwa.



48b; C23c

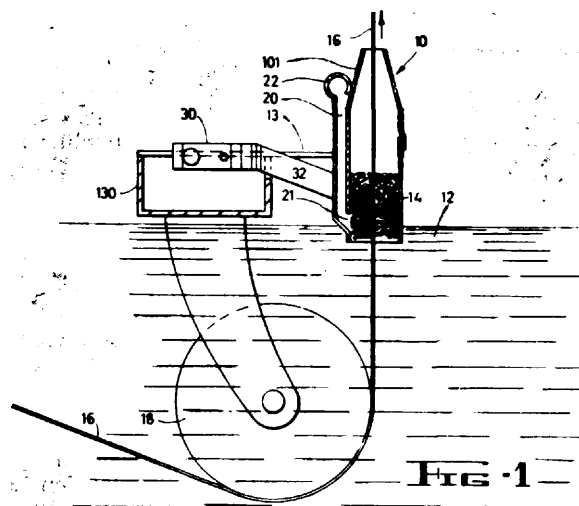
P. 161311

16.03.1973.

Pierwszeństwo: 17.03.1972 - Australia (nr PA 8327/72)

Australian **Wire** Industries Proprietary Limited, Melbourne, Australia (Jack Pryor Sciffer).

Sposób ocierania nadmiaru metalu z pokrytego ogniowo metalem drutu lub taśmy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób ocierania nadmiaru metalu z pokrytego ogniowo metalem drutu lub taśmy za pomocą przeciągania drutu lub taśmy pionowo do góry z kąpieli stopionego metalu przez poprzecznie usytuowane złoże materiału w **postaci** oddzielnych cząstek, który pływa na kąpieli polegający na tym, że złoże poddaje się działaniu sił wytwarzanych za pomocą wstrząsania



złoża z zewnątrz, które powodują zagęszczanie i ujednolodzenie złoża.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera pionowo usytuowaną skrzynkę (10) otwartą od góry i od spodu i zanurzoną swym dolnym końcem w kąpieli stopionego metalu (12), przy czym ta skrzynka (10) mieści złoże ocierające (14) z materiału w postaci oddzielnych cząstek, który pływa na metalu, ponadto skrzynka (10) jest zawieszona sprężysto tak, że daje się wprowadzać we wstrząsy za pomocą wibratora (30) sprzężonego ze skrzynką (10), (10 zastrzeżen).

48d

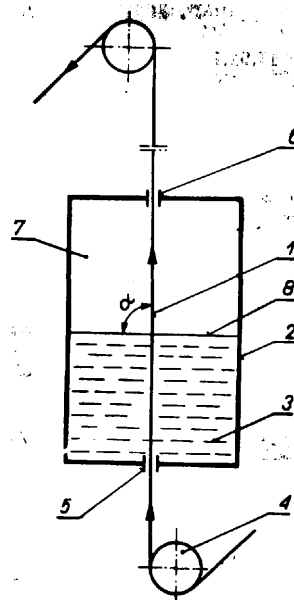
(P. 154709)

13.04.1972.

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jan Pyszczyk, Jerzy Michalski).

Urządzenie do ciągłego nakładania na drutach powłok o określonej grubości z fazy ciekłej cyny lub stopu **cynowo-ołowiowego**, znamienny tym, że tworzy zamkniętą głowicę (2) posiadającą dwa oczka wejściowe (5) w dolnej części głowicy i wyjściowe (6) wygładzające w górnej części głowicy oraz że oczka umieszczone są współosiowo z drutem (1).

Sposób ciągłego nakładania na drutach powłok o określonej grubości z fazy ciekłej cyny lub stopu **cynowo-ołowiowego**, znamienny tym, że drut podczas nakładania powłoki prowadzony jest pionowo przez fazę ciekłą w sposób ciągły od dołu do góry, a szybkość nakładania zawiera się w granicach od $0,5$ m/s do 5 m/s.



49a (P. 149432) 13.07.1971.

Pierwszeństwo: 15.07.1970 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 054972)

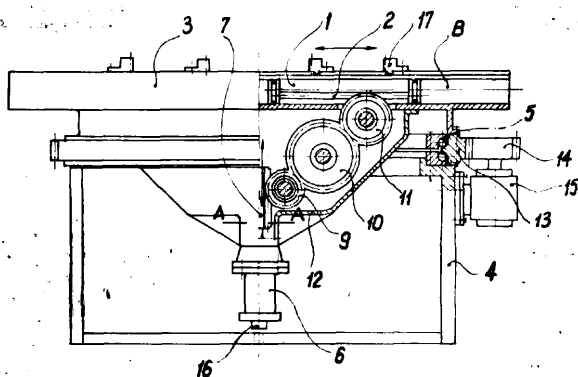
Union Carbide Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Thomas James **Lytle**, William Allmang).

Sposób usuwania wad z powierzchni wyrobów metalowych i urządzenie do stosowania tego sposobu - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w kl. 18c na str. 30.

49a (P. 154833) 20.04.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „**Prodlew**”, (Oddział Projektowy Bytom), Warszawa (Zygmunt Masalski).

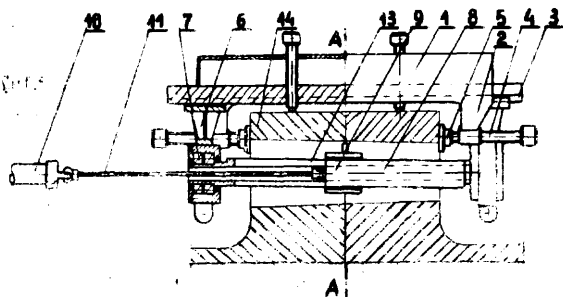
Uchwyt samocentrujący, składający się zasadniczo z trzech szczęk mocujących, zaopatrzonych w zębatki napędzane przez koła zębate, znamienne tym, że napęd kół zębatach (9), (10) i (11) stanowi przesuwający się wzdłuż pionowej osi uchwytu trzon zębaty (7), na którego obwodzie są nacięte zębatki (S) do napędu każdej ze szczęk (2), przy czym trzon ten jest połączony z tłoczyskiem siłownika (6) podwieszonego do korpusu uchwytu.



49a (P. 160019) 29.12.1972.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Józef Borowski).

Urządzenie do dokładnej obróbki ścianki otworu, znamienne tym, że tworzy je korpus (1), do którego końców zamocowane są ramiona (2) z dociskającymi śrubami (4) oraz prowadnice (3), na których osadzone są przesuwne wsporniki (6), natomiast w wspornikach (6) ułożyskowane jest wrzeciono (8) z osadzoną w nim przesuwne narzędziową oprawką (9), przy czym oprawka (9) połączona jest z napędowym wrzecionem (10) poprzez podwójne przegubowe sprzęgło (U).

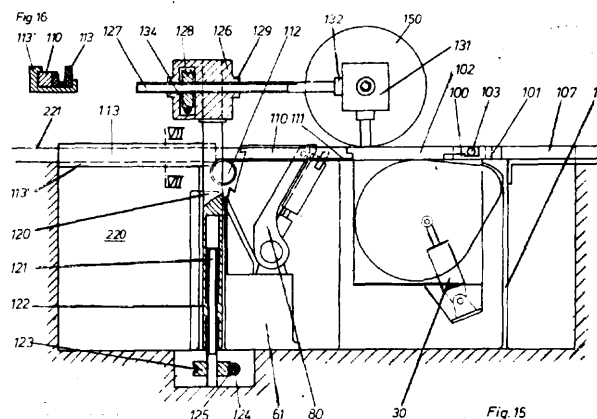


49a; B23b P. 160464 29.01.1973.

Pierwszeństwo: 31.01.1972 - Niemiecka Republika Federalna (P. 2204328) (3-14)

Wilhelm Hegenscheidt Kommanditgesellschaft, Erkelenz, Niemiecka Republika Federalna (**Theodor Dombrowski**).

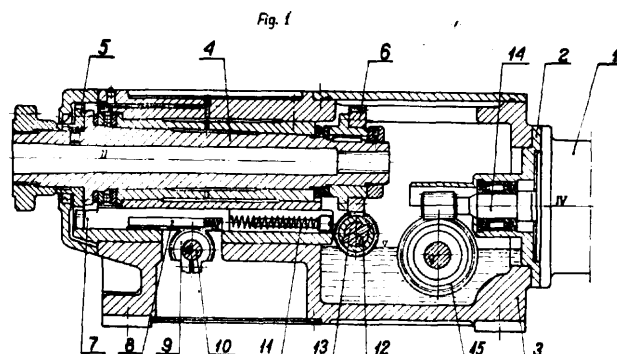
Kołówka podpodłogowa. Przedmiotem wynalazku jest tokarka podłogowa do obróbki profili zestawów kołowych pojazdów szynowych, która pojedynczy wałek napędowy dla każdego koła z zestawu kołowego (150), każda obręcz koła napędzana jest przez tarczę napędową w sposób zamknięty siłowo, a **profile** kół obrabia się zamocowanymi w sianach narzędziami (180) nastawialnymi dla każdego koła. Wałki napędowe działają na odnośne koła po jednej stronie zestawu kołowego (150) na stanowisku obrabiania nad dołem (220). Zestaw kołowy jest ustalany i mocowany przez urządzenia ustawcze, które działają na koła i/lub na skrzynkę z czopem i łożyskiem zestawu kołowego (150) i działają w trzech **różnych** kierunkach. Wałki napędowe są zamocowane na czopie z dźwignią **jednoramienną** i obracają koła w takim kierunku, aby wytworzyć siły o składowym, skierowanym w dół w pionowej płaszczyźnie symetrii. Szyny (107), po których przesuwają się zestaw kołowy do stanowiska obróbki i od niego, zawierają odcinki szyn <102>, które są zamocowane na poziomych i pionowych osiach oraz odcinki szyn (110, 110'), które poruszają się wzdłuż. Przed ustaleniem i zamocowaniem zestaw kołowy (150) jest środkowany przez dwie pary wysięgów, które przejściowo działają na koła i służą do przemieszczania osi zestawu do płaszczyzny poziomej oraz do umieszczania osi zestawu w płaszczyźnie symetrii tak, że oś pozostaje normalnie wzdłuż szyn (6 zastrzeżeń).



49b (P. 149870) 6.08.1971.

Zakłady Przemysłowe 1-go Maja, Pruszków (Jan Latoszek, Tadeusz Konecki, Henryk Jasiński).

Wielorzecionowy aparat podziałowy do podziału obrotu na określoną ilość części, znamienne tym, że jest wyposażony w silnik elektryczny (1) połączony ze



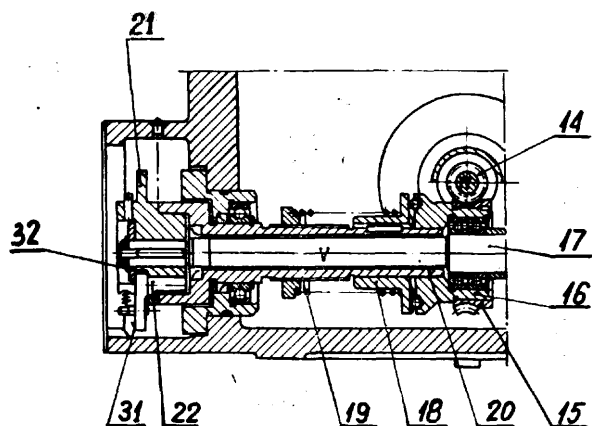


Fig. 2

ślimakiem (14) zazębiającym się z ślimacznicą (15) osadzoną na części (16) sprzęgła przeciążeniowego, a druga jego część (18) połączona z tuleją (20) przenosi napęd poprzez klin obrotowy (22), tarczę (21) na wałek (17), a koła zębate (23, 24, 12, 6) napędzają wrzeciono (4) wyposażone w tarczkę podziałową (5) i blokową pilotem (7) współpracującym z wkładką zębatą (8) i kołem zębatym (9) osadzonym na wałku (10), a na nim osadzone jest drugie koło zębate (30) zazębiające z podwójnie uzębionym wałkiem (29) i uzębionym wałkiem (28), na którym jest stolik (27).

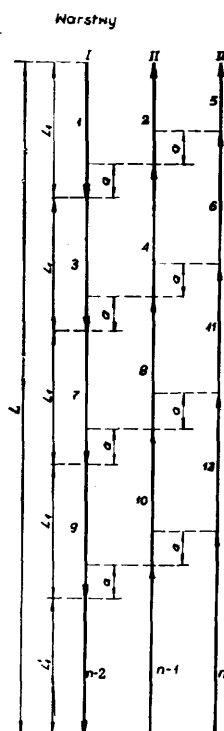


Fig. 1

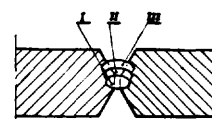


Fig. 2

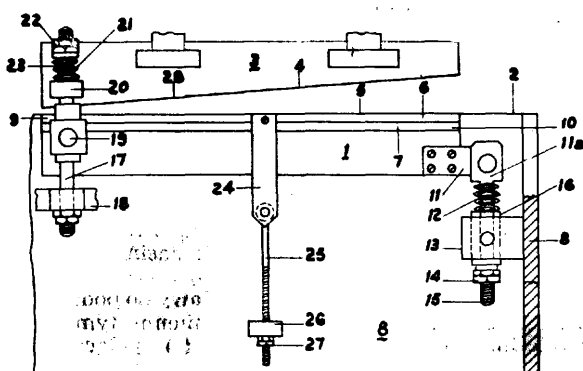
49c

(P. 149269)

7.07.1971.

Cocoon Pty. Ltd, Johannesburg, Republika Południowej Afryki (Emile Breetvelt).

Nożyce gilotynowe zawierające dwa noże, z których jeden przesuwany jest względem drugiego, znamienne tym, że zawierają sprężystą podpórę umieszczoną nieruchomo w pobliżu krawędzi tnącej noża nieruchomego na drodze noża ruchomego, oraz element dociskający podpórę działający podczas ruchu ruchomego noża pod nożem nieruchomym.



49h

(P. 145750)

21.01.1971.

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Kotłowych, Chemicznych i Zbiorników „Mostostal”, Będzin (Zbigniew Gawęł).

Sposób eliminacji usuwania I warstwy doczołowych pionowych złączy spawanych elektrycznie elektrodami otulonymi zbiorników ciśnieniowych, oraz odpowiedzialnych konstrukcji stalowych klasy pierwszej i drugiej, przy których jest wymagane wycinanie I warstwy, znamienne tym, że wykonywanie I warstwy złącza odbywa się w kierunku spawania z góry na dół i pozostawia się ją bez wycinania,

Warstwy

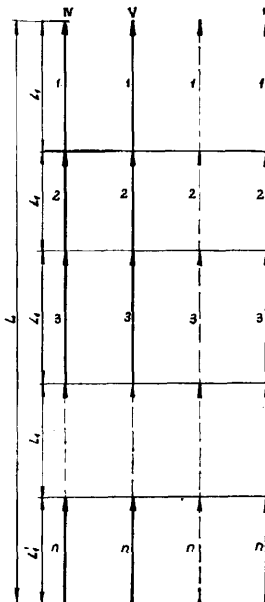


Fig. 3

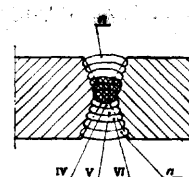


Fig. 4

49h

(P. 152164)

15.12.1971.

Instytut Spawalnictwa, Gliwice (Jan Węgrzyn, Edward Chuchro, Stanisław Kraszewski).

Topnik topiony do spawania łukiem krytym stali dużymi szybkościami powyżej 100 metrów na godzinę, znamienne tym, że jego skład zawiera dwutlenek krzemu SiO_2 - $33 \div 46\%$, tlenek manganu MnO - $24 \div 30\%$, tlenek magnezu MgO - $6 \div 15\%$, dwutlenek tytanu TiO_2 - $6 \div 12\%$, fluorok wapnia CaF_2 - $6 \div 15\%$,

Sposób wytwarzania topnika według zastrz. 1, znamienny tym, że ciekły **wysokoprzegrzany** topnik chłodzi się z temperatury około 1500°C do temperatury otoczenia z szybkością minimum 300°C na sekundę.

49h; B23k

P. 160500

31.01.1973.

Pierwszeństwo: 1.02.1972 - NRD (nr WPB 23k/160620)

VEB Mansfeld Kombinat Wilhelm Pieck, Eisleben, NRD (Günther Bader, Jürgen Dassel).

Układ zasilania spawarki elektrycznej. Układ zasilania spawarki elektrycznej o zmiennej charakterystyce, zwłaszcza spawarki ręcznej lub automatycznej charakteryzuje się tym, że do spawania ręcznego w atmosferze gazu ochronnego zastosowano wielofazową prądnicę prądu przemiennego z biegunami wewnętrznymi i układem stabilizacji napięcia i nieskojarzonym uzwojeniem **twornika**. Do prądnicy tej jest przyłączony wzmacniacz magnetyczny oraz do każdego z uzwojeń fazowych prądnicy para dławików wzmacniacza. Prądnicą w wykonaniu trójfazowym jest połączona w gwiazdę, a przyłączony wzmacniacz magnetyczny jest połączony w układzie sterowania prądowego. Przez przełączenie uzwojeń fazowych prądnicy trójfazowej z układu gwiazdy na trójkąt, wzmacniacz magnetyczny jest połączony w układzie sterowania napięciowego (7 zastrzeżeń).

491

(P. 160119)

30.12.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Geodezyjne Gospodarki Komunalnej, Katowice, Polska (Miroslaw Zak, Mieczysław Smółka, Lucjan Spyra, Wiesław Bęczkowski, Hubert Rak, Józef Janecki).

Sposób ustawiania półpanewek lub cylindrów wzdłuż zadanej osi montażu wału, znamienny tym, że dla poszczególnych półpanewki lub cylindra najpierw wyznacza się środek krzywizny powierzchni nośnej w płaszczyźnie prostopadłej do osi półpanewki lub cylindra, a następnie w zależności od miejsca i wielkości obciążenia półpanewki lub cylindra w osi montażu, określa się punkt mimośrodowy przesunięty w pionie w stosunku do wyznaczonego środka krzywizny, oddalony od niego o wartość strzałki ugięcia, po czym tak wyznaczony punkt stabilizuje się tarczą celowniczą sprzęgniętą z elementem półpanewki lub cylindra, które wytycza się według zastabilizowanego punktu mimośrodowego w linię prostą odniesienia w odpowiednie miejsce korpusu turbiny.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że składa się z płyty nośnej (1) wspartej na osadzonych w niej przesuwnie i uchylnie nogach (2, 2a) zakończonych stopami (19, 19a) i połączonej z tuleją (3), w której jest osadzony obrotowo trzpień (4) wraz z przesuwным ramieniem (5) zakończonym mostkiem (6), tak ukształtowanym, że osadzany w otworach mostka czujnik (7) styka się z powierzchnią nośną (8) lub powierzchnią boczną (9) półpanewki albo cylindra.

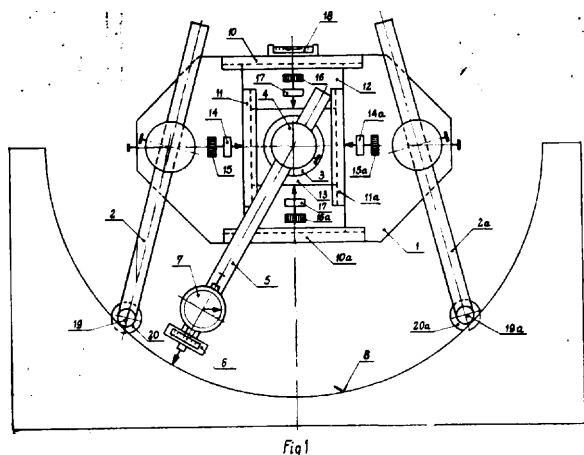


Fig. 1

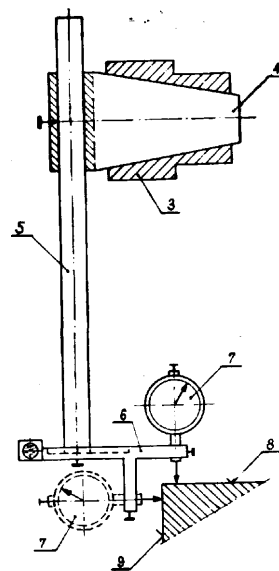


Fig. 2

50c

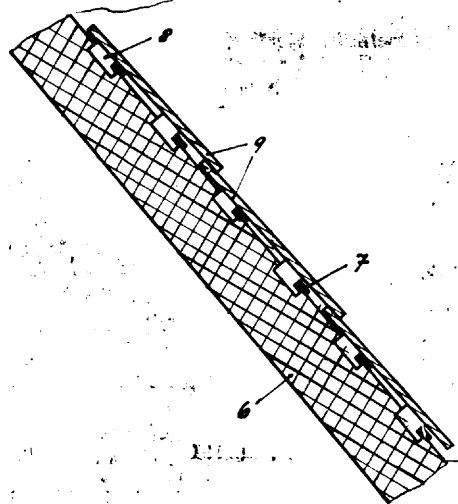
(P. 129856)

31.10.1968.

Pierwszeństwo: 4.11.1967 - Niemiecka Republika Federalna

Energie und Verfahrenstechnik GmbH, Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna (Herbert Schlechte).

Lej wyspowy dla młynów bijakowych, w szczególności dla młynów bijakowych węglowych, których ściany wewnętrzne chronione są przed ścieraniem za pomocą elementów wymiennych, znamienny tym, że wymienne elementy (9) opancerzenia zawieszane są za pomocą haków (8), umocowanych na nośnych belkach (7), które rozmieszczone są w pewnych odstępach od ścian leja (5) poziomo jedna nad drugą, podobnie jak dachowe łaty.



50(1)

(P. 160116)

30.12.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych - Kraków, Kraków (Ryszard Slifierz, Stanisław Szczurowski).

Dozownik tarczowy do przesiewaczy przeznaczonych do sortowania kruszywa, zwłaszcza do sortowania węgla w procesie wydobywania i przeróbki mechanicznej składający się z **wału oraz tarcz** dozujących osadę.

nych i zaciśniętych na tym wale elementami dociskowymi, znamienny tym, że posiadające kształt talerzowy dozujące tarcze posiadają na czołowych powierzchniach piast elementy zaczepowe, a ponadto posiadają wzmocnione obrzeża, przy czym zblokowanie dozujących tarcz z napędowym wałem następuje poprzez dociskowe elementy oraz zewnętrzne tarcze dozujące.

50e; B01d P. 160550 2.02.1973.

Pierwszeństwo: 2.02.1972 - Wielka Brytania (nr 4922/72)

AB Svenska Fläktfabriken, Sztokholm, Szwecja (Barrie Reginald Kirby Pain, Gunnar Robert Wilhelmsson).

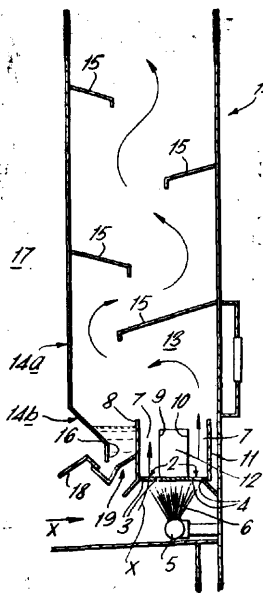
Urządzenie do oczyszczania gazów, zwłaszcza w komorach malowania natryskowego. Urządzenie do oczyszczania gazów, zwłaszcza w komorach malowania natryskowego.

Wynalazek dotyczy urządzenia do oczyszczania gazów z farby, lakieru, celulozy i temu podobnych, a zwłaszcza do zastosowania w komorach do ciągłego malowania natryskowego, które zawiera przelot (7) lub przeloty, w których obciążane zanieczyszczeniami powietrze jest mieszane z rozpylaną przemywającą cieczą, tak, że nieczystości są odprowadzone do przemywającej cieczy.

Istotą wynalazku jest to, że wejście do przelotu lub do każdego z przelotów jest zwężone tak, że ciecz czyszcząca (przemywająca) pochodzi od rozpylacza (5) z każdego wlotu (2).

Wlot powietrza (2) jest odpowiednio ukształtowany, aby zwiększać rozpylenie cieczy czyszczącej.

Urządzenie stosuje się głównie do oczyszczania powietrza z komory lakierniczej (17) z cząstek farby przy malowaniu natryskowym karoserii samochodów (8 zastrzeżeń).



53c; A22c P. 161131 8.03.1973.

Pierwszeństwo: 10.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr 67209148.6)

Kalie Aktiengesellschaft, Wiesbaden - Biedrich, Niemiecka Republika Federalna.

Folia z termoplastycznego tworzywa sztucznego przeznaczona na osłonkę przy wytwarzaniu szynki gotowanej lub konserwowej. Folia z termoplastycznego tworzywa sztucznego przeznaczona na osłonkę przy wytwarzaniu szynki gotowanej lub konserwowej względnie mięsa prasowanego, przedstawiona na fig.

1, 2 ma powierzchnię (1) powleczoną warstwą białka, eteru celulozowego lub skrobi. Umieszczona na powierzchni (1) folii z tworzywa sztucznego warstwa (2) składa się z dyskretnych cząstek białka, eteru celulozowego lub skrobi, a usytuowana na powierzchni (2) ziarnista warstwa stanowi mieszaninę cząstek białka, eteru celulozowego i/lub skrobi (9 zastrzeżeń).

53e (P. 152265) 18.12.1971.

Stoleczna Przychodnia Specjalistyczna Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Warszawa (Irena Dłużniewska, Przesław Poszwiński, Stanisław Łukasiak).

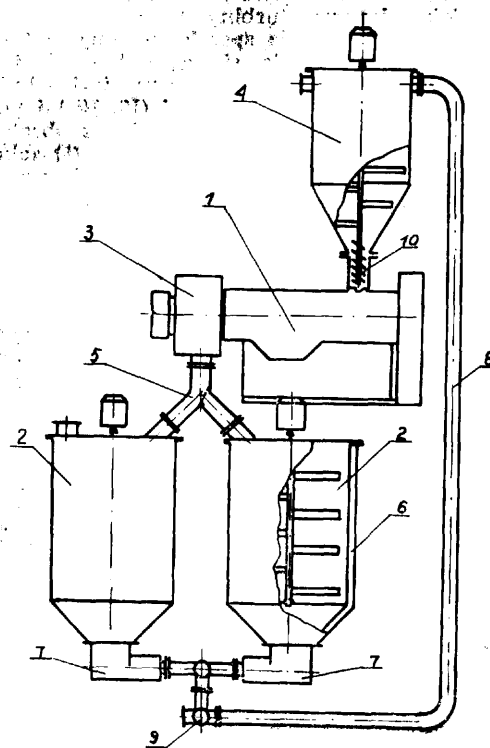
Sposób otrzymywania liofilizowanego mleka kobiecego, znamienny tym, że po rozlaniu mleka kobiecego w pojemniki zamraża się go obrotowo w temperaturze -30° do -35°C , przy czym do momentu załadowania partii mleka do aparatu suszącego pojemniki z mlekiem przechowuje się w zamrażarce w temperaturze poniżej -25°C .

53i (P. 154968) 25.04.1972.

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Dalmor”, Gdynia, Polska (Jan Knyszewski, Teresa Krassowska, Aleksander Stala).

Sposób prowadzenia ekstrakcji surowców rybnych i bezkręgowców morskich przez wielokrotne zadawanie znanymi rozpuszczalnikami lub ich mieszaniną oraz prasowanie między poszczególnymi stopniami ekstrakcji, znamienny tym, że wypraska po każdorazowym prasowaniu przed następnym stopniem ekstrakcji jest rozdrabnianą.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1-3 składające się z prasy, zbiorników ekstrakcyjnych, rozdrabniarki i zbiornika zasilającego oraz pomp i przewodów, znamienny tym, że prasa (1) ze zbiornikiem zasilającym (4) i z rozdrabniarką (3) i co najmniej dwa zbiorniki ekstrakcyjne (2) tworzą jeden wspólny blok ekstrakcyjny i połączone są w taki sposób, że prasa znajduje się nad zbiornikami ekstrakcyjnymi, a wypraska z prasy po rozdrobieniu w rozdrabniarce (3) spada grawitacyjnie do jednego ze zbiorników (2).



53k; A23k P. 160399 24.01.1973.

Pierwszeństwo: 26.01.1972 - Francja (nr 7202620)
7.09.1973 - Francja (nr 7231751)Produits Chimique Ugine Kuhlmann, Paryż, Francja
(Marcel Gittenait, Jean-Louis Colas).

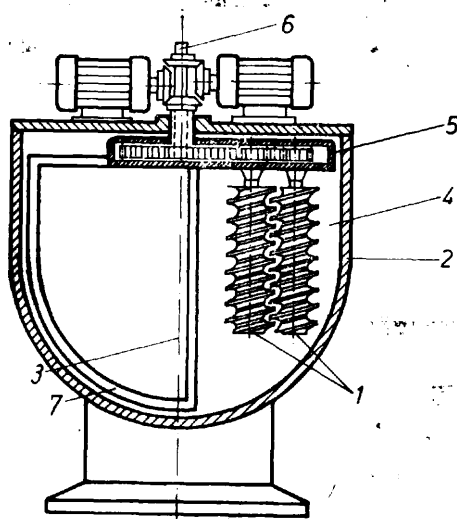
Mieszanka paszowa dla zwierząt. Wynalazek dotyczy mieszanki paszowej dla zwierząt. Mieszanka według wynalazku zawiera przynajmniej jeden przemysłowy produkt uboczny, zawierający cukry, wybrany spośród przemysłowych produktów ubocznych, powstałych w czasie procesu otrzymywania cukrów, soków owocowych i kwasu glutaminowego, tworzących fazę ciekłą i mieszanę soli mineralnych, tworzącą fazę stałą; stosunek wagowy między fazą stałą a fazą ciekłą jest zawarty między 0,25 i 5,25, korzystnie między 0,96 i 1,12 (11 zastrzeżeń).

531; A23g P. 161287 15.03.1973.

Pierwszeństwo: 27.04.1972 - NRF (nr P. 22 20 679.7)

Maschinenfabrik J.S. Petzholdt, Frankfurt n/Me-
nem, Niemiecka Republika Federalna (Armin
Schmitt).

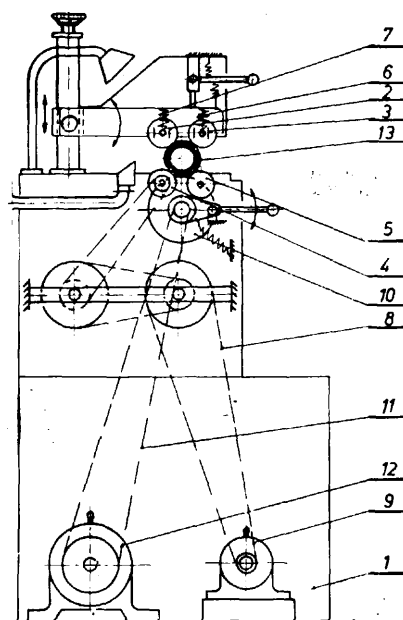
Mieszalnik pionowy. Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik pionowy do mieszania, homogenizacji i emulgowania mas sypkich lub ciągliwych, a w szczególności mas czekoladowych. Zgodnie z wynalazkiem mieszalnik składa się z pojemnika (2) najkorzystniej cylindrycznego, w osi którego zamontowana jest obrotowo belka pozioma (5). Do belki tej zamontowane są również obrotowo, co najmniej dwie pionowe ślimacznice (1) wzajemnie się zazębiające oraz mieszało (7) posiadające kształt ramki. Belka (5) wraz ze ślimacznicami (1) i z mieszałem (7) obraca się wewnątrz pojemnika wypełnionego odpowiednią masą, przy czym ślimacznice są wprowadzane za pomocą mechanizmów napędzających w dodatkowy ruch wokół własnych osi. Ten złożony ruch ślimacznicy powoduje to, że cząsteczki masy znajdującej się w pojemniku są przemieszczane zarówno w płaszczyźnie poziomej, jak i pionowej, dzięki czemu całość masy zostaje dobrze wymieszana (5 zastrzeżeń).

54a²; B31c P. 160504 30.01.1973.Łódzka Drukarnia Akcydensowa, Łódź (Janisław
Kwiatkowski).

Urządzenie do cięcia rur tekturowych. Urządzenie do cięcia rur tekturowych jest wyposażone w cztery wałki (2, 3, 4 i 5), o osiach geometrycznych do siebie

równoległych leżących po dwie w dwóch poziomych płaszczyznach, między którymi jest umieszczona cięta rura (13). Wałki (2 i 3), których osie leżą w górnej płaszczyźnie, są zamocowane do korpusu (1) za pośrednictwem sprężystych elementów (6 i 7). Jeden z wałków (4), którego oś leży w dolnej płaszczyźnie, jest połączony za pośrednictwem pasowej przekładni (8) z elektrycznym silnikiem (9). Za wałkami (2, 3, 4 i 5) jest zamocowany do korpusu (1) urządzenie tarczowe frez (10) o osi równoległej do osi wałków i połączony za pośrednictwem pasowej przekładni (11) z silnikiem elektrycznym (12).

Obracająca się między wałkami (2, 3, 4, i 5) wokół swej osi rura (13) napędzana przez wałek (4) połączony z silnikiem elektrycznym, zostaje przecinana przez tarczowy frez (10) na odcinki o potrzebnej długości (1 zastrzeżenie).



541; A01n P. 161239 13.03.1973.

Pierwszeństwo: 15.03.1972 - Wielka Brytania
(nr 11986)Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia (Adrian Wouter Van Breen, Johannes
Franciscus Hendrikus Braams, Gerrit Nitters, Pieter
Cornelis Johannes Krijgsman).

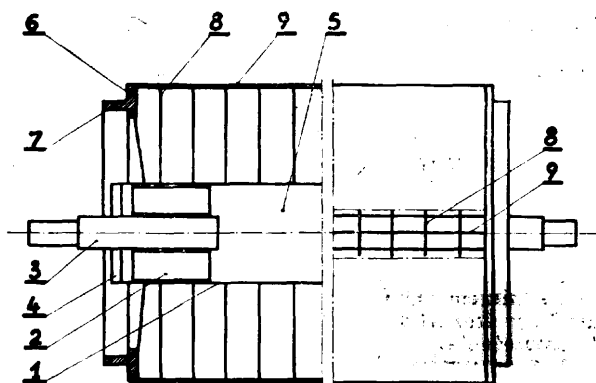
Mieszanka szkodnikobójcza. Wynalazek dotyczy mieszanki szkodnikobójczej, zawierającej jako składnik aktywny lotny związek fosforoorganiczny i jako stabilizator poliglikol alkilenowy, politlenek alkilenowy, hydroksypropylocelulozę lub poliwinylpiperolidon.

Mieszanke stosuje się zwłaszcza do zwalczania zarazy u stawonogów (14 zastrzeżeń).

55d (P. 150699) 24.09.1971.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Papierniczego,
Krapkowice (Bogusław Babyn, Sławomir Ziółkowski).

Cylinder sitowy do maszyn i urządzeń papierniczych zawierający współśrodkowo usytuowany wał z czopami oraz osadzony na nim szkielet cylindra, znamienny tym, że jako wał cylindra stosuje się cylindryczną cienkościenną komorę nośną (1), która posiada usytuowaną wewnątrz szczelną komorę powietrzną (5) utworzoną przez ściankę komory nośnej (1) i pokrywę (4) lub obsady czopowe (2) umieszczone we wlotach komory nośnej oraz ma osadzony na ściance komory nośnej (1) szkielet cylindra zawierający koła boczne i szprychowe, stanowiące konstrukcję nośną dla prętów nośnych (9) i poszycia cylindra.



55f

(P. 154868)

20.04.1972.

Portals Limited, Overton, Wielka Brytania (Anthony Charles Angus Braime, Michael Raymond Spain).

Papier wartościowy zawierający element zabezpieczający, znamienny tym, że element zabezpieczający stanowi porowatą taśmę o takiej strukturze, że w trakcie wytwarzania papieru może być równomiernie i obustronnie pokryta włóknem papierowym.

Sposób wytwarzania papieru wartościowego według zastrz. 1—6, znamienny tym, że ciągną porowatą taśmę wprowadza się do zawiesziny utworzonej z włókien masy papierniczej w części maszyny papierniczej służącej do ekstrakcji wody, a następnie odprowadza się wodę z włókien aż do uformowania arkusza papieru zawierającego wewnątrz taśmę.

55f; D21h

P. 160460

29.01.1973.

Société Anonyme Française du Ferodo, Paryż, Francja (Michel Roger Guittard).

Papier na podłożu azbestowym lub materiał tekturowy oraz materiał ścierny. Papier na podłożu azbestowym lub materiał tekturowy oraz materiał ścierny wytworzony z wymienionego papieru lub materiału tekturowego zawierają składnik włóknisty, składający się z azbestów amozytowych i ewentualnie azbesty chryzotylowe, włókna organiczne, wypełniacz nieorganiczny inny niż azbest oraz środek wiążący, taki jak żywica formolowoformaldehadowa. Papier według wynalazku charakteryzuje się wysoką przepuszczalnością, odpornością na rozdzielanie, a materiał ścierny, wytworzony z niego ma lepszą wytrzymałość, charakteryzuje się bardziej przytłumionym wyłączeniem oraz wyższą przepuszczalnością od znanych tego typu materiałów (19 zastrzeżeń).

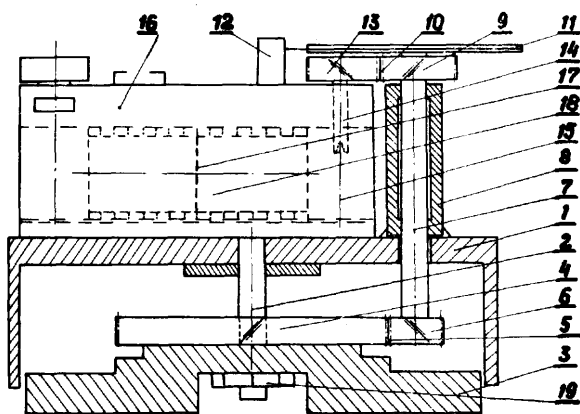
57a

(P. 154266)

23.03.1973.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Franciszek Dondalski, Henryk Nowak).

Przyrząd do wykonywania zdjęć panoramowych za pomocą zwykłego aparatu fotograficznego, znamienny



tym, że tworzy go płyta (1) zamocowana obrotowo względem podstawy (3), a do płyty (1) zamocowane jest łożysko (8), w którym osadzony jest napędowy wałek (7) połączony poprzez przekładnię (5) z podstawą (3), a pośrednio lub bezpośrednio z filmową kasą (15) aparatu (16) zamocowanego do płyty (1).

57a

(P. 157904)

23.09.1972.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego Świdnik k/Lublina (Włodzimierz Chilianowicz, Bronisław Skawara).

Urządzenie do mocowania przyrządu optycznego narażonego na drgania, znamienny tym, że uchwyt (5) przyrządu optycznego (6) jest przyłączony do podstawy (1) urządzenia za pośrednictwem sztywnych łączników (3, 4) tworząc układ równoległoboku przegubowego, który unieruchomiony jest poprzez włączony przekładnię w jego łańcuch kinematyczny dodatkowy człon (9), stanowiący amortyzator przejmujący drgania występujące w płaszczyźnie równoległoboku.

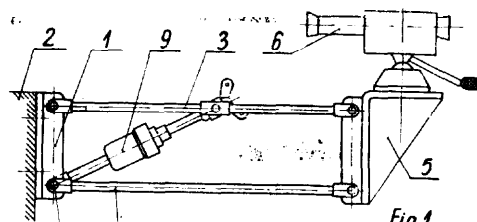


Fig. 1

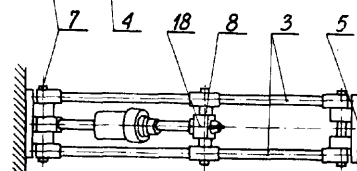


Fig. 2

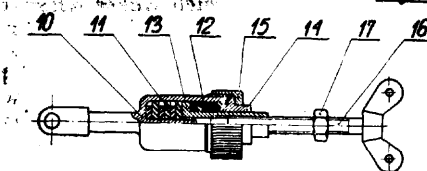


Fig. 3

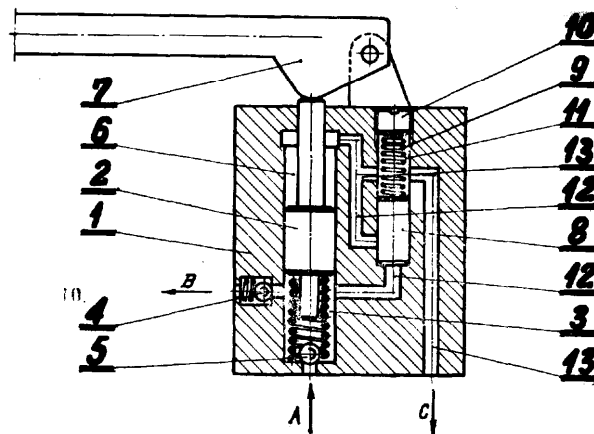
59a

(P. 159753)

21.12.1972.

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, Gdańsk (Andrzej Janaszek, Zygmunt Wojnicz).

Tłokowa pompa hydrauliczna jednostronnego działania o tłoku wykonującym ruch posuwisto-zwrotny, posiadająca komorę ssąco-tłoczącą z zaworami zwrotnymi, znamienna tym, że jest zaopatrzona w zawór suwakowy (8) sterujący przepływ czynnika roboczego



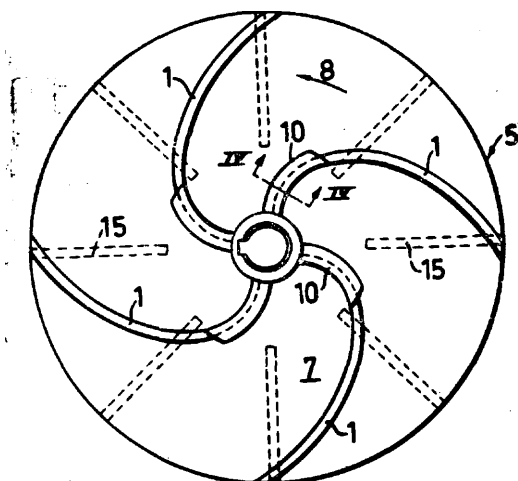
z komory ssąco-tłoczącej (3) do komory cylindrowej (6) nad tłokiem (2), i do zbiornika tego czynnika roboczego, przy czym zawór suwakowy (8) jest regulowany napięciem sprężyny (9) określającym uchylanie się tego zaworu przy żądanym ciśnieniu czynnika roboczego w komorze ssąco-tłoczącej (3).

59b; F04d P. 160831 20.02.1973.

Pierwszeństwo: 21.02.1972 - Szwecja (nr 2059/1972)

Jönköpings Mekaniska Werkstads AB, Jönköping, Szwecja (Bengt Gustav Blomsten, Rolf Gunnar Holm).

Pompa, zwłaszcza do pompowania zawiesziny włókien. Pompa, zwłaszcza do pompowania zawiesziny włókien jak np. celulozy, zawiera przynajmniej jedno koło łopatkowe, którego krawędź wlotowa (10) łopatek jest zasadniczo prostopadła do wału koła pompy, a kąt wlotowy koła (5) pompy jest większy niż 50° (11 zastrzeżeń).

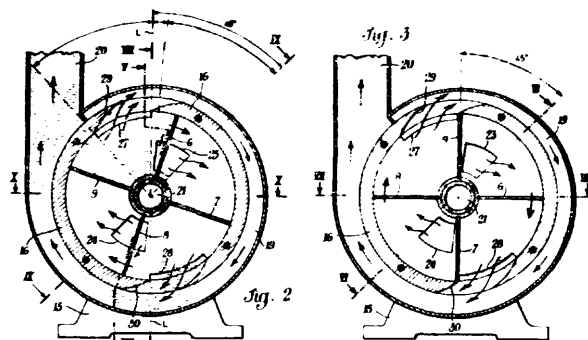
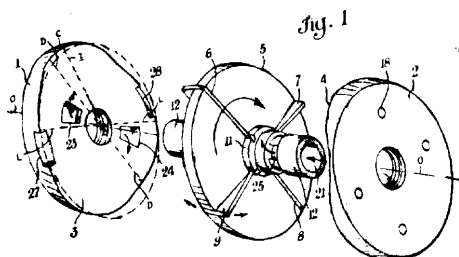


59b; F04b P. 161256 14.03.1973..

Pierwszeństwo: 14.03.1972 - Włochy (nr 16502 A/72)
17.02.1973 - Włochy (nr 48 498/A/73)

Nando Rapone, L'Aquila, Włochy (Nando Rapone).

Pompa rotacyjna z oscylującymi łopatkami. Pompa rotacyjna z oscylującymi łopatkami wokół osi obrotu w płaszczyźnie promieniowej zawiera obudowę (16) o zasadniczo walcowym kształcie zewnętrznym, parę równoległe ukształtowanych tarcz (1, 2) współosiowych z obudową (16) i sztywno z nią połączonych, przestrzeń między tarczami (1, 2) wyobraźalnie otrzymaną przez obrót powierzchni czworokąta dookoła osi obudowy opisującej jednocześnie swymi punktami krzywą okresową, wirnik (5) współosiowy z obudową (16) napędzany z pierwotnego źródła napędzającego, zestaw łopatek (6, 7, 8, 9) stychny z liniami wierzchołków (L) tarcz (1, 2), z których każda odpowiada kwadratowej powierzchni, umieszczonych w wykonanych w wirniku (5) osiowych szczelinach, okna ssawne (23, 24) wykonane bezpośrednio poniżej każdej linii wierzchołka (L) tarcz (1, 2) i połączonych z przewodem ssawnym (21) płynu, okna tłoczne (29, 30, 33, 34) umieszczone bezpośrednio ponad każdą linią wierzchołków (L) tarcz (1, 2) i kolektor tłoczny (lub spiralę) (19) umieszczony na skraju obudowy (16) i połączony z oknami (8 zastrzeżeń).



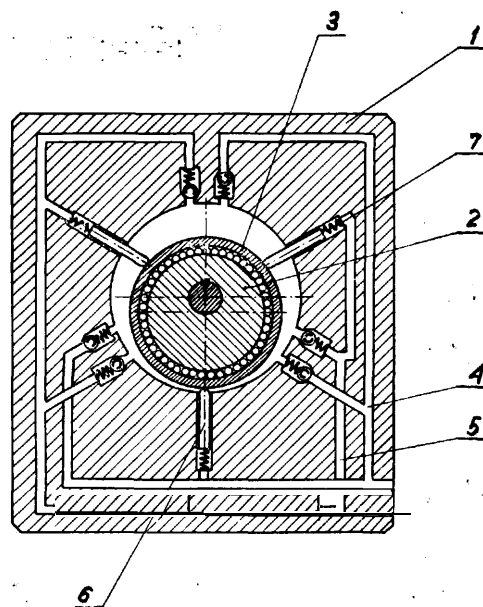
59e

(P. 159618)

18.12.1972.

Politechnika Częstochowska, Częstochowa (Adam Wieczorek, Antoni Pyrc, Leonid Samsonow, Wiesław Stańczyk).

Pompa płytowa mimośrodowa, złożona z korpusu zaopatrzonego w kanały, wyposażonego w mimośrodowo osadzony wirnik oraz płytki uszczelniające i zawory, znamienna tym, że wirnik (2) zaopatrzony jest w ułożyskowany pierścień (3), który zewnętrzną powierzchnią walcową styka się z płytkami uszczelniającymi (6), osadzonymi ruchomo w rowkach korpusu (1), przy czym rowki te, wyposażone w elementy sprężyste (7), połączone są z zaworami zwrotnymi, tłoczącymi czynnikiem.



60a

(P. 145437)

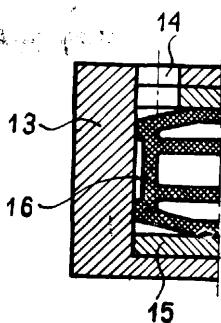
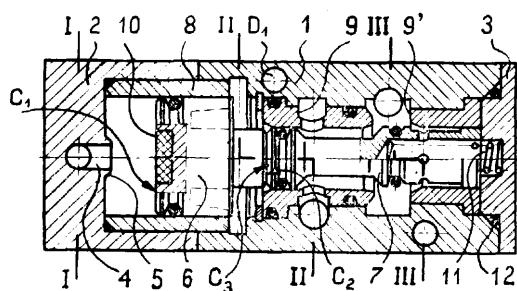
2.01.1971.

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET” Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól (Andrzej Narosz, Mikołaj Stefanowicz, Janusz Zrańko).

Zawór suwakowy, zwłaszcza dwupołożeniowy trójdrogowy, stanowiący blokadę w układzie zaworów do sterowania pneumatycznego przy zaangażowaniu obu rąk operatora, składający się z suwaka dzielonego, utworzonego z dwóch tłoczków, z których jeden jest sterującym, a drugi roboczym, mającym wydrążenie na sprężynę powrotną, oraz z korpusu zamkniętego hermetycznie dwiema pokrywami, z których jedna, stanowiąca zamknięcie od strony tłoczka sterującego, ma kanał doprowadzający czynnik sterujący, znamienny tym, że ma ściankę czołową (C) tłoczka sterującego (6) tak dostosowaną do współpracy ze ścianką

czołową wewnątrz pokrywy (2), iż przy stosowaniu czynnika gazowego pod tym samym ciśnieniem od strony sterowania co i zasilania zaworu, czynna powierzchnia czołowa ścianki (**C₁**) tłoczka sterującego (6) zmienia się najlepiej skokowo od wielkości odpowiednio mniejszej do czynnej powierzchni czołowej ścianki (**C₂**) tłoczka roboczego (7), co ma miejsce w położeniu wyjściowym, do wielkości odpowiednio większej od niezmiennej w swej wielkości powierzchni porównawczej (**C₃**), co ma miejsce poza położeniem wyjściowym, gdy tłoczek sterujący (6) traci kontakt z czołową ścianką wewnątrz pokrywy (2) i przesuwają tłoczek roboczy (7) w kierunku odblokowania przepływu przez zawór (**Z₁**).

Odmiana zaworu suwakowego według zastrz. 3, znamienna tym, że ma pokrywę (13) z kanałem wlotowym (14) w ścianie bocznej, a ścianka czołowa wewnątrz tej pokrywy współpracuje z tłoczkiem sterującym (16) odpowiednio sfazowanym, np. do postaci stożka ściętego, przy czym w położeniu styku tłoczek sterujący z pokrywą (położenie wyjściowe) czynna powierzchnia czołowa ścianki tego tłoczka jest co najwyżej równa czynnej powierzchni ścianki czołowej tłoczka roboczego.



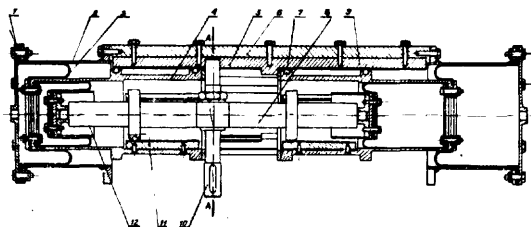
60a

(P. 156164)

21.06.1972.

Ministerstwo Obrony Narodowej Wyższej Szkoły Marynarki Wojennej, Gdynia (Stanisław Ciesielski, Stefan Czyż).

Pneumatyczny siłownik trójpozycyjny, znamienny tym, że posiada dwie tuleje zewnętrzne (2) połączone elementami usztywniającymi (6), do których przymocowane są ślizgacze (5) tulei wewnętrznych (4), posiadających od strony wewnętrznej ślizgacze (11), tłoczyska (8), do końców którego przymocowane są tłoki (12), dwie membrany wydłużone (3), rozpięte pomiędzy tulejami zewnętrznymi (2) i wewnętrznymi (4) oraz dwie membrany wydłużone (9), rozpięte pomiędzy tulejami wewnętrznymi (4) i tłokami (12).



60c; F15d

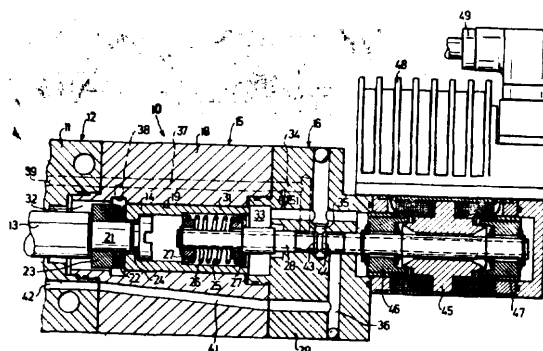
P. 161361

19.03.1973.

Pierwszeństwo: 20.03.1972 - (nr P 22 13 439.0), NRF

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, NRF (Klaus Schneider, Heinz Flaschar).

Urządzenie nastawcze, elektrohydrauliczne, sterownik elektrohydrauliczny. Przedmiotem wynalazku jest elektrohydrauliczne urządzenie nastawcze, przeznaczone zwłaszcza do zdalnego sterowania zaworów, które posiada umieszczony w obudowie przesuwany człon wykonawczy (14) składający się z tłoczka (31) poruszającego pod wpływem ciśnienia dopływającego z zaworu wstępnego (16), przy czym drążek sterujący (28) zaworu wstępnego (16) uruchamiany jest przez elektromagnetyczny napęd (17). Elektromagnetyczny napęd (17) oraz zawór wstępny (16) zamocowane są razem do obudowy (18) członu wykonawczego (14), w którym znajdują się ruchome względem siebie elementy, zaś drążek sterujący (28) poprzez sprężynę (26) jest połączony z dalszymi elementami ruchomymi członu wykonawczego (14) i obudowy (18), (14 zastrzeżeń).



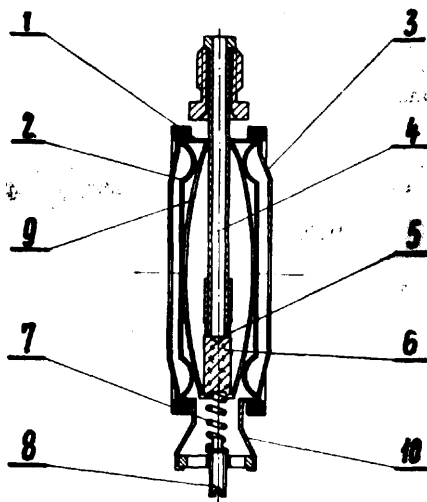
61a

(P. 154478)

31.03.1972.

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Walenty Moś).

Regulator ciśnienia, zwłaszcza automat płucny aparatów oddechowych, posiadający jeden lub więcej elementów sterujących np. membran oddziałujących na ruchomą część zaworu redukcyjnego za pomocą elementów pośrednich, znamienny tym, że elementy pośrednie stanowią sobą wyboczony układ.



61a

(P. 157934)

26.09.1972.

Główne Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Departament Służby Kwaterunkowo-Budowlanej, Warszawa (Marian Kurzyp, Kazimierz Zawadowicz, Waldemar Kołodziejczyk).

Dysza rozpylająca, zwłaszcza dla stacjonarnych proszkowych instalacji gaśniczych, znamienna tym, że składa się ze stożkowej obudowy (2) oraz usytuowanej w niej poosiowo nastawnej stożkowej przesłony (3), przy czym tworzące obudowę (2) i przesłony (3) są liniami zbieżnymi w kierunku wylotu dyszy, natomiast stosunek średnicy do wysokości obudowy (2) jest w granicach 1,3÷1,6.

Odmiana dyszy według zastrzeżenia 1, znamienna tym, że w obudowie (2) usytuowane są poosiowo przesłony talerzowe (6) o średnicach malejących w kierunku wylotu dyszy, natomiast o wzrastającym kącie w kierunku wylotu, przy czym stosunek średnicy do wysokości obudowy (2) jest w granicach 2÷3.

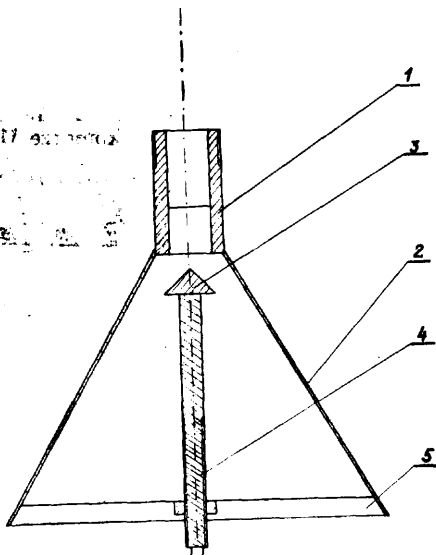


Fig. 1

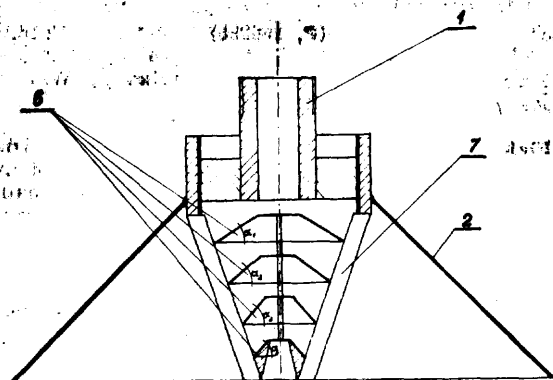


Fig. 3

62a²

(P. 154294)

24.03.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec (Tadeusz Grzybowski, Stefan Kmon).

Śmigłopłat, będący śmigłowcem, zaopatrzonej dodatkowo w płyty nośne i w usterzenie kierunku, które są umocowane do kadłuba, znamienny tym, że posiada przedni płat z możliwością ustawiania kąta natarcia w miarę potrzeby w zakresie od 0° do około 90°,

umieszczony możliwie wysoko przed **wiernikiem**, oraz tylny płat wraz z usterzeniem kierunku mocowany do kadłuba pod kątem nastawnym, umieszczony za wirnikiem i poniżej tego wirnika.

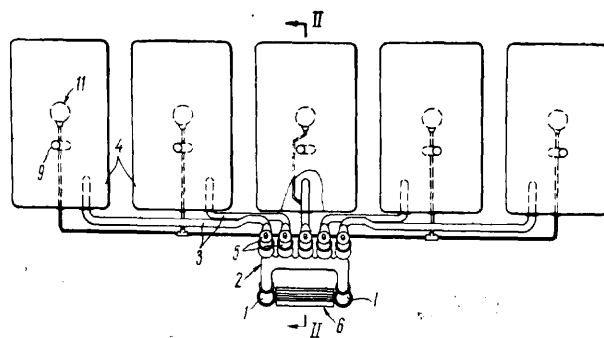
62a³

(P. 155265)

9.05.1972.

Boris Sergeevich Ivanov, Nikolai Semenovich Schetinsky, Vitaly Alexeevich **Kornoukhov**, Moskwa, ZSRR.

Układ zasilania samolotu w paliwo, w którym przewód rozdzielający jest połączony przewodami rurowymi ze zbiornikami paliwa w kesonach skrzydła samolotu, wyposażonymi w ochronne zawory spustowe, znamienny tym, że każdy zawór spustowy (11) ma kadłub (12) w postaci rury, której niższy koniec jest zamocowany w otworze wykonanym w dolnym pokryciu (14) skrzydła i tworzy gardziel spustową (15) zaworu (11), zaś jej górny koniec wystaje ponad poziom (1) paliwa w zbiorniku (4) i jest wyposażony w dociskany sprężyną element zamykający (16) zaworu spustowego (11), przymocowany sztywno do urządzenia (20) otwierającego go przed rozpoczęciem napełniania zbiorników (4) paliwem.



63c

(P. 139805)

4.04.1970.

Spółdzielnia Pracy Metalowo-Tapicerska „Postęp”, Starachowice (Zdzisław Piechota, Marian Gęborek).

Urządzenie regulujące wysokość i odległość poduszki siedzeniowej dla siedzeń przesuwanych, zwłaszcza w pojazdach mechanicznych, w których sworznie zaokrąglone na końcach i z tymi częściami przez **ruch** poziomy wchodzą rozłącznie w otwory kątowników wspornika poduszki siedzenia, znamienny tym, że

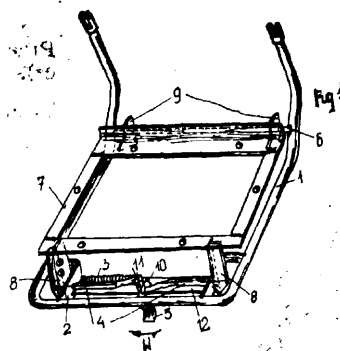


Fig. 1

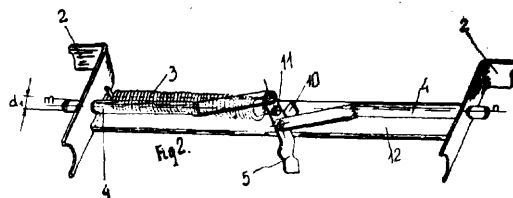


Fig. 2

sworznie (4) osadzone przesuwnie w ruchu poziomym rozprężno-zwrotnym na listwie (12) w konstrukcyjnym powiązaniu z dźwignią (5) pod działaniem sprężyny (3) sprężonej z płaskownikiem (2), przy czym ruch dźwigni (5) ograniczony ogranicznikiem (10) w ten sposób, że wszystko jedno z jaką siłą będziemy działać na sworznie (4) poprzez dźwignię (5) nie możliwe jest wysunięcie sworzni (4) z płaskowników (2), a jednocześnie w stanie spoczynku sprężyny (3) sworznie (4) leżą poprzecznie do otworów, a kątowników (8) wspornika poduszki siedzeniowej (7) i uniemożliwiają samoczynną zmianę położenia wspornika, poduszki siedzenia (7) względem ramy siedzenia.

63c

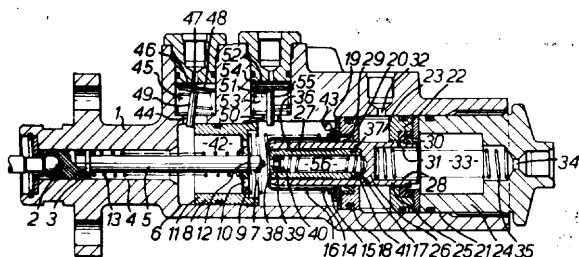
(P. 150108)

20.08.1971.

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 139699

Girling Limited, a British Company of Kings Road Tyseley, Birmingham, Wielka Brytania (Brian Ingram).

Hydrauliczny hamulcowy układ dla pojazdu mechanicznego składający się z cylindra i pedału ustalającego położenie osiowe tłoka i jego osiowy przesuw w cylindrze w kierunku przednim, którego początkowe przejście w cylindrze przystosowane do przyłączonego źródła ciśnienia, które otwarte jest do komory ciśnieniowej normalnie zamkniętej przez pierwszy zawór kontrolny, pierwszego przełotu, a drugie przejście w cylindrze przystosowane jest do połączenia ze zbiornikiem i przechodzi do komory ciśnieniowej przy normalnie otwartym drugim zaworze kontrolnym do drugiego przełotu i normalnie połączonego za pomocą sprężyny z tłokiem i przystosowanym do otwarcia zaworu pierwszego zamknięcia zaworu drugiego podczas przesuwu tłoczyska ku przodowi, według zgłoszenia P. 139699, znamienne tym, że cylindryczny prowadnik (8) jest zamontowany przesuwnie w cylindrycznym otworze (6).



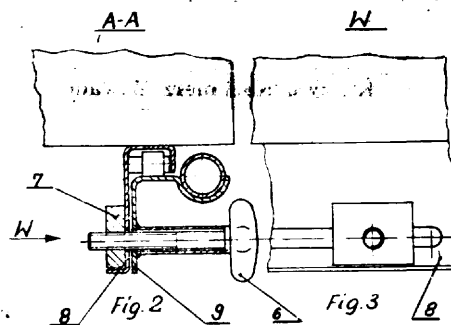
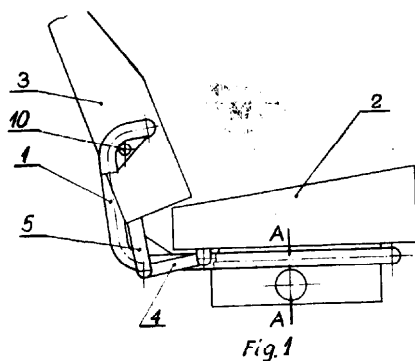
63c

(P. 150412)

8.09.1971.

Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Przedsiębiorstwo Państwowe, Jelcz (Józef Wawrzynowicz).

Siedzenie z regulacją siedziska i oparcia składające się z ramy, siedziska i oparcia, znamienne tym, że siedzisko (2) i oparcie (3) połączone jest przy pomocy łącznika (4).



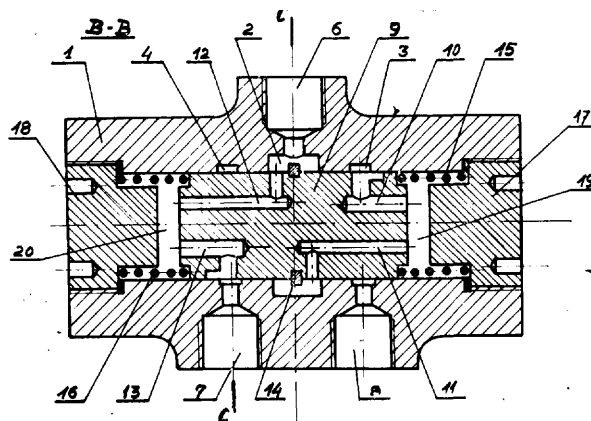
63c

(P. 150517)

15.09.1971.

Piekarski Leonard, Bielsko Biala.

Zawór zabezpieczający hydrauliczny układ hamulcowy w pojazdach mechanicznych, znamienne tym, że wewnątrz korpusu (1), posiadającego kanałiki (2, 3, 4, i 5) oraz otwory (6, 7, i 8) spoczywa przesuwny tłoczek (9), posiadający kanałiki (10, 11, 12 i 13) i będący pod działaniem ciśnienia cieczy w komorze (19 i 20), wytworzonego przez pompę (23).



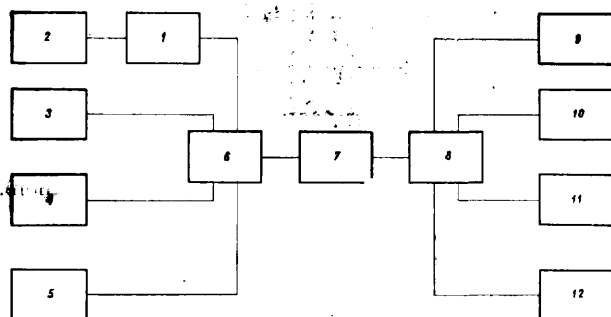
63c

(P. 150995)

12.10.1971.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Jacek Gronowski, Michał Głuszki).

Elektroniczne urządzenie do regulacji czasu działania wycieraczek sterowania światła sygnalizacji awaryjnej pojazdu oraz zabezpieczenia przed włamaniem i kradzieżą, w skład którego wchodzi zespół czujników sterujących (2-5), dwuprogowy układ blokady alarmu (1), układ sterujący (6), generator impulsów (7) i układ wybierania rodzaju pracy (8), znamienne tym, że sygnały z czujników sterujących (2-5) są zbierane w układzie sterującym (6), połączonym z generatorem impulsów (7), którego wyjście zostało dołączone do układu wybierania rodzaju pracy (8) zwi-



zanym z odbiornikami (9—12) w taki sposób, że uruchomienie odbiornika (10) może być blokowane przez dwuprogowy układ blokady alarmu (1), umieszczony wewnątrz chronionego pomieszczenia, wyłącznie w czasie pomiędzy pojawieniem się sygnału na wyjściu czujnika (2) a wytworzonym pierwszym impulsem generatora (7).

63c

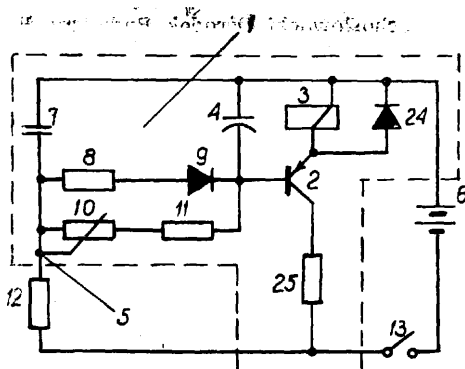
(P. 151817)

29.11.1971.

Janusz Noworolski, Warszawa (Adam Strzeszewski).

Urządzenie do regulacji częstotliwości pracy wycieraczek w pojazdach mechanicznych, stanowiące impulsator tranzystorowo-przekąźnikowy, znamiennie tym, że zawiera co najmniej jednostopniowy wzmacniacz tranzystorowy, w którym w obwód wyjściowy tranzystora (2) ostatniego stopnia włączona jest cewka (3) przekąźnika impulsatora, a w obwód bazy tranzystora (2), (16) pierwszego stopnia włączony jest układ czasowy z kondensatorem (4), diodą (9) i zestykiem (7) przekąźnika impulsatora.

Odmiana urządzenia według zastrz. 1—2, znamiennie tym, że w obwód bazy tranzystora (2), (16) pierwszego stopnia wzmacniacza włączony jest zestyk (15) parkowania piór wycieraczek rozwierny w pozycji spoczynkowej.



63c

(P. 152239)

17.12.1971.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (Stanisław Flacha, Stanisław Maćkowski, Janusz Zieliński).

Urządzenie zaczepowe, zwłaszcza ciągników rolniczych, znamiennie tym, że zapadka (5) jest osadzona na wałku (12) ułożyskowanym w bocznych ścianach (9) ramy (7) i ma ramie (14), na którym opiera się ząb (4) zaczepu hakowego (1) w położeniu zaryglowanym.

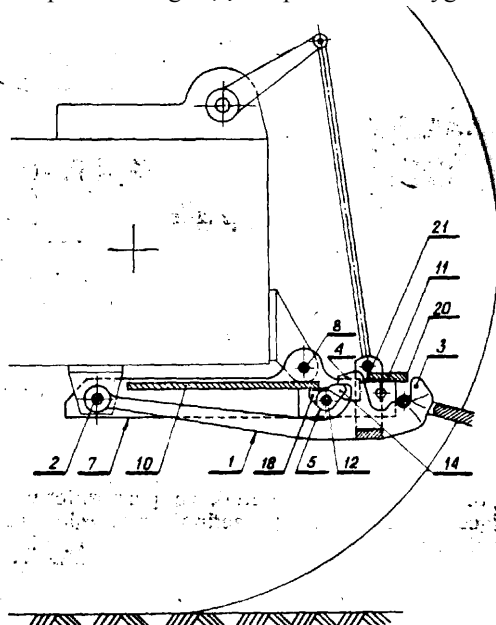


Fig. 1

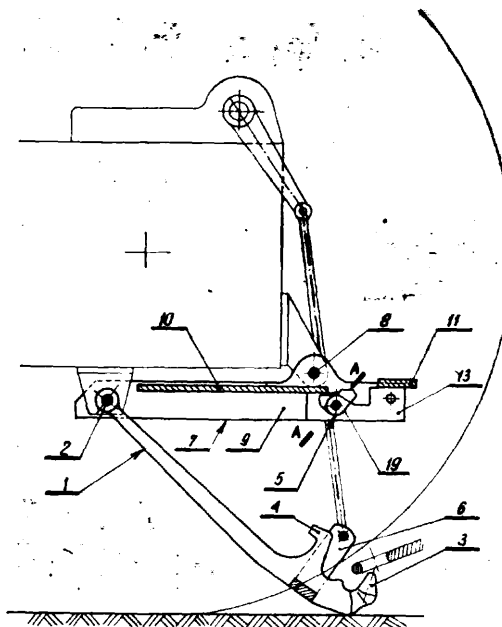


Fig. 2

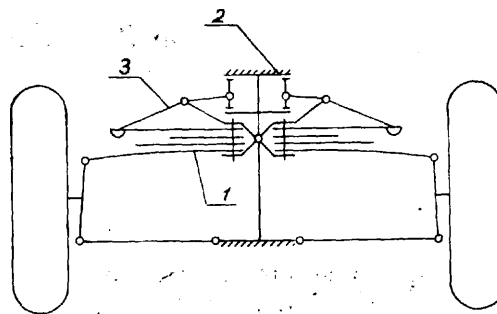
63c

(P. 156161)

21.06.1972.

Politechnika Krakowska, Kraków (Stanisław Boddak, Adam Kleczkowski).

Sposób regulacji prześwitu w pojazdach samochodowych, zwłaszcza w pojazdach wojskowych i przeznaczonych dla rolnictwa, znamiennie tym, że przestawienie elementu resorującego (1) lub (1a) następuje równocześnie z przestawieniem ogranicznika naprężeń (3) lub (4a) w stosunku do nadwozia pojazdu.



63c

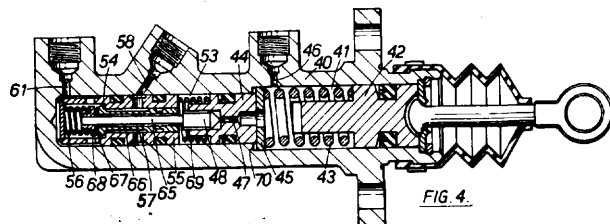
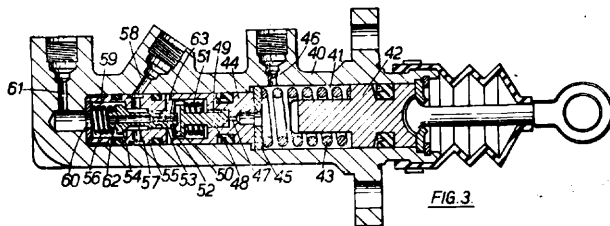
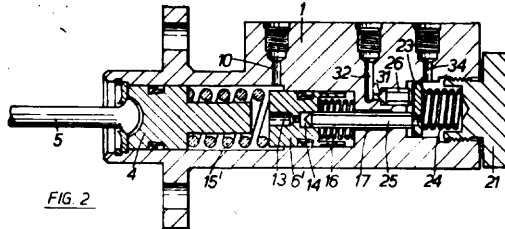
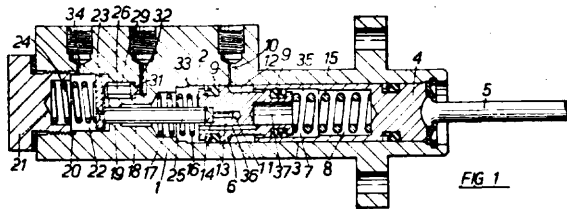
(P. 157848)

21.09.1972.

Pierwszeństwo: 24.09.1971 (Wielka Brytania)

Girling Limited, Tyseley Birmingham, Wielka Brytania (Glyn Philip, Reginald Farr).

Hydrauliczny zawór sterujący hydraulicznego układu hamulcowego, zawierający zespół zaworowy umieszczony w obudowie i uruchamiany na skutek przycisku pedału w celu regulowania dopływu hydraulicznej cieczy z otworu wlotowego obudowy połączonego ze źródłem cieczy pod ciśnieniem do otworu wylotowego obudowy połączonego z członem wykonawczym hydraulicznego hamulca, przy czym otwór wylotowy jest połączony ze zbiornikiem w położeniu wyłączonym hamulca, znamiennie tym, że przesuwany pedałem tłok, pracujący w otworze obudowy, działa poprzez sprężynę na drugi tłok pracujący w tym otworze, a obudowa ma trzy wyprowadzone na zewnątrz otwory przeznaczone do połączenia ich ze źródłem cieczy pod ciśnieniem, z członem hamulca

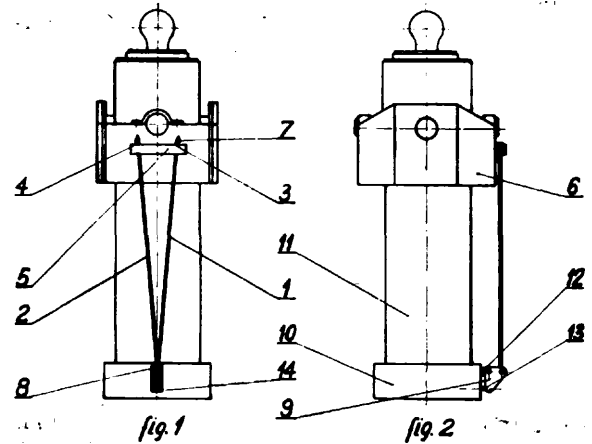


i ze zbiornikiem, przy czym drugi tłok zawiera kanał tworzący połączenie między drugim i trzecim wyprowadzonym na zewnątrz otworem obudowy i sterowany przez normalnie otwarty zawór wylotowy, którego człon zaworowy działa przez połączenie sprężyste na normalnie zamknięty zawór wlotowy sterujący połączeniem między pierwszym i drugim wyprowadzonym na zewnątrz otworem obudowy, podczas gdy osiowy ruch drugiego tłoka powoduje zamknięcie wylotowego zaworu, na skutek czego otwierany jest zawór wlotowy.

63c (P. 157897) 22.09.1972.

POLMO Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok (Jan Jurasinski, Marian Ryniak).

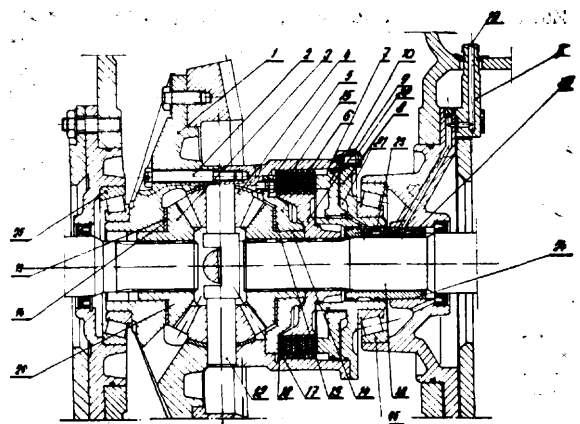
Układ sterowania dopływu oleju do podnośników hydraulicznych stosowanych w pojazdach mechanicznych, zwłaszcza przyczepach, znamienny tym, że ciągnąca sterujące (1) i (2) połączone są przesuwnie w sworzniach (3) i (4) zamocowanych obrotowo w zawieszaniu (6) podnośnika (11).



63c (P. 158839) 13.11.1972.

Polsko-Czechosłowacki Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ciągników, Brno, Czechosłowacja (Zdzisław Mendza, Zdenek Siroky).

Cierna blokada mechanizmu różnicowego pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ciągników, ze sterowaniem ciśnieniowym tarcz za pomocą tłoka, znamienna tym, że tarcze cierne (17) są przesuwnie umieszczone na nośnej piaście (9), osadzonej na ząbieniu wielowypustowym wałka (18) mechanizmu różnicowego współosiowo z koronką (3) mechanizmu różnicowego, opierającą się za pomocą podkładki (26) o tarczę ustalającą (6) zamocowaną do prawej części (7) obudowy mechanizmu różnicowego, przy czym umieszczone między tarczami ciernymi (17) tarcze oporowe (16) są przesuwnie umieszczone na ząbieniu wielowypustowym wewnątrz prawej części (7) obudowy mechanizmu różnicowego.

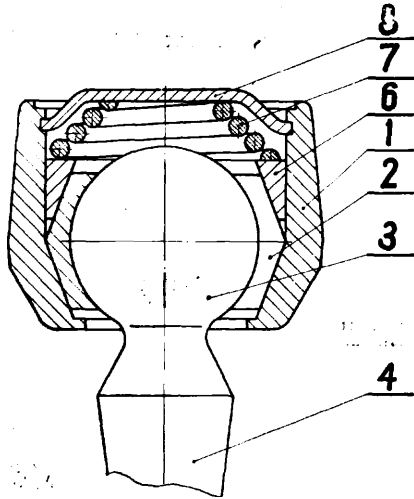


63c (P. 159716) 21.12.1972

Zakłady Mechaniczne „Gorzów”, Gorzów Wlkp. (Roman Pytlak).

Przegub kulowy, zwłaszcza do drążków kierowniczych pojazdów mechanicznych, składający się z obudowy oraz osadzonego w niej, za pośrednictwem posiadającej przynajmniej jedno rozcięcie ścianki, wkładki łożyskowej, czopa kulowego sworznia przegubu, posiadający element dociskający wkładkę łożyskową do czopa kulowego w postaci sprężyny, znamienny tym, że rozcięta w znany sposób wkładka łożyskowa (2) posiada kształt zewnętrzny w postaci dwóch stożków ściętych połączonych podstawami i jest wraz z czopem kulowym (3) sworzni przegubu (4),

osadzona w dolnej części gniazda obudowy (1), składającego się z dwóch części stożkowych zbieżnych jednokierunkowo, przy czym część górna gniazda posiada kąt wierzchołkowy stożka, mniejszy od kąta wierzchołkowego części dolnej, najkorzystniej równy **zero**, natomiast na górnym stożku wkładki łożyskowej (2) oparta jest, **wewnętrzna** powierzchnia stożkową, wkładka dociskająca (6) o kształcie pierścienia, **ustalona** promieniowo w górnej części gniazda obudowy (1) i naciskana, w znany sposób, przez sprężynę (7) ograniczoną od **góry** pokrywą (8).



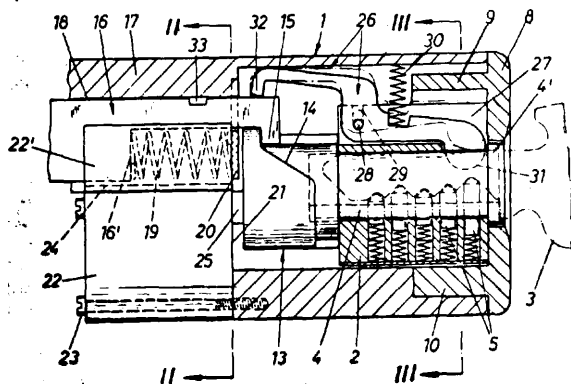
63c

(P. 159975)

29.12.1972.

Dario Arman Co, Druento, Włochy.

Zamek do zabezpieczenia kierownicy z bębniem i wyłącznikiem uruchamianym przy pomocy klucza, zwłaszcza dla samochodów, o obudowie w kształcie wkładki, w której umieszczony jest bębenek i rygiel przesuwany w kierunku osi obudowy, znamienne tym, że obudowa (1) posiada w tylnej części występ (17), w przekroju o kształcie wycinka, który posiada żłobek (18) do prowadzenia rygla (16), a obudowa (22) wyłącznika posiada w przekroju także kształt wycinka tworząc uzupełnienie obudowy zamka tak, że obudowa zamka i obudowa wyłącznika tworzą razem wkładkę.



63c

(P. 159976)

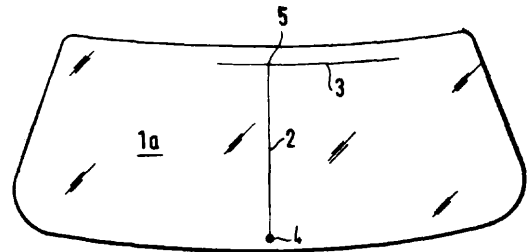
29.12.1972.

Pierwszeństwo: 14.01.1972 - dla zastrz. 1-10 Francja

Saint Gobain Industries, Neuilly sur Seine, Francja (Gerd Sauer).

Antena wbudowana w szybę pojazdu zawierająca dwa odrębne ramiona odbiorcze, dostosowane do zakresu o modulacji częstotliwościowej, z których jedno

jest ramieniem centralnym, a drugie jest ramieniem obrzeżnym podtrzymywanym przez ramię centralne, przy czym ramiona te są dołączone do odbiornika za pośrednictwem wspólnego zacisku doprowadzeniowego, znamienne tym, że drugie ramię jest niesymetryczne w stosunku do pierwszego.



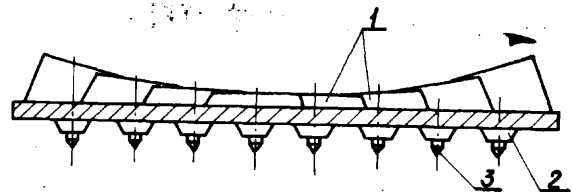
63c

(P. 160086)

30.12.1972.

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów (Zygmunt Kowalczyk, Bronisław Kobierecki, Arkadiusz Stępiński, Ryszard Olszewski).

Samochodowa mata przeciwślizgowa, wykonana z gumy, mająca po jednej stronie rozmieszczone na przemian w kilku rzędach występy w kształcie ściętych stożków z zawulkanizowanymi w niektórych z nich metalowymi kółkami o zaokrąglonych końcach, zaś po drugiej stronie podłużne występy tworzące protektor, znamienne tym, że podłużne występy (1) są rozmieszczone w kilku rzędach na przemian i ukośnie w stosunku do podłużnej osi maty w taki sposób, że podłużne osie występow (1) jednego rzędu są usytuowane pod kątem ostrym w stosunku do podłużnej osi maty, natomiast podłużne **osie** występow (1) drugiego, sąsiedniego rzędu, są usytuowane pod kątem rozwartym w stosunku do podłużnej osi maty, nadto występy (1) dwóch środkowych rzędów mają jednakową wysokość i przekrój o kształcie trapezów równoramiennych, zaś wysokość występow (1) dalszych rzędów zwiększa się stopniowo, a ich przekrój ma kształt trapezów nierównoramiennych, co zapewnia **utworzenie** nieckowatego, zagłębienia w kierunku podłużnej osi maty.



63e

(P. 160110)

30.12.1972.

„POLMO” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin (Wojciech Adamkowski, Jerzy Kucharczyk, Czesław Wójcik).

Strzeżenie, zwłaszcza resoru pojazdów mechanicznych, znamienne tym, że na długości łuku o promieniu (R) ma spłaszczenie (1) przechodzące wzdłuż ramion (2) łagodnie w średnicę materiału wyjściowego równą co do wielkości średnicy podziałowej gwintu (3) końców ramion (2).

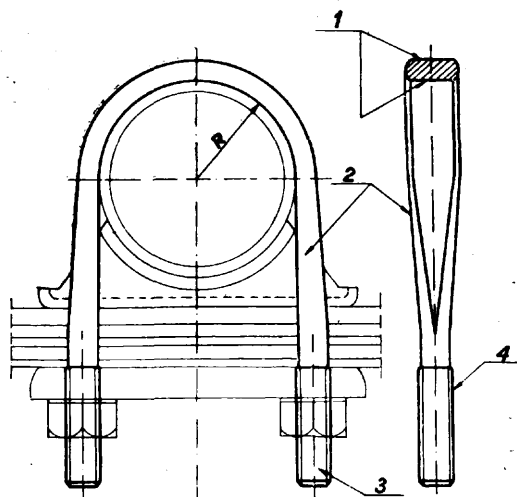


Fig. 1

Fig. 2

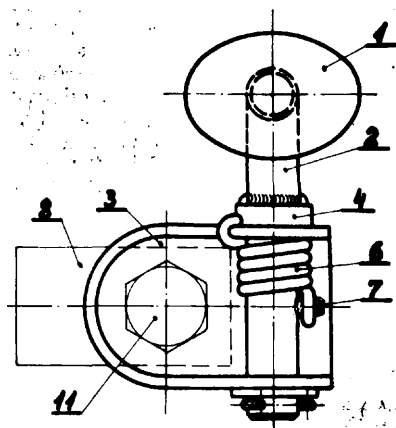
63g

(P. 152030)

10.12.1971.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik (Edward Mazur, Roman Pruszkowski).

Podnóżek kierowcy jednośladowego pojazdu mechanicznego, zwłaszcza motocykla, znamieny tym, że ma ruchome ramię (2) wychylane w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi, zaopatrzone w element sprężysty (6) wymuszający powrót tego ramienia (2) do położenia roboczego, przy czym podnóżek jest mocowany do ramy pojazdu poprzez uchwyt (8) i korpus (3) wyposażony w dwudzielne koronkowe urządzenie blokujące (9 i 10) umożliwiające ustalenie żądanej odległości podnóżka od siodła i elementów kierowania motocyklem.



63g

(P.156198)

22.06.1972.

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik (Edward Frańczak).

Zawieszenie przyrządu pomiarowego w pojeździe jednośladowym, znamienne tym, że zawiera sprężysty element (2) na obwodzie zewnętrznym mocowany do wspornika (4) za pomocą pierścienia (9), nie mniej niż dwóch uchwytów (10) i śrub (11), a po środku ma otwór (6), w którym jest osadzona gwintowana tuleja (5) pomiarowego przyrządu (1).

Zawieszenie przyrządu według zastrz. 1, znamienne tym, że uchwyt (10) ma cylindryczne przetłoczenie (12) z nagwintowanym otworem (13) i zagięcie (14) o wysokości w przybliżeniu równej łącznej grubości sprężystego elementu (2) i pierścienia (9).

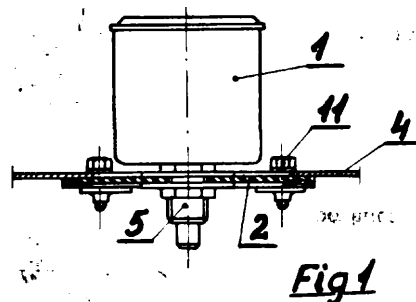


Fig. 1

63k; B62n

P. 160921

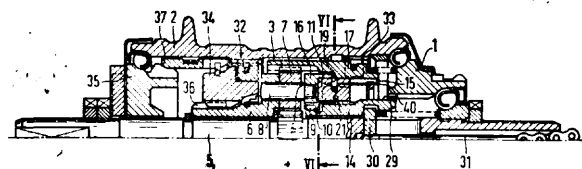
26.02.1973.

Pierwszeństwo: 29.02.1972 - Niemiecka Republika Federalna 22 09 535.8

Fichtel und Sachs AG, Schweinfurt, Niemiecka Republika Federalna (Horst Schulz, Hans Joachim Schwerdörfer, Günter Look).

Wielobiegowa piasta przekładniowa. Przedmiotem wynalazku jest wielobiegowa piasta przekładniowa z hamowaniem niezależnym od rodzaju włączonego biegu, której istota rozwiązania polega na tym, że sprzęgło główne (9, 10) i sprzęgło pomocnicze (11, 12, 13, 15) oraz tuleję sprzęgłową (14) między częściami (6, 3) przekładni a elementem napędowym (1), które w położeniu biegu luzem są niestabilne i które bez oddziaływania z zewnątrz przechodzą do sąsiedniego położenia przekładni (27 zastrzeżeń).

Fig. 1



65a

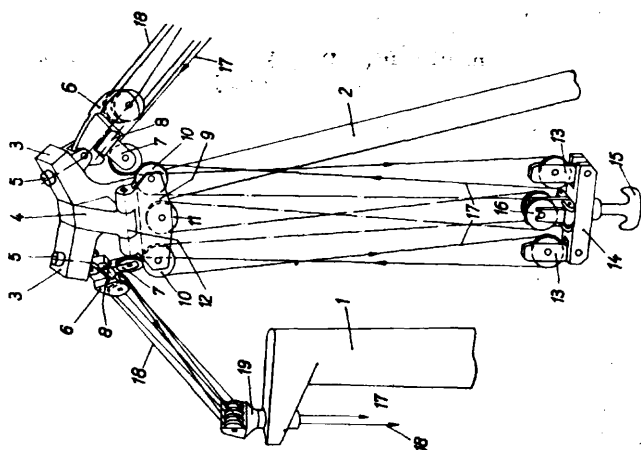
(P. 136721)

6.11.1969.

Pierwszeństwo: 3.03.1969 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB Warnowwerft Warnemünde, Warnemünde, Niemiecka Republika Demokratyczna (Ralf Bauer, Nils Schummer).

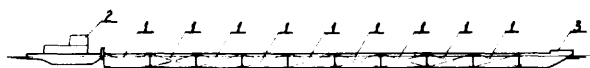
Okrętowe urządzenie ładunkowe z bomem ładunkowym przesuwającym się obrotowo ponad płaszczyzną słupka z podwójnym prowadzeniem manewrowym, w którym końce składające się z jednego kawałka liny nośnej oraz obie liny manewrowe przeprowadzone są od głowicy bomu ładunkowego poprzez umieszczone obrotowo na słupkach bloki rolkowe od wind, znamienne tym, że bom ładunkowy (2) na swym górnym końcu posiada dwa boczne ramiona (3) oraz jeszcze jedno, leżące prostopadle do nich w kierunku wychyłu bomu ramię (4), przy czym w ramionach bocznych (3) osadzone są trzpienie obrotowe (5), które na swych dolnych końcach dźwigają przybomowe krążki manewrowe (6), do których przymocowane są bloki prowadzące (7) liny nośnej (17), które mogą się wychylać przy pionowym położeniu bomu ładunkowego (2) wokół równoległej do osi trzpieni obrotowych (5) oraz przesadzonej w stosunku do bomu ładunkowego osi (8), a na trzecim rozpościerającym się w kierunku wychylenia bomu ramieniu (4) zawieszone jest składające się najlepiej z trzech krążków linowych (10, 11) i odchylające się wokół równoległej do ramion bocznych (3) osi (12) zblozowane nośne (9), przy czym krążki linowe (10, 11) ustawione są obok siebie w kierunku osi (12).



65a (P. 141664) 29.06.1970.

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław (Andrzej Żylicz).

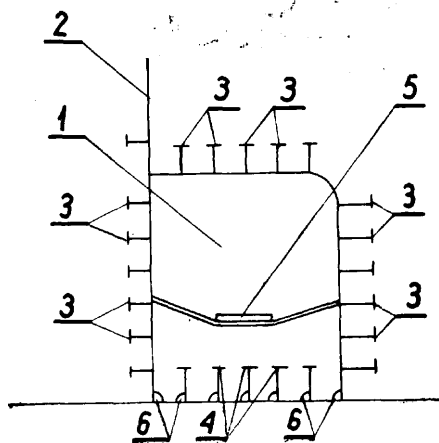
System formowania berek pojemnikowych w zestawie przystosowane do pchania po wodach płytkich i głębokich, po dołączeniu trzonu napędowego i kotwicznego w wykonaniu płytkowodnym lub głębokowodnym oraz nadający się do wprowadzenia w morski barkowiec pchany, znamienny tym, że barki (1), mające kształt zamkniętych prostopadłościanów, przystosowanych do pływania w dwu położeniach, osiąganych przez obrót o kąt 90° , są formowane w zestaw długi, o małym zanurzeniu nadający się do pchania po wodach płytkich lub w zestaw krótki, o dużym zanurzeniu, nadający się do pchania po wodach głębokich, przy czym w zestawie długim wysokością barki (1) jest krótsza lub najkrótsza krawędź prostopadłościanu, a w zestawie krótkim wysokością jest dłuższa lub najdłuższa krawędź tego prostopadłościanu.



65a (P. 147098) 23.03.1971.

Politechnika Gdańska, Instytut Okrętowy, Gdańsk (Jerzy Doerffer, Walenty Milenuszkin).

Zbiornikowiec, znamienny tym, że w przestrzeni ładunkowej posiada tunele (1), usytuowane wzdłuż dolnej krawędzi grodzi wzdłużnych (2) i wzmocnione zewnętrznymi usztywnieniami (3), przy czym wewnątrz tuneli (1) znajdują się usztywnienia dna (4), ułożone na dennikach kładka (5) oraz otwory ściekowe (6), zaś w ścianach tuneli (1) umieszczone są włazy, zamykane zasuwami (7) względnie drzwiami plynoszczelnymi, wyposażone w smoki ssące (8).



65a

(P. 149930)

9.08.1971.

Zjednoczenie Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk (Leopold Szymański, Tadeusz Stachowicz, Lucjan Rudziński, Bogusław Wirkijowski, Jakub Bazarowicz).

Sposób przemieszczania mas, a zwłaszcza urządzeń do czyszczenia i malowania w dokach, z nabrzeży lub z jednostek pływających kadłubów statków metodami przemysłowymi, znamienny tym, że masy przemieszczane są przestrzennie, poprzez regulowanie w płynny i wymuszony sposób współrzędnych x-y-z w danym układzie odniesienia, co najmniej trzech, będących wierzchołkami trójkąta, punktów podparcia mas skupionych, ich obudów lub pojemników, w których te masy się znajdują, co wyznacza ściśle i mocne usytuowanie w przestrzeni tych mas, w tym wzdłuż obranego toru ruchu.

Urządzenie dźwigowe do stosowania sposobu według zastrz. 1—4, znamienny tym, że wzdłuż na ogół pionowego portalu (1) zawieszono albo na dźwigarze nośnym (2) wyposażonym w napędzane mechanizmem jazdy z silnikami hydraulicznymi (3) koła jezdne (4) i w nie napędzane koła boczne (5) przemieszczające się po niemal poziomo usytuowanym torze jezdny (6) i dodatkowo umocowanego przy pomocy kół prowadzących (7) przemieszczających się po niemal równoległym do toru (6) torze jezdny (8) albo zawieszono na podwoziu samojezdnym z kołami typu samochodowego czy kolejowego lub na pontonie pływającym, porusza się napędzany przy pomocy jednego lub pary siłowników hydraulicznych (9) wózek portalu (10) będący ostojnicą wysięgnika dźwignicy, który tworzy prostowód złożony z rozsuwanych za pomocą siłowników hydraulicznych (11) wspór (12) o zmiennej płynnie długości, podpieranych i połączonych z wózkiem portalu (10) przegubowo zawieszonymi siłownikami hydraulicznymi (13), odciaгу (14) o stałej długości lub pary takich odciaгów oraz z dziobu (15), wzdłuż którego porusza się wózek (16) napędzany wciągarką hydrauliczną (17) lub parą takich wciągarek, natomiast na wózku (16) zawieszona jest obrotownica (18) o ograniczonym kącie obrotu w osi równoległej do osi wzdłużnej dziobu (15) poruszana siłownikiem hydraulicznym (19), a na obrotownicy (18) usytuowany jest wychyłany siłownikiem hydraulicznym (20) w płaszczyźnie równoległej do ramy dziobu (15) prostowód pomocniczy (21), do którego umocowane są transportowane masy lub ich obudowy, natomiast wszystkie ruchy funkcjonalne są wykonywane przy pomocy silników hydraulicznych lub siłowników hydraulicznych, sterowanych zwłaszcza z kabiny sterowniczej (22), a energia elektryczna doprowadzona jest przy pomocy zwijarki kablowej (23) napędzanej przezwaznie przy pomocy silnika hydraulicznego.

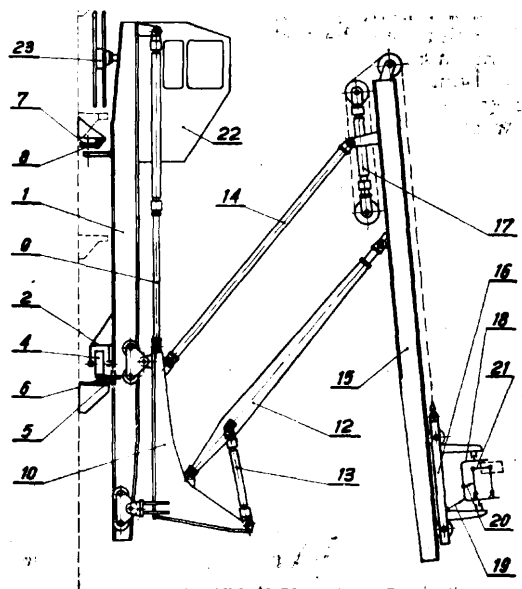


Fig. 1

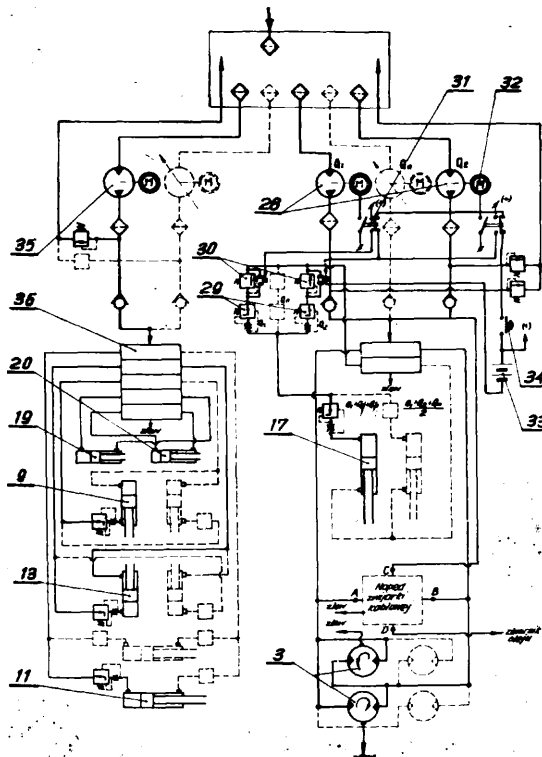


Fig. 5

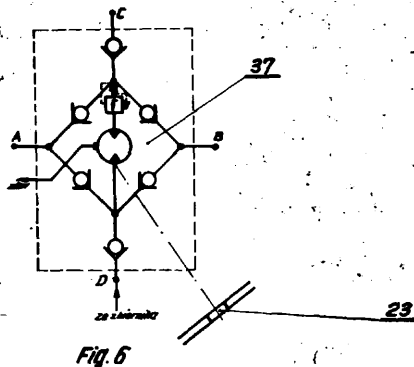


Fig. 6

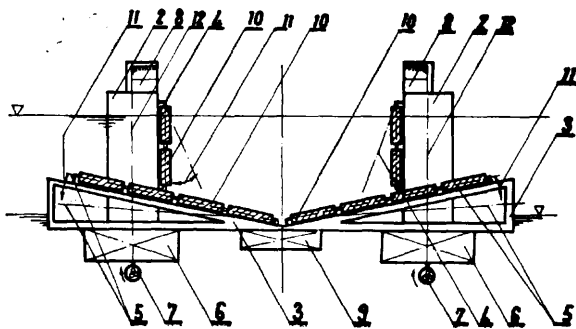
65a

(P. 150505)

15.09.1971.

Instytut Morski, Gdańsk (Damian Maćkowiak).

Urządzenie do czyszczenia podwodnych części kadłuba statku, które porusza się podczas pracy czyszczącej wzdłuż kadłuba statku i nadaje się do zastosowania na wszystkich jednostkach pływających, znamienny tym, że stanowi pojedyncze lub podwójne kolumny pontonowe (2) połączone podwodnym pomostem w sposób stały lub rozstawny (3) i wyposażone w pionowy i poziomy ciąg szczotek czyszczących (4 i 5), w zbiorniki balastowe (6) i w zbiornik do gromadzenia zanieczyszczeń (9) oraz w niezależne śruby napędowe z dyszami obrotowymi (7) i sterowane z kabin sterujących (8).



65a

(P. 150537)

16.09.1971.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Czesław Skibicki, Piotr Szwabowicz, Andrzej Zielazek, Stefan Zabicki).

Sposób usuwania resztek ładunku z ładowni statku przeznaczonego do przewozu ładunków masowych, znamienny tym, że mieszaninę medium czyszczącego i resztek ładunku doprowadza się do eżektora (21), w którym następuje zassanie tej mieszaniny, a następnie zmieszanie ze strumieniem wody tłoczonyj pompą (5) przez rurociąg (1), po czym tak otrzymana mieszaninę tłoczy się za pomocą pompy (13) do osadczego zbiornika (4) lub za burtę statku, przy czym przed operacją doprowadzenia mieszaniny medium i resztek ładunku, w wnęce (3) każdej z kolejno czyszczonej ładowni montuje się eżektor (21).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że stanowi je rurociąg (1) przebiegający od kingstonowej skrzyni (2), poprzez wnęki (3) umieszczone w ładowniach, do osadczego zbiornika (4) oraz przenośny eżektor (21), przy czym w rurociąg (1) wmontowane są: w obrębie wnęk (3) rurowe wkłady (7), przed pierwszą wnęką (3) pompa (5) tłocząca wodę, a za ostatnią wnęką (3) pompa (13) tłocząca mieszaninę medium i resztek ładunku.

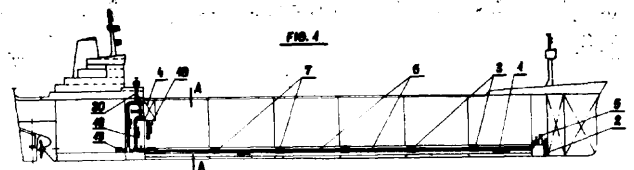


FIG. 4

65a

(P. 156688)

13.07.1972.

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin (Jerzy Piskorz-Nałęcki).

Dziób okrętowy pozwalający na optymalne wykorzystanie mocy silnika napędowego okrętu, znamienny tym, że ma stałą dolną część dziobu (1) oraz ruchomy element dziobu (2), który posiada opływowy kształt, a swoim wewnętrznym obrzeżem obejmuje stałą dolną część dziobu (1), po której może się przemieszczać wzdłuż dziobnicy nadwodnej, przy czym przemieszczanie odbywa się za pomocą urządzeń siłownikowych (3) połączonych sworzniami (4) i (5).

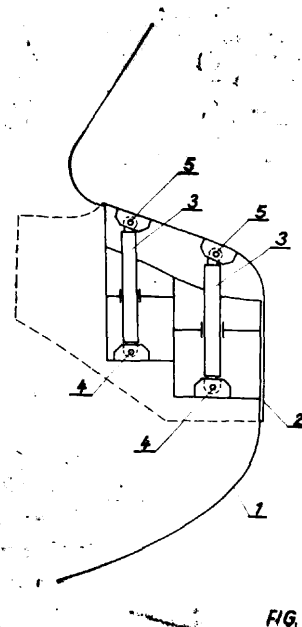


FIG. 2

65a

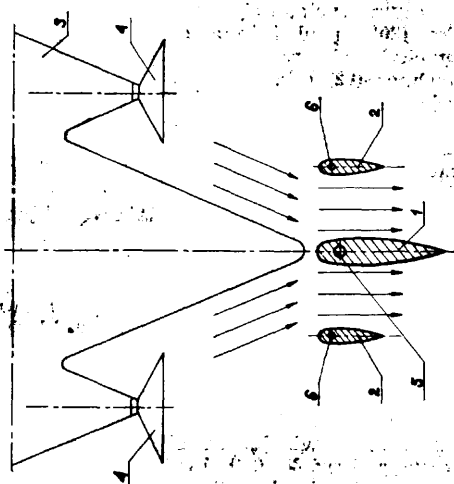
(P. 152696)

31.12.1971.

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin (Jerzy Piskorz-Nałęcki, Andrzej Zarnoch).

Sposób sterowania okrętem pozwalający na łatwe manewrowanie, znamienny tym, że ster główny oraz usytuowane po obu jego stronach stery boczne wychylane są w jednym kierunku, ale z różnymi prędkościami kątowymi, przy czym najszybciej porusza się ster boczny usytuowany na tej burcie, na którą następuje obrót, a najwolniej ster boczny na przeciwnej burcie, natomiast w przypadku hamowania okrętu ster główny nie wychyla się, a stery boczne wychylają się w przeciwnych kierunkach na lewą i prawą burtę.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że za kadłubem (3) okrętu dwusrubowego, lub kadłubem (7) okrętu jednośrubowego umieszczone są stery boczne (2) usytuowane po obu stronach steru głównego (1).



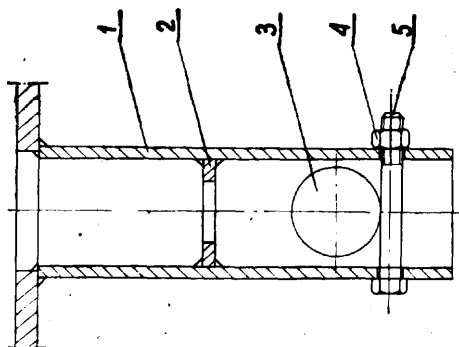
65a

(P. 152697)

31.12.1971.

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin (Franciszek Zbigniew Minko).

Zawór do odwodnienia zębnic łukowych na morskich statkach, znamienny tym, że w odcinku rury (1) są wykonane dwa otwory, w których osadzona jest śruba (4) z nakrętką (5), która podtrzymuje kulę kauczukową (3).



65a

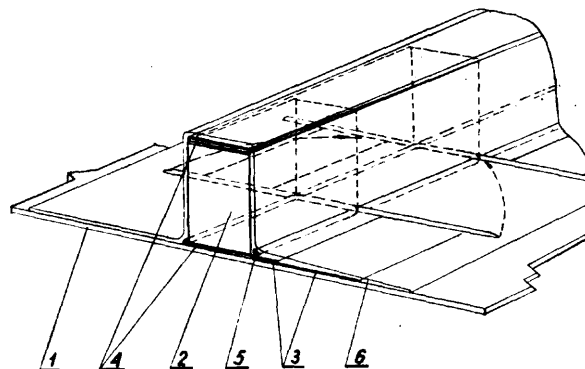
(P. 157968)

28.09.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Jerzy Doerffer, Jan Kozłowski).

Wysokie usztywniacze poszycia laminatowego, zwłaszcza okrętu, znamienny tym, że wewnątrz profilu (6) posiadają zbrojenie dodatkowe w postaci taśm poprzecznych (3) i taśm wzdłużnych (4), formowanych na powtarzalnych blokach lekkich (2) oraz sznurów ro-

wingu (5), które stanowią wzmocnienie połączenia profilu (6) z poszyciem laminatowym (1), przy czym wymiary bloków lekkich (2) określone są w przekroju wewnętrznym profilem usztywniacza, przy długości poposiowej wynoszącej korzystnie od 0,5 do 2 wysokości profilu (6).



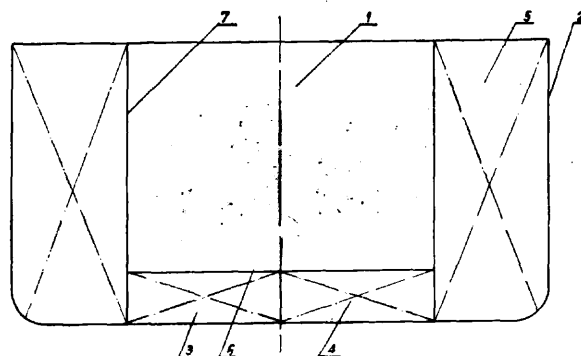
65a

(P. 158608)

3.11.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Jerzy Doerffer, Stefan Wewiórski, Jerzy Paczeński, Wiesław Welnicki, Walenty Milenuszkin).

Statek do przewozu ładunków masowych lub płynnych, znamienny tym, że ładownia (1) z ładunkiem masowym lub płynnym jest oddzielona od poszycia zewnętrznego (2) dnem podwójnym (3) i zbiornikami burtowymi (5) o objętości zapewniającej zmniejszenie zanurzenia statku w stanie załadowanym o co najmniej 20%, w stosunku do masowców i zbiornikowców konwencjonalnych oraz umożliwiającej pomieszczenie niezbędnej ilości czystego balastu wodnego.



65a

(P. 158709)

6.11.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk (Bogusław Wirkijowski).

Sposób mycia zbiorników na jednostkach pływających, znamienny tym, że powierzchnia zbiorników jest czyszczona z pozostałości produktów naftowych, strumieniem wody lub roztworów myjących o temperaturze do 80°C i ciśnieniu 50 kg/cm² do 150 kg/cm².

65a

(P. 158982)

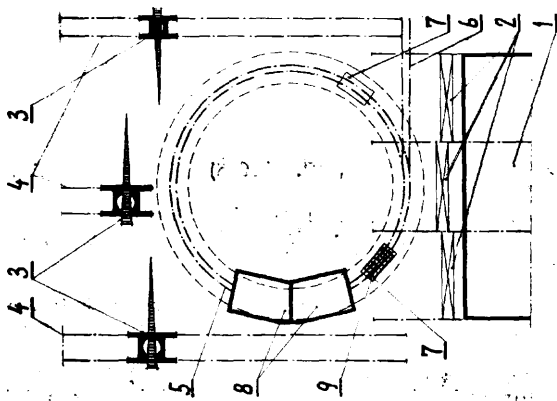
29.11.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Henryk Demczuk, Michał Klemiński, Bonifacy Domański).

Sposób obiegu technologicznego sekcji kadłubowych w procesie prefabrykacji, czyszczenia i malowania, znamienny tym, że sekcje płaskie i przestrzenne otwarte, po wstępnej obróbce w hali prefabrykacji,

dostarczane są na wózkach szynowych po torze kołowym do komory malarskiej, gdzie podlegają malowaniu, a następnie transportowane są pod dowolne urządzenie transportu pionowego i przy jego pomocy na pola montażowe, natomiast sekcje przestrzenne zamknięte po malowaniu w komorze malarskiej transportowane są na wózkach szynowych toru kołowego, pod zasięg suwnic hali prefabrykacji, skąd przy ich pomocy na dowolny przelot hali, gdzie są wykonywane dalsze operacje prefabrykacyjne.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że ma tor (5) kołowy w kształcie zamkniętej figury geometrycznej zbliżonej do koła, najkorzystniej w kształcie koła, przechodzący łukowo przez komory (8) malowania, wyposażony w wózki (7) szynowe oraz tor (6) prosty styczny do toru (5) kołowego, usytuowane pomiędzy suwnicami (2) hali (1) prefabrykacji a urządzeniami (3) dźwigowymi.



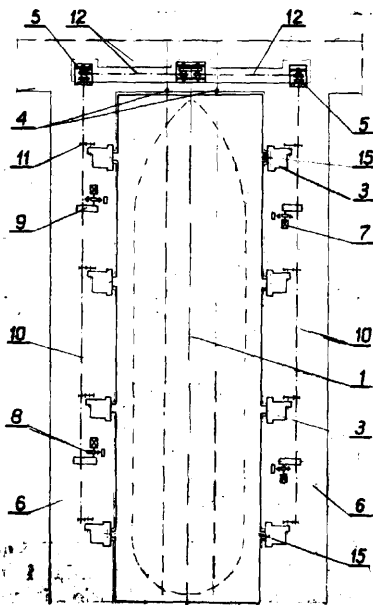
65a

(P. 159414)

9.12.1972.

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Bonifacy Domański, Kazimierz Buksiński).

Zapadnia wielowciągarowa, znamienita tym, że ma dwa układy (5) podnoszenia składające się z wciągarek (3), połączonych wałem (10) transmisyjnym, które połączone są za pomocą przekładni (12) zębatej lub łańcuchowej oraz układ wyrównawczy napięcia lin (2) składający się z rolek (13) wyrównawczych osadzonych na zespołach sprężyn (14) lub siłownikach hydraulicznych.



65a

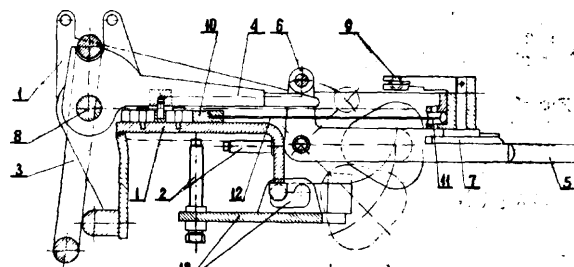
(P. 159557)

15.12.1972.

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk (Eugeniusz Badowicz, Witold Sternalski).

Sposób zwalniania kotwicy wraz z łańcuchem podczas wodowania, znamienne tym, że kotwicę zawieszoną na dziobowym mechanizmie zwalnającym burtowym, zwalnia się bezpośrednio lub zdalnie przez wychylenie dźwigni (5) wraz z przytrzymującą zaczep (4) rolką (6), natomiast buchty łańcucha kotwicznego są zwalniane samoczynnie w dowolnej kolejności lub jednocześnie, gdy uniesione ramię zaczepu (4) zwolni suwak (10), a zamocowana do niego linka (12) doprowadzona do dźwigni (9) następnego mechanizmu burtowych zwalnających obróci pod działaniem zawieszonego na jej końcu ciężarka (27) dźwigami (9) blokujące tarcze (7), przy czym odbezpieczony zaczep (4) wychyla się wokół sworznia (8) pod działaniem ciężaru łańcucha, zaś ogniwo (3) wypada z gniazda zaczepu (4) i kotwica wraz z łańcuchem opada w dół, a zaczepiając o grunt unieruchamia statek, po czym wyciąga się bezpośrednio lub zdalnie zawleczkę (20), a obciążona ciężarkiem (14) dźwignia (19) wychyla się w prawo względem sworznia (29) a popychacz (22) uderza od dołu w zaczep (18), który obracając się wokół sworznia (25), zwalnia końcowe ogniwo łańcucha kotwicznego, który opada swobodnie w dół.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że stanowią je zwalnialące burtowe mechanizmy (30, 31, 32), zwalnialący pokładowy mechanizm (33) wyposażony w zaczepy (4), (18), zwalnialące te zaczepy dźwignie z rolkami (6), (24) oraz elementy (7), (20) blokujące położenie dźwigni (5) i (23), przy czym mechanizmy burtowe są zamocowane do nadburcia statku, a mechanizm pokładowy jest zamocowany do pachoła na pokładzie statku, a ponadto do suwaka (10) burtowego dziobowego mechanizmu (30) jest zaczepiona linka (12), połączona z dźwigniami (9) pozostałych mechanizmów burtowych i obciążona wolno zwisającym ciężarkiem (27) przewieszona przez krążek (26) usytuowany na burtowym rufowym mechanizmie (32).

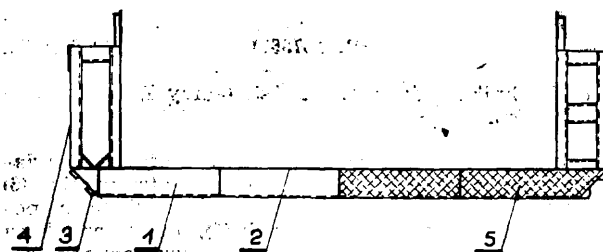
65a¹

(P. 154893)

21.04.1972.

Zjednoczenie Żeglugi Śródlądowej i Stoczni Rzecznych, Wrocław (Zdzisław Chrzan, Jerzy Piskorz-Nalecki).

Kadłub statku wodnego, zwłaszcza statku do przewożenia ładunków, którego konstrukcja części dziobowej i rufowej jest określona w zależności od przeznaczenia



statku, znamieny tym, że w części środkowej, na przestrzeni **ładowni** statku, zagięte denniki (1) są skierowane ku dołowi i umieszczone po zewnętrznej stronie poszycia (2) dna, przy czym poszycie (2) dna jest połączone z burtowym poszyciem (4) i tworzy wewnętrzne dno statku.

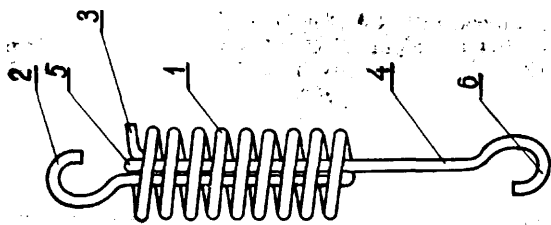
65a²

(P. 157388)

21.08.1972.

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego (Mieczysław Nowicki, Tadeusz **Włodarczyk**).

Ściągacz sprężynowy do wolno stojących mebli okrętowych, znamieny tym, że sprężyna (1) posiada zaczepy (2) i (3), do których przyłożone przeciwie skierowane siły rozciągające (F) powodują ściskanie sprężyny (1), przy czym siła (F) działa na zaczep (2) poprzez cięgło (4).



65b

(P. 149296)

7.07.1971.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Antoni **Tyc**, Stanisław Staszewicz, Zdzisław Siembieda).

Sposób budowy konstrukcji pływającej w suchym doku wyposażonym w bramownicę, znamieny tym, że skrajny blok konstrukcji pływającej wciąga się na ponton (1) uprzednio wprowadzony do suchego doku i ustawiony, po czym do otwartego doku wprowadza się uprzednio zamontowaną i przegłębioną część konstrukcji pływającej i dociąga się do skrajnego bloku, który opuszcza się tak, aby pochylnie wzdłużne stępki obu części leżały w jednej linii oraz złącze usytuowane było nad lustrem wody, a następnie łączy się złącze, po czym opuszcza się ponton (1), a pływającą konstrukcję wyprowadza się z doku, przy czym zmontowana część konstrukcji pływającej może być zbudowana w doku z bloków, które uprzednio wciąga się

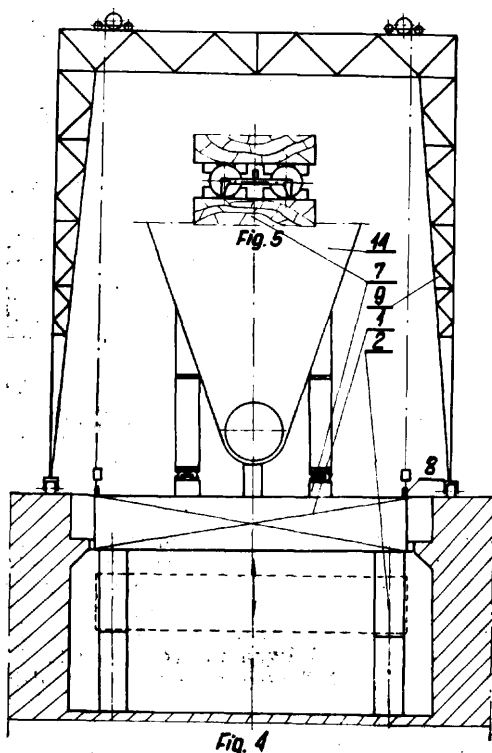


Fig. 4

ku ponton (1) wprowadza ponownie do doku celem połączenia złącz.

Podnośnik do stosowania sposobu, według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że stanowi go bramownica (9) oraz ponton (1) osadzony na teleskopowych podporach (2), przy czym do pontonu (1) zamocowane są uchwyty (8), a do zewnętrznej płyty pontonu (1) zamocowane są znane kulowe tory (7).

65b

(P. 151618)

17.11.1971.

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk (Andrzej Rygiak, Sławomir Winiecki, Marian Rief).

Sposób wytwarzania masy wykładzinowej, zwłaszcza do pokrywania pokładów statków, z cementu portlandzkiego, lateksu, kauczuku i wypełniaczy, znamieny tym, że stosuje się lateksy kauczuku chloroprenowego stabilizowane kazeinianem amonu lub polialkoholem winylowym w połączeniu z niejonowymi lub jonowymi środkami powierzchniowo czynnymi, a następnie dodaje się środki zapobiegające spienianiu się masy w celu uzyskania jej spistości.

65b

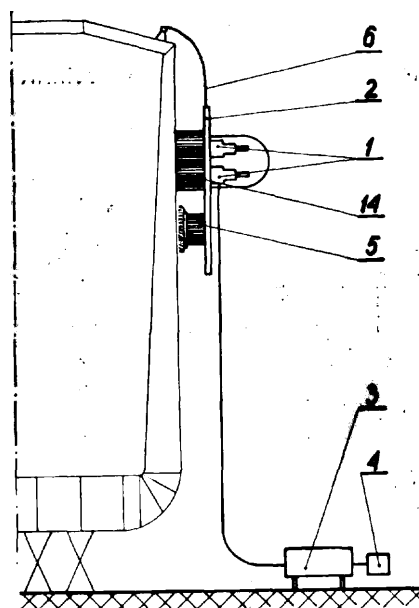
(P. 154714)

13.04.1972.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Wiesław Syrunowicz, Janusz Elmanowski).

Urządzenie do mechanicznego przemieszczania przrządów po płaszczyznach ustawionych pod dowolnym kątem, znamienne tym, że w roboczym stole (2) osadzona jest obrotowo co najmniej jedna tarcza (8), do której zamocowane są napędowe bloki (1) wyposażone w elektromagnetyczne przyciski (14) lub przysawki.

Odmiana urządzenia według zastrz. 1, znamienna tym, że w obudowie (25) elektromagnetycznego przycisku (14) umieszczone jest elektromagnetyczne sprzęgło (30), z tarczą którego związany jest trzpień (28) osadzony przesuwnie i obrotowo w drążonej osi (27) silnika (26) oraz przesuwnie w szczelinie (31) prowadnicy (32) zamocowanej do stołu (2).

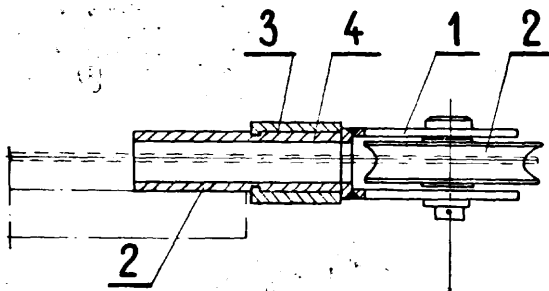


65b

24.10.1972

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stocni Remontowych, Gdańsk¹ (Tadeusz Wojcik, Danuta **Sal-ska**).

Urządzenie do wyprowadzania kabla echosondy za burtę statku, znamienne tym, że składa się z dwudzielnej obudowy (1), z przyspawanymi połówkami tulei (3), które są ułożyskowane na rurze (4), a wewnątrz dwudzielnej obudowy (1) są zamocowane duże prowadzące rolki (2).



65b

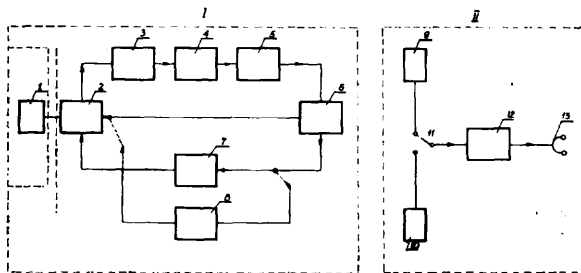
(P. 158921)

16.11.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Edward Brudło, Zenon Czarnecki, Stanisław Kubica).

Sposób automatycznej sygnalizacji zaniku oddechu płetwonurka, znamienny tym, że akustyczne szumy oddechowe lub szumy ultradźwiękowe, powstające w procesie oddychania płetwonurka przetwarzają się na sygnał elektryczny, który po osiągnięciu przyjętej wartości progowej włącza system alarmowy wysyłający do wody sygnały ultradźwiękowe o określonym czasie trwania.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że składa się z urządzenia alarmowania (I) i urządzenia odbiorczego (II), przy czym urządzenie alarmowania (I) składa się z ultradźwiękowego przetwornika (1), który jest dołączany za pomocą przełącznika (2) do wejścia układu (6) okresowego włączania nadajnika (7), poprzez filtr (3), wzmacniacz (4) i układ progowy (5), zaś wyjście układu (6) okresowego włączania nadajnika (I) doprowadzone jest do przełącznika (2) oraz do wejścia nadajnika (7) połączonego okresowo z ultradźwiękowym przetwornikiem (1) za pomocą przełącznika (2), natomiast urządzenie odbiorcze (II), stanowi odbiornik (12), którego wejście jest dołączone przez przełącznik (11) do ultradźwiękowego przetwornika (9) lub ultradźwiękowego przetwornika (10) o wąskiej charakterystyce kierunkowej, zaś wyjście doprowadzone jest do słuchawek (13).



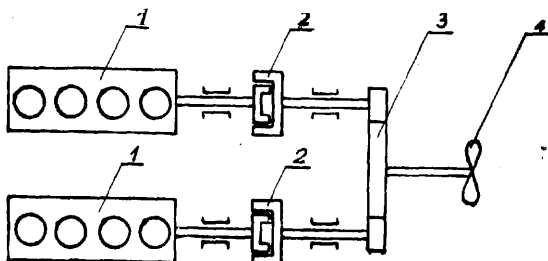
65h

(P. 158904)

17.11.1972.

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Henryk Bitel, Józef Majewski).

Układ napędowy, zwłaszcza dla statków, znamienny tym, że silnik spalinowy (1) połączony jest z mechanizmem napędzanym (4) poprzez maszynę prądu stałego (2) z wirującą magnetyczną i twornikiem.



65h

(P. 159361)

7.12.1972.

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk (Zofia Ryczakowicz-Popadiuk).

Sposób zasilania, sterowania i regulacji zespołu napędów do współpracujących wciągarek ciągnących i hamujących, służących do przemieszczania obiektu, znamienny tym, że napędy wciągarki ciągnącej i hamującej stanowią parę o wspólnym zasilaniu z sieci i wspólnych elementach zadających prędkość przemieszczania i siłę hamowania obiektu, przy czym dowolny z pary napędów może pracować jako ciągnący, drugi z pary jako hamujący.

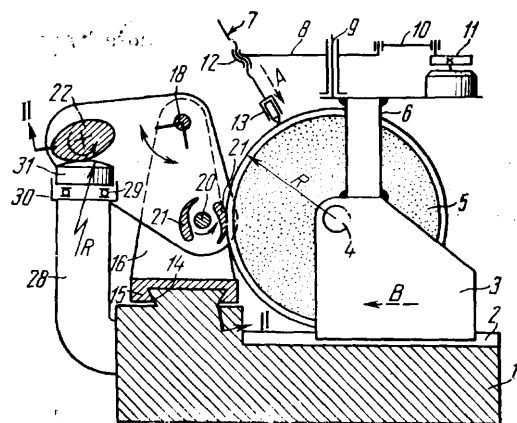
67a

(P. 149469)

15.07.1971.

Leningradzkij dwazhdy ordena Lenina Metallizeshkij zavod imieni XXII Sjezda KPSS, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Pinki Rusimowicz Brojde, Igor Konstantinowicz Surkow, Andriej Nikolajewicz Graczew).

Obrabiarka do obróbki metali, zwłaszcza szlifierka kopiująca, na której podstawie zamontowany jest wrzeciennik utrzymujący ściernicę, z ostrzarką i ruchomy stół, z zamocowanymi do niego wrzeciennikami obrabianego przedmiotu, w których to osadzone jest wrzeciono, na którym mocowany jest przedmiot obrabiany, a które sprzężone jest w układzie kinematycznym z wzornikiem, współpracującym z czujnikiem kształtu, znamienny tym, że wzornik i wrzeciono zamocowane są równolegle względem siebie między dwiema szczękami umocowanymi na stałe na osi, ustawionej równolegle w stosunku do wzornika i wrzeciono w sposób umożliwiający ruch nawrotny obrabianego przedmiotu we wrzeciennikach, przy czym powierzchnia robocza ściernicy stanowi wycinek powierzchni kuli, której promień krzywizny jest równy promieniowi ściernicy, a czujnik kształtu zamocowany jest na podstawie, zaś jego część współpracująca z wzornikiem ma również kształt kuli, której promień krzywizny jest w przybliżeniu równy promieniowi ściernicy.



67a

(P. 152611)

29.12.1971.

Zakład Doświadczalny Budowy Silników i Przekładni Specjalnych przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego „Delta - Rzeszów”, Rzeszów (Janusz Rybak).

Sposób ustalenia dokładności kształtowania ściernicy ślimakowej do obwodniowego szlifowania uzębień, znamienny tym, że model wykonany z materiałów nie nadających zdolności skrawnych i pod względem geometrycznym odpowiadający dokładnie ściernicy ślimakowej, mocuje się w oprawce, a następnie po wyważeniu statycznym i dynamicznym modelu kształtuje się zwoje, po czym dokonuje się na przyrządzie do pomiaru frezów ślimakowych sprawdzenia dokładności ich kształtu.

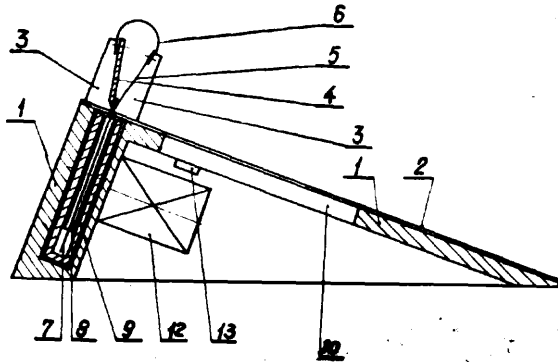
69

(P. 157465)

26.08.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogumił Szmitt).

Urządzenie do cięcia materiałów arkusowych, a zwłaszcza do obcinania pojedynczych arkuszy rysunków i fotografii technicznych, którego nóż stały jest **dwustronny**, znamienne tym, że nóż ruchomy ma kształt krążka.



70b

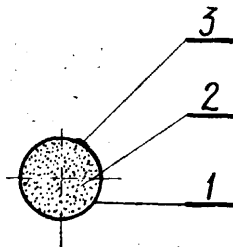
(P. 154496)

31.03.1972.

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa (Kazimierz Rudnik, Eugeniusz Wołowik, Władysław Trela, Antoni Spytko).

Sączek atramentu do pisaków zawierający rdzeń i koszulkę zewnętrzną, znamienne tym, że rdzeń (2) posiada przestrzenie kapilarne ułożone równoległe do osi sączka, a koszulka (1) jest połączona złączką (3).

Sposób wykonania sączki według zastrz. 1, znamienne tym, że pasmo włókna (6) przechodzi przez oczko (7) i lejek (8) i dostaje się do formującego kanału (9), w którym jest owijane przez folię i całość przesuwana jest bezkońcową taśmą (12) pod zgrzewające urządzenie (10), a następnie do gilotyny (11).



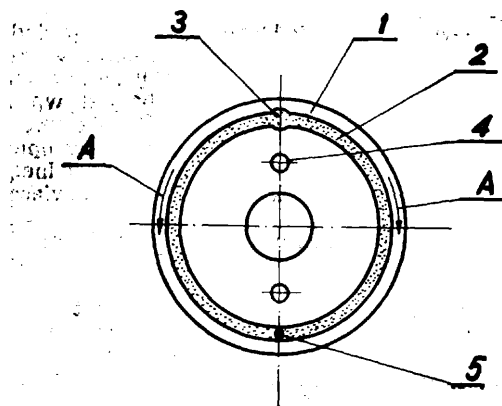
72d

(P. 154594)

7.04.1972.

Instytut Lotnictwa, Warszawa (Krzysztof Nowak).

Pirotechniczny opóźniacz tarczowy ze ścieżką pirotechniczną umieszczoną na powierzchni czołowej



taTczki, znamienne tym, że ścieżka pirotechniczna (2) tworzy obwód zamknięty, a wzmacniacz podpalowy (3) i wzmacniacz wyjściowy (5) dzielą ten obwód na dwie równe części.

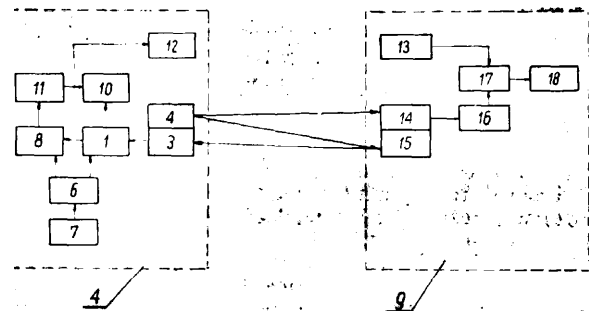
72f

(P. 154268)

23.03.1972.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Mariusz Derwiszyński, Wiesław Wyrębski).

Fotonowy symulator strzelań, zwłaszcza do nauki strzelania w artylerii wyposażony w laserowe źródło światła, **fotoodbiornik**, fotodiodę segmentową, dalmierz, układ celowania i naprowadzania, w urządzenie **wykonawcze** oraz łącze radiowe składające się z nadajnika i odbiornika, znamienne tym, że oś wiązki generowanej przez źródło światła (5) i sprężonej z celem (9) poprzez urządzenie odbijające (15) i odbiornik sygnału świetlnego (14) jest sprężona z osią przewodu lufy urządzenia symulowanego (4) oraz główną optyczną (2) lunety fotoodbiorczej (3), która w swej płaszczyźnie ogniskowej posiada ruchomą fotodiodę segmentową (1), której położenie względem głównej osi optycznej (2) jest ustalone przy pomocy urządzenia wykonawczego (6) wnoszenia poprawek w zależności od wielkości poprawek artyleryjskich wniesionych w urządzeniu celowania i naprowadzania (7), natomiast wskaźnik kierunku trafienia (10) jest połączony z fotodiodą segmentową (1) bezpośrednio oraz pośrednio poprzez dalmierz (8) i układ realizacji funkcji prawdopodobieństwa (11), a wyjście tego układu jest sprężone z układami wykonawczymi (18) na celu (9) poprzez łącze radiowe nadajnika (12) - odbiornika (13) i układ koincydencji (17), który połączony jest z układem pamiętającym i samokasującym (16) sterowanym z odbiornika sygnału świetlnego (14).



74a; G08b

P. 160426

27.01.1973.

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Telmed” Spółdzielnia Pracy, Warszawa (Henryk Wojtkiewicz, Jerzy Sarna, Czesław Szymczyk).

Sposób zabezpieczania otworów okiennych przed włamaniem. Sposób polega na tym, że tafla ze szkła hartowanego osadzona jest na ramie okiennej w miękkich podkładach. Tafla ma naniesione przy swym brzegu w odległości 5 do 20 mm pasmo emalii w postaci linii prostej lub krzywej, której długość nie może być **mniejsza** od 50 mm. Pasma wykonane jest z emalii przewodzącej prąd o następującym składzie - około 52% wagowych srebra koloidalnego, około 3% wagowych szkliska oraz około 45% wagowych oleju tungowego z terpentyną (2 zastrzeżenia).

74b

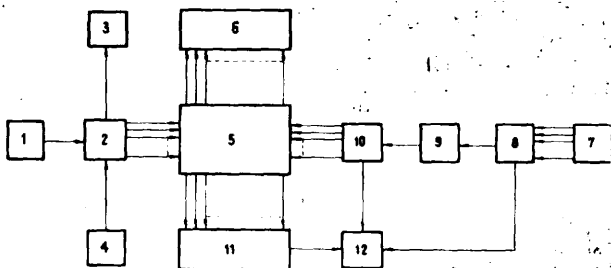
(P. 145804)

25.01.1971.

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” w Warszawie. Ekspozytura w Poznaniu (Miroslaw Ciemniecki, Leopold Kędzierski, Krzysztof Lachert, Antoni Nitschke, Bronisław Obremski, Tadeusz Zabrzęski).

Układ do ciągłej kontroli rezerw magazynowych posiadający wielokanałowy zespół członów **pamięcio-**

wych, znamienny tym, że rewersyjny zespół licznikowy (5) połączony jest z podzespołem sygnalizacji nadmiaru (6) oraz z podzespołem sygnalizacji niedoboru (11), a przez adresator przychodu (2) wyposażony w koder kontrolny (3) połączony jest z członem (1) nadawania informacji o przychodzie i członem pokwitowania (4), przy czym informacje te są nadawane na bieżąco, natomiast przez adresator kompletacji (10), rejestr (9) i rozdzielacz (8) połączony jest z czytnikami (7) maszynowych nośników informacji o zapotrzebowaniu, przy czym informacje te są wprowadzane z planowanym wyprzedzeniem.



75b

(P. 159372)

7.12.1972.

Institutul de Cercetari Proietari Pentru Industria Lemenului ICPII, Bukareszt, Rumunia.

Element dekoracyjny z drewna utworzony z okleiny wytłaczanej, ułatwiający formowanie i posiadający cechy trwałości na powierzchniach różnych kształtów, na których jest nakładany charakteryzuje się, że zawiera warstwę oklejającą, której powierzchnia ma wytłoczenie wzoru dekoracyjnego na głębokości od 0,6 do 0,7 mm, przy czym warstwa oklejająca wykorzystana korzystnie w swej formie początkowej, połączona z drugą warstwą, również oklejającą, ma włókna równoległe, prostopadłe lub pod różnymi kątami między tymi usytuowaniami, korzystnie warstwa nośna jest utworzona z papieru, folii plastikowej, na przykład polistyrenu roztopionego, blachy lub folii metalowej w zależności od przeznaczenia.

Sposób wytwarzania elementu według zastrz. 1 do 2, znamienny tym, że okleinę gatunku rodzimego lub egzotycznego mającą wilgotność rzędu około 8 do 10% prasuje się za pomocą matrycy, przy czym między płytami prasującymi grzewczymi utrzymuje się temperaturę od 100 do 200° i nacisk na matrycę od 40 do 80 Kgf/cm², przy czym na jedną powierzchnię rytą matrycy przepada około 50%, przy czasie prasowania rzędu od 20 do 120 sek., korzystnie z warstwą nośną stosuje się klejenie na okleinie w tym samym czasie do prasowania.

76b; D01g

P. 160559

3.02.1973.

Pierwszeństwo: 4.02.1972 - NRD (nr WPD 01/160.698)

VEB Textilkombinat Cottbus, Cottbus, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Bobeth, Dieter Pollack, Günter Wiedemann, Eberhard Witzschel).

Sposób **przekształcania** pasm nitok elementarnych we **włókna** i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób przekształcania pasm nitok elementarnych we włókna i urządzenie do stosowania tego sposobu, w którym włókna są przerabiane klasyczną lub skróconą metodą przedzenia, przy czym istotą wynalazku jest zastosowanie bogatych w energię promieni laserowych (5) lub elektronowych (14) przepuszczanych liniowo przez pasmo (1), które następnie jest poddawane działaniu siły rozciągającej. W czasie działania siły rozciągającej nitki elementarne zrywają się w miejscach napromieniowanych i rozdzielają się na

odcinki. Ciągły przesuw pasma (1) odbywa się za pomocą dwóch par walców (2 i 4) umieszczonych jedna za drugą poprzez rozciągarkę grzebieniową do prowadzenia i rozciągania pasma (1). Długość **włókien** osiąga się przez synchronizację prędkości przesuwu taśmy (1) z częstotliwością działania promieni (5, 14), (7 zastrzeżeń).

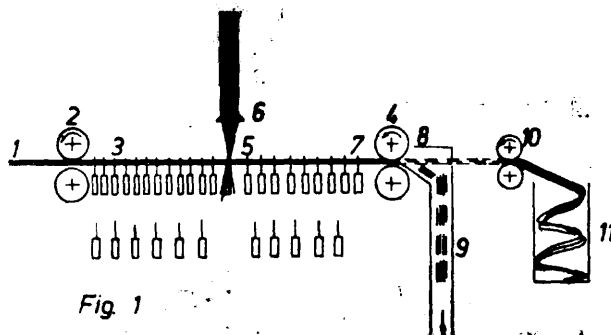


Fig. 1

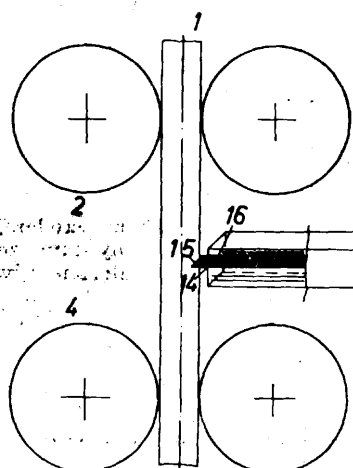


Fig. 3

77f; A63h

P. 160557

3.02.1973.

Pierwszeństwo: 3.02.1972 - Wielka Brytania 5126/72 oraz 16.03.1972 - Wielka Brytania 12422/72.

Edward Henry Harvey, Lance End, Wielka Brytania (Edward Henry Harvey).

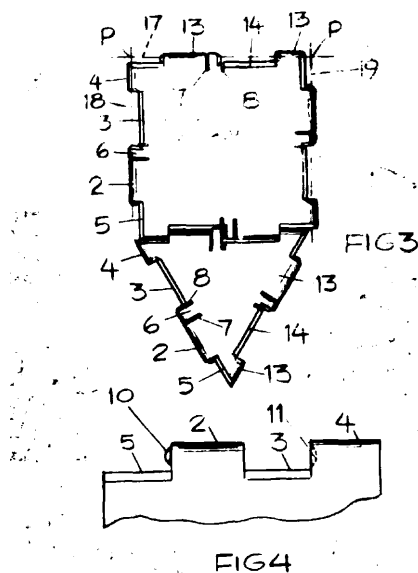
Element **plaski** do układania konstrukcji, zwłaszcza zabawki-składanki lub modelu. Element płaski do układania konstrukcji, zwłaszcza zabawki-składanki przez **zawiasowe** i odłączalne połączenie większej ilości takich **elementów** posiada przynajmniej jedną krawędź, która zawiera **przynajmniej** dwa występy (2, 4) i wykrój (3) pomiędzy nimi.

Skrajna powierzchnia jednego występu posiada wgłębione gniazdo (11) zawiasy, zaś skrajna powierzchnia drugiego występu posiada ozop (10) zawiasowy.

Czop (10) zawiasowy każdego elementu jest wprowadzony w gniazdo (11) zawiasowe drugiego elementu, przy czym powierzchnie oporowe elementów opierają się o siebie tak, że czop (10) zawiasowy jednego elementu utrzymywany jest w gnieździe (11) zawiasowym elementu drugiego.

Krawędź jednego elementu przystosowana jest do **łączenia** się z krawędzią uzupełniającą drugiego elementu.

Co najmniej jeden występ (2) podzielony jest szczeliną (7) i tworzy sprężysty **języczek** (6) służący do wprowadzania czopa (10) zawiasowego jednego elementu w gniazdo (11) zawiasowe drugiego **elementu** (8 zastrzeżeń).



77g; A63j P. 160438 27.01.1973.

Pierwszeństwo: 28.01.1972 - NRF (nr P 2203934.5)

Franz Fischereder, Monachium, NRF.

Scena dla marionetek, **zwłaszcza** pacynek. Scena dla teatru marionetek, zwłaszcza pacynek, składająca się z belki osadzonej między pionowymi szynami podporowymi, dającej się unieruchamiać na różnych wysokościach i stanowiącej dolną krawędź sceny, oraz z kurtyny osłaniającej pole między wymienioną belką a podłogą i dającej się dopasować do każdorazowej wysokości belki nad podłogą. Dodatkowo kurtyna składająca się z trzech części, z których środkowa, o długości równej długości wymienionej belki, **tworzy** nad tą belką górną krawędź sceny, podczas gdy dwie części boczne sięgają do podłogi i tworzą właściwą osłonę sceny, określają w korzystny sposób kształt wycięcia na scenę, umożliwiając zarazem zmiany tego kształtu (8 zastrzeżeń).

79c; A24b P. 161034 2.03.1973.

Pierwszeństwo: 2.03.1972 - Wielka Brytania 9808/72

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia (Robert Craig Anderson).

Sposób wytwarzania mieszanki tytoniowej. Sposób według wynalazku polega na tym, że tytoń poddaje się katalitycznej degradacji termicznej w temperaturze **co najmniej** 100°C, zazwyczaj 100–300°C, korzystnie 100–250°C, zwłaszcza 160–250°C, aż do uzyskania poniżej 90% jego pierwotnej wagi. Pożądane jest, aby materiał degradowany nie miał poniżej 70% jego pierwotnej wagi (13 zastrzeżeń).

80b (P. 154301) 24.03.1972.

Institut **Khimii** i Technologii Redkikh Elementov i Mineralnogo Syria Kolskogo Filiala Akademii Nauk SSSR, Apatity Murmanskoi oblasti, Związek Radziecki (Boris Antonovich Bryantsev, Nikolai Vasilievich Kutsenko, Vladislav Sergeevich Lysanov, Valentina Sergeevna Mironjuk, Mikhail Grigorievich Efros).

Spoiwo ceramiczne narzędzi ściernych na bazie szkła borowego z dodatkiem topnika i minerałów, **znamiennie** tym, że spoiwo ceramiczne zawiera w % ciężaru: szkło borowe 30–75, jako topnik - kriolit 5–15, a jako minerał β-spodumen w ilości 10–60, w połączeniu z talkiem, który stosuje się w ilości 5–15 ciężaru.

80b (P. 154302) 24.03.1972.

Institut **Khimii** i **Tekhnologii** Redkikh Elementov i Mineralnogo Syria Kolskogo Filiala Akademii Nauk SSSR Apatity Murmanskoi Oblasti, Związek Radziecki (Boris Antonovich, Bryantsev, Nikolai Vasilievich Kutsenko, Valentina Sergeevna **Mironjuk**, Mikhail Grigorievich Efros).

Spoiwo ceramiczne cząstek skrawających narzędzia ściernego na bazie minerałów z zawartością litu z dodatkiem tworników szkliva, **znamiennie** tym, że jako minerał **zawierający** lit, stosuje się β-spodumen w ilości 28–59% ciężaru, a jako twornik szkliva stosuje się borokrzemianowe szkło w ilości 20–45% ciężaru, a ponadto jako topnik stosuje się kriolit w ilości 21–27% ciężaru.

80b (P. 154920) 22.04.1972.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian **Katwa**, Halina Ropska, Jan Wolny, Stanisław **Turowicz** Jerzy Kmiecik, Bolesław Gniadek).

Sposób wytwarzania drobnych frakcji kruszyw lekkich, zwłaszcza frakcji piaskowej, **znamiennie** tym, że surowiec plastyczny lub **nieplastyczny**, posiadający zdolność do spiekania lub spęcznienia w wysokiej temperaturze po rozdrobnieniu granuluje się z wodą lub dodatkiem plastifikatorów, korzystnie ługu siarczynowego lub melasy, w znanym urządzeniu granulującym do wielkości granul od 0–5 mm, po czym tak przygotowany materiał suszy się, a następnie wypala w znanym urządzeniu fluidyzacyjnym, w którym temperatura warstwy fluidalnej wynosi 800–1300°C, a czas przebywania wsadu 5–60 sek. w zależności od właściwości chemiczno-mineralnych surowca lub żądanych właściwości fizykochemicznych gotowego produktu.

80b (P. 154979) 26.04.1972.

Zgłoszenia dodatkowe do zgłoszeń nr P. 149804 P. 152489 i do zgłoszenia nr P. 153971

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Włodzimierz Skalmowski, Antoni Paprocki, Stanisław Oyrzanowski, Hanna **Bojanowicz**).

Sposób otrzymywania spoiwa hydraulicznego, w którym miesza się ze sobą popioły lotne w ilości 60–80% ciężarowo z klinkierem cementowym, wapnem, gipsem, piaskiem i solami metali ziem alkalicznych lub/raz solami metali III grupy według projektu wynalazczego P. 149804, lub w którym miesza się ze sobą popioły z węgla brunatnego w ilości 60–80% ciężarowo z pozostałymi suchymi składnikami oraz HCl w wodzie zarobowej według projektu wynalazczego P. 152489, lub w którym po zmieszaniu suchych składników **według** projektów wynalazczych P. 149804 i P. 152489 poddaje się je ogrzewaniu lub spiekaniu w temperaturze od 70 do 900°C według projektu wynalazczego P. 153971, **znamiennie** tym, że do mieszaniny popiołów lotnych z innymi suchymi składnikami dodaje się sole metali I grupy według tablicy układu pierwiastków.

80b; C04b P. 160485 31.01.1973.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków (Jerzy Grzymek, Anna Derdacka, Jan Małolepszy, Witold Brylicki).

Sposób otrzymywania betonów ze szlamów **krzemianowych** i glinianów wapniowych oraz innych glinokrzemianowych **materiałów**. Sposób otrzymywania betonów ze szlamów krzemianowych i glinianów wapniowych oraz innych glinokrzemianowych materiałów polega na tym, że **gamma-ortokrzemiany** wapniowe lub inne materiały glinokrzemianowe w postaci rozdrobnionej aktywizuje się roztworami siarczanów potasu, sodu i wapnia oraz tlenkiem wapnia, węglanem sodu, szkłem wodnym i innymi alkaliom, przy czym dojrzewanie masy betonowej może odbywać się w warunkach **hydro termalnych** lub naturalnych (1 zastrzeżenie).

80b; C04b P. 160687 10.02.1973.

Pierwszeństwo: 11.02.1972 - St. Zjedn. Am.,
(nr 225,667)

General Electric Company, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Thomas Eugene Hale).

Powlekany węgiel spiekany oraz sposób powlekania **podłoża** z węgliku spiekane go warstwą karboazotkową. Powlekany węgiel spiekany składa się z podłoża z węgliku spiekane go oraz z zupełnie gęstej powłoki z karboazotku hafnu lub karboazotku cyrkonu, bądź też ich mieszaniny. Powłoka jest silnie metalurgicznie związana z podłożem. Pożądana grubość powłoki wynosi zazwyczaj 1—7 mikronów.

Sposób powlekania podłoża z węgliku spiekane go polega na przepuszczeniu gazowej mieszaniny halogenku hafnu lub cyrkonu, wodoru, azotu i węglowodoru nad węglikiem o temperaturze 1000—1300°C (10 zastrzeżeń).

80b; C04b P. 161475 23.03.1973.

Pierwszeństwo: 23.03.1972 - Austria (nr A2543/72)
25.04.1972 - Austria (nr A 3635/72; A 3636/72; A 3639/72)
22.01.1973 - Austria (nr A 533/73)

Perlmooser Zementwerke Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Fritz Jung; Alexander Kozłowski, Ludwig Kwech).

Cement lub beton **cementowy** oraz sposób jego wytwarzania. Przedmiotem wynalazku jest cement lub beton cementowy na osnowie klinkieru zawierające go związek o wzorze: $11\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{CaX}_2$, w którym X oznacza atom chlorowca, oraz sposób jego wytwarzania.

W przypadku takich cementów pojawiają się, w przeciwieństwie do stosunków wiążących w cementach nie zawierających związku o wzorze: $11\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{CaX}_2$, zaskakująco i nieoczekiwane częste zakłócenia podczas twardnienia i rozwijania wytrzymałości.

Zakłócenia te występują całkowicie chaotycznie i nieregularnie tak, że skuteczne i celowe wytwarzanie cementu zawierające go związek o wzorze: $11\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{CaX}_2$ nie było dotychczas możliwe.

Celem wynalazku jest wyżej omówiony cement nie wykazujący wspomnianych wad, dający się skutecznie wytwarzać i stosować w szerokim zakresie oraz zapewniający wysoką odtwarzalność.

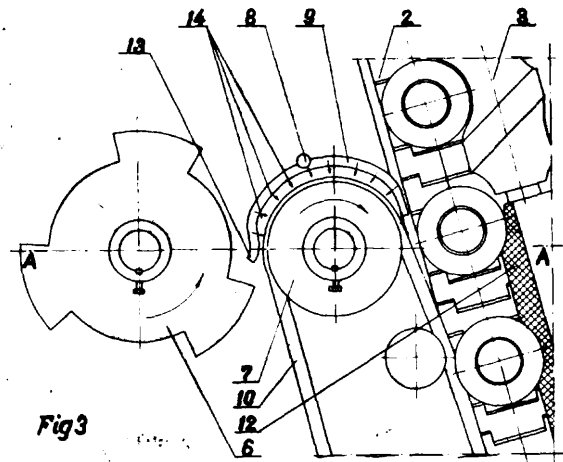
Cechą wynalazku jest to, że cement w celu zmniejszenia zakłóceń podczas twardnienia i rozwijania wytrzymałości zawiera co najmniej jeden, obniżający stężenie jonów wapniowych w fazie ciekłej względnie wiążący jony wapniowe, dodatek z grupy składającej się z naturalnych i syntetycznych pucolan, ewentualnie drobnopięknych żużli wielkopieczowych, NaF, NaOH, sody, kwasu fluorowodorowego, kriolitu, glianianosiarzanów, boranów, chlorków, fosforanów lub azotanów sodowych lub potasowych, sześciofluorkrzemianów sodowych, potasowych lub magnezowych, NaHCO_3 lub szkła wodnego.

Cechą sposobu wytwarzania cementu według wynalazku jest to, że dodatki przeznaczone do zmniejszenia zakłóceń podczas twardnienia i rozwijania wytrzymałości wspólnie mieły się z klinkierem zawierającym związek o wzorze: $11\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{CaX}_2$, albo domieszywuje się do zmielnego cementu (15 zastrzeżeń).

81b (P. 142669) 13.08.1970.

Poznańska Fabryka Maszyn i Aparatów Przem. Spoż. „Spomasz”, Poznań.

Etykieciarka do etykietowania pionowo ustawionych przedmiotów, zwłaszcza butelek, przemieszczanych po-

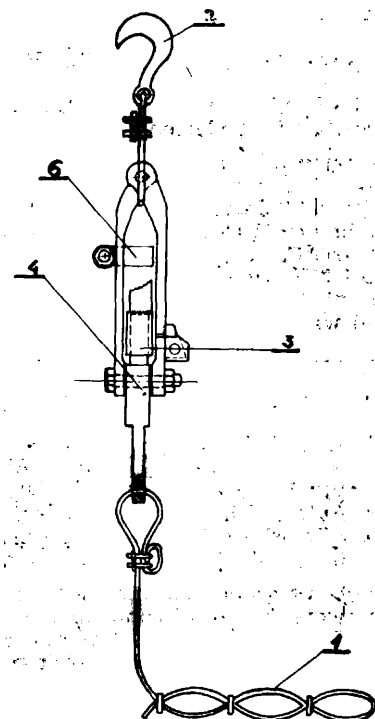


ziomo w sposób ciągły na prostoliniowym transportrze lub obrotowym stole, zaopatrzona w co najmniej jeden zasobnik etykiet, jeden lub wiele powlekanych klejem organów pośrednich oraz bęben etykietujący, znamieną tym, że posiada połączoną ze źródłem sprężonego powietrza instalację nadmuchiową w postaci jednej lub wielu nieruchomych komór powietrznych (9), zakończonych z jednej strony palcami ślizgowymi (13) i zaopatrzonych w otwory nadmuchiowe (14), które są skierowane w stronę bębna etykietującego (7) i rozmieszczone wokół wycinka jego powierzchni walcowej.

81c (P. 151803) 27.11.1971.

Piskie Zakłady Przemysłu Sklejek, Pisz (Antoni Chorbowski).

Urządzenie do opasywania wagonów posiadających linę do opasywania wagonów, znamienne tym, że posiada dźwignię (3) wraz z uchwytem napinająco-zapinającym (4) i zapadkę (6) pozwalającą na utrzymanie w napięciu liny oraz zatyczkę (5) zabezpieczającą przed otwarciem uchwytu inapinająco-zapinającego.



81c; B65c

P. 161449

24.03.1973.

Pierwszeństwo: 25.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2214 778.0)

Papierwerke „Waldhof - Aschaffenburg” AG, Monachium, Niemiecka Republika Federalna (Adalbert Dusch, Michel Haas).

Odpowietrzalny worek z tworzywa sztucznego. Przedmiotem wynalazku jest odpowietrzalny worek z tworzywa sztucznego, wykonany z jedno- lub wielowarstwowej folii z tworzywa sztucznego. Składa się on z zewnętrznej ścianki (11) z tworzywa sztucznego, ukształtowanej w worek za pomocą szwu (12), którego jedna połowa wewnętrznej ścianki jest wyłożona papierem (13), przy czym ta warstwa papieru jest połączona ze ścianką worka z tworzywa sztucznego za pomocą klejonych szwów (14).

Klejony szew (14) jest przy tym wykonany wokół brzegu papierowej wykładziny (13) tak, że pomieszczenie (15) pomiędzy papierową wykładziną (13) a przylegającą do niej ścianką (16) z tworzywa sztucznego jest całkowicie zamknięte. W ściance worka z tworzywa sztucznego pokrytej papierową wykładziną (13) naniesione są odpowietrzające otworki (17) wykonane przez nakłucie lub wycięcie (5 zastrzeżeń).

Fig.1

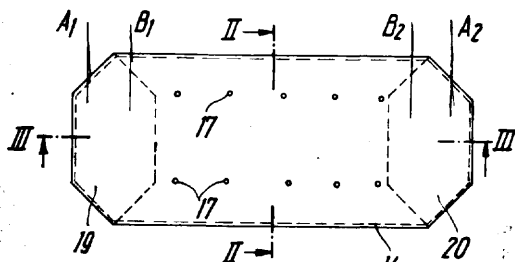
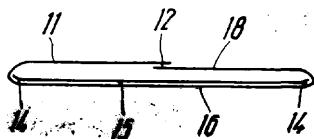


Fig.2



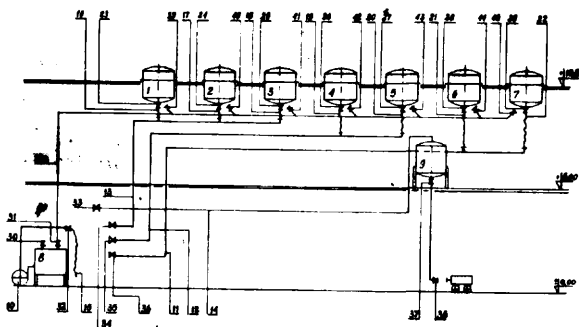
81e

(P. 145191)

24.12.1970.

Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek (Alojzy Jeleń, Andrzej Śmiech, Jerzy Stawski, Marian Strzeńniewski, Władysław Suski).

Sposób zlewania ciekłych farb o zbliżonych odcieniach zabarwienia z układu egalizatorów, znamieny tym, że po opróżnieniu egalizatora z farby oczyszczamy przewód spustowy z zaległych resztek farby za pomocą przetłaczania przez niego ciekłej mieszanki oczyszczającej w układzie zamkniętym.



Instalacja do stosowania sposobu według zastrzeżenia 1, znamieny tym, że składa się ze zbiornika na ciekłą mieszkankę oczyszczającą (8) z podłączoną do niego pompą ssąco-tłoczącą (10) oraz przewodów (10a) i (15) koniecznych do podłączenia do przewodu spustowego (13) układu egalizatorów (1, 2, 3) celem utworzenia obwodu zamkniętego.

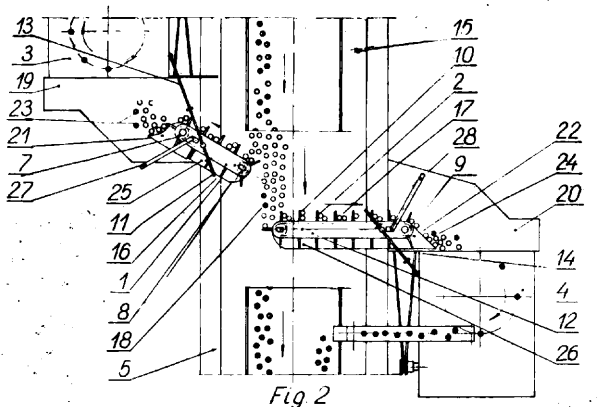
81e

(P. 155508)

20.05.1972.

Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Bałtyk”, Gdańsk (Marceli Koczorowski).

Urządzenie do zbierania z taśmy kademy pralin i podobnych wyrobów cukierniczych, i do podawania ich do maszyn zawijających, znamienne tym, iż składa się z zgarniaczy (1, 2), zamocowanych obrotowo do zawijających maszyn (3, 4), ustawionych z boku, wzdłuż stołu (5) kademy (6), usytuowanych nad stołem (5) i taśmą (15), składających się każdy z rolkowego łańcucha (11, 12), rozpiętego odpowiednio na łańcuchowych kołach (7 i 8 lub 9 i 10) o osiach pionowych, zamocowanych sworzniami do ram, z których napędzające łańcuchowe koła (7 lub 10) sprzężone są odpowiednio z napędzającym wałkiem (29) maszyny (3 lub 4), a do płytek rolkowego łańcucha (11 lub 12) zamocowane są zabierające zaczepy (16 lub 17) z zabierakami, przemieszczające się około 2—3 mm nad taśmą (15) kademy (6), przy czym pod zabierakami na stole (19 lub 20) zawijającej maszyny (3 lub 4) usytuowane są krzywki (21 lub 22), wymuszające wysuwanie się pralin (23, 24) z przestrzeni pomiędzy zaczepami (16, 17) i zabierakami, a łańcuchem (11 lub 12), który od strony doprowadzanych pralin (18) osłonięty jest ślizgową listwą, pod którym usytuowane są blaszane ślizgi (25 i 26), stanowiące przedłużenie i zakończenie krzywek (21, 22), zabezpieczając przed zahaczeniem o obrzeże.



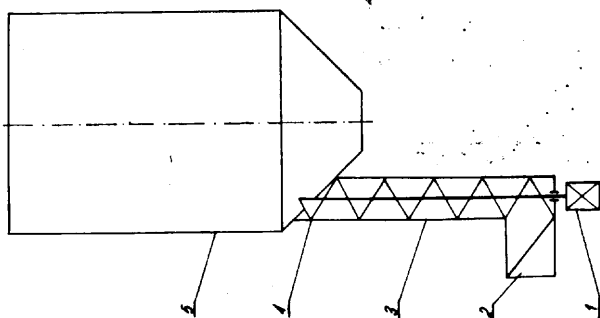
81e

(P. 156046)

16.06.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin (Jerzy Tyłzanowski, Bogdan Szczesny).

Zbiornik, zwłaszcza do zboża, znamieny tym, że posiada wprowadzony przez dno podnośnik ślimakowy (4) mieszczący się w rurze (3) napędzany silnikiem (1) wtłaczający surowce sypkie zasypywane do kosza (2).



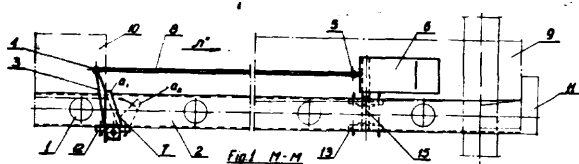
81e

(P. 156629)

11.07.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „TECHMATRANS” Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Kielce (Jerzy Węrejko, Wilhelm Szarżanowicz, Jan Postoła, Alfred Stefański).

Urządzenie do rozdzielania palet w grawitacyjnym regale przepływowym składające się z układu dźwigni, których położenie jest wzajemnie zależne, znamienne tym, że zawiera dźwignię (7) sprzężoną przegubowo z dźwignią (6) przy pomocy układu ramion (3, 8, 17).



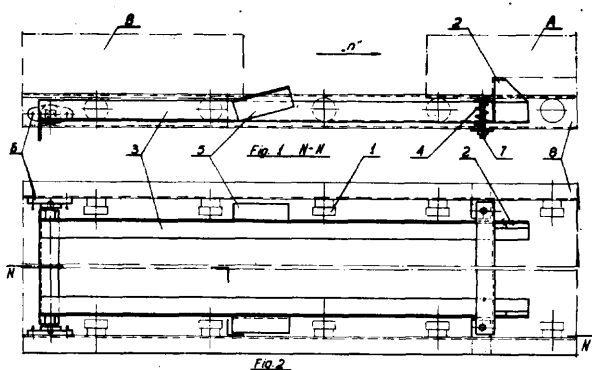
81e

(P. 156630)

11.07.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „TECHMATRANS” Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Kielce (Jerzy Węrejko, Wilhelm Szarżanowicz, Jan Postoła, Alfred Stefański).

Urządzenie do hamowania palet w grawitacyjnym regale przepływowym, znamienne tym, że składa się z ramy (3), na której znajduje się płoza (5) i zaczep (2), przy czym rama (3) osadzona jest jednym końcem na łożyskach (6), a drugi koniec jest osadzony na sprężynach (4).



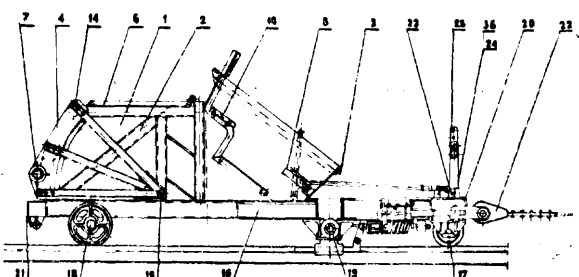
81e

(P. 157534)

31.08.1972.

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Władysław Prokop, Wacław Borowski, Roman Leśniewski).

Wóz do transportu urobku, materiałów, przewozu ludzi w wyrobiskach górniczych o dużym kącie nachylenia i znacznym wybiegu, znamienne tym, że posiada skrzynię (1) z kłapami (4, 5, 6) i krzesłami (8, 10) do siedzenia, która jest połączona rozbiernie z ramą podwozia (16), przy czym rama podwozia (16) posiada dwa zestawy kołowe (17, 18), hamulcze urządze-



nie (19) działające na główki szyn toru jezdni, przedni zderzak (20), tylni zderzak (21) oraz zawiesz (22) linowe, ponadto przednia część ramy (16) posiada przyspawane króćce (23) rury z otworami (24) mocującymi urządzenie (25) do przewożenia długich przedmiotów.

81e; B65g

P. 160766

15.02.1973.

Pierwszeństwo: 16.02.1972 - Szwajcaria (nr 002222/72) Georg Utz AG., Bremgarten, Szwajcaria.

Paleta z tworzywa sztucznego. Paleta z tworzywa sztucznego posiada powierzchnię górną (3) utworzoną z wielu wydrążonych dźwigarów poprzecznych (9, 14, 18, 19) oraz wąskich mostków (20, 21) łączących ze sobą te dźwigary poprzeczne. Pod tymi dźwigarami poprzecznymi usytuowane są trzy wydrążone wzdłużne dźwigary (2, 3), których powierzchnie dolne tworzą powierzchnię podstawy (12) palet i pomiędzy którymi pozostawione są dwa przeletowe, otwarte od dołu kanały (6), w każdym wzdłużnym dźwigarze (2, 3) usytuowano dwa skrzynkowe usztywnienia (4) ograniczające, przechodzące przez dźwigary wzdłużne kanały poprzeczne (5), które są ustawione po trzy w dwóch rzędach. Paleta jest wykonana symetrycznie względem dwóch prostopadłych do siebie pionowych płaszczyzn środkowych (m^1-m^1 ; m^2-m^2). Paletę można wykonać w jednym procesie wtrysku (6 zastrzeżeń).

Fig. 2

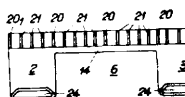
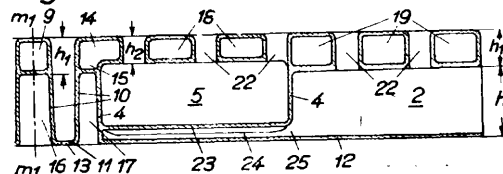


Fig. 4

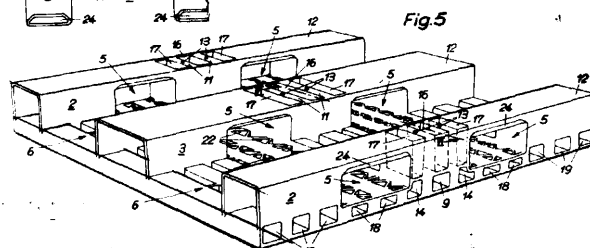


Fig. 5

81e; B65g

P. 160895

23.02.1973.

Pierwszeństwo: 23.02.1972 - Niemiecka Republika Federalna (P 22 08 496.4)

Erwin Dimter, Illertissen, Niemiecka Republika Federalna (Erwin Dimter).

Urządzenie do ciągłego transportu długich desek nakładanych w stosy, od strony czołowej sklejań w klinowym ząbkowaniu. Przedmiotem wynalazku jest pokazane na rysunku (fig. 1) urządzenie do ciągłego transportowania ułożonych w stosy łączonych klejem od czoła na wczepy, długich desek. Urządzenie to służy również do nanoszenia warstwy kleju i do dalszego transportowania oraz nakładania desek pokrytych już na swojej szerokości klejem w celu wytwarzania dźwigarów, zwłaszcza równej wytrzymałości (z desek ułożonych od czoła w schodki, a łączonych klejem na wczepy).

Urządzenie ma jeden lub wiele równoległych przenośników rolkowych (11) przesuwających stosy (7) desek przed urządzeniem (1) do nanoszenia kleju oraz jeden lub wiele równoległych przenośników rolko-

wych za tym urządzeniem. Przenośniki te przenoszą deski ku, **ustawionem** np. śrubą pociągową zależnie od schodkowania zderzakowi, który ustala położenie desek i doprowadza je do urządzenia układającego stosy w **dźwigar**. Przed urządzeniem do nanoszenia kleju znajduje się urządzenie do rozbiegania stosów **(9)**, które ma boczny zderzak do formowania stosu (7) w dźwigar (16 zastrzeżeń).

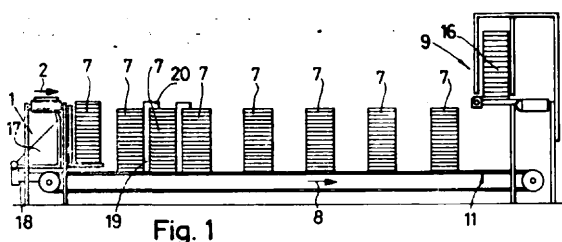


Fig. 1

81e; B65g

P. 161544

28.03.1973.

Pierwszeństwo: 30.03.1972 - Szwecja (nr 4244/72)

Elektriska Svetsmingatiebolaget, Göteborg, Szwecja
(Karl Oskar Inge Jörneshög).

Urządzenie do suszenia elektrod spawalniczych w otulinie. Urządzenie do suszenia elektrod spawalniczych w otulinie, znamienne tym, że zawiera zestaw uchwytów elektrod, z których każdy ma szereg rozmieszczonych wzdłuż tego uchwytu członów (6, 7) do zamocowania elektrod, oraz dwa umieszczone na końcach uchwytu elektrod człony nośne (5), a ponadto urządzenie zawiera przenośniki taśmowe (15—20 i 21—26) do przenoszenia szeregu usytuowanych poprzecznie do kierunku przenoszenia wilgotnych elektrod odsłoniętych na końcu służącym do mocowania, a do przenośników taśmowych dołączone jest urządzenie do montażu elektrod, które zawiera usytuowane z boku przenośnika taśmowego urządzenie (35) do podpierania uchwytu elektrod (34) i środki do przenoszenia elektrod dostarczonych przez przenośnik do położenia, w którym końce elektrod zostają uchwycone przez człony mocujące uchwyt elektrod, a ponadto urządzenie zawiera piec tunelowy, który ma przewodnice przeznaczone do wspierania i przesuwania do przodu członów nośnych poprzecznych do kierunku ruchu uchwytów elektrod, oraz wyposażone jest w środki do przenoszenia uchwytu elektrod wraz z elektrodami ze stanowiska montażu elektrod na przenośnik znajdujący się przy wejściu pieca tunelowego. Ponadto, urządzenie charakteryzuje się tym, że człony uchwytu elektrod służące do mocowania elektrod są wykonane w postaci pary sprężyn śrubowych, pomiędzy zwojami których zaciskane są końce elektrod (7 zastrzeżeni).

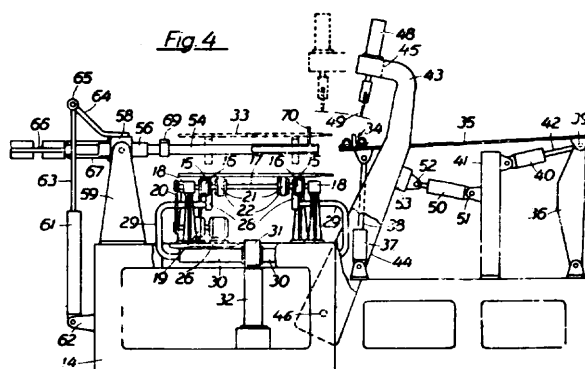
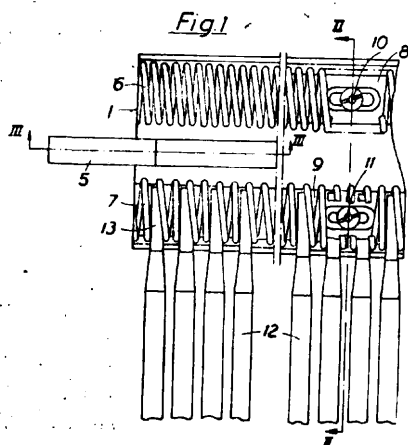


Fig. 4

82a; F26b

P. 160418

26.01.1973.

Pierwszeństwo: 26.01.1972 - Wielka Brytania
(nr 3682/72)

Imperial Chemical Industries Ltd., Londyn, Anglia
(William Frederick Skuce, David Hugh Spence,
Stuart Anthony Whitefoot).

Sposób suszenia barwników rozpuszczalnych w wodzie dla nadania im postaci płynnego proszku nie pyłącego. Wynalazek dotyczy sposobu suszenia barwników rozpuszczalnych w wodzie dla nadania im postaci płynnego proszku o bardzo małej zawartości pyłu, polegającego na wtryskiwaniu wodnej zawiesiny barwnika na tarzce wirówki odwadniającej o prędkości obwodowej 30–60 m/sek. i poddaniu rozpryskanej cieczy kontaktowi z ograniczonym powietrzem w celu odparowania wody, oddzieleniu drobnego pyłu powstałego wskutek rozdrobnienia, a następnie zawróceniu oddzielnego pyłu od strefy wtryskiwania (2 zastrzeżenia).

84a: E02b

P. 160845

21.02.1973.

Pierwszeństwo: 22.02.1972 - Francja (nr 7205893)

Société Anonyme: Banque pour l'Expansion Industrielle „BANEXI”, Paryż, Francja (Pierre Fusey).

Mieszanka do **eliminowania produktów naftowych**. Wynalazek dotyczy mieszanki do eliminowania produktów naftowych przez rozkład biologiczny.

Mieszanka zawiera odpady bogate w aminokwasy i fosfor, połączone z elementem oleochłonnym (10 zastrzeżeń).

84a; E02b

P. 160846

21 02 1973

Pierwszeństwo: 22.02.1972 - Francja (nr 7205894)

Société Anonyme, Banque pour l'Expansion Industrielle „Banexi", Paryż, Francja (Pierre Fusey).

Mieszanka do eliminowania produktów naftowych.
Wynalazek dotyczy mieszanki do eliminowania produktów naftowych przez rozkład biologiczny.

Mieszanka składa się z fosfo-amino-lipidów w połączeniu z emulgatorem nietoksycznym i całkowicie rozkładającym się pod działaniem mikroorganizmów (10 zastrzeżeń).

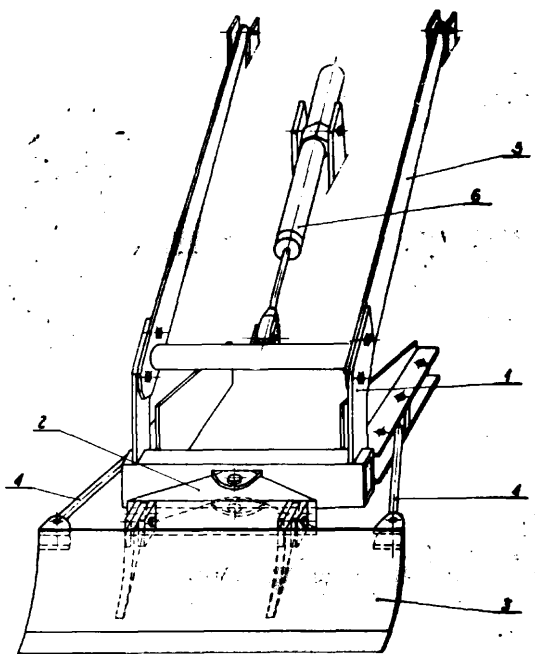
84d

(P. 136041)

26.09.1969.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędzeń Budowlanych, Warszawa (E. Wróblewski, W. Gilowski, A. Kostrowicki).

Konstrukcja zawieszenia osprzętu spycharkowego na wysięgniku maszyny roboczej, zwłaszcza spycharki, znamiennie tym, że ma specjalne złącze (1), z którym połączona jest wahlwie płytę skretną (2) **wraz z** połączonym z nią wahlwie lemieszem (3), którego położenia robocze ustalone są przez cięgna (4).



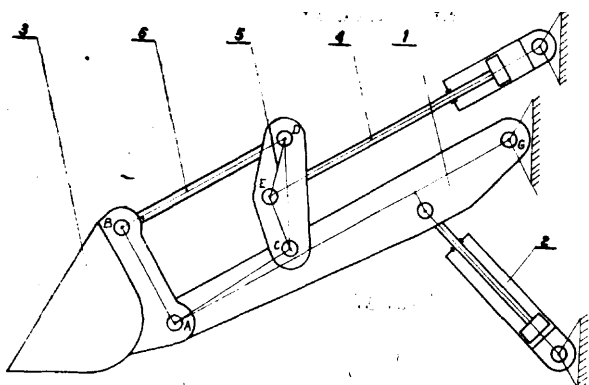
84d

(P. 154662)

18.02.1972.

Huta Stalowa Wola, Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola, Polska (Szymon Cendrowski, Jerzy Czopiński).

Układ roboczy ładowarki hydraulicznej składający się z łyżki, wysięgnika, pary cięgien, pary dźwigni jednoramiennych i pary siłowników wodzenia łyżki, znamieny tym, że punkty (A, B) mocowania łyżki (3) do belek nośnych wysięgnika (1) i do cięgien (6) oraz punkty (C) i (D) mocowania dźwigni jednoramiennych (5) do belek nośnych wysięgnika (1) i do cięgien (6) wyznaczają czworobok prostych AB, AC, BD i CD, w którym stosunki boków AB do CD, AC do BD i CD do BD wynoszą $0,795 \div 0,905$, przy czym punkt (C) mocowania dźwigni (5) do belek nośnych (1) jest położony w odległości 0—200 mm od prostej AG łączącej punkty mocowania łyżki (3) do belek nośnych (1) z punktem mocowania tych belek do ramy maszyny, oraz tym, że punkty D i C mocowania dźwigni (5) do cięgien (6) i belek nośnych (1) oraz punkt E mocowania dźwigni (5) do siłownika (4) tworzą trójkąt zwrócony wierzchołkiem E w stronę łyżki (3) o stosunku boków CE do CD równym $0,42 \div 0,47$, przy czym punkt E leży w odległości 0—200 mm od prostej CD.



85b

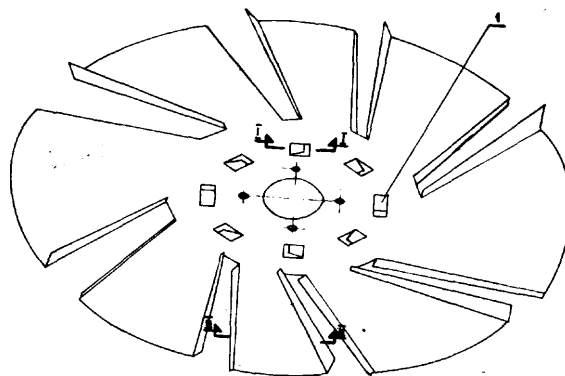
(P. 154677)

12.04.1972.

Patent dodatkowy do patentu P. 148472.

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich, Biuro Projektowo-Konstrukcyjne, Warszawa, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Antoni Pokojowy, Witold Ziemia, Czesław Zabierzewski).

Wirnik napowietrzający ciecz o kształcie kołowym i pionowej osi obrotu posiadający na obwodzie szereg łopatek według patentu nr (P. 148472), znamieny tym, że na poziomej powierzchni wirnika umieszczone są otwory z daszkami (2), które są odchylone pod ostrym kątem (3) w stosunku do poziomej płaszczyzny wirnika.



85c; C02c

P. 160172

5.01.1973.

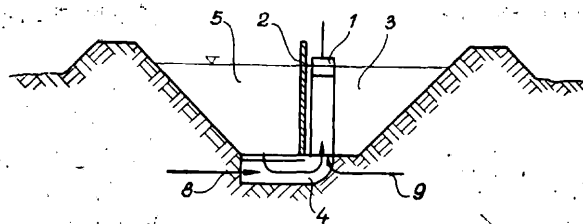
Pierwszeństwo: 6.01.1972 - Węgry (Nr 2251/VI-834)

Vizgazdálkodási Tudományos Kutató Intézet, Budapest, Węgry. Tatabanai Szénbányák, Tatabánya, Węgry (Zoltan Hankó, László Kisboeski).

Rów utleniający. Wynalazek dotyczy zagadnienia oczyszczania zanieczyszczonych wód.

Przedmiotem wynalazku jest rów utleniający z jednym lub wieloma wirnikami o pionowej osi obrotu, przedzielony w środku wzdłużną ścianką oraz wyposażony w przewód doprowadzający, przeznaczony do oczyszczania wodą, w przewody doprowadzające i odprowadzające osad, jak również wyposażony w przelew.

Istota wynalazku polega na umieszczeniu wirnika (1) w obszarze sąsiadującym ze środkową częścią działowej ścianki (2) po jednej stronie tej ścianki (2), przy czym pod wirnikiem (1) pod powierzchnią wody jest usytuowana ssąca rura (4), której otwór wlotowy usytuowany jest po przeciwnej stronie ścianki (2) w obrębie dna rowu (7 zastrzeżen).



85c

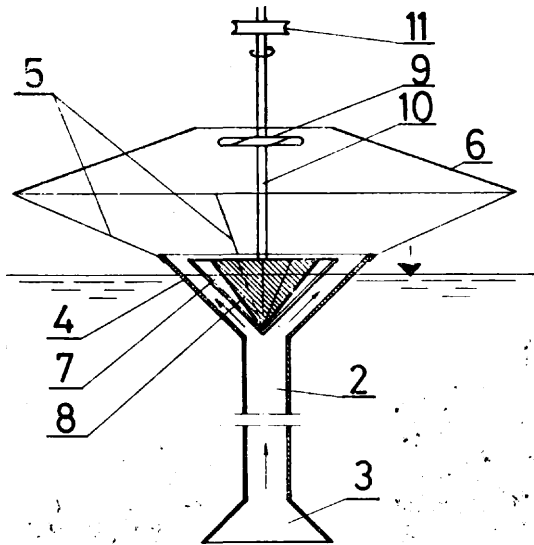
(P. 152890)

13.01.1972.

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Koszalin (Czesław Frąckowiak).

Urządzenie do napowietrzania ścieków oczyszczanych biologicznie metodą osadu czynnego, znamienne

tym, że składa się z cyrkulacyjnej rury (2) zakończonej z jednego końca kielichem (3), a z drugiego lejem (4), do którego na prętowych wspornikach (5) przymocowany jest wykonany w postaci okapu daszek (6) posiadający w swej środkowej części otwór, przez który wprowadzony jest do wnętrza leja (4) zaopatrzony w żeberka (7) stożkowy wirnik (8) obracany razem z łopatkowym wentylatorem (9) osią (10) odpowiednio napędzaną.



85c; C02c

P. 161622

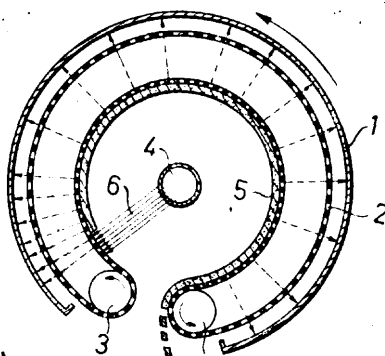
30.03.1973.

Pierwszeństwo: 30.03.1972 - Finlandia (nr 914/72)

Oy Hackman AB, Sorsakoski, Finlandia (Viktor Sergejeff, Kalevi Antero Ollikainen, Kalevi Maljanen, Helge Adolf Fredriksson).

Separator odśrodkowy o działaniu ciągłym. Przedmiotem wynalazku jest separator odśrodkowy o działaniu ciągłym, zwłaszcza do oczyszczania szlamu, ścieków lub podobnych mieszanin. Separator zawiera tkaninę filtrującą (2) oraz przewód doprowadzający (4) umieszczony centralnie w celu skierowania strumienia (6) oczyszczanej cieczy na tkaninę filtrującą (2).

Wspomniana tkanina filtrująca (2) jest utworzona przez jedną taśmę bez końca otaczającą wspomniany przewód doprowadzający (4) i podpartą rolkami (3) tak, że tworzy zewnętrzną i wewnętrzną tor przebiegu, a strumień (6) cieczy oczyszczanej przedostaje się przez co najmniej tę część tkaniny filtrującej (2), która znajduje się od strony przewodu (4), (9 zastrzeżeń).



86c

(P. 159877)

27.12.1972.

Pierwszeństwo: 28.01.1972 (Stany Zjednoczone Ameryki)

The Fiberwoven Corporation **Elkin**, Stany Zjednoczone Ameryki (Alexander Martin Smith).

Igłowe tworzywo tekstylne, znamienne tym, że ma wysoką gęstość, splątane włókna i przesuniętą oś zginania, przy czym zawiera włókna tekstylne igłowane razem w całkowitą strukturę mającą powierzchnię lica i tylną powierzchnię oraz wspólne splątanie włókien, a tworzywo ma średnią gęstość co najmniej 96 kg/m^3 i gradient gęstości, który wzrasta od spodniej powierzchni do powierzchni lica, przy czym w wyniku istnienia gradientu gęstości oś zginania tworzywa leży w odległości $0,5$ odległości od powierzchni lica do powierzchni spodniej.

Sposób wytwarzania struktury igłowego tworzywa tekstylnego mającego powierzchnię lica i spodnią powierzchnię oraz celowo przesuniętą oś zginania oraz gradient gęstości, znamienno tym, że składa się z etapów tworzenia arkusza luźno złożonych włókien, przy czym arkusz charakteryzuje się gradientem zabierania przez igły prowadzącym do zwiększenia gęstości tworzywa igłowego od powierzchni spodniej do powierzchni lica, igłowania arkusza w dostatecznym stopniu, aby wytworzyć integralną strukturę splątanych włókien, która ma średnią gęstość włókien około 224 kg/m^3 i wzrastający gradient gęstości od spodniej powierzchni do powierzchni lica w stosunku przynajmniej $1:2$ oraz, w którym oś zginania tworzywa igłowego leży przynajmniej w odległości $0,3$ odległości, pomiędzy powierzchnią lica i powierzchnią spodnią.

86c; D03d

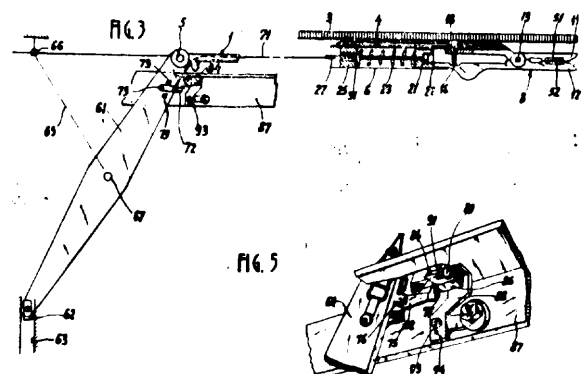
P. 160866

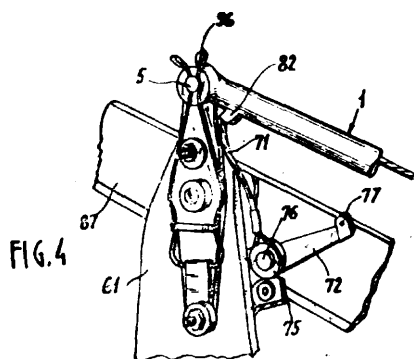
22.02.1973.

Pierwszeństwo: 24.02.1972 - Francja (nr 72 06 225)

Société Asacienne de Constructions Mécaniques de Mulhouse, Mulhouse, Francja (Bernard Geiger).

Urządzenie przerzucania wątku do krosna tkackiego. Urządzenie przerzucania wątku do krosna tkackiego ma na celu ulepszenie warunków sterowania zamykania ruchomej szczęki (12). Urządzenie posiada środki uwalniające zamek (21), które zawierają giętką linkę niewydłużalną (71), której jeden koniec jest przymocowany do zamka (21), przytrzymującego, a drugi koniec do ruchomego palca (72) znajdującego się bądź na igle (1), bądź na jej sterującej dźwigni wahadłowej (61), przy czym linka ta przechodzi przez zaokrąglony wodzik (82) umieszczony w pobliżu przegubu igły (1) i jej sterującej dźwigni wahadłowej (61) również umieszczony na jednym z tych elementów. W pobliżu punktu końca przesuwu ruchomego palca (72), w miejscu w którym igła (1) dochodzi do położenia uchwytu (8) nitki wątku umieszczona jest krzywka.





89i

(P. 157057)

1.08.1972.

Pierwszeństwo: 30.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki.

Agency of Industrial Science and Technology Tokyo, Japonia (Hideo Suzuki, Harumi Kobayashi, Yoshiko Ozawa, Akira Kamibayashi).

Sposób rozkładu rafinozy zawartej w soku buraczanym lub w melasie na galaktozę i sacharozę przy użyciu α -galaktozydazy wytwarzanej przez mikroorganizmy, znamienny tym, że pleśń rodzaju *Absidia* hoduje się na pożywce zawierającej przynajmniej jeden z takich składników jak laktoza, melibioza, rafinoza i galaktoza, w ilości 0,5% do 1,5% wagowych, a następnie sok buraczany lub melasę poddaje się działaniu otrzymanej α -galaktozydazy.

II. WZORY

1a (W. 49229) 7.09.1972.

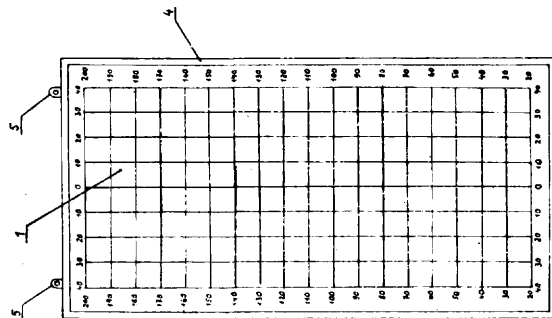
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Jan Halacz, Henryk Kotuła).

Urządzenie susząco-rozdrabniające, zwłaszcza dla koncentratów rud do pieców zawieszinowych, znamienne tym, że ma zbiornik **nada** wy koncentratu i komorę spalania, połączone z kruszarką.

3d (W. 49165) 15.06.1972.

Branżowy Ośrodek Postępu Technicznego Usług Odzieżowych, Łódź.

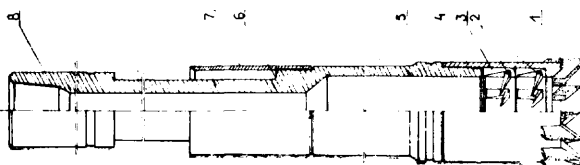
Urządzenie do pomiarów antropometrycznych, składające się z tablicy pomiarowej i prętów pomiarowych, znamienne tym, że pomiarowa tablica (1) jest pokryta warstwą (3) materiału o własnościach magnetycznych, zaś pomiarowy pręt (6) ma przymocowaną do swej nasady magnetyczną podstawkę (7).



5a (W. 49691) 18.12.1972.

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Kraków, Polska (Eugeniusz **Woźniak**).

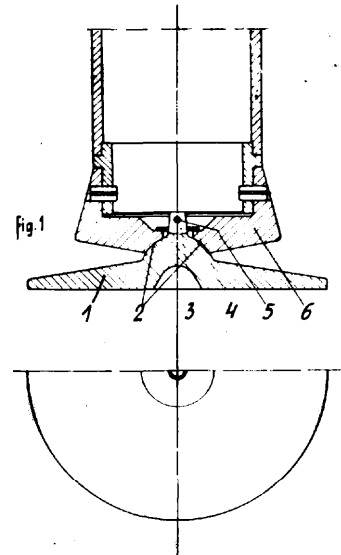
Przyrząd do wydobywania drobnych przedmiotów z dna otworu wiertniczego w postaci rury zakończonej powycinanymi zębami zapuszczany do otworu na przewodzie wiertniczym, znamienne tym, że składa się z cylindrycznego korpusu (5) z połączeniem gwintowym z jednej strony, a z przeciwnej z osadzoną rozłącznie koronką zębatą o wydłużonym korpusie (4) z szeroko rozstawionymi zębami (1) utwardzonymi na całej powierzchni, o ostrzach stępionych u nasady i ściętych pod kątem, najkorzystniej 45° do środka, powyżej których wewnątrz korpusu (4) osadzone są typowe chwytaki łapkowe (3), najkorzystniej podwójne, przy czym korpus (5) posiada osadzoną rozłącznie na zewnątrz tuleję (7).



5e (W. 48579) 20.11.1968.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Wojciech Muszyński, Tadeusz Walter, Bohdan Sawka).

Płyta podstawowa stojaka górniczego zaopatrzona w powierzchnię kulistą dla wahliwego osadzenia dolnej części stojaka, znamienne tym, że w przekroju osiowym ma grubość **wzrastającą** ku środkowi i przechodzącą w kulistą powierzchnię (2) z wyobleniem u dołu, zakończoną u góry czopem (3) osadzonym w otworze dolnej części (6) spodnika, oraz zabezpieczonym podkładką (4) i zawleczką (5) przed rozłączeniem.



5c (W. 48864) 15.06.1972.

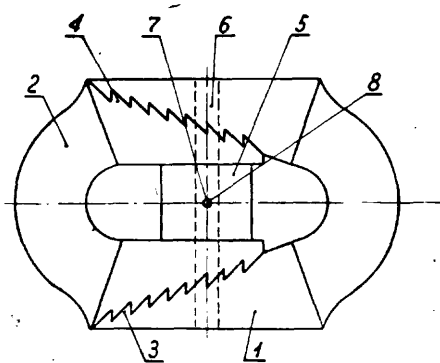
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Mieczysław Gondarczyk, Stefan Kubiczek, Tomasz Cieślík, Stanisław Małecki, Bolesław Kalambkiewicz).

Mieszalnik rurowy, zwłaszcza do betonu, znamienne tym, że składa się z **rury**, wewnątrz której zabudowane są **co** najmniej w dwóch rzędach naprzemiennie mieszadła, rozmieszczone w ten sposób, że odległość między nimi w osi rury jest większa od największych ziarn kruszywa w masie zarobowej betonu.

5d (W. 48093) 3.02.1972.

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice (Wojciech Grzywocz).

Ogniwo złączne łańcucha górniczego, **znamienne** tym, że ma dwa zazębiające się półogniwa (1) i (2) w kształcie **półowalu**, przy czym półogniwo (1) ma piłowe zęby (3) pierścieniowe na wewnętrznej stożkowej powierzchni ramion, a półogniwo (2) ma piłowe zęby (4) pierścieniowe na zewnętrznej powierzchni stożkowej ramion,



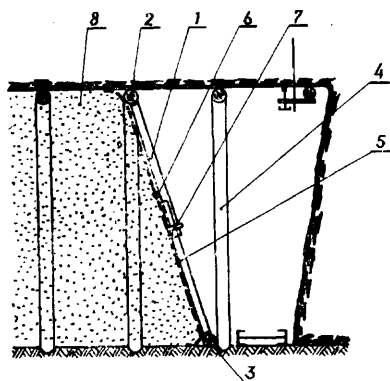
5d

(W. 48540)

19.09.1970.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jowisz”, Wojkowice (Jerzy Rogacz, Czesław Szatan).

Czołowa tama podszadzkowa wykonana z elementów powtarzalnych, znamienna tym, że składa się z dwuczęściowych stalowych stojaków (1) ustawionych pod kątem w stronę przestrzeni otamowanej (8) oraz drewnianych stropnic (2) i (3), o które rozparte są stojaki (1), przy czym stropnica (2) stanowi element obudowy ostatecznej ściany, natomiast stropnica (3) ułożona jest specjalnie w tym celu na spągu wyrobiska.



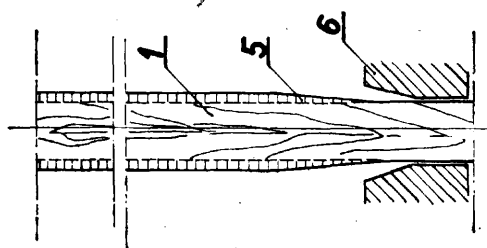
5d

(W. 49048)

27.07.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych - Katowice, Katowice (Tadeusz Żygmański, Kazimierz Gałka).

Drewniany prowadnik zgrabiony w górniczych urządzeniach wyciągowych, znamienny tym, że ma wycięcia wzdłużne (2) rozgraniczające część zgniataną (3) prowadnika (1) od części niezgniatanej (4) - o głębokości większej od grubości (t) części zgniatanej (3), przy czym krawędzie wzdłużne prowadnika (1) są równoległe ze skosem wstępnym (5) rzędu 2-3% na stronę, a grubość (t) warstwy zgniatanej wynosi korzystnie 25 mm na stronę.



5d

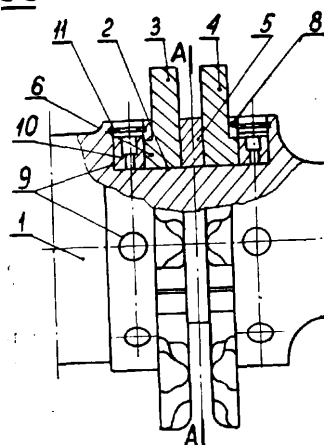
(W. 49139)

21.08.1972.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Stanisław Kotlarski, Konrad Pikuła, Edward Cisoń).

Gwiazda łańcuchowa górniczego przenośnika zgrzeblowego osadzona na wale napędowym lub zwrotni, znamienna tym, że w wale (1) ma obwodowe gniazdo (2) o teowym przekroju poprzecznym, w którym osadzone są uzębione tarcze (3 i 4) łańcucha zgrzeblowego, a pomiędzy tarczami (3 i 4) osadzony jest dystansowy pierścień (5), a uzębione tarcze (3 i 4) oraz pierścień (5) są dzielone co najmniej na dwa segmenty, przy czym segmenty dystansowego pierścienia (5) są wzajemnie skrócone śrubami (7) prostopadłymi do płaszczyzny podziału, a tarcze (3 i 4) mają kołnierze (6) wsuwany w rowki gniazda (2), zaś w pierścieniach (8) gniazda (2) oraz w kołnierzach (8) tarcz (3 i 4) ma promieniowe otwory (9), w których osadzone są kołkiem (10) i zabezpieczone przed wypadaniem sprężystymi pierścieniami (11) osadzonymi w otworach (9).

B-B



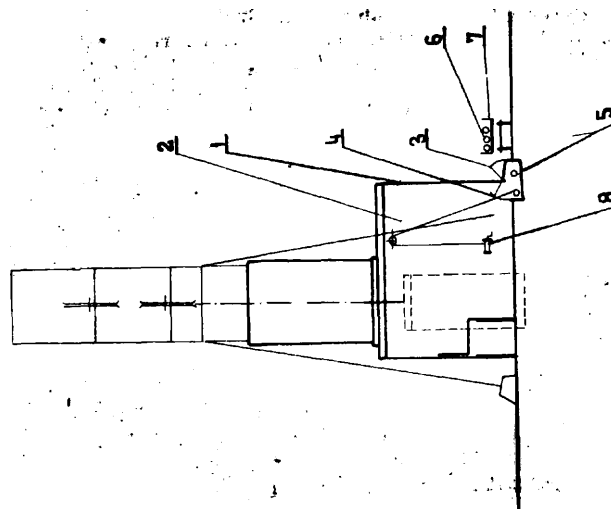
5d

(W. 49687)

18.12.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Wiesław Kwaśniewicz, Andrzej Ratajczak).

Służa do wprowadzania materiałów długich do budynków depresyjnych nadszybił, znamienna tym, że ma postać kanału usytuowanego wzdłużnie pod ścianą (1) budynku nadszybia (2) i zamykanego dwiema szczelnymi klapami, klapą zewnętrzną (3) i klapą wewnętrzną (4), przy czym dno kanału (5) jest pochyłe w kierunku do wnętrza budynku nadszybia (2), a długość kanału jest odpowiednia dla długości wprowadzanych do budynku nadszybia (2) materiałów długich (6).



7d

(W. 48334)

21.05.1970.

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź (Bogusław Flejszer).

Przyrząd do cięcia drutu przystosowany do współpracy z obrabiarką, na przykład z wiertarką mechaniczną, znamienny tym, że składa się z napędzanego wałka (1), na którym osadzona jest krzywka (2) przesuwająca, za pośrednictwem znanego łożyska kulowego (3), suwak (4) wraz z zamocowanym na nim nożem (6), sprężyny (5) przesuwającej suwak (4) w kierunku przeciwnym oraz prowadzącej tulejki (7) i zderzaka (10).

Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tym, że prowadząca tulejka (7) jest przesuwna wzdłuż jej osi i położenie jej ustalane jest wkrętem (9).

Przyrząd według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że średnica otworu prowadzącej tulejki (7) dostosowana jest do grubości odcinanego drutu (11).

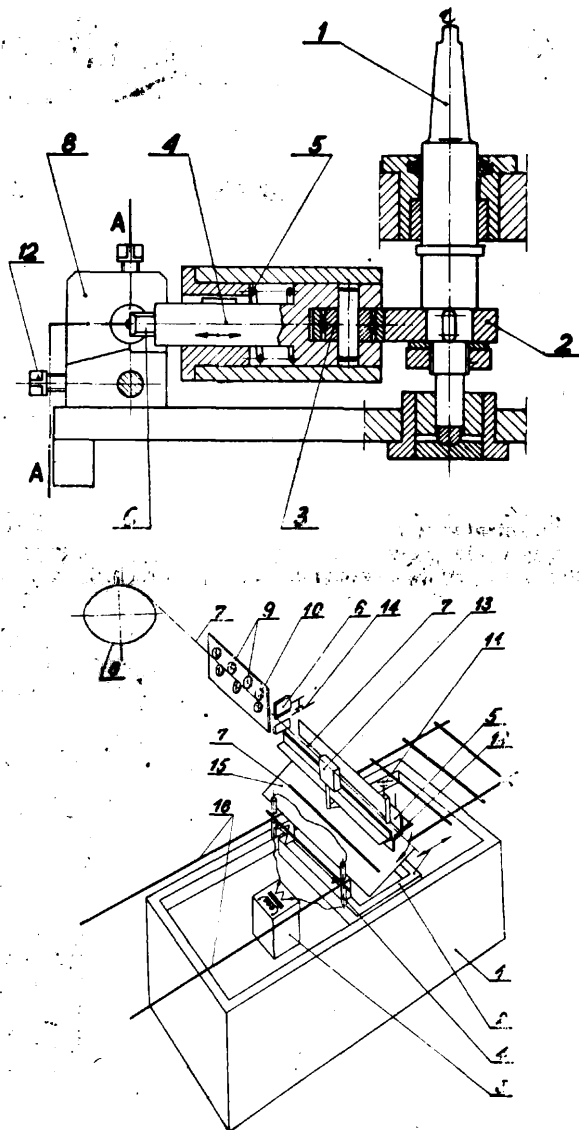
7d

(W. 48738)

9.06.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa (Jan Kolisko, Tadeusz Cupryk).

Urządzenie do produkcji zgrzewanych siatek zbrojarskich, składające się z korpusu zgrzewarki oraz mechanizmu przesuwu siatki, znamiennie tym, że wyposażone jest w nożyce (6), umieszczone za nimi prowadnicę (5) pręta poprzecznego oraz usytuowaną pod prowadnicą (5) pochylnię (15), przy czym prowadnica (5) posiada ruchome dno (12) otwierane luzownikami



(13) uruchamianym włącznikiem (14) przy dolnym położeniu nożyc (6), a ponadto w prowadnicy (5) umieszczony jest wyłącznik (11) w odległości od nożyc (6) równej długości pręta (7) poprzecznego siatki.

Odmiana urządzenia według zastrz. 1, znamiennie tym, że w prowadnicy (5) umieszczony jest zestaw wyłączników (17), które są połączone z mechanizmem uruchamiającym nożyce (6) za pośrednictwem zestawu bębnow (18) programujących, sterowanych przez mechanizm (2) przesuwu siatki.

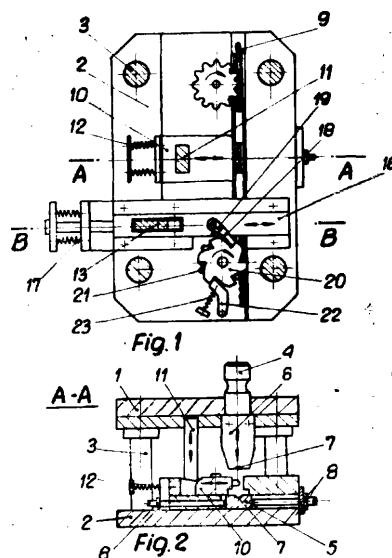
7i

(W. 49601)

1.12.1972.

Wytwórnia Części Zamiennych, Podgórzyn k. Jeleniej Góry, Polska (Zdzisław Bienkowski, Zdzisław Safian).

Urządzenie do zagłławiania sworzni łańcucha rolkowego, składające się z płyty górnej i dolnej połączonych suwliwie prowadnicami, tłoczniaka, matrycy, zespołu podającego, oraz centrującego suwaka, znamiennie tym, że tłocznik (6) w części dolnej, a matryca (5) w górnej, mają przelotowe wybrania (7), najkorzystniej w kształcie odcinka, którego łuk tworzy symetryczną linię łamaną, a zespół podający łańcuch (9) jest wyposażony w podajnikowy suwak (13) zakończony w części dolnej skośnym ścięciem (14), którym przez obrotową rolkę (15) uruchamia suportową płytę (16), a w ruchu powrotnym jest odciągana sprężynami (17), przy czym jednoramienna dźwignia (18) dociskana agrałkową sprężyną (19), wprowadza w ruch obrotowy zapadkowe koło (20), połączone na stałe z łańcuchowym kołem (21).



8c

(W. 46564)

5.02.1971.

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Tadeusz Niewierowicz, Jerzy Wolf).

Stół do druku filmowego, zaopatrzony w elementy ogrzewcze, znamienny tym, że na odbijający energię cieplną ekran w postaci płyty z cienkiej folii metalowej wysytuowany między elementem ogrzewczym a konstrukcją wsporcą stołu.

11a

(W. 49415)

5.01.1970.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Bogumił Szmitt).

Nożyce do cięcia papieru, zwłaszcza do obcinania rysunków technicznych, mające nóż ruchomy poniżej powierzchni stołu operacyjnego, a nóż nieruchomy powyżej tej powierzchni, znamiennie tym, że górna część kadłuba stanowi operacyjny stół (1), który ma chwytowe wycięcia (8), a sterujące dźwignie (2) znajdują się pod operacyjnym stołem (1) w bezpośrednim sąsiedztwie chwytowych brzegów (9).

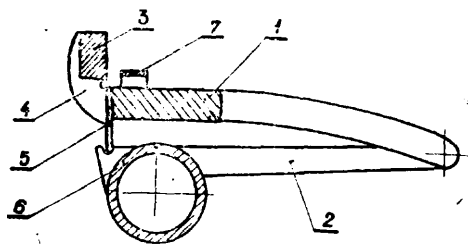


Fig. 1.

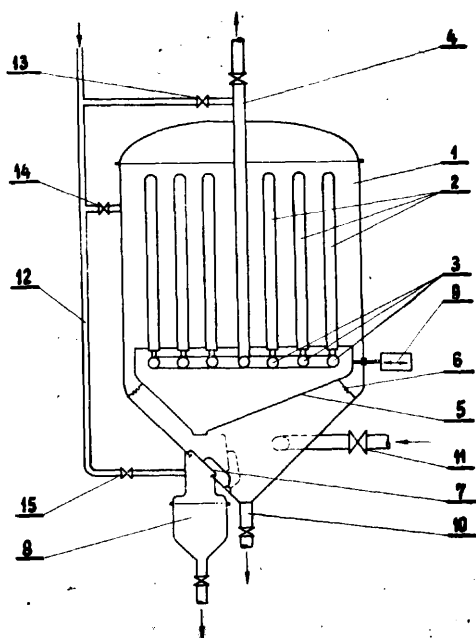
12d

(W. 49219)

6.09.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków (Krzysztof Bednarczyk, Józef Wiczorek, Tadeusz Kowalczyk).

Filtr ciśnieniowy świecowy z pionowo ustawionymi elementami filtracyjnymi z dolnym odprowadzeniem filtratu z poszczególnych elementów, które przyłączane do pierścieniowych kolektorów komunikujących się z odprowadzającym filtrat rurociągiem osadzonym sztywno w górnej dennicy tworzą zestaw filtrujący umieszczony w obudowie, którą stanowi zbiornik cylindryczny, znamienne tym, że wewnątrz zbiornika poniżej zestawu filtrującego umieszczony jest lej zsypowy (5), do którego wlot ma średnicę większą od zewnętrznej średnicy zestawu filtrującego, a wylot usytuowany jest w pionie nad zamykaną pokrywą otworem stanowiącym wlot do śluzy (8) umieszczonej na zewnątrz zbiornika (1), który ma zasilający go rurociąg (11) przyłączony styecznie do dolnej dennicy.



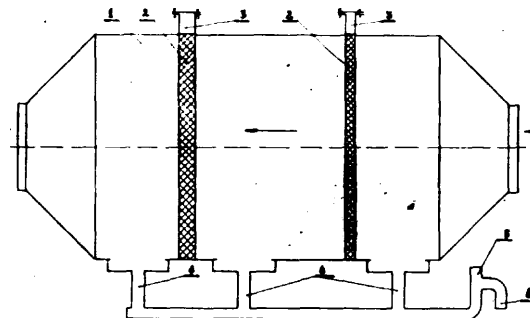
12e

(W. 49147)

21.02.1970.

Fabryka Nawozów Fosforowych „Ubocz”, Ubocz k. Gryfowa (Mieczysław Sosnowski, Adam Graczyński, Franciszek Krupa, Stanisław Jaroszewski, Kazimierz Kapicer, Albert Kwass, Paweł Bortko, Tadeusz Kotowski, Leon Nizioł).

Filtr włóknisty wielostopniowy do wychwytywania mgły kwasu siarkowego w kształcie poziomego walca - zwężonego u podstaw, znamienne tym, że posiada co najmniej dwie warstwy filtracyjne (2), umieszczone prostopadle do osi obudowy (1), wlot (6) gazu do filtra i wylot (7) gazu, usytuowane w sposób umożliwiający poziomy przepływ gazu, prostopadły do wkładek filtracyjnych (2), grawitacyjny odpływ skroplin, prostopadły do kierunku przepływu gazu oraz kolektor (5) skroplin, umieszczony pod obudową (1) i posiadający dopływ (4) skroplin po obu stronach każdej wkładki filtracyjnej (2).



12h

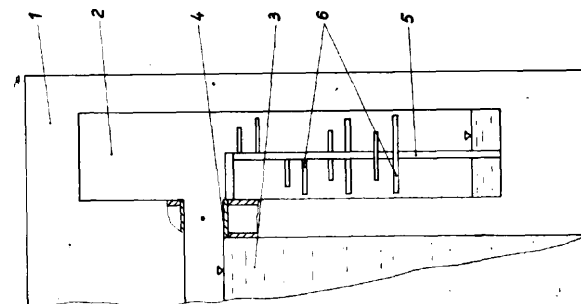
(W. 48878)

17.06.1972.

Pierwszeństwo: 19.06.1971 - Włochy

VEB Chemanlagenbau - und Montabekombinat Leipzig, Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna (Volker Krafft, Walter Schnaubelt, Volker Dölle, Jens-Uwe Kaiweit, Günter Grüzig).

Urządzenie do przerywania strumienia przepływającej cieczy, zwłaszcza dla elektrolizerów dwubiegowych, znamienne tym, że składa się z izolowanego kanału (2) znajdującego się w konstrukcji nośnej (1) elektrolizera, w którym to kanale umieszczone jest pionowe zebro środkowe (5) mające szereg żeber bocznych (6) tworzących układ kaskadowy, przy czym środkowe zebro (5) jest w swej górnej części połączone z przelewem (4).



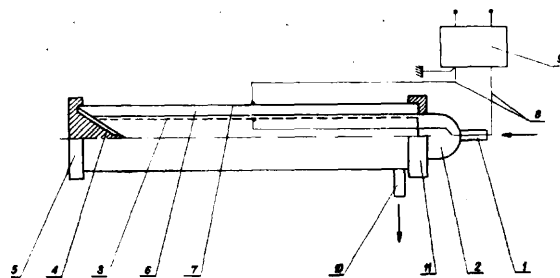
12i

(W. 49808)

23.02.1970.

Politechnika Poznańska, Poznań, Instytut Gospodarki Komunalnej, Warszawa (Stanisław Kołaczkowski).

Ozonizator z cylindrycznymi elektrodami, znamienne tym, że wewnętrzną elektrodę (3) stanowi metaliczna warstwa nałożona na powierzchnię dielektrycznego elementu (2), którego jeden koniec ma przewęenie dla wlotu powietrza lub tlenu, a zamknięcie ozonizatora stanowi stożek (5) z rowkami (4) naciętymi na jego powierzchni tworzącej, który stanowi jednocześnie element współosiowego ułożenia dielektrycznego elementu (2) z wewnętrzną elektrodą (3) względem zewnętrznej elektrody (7), przy czym przeciwległe stożkowi (5) zamknięcie komory jonizacyjnej stanowi pierścień (11).



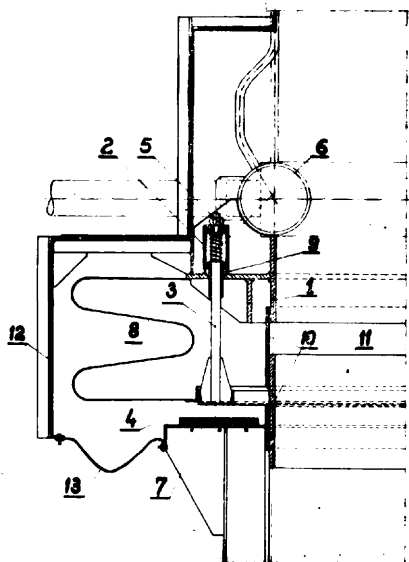
13a

(W. 44973)

28.01.1970.

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych, Tarnowskie Góry (Zygmunt Gorol, Józef Magnuski).

Kompensator ze wstępny luzem zabudowany na części dolnej drugiego ciągu kotła wiszącego, znamieny tym, że jest przymocowany swoją **wsporcą** półką (1) do drugiego ciągu kotła, natomiast dolna część uformowana w kształcie korytka jest dociskowym profilem (4) do warstwy uszczelniającej (7) zawieszonym na śrubach (3) zamocowanych przesuwnie w regulatorze (2), jak również, że blacha (10) jest dolnym końcem przymocowana do konstrukcji stojącej części kotła, a górny koniec znajduje się pomiędzy ściankami wsporczej półki (1).



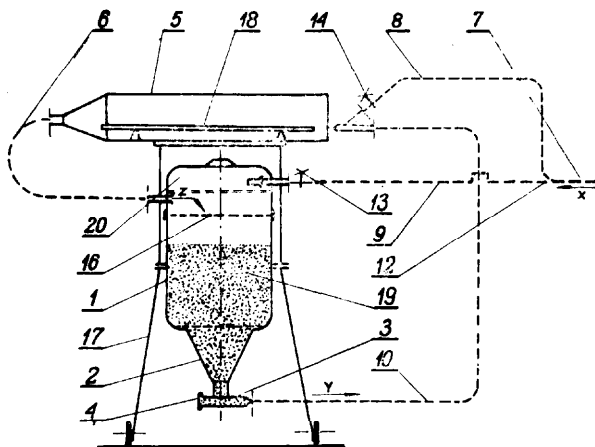
13e

(W. 47883)

1.09.1970.

Huta Stalowa Wola, Państwowy Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola (Stanisław Cetnarski, Stanisław Zalesny, Andrzej Wajs).

Urządzenie do **bezpyłowego** czyszczenia rurek, znamienne tym, że posiada zbiornik czyszczywa (1) w postaci zbieracza topnika spawalniczego, w którego dolnej części usytuowano zsymp (2) połączony ze zbiorniczkiem zasysającym (3) posiadającym nakrętkę (4), oraz tym, że jest wyposażony w szczelną osłonę roboczą (5), której przestrzeń robocza za pośrednictwem przewodów połączona jest z wnętrzem zbieracza (1).



15h

(W. 43929)

20.05.1969.

Marian Chwałczyński, Puszczykowo.

fratownik, znamieny tym, że ma ruchome jarzmo z osadzonym w nim szeregiem wałków czcionkowych o czcionkach wystających poza obwód tych wałków, zaś jarzmo jest połączone dźwigniami z wychylną poduszką z tuszem, przy czym jest zaopatrzony w unieruchamiający jarzmo z wałkami czcionkowymi pierścień wychylnie osadzony, który ma w prześwicie swego tworcu **cięciwowy** występ współdziałający z **aretnującymi** nacięciami drążka rozrządzającego przesuwem ruchomego jarzma z wałkami czcionkowymi.

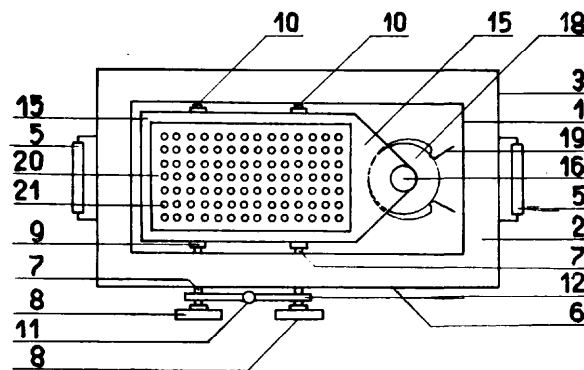
17c

(W. 49148)

4.06.1970.

Wojewódzki Państwowy Zakład Unasieniania Zwierząt, Białystok (Felix Sutowski).

Urządzenie do zamrażania nasienia zwierząt, znamienne tym, że jest zaopatrzone w dwa pokręta (8) osadzone nieruchomo na obrotowych, umieszczonych w otworach przedniej ścianki (6) pojemnika (1), dwóch czopach (7) połączonych dźwigniami (9) z czopami (10) umieszczonymi w czterech otworach (13) wykonanych w bocznych ściankach (14) płyty mrożeniowej (15).



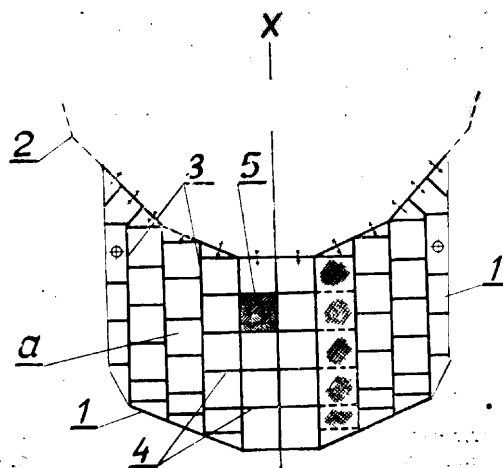
18b

(W. 48258)

3.03.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Zenon Wydmański, Andrzej Berg).

Komorowa przeciwwaga z wielostopniową regulacją momentu statycznego, zwłaszcza dla konwertora, znamienne tym, że składa się z wielu komór (a) wzajemnie do siebie równoległych, w których znajdują się obciążniki (5).



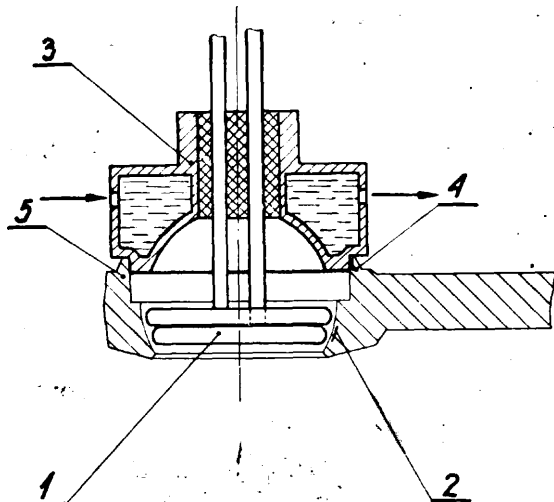
18c

(W. 48757)

31.05.1972.

Zakłady Mechaniczne „Ursus”, Ursus (Stanisław Flacha).

Urządzenie do hartowania indukcyjnego gniazd kulistych z zachowaniem miękkiego kołnierza posiadające wzbudnik indukcyjny, znamienne tym, że jest zaopatrzone w zbiornik przepływowy (3) chłodzony cieczą, przylegający częścią swej powierzchni do powierzchni (4) kołnierza (5), przy czym wzbudnik indukcyjny (1) jest uformowany odpowiednio do kształtu hartowanej powierzchni (2).



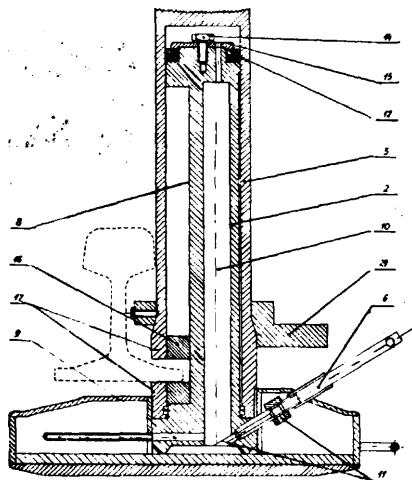
19a

(W. 49581)

16.11.1970.

Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk (Henryk Miłośki, Kurt Kasper).

Ręczny podnośnik hydrauliczny, znamienne tym, że posiada umocowany trwale w korpusie (1) tłok (2) oraz współpracującą z nim tuleję (3) z wnątką (15) stanowiącą powierzchnię oparcia dla dźwiganych przedmiotów.



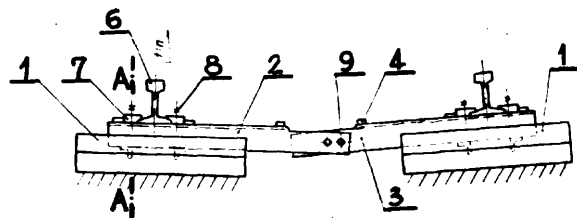
19a

(W. 49999)

23.02.1970.

Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice (Antoni Uszacki, Zdzisław Sagała, Jan Jędralski).

Dwudzielny podkład kolejowy, znamienne tym, że składa się z dwóch identycznych elementów, z których każdy stanowi połowę podkładu złożoną z bloku be-



tonowego (1) i głównej belki, którą tworzą dwa różnej długości kątowniki nierównoramienne, a mianowicie kątownik dłuższy (2) i kątownik krótszy (3) i że obydwa elementy podkładu są z sobą połączone sztywno w środku podkładu za pomocą tychże kątowników (2) i (3) oraz śrub (9) pod takim kątem ($\Gamma-n$), by oś szyny (6) była ustawiona prostopadle do elementu podkładu.

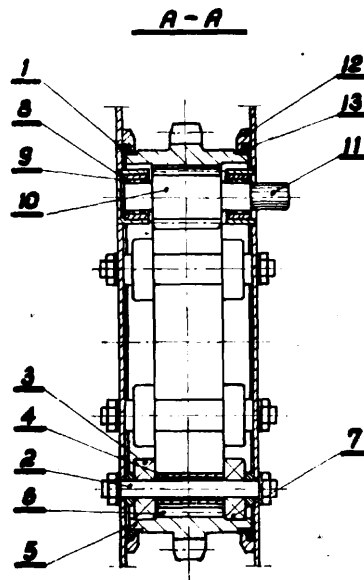
19c

(W. 48810)

3.08.1970.

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”, Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków (Janusz Borek, Wacław Jarecki).

Zwolnica walcowa wewnętrzna, składająca się z dwóch współpracujących ze sobą kół zębatach, wewnętrznego i napędowego, umieszczonych pomiędzy blachami obudowy, znamienne tym, że wewnętrzne koło (5) umieszczone jest na łożyskach tocznych (3), z którymi styka się swoimi walcowymi powierzchniami (7), przy czym łożyska (3) osadzone są na osiach (2) zamocowanych w obudowie (1).



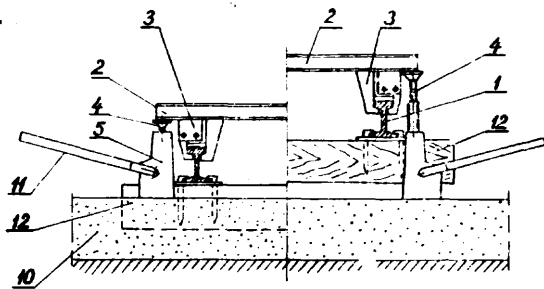
19c

(W. 48526)

19.04.1972.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice (Antoni Uszacki, Tadeusz Łabuś, Zdzisław Sagała).

Urządzenie do podnoszenia torów, znamienne tym, że składa się z jarzma (2) wykonanego w postaci belki ułożonej na torze prostopadle do szyn (1) zaopatrzonego w uchwyty (3) składające się z wewnętrznego stałego zaczepu (6) oraz zewnętrznego zaczepu ruchomego (7), osadzonego obrotowo na osi (8), przy czym zaczepy (6) i (7) posiadają wycięcia, które w pozycji roboczej tworzą otwór o kształcie odpowiadającym profilowi główki szyny (1), a końce jarzma (2) podparte są tłoczkami (4) znanych podnośników, np. hydraulicznych (5).



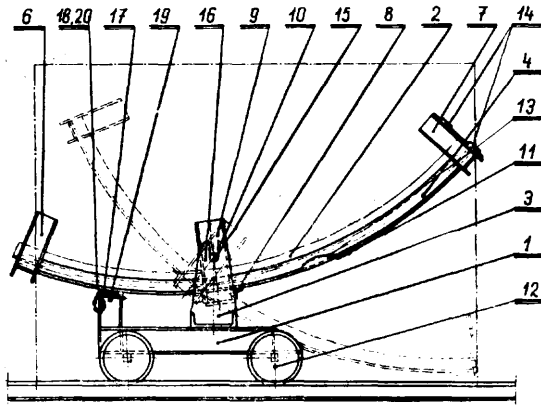
20c

(W. 49689)

18.12.1972.

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów (Stanisław Tytko, Paweł Zajac, Alojzy Hetmaniok, Norbert Szweda).

Wózek do transportu pierścieni obudowy górniczej, znamienny tym, że ma kołyskę (4) wykonaną z łuków (5) połączonych na obu końcach wspornikami (6) i (7), osadzoną mimośrodowo dwoma wahaczami (9) na przegubie (10), zbudowanym na pionowych ramionach wspornika (3) przymocowanego podstawą do podwozia wózka (1), przy czym dłuższy koniec kołyski (4) ma na wsporniku (7) zamocowane zawiasy szczękowe (14), a mniejszy koniec kołyski (4) zaopatrzony w uchwyt (19) jest połączony poprzez sworzeń (20) z podpórkami (17) zamocowanymi do podwozia wózka (1), utrzymującymi poziome położenie kołyski (4).



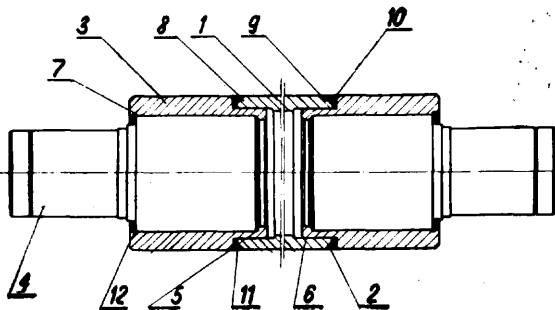
20d

(W. 49378)

10.10.1972.

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów (Wiktor Pieczyński).

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oś nośna z wymiennymi czopami, stosowana zwłaszcza w **wagonach** z samoczynnym rozładunkiem, znamienna tym, że ma wymienne czopy (4), które są osadzone w pośrednich tulejach (3), wewnątrz których jest zastosowany oporowy kołnierz (5) oraz rowek (7), zaś od strony zewnętrznej pośrednie tuleje (3) mają wytoczenie (6), na którym są prowadzone końce (8 i 9) rury (1) stanowiącej środkową część osi, przy czym tuleje (3) są nierozłącznie połączone z rurą (1).



20e

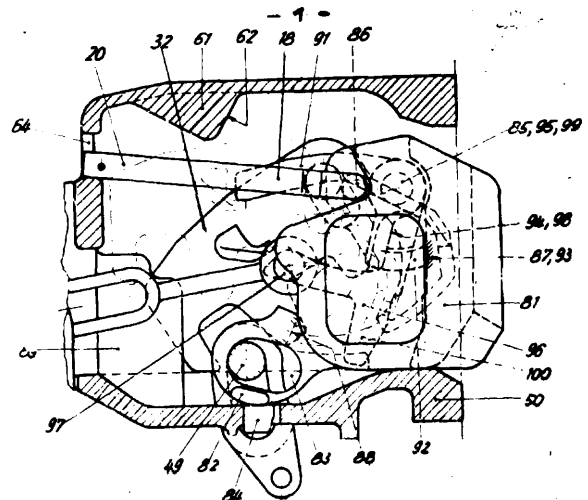
(W. 48724)

9.12.1968.

Pierwszeństwo: 11.12.1967 - Niemiecka Republika Demokratyczna

Ministerium Für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Bernd Richter, Iwan Nikolajewitsch Nowikow, Nikolai Arsentjewitsch Andrejew).

Mechanizm ryglowy do samoczynnych sprzęgów **ciągło wo-zderzakowych** przy pojazdach szynowych, mających jednakowo główki sprzęgowe z dwoma stałymi kłami do sprzęgania, zaopatrzony następnie w rygiel, chowający się na przykład pod wpływem sprężyny przyspieszającej w główce sprzęgowej, mianowicie w główce sprzęgowej oprawy zamka z pałąkiem zderzakowym, zabezpieczający rygiel sprzęgowy w jego każdym roboczym położeniu, jak również obracającą się przy ryglu dźwignię luzująco-blokującą, przy czym obracającą się na sworzniu w główce sprzęgowej i poruszającą się pionowo ruchoma oprawa zamka, wchodzi w gardziel sprzęgu swoim pałąkiem zderzakowym, przewidzianym w jej przedniej części, jak również podczas łączenia się ze sprzęgiem przeciwnym, wchodzi w główkę sprzęgową (w jej wzdłużnym kierunku), sięgając swoim wystającym z płaskiej części tylnego końca elementem blokującym aż do tylnej krawędzi, obracającej się przy ryglu dźwigni blokującej, ustalając przez to rygiel w jego położeniu zamykania, przy czym oprawa zamka ma między sworzniem, a jej elementem blokującym, skierowany do dołu kułak, do którego tylnej płaszczyzny przylega w czasie rozpręganego kułak dźwigni blokującej, gdy tymczasem rygiel sprzęgowy jest chwilowo utrzymywany w położeniu luzowania, a po uprzednim zluźnieniu zderzaków blokujących ruch rygla, zostaje ten ostatni przez dźwignię luzująco-blokującą oraz za pomocą sprężyny przyspieszającej, przestawiony w położenie luzowania lub manewrowania, które to położenia są uwidocznione ruchomym wskaźnikiem, zgodnie ze zgłoszeniem do rejestracji i wzoru użytkowego nr W. 45384, znamienny tym, że w łożysku (85), przewidzianym przy górnej krawędzi sprzęgowej rygla (81), zamontowano razem dwie, oddzielnie wykonane dźwignie: **blokującą** (90) i **luzującą** (96), przy czym blokująca dźwignia (90) ma skierowany do tyłu, wygięty łukowo odcinek (91), który ustawia się na elemencie blokującym, wystającym z płaskiej części oprawy (32) zamka oraz rozporczający się od otworu (95), skierowany do tyłu i mający kształt litery „L” zderzak (92), który obejmując luzującą dźwignię (96), przylega do niej z jednej strony swoją skierowaną do dołu, płaszczyzną (94) i z drugiej strony, opiera się czołową płaszczyzną (93) o zderzak (87), przewidziany przy sprzęgowym ryglu (81), zaś luzująca dźwignia (96) ma skierowane do dołu ramie (100) z zabierakiem (98) oraz przewidziane mniej więcej w środkowej części ramienia (100), sięgające do tyłu luzujące ramie (97), służące do podłączenia części



urządzenia włączającego, przy czym podczas zachodzącego **rozprężania**, luzująca dźwignia (96) styka się chwilowo swoim, skierowanym do dołu ramieniem (100), ze **zderzakiem** (88), znajdującym się w dolnej części rygla (81), natomiast na sprzegowym ryglu (81) znajduje się za łożyskiem (85), przewidzianym dla dźwigni blokującej i luzującej, łożysko (86), przewidziane dla ruchomego wskaźnika (18).

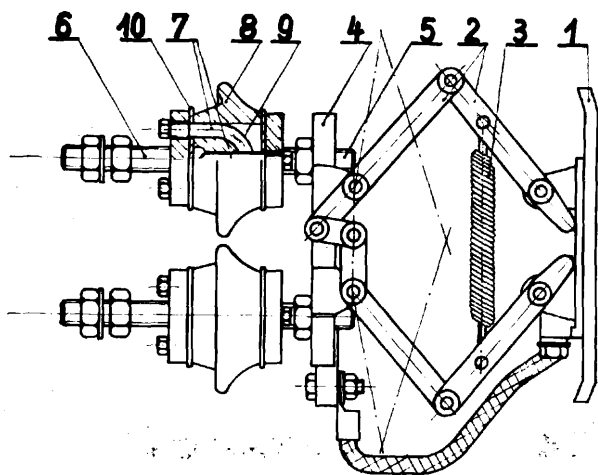
201

(W. 47488)

8.05.1969.

Huta im. M. Nowotki, Ostrowiec (Władysław Wójcicki, Waldemar Gębura, Kazimierz Sulima).

Odbierak prądu, składający się ze znanego ślizgu i układu amortyzacyjnego i izolatorów, znamienny tym, że w izolatorach zastosowano śruby kabłkowe (7) skrzyżowane pod kątem prostym.

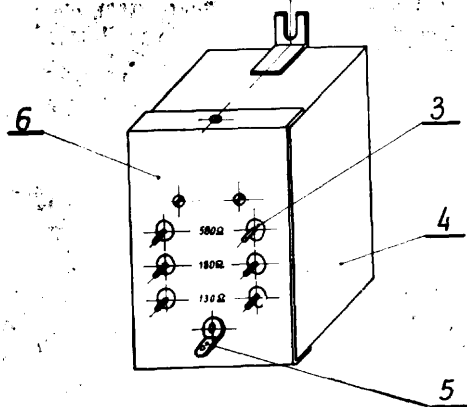
21a²

(W. 49098)

11.08.1972.

Politechnika Warszawska, Warszawa (Edward Bołński, Feliks Chmiel).

Dopasownik telekomunikacyjny, wyposażony w dławik i kondensator, umieszczone w osłonie z pokrywą, znamienny tym, że dławik (1), o dwóch symetrycznych połówkach, jest przymocowany do pokrywy (6), a jego odczepy (7), poprzez przepusty izolacyjne, wyprowadzone na zewnątrz pokrywy i usytuowane na niej w dwóch rzędach po trzy sztuki tworząc razem trzy pary zacisków, a na górnej powierzchni dławika umieszczony jest kondensator (8) połączony elektrycznie z dławikiem.

21 a⁴

(W. 48560)

22.04.1972.

Zakład Ceramiki Radiowej Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa (Jerzy Straszewski, Henryk Kucharski).

Obudowa rezonatora piezoelektrycznego ceramicznego składająca się z korpusu i kubka, znamienna tym,

że w korpusie (3) są osadzone trwale dwa wsporniki (2) wykonane ze sprężynującej blachy, **przy** czym górne części wsporników (2) są zaokrąglone i zagięte tak, by mocowały rezonator (1) punktowo, zaś dolne części wsporników wyprowadzone na zewnątrz korpusu (3) stanowią końcówki montażowe rezonatora (1).

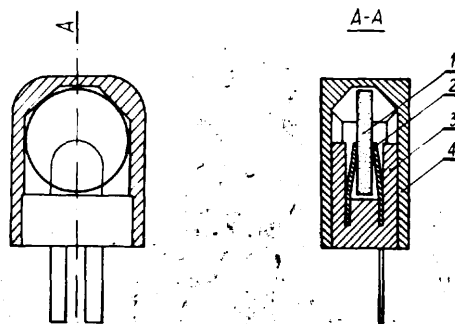


Fig 1

Fig 2

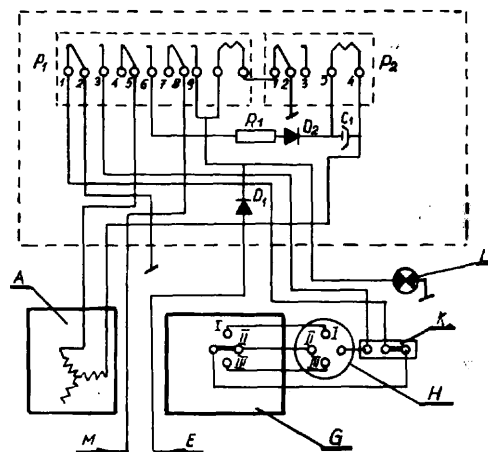
21a⁴

(W. 48739)

28.04.1970.

Szefostwo Techniki Lotniczej Ministerstwa Obrony Narodowej, Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa (Marian Grodecki).

Automatyczny przełącznik podzakresów dla **radio** - kompasów lotniczych, znamienny tym, że składa się z dwóch przełączników (P_1) i (P_2) zasilanych ze źródła prądu stałego i zmiennego poprzez prostownik zbudowany z diody (D_2), kondensatora (C_1) oraz oporu (R_1) oraz diody (D_1) separującej obwód prądu stałego od wyjścia (E) odbiornika sygnałów znacznikowych.

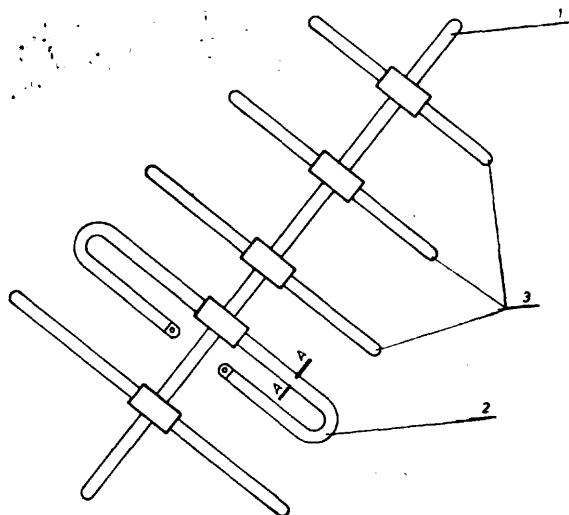
21a⁴

(W. 49452)

16.07.1970.

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław (Edward Moczulski).

Antena telewizyjna składająca się z odpowiedniej ilości elementów czynnych - dipola, biernych - direktora i reflektora, znamienna tym, że element czynny - dipol (2) **oraz** bierny reflektor (3) i direktor (3) wykonane są z tworzywa sztucznego, a ich powierzchnie pokryte są cienką powłoką metalu (4), przy czym elementy (2 i 3) nasadzone są wciskowo na nośnik (1) elektrycznie obojętny.

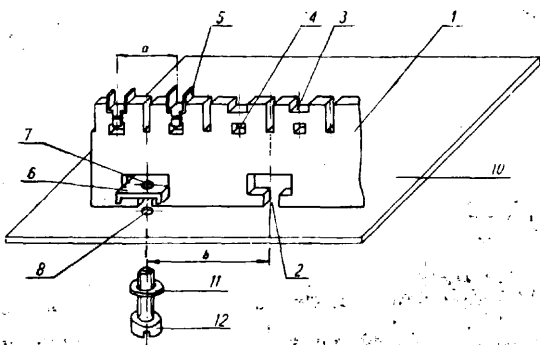
21a⁴

(W. 49944)

20.12.1969.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Zakład Doświadczalny Aparatury Elektronicznej, Warszawa (Wiesław Matak).

Łączówka montażowa składająca się z wykonanej z materiału izolacyjnego prostokątnej listwy oraz z końcówek lutowniczych, znamienna tym, że na jednym z dłuższych boków listwy (1) znajdują się wycięcia (3) w kształcie litery U, na osiach których w kierunku środka łączówki znajdują się otwory prostokątne (4) służące do osadzania końcówek lutowniczych (5), zaś na drugim z dłuższych boków listwy (1) znajdują się otwory (2) w kształcie litery T służące do umieszczania nakrętki mocującej (6) z otworem gwintowanym (7) przeznaczonym na wkręt (12), który poprzez podkładkę (11) połączony jest z chassis urządzenia elektronicznego (10).



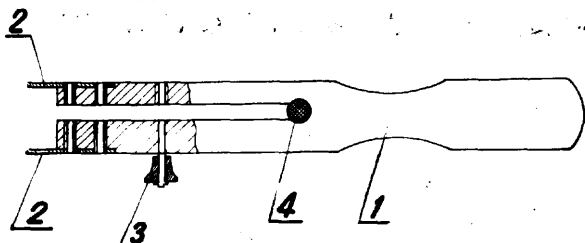
21c

(W. 46867)

3.05.1971.

Łódzkie Zakłady Drzewne Przemysłu Terenowego, Łódź (Zbigniew Czajowski, Andrzej Bujak).

Przyrząd do wkręcania i wykręcania wstawek bezpiecznikowych wykonany z materiału dielektrycznego, znamienny tym, że istniejące w tym przyrządzie wycięcie asymetryczne do osi, tworzy dwie szczęki zakończone płytkami (2), rozwarłość których reguluje się wkrętem (3).



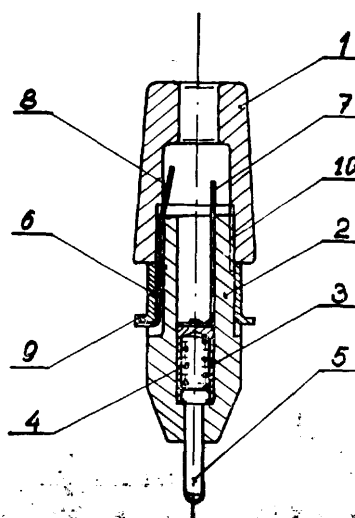
21c

(W. 46918)

14.05.1971.

Zbigniew Zieliński, Warszawa..

Elektryczny wtyk dwubiegunowy, zwłaszcza do pojazdów samochodowych, składający się z uchwytu i połączonego z nim korpusu, do którego przymocowane są dwa koncentrycznie względem siebie położone elementy stykowe, z których jeden jest ruchomy, zaś drugi jest nieruchomy, znamienny tym, że element stykowy ruchomy stanowi zamocowana wewnątrz korpusu (2), przy pomocy kleju, tuleja stykowa (3), wewnątrz której umieszczona jest sprężyna (4) i ruchomy bolec stykowy (5) o przekroju w kształcie litery T, zaś element stykowy nieruchomy stanowi pierścień stykowy (6) nasadzony na korpus (2) i posiadający na swej zewnętrznej powierzchni zaczepy stykowe (9), ponadto tuleja stykowa (3) i pierścień stykowy (6) wyposażone są w końcówki (7) i (8) służące do mocowania przewodów, z których jedna (7) umieszczona jest wewnątrz korpusu (2), zaś druga (8) umieszczona jest na zewnątrz korpusu (2), we wgłębieniu przebiegającym równolegle do osi symetrii korpusu (2), wzdłuż jego zewnętrznej powierzchni, z którą styka się pierścień stykowy (6) i uchwyt (1).



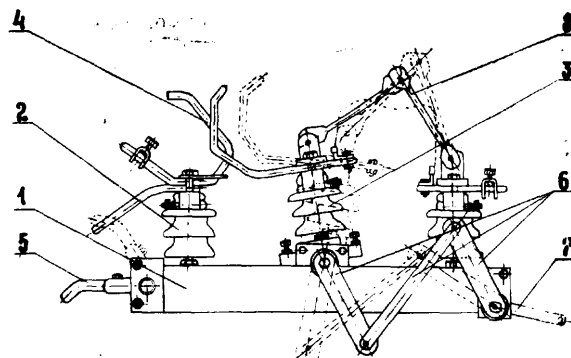
21C

(W. 49035)

20.07.1972.

Zakłady Usługowo-Wytwórcze Przemysłu Terenowego w Słupsku, Słupsk (Sławomir Szyszko, Kazimierz Chiniewicz, Władysław Szamraj).

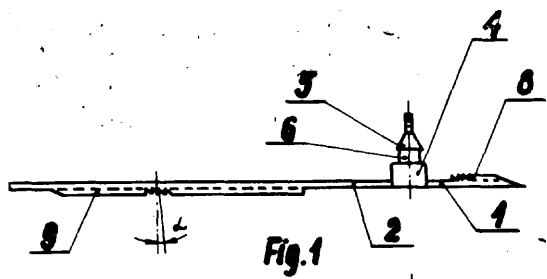
Odłącznik napowietrzny trójbiegunowy wysokiego napięcia 10 kV z nożami uziemiającymi w ruchu różków stykowych w płaszczyźnie pionowej poruszanych napędem ręcznym, znamienny tym, że w ramie (1) w ustalonej odległości od nieruchomych izolatorów (2) osadzona jest obrotowo oś, do której przymocowane są izolatory (3).



21c (W. 49325) 30.09.1970.

Zakład Doświadczalny Nr 2 Przemysłowego Instytutu Elektroniki, Toruń (Aleksander Hrynkiewicz).

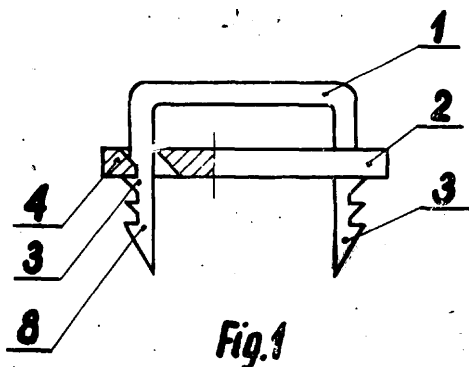
Opaska mocująca, zwłaszcza do przewodów elektrycznych wykonana w postaci paska materiału elastycznego, który posiada dwa obszary uzębione po przeciwnych stronach paska, znamienne tym, że posiada gładką, bez zaczepu wewnętrznego obejmę (4) umieszczoną między dwiema uzębionymi częściami (1) i (2).



21c (W. 49362) 30.09.1970.

Zakład Doświadczalny Nr 2 Przemysłowego Instytutu Elektroniki, Toruń (Aleksander Hrynkiewicz).

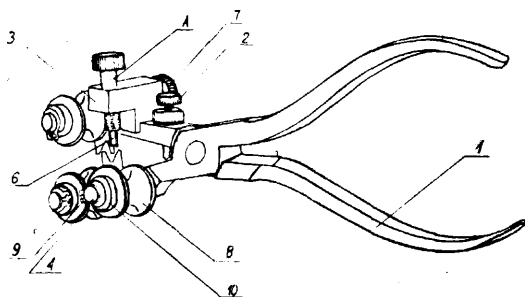
Opaska mocująca, zwłaszcza do mocowania przewodów elektrycznych wykonana w postaci uzębionego paska materiału elastycznego o znacznej sprężystości, który posiada co najmniej dwa obszary uzębione, znamienne tym, że oba obszary (7 i 8) znajdują się po jednej stronie opaski na jednym z dwu szerszych boków, a zęby obu obszarów pochylone są w kierunku środka opaski.



21c (W. 49694) 18.12.1972.

Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wielkopolski (Bogdan Jarus, Jan Filipiak).

Przyrząd do przecinania ochronnej powłoki kabli i izolacji przewodów elektrycznych, znamienne tym, że nóż (6) o dwustronnym ostrzu jest połączony z nastawczą śrubą (5) zaopatrzoną we wzdlużne rowki (A), która mieści się w gwintowanym otworze wspornika (3) połączonego z korpusem (1) znanych szczypców, jej

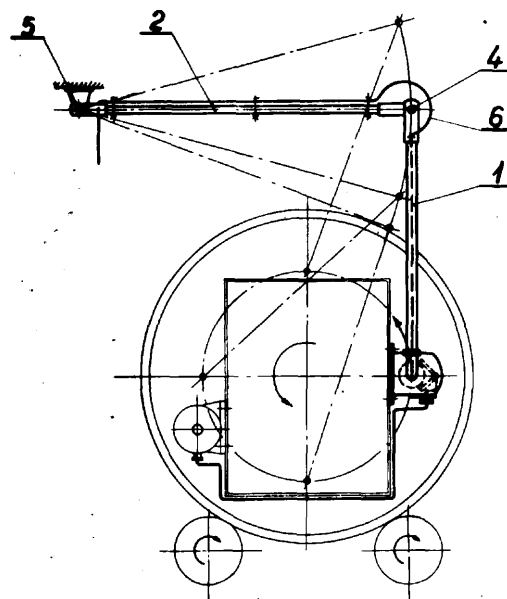


położenie jest ustalane za pomocą blokującej śruby (7), a do prowadzenia kabla lub przewodu służą profilowane tulejki (8) osadzone obrotowo na sworzniach (4) połączonych z korpusem (1), przy czym jedna z tulejek (8) jest usytuowana naprzeciw ostrza noża (6).

21c (W. 49803) 6.03.1969.

Biura Projektów Przemysłu Węglowego, Biuro Projektów - Kraków, Kraków (Rudolf Łudzeń, Kazimierz Sojka).

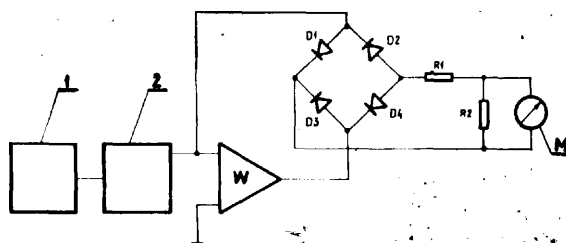
Urządzenie do mimośrodowego wprowadzania przewodów dla zasilania odbiorników elektrycznych zabudowanych na urządzeniu znajdującym się w ruchu obrotowym, doprowadzające przewody zasilające do pierścieni ślizgowych głowicy obrotowej, znamienne tym, że stanowi go układ korbowo-wahaczowy składający się z ramienia wodzącego (2) połączonego przegubem (5) z konstrukcją zewnętrzną, oraz z korbowodu (1) połączonego łącznikiem kątowym (3) z wałem głowicy obrotowej, a korbowód (1) połączony jest z ramieniem wodzącym (2) za pomocą przegubu (4), przy czym przewód zasilający (6) prowadzony jest wzdłuż ramienia wodzącego (2) i wewnątrz korbowodu (1) i łącznika kątownego (3).



21e (W. 49223) 6.09.1972.

Główny Instytut Górniczo, Katowice (Paweł Krzysolik, Roman Dworok, Henryk Figiel).

Wzmacniacz pomiarowy sygnałów telemetrometrycznych metanomierza zawierający na wejściu transformator, dwustopniowy, bierny filtr i operacyjny wzmacniacz, znamienne tym, że inwersyjne wejście operacyjnego wzmacniacza (W) jest przyłączone do półprzewodnikowych diod (D_1, D_2), zaś jego wyjście do diod (D_3, D_4) mostka w układzie Graetza, do którego drugiej przekątnej jest włączony dzielnik napięcia, złożony z rezystorów (R_1, R_2) i równolegle połączonego do rezystora (R_2) magnetoelektrycznego miernika (M).



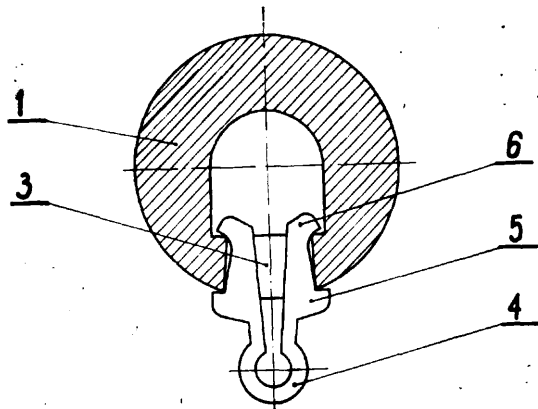
21e

(W. 49816)

26.10.1970.

„ERA” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych, Warszawa (Jerzy Trzciniński).

Szpulka uzwojenia dla obwodów elektrycznych posiadająca jedno lub wiele okien, w których znajdują się uzwojenia, znamienna tym, że ma przynajmniej dwa prostokątne otwory (3), w każdym z których umocowana jest sprężysta lutownicza końcówka (4) wykonana w postaci widełek, przy czym na każdym z ramion końcówki znajdują się dwa oporowe występy (5, 6).



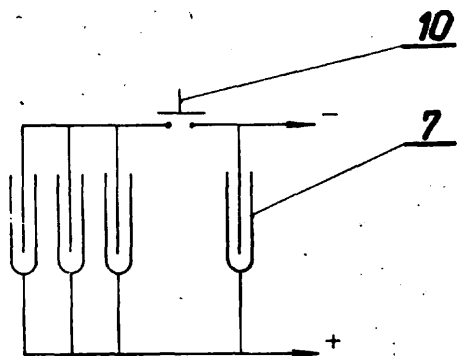
21g

(W. 47197)

3.06.1971.

Centralne Laboratorium Ochrony Radiologicznej, Warszawa (Andrzej Popiołek).

Sonda pomiarowa radiometru kieszonkowego, połączona funkcjonalnie z właściwym przyrządem pomiarowym za pomocą przewodu współosiowego, w której rolę detektorów promieniowania spełniają liczniki Geigera-Millera, znamienna tym, że w obwodzie elektrycznym ma licznik ≤ 7 Geigera-Millera, połączony elektrycznie równolegle z trzema takimi samymi licznikami (7) poprzez wyłącznik (10).



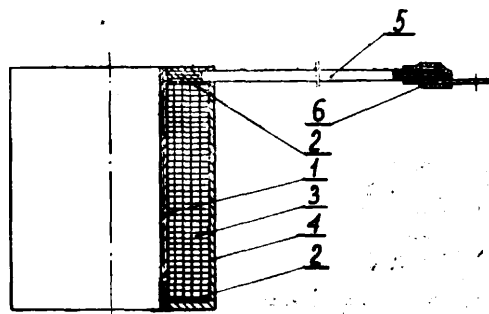
21g

(W. 49103)

18.11.1969.

Łudwik Foltyn, Kaczyce, pow. Cieszyn, woj. katowickie.

Cewka indukcyjna, zwłaszcza do zaworów elektrohydraulicznych i elektropneumatycznych z kadłubem odprężonym, ma kadłub utworzony z cylindra (1) i kołnierzy (2) osadzonych na końcach cylindra, przy czym cylinder (1) i (2) wykonane są z laminatu wzmocnionego włóknem szklanym o grubości określonej wytrzymałością dielektryczną. Kadłub (1, 2) cewki wraz z uzwojeniem (3) zalany jest epoksydową żywicą (4) z dodatkami tlenków metali jako wypełniacz, przy czym wewnętrzna powierzchnia cylindra (1) pozostaje wolna.



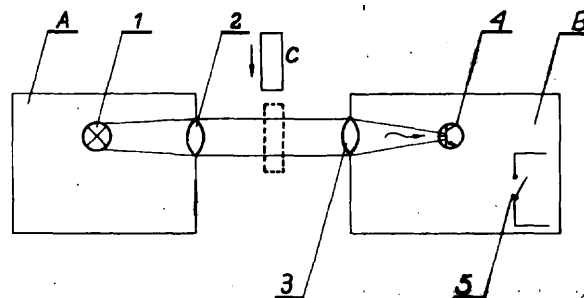
21g

(W. 49232)

8.09.1972.

Centralne Zakłady Automatykacji Hutnictwa, Zakład Doświadczalny, Katowice, Polska (Stanisław Bałka, Franciszek Wojtyczka, Grzegorz Białas, Józef Grabiec, Jerzy Obal).

Przełącznik fotoelektryczny przeznaczony do wykrywania obecności przedmiotów zimnych, składający się z naświetlacza i zespołu odbiorczego, znamienny tym, że zespół odbiorczy zawiera w jednej wspólnej obwodzie fototranzystor sterujący poprzez znany układ Darlingtona i znany układ przerzutnika Schmitta cewkę przełącznika na przykład kontaktronu.



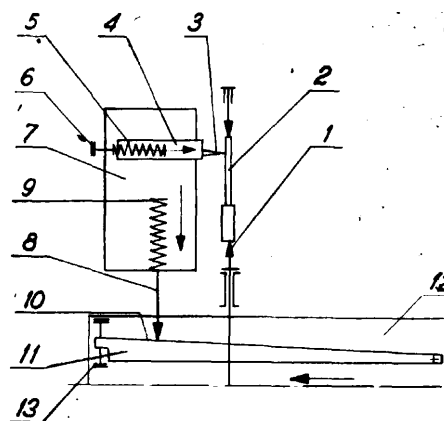
21g

(W. 49453)

18.06.1970.

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam”, Warszawa.

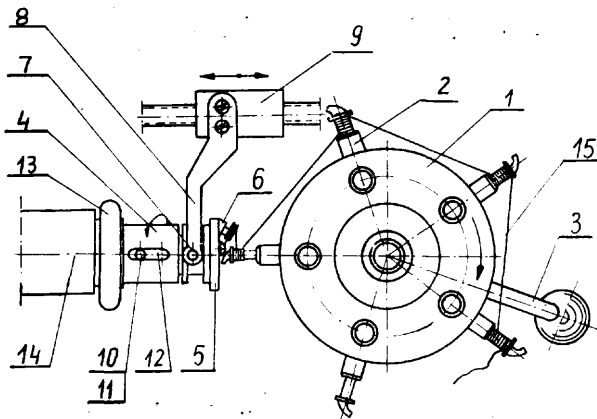
Zespół wygniatający urządzenia do wykonywania obrotowych wzorników do nawijania siatek elektrycznych, znamienny tym, że zawiera lampowy uchwyt (1), korzystnie klówy, do mocowania metalowego wałeczka (2), suwakowy uchwyt (4) z mocowanym w nim narzędziem wygniatającym (3), wraz z którym dociskany jest sprężyną (5) do metalowego wałeczka (2), przy czym suwakowy uchwyt (4) zamocowany jest na ruchomym stole (7), który przesuwany jest wzdłuż osi metalowego wałeczka (2) za pośrednictwem prowadnicy (8), sprężyny (9) i listwowej krzywki (11).



21g (W. 49934) 31.07.1970.

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa (Włodzimierz Rutynowski, Jerzy Łukawski).

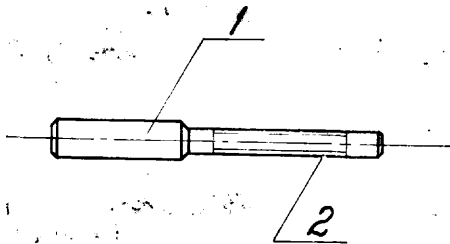
Urządzenie do ciągłego nawijania uzwojeń, zwłaszcza do głowic magnetycznych, składające się z zespołu obrotowego i zespołu prowadząco-nawijającego, znamiennie tym, że zespół obrotowy stanowi osadzony obrotowo talerz (1) wyposażony w uchwyty mocujące (2) oraz zaciskowa dźwignia (3) przeznaczona do mocowania i obrotu talerza (1), natomiast zespół prowadząco-nawijający umocowany na wrzecionie **nawijarki** (13) składa się z przewodnika (4), wewnątrz którego umieszczona jest ślizgowo przesuwna tuleja (5) wyposażona w rolki (6), przy czym na powierzchni zewnętrznej **tulei** (5) znajduje się wycięcie kształtowe, w którym umieszczone jest na łożyskach (7) widelkowe ramię (8) wodzącej karetki (9).



21g (W. 50493) 18.06.1970.

Kombinat Techniki Światłowej „Polam”, Warszawa.

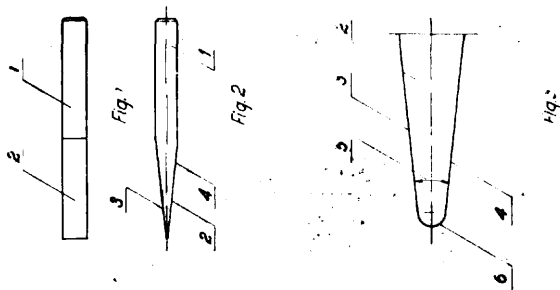
Obrotowy wzornik do nawijania siatek lamp elektrycznych, znamiennie tym, że metalowy walec (1) ma wygnieciony na swej powierzchni śrubowy kanał (2).



21g (W. 50494) 18.06.1970.

Kombinat Techniki Światłowej „Polam”, Warszawa,

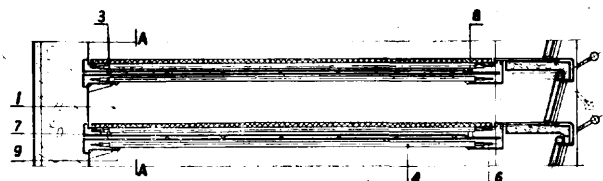
Narzędzie wygniatające, znamiennie tym, że pręt (1) o przekroju kołowym, wykonany korzystnie ze stali narzędziowej, ma część roboczą (2) utworzoną przez dwie płaszczyzny (3 i 4) tworzące kąt ostry (5) wynoszący $6 \div 15^\circ$, najkorzystniej 10° , i symetrycznie ustawione względem osi pręta (1), przy czym promień zaokrąglenia (6) części roboczej (2) jest równy lub mniejszy od połowy średnicy drutu nawojowego siatki lampy elektrycznej.



21h (W. 48736) 20.01.1970.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Warszawa (Ireneusz Jakubowicz, Leszek Januszewski, Stanisław Banach).

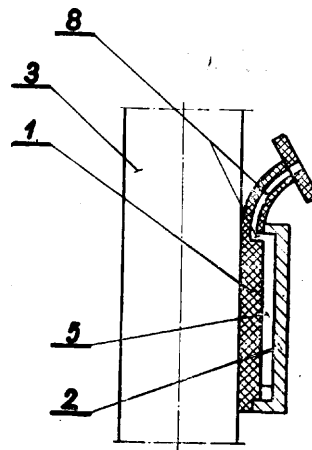
Wzór użytkowy dotyczy pieca piekarskiego elektrycznego, wyposażonego w źródło ciepła w postaci znanych wymienników ciepła. W wymiennikach tych są zamocowane rurowe elementy grzejne. W dolnej części komory wypiekowej (1), do blach bocznych i blachy tylnej jest przyspawany kątownik (2), tworząc półkulę, na której jest ułożona płyta trzonowa (3). Pod określonym kątem do kątownika (2) jest przyspawany wspornik, tworząc ślizg (4). **Ślizg** ten służy do wprowadzania wymienników ciepła (5) do komór wypiekowych (1). Na jednym końcu wymiennika ciepła (5) znajduje się w odstępie pionowym występ (6), który w połączeniu ze ślizgiem (4) zapewnia dobre przyleganie wymiennika ciepła do płyty trzonowej (3). Wymienniki ciepła umieszczone na stropie są podparte na wspornikach (7).



21h (W. 49029) 29.05.1969.

Huta „Zabrze”, Zabrze (Ryszard Ciuraj, Alojzy Zdziech).

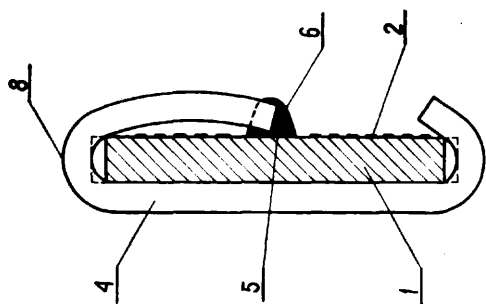
Szczeka prądowa pieców łukowych mocowana do elektrody w znany sposób, znamiennie tym, że ma kontaktową płytę (1) wraz z doprowadzeniem (7) prądu i wody, wykonaną najlepiej z elektrolitycznej miedzi, szczelnie połączoną ze stalową skrzynią (2), w której znajduje się jedno lub więcej żebro (5) dla kierowania strumieniem chłodzącej wody.

21n⁷ W. 49939) 11.03.1971.

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „ELWRO”, Wrocław (Ireneusz Czyżewski, Stanisław Jastrzębski).

Drukowana wkładka kanałowa telewizyjnego przełącznika kanałów, utworzona z płytki laminatu foliowanego miedzią, na której są ukształtowane techniką obwodów drukowanych uzwojenia cewek indukcyjnych, zaopatrzona w kontakty służące do przełączanego łączenia końców poszczególnych cewek poprzez listwę kontaktową z odpowiednimi punktami elektronicznego układu telewizyjnego przełącznika kanałów, znamiennie tym, że ma na płycie (1) laminatu naprzemiennie zaciśnięte kontakty (3) o kształcie spłaszczonej litery „C” oraz kontakty (4) o kształcie spłaszczonej litery „C” z jednym ramieniem dłuższym, dochodzącym do połowy szerokości płytki (1) i usytuowanym nad uzwojeniem (2) nadrukowanej cewki,

przy czym koniec tego ramienia jest połączony z końcem (5) uzwojenia (2) współpracującej z nim cewki przy pomocy lutowaniczej spoiny (6), gdy drugi koniec (7) uzwojenia (2) tej cewki jest usytuowany przy krawędzi płytki (1) i na nim jest zaciśnięty kontakt (3) o kształcie spłaszczonej litery „C”.



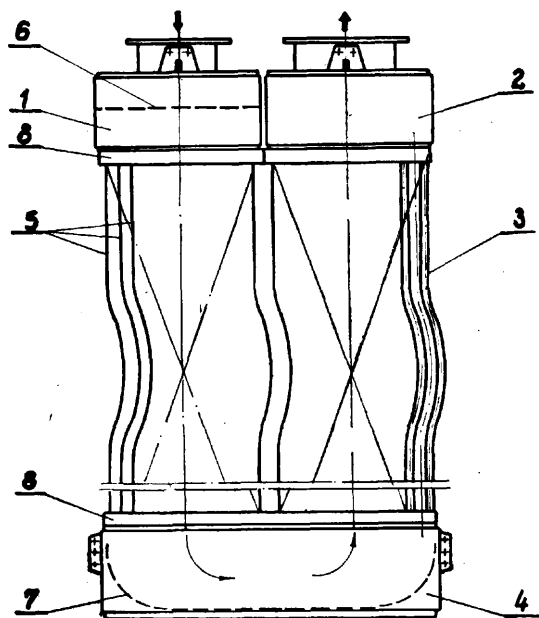
24c

(W. 46030)

25.09.1970.

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków (Wacław Węgrzyn).

Rekuperator konwekcyjno-radiacyjny do pieców przepychowych złożony ze skrzyń połączonych rurami w układzie szachowym, znamienne tym, że ma gładkie rury grzewcze (3) wygięte w kształcie łuku, przy czym pierwsze rzędy rur (3) od strony przepływu spalin mają większe średnice od pozostałych rzędów rur, a w skrzyni (1) jest przegroda (6) w postaci ściany sitowej dla wyrównania prędkości wlotowej powietrza, zaś w skrzyni (4) jest kierownica (7) dla zmniejszenia oporu przepływu.



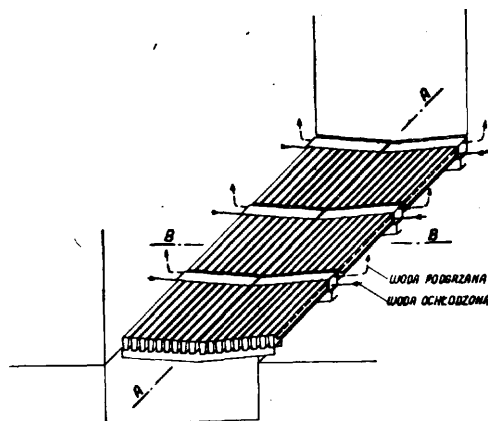
24f

(W. 49032)

21.01.1972.

Urząd Rady Ministrów, Warszawa (Jan Luterek, Jan Ukleja, Bolesław Lachowicz).

Ruszt do kotłów stalowych wodnych i parowych, zwłaszcza do centralnego ogrzewania, znamienne tym, że włączony do zamkniętego obiegu wody w kotle powoduje wzmożony przepływ wody w obiegu i zwiększa sprawność kotła, przy czym przez odpowiednie wyprofilowanie elementów rusztu i kolektora, oraz wykonanie właściwych spadków powoduje przepływ wody przez każdy element rusztu i kolektora: dołem



- ochłodzonej, a górą w kierunku przeciwnym - ogrzanej, bez konieczności wykonywania w środku rusztu i kolektora poprzecznej poziomej przegrody.

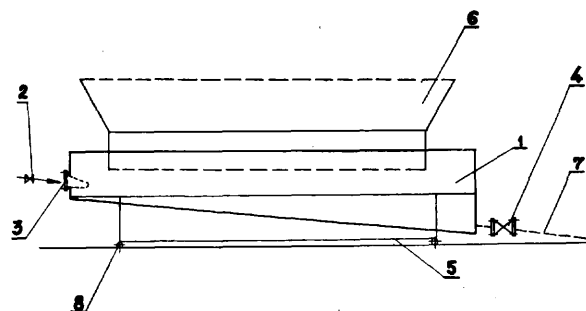
24g

(W. 47491)

21.07.1969.

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Chemicznego „Kotłomontaż” przy „Patex”, Gliwice, Polska (Otmar Kowalski, Sylwester Kempa).

Urządzenie do odprowadzania żużla spod komory paleniskowej kotłów parowych lub wodnych, składające się z wanny żużlowej, znamienne tym, że wanna właściwa (1) ma dno pochyle i wyposażona jest w króciec wlotowy (2) z dyszą pobudzającą (3) oraz w króciec wylotowy (4).



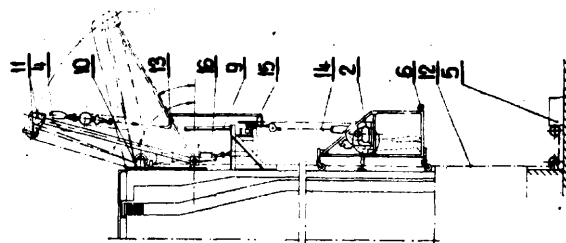
24g

(W. 48781)

31.01.1969.

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków (Stanisław Kubala).

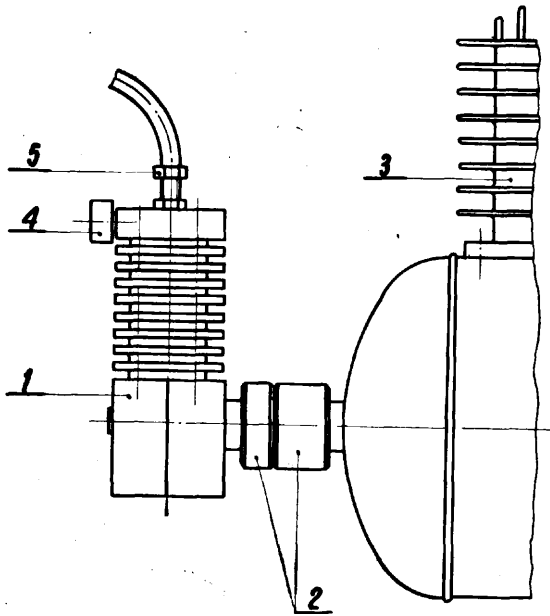
Urządzenie do malowania i konserwacji zewnętrznej powierzchni komina, składające się z roboczego pomostu i zamocowanego u szczytu komina żurawia, znamienne tym, że do roboczego pomostu (1) są zamocowane bębnowe wciągarki (2) połączone linami (14) z przejeżdżnym wózkiem (3) poruszającym się po przytwierdzonym do galerii (9) komina torowisku (15) przy czym w dolnej części roboczego pomostu (1) są przytwierdzone do galerii (9) komina torowisku (15), prowadnice (6), przez które przechodzi asekuracyjna lina (7) umocowana do klamra komina.



27b (W. 47586) 13.10.1971.

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Warszawa (Leon Witkowski).

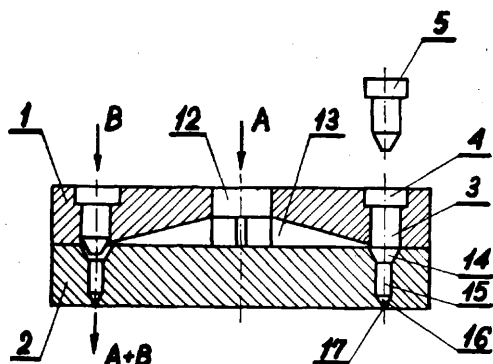
Tłokowa sprężarka, przeznaczona do napełniania powietrzem powłok pneumatycznych lub do tłoczenia powietrza przez instalację do pomiaru stopnia skażenia powietrza substancjami szkodliwymi, napędzana mechanicznie, znamienna tym, że ma urządzenie do połączenia z silnikiem motoroweru wykonane w postaci złącza bagnetowego (2), w którego części (11) osadzony jest przesuwne i obrotowo wałek (8), służący do przenoszenia ruchu obrotowego z silnika (3) do sprężarki (1).



29a (W. 48938) 18.11.1970.

Zakłady Włókien Sztucznych „Stilon”, Gorzów Wielkopolski (Wiesław Markowiak, Paweł Sander, Zbigniew Płonka).

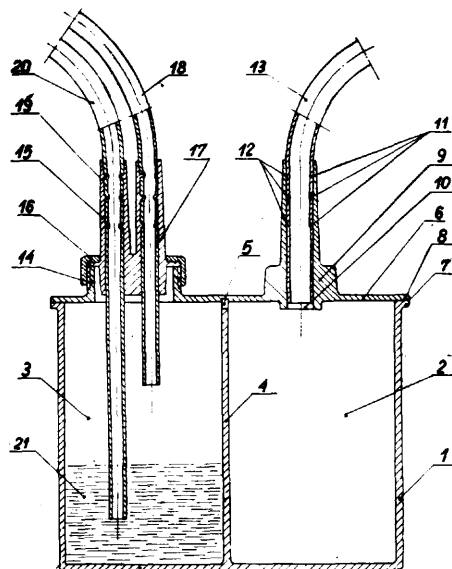
Dysza przedająca składająca się z dwóch ściśle do siebie przylegających płyt dolnej i górnej, przystosowana do formowania wielopolimerowych, w szczególności dwupolimerowych, odznaczających się udoskonalonym utajonym skądzierzawieniem przez jednocześnie wytłaczanie poprzez wspólne otwory dyszy stopów przynajmniej dwóch termoplastycznych polimerów włóknotwórczych składników A i B, połączonych ze sobą wzdłuż całej długości włókna w konfiguracji rdzeń z otoczką, znamienna tym, że w górnej płycie dyszy wykonane są otwory, w które wmontowane są wymienne elementy (5) formujące rdzeń włókna, wystające dolną częścią stożkową (8) poza dolną płaszczyznę płyty górnej (1) i wchodzące dolną częścią stożkową (8) do odpowiadających sobie stożkowych otworów (16) płyty dolnej (2).



30a (W. 48945) 2.03.1971.

Akademia Medyczna, Wrocław (Henryk Kuś).

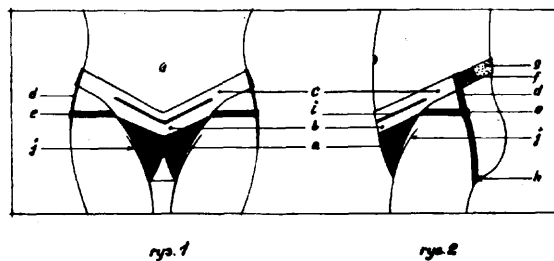
Aparat do odsysania jamy **opłucnej**, znamienny tym, że zawiera **połączony** z pokrywą (6) pojemnik (1) przedzielony na dwie komory (2, 3) ścianką (4), w której wykonany jest otwór (5), przy czym nad komorą (2) pokrywa (6) ma obsadę (9) z otworem (10), w którym osadzony jest przewód (13), a nad komorą (3) pokrywa (6) ma łącznik (14) z nasadką (16) posiadającą otwór (17), w którym umieszczony jest dren (18) i otwór (19), w którym osadzona jest rurka (20) do regulacji wielkości podciśnienia w komorze (3).



30d (W. 48222) 13.02.1970.

Zygfryd Piotr Bartel, Warszawa.

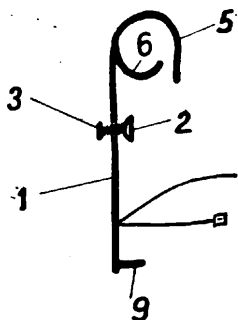
Pas elastyczny do przepuklin pachwinowych zbudowany: z elementu pachwinowego (a), elementu podbrzusza (b), elementu biodrowo-plecowego (c), elementów biodrowo-pośladkowych (d) i elementów pachwinowo-pośladkowych (e), łatwo wymiennych, wykonanych z lekkich materiałów elastycznych, **gąbczastych, rozciągliwych** lub podobnych, znamienny tym, że elementy (b), (c), (d), (e) są połączone w sposób umożliwiający wzajemną współpracę podczas leczniczego działania elementu (a), który pozostaje w bezruchu względem ciała nosiciela (-ki), przy czym elementy te nie powodują żadnych ucisków na ciało nosiciela (-ki) lub niewygodę przy użyciu pasa oraz nie krepują ruchów i zmian pozycji ciała nosiciela (-ki).



30(1) (W. 48941) 3.04.1971.

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków (Tadeusz Krążel, Józef Łukasik).

Profilaktyczna nakładka kręgosłupowa zapobiegająca chorobie Scheuermanna i skrzywieniom kręgosłupa, znamienna tym, że jest wyposażona w uciskową po-



duszkę (2) usytuowaną w małym zakresie przestawnie na sprężystej, plecowej listwie (1) nieco poniżej punktu odpowiadającego największemu uwypukleniu kifoidealnemu pleców, ustalano na podstawie pomiarów statystycznych dla poszczególnych typów wielkości nakładki.

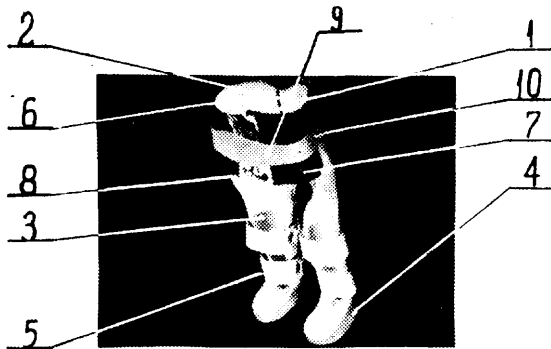
30d

(W. 49397)

17.10.1972.

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa (Bogdan Bednarz, Waldemar Wiczorek).

Luska stabilizująca kończyny dolne i miednicę, znamienna tym, że składa się z fartuszka utrzymującego połączonego z częścią górną posiadającą linię podziału i stanowiącą jedną całość z łóżami kończyn, do których od dołu przymocowane są podeszwy, zaś z boków rozłączne opaski, a wewnętrzne ścianki części górnej i łóż kończyn posiadają wyłożenie.



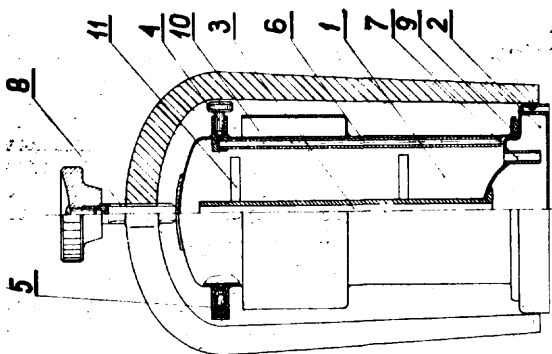
30i

(W. 49163)

29.03.1971.

Spółdzielnia Pracy Mechaników „SMS”, Warszawa (Kazimierz Zych, Zbigniew Kwiatkowski, Maciej Krzywicki).

Urządzenie do **sterylizacji**, przechowywania i transportu w stanie jałowym strzykawek lekarskich oraz innych narzędzi zabiegowych w warunkach domowych lub polowych, znamiennie tym, że wytwornicę pary stanowi zbiornik (2) wody usytuowany na dnie szczelnej komory wyjaławiania mającej postać pojemnika (1), przy czym pojemność zbiornika (2) jest tak dobrana, by ilość odparowywanej wody zapewniała sterylizację jednego załadunku.



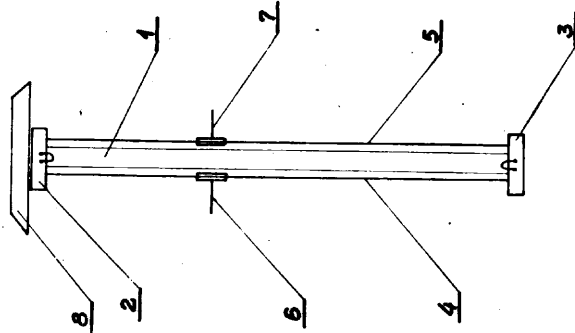
30

(W. 49859)

26.06.1971.

Instytut Zootechniki, Kraków (Monika Piasecka-Serafin).

Wyjaławiacz kontenerów, znamienny tym, że składa się ze znanego promiennika nadfioletu (1) osadzonego w oprawkach (2 i 3) połączonych ze sobą przewodem elektrycznym oraz z oddzielnym zasilaczem, przy czym do oprawek (2 i 3) są przymocowane przewodnice (4 i 5) z ruchomymi zaczepami (6 i 7), na górnej zaś oprawce (2) jest osadzona tarcza odbłaskowa (8) z uchwytyami na osłonę ochronną.



31b²

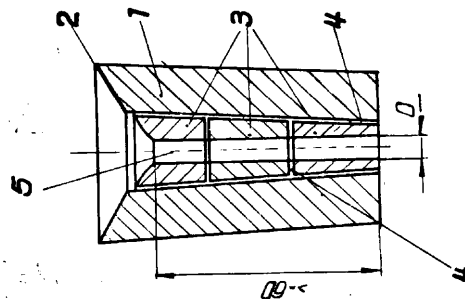
(W. 49997)

14.02.1969.

Pierwszeństwo: 15.02.1968 - Niemiecka Republika Demokratyczna

Institut der Feuerfest Industrie, Meissen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Wylew kadzi odlewniczej, zwłaszcza do ciągłego odlewania stali, z końcem wylotowym wystającym nieznacznie w dół z dna kadzi, posiadający kilka umieszczonych w otworze wylotowym korpusu w kierunku wylotu ognioodpornych i odpornych na ścieranie wkładek pierścieniowych wykonanych z tlenkowych lub silikatowych materiałów ognioodpornych zawierających węgliki, borki lub azotki, znamienny tym, że koniec poprzedniej i początek następnej wkładki (3) pierścieniowej są specjalnie ukształtowane i połączone najkorzystniej kształtowo.



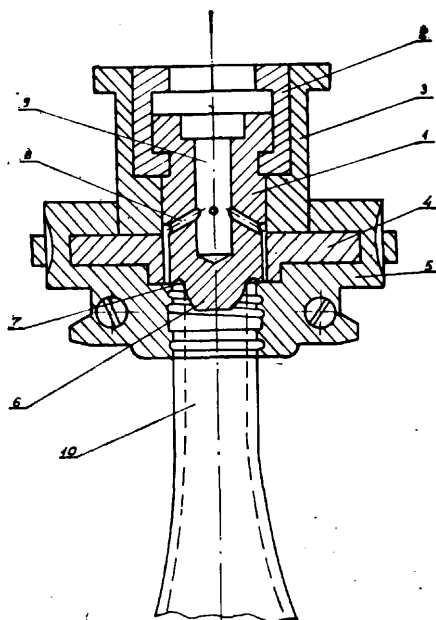
32a

(W. 49117)

22.04.1971.

Huta Szkła „Antoninek”, Poznań (Wacław Zieliński, Zdzisław Dyba, Zenon Kubiak).

Urządzenie do formowania główki **butelki** składające się z palca formującego, osadzonego dolnym końcem poprzez **dwupołkową** tuleję w prowadnicy, a górnym poprzez pierścień w formie usłnikowej, znamiennie tym, że palec formujący (1) posiada zaokrągloną **końcówkę** (6) otoczoną w dolnej części pierścieniowym wgłębieniem (7).



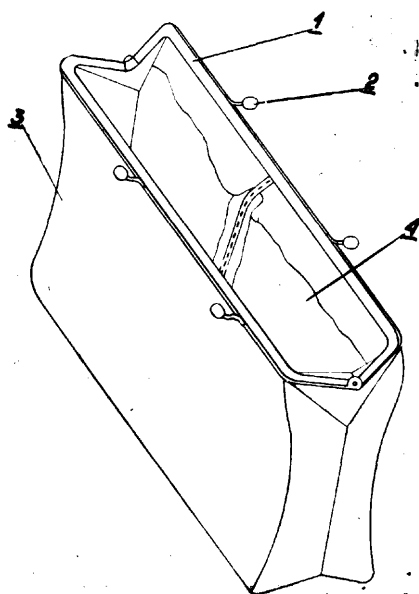
33b

(W. 48500)

14.04.1972.

Chałupnicza Spółdzielnia Pracy „Wspólna Droga”, Warszawa (Maria Kaczkiewicz, Irena Cytryńska).

Kosmetyczka turystyczna, wykonana z laminowanej tkaniny i mająca wewnątrz folię z tworzywa sztucznego, znaną tym, że jej metalowe okucie (1) jest wyposażone w dwa zamki zatrzaskowe (2), przy czym otwarta kosmetyczka ma kształt prostopadłościanu.



33b

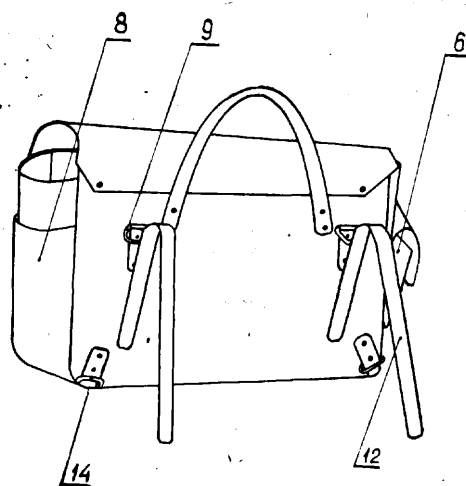
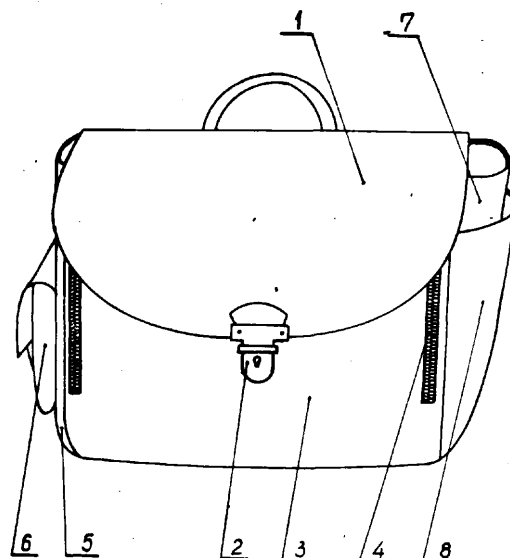
(W. 49281)

25.09.1972.

Branżowe Laboratorium Przemysłu **Kaletniczo-Rymarskiego**, Warszawa (Anna Geppert, Czesław Młynarski, Joanna Podsiad, Andrzej Stelmasiak, Kazimierz Trzyna).

Pojemnik samochodowy na artykuły spożywcze i gospodarcze, w kształcie prostopadłościanu wyposażony w boczne kieszenie i zamykany kłapką z zamkiem zatrzaskowym, znaną tym, że ma przednią ścianę (3) połączoną rozłącznie ze ścianami bocznymi (5) i (7)

za pomocą błyskawicznych zamków (4) oraz dwa wygięte, odejmowalne sztywne zaczepy (12) z przymocowanymi do nich w bliskości punktu zagięcia haczykami (11), zaś na tylnej ścianie (10) pojemnika u góry i u dołu w narożach są zamocowane klamry (9) i kółka (14), przez które przewleka się paski (13) z zapieciem.



33b

(W. 49624)

5.12.1972.

Katarzyna Brzozowska, Jerzy Brzozowski, Warszawa.

Damska torebka, wykonana z naturalnej lub sztucznej skóry, przykładowo ze skaju, wyposażona w pas do noszenia przewieszanej przez ramię torby, znaną tym, że jest ukształtowana w dość obszerny worek zakończony od góry w metalowe, zatrzaskowe okucie, o długości prawie równej szerokości torby, a do jednej z zewnętrznych ścianek tej torby jest przymocowana, jedną ze znanych technik, druga torba o nieco mniejszych wymiarach, przy czym ta druga mniejsza torba jest wyposażona we własne szerokie okucie metalowe, zaś obydwa metalowe okucia toreb są wyposażone w po dwa kółka, które bezpośrednio, bądź poprzez dodatkowe, wspólne kółka, są połączone z naramiennym pasem torebki.

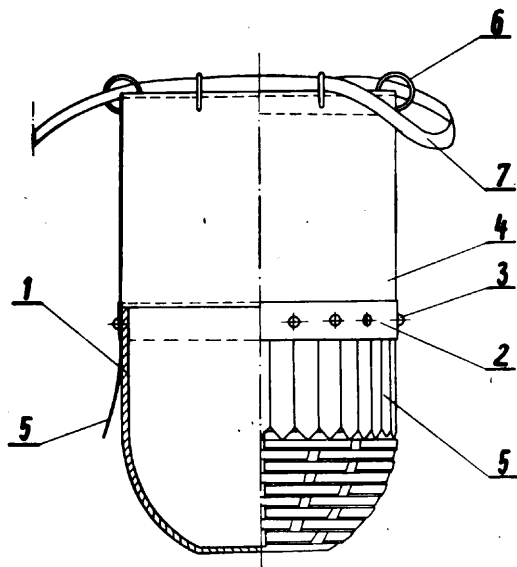
33b

(W. 49675)

21.08.1972.

Wojewódzkie Zakłady Wikliniarsko-Trzciniarskie, Kraków (Jan Mazur).

Koszyczek wiklinowy z frędzlami wykonany w kształcie walca zamkniętego, w dolnej części w formie czaszy oraz woreczek (5) wykonany z elastycznego tworzywa, mającego w dolnej swojej części frędzle (4) i w górnej części pierścienie (6) i ściągacz (7), połączonego trwale z koszyczkiem (1) za pomocą opaski (2) i nitów (3).



33d

(W. 48490)

13.04.1972.

Stanisław Choncer, Wałbrzych.

Futerał do kluczyków, składający się z ramki i przytwierdzonych do niej ścianek bocznych oraz paska z kółkami na końcach, znamienny tym, że na wewnątrz umieszczony element sprężysty 6, wykonany najkorzystniej z gumowego sznurka, zaczepiony końcami do ramki 1 w 1/3 długości futerału od wylotu i przechodzący przez koniec paska 3 w miejscu zamocowania kółka na klucze, przy czym długość elementu sprężystego jest tak dobrana, aby kółko z kluczami **znajdowało** się na zewnątrz, gdy jest on wyprostowany, lecz nie napięty.

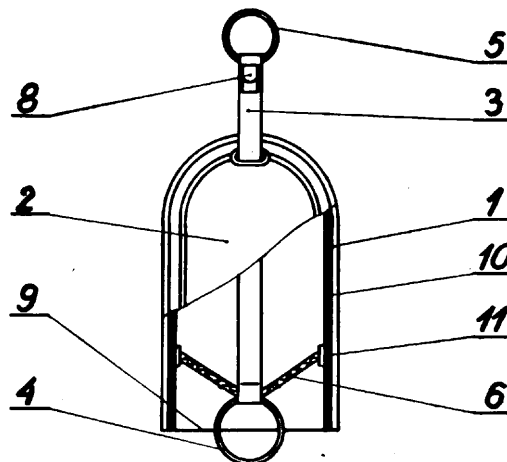


Fig. 1

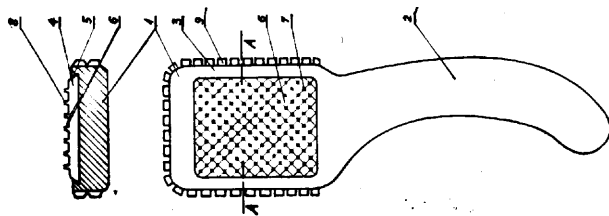
33c

(W. 49124)

16.08.1972.

Józef Konopka, Kraków, Polska.

Tarka kosmetyczna, do ścierania nagniotków wykonana w kształcie szczotki z rękojeścią, znamienna tym, że stalowe tarczki (6) z ostrzami (7) w kształcie otworków z odwiniętymi na zewnątrz krawędziami (8), usytuowanymi wzdłuż linii prostych przecinających się pod kątem prostym, jest osadzone we wgłębieniu (4) trzonu (1), przy czym wgłębienie (4) ma skośne pod małym kątem obrzeża (5).



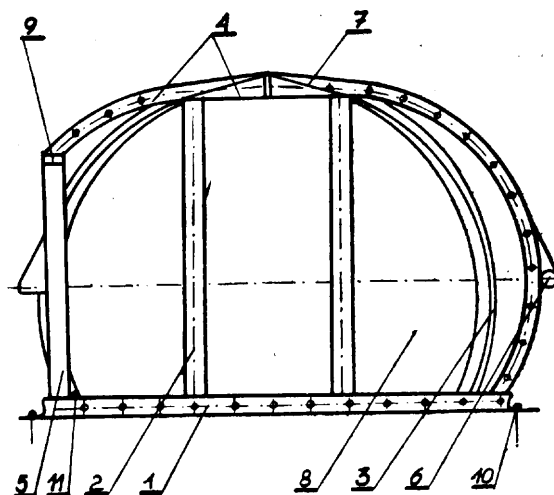
33d

(W. 48729)

12.03.1971.

Centralne Laboratorium Przemysłu Piecowego i Tkanin Technicznych, Łódź.

Namiet pneumatyczny, którego konstrukcję stanowi zespół żeber (2), (3), (4), (5), połączonych w jedną całość przykrytych tkaniną namiotową w kształcie części walca i dwóch części kuli, znamienny tym, że powierzchnia podłogi (1) jest mniejsza od największej powierzchni poziomego przekroju namiotu, zaś cała konstrukcja żebrowa opasana jest węzłem okapu (6) i jest na stałe złączona z podłogą (1), lecz nadmuchiwana oddzielnie od podłogi (1) za pośrednictwem wentyla (11), przy czym całość przytwierdzona jest do ziemi za pomocą szpilek bez odciągów.



33d

(W. 47828)

18.12.1971.

Brzezińskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Brzeziny k. Łodzi (Zenon Caban).

Torba -materac, znamienny tym, że składa się z czterech prostokątów wykonanych z pianki poliuretanowej, ułożonych w ciąg po sobie następujący, obzitych w pokrowiec, zaopatrzonego w dwie kieszenie boczne i dwa uchwyty zamocowane pomiędzy pierwszym a drugim i trzecim a czwartym prostokątem po stronie naszytych kieszeni na pierwszym i czwartym prostokącie z pianki.

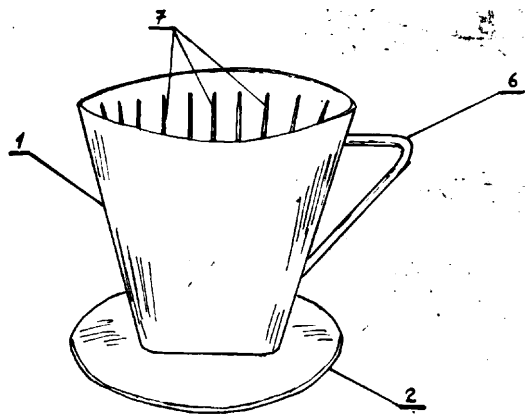
34b

(W. 48156)

15.02.1972.

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych Przemysłu Terenowego „Termoplast”, Łódź, Polska (Antoni Kwapisz).

Zaparzacz do kawy, wykonany z tworzywa sztucznego, znamienny tym, że ma naczynie (1) w kształcie odwróconego stożka ściętego o spłaszczonym wierzchołku, przytwierdzone wierzchołkiem do okrągłej podstawy (2), zaopatrzonej od strony dolnej w kołnierz (4), przy czym w dnie naczynia (1) jest wykonany otwór (3) przechodzący przez podstawę (2), natomiast wewnętrzne ścianki naczynia (1) są zaopatrzone w podłużne występy (7).



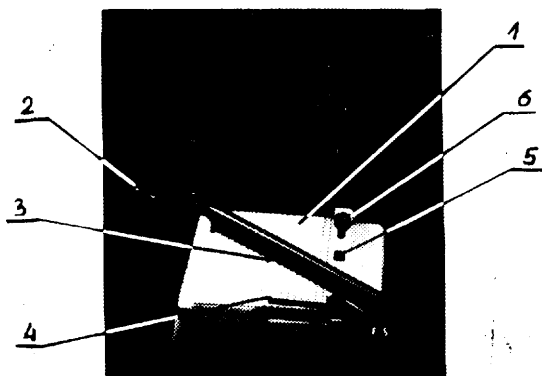
34b

(W. 49404)

19.10.1972.

Edward Derucki, Adam Szatkowski, Bydgoszcz.

Krajalnica domowa, znamienna tym, że składa się z postumentu o kształcie przyzmy (1), do którego zamocowana jest rączka (2), w której od strony wewnętrznej osadzony jest nóż (3) z wyżłobionym ostrzem oraz opornik (4) połączony z ramieniem wyskalowanym (5), do którego przymocowane jest pokrętko (6).



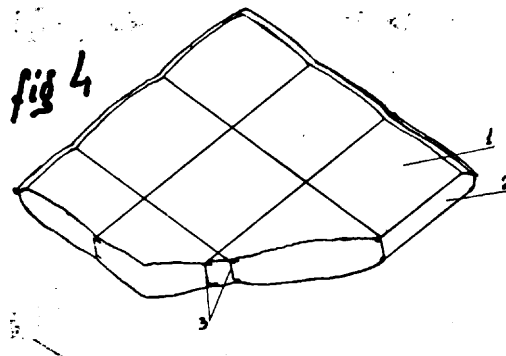
34f

(W. 47723)

18.11.1971.

Stanisław Uściński, Strzelce Opolskie.

Kołdra wielokomorowa, puchowa lub z pierza, znamienna tym, że wewnątrz do obu połówek wysypu jest przyszyta flanelowa krata, której oczka są luźno wypełnione puchem lub pierzem.



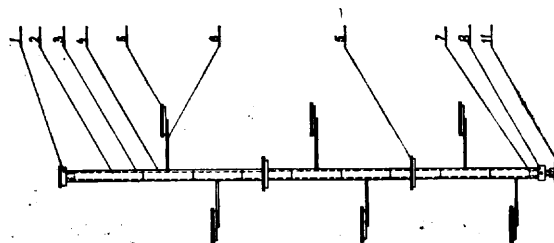
34f

(W. 49017)

15.07.1972.

Stefan Czerniawski, Radom.

Kwietnik, znamienny tym, że na dwuczęściowej podstawie (11) i (8), na końcówce (7), nasunięty jest przewód montażowy (2) wyposażony w segmenty rurowe (3) i (4) oraz w nasadę (1), przy czym segmenty (4) zaopatrzone są w wysięgniki (6) z podstawkami (5).



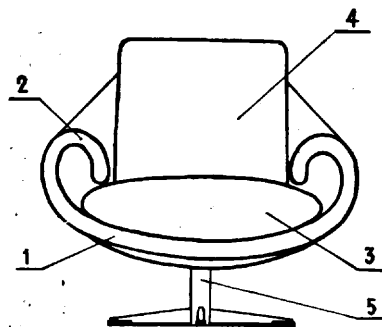
34g

(W. 49693)

18.12.1972.

Pierwszeństwo z wystawienia na MTP w okresie od 11.06.1972 do 22.06.1972

Lubuskie Fabryki Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Świebodzin (Miroslaw Stachowiak).
Fotel wypoczynkowy, składający się z korpusu w postaci jednolitej kształtki poduszek i stelaża, znamienny tym, że korpus (1) ma postać muszlowej kształtki, przy czym brzegi muszli fotela są owalnie zawinięte do środka i stanowią podłokietniki (2), których końce równocześnie przytrzymują poduszkę (3) siedziska oraz łukowo przechodzą w oparcie, o które oparta jest poduszka (4).



34i

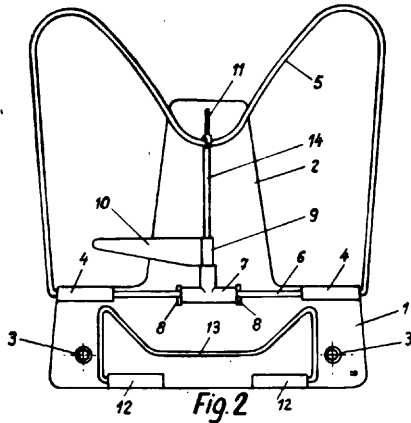
(W. 49233)

8.09.1972.

Bogusław Ciesielski, Poznań.

Pulpit czytelniczy, zwłaszcza do zastosowania indywidualnego, znamienny tym, że składa się z podstawy zaopatrzonej w uchwyty (4) i (12), w których osadzone są opornie i ciernie końca pałaka (5) służącego

jako oparcie książki oraz pałaka (13) służącego jako przytrzymywacz stron, przy czym pałak (5) jest zaopatrzony w skrzydełkową podpórkę (10), obrotowo i przesuwnie osadzoną na pręcie (14), przy czym koniec podpórki skrzydełkowej (10) jest osadzony wyjmowalnie i przesuwnie w rowku (11) podstawy.



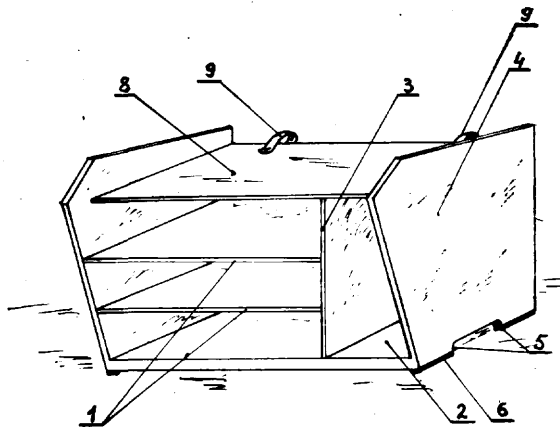
34i

(W. 49695)

18.12.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Włókien Sztucznych „ZAMWES”, Łódź (Ryszard Wagner, Andrzej Rogaliński, Kazimierz Kuroń).

Szafka do płyt gramofonowych, wykonana z metalu lub z tworzywa sztucznego, znamienna tym, że ma kształt otwartej od przodu szafki, zaopatrzonej w poziome półki (1) i komorę (2), oddzieloną przegrodą (3), przy czym boczne ścianki (4) są pochylone do przodu swymi przednimi krawędziami, a półki (1) są ograniczone podpórkami (7), natomiast do tylnej krawędzi górnej płyty (8) są przytwierdzone uchwyty (9), służące do zamocowania pokrywy gramofonu elektrycznego.



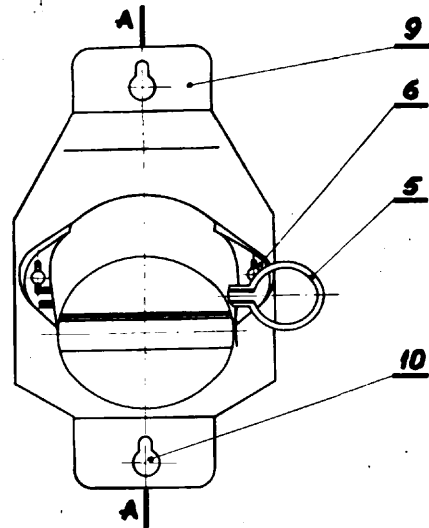
34k

(W. 48556)

21.04.1972.

Ośrodek Zaplecza Technicznego Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Gdańsk (Bohdan Sokołowski, Stanisław Woźny).

Urządzenie do opróżniania zawartości tuby, zwłaszcza pasty do zębów zbudowane w postaci cienkościennej rury walcowej z denkiem wyposażonym w szczelinę z otworami na pokrętło na powierzchni walcowej, znamiennie tym, że z części rury (1) walcowej przeciwnej do denka (2) wyprowadzone są występy (6) z otworami (7) na zaczepy (8) połączone na stałe ze wspornikiem (9), przy czym na wsporniku (9) wykonane są otwory (10).



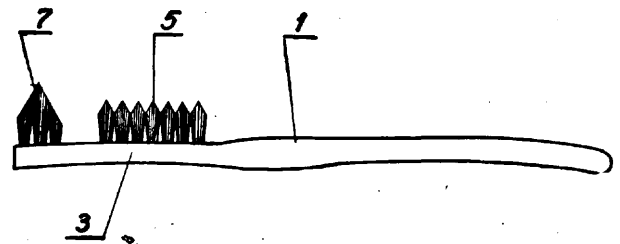
34k

(W. 49225)

6.09.1972.

Krakowska Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych, Kraków (Włodzimierz Szwed).

Szczotka do protez zębnych, składająca się z rączki i części roboczej, znamienna tym, że zawiera rączkę (1) zbliżoną kształtem do listewki, mającej z jednego końca otwór (2), natomiast z drugiego końca połączona jest z częścią roboczą (3) szczotki poprzez przewęzenie (4), zaś część roboczą (3) zawiera owłosienie tylne (5) o jednakowej długości włosa, równej w przybliżeniu wysokości zębów oraz poprzez kolejne przewęzenie (6) zawiera owłosienie przednie (7) szczotki, wyższe i zakończone w formie trójkąta w widoku z boku.



34k

(W. 49437)

28.10.1972.

Jan Gabryś, Kraków.

Mydelniczka przyssawkowa wykonana z gumy, znamienna jest tym, że stanowi ją prostokątna płyta (1) z zaokrąglonymi obrzeżami (2) mająca na obu powierzchniach dwustronnie symetrycznie rozmieszczone w rzędach przyssawki (3), których wgłębienia stanowią wycinek kuli o średnicy 13,6 mm.



Fig 2

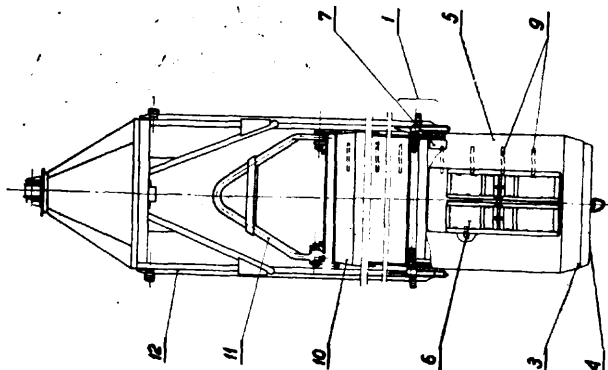
35a

(W. 48650)

5.09.1968.

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lubin (Tadeusz Glazór, Leszek Mazurkiewicz, Miłosz Piechowicz).

Kubel do wyciągu szybowego, będący metalowym pojemnikiem wrzecionowatego kształtu, znamieny tym, że ma dwa piętra transportowe, przy czym dolne piętro utworzone jest z cylindrycznych ścianek części środkowej, zakończonej stożkiem (3) i zamkniętą płytą (4) podstawy oraz sufitem, który jest działową ścianką (2) i stanowi jednocześnie podłogę górnego piętra, wyposażonego w zwyżającą się ku górze osłonę boczną utworzoną z wydłużonych ścianek cylindra (5) części środkowej i ściętego stożka (10).



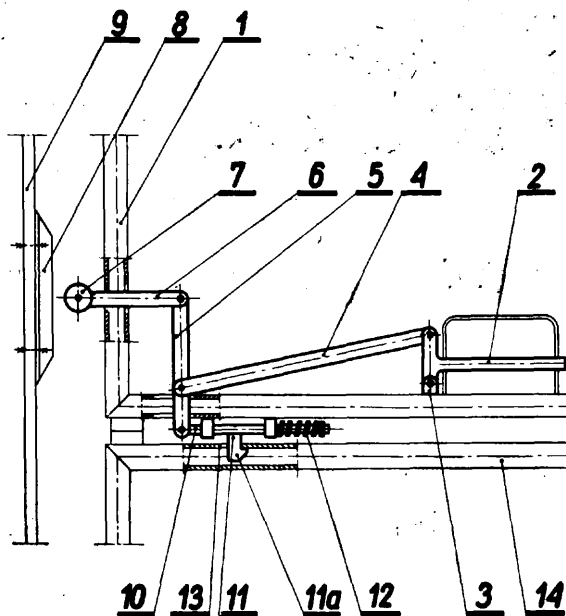
35a

(W. 48955)

9.05.1970.

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław.

Mechanizm blokujący drzwi kabiny dźwigu zamontowany w ramie drzwiowej i składający się z popychacza ryglującego zakończonego rolką najeżdżającą na krzywkę przystankową, znamieny tym, że stanowi go mechanizm dźwigniowy złożony z członu napędzającego w postaci dźwigni (2) przemieszczanej w dwa położenia skrajne i połączonej przegubowo za pośrednictwem ogniwa (4), z dwuramienną dźwignią (5), której jedno ramię jest połączone przegubowo z popychaczem (6) wyposażonym w rolkę (7), drugie zaś z wodzikiem (10) wyposażonym w rygiel (11) i odciągającą sprężynę (12), przy czym zamocowana na każdym poziomie przystankowym kabiny dźwigu krzywka (8) jest w styku z rolką (7) popychacza (6) tylko w momencie otwierania drzwi.



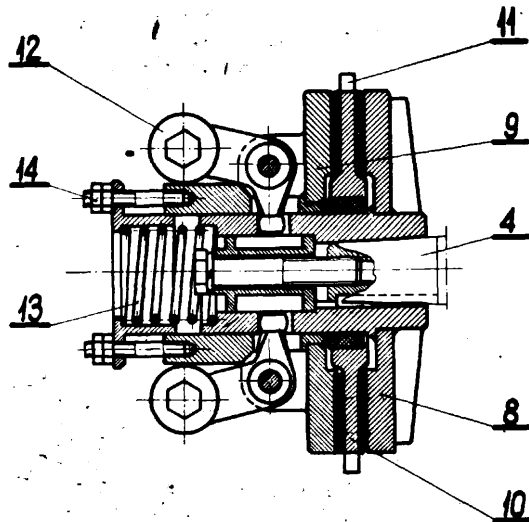
35a

(W. 49458)

24.04.1970.

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław.

Regulator hamulcowy napędu kabiny dźwigu budowlanego wyposażony w hamulec odśrodkowy zabezpieczający przed przedwczesnym zadziałaniem ogranicznika prędkości jazdy kabiny i sprzężonego z nim urządzenia chwytowego, znamieny tym, że na końcówce wału ślimaka przekładni ślimakowej (7) jest zamontowany hamulec odśrodkowy (5), którego człon hamowany (8) i (9) jest sprzężony z wałem ślimaka przekładni ślimakowej (7), natomiast człon hamujący (10) wyposażony w występ (11) jest unieruchomiony za pomocą uchwyty oporowego (5) przytwierdzonego do płyty maszynowej (7).



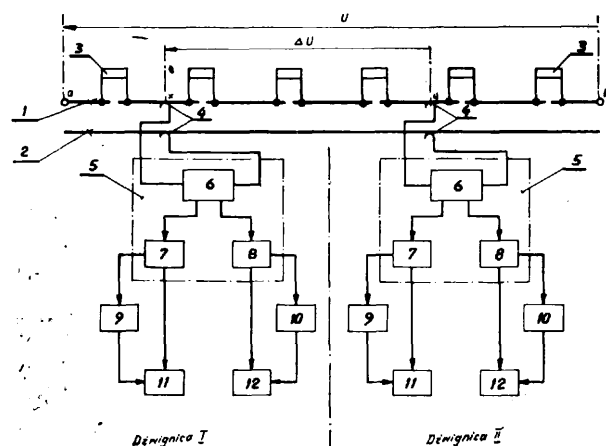
35b

(W. 49202)

29.12.1969.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom.

Układ zabezpieczający przed zbliżeniem się dźwignic lub innych urządzeń przejezdnych, pracujących na wspólnym torze, zawierający dwa trolejowe przewody, jeden ciągły a drugi, do którego końców doprowadzone jest napięcie, składający się ze sztywnych odcinków o tej samej długości, szeregowo połączonych za pomocą jednakowych oporowych elementów, znamieny tym, że pomiarowe człony (6) napięciowych regulatorów (5), zainstalowane na dwóch dźwignicach, są połączone z jednego końca z trolejowym przewodem (1) a z drugiego końca z trolejowym przewodem (2) za pomocą odbieraków prądu (4), przy czym człony ostrzegawcze (7) i człony wyłączania (8) napięciowych regulatorów (5) połączone są przez człony zwłoczne (9) i (10) z członami wykonawczymi ostrzeżenia (11) i wyłączenia (12).



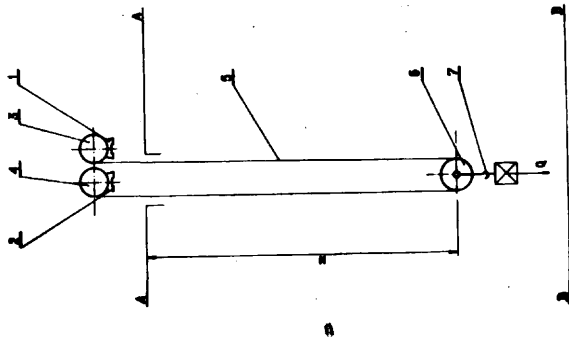
35c

(W. 49012)

14.07.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopaliny „Separator”, Katowice (Janusz Jarmuła).

Wciągnik elektryczny o zwiększonej wysokości podnoszenia, znamienny tym, że składa się z dwóch kolejno pracujących wciągników jednobębnowych (1) i (2) zabudowanych nad poziomem wyładunku (A), których bębny (3) i (4) są usytuowane równolegle, przy czym jeden koniec liny nośnej (5) przechodzącej przez zblocze (6) jest zamocowany do bębna (3), a drugi do bębna (4).



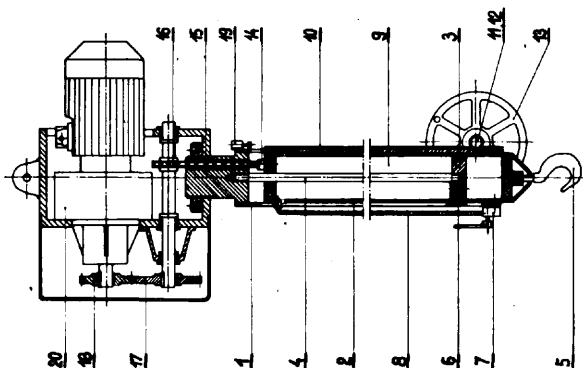
35d

(W. 48388)

1.12.1969.

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biala.

Wciągnik hydrauliczny, znamienny tym, że posiada napęd mechaniczny lub ręczny, bezpośrednio sprzężony z urządzeniem teleskopowym składającym się z tu busu 1, cylindra 2 zakończonego hakiem 5 oraz tłoka 3, przegradzającego cylinder na 2 komory o zmiennej objętości, wypełnione cieczą i połączone ze sobą poprzez zawór sterujący 7 o ręcznej regulacji przepływu cieczy, oraz poprzez zawór zwrotny 6 w ten sposób, że opadanie cylindra z hakiem oraz jego zatrzymywanie stymulowane jest przez przepływ cieczy przez zawór sterujący, natomiast podnoszenie cylindra stymulowane jest przez napęd mechaniczny lub ręczny wciągnika, przy czym przepływ powrotny cieczy z jednej komory cylindra do drugiej odbywa się przez zawór zwrotny.



35d

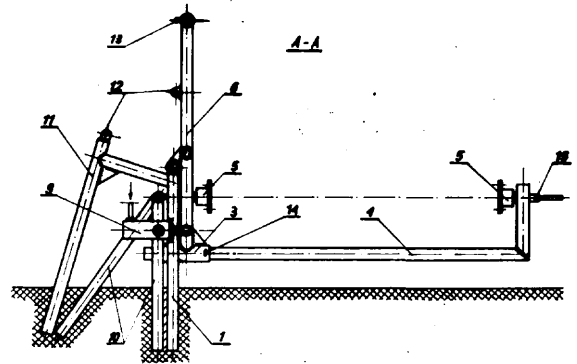
(W. 49177)

23.11.1970.

Techniczna Obsługa Samochodów Okręgu Kieleckiego, Kielce (Baltazar Skrobisz, Witold Cholewa, Eugeniusz Rak, Adam Cemła, Marian Patyk).

Urządzenie do bocznego przechylania samochodów, znamiennie tym, że składa się z trzech zamocowanych na stałe w podłożu podpór rurowych (1), przez które w górnej części poprzez przymocowane odcinki rurowe (16) przesunięta jest rura (7), która łączy obrotowo dwie rury pionowe (2) z zamocowanymi na odpowiedniej wysokości wymiennymi i nastawnymi tarczami (5) oraz odpowiednio ukształtowaną rurę (6) z rurą łączącą (8), przy czym rury pionowe (2) mają w dolnej części przymocowane odcinki rury (3), przez które przechodzą poziomo zgrubnie regulowane rury ramion (4), z zamocowanymi i nastawnymi tarczami (5), zaś do konstrukcji (10) zamocowane są siłowniki hydrauliczne (9) działające na rurę ukształtowaną (6).

we (16) przesunięta jest rura (7), która łączy obrotowo dwie rury pionowe (2) z zamocowanymi na odpowiedniej wysokości wymiennymi i nastawnymi tarczami (5) oraz odpowiednio ukształtowaną rurę (6) z rurą łączącą (8), przy czym rury pionowe (2) mają w dolnej części przymocowane odcinki rury (3), przez które przechodzą poziomo zgrubnie regulowane rury ramion (4), z zamocowanymi i nastawnymi tarczami (5), zaś do konstrukcji (10) zamocowane są siłowniki hydrauliczne (9) działające na rurę ukształtowaną (6).



36a

(W. 49224)

6.09.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Jerzy Pocheć, Jan Świerniak, Stefan Kasprzyk, Joachim Roscher).

Węglowa kuchnia grzewcza z komorą paleniskową i przewodami spalinowymi otoczonymi płaszczem wodnym, znamiennie tym, że wodny płaszcz osłonięty jest od strony spalającego się paliwa i gorących spalin izolacyjną warstwą.

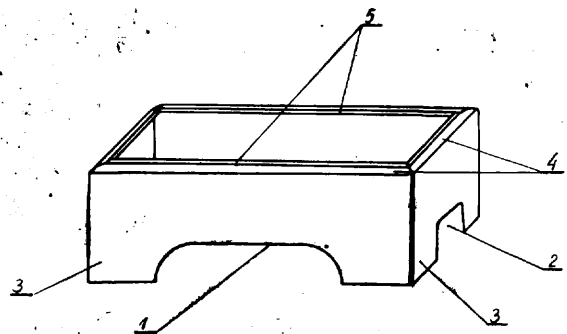
36b

(W. 46392)

17.12.1970.

Jakub Miśkowicz, Szebnie.

Podstawa pod piecyk gazowy, znamiennie tym, że stanowi ją klatka w kształcie prostopadłościanu wewnątrz pustego, przy czym w dolnej części są wyjęcia (1) i (2), tworzące nogi (3), a w górnej części obrzeże (4) profilu opływowym oraz na całym obwodzie występ (5).



36c

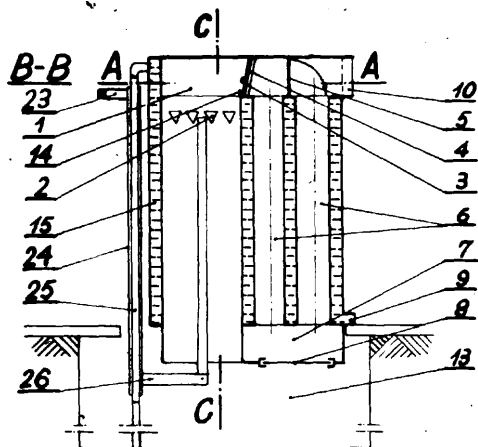
(W. 45771)

20.07.1970.

Józef Abramowicz, Suchowola.

Piec kuchenny do centralnego ogrzewania i gotowania z paleniskową komorą załadowywaną opałem od góry, posiadającą płaszcz wodny i spalinowe kanały, który jest od góry przykryty płytami do gotowania sięgającymi nad piekarnik, znamiennie tym, że

posiada ruchomy ruszt (2) przemieszczany pionowo w paleniskowej komorze (1) połączonej od dołu bezpośrednio z popielnikową komorą (13) znajdującą się w dolnej kondygnacji i spalinowe kanały (6) utworzone z płomieniówek wbudowanych pionowo, łączących się z popielnikową komorą (13) poprzez podkanałową komorę (7) przedzieloną zasuwą (8), a od góry spalinowe kanały (6) i paleniskowa komora (1) łączą się z paleniskowymi poziomymi kanałami nie chłodzonymi wodą oddzielanymi kratą (4) i zasuwą (3).



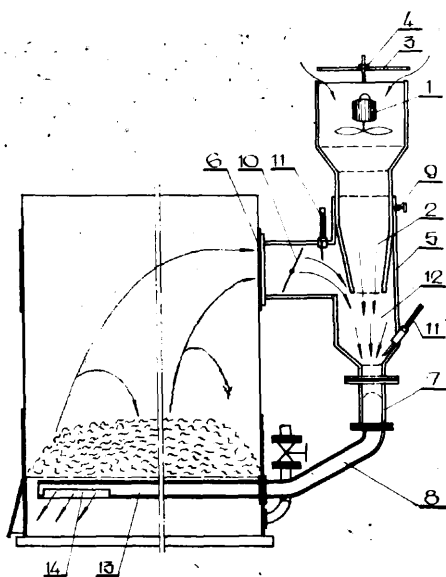
36c

(W. 48342)

24.08.1970.

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Ciepłej, Wrocław (Andrzej Sadowski).

Przystawka do kotłów żeliwnych z **dolnym spalaniem**, znamienna tym, że składa się z przesuwnej części górnej wyposażonej w wentylator (1) osiowy, dyszę (2), injektorową i przepustnicę powietrza w postaci **krażka** (3) oraz części stałej wykonanej w postaci **trójnika** (5) zamocowanej do płyty (6) zaślepiającej otwór drzwiczek górny tylnej ściany kotła i do krzywki (7) rozdzielczej przewodów (8) podmuchowych powietrza.



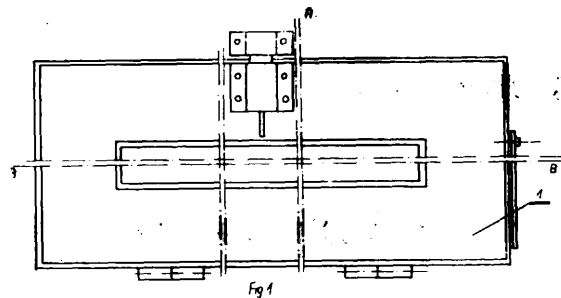
36d

(W. 44122)

8.07.1969.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stalarki Budowlanej, Wołomin (Czesław Brejniak, Roman Janowski).

Wywietrznik z tworzywa sztucznego do drewnianych okien zespolonych, znamienny tym, że stanowi jednolitą ramę (1) o przekroju poprzecznym w kształ-



cie litery T, która w dolnej części zewnętrznego ramienia (2) stanowiącego przylgę, posiada na całym **obwodzie** wgłębienie na uszczelkę (3) i gniazda na okucia (8), natomiast pod częścią przeciwną (4) znajduje się wrób (5) na szybę kopertową (6), która zamocowana jest za pomocą listwy profilowej (7).

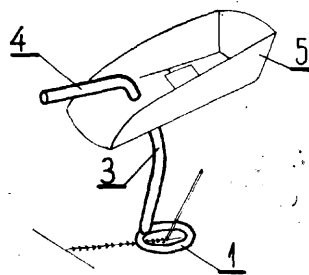
36d

(W. 44558)

25.10.1969.

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa (Wiesław Janiszewski).

Ssawka **odciągu** miejscowego, zwłaszcza dla zanieczyszczeń spawalniczych, znamienna tym, że kolektor (1) w postaci pierścienia o przekroju kołowym ze ssącymi otworami (2), najkorzystniej o przekroju kołowym, rozmieszczonymi równomiernie na wewnętrznym obwodzie pierścienia kolektora (1), przy czym łączny przekrój ssących otworów (2) nie przekracza 35% przekroju kolektora (1), a kolektor (1) połączony jest giętkim przewodem (3) z wygiętą rurką (4) uchwytu spawalniczej tarczy (5).



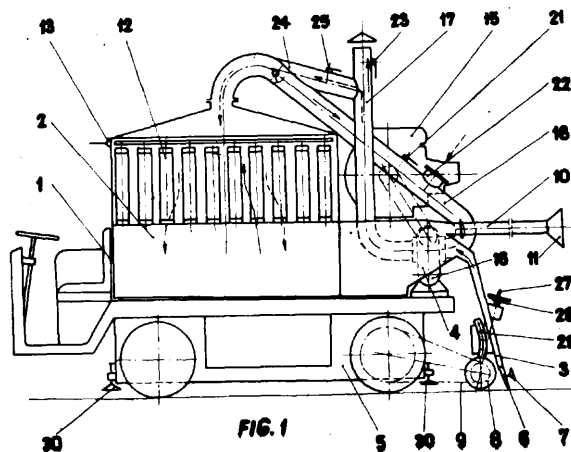
36d

(W. 47849)

24.12.1971.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Antoni Wyrwała, Jan Machinek).

Samojezdny odkurzacz przemysłowy umieszczony na platformie wózka akumulatorowego, znamienny tym, że ma na obudowie (2) zabudowaną stałą ssawkę

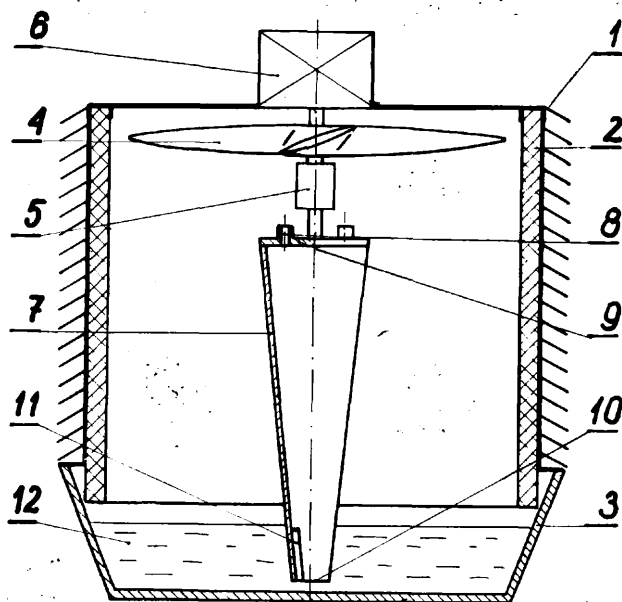


(3) i ruchome ssawy (11) oraz znany spalinowy silnik (15) do napędu znanej dmuchawy (16) jednostopniowej, z którą połączony jest wydmuchowy przewód (17) i ssawny przewód (18) rozdwojony, łączący komory workowego filtra (12) wielokomorowego.

36d (W. 48806) 3.07.1970.

Centralny Ośrodek Rozwoju Przemysłowych Artykułów Konsumpcyjnych „Predom”, Warszawa.

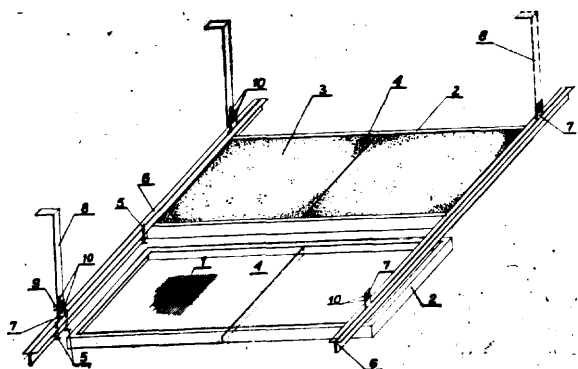
Nawilżacz powietrza, znamienne tym, że w obudowie (1) z filtrem (2) i pojemnikiem (3) na wodę umieszczone jest śmigło wentylatora (4) ze sprzęgłem (5), silnikiem (6) oraz wodna pompka (7) w kształcie odwróconego stożka, w górnej części z krótkimi dyszami (8) umieszczonymi ponad rozrzutowym talerzem (9), zaś w dolnej części z wlotowym otworem (10) i promieniowymi łopatkami (11) napędzającymi wodę (12).



37a (W. 48524) 18.04.1972.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice.

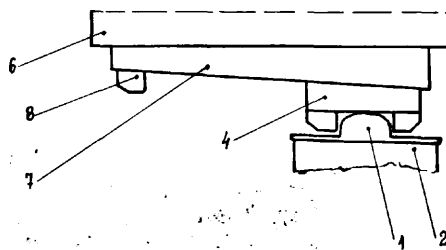
Sufit dźwiękochłonny dla pomieszczeń przemysłowych wykonany z kaset wypełnionych materiałem dźwiękochłonnym oraz belek nośnych, do których wmontowane są kasety, znamienne tym, że kasety dźwiękochłonne składają się z sit lub siatek (1) naciągniętych i zamocowanych do prostokątnych ram (2), przy czym kasety zawieszane są na hakach (5) posiadających gwint (13), a haki (5) umieszczone są w nakrętkach (12) przymocowanych do belek (6).



37a (W. 49108) 24.04.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa (Franciszek Markuszewski).

Łożysko konstrukcji stalowej z przegubem zawierające między górną blachą łożyska i spodem wiązara dwa elementy, znamienne tym, że znajdujący się w górnej części łożyska element klinowy (7) z odbojnikami (8), umocowany do elementu konstrukcji dachu (6), jest umieszczony przesuwnie na elemencie łożyska (4), osadzonym na wałku centrującym (1) dolnej części łożyska, przy czym płaszczyzna styku elementu (4) z elementem klinowym (7) jest pochylona do poziomu.

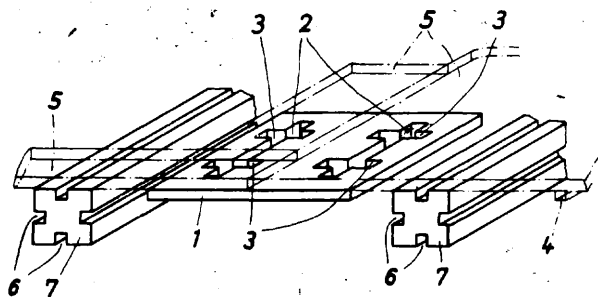


37a (W. 49603) 10.09.1969.

Pierwszeństwo: 10.09.1968. Niemiecka Republika Federalna

Artur Fischer, Tumlingen, Niemiecka Republika Federalna (Artur Fischer, Siegfried Mrowka).

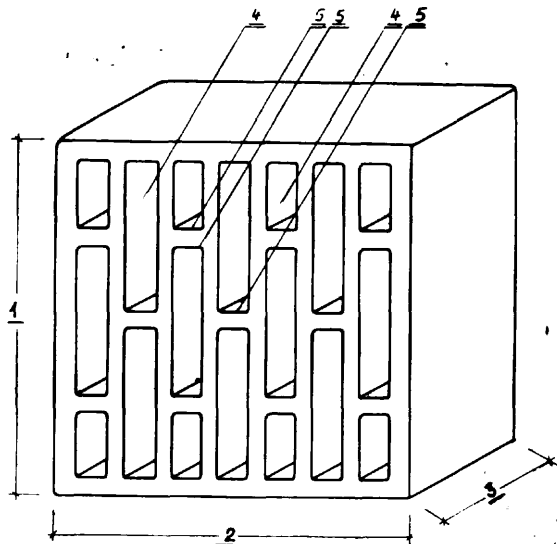
Element łącznikowy do płyt **pokryciowych ścian** z klocków zaopatrzonych we wpusty, w których osadzone są ukształtowane na płytach pokryciowych występy, służące do mocowania płyt pokryciowych w kamieniach budowlanych, znamienne tym, że element łącznikowy posiada wpusty odpowiadające występom, przy czym co najmniej dwa wpusty są rozmieszczone względem siebie krzyżowo.



37b (W. 46815) 13.04.1971.

Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Warszawa (Janusz Adamczyk, Mirosław Piechowicz).

Wielocęgłowa kształtka ceramiczna, zwłaszcza drążona jednostronnie przelotowo, znamienne tym, że ma jednakowo równe wymiary krawędzi długości (1), szerokości (2) i wysokości (3), przy czym drążenia (4) w przekroju prostopadłym posiadają mijające się krawędzie (5).



37b (W. 48501) 14.04.1972.

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa (Janusz Kazimierzak, Tadeusz Woliński).

Element budowlany z otworem na okno, zwłaszcza ściany zewnętrznej, zawierający w tym otworze węgarki pionowe i wykonywany w postaci prefabrykatu, znamienny tym, że ma w dolnym ościeżu (3) okiennego otworu (2) utworzony podłużny próg (4), w postaci belki o jednolitej strukturze z budowlanym elementem (1), usytuowany wzdłuż dolnego ościeża (3) w pozycji cofniętej w stosunku do pionowych węgarków (6) oraz bezpośrednio połączony z bocznymi ościeżami (5) otworu (2) i ma utworzone, w bocznych ościeżach (5), wnęki (14) usytuowane w miejscu połączenia tych ościeży z dolnym ościeżem (3), przy czym podłużny próg (4) w przekroju poprzecznym ma kształt czworokąta.

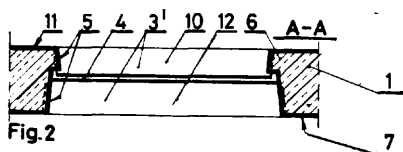


Fig. 2

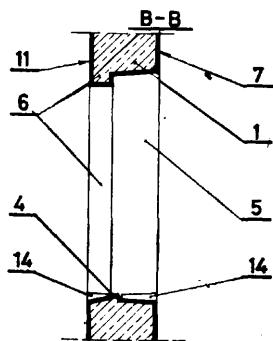
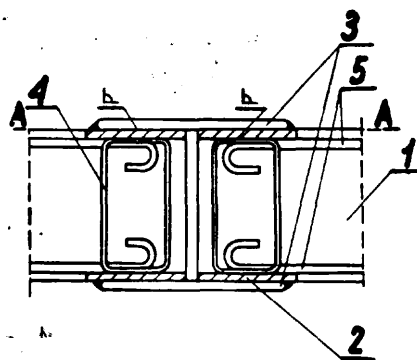


Fig. 3

37b (W. 48663) 5.03.1971.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa (Magdalena Jasakow).

Monolityczne złącze żelbetonowych elementów prefabrykowanych konstrukcji budowlanych, znamienny tym, że posiada umieszczone na zewnątrz prefabrykatów (1), przyspawane do zakotwionych w nich blach (2) stalowe pręty (3) o zastępczym przekroju stali.



37b (W. 48783) 4.04.1969.

Pierwszeństwo: 5.04.1968 - dla zastrz. 1 do 6
5.08.1968 - dla zastrz. 7 i 8
(Niemiecka Republika Federalna)

Dynamit Nobel AG, **Troisdorf**, Niemiecka Republika Federalna (Michael Wienand, **Klauz** Sensen, Franz Primessing, Franz Werner Alfter).

Kształtka z termoplastycznego tworzywa - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 84a na str. 187.

37c (W. 48547) 19.04.1972.

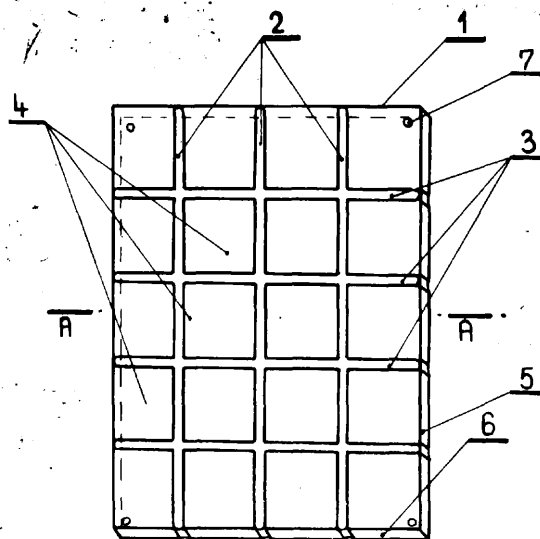
Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, **Kraków**, Polska (Jerzy Sarnowicz).

Przenośny wibrowalec jednowalcowy, wyposażony w kabłąk, do którego przymocowany jest walec, znamienny tym, że wewnątrz walca znajduje się wibrator wprawiający w drgania walec.

37d (W. 49322) 31.03.1970.

Hałda Henryk, Czeladź.

Płyta wykładzinowa do wykładania ścian, a zwłaszcza łazienek, znamienna tym, że stanowi ją emalowana płyta metalowa (1), której powierzchnia górna ukształtowana jest w symetrycznie zestawione prostokąty (4) ograniczone z każdej strony wgłębieniami (2) i (3) o dowolnym kształcie, przy czym najkorzystniej gdy boki prostokąta są równe, a ich długość wynosi 150 mm, posiadająca krawędzie boczne (5) i (6) prostopadłe do dolnej powierzchni (1), zaopatrzona w otwory mocujące (7).



37e (W. 44940) 19.01.1970.

Kazimierz Palczyński, Szczecin.

Rusztowanie rurowe, znamienne tym, że złączenia elementów dokonuje się za pomocą klinów, zaciskanych obejmami z sworzniami **samozabezpieczającymi** oraz bolców oporowych umieszczonych na stałe w obejmach zaciskających lub w klinach.

37e (W. 46394) 17.12.1970.

Wojewódzkie Zrzeszenie Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Zielona Góra (Mieczysław Małolepszy, Cezary Wilk).

Wspornik **rusztowaniowy** do stempli drewnianych składający się z poprzeczki i urządzenia mocującego, znamienne tym, że poprzeczką stanowi ramię będące odcinkiem dwuteownika na końcu skośnie uciętego i zaopatrzonego w przyspawaną zaczepową płytkę z otworem, przy tym ramię jest wzmocnione od spodu nasady stalowymi podpórkami, a z boku nasady dociskową listwą, natomiast urządzenie mocujące składa się z dolnej półobejmy stanowiącej łukowato wygięty odcinek płaskownika, z górnej przedniej półobejmy stanowiącej przyspawany do góry nasady ramienia płaskownik z wycięciem łukowatym od strony wewnętrznej, z górnej tylnej półobejmy stanowiącej łukowaty odcinek płaskownika w swej części środkowej ustawionego pionowo, a w końcach wygiętego do położenia poziomego, przy tym do jednej z końcówek jest dodatkowo przyspawana widełkowato dociskowa płytką, zaś samo zakończenie końcówki półobejmy wygięte pionowo stanowi wybijak, obie górne półobejmy są jednostronnie obrotowo poprzez otwory połączone nitami, a z drugiej strony zaopatrzone w kilka zaciskowych otworów rozstawieniem i wielkością równych sobie w obu półobojmach oraz w zatyczkę, natomiast wszystkie półobejmy posiadają po kilka zaciskowych kołców.

37e (W. 46664) 22.02.1971.

Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice (Zygmunt Własczuck, Jan Mora wiec, Jan Rupik).

Element deskowania stalowego w postaci płaskiej skrzynki z wywiniętymi do wnętrza **krawędziami**, znamienne tym, że składa się z właściwej płaszczyzny, na której wycięte są otwory w kształcie wycięcia na klucz, z bocznych ścian prostopadłych do właściwej płaszczyzny z pionowymi otworami oraz z wywiniętych do wnętrza krawędzi pospawanych na narożach.

37e (W. 47242) 9.07.1971.

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane Nr 4, Poznań (Kazimierz Ratajak).

Końcówka tynkarska składająca się z głowicy i rękojeści, znamienne tym, że rękojeść z jednej strony ma zewnętrzny ślepy gwint, a od strony złącza ma dopasowaną obsadę (4) z zewnętrznym gwintem i od wewnątrz wytoczeniem, w którym są osadzone dwudzielne tuleje i gumowe pierścieniowe uszczelki **oraz** głowica od strony złącza ma również dopasowaną tuleję, moletowaną nakrętkę i zabezpieczającą nakrętkę.

e (W. 48779) 4.04.1967.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Gdańsk”, Gdańsk (Jan Niedostat-kiewicz).

Prefabrykowane szalunki betonowe lub żelbetowe do wykonywania ścian pionowych, zwłaszcza fundamentów, znamienne tym, że utworzone są z elementów szalunkowych w postaci odwróconego teownika, którego niesymetryczna stopka (1) jest przesunięta w stosunku do osi ścianki pionowej (2), przy czym boczne powierzchnie (3) stopki (1) i ścianki pionowej (2) są zbieżne.

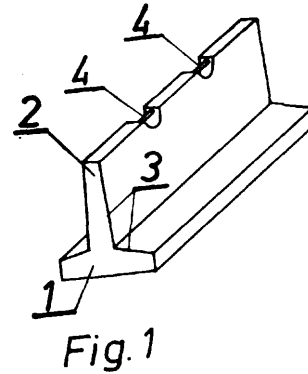


Fig. 1

37e (W. 49684) 16.12.1972.

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów (Jerzy Musioł).

Przenośne rozstawne deskowanie ścian wykopów w gruntach kat. **I—IV** - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 84c na str. 188.

37e (W. 49931) 11.01.1971.

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych „Hydrobudowa 9”, Poznań.

Stalowe przestawne szalowanie do zbiorników **żelbetowych**, zwłaszcza okrągłych, znamienne tym, że płyta szalunkowa jest wykonana z blachy wzmocnionej na brzegach kątownikami i płaskownikami, w których są wywiercone otwory oraz ma w pośrodku płyty wzmocniające żebra i jej konstrukcja pozwala na nieograniczone stosowanie do różnego rodzaju konstrukcji, zwłaszcza okrągłych.

37e (W. 49936) 18.07.1970.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Mechaniczne „Legmet”, Legnica (Stanisław Czerwień).

Urządzenie do wykonywania elementów konstrukcji stalowych, znamienne tym, że składa się z dwu lub więcej tarcz tocznych (1) o kształcie kołowym, korzystnie oddzielnych, przy czym każda tarcza (1), stabilizowana wmontowanymi podpórkami (12), stanowiąca zespół **co najmniej dwóch** segmentów (2) połączonych ze sobą rozłącznie, posiada centrycznie usytuowane wybranie (5) dobrane kształtem do wykonywanej konstrukcji (9).

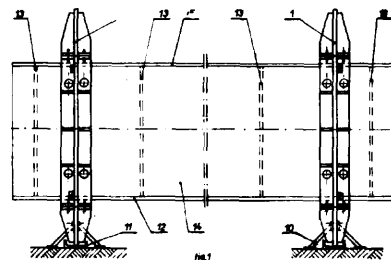


Fig. 1

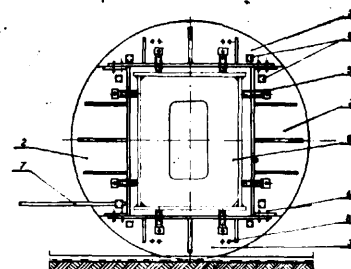


Fig. 2

37f

(W. 49217)

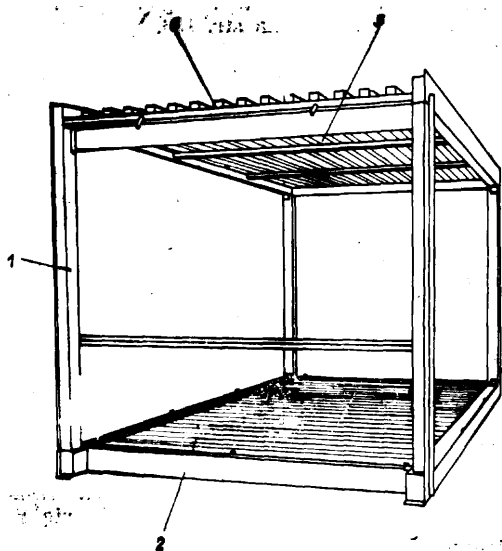
4.09.1972.

Pierwszeństwo: 6 września 1971 Niemiecka Republika Demokratyczna

VEB **Metalleichtbaukombinat**, Leipzig. Niemiecka Republika Demokratyczna (Rolf Kirston, Harry Fischer).

Przenośne pomieszczenie budowlane o wymiarach pojemnika transportowego, składające się głównie z metalowej ramowej konstrukcji nośnej w kształcie prostopadłościanu, wyposażonej w elementy dachu i podłogi jak również w elementy ścian, drzwi lub okien, znamienne tym, że posiada samonośną przewietrzaną, lekką płytę dachową (3), stanowiącą część szkieletu nośnego (1) pomieszczenia budowlanego, służącego jako pomieszczenie pomocnicze na placach budowy.

Przenośne pomieszczenie budowlane według zastrz. 1, znamienne tym, że w celu zapewnienia przewietrzania dachu płytę dachową (3) wykonuje się z kształtowników trapezowych (4), tworzących w kierunku podłużnym kanały **cyrkulacyjne** powietrzne i zaopatrzone w otwory wlotowe powietrzne (5) i otwory wylotowe powietrzne (6).



37f

(W. 49617)

2.12.1972.

Biurowo Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Jerzy Książek).

Kabina - osłona dźwiękoszczelna wykonana z dwóch powłok ze szczeliną powietrzną między nimi, znamienne tym, że powłoki ścian są łączone łącznikami elastycznymi wykonanymi z materiału o dużym współczynniku tłumienia dźwięku, najkorzystniej z gumy.

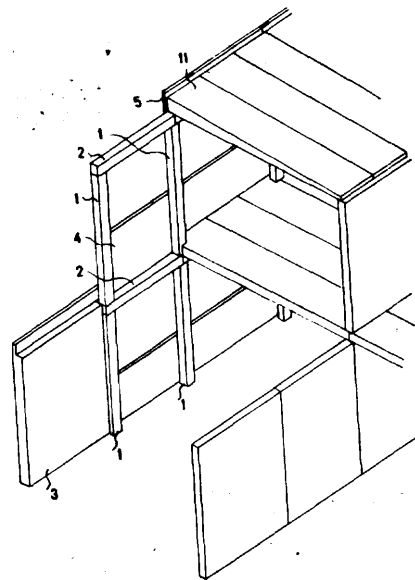
37f

(W. 49940)

27.03.1969.

VEB Wohnungsbaukombinat Cottbus, Hoyerswerda, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Zestaw elementów szkieletowych i płytowych, zwłaszcza dla budownictwa komunalnego tworzących **międzypiętro** i **stropodachy** sprężane pod kątem prostym lub równoległe do osi wzdłużnej budynku, znamienne tym, że na froncie budynku znajduje się zestaw elementów konstrukcji szkieletowej dźwigającej stropy, składający się z podpór (1) i rygli (2) wymiennie z dźwigającymi **stropy** ścianami zewnętrznymi (3) o wysokości kondygnacji, przy czym ściany zewnętrzne (3) wykonuje się o większej grubości przy płaskiej powierzchni fasady o wymiar wymaganej szerokości podpór stropu i co najmniej o niezbędną do dopasowania spoinę pomiędzy bokami czoł-



wymi stropów a ścianami zewnętrznymi (3), niż **stosunkowo** cienkie płytowe elementy ścienne zewnętrzne (4, 5), znajdujące się przed konstrukcją szkieletową, które mają na ich górnych narożach **wystające** w wybraniach (6) pętle (7), które łączy się ze śrubami hakowymi (8) lub podobnymi urządzeniami za pomocą ruchomo wpasowanych trzpieni (9), a pod pętlami (7) umieszcza się płyty (10) przenoszące nacisk, przy czym stropodachy składają się z korytkowych płytowych elementów dachowych (11), ściętych jednostronnie w przekroju podłużnym, które kotwi się w elementach ściennych zewnętrznych (5) za pomocą śrub hakowych (8) lub innych urządzeń.

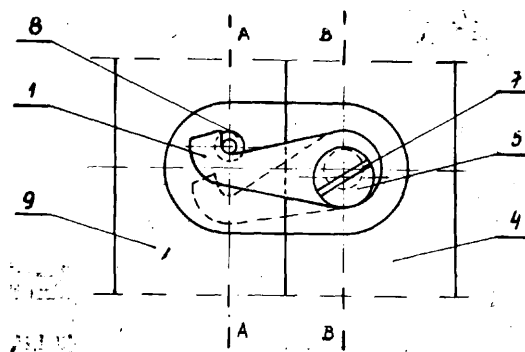
37g

(W. 49044)

25.07.1972.

Stanisław Plener, Jan Dziengo, Tychy.

Spinacz do skrzydeł **zespoleonych** okien, znamienne tym, że składa się z haczyka (1) osadzonego w sposób obrotowy na mimośrodowym trzpieniu (2) zamocowanym w tulejce (3), która jest mocowana w bocznej ścianie ramy okiennej (4) oraz z bolca (8) osadzonego sztywnie w bocznej ścianie okiennej ramy (9), służącego do łączenia z haczykiem (1).

37g¹

(W. 48501)

14.04.1972.

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa (Janusz Kazimierzczak, Tadeusz Woliński).

Element **budowlany** z otworem na okno, zwłaszcza ściany zewnętrznej - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 37b na str. 156.

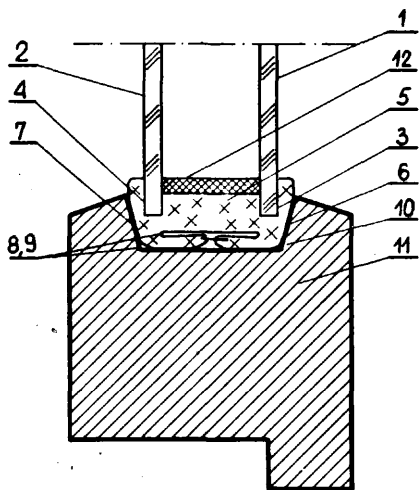
37g¹

(W. 49604)

28.03.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin (Jan Łasiewicz).

Okno jednoramowe podwójnie szklone, znamienne tym, że krawędzie dwóch oddzielnych szyb (1), (2) znajdują się w otworach (3), (4), profilowej ramki uszczelnkowo-dystansowej (5), której boczne płaszczyzny (5), (7) są ścięte w kierunkach dolnych jej ramion (8), (9), przy czym ramka ta umieszczona jest we wpuszczeniu (10) elementów ramy okiennej (11) i posiada w części dystansowej warstwę (12) substancji o właściwościach higroskopijnych.



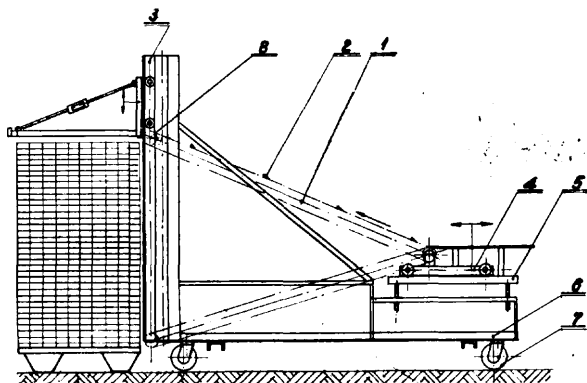
38b

(W. 48760)

31.05.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Warszawa (Aleksander Kostrowicki).

Podajnik układarki stosów **drewna** płaskiego jednakowej długości wyposażony w przenośnik podwieszony przegubowo do układarki stosów, znamienne tym, że jego przenośnik (1) łańcuchowy z zabierakami (2) jest podwieszony jednym końcem na przegubach podnośnika (3), zakończony układem kierowniczym (8), drugim końcem na przegubach wózka (4) osadzonego na szynach (5), a całość umieszczona jest na wspólnej ramie (6) zaopatrzonej w koła (7).



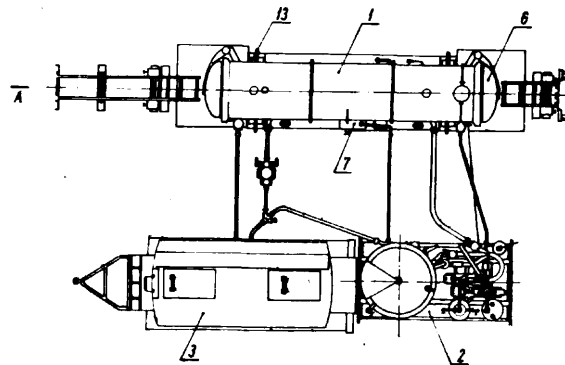
38h

(W. 48963)

5.07.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Warszawa (Andrzej Pietrzak, Bogdan Branicz, Edward Kuzański).

Urządzenie do impregnacji **drewna**, znamienne tym, że wyposażone jest w zbiornik (1) ciśnieniowy z otwieranymi doszczelnianymi ciśnieniowo dennicami



mi (6), z zespołu agregatów (2), przy czym obydwa, zbiornik (1), jak i zespół agregatów (2) są wyposażone w łapy umożliwiające załadunek i rozładunek ich z oddzielnych typowych przyczep, a na impregnat służy oddzielny przewoźny zbiornik (3), przy czym zbiornik (3) może być transportowany zarówno pusty, jak i z impregnatem.

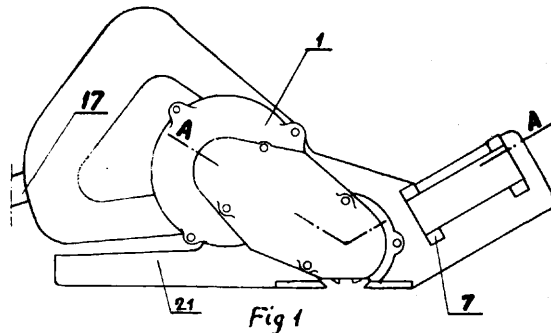
38b

(W. 49418)

11.05.1971.

Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek, Warszawa (Aleksander Kleniewski, Aleksander Kozłowski).

Urządzenie do pozyskiwania strużki spałowej w składnicach i w tartakach, składające się z **wręciona** skrawającego o ruchu obrotowym, połączonego z zębatką napędzającą, znamienne tym, że do obudowy (1), w którym znajduje się otwór **wylotowy** (6) zamocowany jest za pomocą zaczepu (7) pojemnik (8).

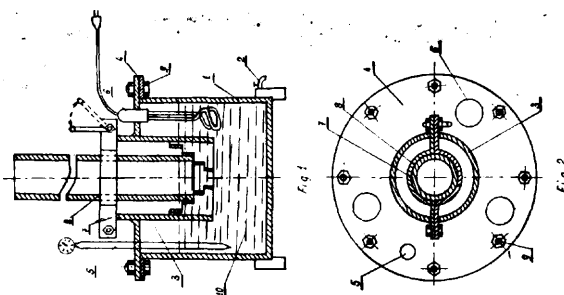
39a³

(W. 49342)

5.10.1972.

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice-Szopienice (Andrzej Gawel, Marek Rajczyk, Józef Kucharczyk, Tadeusz Sworowski).

Urządzenie do wywijania obrzeży **rur** z mas plastycznych, znamienne tym, że w zbiorniku oleju (1), posiadającym w **dolnej** części zawór spustowy (2), znajduje się studzienka ochronna wraz z wykalibrowanym siedziskiem rur (3), która przymocowana jest do górnej części zbiornika za pomocą pokrywy (4), posiadającej otwór na urządzenie do pomiaru temperatury (5) oraz trzy lub więcej symetrycznie rozmieszczone otwory na elementy grzewcze (6).



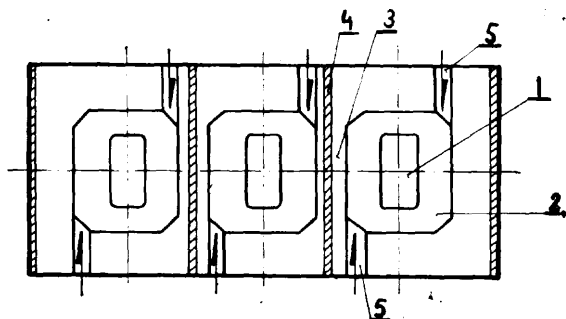
40a

(W. 49412)

23.01.1969.

Zakłady Cynkowe „Silesia” **Przedsiębiorstwo** Państwowe, Katowice.

Urządzenie do rafinacji cynku, znamienne tym, że składa się z **co** najmniej trzech kolumn rektyfikacyjnych (1) usytuowanych oddzielnie w komorach ogniowych (2), które ustawione są bezpośrednio obok siebie tworząc jeden blok piecowy, przy czym pomiędzy stykającymi się ściankami (3) komór ogniowych (2) znajduje się spoina (4) wypełniona materiałem niewiążącym, a każda z komór ogniowych (2) wyposażona jest w pionowo usytuowane rzędy palników (5).



40c

(W. 49058)

31.07.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Jan Machinek, Antoni Wyrwała, Ryszard Kiełpiński).

Elektrolizer do otrzymywania aluminium, mający wieloblokową anodę spiekaną oraz wyposażony w ruchomą osłonę anody, instalację odciągu gazów anodowych i belkę **dostawną**, umożliwiającą podnoszenie oszynowania wraz z nośną **belką** anody, znamienno **tym**, że zespół konstrukcyjny obejmujący osłonę, elementy napędu i odciągowy kanał jest zabudowany na wspornikach słupów stanowiących konstrukcję wsporczą anody.

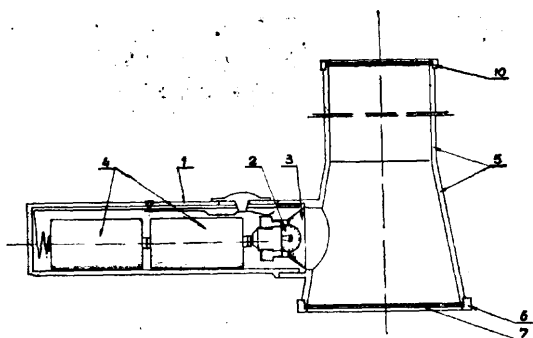
42b

(W. 47565)

2.10.1971.

Pisera Włodzimierz, Łódź.

Przyrząd warsztatowy do oceny przygotowania powierzchni, mający uchwyt (1) z umieszczonymi w nim elementami oświetlenia (1, 2, 3, 4) i mocowaną do uchwytu głowicą walcową (5) przechodzącą w części dolnej w stożek, którego powierzchnia boczna odbija światło żarówki (2) w kierunku podstawy, znamienno **tym**, że wyposażony jest w nakładany pierścień (6), przy czym w prześwicie pierścienia pomiędzy przezroczystymi płytkami (7) umieszczony jest wzorec (8) oraz skala (9) o boku 25 mm podzielona na 10 części.



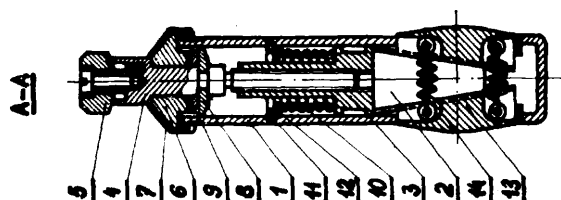
42b

(W. 49258)

16.03.1970.

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin (Krzysztof Gilewicz, Borys Bieluga).

Nastawny sprawdzian do średnic głębokich otworów, o cylindrycznej obudowie zamkniętej z jednej strony denkiem z drugiej głowicą mikrometryczną i wyposażony w dwustronny klinowy **rozpieracz**, znamienno **tym**, że posiada dwie szczęki pomiarowe (13) o sferycznych powierzchniach stykowych ściągane w kierunku poprzecznym do osi sprawdzianu dwiema sprężynami śrubowymi (14), oraz sprężynę śrubową (10) opierającą się z jednej strony o podkładkę (12) zabezpieczoną w obudowie pierścieniem (11), a z drugiej o podstawę części prowadzącej rozpieracza (3) od strony szerszej części klina rozpierającego (2).



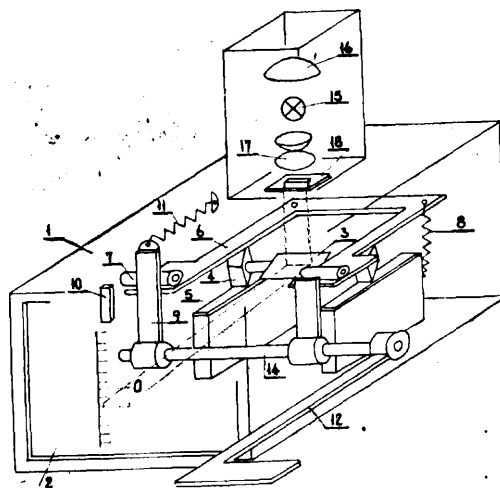
42b

(W. 49864)

14.06.1971.

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog”, Gliwice (Andrzej Kuczera).

Wskaźnik grubości formowanej kształtki, zwłaszcza na **wielotaktowej** prasie ciernej, znamienno **tym**, że ma płaskie lustro (3) ukośnie usytuowane w stosunku do czołowej powierzchni kadłuba (1) pełniące rolę ekranu (2) świetlnej wiązki źródła umieszczonego ponad lustrem (3), a lustro (3) ma dwie przyzmy (4) spoczywające na podstawach (5), zaś na przyzmach osadzona jest pozioma ramka (6) o kształcie litery C, oraz ma oś (14) obrotowo osadzoną w kadłubie (1) i zaopatrzoną w dwa zabieraki (9) opierające się o wolne końcówki ramki (6) oraz sterującą dźwignię (12) wychodzącą na zewnątrz kadłuba (1), przy czym na zabierakach (9) mocowane są zderzaki (7), o które opierają się końcówki ramki (6), a zabieraki (9) utrzymywane są w skrajnym położeniu sprężyną (11), zaś do ramki (6) mocowana jest ukośna sprężyna (8) tak, że siła składowa pozioma sprężyny (8) dociska ramkę (6) do **zabieraków** (9).



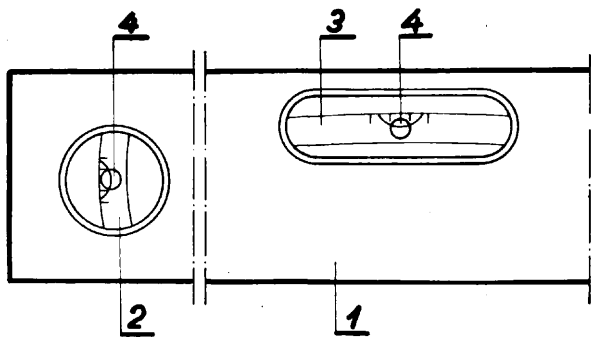
42c

(W. 48666)

24.12.1971.

Biuro Projektów Organizacji i Mechanizacji Robót Elektrownianych, Katowice (Ryszard Czaja).

Poziomnica do kontrolowania pionów i poziomów z zamocowanymi w znany sposób rurkami wskaźnikowymi, znanymi tym, że w rurkach pomiarowych (2) i (3) wypełnionych cieczą, umieszczone są świecące kulki (4) o ciężarze właściwym takim samym, jak ciężar właściwy cieczy, w której są zanurzone.



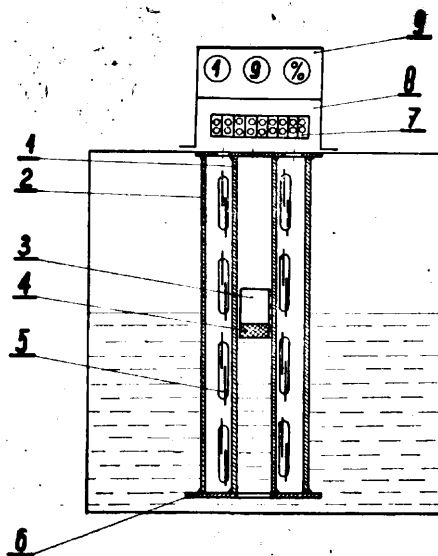
42e

(W. 44906)

13.01.1970.

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław (Hieronim Górski).

Sygnalizator poziomu cieczy lub gazów, znamienny tym, że zawiera dwie rury (1, 2) o mniejszej i większej średnicy, z których wewnętrzna rura (1) tworzy komorę pływakową, a w pierścieniowej przestrzeni między rurami (1 i 2) umieszczone są zestyki (5), przy czym do odczytu wskazań sygnalizatora służą jarzeniowe wskaźniki (9) cyfrowe i literowe.



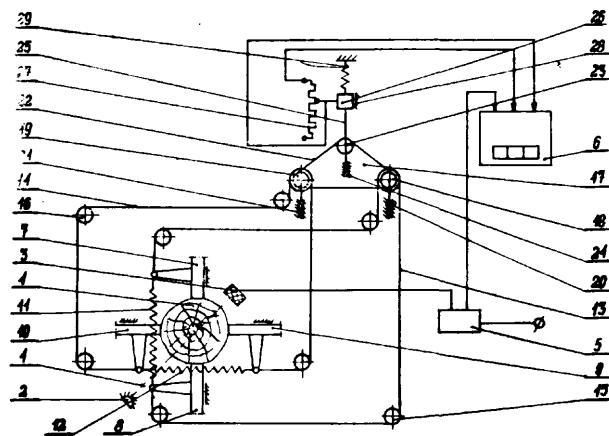
42e

(W. 49809)

13.07.1970.

Jarociński Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe, Jarocin (Antoni Hoffa, Eugeniusz Stachowiak).

Urządzenie do ciągłego pomiaru miąższości kłód drewnianych z czujnikowymi dźwigniami pomiarowymi średnic kłód umieszczonymi z czterech stron kłody w płaszczyźnie prostopadłej do osi kłody, z których każda z dwu naprzeciwległe położonych dźwi-



gien połączone są sprężynami i linowymi cięgnami opasującymi koła mechanizmu uśredniającego, ze świetlną zastawką dla określania długości przemieszczanych mierzonych kłód i elektrycznym rezystorem zmieniającym skokowo przesunięcie liniowe odpowiadające średnicy kłody na sygnał elektryczny oraz z członem liczącym miąższość przemieszczanych kłód, znamiennie tym, że ciągnowy uśredniacz (17) mechanizmu uśredniającego posiada kształt trójkąta mający w podstawie trójkąta parę zdwojonych linowych kół (18 i 19) przesuwanych w prowadnicach (20 i 21) połączonych linowymi cięgnami (13 i 14) prowadzonymi przez zespoły linowych krążków (15 i 16) ze znanymi czujnikowymi dźwigniami (7, 8, 9 i 10) i mający linowe koło (23) przesuwne w prowadnicy (24) tworzące wierzchołek trójkąta, które to wszystkie trzy koła (18, 19 i 23) są opasane linowym cięgnem (22), natomiast elektryczny rezystor (27), po którym przesuwają się nastawczy suwak (26) połączony cięgnem (25) z linowym kołem (23) jest rezystorem o płynnej zmienności rezystancji powodującej w liczącym pomiarowym członie (6) przepływ prądu o natężeniu proporcjonalnym do kwadratu uśrednionej średnicy mierzonej kłody (4).

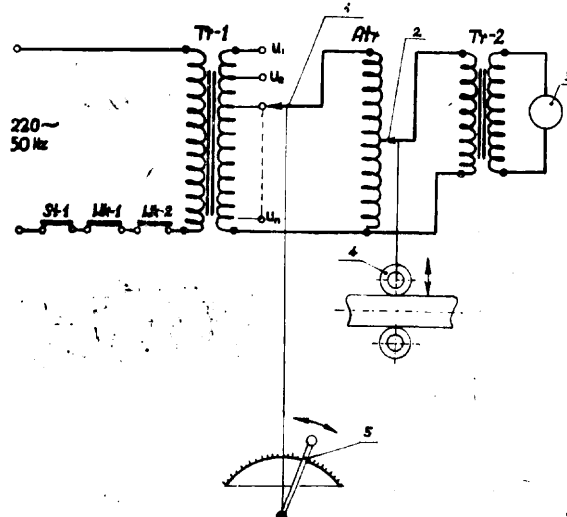
42e

(W. 49810)

25.02.1970.

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Szczecinek (Józef Pawlak, Jerzy Kurowski, Eugeniusz Malinowski).

Układ do pomiaru masy przecieranych kłód drewna, składający się z transformatora, autotransformatora, transformatora pomiarowego oraz wskaźnika elektrycznego, znamienny tym, że w uzwojenie pierwotne zasilanego z sieci transformatora (Tr-1) włączone są szeregowo zestyki zwierne wyłączników krańcowych ruchu traka, a jeden koniec wtórnego uzwojenia transformatora (Tr-1) ma odczepy (u_1-u_n)



połączone z początkiem uzwojenia autotransformatora (**Atr**) poprzez przełącznik odczepów (u_1-u_n), którego suwak (1) połączony jest mechanicznie z dźwignią (5) regulacji posuwu kłody, natomiast drugi koniec uzwojenia wtórnego transformatora (**Tr-1**) połączony jest z końcem uzwojenia autotransformatora (**Atr**) oraz z końcem pierwotnego uzwojenia pomiarowego transformatora (**Tr-2**), przy czym suwak (2) autotransformatora (**Atr**) połączony jest z początkiem pierwotnego uzwojenia pomiarowego transformatora (**Tr-2**) oraz mechanicznie z walcem (4) dociskającym kłode, natomiast zaciski wtórnego uzwojenia pomiarowego transformatora (**Tr-2**) połączone są z elektrycznym wskaźnikiem (3).

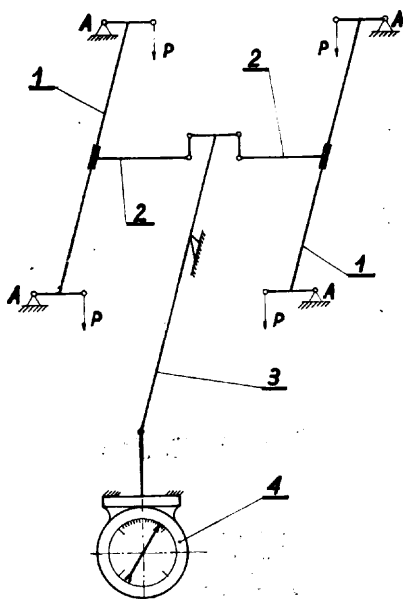
42f

(W. 49455)

10.04.1968.

Lubelskie Fabryki Wag, Lublin (Marian Bartnik).

Układ dźwigniowy do wag o regulowanej odległości usytuowania urządzenia wskazującego składający się z dźwigni ładunkowej i przewodniej, znamienny tym, że ramię dźwigni (2) połączone jest przesuwaniem z korpusem dźwigni (1).



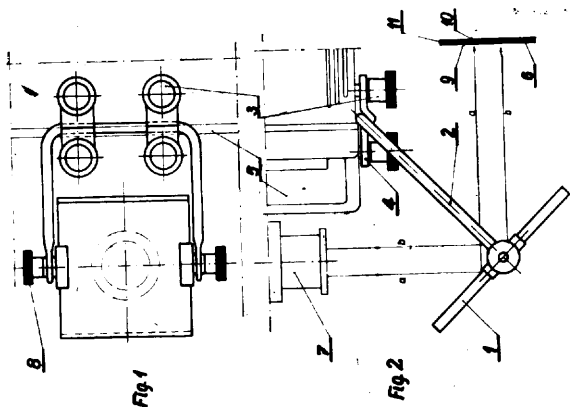
42h

(W. 48557)

21.04.1972.

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław (Aleksander Poznański).

Przystawka optyczna do **projektorów**, umożliwiająca projekcję tylną filmów przy świetle dziennym, polegająca na rzutowaniu obrazu na tylną ścianę ekrana.



nu utworzonego z dwóch warstw szkła przedzielonego kalką techniczną, znamienna tym, że tworzy ją lustro (1) o dużym współczynniku odbicia utwardzone przegubowo w obejmie (2) przytwierdzonej obrotowo do korpusu projektora (5) przy pomocy łap (4) i śrub (3).

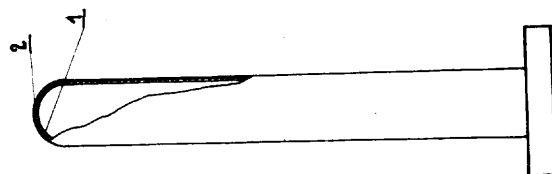
42i

(W. 48866)

16.06.1972.

Instytut Badań Jądrowych Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Apoloniusz Dębiński, Andrzej Wąsowski).

Ceramiczno-metalowa osłona czujnika termoelektrycznego, wykonana z jednostronnie zamkniętej rurki metalowej, znamienna tym, że ma zewnętrzną powłokę **szklisto-ceramiczną** (2) związaną z metalem i stanowiącą monolityczną całość.



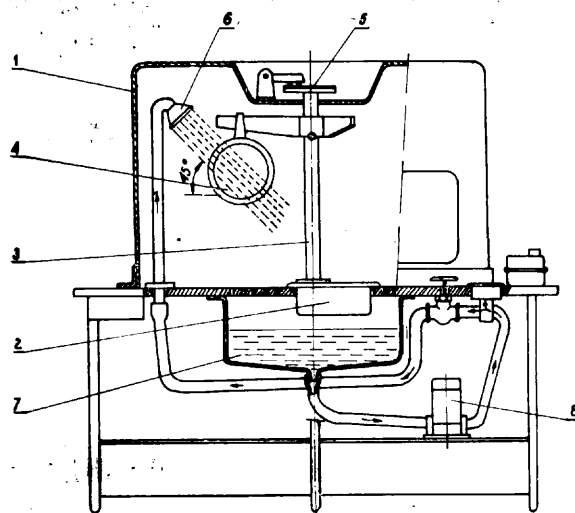
42k

(W. 48343)

27.08.1970.

Fabryka Samochodów Osobowych **Polmo**, Warszawa (Jerzy Dąbrowski).

Urządzenie do badania szczelności lamp **zewnątrznych** pojazdów mechanicznych, znamiennie tym, że posiada wewnątrz komory (1) mechanizm obrotowy (2) połączony z kolumną (3), na której rozmieszczone są badane lampy (4).



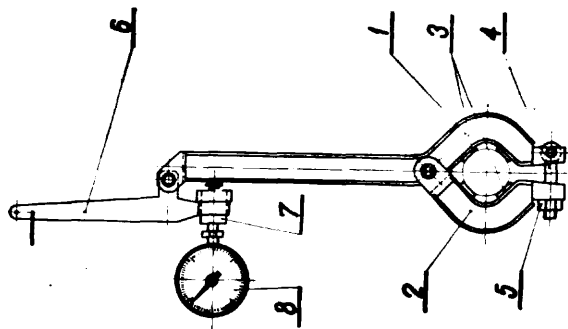
42k

(W. 48842)

23.09.1970.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom.

Przyrząd do pomiaru **momentu hamowania hamulca** umieszczonego na wale maszyny, wyposażony w uchwyt, którego jedna obejma ma wydłużone ramię, znamienny tym, że jest zaopatrzony w dwuramienną dźwignię (6), zamocowaną przegubowo na końcu wydłużonego ramienia obejmy (1) i w hydrauliczny cylinder (7), połączony z manometrem (8), osadzony na krótszym ramieniu dźwigni (6) od stroju uchwytu.



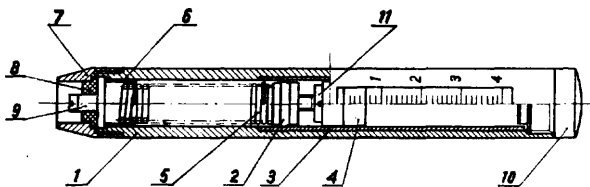
42k

(W. 49817)

29.01.1971.

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP” Warszawa (Józef Kosiński, Jan Chodakowski).

Manometr do pomiaru ciśnienia w oponach pneumatycznych posiadający tłok mierniczy ze wskaźnikiem, które umieszczone są w obudowie wykonanej przynajmniej częściowo z materiału przezroczystego, na której wykonana jest podziałka oraz urządzenie do zmiany czynnej długości sprężyny, znamienne tym, że wyposażony jest w spiralną sprężynę pomiarową (5) naciagową związaną z tłokiem mierniczym (2) oraz we wkręt regulacyjny (12) umieszczony w tłoku mierniczym (2) lub we wskaźniku (4).



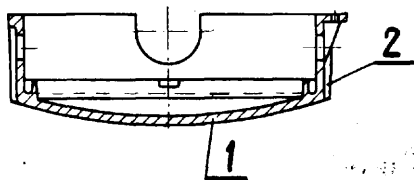
42k

(W. 49818)

20.02.1971.

Pomorska Fabryka Gazomierzy, Tczew (Tadeusz Wojdyło, Ryszard Mazurowski).

Pokrywa do przyrządów pomiarowych, zwłaszcza manometrów mająca czołową część przezroczystą oraz część mocującą, znamienne tym, że przezroczysta część czołowa (1) oraz część mocująca (2) stanowi jeden element.



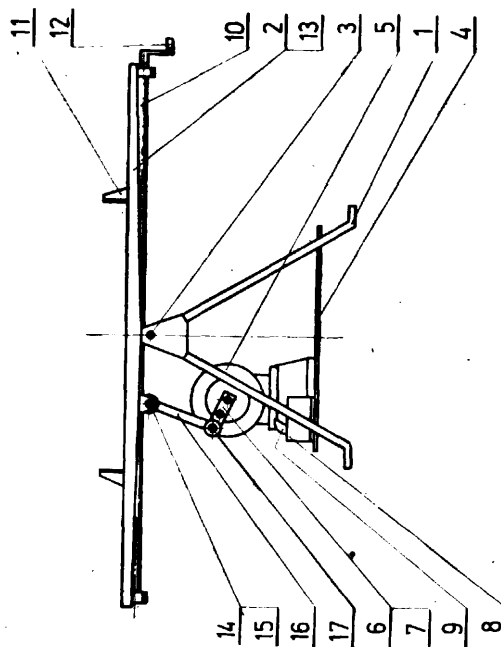
42k

(W. 49866)

28.12.1970.

Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Warszawa (Alina Petrykowska, Stanisław Peliwo).

Urządzenie do badania odporności powierzchni na uszkodzenia spowodowane przesuwaniem po niej przedmiotów, znamienne tym, że składa się z podstawy (1) i przechyłowego stołu (2) połączonych ruchowo ze sobą, oraz z silnika napędowego (5) przekazującego ruch stołowi przechyłowemu za pomocą ramienia silnika (6) i korbowodu (14), przy czym na ramieniu silnika znajdują się otwory do regulacji kąta nachylenia stołu, a na powierzchni stołu umieszczono suwaki dociskowe (11) uruchamiane śrubą napędową (10).



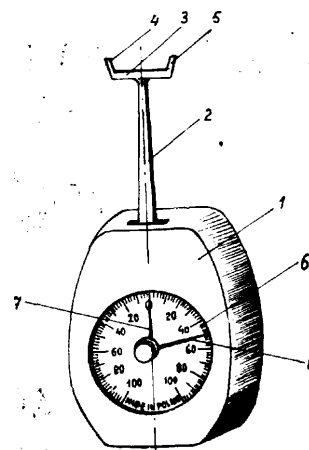
42k

(W. 49034)

19.07.1972.

Stanisław Mohoń, Poznań.

Dynamometr do mierzenia napięcia sprężyn piórowych i spiralnych, zwłaszcza przekładników radio- i telekomunikacyjnych oraz elektrycznych itp., zaopatrzony w pomiarową dźwignię wychylną z widelkową głowicą z końcówkami zaczepowymi i wskazówkę odczytową wychylającą się wokoło osi na tarczy podziałowej, znamienne tym, że dźwignia wychylna (2) jest osadzona w osi przyrządu (1) pokrywającą się



z promieniem przechodzącym przez punkt zerowy tarczy wskaźnikowej (6), przy czym głowiczka zaczepowa składająca się z belki (3) i zaczepowych końcówek (4) i (5) jest umieszczona symetrycznie względem osi dźwigni (2), zaś zaczepy (4) i (5) mają w przekroju poprzecznym kształt dwóch równoramiennych trójkątów o wierzchołkach skierowanych ku osi dźwigni wychylnej, przy czym końcówki te są umieszczone pod kątem około 120° względem belki (3) głowiczki widelkowej tworząc z osią dźwigni (2) i przedłużeniem ostrzy końcówek zaczepowych kąt około 12°.

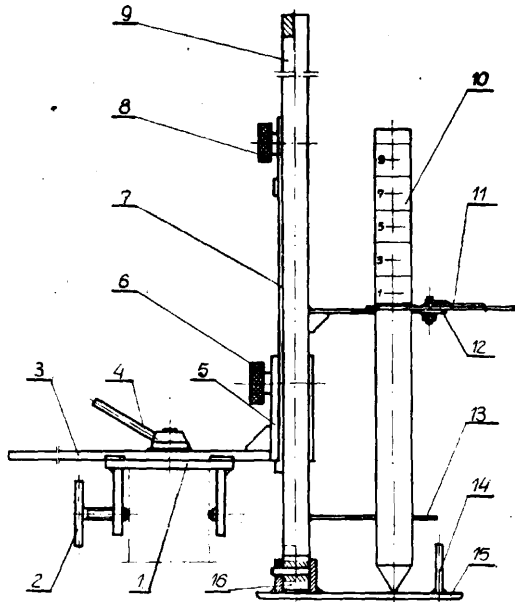
42k

(W. 49155)

19.09.1970.

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Wrocław (Mieczysław Zadara, Kazimierz Banyś, Benedykt Lisik).

Miernik konsystencji masy betonowej mocowany do zbiornika mieszarki do betonu, znamienny tym, że posiada słupkę (9) połączony przegubowo z wyrównującą płytką (15) i przesuwnie połączony z prowadnicą (7) mającą wspornik (12) z nożycowym uchwytem (11) podtrzymującym pomiarowy trzpień (10) przy czym słupkę (9) jest **przesuwnie** umocowany w uchwycie (5) połączonym przesuwnie poprzez ramię (3) z mocującym uchwytem (1).



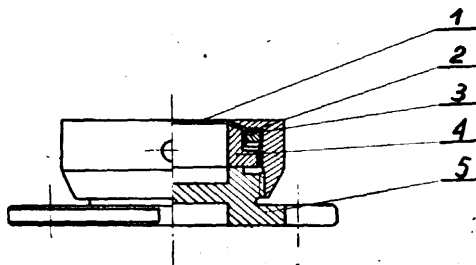
42k

(W. 49328)

6.11.1970.

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Jerzy Rutkowski, Józef Makarewicz).

Mocowanie membrany w mechanicznym czujniku do pomiaru impulsu lub ciśnienia dynamicznego, znamienny tym, że membrana (1) na swoim obwodzie dociskana jest za pomocą pierścienia (3) wkręcanego do wewnętrznej płaszczyzny mocującego pierścienia (2).



42k

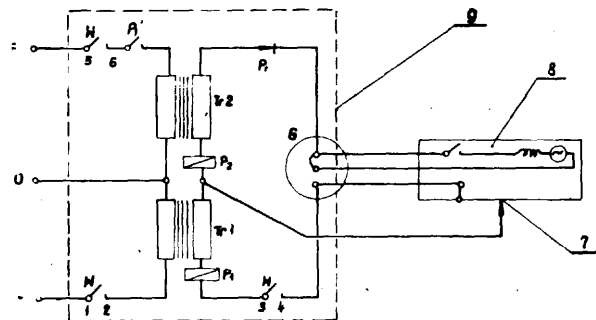
(W. 49664)

13.12.1972.

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy (Antoni Truszkowski, Józef Napora).

Aparat do kontroli elektronarzędzi ręcznych, znamienny tym, że jest zaopatrzony w dwa układy, to znaczy układ do kontroli ciągłości przewodu zerującego, który posiada wmontowany transformator **Tr1** i przekaźnik elektroniczny **P** a następnie połączone za pomocą gniazda wtykowego **G** i odpowiedniego uchwytu **K** z elektronarzędziem 8, natomiast drugi

układ do kontroli izolacji stanowi transformator **Tr2** prostownik **Pr** i przekaźnik **P2** przy czym układ ten jest połączony z elektronarzędziem za pomocą gniazda wtykowego **G** i uchwytu **U**.



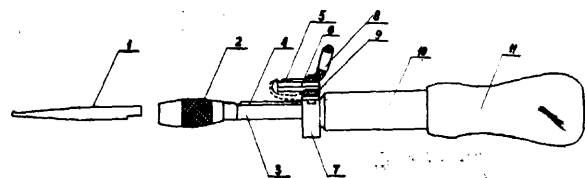
42k

(W. 49735)

22.12.1972.

Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Franciszek Sowa).

Uchwyt tensometryczny, znamienny tym, że posiada wymienną końcówkę pomiarową (1) osadzoną w głowicy (2), której zwięzione przedłużenie stanowi ramię (3) osadzone w osadzie (10), na którym umocowany jest tensometr pomiarowy (4), przy czym jeden koniec osady (10) wyposażony jest w obejmę (7) mocowaną do niego rozłącznie, do której z kolei umocowana jest listwa zaciskowa (6) z umocowanymi do jej zacisków (5) końcówkami kabla **połączeniowego** (8) do mostka tensometrycznego oraz z umocowanym do niej tensometrem kompensacyjnym (9), zaś drugi koniec w rękojeść (11).



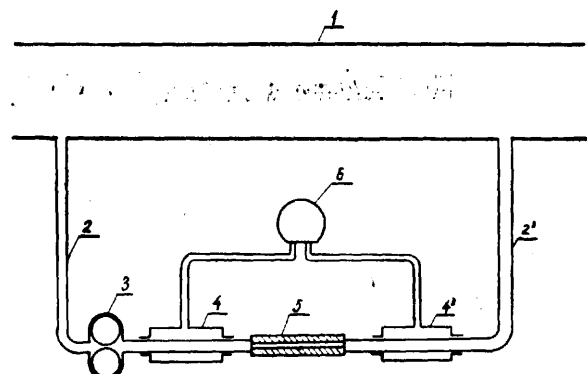
421

(W. 48522)

18.04.1972.

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź (Stanisław Wiśniakowski, Eugeniusz Drzymulski).

Urządzenie do ciągłego pomiaru lepkości wiskozy wyposażone w kapilarę pomiarową, znamienny tym, że pomiarowa **kapilara** (5) ma na wlocie rurowo-membranowy przetwornik ciśnienia (4) z zębatą pompką (3) połączoną przewodem (2) z rurociągiem (1), a na wylocie ma rurowo-membranowy przetwornik ciśnienia (4') połączony z rurociągiem (1') przewodem (2'), przy czym obydwa rurowo-membranowe przetworniki ciśnienia (4) i (4') połączone są z miernikiem różnicy ciśnień (6).



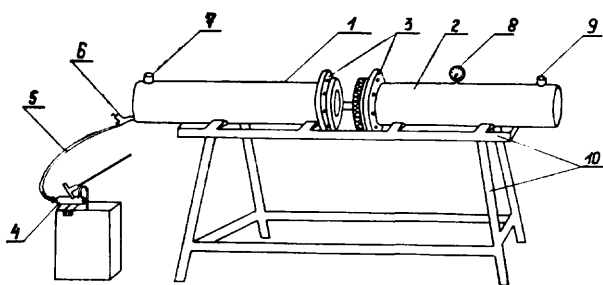
421

(W. 48606)

28.04.1972.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Zdzisław Szczotka, Julian Domżał).

Urządzenie do nawadniania próbek skalnych, znamiennie tym, że ma pojemnik do nawadniania próbek, złożony z dwóch cylindrów (1) i (2), połączonych rozłącznie za pomocą kołnierowego złącza (3), oraz ma wysokociśnieniową pompę (4) połączoną z tym pojemnikiem poprzez redukcyjny zawór (6) węzłem (5), przy czym cylinder (1) od strony wlotu cieczy z pompy (4) jest zaopatrzony w wlewowy króciec (7), a cylinder (2) w umieszczony po przeciwnej stronie odpowietrzający zawór (9) oraz manometr (8) do pomiaru wzrostu ciśnienia w pojemniku tego urządzenia.



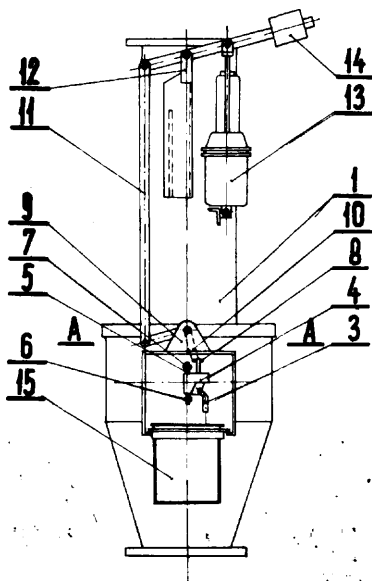
421

(W. 48703)

20.05.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Henryk Skowerski, Mieczysław Gondarczyk).

Urządzenie do pobierania próbek ciekłych, zwłaszcza w procesie flotacji, składające się z korpusu, zbiornika, elementu pobierającego próbkę, bloku, wychylającej dźwigni, wahacza, przekazującej dźwigni i napędu, znamiennie tym, że do poziomego ramienia przekazującej dźwigni (11) zamocowany jest elektrohydrauliczny zwalniak (13) i przeciwcieżar (14), o masie wystarczającej dla przesunięcia tłoka elektrohydraulicznego zwalniaka (13) do pozycji wyjściowej.



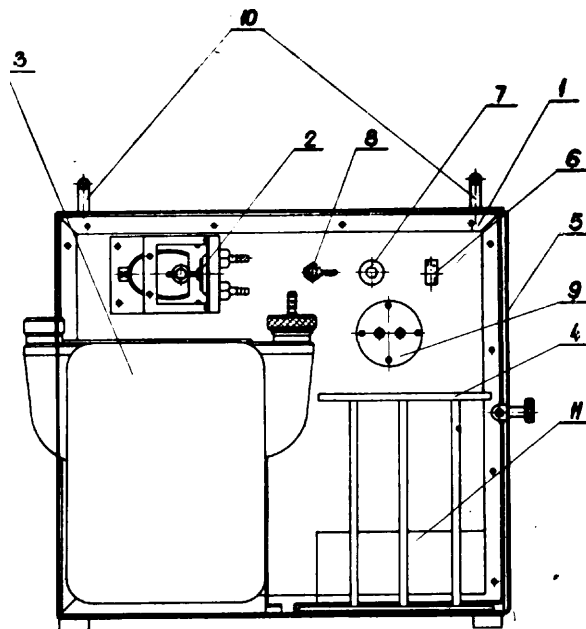
421

(W. 49226)

6.09.1972.

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy (Zbigniew Kotter, Józef Kamiński).

Aspirator do pobierania prób powietrza zbudowany w postaci skrzynki, znamiennie tym, że jest zaopatrzony w akumulatory (11), ponadto w prawej górnej części skrzynki jest zamontowany przełącznik jedno-



biegowy (6), bezpiecznik rurkowy (7), regulator przepływu (8) oraz gniazdo wtykowe (9) służące do ładowania akumulatora, poza tym w górnej lewej części skrzynki aspiratora jest zamontowana pompka membranowa (2), a w dolnej części gazomierz miechowy (3), natomiast nad akumulatorami (11) jest zamontowany odpowiedni stolik (4) służący do wstawiania płuczek gazowych.

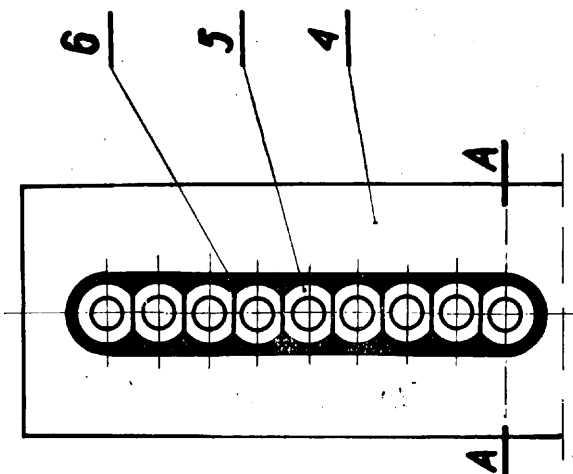
42m

(W. 48778)

27.07.1971.

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Mechaniczno-Precyzyjnych „Mera-Błonie”, Błonie (Józef Broś, Bolesław Mizeracki).

Układ dziurkujący, zwłaszcza do dziurkarek taśmy papierowej posiadający stempel i płytę tnącą, znamiennie tym, że stempel posiada część roboczą (1) wykonaną z węglików spiekanych, a płyta tnąca (5) wykonane również z węglików spiekanych.



42m7

(W. 49095)

4.08.1972.

Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Rolnictwa Koło Zakładowe przy Stacji Chemiczno-Rolniczej, Opole, Polska (Stanisław Sadowski, Stanisław Kunster).

Suwak do ustalania wielkości dawek wapna i magnezu na poszczególne rodzaje gleb, składający się z dwóch kół sklejonnych stronami nie zapisanymi lub

jednego koła obustronnie zadrukowanego i planszy stanowiącej okładkę zewnętrzną ukształtowanej według modelu z wyciętymi otworami, wykonany z papieru lub tworzywa, znamieny tym, że na powierzchni kół rozmieszczone są w 112 polach rodzaje gleb, potrzeby wapnowania, przedział wartości pH, formy wapna i magnezu, dawki wapna i magnezu dla grun-
tów ornych i sadow.

42m⁷ (W. 49096) 7.08.1972.

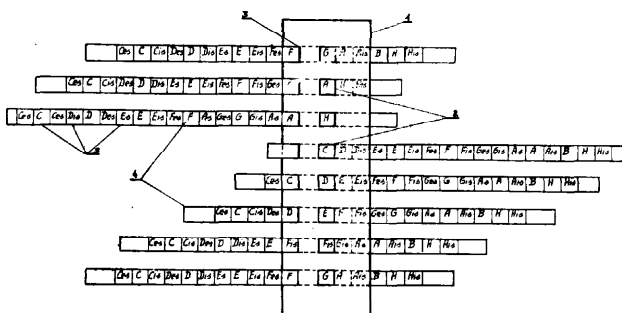
Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Rolnictwa Koło Zakładowe przy Stacji Chemiczno-Rolniczej, Opole, Polska (Stanisław **Sadowski**, Stanisław **Kunstler**, Jerzy Bigosiński).

Suwak do ustalania ilości nawozów mineralnych przysługujących na zakontraktowany areal zbóż, składający się z dwóch kół sklejonych ze sobą stronami nie zapisanymi lub jednego koła obustronnie zadrukowanego oraz planszy z wyciętymi otworami wykonany z papieru lub tworzywa, znamieny tym, że na powierzchni kół rozmieszczone są w 312 polach dane liczbowe dotyczące ilości nawozów azotowych i fosforanu amonu.

42n (W. 48048) 28.01.1972.

Zbigniew Ciuraba, Kraków.

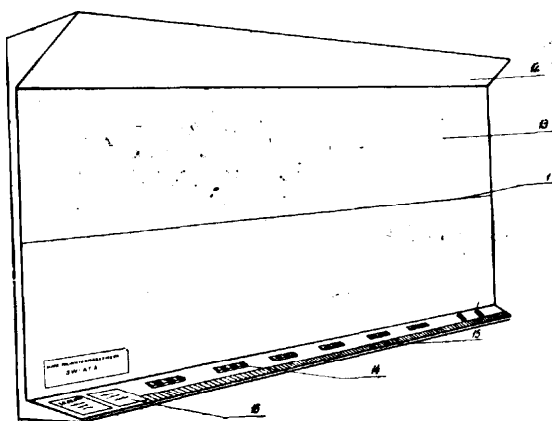
Układacz gam, znamieny tym, że na płytce (1) znajdują się w równych odstępach kwadratowe otwory (2) oraz nacięcia (3), w których osadzone są przesuwne suwaki (4), na których trwale zaznaczone są zasadnicze symbole (5) dźwięków muzycznych, oraz ich pojedyncze i podwójne obniżenia i podwyższenia.



42n (W. 48362) 9.11.1970.

Zbigniew **Filipow**, Paczków.

Tablica audiowizualna, znamienna tym, że stanowi ją oświetlona gablota (13) z pulpitem sterującym (16) zawierającym dwa rzędy klawiszy (14 i 15), przy czym klawisze (14) są połączone z punktami świetlnymi (6) znajdującymi się na hasłach (5) natomiast klawisze (15) należą do urządzenia pozwalającego na automa-



tyczne korzystanie z audialnych informacji, może to być np. automatyczny adapter z kilkudziesięcioma odpowiednio zaprogramowanymi płytami lub aparatura elektroniczna. Górna część gabloty (12) jest odchylona o ok. 30°, zaś w gablocie (13) znajduje się arkusz informacyjny (4) o specjalnym podziale.

42n (W. 48568) 25.04.1972.

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice (Andrzej Musialik).

Pomoce projektowe stosowane w rysunkach budowlanych, dotyczących pomieszczeń socjalnych, znamienne tym, że nadruki stanowią zestawy złożone z wielokrotnie powtórzonych różnych przyborów sanitarnych łącznie ze ściankami działowymi, drzwiami, naświetlami, symbolami detali budowlanych i pasami komunikacyjnymi.

42r¹ (W. 48521) 18.04.1972.

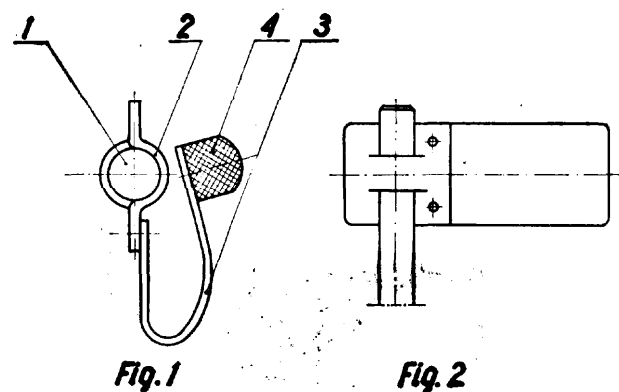
Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Eugeniusz Karkos).

Komparator cyfrowy do porównywania dwóch liczb binarnych, znamieny tym, że zawiera pneumatyczne elementy logiczne w dowolnej ilości porównujących bity między wejściowymi zaciskami a wyjściowymi zaciskami oraz w sumujących logicznych układach między wejściowymi zaciskami a wyjściowymi zaciskami.

42r² (W. 46066) 29.09.1970.

Instytut Przemysłu Drobego i Rzemiosła, Oddział w Częstochowie, Częstochowa (Grzegorz Danielak).

Regulator obrotów do mechanizmów sprężynowych zabawek, znamieny tym, że do samoczynnej stabilizacji obrotów wykorzystano nie wyważoną masę wirującą zamocowaną w płaszczyźnie lub blisko płaszczyzny przechodzącej przez oś regulatora na sprężynie, która podczas obrotów odchyła się zwiększając promień wirowania tej masy.

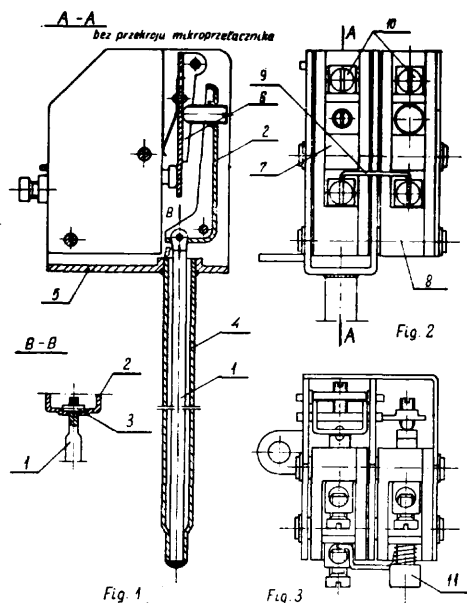


42r² (W. 48800) 12.06.1970.

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłu Kablowego i Sprzętu Elektrotechnicznego „Kablosprzęt”, Ożarów Mazowiecki (Kazimierz Krasniewski).

Regulator temperatury z ogranicznikiem, wyposażony w czujnik dylatacyjny, znamieny tym, że zawiera czujnik dylatacyjny składający się z pręta inwarowego (1) i rurki osłaniającej (4) połączony za pomocą zatyczki (3) z układem dwóch dźwigni (2) i (6), przekazującymi impulsy czujnika na elementy stykowe dwóch mikroprzełączników (7) i (8), połączonych ze sobą za pomocą mostka (9), przy czym mikroprzełącznik (8) wyposażony jest w ręczny przycisk (11).

Regulator temperatury z ogranicznikiem według zastrz. 1, znamienny tym, że elementem końcowym regulatora, samoczynnie zamykającym lub otwierającym dopływ prądu do grzejnika jest mikroprzełącznik (7).

42r²

(W. 48947)

1.07.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Antoni Wyrwała).

Regulator ciśnienia w instalacjach pneumatycznych, znamienny tym, że składa się z korpusu, w którym osadzony jest wewnętrzny kołnierz, na którym oparte są nadciśnieniowy grzybek i podciśnieniowy grzybek.

42r²

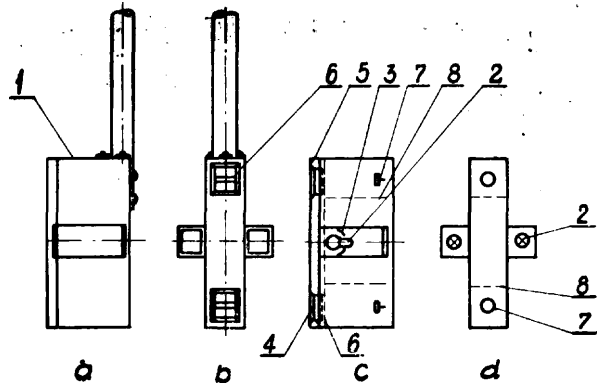
(W. 49804)

21.05.1969.

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAM”, Kęty (Janusz Stanisławski, Norbert Rurański).

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do automatycznej regulacji warstwy osadu zawieszonego w klarownikach i innych urządzeniach do oczyszczania wody i ścieków przeznaczone do sterowania pompą usuwającą nadmiar osadu, poprzez działanie fotoprzetworników włączających lub wyłączających ją.

Urządzenie zawiera osadzone w szczelnej obudowie (1) żarówki (2), wklęsłe zwierciadła (3) skupiające ich światło, szybki ochronne (4) z uszczelkami (5) na płycie czołowej i diafragmy (6) pod nim oraz dwa wzajemnie pionowo usytuowane fotoprzetworniki (7) o kącie widzenia 10–12° w pionie i około 30° w płaszczyźnie poziomej, oddzielone od źródła światła



czarnym ekranem (8), połączone natomiast z układem mostkowym, który z kolei połączony jest ze wzmacniaczem tranzystorowym, zaś dalej zawiera przełącznik czasowy, stycznik i zespół pomp wodnych.

Urządzenie działa w ten sposób, że część odbitego światła wysłanego przez żarówki, od warstwy osadu wywołuje różnicę potencjałów w dwóch fotoprzetwornikach, która to różnica potencjałów po wzmocnieniu steruje układem pomp.

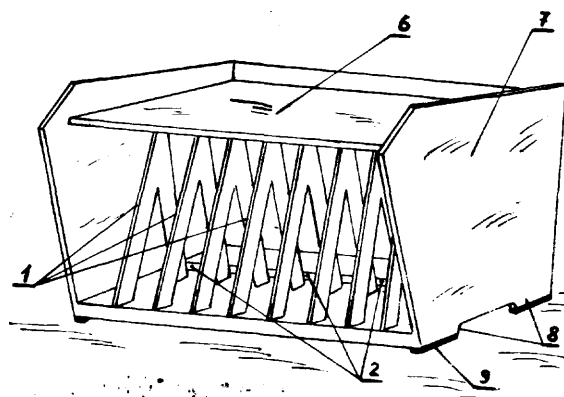
42t

(W. 49696)

18.12.1972.

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Włókien Sztucznych „ZAMWES”, Łódź, Polska (Ryszard Wagner, Andrzej Rogaliński, Kazimierz Kuroń).

Szafka do taśm magnetofonowych, wykonana z metalu lub z tworzywa sztucznego, znamienna tym, że ma kształt otwartej od przodu szafki, zaopatrzonej w pionie przegródki (1) oraz w poziomie podpórki (2), tkwiące swymi wpustami (3) w odpowiednich wycięciach (4), wykonanych w podstawie (5) szafki i dające się przestawiać, przy czym górna płyta (6) szafki służy do ustawienia na niej magnetofonu.

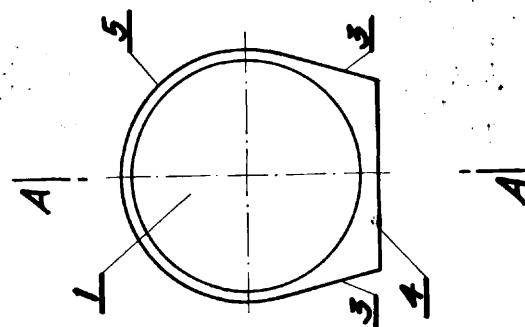
42t¹

(W. 49055)

28.07.1972.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „Bipromasz” Oddział Projektowy Poznań, Poznań (Tadeusz Krause).

Opakowanie do taśm magnetofonowych i do taśm perforowanych maszyn cyfrowych wykonane najkorzystniej z tworzywa sztucznego, znamiennie tym, że ma wieczko (1) w kształcie miseczki utworzonej przez cylindryczną część (5) i boczne części (3, 4) kształtu rozwartej litery U stykającej się częściami (3) do cylindrycznej części (5), zaopatrzone we wgłębienie (6) dla jego usztywnienia, oraz że ma denko (2) także w kształcie miseczki utworzonej przez cylindryczną część (8) i boczne części (9, 10) również kształtu rozwartej litery U i stykającej się częściami (9) do cylindrycznej części (8), zaopatrzone we wgłębienie (7) dla usztywnienia denka (2), tworząc szczelnie dopasowaną obudowę do umieszczonych w opakowaniu taśm, przy czym cylindryczna część (5) i boczne części (3, 4) wieczka (1) oraz cylindryczna część (8) i boczne części (9, 10) denka (2) zachodzą ściśle na siebie.



44a²

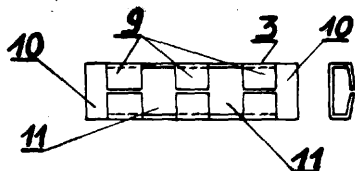
(W. 49465)

31.12.1972.

Tadeusz Alber, Kraków.

Pasek metalowy elastyczny do zegarka, wykonany w formie bransolety, znamienny tym, że składa się z dwóch metalowych pasków (1) i (2) wykonanych z prostokątnych ogniów (3) i (4) połączonych ze sobą rozciągliwie i elastycznie za pomocą płaskich sprężyn (5).

Pasek metalowy według zastrz. 1, znamienny tym, że pasek (1) posiada tulejkę (6), a na przeciwległym końcu strzemiączko (7) osadzone w tulejce (6), a pasek (2) zamek (8), a na przeciwległym końcu tulejkę (6).



44b

(W. 49400)

16.10.1972.

Pierwszeństwo: 17.04.1571 (Francja)

Société Franco-Hispano-Americaine (Francispan), Saint-Gratien, Francja.

Zapalniczka, mająca korpus cylindryczny, znamienny tym, że jej korpus ma powierzchnię gładką lub ozdobioną przestrzenną dekoracją, uzyskaną przez użebrowania lub inne nacięcia w położeniu z charakterystyczną głowicą, tak jak to przedstawiono na rysunku.



45a

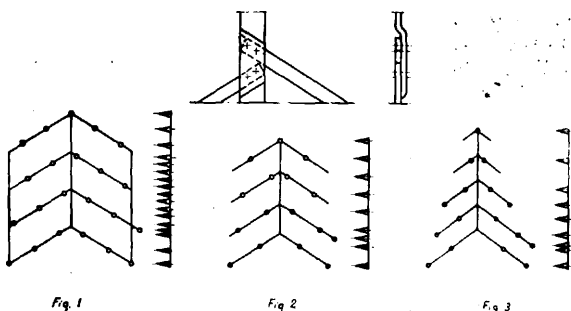
(W. 48874)

17.06.1972.

Edward Foltyn, Poznań.

Brona zębowa do uprawy roli, znamienna tym, że jest pozbawiona bocznych oraz częściowo środkowych ram.

Brona zębowa do uprawy roli według zastrz. 1, znamienna tym, że jest pozbawiona częściowo środkowych ram.



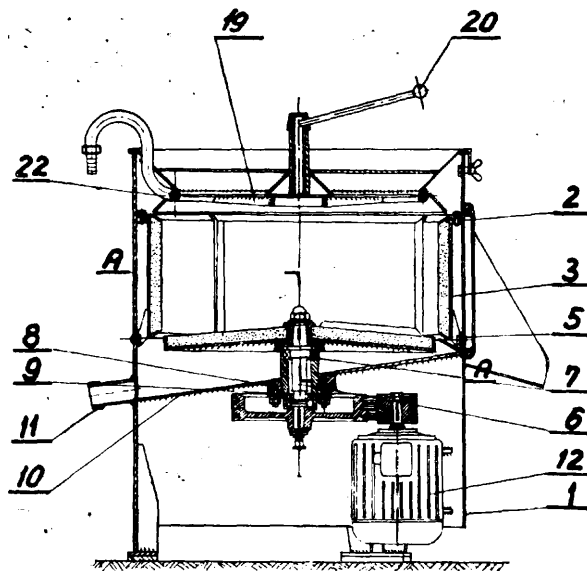
4Se

(W. 48470)

10.04.1972.

Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Kraków (Janusz Borek).

Maszyna do obierania warzyw, składająca się z obudowy w kształcie poboczniccy walca oraz umieszczonego wewnątrz bębna ściernego zamkniętego od



dołu wirującą tarczą ścierną a od góry urządzeniem zasypowym, znamienna tym, że bęben ścierny utworzony jest z segmentów ściernych (3), przy czym pomiędzy segmentami ściernymi (3) zachowane są przerwy (4) w celu usuwania oberzyny warzyw na zewnątrz.

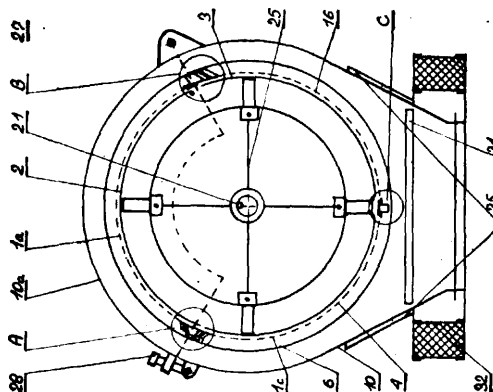
45e

(W. 48679)

15.05.1972.

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin (Jerzy Tylzanowski, Bogdan Szczesny, Zygmunt Timm, Józef Mikołajczak, Jerzy Augustyniak).

Urządzenie rozdrabniające stanowiące rozdrabniacz bijakowy osadzony na wale silnika napędowego, znamienny tym, że sito rozdrabniacza bijakowego składa się z trzech jednakowych części: (1a), (1b), (1c), których jedna krawędź (5) zagięta jest pod kątem około 120°, dociskanych do pierścienia (6) przyspawanych do przedniej i tylnej ściany obudowy za pomocą elementów dociskających (2), (3) i (4), stanowiących ramy, z których jedna krawędź, zagięta pod kątem około 120°, przymocowana jest obrotowo do obudowy rozdrabniacza składającej się z części (10) przymocowanej do podstawy urządzenia i ruchomej części (10a) stanowiącej pokrywę, a wirnik rozdrabniacza składa się z tarczy (17) osadzonej na wale (18) silnika (19), przy pomocy piasty (20) i klina (21), do której przyspawane są cztery uchwyty (22), na których na wałkach (23) osadzone są wahlwe bijaki (24), przy czym drugie końce uchwytów przyspawane są do pierścienia (26), a ponadto wirnik zawiera cztery łopaty zasysające (25) o kształcie trapezów, których podstawa krótsza przyspawana jest do piasty (20), a podstawa dłuższa do uchwytów (22), które to łopaty przy obrocie wirnika zasysają zasypywane surowce.



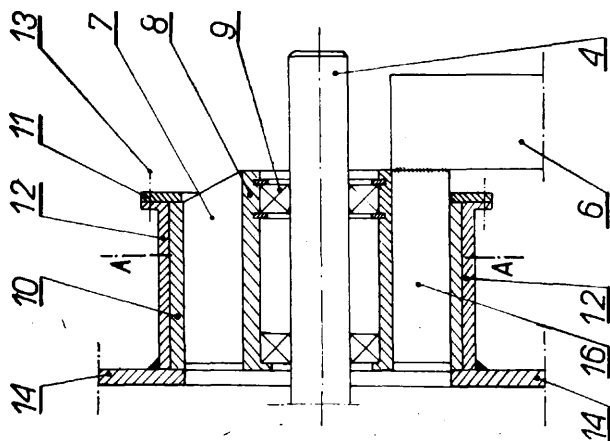
45e

(W. 49158)

14.10.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa (Edward Zmichorski).

Obrótowe zamocowanie obudowy rzutnika i wentylatora w dmuchawie ssącej-szarpacz, znamienne tym, że obudowa (14) posiada przyspawaną do niej od strony wlotu powietrza z kierunku „A” tuleję (12) osadzoną obrotowo na piąście (10) współosiowo z wałem (4) i wirnikiem (1), co pozwala na ustawienie tej obudowy (14) pod dowolnym kątem w zależności od potrzeby, przy czym pierścień (11) stanowi zabezpieczenie przed zsunięciem się piasty (10) z tulei (12) i wału (4) i jednocześnie służy do ustalania poprzez śruby (13) określonego kąta pochylecia wylotu „C” przewodu rurowego (15) osadzonego na wyprowadzeniu rurowym z obudowy (14).



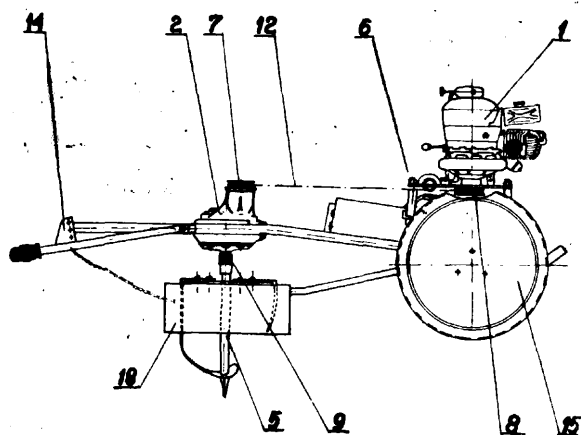
45f

(W. 49245)

14.09.1972.

Las Państwowy Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Przemyśl.

Samojedźny jednoosobowy świder glebowy do wzruszenia gleby przed nasadzeniem sadzonek przy wykonywaniu zalesień w lasach państwowych, znamienne tym, że posiada jedną oś poprzeczną (16) wspartą na dwóch kołach ogumionych bezszprychowych (15), między którymi jest przytwierdzona przednia część ramy nośnej (3) wraz z płytą wspornikową (13), do której jest przymocowany silnik napędowy (1), zaś tylna część ramy nośnej (3) jest zakończona dwiema rękojeściami (4), których poziom jest regulowany śrubami (14), a w środku ramy nośnej (3) jest umieszczony reduktor (2), z którym jest łączone wiertło strzemiączkowe (5), przy pomocy uchwyty (9), przy czym wiertło strzemiączkowe (5) wykonuje obroty w metalowej osłonie (18), a przeniesienie obrotów z silnika (1) na wiertło strzemiączkowe (5) odbywa



się za pośrednictwem koła pasowego silnika (8) i koła pasowego reduktora (7) oraz paska klinowego (12), zaś na osi poprzecznej (16) jest zamocowane koło napędzane (11), połączone łańcuchem z kołem napędzającym (10) oraz koło zamachowe (6), które swym obreżem styka się z paskiem klinowym (12) i jest zsynchronizowane z dźwignią dociskową (17).

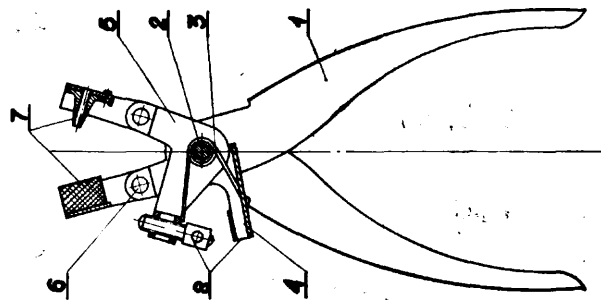
45h

(W. 47706)

13.11.1971.

Spółdzielnia Pracy Wytwórcza Sprzętu Zootechnicznego, Kraków (Marian Pobereźnik).

Kleszcze do zakładania znaczków usznych dla zwierząt, znamienne tym, że mają ramiona (1) oraz szczęki (4) i (5) wytłoczone z blachy, przy czym szczęki (4) i (5) mają kształt widlasty i są połączone z ramionami (1) przy pomocy nitów (6).

47a¹

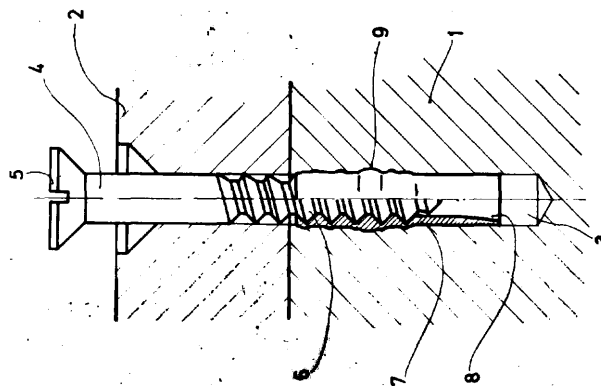
(W. 49314)

5.11.1968.

Pierwszeństwo: 10.11.1967 - Niemiecka Republika Federalna

Artur Fischer, Tumlingen, Niemiecka Republika Federalna.

Kolek do zakotwienia w ścianie części mocującej, przez wkręcenie lub wbicie w niego tej części, która ma przewidziane, zwłaszcza na swej powierzchni zewnętrznej, elementy trzymające, znamienne tym, że jego średnica zewnętrzna przed wkręceniem lub wbiciem części mocującej jest mniej więcej równa lub nieco większa od średnicy zewnętrznej tego odcinka części mocującej, który wchodzi w dany kolek.

47a¹

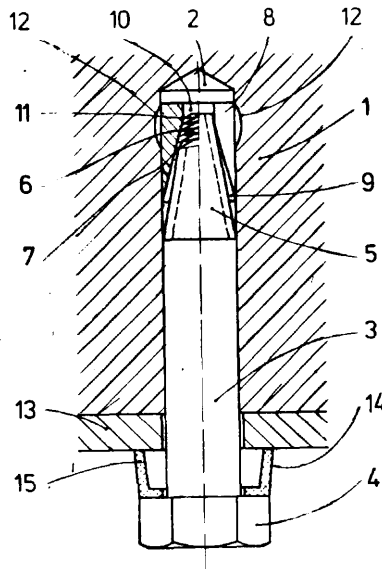
(W. 49317)

6.06.1969.

Pierwszeństwo 8.06.1968; 2.07.1968; 30.11.1968

Artur Fischer, Tumlingen, Niemiecka Republika Federalna.

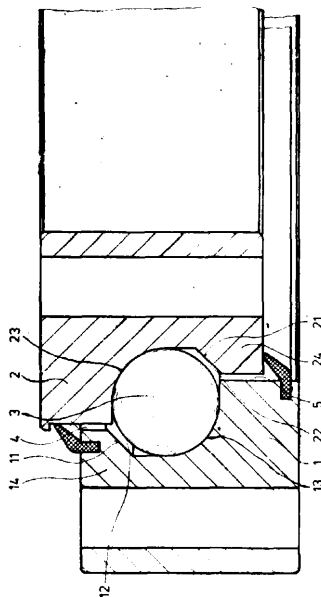
Element mocujący w kształcie sworznia, który przy pomocy tulei rozprężnej zakotwicza się w otworze wywierconym w ścianie lub w podobnym obiekcie i którego część wchodząca w otwór ściany zakończona jest stożkiem zwężającym się ku końcowi elementu, na który to stożek nakręca się tuleja rozprężna, znamienne tym, że stożek (5) ma gwint (6), a w tulei rozprężnej (8) wytoczony jest wewnętrzny stożek (9),



zweżający się w tym samym kierunku co stożek elementu, przy czym kąt zbieżności stożka wewnętrznego tulei nie jest równy kątowi zbieżności stożka elementu mocującego.

47b (W. 48617) 2.05.1972.
Pierwszeństwo: 2.05.1971 - NRF
Hoesch Aktiengesellschaft, Dortmund, NRF (Dietrich Andree).

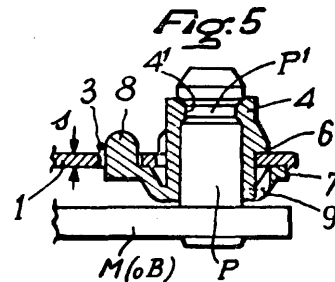
Jednorzędowe łożysko kulkowe ukształtowane jako skośne łożysko oporowe z przesadzonymi względem siebie szczelinami łożyskowymi, znamienne tym, że w płaszczyźnie koła obrotu kulek, po przeciwnych stronach (14, 24) pierścieni łożyskowych (1, 2) niż normalnie obciążone bieżnie (13, 23), znajdują się niehartowane, stożkowe bieżnie (11, 21), położone w określonym odstępnie (12, 22) od powierzchni kulek i skierowane jedna ku zewnętrznej, a druga ku wewnętrznej szczelinie łożyskowej (4, 5).



47b (W. 48780) 21.12.1968.
Pierwszeństwo: 27.12.1967 - Włochy
Fabbrica Italiana Magpeti Marelli SpA, Sesto S. Giovanni, Włochy (Eugenio Allaria).

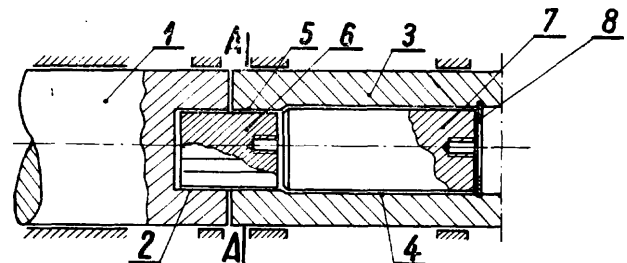
Sprężko elastyczne do przegubu łączników przeznaczone do układu łączników **wahliwych** wycieraczek do szyb zawierające cylindryczną tuleję ela-

styczną wciskaną w otwór wykonany w jednym z łączników i posiadające przestrzeń wewnętrzną do umieszczenia sworznia drugiego z łączników, połączenie tulei i sworznia utworzone przez **odsadzenie** wykonane na jednym z łączników i rowek wykonany na drugim z łączników, znamienne tym, że cylindryczna tuleja (4) zaopatrzona jest w kołowy kołnierz (7) wyposażony w występ (8) przeznaczony do wprowadzenia w owalny otwór (3) łącznika wahliwego opierający się na płaszczyźnie czołowej jednego z łączników, a z drugiej strony zaopatrzona jest w promieniowe występy (6) oddalone od kołnierza o odległość równą grubości łącznika (1), przy czym występy (6) mają kształt dostosowany do wpustów (5) wykonanych w łączniku (1), a średnica zewnętrzna kołnierza (7) i występy (6) jest większa niż średnica otworu (2) wykonanego na łączniku (1), oraz tym, że występy (6) wprowadzone we wpusty (5) mają swe oparcie o powierzchnię czołową przeciwną łącznika (1).



47c (W. 49088) 7.08.1972.
Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Kotlarski, Konrad Pikula, Edward Cisoń).

Sprężko wewnętrzne wałów napędowych, którego jeden wał ma współosiowe gniazdo kształtowe od strony powierzchni czołowej, znamienne tym, że drugi wał ma na całej długości przelotowy kanał (4) zakończony od strony wału sprężanego gniazdem (5) o identycznym kształcie w przekroju poprzecznym, a w kształtowych gniazdach (2) i (5) sprężanych wałów osadzona jest wkładka (6) o kształcie w przekroju poprzecznym odpowiadającym kształtowi gniazda (2) i (5) wałów (1) i (3), zaś w kanale (4) wału (3) osadzony jest trzpień (7) zabezpieczony przed osiowym przesuwem rozprężnym pierścieniem (8).



47t* (W. 49498) 13.11.1972.
Główny **Instytut Górnictwa**, Katowice (Andrzej Raczynski, Rufin Wojtyczka).

Złącze do rur elastycznych, **składające** się z kołnierzy łączonych za pomocą śrub, znamienne tym, że ma półobojmy, najkorzystniej cztery, łączone ze sobą obwodowo śrubami, które są zaopatrzone w wypusty nakładające się na rowki rury, oraz w kołnierze z wycięciami, w których są osadzone elastyczne uszczelki, przy czym uszczelki posiadają **wymiary** odpowiednio większe od wycięcia, tak aby po ściągnięciu kołnierzy śrubami uzyskać pełną szczelność połączenia.

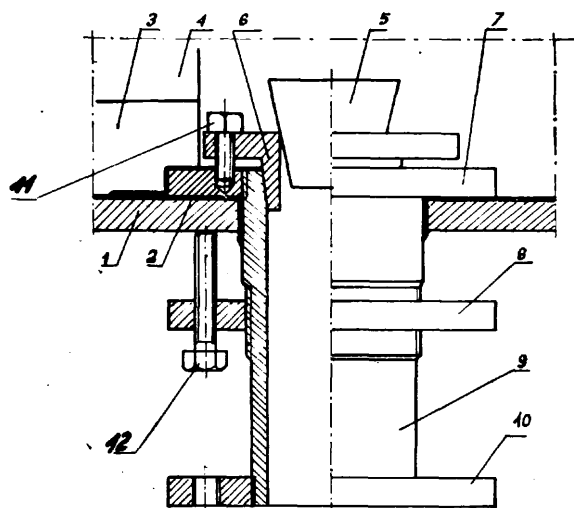
47g

(W. 48354)

27.10.1969.

Wrocławskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego, Wrocław (Adam Roszkowski, Czesław Wieczorek).

Gniazdo spustowe w zbiornikach, zwłaszcza o środowiskach korodujących, znamienne tym, że składa się z siedliska wymiennego (6) mocowanego do kołnierza uszczelniającego (7) rury spustowej (9).

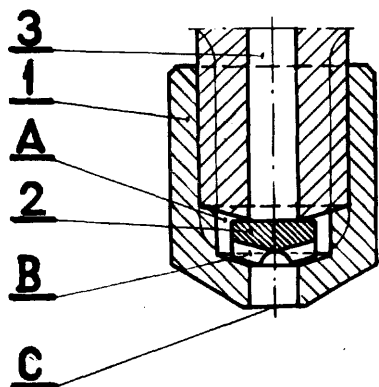
47g¹

(W. 48144)

14.02.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Adam Czajkowski).

Zawór spustowy stosowany w miejscach pobierania cieczy ze zbiorników i rurociągów oraz przy podręcznych przenośnych pojemnikach, znamienne tym, że ma uszczelniający grzybek (2), który do króćca (3) jest dociskany za pomocą nagwintowanej nakrywki (1), mającej w swej ścianie otwór wylotowy (C) połączony drożnie z komorą wlotową (A).

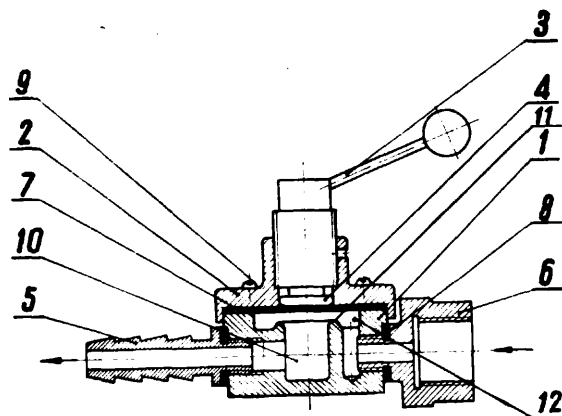
47g¹

(W. 49172)

27.05.1970.

Swarzędzkie Fabryki Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Swarzędz (Ryszard Górka, Zbigniew Bogucki).

Zawór powietrzny, membranowy, odcinający, jednostronnego działania, znamienne tym, że ma korpus (1) kształtu regularnego walca, w którym wykonane jest zaworowe gniazdo (10) otoczone rowkiem (12) i uszczelniającym kołnierzem (11), do którego dociskana jest membrana (7) za pomocą grzybka (4) połączonego z dźwignią (3) osadzoną obrotowo w pokrywie (2), przy czym wysokość uszczelniającego kołnierza (11) w stosunku do grubości membrany (7) wynosi 2:1.

47g¹

(W. 49302)

30.09.1972.

Pierwszeństwo: 30 września 1972 - Włochy
Constrigioni Meccaniche Savara S.p.A. Beinasco (Turyn), Włochy (Franco de Benedetti).

Zawór termostatyczny do układu chłodzącego silnika spalinowego, posiadający półkolistą część obudowy, wyposażoną w otwór wylotowy i kołnierz do przymocowywania jej do przewodu cieczy, której przepływ ma być regulowany oraz element termostatyczny wyposażony w trzon, którego jeden koniec opiera się o wspomnianą półkolistą część obudowy, zaś obudowa opiera się o tarczę zamykającą zaworu, która jest utrzymywana przez sprężynę, przy czym jeden koniec wspomnianej sprężyny opiera się o, wyposażony w otwory, element oporowy, znamienne tym, że element oporowy (13), podtrzymujący sprężynę dociskającą (12) tarczy (10) zamykającej zawór i kierujący ruchem elementu termostatycznego (9) zawiera pierścieniowe obrzeże (14) zamontowane w pierścieniowym kanale (18) w kołnierzu (3) półkolistej części obudowy, przy czym krawędź (14) jest utrzymywana w kanale (18) przez odkształcenie pierścieniowego występu (19) otaczającego wspomniany kanał pierścieniowy (18).

47h

(W. 49500)

14.11.1972.

Predom - ZELMER Zakłady Elektromechaniczne im. A. Micała, Rzeszów (Tadeusz Boćko, Tadeusz Bieleń, Kazimierz Wiech).

Koło zębate o zębach prostych lub śrubowych, wykonane z tworzywa sztucznego i stosowane zwłaszcza do napędu małych robotów kuchennych, znamienne tym, że jego piasta wykonana jest z tulejki metalowej, na której nałożona jest warstwa tworzywa sztucznego, dzięki czemu zachowana jest wysoka dokładność wymiarów koła zębatego i stworzona dodatkowa izolacja pomiędzy wałkiem silnika a elementami roboczymi.

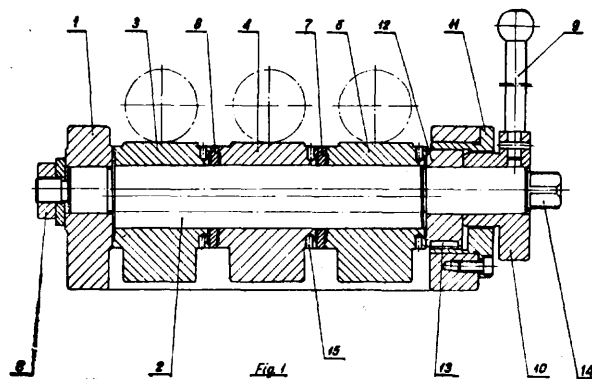
49a

(W. 49267)

18.02.1971.

Zakłady Przemysłowe 1-go Maja, Pruszków (Jara Łatoszek).

Podtrzymka do podzielnicy wielowrzecionowej, znamienne tym, że ma podpory mimośrodowe (3), (4), (5), osadzone na wałku mimośrodowym (2).



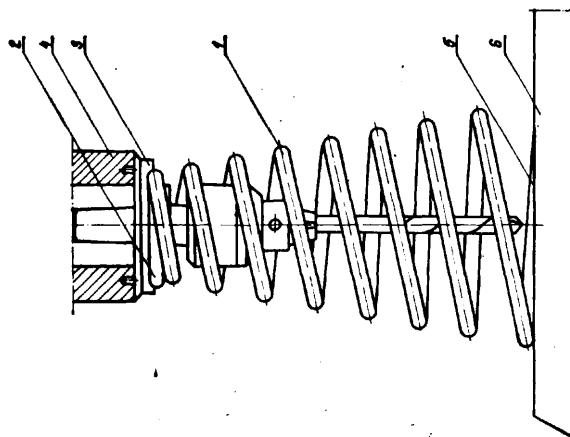
49b

(W. 49039)

21.07.1972.

Przedsiębiorstwo Elektromontażowe Przemysłu Węglowego „Elmont”, Chorzów-Batory (Jan Adamczyk).

Ośłona wiertła wiertarki, zwłaszcza stołowej, znamienne tym, że stanowi stalową sprężynę spiralną (1) o kształcie ściętego stożka, której górny zwój (2) jest mocowany pokrywą (3) do głowicy (4), a dolny zwój (5) stanowi oparcie o płaszczyznę stołu (6).



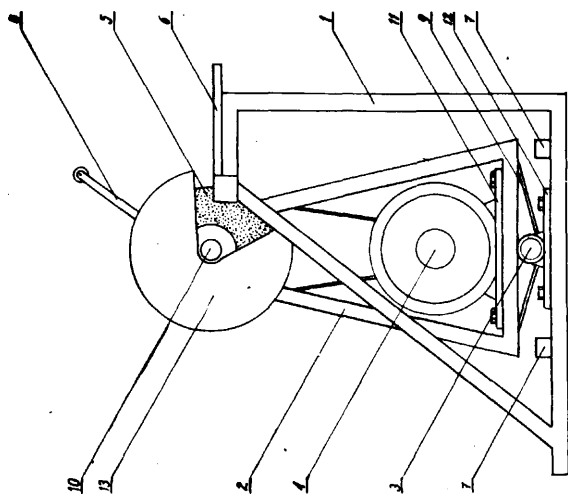
49c

(W. 49814)

17.12.1970.

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, **Bartoszyce** (Benedykt Adamowicz, Zygfryd Kąjeta, Michał Prystasz).

Przecinarka ścierna do przecinania różnych kształtowników, znamienne tym, że w ramie (1) u podstawy jest osadzona oś (3) wahacza (2) w przytwierdzonym śrubami (12) łożu, natomiast w górnej części wahacza jest osadzona oś (10) tarczy (5) w przytwierdzonym łożu śrubami (11) i która jest połączona z silnikiem (4) paskami klinowymi.



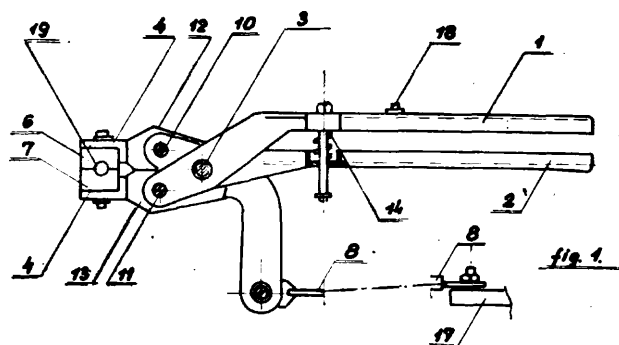
49h

(W. 48937)

29.09.1970.

Krakowskie Zakłady Betoniarские i Żelbetowe, Kraków.

Ręczne kleszcze do cięcia ciągów, splotów wielodrutowych, kabli i lin dźwigniowych, składające się z ramion dźwigni i szczęk, znamienne tym, że dwie pary nie stykających się ze sobą szczęk (4) i (5), wyposażone w miedziane lub mosiężne nakładki (5), (6) i (7), przy czym szczęki (4) i (5) połączone są przewodami (8) i (9) z wysokoprądowym źródłem energii elektrycznej (17).



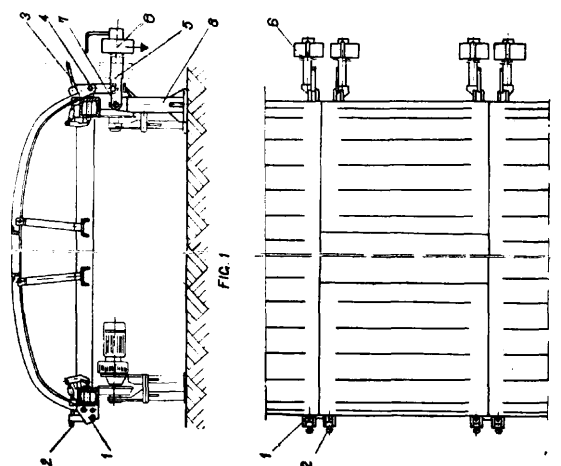
49h

(W. 49928)

10.05.1971.

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego - Taskoprojekt, Poznań (Gerhard Jaeckel, Józef Kawecki, Mieczysław Olszewski, Marian Turowski).

Urządzenie do mocowania blach poszyciowych do spawania na powierzchniach wypukłych, znamienne tym, że składa się z zespołu, najkorzystniej czterech, stałych śrubowych zacisków o korpusie (1) i przegubowo osadzonych śrub (2) oraz z zespołu, najkorzystniej czterech, zaciskowych uchwytów (3) blachy, połączonych przegubowo łącznikiem (4) z ramieniem obciążnikowym dźwigni (5), na której osadzony jest przesuwne obciążnik (6), a koniec ramienia dźwigni połączony jest obrotowo poprzez sworzeń (7) z przesuwym stojakiem (8).



49i

(W. 49585)

28.11.1972.

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Czesław Lewy, Zdzisław Karasiński).

Urządzenie do składania resorów, zaopatrzone w ramę o kształcie kwadratowym lub prostokątnym, znamienne tym, że składa się z co najmniej dwóch nośnych ram umieszczonych po bokach dowolnej ilości rzędowo ustawionych pneumatycznych lub hydraulicznych siłowników z tłoczkami, przykładowo dwóch siłowników, połączonymi w górnej części za pomocą poprzeczki z prostopadłe zamocowanym do niej prowadzącym wałkiem, z poziomo na nim osadzonym obrotowym ramieniem, przy czym każda z poszczególnych ram ma górny bok od zewnątrz wklęsły i stanowiący podstawę do składania piór resorowych, z co najmniej dwoma zamocowanymi na każdym jej brzegu ustalającymi zaczepami w kształcie podgiętych do góry płytek, oraz rama ta w dolnej części bocznych słupków ma prowadnicę z posuwicie umieszczonym poziomym wałkiem, prostopadłe zamocowanym pośrodku jego długości trzpieniem centrującym resor.

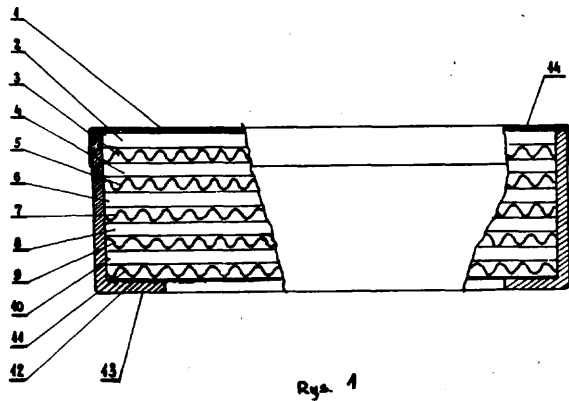
50e

(W. 49063)

31.07.1972.

Ministerstwo Obrony Narodowej Szefostwo Wojsk Chemicznych Ośrodek Badawczy Sprzętu Chemicznego, Warszawa, Polska (Władysław Wirski, Karol Adamowicz).

Filtr siatkowy, składający się z kilkunastu o różnej wielkości warstw siatek tkanek umocowanych w metalowym korpusie, znamienny tym, że składa się z dwunastu warstw siatek tkanek, z których rzędy (1), (2), (3) mają oczka o wymiarze 12 mm i grubość drutu 0,4 mm, warstwy (4), (5), (6), (7), (8), (12) o wymiarze oczka 0,63 mm i średnicy drutu 0,25 mm, warstwy (9), (10), (11) o wymiarze 0,50 mm i średnicy drutu 0,25 mm, przy czym dziesięć wewnętrznych warstw siatek stanowi arkusze karbowane ułożone w stosunku do siebie prostopadłe karbami, a dwa zewnętrzne arkusze siatek są płaskie.



Rys. 1

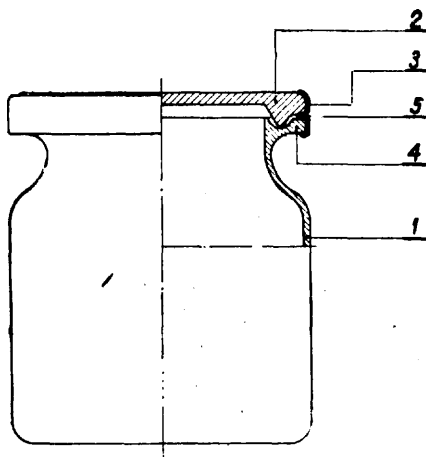
53b

(W. 49266)

4.08.1970.

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Węgierska Górka (Józef Błachut).

Słój konserwowy, jako opakowanie wielokrotnego użytku wykonany ze szkła, a stanowiący naczynie z pokrywką i uszczelką gumową, znamienny tym, że posiada uszczelkę pierścieniową (3) o przekroju płaskim umieszczoną obwiedniowo na zewnętrznym obwodzie kołnierza (4) słoja (1) i pokrywki (2), przy czym dolny brzeg uszczelki jest podwinięty pod poziomą powierzchnię kołnierza (4) słoja (1), zaś górny brzeg uszczelki jest nałożony na poziome obrzeże pokrywki (2) słoja (1), natomiast środkowa część szerokości uszczelki jest wciągnięta w szczelinę (5) pomiędzy pokrywką (2) a kołnierzem (4) słoja (1), tworząc w przekroju poprzecznym, zbliżony kształt do liczby 3.



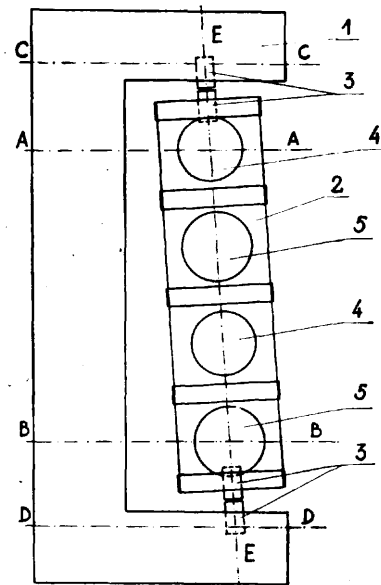
54g

(W. 49669)

14.12.1972.

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Bydgoszcz (Edmund Ajtner).

Stelaż, **zwłaszcza** do monet, znamienny tym, że wykonany jest w kształcie stylizowanego teleskopu składającego się z części stałej (1) w kształcie litery „C” prostokątnej i części ruchomej (2) w kształcie **graniastosłupa** prawidłowego, która zawarta jest w części stałej (1) i obraca się na osi (6) w tulejkach (3) pod kątem nachylenia najkorzystniej 4° ruchem obrotowym.



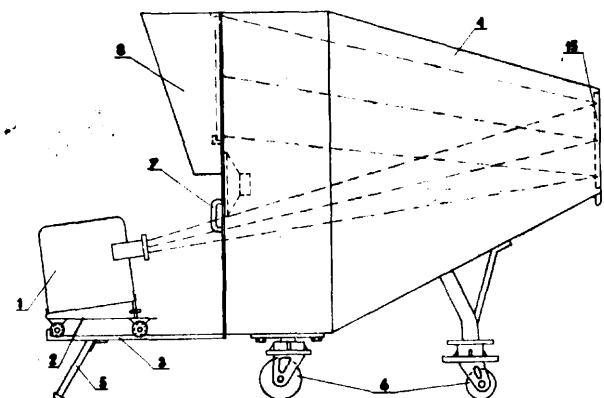
57a

(W. 48883)

20.06.1972.

Zakłady Mechaniczne „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Józef Kowalski, Stanisław Barczyk).

Urządzenie do projekcji filmów dźwiękowych przy świetle dziennym, znamiennie tym, że obraz rzutuje się z zewnątrz do wnętrza ciemni przez otwór w jej ścianie czołowej na lustro, które odbija i rzutuje go na ekran szklany znajdujący się na czołowej ścianie ciemni od strony, od której na rurkowych **odchylnych** **przewodnicach** i wózku z rolkami umieszczony jest projektor, ponadto do czołowej ściany ciemni wbudowane są głośniki i autotransformator, a całość wyposażona jest w ogumienie kółka, **obracające** się także wokół osi pionowej.



58» (W. 48449) 5.04.1972.

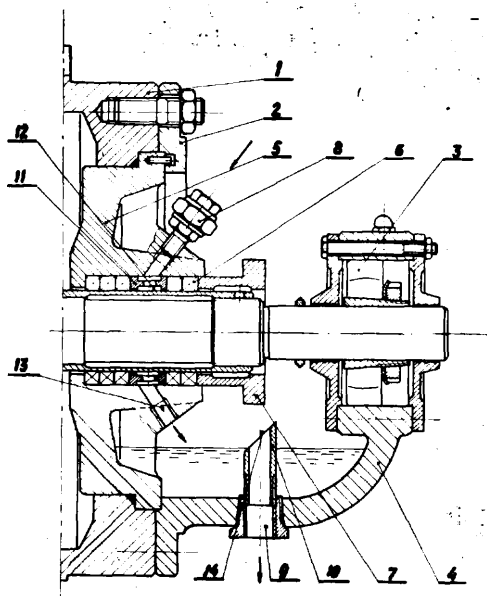
Biuro Projektów Przemysłu Metali **Niezelaznych „Bipromet”**, Katowice, Polska (Jan Halacz, Antoni Zmudka, Ryszard Kiełpiński, Mariusz Wieczorkowski, Zbigniew Pachon).

Zasilacz ślimakowy prasy **walcowej** stosowany do podawania koncentratów rudnych przy formowaniu brykietów, znamieny tym, że ma ślimak o zmien-
nym skoku umocowany na wale osadzonym w korpusie zasilacza oraz ma znany wibrator przylegający do ścianki pionowego zasypu.

59b (W. 49960) 18.03.1970.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica (Ryszard Janowski, January Skórski, Maria Starczewska).

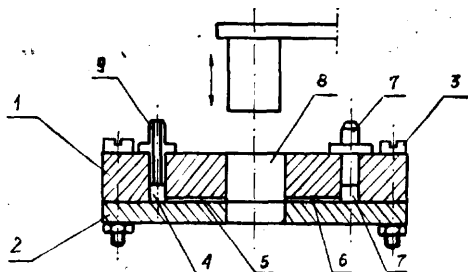
Dławnica chłodzona pomp **wirowych**, posiadająca komorę przepływu wody chłodzącej i połączona ze wspornikiem łożyskowym z miską zbiorczą wody chłodzącej w jego dolnej części, znamieny tym, że **miska** (4) posiada umocowaną w dnie przelewową rurkę (10), której wysokość jest dostosowana do poziomu przelewu wody chłodzącej wypływającej z dławnicy.



60b (W. 49613) 1.12.1972.

Instytut Obróbki Skrawaniem, **Kraków**, Polska (Janusz Milde).

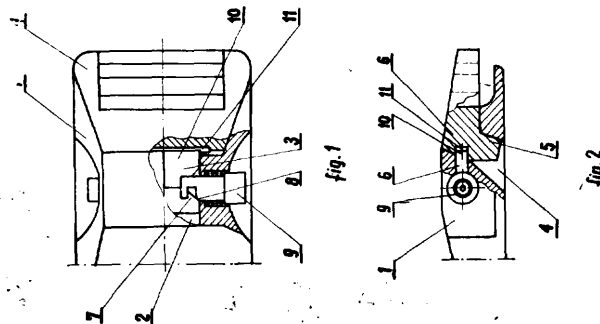
Strumieniowy przetwornik położenia, znamieny tym, że strumień powietrza między dyszami zasilającą (5) i odbiorczą (6) przerywany jest bezpośrednio przesuwającą się częścią maszyny, względnie przesuwającym się detałem.



63 (W. 49805) 16.06.1969.

Krakowskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Kraków (Zdzisław Backiel).

Zamek do pasa bezpieczeństwa służący do przymocowania osób do miejsc siedzących w środkach komunikacji, w którego **korpusie** wykonane jest gniazdo do zakleszczania zaczepu, znamieny tym, że korpus (1) posiada wybranie (2) na **co** najmniej jeden sprężynujący płytkowy rygiel (3) oraz gniazdo (4) służące do zakleszczania zaczepu (5) głowicy (6), przy czym płytkowy rygiel (3) posiada jedną **lub** dwie skośne powierzchnie (7), z którymi współpracuje zaokrąglony wierzchołek (8) sprężynującego guzikowego przycisku (9) i jest swą częścią (10) wprowadzony do podłużnego rowka (11) o trapezowym przekroju, wykonanego w zaczepie (5), który ma kształt belki o przekroju trapezowym z zaokrąglonymi końcami, natomiast korpus (1) zamka posiada na końcu wycięcia w kształcie belek (12, 13) o powierzchniach skośnych równoległych parami, oddalonych od siebie o odległość nieco większą niż grubość przewlekanej taśmy.



63b (W. 48680) 15.05.1972.

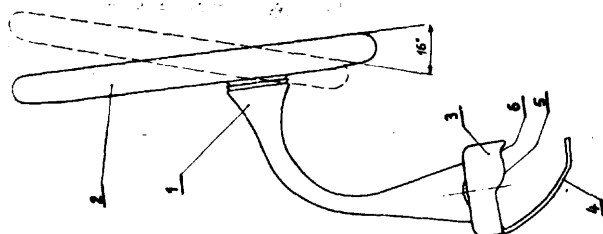
Stefan Głowacki, Warszawa.

Podłazce kółkowe walizkowe, znamienne tym, że stanowi trapezową ramę, boki ramy złączone są skośnie wzmocnieniami, dół ramy złączony jest osią z wystającymi końcami poza ramę, na narożach osi znajdują się dwa jezdne kółka, na górze trapezu ramy wmontowane jest obrotowe złącze, bliżej końców boków ramy wmontowana jest obrotowo w kształcie trójkąta wykonana z pręta stalowego podpora, której boki połączone są poprzeczką, na górze trójkąta znajduje się oczko podpory, w walizce od spodu zamontowana jest profilowa wsuwliwa obsada, bliżej końca na spodzie walizki zamontowana jest płytka z uchwytem, na górze, przy brzegu walizki, zamontowana jest druga rączka.

63c (W. 45040) 9.02.1970.

Włodzimierz **Łuczowski**, Poznań.

Lusterko wsteczne zewnętrzne do pojazdów mechanicznych, zwłaszcza do samochodów osobowych, wyposażone w podstawkę do mocowania i obejmę połączone śrubami, znamienne tym, że obejmę mocowaną jest do podstawki o kształcie wyprofilowanym do kształtu ramy drzwi i stanowi jeden element, mający płaską powierzchnią górną (1), boczną powierzchnię (2) w postaci łuku oraz płaską powierzchnię dolną (3) skierowaną równolegle do powierzchni (1).



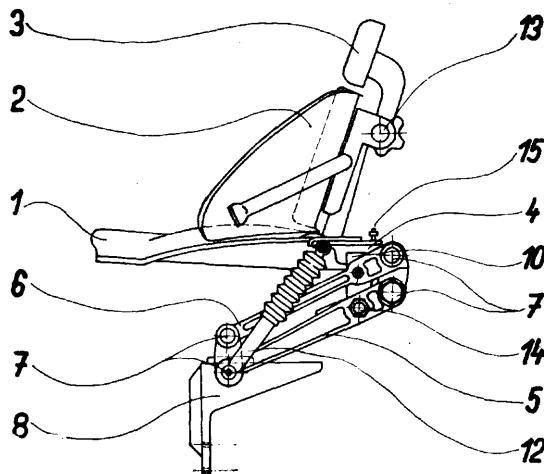
63c

(W. 45081)

19.02.1970.

Oprawy **zamedelskich strojń**, Oborový podnik, Vinor, Czechosłowacja.

Pneumatycznie resorowany fotel, przeznaczony dla ciągników, maszyn budowlanych, samochodów ciężarowych itp., z **siedzeniem** i sprężynującym elementem spoczywającym na mechanizmie dźwigniowym, znamienne tym, że właściwe **siedzenie** (1) fotela wspólnie z oparciem (3) osadzone jest jako niezależna, dająca się oddzielić część, na podatnym pojemniku ciśnieniowym (4), podtrzymywanym przez czteroprzegubowy mechanizm dźwigniowy, przy czym pojemnik ciśnieniowy zamknięty jest elastyczną membraną, na której osadzony jest jednolity pałak (9), zamocowany na dźwigniach nośnych (5) czteroprzegubowego mechanizmu dźwigniowego.



63c

(W. 47661)

29.10.1971.

Janusz Putz, Poznań.

Lusterko wsteczne bezpieczne, według wzoru (W. 44659), znamienne tym, że ma podstawę mocującą (3) zaopatrzoną w czop (12) z główką **zaczepową**, przy czym łapki sprężynujące (8) nasadki (1) są trwale w niej osadzone, przy czym do nasadki tej przytwierdzone jest trwale ramię (2) unoszące, lusterko wsteczne.

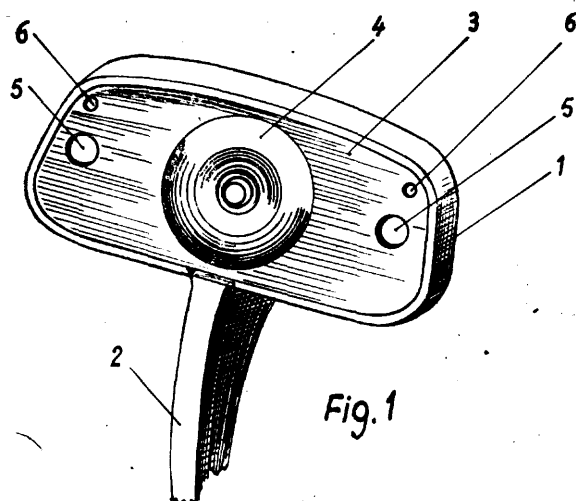


Fig. 1

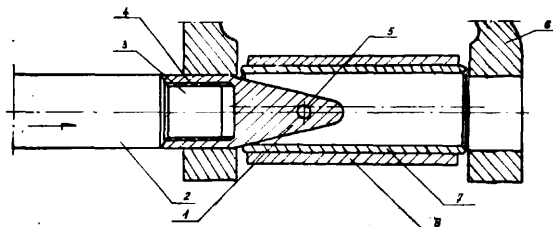
63c

(W. 48764)

31.05.1972.

Krakowskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Kraków (Zdzisław Włodek, Stefan **Bartosik**).

Przyrząd do osadzania sworzni resorowych samochodów itp. pojazdów, znamienne tym, że stanowi go stożkowo zakończona końcówka (1) sworznia (2) łagodnie przechodząca w cylindryczną o średnicy równej średnicy sworznia (2), przy czym końcówka (1) w swej części cylindrycznej posiada otwór (3) z gwintem (4), umożliwiającym nakręcenie końcówki (1) na gwintowaną część sworznia (2).



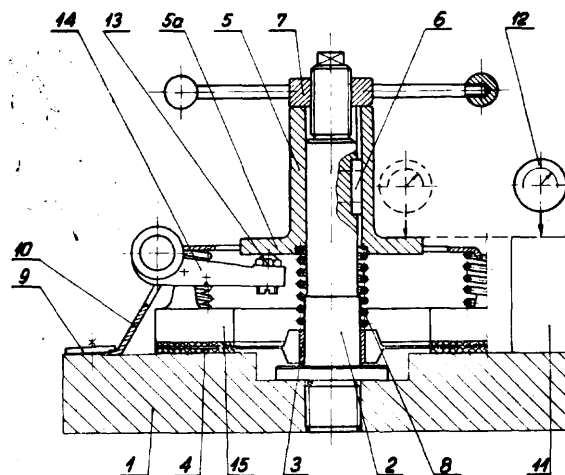
63c

(W. 48805)

29.06.1970.

Huta im. Lenina, Kraków (Jerzy Zając).

Przyrząd do regulacji sprężel pojazdów mechanicznych, składający się z płyty, trzpienia i nakrętki, znamienne tym, że ma osadzoną na trzpieniu redukcyjną tulejkę (3), sprężynę (9), przesuwającą tuleję (5) z kołnierzem (6).



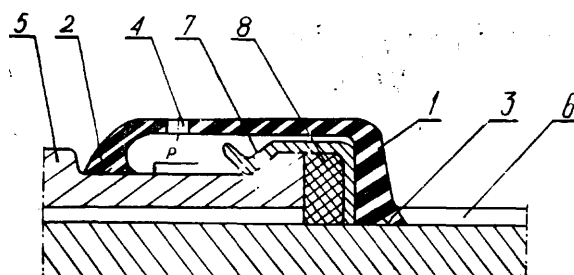
63c

(W. 48809)

23.07.1970.

„Polmo” Fabryka Mechanizmów Samochodowych, Szczecin (Anna Zdun).

Osłona wielowypustu posiadająca otwór odpowietrzający, znamienne tym, że osłona (1) posiada zwartą i sztywną konstrukcją uniemożliwiającą zmianą kształtu pod wpływem wysokich obrotów, zaś jej krawędzie zgarniające (2) i (3) są nałożone na elementy wielowypustu (5) i (6), przy czym zabezpieczenie przed zsunieniem się osłony (1) z części cylindrycznej stanowi osłona uszczelki wielowypustu (7).



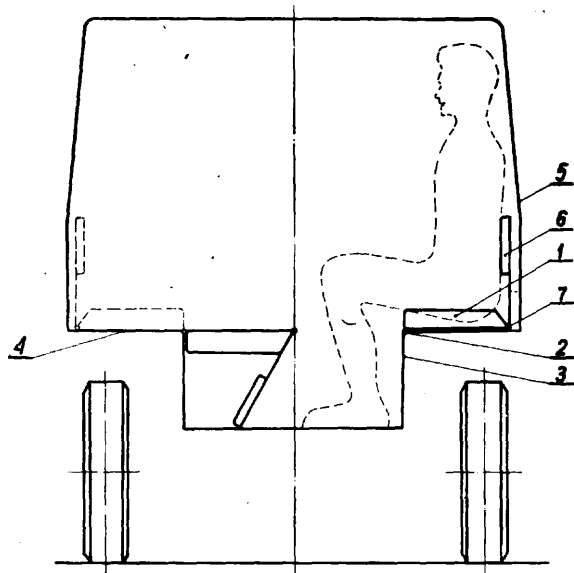
63c

(W. 48845)

7.06.1972.

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa (Antoni Ossowski).

Nadwozie samochodu towarowo-osobowego, znamiennie tym, że w jego tylnej części znajduje się wnęka na nogi pasażerów, leżąca poniżej powierzchni ładowania, a odkładane siedzenia mocowane przegubowo do podłogi zasłaniają tę wnękę, dając jednopoziomową powierzchnię ładunkową.



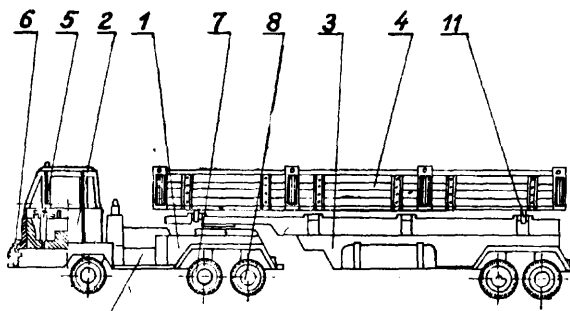
63c

(W. 48897)

24.06.1972.

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa (Józef Edelsztajn).

Samochód z przyczepą wykonany z tworzywa sztucznego, znamiennie tym, że składa się z sześciokołowego ciągnika (1) z kabiną (2) kierowcy oraz z połączonej rozłącznie za pomocą występu w kształcie litery „T” czterokołowej przyczepy (3), której nadwozie (4) może mieć kształt skrzyni ładowniczej, cysterny, chłodni, kontenerowca czy też samochodu strażackiego.



63c

(W. 49379)

10.10.1972.

Stanisław Jurasz, Jan Hulbój, Zabrze.

Klamra napinająca do samochodowych pasów bezpieczeństwa, znamiennie tym, że w środku swej rozpiętości posiada rolkę (2), wewnątrz której znajduje się śrubowa sprężyna napinająca (3) zamocowana jednym końcem do korpusu (1), a drugim do rolki (2).

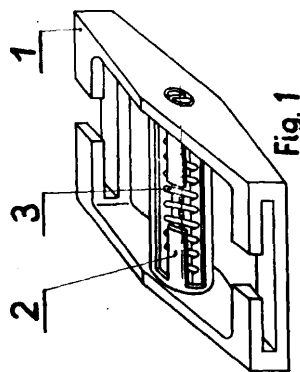


Fig. 1

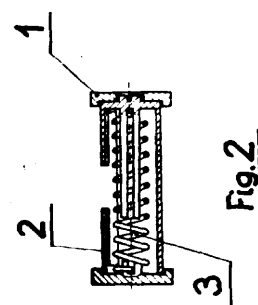


Fig. 2

64a

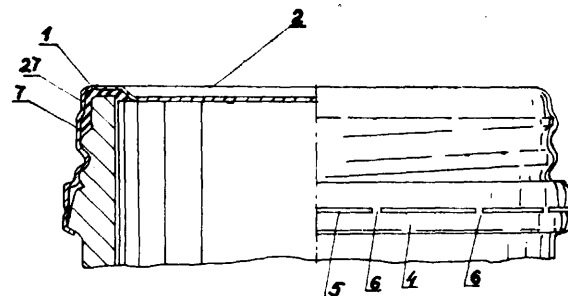
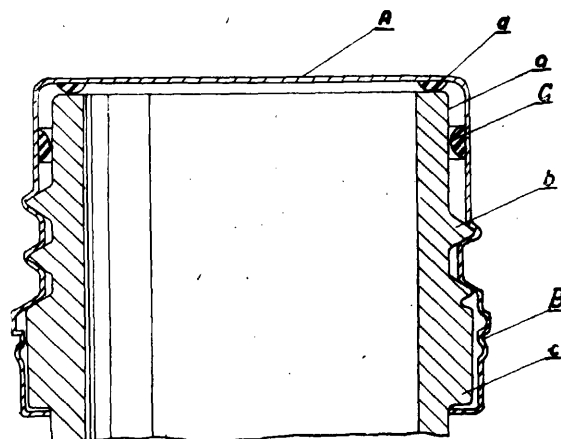
(W. 49411)

17.01.1966.

Pierwszeństwo: 17.01.1967

Metal Closures Limited of Bromford Lane, West Bromwich Staffordshire, Anglia (William Henry Hadley, Ronald William Wilton).

Zamknięcie do pojemników z zewnętrznym gwintem na szyjce, która powyżej gwintu aż do górnego swego końca ma część cylindryczną o zasadniczo niezmienniej średnicy, a poniżej gwintu ma kołnierz, składający się z wieczka i odchodzącego z niego płaszcza, którego dolna część jest zazębiona z gwintem szyjki oraz z pierścieniowego paska obejmującego kołnierz, połączonego z dolną częścią płaszcza, szeregiem oddzielonych od siebie mostków, znamiennie tym, że płaszcz (7) na swej części (27) ma zmniejszoną średnicę, a przestrzeń pomiędzy częścią (27) i cylindryczną częścią (a) szyjki pojemnika jest wypełniona ściśniętym elastycznym materiałem uszczelniającym (12), przy czym materiał uszczelniający obejmuje cylindryczną część (a) szyjki na przestrzeni co najmniej jednego milimetra poniżej górnego końca cylindrycznej części (a).



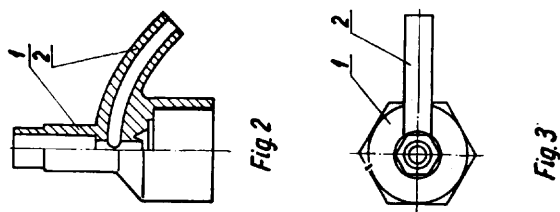
64c

(W. 49126)

16.08.1972.

Stanisław Szczepański, Otwock, Polska.

Główka syfonu do wody sodowej, wykonana z tworzywa sztucznego, znamienne tym, że górna zewnętrzna część korpusu główki (1) posiada kształt sześciokąta prawidłowego, współpracującego ze zbliżonym wymiarowo sześciokątem wewnętrznym kapturka przyciskowego (2) tworzącego całość z trzpieniem zaworu.



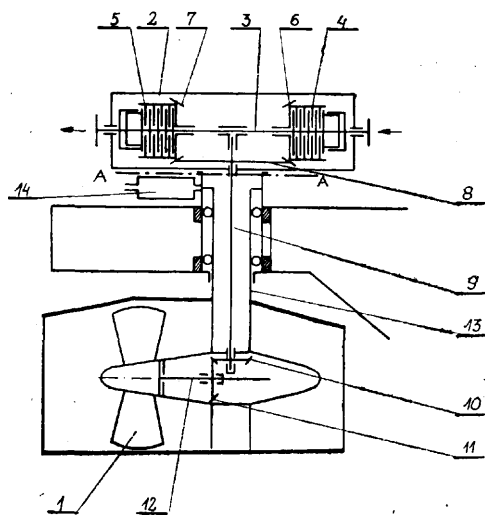
65a

(W. 47243)

9.07.1971.

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław (Janusz Konstantynowicz).

Urządzenie napędowe typu Z dla statku wodnego, znamienne tym, że umieszczona w górnej głowicy (2) urządzenia przekładnia nawrotna ma poziomy wał (3), na którym są osadzone sprzęgła (4) i (5) oraz stożkowe zębate koła (6) i (7) znajdujące się w ząbkowaniu ze stożkowym zębatym kołem (8) na stałe osadzonym w pionowym wale (9), przy czym wał (9) jest umieszczony wewnątrz obrotowo osadzonej w kadłubie statku tulei (13), która jest połączona z obudową wału śrubowego i obracana za pomocą hydraulicznych siłowników (14) zamocowanych do korpusu górnej głowicy (2) urządzenia.



65a

(W. 47905)

30.12.1971.

Stocznia Remontowa „Radunia”, Gdańsk (Janusz Kryczkowski, Andrzej Jaeske, Roman Matelski, Zbigniew Bogacki).

Ręczny przyrząd do podwodnego oczyszczania powierzchni kadłuba statku, znamienne tym, że jest dodatkowo zaopatrzony w układ zasysający powstające zawiesiny zanieczyszczeń w wodzie w postaci wirnikowej pompy sprzężonej z napędem wirującej głowicy, którego ssący dyszawaty otwór jest usytuowany od spodu przyrządu, współśrodkowo z osią gło-

wicy, a którego tłoczny przewód wyprowadzony jest poprzez obudowę, oraz - w dwie oświetlające lampy, zamocowane zewnątrz na obudowie.

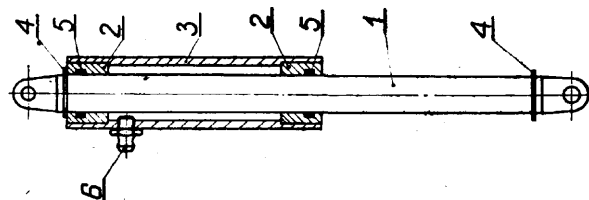
65a²

(W. 48561)

22.04.1972.

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław (Janusz Perski, Kazimierz Minkiewicz).

Łącznik linki zdalnego sterowania, znamienne tym, że ma trzpień (1) z dwoma oporowymi pierścieniami (4), który jest suwliwie osadzony w łożyskach (2), umieszczonych wewnątrz rurowej obudowy (3), przy czym przestrzeń między trzpieniem (1) a wewnętrzną ścianką obudowy (3) jest wypełniona smarem.



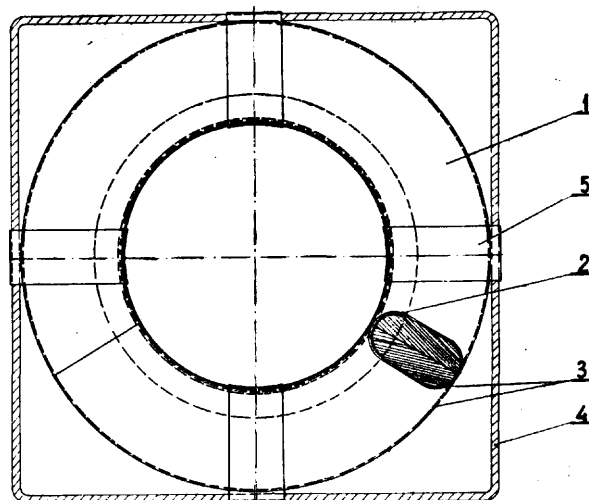
65b

(W. 49256)

18.09.1972.

Stocznia „Stogi”, Gdańsk Stogi (Irena Brzozowska, Gerhard Pelzer).

Koło ratunkowe składające się z elementu wypornościowego, powłoki ochronnej, linki chwytowej i opasek mocujących tę linkę, znamienne tym, że ma wypornościowy pierścień (1) w postaci jednolitej kształtki wykonanej w formie, oraz usztywniającą i wzmacniającą go obręcz (2) ściśle przylegającą do wewnętrznej poboczniczy pierścienia (1) i zagłębioną w jego materiał na głębokość równą grubości obręczy (2).



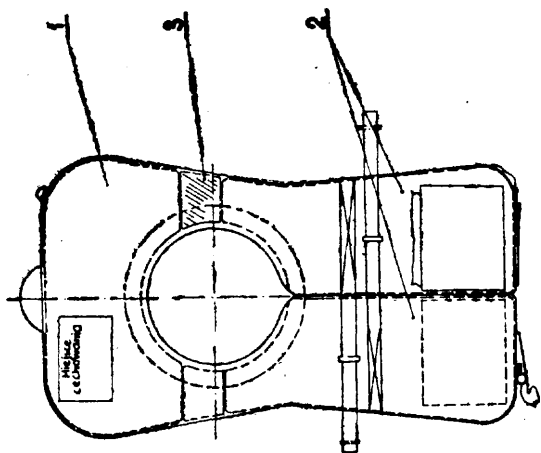
65b

(W. 49257)

18.09.1973.

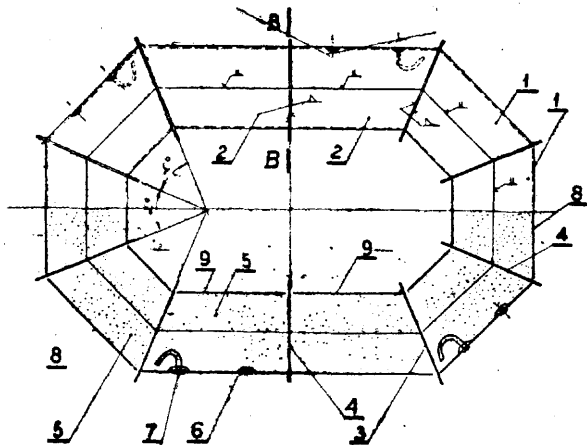
Stocznia „Stogi”, Gdańsk Stogi (Irena Brzozowska, Gerhard Pelzer).

Pas ratunkowy składający się z połączonych między sobą elementów wypornościowych, znamienne tym, że ma trzy wypięcone w formach kształtki (1) i (2), które tak w widoku z przodu, jak i w widoku z boku mają kształt trapezów z zaokrąglonymi krawędziami zewnętrznymi oraz dwie prostopadłościenne elastyczne wkładki (3) umieszczone pomiędzy kształtkami (1) i (2), przy czym kształtki te są w połączeniu zwrócone do siebie mniejszymi podstawami.



65h (W. 48843) 6.06.1972.
Stocznia „Wisła”, Gdańsk (Alfons Kamiński).

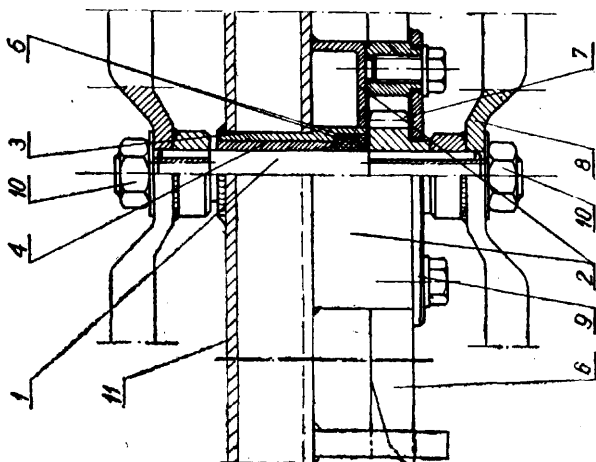
Korpus pływaka ratunkowego, wykonany ze znanych komór, znamienny tym, że komory (1) i (2) są wypełnione pianką poliuretanową (5), a sam korpus pływaka jest wykonany z blach (8) i (9) w ten sposób, że spoina wzdłużna łącząca poszczególne blachy komór cylindrycznych (1) i (2) tworzących korpus pływaka znajduje się z jednej strony **na** ich pobocznicach, tworząc wielobok zamknięty.



68a (W. 46755) 18.03.1971.

Wojskowe Zakłady Naprawcze, Elbląg (Kazimierz Grzechkowski, Ryszard Walendykiewicz, Jan Wiórkowski, Józef Pęcina, Ildefons Dudek).

Zamek gazoszczelny drzwi ochronnych, składający się z wałka z kołem zębatym rozsuwającym rygle,

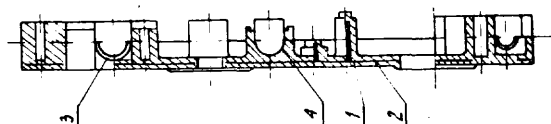


znamienny tym, że ma uszczelki (5) **umieszczone** w wybraniu tulei (3) i zabezpieczone przed ich wysunięciem z tulei (3) za pomocą bocznej powierzchni koła zębatego (7), przy czym tuleja (3) jest osadzona nierozłącznie częściowo w drzwiach (11) oraz częściowo w korpusie zamka (2).

68a (W. 49324) 15.05.1970.

Częstochowskie Zakłady Okuć Budowlanych, Częstochowa (Mieczysław Mazur, Henryk Majorek).

Obudowa zamka drzwiowego, znamienna tym, że skrzynka wykonana jest z dwóch trwale ze sobą połączonych elementów, mianowicie z warstwy zewnętrznej (2) wykonanej np. z tworzywa sztucznego, obejmującej z wszystkich stron drugą część - rdzeń metalowy (1) usztywniający skrzynkę.



68b (W. 48913) 29.06.1972.

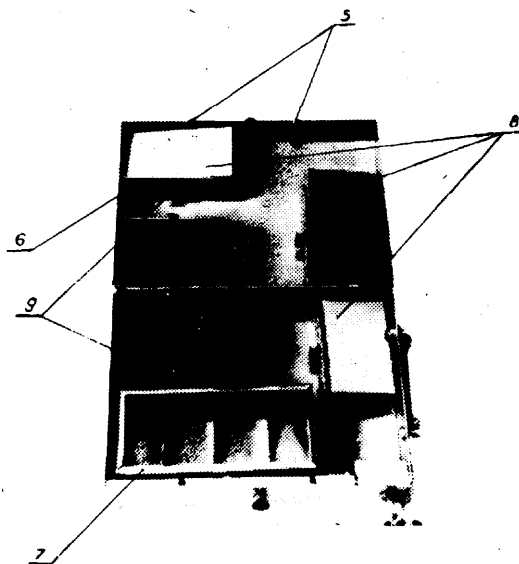
Józef Ciesielski i Zdzisław Ciesielski, Poznań.

Hak drążący, zwłaszcza do wbijania w ściany prefabrykowane lub budynków monolitycznych, znamienny tym, że rurkowy trzon haka jest zaopatrzony na wbijającym końcu w ostrza kołowe, zaś na przeciwnym końcu, w oddaleniu, osadzone są skrzydełka haka, a w odstępie od nich urządzenie unieruchamiające w postaci skrzydełek z skosem od strony końcówki haka.

68e (W. 49423) 23.10.1972.

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta - Mielec”, Mielec (Ludwik Olszewski).

Skrzynka kasowa przenośna, zwłaszcza dla płatników dokonujących wypłat w miejscu oddalonym od kasy głównej, znamienna tym, że posiada przegrody (6) na banknoty rozmieszczone w obu częściach skrzynki, które są umocowane do dna na stałe, oraz pojemnik (7) z przegródkami na bilon, który może być umieszczony luzem lub umocowany na stałe do dna skrzynki.



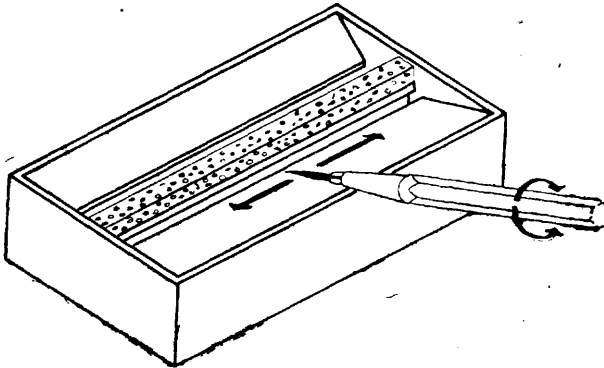
70e

(W. 46515)

22.01.1971.

Andrzej Czarnoleski, Wrocław.

Przyrząd do ostrzenia ołówków, zwłaszcza automatycznych, znamienny tym, że stanowi go pudełko (1) o kształcie prostopadłościanu z górnymi płaszczyznami (2 i 3) pochylonymi ku środkowi z naklejonymi dwoma pasami papieru ściernego, a pomiędzy płaszczyznami (2 i 3) posiada gąbkę (4) w postaci listwy.



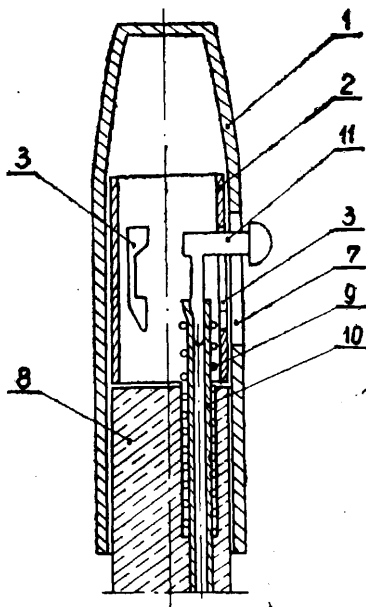
70b

(W. 49692)

18.12.1972.

Spółdzielnia Pracy Inwalidów i Emerytów Kolejowych, Warszawa (Henryk Nazarewicz).

Długopis wielokolorowy, znamienny tym, że ma w korpusie (1) górnym umieszczoną u góry tuleję (2) z wycięciami (3), zaś w samym korpusie (1) są wykonane wąskie szczeliny (7) na poziomie wycięć (3) w tulei (2), przy czym popychacze (11) wkładów (10) w postaci cienkich blaszek o kształcie odwróconej litery L są przetknięte częścią odpowiadającą podstawie litery L przez wycięcia (3) w tulei (2) i szczeliny (7) w korpusie (1), zaś nóżka popychacza (11) ma wybrzuszenie (12) od strony zwróconej do środka długopisu.



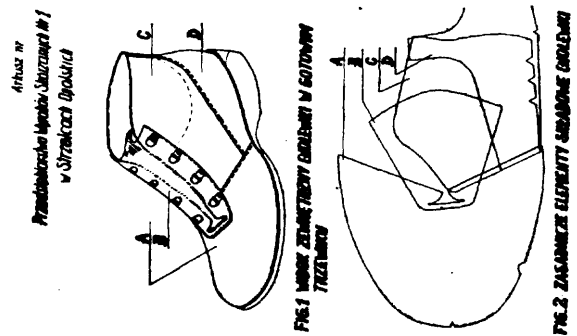
71a

(W. 49426)

24.10.1972.

Przedsiębiorstwo Wytwarzania Skórzanych nr 1, Strzelce Opolskie (Machał Kramarczuk, Rudolf Juszcak, Adam Mędrzak).

Cholewka trzewików roboczych, ochronnych, specjalnych (wojskowych), znamienna tym, że posiada ukształtowanie i zestawienie elementów składowych A, B, C jak na fig. 1 i 2 wraz z zewnętrznym naszykiem języka miechowego B i sznurowaniem przy pomocy uchwyty lub haków.



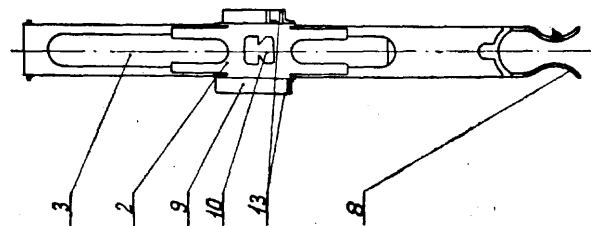
72f

(W. 47546)

27.09.1971.

Ministerstwo Obrony Narodowej Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki, Warszawa (Mieczysław Adamczyk, Mieczysław Ostrowski, Leon Dudek).

Celownik, zwłaszcza do granatników, składający się z kadłuba (1) i suwaka (2) z przeziernikiem (10), znamienny tym, że kadłub w kształcie cienkościennego równoległościanu posiada na ścianie czołowej szczelinę (3), a ścianka tylna zredukowana jest do dwóch poprzeczek (4) usztywniających kadłub, natomiast na bocznych ściankach (5) kadłuba naniesione są w równych odległościach ryski skal (6), określonych osobno dla każdego rodzaju granatu, przy czym ryskom tym odpowiadają występy zaczepowe (7) nacięte na tylnych krawędziach ścianek bocznych, zaś dolna część tych ścianek ukształtowana jest w postaci sprężynujących występów dociskowych (8), za pomocą których celownik łączy się z bronią; suwak ukształtowany również w postaci cienkościennego równoległościanu obejmującego kadłub posiada na ściankach bocznych listwy celownicze (9), a na ścianie czołowej w środkowej części - przeziernik (10), przy czym części górna i dolna ścianki czołowej uformowane są w kształcie sprężyn dociskowych (11), zaś krawędzie tylne ścianek bocznych suwaka tworzą prowadnice z zaczepami (12).



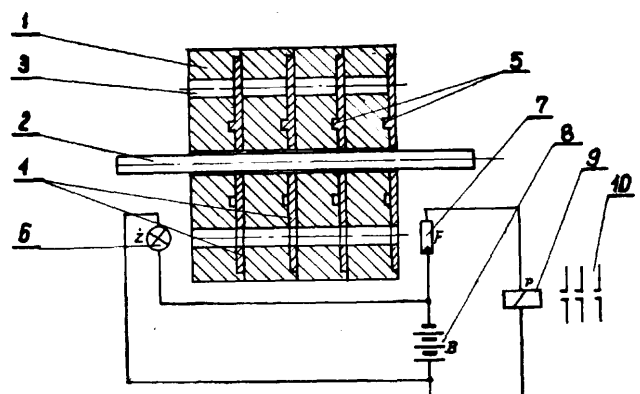
74a

(W. 49935)

27.07.1970.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Henryk Wański).

Szyfrowe urządzenie zabezpieczające, zawierające zespół bębnow z tarczami oraz źródło światła i foto-

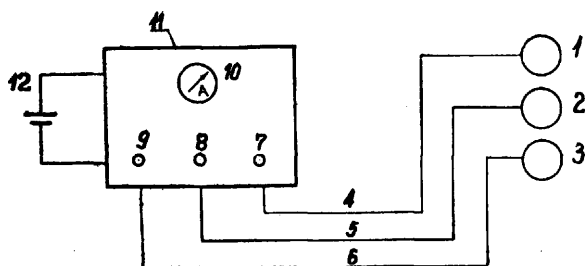


element, znamienne tym, że bębny (1) i tarcze (4) mają otwory (3), a źródło światła (6) i fotoelement (7) są umieszczone naprzeciw siebie po obu stronach zespołu bębnow (1) z tarczami (4) tak, że promień ze źródła światła (6) pada na fotoelement tylko przy jednym **ustawieniu** bębnow (1), odpowiadającym założonej kombinacji.

74b (W. 49683) 16.12.1972.

Instytut Naftowy, Kraków (Józef Ostaszewski, Jerzy Dębski).

Urządzenie do zdalnej sygnalizacji przepływu gazu w rurociągu składające się z czujnika umieszczonego przy źródle szumów akustycznych wywołanych przepływem gazu połączonego przewodami z odbiornikiem usytuowanym w odległości podyktowanej warunkami eksploatacji, znamienne tym, że czujnik stanowi mikrofon przetwarzający sygnał akustyczny na elektryczny, a odbiornikiem jest wskaźnik sygnału elektrycznego.



76b (W. 48767) 21.04.1967.

Pierwszeństwo: 22.04.1966 (Wielka Brytania)

T.M.H. (Research) Limited, Oldham, Lancashire, Anglia.

Zsuwnia dostarczająca surowiec włóknisty w postaci pasma do chwytaka w zgrzeblarce składającej się ze ściany tylnej, dwu ścian bocznych i ściany przedniej, znamienne tym, że szerokości tylnej ściany i przedniej ściany są prawie równe szerokości pasma materiału włóknistego podawanego do zgrzeblarki, a położenie tylnej ściany (12) zsuwni względem ściany przedniej (15) jest takie, że odległość między tymi ścianami (15 i 12) zmniejsza się stopniowo w kierunku dna zsuwni, że dwie ściany boczne (13) zsuwni są tak usytuowane, że odległość między tymi ścianami zmniejsza się stopniowo w kierunku jej dna, że jedna z bocznych ścian (13) w górnej części zsuwni posiada przewód doprowadzający (29) z otworem wlotowym (28), przez który surowiec włóknisty dostaje się w strudze powietrza do zsuwni, że w innej bocznej

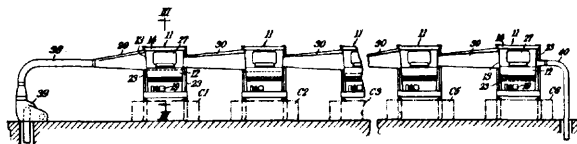


Fig. 1

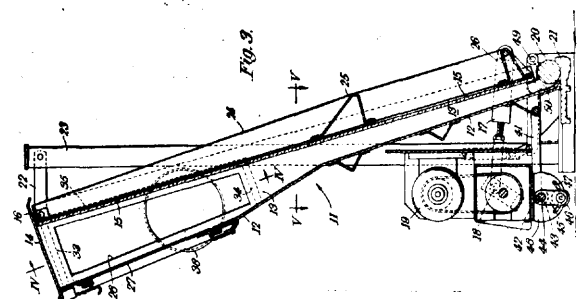


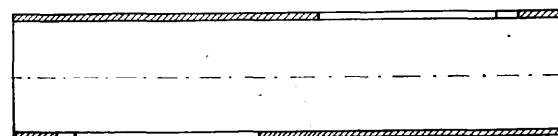
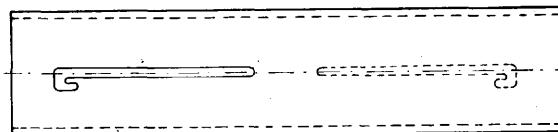
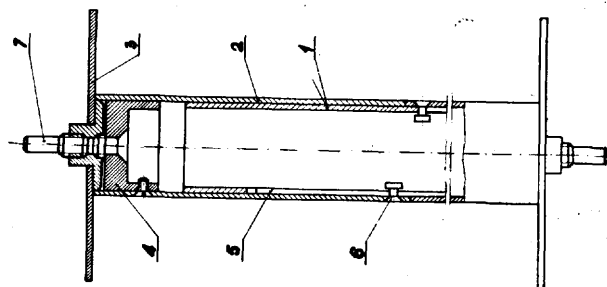
Fig. 2

ścianie w górnej części zsuwni posiada przewód doprowadzający (30) z otworem wylotowym (28) dla usuwania w strudze powietrza surowca z zsuwni oraz tym, że ma górną ścianę (14), elementy podające (20 i 21) pasma surowca włóknistego z dna zsuwni, przy czym przewód (29) jest odłączalnie podłączony do otworu wejściowego, a przewód (30) jest odłączalnie podłączany do otworu wyjściowego.

76C (W. 47246) 10.07.1971.

Zakłady Przemysłu Węlnianego im. Emilii Plater, Wasilków.

Szpula teleskopowa do niedoprzedu, składająca się z tulei wewnętrznej i dwóch tulei zewnętrznych zakończonych tarczami bocznymi, znamienne tym, że na tulei (1) wewnętrznej wycięte są dwa kanałki (5) prowadzące, w których prowadzone są bolce (6) przymocowane do tulei zewnętrznych (2), przy czym kanałki (5) są równoległe do osi lub przebiegają wzdłuż linii śrubowej tulei wewnętrznych i mają zakończenie przy brzegach tulei w kształcie litery U, a bolce (6) są elementami łączącymi ruchowo tuleje zewnętrzne z tuleją wewnętrzną w jedną całość, ponadto tarcza (3) boczne zamocowane są przy tulejach zewnętrznych połączeniem na czopach (7) szpuli.



77f (W. 48460) 7.04.1972.

Spółdzielnia Pracy „Estetyka”, Warszawa (Stanisław Smolaga, Albert Dobosz).

Elektryczny napęd i sterowanie zabawek mechanicznych w postaci pojazdów silnikowych, znamienne tym, że posiada na wspólnej obudowie (1) zamocowane dwa silniczki elektryczne (2) i (3) do indywidualnego napędzania poprzez przekładnie zębate tylnych kół pojazdu, zasilane przy pomocy trzyżyłowego przewodu (4) od dwóch baterii (6) i (7) umieszczonych w obudowie pulpitu sterującego oraz przednie koła (11) pojazdu zawieszone przegubowo w widelkach (12) ramy (13) na zwrotnicach (14) i (15) połączonych drążkiem (16), które mogą wykonywać skręty w lewo i prawo wokół osi (17) przy zmianie obrotów któregoś z dwóch tylnych kół pojazdu.

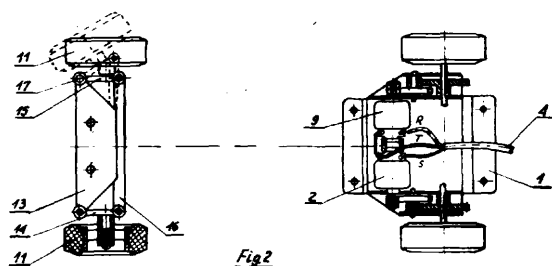


Fig. 2

77f

(W. 48503)

14.04.1972.

Spółdzielnia Pracy „Estetyka”, Warszawa (Stanisław Smolaga, Albert Dobosz).

Elektryczny napęd i sterowanie programowe zabawek mechanicznych w postaci samochodów, składający się ze źródła energii elektrycznej, silnika elektrycznego i przekładni napędzającej, znamienne tym, że w przekładnię napędzającą tylne koła (5) pojazdu wbudowana jest nawrotnica (4), przełączana kątową dźwignią (18) z wmontowanym w nią sprężynującym drutem (20), umożliwiającą zabawce jazdę do przodu, do tyłu lub zatrzymanie się przy tym samym kierunku obrotów silnika (2) oraz posiada drugą przekładnię napędzającą rolkę (6) przesuwającą kartę z programem (fig. 6) dociskaną sprężyną (7) przez rolkę (8), która działając na dźwignię (15) poprzez kołek (14) zamocowany na drążku (12) steruje przednimi kołami (9) zamocowanymi obrotowo w widelkach (10) przez zwrotnicę (11) połączonymi ze sobą drążkiem (12).

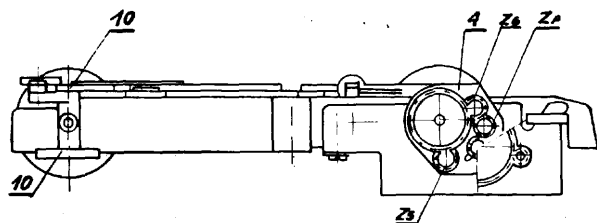


Fig. 3

80a

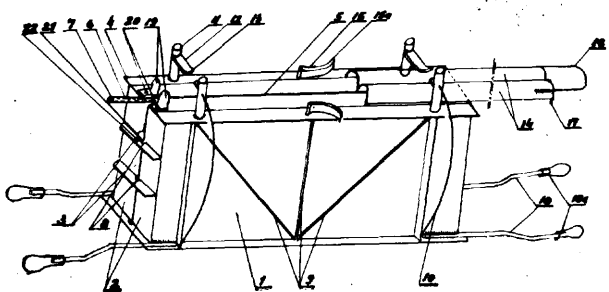
(W. 44034)

20.03.1968.

Wzór użytkowy zależny od wzoru Ru 17959

Stanisław Czempiński, Warszawa.

Forma **baterijna** do produkcji betonowych elementów, stanowiących obrzeża trawnikowe o dowolnym profilu górnej części, której dolne obrzeża stanowiącej obudowę formy są zakończone przewodniczymi kanałami, w które wsunięte są obrzeża wyprofilowane w kształcie dwóch równoległych półokrągłych korytek dna, przy czym w kanale przewodniczym usytuowanym pomiędzy korytkami dna umieszczone jest dolne **obrzeże** środkowej przegrody, zaś od czoła forma jest zamknięta **zdejmowalnymi** ściankami z uchwytami według wzoru użytkowego Ru 17959, znamienne tym, że składa się z obudowy, dwóch par ścianek bocznych, połączonych ze sobą dwiema parami listew.



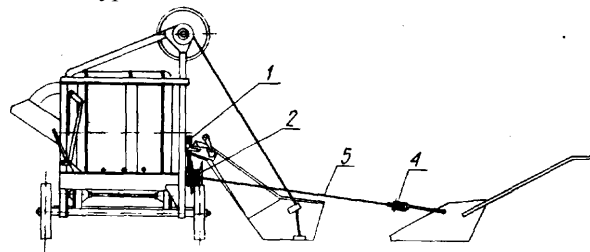
80a

(W. 45037)

9.02.1970.

Koszalińskie Zjednoczenie Budownictwa, Koszalin (Zygmunt Moskwa, Zdzisław Ptach).

Mechaniczne urządzenie do pomieszczenia kruszywa w obrębie betoniarek 250 i 400 l, znamienne tym, że do osi głównej napędzającej mieszalnik betoniarki jest wprowadzane dodatkowo koło pasowo-klinowe (1) wraz z zespołem składającym się z koła pasowego z kołnierzem **sprzęglający** m bęben nawojowy i elektromagnesem na odrębnej osi (2), dzięki czemu betoniarka może być wykorzystana nie tylko do wykonywania **mieszanki**, ale również do napędzania urządzenia umożliwiającego przemieszczanie materiałów sypkich.



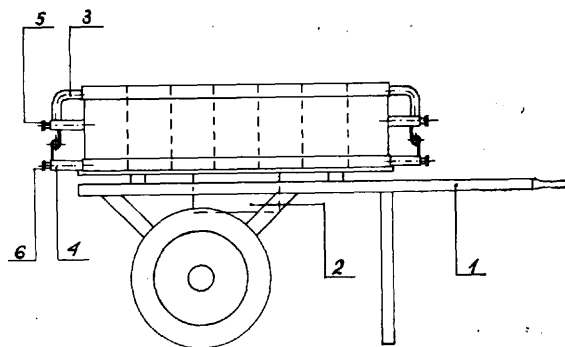
80a

(W. 45783)

24.07.1970.

Anatol Hareniuk, kol. Rochental, p-ta Michałowo, pow. Białystok.

Forma do wyrobów betonowych, zwłaszcza pustaków, znamienne tym, że jest ustawiona na wózku (1), który posiada platformę o powierzchni podstawy formy i do platformy tej wmontowany jest vibrator <2>.



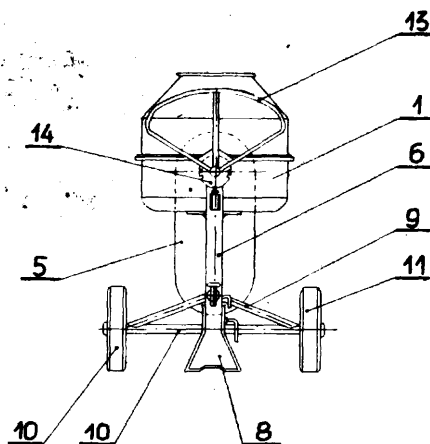
80a

(W. 47146)

17.06.1971.

Piotrkowska Fabryka Maszyn Budowlanych, Piotrków Trybunalski (Marian Staszewicz, Zdzisław Szymański, Andrzej Piliński, Klemens Mazerant).

Betoniarka kielichowa wolnospadowa, wyposażona w przechylny mieszalnik w kształcie walca zakończonego stożkiem, znamienne tym, że stosunek średnicy do wysokości mieszalnika (1) jest nie większy niż 1,2, zaś wysokość walca do wysokości stożka jest większa niż 1,8.



80a

(W. 47587)

12.10.1971.

Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk (Jan **Rychert**, Henryk Ryrasza, Bogdan Kwiecień, Stefan Ryłka, Stanisław **Ndoga**).

Wieloelementowa forma do produkcji prefabrykowanych elementów oporowych, znamienna tym, że na podstawie formy umieszczona jest konstrukcja składająca się najkorzystniej z kątowników usytuowanych przestrzennie i stanowiących szkielet konstrukcyjny dla formy, odpowiadający w zarysie jednostronnemu obrysowi elementu oporowego, a drugostronny obrys elementu stanowią blat podłużny boku wysokiego oraz blat podłużny boku niskiego, przy czym całość formy zaopatrzona jest w ściegi dolne i górne.

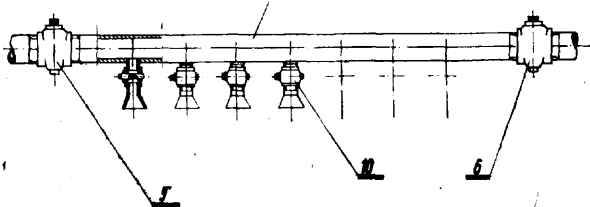
80a

(W. 48797)

11.05.1970.

Kieleckie Zjednoczenie Budownictwa, Kielce (Roman Cipora).

Zespół urządzeń do mechanicznego nakładania szpachlówki gipsowej na prefabrykowane elementy wielkowymiarowe w budownictwie, znamienny tym, że końcówka (4) posiada dwa główne zawory (5), otwierane w momencie uruchomienia agregatu (A) i zawór (6), umożliwiający oczyszczenie końcówki (4) i agregatu (A), oraz króćce z zaworami (10), za pomocą których nakłada się szpachlówkę w dowolnych punktach powierzchni elementu (2).



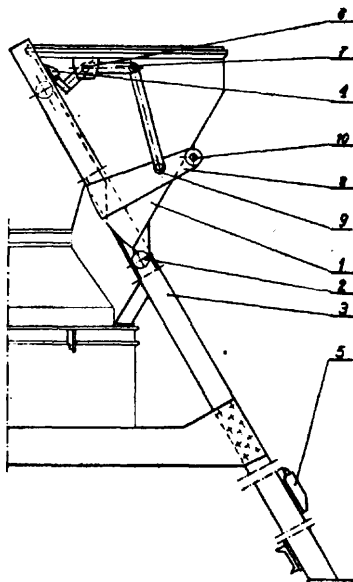
80a

(W. 49448)

10.08.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa (Adam Rozbiewski, Maciej Jonczak).

Kosz zasypowy materiałów sypkich, zwłaszcza do betoniarek, znamienny tym, że pojemnik (1) ma otwór wysypowy w dolnej części bocznej ścianki oraz jest zaopatrzony w zamocowaną wychylnie, zasuwę łupinową (8), połączoną za pomocą łączników (9) z ramionami dźwigni dwuramiennych (7), których wolne ramiona współpracują ze zderzakami (4, 5).



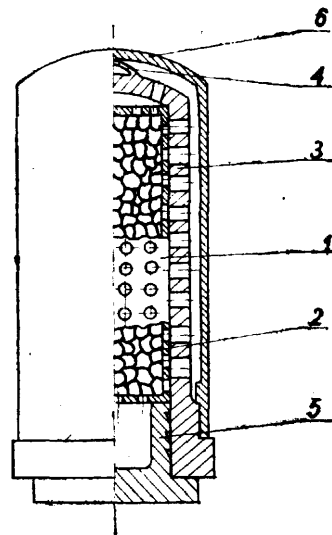
81c

(W. 47807)

15.12.1971.

Gdańskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Teżowego „Fregata”, Gdańsk-Oliwa (Danuta **Babicka**, Tomasz Małtyni, Jolanta Pylińska).

Opakowanie do fumigacyjnych preparatów owadobójczych, znamienne tym, że składa się z perforowanej obudowy (3), wewnątrz której jest umieszczony perforowany pojemnik (1) wypełniony nośnikiem (2), zaś na zewnątrz zamocowana jest szczelnie pokrywa (6), przy czym dolną część obudowy (3) zamyka szczelnie korek (5).



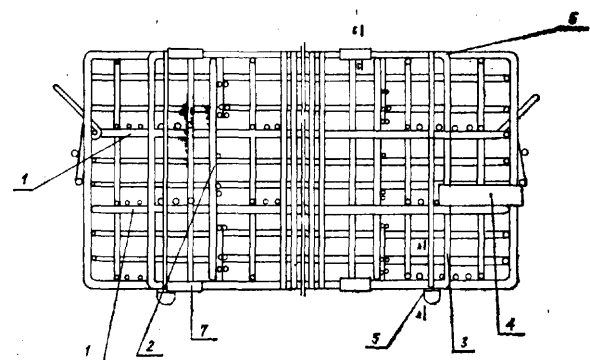
81c

(W. 48777)

27.03.1971.

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem”, Zielona Góra (Zygmunt Stabrowski).

Kontener do chleba, wykonany w postaci skrzyni, znamienny tym, że posiada ażurowe przegrody poziome (1) i pionowe (2), tworzy dla poszczególnych bochenków otwarte od przodu klatki zamykane zasuwą (3) o ustalonym skoku ogranicznikami (7) i wyposażoną w zamek (4), a dno zaopatrzone jest w stopki (5) z odpowiadającymi szczelinami (6) w górnej ścianie skrzyni.



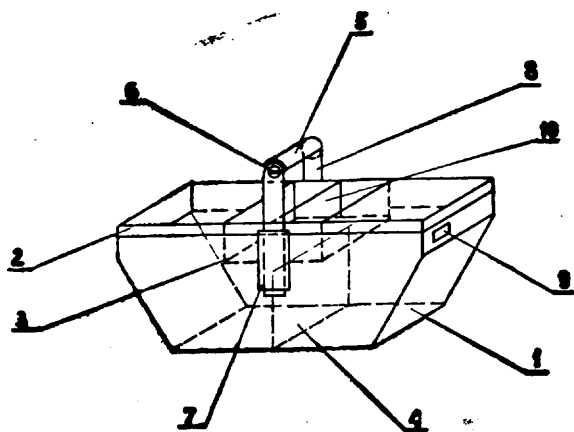
81c

(W. 48953)

3.07.1972.

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Przybranowo.

Pojemnik do składowania normalii, składający się z obudowy wykonanej w postaci bryły geometrycznej, zaopatrzony w uchwyt wraz z rękojeścią, znamienny tym, że wewnątrz obudowy (1) posiada przegrodę (4) oraz dodatkowy pojemnik (3) z wymienną wkładką (10).



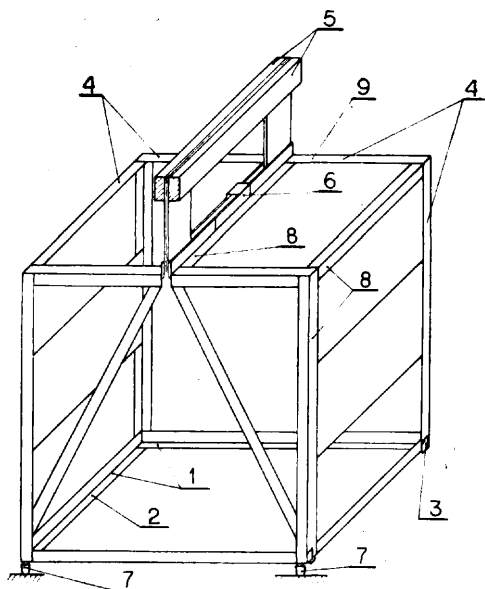
81c

(W. 49702)

19.12.1972.

Polska Akademia Nauk, Zakład Genetyki i Hodowli Zwierząt, Jastrzębiec, Polska (Ligia Szmelik, Zbigniew Wandurski).

Pojemnik do przenoszenia jaj w wytlaczarkach, znamienny tym, że do przeciwnych boków podstawy (1) są przymocowane obrotowo ścianki boczne (4), które w górnej części mają zamykającą zapadkę (6) oraz są wyposażone w połówki uchwytu (5), przy czym podstawa (1) ma przymocowane od spodu sprężyste nóżki (7).

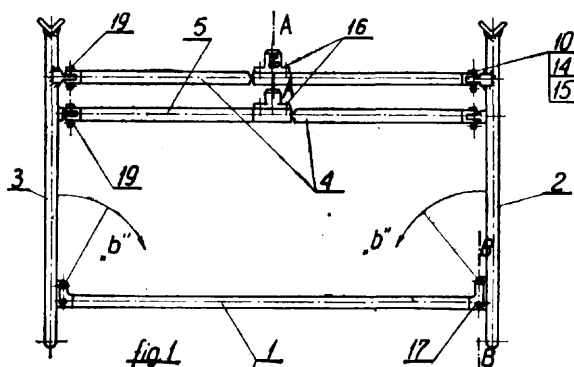


81e

(W. 46692)

3.03.1971.

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „TECHMA-TRANS”, Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Kielce (Tadeusz Horak, Ryszard Dumin).



Paleta składana wykonana z rurek metalowych, znamienna tym, że składa się z podstawy (1) połączonej przegubami (17) z bokami (2) i (3), do których przymocowane są przegubami (19) ramiona (4) i (5) usztywnione zatrzaskami (16).

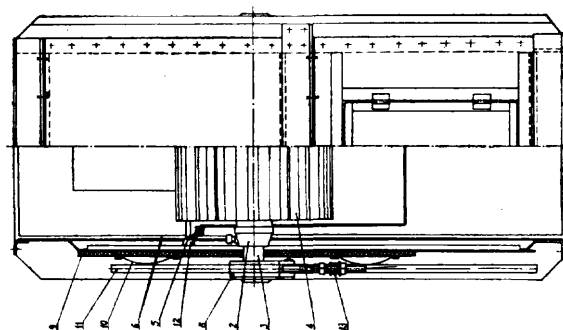
81e

(W. 46884)

6.05.1971.

Biuro Projektów Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Chorzów (Czesław Janikowski).

Stopa podnośnika kubelkowego do materiałów sypkich i pyłących, zwłaszcza do soli, znamienna tym, że ma wewnątrz obudowy (6) stopy elewatora zamocowaną wannę (1) usytuowaną równolegle do osi przesuwu kubelków (7) opasaną na obwodzie uszczelnieniem (5) przylegającym do obudowy stopy, oraz szczotki (9) osadzone na wale (3), przylegające do płyty (15), w której znajduje się podłużny otwór, szczelnie go zakrywając.



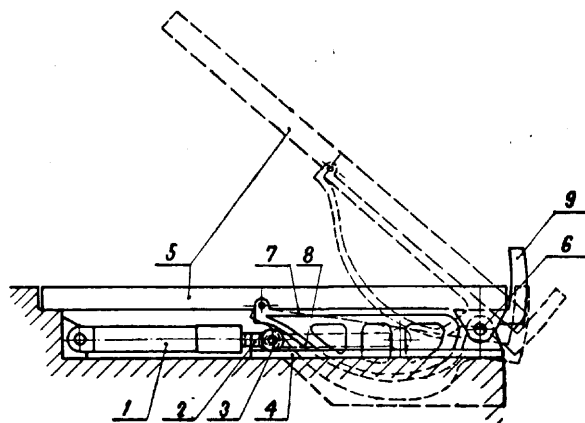
81e

(W. 47012)

23.08.1969.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom (Brunon Flak).

Urządzenie do opróżniania wagonów kolejowych i pojazdów drogowych, napędzane za pomocą cylindrów usytuowanych poziomo poprzez dźwignie zamocowane przegubowo do platformy i połączone poza platformą poprzeczną belką, która w stanie opuszczonym stanowi przedłużenie platformy, a w stanie podniesionym stanowi odbój dla kół jezdnych wagonu kolejowego lub pojazdu drogowego, znamiennie tym, że dźwignie (7) są wykształcone w dolnej części w krzywki (8).



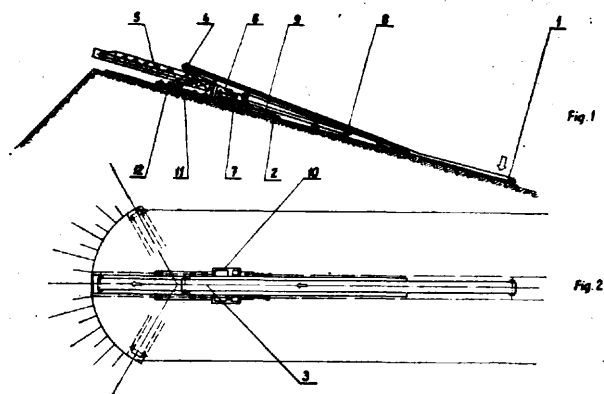
81e

(W. 47111)

13.06.1969.

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych - Kraków, Kraków (Juliusz Szczurowski, Ryszard Samel).

Zwałowarka przenośnikowa przeznaczona do zwałowania materiałów na zwałowiskach płaskich i stożkowych, składająca się z głowicy napędowej, przenośnika taśmowego, przenośnika obrotowego i napi-



nacza taśmy, **znamienna** tym, że wymienione elementy tworzą zwarty zespół przejezdny na podporzu układanym na powierzchni **zwałowiska**, przy czym **element** oporowy przy przemieszczaniu zwałowarki stanowi torowisko, a napęd jazdy zwałowarki i napęd obrotu wysięgnika stanowi napęd hydrauliczny lub mechaniczny.

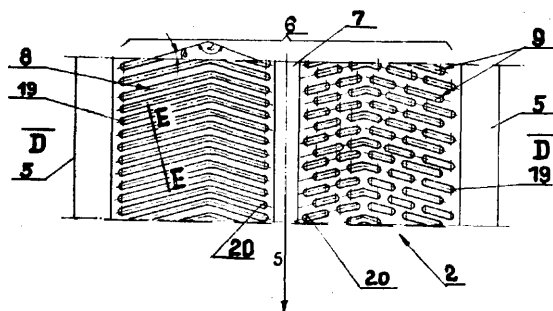
81e

(W. 47112)

23.06.1969.

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Romuald Gierszal).

Przenośnik taśmowy do rozsiewaczy nawozów mineralnych i materiałów sypkich z taśmą elastyczną z gumy lub tworzywa sztucznego, wzmocnioną przekładkami tekstylnymi lub drutami stalowymi oraz z łańcuchami wzmacniającymi taśmę, przeznaczony do wynoszenia ze skrzyni ładunkowej materiału, **znamienny** tym, że zaopatrzony jest w elastyczną taśmę (2) posiadającą po bokach uszczelnieniowe pasy (5) oraz między nimi **wzglebioną** roboczą strefę (6), w środku której znajduje się pasek (7), którego powierzchnia jest zrównana z powierzchnią uszczelnieniowych pasów (5), przy czym **wzglebiona** robocza strefa (6) taśmy (2) jest ukształtowana w postaci ciągłych listew (8) lub przerywanych listew (9), wykonanych z tego samego materiału co taśma (2), natomiast dłuższe ramiona (19) i krótsze ramiona (20) ciągłych listew (8) i przerywanych listew (9) tworzą między sobą rozwartą kąt α , a dłuższe ramiona ciągłych i przerywanych listew (8 i 9), od strony uszczelnieniowych pasów (5) są ustawione względem prostopadłej do osi taśmy (2) pod kątem β .



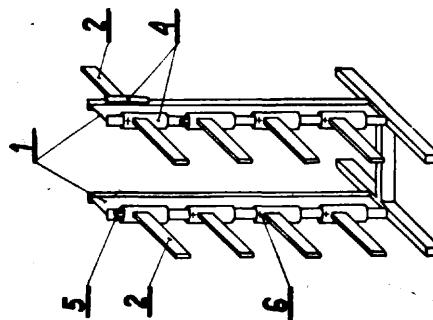
81e

(W. 47438)

15.06.1970.

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice (Gabriel Wink).

Magazyn wielobranżowy ekonomicznego składowania materiałów, zwłaszcza palnych, **znamienny** tym, że ma przesuwne stojaki wykonane ze słupów (1), najlepiej dwuteowych, na których pionowo przesuwne są osadzone wsporniki (2) zaopatrzone w suwaki (4) zakleszczone na słupach w znany sposób, najlepiej klinami (5), **oraz** ma komplet palet jednopłytowych.



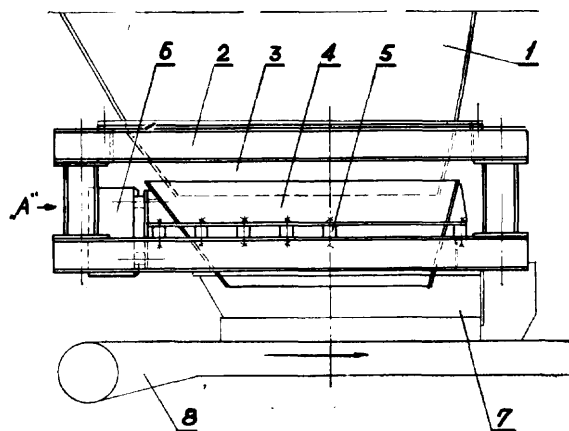
81e

(W. 48625)

4.05.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Jan Halacz, Konstanty Mzyk, Edmund Podgórski, Jan Smyka).

Pionowy podajnik wibracyjny zabudowany pod wylotem zbiorników magazynowych lub przesypowych, **znamienny** tym, że ma wibrator (6) przylegający do ścianki bocznej przelotowego zbiornika (4) osadzonego na przegubach (5) do wsporczej konstrukcji (2).



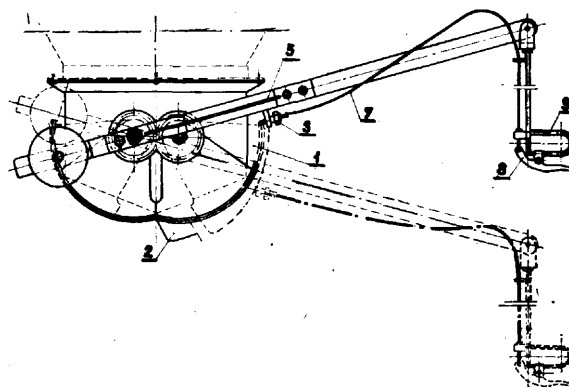
81e

(W. 48704)

20.05.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Edward Zięcik, Józef Machiniek, Teofil Szeja).

Zamknięcie szczękowe otworu wylotowego zbiorników przeznaczonych do magazynowania materiałów sypkich, **znamienne** tym, że do zewnętrznej **obudowy** szczęki (1) umocowana jest krzywka (2) z otworami sprzężona z ryglującym mechanizmem (3) zabudowanym na dźwigni (5), przy czym przesuwany rygiel (12) połączony jest giętym cięgnem (7) z dźwigenką (8).



81e (W. 48093) 3.02.1972.

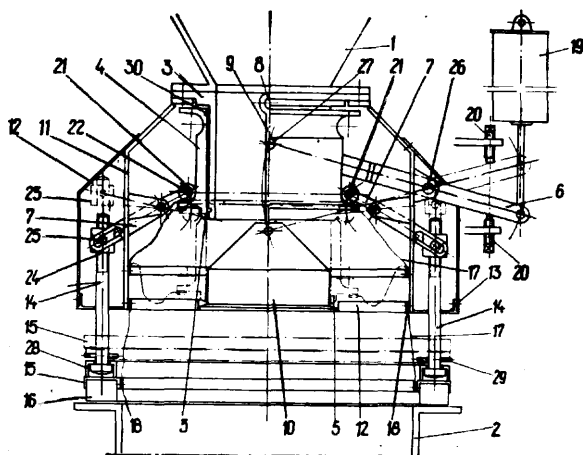
Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice (Wojciech Grzywocz).

Ogniwo złączne łańcucha górniczego - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 5d na str. 133.

81e (W. 48841) 6.06.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Antoni Wyrwała).

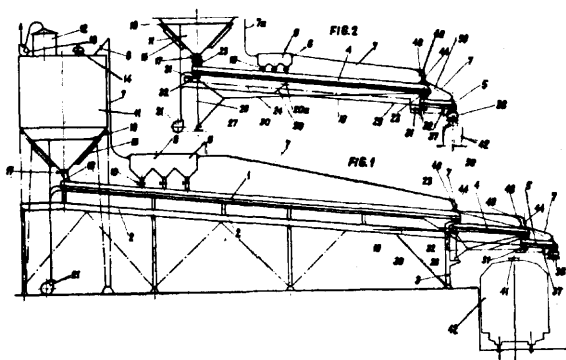
Cylindryczne zamknięcie wylotu zbiornika z szczelnym przesypem, znamienne tym, że ma dźwigniowy układ (7) zacisku poosiowego sprzężony z **znaną** krzywką zasuwa (4) zawieszoną nad **znanym** grzybkiem (10) oraz dociskowy pierścień (15) uszczelniony wykładziną (16).



81e (W. 49010) 13.07.1972.

Biuro Projektów **Przemysłu** Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Antoni Wyrwała, Kazimierz Szczepka).

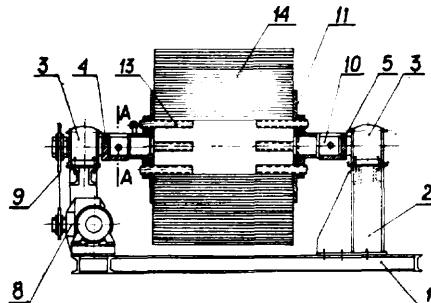
Urządzenie do transportu poziomego **materiałów** pylistych i drobnopięknych w rynnach aeracyjnych, znamienne tym, że ma układ rynien aeracyjnych składający się z odcinków nieruchomych prostych, łukowych i łamanych rynien (1) również z bocznymi odcinkami nieruchomych rynien (67) i obrotowych nastawnych rynien (70), oraz z odcinków nastawnych rynien (4), (5), połączonych kaskadowo, tworzących dowolne odcinki transportu poziomego, mające zasypy (16), przesypy (68) i wysypy (66), a poszczególne odcinki rynien (1), (4), (5), (67), (70) połączone są z odciągowym urządzeniem (6) poprzez króćce (48) i przewód (7) ciągu.



81e (W. 49135) 21.08.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „Separator”, Katowice (Edwin Bobkowski, Janusz Jarmuła).

Urządzenie do nawijania taśmy przenośnikowej podczas jej wymiany z równoczesnym zakładaniem taśmy nowej, znamienne tym, że posiada tarcze związające (11) osadzone na wałku swobodnym (5) i wałku napędowym (4), które są **łożyskowane** wspólnie w podporach (2) zabudowanych na ramie (1), na której ponadto znajdują się **silnik elektryczny** (7) i przekładnia zębata (8) połączona z wałkiem napędowym (4) przekładnią, np. łańcuchową (9).



81e (W. 49139) 21.08.1972.

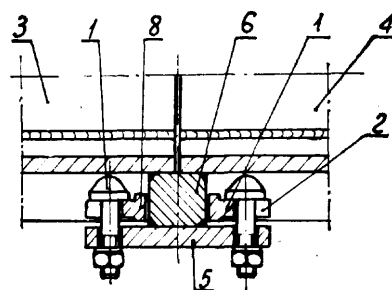
Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice (Stanisław Kotlarski, Konrad Pikuła, Edward Cisoń).

Gwiazda łańcuchowa górniczego przenośnika zgrzeblowego - tekst zgłoszenia i rys. zamieszczono w klasie 5d na str. 134.

81e (W. 49227) 7.09.1972.

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice (Stanisław Kotlarski, Konrad Pikuła, Edward Cisoń).

Złącze do łączenia przesł przenośnika zgrzeblowego o płaskich powierzchniach czołowych, znamienne tym, że ma płaskownik (5) z klockiem (6) o przekroju poprzecznym odpowiadającym profilowi bocznej płaszczyzny przesła, a płaskownik (5) ma dwa przelotowe otwory (7) symetrycznie rozstawione względem klocka (6), przy **czym** przesła (3 i 4) przenośnika są na końcach zaopatrzone w **zaczepy** (1) z przelotowymi otworami w kształcie leżącej litery U mocowanej do bocznej powierzchni **przesła tak**, że pomiędzy dwoma zaczepami kolejnych przesł (3 i 4) jest odstęp równy co najmniej szerokości klocka (6), a wkładka (5, 6) mocowana jest do zaczepu (1) śrubami (8).



81e

(W. 49637)

7.12.1972.

Biuro Konstrukcji, Technologii i Modernizacji **Plan**-projekt, Gdańsk-Wrzeszcz.

Splukiwacz do wyładunku, składający się z rurociągu zakończonego dyszą, znamienne tym, że umieszczona na ramie o konstrukcji przestrzennej obrotnicy (4), **opartej na** wzmocnionych wspornikami skrzynkowymi (6) kielichu (3) i słupie (2), kabina operatora jest zbudowana w kształcie trapezoidu, którego ścianę frontową (7) i boczne (8) **stanowią** osadzone w ramach szyby i jest wyposażona w ustawione przy ścianach bocznych pulpity sterownicze (10), w **których** są zamocowane dźwignie (11) i przyciski (12) sterownicze, znajdujące się w zasięgu rąk **operatora** siedzącego na ustawionym **między** pulpitemi sterowniczymi (10) krześle obrotowym (9).

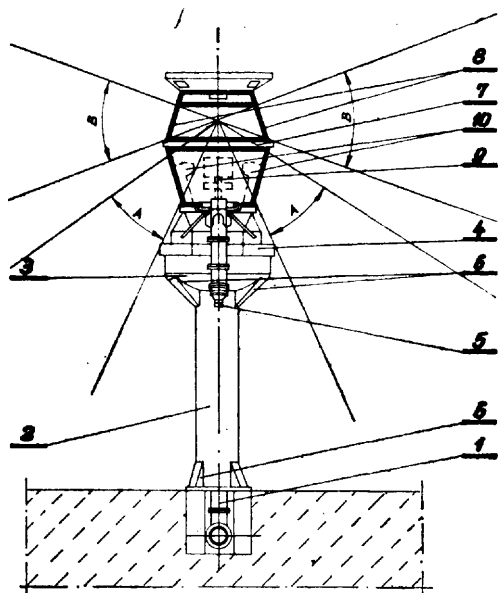


Fig. 1

82a

(W. 48329)

5.11.1969.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa (Marian **Pałys**, Jerzy **Olechowski**, Edward Wykurz, Stanisław Ziemia, Kazimierz **Czerwiński**, Ferdynand Sawicki, Tadeusz Dittmar).

Suszarka do materiałów sypkich, zwłaszcza kruszyw i wypełniaczy mineralnych, składająca się z obudowy i zespołu promienników podczerwieni, znamienne tym, że posiada komorę suszenia (2) zaopatrzoną w umieszczone w pionie jeden nad drugim, przenośniki wibracyjne (4) do przemieszczania suszonej mieszanki mineralnej oraz zawieszane na cięgach (8), w odległości regulowanej nad warstwą mieszanki, promienniki podczerwieni (3).

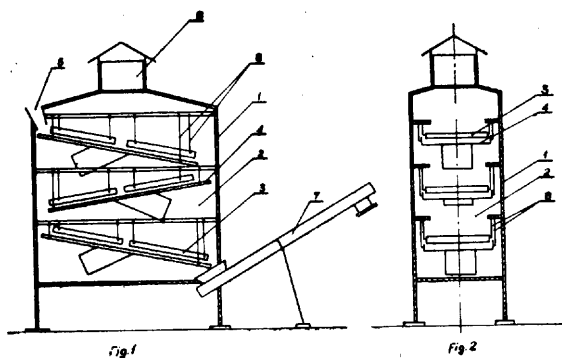


Fig. 1

Fig. 2

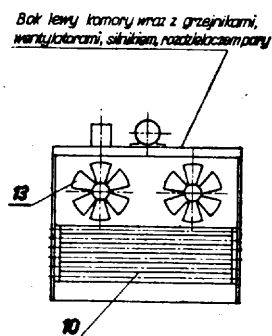
82a

(W. 49043)

25.07.1972.

Spółdzielnia Pracy „**Elwag**”, Leszno (Jerzy Kałużny).

Komora do suszenia elementów **stałych**, składająca się z podstawy, ścian bocznych i dachu, zaopatrzona jest w elementy grzejne i wentylatory, znamienne tym, że zawiera jedną boczną sekcję (4) wyposażoną w dolnej części w grzejnik (10), nad którym umieszczone są osiowe wentylatory (13) i drugą boczną sekcję (5) wyposażoną w górnej części w grzejnik (18), zaopatrzone na całej szerokości w wygięte prowadnice (9), przy czym boczne sekcje (4, 5) połączone są od dołu za pomocą podstawy (1), a od góry za pomocą dachu (8).



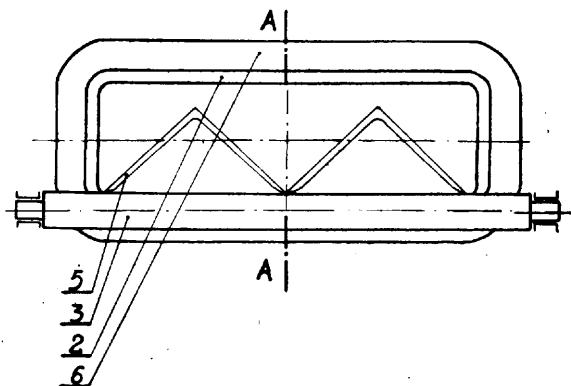
82a

(W. 49104)

31.03.1969.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (**Zbigniew** Bielik, Zdzisław **Sowiński**, Wiesław Syrunowicz, Stefan Banaszczyk, Tadeusz **Sączewski**).

Urządzenie do suszenia **profilu**, znamienne tym, że ma wydrążony rdzeń (2), w kształcie spłaszczonego cylindra, nawinięty jest wzбудnik (1), na który nałożona jest warstwa (4) z termoizolacyjnego materiału, przy czym **przy** końcach **rdzenia** (2) umieszczone są wałki (3).



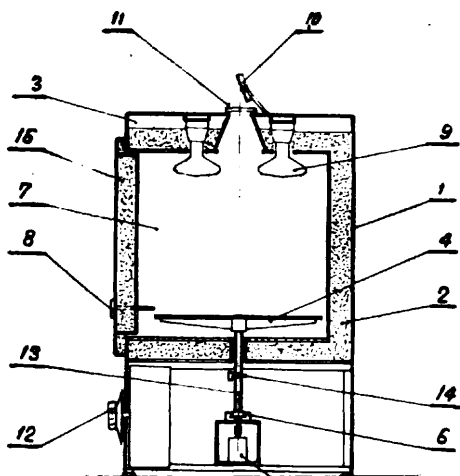
82a

(W. 49320)

18.12.1969.

Zakłady Mięsne w Bytomiu, Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom.

Obrotowa suszarka promiennikowa do oznaczania zawartości **wody** w ciałach stałych, mazistych, półpłynnych, sypkich, a **zwłaszcza** produktach spożywczych, znamienne tym, że wyposażona jest w **okrągłą** obrotową płytę (4), regulator wysokości tarczy (14) oraz wziernik kontrolny (10).



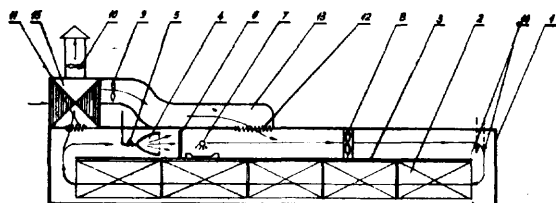
82a

(W. 49357)

14.01.1970.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin.

Suszarnia drewna z własnym wewnętrznym źródłem ciepła, komorowa lub tunelowa, z wymuszonym obiegiem powietrza, **znamienna** tym, że źródło ciepła potrzebne do ogrzewania powietrza dla suszenia konwekcyjnego, umieszczone jest wewnątrz komory lub tunelu w postaci np. promienników, pieców, przystosowanych do spalania paliw gazowych lub **płynnych**.



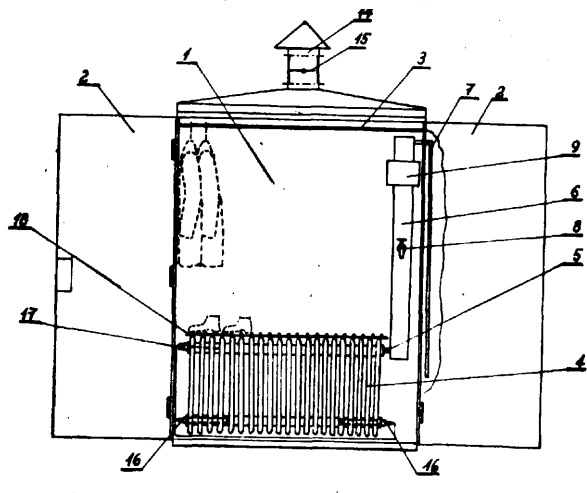
82a

(W. 49698)

18.12.1972.

Zgierskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Zgierz (Roman Stępnik, Edward Krupiński).

Suszarnia przenośna w postaci prostokątnej szafy z drzwiami, **wykonana** z blachy, **znamienna** tym, że wewnątrz niej jest zamocowany u góry pręt (3), zaś na spodzie jest usytuowany wodny, uźebrowany grzejnik (4) z zamocowanymi elektrycznymi grzałkami (16) i termostatem (17), przy czym grzejnik (4) jest połączony z cylindrycznym, rozszerzalnym naczyniem (6) zaopatrzonym w przelewową **rurę** (7) i kontrolny kurek (8), a rozszerzalne naczynie (6) jest połączone z zalewowym zbiornikiem (9).



84a

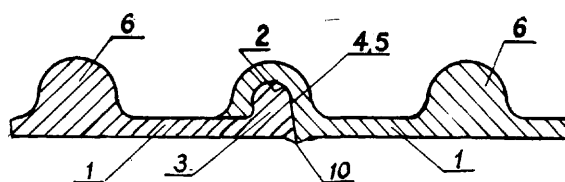
(W. 48783)

4.04.1969.

Pierwszeństwo: 5.04.1968 - dla zastrz. 1 do 6
5.08.1969 - dla zastrz. 7 i 8
Niemiecka Republika Federalna

Dynamit Nobel AG, Troisdorf, Niemiecka Republika Federalna (Michael Wienand, **Klaus** Sensen, Franz Primessing, Franz Werner Alfter).

Kształtka z termoplastycznego tworzywa sztucznego, w szczególności do wytwarzania **rur** zwijanych, płyt i tym podobnych, z przynajmniej jednym występem przebiegającym w kierunku wzdłużnym kształtki i z jednym odpowiadającym mu i przebiegającym w kierunku wzdłużnym wpustem do wzajemnego połączenia, **względnie** do łączenia z dalszymi takimi samymi kształtkami, **znamienna** tym, że występ (3) i wpust (2) mają odcinki, na których odległość boków występu (3) jest większa niż odległość boków wpustu (2) i że podczas wzajemnego łączenia są one stale odkształcone i mocno dociśnięte do siebie na całej powierzchni.



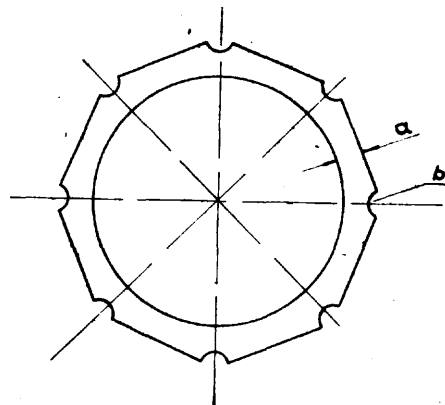
84a

(W. 49811)

2.03.1970.

Tarnowskie Zakłady Ceramiki Budowlanej, Tarnów (Franciszek Kobak, Eugeniusz **Pieprzak**, Stanisław Gajda).

Ceramiczna rurka drenarska do nawadniania i odwadniania gruntów, **znamienna** tym, że na przecięciach się płaszczyzn zewnętrznych **graniastosłupa** posiada wyłobienia (1) wklęsłe w kształcie półokręgu, które nie powodują zmniejszenia grubości ścianek, lecz ich wyrównanie do jednakowej grubości na całym jej obwodzie.



84c

(W. 48344)

11.09.1970.

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Piotr **Ba**nach, Marian **Czosnkowski**).

Prefabrykowana forma dla osadzenia kotwy stalowej, **znamienna** tym, że ma kształt ściętego stożka o dowolnym przekroju poprzecznym, osadzonego wierzchołkiem (3) w podłożu betonowym (1) w kierunku **siły** wyciągającej, którego **boczne** ściany są zabezpieczone spiralnym zbrojeniem (7), a podstawa (4) wieczkiem (5).

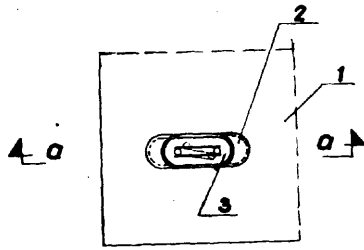


Fig. 1

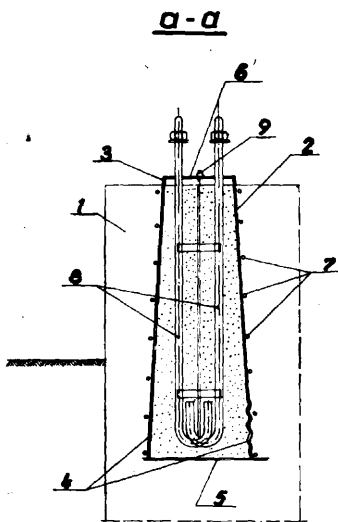


Fig. 2

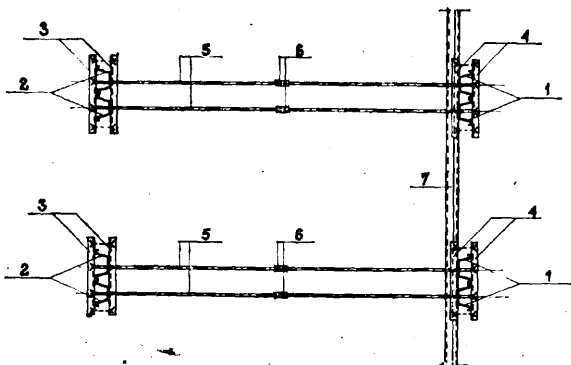
84c

(W. 49332)

10.02.1971.

Biuro Projektów Kolejowych, Kraików (Ziemowit Marchut, Bolesław Łukowski, Marian Dziewoński).

Układ zabezpieczenia wykopów za pomocą elementów konstrukcyjnych, znamienne tym, że zabijany zespół pionowych **grodzie** (1) w grunt w płaszczyźnie wykopu składa się **co najmniej** z dwóch **grodzie** połączonych za pomocą dwóch stężających **ceowników** (3) i śruto (4), a zabijany zespół kotwiący pionowych grodzie (2) w grunt po drugiej stronie naziumu składa się **co najmniej** z dwóch grodzie połączonych za pomocą dwóch stężających **ceowników** (3), przy czym oba zespoły grodzie (1, 2) są połączone ze sobą za pomocą ściągających kotw (5) o regulowanej długości za pomocą rzymskich śrub (6), zaś za zespoły pionowych grodzie (1) są zakładane w sposób **rozłączny** zespoły poziomych grodzie (7).



84c

(W. 49579)

21.07.1970.

Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych „Hydrobudowa 8”, Warszawa (Henryk Przybylski, Maciej Dąbrowski).

Urządzenie do zagłębiania w gruncie elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza belek stalowych, znamienne tym, że głębiony element zaciśnięty jest za pomocą pary mimośrodków (2) ułożyskowanych na osi mimośrodków (5), z tym że **mimośrodky** (2) połączone są bocznymi krawędziami w sposób trwały do wycinków kół zębatych (4), a sterowanie ruchem mimośrodków (2) oraz równoległe ustawianie osadczych gniazd (7) osiąga się za pomocą dźwigni (3).

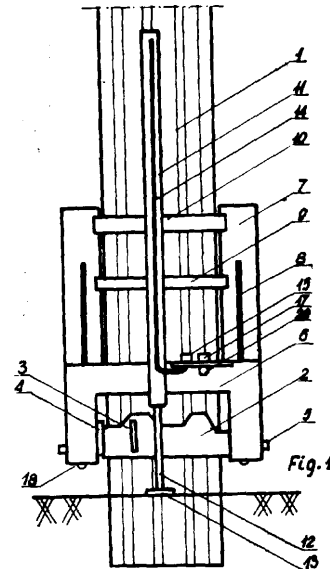


Fig. 1

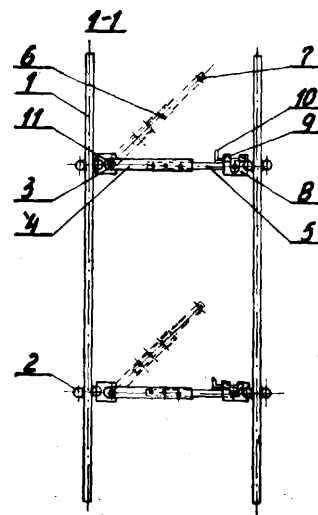
84c

(W. 49684)

16.12.1972.

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów (Jerzy Musioł).

Miejscowe przenośne deskowanie ścian wykopów w gruntach kat **I—IV**, **znamienne** tym, że **stanowią** go dwie ramy, z których każda się składa z czterech rur poziomych (2), **między** którymi wkłada się deski (12), i trzech rur pionowych (1) połączonych złączem spawanym z rurami poziomymi i do jednej z tych **ram** połączone są uchwyty (3) tworzące przeguby rur teleskopowych rozporowych (4, 5), połączonych śrubą z nakrętką (6), które na drugie ramie opierają się o siodła (8) z zabezpieczeniem zasuwkowym (10).



86

(W. 49688)

18.12.1972.

Instytut Włókiennictwa, Łódź (Tomasz Janusz, Jerzy Zawadzki, Przemysław Kamańczyk, Leszek Korycki, Józef Chinalski).

Urządzenie do wyłączania napędu wału nanoszącego woskowarki osnów, usytuowane na końcu tego wału, na zewnątrz wanny z woskiem, znamienne tym, że składa się z reduktora obrotów usytuowanego w korpusie (1), na którym umocowany jest obrotowo pierścień (2) z pokrętle (8), a na obwodzie pierścienia lub w specjalnym występie są umocowane na wspólnej osi (3) koło zębate (4) oraz wymienne zębate koło zmianowe (5), a na wałku przechodzącym współosiowo przez reduktor obrotów umocowane jest koło zębate (6) współpracujące z kołem (4), zaś w ramie snowarki lub klejarki usytuowane jest napędowe koło (7) napędzające wał nanoszący poprzez koło (5).

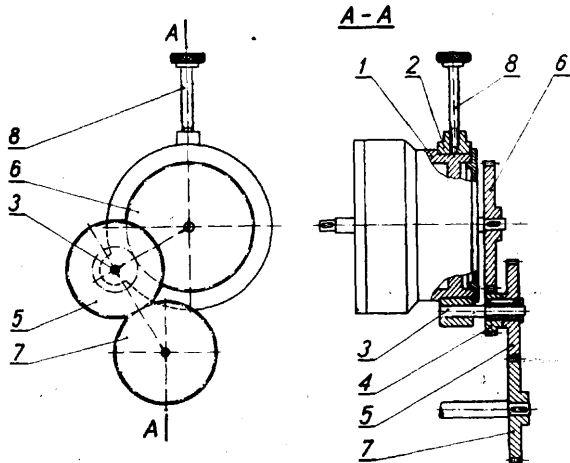


Fig. 1

Fig. 2

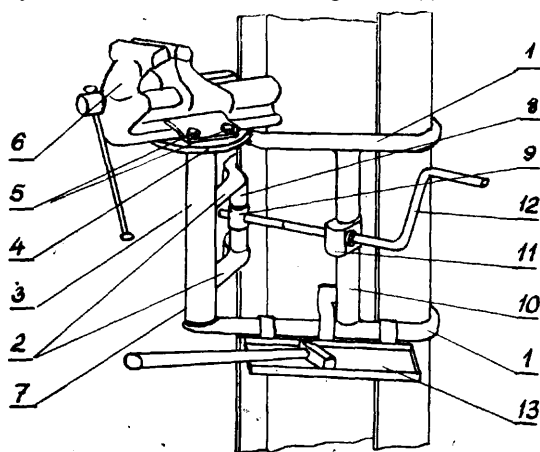
87a

(W. 49045)

26.07.1972.

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Jan Skublicki).

Przenośny uchwyt do mocowania imadła, znamienne tym, że ma dwie szczęki, prawą (1) i lewą (2),



które składają się z dwóch ramion, dolnego i górnego, przy czym ramiona prawej szczęki (1) są połączone na końcu wewnętrzną rurą (3), na którą jest założona zewnętrzna rura (7) z przyspawaną lewą szczęką (2), przy czym między ramionami lewej szczęki (2) są przyspawane dwa odcinki rurek (8), które łączy obrotowa kostka (9) z gwintowanym otworem, natomiast między ramionami prawej szczęki (1) połączonymi rurą (10) na wysokości obrotowej kostki (9), jest tuleja (11), a przez kostkę (9) i tuleję (11) jest przeprowadzona korba (12) z gwintowanym końcem.

87a

(W. 49080)

10.08.1972.

Henryk Szafranek, Kazmierz Wielkopolski, Polska.

Klucz do świec, wykonany jako klucz tubusowy, znamienne tym, że jego tulejka zaopatrzona jest ponad otworem wielokątnym, obejmującym nakrętkową część cokołu świecy, w elastyczną wkładkę w postaci cylindra, obejmującego elastycznie i podatnie, zwłaszcza krążkowym obrzeżem otworu wkładki izolującą porcelanową głowicę.

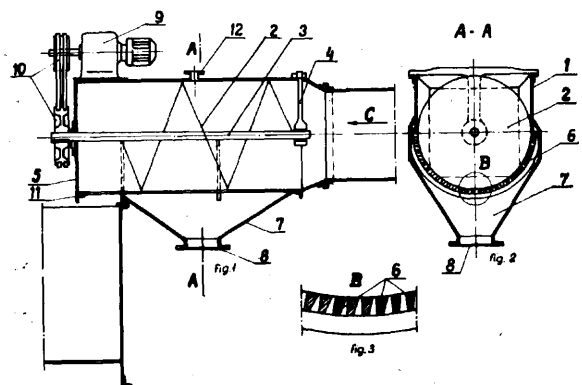
89a

(W. 47973)

21.02.1970.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CeBeA”, Kraków (Wincenty Woźniakiewicz, Tadeusz Woźniakiewicz).

Wodooddzielacz dla buraków cukrowych i ziemniaków, znamienne tym, że w korycie (1) ma ślimak (2) nawinięty na wał (3) ułożony skowany w jarzmie (4) i w ścianie czołowej (5) koryta (1), który to wał z nawiniętym na nim ślimakiem, napędzany silnikiem elektrycznym za pośrednictwem przekładni (9), na przykład zębatej lub ślimakowej, i przekładni (10), najkorzystniej pasowo-klinowej, obraca się dookoła swojej osi, podczas gdy dolna część koryta (1) posiada dno sitowe z blachy perforowanej lub korzystniej z prętów o przekroju trapezowym (6) ułożone w taki sposób, że tworzą szczeliny rozszerzające się na zewnątrz, przy czym dla spływu zanieczyszczonej wody spławiakowej pod korytem (1) ma komorę wodną (7) z króćcem odpływowym (8), natomiast dla odbioru odwodnionych buraków cukrowych lub ziemniaków spychanych ślimakiem (2) w kierunku ściany czołowej (5) ma na końcu koryta (1) otwór wysypowy (11).



KOMUNIKAT

Informujemy uprzejmie, że w 1974 r.
ukaze się 12 numerów

BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO

Cena 1 egzemplarza 45 zł.

Prenumerata roczna wynosi 540 zł.

Instytucje i zakłady pracy mogą zamawiać prenumeratę w Oddziałach i Delegaturach RSW „Prasa-Książka-Ruch” w terminie do 25 listopada 1973 r., natomiast prenumeratorzy indywidualni RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Przedsiębiorstwo Upowszechniania Prasy i Książki w Olsztynie, ul. Partyzantów 71, Konto PKO 13-6-13773 w terminie do 10 grudnia 1973 r.

SPIS TREŚCI

CZĘŚĆ I - WYNALEZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 42	Przyrządy	77
Klasa 3	Odzież	1	Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	90
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	1	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybłówstwo	90
Klasa 5	Górnictwo	2	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	94
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	4	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	97
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	4	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	102
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	7	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	103
Klasa 10	Paliwa	8	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	105
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	8	Klasa 53	Srodki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	106
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	28	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	107
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów np. powietrza	29	Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	107
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	30	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	108
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	32	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	108
Klasa 20	Kolejnictwo	33	Klasa 60	Regulatory do silników, serwowmotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	109
Klasa 21	Elektrotechnika	36	Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	110
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	58	Klasa 62	Lotnictwo, poduszkowce, astronautyka	111
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	60	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	111
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	60	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	116
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	61	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	122
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	61	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	123
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	62	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	123
Klasa 29	Włókna przędzalnicze	62	Klasa 74	Sygnalizacja	123
Klasa 30	Lecznictwo	63	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	124
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	64	Klasa 76	Przędzalnictwo	124
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	67	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	124
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	68	Klasa 79	Tytoń, cygara, papierosy	125
Klasa 35	Dźwignice	70	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	125
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	71	Klasa 81	Transport i opakowanie	126
Klasa 37	Budownictwo lądowe	71	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	129
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	72	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	129
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rógopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	72	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	130
Klasa 40	(Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	75	Klasa 86	Tkactwo	131
			Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	131

CZĘŚĆ II - WZORY

CZĘŚĆ II - WZORY

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych	133	Klasa 18	Hutnictwo żelaza	137
Klasa 3	Odzież	133	Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	138
Klasa 5	Górnictwo	133	Klasa 20	Kolejnictwo	139
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	135	Klasa 21	Elektrotechnika	140
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	135	Klasa 22	Instalacja paleniskowa	145
Klasa 11	Introrigatorstwo, albumy, segregatory i teczeki zbiorcze	135	Klasa 24	Dmuchawy, pompy powietrzne, wzgl. sprężarki	146
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	136	Klasa 29	Włókna przędzalnicze	146
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	137	Klasa 30	Lecznictwo	146
Klasa 15	Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	137	Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	147
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	137	Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	147
			Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	148
			Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	150
			Klasa 35	Dźwignice	152
			Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	152

	dynków W ciepłą wodę	.153		niez reklamą	.173
Klasa 37	Budownictwo lądowe	.155	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-	
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	.159		-dźwiękowy	.173
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogo- podobnych tworzyw, nie przewidziana na in- nym miejscu; wytwarzanie produktów poli- kondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	.159	Klasa 58	Prasy	.174
Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	.160	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	.174
Klasa 42	Przyrządy	.160	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory - sil- niki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	.174
Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	.168	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	.174
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwie- rząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybo- łówstwo	.168	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	.177
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamul- ce, urządzenia do smarowania, urządzenia za- mykające do elementów wytrzymałych na ciś- nienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne me- chaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	.169	Klasa 68	Wyroby ślusarskie	.178
Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	.171	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	.179
Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygoto- waniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	.173	Klasa 71	Obuwie	.179
Klasa 53	Środki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	.173	Klasa 72	Broń palna, pociski i oszańcowanie	.179
Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, rów- nież reklamą		Klasa 74	Sygnalizacja	.179
			Klasa 76	Przedzalnictwo	.180
			Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	.180
			Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asphalt, również prasy do brykietów	.181
			Klasa 81	Transport i opakowanie	.182
			Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do pa- lenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	.186
			Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	.187
			Klasa 86	Tkactwo	.189
			Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	.189
			Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	.189

Cena 45 zł