

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 2 Warszawa 1974

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz U **Nr** 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **21 XII** 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (M P z 1973 r. Nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne **zgłoszenia**, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznawać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy **PRL** - 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

Informuje się, iż odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy **PRL** podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54, dz. 91, rozdz. 9111, § 77 - **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty **za** skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny **Ośrodek** Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856**, cz. 54, dz. 74, rozdz. 7511.

S 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1973 r., druk ukończono w styczniu 1974 r. Ark. wyd. 13,5
ark. druk. 11,5. Papier druk. sat. V **kl.** 70 g. 61X86.

Cena 45 zł

Nakład 2330+25 egz.

INDEKS 35436

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - Olsztyn, ul. Towarowa 2 Lz. 2712

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 1.02.1974 r.

Nr 2, Rok II

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

la

P. 156414

01.07.1972.

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice (Józef Machinek, Kazimierz Szczepka, Władysław Buzala, Marian Małusecki).

Urządzenie do grudkowania materiałów sypkich i pylistych, znamienne tym, że składa się z krótkiego bębna (1) osadzonego na napędowych rolkach (3) i cichobieżnych nośnych rolkach (2), przymocowanych do nośnej konstrukcji (5) wspartej na konstrukcji nośnej kołyskowego mechanizmu (10).

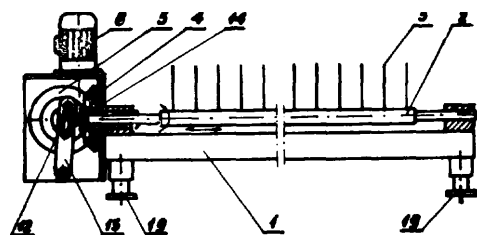
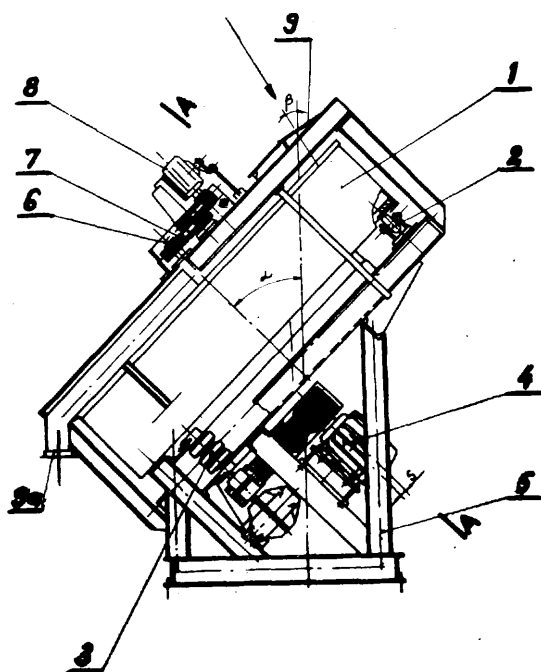


fig. 1

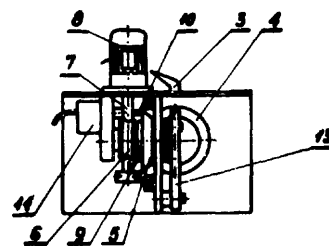


fig. 2

2b; A21c

P. 160379

22.01.1973

Zakład Badań Przemysłu Piekarniczego, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Sadkiewicz, Stefan Zborowski, Jerzy Głowacki).

Urządzenie do skośnego nacinania, zwłaszcza kęsów ciasta, charakteryzuje się tym, że posiada główną oś (2), do której zamocowane są noże (3), wprowadzane w ruch obrotowy przez koła zębate (4 i 5), a w ruch posuwisto-zwrotny, przez wodzik (12), suwak (13) i łącznik (14). (3 zastrzeżenia)

4c; A47j

P. 160534

01.02.1973

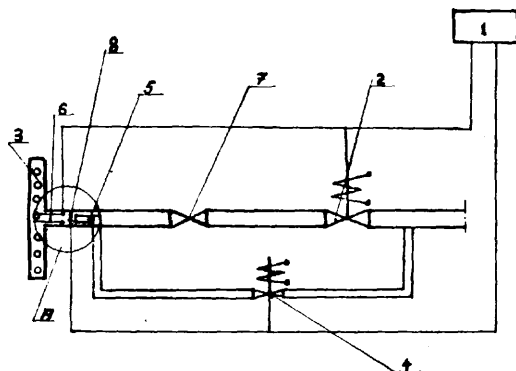
Krakowskie Zakłady Przemysłu Piekarskiego, Kraków, Polska (Stanisław Cempura, Antoni Madej).

Urządzenia zabezpieczające palniki zwłaszcza stosowane w przemyśle piekarskim. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie (zabezpieczające palniki gazowe przed wybuchem, zwłaszcza stosowane w przemyśle piekarskim).

Istotą urządzenia według wynalazku jest stworzenie układu zabezpieczającego, polegającego na tym, że elektroniczny wzmacniacz sygnału (1) ma kondensator stale podładowywany, który połączony jest z komorą jonizacyjną (6) zawierającą dwie elektrody. W momencie zapalenia płomienia w komorze jonizacyjnej, kondensator jest rozładowany i podaje napięcie na cewkę stycznika, której styki zamykają obwód otwierając elektrozawór (4) odcinający dopływ gazu do palnika gazowego (3). Ponadto urządzenie jest wyposażone w elektrozawór (4) odcinający dopływ gazu do świecy zapalającej płomień (5) oraz w świecę żarową (8) i ręczny zawór gazowy (7).

Takie rozwiązanie zapewnia zabezpieczenie palników gazowych przed niewłaściwym wypływem gazu gdy następuje zanik płomienia, gdy jest nadmierny spadek ciśnienia lub chwilowy zanik ciśnienia (pulsacja) oraz przy braku energii elektrycznej zasilania pieca. Wyłącza palnik również przy zwartych elektrodach w komorze jonizacyjnej (zbyt mały gaz).

(2 zastrzeżenia)



4g; F23d

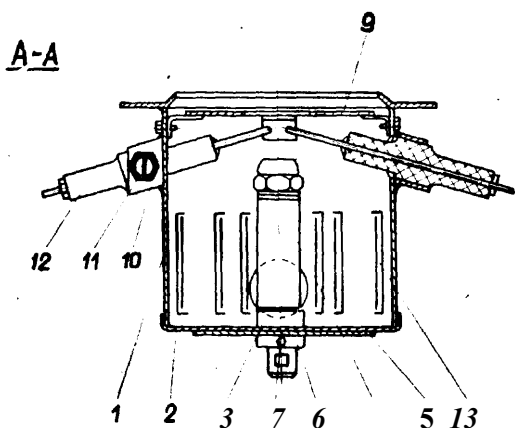
P. 160893

23.02.1973

Wielkopolskie Zakłady Mechaniczne Budownictwa ZREMB, Poznań, Polska (Sławomir Czyż).

Urządzenie palnikowe. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie palnikowe przeznaczone do spalania paliwa płynnego, umożliwiające precyzyjną regulację dopływu powietrza. (Fig. 2) Istota rozwiązania urządzenia według wynalazku polega na tym, że w walcowym kadłubie (1) urządzenia osadzona jest z jednej strony pokrywa (2) wyposażona w obrotową tarczę regulacyjną (5) i nasadę (3) mocującą palnik (4), a z drugiej strony współosiowo z palnikiem umocowana jest do kadłuba tarcza zawirowywacza (9) powietrza. W pobliżu tarczy zawirowywacza powietrza w kadłubie urządzenia palnikowego, osadzone są zaciski (10) dla elektrod zapłonowych (12). Powietrze do komory spalania przepływa przez otwory w pokrywie i w tarczy regulacyjnej oraz przez wzdłużne szczeliny (13) wykonane w kadłubie. Urządzenie znajduje zastosowanie we wszelkiego rodzaju agregatach grzewczych.

(2 zastrzeżenia)



5a; E21b

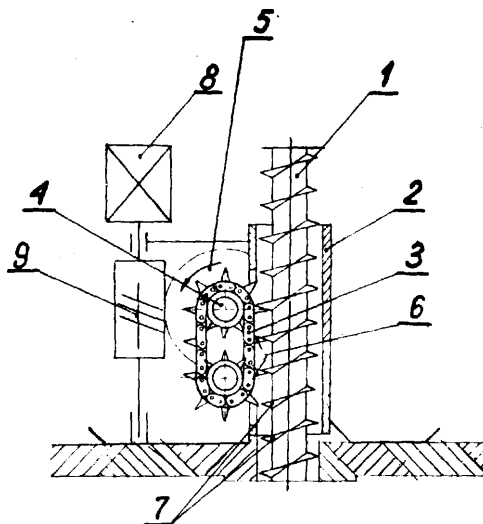
P. 160298

17.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Sygula, Henryk Czosnyka, Zygmunt Biernat, Jan Lechowski).

Urządzenie do wyciągania żerdzi wiertniczych z otworu wiertniczego jest przeznaczone do pracy w podziemiach kopalń i stanowi niezależne urządzenie maszyny wiertniczej z własnym napędem ręcznym lub z silnika. Urządzenie ma żerdź (1) śrubową pozostawioną w otworze przez maszynę wiertniczą, którą przesuwają na nowe stanowisko pracy. Wystająca z otworu część żerdzi (1) wiertniczej zamyka się zawiasowo umieszczoną częścią tulei (2). Żerdź (1) przez zamknięcie tulei (2) zostaje połączona z łańcuchem (3). Koło napędowe łańcucha (3) jest osadzone na wspólnym wale (4) ze ślimacznica (5). Napęd na ślimacznica (5) z silnika (8) jest przenoszony przez ślimak (9). Łańcuch (3) urządzenia wg wynalazku ma zęby (6) zachodzące w śrubowe zwoje (7) żerdzi (1) wiertniczej, ponadto styczna do średnio podziałowych kół łańcucha (3) jest równoległa do osi żerdzi (1) wiertniczej.

(2 zastrzeżenia)



5a; E21b

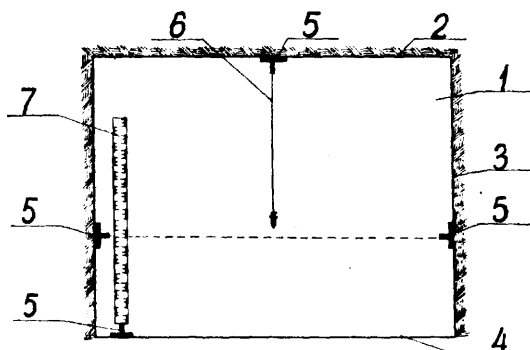
P. 160328

17.01.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Ryszard Turowski, Stanisław Frelkiewicz, Bohdan Witkowski, Mieczysław Drzewiecki).

Sposób stabilizacji znaków mierniczych w wyrobiskach górniczych. Sposób według wynalazku polega na mechanicznym oczyszczeniu z wszelkich zanieczyszczeń miejsc zamocowania znaku na górotworze, nałożeniu na oczyszczone miejsce warstwy mieszaniny klejącej, złożonej najkorzystniej z żywicy epoksydowej z utwardzaczem i wypełniaczem w postaci pyłu kamiennego, połączonych w stosunku wagowym 5:1:10, a następnie przyłożeniu do tej warstwy klejącej znaku mierniczego.

(1 zastrzeżenie)



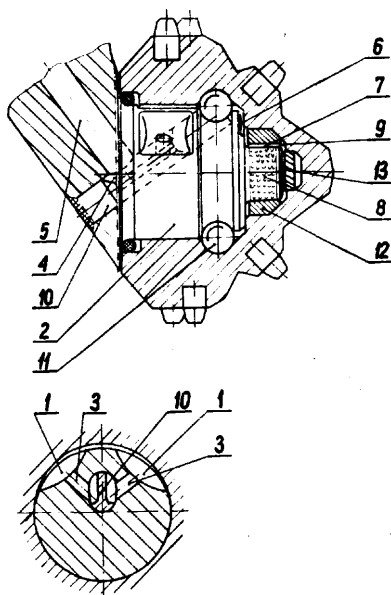
5a, 47b E21b

P. 160552

03.02.1973.

Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Stanisław Karlic, Jerzy Czaja, Stanisław Olbrot, Stanisław Wojnar, Teresa Dobrowolska, Tadeusz Dutka).

Łożysko zwłaszcza do świdra wiertniczego przeznaczonego do wiercenia obrotowego otworów w skorupie ziemskiej, posiada dwie komory smarowe (1) umieszczone na bieżni ślizgowej łożyska głównego (2) połączone są kanałami (3), (4), (5) ze znanym kompensacyjnym zbiornikiem smarowym. Komory smarowe (1) rozpraszają smar w łożysku głównym (2). Rowek (6) połączony jest ze szczeliną (7) na czopku łożyskowym (8) i przestrzenią (9). Smar przedostający się z kanału (4) zwilża kulki łożyskowe (11) przepływa przez rowek (6) szczeliną (7) do przestrzeni (9). (1 zastrzeżenie)

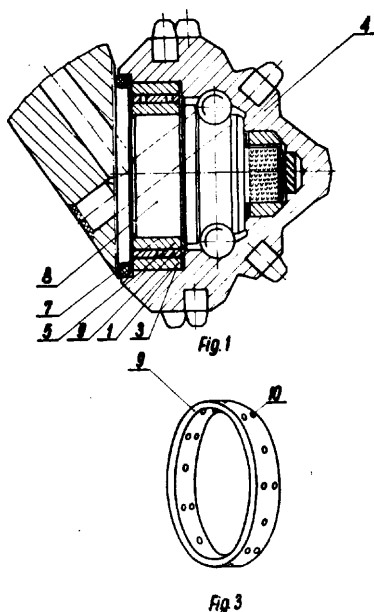


5a; E21b

P. 160835

19.02.1973

Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Stanisław Karlic, Jerzy Czaja, Stanisław Olbrot, Stanisław Wojnar, Teresa Dobrowolska, Tadeusz Dutka).



Łożysko zwłaszcza do świdra wiertniczego przeznaczonego do wiercenia obrotowego otworów w skorupie ziemskiej, posiada warstwę zewnętrzną (1) składającą się z ośmiu segmentów ślizgowych stykającą się z bieżnią zewnętrzną (3) na gryzie (4). Warstwa wewnętrzna (5) składająca się z sześciu segmentów ślizgowych styka się z bieżnią wewnętrzną (7) na czopie łożyskowym (8). Warstwę zewnętrzną (1) i wewnętrzną (5) rozdziela pierścień (9) z otworami (10) przeznaczonymi dla rozpraszania smaru na powierzchni pracującej. (3 zastrzeżenia)

5b; E21d

P. 160194

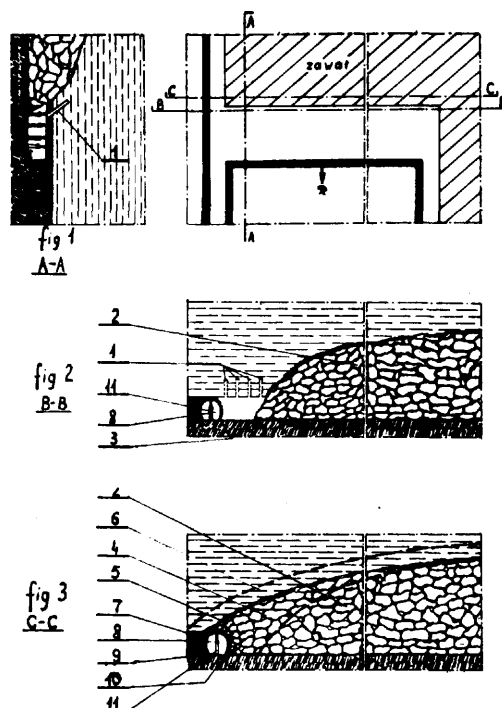
08.01.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Czesław Feczko, Jan Ostaś).

Sposób zabezpieczenia górniczych wyrobisk chodnikowych przyścianowych przed zniszczeniem w systemie eksploatacji ścian z **zawałem stropu**. Istotą wynalazku jest sposób zabezpieczenia górniczych wyrobisk chodnikowych przed zniszczeniem **przy** ścianach węglowych eksploatowanych z **zawałem stropu**, bez stosowania pasów ochronnych przy tych chodnikach poprzez wymuszenie zawалу (4) warstw stropowych na odcinku ściany, w którym dotychczas budowano pasy ochronne.

Sposób zabezpieczenia chodników według wynalazku znamienny jest tym, że w 6-cio metrowym **paśmie** ściany (3) przyległym do wyrobiska chodnikowego (8) wymusza się zawal (4) warstw stropowych najkorzystniej do wysokości 2—4 m.

W wyniku wymuszenia zawalu (4) powstaje powiększona strefa odprężenia (5) obejmująca swym zasięgiem wyrobisko chodnikowe (8) eliminując działające na chodnik (8) naprężenie górotworu wynikające ze skłepienia ciśnień (6). (2 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 160693

10.02.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Kalasiński, Jerzy Petronik).

Sposób eksploatacji pokładów o grubości powyżej pięciu metrów, złóż mineralów zawartych w skałach o niskich parametrach wytrzymałościowych zalegających pod sztywnym i zwięzłym stropem. Znajduje on zastosowanie w eksploatacji złóż rud miedzi ze stropem zabezpieczonym poprzez jego kotwienie.

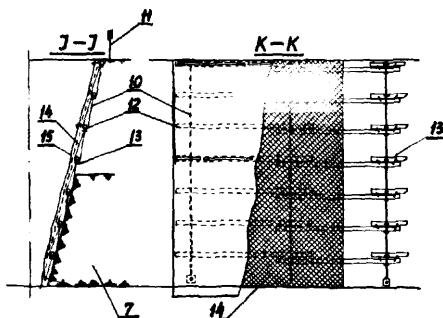
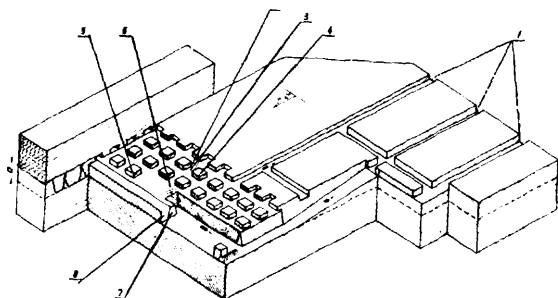
Górną warstwę grubego złoża wybiera się znanym systemem komorowym lub komorowo-filarowym. Dolną część złoża, zgodnie z wynalazkiem bez względu na grubość złoża dochodzącą do kilkunastu metrów, wybiera się tylko jedną warstwą, wyrobiskiem komorowym w dwóch fazach.

W pierwszej - pozostawia się między wyrobiskiem komorowym a przestrzenią wypełnioną uprzednio podsadzką hydrauliczną nienaruszoną calizną skalną na całej długości komory.

W drugiej - wybiera się kopalinę z tej nienaruszonej calizny urabiając ją w kierunku odwrotnym do poprzedniego kierunku urabiania komory.

Dla odgródnienia otwartej przestrzeni na wysokości wybranej warstwy górnej, podwiesza się do okotwionego stropu elastyczną tamę podsadzkową, którą opiera się dolną połącją o ocios dolnej komory. Na linach zakłada się ściski linowe i w tak utworzone oczka liny wkłada się drewniane kopalniaki do których mocuje się siatkę oraz płótno podsadzkowe.

(4 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 160704

12.02.1973

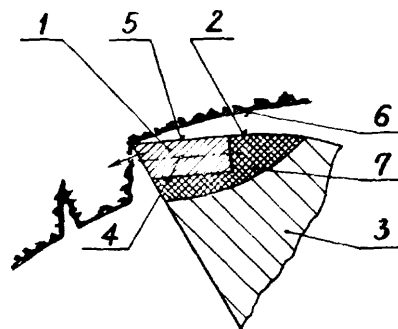
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 64658

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Sołtysek, Edward Żak, Michał Fels, Janusz Sendlaczek, Jerzy Noras, Ludwik Faruga).

Nóż kombajnowy. Wynalazek dotyczy dalszego udoskonalenia noża kombajnowego zaopatrzonego w napawaną końcówkę roboczą, w której jest osadzone ostrze w postaci spieku.

Istota wynalazku polega na tym, że spiek (1) jest osadzony od strony powierzchni przyłożenia (2) ostrza noża tak, że wzdłużna oś (4) spieku (1) ma położenie równoległe do powierzchni przyłożenia (2) ostrza noża (3), przy czym tworzące lub wzdłużne krawędzie (5) spieku pokrywają się z powierzchnią przyłożenia (2) i są w przybliżeniu styczne do ich torów urabiania (6). Dzięki takiej konstrukcji ostrze noża ulega znacznie mniejszemu ścieraniu, a ponadto wskutek wyeliminowania naprężeń zginających, nie ulega uszkodzeniom mechanicznym.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 160928

26.02.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Dańda, Konrad Wanielista, Kazimierz Krasiczyński, Jerzy Marczak, Marian Bochenek, Hieronim Kazimierski, Kazimierz Krzysik, Bogdan Brudecki).

Sposób wybierania zalegających pod zwięzłym stropem złóż rudy najkorzystniej od około 5 do 15 m miąższości z zastosowaniem podsadзки płynnej.

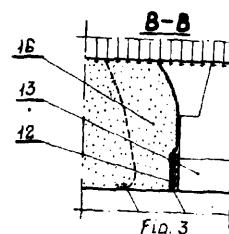
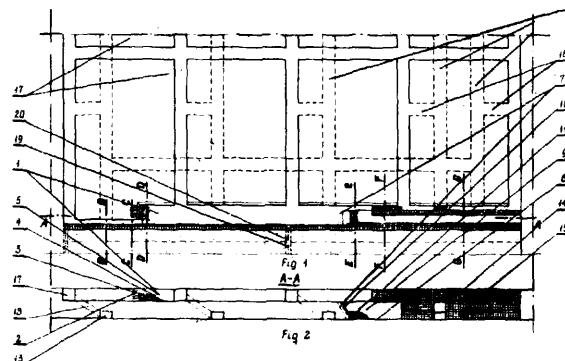
Dla udostępnienia warstw złoża wykonano w nim równoległe i naprzemianległe w kolejnych warstwach wyrobiska korytarzowe połączone poprzecznymi pochylkami.

Zgodnie z wynalazkiem urobek uzyskuje się w każdej warstwie zabierkami przy czym najpierw prowadzi się zabierkę górną a następnie zabierkę dolną (fig. 1 i 2).

Odmiana wynalazku przewiduje, że wyrobiska korytarzowe w warstwie górnej łączy się z wyrobiskami korytarzowymi w warstwie dolnej przy pomocy pochylki, z tym że są one prostopadłe lub prawie prostopadłe do podłużnych osi wyrobisk korytarzowych.

Tamowanie wyeksploatowanej przestrzeni polega na mocowaniu do stropu i rozłożeniu na spagu przepony zbudowanej z siatki i płótna podsadzkowego, którą opiera się o niewyeksploatowaną caliznę (fig. 3) przy czym tylko w prześwicie wyrobisk korytarzowych w warstwie dolnej tamuje się przy pomocy znanych tam podsadzkowych o konstrukcji sztywnej.

(4 zastrzeżenia)



5c; E21d

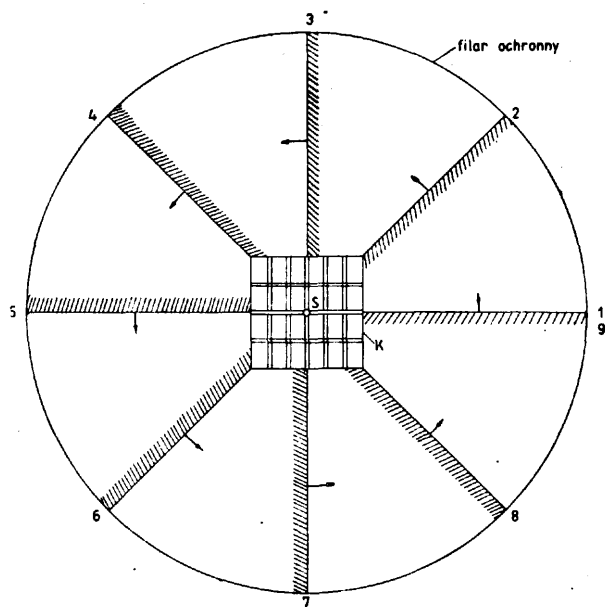
P. 160248

12.01.1973

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Miroslaw Chudek, Tadeusz Kochmański, Jan Zych).

Sposób eksploatacji złóż podkładowych przy zastosowaniu ściśle określonego kształtu frontu odbudowy. Sposób polega na wybraniu wokół szybu kostki podkładu przed rozpoczęciem eksploatacji w filarze szybowym i podesadzeniu jej materiałem podesadzkowym lub tworzywem z pozostawieniem wolnych przestrzeni, do których w chwili powstania zwiększonego ciśnienia wyciska się materiał podesadzkowy lub tworzywo.

Sposób znajduje zastosowanie w eksploatacji górniczej. ■ (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

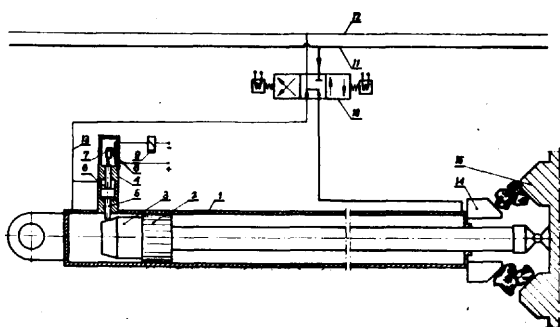
P. 160314

17.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Karol Adamczyk).

Przesuwnik z hydrauliczno-elektrycznym nadajnikiem dostawiania zautomatyzowanej obudowy górniczej, zawiera nadajnik (4) połączony z wnętrzem cylindra (1) w ten sposób, że tłoczek (5) nadajnika (4) z jednej strony styka się stożkowo z walcowym trzpieniem (3) w końcowej fazie dostawiania obudowy natomiast z drugiej strony ma zabudowany magnes stały (7) naprzeciw zestykowi zwierne (8) sterującego przekazywanym opóźniającym (9), tak, że dostawienie obudowy do przenośnika zależy od położenia walcowej powierzchni trzpienia (3) pod tłoczkiem (5).

(1 zastrzeżenie)



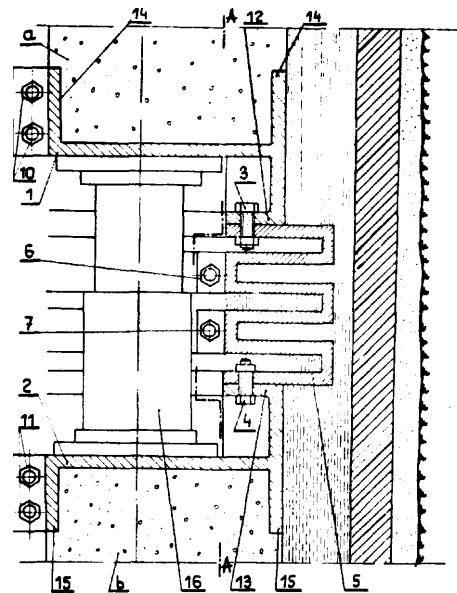
5d

P. 156912

24.07.1972

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego Mysłowice, Polska (Ludwik Maj, Eugeniusz Posylek, Ryszard Majchrowicz, Stefan Janik).

Konstrukcja upodabniająca obudowę szybu ziemnienną tym, że posiada pierścienie (1) i (2) połączone za pomocą śrub (3, 4) lub spawem z tubingami (5) o korzystnie ukształtowanym kształcie, na przykład labirynty oraz część nośną poszczególnych odcinków obudowy, przy czym tubingi (5) połączone ze sobą za pomocą śrub (6, 7) lub spawem.



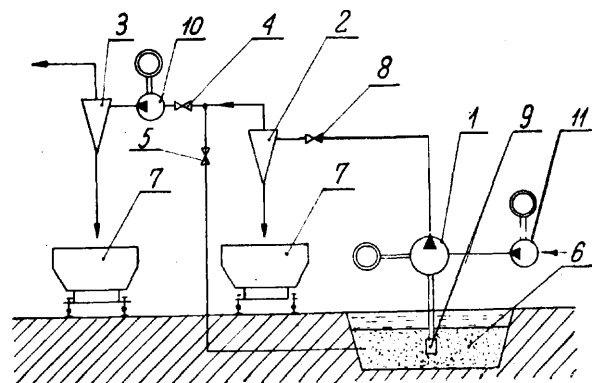
5d; E21f

P. 160237

12.01.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Wierzbicki, Tadeusz Żur, Zbigniew Pawłowicz, Edward Kienig, Piotr Maćkow, Paweł Zworski, Zenon Słowiński, Józef Szczerba).

Sposób oczyszczania osadników, szczególnie w kopalniach rud miedzi z jednoczesnym przygotowaniem szlamu do odzyskania pierwiastków w nim zawartych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Szlamy gromadzące się w osadnikach (6) są okruszczone i nadają się do wykorzystania przemysłowego. W tym celu po wydobyciu ich z osadnika przy pomocy pompy (1) zagęszcza się szlam a następnie rozdziela na dwie frakcje o różnym ciężarze w hydrocyklonach (2, 3). W określonym przypadku frakcja lżejsza wraca poprzez zawór (5) przy zamkniętym zaworze (4) do osadnika, poprawiając w ten



sposób stopień mieszania szlamu. Urządzenie składa się z pompy (1), **hydrocyklonów** (2 i 3) oraz układu zaworów (4, 5, 8) umożliwiających prawidłową regulację przepływu określonych frakcji.

(3 zastrzeżenia)

5d; E21f

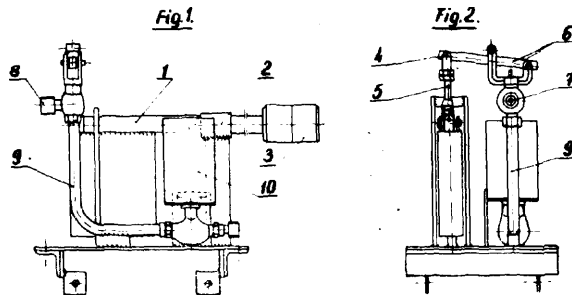
P. 160239

12.01.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice” Bytom, Polska (Wiesław **Strózik**, Henryk Danisz, Ryszard Swierkot, Włodzimierz Perczyński).

Urządzenie do zabezpieczenia przed wybuchem pyłu węglowego szczególnie przy kopalnianych przenośnikach taśmowych składa się z dźwigni dwuramiennej podpartej na podporze, która na jednym końcu ma ruchomo zamocowaną rolkę, a przeciwnym końcem połączona jest z przegubem, który połączony jest z łącznikiem regulacyjnym przy czym dźwignia połączona jest poprzez przegub z dźwignią zaworu regulacyjnego, który wylotem połączony jest z układem zraszającym a drugim wylotem poprzez rurę zaworem elektromagnetycznym.

(1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 160246

12.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Aleksander Osuch, Bronisław Wartak, Tadeusz Rachniowski, Roman **Sokulski**, Zbigniew Rączka, Wincenty Pretor).

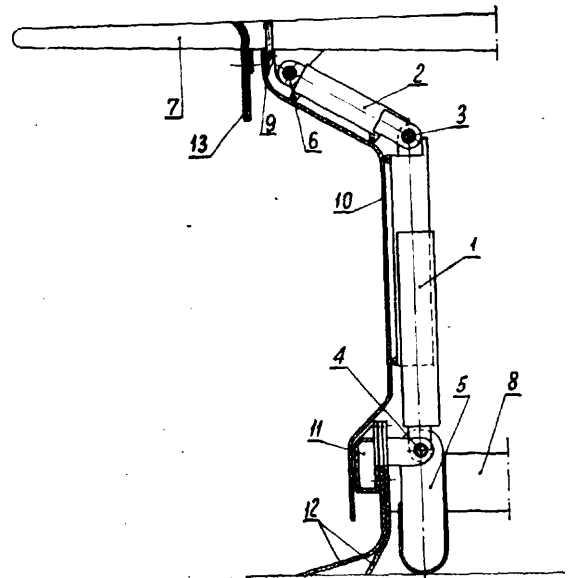
Tama do wyrobiska ścianowego. Tama do wyrobiska ścianowego jest tamą przesuwaną służącą do oddzielania strefy wyrobiska ścianowego, w której wykonuje się podsadzkę lub którą pozostawia się na zawal, od strefy zabezpieczonej samoprzesuwną obudową zmechanizowaną, w której to strefie prowadzone są prace eksploatacyjne i którą należy chronić przed przedostawaniem się materiału podsadzkowego bądź kamienia zawałowego.

Tama do wyrobiska ścianowego, której podstawa jest przesuwana niezależnie od **przesuwania** obudowy, posiada elementy konstrukcyjne, z których każdy jest złożony z co najmniej dwóch członów (1, 2) połączonych ze sobą przegubami (3) oraz jest połączony przegubem (6) ze stropnicą (7) obudowy, przy czym przeguby (3, 6) mają osie uchyłności poziome i prostopadłe do kierunku przesuwu.

W górnej krawędzi tamy znajduje się rozciągamy pręt (9) na którym jest nanizana górnymi oczkami siatka rybacka i tkanina (10), opasujący stropnicę (7) obudowy, częściowo przenikający przez otwory tych stropnic oraz łączący poszczególne stropnice.

Tama podsadzkowa posiada dodatkową ochronę górnej krawędzi, którą stanowią odcinki taśmy gumowej (13) przymocowane do stropnic (7) obudowy. Poza tym dolny człon (1) jest połączony przegubem (4) o osi poziomej prostopadłej do kierunku przesuwu z podstawą (5), która jest połączona belką (8) z przenośnikiem ścianowym oraz jest połączona ze wzdłużną belką (11) i ma przymocowane gumowe fartuchy (12) uszczelniające tamę przy spągu.

(5 zastrzeżeń)



5d; E21f

P. 160327

17.01.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”. Wrocław, Polska (Gabriel Kędzierski, **Włodzimierz Parzonka**, Stanisław Mazij, Zbigniew Naporowski, Jerzy Sobota, Ignacy Urbański, Zbigniew Wolański, Stanisław Zembaty).

Sposób podsadzania wyeksploatowanych wyrobisk górniczych flotacji rud metali nieżelaznych, zwłaszcza rud miedzi. Sposób według wynalazku polega na częściowym zastąpieniu piasku i żwiru, bądź innych substytucyjnych materiałów podsadzki hydraulicznej odpadami flotacji rud miedzi.

Pustkę po wybranej kopalinie użytecznej podsadza się przemienne dotychczas stosowanym materiałem podsadzkowym i odpadami flotacji przy czym w układzie pionowym nanosi się podsadzkę złożoną z co najmniej dwóch warstw lub w układzie poziomym podsadzkę złożoną z pasów lub gniazd, bądź wykonuje się podsadzkę w formie kombinacji elementów układu pionowego i poziomego.

Sposób według wynalazku umożliwia tym samym utylizację odpadów poflotacyjnych

(1 zastrzeżenie)

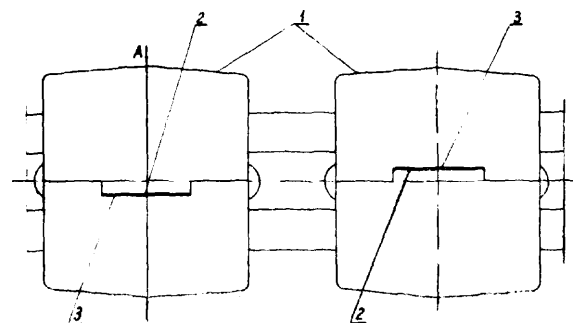
5d; E21f

P. 160433

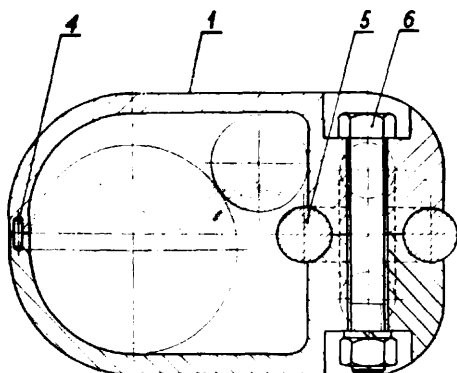
27.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Kalinecki, Jan Fedyszak, Klemens Pilarski).

Układak przewodów składa się z segmentów połączonych przegubowo w szereg, które to segmenty mają dwustronnie otwarte komory tworzące w złożeniu kanał do umieszczania w nim przewodów elektrycznych i energetycznych górniczych maszyn **roboczych**.



Układak składa się głównie z ogniwowego łańcucha (5) i łubków (1) posiadających na swych skrajnych płaszczyznach wypusty (2) i wybrania (3) zapobiegające przemieszczaniu się łubków względem siebie. W alternatywnym rozwiązaniu konstrukcyjnym układu, zawiera on jednostronne łubki mające na styku swej skrajnej powierzchni zamocowanie kołkowe (4). (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

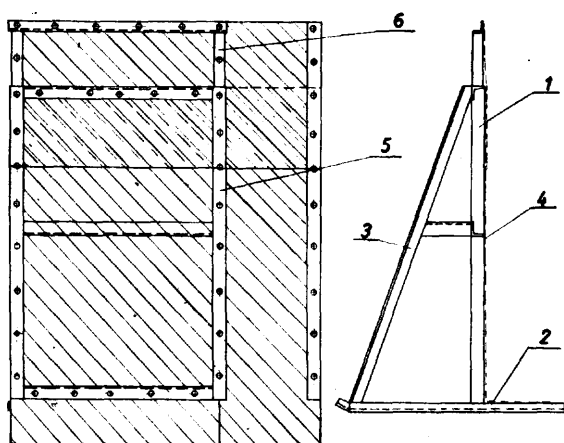
P. 160920

26.02.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Brynów, Polska (Mieczysław Rutkowicz, Władysław Gołda, Kazimierz Służewski, Władysław Tomalski).

Segmentowa tama podsadzkowa jest złożona z wolnostojących elementów, których pionowe ścianki o kształcie prostokątnych ram połączone są z podstawami (2) i wzmocnione zastrzałami (3). Do ścianek (1) umocowana jest podsadzkowa tkanina (4). Siły ciężkości mieszaniny działające na podstawę (2) równoważą siły parcia skierowane ku ociosowi.

Szerokość pionowych ścianek (1) jest mniejsza niż odległości między sąsiednimi stojakami obudowy ostatecznej w ścianie, tak iż segmenty te przesuwają się do nowego miejsca między tymi stojakami. (3 zastrzeżenia)



6a; C12c

P. 161969

17.04.1973

Pierwszeństwo: 17.04.1972 - Związek Radziecki (nr 1771005/28-13)

VEB Chemieanlagenbau - und Montagekombinat, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Klaus Triems, Dieter Pohland, Franz Glombitz, Lothar Wünsche, Dera-Christiane Kersfen, Jorg Schnieder, Weronika Wasilewna Michalewa, Nina Borisowna Gradowa, Lidia Ignatewna Kosłowa, Maja Iwanowna Roschkowa, Jewgenia Nikolajewna Zdannikowa, Olga Iwanowna Wielikostowinskaja).

Sposób wytwarzania drożdży paszowych. Sposób otrzymywania drożdży paszowych i odparafinowania paliw do silników wysokoprężnych poprzez hodowlę drożdży szczepu *Candida guilliermondi* D, zarejestrowano za nr. IMET H 128, w warunkach aerobowych w środowisku, które jako źródło węgla zawiera węglowodory pochodzące z ropy naftowej. Szczep ten gwarantuje uzyskanie biomasy, która zawiera do 57% surowych protein i do 15% lipidów, przy czym równocześnie zostaje odparafinowana frakcja ropy naftowej. Szczep ten jest w stanie trwale się rozwijać przy prędkości przepływu $0,33h^{-1}$, a optymalna prędkość przepływu wynosi $0,25h^{-1}$. Zachowując tę prędkość przepływu oraz stężenie destylatu ropy naftowej 10—20% w środowisku poddawanym fermentacji uzyskano wydajność do 6 kg/t/h.

Skrócenie czasu przebywania brzojki w kadzi fermentacyjnej poza optimum gwarantuje daleko idące odparafinowanie użytego tu destylatu ropy naftowej. Proces można prowadzić dowolnie, **jednostopniowo**, lub w kilku w szereg połączonych kadziach fermentacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

7a; B21b

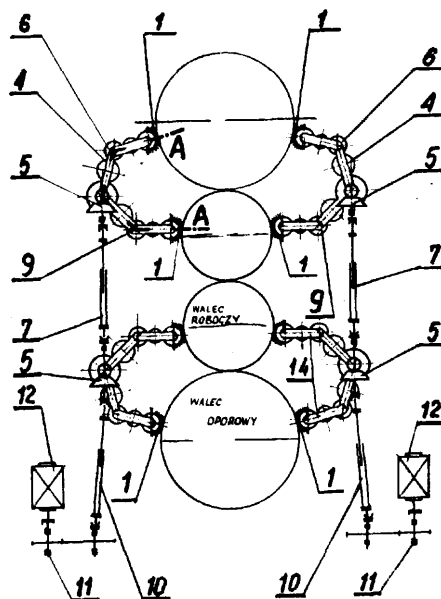
P. 160340

18.01.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu 52951

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Zbigniew Bartman).

Urządzenie do czyszczenia walców walcarek aluminium. Urządzenie do czyszczenia walców walcarek aluminium posiada stożkową przekładnię (5) połączoną wałem (8) z walcowym kołem zębatym, które poprzez pośredniczące walcowe zębate koła (4, 6, 9) napędzają szczotki (1), przy czym w osiach zębatych walcowych kół (6 i 9) umocowane są przeguby dla obrotowych ramion (14), w których są ułożyskowane zębate koła i wał szczotek (1). (2 zastrzeżenia)



7a; B21b

P. 160783

16.02.1973

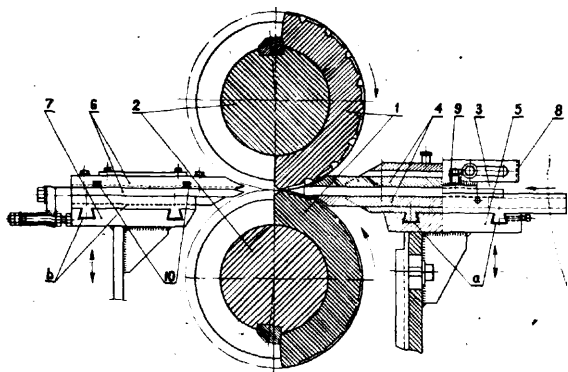
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”. Ursus k/Warszawy, Polska (Tadeusz Lipski, Bogdan Peroński).

Sposób walcowania drobnych i średnich detali metalowych na gorąco oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób walcowania drobnych i średnich

detali metalowych na gorąco polega na tym, że materiał wyjściowy walcuje się w matrycach segmentowych w jednym przejściu na gotowo, przy czym kierunek podawania materiału wyjściowego i odprowadzania odwalcowanych odkuwek jest zgodny z kierunkiem obrotu walców.

Urządzenie do walcowania drobnych i średnich detali metalowych na gorąco posiada matryce segmentowe (1) wykonane w postaci wycinków pierścieni, osadzone na wałach (2), które na swojej szerokości posiadają kilka rzędów wykrojów roboczych, a każdy rząd składa się co najmniej z kilku połączonych ze sobą wykrojów roboczych. Ponadto urządzenie charakteryzuje się tym, że prowadnice (4) przyrządu prowadzącego materiał są umocowane podatnie za pomocą zestawu sprężyn (9), a noże (6) przyrządu odprowadzającego materiał są umocowane podatnie za pomocą zestawów sprężyn (10).

(4 zastrzeżenia)



7b; B21c

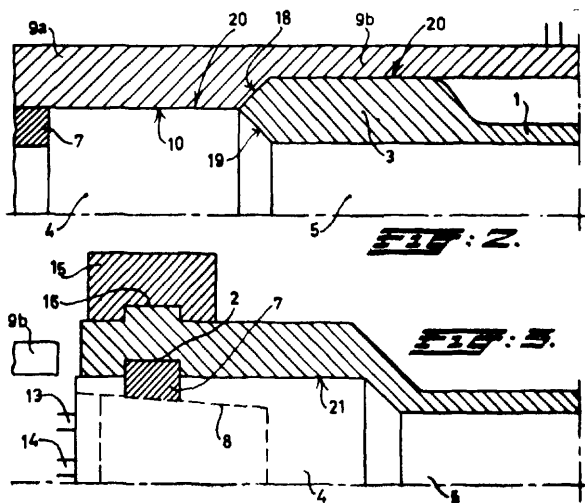
P. 162027

19.04.1973

Pierwszeństwo: 19.04.1972 - Holandia (nr 7205280)

Wavin B. B., Zvolle, Holandia.

Sposób formowania rury kielichowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób formowania rury kielichowej polega na tym, że końcową część rury podgrzewa się do temperatury wyższej niż temperatura plastyczności i spęcza do momentu ograniczenia zewnętrznej powierzchni pogrubianej części przez ścianki wzornika i trzpienia. Zewnętrzną i wewnętrzną powierzchnię rury chłodzi się w taki sposób, że po usunięciu wzornika pogrubiana część zachowuje swój kształt a ilość ciepła wystarcza do podgrzania pogrubionej części wzdłuż przekroju poprzecznego do temperatury wyższej od temperatury



plastyczności. Następnie pogrubioną część formuje się w kształcie kielicha z wewnętrznym kanałkiem.

Urządzenie do stosowania sposobu formowania rur z materiału plastycznego ze **zgrubionym** zakończeniem kielichowym zaopatrzone w pierścieniowy kanałek wewnętrzny ma trzpień (4) połączony w rdzeniu (5), element formujący kanałek (2) oraz wydrążony wzornik (9) współpracujący z zewnętrzną powierzchnią trzpienia (4). Wydrążony wzornik (9) i trzpień (4) poruszają się względem siebie w przeciwnych kierunkach. Urządzenie ma także elementy służące do chłodzenia i/lub ogrzewania.

(16 zastrzeżeń)

7c; B21d

P. 160457

29.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Kowal, Mieczysław Polak).

Sposób kształtowania dźwigarów powierzchniowych, wykonywanych z dwóch płaskich elementów złożonych razem. Sposób według wynalazku polega na tym, że między dwie płaskie blachy połączone ze sobą na obrzeżu lub ściśnięte w matrycy w sposób zapewniający szczelność oraz zgrzewane punktowo między obrzeżami, tłoczy się gaz lub ciecz poprzez zamontowane na obrzeżu króćce, nadając dźwigarowi trwały kształt dwukrzyżownicowy, po czym tłoczne medium usuwa się lub pozostawia między ukształtowanymi elementami.

(1 zastrzeżenie)

/ 7i; B211

P. 160442

26.01.1973

Biuro Projektowo Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Henryk Feder).

Sposób usuwania luzu między **rozpórką** a ogniwem w rozpórkowych **łańcuchach** kotwicznych. Przy usuwaniu luzu rozpórki sposobem według wynalazku, łańcuch kotwiczny pozostaje nierozmontowany. Ogniw łańcucha zostaje ułożone w matrycy i poddane uderzeniom młota lub ściskania przez prasę.

(1 zastrzeżenie)

8b; D06c

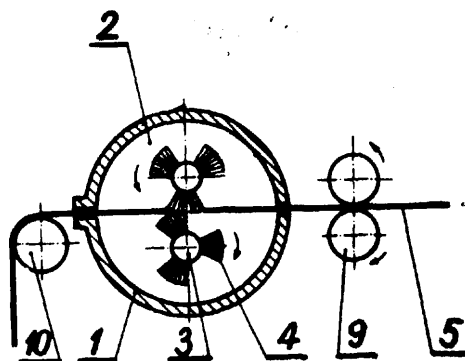
P. 160569

03.02.1973

Spółdzielnia Pracy „Portowianka”. Gdańsk, Polska (Józef Bednarczyk, Jerzy Grabowski, Jerzy Sokołowski)

Urządzenie do czyszczenia tkanin, zwłaszcza tkanin powleczone gumą i mocno stąłkowanych, znamienne tym, że tkanina (5) przemieszczona jest między wałkami (3), na których osadzone są rozłączne szczotki (4) czyszczące, przy czym elementy czyszczące znajdują się w komorze (2) czyszczenia, w której wytworzona jest przez wentylator (6) cyrkulacja wyciągowa powietrza.

(1 zastrzeżenie)



8d; K06f

P. 160241

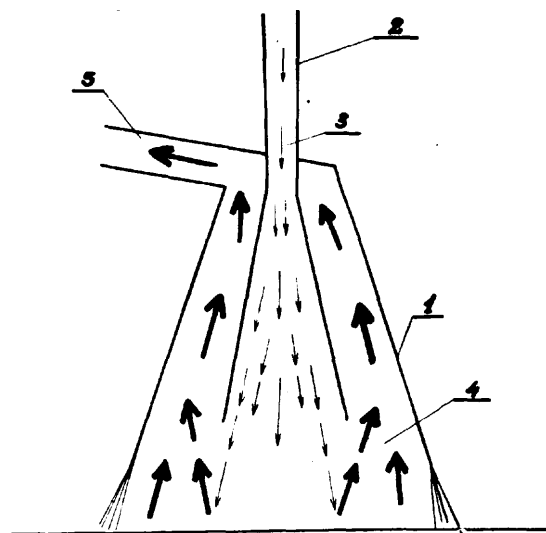
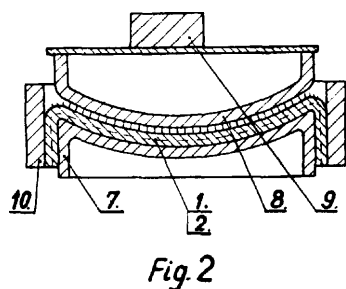
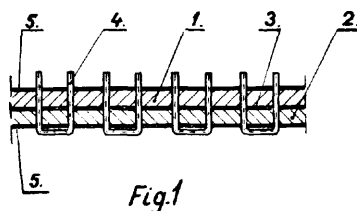
12.01.1973

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Henryk Gwiazdowicz, Andrzej Kaczmarek, Kazimierz Adamus).

Wykładzina prasowalnicza prasulca prasowarki do odzieży i sposób jej wytwarzania. Przedmiotem wynalazku jest wykładzina prasowalnicza prasulca prasowarki do odzieży, uigłona igłami w kształcie litery „U”, oraz sposób jej wytwarzania.

Wykładzina - uigłona igłami w kształcie litery „U”, składa się z dwu warstw tkaniny bawełnianej wielokrotnej, połączonych warstwą kleju elastycznego gumowego i pokrytych od stron zewnętrznych warstwą kleju malarskiego. Warstwy tkaniny utwardzone są żywicami epoksydowymi, przesycającymi całą grubość tkaniny.

Sposób wytwarzania wykładziny polega na tym, że dwie warstwy tkaniny skleja się ze sobą klejem gumowym, po obu ich stronach zewnętrznych smaruje klejem malarskim, wysusza i uigła igłami w kształcie litery „U”. Następnie z uigłonej tkaniny wycina się kształt odpowiedni do kształtu prasulca, nasycza żywicą od strony czubków igieł, utwardza w formie o kształcie odpowiadającym kształtowi prasulca, a po utwardzeniu nasycza się żywicą drugą stronę wykładziny i ponownie utwardza. (2 zastrzeżenia)



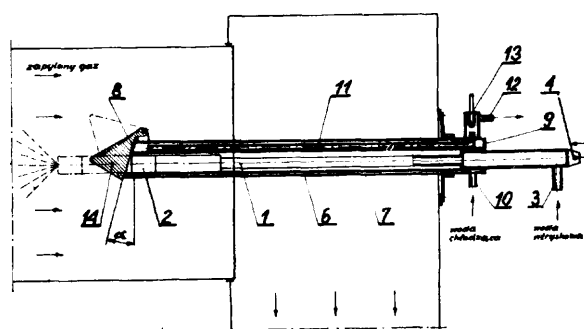
12e; B01d

P. 160456

29.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Teisseyre, Stanisław Wanatowicz).

Urządzenie do nawilżania gorących zapyłonych gazów przemysłowych. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nawilżania gorących i zapyłonych gazów przemysłowych, służące do obniżenia temperatury gazów i podwyższenia ich wilgotności, mające zastosowanie zwłaszcza w przemyśle cementowym w celu podwyższenia sprawności elektrofiltrów wychwytyjących pył unoszony z pieców obrotowych. Urządzenie według wynalazku składa się z lancy (1) z osadzoną na niej dyszą (2) i umieszczoną przesuwnie wewnątrz rury osłonowej (6) otoczonej zewnętrzną rurą (7), która stanowi płaszcz wodny. Wylot osłonowej rury (6) zamykany jest ciężką klapą (14), która zawieszona jest wahliwie na zewnętrznej rurze (7). Kłapa (14) ma kształt stożka przylegającego podstawą do skośnie ściętego wylotu rury osłonowej (6) i rury zewnętrznej (7). (1 zastrzeżenie)



12e; B01d

P. 160289

15.01.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mieczysław Rembiasz, Zbigniew Łukomski).

Ssawka do urządzenia zbierającego pyły i oczyszczającego powierzchnię w atmosferze zagrożenia wybuchem. Ssawka (1) ma przewód (2) tłoczący mieszaninę powietrza z substancją zwilżoną oraz ssący przewód (5), w którym wytworzone jest podciśnienie przez pompę ssącą. Sprężone powietrze (3) wraz ze zwilżoną mokrą substancją wprowadzone jest do ssawki (1) i uderza o powierzchnię podlegającą oczyszczeniu. Osiadły pył (4) na danej powierzchni zostanie przez uderzenie cząstek substancji zwilżonej oderwany. Zwilżona substancja oczyszcza i zmywa powierzchnię i zabiera wspomniany pył (4) ze zwilżoną substancją do ssącego przewodu (5) za pomocą pompy ssącej. (1 zastrzeżenie)

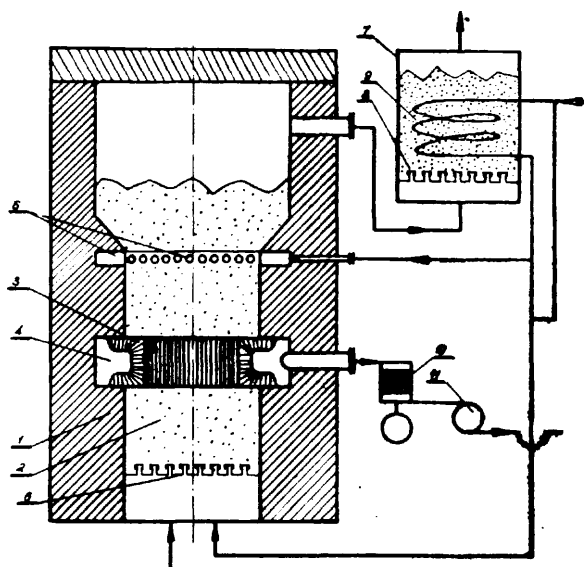
12g

P. 156463

03.07.1972

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Władysław Gajewski, Władysław Jonkisz).

Generator do wytwarzania atmosfer **endotermicznych** składający się z retorty wykonanej z materiału odpornego na wysoką temperaturę, fluidalnego podgrzewacza powietrza, rusztu bezprzepływowego oraz chłodnicy i pompy, znamienny tym, że zawiera retortę (1) wypełnioną fluidyzowanym katalizatorem (2) w postaci ziarnistej, stanowiącą dwie komory spalania, między którymi osadzony jest filtr (3) z komorą pierścieniową (4) oraz osadzone poniżej górnego poziomu warstwy katalizatora (2) dysze (6), przy czym podgrzewacz powietrza (7) zasilany jest spalinami z retorty (1).



12g; **C07d** **P:** 161691 03.04.1973

Pierwszeństwo: 05.04.1972 - Szwajcaria (nr 4954/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowego metabolitu. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowego metabolitu 3-/5 β , 8 $\alpha\beta$ -dwumetylo-6-acetoksy-2-metyleno-5/4-metylo-3-pentenilo/-1 β 2,3,4,4aa, 5,6a,7,8,8a-dziesięciowodoru -1-naftylometylo/-5,6-dwumetylo -4-hydroksy -2H-piranonu-2 zwanego seskwicyliną. Sposób ten polega na tym, że hoduje się nowy szczep gatunku grzyba *Sesguicillium globulisporum* nov. spec. w pożywce, po czym metabolit seskwicylinę wydziela się w znany sposób z pożywki i oczyszcza. Seskwicylina odznacza się ciekawymi właściwościami farmakologicznymi i dlatego można ją stosować jako środek leczniczy. (2 zastrzeżenia)

12h; **B01k** **P:** 161971 17.04.1973

Pierwszeństwo: 19.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr 2218934.0)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 145323

Norddeutsche Affinerie, Hamburg, Niemiecka Republika Federalna (Reinhold Schulze).

Sposób zapobiegania przesyleniu roztworów elektrolitów jednym lub kilkoma zanieczyszczeniami, takimi jak arsen, antymon, bizmut występującymi podczas rafinacji elektrolitycznej metali nieżelaznych, takich jak miedź lub nikiel. Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania przesyleniu roztworów elektrolitów jednym lub kilkoma zanieczyszczeniami, takimi jak arsen, antymon, bizmut, występującymi podczas elektrolitycznej rafinacji metali nieżelaznych, takich jak miedź lub nikiel, albo sposób oczyszczania z tych zanieczyszczeń roztworów elektrolitycznych, szczególnie przy przeróbce silnie zanieczyszczonych anod, przez całkowite lub częściowe usuwanie tych zanieczyszczeń na drodze doprowadzenia ich do zatkanicia z chemosorbentami o dużej powierzchni, korzystnie z kwasem cynowym, w odrębnym aparacie adsorbcyjnym włączonym w obieg roztworu elektrolitu i regenerowania zużytego chemosorbentu kwasem siarkowym, korzystnie o stężeniu wyższym niż jego stężenie w roztworze elektrolitu, według zgłoszenia głównego P. 145323.

Cechą wynalazku jest to, że regenerowanie chemosorbentu przeprowadza się w tym samym adsorberze, w którym prowadzi się adsorpcję, chemosorbent stosuje się w postaci zdolnej do pływania, adsorpcję i regenerację prowadzi się na pływających ziarnach adsorbcyjnych, a kwas siarkowy do regeneracji chemosorbentu wprowadza się do obiegu i regeneruje we włączonym do tego obiegu procesie elektrolizy za pomocą nierozpuszczalnych anod.

(3 zastrzeżenia)

12i; **C01b** **P:** 160428 27.01.1973

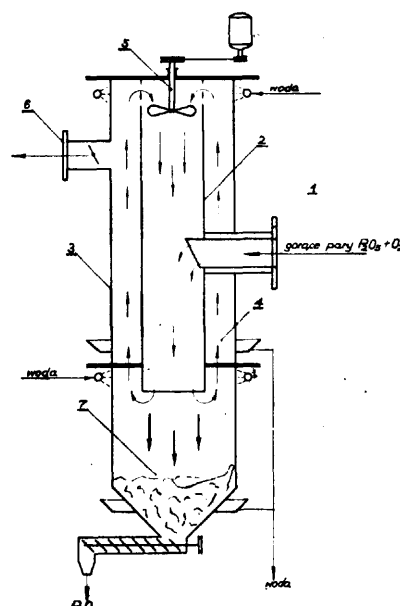
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Anatol Chomiakow, Stefan Szymonik, Stanisław Anioł, Józef Marszałek).

Sposób kondensacji par i separacji pięciotlenku fosforu w procesie jego wytwarzania i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób polega na wprowadzeniu gorących gazów produkcyjnych z procesu spalania fosforu zawierające pary pięciotlenku fosforu oraz nadmiar tlenu względnie powietrza do strumienia gazu obiegowego schłodzonego do takiej temperatury by temperatura układu po zmieszaniu była niższa od temperatury w której następuje kondensacja i wypadanie stałego pięciotlenku fosforu.

Jako gazu rozcieńczającego i obniżającego temperaturę używa się gazu pokondensacyjnego niosącego z sobą zarodki krystalizacji, recykulowanego w obiegu otwartym.

Urządzenie składa się z dwóch rur (2) i (3) o zróżnicowanych średnicach umieszczonych względem siebie centrycznie. Rura zewnętrzna (3) spełnia równocześnie rolę chłodnicy i jest od góry zamknięta pokrywą w której jest zbudowany wentylator (5) wymuszający cyrkulację gazów. Dolna część rury (3) jest zakończona odbieralnikiem (7) i spełnia równocześnie rolę separatora oraz zasobnika pozwalającego na wyprowadzenie produktów w sposób periodyczny lub ciągły.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy kondensacji pięciotlenku fosforu z gorącymi gazami po utlenieniu fosforu tlenem lub powietrzem. (3 zastrzeżenia)



12n; **C01g** **P:** 160642 08.02.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Irena Pająk, Anna Bojanowska, Ewa Lach, Stanisław Zaczkowski, Ryszard Sojka, Zbigniew Pachon, Stanisław Musiał, Tadeusz Nalejawek, Kazimierz Skolimowski).

Sposób otrzymywania nadrenianu amonu z roztworów. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nadrenianu amonu z roztworów po ługowaniu wodą utlenionych, wtórnych pyłów uzyskiwanych w procesie produkcji miedzi.

Uzyskane roztwory zawierające od 100 do 300 mg renu na litr kieruje się do procesu sorpcji na silnie zasadowym anionicie korzystnie SBW przemitym wodnym roztworem zawierającym od 1 do 2% wagowych siarczanu, chlorku, bromu, jodku względnie rodanku amonu. Następnie prowadzi się elucję renu z anionitu stosując roztwory odpowiednio tych samych soli, które są używane do przemycania anionitu, zawierające od 5 do 10% wagowych siarczanu lub chlorku amonu, względnie od 3 do 5% wagowych bromku, jodku lub rodanku amonu, względnie roztwory zawierające do 10% wagowych dowolnych kombinacji wymienionych soli. Roztwory eluujące z pierwszego cyklu elucji zwraca się do następnych cykli, wycofując w każdym następnym cyklu począwszy od cyklu drugiego, pierwsze partie bogatych eluatów zawierających od 9 do 18 gramów renu na litr. W to miejsce wprowadza się do obiegu nowe porcje roztworu eluującego. Z bogatych roztworów po elucji wydzielają się nadrenian amonu drogą odparowania i krystalizacji, a pozostałe roztwory pokryształizacyjne zwraca się do procesu elucji.

(1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 160389

22.01.1973

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Kasznia, Jerzy Osoba, Konstanty Makol, Józef Szparsi, Marek Żyliński, Bogusław Łonak, Jerzy P. Gawłowski, Józef Grzegorzewicz).

Sposób katalitycznego uwodorniania benzenu do cykloheksanu przy użyciu samego wodoru lub mieszaniny gazów i par zawierających wodór, w układzie dwóch lub więcej stref reakcyjnych podwyższając stopniowo, w miarę utraty aktywności katalizatora uwodornienia w początkowej lub początkowych strefach reakcyjnych, panujące w tych strefach ciśnienia, aż do osiągnięcia ciśnienia utrzymywanego w ostatniej strefie procesu uwodornienia. (3 zastrzeżenia)

120; C07c

P. 160409

25.01.1973

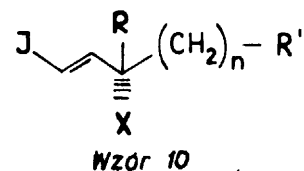
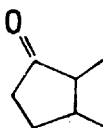
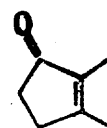
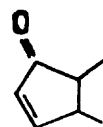
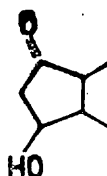
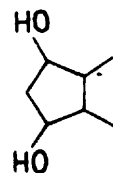
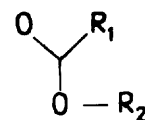
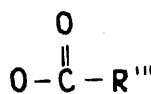
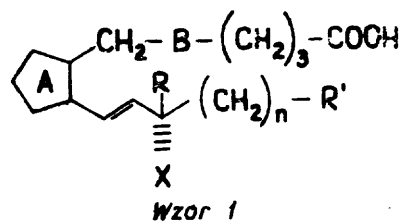
Pierwszeństwo: 26.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 221058)
25.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 225728)
29.09.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 293442)

Wisconsin Alumni Research Foundation, Madison, Wisconsin, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania prostaglandyn i nowych produktów pośrednich stosowanych do tego celu. Wynalazek umożliwia wytwarzanie prostaglandyn z dużą wydajnością i stosunkowo prostym sposobem. Wynalazek umożliwia również wytwarzanie nowych dezo-ksyprostaglandyn, które mają właściwości podobne do właściwości prostaglandyn i które mogą być stosowane do wytwarzania znanych prostaglandyn. Sposobem według wynalazku wytwarza się nowe dezo-ksyprostaglandyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy lub etylowy, R' oznacza atom wodoru, nasycony rodnik węglowodorowy o łańcuchu zawierającym 1-9 atomów węgla, rodnik pentenyłowy, 3-pentenyłowy, hekseyłowy, cykloheksyłowy lub benzyłowy, a oznacza liczbę całkowitą 0 - 5, X oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę piranoksyłową, grupę o wzorze OR", w którym R" oznacza rodnik węglowodorowy o łańcuchu zawierającym 1 - 5 atomów węgla lub rodnik benzyłowy, albo X oznacza grupę o wzorze 2, w którym R" oznacza rodnik węglowodorowy

o 1 - 8 atomach węgla lub rodnik benzyłowy, albo X oznacza grupę o wzorze 3, w którym R₁ i R₂ oznaczają rodniki węglowodorowe o 1 - 5 atomach węgla, grupa o wzorze 4 oznacza grupę o wzorze 5, 6, 7, 8 lub 9, zaś B oznacza rodnik -CH₂-CH₂- lub -CH=CH.

Sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie prostaglandyn pierwszego rzędu, to jest mających podwójne wiązanie pomiędzy atomami węgla w pozycjach 13 i 14, drugiego rzędu, to jest mających podwójne wiązania pomiędzy atomami węgla w pozycjach 5, 6 i 13, 14 oraz trzeciego rzędu, mających podwójne wiązania pomiędzy atomami węgla w po-



zycjach 5, 6 i 13, 14 oraz 17, 18. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania pewnych związków 3-jodoalkenylowych o ogólnym wzorze 10, w którym R , R_1 , X i η mają wyżej podane znaczenie. Związki te stanowią produkty pośrednie przy wytwarzaniu prostaglandyn, a także mają właściwości przeciwbakteryjne.

Prostaglandyny wykazują szereg właściwości fizjologicznych, np. nawet w bardzo niewielkich stężeniach oddziałują na układ sercowo-naczyniowy, nerwowy, reprodukcyjny, nerkowy i żołądkowy u zwierząt, a także u ludzi. (16 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 160430

27.01.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Pasynkiewicz, Marek Bolesławski, Krzysztof Jaworski).

Sposób otrzymywania ołowiu z mieszanin poreakcyjnych po syntezie związków **alkiloołowiwych**. W reakcji soli dwuwartościowego ołowiu ze związkami-alkiloglinowymi lub alkilochlorowoglinowymi otrzymuje się czteroalkiloołów oraz równomolową ilość ołowiu metalicznego. Ołów metaliczny wraz z produktami glinoorganicznymi tworzy tzw. „szlam poreakcyjny”.

Istotą zgłoszonego wynalazku jest sposób wydzielenia metalicznego ołowiu ze szlamów poreakcyjnych po syntezie związków alkiloołowiwych, który to sposób gwarantuje całkowity jego odzysk.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszanin poreakcyjnych po uprzednim wydzieleniu związków alkiloołowiwych, albo też bezpośrednio dodaje się rozpuszczalniki aromatyczne lub alifatyczne, a następnie w temperaturze 20°C – 150°C wodę lub alkohol metylowy i po zakończeniu hydrolizy koncentrat ołowiu metalicznego oddziela się na drodze co najmniej dwukrotnej sedimentacji.

Związki glinoorganiczne po hydrolizie tworzą trudne sedimentujące koloidy, natomiast ołów metaliczny jako najcięższy składnik szlamu sedimentuje tworząc warstwę o Wysokiej zawartości ołowiu metalicznego (powyżej 80% wagowych).

Wydzielony koncentrat ołowiu suszy się w temperaturze 20°C – 100°C , w ciągu 0,5–6 godzin.

Dotychczas ołowiu tego nie odzyskiwano.

(1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 160645

08.02.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Krystyna Szafraniak, Jerzy Myszkowski, Antoni Z. Zieliński, Wiesław Pyć).

Sposób uwodnienia tlenku α -butylenu do glikolu **α -butylenowego**. Przedmiotem wynalazku jest sposób uwodnienia tlenku α -butylenowego do glikolu α -butylenowego. Uwodnienie polega na reakcji tlenku α -butylenu z wodą w wyniku której powstaje glikol **α -butylenowy**. Reakcję przeprowadza się **bezcisnieniem** wobec kationitu jako katalizatora, który jest zawieszony w cieczy reakcyjnej.

Tlenek α -butylenu wprowadza się do reaktora w postaci pary. Do reaktora wprowadza się również wodę w odpowiedniej ilości w stosunku do tlenku α -butylenowego. Reakcja zachodzi na granicy fazy ciekłej i gazowej.

Proces prowadzi się w sposób ciągły. W reaktorze utrzymuje się na stałym poziomie stężenie powstającego glikolu. Nadmiar cieczy reakcyjnej odbierany jest jako produkt w odbieralniku. Proces prowadzi się w temperaturze od 65° do 95°C .

(1 zastrzeżenie)

120; C07c

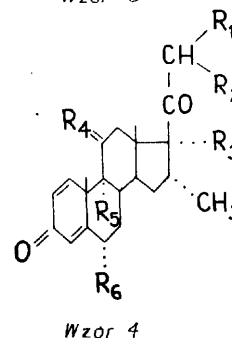
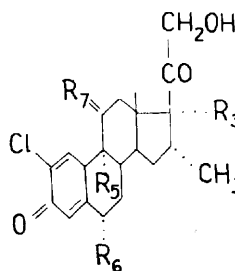
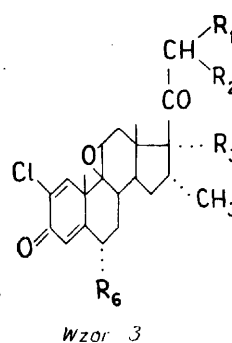
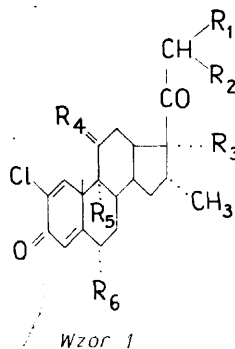
P. 161031

02.03.1973

Pierwszeństwo: 03.03.1972 - Szwajcaria (nr 3134/72)

Ciba Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków steroidowych należących do szeregu pregnanu i zawierających grupę aldehydową w **położeniu 21**, oraz ich pochodnych. Podano sposób wytwarzania nowych steroidów z szeregu pregnanu o wzorze 1, w którym R , i R_2 razem oznaczają grupę karbonylową lub każdy z tych symboli oznacza wolną lub zestryfikowaną albo zetryfikowaną grupę hydroksylową. R_3 oznacza wolną lub zestryfikowaną grupę hydroksylową. R_4 oznacza grupę ketonową lub hydroksylową umiejscowioną w położeniu B i atom wodoru, jeden z symboli R_5 lub R_7 oznacza atom fluoru, a drugi z tych symboli oznacza atom wodoru lub atom fluoru. Sposób według wynalazku polega na tym, że w związku o ogólnym wzorze 2, w którym R_3 , R_5 i R_6 mają wyżej podane znaczenie, a R_7 oznacza grupę ketonową lub wolną zestryfikowaną grupę hydroksylową w położeniu B, grupę CH_2OH przeprowadza się w grupę o wzorze CHR_1R_2 , w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie i w otrzymanym związku hydrolizuje się grupę w położeniu 11B do wolnej grupy hydroksylowej w położeniu 11B, lub w związku o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_6 mają wyżej po-



dane znaczenie rozszczepia się wiązanie epoksydowe 9B, 11B, za pomocą fluorowodoru lub związków uwalniających fluorowodór, albo związków o ogólnym wzorze 4, w którym symbole R_1 – R_6 mają wyżej podane znaczenie, przy ewentualnym osłonięciu grupy hydroksylowej w położeniu 11B i/lub grupy karbonylowej w położeniu 20, poddaje się reakcji z chlorem i przyłącza chlor do wiązania podwójnego 1, 2 i z otrzymanego 1,2-dwuchloro-związku odczepia chlorowodor i jeśli jest to celowe, uzyskany związek o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 razem oznaczają grupę karbonylową lub przynajmniej jedną z grup R_1 i R_2 oznacza wolną grupę hydroksylową, poddaje się **estryfikacji** lub **eteryfikacji**, albo otrzymany związek o wzorze 1, w którym co najmniej jeden z symboli R_1 lub R_2 oznacza zestryfikowaną lub zetryfikowaną grupę hydroksylową poddaje się hydrolizie, albo uzyskany związek o wzorze 1, w którym R_4 oznacza wolną grupę hydroksylową poddaje się utlenieniu w celu przekształcenia tej grupy w grupę ketonową. Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują cenne właściwości **farmakologiczne** i są odpowiednio zwłaszcza do likwidowania stanów zapalnych.

(4 zastrzeżenia)

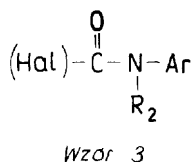
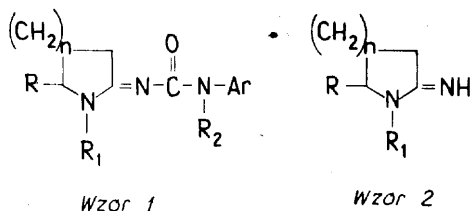
12o; C07c **P. 161339** 17.03.1973

Pierwszeństwo: 17.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 235816)

Mc Neil Laboratories, Incorporated, Fort Washington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych mocznika zwłaszcza $\cdot$ N-arylo-N'-pirolidylideno-, N-arylo-N'-piperidylideno- i N-arylo-N'-sześciowodorozapinyli-deno o wzorze 1, w którym η oznacza liczbę 1, 2 lub 3, R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_1 oznacza niższą grupę alkilową, i grupę benzylową, R_2 oznacza atom wodoru i niższą grupę alkilową, a Ar oznacza grupę fenylovą, naftylovą, mono-, dwu- i trój chlor o wcofeny lową, niższą mono-, dwu i trójalkoksyfenylo-wą, mono-, dwu i trójfluorometylofenylovą, nitrofe-nylovą, cyjanofenylovą, metylofenylovą, niższą alkilokarbonylofenylovą, benzyloksyfenylovą, niższą alkilochlorowcofenylovą, niższą alkoksychlorowcofenylovą, benzyloksychlorowcofenylovą trójfluorometychlo-rowcofenylovą i nitrochlorowcofenylovą, przy czym jeżeli η oznacza liczbę 2 lub 3, wówczas R oznacza atom wodoru, a R oznacza niższą grupę alkilową, po-legający na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, korzystnie w niepolarnym rozpuszczalniku i ewentualnie otrzy-many związek przeprowadza się w tarapeutycznie akty-wne sole addycyjne z kwasem.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują działanie depresyjne na centralny układ nerwowy. (18 zastrzeżeń)



12o; C07c **P. 161817** 10.04.1973

Pierwszeństwo: 10.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 242777)

Continental Can Company, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Sol B. Radlove).

Sposób wytwarzania β -hydroksyestrów zawierają-cych wiązanie etylenowe odpornych na żelowanie lecz ulegających polimeryzacji pod wpływem promienio-wania jonizującego, w reakcji związku poliepoksydo-wego z nienasyconym kwasem karboksylowym, za-wierającym wiązanie etylenowe w położeniu α , β , takim jak kwas akrylowy lub metakrylowy, prowa-dzonej w obecności chlorowcowej soli cyny.

(10 zastrzeżeń)

12o; C07c **P. 161905** 13.04.1973

Pierwszeństwo: 15.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2218 316.0)

16.09.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2245 555.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania antrachinonu. Wynalazek doty-czy sposobu wytwarzania antrachinonu przez utle-nianie naftalenu w fazie gazowej do naftochinonu i bezwodnika kwasu ftalowego, i reakcję produktu utleniania z butadienem. Reakcję z butadienem pro-wadzi się w podwyższonej temperaturze w obecności naftalenu, z mieszaniny reakcyjnej, składającej się zasadniczo z naftalenu, czterowodorooantrachinonu i bezwodnika kwasu ftalowego, oddziela się naftalen, pozostającą mieszaninę składającą się w szczególno-ści z czterowodorooantrachinonu i bezwodnika kwasu ftalowego traktuje się w obecności bezwodnika kwa-su ftalowego w podwyższonej temperaturze mo-lekularnym tlenem i z mieszaniny reakcyjnej składa-jącej się szczególnie z antrachinonu i bezwodnika kwasu ftalowego usuwa się bezwodnik kwasu ftalo-wego. (5 zastrzeżeń)

12o ; C07c **P. 161907** 13.04.1973

Pierwszeństwo: 14.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2218004.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania antracenu. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania antracenu na drodze termicz-nego przekształcania dwufenylometanu, przy którym zostaje całkowicie wyeliminowane osadzanie się wę-gla. Pochodne dwufenylometanu o grupie metylowej w położeniu orto wobec atomu węgla w metanie zo-stają przekształcone w antracen, gdy termiczne prze-kształcenie prowadzi się w obecności małych ilości siarki w postaci elementarnej lub związanej.

(1 zastrzeżenie)

12o ; C07c **P. 161967** 17.04.1973

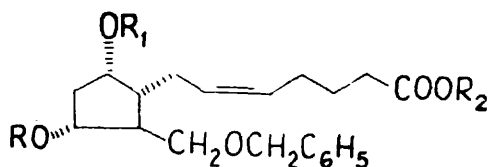
Pierwszeństwo: 17.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 244882)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ame-ryki.

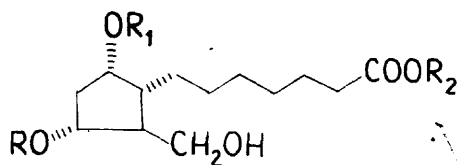
Sposób wytwarzania prostaglandyn szeregu „jeden”. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania prostaglandyn szeregu „jeden”, stosowanych jako środki lecznicze.

Wynalazek obejmuje jeden z etapów syntezy pro-staglandyn szeregu „jeden”, a mianowicie katalitycz-ne uwodornianie nienasyconych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza organiczną grupę ochronną, odporną na działanie wodoru i na hydroli-zę w środowisku zasadowym, natomiast dającą się łatwo usuwać drogą hydrolizy w środowisku o umiar-kowanej kwasowości, R_1 oznacza węglowodorokarbo-nylovą grupę ochronną na proces uwodorniania i na hydrolizę w środowisku kwaśnym, natomiast łatwo ulegającą odszczepieniu drogą hydrolizy w środowi-sku umiarkowanie zasadowym, a R_2 oznacza węglo-wodorową grupę ochronną odporną na proces uwo-dorniania i na hydrolizę w środowisku kwaśnym, na-tomiast dającą się łatwo usuwać drogą hydrolizy w środowisku łagodnie zasadowym. Produktami tej reakcji są związki o ogólnym wzorze 2, w którym R, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie.

(24 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12p

P. 156567

07.07.1972

Politechnika Gdańska, Gdańsk, (Łucja Nakonieczna, Emil Taszner, Maria Dzieduszycka, Grażyna Karolczak, Wojciech Gruszecki, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania penicylin półsyntetycznych, znamienny tym, że na kwas 6-aminopenicylanowy lub jego sole, jak np. sól trójetyloaminową, działa się estrami kwasów karboksylowych z N-hydroksylimidem chinolilowym, korzystnie w obecności katalizatora w postaci np. 2-hydroksypirydyny, a następnie wyodrębnia się produkt reakcji i ewentualnie przeprowadza w sól, korzystnie sodową.

12p

P. 156703

14.07.1972

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Łucja Nakonieczna, Emil Taszner, Maria Dzieduszycka, Grażyna Karolczak, Wojciech Gruszecki, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania estrów aktywnych kwasów karboksylowych, znamienny tym, że kwasy karboksylowe poddaje się kondensacji z N-hydroksylimidem chinolilowym, korzystnie w obecności karbodwuimidów względnie chlorków kwasów alkoksymrówkowych, a uzyskany produkt reakcji wyodrębnia się i oczyszcza znanymi i prostymi sposobami.

12p

P. 156867

21.07.1972

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa (Danuta Sztompek-Nasteruk, Andrzej Rudnicki, Teresa Sikorska, Krystyna Suwalska, Józef Bębenek).

Sposób wytwarzania pirydoksyny przez kondensację 4-metylo-5-cyjanooksazolu z nadmiarem 2-izopropyl-4, 7-dwuwodoro-1, 3-dwuoksepiny i równoczesne przegrupowanie otrzymanego adduktu Dielsa-Aidera do 3-izopropyl-8-metylo-1,5-dwuwodoropirydylo-(3, 4-c)-dwooks-(1, 3)-epin-9-olu, wyodrębnienie tej pochodnej oraz jej hydrolizę, znamienny tym, że kondensację prowadzi się z nadmiarem 1 mola 2-izopropyl-4,7-dwuwodoro-1,3-dwuoksepiny w obecności hydrochinonu w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej pod zmniejszonym ciśnieniem korzystnie w atmosferze azotu, otrzymany 3-izopropyl-8-metylo-1,5-dwuwodoropirydylo-(3,4-c)-dwooks-(1,3)-epin-9-ol wyodrębnia się przez oddzielenie i oczyszcza przez przemycanie rozpuszczalnikami elektronodono-

rowym, ługi zawierające nieprzereagowane 4-metylo-5-cyjanooksazol i 2-izopropyl-4,7-dwuwodoro-1,3-dwuoksepiny oraz rozpuszczony 3-izopropyl-8-metylo-1,5-dwuwodoropirydylo-(3,4-c)-dwooks-(1,3)-epin-9-ol po uzupełnieniu reagentami zawraca się do następnej kondensacji, po czym oddzielony 3-izopropyl-8-metylo-1,5-dwuwodoropirydylo-(3,4-c)-dwooks-(1,3)-epin-9-ol hydrolizuje się w znany sposób rozcieńczonym kwasem solnym, otrzymany roztwór odbarwia się na gorąco hydrosulfitem lub SO_2 , oziebia, odsąca wytrąconą surową pirydoksynę, rozpuszcza ją w wodzie i wysala z roztworu dodatkiem stężonego kwasu solnego, a otrzymane ługi pokrystaliczne zawraca się do następnej hydrolizy.

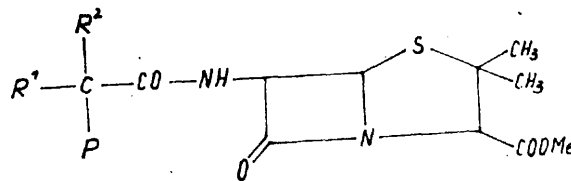
12p

P. 156870)

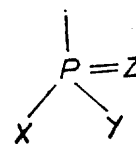
21.07.1972

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wojciech Gruszecki, Iwona Barska, Zbigniew Makowski, Emil Taszner, Edward Borowski).

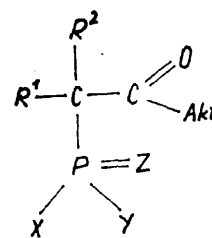
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 6-amino-penicyla nowego o wzorze 1, gdzie R^1 oznacza atom wodoru, podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, aryłową, aralkilową względnie heterocykliczną, R^2 oznacza to samo co R^1 , przy czym R^2 może być równe R^1 , P jest resztą kwasu fosforowego o wzorze 2, gdzie X oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową, aroksylową, alkilową, aryłową, aralkilową, heterocykliczną, względnie podstawioną lub niepodstawioną grupę aminową, Y oznacza to samo co X, przy czym Y może być równe X. Z oznacza atom tlenu lub siarki, zaś Me oznacza kation, np. wodoru, metalu, względnie trzeciorzędowej aminy, znamienny tym, że kwas 6-aminopenicylanowy lub jego sól, acyluje się aktywnymi pochodnymi kwasu fosfonokarboksylowego o wzorze 3, gdzie R^1 , R^2 , X, Y, Z i Me oznacza to samo co wyżej, zaś Akt. oznacza jakąkolwiek grupę zdolną do wymiany na resztę kwasu 6-aminopenicylanowego, względnie jego sól, a uzyskany produkt wyodrębnia się i oczyszcza znanymi sposobami, ewentualnie przeprowadza w sól, korzystnie sodową.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

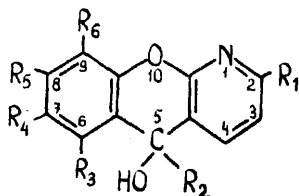
12p; C07d

P. 160167

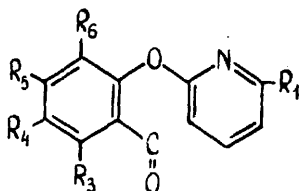
04.01.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa.
Polska (Paweł Natka-Namirski, Janina Piechaczek,
Jerzy Wrotek).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5H-[1] benzopirano [2,3-b] pirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_2 oznacza N-metylopiperydył lub dwualkiloaminoalkil o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 3—5 atomów węgla, przy czym azot grupy aminowej może stanowić ogniwo pierścienia heterocyklicznego, a R_3 , R_4 , R_5 i R_6 oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkoksylową lub alkilową lub grupę aryłową, ich soli oraz produktów ich odwodnienia, w których wiązanie podwójne znajduje się pomiędzy pierścieniem benzopirano-pirydyny i podstawnikiem w położeniu 5, które mogą mieć zastosowanie jako produkty pośrednie w syntezie organicznej lub jako środki farmakologiczne czynne, polegający na tym, że 5H-[1] benzopirano [2,3-b] pirydyny-5-on o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_3 , R_4 , R_5 i R_6 mają podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem magnezioorganicznym o wzorze ogólnym R_2MgX , w którym R_2 ma podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, otrzymany kompleks magnezioorganiczny hydrolizuje się, a produkt wyodrębnia się, lub w przypadku, gdy produktem jest trzeciorzędowy karbinol o wzorze ogólnym 1, ewentualnie odwadnia się go za pomocą środków dehydratujących. Pochodne 5H-(1) benzopirano [2,3-b] pirydyny mogą mieć zastosowanie jako produkty pośrednie w syntezie organicznej lub jako środki farmakologiczne czynne o działaniu na ośrodkowy układ nerwowy. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 160553

03.02.1973

Pierwszeństwo: 04.02.1972 - Węgry (nr GO-1186,
nr GO-1187)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT Budapeszt,
Węgry.

Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu lizerginowego ewentualnie w postaci soli addycyjnych z kwasami polegający na amidowaniu zdolnego do reakcji estru kwasu lizerginowego za pomocą związku zawierającego grupę pierwszorzędową lub drugorzędową aminy i ewentualnie przeprowadzenie otrzymanego związku w sól addycyjną z kwasem.

(3 zastrzeżenia)

12p; C07d

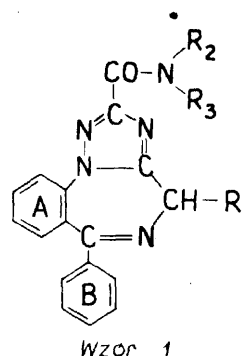
P. 160619

06.02.1973

Pierwszeństwo: 07.02.1972 - Szwajcaria (nr 1738/72),
03.11.1972 - Szwajcaria (nr 16045/72)

Ciba-Geigy AG, Bazy lea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych diazepiny. Sposób wytwarzania nowych pochodnych diazepiny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla R_2 i R_3 oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1—6 atomach węgla lub grupy hydroksyalkilowe o 2—6 atomach węgla, grupy dwualkiloaminoalkilowe zawierające łącznie 4—7 atomów węgla lub grupy aralkilowe o 7—9 atomach węgla. Niższe rodniki alkilowe R_2 i R_3 mogą być ze sobą związane bezpośrednio albo w położeniu -β lub -γ także poprzez atom tlenu, grupę iminową, niższą grupę alkiloiminową lub hydroksyalkiloiminową zawierającą najwyżej 4 atomy węgla, tworząc dwuwartościową grupę zawierającą łącznie najwyżej 10 atomów węgla. Pierścienie A i B mogą być podstawione atomami chlorowca o liczbie atomowej do 35, grupami alkilowymi lub alkoksylowymi o 1—6 atomach węgla, grupami trójfluorometylowymi lub nitrowymi. Pochodne te wywierają działanie uspakajające na układ nerwowy. (51 zastrzeżeń)



Wzór 1

12p; C07d

P. 160640

07.02.1973

Pierwszeństwo: 08.02.1972 - Szwajcaria (nr 1810/72),
27.12.1972 - Szwajcaria (nr 18867/72)

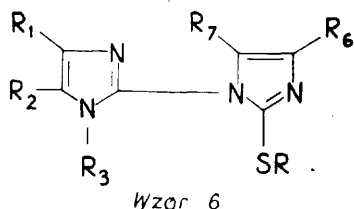
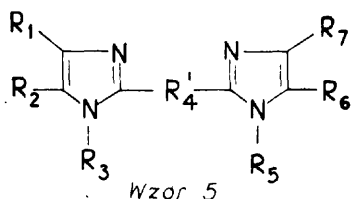
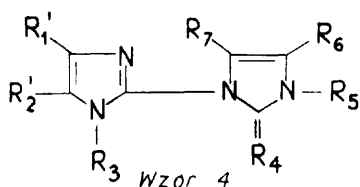
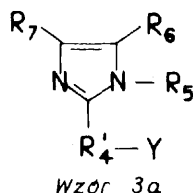
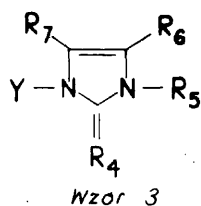
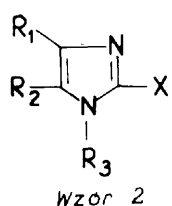
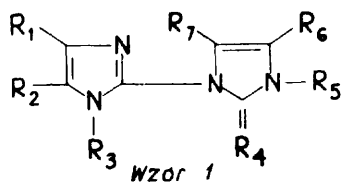
Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych 4- lub 5-nitroimidazoli o wzorze 1, w którym jeden z symboli R_1 i R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a drugi oznacza grupę nitrową, R_3 oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną niższą grupę alkilową, R_4 oznacza atom tlenu lub siarki, R_5 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną niższą grupę alkilową lub fenylową, acylową lub grupę heterocykliczną, R_6 i R_7 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową albo razem oznaczają dopełniającą część skondensowanego i ewentualnie podstawionego pierścienia benzenowego, oraz ich soli, polega na tym, że związek o wzorze 2 kondensuje się ze związkiem o wzorze 3 lub tautomerycznym związkiem o wzorze 3a, przy czym we wzorach tych R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 , i R_7 mają wyżej podane znaczenie, R_4 oznacza atom tlenu lub przede wszystkim atom siarki, a X i Y oznaczają grupy dające się odszczepiać z pozostawieniem bezpośredniego wiązania, albo nitruje się związek o wzorze 4, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R_7 mają wyżej podane znaczenie i co najmniej jeden z symboli R_1 i R_2 oznacza atom wodoru, a drugi oznacza niższą grupę alkilową, albo izomeryzuje się związek o wzorze 5, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R_7 mają wyżej podane znaczenie, a R_4 oznacza atom tlenu lub atom siarki, albo w związku o wzorze 6, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 i R_7 mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza niższą grupę alkilową, grupę -SR hydrolizuje się do grupy ketonowej i ewentualnie w otrzymanych związkach w ramach definicji produktów

końcowych wprowadza się, przekształca lub odszczepia podstawniki i/lub ewentualnie otrzymaną mieszaninę racematów rozdziela się na czyste **racematy** i/lub ewentualnie otrzymane racematy rozdziela się na **enancjomery** i/lub ewentualnie otrzymane sole przeprowadza się w wolne zasady lub otrzymane wolne zasady przeprowadza się w ich sole.

Nowe imidazole posiadają wartościowe właściwości **farmakologiczne**, odznaczają się szczególnie działaniem przeciw bakteriom zwłaszcza gram - ujemnym, zarodnikom, pierwotniakom i robakom.

(25 zastrzeżeń)



12p; C07d

P. 160943

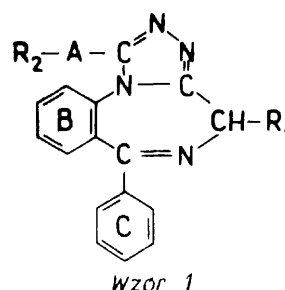
27.02.1973

Pierwszeństwo: 29.02.1972 - Szwajcaria (nr 2917/72)
08.05.1972 - Szwajcaria (nr 6818/72 i 6819/72)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych diazepiny. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych diazepiny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, A oznacza grupę alkilenową o 1—3 atomach węgla, R_2 oznacza grupę hydroksylową, grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupę jedno- lub dwuarylometoksylową, grupę dwu-alkiloaminową, N-alkilo-aralkiloaminową lub dwu-aralkiloaminową, w których rodniki alkilowe zawierają po 1—6 atomów węgla a rodniki aralkilowe po 7—9 atomów węgla, grupę polimetylenoiminową o 5—7 członach pierścienia lub grupę morfolinową, które to grupy, cykliczne mogą być podstawione rodnikami alkilowymi i zawierać łącznie z podstawnikami co najwyżej 10 atomów węgla, lub R_2 -A razem tworzy grupę dwualkosymetylową, w której grupa alkoksylowa zawiera 1—4 atomów węgla, lub grupę alkilenodwuoksymetylową o łącznie 3—6 atomach węgla, a pierścienie B i C mogą być podstawione chlorowcem o liczbie atomowej do 35, grupami trójsklorometylowymi, alkilowymi lub alkoksylowymi o 1—6 atomach węgla.

Pochodne te działają hamująco na centralny układ nerwowy. (38 zastrzeżeń)



12p; C07d

P. 161038

02.03.1973

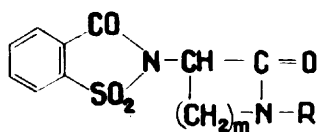
Pierwszeństwo: 03.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 22101662)

Chemie Grünenthal GmbH, Stolberg, Niemiecka Republika Federalna (**Ivars Grandumus**, Heinrich Miickter, Ernst Frankus).

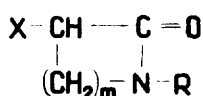
Sposób wytwarzania nowych laktamów. Podano sposób wytwarzania nowych laktamów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, a symbol $m = 2-4$, polegający na tym, że reakcji poddaje się związek o ogólnym wzorze 2, w którym R i m mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, ze związkiem o wzorze 3, w którym Me oznacza atom metalu korzystnie alkalicznego, albo poddaniu reakcji związku o wzorze 4, w którym R i m mają wyżej podane znaczenie, z dwuhalogenkiem lub bezwodnikiem związku o wzorze 5, w którym R i m mają wyżej podane znaczenie, albo poddaniu cyklizacji pochodnej funkcyjnej związku o wzorze 5, albo związku o wzorze 6 lub 7, w których to wzorach R i m mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, w odpowiednich warunkach, lub na przegrupowaniu (oksymu) o ogólnym wzorze 8, w którym m ma wyżej podane znaczenie, za pomocą przegrupowania Beckmanna.

Nowe laktamy są odpowiednie jako środki nasenne i uspokajające dla ludzi i zwierząt, jak i wykazują korzystny wpływ na odczyn **krągowy** u ludzi oraz

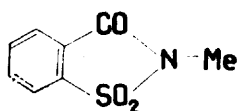
wszelkie odmiany nowotworów zależnych od zaburzeń hormonalnych. Związki te mogą być stosowane jako leki znoszące odporność immunologiczną, przy czym w przeciwieństwie do znanego Thalidomidu nie powodują objawów ubocznych, jak efekt teratogeniczny. (12 zastrzeżeń)



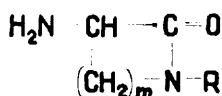
Wzór 1



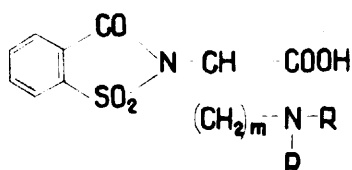
Wzór 2



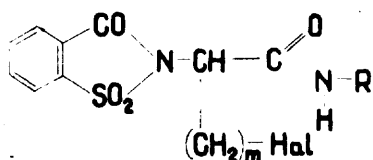
Wzór 3



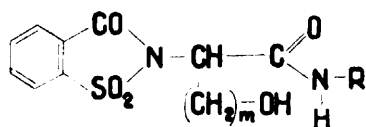
Wzór 4



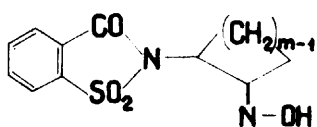
Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8

12p; C07d

P. 161616

30.03.1973

Pierwszeństwo: 31.03.1972 - Japonia (nr 32966/72)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Kikuo Jshizumi, Koguo Mari, Michihiro Yamamoto, Masao Koshiba, Shigeho Inaba, Hisao Yamamoto).

Sposób wytwarzania pochodnych chinazolinonu. Sposób wytwarzania pochodnych 2(1H)-chinazolinonu, w którym pochodną 2-izocyjanianu indolu poddaje się reakcji ze środkiem utleniającym, lub pochodną tą poddaje się reakcji z ozonem, otrzymując addukt ozonowy, który poddaje się dalszej przemianie. Otrzymane pochodne chinazolinonu są przydatne jako środki o działaniu przeciwzapalnym lub jako produkty pośrednie do wytwarzania innych leków. (8 zastrzeżeń)

12p; C07d

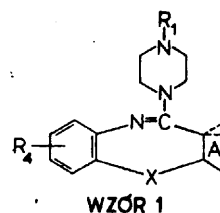
P. 161672

02.04.1973

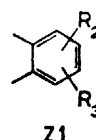
Pierwszeństwo: 04.04.1972 - Szwajcaria (nr 4898/72)
04.04.1972 - Szwajcaria (nr 4901/72)

Wander Aktiengesellschaft, Berno, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania związków organicznych. Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza wodór, alkoalkyl o najwyżej 6 atomach C, alkil lub hydroksyalkil o najwyżej 4 atomach C, przy czym grupa hydroksyalkilowa może być dodatkowo acylowana, R_4 oznacza wodór, chlorowiec, alkil, alkoxy, alkilotio (C_1-C_4) lub trójfluorometyl, a A oznacza struktury Z1 lub Z2, przy czym gdy A oznacza Z1, X oznacza $-CH_2-$, $-O-$, $-S-$, $-NH-$ lub $-N(alkil)-$ (C_1-C_4), R_2 oznacza wodór, alkil, dwualkiloaminosulfonyl, alkilosulfonyl, alkoxy lub alkilotio (C_1-C_4), chlorowiec, grupę nitrową, trójfluorometylosulfonyl, trójfluorometoksy, trójfluorometylotio, grupę acetylową, cyjanową lub trójfluorometylową, a R_3 oznacza wodór, chlorowiec lub alkil (C_1-C_4), względnie gdy A oznacza Z2, X oznacza $-CH_2-$ lub $-S-$. Sposób ten polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym X, A i R_4 mają znaczenie wyżej podane, z kompleksem metalu i aminy, składającym się z metalu z grupy IV b układu okresowego lub wanadu i związku o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 można stosować jako środki uspokajające, nasenne lub rozluźniające mięśnie. (1 zastrzeżenie)



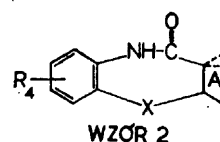
WZÓR 1



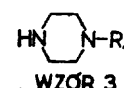
Z1



Z2



WZÓR 2



WZÓR 3

12p; C07d

P. 161789

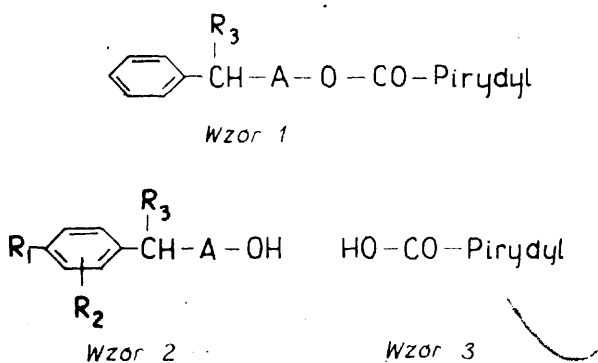
09.04.1973

Pierwszeństwo: 10.04.1972 - Szwajcaria (nr 5213/72)
28.02.1973 - Szwajcaria (nr 2920/73)

Ciba - Geigy AG. Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu pirydynokarboksylowego o wzorze 1, w którym R_1 oznacza resztę cykloalkenylową, R_2 oznacza atom wodoru, niższy alkil, niższą grupę alkoksylową, chlorowiec, lub grupę trójfлуorometylową, R_3 oznacza atom wodoru, niższy alkil lub cykloalkil, A oznacza bezpośrednie wiązanie lub grupę metylenową, przy czym $-A-O-$ oznacza grupę o wzorze $-CH_2O-$, a symbol Py oznacza pirydyń, polega na reakcji alkoholu o wzorze 2 w którym podstawniki R_1 , R_2 , R_3 oraz A mają wyżej podane znaczenie z kwasem karboksylowym o wzorze 3 lub jego reaktywną pochodną.

Nowe związki posiadają cenne własności farmakologiczne, działają przeciwzapalnie. Są one również cennymi produktami pośrednimi do otrzymywania innych użytecznych materiałów, zwłaszcza związków farmakologicznie czynnych. (30 zastrzeżeń)



12; C07d

P. 161810

07.03.1969

Pierwszeństwo: 18.03.1968 - Wielka Brytania
(nr 13008/68)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych pirydyn, stanowiących 4-(pirydylo)-czterowodoropirany, 4-(pirydylo)-czterowodorotiopyrany lub 4-(pirydylo)-piperydiny, znamienny tym, że poddaje się reakcji odpowiednio eter 2'-halogeno-etylo-3-(pirydylo)-propylowy, tioeter 2'-halogenoetylo-3-(pirydylo)-propylowy lub 2'-halogenoetylo-3-pirydyloaminę z aktywnym związkiem metalu alkalicznego. (13 zastrzeżeń)

12; C07d

P. 161873

12.04.1973

Pierwszeństwo: 01.05.1972 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 249373)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **dwutlenków-1, 4 2-chinoksalinokarboksamidów** na drodze reakcji benzofuroksanu z estrem kwasu pirogronowego i amoniakiem lub aminą pierwszo- lub drugorzędową albo na drodze reakcji benzofuroksanu z amidem kwasu pirogronowego w obecności zasadowego katalizatora. Produkt wytworzony sposobem według wynalazku stosuje się jako środek antybakteryjny do zwalczania różnorodnych patogennych mikroorganizmów. (6 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 162003

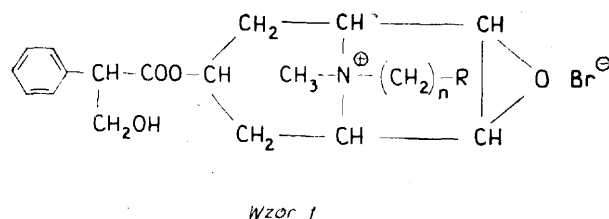
18.04.1973

Pierwszeństwo: 18.04.1972 - Wielka Brytania
(nr 17920/72)

Instituto de Angeli S.p.A. Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych skopolaminy o wzorze 1, w którym R oznacza grupę cykloalkilową, zawierającą do 6 atomów węgla, ewentualnie podstawioną grupą alkilową lub grupę epoksyetylową, a η oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, polegający na tym, że skopolaminę poddaje się reakcji z bromkiem o wzorze ogólnym $R-(CH_2)_nBr$, w którym R i η mają wyżej podane znaczenie. Reakcję prowadzi się w obojętnym rozpuszczalniku polarnym przy nadmiarze bromku, w zakresie temperatur od pokojowej do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Uboczny produkt reakcji jakim jest bromowodorek skopolaminy usuwa się, zadając mieszaninę reakcyjną tlenkiem etylenu, po czym wolną skopolaminę i etylenobromohydrynę oddziela się od właściwego produktu, odprowadzając rozpuszczalnik i nadmiar tlenu etylenu pod zmniejszonym ciśnieniem, a otrzymaną pozostałość rozpuszcza się w wodzie i przemywa eterem etylowym.

Otrzymane nowe pochodne skopolaminy wykazują korzystne działanie farmakologiczne. (15 zastrzeżeń)



12p; C07d

P. 162152

07.03.1969

Pierwszeństwo: 20.12.1968 - Wielka Brytania (nr 60716)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych pirydyn. Sposób wytwarzania podstawionych pirydyn, stanowiących 4-(pirydylo)-czterowodoropirydyny, 4-(pirydylo)-czterowodorotiopyrany lub 4-(pirydylo)-piperydiny, znamienny tym, że odpowiedni 3-(pirydylo)-pentanodiol, 3-(pirydylo)-pentanodwutiol lub 3-(pirydylo)-hydroksylitol ogrzewa się w temperaturze co najmniej 250°C. (7 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 162336

04.05.1973

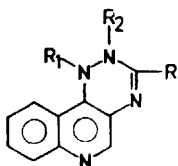
Pierwszeństwo: 05.05.1972 - Węgry (nr EE-2021)

EGYT Gyógyszervergyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych asym. triazyno (5,6-c) chinolin o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, a R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru lub razem oznaczają dodatkowe wiązanie. Związki te, jak również ich sole, mają silne właściwości przeciwzapalne, a równocześnie umiarkowaną zdolność miejscowego znieczulania i zwalczania mikroorganizmów.

Związki te wytwarza się w ten sposób, że 4-hydrazyno-3-nitrochinolinę poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R_3 oznacza rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, po czym otrzymany związek

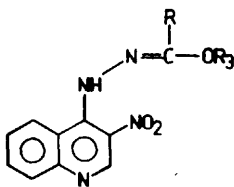
o ogólnym wzorze 3, w którym R i R₃ mają wyżej podane znaczenie, redukuje się powodując zamknięcie pierścienia i otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru, ewentualnie utlenia się, otrzymując związek o ogólnym wzorze 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R₁ i R₂ razem oznaczają dodatkowe wiązanie. Otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w ich scle addycyjne z kwasami. (1 zastrzeżenie)



Wzdr 1



Wzor 2



Wzor 3

12p; C07d

P. 162337

04.05.1973

Pierwszeństwo: 05.05.1972 - Węgry (nr EE-2020)

EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania 3-amino-4-tyrazyno (6,5-c) chinoliny lub jej 1-tlenku. Sposób ten polega na tym, że 4-chloro-3-nitro-chinolinę poddaje się reakcji z guanidyną i w otrzymanej 4-guanidyno-3-nitrochinolinie zamyka się w alkalicznym środowisku pierścień. Po czym z otrzymanego 1-tlenku-3-amino-4-tyrazyno (6,5-c) chinoliny ewentualnie odczepia się na drodze redukcji grupę 1- tlenku i utlenia powstałą 3-amino-1,2-dwuwodoro-4-tyrazyno (6,5-c) chinolinę, otrzymując 3-amino-4-tyrazyno (6,5-c) chinolinę. Otrzymany produkt ewentualnie przeprowadza się w sól.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są związkami nowymi, mają silne właściwości przeciwpaleniowe oraz zdolność zwalczania mikroorganizmów. (3 zastrzeżenia)

12s

p. 156445

01.07.1972

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny Lubin, Polska (W. Gliński, A. Peter, L. Dobrowolski, P. Horbal, H. Haładewicz).

Sposób wytwarzania emulsji odczynników trudno-rozpuszczalnych w wodzie, zwłaszcza odczynników flotacyjnych, znamienny tym, że odczynnik wprowadzany jest bezpośrednią do wody pod ciśnieniem od 150000 do 230000 N/m² z szybkością od 80 do 130 m/sek, przy czym średnica otworu podającego odczynnik do wody nie jest większa od 0,0002 m.

12q; C07c

P. 160297

16.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Bogdał, Henryk Kuczyński, Stanisław Witek, Julian Sróczyński, Jerzy Więcek).

Sposób wytwarzania amin aromatycznych z nitrozwiązków i siarkowodoru metodą ciągłą z równoczesnym odzyskiem elementarnej siarki przy użyciu znanego rozpuszczalnika. Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że do jednego względnie wielu połączonych szeregowo reaktorów wieżowych, wypełnionych pierścieniami Raschiga lub elementami o podobnym działaniu, względnie innymi elementami konstrukcyjnymi rozwijającymi powierzchnię, wprowadza się w sposób ciągły redukowany nitrozwiązek, oddestylowywany rozpuszczalnik i siarkowodor przy zachowaniu przeciwnieprądowego przepływu cieczy i gazu. Odbieraną z reaktora masę reakcyjną poddaje się destylacji kierując do obiegu rozpuszczalnik, a pozostałość oddziela się od wody i po wysuszeniu kieruje do syntezy odpowiednich związków siarki, względnie rozdziela się na drodze destylacji próżniowej lub ekstrakcji nierozpuszczającymi siarki rozpuszczalnikami organicznymi. (1 zastrzeżenie)

12q; C07d

P. 160303

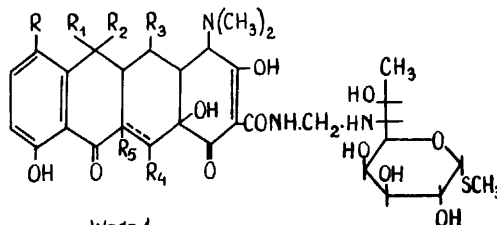
17.01.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Wojciech Sobiczewski).

Sposób otrzymywania nowego antybiotyku. Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania nowego antybiotyku o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór lub chlorowec, R₁ oznacza wodór lub grupę wodorotlenową, R₂ oznacza wodór lub grupę metylową, przy czym R₁ i R₂ łącznie mogą oznaczać grupę metylenową, R₃ oznacza wodór lub grupę wodorotlenową, R₄ oznacza tlen lub grupę wodorotlenową, R₅ oznacza chlorowec w przypadku, gdy R₄ oznacza tlen, natomiast w przypadku, gdy R₄ oznacza grupę wodorotlenową R₅ nie występuje.

Antybiotyk ten powstaje w wyniku reakcji 6-amino-6,8-dwudezoksy-1-trio- D-erytro-α- D-galaktooktopiranozydu metylowego z formaliną i odpowiednią tetracykliną w środowisku alcholimowym w temperaturze 0–70°C.

Antybiotyk ten charakteryzuje się niską toksycznością i szerokim spektrum przeciwbakteryjnym. (5 zastrzeżeń)



Wzdr 1

12q; C07d

P. 160688

14.08.1968

Meiji Seika Kaisha, Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania 2'-amino-2'-dezoksykanamycyny na drodze hodowli mikroorganizmu Streptomyces kanamyceticus w warunkach aerobowych, w środowisku zawierającym źródło przyswajalnego węgla i azotu, znamienny tym, że hodowli poddaje się nowy mutant ATCC 21260, ATCC 21259, ATCC 21261 lub ATCC 21268 szczepu Streptomyces kanamyceticus ATCC 21252, po czym z brzojki pohodowlanej wyosabia się 2'-amino-2'-dezoksykanamycynę.

12q; C07d

P. 160950

28.02.1973

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”. Grodzisk Mazowiecki, Polska (Henryk Kycia, Danuta Chmielewska, Małgorzata Kraszewska).

Sposób wytwarzania amidu dwuetylowego kwasu **3-(β-dwuetyloaminoetylo)-4-metylo-7-kumarynoksy-octowego**. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania amidu dwuetylowego kwasu 3-(β-dwuetyloaminoetylo)-4-metylo-7-kumarynoksyoctowego, który jest związkiem nowym nie opisanym dotąd w literaturze i może znaleźć zastosowanie w leczeniu schorzeń układu krążenia. Według wynalazku 3-(β-dwuetyloaminoetylo)-4-metylo-7-hydroksy-kumarynę lub jej sól addycyjną z kwasem nieorganicznym poddaje się reakcji z amidem dwuetylowym kwasu halogenooctowego o wzorze ogólnym $XCH_2CON(C_2H_5)_2$, w którym X oznacza atom chloru lub atom bromu, w obecności węgla potasowego i jodku potasowego i w środowisku rozpuszczalnika organicznego w podwyższonej temperaturze, korzystnie w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

12q; C07d

P. 161721

05.04.1973

Pierwszeństwo: 07.04.1972 - Szwajcaria (nr 5133/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych. Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 4-keto-4H-benzo [4,5] cyklohepta [1,2-b] tiofeno-2-octowego polega na tym, że odpowiednie nityle przeprowadza się w kwasy lub estry, odpowiednie pochodne 2-acetylowe utlenia za pomocą soli talu III-wartościowego, ewentualnie wprowadza rodnik alkilowy w położenie α w stosunku do grupy karbonylowej w łańcuchu bocznym i ewentualnie otrzymane estry hydrolizuje się do kwasów lub ewentualnie otrzymane kwasy estryfikuje się. Nowe pochodne kwasu 4-keto-4H-benzo [4,5] cyklohepta [1,2-b] tiofeno-2-octowego można stosować jako leki. Wykazują one zwłaszcza właściwości przeciwzapalne. (1 zastrzeżenie)

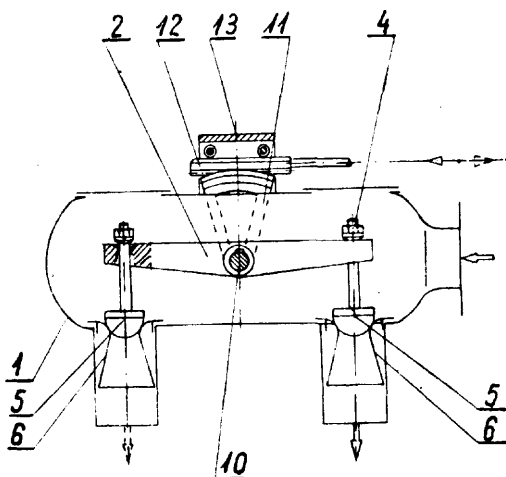
14c; F01d

P. 160918

24.02.1973

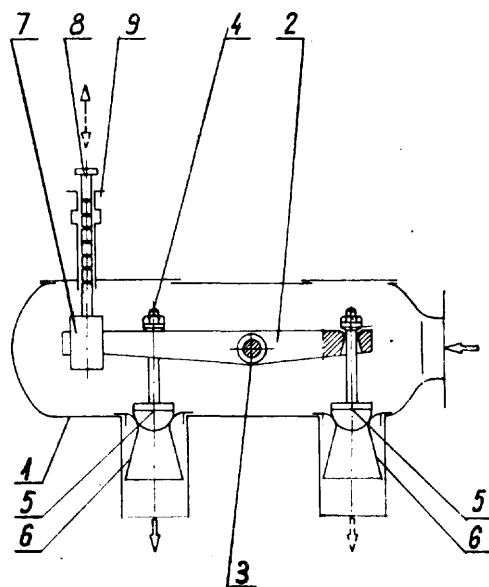
Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego Przedsiębiorstwo Państwowe, Elbląg, Polska (Wacław Nadziakiewicz).

Układ zasilający turbiny parowej charakteryzuje się tym, że jego układ kinematyczny składa się z dźwigni dwuramiennej w postaci trawersy (2) i osi (3) lub wałka (10), umieszczone odpowiednio w korpusie zaworowym (1), przy czym ruch wahadłowy



trawersy (2) z zawieszonymi grzybami zaworu regulacyjnego (5) który realizowany jest przez przyłożenie siły do jednego albo jej obu ramion np. za pomocą cięgła (8) lub przez przyłożenie momentu do wałka (10) np. za pomocą segmentu koła (11) i listwy zębatej (12), reguluje naprężaniem przepływem strumienia czynnika roboczego przez grzyby zaworu regulacyjnego (5).

Układ zasilający według wynalazku przeznaczony jest do turbiny o dwu kierunkach obrotów lub dla zespołu dwóch turbin przystosowanych do pracy przy dwóch kierunkach obrotów. (1 zastrzeżenie)



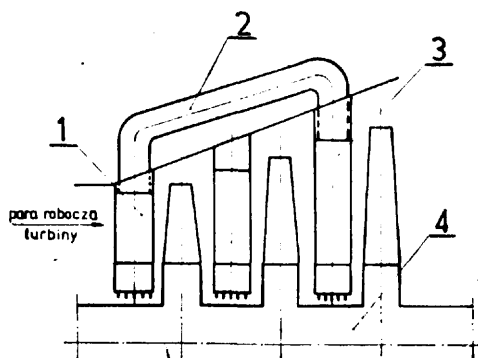
14c; F01d

P. 160952

28.02.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Marian Trela).

Urządzenie do realizowania podgrzewu wewnętrznego w stopniach turbin parowych. Wynalazek dotyczy urządzenia do realizowania podgrzewu wewnętrznego w stopniach turbin parowych. Urządzenie jest przedstawione schematycznie na fig. 1 rysunku. Ma ono zamkniętą rurę cieplną złożoną z łopatek powłokowych (1, 3) usytuowanych w miejscach różniących się temperaturą pary roboczej, połączonych za pomocą przewodu rurowego (2). Wewnętrzna powierzchnia rury cieplnej jest zaopatrzona w knot w postaci wykonanych na tej powierzchni bruzd lub umocowanej do niej siatki metalowej o drobnych oczkach. W rurze cieplnej znajduje się czynnik pośredniczący w wymianie ciepła, korzystnie alkohol metylowy, etylowy lub freony. Urządzenie umożliwia skuteczne podgrzewanie wewnętrzne łopatek powłokowych bez stosowania kanałów doprowadzających z zewnątrz parę grzejącą i odprowadzających kondensat. (2 zastrzeżenia)



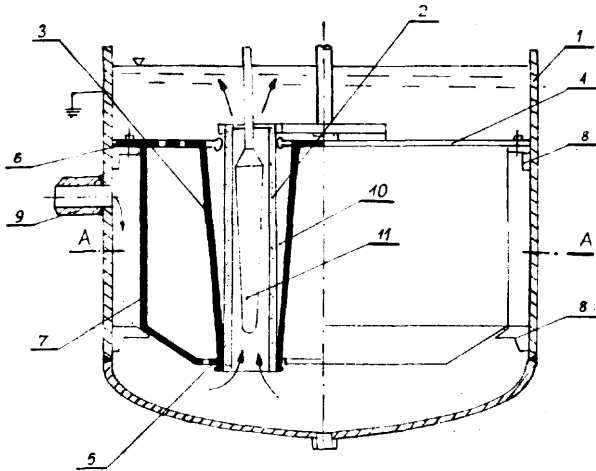
14h; F01k

P. 160912

24.02.1973

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Stefan Nowakowski, Jerzy Latosiński, Marian Szymczak).

Elektryczna wytwornica pary przeznaczona do zasilania różnego rodzaju urządzeń grzewczych o niewielkim stałym lub okresowym poborze pary, składająca się z zbiornika ciśnieniowego (1) i elektrod (3, 11) znamienna tym, że zawiera wewnątrz zbiornika (1) umocowany na wspornikach (8) poprzez kołnierz (6) kosz (7) zaopatrzony w elektrody (3) o kształcie odwróconego stożka ściętego, w których umieszczone są ruchome cylindry (2) z elektrodami (11) oraz króciec (9) wody zasilającej. (1 zastrzeżenie)



nych sekcji i czasowe interwały nawilżania sterowane są w zależności od zewnętrznych warunków atmosferycznych i żądanej temperatury wody obiegowej przy wykorzystaniu różnych dziennych i rocznych programów.

Urządzenie do prowadzenia ruchu chłodni kominiowych charakteryzuje się tym, że przewody zasilające (34) dla urządzeń nawilżających (2—17) składających się z dyszy rozpylających, talerzy natryskowych lub tym podobnych wyposażone są dla każdej* sekcji w zawór odcinający zdalczynny (18—33), a regulacja ilościowa wody nawilżającej następuje także przez zmianę ciśnienia wody zasilającej w pompie (36). (6 zastrzeżeń)

17f; F28d

P. 160337

19.01.1973

Zakłady Sprzętu Mechanicznego, Ostrów Wielkopolski, Polska (Zenon Dominiczak).

Sposób wykonywania baterii lamelowych, zwłaszcza chłodniczych z uciętych na odcinki fabrykacyjne profilowych rurek (3) i uformowanych płytek chłodzących (6), w których są przebijane stemplami (1) otwory pod rurki (3). W czasie przebijania otworów rurki (3) są nałożone na stemple (1), które są jednocześnie wypełniaczem tych rurek (3). Płytki chłodzące (6) z przebitymi otworami przesuwane są wzdłuż stempli (1) i nasuwane na zestaw rurek (3) na coraz to większą wysokość, przez co otrzymuje się baterię lamelową (7).

Baterie lamelowe są używane jako wymienniki ciepła w chłodnicach silnikowych i grzejnikach nagrzewnic samochodowych oraz urządzeniach klimatyzacyjnych. (2 zastrzeżenia)

17e; F28c

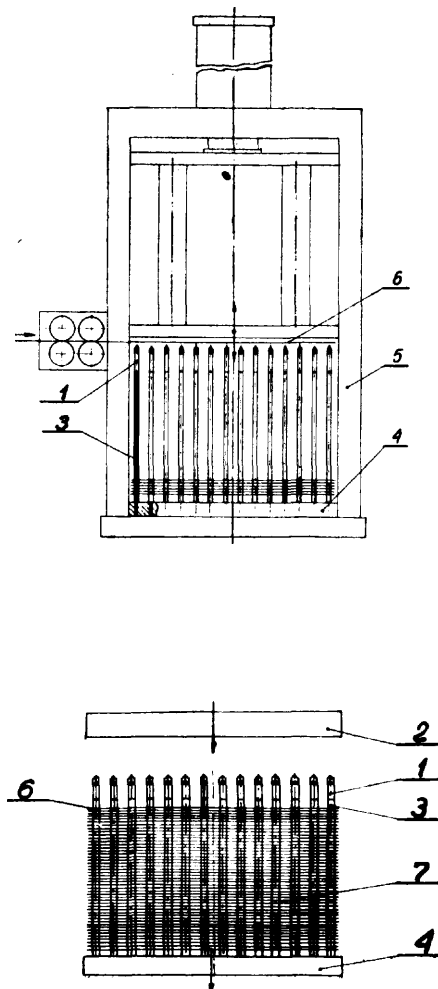
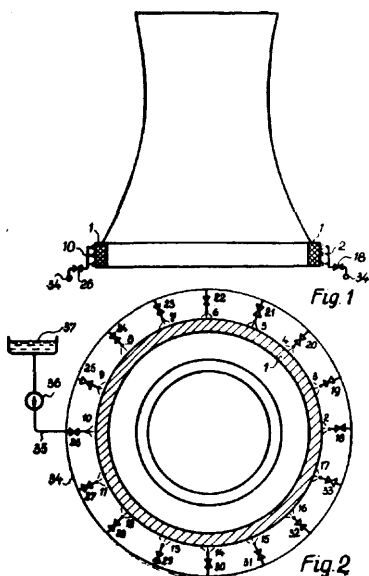
P. 162121

24.04.1973

Pierwszeństwo: 25.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 22 20 167.8)

Transelektro Magyar Villamossági Külkereskedelmi Vállalat, Budapeszt, Węgry.

Sposób prowadzenia ruchu chłodni kominowych, o ciągu naturalnym lub wentylatorowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób prowadzenia ruchu chłodni kominowych o ciągu naturalnym lub wentylatorowym, których rekuperatywne elementy wymiennikowe ciepła wykonane są ze sztucznego tworzywa, charakteryzujący się tym, że elementy schładzające (1) dzieli się na sekcje, które nawilża się wodą w interwałach czasowych periodycznie powrotnie, przy czym krotność równocześnie nawilża-



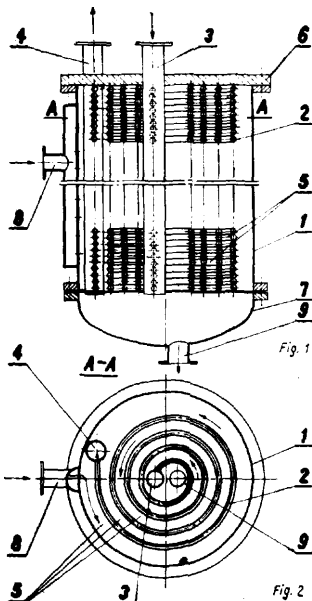
17f; F28c

P. 160931

26.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Jan Florczyk, Mieczysław Lubowicz).

Sposób intensyfikacji wymiany ciepła w wymiennikach płaszczowo-rurowych, zwłaszcza przy wysokich parametrach ciśnienia i temperatury i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób intensyfikacji wymiany ciepła w wymiennikach płaszczowo-rurowych, między medium ciekłym a gazowym, względnie między dwoma ciekłymi lub gazowymi zwłaszcza przy wysokich parametrach ciśnienia i temperatury, polegający na zwiększeniu burzliwości przepływu i zmniejszeniu warstwy laminarnej uzyskanemu dzięki temu, że na drodze przepływu wymieniających ciepło mediów zmienia się ciągle kierunki ich strumieni, zarówno w przestrzeni wewnątrzrurowej jak i w przestrzeni międzyrurowej.



Urządzenie do stosowania sposobu intensyfikacji wymiany ciepła będące płaszczowo-rurowym wymiennikiem ciepła, którego rury (2) wygięte po linii krzywej są ułożone jedna przy drugiej tworząc grodzie wyznaczające krzywoliniowe kanały (5) przestrzeni międzyrurowej. (2 zastrzeżenia)

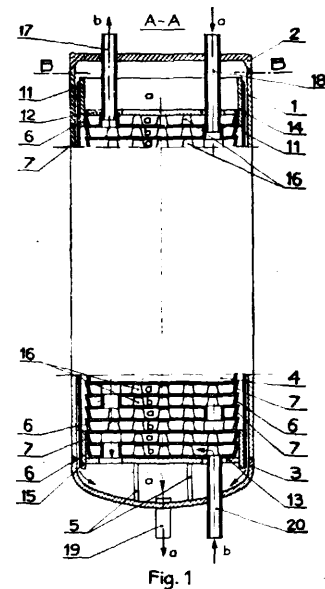
17f; F25h

P. 161426

13.07.1972

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych COCH, Kraków, Polska (Stanisław Cichocki, Walter Krzywoń).

Płaszczowo - płytowy wymiennik ciepła składający się z zamkniętego płaszcza i z zespołu płytowego posiadającego dwie oddzielne przestrzenie między-płytowe, znamienny tym, że zespół płytowy (4) osadzony jest współosiowo w płaszczu (1), a jedna przestrzeń (a) międzypłytowa tego zespołu połączona jest stale z przestrzenią wewnętrzną płaszcza (1), zaś pomiędzy zespołem płytowym (4) i płaszczem (1) znajdują się elementy dystansowe, sprężynujące (11) w postaci listew.



18b; C21c

P. 160877

22.02.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Stanisław Pietrowski).

Żeliwo na kokilowe odlewy, szczególnie cienkościennie o składzie $C = 2,80 - 3,80\%$, $Si = 0,00 - 0,90\%$, $Mn = 0,00 - 0,90\%$, $S = 0,01 - 0,10\%$, zawiera dodatkowo aluminium w ilości $2,50 - 4,00\%$ oraz fosfor w ilości $0,10 - 1,00\%$.

Aluminium oraz żelazofosfor wprowadza się bezpośrednio ze wsadem lub po roztopieniu wsadu, po czym przetrzymuje w temperaturze $1250 - 1500^\circ C$ przeprowadza modyfikację i zalewa kokile. (1 zastrzeżenie)

19b

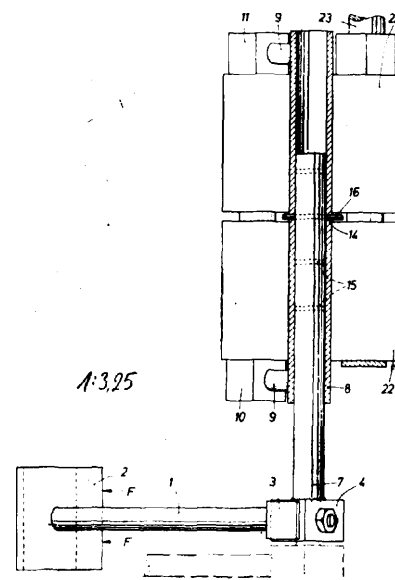
P. 153195

31.01.1972

Pierwszeństwo: 05.10.1971 - Niemiecka Republika Federalna

Günter Heidt, Schlier, Niemiecka Republika Federalna.

Przyrząd skrobakowy jezdnego urządzenia do oczyszczania ulic, w którym to urządzeniu z boku na ramie pojazdu i przed obracającą się miotłą, pomiędzy



przednią a tylną osią umieszczone jest urządzenie w postaci np. noża zgarniakowego do oczyszczania rynsztoków, przy czym jako dźwigar narzędzia stosuje się sprężynę skrętną, umieszczoną na przestawnym w wysokości i wysuwającym z boku elemencie gumowo-metalowym, bądź dźwigar znamieny tym, że dźwigar narzędzia (1) jest zamocowany na przestawnym trzonie (7), prowadzonym teleskopowo przesuwnie w tulei (8), umieszczonej na przytrzymujących częściach (10), (11) gumowo-metalowego elementu (12) i przebiegającej równolegle do tego elementu dla dodatkowego zwiększenia bocznego wysięgu narzędzia (2). (1 zastrzeżenie)

19b; E01h

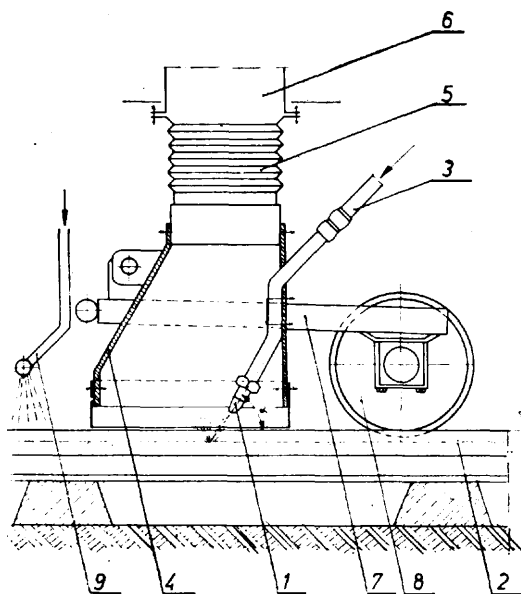
P. 160875

22.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Marian Dąbrowski).

Urządzenie do oczyszczania szyn, szczególnie szyn tramwajowych jest wyposażone w dyszę (1), której oś geometryczna jest usytuowana pod kątem nie większym niż 75° , najkorzystniej 60° , do oczyszczanej szyny (2) połączoną ze zbiornikiem wody o ciśnieniu nie mniejszym niż 20 barów. Dysza (1) jest umieszczona wewnątrz ssawy (4), połączonej sprężą tą obejmą (5) z wlotowym przewodem (6) wentylatora, oraz przymocowana do wspornika (7), koniec którego jest wyposażony w prowadzące koło (8) oparte o oczyszczaną szynę (2).

Wydobywający się z dyszy (1) strumień wody wypłukuje z zagłębień szyny (2) nieczystości, które są zasysane przez ssawę (4) połączone z wentylatorem. (1 zastrzeżenie)



19c

P. 147564

15.04.1971

Eugeniusz Mieczkowski, Poznań, Polska.

Płyta wielkowymiarowa stanowiąca element konstrukcji nośnej jezdni. Płyta wielkowymiarowa produkowana może być metodą przemysłową (w fabryce płyt) i stanowi element konstrukcji nośnej jezdni.

Płyta jest zbrojona otworowo-żebrowana przy czym elementy obrzeżne, a więc wypiętrzone opory lub wyprofilowane krawężniki oraz ścieki stanowią monolityczną całość z płytą nośną wielkowymiarową.

Płyta stanowiąca istotę wynalazku w przekroju poprzecznym jezdni może tworzyć jeden bądź kilka elementów. (2 zastrzeżenia)

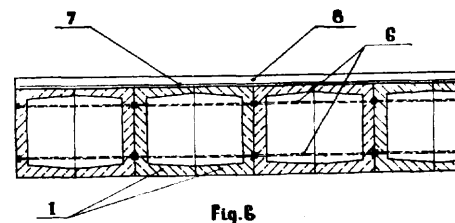
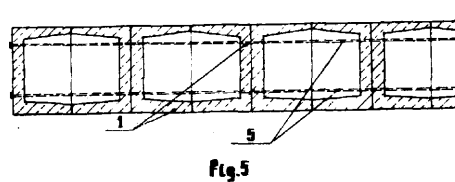
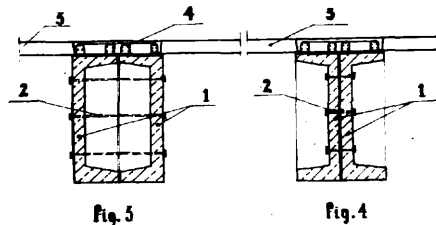
19d; E01d

P. 160348

20.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Węgrzyniak, Jan Kmita, Leopold Kamiński, Stefan Patuszyński, Jerzy Sliwka, Czesław Wilk).

Sposób ukształtowania belek mostowych dźwigarów prefabrykowanych. Sposób według wynalazku polega na tym, że dźwigar o dużym ciężarze lub o skomplikowanej technologii wykonania przecina się pionowo na dwa oddzielne elementy, z których składa się następnie na budowie belki i łączy się je z prefabrykowanymi pomostowymi płytkami lub z wylewanymi na mokro płytami.



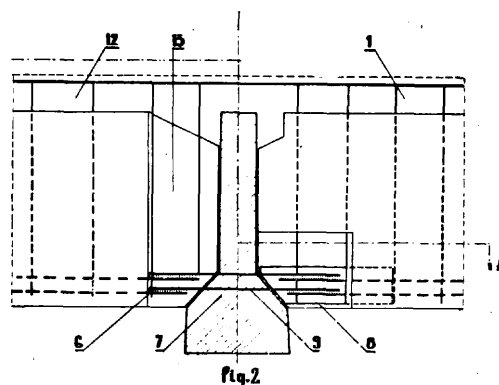
19d; E01d

P. 160349

20.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Kmita, Leopold Kamiński, Stefan Patuszyński, Mieczysław Węgrzyniak, Jerzy Sliwka, Czesław Wilk).

Sposób wykonywania prefabrykowanych **poprzecznice** i łączenie ich z prefabrykowanymi dźwigarami głównymi przeseł mostowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że dla połączenia belek wykonuje się segment poprzecznicę dostosowany do kształtu bocznych ścian belki głównej, z wypustem i dwustronnymi wycięciami w dolnych jego narożach lub wycięciami na całej wysokości poprzecznicę oraz z wystającymi u góry strzemionami i dolnym zbrojeniem, zaś samo łączenie elementów wykonuje się przez spawanie zbrojenia lub blach wystających z poprzecznic, ze zbrojeniem wystającym ze środka dźwigarów głównych. (1 zastrzeżenie)



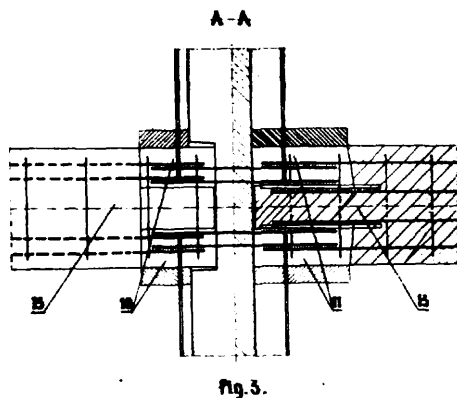


Fig. 3.

19d; E01d

P. 160448

29.01.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych. Gdańsk, Polska (Tadeusz Wójcik, Danuta Salska).

Urządzenie łączące składane pontony. Urządzenie składa się z łącznika (2) osadzonego w prowadnicach (3) zamocowanych do burt lub pawęży pontonów (1). Do burt i pawęży pontonów (1) są zamocowane prowadnice (5) rozpięającego klina (4). W górnej części rozpięającego klina (4) jest przyspawana śruba (6) służąca do ściągania klina (4) za pomocą nakrętki (7) i podkładki (8). (1 zastrzeżenie)

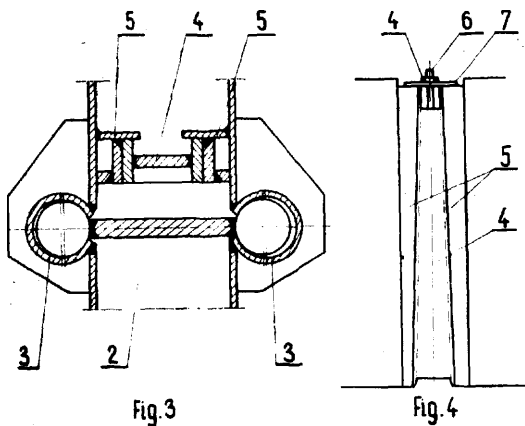


Fig. 3

Fig. 4

19d; E01d

P. 160510

31.01.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Kielce, Polska (Jerzy Porzuczek, Tadeusz Sliwiński).

Urządzenie do montażu stalowych przęseł mostowych zwłaszcza nad torami kolejowymi umożliwia montaż przęseł mostowego przez podłużne nasunięcie przęseł na podpory stałe w przypadkach gdy jest niemożliwe posadowienie podpór czasowych (montażowych) na międzytorzu linii.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu 2-ch podpór ruchomych przesuwno-obrotowych pochyłanych (1) połączonych z podporami stałymi za pomocą luzowników śrubowych dolnych (2) umocowanych do fundamentów podpór, oraz odciągów linowych (4) łączących górne części podpór ruchomych (1) z podporami stałymi. W górnej części podpór ruchomych (1) zapięte są rolki toczne (3) za pomocą których belka transportowa (5) opiera się na podporach ruchomych (1) w czasie jej nasuwania na przeszkodę, opuszczania i podniesienia, jak również w momencie transportu po niej elementów tworzących ustrój nośny przęseł. Długość podpór jest regulowana za pomocą klamer, a pośrednie wysokości można uzyskać przez odpowiednie umieszczenie luzowników (2) w stosunku do krawędzi podpory stałej. (2 zastrzeżenia)

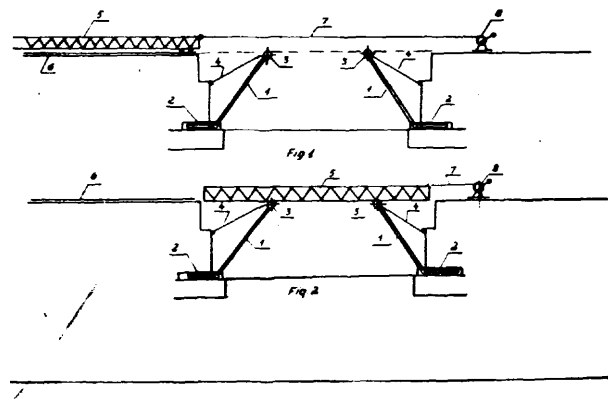


Fig. 1

Fig. 2

20e; B60d

P. 161079

06.03.1973

Pierwszeństwo: 08.03.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPB61g/161428)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Dieter Lange).

Urządzenie uruchamiające do automatycznych sprzęgów ciągowo-zderzakowych pojazdów szynowych, ulepszone jest w stosunku do znanych urządzeń tego rodzaju przez zastosowanie zajmującego niewielką przestrzeń i mało zależnego od innych elementów wału ślizgowego (6), którego koniec jest połączony przesuwaniem z układem dźwigni uruchamiającej (1, 4) w taki sposób, że koniec ten ma krzywkę prowadzącą (8), wsuniętą między uruchamiający (1) i wał zabierakowy (4) i zaopatrzoną w prostopadłe do niej sworznie zabierakowe (9). (1 zastrzeżenie)

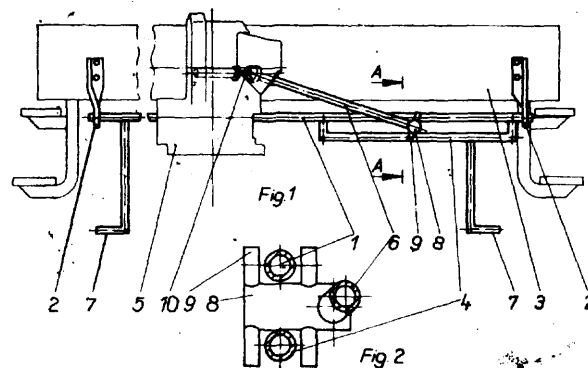


Fig. 1

Fig. 2

2 0i; B611

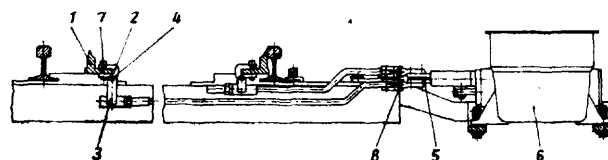
P. 161499

26.03.1973

Pierwszeństwo: 27.03.1972 - NRD (nr WP B611/161827)

VEB Werk für Signal- und Sicherungstechnik, Berlin, NRD (Johannes Emmrich).

Urządzenie do kontroli krańcowych położení iglic zwrotnicowych. Iglice zwrotnic kolejowych są połączone z napędem zwrotnicowym za pomocą drążków kontrolnych lub drążków blokowych. Zgodnie z wynalazkiem, że drążek lub drążek blokowy (3), łączący iglice (2) z napędem (6) został połączony z widelkami iglic (2) w sposób ruchomy, przy pomocy sworzni (4), przy czym ruch drążka (3) odbywa się wahliwie



wokół poziomej osi sworznia (4). Dzięki takiemu zamocowaniu drążka, amortyzowane są jego drgania i nie jest on narażony na naprężania występujące od nacisków przejeżdżających pociągów.

(1 zastrzeżenie)

21a

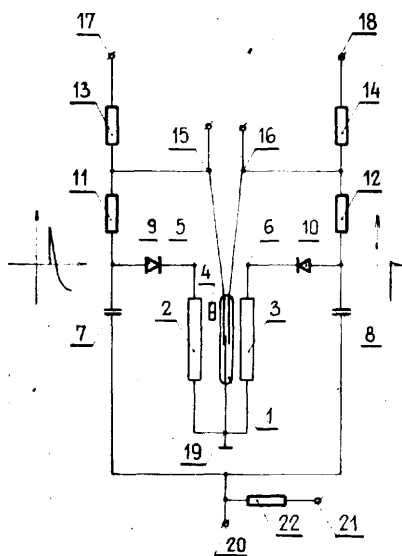
P. 141815

03.07.1970

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska (Klaudiusz Kacy, Antoni Morawski).

Przerzutnik w układzie liczącym z magnetyczną pamięcią statyczną z zestykiem spolaryzowanym magnetycznie trwałym oraz dwoma cewkami o przeciwnie skierowanych amperozwojach, znamienne tym, że do zacisków (5, 6) cewek (2, 3) podłączone są dwie bramki impulsowe, z których jedna zawiera kondensator (7) łączący diodę (9), oporniki (11, 13), natomiast druga bramka impulsowa ma kondensator (8) łączący diodę (10), opornik (12), przy czym zacisk (15) zestyku przełączalnego (1) podłączony jest do oporników (11, 13), natomiast zacisk (16) zestyku (1) podłączony jest do oporników (12, 14).

(1 zastrzeżenie)



21a

P. 159224

01.12.1972

Pierwszeństwo: 17.12.1971 - Francja (PV 7145492)
27.07.1972 - Francja (PV 7227058)
27.07.1972 - Francja (PV 7227059)

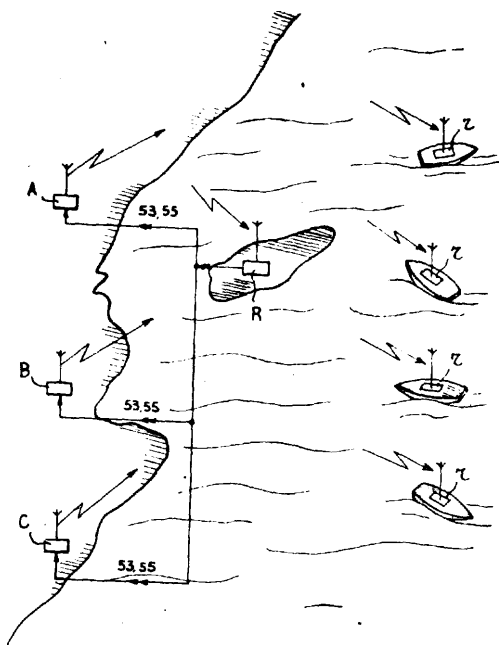
Société d'Etude et d'Application des Techniques Nouvelles „NEO - TEC”, Paryż, Francja.

Sposób radiolokacji typu hiperbolicznego z pomiarem fazy i urządzenie nadawcze i odbiorcze do stosowania tego sposobu. Sposób radiolokacji typu hiperbolicznego z pomiarem fazy, znamienne tym, że stosuje się emisję co najmniej dwóch stacji nadawczych (E_i), z których każda emituje w sposób ciągły falę (O_i) o częstotliwości właściwej (F_{si}) danej stacji nadawczej oraz emituje w sposób chwilowy i powtarzalny, zgodnie ze znanym programem, co najmniej jednej czystej fali (O_{ij}) o częstotliwości pomiarowej (F_j), której wartość jest wspólna dla wszystkich stacji nadawczych, a program zakłada, że w każdej chwili co najwyżej jedna stacja nadawcza emituje falę o częstotliwości pomiarowej (F_j) i odbiera się co najmniej jednym odbiornikiem, umieszczanym zazwyczaj na pokładzie poruszającego się obiektu i przeznaczonym do dostarczania informacji w linii hiperbolicznej położenia w odniesieniu do stacji nadawczych, których wskaźniki (k ; l) przechodzą odpowiednio w (k i m); odbiornik odbiera przy zastosowaniu detekcji synchronicznej w sposób

ciągły dwie fale (O_k) o różnych częstotliwościach właściwych (F_{sk}) odpowiednio za pomocą dwóch pierwotnych złożonych sygnałów lokalnych (S'_k) o odpowiednich złożonych częstotliwościach (F'_{sk}), których wartości znamionowe są odpowiednio równe wartościom dwóch częstotliwości właściwych (F_{sk}) przy dopasowaniu dwóch częstotliwości rzeczywistych (F'_{sk}) dwóch pierwotnych złożonych sygnałów lokalnych (S'_k) tak, żeby były równe dwóm częstotliwościom (F_{sk}) dwóch ciągłych fal (O_k), takich jakie zostały odebrane przy odbiorze synchronicznym, podczas odpowiednich okresów emisji, dwóch chwilowych (O_{km}) o częstotliwości pomiarowej (F_m) przy zastosowaniu odpowiednio dwóch wtórnych, złożonych sygnałów lokalnych (S'_{km}) posiadających częstotliwości złożone (F'_{km}) przy zastosowaniu odpowiednio dwóch wtórnych, złożonych sygnałów lokalnych (S'_{km}) posiadających częstotliwości złożone (F'_{km}) o wartościach nominalnych równych wartości częstotliwości pomiarowej (F_m), a każda częstotliwość rzeczywista (F'_{km}) wtórnego złożonego sygnału lokalnego jest proporcjonalna do częstotliwości rzeczywistej (F_{sk}) pierwotnego, złożonego sygnału lokalnego (S'_k) odpowiadającego tej samej częstotliwości właściwej (F_{sk}) w taki sposób, jak związana jest częstotliwość pomiarowa (F_m) z częstotliwością właściwą (F_{sk}), przy dopasowaniu złożonej fazy każdego wtórnego złożonego sygnału lokalnego (S'_{km}) tak, by była równa fazie fali chwilowej (O_{km}) w momencie odbioru, z dokładnością do stałej o tej samej wartości dla wtórnych złożonych sygnałów (S'_{km}), a odchylenie fazy pomiędzy dwoma wtórnymi, złożonymi sygnałami lokalnymi (S'_{km}) przedstawia informację o linii hiperbolicznej położenia odbiornika w stosunku do dwóch stacji nadawczych i pozwala to na ich oddalenie i na indywidualne wydłużenie przerw czasowych w emisji fali chwilowej (O_{ij}) przez każdą stację nadawczą.

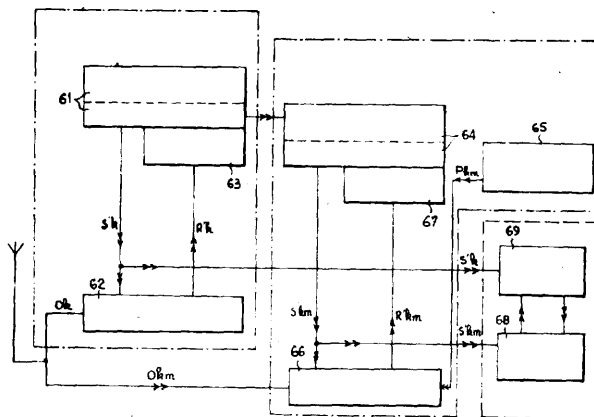
Urządzenie nadawcze do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera co najmniej dwie stacje nadawcze (E_i), z których każde zawiera inną wartość wskaźnika i oraz ma obwód programowy zdolny do dostarczania według znanej zależności, uwarunkowanej wskaźnikiem stacji nadawczej, w funkcji czasu co najmniej jednego sygnału sterującego emisją fali chwilowej, obwód generatora wytwarzający w sposób stały pierwotny sygnał lokalny (S_i) o częstotliwości (F_{si}) zwanej właściwą, zależnej od wskaźnika i, który wytwarza także, co najmniej w czasie występowania sygnału sterującego emisją, co najmniej jeden wtórny sygnał lokalny (S_{ij}) o częstotliwości (F_j) zwanej częstotliwością pomiarową o wartości nominalnej niezależnej od wskaźnika i obwód emisji połączony z obwodem generatora, który emituje w sposób stały począwszy od pierwotnego sygnału lokalnego (S_i) czystą falę (O_j) o częstotliwości właściwej (F_{si}) i emituje począwszy od wtórnego sygnału lokalnego (S_{ij}) czystą falę chwilową (O_{ij}) o częstotliwości pomiarowej (F_j) podczas wymienionego sygnału sterującego emisją.

Urządzenie odbiorcze do stosowania sposobu według zastrz. 1, odbierający co najmniej dwie stacje nadawcze, z których każda jest związana z jedną wartością różną od wskaźnika k , dwie fale stałe o odpowiednich dwóch częstotliwościach właściwych i dwie fale chwilowe o tej samej częstotliwości pomiarowej znamienne tym, że zawiera pierwszy obwód generatora wytwarzającego w sposób stały dwa pierwotne, złożone sygnały lokalne (S'_k), których odpowiednie złożone częstotliwości (F'_{sk}) posiadają wartości nominalne równe wartościom nominalnym częstotliwości właściwych (F_{sk}) przy uwzględnieniu środków zmiany częstotliwości rzeczywistej (F'_{sk}) każdego z pierwotnych złożonych sygnałów lokalnych (S'_k) w otoczeniu wartości nominalnej, indywidualnej dla każdej z wartości wskaźnika k , a pierwszy obwód odbioru synchronicznego stałych fal (O_k) posiadających wymienione częstotliwości właściwe (F_{sk}) za pomocą pierwotnych sygnałów lokalnych (S'_k) dostarczających pozostałości odpowiednich częstotliwości właściwych (F_k), pierwszy obwód dopasowania częstotliwości odbierający pozostałości częstotliwości właściwej (R'_k) i związany ze środkami zmiany częstotliwości każdego z pierwotnych złożonych sygnałów lokalnych (S'_k)



tak, aby częstotliwości rzeczywiste (Fs'_k) pierwotnych złożonych sygnałów lokalnych (S'_k) były równe częstotliwościom rzeczywistym (Fs_k) stałych fal (O_k) takich jakie zostały odebrane przez obwód programowy zdolny do dostarczania dwóch sygnałów sterujących stosowaniem (P_{km}) odpowiednio dla dwóch danych wartości wskaźnika k w sposób taki, że każdy rozkaz stosowania fali chwilowej (O_{km}) ma miejsce podczas przerwy czasowej w emisji tej fali i wtórny obwód generatora połączony z pierwotnym, wytwarzający co najmniej podczas każdego sygnału programowego (P_{km}) wtórny złożony sygnał lokalny (S'_{km}), o częstotliwości złożonej (F'_{km}) której wartość nominalna jest równa wartości nominalnej częstotliwości pomiarowej (F_m), a każda częstotliwość (F'_{km}) jest proporcjonalna do częstotliwości (Fs'_k) dostarczonej przez pierwotny złożony sygnał lokalny (S'_k) związany z tą samą wartością wskaźnika k tak, jak wartości nominalne częstotliwości pomiarowej (F_m) są proporcjonalne do częstotliwości właściwej (Fs_k). Wtórny obwód generatora zawiera środki do indywidualnej zmiany każdego wtórnego sygnału lokalnego (S'_{km}), a wtórny obwód odbioru synchronicznego zdolny do przeprowadzania odbioru synchronicznego każdej z dwóch fal chwilowych (O_{km}) za pomocą odpowiedniego wtórnego sygnału lokalnego (S'_{km}), w sposób zgodny z sygnałem sterującym stosowaniem (P_{km}) poprzez zastosowanie pozostałości fazy (R'_{km}), wtórny obwód do-

pasowania fazy, odbierający pozostałości chwilowe fazy (R'_{km}) i związany ze środkami zmiany fazy każdego z wtórnych złożonych sygnałów lokalnych (S'_{km}) w celu dopasowania indywidualnego faz wtórnych złożonych sygnałów lokalnych (S'_{km}) tak, by były równe fazom odpowiednich fal chwilowych (O_{km}) takich, jakie zostały odebrane, z dokładnością do tej samej stałej, odchylenie fazy pomiędzy dwoma wtórnymi złożonymi sygnałami lokalnymi (S'_{km}), które reprezentują informację o linii hiperbolicznej położenia odbiornika w stosunku do dwóch stacji nadawczych.

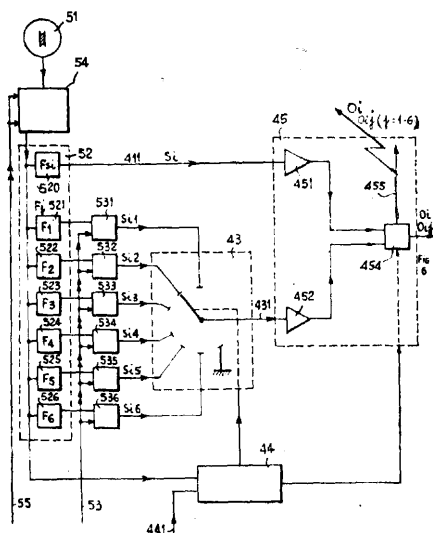
21a⁴

P. 155200

05.05.1972

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Adam Piech).

Antena telekomunikacyjna. Telekomunikacyjna antena wysuwana, znamienna tym, że wykonana jest z odcinka sprężystej taśmy (1) o takim profilu, który zapewnia wysunięcie anteny do położenia roboczego w postaci wystarczająco sztywnego elementu samostojącego i umożliwia jej wsunięcie jako zwiniętej spirali o kształcie krążka. (1 zastrzeżenie)

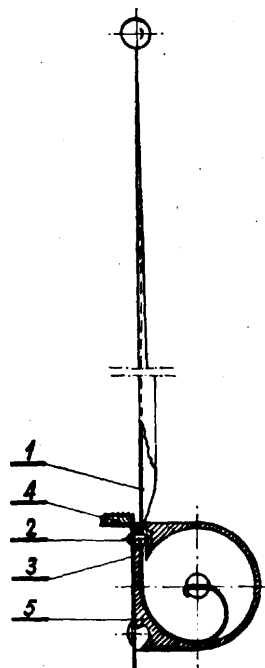


21c

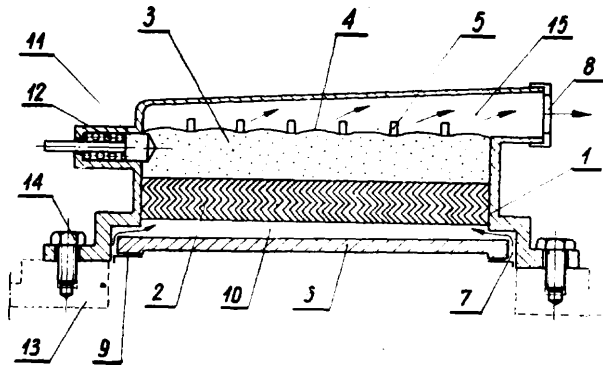
P. 153769

29.02.1972

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa. Warszawa, Polska (Andrzej Zawadzki, Jan Pilarski, Jan Kołodziej, Kazimierz Florek).



Pochłaniacz ognia zwłaszcza dla ognioszczelnych urządzeń elektrycznych wysokiego napięcia znamienno tym, że posiada warstwy zaporowe dla ognia i gorących gazów ułożone w ten sposób, że pierwszą warstwę stanowi ekran zaporowy (6) w postaci stalowej płyty, posiadającej szczelinę (7), drugą zaś warstwę stanowi pakiet płytek (2) stalowych ustawionych w ten sposób, że pomiędzy poszczególnymi płytkami są utworzone szczeliny, a trzecią warstwę stanowi nasek (3) ułożony bezpośrednio na pakiecie płytek (2) zamknięty, od strony zewnętrznej metalową siatką (4) wzmocnioną żebrami (5). (1 zastrzeżenie)



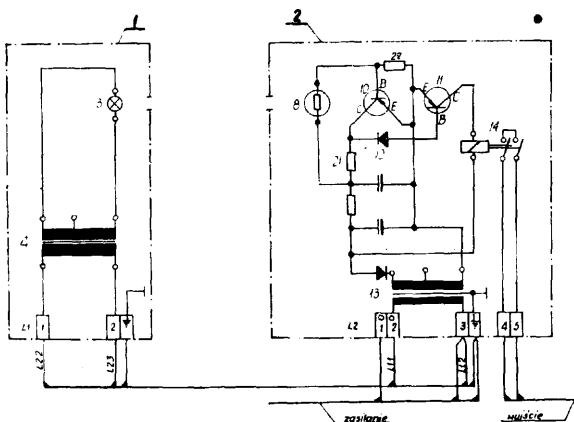
21c

P. 156483

04.07.1972

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola, Polska (Władysław Szklanny, Lesław Dubik).

Wylącznik fotoelektryczny składający się z nadajnika i odbiornika z elektronicznym układem przetwarzania sygnału świetlnego na sygnał elektryczny wzmocniony zbudowanym na dwóch tranzystorach, znamienno tym, że między kolektor tranzystora (10) i bazę tranzystora (11) włączona jest dioda (12), dzięki czemu wyeliminowane zostały: zawodność układu przy wyższych temperaturach oraz możliwości wadliwego zadziałania przekaźnika (14).



21c

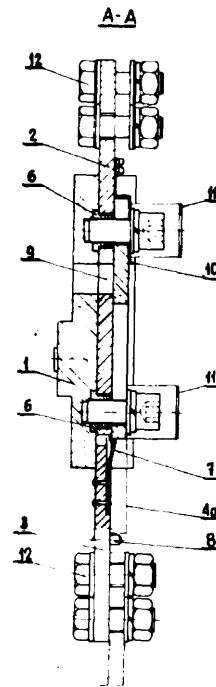
P. 157024

31.07.1972

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych, Urządzeń Elektrycznych „ELEKTROPROJEKT”, Warszawa (Zdzisław Glinicki, Włodzimierz Rutkowski, Zygmunt Lipski, Wiesław Pijewski).

Jednobiegunowy. odłącznik śrubowy składający się z podstawy izolacyjnej, zacisku górnego, zacisku dolnego i zwieracza, znamienno tym, że w stanie zamkniętym odłącznika zwieracz (4), zabloковany sprężyną (7) w położeniu górnym, łączy elektrycznie zacisk górny (2) z zaciskiem dolnym (3) za pomocą dokręcanych kluczem izolacyjnym śrub z łbem gniazdo-

wym (5), natomiast, po ograniczonym odkręceniu śrub (5) i odblokowaniu sprężyny (7) tymże kluczem izolacyjnym zwieracz (4) przesuwają się do położenia dolnego (4a) i między zaciskiem górnym (2) a zaciskiem dolnym (3) powstaje widoczna przerwa izolacyjna (9), charakterystyczna dla stanu otwartego odłącznika.



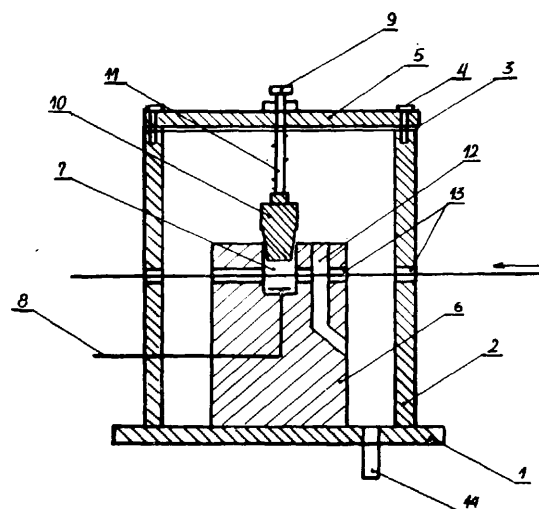
21c H01r

P. 160219

11.01.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Bogdan Jakuszczyński, Jan Maciej Czajkowski, Henryk Scholl).

Urządzenie doprowadzające prąd elektryczny do przesuwającego się drutu lub taśmy metalowej. Urządzenie posiada jako zasadniczy element stykowy proszek srebra lub złota o czystości 99,99% o wielkości ziaren poniżej $5 \cdot 10^{-6}$ m, umieszczony w pojemniku. Do dna pojemnika doprowadzony jest platynowy drut (8), taśma itp., zakończony spiralnie. Na drodze przesuwającego się elementu drutu lub taśmy umieszczone są przed pojemnikiem, zabezpieczenia przed zawilgoceniem. W celu zapewnienia stałości powierzchni styku proszku i przesuwającego się elementu stosowany jest stały docisk z możliwością regulacji. Hermetyczna obudowa zapewnia brak dostępu tlenu. (3 zastrzeżenia)



z końcówką (S). Między elementem rezystancyjnym (1) a elektrodą zbierającą (5) znajduje się warstwa materiału fotorezystancyjnego (6). Światło padające ze źródła (9) na warstwę fotorezystancyjną (6) przez wąską szczelinę (8) znajdującą się w tarczy (7) umocowanej do obrotowej osi (4) powoduje elektryczne połączenie elektrody zbierającej (5) z elementem rezystancyjnym (1), w miejscu zależnym od ustawienia tarczy (7).

Dla lepszego wykorzystania strumienia świetlnego światło ze źródła (9) do warstwy fotorezystancyjnej (6) prowadzone jest światłowodem.

Potencjometr jest przeznaczony do stosowania w elektronicznych przyrządach pomiarowych i elementach automatyki z uwagi na bardzo niski poziom szumów. (5 zastrzeżeń)

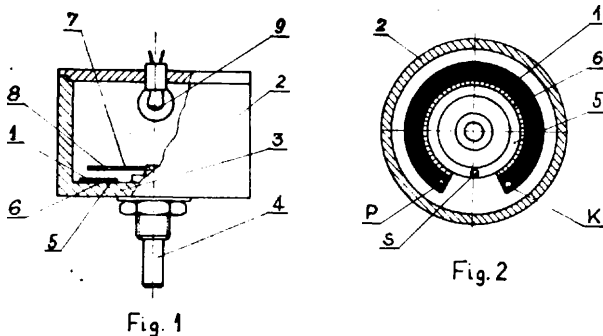


Fig. 1

Fig. 2

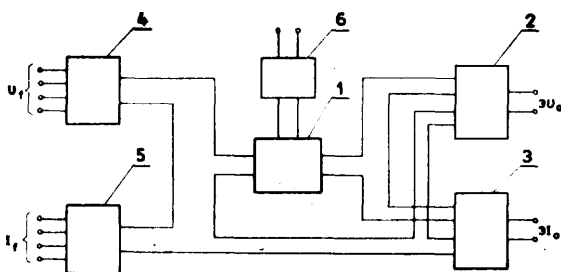
2 1c: H02h

P. 160980

28.02.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Korejwo, Bogdan Synal).

Układ odległościowego zabezpieczenia ziemnozwarciowego. Przedmiotem wynalazku jest układ odległościowego zabezpieczenia ziemnozwarciowego dla linii elektroenergetycznych, przeznaczony do stosowania w sieciach ze skutecznym uziemnionym punktem gwiazdowym, zwłaszcza jako układ zabezpieczenia rezerwowego, który stosowany jest zwykle oprócz układu zabezpieczającego podstawowego. Układ odległościowego zabezpieczenia ziemnozwarciowego, przedstawiony jest na rysunku, i działa na zasadzie pomiaru impedancji linii, przy wykorzystaniu składowych zerowych napięcia i prądu jako wielkości określających punkt odniesienia pomiaru. W dwóch niezależnych obwodach, utworzonych przez szeregowo połączenie wyjść napięciowego bloku (2) zasilanego składową zerową napięcia, powstają równe co do wartości napięcia, z których jedno podawane jest na wejście rozruchowe pomiarowego członu (1), a drugie wraz z napięciami wyjściowymi napięciowego bloku (4), zasilanego napięciami fazowymi, i prądowego bloku (5) zasilanego prądami fazowymi, jest podawane na wejście hamujące pomiarowego członu (1). Dzięki temu układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego jest niewrażliwy na warunki ruchowe zabezpieczanego systemu. (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

P. 161724

05.04.1973

Pierwszeństwo: 08.04.1972 - Hiszpania (nr 179116 i 179/115)

AMP Incorporated, Harrisburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Łącznik elektryczny, służący do połączenia przewodzących żył izolowanych przewodów zawiera izolowaną obudowę, której podstawa i ścianki boczne tworzą granice obejmujące otwór prowadzący do wnętrza obudowy, ruchomą pokrywę zamykającą otwór oraz otwory wyjściowe dla każdego przewodu. Łącznik ten zawiera także pierwszą i drugą metalową płytkę, umieszczone naprzeciwko siebie w obudowie tak, że krawędź każdej płytki znajduje się po stronie przeciwnej niż podstawa. Przy każdej z krawędzi płytki znajdują się wycięcia, przy czym każde wycięcie jednej płytki jest współosiowe z wycięciem drugiej płytki. Każde wycięcie dostosowane jest do wciśnięcia do niego podczas zamykania pokryw, izolowanego przewodu tak, że krawędzie wycięć przecinają izolację przewodu w taki sposób, że wytwarzają elektryczny styk z żyłą przewodu. Krawędź odcinająca przewód, umieszczona na dodatkowej płytce, leży naprzeciw tylko jednego wycięcia każdej pary współosiowych wycięć, po przeciwległej stronie względem krawędzi odcinającej związanej z drugą współosiową parą wycięć. Każda krawędź odcinająca przewód i każda krawędź przecinająca izolację przewodu współpracują z pokrywą w celu obcięcia od jednej strony i przecięcia izolacji od drugiej strony przewodu umieszczonego w odpowiednim wycięciu gdy jest on dociskany do wycięcia przez pokrywę. (8 zastrzeżeń)

21c; H01b

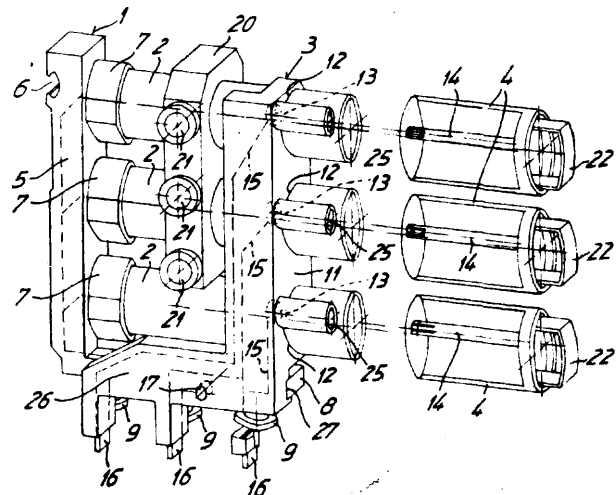
P. 162062

20.04.1973

Pierwszeństwo: 21.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2219664.1)

Krone GmbH, Berlin Zachodni.

Obsada zabezpieczająca do izolowanych żywicą odlewanych przyrządów wysokonapięciowych, włączalnych **jednobiegunowo**, w której pole przełączeniowe i pole zabezpieczające są umieszczone w jednym wspólnym zespole, a pole zabezpieczające posiada odpowiednią do liczby kontaktów ilość zabezpieczających komór rurowych (2) ma nieruchomo zamontowaną część (1) z żywicy odlanej posiadającą końcówki (9) i zestyki (10), na której zamocowany jest odejmowalnie mostek stykowy (3) posiadający wybranie (12) dla zabezpieczających komór rurowych (2) wystających ponad mostek stykowy (3) i zamocowanych jednostronnie do części (1) z żywicy odlanej. Na komory (2) nasu-



wisty jest mostek (20) szyny zbiorczej. Część (1) i mostek stykowy (3) mają kształt litery „L” i są połączone ze sobą odejmowalnie za pomocą ich dolnych ramion (8) i (26) posiadających końcówki wejściowe i wyjściowe, a górne ramiona pionowe (5), (11) posiadają uchwyty mocujące (22) dla zabezpieczających komór rurowych (2) oraz zestawy zabezpieczające (10) i (13). Mostek (20) szyny zbiorczej osadzony na co najmniej dwóch komorach (2) i jest umieszczony pomiędzy dwoma ramionami pionowymi (5), (11) części (1) a mostkiem stykowym (3) komory (2) są osadzone jednym końcem w odsadzeniach rurowych (7) części (1), a ich wolne końce są przykryte kołpakami stykowymi (4). (6 zastrzeżeń)

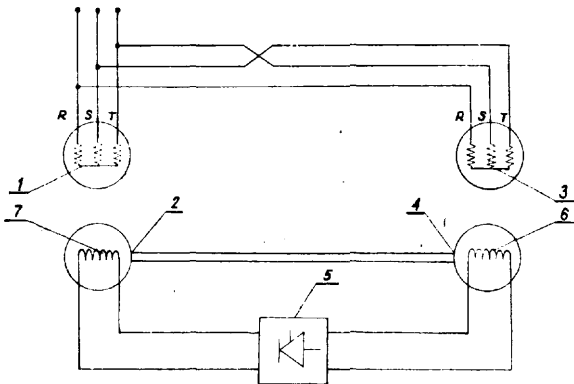
21d

P. 156420

01.07.1972

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Figwer, Roman Lietke, Wojciech Żelechowski).

Wzbudnica bezszczotkowej prądnicy synchronicznej, znamienna tym, że uzwojenie stojana (3) wzbudnicy jest uzwojeniem trójfazowym prądu przemiennego, zasilanym trójfazowym prądem przemiennym z zachowaniem takiej kolejności faz by kierunek wirowania wytworzonego strumienia wzbudzenia był przeciwny do kierunku wirowania wirnika (4) wzbudnicy.

21d¹; H02k

P. 160390

23.01.1973

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego, Poznań, Polska (Aleksander Piatkiewicz, Romuald Łużny, Jerzy Wolczyński).

Sposób suszenia izolacji maszyn elektrycznych **zwłaszcza** maszyn trakcyjnych polega według wynalazku na tym, że strumień ciepłego suchego powietrza skierowuje się do kanału wentylacyjnego maszyn elektrycznych z urządzeń ogrzewczo-nawiewnych pojazdu trakcyjnego lub urządzeń ogrzewczo-nawiewnych poza pojazdem trakcyjnym.

Wynalazek może być stosowany do suszenia izolacji dowolnych maszyn elektrycznych a zwłaszcza maszyn w pojazdach trakcyjnych bez demontażu tych maszyn. (1 zastrzeżenie)

21d²

P. 155316

10.05.1972

Zakłady Metalowe Skarżysko, Przedsiębiorstwo Państwowe, Skarżysko-Kamienna, Polska (Edward Sieczka).

Blokada elektryczna **przełącznika** w zastosowaniu do silników wielobiegowych małej mocy, znamienna tym, że bieguny przełącznika (1) do (6) są połączone z jednej strony dwoma przewodami (c) i (d) a z drugiej strony jednym przewodem (e) oraz zasilanie sieciowe (Z) jest połączone przewodami (a) i (b) z biegunami (1) i (5) segmentu (C) a następnie wewnętrzne obwody silnika (M) są połączone przewodem (f) z biegunem (2) segmentu (D) i przewodem (g) z biegunem (6) segmentu (C) i (h) z biegunem (6) segmen-

tu (D), to otrzymany układ połączeń stanowi blokadę przełącznika do sterowania silnikiem **dwubiegowym**.

Blokada elektryczna według zastrz. 3, znamienna tym, że bieguny przełącznika oznaczone kolejno cyframi od (1) do (6) są połączone z jednej strony przewodami: (k), (l), (l), (m), (n), (c) i (d), a z drugiej strony przewodami (e) i (r) oraz zasilanie sieciowe (Z) jest połączone przewodami (a) i (b) z biegunami (1) i (5) segmentu (E), a następnie wewnętrzne obwody silnika (M) są połączone przewodem (f) z biegunem (2) segmentu (C) i przewodem (g) z biegunem (6) segmentu (E), (h) z biegunem (6) segmentu (D) oraz przewodem (j) z biegunem (6) segmentu (C), to otrzymany układ połączeń stanowi blokadę przełącznika do sterowania silnika o trzech prędkościach obrotowych.

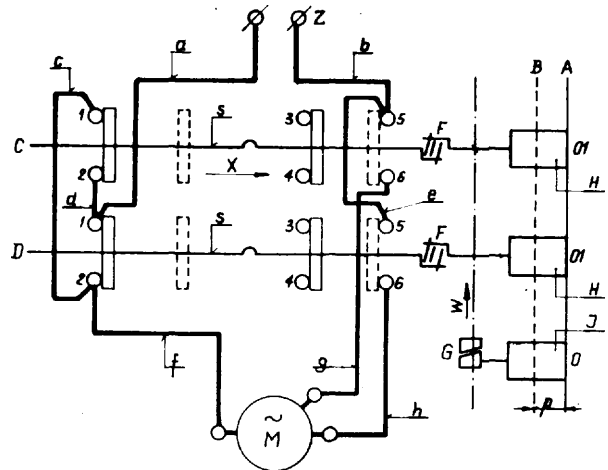


Fig. 1

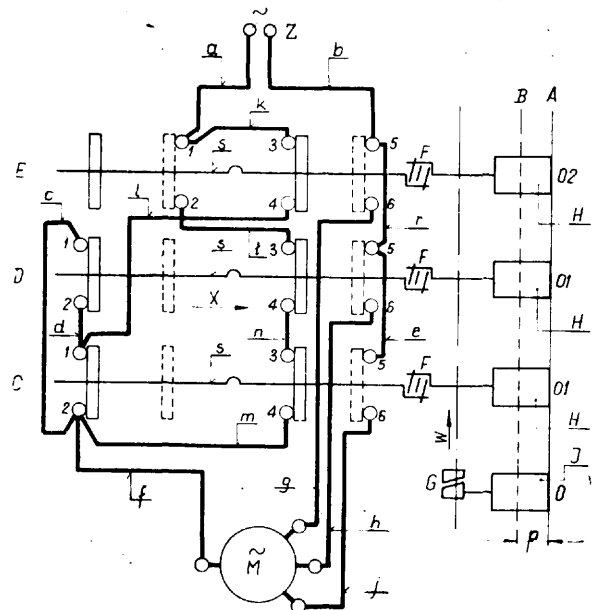


Fig. 2

21d³

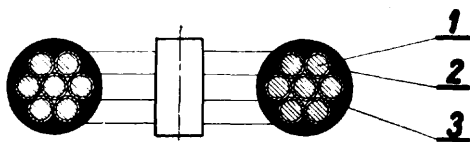
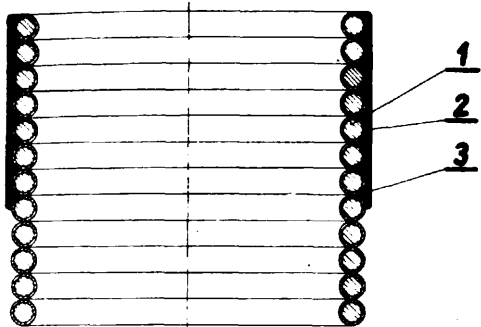
P. 155818

07.06.1972

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Wiesław Skubala)

Sposób mechanicznego wzmacniania uzwojenia urządzeń **elektrycznych** zwłaszcza transformatorów olejowych za pomocą preszpanu niesuszonego znamienny

tym, że przewody (1) w izolacji (2) owijają się wzdłuż zwojów względnie w poprzek zwojów pasem lub pasami niesuszonego preszpanu elektrotechnicznego (3) w zamknięty okąg na zakładkę, następnie obciska się nawinięty preszpan (3) opaską elastyczną i suszy się w temperaturze do 105°C do całkowitego pozbycia wody w preszpanie (3) i uzwojeniu, po czym opaskę elastyczną zdejmuję się.

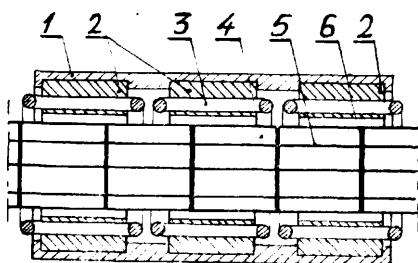
21d²; H02k

P. 160342

18.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ernest Mendrela, Piotr Zieliński).

Silnik elektryczny prądu przemiennego. Przedmiotem wynalazku jest silnik elektryczny prądu przemiennego, przeznaczony do napędu urządzeń poruszających się ruchem obrotowym, obrotowo-liniowym lub liniowym. Silnik według wynalazku wyposażony jest w znany wirnik klatkowy zwojony, reluktancyjny lub będący litym blokiem oraz posiada stojan, składający się z dwu lub więcej induktorów (2, 7), które ułożone są wzdłuż osi silnika lub rozmieszczone są na obwodzie wirnika. Induktory są względem siebie ruchome lub nieruchome i wyposażone są w jedno - lub wielofazowe uzwojenia (3) wytwarzające pole wirujące, pulsujące lub biegnące, przy czym uzwojenia (3) sąsiednich induktorów są niezależne lub stanowią jedną całość. W tak skonstruowanym silniku rodzaj jego pracy określony jest działaniem na wirnik jednej z trzech sił: siły stycznej do obwodu wirnika, siły równoległej do osi silnika lub siły o składowych stycznej do obwodu wirnika i równoległej do osi silnika. (1 zastrzeżenie)

21d²; H02m

P. 160702

12.02.1973

„Eltra” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR. Łódź, Polska (Bogdan Łapiński, Wojciech Jeneralczyk, Wiesław Tarchalski).

Układ z półprzewodnikowymi przekształtnikami do zasilania obwodów pomocniczych dla pojazdów trakcyjnych. Układ z półprzewodnikowymi przekształtnikami jest przeznaczony do zasilania obwodów pomocniczych dla sieciowych pojazdów trakcyjnych prądu stałego. W części zasilania układu występuje główny falownik tyrystorowy (FT-1) połączony z siecią trakcyjną oraz z systemem szyn (NP) prądu przemiennego i prostownikiem diodowym (PD), do którego jest przyłączony jeden system szyn (NS-1) lub są przyłączone dwa systemy szyn (NS-1) i (NS-2) prądu stałego wraz z diodą (D) i baterią akumulatorów (B), która zasila pierwszy (NS-1) lub drugi (NS-2) system szyn prądu stałego.

Zespół stabilizujący (S) łączy wyjście prostownika diodowego (PD) z wejściem sterującym falownika (FT-1).

W części odbioru układ może posiadać transformator (Tr), pomocniczy jednofazowy falownik (FT-2), pomocniczy trójfazowy falownik tyrystorowy (FT-3), prostownik tyrystorowy (PT) i impulsowy przekształtnik tyrystorowy (PIT), poprzez które są dołączane obwody pomocnicze do poszczególnych systemów szyn. (2 zastrzeżenia)

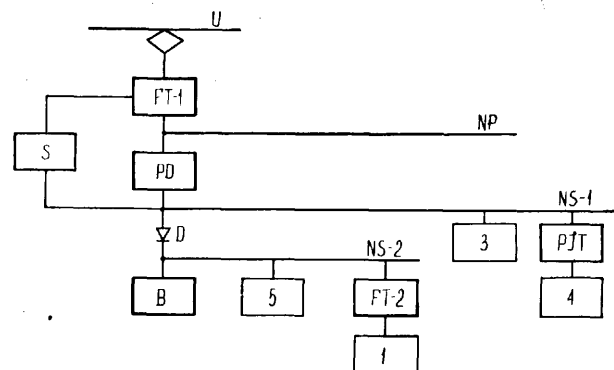
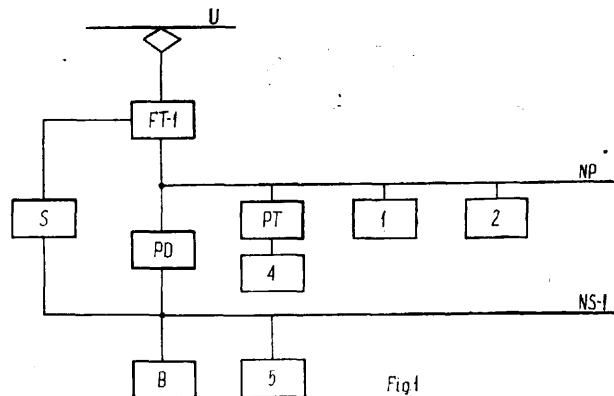


Fig 3

21e

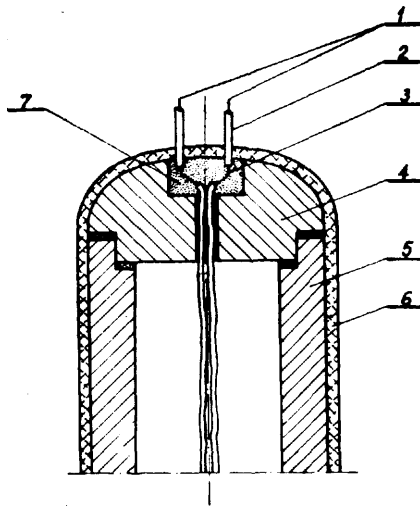
P. 156639

11.07.1972

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa (Jerzy Szmajda, Krzysztof Salmonowicz, Helena Kral, Władysław Klara).

Sposób uszczelnienia i izolacji przewodów elektrycznych nabożów materiałów wybuchowych pracujących pod wysokimi ciśnieniami, znamienny tym, że na części odcinków przewodów elektrycznych usuwa się

izolację własną i zalewa się je elastomerem i napelniającem lub bez napelniaacza, przy czym elastomer jest przyczepny do odcinków odsłoniętych, a także do wszystkich powierzchni stykowych wgłębienia lub nadlewu pokryw lub korpusu urządzenia i oddziela od siebie odsłonięte z własnej izolacji odcinki przewodów elektrycznych.



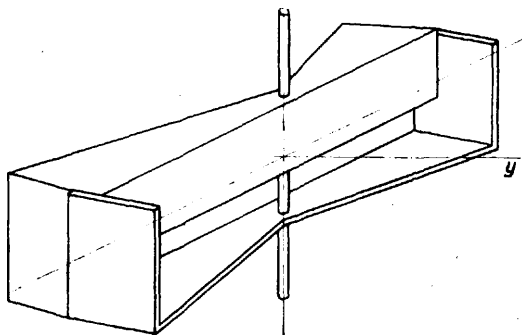
21e

P. 156766

18.07.1972

„Era” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasickiego, Warszawa (Stanisław Zdanowski, Andrzej Kulik).

Tłumik powietrzny wahań i drgań organu ruchomego mierników elektrycznych o organie ruchomym zawieszonym na taśmach, posiadający komorę wewnątrz której znajduje się ruchome skrzydełko tłumika znamienne tym, że skrzydełko stanowi szereg powierzchni tłumiących, z których dwie powierzchnie prostopadłe do osi X mają kształt dwóch trapezów połączonych najwęższym bokiem, a przeciwległe boki tych trapezów stanowi jeden z boków płaszczyzn tłumiących w kierunku osi Z, natomiast płaszczyzny tłumiące w kierunku osi Y wykonane są w postaci prostokątów połączonych ze sobą schodkowo.



21e

P. 156941

26.07.1972

Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „Era” im. Janka Krasickiego, Warszawa (Zenon Łopuski).

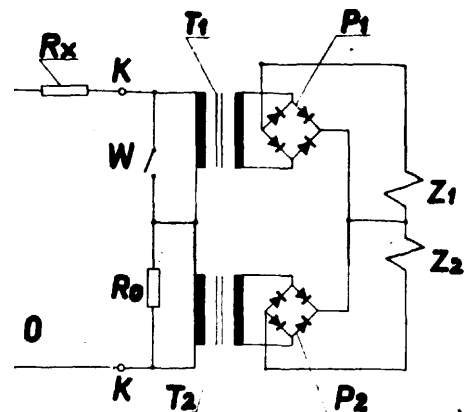
Miernik rezystancji pętli zerowania urządzeń elektrycznych posiadający magnetoelektryczny ilorazowy ustrój pomiarowy połączony z rezystorem obciążającym oraz wyłącznikiem rezystora obciążającego, znamienne tym, że wyłącznik rezystora obciążającego stanowi wyłącznik sterowany częstotliwością sieci, którego czas włączenia wynosi

$$t_1 = n_1 \cdot 2 \pi \cdot f$$

a czas wyłączenia

$$t_2 = n_2 \cdot 77 f$$

gdzie n_1 , n_2 stanowią dowolne liczby całkowite, a f stanowi częstotliwość sieci.



21e; G01r

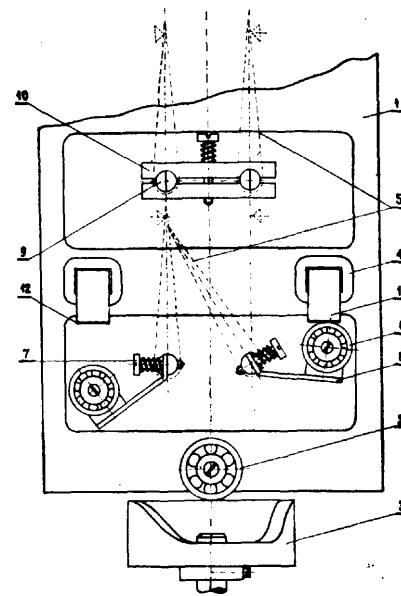
P. 160217

11.01.1973

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Telpod”, Kraków, Polska (Jerzy Początek).

Urządzenie do sortowania drobnych elementów. Urządzenie składa się z płyty montażowej (1), na której zamocowane są trwałe elektromagnesy (4), układu posuwisto-zwrotnego wprowadzającego w ruch posuwisto-zwrotny płytę montażową (1) oraz z systemu kłapek (5).

Kłapki (5) połączone są za pomocą sprężystych ramion (8) ze zworami (6), którymi są łożyska toczne, przy czym kłapki (5) wyposażone są dodatkowo w amortyzatory sprężynowe (7) i hamulce tarcie (10).



21e; G01r

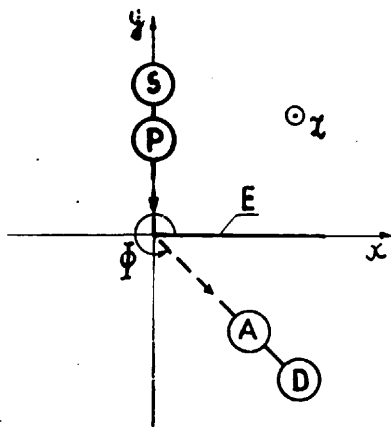
P. 160382

23.01.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Domański).

Sposób wyznaczania elektrycznych parametrów materiałów. Wynalazek dotyczy sposobu wyznaczania elektrycznych parametrów materiałów w oparciu

o pomiar zmiany stanów polaryzacji fali elektromagnetycznej ugiętej na badanym materiale. Sposób polega na pomiarze zmiany stanów polaryzacji za pomocą analizatora (A) i detektora (D) umieszczonych w cieniu geometrycznym w stosunku do źródła (S) i polaryzatora (P). Na podstawie tak dokonanego pomiaru wyznacza się charakterystyczne kąty ugięcia a następnie wylicza się zespolony współczynnik odbicia, a na tej podstawie elektryczne parametry materiału. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 160695

10.02.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Piotrowski, Stefan Wdowiak).

Sposób pomiaru strat mocy w blachach elektrotechnicznych wynikłych z ich przemagnesowania. Pomiar strat mocy w blachach elektrotechnicznych wynikłych z ich przemagnesowania dokonywany jest w ten sposób, że rdzeń wykonany z badanego gatunku blach zostaje magnesowany polem magnetycznym, którego natężenie zmienia się sinusoidalnie ze znaną częstotliwością i znanym sposobem dokonany zostaje pomiar strat. Następnie ten sam rdzeń zostaje domagnesowany polem magnetycznym zmieniającym się także sinusoidalnie, lecz o częstotliwości wyższej co najmniej dziesięciokrotnie niż częstotliwość zmian pola magnesującego i dokonany zostaje ponowny pomiar strat.

Pomierzone straty podczas domagnesowania są stratami wyłącznie wiroprowadowymi, zaś całkowite straty zmierzone zostają podczas magnesowania rdzenia, różnica ich stanowi przeto straty histerezyowe. (1 zastrzeżenie)

21e; G01r

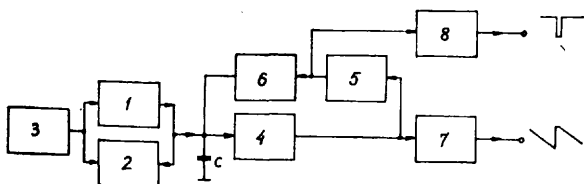
P. 160949

28.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Jan Wesołowski).

Generator impulsów **piłokształtnych** i prostokątnych przeznaczony do zastosowania w układach automatyki i w przyrządach pomiarowych wymagających wytwarzania przebiegów napięciowych piłokształtnych i prostokątnych o częstotliwości przestrajanej w dużym zakresie.

Generator zawiera źródła prądu stałego (1) i (2) w układzie przeciwsobnym do regulacji częstotliwości, na wyjściu których włączony jest równolegle konden-



sator kształtujący (C), układ rozładowujący (6) oraz wtórnik (4) do którego wyjścia przyłączony jest przerzutnik monostabilny (5) wyzwalany poziomem napięcia na kondensatorze kształtującym (C), sterujący układem rozładowującym (6).

Wyjście monostabilnego przerzutnika (5) poprzez wtórnik (8) jest połączone z wyjściem impulsów prostokątnych, natomiast wyjście wtórnika (4) poprzez wtórnik końcowy (7) połączone jest z wyjściem impulsów piłokształtnych generatora. (3 zastrzeżenia)

21f

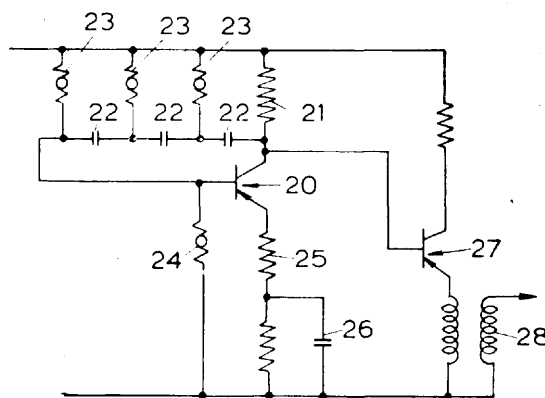
P. 151507

12.11.1971

Pierwszeństwo: 14.11.1970 - Wielka Brytania

Dobson Park Industries Limited, Nottingham, Wielka Brytania (Richard Ward).

Elektryczny obwód lamp jarzeniowych, zawierający kondensatory połączone z lampami równolegle i cewki indukcyjne połączone z lampami szeregowo zasilany z falownika, który nadaje częstotliwość niższą od częstotliwości rezonansowej obwodu, znamienny tym, że falownik jest zaopatrzony w urządzenie (23, 24 lub 34, 38 lub 43, 46) do zmiany napięcia zasilania na niższe i częstotliwości zasilania na wyższą bardziej zbliżoną do częstotliwości rezonansowej w okresie zaświecania, niż normalne napięcie i częstotliwość przy pracy. (1 zastrzeżenie)



21g; H01h

P. 160615

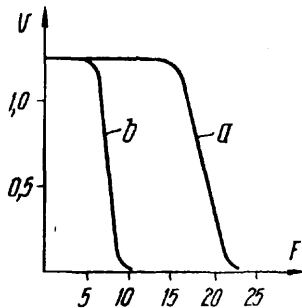
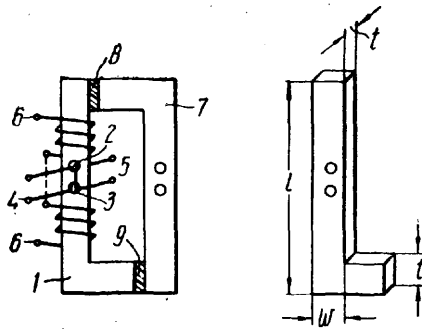
06.02.1973

Gennady Vasilievich Titov, Leningrad, Sergei Alekseevich Zhivulin, Leningrad, Valery Morschakov, Riga, Vilnis Yanovich Auzin, Riga, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Element sterowany magnetycznie. Przedmiotem wynalazku są urządzenia techniki łączności.

Element sterowany magnetycznie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wzdłuż osi rdzeń z materiału ferrytowego, tworzący zamknięty obwód magnetyczny i składający się z dwóch identycznych części w kształcie litery L, w których znajdują się niemagnetyczne szczeliny w miejscach styku tych części. Rdzeń posiada dwa zbliżone otwory, a na odcinku zawartym pomiędzy nimi nawinięte jest uzwojenie wyjściowe i uzwojenie taktowe, a uzwojenie sterujące jest umieszczone na rdzeniu.

Element sterowany magnetycznie przeznaczony jest do stosowania go głównie w urządzeniach techniki łączności i w urządzeniach automatyki. (1 zastrzeżenie)



21h; H05b P. 160679 10.02.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Burakowski, Zdzisław Burchard).

Sposób zwiększania sprawności promieniowania promienników podczerwieni o metalowych powierzchniach promieniujących bez zmniejszenia ich żywotności, polega na tym, że utlenia się powierzchnię emitującą promiennika w temperaturze eksploatacji, korzystnie powyżej 800°C w czasie od kilku minut w zależności od wymaganego wzrostu sprawności. (1 zastrzeżenie)

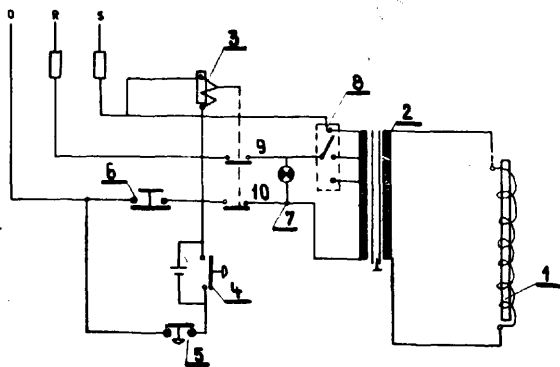
21h; H05b P. 160812 19.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Katowice, Polska (Zbigniew Klimczak, Barbara Plebankiewicz, Franciszek Fikus).

Układ elektrotermiczny do indukcyjnego nagrzewania form do wyprasek z tworzyw sztucznych. Istotą rozwiązania jest układ elektrotermiczny, w którym wzbudnik (1) wykonany z miedzi nawojowej połączony jest ze źródłem zasilania poprzez transformator regulacyjny (2) i układ sterowniczy przy czym cewki (11) (12) wzbudnika (1) połączone są ze sobą giętym przewodem miedzianym tak aby kierunek wytwarzanych przez nich strumieni magnetycznych był zgodny. Cewki (11) (12) zalane są masą o dużej wytrzymałości termicznej i stanowią monolityczną całość.

Wynalazek stosowany jest do nagrzewania form do wyprasek z tworzyw termoutwardzalnych.

(2 zastrzeżenia)



21h; H05b P. 160922 26.02.1973

NIPKTI po Tscherna Metalurgia, Botunez, Bułgaria (Alexander Jordanov Valtschew, Emil Pantaleev Ninov).

Sposób wytwarzania powłok ochronnych na elektrodach węglowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powłok ochronnych na elektrodach węglowych stosowanych w piecach łukowych, polegający na tym, że nanoszenie warstw ochronnych odbywa się przy pomocy łuku elektrycznego stabilizowanego polem magnetycznym, proces obróbki łukiem elektrycznym odbywa się przy prądzie o natężeniu powyżej 600 A oraz skoku elektrody powyżej 10 mm. Korzystnie jest jeżeli stosuje się pole elektromagnetyczne, którego oś jest równoległa lub zbieżna z osią elektrody bocznej. (6 zastrzeżeń)

21k⁹ P. 156864 21.07.1972

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Krystyna Grochowicz, Halina Gólska, Jerzy Kwaśnik, Bożena Meteniowska, Aleksander Szymankiewicz).

Elektrolit między elektrodą wy do baterii Leclanche'go ze środkiem zestalającym, znamienny tym, że zastosowany środek zestalający jest lub zawiera w mieszaninie ze znanymi substancjami zestalającymi, zmodyfikowaną, eteryfikowaną skrobię potraktowaną produktem addycji alkoholi lub kwasów nasyconych, zawierających co najmniej 15 atomów węgla z tlenkiem etylenu w stosunku molowym 1:30 w ilości korzystnie około 0,5% w stosunku do masy zeteryfikowanej skrobi.

22a; C09b P. 161747 06.04.1973

Pierwszeństwo: 07.04.1972 - Szwajcaria (nr 5136/72)

Ciba - Geigy AG, Bazylea - Szwajcaria.

Niepyłące kształtotrwałe granulaty barwników. Wynalazek dotyczy niepyłących, kształtotrwałych granulatów barwników o wielkości ziarna co najmniej 1 mm, zwłaszcza do wytwarzania wodnych i organicznych kąpieli farbiarskich i past drukarskich.

Granulaty według wynalazku zawierają jeden lub kilka rozpuszczalnych w wodzie barwników, jak zwłaszcza barwnik o wzorze I oraz w przeliczeniu na ciężar całkowity granulatu 0,1—20% - wagowych środka dyspergującego i/lub zwilżającego, 5—50% wagowych środka wiążącego i 0—50% wagowych innych znanych dodatków jako środki wypełniające. (7 zastrzeżeń)

22g; C09d P. 160176 05.01.1973

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Małgorzata Kosińska, Aleksandra Baraniak, Irena Nadrowska).

Sposób otrzymywania przeciwkorozyjnej masy nieścniejącej dla okrętownictwa. Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania przeciwkorozyjnej, bezrozpuszczalnikowej masy zestalającej się po wystygnięciu. Masa ta nakładana jest na gorąco i stanowi stop wysokotopliwego asfaltu z mieszaniną trzech substancji będących pochodnymi przemysłu rafineryjnego, parafiną ciekłą, cerezyną białą i olejem cylindrowym. Składnikiem pigmentowym jest czerwień żelazowa. (3 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 160191 08.01.1973

Gdańska Fabryka Farb i Lakierów, Gdańsk-Oliwa, Polska (Janusz Gaszkowski, Mieczysław Tokarczyk).

Sposób wytwarzania okrętowej farby przeciwwkorozyjnej, zwłaszcza do stali ocynkowanej. Sposób produkcji farby polega na utarciu pigmentów i obciążników w roztworze żywicy **epoksydowej**, po czym dodaje się sykatywy i środek tiksotropujący i miesza do uzyskania farby o jednorodnej konsystencji.

(2 zastrzeżenia)

22i²; **C09j** P. 160392 23.01.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Bibianna **Kujawa-Penczek**, Ryszard Ostrysz, Piotr Penczek, Maria Mućka).

Sposób wytwarzania rozpuszczalnikowych klejów poliuretanowych przez reakcję kopoliestrodiole blokowych z dwuizocyjanianami w masie lub roztworze w rozpuszczalniku organicznym. Zastosowane według wynalazku kopoliestrodiole blokowe (zamiast powszechnie stosowanych poliostrodiole) mają ciężar cząsteczkowy 1500—3000, liczbą hydroksylową 35—73 mg KOH/g i liczbę kwasową poniżej 2 mgKOH/g oraz zawierają 5—50% wagowych segmentów politereftalanu etylenu. Do otrzymywania kopoliestrodiole blokowych mogą być użyte odpady z produkcji włókien poliestrowych lub folii poliestrowej.

(5 zastrzeżeń)

22i²; **C09j** P. 160926 26.02.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego. Kraków, Polska (Władysław Brzózka, Marcei Jaworski, Andrzej Głanias).

Klej do tworzyw sztucznych otrzymany sposobem według wynalazku składa się z: żywicy poliuretanowej wysokokrystalicznej w ilości 15—30 części wagowych, chlorowanego kauczuku naturalnego o zawartości minimum 50% chloru związanego w ilości 7 części wagowych, krzemionki koloidalnej i rozpuszczalnika.

(1 zastrzeżenie)

22i²; **C09j** P. 161581 29.03.1973

Pierwszeństwo: 29.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 239155)

Nelson Jarvis Waterbury, Palm Beach, Floryda, Stany Zjednoczone Ameryki.

Znaczek samoprzylepny lub stemplowy charakteryzuje się tym, że zawiera przylepną warstwę, przystosowaną do przylepiania znaczków, która to warstwa umieszczona jest na powierzchni znaczków w postaci mikrokapsulek przystosowanych do odkształcania podczas docisku znaczków do powierzchni koperty, w wyniku czego następuje odkształcenie mikrokapsulek znajdujących się między lepką powierzchnią znaczków a powierzchnią koperty.

(27 zastrzeżeń)

22k; **C09k** P. 160984 28.02.1973

Zakład Elektroniki Górniczej w Tychach, Tychy, Polska (Kazimiera Głogowska, Lidia Pająk, Józef Banaś).

Kompozycja do hermetyzacji układów elektronicznych stanowi mieszaninę o charakterze emulsji, powstałą wskutek jednoczesnego zdyspergowania żywicy epoksydowej i silikonu z utworzeniem cząsteczek fazy rozproszonej (silikon) i fazy rozpraszającej (epoksyd).

Stosunek wagowy żywicy epoksydowej do silikonu wynosi od 3:7 do 7:3. Współutwardzanie obu żywic uzyskuje się przez zastosowanie dwóch utwardzaczy - utwardzacza do epoksydów, którym są aminy

głównie drugorzędowe, oraz utwardzacza do silikonów, przy czym na 100 części wagowych żywicy stosuje się od 2 do 10 części wagowych utwardzaczy. Ponadto dla obniżenia lepkości mieszaniny, dodaje się oleju silikonowego. Oprócz głównych składników stosuje się takie dodatki jak barwniki, emulgatory itp.

(6 zastrzeżeń)

23a P. 157899 23.09.1972

Fabryka Syntetyków Zapachowych „**Pollena-Aroma**”, Warszawa, Polska (Janusz Kulesza, Józef Góra, Jerzy Podlejski, Władysław Brud, Mirosław Pilecki, Adam Wołński).

Sposób wytwarzania odbarwionych lub częściowo odbarwionych utrwalaczy perfumeryjnych z surowych żywic lub konkretów roślinnych. Sposób wytwarzania odbarwionych lub częściowo odbarwionych utrwalaczy perfumeryjnych z żywic naturalnych: **labdan** urn; olibanum, tolu, benzoe, peru, stryxa, oponax, mirra lub konkretów: lubczyka, arcydzięgla, mchu dębowego, znamienny tym, że surowce te poddaje się destylacji azeotropowej pod zmniejszonym ciśnieniem poniżej 10 mm Hg z zastosowaniem jako czynnika azeotropującego mieszaniny 70—80 części wagowych glikolu etylenowego lub glicerolu i 20—30 części wagowych wysokowrzących **bezwonnych** estrów kwasu ftalowego lub estrów nasyconych kwasów tłuszczowych **C₁₄—C₁₆**. Na 1 część wagową żywicy lub konkretu używa się 3—8 części wagowych czynnika azeotropującego. Czynniki te dozują się w 2 - 3 równych porcjach wprowadzając pierwszą porcję na początku destylacji a drugą i trzecią porcję w trakcie destylacji po wyczerpaniu się czynnika azeotropującego lub sukcesywnie dozując pozostałe porcje czynnika **azeotropującego** w trakcie destylacji.

(1 zastrzeżenie)

23c; **C10m** P. 160583 21.02.1972

Jaworznicko-Mikołowskie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego. Mysłowice, Polska (Edward Kucowicz, Franciszek Słanina, Stanisław **Czubernat**, Tadeusz Misiek, Tadeusz Dziubek, Jerzy Strzempek, Aleksander Gębarowski, Jerzy Hoinkis).

Sposób otrzymywania czynnika hydraulicznego, zwłaszcza do hydraulicznych układów obudowy górniczej polegający na wytworzeniu emulsji oleju mineralnego w wodzie wobec oleinianu trójetanolaminy jako emulgatora i inhibitora korozji charakteryzuje się tym, że olej mineralny o punkcie anilinowym co najmniej 85°C w ilości 1,5—4,5% wagowych **miesza** się z wodą i po uprzednim dodaniu mieszaniny oleinianu trójetanolaminy i oleinianu dwuetanolaminy o proporcji 2:1 - 1:1 oraz inhibitora korozji i całość poddaje się działaniu ultradźwięków o częstotliwości 20—50 kHz i mocy co najmniej 100 W.

23c; **ClOm** P. 160723 13.12.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Edward **Heleński**, Marian Suliński).

Płyn do mycia naczyń **zwłaszcza** po mleku i przetworach mlecznych. Przedmiotem wynalazku jest płyn do mycia naczyń zwłaszcza po mleku i przetworach mlecznych.

Istota wynalazku polega na tym, że płyn do mycia zawiera: **Kerylobenzenosulfonian** sodu 40% w ilościach 10—50% wagowych etoksyłowany kwas oleinowy z siedmioma molami, telenku etylenu 0,5—5% wagowych etoksyłowany **nonylofenol** z ośmioma molami tlenku 2—12% wagowych, sól trójetanolaminową

siairczanu **etoksyłowanego** alkoholu lauryłowego 2—10% wagowych, mocznik 0,5—10% wagowych, trójpolifosforan sodu lub inny fosforan 0,5—5% wagowych, środek dezynfekcyjny np. formalinę w przeliczeniu na 100% 1,0—10%. Płyn do mycia naczyń według wynalazku posiada szerokie zastosowanie do mycia naczyń na zimno tak w gospodarstwie domowym jak i urządzeń w przemyśle rolno-spożywczym.

(1 zastrzeżenie)

23e; C11d

P. 160130

02.01.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wiesław Andrzejczak, Jerzy Cechnicki, Jerzy Sieluzki, Eugeniusz Szmidtgal, Mieczysław Strojny, Henryk Chałat, Józef Kawalec, Władysław Pietrusik).

Sposób automatycznej regulacji mydła podstawowego w procesie zmydlania kwasów tłuszczowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób automatycznej regulacji alkaliczności mydła podstawowego w trakcie zmydlania ługiem sodowym kwasów tłuszczowych pod zwiększonym ciśnieniem. Regulację uzyskuje się przez oznaczanie w sposób ciągły lepkości masy mydlanej z jednoczesnym pomiarem pH rozcieńczonej masy mydlanej, obie te wartości kaskadowo przetwarza się w integratorze na wielkość elektryczną, która automatycznie zmienia ilości wprowadzanych kwasów tłuszczowych bądź ilości roztworu ługu sodowego. Jako jeden czujnik regulacyjny stosuje się sondę wiskozymetru ciągłego z wyjściem elektrycznym zanurzoną w masie mydlanej, zaś jako drugi czujnik stosuje się układ elektrod pehametru zanurzony w kilku procentowym roztworze mydła w glikolu etylenowym pod ciśnieniem atmosferycznym.

(3 zastrzeżenia)

23e; C11d

P. 160840

20.02.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy. Ośrodek Techniki i Organizacji. Bydgoszcz, Polska (Edward Helski, Mariusz Sulński).

Preparat do czyszczenia i konserwacji opon do pojazdów mechanicznych. Przedmiotem wynalazku jest preparat do czyszczenia i konserwacji opon do pojazdów mechanicznych zwłaszcza samochodów osobowych.

Istota wynalazku polega na tym, że preparat zawiera: politlenek etylenu ($\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$) n gdzie $n \sim 42$ w ilości 0,1—6% wagowych, mono lub dwualkilamid kwasów oleju koksowego 0,1—10% wagowych, etoksyłowany alkohol oleilowy z 18-ma molami tlenu etylenu 0,1—10% wagowych, olej silikonowy np. Silol 150 od 0,1—8% wagowych, Baltol CG-7 lub podobną żywicę 0,2—6% wagowych, Wosk L-35 od 0,5—12% wagowych, wosk MR-2 od 0,5—12% wagowych, parafinę 0,2—10,0% wagowych, alkohol n-butyłowy 0,2—10% wagowych i 35,0—85,0% wagowych wody.

Preparat ten może być również zastosowany w postaci aerozolowej gdzie woda jest zastąpiona odpowiednimi propelentami. Preparat do czyszczenia i konserwacji opon wg wynalazku z uwagi na swoje wysokie walory użytkowe i nowość posiada szerokie zastosowanie dla użytkowników pojazdów mechanicznych, a w szczególności pojazdów samochodowych.

(2 zastrzeżenia)

24a; F23b

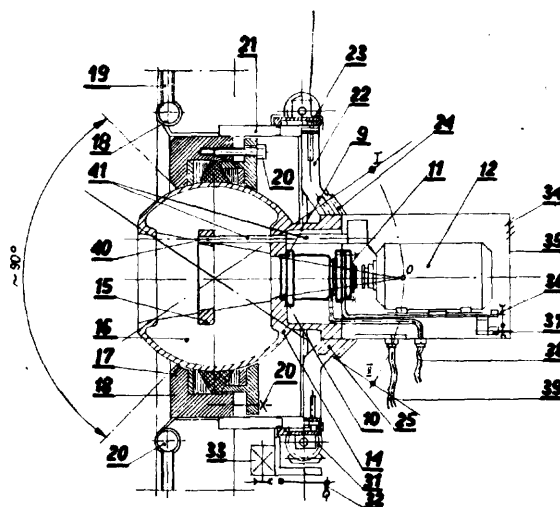
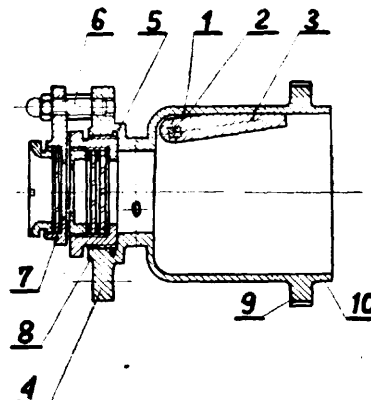
P. 160156

04.01.1973

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Paweł Kawka, Manfred Szopa).

Wziernik z okularum ochronnym dostosowany do bezpośredniej oraz zdalnej obserwacji podciśnieniowych i nadciśnieniowych palenisk kotłowych i przemysłowych ma korpus (1) wewnątrz którego znajduje się osłonka (3) nastawiana układem dźwigniowym (2). Od strony obserwującego wziernik zaopatrzony jest

w nasadę korpusu (4), układ ze szklami żaroodpornymi (5) okular z filtrem ochronnym (7), a całość przystosowana jest do bezpośredniej lub zdalnej obserwacji za pomocą aparatury (12) projekcyjno-filmowo-telewizyjnej. Wziernik od strony paleniska przystosowany jest do umocowania w ruchomym siedzisku kulistym (14) umożliwiającym ustawienie wziernika pod odpowiednim kątem.



27c; F04c

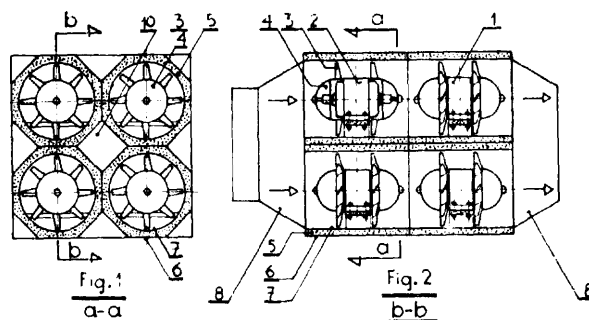
P. 160489

31.01.1973

Tadeusz Puchniewski, Konstancin, Polska.

Zespołowy wentylator osiowy (śrubowy) zbudowany z wentylatorów osiowych o stałych parametrach dla różnych parametrów zespołu stanowi jedno- lub wielowarstwowy zespół znanych wentylatorów osiowych jedno (3) lub dwu wirnikowych, osadzonych bezpośrednio na osi silników elektrycznych (2) jedno lub dwu wałkowych, każdy w cylindryczno (7) wielobocznej (6) obudowie, tworzących jedną warstwę w postaci plastra pszczelego, których ilość w zespole jest dowolna.

(1 zastrzeżenie)



29b

P. 156134

20.06.1972

Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zielona Góra, Polska (Marian Mańkowski, Konstanty Bohdanowicz).

Sposób pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób pneumatycznego wytwarzania przędzy, polega na podłączeniu do przedzającej komory źródła podciśnienia, a stycznie do ścianek komory i pod kątem mniejszym od 90° do jej osi, zasysa się powietrze i wytwarza się w niej wir zbliżony do wiru cyklonalnego, w którym ciśnienie maleje od brzegów komory ku jej środkowi. Zasysane do przedzającej komory luźne włókna, są oddalone od ścianek komory i przemieszczane wirami cyklonalnymi nad zasysające powietrze kanały do wyizolowanego miejscowego wiru powietrza.

Urządzenie do stosowania sposobu (fig. 1), zawierające nieobrotową komorę przedzenia (2), posiadającą postać wklęsłego stożka (3), przechodzącego w cylindryczny kanał (4). Podstawę stożka (3), stanowi utwardzona wkładka (10) w kształcie lejka, wsuniętego szerszą jego częścią w przedzającą komorę (2) tworząc na jej zewnętrznych brzegach łukowe zagłębienia (6). Wyloty kanałów (7), (8), (9), i (10) zasysających powietrze i zasilających włókna, są prostopadłe i styczne do wklęsłej części stożka (3) przedzającej komory (2). Zasilający kanał (8), jest umieszczony między łukowym zagłębieniem (6), a zasysającymi kanałami (7), (8) i (9). Źródło podciśnienia, nie pokazane na rysunku, podłącza się do cylindrycznego kanału (4).

Odmiana urządzenia (fig. 2) polega na tym, że w części wklęsłej stożka (3) przedzającej komory (2), jest usytuowany **współśrodkowo** zasilający przewód (11).

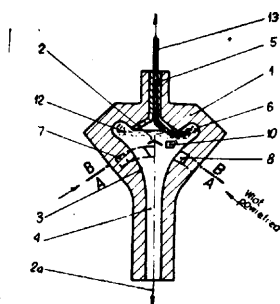


Fig. 1

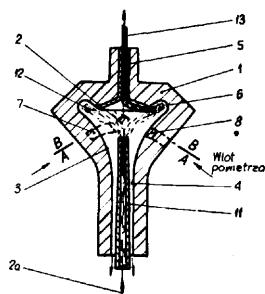


Fig. 2

30a; A61b

P. 160726

13.02.1973

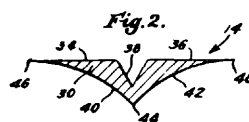
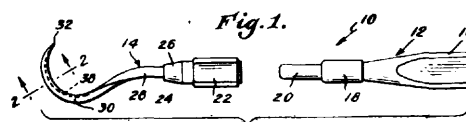
Stuart Allan Brodsky, Warwick, Raymond Allen Kelly, Cranston, Stany Zjednoczone Ameryki.

Narzędzie chirurgiczne, zwłaszcza do wycinania nasieniowodu oraz sposób wycinania nasieniowodu. Narzędzie chirurgiczne zwłaszcza do wycinania nasieniowodu zawiera rękojeść (12) na której osadzona jest część czołowa (14) zaopatrzona w trzon (30) koźzystnie o kształcie łukowej. Trzon (30) jest utworzony przez wklęsłe powierzchnie wewnętrzne (34, 36)

i wypukłe powierzchnie zewnętrzne (40, 42), które wspólnie tworzą krawędzie tnące (46, 48).

Trzon (30) jest zakończony ostrzem (32), a wklęsła powierzchnia wewnętrzna (34, 36) utworzona na trzonie (30) stanowi podstawę dla skalpela (56) przy wycinaniu nasieniowodu.

Sposób wycinania nasieniowodu narzędziem chirurgicznym polega na tym, że w pobliżu umiejscowienia nasieniowodu w woreczku mosznym pacjenta wykonuje się poprzeczne cięcie a ostre zakończenie narzędzia wkłada się do woreczka mosznego w celu umieszczenia łukowej części (14) czołowej, następnie nasieniowód podnosi się za pomocą narzędzia od dołu tak, że oś wzdłużna narzędzia jest ustawiona poprzecznie do nasieniowodu, po czym oddziela się nasieniowód za pomocą skalpela (56) używając wewnętrznej powierzchni (34, 36) narzędzia chirurgicznego jako podstawy skalpela (56) wreszcie obcięte końce nasieniowodu podwiązuje się i wkłada do woreczka mosznego a następnie zamyka cięcie za pomocą zszywania. (9 zastrzeżeń)



30h

P. 156817

18.07.1972

Spółdzielnia Pracy Chemików, Gdańsk (Władysław Rapicki, Piotr Bednarek, Janusz Bołtrukiewicz, Ryszard Cacha).

Sposób otrzymania cholesterolu przez ekstrakcję suchego rdzenia kręgowego zwierząt, znamieny tym, że ekstrakcję prowadzi się mieszaniną acetonu z dodatkiem 5—20% objętościowych benzyny ekstrakcyjnej, po czym po zagęszczeniu ekstraktu wyodrębnia się cholesterol w znany sposób.

30h

P. 156818

18.07.1972

Spółdzielnia Pracy Chemików, Gdańsk (Władysław Rapicki, Piotr Bednarek, Janusz Bołtrukiewicz, Ryszard Cacha).

Sposób oczyszczania surowego cholesterolu na drodze sorbcyjnego działania ziemi bielącej na jego etanolowe roztwory w temperaturze 60—78°C, znamieny tym, że do układu: cholesterol surowy, alkohol etylowy, ziemia bieląca dodaje się wyższych kwasów tłuszczowych takich jak laurowy, palmitynowy, stearynowy lub ich soli w ilości do 3% wagowych w stosunku do roztworzonego surowego cholesterolu po czym roztwór alkalizuje się do pH 7,5—8,5 przy pomocy środków alkalicznych takich jak wodorotlenki potasowców, silne aminy, gazowy amoniak itp. a następnie roztwór sączy się a z przesączu wyodrębnia się cholesterol w znany sposób.

30h

P. 156931

26.07.1972

Patent dodatkowy do patentu 53296

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań (Bolesław Adamczewski, Jerzy Lutomski, Tadeusz Wrociński, Liliana Jeż),

Sposób wytwarzania bezwonnego leku z cebulek czosnku, w którym **nierozdrobnione** cebulki czosnku zamraża się, rozdrabnia, uzyskaną mrozoną liofilizuje w temperaturze od -10° do -40°C , przy ciśnieniu 0,1 - 1 tor, z uzyskanego liofilizatu oddziela się łuski, a produkt proszkuję i przetwarza na drażetki, tabletki, kapsułki lub granulki z dodatkiem substancji przeciwpachowych według patentu 53296, znamienny tym, że do liofilizatu z czosnku dodaje się substancję wodorochłonną, zwłaszcza żel krzemionkowy o subtelnym rozdrobnieniu, a uzyskaną mieszaninę **formuje** się w małe ziarna najkorzystniej o średnicy nie przekraczającej 1 mm, przy czym ziarna te powleka się w znany sposób powłoką odporną na działanie kwasów żołądkowych taką, jak ftalan acetylocelulozy, a uzyskany ziarnisty produkt miesza się z substancją rozsadzającą lub silnie pęczniącą pod wpływem wody, po czym całość przetwarza się w znany sposób na drażetki, tabletki, kapsułki itp., przy czym do zewnętrznej warstwy danej formy leku wprowadza się jako substancje przeciwpachowe tlenek tytanu i/lub zasadowy azotan bizmutu.

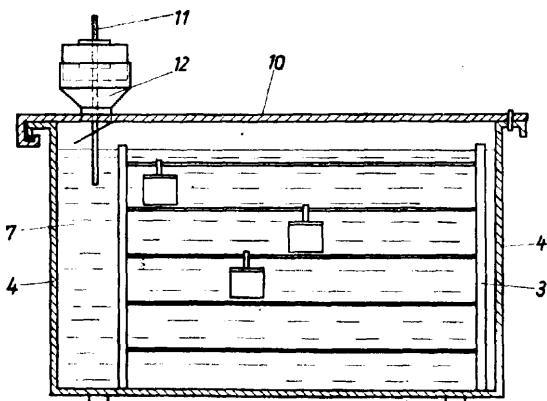
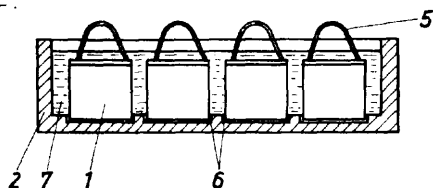
30h; P. 157319 17.08.1972

Pierwszeństwo: 25.05.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna

VVB Tierzucht Paretz, Paretz, Niemiecka Republika Demokratyczna (Jörg Knaack).

Sposób polepszenia zdolności **zapładniającej** nasienia, znamienny tym, że nasienie poddaje się przez określony czas działaniu silnego jednorodnego pola magnetycznego.

Urządzenie służące do realizacji sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że składa się ze zbiornika (4) przeznaczonego do umieszczenia w nim ramy nośnej (3) do umocowania wanien (2) z rozmieszczonymi w nich pojemnikami (1) do grudek nasienia, przy czym wszystkie części tego urządzenia wykonane są z materiału nie wpływającego na pole magnetyczne, przede wszystkim z tworzywa sztucznego.



30h; A61k P. 160769 15.02.1973

Pierwszeństwo: 17.02.1972 - Szwajcaria (nr 2299/72)
7.12.1972 - Szwajcaria (nr 17829/72)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria,

Sposób wytwarzania oleistych preparatów peptydowych do wstrzykiwań zawierających czynną dawkę **peptydu**, amidu peptydowego lub jego farmakologicznie dopuszczalnej soli, polega na sporządzeniu z peptydu lub jego soli o postaci absorbentu soli glinowej kwasu tłuszczowego zawiesiny w oleju albo sporządzeniu z peptydu i jego soli zawiesiny w olejowym żelu, zawierającym jako czynnik **żelotwórczy** sól glinową kwasu tłuszczowego. Jako materiał nośnikowy stosuje się żel składający się z około 0,1—10% soli glinowej kwasu tłuszczowego i z ciekłego estru kwasu tłuszczowego. Jako farmakologicznie dopuszczalne sole stosuje się: sole ACTH, sole peptydów MSH, sole peptydów kalcytoniny, sole **D-Ser¹-Lys^{17,18-1-18}-kortikotropino-Lys¹⁶-amidu**, sole **D-Ser¹-Gly³-Lys^{17,18-1-18}-kortikotropino-Lys¹⁶-amidu**, sole **D-Ser¹-Lys^{17,18-1-19}-kortikotropiny**. Oleiste preparaty peptydowe według wynalazku wykazują przedłużane działanie w ciągu 7—8 dni. (29 zastrzeżeń)

30h; A61k P. 162006 18.04.1973

Pierwszeństwo: 18.04.1972 - Wielka Brytania (nr 17914/72)

18.04.1972 - Wielka Brytania (nr 17916/72)

Wilkinson Sword Limited, Londyn, Wielka Brytania (David George Rowsell, David John Spring, John Malcolm Gascoyne, Roger Hems).

Srodek wywołujący wrażenie chłodu, poprzez działanie na receptory w układzie nerwowym człowieka, zawierający jako substancję czynną cyklicznie lub acyklicznie karboksamidy pochodne **drugo-lub** trzeciorzędowych cyklicznych lub acyklicznych kwasów **karboksylowych**. Srodek według wynalazku znajduje zastosowanie jako składnik wyrobów toaletowych i kosmetycznych, takich jak płyn po goleniu, krem do rąk, pasta do zębów, płyn do płukania ust, mydło, bibułki higieniczne i wykałaczki oraz wyroby tytoniowe, takie jak tytoń i papierosy. (15 zastrzeżeń).

30i; A611 P. 160469 30.01.1973

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Leonard Tomaszewski, Marek Koziora).

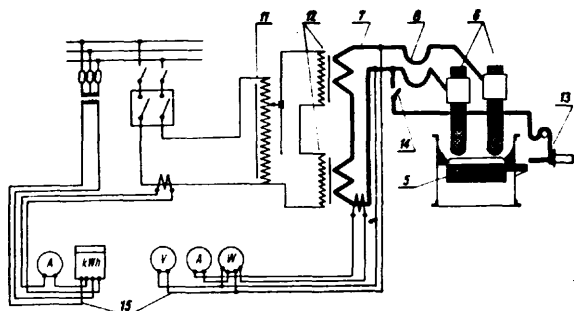
Sposób nanoszenia dermatolu na gazę opatrunkową. Przedmiotem wynalazku jest sposób nanoszenia dermatolu na gazę opatrunkową polegający na napawaniu gazy roztworem zasadowego gallusanu bizmutowego, a następnie wytrącanie go w środowisku kwaśnym w postaci drobno zdyspergowanej trwale związanej z włóknem. (1 zastrzeżenie)

31a¹; F27b P. 160192 08.01.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Stanisław Pawłowski, Marian Chreszczyk, Henryk Wierzbowski, Eryk Mokrosz).

Piec do topienia materiałów **ogniotrwałych**. Elektryczny piec do topienia materiałów ogniotrwałych posiada dwie elektrody (6) dla układu jednofazowego, o zwiększonych przekrojach i dno węglowe (5). Odpowiednią temperaturę uzyskuje się dzięki właściwemu doborowi stosunku powierzchni przekroju dna pieca (5) do powierzchni elektrod (6).

Piec posiada układ transformatorów złożony z transformatora regulacyjnego (<11) i transformatorów piecowych (<12), a izolację termiczną ścian pieca uzyskuje się przez osadzenie na ścianach chłodzonych wodą, w początkowej fazie topienia, zakrzepniętego stopu topionego materiału. Piec stosowany może być w przemyśle szklarskim, hutniczym i materiałów ogniotrwałych. (3 zastrzeżenia).

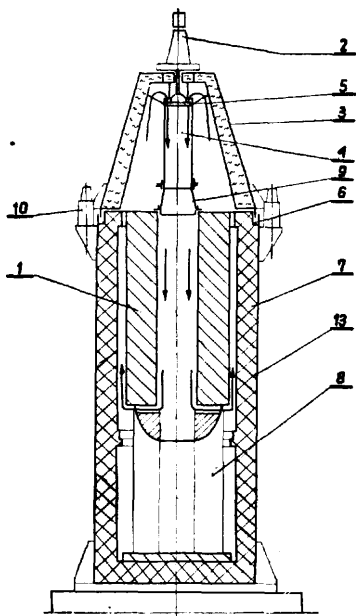
31a¹; F27b

P. 160291

16.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Franciszek Janki, Franciszek Zak, Marian Chyla).

Piec elektryczny kołpakowo-węglenny, zwłaszcza do koszulowania walców. Wynalazek ma na celu prawidłowe i równomierne wygrzanie koszulki lub walca oraz umożliwienie koszulowania walców bez konieczności wyjmowania koszulki z pieca. Cel ten osiągnięto przez zastosowanie w kołpaku (3) pieca osiowego, wentylatora (2), którego wirnik (5) umieszczony jest w nawiewnicy (4) zakończonej elementem (9) wymiennym oraz na dole pieca (7) umieszczono wymienny stojak (8) dla wsadu (1). (1 zastrzeżenie)

31a²; F27d

P. 160678

10.02.1973

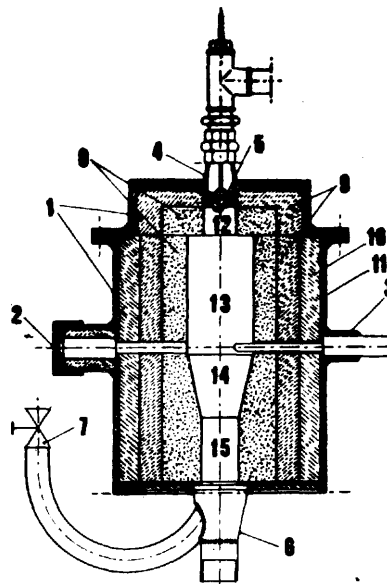
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Augustyniak, Tadeusz Burakowski, Janusz Kwaczewski, Stanisław Pawłowski, Aleksander Sala, Kazimierz Tkaczyk).

Komora do bezpłomieniowego spalania gazów, zwłaszcza do wytwarzania egzotermicznych atmosfer regulowanych. Przedmiotem wynalazku jest komora do bezpłomieniowego spalania gazów, zwłaszcza przeznaczonych do wytwarzania egzotermicznych atmosfer regulowanych, w której spalanie mieszaniny gazu i powietrza odbywa się na drodze bezpłomieniowej.

Komora według wynalazku zawiera wykładzinę roboczą (8), którą stanowi warstwa tworzywa korundowego o gęstości pozornej 1,2 do 1,5 g/cm³ złożona z lekkich pustych kulek korundowych powiązanych spoiwem fosforanowo-glinowym. Warstwa ta jest po-

kryta warstwą katalizatora w postaci tlenku chromowego (Cr₂O₃).

Wnętrze komory składa się z czterech części, z których pierwsza część walcowa (12) ma stosunek wysokości do średnicy równy 0,9 do 1,2 i pole przekroju kilka razy większe od pola przekroju otworów wkładki sitowej (5) druga część walcowa (13) ma wysokość 1,2 do 2,5 razy większą od średnicy i pole przekroju poprzecznego 3 do 7 razy większe od przekroju poprzecznego części (12) trzecia stożkowa część (14) komory ma wysokość równą wysokości następnej części walcowej (15) przy czym pole przekroju części (15) jest 1,8 do 3 razy mniejsze od pola przekroju części walcowej (13). (1 zastrzeżenie)

31b²; B22d

P. 160911

24.02.1973

Huta „Warszawa”. Warszawa, Polska (Jan Tarnawa, Mieczysław Drożdż, Edmund Rożek).

Sposób odlewania przedmiotów o złożonych kształtach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób odlewania przedmiotów o złożonych kształtach w kokilach polega na tym, że cały przedmiot odlewany jest na gotowo w urządzeniu w ten sposób, że między dzieloną kokilę włożone są dzielone wkłady

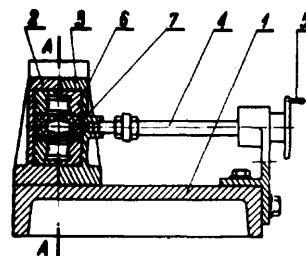


Fig. 1

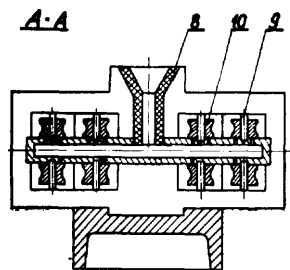


Fig. 2

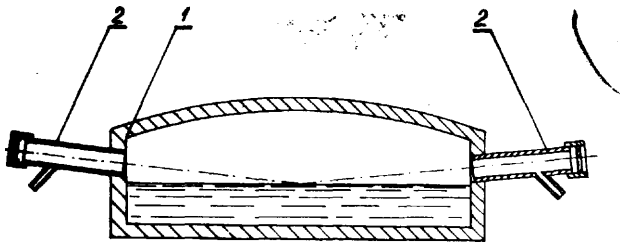
o żądanym kształcie, a doprowadzenie wsadu odbywa się przez otwory w rdzeniu wlewowym, przy czym kształty wypukłe są wykonywane przez składanie kokili z kilku części, zaś kształty wklęsłe wykonywane są za pomocą ułożonych na stałe w rdzeniu elementów odwzorujących te kształty.

Urządzenie do wykonywania odlewania przedmiotów o złożonych kształtach, składa się z korpusu i z nim związanej części stałej kokili, oraz przesuwane w prowadnicach umieszczonej pozostałej części kokili, zaś wewnątrz kokili znajdują się dzielone wkłady i rdzeń odlewniczy, a także elementy wgłębnych kształtów. (2 zastrzeżenia)

32a P. 156457 03.07.1972
Patent dodatkowy do patentu 55510

Huta Szkła Okiennego „Ząbkowice”, Ząbkowice Będzińskie, Polska (Włodzimierz Czyż, Zdzisław Konopelski).

Urządzenie do pomiaru poziomu masy szklanej w wannie szklarskiej według patentu 55510, znamienne tym, że w rury wżernikowe (2) wbudowane są boczne przewody (4) najkorzystniej w odległości dwóch średnic rury wżernikowej (2) od szyby ochronnej (3) i pod kątem najkorzystniej $\alpha = 30^\circ$ do 60° .



32a; C03b P. 162059 20.04.1973
Pierwszeństwo: 21.04.1972 — Wielka Brytania (nr 18719)
Pilkington Brothers Ltd. St. Helens, Lancashire, Wielka Brytania (David Jones).

Grzejnik elektryczny, zwłaszcza do urządzenia wytwarzającego płyty szklane oraz urządzenie zawierające ten grzejnik. Grzejnik elektryczny, zwłaszcza do urządzenia wytwarzającego płyty szklane ma grafitowe pręty (7, 8, 9) stanowiące elementy grzejne, zamocowane w skrzynce węglowej za pomocą izolatorów. Podstawa (1) oraz ścianki (2, 3, 4, 5), skrzynki stanowią jednolitą całość, zaś skrzynka jest zamknięta grafitową pokrywą (6). Pręty (7, 8, 9) są połączone razem na jednym końcu a na drugim końcu każdy z prętów (7, 8, 9) ma zamocowany łącznik (21) wykonany z żaroodpornego materiału, dla podłączenia do sieci zasilającej.

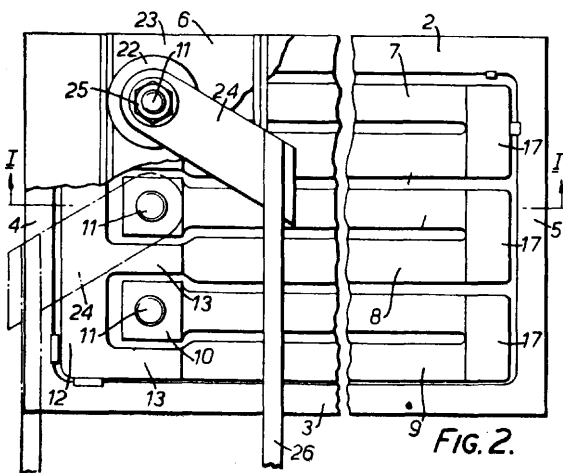


FIG. 2.

Urządzenie do wytwarzania płyt szklanych ma dwa grzejniki (39) umieszczone po przeciwnych stronach zbiornika. Grzejniki (39) umieszczone są dłuższymi bokami równoległe do ścian zbiornika. Za grzejnikami (39) w kierunku wlotu urządzenia umieszczony jest ponad swobodną powierzchnią płynnego metalu linio- wy silnik (37) dla wywołania przepływu strumienia płynnego metalu pod grzejnikami (39) i ku środkowi obszaru kąpieli podtrzymującego wstęgę.

(15 zastrzeżeń)

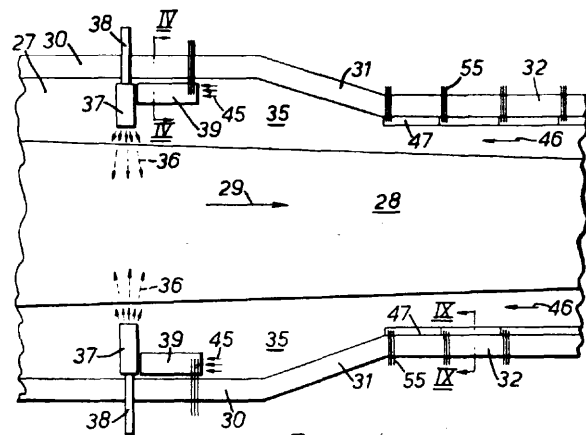


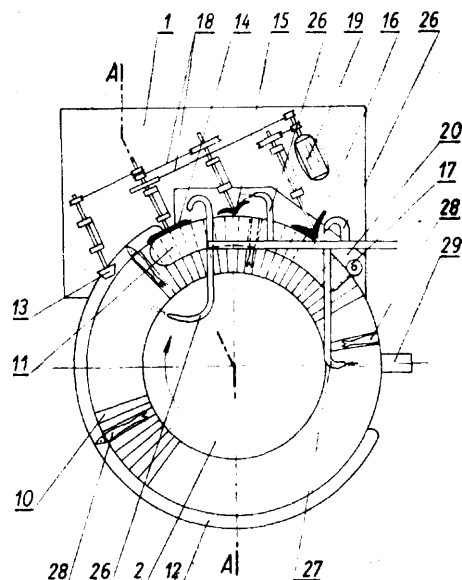
FIG. 3.

34b; A22C P. 160607 06.02.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe - Centrala Rybna. Poznań, Polska (Stanisław Rybarczyk).

Urządzenie do odgławiania i odgardlania ryb, w stosunku do istniejących rozwiązań jest bardzo proste i odznacza się mniejszymi gabarytami wymiarowymi. Istotą rozwiązania tego urządzenia jest obrotowy stół podajnikowy (2) z gniazdami korytkowymi (10) do podawania ryby, wzdłuż obwodu którego ustawiony jest podwójny obrotowy nóż tarczowy (14), dwa obrotowe noże motylkowe (15, 16) i jeden obrotowy nóż walcowy (17). Wszystkie noże obróbcze (15, 16) ryby są profilowane i ściśle dostosowane do zewnętrznej krawędzi tego stołu (2). Napędzane są z jednego silnika elektrycznego i służą do nacinania i zrywania głów oraz do wycinania i usuwania przewodów pokarmowych ryb. Każdy z obrotowych noży obróbczych (15, 16) posiada oddzielną głowicę natryskową (27) do zmywania i odprowadzania odpadów rybnych oraz wmywania obrobionych ryb do odpowiedniego zsypu odprowadzającego (29).

(3 zastrzeżenia)



34b; A47j

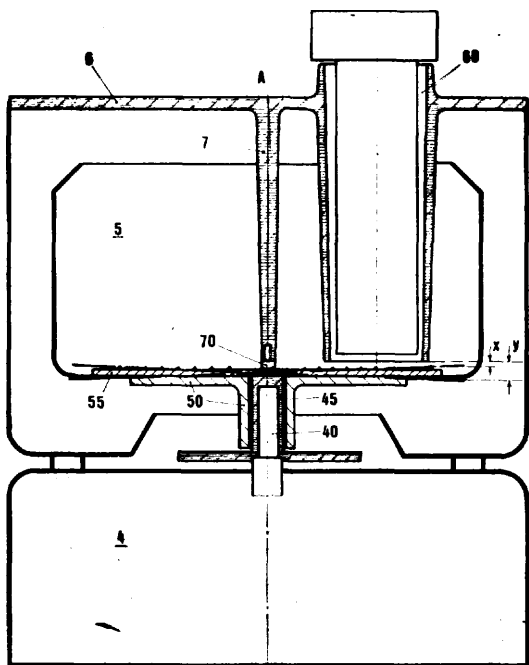
P. 162234

30.04.1973

Pierwszeństwo: 2.05.1972 - Szwajcaria (nr 6586/72)

Rotel AG, Aarburg, Szwajcaria (Georg Feierabend).

Sokowirówka do gospodarstwa domowego. Przedmiotem wynalazku jest sokowirówka do gospodarstwa domowego z wirującym pojemnikiem posiadającym dziurkowane ścianki osadzonym na osi agregatu napędowego w obudowie zbierającej. Króciec otworu napełniającego jest umieszczony mimośrodowo w stosunku do osi obrotu obudowy i skierowany w przeciwnym kierunku do ruchu obrotu tarczy ciernej.



W sokowirówce pojemnik **ulożyskowany** jest w sposób pozwalający na nachylanie jego kierunku osi obrotu, tak, że przy jednostronnym obciążeniu pojemnika zmienia się odległość między tarczą cierną a króćcem otworu napełniającego.

Pojemnik ułożyskowany jest na agregacie napędowym poprzez giętke sprzęgło z materiału elastycznego zwłaszcza z gumy. Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku. (9 zastrzeżeń)

34f; A47g

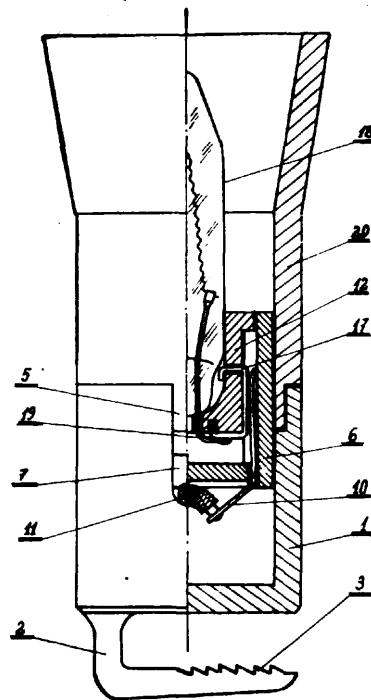
P. 160731

14.02.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Millenium”. Łódź, Polska (Józef Malinowski, Marian Walczak).

Lampka choinkowa składa się obudowy (1) mającej w dolnej części uchwyt (2) a w górnej części zagłębienie (4) oraz wycięcia (5), z zamocowanej wysuwnie w obudowie (1) oprawki (6) mającej w górnej części **występy** (7) oraz podłużne zagłębienia (8), przy czym w dnie oprawki (6) są wykonane otwory (9) usytuowane na przedłużeniu podłużnych osi zagłębienia (8), w których są zamocowane styki (10) z przylutowanymi prądowymi przewodami (11), **zaś** w oprawce (6) jest zamocowany wysuwnie trzonek (12) żarówki w wklęsłym dnie, w którym są wykonane otwory (13) i zagłębienia (14), natomiast w górnej części trzonka (12) znajdują się występy (15), a poniżej występów (15) są wykonane otwory (16) z tym, że w zagłębieniach (14) i otworach (16) są zamocowane końce styków (17) z przylutowanymi elektrodami (19) bańki (18) żarówki. Na całość jest nałożona osłona (20).

(4 zastrzeżenia)



35a; B66d

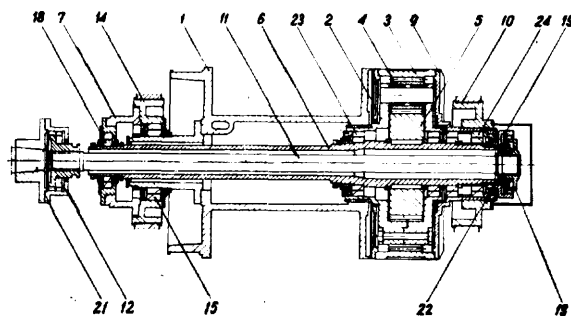
P. 160365

20.01.1973

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Towimor”. Toruń, Polska (Janusz Kuczyński, Stefan Rogowski).

Wciągarka bębnowa **zwłaszcza** dla statków pływających ma przekładnię planetarną połączoną trwale z bębnem przedmiotowej wciągarki a rozłącznie ze znaną wciągarką ładunkową poprzez wał sprzęgłowy. Centralne koło przekładni jest osadzone trwale na wydrążonym wale środkowym i zażębia się z satelitami, których osie są utwierdzone w jarzmie ułożyskowanym na wydrążonym wale. Na jednym końcu przesuwne wału sprzęgłowego jest osadzony trwale zębata wieniec zażębiony przesuwnie z tarczą sprzęgłową a na drugim jego końcu jest osadzony trwale zębata wieniec zażębiony lub wyżębiony z tulei sprzęgłowej, która swoją piastą jest osadzona trwale na końcu drążonego wału, przy czym wał przesuwny w stanie wyżębienia wienca zębatego, opiera się **łożyskiem** wewnętrznym w gnieździe wału drążonego.

(3 zastrzeżenia)



35a; B66b

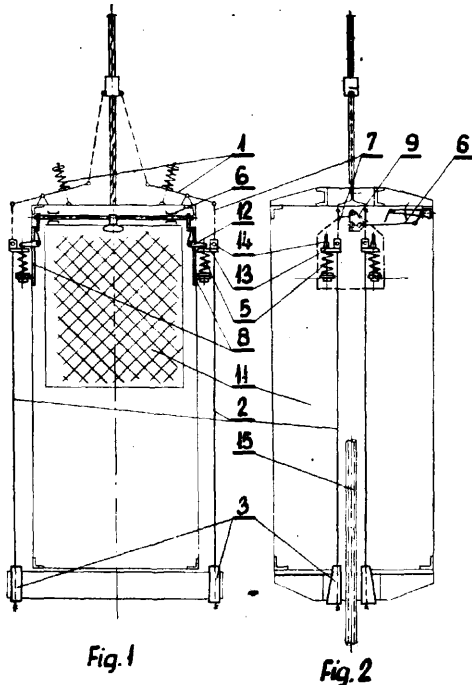
P. 160759

15.02.1973

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Leszek Jaworski).

Urządzenie do awaryjnego zatrzymywania kabiny dźwigu towarowo-osobowego o napędzie linowym. Do

znanego układu składającego się z dźwigniowego mechanizmu (1) połączonego ze sztywnymi cięgnami (2) zakończonymi chwytaczami (3) jest podłączony sprężynowy mechanizm składający się z trwale przymocowanych do nośnej konstrukcji kabiny (11) zaczepów (9) oraz wsporczych płyt (8), na których są osadzone zespół kątowej dźwigni (12) i tuleje (4). Wewnątrz każdej tulei jest osadzony trzpień (10) zakończony oporową płytą (13), a na zewnątrz sprężyna (5) opierająca się jednym końcem o wsporczą płytę (8) a drugim o oporową płytę (13). Każda z oporowych płyt (13) posiada na swej powierzchni otwór, przez który luźno przechodzi sztywne ciągnie (2), na którego górnym końcu jest zaczepiony zderzak (14) połączony wielopłytkowym łańcuchem (7) ze znanym mechanizmem (1). (1 zastrzeżenie)



35a; B66c

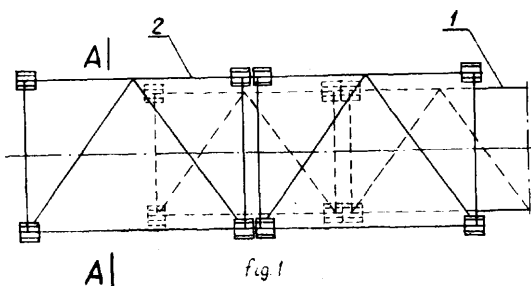
P. 160781

16.02.1973

Szczecińska Fabryka Maszyn Budowlanych „ZREMB-FAMABUD”, Szczecin, Polska (Mariusz Żelachowski).

Złącze dwuśrubowe konstrukcji stalowej żurawi budowlanych. Przedmiotem wynalazku jest złącze dwuśrubowe konstrukcji stalowej żurawi budowlanych stosowane najczęściej przy zespołach wieży żurawia wzajemnie przesuwanych.

Złącze dwuśrubowe pokazane na fig. 3 składa się z czterech tulejek (3) i dwóch środek (4), dwie tulejki połączone są z jednym środek i pasem nośnym (5) konstrukcji stalowej, a elementy te połączane są dwiema śrubami (8). (1 zastrzeżenie)



A-A

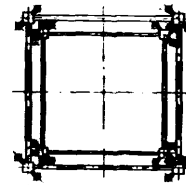


fig 2

Widok W"

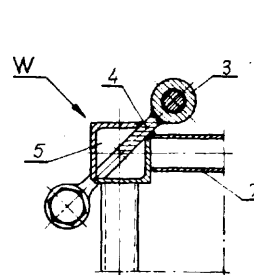


fig 3

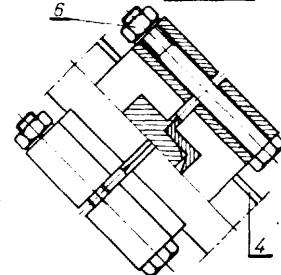


fig 4

35b;

P. 159478

12.12.1972

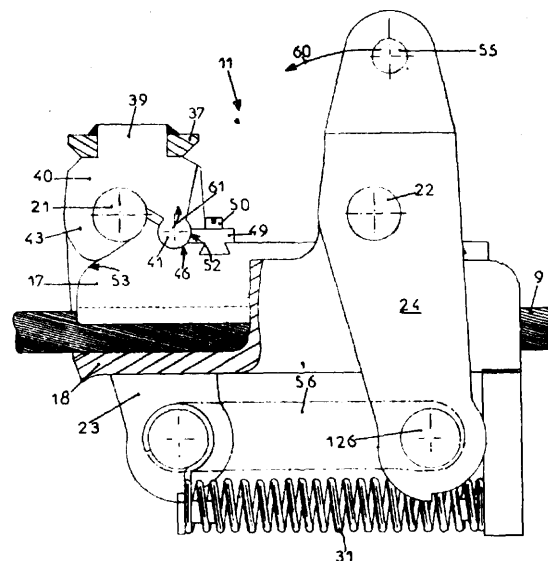
Pierwszeństwo: 15.12.1971 - Francja (7146248)

Milbras, Saint - Etienne, Francja.

Szczypce samomocujące wciągarki z wolną liną. Przedmiotem wynalazku są samozaciskowe kleszcze posiadające dwie szczęki (17) i <18> przeznaczone do zaciskania liny (9).

Układ sterowania (60) jarzma (24) uruchamia jarzmo (23). Sterniki (40) jarzm podnoszą szczękę (17) za pomocą popychacza (41). Sprężyna (31) zapewnia samozaciskanie.

Zastosowanie: wciągarka z wolną liną do holowania ciężaru.



35b; B66c

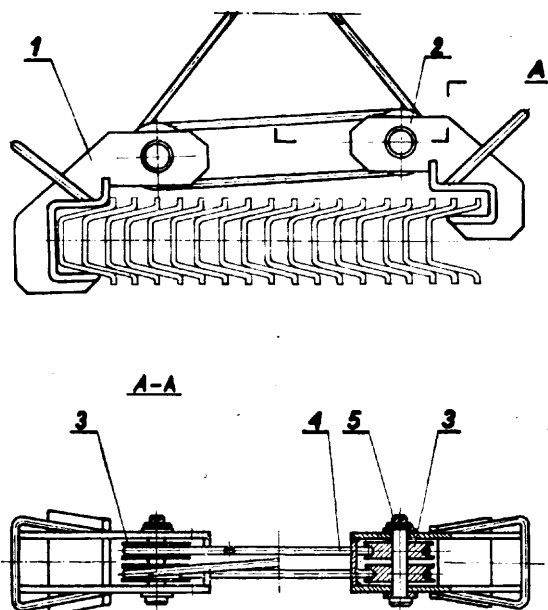
P. 160224

11.01.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia-Siersza, Polska (Jan Knapik, Edward Dębosz, Jan Korta, Jan Pająk).

Chwytnik szczękowy. Przedmiotem wynalazku jest chwytnik szczękowy służący do podwieszania elementów profilowanych a zwłaszcza do wyładunku z wagonów i układania obudowy metalowej wyrobisk górniczych.

Chwytnak składa się z umieszczonych wewnątrz każdej oddzielonej od siebie szczęki (1) i (2) krążków (3) podwieszonych wspólnie cięgnem (4), przy czym krążki (3) mocowane są na osiach (5) ułożonych w szczękach (1) i (2). (1 zastrzeżenie)



35b; B66c

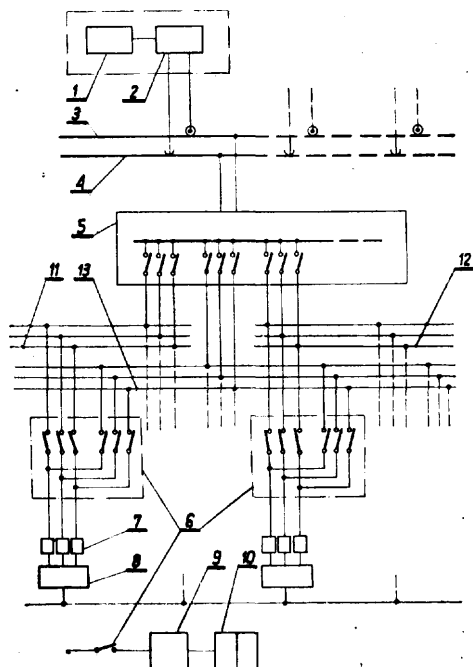
P. 160294

16.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Bogusław Janiczek).

Układ zdalnego sterowania z suwnic wózkami do pokryw pieców wgłębných, charakteryzuje się tym, że każda z suwnic ma uruchamiany przyciskiem (1) generator (2) połączony z jezdnią szyną (3) i trolej em (4), do których jest połączony odbiorczy zestaw (5) połączony z kolei z przekątnikiem (7) sterującym napędami wózka do pokryw. Ponadto w układzie przekazników znajdują się blokady (8).

Układ według wynalazku likwiduje dłuższe przestoje, co zwiększa wydajność piecodni, zmniejsza zużycie energii cieplnej przez skrócenie jałowej pracy pieców i urządzeń. (3 zastrzeżenia)



35b; B66c

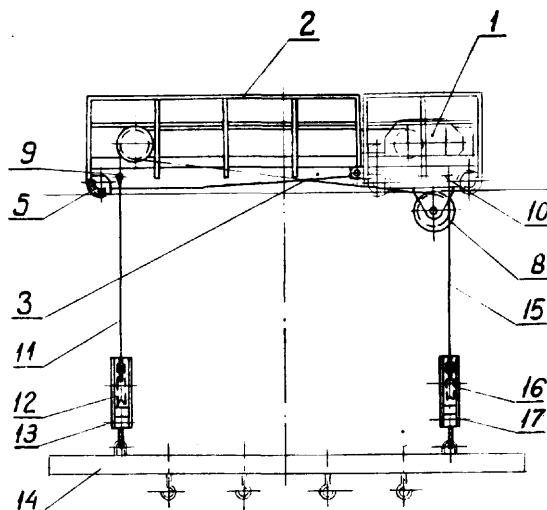
P. 160380

22.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” - Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Józef Waliec).

Suwnica trawersowa przeznaczona do transportu długich przedmiotów o dużym zwisie składa się z normalnej suwnicy z wózkiem jezdny (1), do którego jest przymocowana przystawka (2) oraz z trawersy (14) zawieszanej na zbloczach (13, 17) lub bezpośrednio na hakach. Przystawka (2) posiada parę kół biegowych do jazdy wózkiem, dwa lub więcej krążków linowych (6, 7, 8), przez które przeciągnięte są liny (11, 15) z głównego bębna suwnicy pośrednio lub bezpośrednio na zblocza lub haki związane z trawersą.

(2 zastrzeżenia)



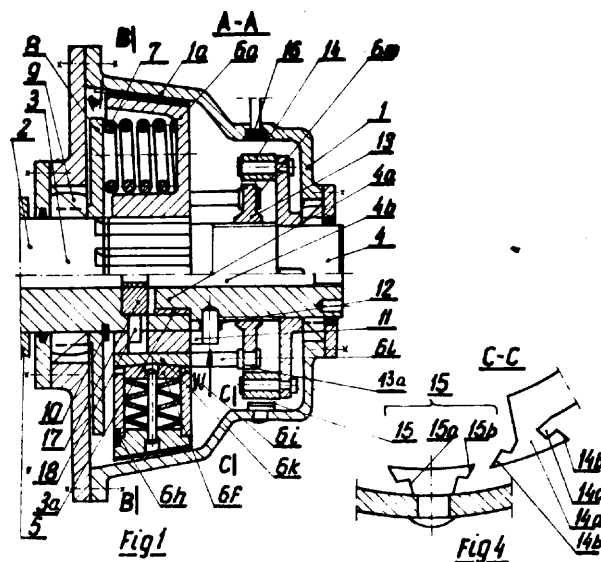
35c; B66d

P. 160309

16.01.1973

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Jochim Kolenda).

Hamulec awaryjny o dwustopniowym działaniu służy do zatrzymania określonego przedmiotu znajdującego się w ruchu postępowym lub obrotowym, od którego bezpośrednio lub pośrednio jest umożliwiony napęd tego hamulca w celu wywołania momentu hamowania po przekroczeniu dopuszczalnej prędkości. Hamulec wg wynalazku rozwiązuje problem podwyższenia stopnia niezawodności działania, skrócenia czasu zadziałania oraz rozwiązuje problem dysponowania dodatkowo rezerwowym momentem hamowania.



Zgodnie z fig. 1 rysunku, człon hamowany (6) obciążony siłą ściśniętych sprężyn (7) i osadzony przesuwnie na wale (3) jest oparty o zatrząsk (11) zamocowany obrotowo na wale (4) z naciętym gwintem pod nakrętką (13) połączoną za pomocą cięgieł (6) z klinami (6k).

Na wymienionym wale (4) są zamocowane bezwładniki (14) regulatora prędkości kątowej przystosowane do zazębienia się z zaczepami (15), bądź z zaczepem ruchowym (16) podczas ręcznego uruchamiania hamulca, na skutek czego przy uruchomieniu hamulca wał (3) nie jest sprzęgnięty z wałem (4), natomiast funkcję sprzęgła spełnia zatrząsk (11).

(6 zastrzeżeń)

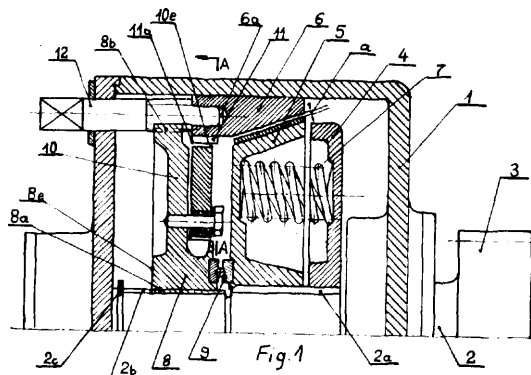
35c; B66d

P. 160310

16.01.1973

Biurowo Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Kazimierz Gutowski).

Hamulec awaryjny uruchamiający się samoczynnie z chwilą przekroczenia dopuszczalnej liczby obrotów jego wału, ma zastosowanie zwłaszcza do kabiny dźwigu zębatkowego. Napęd członu hamującego rozwiązuje zagadnienie zmierzające do podwyższenia stopnia pewności i niezawodności działania hamulca



dzięki obciążeniu bezwładników od sił wywołujących moment hamujący. Zgodnie z fig. 1 rysunku, człon hamowany (5) obciążony siłą ściśniętych sprężyn (7) i osadzony przesuwnie na wielowypuszcie (2a) wykonanym na wale (2) jest oparty za pośrednictwem łożyska oporowego (9) o tarczę (8) z gwintem wewnętrznym (8a) współpracującą z zewnętrznym gwintem (2b), przy czym na wymienionej tarczy (8) jest usytuowany odśrodkowy mechanizm sprzęgający (10) zazębiający się z występami (11).

(5 zastrzeżeń)

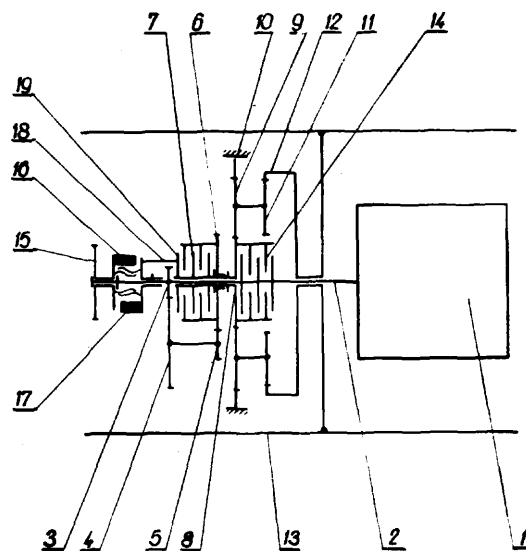
35c; B66d

P. 160527

14.11.1972

Słupskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Słupsk, Polska (Zbigniew Linke).

Dwubiegowy układ napędowo-hamulcowy, zwłaszcza do mechanizmów dźwignic z silnikiem jednobiegowym, uzyskujący dwie szybkości robocze przy napędzie silnikowym, oraz dodatkowo umożliwiający napędzanie ręczne w przypadku zaniku zasilania elektrycznego, znamienny tym, że koło centralne (8) sprzęgane jest z kołem zębatym II (6) lub wałkiem (2) za pomocą sprzęgieł normalnie zaciśniętych luzowanych pod wpływem prądu (7) lub (14).



36d;

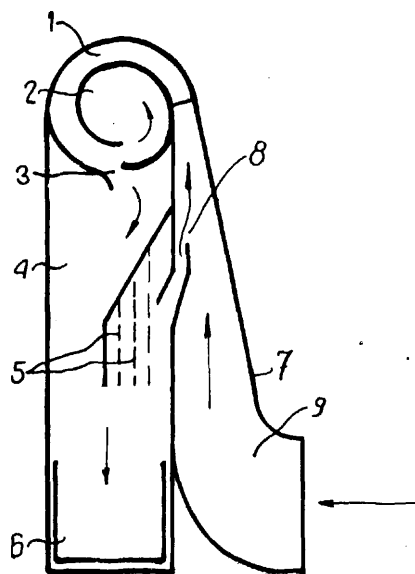
P. 152842

11.01.1972

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska (Kazimierz Zięcina, Bohdan Stasz).

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń z powietrza, zwłaszcza w maszynach włókienniczych wyposażone w zbiornik pyłu, znamienny tym, że ma spiralny kanał (1), w którego zewnętrznej ścianie usytuowany jest wzdłużny otwór (3) do odprowadzania pyłu, zaś wewnątrz spiralnego kanału (1) znajduje się przelotowy kanał (2) częściowo oczyszczającego powietrza oraz kanał (7) w kształcie leja, posiadający na wewnętrznej ścianie szczelinę zasysającą (8) siatki (5), które usytuowane są w osadniku pyłu (4) na drodze przepływu powietrza od otworu (3) do szczeliny zasysającej (7), przy czym lejowy kanał (7) wyposażony jest w kierownicę (9), umożliwiającą prosty przepływ powietrza od osi spiralnego kanału (1), a dopływ powietrza do lejowego kanału (7) może być z różnych kierunków.

(1 zastrzeżenie).



36d; F24h

P. 160588

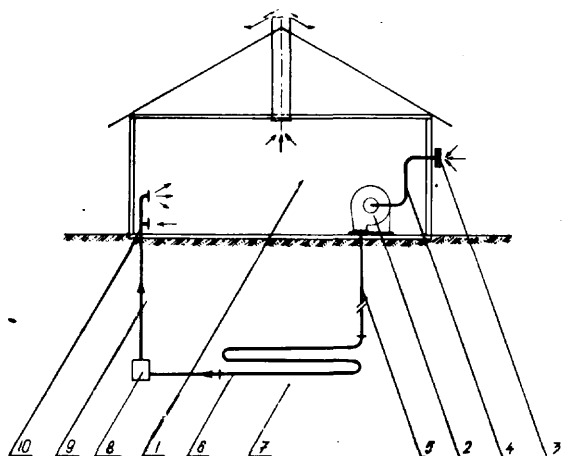
05.02.1973

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Głuszkiewicz, Marcin Pawlikowski).

Sposób podgrzewania i ochładzania powietrza. Przedmiotem wynalazku jest sposób podgrzewania lub ochładzania powietrza dla celów wentylacji nawiewnej pomieszczeń zwłaszcza inwentarskich i magazynowych. W gruncie (7) na głębokości o stałej temperaturze jest umieszczony wymiennik ciepła (6). Ta stała temperatura dla obszaru Polski wynosi przeciętnie ok. $+12^{\circ}\text{C}$.

Do wymiennika ciepła (6) jest doprowadzone zewnętrzne powietrze; gdy jego temperatura jest niższa niż $+12^{\circ}\text{C}$, to zostanie ono w wymienniku ciepła (6) ogrzane, natomiast gdy jego temperatura jest wyższa to nastąpi jego ochładzanie. Następnie powietrze jest doprowadzane do pomieszczenia (1) i tam rozprowadzane. W wymienniku ciepła (6) odbywa się zarówno ogrzewanie jak i ochładzanie powietrza.

(2 zastrzeżenia).



36d; F24f

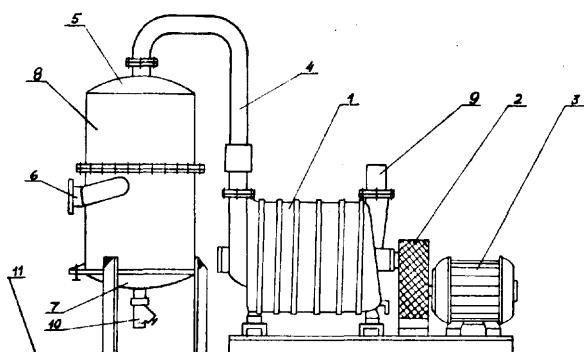
P. 160654

09.02.1973

Witold Budkiewicz, Bronisław Rusek. Warszawa, Polska.

Urządzenie do usuwania zapylenia i zanieczyszczenia powietrza. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do usuwania zapylenia i zanieczyszczenia powietrza, zwłaszcza gazami chemicznie aktywnymi, składające się z **wy sokowy** daj nej pompy próżniowej (1), napędzanej silnikiem elektrycznym (3) o stosunkowo dużej ilości obrotów, oraz z kolumny zbiorczej (5), zaopatrzonej w przewody zasysające (6) zapyłone i zanieczyszczone powietrze, wyposażonej w urządzenia filtracyjne i absorbcyjne.

Zapyłone i zanieczyszczone powietrze po przejściu przez kolumnę zbiorczą (5), gdzie zostaje całkowicie oczyszczone, zostaje poprzez pompę próżniową (1) z powrotem wyprowadzone do pomieszczenia, jako powietrze zupełnie czyste.



Wysokie podciśnienie wytwarzane w pompie próżniowej (1) do 25% to jest około 2500 mm słupa wody, przy wydajności od 1000 m^3/h do 10 000 m^3/h na godzinę, w zależności od potrzeb, pozwala na zastosowanie wyciągów kolumny zbiorczej bezpośrednio przy stanowiskach pracy.

Silny ciąg powietrza porywa wszelkie zanieczyszczenia stałe o znacznej granulacji. Urządzenie pracuje stosunkowo bardzo cicho.

Urządzenie może być zastosowane jako urządzenie stacjonarne lub też jako przewoźne na wózku.

(1 zastrzeżenie).

36d; F04d

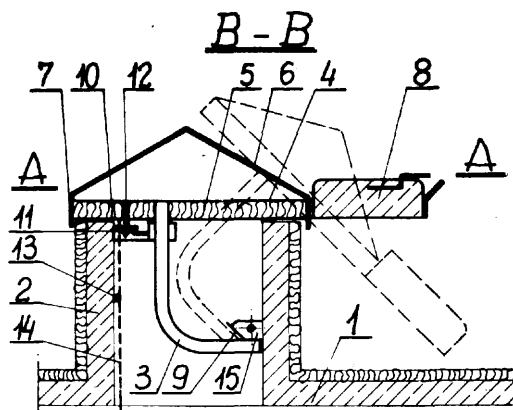
P. 160664

09.02.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Wiesław Walczak).

Urządzenie do oddymiania pomieszczeń, szczególnie pomieszczeń produkcyjnych i dróg ewakuacyjnych w budynkach bezświetlikowych, zamykające otwór oddymiający w dachu budynku, składa się z nadbudówki (2), najkorzystniej monolitycznie związanej z dachem (1) oraz z zaopatrzonej w daszek (6) z okapami (7) ocieplonej pokrywy (4), sztywno osadzonej na wygiętych wspornikach (3), których drugie końce są przegubowo przymocowane wewnątrz nadbudówki (2), przy czym do pokrywy (4) jest przymocowane ściągno (13) wprowadzone do wnętrza budynku przez oddymiający otwór, zaś na przedłużeniu szkieletu pokrywy (4) jest przymocowana przeciwwaga (8) z pałakiem (9) a nadto urządzenie ma znany elektromagnetyczny zamek (11) do utrzymywania pokrywy (4) w położeniu zamykającym od góry nadbudówkę (2).

(1 zastrzeżenie).



37a; E04b

P. 160256

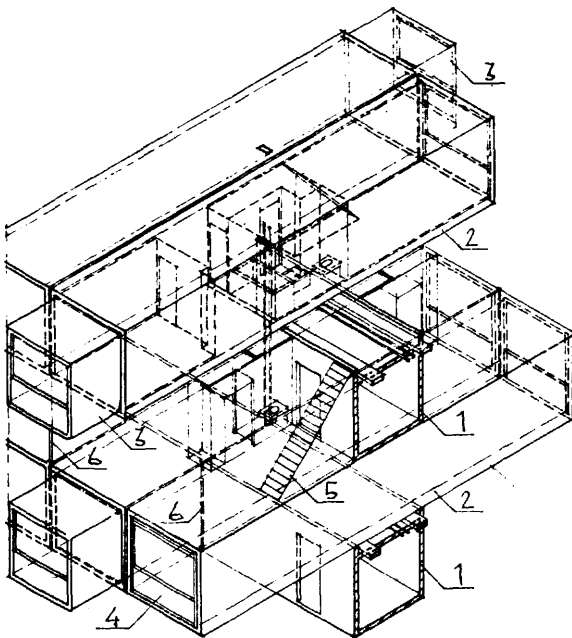
13.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun).

Układ przestrzenny budynku z mieszkaniami dwupoziomowymi z prefabrykowanych elementów wielokoprzestrzennych, umożliwia zmienne kształtowanie powierzchni mieszkań i pomieszczeń w mieszkaniach, oraz wymianę całych zespołów pomieszczeń w warunkach normalnej eksploatacji.

Istotę wynalazku, stanowi dowolnie zwielokrotniany zestaw składający się z usytuowanego w podłużnej osi budynku prefabrykowanego wielokoprzestrzennego elementu (1), lub kilku elementów (1) usytuowanych w ciągu prostoliniowym, spełniającego funkcję korytarza, na którym ustawione są rzędem obok siebie prefabrykowane wielokoprzestrzenne elementy 2 skierowane podłużną osią prostopadle do podłużnej osi elementu (1), przy czym wewnątrz elementów (2) umieszczone są prefabrykowane ruchome kabiny (3) i (4) stanowiące pomieszczenia nocnego użytkowania, zaś pomiędzy dwoma rzędami elementów (2) ustawione są ruchome przegrody (6) służące do oddzielania pomieszczeń dziennego użytkowania.

(1. zastrzeżenie).



37a; E04b

P. 160301

17.01.1973

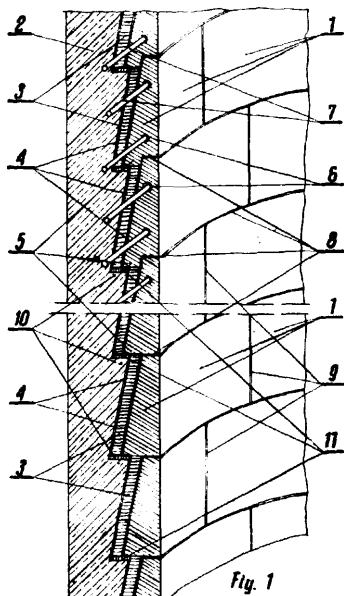
Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Antoni Romatowski).

Sposób wykonywania obudowy izolacyjnej wnętrza kominów żelbetonowych oraz kształtka prefabrykowanego do tego sposobu służąca.

Obudowa izolacyjna wykonywana jest z prefabrykowanych kształtek układanych warstwami poziomymi w formie zamkniętych pierścieni a przestrzeń między obudową izolacyjną a deskowaniem zewnętrznym wypełniana jest betonem, który tworzy nośny płaszcz budowli.

Kształtka jest wykonana w ten sposób, że w dolnej części tworzy stopkę wspierającą się pośrednio lub bezpośrednio na wsporniku płaszcza obudowy, zaś płaszczyzna kształtek od strony płaszcza nośnego okładana lub oklejana jest warstwą materiału izolacyjnego odkształcalnego lub ułatwiającego się pod wpływem zwiększających się temperatur, przy czym płaszczyzny stopki izoluje się trwałym materiałem i powleka warstwą materiału ułatwiającego poślizg powierzchni stopki po powierzchni izolującego materiału.

Kształtki mogą być zbrojone poprzez wprowadzenie odpowiednich wkładek zbrojenia. (4 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 160341

18.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Kmita, Leopold Kamiński, Stefan Patuszyński, Jerzy Śliwka, Mieczysław Węgrzyniak, Czesław Wilk).

Sposób łączenia prefabrykowanych dźwigarów betonowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że we wgłębieniach uformowanych w górnych narożach prefabrykowanych dźwigarów lub nad górną powierzchnią tych dźwigarów wykonuje się sprężysto-plastyczny żelbetowy zawias zbrojony pętlcowymi prętami wystającymi z dźwigarów i dodatkowymi prętami podłużnymi albo dodatkowymi zbrojeniami podłużnymi i poprzecznymi zbrojeniami. (1 zastrzeżenie)

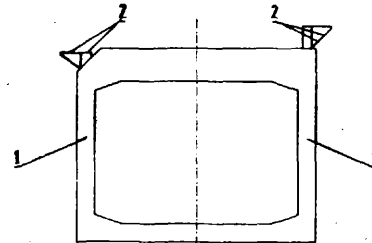


Fig. 1

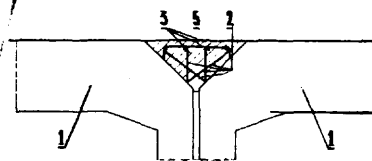


Fig. 2

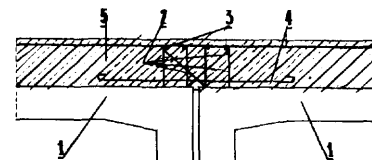


Fig. 3

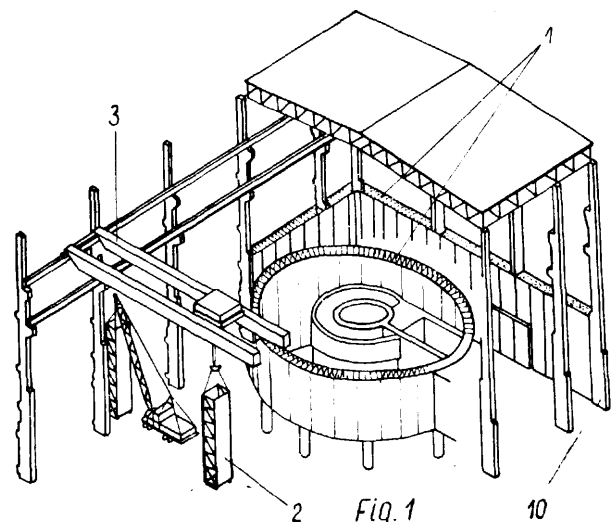
37a; E04b

P. 160659

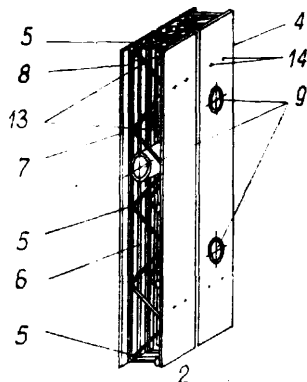
09.02.1973

Pierwszeństwo: 10.02.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (WP E 04h/160779)

VEB Bau- und Montagekombinat Kohle und Energie, Hoyerswerda, Niemiecka Republika Demokratyczna.



Sposób stawiania konstrukcji zespolonych z betonu komórkowego i blachy stalowej do odpornych na duże naprężenia ścian stosowanych w budownictwie elektrowni jądrowych polega na tym, że odporną na duże naprężenia ścianę wykonuje się z prefabrykowanych, przeważnie wysokich jak ściana, komór z blachy stalowej, natomiast komory z blachy stalowej wykonuje się z ułożonych naprzeciwko siebie w określonej odległości blach stalowych, nośnych pod względem konstrukcyjnym, oraz posiadających w statycznie wymaganych punktach elementy łączące, elementy usztywniające i pełnościenne i/lub kratowe płaszczyzny łączące, po czym utworzoną między nimi przestrzeń pośrednią, wypełnia się betonem. (11 zastrzeżeń)



37a; E04b

P. 160821

20.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Juliusz Goliger, Sławomir Andruszkiewicz).

Budynek mieszkalny wielokondygnacyjny. Wynalazek dotyczy konstrukcji budynku wielokondygnacyjnego.

Istota wynalazku, pokazana na fig. 1 rysunku, polega na ukształtowaniu budynku w postaci mostu. Dźwigarami nośnymi są podłużne ściany w ilości dwóch lub więcej, w zależności od ilości traktów budynku, wsparte na przyczółkach (1). Podłużne ściany mają wysokość równą wysokości budynku i są ze sobą powiązane za pomocą poziomych stężeń w postaci stropów (5). Przyczółki (1) są przedłużone ku górze w postaci sztywnych trzonów (2). Bryła budynku jest usytuowana na wysokości od kilku do kilkunastu metrów nad poziomem terenu. Konstrukcja według wynalazku ma zastosowanie głównie do budynków mieszkalnych w wielkich miastach. (1 zastrzeżenie)

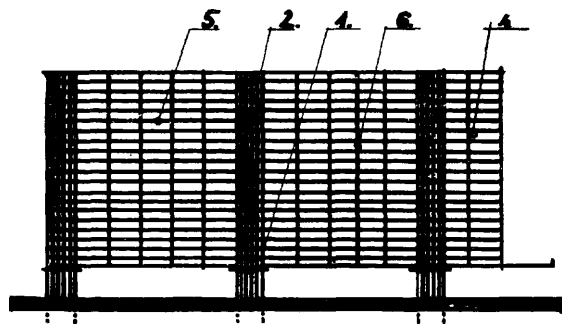


FIG. 1.



FIG. 2.

37a; E04b

P. 160857

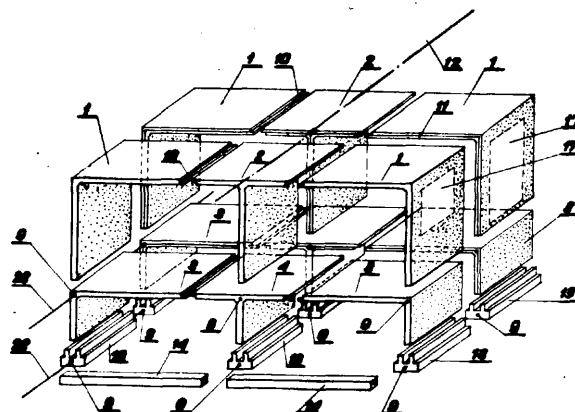
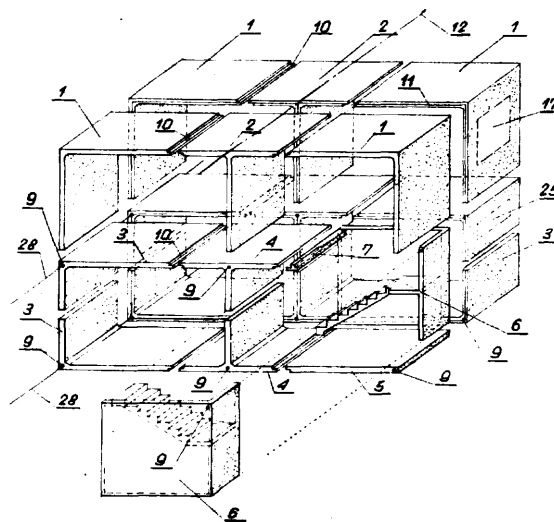
21.02.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Ryszard Marszałek, Jacek Winczewski).

Zestaw elementów prefabrykowanych dla budynków jednorodzinnych na terenach szkół górniczych oraz sposób zabezpieczenia przed szkodami górniczymi budynków wznoszonych z tych elementów. Wynalazek dotyczy zestawu elementów prefabrykowanych, z którego można wykonywać budynki jednorodzinne wolnostojące, bliźniacze i szeregowe na terenach szkół górniczych, oraz sposobu zabezpieczenia na szkody górnicze budynków wykonywanych z tego zestawu elementów. W zestawie tym można wyróżnić dwa podstawowe elementy: element płytowy ściennie-stropowy lub denno-ścienny (1) w kształcie litery L i element płytowy ściennie-stropowy (2) w kształcie litery T.

Dla wykonywania piwnic służą odpowiednio elementy (3 i (4), o takim samym kształcie jak elementy (1) i (2) lecz o mniejszej wysokości. Z elementów tych uzupełnionych elementami klatki schodowej (5), (6), (7) oraz elementami ław fundamentowych (13) i ścianogów (14) można wykonywać zarówno budynki podpiwniczone jak i niepodpiwniczone. Wymienione elementy montuje się w zamknięte ramki-segmenty, które łączy się następnie w kierunku podłużnej osi budynku (12). Połączenie segmentów w kierunku podłużnym budynku zależy od kategorii terenu podlegającego wpływom eksploatacji górniczej. Dla I i II kategorii terenu segmenty łączy się przegubowo, dla III i IV kategorii terenu kondygnację piwniczną spręża się przez włożenie w otwory (9) zbrojenia (28).

(2 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 160927

26.02.1973

Kaliskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Kalisz, Polska (Bernard Szumiński, Mieczysław Piekarek, Romuald Zaręba).

Mata izolacyjna. Wynalazek dotyczy mat izolacyjnych, ciepłochronnych wykonanych ze ścinków nylonowych pochodzących z odpadów poprodukcyjnych koszul, bielizny, wyrobów dzianych itp. ułożonych w warstwę grubości od 6 do 12 cm w osłonie z siatki lub folii nylonowej. Dla uzyskania stałej grubości mata jest pikowana. (1 zastrzeżenie)

37c; E04d

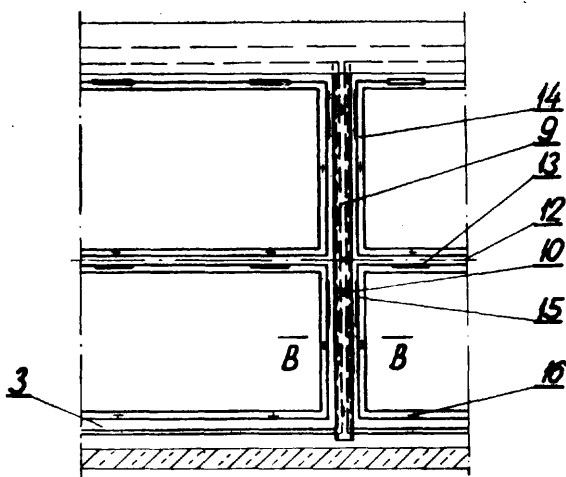
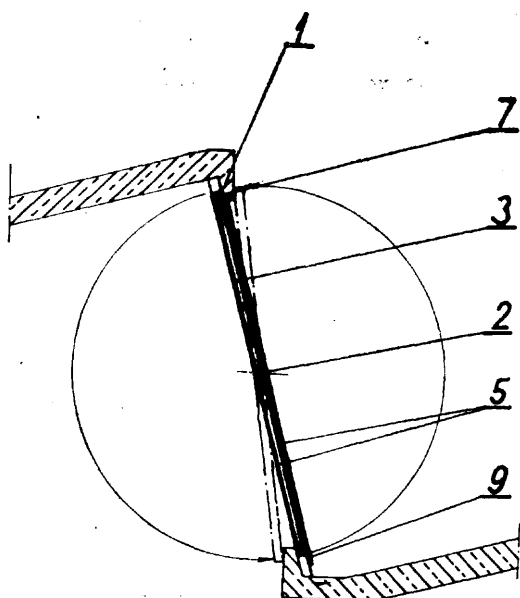
P. 160804

17.02.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź Polska (Jerzy Niewolański).

Okno szedowe przystosowane do mycia z poziomu dachu, ma w przestrzeni między szybami (5), przez otwory wykonane w pionowych belkach ramy (3) okna, przewleczone pręt (4), z wystającymi poza ramę (3) trzpieniami (2), przeznaczonymi do obrotowego osadzania ramy (3) w gniazdach wykonanych w pionowych belkach jego ościeżnicy (1).

Okno szedowe ma w swej ramie (3) osadzoną wew-



nętrzną szybę (5) oraz poprzeczkę (12) z wystającymi poza ramę (3) trzpieniami (2), zaś w miejsce zewnętrznej szyby (5), do górnego boku ramy (3) oraz do poprzeczki (12), są uchylnie zamocowane dwie oszkłone ramy (14), o wielkości odpowiadającej połowie wielkości ramy (3), przy czym do pionowych belek jego ościeżnicy są rozłącznie przymocowane ceowe kształtowniki (2), których ramiona są umieszczone we wgłębieniach wykonanych w pionowych bokach ram (3). (3 zastrzeżenia).

80a; 37d

P. 154119

17.03.1972.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Ryszard Kowalski, Ryszard Pankiewicz, Mieczysław Piotrowski, Andrzej Pisarski, Bogdan Wudarski).

Sposób wykonania faktur dennych elementów prefabrykowanych, zwłaszcza elementów ściennych, znamienny tym, że bezpośrednio na dno formy układa się o żądanym wzorze matryce-negatyw, wykonaną z tworzywa antyadhezyjnego do betonu tj. z polipropylenu lub PCW, a następnie bezpośrednio na matrycy układa się masę betonu konstrukcyjnego, z której jednocześnie formuje się element wraz z fakturą. (1 zastrzeżenie)

37e; E04g

P. 160351

20.01.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Majewski).

Sposób wykonywania prefabrykowanych dźwigarów kablobetonowych.

Sposób polega na wprowadzeniu w proces wykonywania dźwigarów, po ich **spreżeniu**, zabiegu wstępnego obciążenia układem sił wywołujących moment zginający tego samego znaku co obciążenie użytkowe dźwigara, po czym przeprowadza się iniekcję kanałów kablowych i dokonuje zdjęcia wstępnego obciążenia po stwierdzeniu zaprawy iniektującej.

Sposób znajduje zastosowanie przy wykonywaniu konstrukcji opartych na prefabrykowanych dźwigarach kablowych. (zastrzeżenie)

37f

P. 156925

21.07.1972

Michał Drapała, Jarosław.

Sposób rozwiązywania konstrukcji zwłaszcza budowlanych według zastrz. 1, znamienny tym, że zamknięte przestrzenie napełnione gazem lżejszym od powietrza mają formę balonów, materacy, albo przewodów wydłużonych dla przenoszenia obciążeń skupionych, rozłożonych na powierzchni albo na długości tych przestrzeni.

37f; E04h

P. 160244

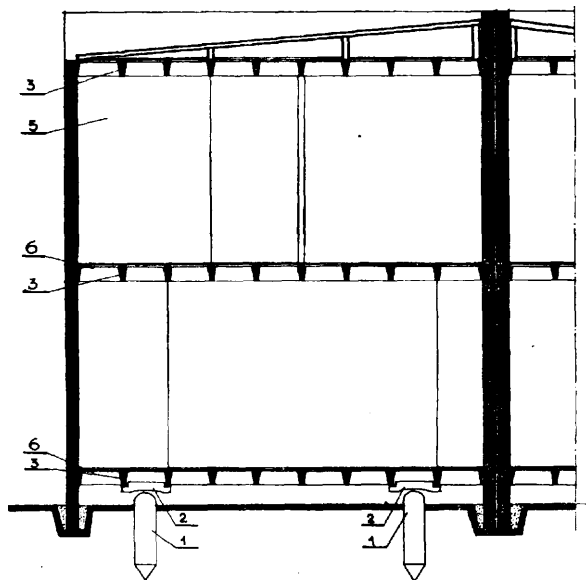
13.01.1973

Miastoprojekt Katowice Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego, Katowice, Polska (Zygmunt Winnicki, Zdzisław Skulski, Tadeusz Krzysztofiak).

Sposób wykonywania budynków jednorodzinnych. Zapewnia on montowanie różnorodnych typów budynków jednorodzinnych między innymi na terenach zagrożonych działaniem szkód górniczych, przy użyciu lekkich dźwigów samochodowych oraz przy liczbie typoelementów ograniczonej do 20 sztuk.

Zasadę montażu budynków jednorodzinnych wg wynalazku obrazuje fig. 1. Na wbitych w ziemię palach (1) nakłada się żelbetowe głowice (2), na które nakłada się z kolei elementy rusztu stropowego (3), łączone ze sobą stalowymi śrubami.

Wyżej wymieniony ruszt stropowy układa się również jako strop międzykondygnacyjny i jako strop poddasza, na cienkościennych elementach nośnych (5). W ten sposób skonstruowany szkielet jest wykonany poprzez zmontowanie ścian osłonowych, ułożenie dachu i wykonanie pozostałych elementów robót wykończeniowych. (4 zastrzeżenia)



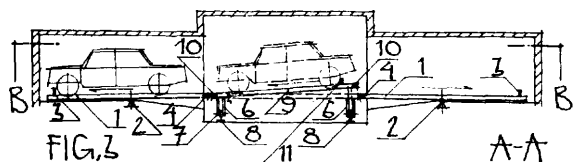
37f E04n

P. 160454

29.09.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska Zbigniew Bokun).

Urządzenie do poziomego transportu samochodów w garażach zbiorowych, eksploatowanych w warunkach miejskiej zabudowy, polega na zainstalowaniu na każdym stanowisku postojowym w garażu uchylnych prowadnic (1) osadzonych na przegubach (2) i wyposażonych na jednym końcu w przesuwne zderzaki (3) służące do regulacji położenia środka ciężkości parkowanego samochodu względem przegubów (2), a na drugim końcu w odpowiednie zaczepy (4) oraz przez osadzenie ruchomej platformy (5) za pośrednictwem hydraulicznych podnośników (6) na tocznych krążkach (7) spoczywających na jezdnych szynach (8) i wyposażenie platformy (5) w prowadnice (9), zaczepy (10), i wysuwne zderzaki (11). (1 zastrzeżenie)



38b

P. 159881

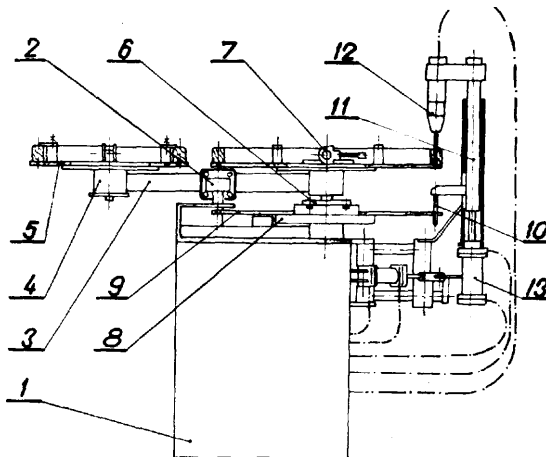
22.12.1972

Fabryka Mebli Giętych, Jasienica k/Bielska-Białej, Polska (Adam Owsiniński, Tadeusz Palka, Karol Wacławik).

Sposób wiercenia otworów w ramach siedzeń i oparcie krzeseł wyplatanych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób wiercenia otworów w ra-

mach siedzeń i oparcie krzeseł wyplatanych znamieny tym, że kolejne otwory są rozmieszczone w określonym porządku ustalonym przez wzorec prowadzący wrzeciono wiertarki w czasie wiercenia bez kontaktu wzorca z wiertłem.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2 składające się ze stołów obrotowych do mocowania ram, stołu wzorca oraz suwaka z wrzeciennikiem zamocowanych na wahaczu, znamienne tym, że suwak 11 ma palec 10, którym współpracuje z krzywką wzorcową 9 znajdującą się na stole wzorca 8, wyszukując kolejne otwory w krzywe.



38b; B27C

P. 160757

15.02.1973

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Stanisławski, Bolesław Porankiewicz).

Sposób frezowania drewna. Wynalazek dotyczy wzdłużnego frezowania profili prostych w ramiakach pozwalającego na uzyskanie w procesie obróbkowym wiórów technologicznych. Wióry takie utrzymuje się w wyniku skrawania drewna w kierunku wzdłużno poprzeczno prostopadłym, przy czym założony kierunek skrawania uzyskuje się na skutek odpowiedniego położenia narzędzia tnącego wobec obrabianego materiału i ułożenia krawędzi tnącej. (1 zastrzeżenie)

38c; B27d

P. 160836

19.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Adam Blum, Edward Janas).

Sposób nanoszenia kleju na elementy drewniane w szczególności na wczepy listew znajduje zastosowanie głównie w Zakładach Stolarki Budowlanej. Sposób ten polega na tym, że na elementy drewniane natryskuje się najpierw wodę, następnie na zbliżone powierzchnie nadmuchuje się proszek klejowy, a na koniec działa się na nie roztworem wodnym utwardzaczem. (1 zastrzeżenie)

38h; B27k

P. 160794

17.02.1973

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Jan Kulesza, Edmund Górnaś, Maria Wailand, Maria Karaszewska, Janusz Kulesza, Józef Góra, Jerzy Podlęski).

Preparat do zabezpieczania surowca drzewnego przed szkodliwymi owadami, zwłaszcza cetyncami i szkodliwymi. Wynalazek polega na opracowaniu preparatu złożonego z soli manganu, żelaza i miedzi kwasów żywicznych i tłuszczowych zawartych w oleju talowym. Preparat ten zastosowany w formie emulsji do oprysku surowca drzewnego niekorowanego wywołuje na

drodze katalizy takie zmiany chemiczne w korze i warstwie podkorowej, że nalatujące na surowiec **szkodliwe** owady nie mogą się w surowcu rozwijać. W rezultacie owady giną, a surowiec zachowuje się w stanie świeżym, przy czym nie jest infenowany przez siniznę.

(1 zastrzeżenie)

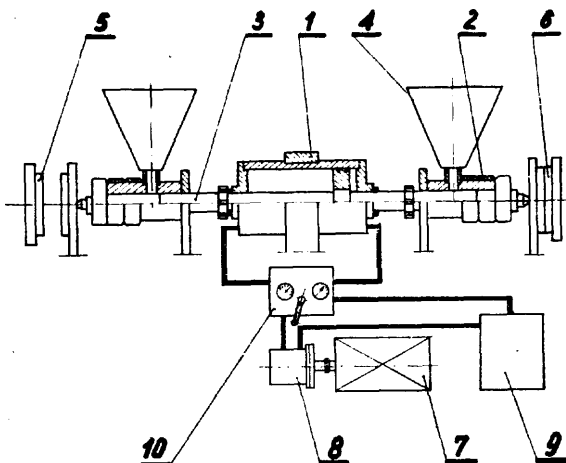
39a;

P. 152143

13.12.1971

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze. **Sp.z.o.o.**, Warszawa, Polska (Bruno Joczyn).

Zespół wtryskowy wtryskarek. Zespół wtryskowy, znamienny tym, że tworzy zestawienie dwustronnego tłoczyska cylindra hydraulicznego (3) i dwu cylindrów wtryskowych (2).



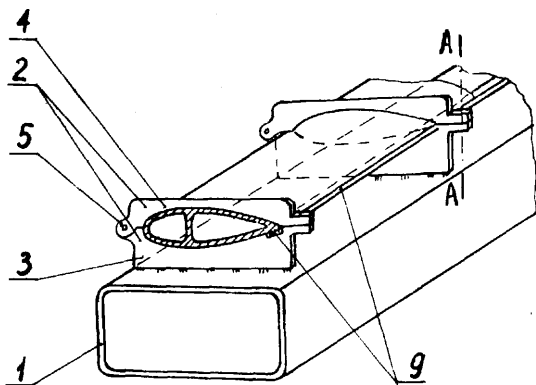
39a¹;

P. 156493

04.07.1972

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego Świdnik, Polska (Stanisław Kamiński, Zbigniew Paluch).

Przyrząd do podtrzymywania podczas wyżarzania długich elementów, zwłaszcza łopat wirnika nośnego śmigłowca wykonanych z tworzywa sztucznego, takiego jak żywica epoksydowa, zbrojonego włóknem na przykład szklanym, znamienny tym, że stanowi go sztywny dźwigar (1) i zamocowane szeregowo do tego dźwigara, wzdłuż jego osi podłużnej, co najmniej dwa ustalacze (2) wyżarzanej łopaty przy czym odległości między ustalaczami (2) mają wielkości zapewniające nieodkształcalność wspomnianej łopaty pod wpływem ciężaru własnego i temperatury wyżarzania.



39a³; B29d

P. 160771

16.02.1973

Instytut Badań Jądrowych, Świerk, Polska, (Edmund Szaforski, Stanisław Pszona).

Sposób łączenia **elementów z termoplastycznych tworzyw sztucznych, zwłaszcza elementów obwodowych.** Sposób według wynalazku polega na tym, że element z tworzywa termoplastycznego obtryskuje się tworzywem, z którego podczas obtryskiwania formuje się następny element, przy czym tak się dobiera warunki termiczne aby w czasie obtryskiwania **nastąpiło** nadtopienie powierzchni elementu obtryskiwanego.

(1 zastrzeżenie)

39a³; B29d

P. 161452

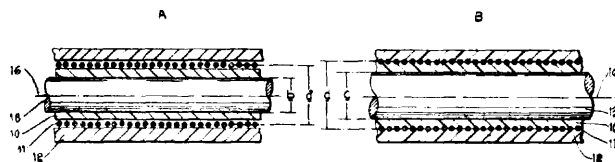
24.03.1972

Winster Hose Ltd. Ilkeston, Wielka Brytania (**Sammerfield Lane**).

Sposób wytwarzania giętkiego przewodu polega na tym, że przygotowuje się trzpień (13) z materiału, który przy podgrzaniu rozszerza się promieniowo. Na zewnętrzną powierzchnię trzpienia (13) natłacza się utwardzalny materiał w stanie nieutwardzonym dla wytworzenia wewnętrznej części rurowej (10). Na wewnętrzną część rurową (10) znajdującą się jeszcze w stanie nieutwardzonym nakłada się warstwę wzmacniającą (11) z materiału o mniejszym współczynniku rozszerzalności cieplnej niż współczynnik rozszerzalności cieplnej materiału, z którego wykonany jest trzpień (13).

Na warstwę wzmacniającą (11) nakłada się warstwę materiału utwardzalnego w stanie nieutwardzonym dla utworzenia zewnętrznej części rurowej (12). Tak przygotowany zespół podgrzewa się dla rozszerzenia trzpienia (13) i wtłoczenia części materiału warstwy wewnętrznej (10) w szczeliny warstwy wzmacniającej (11), oraz utwardzenia wewnętrznej (10) i zewnętrznej (12) części rurowej.

(12 zastrzeżeń)



39a⁴; B29f

P. 160486

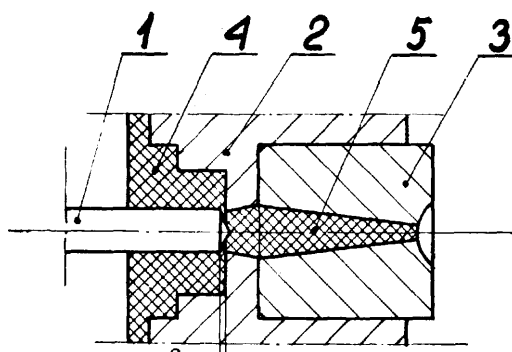
31.01.1973

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Kontech”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Jerzy Świątkowski, Marian Michalak).

Forma wtryskowa do elementów z tworzyw termoplastycznych z automatycznym obcinaniem **wlewu** pierścieniowo-szczelinowego. Istotą wynalazku jest zastosowanie samoczynnego oddzielania wlewu od wypraski w czasie jednego z ruchów otwierających formę.

Wlew (5) oddzielany jest przy pomocy stempla (1) formującego otwór w wyprasce (4), który w czasie otwierania formy, przesuwając się do przodu, odcina wlew pierścieniowo-szczelinowy o szerokości „a” na krawędzi tnącej, którą tworzy otwór stempla ((matrycy) (3)).

(1 zastrzeżenie)



39a⁵; C08g

p. 161289

15.03.1973

Pierwszeństwo:

15.03.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 234793)
12.01.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 323171)

Stauffer Chemical Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób kapsulkowania substancji nie mieszających się z wodą i kapsułka wytworzona tym sposobem. Sposób kapsulkowania substancji nie mieszających się z wodą za pomocą mieszającego się z wodą organicznego poliizocyjanianu jako materiału wyjściowego do wytworzenia osłony z polimocznika zamkniętej wokół nie mieszającej się z wodą zdyspergowanej w drodze fazy ciągłej. W procesie istotny jest etap ogrzewania dyspersji lub dodania katalizatora przy zachowaniu wartości pH na poziomie 0-14. (50 zastrzeżeń)

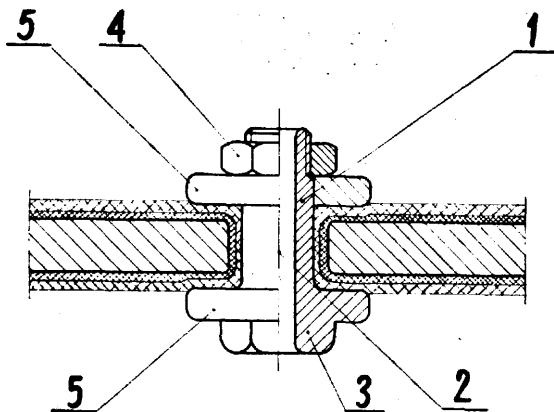
39a⁶; B29h

P. 160360

19.01.1973

Łambinowicka Fabryka Maszyn Celulozowo-Papierniczych, Łambinowice, Polska (Dietmar Niekrawiec, Paweł Kawka, Janusz Zygmunt, Hieronim Kojm).

Foremnik śrubowy do kształtowania otworów cylindrycznych i gwintowanych w elastycznej wykładzinie wulkanizowanej charakteryzuje się tym, że śrubowa złączka (1) ma osiowy otwór (2), a pod główką złączki (3) i nakrętką (4) są usytuowane dociskowe pierścienie (5). (2 zastrzeżenia)

39b³; C08d

P. 160829

20.02.1973

Pneumatiques, Caoutchouc Manufacturé et Plastiques KLEBER-COLOMBES, Paryż, Francja.

Guma i sposób jej wytwarzania. Guma giętka i homogeniczna zawierająca matrycę z naturalnego lub syntetycznego elastomeru, w którym jest rozproszone przynajmniej 5% wagowych krystalicznej poliolefiny o ciężarze cząsteczkowym równym lub wyższym od 500 000, charakteryzuje się tym, że poliolefina występuje w postaci bardzo drobnych cząstek, których znaczna część jest rozciągnięta do postaci wydłużonych włókienek o przekroju mniejszym od 5 mikronów, tak, że guma odznacza się bardzo wysoką odpornością na wydłużenie, przynajmniej w jednym kierunku, a mianowicie modulem dynamicznym wyższym od 1000 kg/cm² lub wytrzymałością na wydłużenie wyższą od 20 kg/cm² przy 1% wydłużeniu. (17 zastrzeżeń)

39b³; C08d

P. 161945

16.04.1973

Pierwszeństwo: 17.04.1972 - Włochy (nr 23216 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris).

Sposób wytwarzania polimerów lub kopolimerów izobutyleny w obecności katalizatora. Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stosuje się układ katalityczny składający się ze związku glinoorganicznego o wzorze $A_1R^1R^2X$, w którym X oznacza atom chlorowca, R^1 oznacza rodnik węglowodorowy o 1—10 atomach węgla lub atom wodoru, a R^2 oznacza rodnik węglowodorowy o 1—10 atomach węgla, atom wodoru lub grupę alkoksylową o 1—10 atomach węgla i z bezwodnika lub tlenku pierwiastka z grupy VIB lub VIIIB okresowego układu pierwiastków. Stosunek molowy drugiego składnika katalizatora do związku glinoorganicznego wynosi korzystnie 0,5—10⁻⁵:1. Proces polimeryzacji prowadzi się w temperaturze —70 do 30°C, korzystnie —40 do 15°C, w środowisku rozpuszczalnika. (8 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f

P. 160251

12.01.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 154613

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Ządęcki, Mirosław Chudek, Zenon Szczepaniak, Kazimierz Podgórski, Wincenty Drapała, Juliusz Pollada).

Sposób wytwarzania adhezyjnego tworzywa termoplastycznego o własnościach **upodatniających**. Sposób polega na ujednarodnieniu podpolimerów, polimerów i kopolimerów butadienowo-styrenowych, związków chinonowych, stibleny, polialkilobenzenu, w temperaturze podwyższonej do 250°C z ftalanami, węglem aktywnym, gumą w postaci rozdrobnionej i/lub z mieszaniną krzemionki koloidalnej z tlenkami wapnia, magnezu, żelaza, glinu stosując zawartość krzemionki większą od sumy tlenków i wynoszącą powyżej 50% wagowo tych tlenków.

Tworzywo może być stosowane na powierzchnie suche i wilgotne. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f

P. 161880

12.04.1973

Pierwszeństwo: 14.04.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna nr (WP C08 f/159 093)

VEB Chemiewerk Nünchritz, Nünchritz, Niemiecka Republika Demokratyczna (Reinhard Neumann, Bernd Köhler, Frank Winkler, Frank Augst).

Sposób wytwarzania fluidalnie swobodnego granulatu **policzterofluoroetyleny**. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fluidalnie swobodnego (sypnego) granulatu policzterofluoroetyleny o gładkiej powierzchni i o wielkości ziarn 0,1—0,4 mm z nie fluidalnego policzterofluoroetyleny, otrzymanego w autoklawie w postaci drobnych cząstek lub mielonego w zwykłych młynach do rozdrabniania no mokro lub na sucho.

Cechą wynalazku jest to, że wyjściowy policzterofluoroetylen o dowolnej postaci i o średniej wielkości ziarn co najwyżej 0,5 mm wprowadza się w temperaturze niższej od temperatury wrzenia cieczy do cieczy obojętnej, których graniczne napięcie powierzchniowe względem policzterofluoroetyleny jest tak duże, że tworzą one na jego powierzchniach kąt zwilżania większy od 90°, i tak doprowadza się do układu pracy mechanicznej, że przenoszące siły w przeważającej części stanowią siły normalne, a tworzący się układ trójfazowy między **policzterofluoroetylenem**, cieczą i mieszaniną pary i powietrza utrzymuje się trwale. (8 zastrzeżeń)

39b⁵; C08g

P. 160131

02.01.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska. (Danuta Kopytowska, Bożena Wójtowicz, Waldemar Miłojajczyk).

Sposób otrzymywania tworzyw sztucznych modyfikowanych elastomerami poliuretanowymi polega na mieszaniu sypekich polimerów takich jak, polichlorek winylu, polistyren poliamid lub innych polimerów lub ich mieszanin z dodatkiem stabilizatorów oraz z dwumetyloformamidowym lub dwuacetoamidowym 5—70% roztworem elastomeru poliuretanowego, spęczeniu modyfikowanego polimeru, wytłoczeniu go do wody, następnie na wymyciu z otrzymanej mieszaniny rozpuszczalnika i wysuszeniu jej w temperaturze 30—90°C. Otrzymany modyfikowany polimer zawierający w swym składzie około 10—50% elastomeru poliuretanowego, mający postać porowatego bezkształtnego granulatu może być przerabiany metodą walcowania, kalandrowania, wytłaczania lub wtrysku. Odnacza się on podwyższoną elastycznością, odpornością na oleje i smary oraz podwyższoną odpornością na niskie temperatury w stosunku do polimerów niemodyfikowanych. (3 zastrzeżenia)

39b5; C08g P. 160315 30.01.1973.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Andrzej Witecki, Tomasz Prot).

Sposób otrzymywania polimerów o wysokiej przenikalności dielektrycznej polega na tym, że na polihydroksyetyery pochodne bisfenoli zawierającymi jako podstawniki atom wodoru, atom chlorowca lub **alkil** lub **aryl** działa się akrylonitrylem w środowisku alkalicznym w temperaturze 20—80°C w ciągu 0,5—3 godzin. (1 zastrzeżenie)

39b5; C08g P. 160317 18.01.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Gabriel Rokicki, Witalis Rumiński).

Sposób wytwarzania samogasnących polisulfonów aromatycznych mających zastosowanie jako tworzywo konstrukcyjne, folie i powłoki polega na polikondensacji 2,2-bis(p-hydroksyfenylo)-1,1'-dwuchloroetyleny, w którym przy pierścieniach aromatycznych znajdują się takie podstawniki jak: atom wodoru lub chlorowca lub grupa alkilowa lub metoksylova albo mieszaniny tego bisfenolu i/lub 2,2-bis(p-hydroksyfenylo)/propanu z bis(p-chlorofenylo)sulfonem w polarnym rozpuszczalniku aprotowym. (2 zastrzeżenia)

39b5; C08g P.160479 30.01.1973.

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Matynia, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania żywic epoksydowych typu cykloalifatycznych estrów glicydowych. Sposób dotyczy otrzymywania żywic epoksydowych z bezwodników kwasów wielokarboksylowych z epichlorohydriną lub metylepichlorohydriną.

W sposobie według wynalazku jako bezwodniki kwasów wielokarboksylowych zastosowano produkty reakcji bezwodnika maleinowego z węglowodorami dienowymi zawartymi w produktach pirolizy benzyn lub oleju gazowego zawierającymi frakcje C₅ lub w wydzielonej z tych produktów przez destylację frakcji C₅+, przy czym głównymi składnikami dienowymi są: pentadien 1,3, syklopentadien i izopren.

Żyvice epoksydowe uzyskane sposobem według wynalazku odznaczają się korzystnymi własnościami technologiczno-przetwórczymi, zwłaszcza przy utwardzaniu bezwodnikami kwasowymi. Pod względem lepkości i reaktywności są one zbliżone do małowiskozowych dienowych żywic epoksydowych, toteż można je stosować do odlewania także z dodatkiem napelnacza mineralnego. (2 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 160128 02.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska, (Konrad Jamroz, Józef Marczyński).

Sposób przygotowania mieszanki do brykietowania koncentratów rud, zwłaszcza rud miedzi. Mieszanki koncentratów rud i lepiszcza, stanowiące materiał wsadowy do procesu brykietowania, zwłaszcza mieszankę koncentratu rud miedzi z ługiem posulfidowym, przygotowuje się w sposób następujący: Drobnodziarnisty koncentrat suszy się i miesza w obrotowej suszarko-mieszarce. W czasie przesypywania się wewnątrz tego urządzenia koncentrat zrasza się rozpylnym lepiszczem wtłaczanym pod ciśnieniem. Następnie utworzone grudki rozgniata się łańcuchami, kulami lub innymi elementami zgniatającymi, przewalającymi się razem z mieszanką wewnątrz urządzenia obrotowego. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 161788 09.04.1973

Pierwszeństwo: 10.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 242340)

The Anaconda Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób otrzymywania cynku z siarczkowych rud cynkowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cynku z siarczkowych rud cynkowych przez ługowanie rozdrobnionej rudy lub jej koncentratu wodnym roztworem siarczanu amonowego zawierającego wolny amoniak, polegający na tym, że proces ługowania prowadzi się w zamkniętych naczyniach w temperaturze 60—100°C, pod ciśnieniem nie wyższym niż 0,7 atn. Podczas mieszania wprowadza się do każdego naczynia tlen, zaś gazy unoszące się ponad powierzchnię otrzymanej zawiesiny zawraca się i wprowadza do zawiesiny, znacznie poniżej jej powierzchni. W każdym z naczyń do ługowania utrzymuje się stężenie wolnego amoniaku w zależności od temperatury zawiesiny tak, aby suma cząstkowych ciśnień amoniaku i pary wodnej była co najmniej o parę dziesiątych części atmosfery mniejsza od całkowitego ciśnienia w tym zbiorniku.

Właściwe stężenie amoniaku w naczyniach utrzymuje się doprowadzając gazowy amoniak. Wartość pH zawiesiny wynosi 9—11.

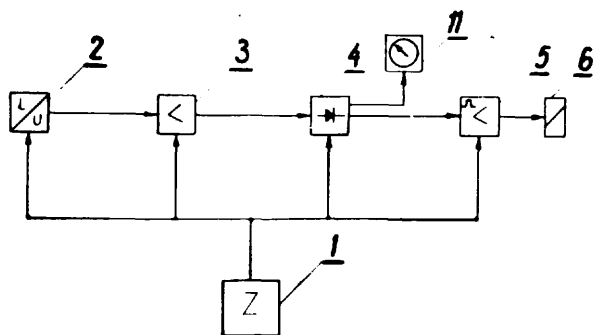
Po zakończeniu procesu ługowania roztwór zawierający cynk w postaci kompleksowego związku z amoniakiem oddziela się od substancji stałych i poddaje przeróbce na cynk metaliczny, regenerując siarczan amonowy, a substancje stałe ewentualnie poddaje się drugiemu procesowi ługowania, prowadzonemu w sposób analogiczny do pierwszego. (19 zastrzeżeń)

42b; G01b P. 160930 26.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Andrzej Samkowicz, Władysław Skoupy).

Układ elektroniczny do kontroli zużycia pierścieni tłokowych, zwłaszcza w sprężarkach. Układ elektroniczny do kontroli zużycia pierścieni tłokowych według wynalazku przeznaczony jest w szczególności dla sprężarek bezsmarowych pracujących w układzie poziomym.

Układ elektroniczny do kontroli zużycia pierścieni tłokowych, w którym czujnik przemieszczeń (2) przytwierdzony w sposób trwały do korpusu (7) sprężarki i umieszczony pod tłokowym drążkiem (8) jest połączony ze wzmacniaczem sygnału (3), demodulatorem fazoczułym (4) impulsowym wzmacniaczem mocy (5) oraz z elementami wykonawczymi (6), przy czym demodulator fazoczuły (4) jest połączony ze wskaźnikowym przyrządem wychyłowym (11), podczas gdy zasilanie wszystkich elementów układu odbywa się za pomocą zasilacza (1). (1 zastrzeżenie)

42d; **G01d**

P. 160600

06.02.1973

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Florian Budniak, Lucjan Chatliński, Ryszard Kaczanowski, Mirosław Lorecki, Wojciech Słuchocki).

Urządzenie do rejestracji zbioru danych, zwłaszcza materiałów drzewnych. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rejestracji zbioru danych, zwłaszcza materiałów drzewnych, przeznaczone do rejestrowania informacji dotyczących grubości, jakości, długości itp., szczególnie przy pracach terenowych. Urządzenie ma połączone ze sobą szeregowo: szyfrator, przystawkę elektroniczną oraz magnetofon i działa na zasadzie przetwarzania określonych informacji w wielopozycyjny kadr informacji, a następnie przetwarzania wideoimpulsów na radioimpulsy, które rejestrowane są na taśmie magnetofonowej. (1 zastrzeżenie)



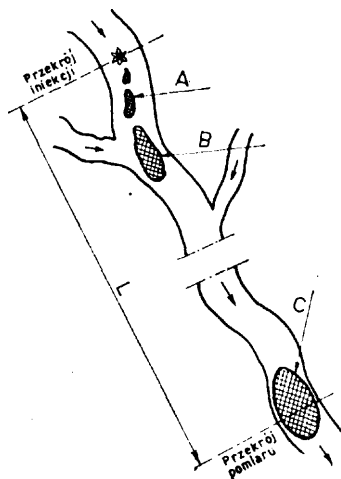
42e

P. 156461

03.07.1972

Polska Akademia Nauk Instytut Budownictwa Wodnego, Gdańsk, Polska (Jerzy Makowski).

Radiometryczny sposób automatycznego pomiaru natężenia przepływu cieków, znamienny tym, że do cieków iniekuje się punktowo lub w większym cieku jednocześnie w kilku punktach tego samego przekroju traser radioaktywny lub stabilny i w odległości pełnego wymieszania wód danego cieków wykonuje się pomiar pompowanej wody przez naczynie pomiarowe, w którym znajduje się detektor, a w przypadku trasera stabilnego detektor i źródło neutronów.



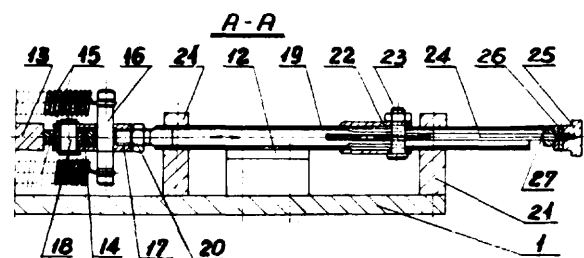
42e

P. 156527

06.07.1972

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, (Tadeusz Sokołowski, Bogdan Łojek, Stanisław Koczara, Marian Kochanowski).

Urządzenie do dozowania substancji sypkich, z mechaniczno-elektrycznym układem sterowania dozy, znamienny tym, że układ sterujący posiada dwa wodziki z czterema sworzniami wodzikowymi (19), umieszczone na przeciwko siebie i oddzielone tarczą obrotową mimośrodową (13), a wodziki powiązane są wzajemnie sprężynami spiralnymi (15), natomiast kontakt pomiędzy tarczą mimośrodową a wodzikami zapewniają cztery łożyska toczne pracujące jako rolki (14), przy czym na sworzniach wodzików (19) osadzone są tuleje (22), przesuwane śrubami regulacyjnymi (24), służące do załączania wyłączników elektrycznych drogowych (12).

42e; **G01b**

P. 160424

26.01.1973

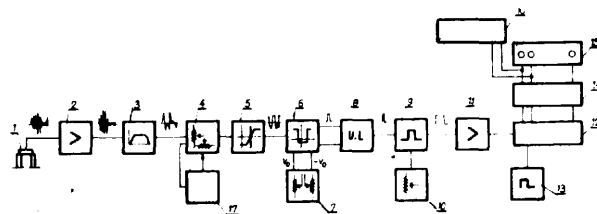
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Szczepanik, Włodzimierz Szmelcer).

Sposób oceny napełniania młyna kulowego, zwłaszcza do cementu i układ do stosowania tego sposobu. Sposób polega na pomiarze prędkości drgań lub przyspieszenia drgań na korpusie obudowy wlotu materiału do młyna.

Układ do pomiaru składa się z czujnika piezoelektrycznego (1) podłączonego na wejściu wzmacniacza (2) i filtru szerokopasmowego (3).

Zamocowany piezoelektryczny czujnik przyspieszenia lub czujnik prędkości drgań generuje sygnał, który w swoim statystycznym charakterze zawiera informacje o napełnieniu młyna materiałem.

Wynalazek znajduje zastosowanie w układach kontroli młynów węgla, cementu i innych. (2 zastrzeżenia)



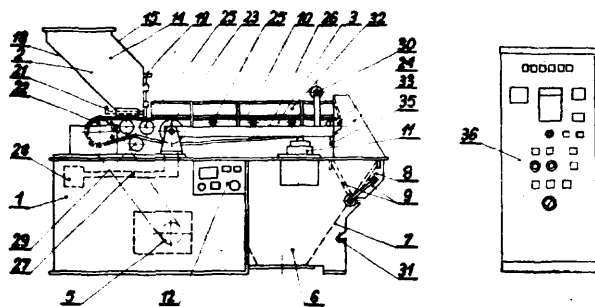
42f

P. 139261

07.03.1970

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole Polska, (Roman Kammiller, Stanisław Bethke, Henryk Małek, Ginter Kurpiers, Helmut Hoffmeister).

Taśmowa waga dozująca, składająca się z leja zasympowego, przenośnika taśmowego i układu ważąco-regulacyjnego, znamienna tym, że ponadto składa się z korpusu (1), którego część: dolna stanowi pomieszczenie napędu (5), część przednia lej wysypowy (6), a część górna jest podstawą, na której zamocowany jest przenośnik taśmowy (3), czujnik lub czujniki ważące (11) i pulpit sterowniczy (12). (1 zastrzeżenie)



42h

P. 150279

09.09.1971

Antoni Jaśkiewicz, Radom, Polska.

Wielosoczewkowy kolektor do absorpcji promieni słonecznych przewidziany do zastosowania w stacjonarnym wszechkierunkowym urządzeniu do absorpcji słonecznych według patentu Nr P. 135309 znamieny tym, że posiada okrągłą siatkową konstrukcję nośną o kształcie pionowo stojącej, zwężającej się ku górze rury, przykrytej półkulistą kopułą, cała konstrukcja nośna przedstawia się w postaci siatki z klinowatymi przesłkami, obejmującymi ściśle rozmieszczone we wszystkich jej ścianach otwory, przeznaczone do przetrzymywania sworzeniowych tulei z odbijającymi promienie wnętrzami, w szerszych zewnętrznych krawędziach tulei są obsadzone skupiające promienie soczewki, przekazujące na absorber promienie słoneczne zawężonymi z podwyższoną temperaturą strumieniami.

42i; G01k,

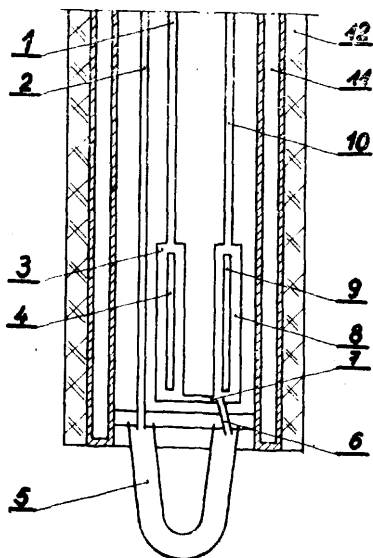
P. 160350

20.01.1973

Politechnika Śląska, im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska, (Władysław Białoskórski).

Termometr o chłodzonym czujniku termometrycznym do pomiaru wysokiej temperatury, zwłaszcza ciekłej stali w konwertorach stalowniczych. Termometr posiada komorę pomiarową (8) z czujnikiem termometrycznym (9), komorę chłodniczą (3) z elementem termostatu (4) dla doprowadzenia gazu chłodnego oraz komorę gorącą (5) dla doprowadzenia gazu gorącego. Komora pomiarowa (8) może być ewentualnie umieszczona w dodatkowej komorze o jednakowej regulowanej temperaturze. Termometr znajduje zastosowanie do pomiaru wszelkich temperatur w piecach przemysłowych oraz ciekłej stali w piecach martenowskich i w konwertorach stalowniczych.

(2 zastrzeżenia)



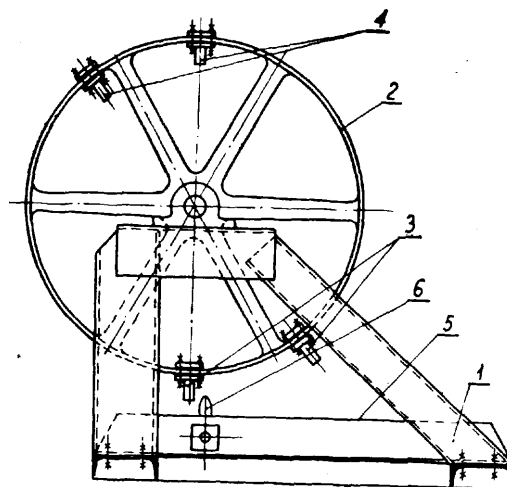
42k; G01m

P. 160222

10.01.1973

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska, (Andrzej Popowicz).

Urządzenie do badania poprawności działania łapaczy wozów kopalnianych, ma na konstrukcji nośnej (1) zamocowane koło (2) zamachowe, a na jego obwodzie bijaki (3) imitujące osie wózka. (1 zastrzeżenie)



42k; G01m

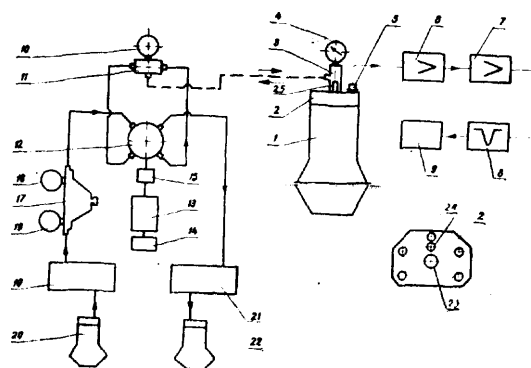
P. 160675

09.02.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego. Warszawa, Polska (Henryk Pelc, Iwan Raszkow).

Quasidynamiczny, diagnostyczny sposób badania układów **łok o wo-kor bo wy ch** i urządzenie do stosowania tego sposobu. Quasidynamiczny diagnostyczny sposób badania układu tłokowo-korbowego zwłaszcza silników spalinowych polegający na tym, że kolejny tłok układu tłokowo-korbowego zatrzymuje się na przykład w górnym zwrotnym punkcie i wymusza się jego ruch poosiowy, uzależniony od luzów w poszczególnych skojarzeniach, przy pomocy pojedynczego lub cyklicznego wywoływania ciśnienia i podciśnienia w przestrzeni nadtłokowej z zerową lub zadaną częstotliwością oraz określoną amplitudą, przy czym rejestruje się wypadkowe sygnały wibroakustyczne pochodzące od impulsów uderzeniowych w punktach krańcowych ruchu tłoka od ucieczki czynnika wymuszającego oraz od zjawiska tarcia elementów układu w poszczególnych skojarzeniach, a następnie analizuje się te sygnały wibroakustyczne. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma zawór (12) napędzany silnikiem (13), do którego (12) pierwszego wejścia jest podłączone źródło (20) sprężonego powietrza, a do drugiego wejścia źródło (22) podciśnienia, natomiast wyjście zaworu (12) jest podłączone do komory spalania silnika (1), do której przymocowany jest czujnik (5) piezoelektryczny rejestrujący sygnały wibroakustyczne.

(6 zastrzeżeń)



42k; G01m

P. 160676

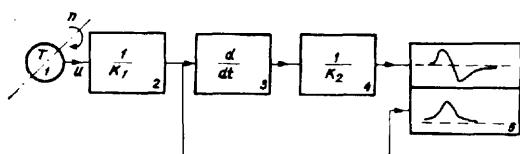
09.02.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego. Warszawa, Polska (Henryk Pelc, Iwan Raszko, Michał Hebda, Jan Bobak, Marek Przybylski).

Diagnostyczny sposób wyznaczania niektórych wskaźników jakości pracy i strat wewnętrznych maszyn tłokowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Diagnostyczny sposób wyznaczania, niektórych wskaźników jakości pracy i strat wewnętrznych maszyn tłokowych polegający na tym, że do wyznaczania wskaźników jakości pracy silnika na przykład spalowego takich jak przyspieszenie prędkości obrotowej moment obrotowy i moc silnika w funkcji jego obrotów wykorzystuje się efekt **samoobciążenia** bezwładnościowego, to znaczy gwałtownie zwiększa się dawkę paliwa do maksymalnej możliwej i rejestruje się w funkcji czasu zmianę prędkości obrotowej, natomiast celem wyznaczenia wskaźników strat wewnętrznych takich jak: ujemne przyspieszenie prędkości obrotowej, moment i moc strat wewnętrznych w funkcji obrotów wykorzystuje się efekt samonapędzania bezwładnościowego silnika, a mianowicie gwałtownie zmniejsza się dawkę doprowadzanego paliwa oraz rejestruje się zmiany prędkości obrotowej w funkcji czasu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu wyposażone jest w prądnice tachometryczną (1) i dwa pisaki X-Y przy czym prądnica ta połączona jest z wałem korbowym silnika i układem wyjściowym składającym się z dwóch członów proporcjonalnych i członu różniczkującego (3) połączonych wzajemnie jak na rysunku.

(3 zastrzeżenia)

42k; G011
63c

P. 160948

28.02.1973

Zygmunt Bochenek, Bolesław Grochowski, Warszawa, Polska.

Manometryczny dozownik powietrza. Przedmiotem wynalazku jest manometryczny dozownik powietrza, służący do ustalania żadanego ciśnienia powietrza, zwłaszcza przy dozowaniu powietrza w pneumatykach pojazdów.

Manometryczny dozownik powietrza składa się z korpusu (1), tulei kołnierzej (8) z podziałką oraz z głowicy (5) zaworu. Wewnątrz korpusu (1) znajduje się komora sprężania (13) z gniazdami zaworów (16), (2), i otworami dla przewodu zasilającego (11) i zasilania (12), przy czym na czołowej powierzchni korpusu (1) znajdują się wręby uzębienia dla zapadkowych kołków (7). Tuleja kołnierza (8) z podziałką jest osadzona obrotowo na korpusie (1) i ma otwory na zapadkowe kołki (7).

Głowica (5) zaworu jest osadzona obrotowo w korpusie (1) i ma otwory na zapadkowe kołki (7) uzębienia czołowego korpusu (1), dociskane sprężynami (6), przy czym zapadkowe kołki (7) mają rozstawienie różne od rozstawienia podziałki ząbienia wrębów korpusu (1).

Wewnątrz głowicy (5) znajduje się komora (14) powietrza sygnalizacyjnego z otworem (15) sygnalizacji dźwiękowej. Manometryczny dozownik powietrza podłącza się do źródła powietrza, to jest do pompy tłoczącej lub kompresora z jednej strony, zaś z drugiej do przewodu doprowadzającego tłoczone powietrze do pneumatyka pojazdu.

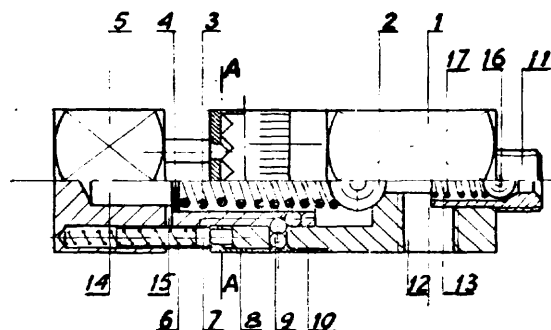
Ustalanie ciśnienia powietrza w pneumatykach pojazdu następuje poprzez podkręcanie głowicą (5), która otrzymuje ruch śrubowy łącznie z zapadkowymi kołkami (7), ustalając w ten sposób ugięcie sprężyny (6) kulkowego zaworu, odpowiadające ciśnieniu w pneu-

maty ku, bowiem głowica (5) opierając się na podkładce sprężyny (3) dociskowej kulkowego zaworu (2), wywołuje przez pokręcanie zmienne naciski na zawór kulkowy (2).

Rejestracja nacisków za kulkowy zawór (2) odbywa się za pośrednictwem zapadkowych kołków (7) sprzężonych z otworami w tulei (8) z podziałką oraz uzębieniu czołowym wrębów korpusu (1). Każda kreska na tulei (8) kołnierzowej odpowiada 0,1 at.

Żądana ilość znajdującego się w pneumatyku powietrza jest sygnalizowana sygnałem dźwiękowym.

(3 zastrzeżenia)



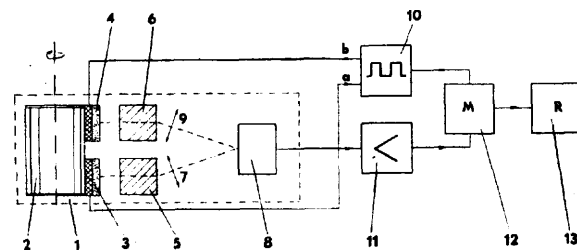
421

P. 156706

14.07.1972

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej. Warszawa, Polska, (Józef Koszewski).

Kolorymetr do pomiaru małych absorpcji składający się ze źródła promieniowania, członu pomiarowego - **kuiwety** i dedektora oraz członu rejestrującego, znanymi tym, że źródłem promieniowania jest co najmniej para jednakowych źródeł elektroluminescencyjnych (3,4), których natężenie promieniowania jest regulowane automatycznie na przemian dzięki połączeniu ich elektrod z wyjściem dwufazowego generatora impulsów zapalających (10), o przeciwsośnie zmiennej amplitudzie, który jest ponadto połączony z modulatorem (12) wyznaczającym tę amplitudę, połączonym swoim wejściem z wyjściem wzmacniacza (11) odbierającego z dedektora (8) sygnały z kuiwety pomiarowych (5,6), ponadto modulator (12) swoim drugim wyjściem jest połączony z członem rejestrującym (13) lub wskazującym mierzoną wartość różnicy natężeń promieniowania przechodzącego przez kuiwety. (5,6).



421; G01n

P. 160427

27.01.1973

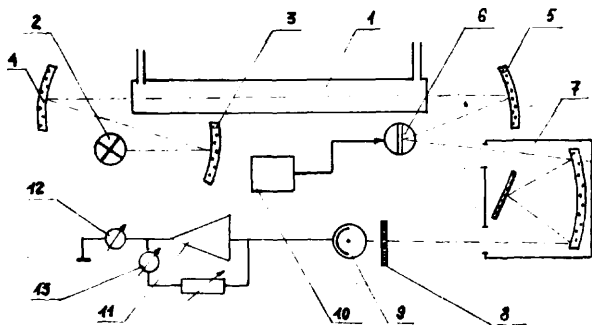
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego w Gliwicach, Gliwice, Polska (Jerzy Strojek, Alfred Tramer).

Spektralno-fotometryczny analizator korekcyjny do pomiaru małych stężeń substancji w mieszaninie gazu.

Spektrofotometr korekcyjny jest wyposażony w galwanometr pętlicowy (6) zmieniający położenia widma badanego gazu względem nieruchomej maskownicy (8) wykonanej z folii metalowej lub napylonej na przezroczyste podłoże warstwy nieprzezroczystej, obrobionej dowolną metodą fotochemiczną lub mechaniczną według wyretuszowanej kopii widma badanego gazu.

Spektrofotometr znajduje zastosowanie do pomiaru małych stężeń składników w mieszaninach gazowych szczególnie w powietrzu.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 160432

27.01.1973

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Jan Lewandowski, Jan Skrzypek).

Układ zestawu pomiarowego aparatury radioizotopowej, zwłaszcza do badań **radiochromatograficznych**.

Przedmiotem wynalazku jest układ zestawu pomiarowego aparatury radioizotopowej przy użyciu niskoenergetycznych znaczników promieniowania gamma oraz beta do wykonywania badań radiochromatograficznych bibułowych, w którym dotychczas znane układy składające się z sondy scyntylacyjnej z kryształkami scyntylacyjnymi z przyłączonym zasilaczem stabilizowanym wysokiego napięcia oraz osobno połączonych z sondą zasilaczem stabilizowanym niskiego napięcia wraz z kostką analizatora różnicowego, kostką integratora liniowego i rejestratora autokompensacyjnego wyposażono w ten sposób, iż do kostki analizatora różnicowego dobudowano wzmacniacz, zaś sondę scyntylacyjną wyposażono w kolimator szczelinowy i połączono z rejestratorem autokompensacyjnym. Dzięki wynalazkowi osiągnięto nowe rozmięszczenie i wzajemne współdziałanie układu pomiarowego, który umożliwia przeprowadzanie analizy nośnika zawierającego miękkie znaczniki radioizotopowe wzdłuż analizowanego paska bibułowego z rozkładem elektrofotograficznym, na przykład surowicy krwi, w której naznaczono radioizotopowo badany w niej składnik. Wynalazek znajduje szerokie zastosowanie dla celów medycznych przy przeprowadzaniu miękkiego promieniowania gamma na przykład żelaza 55. (1 zastrzeżenie)

42n

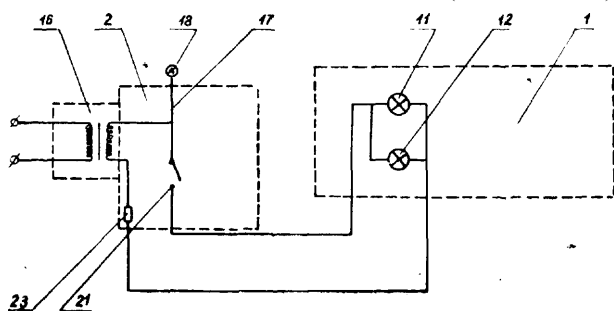
P. 145139

21.12.1970

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zofia Zawadzka).

Urządzenie do nauczania pisania na maszynie metodą bezwzrokową, którego jedną z części jest tablica, będąca makietą klawiatury maszyny do pisania, znamiennie tym, że tablica (1) posiada poziome kanały (7) zamknięte od strony czołowej szklanymi płytkami (9) pod którymi umieszczone są szablony (10) z wyciętymi znakami pisarskimi, w których to kanałach (7) znajdują się usytuowane parami źródła światła (11) i (12) osobno dla każdego znaku, połączone elektrycznie z pulpitem (2) sterowniczym umieszczonym na podstawie (24) razem z magnetofonem (4) zaopatrzonym w dźwigniowy zespół sterowniczy (5), przy czym pulpit (2) i magnetofon (4) są połączone ze źródłem prądu.

(1 zastrzeżenie)



42m; G06c

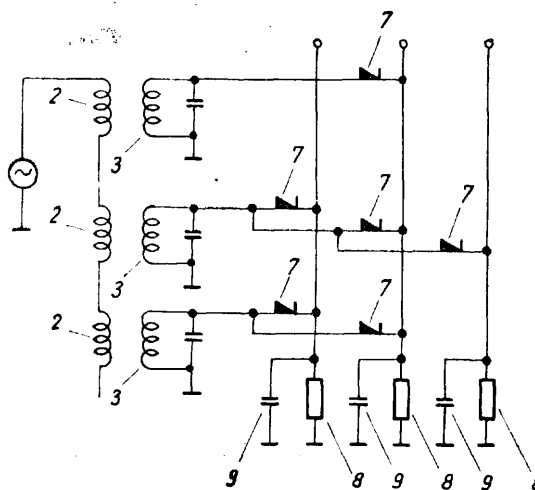
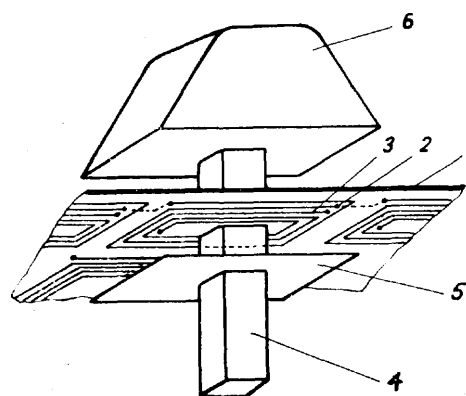
P. 160206

10.01.1973

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska, (Ryszard Patryn, Eugeniusz Sawicki, Bohdan Walisiewicz).

Bezstykowa klawiatura elektryczna. Na płycie z materiału **niepr**ze wodzącego są parami umieszczone płaskie cewki (2) i (3) indukcyjne, a w pobliżu każdej pary cewek znajduje się płytka (5) z materiału przewodzącego sterowana klawiszem (6) w ten sposób, że przy naciśnięciu klawisza (6), płytka (5) oddala się od cewek (2 i 3) skutkiem czego w cewce (3) indukuje się większe napięcie zmienne, poddawane następnie detekcji w układzie dioda (7), rezystor (8) i kondensator (9).

Układ ten, jest powtórzony tylokrotnie, ile klawiszy zawiera klawiatura, przy czym wszystkie cewki (2) są dołączone do generatora wielkiej częstotliwości, a wszystkie końce cewek (3) są dołączone do układów detekcyjnych, które tworzą diody (7), rezystory (8) i kondensatory (9). (2 zastrzeżenia)



42m; G06

P. 162357

05.05.1973

Pierwszeństwo: 22.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 255856)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki, (Jerry Lee Vandierendonck, Michael James Cochran).

Elektroniczny kalkulator na obwodach MOS/LSI posiadający jako wejście klawiaturę, a jako wyjście wyświetlacz, przy czym oba urządzenia są wybierane dynamicznie. Rejestry informacji tworzy sekwencyjnie adresowana matrycowa pamięć o dostępie swobodnym, adresowana przez komutator używany także do wytwarzania zakodowanych sygnałów czasujących dla pozostałych części systemu sterowania. Wejście klawiaturowe posiada rejestr **interface'u** do którego jest

wprowadzona linią odczytu klawisza informacja razem z zakodowaną czasującą informacją pochodzącą z zakodowanych sygnałów czasujących. Zawartość rejestru interfejsu może być wprowadzona do rejestrów informacji lub użyta do wybrania adresu w pamięci przechowującej program poprzez licznik rozkazów. Bity mogą być odczytane z rejestrów informacji równolegle i przerabiane przez arytmometr a następnie powtórnie wprowadzone do tych samych komórek w czasie bitu lub w czasie stanu, tak, że informacja zawarta w rejestrach nie recyrkuluje w zwykły sposób.

(10 zastrzeżeń)

42m³

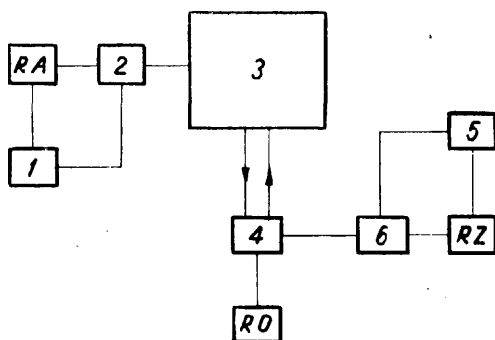
P. 156612

10.07.1972

Politechnika Warszawska, Warszawa (Stefan Dotryw).

Sposób powiększenia pojemności pamięci urządzeń liczących zwłaszcza automatu obrachunkowego, w którym trzema komórkami pamięci operacyjnej przypisuje się rolę rejestru adresu, odczytu i zapisu, znamienny tym, że rejestruje się wprowadzenie adresu za pomocą układu (1) wykrywającego wprowadzenie adresu do rejestru adresu (RA) po czym przesyła się ten adres poprzez bramkę (2) do układu wybierania i sterowania pamięci zewnętrznej (3), a następnie odczytuje się informację z pamięci zewnętrznej (3) o adresie wprowadzonym do rejestru adresu (RA) i przesyła się poprzez rejestr buforowy (4) do rejestru odczytu (RO), zaś przesłanie informacji do rejestru zapisu (RZ) rejestruje się za pomocą drugiego układu (5) wykrywającego wprowadzenie informacji do rejestru zapisu (RZ), a następnie przesyła się tę informację poprzez bramkę (6) i rejestr buforowy (4) do pamięci zewnętrznej (3) pod adres znajdujący się aktualnie w rejestrze adresu (RA).

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, współpracujące z trzema komórkami pamięci operacyjnej, którym przypisano rolę rejestru adresu, odczytu i zapisu, znamienny tym, że wyjście rejestru adresu (RA) połączone jest z wejściem układu (1) wykrywającego wprowadzenie adresu, którego wyjście jest połączone z wejściem otwierającym bramki (2), połączonej swoim drugim wejściem z wyjściem rejestru adresu (RA), zaś wyjście bramki połączone jest układami wybierającymi i sterującymi (4), którego wyjście połączone jest z wejściem rejestru odczytu (RO), zaś jego wejście jest połączone z wyjściem bramki (6), której wejście otwierające połączone jest z wyjściem układu (5) wykrywającego wprowadzenie informacji do rejestru zapisu (RZ), zaś jego wejście połączone jest z wyjściem rejestru zapisu (RZ), którego drugie wyjście jest połączone z drugim z wejść bramki (6).

42m⁶; G06k

P. 160471

30.01.1973

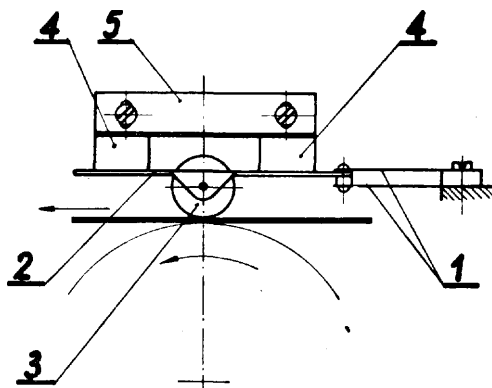
Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie, Polska (Krzysztof Rembowski, Franciszek Szafranski).

Urządzenie do mocowania i tłumienia drgań rolki dociskowej zwłaszcza do czytników papierowej taśmy dziurkowanej. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie

do mocowania i tłumienia drgań rolki dociskowej zwłaszcza do czytników papierowej taśmy dziurkowanej.

Wynalazek polega na tym, że na dwóch cięgnach (1) w postaci sprężyn płaskich zamocowana jest ramka (2) wraz z rolką dociskową (3). Nad rolką dociskową (3) umieszczone są symetrycznie dwa elementy tłumiące (4) w postaci kostek gumowych przyklejonych do dociskacza (5). Ruch drgający ramki (2) i rolki (3) powstały od pracy „start-stop”, polegający na zbliżaniu lub oddalaniu się rolki dociskowej (3) od rolki napędowej kompensowany jest elementem tłumiącym (4), które zapewniają stabilną pracę urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

42m⁶; G06k

P. 160472

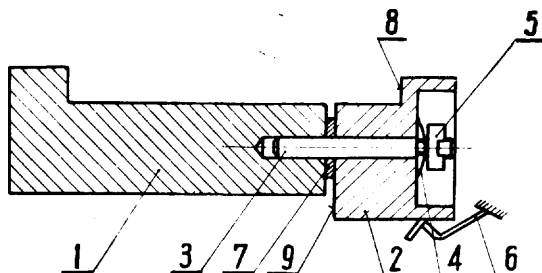
30.01.1973

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie, Polska (Franciszek Szafranski, Andrzej Socha, Andrzej Kalinowski).

Urządzenie do prowadzenia taśmy, zwłaszcza papierowej taśmy dziurkowanej. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia taśmy, zwłaszcza papierowej taśmy dziurkowanej, stosowane w szybkich czytnikach taśmy.

Urządzenie pokazane na fig. 2 składa się z prowadnicy stałej (1) wykonanej w formie stolika, do której przymocowane są dwie prowadnice ruchome (2) poprzez oś (3), podkładkę (4), i nakrętkę (5). Między prowadnicą stałą (1), a prowadnicą ruchomą (2), znajduje się podkładka (7) spełniająca funkcję elementu dystansowego. Przesławienie położenia prowadnic ruchomych (2), odbywa się przez ich obrót, przy czym położenie prowadnicy (2) w stosunku do prowadnicy (1), wyznacza ustalacz położenia (6). Prowadnice ruchome (2) wykonane w postaci walca, posiadają wyfrezowania (8), które wyznaczają w stosunku do prowadnicy stałej (1) szerokości taśmy 8-mio ścieżkowej, a obrót prowadnicy ruchomej (2) o kąt 180° wyznacza swoją powierzchnią (9) szerokość 5-cio ścieżkowej taśmy.

(2 zastrzeżenia)

42m⁶; G06k

P. 160956

28.02.1973

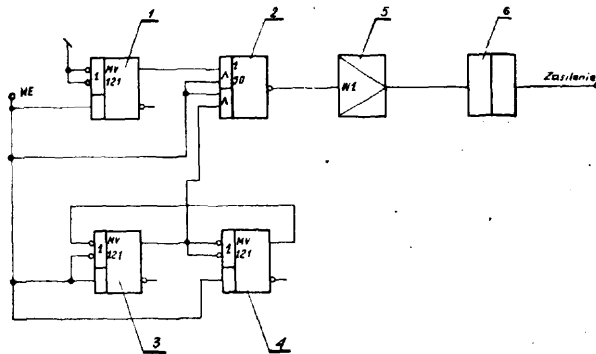
Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie, Polska (Tadeusz Zemła, Władysław Okrasa, Marek Kunikowski).

Sposób impulsowego sterowania sprzęgła przesuwu papieru w drukarce wierszowej współpracującej z maszyną cyfrową. Przedmiotem wynalazku jest sposób impulsowego sterowania sprzęgła przesuwu papieru w drukarce wierszowej, współpracującej z maszyną cyfrową pozwalający na zmniejszenie liczby wzmacniaczy mocy sterujących sprzęgło i zmniejszenie strat mocy w obwodach sterowania.

Istotą wynalazku jest podwójne wykorzystanie wzmacniacza (5), który dostarcza do cewki sprzęgła (6) impuls prądowy forsujący, a następnie ciąg impulsów dla uzyskania prądu podtrzymania.

Częstotliwość impulsowania i współczynnik wypełnienia impulsów można tak dobrać za pomocą uniwersatorów (3 i 4), aby wykorzystując właściwości całkujące odvodu sprzęgła oraz bezwładność elektromechaniczną, można otrzymać działanie równoważne, względem działania ciągłego prądu podtrzymania.

(2 zastrzeżenia)



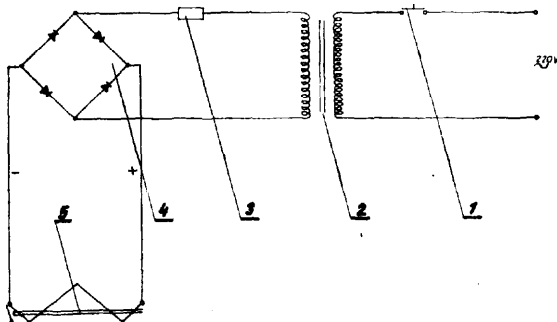
42m⁷
80»

P. 156985

28.07.1972

Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego, Katowice (Kazimierz Kowolik, Waldemar Kozioł).

Układ do automatycznego liczenia ilości zarobów betonu zwłaszcza na mieszarce z koszem zasypowym, składający się z wyłącznika połączonego z transformatorem, prostownikiem i licznikiem impulsów, znamienym tym, że elektryczny licznik (5) impulsów włączony jest równolegle w obwód zasilania kosza zasypowego lub mieszarki, w którym to układzie znajduje się krańcowy wyłącznik (1) od działania którego uzależniony jest wysp składników betonu z kosza do betoniarki.



42n; G09b

P. 160429

27.01.1973

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leon Lasek, Jerzy Witkowski).

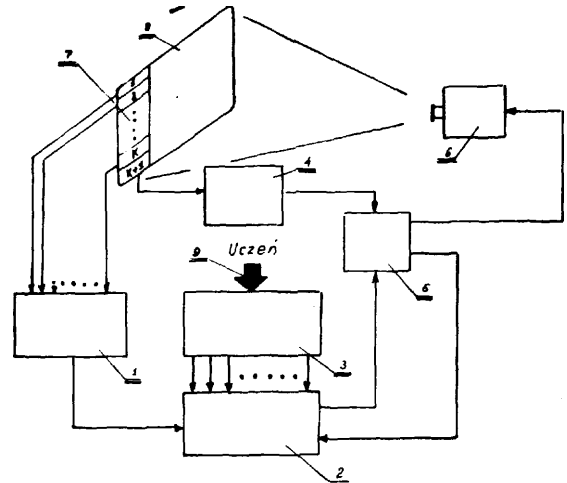
Maszyna do nauczania programowego typu alfa. Maszyna do nauczania posiada czytnik fotooporowy (1 do K) (1) podzielony na K identycznych części, z których każda jest przeznaczona do odczytania słowa n-bitowego z części (7) przeźrocza filmowego podzielonego na K+1 części.

Czytnik fotooporowy (1) jest połączony z pamięcią (2), która może zapamiętać K słów n-bitowych i ma połączony dodatkowo z pamięcią (1 do K) (2) blok wyboru odpowiedzi (3), który jest zaopatrzony w K przycisków dostępnych dla ucznia (9).

Pamięć (2) jest również połączona z układem porównania (5), do którego dochodzi sygnał z czytnika fotooporowego (K+1) (4) odczytującego (K+1) - część kodową, (7) przeźrocza filmowego, natomiast układ porównania (5) jest połączony z projektem (6) i dodatkowo z pamięcią (2).

Maszyna znajduje zastosowanie w nauczaniu.

(1 zastrzeżenie)



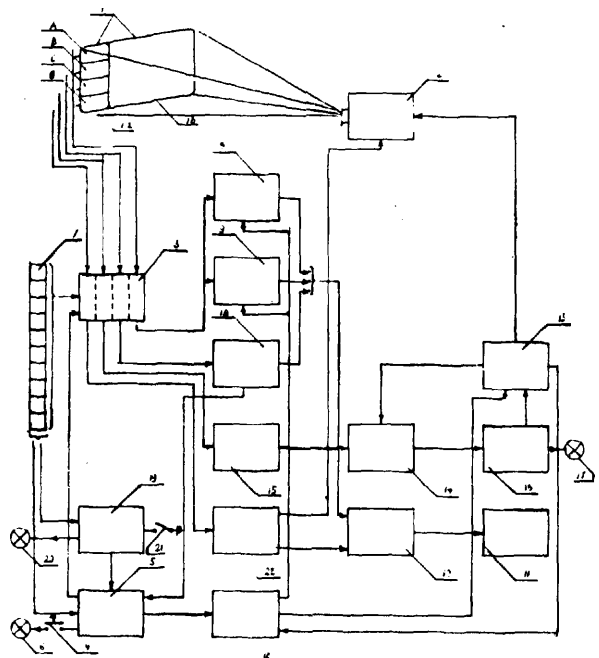
42n; G09b

P. 160478

30.01.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leon Lasek, Stanisław Malzacher, Jerzy Witkowski).

Elektroniczna maszyna egzaminująca z automatycznym kodowaniem. Maszyna egzaminująca zawiera w części kodowej (1a) pytania podstawowe, informacje związane z tekstem pytania (1b) wyświetlane na ekranie maszyny jak kod rodzaju pytania A, kod prawidłowej odpowiedzi na dane pytanie (B), kod czasu przeznaczanego na odpowiedź (C) i kod końca serii pytań (D) oraz posiada układ ostrzeżenia (19) połączony z przyciskami odpowiedzi (7) i dwa połączone ze sobą podzespoły odmierzające czas (14) i (16). Układ



(16) odmierzający końcowe kilkadziesiąt sekund czasu odpowiedzi jest połączony z elementem sygnalizującym (17), a układ ostrzeżenia (19) jest połączony z wyłącznikiem (21) oraz elementem sygnalizacyjnym (22).

Maszyna jest przeznaczona do indywidualnego egzaminowania za pomocą serii pytań z wizualnym podawaniem informacji i z udzieleniem odpowiedzi w postaci cyfrowej. (2 zastrzeżenia)

42r2; G05d

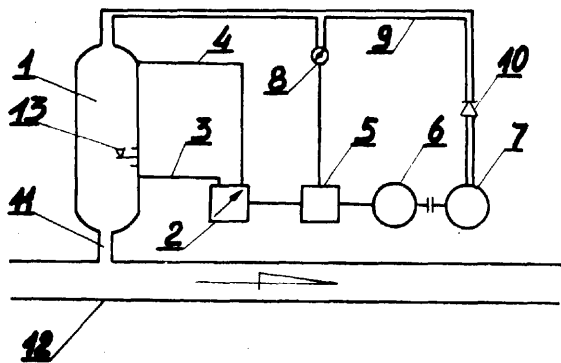
P. 160262

15.01.1973

Biurowy Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Andrzej Drzewiński, Jerzy Krzeczowski, Kazimierz Mielec).

Elektryczny układ sterowniczy dla automatycznego uzupełniania powietrza w zbiornikach przeciwuderzeniowych wodno-powietrznych. Przedmiotem wynalazku jest elektryczny układ sterowniczy dla automatycznego uzupełniania powietrza w zbiornikach przeciwuderzeniowych wodno-powietrznych.

Do zbiornika przeciwuderzeniowego wodno-powietrznego w dolnej swojej części połączonym przewodem rurowym (11) z głównym rurociągiem (12) wodnej magistrali, podłączony jest poziomowskaz (2) za pomocą przewodów rurowych (3 i 4) z których jeden (3) osadzony jest w części wodnej zbiornika (1), a drugi (4) w części powietrznej do którego podłączone są funkcjonalnie: elektryczny silnik (6) połączony ze sprężarką (7) oraz kontaktowy manometr (8) zamontowany na przewodzie rurowym (4), którego jeden koniec połączony jest ze sprężarką (7) poprzez zawór zwrotny (10), a drugi koniec osadzony jest w części powietrznej zbiornika przeciwuderzeniowego. (1). (2 zastrzeżenia)



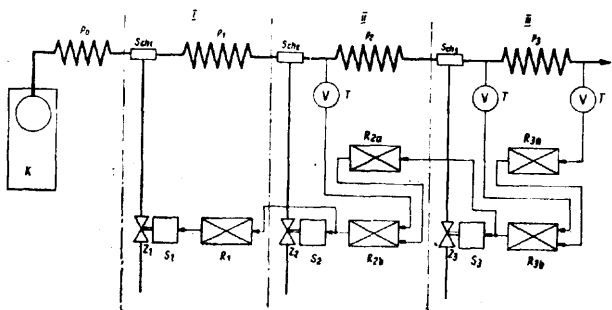
42r2; G05d

P. 160599

06.02.1973

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Jaszczyński).

Układ automatycznej regulacji pary w kotłach energetycznych polega na tym, że we wszystkich stopniach przegrzewu, z wyjątkiem ostatniego stopnia, na wejścia regulatorów R_{2a} , R_1 w miejsce sygnału od wielkości regulowanej jest odprowadzony sygnał od położenia siłownika (S3) służącego do regulacji temperatury w następnym stopniu przegrzewu. Zamiast sygnału od położenia siłownika (S3) może być zastosowany sygnał z wejściem regulatora (R_{b3} , R_{2b}) sterującego tym siłownikiem.



Takie połączenie zapobiega zdarzającym się często ograniczeniom regulacji, jakie powstają przy zajęciu skrajnego położenia przez regulatory, zwłaszcza regulatory ostatniego stopnia przegrzewu. (2 zastrzeżenia)

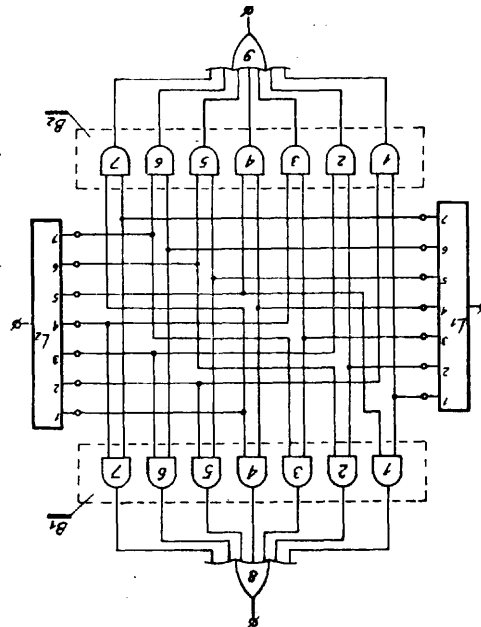
42r2; G05d

P. 160813

19.02.1973

Zakład Aparatury Elektronicznej przy Zjednoczonych Zakładach Urządzeń Jądrowych „Polon”. Warszawa, Polska (Miroslaw Andrzej Stypuła).

Układ do synchronizacji biegu dwóch urządzeń, zwłaszcza elektromechanicznych, zawiera dwa liczniki pierścieniowe (L_1) i (L_2), na których wejścia są podawane impulsy z odpowiednich urządzeń podlegających synchronizacji. Wyjścia liczników są połączone, poprzez dwie grupy dwuwejściowych bramek iloczynowych (B_1 , B_2) z dwoma bramkami sumacyjnymi (8,9) tak, że każde wyjście licznika jest połączone z jednym wejściem dwuwejściowej bramki iloczynowej wchodzącej w skład każdej z dwóch grup bramek. Układ może być zrealizowany na licznikach pierścieniowych o dowolnej, nieparzystej liczbie wyjść, większej od 3, przy czym w jednym liczniku sygnał występuje jednocześnie na 1 wyjściu, zaś w drugim liczniku sygnał występuje w tej samej chwili na $n-1$ wyjściach, gdzie n oznacza liczbę wyjść licznika. Przy synchronizacji pracy urządzeń na wszystkich wyjściach bramek iloczynowych występują zera logiczne, natomiast w przypadku opóźnienia lub przyspieszenia jednego urządzenia, na jednym z wyjść odpowiedniej grupy bramek wystąpi jedynka logiczna, stanowiąca sygnał błędny wysyłany do urządzenia korygującego bieg urządzenia. (1 zastrzeżenie)



42r2; G05d

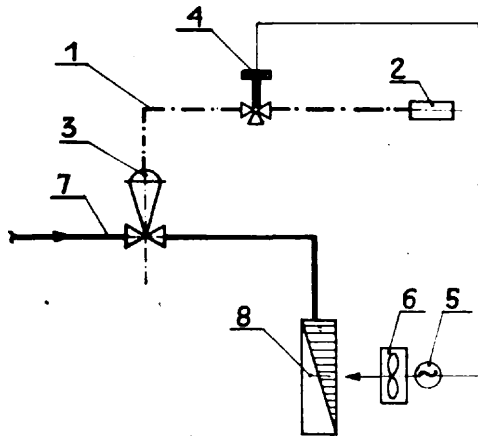
P. 160907

24.02.1973

Biurowy Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Zygmunt Gajda, Władysław Komsta).

Układ do regulacji temperatury czynnika grzejącego przepływającego przez instalacje grzewcze wentylacyjne lub klimatyzacyjne zwłaszcza do regulacji temperatury wody gorącej zasilającej nagrzewnicę, stosowany szczególnie podczas wyłączania z pracy nawiewnego wentylatora, posiada na przewodzie (1) sprężonego powietrza między termostatem (2) a membranowym zaworem (3) trójkanałowy, elektromagnetyczny zawór (4) elektrycznie połączony z silnikiem (5) napędzającym nawiewny wentylator (6).

Wyłączenie z pracy nawiewnego wentylatora (6) uruchamia zawór (4) powodujący zamknięcie poprzez membranowy zawór (3) dopływu czynnika grzejącego do nagrzewnicy (8). (1 zastrzeżenie)



42s; B06b

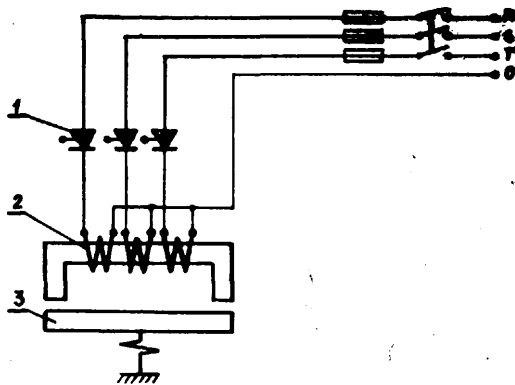
P. 160258

13.01.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Michał Tall).

Wibrator elektromagnetyczny trójfazowy. Przedmiotem wynalazku jest wibrator elektromagnetyczny trójfazowy. Istota wynalazku polega na tym, że wibrator elektromagnetyczny posiada trzy cewki (2) na jednym rdzeniu połączone z trzema tyrystorami niesymetrycznymi (1) o sterowanym kącie zapłonu każdego tyrystora w granicach od $\alpha = 60^\circ$ do $\alpha = 180^\circ$ do trójfazowej sieci czteroprzewodowej. Wibrator elektromagnetyczny trójfazowy może znaleźć zastosowanie do bezstopniowej (ciąglej) regulacji siły wymuszającej.

(1 zastrzeżenie)

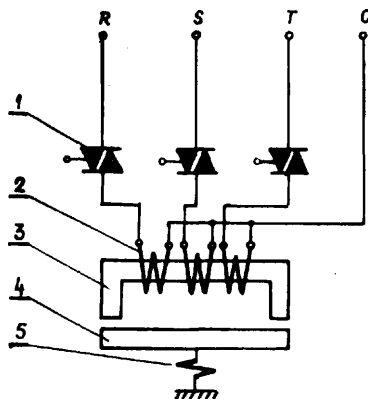


42s; B06b

P. 160259

13.01.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Michał Tall).



Wibrator elektromagnetyczny o dużej częstotliwości drgań. Przedmiotem wynalazku jest wibrator elektromagnetyczny o dużej częstotliwości drgań. Istota wynalazku polega na tym, że składa się z układu trzech cewek (2) połączonych z trzema tyrystorami symetrycznymi (1). Wibrator według wynalazku może znaleźć zastosowanie do płynnej regulacji siły wymuszającej.

(1 zastrzeżenie)

42s; B06b
80a

P. 160605

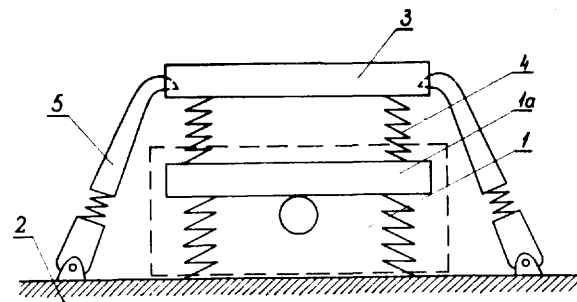
06.02.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Gazecki).

Filtr mechaniczny do uzyskiwania drgań o określonym pasmie częstotliwości. Istota wynalazku jest umieszczenie układu sprężyn lub podkładek z materiału o właściwościach sprężystych o sztywności dobranej w znany sposób w zależności od masy obiektu wprawianego w drgania i pożądanej częstotliwości jego drgań, usytuowanego pomiędzy węzłem generującym a obiektem pobudzonym do drgań.

Filtr mechaniczny do uzyskiwania drgań o określonym pasmie częstotliwości posiada sprężyste rozdzielne węzła generującego i obiektu, umożliwia dowolną regulację częstotliwości rezonansowej układu odbierającego drgania a tym samym pozwala na ściśle dopasowanie tej częstotliwości do częstotliwości węzła generującego drgania. Układ taki może pracować w pobliżu rezonansu co prowadzi do mniejszego zużycia energii przy takiej samej efektywności drgań obiektu. Sprężyste połączenie eliminuje poza tym drgania uderzeniowe o szerokim widmie częstotliwości będące przyczyną powstawania szkodliwego hałasu w dotychczasowych rozwiązaniach.

(1 zastrzeżenie)

42t¹;

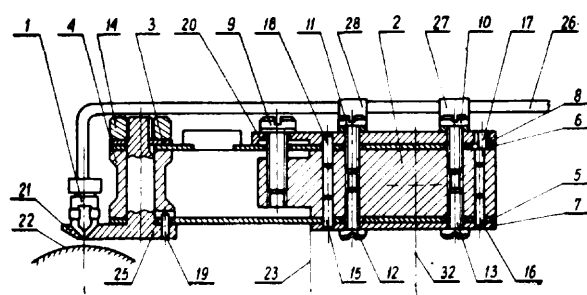
P. 152536

29.12.1971

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Stefan Parvi, Witold Szklennik, Andrzej Szczepanowski).

Zawieszenie głowicy magnetycznej z podparciem aerodynamicznym zwłaszcza do pamięci bębnowych wg patentu głównego 53602 znamienne tym, że górna płaska sprężyna (6) jest z jednej strony zaopatrzona w przekrępowania (29 i 30), a na drugim końcu jest zaopatrzona w otwór podłużny (31) przeznaczony pod miarodrowy kołek ustalający (17).

(1 zastrzeżenie)



4-t : G11b

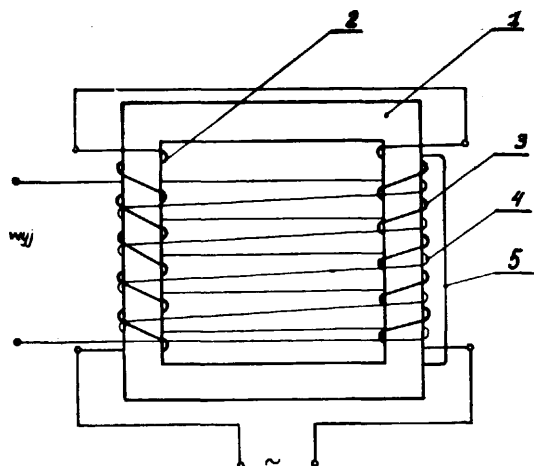
P. 160377

22.01.1973

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Franciszek Duda, Czesław Paprotny, Tadeusz Tłuścik, Wiktor Gołąb).

Głowica do bezstykowego odczytu sygnałów impulsowych namagnesowanych na linii nośnej maszyny wyciągowej, zawiera uzwojenie (2), (3) nawinięte przeciwnie na rdzeniu (1), połączone szeregowo, zasilane prądem przemiennym o częstotliwości sieciowej w ten sposób, że wypadkowy strumień w rdzeniu (1) zależy od sygnału impulsowego namagnesowanego na linii, tak, że w dodatkowym uzwojeniu (4) indukuje się napięcie o amplitudzie zależnej od impulsowego sygnału magnetycznego, przy czym uzwojenie (2) lub (3) jest **zbocznikowane** dodatkowym obwodem magnetycznym (5), który umożliwia wyzerowanie głowicy.

(1 zastrzeżenie)



45a; A01b

P. 160819

19.02.1973

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Stefan Byśko).

Urządzenie wspomagające podnoszenie i opuszczanie przegubowo łączonych członków maszyn a zwłaszcza narzędzi rolniczych, przeznaczone jest do stosowania w bronach talerzowych, kultywatorach itp., narzędziach o dużej szerokości roboczej, w celu łatwego ich przygotowania do transportu po drogach publicznych. Istotą rozwiązania objętego wynalazkiem jest to, że punkty zaczepienia sprężyn (8, 9), znajdujące się w uchach

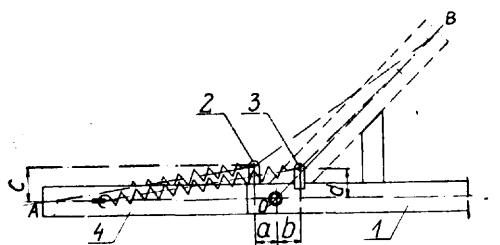


fig 1

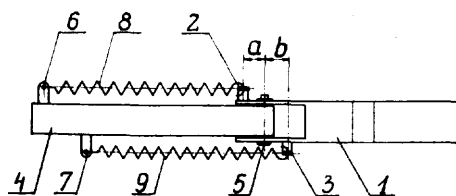


fig 2

belki nieruchomej są w płaszczyźnie poziomej przesunięte względem osi (5) obrotu belki łamanej (4) o odległości „a” i „b”, a w **płaszczyźnie** pionowej punkty te są usytuowane ponad osią obrotu belki łamanej (4) w odległości „c” i „d”. (1 zastrzeżenie)

45a; A01b

P. 160981

28.02.1973

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Zygmunt Kotecki).

Spulchniacz do **bron** talerzowych symetrycznych. Przedmiotem wynalazku jest spulchniacz do bron talerzowych symetrycznych, przeznaczony do spulchniania i odwracania skiby nieobrobionego pasa gleby, pozostawionego przez bronę a powstającego między jej sekcjami lewymi i prawymi.

Istotą rozwiązania objętego wynalazkiem jest to, że spulchniacz składa się z lemieszów (2) i odkładnic (3) i jest usytuowany w środku ramy (6) między sekcjami roboczymi brony: przednimi i tylnymi. Kąt zawarty między dolnymi krawędziami lemieszów wynosi ok. 72°, natomiast krawędź dolna każdego talerza (8) brony leży na tej samej wysokości co punkt (9) zejścia dolnych krawędzi (7) lemieszów (2). (1 zastrzeżenie)

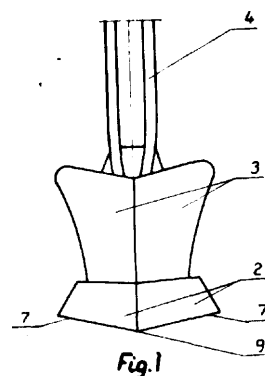


Fig.1

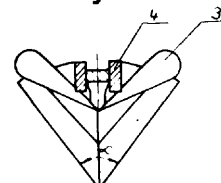


Fig.2

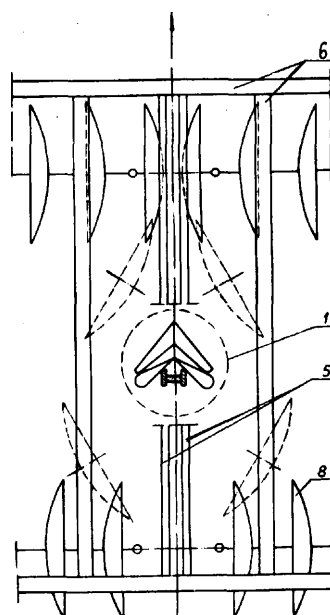


Fig.3

45 f; A01g

P. 160935

27.02.1973

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Wiesław Grochowski, Stanisław Matusz, Tadeusz Ptański, Stanisław Szyszka, Mieczysław Wisławski).

Sposób wzmocnienia wycieku żywicy z drzew żywych. Wynalazek dotyczy dziedziny pozyskiwania żywicy z drzew żywych przy użyciu stymulatorów chemicznych, wzmagających wyciek żywicy.

Opracowano sposób nanoszenia samorzutnie pieniących się stymulatorów lub stymulatorów z dodatkiem środków pianotwórczych.

W porównaniu z dotychczas stosowanym opryskiem ma on następujące zalety:

- przedłuża okres działania stymulatora,
- chroni przed szybkim ściekaniem stymulatora, po żłobkach i jego przedwczesnym wysychaniem,
- zmniejsza zużycie stymulatora,
- nie zanieczyszcza żywicy w zbiornikach.

(2 zastrzeżenia)

45g

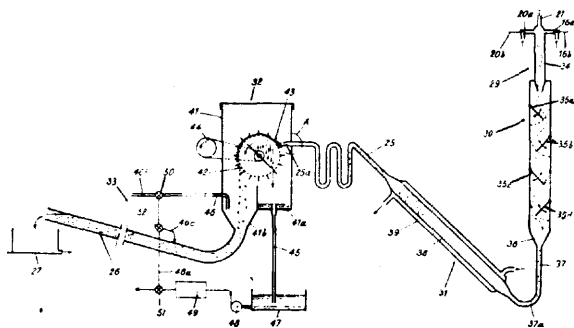
P. 107978

18.03.1965

Pierwszeństwo: 20.03.1964, 24.07.1964 - Francja

Gerard Hutin, Vitry - le - Francois, Francja (Pierre Stenne).

Sposób ciągłego wytwarzania sera lub kazeiny przez dodanie fermentów laktycznych i/lub podpuszczki do mleka uprzednio skondensowanego, znamienne tym, że kondensuje się mleko do ponad trzykrotnie wyższej zawartości części stałych w stosunku do mleka początkowego, a następnie zasiewa się za pomocą fermentów laktycznych, wyciska się po ostudzeniu mieszaniny do temperatury nieprzekraczającej 10°C, po czym utrzymuje się mieszaninę w tej temperaturze od 5 minut do 15 godzin, wprowadza się do mieszaniny ciepłą wodę, aby otrzymać zsiadnięcie przez natychmiastowe skrzepnięcie, w takiej ilości, aby stężenie mieszaniny końcowej w części stałe sąsiadowało ze stężeniem mleka, przed jego stężeniem i przy temperaturze mieszaniny końcowej nie przekraczającej 50°C, gromadzi się grudki zsiadłego mleka, frakcjonuje się zakrzepłą masę, zostawia do odcieknięcia, ewentualnie myje się ją, soli się i kładzie do formy.



Urządzenie do wytwarzania w sposób ciągły sera lub kazeiny według zastrz. 1, znamienne tym, że ma głowicę do wprowadzania mleka zagęszczonego, obsianego fermentami laktycznymi, potraktowanego podpuszczką i wystudzonego, oraz - ciepłej wody, zaopatrzoną w króciec (21) połączony z regulowaną próżnią, zakończony złączką, która zamocowana jest szczelnie w kolumnie ponad głowicą, przy czym kolumna posiada przegrody (35) i połączona jest z rurą o mniejszym przekroju, która z kolei połączona jest z rurą o większym przekroju z większą ilością dławień, która z kolei przyłączona jest do rury o mniejszym przekroju, i która posiada jedno lub więcej kolan, przy czym rura ta posiada otwarte zakończenie, umieszczone poniżej połączenia głowicy z kolumną, przy czym odcinek końcowy wyposażony jest w urządzenie do krajania.

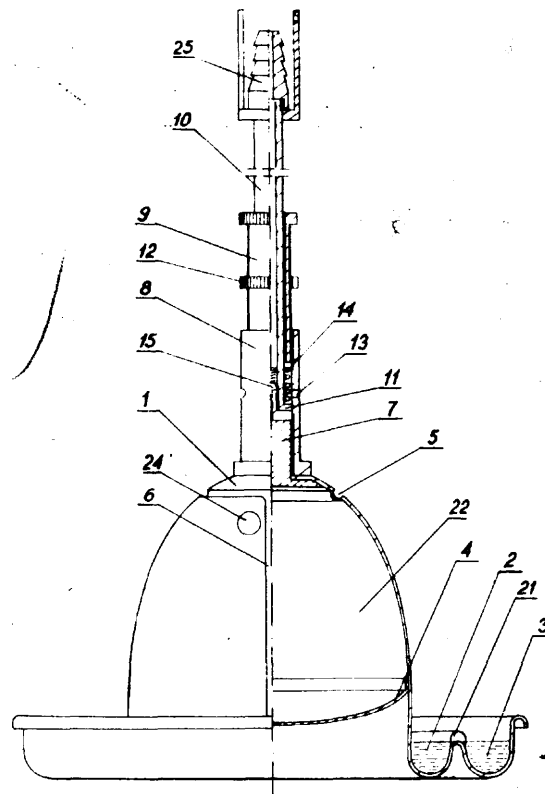
45h

P. 156619

10.07.1972

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp.z.o.o., Warszawa, (Jan Roman, Eugeniusz Ranachowski, Kazimierz Borodziński, Ryszard Szczurek, Leszek Szyszkowski).

1. Poidło kolpakowe z automatycznym dozowaniem cieczy, znamienne tym, że składa się z kolpaka (1) połączonego za pośrednictwem korka (7) tulei (8) z tuleją dystansową (9) wewnątrz której zamocowany jest elastycznie króciec (10), sprężyna (14) i układ dozujący składający się z korpusu zaworu (16), grzybka zaworu (15), sworznia grzybka (20), sprężyny (17) i jej osłony (23).



45h; A01k

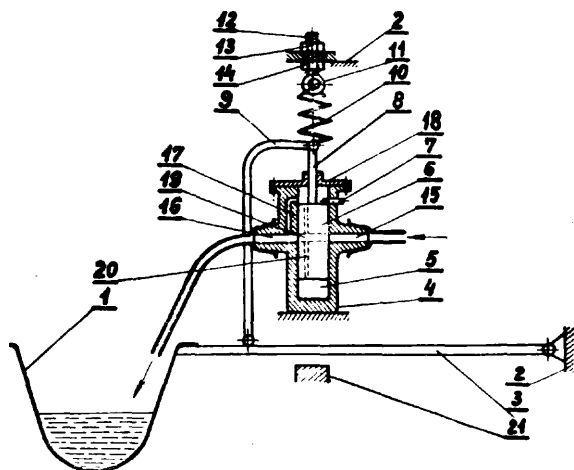
P. 160441

26.01.1973

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Krzysztof Gilewicz, Andrzej Kwieciński).

Poidło, stosowane w hodowli zwierząt, zwłaszcza bydła z automatyczną regulacją poziomu wody. Poidło (1) posiada zawór sterujący w postaci cylinderka (5) z tłoczkiem (6), którego górne położenie ogranicza kołki (7), gdzie tłoczek (8) połączony jest przegubowo z wahliwą ramą (3) poidła (1) za pomocą dźwigni (9) i sprężyną (10), zaczepioną drugim końcem o pierścieniowy łeb (11) śruby (12) wyposażonej w nakrętkę (13) i przeciwnakrętkę (14), a umocowany w obudowie stanowiska (2), przy czym cylinder (5) posiada w środkowej części kanał dopływowy (15) i na tym samym poziomie po przeciwnej stronie kanał odpływowy (16), odprowadzający wodę do poidła (1) oraz kanałik przelewowy (17) odprowadzający wodę z nad tłoczka (6) do kanału odpływowego (16) i jest zamknięty od góry pokrywą (18), zaś tłoczek (6) posiada kanałik poziomy (19), który w najwyższym położeniu tłoczka (6) łączy kanał dopływowy (15) z kanałem odpływowym (16) oraz kanałik pionowy (20) łączący prześrocie pod i nad tłoczkiem (6). Poidło wypełnia się automatycznie bez względu na wystąpienie u zwierząt pragnienia i nie wymaga ich przyuczenia.

(1 zastrzeżenie)



451; A01n

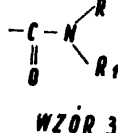
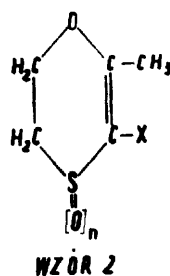
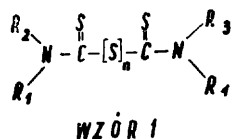
P. 160311

17.01.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Janina Joanna Miernik, Zygmunt Eckstein, Jadwiga Górka-Poczopko, Zdzisław Ejmocki, Kazimierz Górecki, Jacek Szymaszkiewicz, Janina Ptaszkowska).

Środek grzybobójczy zwłaszcza do zwalczania patogenów roślin przenoszonych przez nasiona, bulwy i cebulki oraz inne organa rozmnażania roślin.

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, który jako substancję czynną zawiera mieszaninę pochodnej siarczku lub wielosiarczku - bis-tiokarbamylu o wzorze 1, w którym R_1, R_2, R_3, R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają grupę metylową lub etylową, a η oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, z pochodną 1,4-oksatiiny o wzorze 2, w którym X oznacza rodnik karbamidowy, zwłaszcza rodnik o wzorze 3, przy czym we wzorze tym R i R_1 oznaczają wodór, alkil, alkenyl, cykloalkil, aryl lub podstawiony aryl lub dowolną ich kombinację, a $\eta = 0$, lub 1 lub 2. W mieszaninie tej na każde 100 części wagowych związku o wzorze 1, przypada 1-100 części wagowych związku o wzorze 2. Środek według wynalazku wykazuje silne działanie grzybobójcze w stosunku do patogenów roślin przenoszonych przez nasiona, bulwy i cebulki oraz inne organa rozmnażania roślin i odznaczające się szerokim spektrum działania grzybobójczego np. zabezpiecza siewki roślin przed zgorzelami a zboża przed głowniami. Można go stosować w postaci emulsji, zawiesin, proszków do sporządzania zawiesin wodnych, środków do suchego zaprawiania nasion oraz bulw ziemniaka, środków do zaprawiania nasion metodą slurry i innych. (1 zastrzeżenie)



451; A01n

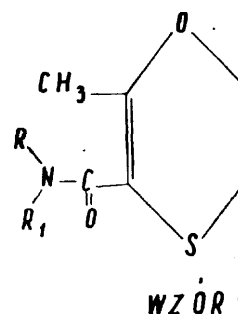
P. 160312

17.01.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zygmunt Eckstein, Zdzisław Ejmocki, Jadwiga Górka-Poczopko, Janina Joanna Miernik, Maria Śtec).

Środek grzybobójczy, zwłaszcza do zwalczania grzybów główniowych i innych patogenów zbóż. Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, zawierający jako substancję czynną amid kwasu 2,3-dwuhydro-6-metylo-1,4-oksatiinokarboksylowego-5 o ogólnym wzorze 1, w którym R i R_1 oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy, cykloalkilowy, pierścień aromatyczny podstawiony lub nie podstawiony, lub dowolną ich kombinację, związane bezpośrednio z azotem wiązaniem N-C, sole hydroksychinoliny takich metali jak miedzi, cynku, magnezu, kobaltu, niklu, manganu oraz fenolany tych metali, szczególnie miedzi lub cynku, które w pierścieniu benzenowym mają atomy chlorowca, zwłaszcza trzy atomy chloru w pozycji 2, 4, 5.

Środek grzybobójczy według wynalazku może być używany do zwalczania patogenów zbóż, a zwłaszcza grzybów główniowych, w tym również główni pyłkowych pszenicy i jęczmienia. (1 zastrzeżenie)



451; A01n

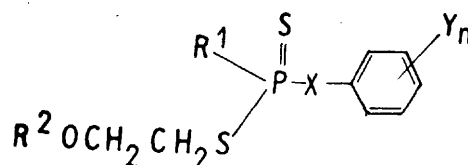
P. 161699

04.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1972 - Japonia (nr 47-33844)

Boyer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej. Wynalazek dotyczy środka szkodnikobójczego, a mianowicie owadobójczego, roztoczobójczego i nicieniobójczego zawierającego jako substancję czynną nowy ester o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 mogą być identyczne lub różne i oznaczają rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, X oznacza atom tlenu lub siarki, η jest równe 1 lub 2, a Y oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla lub atom chlorowca, przy czym gdy η jest równe 2, podstawniki Y mogą być jednakowe lub różne, oraz sposobu wytwarzania wymienionej substancji czynnej. Sposób ten polega na reakcji podstawionego 2-alkoksyetylomerkaptanu z podstawionym chlorkiem kwasu alkanoo-0/ lub S(-fenyltio/lub dwutio)-fosfonowego albo na reakcji podstawionego kwasu alkanoo-0/lub S(-fenylo-dwutio) lub trójtio/-fosfonowego z halogenkiem 2-alkoksyetylowym lub z podstawionym estrem kwasu 2-alkoksyetylosulfonowego. (19 zastrzeżeń)



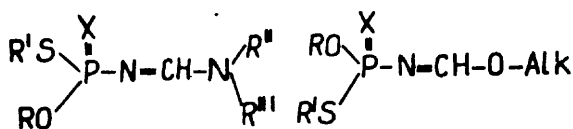
Wzór 1

451; A01n P. 161700 04.04.1973

Pierwszeństwo: 6.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2216 552.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna (Hellmut Hoffmann, Ingeborg Hammann, Günter Unterstenhöfer).

Srodek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania dwupodstawionych N-(aminometylideno)-imidów estrów kwasów tiolo (tiono)-fosforowych. Wynalazek dotyczy środka owadobójczego i roztoczobójczego, zawierającego jako substancję czynną dwupodstawione N-(aminometylideno)-imidy estrów kwasów tiolo (tiono)-fosforowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym wszystkie symbole mają znaczenie podane w opisie, oraz sposobu wytwarzania wyżej wymienionych związków. Sposób ten polega na reakcji podstawionych estrów alkilowych kwasów fosforyloiminomrówkowych z podstawionymi drugorzędowymi aminami, albo na reakcji podstawionych amidów estrów kwasów tiolo (tiono)-fosforowych z podstawionymi acetalami formamidu. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

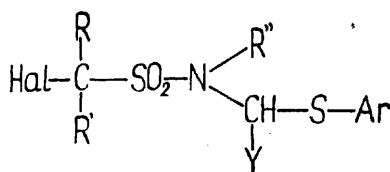
451; A01n P. 161793 09.04.1973

Pierwszeństwo: 11.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2217245.8).

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Srodek roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania nowych amidów kwasów chlorowcoalkanosulfonowych. Wynalazek dotyczy środka roztoczobójczego, zawierającego jako substancję czynną amidy kwasów chlorowcoalkanosulfonowych, o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają znaczenie podane w opisie, oraz sposobu wytwarzania substancji czynnej.

Sposób wytwarzania podstawionych amidów kwasów chlorowcoalkanosulfonowych polega na tym, że odpowiednio podstawione amidy kwasów chlorowcoalkanosulfonowych poddaje się reakcji z paraformaldehydem i chlorkiem tionylu lub bezwodnym chlorowodorem do odpowiednich związków chlorometylowych, które z kolei poddaje się reakcji z odpowiednimi merkaptanami lub tiofenolami w obecności środków odszczepiających kwasy, lub podstawione amidy kwasów chlorowcoalkanosulfonowych ogrzewa się z paraformaldehydem lub z chlorałem i odpowiednimi merkaptanami, lub tiofenolami w obecności kwaśnych katalizatorów do wydzielenia stechiometrycznej ilości wody. (2 zastrzeżenia)



wzór 1

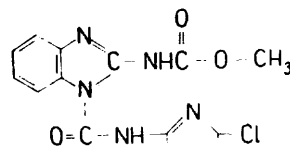
451; A01n P. 161815 10.04.1973

Pierwszeństwo: 10.04.1972 - Szwajcaria (nr 5209/72)

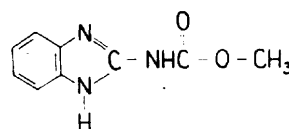
Ciba-Geigy AG. Bazylea, Szwajcaria.

Srodek szkodnikobójczy. Podano skład i właściwości nowego środka szkodnikobójczego, zwłaszcza do zwalczania fitopatogennych grzybów oraz nicieni.

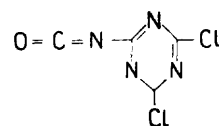
Substancję czynną tego środka stanowi związek o wzorze 1, otrzymany w reakcji karbaminianu o wzorze 2, z izocyjanianem o wzorze 3. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

451; A01n P. 161847 11.04.1973

Pierwszeństwo: 13.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 22 17 698.3)

Badische Anilin-und Soda Fabrik AG. Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna.

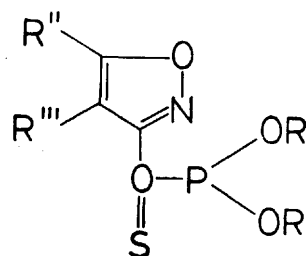
Srodek chwastobójczy. Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego, zawierającego jako substancję czynną mieszaninę podstawionego metanosulfonianu benzo-furanylu i podstawionego pirydazonu lub podstawionego uracylu, lub podstawionego karbaminianu. (1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 161902 13.04.1973

Pierwszeństwo: 14.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2218102.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna).

Srodek owadobójczy, roztoczobójczy i larwobójczy oraz sposób wytwarzania estrów naftizoksazolilowych kwasów tionofosforowych. Wynalazek dotyczy środków owadobójczych, roztoczobójczych i larwobójczych zawierających jako substancję czynną nowe estry kwasu naftizoksazolotionofosforowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku oraz sposobu wytwarzania substancji czynnej, polegającego na reakcji halogenków kwasów 0,0-dwualkilotionofosforowych z pochodnymi 3-hydroksynaftizoksazolu.



Nowe produkty wykazują dobre działanie owadobójcze, roztoczbójcze i larwobójcze oraz dobre działanie przedłużone przeciwko szkodnikom roślin, szkodnikom sanitarnym i magazynowym. Działają one przeciw owadom i roztoczom zarówno o narzędzie gębowym ssącym, jak i gryzącym i wykazują tylko niewielką fitotoksyczność oraz toksyczność w stosunku do ciepłokrwistych. (2 zastrzeżenia)

451; A01n

P. 161904

13.04.1973

Pierwszeństwo: 15.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2218347.7)

Badische Anilin- und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek chwastobójczy. Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego, zawierającego jako substancję czynną, mieszaninę podstawionego tiokarbaminianu i podstawionego karbaminianu lub podstawionego uracylu, lub podstawionego pirydazonu. (1 zastrzeżenie)

451; A01n

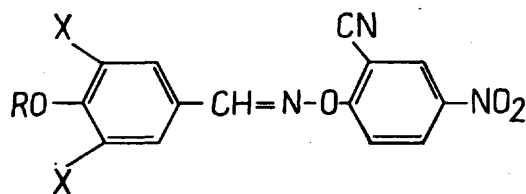
P. 162051

20.04.1973

Pierwszeństwo: 22.04.1972 - «Niemiecka Republika Federalna (nr P 2219802.3)

Badische Anilin- und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek chwastobójczy. Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego zawierającego jako substancję czynną eter oksymu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X - oznacza chlorowiec, a R oznacza wodór, metal alkaliczny resztę, acylową, resztę alkilową ewentualnie podstawioną, resztę aroilową ewentualnie podstawioną, resztę karboalkoksylową ewentualnie podstawioną, resztę karbofenoksylową ewentualnie podstawioną, resztę karbomoiłową ewentualnie podstawioną, resztę sulfonyłową ewentualnie podstawioną. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

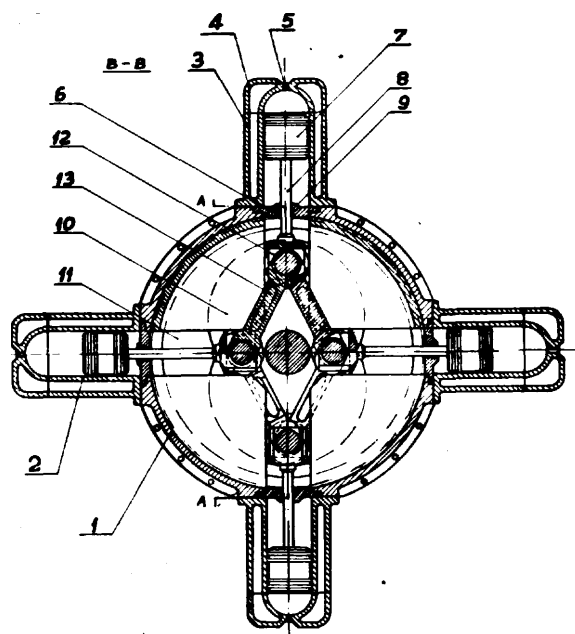
46a

P. 158266

14.10.1972

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Tadeusz Boś).

Silnik spalinowy lub pompa bez wału korbowego i korbowału, znamienne tym, że na obwodzie nieruchomej obudowy silnika, rozmieszczone są symetrycznie dwa lub cztery cylindry spalania wewnętrzne, których tłoki wyposażone są w drągi tłokowe, a te połączone są przegubowo między sobą przy pomocy ramy o kształcie czworoboku przegubowego zmiennego, przy czym w każdym przegubie umieszczone są po bokach łożyska toczne, które stykają się z bieżniami dwóch krzywek połączonych między sobą wałem ułożonym w osi prostopadłej do płaszczyzny rozmieszczenia cylindrów,



46k

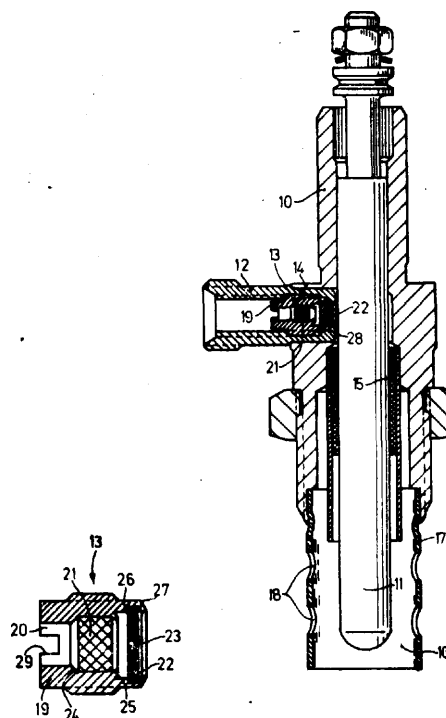
P. 157453

25.08.1972

Pierwszeństwo: 27.08.1971 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2142 925.4)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna.

Świeca żarowa dla silników wysokoprężnych lub wielopaliwowych, mająca króciec paliwowy, w którym znajduje się wkładka dozująca, szczelnie przylegająca do pierścieniowego przewężenia w tym króćcu paliwowym i mająca tuleję z otworem wzdłużnym, znamieną tym, że ma folię metalową (22) z wytrawioną dyszą dławikową (23), która to dysza stanowi reduktor przekroju przepustowego wzdłużnego otworu (26) wymienionej tulei (19).



47a¹; F16b

P. 160825

20.02.1973

Zakłady **Konstrukcyjno-Doświadczalne** Przemysłu Maszyn Elektrycznych KOMEL, Katowice, Polska (Władysław Hura, Stanisław Błasiak, Kazimierz Sierak, Kazimierz Wawrzeszkiewicz).

Sposób montażu elementów wciskanych, zwłaszcza w maszynach elektrycznych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wciskowego łączenia ze sobą części maszynowych, najdogodniejszych przy pionowym kierunku wciskania, a przydatny szczególnie przy montażu maszyn elektrycznych.

Polega on na wywarciu na części łączone siły zmiennej o stosunkowo niewielkiej amplitudzie, natomiast dużej częstotliwości, praktycznie na użyciu do tego celu wibratorów elektrycznych, pneumatycznych lub innych.

Dzięki występującemu przy tym sposobie efektowi samonaprowadzania się części, wciskanie przebiega płynnie, nie zachodzi uszkodzenie elementów montowanych. Z tego też względu w wynalazku, obok ogólnego zastosowania, wyróżniono przypadki szczególne, mianowicie wciskanie łożyska tocznego przy przeniesieniu siły przez elementy toczne, oraz montaż części o stosunkowo małej sztywności, jak pokrywy i tarcze.

(3 zastrzeżenia)

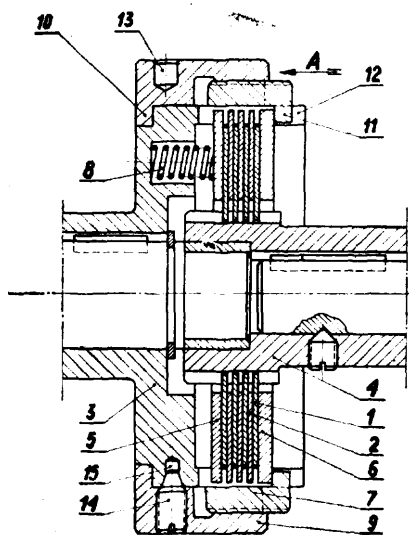
47c

P. 156641

11.07.1972

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „**Ponar-Porum**” Fabryka Urządzeń Mechanicznych „**Poręba**” Zakład Wiodący, Poręba (Stanisław Straszak).

Sprzęgło wielopłytkowe z regulacją przenoszonego momentu, znamiennie tym, że ma pierścieniową nakrętkę (9) umieszczoną obrotowo jednym swym końcem na korpusie (3) sprzęgła, podczas, gdy drugi koniec jest połączony za pomocą gwintu z tuleją (7) osadzoną przesuwnie na zewnętrznej średnicy korpusu (3).



47c; F16d

P. 160983

28.02.1973

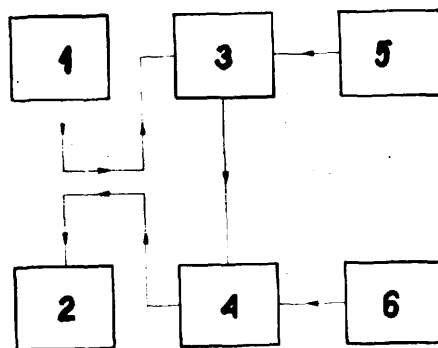
Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zygmunt Tomaszewicz, Marek Szczupak, Jerzy Klejnowski, Janusz Ciszewski).

Sposób automatycznego zastrzęglania elektromagnetycznych sprzęgieł, zwłaszcza zębatach i kłowych. Wynalazek odnosi się do sprzęgieł elektromagnetycznych zwłaszcza zębatach i kłowych, wymagających zastrzęglania przy szybkościach obrotowych obu części sprzęgła, zbliżonych do synchronicznych. Zgodnie z rysunkiem, przedstawiającym schemat blokowy układu sterującego, czujnik reluktancyjny (1) umieszczony na czynnej części sprzęgła, mierzy względną prędkość q -

brotową obu części sprzęgła. Indukowana w nim siła elektromotoryczna posiada częstotliwość proporcjonalną do tej prędkości. Czujnik nadaje impulsy o tej częstotliwości do sterującego układu elektronicznego (3). Gdy względna prędkość obu części sprzęgła staje się równa zero (obroty synchroniczne) układ sterujący, nie odbierając impulsów od czujnika, nadaje sygnał do układu włączającego (4), który włącza cewkę elektromagnesu (2) pod napięcie, co powoduje zesprzęglenie.

Wynalazek może mieć zastosowanie przy sterowaniu pracą wieloczynnościowych obrabiarek i innych mechanizmów o zmieniających się warunkach pracy.

(1 zastrzeżenie)



47e; F16n

P. 160743

14.02.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zdzisław Szymański).

Urządzenie do automatycznego podawania smaru zwłaszcza do punktów smarowych łożysk lub sworzni transporterów łańcuchowych pracujących w hutnictwie.

Urządzenie według wynalazku składa się z głowicy (1) smarującej połączonej z pneumatycznym cylindrem (11) osadzoną w stałym punkcie obok transportera.

W tulei cylindrycznej (4) podpartej sprężyną (2) i osadzonej w korpusie (1) głowicy umieszczono zaworowy suwak (3) z grzybkami (9), który połączony jest z metalowym tłoczkiem (7) i końcówką (8). Korpus (1) głowicy połączony jest z tłoczkiem (12) pneumatycznego cylindra (11).

(1 zastrzeżenie)

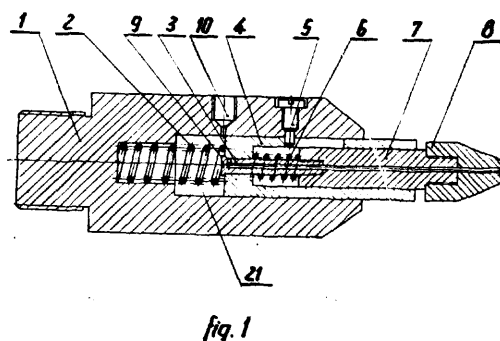


fig. 1

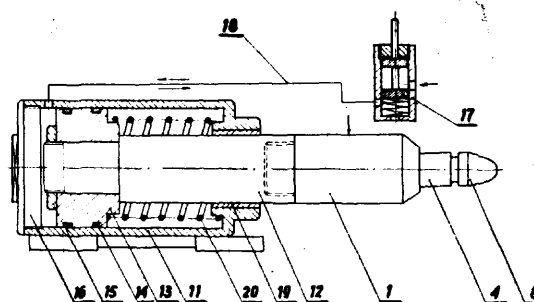


fig. 2

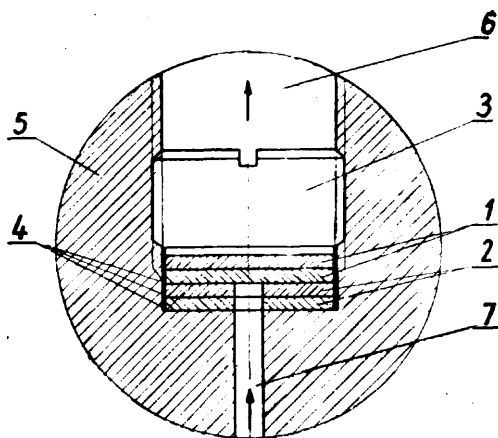
47g¹

P. 157026

31.07.1972

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry (Alfred Kowalski, Rajnold Urbańczyk).

Element dławiący zwłaszcza zaworu dławiącego do gazu znamieny tym, że składa się ze stosu płytek (1, 2) ściśniętych ściskającym elementem (3), przy czym część płytek może być pierścieniowymi płytkami (2) tworzącymi całymi swymi promieniowymi powierzchniami styku dławiące szczeliny (4).

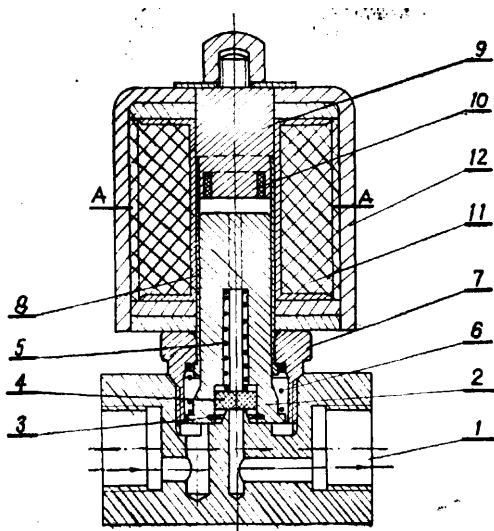
47g¹; F16k

P. 160247

12.01.1973

Polski Związek Głuchych - Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny „Elna”, Katowice, Polska (Wiktor Szczepny, Stanisław Praszczuk).

Zawór elektromagnetyczny bezpośredniego działania, przeznaczonego do pracy w wysokich ciśnieniach. Przedmiotem wynalazku jest zawór elektromagnetyczny bezpośredniego działania przeznaczony do pracy w wysokich ciśnieniach służący zwłaszcza do odcinania przepływu olejów w instalacjach hydraulicznych i paliwowych. Zawór elektromagnetyczny według wynalazku posiada magnetowód zewnętrzny (12) wykonany z płaskownika, zaś ruchomy nur (2) wyposażony jest w pierścień (3) do podrywania grzybka uszczelniającego (4), który jest luźno osadzony w siedzeniu i jest dociskany sprężyną (5), a ponadto nur (2) jest dociskany do siedliska korpusu zaworu sprężyną (6) osadzoną na stopie nura (2). (1 zastrzeżenie)



47h; F16h

P. 160160

03.01.1973

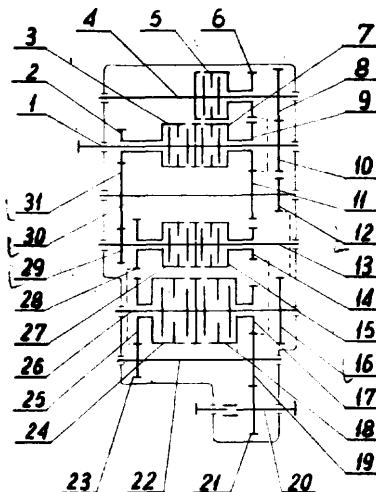
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Jerzy Chrzanowski, Władysław Mozolewski, Włodzimierz Paluch).

Skrzynia biegów przełączalna pod obciążeniem. Wynalazek dotyczy skrzyni biegów o ilości 8 biegów do przodu i 4 biegi wstecz, zbudowanej w układzie wałków równoległych ze sprzęgłami sterującymi umieszczonymi na wałkach wewnątrz korpusu, przeznaczonej dla pojazdów mechanicznych szczególnie ciężkich maszyn roboczych kołowych, jak: ładowarki, spycharki, zgarniarki i wywrotki.

Jak pokazano na fig. 1 istotą wynalazku jest ząbkowanie kół zębatach (31), (12), osadzonych w sposób stały na wałku pośrednim (30) z kołami zębatymi odpowiednio (29) i (16), które są osadzone również w sposób stały na wałkach sprzęgłowych (13) i (26).

Przez usunięcie ze skrzyni biegów odpowiednich sprzęgieł kierunkowych lub biegowych uzyskuje się trzy inne wersje odpowiednio o 4 biegach naprzód i 4 biegach wstecz, 6 biegach naprzód i 3 biegach wstecz oraz o 3 biegach naprzód i 3 biegach wstecz.

(1 zastrzeżenie)

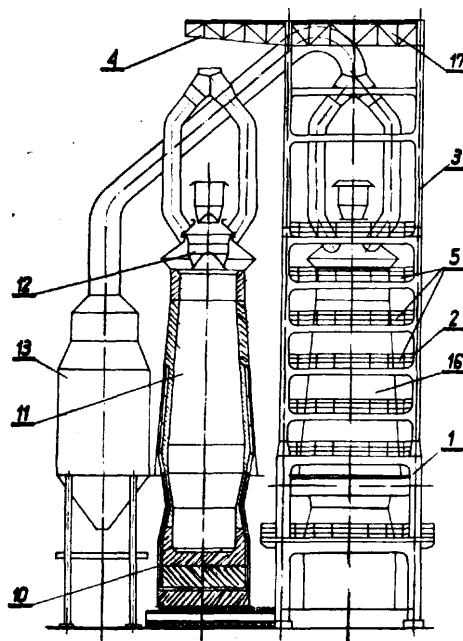


48a

P. 135596

29.08.1969

Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe, Katowice, (Lucjan Kowalski, Adam Siemieniec, Czesław Malcherczyk, Wilhelm Potyka).



Wielki piec, szczególnie przeznaczony do remontu przez jego wymianę, mający obudowę, znamienny tym, że obudowa stanowi **samonośną** otwartą (6) w kierunku przesuwu **wielkiego** pieca (10, 11, 12) konstrukcję (1, 2, 3), zwieńczoną u góry ponad wielkim piecem, zaopatrzoną w znane usztywniające podesty (5), przy czym otwarta część (6) obudowy wyposażona jest na okres pracy pieca w odejmowalne zamykające belki (8) umieszczone na wysokości podestów (5).

48b; C23c

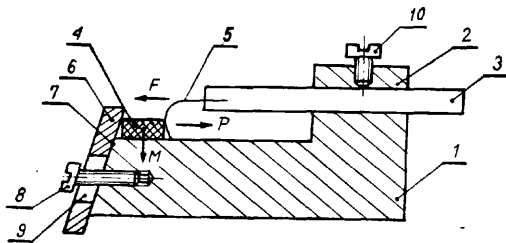
P. 160548

02.02.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego. Warszawa, Polska (Antoni Latuszek, Jan Rudzki).

Przyrząd do mocowania mikroplatek przy obróbce powierzchniowej takiej jak na przykład napyłanie, przeprowadzanej zwłaszcza przy wysokiej temperaturze, składa się z podstawy (1) oraz kilku par szczęk, między którymi umieszcza się obrabianą mikroplatekę. Jedną szczękę każdej pary stanowi płaska zagięta sprężyna (5), której jeden koniec oparty jest o podstawę (1), a drugi koniec osadzony jest przesuwnie w płaskowniku (3) osadzonym w otworze uchwytu (2) połączonego trwale z podstawą (1). Drugą szczękę stanowi płytka (6) osadzona przesuwnie na bocznej płaszczyźnie (7) podstawy.

Przeznaczone do obróbki mikroplatek, układa się na podstawie (1) dociska się je do podstawy za pomocą płytki (6) i sprężyny (5), których położenie ustala się odpowiednio śrubą (8) i 10). (1 zastrzeżenie)



49h B23k

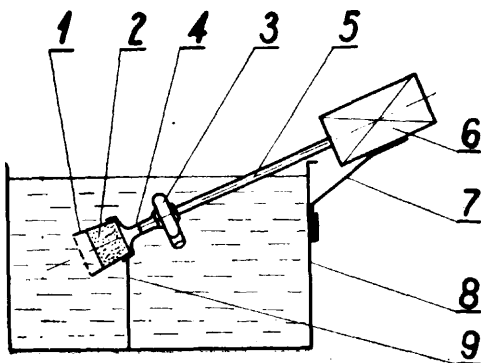
P. 160232

11.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Bydałek, Ferdynand Romankiewicz, Jan Romer, Edmund Tomasiak).

Sposób regenerowania stopów lutowniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób regenerowania stopów lutowniczych, zanieczyszczonych w trakcie lutowania kąpielowego w wannie lutowniczej, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Istota sposobu według wynalazku polega na filtrowaniu zanieczyszczonego spoiwa w wewnętrznym obiegu wymuszonym przy różnicy ciśnień przed i za filtrem wynoszącym 0,1–0,9 at, korzystnie 0,3–0,4 at.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z filtra (2) osadzonego szczelnie w me-



talowej obudowie (1), połączonej za pomocą króćca (4) z pompą (3), przy czym obudowa (1) jest pogrążona w **ciekłym** stopie w wannie lutowniczej (8) i oparta o przesłonę (9) umieszczoną w wannie lutowniczej (8). Regenerowanie stopu lutowniczego przez oczyszczanie go od wtrąceń wysokotopliwych związków metalicznych, tlenków i innych wtrąceń **stałych** następuje bezpośrednio w wannie agregatu lutowniczego.

(2 zastrzeżenia)

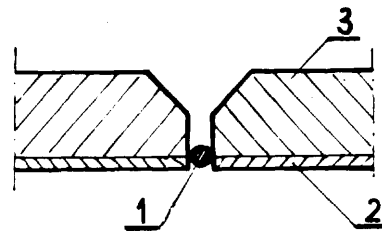
49h; B23k

P. 160352

20.01.1973

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Pilarczyk, Andrzej Klimpel).

Sposób spawania blach platerowanych polega na umocowaniu drutu wkładki (1) metalowej o przekroju kołowym lub wielokątnym do krawędzi jednej z blach przez zgrzewanie punktowe lub liniowe, następnie **szczepia** się jedną z metod spawania łukowego lub bezpośrednio zaciska między blachami w przyrządzie spawalniczym. Metal wkładki (1) jest taki sam, jak metal plateru (2) lub z żelaza **Armco**. (3 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 160425

26.01.1973

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Pilarczyk, Andrzej Klimpel, Jerzy Dziubiński, Piotr Makosz).

Sposób regeneracyjnego napawania wałków łukiem krytym. Sposób polega na tym, że stapiany łukiem krytym metal rozprzodza się po powierzchni regenerowanej w kierunku prostopadłym do kierunku obrotu wałka wahliwym ruchem elektrody, dla uzyskania cienkiej warstwy napawanej o nieznacznej głębokości wtopienia.

Sposób znajduje zastosowanie do napawania wałków, a szczególnie czopów zestawów kół wagonowych. (1 zastrzeżenie)

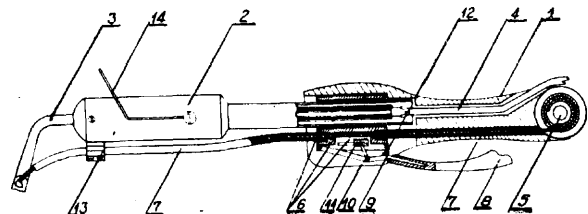
49h; B23k

P. 160833

16.02.1973

Instytut Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska (Władysław Morek, Leszek Zieliński, Andrzej Ta-deusiak).

Lutownica mechaniczna, zwłaszcza do lutowania elementów urządzeń elektrycznych, teletechnicznych i innych, składająca się z rękojeści, grzejnika oraz końcówki lutującej, znamienna tym, że jest **wyposażona** w pojemnik (5), rurkę (7) i urządzenie podające (6) składające się z suwaka (11) lub układu kół z ząbkami do przesuwania lutu w rurce (7) w kierunku końcówki grzejnej (3) za pomocą przycisku (8), osadzonego na ramieniu (9) połączonym poprzez popychacz (10) z su-



wakiem (11), którego górna powierzchnia jest zaopatrzona w ząbki, przy czym ramię (9) jest połączone dodatkowo z trwałym elementem urządzenia podającego (6) sprężyną (12). (3 zastrzeżenia)

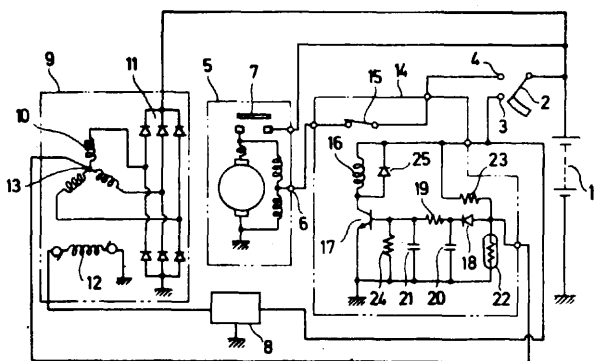
491

P. 158835

14.11.1972

Pierwszeństwo: 16.11.1971 - Japonia (Nr 46-91706)
Nippon Denso Co., Ltd. Aichi Ken, Japonia.

Urządzenie zabezpieczające do elektrycznego rozrusznika silnika spalinowego, sprzężonego z prądnicą do wytwarzania okresowej energii elektrycznej, posiadające pomiędzy akumulatorem a rozrusznikiem włączony przełącznik rozruchowy oraz posiadające przełącznik pomocniczy do sterowania uzwojenia wzbudzającego przełącznika rozruchowego, znamienne tym, że uzwojenie wzbudzające (16) przełącznika pomocniczego (15, 16), posiadającego w stanie spoczynku zamkniętą przerwę międzystykową (15) jest połączone z wyjściem układu (17, 18 do 21, 24) zależnego od częstotliwości, który jest elektrycznie połączony z prądnicą (9).



491; B23p

P. 160158

03.01.1973

Łódzkie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Łódź, Polska (Wiesław Rokseła).

Skrobak jest przeznaczony do usuwania z powierzchni określonych przedmiotów niepożądanych substancji znajdujących się na nich w stanie stałym lub ciekłym, a zwłaszcza do oczyszczania szyb z śladów lakieru lub

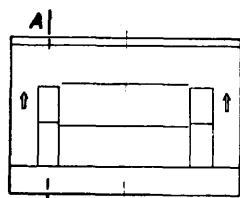


Fig. 1

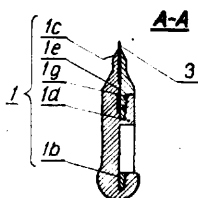


Fig. 2

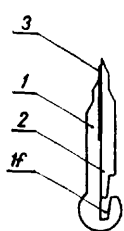


Fig. 3

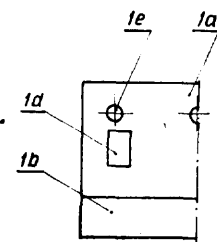


Fig. 4

farby powstałych podczas malowania. Konstrukcja skrobaka, dzięki swej prostocie kwalifikującej uruchomienie masowej produkcji stwarza możliwość nasyceń rynku na to przydatne i stąd poszukiwane narzędzie potrzebne zarówno na określonych stanowiskach pracy, a także w gospodarstwie domowym. Zgodnie z fig. 2 i fig. 3, skrobak charakteryzuje się tym, że naprzeciwległe w w złożeniu powierzchnie dolnej części oprawki (1) i górnej części oprawki (2) są styczne do naprzeciwległych płaszczyzn noża (3) usytuowanego między nimi, przy czym wymienione części oprawki są względem siebie przesuwne, a ich wzajemne połączenie w położeniu roboczym skrobaka jest klinowe, natomiast w położeniu przysłoniętego noża (3) jest połączenie zatrzaskowe. (4 zastrzeżenia)

50d; B02b

P. 160979

28.02.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błasiński, Piotr Wodziński).

Urządzenie do oczyszczania sita złożone z rzeszota (1) umieszczonym w nim sitem (2) posiada pod lub nad sitem (2) umieszczone dźwignie (4), których jeden koniec opiera się o sito (2), a drugi jest połączony z wałem (3) ułożyskowanym w ścianach rzeszota (1). Na końcach tego wału (3), poza ścianami rzeszota (1), są przymocowane końce dźwigni, na których drugich końcach są przymocowane obciążające bloki (6) umieszczone między dwoma zderzakami (7) i (8) połączonymi z korpusem rzeszota (1), przy czym jeden ze zderzaków (7) jest związany sztywno z korpusem rzeszota (1), zaś drugi ma regulowane położenie za pomocą śruby (9) wkręconej w nakrętkę przymocowaną do rzeszota (1). Ruch drgający dźwigni (4) wokół osi obrotu odbywa się na skutek działania zmiennych sił bezwładnościowych działających na urządzenia, przekazywanych przez rzeszoto (1) przesiewacza, przy czym dźwignie (5) wykonują także ruchy drgające między zderzakami (7) i (8). (1 zastrzeżenie)

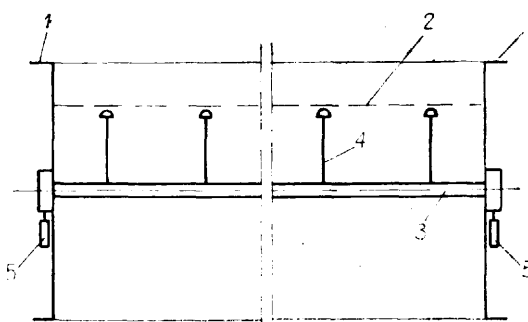


Fig. 1

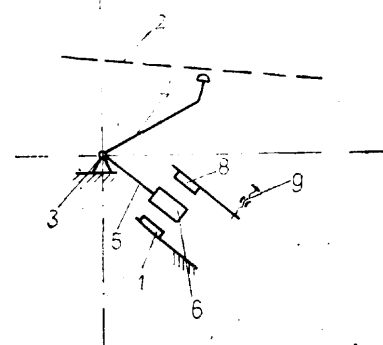


Fig. 2

50e; B01d

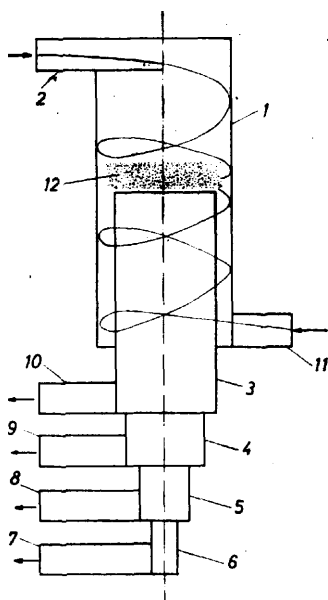
P. 160353

20.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Szaynok, Marian Zachara, Kazimierz Boroń, Józef Głuszek).

Separator cyklonowy z poduszką (12) powietrzną służy do rozdziału mieszanin ziarnistych ciał stałych, mający zastosowanie do wzbogacania surowców mineralnych oraz odzysku cennych składników z odpadków hutniczych, przemysłu chemicznego i innych. Separator według wynalazku składa się z korpusu (1) zaopatrzonego w górnej części w stycznie zamontowane wprowadzenie (2) zapyłonego powietrza, a w dolnej części w stycznie wprowadzenie (14) wtórnego powietrza współkierunkowo ze strumieniem zapyłonego powietrza wlotowego. Wewnątrz korpusu (1) cyklonu umieszczone są koncentrycznie cztery odbieralniki frakcji, (3, 4, 5 i 6), które w dolnej części zaopatrzone są w odprowadzenia poszczególnych frakcji.

(1 zastrzeżenie)



53d; A23I'

P. 160951

27.02.1973

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Roman Kwaśniewski, Stanisław Kowalski, Jerzy Kuśzlik)

Sposób wytwarzania ekstraktu kawowego, zwłaszcza ekstraktu kawy zbożowej, w stanie stałym, charakteryzujący się dużą rozpuszczalnością w wodzie i w mleku, mający zastosowanie w przemyśle spożywczym, polegający na dodaniu glukozy do uprzednio zagęszczonego ekstraktu z surowców roślinnych.

W ekstrakcie ogrzany do temperatury 60–80°C, o zawartości około 60% suchej masy, rozpuszcza się glukozę drobnokrystaliczną dodaną w ilości, potrzebnej do uzyskania roztworu o stężeniu nie mniejszym niż 82%, a po ochłodzeniu do temperatury około 30°C roztwór ten zaszczenia się drobnokrystaliczną glukozą w ilości około 3% wagowo i prowadzi proces krystalizacji w warunkach ciśnienia atmosferycznego, przy temperaturze otoczenia i wilgotności powietrza do 75%, aż do zestalenia roztworu do konsystencji gęstej plastycznej masy, a następnie, po jej rozdrobnieniu, poddaje powtórnej krystalizacji przez wprowadzenie glukozy drobnokrystalicznej na powierzchnię tej rozdrobnionej masy, w ilości około 3% wagowo, po czym otrzymany suchy produkt końcowy poddaje się dowolnemu rozdrobnieniu. (1 zastrzeżenie)

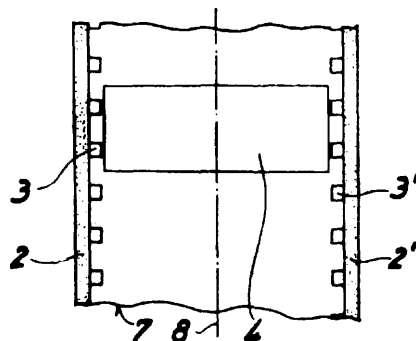
57a

P. 123424

06.11.1967

Calottan Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria, (Hildegard Hacfeld).

Taśma filmowa według zastrz. 1 znamienna tym, że poczynając od jednego obrzeża taśmy filmowej, umieszczone są obok siebie ścieżka dźwiękowa (2) perforacja (3) i pasmo obrazkowe (4) ograniczone z jednej strony perforacją, a z drugiej strony obrzeżem taśmy filmowej.



57b; C03c

P. 160404

25.01.1973

Centralne Laboratorium Poligraficzne, Warszawa, Polska (Zbigniew Łazewski, Edward Marchel).

Sposób otrzymywania trwałego roztworu gumy arabskiej zwłaszcza przeznaczonego do wykonywania roztworu kopiowego. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania trwałego roztworu gumy arabskiej, zwłaszcza przeznaczonego do wykonywania roztworu kopiowego stosowanego przy wytwarzaniu form drukowych, polegający na stosowaniu dodatków substancji konserwujących. Jako substancję konserwującą stosuje się kwas salicylowy lub jego pochodne w ilości 0,7–15 g na 1 litr roztworu. (1 zastrzeżenie)

57d

P. 133144

24.04.1969

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, (Jan Groszyński, Jan Reluga)

Sposób wykonywania matryc obwodów drukowanych znamienny tym, że w pierwszym etapie procesu technologicznego rysunek obwodu jest wykonywany w kilkakrotnym pomniejszeniu na płycie fotograficznej naświetlanej sukcesywnie za pomocą oprowadzania po jej powierzchni odpowiednio uformowanej wiązki światła a w drugim etapie rysunek ten powiększany jest do ostatecznych żądanych wymiarów za pomocą układu optycznego ustawionego precyzyjnie na powiększeniu.

57e; G03g

P. 160874

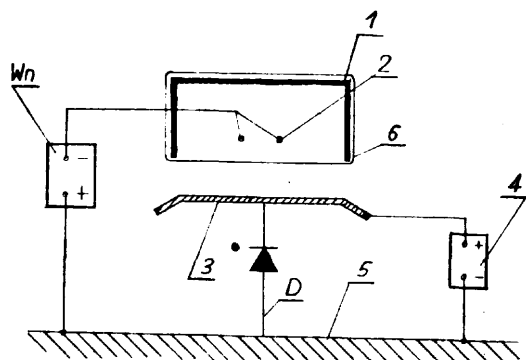
22.02.1973

Łódzkie Zakłady Kserotechniczne „Predom-prexer”, Łódź, Polska (Tadeusz Piorun, Edward Dusza, Bogusław Muszyński, Kazimierz Mikołajczyk, Andrzej Marczewski, Wojciech Kamiński, Andrzej Wallis).

Układ elektryzacji warstw elektrofotoczułych, zwłaszcza na podłożu papierowym. Przedmiotem wynalazku jest układ warstw elektrofotoczułych zwłaszcza na podłożu papierowym stosowany w elektrofotograficznych urządzeniach do kopiowania.

Układ elektryzacji zawiera jedną elektrodę (E) oraz metalową półkę (3) i włączony równolegle między masę (5) i odizolowaną od masy (5) półkę (3) modulacyjny element (4) z regulowanym napięciem składający się z regulowanego obwodu prostowniczego zwartego diodą (D) oraz włączony między koronujące druty (2)

(3 zastrzeżenia)



6.02.1973

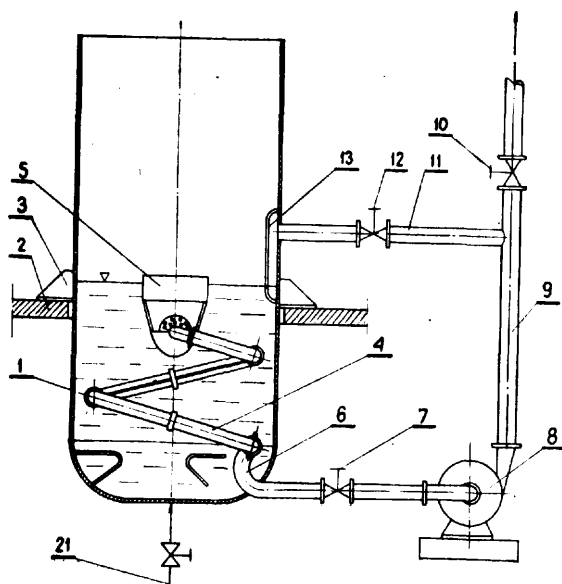
Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Wzbogacania i Utylizacji Kopaliny „Separator”, Katowice, Polska (Jan Pogonowski, **Jacek** Franczak, Adam Kucharczyk, Ryszard Lach, Władysław Mironowicz, Ernest **Proba**).

Urządzenie do pobierania cieczy zawieszinowej ze zbiornika. Urządzenie do pobierania cieczy zawieszinowej łatwo **sedymetującej** się ze zbiorników zabudowanych w obiegach zasilania wzbogacalników zawieszinowych posiada zbiornik (I) wypełniony cieczą.

Na powierzchni cieczy jest umiejscowiony płwyk (5) zasysający ciecz w stałej odległości od jej zwierciadła. Płwyk ten jest połączony elastycznym przewodem rurowym (4) z króćcem ssawnym (6) pompy (8), której przewód tłoczny (9) jest wyposażony w zawór główny (10). Z przewodem tłocznym (9) poniżej zaworu głównego (10) jest połączony przewód obejściowy (11) zaopatrzonego w zawór odcinający (12).

Włot przewodu (11) do zbiornika (1) jest częściowo zasłonięty osłoną (13) zabudowaną prostopadle do strumienia cieczy zawiesinowej wypływającej z przewodu obejściowego (11).

Elastyczny przewód (4) jest wykonany w postaci linii śrubowej. Kolejne sąsiadujące z sobą zwoje prze-

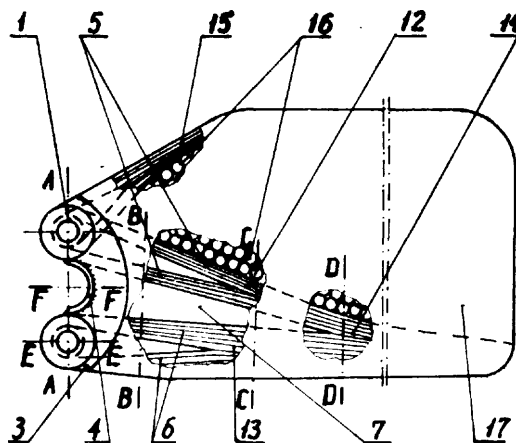


(2 zastrzeżenia)

05.01.1972

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, **Świdnik** (Stanisław Kamiński, Czesław Zdziebłowski, Stefan Płowaś).

Łopata śmigła lub wirnika nośnego, zwłaszcza śmigłowca wykonana ze sztucznej żywicy wzmocnionej na przykład włóknem szklanym opasującym tulejki przeznaczone do mocowania łopaty z okuciem, które to tulejki są osadzone w nasadowej części łopaty, natomiast tym, że tulejki (1) przeznaczone do mocowania łopaty z okuciem mają pierścieniowe kołnierze 2, które z zewnętrzną powierzchnią tulejek (1) stanowią rowki do układania w nich wiązek (5,6) włókien ukierunkowanych wzdłuż krawędzi natarcia łopaty i wiązek (15). Włókien ułożonych wzdłuż krawędzi spływu, przy czym tulejki (1) są ze sobą połączone za pomocą jednej lub kilku par żeberek (3) ułożonych poprzecznie względem osi tulejek (1) natomiast żeberka (3) są połączone ze sobą płaską lub zakrzywioną płytką (4) ustawioną poprzecznie względem żeberka (3) oraz ma (łopata) łożo (7) wiązek (5; 6; 12; 13) zamocowane do tulejek (1), żeberka (3), płytki (4), które to łożo ma kanałki (8, 9, 10 i 11) do układania w nich wymienionych wiązek, gdzie kanałki są tak usytuowane w przestrzeni, że ułożone w nich wiązki (5 i 6) włókien są najpierw oddalone od siebie, a następnie łączą się stopniowo ze sobą parami lub grupami, natomiast przy końcu łoża (7) łączą się w jedną wiązkę (14) włókien ułożonych wzdłuż całej krawędzi natarcia lub jej części.



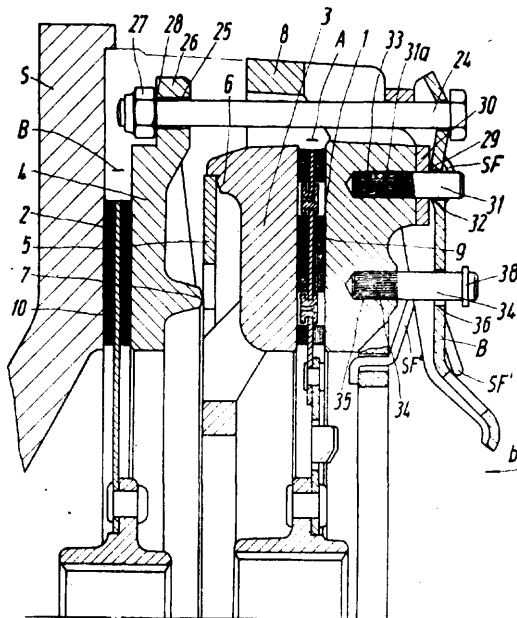
05.02.1972

Luk Lamellen und Kupplungsbau GmbH Bühl, Niemiecka Republika Federalna (Paul Maucher).

Sprzęgło cierne w szczególności dla samochodów, ciągników, nośników narzędzi i tym podobnych z osobną i/lub włączanymi sprzęgłami, jednym do napędu jezdnego, a drugim do niezależnego napędu, jak na przykład wału odbioru mocy, lub z dającym się włączać równolegle sprzęgło dwutarczowym przy czym dla każdego sprzęgła przewidziana jest tarcza ścierna, płyty dociskowe zaopatrzone w powierzchnie cierne, które to płyty dociskane są elementami sprężynującymi, na przykład sprężynę talerzową umieszczoną pomiędzy płytami dociskowymi i przylegającą do występów płyt dociskowych, przy czym oba sprzęgła umieszczone są we wspólnej obudowie, które ze swej strony ma po-

wierzchnię współdziałającą z okładziną tarczy ścierniej, podczas gdy jako powierzchnia współdziałająca z drugą tarczą ciernią służy koło zamachowe na przykład silnika spalinowego, przy którym to koło zamocowana jest obudowa, ponadto zaś sprzęgło zawiera elementy do przenoszenia momentu obrotowego oraz dla każdego ze sprzęgieł, układ wyłączający jeden mający jednoramienne dźwignie, a drugi dwuramienne, przy czym dźwignie ułożyskowane są w obudowie wychylnej, przy czym dźwignie jednoramienne wywierają na jedną z płyt oporowych siłę naciskającą, a dźwignie dwuramienne wywierają na drugą płytę oporową siłę ciągnącą, znamiennie tym, że dźwignie jednoramienne (A) tworzą ze swymi osadzonymi na obudowie (3) częściami łożyskowymi (12) ułożyskowanie nożowe.

(1 zastrzeżenie)



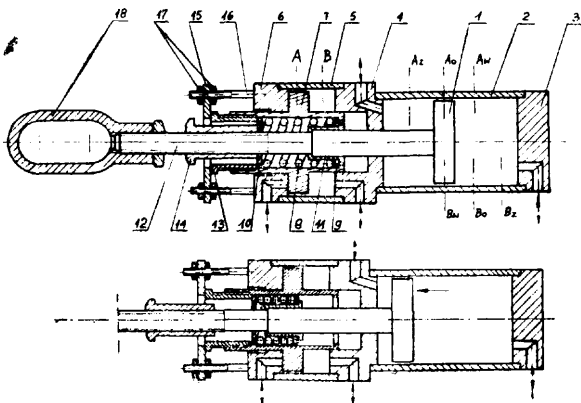
63c

P. 156732

17.07.1972

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Borkowski).

Pneumatyczny siłownik do sterowania skrzyni przekładniowej, zwłaszcza skrzyni **przekładniowej** pojazdów mechanicznych, składający się z cylindra oraz umieszczonego w nim tłoka dwustronnego działania, znamiennie tym, że jest wyposażony w cylinder pomocniczy (5) z tłokiem pomocniczym (7) dwustronnego działania, wewnątrz którego znajduje się sprężyna powrotna (8), przy czym cylinder pomocniczy (5) jest umieszczony bezpośrednio za cylindrem siłownika (2), a tłoczysko (12) tłoka siłownika (1) przechodzi przez cylinder pomocniczy (5), tłok pomocniczy (7), i sprężynę powrotną (8) i znajduje się w osi ich symetrii.



63c

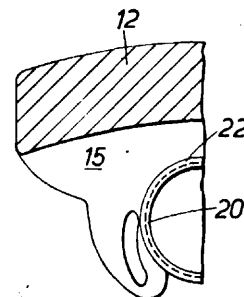
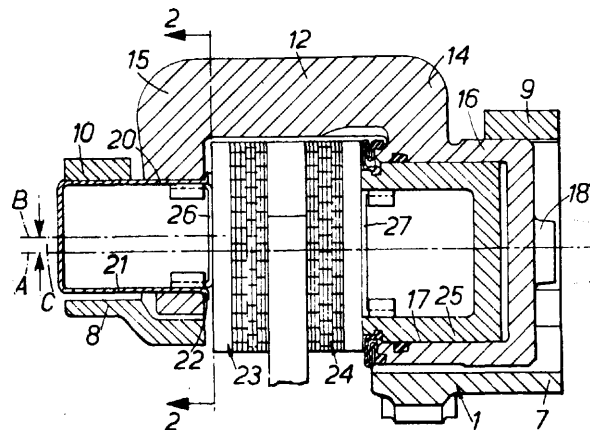
P. 156781

18.07.1972

Pierwszeństwo: 20.07.1971 - Wielka Brytania (nr 33972/71)

Girling Limited, a British Company of Kings Road, Birmingham, Wielka Brytania.

Tarcza hamulcowa hydraulicznie przesuwana, dla pojazdów mechanicznych, zawierająca cierną **wkładkę** przeznaczoną do docisku przeciwległych powierzchni obrotowej tarczy, która jest umieszczona w zacisku obejmującym tarczę hamulcową, która jest umieszczona w ustalonym układzie przeznaczonym do poślizgowego przesuwu tarczy w kierunku równoległym w stosunku do osi tarczy, przy czym jeden z układów ciernych jest przystosowany bezpośrednio do jednej powierzchni tarczy za pomocą hydraulicznego ustalającego urządzenia umieszczonego w pobliżu części zacisku, obejmującego tarczę hamulcową a drugi układ cierny przystosowany jest do przeciwległej powierzchni tarczy przeciwdziałającej na części zacisku obejmującego tarczę hamulcową przez ustalające urządzenie, znamiennie tym, że ślizgowy przesuw zacisku (12) w stosunku do stałego hamującego członu (1) ustawiony jest w kierunku równoległym do osi tarczy między dopełniającymi się parami hamulcowych powierzchni (7, 8, 9, 10, 16, 21) po przeciwległych stronach tarczy i osi hamulcowych powierzchni, które są wzajemnie od siebie oddalone w kierunkach takich, że przesuw zacisku w stosunku do stałego układu w obwodzie i w kierunku promieniowym jest oddzielny.



63c

P. 156995

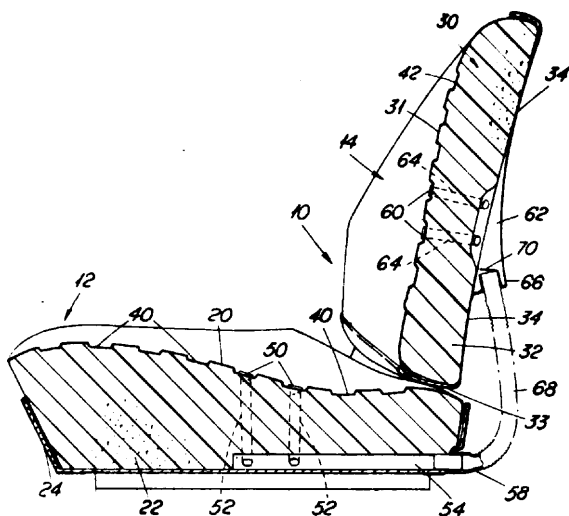
28.07.1972

Pierwszeństwo: 29.07.1971 - Wielka Brytania (nr 35815/71)

Storey Brothers and Company Limited, Lancaster, Wielka Brytania.

Siedzisko do pojazdów, zwłaszcza do samochodów, w którym powietrze jest przemieszczane z poduszki siedziska lub części tej poduszki podczas wywieranego na nią nacisku a przemieszczane powietrze jest przenoszone do oparcia siedziska i wydychiwane poprzez

powierzchnię tego oparcia, znamienne tym, że zawiera elementy do zasysania poprzez górną powierzchnię poduszki (12) przynajmniej części powietrza wymaganego do zastąpienia powietrza odprowadzanego z poduszki (12), gdy zmniejsza się nacisk wywierany na tę poduszkę.



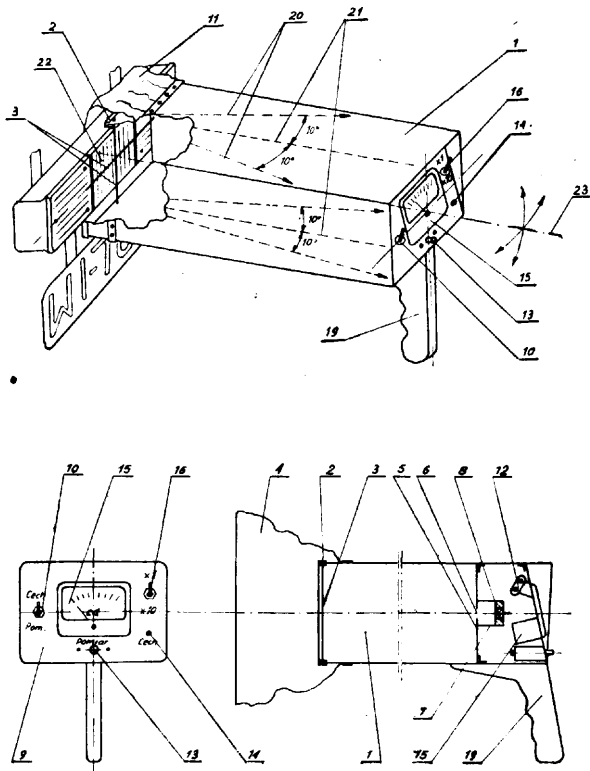
63c

P. 158019

30.09.1972

Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska, (Gerard Matuszewicz).

Sposób i urządzenie do oceny skuteczności świateł sygnalizacyjnych pojazdów samochodowych. Sposób oceny skuteczności świateł sygnalizacyjnych pojazdów samochodowych znamienne tym, że urządzenie ustawia się przed sprawdzaną lampą w ten sposób, aby oś podłużna (23) urządzenia pokrywała się w przybliżeniu z osią odniesienia lampy, a skrzyżowane żyłki lub drut (3) względnie osłona (2) krawędzi opierała się



o powierzchnię świetlną lampy (22), następnie po wychowaniu układu pomiarowego i włączeniu najczulszego zakresu pomiarowego, przy niewłączonym świetle badanej lampy sprawdza się wpływ światła zewnętrznego na wynik pomiaru przez włączenie układu pomiarowego przyciskiem (13) i w przypadku negatywnym włącza się światło badanej lampy i odczytuje wynik pomiaru w candelach na mierniku (15), po czym wychyla się urządzenie w przybliżeniu o 10° w prawo i w lewo oraz w górę i w dół od osi odniesienia lampy i na mierniku (15) odczytuje się każdorazowo najmniejszą wartość światłości i porównuje się z minimalną wymaganą światłością sprawdzanego rodzaju światła.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1 i 2, posiadające znany **fotometryczny** układ pomiarowy znamienne tym, że składa się z obudowy (1) w kształcie tunelu o profilu kołowym lub kątowym, wewnątrz pokrytym matowym czarnym materiałem, która w przedniej części ma zamocowaną rozłącznie skrzyżowaną żyłkę lub drut (3) a wewnątrz zamocowaną rozłącznie przegrodę (5) z otworem przesłony (6), na której zamocowana jest obejma (7) z fotoopornikiem (8) układu pomiarowego.

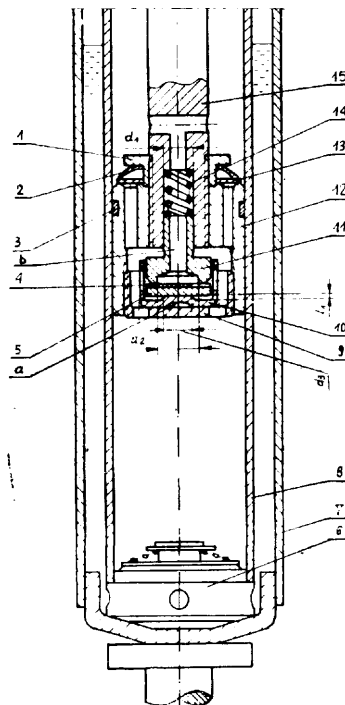
63c

P. 158171

10.10.1972.

Fabryka Amortyzatorów „Polmo”, Krosno, Polska (Jan Gadowski)

Zawór odbicia teleskopowego amortyzatora hydraulicznego. Zawór odbicia teleskopowego, amortyzatora hydraulicznego ze sprężyną zaworu umieszczoną w otworze wzdłużnym tłoczyska połączonym dalszym wierceniem wzdłużnym i poprzecznym z przestrzenią nad tłokiem ze sprężyną zaś styka się grzybek zaworu częściowo wchodzący w otwór w tłoczysku i częściowo wchodzący do miski, oraz z wkręcanym w tłok kołpakiem w kształcie miski z gwintem na średnicy zewnętrznej i otworami przelotowymi w płaskim dnie do którego to dna dolega miska od strony wewnętrznej kołpaka znamienne tym, że grzybek zaworu odbicia (11) w momencie jego otwierania się doznaje ruchu względem tłoczyska w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu odbicia. (9 zastrzeżeń).



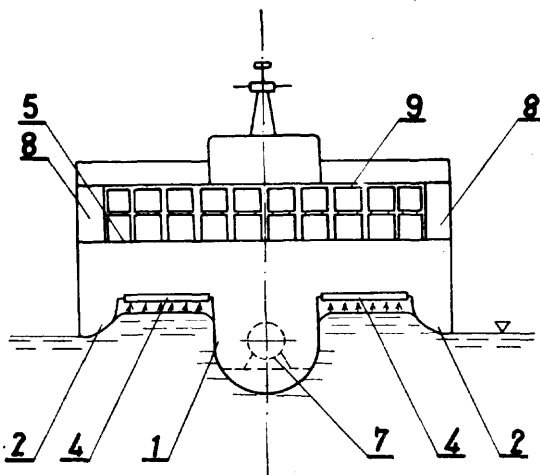
65h

P. 154361

28.03.1972

Instytut Morski, Gdańsk, Polska, <Jerzy Rożanowski>.

Półwypornościowiec z pędnikiem **gazostrumienio-
wym**, znamienny tym, że kadłub (1) i półkadłuby (2)
tworzą **zamknięte z góry** dwa spiętrzające kanały
przepływowe (3).



czą szlifierską (2) zamocowanego obrotowo na wspor-
niku (7), który stanowi równoległobok i jest przy-
twierdzony do stołu (9).

Na przesuwnej podstawie stołu (11) umieszczony jest
przrząd mocujący (13 do 21), który posiada **korpus**
(13) z umieszczoną wewnątrz belką (14) zaopatrzoną
w kołki (15) o rozstawie różnym podziałce nożyków. Na
belce (14) umieszczony jest obrotowo wspornik (18)
grzbietu listwy nożowej. Pomiedzy zamocowaniem
wspornika (18) na belce (14) umieszczona jest tuleja
(19) z wycięciem wzdłużnym i gniazdami (20) na kołki
(15). Tuleja (19) posiada dźwignię (21) służącą do
przemieszczania belki (14) z zamocowaną na niej list-
wą nożową za pomocą uchwytów (16). (3 zastrzeżenia)

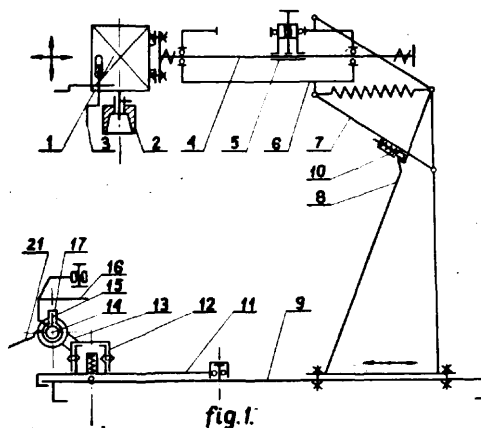


fig. 1.

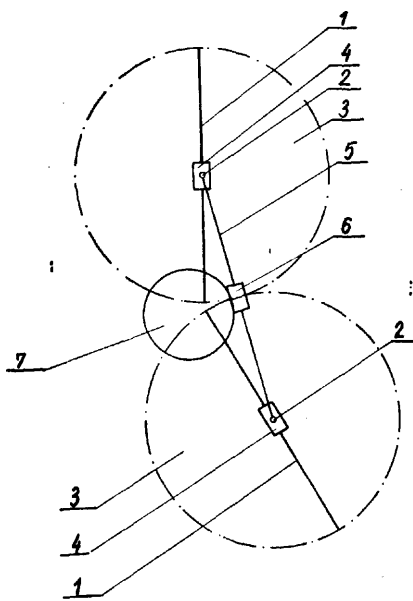
67a

P. 152166

15.12.1971

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Tadeusz Lechowski, Tadeusz Macioszczyk).

Urządzenie do wykonywania wzorników znamienne
tym, że ma osadzone obrotowo na osiach (2) prowa-
dnice (1) i przemieszczające się po lub w prowadniach
(1) kamienie (4) połączone belką (5), na której osadzo-
ny jest wzornik (6).



67a; B24b

P. 160622

07.02.1973

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa.
Warszawa, Polska (Jerzy Cegiełka, Ryszard Gulik).

Urządzenie do ostrzenia listw nożowych zwłaszcza
kosiarek do zboża, traw itp. przy czym wszystkie no-
żyki listwy nożowej ostrzone są przy jednym jej za-
mocowaniu. Urządzenie składa się z silnika (1) z tar-

67a; B24b

P. 160917

24.02.1973

Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni
i Lakierni „ZUGiL”, Łódź, Polska (Stanisław Goss).

Urządzenie do wygładzania, mieszania lub mycia
(prania) drobnych przedmiotów, oparte na zasadzie wi-
rówki, jest wyposażone w pojemnik roboczy (fig. 2)
wyłożony wykładziną z elastycznej trudnościarnej
gumy, na którego nieruchomej ścianie w miejscu sty-
ku z wirującym dnem **jest** umieszczony przesuwne pierś-
cień kształtowy, wykonany z materiału wykładzinowego,
który współpracuje z obrzeżem wirującego dna **po-**

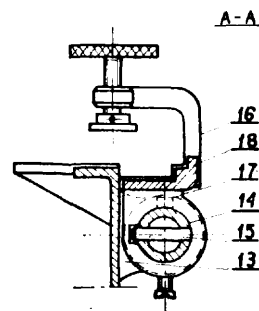


fig. 2.

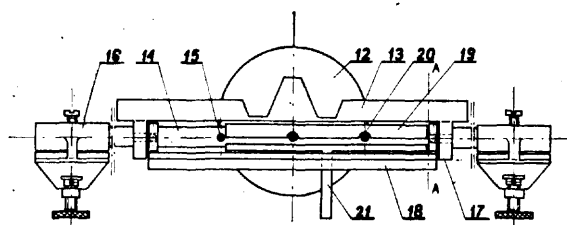


fig. 3

wierzchnią usytuowaną pod kątem 5-90° względem powierzchni styku pierścienia ze ścianą i w przypadku zużycia daje się łatwo wymienić. Dla ułatwienia wymiany najprędzej zużywanych elementów, na obrzeże wirującego dna jest założony kształtowy pierścień (fig. 3), wykonany z materiału wykładzinowego.

(2 zastrzeżenia)

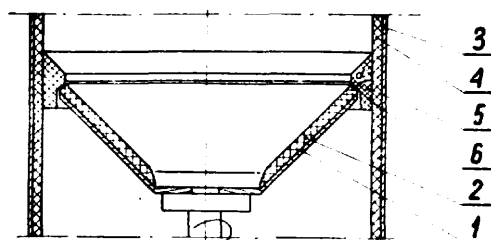


Fig. 1

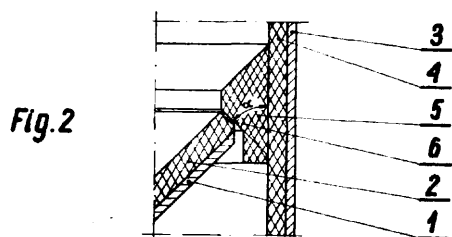


Fig. 2

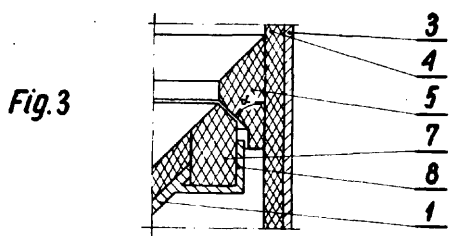


Fig. 3

67c; B24d

P. 160602

06.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej Oddział Warszawa, Polska (Tadeusz Rakowski, Tadeusz Cieślak).

Tarcza ścierna szczególnie tarcza do ostrzenia igieł lekarskich, wykonana znanymi metodami technologicznymi przez mieszanie, formowanie i termiczne utwardzanie zaformowanej masy ze spoiwa organicznego z ziarnem węgla krzemem i wypełniaczami, znamienna tym, że posiada strukturę powyżej 14.

(1 zastrzeżenie)

69

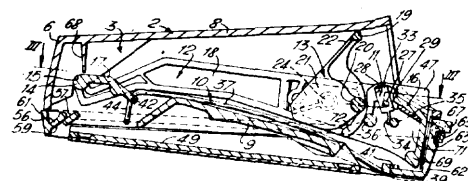
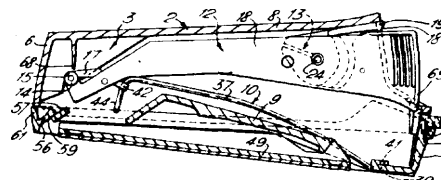
P. 155511

20.05.1972

Wiltshire Cutlery Company Proprietary Limited, Tottenhaun, Australia.

Pochwa do noża zawierająca wydrążoną obudowę tworzącą podłużny kanał mieszczący ostrze, który ma otwartą część czołową stanowiącą otwór wejściowy do wkładania ostrza noża do tego kanału oraz wyposażona w ostrzarkę przytwierdzoną w obudowie i ustawioną osiowo względem powyższego otworu wejściowego tak, że wchodzi w zetknięcie z krawędzią tnącą ostrza w celu ostrzenia tej krawędzi podczas przesuwania ostrza wzdłużnie do obudowy, oraz posiadająca człon dociskowy przytwierdzony do obudowy, który ma na celu utrzymanie odpowiedniego nacisku ostrzarki na ostrze podczas jego ostrzenia, znamienna tym, że ostrzarka (11) jest zamocowana przegubowo w obudo-

wie (2) i jest umieszczona między zderzakami (35, 36) dla jej ograniczonego przemieszczania się w kierunku do otworu wejściowego i z powrotem, przy czym ostrzarka (11) jest nachylona w kierunku przeciwnym względem otworu wejściowego podczas wkładania ostrza (4) do obudowy (2) i odpowiednio podczas wyjmowania z niej ostrza (4), ponad to ostrzarka (11) zawiera zespoły ostrzące (31), zachodzące na siebie, tworząc wnękę do przyjmowania krawędzi tnącej (5) ostrza (4) i mają dwa zestawy krawędzi skrawających, ciągnących się przez podstawę tej wnęki, przy czym zespoły ostrzące są umieszczone tak, że jeden ostrzy krawędź tnącą (5) podczas wkładania ostrza noża do pochwy, a drugi z tych zespołów ostrzy krawędź tnącą podczas wyjmowania ostrza (4).



70d

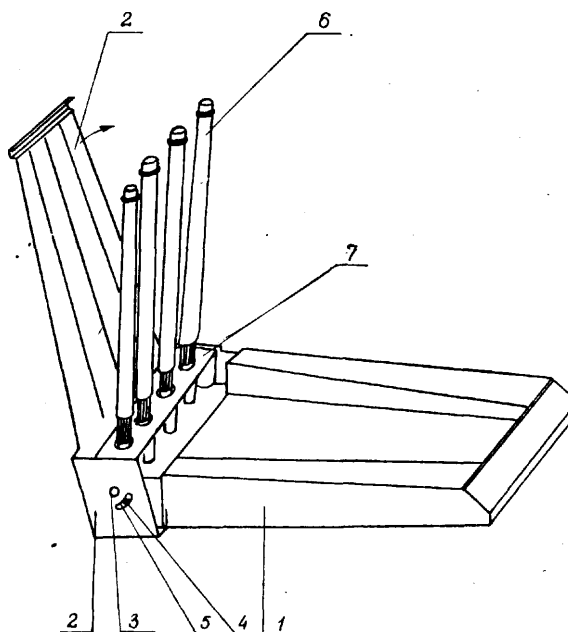
P. 159213

01.12.1972

Zakład Wytwórczy Polskiego Towarzystwa Turystyczno-Krajoznawczego „Foto-Pam”, Warszawa (Zbigniew Marciniak).

Podstawka na biurko dla przyborów do pisania, nadająca się do ich przenoszenia przez użytkownika, znamienna tym, że stanowi zespolone ze sobą trzy części: obramowany schowek (1), wielokrotne gniazdo (7) oraz wieczko (2). Przy czym wieczko (2) połączone jest ze schowkiem (1) dwoma osiami (3) umiejscowionymi na bocznych, dłuższych ściankach schowka (1), zaś w niewielkiej odległości od osi (3) są uformowane dwa sworznie (4) wchodzące w łukowate wręby (5) ukształtowane na bocznych ściankach schowka (1).

(5 zastrzeżeń)



74b; G08c

P. 160842

21.02.1973

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-
goprojekt”, Poznań, Polska, (Kazimierz Karbaciński).

Układ do dwukierunkowego przekazywania impulsów prądu stałego oraz urządzenie do stosowania tego układu. Wynalazek dotyczy zagadnienia z dziedziny elektrotechniki, i stanowi rozwiązanie dwukierunkowego przekazywania impulsów prądu stałego po dwuprzewodowym łączu naturalnym, przy czym urządzenie zapewnia rozdzielnie galwaniczne łącza i zastosowanie pomiędzy rozdzielonymi częściami łącza izolacji o dużej wytrzymałości **elektrycznej**. Istotą układu jest zastosowanie **dwuuzwojeniowych** i dwuzestykowych przekazywników kontaktronowych (2) i (3) połączonych ze sobą w sposób przedstawiony na fig. 1 a istotą urządzenia wykonanie uzwojeń przekazywników na odrębnych korpusach, nasuwanych na siebie współosiowo, przy czym między otworami do pomieszczenia zestyków w korpusie wewnętrznym pozostawiono ściankę izolującą elektrycznie te zestyki od siebie. Wynalazek znajduje zastosowanie przy galwanicznym rozdzielaniu łączy telemechaniki, wyprowadzanych ze stacji elektroenergetycznych. (2 zastrzeżenia)

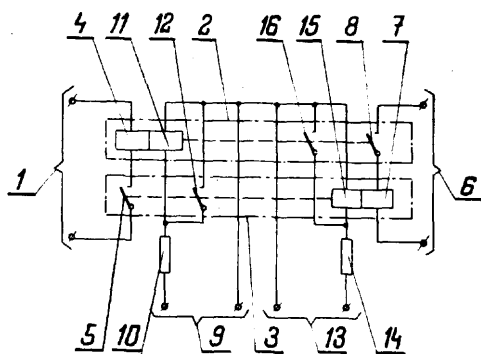


FIG. 1

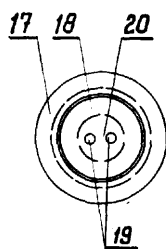


FIG. 2

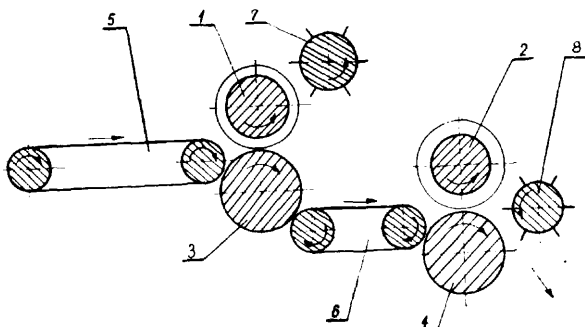
76b

P. 156562

07.07.1972

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Bogusław Sikora, Zbigniew Wrocławski, Henryk Włodarczyk).

Urządzenie do cięcia odpadków włókienniczych, znamiennie tym, że składa się z dwóch par tnących wałków, górnych nożowych (1, 2), i dolnych gładkich (3, 4), przy czym nożowe wałki (1, 2) mają noże spiralne odpowiednio prawo i lewoskrętne oraz z zasilającego transportera (5) umieszczonego przed pierwszą parą tnących wałków (1, 3) i przekazującego transportera (6) usytuowanego między parami tnących wałków (1, 3) i (2, 4).



ków, górnych nożowych (1, 2), i dolnych gładkich (3, 4), przy czym nożowe wałki (1, 2) mają noże spiralne odpowiednio prawo i lewoskrętne oraz z zasilającego transportera (5) umieszczonego przed pierwszą parą tnących wałków (1, 3) i przekazującego transportera (6) usytuowanego między parami tnących wałków (1, 3) i (2, 4).

76b; D01g

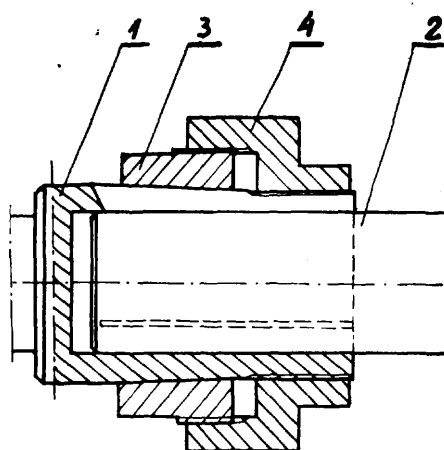
P. 160127

02.01.1973

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Stopka, Mieczysław Cembala).

Złącze wału grzebieniowego zgrzeblarki. Wynalazek dotyczy złącza, łączącego wał grzebieniowy zgrzeblarki z gniazdem czopa skrzynki grzebieniowej. Złącze według wynalazku stanowi czop (1) skrzynki grzebieniowej, pierścień zaciskowy (3) oraz nakrętkę (4). Czop (1) skrzynki grzebieniowej ma średnicę zewnętrzną w kształcie stożka, przechodzącego w nagwintowaną część cylindryczną. Na część stożkową czopa (1) skrzynki grzebieniowej nałożony jest pierścień zaciskowy (3) z gwintem zewnętrznym o skoku mniejszym aniżeli skok gwintu czopa (1).

Pierścień zaciskowy (3) przesuwany jest nakrętką (4), posiadającą dwa rodzaje gwintów o różnym skoku, przy czym skok gwintu współpracującego z czopem (1) skrzynki grzebieniowej jest większy, co pozwala na zaciskanie czopa (2) wału grzebieniowego, wchodzącego w otwór czopa (1) skrzynki grzebieniowej, z kilkukrotnie większą siłą. (1 zastrzeżenie)



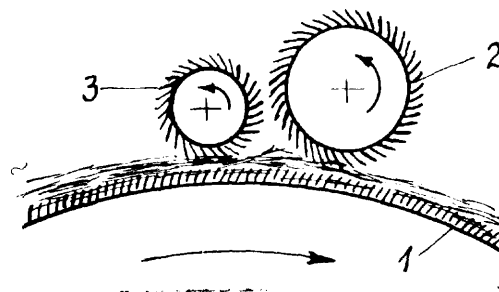
76b; D01g

P. 160671

09.02.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Marian Malinowski).

Zespół wałków zgrzeblących w zgrzeblarkach systemu czesankowego do przerobu włókien staplowych, zwłaszcza chemicznych, posiada w kolejnych pasach wałków zgrzeblących igły lub zęby obicia zgrzeblnego zgrzeblnika (2) zwrócone zgodnie z igłami lub zębami bębna głównego (1). (1 zastrzeżenie)



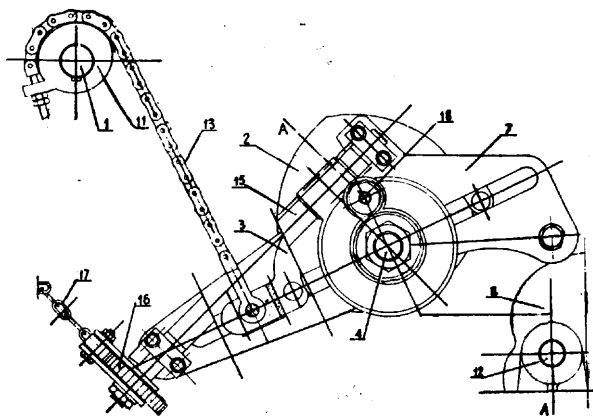
76c

P. 156846

20.07.1972

Zakłady Włókien Sztucznych „Wiskord”, Szczecin (Miroslaw Wojciechowski, Zbigniew Pieńczakowski, Jerzy Lewiński).

Mechanizm maszyny przędzalniczej do sterowania łąwy obręczkowej, zaopatrzony w krzywki współpracujące z suwakiem umieszczonym w dźwigni dwuramiennej połączonym za pomocą cięgna z krzywką napędzającą oś napędu łąwy obręczkowej, znamienne tym, że składa się z dźwigni (7) pośrednio osadzonej na osi (4) wewnątrz której **przesuwa** się suwak (3) połączony z cięgnem (13) napędzany przez krzywkę (2) wskutek czego suwak uzyskuje ruch roboczy posuwisto-zwrotny wydłużając i skracając ramię dźwigni, uzyskując tym ruch harmoniczny - symetryczny umożliwiając uzyskanie nawoju o kształcie cylindrycznym, zakończonym z obu stron stożkami.



76c; D01h

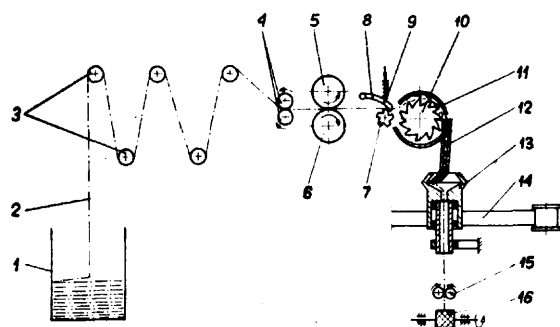
P. 160716

13.02.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Malinowski, Zbigniew Wrocławski, Zbigniew Skoraczynski).

Przędzarka bezwrzecionowa zasilana kablem z ciągłych włókien chemicznych, złożona z rozwłókniającego bębna (11) osadzonego w komorze (10) połączonej przewodem z komorą wirującą wirówki (13), posiada przed rozwłókniającym bębniem (10) umieszczony obrotowy walec (5) z ostrzem nożowym tworzącym linię śrubową o zmiennym lub stałym skoku. Pod walcem (5) posiada nado podnożowy walek (6) o gładkiej powierzchni, przy czym walce (5) i (6) są poprzedzone parą obrotowych podających wałków (4) oraz rolkami lub pretami napinającymi (3). Kabel (2) zostaje doprowadzany ze stałą prędkością do wałków (5) i (6), gdzie następuje jego cięcie, po czym odcinki pociętego kabla (2) są doprowadzone do komory (11) i rozwłóknione na pojedyncze włókna, z których zostaje tworzona przędza.

(1 zastrzeżenie)



80a; B28b

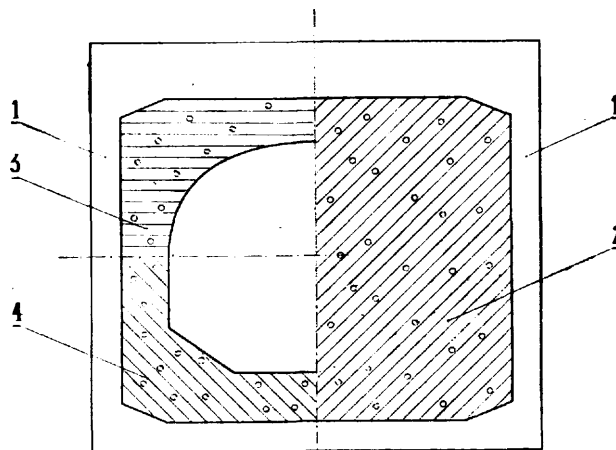
P. 160347

20.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Kmita, Leopold Kamiński, Stefan Patużyński, Jerzy Sliwka, Mieczysław Węgrzyniak, Czesław Wilk).

Sposób wykonywania dźwignych dźwigarów betonowych, a zwłaszcza niskich dźwigarów skrzynkowych stosowanych do budowy mostów. Sposób według wynalazku polega na tym, że dla uformowania wewnętrznego obrysu dźwigara, wypełnia się na stałe przed betonowaniem przewidywany otwór tego dźwigara elementami z tworzywa sztucznego odpornego na ciśnienie świeżego betonu, a których przekrój poprzeczny jest pełny lub posiada wewnętrzne otwory cylindryczne albo wielościenne.

(1 zastrzeżenie)



80a; B28b

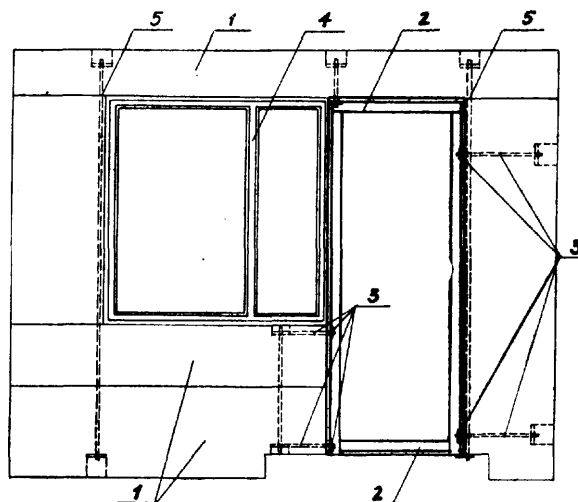
P. 160677

10.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”. Warszawa, Polska (Zbigniew Pawłowski, Władysław Sieradzki, Jerzy Arendarski, Roman Gajownik, Hanna Jatymowicz, Edward Kołodziejski, Jerzy Widera, Stefan Uściłowski, Jerzy Gałęński).

Płyta ścienna z tworem na drzwi balkonowe, scalona z elementów z betonu komórkowego. Cel ten osiągnięto przez zastosowanie wkładki (2), najkorzystniej stalowej, obejmującej częściowo lub całkowicie otwór balkonowy, zakotwiczonej w elementach (1) składowych płyty przy pomocy poziomych uchwyty (3). Elementy (1) z betonu komórkowego i rama okienna (4) dla zapewnienia szczelności ściągnięte są następnie stalowymi ścięgami (5).

(4 zastrzeżenia)



80b

P. 156620

10.07.1972

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze S.p.z o.o. Warszawa, Polska (Małgorzata Wejroch, Ryszard Jurkiewicz, Józef Leszczyński).

1. Sposób wytwarzania emulsyjnego środka do pielęgnacji betonów i zapraw cementowych w okresie wiązania cementu oraz do czasowej ochrony prefabrykowanych elementów betonowych w okresie składowania znamienny tym, że 20,0—40,0 części wagowych żywicy kumaronowo-indenowej, 1,0—4,0 części wagowych kwasów tłuszczowych o C_{11} — C_{18} , i 4,0—12,0 części wagowych rozpuszczalnika organicznego typu węglowodorowego podgrzewa się do temperatury 85—100°C i przy intensywnym mieszaniu po ujednoliceniu się mieszaniny wprowadza się 0,5—3,0 części wagowych kwaśnego węgla sodowego lub węglanów ziem alkalicznych 2,0—6,0 części wagowych bentonitu i 45,0—65,0 części wagowych wody podgrzanych uprzednio do temperatury 80—100°C. Całość homogenizuje się w znany sposób aż do chwili gdy temperatura układu obniży się o 25°C.

80b; C04b

P. 162829

25.05.1973

Zakłady Ceramiki Radiowej - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej. Warszawa, Polska (Józef Sroka, Krystyna Prokaska).

Sposób wytwarzania kształtek dielektrycznych polega na zestawieniu 80—90 części wagowych tytanianu baru, 4—9 części wagowych tlenku bizmutu, 4—9 części wagowych tlenku cyny, 0—2 części wagowych kaolinu lub krzemionki, po czym zestaw miele się do uziarnienia poniżej 10 mikronów, miesza z plastyfikatorem, a następnie z tworzywa formuje się elementy dielektryczne w postaci płytek lub rurek i wypala się je w temperaturze 1200—1400°C.

Kształtki dielektryczne przeznaczone są do produkcji kondensatorów ceramicznych oraz płytek podłożowych dla potrzeb elektroniki. (5 zastrzeżeń)

81c; B65d

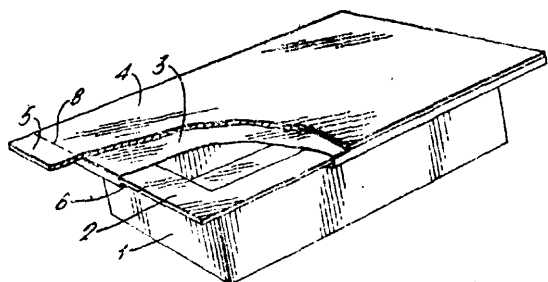
P. 162056

20.04.1973

Pierwszeństwo: 25.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2220208.0)

Unilever N. V., Rotterdam, Holandia.

Opakowanie do silnie zamrożonych gotowych potraw, które ogrzewa się w opakowaniu, a po zdjęciu i odrzuceniu pokrywy podaje do spożycia, złożone z głębokiej części dolnej z zewnętrznym wysuniętym kołnierzem i pokrywką o obrzeżu owiniętym obwodowo wokół tego kołnierza, charakterystyczne tym, że pokrywkę stanowi zawinięta wokół kołnierza (2) folia aluminiowa (3) i przylegający do niej lub połączony za pomocą materiału stopionego karton (4), w w zasadzie swobodny w obszarze zagiętym obrzeży folii aluminiowej. (3 zastrzeżenia).



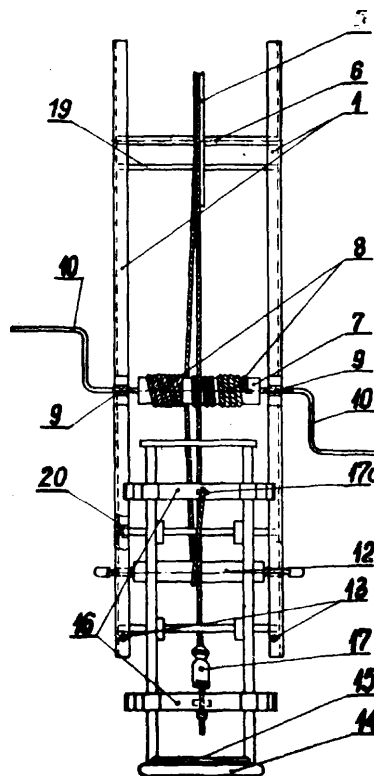
81e,d

P. 151464

09.11.1971

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej, Opatów, Polska (Witold Brzęczkowski, Jan Kasprzyk).

Urządzenie przenośne do mechanicznego opróżniania pojemników zawieszane na burcie samochodu ciężarowego znamiennie tym, że jest zbudowane z dwu prowadnic (1) w przekroju ceowym usytuowanych pionowo, po których porusza się wózek (14) na rolkach (20), napędzany urządzeniem korbowym złożonym z bębna (7) i lin (8) przerzuconych przez bębny (5) i (12).



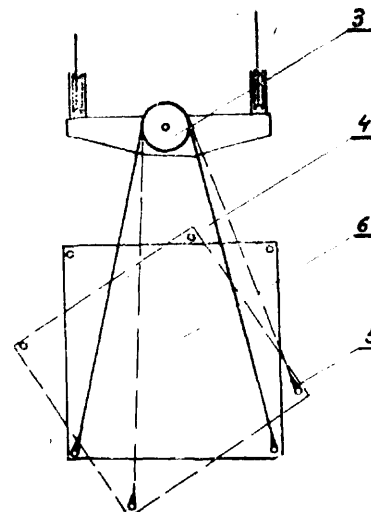
81e

P. 156448

03.07.1972

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt”, Warszawa, (Karol Olszowski).

Zespół chwytakowy do kontenerów, znamienny tym, że posiada dwa napędy łańcuchowe (3) o sprzężonym napędzie (2), których łańcuchy (4) są mocowane obrotowo do kontenera (6).



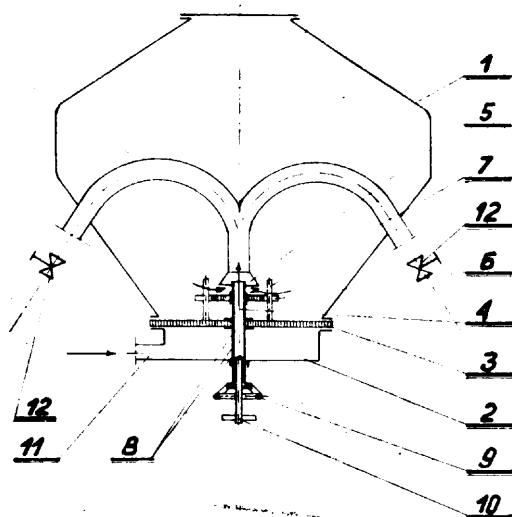
81e

P. 157006

29.07.1972

Zakłady Azotowe im. P. Dzierżyńskiego, Tarnów, (Zdzisław Trawka).

Urządzenie do pneumatycznego rozładunku materiałów sypkich z zasobnika, składające się z płyty napowietrzającej, oddzielającej komorę sprężonego powietrza od przestrzeni zasobnikowej oraz usytuowanego w przestrzeni zasobnikowej wlotu rury rozładawczej rozgałęziającej się na obydwie strony zasobnika, znanym tym, że w komorze powietrznej oraz w płycie napowietrzającej osadzona jest pokrętnie tuleja, której koniec znajdujący się u wlotu rury rozładawczej i w jednej osi z tym wlotem połączony jest za pomocą gwintu z pokrywą osadzoną w prowadnicach i przeznaczoną do zamykania wlotu rury rozładawczej, przy czym w części tulei przechodzącej przez komorę powietrzną znajdują się boczne kanały dla dopływu sprężonego powietrza, natomiast koniec tulei wychodzący na zewnątrz pojemnika zaopatrzony jest w pokrętkę oraz przepustnicę walcową osadzoną ruchomo wewnątrz tulei.



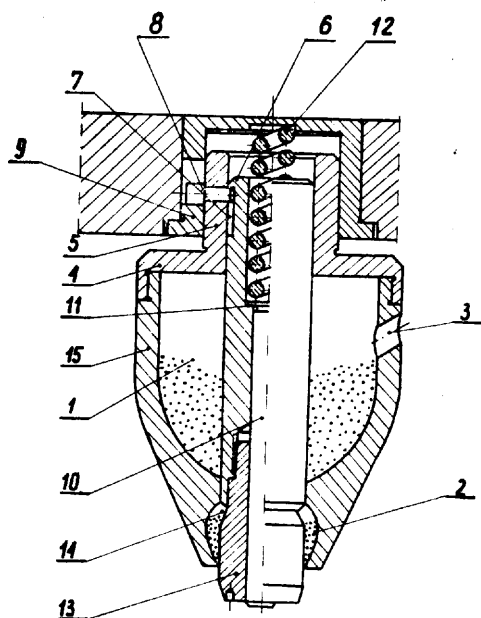
81e; B65g

P. 160168

04.01.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Prózniowej, Warszawa, Polska (Wojciech Krawczyk).

Dozownik służący do mas sypkich, zwłaszcza mieszanin proszku niklu, proszku stopu bar-aluminium, a przede wszystkim do poprawienia równomierności zasypu oraz zmniejszenia tolerancji wykonania wyprasek.



Dozownik mas sypkich z komorą dozującą znamieny tym, że komora dozująca (2) ma kształt pierścienia kołowego przechodzącego w stożek zwężający się ku dołowi, a w górnej części cylindryczny otwór łączący się z komorą zasobnika (1), przy czym we wspomnianym cylindrycznym otworze jest usytuowany suwliwie prowadnik (6) i trzpień (13), połączone ze sobą rozłącznie, najkorzystniej za pomocą połączenia gwintowego, tworząc w miejscu łączenia na obwodzie powierzchni walcowych rowek dozujący (14) i regulowanej szerokości. Trzpień (13) ma średnicę zewnętrzną najkorzystniej równą średnicy dozującej oraz w przybliżeniu równą średnicy stempla formującego, a dolną część ma zakończoną stożkiem ściętym. Komora zasobnika (1) ma kształt, najkorzystniej w części cylindryczny i w dolnej kulisty, lub paraboloidalny.

81e; B65g

P. 160299

17.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Rzeźniczek, Jan Dybkowski, Zygmunt Kotlarz).

Urządzenie do spinania łańcuchów przenośnika zgrzeblowego jest stosowane w czasie przeprowadzania prac łączenia, rozłączania lub wymiany ogniów. Prace te wymagają aby między ogniwami łańcucha siła rozciągająca była całkowicie zniesiona.

Urządzenie według wynalazku ma płytę (1) blokującą z gniazdem (6) zaczepowym umieszczonym w osi pracy łańcucha (7) blokującego połączonego z płytą (8) zaczepową umieszczoną na zgrzeble (4) łańcucha (2) od strony gwiazdy napędowej przenośnika, ponadto płyta blokująca (1) ma łańcuchy pomocnicze (5) mocowane w gniazdach (9) połączonych z kadłubem napędu przenośnika zgrzeblowego. (1 zastrzeżenie)

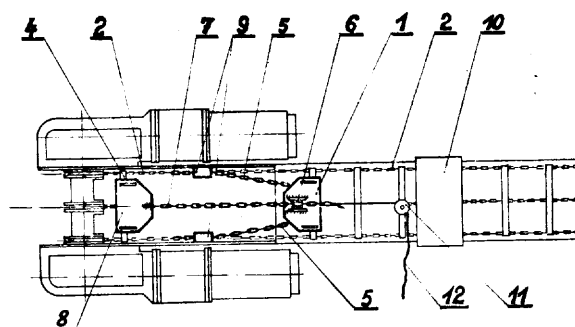


Fig. 1

81e; B65g

P. 160592

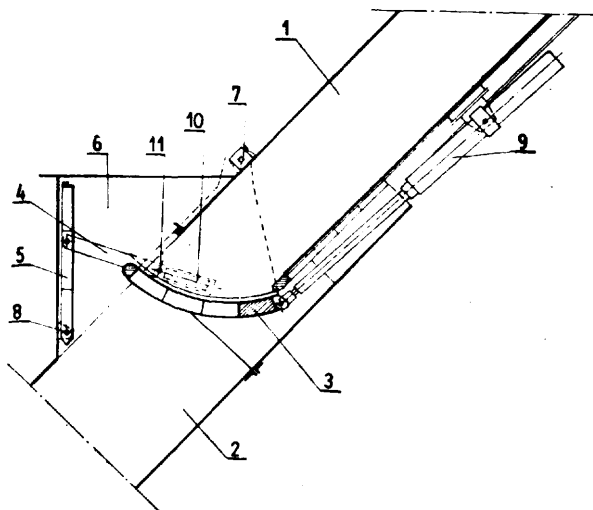
05.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych, Katowice, Polska (Janusz Boba, Adam Klich).

Zsuwnia odmiarowa jest przeznaczona przede wszystkim do dozowania określonych porcji urobku do składowych urządzeń wyciągowych. Składa się z dwóch zachodzących wzajemnie na siebie części (1 i 2) oraz pojemnika (6) przylegającego do jednej z jej ścian.

Otwór przelotowy zsuwni jest zamykany okosowo zasuwą łukową (3) napędzaną siłownikiem hydraulicznym (9). Zsuwnia (3) jest połączona cięgnami (4) z kłapą odchylaną (5) zamocowaną do ściany zaopatrzonej w pojemnik (6). Cięgna (4) posiadają podłużne wycięcia (10), w których są suwliwie osadzone kamienie ślizgowe (11). Każdy ruch zasuw (3) powoduje równoczesne odchylenie kłapy (5).

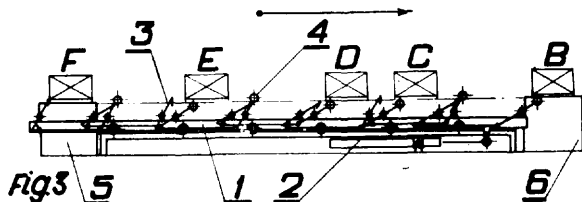
Zasuwa łukowa (3) oraz boczne cięgna (4) zajmują położenie w szczelinach utworzonych pomiędzy ścianami bocznymi i dennymi części górnej (1) oraz dolnej (2) zsuwni. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g P. 160770 16.02.1973

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych. Kraków, Polska (Jan Boroń), Tadeusz Krzyżanowski).

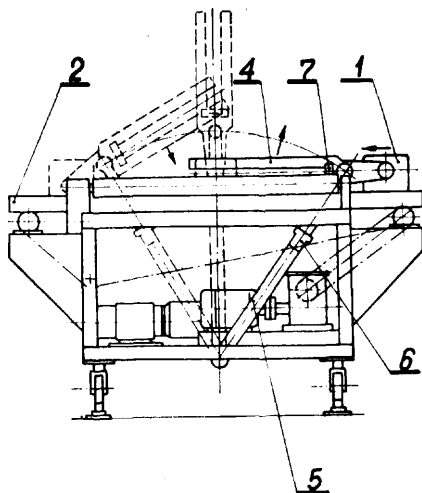
Przenośnik grupujący służy do przesuwania wózków lub palet po torze szynowym lub krążkowym w przemyśle ceramicznym. Istotnym elementem przenośnika jest zabierak (3) sprzęgnięty z krążkami sterującymi (4). Ponadto przenośnik posiada sztywne ciągło (1) wyposażone we własne podwozie lub ślizgi, siłownika hydraulicznego (2) nadającego ruch posuwisto-zwrotny ciągłu (1) zabieraków (3). (2 zastrzeżenia)



81e; B65g P. 160778 16.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Stanisław Czajkowski, Stanisław Kanak).

Obrotnica przelotowa do elementów płytowych ma zastosowanie głównie w przemyśle meblarskim. Obrotnica ta składa się z rodzaju wózka jezdny (1) przy-



mocowanego za pomocą prowadnic (2) do ramy przenośnika rolkowego, przy czym wózek jezdny posiada osadzone obrotowo na łożyskach tocznych, co najmniej dwa ramiona chwytakowe (4) wyposażone w ograniczniki szerokości płyt (7), połączone przegubowo z ramionami wahadłowymi (5), ukształtowanymi w postaci widełek. Wózek (1) ma napęd (8), składający się z silnika elektrycznego, przekładni ślimakowej i przekładni łańcuchowej, zamocowany na ramie przenośnika.

Napędzany wózek (1) przesuwając się w poprzek przenośnika z jednej strony na drugą - uruchamia jednocześnie ramiona wahadłowe (5) oraz ramiona chwytakowe (4) trzymające odwracaną płytę. Dla przelotowego transportu płyt (bez odwracania), nie włącza się napędu (8) obrotnicy, a płyta pod wpływem ruchu rolek przenośnika prześlizguje się swobodnie między widełkami ramion chwytakowych (4). (3 zastrzeżenia)

81e; B65g P. 160824 20.02.1973

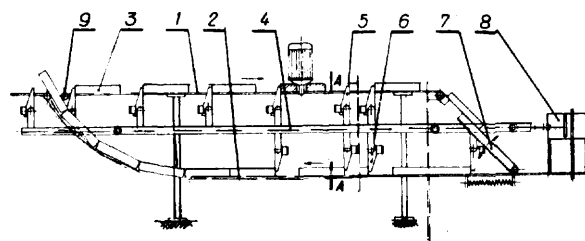
Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elektrycznych „Kamel”, Katowice, Polska, (Władysław Hura).

Przenośnik montażowy płytowy. Przedmiotem wynalazku jest pracujący w takcie przenośnik płytowy zwłaszcza, ale nie wyłącznie do montażu maszyn elektrycznych.

Jak przedstawiono na rysunku, montowane elementy umieszczone są na oddzielnych, to jest nie tworzących sprzęgniętego ze sobą mechanicznie zestawu, prostokątnych płytach (3), przesuwanych w określonych odstępach czasu po ślizgach (1), (2) uchylnymi zabierakami (5), (6), otrzymującymi od urządzenia napędowego (8), za pośrednictwem popychacza (4), ruch posuwisto-zwrotny. Płyty montażowe przesuwają się w poziomie górnym - roboczym i w poziomie dolnym - powrotnym, częściowo w określonych wzajemnych odstępach, częściowo zaś w zetknięciu ze sobą.

Przewiduje się również odmianę przenośnika z jednym zabierakiem płyt górnego poziomu.

Zejscie płyt z poziomu górnego na dolny odbywa się grawitacyjnie za pośrednictwem amortyzowanej ramy uchylnej (7), a wyjście z powrotem na poziom górny - po pochylni zakończonej rolkami, prowadzącymi (9). (4 zastrzeżenia)



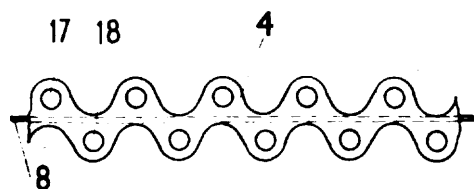
81e; B65g P. 160849 21.02.1973

Patent dodatkowy do patentu nr 64543

Helmut Klinkicht, Stenwarde (Über-Hamburg-Bergedorf), Niemiecka Republika Federalna.

Taśma prętowa do przenośników. Przedmiotem wynalazku jest taśma prętowa do przenośników, zwłaszcza o dużej szerokości, której pasy boczne składają się ze wzmocnionych wkładek taśm gumowych lub z tworzywa sztucznego, w których osadzone są pręty siłowe.

Taśma lub taśmy (4) umieszczone między pasami bocznymi zaopatrzone są w otwory (17), (18), położone w różnych poziomych płaszczyznach, służące do zamocowania prętów. Taśma lub co najmniej jedna z taśm może być wykonana jako taśma napędowa. Taśma ta ma zastosowanie do przenośników w rolnictwie. (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 161498

26.03.1973

Pierwszeństwo: 27.03.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP B65g/161819)

VEB Braunkohlenkombinat Senftenberg, Brieske-Ost NL, Niemiecka Republika Demokratyczna (Herbert Gollsch).

Sposób automatycznego napełniania wielobunkrowych urządzeń zbiornikowych i układ do stosowania tego sposobu.

Sposób i układ do automatycznego napełniania wielobunkrowych urządzeń zbiornikowych z przenośnikiem taśmowym do przenoszenia materiału sypkiego przez bunkry. Każdemu bunkrowi do czerpania służy zdalnie sterowany zgarniak, a dla stwierdzenia stopnia wypełnienia bunkra w każdym bunkrze jest umieszczonych kilka sond, z których każda określa jeden poziom. Zmiany wypełnienia w bunkrach wyzwalają potrzebne stanyysterowania zgarniaków w sposób ciągły. Dzięki dwuetapowemu wyborowi bunkra, który ma być napełniany jako następny w pierwszym etapie następuje wybór poziomów bunkrów o najniższym stopniu wypełnienia, w drugim etapie wybór jednego z tych bunkrów w zadanym cyklu, a kolejne przełączanie następuje dopiero po upływie zadanego czasu napełniania, przy czym przy napełnianiu najniższego poziomu w kilku bunkrach następuje przełączanie kolejne do sterowania minimalnego bez upływu czasu dopełniania.

(5 zastrzeżeń)

82a; B28b

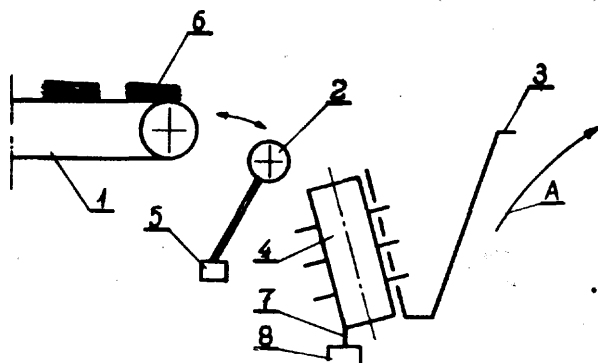
P. 160852

42.11.1971

Instytut Przemysłu Włókien Łykowych, Poznań, Polska (Zbigniew Karasiński).

Urządzenie do samoczynnego zasilania suszarki taśmowej słomą lnianą lub konopną, znamienne tym, że jest wyposażone w okresowo działający poprzeczny do toru przebiegu surowca przenośnik (4), którego napęd jest zaopatrzony w mechanizm włączający (5) sterowany impulsem przejścia podawanych porcji (6) słomy, oraz w mechanizm (8) wyłączający ten napęd po przebiegu równym szerokości podawanej porcji.

(1 zastrzeżenie)



83d; G04f

P. 160293

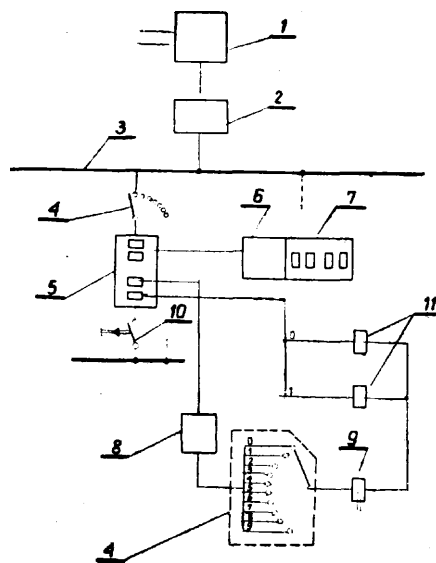
16.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Bogusław Janiczek).

Układ sygnalizacji czasu, zwłaszcza czasu wygrzewania wlewków w piecach wglębnych. Układ sygnalizacji czasu, stanowi matka-zegar (1) dająca impuls poprzez urządzenie (2) dopasowujące ma minutową sieć

(3), do której, dla każdego pieca jest podłączony miniaturowy nastawnik (4) połączony poprzez deszyfrator (8) z licznikiem (5), który z kolei jest połączony z deszyfratorem (6) i wyświetlaczem (7) pulpitu, oraz z przyciskiem (10) do zerowania liczników (5). Poza tym między zegarowym licznikiem (5) a miniaturowym, nastawnikiem (4) znajduje się pomocniczy przełącznik (11) dla nastawiania dziesiątków godzin.

(2 zastrzeżenia)



84c

P. 144240

04.11.1970

Andrzej Chachulski, Warszawa, Polska.

Sposób zmniejszenia nacisku fundamentów budowli lub innych obiektów na podłoże, znamienne tym, że pod fundamentem lub jego częścią zostaje wytworzona poduszka (lub poduszki) z substancji o ciężarze właściwym mniejszym od ciężaru właściwego podłoża, a której (których) siła wyporu równoważy część ciężaru budowli.

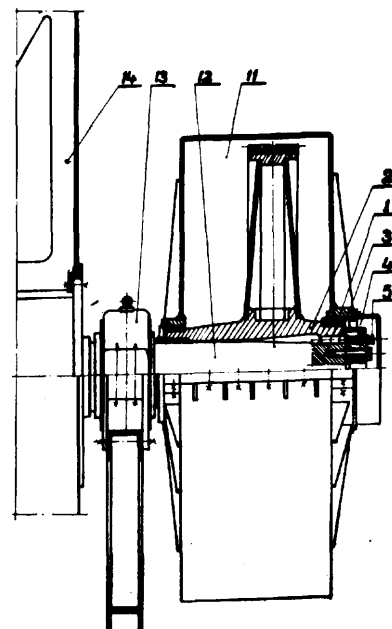
(1 zastrzeżenie)

84d

P. 144522

20.11.1970

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów” Turoszów, Polska (Zygfryd Rolof, Norbert Wocka).



Wielosworzniowe połączenie czopa z piastą używane w połączeniach wielkogabarytowych a zwłaszcza w połączeniach wału koła czepakowego z przekładnią zębatą koparek kołowo-frezowych. Wielosworzniowe połączenie czopa z piastą używane do przenoszenia dużych obciążeń znamienne tym, że posiada wzdłużnie skośnie **przecięte** sworznie umiejscowione na obwodzie złącza w otworach okrągłych (8), przy których jedna część sworzni (3) jest unieruchomiona a druga (4) dociskana przemieszcza się wzdłuż osi otworów (8).

(1 zastrzeżenie)

85c

P.

147054

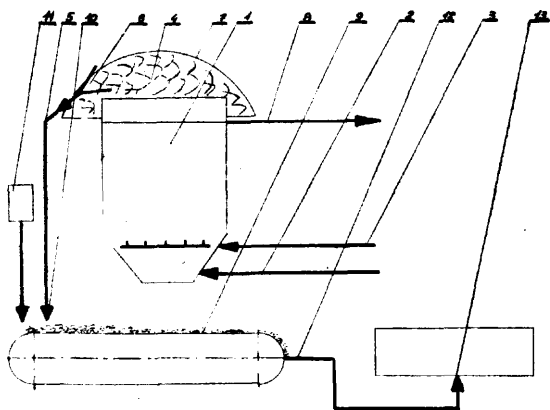
20.03.1971

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego, Bielawa, Polska (Witold Maria, Maciej Dobrowolski).

Sposób usuwania związków powierzchniowo-czynnych ze ścieków przez saturację sprężonymi gazami spalinyowymi, znamienne tym, że wypienione związki powierzchniowo-czynne zatrzymuje się osłoną i transportuje się podciśnieniem nad transporter paliwowy, miesza z paliwem i spala w ogrzewczej komorze spalania.

Układ technologiczny do usuwania związków powierzchniowo-czynnych składający się z przepływowego zbiornika i przewodów rurowych według zastrz. 1, znamienne tym, że jest zaopatrzony w osłonę (7) z podłączonymi ssawkami podciśnienia (5) do których wlot (6) znajduje się nad lustrem (8) odpływu podczyszczonych ścieków, a wylot (10) ssawek jest nad transportem paliwa (9) zasilającym poliwnem (12) komorę spalania (13).

(2 zastrzeżenia)



85c

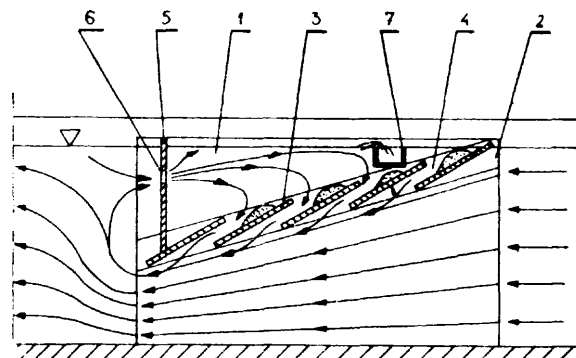
P. 156561

07.07.1972

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich Biuro Projektowo-Konstrukcyjne, Warszawa, Polska (Ryszard Przybyłowicz).

Sposób oczyszczania ścieków znamienne tym, że sedimentacja osadu zawartego w cieczy i po oddzieleniu ponowne jego wprowadzenie do cieczy odbywa się jako proces ciągły w basenie osadu czynnego poprzez osadniki szczelinowe umieszczone w górnej części strugi przepływającej przez basen.

Osadnik do stosowania tego sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że składa się z ramy (2) w której zamocowane są na zakładkę listwy (3) przemieszczane względem siebie i tworzące między sobą przelotowe szczeliny (4), przy czym rama (2) zawieszona jest w obudowie (1) w pozycji poziomej pod lustrem cieczy u wylotu pochylona ku dołowi, zaś na końcu wylotu osadnika nad przepływem umieszczona jest kryza (5) z otworami (6), która wspólnie z ramą zamyka przestrzeń osadczą, ponadto w poziomie lustra cieczy w tej przestrzeni znajduje się korytko zbiorcze (7) do odpływu cieczy sklarowanej,



85c

P. 160074

30.12.1972

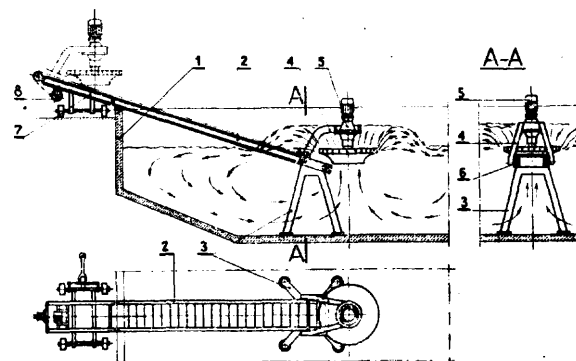
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz”, Poznań Polska (Czesław Spychała, Ludwik Jaworowicz).

Urządzenie pomostowe służące do ustawiania turbiny do napowietrzania ścieków na obiekcie **napowietrzania**. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pomostowe z przejezdnym wspornikiem i wózkiem dojazdowym zaopatrzonym we wciągarkę linową, służące do ustawienia turbiny napowietrzającej do napowietrzania ścieków bytowo-gospodarczych, przemysłowych lub wody na obiekcie napowietrzania.

Obiekt napowietrzania np. zbiornik napowietrzania (1) wyposażony jest w lekki stalowy pomost (2) wykonany w postaci dwóch belek nośnych, połączonych ze sobą przy pomocy płyt tworzących schody. Pomost (2) wsparty jest jednym końcem na ścianie zbiornika (1), a drugim na żelbetowym wsporniku (3). Belki nośne pomostu (2) tworzą szyny jezdne, na których ustawiany jest wspornik przejezdny (4) z umocowaną na nim turbiną napowietrzającą (5). Wspornik przejezdny (4) wraz z turbiną (5) posiada możliwość przejazdu wzdłuż pomostu (2).

Zakładanie turbiny (5) na pomost (2) i zdejmowanie jej z pomostu (2) odbywa się przy pomocy wózka (7) z szynami o profilu szyn pomostu (2), przy czym wózek (7) wyposażony jest we wciągarkę linową (8), która służy do wciągania turbiny (5) wraz ze wspornikiem (4) przejezdnym na szyny wózka (7). Powrót turbiny (5) na pomost (2) i miejsce pracy odbywa się przy pomocy tego samego wózka (7) i wciągarki linowej (8).

(4 zastrzeżenia)



85c

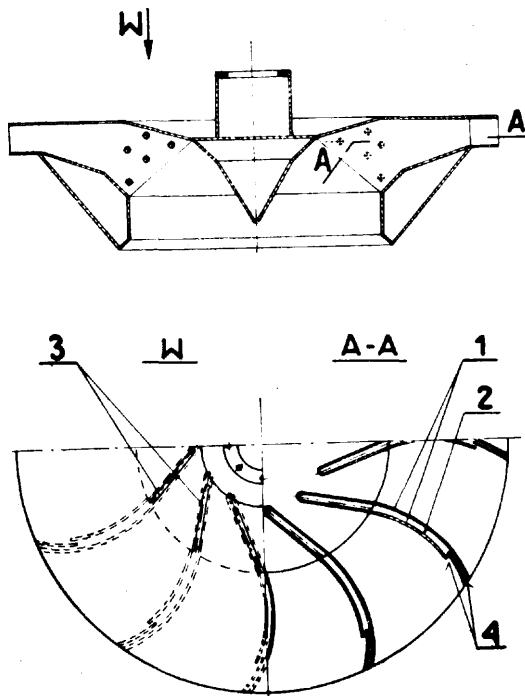
P. 160075

30.12.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz”, Poznań, Polska, (Czesław Kondys, Czesław Spychała).

Wirnik turbinowy do napowietrzania ścieków. Przedmiotem wynalazku jest wirnik wchodzący w skład napowietrznika powierzchniowego zwanego inaczej tur-

biną napowietrzającą lub **aeratorem** powierzchniowym, przeznaczonego do napowietrzania ścieków bytowo-gospodarczych lub przemysłowych. Wirnik wyposażony jest w łopatki (1) posiadające wewnętrzne kanały (2), zaopatrzone w otwory wlotowe (3) i otwory wylotowe (4) służące do przepływu powietrza z atmosfery do napowietrzanej cieczy. Otwory wlotowe (3) powietrza do wewnętrznych kanałów (2) łopatek (1) umieszczone są w pobliżu osi otworu wirnika, natomiast otwory wylotowe (4) znajdują się na końcach łopatek (2) w przestrzeni styku łopatek (2) z napowietrzaną cieczą, w miejscach gdzie występują najwyższe podciśnienia. W razie potrzeby w miejsce doprowadzania powietrza c ciśnieniu atmosferycznym można stosować powietrze o ciśnieniu wyższym od atmosferycznego przy pomocy dodatkowych znanych urządzeń tłoczących jak np. sprężarek, dmuchaw itp.



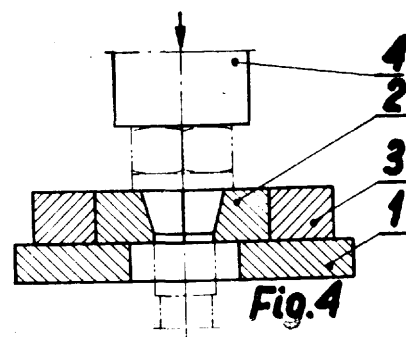
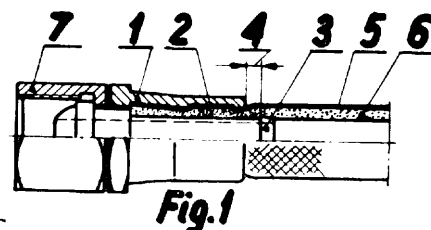
87a; B25h
22f; B25b
47f¹ 33/00; F161¹ 33/00

P. 160823

20.02.1973

Zakład Doświadczalny Pneumatyki Obrabiarkowej i Narzędziowej, Białystok, Polska (Bogdan Bielski).

Sposób i urządzenie do zaciskania końcówek na przewodach ciśnieniowych. Sposób i urządzenie do zaciskania przez prasowanie końcówek na przewodach ciśnieniowych stosowanych w układach hydraulicznych i pneumatycznych znamienne tym, że do urządzenia zaciskowego wprowadza się skuwkę (1) posiadającą wewnątrz wytoczenie (2) zachowując między jej zakończeniem a zgrubieniem końcówki (3) odstęp (4). Zaciśniętą w ten sposób końcówkę przedstawiono na rysunku fig. 1. Odmiana sposobu jest taki układ, że przy zaciskaniu zgrubienie lub kilka zgrubień na końcówce, jest mocowane pośrodku wytoczenia lub wytoczeń skuwki. Urządzenie do zaciskania końcówek na prasie, posiada dzieloną tuleję stożkową połączoną z zamykającym ją mechanizmem zaciskowym. (3 zastrzeżenia)



II. WZORY

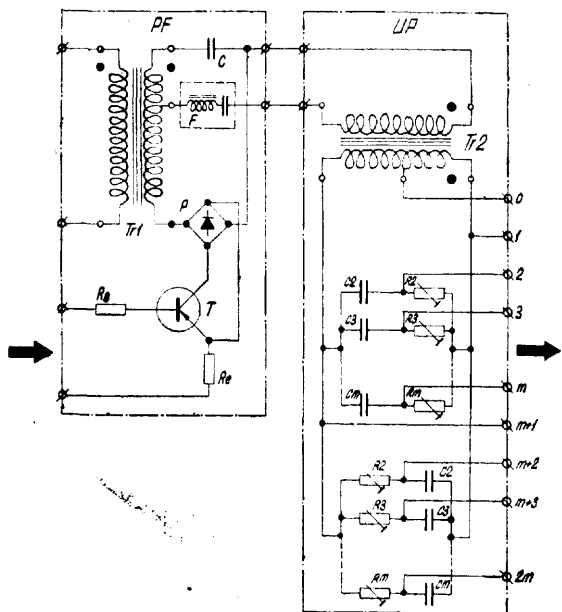
21d²

W. 49167

20.05.1969

Politechnika, Śląska, Gliwice, Polska, (Władysław Paszek, Aleksander Żywiec, Władysław Mizia).

Powielacz liczby faz o sterowanym kącie położenia symetrycznego wielofazowego układu napięć wyjściowych względem napięcia zasilania, znamieny tym, że ma jednofazowy przesuwnik fazy (PF) typu RL lub RC zasilający układ przekształcający liczby faz (UP).



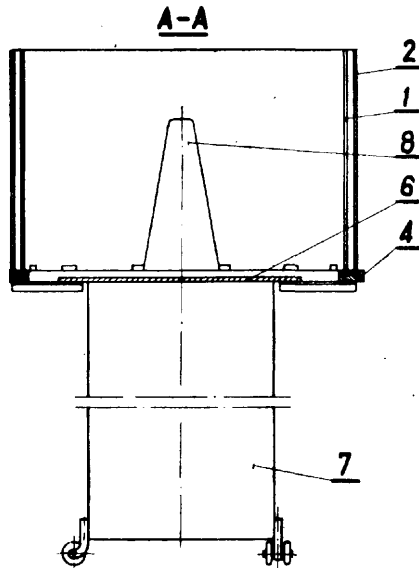
21g

W. 47879

09.06.1970

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica.
Gliwice, Polska (Witold Paczeński, Edward Huzik).

Oslona źródeł promieniowania, znamienna tym, że składa się z przesuwanych segmentów z materiału stosunkowo silnie pochłaniającego promieniowanie, zaopatrzonych w elementy toczne, z kolistej bieżni usytuowanej wokół źródła promieniowania, z płyty ochraniającej w płaszczyźnie bieżni zabezpieczającej obsługę przed szkodliwym promieniowaniem w dół osi pionowej aparatu rentgenowskiego. (1 zastrzeżenie)



24d

W. 48584

23.02.1970

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego, Biela-
wa, Polska (Sławomir Fic).

Generator gazu (1) posiada zabudowane elektryczne świece zapłonowe (3) sterowane termoparą (6). Nad jego otworem zasypowym (12) umieszczono komorę zasypową (7) nad którą umieszczono kosz zasypowy (8) otworze wlotowym (9) zamykanym płytą górną (10) napędzaną na przykład siłownikiem (11) oraz otworze dolnym (12) zamykanym płytą dolną (13) napędzaną na przykład siłownikiem (14) przy czym płyta dolna (13) i górna (10) dociskane są do ścianek komory (7) sprężynami (15) osłoniętymi ściankami bocznymi (16) i czołową (17). Nad generatorem (1) zabudowano piętę przeciwpłazującą (18) umieszczoną w ramce (19) osadzonej w prowadnicach kasety (20). Odmianą urządzenia zasypowego jest zabudowanie nad otworem zasypowym (27) generatora (1) szuflady zasypowej (21) przesuwnej wewnątrz obudowy (22) umieszczonej nad otworem załadunkowym (27) za pomocą drąga (23) uszczelnionego dławicą (24) napędzanej na przykład siłownikiem (25) przy czym nad obudową szuflady (22) umieszczono kosz zasypowy (26), (4 zastrzeżenia)

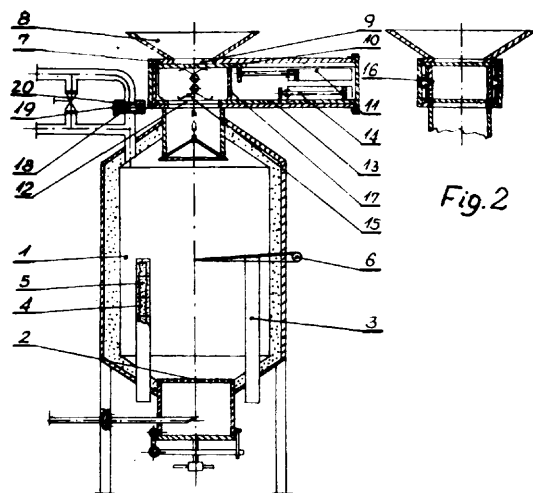


Fig. 1

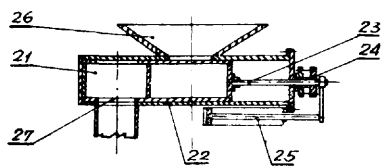


Fig. 3

Fig. 2

ka w ścianę i wykonania konstrukcji nadproża lub wieńca, natomiast w środku pustaka wyrobione są kanały (4), które służą do ułożenia termicznej izolacji ściany oraz do wykonania w nich konstrukcji słupa.

37f

W. 49290

26.09.1972

Biuro Projektowo-Technologiczne „Biprotechma”, Gdańsk, Polska (Janusz Dembek).

Garaż wysokiego składowania znamieny tym, że składa się z regałów wysokiego składowania (3), układowicy (4) wyposażonej w przenośnik (7) i wózek (6), oraz przenośnika (8).

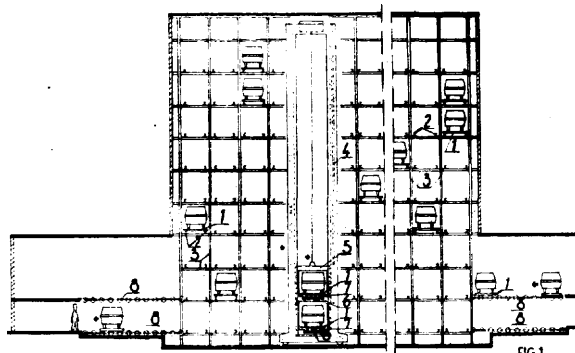


Fig. 1

37b

W. 49679

16.12.1972

Opolskie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las” Opole, Polska (Jan Dąbrowski, Ryszard Jabłoński, Bolesław Konczalski).

Wielokomorowy pustak ścienny do układania ścian bez zaprawy, ukształtowany z dwóch równoległych pionowych płytek połączonych poprzecznymi przewiązkami. Znamieny tym, że posiada pionowe płytki (1) w stosunku do siebie przesunięte w poziomie, poprzeczne przewiązki (2) niższe od wysokości płytek, wgłębienie (3) w płaszczyźnie górnej, służące do zespajania pustaków.

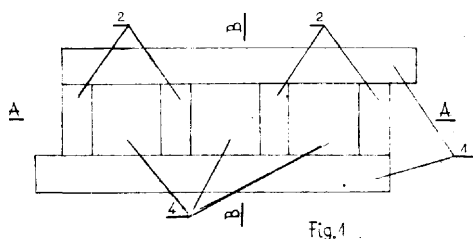


Fig. 1

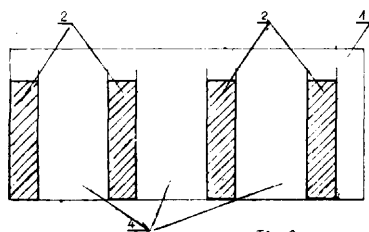


Fig. 2

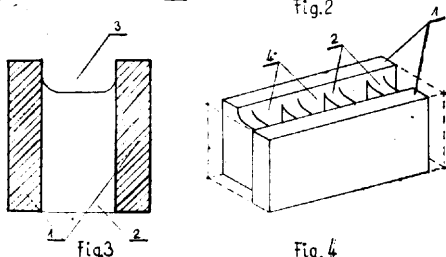


Fig. 3

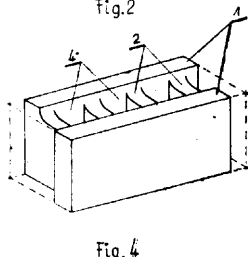


Fig. 4

42g: G11b
42t

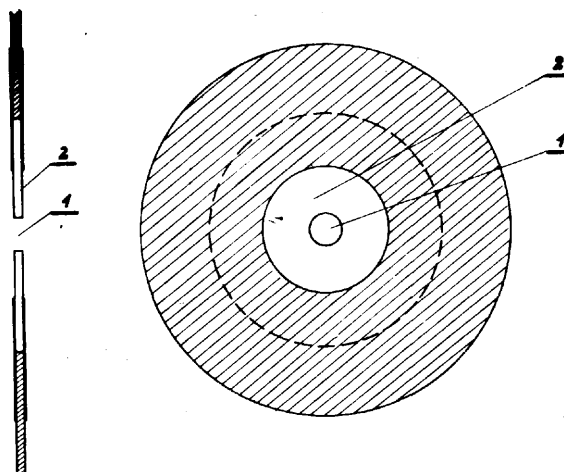
W. 49889

29.01.1973

Andrzej Jedynak, Warszawa, Polska.

Płyta gramofonowa jest z dziedziny akustyki, a zwłaszcza zapisywania i odtwarzania dźwięków. Płyta gramofonowa posiada w części środkowej osadzony krążek (1) z przezroczystego materiału, najkorzystniej z tworzywa sztucznego, po środku którego znajduje się znany otwór (2). Średnica przezroczystego krążka może być ustalona dowolnie przy zachowaniu możliwości umieszczania kartki informującej o nagraniu.

(1 zastrzeżenie)



42n

W. 48006

26.01.1972

Jerzy Konieczny, Poznań, Polska (Jerzy Konieczny).

Kaseta mocująca, znamieny tym, że składa się z ramy (1), w której są umocowane równoległe względem siebie i wzajemnie kolejno zazębione kształtowniki o przekroju w postaci litery S, przy czym jedna część

każdego kształtownika tworzy rowek (3), a druga część tego kształtownika tworzy sprężystą listwę dociskową usytuowaną nad rowkiem (3) następnego kształtownika. (1 zastrzeżenie)

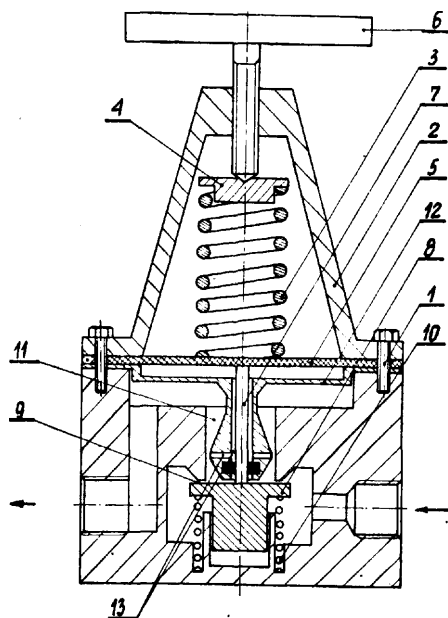
47g¹

W. 46532

27.01.1971

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiania i Narzędzi „Koprotech”. Warszawa, Polska (Aleksander Derkaczew, Dariusz Stawiarski, Jan Szewczak).

Zawór redukcyjny, w którym stosuje się korekcję ciśnienia pod membraną w drodze wykorzystania zjawiska eżekcji, znamieny tym, że element krzywujący (12) jest umieszczony w kanale przepływowym wylotowym (11) pomiędzy szczeliną regulacyjną (9) a najbliższym miejscem, w którym kanał przepływowy wylotowy (11) zmienia przekrój lub kierunek. (1 zastrzeżenie)

47f¹ F161

W. 49797

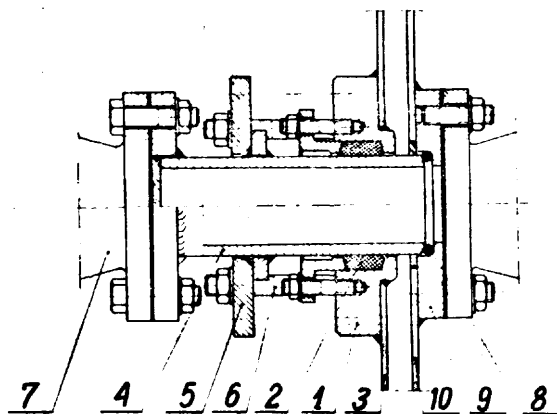
06.01.1973

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzeczno, Wrocław, Polska (Witold Wysocki, Bogusław Krawczyk).

Przejście dla rurociągu przez burty pontonów pływających według wzoru użytkowego, ma na stałe zamocowany do burty jednego z pontonów kołnierz z uszczelką, wewnątrz którego jest umieszczona rura, która z jednej strony jest połączona z zaworem, a z drugiej strony przylega do gumowego pierścienia, osadzonego w innym kołnierzu, zamocowanym do burty drugiego pontonu.

Docisk rury do gumowego pierścienia jest regulowany za pomocą śrub regulacyjnych.

Nowe rozwiązanie przejścia dla rurociągu zapewnia wymaganą szczelność, a ponadto umożliwia umieszczenie rurociągów pod pokładem - powyżej lub poniżej wolnej burty, dzięki czemu uzyskuje się gładki pokład. (1 zastrzeżenie)



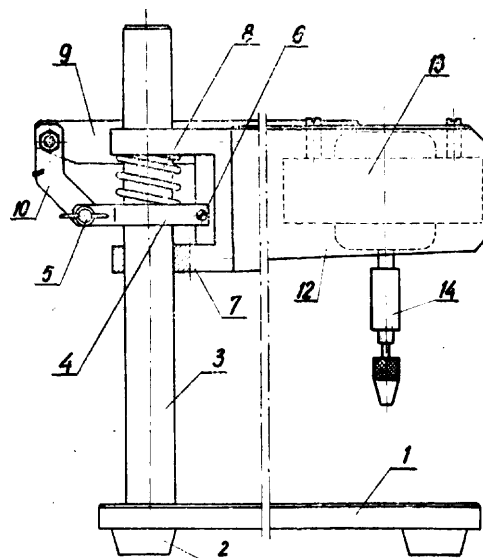
49a; B23b

W. 49896

31.01.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska, Bogumił Porala).

Wiertarka miniaturowa zwłaszcza do obwodów drukowanych, może znaleźć duże zastosowanie w mechanice precyzyjnej i elektronice do wiercenia otworów o średnicach 0,3-1,5 mm. Wiertarka posiada wmontowany w obudowę (12) z materiału automatycznego asynchroniczny silnik (13) małej mocy z łożyskiem oporowym i podkładką teflonową na osi którego umocowany jest bezpośrednio uchwyt wiertarki (14) przy czym dźwignia sterująca (9) usytuowana jest poniżej obudowy (12) silnika (13). (1 zastrzeżenie)



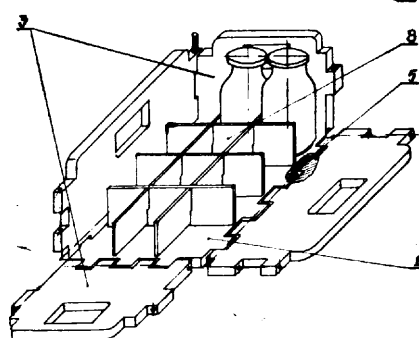
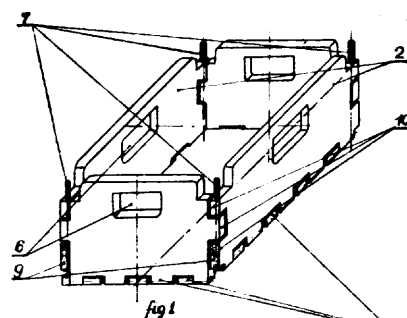
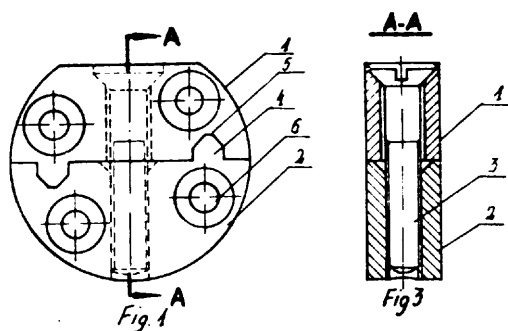
68c

W. 46517

32.01.1971

Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Jan Łasiewicz, Wojciech Drewniak).

Złączenie walcowe do okien, znamienne tym, że części (1), (2) połączone wkrętem (3) posiadają kształt ściętego walca, a ich wzajemne położenie ustalają ustawione na przemian występy (4) części (1) i (2) wchodzące w gniazda (5). (2 zastrzeżenia)



81a

W. 48575

26.04.1972

Spółdzielnia Inwalidów „Ziemia Lubuska” Gorzów Wielkopolski, Polska (Florian Nowicki, Kazimierz Balcerzak).

Pojemnik do opakowań jednostkowych, znamienny tym, że składa się z bocznych ścian (2) i (3), które są na stałe połączone z podstawą (1) w sposób zapewniający obrót wokół jednego z boków, a wspólne połączone są w pozycji złożonej poprzez wycięcia (10) i sworznie (7).

Numerowy wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w Biuletynie Urzędu Patentowego nr 2/1974

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.
1	2	3
107978	45g	62
123424	57a	70
133144	57d	70
135596	48a	67
139261	42f	53
141815	21a	25
144240	84c	81
144522	84d	81
145139	42n	56
147054	85c	82
147564	19c	23
150279	42h	54
151464	81e,d	78
151507	21f	33
152143	39a	50
152166	67a	74
152536	42. ¹	60
152752	62a ²	71
152842	36d	44
153195	19b	22
153317	63c	71
153769	21c	26
154119	37d, 80a	48
154361	65h	74
155200	21a ⁴	26
155316	21d ²	30
155511	69	75
155848	21d ²	30
156134	29b	37
156414	1a	1
156420	21d	30
156445	12s	19
156448	81e	78
156457	32a	40
156461	42e	53
156463	12g	9
156483	21c	27
156493	39a ³	50
156527	42e	53
156561	85c	82
156562	76b	76
156567	12p	14
156612	42m ⁸	57
159619	45h	62
156641	47c	66
156620	80b ⁹	78
156639	21e	31
156703	12p	14
156706	42l	55
156732	63c	72
156766	21e	32
156781	63c	73
156817	30h	37

1	2	3
156818	30h	37
156846	76c	77
156864	21k ⁹	34
156867	12p	14
156870	12p	14
156912	5d	5
156925	37f	48
156931	30h	37
156941	21e	32
156985	42m⁷ , 80a	58
156995	63c	72
157006	81e	78
157024	21c	27
157026	47g ¹	67
157319	30h	38
157453	46k	65
157899	23a	35
158019	63c	73
158171	63c	73
158266	46a	65
158835	49l	69
~~159218~~	~~70d~~	~~75~~
159224	21a	25
159478	35b	42
159881	38b	49
160074	85c	82
160075	85c	82
160127	76b, D01g	76
160128	40a, C22b	52
160130	23e, C11d	36
160131	39b ⁵ , C08g	51
160156	24a, F23b	36
160158	49l, B23p	69
160160	47b, F16h	67
160167	12p, C07d	15
160168	81e, B65g	79
160176	22g, C09d	34
160191	22g, C09d	34
160192	31a ¹ , F27b	38
160194	5b, E21d	3
160206	42m , G06c	56
160217	21e, G07r	32
160219	21c, H01r	27
160222	42k, G01m	54
160224	35b, B66c	42
160232	49h , B23k	68
160237	5d, E21f	5
160239	5d, E21f	6
160241	8d, K06f	9
160244	37f, E04h	48
160246	5d, E21f	6
160247	47g ¹ , F15k	67
160248	5c, E21d	5
160251	39b ⁴ , C08f	51
160256	37a, E04b	45
160258	42s, B06b	60
160259	42s, B06b	60

1	2	S
160262	42r² , G05d	59
160289	12e, B01d	9
160291	31a ¹ , F27b	39
160292	21c, 21d ² , H02p	28
160293	83d, G04f	81
160294	35b, B66c	43
160297	12q, C07c	19
160298	5a, E21b	2
160299	81e, B65g	79
160301	37a, E04b	46
160303	12q, C07d	19
160309	35c, B66d	43
160310	35c, B66d	44
160311	451, A01n	63
160312	451, A01n	63
160314	5c, E21d	5
160315	39b ⁵ , C08g	52
160317	39b⁵ , C08g	52
160327	5d, E21f	6
160328	5a, E21b	2
160337	17f, F28d	21
160340	7a, B21b	7
160341	37a, E04b	46
460342	21d ² , H02k	31
160a47	80a, B28b	77
160348	19d, E01d	23
160349	19d, E01d	23
160350	42i, G01k	54
160351	37e, E04g	48
160352	49h, B23k	68
160353	50e, B01d	70
160360	39a ⁶ , B29h	51
160365	35a, B66d	41
160377	42t, G11b	61
160379	2b, A21c	1
160380	35b, B66c	43
160382	21e, G01r	32
160389	12o, C07c	11
160390	21d¹ , H02k	30
160392	22i ² , C09j	35
160404	57b, C03c	70
160409	12o, C07c	11
160424	42e, G01b	53
160425	49h, B23k	68
160427	421, G01n	55
160428	12i, C01b	10
160429	42n , G09b	58
160430	12o, C07c	12
160432	421, G01n	56
160433	5d, E21f	6
160441	45h, A01k	62
160442	7i, B211	8
160448	19d, E01d	24
160454	37f, E04n	49
160456	12e, B01d	9
160457	7c, B21d	8
160469	30i, A611	38
160471	42m ⁶ , G06k	57
160472	42m⁶ , G06k	57
160478	42n, G09b	58
160479	39b ⁵ , C08g	52
160483	21c, H01r	28
160486	39a ⁴ , B29f	50
160489	27c, P04c	36

1	2	3
160510	19d, E01d	24
160527	35c, B66d	44
160534	4c, A47j	1
160548	48b, C23c	68
160552	5a, 47b, E21b	3
160553	12p , C07d	15
160569	8b, D06c	8
160583	23c, C10m	35
160588	36d, F24h	45
160592	81e, B65g	79
160599	42r² , G05d	59
160600	42d, G01d	53
160601	59c, F04d	71
160602	67c, B24d	75
160605	42s, 80a, B06b	60
160607	34b, A22c	40
160615	21g, H01h	33
160619	12p , C07d	15
160622	67a, B24b	74
160640	12p, C07d	15
160642	12n, C01g	10
160645	12o, C07c	12
160654	36d , F24f	45
160659	37a, E04b	46
160664	36d, F04d	45
160671	76b, D01g	76
160675	42k, G01m	54
160676	42k, G01m	55
160677	80a, B28b	77
160678	31a³ , F27d	39
160679	21h, H05b	34
160688	12q, C07d	19
160693	5b, E21c	3
160695	21e, G01r	33
160702	21d ² , H02m	31
160704	5b, E21c	4
160716	76c , D01h	77
160723	23c, C10m	35
160726	30a, A61b	37
160731	34f, A47g	41
160743	47e, F16n	66
160757	38b, B27c	49
160759	35a, B66b	41
160769	30h , A61k	38
160770	81e, B65g	80
160771	39a³ , B29d	50
160775	21c, H02h	28
160778	81e, B65g	80
160781	35a, B66c	42
160783	7a, B21b	7
160794	38h , B27k	49
160804	37c, E04d	48
160812	21h, H05b	34
160813	42r ² , G05d	59
160819	45a, A01b	61
160821	37a, E04b	47
160823	87a, B25h	83
	22f, B25b	
	47f¹ , 33/00,	
	F161 ¹ , 33/00	
160824	81e , B65g	80
160825	47a ¹ , F16b	66
160829	39b ³ , C08d	51
160833	49b, B23k	68

1	2	3	1	2	3
160835	5a, E21b	3	161452	39a ³ , B29d	50
160836	38c , B27d	49	161489	81e, B65g	81
160840	23e, C11d	36	161499	20i , B611	24
160842	74b, G08c	76	161581	22i ² , C09j	35
160849	81e, B65g	80	161616	12p, C07d	17
160852	82a, B28b	81	161672	12p, C07d	17
160857	37a, E04b	47	161691	12g, C07d	10
160874	57e, G03g	70	161699	45l , A01n	63
160875	19b, E01h	23	161700	45l, A01n	64
160877	18b, C21c	22	161721	12q, C07d	20
160893	4g, F23d	2	161724	21c, H01r	29
160907	42r ² , G05d	59	161747	22a, C09b	34
160911	31b ² , B22d	39	161788	40a, C22b	52
160912	14h , F01k	21	161789	12p, C07d	18
160917	67a, B24b	74	161793	45l, A01n	64
160918	14c, F01d	20	161810	12p, C07d	18
160920	5d, E21f	7	161815	45l, A01n	64
160922	21h , H05b	34	161817	12o, C07c	13
160926	22i ² , C09j	35	161847	45l, A01n	64
160927	37a, E04b	48	161873	12p , C07d	18
160928	5b, E21c	4	161880	39b ⁴ , C08f	51
160930	42b, G01b	52	161902	45l, A 1n	64
160931	17f, F28c	22	161904	45l, A01n	65
160935	45f, A01g	62	161905	12o , C07c	13
160943	12p, C07d	16	161907	12o, C07c	13
160948	42k, 63c , G011	55	161945	39b³ , C08d	51
160949	21e, G01r	33	161967	12c , C07c	13
160950	12q, C07d	20	161969	6a, C12c	7
160951	53d, A23f	70	161971	12h, B01k	10
160952	14c, F01d	20	162003	12p, C07d	18
160955	21c, H01c	28	162006	30h , A61k	38
160956	42m ⁶ , G06k	57	162027	7b, B21c	8
160979	50d, B02b	69	162051	45l, A01n	65
160980	21c, H02h	29	162056	81c, B65d	78
160981	45a, A01b	61	162059	32a, C03b	40
160983	47c, F16d	66	162062	21c, H01b	29
160984	22k, C09k	35	162121	17e, F28c	21
161031	12o, C07c	12	162152	12p, C07d	18
161038	12p, C07d	16	162234	34b, A47j	41
161079	20e, B60d	24	162336	12p, C07d	18
161289	39a ⁵ , C08g	51	162337	12p, C07d	19
161339	120, C07c	13	162357	42m, G06	56
161426	17f, F25h	22	162829	80b, C04b	78

Numerowy wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w Biuletynie Urzędu Patentowego nr 2/1974

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.	1	2	3
1	2	3			
46517	68c	86	49167	21d²	84
46532	47g ¹	86	49290	37f	85
47879	21g	84	49679	37b	85
48006	42n	85	49797	47f¹ , F16l	86
48575	81a	87	49889	42g, 42t ¹ , G11b	85
48584	24d	84	49896	49a, B23b	86

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 40	kondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	50
Klasa 2	Piekarstwo	1	Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	52
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	1	Klasa 42	Przyrządy	52
Klasa 5	Górnictwo	2	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; Rybołówstwo	61
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	7	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	65
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	7	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	66
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	8	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	67
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	9	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	68
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	20	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	69
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów np. powietrza	21	Klasa 53	Srodki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	70
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	22	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo- dźwiękowy	70
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	22	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	71
Klasa 20	Kolejnictwo	24	Klasa 62	Lotnictwo, poduszkowce, astronautyka	71
Klasa 21	Elektrotechnika	25	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	71
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	34	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	74
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	35	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	74
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	36	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	75
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	36	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	75
Klasa 29	Włókna przędzalnicze	37	Klasa 74	Sygnalizacja	76
Klasa 30	Lecznictwo	37	Klasa 76	Przędzalnictwo	76
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	38	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	77
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	40	Klasa 81	Transport i opakovanie	78
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	40	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	81
Klasa 35	Dzwignice	41	Klasa 83	Pomiary czasu	81
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	44	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	81
Klasa 37	Budownictwo lądowe	45	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	82
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	49	Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	83
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów poli-			Numerowy wykaz zgłoszeń wynalazków	88

II. WZORY

Klasa 21	Elektrotechnika	84		mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	86
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	84	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	86
Klasa 37	Budownictwo lądowe	85	Klasa 68	Wyroby ślusarskie	86
Klasa 42	Przyrządy	85	Klasa 81	Transport i opakovanie	87
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne			Numerowy wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych	90

Cena 45 zł