

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 3

Warszawa 1974

Urząd Patentowy PRL - na podstawie **art.** 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz U PRL Nr 43. **po** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych.

Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **21.XII.** 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, **po** 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz **międzynarodowej**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer **zgłoszenia** dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i **nazwisko** lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce **zamieszkania** lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku **lub** wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznawać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego). Odpowiednio uzasadniane pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

Informuje się, iż odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w **pkt.** 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

URZĄD PATENTOWY PRL PODAJE DO WIADOMOŚCI KONTA W NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 91 rozdz. 911 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych, opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-88-53856** - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1973 r., druk ukończono w lutym 1974 r. Ark. **wyd. 16**, ark. druk. 13, 25.
Papier **druk.** sat. V kl. 70 g, A-1. Nakład 2330+25 egz.

Cena 45 zł

Indeks 35436

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 2811

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.03.1974 r.

Nr 3, Rok II

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

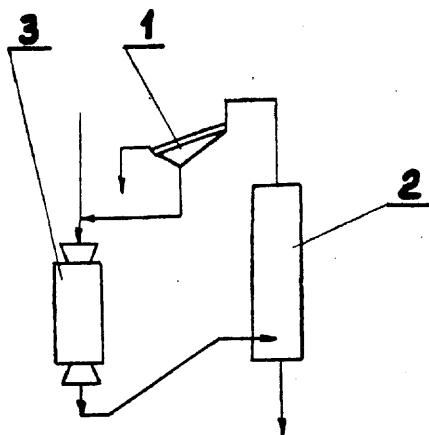
la, 35

P. 140268

25.04.1970

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Zygmunt Drzymala, Stefan Stypnicki).

Układ do mokrego mielenia **rud** w obiegu zamkniętym, zawierający młyn kulowy, połączony z klasyfikatorem, znamienny tym, że pomiędzy klasyfikatorem (2) i młynem kulowym (3) jest zainstalowany klasyfikator selekcyjny (1), służący do wydalenia na zewnątrz **adziarna** o dużej zawartości skały płonnej, stanowiącego odpad.



1a; B03b

P. 162091

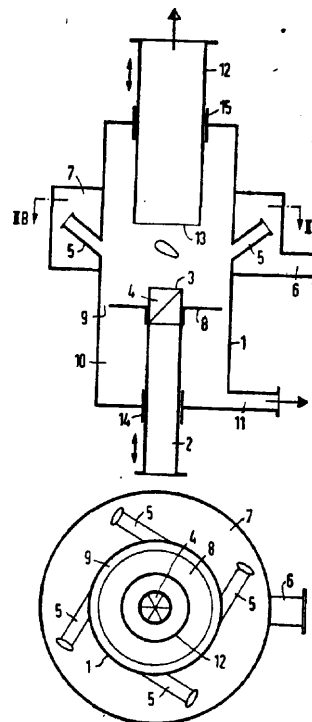
21.04.1973

Pierwszeństwo: 26.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 22 20 534.1)

Siemens Aktiengesellschaft Berlin Zach, und München, München, Niemiecka Republika Federalna (Heinrich Klein, Rudolf Pieper).

Cyklon **strumieniowy** obrotowy do przesiewania i **oddzielania** cząstek drobnociastych. Cyklon strumieniowy obrotowy przeznaczony jest do przesiewania i oddzielania z gazu cząstek drobnociastych. Posiada on cylindryczną komorę (1) z współosiowym wlotem (2) cząstek posiadającym nasadkę (3), umieszczonym przesuwnie na jednej stronie czołowej komory (1) i z współosiową rurą wylotową (12) umieszczoną przesuwnie na drugiej stronie komory (1) oraz z umieszczonymi w płaszczu tej komory dyszami (5) powietrza wtórnego przebiegającymi stycznie i skierowanymi przeciwnie lecz skośnie do wlotu (2). Powierzchnia przekroju poprzecznego nasadki (3) rury wlotowej (2) jest równa najwyższej połowie po-

wierzchni przekroju poprzecznego komory (1), a dysze (5) powietrza wtórnego umieszczone na jednym poziomie, nad którym znajduje się dolna krawędź (13) rury wylotowej (12). W nasadce (3) rury wlotowej (2) umieszczone są łopatki kierujące (4), które nadają ruch wirowy doprowadzaniem rurą wlotową (2) strumieniowi gazu z cząstkami oddzielonymi. Przesuwne umieszczenie rury wlotowej (2) i rury wylotowej (12) pozwala na dokładne określenie wielkości cząstek, które mogą być oddzielone i na które dzięki nadaniu im ruchu wirowego oddziałuje siła odśrodkowa. (6 zastrzeżeń)



1b¹

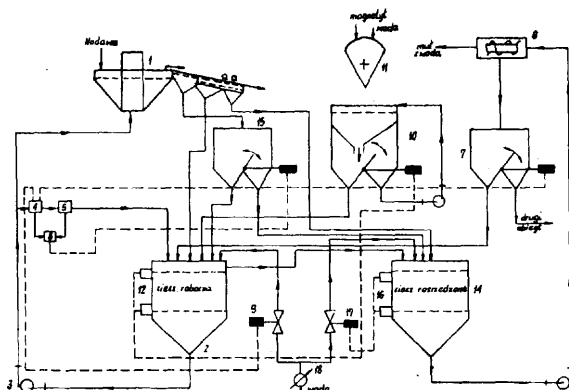
P. 146763

09.03.1971

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Gliwice, (Zbigniew Turczyński, Józef Sówka, Henryk Kowalowski, Stanisław Mikrut).

Sposób pomiaru i regulacji zawartości **obciążnika** magnetycznego i **obciążnika** zanieczyszczającego w obiegach zawieszinowych cieczy ciężkich procesów wzbogacania kopalin z wyznaczeniem ciężaru właści-

wego cieczy i kierowania części cieczy do regeneracji, znamienny tym, że ciężar właściwy cieczy jest mierzony za pomocą miernika (4) w postaci naczyń połączonych w dowolnym miejscu pomiędzy wzbogacalnikiem (1) a zbiornikiem (2) z pompą (3) podczas przepływu cieczy oraz równocześnie mierzy się zawartość części magnetycznych czujnikiem indukcyjnym (5), a na podstawie względnej różnicy tych pomiarów czujnikiem (6) koryguje i reguluje się w obiegu zawartość części niemagnetycznych poprzez kierowanie do regeneracji całego lub częściowego strumienia zamulonej cieczy za pomocą **zbiornika (15) z przestawną klapą**, przy ustabilizowanym poziomie cieczy w zbiorniku obiegowym (2) za pomocą ciągłego dozowania magnetytu z układu rekuperacji ze zbiornika (7) z przestawną klapą w zależności od którego reguluje się ciężar właściwy poprzez dozowanie gęstej cieczy ze zbiornika (10) z przestawną klapą oraz wody z zaworu (9).



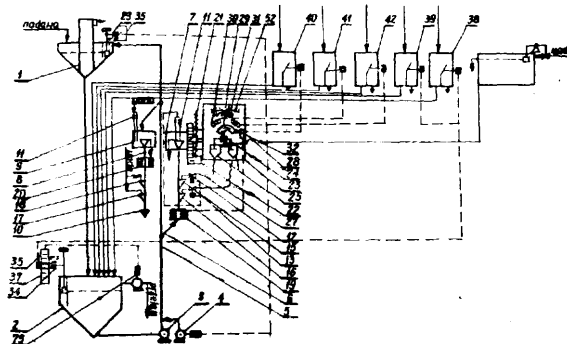
1c

P. 142644

12.08.1970

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne**, Przemysłu Węglowego, Gliwice, (Zbigniew Turczyński, Stanisław Błaszcke, Franciszek Wszolek, Henryk Kowalski).

Urządzenie do cyfrowego pomiaru i automatycznej wieloparametrowej regulacji ciężkich cieczy zawieszonych, w zakładach wzbogacania kopalin, z pomiarem gęstości i poziomu cieczy, znamienny tym, że zawiera układ trójpłomienowy regulacji cieczy zawieszonych z trójpłomienowym regulatorem gęstości cieczy i ciągłym analogowo cyfrowym pomiarem gęstości cieczy i równoczesnym określeniu zawartości części stałych w cieczy ciężkiej za pomocą deszyfratora (42) ze wskaźnikiem cyfrowym (53) poprzez magnes (29) mocowany na wskazówce wagi pływakowej (24) z naczyniami połączonymi wykonanymi z rury **przelotowej (6)** lub rury (8) ze zwężką (10) wyposażanej w różnicowe odbiorniki manometryczne z wadą (15), (16) lub różnicowe rurki ze sprężonym powietrzem (13) przy określonym stałym natężeniu przepływu cieczy ciężkiej oraz **dwupłomienowym** regulatorem części niemagnetycznych w cieczy z pomiarem analogowo-cyfrowym zawartości mułu w cieczy poprzez deszyfrator (47) ze wskaźnikiem cyfrowym (48) za pomocą układu mostkowego z cewki indukcyjnej pomiarowej i wzorcowej (19) zabudowanej na **odcinku izolowanym rury przelewowej (6)** lub rury (8), przy czym poziom w zbiorniku cieczy obiegowej (2) stabilizowany jest za pomocą regulatora krokowego na podstawie pomiaru analogowo-cyfrowego poziomu przez pływak z magnesem (34), deszyfrator (47) ze wskaźnikiem cyfrowym (55) w ten sposób, że w przypadku przelewu w zbiorniku (2) zostaje załączona pompa (75) odprowadzająca ciecz do zbiornika cieczy rozcieńczonej, natomiast w przypadku obniżenia się poziomu cieczy we wzbogacalniku zostaje załączona dodatkowa pompa (4).



1e; B03c

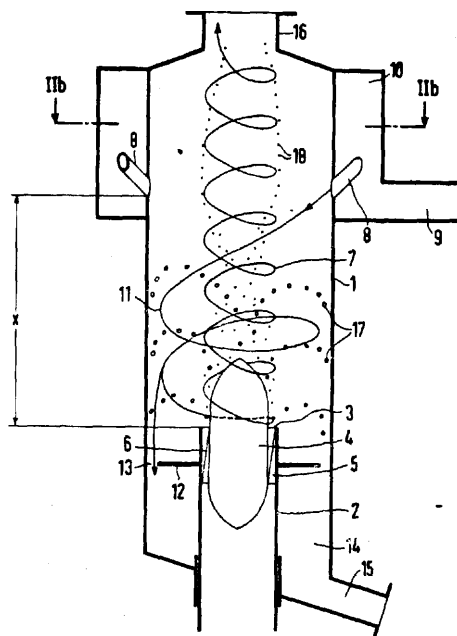
P. 162090

21.04.1973

Pierwszeństwo: 26.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 22 20 535, 2)

Siemens Aktiengesellschaft Berlin Zach, und München, München, Niemiecka Republika Federalna (Heinrich Klein, Rudolf Pieper).

Oddzielacz cyklonowy o przepływie skrotnym do sortowania drobnoziarnistych cząstek. Do sortowania drobnoziarnistych cząstek służy **oddzielacz cyklonowy**, w którym wlot materiału rozdzielanego ma postać wąskiej, pierścieniowej szczeliny (5) a dysze (8) dla wtórnego powietrza umieszczone są na pojedynczym wieńcu pierścieniowym w nastawnym odstępnie od wlotu (2). (10 zastrzeżeń)



5a; E21b

P. 160841

21.02.1973

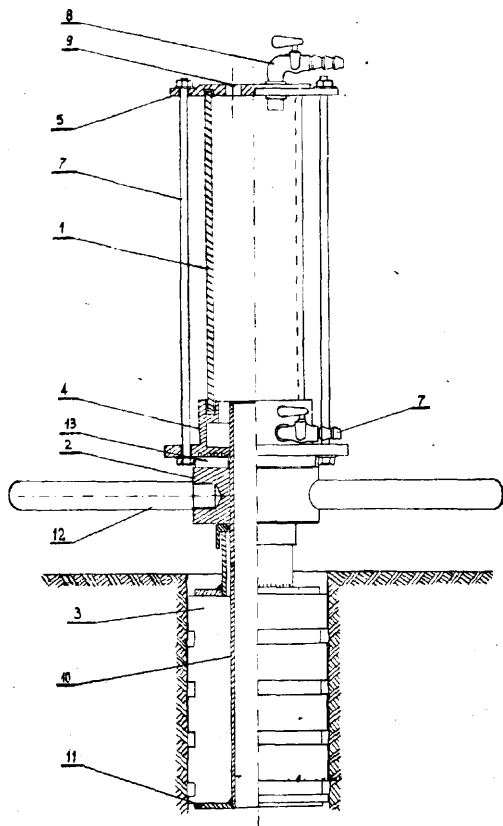
Kombinat **Górnictwo-Hutniczy** Miedzi. Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Lucjan Leśniak, Janusz Szczurek).

Urządzenie do pomiaru współczynnika filtracji w wyrobiskach górniczych. Urządzeniem można wykonywać pomiary w otworach pionowych wierconych w spagu wyrobisk górniczych w oparciu o określenie wydatku wody. Urządzenie to stanowią - cylinder pomiarowy (1) wykonany najkorzystniej z przezroczystego tworzywa, rozłącznie osadzony na wkładanej w otwór **wyrobiska** rurze (10) oraz na dolnym jej końcu umieszczona uszczelka (3) docięnięta do tej ru-

ry i do górotworu umieszczoną obrotowo na tejże rurze (10) poniżej cylindra pomiarowego (1) **głowicą (2)**. Głowica wywiera na tę uszczelkę (3) nacisk przy ich wzajemnym zbliżaniu. Cylinder pomiarowy (1) ma w dolnej i górnej części zawory (8, 9) oraz ujęcie (9) dla cieczy do manometru.

Urządzenie umożliwia realizację pomiaru na zasadzie wzniosu wody w cylindrze oraz przyrostu ciśnienia w jednostce czasu. Przezroczysty cylinder umożliwia obserwować **zjawiska** sufozyjne.

(2 zastrzeżenia)



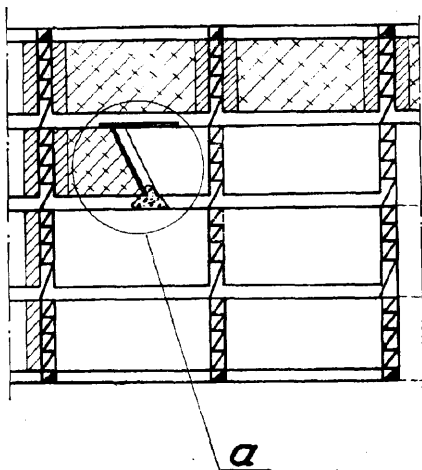
5b

P. 140386

02.05.1970

Kopalnia Barytu „**BOGUSZÓW**”, Boguszów, (Winicjusz Leszczyński, Marian Kubiński, Henryk Czosnyka, Zygmunt Biernat).

Bezstopniowy sposób eksploatacji ścian stromych, polegający na wierceniu długich otworów strzałowych przez całą wysokość ściany pomiędzy chodnikiem gór-



nym i chodnikiem dolnym i ostrzale urobku materiałem wybuchowym, znamienny tym, że otwory strzałowe wierci się równolegle do zalegania podszadki w wyrobisku określonym naturalnym kątem zsypano wynoszącym **65+70°**.

5b; E21c

P. 160932

26.02.1973

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Siarkowego „**Siarkopol**”. Machów k/Tarnobrzega, Polska (Teodor **Ćwiklik**, Adam Trembecki, Tadeusz Gałuszka).

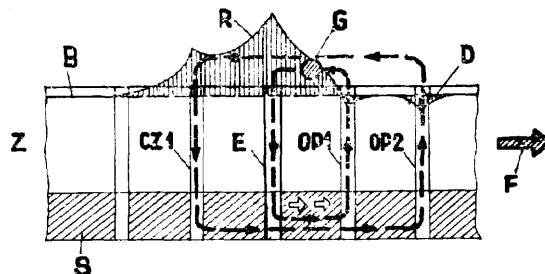
Sposób otworowej eksploatacji hydrogeologicznie otwartych złóż siarki. Sposób polega na realizacji zamkniętego obiegu wody technologicznej, **oraz** na sterowaniu jej przepływem w złożu. Umożliwia eksploatację złóż tak głęboko jak i płytko zalegających.

Woda stosowana do celów technologicznych pobierana jest w całości (lub części) ze złoża i krąży ona w zamkniętych obiegach wodnych, które oddziałują na siebie hydrodynamicznie (fig. 1).

We wszystkich tych obiegach woda przepływa z układu otworów odwadniających do układów otworów tłocznych i w co najmniej jednym z tych obiegów jest ona podgrzewana do żądanej temperatury za pomocą przewodzonego zespołu grzewczego.

Odpowiednie odległości między układem otworów odwadniających i tłocznych wywołują **pożądane** spadki hydrauliczne i umożliwiają dużą koncentrację energii cieplnej w przeznaczony do wytopu strefy złoża.

(5 zastrzeżeń)



5b; E21c

P. 161072

06.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Antończyk, Stanisław Długosz, Andrzej Francik, Zdzisław **Iwulski**, Stanisław **Siewierski**).

Sposób odpalania górniczych zapalników elektrycznych, stosowanych do ostrzału urobku w górnictwie. Odpalenie zapalników następuje pod wpływem przepływu prądów wielkiej częstotliwości w żarnikach zapalników. Prądy te indukowane są przez fale elektromagnetyczne emitowane przez antenę nadawczą i odbierane bezprzewodowo przez dipole półfalowe, utworzone z przewodów zapalników elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)

5b; E21c

P. 162124

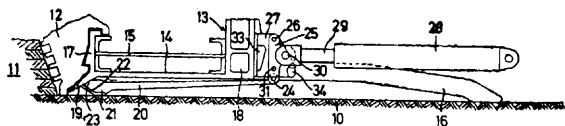
24.04.1973

Pierwszeństwo: 02.05.1972 - NRF (nr P 22 21 478, 4)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Altüneth, NRF (Herbert Hüttenbrauck, Mustafa Soliman, Berthold Ostrop, Helmut Poklekowski).

Urządzenie do nastawiania poziomu tnącego struga naprowadzonego od strony przyściennej transportera ma prowadnicę ustawioną przy pomocy urządzenia podnoszącego, posiada nastawne od strony podszadkowej transportera urządzenie **podnoszące (20)** podtrzymujące transporter, przy czym urządzenie podnoszące stanowi klin podnoszący, a zwłaszcza ruchomą zasuwę klinową (20) umieszczoną w przybliżeniu równolegle do spodu (10). Urządzenie podnoszące jest przesuwne przy pomocy cylindra (28) umieszczonego po stronie podszadkowej.

(14 zastrzeżeń)



5c; E21d

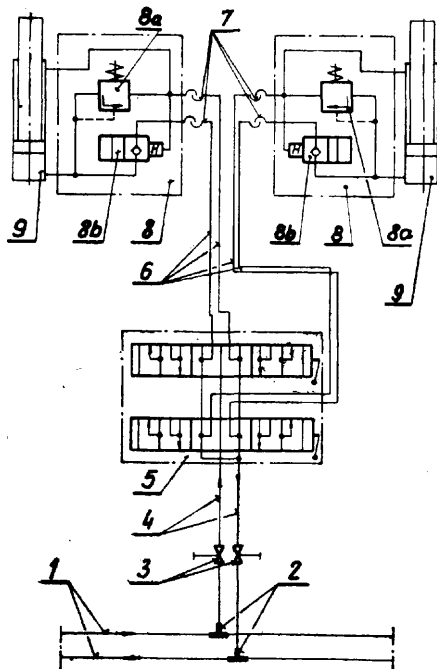
P. 160705

12.02.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Dabiński, Czesław Hudziak, Stanisław Łaboński, Mieczysław Miller, Zenon Mrowiec, Jan Neugebauer, Kazimierz Pawlak, Jan Perek, Andrzej Raczynski, Bohdan Sawka, Wiktor Trębacz).

Układ zasilająco-sterujący hydraulicznej obudowy górniczej. Układ składa się z dwóch równoległe prowadzonych magistralnych przewodów (1), wyposażonych w trójnikowe łączniki (2) oraz odcinające zawory (3), do których za pomocą dwóch przewodów (4) podłącza się przenośny dwusuwakowy trzypozycyjny rozdzielacz (5) z przewodami (6) zakończonymi szybkołącznikami (7). Przewody (6) w czasie zasilania lub sterowania obudowy łączy się z blokami zaworowymi (8) znajdującymi się na każdym indywidualnym stojaku (9) dwustronnego działania. Każdy z suwaków (8a) rozdzielacza (5) steruje osobno jednym stojakiem (9), poprzez jego zaworowy blok (8) wyposażony w przelewowy zawór (8a) i zasilająco-upustowy zawór (8b) sterowany hydraulicznie.

Wynalazek znajduje zastosowanie w obudowach górniczych, zwłaszcza ze stojakami dwustronnego działania i dwuprzewodową magistralą zasilająco-odpływową. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 162183

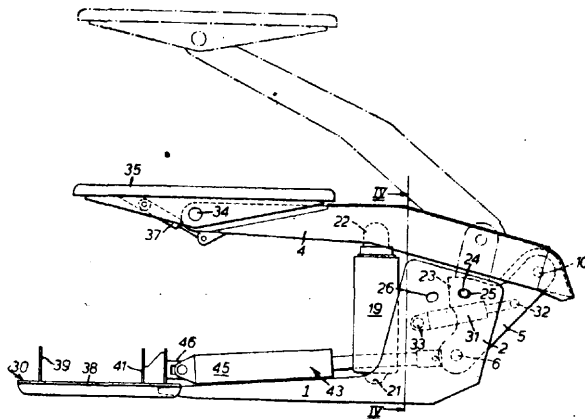
27.04.1973

Pierwszeństwo: 27.04.1972 (Wielka Brytania nr 19505/72)

Dowty Mining Equipment Limited, Ashchurch Tewkesbury, Wielka Brytania (Eric Mc Iver Snowden, John Hirst Warker).

Obudowa górnicza ma mechanizm przegubowy ruchomy przynajmniej pomiędzy dwoma różnymi stałymi położeniami przegubu (10) dźwigni podporowej (4) stropnicy. Mechanizm przegubowy składa się z członu (5) mającego jeden przegub (6) i drugi przegub (10). Człon (5) za pomocą przegubu (6) połączony jest z belką spagową (1) a za pomocą przegubu (10)

z dźwignią podporową (4) stropnicy. Człon (5) wyposażony jest w dwa łukowe występy (23), w których znajduje się przesuwany trzpień (24) wchodzący w jeden z dwóch otworów (25, 26) unieruchamiając człon (5) w położeniach odpowiadających dwóm stałym położeniom przegubu (5). (13 zastrzeżeń)



5d

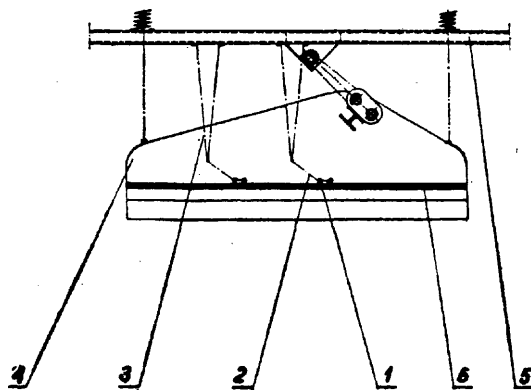
P. 146080

08.02.1971

Kopalnia Węgla Kamiennego „Victoria”, Wałbrzych, Polska (Witold Ornal, Gustaw Gajb).

Sposób zwiększania skutecznej wydajności przesiewaczy wibracyjnych, stosowanych jako kontrolne lub odwadniające w obiegach wodno-mułowych węgla i rud, zwłaszcza w układach technologicznych flotacji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób zwiększenia skutecznej wydajności przesiewaczy wibracyjnych stosowanych jako kontrolne i odwadniające w obiegach wodno-mułowych węgla i rud zwłaszcza w układach technologicznych flotacji, znamienny tym, że wzbudzone zostały mechanicznie drgania własne w poszczególnych prętach sita.

Urządzenie do stosowania tego sposobu według zastrz. 1 znamienny tym, że składa się z wieloprzegubowych elementów uderowych o odpowiednim ciężarze (1) zamocowanych na przewodach elastycznych (2) połączonych z ramą (3), przytwierdzonej niezależnie od rzeszota (4) do konstrukcji nośnej przesiewacza (5). (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

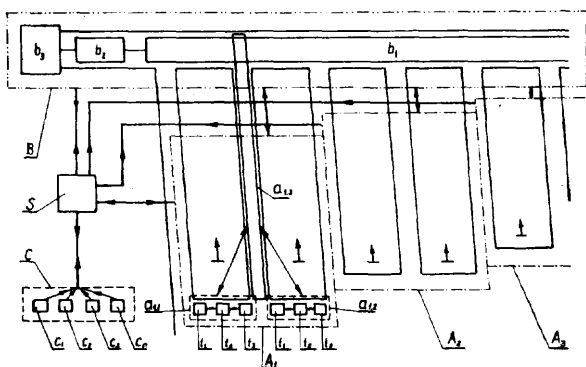
P. 161077

06.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Mitrega, Marcin Borecki, Edward Mikula, Andrzej Marcinkiewicz, Aleksander Osuch, Józef Paździora, Andrzej Grzywak, Zdzisław Karolczak).

Układ do eksploatacji minerałów użytecznych w kopalni głębinowej. Układ do eksploatacji minerałów użytecznych w kopalni głębinowej składa się z eks-

platacyjnych modułów ($A_1 \dots A_n$), układu odstawy (B), układu (C) kontroli warunków pracy kopalni oraz cybernetycznego centrum (S) sterowania. Każdy z tych układów jest autonomicznie zautomatyzowany, a jednocześnie poprzez cybernetyczne centrum (S) sterowania są one sprzężone zwrotnie. Ponadto eksploatacyjne moduły ($A_1 \dots A_n$) są sprzężone zwrotnie z układem odstawy (B). Cybernetyczne centrum (S) sterowania zawiera maszynę cyfrową, która porównuje zgodność pracy kopalni z algorytmem opracowanym dla optymalnych warunków pracy. W razie zmiany parametrów pracy w dowolnym kontrolowanym miejscu kopalni maszyna cyfrowa decyduje o zmianie parametrów pracy urządzeń w innych miejscach tak, aby proces wydobywania przebiegał w tych nowych warunkach w sposób optymalny. W układzie według wynalazku określone decyzje przygotowywane przez maszynę cyfrową są zastrzeżone dla człowieka, czyli wprowadzenie tych decyzji wymaga akceptacji zarządzającego kopalnią. Dokonuje on tego przez odblokowanie urządzeń, którymi maszyna cyfrowa oddziałuje na urządzenia kopalni. (1 zastrzeżenie)



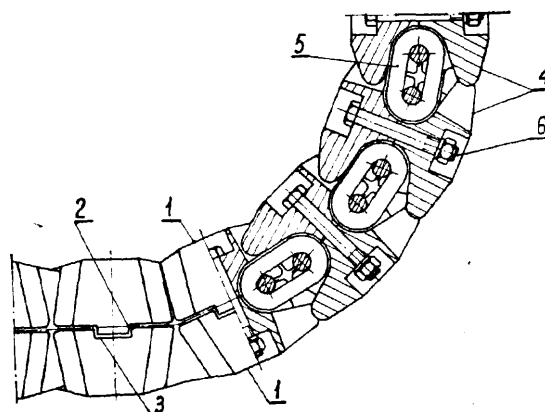
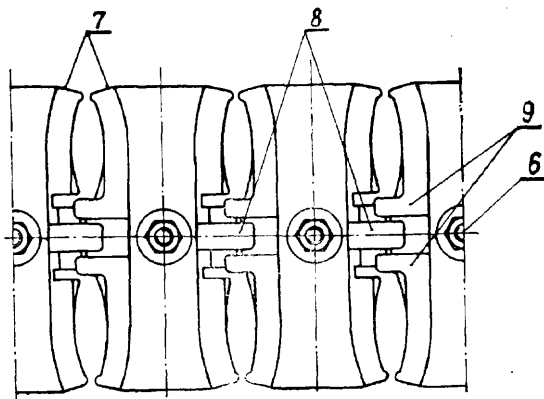
5d; E21f

P. 161402

21.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Kalinecki, Jan Fedyszak, Klemens Pilarski).

Układak przewodów składa się z segmentów przegubowo połączonych w szereg za pomocą łańcucha ogniowego. Segmenty złożone są z łubków posiadających w swych skrajnych płaszczyznach wypusty i wybrania, przy czym łubki po jednej stronie mają widelki (9) a po przeciwnej wypusty (8) takie, że w rezultacie segmenty w każdym położeniu się ząbują, a krawędzie (4) wypustów (8) i widelki (9) oraz boczne krawędzie (7) łubków (1) są zbieżne do osi łańcucha (5). (1 zastrzeżenie)



5d; E21d

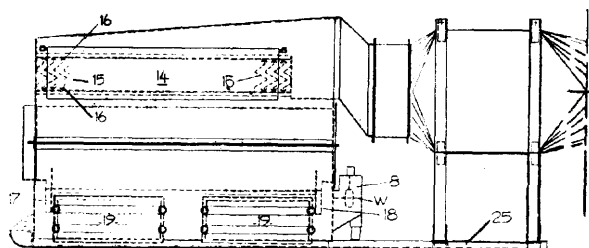
P. 161702

04.04.1973

Pierwszeństwo: 4.04.1972 - Wielka Brytania
(nr 15490/72)

Bogdan Josef Rawicki działający jako Dust Control (Cornwall), Leicester, Wielka Brytania.

Odpylacz mokry powietrza do samoczynnego rozpylania wody przez oczyszczone powietrze przepływające nad powierzchnią wody, zawierający płuczkę (2, 5, 12) mającą zbiornik (5) na wodę, układ kierujący przepływ powietrza przez płuczkę w dół do zbiornika (5) z wodą w celu rozpylenia tej wody, elementy wywołujące w sposób ciągły przepływ burzliwy tego powietrza przez płuczkę oraz oddzielacz wody (14) do oddzielania rozpylonej wody wraz z porwanym przez nią pyłem od powietrza przepływającego przez ten oddzielacz (14). (14 zastrzeżenie)



5d; E29p

P. 161722

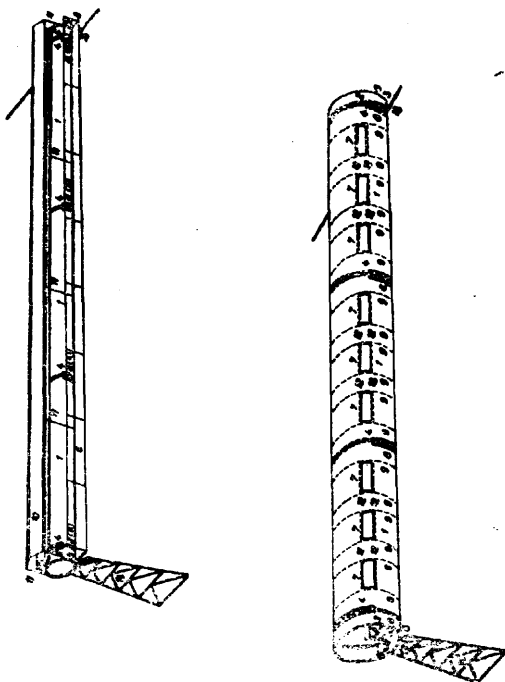
05.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1972 (Węgry nr FE-866)

„Fémunkas” Vállalat, Budapeszt, Węgry.

Zestaw elementów konstrukcji nośnych w postaci zamkniętej lub otwartej przeznaczonych dla urządzeń przenośnikowych składa się z elementów cienkościennej przeszłowych (1) korzystnie znormalizowanych o samonośnej konstrukcji skorupowej, usztywnionych żebrami (9, 12), łączonych ze sobą rozłącznie za pośrednictwem kątowników krawędziowych (8) i nakładanych łączników oraz wyposażonych w wypadku konstrukcji zamkniętych, również w żebra poprzeczne (9) i podłużne (12) umożliwiające wykonanie otworów na przykład na okna (7), z elementów portalowych (2) mających również konstrukcję skorupową samonośną, korzystnie znormalizowanych i podobnie połączonych z poprzednio wymienionymi elementami przeszłowymi (1) oraz zawierających płyty usztywniające przystosowane do przenoszenia reakcji podpór a ponadto z podpór (3), wykonanych z dwóch kątowników stalowych i łączonych z elementami portalowymi przegubowo za pomocą jednej śruby jak również z nakładanych łączników (4) i służących do łączenia ze sobą elementów nośnych (1, 2) konstrukcji.

Elementy przesłowe (1) i portalowe (2) oraz podpory (3) i nakładane łączniki (4), wszystkie dostosowane do umieszczenia na konstrukcji z nich wykonanej przenośnika lub przenośników taśmowych (5) oraz chodnika lub chodników (6) dla obsługi są znormalizowane. (2 zastrzeżenia)



6b; C12c

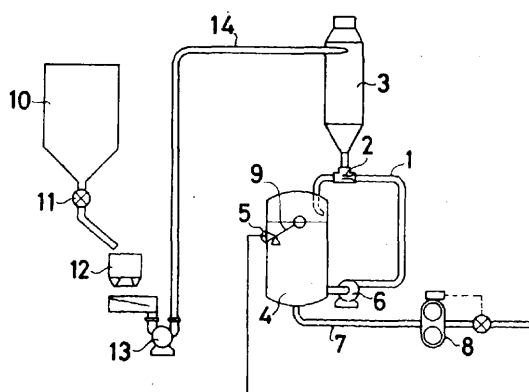
P. 161871

12.04.1973

Pierwszeństwo: 13.04.1972 - Szwecja - (nr 4774/72)
ALFA-LAVAL Aktiebolaget, Tumba, Szwecja.

Sposób mieszania rozdrobnionego zbożowego surowca w wodzie lub słabej brzezce i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób mieszania rozdrobnionego zbożowego surowca w wodzie lub słabej brzezce przystosowanej do wytwarzania zacieru charakteryzuje się tym, że woda lub słaba brzezka jest przetrzaskana przez końcowy dyfuzor (2) utworzony w postaci zwężki Venturiego, umieszczony w przewodzie (1), który wytwarza podciśnienie w przewodzie, i w ten sposób powoduje końcowy rozdział zbożowego surowca wprowadzanego do przewodu w punkcie, w którym powstaje największe podciśnienie.

Urządzenie do mieszania rozdrobnionego zbożowego surowca charakteryzuje się tym, że zawiera przewód (1) dla doprowadzenia wody lub słabej brzezki, dyfuzor (2) połączony z przewodem oraz oddzielnik (3) przystosowany do doprowadzania drobno mielonego zbożowego surowca do przewodu w pobliżu dyfuzora. (9 zastrzeżeń)



6b; C12d

P. 162185

27.04.1973

Pierwszeństwo: 27.04.1972 - Japonia (nr 42527/1972)
18.08.1972 - Japonia (nr 82641/1972)
19.09.1972 - Japonia (nr 94030/1972)
30.11.1972 - Japonia (nr 120247/1972)

Ajinomoto CO., Inc., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania L-lizyny, poprzez hodowlę szczepu należącego do rodzaju Brevibacterium lub Corynebacterium w warunkach areobowych, na pożywkę zawierającą przyswajalne źródła węgla i azotu, sole nieorganiczne, substancję powodującą wzrost, oraz substancje organiczne promotujące wzrost, przy wartości pkt 5—9. (7 zastrzeżeń)

7g; B21j

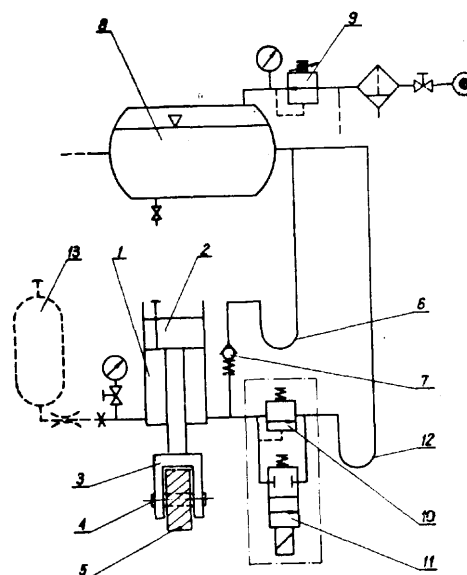
P. 161068

06.03.1973

Centralne Biuro Konstrukcyjne Pras i Młotów, Warszawa, Polska (Jerzy Antosiak).

Układ zawieszania suwaka pionowego w kuźniarkach z hydraulicznym zaciskiem matryc. Wynalazek dotyczy układu zawieszania suwaka pionowego w kuźniarkach z hydraulicznym zawieszeniem matryc. Wynalazek rozwiązuje problem powstrzymywania suwaka pionowego przy każdej dowolnie nastawionej wielkości otwarcia matryc. Układ ma cylinder (1) z tłokiem (2) połączonym z dźwignią (5) podnoszenia suwaka. Cylinder (1) jest połączony ze zbiornikiem zalewowym w którym olej znajduje się pod ciśnieniem sprężonego powietrza. Na przewodzie odpływowym cylindra (1) są umieszczone mechanizmy sterowania przepływem, połączone ze sterowaniem sprzęgła kuźniarki.

Układ ma obustronnie zamknięty cylinder (14) a w umieszczonym w nim tłoku znajduje się zawór zwrotny o dużym przełocie. (6 zastrzeżeń)



7f; B21h

P. 162053

20.04.1973

Pierwszeństwo: 21.04.1972 - Szwecja (nr 5212/72)

Göta Verken - Daros Gjuteri AB, Portille, Szwecja.

Sposób wytwarzania pierścieni tłokowych z półfabrykatu wykonanego w postaci odlewu z żeliwa stopowego, charakteryzujący się tym, że półfabrykat pierścienia poddaje się walcowaniu w temperaturze 600 do 1100° w takim kierunku aby ziarna grafitu w żeliwie przyjęły postać wydłużoną zasadniczo w kierunku obwodowym półfabrykatu, po czym korzystnie odlew pierścienia obtacza się zgrubnie od średnicy wewnętrznej nieco mniejszej od średnicy wewnętrznej

gotowego pierścienia, a następnie wstępnie obtoczony odlew poddaje się walcowaniu pomiędzy rolkami o osiach wzdłużnych równoległych do osi pierścienia, po czym pierścień obtacza się na żądany wymiar, a dalej prowadzi się obróbkę wykańczającą.

(3 zastrzeżenia)

7f; **B21h**
18c; C21d

P. 162054

20.04.1973

Pierwszeństwo: 21.04.1972 - Szwecja (nr 5213/72)

Götaaverken - Daros Gjuteri AB. Partille, Szwecja.

Sposób wytwarzania pierścieni tłokowych z żeliwa stopowego mającego po zastygnięciu strukturę żeliwa szarego, charakteryzuje się tym, że półfabrykat odlewa się w postaci wydłużonego pręta, po czym wygina się półfabrykat do kształtu pierścieniowego, przy czym korzystnie przed wyginaniem, prefabrykat w stanie gorącym walcuje się, prasuje lub przekuwają tak aby ziarna grafitu uległy wydłużeniu w kierunku osi wzdłużnej półfabrykatu.

(1 zastrzeżenie)

8a; B05c

P. 161218

12.03.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego Południe, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Jędraszczyk, Anna Byrska, Józef Bartoszek, Tadeusz Ziemiński, Wiesław Kuźma, Jan Jędrisko).

Sposób wykończenia wyrobów włókienniczych w rozpuszczalnikach organicznych. Sposób według wynalazku obejmuje wykończenie wyrobów nietkanych oraz tkanin o strukturze podatnej na rozciąganie i tkanin elastycznych, prowadzonych beznapięciowo w procesie prania w rozpuszczalnikach organicznych.

Proces prania w rozpuszczalnikach organicznych na agregacie do ciągłego prania w całej szerokości przeprowadza się w ten sposób, że wyrób prowadzony jest przez szereg wałków napędzająco-napędowych, które są bezpośrednią przyczyną wyciągów dochodzących do 30% po osnowie w wyrobach podatnych na rozciąganie, z równoczesnym zamknięciem w szerokości kształtujących się proporcjonalnie do wyciągu.

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu do agregatu piorącego podkładki jako taśmy bez końca charakteryzującej się odpornością na działanie środków chemicznych, różnic temperatur, wilgotności, higroskopijności i wyciągu. Struktura zewnętrzna powierzchni podkładki zabezpiecza przyczepność pranego wyrobu co umożliwia przeprowadzenie optymalnego procesu technologicznego prania w warunkach beznapięciowego działania w wyrobach.

(1 zastrzeżenie)

8a; D05c

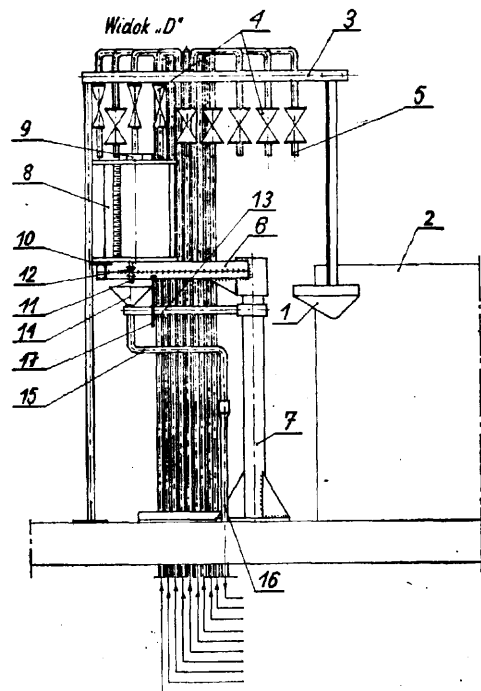
P. 161316

16.03.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Janusz Konka, Walenty Cichecki).

Urządzenie do zasilania chemikaliami aparatów. Urządzenie do zasilania chemikaliami aparatów, przeznaczonych zwłaszcza do chemicznej obróbki włókna i wyrobów włókienniczych, ma zaopatrzonej w lej (1) zbiornik (2), do którego jest przymocowany łukowo wygięty wspornik (3) z przymocowanymi doń doprowadzającymi poszczególne chemikalia oraz wodę przewodami, zaopatrzonymi w zawory (4) z króćcami (5), pod którymi, na obrotowo zamocowanym do kolumny (7) wysięgniku (6), jest umieszczony dozownik, którego boczne ściany stanowią wykonany z przezroczystego tworzywa i zaopatrzonej w miarową skalę cylinder (8). Dozownik na swym wieku ma przymocowany sprężysty zatrząsk (9), zaś do dna ma przyłączony spustowy króciec (11) z zaworem (12), pod którym jest uchylnie zamocowany lej (14), przyłączony elastycznym przewodem (15) do kanalizacyjnego przewodu (16).

(1 zastrzeżenie)



8b; D02j

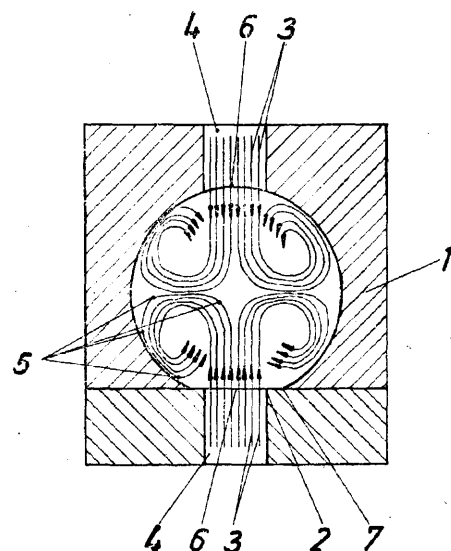
P. 161869

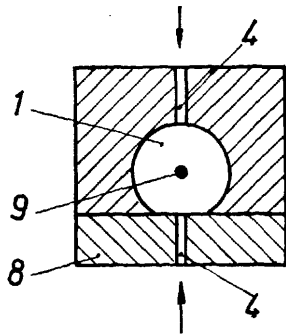
12.04.1973

Pierwszeństwo: 13.04.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP D 02 j/162266)

VE3 Chemiefaserkombinat Schwarza, „Wilhelm Pieck”, Rudolstadt - Schwarza, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób uzyskiwania zawartości przędzy jedwabnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie, które stosuje się do uzyskiwania zawartości przędzy jedwabnej przez wzajemne splątywanie z sobą włókien elementarnych za pomocą medium gazowego w połączeniu ze wszystkimi maszynami do wytwarzania przędzy oraz do dalszej jej przeróbki lub obróbki. W sposobie przędzy (9) poddaje się działaniu strumienia powietrza (3) w zamkniętej przestrzeni (1), wyposażonej w zamykaną szczelinę (2). Przez zastosowanie kanałów nadmuchowych (4) uzyskuje się zawirowanie włókien elementarnych (5), które prowadzą do uzyskania zawartości przędzy. Zastosowanie kanałów nadmuchowych (4) uniemożliwia zakleszczenie się włókien elementarnych (5) na krawędziach (7) podłoża profilu strumienia.





Urządzenie do stosowania sposobu ma postać kanału (1), który posiada równoległe do osi wzdłużnej usytuowaną szczelinę (2) do składania w nią przędzy, w szczelinę (9) wchodzi jeden kanał nadmuchowy (4) oraz usytuowany naprzeciwko drugi kanał nadmuchowy (4). Kanały nadmuchowe (4) są umieszczone pod kątem 90° w stosunku do przesuwu przędzy.

(4 zastrzeżenia)

8b; D06c

P. 161946

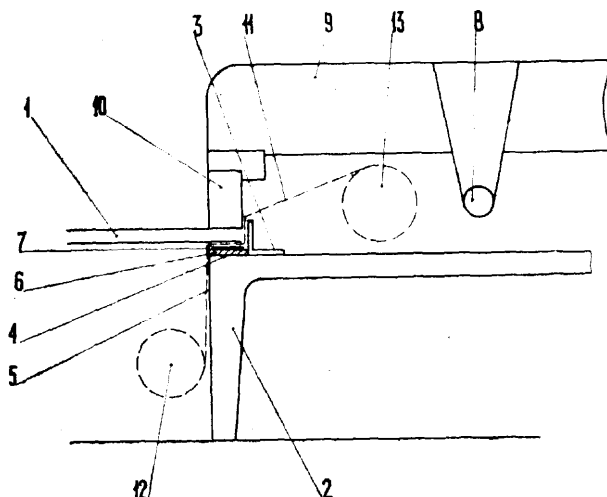
16.04.1973

Pierwszeństwo: 18.04.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP D06c 162360)

VEB Halbmond - Teppiche Oelsnitz (Vogtl), Oelsnitz (Vogtl), Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerhard Gerstner, Arno Klinger, Kurt Langheinrich).

Sposób i urządzenie do wzmacniania krawędzi wyrobów dywanowych, zwłaszcza z runem syntetycznym. Wzmacnianą krawędź wyrobu dywanowego kładzie się na stole prasy, zaopatrzonym w nakładkę pokrytą warstwą izolacyjną i ogrzewaną od góry układem ogrzewczym, przy czym krawędź wzmacnianego wyrobu dochodzi do ogranicznika w postaci kątownika. Strefy krawędziowe dywanu poddawane są uderzeniu cieplnemu, które promieniuje z układu ogrzewczego i jest dozowane pod względem czasu i temperatury odpowiednio do materiału przerabianego runa. Jednocześnie z rozpoczęciem uderzenia cieplnego, strefy krawędziowe (1) podlegają obciążeniu szyną naciskową (10) umieszczoną na płycie dociskowej (9), przy czym obciążenie trwa dłużej niż uderzenie cieplne i jest utrzymywane aż do ochłodzenia powierzchni strefy krawędziowej (1). Pomiędzy układem ogrzewczym (7), a szyną naciskową (10) znajduje się środek przeciwpzryczepny (11), przykładowo w postaci powłoczonej kauczukiem silikonowym tkaniny z jedwabiu szklanego. Górna część układu ogrzewczego (7) zaopatrzona jest we wzory grawerowane, lub reliefowe wypukłości do profilowania, pod obciążeniem ciśnieniowym, stref krawędziowych (1) wyrobu dywanowego.

(9 zastrzeżeń)



8m; D06p

P. 161538

27.03.1973

Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Juliana Marchlewskiego „Poltex”, Łódź, Polska (Jerzy Grygielewiec, Jan Gąsior).

Sposób barwienia lub drukowania wyrobów włókienniczych z włókien mieszanych poliolefin-celuloza polega na napawaniu lub naniesieniu dowolną techniką drukarską na wyrób środka barwiącego zawierającego 1—80 części wagowych barwnika azowego tworzonego na włóknie będącego gotową mieszkanką naftoelanu ze stabilizowanymi dwuazowanymi zasadami i 1—100 części wagowych barwnika zawieszinowego, oraz 1, 2—96 części wagowych środka alkalizującego, 1, 2—96 części wagowych mocznika i 1—10 części wagowych środka zagęszczającego oraz ewentualny dodatek rozpuszczalnika organicznego, następnie wyrób suszy się, poddaje termicznemu utrwalnianiu, praniu i wykończa zgodnie z przeznaczeniem.

(1 zastrzeżenie)

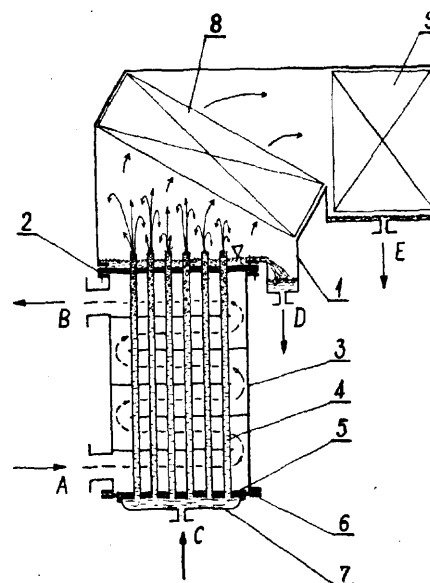
12a; B01d

P. 161088

06.03.1973

Fabryka Urządzeń Okrętowych, Rumia, Polska (Andrzej Bochnacki, Krzysztof Rytel-Kuc).

Element grzejny urządzenia do destylacji. Element grzejny urządzenia do destylacji, zwłaszcza jednostopniowych wyparowników produkujących wodę słodką na drodze odparowania wody morskiej, charakteryzujący się wystającymi rurkami (4) ponad powierzchnię górnej ściany sitowej (2). Wyphywająca z rurek (4) wrząca woda morska opada na powierzchnię ściany sitowej (2) a następnie przelewa się do zbiornika (1), z którego jest odsysana. Wysokość części wystającej rurek jest tak dobrana, aby końce ich wystawały ponad utrzymujący się w czasie pracy poziom wody. Zabezpiecza to przed zalaniem rurek wodą, w której procentowa zawartość soli wzrosła po częściowym jej odparowaniu. Uzyskuje się zatem zmniejszenie zasolenia odparowującej wody i co za tym idzie - zmniejszenie zasolenia destylatu. (1 zastrzeżenie)



12d; B01d

P. 161344

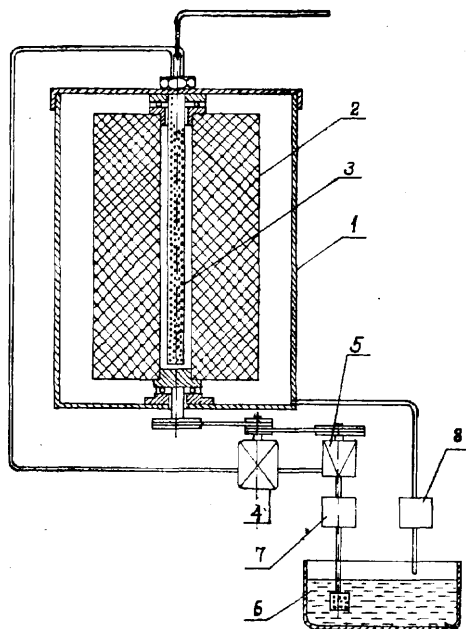
17.03.1973

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Henryk Tchórzewski, Mirosław Moczydłowski).

Sposób mycia filtrów oraz urządzenia do wykonania tego sposobu. Sposób mycia wkładów filtrowych polega na tym, że od wnętrza filtru umieszczonego w

naczyniu zamkniętym w obrotowych łożyskach wprowadza się rurę (3) z małymi **otworkami** przez które pod ciśnieniem **wstrzykuje** się czynnik myjący, który przechodzi przez całą pojemność wkładu filtrowego (3) następnie wpływa na dno naczynia skąd przepływa przez dodatkowy filtr (8) do zbiornika zbiorczego. Czynnik myjący po przejściu przez filtr jest czyszczony i z powrotem pompowany do użycia w obiegu ciągłym.

Urządzenie do wykonania tego sposobu składa się z zamkniętego zbiornika (1) w którym obrotowo zamocowany jest wkład filtrowy (2) wewnątrz filtru umieszczona jest rura (3) z otworkami wtryskowymi przez którą przechodzi czynnik myjący w obiegu zamkniętym. (2 zastrzeżenia)



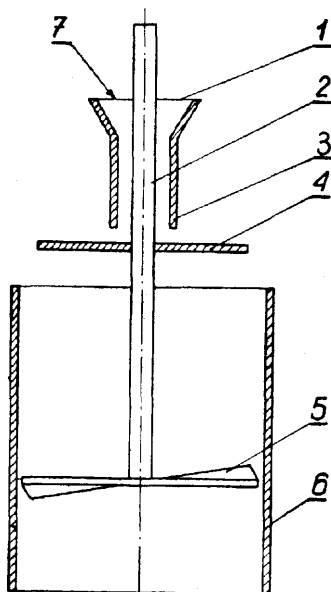
12e; B01f

P. 161050

03.03.1973

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy **Najda**, Kazimierz Bednarczyk, Maria **Klimek**, Karol Podkowa, Kazimierz Łach).

Sposób mieszania zawieszin i roztworów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Nowy sposób mieszania cieczy i/lub zawieszin polega na doprowa-



dzaniu w postaci rozproszonej następnych cieczy i/lub zawieszin do wznoszącej się strugi cyrkulującej cieczy i/lub zawieszin na drodze jej wznoszenia. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z mieszadła śmigłowego (5) i wspólnie z nim osadzonym na wale (2) elementem rozpraszającym (4) oraz rury cyrkulacyjnej (6). Po zanurzeniu urządzenia w cieczy, uruchomieniu mieszadła (5) tworzy się w rurze cyrkulacyjnej (6) wznosząca się struga cieczy przelewająca się przez górną jej krawędź i ukształtowana w lej. Ciecz druga doprowadzana na element **rozpraszający** między ścianami leja jest wprowadzana w tej postaci do cieczy cyrkulującej. (2 zastrzeżenia)

12f

P. 154533

04.04.1972

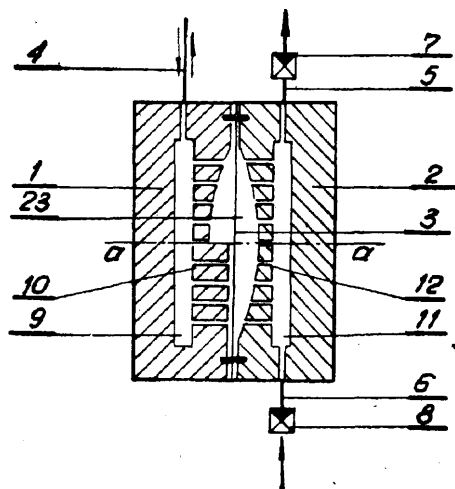
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 62705

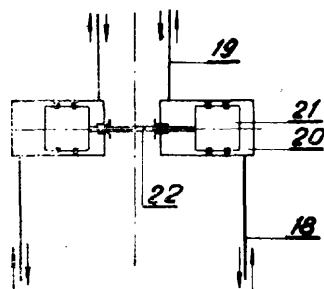
Biurowo Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „**Prosan**”, Warszawa, Polska (Kazimierz Łukańko, Jan Sobieski).

Urządzenie do dozowania cieczy z napędem pneumatycznym lub hydraulicznym znamiennie tym, że pomiędzy elementami obudowy (1) i (2) wytaczającymi swoimi wewnętrznymi ściankami, soczewkową komorę dozowania (23), umieszczona jest elastyczna przepona (3), rozdzielająca komorę dozowania, której jedna część połączona jest przelotem (6), lub też przelotem (6) i przelotami (12) z punktem poboru cieczy dozowanej oraz przelotem (5), lub też przelotem (5) i przelotami (12) z punktem dostawy cieczy dozowanej, zaś druga część komory dozowania (23) z drugiej strony przepony (3) posiada przelot (4) lub też przelot (4) i przeloty (10) medium napędowego przy czym na przelotach (5) i (6) zainstalowane są w znany sposób **zawory zwrotne** (7) i (8).

Odmiana urządzenia według **zastrz.** 1 znamiennie tym, że wyposażona jest dodatkowo w urządzenie wspomagające składające się z zamkniętej **tulei** (15) lub zamkniętej komory wyposażonej w ruchomy cylinder (16) lub elastyczną przeponę, lub też mieszek elastyczny, albo sprężysty mieszek, sprzęgnięte ewentualnie ze sprężyną powrotną, przy czym z obu stron zamkniętej tulei (15) lub komory umieszczone są przeloty (13) i (14), jedno połączone ze źródłem medium napędowego, a drugie z przelotami (4) według **zastrz.** 1.

Odmiana urządzenia według **zastrz.** 1 znamiennie tym, że zespół urządzeń według **zastrz.** 1 wyposażony jest dodatkowo w urządzenie wspomagające składające się z dwu zamkniętych tulei (20) lub też zamkniętych komór wyposażonych w ruchome cylindry (21) lub elastyczne przepony, lub też mieszki elastyczne lub sprężyste sprzęgnięte między sobą połączeniem (22), przy czym z obu stron każdej tulei (20) lub komory wychodzą przeloty (18) i (19) z których jeden połączony jest ze źródłem medium napędowego, a drugi łączy się z przelotem (4) urządzeń według **zastrz.** 1. (3 zastrzeżenia)





12g; B01j

P. 161089

06.03.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Adam Sałek, Józef M. Berak, Janusz Strzelecki, Krystyna Glinka, Krzysztof Słoń).

Sposób wytwarzania aktywnego katalizatora do redukcji organicznych nitrozwiązków. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aktywnego katalizatora do redukcji organicznych nitrozwiązków polegający na tym, że do wodnej suspensji, w skład której wchodzi: wodorotlenki metali szlachetnych i promotory naniesione na nośnik węglowy oraz osobno węgiel, wprowadza się dodatkowo środek powierzchniowo-czynny oraz środek uodporniający, którym są produkty reakcji uwodornienia nitrozwiązków lub tylko niektóre produkty, po czym wodorotlenki metali szlachetnych redukuje się wodorem. Katalizator ten przeznaczony jest w szczególności do redukcji dwinitrotolenu, nitrobenzenu i nitrotolenu do odpowiednich amin. (2 zastrzeżenia)

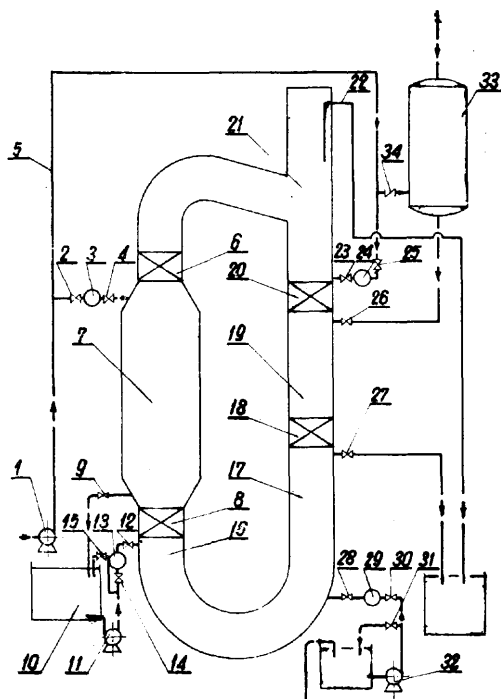
12g; B01j

P. 161147

09.03.1973

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej i Ochrony Atmosfery „Biprowod”, Warszawa, Polska (Władysław Kosiński, Włodzimierz Hubicki, Jan Harkot, Krzysztof Lipiński, Tomasz Kuhnke, Lucjan Pawłowski).

Urządzenie do równoczesnej wymiany jonowej i regeneracji jonitu lub do adsorpcji i desorpcji złoża składa się z kolumny, przedstawionej na fig. 1 w kształcie zamkniętego pierścienia, w której to kolumnie sekcja (19) transportowa jest połączona prze-



wodem, zaopatrzonym w zawór zdalnie sterowany z urządzeniem (33) hydroforowym, zasilanym wodą surową przez pompę (1), która równocześnie zasila sekcję (7) wyczerpywania w kolumnie. Wariantem rozwiązania jest urządzenie, w którym urządzenie (33) hydroforowe jest zasilane wodą poprzez przewód zaopatrzony w zawór (34) zwrotny, łączący sekcję kolumny do fluidalnego odmywania złoża z urządzeniem (33) hydroforowym. (2 zastrzeżenia)

12g; B01j

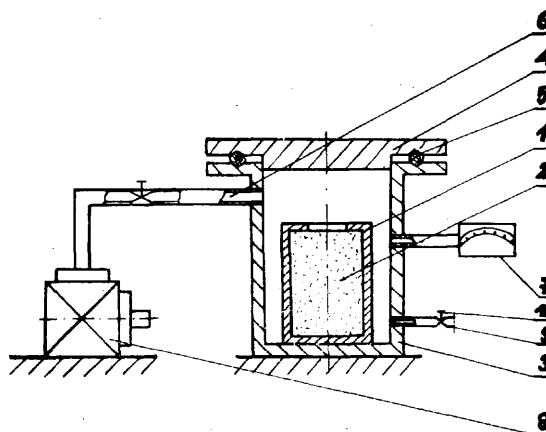
P. 161222

12.03.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Pełczyński, Juliusz Wilk).

Sposób odwadniania soli do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej metali oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób według wynalazku polega na poddawaniu soli działaniu obniżonego ciśnienia, przez okres czasu, w którym następuje całkowite odwodnienie soli.

Jak pokazano na rysunku urządzenie do stosowania sposobu odwadniania soli, według wynalazku, stanowi szczelninie zamykany zbiornik (3) przeznaczony do umieszczania w nim otwartego pojemnika (2) z solą. Zbiornik (3) jest połączony z pompą (8) i próżniomierzem (7). (2 zastrzeżenia)



12g; B01j

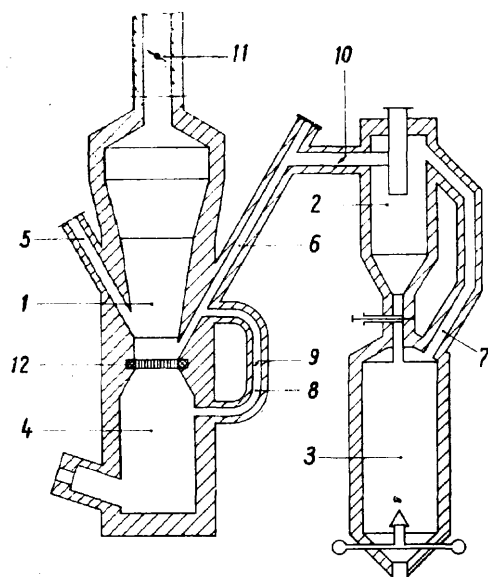
P. 161673

02.04.1973

Pierwszeństwo: 04.04.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP F 27 b/162029)

Wissenschaftlich - Technisches Institut des bezirksgeleiteten Bauwesens des Bezirkes Gera, Unterwellenborn, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób obróbki materiałów przy wysokich temperaturach i urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki materiałów takich jak na przykład lekkie porowate wypełniacze betonu i urządzenie do stosowania tego sposobu. Istotą wynalazku jest zastosowanie pieca (1) ze złożem fluidalnym, w którym wymienia się partiami materiały podlegające obróbce przy zapewnieniu ciągłości gorącego strumienia gazu, który to strumień może ulegać regulacji. Temperaturę i czas reakcji można dowolnie regulować w szerokim zakresie. Odprowadzanie gotowego produktu odbywa się na wysokości rusztu (12) przez zmianę kierunku strumienia gazu z boku przez kanał wyrzutowy, oddzielacz cyklonowy (2) lub chłodnicę (3). Przepustnice (9, 10, 11) umieszczone na przewodzie obejściowym (8), przewodzie bocznikującym (6) i piecu (1) łączą się z organami sterującymi zmianę stopnia wymiany materiału stosownie do własności surowca. (8 zastrzeżeń)



12h; B01k P. 161589 29.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Augustyn Powroźnik, Stanisław Błażewicz).

Sposób **uszlachetniania** elektrod grafitowych, zwłaszcza dla procesów elektrochemicznych. Przedmiotem wynalazku jest sposób uszlachetniania elektrod grafitowych, zwłaszcza dla procesów elektrochemicznych, znajdujących zastosowanie w przemyśle chemicznym. Sposób uszlachetniania elektrod grafitowych polega na tym, że elektrody poddaje się powierzchniowej impregnacji pirowęgłem lub pirografitem, na drodze termicznego rozkładu związków węglonośnych gazowych lub ciekłych, w atmosferze czystego gazu obojętnego, w temperaturze powyżej 900°C. Impregnacji dokonuje się po uprzednim ogrzaniu elektrod przez okres 5 minut w temperaturze od 900—2000°C, celem desorpcji tlenków powierzchniowych. Po osadzeniu się powłok pirowęgla lub pirografitu na powierzchni elektrod, elektrody chłodzi się w atmosferze czystego gazu obojętnego do temperatury poniżej 200°C. (6 zastrzeżeń)

12i; C01b P. 161439 24.03.1973

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Joanna Gallus-Olender, Barbara Franc).

Sposób otrzymywania czystego stabilnego kwasu fosforowego przez hydrolizę tróchlorku fosforu polega na usuwaniu **zanieczyszczeń** w postaci związków P (V) przez przechowywanie surowego PCl_3 , przed hydrolizą, bez dostępu powietrza z dodatkiem odpowiedniego żelaznego krzemionkowego w ilości zależnej od zawartości zanieczyszczeń. Tak otrzymany PCl_3 poddaje się znanym sposobem hydrolizie do kwasu fosforowego. Odmiana sposobu polega na uprzedniej hydrolizie oczyszczonego tróchlorku fosforu do kwasu fosforowego i przechowywaniu tak otrzymanego kwasu z żelazem krzemionkowym, zapobiegającym utlenieniu. (2 zastrzeżenia)

12k; C01c P. 160178 05.01.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Zbigniew Mikus, Marian Wieczorek, Jan Piecyk).

Sposób otrzymywania cyjanozłocinów metali alkalicznych o wysokim stopniu czystości polega na **ogrzewaniu** w temperaturze około 80°C roztworu cyjanku

metalów alkalicznych z około 5% nadmiarem świeżo strąconego cyjanku złotawego i oddzieleniu tego nadmiaru z osadzonymi na nim zanieczyszczeniami. Ten sam efekt **oczyszczania** uzyskuje się ogrzewając z 5% dodatkiem cyjanku złotawego roztwór cyjanozłocinu metalu alkalicznego. (2 zastrzeżenia)

12n; C01g P. 160608 06.02.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Marian Wieczorek, Zbigniew Mikus, Jan Piecyk).

Sposób odzysku złota z roztworów zanieczyszczonych, pochodzących głównie z przemysłu galwanicznego, polega na przepuszczaniu roztworu, zawierającego jony złota i zanieczyszczenia innymi jonami innych metali, amonowymi, węglanowymi, fosforanowymi, i **cytrynianowymi** oraz inne składniki niejonowe przez złożo jonitowe składające się z silnie zasadowego anionitu i z jonitu typu redukująco-utleniającego w postaci zredukowanej. Proces korzystnie prowadzi się w kolumnie lub układzie kolumn wypełnionych jonitami, przy czym ich stosunek objętościowy wynosi ok. 10 : 1 lub powyżej. Następnie po wyczerpaniu zdolności wymiennej jonitów, złożo suszy się i spala w piecu. Pozostałość po spalaniu przerabia się na drodze chemicznej do złota metalicznego. Uzyskuje się metal o zawartości minimum 99, 98% Au. (2 zastrzeżenia)

12n; C01g P. 162391 07.05.1973

Pierwszeństwo: 8.05.1972 - Szwajcaria (nr 6881/72)
8.02.1973 - Szwajcaria (nr 1810/73)

Solco Basel AG, Bazylea, Szwajcaria (Ivan Benes).

Sposób wytwarzania preparatów technetu 99m i/lub indu 113m do wstrzykiwania i urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania preparatów technetu 99m i/lub indu 113m, **przeznaczonych** do wstrzykiwania i mających wysoką aktywność w przeliczeniu na jednostkę objętości właściwej. Preparaty te wytwarza się z wodnych roztworów zawierających promieniotwórcze nuklidy, lecz mających małą aktywność.

Sposób według wynalazku polega na tym, że promieniotwórczy roztwór traktuje się trudno rozpuszczalnym w wodzie osadem wodorotlenku metalu, np. wodorotlenku żelaza, wapnia, magnezu lub glinu, osad ten razem z zawartym w nim promieniotwórczym nuklidem oddziela i rozpuszcza w małej objętości wodnego roztworu substancji, która z metalem zawartym w wodorotlenku może tworzyć trwałe i fizjologicznie nieszkodliwy związek chelatowy.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania tego sposobu, mające postać wyjałowionych ampulek lub pojemników do jednorazowego wstrzykiwania. (14 zastrzeżeń)

12o P. 152345 21.12.1971

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska, Polska, (Kazimierz Terelak, Jerzy Wasilewski, Zdzisław Maciejewski, Alicja Twardzicka, Włodzimierz Bunikowski, Krystyna Bandrowska, Jerzy Celejowski, Grażyna Kęsicka, Bogusław Górka, Helena Smolik).

Sposób wytwarzania akrylanów przez **estryfikację** kwasu akrylowego alkoholem metylowym lub etylowym w obecności kwasu siarkowego znamienny tym, że kwas akrylowy miesza się w stosunku molowym 1 : 1—5, korzystnie 1 : 2, 5 z alkoholem metylowym lub etylowym, inhibitorem korozji i polimeryzacji **oraz** 0, 1—1, 0% wagowym kwasu siarkowego i wprowadza od dołu do reaktora wielorurkowego, przez który cyркуluje w sposób ciągle mieszanina zawierająca 20—60% wagowych kwasu akrylowego, 10—20% wagowych alkoholu metylowego lub etylowego, 25—30% wagowych akrylamu metylu lub etylu oraz 10—15%

wagowych wody, przy czym proces estryfikacji prowadzi się w temperaturze 100—140°C, a wytworzony ester, nadmiar alkoholu, nieprzereagowany kwas akrylowy oraz wodę poestryfikacyjną odprowadza się w postaci par do kolumny deflegmacyjnej, z której po oddzieleniu kwasu akrylowego opary przechodzą na zraszaną wodę kolumnę rektyfikacyjną, z której odbiera się górą akrylan metylu lub etylu, a pozostałe składniki odbierane z dołu w postaci wodnego roztworu kieruje się na następną kolumnę regenerującą alkohol zawracany następnie do reakcji a z dołu kolumny odbiera się wodę częściowo zawracaną jako ekstrahent do poprzedniej kolumny, natomiast część cieczy reakcyjnej odebranej z separatora miesza się z wodą w stosunku 1 : 1—3, a wytrącony tak polimer oddziela się przez filtrację, zaś ciecz zawraca się do układu estryfikacji.

12o

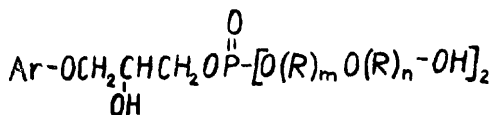
P. 152870

12.01.1972

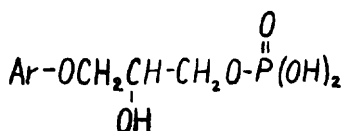
Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska, Polska, (Wojciech Zagórski, Tadeusz Śnieżek, Edward Grzywa, Jerzy Szlachta, Edward Chromniak).

1. Sposób wytwarzania antypirenów reaktywnych przeznaczonych do produkcji samogasnących poliuretanów zawierających w swej budowie fosfor i chloroweczniki, tym, że na związki o ogólnym wzorze 3 działa się kwasem fosforowym, usuwa wydzielającą się wodę przez destylację próżniową, azeotropową lub chemicznie względnie działa się tlenochlorkiem pięciochlorkiem lub trójchlorkiem fosforu, a na uzyskany kwaśny ester o ogólnym wzorze 2 działa się glikolami wobec substancji azeotropowej lub tlenkami alkilowymi i/lub epichlorowcohydrynami, mieszaninami wymienionych związków albo poszczególnymi związkami na przemian wobec katalizatorów Lewisa lub żywic jonowymiennych, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 80—200°C ponad ciśnieniem 2—5 atmosfer w sposób periodyczny lub ciągły a otrzymany antypiren posiada strukturę wyrażoną ogólnym wzorem 1, w którym rodnik Ar posiada budowę przestrzenną pochodzącą od pierścienia benzenowego lub naftalenowego, w którym wodory częściowo podstawione są atomem Cl, Br, rodnikiem —CH₃, —O—CH₃ lub grupą OH, natomiast R we wzorze oznacza rodnik a współczynnik m = 1—4, zaś n = 0, 4.

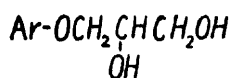
Wzór 1.



Wzór 2.



Wzór 3.



12o

P. 157292

15.08.1972

Instytut Technologii Nafty, Kraków (Andrzej Kowalówka, Janusz Buszek, Dionizy Gasztych, Aleksandra Gasztych, Ewa Łukowska).

Sposób sulfonowania gazowym trójtlenkiem siarki w stożkowym reaktorze szczelinowym znamienym tym, że SO₃ wprowadza się do reaktora powyżej poziomu wejścia surowca.

12o; C07c

P. 160513

31.01.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Andrzej Lauer).

Sposób otrzymywania kwasu jedno i dwuchloro-ftalowego. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu jedno i dwuchloro-ftalowego.

Chlorowanie rozpuszczonego w ługu sodowym bezwodnika ftalowego prowadzi się w podwyższonej temperaturze, najlepiej w temperaturze wrzenia roztworu wobec podchlorynu sodowego. Sposób według wynalazku prowadzi się przy użyciu katalizatorów chlorków, bromków i jodków metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych oraz dodatku formaliny od 0, 1 do 2 moli na 1 mol bezwodnika najlepiej 1, 62 mola jako dodatku. (2 zastrzeżenia)

12o; C07f

P. 160517

01.02.1973

Politechnik» Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Bolesławski, Stanisław Pasynkiewicz, Krzysztof Jaworski, Andrzej Sadownik).

Sposób wytwarzania kompleksów eterowych alumoxanów alkilowych lub alkilochlorowcowych. Istotą wynalazku jest sposób wytwarzania kompleksów eterowych alumoxanów alkilowych lub alkilochlorowcowych zawierających następujące grupy alkoholowe: metyl lub etyl lub propyl lub izo-propyl, lub butyl lub izo-butyl oraz atom chlorowca; chlor lub brom lub jod w reakcji tlenku ołowiu ze związkami trójalkiloglinowymi, dwualkilochlorowcoglinowymi lub alkilodwuchlorowcoglinowymi. Po zakończeniu reakcji, którą prowadzi się w niepolarnych rozpuszczalnikach (η-heksan, benzen, toluen, ksylen), w zakresie temperatur 18°C—135°C, w ciągu 0, 5—14 godzin, dodaje się do mieszaniny poreakcyjnej eter etylowy lub dioksan-1, 4 lub tetrahydrofuran. Warstwę organiczną oddziela się na drodze filtracji od ciał stałych, a następnie produkt końcowy wydziela się przez dwukrotną destylację w warunkach ciśnienia 1—50 mm Hg oraz 10⁶ mm Hg. Związki typu alumoxanów znalazły zastosowanie jako aktywne katalizatory polimeryzacji i kopolimeryzacji cyklicznych eterów, tlenku propylenu oraz tlenku styrenu. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 161018

03.03.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Gieżyński, Sergiusz Dzierżowski, Stanisław Gieżyński, Stanisław Pasynkiewicz).

Sposób otrzymywania cykłododekatrienu-1, 5, 9 na drodze cyklicznej trimeryzacji butadienu w fazie ciekłej, w obecności katalizatora.

Wynalazek polega na tym, że produkt reakcji między związkiem glikoorganicznym o ogólnym wzorze R_nAlCl_m, w którym R oznacza grupę alkilową, może być liczbę zawartą między 0—1, 7, n+m równe jest 3 i modyfikatorem, którym jest drugo- lub trzeciorzędowy chlorek alkilowy podstawiany grupami alkilowymi, aryłowymi, aralkilowymi lub chlorek allilu lub pochodne chlorku allilu podstawione grupami alkilowymi, aryłowymi lub aralkilowymi, poddaje się reakcji z czterochlorkiem tytanu i do tak otrzymanej mieszaniny dodaje się butadien w temperaturze 20—100°C pod ciśnieniem nie przekraczającym 3 atmosfery. (3 zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 161030

01.03.1973

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Matynia, Piotr Penczek, Elżbieta Chmielewska).

Sposób wytwarzania wyższych estrów kwasów karboksylowych. Wynalazek podaje sposób otrzymywania wyższych estrów kwasów karboksylowych posiadających podstawowe własności zbliżone do estrów dwu-

karboksylowych, szczególnie przydatnych w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

Istotą sposobu jest zastosowanie do wytwarzania wyższych estrów kwasów karboksylowych produktów ubocznych otrzymanych przy produkcji tereftalanu **dwumetylowego** takich jak estry metylowe, wolne kwasy lub ich mieszaniny. Produkty te podaje się reakcji z wyższymi alkoholami zawierającymi od 4 do 11 atomów węgla w cząsteczce, z glikolami zawierającymi od 2 do 4 atomów węgla w cząsteczce i/lub z glikolem dwuetylenowym i **dwupropylenowym**.

Szczególnie dobre rezultaty otrzymuje się przy zastosowaniu do reakcji produktu ubocznego otrzymanego przy utlenianiu **p-ksyleny** kwasem azotowym lub przy zastosowaniu produktu ubocznego pozostającego po destylacji tereftalanu dwumetylowego składającego się głównie z aromatycznych kwasów karboksylowych ich estrów i pochodnych nitrowych w postaci wolnych kwasów i ich estrów metylowych. (3 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 161100 07.03.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Tadeusz Krasiejko, Irena Missala).

Sposób rozdzielania produktów **nitracji** toluenu zawierających izomery mono-, dwu- i trójnitrotoluenu, nitrobenzen i 1, 3, 5- trójnitrobenzen. Wynalazek dotyczy analizy chemicznej związków organicznych, polegającej na rozdziale i oznaczaniu ilościowym produktów nitracji toluenu metodą chromatografii gazowej. Istota polega na dobraniu odpowiedniej fazy ciekłej, wypełniającej kolumnę chromatograficzną, którą stanowi olej cyjanopropylofenylosilikonowy osadzony na ziemi okrzemkowej oraz określonych warunków pracy chromatografu gazowego jak temperatura i szybkość przepływu gazu nośnego. Wynalazek może znaleźć praktyczne zastosowanie do kontroli procesu nitracji toluenu w każdym stadium tego procesu. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 161145 08.03.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego Gliwice, Polska (Wiesław Szeja, Teresa Doroz, Roman Mazurkiewicz, Andrzej Rajca).

Sposób otrzymywania aldehydu **glutarowego** polega na tym, że 2-etoksy 2, 3-dwuwodoropiran emulguje się z wodą w stosunku 1:5 do 2:1, po czym kontaktuje się z mocnokwasową żywicą jonowymienną korzystnie w ilości 1:20 do 1:1 w stosunku do eteru w sposób stacjonarny lub przepuszczając przez kolumnę wypełnioną jonitem. Mieszaninę ogrzewa się, analizując jej skład. Z chwilą gdy wydajność hydrolizy osiągnie 99% wydajności teoretycznej proces przerywa się. Po oddzieleniu żywicy **2-formylo 2, 3-dwuwodoropiranu** uzyskuje się roztwór aldehydu glutarowego.

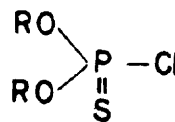
Aldehyd glutarowy znajduje zastosowanie jako ważny środek dezynfekcyjny w medycynie i półprodukt w przemyśle garbarskim, do uszlachetniania skór. (3 zastrzeżenia)

12o; C07f P. 161443 24.03.1973

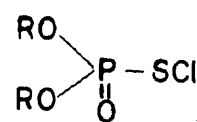
Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Jan O'melańczuk, Marian Mikołajczyk, Jan Michalski).

Sposób wytwarzania **chlorotionofosfonarów dwualkilowych** o wzorze 1, w którym R oznacza niższy rodnik alifatyczny o liczbie atomów węgla 1—5, przez działanie trójklororkiem fosforu na związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 stosowane są jako **substraty** do syntezy, w szczególności do wytwarzania insektycydów fosforoorganicznych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

12o; C07c P. 161641 31.03.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Barbara Kamińska, Tadeusz Kiersznicki, Werner Foester).

Sposób wytwarzania dekacyleny (dwuacenafto) 1, 2-j; 1, 2 -1 -fluorantenu). Dekacyklen (dwuacenafto - [1, 2-j : 1', 2'-l] -fluoranten) otrzymuje się przez ogrzewanie acenaftenu, siarki i siarczku potasu w temperaturze 200—280° dobierając tak stosunek ilościowy składników w mieszaninie, aby zawartość bezwodnego siarczku potasu wynosiła 7—12%, najkorzystniej 9, 5%, a całkowita ilość siarki zawartej w substratach 24—30%, najkorzystniej 27, 2% w stosunku do acenaftenu.

Dekacyklen znajduje zastosowanie do produkcji barwników siarkowych. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 162025 19.04.1973

Pierwszeństwo: 20.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2219216.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

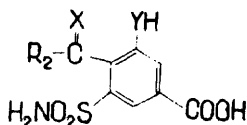
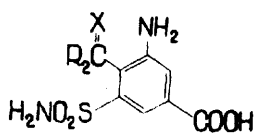
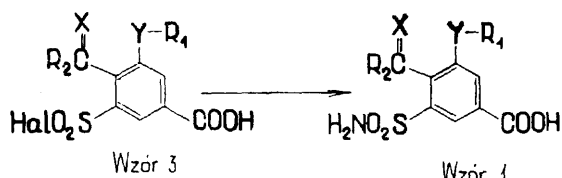
Sposób wytwarzania **1-nitro-antrachinonu**. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania czystego **1-nitroantrachinonu** drogą nitrowania **antrachinonu** w zawierającym wodę fluorowodorze o zawartości wody około 5—30% wagowych za pomocą kwasu azotowego o temperaturze 0—150°C, korzystnie 20—70°C, jako środka nitrującego. (4 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 162211 28.04.1973

Pierwszeństwo: 28.04.1972 - Wielka Brytania (nr 19959/72. 16.11.1972 - Wielka Brytania (nr 53043/72)

Leo Pharmaceutical Products Ltd., Ballerup, Dania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu **sulfamylobenzoowego** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, alkenylową, alkinyłową lub alkilową o 1—3 atomach węgla podstawioną grupą fenyłową, chlorowcofenylową, **trójfluorometyłową**, niższą alkoksy-fenyłową lub podstawioną **5-członowym** lub 6-członowym pierścieniem heterocyklicznym zawierającym najwyżej dwa heteroatomy, takie jak atom siarki i azotu, R₂ oznacza grupę fenyłową dowolnie podstawioną atomem chlorowca, niższą grupę alkilową, hydroksylową lub niższą grupę **alkoksylową**, Y oznacza atom siarki, tlenu lub grupę metylenową, a X oznacza atom O lub H₂ na drodze reakcji związku o wzorze 3 z amoniakiem korzystnie w obecności rozpuszczalnika albo ze związkiem zdolnym do wydzielania amoniaku, takim jak sól amoniowa lub czwartorzędowa sześciometylenoamina albo sól dwuazoniową o wzorze 6 poddaje się reakcji z alkenem o wzorze Y = R₁ w którym R oznacza grupę alkilodenyową, a następnie otrzymany związek poddaje się selektywnemu uwodornieniu albo **związek** o wzorze 8 poddaje się alkilowaniu i ewentualnie związek o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu, odwadnia się z uzyskaniem związku o wzorze 2. (6 zastrzeżeń)



12o; C07c

P. 16355T

23.06.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bolesław Zaborowski, Witold Gumułka, Zbigniew Czerwiński, Józef Masłowski).

Sposób oczyszczania **N-4-bromofenilo-N'-metoksy-N'-metylomocznika (metobromuronu)**. Sposób wg wynalazku zapewnia otrzymanie metobromuronu wysokiej czystości przy jednocześnie bardzo małych stratach, które nie powinny przekraczać 3% otrzymanego **N-4-bromofenilo-N' - metoksy-N'-metylomocznika**. Sposób ten polega na zastosowaniu krystalizacji metobromuronu z wielokrotnie zawracanych ługów pokrystalicznych. Początkowo przyrządza się nasycony w temperaturze 0° do -20° roztwór metobromuronu w metanolu, chlorku etylenu lub innym rozpuszczalniku i w uzyskanym roztworze rozpuszcza się na gorąco w temperaturze 30—60° surowy metobromuron. Po ochłodzeniu uzyskanego roztworu do temperatury 0° do -20° i oddzieleniu kryształów, ługi pokrystaliczne zawraca się do następnej rekrytalizacji surowego produktu. Stosując jedną krystalizację otrzymuje się produkt o czystości 90—95% a przy zastosowaniu dwu kolejnych krystalizacji produkt o czystości powyżej 98%.

12P

P. 151918

03.12.1971

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska, (Ryszard Pakuła, Lidia Pichnej).

Sposób otrzymywania krystalicznych odmian α i γ kwasu **1-p-chlorobenzoilo-2-metylo-5-metoksy-indolilo-3-octowego** o wysokim stopniu czystości przez krystalizację z rozpuszczalników organicznych, znamienny tym, że kwas **1-p-chlorobenzoilo-2-metylo-5-metoksy-indolilo-3-octowy** rozpuszcza się w wodnym roztworze niższego alkanolu lub i etonu alifatycznego, po czym dla uzyskania odmiany γ w otrzymanym roztworze o temperaturze 40—70°C zmniejsza się stopniowo rozpuszczalność indometacyny np. przez powolne schłodzenie

roztworu korzystnie do temperatury około 40°C lub częściowo oddestylowanie rozpuszczalnika przy ewentualnym zaszczepieniu roztworu kryształkami odmiany γ oraz/lub ewentualnej obecności substancji powierzchniowo czynnej, przy czym w przypadku użycia substancji powierzchniowo czynnej krystalizację można prowadzić w temperaturze niższej niż 40°C, takiej jak temperatura pokojowa, a dla uzyskania odmiany α gorący roztwór szybko ochładza się w czasie krótszym niż 1/2 godziny, albo też dla uzyskania odmiany α kwas **1-p-chlorobenzoilo-2-metylo-5-metoksy-indolilo-3-octowy** rozpuszcza się w bezwodnym niższym ketonie alifatycznym i roztwór wkrapla się do gorącej wody w temperaturze około 60—80°C, po czym wykrystalizowany produkt wyodrębnia się i suszy.

12p

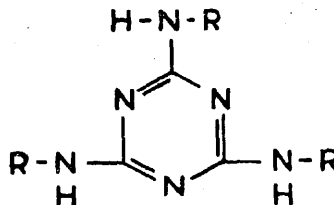
P. 157211

10.08.1972

Pierwszeństwo: 11.08.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

American Cyanamid Company Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki (Christos George Papaioannou).

Sposób wytwarzania podstawionych melami i η a zwłaszcza 2, 4, 6-tris(III-rzęd.-alkilamino/-sym-triazyn o ogólnym wzorze załączonym na rysunku w którym R oznacza -rzęd.-alkil o 4—12 atomach węgla lub 1-adamantyl, znamienny tym, że III-rzęd.-alkilocyjanamid o 4—12 atomach węgla lub 1-adamantylocyanamid poddaje się działaniu gazowego chlorowodoru lub bromowodoru w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, nie zawierającym grup hydroksylowych, następnie mieszaninę reakcyjną ogrzewa się i wyodrębnia się z niej żądany produkt.



12p

P. 157428

23.08.1972

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów (Jenzy P. Gawłowski, Andrzej Kasznia, Konstanty Makal, Barbara Wróbel).

Sposób odzyskiwania kaprolaktamu z mieszanin kaprolaktamu z dwutlenkiem manganu, zwłaszcza z osadów powstających przy oczyszczaniu wodnego roztworu kaprolaktamu działaniem nadmanganianu, znamienny tym, że mieszaninę kaprolaktamu z dwutlenkiem manganu wprowadza się w zetknięcie ze zneutralizowanym produktem Beckmanowskiego przegrupowania oksymu cykloheksanonu lub z jego dolną warstwą po jego rozwarstwieniu się i następnie otrzymaną mieszaninę kieruje się w znany sposób do rozdzielenia na górną warstwę laktamową zawierającą odzyskany kaprolaktam oraz dolną warstwę siarczanową zawierającą dwutlenek manganu.

12p; C07d

P. 161547

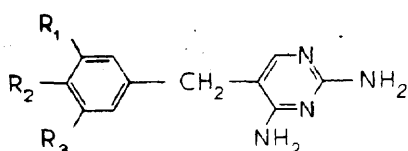
28.03.1973

F. Hoffmann-La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazylea, Szwajcaria.

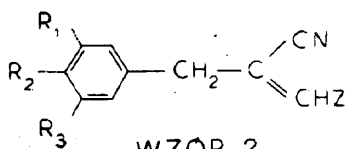
Sposób wytwarzania nowych benzylopirymidyn. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych benzylopirymidyn o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_3 oznaczają grupę alkoksylową o 1—7 atomów węgla, R_2 oznacza grupę alkilową o 1—7 atomów węgla lub R_2 razem z R_3 oznaczają razem grupę metyle-

nodwuoksy. Sposób według wynalazku polega na tym, że albo związek o wzorze 2, w którym $-R_3$ mają znaczenie jak wyżej a Z oznacza grupę wymienną, zdaje się guanidyną, albo w związku, o wzorze 3, w którym R_1-R_3 mają znaczenie jak wyżej, a Ac oznacza resztę acylową, grupę ketonową redukuje się do grupy metylenowej, a acylowane grupy aminowe hydrolizuje się do wolnych grup aminowych, albo związek o wzorze 4, w którym R_1-R_3 mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, poddaje się reakcji z amoniakiem, albo grupę hydroksylową w położeniu 6 w związku o wzorze 5, w którym R_1-R_3 mają znaczenie jak wyżej, podstawia się atomem wodoru i ewentualnie powstający produkt reakcji przeprowadza się w sól addycyjną farmakologicznie dopuszczalną, przez przyłączenie kwasu.

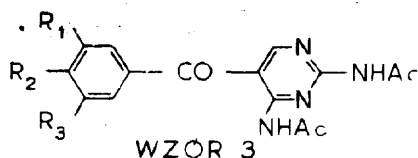
Produkty wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią wartościowe środki lecznicze, które wzmagają bakteriobójcze działanie sulfonamidów i antybiotyków. (1 zastrzeżenie)



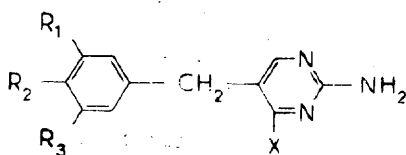
WZOR 1



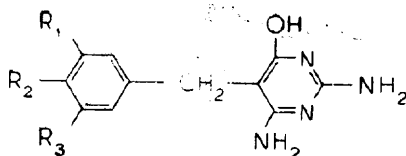
WZOR 2



WZOR 3



WZOR 4



WZOR 5

przy czym jako podstawioną pirydynę stosuje się pochodną pirydyny w której podstawnikiem jest grupa piperidylowa lub grupa o ogólnym wzorze $-C(R)/R_a/$ w którym R oznacza atom wodoru lub chloru lub grupę hydroksylową, alkoksylową albo aminową, R oznacza grupę o wzorze $-CH_2CN$ lub grupę o ogólnym wzorze $-CH_2CON/R_3/R_6/$ albo o ogólnym wzorze $-CH_2CH N/R_7/R_8/$, w których to wzorach R_5, R_6, R_7 i R_8 oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, alkenową, arylową, alkarylową, aralkilową lub cykloalifatyczną, a R oznacza grupę określoną symbolem R_9 lub grupę o ogólnym wzorze $-CH_n/XR_{3/2-n}CH_m/XR_{4/3}-$ w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza wartość liczbową 0, 1 lub 2, m oznacza wartość liczbową 1 lub 2, a R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, alkenową, arylową, alkarylową, aralkilową lub cykloalifatyczną.

(12 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 161704

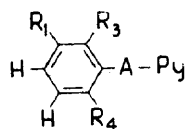
04.04.1973

Pierwszeństwo: 04.04.1972 - Wielka Brytania
(nr 15280/72)

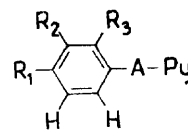
Robapharm AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych pirydyny o ogólnym wzorze 1 i 2 ewentualnie w postaci soli addycyjnych z kwasami, w których to wzorach Py oznacza rodnik 2-, 3-, 4- pirydylowy podstawiony lub nie podstawiony N-utleniony rodnik pirydylowy lub rodnik piraylowy w postaci soli czwartorzędowej, A oznacza grupę o wzorze $-ALK-O-$, $-O-ALK-$ lub $-ALK-O-ALK-$, w których ALK oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, R_1 oznacza grupę karboksylową lub acylową, zaś R_2, R_3, R_4 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę karboksylową lub grupę, która w organizmie ludzkim przekształca się w grupę karboksylową, grupę acylową, hydroksylową, alkoksylową, aralkoksylową, aryloksylową, zestryfikowaną grupę hydroksylową grupę nitrową, atom chlorowca lub grupę aminową na drodze kondensacji związku o wzorze 4 ze związkiem o wzorze 5, w których to wzorach n i m oznaczają liczby całkowite 0 lub 1, przy czym ich suma nie równa się 0, ALK i Py mają wyżej podane znaczenie, a B oznacza rodnik o wzorze 6 lub 7 w których to wzorach R_1, R_2, R i R mają wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w lecznictwie. Wykazują one zdolność obniżania poziomu cukru we krwi, a wiele z tych związków wykazuje także zdolność obniżania poziomu tłuszczów we krwi. (7 zastrzeżeń)



Wzor 2



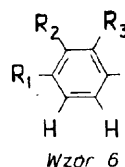
Wzor 1



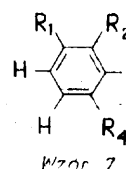
Wzor 4



Wzor 5



Wzor 6



Wzor 7

12p; C07d

P. 161692

07.03.1969

Pierwszeństwo: 18.03.1968 - Wielka Brytania
(nr 13008/68). 20.12.1968 - Wielka Brytania
(nr 60716/68)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania dwupirydylu, znamienny tym, że odpowiednią podstawioną pirydynę utlenia się w fazie gazowej za pomocą tlenu cząsteczkowego,

12p; C07d

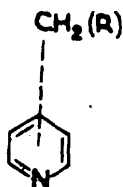
F. 161947

07.03.1969

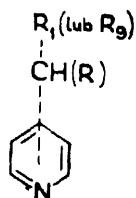
Pierwszeństwo: 20.12.1968 - Wielka Brytania
(nr 60716/68)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

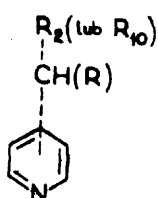
Sposób wytwarzania nowych podstawionych pirydyn. Sposób wytwarzania podstawionych pirydyny, w których jako podstawnik występuje grupa o ogólnym wzorze $-C/R/R_1/R_2/$ lub grupa o ogólnym wzorze $-C/R/R_9/R_{10}/$, w których to wzorach R oznacza atom wodoru lub chloru lub grupę hydroksylową, alkoksyłową lub aminową, R_1 i R_2 oznaczają grupę o ogólnym wzorze $-CH_n/XR_{1,2,3,4}/$, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza wartość liczbowa 0, 1 lub 2, m oznacza wartość liczbowa 1 lub 2, a R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, alkenową, aryłową, aralkilową, alkaryłową, lub cykloalifatyczną, R_9 oznacza grupę o wzorze $-CH_2CN$ lub grupę o ogólnym wzorze $-CH_2CON/R_5/$ lub o ogólnym wzorze $-CH_2CH_2N/R_7/R_8/$, w których to wzorach R_5 , R_6 , R_7 i R_8 oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, alkenową, aryłową, alkaryłową, aralkilową lub cykloalifatyczną, a R oznacza grupę jak określono symbolem R_1 , R_2 lub R_9 , z tym, że podstawioną pirydynę o ogólnym wzorze 3, 4 lub 5, w których to wzorach wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z amidkiem metalu lub ze związkiem lito organicznym i z tlenkiem, siarczkiem lub iminą alkaliu lub ze związkiem organicznym o ogólnym wzorze D Hal, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a D oznacza odpowiednią grupę o symbolu R_1 , R_2 , R_9 lub R_{10} , w zależności od tego jako grupa ma być wprowadzona. (16 zastrzeżeń)



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

12p; C07d

P. 162293

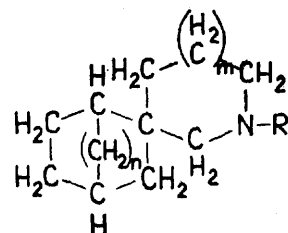
03.05.1973

Pierwszeństwo: 4.05.1972 - Szwajcaria (nr 6613/72)

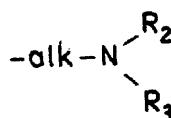
Ciba - Geigy AG., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych spiranów heterocyklicznych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych spiranów heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o najwyżej 6 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową ewentualnie podstawioną chlorem, w której wiązania skierowane do atomu azotu w pierścieniu, do grupy hydroksylowej i do ewentualnie obecnego atomu chloru wychodzą z różnych atomów węgla i która zawiera co najmniej 2 lub 3, a najwyżej 6 atomów węgla, grupę alkenylową o 3-6 atomach węgla, grupę 2-propinylową, niższą grupę fenylalkilową ewentualnie podstawioną 1-3 podstawnikami, takimi jak atomy chlorowca, niższe rodniki alkilowe lub niższe grupy alkoksyłowe, albo oznacza zasadową grupę o wzorze 1a, w którym alk oznacza niebłóżniaczą dwuwartościową, nasyconą alifatyczną grupę węglowodorową o 2-5 atomach węgla lub grupę 2-hydroksy-trójmetylenową, R_2 i R_3 mają znaczenie podane dla R z wyjątkiem grupy o wzorze 1a, albo wspólnie oznaczają grupę czterometylenową do sześciometylenowej ewentualnie podstawioną niższymi rodnikami alkilowymi, grupę etylenoksyetylenową lub grupę cztero- lub pięciometylenową podstawioną w położeniu 2 grupą czterometylenową, pięciometylenową, 1-metanopięciometylenową lub 1,4-etanopięciometylenową, m oznacza liczbę 0 lub 1, a n oznacza liczbę 1 lub 2, oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

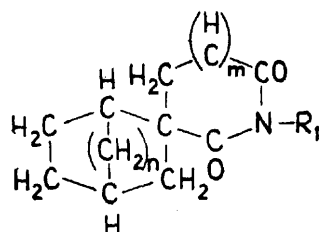
Cechą wynalazku jest to, że imid kwasu dwukarboksylowego o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , m i n mają znaczenie wyżej podane, redukuje się za pomocą wodoru kompleksowego i otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem nieorganicznym lub organicznym. Ponadto wynalazek dotyczy kilku odmian i modyfikacji sposobu. (18 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 1a



Wzór 2

12p; C07d

P. 162029

19.04.1973

Pierwszeństwo: 20.04.1972 - Japonia (nr 47-40136)

Toyo Jozo Kabushiki Kaisha, Shizuoka-Ken, Japonia.

Sposób wytwarzania kwasu 3-metylo-7-acyloamino- Δ^3 -cefemokarboksylowego-4 lub jego estru. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu 3-metylo-7-acyloamino- Δ^3 -cefemokarboksylowego-4 lub jego estru polegający na tym, że ester sulfotlenku odpowiedniej penicyliny ogrzewa się w obecności bromku fenacyliu w temperaturze 100-200°C, w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego. Produkt otrzymany w postaci estru ewentualnie odestryfikuje się, otrzymując kwas. Na 1 mol estru sulfotlenku penicyliny stosuje się 0, 0,3-0, 1 mola bromku fenacyliu. (2 zastrzeżenia)

12p; C07d

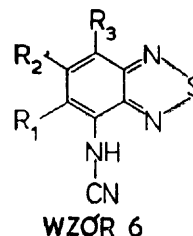
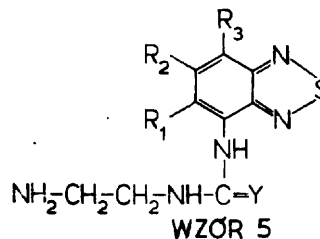
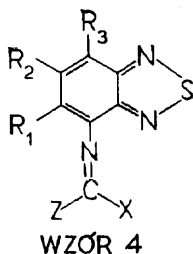
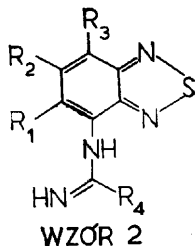
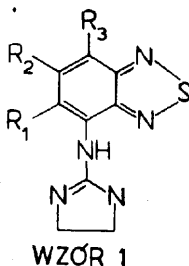
P. 162388

07.05.1973

Pierwszeństwo: 9.05.1972 - Szwajcaria (nr 6865/72)

Wander AG., Berno, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków organicznych o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i R_3 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoksyłową, nitrową, cyjanową, hydroksyłową lub alkiotio, przy czym grupy alkilowe w każdym przypadku zawierają 1—4 atomów węgla, polegającego na tym, że związki o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a R_4 oznacza reaktywną grupę dającą się odszczepiać z wodorem amin lub ich sole addycyjne z kwasami, poddaje się reakcji z etylenodwuaminą lub jej jednozasadową solą addycyjną z kwasem, albo związki o wzorze 4, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a X i Z oznaczają reaktywną grupę dającą się odszczepiać z wodorem aminy, poddaje się reakcji z etylenodwuaminą, albo związki o wzorze 5, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom tlenu lub siarki, poddaje się reakcji zamknięcia pierścienia, albo związki o wzorze 6, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z etylenodwuaminą lub jej jednozasadową solą addycyjną z kwasem, albo w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym przynajmniej jeden z podstawników R_1 , R_2 i R_3 oznacza atom chlorowca, chlorowcuje się związki o wzorze 1, w którym przynajmniej jeden z podstawników R_1 , R_2 i R_3 oznacza atom wodoru, lub ich sole addycyjne z kwasami. (1 zastrzeżenie)



12q

P. 139371

13.06.1970

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa (Emil Taszner, Maciej Smulkowski, Łucja Nakonieczna, Anna Jabłońska, Maria Dzieduszycka).

Sposób wytwarzania amidów lub peptydów z zachowaniem konfiguracji węgla alfa w stosunku do grupy karboksylowej, znamienny tym, że grupę karboksylową kwasów acylujących, N-chronionych aminokwasów lub peptydów przeprowadza się w temperaturze od -15°C do -5°C w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w obecności amin sterycznie przeszkadzonych, przy pomocy chlorków rozgałęzionych alifatycznych kwasów karboksylowych, w czasie od 1 do 10 minut, w mieszanie bezwodniki, a następnie poddaje się reakcji z aminami.

12q; C07c

P. 160753

14.02.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 55189

Spółdzielnia Pracy Chemików „Argon”, Łódź, Polska (Leszek Grabowski).

Sposób otrzymywania kwasu antranilowego. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu antranilowego na drodze reakcji bezwodnika ftalowego z amoniakiem i ługiem sodowym według patentu nr 55189 oraz dodatkowy proces krystalizacji surowego kwasu antranilowego. Istota wynalazku polega na odsączeniu i przemyciu wodą wykwaszonego ze środowiska reakcji kwasu antranilowego, po czym produkt pozostawia się w stanie wilgotnym (o zawartości wody 30—50%) na okres 24—48 godzin, a następnie odsącza się i suszy. Sposobem według wynalazku otrzymuje się grubokrystaliczny bezbarwny kwas antranilowy należący do II modyfikacji polimorficznej tego związku. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 161607

30.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Barycki, Przemysław Mastalerz, Roman Tyka).

Sposób wytwarzania powierzchniowo czynnych czwartorzędowych soli znaczonej jodem radioaktywnym w części kationowej. Sposób według wynalazku polega na tym, że na p-jodotoluenu znaczonego izotopem ^{131}I poddaje się bromowaniu w grupie metylowej N-bromimidem kwasu bursztynowego, a powstający w wyniku tego procesu radioaktywny bromek p-jodobenzylowy poddaje się reakcji z trzeciorzędowymi aminami alifatycznymi, zawierającymi długi łańcuch

-alkilowy. W wyniku tej reakcji powstają czwartorzędowe bromki aminowe, zawierające w kationie rodnik **p-jodobenzylowy**, znaczone izotopem ^{131}J . Sole takie są łatwe do wydzielenia z mieszaniny reakcyjnej w postaci krystalicznej i odznaczają się **dobrymi** własnościami flotacyjnymi w procesach flotacji jono-
(1 zastrzeżenie)

12q; C07d

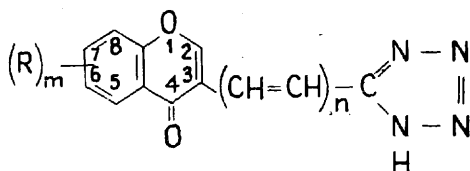
P. 161818

10.04.1973

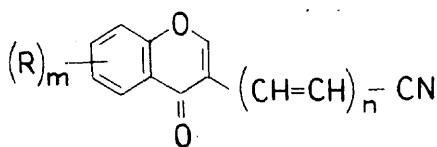
Pierwszeństwo: 12.04.1972 - Japonia (nr 37235/72)

Takeda Chemical Industries, Ltd. Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chromonu o wzorze ogólnym 1, w którym m oznacza liczbę całkowitą 0, 1 lub 2, η oznacza liczbę całkowitą o wartości 0 lub 2, a każde R oznacza atom chlorowca albo grupę nitrową, wodorotlenową, alkilową włączając w to przypadek, kiedy dwie grupy alkilowe przyłączone do dwóch dowolnych, sąsiadujących ze sobą atomów węgla w położeniu 5, 6, 7 i 8 tworzą pierścień benzenowy łącznie z dwoma atomami węgla, niższą grupę alkoksylową, acyloksylową, karboksylową ewentualnie zestryfikowaną, karbonyamidową ewentualnie podstawioną co najmniej jedną grupę alkilową, aryloalkilową albo aminową ewentualnie podstawioną grupę acylową lub węglowodorową ewentualnie w postaci dopuszczalnych farmakologicznie soli, na drodze działania na związek o wzorze 2, w którym R, m i η mają wyżej podane znaczenie, kwasem azotowodorowym lub jego solą.
(41 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07c

P. 161874

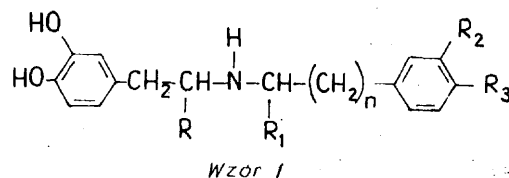
12.04.1973

Pierwszeństwo: 12.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 243 466)

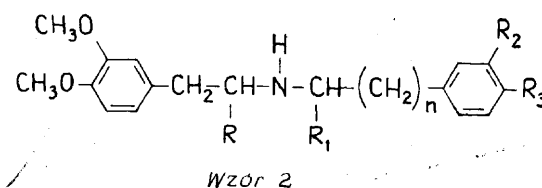
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych dopaminy o wzorze 1, w którym H i R_1 oznaczają atomy wodoru lub grupę metylową, przy czym co najmniej jeden z symboli R lub R_2 oznacza atom wodoru, R_2 i R_3 oznaczają atomy wodoru lub grupę hydroksylową, przy czym co najmniej jeden z symboli R_2 lub R_3 oznacza grupę hydroksylową, a η oznacza liczbę 1 lub 2, a jeżeli η oznacza liczbę 1 i obydwa symbole R_2 i R_3 oznaczają grupy hydroksylowe wówczas jeden z symboli R lub R_2 oznacza grupę metylową oraz jej farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasem mineralnym, polegający na tym, że zwią-

zek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru lub grupę metylową, przy czym co najmniej jeden z symboli R lub R_2 oznacza atom wodoru, R_2 i R_3 oznaczają atom wodoru lub grupę metoksylową, przy czym co najmniej jeden z symboli R_2 i R_3 oznacza grupę metoksylową a η oznacza liczbę 1 lub 2, a jeżeli η oznacza liczbę 1 i obydwa symbole R_2 i R_3 oznaczają grupy metoksylowe wówczas co najmniej jeden z symboli R i R_2 oznacza grupę metylową, poddaje się reakcji z kwasem bromowodorowym i ewentualnie otrzymany związek przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalne sole. Otrzymane pochodne dopaminy mają zastosowanie w leczeniu przy ostro obniżonej kurczliwości mięśnia sercowego.
(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07C

P. 161878

12.04.1973

Pierwszeństwo: 12.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 243481)

29.12.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 319427)

Atlantic Richfield Company, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **ksylenolu**. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ksylenolu na drodze katalitycznej przemiany acetonu. Aceton miesza się ewentualnie z węglowodorem i wodą i poddaje reakcji w temperaturze **371—510°C** pod ciśnieniem od atmosferycznego do 100 atm przy godzinowej prędkości objętościowej cieczy 0, 25—1,0 w obecności katalizatora składającego się zasadniczo z tlenku magnezu.

Otrzymany 3, 5-ksylenol ma zastosowanie przy wytwarzaniu żywicznych środków wiążących w reakcji z formaldehydem, jak również jako półprodukt przy wytwarzaniu różnych środków owadobójczych, pestycydów, tworzyw sztucznych i podobnych.

(11 zastrzeżeń)

12q; C07c

P. 161963

17.04.1973

Pierwszeństwo: 18.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2218 647.6)

Dr. Karl Thomae Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Biberach/Riss, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania N-/trans-4-hydroksycykloheksylo/-2-amino-3, 5-dwubromobenzyl/-aminy i jej soli addycyjnych z kwasami przez redukcję N-/2-amino-3, 5-dwubromobenzylideno/-trans-4-aminocykloheksanolu w organicznym lub wodno-organicznym rozpuszczalniku, w temperaturze nie przekraczającej temperatury wrzenia stosowanego rozpuszczalnika. Otrzymany związek wykazuje cenne właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działanie sekretolityczne, przy nieznacznej toksyczności.
(7 zastrzeżeń)

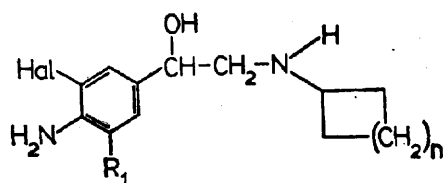
12q; C07d P. 162086 21.04.1973

Pierwszeństwo: 22.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2219834.1)
04.12.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2259282.1)

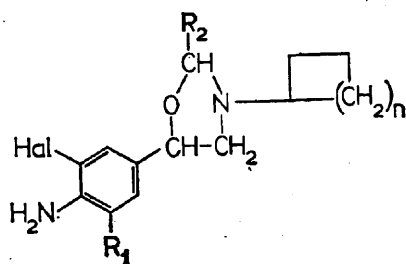
Dr. Karl Thome Gesellschaft mit beschränkter Haftung Biberach/Riss, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania nowych **aminoetanoli** o ogólnym wzorze 1a i ich oksazolidyn o wzorze ogólnym 1b, w których to wzorach **R** oznacza atom wodoru, a Hal oznacza atom chloru lub bromu, albo **R** oznacza atom chloru, a Hal oznacza atom chloru lub bromu, **R₂** oznacza atom wodoru lub dowolną grupę alkiłową, **alkenylową**, arylową, **aralkilową**, heteroaryłową lub **heteroaralkilową**, n oznacza 0, 1 lub 2, przez redukcję odpowiedniego aminoketonu lub chlorowanie **4-aminofeniloetanoloaminy**, otrzymany związek o wzorze ogólnym 1a ewentualnie przeprowadza się w jego oksazolidynę o wzorze ogólnym 1b przez reakcję z aldehydem o wzorze **R₂-CHO**, w którym **R₂** ma wyżej podane znaczenie.

Nowe związki wykazują cenne właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działanie na **receptory-β**.
(23 zastrzeżenia)



WZÓR 1a



12q; C07d P. 162122 24.04.1973

Pierwszeństwo: 25.04.1972 - Wielka Brytania (nr 19088/72)

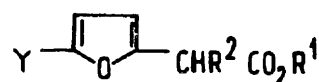
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych furami o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza grupę p-chlorofenylową lub p-bromofenylową, **R¹** oznacza atom wodoru lub grupę alkiłową o 1—5 atomach węgla, a **R²** oznacza grupę metylową lub etylową i farmaceutycznie dopuszczalnych soli tych związków o wzorze 2, w którym **R¹** oznacza atom wodoru, polega na tym, że w przypadku wytwarzania związków o ogólnym wzorze 2, w którym Y i **R²** mają wyżej podane znaczenie, a **R¹** oznacza atom wodoru, oraz farmaceutycznie dopuszczalnych soli tych związków, wyłączając kwas α-5/-p-chlorofenylfuryno-2/-propionowy i farmaceutycznie dopuszczalne sole tego kwasu, związek o ogólnym wzorze 3, w którym Y i **R²** mają wyżej podane znaczenie, a **R³** oznacza grupę alkiłową, benzylową lub fenyłową, poddaje się reakcji w podwyższonej temperaturze z mocną zasadą nieorganiczną w obecności wody, następnie zakwasza się mieszaninę porażkową i wyodrębnia surowy produkt reakcji w znany sposób, po czym ogrzewa go w temperaturze 120—150°C, aż do zaprzestania burzenia się produktu lub poddaje się hydrolizie związek o ogólnym wzorze 4, w którym Y i **R²** mają wyżej

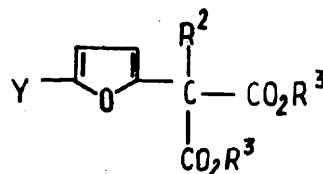
podane znaczenie, a Cy oznacza grupę alkoksylową, fenyloalkoksykarbonyłową, fenoksykarbonyłową, cyjanową, karbamoilową lub tiokarbamoilową, lub w przypadku wytwarzania związków o ogólnym wzorze 2, w którym Y i **R²** mają wyżej podane znaczenie, a **R¹** oznacza grupę alkiłową o 1—5 atomach węgla poddaje się **estryfikacji** odpowiedni kwas karboksylowy o ogólnym wzorze 2, w którym **R¹** oznacza atom wodoru, lub halogenek kwasowy albo bezwodnik tego kwasu, lub w przypadku wytwarzania związków o ogólnym wzorze 2, w którym Y i **R²** mają wyżej podane znaczenie, a **R¹** oznacza atom wodoru lub grupę alkiłową o 1—5 atomach węgla oraz farmaceutycznie dopuszczalnych soli tych związków o wzorze 2, w którym **R¹** oznacza atom wodoru, poddaje się **ametylowaniu** lub **α-etylowaniu** związek o ogólnym wzorze 5, w którym Y i **R¹** mają wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują aktywne działanie jako środki przeciwpalne, znieczulające i **przeciwgorączkowe**.

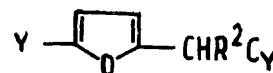
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12q; C07c P. 162210 28.04.1973

Pierwszeństwo: 29.04.1972 - Japonia (nr 42686/72)
24.11.1972 - Japonia (nr 118452/72)

Takeda Chemical Industries, Limited. Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych amidowych pochodnych nonapeptydów. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych amidowych pochodnych nonapeptydów i ich farmakologicznie dopuszczalnych soli wywołujących jajczkowanie u ssaków. Nowe związki o wzorze H—/Pyr/Glu—His—Trp—Ser—A—Gly—A—Arg—Pro—Y, w których A oznacza Tyr lub Phe, A₂ oznacza Leu, Ile, Nle, Val, N Val, Met lub Phe, Y oznacza grupę o wzorze NHR, w którym R oznacza prosty

lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, ewentualnie podstawiony wodorotlenową lub Y oznacza grupę **pirolidynową**, wytwarza się na drodze kondensacji składnika (A) to jest kwasu **L-pirolidynowego** lub peptydu, którego **N-terminalnym** członem jest kwas **L-pirolidynowy**, a którego składniki aminokwasowe ułożone są w sekwencję odpowiadającą sekwencji powyższego wzoru, ze składnikiem (B) to jest amidem lub peptydem złożonym z aminokwasów, których liczba i sekwencja są takie, że suma składnika (A) + (B) składa się na amidową pochodną nonapeptydu o powyższym wzorze, przy czym grupy funkcyjne obu składników są ewentualnie chronione, a grupy ochronne po kondensacji odszczepiane. (11 zastrzeżeń)

14b; F01c

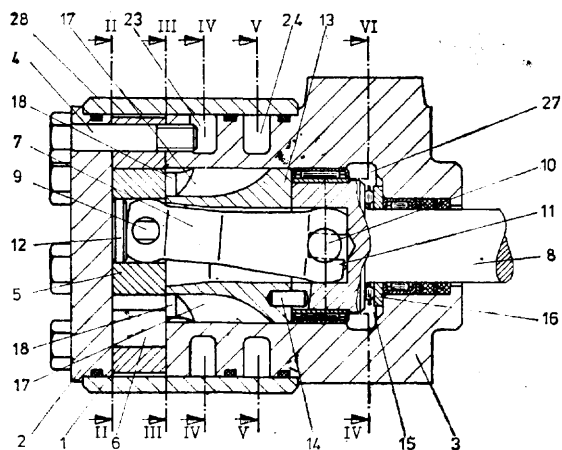
P. 162203

28.04.1973

Pierwszeństwo: 29.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2221 183.2-15)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft-Friedrichshafen, Niemiecka Republika Federalna.

Maszyna hydrauliczna. Wynalazek przedstawiony dotyczy maszyny hydraulicznej na przykład pompy lub silnika stosowanych zwłaszcza do hydraulicznych układów kierowniczych w pojazdach mechanicznych, mających pierścień zębany (1) o uzębieniu wewnętrznym, ułożyskowane w tym pierścieniu koło (zębate) (5) z zewnętrznym uzębieniem i ilością zębów o jeden mniejszą niż liczba zębów pierścienia (1), połączone przegubem wielokierunkowym z wałem napędzanym lub napędzającym, obracającym się wraz z tym kołem, które wykonuje jednocześnie ruch obrotowy wokół osi tego pierścienia, ale w kierunku przeciwnym niż obrót wału, oraz układ rozdzielania czynnika hydraulicznego składający się z kanałów prowadzących do każdej łuki międzyzębnej koła zębatego (5). Układ rozdzielania czynnika hydraulicznego wiruje wokół osi koła zębatego (5) z taką samą jak ono prędkością obrotową, przez co w każdym położeniu roboczym każda z komór ssania lub tłoczenia (6), utworzona przez profile uzębienia pierścienia (1) i koła zębatego oraz boczne powierzchnie obudowy, każda z komór ssania lub tłoczenia jest połączona z oddzielnym przewodem dla czynnika hydraulicznego. Maszyna hydrauliczna wg wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obrotowy rozrządowy suwak (13) sprzęgnięty w znany sposób z zębatym kołem (5), połączonym za pomocą przegubowego wałka (7) z wałem (8) przenoszącym napęd, który jednym swym końcem styka się ślizgowo z czołową powierzchnią zębatego koła (5), a na swej zewnętrznej powierzchni cylindrycznej ma przebiegające równoległe do jego osi wzdłużne rowki (17) łączące się z jednej strony z lukami międzyzębnymi zębatego koła (5) a z drugiej strony łączące się z kolejnymi sterującymi otworami (21 i 22) znajdującymi się w obudowie (3) i połączonymi na przemian z oddzielnymi przewodami dla czynnika hydraulicznego. (11 zastrzeżeń)



15k; B41m

P. 162088

21.04.1973

Pierwszeństwo: 24.04.1972 - Szwajcaria (nr 6040/72)

Ciba-Geigy AG. Bazylea, Szwajcaria.

Sposób drukowania wyrobów i preparaty barwiące stosowane w tym sposobie. Przedmiotem wynalazku jest sposób drukowania wyrobów z syntetycznych polimerów hydrofobowych metodą druku transferowego oraz preparaty barwiące stosowane w tym sposobie.

Proces drukowania przeprowadza się pod próżnią przy zastosowaniu pary wodnej przez kontaktowanie wyrobów tekstylnych z dwuwymiarowo uformowanymi odcinkami zabarwionych lub zadrukowanych matryc.

Jako barwniki stosuje się 1, 4-dwuamino-2, 3-dwuchloro- lub dwubromoantrachinon ewentualnie razem z innymi barwnikami.

Sposób ten stosuje się zwłaszcza do tworzyw z poliamidów jak poliamid-6, poliamid-6, 6 lub poliamid-12 i tworzyw z aromatycznych poliestrów takich jak z kwasu tereftalowego i glikolu etylenowego i podobnych. (15 zastrzeżeń)

17c; F25d

P. 162148

26.04.1973

Pierwszeństwo: 27.04.1972 - Szwecja (nr 19655/72)

Svenska Rotor Maskiner Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja (Lauritz Benedictus Schibbye).

Sposób sterowania pracą urządzenia chłodniczego zawierającego dwa stopnie sprężania. Sprężarka niskociśnieniowa lub sprężarka czołowa jest sprężarką wirnikową o zębach śrubowych. Sprężarka ta obraca się z dużą szybkością i zawiera wtrysk oleju ograniczony do ilości niezbędnej do smarowania powierzchni stykowych wirników. (3 zastrzeżenia)

18b, 7/06 C21c, 7/06

P. 161097

07.03.1973

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Kazimierz Mamro, Stanisław Nowak, Henryk Serwicki, Czesław Wittek, Jerzy Sułkowski, Jacek Trzcionka).

Sposób wytapiania stali odpornych na korozję i/lub temperaturę. Przy wytapianiu stali odpornych na korozję i/lub temperaturę zawierających jako jedyny lub procentowo największy dodatek stopowy chrom, opartym na świeżeniu kąpieli metalowej za pomocą tlenu, zastosowano po zakończeniu świeżenia odtle nianie bezpośrednie żużla za pomocą żelazo-krzemu z ewentualnym dodatkiem aluminium i osadowe kąpiele za pomocą aluminium i o ile to jest możliwe i za pomocą żelazo-krzemu-manganu, a następnie dodawanie do kąpieli żelazo-chromu połączone z równoczesnym lub bezpośrednim po tym następującym ściąganiem żużla. (1 zastrzeżenie)

18b; C21c

P. 161233

13.03.1973

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Edmund Machynia, Stanisław Przeworski, Zbigniew Tyszkowski, Jan Zakrzewski).

Żeliwo stopowe o podwyższonych własnościach mechanicznych oraz sposób jego otrzymywania. Żeliwo stopowe zawiera w swym składzie 1, 9—3, 8% C; 0, 3—1, 7% Si; 0, 4—4, 0% Mn; max. 0, 45% P; max. 0, 15% S; 1, 4—19, 0% Cr; 0, 2—3, 5% Mo i max. 5, 0% Ni. Sposób otrzymywania żeliwa polega na modyfikacji za pomocą modyfikatora zawierającego ciężarowo: 0, 1—1, 2% Ti; 0, 04—0, 8% Ca; 0, 02—1, 2% Si; max. 0, 06% Ce; 0, 05—1, 8% Mn; max. 0, 28% Mg; max. 0, 9% Cu; max. 0, 9% Ni; max. 1, 0% Cr w temperaturze 1580—1380°C. (2 zastrzeżenia)

18b; C21c

P. 161875

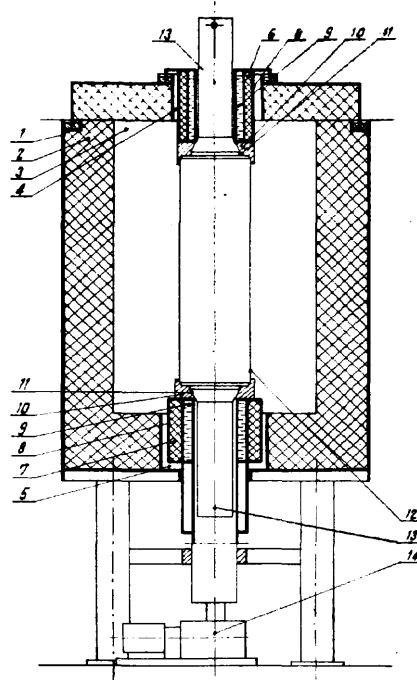
12.04.1973

Pierwszeństwo: 14.04.1972 - Niemiecka Republika
Federalna für P 22 18 109.5)

Gottfried Bischoff Bau Kompl. **Gasreinigungs-**
und Wasserrückkühlanlagen Kommanditgesellschaft,
Essen, Niemiecka Republika Federalna (Karl-Rudolf
Hegemann, Günther Finger, Munir Pasambegović).

Kaptur do chwytania gazów dla konwertorów i podobnych urządzeń składa się z nieruchomej, podłączonej do wyciągu górnej części kaptura (1) oraz podnoszonej i opuszczanej za pomocą napędu dolnej części kaptura (4), nasadzonej na gardziel konwertora. Dolna część kaptura (4) posiada odgięty na zewnątrz górny kołnierz (5), na którym jest ułożony uszczelniający łańcuch (6, 7) który przylega swą wewnętrzną czołową stroną (8) zewnętrznie do górnej części kaptura (1). Uszczelniający łańcuch (6, 7) zbudowany na zasadzie łańcucha drabinkowego, jest prowadzony na kołnierzu (5) dolnej części kaptura (4) i posiada przestawne promieniowo uszczelniające ogniwa (6, 7), które są połączone na górną i dolną nakładkę i powiązane ze sobą za pomocą przegubu trzpieniowego (9, 10). Górna część kaptura (1) i dolna część kaptura (4) są wykonane z zespalanych ze sobą rur chłodzących (11), które są wykorzystane jako gorące chłodzenie. Górna część kaptura (1) posiada fartuch (12), uniemożliwiający bezpośredni styk ogniwa łańcucha uszczelniającego (6, 7) z górną częścią kaptura (1) i zapobiegający przedwczesnemu zużyciu tych elementów. Na górnym kołnierzu (5) dolnej części kaptura (4) jest umieszczona ochronna nakładka (13).

(4 zastrzeżenia)



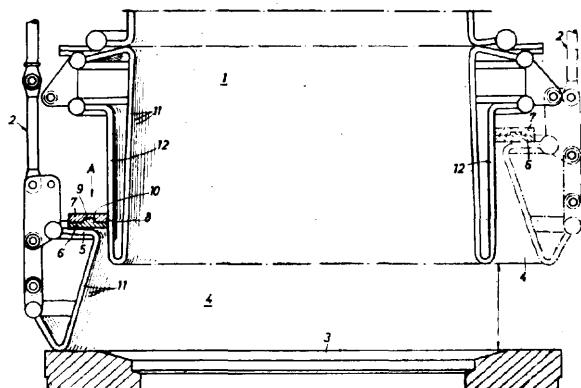
18c; C21d

P. 161726

05.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1972 - Wielka Brytania
(nr 15859). 19.01.1973 - Wielka Brytania (nr 2826)
Wellman Incandescent Furnace Co. Ltd., Warley,
Wielka Brytania.

Piec do wyżarzania blachy w zwojach ma uszczelniający pierścień (80) z materiału podatnego, umieszczony między podstawą (10) i pokrywą wewnętrzną



18C

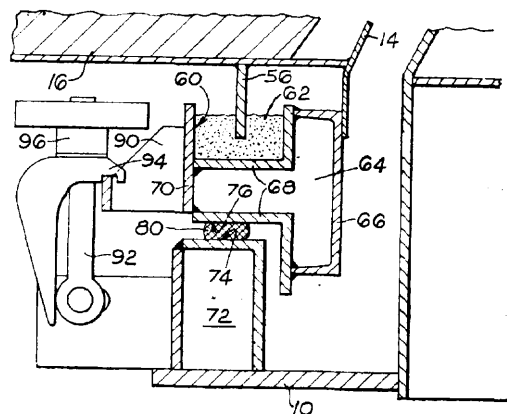
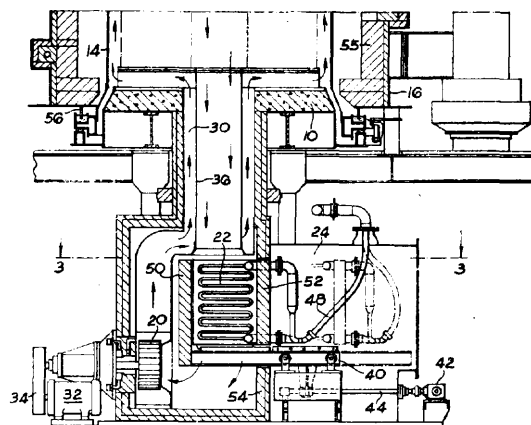
P. 157041

01.08.1972

Huta Baildon, Katowice, Polska (Andrzej Fałda,
Hubert Baron, Stanisław Błaszczyk).

Sposób nagrzewania do zahartowania kutych walców stalowych, przeznaczonych do walcowania na zimno szerokich taśm, w piecach pionowych, umożliwiający zahartowanie tylko boczki walca, znamienny tym, że walec nagrzewa się w piecu w chłodzonych metalowych pierścieniach (10) obejmujących powierzchnię przejścia (11) boczki (12) w czop (13) walca i umieszczonych w otworach (4, 5) powłoki zewnętrznej (1) pieca.

Piec pionowy do stosowania sposobu według zastrz. 1., znamienny tym, że oprócz okrągłego otworu (4) w górnej części pieca, ma taki sam otwór (5) w dolnej części pieca, przy czym oba otwory (4, 5) zamknięte są nasadkami (6, 7) składającymi się z tulei (8) z pustymi wewnątrz ścianami (9) na której osadzony jest pierścień (10) wykalibrowany na zarys (11) profilu przejścia boczki (12) w czop (13) walca, z których dolna nasadka (7) osadzona jest na podnośniku (14).



(14). Pierścień (80) spoczywa między dwiema powierzchniami (74, 76), które stanowią ściany dwóch komór (72, 64) chłodzonych wodą usytuowanych na obwodzie pokrywy (14) i podstawy (10). Piec zawiera także wymiennik ciepła (22) przemieszczany z położenia na drodze krążącej atmosfery wewnątrz pieca, do położenia poza tą drogą. (4 zastrzeżenia)

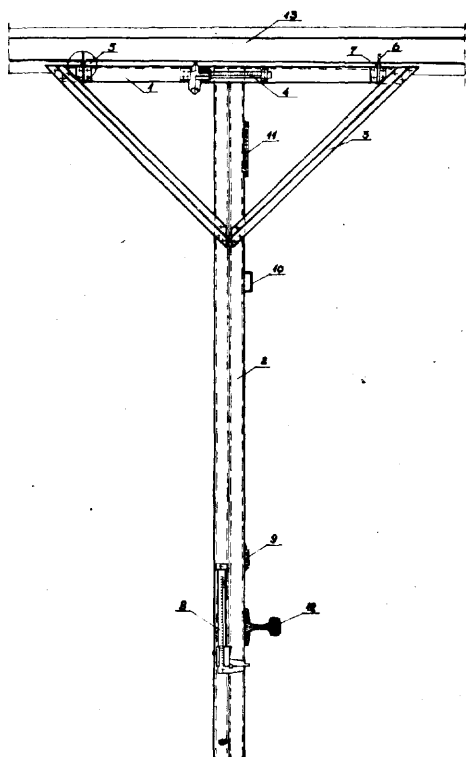
19a
42b

P. 151671

20.11.1971

Politechnika Gdańska, Gdańsk, (Andrzej Brzozowski, Władysław Koc).

Urządzenie do pomiaru przesunięć toru, zwłaszcza kolejowego, wyposażone w libellę podłużną, znamienne tym, że składa się z dwu różnej długości ramion (1 i 2), połączonych ze sobą prostopadle i dodatkowo **usztynwionych** za pomocą skosów (3), przy czym ramię krótsze (1) wyposażone jest w suwmiarkę (4) i w co najmniej dwa oparcia (5), składające się z opórki pionowej (6) oraz bolca czołowego (7), natomiast ramię dłuższe (2) **złapane** jest w suwmiarkę (8), której środek zakresu pomiarowego znajduje się korzystnie w odległości 150 cm od ramienia krótszego (1) w libellę podłużną (9), uchwyt (10), usytuowany w środku ciężkości urządzenia i korzystnie w termometr (11).



19d; E01d

P. 160423

26.01.1973

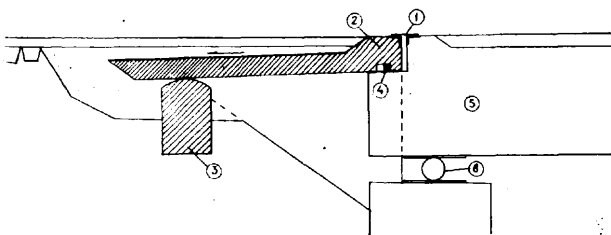
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Głomb).

Dylatacja mostowa na terenach górniczych. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dylatacyjne przeznaczone do zastosowania w mostach drogowych położonych na terenach górniczych.

Urządzenie składa się ze stalowej dylatacji płaskiej (1) na małe przesuwu i żelbetowej płyty przejściowej z ostrą krawędzią i odpowiednią warstwą poślizgową

(2) wspartej na **ławie** żelbetowej (3) oraz bolca (4) wbudowanego we **wspornikowo** zakończony ustrój nośny mostu (5). Konstrukcja przeszła jest oparta na stalowym łożysku (6) umożliwiającym duże przesuwu.

Urządzenie jest przeznaczone do zastosowania w mostach drogowych stalowych lub betonowych położonych na terenach podlegających wpływom eksploatacji górniczej. (1 zastrzeżenie)



20i; B611

P. 161025

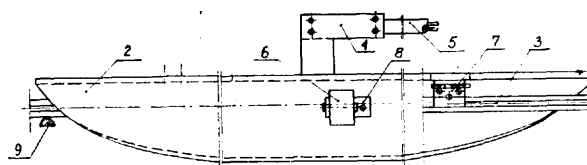
28.02.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Lubin Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Franciszek Garcarz, Józef Parchanowicz).

Łącznik **kontaktronowy** sterowany pantografem poruszającego się pojazdu trakcyjnego. Ma on zastosowanie w układach sygnalizacji, blokady i sterowania maszyn i urządzeń trakcji elektrycznej przez przekazywanie impulsów w czasie przemieszczenia się pojazdów na trasach przewozowych.

Na jednym z uchwytów (1) mocujących osłonę przewodu (3) jeźdnego umieszczono całkowicie wyizolowany jeden bądź kilka zestyków kontaktronowych (4), a na ruchomym skrzydle dwudzielnej osłony (2) zamocowano jeden bądź kilka magnesów (6), które podczas ślizgu pantografu (9) powodującego otwieranie skrzydeł osłony (2), zbliżają się do zestyku kontaktronowego (4) powodując jego zadziałanie.

Potrzebną długość trwania impulsu i zabezpieczenia trasy można otrzymać dobierając długość osłony. (1 zastrzeżenie)



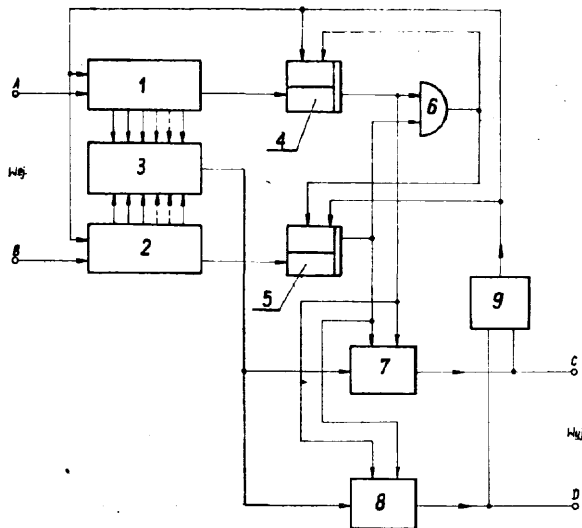
21a

P. 149223

03.07.1971

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” - Zakład Doświadczalny, Warszawa, Polska (Zygmunt Plater-Zyberk).

Układ detekcyjny różnicy średnich częstotliwości dwóch sygnałów impulsowych, zwłaszcza takich, dla których liczba impulsów w jednostce czasu jest wielkością fluktuującą zgodnie z prawami rozkładu statystycznego, zawierający dwa liczniki sygnałów wejściowych współpracujące z komparatorem wykrywającym zrównanie stanów obydwu liczników, znamienne tym, że zawiera połączone z wyjściem komparatora (3) dwa układy bramkujące (7) i (8) sterowane **przez** **przetnikami** bistabilnymi (4) i (5), a wejścia tych **przetników** przyłączone są do wyjść liczników (1) i (2). (3 zastrzeżenia)



21a

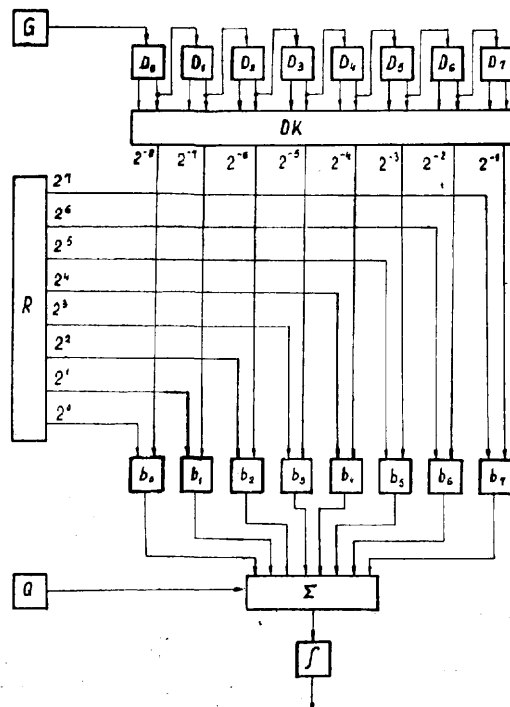
P. 152985

20.01.1972

Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Syrczyński).

Przetwornik cyfrowo-analogowy **sygnałów** elektrycznych w szczególności do celów pomiarowych, automatyki i sterowania, zawierający źródło sygnału wejściowego w postaci członu pamięci cyfrowej, na którego wyjściach występuje sygnał cyfrowy w formie stanu tych wyjść, znamieny tym, że wyjścia członu pamięci są przyłączone do wejść bramek, na których drugie wejścia przyłączono wyjścia dekodera trwających proporcjonalnie do wag kodu stanów licznika przeliczającego impulsy generatora w ten sposób, że każda z bramek jest przyłączona równocześnie do wyjść elementu pamięci i dekodera reprezentujących tę samą wagę kodu, przy czym wyjścia bramek są przyłączone do elementu sumy logicznej, zasilanego ze stabilnego źródła zasilania, a wyjście tego elementu sumy jest przyłączone do członu inercyjnego.

Odmiana przetwornika według zastr. 1 i 2, znamienna tym, że stabilne źródło zasilania (Q) jest połączone do zespołu lub zespołów bramek, zaś element lub elementy sumy logicznej są zastąpione przez bezpośrednie połączenia wyjść tych bramek z członem inercyjnym. (4 zastrzeżenia)

21
42ra¹

P. 157771

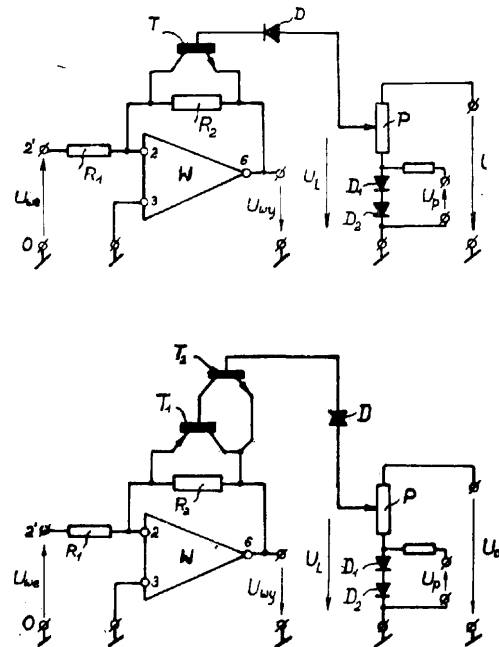
16.09.1972

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Roszkowski).

Ogranicznik sygnałów elektrycznych, stanowiący dodatkowe wyposażenie wzmacniacza objętego pętlą ujemnego równoległego, napięciowego sprzężenia zwrotnego, znamieny tym, że elementem zwierającym rezystor sprzężenia zwrotnego (R_2) jest tranzystor.

Ogranicznik według zastr. 1 znamieny tym, że tranzystor (T) jest połączony ze wzmacniaczem (W) tak, że emiter tego tranzystora jest przyłączony do „gorącego” zacisku wyjściowego (6) wzmacniacza (W) i jednocześnie do jednego końca rezystora sprzężenia zwrotnego (R_2), zaś kolektor jest przyłączony do odpowiedniego zacisku wejściowego (2) wzmacniacza (W) i jednocześnie do drugiego końca rezystora sprzężenia zwrotnego (R_2), a baza tego tranzystora jest połączona z biegunem źródła napięcia (U_0), przy czym drugi biegun tego źródła jest połączony z drugim zaciskiem wyjściowym wzmacniacza (W), którym może być np. wspólna ziemia.

Odmiana ogranicznika według zastr. 1, 3 i 4 znamienna tym, że ma dwa tranzystory T_1 i T_2 , przy czym tranzystor (T_1) ma obwód kolektor-emiter włączony równolegle do rezystora (R_2), natomiast baza tego tranzystora jest połączona z kolektorem drugiego tranzystora (T_2), którego emiter jest połączony z kolektorem tranzystora (T_1), a baza z suwakiem potencjometru (P). (5 zastrzeżeń)

21a¹

P. 159719

21.12.1972

Pierwszeństwo: 12.06.1972 - (Międzynarodowe Targi Poznańskie)

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”. Błonie, Polska (Jan Broda, Marian Gronek, Zbigniew Naotyński, Jan Solarz, Mieczysław Ziolkowski).

Urządzenie zabezpieczające tyrystorowy układ forsowania prądu w elektromagnesach znamienne tym, że zawiera cztery układy logiczne, dwie diody i dwa kondensatory, powiązane w ten sposób, że w przypadku gdy na jego wejściu pojawiają się impulsy o przerwach krótszych od czasu regeneracji układu forsującego, na wyjściu otrzymuje się przerwy poszerzone, natomiast impulsy wejściowe o czasie trwania krótszym od czasu regeneracji, np. pochodzące od zakłóceń nie powodują odpowiedzi na wyjściu.

(2 zastrzeżenia)

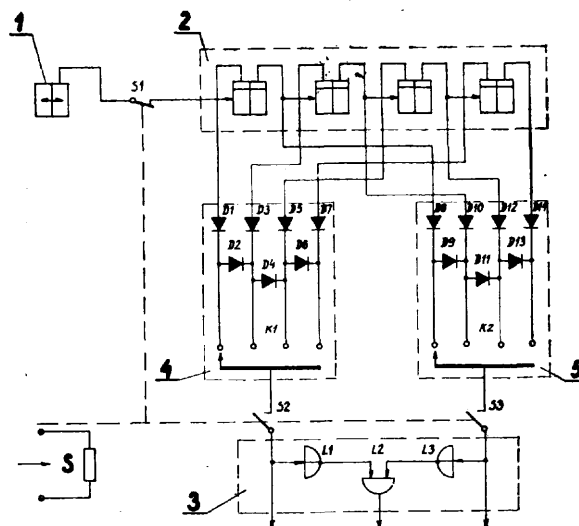
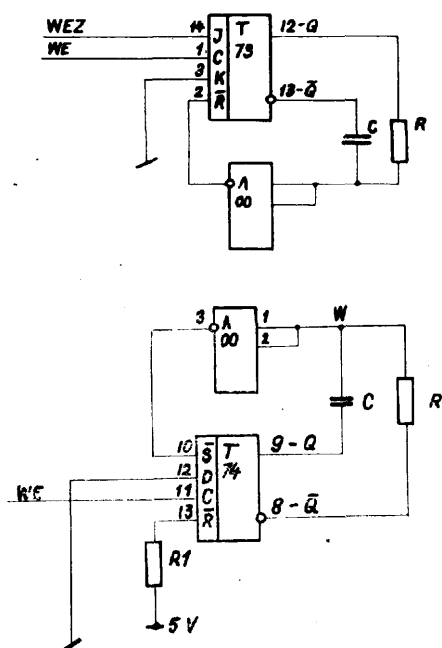
21a¹; H03k

P. 160744

14.02.1973

Instytut Maszyn Matematycznych MERA - Oddział Śląski, Katowice, Polska (Jacek Tylec).

Układ połączenia monostabilnego przerzutników scalonych typu D i JK serii logicznej elementów scalonych TTL. Wynalazek dotyczy układu połączeń przerzutników scalonych typu D i JK z serii logicznej elementów scalonych TTL w układ monostabilny, którego przeznaczeniem jest wygenerowanie impulsu napięcia na wyjściu o czasie trwania zależnym od zmian sygnału na wejściu układu. Dotychczasowe układy monostabilne o tym przeznaczeniu budowane są na pojedynczych bramkach logicznych serii elementów scalonych TTL. W układzie według wynalazku zastosowano scalony przerzutnik (T73) lub (T74) serii TTL, przy czym wyjścia (Q) za pomocą elementów dyskretnych (R) i (C) i bramki ($\Delta 00$) stanowiącej element negacji sprzężone są z jednym z wejść ustawiających zero lub jedynkę logiczną na wyjściu przerzutnika. Układ ten przez zmianę połączenia wejścia danych może stanowić układ pracujący zależnie jak na rysunku fig. 3. (4 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

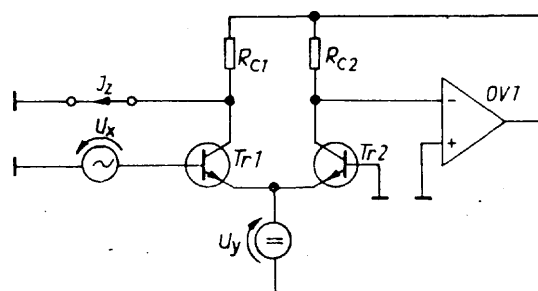
P. 161121

07.03.1973

Pierwszeństwo: 14.03.1972 - NRD (nr WP H03k/161504)

VEB RFT Messelektronik „Otto Schön”, Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna (Rolf Böhme).

Układ połączeń do sterowania liniowego, inwersyjnego lub wykładniczego wielkości przekazywanych. Wynalazek dotyczy układu sterowania liniowego, inwersyjnego lub wykładniczego wielkości przekazywanych, to znaczy do mnożenia lub dzielenia w dwóch kwadrantach lub do sumowania wykładniczego przy użyciu tranzystorów bipolarnych i wzmacniacza operacyjnego (OV1). Nieznacznym technicznym kosztem można usunąć względnie zredukować szkodliwy wpływ wskutek oddziaływania prądów szcztąkowych i nagrzewania (tranzystorów). Jako główną cechę przewidziano na przykład, że dwa prawie równe tranzystory (Tr1 i Tr2) poprzez dwie prawie równe oporności (R_c i R_{c2}) kolektora przyłączone są do źródła napięcia sterującego (Uj). Kolektor drugiego tranzystora (Tr2) oprócz tego jest połączony z wejściem i obydwa emitory są połączone z wyjściem inwertującego wzmacniacza operacyjnego (OV1). Baza drugiego tranzystora (Tr2) jest połączona z masą, przy czym napięcie sygnału zasila bazę pierwszego tranzystora (Tr1) i sygnał wyjściowy jest odbierany na kolektorze pierwszego tranzystora (Tr1) przede wszystkim jako prąd do masy. (7 zastrzeżeń)

21a¹; H03k

P. 160934

27.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa, Polska (Krzysztof Kowalski).

Elektroniczny układ wydawania decyzji losowych przedstawiany na rysunku zawiera licznik impulsów (2) do zliczania impulsów z generatora impulsów prostokątnych (1), których częstotliwość jest większa od częstotliwości wydawania decyzji losowych oraz zawiera przełączniki prawdopodobieństwa (4) i (5) dołączone do wyjść licznika impulsów (2) tak, że prawdopodobieństwa te nawzajem się wykluczają. Wyjścia przełączników prawdopodobieństwa (4) i (5) poprzez styki (S_2) i (S_3) przełącznika wydawania decyzji losowych (3) dołączone są do układu wydawania decyzji losowych (3) zawierającego trzy wyjścia decyzji losowych (d_1 do (d_3), przy czym decyzje na każdym z trzech wyjść nawzajem się wykluczają, a suma prawdopodobieństwa tych decyzji wynosi jedność. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

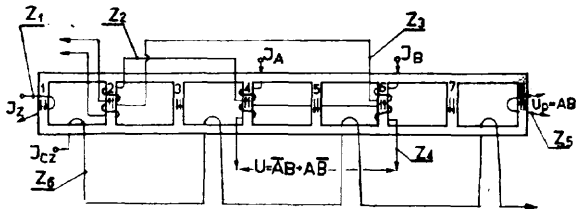
P. 161182

10.03.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa, Polska (Jarosław Zarzecki).

Układ półsumatora magnetycznego zawiera siedmio otworowy magnetyczny rdzeń rozgałęziony typu drabinkowego o jednakowych przekrojach poprzecznych poszczególnych elementów. Na pierwszym szczeblu rdzenia jest nawinięte uzwojenie zapisu (z_1), natomiast na szczeblu czwartym (4) i drugim (2) jest nawinięte uzwojenie blokujące (z_2), a na szczeblu

szóstym (6) i szczęblu drugim (2) jest nawinięte drugie uzwojenie blokujące (Z_3). Na szczęblu czwartym (4) i szóstym (6) jest nawinięte wspólnie pierwsze uzwojenie odczytowe (Z_4) zaś na szczęblu ósmym (8) drugie uzwojenie odczytowe (Z_5). (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

P. 161227

12.03.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Konrad Fiałkowski, Mieczysław Muraszkiewicz).

Sposób otrzymywania impulsów powtarzalnych w odstępie czasu proporcjonalnym do dowolnie zmiennej liczby całkowitej przedstawionej w cyfrowym zapisie dwójkowym. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania impulsów powtarzalnych w odstępie czasu proporcjonalnym do dowolnie zmiennej liczby całkowitej przedstawionej w cyfrowym zapisie dwójkowym.

Sposób otrzymywania impulsów powtarzalnych oparty został na tym, że przepisuje się cyklicznie zanegowaną zawartość stopni statycznego rejestru równoległego, w którym zapisana jest zadana liczba całkowita do odpowiadających im stopni licznika binarnego, gdzie następnie sumuje się pojedyncze impulsy wzorcowe otrzymywane z generatora z liczbą reprezentowaną przez słowo zanegowane, przekształcając je w słowo zawierające cyfry „1”.

Przepisywanie zanegowanej zawartości statycznego rejestru równoległego do licznika binarnego następuje zawsze w momencie pojawienia się w tym liczniku słowa zawierającego cyfry „1”. (2 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

P. 161324

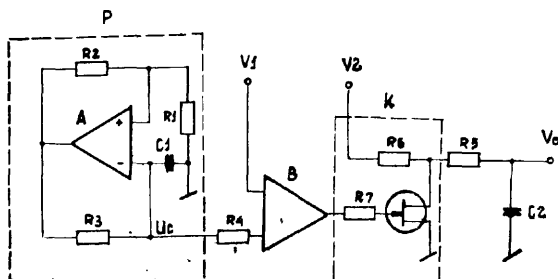
15.03.1973

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Kazimierz Chęć).

Układ analogowy do mnożenia dwóch wielkości elektrycznych. Wynalazek dotyczy czasowo-impulsowego układu analogowego do mnożenia dwóch wielkości elektrycznych, w którym do wykonania operacji mnożenia jest zastosowane napięcie piłokształtne o dużej liniowości narastania.

Układ taki może być stosowany w analogowych maszynach obliczeniowych, oraz w analogowych układach regulacji automatycznej.

Źródłem napięcia piłokształtnego jest wzmacniacz operacyjny (A) pracujący jako przerzutnik, w którym równoległe do wejścia ujemnego sprzężenia zwrotnego jest włączony kondensator (C_1). Spadek napięcia na tym kondensatorze (C_1) ma przebieg piłokształtny i jest wykorzystany do sterowania komparatorem (B), który jest częścią znanych układów mnożenia tego typu. (3 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

P. 161345

17.03.1973

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Ireneusz Czyżewski, Jan Bała, Jan Matuszewski).

Sposób nadawania i odbioru informacji cyfrowej na odległość. Przedmiotem wynalazku jest sposób nadawania i odbioru informacji cyfrowej na odległość za pośrednictwem modemów na drodze przewodowej i radiowej.

Istotą wynalazku jest to, że jeden lokalny generator o częstotliwości podstawowej F , sterowany sygnałem informacji, jest źródłem impulsów odpowiadających treści informacji, przy czym częstotliwość f_1 uzyskana z podziału częstotliwości F odpowiadająca logicznej „1” jest n -krotnością częstotliwości f_0 odpowiadającej logicznemu „0”, również uzyskanej z podziału tej samej częstotliwości F . Równocześnie impulsy o częstotliwości f_1 - odpowiadające szybkości transmisji - wymuszają takt przesuwania rejestru urządzenia nadającego informację, a po stronie odbiorczej - po odpowiednim odtworzeniu - takt przesuwania rejestru urządzenia odbierającego. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

P. 161461

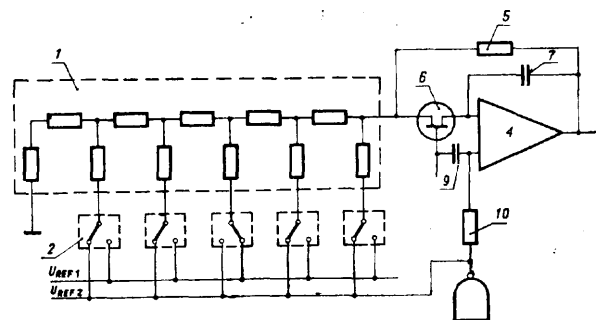
22.03.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jacek Gronowski).

Układ konwertera **cyfrowo-analogowego**. Przedmiotem wynalazku jest układ konwertera **cyfrowo-analogowego** przeznaczonego do przetwarzania wejściowego kodu cyfrowego przekazywanego za pomocą standardowych sygnałów stosowanych w technice cyfrowej na proporcjonalne napięcia analogowe.

Układ konwertera cyfrowo-analogowego jest układem elektronicznym, składającym się z drabinkowego dzielnika napięcia (1), zespołu kluczy (2) przełączających oraz wzmacniacza operacyjnego (4) z dołączonym do jego wejścia i wyjścia rezystora sprzężenia zwrotnego (5).

Istotą jego technicznego rozwiązania jest to, że pomiędzy wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego (4), a rezystor sprzężenia zwrotnego (5) jest włączony półprzewodnikowy klucz analogowy (6), najlepiej w postaci tranzystora polowego, zaś pomiędzy wejście tego wzmacniacza (4), a jego wyjście jest włączona pojemność (7), natomiast pomiędzy bramkę klucza (6), a drugie - nieodwracające wejście wzmacniacza (4) jest włączona dodatkowa pojemność (9), równoważąca pojemność rozproszoną klucza (6) oraz dodatkowy klucz (8) z rezystorem (10), równoważące łącznie niestabilności poszczególnych kluczy analogowych (2), w skład których wchodzi tranzystory wraz z elementami dopasowującymi. (2 zastrzeżenia)

21a¹ H03k

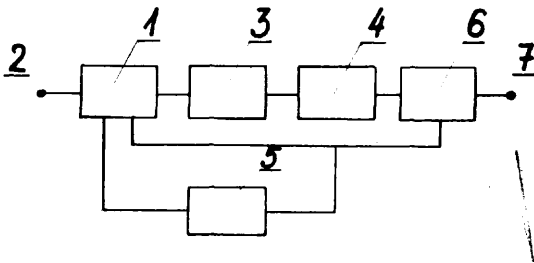
P. 161473

23.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Karkowski, Janusz Janiczek).

Układ do przetwarzania wartości wielkości analogowej na przedział czasowy. Przedmiotem wynalazku jest układ do przetwarzania wartości wielkości analogowej na przedział czasowy, zawierający blok ste-

rowania (6) sterujący generatorem (5) wielkości odniesienia i przełącznikiem (1), który łączy wejście integratora (3) z wejściem (2) układu lub z wyjściem generatora (5) wielkości odniesienia. Do wyjścia integratora (3) dołączony jest komparator (4), z którego impulsy doprowadzone są do bloku sterowania (6). Impulsy z bloku sterowania (6) doprowadzone do wyjścia układu określają początek i koniec przedziału czasowego. Istota wynalazku polega na tym, że **układ** posiada generator (5) generujący wielkość odniesienia o wartości będącej funkcją czasu proporcjonalną do pochodnej funkcji odwrotnej **względem** funkcji opisującej charakterystykę układu przetwornika. (1 zastrzeżenie)



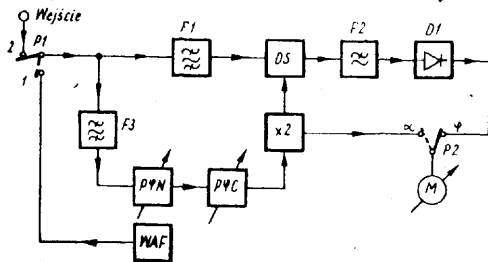
21a

P. 153014

21.01.1972

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Aleksander Makiedoński).

Sposób pomiaru przesunięcia fazowego sygnału pilotującego w złożonym sygnale stereofonicznym w systemie z modulacją amplitudy podnośnej, znamienny tym, że usuwa się wpływ zmian poziomu sygnału modulującego amplitudę podnośnej na odczytywaną wartość przesunięcia fazowego sygnału pilotującego za pomocą skompensowania tego przesunięcia przez odwrotne **znakiem** przesunięcie fazowe tego samego sygnału pilotującego po jego wydzieleniu w urządzeniu pomiarowym ze złożonego sygnału stereofonicznego.



Urządzenie do stosowania sposobu pomiaru według zastrzeżenia 1, zawierające detektor błędu fazy /DBF/, składający się z filtru **pasmowo-przepustowego** /F1/ dla wydzielenia wstęgu bocznego zmodulowanej w amplitudzie podnośnej, demodulatora pierścieniowego /DS/, filtru dolno-przepustowego /F2/, prostownika /D1/, filtru **pasmo** wo-przepustowego /F3/ dla wydzielenia sygnału pilotującego, nastawnego przesuwника fazy /PΦN/, podwajacza częstotliwości /x2/, wskaźnika /M/ oraz wzorcowe **amplitudy** i fazy pilota /WAF/ oraz przełączniki /P1/ i /P2/, znamienny tym, że pomiędzy wyjściem nastawnego przesuwника fazy /PΦN/ i wejściem podwajacza częstotliwości /x2/ ma włączony cechowany regulowany przesuwnik fazy /PΦC/, z którego skali odczytywana jest mierzona wartość kąta przesunięcia fazowego sygnału pilotującego i znak tego kąta w stanie zrównoważenia detektora błędu fazy /DBF/, charakteryzującego się zanikiem na zaciskach wyjściowych filtru dolno-przepustowego /F2/ napięcia modulującego podnośną. (2 zastrzeżenia)

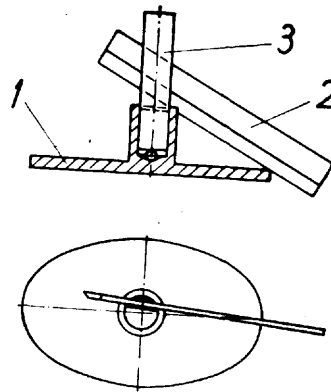
21a²

P. 153674

24.02.1972

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Leszek Pietrasz).

Sposób wykonywania kopiałów do odwzorowywania części metodą obróbki kopiowej, zwłaszcza elementów kształtujących membrany i kosze głośnikowe, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób wykonywania kopiałów do odwzorowywania części metodą obróbki kopiowej, zwłaszcza elementów kształtujących membrany i kosze głośnikowe, znamienny tym, że kształt służący do odwzorowywania formuje się przez usuwanie nadmiaru tworzywa szablonem (2) o krawędzi roboczej prostej lub krzywej. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że składa się z szablonu podstaw (1), szablonu usuwającego nadmiar tworzywa (2) oraz prowadnicy stałej lub obrotowej (3). (6 zastrzeżeń)

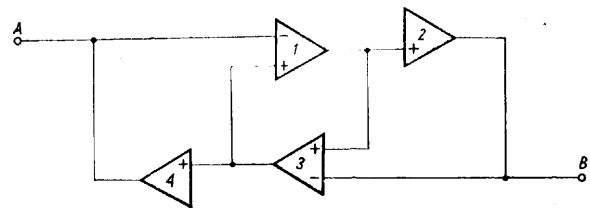
21a²

P. 157645

08.09.1972

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Andrzej Górajek).

Układ połączeń dwukierunkowego wzmacniacza prądu stałego, tworzącego dwa oddzielne, równoległe, jednokierunkowe tory dla przesyłania sygnałów elektrycznych w obu kierunkach linii, znamienny **tym**, że każdy tor składa się z szeregowo połączonych wzmacniacza (1, 3) i wtórnika - separatora (2, 4), przy czym oba tory są wzajemnie połączone, tak że jedno wejście wzmacniacza (1) połączone jest bezpośrednio z wyjściem wzmacniacza (3), a drugie wejście wzmacniacza (1) połączone jest z wyjściem wzmacniacza (3) poprzez wtórnika - separatora (4), natomiast **jedno** wejście wzmacniacza (3) jest połączone bezpośrednio z wyjściem wzmacniacza (1), a drugie wejście tego wzmacniacza połączone jest z wyjściem wzmacniacza (1) poprzez wtórnika - separatora (2). (1 zastrzeżenie)



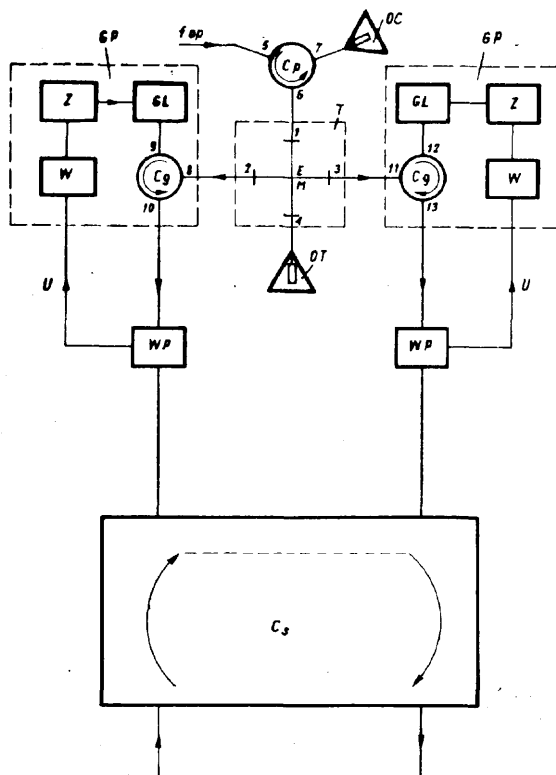
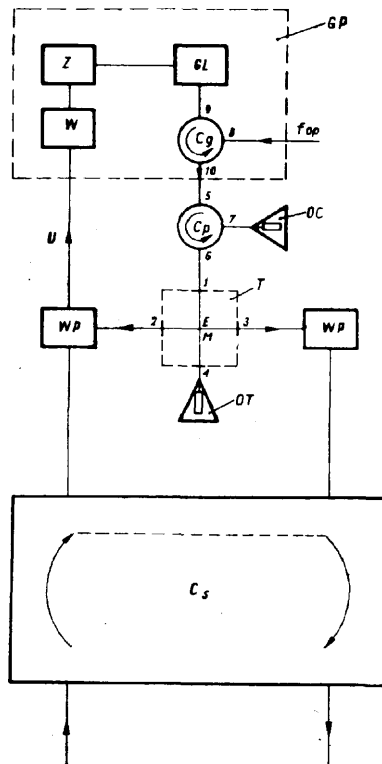
P. 157802

18.09.1972

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wacław Niemyjski, Anna Kupczyk, Feliks Wiśniewski).

Dwustopniowy wzmacniacz parametryczny typu odbiciowego, składający się z wieloramiennego cyrkulatora sygnałowego, głowic parametrycznych, układu „magicznego T”, cyrkulatora separującego oraz sterowanego źródła pompy bardzo wielkiej częstotliwości wraz z układem jej zasilania, znamienny **tym**, że przyłączone do cyrkulatora wieloramiennego (Cs)

główce parametryczne (WP) są dwustronnie dołączone falowodami pompy do ramion (2) i (3) układu magicznego (T), dopasowanego w **pasmie** pracy częstotliwości pompy oraz w **pasmie** pracy częstotliwości jałowej w taki sposób, że energia pompy przychodzi z drugiego ramienia (6) separującego cyrkulatora (Cp) połączonego z pierwszym ramieniem (1) magicznego (T) po podzieleniu w nim jest doprowadzona do głowic parametrycznych (WP), przy czym w separowane ramię (4) magicznego (T) jest włączone dopasowane obciążenie (OT), natomiast wyjście generatora



pompy (GP), stanowiące trzecie ramię (10) cyrkulatora (Cg), w którego drugie ramię (9) jest włączone sterowane sygnałem (fon) źródło mocy (GL), zasilane z regulowanego zasilacza (Z), sterowanego napięciem (U), pochodzącym z obwodu pompy (WP), a wzmacnionym we wzmacniaczu (W) - jest dołączone do pierwszego ramienia (5) separującego cyrkulatora (Cp).

Odmiana dwustopniowego wzmacniacza parametrycznego według zastrz. 1, znamienna tym, że między wyjścia (2) i (3) magicznego (T), a wejścia falowodów pompy główce parametrycznych (WP) są włączone dwa generatory pompy (GP) poprzez przyłączenie pierwszych ramion (8) i (11) ich cyrkulatorów (Cg) do ramion (2) i (3) magicznego (T), a trzecich ramion (10) i (13) do falowodów pompy główce parametrycznych (WP), natomiast sygnał sterujący (fop) jest doprowadzony do pierwszego ramienia (3) separującego cyrkulatora (Cp), którego trzecie ramię (7) jest dołączone do ramienia (1) magicznego (T), przy czym cyrkulatory (Cg) są dopasowane w **pasmie** pracy częstotliwości jałowej oraz w **pasmie** pracy pompy analogicznie jak w zasadniczym rozwiązaniu. (2 zastrzeżenia)

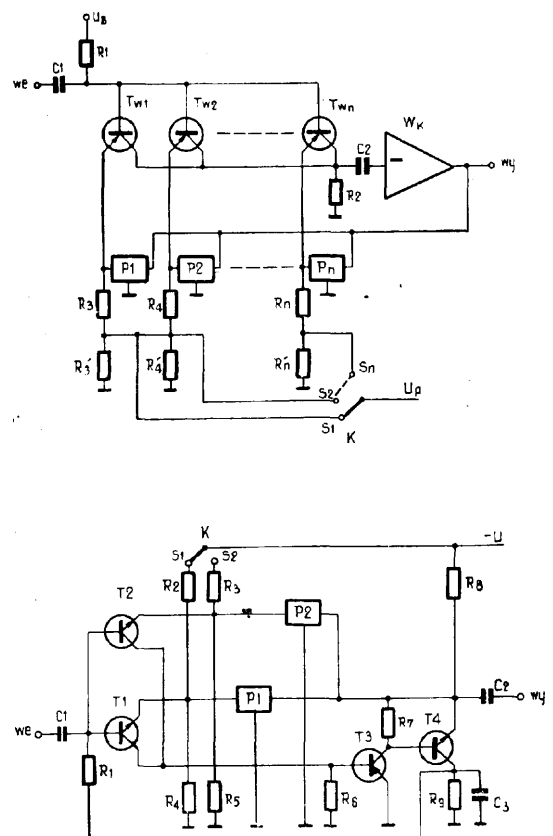
21a²

P. 159545

15.12.1972

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji. Warszawa, Polska (Elżbieta Zalewska, Jerzy Ilmurzyński).

Wzmacniacz o zdalnie przełączanych parametrach, znamienny tym, że składa się z „n” liczby wybieranych stopni wstępnego wzmocnienia na tranzystorach (T_w do T_{wn}) o połączonych bazach stanowiących wejście wzmacniacza i połączonych ze sobą kolektorami stanowiących wyjście oraz ze wzmacniacza końcowego (W) dołączonego do wyjścia stopni wzmocnienia wstępnego, przy czym pomiędzy wyjściem wzmacniacza końcowego (W_k), a emiternem każdego stopnia wzmocnienia wstępnego włączony jest obwód sprzężenia zwrotnego, składający się z czwórnika (P do P_n) i dzielnika oporowego (R_3 , R_3' do R_n , R_n'), którego środek połączony jest poprzez przełącznik (K) z napięciem przełączającym (U_p).



Odmiana wzmacniacza według zastrzeżenia 1, znamienna tym, że zawiera dwa wybierane przez przełącznik (K) stopnie wzmocnienia na tranzystorach (T_1 i T_2) o połączonych kolektorach i bazach, a których emiterzy są poprzez czwórniki (P i P_2) połączone z wyjściem dwustopniowego wzmacniacza końcowego zbudowanego na tranzystorach (T_3 i T_4) typu npn i pnp sprzężonych bezpośrednio, przy czym tranzystor (T_3) pracuje w układzie wspólnego emitera, a tranzystor (T_4) - w układzie wspólnego kolektora. (2. zastrzeżenia)

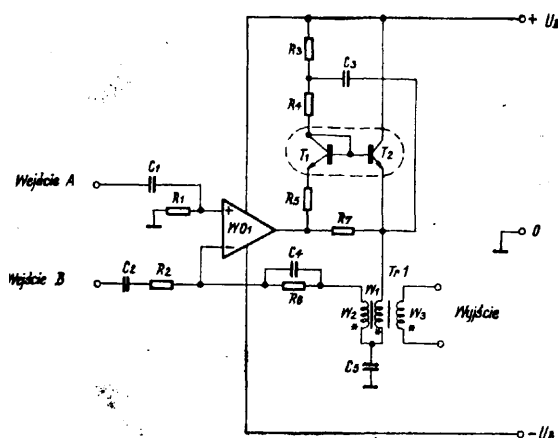
21a²

P. 159825

28.12.1972

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji. Warszawa, Polska (Aleksander Metchev, Andrzej Obuchowski).

Elektroniczny wzmacniacz operacyjny z wyjściem transformatorowym, znamienny tym, że zawiera wzmacniacz operacyjny (WO_1) obciążony dynamicznie wtórnikiem prądowym zbudowanym na tranzystorach (T_1 i T_2), do wyjścia którego dołączony jest początek uzwojenia pierwotnego (W_1) transformatora (T_1), a koniec tegoż uzwojenia połączony jest z końcem uzwojenia (W_2) i przez kondensator (C_3) - z jednym z biegunów zasilania bądź z masą, przy czym uzwojenie (W_2) stanowi źródło sygnału dla obwodu zmiennoprądowego sprzężenia zwrotnego, a uzwojenie (W_3) - wyjście układu wzmacniacza. (4 zastrzeżenia)

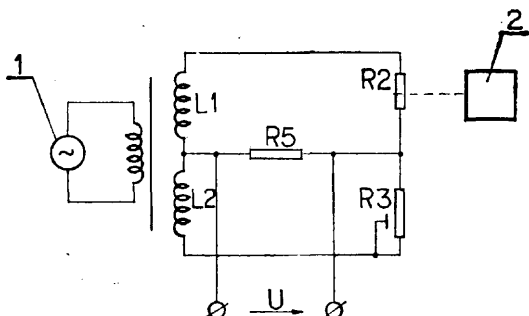
21a² H03f

P. 161075

06.03.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej im. M. Nenckiego, Warszawa, Polska (Wojciech Turewicz).

Liniowa bramka akustyczna, przeznaczona do stosowania w generatorach akustycznych lub generatorach szumów akustycznych, znajdująca zastosowanie w badaniach biologicznych, gdzie bodźcami są wytwarzane tony. W układzie według wynalazku zastosowano równoważony mostek, którego jedno ramię zawiera impedancję zmienną (R_1), a drugie - impedancję równoważącą (R_2), przy czym impedancję równoważącą (R_2) stanowi najkorzystniej fotorezystor (3) podświetlony żarówką (4) lub tranzystor polowy (5).



Liniowa bramka akustyczna według wynalazku zapewnia pełną regulację tonu akustycznego od poziomu zerowego do żądanej wielkości. Regulacja tonu w układzie według wynalazku nie ma wpływu na charakter sygnału, jego strukturę widmową, zniekształcenia nieliniowe i jest przeprowadzona w prosty sposób na drodze elektrycznej. (2 zastrzeżenia)

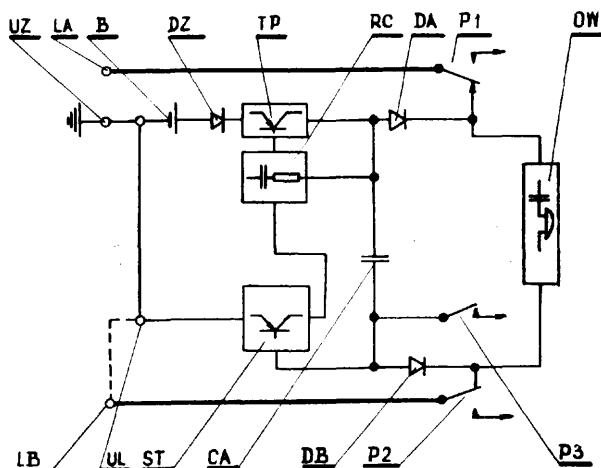
21a³

P. 149869

06.08.1971

Główny Instytut Górniczego, Katowice, Polska (Edward Urbańczyk).

Bezstykowy układ przełącznika prądu zasilania abonenckiego źródła energii elektrycznej z linii telefonicznej zaopatrzony w źródło energii elektrycznej i diodę przyłączone z jednej strony do jednego przewodu linii telefonicznej, a z drugiej strony do lokalnego uziomu, znamienny tym, że ma bezstykowy przełącznik (TP) włączony swym obwodem wtórnym w obwód zasilania złożony z źródła (B) energii, zabezpieczającej diody (DZ) i diody (DA), przy czym obwód zasilania jest połączony z jednej strony poprzez przełącznik (P_1) w stanie spoczynku z jednym zaciskiem (LA) telefonicznej linii, a z drugiej strony z lokalnym uziomem (UZ) lub z drugim zaciskiem (LB) telefonicznej linii, oraz ma sterowniczy człon (ST) połączony swym wejściem z jednej strony z zaciskiem (LA) przez kondensator (CA), diodę (DA), zestyk (P_1), a z drugiej strony z liniowym zaciskiem (LB) poprzez diodę (DB), zestyk (P_2) oraz z odbiorczym urządzeniem przez zestyk (P_3), natomiast wtórny obwód sterowniczego członu (ST) jest przyłączony do zwłocznego członu (RC) zasilanego z odczepu utworzonego pomiędzy diodą (DA) i kondensatorem (CA), a załączonego na wejście bezstykowego przełącznika (TP). (1 zastrzeżenie)

21a³

P. 153407

10.02.1972

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Lucjan Rydz).

Układ dwunumerowego łącza abonenckiego z typowymi aparatami telefonicznymi według zgłoszenia P-134.622, znamienny tym, że szeregowo do obwodu przekaznika wywoławczego jest włączona dioda Zenera. (2 zastrzeżenia)

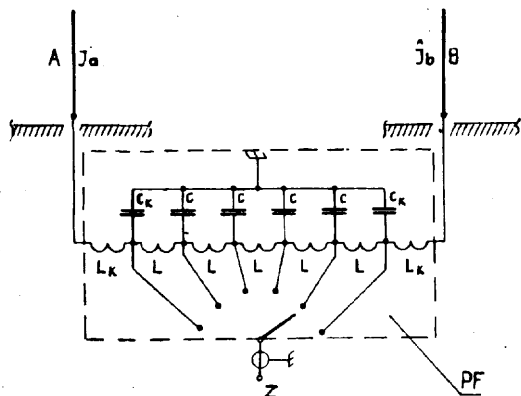
P. 151875

02.12.1971

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Stanisław Siczek, Piotr Tyrawa).

Sposób polepszenia właściwości kierunkowych anteny sprzężonej z obcymi wibratorami biernymi, znamienny tym, że zmianę charakterystyki promieniowania anteny uzyskuje się poprzez zmianę fazy prądu zasilania dodatkowego wibratora aż do uzyskiwania maksimum sygnału odbiorczego z kierunku korespondenta na częstotliwości odbioru i częstotliwości nadawania.

Układ do polepszenia właściwości **kierunkowych** anteny sprzężonej z obcymi wibratorami biernymi według zastrz. 1, znamienny tym, że zawiera dodatkowy wibrator (B) połączony ze źródłem zasilania (Z) nadajnika lub odbiornika poprzez regulowany przesuwnik fazy (PF). (2 zastrzeżenia)

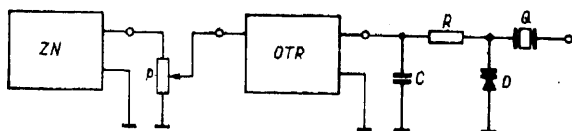
21a⁴

P. 155676

10.03.1972

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jerzy Bulik, Edward Liberadzki).

Układ temperaturowej kompensacji częstotliwości rezonatorów kwarcowych, **znamienny** tym, że jedna elektroda diody kompensacyjnej (D) połączona jest z masą układu, a druga elektroda tejże diody (D) dołączona jest do rezonatora kwarcowego (Q) i do jednego zacisku rezystora szeregowego (R), którego drugi zacisk połączony jest z kondensatorem (C), mającym jedną okładkę dołączoną do masy układu i do tego samego, nazwanego drugim, zacisku rezystora (R) dołączony jest jeden z dwu potencjałowych zacisków obwodu **termistorowo-rezystorowego** (OTR), a drugi z potencjałowych zacisków tego obwodu połączony jest z suwakiem potencjometru (P), zaś pozostałe zaciski obwodu **termistorowo-rezystorowego** (OTR) połączone są z masą układu, jeden zacisk potencjometru (P) połączony jest z masą **układu**, a drugi ze źródłem napięcia (ZN). (1 zastrzeżenie)

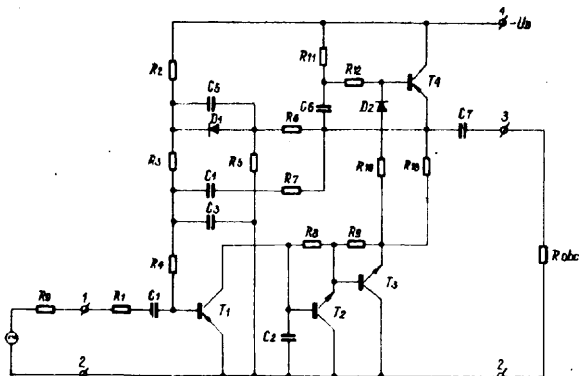
21a⁴

P. 156336

29.06.1972

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa (Aleksander Metchev).

Układ elektronicznego wzmacniacza elektroakustycznego, **znamienny** tym, że składa się ze wzmacniacza zbudowanego na tranzystorze (T) o przewodności



n-p-n, połączanego z dwustopniowym układem wtórnika **napięciowego**, zbudowanym na tranzystorach (T₂ i T₃) o przewodności komplementarnej do tranzystora (T₁) oraz z wtórnika prądowego zbudowanego na tranzystorze (T₄) o przewodności zgodnej z przewodnością tranzystora (T₁), przy czym układ wtórników napięciowych i prądowego stanowi dynamiczne obciążenie układu wzmacniacza na tranzystorze (T) ponadto układ składa się z układu stabilizacji prądowej oraz z obwodu stabilizacji napięciowej współpracujących ze sobą poprzez dzielnik składający się z oporników (R₅ i R₆) i diody (D₁), oraz dzielnik składający się z oporności (R₂, R₃ i R₄) oraz oporności wejściowej tranzystora (T) (4 zastrzeżenia).

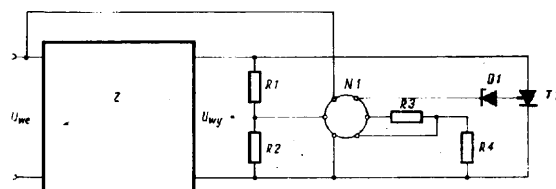
21a⁴

P. 157576

02.09.1972

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Andrzej Borkowski).

Układ zabezpieczenia nadnapięciowego zasilacza tranzystorowego posiadający element zwierający w postaci tyrystora, **znamienny** tym, że zawiera uniwersalny scalony regulator napięcia (N1), którego wyjście połączone jest poprzez diodę **Zenera** (D1) z bramką tyrystora zwierającego (T1), przy czym nieodwracające wejście sygnałowe scalonego regulatora napięcia (N1) połączone jest bezpośrednio lub poprzez dzielnik oporowy z wyjściem chronionego zasilacza (Z), a wejście odwracające regulatora scalonego (N1) połączone jest bezpośrednio lub poprzez dzielnik oporowy ze źródłem napięcia odniesienia znajdującym się wewnątrz regulatora scalonego. (2 zastrzeżenia)

21a⁴

P. 159588

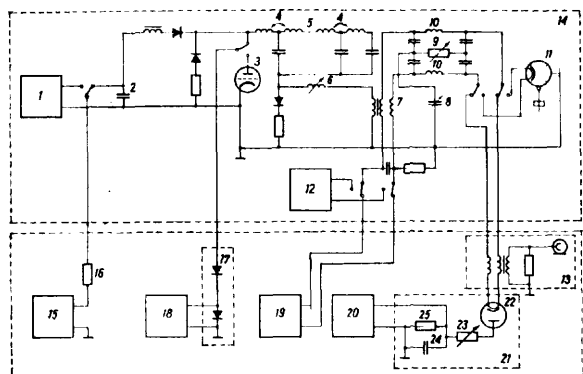
16.12.1972

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jan Piotrowski, Bogumił Janiszewski, Czesław Maryniak, Eugeniusz Koziarski).

Sposób strojenia liniowego modulatora impulsowego oraz układ do realizacji tego sposobu. Sposób strojenia liniowego modulatora impulsowego, **znamienny** tym, że strojenia dokonuje się metodą kolejnych przybliżeń wprowadzanych do obwodu generacji impulsu elementów regulacyjnych - indukcyjności wzajemnej (4) pomiędzy cewkami poszczególnych sekcji dwójnika formującego impuls (5), indukcyjności szeregową (6) w obwodzie pierwotnym transformatora impulsowego (7), pojemności równoległej (8) do **uzwojenia** wtórnego transformatora impulsowego (7) i rezystancji szeregową (9) w obwodzie wtórnym transformatora impulsowego (7) **zabocznikowanej** indukcyjnością (10) oraz jednoczesnej obserwacji na ekranie synchronoskopu kształtu generowanego impulsu, a następnie porównując go z impulsem wzorcowym bądź oceniając wizualnie doprowadza się do uzyskania impulsu zgodnego ze wzorcem lub o minimalnych zniekształceniach, przy czym na okres strojenia modulator przełącza się na zasilanie niskim napięciem i na następce nieliniowe obciążenie o charakterystyce impedancji lampy mikrofalowej, na którą normalnie pracuje modulator.

Układ do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienny** tym, że zawiera zasilacz niskiego napięcia (15) prądu stałego o regulowanym napięciu wyjściowym podłączany do strojenia modulatora (14) **poprzez** rezystor (16) o wartości rezystancji ograniczającej prąd zwarcia zasilacza (15) do wartości bezpiecznej ze względu na porażenie prądem elektrycznym do kondensatora wyjściowego (2) zasilacza wysokiego napięcia (1), przy czym zasilacz ten jest odłączany, oraz przełącznik (17) wykonany w postaci sondy z diod cztero-

warstwowych lub tyrystora włączany do modulatora (14) w miejsce odłączonego przełącznika tyratronowego (3) i nieliniowe obciążenie zastępcze (21) wykonane w postaci sondy, zbudowane ze spolaryzowanej stałym napięciem z zasilacza (20) diody (22) o bardzo małej rezystancji wewnętrznej z włączonym w szereg regulowanym rezystorem (23) dla ustalania rezystancji dynamicznej obciążenia oraz kondensatora (24) dla zamknięcia obwodu impulsu prądu obciążenia i rezystora (25) dla odprowadzenia zgromadzonego w czasie trwania impulsu w kondensatorze ładunku, które jest przyłączane poprzez pomiarowy **przekładnik** prądowy (13) w miejsce odłączonej lampy mikrofalowej (11), ponadto posiada zasilacz żarzenia (19) zasilający diodę (22) zastępczego nieliniowego obciążenia (21) poprzez uzwojenia wtórne transformatora impulsowego (7), przy czym zasilacz żarzenia (12) lampy mikrofalowej może być odłączany oraz generator impulsów (12) sterujących zastępczy przełącznik (17). (3 zastrzeżenia)

21a⁴; H01p

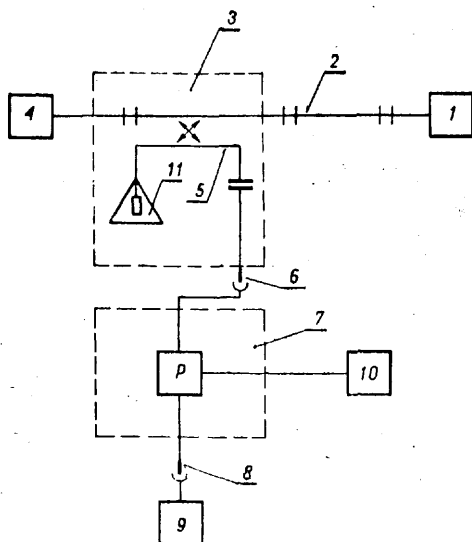
P. 161561

15.03.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Anna Kupczyk, Michał Głuszyk).

Sterowany układ sprzęgający. Przedmiotem wynalazku jest sterowany układ sprzęgający źródła mikrofalowego, generujące sygnały w. cz. o znacznie różniących się poziomach mocy. Układ ten jest przeznaczony do pracy w urządzeniach radiolokacyjnych i radiokomunikacyjnych.

Sterowany układ sprzęgający jest urządzeniem elektronicznym, zawierającym źródło impulsowych sygnałów w. cz. (1) o dużym poziomie mocy oraz źródło małej mocy (9), pracujące na wspólną sieć transmisyjną wraz z włączoną w nią strukturą sprzęgającą (3) oraz zawierającym czwórnik transmisyjny wraz z diodą przełączającą (P), umieszczoną w strukturze dopasowującej.



Istotą technicznego rozwiązania układu jest to, że mikrofalowe źródło (9) jest dołączone do wejścia (8), stanowiącego zarazem wyjście dla odsprężonego sygnału impulsowego czwórnika (7), mającego w wymaganych okresach czasu właściwości kierunkowe, natomiast wyjście (6) tego czwórnika, stanowiące jednocześnie wejście dla sygnału pochodzącego ze źródła (1) jest połączone z torem pomocniczym (5) struktury sprzęgającej (3). (1 zastrzeżenie)

21c

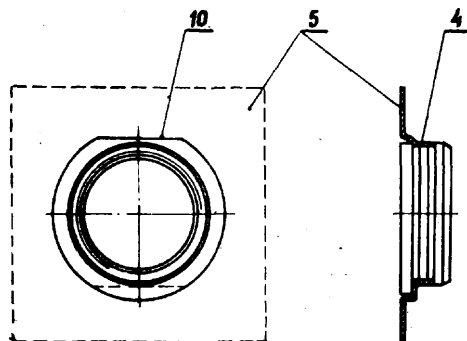
P. 131797

17.02.1969

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń (Jerzy Jarzębiński).

Sposób mocowania dławików lub rurek stalowo-pancernych w cienkościennych obudowach blaszanych aparatów elektrycznych dla wprowadzenia kabli lub przewodów elektrycznych, znamienny tym, że w wykonany w obudowie blaszanej przeciągany otwór (4) niegwintowany jest wciśnięta gwintowana wkładka z tworzywa termoplastycznego o odpowiedniej elastyczności.

Wkładka do stosowania sposobu według zastrz. 1, posiadająca na swej zewnętrznej części dwa odpowiednio uformowane kołnierze, znamienna tym, że kołnierz (2) posiada jedno lub dwa ściegi (6) odpowiednio dopasowane do przetłoczenia (10), a kołnierz (3) o średnicy nieco większej niż średnica otworu (4) ściegi (7) ułatwiające wciśnięcie wkładki w ten otwór.



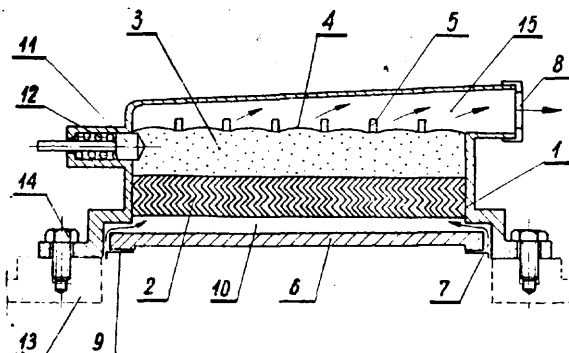
21c

P. 153769

29.02.1972

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa (Andrzej Zawadzki, Jan Pilarski, Jan Kołodziej, Kazimierz Florek).

Pochłaniacz ognia, zwłaszcza dla ognioszczelnych urządzeń elektrycznych wysokiego napięcia, znamienny tym, że posiada warstwy zaporowe dla ognia i gorących gazów ułożone w ten sposób, że pierwszą warstwę stanowi ekran zaporowy (6) w postaci stalowej płyty, posiadającej szczelinę (7), drugą zaś warstwę stanowi pakiet płytek (2) stalowych ustawionych w ten sposób, że pomiędzy poszczególnymi płytkami są utworzone szczeliny, a trzecią warstwę stanowi piasek (3) ułożony bezpośrednio na pakiecie płytek (2), zamknięty od strony zewnętrznej metalową siatką (4) wzmocnioną żebrami (5).



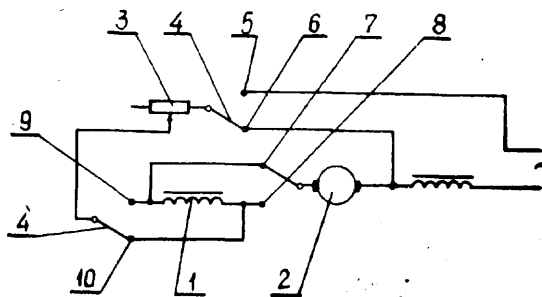
21c; H02p

P. 160938

27.02.1973

Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Zygmunt Luciński).

Układ hamowania komutatorowych silników elektrycznych prądu przemiennego. Układ hamowania komutatorowych silników elektrycznych prądu przemiennego polega na zastosowaniu metody hamowania dynamicznego. Dokonuje się tego za pomocą przebiegunowania uzwojenia (1) wzbudającego oraz wykorzystania szeregowego opornika (3) rozruchowego jako opornika obciążającego maszynę elektryczną, która w procesie hamowania pracuje jako prądnica. (1 zastrzeżenie)



21c; H02p

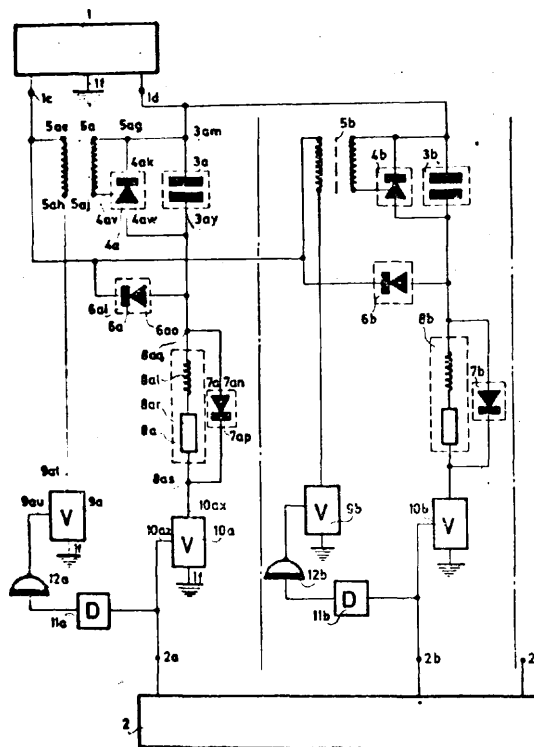
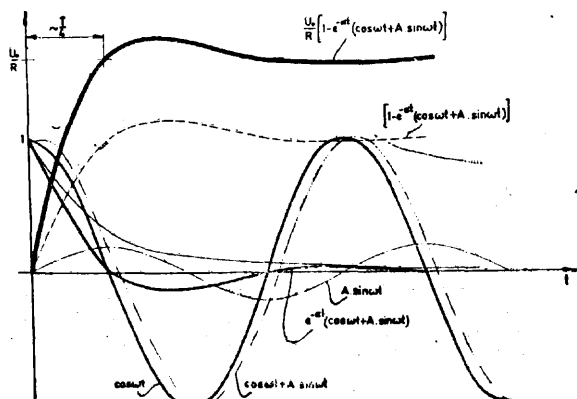
P. 160997

01.03.1973

Szerszámgepipari Művek, Budapest, Węgry (György Markovics, György Zsak).

Sposób zasilania obwodów zawierających indukcyjność i rezystancję, zwłaszcza elektrycznych silników impulsowych, polepszania przebiegu krzywej włączania i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób bezstratnego zasilania obwodów zawierających indukcyjności i rezystancję, zwłaszcza elektrycznych silników impulsowych, oraz polepszania przebiegu krzywej włączania polega na tym, że w chwili $t=0$ przykładają się napięcie stałe poprzez człon RC lub element pojemnościowy i reguluje się krzywą prądu na drgania tłumione poprzez dobór RC oraz wartość napięcia w pierwszej ćwiartce okresu drgań prądu, by uzyskać $I_{max} = I_n$.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku tworzy n -fazowy układ napięciowy licznika i zasilacz prądu stałego, w którym jeden zacisk łączy biegun (3ay) elementu pojemnościowego (3a) i anodę (4aw) elementu półprzewodnikowego (4a), a drugi zacisk łączy drugi biegun (3am) i katodę (4ak) wraz z biegunem (1d) dającym napięcie U_b , przy czym elektroda (4aw) jest połączona z początkiem (5aj) uzwojenia wtórnego transformatora (5a), a katoda (4ak) - z jego końcem (5ag). (4 zastrzeżenia)



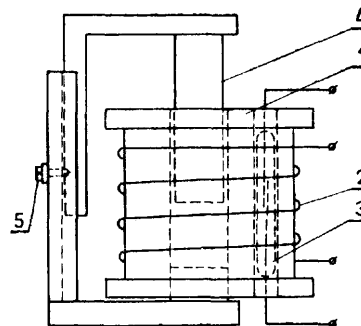
21c; H01h

P. 161028

01.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdan Miedziński, Zdzisław Żurkowski).

Przełącznik kontaktorowy. Przedmiotem wynalazku jest przełącznik kontaktorowy z rdzeniem ferromagnetycznym, z regulacją wartości wielkości rozruchowej, stosowany w automatyce zabezpieczeniowej i przemysłowej, zwłaszcza jako przełącznik nadmiarowo-prądowy. Istota wynalazku polega na umieszczeniu rdzenia ferromagnetycznego wewnątrz cewki przełącznika. Przez zmianę położenia rdzenia względem kontaktoru uzyskuje się zmianę strumienia magnetycznego skojarzonego z kontaktorem, a to powoduje zmianę wartości wielkości rozruchowej przełącznika kontaktorowego. Przełącznik kontaktorowy składa się z karkasu (1), na którym nawinięte jest uzwojenie (2), wewnątrz którego umieszczony jest kontaktor (3). Ferromagnetyczny rdzeń (4) składa się z dwóch części, połączonych ze sobą wkrętem (5). (1 zastrzeżenie)



21c; H02h

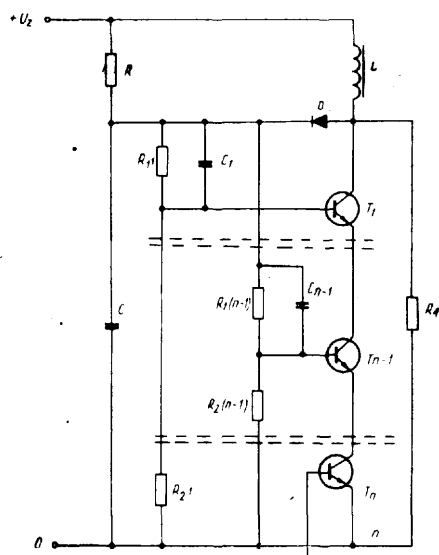
P. 161194

09.03.1973

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Stefan Ert-Eberdt, Seweryn Kobyliński).

Sposób zabezpieczenia przed przepięciami tranzystorów załączonych szeregowo z obciążeniem indukcyjnym i układ do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia przed przepięciami tranzystorów załączonych szeregowo z obciążeniem indukcyjnym, znajdujący zastosowanie w ukła-

dach regulacji prądu wzbudzenia silnika prądu stałego lub w układach regulacji prądu wzbudzenia generatora prądu przemiennego. Sposób według wynalazku polega na tym, że energia powstająca przy przebiegach zostaje przetworzona na napięcie stałe, które jest wykorzystywane do zmiany punktów pracy tranzystorów kaskady szeregowej poprzez jednakowe zmiany napięć kolektor-emiter wszystkich tranzystorów kaskady szeregowej. Istota układu do stosowania sposobu przed przebiegiem polega na załączeniu między kolektor pierwszego tranzystora (I_1) kaskady szeregowej i emiter n -tego tranzystora (I_n) szeregowej kaskady przez diodę (D) spolaryzowaną w kierunku przewodzenia kondensatora (C), przy czym równolegle do kondensatora (C) jest załączonych $n-1$ dzielników, z których każdy jest przyporządkowany kolejnemu tranzystorowi kaskady szeregowej i zawiera szeregowo połączone ze sobą dwójnik równoległy rezystorowo-pojemnościowy, załączony ponadto między katodę diody (D) i bazę kolejnego tranzystora ($I_1 - I_n$) kaskady szeregowej oraz rezystor ($R_z/n-1$) połączony z emiterem ostatniego tranzystora (I_n) kaskady szeregowej. (2 zastrzeżenia)



21 c; H01h

P. 161341

17.03.1973

Fabryka Aparatów Elektrycznych „Apena” Bielsko Biała, Polska (Janusz Gątkiewicz, Jerzy Chałupski, Edward Ozimina, Zdzisław Rychlik, Leonard Szubert, Andrzej Wegert).

Bezpiecznikowa wkładka topikowa. Przedmiotem wynalazku jest konstrukcyjne rozwiązanie wkładki topikowej służącej do zabezpieczania urządzeń elektrycznych. Rozwiązanie według wynalazku pozwala na uzyskanie dużej zdolności wyłączania prądów zwarciovych przy małych stratach energii elektrycznej w bezpieczniku, w zakresie obciążeń znamionowych.

Poprzez utrzymanie określonych proporcji przekrojów i długości topików paskowych możliwe stało się obniżenie strat energii elektrycznej w bezpieczniku i obniżenie ustalonych przyrostów temperatury części bezpiecznika i współpracujących z nim przewodów. Dobór liczby otworów w pasku topikowym liczonych wzdłuż kierunku przepływu prądu umożliwia utrzymanie generowanych w czasie wyłączania przepięć na niskim poziomie i zwiększa zdolność wyłączania prądów zwarciovych. (4 zastrzeżenia)

21c; H05k

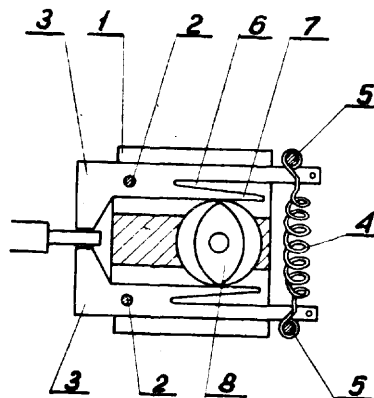
P. 161364

17.03.1973

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Wojciech Wiśniewski).

Łączówka do przyłączania uszeregowanych wyprowadzeń elektrycznych. Łączówka jest złożona z korpusu (1) i osadzonych obrotowo obok siebie w korpusie par szczęk (3). Każda szczeka ma kształt zbliżony

do połówki podkowy, której dłuższe końce dociskane sprężyną (4) od strony wewnętrznej są zaopatrzone w wycięcia (6), wskutek czego na tych końcach szczęk są utworzone sprężyste końcówki (7) oparte o mimośród (8) osadzony obrotowo w korpusie (1) i zaopatrzone na zewnątrz w pokrętkę (9). Przez obrót pokrętką (9) uzyskuje się zwarcie lub rozwarcie szczęk (3), co umożliwia chwytnie wyprowadzeń elektrycznych uszeregowanych na brzegu płytki montażowej i dołączenie do urządzenia pomiarowego. (1 zastrzeżenie)



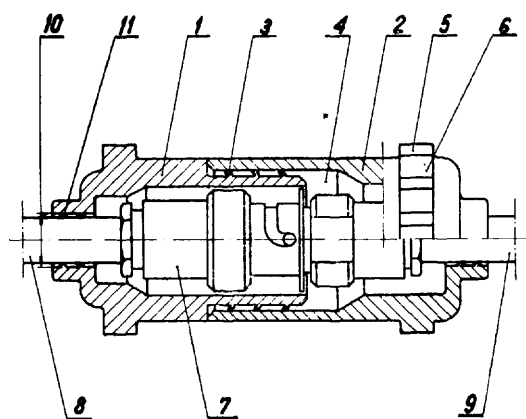
21c; H01r

P. 161482

24.03.1973

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa, Polska (Tadeusz Chwała).

Oslona złącza elektrycznego składa się z dwu rozłączalnych cylindrów (1), (2), wykonanych z tworzywa termoplastycznego, wprowadzanych poosiowo jeden w drugi, z których jeden na obwodzie części współpracującej ma kilka pierścieni dławikowych uszczelniających (3). W każdym z cylindrów osłony złącza znajduje się otwór (10) do wprowadzania kabli (8), (9). W otworach (10), na ich wewnętrznym obwodzie, znajduje się także kilka pierścieni dławikowych uszczelniających (11). (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

P. 161877

12.04.1973

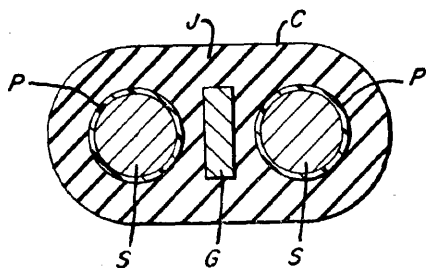
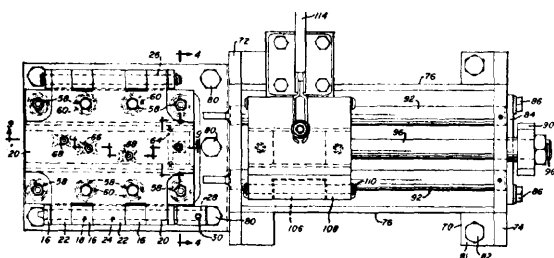
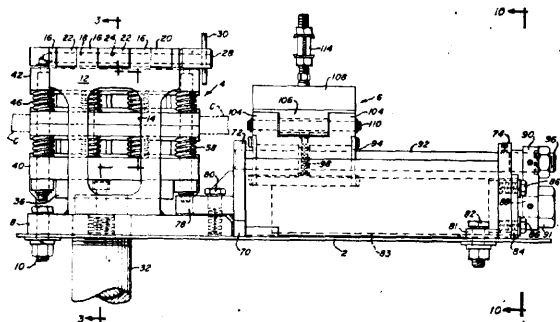
Pierwszeństwo: 12.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 243331)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Eugene Victor Abartin).

Sposób przygotowania końców wielożyłowego kabla do łączenia przewodów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób przygotowania końców wielożyłowego kabla do łączenia przewodów za pomocą zdjęcia części płaszcza osłaniającego przewody i odcięcia różnych długości przewodów polega na tym, że część kabla (C) zaciska się w położeniu umiejscawiającym

każdy **przewód** do oddzielnego **odcinka** i równocześnie przysuwa się do siebie jedną parę przeciwnych noży (64) w miejscu **między** końcem kabla i w sąsiedztwie zaciśniętej części kabla, w celu odcinka płaszczka (J) oraz przysuwa się do siebie inne pary przeciwnych noży (66, 68), z których każda para jest umieszczona w odstępach od noży przycinających (64) w odległości odpowiadającej długości przygotowanych końców przewodu i ustawiona do cięcia, następnie zaciśnięty kabel odsuwa się od noży (64, 66, 68), w czasie gdy pary tych noży są zbliżone do siebie, w celu zdjęcia części kabla przez jego koniec.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera przyrząd do stopniowego obcinania (4) osadzony w nieruchomej obudowie (31) i zaopatrzony w **pary** przeciwnych noży (64, 66, 68), z których noże przycinające (64) dostosowane są do cięcia płaszczka (J), a noże (66, 68) do przecinania przewodów (S, G), ponadto **wspomniane** urządzenie zaopatrzone jest w zespół przysuwający do siebie przeciwnie noże oraz przyrząd do zdzierania izolacji (6) wyposażony w człony zaciskowe (102, 111) dla unieruchamiania kabla (C) z drugiej strony noży odcinających osadzony suwliwie dla odsuwania od znajdujących się w położeniu skrajnego zbliżenia noży przycinających dla usuwania płaszczka (J) z końca kabla (C). (7 zastrzeżeń)

21d¹

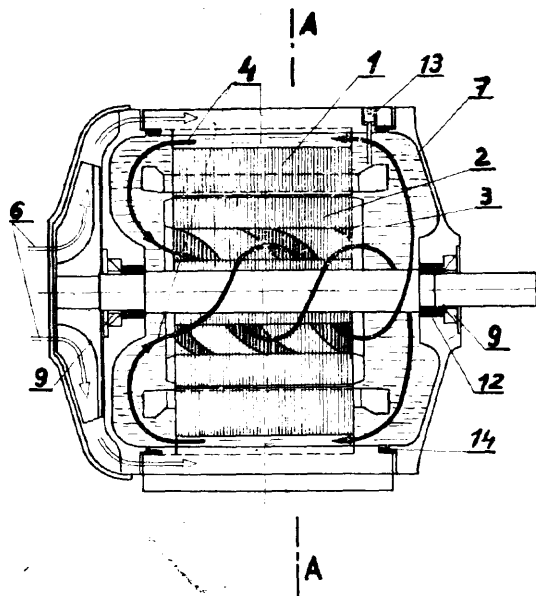
P. 139401

08.03.1970

Inż. Józef Bielik, Łędziny.

Maszyna elektryczna cichobieżna, budowy zamkniętej, z obiegami chłodzenia - zewnętrznym i wewnętrznym, w którym chłodziwem jest oliwa transformatorowa, a stojan posiada kanały o ciągłym spiralnym układzie pakietu blach, zaś wirnik wykonany jest z kanałami wentylacyjnymi, znamieny tym, że posiada przewietrzenie zewnętrzne strugami (6) po-

wietrza chłodzącego, oraz wewnętrzne chłodzenie przy pomocy **czynnika** chłodzącego, którym jest w tym wypadku olej (3) transformatorowy, wnętrze maszyny wypełnione jest chłodziwem przez otwór (13) do właściwego poziomu, a wirnik (2) łożyskowany jest na łożyskach ślizgowych (12) lub **samosmarach**, które są smarowane oliwą (3) od strony wewnętrznej maszyny, natomiast od strony zewnętrznej obu tarcz łożyskowych, pomiędzy wałem a tarczą łożyskową znajdują się uszczelki (9), oraz pomiędzy zamkami korpusu i tarczami łożyskowymi szczeliwo (14), które zabezpiecza przed wydostaniem się przecieków na zewnątrz maszyny, przy czym wirnik (2) wprawiony w ruch tłoczy przez kanały (11) czynnik chłodzący strugami (4) poprzez kanały (10) stojana.

21 d¹; H01r

P. 162007

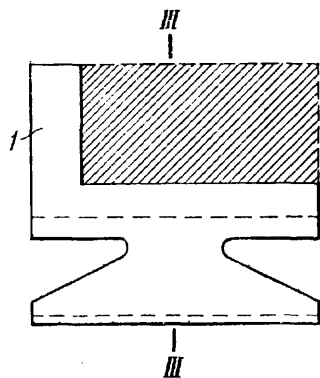
18.04.1973

Samuil Izrailevich **Berman**, Petr Mikhailevich Nikiforov, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Sposób wykonywania bimetalicznej kształtki dla komutatora maszyny elektrycznej i kształtka wykonana tym sposobem. Przedmiotem wynalazku jest bimetaliczna kształtka i sposób jej wytwarzania. **Bimetaliczna** kształtka ma zewnętrzną warstwę (1) wykonaną z metalu o wysokiej przewodności elektrycznej i wewnętrzną warstwę (2) z materiału o większej wytrzymałości mechanicznej. Warstwa (2) ma kształt kropłopodobny, z poszerzeniem od strony większej podstawy, lub ma kształt zbliżony do eliptycznego, przy czym między warstwami, na całej powierzchni ich przylegania utworzona jest warstwa dyfuzyjna.

Sposób wykonania kształtki polega na tym, że stosuje się wlewnicę o przekroju poprzecznym w postaci figury składającej się z prostokąta i **półokręgu** o średnicy **równej** większemu bokowi prostokąta, i że do wymienionej wlewnicy wkłada się oczyszczony z tlenków i tłuszczów stalowy rdzeń o kształcie okrągłym w taki sposób, żeby był on przesunięty wzdłuż osi symetrii wlewnicy w kierunku półokręgu, i tworzy się luz między ściankami wlewnicy i rdzeniem nie mniejszy niż 2 mm, następnie zalewa się wlewnicę roztopioną miedzią w nieutleniającej atmosferze i wygrzewa się w temperaturze nieco wyższej niż temperatura roztopionej miedzi przez około 5—12 minut w celu wytworzenia warstwy dyfuzyjnej, a następnie wyjmuje się wlewkę z wlewnicy i poddaje się go obróbce plastycznej na gorąco i na zimno aż do uzyskania założonych wymiarów przekroju bimetalicznej kształtki.

Wynalazek ma zastosowanie do komutatorów maszyn elektrycznych. (3 zastrzeżenia)

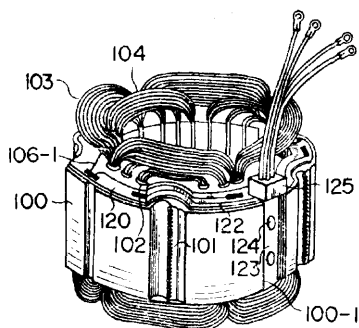
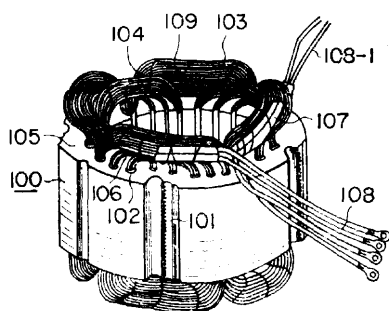
21d¹ H02k

P. 162180

27.04.1973

Pierwszeństwo: 28.04.1972 - Japonia (nr 42947/1972)
Hitachi, Ltd. Tokio, Japonia (Iko Fukazawa, Seiji
Ise).

Maszyna elektryczna o konstrukcji dostosowanej do automatycznego montażu statora i obróbki końcówek uzwojenia statora. Zastosowano elementy przewodzące jako pośrednie doprowadzenia (108), do których dołączono końcówki (106) uzwojenia statora (100), które z kolei są połączone z zewnętrznymi doprowadzeniami (125) umożliwiającymi doprowadzenie prądu. (14 zastrzeżeń)



H02m

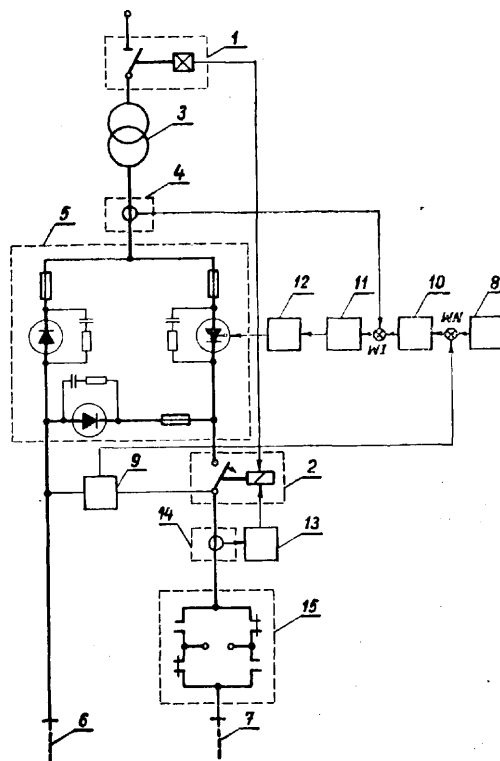
P. 161276

15.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Franciszek Szczucki).

Przewoźna stacja przekształtnikowa. Stacja przekształtnikowa jest zasilana z sieci energetycznej poprzez odłącznik (1) połączony blokadą z wyłącznikiem (2), a jej charakterystyki prądowo-napięciowe na wyjściu są dostosowane do różnego rodzaju odbiorników w przemyśle górniczym za pomocą prostowniczego zestawu (5) połączonego elektronicznym sterownikiem (12), do którego sygnał sterujący jest

doprowadzony z regulatora (11) i <10>, które to regulatory są połączone z wieloprogramowym zadającym członem (8), czujnikiem (4) prądu i czujnikiem (9) napięcia wyprostowanego. Na wyjściu prostowniczego zestawu (5) jest szybki wyłącznik (2), połączony układem blokady z odłącznikiem (1) i różniczkującym przekaźnikiem (13), którego wejście jest połączone z czujnikiem (14). Odpływ zawierający szybki wyłącznik (2) jest połączony z rewersyjnym łącznikiem (15). (3 zastrzeżenia)

21d⁴; H01p

P. 161298

15.03.1973

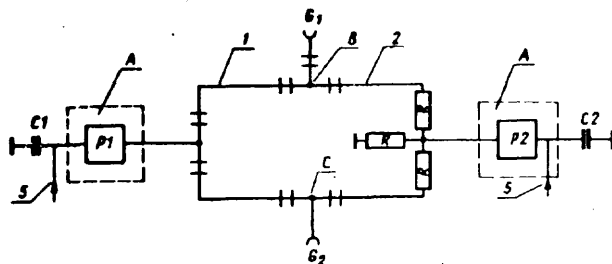
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Anna Kupczyk, Michał Głuszyk, Henryk Wojtowicz).

Szybko działający układ transmisji sygnału w sieci mikrofalowej. Przedmiotem wynalazku jest szybko działający układ transmisji sygnału w sieci mikrofalowej. Układ ten jest przeznaczony do pracy w urządzeniach radiolokacyjnych i radiokomunikacyjnych.

Szybko działający układ transmisji sygnału jest urządzeniem elektronicznym, zawierającym mikrofalową sieć transmisyjną, zbudowaną z dwóch linii transmisyjnych z poprzecznym rodzajem fali elektromagnetycznych, zawierających diody przełączające w strukturach dopasowujących oraz rezystory tłumiące.

Istotą technicznego rozwiązania układu według wynalazku jest to, że jego linia transmisyjna (2) zawiera rezystory tłumiące (R) z zachowaniem ciągłości impedancji falowej, a linie (1) i (2) są wzajemnie połączone w punktach (B) i (C), stanowiących zarazem miejsca wprowadzania i odbierania transmitowanego sygnału, zaś diody przełączające (P1) i (P2) w strukturach (A) są włączone do linii (1) i (2), dzieląc ich

długości elektryczne w stosunku $\lambda/4$: $\lambda/4$ (1 : 1), które to linie zapewniają równocześnie transformację stanu zwarcia lub rozwarcia do punktów (B) i (C), wytwarzanego w zależności od znaku napięcia polaryzacji diod (P1) i (P2). (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 161271

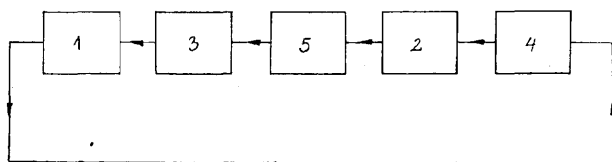
14.03.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Leszczyński, Andrzej Mościcki, Andrzej Wyszacki).

Układ wobulacyjny do pomiaru rezystancji szeregowych kondensatorów przy małej wartości napięcia pomiarowego, do 50 mV, zawiera generator napięcia sinusoidalnego (1) połączony z obwodem pomiarowym (2), złożonym z równolegle połączonych cewki indukcyjnej i kondensatora badanego, za pośrednictwem układu sprzęgającego (4). Obwód pomiarowy (2) jest połączony także z oscyloskopem katodowym (5), którego generator podstawy czasu jest połączony z układem **waraktorowym** (3) połączonym także z generatorem napięcia sinusoidalnego (1) o stałej amplitudzie i częstotliwości **przestrzajanej** okresowo ze stałą dewiacją wokół częstotliwości rezonansowej obwodu pomiarowego (2).

Pomiar dobroci kondensatorów jest dokonywany przy pomocy oscyloskopu katodowego (5), na ekranie którego pojawia się krzywa rezonansowa, rezonansowego obwodu pomiarowego (2). Piłokształtne napięcie generatora podstawy czasu oscyloskopu katodowego (5), dołączonego do obwodu pomiarowego (2) powoduje, iż częstota powtarzania dewiacji częstotliwości generatora (1) jest funkcją częstotliwości generatora podstawy czasu. Powoduje to otrzymanie na ekranie oscyloskopu katodowego (5) stabilnego w czasie obrazu krzywej rezonansowej.

Pomiar rezystancji szeregowych kondensatorów polega na porównaniu amplitudy i kształtu krzywej rezonansowej obwodu pomiarowego (2) zawierającego wzorcowy kondensator z amplitudą i kształtem krzywej obwodu z kondensatorem badanym. (1 zastrzeżenie)



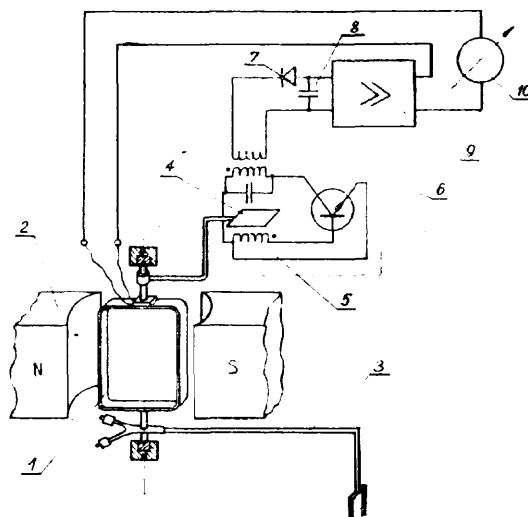
21e; G01r

P. 161394

21.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Fuliński, Wojciech Grotowski).

Automatyczny momentometr elektromechaniczny według wynalazku służy do pomiaru momentów w miernikach elektrycznych i licznikach energii elektrycznej. Zbudowany jest z cewki (1) umieszczonej obrotowo między biegunami magnesu (2) i wyposażonej w ekran (4), który umieszczony jest w szczeliny między cewkami (5) sterującymi generatora (6). Wyjście generatora (6) połączone jest poprzez wzmacniacz (9) i miernik (10) z uzwojeniem cewki (1) raomentometru i momentu badanego. Wartość natężenia prądu w obwodzie cewki momentometru jest regulowana w zależności od zmiany sprzężenia magnetycznego pomiędzy cewkami sterującymi generatora. Momentometr pozwala na pomiar z dokładnością około 2%. (1 zastrzeżenie)



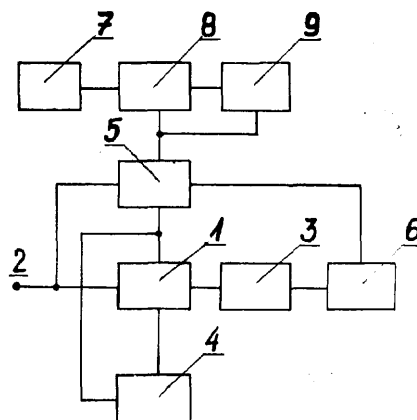
21e; G01r

P. 161460

22.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Janiczek).

Układ do przetwarzania średniej wartości napięcia zmiennego na liczbę impulsów. Przedmiotem wynalazku jest układ do przetwarzania średniej wartości napięcia zmiennego na liczbę impulsów, zawierający przełącznik sterowany (1) z bloku sterowania (5), łączący wejście integratora (3) z wejściem (2) układu lub z wyjściem źródła (4) napięcia odniesienia. Wyjście integratora (3) połączone jest z wejściem komparatora (6). Impulsy z wyjścia komparatora (6) doprowadzone są do bloku sterowania (5). Sygnałami z bloku sterowania (5) kasowany jest licznik (9) oraz otwierana i zamykana jest bramka (8), przez którą doprowadzane są do licznika impulsy z generatora (7) częstotliwości wzorcowych. Do bloku sterowania (5) doprowadzone jest przetwarzane napięcie zmienne. Istota wynalazku polega na tym, że układ posiada źródło (4) napięcia odniesienia generujące napięcie stałe o wartości proporcjonalnej do czasu całkowania przetwarzanego napięcia, sterowane z bloku sterowania (5). (1 zastrzeżenie)



21g; H01h

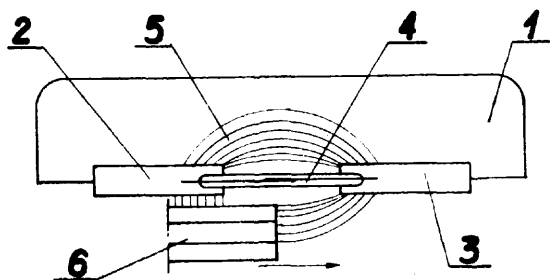
P. 161398

21.03.1973

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Jan Bober).

Przekaznik magnetyczny, zwłaszcza do automatycznych obwodów sterowniczych stosowanych głównie w pracach technologicznych przy produkcji wyrobów metodą wielkoseryjną lub masową znamienny tym, że składa się z obudowy (1) zawierającej stałe magnesy (2) i (3) oraz zestyku magnetycznego (4) umieszczonego w obszarze, w którym pole magnetyczne magnesów (2) i (3) jest równe zero. W celu uporząd-

kowania i wzmocnienia pola magnetycznego (5) bieguny magnesów (2) i (3) uszeregowane są przemiennie. Przekaznik działa w przypadku zakłócenia pola magnetycznego (5) przez przemieszczający się w nim przedmiot (6) wykonany z materiału ferromagnetycznego. (1 zastrzeżenie)



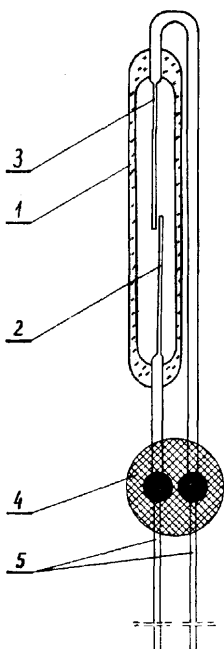
21 g; H01h

P. 161472

23.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stefan Jankowski, Wojciech Stępniewski).

Kontaktron o zredukowanym wpływie sił termoelektrycznych. Przedmiotem wynalazku jest kontaktron o zredukowanym wpływie sił termoelektrycznych, stosowany zwłaszcza w obwodach mikromocy prądu elektrycznego. Istota wynalazku polega na zapewnieniu jednakowej temperatury wyprowadzeń zestyków kontaktronu, łączonych przewodami (5) z obwodami mikromocy. Końce zestyków (2, 3) umieszczone są we wspólnym łączniku (4) wypełnionym materiałem dielektrycznym o dobrej przewodności cieplnej, dzięki czemu połączenia kontaktronu z przewodami (5) znajdują się w jednakowej temperaturze, a więc siły termoelektryczne powstające na poszczególnych połączeniach są kompensowane w znacznym stopniu. (1 zastrzeżenie)



21g; H02m

P. 161876

12.04.1973

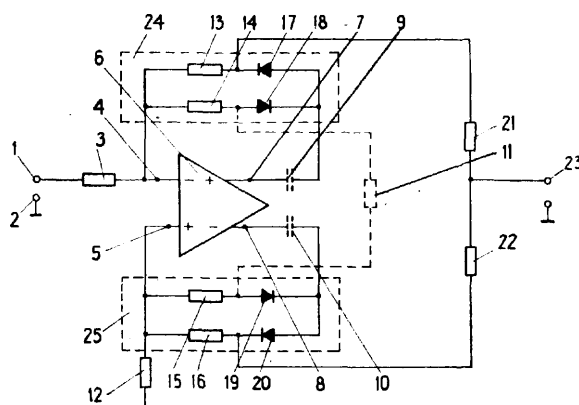
Pierwszeństwo: 13.04.1972 - NRD (WPG01r/162269)

Kombinat VEB Funkwerke Erfurt, Erfurt, NRD.

Prostownik **dwupołkowy** liniowy przy zastosowaniu wzmacniacza (6) operacyjnego w postaci wzmacniacza różnicowego z wejściami (4, 5) i wyjściami (7, 8) różnicowymi. Wyjścia (7, 8) różnicowe są połączone każdorazowo z inwersyjnymi wejściami (4,

5) poprzez obwody ujemnego sprzężenia zwrotnego (24, 25), z których każdy składa się z szeregowego połączenia opornika (13, 14, 15, 16) z diodą (17, 18, 19, 20), przy czym diody (17, 18) względnie (19, 20) w każdym z dwóch obwodów (24, 25) ujemnego sprzężenia zwrotnego są spolaryzowane przeciwnie i wyjście (23) jest połączone poprzez oporniki (21, 22) odsprężające każdorazowo z gałęzią ujemnego sprzężenia zwrotnego między diodą (17, 20), a opornik (13, 16) każdego z dwóch obwodów (24, 25) ujemnego sprzężenia zwrotnego, którego diody (17, 20) są spolaryzowane zgodnie. Wyjścia wzmacniacza operacyjnego są połączone z obwodami ujemnego sprzężenia zwrotnego poprzez kondensatory oddzielające (9, 10). Obwody (24, 25) ujemnego sprzężenia zwrotnego nie obciążone opornikami (21, 22) są połączone każdorazowo między diodą (18, 19) a opornikiem (14, 15) poprzez opornik kompensacyjny (11).

Prostownik dwupołkowy jest stosowany w elektronicznej technice pomiarowej, w technice regulacji i w analogowej technice obliczeniowej do tworzenia modułów. (3 zastrzeżenia)

21k⁹;

H01m

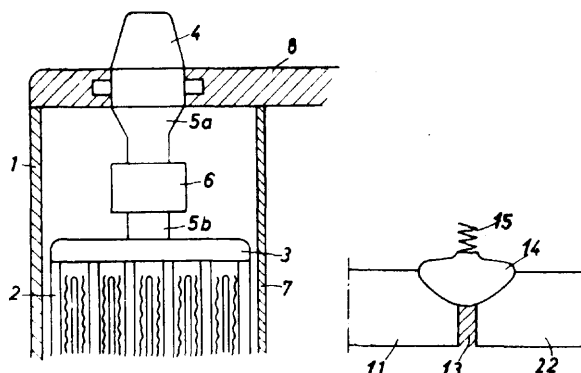
P. 162150

26.04.1973

Pierwszeństwo: 26.04.1972 - Szwecja (5478/72)

Aktiebolaget TUDOR, Sztokholm, Szwecja (Gunnar E. Ekström).

Bateria akumulatorów dla pojazdów. Bateria akumulatorów, zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych, zawierająca wbudowany w akumulator wyłącznik bezpieczeństwa (6), który przy nagłej zmianie prędkości jazdy odłącza instalację od akumulatora. Ponowne



połączenie może nastąpić tylko pod wpływem działania czynnika zewnętrznego. Wyłącznik bezpieczeństwa (6) składa się z metalowego elementu (14) bocznikującego znajdującego się we wnętrzu dwie oddzielne przewodzące części (11, 12). Element bocznikujący jest połączony z tymi częściami w sposób rozłączny wskutek działania siły. (6 zastrzeżeń)

21n'; H04n

P. 161148

09.03.1973

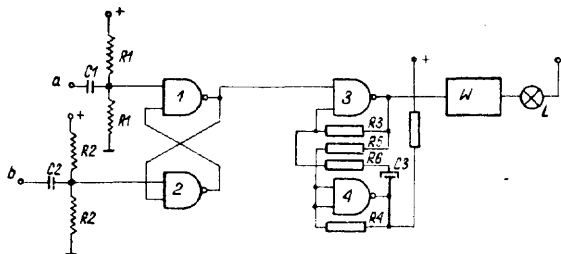
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Andrzej Bartosiak, Piotr Gilar, Waław Zimny).

Sposób automatycznej sygnalizacji zaniku sygnału identyfikacji lub braku synfazowości przełączania w koderach telewizji kolorowej systemu SECAM i układ do stosowania tego sposobu. Sposób automatycznej identyfikacji zaniku sygnału identyfikacji lub braku synfazowości przełączania w koderach telewizji kolorowej systemu SECAM i układ do stosowania tego sposobu według fig. 2 polega na tym, że impulsy częstotliwości odchylania pionowego zawarte w okresie między pierwszym a ostatnim impulsem wyrównawczym doprowadza się do jednego wejścia przerzutnika R—S składającego się z dwóch bramek (1) i (2), powodując na jego wyjściu poziom logiczny „1”. Na drugie wejście tego przerzutnika doprowadza się z zewnątrz sygnał identyfikacji lub impulsy uzyskane z porównania w detektorze parzystości (5) dwóch sygnałów, w wyniku których uzyskuje się poziom logiczny „0” przerzutnika R—S.

Wyjście przerzutnika R—S jest połączone z multiwibratorem na dwóch brawkach (3) i (4), na wyjściu którego włączony jest wzmacniacz (W) z lampką sygnalizacyjną (L).

W wyniku zaniku sygnału identyfikacji, odpowiadający poziomowi „1” przerzutnika R—S multiwibrator generuje, powodując świecenie lampki sygnalizacyjnej (L) światłem przerywanym.

Prawidłowej pracy kodera odpowiada poziom „0” przerzutnika, a zatem ciągłe świecenie lampki sygnalizacyjnej (L), która równocześnie sygnalizuje obecność napięcia zasilającego. (4 zastrzeżenia)

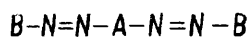


22a

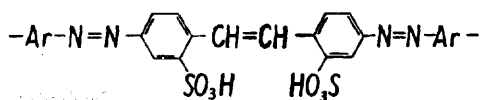
P. 157087

03.08.1972

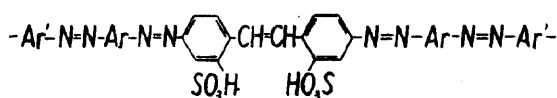
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz (Andrzej Kujawski, Jerzy Jabłoński, Lucjan Szuster, Wiesław Pawłowski, Teresa Michalczyk, Jerzy Papierski).



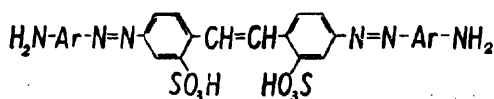
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

Sposób wytwarzania nowych **pollazowych** barwników pochodnych stilbenu o ogólnym wzorze 1, w którym B oznacza resztę składnika biernego lub resztę barwnika monoazowego, posiadającego grupy umożliwiające sprzężenie, a A oznacza układ o wzorze 2 lub 3, w którym Ar i Ar' oznaczają reszty naftalenu, sulfo naftalenu, sulfonaftolu, dwusulfonaftolu, benzeno albo reszty heterocykliczne i mogą być jednakowe lub różne, znamienny tym, że barwnik disazowy o ogólnym wzorze 4 lub barwnik tetrakisazowy o ogólnym wzorze 5 poddaje się reakcji dwuazowania i sprzężania z typowym składnikiem biernym lub z barwnikiem monoazowym, posiadającym grupy umożliwiające sprzężenie.

22a

P. 157208

10.08.1972

Zakłady Przemysłu Barwników „**Boruta**” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz (Jerzy Granosik, Zdzisław Zaremba, Adam Siekierzyński, Zygmunt Koziecki).

Sposób wytwarzania reaktywnych barwników antrachinonowych przez kondensację kwasu 1-amino-4-(3'-aminoanilino)-antrachinono-2,4'-dwusulfonowego z chlorkiem cyjanuru oraz z kwasem metanilowym, sulfanilowym lub amoniakiem, znamienny tym, że kondensację z chlorkiem cyjanuru przeprowadza się w środowisku kwaśnym, a następnie działa fosforanem trójsodowym do uzyskania trwałej wartości pH 6,8—7,0, po czym wydziela przez wysolenie chlorkiem potasu i poddaje drugiej kondensacji w temperaturze 20—25°C z kwasem metanilowym lub sulfanilowym wobec fosforanu trójsodowego jako środka zobojętniającego i stabilizującego względnie poddaje drugorzędnej kondensacji z amoniakiem.

22a; C09b

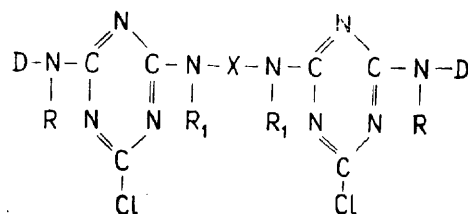
P. 162138

07.01.1970

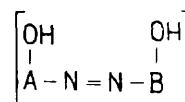
Pierwszeństwo: 16.01.1969 - Wielka Brytania (nr 2663)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

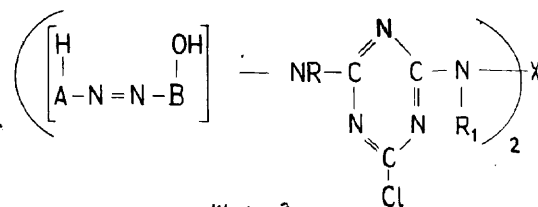
Sposób wytwarzania barwników reaktywnych o ogólnym wzorze 1, w którym D oznacza rodnik kompleksu miedziowego związku monoazowego zawierającego co najmniej 1 grupę SO_3H , o ogólnym wzorze 2, w którym A oznacza rodnik benzenowy lub



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

naftalenowy, a B oznacza rodnik naftalenowy i jeden z symboli A lub B zawiera grupę NR, symbole R i R₁ oznaczają atomy wodoru albo rodniki alifatyczne nasycone o nie więcej niż 4 atomach węgla, a X oznacza pierścień benzenowy, dwufenylenowy lub naftalenowy, ewentualnie podstawiony lub rodnik alifatyczny co najmniej o 2 atomach węgla lub grupa R₁N—X—NR₁ oznacza rodnik 1,4-piperazylenowy, znamienny tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym X, R, R₁, A i B mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z solą miedzi w obecności środka utleniającego. (4 zastrzeżenia)

22f P. 155220 08.05.1972

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Permedia”, Lublin, Polska (Włodzimierz Kiszczak, Józef Tokarzewski, Andrzej Statkiewicz, Bogdan Szczepanik, Władysław Drozd).

Sposób otrzymywania pigmentów kadmowych żółtych i czerwonych osadzanych na krzemionce lub mieszaninie krzemionki i krzemianów metali ciężkich poprzez kalcynację substratów reakcji, a następnie zmielenie, przemycie i wysuszenie pigmentu, znamienny tym, że do surowców wyjściowych przed reakcją lub do jednego z nich, najlepiej zaś do soli kadmowej, dodawana jest krzemionka lub krzemiany metali ciężkich w ilościach do 40% wagowych w stosunku do masy uzyskanego pigmentu, przy czym krzemionka dodawana jest w postaci żelu lub wytrącona ze szkła wodnego zmieszanego z innymi substratami reakcji przez dodanie kwasu siarkowego lub azotowego i przemycie od rozpuszczalnych soli sodowych tych kwasów powstałych w wyniku reakcji ze szkłem wodnym.

22g P. 131894 21.02.1969

Bronisław Wołoszyn, Warszawa, Zdzisław Deutryk, Warszawa.

Sposób wytwarzania uniwersalnej podstawy do tuszów i wkładów do długopisów, znamienny tym, że na ciepło w obecności kwasu solnego kondensuje się krezol z aldehydem mrówkowym, myje się półprodukt wodą, a następnie dodaje do niego alkoholu wiele wodorotlenowego, najkorzystniej glikolu etylenowego, podnosząc stopniowo temperaturę aż do osiągnięcia klarownego produktu nierozpuszczalnego w wodzie.

22g P. 151496 11.11.1971

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Józef Leszczyński, Jerzy Zgadzaj, Krystyna Bartosiewicz, Wszepeł Pietrzyk).

Sposób wytwarzania płynnego środka ornamentacyjnego do konserwacji przeciwwilgociowej i antykorozyjnej dachów i elementów konstrukcyjnych na podłożu asfaltu i pyłu aluminiowego, znamienny tym, że w temperaturze od 70—130°C ogrzewa się 5—20% wagowych asfaltu, 5—12% wagowych oligomerów styrenu o niskim średnim ciężarze cząsteczkowym, 3—10% wagowych paku lub żywicy kumaronowo-indenowej w obecności 0,1—1% wagowego bezwodnika ftalowego, po czym powstały kopolimer łączy się z 0,1—0,5% wagowymi mydłami kwasów tłuszczowych i trójetanoloaminy, 6—12% wagowymi pyłu aluminiowego oraz znanymi rozpuszczalnikami i wypełniaczami, korzystnie z solwentnaftą lub ksylenem w ilości 35—49% wagowych, pyłem azbestowym w ilości 5—10% wagowych i talkiem w ilości 5—15% wagowych.

22g; C09d P. 161813 10.04.1973

Pierwszeństwo: 10.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 242793)

Continental Can Company, Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Sol B. Radiove, Abraham Ravve, Kenneth H. Brown).

Podatna na fotopolimeryzację mieszanina powłoko-
twórcza złożona w większej części z beta-hydroksy-

estru i w mniejszej części z ulegającego polimeryzacji estru kwasu itakonowego.

Mieszanki powłokotwórcze zawierają ewentualnie poliakrylan i fotouczulacz.

Podatne na fotopolimeryzację mieszanki powłokotwórcze są użyteczne przy wytwarzaniu nośników farb drukarskich, które po nadrukowaniu na podłożu wysychają błyskawicznie pod działaniem promieniowania nadfioletowego. Lepszą przyczepność mieszanek powłokotwórczych do powierzchni metalowych osiąga się, ogrzewając je po napromieniowaniu.

(33 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 161965 17.04.1973

Pierwszeństwo: 19.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 22 18 900.0)

Norddeutsche Affinerie, Hamburg, Niemiecka Republika Federalna (Reinhold Schulze).

Sposób wytwarzania powierzchni aktywnych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powierzchni aktywnych przez powlekanie odpowiednich podłoży roztworami lub zawiesinami składników reakcji, które same są już aktywne albo są aktywowane przez późniejszą obróbkę.

Cechą wynalazku jest to, że do roztworów lub zawiesin tych składników reakcji dodaje się mieszaniny środków wiążących, z których co najmniej jeden działa jako czynnik koagulujący dla składników reakcji i które na podłożach tworzą lepkie, silnie przyczepne i jednocześnie zdolne do pęcznienia powłoki zawierające te składniki reakcji. (14 zastrzeżeń)

23c; C10m P. 161199 10.03.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Michalina Wiekiera, Grzegorz Chądzyński, Sylwia Włodarczyk).

Srodek chłodząco-skrawający do obróbki metali, zwłaszcza kulek łożysk toczonych. Przedmiotem wynalazku jest bezolejowy preparat chłodząco-skrawający do obróbki metali, szczególnie kulek łożyskowych metodą flashing. Srodek wg wynalazku jest preparatem dwuskładnikowym: składa się z koncentratu wodnej emulsji, utworzonej z pochodnych pentaerytrytu lub/i d-sorbitu, oleju silikonowego, stabilizatora emulsji i inhibitorów korozji, oraz ze składnika stałego stanowiącego mieszaninę soli alkalicznych, zawierającą azotyn sodu. Srodek zapewnia właściwe odprowadzenie ciepła, właściwą skrawalność oraz poślizg kulek pomiędzy tarczami skrawającymi, posiada dobre własności zmywające oraz zapewnia świeżo skrawanej powierzchni metalu ochronę antykorozyjną. (3 zastrzeżenia)

23e; C10d P. 161093 06.03.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Elżbieta Kończak).

Srodek do usuwania zabrudzeń, zwłaszcza z kołnierzyków i mankietów. Srodek zawiera mieszaninę estrów siarkowych alkoholi tłuszczowych i oleju rybnego oraz rozpuszczalników organicznych w ilościach 8—15% wagowych, sól sodową estru siarkowego alkoholu oleinowego i cetylowego w ilościach 10—50% wagowych, etoksylogowany kwas oleinowy z siedmioma molami tlenu etylenu w ilościach 0—5—7% wagowych, wodę amoniakalną w ilościach 0,5—3% wagowych, i wodę w ilości 32% wagowych. Srodek do usuwania zabrudzeń, zwłaszcza z kołnierzyków i mankietów, znajduje szerokie zastosowanie w pralnictwie wyrobów tekstylnych wszystkich tkanin syntetycznych i naturalnych, a zwłaszcza w gospodarstwie domowym.

(1 zastrzeżenie)

25a

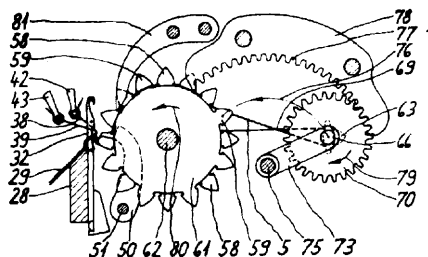
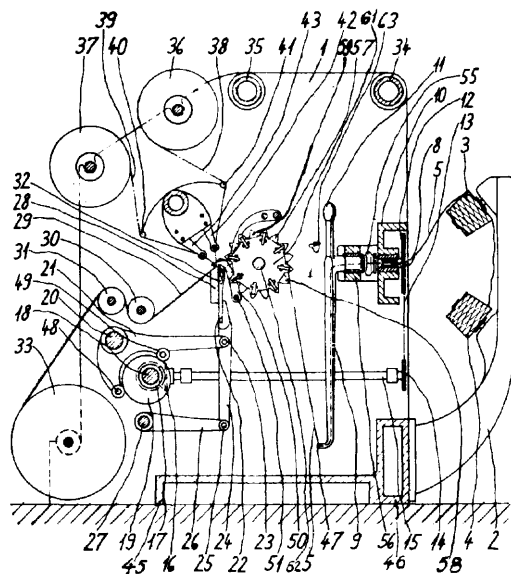
P. 139180

04.03.1970

Pierwszeństwo: 13.03.1969, 23.04.1969 r. - NRF

Dr Ing. Walter Reiners, Monchenglandbag, NRF, (Stefan Fürst).

Urządzenie do podawania osnowy poprzecznej w dziewiarce osnowowej, zwłaszcza w dziewiarce raszłowej, posiadające prowadnik nitki zamocowany na końcu osadzonego obrotowo pręta i wykonującego obroty po torze w przybliżeniu kołowym na całej szerokości dzianiny, znamienne tym, że ma zaczepy (58), (59) w postaci zęba lub kołka, wierchołkami zwrócone w kierunku dziewiarskich igieł (32).



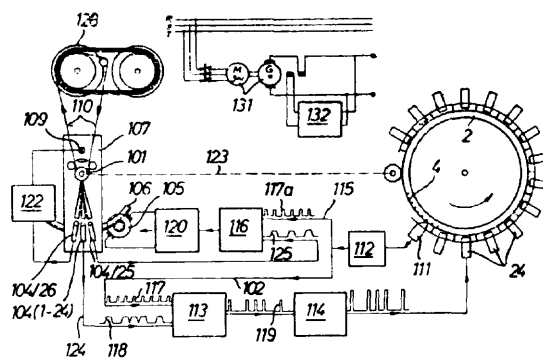
25a

P. 143682

07.03.1966

Franz Morat G.m.b.H. Stuttgart-Waihingen, Niemiecka Republika Federalna (Richard Schmidt i Hans Joachim Stock).

Urządzenie do sterowania programowego urządzenia elektronicznego do wybierania igieł w co najmniej jednosystemowej szydełkarce okrągłej, mającej cylinder igłowy, taśmę sterującą z perforacją brzegową lub bez perforacji brzegowej i liczbą ścieżek, jaka jest liczba systemów szydełkowania w szydełkarce, urządzenie odczytujące optyczno-elektryczne z fotokomórką i lampą do odczytywania ścieżek sterujących z taśmy sterującej oraz urządzenie do wytwarzania elektrycznych sygnałów sterujących oddziaływających na urządzenie do wybierania igieł, znamienne tym, że zawiera ponadto co najmniej jedno urządzenie do regulacji i dozoru pracy urządzenia do sterowania programowego urządzenia do wybierania igieł i dodatkową ścieżkę sterującą na taśmie sterującej (110), współpracującą z urządzeniem do regulacji i dozoru pracy urządzenia do sterowania programowego urządzenia do wybierania igieł.



26d; C01k

P. 161217

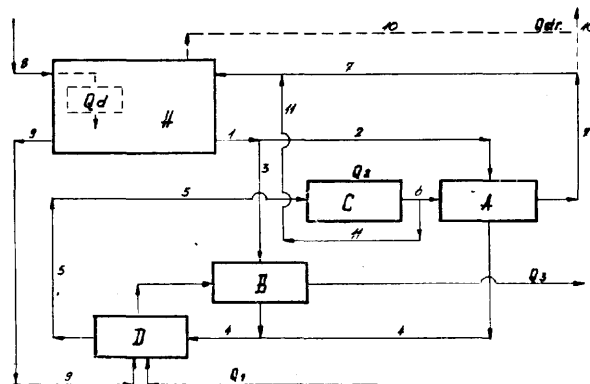
12.03.1973

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Palicki).

Sposób oczyszczania powietrza z par palnych związków organicznych metodą katalitycznego spalania według wynalazku charakteryzuje się tym, że oczyszczone i ogrzane w instalacji powietrze wykorzystuje się do celów ogrzewczych i/lub technologicznych.

Zanieczyszczone powietrze, odciągane z produkcyjnych pomieszczeń (H) przewodem (1), rozdziela się na dwa strumienie. Jeden strumień wprowadza się przewodem (2) do rekuperatora (A), gdzie zanieczyszczone powietrze podgrzewa się wstępnie gorącym powietrzem z reaktora kontaktowego (C). Drugi strumień wprowadza się przewodem (3) do rekuperatora (B), gdzie zanieczyszczone powietrze podgrzewane jest gazami spalinyowymi z wymiennika ciepła (D). Oba te strumienie ponownie się łączy i wprowadza przewodem (4) do wymiennika ciepła (D), w którym zanieczyszczone powietrze zostaje ostatecznie podgrzane do temperatury niezbędnej dla przebiegu procesu katalitycznego spalania zanieczyszczeń organicznych w reaktorze kontaktowym (C). Ciepło spalania tych zanieczyszczeń podgrzewa dodatkowo powietrze w reaktorze kontaktowym (C). Oczyszczone, gorące powietrze z reaktora kontaktowego (C) można wprowadzić z powrotem do pomieszczeń produkcyjnych.

(4 zastrzeżenia)



28a

P. 157078

02.08.1972

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wandalin Kremky, Jan Kraft, Włodzimierz Lipniacki, Czesław Molenda, Marian Nowocien, Krzysztof Rogowski).

Środek natłuszczający do skór chromowych i kombinowanych, znamienne tym, że zawiera produkty reakcji etanolamin z kwasami tłuszczowymi poddane dalej estryfikacji bezwodnikiem kwasu maleinowego lub mieszaniną bezwodników kwasów dwulfar-

boksylowych, prowadzonej do osiągnięcia zawartości grup karboksylowych równej połowie lub niższej ich pierwotnej ilości, a następnie poddawane sulfonowaniu oraz substancje hydrofobowe, parafinę, woski, oleje i tłuszcze w ilości od 0 do 50% w stosunku do etanoloamidów.

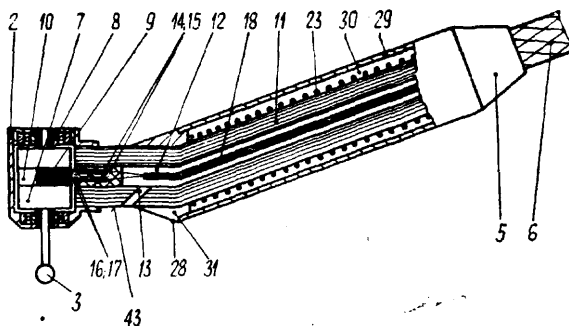
29b

P. 151669

20.11.1971

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Edward Masłowski, Zbigniew Rybicki, Stefan Bulik, Henryk Lipecki).

Sposób wzmacniania runa włókniny wytwarzanego bezpośrednio w procesie formowania włókien chemicznych ze stopów lub roztworów polimerów włóknotwórczych, znamienny tym, że na powierzchnię runa włókniny wytworzonego z ciągłych włókien chemicznych wytłacza się z wielootworowej dyszy lub dysz przedziałniczych umieszczonych w odpowiedniej odległości nad powierzchnią runa, roztwór lub stop polimeru włóknotwórczego z prędkością liniową równą lub większą od prędkości liniowej przesuwającego się na ruchomym podłożu runa, przy czym wytłaczane w ten sposób strużki polimeru opadają grawitacyjnie, bez udziału dodatkowych sił odbierających, na powierzchnię runa i układają się na niej w postaci mo-
nofili.



30h

P. 129930

06.11.1968

Pierwszeństwo: 2 lutego 1968 r. - NRD

VEB Berlin Kosmetik, Berlin, NRD.

Zdolna do tworzenia emulsji z wodą mieszanina oleju roślinnego lub zwierzęcego ze znanym i rozpuszczalnym w oleju emulgatorem opartym na bazie oksyetylowanych związków czynnych na granicy faz, znamienna tym, że zawiera 90—99 części wagowych oleju roślinnego lub zwierzęcego oraz 1—10 części wagowych emulgatora, jak i 1—10% wagowych epoksydowanego trójglicerydu kwasu tłuszczowego.

30a; A61b

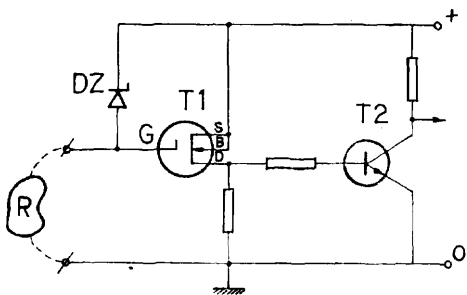
P. 161073

06.03.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Wojciech Turewicz).

Czujnik dotknięcia. Przedmiotem wynalazku jest czujnik dotknięcia przeznaczony głównie dla potrzeb biologii w zakresie badań reakcji instrumentalnych zwierząt laboratoryjnych, jak również znajdujący zastosowanie w innych systemach sterowania, na przykład alarmowych i zabezpieczających. W czujniku jako element detekcyjny zastosowano tranzystor polowy (T_1) typu MOSFET z kanałem normalnie zamkniętym typu P, na którego wejściu zastosowano diodę Zenera (DZ) w celu zabezpieczenia bramki tranzystora polowego (T_1) a z drugiej strony tranzystor krzemowy (T_2) połączony z układem wykonawczym.

Ze względu na zastosowane tranzystory układ czujnika dotknięcia może być zasilany również z baterii ogniów. (1 zastrzeżenie)



30b; A61c

P. 160993

01.03.1973

Pierwszeństwo: 3.03.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (WPA61c/161306)

VEB Kombinat Medizin- und Labortechnik Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerd Fleischer).

Kątnica dentystyczna o napędzie bezpośrednim charakteryzuje się tym, że w głowicy (2) umieszczony jest połączony z wirującym narzędziem (3) wirnik (7), który jest usytuowany w polu magnesu (43) umieszczonego w uchwycie (4), a ponadto kątnica wyposażona jest w środki odpowiednie do uzyskania działania przeciennego, umieszczone między wirnikiem (7) a magnesem (43), powodujące stały lub zmieniający się ruch obrotowy wirnika, (11 zastrzeżeń)

30h; A61k

P. 160818

19.02.1973

Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Filo-farm”, Bydgoszcz, Polska (Lesław Wichliński, Jadwiga Wojciechowska, Hanka Lis, Irena Drabik, Bogdan Siudziński).

Sposób zapobiegania rozkładowi się **dwuhydroergotaminy** i dwuhydroergotoksyny w płynnych preparatach farmaceutycznych. Alkaloidy sporyszu oraz ich **półsyntetyczne dwuhydropochodne** odznaczają się dużą nietrwałością w roztworach wodnych. Sposób według wynalazku polega na rozpuszczeniu w roztworach preparatów dwuhydroergotaminy bądź dwuhydroergotoksyny kwasu askonbowego w ilości 0,05%. Wyniki przeprowadzonych badań ww. preparatów wskazują, że dodatek 0,05% kwasu askorbowego, jako przeciwutleniacza, w skuteczny sposób zapobiega przyspieszonemu rozkładowi alkaloidów i przedłuża trwałość preparatów. (1 zastrzeżenie)

30h; A61k

P. 161085

05.03.1973

Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Poznań, Polska (Longin Rafiński, Stefania Perz, Zofia Tanaś).

Sposób wytwarzania podłoża nośnego do leków podawanych doustnie w celu zamaskowania nieprzyjemnego smaku leków przy zapoczątkowanym wchłanianiu ich przez błony śluzowe jamy ustnej. W tym celu stosuje się irysopodobne masy nośne otrzymane przez zmieszanie cukrów, jak sacharoza, glukoza, **syrop** ziemniaczany, zadanych środkami uplastyczniającymi nie zmieniającymi się przez szereg lat w swych właściwościach w postaci wysokonasasyconych tłuszczów grupy „**adepts solidus**” w ilościach do około 10% związkami powierzchniowo-czynnymi o liczbie równowagi **hydrofilno-lipofilowej 4—6** w ilości około 1% oraz wosków naturalnych, parafiny, **cerezy** lub ich mieszanek w ilościach około 0,3%, którą to mieszaninę ogrzewa się od **130—135°C**, po czym, po obniżeniu temperatury do około **110—120°C**, dodaje się środków czynnych stanowiących lek oraz antyutleniaczy i w tym stanie spuszcza się masę na stoły, gdzie ugniata się ją w temperaturze około **70°C**, po czym w temperaturze około **50°C** formuje, roluje i kroi na kształtki zawierające dawkowany lek oraz pakuje na specjalnych przeznaczonych do tego celu agregatach.

(3 zastrzeżenia)

30h; C12d F. 161365 19.03.1973

Instytut **Przemysłu** Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Marian **Tyc**, Teodora Kadzikiewicz, Leonard **Karabin**, Józef Wyrzuc, Krystyna Taflńska, Danuta Michalak, Cecylia Komorowska).

Sposób wytwarzania **bacytracyny**. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bacytracyny na drodze fermentacji głębinowej przy użyciu szczepów z rodzaju *Bacillus*. Według wynalazku proces biosyntezy prowadzi się przy użyciu szczepów niezdolnych do tworzenia endospor lub o wybitnie ograniczonej zdolności sporulacji na płynnych pożywkach w temperaturze poniżej 42°C, korzystnie w temperaturze 33–35°C, przy równoczesnym mieszaniu i napowietrzaniu, po czym produkt wyodrębnia się w znany sposób. {1 zastrzeżenie}

30h; A61k P. 162005 18.04.1973

Pierwszeństwo:

18.04.1972 - Wielka Brytania (nr 17913/72)

18.04.1972 - Wielka Brytania (nr 17915/72)

Wilkinson Sword Limited, Londyn, Wielka Brytania (David George **Rowse**, David John Spring, John Malcolm **Gascoyne**).

Srodek wywołujący wrażenie chłodu poprzez działanie na receptory w układzie nerwowym człowieka, zawiera jako substancję aktywną drugo- lub trzeciorzędowe cykliczne lub acykliczne alkohole alifatyczne. Srodek według wynalazku znajduje zastosowanie jako składnik wyrobów toaletowych i kosmetycznych, takich jak płyn po goleniu, krem do rąk, pasta do zębów, płyn do płukania ust, mydło, bibułka higieniczna, wykałaczki oraz wyroby tytoniowe, takie jak tytoń i papierosy. (13 zastrzeżeń)

30h; A61h P. 162200 28.04.1973
12m; C01f

Pierwszeństwo: 2.06.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr **WPA** 62d/163396)

VEB Kombinat Medizin- und Labortechnik Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Wapno oddechowe dla aparatów do oddychania, do absorpcji dwutlenku węgla. Przedmiotem wynalazku jest wapno oddechowe dla medycznych aparatów do oddychania i ochronnych aparatów do oddychania do absorpcji dwutlenku węgla, którego podstawowe składniki stanowią wodorotlenek wapnia, węglan wapnia i woda. Składnik wodny stanowi mieszanina glikolu z wodą, przy czym stosuje się korzystnie glikol dwuetylenowy i glikol trójetylenowy. Dzięki obecności mieszaniny wody i glikolu w makroporach i mikroporach wapna oddechowego osiąga się to, że efekt wysuszenia podczas fazy wydechowej zostaje znacznie zmniejszony. Następnym tego jest zwiększenie możliwości przemiany wodorotlenku wapnia na węglan wapnia o dalszych 20–25%, co z kolei oznacza, że sprawność absorpcyjna wapna oddechowego zostaje zarówno powiększona, jak też ustabilizowana w ciągu znacznie większego czasu niż dotychczas. (3 zastrzeżenia)

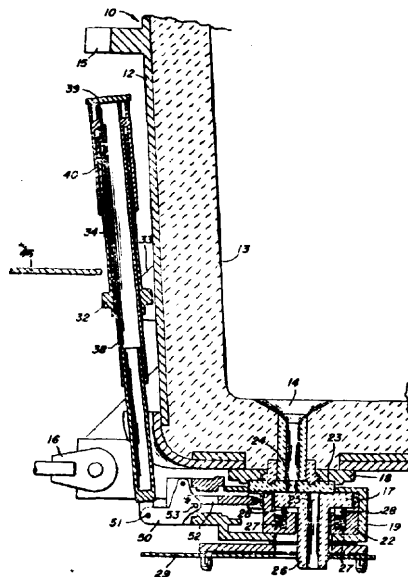
31b²; B22d P. 161651 31.03.1973

Pierwszeństwo: 26.10.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 300957)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Joseph John Klaus, Earl Page Shapland, jr).

Mechanizm uruchamiający zasuwę zamykającą denny otwór spustowy naczynia. Przedmiotem wynalazku jest mechanizm uruchamiający zasuwę zamykającą denny otwór spustowy naczynia, takiego jak kadzie odlewnicze lub hutnicze. Mechanizm zawiera urządzenie wywołujące ruch prostoliniowy umieszczone na bocznej ścianie naczynia i ustawione w przybliżeniu równoległe do tej ściany bocznej, a także układ

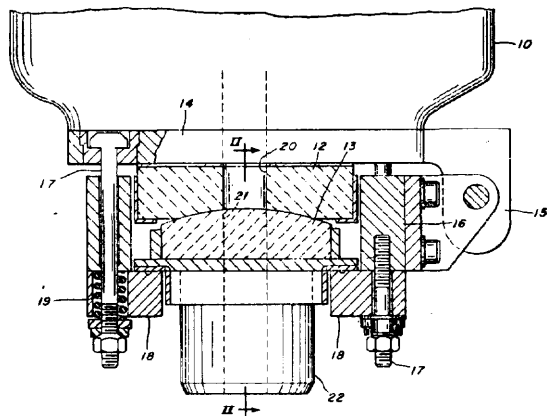
mechanicznego połączenia urządzenia wywołującego ruch prostoliniowy z zasuwą (17), który obejmuje człon łączący i człon teleskopowy (34, 38, 39, 40) przegubowo zamocowany w ścianie bocznej naczynia i połączony z urządzeniem wywołującym ruch prostoliniowy. (16 zastrzeżeń)

31b²; B22d P. 161966 17.04.1973

Pierwszeństwo: 17.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 244518)

USS Engineers and Consultants Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Calvin Emory Kelly).

Przesuwna zastawka zamykająca zbiornik do odlewania syfonowego, takich jak kadzie lub kadzie pośrednie używane do wylewania ciekłego metalu. Istotną cechą zastawki (13) jest to, że górna jej powierzchnia w przekroju poprzecznym jest wypukłą, zaś dolna powierzchnia płyty górnej (12) przytwierdzona do dna zbiornika jest powierzchnią wklęsłą współpracującą z wymieniającą górną powierzchnią wklęsłą. (5 zastrzeżeń)

31b³; B22f P. 162201 28.04.1973

Pierwszeństwo: 29.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2221218.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania **igiełkowatych, ferrimagnetycznych** tlenków żelaza **zawierających** kobalt. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania igiełkowatego, ferrimagnetycznego **γ-tlenku żelazowego** zawierającego

kobalt w ilości około 0,5—10% atomowych, polegającego na wytwarzaniu hydroksytlenku żelazowego zawierającego kobalt, odwadnianie tego związku w celu przeprowadzenia go w tlenek, redukowanie tego tlenku i ponowne utlenianie produktu redukcji, przy czym przed odwadnianiem lub redukcją produkt poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze około 600—800°C, otrzymując ferrimagnetyczny tlenek żelazowy o trwałości magnetyzacji szcztątkowej wyższej niż w przypadku tlenku nie poddawanego obróbce cieplnej.

(7 zastrzeżeń)

31b³, B22f P. 162202 28.04.1973

Pierwszeństwo: 29.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2221264.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Igiełkowaty, ferrimagnetyczny tlenek żelaza zawierający kobalt i sposób jego wytwarzania. Igiełkowaty, ferrimagnetyczny tlenek żelaza zawierający około 0,5—10% atomowych kobaltu oraz 0,05—3 wagowych dwutlenku krzemu, mający stratę magnetyzacji szcztątkowej mniejszą niż strata analogicznego produktu nie zawierającego dwutlenku krzemu. Sposób jego wytwarzania przez wytrącanie igiełkowatego hydroksytlenku żelazowego zawierającego około 0,5—10% atomowych kobaltu, a następnie odwadnianie produktu, obróbkę cieplną w temp. 650—800°C i redukcję, z tym że na igiełkowatym hydroksytlenku żelazowym podczas jego wytwarzania lub po jego wytworzeniu osadza się dwutlenek krzemu w ilości około 0,05—3% wagowych w stosunku do ilości ostatecznie otrzymanego igiełkowatego ferrimagnetycznego tlenku żelazowego.

(10 zastrzeżeń)

32a P. 157115 04.08.1972

Huta Szkła Walcowanego „Jarosławiec”. Jarosławiec k. Olkusza, Polska (Kajetan Garsztecki, Stanisław Borowski).

Sposób wytwarzania drobnoziarnistego kruszywa z gorącej szklanej tafli poddawanej powierzchniowemu działaniu schładzającemu wodą, wskutek czego szkło rozpada się na kruszywo, znamienny tym, że cała szerokość powierzchni gorącej tafli szklanej poddaje się działaniu strumienia aerozolu wodnego, przy czym najkorzystniej w miejscu nad taflą szklaną, gdzie jej temperatura odpowiada zakresowi temperatur odprężania.

32a P. 157273 14.08.1972

Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego, Warszawa (Ireneusz Śmietanko, Jerzy Cianciara, Julian Cybulski).

Sposób wytwarzania mieszaniny rozdrobnionych surowców chemicznych i mineralnych, zwłaszcza zestawu szklarskiego, polegający na odważaniu ustalonych

recepturą porcji surowców wchodzących w skład mieszaniny, przy pomocy wag automatycznych, pobierających surowce z zasobników umieszczonych nad wagami, przetransportowaniu odważonych porcji do mieszanki i wymieszaniu, znamienny tym, że zasilanie zasobników nadwagowych (7) surowcami odbywa się z pojemników transportowo-magazynowych (L), ustawionych na zasobnikach (7), przy czym pojemność zasobników (7) nie musi być większa od pojemności pojemników transportowo-magazynowych (1).

32b; C03c P. 160822 20.02.1973

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Stefan Kinel,

Teresa Młynarska, Janina Szymczak).

Sposób zwiększenia wytrzymałości mechanicznej szkła metodą wymiany jonowej. Istotą wynalazku jest zwiększenie wytrzymałości mechanicznej szkła metodą wymiany jonów mniejszych na większe w temperaturze poniżej temperatury odprężenia szkła, przy zastosowaniu środków przyspieszających proces. Środki przyspieszające proces stosuje się w postaci żelu krzemionkowego, sit molekularnych naturalnych lub sztucznych albo innych sorbentów cząsteczkowych o podobnych właściwościach, w ilości łącznej 0,5 do 20% wagowych ciężaru soli.

(2 zastrzeżenia)

32b; C03c P. 162206 28.04.1973

Pierwszeństwo:

28.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 248 444; 248 360)

11.09.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 288 193)

Owens-Corning Fiberglass Corporation, Fiberglass Tower, Toledo/Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki.

Szkło nadające się do wytwarzania włókien i sposób jego wytwarzania. Szkło nadające się do wyrobu włókien tekstylnych, nie zawierające baru ani fluoru oraz sposób jego wytwarzania. Stwierdzono, że bor i fluor stanowią potencjalne źródła zanieczyszczeń szkła w procesie wytwarzania włókien szklanych. Zestaw szkła o następującym korzystnym składzie: SiO₂ 55,5 do 60%; Al₂O₃ 9 do 14%; CaO 18 do 24%; MgO 0 do 4%; ZnO 0 do 6%; SrO 0 do 4%; BaO 0 do 6%; Li₂O, Na₂O, K₂O 0 do 1%, TiO₂ 2 do 6% i Fe₂O₃ do 1% stapia się, aby otrzymać stopione szkło o logarytmie lepkości 2,5 pauza w temperaturze 1340°C lub niższej, po czym chłodzi się stop do temperatury odpowiedniej do procesu wytwarzania włókien i ze stopu formuje włókna.

(24 zestrzeżenia)

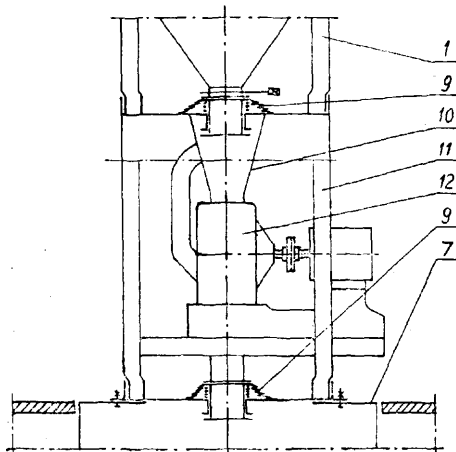
34c; A471 P. 161144 08.03.1973

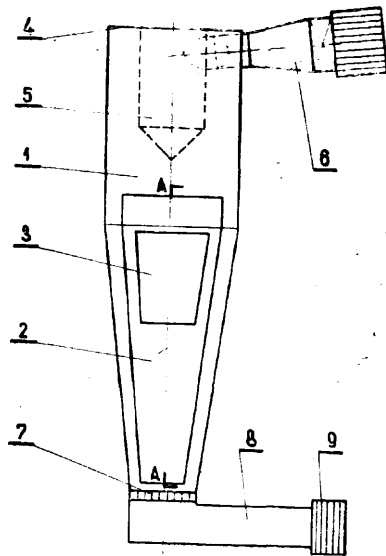
Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Józef Dudek, Marian Więckowicz, Marian Sandelewski).

Urządzenie do wstępnego odpylania i osuszania ubiorów roboczych bez ich zdejmowania, zwłaszcza ubiorów załóg górniczych, rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania szkodliwego dla zdrowia zapylenia dojdź z nadszybia do pomieszczeń funkcjonalnych na drodze do szatni oraz uzdatniania zapylnych i zawilgoconych ubiorów do dalszego użytkowania.

Urządzenie ma kabinę (1), do której wchodzi górnik po wyjeździe z dołu, wyposażoną w drzwi (2) z wizernikiem (3), oraz pokrywę (4) z przymocowaną do niej od wewnątrz kierownicą (5) ciepłego powietrza. Znany zespół nawiewny (6) podłączony na stałe do kabiny (1) wprowadza ciepłe powietrze pod jej pokrywę (4), między wewnętrzną ścianą kabiny (1), a zewnętrzną ścianą kierownicy (5), nadając wprowadzonemu powietrzu ruch obrotowy zstępujący w dół, który oczyszcza i osusza ubiór wstępnie. Kabina (1) zamknięta jest od dołu kratą (7), przez którą zapyłone powietrze schodzi do kanału wylotowego (8), wyposażonego w: filtr (9).

(1 zastrzeżenie)





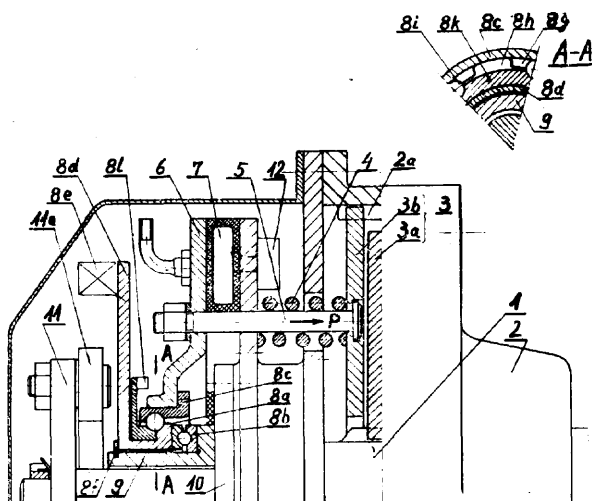
35b; B66c

P. 161087

06.03.1973

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Adam Frank).

Hamulec awaryjny ze zwalnikami mechanicznym uruchamiający się samoczynnie z chwilą przekroczenia dopuszczalnej liczby obrotów jego wału, ma zastosowanie zwłaszcza do kabiny dźwigu zębatkowego. Zwalniak mechaniczny hamulca rozwiązuje zagadnienie natychmiastowego wykorzystania wcześniej zakumulowanej siły o wartości koniecznej do uzyskania wymaganego momentu hamowania. Zwalniak mechaniczny (8) uruchamiany mechanizmem odśrodkowym



(11) stanowi zatrzask zbliżony konstrukcją do łożyska tocznego, którego pierścien wewnętrzny (8a) jest oparty o łożysko wzdłużne (8b) i połączone z dyskiem (8d); natomiast pierścień zewnętrzny (8c) osadzony w tarczy (6) ma w bieżni (8g) wycięcia (8h) w ilości równej liczbie elementów tocznych (8i), które są prowadzone w koszyczku (8k).

Dętka (7) spełnia funkcję amortyzatora regulującego oporem, wypływu powietrza przebieg narastania momentu hamującego w czasie i jednocześnie siłownikiem do ściskania sprężyn (4) w procesie odhamowania i/lub ustawienia zwalniaka mechanicznego (8) w położenie wyjściowe. (3 zastrzeżenia)

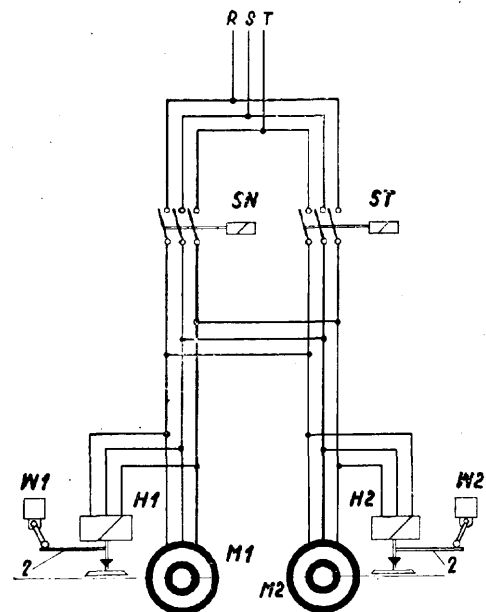
35b; B66c

P. 161430

22.03.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Ginter Rybka).

Urządzenie do kontroli równoczesnej pracy indywidualnych zespołów napędowych, stosowane w urządzeniach dźwigowych, zwłaszcza w mechanizmach jazdy suwnic bramowych i pomostowych, podaje informację o stanie zasilania silników elektrycznych (M_1, M_2) i zwalników hamulcowych (H_1, H_2) oraz sprawności ruchowej tych zwalników hamulcowych i hamulców, wyłącza wszystkie zespoły napędowe w przypadku wykrycia nieprawidłowości w postaci asymetrii lub przerwy w zasilaniu tych silników i zwalników oraz niesprawności ruchowej zwalników i hamulców. Istota wynalazku polega na wykorzystaniu zwalników hamulcowych (H_1, H_2) jako czujników reagujących na wielkość napięcia zasilania, których stan zadziałania odwzorowywany położeniem ich części ruchomych przenoszony jest bezpośrednio lub za pomocą elementów pośredniczących (2) na łączniki (W_1, W umieszczone w obwodzie sterowania indywidualnych zespołów napędowych. (1 zastrzeżenie)



35d; B66f

P. 161706

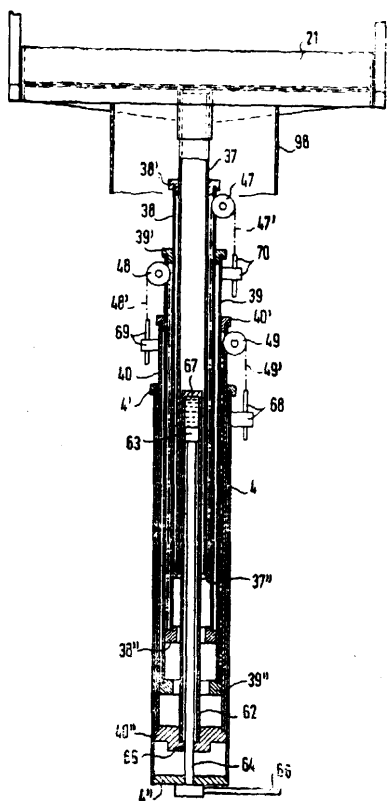
04.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1972 - Szwajcaria (nr 005082/72 i nr 005083/72)

Heinz Schellenberg, Wetzikon, Szwajcaria.

Podnośnik przewoźny z wieloma umieszczonymi względem siebie współśrodkowo rurami teleskopowymi, uruchamiany czysto mechanicznie, przy jednoczesnym wyeliminowaniu układu na czysto hydrauliczne jego uruchamianie.

Do podstawy pierścieniowej (40") drugiej z zewnątrz rury teleskopowej (40) jest zamocowany cylinder hydrauliczny (62), współśrodkowy z układem rur teleskopowych (37, 38, 39, 40, 4), a do podstawy (4") zewnętrznej rury teleskopowej (4) jest zamocowane tłoczysko (64), posiadające na swym końcu tłoka (63) i przechodzące poprzez podstawę (40") drugiej rury teleskopowej (4) do wnętrza cylindra hydraulicznego (62), przy czym tłoczysko (64) stanowi jednocześnie przewód doprowadzający ciecz pod ciśnieniem. (11 zastrzeżeń)



36c; F24h

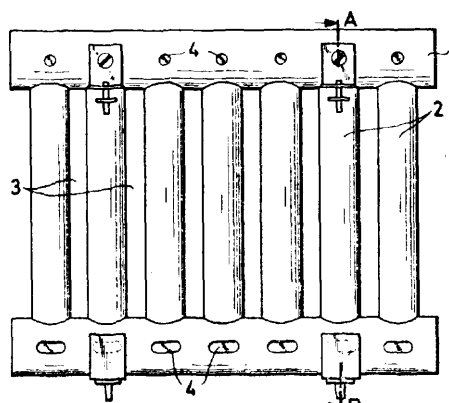
P. 162329

04.05.1973

Pierwszeństwo: 05.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2221 971.2)

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius und Brüning, Frankfurt/Main, Niemiecka Republika Federalna.

Grzejnik z materiału termoplastycznego, złożony z poziomych, pionowych kanałów wodnych, charakteryzuje się tym, że przynajmniej na stronie tylnej poziomych wodnych kanałów (1) wyciśnięte są wąskie żłobki (4), które połączone są z przeciwległą ścianką kanału wodnego, a ponadto w żłobki (4) **umieszczone** są elementy przeznaczone do mocowania grzejnika do ściany budynku. (8 zastrzeżeń)



36b; F24c

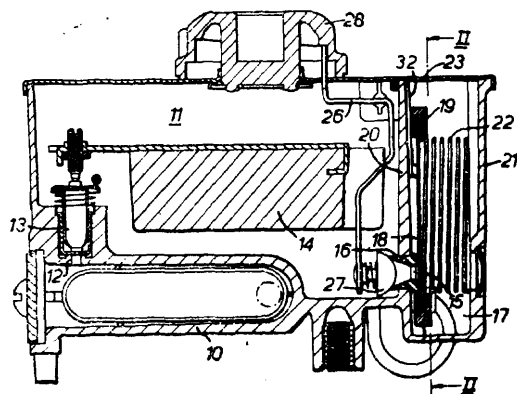
P. 161968

17.04.1973

Pierwszeństwo: 20.04.1972 - Wielka Brytania (nr 18357/72)

Controls Company of America, Schiller Park, USA.

Urządzenie regulujące przepływ oleju w instalacji grzejnej opalanej paliwem olejowym posiadające obudowę (10) określającą komorę (11) zawierającą olej, w której to obudowie (10) znajduje się otwór wlotowy (12) oleju z zaworem (13) sterowanym pływakiem (14), ma krążek dozujący (18) usytuowany w pionowej płaszczyźnie komory i otwór wylotowy (15) posiadający poziomy kierunek wypływu oleju. Krążek dozujący (18) osadzony jest w ramce (19) posiadającej na swym zewnętrznym obwodzie wgłębienia (24) dla łatwiejszego ręcznego obracania krążka (18). Człon zaworu (27) przerywającego wypływ oleju z komory (11) i krążek dozujący (18) usytuowane są po przeciwnych stronach otworu wylotowego (15). (6 zastrzeżeń)

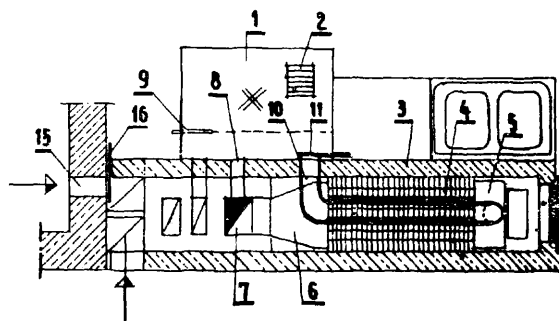
36c⁶; F24d

P. 161220

12.03.1973

Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Zdzisław Nowicki).

Urządzenie do ogrzewania powietrznego domków jednorodzinnych. Wynalazek dotyczy konstrukcji urządzenia do ogrzewania domków jednorodzinnych. Urządzenie ma komorę grzejną (3) zaopatrzoną w wymiennik ciepła w postaci baterii rur (4). Komora (3) jest usytuowana obok typowego trzonu kuchennego (1), którego palenisko stanowi źródło ciepła zarówno



dla celów kulinarnych, jak i dla ogrzewania domku. Bateria rur (4) ma na jednym końcu skrzynkę rozdzielczą (5) spalin, na drugim dyfuzor (6) połączony z kominem. Skrzynka rozdzielcza (5) jest połączona z paleniskiem trzonu (1) za pomocą przewodu (10) z zasuwą (11). Palenisko trzonu (1) ma też bezpośrednie połączenie z kominem. Urządzenie według wynalazku ma ponadto elementy powodujące oczyszczanie powietrza grzejnego z kurzu i nawilżanie go. Nadaje się szczególnie dla domków jednorodzinnych w budownictwie rozproszonym. (5 zastrzeżeń)

37a; E04b

P. 162123

24.04.1973

Pierwszeństwo: 26.04.1972 - NRF (nr P 22 20 422.4)

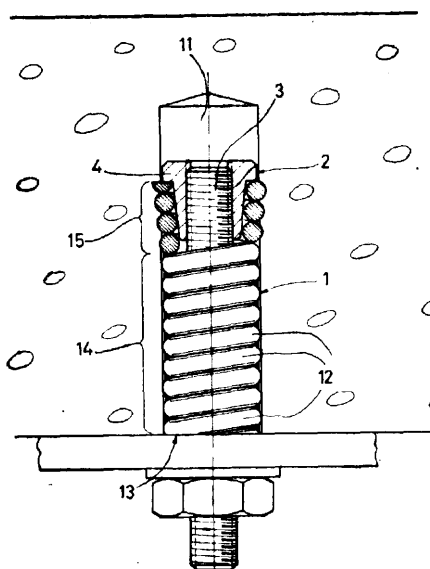
Artur Fischer. Tumlingen, NRF.

Element mocujący składa się ze śruby gwintowanej, sprężyny spiralnej oraz tulejki rozprężającej.

Sprężyna spiralna (1) ma wprowadzoną przez otwór sprężyny śrubę (3) z gwintem zewnętrznym z nakręconą na jej końcu tulejką stożkową z gwintem wewnętrznym, której zewnętrzna średnica jest dopasowana w osi do otworu (11) betonowej części budowlanej, tak aby element mocujący przy naciąganiu nie mógł się obracać.

Zaletą wynalazku jest równomierne rozłożenie nacisków na całej powierzchni wygiętej części sprężyny rozprężonej na średnicy w betonowym otworze budowlanym.

W celu nakrycia zewnętrznej części czołowej sprężyny należy umieścić podkładkę do naciągania śruby i zakotwiczenia elementu mocującego. (3 zastrzeżenia)



38h

P. 151566

15.11.1971

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Edward Grochowski, Jolanta Liwkowicz, Krzysztof Majewski, Zofia Pawłowska).

Sposób impregnowania materiałów celulozowych, znamienny tym, że przez nasycenie ich roztworem związków cynoorganicznych i następnie utrwalenie w kapielach zwiększających wodoodporność, znamienny tym, że jako związki cynoorganiczne stosuje się związki o ogólnym wzorze R_3SnA , w którym R oznacza rodnik alifatyczny nasycony o liczbie atomów węgla 3 lub 4, a A oznacza resztę kwasu karboksylowego, korzystnie kwasu 4,4'-dwuchlorodwufenylooctowego lub kwasu fenoksyoctowego i/lub sole tych związków.

39a²; B29c

P. 160975

27.02.1973

Zakład Doświadczalny Aparatury Pomiarowej przy Krakowskiej Fabryce Aparatów Pomiarowych „Merą-Kfap”. Kraków, Polska (Tadeusz Kubicki, Janusz Stefanowicz, Tadeusz Kubara).

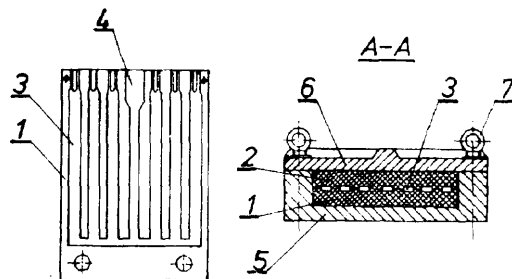
Forma odlewnicza do kształtowania pokryw osłonnych i elementów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza żywic epoksydowych. Forma służy do grawitacyjnego

lub ciśnieniowego odlewania (formowania) elementów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza żywic epoksydowych, oraz do pokrywania kształtowego elementów konstrukcyjnych lub samoistnych urządzeń, a w szczególności do zalewania (formowania kształtowego) oporników termometrycznych.

Forma jest wykonana z miękkiego elastycznego materiału, np. gumy odpowiednio ukształtowanej w procesie wulkanizacji lub dowolną inną metodą, i składa się z dwóch przylegających do siebie części (1 i 2) z odpowiednio ukształtowanymi gniazdami (3).

Pośrodku znajduje się kanał wlewowy (4). Dwuczęściowa forma jest osadzona w sztywnej oprawie skrzynkowej, np. aluminiowej, składającej się z części dolnej (5) i pokrywy (6), skręconych śrubami (7).

(1 zastrzeżenie)

39a³

P. 128904

03.09.1968

Kelle Aktiengesellschaft Wiesbaden - Biebrich, Niemiecka Republika Federalna.

Folia poliestrowa o dużej wytrzymałości i niskiej elektrycznej oporności powierzchniowej zaopatrzona na co najmniej jednej powierzchni w warstwę przewodzącą, znamienna tym, że warstwą tą jest warstwa sadzy przyczepiana trwale, lecz bez czynnika wiążącego na powierzchni folii.

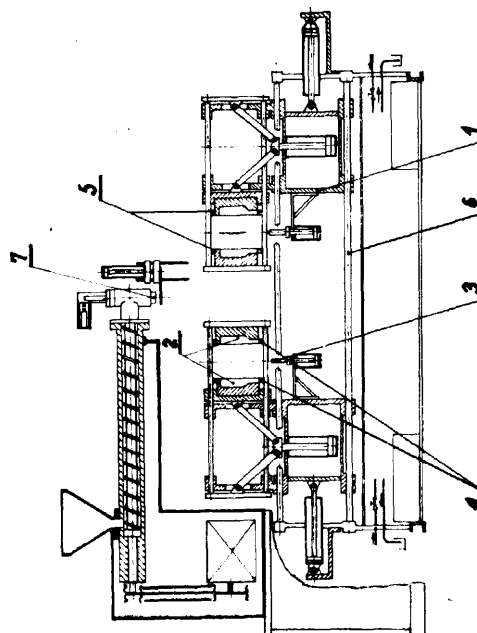
39a³; B29d

P. 160173

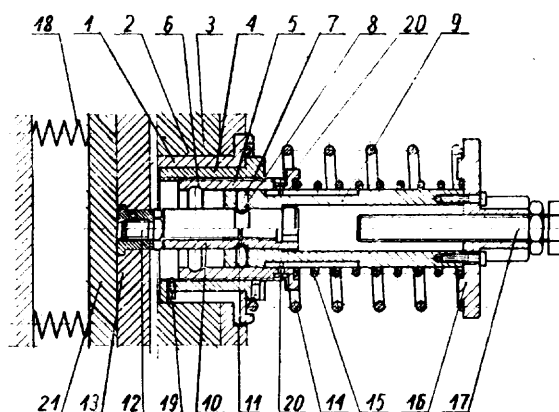
05.01.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”. Toruń, Polska (Kazimierz Pomorski, Bogusław Berger, Albin Odrowski, Henryk Rzaż, Stanisław Wyrwicki).

Urządzenie do wytwarzania przedmiotów powłokowych, zwłaszcza butelek, z tworzyw termoplastycznych sposobem wytłaczania i rozdmuchiwania. Urzą-



dzenie składa się z wytłaczarki i stanowiska formowego do rozdmuchiwania wytłaczanego i oddzielnego od wytłaczarki węża w odcinkach o odpowiedniej długości. Stanowisko formowe składa się z dwóch ruchomych zespołów (1), z których każdy składa się z poruszającego się wózka ruchem postępowo-zwrotnym na prowadnicach (6) usytuowanych w płaszczyźnie poziomej pod dyszą (7) głowicy wytłaczarki, na których to wózkach są osadzone rozdmuchowe półkółkowe formy (2) oraz trzpień (3) do rozdmuchiwania. Wytłaczany wąż nachodzi w poddyszowym położeniu pomiędzy rozwartymi półkółkami formy (2) na trzpień (3) rozdmuchowy, po czym forma (2) zwraca się jednocześnie odcinając wąż i następnie wózek porusza się do położenia krańcowego, przy czym w czasie tego ruchu przebiega operacja rozdmuchiwania węża, a w końcowej fazie oddzielenie nadciśniętego szybkowego i dennego i wydalenie uformowanego przedmiotu powłokowego. (1 zastrzeżenie)

39a³; B29d

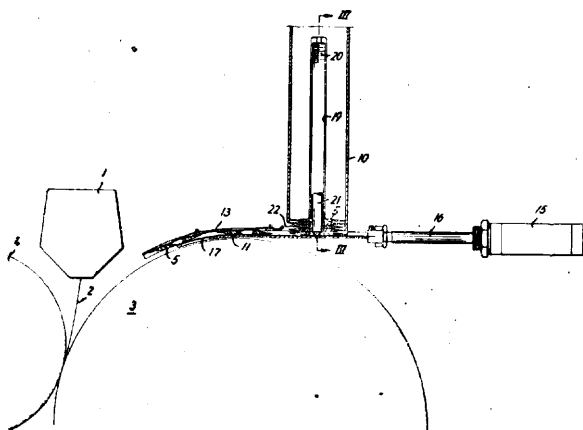
P. 162030

19.04.1973

Pierwszeństwo: 19.04.1972 - Dania (nr 1915/72)

Erik Solbeck, Vadbaek, Dania.

Sposób wytwarzania materiałów z tworzywa termoplastycznego z przytwierdzonymi elementami połączeniowymi i urządzenie do stosowania tego sposobu. Wynalazek obejmuje sposób i urządzenie do wytwarzania materiału przeznaczanego na plandeki, płótno namiotowe itp., zawierającego ciągłą warstwę tworzywa termoplastycznego z przytwierdzonymi w niektórych miejscach elementami połączeniowymi. Elementy połączeniowe (5) łączone są z wytłaczaną warstwą tworzywa, będącego jeszcze w stanie plastycznym, bezpośrednio po wytłoczeniu z głowicy (1), w szczelinie między wałcami (3), (4), z których jeden jest wałcem chłodzącym, a do drugiego doprowadza się ciągłą tkaninę wzmacniającą. (13 zastrzeżeń)

39a⁴; B29f
(39a³)

P. 161389

20.03.1973

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Maciej Łotecki, Edward Berliński).

Urządzenie do samoczynnego ruchu powrotnego układu wypychaczy formy wtryskowej w prasach hydraulicznych jest wyposażone w zespół tulei przesuwanych (1, 4, 5, 9). Tuleje (4, 5) stanowią połączenie gwintowe regulowane w zakresie założonego skoku wypychaczy. Tuleja (9) z umieszczonymi na jej obwodzie wałkami ryglującymi (7) przesuwają osiowo tuleję mocującą (10) do kanałka promieniowego (6) w tulei (5). Po przesunięciu następuje rozryglowanie zespołu tulei i powrót do pierwotnego położenia pod naciskiem sprężyn (14, 15, 18). (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f

P. 161036

02.03.1973

VEB Textilkombinat Cottbus, Cottbus, Niemiecka Republika Demokratyczna (Barnd Ihme, Michael Stephan, Adolf Heger, Helmer Pässler, Günter Müller, Rüdiger Hässler, Ellen Patitz, Frank Wittig).

Sposób modyfikowania polimerów wielkocząsteczkowych. Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikowania wielkocząsteczkowych polimerów, zwłaszcza włóknistych tworzyw sztucznych, polegający na tym, że metodami stosowanymi w chemii radiacyjnej wytwarza się w tworzywie nadtlarki i/lub wodoronadtlenki, po czym polimer ten sieciuje się za pomocą monomeru.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że wielkocząsteczkowy polimer zawierający nadtlarki i/lub wodorotlenki podczas i/lub po napromieniowaniu promieniowaniem o znacznej energii poddaje się działaniu roztworu zawierającego co najmniej jeden monomer i następnie lub równocześnie działaniu roztworu powodującego rozszczepianie nadtlarków i/lub wodorotlenków, a zawierającego ewentualnie substancje dodatkowe, takie jak rozjaśniacze optyczne, barwniki itp. (5 zastrzeżeń)

39b⁵

P. 132204

08.03.1969

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej Oddział Warszawa, Polska (Andrzej Ławicki, Zdzisław Czapski, Irena Kossowska).

Sposób zapobiegania zbrylaniu się mas do wyrobu tarcz i narzędzi ściernych, zawierających spoiwo żywiczne, znamienny tym, że w końcowej fazie mieszania ziarna ściernego ze spoiwem, wypełniaczami i zwilżaczami wprowadza się dodatek drobno sproszkowanych związków chemicznych o strukturze warstwowej w ilości 2—3% wagowych całej masy ściernej.

39b⁵ C08g

P. 160518

01.02.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Anna Ptak, Rudolf Kubaszek).

Sposób epoksydowania mieszanin zawierających produkty oligomeryzacji butadienu. Przedmiotem wynalazku jest sposób epoksydowania mieszanin zawierających produkty oligomeryzacji butadienu, na przykład 1,5-cyklooktadien. Według wynalazku, sposób epoksydowania mieszanin zawierających produkty oligomeryzacji butadienu przez utlenienie wiązań podwójnych polega na tym, że do surowej mieszaniny produktów oligomeryzacji butadienu dodaje się czynnik epoksydujący bez uprzedniego rozdzielania tych mieszanin na poszczególne składniki. Korzystne jest prowadzenie reakcji epoksydowania w obecności jonitów. Epoksydowane produkty tego rodzaju mają zastosowanie jako samodzielne żywice utwardzane bezwodnikami, jako aktywne rozcieńczalniki żywicy opartych na dienie, do syntezy żywicy w reakcji ze związkami dwufunkcyjnymi jak dwuaminy, dwualdehydy, itp. (2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 160752 14.02.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Romuald Bogoczek).

Sposób wytwarzania żywicy aniono- i elektronowymiennej, posiadającej ponadto własności retardacyjne. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania żywicy anionowymiennej i elektronowymiennej (redukcyjno-oksydacyjnej), posiadającej równocześnie własności retardacyjne dla elektrolitów.

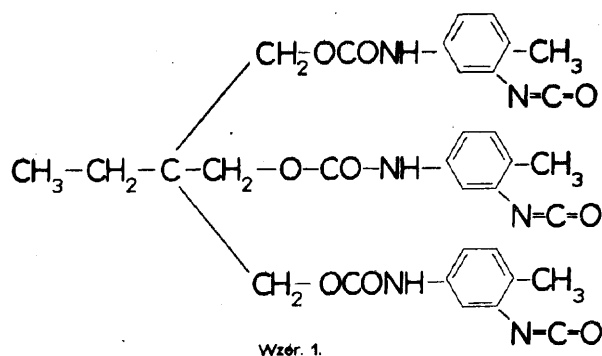
Sposób polega na wysycaniu żywicy anionowymiennej hydrochinonem w ilości 0,5 do 1,1 mola na każdy gramorównoważnik chemiczny żywicy, po czym dodaje się formaldehydu w ilości około 1,1 mola na każdy mol hydrochinonu i prowadzi reakcję polikondensacji, korzystnie w atmosferze beztlenowej, w środowisku alkalicznym, w obecności podsiarczyny sodowej. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g P. 161061 05.03.1973

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzewski, Jerzy Borek).

Sposób otrzymywania odpornych mechanicznie i termicznie, samogasnących żywic konstrukcyjnych typu kombinowanego poli/estrowo-mocznikowego. Sposób polega na tym, że najpierw, w pierwszej fazie, tworzy się oligoester o stopniu kondensacji 3–4 przez mieszanie i podgrzewanie w temperaturze wrzenia w czasie około 2 godzin równomolarnej ilości epichlorohydryny glicerynowej i bezwodnika dwufunkcyjnego kwasu w obojętnym rozpuszczalniku z dodatkiem 0,05 mola zasadowego katalizatora. Następnie, w drugiej fazie, utworzony oligoester miesza się w stosunku semiekwi do ekwimolarnego z wielofunkcyjnymi izocyjanianami aromatycznymi, najkorzystniej z izocyjanem PT, według wzoru 1, i utrzymuje w temperaturze od 100 do 200°C przez okres 1 do 3 godzin.

Żywiec otrzymane sposobem według wynalazku cechuje stabilność termiczna, przy równocześnie dużej twardości, wytrzymałości mechanicznej na rozciąganie, zginanie i uderzenie. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08 P. 161092 06.03.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Edward Heleski, Jan Zimmerman).

Preparat do uzupełniania ubytków emalii, zwłaszcza w wannach, zlewozmywakach, zlewach i urządzeniach emaliowanych. Przedmiotem wynalazku jest preparat do uzupełniania ubytków emalii, zwłaszcza w wannach, zlewozmywakach, zlewach i urządzeniach emaliowanych. Preparat zawiera:

30–75 części wagowych Epidianu 57, co odpowiada kompozycji Epidianu 5 z poliestrem nasyconym typu Poles, 15–55 części wagowych Epidianu 430, co odpowiada kompozycji żywicy epoksydowej uszlachetnionej dodatkami plastyfikatorów, modyfikatorów oraz mączki kwarcytowej, 4–25 części wagowych bieli tytanowej, to jest tlenku tytanu lub innego chemoodpornego pigmentu - wypełniacza, np. Ba SO₄, itp.;

3–28 części wagowych utwardzacza T, to jest addukt aminy z ciekłą żywicą epoksydową i rozcieńczalnikiem. Preparat według wynalazku posiada szerokie zastosowanie przy ubytkach, zwłaszcza w wannach, zlewozmywakach, zlewach i urządzeniach emaliowanych, które są użytkowane w zakresie temperatur od –50°C do 160°C. (1 zastrzeżenie)

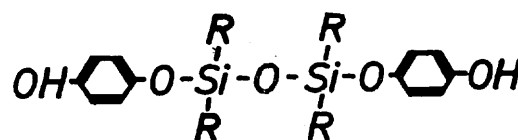
; C08g P. 161318 16.03.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Eligia Turska, Alina Połowińska, Andrzej Dęms).

Sposób wytwarzania modyfikowanych poliwęglanów drogą reakcji fosgenowania 4,4'-dihydroksydwufenylopropanu w obecności rozpuszczalnika organicznego i pirydyny polega na prowadzeniu reakcji fosgenowania mieszaniny 4,4'-dihydroksydwufenylopropanu i silandiolu lub mieszaniny 4,4'-dihydroksydwufenylopropanu i związku siloksanowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alifatyczny, jak metylowy, etylowy i inny.

W sposobie według wynalazku używa się 1–20% molowych silandiolu lub 1–10% molowych związku siloksanowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w stosunku do 4,4'-dihydroksydwufenylopropanu.

Przez wprowadzenie do reakcji fosgenowania obok 4,4'-dihydroksydwufenylopropanu silandiolu lub związku o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, otrzymuje się zmodyfikowany poliwęglan, zawierający w łańcuchu obok merów węglanowych mery zawierające krzem, przy czym im więcej krzemu zostało wbudowane do łańcucha makrocząsteczki, tym niższa jest temperatura topnienia. (1 zastrzeżenie)

39b⁵ C08g P. 161355 19.03.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Marek Gnatowski, Gabriel Róki, Stanisław Wołkiewicz).

Sposób oczyszczania polisulfonów aromatycznych. Sposób polega na wkraplaniu roztworu polimeru do mieszaniny acetonu i wody. Optymalny stosunek objętościowy acetonu do wody wynosi 4:1. Zaletą metody jest dokładne oczyszczenie wytrąconego polimeru od trudnych, wysokowrzących rozpuszczalników stosowanych w procesie syntezy samego polisulfonu.

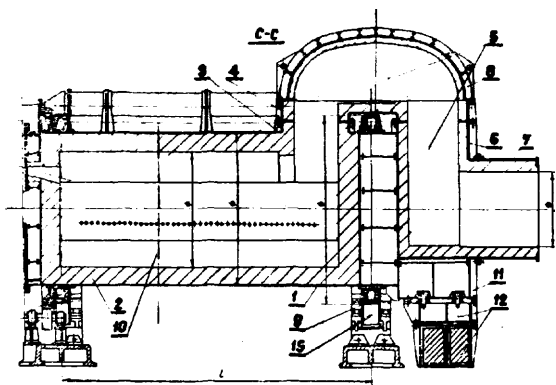
Polisulfony oczyszczone tym sposobem posiadają bardzo dobrą odporność termiczną i nadają się do przetwarzania na przykład metodą wtrysku w temperaturze 400°C. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 161193 09.03.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Henryk Oleksiak).

Konwertor z syfonowo-osiowym odciągiem gazów. Konstrukcja konwertora według wynalazku umożliwia jego obrót o wielokrotność kąta pełnego wokół jego osi podłużnej, co ma szczególne znaczenie przy wymianie wymurówki. Konstrukcja (4) komory syfonu połączona jest rozłącznie z walczykiem (1) roboczej komory (10) konwertora i z konstrukcją gazowej komory (6), przy czym odległość złącza od głównej osi konwertora jest nie większa od sumy promienia tocznego pierścienia (9) i podporowej rolki (15).

(3 zastrzeżenia)



40b P. 156637 11.07.1972

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (**Bogumił Raczyński**).

Żeliwo stopowe na płaszcze zespolonych walców hutniczych o wysokiej twardości, znamienne tym, że zawiera dodatek miedzi w ilości 1,0—2,0% wprowadzony do płynnego metalu w piecu oraz dodatek teluru w ilości 0,0005%. (2 zastrzeżenia)

40b P. 157379 21.08.1972

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jan Goczał, Adam Kuciel, Aniela Marciak, Tadeusz **Prajsnar**, Andrzej Tokarz, Roman Wusatowski).

Sposób obróbki stali narzędziowej, a zwłaszcza o składzie chemicznym: od 0,7 do 1,2% węgla; od 0,4 do 6% chromu, od 6 do 20% wolframu i od 1 do 2,5% wanadu i od 4 do 6% molibdenu, którą nagrzewa się do wysokiej temperatury celem rozpuszczenia węglków, oziębia w wodzie lub oleju i wyżarza przy temperaturze w zakresie 680—900°C, aby nastąpiła koagulacja wydzielonych węglków eutektoidalnych, znamienne tym, że półwyrob po takiej obróbce cieplnej przerabia się plastycznie przy temperaturze 600—950°C lub po nagrzaniu do temperatury 850—930°C, oziębia się w kąpeli o temperaturze 350—500°C, a następnie odkształca plastycznie. (1 zastrzeżenie)

40b P. 159269 04.12.1972
18c

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jerzy Eysymontt, Tadeusz **Bold**, Adam Schwedler, Edward Barszcz, Wiesław Rutka, Norbert **Kuzia**).

Bainityczna stal spawalna o podwyższonej wytrzymałości i sposób jej obróbki cieplnej. Bainityczna stal spawalna o podwyższonej wytrzymałości, posiadająca w kierunku poprzecznym, w stanie obrobionym cieplnie, umowną granicę plastyczności $Re_{0,2}$ minimum 52 kG/mm², wytrzymałość na rozciąganie R_m 65/80 kG/mm², wydłużenie A_5 minimum 18%, przewężenie Z minimum 5% i uderność na próbkach Mesnager'a, przy temperaturze —40°C, minimum 4 kGm/cm², zawierająca wagowo 0,134/0,19% C; 0,80/1,30% Mn; 0,30÷0,50% Si; 0,50/0,70% Or; maksimum 0,025% P; maksimum 0,025% S, znamienne tym, że zawiera wagowo 0,30/0,70% Ni; 0,25÷0,40% Mo; 0,80÷0,12% V, 0,002/0,006% B i że nie zawiera dodatku miedzi i tytanu.

Sposób obróbki cieplnej stali według zastrzeżenia 1, znamienne tym, że po zabiegu normalizowania, a przed zabiegiem wysokiego odpuszczania wprowadza się zabieg częściowego austenitowania przy temperaturze 30/50°C powyżej A_c1 z następnym chłodzeniem w powietrzu. (2 zastrzeżenia)

40b P. 159958 29.12.1972

Pierwszeństwo: 07.01.1972 - Wielka Brytania (nr 835/72)

British Railways Board, London, Wielka Brytania.

Austenityczna stal manganowa, zwłaszcza do wytwarzania szyn, zwrotnic, skrzyżowań szyn, kół pojazdów szynowych lub obrotów kół pojazdów szynowych, znamienne tym, że zawiera 0,60—0,95% wagowych węgla, 11,5—19% wagowych manganu, zaś resztę stanowi żelazo i zwykle spotykane zanieczyszczenia. (3 zastrzeżenia)

40b; C22c P. 160858 21.02.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz Pacałowski, Stanisław Bartosz, Jerzy **Heler**, Mirosław Lachowski, Jerzy Nowotarski, Zenon Nowak, Jan Sosin, Józef Szymański, Artur Wawrzak).

Sposób topienia mosiądzów. Z części wsadu metalowego do topienia mosiądzów, o masie od 20 do 50% tego wsadu wytwarza się kąpiel zaczynową, pokrywa się spienionym topnikiem i następnie poprzez ten topnik wprowadza się do kąpeli zaczynowej resztę wsadu. Roztopiony mosiądz podgrzewa się do temperatury od 1050 do 1150°C, poddaje go analizie, koryguje skład, rafinuje, po czym odlewa do form, a ściągnięty żużel miesza się z żużlem konwertorowym, zmiotkami, skrzepami itp., i przerabia znanym sposobem w piecu szymbowym. (1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 161212 12.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław **Koperski**, Zygmunt Morys, Jerzy **Szulc**, Ryszard Czerwiński, Edward Wośłowski).

Sposób odzysku srebra i złota ze szlamów anodowych, otrzymywanych w procesie elektorafinacji miedzi, mający zastosowanie w zakładach metalurgicznych metali nieżelaznych, polega na tym, że przesuszony po procesie ługowania szlam miesza się z 25—40% wagowych sody amoniakalnej i z 4—8% wagowych węgla drzewnego. Przygotowany w ten sposób wsad topi się w temperaturze od 750—1000°C, dodając do kąpeli pył żelazny w ilości do 6% wagowych. Po zebraniu żużla z powierzchni kąpeli otrzymuje się stop srebra z ołowiem i pozostałą ilością miedzi, który poddaje się rafinacji za pomocą wdmuchiwanego powietrza do wnętrza kąpeli i na jej powierzchnię.

Proces topienia i rafinacji prowadzi się w piecach ogrzewanych elektrycznie systemem oporowym lub indukcyjnym, jak również w piecach opalanych paliwem gazowym lub ciekłym. (3 zastrzeżenia)

40d; C22f P. 161363 19.03.1973

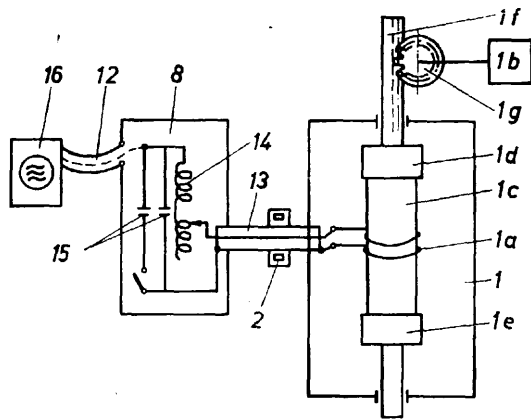
Pierwszeństwo: 21.03.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPB 01j/161 676)

VEB Steremat „Hermannschlimme” Berlin, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Dieter **Kunke**).

Sposób beztygłowego, strefowego topienia elementów prętowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób beztygłowego, strefowego topienia elementów prętowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób topienia według wynalazku polega na tym, że przepływający przez cewkę wysokiej częstotliwości prąd indukcyjny jest stale regulowany do nastawionej wartości zadanej przez przejęcie częstotliwości i porównanie jej z nastawioną wartością zadaną. Urządzenie jest tak sterowane, że elementy mocujące pręta zbliżają się do siebie lub oddalają od siebie, a tym samym średnica strefy topienia zmienia się do chwili, gdy częstotliwość ponownie uzyska zadaną wartość.

W urządzeniu do stosowania tego sposobu cewka wysokiej częstotliwości (1a) wraz ze sprzężonym z nią prętowym elementem przeznaczonym do stopienia (1b) stanowią część składową roboczego obwodu rezonansowego i przez krótki współosiowy przewód (13) są połączone z innymi elementami obwodu rezonansowego, kondensatorami (15) i cewką (14) umieszczonymi wewnątrz oddzielnej obudowy (8). (6 zastrzeżeń)



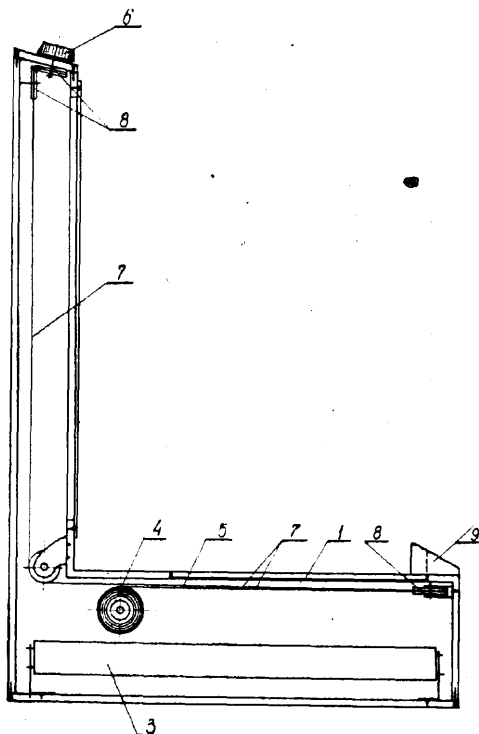
42b

P. 155014

11.09.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraików (Józef Bożek, Jan Krawczyk, Adolf Plesiński, Tadeusz Ziarka).

Aparat do pomiaru długości stóp, **znamienny** tym, że górna płaszczyzna podstawy aparatu wyposażona jest w dwa świetliki stóp (1) oraz świetliki skali (2) podświetlane lampami (3), między którymi znajdują się dwie przesłony (5) poruszane niezależnie od siebie za pomocą pokręteł (6) oraz linek (7) i kółek (8).



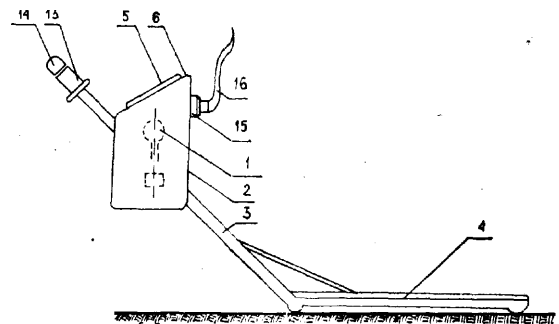
42c

P. 153133

27.01.1972

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa-4”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Onosko, Janusz Kryczkowski).

Przyrząd do kontroli poziomowania podwodnych elementów budowli hydrotechnicznych, zwłaszcza do kierowania przez nurków ustawianiem podstaw skrzyń fundamentów, składający się z poziomej pomiarowej podstawy, wspornika z uchwytem, aparaturowej skrzynki i odczytowego pulpitu, **znamienny** tym, że stanowiące wzorzec odniesienia wahadło (1) jest zamocowane wahliwie w płaszczyźnie przechodzącej przez kierunek osi pomiarowej podstawy (4), wewnątrz wodoszczelnej aparaturowej skrzynki (2), zamocowanej sztywno na wsporniku (3) połączonym z kolei z pomiarową podstawą (4), a odczytowy pulpit (5) jest



usytuowany na skośnej, wierzchniej ścianie (6) tejże skrzynki (2) i jest wyposażony w dwie kierunkowe lampy (7 i 8) usytuowane także w płaszczyźnie pomiaru, jedna za drugą, oraz w jedną cyfrową lampę (9) usytuowaną pomiędzy wymienionymi lampami (7 i 8), wszystkie połączone elektrycznie z elektronicznym układem (10), zasilanym z baterii (11), sterowanym tensometrycznym miernikiem (12) sprzężonym z wzorcowym wahadłem (1).

Odmiana przyrządu według zastrz. 1, **znamienna** tym, że miernikiem wychylenia wahadła (1) od osi skrzynki (2) jest układ fotooporów dołączony do wejścia układu (10). (7 zastrzeżeń)

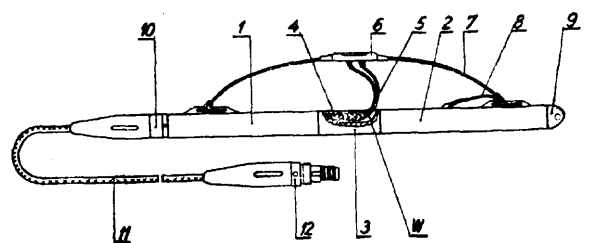
42c

P. 158257

12.10.1972

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Toruń, Polska (Zbigniew Byżykowski, Stanisław Sundej, Ludwik Król, Roman Rozestaniec).

Mалоśrednicowy przyrząd wgłębny do sterowanego mikroprofilowania oporności skał w otworze wiertniczym przystosowany do pracy ze znaną aparaturą karożową, **znamienny** tym, że przyrząd wgłębny ma łącznik (3) umożliwiający hermetyczne wyprowadzenie przewodów (5) łączących układ elektroniczny umieszczony w obudowach (1, 2) z oprawką elektrodową (6), który posiada odpowiednie wycięcie (W) zezwalające na umieszczenie, najkorzystniej w położeniu poziomym, dwóch świec (4), przy czym łącznik ten może być umieszczony w dowolnej części przyrządu wgłębego. (1 zastrzeżenie)



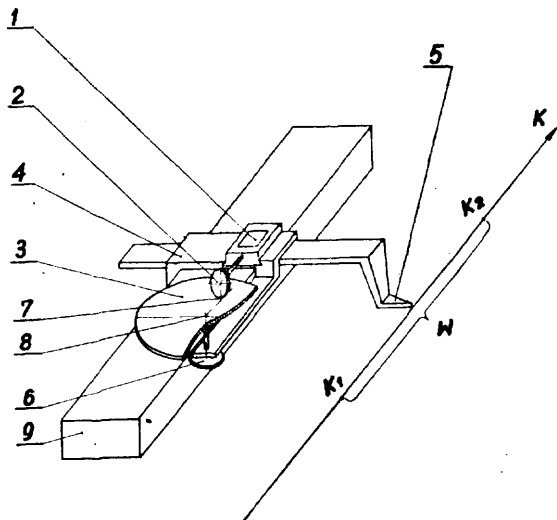
42c

P. 159461

12.12.1972

Polskie Zakłady Optyczne. Warszawa, Polska (Krzysztof Ruszecki, Wacław Kozłowski).

Iloczynowa przekładnia mechanicznego urządzenia do projektowania działek, znamienna tym, że ma napędową tarczę (3) sztywno związaną z suwakiem (4) i przesuwaną obrotowo wzdłuż prowadnicy (9) oraz pomiarowe koło (2) licznika obrotów (1) suwliwie przylegające do napędowej tarczy (3) w założonej odległości od osi obrotu (8) tarczy (3). (1 zastrzeżenie)



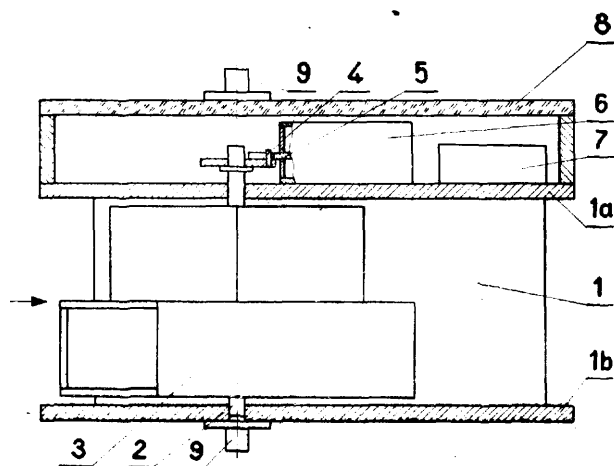
42c; G01c

P. 160397

24.01.1973

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Kazimierz Rózdzyński).

Seryjny miernik parametrów prądu wody z rejestracją ciągłą lub chwilową wartości tych parametrów. Miernik według wynalazku służy do przeprowadzania oceanograficznych prac badawczych w zakresie długookresowych pomiarów kierunku, prędkości i temperatury prądu wody. Jest on wyposażony w znany kompas i fotograficzne urządzenie rejestrujące. Ster (1) tego miernika ma postać dwustronnie otwartego pudełka o zwężającym się przekroju w kierunku wylotu przepływającego przez niego prądu wody. We wnętrzu steru znajduje się wirnik typu Sawoniusa (3), który ułożyskowany jest w dwóch przeciwległych ścianach (1a i 1b) steru, a jego oś obrotu jest korzystnie współosiowa z osią obrotu steru. Miernik obrotów wirnika wyposażony jest w przekładnię maltańską (6), która napędzana jest przez wystający na zewnątrz ściany, przymocowany do osi wirnika zabierak (4). W łopatkach wirnika utworzone są szczególnie zamknięte komory dla zwiększenia pływalności wirnika. (3 zastrzeżenia)



42c; G01c

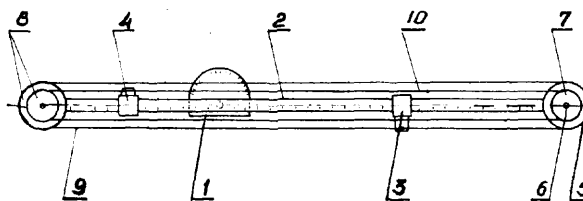
P. 161330

17.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Leopold Łapiński).

Reduktor kartograficzny zawierający wodzik prowadzący i rysujący oraz podziałkę kątową, ma do podstawki (1), z naniesionym podziałem kątowym, przymocowaną obrotowo szynę (2), z podziałem liniowym. Na szynie (2), po jednej stronie jej zamocowania, umieszczony jest przesuwany wodzik prowadzący (3), a po drugiej jej stronie umieszczony jest przesuwany wodzik rysujący (4). Na jednym końcu szyny (2) osadzony jest mechanizm redukujący, składający się z krążka prowadzącego (5), sprzężonego wspólną osią (6) z krążkiem przekładnikowym (7). Natomiast na drugim końcu szyny (2) są zamocowane obrotowo dwa krążki luźne (8). Na krążku prowadzącym (3) i jednym krążku luźnym (8) osadzona jest linka (9) z przymocowanym do niej wodzikiem prowadzącym (3). Na krążku przekładnikowym (7) oraz na drugim krążku luźnym (8) osadzona jest linka (10) z przymocowanym do niej wodzikiem rysującym (4).

Reduktor kartograficzny ma zastosowanie przy wykonywaniu odrysów w podziale 1:1, odrysów w dwóch różnych podziałkach oraz do nanoszenia i odczytywania współrzędnych biegunowych w dwóch podziałkach. (1 zastrzeżenie)



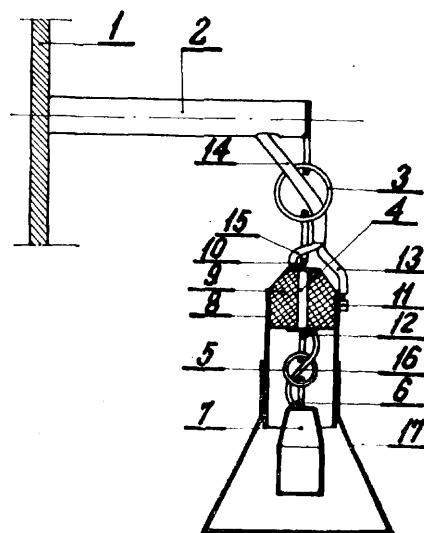
42c; G01f

P. 161000

02.03.1973

Śląskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Tychy, Polska (Maksymilian Bober).

Sygnalizator poziomu materiałów sypkich. Do ściany zbiornika (1), przymocowany jest wspornik (2), do którego mocowane jest cięgno (3), połączone przegubowo poprzez witek (4) wraz ze śrubą z łańcuszkiem (5), stanowiącym styk elektryczny (6), do którego mocowany jest ciężarek (7). Ciężarek (7) od góry przykryty jest tuleją (8), zamkniętą wkładką izolacyjną (9), stanowiącą izolację styków (10, 11, 12), żyły (13 i 15) przewodu (14) przechodzącego przez wspornik (2). Do ścianki tulei (8), w miejscu styku (11), mocowana jest żyła (13) przewodu (14) łączącego wzmacniacz prądu stałego. Połączenie styku (12) ze stykiem (6) następuje przewodem (16). Całość od spodu zakryta jest osłoną (17). Tak wykonany sygnalizator pod wpływem napierającego na osłonę (17) materiału zo-



staje wychylany z pozycji pionowej, co powoduje podanie zwarcia do wzmacniacza prądu stałego, który wzbudza na wyjściu przekątnik i źródło sygnalizacji wizualnej.

Sygnalizator może znaleźć zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebne jest wskazanie poziomu górnego i dalszego napełnienia zbiorników, a zwłaszcza w technice budowlanej. (2 zastrzeżenia)

42e; G01f

P. 161811

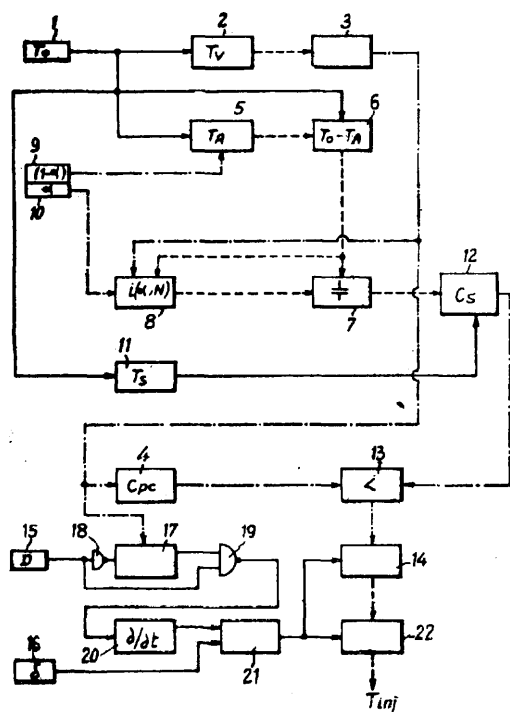
10.04.1973

Pierwszeństwo: 12.04.1972 - Francja (nr 72 12730)

Société des Procédés Modernes d'Injection
SOPROMI, Clichy, Francia.

Układ elektroniczny do obliczania ilości paliwa wtryskiwanego w silnikach spalinowych, charakteryzujący się tym, że zawiera pierwszy czujnik (1) dostarczający impulsy o częstotliwości proporcjonalnej do prędkości silnika, pierwszy obwód (2, 3) przekształcający te impulsy w napięcie elektryczne proporcjonalne do prędkości silnika, drugi czujnik (9, 10) prędkości wyznaczonej, przez który prędkość wyznaczona silnika jest wprowadzona do układu, drugi obwód (5, 6) dostarczający z pierwszego czujnika po zakończeniu każdego impulsu napięcie reprezentujące ilość paliwa do wtryskiwania i przekształcający sygnały z pierwszego oraz drugiego czujnika i ewentualnie napięcie proporcjonalne do prędkości silnika, trzeci obwód (4) przekształcający napięcie proporcjonalne do prędkości silnika w napięcie reprezentujące ilość paliwa do wtryskiwania w zależności od krzywej pełnego napełnienia, czwarty obwód (13) przekazujący mniejsze z dwóch napięć reprezentujących ilości paliwa do wtryskiwania, w zależności od kształtu krzywych statycznych i według krzywej pełnego napełnienia.

Ponadto układ zawiera obwód do wytwarzania sygnału zezwolenia na wtrysk paliwa zawierający obwód opóźniający (17) dostarczający sygnał po upływie czasu uzależnionego od prędkości silnika i/lub od ilości paliwa do wtryskiwania po ukazaniu się sygnału charakteryzującego najwcześniejszy moment wtryskiwania, obwód (19, 20) dostarczający sygnał oznaczający początek wtrysku przez połączenie sygnału dostarczonego przez obwód opóźniający i sygnału oznaczającego najpóźniejszy moment wtrysku, obwód z bi-stabilnym układem przerzutnikowym (21) dostarczający sygnał zezwolenia aż do ukazania się sygnału oznaczającego moment, powyżej którego wtryskiwanie musi być zaprzestane. (21 zastrzeżen)



42h

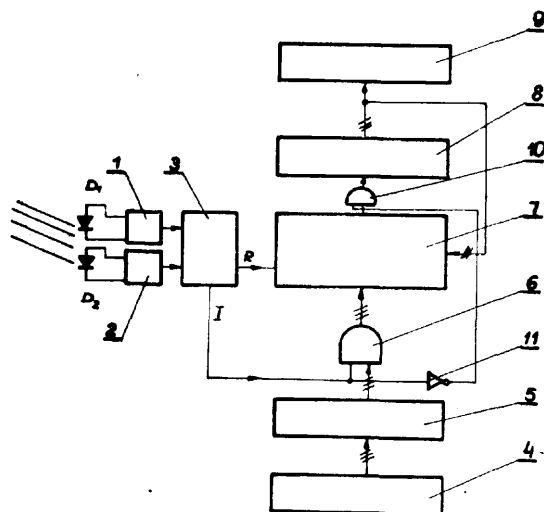
P. 154938

24.04.1972

42b

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Wiktor Węsierski, Stanisław Smarzyński).

Cyfrowy układ pomiarowy dla interferometru laserowego zawierający **fotoelementy**, stopnie wzmacnienia, detektor kierunku, rejestry, bramki oraz **sumator-subtraktor** (7) połączony jest wyjściem R detektora kierunku (3), natomiast jego pozostałe dwa wejścia połączone są z rejestrami: (8) bezpośrednio i (5) przez bramkę (6), **bramkowaną** z wyjścia I detektora kierunku (3). (1 zastrzeżenie)



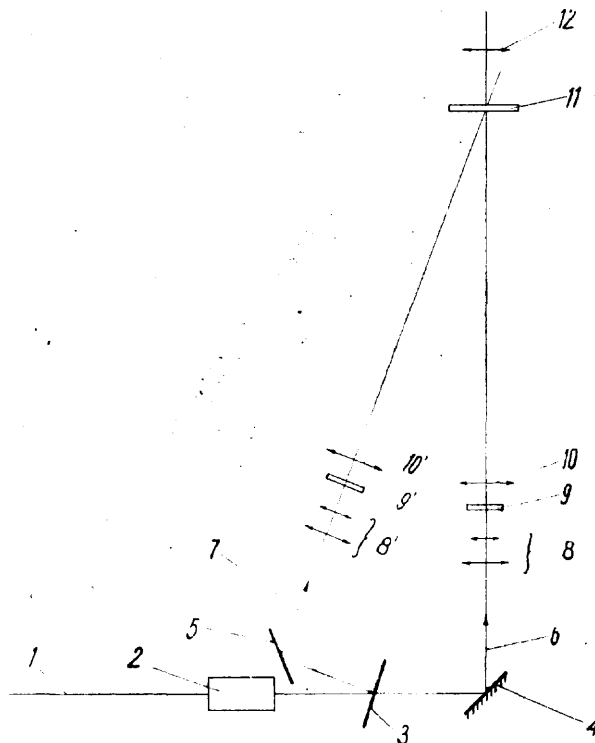
42h

P. 155495

20.05.1972

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska
(Romuald Pawluczyk).

Miskroskop holograficzny z eliminacją szumów koherentnych przeznaczony do wykonywania i odtwarzania hologramów oraz do badań interferometrycznych, znamienny tym, że wyposażony jest w urządzenie służące do eliminacji szumów koherentnych (2) drogą jednokierunkowego ich uśredniania ustawione przed elementem światłodzielnym (3).



Materiał światłoczuły i hologram (11) umieszczony jest w płaszczyźnie obrazowej układu optycznego (10) odwzorowującego przedmiot (9), a długość drogi optycznej wiązki odniesienia (7) jest równa z dokładnością do kilkunastu milimetrów długości drogi optycznej wiązki przedmiotowej (6), przy czym obie wiązki są kształtowane przez podobne układy optyczne. (2 zastrzeżenia)

42h; G02b

P. 160556

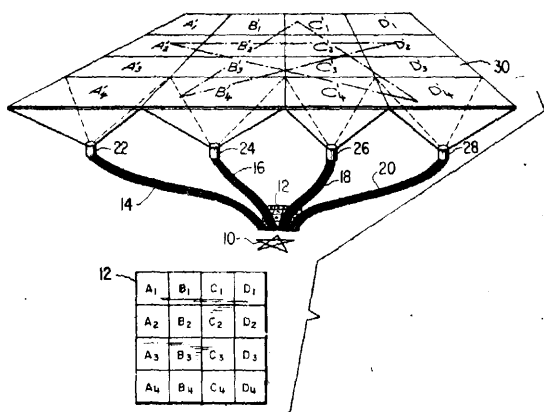
03.02.1973

Pierwszeństwo: 4.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 223612)

Personal Communications, Inc. Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki (George Johannus Yevick).

Układ optyczny oraz sposób zastosowania układu optycznego. Układ optyczny zawiera wiele spójnych światłowodów, z których każdy ma koniec wejściowy na określonej powierzchni przedmiotu. Światłowody te oddalają się od siebie w miarę wzrastania odległości od wejściowych końców, a wyjściowe końce światłowodów są zamocowane sztywno względem odpowiadających im końców wejściowych, natomiast przy końcach wyjściowych wspomnianych światłowodów znajduje się ekran obserwacyjny, na którym powstaje obraz.

Sposób zastosowania układu polega na tym, że prowadzi się światło od powierzchni przedmiotu, podzielonej na mniejsze obszary, poprzez spójne światłowody, które oddalają się od siebie ze wzrostem odległości od płaszczyzny przedmiotu, powiększa się i rzutuje światło wychodzące z każdego ze spójnych światłowodów na ekran obserwacyjny, przy czym końce światłowodów od strony wejściowej są rozmieszczone homologicznie względem końców wyjściowych światłowodów. (11 zastrzeżeń)



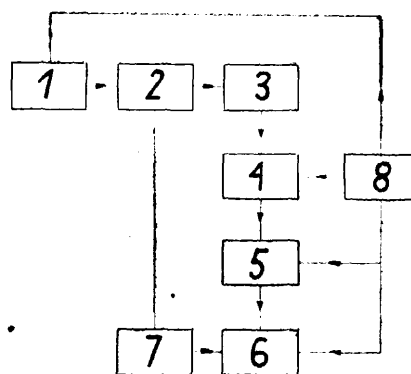
42h; G01j

P. 160641

08.02.1973

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Mielnik, Wincenty Pezacki, Aleksander Kwieciński).

Układ do oznaczania barwy metodą odbiciową. Przedmiotem wynalazku jest układ do oznaczania barwy metodą odbiciową w całym zakresie światła widzialnego, szczególnie przydatny dla oznaczania barw ciał biologicznie czynnych. Układ wyposażony jest w rejestrator (6), który poprzez wzmacniacz (5) o kalibrowanej skokowej regulacji wzmocnienia połączony jest z detektorem promieniowania (4) o równej czułości w całym zakresie światła widzialnego. Rejestrator (6) połączony jest ponadto poprzez znacznik długości fali (7) z monochromatorem siatkowym (2). Rejestrator (6) dokonuje jednoczesnego zapisu natężenia światła odbitego od badanej próbki iżądanego interwału długości fali wysyłanej na badaną próbkę przez monochromator (2), przy czym wartości te zapisuje w tych samych współrzędnych, w których uprzednio zarejestrowano odpowiednie wartości dla standardu. (1 zastrzeżenie)



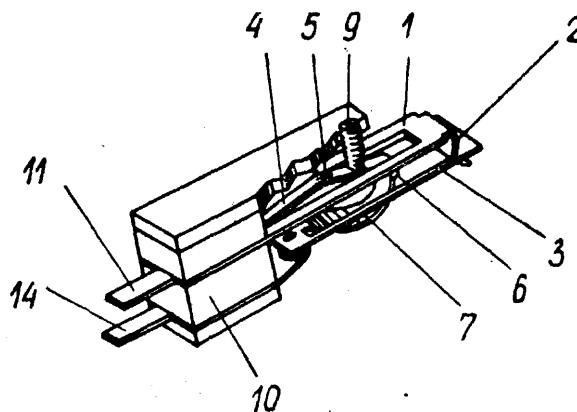
42i; G01k

P. 161015

03.03.1973

Kovopol, narodni podnik, Police n. Metuji, Czechosłowacja (Jiri Kapr).

Termostat miniaturowy o zwiększonej czułości. Termostat miniaturowy o dużej czułości, złożony z elementu bimetalicznego, dźwigni regulacyjnej, uchwyty i języczka, charakterystyczny tym, że element bimetaliczny (1) na swym wolnym końcu ma zawieszenie (2) do ułożyskowania ramy uchwyty (3), przy czym ten element bimetaliczny (1) jest tak dwukrotnie przecięty, że jego odgięta część środkowa tworzy ramie dźwigni regulacyjnej (4), która jest wygięta pod kątem rozwartym, a wierzchołek (5) tego kąta usytuowany jest po ujemnej stronie elementu bimetalicznego (1), natomiast wolny koniec dźwigni regulacyjnej (4) stanowi zawieszenie wsporcze (6) języczka (7) uchwyty (3), a ponadto dźwignia regulacyjna (4) na swej stronie usytuowanej bliżej zawieszenia wsporcze (6) ma zagłębienie (8) do podpierania śruby regulacyjnej (9). (1 zastrzeżenie)



42i; G01k

P. 161787

09.04.1973

39a⁴, B29f

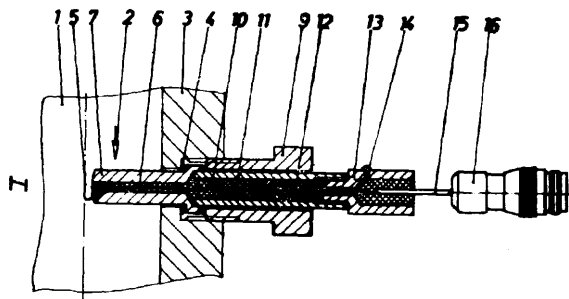
Pierwszeństwo: 11.04.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP B 29 f/162202)

VEB Plast- und Elastverarbeitungsmaschinen - Kombinat Karl-Marx-Stadt, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Fritz Endler, Hans Röhmer, Hans Berger, Rudolf Görlitz).

Czujnik temperatury uplastycznionego tworzywa w maszynach do przetwórstwa tworzyw termoplastycznych. Przedmiotem wynalazku jest czujnik do pomiaru wartości temperatury tworzywa w maszynach do przetwórstwa tworzyw termoplastycznych.

Według wynalazku, w maszynach tych wbudowany czujnik termoelektryczny ma znany płaszczyzny przewód termiczny o średnicy d mniejszej niż 2 mm o ograniczonym styku części metalowej z masą izolacyjną. Z płaszczyzny przewodu termicznego wyprowadzony jest termoelement o długości 3 do 5 d, skierowany przeciwko kierunkowi wtrysku tworzywa w kanale dopływowym.

Wbudowany do płyty formy wtryskowej czujnik wypełniony masą izolacyjną (10) ma tuleję ochronną (7), rurę połączeniową (11) i trzpień wprowadzający (13), w którym jest umieszczony przewód termiczny (15), w którym jest umieszczony przewód termiczny (15), w którym jest umieszczony przewód termiczny (15). Termoelement (5) wchodzi w miejscu pomiaru w kanał dopływowy (1) tak, że pomiędzy osiami środka termoelementu (5) i kanału dopływowego (1) jest zachowana równoległość. Ostra końcówka termoelementu (5) jest skierowana przeciwnie do kierunku wtrysku (2). (6 zastrzeżeń)



42k

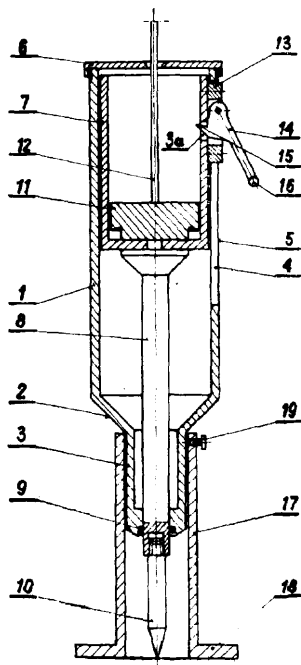
P. 137201

28.11.1969

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Antoni Kidybiński, Jan Gwiazda, Krzysztof Żywirski).

Sposób określania wybranych parametrów geotechnicznych skal, gruntów rodzimych, rumoszków skalnych i nasypów w miejscu ich zalegania, w otworach wiertniczych lub na powierzchni, znamienny tym, że w badanym materiale wykonuje się otwór wiertniczy o odpowiedniej głębokości i w dno tego otworu lub w badaną powierzchnię wbija się ze stałą energią pojedynczego uderzenia grot pomiarowy o ustalonym kształcie, zależnym od zwięzłości badanego materiału, a następnie mierzy się wielkość zagłębienia się grotu w badanym materiale, dla przyjętej liczby uderzeń ustala się stosunek obu tych wielkości, stanowiący współczynnik penetracji, który jest proporcjonalny do mierzonych parametrów geotechnicznych badanego materiału.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1, składające się z korpusu z żerdzią i pomiarowym grotem, znamiennie tym, że ma osadzony przesuwnie w korpusie (1) pojemnik (7) zamocowany do żerdzi (8) i wyposażony wewnątrz w bijak (11) połączony z po-



datnym ciągnem (12), oraz ma prowadniczą szczelinę (4) wykonaną w ścianie korpusu (1) z osadzonym przesuwnie przewodnikiem (13) pojemnika (7), zaopatrzonym w dźwignię (14), której występ (15) ustala górne położenie bijaka (11) przed każdym uderzeniem bijaka o dno pojemnika (7).

42k

P. 154127

17.03.1972

18c

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa (Edward Żmihorski).

Sposób określania optymalnego stopnia austenitowania narzędzi ze stali szybko tnących dla oceny na tej podstawie dobrej jakości narzędzi, znamienny tym, że po kontrolnym i dodatkowym odpuszczeniu narzędzi ze stali szybko tnących bezkobaltowych w temperaturze 620—625°C przez 4 godziny przeprowadza się pomiar ich twardości, który po dobrym austenitowaniu powinien mieścić się w granicach wartości HRC = 59,5-62,5.

Sposób według zastr. 1, znamienny tym, że po odpuszczeniu narzędzi ze stali szybko tnących kobaltowych w temperaturze 625—630°C przez 4 godziny przeprowadza się pomiar ich twardości, który po dobrym austenitowaniu powinien mieścić się w granicach HRC = 61—64. (3 zastrzeżenia)

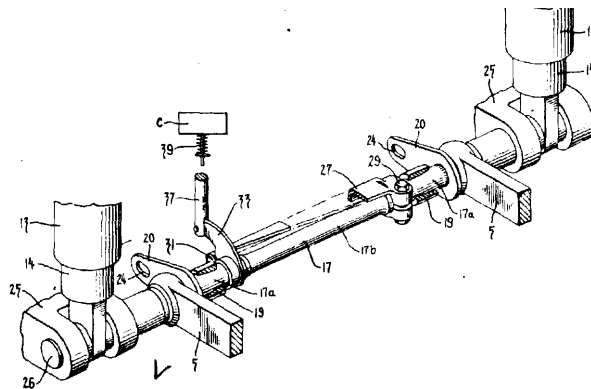
42k

P. 159015

21.11.1972

Massey-Ferguson Services, N. V. Curacao, Antyle Niderlandzkie (Jean J. Lasoen).

Czujnik do pomiaru siły pociągowej traktora posiadający wydłużony elastyczny wał, zamontowany na rozmieszczonych punktach podparcia i urządzenia pociągowego, połączonego z wałem, w celu zastosowania pociągowych sił przenoszonych na wał dla ugięcia wału między danymi wspornikami przy reagowaniu na obciążenia, przy zastosowaniu pomiarowego układu i zmiany przy wygięciu tego wału, znamienny tym, że pomiarowy układ zawiera wydłużony kształtownik umocowany do jednego końca wału przy umieszczeniu go w szczelinie tak, że zmiany nachylenia wału przy wygięciu lub przeciwnym końcu danego kształtownika, który jest przesuwany przy powiększającej się zmianie podczas nachylenia wału przy umocowanym końcu i układu przystosowanego do przesuwnej końcówki, w celu przekształcenia powiększonego pomiaru zmian w szczelinie w kontrolnym sygnale.



42k;

G01b

P. 161674

02.04.1973

Pierwszeństwo: 04.04.1972 — NRD (nr WPG 01 n/162019)

Institut für Kraftwerke, Vetschau, NRD.

Sposób ustalania żywotności długo eksploatowanych przewodów rurowych kolektorów i komór akumulacyjnych ciepłowni lub elektrociepłowni, oraz określenie pozostałego czasu eksploatacji tych elementów, ażeby nie nastąpiło zniszczenie ich pod obciążeniem, przeprowadza się przez porównanie badań wytrzymałościowych w podwyższonej temperaturze przewodu rurowego wymontowanego z przewodu dolotowej pary

w ciepłowni, w stosunku do innego przewodu rurowego wymontowanego i poddanego obróbce termicznej przez dwukrotne wygrzewanie w temp. 930°C i 730°C przez 30 i 60 minut i **ostudzenie** na wolnym powietrzu.

Z porównań wytrzymałości tych obu elementów przeprowadzonych pod obciążeniem roboczym w temperaturze eksploatacyjnej przez 6000—8000 godzin aż do zniszczenia tych elementów, sporządza się wykres krzywej wytrzymałości dla danego materiału i ustala się **empirycznie** żywotność pozostałych elementów. Treść zastrzeżeń bardzo zbliżona do opisu.

(1 zastrzeżenie)

42k; G01m

P. 162004

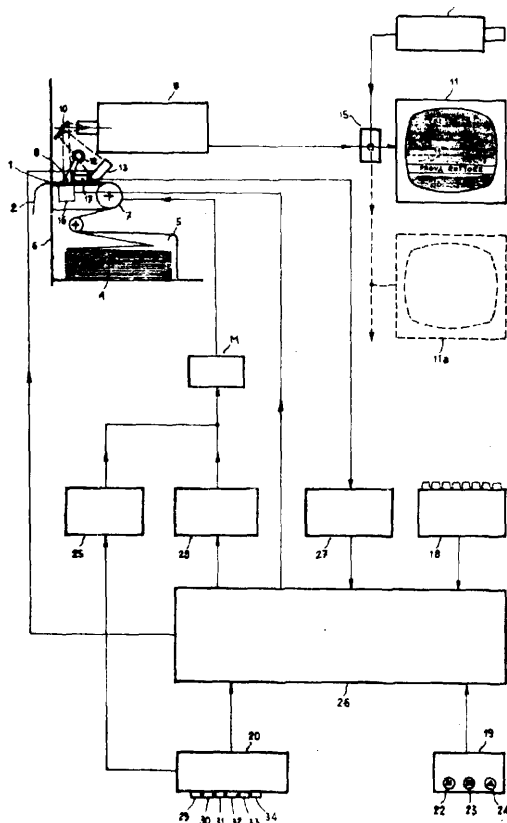
18.04.1973

Pierwszeństwo: 22.04.1972 - Włochy (nr 23441 A/72)

Fabbrica Italians Magneti Morelli S.p.A., Włochy.

Urządzenie do ręcznego przeprowadzania diagnoz maszyn, a zwłaszcza samochodów. Urządzenie zawiera podajnik kart (5) z wykazem wszystkich możliwych prób, odstępami do notowania wyników prób i kodem określającym kolejność prób; człon przesuwający kartę (7), drukarkę do zapisywania (16) wyników prób; elementy programujące próby (18); elementy czujnikowe (17) współdziałające z kodem na karcie; elementy sterowane ręcznie (19); układ elektroniczny (25, 26, 27, 28) do przetwarzania sygnałów z elementów programujących, czujników i elementów ręcznego sterowania. Urządzenie zawiera również monitor sterowany kamerą telewizyjną (9) do zobrazowania przeprowadzonych prób.

(10 zastrzeżeń)



42k; G01n

P. 162120

24.04.1973

Pierwszeństwo: 26.04.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (WP G 01 n/162587)

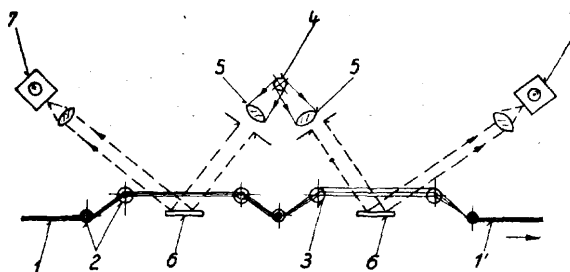
VEB Chemiefaserkombinat Schwarza „Wilhelm Pieck”, Rudolstadt - Schwarza, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób ciągłego mierzenia parametrów przędzy wielowłókienkowej. Przedmiotem wynalazku jest sposób, stosowany do ciągłego mierzenia parametrów

przędzy wielowłókienkowej, a zwłaszcza stopnia zwartości tej przędzy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przędę (1) przy stałym jej naprężeniu prowadzi się ciągle przez próbnik (3) o sklepiętej powierzchni, a zwłaszcza o powierzchni kulistej. Wskutek tego przędza, w zależności od intensywności jej zwartości, jest więcej lub mniej rozprężana, a przykryta wówczas płaszczyzną powierzchni próbnika stanowi miernik intensywności zwartości przędzy.

Korzystna odmiana tego sposobu polega na tym, że przędę rozpręża się pomiędzy dwiema powierzchniami kulistymi i rozprężanie to mierzy się za pomocą stopnia remisji, po czym to rozprężenie na powierzchni kulistej przetwarza się matematycznie.



421

P. 148094

11.05.1971

Cukrownie Kujawskie Przedsiębiorstwo Państwowe w Toruniu, Cukrownia Chełmża, Chełmża, Polska (Jerzy Wagnerowski).

Chemiczny sposób wykrywania obecności śladowych ilości cukrów w wodzie, polegający na zmieszaniu badanej wody ze specyficznym odczynnikiem do wykrywania cukrów, który w wyniku łączenia się z powstającymi produktami degradacji cukrów w kwaśnym środowisku daje końcowe produkty reakcji charakterystycznie zabarwione, znamienny tym, że jako specyficzny odczynnik do wykrywania cukrów stosuje się żywicę epoksydową (etoksylinową) albo jej pochodne, rozтворzone w stężonym kwasie siarkowym.

(1 zastrzeżenie)

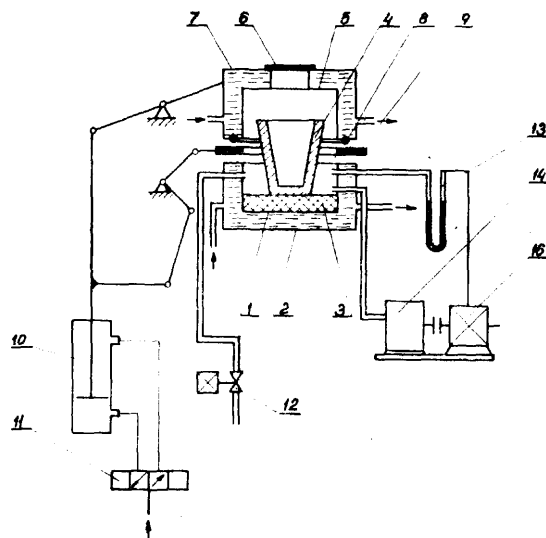
421

P. 157063

02.08.1972

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Rokicki, Janusz Pacałowski, Zdzisław Tomków, Wacław Grabarczyk, Mirosław Lachowski, Jerzy Heller).

Urządzenie do określania stopnia zagazowania ciekłych metali i stopów na podstawie wyglądu zewnętrznego, przekroju lub masy właściwej badanych metali, krzepnących przy obniżonym ciśnieniu, zna-



mienne tym, że posiada komorę (1) krzepnięcia otoczoną wodnym płaszczem (2), na dnie której znajduje się ceramiczna podstawka (3), a na niej tygiel (4) oraz posiada pokrywę (5) otoczoną wodnym płaszczem (7) i ruchomą dzieloną osłonę (9) połączone poprzez układ dźwigni z uruchamiającym mechanizmem (10).

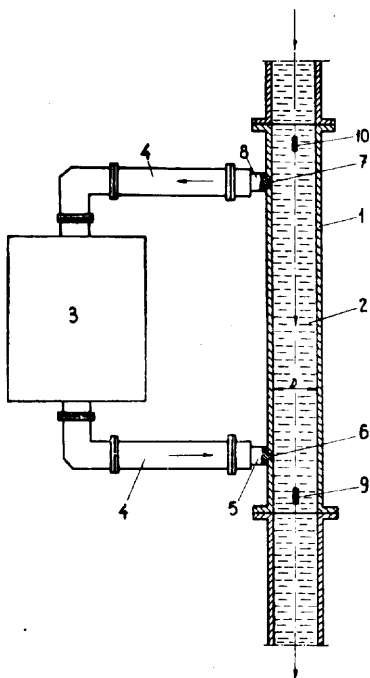
421

P. 157294

15.08.1972

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa (Andrzej Kraszewski, Ryszard Nowaczyk).

Czujnik mikrofalowego urządzenia do ciągłego pomiaru zawartości wody w substancjach sypkich i płynnych włączony w obwód mikrofalowego toru przesyłowego lub odbiciowego, znamienny tym, że składa się z dwóch, usytuowanych w pewnej od siebie odległości transformatorów (5, 8) impedancji i rodzaju fali przymocowanych szczelnie do ścianki metalowego przewodu technologicznego (1), w którym są wykonane otwór wejściowy (6) i otwór wyjściowy (7) dla wprowadzenia do przewodu (1) i wyprowadzenia z niego fali elektromagnetycznej oraz ma dwa zwieracze (9, 10) umieszczone wewnątrz przewodu technologicznego (1) po obu stronach obszaru zawartego między otworami (6, 7) i zwieracze te (9, 10) są usytuowane równolegle do wektora natężenia pola elektrycznego podstawowego rodzaju fali elektromagnetycznej rozchodzącej się w przewodzie technologicznym (1).



421; G01n

P.160132

02.01.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Błachownia Śląska, Polska (Miroslawa Głońska, Krystyna Walczyk, Katarzyna Zięba, Renata Richter).

Sposób oznaczania stopnia naniesienia preparatów na luźne włókno lub przędzę oraz ilości substancji aktywnej w roztworze preparującym. Przedmiotem wynalazku jest sposób oznaczania substancji aktywnych w środkach preparujących dla włókiennictwa, przede wszystkim środków typu niejonowego, oraz oznaczania stopnia naniesienia tych środków preparujących na luźne włókno lub przędzę.

Oznaczenie polega na wyekstrahowaniu rozpuszczalnikami organicznymi preparacji naniesionej na włókno i wytrąceniu selektywnym osadu za pomocą odczynnika Dragendorffa. Oddzielony przez filtrację osad rozpuszcza się w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym i w roztworze oznacza zawartość substancji badanej na drodze kalometrycznej.

(1 zastrzeżenie)

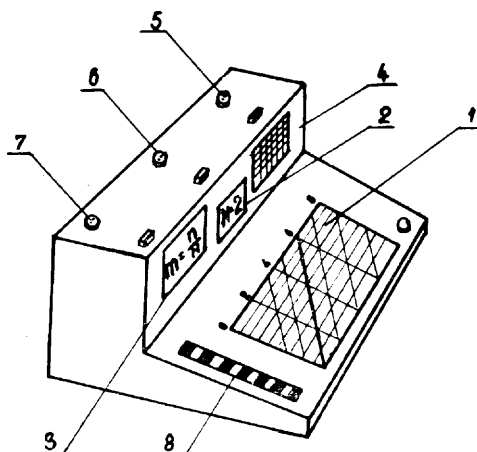
421; G01n

P. 161005

02.03.1973

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Jan Jurkiewicz).

Urządzenie do graficznego przedstawiania Prawidłowego Układu Węglowodorów. Urządzenie dydaktyczne do zaznajomienia się i posługiwania się Prawidłowym Układem Węglowodorów składa się z roboczego ruchomego wykresu (1), z którym zsynchronizowane są wskaźniki parametrów wykresu (2) i (3), tabela danych szczegółowych (4) oraz wyjścia impulsów (5), (6) i (7) do sterowania rzutnika, projektora i magnetofonu. (2 zastrzeżenia)



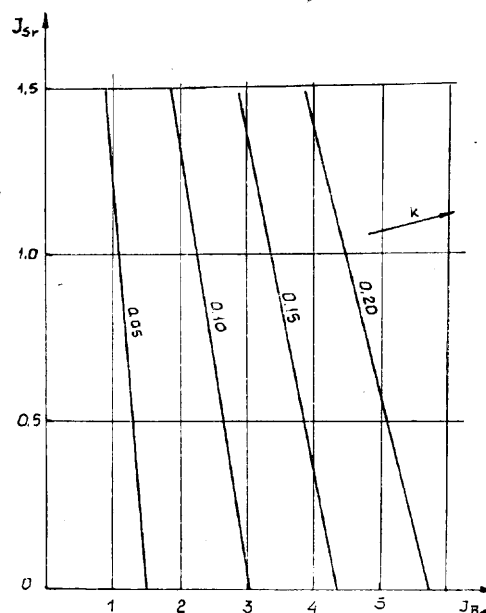
421; G01n

P. 161293

15.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bohdan Dziunikowski, Andrzej Gazda).

Sposób oznaczania zawartości siarki elementarnej, zwłaszcza w rudzie siarki. Przedmiotem wynalazku jest sposób szybkiego oznaczania zawartości siarki elementarnej w próbkach rud siarki, znajdujący zastosowanie przy eksploatacji i wzbogacaniu rud siarki. Sposób polega na pomiarze względnych natężeń charakterystycznego promieniowania fluorescencyjnego trzech głównych pierwiastków towarzyszących siarce, z których wybiera się wartość natężeń promieniowania dwóch najcięższych pierwiastków, a z nomogramu, uzyskanego doświadczalnie na próbkach wzorcowych, wyznacza się wartość pewnego, zmiennego współczynnika k . Znając wartość względnego



natężenia promieniowania dwóch **głównych** pierwiastków, wartość k oraz wartość stałego współczynnika k , wylicza się pewną wielkość F . Następnie z otrzymanej wielkości F i wartości względnego natężenia trzeciego głównego pierwiastka towarzyszącego siarce odczytuje się z nomogramu, uzyskanego również przy użyciu próbek wzorcowych, zawartość siarki elementarnej w badanej próbce. (1 zastrzeżenie)

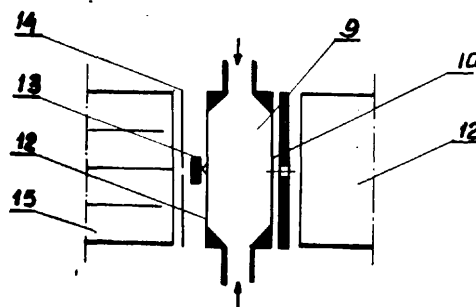
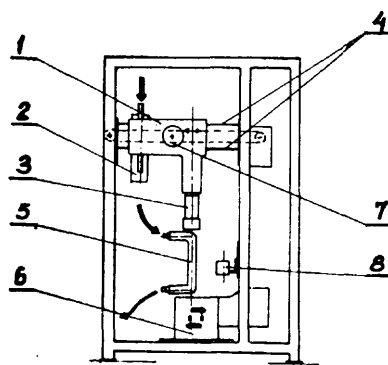
421; G01n

P. 161314

16.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Barbara Hołyńska, Jerzy Ostachowicz, Tadeusz Owsiak, Władysław Baran, Marek Lankosz).

Urządzenie do ciągłego **radiometrycznego** oznaczania zawartości jednego lub dwóch pierwiastków w zawieszinie lub roztworze, **zawierające** sondę gęstościową z licznikiem **scyntylacyjnym** (3) i źródłem promieniowania gamma (6) oraz głowicę fluorescencyjną (2), mającą komorę przepływową (9) z okienkiem (11), na wprost którego jest umieszczona poza komorą (9) wkładka z dwoma filtrami (14) i źródłem promieniowania rentgenowskiego (13), polega na tym, że głowica fluorescencyjna (2) i licznik scyntylacyjny (3) są osadzone we wspólnej obudowie (1), przesuwne na prowadnicach (4). Komora przepływowa (9) ma dwa okienka (10) i (11) usytuowane symetrycznie na przeciwległych ścianach komory (9). W osi obu okienek (10) i (11) znajduje się z jednej strony komory (9) pojedynczy licznik proporcjonalny (12), natomiast po drugiej stronie komory (9), za **źródłem** promieniowania rentgenowskiego (13) i wkładką z filtrami (14), jest usytuowany podwójny licznik proporcjonalny (15). Urządzenie ma wymienne standaryzatory (7) i (8), wykonane w postaci płytek, których grubość i materiał są zależne od rodzaju medium pomiarowego. (3 zastrzeżenia)



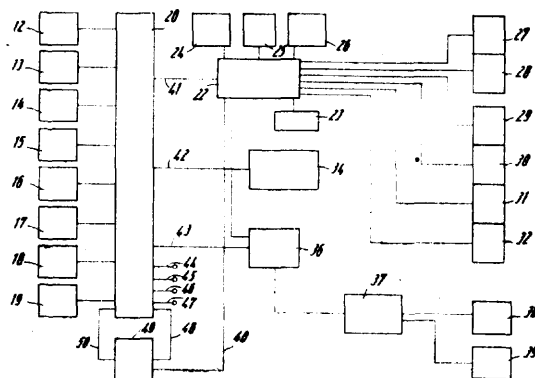
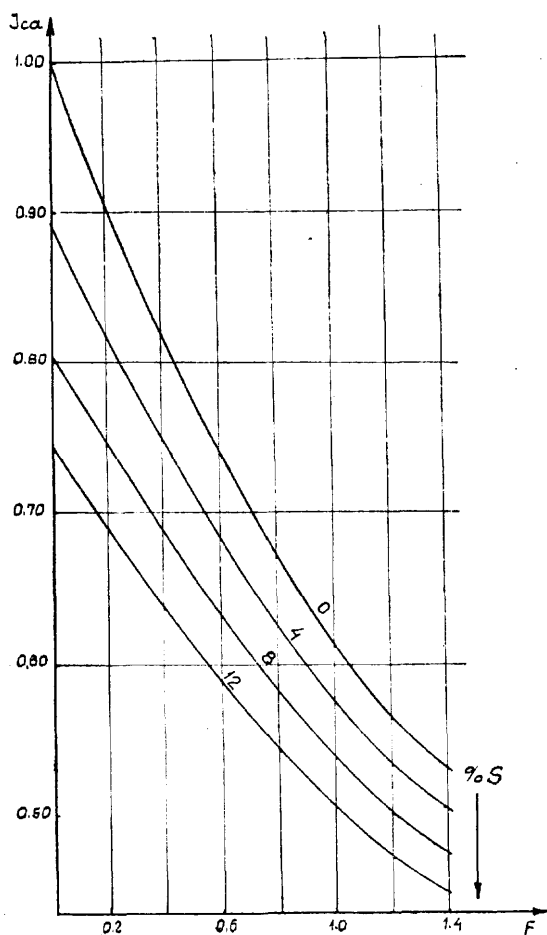
42m

P. 157624

16.12.1972

Texas Instruments Incorporated Dallas (Texas) - Stany Zjednoczone Ameryki.

Elektroniczna z pamiętany programem, zwłaszcza do operacji **wieloprogramowych**, znamienna tym, że oprócz centralnej jednostki przetwarzającej (34) zawiera co najmniej jedną peryferyjną jednostkę przetwarzającą (22) przeznaczoną do obsługi centralnej jednostki przetwarzającej oraz innych części systemu, zawiera dodatkowo jednostkę (20) sterującą pamięcią główną, przeznaczoną do odwozowania, bramkowania i zabezpieczania danych w tej pamięci głównej, a połączoną z wszystkimi modułami (12-19) oraz poprzez drugą szynę (42) z centralną jednostką przetwarzającą (34) poprzez pierwszą szynę (41) z peryferyjną jednostką przetwarzającą (22) i poprzez trzecią szynę (43) z kanałem (36) informacyjnym, który jest **dotatkowo** połączony z peryferyjną jednostką przetwarzającą (22) i z interfejsem (37) pamięci dyskowej, do którego dołączone są dyski (38, 39), natomiast jednostka (20) sterująca pamięcią główną jest poprzez dwie szyny (48, 50) połączona z pamięcią (49) masową, która jest dołączona poprzez dodatkową szynę (40) bezpośrednio do peryferyjnej jednostki przetwarzającej, oraz dodatkowo zawiera wiele sterujących jednostek (601, 603, 609, 623) dołączonych w hierarchii sterowania w celu sterowania przetwarzaniem informacji w maszynie cyfrowej.



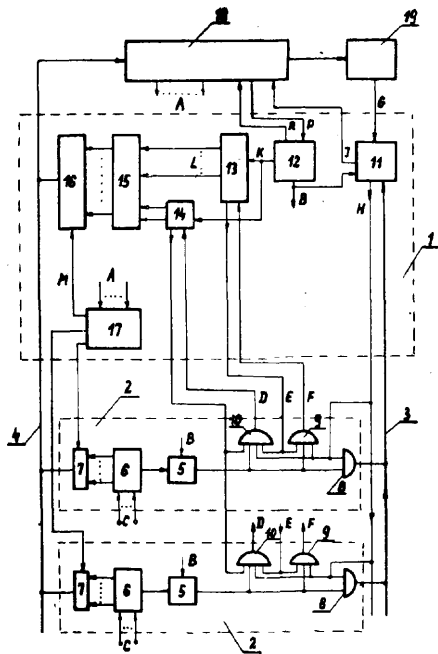
42m²; G06f

P. 161107

07.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (**Jerzy Pilch-Kowalczyk**, Anna Dec, Tadeusz Kwiatek, Krystian Żymelka).

Urządzenie sprzężenia maszyny cyfrowej z obiektem przemysłowym zawiera **przerzutniki** zgłoszenia (5) umieszczone na kartach łączy (2), podłączone poprzez układy bramkujące (8) do linii wywołania obsługi (3) przeznaczone do połączenia czujników i sterowników zainstalowanych w obiekcie. Urządzenie ma również selektor obsługi (11) w członie komunikacyjnym (1), do którego przyłączony jest rejestr **zajętości obsługi** (19), którego wyjście jest połączone poprzez linię (J) z maszyną cyfrową (18) i układami bramkującymi (8, 9, 10), przy czym wyjście (L) selek-



tora **kart** (13) połączone jest poprzez układ kodujący (15) i bramki wyprowadzenia kodu (16) z magistralą wejściową (4), z tym że bramki (16) są również połączone z wyjściem (M) deszyfracji adresów (17), pozostałe wyjścia układu (17) z bramkami przełączania sygnałów wejściowych i wyjściowych (7) łączących magistralę wejściową (4), a układ gotowości (12) i człon komunikacyjny (1) połączony jest z obwodem zerowania przerzutników zgłoszenia obsługi (5) i z selektorem karty (13). (4 zastrzeżenia)

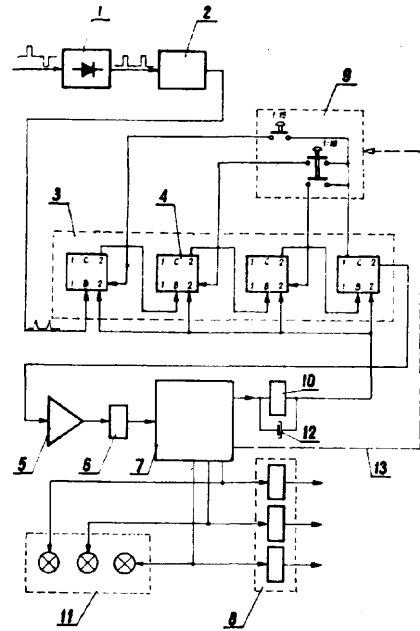
42r¹

P. 149750

29.07.1971

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Grzegorz **Świdorski**).

Układ programowy o zasilaniu impulsowym zawierający zespół komutacyjny i zespół przekładników wykonawczych, znamienny tym, że na wejściu jest wyposażony w układ formujący impuls (2) i dzielnik elektroniczny (3) złożony z szeregu przerzutników **dwustabilnych** (4) sterowanych przez układ przełączający (9), co umożliwia zmiany stosunku **częstotliwości** impulsów wejściowych do impulsów wyjściowych.



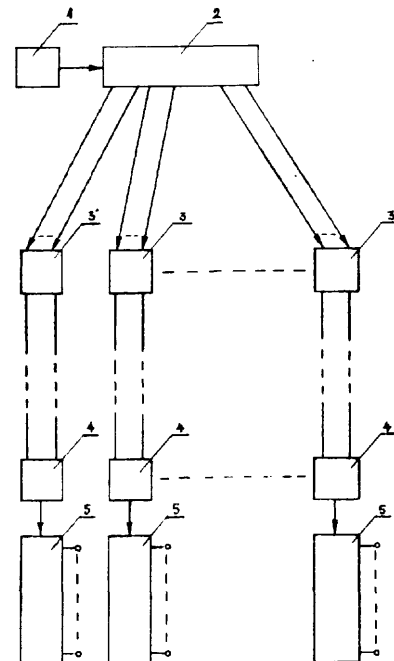
42r

P. 149876

05.08.1971

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Walerian Gruszczyński, Krzysztof Koszewski, Marian Ligmanowski, Henryk Wierzbą).

Programowy układ sterowania rozdzielczy, złożony z urządzenia centralnego zawierającego generator, którego impulsy są zliczane przez licznik, odmierzający długość jednego cyklu działania układu oraz pewnej liczby urządzeń wykonawczych zawierających rozdzielacze o odpowiedniej liczbie wyjść, znamienny tym, że urządzenie centralne zawiera zespoły sterujące (3) w ilości równej liczbie urządzeń wykonawczych, przy czym wejścia każdego zespołu sterującego (3) dołączone są do wyjść licznika (2), odpowiadających tym momentom czasu, w których w rozdzielaczu (5) zostaje wytworzony kolejny sygnał wyjściowy oraz do wyjścia licznika (2), odpowiadającego liczbie impulsów proporcjonalnej do czasu trwania cyklu działania układu, zaś wyjście zespołu sterującego (3) jest połączone przez łącze z odbiornikiem (4) sygnałów sterujących w jednym urządzeniu wykonawczym.



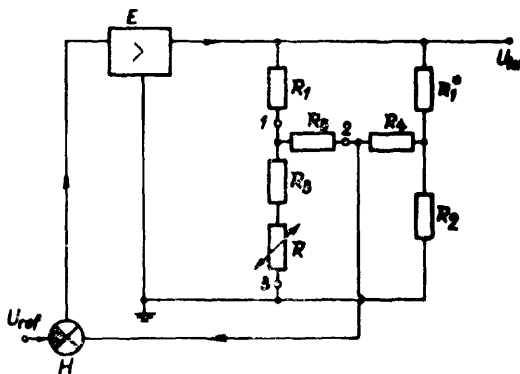
42r²

P. 138951

23.02.1970

Medicor Muvek Budapeszt, Węgry (Intvan Hazman, Adam Kovacs, Menyhart Szuts).

Układ połączeń z opornikiem o ujemnym współczynnikiem temperaturowym zmian oporności, do ujednolinitajnienia i linearyzacji skal przyrządów temperaturowych, w którym termistor jest włączony w gałąź mostka Wheatstone'a, znamienny tym, że gałąź zawierająca termistor (R) uzupełniona jest opornikiem szeregowym (R_3), a w przekątną mostka włączony jest sumujący obwód prądowy, utworzony z oporników (R_4), (R_5), przy czym punkt wspólny tych oporników jest przyłączony do wejścia układu różnicowego (H), przy czym do drugiego wejścia układu różnicowego przyłączone jest napięcie odniesienia (U_{ref}), a wyjście układu różnicowego połączone jest z wejściem wzmacniacza (E), a wyjście wzmacniacza (E) jest połączone z punktem zasilania mostka oraz z wyjściem układu.



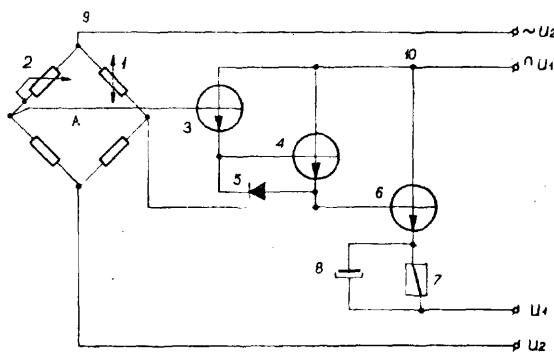
42r

P. 146809

10.03.1971

Łódzkie Zakłady Kserotechniczne, Łódź (Stefan Maśłocha, Stanisław Konciak).

Układ tranzystorowego regulatora temperatury składający się z zasilanego napięciem zmiennym mostka z czujnikiem termistorowym, układu kaskady wtórników emiterowych z kompensacją temperatury, układu tranzystora z przełącznikiem włączonym w obwód emitera, znamienny tym, że w przekątną mostka (A) zasilanego z oddzielnego źródła napięcia zmiennego włączony jest układ wtórników emiterowych (3, 4) w połączeniu kaskadowym z diodą (5) włączoną w obwód baza-emiter tranzystora (4).

42r²

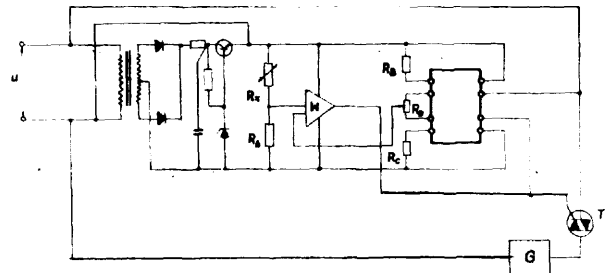
P. 156504

05.07.1972

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź (Eugeniusz Drzymulski, Bogdan Mac, Andrzej Kałuściński, Wojciech Pietkiewicz).

Dwukierunkowy układ termicznego sprzężenia zwrotnego wraz ze sterowaniem do współpracy z mostkowymi lub różnicowymi regulatorami wielkości nieelektrycznych w sygnale pomiarowym w postaci zmiany oporności, zawierający oporniki sprzężenia zwrotnego z grzejnikami, oraz układ sterowania, znamienny tym, że jeden z oporników (R lub R_2) sprzężenia zwrotnego ogrzewanych grzejnikami (R_4 i R_5) zbrocznikowy jest opornikiem (R_3), a oporniki te połączone są szeregowo z opornikami (R_B i R_C), tworzącymi ramiona mostka lub pomiarowego układu różnicowego, przy czym w co najmniej jednym ramieniu mostka lub układu różnicowego włączany jest opornik (R_1 lub R_2) sprzężenia zwrotnego zbrocznikowy opornikiem (R_3).

mienny tym, że jeden z oporników (R lub R_2) sprzężenia zwrotnego ogrzewanych grzejnikami (R_4 i R_5) zbrocznikowy jest opornikiem (R_3), a oporniki te połączone są szeregowo z opornikami (R_B i R_C), tworzącymi ramiona mostka lub pomiarowego układu różnicowego, przy czym w co najmniej jednym ramieniu mostka lub układu różnicowego włączany jest opornik (R_1 lub R_2) sprzężenia zwrotnego zbrocznikowy opornikiem (R_3).

42r²; G05d

P. 161213

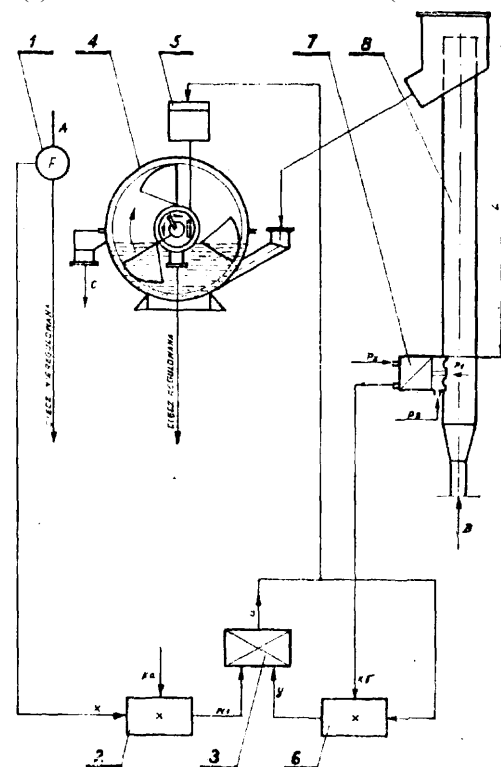
12.03.1973

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukro projekt”, Warszawa, Polska (Stanisław Ginał, Barbara Kabacik, Wiesław Kuśmierski, Antoni Paszyński).

Sposób automatycznej regulacji proporcjonalnego dozowania cieczy z samoczynną kompensacją zmian ciężaru właściwego. Przedmiotem wynalazku jest sposób automatycznej regulacji proporcjonalnego dozowania cieczy, szczególnie sedymentujących z samoczynną kompensacją zmiany ciężaru właściwego cieczy regulowanej.

Sposób według wynalazku przewiduje wprowadzenie sygnału pomiarowego ciężaru właściwego cieczy do układu regulacyjnego, w którym skorygowany sygnał ilości cieczy powstaje w wyniku przemnożenia sygnału rzeczywistej ilości cieczy regulowanej przez sygnał zależny od ciężaru właściwego regulowanej cieczy.

Układ pomiarowy ciężaru właściwego cieczy regulowanej zrealizowany został na rurociągu zasilającym (S), ze swobodnym wypływem, z zastosowaniem typowego różnicowego przetwornika membranowego poziomu (7). (2 zastrzeżenia)



42r²; G05d

P. 161221

12.03.1973

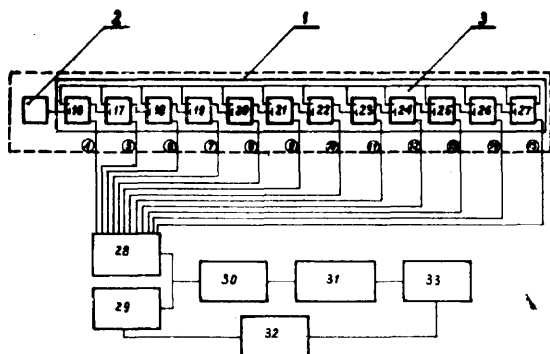
Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Szmurło).

Sposób programowania prędkości zmian temperatury obiektu i **układ** do stosowania tego sposobu. Sposób programowania prędkości zmian temperatury polega na zadaniu nadajnikiem cyfrowym funkcji napięcia od czasu i porównaniu wartości funkcji z wartościami mierzonymi.

Sposób jest znamieny tym, że sygnał temperatury obiektu linearyzuje się, zaś jako nadajnik programu wykorzystuje się elektroniczny układ **cyfrowo-analogowy**.

Układ do stosowania tego sposobu składa się z nadajnika prędkości zmian temperatury (1), przetwornika funkcji (28), czujnika temperatury obiektu (32), korektora nieliniowości (29), komparatora (30) i członu wykonawczego (31) i jest znamieny tym, że nadajnik prędkości (1) jest licznikiem binarnym regulowanej sekwencji sygnałów generatora (2), a wyjścia **przerzutników** połączone są z konwerterem cyfrowo-analogowym (28).

Wynalazek jest stosowany w automatyce, zwłaszcza do sterowania procesów chłodzenia i zamrażania substancji biologicznych. (2 zastrzeżenia)

42 r⁴; G05g

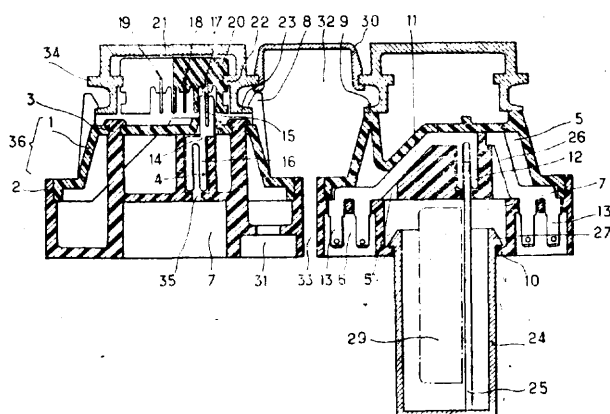
P. 161703

04.04.1973

Pierwszeństwo: 04.04.1972 - Francja (nr 72.11719)
La Telemecanique Electrique, Nanterre, Francja
(André Lucien Hauray, Guy Henri Lancan).

Układ zasilania i **połączenia** komórek logicznych charakteryzuje się tym, że obwody zasilające (17, 18, 19) **umieszczone** są równolegle w kształtowniku (20), do którego doczepiona jest podstawa (36) składająca się z połączenia dwóch izolacyjnych komór (1, 2), które mają pomiędzy sobą wnęki (4, 5) przeznaczone do umieszczania w nich dwóch ciągów przewodzących łączących elementów (14, 11) przyłączających elementy złączeniowe do elementów odgałęzienia (15) i odpowiednio do elementów łączących (13) komora tylna (1) zawiera elastyczne haczyki (8) skierowane do tyłu, podczas gdy komora (2) ma od przodu wnękę (7) ograniczoną występami (10) przeznaczonymi do umieszczenia między nimi i utrzymywania komórki (24).

(6 zastrzeżeń)

42r⁴; G05g

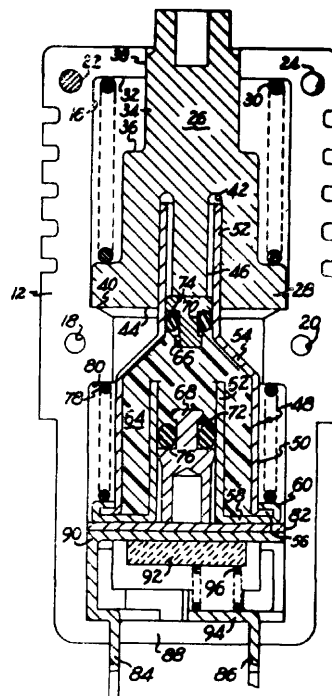
P. 162031

19.04.1973

Pierwszeństwo: 01.05.1972 - USA (nr 248.942)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, USA (Leo Marcoux, Peter Goodkind Berg).

Urządzenie uruchamiające. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uruchamiające przeznaczone do przetwarzania energii elektrycznej w ruch mechaniczny. Urządzenie to zawiera obudowę (12, 14) z wydrążeniem (16), w którym znajduje się komora (48) posiadająca pierwszy i drugi obszar powstawania siły oraz czynnik (64) podlegający rozszerzalności cieplnej, jak również źródło ciepła (92) z zewnątrz zasilane i umieszczone w styczności cieplnej z czynnikiem (64) podlegającym rozszerzalności cieplnej, przy czym **pierwszy** człon tłokowy (26) umieszczony jest **suwliwie** w obudowie i jest ruchomy względem tej obudowy i ma zdolność zajmowania położenia wewnątrz lub na zewnątrz obudowy oraz zawiera elementy sprzęgające pierwszy człon tłokowy z pierwszym obszarem powstawania siły, natomiast drugi człon tłokowy umieszczony jest w obudowie i ruchomy jest względem komory (48), zaś elementy sprzęgające ten drugi człon tłokowy z drugim obszarem powstawania siły komory (48) powodują ruch drugiego tłoka względem tej komory na skutek dalszego rozszerzania się czynnika (64). Ruch i działanie siły **na** drugi człon tłokowy występują tylko przy określonej wartości siły parcia na pierwszy człon tłokowy. (22 zastrzeżenia)



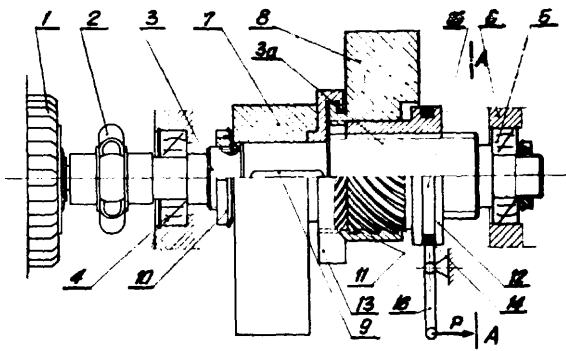
42s

P. 140076

16.04.1970

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków (Stanisław Jędrysek, Jan Korpała).

Mechanizm do wymuszania drgań z regulacją wielkości **siły** wymuszającej posiadający dwie niewyważone masy osadzone na wale łożyskowym w ramie urządzenia przejmującego drgania, przy czym wał napędzany jest przez silnik za pośrednictwem elastycznego sprzęgła, znamieny tym, że jedna niewyważona masa (7) osadzona nieruchomo na wale (3) połączona jest z drugą **niewyważoną** masą (8) przekładnią śrubową, której śrubę stanowi tuleja (12) osadzona przesuwnie na w wieloklinie (3a) wału (3), a nakrętkę **stanowi** ta druga **nie** wyważona masa (8), która posiada gwintowany otwór (11).

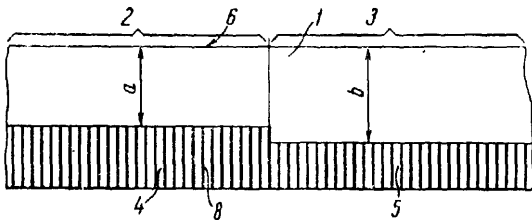
42t¹; G11b

P. 161417

22.03.1973

Mark Lipovich Ljudmirsky, Georgy Mironovich Forshtator, Yakov Solomonovich Shkurovich, Kijów, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Sposób kontroli położenia głowicy magnetycznej względem magnetycznego nośnika sygnału i magnetyczny pomiarowy nośnik sygnału do jego realizacji. Sposób kontroli położenia głowicy magnetycznej polega na tym, że **przemieszcza** się wzajemnie odcinki sygnałogramu i określa się sprawność głowicy magnetycznej. Według wynalazku brzeg ścieżki (4) zapisu jednego odcinka (2) umieszcza się w minimalnej - a brzeg ścieżki (5) drugiego odcinka w maksymalnej



dopuszczalnej odległości od brzegu nośnika. Sprawność głowicy magnetycznej określa się **przy odczycie** odcinków (2 i 3). Żądanemu położeniu głowicy odpowiada istnienie jej sprawności tylko dla odcinka (2), którego brzeg ścieżki (4) jest w wymienionej minimalnej odległości.

Magnetyczny pomiarowy nośnik sygnału ma odcinki (2 i 3) ze śladami magnetycznymi (8), odpowiadające odcinkom sygnałogramu ze ścieżkami (4 i 5). Brzeg ścieżki (4) jednego odcinka (2) jest w minimalnej - a brzeg (5) drugiego w maksymalnej dopuszczalnej odległości od brzegu nośnika. (2 zastrzeżenia)

44b; F23q

P. 161238

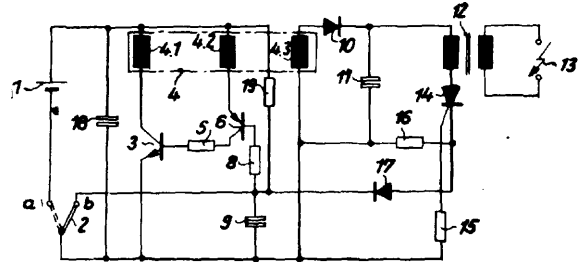
13.03.1973

Pierwszeństwo: 14.03.1972 - NRF (nr P 22 12 236,7)

Braun AG, Frankfurt nad Menem, NRF.

Układ połączeń zapalniczki o zasilaniu **baterijnym**, zawierający przetwornicę złożoną z tranzystora (3) i transformatora (4), zasilaną z baterii (1) przez element uruchamiający (2) oraz kondensator zapłonowy (11), ładowany z tej przetwornicy przez prostownik (10), a ponadto transformator zapłonowy (12). Układ charakteryzuje się tym, że w obwód prądu sterowania przetwornicy włączony jest przełącznik progowy, złożony z umieszczonego w obwodzie prądu sterującego przetwornicy, kondensatora (9) i z rezystora (16)

w obwodzie rozładowania kondensatora **zapłonowego** (11), który poprzez połączoną z nim swą anodą, diodę (17) połączony jest z kondensatorem (9). Przełącznik progowy przy rozładowaniu kondensatora zapłonowego (11) przerywa drgania przetwornicy. (5 zastrzeżeń)



45e; A01f

P. 163688

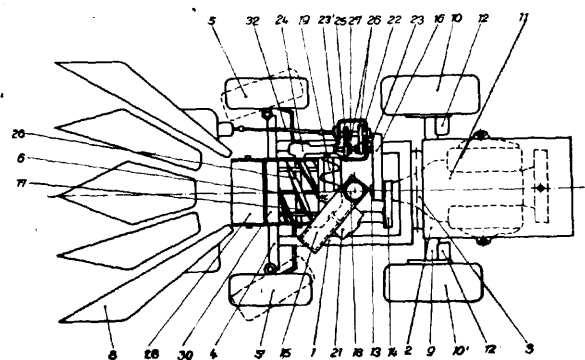
28.06.1973

Pierwszeństwo: 28.06.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP A 01 f/164015)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Samojezdna sieczkarnia polowa posiada sterowanie kołami przednimi i napędzana jest osią tylną.

Samojezdna sieczkarnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z **ramy** przedniej (1), zawierającej oś skrętną (4), krajarkę i miejsce kierownicy, oraz z ramy tylnej (2) zaopatrzonej w silnik napędowy (11), napęd jezdny (12, 12') i oś napędową (9). Obie ramy (1, 2) są połączone za **pomoce** obrotowego wieńca (3), umieszczonego wokół napędu silnikowego (13), w jedno podwozie, zaś napęd silnikowy (13) jest połączony napędem pasowym i przekładnią odboczkową (22) z bębnum tnącym (6), a poprzez napęd pasowy (14) z dmuchawą odrzucającą (15). (5 zastrzeżeń)



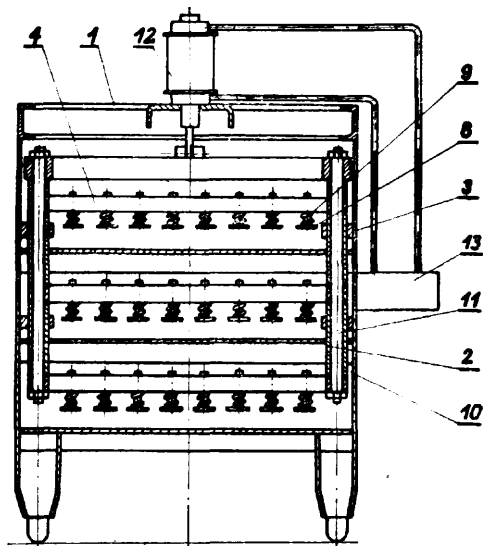
45g, 25/14; A01j

P. 161385

20.03.1973

Centralny Związek Spółdzielni **Mleczarskich** - Biuro Projektowo-Konstrukcyjne, Warszawa, Polska (Artur Rawa).

Prasa pionowa do prasowania serów w formach zespołowych zbudowana jest z korpusu (1) w kształcie bramy. Wewnątrz korpusu umieszczone są poziomo na stałe półki (2), zaś w oczkowych prowadnicach (3) znajduje się ruchomy zespół poziomych **ram** (4), **przy** czym w ruchomych ramach (4) na całej powierzchni każdej ramy rozmieszczone są tarcze (8) dociskowe w kształcie grzybków odpychane sprężynami (9). (1 zastrzeżenie)



451; A01n P. 161845 11.04.1973

Pierwszeństwo: 13.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2217721.5)

Badische Anilin- und Soda-Fabrik AG, Ludwigs-hafen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek chwastobójczy. Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego zawierającego jako substancję czynną mieszaninę odpowiednio podstawionych estrów kwasów tiokarbaminowych lub podstawionych estrów dwufenylowych, lub aminy podstawionych estrów kwasów karbaminowych, podstawionego kwasu benzoowego, podstawionych kwasów karboksylowych, lub ester metylowy kwasu N-metylo-N-metoksy-czterochloroamidotereftalowego, lub ester 0,0-dwumetylowy kwasu czterochlorotereftalowego, lub ester 0,0-dwumetylowy kwasu czterochlorotereftalowego lub do traktowania wczesnych roślin zawiera mieszaninę dwóch pierwszych z wyżej wymienionych związków, lub 3-(2-metylofenoksy)-pirydazyny, podstawiony kwas benzoowy, podstawiony benzotiadiazynon. (1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 161846 11.04.1973

Pierwszeństwo: 19.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2217722.6)

Badische Anilin- und Soda-Fabrik AG, Ludwigs-hafen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek chwastobójczy. Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego zawierającego jako substancję czynną mieszaninę podstawionego benzotiadiazynonu i podstawionego eteru fenyloвого lub podstawionego karbaminianu, lub podstawionego kwasu benzoowego, lub podstawionego benzonitrylu, lub podstawionego amidu kwasu karboksylowego, lub kwasu 9-hydroksy-fluorenokarboksylowego-(9), lub czterochlorotereftalanu 0,0-dwumetylowego, lub podstawioną pochodną kwasową dwupirydyliową albo dwubromku 1,1'-etyleno-2,2'-dwupirydyliowego. (1a zastrzeżenie)

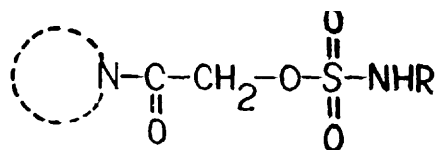
45 1; A01n P. 162050 20.04.1973

Pierwszeństwo: 22.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2219923.1)

Badische Anilin- und Soda-Fabrik AG, Ludwigs-hafen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych podstawionych amidów kwasów 0-/aminosulfonylo-10-/glikolowych. Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego zawierającego stały lub ciekły nośnik i jako substancję czynną podstawiony amid kwasu -/aminosulfonylo-/glikolowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wo-

doru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub grupę chloroalkilową i pierścieniowa grupa amidowa zawierająca azot jest pochodną ewentualnie dwupierścieniowej cykloalkiliminy, ewentualnie podstawionej rodnikiem alkilowym i może zawierać dodatkowe heteroatomy w pierścieniu. (1 zastrzeżenie)



451; A01n P. 162052 20.04.1973

Pierwszeństwo: 21.04.1972 - Francja (nr 14952/72)

Pepro, Société pour le Développement et la Vente de Spécialités Chimiques, Lyon, Francja.

Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera mieszaninę N-/4-izopropylfenylo-/N,N'-dwumetylomocznika i kwasu 2-/2-metylo-4-chlorofenoksy-/propionowego lub jego pochodnej oraz obojętny nośnik lub rozcieńczalnik.

Środek według wynalazku może być stosowany po wejściu zboża, ale przed wejściem chwastów, lecz również po wejściu zarówno uprawy, jak i chwastów. (5 zastrzeżeń)

451; A01n P. 162058 20.04.1973

Pierwszeństwo:

22.04.1972 - Wielka Brytania (nr 18796/72)

26.04.1972 - Wielka Brytania (nr 19252/72)

18.05.1972 - Wielka Brytania (nr 23410/72)

18.05.1972 - Wielka Brytania (nr 23411/72)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy, który jako substancję czynną zawiera 2-chloro-4-dwuetyloamino-6-etyloamino-1,3,5-triazynę oraz N'-/3,4-dwuchlorofenylo-/N-metoksy-N-metylomocznik w stosunkach wagowych 2:1-4:1.

Środek według wynalazku ma zastosowanie do selektywnego zwalczania czarnej trawy w miejscu, w którym wzrasta lub ma wzrosnąć ozimina. (1 zastrzeżenie)

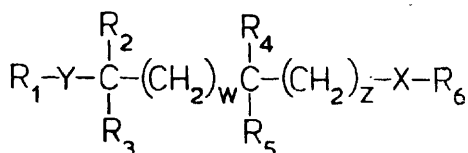
451; A01n P. 162084 21.04.1973

Pierwszeństwo: 24.04.1972 - Szwajcaria (nr 6035/72)
22.02.1973 - Szwajcaria (nr 2610/73)

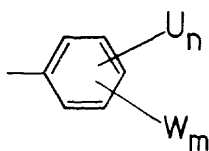
S an doz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Środek do zwalczania szkodników oraz sposób wytwarzania substancji czynnej środka. Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania szkodników, zawierający jako substancję czynną związki o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza prosty lub ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-11 atomach węgla, prosty lub rozgałęziony, niecykliczny rodnik węglowodorowy o 3-11 atomach węgla, zawierający jedno lub większą liczbę wiązań nienasyconych, rodnik cykloalkilowy lub rodnik cykloalkilowy o 5-7 atomach węgla w pierścieniu podstawiony niższym rodnikiem alkilowym R₂, R₃, R₄ i R niezależnie od siebie oznaczają proste lub ewentualnie rozgałęzione rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla, w i z oznaczają zero lub liczby całkowite 1-3, przy czym suma w+z wynosi 1-8, Y oznacza atom tlenu lub siarki, X oznacza atom tlenu lub siarki, grupę -OCH₂- lub -SCH₂- albo grupę o wzorze -OCHR₇- lub -SCHR₇-, w których to wzorach R₇ oznacza prosty lub ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, zaś R₆ oznacza aromatyczną grupę Ar o wzorze 22 lub aromatyczną grupę Ar₂ o wzorze 23, w których to wzorach U oznacza niższy rodnik alkilowy, alkenylowy, rodnik fenyłowy, niższą grupę alkoksyłową lub alkenyloksyłową, grupę formylową,

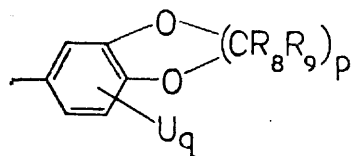
niższą grupę alkilokarbonylową, niższą grupę alko-
ksykarbonylową, niższą grupę mono- lub dwualkilo-
karbamylową, niższą grupę alkoksymetylenową lub
niższą grupę alkilotio, albo grupę cyjanową lub atom
chloru albo bromu, R_8 i R_9 niezależnie od siebie ozna-
czają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, W
oznacza grupę nitrową, przy czym poszczególne pod-
stawniki U mogą być różne, m oznacza zero, 1 lub 2,
a n oznacza zero lub liczbę całkowitą 1—3, przy czym
suma m+n wynosi 1—5, p oznacza liczbę 1 lub 2, a q
oznacza zero, 1 lub 2, przy czym we wzorze 1 pod-
stawnik R_2 tylko wtedy może oznaczać prosty lub
ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—6 atoma-
ch węgla, gdy X oznacza grupę o wzorze $-OCHR_7$
- lub $-SCHR_7$ -, albo gdy X oznacza grupę $-OCH_2$
- lub $-SCH_2$ -, a R_6 równocześnie oznacza grupę
o ogólnym wzorze 23, i/lub gdy z oznacza liczbę 1—4
równocześnie suma w+z wynosi 1—4, a także sposób
wytwarzania substancji czynnej środka. (21 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 22



WZÓR 23

451; A01n

P. 162262

02.05.1973

Pierwszeństwo:

04.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 250305)
04.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 250306)
09.02.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 331155)
09.02.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 331158)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.

Środek owadobójczy. Wynalazek dotyczy środka
owadobójczego, zawierającego jako substancję czynną
2/nitrometyleno/piperydiny, które mogą być N-podsta-
wione i/lub zawierają 1 lub więcej podstawników
pierścieniowych. (12 zastrzeżeń)

46a

P. 149474

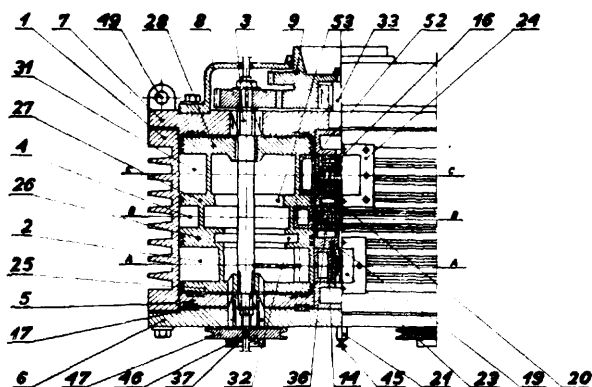
16.07.1971

Górnice Centrum Rehabilitacji Leczniczej i Zawo-
dowej, Repety Śląskie, Polska (Gustaw Różycki, Wła-
dysław Różycki).

Spalinowy silnik albo inna maszyna z bliźniaczymi
wirnikami obracającymi się wewnątrz cylindrycznych
otworów kadłuba, znamienny tym, że ma ukształto-
wane z kilku mimośrodowych wałców tłokowych wir-
nika (53), znajdujące się na wale (3), z bocznymi tar-
cami, rozłożonymi i przesuniętymi o odpowiednie

kąty w kierunku obrotu wału (3) oraz że jeden układ
wałców jest układem sprężarkowym z komorą (2)
sprężarki, a inne układami rozprężarkowymi z komo-
rą (4) rozprężarki wstępnej, natomiast układ sprężar-
kowy od układu rozprężarkowego oddzielają rozrzą-
dowa tarcza (26) wirnika i środkowa tarcza (27) wir-
nika, natomiast wahliwe głowice stanowią suwak
sprężarki (14), suwak rozprężarki (15) wstępnej i su-
wak rozprężarki (16) końcowej, a na każdej płasz-
czyźnie wałka tłokowego wirnika (53), pomiędzy płasz-
czyzną kadłuba (1), w odpowiednim miejscu jest za-
mocowana wahliwe grzebieniasta wkładka (10).

(10 zastrzeżeń)



46a; F02b

P. 161254

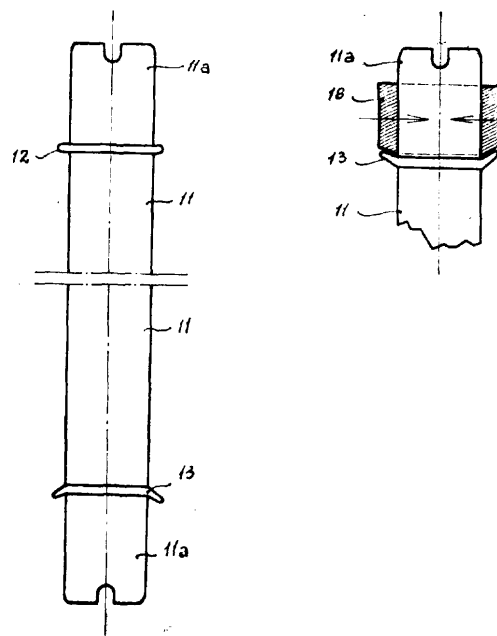
14.03.1973

Pierwszeństwo: 14.03.1972 - Włochy (nr 67798-A/72)

Mario Farelli, Turyn, Włochy.

Oslona drążka popychacza zaworów silnika spali-
nowego. Oslona drążka popychacza zaworów silników
spalinowych, zwłaszcza silników samochodowych.
Końce (11a) osłony (11) są zaopatrzone w uszczelki (18)
ze sprężystego materiału, korzystnie z gumy. Uszczel-
ki (18) mają kształt kołnierzy i są umieszczone po-
między krawędzią odpowiadającego gniazda, w którym
jest osadzony koniec osłony (11a), a kryzą (12), (13),
stanowiącą integralną część osłony (11). Każda uszczel-
ka (18) o kształcie kołnierza jest zmontowana w wa-
runkach podłużnego ściśnięcia dla uzyskania uszczel-
nienia olejowego pomiędzy wnętrzem osłony (11)
a gniazdami, w których są osadzone jej końce (11a).

(9 zastrzeżeń)



46a: F02b

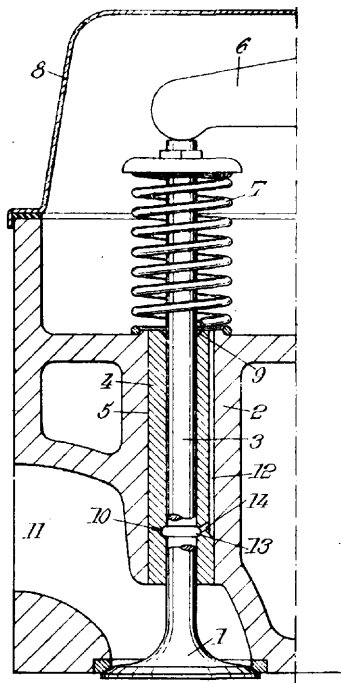
P. 161745

06.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1972 - Francja (nr 72 12 117)

État Français représenté par le Ministre d'Etat chargé de la Défense Nationale
Délégation Ministérielle pour l'Armement
Direction Technique des Armements
Terresteres Ateliers de Construction d'Issy-les-Moulineaux, Parыз. Francia (Jean Melchior)

Silnik spalinowy doładowywany. Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy doładowywany, zawierający kilka zaworów (1) zmontowanych w prowadnicy (4) zaworu, zawierającej zagłębienie (10) rozprężające, połączone z atmosferą przez człon kanału (12).
(8 zastrzeżeń)



46a: F02b

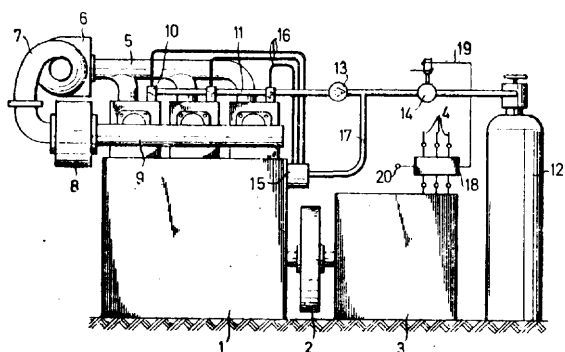
P. 162136

25.04.1973

Pierwszeństwo: 27.04.1972 - Szwajcaria (nr 6258/72)

Gebrüder **Sulzer** Aktiengesellschaft, **Winterthur**,
Szwajcaria (Willi Lanzinger).

Sposób zasilania silnika wysokoprężnego z dołado-
waniem i silnik do stosowania tego sposobu. Przed-
miotem wynalazku jest sposób zasilania silnika wy-
sokoprężnego z doładowaniem, zaopatrzonego w tur-
bosprężarkę doładującą ze swobodnie obracającym
się wirnikiem, napędzaną przy pomocy spalin oraz
w urządzeniu rozruchowe na sprężone powietrze, które
to urządzenie rozruchowe na sprężone powietrze za-
wiera zawór sterujący, służący do doprowadzania
sprężonego powietrza z zasobnika w trakcie ruchu
łoków do poszczególnych cylindrów, poprzez zawory
wlotowe, w które zaopatrzone są te cylindry oraz sil-



nik do stosowania tego sposobu. W celu poprawienia przyspieszenia biegu silnika lub zmniejszenia spadku jego obrotów w przypadku nagłego wzrostu obciążenia tego silnika, gdy jest napędzany mieszanką o normalnym składzie, doprowadza się dodatkowo do cylindrów powietrze rozruchowe przy pomocy urządzenia regulacyjnego (18) włączającego dopływ powietrza rozruchowego podłączonego do co najmniej jednego z przewodów trójfazowych (4) i sterując zaworem elektromagnetycznym (14) poprzez przewód (19) i przewód sterujący (20). (4 zastrzeżenia)

46b

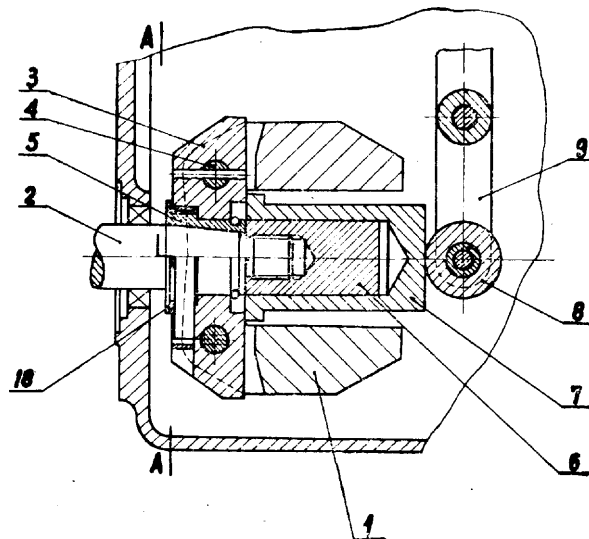
P. 151545

13.11.1971

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta WZM”,
Warszawa, (Andrzej Kraiński, Ryszard Čzarnecki, An-
drzej Łojek, Krzysztof Lenzion, Jerzy Wewiór).

Regulator odśrodkowy do silnikowych pomp wtryskowych, w którym nośnik bezwładników połączony jest z wałkiem napędowym pompy wtryskowej przy pomocy elementów sprężystych w postaci pakietów płaskich sprężyn osadzonych w nośniku ochwytyjących z dwu stron kołnierz wałka napędowego lub tulei zamocowanej na tym wałku, znamienny tym, że między nośnikiem (3) bezwładników a wałkiem (2) pompy istnieje połączenie typu zabierakowego, działające w przypadku uszkodzenia połączenia sprężystego.

Regulator odśrodkowy do silnikowych pomp wtryskowych znamieny tym, że podłużne wyfrezowania (12) nośnika zamknięte są jedną osłoną (17) wytłoczoną z blachy, umieszczoną między obrzeżem (18) kołnierza (13) a nośnikiem (3).

46b: **F02d**

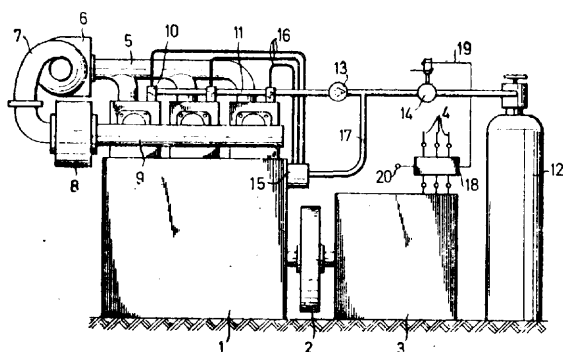
P. 160661

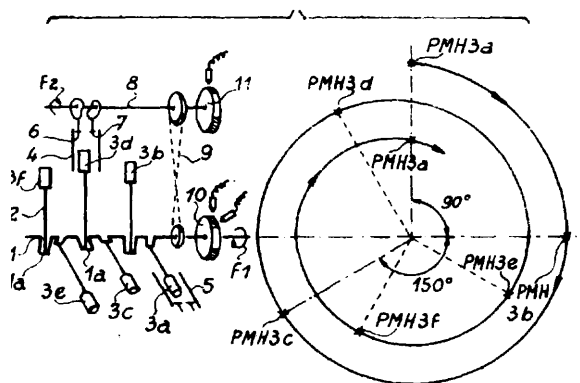
09 02 1973

Pierwszeństwo: 09.02.1972 - Francja (nr 7204371)

Compteurs Schlumberger, Montrouge, Francja (Henri Sauvignnet).

Urządzenie do sterowania zapłonem i wtryskiem silnika spalinowego, zawierające krzywkę (10) osadzoną na wale korbowym (1) silnika, zawierającą szereg identycznych wycinków (12), zespół detekcyjny odległości cylindrów zamontowany obok krzywki, krzywkę rozrządu (11) osadzoną na wałku rozrządczym (8) silnika, zawierającą wycinki w ilości będącej funkcją liczby cylindrów silnika, drugi detektor odległości połączony z krzywką rozrządu, porównujący układ logiczny przyłączony do detektora odległości dla wyzwolenia sygnału będącego funkcją położenia tłoków (3) silnika, oraz przelicznik krzywej wyprzedzenia zapłonu, **przy** czym przelicznik jest przyłączony do wyjścia układu logicznego. (4 zastrzeżenia)





46c

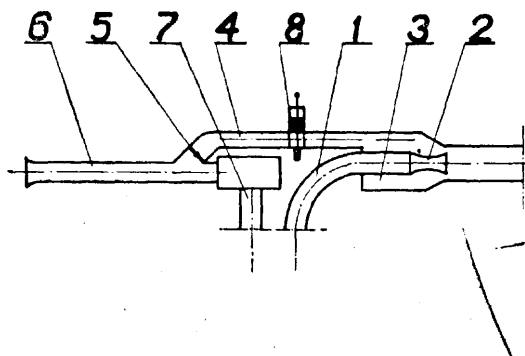
P. 158948

17.11.1972

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bronisław Sendyka).

Strumieniowy układ doładowania silników spaliny-
wych, znamienny tym, że na końcu kanału wyloto-
wego (1) ma umieszczoną w komorze zasysania (3)
dyszę (2), oraz że komora zasysania (3) jest połączona
kanałem łączącym (4) poprzez sterowaną przepustnicę
(5) z końcówką dolotową (6), połączoną z kanałem do-
lotowym (7), przy czym w kanale łączącym (4) jest
umieszczony jednokierunkowy zawór (8).

(1 zastrzeżenie)



46c

P. 159322

06.12.1972

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Eugeniusz Mielczarek, Roman Wolański).

Sposób zasilania silników spalinywych z wtryskiem
paliwa, które za pomocą pompy wtryskowej, przewo-
dów i wtryskiwaczy doprowadza się do komory spa-
lania, znamienny tym, że paliwo podgrzewa się
w przewodach przed wtryskiwaczami do temperatury
nie wyższej od temperatury nasycenia par paliwa przy
ciśnieniu panującym w przewodach. (1 zastrzeżenie)

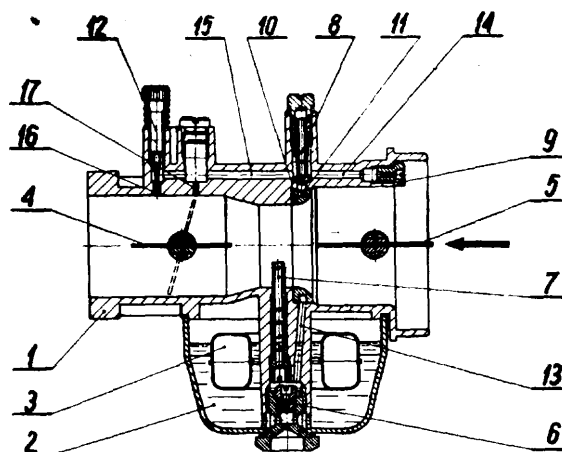
46c; F02m

P. 160573

05.02.1973

Fabryk Osprzętu Samochodowego „Polmo”, Łódź,
Polska (Bogdan Dryzek, Piotr Romanowski).

Gaźnik poziomy przeznaczony do silników spali-
nowych, składający się z kadłuba zawierającego ka-
nały paliwowo-powietrzne, dysze i przepustnice oraz
posiadający komorę paliwową o stałym poziomie pa-
liwa połączoną z kadłubem w funkcjonalną całość,
posiada okrężny kanał (11) paliwowy utworzony przez
ściankę kadłuba (1) i pierścień (10) wstawiony w prze-
lot gaźnika, przy czym pierścień (10) stanowi część
wlotową lub wylotową gardzieli, a okrężny kanał (11)
paliwowy połączony jest z układem biegu jałowego
gaźnika. (2 zastrzeżenia)



46c; F02m

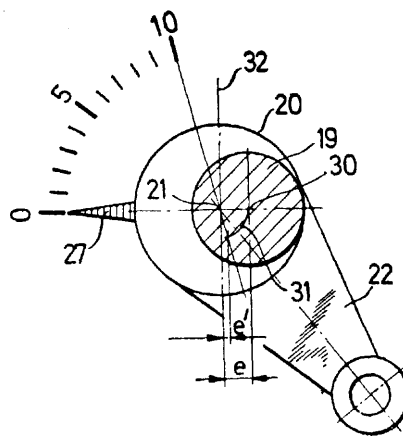
P. 160797

17.02.1973

Pierwszeństwo: 17.02.1972 - Szwajcaria (nr 2290/72)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur,
Szwajcaria (Josef Derber).

Wtryskowa pompa paliwowa silnika wysokoprężne-
go. Przedmiotem wynalazku jest wtryskowa pompa
paliwowa silnika wysokoprężnego, mająca zawór
przelewowy określający koniec wtrysku i uruchamia-
ny za pomocą dźwigni wspartej na mimośrodowo
ułożyskowanym czopie, służącym do nastawnego usta-
lania dawki wtryskiwanego paliwa. Celem wynalazku
jest skonstruowanie pompy, w której przy dużych
dawkach wtryskowych paliwa powstałyby w układzie
dźwigni regulacyjnych dużo mniejsze siły, tak aby
nie zachodziła potrzeba stosowania urządzeń wspoma-
gających. Cel ten osiągnięto w pompie wtryskowej
według wynalazku dzięki temu, że czop mimośrodo-
wo (19) jest tak usytuowany względem dźwigni uru-
chamiającej (16) i osi zaworu przelewowego (10), że
jego czynne ramie mimośrodo (e, e') jest najwięk-
sze w zakresie (0) najmniejszych dawek wtryskiwa-
nego paliwa i maleje ze wzrostem tych dawek. Wed-
ług wynalazku fig. 1 przedstawia schemat wtrysko-
wej pompy paliwowej z zaworem przelewowym ste-
rowanym mechanicznie. (3 zastrzeżenia)



46c; F02m

P. 161080

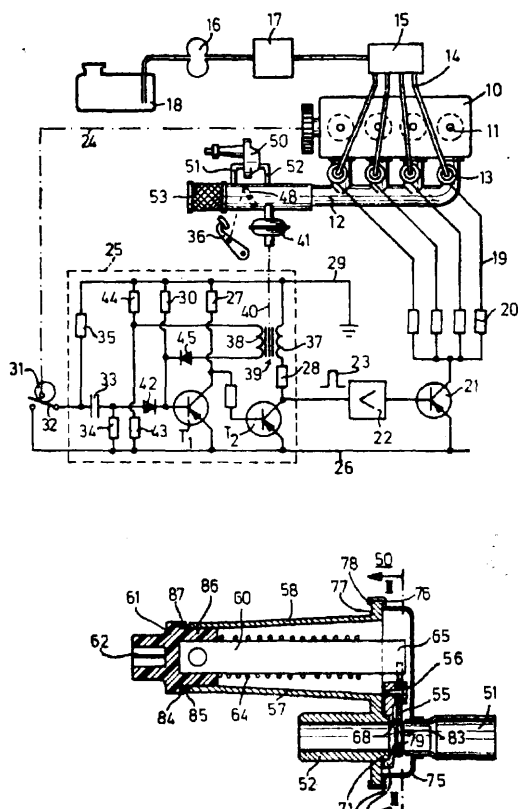
06.03.1973

Pierwszeństwo: 08.03.1972 - NRF (nr P 2211072.1)

Robert Bosch GmbH., Stuttgart, Niemiecka Repu-
blika Federalna (Siegfried Fehrenbach, Manfred Bauer,
Gernot Merz, Wilhelm Späth, Dieter Schaff, Hermann
Hoelle, Harald Ohl, Fridolin Reichart).

Urządzenie z dławikiem powietrza dodatkowego
zgęszczające wtrysk mieszanki paliwowej, sterowane
elektrycznie. Dławik powietrza dodatkowego w ukła-

dzie ssącym silnika **spalinowego**, umieszczony w kanale boczny, równoległy do rury ssącej. Dławik według wynalazku zamyka kanał boczny (51, 52) po dostatecznym nagraniu się silnika po jego rozruchu. **Elementem** uruchamiającym przepustnicę powietrza dodatkowego jest pasek bimetaliczny (60), który zakrzywia się pod wpływem wzrostu temperatury wywołanego za pomocą elektrycznego uzwojenia ogrzewczego (64), sprzężonego z silnikiem jako źródłem ciepła. (25 zastrzeżeń)



46d

P. 138839

17.02.1970

Politechnika Częstochowska, Częstochowa (Eugeniusz Mielczarek, Roman Wolański).

Sposób **turbodoładowania** silnika spalinowego, chłodzonego cieczą przez odparowanie, znamienny tym, że turbinę kondensacyjną napędza się parą uzyskaną z cieczy chłodzącej dzięki bezużytecznemu ciepłu chłodzenia silnika i ciepłu chłodzenia spalin.

46e

P. 158009

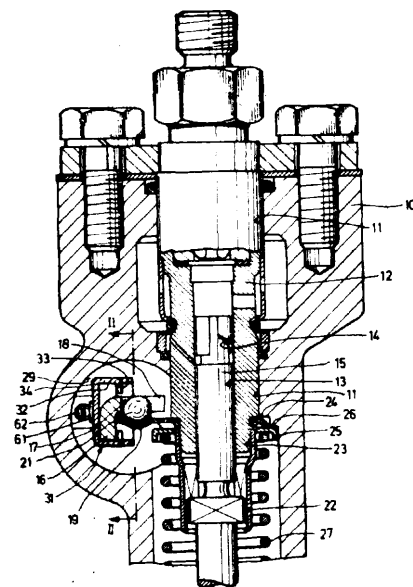
30.09.1972

Pierwszeństwo: 02.10.1971 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 21 49 362,9)
12.07.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 22 34 197,5)

Robert Bosch GmbH., Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna.

Pompa wtryskowa paliwowa do silników spalinowych, zwłaszcza wielocylindrowej pompy szeregowej, z umieszczonymi w korpusie pompy tulejami cylindrowymi i z wprowadzonymi w te tuleje tłoczkami pompowymi, które dla zmiany ich skoku efektywnego są obracane przez wzdłużnie przesuwany drążek regulacyjny, który położony jest wzdłuż otworu w korpusie pompy równoległy do osi wzdłużnej pompy i wyprowadzony jest z korpusu pompy dla dobudowy urządzenia sterującego z jego końcówką regulacyjno-boczną, znamienna tym, że drążek regulacyjny (1β) usytuowany jest w szynie prowadzącej (31, 31') przebiegającej przez całą długość (L) korpusu pompy (10) o prześwicie wewnętrznym (32) odpowiadającym prze-

kroju poprzecznemu drążka regulacyjnego (16), obejmowanego przynajmniej trzema prostokątami do siebie leżącymi płaszczyznami prowadzącej szyny (31, 31'), otwartej w kierunku tłoczków (15) i przytrzymywanej przez dwa łożyska wzdłużne dwukierunkowe (35, 35', 36), zamocowane po jednym po każdej stronie czołowej (10a, 10b) pompy w jej położeniu zabudowy. (12 zastrzeżeń)



46f, F02c

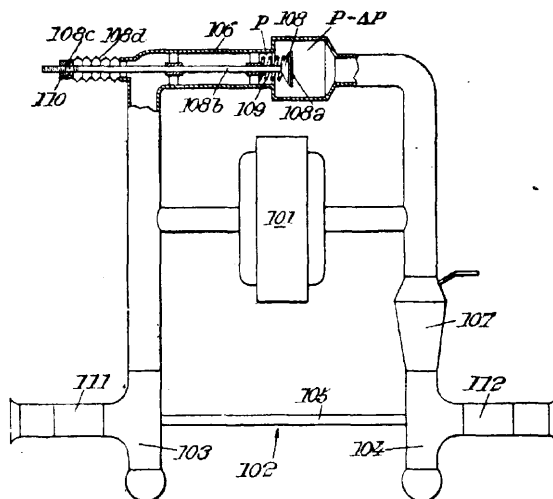
P. 161727

05.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1973 - Francja (nr 7212113)

État Français représenté par le Ministre d'Etat chargé de la Défense Nationale, Délégation Ministérielle pour l'Armement Direction Technique des Armements Terrestre Atelier de Construction d'Issy-les-Moulineaux, Paryż, Francja (Jean Melchior).

Silnik spalinowy, zwłaszcza wysokoprężny, **doładowany**. Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy **doładowywany** zespołem turbosprężarkowym (102) i zaopatrzony w odgałęźny przewód (106) łączący wyłot sprężarki (103) z komorą spalania (107) zasilaną gazem wydechowym i powietrzem **przechodzącym** przez przewód (106). Przewód (106) zawiera elementy dławiące (108) powodujące straty ciśnienia. (26 zastrzeżeń)



46g; F02k

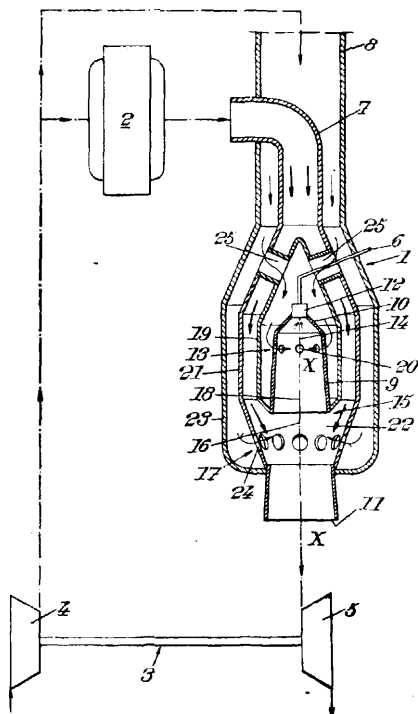
P. 161744

06.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1972 - Francja - (nr 72 12112)

État Français représenté par le Ministre d'Etat chargé de la Défense Nationale, Délégation Ministérielle pour l'Armement Direction Technique des Armements Terrestres Ateliers de Construction d'Issy-les-Moulineaux, Paryż, Francja (Jean Melchior).

Komora spalania silnika spalinowego. Przedmiotem wynalazku jest komora spalania silnika spalinowego, wyposażona w turbosprężarkę (3), podgrzewaną na wlocie turbiny (5). Komora spalania (1) zawiera pierwsze doprowadzenie (13) powietrza, doprowadzenie (15) gazu spalinowego i drugie doprowadzenie (17) powietrza, przy czym doprowadzenie (15) gazu wydechowego jest usytuowane tak, żeby przepływ powietrza przez drugie doprowadzenie był skrzyżowany z przepływami gazu spalinowego. Wynalazek ma zastosowanie do silników typu Diesla doładowywanych. (9 zastrzeżeń)



46i; F02f

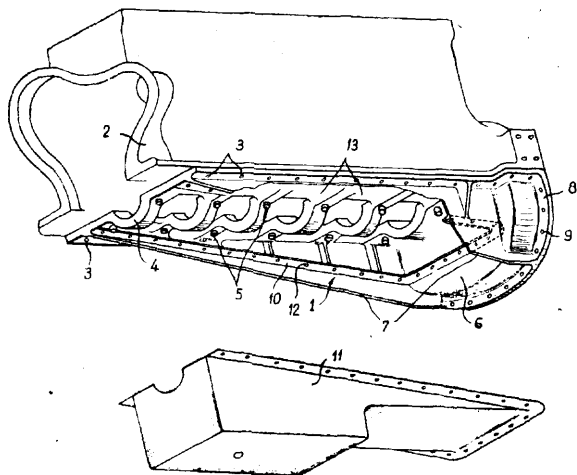
P. 160558

03.02.1973

Pierwszeństwo: 04.02.1972 - Francja (nr 72/03798)

Automobiles M. Berliet, Lyon, Francja.

Skrzynia korbową silnika spalinowego. Rama pośrednia (1) połączona ze skrzynią korbową stanowi zespół tworzący skrzynię (6) koła zamachowego, za-



wierającą w pobliżu łożysk wału korbowego dwie pokrywę (4), które tworzą belki poprzeczne skrzyni korbowej i zawierają dwa żebra wzmacniające (7) umieszczone korzystnie na całej długości ramy i zmniejszające się od przodu do tyłu, wzmacniając skrzynię koła zamachowego, przy czym do ramy zamocowana jest za pomocą śrub miska olejowa (11) zbiornika olejowego silnika. (3 zastrzeżenia)

46k

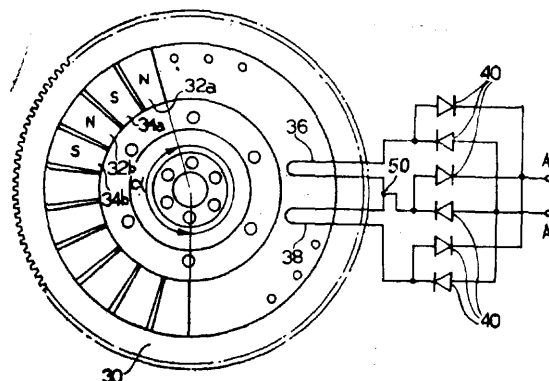
P. 153825

02.03.1972

Pierwszeństwo: 03.03.1971 - Włochy

Fiat Società per Azioni, Turyn, Wiochy (Marco Giachello).

Generator prądu elektrycznego do układu zapłonowego silnika spalinowego, zawierający część obrotową z magnesami, przynajmniej jedną cewkę umieszczoną przy tej części obrotowej tak, że jest sprzężona magnetycznie z tymi magnesami i wytwarza na swych zaciskach siłę elektromotoryczną, gdy część obrotowa obraca się oraz układ prostownika, połączony z tą cewką, znamieny tym, że magnesy (32, 34) są umieszczone tylko na części obrzeża części obrotowej (30) tak, że siła elektromotoryczna jest wytwarzana tylko podczas części każdego obrotu części obrotowej (30).



46k; F02p

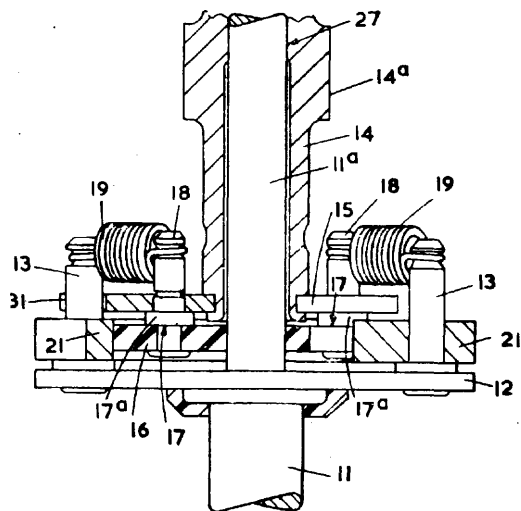
P. 160265

15.01.1973

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2022/72)
15.01.1972 - W. Brytania (nr 2023/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania.

Zespół krzywkowy dla rozdzielacza zapłonu zawiera wał silnika (11), wał krzywkowy (14) zamocowany obrotowo na wale silnika (11), płytkę (15) zamocowaną do wału krzywkowego (14), płytkę (12) równoległą do płytki (15) zamocowaną do wału napędzanego (11) oraz mechanizm odśrodkowy zawierający ciężarki regulacyjne (21) zamocowane wychylnie na płytce (12). Ciężarki (21) poruszają się naokoło osi równoległej do osi wału napędzanego (14) i współpracują swoimi powierzchniami (25) z powierzchniami (26) płytki krzywkowej (16). Mechanizm odśrodkowy sprzęga wał silnika (11) z wałem krzywkowym (14) tak, że wał krzywkowy (14) obraca się z wałem (11) i zmienia swoje położenie katowe względem wału (11) zależnie od prędkości obrotowej zespołu. Płytki (15) i (21) są połączone za pomocą sprężyny (19) pracującej na rozciąganie i czopów (13) i (18), przy czym czop (18) stanowi jednocześnie nit (17) mocujący płytkę krzywkową (16) do płytki (15). Między ścianką otworu w wale krzywkowym (14) a częścią (Ha) wału silnikowego (11) istnieje luz. W pobliżu części (14a) wału krzywkowego (14) otwór w wale ma średnicę równą średniej części (Ha), tworząc pierwsze łożysko dla wału krzywkowego (14) przy jego obrocie względem wału (11). Drugie łożysko dla obrotu wału krzywkowego (14) na wale silnikowym (11) tworzy płytka krzywkowa (16). (9 zastrzeżeń)



46k; F02p

P. 160266

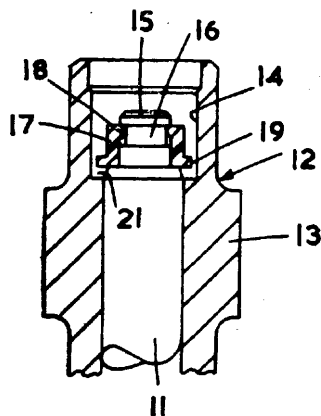
15.01.1973

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2020/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania.

Rozdzielacz zapłonu do silników spalinowych posiada kołnierz (17) wykonany z tworzywa sztucznego osadzony zastrzaskowo na wale (11). Kołnierz (17) ma występ (19), którego powierzchnia może opierać się o odsadzenie (21) w wale krzywkowym (12) i w ten sposób ogranicza w jednym kierunku ruch osiowy wału krzywkowego (12) względem wału (11).

(3 zastrzeżenia)



46k; F02p

P. 160267

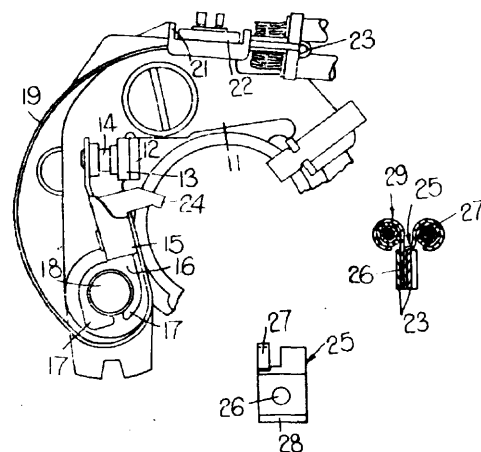
15.01.1973

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2025/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania.

Zespół styków przerywacza do układu zapłonowego silnika spalinowego. Zespół styków przerywacza do układu zapłonowego silnika spalinowego zawiera styk stały (13), styk ruchomy (14) i sprężynę płytkową (19) połączoną elektrycznie ze stykiem ruchomym (14). Jeden koniec sprężyny płytkowej (19) jest zawinięty do tyłu, tworząc zacisk sprężynowy (23), w który wchodzi końcówka (25), łącząca się w ten sposób, mechanicznie i elektronicznie sprężynę płytkową (19). Na końcówce (25) znajduje się występ (26), a zacisk sprężynowy (23) jest dostosowany do uchwycenia tej części końcówki (25), na której znajduje się występ (26).

(5 zastrzeżeń)



46k; F02p

P. 160268

15.01.1973

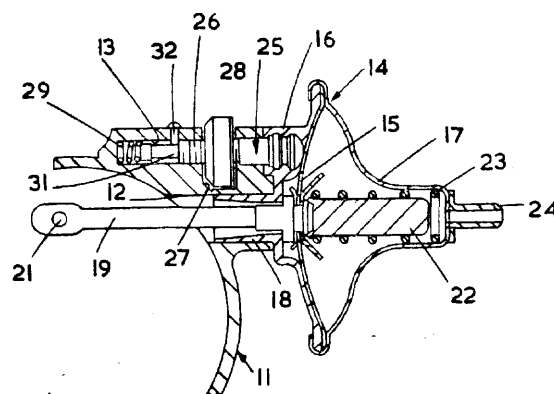
Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2044/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania.

Rozdzielacz zapłonu dla silników spalinowych i siłownik podciśnieniowy do tego rozdzielacza. Rozdzielacz zapłonu do silników spalinowych ma trzpień (25), na którym umieszczony jest element oporowy (32). Element oporowy (32) może być umieszczony na części, w której osadzony jest przesuwne trzpień (25). Element oporowy (32) współpracuje z dwoma zderzakami znajdującymi się na trzpieniu (15) lub części, w której trzpień (25) jest osadzony, ograniczając w ten sposób przesunięcie trzpienia (25) względem wspornika (11).

Siłownik podciśnieniowy do rozdzielacza zapłonu ma trzpień gwintowany zamocowany do wspornika (11) lub obudowy (16) i osadzony przesuwne w jednej z tych części (11, 16). Na trzpieniu osadzona jest nakrętka (28), która zabezpieczona jest przed osiowym przesunięciem względem części, w której trzpień jest osadzony przesuwne. Obrót nakrętki (28) powoduje przesunięcie obudowy (16), a tym samym ciągle (19) względem wspornika (11).

(11 zastrzeżeń)



46k; F02p

P. 160270

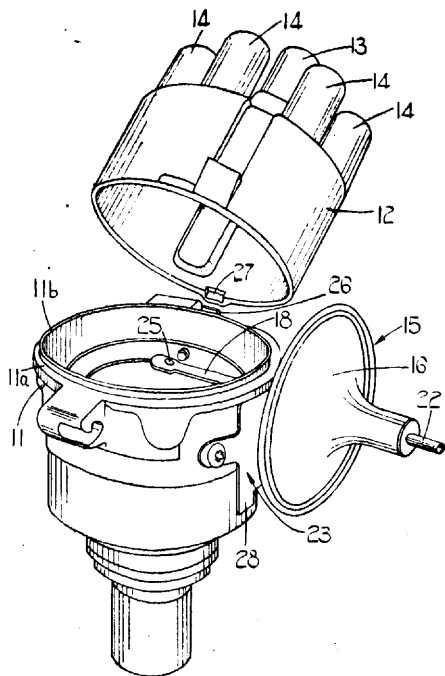
15.01.1973

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2045/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania.

Sposób wytwarzania siłownika podciśnieniowego do rozdzielacza zapłonu oraz siłownik wykonany tym sposobem. Sposób wytwarzania siłownika podciśnieniowego do rozdzielacza zapłonu polega na tym, że operację kształtowania elementów na ciągle łączącym, za pomocą których ma być ono połączone z płytką rozdzielacza odmierzającą czas zapłonu, wykonuje się po zmontowaniu zespołu, a dla ustalenia miejsca na ciągle łączącym, w którym te elementy mają się znajdować, wykorzystuje się element ustalający wspornika.

Siłownik podciśnieniowy (15) jest zamocowany do obudowy (11) rozdzielacza za pomocą wspornika (23). Wspornik (23) jest tak ukształtowany, że umożliwia zamocowanie siłownika w dwóch różnych położeniach względem obudowy (11) rozdzielacza, a mianowicie w jednym położeniu pozwalającym na obrót płytki przerywacza w prawo przy wyciąganiu cięgła (18) i w drugim położeniu, pozwalającym na obrót płytki przerywacza w lewo przy wyciąganiu cięgła (18). Wspornik (23) jest wyposażony w dwa elementy ustalające (26, 28), z których każdy jest wykorzystany tylko przy jednym położeniu wspornika, a drugi pozostaje w tym czasie niewykorzystany. (7 zastrzeżeń)



46k; F02p

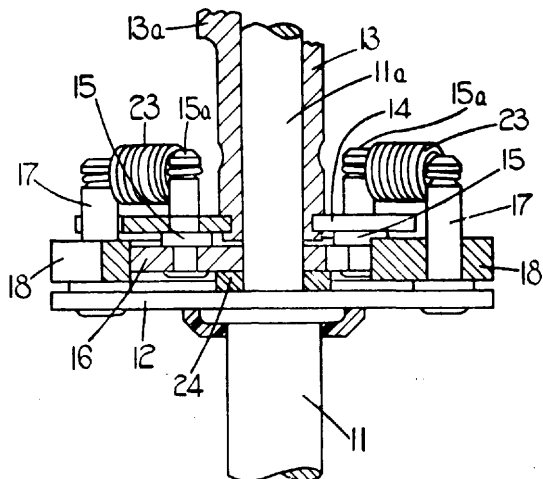
P. 160271

15.01.1973

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2021/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania.

Mechanizm odśrodkowy do rozdzielacza zapłonu w silniku spalinowym ma element dystansowy (24), służący do utrzymywania określonej odległości pomiędzy płytką (12) zamocowaną do wałka napędzanego (11) a równoległą płytką (14) zamocowaną do wałka krzywkowego (13). O element dystansowy (24) opiera się ciężarek regulujący (18), gdy znajduje się w położeniu spoczynkowym. (1 zastrzeżenie)



46k; F02p

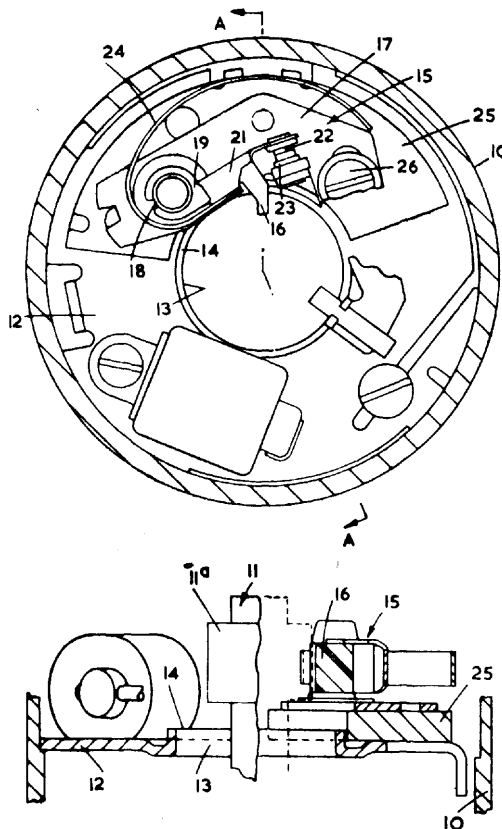
P. 160272

15.01.1973

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2011/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania.

Rozdzielacz zapłonu do silników spalinowych zawiera obudowę (10), wałek (11) zamocowany obrotowo w obudowie (10) i posiadający część krzywkową (11a). Do płytki podstawowej (12) zespołu (15) styków przerywacza zamocowany jest element dystansowy (25), na którym opiera się zespół (15) styków przerywacza. Wymiary elementu dystansowego (25) są takie, że wózek współpracuje z częścią krzywkową (11a) wału (11). (3 zastrzeżenia)



46k; F02p

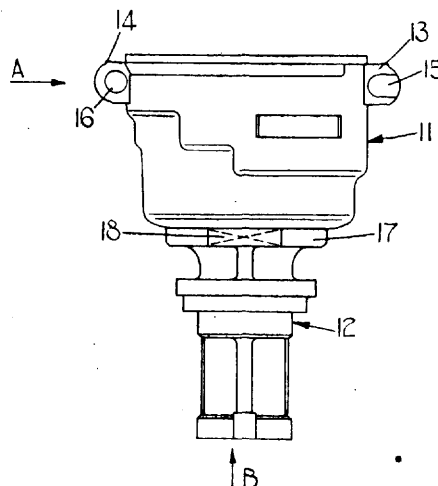
P. 160273

15.01.1973

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2043/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited, Birmingham, W. Brytania.

Sposób wytwarzania obudowy rozdzielacza zapłonu. Sposób wytwarzania obudowy rozdzielacza zapłonu



polega na tym, że półfabrykat obudowy, na przykład w postaci odlewu o kształcie kubkowym z drażną **częścią** trzonkową, mocuje się przy obróbce mechanicznej za dwa ucha (13, 14) znajdujące się po przeciwnych stronach średnicy obudowy oraz za tarczową część (17), stanowiącą przejście od części kubkowej do części trzonkowej obudowy. (7 zastrzeżeń)

46k; F02p

P. 161450

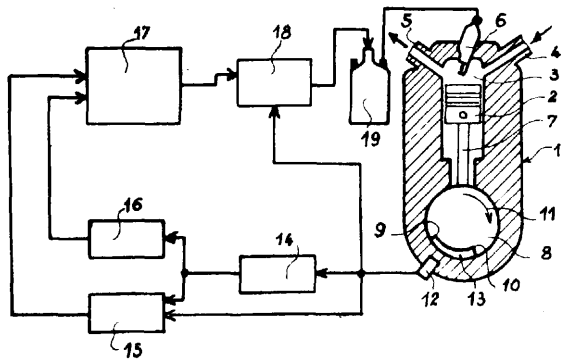
24.03.1973

Pierwszeństwo: 24.03.1972 - Francja (nr 7210355)

Compteurs **Schlumberger**, SA, Montrouge, Francja (Williams **Randriamanantena**).

Urządzenie wytwarzające impulsy elektryczne dla układu zapłonowego silnika spalinowego zawierające detektor (12) położenia tłoka (2), dostarczający impuls napięciowy, gdy **tłok** przemieszcza się między dwoma określonymi położeniami (9, 10). Koniec wymienionego **impulsu** pokrywa się z chwilą, gdy tłok przechodzi przez „górny martwy punkt” (3) w cylindrze.

Urządzenie zawiera układ **monostabilny** (14) otwierany impulsem z detektora (12), dostarczający impulsu o stałym czasie trwania, i dwa generatory bramki (15, 16), dostarczające proporcjonalnego i pseudo-odwrotnie proporcjonalnego do prędkości obrotowej wału oraz komparator (17) progowy napięcia do porównywania wartości napięcia z pierwszego (15) i drugiego (16) generatora. Impuls dostarczony przez komparator (17) umożliwia sterowanie układem zapłonowym silnika. (13 zastrzeżeń)



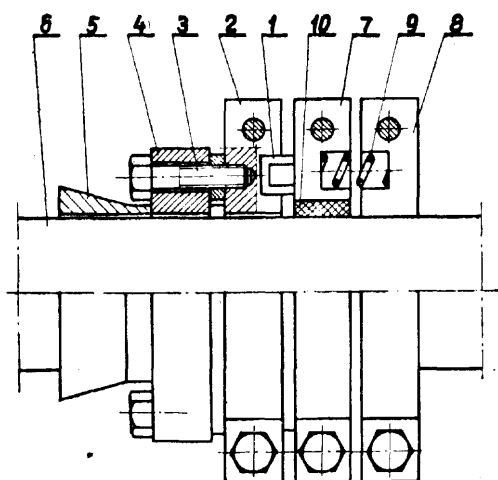
47f; F16j

P. 160888

23.02.1973

Huta „Warszawa”, Warszawa, **Polska** (Felix **Miner**).

Czołowe uszczelnienie wałka obrotowego w obudowie. Uszczelnienie składa się z dzielonego pierścienia ślizgowego **stałego** (1) włożonego do pierścienia dzielonego (2) stałego, których **prostopadłość** ustalana jest



śrubami (3), wkręcanych do pierścienia (4) połączonego z obudową urządzenia (5). Na obrotowym wałku (6) zamocowany jest dzielony ślizgowy pierścień (7), oraz drugi dzielony pierścień (8), zaś między nimi na obwodzie umieszczone są sprężyny dociskowe (9), przy czym ślizgowy pierścień osadzony jest na wkładce elastycznej (10). (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

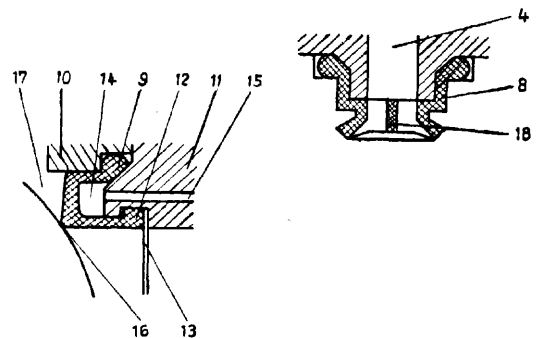
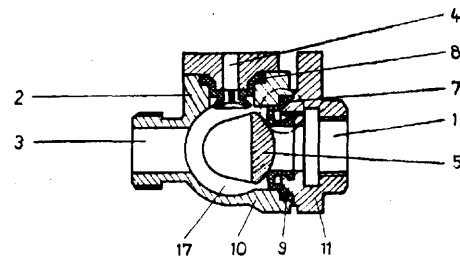
P. 161725

05.04.1973

Pierwszeństwo: 07.04.1972 - Niemiecka Republika

Demokratyczna (nr WP **F16** k/162 126)
Ministerium für Verkehrsvesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wilfried **Dorn**).

Zawór kurkowy odcinający z uszczelkami wargowymi, stosowany szczególnie w instalacjach sprężonego powietrza, posiada duże uszczelki: jedną uszczelkę wargową (7) umieszczoną na wlocie tego zaworu, która ma zgrubienie (9 i 12), przy czym szerokość wewnętrznego zgrubienia mocującego (12) jest mniejsza niż szerokość rowka (13) w celu dwustronnego mocowania uszczelki (7), zaś średnica wewnętrzna uszczelki (14), znajdująca się pomiędzy dwoma zgrubieniami (9 i 12) jest połączona kanałem (15) z układem przepływu powietrza od złączki (1) do złączki (3) oraz posiada drugą uszczelkę wargową wylotową (8), która ma żeberka wzmacniające (18) stabilizujące, polepszające uszczelnianie. (1 zastrzeżenie)



48d

P. 157387

21.08.1972

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa (Romuald **Juchniewicz**, **Jan** **Socha**, Władysław **Bohdanowicz**).

Sposób platynowania tytanu, znamienny tym, że oczyszczone w kąpeli kwasowej z dodatkiem fluoroków elektrody tytanowe aktywuje się bipolarnym prądem nałożonym o stosunku **1,5 : 1**, gęstości korzystnie **250 mA/dcm²** i częstotliwości korzystnie **20 Hz**, a następnie platynuje się te elektrody z kąpeli cis-dwuamminodwuzotynowej przy gęstości prądu korzystnie **0,5 A/dcm²**.

49a; B23b

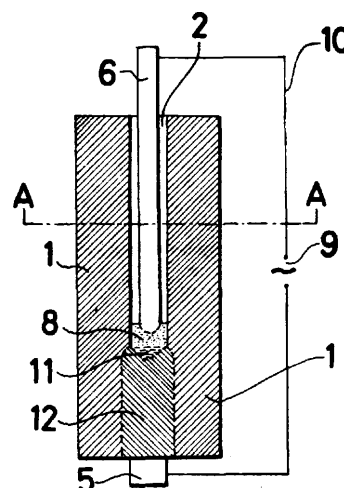
P. 161303

16.03.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Andrzej Jax, Zbigniew Kulikowski, **Zenobia** Weiss, Kazimierz Wieczorowski).

Oprawka do noży, **zwłaszcza** do automatów tokarskich. W cylindrycznym korpusie (1) oprawki zamocowane są cztery górne kliny (2) poprzez wkręty (3). Kliny te mają prowadnice, w których osadzone są suwliwie dolne kliny (4), ustalane względem górnych klinów wkrętami (5). Dolne kliny mają od czoła podstawy wybrania (6), w których osadzone są kształtowe końce ciągnąco-popychających wkrętów (7) współpracujących w połączeniu gwintowym z korpusem oprawki. W korpusie (1) od tyłu zamocowany jest popychający wkręt (8), w który wprowadzony jest osiowo **ustawczy** wkręt (9) z **kontrującą** nakrętką (10). Od czoła na korpus (1) wciśnięty jest pierścień (11), przez który przechodzą promieniowo wkręty (12) usztywniające nóż w oprawce. Przylgowo do czoła oprawki założony jest uszczelniający pierścień (13), uneruchomiony względem noża (14) za pomocą wkrętu (15). Na zewnętrznej powierzchni oprawki zamocowany jest w rowku wpust (16), stanowiący element bazowy.

(1 zastrzeżenie)

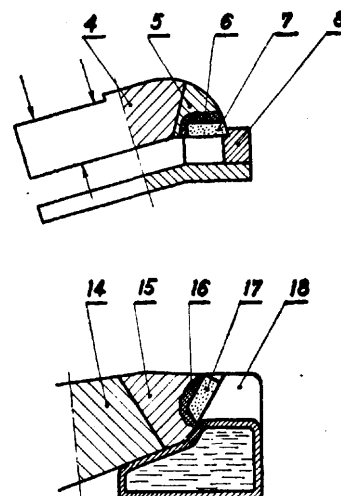


P. 143910

15.10.1970

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna (Kazimierz **Dyląg**, Edward **Żak**, Stanisław **Grzesica**).

Sposób połączenia kształtki z węglików spiekanych z korpusem narzędzia, znamienny tym, że kształtki z węglików spiekanych (21), które mają być połączone z korpusem narzędzia (19) przez przyspawanie, oczyszcza się z tlenków, a następnie osadza w szczękach, przy czym kształtka z węglików spiekanych (21) posiada jak najmniejszą powierzchnię styku ze szczękami, w szczękach umieszcza się również korpus narzędzia (19), a następnie oba elementy łączy się ze sobą przez zespawanie za pomocą elektrod gatunku EB 1,46, ER 3,46, EA 1,46, EB 1,50, EB 1,55, EB 1,70, ENSCo Mo I, ENSCo Mo II, ES 18 - 8NbB, EZNi lub innych o podobnych właściwościach, **po** wykonaniu połączenia narzędzie chłodzi się w czynniku chłodzącym o temp. powyżej 280°C, wytrzymuje się do wyrównania temperatury w narzędziu, a następnie chłodzi się w graficie, piasku lub na powietrzu.



49c; B23d

P. 162065

20.04.1973

Pierwszeństwo: 20.04.1972 - Szwecja (nr 5151/72)
26.09.1972 - Szwecja (nr 12394/72)

Stora Kopparbergs Berglags Aktiebolag, Falun, Szwecja (Bo Erik Gunnar **Berggren**, Nils Torsten Strandberg).

Brzeszczot piły oraz sposób jego wytwarzania. Przedmiotem wynalazku jest brzeszczot piły, **zwłaszcza** piły do metalu lub piły taśmowej, stosowanej do cięcia metalu. Brzeszczot piły zawiera zespoloną taśmę składającą się z elastycznego grzbietowego pasma (1) ze stali posiadającej cechy konieczne dla wytrzymywania uderzeń i mającej dobrą wytrzymałość zmęczeniową oraz z pasma zębów (2) ze stali narzędziowej, **przy** czym pasma te mają dowolne, niezależne od siebie długości, jednolitą grubość i są w sposób trwały połączone razem wzdłuż jednej krawędzi bezpośrednim cienkim międzymetalicznym złączem przechodzącym przez tę krawędź i posiadającym szczególnie równomierną strukturę ziarnistą uzyskaną w wyniku redukcji wymiarowej przez obróbkę cieplną.

Sposób wytwarzania brzeszczotu **piły** według wynalazku polega na tym, że umieszcza się w równoległych płaszczyznach dwie płyty ze stali przeznaczone na pasmo grzbietowe pionowe w tej samej płaszczyźnie z małą wolną przestrzenią pomiędzy **dwoma** równoległymi pionowymi krawędziami, zamykając przestrzeń pomiędzy płytami od strony dna i ścian bocznych, a następnie tworzy się wytop stali narzędziowej przeznaczonej na pasmo zębów w przestrzeni między płytami, zestala się wytop dla utworzenia odlęwu, który zespala płyty, i formuje kęs utworzony z trzech równoległych segmentów, następnie ogrzewa się i ochładza kęs w kierunku równoległym do połączenia **po** między trzema segmentami w paśmie o grubości ostrza piły, ale co najmniej podwójnej jej grubości, wreszcie dłutuje się pasmo wzdłuż środkowej części utworzonej ze stali miedziowej. (11 zastrzeżeń)

49h; B23k

P. 160343

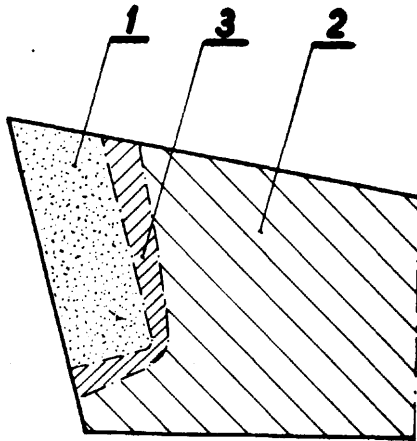
19.01.1973

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Kazimierz **Dyląg**, Edward **Żak**, Ludwik **Faruga**, Stanisław **Grzesica**, Jerzy **Noras**).

Sposób **przyspawania** kształtki z węglików spiekanych do stalowego korpusu narzędzia polega na podgrzewaniu łączonych elementów (1) i (2) do tempera-

tury powyżej 300°C, a następnie **wykonaniu** spoiny (3) **przy** użyciu elektrody gatunku EZFe-Ni, E2M lub EZNi lub drutu spawalniczego o składzie chemicznym zbliżonym do składu chemicznego wymienionych elektrod, przy czym spoinę wykonuje się w osłonie gazu lub mieszanek gazowych metodą MIG.

(2 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 160898

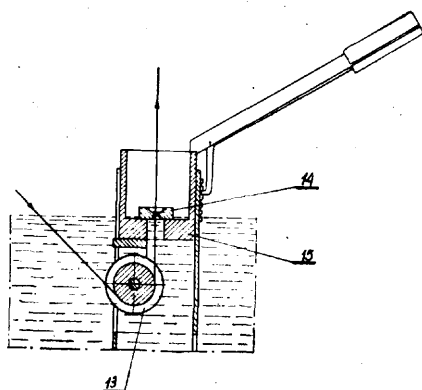
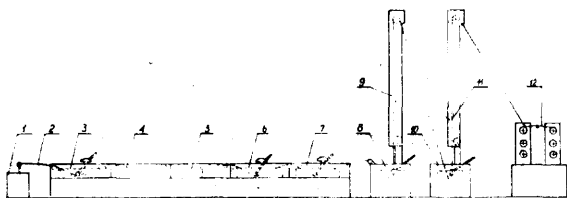
24.02.1973

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Telpod”, Kxa-ków, Polska {Tadeusz Armatys, Leopold Malinowski, Augustyn Olszewski, Stanisław Nowak, Barbara Konderek, Halina Szarowicz, Bolesław Puchelak, Bogusław Pszczółkowski, Tadeusz Witek, Edward Satała}.

Sposób nakładania warstwy stopu lutowicznego na drut oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Drut z nałożoną na niego warstwą stopu używany jest w elektrotechnice. Sposób nakładania warstwy polega na tym, że drut przeciągany jest przez co najmniej dwie wanny z ciekłym stopem lutowicznym (8 i 10) oraz dwa ciągadła (14) ograniczające grubość warstwy stopu, przy czym grubość warstwy stopu jest największa po przejściu przez pierwsze ciągadło (14), a żadaną grubość warstwy uzyskuje się poprzez jej ścienianie przez następne ciągadło.

Urządzenie wyposażone jest w co najmniej dwie wanny z ciekłym stopem lutowicznym (8 i 10) oraz znane ciągadła (14), które są luźno położone na dnie łyżek cynowniczych (15) i wieże chłodnicze (9 i 11), w których znajdują się mechanizmy zamocowania drutu.

(3 zastrzeżenia)



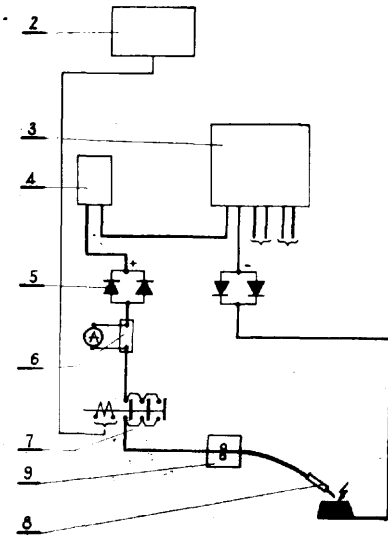
49h; B23k

P. 161479

24.03.1973

Konińskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węgla Brunatnego, Konin, Polska (Tadeusz Gajda, Wiesław Lenart).

Układ elektryczny do spawania półautomatycznego lub automatycznego. Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny umożliwiający wykorzystanie zespołu prostownikowego do spawania półautomatycznego lub automatycznego drutem w osłonie CO₂. Zespoły prostownikowe nie nadają się do spawania ciągłego drutem.



Przy ich użyciu spawanie może odbywać się jedynie w sposób ręczny, co charakteryzuje się niskim wskaźnikiem wykorzystania tych urządzeń.

Istota wynalazku polega na włączeniu między zespół prostownikowy (3) i ręczkę spawalniczą (8) zespołu diod prostowniczych (5), najkorzystniej czterech, które powodują ustabilizowanie napięcia do odpowiedniej wartości przy ciągłym spawaniu prądem o natężeniu do 400A.

(1 zastrzeżenie)

49h; B23k

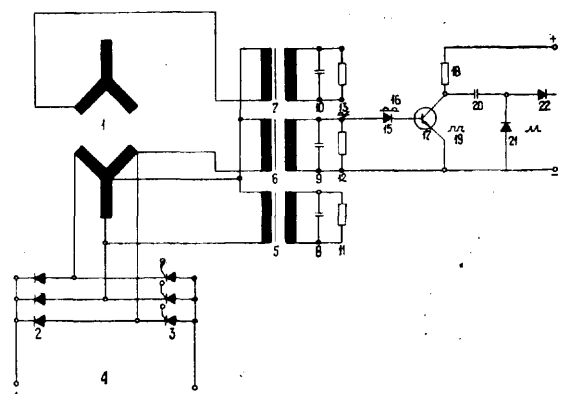
P. 161848

11.04.1973

Pierwszeństwo: 14.04.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna <WP B 23 k/158705>

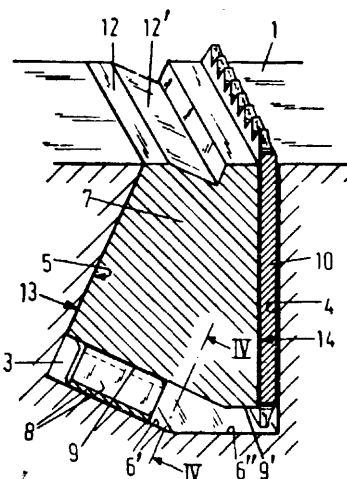
VEB Monsfeld Kombinat Wilhelm Pieck, Eisleben, Niemiecka Republika Demokratyczna (Fritz Echtermeyer, Rudolf Stadermann).

Układ elektryczny do uzyskiwania niezakłóconych impulsów synchronizujących do sterowania tyrystorów, zwłaszcza dla celów spawania. Układ elektrycz-



ny do uzyskiwania niezakłóconych impulsów synchronizujących do sterowania tyrystorów, zwłaszcza w przypadku częściowo lub całkowicie sterowanych mostków prądu przemiennego, trójfazowego dla celów spawania, w którym po stronie wtórnej transformatora spawalniczego (1) znajduje się jeden lub kilka dodatkowych transformatorów (5, 6, 7) sterujących. Te transformatory sterujące są obciążone kondensatorami (8, 9, 10) do kompensacji napięć zakłócających i opornikami obciążającymi (11, 12, 13), z których zbierane są napięcia do sterowania tyrystorów.

(1 zastrzeżenie)



50b; B02c

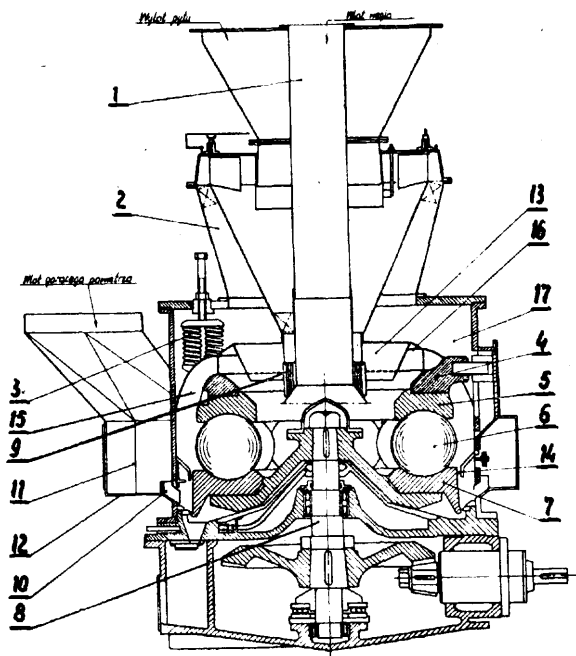
P. 161635

31.03.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych. Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Ważyńczyk).

Urządzenie do polepszenia przemiału w młynach kulowo-misowych. W komorze przemiału (17) znajduje się urządzenie polepszające przemiał węgla i powodujące powtórna cyrkulację grubszych cząstek paliwa dzięki temu, że gorące powietrze z wlotu (11) przechodzi przez kierownice powietrza (10) i porywa w górę zmielony węgiel, napotykając na swej drodze dzwon kierujący (15). Ścianka dzwonu kierującego (15) powoduje zmianę kierunku paliwa i strumień jest zmuszony przejść przez wylot pyłu (16), jednakże grube cząsteczki odbijają się od stożka (13), spadając do powtórnego przemiału.

(1 zastrzeżenie)



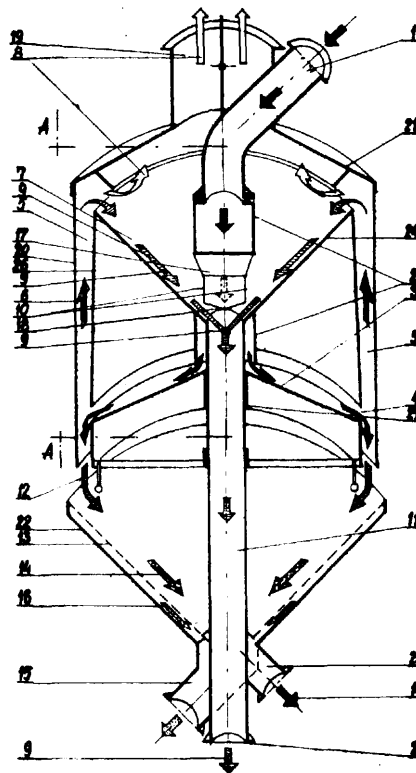
50d; B07b

P. 161387

20.03.1973

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młynskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Euzebiusz Zawadzki, Edwin Lemański, Kazimierz Bogaczyński, Stanisław Jankowski).

Sposób czyszczenia materiałów sypkich, zwłaszcza zboża i nasion, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Materiał ziarnisty przeznaczony do czyszczenia w pneumoseparatorze wprowadzany jest przez rurę górną (1) na daszek (17) i dalej między rurą środkową (2) a dolną (11) na stożek środkowy (3), z którego przez szczelinę pierścieniową (4) dostaje się do pierścieniowego kanału aspiracyjnego (5). Wielkość szczeliny pierścieniowej (4) regulowana jest przy pomocy stożka środkowego (3) przemieszczającego się w górę lub w dół.



50b; B02c

P. 161870

12.04.1973

Pierwszeństwo: 14.04.1972 - Holandia (nr 72.05104)

Johannes Jacobus Holthuis i **Nederlandse Industrie voor Baggerwerktuigen NIVOPA N.V.**, Veendam, Holandia.

Wirnik cylindryczny do młyna lub urządzenia trącego wyposażony jest w dużą liczbę równoległe do osi wirnika przebiegających, wystających w kierunku promieniowym ponad płaszczyznę cylindrowy płytowych organów mielących lub trących (10), które są zamocowane w wirniku za pomocą klinowych prętów ustalających (7) w odpowiednich wybraniach klinowych (3), które to wybrania klinowe posiadają osiową powierzchnię zaciskową (4) i przebiegającą w kierunku odwrotnym od osi wirnika powierzchnię oporową, zbieżną z powierzchnią zaciskową, przy czym co naj-

W pierścieniowym kanale aspiracyjnym (5) unoszone są cząstki lotne (6) do komory inercyjnej (7), gdzie następuje ich rozdział na frakcję lekką (8) wyprowadzoną przez króciec aspiracyjny (19), i frakcję średnią (9) zsuwającą się przez **otwory** (10) i rurą dolną (11) do wylotu (23). Czysty materiał ziarnisty wypływa wylotem (25), a piasek oddzielony na sicie (13) wylotem (16). (2 zastrzeżenia)

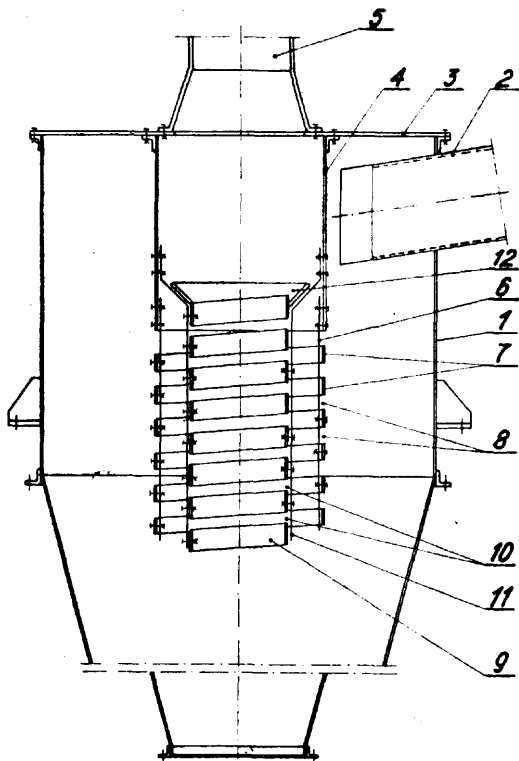
50e; B03c

P. 161382

20.03.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polaka (Andrzej Bartos).

Cyklon przeznaczony do oczyszczania powietrza z paździerz lnianych lub konopnych, mający obudowę w górnej części o kształcie cylindrycznym, a w dolnej części o kształcie stożkowym, do gardzieli (4) swego przewodu odprowadzającego oczyszczane powietrze, ma przymocowane, poosiowo umieszczone jedna w drugiej, dwie tuleje (7) i (9) z wykonanymi wzdłuż linii śrubowej szczelinami (8) i (10), przesuniętymi względem siebie wzdłuż ich osi, przy czym do górnej części wewnętrznej **tulei** (9) jest przymocowany lej (12) o zewnętrznej średnicy mniejszej od średnicy zewnętrznej tulei (7). (1 zastrzeżenie)



55d; D21f

P. 160915

24.02.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward **Szwarc** sztajn, Kazimierz Przybysz, Józef **Dąbrowski**).

Sposób przerobu makulatury na **papier** polega na oddzieleniu z rozwłóknionej masy **makulaturowej** cząstek mniejszych niż 0,2 mm. Oddzielenie tych cząstek zwiększa intensywność mielenia masy makulaturowej **oraz** podwyższa własności wytrzymałościowe otrzymanego z niej papieru bez przekroczenia dopuszczalnego poziomu odwadnialności masy. (1 zastrzeżenie)

55f; D21h

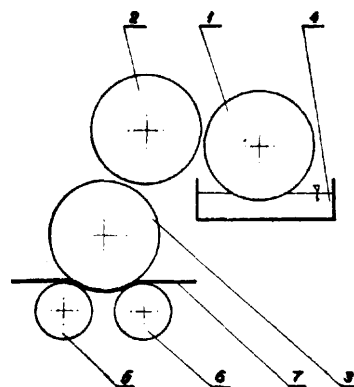
P. 160516

01.02.1973

Łódzka Drukarnia Akcydensowa. Łódź, Polska (Janisław Kwiatkowski).

Urządzenie do pokrywania papieru lakierem stanowią trzy równoległe do siebie walce (1, 2 i 3) o powierzchniach bocznych oddalonych od siebie na odległość nie większą niż podwojona grubość pokrywającego lakierem papieru (7) i osiach połączonych z sobą kołami zębatymi, z których jedna jest połączona z wałem silnika elektrycznego. Jeden z krańcowych walców (1) częścią swej powierzchni jest zanurzony w naczyniu (4) z lakierem, zaś w dolnej części drugiego krańcowego walca (3) są zamocowane rolki (5 i 6) dociskające do tego walca (3) pokrywany lakierem papier (7).

Lakier z naczynia (4) jest przenoszony przez powierzchnię walców (1, 2 i 3) na papier (7), przy czym rolki (5 i 6) dociskające zwiększają kąt opasania walca (3) papierem (7), ułatwiając pokrywanie lakierem jego powierzchni. (1 zastrzeżenie)



55f; D21h

P. 161113

07.03.1973

Pierwszeństwo: 01.11.1972 - Stany **Zjednoczone** Ameryki (nr 304,729)

Diamond Schamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Srodek na bazie żywicy, stosowany w papiernictwie i sposób wytwarzania żywicy oraz sposób wytwarzania papieru z zastosowaniem tego środka. **Srodek** na bazie żywicy, stosowany w papiernictwie, zawierający mieszaninę żywicy otrzymanej w reakcji kwasu dwukarboksylowego, kwasu trójkarboksylowego lub jedno- albo dwustronnych kwasów z poliaminą wyjściową i poliaminą zakończającą oraz czynnikiem epoksydującym. Sposób wytwarzania żywicy na drodze reakcji kwasu z poliaminą wyjściową z otrzymaniem poliamidu podstawowego, zakończonego grupami karboksylowymi, który podaje się reakcji zakończonej poliaminą, uzyskując **poliamid** zakończony drugorzędowymi i/lub trzeciorzędowymi grupami aminowymi, który następnie poddaje się działaniu substancji **wydłużającej** łańcuch i przeprowadza reakcję **wydłużonego** poliamidu podstawowego w celu wytworzenia epoksydowanego poliamidu, stanowiącego żywicę o dobrej wytrzymałości w stanie mokrym. Sposób wytwarzania papieru o zwiększonej wytrzymałości w stanie mokrym polegający na dodaniu do masy papierniczej około 0,1—5,0 części wagowych wodnego roztworu lub zawiesiny żywicy otrzymanej wyżej opisanym sposobem. (26 zastrzeżeń)

57c; G031

P. 161300

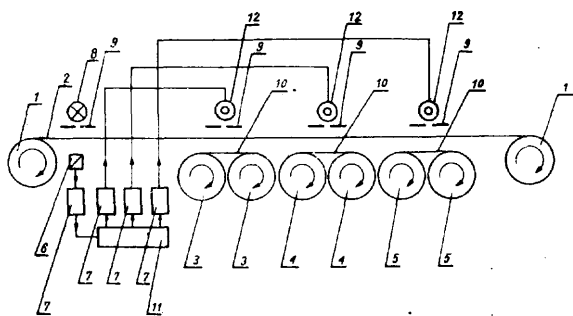
15.03.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jakub Grycan).

Sposób dynamicznej ekspozycji negatywów filmowych na materiałach światłoczułych i układ do stosowania tego sposobu. Sposób dynamicznej ekspozycji

negatywów filmowych na materiałach światłoczułych polega na tym, że **najpierw** analizuje się negatyw filmowy, na **przykład** w postaci przemieszczającej się **blony** filmowej, przy stałym natężeniu **oddzielnego** szczelinowego źródła światła za pomocą czujników fotoelektrycznych, których sygnały wyjściowe przetwarzają się i opóźniają na przykład w linii opóźniającej, a następnie ponownie przetwarzają się na sygnały sterujące **elementami** naświetlającymi realizującymi ekspozycję, w odpowiednio skorelowanych z miejscem analizy punktach.

Układ do stosowania sposobu ma podłużne selektywne źródło światła (8) o stałym **natężeniu** oświetlenia, które jest zaopatrzone w przesłonę (9) i jest umieszczone z jednej strony przesuwającej się ze stałą prędkością błony (2) filmowej, oraz czujniki (6) **fotolektryczne** umieszczone po przeciwnej stronie błony (2), które są podłączone do linii opóźniającej (11) przez przetworniki wejściowe (7) sygnałów elektrycznych, przy czym linie te (11) mają wyprowadzenie, do których są podłączone przez przetworniki wyjściowe (7) sygnałów elektrycznych źródła światła (12) o wąskopasmowej charakterystyce widmowej, na **przykład** lampy luminescencyjne typu elektronowego wskaźnika strojenia, zaopatrzone w szczelinę (9) z układem optycznym. (5 zastrzeżeń)



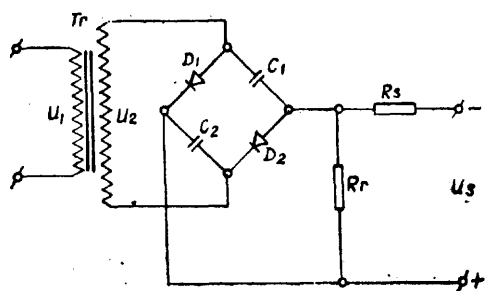
57e; G03g

P. 160859

21.02.1973

Łódzkie Zakłady **Kserotechniczne**, Łódź, Polska (Tadeusz Piorun, Edward Dusza, Bogusław Myszyński, Kazimierz Mikołajczyk, Andrzej Marczewski, Wojciech Kamiński, Andrzej Wallis).

Układ zasilacza wysokiego napięcia do ładowania warstw fotopółprzewodzących na podłożu metalowym, papierowym lub innym, zwłaszcza w kserografii lub elektrografii, ma zaciski uzwojenia wtórnego transformatora (**Tr**) połączone z jednej strony z anodą diody (**D₁**) i zaciskiem kondensatora (**C₁**), a z drugiej strony z katodą diody (**D₂**) i zaciskiem kondensatora (**C₂**), natomiast katoda diody (**D**) połączona jest z drugim zaciskiem kondensatora (**C₂**) oraz dodatnim zaciskiem wyjściowym (**Wy**) i równoległym opornikiem (**Tr**), a anoda diody (**D₂**) połączona jest z drugim zaciskiem kondensatora (**C₁**), przy czym ujemny zacisk wyjściowy (**Wy**) wyprowadzony jest z anody diody (**D₂**) i drugiego zacisku kondensatora (**C₁**). (3 zastrzeżenia)



59b; F04b

P. 160252

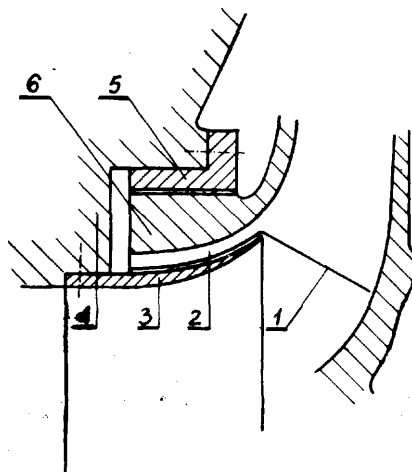
12.01.1973

Politechnika **Śląska** im. **Wincentego** Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Korczak).

Uszczelnienie szyi wirnika pompy wirowej odśrodkowej. Uszczelnienie składa się z łopatki wirnika o wlocie złożonym z części zasadniczej (1) dla przepływu głównego oraz z części przeznaczonej dla przepływu powrotnego wykonanej w formie żebra (2) odpowiednio nachylonego i przechodzącego stycznie w łopatkę.

Przestrzeń, w której znajdują się żebra (2) umieszczone na wewnętrznej powierzchni szyi wirnika (6), jest oddzielona od zasadniczego wlotu wkładką pierścieniową (3) osadzoną w kadłubie (4). Uszczelnienie posiada ponadto zasadniczą szczelinę **dławiającą**.

Wynalazek znajduje zastosowanie do uszczelniania szyi wirnika pomp wirowych. (1 zastrzeżenie)



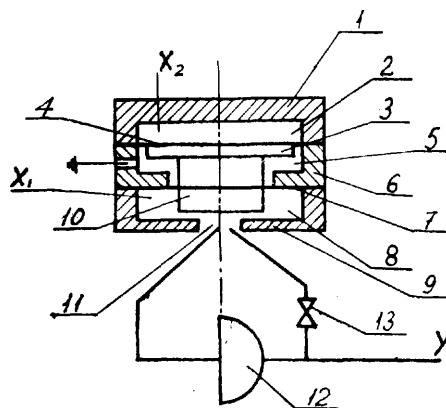
60b; G05b

P. 161027

01.03.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Andrzej Badowski, Jan Jacewicz).

Pneumatyczny przeponowy człon pamięci taktowej przeznaczony do budowy sekwencyjnych układów sterowania, posiada przeponowy logiczny element powtórzenia 12 połączony w jedną całość z blokiem funkcjonalnym składającym się z segmentu górnego 1 z komorą 2 zamkniętą przeponą 4, segmentu środkowego 6, z komorą 5 połączoną z atmosferą i zamkniętą przeponami 4 i 7, w której znajduje się swobodny popychacz 3 oraz z segmentu dolnego 9 z komorą 8 zamkniętą przeponą 7, z którą jest na stałe związany w znany sposób popychacz 10. Komora 8 segmentu dolnego 9 jest połączona kanałem 11 wykonanym w jego ścianie z wejściem przeponowego logicznego elementu powtórzenia 12 i tym samym kanałem 11 poprzez opór pneumatyczny 13 z wyjściem tego elementu. Do komory 2 segmentu górnego 1 doprowadza się sygnał taktowy x_2 , a do komory 8 segmentu dolnego sygnał wejściowy x_1 . (3 zastrzeżenia)



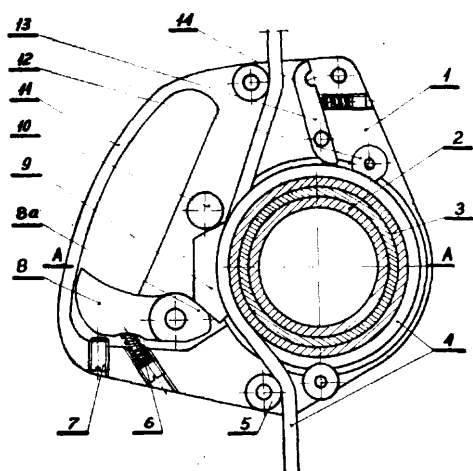
61a

P. 158760

09.11.1972

Zakład Doświadczalny Maszyn i Urządzeń Budowlanych Instytutu i Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Wójcik, Tadeusz Bielecki, Henryk Woźniak, Ryszard Jarzymowski, Franciszek Sieradzki, Marian Oleksy, Tadeusz Dyczkowski).

Uchwyt bezpieczeństwa posiadający dzieloną dwuczęściową obudowę wraz z stałym uchem do zaczepiania karabińczyka połączonego z pasem lub szelkami ubezpieczonego, znamienne tym, że ma umieszczony wewnątrz obudowy mimośrodowy obrotowy krążek linowy (3), osadzony na łożysku ślizgowym w kształcie tulei (2), albo koło linowe, z owiniętą na nim jednym zwojem liną (4) stykającą się od góry z obrotową dźwignią (13), podpartą sprężyną (14), a od strony stałego ucha (11) z pływającym ciernym klockiem (9) połączonym stykowo z krzywką (8a) obrotowej dźwigni (8), wystającej drugim końcem w uchu (11), podpartej sprężyną (6) i opierającej się stykowo w dolnym swym położeniu o śrubę (7) regulującą drogę hamowania przesuwającego się uchwytu po linie (4) na rolkach (5). (5 zastrzeżeń)

62a²; B64c

P. 161918

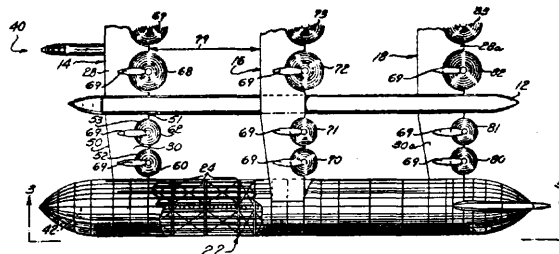
14.04.1973

Pierwszeństwo: 14.04.1972 - St. Zjedn. Am.
(nr 244068)

Frank S. Malvestuto, Jr., Denver, Stany Zjednoczone Ameryki.

Samolot transportowy posiada kilka skrzydeł (14, 16, 18), z których każde ma krawędź natarcia (50) i krawędź spływu (51) oraz górną (55) i dolną (56) powierzchnie tworzące wspólnie płat skrzydła wytwarzający w trakcie ruchu względem powietrza siłę nośną. Część krawędzi spływu (61) posiada wgłębienie (52) w kształcie półokręgu. We wgłębieniu (52) umieszczony jest napędzany wirnik (60) posiadający promieniowo zamocowane łopatki, z tym, że luz między wierzchołkami łopatek a wgłębieniem (52) powinien być możliwie mały. Wirnik obracając się w płaszczyźnie przecinającej wgłębienie (52), powoduje przepływ powietrza ku dołowi, zwiększając prędkość przepływu wokół górnej (55) powierzchni skrzydła, a zmniejszając prędkość wokół dolnej (56) powierzchni skrzydła, co zwiększa siłę nośną płata. Wierzchołki łopatek są ustawione w ten sposób, że znajdują się w pobliżu krawędzi spływu (51) skrzydła górną część każdego wierzchołka jest poniżej górnej krawędzi wgłębienia (52) w skrzydle a powyżej dolnej. Oś obrotu wirnika (60) pokrywa się z osią wgłębienia (52) w skrzydle i może być pochylona w stosunku do kierunku lotu samolotu, dając przez to składową poziomą siłę nośną zwróconą w kie-

runku lotu. Skrzydła (14, 16, 18) są symetrycznie rozmieszczone w układzie podwójnym w płaszczyźnie poziomej, wskutek czego wirnik umieszczony na skrzydle przednim (14) zwiększa przepływ powietrza w kierunku do dołu w stosunku do skrzydła (14) oraz do skrzydła tylnego (16). Działanie pozostałych wirników jest podobne, co powoduje zwiększenie siły nośnej skrzydeł (14, 16, 18) samolotu. Ponadto do końców skrzydeł przymocowane są lżejsze od powietrza walcowe pojemniki (20, 22). (10 zastrzeżeń)

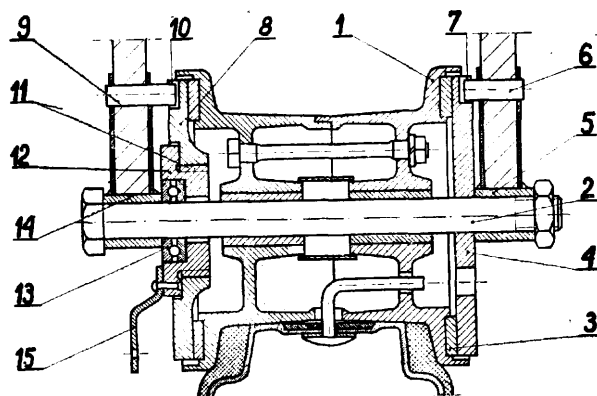
62a²

P. 159425

10.12.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Szybownictwa, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Śmielkiewicz, Józef Manda).

Koło z hamulcem znamienne tym, że tarczą hamulcową jest sama piasta koła (1) zaopatrzona obustronnie w elementy cierne (3). (4 zastrzeżenia)

62a³; B64d

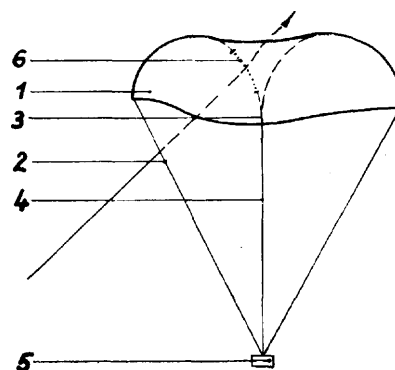
P. 162205

28.04.1973

Pierwszeństwo: 03.05.1972 — NRD (nr WP B64d/162811)

VEB Bekleidungswerke Seifhennersdorf, Seifhennersdorf, NRD.

Spadochron przystosowany do lotu ślizgowego. Spadochron o okrągłej czaszy (1) przystosowany do wykonywania ślizgów, w którym wierzchołek (3) ściąga-



nięty jest w kierunku ciężaru (5) za pośrednictwem jednej lub kilku specjalnych lin (4), przez co dzięki ulepszonemu właściwościom ślizgowym odznacza się on małym uderzeniem dynamicznym i dobrą statecznością.

Według wynalazku ściągnięta część **przywierzchoł** kowa czaszy na przedniej stronie zaopatrzona jest w otwór (6) przez który powietrze przechodzi swobodnie do tylnej części czaszy. (1 zastrzeżenie)

63c

P. 142333

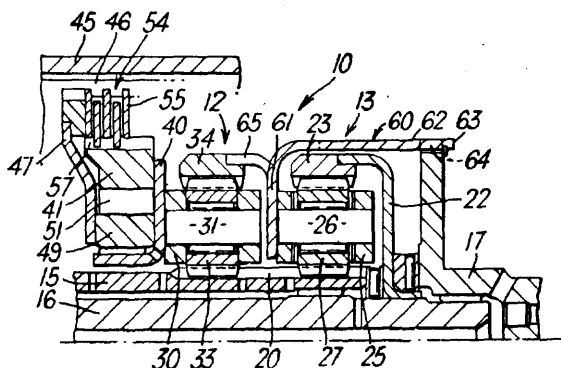
28.07.1970

Borg - Warner Limited Letchworth - Wielka Brytania, (Morrison Laing).

Kosz przenoszący moment obrotowy w przekładni planetarnej zawierającej kilka zespołów planetarnych kół zębatach i wał napędowy, przy czym kosz ten **połączony** jest przynajmniej dwoma elementami **zesp**ółów planetarnych i ze wspomnianym wałem, znamienne tym, że kosz (60) wykonany jest z arkusza blachy i zawiera część promieniową (61) część osiową (62) i występy osiowe (65) połączone ze wspomnianymi kołami zębatymi zespołów planetarnych (12) i (13) i z wałem (17).

Przekładnia planetarna zawierająca kilka zespołów kół zębatach planetarnych, wał napędowy oraz kosz połączony z kołami zębatymi tych zespołów i ze wspomnianym wałem znamienne tym, że kosz (60) utworzony jest z arkusza blachy i zawiera środkową część promieniową (61), część osiową (62) i występy (65) przy czym części te łączą wspomniany kosz z elementami zespołów planetarnych (12) i (13) i z wałem (17).

Sposób wytwarzania kosza przenoszącego moment **obrotowy** w przekładni planetarnej według **zastrz.** 1 **znamienny** tym, że kształtuje się rurowy element z arkusza blachy, kształtuje się z części tego rurowego elementu część promieniową (61) oraz część osiową (62), nacina się częściowo kosz w miejscach między częścią powierzchniową i osiową oraz zagina się nacięte części i tworzy występy (65) osiowe **prze**ciwległe do części osiowej (62) wystające z części promieniowej (61).



63c

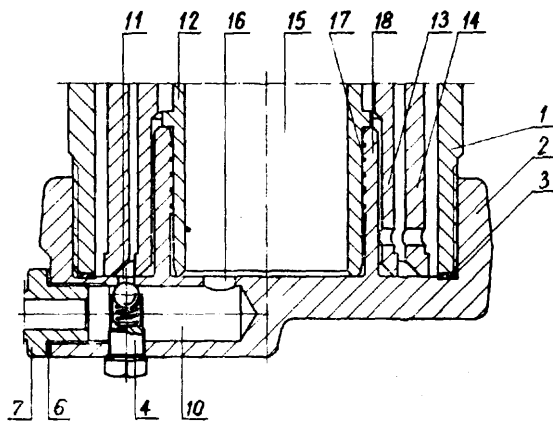
P. 150479

13.09.1971

POLMO Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok (Jan Jurasinski, Marian Ryniak, Marek Rylski).

Siłownik hydrauliczny ograniczający siłę i kąt podniesienia skrzyni załadawczej pojazdów mechanicznych zwłaszcza przyczep. Siłownik hydrauliczny ograniczający siłę i kąt podniesienia skrzyni załadawczej pojazdów zwłaszcza przyczep składający się z wysuwnych członów, oraz dna kompletnego zamykającego od spodu korpus siłownika, do którego doprowadzany jest olej, znamienne tym, że ma komorę przeciwpociągającą (15), którą tworzy człon (12)

siłownika współpracujący z gniazdem uszczelniającym (18), na ściankach, którego wykonane są kanałki uszczelniające (17) i otwór (16), którym doprowadzany i odprowadzany jest olej do komory przeciwpociągającej (15) i członów (13), (14), **oraz** otwór (11) którym odprowadzany jest olej do tych członów. (11 zastrzeżenie)



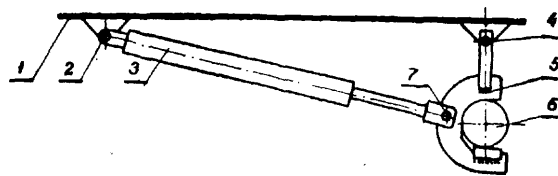
63c

P. 155684

30.05.1975

Wytwórnia Urzędów Komunalnych, Łódź, Polska (Jan Witke, Waldemar Nauman, Włodzimierz Horwath, Tadeusz Muszyński, Konrad Kobryń).

Urządzenie unieruchamiające elastycznie zawieszone osie kół jezdnych pojazdów, wyposażone w połączony przegubowo z podwoziem pojazdu siłownik hydrauliczny dwustronnego działania, **znamiennie** tym, że do podwozia (1), w pobliżu elastycznie zawieszonych kół jezdnych, jest przymocowana za **pomo**cą płaskiego przegubu (4) obejmą (5), przy czym część powierzchni roboczej obejmą (5) stanowi odwzorowanie części powierzchni osi (6) kół **jezdnych** lub jej obudowy, dodatkowo także płaskim przegubem (7) obejmą (5) jest połączona z końcem **tłoc**zyska hydraulicznego siłownika (3). (2 zastrzeżenia)



63c

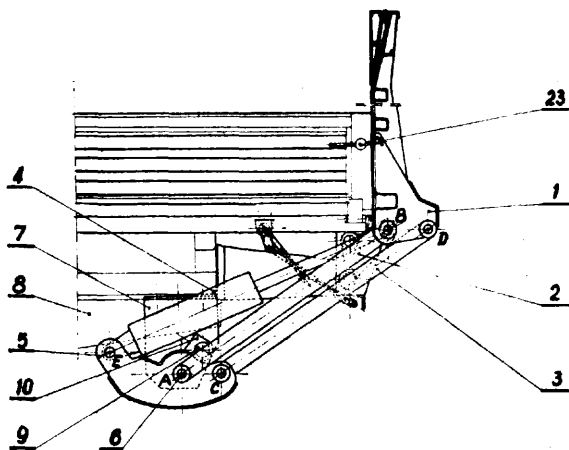
P. 155902

09.06.1972

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Zygmunt Spytek, Piotr Błasiński, Antoni Baumel).

Pomost **samo**załadowczy do skrzyni transportowej pojazdu zwłaszcza samochodu. Pomost samozaładowczy do skrzyni transportowej pojazdu samochodowego, wykonany jako jedna ze ścian skrzyni zwłaszcza tylna, posiadający urządzenie podnoszące w postaci dwóch jednakowych podnośników usytuowanych po obydwu jego stronach z których każdy złożony jest z zespołu wodzącego, siłownika oraz zamka łączącego obrzeże pomostu z podłogą skrzyni, znamienne tym, że zespół wodzący mechanizmem podnoszenia, składa się z obrotowego względem ramy (8) pojazdu łącznika (5) dwuramiennego, osadzonego obrotowo na czopie (6) poprzeczki łączącej pomost z ramą pojazdu zaopatrzonej w **prze**stawny zderzak (10) służący do zmiany kąta wychylenia tego łącznika oraz pary stałych **prost**wodów w (2) i (3) których jedno końce załączone są w łączniku (5) w punktach (A) - leżącym w osi jego obrotu oraz (C) na jednym z jego ramion, podczas gdy drugie końce w platformie (1)

pomostu przy obrzeżu względem którego jest on obracany w punkcie (B) pokrywającym się z czopem (15) współpracującym ze szczęką (11) zamka podtrzymującego platformę i wyznaczającego osi jej obrotu przy zamykaniu oraz w punkcie (D) usytuowanym na przeciwległej krawędzi tego obrzeża, przy czym w zespole tym siłownik (9) uruchamiający umieszczony jest pomiędzy drugim ramieniem łącznika (5) i połączony z nim w punkcie (E) oraz punktem (B) platformy pomostu w którym zaczepiony jest prostowód (2).



63c; B62d

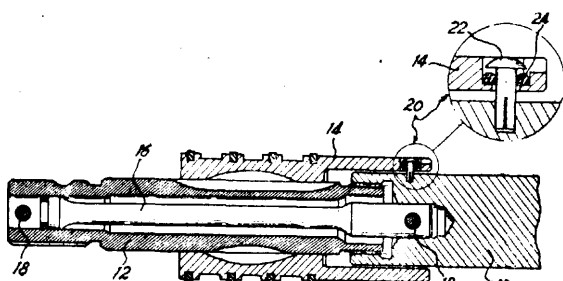
P. 161545

28.03.1973

Pierwszeństwo: 30.03.1972 - Francja (nr 7211175)

Société Anonyme D.B.A., Clichy, Francja.

Mechanizm sterujący do pojazdu mechanicznego składający się z obrotowego, zaworu wyposażonego w wirnik według fig. 1, charakteryzuje się tym, że zawiera przystosowaną do obrotu tuleję (14) połączoną ze sterującym zębatym układem (10), który połączony jest ze sterującym wałem i wirnikiem za pomocą skrętnego trzpienia, przy czym tuleja (14) jest połączona z zębatym układem za pomocą wielo wypustu wyposażonego w mocujący kołek (22) wprowadzony do otworu utworzonego w zębatym układzie, przy zastosowaniu elastycznego pierścienia (24) umieszczonego między kołkiem a ścianą wydłużonego otworu. (5 zastrzeżeń)



63c; B60s

P. 162289

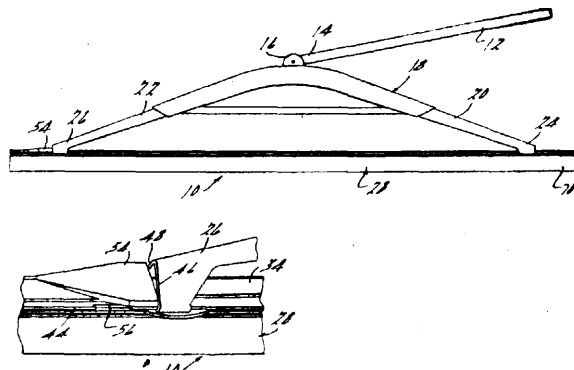
03.05.1973

Pierwszeństwo: 04.05.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 250339)

Monroe Belgium N.V., Sint-Truiden, Belgia.

Układ zamocowania wycieraczki do szyb. Wynalazek dotyczy układu zamocowania wycieraczki do szyb, mającej elastyczną płytkę wycierającą zamocowaną do konstrukcji nośnej. Do płytki wycierającej (28) zamocowany jest trwale sztywny element (44) przebiegający w kierunku wzdłużnym tej płytki, przy czym wysięgnik (18) konstrukcji nośnej współpracuje z sztywnym elementem (44) w jednym punkcie, znajdującym się na jego długości, w sposób umożliwia-

jący zamocowanie płytki wycierającej (28) do wysięgnika. Płytkę jest ruchoma w kierunku wzdłużnym w stosunku do wysięgnika i daje się przesuwac do położenia, w którym wysięgnik obejmuje element (44) w innym punkcie jego długości. W tym położeniu możliwe jest zdjęcie płytki wycierającej (28) wraz z elementem (44). Ponadto układ ten zawiera element oporowy (54) przeciwstawiający się przemieszczeniu płytki wycierającej w stosunku do wysięgnika w kierunku wzdłużnym. (9 zastrzeżeń)



63c; B60s

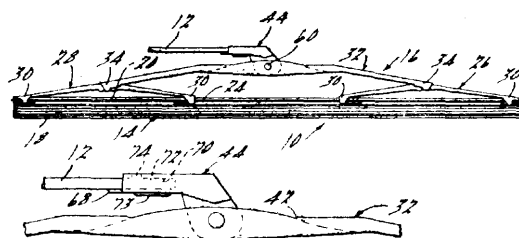
P. 162327

04.05.1973

Pierwszeństwo: 04.05.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 250340)

Monroe Belgium N.V., Sint-Truiden, Belgia.

Układ połączeniowy elementów wycieraczki do szyb. Wynalazek dotyczy układu połączeniowego elementów wycieraczki do szyb, który składa się z elastycznej płytki (14) do wycierania szyb, umieszczonej w obsadzie, (16) i ramienia (12) do obracania tej płytki z obsadą. Układ zawiera element połączeniowy (44), za pomocą którego płytka (14) z obsadą (16) jest rozłącznie zamocowana do końca ramienia (12). Element ten jest wykonany przez odlewanie w kształcie jednoczęściowego odlewu z polimeru lub innego tworzywa sztucznego. (15 zastrzeżeń)



63d; B60b

P. 162236

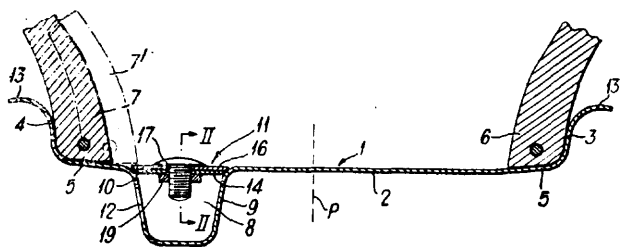
30.04.1973

Pierwszeństwo: 02.05.1972 - W. Brytania (nr 20397/72) 06.11.1972 - W. Brytania (nr 51069/72)

Avon Rubber Company Limited, Melksham, Wielka Brytania.

Sposób składania wieńca koła oraz wieniec przystosowany do wprowadzenia obrzeża opony. Sposób składania wieńca koła charakteryzuje tym, że początkowo przystosowuje się wgłębienia do obrzeży opony, przesuwanej nad kołnierzem obrzeża umieszczonego na wieńcu koła, po czym obrzeża opony przesuwane są osiowo w wolnym od przeszkód wgłębieniu, podczas gdy obrzeże to przechodzi nad opornikiem w celu umieszczenia go na wieńcu koła.

Wieniec koła zawierający wgłębienie przystosowane do wprowadzenia obrzeża opony, gdy jest ona umocowana do wieńca oraz przesuwne opornika we wgłębieniu charakteryzuje się tym, że opornik (11) jest zabezpieczony przez przystosowaną do luzowania śrubę (17), podczas gdy odcinki (5) podstaw obrzeża (2) są zbliżone do kołnierza (3) obrzeża utworzonego w postaci ściętego stożka. (10 zastrzeżeń)



63e

P. 161508

18.12.1972

Pierwszeństwo: 20.12.1971 - Hiszpania (nr 175.543)
09.09.1972 - Hiszpania (nr 183.742)

Teodosio Diaz Gomez, Santander, Hiszpania.

Urządzenie przeciwpółślizgowe dla kół pojazdów ma tarczę (1) posiadającą kilka mimośrodkowych kulis (5) przechodzących ze średnicy większej do średnicy mniejszej o promieniowych przedłużeniach (6) oraz niezależny pierścień (2) współosiowy z tarczą (1) o średnicy mniejszej od średnicy koła. Pierścień (2) ma promieniowo rozstawione prowadnice (9) w ilości równej ilości kulis (5).

Urządzenie ma także kilka kolankowych dźwigni (4), których prosty segment (13) jest zamocowany w sposób przesuwany za pomocą czopa (15) w prowad-

nicy (9) pierścienia (2). Segment (14) dźwigni (4) jest zagięty i przylega do koła tocznego (3). Segmenty (13), (14) dźwigni (4) są połączone przegubowo w sposób umożliwiający rozwarcie dźwigni (4) najwyżej o kąt 90°.

Długość i rozmieszczenie kulis (5) są tak drobne, że gdy czop (15) znajduje się na końcu kulisy (5) najbardziej oddalonym od środka tarczy (1), segmenty (14) dźwigni (4) nie dotykają obwodu koła (3). Gdy czop (15) znajduje się najbliżej środka tarczy (1) segment (14) jest mocno dociśnięty do obwodu koła (3).

Tarcza (1) ma segment zębaty (8), z którym zażębia się koło zębate (11) zamocowane na pierścieniu (2) dla dokonania częściowego przekręcenia tarczy (1) w stosunku do pierścienia (2) i promieniowego przesunięcia dźwigni (4). (5 zastrzeżeń)

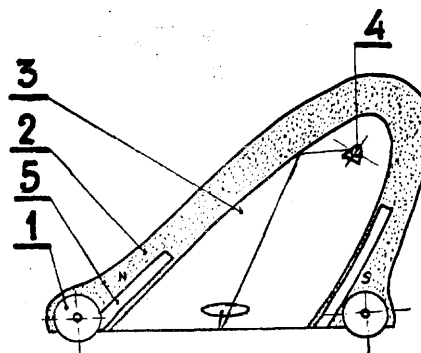
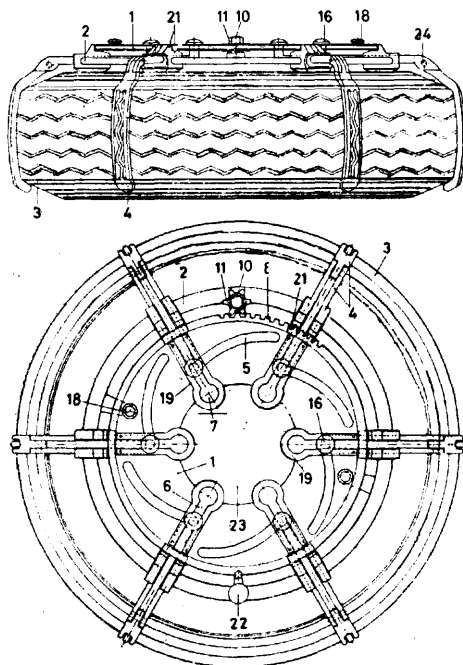
65a

P. 155553

30.12.1971

Stocznia Remontowa „Radunia”, Gdańsk, Polska
(Janusz Kryczkowski, Andrzej Jaeske, Roman Matelski, Zbigniew Bogacki).

Ręczny przyrząd do podwodnego oczyszczania powierzchni poszycia kadłubów statków, posiadający w korpusie narzędzie czyszczące oraz układ napędowy kół jezdnych, zamocowanych w dolnej części korpusu, znamienny tym, że jest zaopatrzony w źródło (4) drgań o częstotliwości **ultra-akustycznej**, usytuowane w ognisku skupiającego zwierciadła (3) o przekroju eliptycznym, stanowiącego wewnętrzną powierzchnię obudowy (2), którego drugie ognisko leży w płaszczyźnie oczyszczanej powierzchni, a obudowy (2) z lekkiego tworzywa jest elementem uszlupniającym i ekranującym i zaopatrzone jest w manewrowe uchwyty (7 i 8) z sterującymi manetkami (9 i 10) oraz w (6), przy czym elementem przytrzymującym przyrząd do poszycia kadłuba jest elektromagnes (5). (3 zastrzeżenia)



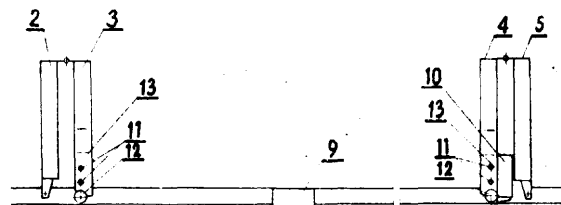
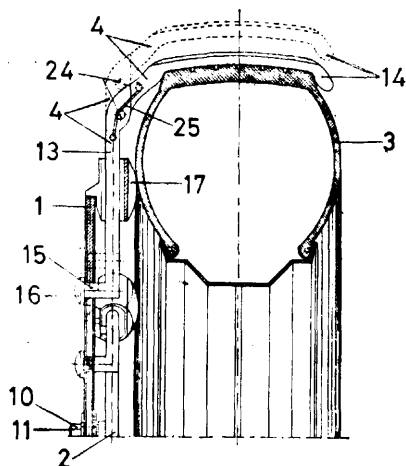
65a

P. 160090

30.12.1972

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Franciszek Zbigniew Minko).

Pokryworożpornica do przemieszczania pokryw lukowych na morskich i rzecznych statkach, znamienna tym, że umieszczona jest we wgłębieniach 13 wykonanych w pokrywach lukowych (3) i (4) przy czym większa powierzchnia pokryworożpornic (9) i (10) tworzy jedną płaszczyznę z górnym poszyciem pokryw lukowych (3) i (4). (2 zastrzeżenia)



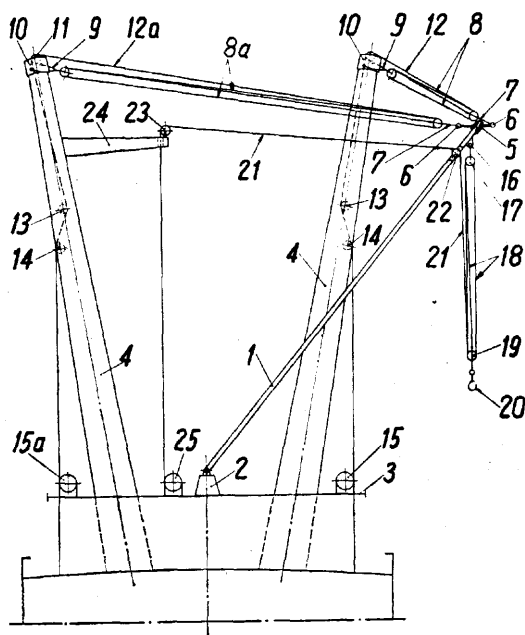
65a
35b

P. 160095

30.12.1972

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marian Kukliński).

uraw bomowy przeznaczony do pracy na statku i umożliwiający **załadunek** i **wyładunek** towarów z dwóch sąsiednich ładowni, posiadający zamocowany przegubowo na pokładzie statku bom ładunkowy zawieszony między wolnostojącymi kolumnami na dwóch niezależnych zbroczach topenantowych i wyposażony w jedno zbrocze ładunkowe **napędzane** przez jedną lub dwie wciągarki ładunkowe, znamienne tym, że na górnym końcu **bomu** ładunkowego (1) osadzony jest pierścień obrotowy (5) z zamocowanymi po obu jego stronach krętlikami (6) i cięgnami (7) łączącymi bom ładunkowy ze **zbroczami** topenantowymi 8 i 8a, przy czym pod pierścieniem (5) znajduje się zaczep (16), na którym zawieszono jest zbrocze ładunkowe 18 z krążkami górnymi (17) **oraz** dolnymi (19) i hakiem ładunkowym (20). (2 zastrzeżenia)



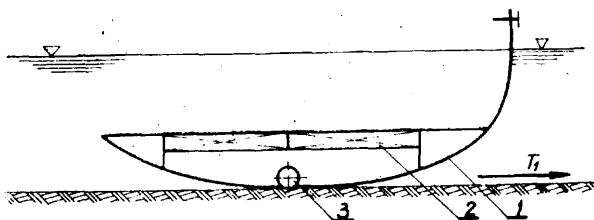
65a; B63b

P. 160560

02.02.1973

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław, Polska (Jerzy Bobotek, Jerzy Krautwald).

Urządzenie do rozładunku barki, szczególnie śródlądowej, załadowanej towarem sypkim, składa się z kilku kołkowych elementów (1) połączonych ze sobą w jedną całość, przy czym kołkowe elementy (1) ukształtowane są według trajektorii kołowej lub krzywej drugiego stopnia, w zależności od **układu** mas i kształtu obsługiwanej barki. Każdy kołkowy element (1) jest zaopatrzony w pływaki (2) **oraz** w toczne koło (3), pozwalające na przesuw wzdłużny. Dzięki odpowiedniemu ukształtowaniu elementów kołkowych, urządzenie w ostatniej fazie wyładunku służy jako wywrotnica. (2 zastrzeżenia)



65a; B63b

P. 161117

07.03.1973

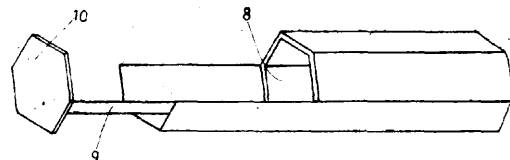
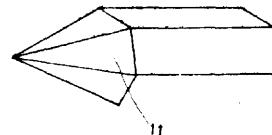
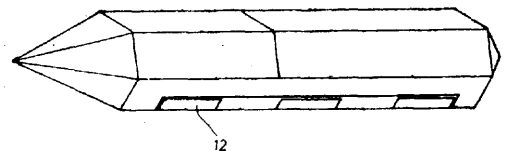
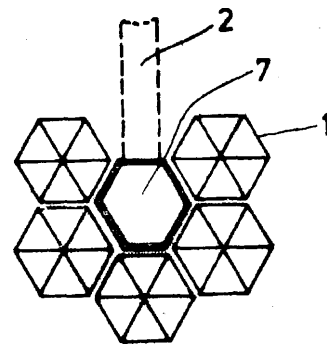
Pierwszeństwo: 9.03.1972 - NRF (nr P. 22 11 333.3)

Rheinmetall GmbH, Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna.

Podwodny pływający **zespół** pomiarowy do wykrywania fizycznych względnie chemicznych wielkości w zbiornikach wodnych składa się z pewnej ilości cylindrycznych względnie pryzmatycznych, złączonych w jedną całość komór (1) do przymocowania przyrządów pomiarowych, posiadających przekrój sześciokątny i na wzór plastra miodu łączą się razem ze sobą. - Komory (1) są usytuowane symetrycznie wokół korpusu centralnego (7) przez który przepływa woda, w których umieszczone są **czujniki** połączone z przyrządami pomiarowymi w komorach (1) względnie czujniki są umieszczone w korpusie centralnym (7).

Komory (1) poza przestrzenią użyteczną i przepływową posiadają także przestrzeń balastową (12).

(12 zastrzeżeń)



65a; B63b

P. 161422

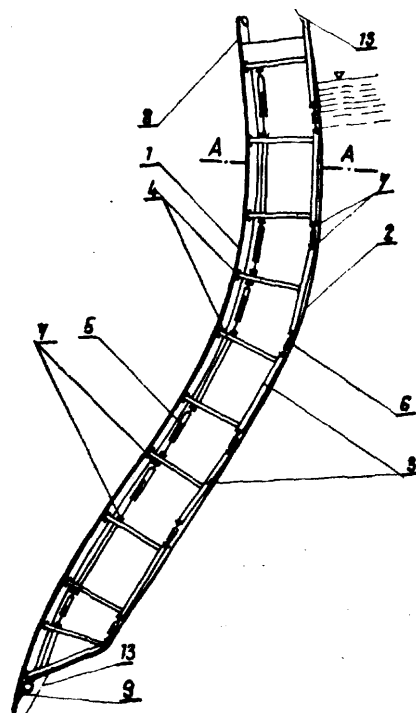
22.03.1973

Pierwszeństwo: 23.03.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P. 2214177. 1-22)

Rheinstahl AG, Essen, Niemiecka Republika Federalna.

Statek transportowy, towarowy do przewozu pływających pojazdów i kontenerów, zwłaszcza barek. Statek do przewożenia ładunku pływającego ma kadłub posiadający większą ilość pojemników obciąża-

jących i przynajmniej jedną ładownię, którą można zalać. Układ obciążeniowy umożliwia zalanie ładowni i dostosowanie obciążenia kadłuba do poziomu wody w tej ładowni odpowiednio do otaczającego morza tak, aby pływający ładunek mógł wpłynąć bezpośrednio do ładowni. Według **wynalazku**, gdy statek jest obciążony i ładownia zalana, drzwi ładowni otwiera się, a ładunek wpływa do ładowni i ustawia się w położeniu składowym. Poziom wody zostaje następnie dostosowany tak, aby bądź obruszyć ładunek, bądź go podnieść dla ustawienia we właściwym położeniu, w którym ładunek zostaje następnie zakotwiczony. Na wyższym piętrze ładownia wyposażona jest w elementy służące do zabezpieczenia ładunku i/lub utrzymania go w stałym położeniu na właściwej wysokości. (30 zastrzeżeń)



65a; B63b

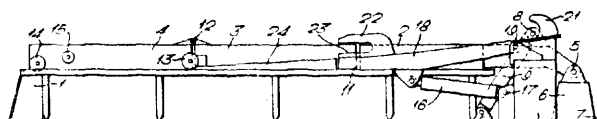
P. 162008

18.04.1973

Pierwszeństwo: 19.04.1972 - Norwegia (nr 1357/72)

Kvarner Brug A/S Oslo, Norwegia (Per Christian Wessel, Per Eldby).

Pokrywa składana do przykrywania luku ładowni statku, której sekcje połączone są zawiasowo z pierwszą sekcją (2) umocowaną na zawiasie przymocowanej w stałym punkcie do pokładu statku, tak, że pierwsza sekcja (2), razem z sekcją przyległą może być **przegubowo** obracana do **pozycji** pionowej, kiedy to ich dolne płaszczyzny znajdują się naprzeciw siebie, a trzecia sekcja (1) zawiasowo połączona z drugą sekcją (3) może być przegubowo obracana do pozycji pionowej kiedy to jej górna płaszczyzna znajduje się naprzeciw górnej płaszczyzny drugiej sekcji.



Wszystkie ruchy poszczególnych sekcji uzyskiwane są za pomocą siłowników hydraulicznych (9, 16) zamontowanych między zrębnicą luku (1) na pokładzie, z jednej strony, a pierwszą i trzecią sekcją, odpowiednio z drugiej strony. Pokrywa składana posiada dźwignię (18) obracaną w stałym punkcie za pomocą siłownika hydraulicznego, która na swym swobodnym końcu zaopatrzona w występ (22) w kształcie pazura, który jest przystosowany do współpracy ze sworzniem (15) znajdującym się na sekcji (4) w chwili gdy sekcje (2, 3) osiągają pionowe położenie. Dzięki pewnemu i dokładnemu prowadzeniu wszystkich sekcji względem siebie, względem pokładu statku, dokonuje się operacji składania i rozkładania pokryw, a sekcje są mocno trzymane kiedy pokrywa jest złożona. Składanie pokryw odbywa się bez hałasu i bez potrzeby stosowania jakichkolwiek elementów zapobiegających przesunięciu się złożonych sekcji. (2 zastrzeżenia)

65b

P. 150554

17.09.1971

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Tadeusz Marczak).

Rusztowanie do podwodnej części kadłuba statku, znamiennie tym, że składa się z segmentów szkieletu (3, 4, 5, 6 i 7), pokrytego od strony zewnętrznej poszyciem (2) i wyposażonego na bokach w przewody ssawne (8) i uszczelnienie (9). (3 zastrzeżenia)

65b

P. 152708

30.12.1971

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 155553

Stocznia Remontowa „Radunia”, Gdańsk, Polska (Janusz Kryczkowski, Andrzej Jaeske, Roman Matelski, Zbigniew Bogacki).

Sposób oczyszczania podwodnego powierzchni poszycia kadłubów statków ręcznym przyrządem według patentu nr ..., przy użyciu skupionej wiązki drgań ultradźwiękowej częstotliwości, **znamienny** tym, że wymusza się drgania wysokiej częstotliwości ultraakustycznej impulsowo z częstotliwością impulsów mfraakustyczną, zawartą w granicach od 5 do 15Hz. (1 zastrzeżenie)

65h; B63h

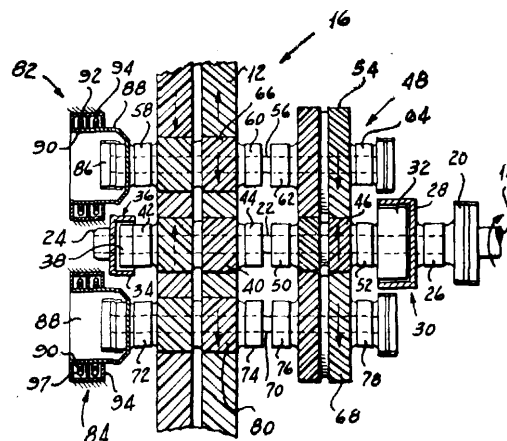
P. 160947

27.02.1973

Pierwszeństwo: 28.02.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 229871)

Turbo Power and Marine Systems, Inc. New England Merchant National Bann, Boston, USA (Eugene P. Worthen).

Przekładnia nawrotna, zwalnająca do napędu statków, zwłaszcza do sprzęgania wału napędzającego (14) z wałem napędzającym dla ruchu naprzód i wstecz, między wałem napędzającym (14) i kołem zębatym (12) wyjściowym ma układ kół zębatach (48) ruchu



naprzód, zawierający sprzęgło (30) ruchu naprzód, sprzęgający wał (14) z kołem zębatym (12) wyjściowym oraz układ kół (40) zębatych ruchu wstecz, zawierający sprzęgło (36) ruchu wstecz, sprzęgający wał (14) z kołem zębatym (12) wyjściowym a także urządzenie sterujące hamulcami (82, 86) oraz sprzęgłami (30, 36) ruchu naprzód i wstecz.

W celu zmiany kierunku napędu całą główną jednostkę zatrzymuje się hamulcami (82, 86) a następnie wyłącza sprzęgło (30) ruchu naprzód i włącza sprzęgło (36) wstecz lub odwrotnie. (17 zastrzeżeń)

67a; B24b

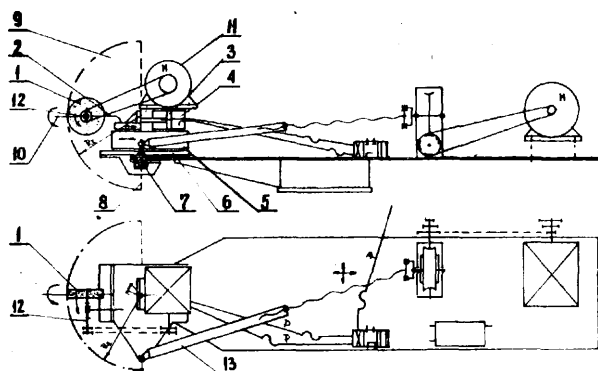
P. 161126

08.03.1973

Pleszewska Fabryka Aparatury Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Pleszew, Polska (Henryk Karczowski).

Sposób polerowania czasz i urządzenie do stosowania tego sposobu. Wynalazek dotyczy sposobu polerowania czasz kulistych, gdzie polerowana czasza wykonuje ruch obrotowy dookoła swej osi, a tarcza polerska dotykająca wnętrza czaszy i wykonująca ruch obrotowy dookoła swej osi równocześnie przemieszcza się po łuku obejmującym ćwierć okręgu między środkiem czaszy a jej krawędzią o promieniu takim, że jej zewnętrzna powierzchnia robocza jest w każdym punkcie styczna do powierzchni czaszy. Tarcza jest podatnie dociśnięta do wewnętrznej powierzchni czaszy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada wspornik (2) wrzeczona tarczy polerskiej (1) połączony z elementem ruchowym (3) siłownika pneumatycznego (4) lub hydraulicznego, którego cylinder osadzony jest przesuwnie na elemencie obrotowym (6) tak, że istnieje możliwość uzyskania różnych promieni łuku ćwierci obrotu ściernicy wewnątrz polerowanej czaszy. (2 zastrzeżenia)



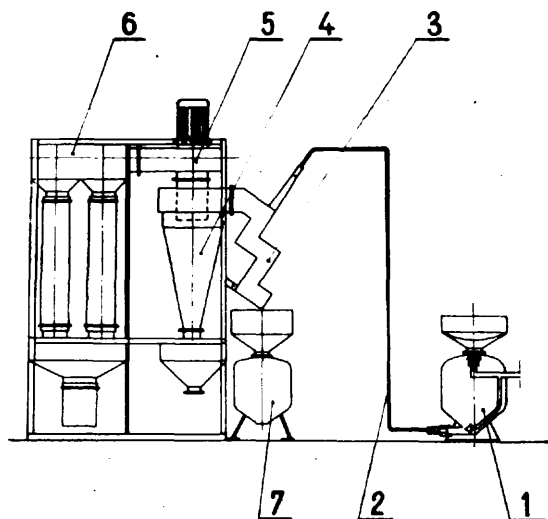
67b; B24c

P. 161326

15.03.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Ryszard Borowski).

Układ wysokociśnieniowy transportu pneumatycznego ścierniwa i jego odpylanie. Układ składa się z komorowego podajnika (1), elastycznego węża (2), który łączy komorowy podajnik (1) z zygzakowatym klasyfikatorem (3). Zygzakowaty klasyfikator (3) jest zamontowany przed cyklonem (4). Na cyklonie (4) jest wentylator (5), który zasysa powietrze poprzez zygzakowaty klasyfikator (3) i cyklon (4) i tłoczy do tkaniny filtra (6). W zygzakowatym klasyfikatorze (3) ścierniwo zostaje oczyszczone z **zanieczyszczeń** podczas jego przesypywania się. (1 zastrzeżenie)



69

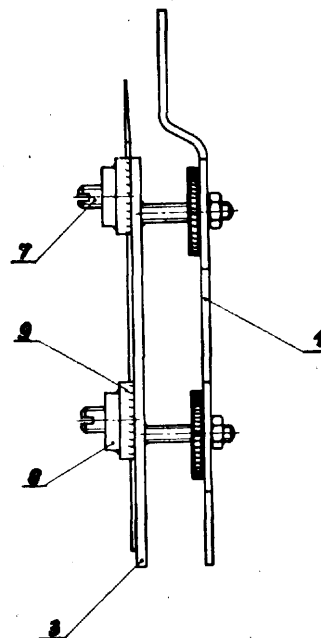
P. 157971

28.09.1972

Spółdzielnia Inwalidów „Dobrobyt”, Grudziądz, Polska (Zygmunt Rujner).

Aparat do cięcia uszczelek znamieny tym, że stanowi połączenie imaka nożowego (3) z płytą trawersową (1) o regulowanej między sobą odległości.

(1 zastrzeżenie)



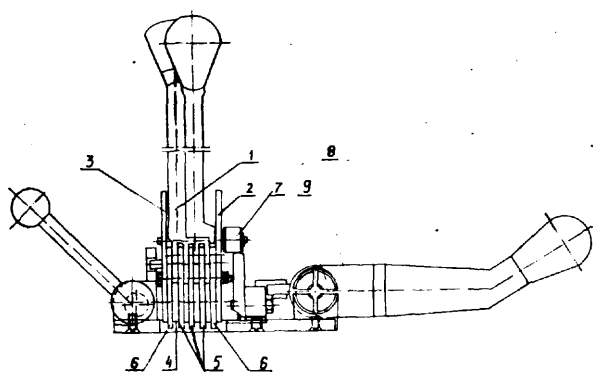
69

P. 158379

20.10.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Jan Patrias).

Przyrząd do naciągania i obcinania taśmy, zwłaszcza taśmy z tworzywa sztucznego. Przyrząd do naciągania i cięcia taśmy, zwłaszcza taśmy polipropylenowej, składający się z szczęk, mechanizmu zacisku i mechanizmu naciągu, znamieny tym, że posiada dodatkowe szczęki ruchome (5, 6), oraz dodatkowe szczęki stałe (4) przy wydłużonym rowku w wsporniku bocznym (6). (1 zastrzeżenie)



74b; G08c

P. 162060

20.04.1973

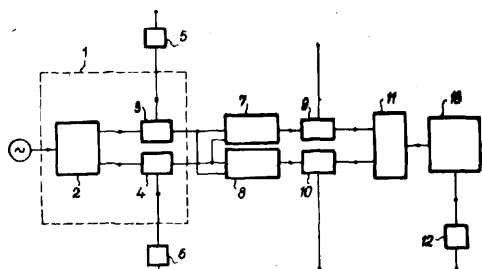
Pierwszeństwo: 22.04.1972 - Węgry (nr VI - 863)

Villamos Berendezés és Készülék Művek, Budapest, Węgry, (Béla Csaba, Tibor Magyar, Zoltán Rady, László Antalffy).

Sposób śledzenia i sygnalizowania zmian parametrów procesów przemysłowych w zamkniętych pomieszczeniach, zwłaszcza w komorach filtrów elektrostatycznych urządzeń filtrujących oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób śledzenia i sygnalizowania zmian parametrów procesów przemysłowych w zamkniętych pomieszczeniach, zwłaszcza w komorach filtrów elektrostatycznych urządzeń filtrujących, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

W oparciu o sposób według wynalazku, w kolejno następujących po sobie półokresach roboczych porównuje się ze sobą powstające sygnały, stosownie do tego odpowiednie urządzenie służy do zapamiętywania napięć proporcjonalnych do parametrów mierzonych w kolejno następujących po sobie półokresach roboczych, urządzenie to zawiera jednakowe układy i obwody, które przy porównywaniu wielkości zgodnie z założonymi wymaganiami dają jako wynik różnicę w postaci wartości bezwzględnej i znaku. Urządzenie zawiera zespół detektorowy (1), składający się z przetwornika sygnału (2) i detektorów (3) i (4), układy różnicowe (7, 8, 13) układy blokowania prądu (9, 10), źródło sygnału odniesienia (12), układ mniejszościowy lub większościowy (11), układy sygnałów kasujących (5, 6). Urządzenie służy do śledzenia przepięć, zwarc, nagłych wyładowań powtarzających się w coraz krótszych odstępach czasu w elektrostatycznych urządzeniach filtrujących. (9 zastrzeżeń)



G08g

P. 162181

27.04.1973

Pierwszeństwo: 27.04.1972 - Bułgaria (nr 20 346)

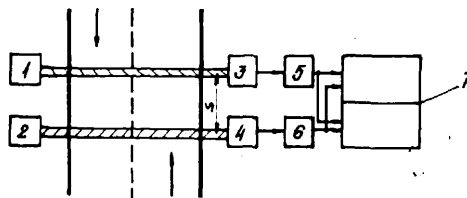
DSO „RESPROM”, Sofia, Bułgaria (Velko Jordanov Velkov, Dimiter Vassilev Stojanov).

Sposób liczenia i podziału środków transportu w zależności od ich rozmiarów i kierunku ruchu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób licze-

nia i podziału środków transportu polega na tym, że mierzy się czas, w którym środek transportu pokonuje odległość $S = \text{const}$, pomiędzy dwoma promieniami świetlnymi i przebywa odległość, równą swej własnej długości D oraz porównuje się go ze stosunkiem odległości $S = \text{const}$ i wymiaru granicznego D_0 , w którym $S < D_0$.

Urządzenie do liczenia i podziału środków transportu zawiera w odstępnie $S = \text{const}$, źródła światła (1, 2) detektory promieniowania (3, 4) połączone z przetwornikami impulsów (5, 6) układ do liczenia i podziału środków transportu w obu kierunkach (7).

(7 zastrzeżeń)



75a

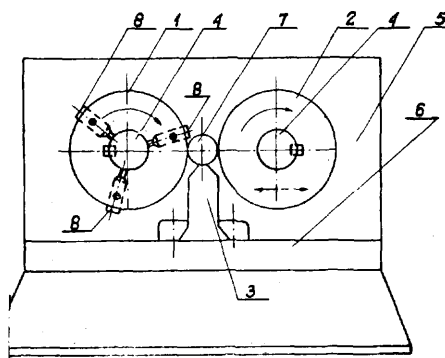
P. 157424

23.08.1972

Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe, Stalowa Wola (Mieczysław Kurpias, Wojciech Bednarski, Rudolf Kręcichwost, Czesław Pasieka).

Sposób cechowania elementów na ich części cylindrycznej przy pomocy znaczników zagłębiających się do metalu, znamienny tym, że element podlegający cechowaniu sytuuje się między dwa wolnoobracające się walce z których jeden jest walcem cechującym a drugi walcem napędzającym, na podpórce tak, że wskutek docisku wywieranego przez walce, element otrzymuje ruch obrotowy, taki, że podczas pierwszej części obrotu elementu walec cechujący wyciska na jego obwodzie cechę, a kolejnej, zostaje usunięty wpływ metalu, gdy element obraca się między cylindrycznymi tworzącymi walce.

Zestaw narzędzi do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2 znamienny tym, że składa się z dwóch walców, cechującego (1) i napędzającego (2) o jednakowej średnicy zewnętrznej, z których jeden, walec cechujący (1) ma na obwodzie (9) osadzone wymienne znakowniki (8) tak, że część znakująca wystaje nieco nad powierzchnią walcową tego walca, a walec napędzający (2) jest gładki, oraz podpórki (3) umieszczonej między walcami (1) i (2) przy czym walec cechujący (1) i walec napędzający osadzone są na wrzecionach (4) urządzenia napędowego (5), np. znanej walcarki rolkowej do gwintów, które nadaje obydwu walcem (1) i (2) obroty i zapewnia walcowi napędzającemu (2) dodatkowo przesuw promieniowy, a podpórka (3) jest zamocowana przesuwnie na stole (6) urządzenia napędowego (5).



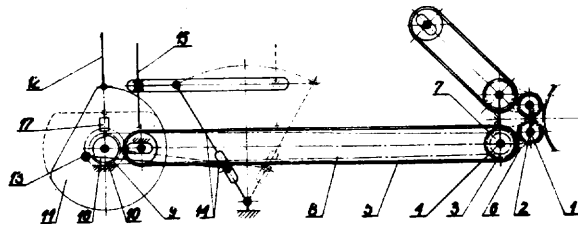
76b; D01g

P. 160240

12.01.1973

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFA MA”, Bielsko Biała, Polska (Bogdan Miśta, Włodzimierz Witek, Mieczysław Adamczyk, Kazimierz Sadlik, Jan Puchała).

Sposób napędu urządzenia do sterowania cyklami zasilarki ważącej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Istotą wynalazku jest to, że napęd na wał (10) zasilarki prowadzony jest od dolnego wałka wprowadzającego (2) zgrzeblarki poprzez przekładnię z wymiennym kołem łańcuchowym (7). Koło łańcuchowe (7) jest osadzone na wałku napędowym (4) 3zczęblaka (5), połączone łańcuchem (8) napędzającym wał (10), na którym znajduje się zespół elementów sterujących pracą zasilarki ważącej. (2 zastrzeżenia)



76b; D01h

P. 161792

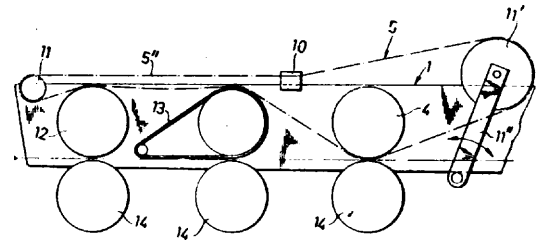
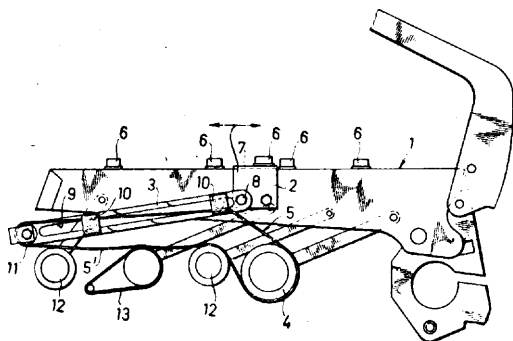
09.04.1973

Pierwszeństwo: 11.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 22 17 3144)

Bernhard Gort, Gütersloh, Niemiecka Republika Federalna.

Urządzenie czyszczące dla walców mechanizmu rozciągowego, a zwłaszcza dla walców górnych, ułożonych we wsporniku charakteryzuje się tym, że przy wsporniku (1) dla górnych walców (4, 12) ma zawieszenie (3) z elementami prowadzącymi (10) i naciagowymi elementami (11), przez które to elementy prowadzony jest czyszczący bez końca pasek (5), przy czym ten pasek (5) dla celów napędowych przeprowadzony jest przynajmniej między jedną parą walców (4, 14) mechanizmu rozciągowego, podczas gdy z pozostałymi górnymi walcami (12) styka się tylko na ich obwodzie.

Zawieszenie (3) jest założone wychylnie przy pokrywze (2) nasadzonej na wspornik (1), przy czym punkt zawieszenia znajduje się korzystnie między walcem wciągowo-dociskowym (4) i walcem (12) leżącym przed nim. Pokrywa (2), na której znajduje się zawieszenie (3) zaopatrzone w pasek (5), nałożona jest na wsporniku (1) z możliwością przesuwu w płaszczyźnie poziomej. Elementy prowadzące (10) i naciagowe (11) zainstalowane w zawieszeniu, mogą przesuwać się równolegle do wspornika (1). Elementy naciagowe (11), wykonane jako oddzielna rolka (110) z pałąkiem naciagowym (11"), mogą przesuwać się we wsporniku (1) poziomo za pomocą sań lub podobnego elementu. (6 zastrzeżeń)



76b; D01g

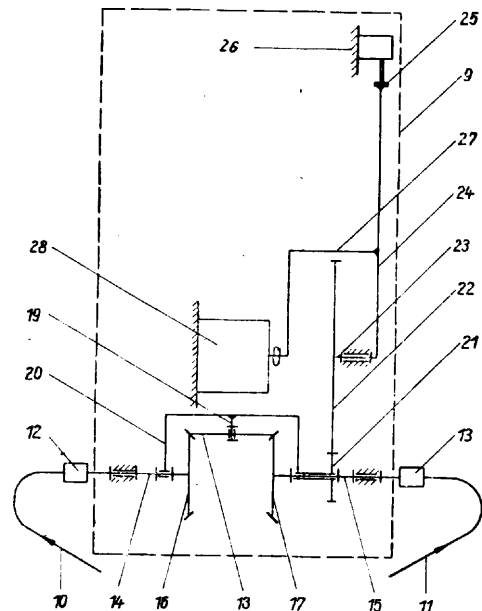
P. 161917

14.04.1973

Pierwszeństwo: 2.06.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP D01g/163 370)

VEB Wirkmaschinenbau Karl-Marx-Stadt, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Dietmar Grenzendorf, Hans Dieter Hentschel).

Sposób sterowania równomiernym doprowadzaniem runa przy ciągłym wytwarzaniu materiału włókienniczego z półfabrykatu w rodzaju runa i urządzenie do stosowania tego sposobu. Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania równomiernym doprowadzaniem runa przy ciągłym wytwarzaniu materiału włókienniczego z półfabrykatu w rodzaju runa, który polega na gromadzeniu runa między wytornikiem runa a maszyną przerabiającą w specjalnym zasobniku i wyciąganiu tego runa do maszyny przerabiającej z jednoczesnym samoczynnym porównywaniem prędkości ruchu runa co wykorzystuje się do sterowania urządzeniem. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania wymienionego sposobu, które stanowi przekładnię różnicową wyposażoną w dwa napędy z wywoływaniem różnicy prędkości za pomocą wydzielonego członu napędowego. (2 zastrzeżenia)



80a

P. 137323

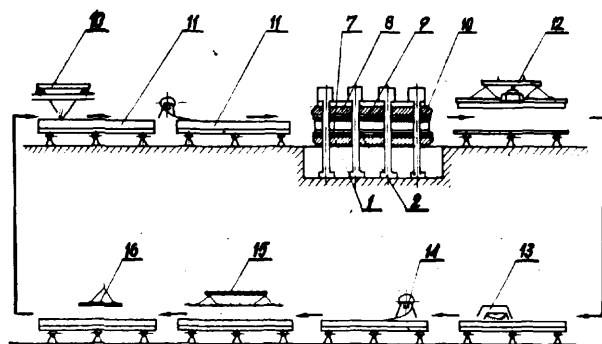
04.12.1971

Chorzowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych, Chorzów, (Jan Mikoś, Bolesław Loska, Jan Witkowski, Czesław Wolny, Szwejkowski Paweł).

Sposób wytwarzania prefabrykatów z masy betonowej przy użyciu mechanicznego prasowania, znamienny tym, że gorącą masę betonową poddaje się prasowaniu z równoczesnym próżniowaniem, przy

czym w czasie prasowania istnieje możliwość podgrzewania masy betonowej.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2 znamienne tym, że składa się z układu do prasowania, układu do próżniowania i układu do podgrzewania masy betonowej.



80b; C04b

P. 160249

12.01.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zadęcki, Mirosław Chudek, Zenon Szczepaniak, Kazimierz Podgórski, Wincenty Drapała, Juliusz Pallado).

Sposób wykonywania podatnej hydroizolacji warstwowej. Sposób polega na zastosowaniu warstwowej hydroizolacji składającej się z warstwy pierwszej betonowej pokrytej warstwą podpolimerów i polimerów styrenowo-butadienowych w roztworze polialkilobenzenu i warstwy drugiej z tworzywa adhezyjnego uzyskanego przez termiczne ujednoludnienie w temperaturze podwyższonej do około 150°C podpolimerów i polimerów styrenu, związków chinonowych, stilbenu, mieszaniny podpolimerów i polimerów butadienowo-styrenowych w polialkilobenzenu, pyłów gumowych i/lub mieszaniny krzemionki koloidalnej z tlenkami wapnia, magnezu, żelaza, glinu. Na ostatnią warstwę ewentualnie można nałożyć taśmę gumową i/lub warstwę betonu do grubości 200 mm.

Sposób znajduje zastosowanie przy wykonywaniu zabezpieczeń hydroizolacyjnych. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b

P. 160474

30.01.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramicznego, Pruszków, Polska (Andrzej Pytliński, Ewa Abgarowicz, Janina Kowalska).

Sposób uszlachetniania kaolinów, glin i innych surowców mineralnych stosowanych do produkcji wyrobów zwłaszcza ceramicznych o wysokim stopniu białości. Polega on na usuwaniu z tych surowców zanieczyszczeń organicznych drogą rozkładu ich przy pomocy podchlorynu sodowego lub wapniowego. Proces prowadzi się w zawiesinie wodnej w temperaturze pokojowej lub podwyższonej do temperatury wrzenia, uzyskując produkt o białości od 3 do 10% wyższej od surowca wyjściowego. Sposób uszlachetniania według wynalazku stosować można przed lub po operacji usuwania z surowców zanieczyszczeń nieorganicznych. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 160475

30.01.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramicznego „Poltecer”. Pruszków, Polska (Ewa Abgarowicz, Mirosław Bądryński, Janina Kowalska, Andrzej Pytliński).

Sposób uszlachetniania kaolinów, glin i innych surowców mineralnych stosowanych w przemyśle ceramicznym, chemicznym, papierniczym i innych gdzie wymagana jest wysoka białość wyrobów. Polega on na usuwaniu z surowców zanieczyszczeń związkami

żelaza przy pomocy soli kwasu szczawowego i ich mieszanin, zwłaszcza dwuwodnego czteroszczawianu potasowego w środowisku kwaśnym o pH 2,5—4 uzyskiwanym przez dodatek kwasu szczawowego lub innych kwasów. Usuwanie to następuje przez tworzenie się rozpuszczalnych w wodzie kompleksowych soli żelaza dwu- i trójwartościowego ze szczawianami. Proces prowadzi się w zawieszynie wodnej w temperaturze pokojowej lub podwyższonej do temperatury wrzenia. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b

P. 161004

02.03.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Antonina Cwen).

Sposób wytwarzania elektroizolacyjnej wykładziny kanału generatora magneto-hydrodynamicznego polega na tym, że elementy wykładziny formuje się przez prasowanie, następnie przechowuje się je w wilgotnej atmosferze, suszy i wypala w temperaturze nie niższej od 1550 a najlepiej 1800°C. Skład masy: 50-70 części wagowych klinkieru peryklazowego o uziarnieniu poniżej 0,25 mm, 25—45 części wagowych klinkieru peryklazowego o uziarnieniu poniżej 0,06 mm, 0,5—2,0 części wagowych ługu posiarzynowego oraz 4—8 części wagowych wodnego roztworu chlorku magnezowego. Wykładzina według wynalazku jest odporna na korozję i erozję plazmy z posiewem potasowym o temperaturze 2100—2200°C przepuszczanej z szybkością 500—800 m/sek. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 161171

09.03.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Marian Chruszczyk, Stanisław Pawłowski, Justyn Stachurski, Zenaida Satczek, Eryk Mokrosz).

Sposób wytwarzania topionych materiałów ogniotrwałych. Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania topionych materiałów ogniotrwałych, korundowo-cykonowych i mulitowo-cykonowych. Sposób wytwarzania topionych materiałów ogniotrwałych składających się z Al_2O_3 , ZrO_2 i fazy szklistej, przez stopienie w elektrycznym piecu łukowym mieszanki technicznego tlenku glinu, piasku cyrkonowego i piasku kwarcowego, według wynalazku polega na tym, że do mieszanki wsadowej dodaje się mieszanek tlenków pierwiastków ziem rzadkich jak neodym i praeodym oraz fluorek wapnia, po czym mieszanekę dawkowaną niewielkimi porcjami topi się dodając do ostatniej porcji azotan sodu, a stop podczas spustu z pieca poddaje się działaniu tlenku gazowego. Wyroby uzyskane sposobem według wynalazku mogą być stosowane w hutnictwie żelaza i stali, w przemyśle szklarskim oraz przy produkcji termopar i kształtek palnikowych. (1 zastrzeżenie)

81a

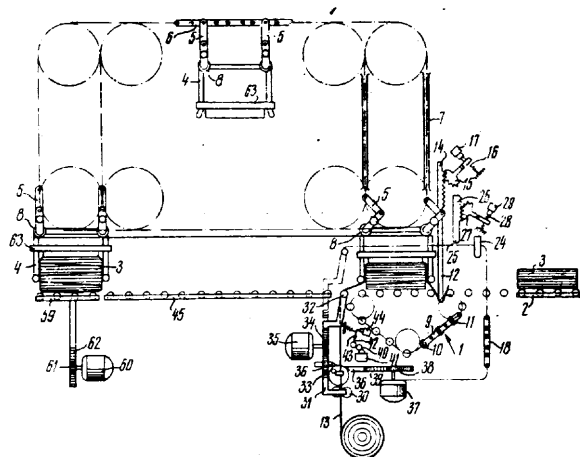
P. 154240

23.03.1972

Izdatelsko „Izwestia”, Moskwa, ZSRR (Yakov Efimowicz Duchinsky, Grigori Awramowicz Radutski, Rafail Efimowicz, Kheifets, Grigorii Josifowicz Zax, Nikołaj Iwanowicz Anikanow, Leonid Pawłowicz Graczew).

Urządzenie do pakowania stosów płaskich przedmiotów w paczki, posiadające mechanizm do owijania stosu materiałem do pakowania w paczkę z otwartymi stronami czołowymi i mechanizm do zaginiania czoł tej paczki dla uzyskania gotowego opakowania, znamienne tym, że mechanizm do zawijania stosu w paczkę z otwartymi stronami czołowymi posiada poruszający się okresowo przenośnik wałkowy bez końca (1), na który nakładany jest pakowany stos

(3) i rozdzielną klatkę (4) zmontowaną na poruszającym się okresowo zamkniętym pionowo przenośniku (6) i powodującą przy nasuwaniu jej na stos zawijanie tego stosu od góry i po dwóch przeciwnych stronach bocznych w materiał do pakowania (13), podawany pomiędzy układanym stosem i klatką oraz tym, że ma popychacz (12) wchodzący okresowo w odstęp pomiędzy wałkami (11) przenośnika (1) wraz z wolnym końcem materiału do pakowania (13), który zawijany jest pod dolną stronę stosu podczas ruchu wałkowego przenośnika (1).



81c; B65d P. 160346 20.01.1973
20c

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Tadeusz Sikorski).

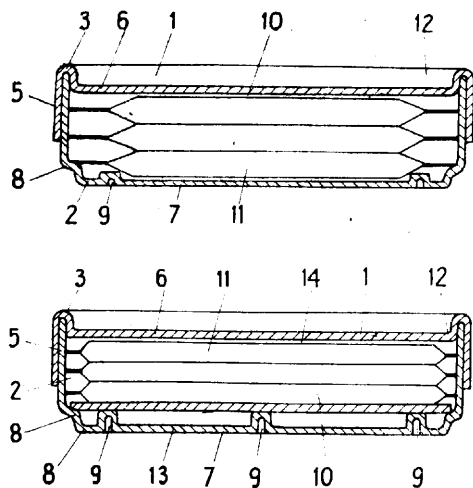
Sposób zabezpieczania wnętrza pojemników na węgiel, zwłaszcza wagonów kolejowych, przed przymarzaniem ładunku w czasie transportu w okresie zimowym. Sposób według wynalazku polega na tym, że na czyste lub oczyszczone powierzchnie wewnętrzne pojemnika nanosi się klej kostny, a następnie nakłada się uprzednio złaminowaną jednostronnie papierem lub tkaniną folię polietylenową stroną papierową lub tkaninową. (1 zastrzeżenie)

81c; B65d P. 162061 20.04.1973

Pierwszeństwo: 21.04.1972 — NRD (nr WP B65d/162469)

VEB Fotochemische Werke Berlin. Berlin, NRD (Dietrich Roese, Klaus Lützkendorf, Leonhard Burczyk, Wolfgang Taube).

Kaseta na materiały wrażliwe na naciski uformowana z tworzywa termoplastycznego i nadająca się do układania w stos, na przykład papierów fotogra-



ficznych, uformowana jest z głęboko ciągnionego PCW (polichlorku winylu) tak, że w dolnej części kasety (2) w miejscach przejść ścian bocznych (5) w płaszczyznę spodu pudełka (7) ma wklęsnięcia na obwodzie (8) na wysokości takiej, jak wybrzuszenia w przykrywie (1), które tworzą wspólną powierzchnię z płaszczyzną podstawy nałożonego spodu górnej kasety stosu.

Kaseta ma uzębrowanie (9) wzmacniające w spodzie pudełka i może mieć również zebra w wieczku. (4 zastrzeżenia)

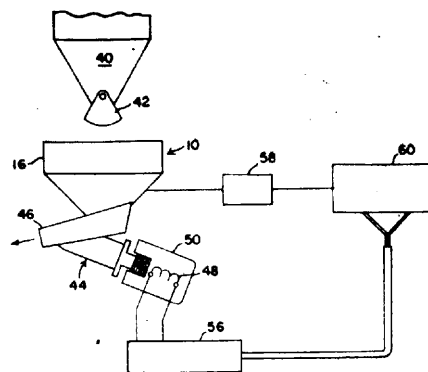
81e

P. 137332

04.12.1969

Howe Richardson Scale Company Clifton, Stany Zjednoczone, (Gilbert A. Godwin).

Urządzenie do podawania materiałów ze sterowaną prędkością podawania, zawierające zbiornik do przyjęcia materiału i posiadające wylot, przez który materiał jest odprowadzany z tego zbiornika oraz układ sterowania prędkości odprowadzania materiału, który ma obwód do wytwarzania sygnału korygującego prędkość, którego wartość jest zmieniana w zależności od ciężaru materiału w zbiorniku w celu utrzymania prędkości odprowadzania materiału ze zbiornika blisko wybranej wartości stałej, znamienne tym, że zawiera układ do wytwarzania pierwszego sygnału na podstawie określonego zmniejszenia się ilości materiału w zbiorniku, układ reagujący gdy prędkość zmiany malejącego ciężaru materiału w zbiorniku staje się równa wymienionej wartości stałej w celu wytworzenia drugiego sygnału, układ reagujący na wytworzenie wymienionego drugiego sygnału równocześnie lub po wytworzeniu wymienionego pierwszego sygnału w celu dopełnienia zbiornika określoną ilością materiału i utrzymania sygnału korygującego prędkość, gdy zbiornik jest napełniany, na wartości jaką ten sygnał miał gdy prędkość zmiany stała się równa zero, równocześnie lub po wytworzeniu wymienionego pierwszego sygnału.



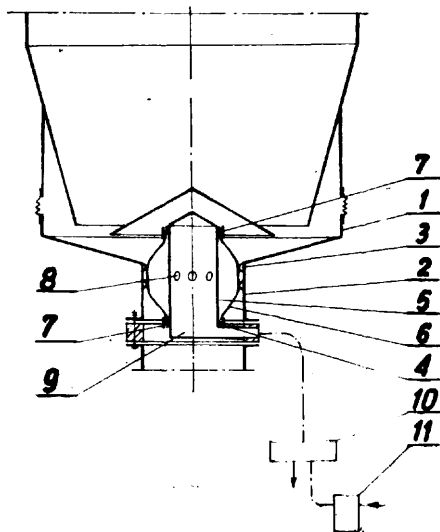
81e

P. 157335

17.08.1972

Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego, Warszawa (Julian Cybulski).

Urządzenie do zamykania i otwierania otworu wylotowego pojemnika, do pobierania w sposób ciągły lub okresowy surowców w postaci rozdrobnionego ciała stałego, cieczy lub gazu zamienny tym, że wewnątrz cylindrycznego korpusu przelotowego (2) wmontowany jest o mniejszej średnicy cylindryczny kubek (5) z nałożonym na niego elastycznym płaszczem cylindrycznym (6), którego końce obciśnięte są opaskami (7) przy czym w cylindrycznym kubku (5) wykonane są otwory (8) przez które wprowadza lub odprowadza się sprężone powietrze.



81e; B65g

P. 160796

17.02.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 153597

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Jerzy Czuraj, Andrzej Zimowski, Marian Michałowski, Tadeusz Stefanowski, Teresa Baumgart, Jan Grzesiek, Michał Gardeła, Jan Tomsia).

Sposób wzmacniania taśm przenośnikowych polega na wzmocnieniu wzdłużnym linkami stalowymi lub linkami z włókien organicznych lub mineralnych oraz wzmocnieniu poprzecznym przekładkami tkaninowymi stanowiącymi pasy z tkaniny osnowowej o szerokości 1–3 m i długości dostosowanej do szerokości taśmy ułożone nad lub pod linkami stalowymi tak, że nitki osnowy tworzą z kierunkiem linek kat 90° do 45°, z tym, że pasy tkaniny osnowowej układu się w jednej lub kilku warstwach. Wynalazek może znaleźć zastosowanie do produkcji taśm przenośnikowych i pasów dla kopalnictwa siarki, węgla kamiennego itp. (2 zastrzeżenia)

84c; E02d

P. 161150

09.03.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu „Energoprzem”, Kraków, Polska, (Mariusz Zawada, Stanisław Abrahamowicz, Edward Nowak, Rufin Vieweger).

Sposób **rozmrzania** gruntu. Istota wynalazku polega na rozmrzaniu zmarzniętej warstwy gruntu przy pomocy elektrolizy.

Prąd przepływa między stalowymi elektrodami ułożonymi na powierzchni gruntu, przy czym źródłem prądu są powszechnie stosowane na budowach spawarki elektryczne.

Elektrody wykonane są z prętów stalowych o średnicy 14–20 mm i długości 3000 mm, przy jednym źródle zasilania używa się maksimum 25 sztuk elektrod, które połączone są ze sobą w jedną całość przy pomocy przewodu spawalniczego, którym doprowadzany jest prąd stały.

Dla łatwiejszego przebiegu procesu elektrolizy, elektrody układają się na gruncie w rowkach o głębokości 20–30 mm, przy czym dla lepszego ich kontaktu z gruntem pokrywa się je warstwą piasku i trocin, warstwę tę polewa się elektrolitem w postaci wodnego roztworu chlorku sodowego lub chlorku wapniowego.

Wynalazek ma zastosowanie przy realizacji robót ziemnych w okresie zimowym jak również do rozmrzania składowanego kruszywa. (2 zastrzeżenia)

85d; E03b

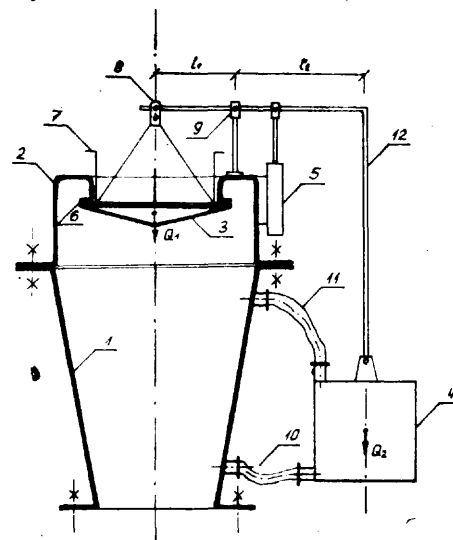
P. 161354

19.03.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Karol Kuś).

Hydrauliczny likwidator podciśnienia w przewodach o dużych średnicach, posiada zbiorniczek wodny (4) będący przeciwwagą pokrywy (3) zamknięcia, połączony przegubowo dźwignią ramienia (12) z pokrywą korpusu górnego (2) dla umożliwienia samoczynnego otwierania się i zamykania pokrywy (3).

Urządzenie to umożliwia w przewodach wodociągowych komunalnych i przemysłowych zarówno wprowadzenie dużych ilości powietrza do przewodu w okresie jego opróżniania jak i odprowadzenie powietrza w czasie napełniania przewodu. Do pracy pod ciśnieniem wymagana jest współpraca z odpowietrznikami kulowymi. (1 zastrzeżenie)



85e; E03f

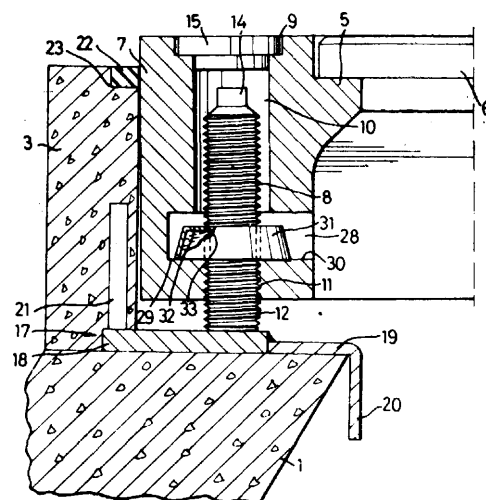
P. 162087

21.04.1973

Pierwszeństwo: 21.04.1972 - Szwecja (nr 5223/72)

Folke Larsson i Rune Larsson. Forsvik, Szwecja.

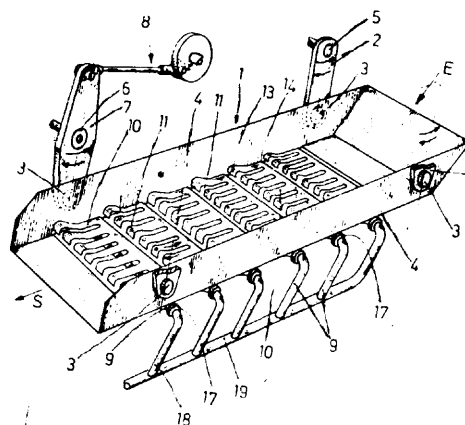
Pokrywa studzienna zawiera pierścieniowy zewnętrzny człon (3), który z pewnym luzem obejmuje pierścieniowy wewnętrzny człon (4). Zewnętrzny człon (3) ma w swej dolnej części co najmniej trzy wysunięte do wewnątrz stalowe kształtowniki (19), które są wygięte na swych swobodnych końcach ku dołowi, tak, że wystają w otworze wylazowym, przez co ustawiają w osi zewnętrzny człon (3) względem



otworu wlotowego. Wewnętrzny człon (4) ma nastawne śruby (8) dla podnoszenia, opuszczania i pochylania wewnętrznego członu (4) względem zewnętrznego członu (3) i z tego powodu człon zewnętrzny (3) ma w swej dolnej części oporowe płyty (18) dla końców śrub (8). Dla zapobiegnięcia przedostania się zanieczyszczeń pomiędzy zewnętrznym członem (3) i wewnętrznym członem (4) można przewidzieć takie uszczelnienie (22) pomiędzy nimi. Wewnętrzny człon (4) może także zawierać boczne otwory (28) łączące się z otworami (10) dla nastawnych śrub (8) i służące do wprowadzania usuwalnej gwintowanej części (31) dla współpracy ze śrubami (8). Boczne otwory (28) tworzą także kanały odprowadzające otworów (10) na śruby (8). (10 zastrzeżeń)

dem rynny. Rynna (1) posiada dno utworzone przez szereg blach (10) posiadających krawędź (14) usytuowaną od strony wejścia (E) do rynny i krawędź (13) usytuowaną od strony wyjścia (S) rynny. Krawędzie (13) są usytuowane na wyższym poziomie niż krawędzie (14), zaś rurociągi (9) wtryskujące ciecz płuczącą są umieszczone pod rynną.

Płuczka powoduje kilkakrotne obracanie buraków, poddając wszystkie ich powierzchnie działaniu cieczy płuczącej. (12 zastrzeżeń)



89a; A23n

P. 162147

26.04.1973

Pierwszeństwo: 26.04.1972 - Belgia
(nr 782.837/no PV 116.339)

Reffinerie Tirlemontoise. Bruksela, Belgia.

Płuczka buraków cukrowych zawiera drgającą rynną przenośnikową z dnem dziurkowanym, oraz dysze wtryskujące ciecz płuczącą, nieruchome wzglę-

II. W Z O R Y

1a; B03b

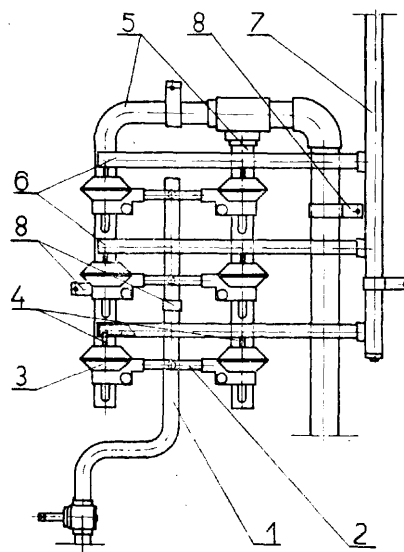
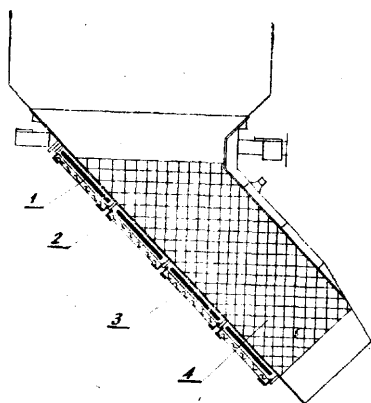
W. 50025

26.02.1973

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska (Jerzy Lewandowski, Józef Kujawski, Bolesław Calow).

Urządzenie grzejne wylotów zbiorników, zwłaszcza kamienia **popłucznego**. Urządzenie grzejne wylotów zbiorników wykonane w ten sposób, że rurowe oporniki (1) zamocowane są w dolnej części leja (4) łączącej z elementem osłonowym (2). Element osłonowy (2) jest wypełniony materiałem izolacyjnym (3). Instalacja zasilająca poszczególne rurowe oporniki (1) wykonana jest przewodem izolowanym prowadzonym na uchwytach po konstrukcji zbiornika.

(1 zastrzeżenie)



4c; F16k

W. 49913

07.02.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Lublin, Polska (Zygmunt Małecki).

Układ redukcyjny gazu. Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ redukcyjny gazu lepszego od powietrza, redukujący wysokie ciśnienie w sieci gazowej do niskiego ciśnienia w instalacji gazowej, która zasilą aparaty gazowe. Układ przeznaczony jest do zasilania zwłaszcza pojedynczych budynków mieszkalnych. Istota wzoru polega na usytuowaniu reduktorów (3) w poziomym położeniu membrany i pionowym ułożeniu rurek upustowych (4), których końce **wprowadzone** są w umieszczone powyżej reduktorów (3) odgałęzienia (6) kolektora bezpieczeństwa (7), odprowadzającego ułatwiający się gaz na zewnątrz budynku.

(1 zastrzeżenie)

5a; E21b

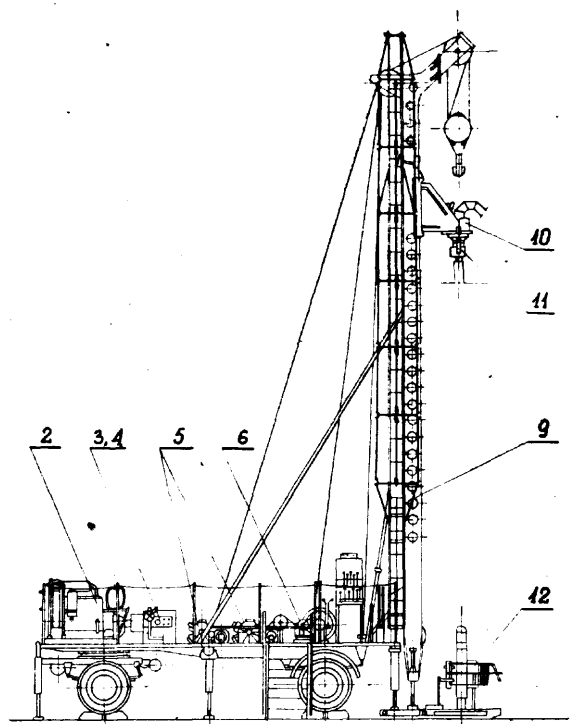
W. 49784

03.01.1973

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Tadeusz Smoderek, Jerzy Jaworski, Janusz Kucharzski, Juliusz Zaborowski).

Przewoźne urządzenie wiertnicze składa się z dwuosiowego podwozia zaopatrzonego w napędowy silnik spalinowy, hydrauliczne pompy ze zbiornikiem olejowym, wyciągowe bębny i szarpak, napędzane hydraulicznymi silnikami poprzez przekładnię. Jego maszt jest składany do transportu i jest jednocześnie prowadnicą przesuwnej głowicy obrotowej, zaopatrzonej w przystawkę doprowadzającą sprężone **powietrze** do przewodu wiertniczego przy wierceniach ssących. Urządzenie to odznacza się uproszczoną obudową i daje się przystosować do różnych metod pracy, pozwalając na wybór najbardziej ekonomicznej metody wiercenia w istniejących warunkach geologicznych.

(1 zastrzeżenie)



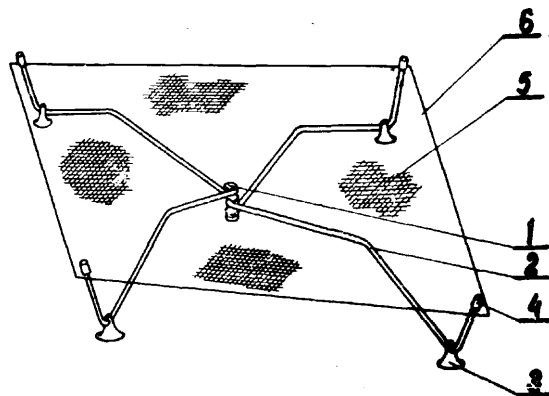
8d; D06f

W. 50013

23.02.1973

Spółdzielnia Pracy Metalowo-Odlewnicza, Częstochowa, Polska (Henryk Winiarski).

Suszarka do swetrów. Suszarka ma postać czteroramiennego stojaka składanego. Na sworzniu (1) są obrotowo osadzone ramiona (2) zaopatrzone w przesuwne przyssawki (3) oraz nasadki (4) zamocowane na końcach wygiętych ramion (2), na których jest rozpięta siatka (5). <1 zastrzeżenie)



5d; E21f

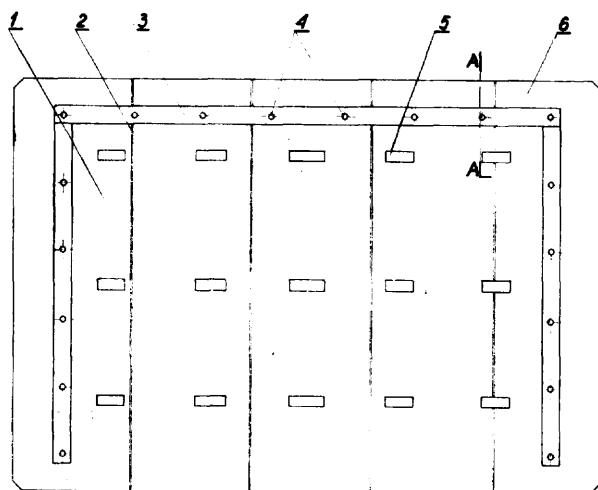
W. 50020

24.02.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Edmund Bruder, Kazimierz Gola, Artur Salomon, Andrzej Sezeniewski, Władysław Nowak).

Górnicza wentylacyjna tama **plócienna** przeznaczona do oddzielania prądów powietrza w kopalniach podziemnych, umieszczana w wyrobisku w postaci gotowego urządzenia.

Złączone trwale i pionowo pasy tkaniny (1), mają na obwodzie płaszczyzny tamy pozostawiony luźny pas tkaniny (6) stanowiący uszczelnienie pomiędzy tamą a nierównościami ociosu a na górnej krawędzi tamy jest wzmocnienie kilkuwarstwowym pasem tkaniny (3), w którym zaciśnięte są oczka plandekowe (4), umieszczone również na bocznych obrzeżach tamy. Na płaszczyźnie tkaniny przytwierdzone są jedno bądź **dwutrośnie** uchwyty (5) utrzymujące listwy usztywniające tamę. (2 zastrzeżenia)



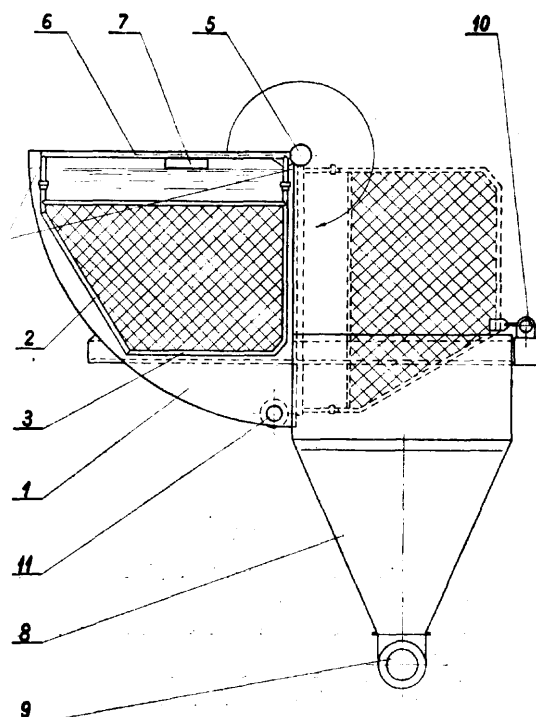
12d

W. 47987

19.01.1972

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Józef Kielbaska).

Cedzidło próżniowe z mechanicznym usuwaniem osadu do filtracji płynów w szczególności do filtracji soków w przemyśle cukrowniczym składające się z bezciśnieniowego zbiornika osadu z zanurzonymi w nim ramkami obszytymi płótnem filtracyjnym, przy czym ramki są zamocowane na centralnej rurze



zbiorczej, oraz z **leja** zbiorczego dla błota i mechanicznego **strząsacza** błota znamienne tym, że jest wyposażone w zespół napędowy przemieszczający zespół ramek 2 w płaszczyźnie pionowej o kąt większy od 180°, **najdogodniej** o 270°, z położenia filtrującego do położenia mechanicznego usuwania osadu.

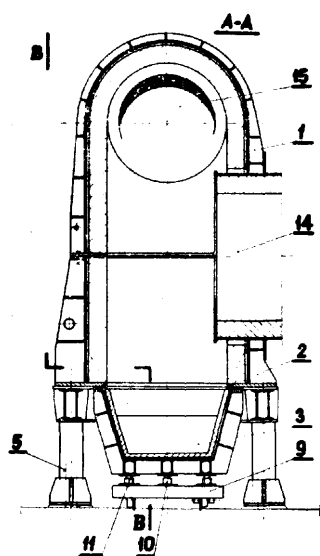
18a; C21b

W. 50024

26.02.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Henryk Oleksiak).

Komora odciągowa gazów konwertorowych. Komora odciągowa gazów jest stosowana razem z konwerterem, mającym osiowe odprowadzenie gazów technologicznych, w ogniowej metalurgii miedzi. W linii produkcyjnej jest ona zabudowana za konwerterem, a przed kanałem prowadzącym gazy konwertorowe do urządzeń chłodzących i odpylających. W komorze odciągowej następuje wytrącanie się z przepływających przez nią gazów ciekłych odprysków miedzi i żużla oraz grubych frakcji pyłów. Komora ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, którego wysokość jest większa od wymiarów poziomych. Strącone pyły oraz ciekłe odpryski miedzi i żużla stanowią tzw. narosty. Zbierają się one w pojemniku (3), który stanowi dolną część komory odciągowej. Pojemnik (3) ma własne podwozie (9) oraz hydrauliczne i śrubowe podnośniki (10) i (11). (1 zastrzeżenie)



20c; B6ld

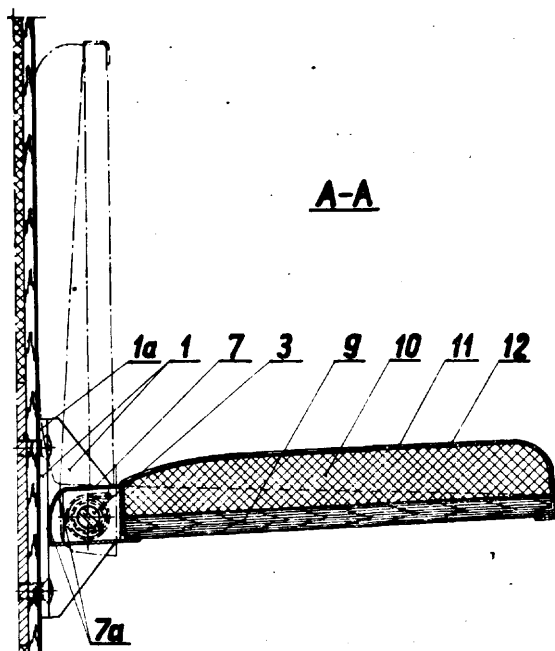
W. 49992

20.02.1973

Fabryka Wagonów „Pafawag”, Wrocław, Polska (Marian Pryciak, Wiesław Cielek).

Siedzenie **odchylne** przyściennie, zwłaszcza do wagonów kolejowych. Przedmiotem wzoru użytkowego jest siedzenie odchylne przyściennie, zwłaszcza do wagonów osobowych, które w położeniu poziomym opiera się bokiem (7a) swojej tylnej części o przyściennie ramiona (1a) kątownikowych wsporników (1).

(2 zastrzeżenia)



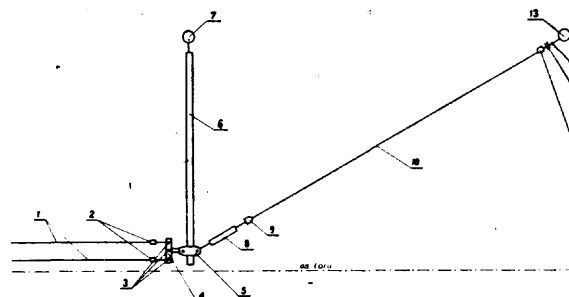
20k; B61m

W. 50036

28.02.1973

Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Wojciech Kazimierski).

Zamocowanie drutów jezdnych sieci trakcyjnej **dwudrutowej** ma na celu zapewnienie równomiernego naciągu drutów jezdnych (1) prowadzonych równolegle i podwieszonych do wspólnej liny nośnej. Druty jezdne (1) są zamocowane w zaciskach (2) połączonych z wyrównywaczem dźwigniowym (4), który jest przymocowany obrotowo do uchwyty wysięgnika (5) osadzonego na wysięgniku (6) słupa krzyżowego (7). Uchwyt wysięgnika (5) połączony jest z odcieniem składającym się ze śruby rzymskiej (8) i zacisków (9) i (11) łączących linkę (10) przytwierdzoną za pośrednictwem izolatora (12) do słupa kotwowego (13). (1 zastrzeżenie)

21a³

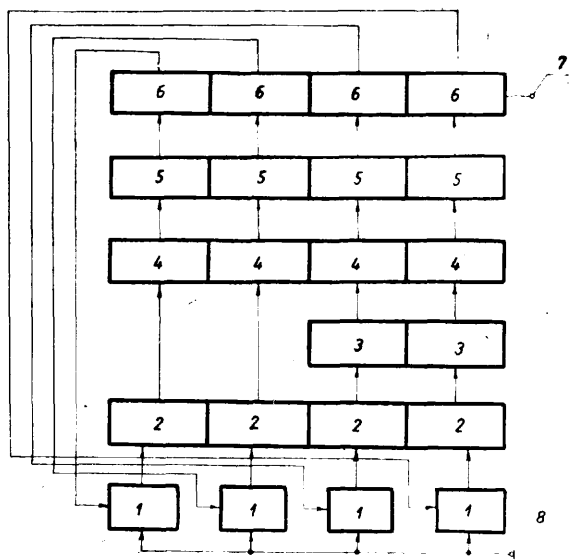
W. 49597

30.11.1972

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Poznań, Polska (Jerzy Dorna).

Układ logiczny w zestawie magnetofonów do automatycznej rejestracji rozmów telefonicznych. Zestaw magnetofonowy do nagrywania rozmów telefonicznych składający się z dowolnej liczby magnetofonów pro-

fesjonalnych wyposażonych w sygnalizację zbliżania się końca i zerwania taśmy, znamieny tym, że w obwód sterowania magnetofonów (1) załączone są układ logiczny i przekaźniki pomocnicze (5) i wykonawcze (6), przy czym układ logiczny składa się z przerzutników (2), wtórników emiterowych (3) i wzmacniaczy wykonawczych (4). (1 zastrzeżenie)



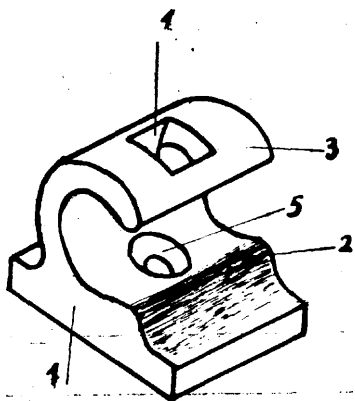
21c; H02g

W. 49954

13.02.1973

Edward Kowalski, Leszno, Polska.

Uchwyt mocujący zwłaszcza do przewodów elektrycznych. Uchwyt stanowi jednoczęściowy element składający się z podstawy (1), stanowiącej równocześnie szczękę z zawężającym wybojem (2), przy czym podatna szczeka (3) stanowi przedłużenie szczęki podstawy zagiętej w kształcie litery „C”. W szczęcie podstawy znajduje się otwór (5) mocujący dla głowicy, np. śruby, zaś w podatnej szczęcie (3) otwór przepustowy (4). (2 zastrzeżenia)



21d2; H02k

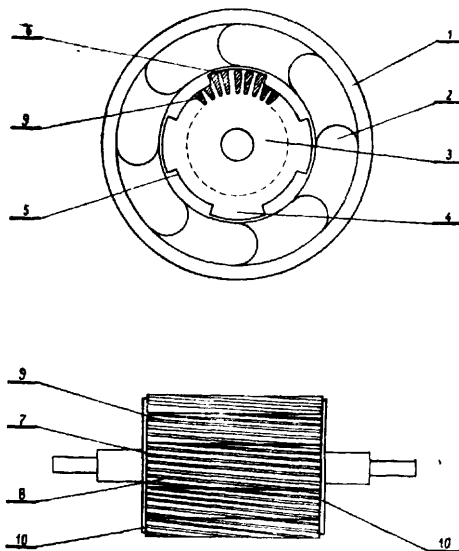
W. 49975

17.02.1973

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Tadeusz Wachtl, Józef Bednarz).

Silnik indukcyjny o synchronicznych obrotach. Silnik przeznaczony jest do napędu obrabiarek, zwłaszcza szlifierek specjalizowanych, gdzie wymagana jest

dokładna zależność obrotów przedmiotu obrabianego od ilości obrotów ściernicy. Wirnik (3) ma niskie nabiegunki (4) i podłużne zagłębienia (5) między nabiegunkami na jego obwodzie równoległe do osi wirnika, a w nabiegunkach (4) i zagłębieniach (5) skośne żłobki (6) zalane aluminium, tworząc w ten sposób pełne pręty (7) w środku nabiegunków i obniżone na części ich długości skrajne pręty (8) oraz obniżone w obrębie zagłębień (5) pręty (9), przy czym pręty (7, 8, 9) zwarte znanym sposobem przez pierścienie (10) tworzą klatkę wirnika. (1 zastrzeżenie)



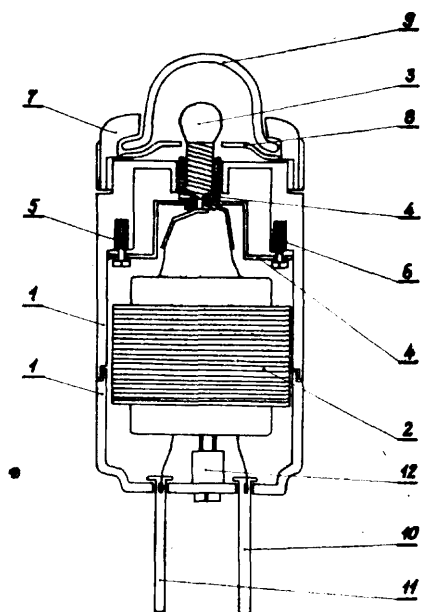
21f; I211

W. 49911

06.02.1973

Bolesław Myszkowski, Warszawa, Polska.

Lampka oświetleniowa. W budowie (1) osadzony jest transformator (2), którego uzwojenie pierwotne połączone jest z bolcami (10) i (11) przeznaczonymi do bezpośredniego osadzania w kontakcie. Żarówka



(3) przykryta kloszem (9) osadzona jest na podstawce (4) i (3) połączona jest z uzwojeniem wtórnym transformatora (2). Lampka stanowi jednolitą całość z możliwością podłączenia jej do kontaktu bez potrzeby stosowania jakichkolwiek przewodów (1 zastrzeżenie)

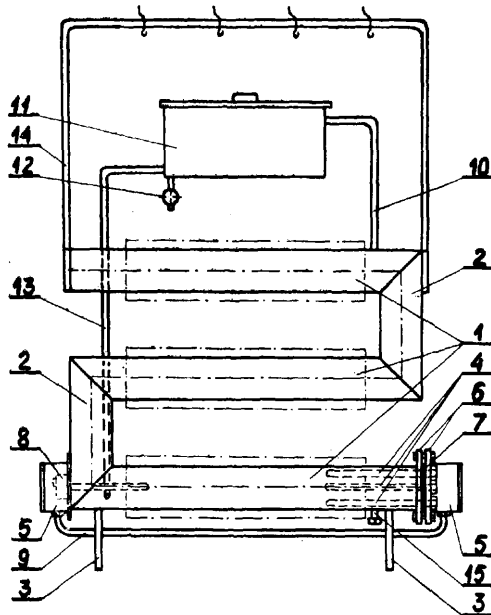
21h; H05b

W. 49955

13.02.1973

Łódzkie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych i Elektrycznych, Łódź, Polska (Stanisław Fabianowski, Leszek Jabłoński, Edward Myszkowski, Stanisław Ziopaja).

Przenośny grzejnik **wodno-elektryczny** do ogrzewania szatni robotniczych, zwłaszcza na budowach. Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny grzejnik wodno-elektryczny przeznaczony do ogrzewania



pomieszczeń robotniczych na zapleczu budowy („pa kama”) oraz do suszenia mokrej odzieży jak również dla uzyskania gorącej wody do mycia. W urządzeniu połączono zestaw typowych rur żebranych (1) ze zbiornikiem wodnym (11) i zaopatrzone w zestaw grzałek (4) oraz termostat (8) w obudowie (5). Urządzenie pozwala uzyskać temperaturę wody 80°C.

(2 zastrzeżenia)

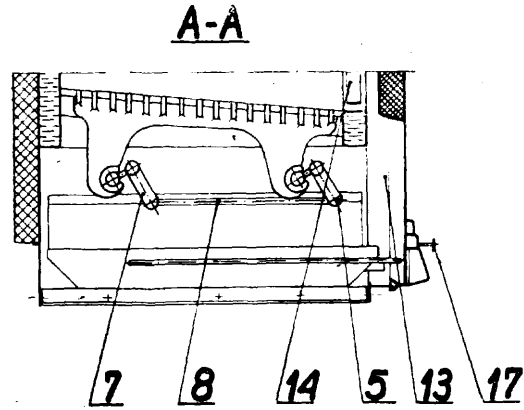
24f

W. 48827

17.02.1972

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, (Józef Todtleben, Sławomir Siennicki, Jan Ciniński, Andrzej Siwecki).

Ruszt do paliw stałych znamieny tym, że zawiera stałe rusztowiny (2) chłodzone cieczą i jednolite ruchome rusztowiny (3) ustawione na przemian oraz dźwigniowy układ napędowy (5, 7, 8) ruchomych rusztowań (3), zakończony ręczną dźwignią (6) na zewnątrz komory (1) paleniskowej.



24n

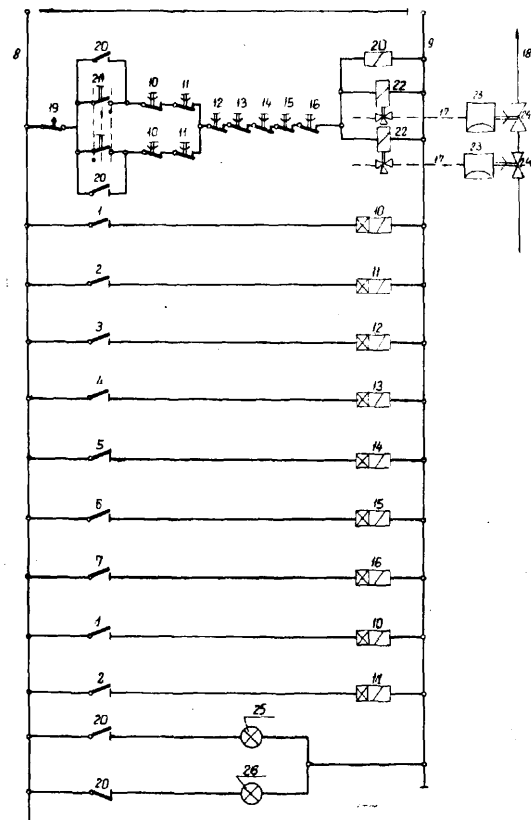
W. 48498

14.04.1972

42r

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal” Kraków, Polska (Ryszard Róg).

Elektryczny **układ** automatycznego odcięcia dopływu płynnego paliwa do kotłów wodnych centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że w obwodzie zasilania (8) i (9) są zainstalowane siłowniki pneumatyczne (23) zabudowane na zaworach odcinających (24) sterowane zaworami elektromagnetycznymi trójdrożnymi (22) będącymi stale pod napięciem, a ich obwód zamykany jest stykami przełączników czasowych (10) do (16) oraz przyciskami (21) i (19) służącymi do ręcznego sterowania przy czym równolegle do cewek zaworów elektromagnetycznych (22) podłączony jest przełącznik pomocniczy pośredniczący (20), którego styki (20) podtrzymują napięcie w tym obwo-



dzie zaś przekaźniki czasowe (10 do 16) połączone są szeregowo ze stykami (1 do 6) sygnalizatorów temperatury ciśnienia i przepływu (10—15), oraz styk (7) przekaźnika napięciowego (16) przy czym styki (1) i (2) sygnalizatorów ciśnienia (10) i (11) są ponadto połączone względem siebie równolegle. (1 zastrzeżenie)

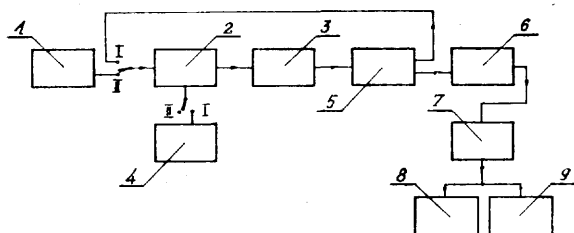
30a

W. 49578

26.06.1970

Politechnika Wrocławska, Wrocław, (Maria Woźniak).

Aparat krzyżowy do prowadzenia badań psychotechnicznych składający się z relaksatora połączonego z zespołem kontroli prawidłowości reakcji poprzez programator i zespół ekspozycji bodźców, znamieny tym, że do zespołu (5) kontroli prawidłowości reakcji dołączony jest cyfrowy układ (6) zaliczania błędnych reakcji połączony poprzez resztyfrator (7) z cyfrowym polem odczytowym (8) oraz wyjściem na drukarkę (9).



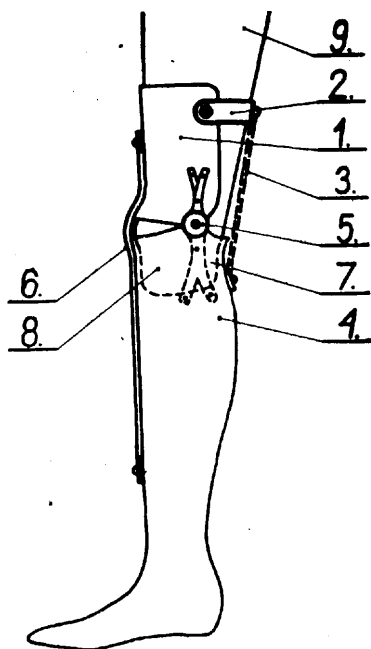
30d; A61f

W. 49788

04.01.1973

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Jan Gampe).

Proteza podrzępkowa z półtulejką z tworzywa sztucznego zabezpieczająca przed przeprostem w sta-



wie kolanowym ponadto zabezpieczająca stabilizację przyśrodkową boczną.

Proteza podrzępkowa z półtulejką składa się z domodelowanej półtulejki (1) wyposażonej w pasek korekcyjny (2) z wstrzymywaczem (3) połączonym drugim końcem z protezą (4) goleni, która wyposażona jest w protezowy przegub (5) połączony z wymodelowaną półtulejką.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie zwłaszcza w przypadku konieczności wyeliminowania pasa biodrowego oraz niewskazanych nacisków obciążających ciało pacjenta. (1 zastrzeżenie)

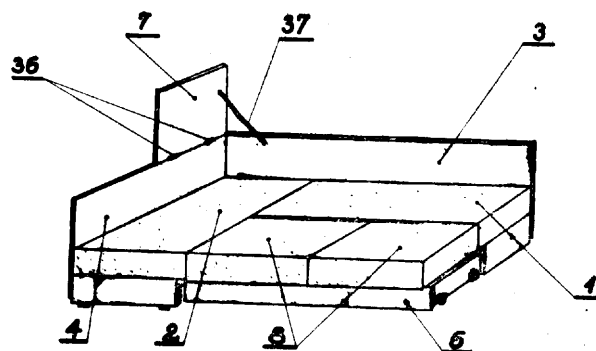
34g; A47c

W. 49899

01.02.1973

Ośrodek Zaplecza Technicznego Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Gdańsk, Polska (Danuta Spisacka, Czesław Piechnik).

Kanapotapeczan narożny jest stosowany do zagospodarowania przestrzeni narożnych mieszkania i jest eksploatowany w stanie złożonym oraz rozłożonym. Istotą rozwiązania jest umieszczenie pod siedziskiem (1) wzdłużnym szuflady (6), zastosowanie do



podnoszenia siedziska (2) poprzecznego, podnośników (22) tapczanowych oraz połączenie zawiasami (36) i (37) z oparciem (4) poprzecznym i oparciem (3) wzdłużnym, płyty (7) stolika zakrywającej przestrzeń narożną kanapo tapczanu. Poza tym siedzisko (1) wzdłużne, siedzisko (2) poprzeczne są połączone z oparciem (3) wzdłużnym i oparciem (4) poprzecznym rozłącznie, co zapewnia jego łatwy montaż i demontaż. (4 zastrzeżenia)

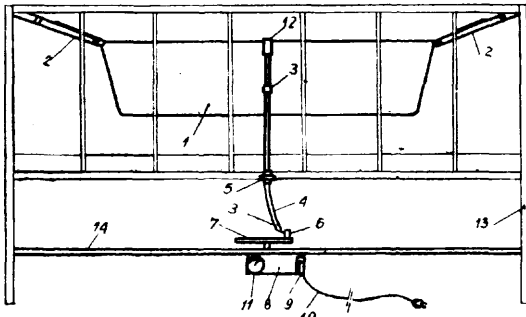
34h

W. 46570

08.02.1971

Juliusz Dobrowolski, Białystok, Polska (Juliusz Dobrowolski).

Mechaniczna przystawka kołyskowa posiada napęd elektryczny z przekładnią na tarczę napędową, przy czym do silnika ma podłączany szeregowo opornik zmienny do redukcji obrotów oraz wyłącznik czasowy. (4 zastrzeżenia)



34i; A47b

W. 50011

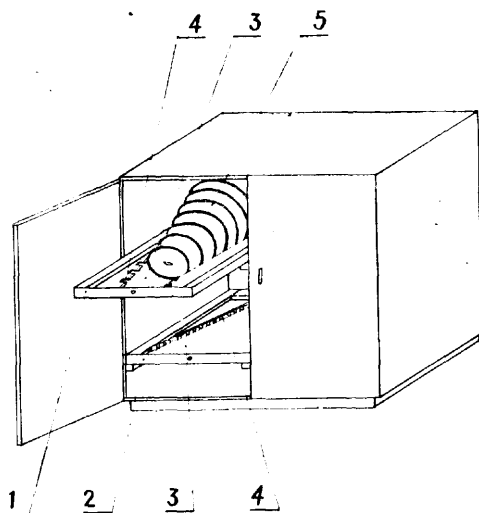
24.02.1973

Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego - Ośrodek Badawczo Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Artur Dembowy).

Szafka kuchenna do przechowywania pokryw, talerzy i innych sprzętów gospodarstwa domowego ma co najmniej jedną półkę, w której wykonane jest wycięcie (3) tworzące wolną przestrzeń kształtu trapezowego.

Półki wykonane są w postaci ramek (1, 2) do których przymocowane są klinowego kształtu elementy z zaczepowymi nacięciami (4) na pokrywę (5).

(1 zastrzeżenie)



35b

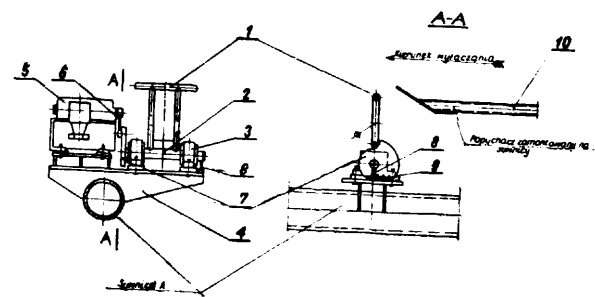
W. 48151

15.02.1972

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zdzisław Choma, Aleksander Polak).

Urządzenie do zabezpieczenia suwnic przed ich wzajemnym zderzeniem wyposażone w wyłącznik krańcowy i popychacz, znamienne tym, że ma pośredni człon w postaci ramy (1) osadzonej na ułożyskowanym wale (2), utrzymywanej w pozycji pionowej za pomocą napinającej sprężyny (9) oraz że na końcu wału (2), po stronie zainstalowanego krańcowego wyłącznika, ma krzywkę (7) współpracującą z dźwignią znamiennego krańcowego wyłącznika.

(1 zastrzeżenie)



35b

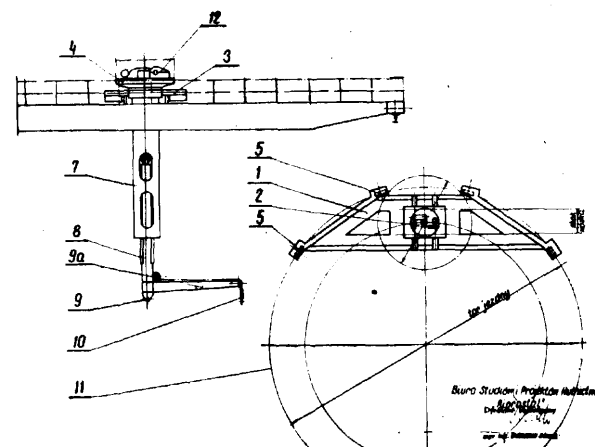
W. 48152

15.02.1972

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zdzisław Choma, Stefan Białkowski, Zenon Cislowski).

Okrężna suwnica z żurawiem **przejezdno-obrotowym** ma most (1) w postaci płaskiej ramownicy o kształcie **równoramiennego** trapezu ma bieżące koła (5) z osiami promienisto nastawionymi przy czym umieszczony na niej wózek (2) ma dwie ramy jedną ruchomą ramę dolną (3) z kołami bieżącymi i stałą ramę górną (4) do której zamontowany jest sztyb (7) z umieszczonym w nim wysięgnikiem (8) zaopatrzonego w zblozce (10) zamontowane na ramieniu (9a). Koła bieżące (5) i wysięgnik (8) suwnicy mają indywidualny napęd.

(1 zastrzeżenie)



35b

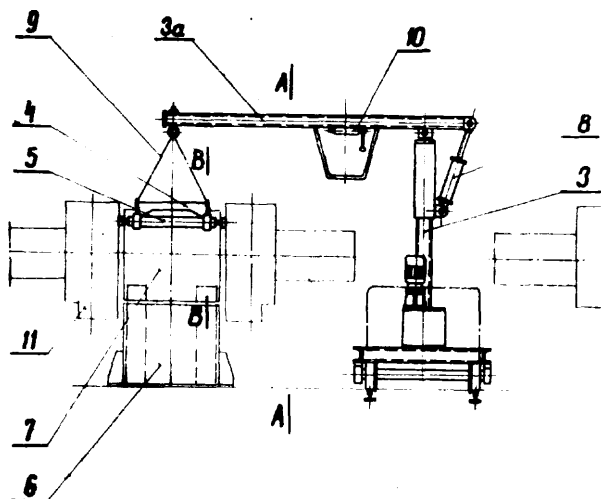
W. 48153

15.02.1972

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zdzisław Choma, Aleksander Polak).

Ruchome urządzenie do demontażu poduszek z walców, znamienne tym, że ma dwa zespoły; zespół (4) rozpierający i zespół wysięgnika (3), wyposażone w hydrauliczny agregat zainstalowane na ruchomym podwoziu.

(1 zastrzeżenie)



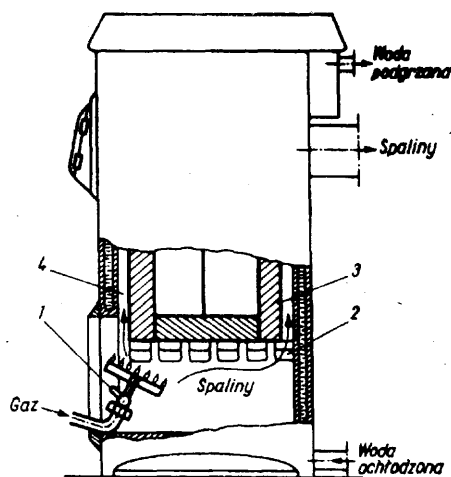
36c; F24h

W. 50030

27.02.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ryszard Petela).

Kocioł centralnego ogrzewania indywidualnych pomieszczeń opalany paliwem gazowym. Kocioł posiada palnik (2) umieszczony pod rusztem (3), na którym są ułożone elementy ceramiczne (4), tworząc pomiędzy ścianą kotła a powierzchnią elementów ceramicznych (3) szczelinę (4) dla przepływu spalin. Kocioł jest przeznaczony dla centralnego ogrzewania indywidualnych pomieszczeń a szczególnie adaptacji kotłów do spalania paliwa stałego na opalanie paliwem gazowym. (1 zastrzeżenie)



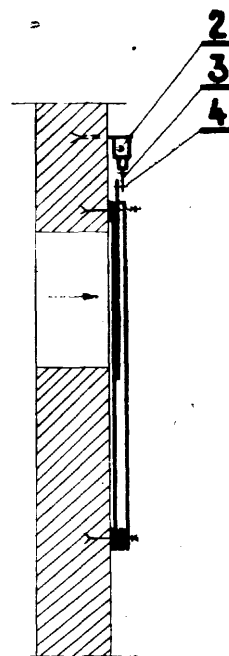
36d; F24f

W. 49877

24.01.1973

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Markowski, Czesław Lisowski).

Kłapa bezpieczeństwa do wentylacji stosowana szczególnie przy awaryjnym przewietrzaniu pomieszczeń zagrożonych wybuchem składa się z metalowej obudowy w kształcie ramy, w której znajduje się przesuwna zasuw. Zasuwa w górnej części ramy utrzymuje elektromagnes (2) za pośrednictwem cięgna (3) drewnianego bezpiecznika (4). Z chwilą włączenia elektromagnesu (2) następuje wciągnięcie rdzenia, a za pośrednictwem cięgna (3) następuje złamanie drewnianego bezpiecznika (4). W ten sposób przesuwna zasuw pod własnym ciężarem opada w dolną część ramy. (1 zastrzeżenie)



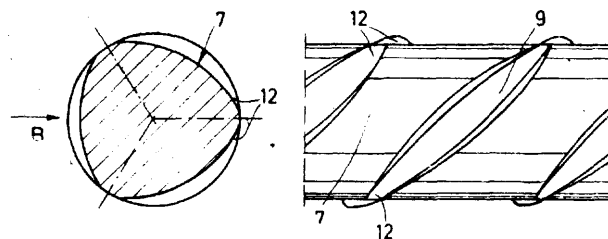
37b

W. 48925

24.06.1968

Bau - Stahlgewebe G.m.b.H., Dusseldorf - Oberkassel, Niemiecka Republika Federalna (Oskar Palmer, Walter Ernst).

Mata zbrojeniowa zgrzewana punktowo, w postaci kraty złożonej z podłużnych i poprzecznych prętów ze stali zbrojeniowej, znamienna tym, że utwardzone wstępnie przez kształtowanie na zimno, wykonane z materiału okrągłego, pręty (1) mają rdzeń (7) o kształcie, w przekroju poprzecznym, równobocznego wielokąta o wypukłych bokach, korzystnie trójkąta, a żebra (9) mają w przekroju poprzecznym pręta kształt kolisty, przy czym promień części rdzeniowej (7) jest około 10 do 25% większy od promienia żebra (9) a powierzchnia żebrowania, stanowiąca o przychepności prętów w betonie wynosi 0,040 do 0,065 średnicy pręta.



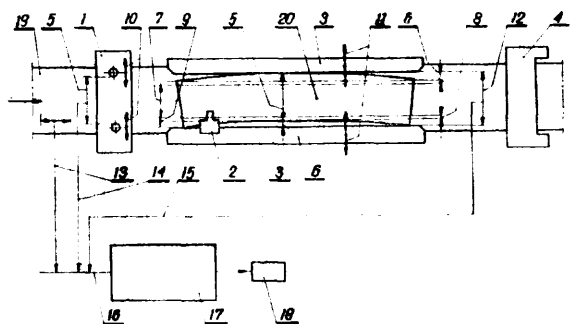
42b

W. 46059

06.02.1969

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego - „Bipro hut”, Gliwice, (Janusz Flach, Zbigniew Starosta, Józef Czyżewicz).

Urządzenie do sprawdzania geometrycznego kształtu blach zabudowane w linii samotoku, mające przyrząd do pomiaru długości blach znamienne tym, że jest zaopatrzone w urządzenie (1) do pomiaru szerokości blachy (20) i urządzenie (3) do pomiaru szablistości blachy (20) oraz w elektronowy przelicznik (17), znanej konstrukcji, przetwarzający informacje o długości (13), szerokości (14) i szablistości (15) pasma blachy oraz dane stałe o nożycy (4) naddatkach cięcia (8) i założonych wymiarach blach,



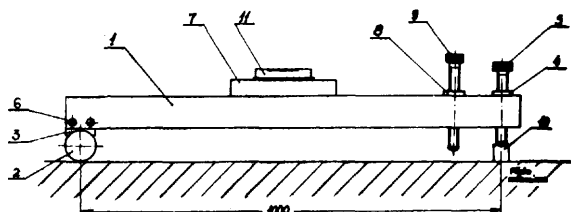
42c

W. 49207

31.08.1972

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Kazimierz Ankus, Stanisław Miś).

Przyrząd do sprawdzania poziomnic, znamienno **tym**, że na jednym końcu ceownika (1) jest umieszczona mocująca kostka (3) z wałkiem (2), przy czym w odległości jednego metra od osi wałka (2) na drugim końcu ceownika (1) w drobnogwintowanej tulei (4) jest umieszczona nastawna śruba (5). (1 zastrzeżenie)



42d

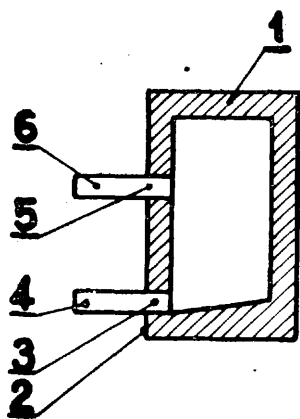
W. 49981

20.02.1973

42h

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Stanisław Gregorczyk, Stefan Matysik, Marian Majewski).

Kuweta do pomiarów fotometrycznych. Do pomiarów **fotometrycznych** na spektrofotometrze zastosowano kuwety, mające kształt przezroczystego, płaskiego, prostokątnego i zamkniętego zbiornika (1), posiadającego na **jednej** z największych ścian (2) umieszczone jeden nad drugim dwa kanały (3, 5) zakończone prostkami (4, 6), umożliwiającymi włączenie kuwety w obieg roztworu porównywanego. (1 zastrzeżenie)



kiego, prostokątnego i zamkniętego zbiornika (1), posiadającego na **jednej** z największych ścian (2) umieszczone jeden nad drugim dwa kanały (3, 5) zakończone prostkami (4, 6), umożliwiającymi włączenie kuwety w obieg roztworu porównywanego. (1 zastrzeżenie)

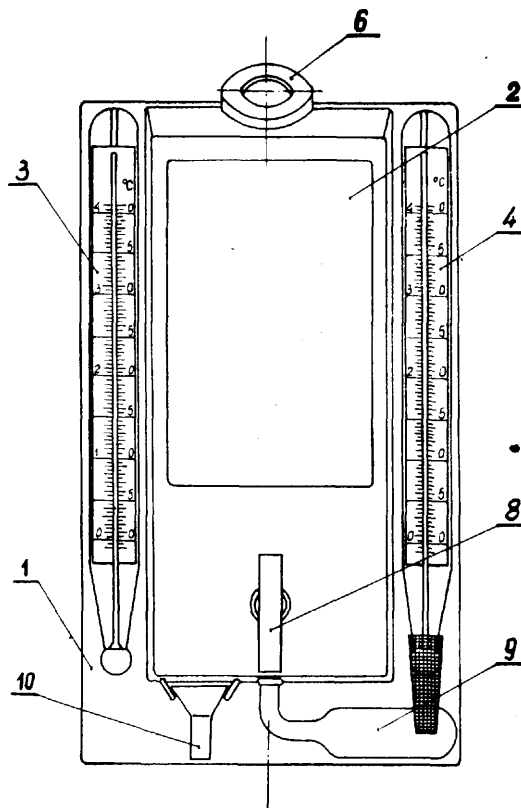
42i; G01k

W. 49951

12.02.1973

Spółdzielnia Pracy „Areometr”, Warszawa-Miedzeszyn, Polska (Kazimierz Pasierowski).

Psychrometr według wzoru składa się z dwóch termometrów suchego (3) i mokrego (4), które są zamontowane na **korpusie** (1). Do zasilania wodą termometru mokrego służy zbiornik wody (2), wykonany jako całość z korpusem (1), zamykany korkiem (6) i mający kanał wylotowy zamykany kurkiem (8) z przełotem. (1 zastrzeżenie)



42j; G01n

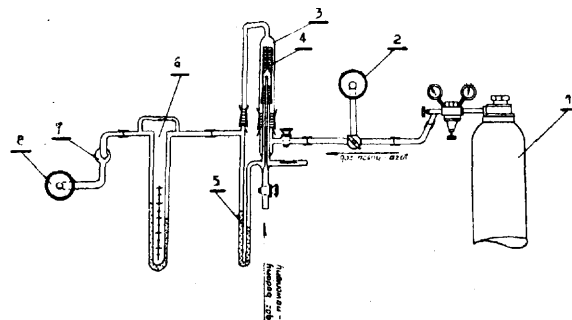
W. 49840

15.01.1973

Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Wanda Bielawska, Witold Świerczyński).

Odorymtr kapilarny. Przedmiotem wzoru użytkowego jest odorymtr kapilarny przeznaczony do oznaczania środka **nawaniającego** gazu w mieszaninie z powietrzem o stężeniu poniżej 1/5 dolnej granicy wybuchowości.

Odorymtr według wzoru składa się ze źródła gazu nośnego, lejka węchowego gazu nośnego, aparatu kapilarnego z zabudowaną wymienną kapilarą i przepływomierzem gazu badanego, przepływomierza, mieszalnika i lejka węchowego mieszaniny gazów. W aparacie kapilarnym (3) jest zabudowana wymienna **kapilara** (4) w ten sposób, że pozwala na zasysanie wypływającego z niej gazu badanego przez przepływający w aparacie gaz nośny. (1 zastrzeżenie)



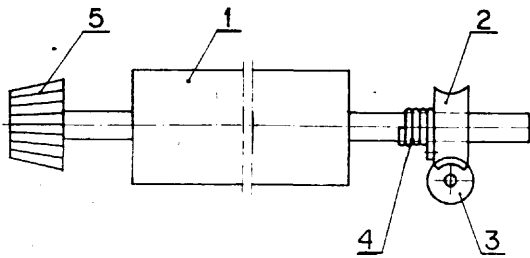
42m; G01d

W. 50008

24.02.1973

Polska Akademia Nauk - Instytut Biologii Doświadczalnej im. M. Nenckiego, Warszawa, Polska (Wojciech Turewicz).

Sprzęgło napędu wałka papieru, zwłaszcza w rejestratorze kumulującym. Sprzęgło według wzoru może mieć zastosowanie w różnych rodzajach rejestratorów, stosujących papier jako nośnik zapisu. Na osi wałka napędu (1) papieru jest osadzone koło zębate (2) przekładni napędu, **napędzane** za pośrednictwem ostatniego koła zębatego (3) przekładni. Koło zębate (2) obraca się swobodnie na osi wałka (1). Na tej osi **jest** osadzona sprężyna zwojowa (4) o średnicy nieco mniejszej od średnicy osi wałka. Jeden koniec sprężyny jest przymocowany do osi wałka a drugi koniec do koła zębatego (2). Sprężyna jest osadzona tak, że kierunek nawinięcia jej zwojów jest zgodny z kierunkiem obrotów koła zębatego (2). Na końcu osi wałka przeciwnym do koła zębatego (2) jest osadzone pokrętko. (2 zastrzeżenia)

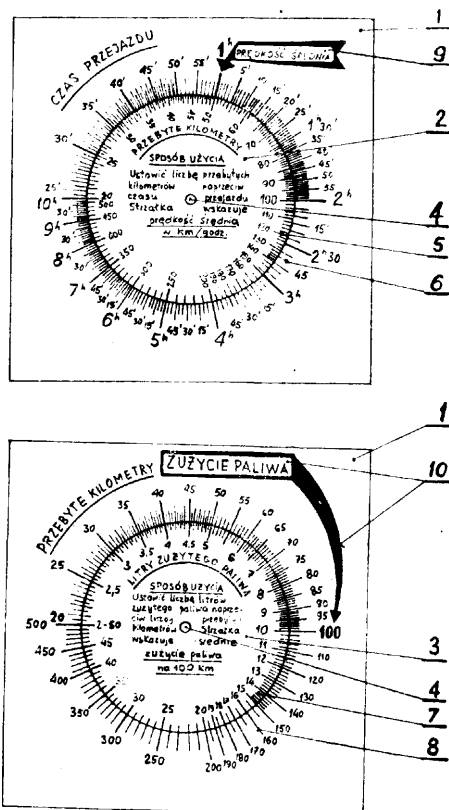
42m⁴; G06g

W. 49982

20.02.1973

Tadeusz Gomółka, Siemianowice, Polska i Ryszard Stanek, Bytom, Polska.

Suwak do obliczania wielkości związanych z eksploatacją pojazdów o napędzie spalinowym. Suwak służy do obliczania wartości średnich prędkości jazdy i zużycia paliwa w przypadku pojazdów o napędzie spalinowym.



Suwak zawiera trzy osadzone na wspólnej osi (4), dające się względem siebie obracać tarcze (1, 2, 3) z kołowymi podziałkami logarytmicznymi, naniesionymi na obwodach **tarcz** zewnętrznych (2, 3) oraz wokół nich, i na obu stronach większej od nich tarczy środkowej (1). (1 zastrzeżenie)

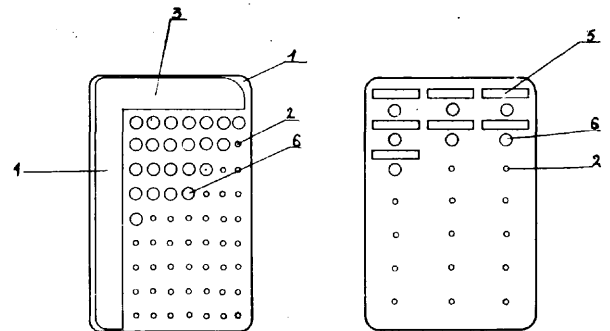
42n; G09d

W. 49966

15.02.1973

Włodzimierz Ciborski, Warszawa, Polska.

Ruchomy plan lekcji stanowi prostokątną tabliczkę (1) zaopatrzoną po obu stronach w otwory (2) do osadzania kolorowych klipsów (6) odpowiadających poszczególnym przedmiotom. Po jednej stronie tabliczki (1) wzdłuż jej dwóch boków osadzone są wąskie paski (3 i 4) dla oznaczeń godzin i dni tygodnia, a po drugiej stronie w otworach (2) osadzone są oznaczenia (5) poszczególnych kolorów. (1 zastrzeżenie)



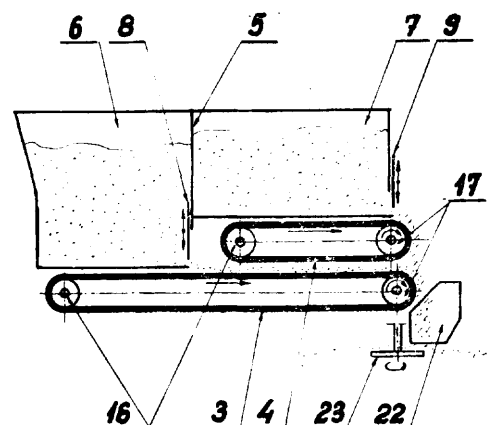
45b

W. 48408

25.03.1972

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Mała Grzywa, Polska (Jan Grzankowski, Henryk Kasprzycki, Mieczysław Jabłoński).

Rozsiewacz - mieszalnik materiałów sypkich zwłaszcza nawozów mineralnych złożony z ładunkowej skrzyni umocowanej na dwukółowym podwoziu, urządzenie do rozrzutu nawozów i napędu oraz przystosowany do pracy z ciągnikiem, znamieny tym, że ładunkowa skrzynia jest podzielona na dwie komory (6) i (7) za pomocą przegrody (5) z ruchomą zasuwą (8). (2 zastrzeżenia)



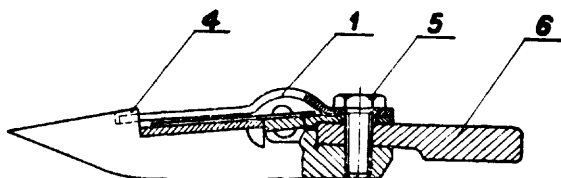
45c

W. 47725

18.11.1971

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska, (Janusz Kaczmarek, Stanisław Jarczyński, Eugeniusz Olearski, Marian Liska).

Palec zespołu tnącego maszyn żniwnych do traw lub zbóż, **znamienny** tym, że ma przycisk (1) umieszczony w osi palca nad jego tnącymi krawędziami (2), na całej długości nożyka (3) listwy nożowej, **przy** czym jeden koniec przycisku (1) jest osadzony w wybraniu (4) palca, wykonanym w kształcie otwartego od góry gniazda a drugi koniec jest zamocowany za pomocą śruby (5) do palcowej belki (6).



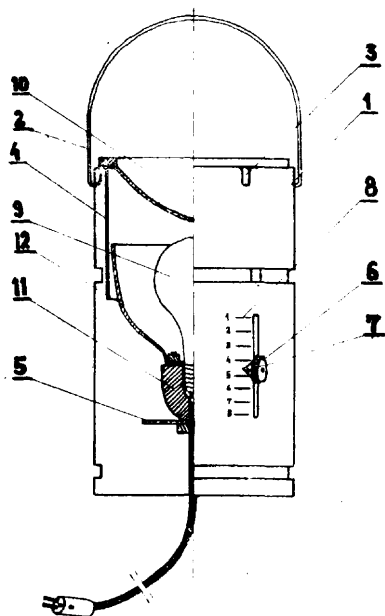
45f; A01g

W. 49825

11.01.1973

Instytut Ochrony Roślin, Poznań, Polska (Stanisław Bojarski, Marek Wachowiak).

Parownik substancji stałych i płynnych. Parownik substancji stałych i płynnych ma w rozwiązaniu według wzoru, założony do cylindrycznej obudowy (1) z kabłąkiem (2) współosiowo, poprzez co najmniej trzy wieszakowe uchwyty (3), cylindryczny, izolujący element (4) o średnicy mniejszej od obudowy i o długości, równej najkorzystniej jednej trzeciej długości tej obudowy. Źródło energii cieplnej wraz z oprawą zamocowane jest na listwie (5) przesuwnej względem obudowy (1), przy czym do oprawy (11) zamocowany jest reflektor (12) kierujący promienie ciepłe bezpośrednio na wymienny zbiorniczek (11) nałożony na cylindryczny element. Na obudowie (1) naniesiona jest skala (8), wzdłuż której jest podłużne wycięcie przez które wyprowadzany jest wskaźnik określający na skali wysokość położenia źródła (9) energii cieplnej względem zbiorniczka (10). (1 zastrzeżenie)



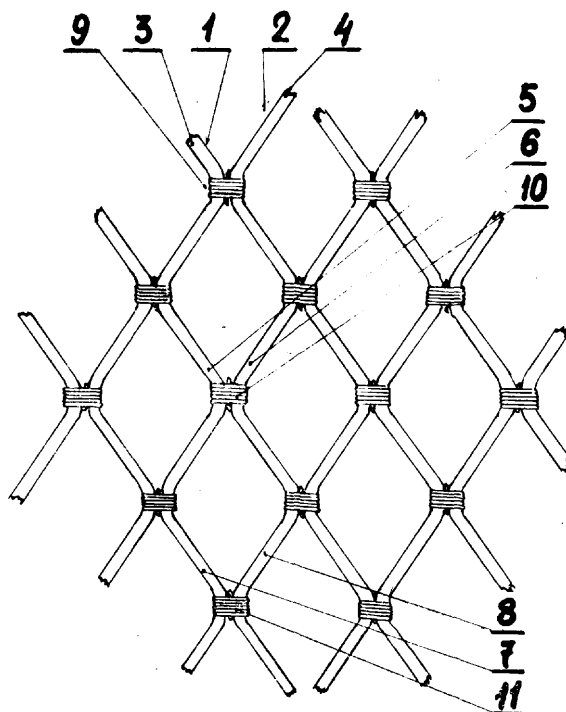
45h

W. 49545

21.12.1972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska, (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Tkanina sieci rybackiej ze sznurków lub taśm wzajemnie nie krzyżujących się, **znamienna** tym, że równoległe usytuowane zygzakowate ciągi (1, 2) przylegające do siebie kolejnymi zagięciami (3 i 4, 5 i 6, 7 i 8) połączone są trwale ze sobą w tych miejscach styków supłami (9—11), w postaci odcinków innego materiału, oplatających miejsca styku przylegających naroży zagieć (3 i 4, 4 i 5, 6 i 7).



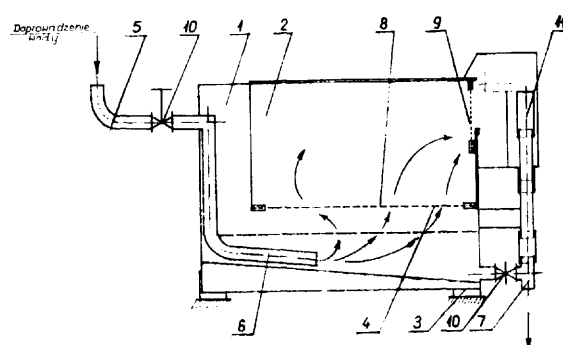
45h; A01k

W. 49798

6.01.1973

Zjednoczenie Państwowych Gospodarstw Rybackich, Rejonowy Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Czesław Malczewski).

Urządzenie do wylęgu i podchowu karpia w podgrzanej wodzie. Urządzenie zawiera zbiornik zewnętrzny (1), w którym osadzony jest zbiornik wewnętrzny (3), mający jako dno sito poziome (4) i na jednym z boków sito pionowe (5). W przedniej części zbiornika zewnętrznego (1) znajduje się rura (6) do-



przewodząca wodę sterowana zaworem (7). W tylnej części zbiornika zewnętrznego (1) na dnie jest trójnik (11) odprowadzający wodę, oraz ścianka (9) tworząca skrzynkę przelewową (12), przy czym na trójniku (11) osadzona jest rura (13) zapewniająca regulację poziomu wody w obu zbiornikach. Takie rozwiązanie konstrukcyjne urządzenia zapewnia dobrą pielęgnację ikry, oraz **podchów** przez kilka **tygodni** wylęgu. (3 zastrzeżenia)

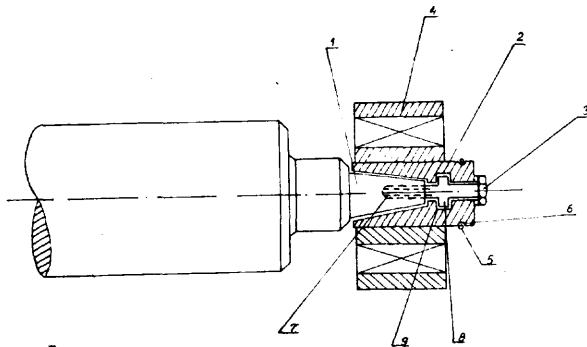
47b

W. 49938

16.03.1971

Huta Szkła Gospodarczego „Tarnów”, Tarnów, (Ryszard Kwaśniewicz).

Sztywne połączenie czopu wału z łożyskiem tocznym znamienne tym, że ma czop wału (1) nałożona jest dwupołówkowa tuleja (2) z łożyskiem (4), mocowana do czoła czopu wału (1) śrubą (3).



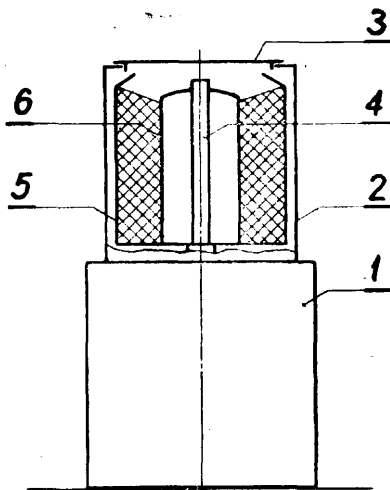
48b

W. 50012

31.01.1969

Przedsiębiorstwo Budownictwa Elektroenergetycznego „ELBUD”, Kraków, Polska, (Zdzisław Wilk).

Urządzenie cynkownicze do usuwania nadmiaru cynku z cynkowanych na gorąco artykułów śrubowych i drobnych przedmiotów, znamienne tym, że pojemnik wirujący składa się z dwóch perforowanych cylindrów lub wielościanów, zewnętrznego (5) i wewnętrznego (6), współśrodkowo ze sobą połączonych, przy czym przestrzeń między cylindrami służy do wypełnienia jej elementami przeznaczonymi do odwirowania.



50e

W. 45690

26.06.1970

Wiktor Zawadzki, Swarzędz.

Jednosekcyjny rękawowy filter do powietrza posiadający sekcję składającą się z kilku tkaninowych odpylaczy rękawowych albo z pojedynczego worka odpylającego, umieszczonych w korpusie zaopatrzonego w komorę osadczą do pyłu oraz w urządzenie do potrząsania rękawów znamienne tym, że posiada segment składający się z prostokątnego obramowania (7) połączonego z komorą osadczą pyłu (4) w którym umieszczona jest sekcja tkaninowych odpylaczy rękawowych (9) przytwierdzona zaślepionymi końcami do prętów poprzecznych (8) na obramowaniu a przeciwnymi otwartymi dla wlotu powietrza końcami z ścianą komory osadczą pyłu (4), przy czym obramowanie, rękawy i komora **osadczą** pyłu tworzy całość dającą się wsuwać od dołu do jednolitego prostokątnego korpusu (1) zaopatrzonego u góry w wentylator (2).

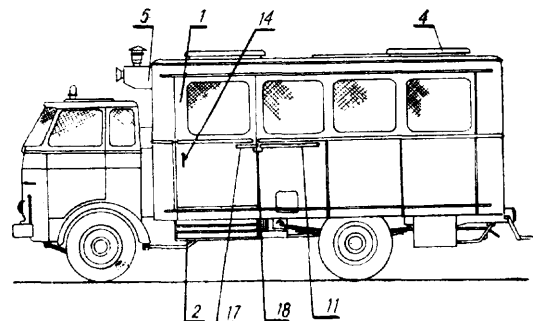
63c

W. 46314

28.11.1970

Biuro Konstrukcji, Technologii i Modernizacji „Planprojekt” Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, (Henryk Tessar).

Nadwozie samochodu specjalnego przeznaczenia, posiadające ściany o konstrukcji szkieletowej pokrytej z zewnątrz stalową blachą, od wewnątrz płytą pilśniową laminowaną, w tylnej ścianie drzwi uchylne dwuskrzydłowe, w przedniej ścianie agregat klimatyzacyjno-wentylacyjny, w dachu, w przedniej jego części, otwór wentylacyjny nakryty uchylną kłapą, znamienne tym, że umieszczone z przodu w obu bocznych ścianach otwory wejściowe są zaopatrzone w drzwi (1) i stopień (2), w tylnej części dachu jest wykonany otwór operacyjny nakryty kłapą (4), wewnątrz nadwozia jest wyposażone w uchwyty (6) na broń zamocowane do ściany przedniej po obu stronach jej okien, w podwójne siedzenia (7) umieszczone po trzy pod obu bocznymi ścianami w tylnej części nadwozia, po jednym w poprzek nadwozia przy drzwiach (1), jedno pod ścianą przednią między uchwytami (6) na broń.



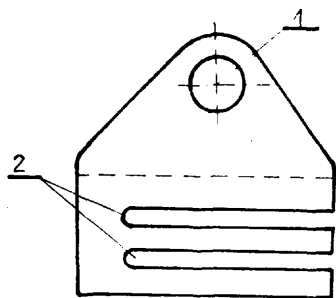
63c

W. 49298

29.09.1972

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Orłowski).

Wieszak samochodowych pasów bezpieczeństwa znamienne tym, że stanowi go blacha odgięta pod kątem $\alpha = 15^\circ / 30^\circ$, posiadająca w górnej części otwór (1) do mocowania w konstrukcji nadwozia a w dolnej części dwa podłużne wycięcia (2) służące do podwieszania pasa (3). (1 zastrzeżenie)



63c

W. 49477

06.11.1972

Kieleckie Zakłady Wyrobów Metalowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Kielce, Polska (Jerzy Chabocki).

Członowe nadwozie samowyladowcze pojazdu samochodowego do transportu i dystrybucji materiałów sypkich, zabudowane na podwoziu samochodu ciężarowego **znamiennie** tym, że ma co najmniej dwa ruchome pojemniki opróżniane za pomocą urządzenia hydraulicznego, pneumatycznego lub mechanicznego, o pojemności i ładowności przystosowanej do przewożenia określonej grupy materiałów sypkich, przy czym ilość pojemników uzależniona jest od całkowitej ładowności pojazdu samochodowego na którym są zabudowane. (1 zastrzeżenie)

64b; B67b

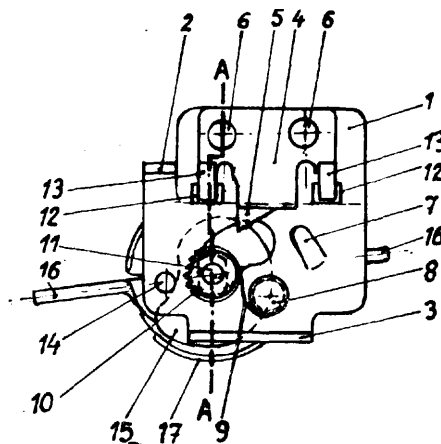
W. 49921

08.02.1973

Henryk Skibiński, Poznań, Polska.

Przyrząd do otwierania puszek blaszanych zaopatrzony jest w nóż (5) z osadzonymi z obu stron elastycznymi ramionami (13) amortyzującymi, powodującymi przyleganie przyrządu do obrzeża puszk i zabezpieczającymi obrzeże to przed uszkodzeniem napędowym kółkiem zębatym (10) narządu, przy czym pokrętło (16) obracające kółko zębate ma krzywkę (15) podprowadzającą kółko (10) pod obrzeże puszk oraz języczkowy wybój zabezpieczający przyrząd przed przesunięciem się ku górze ponad obrzeże puszk.

(2 zastrzeżenia)



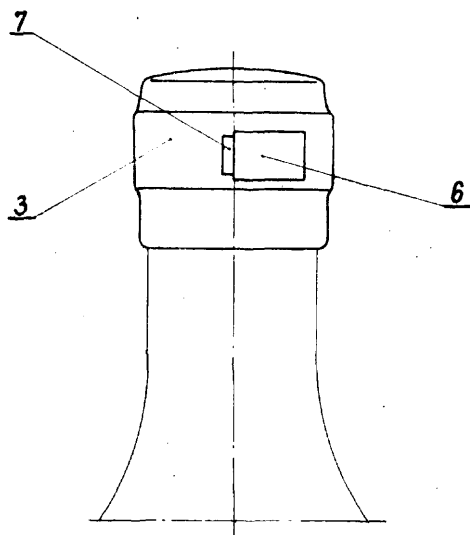
64a

W. 49720

02.02.1971

Mazowieckie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego Przedsiębiorstwo Państwowe Tarczyn k/Warszawy Zakład w Warce, Polska, (Maria Masiewicz).

Zamknięcie do butelki, zwłaszcza typu „Bordeaux”, wykonane z tworzywa sztucznego, składające się z części wewnętrznej stanowiącej właściwy korek w postaci tulejki oraz z części zewnętrznej osłaniającej **szyjkę** butelki w postaci kołpaka, na obwodzie którego jest wytłoczone od wewnątrz pierścieniowe wgłębienie, przy czym część zewnętrzna i część wewnętrzna zamknięcia stanowi monolityczną całość, **znamiennie** tym, że ma na zewnętrznej powierzchni pierścieniowego wgłębienia (3) miejscowe prostokątne zgrubienie stanowiące uchwyt (6), a bezpośrednio przy uchwycie jest wykonana szczelina (7).



65a

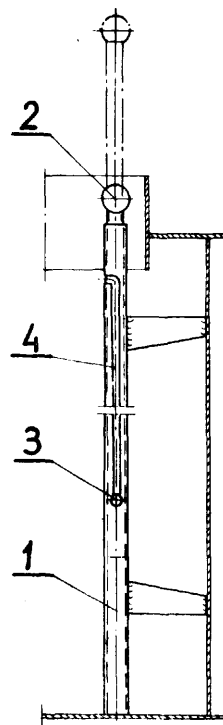
W. 49402

17.10.1972

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego. Wrocław, Polska (Witold Zawadzki).

Drabinka, zwłaszcza dla statku wodnego **znamiennie** tym, że wewnątrz bocznej listwy (1) drabinki jest suwliwie osadzony uchwyt (2) mający sworzeń (3), który jest przesuwnie umieszczony w podłużnym wycięciu (4), wykonanym w bocznej listwie (1).

(2 zastrzeżenia)



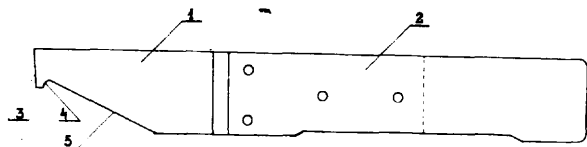
69

W. 49270

22.09.1972

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Petrobudowa”, Płock, Polska (Stanisław Nowak).

Nóż do cięcia budowlanych materiałów izolacyjnych, składający się z ostrza i uchwytu, znamieny tym, że na końcu tępej płaszczyzny (5) znajduje się tnąca płaszczyzna (4) uformowana w postaci haczykowatego żądłka <3>, którego wysokość jest równa grubości przecinanego materiału (6). (1 zastrzeżenie)



74d; G08b

W. 49894

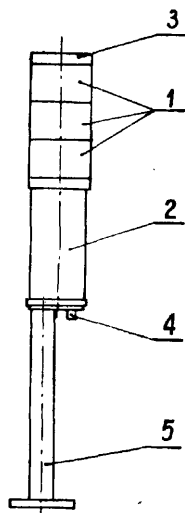
31.01.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Łódź, Polska (Włodzimierz Sieradzki, Zdzisław Kulczyński, Krzysztof Jędrachowicz, Eugeniusz Klimczak, Lech Funkiewicz).

Obudowa świetlnego sygnalizatora pracy maszyn włókienniczych. Wzór dotyczy obudowy świetlnego sygnalizatora o kształcie kolumny, przeznaczonego do współpracy z czujnikiem o małej obciążalności prądowej stosowanym np. w krosnach.

Obudowa (2) układu przetwarzającego impulsy z czujników na sygnały uruchamiające żarówki oraz obudowa świetlnego układu sygnalizacyjnego (1) stanowią jedną całość. Obudowa jest zamocowana ekscentrycznie na wsporniku (5) i jest wyposażona w wyłącznik (4) służący do dodatkowego ręcznego włączania przez obsługę światła pulsującego.

(2 zastrzeżenia)



75c

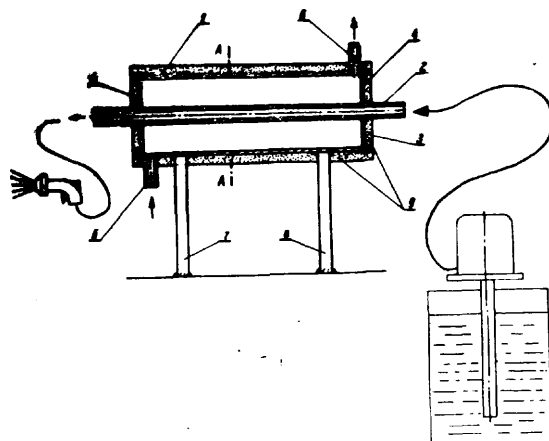
W. 46786

01.04.1971

Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska, (Jerzy Kucharski, Roman Zaj del).

Podgrzewacz do pasty gładzącej składający się z cylindrycznego zbiornika, rur i izolacji termicznej znamieny tym, że w zbiorniku cylindrycznym (1) umieszczony jest prosty odcinek rury (2) podłączony szeregowo do przewodu rurowego z pastą gładzącą,

natomiast zbiornik cylindryczny (1) posiadający kruciec dopływowy (5) i kruciec odpływowy (6) podłączony jest do instalacji z czynnikiem ogrzewającym. Podgrzewacz do pasty według zastrz. 1 znamieny tym, że zbiornik cylindryczny (1) posiada wspornik (7) i (8), a zewnętrzna powierzchnia zbiornika (1) pokryta jest warstwą izolacji cieplnej (3).



77f; A63h

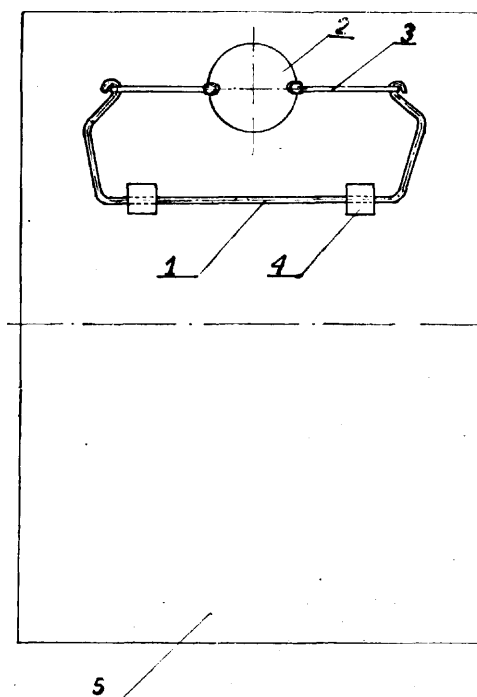
W. 49846

17.01.1973

Edmund Chmara, Sopot, Polska.

List niespodzianka składa się z drucianej kształtki (1), na której umocowany jest blaszany brzęczyk (2) za pośrednictwem gumki lub sprężynki (3), a kształtka (1) umocowana jest do górnej połowy arkusza kartonu (5). Brzęczyk (2) nakręcony na gumce (3) zostaje uciśnięty (przytrzymany) przez złożenie arkusza (5) w pół i włożenie go do koperty.

Po wyjęciu z koperty złożonego arkusza z nakręconym mechanizmem brzęczyka, zwalnia się ucisk na brzęczyk, przez to mechanizm gwałtownie się odkręca powodując tym nagły brzęk. (1 zastrzeżenie)



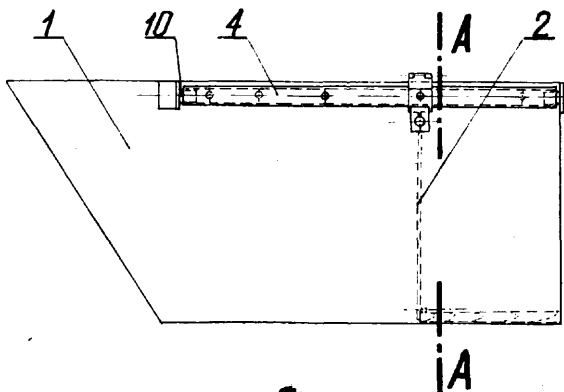
80a

W. 49189

24.08.1972

Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Pasłęk, (Tadeusz Kasinowicz).

Ręczny dozownik objętościowy do wapna i cementu, mający kształt **skrzyni** z wewnętrzną przesuwą przegrodą, znamienne tym, że rura (4) posiadająca na swojej powierzchni **szereg** perforowanych skal dałek objętościowych wapna i cementu, przynależnych odpowiednim **wytrzymałościom** R_z zapraw R_w betonów, zamocowana jest obrotowo w czopach (10) w kierunku prostym do płaszczyzny przegrody, której położenie ustala się poprzez wprowadzenie do wybranego otworu na konkretnej skali, kołka (5) osadzonego w uchylnej połowie (6) tulei dzielonej (7), połączonej trwale z przegrodą (2), przez co zarówno przegroda jak i bęben zostają unieruchomione.



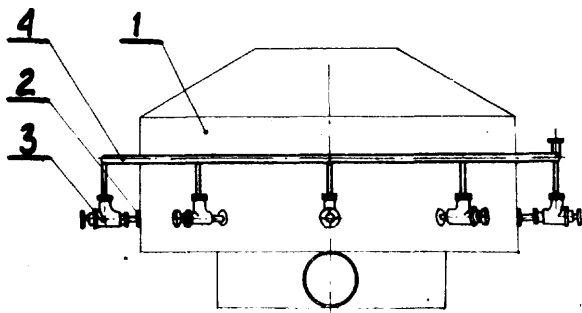
80a; B28c

W. 49945

10.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Zremb”, Warszawa, Polska (Mieczysław Narożnik, Jarosław Kniaziewicz, Wiesław Różański, Henryk Walasek).

Betoniarka do wytwarzania gorącej masy betonowej. Przedmiotem wzoru użytkowego jest betoniarka



do wytwarzania gorącej masy betonowej zaopatrzona we wtryskiwacze pary (2) oraz kołowy kolektor (4) obiegający nieruchomy płaszcz zbiornika (1). Kolektor połączony jest przez zawór regulacyjny z rurociągiem zasilającym oraz za pomocą zaworów kątowych (3) z **wtryskami** waczami pary (2), rozmieszczonymi na obwodzie zbiornika. (2 zastrzeżenia)

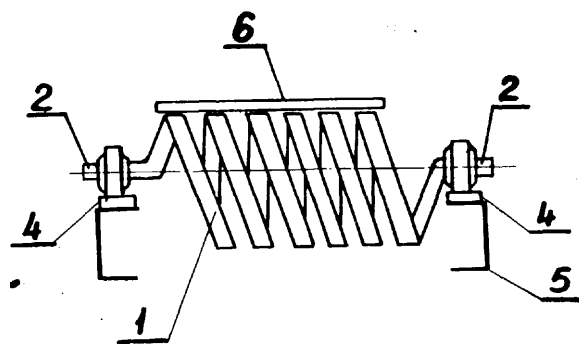
81e

W. 48623

04.05.1972

Biuro Studiów i Projektów **Hutnictwa „Biprostal”** Kraków, Polska (Kazimierz Skrzypek, Barbara Michno).

Urządzenie do czyszczenia powierzchni taśmy przenośników taśmowych, znamienne tym, że wykonane jest w postaci spirali (1) posiadającej czopy łożyskowe (2) leżące w osi cylindra spirali (3) umożliwiające ustawienie obrotowe spirali w łożyskach bocznych na ramach przenośnika (5). (3 zastrzeżenia)



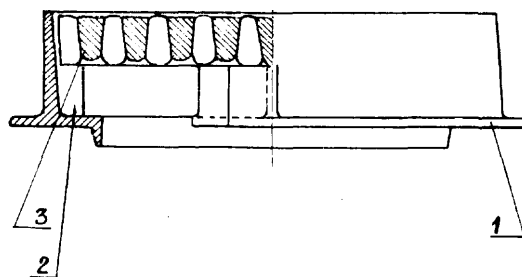
85e; E03f

W. 49892

31.01.1973

Koneckie Zakłady **Odlewnicze**, Końskie, Polska (Lech Kiersznowski, Jan Kargulewicz, Mirosław Kurkiewicz, Edmund Kaczmarczyk, Józef Dąbrowski).

Wpust uliczny i podwórzowy. Istotą wzoru jest nowe rozwiązanie konstrukcyjne korpusu, polegające na połączeniu w odlewie prostokątnej części korpusu z krążkiem, a tym samym **wyeliminowaniu** leja stożkowego. Krata w tym rozwiązaniu spoczywa na wykonanych pionowo nadlewach wewnątrz prostokątnej części korpusu. Wpust uliczny i podwórzowy stanowi korpus (1) z wykonanymi nadlewami (2), na których spoczywa krata. (1 zastrzeżenie)



86g; D03j

W. 49914

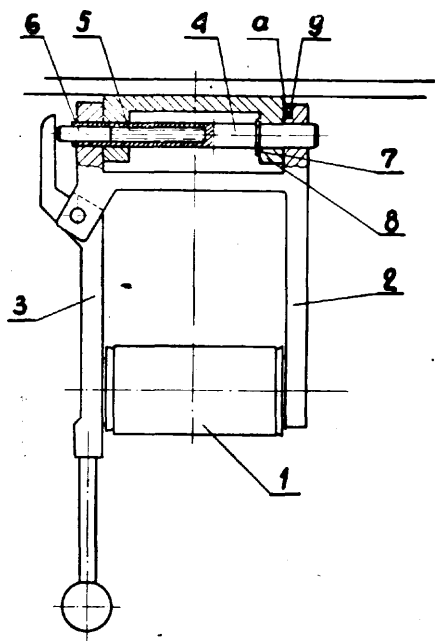
07.02.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Józef Łaski, Jan Pacholski).

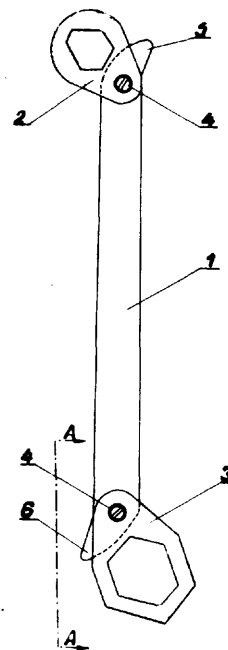
Urządzenie do tłumienia drgań uchwyty cewki krzyżowej. W urządzeniu według wzoru użytkowego, w osi (4) obrotu uchwyty jest wydrążenie, a w nim umieszczona sprężyna (5) i przesuwany sworzeń (6). Sprężyna (5) działając poprzez sworzeń (6) na dźwignię (3) zaciska cewkę (1) w ramionach **uchwyty** (2) i przesuwają uchwyty w lewo, dociskając ramię uchwyty z umieszczoną w nim wkładką cierną (9) do korpusu maszyny (8), a powstająca siła tarcia tłumí drgania uchwyty cewki. Osadzony na osi (4) pierścien

oporowy (7) zabezpiecza przed przesuwaniem się uchwytu w prawo.

Urządzenie ma zastosowanie w maszynach do krzyżowego nawijania przędzy na cewki napędzane ciernie przez bębny prowadzące przędzę albo wał gładki.
(1 zastrzeżenie)



pod krzywkami (5 i 6) **sworzniami** (4) zamocowane są obrotowo wymienne gniazda zworowe (2 i 3). Gniazda szczękowe (2, 3) obejmują **dwustronnie** ramie 1, gdyż posiadają wycięcia na wysokość krzywek (5) lub (6). Gniazda szczękowe (2 i 3) posiadają wewnętrzny profil nieforemnych sześcioboków. W zależności od średnicy śruby lub nakrętki sześciokątnej stosuje się gniazdo szczękowe (2 lub 3). Przy dokręcaniu obraca się ramieniem (1) w prawo, zaś przy odkręcaniu w lewo po zmianie pozycji klucza maszynowego. W obu tych wypadkach krzywka (5) lub (6) współpracuje na docisk z jednym bokiem **nieforem** nego sześcioboku gniazda szczękowego (2) lub (3).
(1 zastrzeżenie)



87a; B25b

W. 49901

02.02.1973

Paweł Welc, Bydgoszcz, Polska.

Klucz maszynowy składa się z ramienia (1), którego końce są w postaci krzywek (5 i 6), przeciwstawnie usytuowanych względem siebie. Do ramienia (1)

Numerowy wykaz zgłoszeń wynalazków **opublikowanych** w BUP nr 3/1974 r.

Nr zgłoszenia	Klasa	Str.	1	2	3
1	2	3			
128904	39a²	40	155676	21a ⁴	29
129930	30h	40	155684	63c	76
131797	21c	30	155902	63c	76
131894	22g	38	156336	21a ⁴	29
132204	39b ⁵	46	156504	42r²	58
137201	42k	53	156637	40b	48
137323	80a	83	157041	18c	21
137332	81e	85	157063	42i	54
138839	46d	65	157078	28a	39
138951	42r ²	58	157087	22a	37
139180	25a	39	157115	32a	42
139371	12q	17	157208	22a	37
139401	21d ¹	33	157211	12p	14
140076	42s	59	157273	32a	42
140268	1a, 35	1	157292	12o	12
140386	5b	3	157294	42i	55
142333	63c	76	157335	81e	85
142644	1c	2	157379	40b	48
143682	25a	39	157387	48d	69
143910	49h	70	157424	75a	82
146080	5d	4	157428	12p	14
146763	1b¹	1	157576	21a ⁴	29
146809	42r ²	58	157624	42m	56
148094	42i	54	157645	21a ²	26
149223	21a ¹	22	157771	21a¹, 42r³	23
149474	46a	62	157802	21a²	26
149750	42r ¹	57	157971	69	81
149869	21a ³	28	158009	46e	65
149876	42r ¹	57	158257	42C	49
150479	63c	76	158379	69	81
150554	65b	80	158760	6!a	75
151496	22g	38	158948	46c	64
151545	46b	63	159015	42k	53
151566	38h	45	159269	40b, 18c	48
151671	19a, 42b	22	159322	46c	64
151669	29b	40	159425	62a³	75
151875	21a ⁴	28	159461	42c	50
151918	12p	14	159545	21a ²	27
152345	12o	11	159588	2Ia ⁴	29
152708	65b	80	159719	21a ¹	23
152870	12o	12	159825	21a³	28
152985	21a ¹	23	159958	40b	48
153014	21a ²	26	160090	65a	78
153133	42c	49	160095	65a, 35b	79
153407	21a ³	28	160132	42i; G01n	55
153674	21a ²	26	160173	39a ³	45
153769	21c	30	160178	12k; C01c	11
153825	46k	66	160240	76b; D01g	83
154127	42k, 18c	53	160249	80b; C04b	84
154240	81a	84	160252	59b; F04b	74
154533	12f	9	160265	46k; F02p	66
154938	42h, 42b	51	160266	46k; F02p	67
155014	42b	49	160267	46k; F02p	67
155220	22f	38	160268	46k; F02p	67
155495	42h	51	160270	46k; F02p	67
155553	65a	78	160271	46k; F02p	68
			160272	46k; F02p	68

1	2	3	1	2	3
160273	46k; F02p	68	161097	18b, 7 06;	
160343	49h; B23k	70		C21c, 7 06	20
160346	81c, 20c; B65	85	161100	12o; C07c	13
160397	42c; G01c	50	161107	42m² ; G06f	57
160423	19d; E01d	22	161113	55f; D21h	73
160474	80b; C04b	84	161117	65a; B63b	79
160475	80b; C04b	84	161121	21a ¹ ; H03k	24
160513	12o; C07c	12	161126	67a; B24b	81
160518	55f; D21h	73	161144	34c; A471	42
160517	12o; C07f	12	161145	12o; C07c	13
160518	39b ⁵ ; C08g	46	161147	12g; B01j	10
160556	42h; G02b	52	161148	21n ⁷ ; H04n	37
160558	46i; F02f	66	161150	84c; E02d	86
160560	65a; B63b	79	161171	80b; C04b	84
160573	46c; F02m	64	161182	21a¹ ; H03k	24
160608	12n; C01g	11	161193	40a; C22b	47
160641	42h; G01j	52	161194	21c; H02h	31
160661	46b; F02d	63	161199	23c; C10m	38
160705	5c; E21d	4	161212	40c; C22d	48
160744	21a ¹ ; H03k	24	161213	42r² ; G05d	58
160752	39b ⁵ ; C08g	47	161217	26d; C01k	39
160753	12q; C07c	17	161218	8a; B05c	7
160796	81e, 39a⁶ ; B65	86	161220	36c ⁶ ; F24d	44
160797	46c; F02m g	64	161221	42r² ; G05d	59
160818	30h; A61k	40	161222	12g; B01j	10
160822	32b; C03c	42	161227	21a¹ ; H03k	25
160841	5a; E21b	2	161233	18b; C21c	20
160858	40b; C22c	48	161238	44b; F23q	60
160859	57e; G03g	74	161254	46a; F02b	62
160888	47f² ; F16j	69	161271	21e; G01r	35
160898	49h; B23k	71	161276	21 d² ; H02m	34
160915	55d; D21f	73	161293	421; G01n	55
160932	5b; E21c	3	161298	21d ⁴ ; H01p	34
160934	21a ¹ ; H03k	24	161300	57c; G031	73
160938	21c; H02p	31	161303	49a; B23b	70
160947	65h ; B63h	80	161314	421; G01n	56
160975	39a ² ; B29C	45	161316	8a; D05c	7
160993	30b; A61c	40	161318	39b ⁵ ; C08g	47
160997	21c; H02p	31	161324	21¹ ; H03k	25
161000	42e; G01f	50	161326	67b; B24c	81
161004	80b; C04b	74	161330	42c; G01c	50
161005	421; G01n	55	161341	21d; H01h	32
161015	42i; G01k	52	161344	12d; B01d	8
161018	12o; C07c	12	161345	21a ¹ ; H03k	25
161025	20i; B611	22	161354	85d; E03b	86
161027	60b ; G05b	74	161355	39⁵ ; CC8g	47
161028	21c; H01h	31	161363	40d; C22f	48
161030	12o; C07c	12	161364	21c; H05k	32
161036	39b ⁴ ; C08f	46	161365	30h; C12d	41
161050	12e; B01f	9	161382	50e	73
161061	39b ⁵ ; C08g	47	161385	45g, 25/14; A01j	60
161068	7g; B21j	6	161387	50d; B07b	72
161072	5b; E21c	3	161389	39a ⁴ ; 39a²	46
161073	30a; A61b	40	161394	21e; G01r	35
161075	21a ² ; H03f	28	161398	21g ; H01h	35
161077	5d; E21f	4	161402	5d ; E21f	5
161080	46c; F02m	64	161417	42t; G11b	60
161085	30h; A61k	40	161422	65a; B63b	79
161087	35b; B66c	43	161430	35b; B66c	43
161088	12a; B01d	8	161439	12i; C01b	11
161089	12g; B01j	10	161443	12o; C07f	13
161092	39b ⁵ C08g	47	161450	46k; F02p	69
161093	23e; C11d	38	161460	21e; G01r	35

1	2	3
161461	21a¹ ; H03k	25
161472	21g ; H01h	36
161473	21a¹ ; H03k	25
161479	49h; B23k	71
161482	21c; H01r	32
161508	63e;	78
161538	8m; D06p	8
161545	63c; B62d	77
161547	12p; C07d	14
161561	21a ⁴ ; H01p	30
161589	12h; B01k	11
161607	12q; C07c	17
161635	50b; B02c	72
161641	12o; C07c	13
161651	31b² ; B22d	41
161673	12g; B01j	10
161674	42k; G01b	53
161692	12p; C07d	15
161702	5d; E21d	5
161703	42r ⁴ ; G05g	59
161704	12p; C07d	15
161706	35d; B66f	43
161722	5d ; E29p	5
161725	47g ¹ ; F16k	69
161726	18c; C21d	21
161727	46f; F02c	65
161744	46g; F02k	66
161745	46a; F02b	63
161787	42i; G01k	
	39a⁴ ; B29f	52
161792	76; D01h	83
161811	42e; G01f	51
161813	22g; C09d	38
161818	12q; C07d	18
161845	451; A01n	61
161846	451; A01n	61
161848	49h; B23k	71
161869	8b; D02j	7
161870	50b; B02c	72
161871	6b; C12c	6
161874	12q; C07c	18
161875	18b; C21c	21
161876	21g; H02m	36
161877	21c; H02g	32
161878	12q; C07c	18
161917	76b; D01g	83
161918	62a² ; B64c	75
161946	8b; D06c	8
161947	12p; C07d	16
161963	12q; C07c	18
161965	22g; C09d	38
161966	31b² ; B22d	41
161968	36b; F24c	44
162004	42k; G01m	54

1 . I	2	3
162005	30h ; A61k	41
162007	21d ¹ ; H01r	33
162008	65a; B63b	80
162025	12o; C07c	13
162029	12p; C07d	16
162030	39a ³ ; B29d	46
162031	42r⁴ ; G05g	59
162050	451; A01n	61
162052	451; A01n	61
162053	7f; B21h	6
162054	7f; B21h	
	18c; C21d	7
162058	451; A01n	61
162060	74b; G08c	82
• 162061	81c; B65d	85
162065	49c; B23d	70
162084	451; A01n	61
162086	12q; C07d	19 -
162087	85e; E03f	86
162088	15k; B41m	20
162090	1e; B03c	2
162091	1a; B03b	1
162120	42k; G01n	54
162122	12q ; C07d	19
162123	37a; E04b	45
162124	5b; E21c	3
162136	46a; F02b	63
162138	22a; C09b	37
162147	89a; A23n	87
162148	17c; F25d	20
162150	21k ³ ; H01m	36
162180	21d ¹ ; H02k	34
162181	74d ¹ ; G08g	82
162183	5c; E21d	4
162185	6b; C12d	6
162200	30h; A61h	
	12m; C01f	41
162201	31b ³ ; B22f	41
162202	31b ³ ; B22f	42
162203	14b; F01c	20
162205	62a² ; B64d	75
162206	32b; C03c	42
162210	12q; C07c	19
162211	12o; C07c	13
162236	63d; B60b	77
162262	451; A01n	62
162289	63c; B60s	77
162293	12p; C07d	16
162327	63c; B60s	77
162329	36c; F24h	44
162388	12p; C07d	17
162391	12n; C01g	11
163557	12o; C07c	14
163683	45e; A01f	60

Numerowy wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 3/1974 r.

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.	1	2	3
1	2	3			
45690	5 e	99	49798	45h; A01k	98
46059	42b	95	49825	45f; A01g	98
46314	63c	99	49840	42i; G01n	96
46464	21f	91	49846	77f; A63h	101
46570	34h	94	49877	36d; F24f	95
46786	75c	101	49892	85e; E03f	102
47588	10a	89	49894	74d; G08b	101
47725	45c	98	49899	34g; A47c	93
47987	12d	90	49901	87a; B25b	103
48151	35b	94	49911	21f; F2U	92
48152	35b	94	49913	4c; F16k	88
48153	35b	94	49914	86g; D03j	103
48408	45b	97	49921	64b; B67b	100
48498	24n, 42r	93	49938	47b	99
48623	81e	102	49945	80a; B28c	102
48827	24f	92	49951	42i; G01k	96
48888	85b	102	49954	21c; H02g	91
48925	37b	95	49955	21b; H05b	92
49189	80a	102	49975	21d ² ; H02k	91
49207	42c	96	49981	42d, 42h	96
49270	69	101	49982	42m⁴ ; G06g	97
49298	63c	99	49992	20c; B61d	90
49402	65a	100	49966	42n; G09d	97
49477	63c	100	50008	42m; G01d	97
49545	45h	98	50011	34i; A47b	94
49578	30a	93	50012	48b	99
49597	21a³	91	50013	8d; D06f	89
49720	64a	100	50020	5d; E21f	89
49784	5a; E21b	88	50024	18a; C21b	90
49788	30d; A61f	93	50025	1a; B03b	88
			50030	36c; F24h	95
			50036	20k; B61m	90

SPIS TREŚCI

I. WYNALEZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1			
Klasa 5	Górnictwo	2			
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	6	Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	45
Klasa 7	wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	6	Klasa 42	Przyrządy	47
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	6	Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	49
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	7	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	60
Klasa 14	Silniki parowe, silownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	8	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	62
Klasa 15	Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	20	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	69
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	20	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	69
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	20	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	70
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	22	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	72
Klasa 20	Kolejnictwo	22	Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	73
Klasa 21	Elektrotechnika	22	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	73
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	37	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	74
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	38	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	74
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	39	Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	75
Klasa 26	Wytwarzanie gazu przez odgazowanie paliw, np. gazu świetlnego i gazu olejowego; wytwarzanie gazu palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazu palnego przez nawęglanie; oczyszczanie gazu destylacyjnego i acetyleny	39	Klasa 62	Lotnictwo, poduszki, astronautyka	75
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	39	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	76
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	40	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarnictwo	78
Klasa 30	Lecznictwo	40	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	81
Klasa 31	Pieco do wypalania, pieco do prażenia, pieco, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	41	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	81
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	42	Klasa 74	Sygnalizacja	82
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	42	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	82
Klasa 35	Dźwignice	43	Klasa 76	Przedziałnictwo	83
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	44	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	83
Klasa 37	Budownictwo lądowe	45	Klasa 81	Transport i opakowanie	84
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	45	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	86
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i ro-	45	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	86
			Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	87
				Numerowy wykaz zgłoszeń wynalazków	104

II. WZORY

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	88			
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	88	Klasa 48	ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	99
Klasa 5	Górnictwo	88	Klasa 50	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	99
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	89	Klasa 63	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	99
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	89	Klasa 64	Pojazdy bezszynowe	99
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	90	Klasa 65	Wyszynk	100
Klasa 20	Kolejnictwo	90	Klasa 69	Budowa okrętów i żeglarnictwo	100
Klasa 21	Elektrotechnika	90	Klasa 74	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	101
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	92	Klasa 75	Sygnalizacja	101
Klasa 30	Lecznictwo	93	Klasa 77	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	101
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	93	Klasa 80	Sport, gry i zabawy ludowe	101
Klasa 35	Dźwignice	94	Klasa 81	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	102
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	95	Klasa 85	Transport i opakowanie	102
Klasa 37	Budownictwo lądowe	95	Klasa 86	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	102
Klasa 42	Przyrządy	95	Klasa 87	Tkactwo	102
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	97		Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	103
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na			Numerowy wykaz zgłoszeń wzorów użytko-	10

Cena 45 zł