

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 4

Warszawa 1974

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U PRL, nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Zgodnie z § 26 ust. 4 **zarządzenia** Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznawać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

Informuje się, iż odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

URZĄD PATENTOWY PRL PODAJE DO WIADOMOŚCI KONTA W NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54, dz. 91, rozdz. 9111, § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania;

2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856, cz. 54, dz. 74, rozdz. 7511

§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, **Al.** Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1974 r., druk ukończono w marcu 1974 r. Ark wyd. 17,25
ark. druk. 14,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X86.

Cena 45

zł

Nakład 2330+25 egz.

INDEKS 35436

Olsztyńskie Zakłady **Graficzne** im. Seweryna Pieniężnego - Olsztyn, ul. Towarowa 2 **Lz**, 35

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.04.1974 r.

Nr 4 Rok II

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

1. Wynalazkach do opatentowania
2. Wzorach użytkowych do ochrony

1. WYNAŁAZKI

1a; B03b

P. 161400

21.03.1973

5b

P. 139772

03.04.1970

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Kalisz”, Kalisz, Polska (Wojciech Stefaniak, Stanisław Zawadzki, Ryszard Sadkowski).

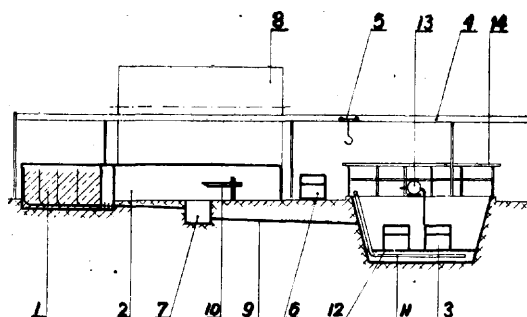
Sposób unieszkodliwiania odpadów stałych zanieczyszczonych solami cyjanowymi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób unieszkodliwiania odpadów stałych zanieczyszczonych solami cyjanowymi, zwłaszcza typowych odpadów przemysłowych jak opakowania, tygle, złom ceramiczny itp., powstających w wyniku stosowania cyjanów w procesach technologicznych, polega na tym, że odpady segreguje się na grupy według rodzaju materiału, wielkości i granulacji, a następnie unieszkodliwia na odpowiednich stanowiskach urządzenia stosując znane środki chemiczne.

Powstałe w wyniku tych reakcji trujące roztwory wodne neutralizuje się w zbiorniku urządzenia lub przekazuje do zneutralizowania w zakładowym neutralizatorze ścieków, o ile zakład go posiada.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z następujących stanowisk: poletka reakcyjno-filtracyjnego (1), stanowiska ługowania odpadów większych (2) i zbiornika technologicznego (3). Stanowiska te można użytkować jednocześnie, bądź w dowolnym zestawieniu w miarę gromadzenia się odpadów.

(4 zastrzeżenia)



2b

P. 150854

01.10.1971

Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Adam Jarema, Zygmunt Ambroziak, Eugeniusz Chyłek).

Sposób zwijania placków ciasta w rulony, znamieny tym, że proces zwijania **rulonu** dokonuje się na powierzchniach obwodowych wałków o odpowiednio dobranych średnicach i kierunkach obrotu.

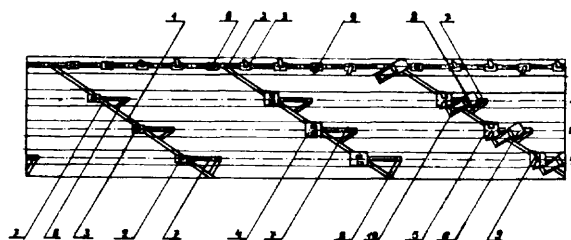
5b

P. 139772

03.04.1970

Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, (Stanisław Malik, Herbert Przywara, Wilhelm Kasperlik, Ryszard Adamczyk, Roman Chrabąszcz, Jan Szlachta).

Podcinający organ urabiający do bębnowego kombajnu węglowego, składający się ze spiralnego trzonu oraz tarczy odcinającej, znajdujący zastosowanie do mechanicznego urabiania i ładowania węgla w ścianach węglowych, szczególnie w podziemiach kopalń, znamieny tym, że skrawające noże tworzą szereg tarcz odcinających, na przykład wykonujących w całości węglowej bruzdy.



5b

P. 148761

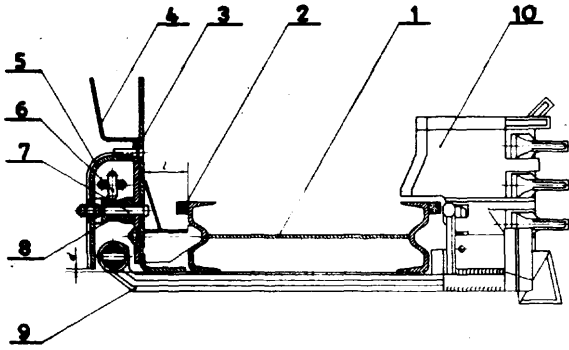
12.06.1971

Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja”, Brzozowice-Kamień, (Ryszard Merkel, Bogumił Pawełczyk, Zdzisław Kukuryk).

Sposób urabiania pokładów węgla za pomocą kombajnu bębnowego i struga, **znamieny** tym, że **najpierw** pokład urabia się kombajnem w jednym lub dwóch kierunkach, po czym ustawia się go na końcu ściany przeciwległym do struga, a następnie resztę urobku, pozostałą w polu pomiędzy przenośnikiem pancernym a ociosem ściany ładuje się za pomocą struga i jednocześnie bezpośrednio za tym strugiem przesuwają się przenośnik pod ocios ściany.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, w którym przenośnik pancerny jest zaopatrzone w prowadniki kombajnowe, a strug jest **prowadzony** za pomocą miecza podprzenośnikowego z łańcuchami pociągającymi po stronie odzawałowej **przenośnika**, **znamieny** tym, że ma pionową zastawkę (3) wygiętą u dołu w kierunku przenośnika (1) i zamocowaną do tego przenośnika w odległości „i”, na której u góry jest zamocowany nośnik **kablowo-przewodowy** (4)

lub układak kablowy, a u dołu przewodnik (5) łańcucha (6), przy czym krawędź dolna boku przewodnika (5) od strony zawalu znajduje się w odległości „d” równej około 10 mm nad spagiem wyrobiska.



5b P. 149551 10.08.1971

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, (Bohdan Smyła, Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk).

Urządzenie do urabiania węgla, znamienne tym, że ma dwie urabiające strugowe głowice (4, 6) współpracujące na przemian, przy czym głowica (4) przesuwają się wzdłuż przenośnika (3), natomiast głowica (6) osadzona jest przegubowo na siłowniku (5) i nim dociskana do calizny węglowej.

5b P. 157086 03.08.1972

Patent dodatkowy do patentu 50748

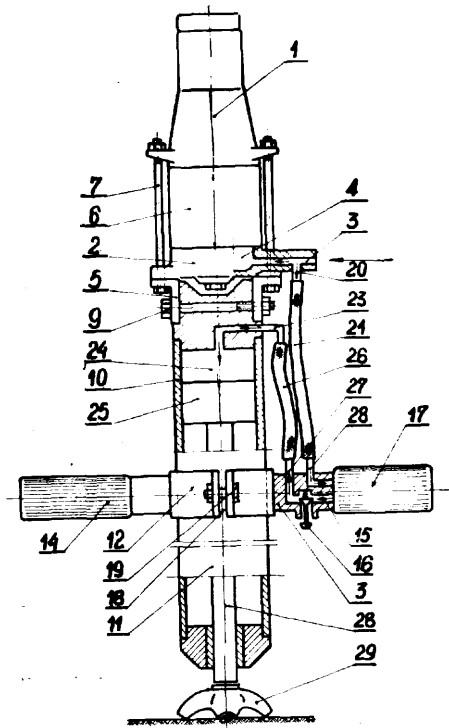
Kopalnia Węgla Kamiennego „Klimontów”, Klimontów, Polska (Zdzisław Trzaska, Zbigniew Skiba, Wojciech Zieliński).

Sposób wybierania grubych pokładów węgla według patentu 50748 w warunkach wzmożonej tąpliwości, znamienne tym, że wybiera się pierwszą warstwę odprężającą od strony calizny pomiędzy upadłą zbiorczą (1) a upadłą zbiorczą (3) następnego bloku (B) wydłużoną ścianą (80₂) o odcinek (t).

5b P. 157371 21.08.1972

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska (Tadeusz Barański, Andrzej Kędziora, Maurycy Siwczyk).

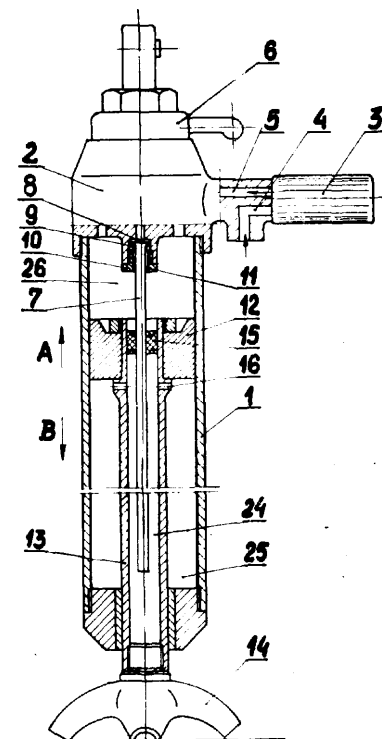
Podpora pneumatyczna dwustronnego działania wiertarek górniczych z cylindrem, głowicą i osadzoną w niej rurką oraz drągiem zakończonym łokiem, znamienne tym, że zawiera rurkę (7) umocowaną elastycznie w głowicy (2) wewnątrz drąga (13) w ten sposób, że pomiędzy rurką (7), a drągiem (13) szczelina powietrzna (24) zamknięta jest uszczelnieniem (15) z tym, że rurka (7) zakończona u góry kołnierzem (8) osadzona jest w głowicy (2) poprzez elastyczną podkładkę (9) dociskana nakrętką (10) tak, że pomiędzy nakrętką (10) i rurką (7) istnieje szczelina (11).



5b P. 157372 21.08.1972

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska (Tadeusz Barański, Jan Parafiniewicz, Andrzej Kędziora, Maurycy Siwczyk, Henryk Skubacz).

Urządzenie do wiercenia otworów pionowych w stropach górniczych z wiertarką, podporą i zaworem regulacyjnym połączone w jedną całość, znamienne tym, że wiertarka (1) z dwoma uchwytami (5) umocowana rozłącznie w stosunku do tulejki za pomocą śruby (9) oraz oddzielny zawór (17) osadzony



suwliwie za pomocą tulei (15) i pierścienia (12) na cylindrze (10) podpory (11) połączone są w ten sposób, że dowolna zmiana położenia zaworu (17) w stosunku do wiertarki (1) uzależniona jest od zmiany położenia śruby regulacyjnej (19).

5b; E21c P. 161101 07.03.1973

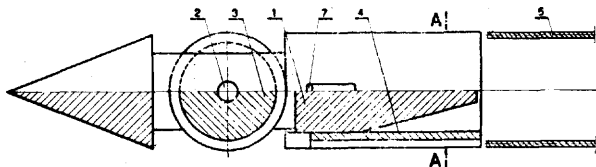
Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Krzysztof Pleśniewski, Jan Tyras, Józef Woźniak, Jerzy Dudek).

Kotwiczka do wciągania ładunków materiału wybuchowego, zwłaszcza do długich otworów strzałowych. Przedmiotem wynalazku jest kotwiczka do wciągania ładunków materiału wybuchowego zwłaszcza do długich otworów strzałowych przy użyciu linki.

Kotwiczka według wynalazku, składa się z kadłuba (1) w kształcie walca zakończonego stożkami, posiadającego w środkowej części wycięcie, w którym na osi (2) usytuowany jest bloczek (3) oraz przesuwną tuleję (4) nasadzoną na tylną część kadłuba. Wzdłuż przesuwną tuleję (4) wykonane są dwa podłużne rowki prowadzące linkę (5) przewleconą przez bloczek (3). Prostopadłe do tworzącej stożka tylnej części kadłuba usytuowane są kolce przechodzące przez współosiowe otwory wykonane w tuleji (4). W podłużnym otworze wykonanym w tuleji (4) znajduje się ogranicznik przesuwu (7) umocowany w cylindrycznej części kadłuba (1).

Kotwiczka według wynalazku znajduje zastosowanie w górnictwie podziemnym, zwłaszcza przy robotach strzelniczych prowadzonych długimi otworami skierowanymi ukośnie lub pionowo w górę.

(3 zastrzeżenia)



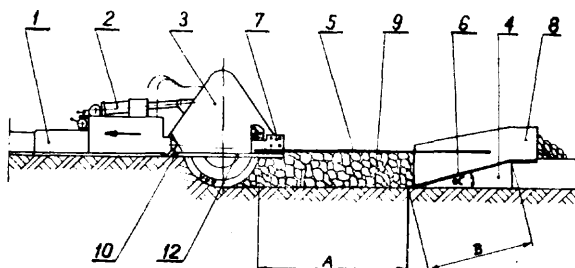
5b; E21c P. 161462 22.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Franciszek Ruda, Tadeusz Gałek, Piotr Madeja).

Urządzenie do drażenia rowów ściekowych w spagu wyrobisk górniczych.

Znane urządzenie składające się z ciągnika, silnika agregatu hydraulicznego (1) i organu urabiającego (3) wyposażone jest w lemiesz (4), którego zadaniem jest wypiętrzenie wydrążonej skały do poziomu umożliwiającego jej odstawę na przenośnik taśmowy. Lemiesz połączony jest z organem urabiającym za pośrednictwem cięgien (5) i płóz (12). Długość cięgien i płóz jest taka, aby masa urobku zalegającego w wydrążonym rowie (9) była większa od masy urobku znajdującego się na pochyłym odcinku (6) dna lemieszka.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c P. 161466 22.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Gębicki, Franciszek Podlesny).

Kołowrót zgarniakowy

Kołowrót zgarniakowy mający dwa bębny, każdy napędzany odrębnym silnikiem hydraulicznym oraz agregat zasilający złożony z silnika elektrycznego, pompy o regulowanej wydajności i zbiornika, ma dwie zasadnicze nowe cechy wpływające na zwiększenie wydajności zespołu zgarniakowego. Pompa zasilająca jest zaopatrzona w automatyczny regulator wydajności, oddziałujący na prędkość ciągnięcia zgarniaka w zależności od oporu stawianego przez zgarniak przy przesuwaniu. Silniki hydrauliczne są sprzężone ze sobą rozłącznym przewodem, który łączy ich strony sphywowe i który jest połączony z układem korygującym natężenie przepływu w tym przewodzie. Do sterowania dwóch silników hydraulicznych służą trzy rozdzielacze, z których jeden steruje oba silniki w pracy normalnej, a dwa przeznaczone są do indywidualnego sterowania w miarę potrzeby każdego z silników.

(6 zastrzeżeń)

5b; E21c P. 162271 02.05.1973

Pierwszeństwo: 02.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2221 393.9 i nr P 22 21465.9)

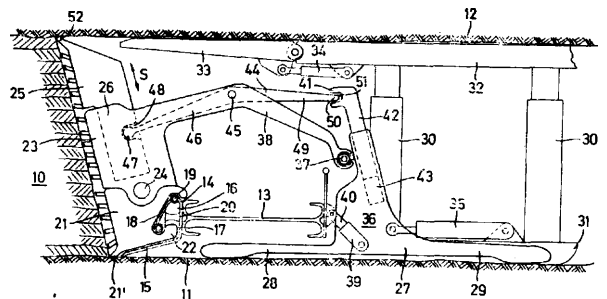
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Niemiecka Republika Federalna (Herbert Hüttenbrannck, Mustafa Soliman, Berthold Ostrop, Helmuth Poklekowski).

Urządzenie wydobywcze dla górnictwa

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wydobywcze dla górnictwa z urabiarką, prowadzoną wzdłuż przodka zaopatrzoną w co najmniej jedno przestawialne urządzenie odluźniające lub temu podobne, zwłaszcza strug prowadzony po szynie prowadzącej.

Urządzenie odluźniające jest według wynalazku przestawne za pomocą nastawnej szyny sterującej (41), umieszczonej w kierunku posuwu urabiarki przez prowadzony wzdłuż szyny sterującej organ przestawny lub stykowy. Wynalazek obejmuje szczegóły konstrukcyjne tego organu prowadnicy struga, szyny sterującej a także jej odmiany.

(18 zastrzeżeń)



5b; E21c P. 164344 27.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, Polska (Miroslaw Maślanka, Mieczyslaw Saklák, Zdzislaw Sowula, Jerzy Mikoda, Jan Szlachta).

Podajnik do ładowania otworów strzałowych

Podajnik do ładowania otworów strzałowych stosowany w górnictwie, zwłaszcza przy odstrzale łat przystopowych i w miejscach niedostępnych oraz nara-



zonych na obsunięcie ociosu składa się z dwóch wsuniętych do siebie rur (2 i 3) wykonanych na przykład z mosiądzu oraz z nabijaka (6). Rury te połączone są ze sobą zaciskowym pierścieniem (4), przy czym rura (2) posiada oporowy kołnierz (5) i szczelinę (a), a rura (3) posiada lejkowate zakończenie (b).

(1 zastrzeżenie)

5c; E21d P. 161272 14.03.1973

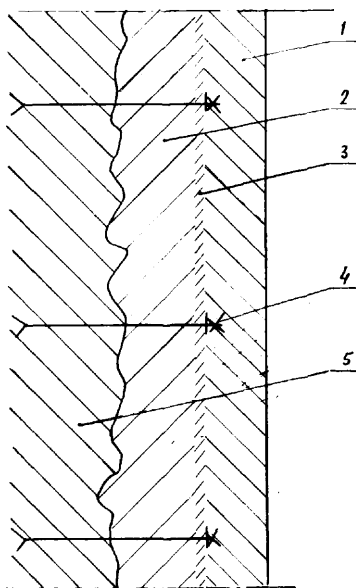
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Mieczysław Cieślak, Józef Stoszek, Henryk Ganze).

Podatna obudowa szybowa

Podatna obudowa szybowa składa się z obudowy ostatecznej oraz warstwy materiału luźnego podatnego. W obudowie znajduje się siatka stalowa umocowana do górotworu kotwiami dystansowymi.

Obudowa ostateczna wznoszona jest pomiędzy siatką a odeskowaniem stalowym stosowanym powszechnie w budownictwie szybowym.

(2 zastrzeżenia)

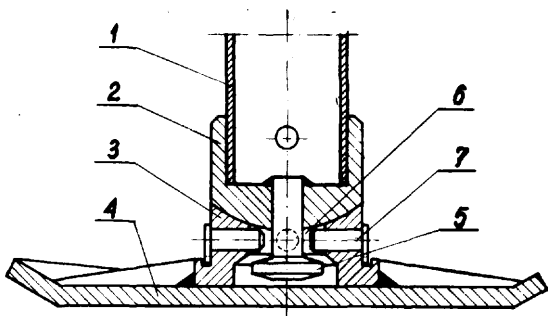


5c; E21d P. 161352 19.03.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek).

Połączenie przegubowe spągnicy ze stojakiem w hydraulicznej obudowie kopalnianej

Połączenie przegubowe spągnicy ze stojakiem w hydraulicznej obudowie kopalnianej, ma za zadanie umożliwienie łatwego wychylenia się spągnicy we wszystkich kierunkach.



Połączenie to pracuje na zasadzie wspartych na sobie czas kulistych stopy stojaka i gniazda wsporcze-go spągnicy. U wierzchołka kulistej powierzchni stopy (2) stojaka (1), wystający i połączony z nią zaczep (5) jest umieszczony w otworze (6) w dnie powierzchni kulistej gniazda wsporcze-go (3) spągnicy (4). Zaczep (5), wykonany najkorzystniej w postaci odwróconego grzybka, ma przewężenie w którym są usytuowane końce wystające do wnętrza otworu (6) gniazda wsporcze-go (3) spągnicy (4), sworzni blokujących (7) połączonych z tą spągnicą.

(2 zastrzeżenia)

5c; E21d P. 161463 22.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik, Jerzy Cieślak, Antoni Pędras).

Obudowa górnicza do pochyłych pokładów

Obudowa górnicza typu osłonowego do pochyłych pokładów w celu uzyskania stabilności w kierunku poprzecznym i zabezpieczenia przed spełzaniem ma sekcje pogrupowane w zespoły. W każdym zespole są trzy sekcje, z których skrajne są połączone ze sobą poprzecznym siłownikiem, zaś środkowa jest niezależna od pozostałych, a jedynie w końcowym odcinku dosuwania do przenośnika wchodzi swymi przewodnikami między zbieżnie ustawione prowadnice sekcji skrajnych, co zapewnia jej właściwe ustawienie.

(1 zastrzeżenie)

5c; E21d P. 161464 22.03.1973

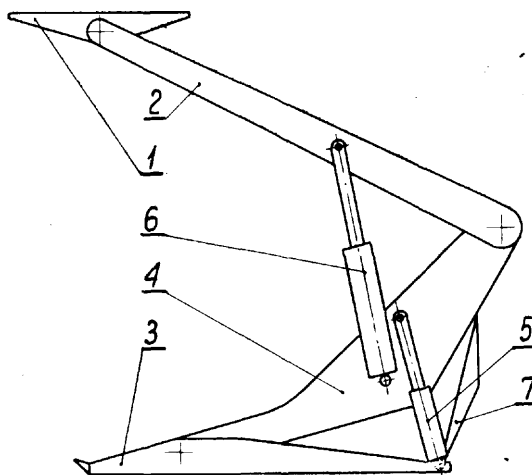
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Antoni Pędras).

Tarczowa obudowa górnicza

Tarczowa obudowa górnicza ma w poszczególnej sekcji, w celu umieszczania stropnicy (1) z wymaganym wyprzedzeniem względem spągnicy (3) niezależnie od wysokości wyrobiska, element (4) pośredni między spągnicą (3), a górnym elementem (2) noszącym stropnicę 1. Do rozchylania tych elementów służą dwa, niezależnie sterowane siłowniki. Siłownik (5) jest umieszczony między spągnicą (3), a pośrednim elementem (4), a siłownik (6) między pośrednim elementem (4), a górnym elementem (2).

Ponadto, obudowa ta ma w dole sekcji, dodatkową osłonę (7) przed kamieniem zawałowym.

(2 zastrzeżenia)



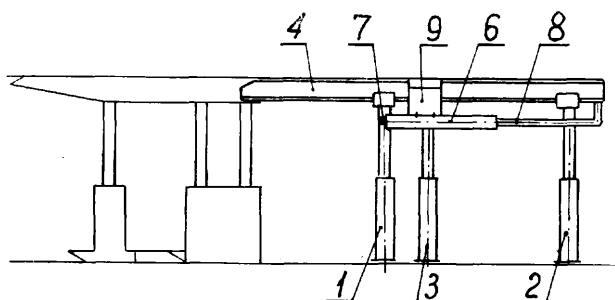
5c; E21d P. 161465 22.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stefan Oleś).

Krocząca obudowa górnicza

Przedmiotem wynalazku jest krocząca obudowa górnicza przeznaczona do obudowy przychodnikowych pasów podsadzkowych lub do obudowy wyrobiska jako obudowa zasadnicza. Obudowa ma skrajne stojaki (1 i 2) związane ze sobą ciągnem (5) zaś do środkowego stojaka (3) lub zespołu stojaków mocowany jest poziomy dwutłokowy siłownik (6) dwustronnego działania, którego przedni tłokowy drąg (7) związany jest z przednim stojakiem, zaś tylny tłokowy drąg (8) związany jest ze stropnicą (4) związaną przesuwnie ze stojakami (1, 2, 3).

Srodkowy stojak (3) ma podporową płytę (9) o przekroju litery U w dnie której osadzony jest siłownik (10) dociskający stropnicę (4) do stropu w czasie przesuwania obudowy. (1 zastrzeżenie)

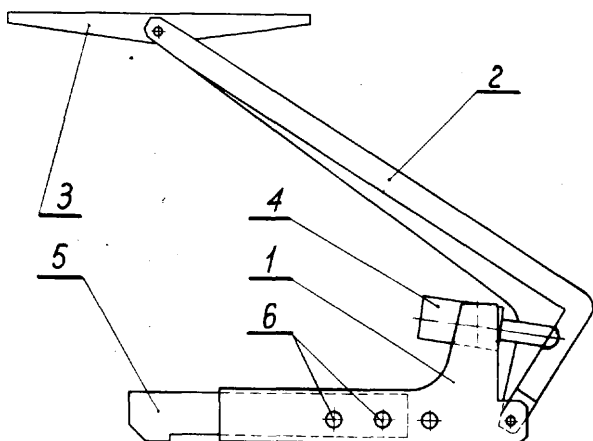


5c; E21d P. 161467 22.03.1973

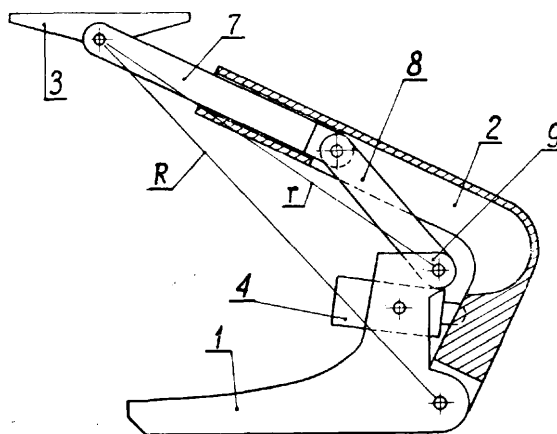
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik, Jerzy Cieślak, Antoni Pędras).

Ostonowa obudowa górnicza

Ostonowa obudowa górnicza, której każda sekcja ma siłownik (4) do odchylenia górnego elementu (2) osadzony na pionowych występach (9) spągownicy (1), a element (2) połączony dolnym końcem ze spągownicą (1) ma dwojaki rozwiązanie zapewniające właściwe wyprzedzenie stropnicy (3) w stosunku do spągownicy (1). Jedno rozwiązanie polega na wysuwności odcinka (5) przedłużającego spągownicę. Przedłużanie lub skracanie spągownicy może być dokonane w miejscu pracy przez przełożenie sworznia łączącego spągownicę i jej odcinek przedłużający i przesuwnik do innych spośród szeregu otworów. Drugie rozwiązanie polega na wysuwności odcinka (7) przedłużającego górny element (2) i bezpośrednio niosącego stropnicę (3). Ten odcinek wysuwny jest połączony uchylnie



łącznikami (8) z pionowymi występami (9), co powoduje automatyczne jego wysuwanie przy podnoszeniu elementu (2) lub usuwanie przy opuszczaniu. W odmianie wykonania łączniki (8) są zastąpione potrójnymi zespołami łączników. (3 zastrzeżenia)

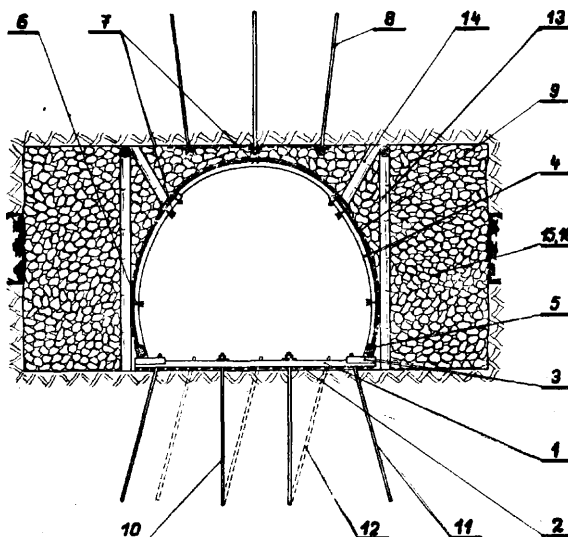


5c; E21d P. 161512 26.03.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Antoni Motyczka, Jacek Zajac, Alojzy Palke, Bernard Drzęzła).

Urządzenie do zabezpieczenia skal w spagu wyrobisk korytarzowych

Przedmiot wynalazku dotyczy urządzenia złożonego ze spągownic (1) osadzonych w poprzek wyrobiska korytarzowego pod odrzwiami obudowy (4) na spagu pokrytym metalową siatką (2) i dociskanych do spagu za pomocą kotew (10) i (11). Urządzenie z obudową (4) usztywnioną rozporami (7) tworzy obudowę zamkniętą osadzoną w poszerzonym wyrobisku korytarzowym między dwoma rzędami drewnianej obudowy (13) stanowiącej wstępne rozparcie stropu i spagu. Wydrążone po obu stronach obudowy (13) wnęki (15) zostały posadzone poduszką kamienną (16) pozwalającą na swobodne wyzwolenie się energii spagu. Pozwala to usztywnionej belce spągowej między podporową obudową (4) na skuteczne przeciwstawienie się siłom wyciskania i spęcznienia. (2 zastrzeżenia)



5c; E21e

P. 161648

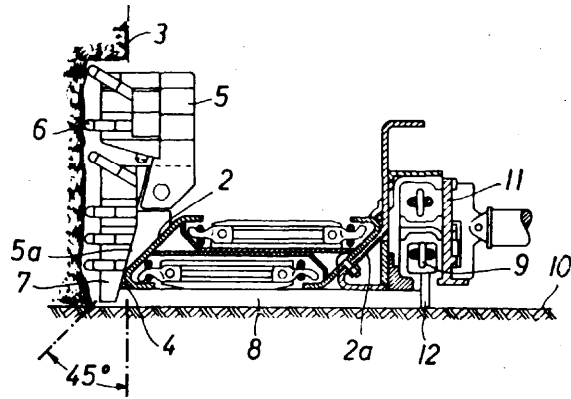
31.03.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Kazimierz Rułka, Karol Lachman, Ignacy Słoma, Jan Musiał).

Rozpora stalowa i urządzenie do jej zabudowy na odrzwiach obudowy stalowej

Rozpora według wynalazku stanowi element konstrukcyjny, którego końcówki uzyskuje się z przyspawanych wygiętych odcinków płaskownika lub przez wypalenie środników, a uzyskane przez to półki odpowiednio się wygina. Urządzenie do zabudowy rozpory składa się z elementu zaciskającego zakończonego dźwignią, dwóch zaczepów połączonych na stałe płaskownikiem i sworznia łączącego.

Rozpora stalowa i urządzenie mogą mieć zastosowanie w kopalniach przy wykonywaniu obudowy stalowej wyrobisk górniczych. (3 zastrzeżenia)



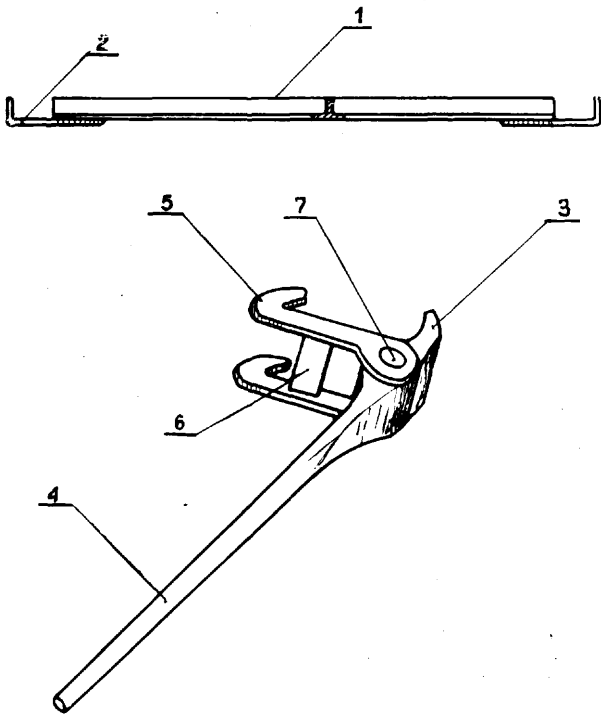
5d

P. 138555

26.03.1969

Chemische Fabrik Kalk GmbH Kolonia, Niemiecka Republika Federalna, (Hans Lewer, Hanspeter Dust, Martin Thonnes).

Srodek w postaci pasty służący do wiązania pyłu węglowego w kopalniach węgla, który składa się z zawierającej wodę mieszaniny żelowatego wodorotlenku magnezowego, będącego substancją nośnika, soli higroskopijnych, zwiłaczy i obojętnej domieszki, znamienny tym, że domieszkę obojętną tworzy siarczan wapniowy w ilości 3 do 50% wagowych, który powstaje przy wytwarzaniu kwasu fosforowego sposobem mokrym.



5d

P. 157112

04.08.1972

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Dabiński, Jerzy Klupa, Zenon Mrowiec, Kazimierz Pawlak, Jan Perek, Andrzej Raczyński, Jerzy Uchnast).

Tama wentylacyjna dla regulacji przepływu powietrza w wyrobiskach górniczych, znamienna tym, że w ramie zewnętrznej (2) umieszczonej w obmurzu (1) wyrobiska ma osadzoną przesuwnie w prowadnikach (5) pośrednią ramę (6) spoczywającą na nośnych konsolach (3), w której jest zamocowana na zawiasach (18) wewnętrzna rama (6a), zaopatrzona w obrotowe płyty (7) połączone cięgnami (8) z napędowym dźwigniem (9) osadzonym przesuwnie w łożyskach (10).

5d

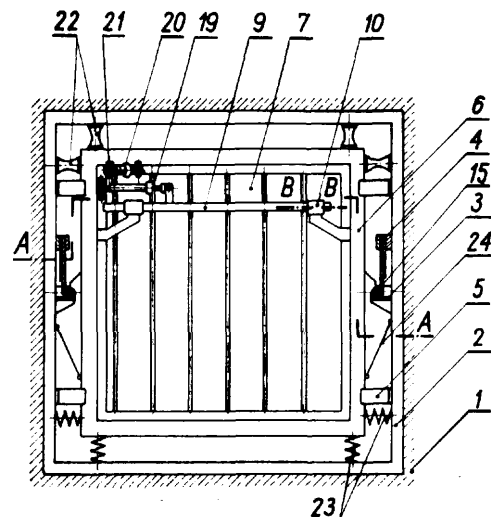
P. 125615

04.03.1968

Pierwszeństwo: 04.03.1967 r. - 20.07.1967 -
14.08.1967 r. - Niemiecka Republika Federalna

Maschinenfabrik und Eisengiesserei A. Baien Herne/Westf., Niemiecka Republika Federalna.

Przełożnik zgrzeblowy posiadający przegubowe sprzężone koryta zrzutowe, przystawiany przy urobku węgla lub innych złoża mineralnych do ściany przed przodkiem wybierakowym, nadający się do prowadzenia struga węglowego lub innej urabiarki, zaopatrzony w skośną pochylnię z przodkiem wybierakowym, przez którą, na przykład urobek może być przepychany od struga węgla do przełożnika korytowego i przy którym koryta zrzutowe posiadają podłogę pośrednią pomiędzy górnym przedziałem wydobywczym a dolnym, odprowadzającym łańcuch zgrzeblowy, która to podłoga łączy przeciwległe ściany boczne koryta zrzutowego, znamienny tym, że obie ściany boczne przełożnika (2, 2a) wychodzące z podstawy przełożnika skierowane są w ten sam sposób pochylniowo skośnie do tyłu w kierunku od strony podsadzki, a przy tym pochyłone pod kątem przeważnie około 45° umocowane są do podłogi pośredniej.

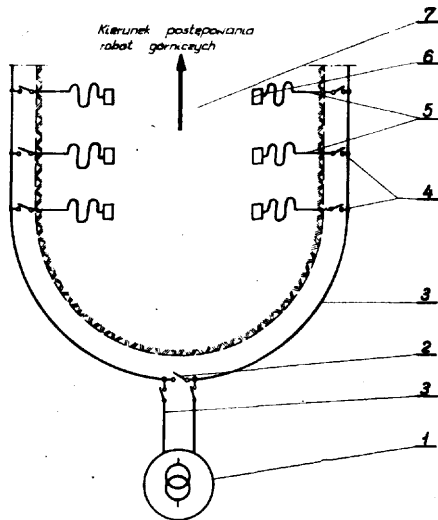


5d; E21f P. 160582 31.01.1973

Biurow Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Grzegorz Krzysztoń, Zbigniew Soroczyński).

Układ zasilania energią elektryczną kopalń odkrywkowych lub kamieniołomów

Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania energią elektryczną kopalń odkrywkowych lub kamieniołomów, zwłaszcza przeznaczonych dla potrzeb cementowni. Istotą układu jest to, że główna linia zasilająca (3) po dojeściu ze stałej rozdzielni energetycznej (1) do terenu eksploatacji (7) otacza go w kształcie półpierścienia. Odcinek linii głównej (3) w kształcie półpierścienia posiada punkty odgałęźne (4) do których można przyłączyć pomocnicze linie zasilające (5) lub odbiorniki. (1 zastrzeżenie)



Rysunek schematyczny

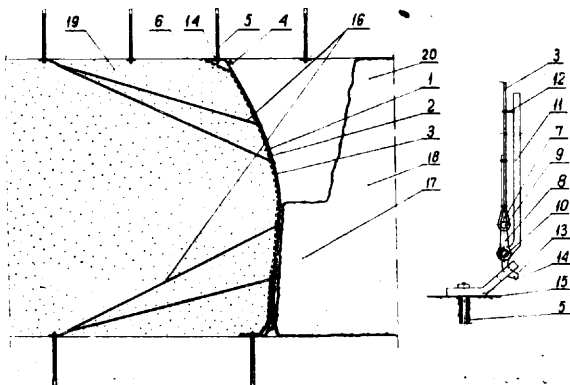
5d; E21f P. 161056 05.03.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska. (Zbigniew Dańda, Zbigniew Suchodolski, Marian Bochenek, Kazimierz Krasicyński, Konrad Wanielista, Bogdan Brudecki).

Tama podsadzkowa z elastycznym linowym szkieletem

Tama podsadzkowa z elastycznym linowym szkieletem przeznaczona jest do tamowania pustek poeksploatacyjnych, nad którymi znajduje się trudno łamliwy i zwięzły strop.

Tama znajduje szczególnie korzystne zastosowanie w systemie eksploatacji złoża kilku warstwami. Taka technologia wybierania umożliwia opieranie dolnej części tamy o niewyeksplloatowaną podczas podsadzania caliznę warstwy dolnej.



Linowy szkielec tamy jest podwieszony do stropu i mocowany do spągu przy pomocy kotwi. Nośne linie 3 szkieletu co najmniej jednym końcem złączone są przegubowo z zawieszem 8, którego przeciwny koniec jest również przytwierdzony w osi 10 obrotu nierównoramiennej dźwigni 11.

Dźwignia 11 ma na dłuższym ramieniu uchwyt 12 dla zaczepienia go o linę nośną 3 natomiast krótsze ramie uformowane w kształcie haka 13 jest zaczepione o łącznik 14 mocowany na kotwi 5. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f P. 161057 05.03.1973

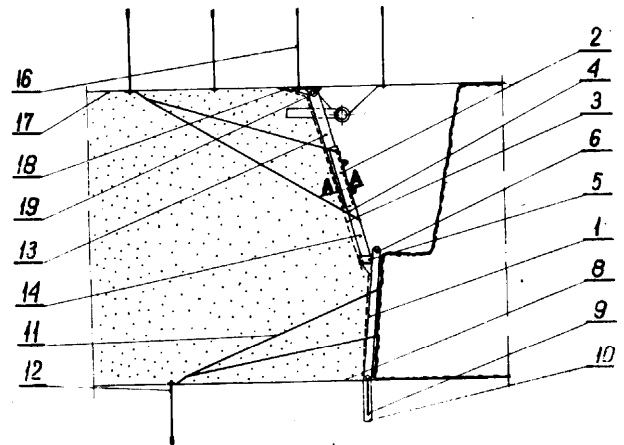
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Dańda, Zbigniew Suchodolski, Marian Bochenek, Kazimierz Krasicyński, Konrad Wanielista, Bogdan Brudecki).

Sposób tamowania wyeksplloatowanej przestrzeni wypełnionej podsadzką hydrauliczną ma zastosowanie w systemie wybierania grubego złoża warstwami. Polega on na dwuetapowym budowaniu tamy oraz dwuetapowym podsadzaniu otamowanej przestrzeni.

Pierwszy stopień otamowania buduje się z dolnych belek nośnych (1) mających obejmę (5) z dnem.

Belkę nośną (1) utwierdza się na spągu (8) przy pomocy osadzonego luźno w nim pręta (9) przytwierdzonego do niej przegubowo. Po podsadzeniu pierwszej warstwy rabuje się elementy tamy poprzedniej, a następnie drugi stopień otamowania buduje się z układanych w obejmę (5) górnych belek nośnych (2) o zmiennej długości uzyskiwanej przez rozsuniecie wzdluzne obu części (13) i (14) belki górnej względem siebie. Górny koniec tej belki łączy się z kotwią (16) w stropie wyrobiska.

W ostatniej fazie dosadza się pozostałą górną pustkę. Technologia wybierania złoża kilku warstwami umożliwia opieranie dolnej części tamy o niewyeksplloatowaną podczas obu etapów podsadzania i po podsadzeniu, caliznę warstwy dolnej. (3 zastrzeżenia)

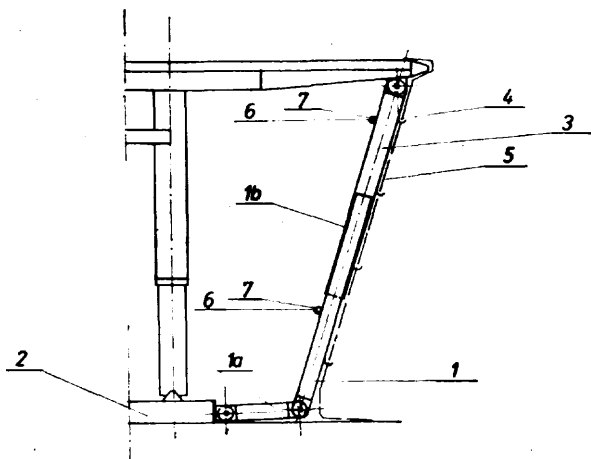


5d; E21f P. 161124 08.03.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Edward Knapik, Władysław Gołda, Jan Grabski).

Tama podsadzkowa współpracująca z obudową zmechanizowaną

Dolny segment tamy zamocowany do spągnicy obudowy ma w swej części przyspągowej odcinek poziomy, przechodzący w odcinek nachylony do linii pionu pod kątem ostrym, na który to odcinek nachodzi górny segment tamy łączący się przeciwległym końcem ze stropnicą obudowy, przy czym od strony podsadzki na segmentach znajdują się haki do zawieszania podsadzkowej tkaniny, zaś od strony ociosu znajdują się zaczepy, w których ułożone są wzdluz tamy cięgła. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

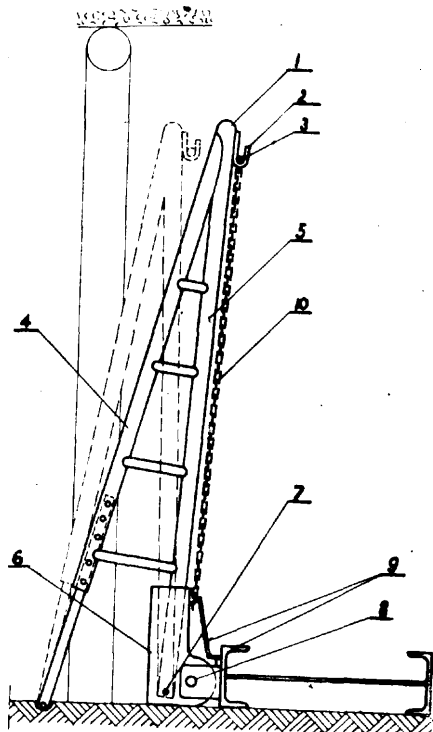
P. 161197

10.03.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Przybyła).

Przesuwna zapora spiętrzająca urobek w wyrobiskach ścianowych

Istota wynalazku polega na tym, że zapora składa się ze wsporników (1) w postaci trójnóg wyposażonych w ich wierzchołkowej części w haki (2) podtrzymujące nośną linę (3). Wsporniki (1) są wyposażone w jedną nastawną pod względem długości nogę (4), która może mieć zakończenie ostre lub płaskie, w zależności od rodzaju podłoża. Pozostałe dwie nogi (5) wspornika (1) są połączone z pomocniczym elementem (6) w kształcie ceownika za pomocą sworznia (7). Sworzeń (8) łączy z sobą pomocniczy element (6) z ramą (9) zgrzeblowego przenośnika. Krawędź górna pomocniczego elementu (6) ogranicza przechył wspornika w płaszczyźnie prostopadłej pionowej do zgrzeblowego przenośnika. Nośna linę (3), podtrzymująca elastyczną część zapory (10) z jednej strony jest trwale zamocowana do rozpory połączonej z początkiem ramy (9) zgrzeblowego przenośnika, a z drugiej strony naprężana ciągarką, spoczywa na krążniku zamoco-



wanym do rozpory połączonej z końcem ramy (9) zgrzeblowego przenośnika.

Wynalazek może być stosowany do wysoko zmechanizowanych procesów technologicznych w górniczych wyrobiskach ścianowych. (2 zastrzeżenia)

5d; E21f

P. 161296

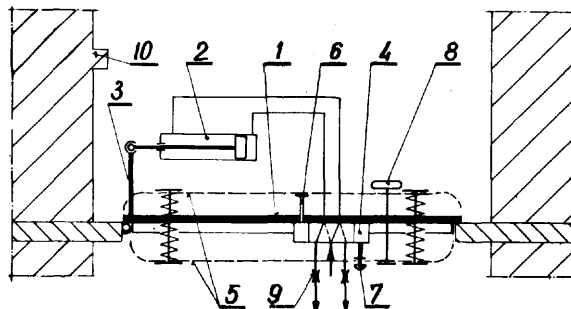
15.03.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Kołodziejczyk, Zdzisław Karolczak, Antoni Czaplą).

Drzwi z napędem pneumatycznym lub hydraulicznym przeznaczone zwłaszcza dla górniczych chodników wentylacyjnych

Istota wynalazku polega na tym, że drzwi (1) są połączone z siłownikiem (2) za pomocą dźwigni (3). Do drzwi (1) jest zamocowany rozdzielający zawór (4), który z jednej strony jest połączony z zasilaniem, a z drugiej strony z siłownikiem (2). Po obu stronach drzwi są zamocowane sprężyste zabezpieczające osłony (5) i ustawione tak, aby w przypadku naciśnięcia na nie w którymkolwiek miejscu zadziałały na sterujące elementy (6, 7) rozdzielającego zaworu (4), które to elementy są sprężone po obydwóch stronach drzwi z zabezpieczającymi osłonami (5), przy czym jedna z osłon (5) jest dodatkowo sprężona z uchwytem (8), umożliwiającym otwieranie drzwi (1) z odwrotnej strony. W przewodach wylotowych z rozdzielającego zaworu (4) umieszczono dysze (9) ograniczające przepływ czynnika. Ogranicznik (10) jest tak umiejscowiony, aby sterujący element (6) podczas całkowitego otwarcia drzwi (1) został przez niego naciśnięty.

Wynalazek znajduje zastosowanie w górniczych chodnikach wentylacyjnych. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

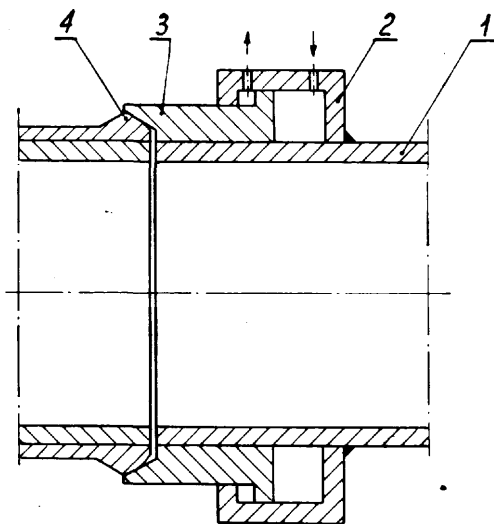
P. 161573

28.03.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 140449

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Słomski, Hubert Pełka).

Rurociąg do podszkopy pneumatycznej w wyrobiskach kopalnianych składa się z odcinków rurociągu uchwyconych w dźwigniowych układach według zgłoszenia nr P. 140449. Zgłoszenie dodatkowe dotyczy łączenia rurociągu, gdzie na jednej części podszkopy rurociągu (1) zamontowany jest hydrauliczny cylinder (2) połączony przesuwnie z tłokiem (3), natomiast na drugiej części podszkopy rurociągu (1) znajduje się wyoblenie (4) przylegające ściśle do skośnie ściętej ściany tłoka (3) uruchamianego za pomocą płynu hydraulicznego doprowadzanego do komory cylindra (2). (1 zastrzeżenie)



5d; E21e

P. 161650

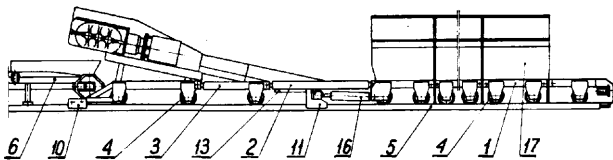
31.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Wacław Warachim, Jan Fedyszak, Hubert Szopka, Marcin Steindor).

Samojezdne urządzenie przesypowe

Przedmiotem wynalazku jest samojezdne urządzenie przesypowe dla odstawy urobku z górniczych pokładów stromych, umożliwiające likwidację filarów wzdłuż chodnika podścianowego pokładu stromego oraz ciągle odbieranie urobku ze ściany.

Urządzenie ma dowolną ilość samojezdných członów (1) z zasobnikami (17) oraz łącznikowych członów (2) i (3) przesuwających się po torze (5). Dno zasobnika tworzy zgrzeblowy przenośnik, który za zasobnikami (17) unosi się ku górze tak, że jego wysyp znajduje się pod zwrotnicą taśmowego przenośnika (6). Urządzenie wyposażone jest w kotwiące szynowe zaciski (10) oraz samozakleszczające zaciski (11) mocowane do członu (2), przy czym pomiędzy zacisk (11), a przyległy człon (1) mocowany jest odpowiednio hydrauliczny siłownik (16) przesuwu. (3 zastrzeżenia)



5d; E21e

P. 161800

09.04.1973

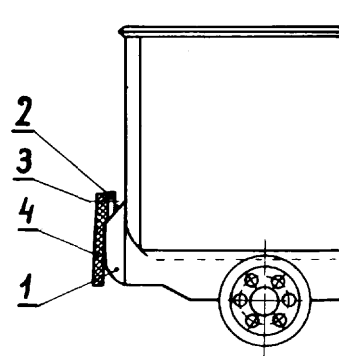
Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Stanisław Nowak, Tadeusz Bielewicz, Antoni Nimpisch).

Zderzak wozu kopalnianego

Przedmiotem wynalazku jest zderzak wozu kopalnianego wyposażony w urządzenie do tłumienia hałasu w czasie zderzania się wozów na poszybiach i nadszybiach szybów wydobywczych oraz w zakładach przeróbki mechanicznej kopalni.

Zderzak według wynalazku, jest wyposażony w elastyczny fartuch (4) przykręcony śrubami (3) do płaskownika (2) zamocowanego do części górnej korpusu (1). Dolna zwisająca część fartucha (4) pokrywa całą powierzchnię czołową korpusu (1) uderzającą o zderzak wozu sąsiedniego. Fartuch (4) może być również przykręcony śrubami do dwóch kątowników zamocowanych z obu stron korpusu zderzaka. Taka konstrukcja zderzaka wozu kopalnianego skutecznie

obniża natężenie hałasu poniżej dopuszczalnej granicy, przez co znacznie polepsza bezpieczeństwo i komfort pracy. Ostonięcie zderzaków fartuchami elastycznymi zapewnia również wozom dobrą amortyzację w czasie ich zderzania się, przez co bardzo zwiększa się żywotność wozów. (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

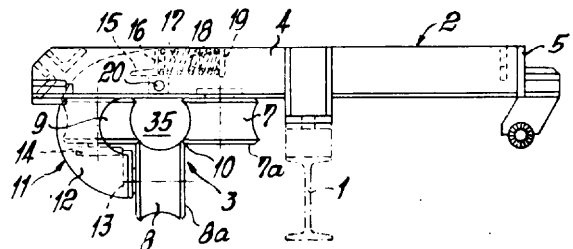
P. 162835

25.05.1973

Pierwszeństwo: 27.05.1972 - NRF (nr P 2225895.3)
27.05.1972 - NRF (nr P 2225947.8)

Krampe und Co. Fertigung in Bergbaubedarf GmbH, 732 Hattingen/Ruhr, NRF (Heinz Zubiller, Dieter Hoffmann, Hans Widiger).

Urządzenie do prowadzenia liny pociągowej dla jednoszynowych napowietrznych lub naziemnych kolei kopalnianych za pomocą umieszczonych na kozłach obok szyny jezdnej, zamkniętych okienek, z których każde utworzone jest co najmniej z trzech krążków kołnierzowych. Okienko otwierane jest przez połączone z liną pociągową ramię linowe kolei o pewną szczelinę między dwoma sąsiadującymi krążkami kołnierzowych. Wynalazek obejmuje konstrukcję wahliwego umocowania krążków (7, 8, 9) dookoła osi przegubu (20) i jej usytuowanie, konstrukcję łożyskowania i umocowania tych krążków a także konstrukcję sprężystego rozpierania sprężyną (17) za pomocą sworzni zderzakowych (16 i 18) układu wychylnego. Wynalazek dotyczy wielu szczegółów wykonawczych w kilku odmianach ramy kozła, dźwigara (11) krążków (8, 9) a także krążków wporowych i innych elementów. (15 zastrzeżeń)



6a; C07g

P. 161485

24.03.1973

Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Halina Waśko, Jerzy Miller, Ewa Garstka, Halina Satkowska).

Sposób prowadzenia biosyntezy nizyny

Wynalazek dotyczy sposobu prowadzenia biosyntezy nizyny, która ma zastosowanie przy zapobieganiu szkodliwym fermentacjom w produktach spożywczych jako inhibitor wzrostu wszelkiego rodzaju drobnoustrojów. Proces biosyntezy prowadzi się na podłożu

z serwatki lub mieszaniny serwatki z mlekiem, uprzednio wyjałowionej, przy wartości pH 6,2—6,7, przy czym parametry obróbki cieplnej przy wyjaławianiu środowiska, jak czas ogrzewania, wyjaławiania, chłodzenia, temperatura wyjaławiania, tak są dobrane, aby równoważny im czas w minutach obróbki cieplnej w temperaturze 121°C, wyrażony wartością F, wynosił poniżej 15, korzystnie poniżej 10. (2 zastrzeżenia)

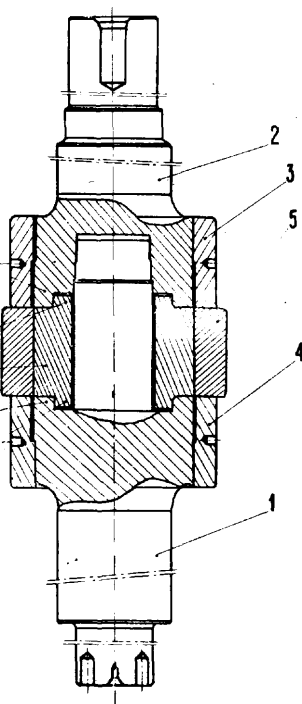
7a; B21b P. 162335 04.05.1973
Pierwszeństwo: 04.05.1972 - Francja (nr 72/15809)
Ugine Corbone, Grenoble, Francja (Jean Paulin).

Sposób nakładania metalowych pierścieni z twardego spieku na walec walcarki oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób nakładania metalowych pierścieni z twardego spieku na walec walcarki oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. W gnieździe pierścieniowym, na walcu osadza się pierścień nośny ze spieku, o zbliżonym współczynniku rozszerzalności cieplnej do współczynnika pierścienia roboczego, po czym pierścień roboczy nasadza się na pierścień nośny z luzem rzędu kilku setnych milimetra.

Urządzenie ma walec, posiadający dwa półwałki (1, 2) ułożyskowane na krańcach i połączone mechanicznie z sąsiadującymi częściami, tworzące gniazdo obwodowe zaopatrzone w występy. Pierścień nośny (6) zaciśnięty jest osiowo za pomocą półwałków i wzmocniony pierścieniem skurczowym. Pierścień roboczy osadzony jest na pierścieniu nośnym. Ponadto urządzenie posiada tuleję metalową o większym współczynniku rozszerzalności cieplnej niż walec dla osiowego zaciśnięcia pierścienia roboczego. Tuleja jest zamocowana z jednej strony mechanicznie do półwałka.

Wynalazek ma zastosowanie w walcownictwie. (5 zastrzeżeń)



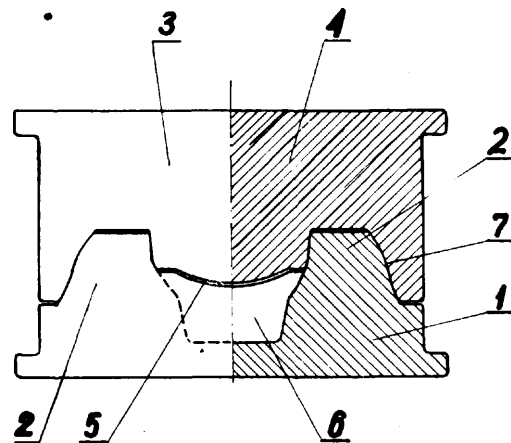
7g; B23j P. 161693 04.04.1973

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin; Polska (Józef Kołdyński).

Matryca

Przedmiotem wynalazku jest matryca do kucia przedmiotów z metalu, zwłaszcza ze stali, która umożliwia wykonywanie odkówek przy zmniejszonych nadatkach materiału wsadowego, bez konieczności dokładnego określania jego ilości, która występuje przy kuciu w matrycach zamkniętych.

Matryca składa się co najmniej z dwóch części, w których odwzorowany jest odkuwany przedmiot, przy czym co najmniej jedna część matrycy (1) ma występy (2) ograniczające płynięcie materiału, pomiędzy które wchodzi roboczy element (3) drugiej części matrycy (4) z zachowaniem w skrajnym położeniu obu części matrycy szczelin (5) usytuowanych pomiędzy występami (2). Szczeliny te umożliwiają wydobywanie się nadmiaru materiału poza grawurę matrycy. Matryca ma zamki (7) służące do wzajemnego prowadzenia obu części matrycy w trakcie kucia. (1 zastrzeżenie)



8b P. 141999 13.07.1970

Pierwszeństwo: 01.08.1969 - NRD

Forschungsinstitut für Textiltechnologie, Karl-Marx-Stadt, NRD (Wolfgang Bobeth, Adolf Heger, Helmar Pässler).

Sposób teksturowania lub strukturywania powierzchni z polimerów wielocząsteczkowych, w szczególności powierzchni wyrobów włókienniczych, za pomocą którego można również uzyskać barwne wzornictwo oraz za pomocą którego powierzchnie wyrobów włókienniczych uzyskać mogą równocześnie korzystne własności fizjologiczno-konfekcyjne, znanymi tym, że na stałą lub ruchomą powierzchnię wyrobu nakłada się wzornik pokrywający, który opiera się na tej powierzchni lub w stosunku do niej jest ruchomy, oraz ograniczoną powierzchnię poddaje się określonemu napromieniowaniu, zwłaszcza napromieniowaniu elektronowemu, a powierzchnię wyrobu traktuje się przed lub podczas, albo po lub przed i podczas lub przed i po lub podczas i po lub przed i podczas i po napromieniowaniu środkiem, korzystnie związkami winylowymi w fazie ciekłej lub gazowej, gorącym powietrzem, gorącą wodą lub parą nasyconą.

8c; B41f P. 162860 26.05.1973

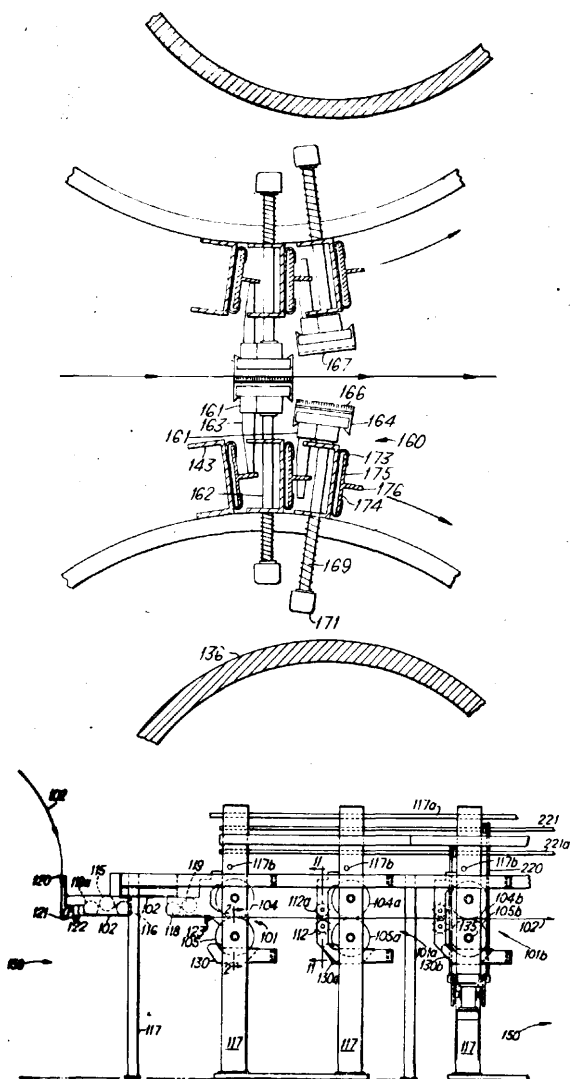
Pierwszeństwo: 26.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 257089)

Mohasco Industries, Inc., Amsterdam, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych, zwłaszcza przędzy za pomocą matrycy o odpowiednim wzorze polega na tym, że matrycę dzieli się na szereg jednakowych elementarnych fragmentów poruszających się pomiędzy położeniem drukowania a położeniem spoczynkowym, które w zależności od rodzaju wzoru wprowadza się w położenie drukowania lub wycofuje się z tego położenia, przy czym wprowadzanie lub wycofywanie elementarnych fragmentów odbywa się dla każdego z nich niezależnie.

Urządzenie do drukowania wyrobów włókienniczych posiadające zespół drukujący zawiera matrycę składającą się z szeregu zasadniczo jednakowych fragmentów elementarnych (160) umieszczonych ruchomo w korpusie (104, 105). Fragmenty (160) dają się wprowadzać i wycofywać z położenia drukowania, każdy niezależnie od pozostałych, a na korpusie (104, 105) przesuwnie względem niego usytuowane są listwy programujące (174) w celu sterowania fragmentami (160).



10a

P. 133509

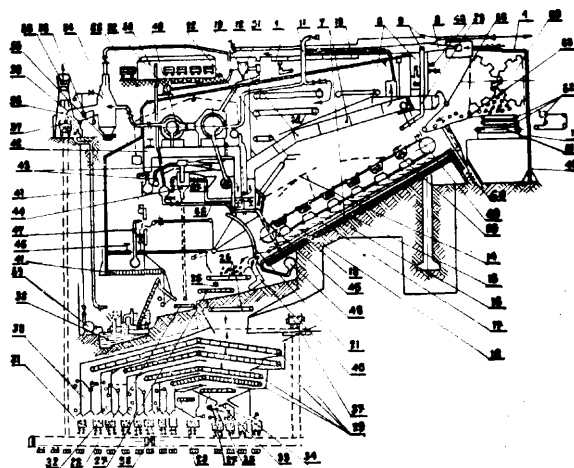
12.05.1969

Jan Bocian, Zabrze.

Sposób bezdymnego suchego gaszenia i bezpyłowego sortowania koksu lub żużła wielkopieczowego, znanym tym, że emitowane na drodze koksu od komory koksoowniczej do wagonów odbiorczy gazy palne

i pył koksowy spala się z procesu powolnego studzenia za pomocą pary wodnej z ewentualnym dodatkiem azotu lub CO₂, gorącego koksu lub kalcynowanego koksu w parowym kotle (7) jak również z procesu utwardzania brykietów paliw formowanych i z procesu odzysku ciepła zawartego w gorącym, płynnym żużlu wielkopieczowym, a wytworzone spaliny po odbiorze od nich ciepła w wymiennikach zasysa się do wieży (39) i oczyszcza z popiołu, CO₂, SO₂, NO₂, O₂ w filmie roztworu absorbcyjnego odpadkowej wody poamoniakalnej, jednoetanoloaminy i ksyldiny do czystego azotu.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamiennie tym, że ma zadaszenie (1) konstrukcji przekładowej z rdzeniem komórkowym nad torowiskiem przelotowego wozu (2) i gaśniczego wozu (3) nad zrzutnią koksu (15) i nad kanałem wgłębnym tej rzutni pod którym nad torowiskiem gaśniczego wozu (3) znajduje się komora (9) spalania emitowanych dymów na drodze od baterii do zrzutni (15) na której zabudowano na konstrukcji nośnej dwuteowników (6) segmentowy parowy kocioł (7), a nad nim druciane transportery (24) z taśmociągową wagą (25) i mikrofalowym miernikiem wilgotności węgla, przy czym od ściany bocznej (41) pod zadaszeniem (1) znajduje się kolektor ssący gazy palne i pył z procesu sortowania nad tunelem wgłębnym zrzutni (15), w którym zainstalowano wyposażone w wagi taśmociągowe transportery (26) i (27) do wstępnego sortowania koksu lub żużła wielkopieczowego ograniczony od góry poduszka podgrzewacza (42) wody o konstrukcji przekładowej połączeń kolejno-śrubowych, pod którym znajduje się komora (43) spalania oraz cyklonu (44) od odzysku pyłu koksowego z zapyłonego powietrza w procesie sortowania koksu lub osadzania wstępnego pyłu w procesie sortowania żużła wielkopieczowego.



12c; B01f

P. 160750

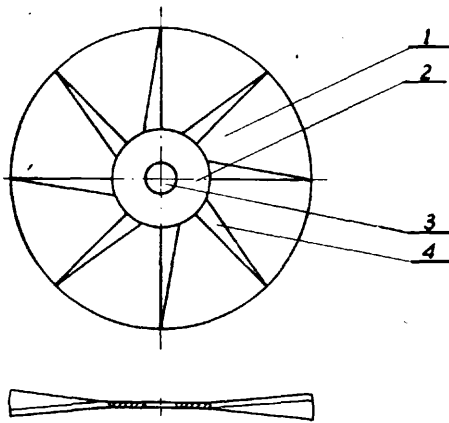
14.02.1973

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Sylwester Mielczarski, Stanislaw Koszelnik).

Półka żaluzyjna do kolumn ekstrakcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest półka żaluzyjna do kolumn ekstrakcyjnych, stanowiąca element wypełnienia półkowego przestrzeni czynnej w kolumnach z nałożoną pulsacją.

Półka żaluzyjna składa się z elementów kierujących (1) o promieniowo zmiennym kącie nachylenia do płaszczyzny zamocowania półki. Elementy kierujące (1) przytwierdzone są do wspólnej tarczy lub stanowią z nią jedną całość. Między kierującymi elementami (1) utworzone są szczeliny (4) zwichrowane o stałym przekroju. Półki zamocowane są w kolumnie w dowolnych wzajemnych odległościach i w dowolnych ilościach. Pakiet półek tworzy wypełnienie kolumny. (1 zastrzeżenie)



12e

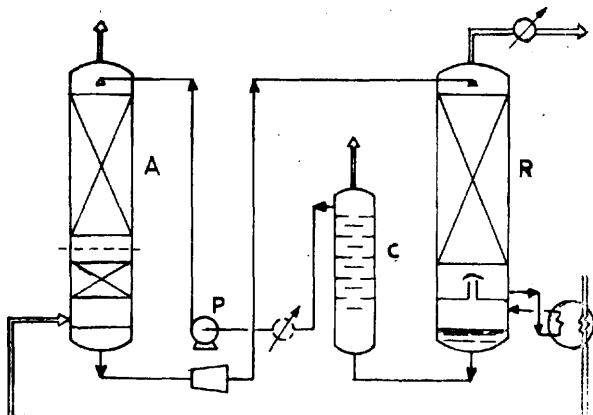
P. 136307

14.10.1969

Pierwszeństwo: 15.10.1968 - Włochy
19.04.1969 - Włochy

Vetrocoke Cokapuania S.p.A., Wenecja, Włochy,
Giuseppe Giammarco, Wenecja, Włochy.

Sposób usuwania z mieszaniny gazowej kwasowych gazów takich jak CO_2 i/lub innych, przy użyciu roztworu absorbentu cyrkulującego pomiędzy kolumną absorpcyjną, w której roztwór kontaktuje się bezpośrednio z oczyszczoną mieszaniną gazową w celu usunięcia CO_2 i/lub innych kwasowych gazów, oraz kolumną regeneracyjną, w której roztwór zostaje zregenerowany na drodze wydzielania CO_2 i/lub innych kwasowych gazów uprzednio zaabsorbowanych, w wyniku wrzenia roztworu po jego ogrzaniu dostarczonym z zewnątrz ciepłem, znamienne tym, że ciepło zawarte we wrzącym lub gorącym zregenerowanym roztworze opuszczającym kolumnę regeneracyjną wykorzystuje się do wytworzenia strumienia oparów odprowadzanych z zregenerowanego roztworu, z którymi odprowadza się część CO_2 i/lub innych kwasowych gazów zawartych jeszcze w roztworze, zaś strumień oparów odprowadza się do strefy o obniżonej temperaturze, a ochłodzony roztwór, zregenerowany w znacznym stopniu, zawraca się do kolumny absorpcyjnej, zamykając w ten sposób obieg.



12e

P. 154783

17.04.1972

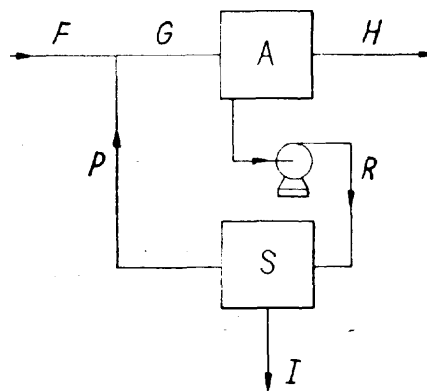
Pierwszeństwo: 20.04.1971 - Wielka Brytania

Petrocarbon Developments Limited, Manchester,
Wielka Brytania (Keith Stanley Doherty).

Sposób oddzielania produktu z mieszaniny zawierającej ten produkt za pomocą układu zawierającego dwa separatory, przy czym w jednym z tych separa-

torów otrzymuje się strumień produktu o wysokiej czystości i część tego strumienia zawraca się przez separator jako strumień regeneracyjny usuwający zanieczyszczenia oddzielone w separatorze z przerabianej mieszaniny, zaś w drugim separatorze otrzymuje się produkt o stosunkowo niższej czystości, znamienne tym, że mieszaninę poddawaną przeróbce wprowadza się do układu rozdzielającego i z pierwszego separatora odprowadza się część otrzymanego strumienia jako produkt i pomiędzy oboma separatorami zawraca w obiegu strumień o zawartości produktu wyższej niż w mieszaninie poddawanej przeróbce, ale niższej od zawartości produktu w strumieniu odprowadzanym z pierwszego separatora, przy czym jako zawracany strumień stosuje się albo strumień regeneracyjny z pierwszego separatora lub strumień produktu z drugiego separatora, w zależności od tego, czy zawartość produktu w mieszaninie poddawanej przeróbce jest niższa lub wyższa od zawartości tego produktu w strumieniu regeneracyjnym, odprowadzanym z pierwszego separatora.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się z separatora (S) pracującego w niskiej temperaturze i wyposażonego w przewód zasilający, przewód do odprowadzania strumienia gazu o dużej zawartości gazu lekkiego i drugi przewód odprowadzający, adsorbora (A) pracującego pod zmiennym ciśnieniem, wyposażonego w przewód doprowadzający i przewód odprowadzający gaz oraz sprężarki mającej przewód doprowadzający i przewód odprowadzający gaz, przy czym urządzenie to jest również wyposażone w środki umożliwiające doprowadzanie gazowej mieszaniny pod zwiększonym ciśnieniem do separatora (S) lub do adsorbora (A), środki umożliwiające doprowadzanie strumienia gazu o dużej zawartości lekkiego gazu z separatora (S) do adsorbora (A), środki do odprowadzania strumienia gazu lekkiego o wysokiej czystości z adsorbora (A), środki do zawracania części tego strumienia gazu lekkiego o wysokiej czystości do adsorbora (A) jako strumienia regenerującego pod zmniejszonym ciśnieniem, środki do doprowadzania strumienia gazu po procesie regeneracji do sprężarki, środki do wprowadzania sprężonego gazu regeneracyjnego do separatora (S) i ewentualnie środki do odprowadzania z separatora (S) strumienia gazu zasadniczo nie zawierającego lekkiego gazu.



12e; B01d

P. 160563

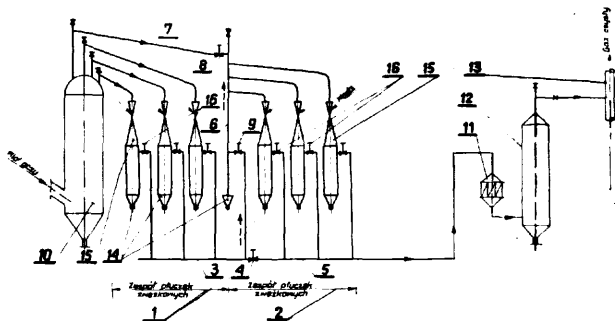
03.02.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”,
Gliwice, Polska (Zdzisław Jarzębski, Zygmunt Paw,
Paweł Maśnica).

Zestaw urządzeń do mokrego oczyszczania gazu, zwłaszcza wielkopiecowego z pyłu ma na wlocie skrubler, a na wylocie zespół dławienia i odwadniacz oraz dwa zespoły zwężkowych płuczek (15) pracujących każdy w układzie równolegle podłączonych płuczek (15) Venturi zaopatrzonych w odmulniki (14) przy czym wloty pierwszego zespołu (1) są połączone ze skrublerem (10), a wloty drugiego zespołu łączą się

z kolektorem (6), który łączy się z jednej strony poprzez zasuwę (8) i przewód (7) ze skruberem (10), a z drugiej strony przez zasuwę (9) ze zbiorczym kolektorem (3) pierwszego zespołu, do którego podłączone są poprzez przewody i zasuwy (16) płuczki Venturi pierwszego zespołu przed zaworem dzielącym kolektor (3) od zbiorczego kolektora (5) drugiego zespołu, który z kolei jest połączony poprzez wlotowe zasuwy (16) z płuczkami (15) zespołu (2) płuczek.

(1 zastrzeżenie)

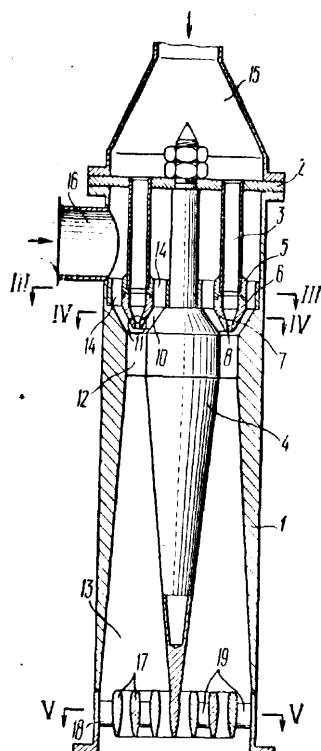


12e; B01f P. 162135 25.04.1973

Vitaly Fedorovich Popov, Severodnetsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Mieszalnik efekcyjny do mieszania, a następnie przetwarzania lub transportowania gazowych i/lub płynnych składników, może być wykorzystany na przykład do otrzymywania w temperaturze 800—900°C - mieszaniny metanotlenowej przy wytwarzaniu acetylenu; do przygotowania i podawania mieszanki gazowej do generatorów gazowych i konwerterów.

Mieszalnik efekcyjny zawierający współosiowo rozmieszczone dysze, połączone z pierścieniową komorą mieszania przechodzącą w dyfuzor, ma trzy dysze pierścieniowe (8, 10, 11) i możliwość doprowadzania jednego podlegającego mieszaniu składnika do środkowej dyszy pierścieniowej (8), a drugiego podlegającego mieszaniu składnika do wewnętrznej dyszy



pierścieniowej (10) i do zewnętrznej dyszy pierścieniowej (11), w wyniku czego na wlocie do pierścieniowej komory mieszania (12) pierścieniowy strumień pierwszego składnika objęty jest przez dwa strumienie drugiego składnika.

Ścianki wewnętrzne środkowej dyszy pierścieniowej (8) w najwyższym przekroju mają pierścieniowe wnęki - rezonatory (9). Wewnętrzna dysza pierścieniowa (10) i zewnętrzna dysza pierścieniowa (11) zaopatrzone są w łopatki kierujące (14), służące do zawirowania w przeciwnych kierunkach strumieni wychodzących z obydwu dysz.

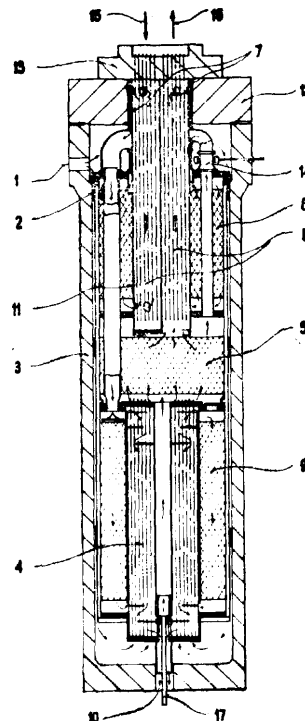
Wylot z dyfuzora zaopatrzone jest w ruszt rozdzielczy składający się z koncentrycznie usytuowanych pierścieni (17). (4 zastrzeżenia)

12g P. 123088 18.10.1967

Pierwszeństwo: 18.10.1966 - Włochy

Montecatini S.p.a., Milano, Włochy (Giorgio Pagani, Giorgio Gramatica).

Reaktor o wysokiej wydajności do syntetycznych reakcji egzotermicznych pod wysokim ciśnieniem, zwłaszcza do syntezy amoniaku lub metanolu, posiadający wymiennik chłodniczy typu rurowo-płaszczowego, znamienny tym, że środkowy wymiennik (6) co bezpośredniego wytwarzania pary jest podzielony na dwie połowy, a odpowiadający mu zbiornik (11) jest również podzielony na dwie połowy.

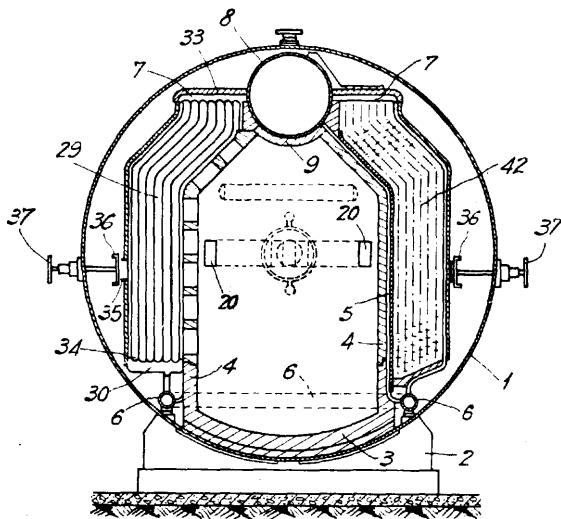
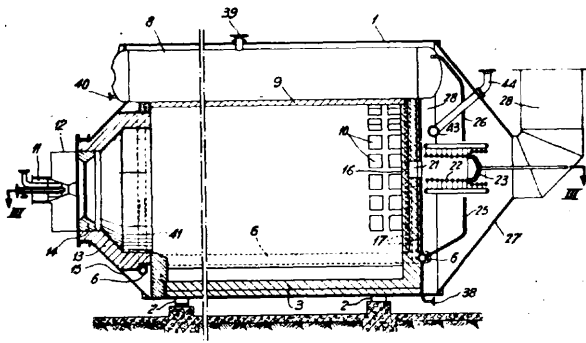


12g P. 159424 09.12.1972

Pierwszeństwo: 13.12.1971 - Francja

Ateliers Henri Lardet, Golbey (Vosges), Francja.

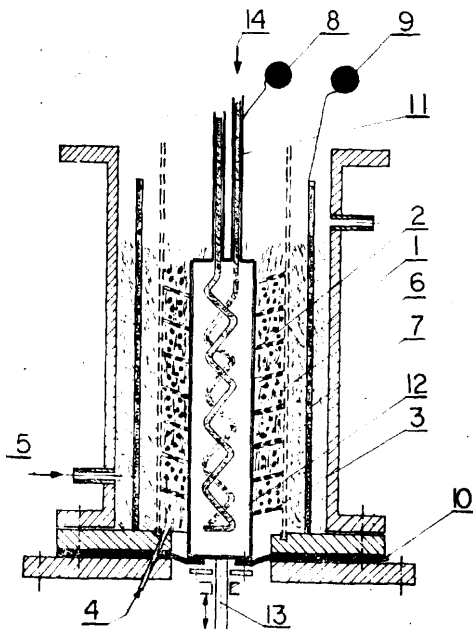
Urządzenie do wytwarzania gazu przez reakcję egzotermiczną, a w szczególności przez spalanie, znamiennie tym, że wewnątrz obudowy (1) znajduje się piec (3, 4, 9) połączony z wymiennikiem ciepła (6, 8, 9) i zaopatrzone w układ do regulacji temperatury wyjściowej gazów spalinowych.



12h; B01k P. 161763 07.04.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska, (Antoni Dąbrowski).

Elektroda do prowadzenia procesów elektrodowych, zwłaszcza syntez organicznych. Elektroda składa się z sypkiego materiału elektrodowego (1), którego cząstki są wprowadzane w ruch drgający poprzez przeniesienie na nie drgań z zewnątrz. Sypki materiał (1)



elektrody wykonany jest z izolatora lub półprzewodnika pokrytego warstwą metaliczną lub węglową.

Elektroda zapewnia dobre mieszanie ziarn i elektrolitu, eliminuje wpływ dyfuzji na proces elektrodowy, zapewnia zmniejszenie różnicy stężeń w masie elektrolitu oraz ułatwia utrzymanie izotermicznych warunków prowadzenia procesu. (6 zastrzeżeń)

12k; C01c P. 162495 12.05.1973

Pierwszeństwo: 15.05.1972 - Włochy (nr 24342-A/72)
20.11.1972 - Włochy (nr 31854-A/72)
22.12.1972 - Włochy (nr 33455-A/72)

Montecatini Edison S.p.a., Mediolan, Włochy.

Sposób katalitycznej syntezy amoniaku i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób katalitycznej syntezy amoniaku w temperaturze 300—600°C, pod ciśnieniem 100—450 kG/cm², na jednej adiabatyce warstwy katalizatora, którego głównym składnikiem jest żelazo, polegający na tym, że do gazów wprowadzanych do warstwy katalizatora zawraca się bezpośrednio 30—80% gazów wypływających z tej warstwy i zawierających co najmniej 12% molowych amoniaku, przy czym różnica ($\Delta\epsilon$) pomiędzy zawartością amoniaku w gazach odpływających i w gazach wpływających do warstwy katalizatora wynosi 3—6% molowych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. (11 zastrzeżeń)

12m; C01f P. 162762 22.05.1973

Pierwszeństwo: 24.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 256238)

Uniwersal Oil Products Company, Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób usuwania fluorowodoru z gazów

Wynalazek dotyczy dwustopniowego sposobu wmywania strumieni gazów zawierających fluorowodor oraz odzyskiwania fluorku wapnia jako produktu. W pierwszym etapie strumień gazu zawierającego fluorowodor wmywa się wodnym roztworem wodorotlenku alkalicznego. W drugim etapie zobojętniony roztwór wodny z pierwszego etapu kontaktuje się z wodorotlenkiem wapnia w celu odzyskania wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego i strącenia fluorku wapnia. (17 zastrzeżeń)

12o P. 157664 07.09.1972

Patent dodatkowy do patentu nr 62340

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska, Polska, (Dominik Nowak, Kazimierz Linkiewicz, Henryk Żoła).

Sposób selektywnego siarczanowania nienasyconych alkoholi tłuszczowych i ich produktów oksyetylowania gazowym trójtlenkiem siarki w obecności mocznika według patentu 62340 znamieny tym, że proces siarczanowania prowadzi się w temperaturze od 30 do 120°C najkorzystniej 75—100°C i stężeniu gazowego trójtlenku siarki od 5 do 25% wagowych najkorzystniej od 15 do 20% wagowych.

12o; C07c P. 160514 31.01.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Leszek Gajzler, Mieczysław Gehrke).

Sposób oczyszczania aromatycznych **nitrozwiązków** i amin

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania aromatycznych nitrozwiązków i amin od pozostałych izomerów. Istota wynalazku polega na tym, że krystalizację prowadzi się z fazy stopionej przez powolne **ozębienie**, a następnie przez odciek stopionych izomerów posiadających niższą temperaturę, **stanowiących** zanieczyszczenia.

Sposobem według wynalazku można oczyszczać większość związków organicznych nawet wrażliwych na utlenianie. (1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 160613 06.02.1973

Pierwszeństwo: 07.02.1972 - USA (nr 224324)
20.11.1972 - USA (nr 308302)

Sandoz **Aktiengesellschaft**, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych **-/2-dwualkiloamino-etylo/-10,11-dwuwodoro-5-metyleno-5H-dwubenzo** [a, d] -cykloheptenów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **10-/2-dwualkiloaminoetylo/-10,11-dwuwodoro-5 -metyleno-5H-dwubenzo** [a, d] -cykloheptenów.

Sposób według wynalazku polega na odpowiednim wprowadzeniu grupy metylenowej w położenie 5 do pochodnej **10-/2-dwualkiloaminoetylo/-10,11-dwuwodoro-5H-dwubenzo** [a, d] -cykloheptenu.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują właściwości farmakodynamiczne i mogą być stosowane jako środki przeciwko depresji. (2 zastrzeżenia)

120; C07c P. 160719 13.02.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Barbara **Hadrowicz**, Jan Kokociński, Mieczysław Kowalczyk, Ryszard Tadeusz Sikorski).

Sposób otrzymywania **metoksymetylenoizocjanianu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania metoksymetylenoizocjanianu, służącego jako monomer do otrzymywania nowych poliuretanów.

Istota sposobu otrzymywania metoksymetylenoizocjanianu na drodze reagowania eteru chlorometylowego z cyjanianem sodu w obecności ksyleny i dwumetyloformamidu polega na tym, że do środowiska reakcji dodaje się sito molekularne o średnicy porów **2—4 Å** w ilości **0,001—10** części wagowych w stosunku do wsadu, najlepiej **0,2** części wagowej. (1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 160748 14.02.1973

Politechniką Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław **Ropuszyński**, Mieczysław Kowalski, Krystyna Wasilewska).

Sposób otrzymywania oksyetylenowych pochodnych parcjalnych glicerydów kwasów tłuszczowych

Przedmiotem wynalazku jest jednoetapowy sposób wytwarzania oksyetylowych pochodnych parcjalnych glicerydów kwasów tłuszczowych, stosowanych jako związki powierzchniowo-czynne.

Istota wynalazku polega na tym, że do podgrzanej do temperatury **50—200°C** mieszaniny **trójglicerydów**, gliceryny i katalizatora wprowadza się za pomocą gazu obojętnego pod ciśnieniem tlenu etylenu w ilości odpowiedniej do założonego **zoksyetylowania** produktu końcowego, utrzymując podczas oksyetylowania tę samą temperaturę przy której został rozpoczęty ten proces. (1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 161577 29.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Ropuszyński, Krystyna Wasilewska).

Sposób wytwarzania oksyetylowanych kwasów tłuszczowych i oksyetylowanych parcjalnych glicerydów tych kwasów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszaniny oksyetylowanych kwasów tłuszczowych i oksyetylowanych parcjalnych glicerydów tych kwasów, stosowanej jako emulgator zwłaszcza w przemyśle włókienniczym. Sposób **według** wynalazku polega na tym, że do mieszaniny trójglicerydu, wody i katalizatora, podgrzanej w autoklawie do temperatury **50—200°C** wprowadza się za pomocą gazu obojętnego pod ciśnieniem wyższym od panującego w autoklawie tlenek etylenu w ilości odpowiedniej do założonego **zoksyetylowania** mieszaniny, utrzymując taką temperaturę, przy której został rozpoczęty proces oksyetylowania. W wyniku tego otrzymuje się mieszaninę oksyetylowanych kwasów tłuszczowych i oksyetylowanych parcjalnych glicerydów tych kwasów w postaci jednorodnego roztworu. (1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 161679 03.04.1973

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Maciej **Lachmirowicz**, Irena Dudek, Zbigniew Künstler).

Sposób produkcji metanolu

Gaz syntezowy składający się z tlenku i dwutlenku węgla z wodorem poddaje się katalitycznej syntezie z tym, że frakcje lekkie powstałe w procesie syntezy metanolu, dotychczas stanowiące odpad produkcyjny, po oddzieleniu ich w kolumnie ekstrakcyjnej od metanolu zostają ponownie skierowane do procesu syntezy. Frakcje lekkie wprowadzane są do gazu poreakcyjnego, będącego w obiegu. (1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 161906 13.04.1973

Pierwszeństwo: 12.07.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2234306.2)

Bayer **Aktiengesellschaft**, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania **1,4-naftochinonu** obok bezwodnika kwasu fталowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **1,4-naftochinonu** obok bezwodnika kwasu fталowego przez katalityczne utlenianie w fazie gazowej naftalenu, przy czym dla zwiększenia wydajności **1,4-naftochinonu** w przestrzeni reakcyjnej utrzymuje się małe stężenie siarki. (4 zastrzeżenia)

120; C07c P. 162359 05.05.1973

Pierwszeństwo: 05.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 250660)

The Standard Oil Company, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania bezwodnika maleinowego polega na zetknięciu **butadienu-1,3**, n-butenów, aldehydu krotonowego, furanu lub ich mieszaniny z katalizatorem antymonowomolibdenowym, zawierającym jako promotory dodatek żelaza lub wanadu bądź ich mieszaniny. (8 zastrzeżeń)

120; C07c P. 162456 10.05.1973

ierwszeństwo: 11.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 252,175)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób odzyskiwania i oczyszczania **7-dwumetyloamino-6-demetylo-6-dezoksytetracykliny**. Wynalazek dotyczy sposobu odzyskiwania oczyszczonej 7-dwumetyloamino-6-demetylo-6-dezoksytetracykliny z jej wodnego roztworu poprzez wytworzenie kompleksu chlorowodoru 7-dwumetyloamino-6-demetylo-6-dezoksytetracykliny z chlorkiem wapnia i wydzielenie z tego kompleksu oczyszczonej 7-dwumetyloamino-6-demetylo-6-dezoksytetracykliny na drodze reakcji podwójnej wymiany, którą prowadzi się przy użyciu kwasu szczawowego w środowisku wodnym.

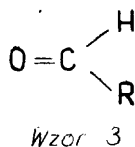
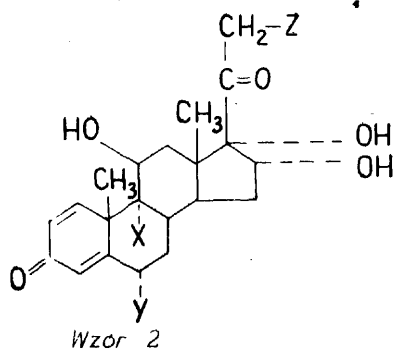
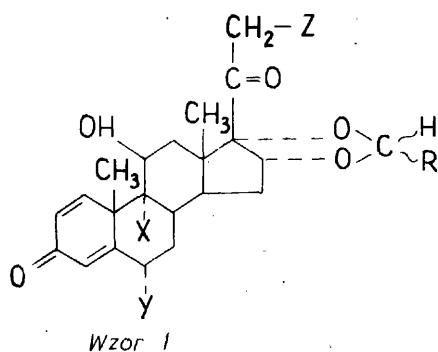
(4 zastrzeżenia)

120; C07c P. 162650 18.05.1973

Pierwszeństwo: 19.05.1972 - Szwecja (nr 6644/72)
AB Bofors, Bofors, Szwecja.

Sposób wytwarzania nowych steroidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych steroidów o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub fluoru, gdy Y oznacza atom wodoru, a gdy Y oznacza atom wodoru lub fluoru, wówczas X oznacza atom fluoru, Z oznacza grupę wodorotlenową ewentualnie zestryfikowaną, a R oznacza pręsty lub rozgałęziony rodnik węglowodorowy o 2—10 atomach węgla. Związki te mają silną zdolność hamowania stanów zapalnych.



Cechą sposobu według wynalazku jest to, że steroid o ogólnym wzorze 2, w którym X, Y, i Z mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aldehydem o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, po czym jeżeli w otrzymanym związku o ogólnym wzorze 1 symbole X, Y i R mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza wolną grupę wodorotlenową, wówczas grupę tę ewentualnie estryfikuje się.

(4 zastrzeżenia)

120; C07c P. 162834 25.05.1973

Pierwszeństwo:

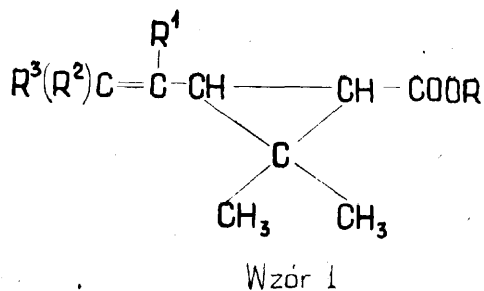
25.05.1972 - Wielka Brytania (nr 24809/72)
25.05.1972 - Wielka Brytania (nr 24810/72)
30.06.1972 - Wielka Brytania (nr 30836/72)
21.12.1972 - Wielka Brytania (nr 59184/72)
30.04.1973 - Wielka Brytania (nr 20539/73)

National Research Development Corporation, Londyn, Wielka Brytania (Michael Elliott, Norman Frank Janes, David Allen Pulman).

Sposób wytwarzania estrów kwasów cyklopropano-karboksylovych oraz środek owadobójczy zawierający te estry

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R² oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub niższą grupę alkilową, R³ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, która jest różna od podstawnika R² jeżeli R² oznacza niższą grupę alkilową lub R³ oznacza niższą grupę karboalkoksylovą o co najmniej 2 atomach węgla w reszcie alkoksyloviej gdy R² oznacza grupę metylową, albo R² i R³ razem z atomem węgla do którego są przyłączone oznaczają pierścień cykloalkilenowy zawierający co najmniej jedno endocykliczne wiązanie podwójne między atomami węgla, przy czym R¹ i R³ oznaczają atomy wodoru tylko gdy R¹ oznacza rodnik metylowy, oraz R³ zawiera co najmniej 2 atomy węgla gdy R¹ i R² oznaczają atomy wodoru a R oznacza grupę owadobójczego estru kwasu chryzantemowego, np. 5-benzyl-3-furylometylową, 3-fenoksybenzylową, α-cyano-3-fenoksybenzylową, na drodze połączenia lub reakcji Wittiga, z zastosowaniem kwasu 3-formylo- lub 3-acetylo-2,2-dwumetylo-cyklopropanokarboksylovę, estryfikując żadaną resztę lub grupę alkilową, która następnie przeprowadza się w żadaną resztę. Związki wytworzone sposobem według wynalazku mają właściwości owadobójcze.

(32 zastrzeżenia)



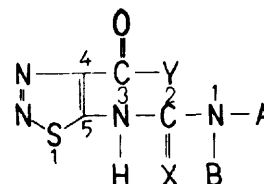
12p

P. 138251

19.01.1970

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”,
Starogard Gdański, Polska (Jan Mühlbrod).

Sposób otrzymania 1-/2'-hydroksyetylo-/2-metylo-5-nitroimidazolu przez reakcję 2-metylo-5-nitroimidazolu z tlenkiem etylenu, znamienny tym, że 2-metylo-5-nitroimidazol w postaci soli nieorganicznej, najkorzystniej z kwasem siarkowym poddaje się reakcji w środowisku kwasu siarkowego, rozcieńczonego substancją organiczną, w nieobecności wody utrzymując substraty i produkty reakcji w stanie rozpuszczonym przez naprzemianległe dozowanie tlenku etylenu oraz kwasu siarkowego.



Wzór 1

12P

P. 156176

21.06.1972

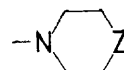
Pierwszeństwo:

23.06.1971 - Stany Zjednoczone Ameryki

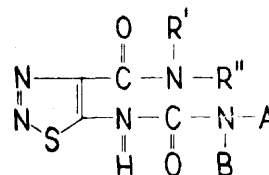
27 marca 1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

FMC Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Gert Paul Volpp, Harry Douchils).

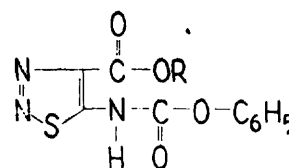
Srodek chwastobójczy, znamienny tym, że zawiera a/jako składnik czynny odpowiednią ilość związku o wzorze 1, w którym A oznacza niższy rodnik alkilowy lub alkenyloowy zawierający do 4 atomów węgla, B oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, z tym że podstawnik B oznacza atom wodoru, gdy A nie oznacza rodnika metylowego, X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza grupę o wzorze $-\text{OR}$, $-\text{NHR}$, $-\text{NRR}'$ lub grupę o wzorze 2, w których to wzorach R i R' oznaczają rodniki alkilowe, alkenylowe, alkenylo- lub cykloalkilowe zawierające do 12 atomów węgla i ewentualnie wiązanie eterowe lub podstawnik hydroksyloowy, przy R i R' mogą oznaczać te same lub różne podstawniki, a Z oznacza $-\text{O}-$, $-\text{CH}_2-$ lub zero, oraz metylowe i aminowe sole tego związku, b) obojętny nośnik stosowany w rolnictwie i c) środek powierzchniowo-czynny.



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

Sposób wytwarzania związku o wzorze 3, w którym A oznacza niższy rodnik alkilowy lub alkenylowy zawierający do 4 atomów węgla, B oznacza atom wodoru, gdy A nie oznacza rodnika metylowego, R' i R'' oznaczają rodniki alkilowe, alkenylo- lub cykloalkilowe zawierające do 12 atomów węgla i ewentualnie wiązania eterowe lub podstawnik hydroksyloowy, przy czym ewentualnie R'' oznacza atom wodoru a R' i R'' ewentualnie tworzą pierścień heterocykliczny, znamienny tym, że związek o wzorze 4, w którym R oznacza rodnik alkilowy lub alkenylowy zawierający do 12 atomów węgla i który ewentualnie zawiera wiązania eterowe lub podstawnik hydroksyloowy, poddaje się reakcji z aminą o wzorze NHAB , otrzymują 4-alkoksykarbonylo-1,2,3-tiadiazolo-5-ilomocznik, który następnie poddaje się reakcji z aminą o wzorze $\text{R}'\text{R}''\text{NH}$, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie lub jeżeli B oznacza rodnik CH_3 otrzymany produkt hydrolizuje się za pomocą alkaliu, a następnie zakwasza, po czym poddaje reakcji z chlorkiem tionylu do utworzenia chlorku kwasowego, który poddaje się

reakcji z aminą o wzorze $\text{R}'\text{R}''\text{NH}$, następnie wydzielą się gotowy 4-karbamoilo-1,2,3-tiadiazol-5-ilo/-mocznik.

12p

P. 159933

28.12.1972

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Piotr Żurawski, Włodzimierz Skrzypczak, Maksymilian Ciesielski).

Sposób wyodrębniania skopolaminy, hioscyjminy i atropiny z mieszaniny alkaloidów w wyciągach roślinnych, znamienny tym, że do obojętnych roztworów wodnych tych alkaloidów wprowadza się dwutlenek węgla, który powoduje selektywne uwalnianie skopolaminy z jej soli w wolną zasadę, którą z kolei ekstrahuje się dowolnie dobranym rozpuszczalnikiem organicznym nie mieszającym się z wodą. (3 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 161729 05.04.1973

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań, Polska (Bogusław Hoffmann, Józef Bałka, Jacek Krzeziński, Andrzej Łukowski, Felicja Wika).

Sposób otrzymywania soli barowej kwasu pirazyno 2,3-dwukarboksylowego

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymania soli barowej kwasu pirazyno 2,3 dwukarboksylowego poprzez wytrącenie chlorkiem barowym z wodnych roztworów soli potasowej kwasu pirazyno 2,3 dwukarboksylowego, przy steżeniu wolnego amoniaku w roztworze soli potasowej kwasu pirazyno 2,3 dwukarboksylowego od 0,2—0,9%, korzystnie 0,35%. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 162265 02.05.1973

Pierwszeństwo: 01.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 249,293)
01.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 249,294)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób rozszczepiania grupy karbonamidowej w pozycji 7 cefalosporyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozszczepiania grupy karbonamidowej w pozycji 7 cefalosporyny, w której grupa aminowa, karboksylowa, hydroksylowa albo merkapto występująca ewentualnie w cząsteczce jest chroniona. Związek taki traktuje się środkiem chlorowującym, w celu przeprowadzenia grupy 7-karbonamidowej w grupę iminohalogenku, po czym otrzymany iminohalogenek traktuje się alkoholem i powstały iminoeter poddaje hydrolizie, w celu utworzenia grupy aminowej w pozycji 7.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że reakcję ochraniań grupy karboksylowej i reakcję rozszczepiania karbonamidu prowadzi się w środowisku organicznego rozpuszczalnika, takiego jak czterowodorofuran, eter dwu/2-metoksyetylowy/, octan 2-metoksyetylu, dwuoctan glikolu etylenowego, 1,4-dioksan, 1,3-dioksan lub ich ciekłe mieszaniny mieszające się z wodą. Reakcję prowadzi się korzystnie z dodatkiem katalitycznych ilości chinoliny, izochinoliny, 3-pikoliny, 4-pikoliny, pirydyny lub soli addycyjnej jednej albo kilku tych zasad z kwasem, albo związku kompleksowego z halogenkiem alkilu o 2—3 atomach węgla. (17 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 162338 04.05.1973

Pierwszeństwo: 05.05.1972 - Węgry (nr EE-2022)
EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

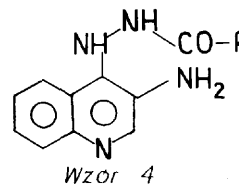
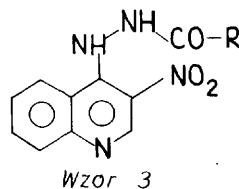
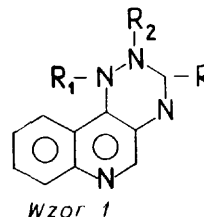
Sposób wytwarzania nowych pochodnych asym. triazylo [5,6-c] chinoliny podstawionych w pozycji 3

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych asym. triazylo [5,6-c] chinoliny podstawionych w pozycji 3, jak również ich soli. Związki te mają zdolność hamowania stanów zapalnych oraz zdolność zwalczania mikroorganizmów.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają wzór ogólny 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla albo rodnik fenylowy, ewentualnie podstawiony chlorowcem, grupami wodorotlenowymi, nitrowymi, aminowymi, alkoxyloowymi o 1—3 atomach węgla lub rodnikiem aralkilowym o 1—4 atomach węgla w rodniku alkilowym, a R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru lub razem oznaczają dodatkowe wiązanie.

Proces według wynalazku polega na tym, że 4-chloro-3-nitrochinolinę poddaje się reakcji z hydrazidem kwasu karboksylowego lub 4-hydrazyno-3-nitrochinolinę poddaje się reakcji z halogenkiem kwasowym, po czym otrzymaną 4-acylohydrazyno-3-nitrochinolinę o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, redukuje się i w otrzymanej 4-acylohydra-

zylo-3-aminochinolinie o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie w środowisku kwaśnym zamyka się pierścień, otrzymując 1,2-dwuwodoro-asym. triazylo [5,6-c] chinolinę, która wyosabnia się w postaci soli lub utlenia, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie. (1 zastrzeżenie)



12p; C07d P. 162405 08.05.1973

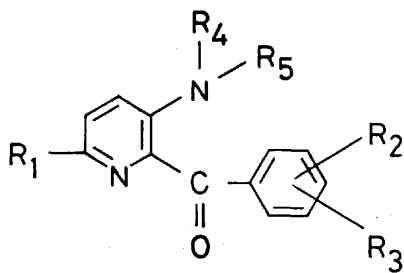
Pierwszeństwo: 10.05.1972 - Austria (nr 4113/72)

Deutsche Gold - und Silber-Schweideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, NRF.

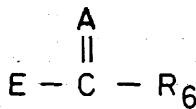
Sposób wytwarzania nowych 2-benzoilo-3-aminopirydyn o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom chlorowca, R₂ i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowca, grupy trój fluorometylowe, wodorotlenowe lub cyjanowe, niższe rodniki alkilowe lub alkoksyloowe, R₄ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R₅ oznacza niższy rodnik alkilowy, grupę benzoilową, podstawioną grupę benzoilową, niższą grupę karboalkoksyloową lub grupę o ogólnym wzorze 9, w którym A oznacza atom tlenu lub siarki, grupę iminową lub niższą grupę alkiloaminową, a R₆ oznacza niższy rodnik alkilowy o 1—7 atomach węgla, ewentualnie podstawiony 1—3 atomami chlorowców, niższy rodnik alkenyloowy o 2—7 atomach węgla, grupę hydroksymetylową grupę karboksymetylową, grupę karboalkoksymetylową o 3—7 atomach węgla, grupę aminoalkilową o 1—7 atomach węgla lub grupę alkiloaminoalkilową zawierającą łącznie 2—13 atomów węgla, przy czym grupa wodorotlenowa lub pierwszorzędowa albo drugorzędowa grupa aminowa może też być podstawiona grupą alkanoloową o 2—8 atomach węgla, grupą karboalkoksyloową o 2—6 atomach węgla, grupą karbofenoksyloową, jak również soli tych związków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 1, w którym R₄ oznacza atom wodoru, R₅ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z alifatycznym laktone o 3—8 atomach węgla lub ze związkiem o ogólnym wzorze 2, w którym A i R₆ mają wyżej podane znaczenie, a E oznacza atom chlorowca, grupę wodorotlenową lub acylowaną grupę wodorotlenową, albo w związku o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, a R₅ może poza tym oznaczać grupę acylową występującą, zwykle w związkach stosowanych w chemii

peptydów, podstawnik **R₄** i/lub **R₅**, drogą alkilowania, acylowania, zmydlania, **katalicznego** uwodorniania lub reakcji z pięciosiarczkiem fosforu lub amoniakiem albo niższą monoalkilaminą o 1—6 atomach węgla przeprowadza w inny podstawnik **R₄** i/lub **R₅** o wyżej podanym znaczeniu, albo w związku o ogólnym wzorze 3, w którym **R₁**, **R₂** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie, grupę nitrową przeprowadza się na drodze redukcji w grupę aminową, która ewentualnie **alkiluje** się niższym rodnikiem alkilowym i/lub acyluje alifatycznym laktonem o 3—8 atomach węgla albo związkiem o wzorze 2, w którym **E**, **A** i **R₆** mają wyżej podane znaczenie.

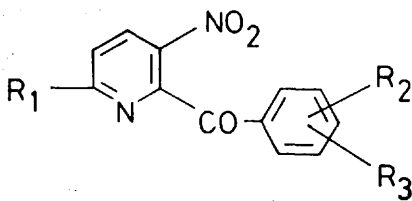
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają właściwości **farmakodynamiczne**, zwłaszcza silne właściwości **usmierzające**, **uspakajające**, **przeciwdziałające** uczuciu strachu oraz **przeciwzapaleniowe**. (4 zastrzeżenia)



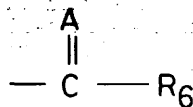
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 9

12p; C07d

P. 162407

08.05.1973

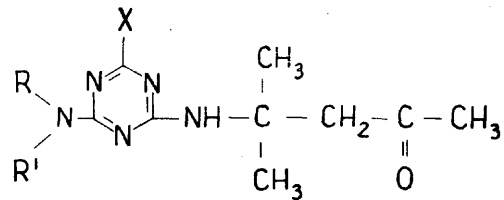
Pierwszeństwo: 08.05.1972 - Węgry (nr 2251/NO-167)

Északmagyarországi Vegyiművek, Sajóabony, Węgry (György Matolcsy, Barna Bordas, Odön Szatala, Viktor Andriská, Erzsébet Grega, Zoltán Pintér, Sándor Nagy).

Sposób wytwarzania **nowych** zawierających podstawnik w pozycji 2, **4-alkiloamino-6- α , α -dwumetylo- β -acetyloetyloamino/-1,3,5-triazyn**, środek chwastobójczy zawierający ten związek i sposób jego wytwarzania

Nowe związki mają ogólny wzór przedstawiony na rysunku, w którym **X** oznacza atom chloru lub grupę metyliotio, **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, a **R'** oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub alkenylową i wytwarza się je na drodze reakcji chlorku cyjanurowego z dwuacetonaminą w stosunku molowym 1:1, w środowisku wodnym lub rozpuszczalnika organicznego, a otrzymaną 2,4-dwuchloro-6- α , α -dwumetylo- β -acetyloamino/-1,3,5-triazynę poddaje się reakcji, korzystnie bez wyodrębniania, z aminą o ogólnym wzorze **NHRR'**, w którym **R** i **R'** mają wyżej podane znaczenie w obecności substancji wiążącej kwas i ewentualnie wytwarza związek 2-metylotio lub otrzymaną 2-chloro-4-alkiloamino-6/ α , α -dwumetylo- β -acetyloetyloamino/-1,3,5-triazynę poddaje się reakcji z tiomocznikiem i do wytworzonego produktu wprowadza się grupy metylowe, bądź też prowadzi się reakcję związku, zawierającego chlor w pozycji 2, z metyliotolem.

(4 zastrzeżenia)



Wzór

12p; C07d

P. 162432

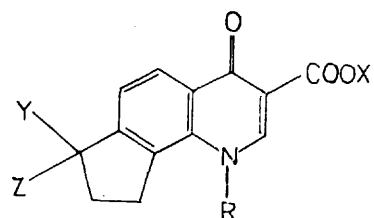
09.05.1973

Pierwszeństwo: 10.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2222833.7)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklo-pentochinolonu o wzorze 1, w którym **R** i **X** oznaczają atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, **Y** oznacza grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową lub niższą grupę acyloksylową, a **Z** oznacza atom wodoru, niższą grupę alkoksylową, albo **Z** razem z **Y** stanowi atom tlenu lub niższą grupę alkilenodwuoksylową, przez cyklizację odpowiednio podstawianych pochodnych winyloaminoindanonu, po czym ewentualnie **N-alkilowanie** i/lub ewentualnie dodatkowo przegrupowanie, **hydrolizowanie**, **zestryfikowanie**, **katalizowanie**, **redukcję**, **utlenianie**, **zetyfikowanie**, **acylowanie** i/lub przeprowadzenie w farmakologicznie dopuszczalne sole.

Nowe związki wykazują bardzo silne działanie przeciwmikrobowe, zwłaszcza w przewodach moczowych. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

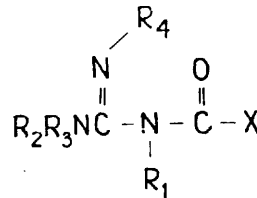
12p; C07d P. 162434 09.05.1973

Pierwszeństwo: 09.05.1972 - Japonia (nr 46038/72)
03.07.1972 - Japonia (nr 66828/72)
26.07.1972 - Japonia (nr 75420/72)
09.12.1972 - Japonia (nr 123674/72)
14.12.1972 - Japonia (nr 125946/72)

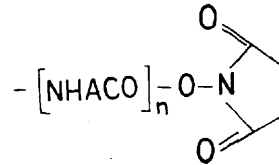
Sumitomo Chemical Company Ltd., Osaka, Japonia (Toshiyuki Hirohashi, Hiromi Sato, Shigeo Inaba, Hisao Yamamoto).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **tienopiry-**midyny, które wykazują doskonałą efektywność farmakologiczną działając przytłumiająco na ośrodkowy układ nerwowy, znieczulająco, przeciwwzapalnie, przeciwwirusowo, wzmagają wydzielanie kwasu moczowego z moczem, przy czym wykazują słabą toksyczność w stosunku do ssaków, polega na poddaniu reakcji pochodnych tienofenu z kwasem cyjanowym lub jego solą, mocznikiem lub reaktywną pochodną kwasu karbaminowego. W razie potrzeby wytworzone w ten sposób pochodne poddaje się **alkilowaniu**, **chlorowcowaniu** lub **nitrowaniu** w zwykły sposób.

(28 zastrzeżeń)



Wzór 9



Wzór 10

12p; C07d P. 162558 15.05.1973

Pierwszeństwo: 16.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 253856)

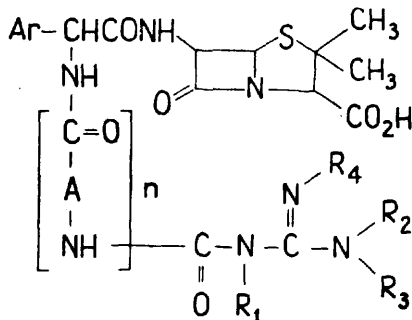
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych penicylin

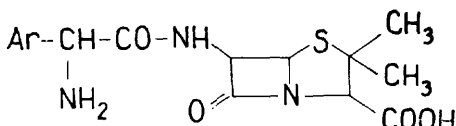
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych penicylin o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza rdzeń fenyłowy, 4-hydroksyfenyłowy, grupę 2-tienylową lub 3-tienylową, A oznacza rdzeń alkilidienowy o 1-4 atomach węgla lub rdzeń alkilidienowy o 2-4 atomach węgla, η oznacza liczbę całkowitą 1-3, podstawniki R₁, R₂, R₃ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub rdzniki alkilowe o 1-4 atomach węgla lub R1 razem z R₄ oznaczają rdzeń alkilidienowy o 2-4 atomach węgla, R₂ i R₄ razem oznaczają rdzeń alkilidienowy o 2-4 atomach węgla, a R₂ i R₃ razem oznaczają rdzeń alkilidienowy o 4-5 atomach węgla. Związki te mają silne działanie **antybakteryjne**, zwłaszcza wobec drobnoustrojów **Gram-ujemnych**.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że a-aminoarylometylopenicylinę o wzorze 8, w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 9, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę -NH-A-COCL.HCL lub grupę o wzorze 10, w którym A i η mają wyżej podane znaczenie. Otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 8

12p; C07d P. 162560 15.05.1973

Pierwszeństwo: 17.05.1972 - Węgry (nr RJ-466)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania **eburnamonin**. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania racemicznej eburnamoniny ewentualnie prawo- lub lewoskrętnego antypodu optycznego **eburnamoniny**.

Eburnamoninę wytwarza się sposobem według wynalazku przez rozpuszczenie racemicznego kwasu winkaminowego albo prawo- lub lewoskrętnego antypodu optycznego kwasu winkaminowego w rozpuszczalniku organicznym i wprowadzenie do tego roztworu, utrzymanego w podwyższonej temperaturze, środka utleniającego takiego jak węgiel srebrowy, trudno rozpuszczalnego w zastosowanym rozpuszczalniku. Reakcję prowadzi się w temperaturze 80-200°C, korzystnie w temperaturze 110-160°C, w czasie zależnym od temperatury reakcji, w ciągu 10-1200 minut, korzystnie 60-180 minut.

Po zakończonej reakcji oddziela się środek utleniający, a produkt wydziela się przez odparowanie do sucha ewentualnie częściowo mieszaniny poreakcyjnej i ewentualnie przekształca w sól. (6 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 162757 22.05.1973

Pierwszeństwo: 22.05.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 255.703)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania **1-/5-alkilo-1,3,4-tiadiazol-12-ylo-1,3-dwualkilomocznika** na drodze reakcji mieszaniny 1-acylo-4-alkilotiosemikarbazydu i kwasu mineralnego w obecności węgłowodoru aromatycznego otrzymując 2-alkilamino-5-alkilo-1,3,4-tiadiazol, który poddaje się reakcji z alkilozocyjanianem w środowisku bezwodnym. (2 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 162890 28.05.1973

Pierwszeństwo: 01.06.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 258767)

E. R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Theodora Michael Siewarga).

Sposób wytwarzania dwuwodzianu cefradyny

Sposób wytwarzania dwuwodzianu kwasu 7-D-amino-1,4-cykloheksadienylo-1-acetamido/ dezacetoksycefalosporanowego polega na zobojętnieniu jego kwasowej lub zasadowej soli addycyjnej w środowisku wodnym. (7 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 162986

31.05.1973

Pierwszeństwo: 02.06.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2226767.0)
12.03.1973 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2312212.5)

Cassella Farbwerke Mainkur AG, Frankfurt n/Me-nem, Niemiecka Republika Federalna (Thomas Raabe, Josef Schotholt, Eckhard Schraven, Rolf-Eberhard Nitz).

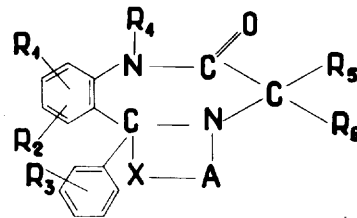
Sposób wytwarzania **N-benzhydrolo-N-p-hydroksybenzylpiperazyn**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **N-benzhydrolo-N'-p-hydroksybenzylpiperazyn** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom chloru lub wodoru, oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

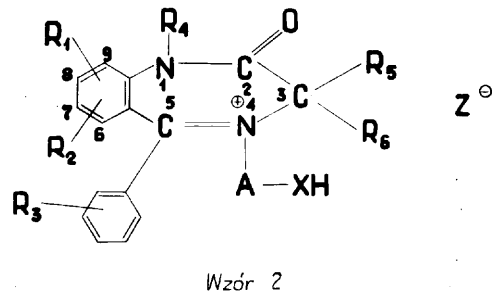
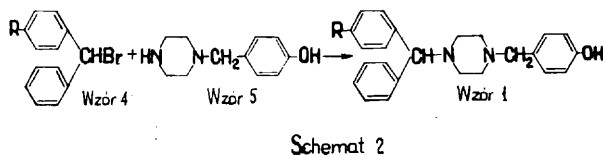
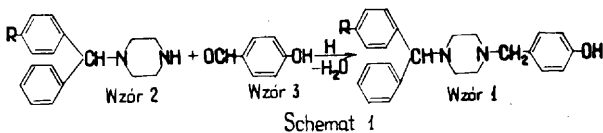
Cechą wynalazku jest to, że **N-benzhydrolo-piperazynę** o ogólnym wzorze 2, w którym R ma znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji z p-hydroksybenzaldehydem w obecności katalitycznie wzbudzonego wodoru albo dwufenylobromometanu o ogólnym wzorze 4, w którym R ma znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji z **N-p-hydroksybenzylpiperazyną**, albo od **N-benzhydrolo-piperazynę** o ogólnym wzorze 6, w którym R ma znaczenie wyżej podane, a R¹ oznacza grupę dającą się odszczepiać drogą hydrolizy, rozszczepienia eterowego lub uwodorniania, odszczepia się grupę R¹ i zastępuje wodorem, a otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza się w sole addycyjne z kwasami. (1 zastrzeżenie)

atomach węgla, atomy chlorowca lub grupy nitrowe, cyjanowe albo trójfluorometylowe, R₄ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rodnik fenyloalkilowy o 1—4 atomach węgla w rodniku alkilowym lub grupą fenyloacylową, R₅ i R₆ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, A oznacza rodnik polimetylenowy o 2—6 atomach węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki, wytwarza się działając wodą lub zasadą na sól benzodwuazoniową o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃, R₄, R₅, R₆, A i X mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chlorowca lub rodnik organicznego kwasu sulforowego.

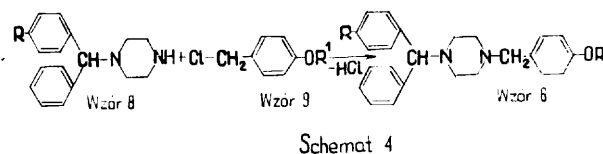
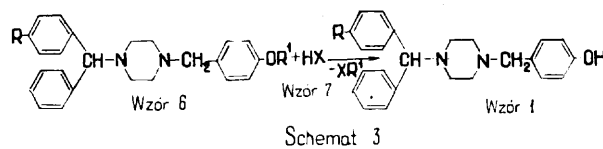
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



12q

P. 136163

04.10.1969

Institut Chemii Ogólnej, Warszawa (Kazimierz Zięborak, Halina Grochowska, Danuta Pawlikowska, Jerzy Białek, Lesław Szozda).

Sposób oczyszczania fenolu, otrzymanego metodą kumenową na drodze rafinacji, znamieny tym, że fenol oczyszczony od smół i częściowo od węglowodorów i odwodniony kontaktuje się w temperaturach 100—140°C z kwaśnym jonitem wielkoporowatym z grupą aktywną -SO₃H, w procesie ciągłym lub periodycznym. (1 zastrzeżenie)

12q

P. 137322

04.12.1969

Edmund Kitowski, Gdańsk, Barbara Kitowska, Gdańsk.

Urządzenie do odsalania wód i wytwarzania energii prądu elektrycznego stałego, pierwiastków chemicznych gazowych i stałych, zhydratowanych jonów do napędzania akumulatorów jonowych oraz kwasów i zasad - OGMJ, znamienne tym, że składa się z rury (1), która ma przy końcu trzy rozgałęzienia rurowe (2), (3) i (4) do uzyskania w momencie przesuwania ośrodka zjonizowanego względem linii sił pola magnetycznego między magnesami (5) w rurze (2) zhydratowanych kationów, w rurze (4) zhydratowanych anionów do ładowania akumulatorów jonowych, a w rurze (3) odsalana woda.

12p; C07d

P. 165918

22.10.1969

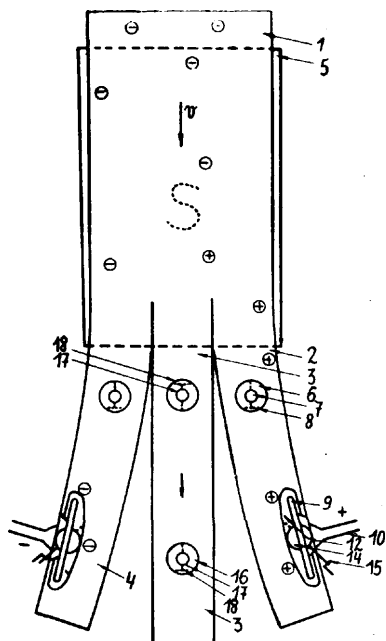
Pierwszeństwo: 24.10.1968 - Japonia, (nr 77502/68)

Sankyo Company Limited. Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzodwuazepiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych benzodwuazepiny mających właściwości lecznicze, zwłaszcza uspokajające.

Sposobem według wynalazku nowe związki o ogólnym wzorze 1, w którym R₁, R₂ i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla rodniki alkoksyloowe o 1-4



12q P. 152347 21.12.1971
Patent dodatkowy do patentu nr 56788

Institut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Marian Bałtorowicz, Jerzy Rzeszowski, Wiesław Pawłowski, Mirosława Gomolińska, Ewa Higersberger, Benita Rudzińska).

Sposób wytwarzania pochodnych **5,6-benzokumaryny** z aldehydu 2-hydroksynaftoesowego-1, estru dwuetylowego kwasu malonowego i odpowiedniej aminy, przy zachowaniu warunków syntezy estru etylowego kwasu **5,6-benzokumarynokarboksylowego-3** według patentu nr 56788, znamienny tym, że mieszanie p-reakcyjną otrzymaną po kondensacji aldehydu 2-hydroksynaftoesowego-1 i estru dwuetylowego kwasu malonowego traktuje się w temperaturze 40–80° odpowiednimi aminami alifatycznymi takimi jak **alkilo-**, **alkanolo-** lub **alkoksyaminy** względnie aminami heterocyklicznymi takimi jak **morfolina** lub **piperydyna**.

12q; C07c P. 162269 02.05.1973
Pierwszeństwo: 02.05.1972 - Szwecja (nr 5758/1972)

AB Bofors, Bofors, Szwecja (Karl Gorän Claeson, Brigitta Gunilla Karlsson, Lars-Gundro Svendsen).

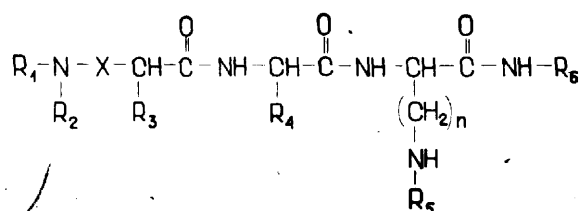
Sposób wytwarzania nowych związków diagnostycznych o dużej wrażliwości na trypsynę i inne enzymy, proteolityczne typu peptydohydrolaz peptydowych.

Sposób wytwarzania nowych związków diagnostycznych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym to wzorze R1 oznacza atom wodoru, rodnik acylowy o 1–12 atomach węgla, aminoacylowy o 1–12 atomach węgla, cykloheksylokarbonylowy, cykloheksyloacylowy, **4-aminometylocykloheksylokarbonylowy**, **benzoiłowy** niepodstawiony lub podstawiony **jednym** lub **większą** liczbą atomów chlorowca, grupą metylową, aminową lub fenyłową, rodnik fenyloacylowy o 1–6 atomach węgla w części acylowej, ewentualnie podstawiony w pierścieniu, rodnik **benzenosulfonylowy** lub **4-toluenosulfonylowy**, R2 oznacza atom wodoru, rodnik fenyłowy, alkilowy o 1–6 atomach węgla lub cykloheksyloacylowy, X oznacza rodnik metylenowy lub **pojedyncze** wiązanie, R3 oznacza prostołańcuchowy, rozgałęziony lub pierścieniowy rodnik alkilowy o 3–8 atomach węgla. R4 oznacza **prostolańcuchowy**

rozgałęziony lub pierścieniowy rodnik alkilowy o 3–8 atomach węgla, rodnik fenyłowy lub benzyłowy, R5 oznacza atom wodoru lub rodnik guanylowy, R6 oznacza rodnik fenyłowy, nitrofenyłowy, metylnitrofenyłowy, dwinitrofenyłowy, naftyłowy, **nitronaftyłowy**, chinolilowy lub nitro chinolilowy, a η oznacza liczbę całkowitą 2, 3 lub 4, w postaci wolnych zasad lub **addycyjnych** soli tych zasad z kwasami, polegający na tym, że do odpowiedniego aminokwasu dołącza się grupę chromoforową R6, a do tak powstałej struktury przyłącza pozostałe aminokwasy, w takiej kolejności, by otrzymać pożądany związek o wzorze przedstawionym na rysunku lub też stopniowo tworzy się pożądaną strukturę peptydową, usuwa z niej grupy blokujące i przyłącza grupę chromoforową R6.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują dużą wrażliwość na trypsynę i inne enzymy proteolityczne typu pephidrolaz peptydowych.

(1 zastrzeżenie)



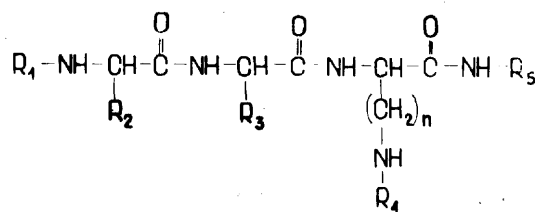
Wzór

12q; C07c P. 162270 02.05.1973
Pierwszeństwo: 02.05.1972 - Szwecja (nr 5757/1972)

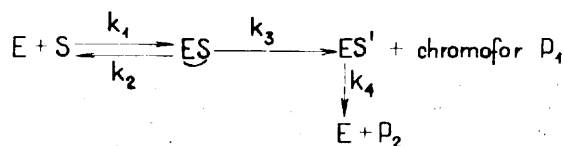
AB Bofors, Bofors, Szwecja (Gustav Erik Birger Blombäck, Margareta Blombäck, Karl Gorän Claeson, Lars-Gundro Svendsen).

Sposób wytwarzania nowych związków diagnostycznych o dużej wrażliwości na trombinę i inne enzymy proteolityczne typu peptydohydrolaz peptydowych

Sposób wytwarzania nowych związków o strukturze wyrażonej wzorem przedstawionym na rysunku, w którym to wzorze R1 oznacza atom wodoru, rodnik acylowy o 1–12 atomach węgla, aminoacylowy o 1–12 atomach węgla, cykloheksylokarbonylowy, cykloheksyloacylowy, **4-aminometylocykloheksylokarbonylowy**, **benzoiłowy** niepodstawiony lub podstawiony **jednym** lub **większą** liczbą atomów chlorowca, grupą metylową, aminową lub fenyłową, rodnik fenyloacylowy o 1–6 atomach węgla w części acylowej, ewentualnie podstawiony w pierścieniu, rodnik **benzenosulfonylowy** lub **4-toluenosulfonylowy** lub **N-benzoiłofenyloalanylowy**, R2 oznacza rodnik fenyłowy, benzyłowy, **4-hydroksybenzyłowy**, **4-metoksybenzyłowy** lub **4-me-**



Wzór



Schemat

tylobenzylowy, R_3 oznacza prostoańcuchowy, rozgałęziony lub pierścieniowy rodnik alkilowy o 3—8 atomach węgla, rodnik fenylowy lub benzylowy, R_4 oznacza atom wodoru lub rodnik guanylowy, R_5 oznacza rodnik fenylowy, nitrofenylowy, dwinitrofenylowy, naftyłowy, nitronaftyłowy, chinolilowy lub nitrochinolilowy, a η oznacza liczbę całkowitą 2, 3 lub 4, w postaci wolnych zasad lub addycyjnych soli tych zasad z kwasami, polega na tym, że do odpowiedniego aminokwasu dołącza się grupę chromoforową R_5 , a do tak powstałej struktury przyłącza pozostałe aminokwasy, w takiej kolejności, by otrzymać pożądany związek o wzorze przedstawionym na rysunku, lub też stopniowo tworzy się pożądaną strukturę peptydową, usuwa z niej grupy blokujące i przyłącza grupę chromoforową R_5 . (1 zastrzeżenie)

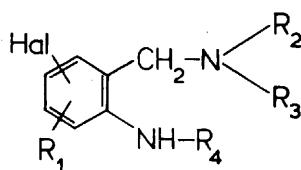
12q; C07c P. 162473 11.05.1973

Pierwszeństwo: 12.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2223193.2)

Dr Karl Thomae GmbH Biberach n/R1ss, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania **2-amino-benzylamin** o wzorze ogólnym 1, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu, R1 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, R_2 oznacza grupę cykloheksylową, hydroksycykloheksylową, morfolinokarbonylometylową lub izopropylkarbonylometylową, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R_4 oznacza atom wodoru, albo w przypadku gdy R_2 stanowi grupę izopropylaminokarbonylometylową lub morfolinokarbonylometylową, wówczas R_4 oznacza rodnik benzoilowy, przez kondensację aldehydu z aminą w obecności kwasu mrówkowego lub odpowiedniego formamidu.

Związki te wykazują właściwości sekretolityczne, łagodzące kaszel i/lub pobudzające oddychanie, co predestynuje je do stosowania w leczeniu. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1

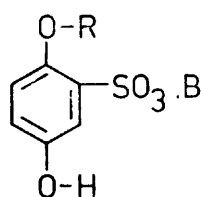
12q; C07c P. 162551 15.05.1973

Pierwszeństwo: 17.05.1972 - Szwajcaria (nr 7327/72)

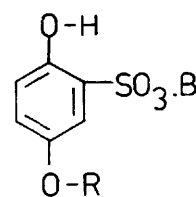
Laboratorios del Dr Esteve, S. A., Barcelona, Hiszpania.

Sposób wytwarzania mono- i **dwuestrów** kwasu 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowego

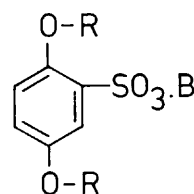
Sposób wytwarzania nowych mono- i dwuestrów kwasu 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowego o wzorach ogólnych 1, 2, i 3, w których R i R' oznaczają niezależnie od siebie grupę acylową, aryloacylową, aryloksyacylową, grupę aroliłową, alkilosulfonylową, arylosulfonylową, alkiloarylosulfonylową albo grupę aryloalkilosulfonylową, a B oznacza kation metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych, kation amonowy albo kation ewentualnie podstawionej aminy łańcuchowej albo cyklicznej, polegający na reakcji odpowiedniej soli kwasu 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowego z odpowiednim chlorkiem lub bezwodnikiem kwasowym. Związki zapobiegają podwyższaniu się cholesterolu we krwi. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

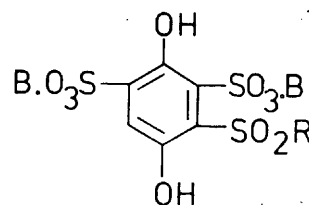
12q; C07c P. 162552 15.05.1973

Pierwszeństwo: 17.05.1972 - Szwajcaria (nr 7325/72)

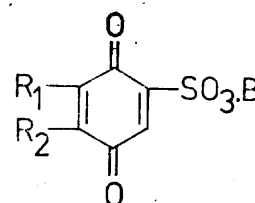
Laboratorios del Dr Esteve, S. A., Barcelona, Hiszpania.

Sposób wytwarzania nowych soli sulfonów kwasu **2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowego** i kwasu 2,5-dwuhydroksybenzenodwsulfonowego o wzorach ogólnych 1, 2 i 3, w których R oznacza grupę arylową, grupę alkiloarylową lub grupę aryloalkilową, a B oznacza kation metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych, kation amonowy albo kation ewentualnie podstawionej aminy o łańcuchu prostym lub aminy cyklicznej, polegający na reakcji chinonu o wzorze 4, w którym R_2 oznacza atom wodoru albo grupę $-SO_3.B$ jeżeli R oznacza atom wodoru, zaś R_2 oznacza atom wodoru jeżeli R1 oznacza grupę $-SO_3.B$, z kwasem sulfonowym o wzorze $R-SO_2.H$, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

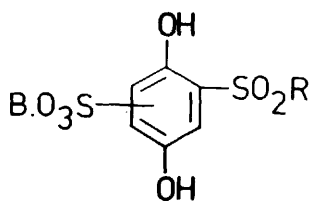
Związki powodują obniżenie poziomu cholesterolu, trójglicerydów i tłuszczu we krwi. (2 zastrzeżenia)



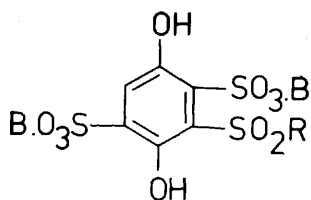
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07c

P. 162553

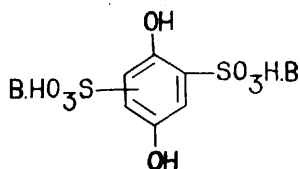
15.05.1973

Pierwszeństwo: 17.05.1972 - Szwajcaria (nr 7326/72)
26.01.1973 - Szwajcaria (nr 1154/73)

Laboratorios del Dr Esteve, S. A., Barcelona, Hiszpania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu **p-dwuhydroksybenzenodwusulfonowego** o wzorze, w którym B oznacza związek zasadowy zawierający azot albo atom metalu alkalicznego albo równoważnik metalu ziem alkalicznych, polega na tym, że kwas **p-dwuhydroksybenzenodwusulfonowy** zobojętnia się zasadą z kationu B albo solą kationu B i słabego kwasu, albo przeprowadza się reakcję podwójnej wymiany między solą kwasu **p-dwuhydroksybenzenodwusulfonowego** z innym kationem i solą kationu B z innym kwasem.

Związki wykazują działanie ochronne układu naczyniowego. (4 zastrzeżenia)



Wzór

12q; C07c

P. 162780

23.05.1973

Pierwszeństwo: 24.05.1972 - Luksemburg (nr 65414)

Casella Farbwerke Mainkur AG, Frankfurt n/Me-nem, Niemiecka Republika Federalna (Thomas Raabe, Josef Schotholt, Rolf-Eberhard Nitz).

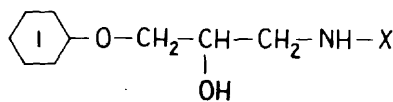
Sposób wytwarzania nowych pochodnych **1-fenoksy-3-aminopropanolu-2**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych **1-fenoksy-3-amino-propanolu-2** o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, a grupa fenyłowa oznaczona symbolem I zawiera jeden lub więcej podstawników takich jak gru-

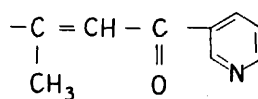
pa alkilowa, alkenylova, alkinylova, cykloalkilowa, cykloalkenylova, alkoksylowa, alkenyloksylowa, alki-nyloksylowa, fenylova, chlorowiec lub reszta $-NR_1R_2$, w której R oznacza alkil lub acyl, a R_2 oznacza wodór lub resztę alkilową.

Pochodne te otrzymuje się na drodze kondensacji lub uwodorniania odpowiednich nienasyconych związków lub grupy ketonowej w miejsce drugorzędowej grupy hydroksylowej otrzymanych związków. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują aktywność farmakologiczną i znajdują zastosowanie w leczeniu chorób serca, częściowo wykazują wybitne właściwości β -adrenolityczne lub antyarytmiczne.

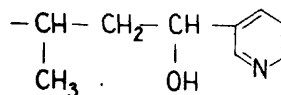
(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12q; C07c

P. 162914

29.05.1973

Pierwszeństwo: 30.05.1972 - Francja (nr 72/19409)

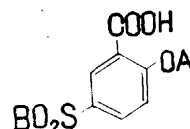
Société d'Études Scientifiques et Industrielles de l'Ile-de-France.

Sposób wytwarzania kwasów 2-alkoksy-5-alkilosulfonylobenzoowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów 2-alkoksy-5-alkilosulfonylobenzoowych o wzorze ogólnym podanym na rysunku, w którym symbole A i B stanowią rodniki alkilowe lub alkenylova o niskim ciężarze cząsteczkowym, 1-5 atomów węgla.

Substancję wyjściową - **p-bromofenol** poddaje się alkilowaniu tak, żeby otrzymać odpowiedni **p-bromoalkoksybenzen**, który z kolei traktuje się merkaptidem miedziowym przekształcając go w **p-alkilotoalkoksybenzen**. Związek ten jest następnie utleniany do **p-alkilosulfonyloalkoksybenzenu**. Za pomocą nitrowania otrzymuje się z niego **1-nitro-2-alkoksy-5-alkilosulfonylobenzen**, który poddaje się dalej reakcji do odpowiedniej pochodnej aminowej.

Po dwuazowaniu i reakcji Sandmeyera z cyjankiem miedziowym otrzymuje się **2-alkoksy-5-alkilosulfonylobenzonitryl**, który poddany hydrolizie przekształca się w żądany kwas 2-alkoksy-5-alkilosulfonylobenzoowy. (1 zastrzeżenie)



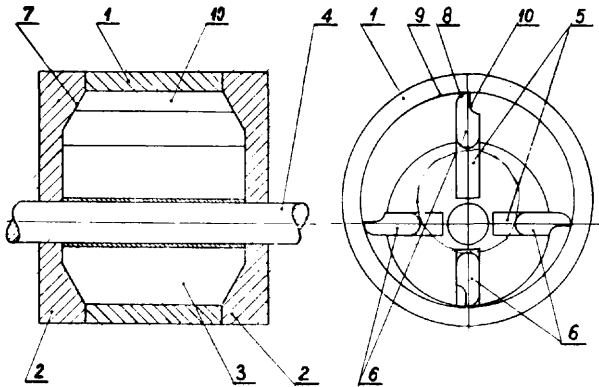
Wzór 1

14b P. 158230 11.10.1972

Jerzy Zawilo, Polska.

Silnik z wielołopatkowym mimośrodowym wirnikiem, wyposażony ponadto w cylindryczną tuleję i dwie boczne pokrywy, w których ten wirnik jest ułożyskowany, znanymi tym, że łopatki (6) wirnika (3) mają kształt prostokątnościanu o ukośnie ściętych dwóch wierzchołkach, zaś boczne pokrywy (2) są od wewnątrz wyprofilowane w kształcie talerza, przy czym kąt nachylenia fragmentu powierzchni, stanowiącej obrzeże tego talerza, jest równy kątowi ukośnych wierzchołkowych powierzchni (7) łopatek (6).

(2 zastrzeżenia)

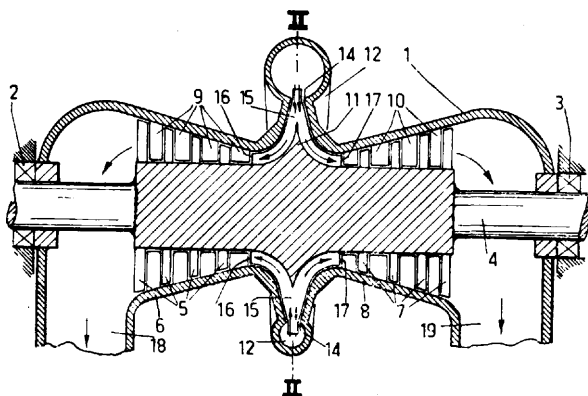


14C P. 133837 27.05.1969

Pierwszeństwo: dnia 31.05.1968 r. - Holandia

Koninklijke Machinenfabriek Stork N. V. Hengelo, Holandia, (Rudolf Hendrik).

Turbina na ściśliwy środek napędowy, z jednym lub kilkoma kołami wirnikowymi, z których co najmniej jedno koło wirnikowe pierwszego stopnia opływane jest w kierunku dośrodkowym przez środek napędowy i pracuje według zasady równego ciśnienia, który to stopień otoczony jest przez jeden lub kilka przewodów rozdzielających, obejmujących dośrodkowo koło wirnikowe, przy czym jeden lub kilka nastawnych zaworów, w których spadek entalpii środka napędowego przetwarzany jest na szybkość, połączone są bezpośrednio swymi otworami wyjściowymi z końcami wejściowymi przewodu lub przewodów rozdzielających, zaś ten przewód lub te przewody mają zmniejszający się stopniowo od końca wejściowego przekrój strumienia, a całym obwodem wewnętrznym stykają się bezpośrednio z dośrodkowym kołem wirnikowym, znanymi tym, że łopatki dośrodkowego koła wirnikowego (11) sięgają w kierunku promieniowym aż do pewnej odległości wewnątrz poprzecznego przekroju strumienia przewodu lub przewodów rozdzielających (12) w ten sposób, że w pewnym położeniu koła wirnikowego (11), przy którym wolny koniec (26), łopatki znajduje się w płaszczyźnie przechodzącej przez oś (4) koła wirnikowego (11), prostopadłej do krzywej sercowej (28) nastawnego zaworu



(20), odległość wolnego końca (26) od przedłużenia (27) krzywej sercowej (28) jest mniejsza, niż odległość (29) krzywej sercowej (28) od brzegów otworu wyjściowego (13) tego zaworu (20), przy czym odległość (29) mierzona jest w płaszczyźnie przechodzącej przez krzywą sercową zaworu (20), prostopadłej do osi (4) koła wirnikowego (11).

14h; F01k P. 161610 30.03.1973

Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Robert Szewalski).

Sposób podwyższenia sprawności obiegu termodynamicznego silowni parowo-turbinowej na parametry podkrytyczne

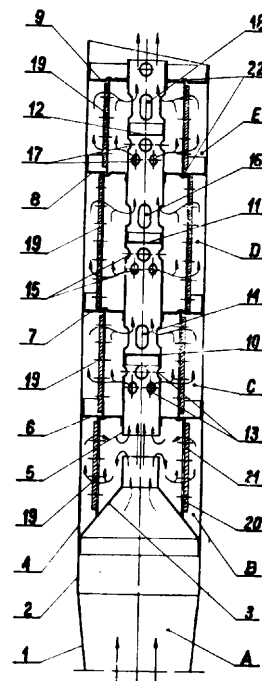
Wodę zasilającą w obiegu turbiny parowej na parametry podkrytyczne podgrzewa się powyżej temperatury asycenia odpowiadającej ciśnieniu pierwszego regeneracyjnego upustu pary roboczej. Dokonuje się tego przez podwyższenie ciśnienia wody, w dodatkowej pompie, do wartości nadkrytycznej. Następnie w specjalnym wysokotemperaturowym wymienniku ciepła ogrzewa się ją w przeciwprądzie z parą wyłotową z turbiny obiegu pomocniczego na wysokie parametry nadkrytyczne. Obieg pomocniczy jest obiegiem zamkniętym, jego czynnik pracujący po oddaniu ciepła w wymienniku wysokotemperaturowym przechodzi przez pompę i przegrzewacz, po czym osiąga wartość parametrów założonych na wlocie do turbiny obiegu pomocniczego. Średnia temperatura, doprowadzenia ciepła do obiegu ze źródła zewnętrznego ulega znacznemu podwyższeniu, na skutek czego rośnie sprawność obiegu.

(2 zastrzeżenia)

14k P. 157082 02.08.1972

Zakład Doświadczalny przy Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Andrzej Jurczyk, Roman Pruszkowski).

Tłumik wydechowy silnika spalinowego z labiryntowym przepływem spalin według wynalazku, znanymi tym, że znane rozpreżne komory (B, C, D, E) są zaopatrzone w ekrany (19) osadzone w pierścieniu-



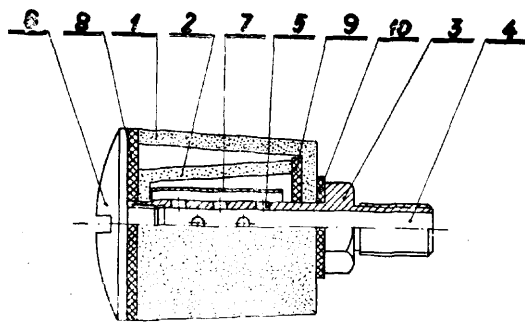
wych wyobleniach (22), albo na ich odśrodkowych lub dośrodkowych obrzeżach wykonanych w znanych przegrodach (6, 7, 8) i denku (9), przy czym ekrany (19) dzielą przestrzeń rozprężnych komór (B, C, D, E) na dwie dowolne części.

14k; F01n P. 160503 30.01.1973

Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Zenon Więcek, Marian Mielczarek).

Tłumik dźwięków

Przedmiotem wynalazku jest tłumik dźwięku stosowany w urządzeniach zasilanych sprężanym powietrzem. Tłumik składa się z dwóch korpusów (1, 2) filtra w kształcie stożków ściętych, usytuowanych względem siebie przeciwstawnie, osadzonych wraz z osłoną (7) na sworzniu (3) z przelotowym otworem osiowym (9) i promieniowymi otworami (5) na obwodzie. Zastosowanie w tłumiku dźwięku korpusów (1, 2) filtra o różnej porowatości i dodatkowo osłonki (7) przed tymi korpusami pozwala zwiększyć skuteczność wyciszenia w stosunku do znanych rozwiązań oraz wydłużyć żywotność, gdyż niniejsze jest prawdopodobieństwo zanieczyszczenia się wkładów wyciszających. (2 zastrzeżenia)



16c; C05d P. 161519 27.03.1973

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Janina Nowakowska, Tadeusz Więckowski).

Sposób wytwarzania mikronawozów skalnych

Istotą wynalazku jest wytwarzanie mikronawozów skalnych do nawożenia gleb, przez stapianie skał osadowych i innych takich jak: wapnienie, dolomity, margle, tufy, bazalty, andezyty i inne z dodatkiem alkaliów i mikroelementów, z której to masy płynnej formuje się kulki o średnicy od 1–3 mm znany sposobem. (1 zastrzeżenie)

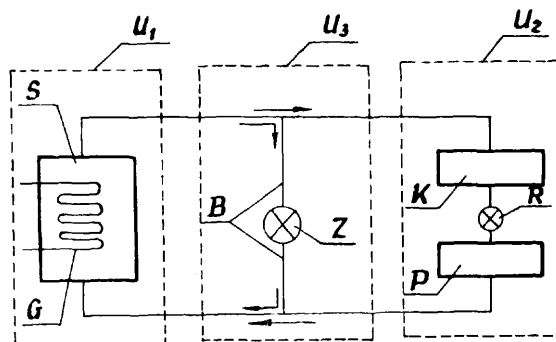
17c; F25d P. 162525 14.05.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Wodno-amoniakalne absorpcyjne urządzenie chłodnicze

Przedmiotem wynalazku jest wodno-amoniakalne absorpcyjne urządzenie chłodnicze z układem do niszczenia zmiennego nadmiaru energii cieplnej, który stanowi bocznikowe połączenie strony wysokiego ciśnienia gazu ze stroną niskiego ciśnienia gazu amoniaku za pośrednictwem elementu regulującego natężenie przepływu, najkorzystniej zaworu odcinająco-redukcyjno-regulacyjnego. Przez to bocznikowe połączenie kierowany jest nadmiar sprężanych par amoniaku, jaki powstaje w wyniku celowego obniżenia wydajności chłodniczej urządzenia przy stałym poborze energii cieplnej zgorzłej wody przez sprężarkę

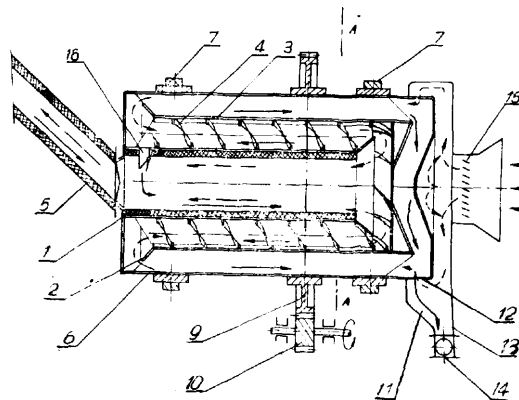
cieplną. Sprężarka ta pracuje zawsze przy pełnym stałym obciążeniu, dzięki czemu temperatura wody napędowej zostaje obniżona o wymaganą wielkość bez względu na stopień obniżenia wydajności chłodniczej, bez potrzeby schładzania wody napędowej w specjalnych wymiennikach ciepła. (1 zastrzeżenie)



17e; F28c P. 161605 30.03.1973

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Mieczysław Gachowski, Adam Reuss).

Wymiennik ciepła. Obrotowy wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że składa się z kilku współosiowo zamocowanych stożków lub walców na przyskład z bębna środkowego (1), bębna pośredniego (3) i bębna zewnętrznego (6). (3 zastrzeżenia)



17f; F28d P. 160536 01.02.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Chłodniczych i Mechanizacji Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Edward Paruch, Henryk Rumpca).

Sposób uszczelniania walcowych końcówek rur w dnach sitowych wymienników ciepła polega na pokryciu końcówek rur poliamidową warstwą uszczelniającą o grubości w granicach od 0,2 do 0,3 mm wykonaną metodą fluidyzacji. Tak przygotowane rury zostają rozwalcowane w dnach sitowych. (1 zastrzeżenie)

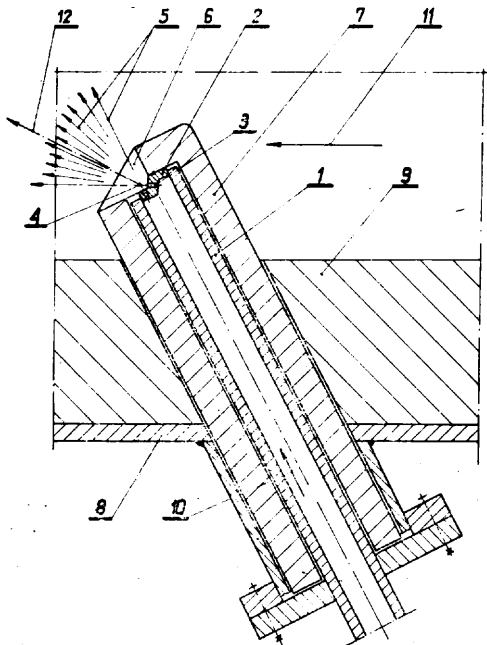
18a; C21b P. 160571 05.02.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Józef Jabłoński, Leszek Chomiczki).

Sposób wtryskiwania oleju opałowego do wielkiego pieca i zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób wtryskiwania oleju opałowego do wielkiego pieca polega na tym, że olej mający temperaturę α -

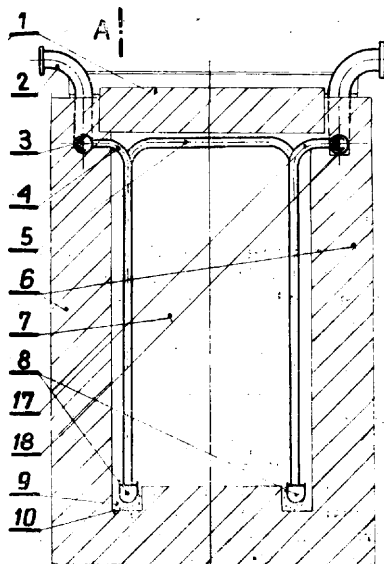
wyżej 120°C pod ciśnieniem powyżej 15 atm jest wtryskiwany za pomocą dysz, których osie otworów (3) przecinają się przy czym wypadkowa kierunków osi obrotów (3) skierowana jest zgodnie z kierunkiem (11) przepływu gorącego dmuchu w dyszaku (8 i 9). Zestaw urządzeń stanowią: rurowy (1) przewód oleju umocowany skośnie w dyszaku (8), zaopatrzony w dyszę z otworami (3) których osie przecinają się w punkcie (4), zaś rurowy przewód (1) ma osłonę (7) i jest połączony z dopływem oleju opałowego. (2 zastrzeżenia)



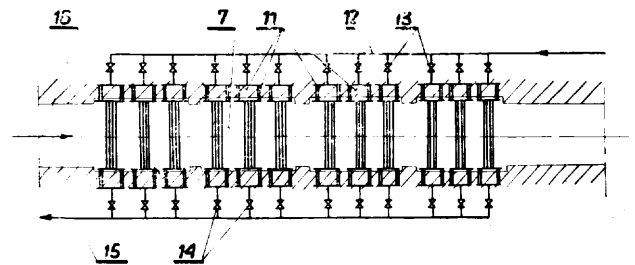
18a; C21b P. 160572 05.02.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Zbigniew Makarewicz, Janusz Chmielewski, Kazimierz Dyał).

Rekuperator kanałowy wykonany z rur, mający kolektor wlotu zimnego czynnika i kolektor wylotu czynnika podgrzanego, umieszczony jest w kanale spalinowym, nakryty odejmowalnym sklepieniem ma połączone w szereg i/lub równoległe sekcje (11), które stanowią umieszczone w kanałkach (10) dobre kole-



ktory (8) połączone ze sobą rurami (5) w kształcie odwróconego „U” umieszczonymi obok obmurza (6) i sklepienia (1) w niewielkiej odległości tworząc rurowy „ekran” oraz połączone: jeden kolektor (8) rurą (4) wlotową z górnym wlotowym kolektorem (3), a drugi dolny kolektor (8) wylotową rurą (17) z górnym wylotowym kolektorem (18), które to kolektory poprzez zerowy wlotowy (13) i wylotowy (14) łączą się odpowiednio ze znanym wlotowym i wylotowym zbiorczym kolektorem (12 i 15). Dobre kolektory (8) są zasypane piaskiem. (2 zastrzeżenia)



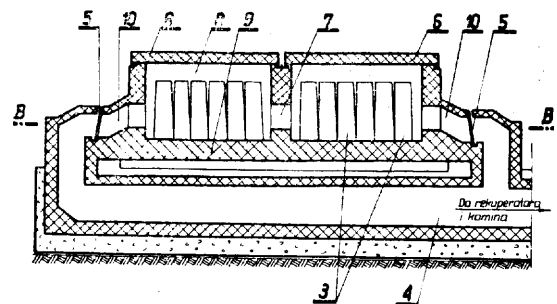
18c; C21d P. 160295 16.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Kazimierz Suchoń, Janusz Chmielewski, Wincenty Warkocz).

Piec wglębny. Przedmiotem wynalazku jest piec wglębny opalany gazem z przeznaczeniem do nagrzewania wlewków. Piec wglębny według wynalazku ma co najmniej dwie komory (8) przedzielone ścianą i połączone przelotem (f), z których każda komora (8) ma wylot (10), połączony ze spalinowym przewodem (4) poprzez zasuwę (5).

Komory (8) są nakryte odejmowanym lub rozsuwanym sklepieniem (6), a w ich wzdłużnych ścianach znajdują się znanej konstrukcji przyścienne palniki.

Wsad w postaci wlewków ustawiany jest na pionie (9) w szachownicę dwurzędową, co zapewnia właściwe przechodzenie ciepła od spalin do wsadu. (1 zastrzeżenie)



18c; C21d P. 161230 12.03.1973

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, St. Zjedn. Am. (Robert Francis Krause).

Sposób wytwarzania blachy żelazokrzemowej o zorientowanych ziarnach

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania blachy żelazokrzemowej o zorientowanych ziarnach przez czyste wyżarzanie w atmosferze wodoru, w temperaturze powyżej 1095°C, walcowanego na zimno zwoju blachy stalowej zawierającej 2,5—3,5% krzemu.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że tak wstępnie przygotowany zwoj, w którym występują znane odkształcenia, ogrzewa się w atmosferze nie powodującej utleniania ani nawęglania do temperatury powodującej zanik naprężeń, mianowicie do

temperatury 700—1095°C i rozciąga tak, aby uzyskać wydłużenie o mniej niż 1%, kontynuując ogrzewanie w temperaturze 700—1095°C w atmosferze nie powodującej utleniania ani nawęglania w ciągu okresu czasu dostatecznego do spowodowania praktycznie całkowitego zaniku naprężeń w stali. Przed wystawieniem stali na działanie powietrza chłodzi się ją do temperatury poniżej 540°C. (6 zastrzeżeń)

19a; E01b

P. 161578

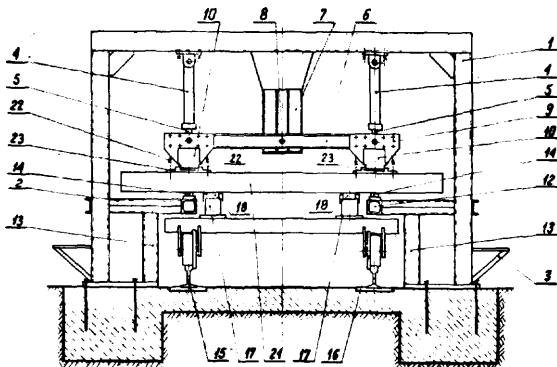
29.08.1973

Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych nr 10, Poznań, Polska (Władysław Spalony, Przemysław Tatarkiewicz, Antoni Smolibowski, Stefan Purman, Ludwik Woźniak, Stanisław Koralewski).

Sposób stacjonarnego montażu toru, zwłaszcza kolejowego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

W sposobie według wynalazku ułożone elastycznie jeden obok drugiego na platformie kolejowej podkłady ze wstępnie przytwierdzonymi szynowymi podkładkami przesuwają się przez ustawiacz położenia podkładów. Następnie podkłady zostają ustabilizowane przez dociśnięcie dwoma szynowymi matrycami wchodzącymi w łożyska szynowe podkładek. W tak ustabilizowanych podkładkach dokręca się mechanicznie wkręty mocujące szynowe podkładki do kolejowych podkładów.

Urządzenie realizujące sposób według wynalazku ma przestrzenną ramę (1) okraczającą szyny toru roboczego (15) na której są zawieszony przesuwnie, na hydraulicznych siłownikach (4), poprzeczne jarzma (6) zaopatrzone w węzłowe blachy (9) do których są przymocowane wzdłużne matryce (10). Do ramy (1) pod matrycami (10) w odległości większej od grubości podkładów kolejowych są przymocowane wzdłużne nośne belki (12). Na torze roboczym (15) znajduje się platforma (16) z usytuowanymi na niej równoległe do kierunku ruchu elastycznymi belkami teleskopowymi (17), na których układa się jeden obok drugiego kolejowe podkłady (21) z umocowanymi wstępnie przy pomocy prętów szynowymi podkładkami (23). (14 zastrzeżeń)



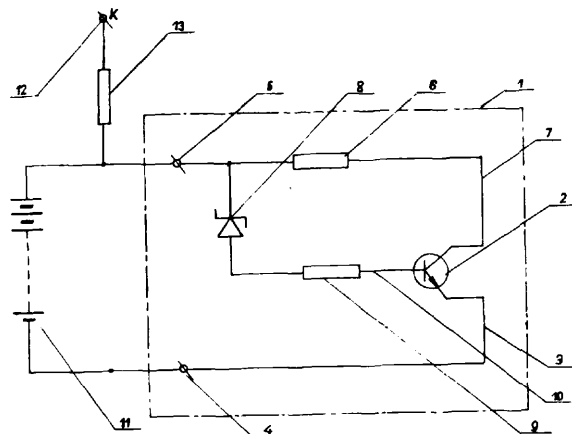
20I; B60I

P. 160977

28.02.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice, Polska (Alfred Furas, Robert Chlebowski, Klaudiusz Kacy, Waldemar Orczyk).

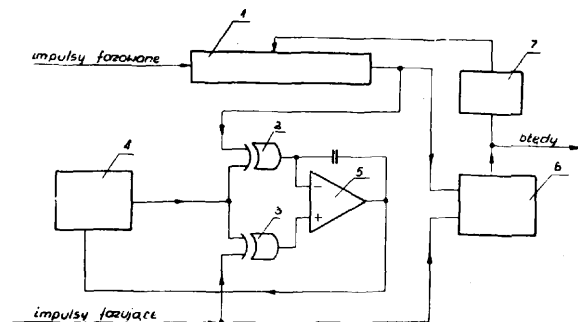
Bezstykowy regulator dla instalacji niskiego napięcia elektrycznej lokomotywy kopalnianej. Bezstykowy regulator (1) dla instalacji niskiego napięcia elektrycznej lokomotywy kopalnianej składa się z tranzystora (2), którego emiter połączony jest z ujemnym biegunem (4) instalacji niskiego napięcia. Dodatni biegun (5) tej instalacji połączony jest poprzez rezystor (6) z kolektorem tranzystora (2) oraz poprzez diodę Zenera (8) i rezystor (9) z bazą tranzystora (2). Bezstykowy regulator (1) zapewnia dużą dokładność stabilizacji

21a¹ P. 151940

04.12.1971

Politechnika Gdańska, Gdańsk, (Marian Zientalski, Stanisław Kwaśniewski).

Automatyczny układ synchronizowania faz dwóch dowolnych, okresowych sekwencji impulsów, znamieny tym, że posiada rejestr przesuwany (1), do którego doprowadza się impulsy fazowane, połączony z wejściem jednego detektora fazy (2) i wejściem detektora błędów (6), dołączonego do detektora błędów systematycznych (7), który steruje rejestr przesuwany (1), przy czym do drugiego wejścia detektora błędów (6) i wejścia drugiego detektora fazy (3), doprowadzone są impulsy fazujące, ponadto drugie wejścia obu detektorów fazy połączone są z generatorem impulsów zegarowych (4) a ich wyjścia doprowadzone są do całkowitego wzmacniacza operacyjnego (5), sterującego fazą impulsów zegarowych (4).

21a¹ P. 157684

09.09.1972

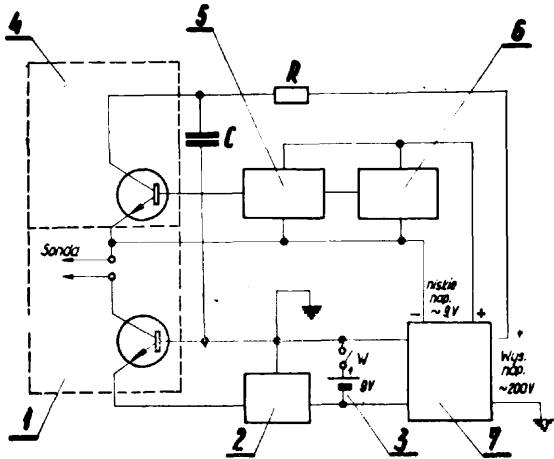
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”, Warszawa, Polska (Witold Tomaszewski).

Sposób uzyskiwania impulsu prądowego i urządzenie do otrzymywania pojedynczych impulsów według tego sposobu, zwłaszcza do testu pobudliwości nerwu twarzowego

Sposób uzyskiwania impulsu prądowego, zwłaszcza do testu pobudliwości nerwu twarzowego, znamieny tym, że impuls prądowy otrzymuje się w stopniu wyjściowym na jednym tranzystorze w układzie wspólnej bazy, obciążanym badanym medium o zmieniającej się rezystancji, przy czym stałość amplitudy tego impulsu osiąga się dzięki stabilizacji parametrycznej występującej w obwodzie kolektorowym tego tranzystora, a wymaganą wielkość amplitudy uzyskuje się poprzez regulację prądu w obwodzie emiterowym, korzystając ze znanej zależności, że $I_k = \alpha \cdot I_E$

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że w obwodzie emiterowym stopnia wyjściowego (1) na jednym tranzystorze posiada stopień regulacyjny amplitudy impulsu prądowego (2) zasilany z baterii (3), a w obwodzie kolektorowym w szereg z obciążeniem klucz elektroniczny składający się ze stopnia sterowanego (4) uniwibratora (5) i układu bramkującego (6) oraz źródło energii impulsu, przy czym jako to źródło służy kondensator (C) o odpowiedniej pojemności, ładowany poprzez rezystor (R) z przetwornicy multiwibratorowej małej mocy (7) zasilanej z wymienionej już baterii (3).

(3 zastrzeżenia)

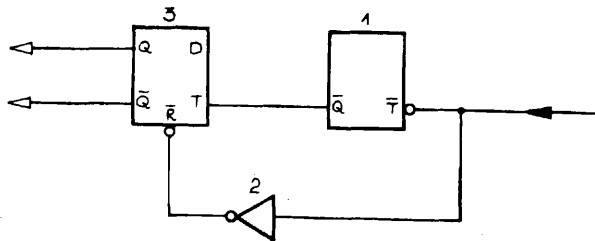


21a¹; H03k P. 161658 02.04.1973

Centralne Zakłady Automatykacji Hutnictwa, Katowice, Polska (Leszek Dec).

Układ połączeń logicznych obwodów scalonych eliminujący zakłócenia w wejściowych sygnałach cyfrowych. Układ połączeń logicznych obwodów scalonych serii TTL eliminujący zakłócenia w wejściowych sygnałach cyfrowych zawiera scalony monostabilny multiwibrator (1), przerzutnik (3) i inwertyr (2). Sygnał wejściowy doprowadzony jest do wejścia wyzwalającego monostabilnego multiwibratora (1) pobudzając go swoim przednim zboczem oraz bezpośrednio do wejścia zerującego wyjściowego przerzutnika (3), jeżeli monostabilny multiwibrator (1) wyzwalany jest przejściem z zera na jedynkę, lub poprzez inwertyr (2), jeżeli monostabilny multiwibrator (1) wyzwalany jest przejściem z jedynki na zero, przy czym wyjściowy przerzutnik (3) zaprogramowany jest dla wpisu jedynki i wyzwalany tylnym zboczem impulsu wygenerowanego w monostabilnym multiwibratorze (1). Czas trwania tego impulsu jest dłuższy od czasu trwania zakłócenia i od połowy czasu trwania właściwego impulsu wejściowego oraz krótszy od przewidywanego okresu powtarzania impulsów zakłócających.

(2 zastrzeżenia)

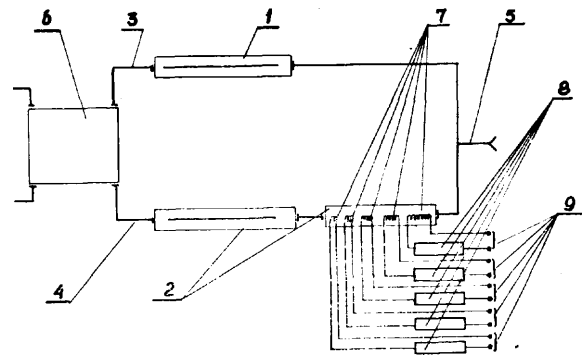


21a¹; H03k P. 162022 18.04.1973

Akademia Górno-Hutnicza, Kraków, Polska (Jan Szczębara, Łukasz Węsierski).

Przetwornik elektropneumatyczny cyfrowo-analogowy składa się z laminarnego oporu wyrównawczego (1) oraz oporu gorącego (2), połączonych gałęziami pneumatycznymi (3, 4), z jednej strony ze źródłem zasilania pneumatycznego (5), a z drugiej strony dyszami sterującymi strumieniowego wzmacniacza proporcjonalnego (β). Opór gorący (2) stanowi opór laminarny, wyposażony w zestaw grzejników (7), usytuowany na wejściu oporu laminarnego. Obwody grzejników (7) są wyposażone w oporniki wyrównawcze (8) o takich wartościach oporności, że oporności obwodów prądowych poszczególnych grzejników (7) są sobie równe.

(1 zastrzeżenie)



21a¹; H03k P. 162133 25.04.1973

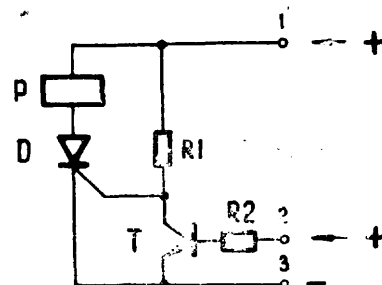
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Benedykt Steinborn, Margarita Steinborn, Maciej Zajączkowski, Marian Ruciński).

Układ elektrycznego przekaźnika o dwóch wejściach z samopodtrzymaniem

Przedmiotem wynalazku jest układ elektronicznego przekaźnika o dwóch wejściach z samopodtrzymaniem, działający po przyłożeniu na wejścia w odpowiedniej kolejności określonych potencjałów napięcia. Układ ten jest stosowany w urządzeniach teleelektronicznych, gdzie zastępuje dwa współpracujące ze sobą przekaźniki elektromechaniczne posiadające zestyki przełączne. Układ posiada w szereg z obciążeniem, którym może być przekaźnik elektromechaniczny (P) o zestykach zwiernych, włączony tyrystor (D). Przez obciążenie i tyrystor (D) przepływa prąd tylko wówczas gdy napięcia zasilania układu oraz sterujące bramką tyrystora (D) przy pomocy tranzystora (T) są podawane w odpowiedniej kolejności i biegunowości. Po wysterowaniu tyrystora (D) zanik lub zmiana biegunowości napięcia sterującego tranzystor (T) nie powoduje zaniku prądu w obciążeniu.

Omawiany układ został zastosowany w urządzeniach teletransmisyjnych do przełączania obciążenia i włączania sygnalizacji zmian poziomów częstotliwości pilotowych powyżej dopuszczalnych granic dwóch źródeł sygnałów, z których jedno jest podstawowym, a drugie rezerwowym. Przełączenie obciążenia ze źródła podstawowego na rezerwowe może się odbywać tylko wówczas gdy źródło rezerwowe jest sprawne.

(1 zastrzeżenie)

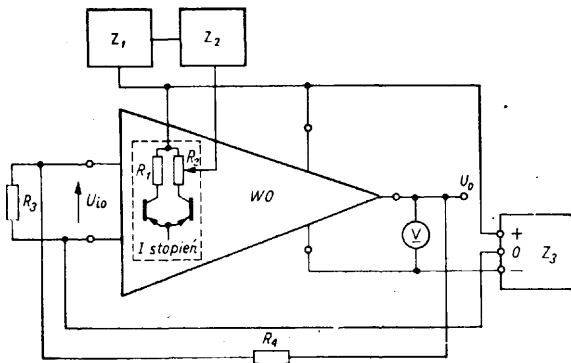


21a² P. 155084 02.05.1972

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Ryszard Wiśniewski, Teresa Pawłowska).

Sposób korekcji funkcjonalnej rezystorów w hybrydowych wzmacniaczach operacyjnych i układ do realizacji tego sposobu, znamienny tym, że w celu redukcji wejściowego napięcia niezrównoważenia wzmacniacza operacyjnego, dokonuje się zmiany wartości jednego lub drugiego rezystora symetrycznego stopnia wejściowego tego wzmacniacza pracującego w pętli zamkniętej o ściśle określonym wzmacnieniu w zależności od typu wzmacniacza w granicach od 20—60 dB.

Układ według zastrzeż. 1, znamienny tym, że wzmacniacz korygowany pracuje w pętli zamkniętej o określonym wzmacnieniu, przy czym wskaźnikiem topnia zmiany wartości wejściowego napięcia niezrównoważenia jest zmiana wartości napięcia wyjściowego wzmacniacza operacyjnego. (2 zastrzeżenia)

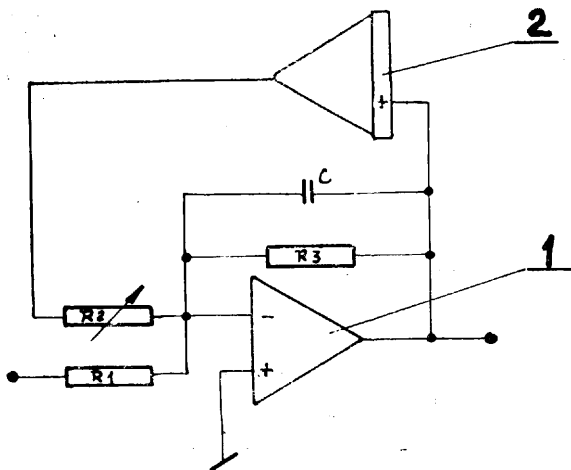


21a²; H03f P. 161708 04.04.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jacek Seńskowski, Stanisław Piróg).

Srodkowo-przepustowy filtr aktywny, zawierający wzmacniacz, którego odwracające wejście jest połączone poprzez opornik (R₁) z wejściem filtra, ma integrator nieodwracający (2), którego wejście jest połączone z wyjściem wzmacniacza (1), a jego wyjście łączy się poprzez opornik regulacyjny (R₂) z odwracającym wejściem wzmacniacza (1). Równolegle ze wzmacniaczem (1) są połączone: opornik sprzęgający (R₃) i kondensator sprzęgający (c).

Srodkowo-przepustowy filtr aktywny znajduje zastosowanie w układach pomiarowych automatyki. (2 zastrzeżenia)



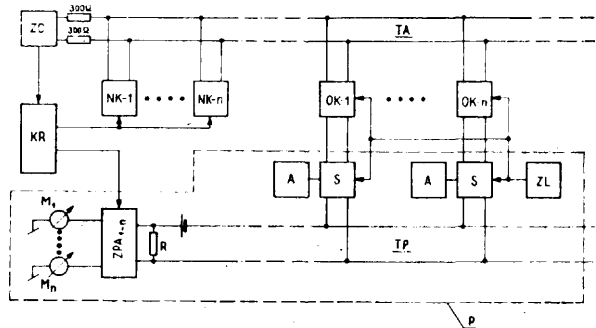
21a²; H04j P. 161949 16.04.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wiesław Balicki, Zdzisław Karolczak, Eryk Penkała, Marek Kałużny, Jan Krośniak, M. Belza).

Układ elektryczny przesyłania sygnałów telemetrycznych symetrycznym torem przewodowym, z czasowym rozdziałem kanałów transmisyjnych

Układ składa się z części pomiarowej (P) wysyłającej telemetryczne sygnały analogowe i z części adresowej, przesyłającej częstotliwościowe sygnały adresowe. Układ zawiera po nadawczej stronie części pomiarowej (P) kluczowane standaryzatory prądowe (S), wysterowywane ze źródeł informacji analogowych, które są połączone z jednej strony równolegle do transmisyjnego toru pomiarowego (TP) i jednocześnie do źródeł (A) informacji analogowej, a z drugiej strony poprzez selektywne odbiorniki kanałowe (OK1-n) równolegle do transmisyjnego toru adresowego (TA). Po odbiorczej stronie części pomiarowej układ zawiera zespół (ZPA1-n) pamięci analogowych przyłączony do wyjścia transmisyjnego toru pomiarowego (TP) i współpracujący z rozdzielaczem kanałowym (KR), który steruje pracą elementów nadawczych części adresowej.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przekazywaniu informacji analogowej w zasięgu do 10 km, zwłaszcza w zakładach górniczych. (1 zastrzeżenie)

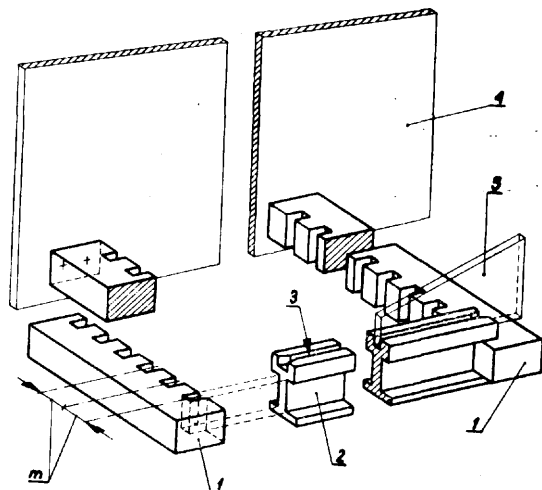


21a⁴ P. 156599 10.07.1972

Centralne Zakłady Automatyki Hutnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Bątkiewicz).

Sposób mocowania przewodnic kaset modułowych w elektronicznych kasetach modułowych

Sposób mocowania oraz kształt przewodnic kaset modułowych, znamienny tym, że przewodnice (2) kart obwodów drukowanych mocuje się pomiędzy listwami modułowymi (1) kaset w wycięciach wykonanych w module m, przy czym kształt przewodnicy (2) jest tak dostosowany do wycięć w listwach modułowych (1), że powoduje unieruchomienie przewodnicy (2) względem listwy modułowej (1). (1 zastrzeżenie)



21a⁴; G01s P. 161683 03.04.1973

Institut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Bogulak).

Sposób jednoznacznego wyznaczania kierunku rozchodzenia się fal elektromagnetycznych o przebiegu ciągłym lub impulsowym

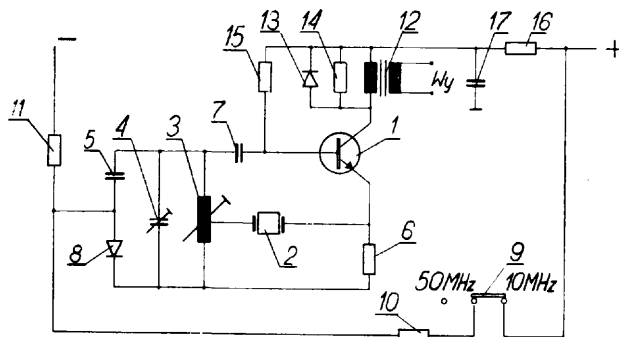
Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób wyznaczania kierunku i zwrotu rozchodzenia się fal elektromagnetycznych o przebiegu ciągłym lub impulsowym, znajdujący zastosowanie zwłaszcza dla określania kierunku wyładowań atmosferycznych, co czyni go szczególnie przydatnym dla osłony lotnictwa.

Sposób opiera się na wykorzystaniu systemu dwóch anten kierunkowych i anteny otwartej. Odpowiednio ukształtowanym sygnałem anteny otwartej kluczuje się geometryczną sumę napięć z anten kierunkowych. Sumowania i kluczowania dokonuje się w układzie lampy oscyloskopowej. (1 zastrzeżenie)

21a⁴; H03b P. 161999 18.04.1973

Zakład Doświadczalny Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”, Warszawa, Polska (Adam Marciniak, Witold Splawa-Neyman).

Układ generatora częstotliwości stabilizowanego rezonatorem kwarcowym. Układ generatora częstotliwości 10 MHz i 50 MHz, stabilizowanego jednym rezonatorem kwarcowym, zastosowany w mieszaczu znaczników pracuje na tranzystorze (1) i rezonatorze kwarcowym (2) znajdującym się w obwodzie sprzężenia zwrotnego, w skład którego wchodzi obwód rezonansowy złożony z indukcyjnej cewki (3), kondensatora (4) i kondensatora (5) oraz elektronicznego klucza (8). Właściwy dobór wielkości indukcyjnej cewki (3) kondensatorów (4 i 5) powoduje, że przy zwartym elektronicznym kluczu (8) następuje przestrojenie obwodu rezonansowego na częstotliwość podstawową rezonatora kwarcowego (2) i układ wzbudza się na tej częstotliwości, a przy rozwarciu elektronicznego klucza (8) następuje odłączenie kondensatora (5), nastrojenie obwodu rezonansowego na częstotliwość równą częstotliwości harmonicznej rezonatora kwarcowego i wzbudzenie się układu na tej częstotliwości. Sygnał wyjściowy otrzymuje się z uzwojenia wtórnego transformatora (12). (1 zastrzeżenie)

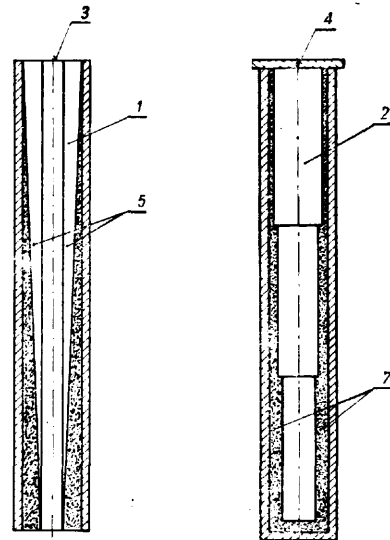


21a⁴; H03h P. 162126 21.04.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Maciej Panecki, Witold Spionek).

Obciążenie współosiowe lub falowodowe do pochłaniania fal elektromagnetycznych wielkiej częstotliwości. Przedmiotem wynalazku jest obciążenie współosiowe lub falowodowe do pochłaniania fal elektromagnetycznych wielkiej częstotliwości przeznaczone do zastosowania jako dopasowane elektrycznie zakończenie toru mikrofalowego układów zawierających generatory wytwarzające duże i bardzo duże moce drgań elektromagnetycznych.

Obciążenie według wynalazku składa się z odcinka linii współosiowej (1) lub falowodu (2) zwartego z jednego końca oraz z wykładziny pochłaniającej (6, 7) o płynnie lub schodkowo wzrastającej grubości w kierunku zwartego końca. Istotą jego technicznego rozwiązania jest to, że wykładzina pochłaniająca (6, 7) jest ukształtowana w kompozycji składającej się z żywicy poliorganosiloksanowej oraz z ferromagnetycznego proszku metalicznego najlepiej sproszkowanego żelaza o wymiarach ziarna od 2 do 20 μ jako wypełniacza, przy czym warstwa ta jest nałożona lub wprasowana jednolicie od wewnątrz odcinka linii współosiowej lub falowodu, a następnie wygrzana przez kilka do kilkunastu godzin w temperaturze od 150 do 300°C. (4 zastrzeżenia)

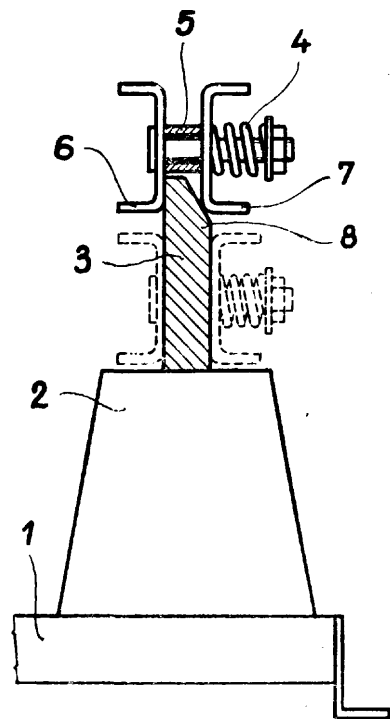


21c P. 129893 03.11.1968

Pierwszeństwo: 3 listopada 1967 r. - Węgry

Villamos Berendezes es Keszulek Muvek, Budapest, Węgry (Gabor Vida, Laszlo Burchardt, Geza Tachner, Istvan Holik i Karoly Mandly).

Jedno- lub wielobiegunowy łącznik dużych prądów ze stykami ruchomymi i nieruchomymi o konstrukcji



umożliwiającej połączenie elektryczne przez metaliczne złączenie styku ruchomego, zamontowanego obrotowo względem jednego punktu na styku nieruchomym zamocowanym na izolatorze wsporczym, znamienny tym, że zarówno styk ruchomy lub nieruchomy (3) albo obydwa mają jednostronnie skośne powierzchnie (8), przy czym styk nieruchomy (3) po stronie rozłączającej ma zbocze skośne (8) lub schodkowe (1), a styk ruchomy ma skośną powierzchnię (8) gdy nieruchomy ma schodkową (13).

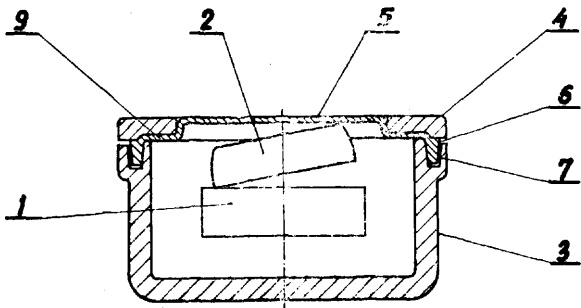
21c; H01h

P. 160544

02.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Oswald Guziur).

Łącznik instalacyjny bryzgoszczelny ma element zapewniający bryzgoszczelność zarówno organu sterującego (2) jak i połączenia pokrywy (4) z podstawą (3) w postaci przezroczystej osłony (5), wykonanej najkorzystniej z materiału termoplastycznego, zakończonej obrzeżem (6) wchodzącym do rowka (7) podstawy (3) wyłącznika. Rowek (7) ma najkorzystniej zbieżne ścianki boczne, z których ścianka wewnętrzna ma wystającą zaokrągloną lub ściętą krawędź (8). Głębokość rowka (7) jest na tyle większa od głębokości na którą wchodzi obrzeże (6) osłony (5) po włożeniu jej do rowka (7), ażeby po zamocowaniu pokrywy (4) nastąpiło poprzez krawędź (8) napięcie płaszczyzny nośnej (9) osłony (5). (3 zastrzeżenia)



21c; H3

P. 160635

07.02.1973

Pierwszeństwo: 08.02.1972 - NRD (nr WPH01r/60738)

Kombinat veb Keramische Werke Hermsdorf, Hermsdorf, NRD (Dietmar Hendel, Gerd Körbs, Bernhard Macher).

Sposób łączenia cienkich drutów miedzianych z elementami kontaktowymi

Sposób dotyczy łączenia za pomocą zgrzewania oporowego. Stosowany jest przy produkcji zasilaczy z rdzeniem ferrytowym oraz najmniejszych przetworników, znamienny tym, że na elementy kontaktowe stosuje się brąz cynowy o zawartości 5,5 do 7% wagi cyny, który pokrywa się cienką powłoką cynową o grubości wynoszącej korzystnie 6 mikronów.

(1 zastrzeżenie)

21c; H01r

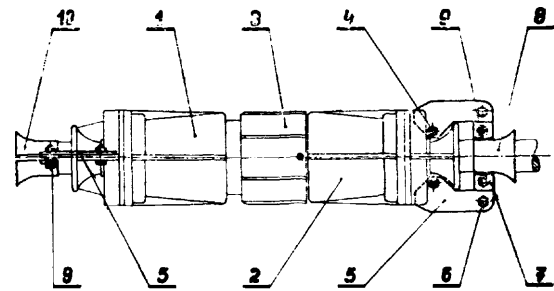
P. 161436

23.03.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska węg. Pieczka, Walerian Krzesz, Michał Gwozdecki, Emanuel Mitoński, Edward Trzaskalski).

Zacisk do sprzęgła wtykowego

Przedmiot wynalazku dotyczy zacisku złożonego z dwudzielnej kielichowej tulei (8) i (10), której jedna połówka jest osadzona na dźwigni (7) połączonej dwoma ramionami (5) i obudową sprzęgła, a druga połówka połączona jest z dźwignią (7) w sposób rozłączny. (1 zastrzeżenie)



21c; H05k

P. 161525

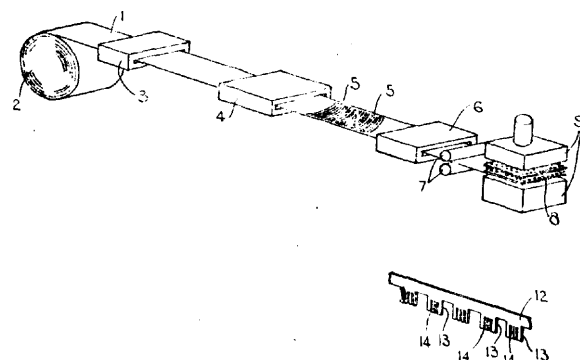
27.03.1973

Pierwszeństwo: 28.03.1972 - Wielka Brytania (nr 14404/72)

International Computers Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania złączy elektrycznych do mikro-obwodów z kilku płytek lub taśm, z których każda ma co najmniej jeden układ liniowy elementów przewodzących prąd, charakteryzujący się tym, że taśmę z elastomeru (1) odwija się z rolki (2) i przepuszcza przez urządzenie (3), w którym na górną powierzchnię taśmy (1) nakłada się warstwę lepiszcza.

Taśma wykonana z kauczuku silikonowego lub syntetycznego przechodzi następnie do urządzenia (4)*, w którym z brązu berylowego lub fosforowego wycinane są mikrozęby, tworząc mikrozębowe elementy (5) o strukturze drabinkowej uformowane w grupy, które wraz z taśmą są cięte na odcinki (8) przez gilotynę (6). Odcinki (8) podaje się przez wałki (7) do prasy (9), w której przez nacisk formuje się w bloki. Blok elastomeru wykonuje się nie tylko przez naklejanie warstw, ale także przez wulkanizowanie lub ściskanie na gorąco. Zamiast stosować pojedyncze mikroelementy drutowe grupy mikrozębowych elementów formuje się w konstrukcje grzebieniaste lub drabinkowe (12, 13, 14), przez chemiczną obróbkę lub wycinanie z płyt metalowych. (5 zastrzeżeń)



21c; H02p

P. 161764

07.04.1973

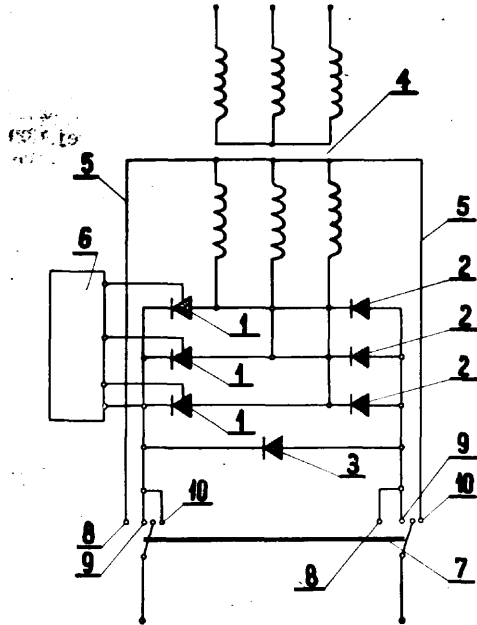
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Stanisław Grzymała, Rudolf Kliber, Otton Bolek, Roman Szczukiewicz, Zbigniew Mantorski).

Tyristorowy prostownik do zasilania układów do dynamicznego hamowania silników asynchronicznych

Przedmiotem wynalazku jest prostownik do zasilania układów do dynamicznego hamowania silników asynchronicznych, zwłaszcza napędzających górnicze maszyny wyciągowe.

Dla umożliwienia zasilania układu w przypadku uszkodzenia dowolnego zaworu mostka lub uszkodzenia sterownika, prostownik według wynalazku będący tyrystorowo-diodowym trójfazowym mostkowym

(1, 2) przekształtnikiem jest **zbczownikowy** zerową diodą (3) i zasilany z transformatora (4) połączony po stronie wtórnej w gwiazdę z wyprowadzonymi zerowymi przewodami (5), zaś w obwodzie prądu wyprostowanego ma trójpołożeniowy przełącznik (7) umożliwiający przełączanie przekształtnika z układu mostkowego na układ z zerowym przewodem (5) bez konieczności zatrzymywania maszyny wyciągowej celem usunięcia awarii prostownika. (1 zastrzeżenie)



21c; H02h P. 161806 10.04.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacyjny, Warszawa, Polska (Witold Śpionek).

Sposób zabezpieczania podzespołów, zwłaszcza transformatorów sieciowych i dławików filtrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania czoł podzespołów elektronicznych, zwłaszcza transformatorów sieciowych i dławików filtrów przed działaniem atmosferycznym, głównie przed wilgocią.

Sposób według wynalazku polega na tym, że czoła zabezpieczanych podzespołów powleka się cienką warstwą lepiszcza najlepiej w postaci żywicy epoksydowej, na którą nakłada się warstwę masy porowatej o konsystencji ciastowatej, składającej się z 8 do 65 części wagowych proszku porowatego urobionego z 35 do 92 częściami półpłynnej żywicy syntetycznej z utwardzaczem, a następnie tak obłożone elementy odstawia się do samoutwardzenia się masy porowatej. (1 zastrzeżenie)

21c; H02j P. 162158 26.04.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Stanisław Prus).

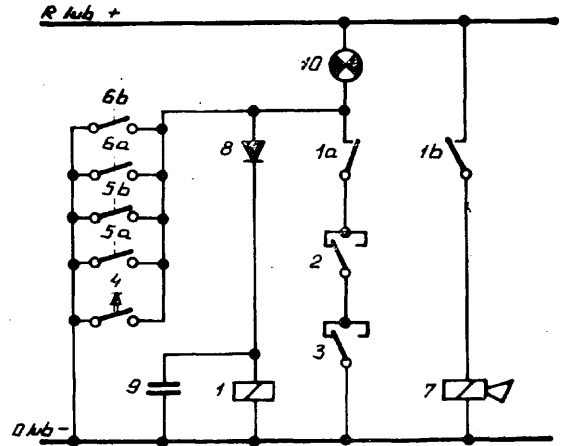
Układ do sygnalizacji niezamierzonego wyłączenia lub załączenia aparatów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do sygnalizacji niezamierzonego wyłączenia lub załączenia aparatów elektrycznych, zwłaszcza załączanych i wyłączanych za pomocą przycisków sterowniczych i styczników.

W układzie sygnalizacji niezamierzonego wyłączenia lub załączenia jednego z wielu aparatów elektrycznych cewka przekaźnika pomocniczego (1) zbczownikowana kondensatorem (9) połączona jest szeregowo z diodą (8). Równoległe do diody (8) dołączone są styki zwierne przycisków sterowniczych (6a), (6b), (5a), (5b) i styk przycisku (4) oraz styk (1a) przekaźnika

pomocniczego (1) połączony szeregowo ze stykami przełącznymi łączników (2) i (3).

W punkcie połączenia styków przycisków (6a), (6b), (5a), (5b), (4), diody (8) oraz styku (1a) przekaźnika (1), podłączony jest jeden zacisk lampki kontrolnej (10). Do drugiego zacisku tej lampki doprowadzony jest jeden z biegunów zasilających układ. Drugi biegun zasilania doprowadzony jest do punktu połączenia styku przełącznego (3), cewki przekaźnika (1), kondensatora (9) oraz przycisków (6a), (6b), (5a), (5b) i (4). (1 zastrzeżenie)

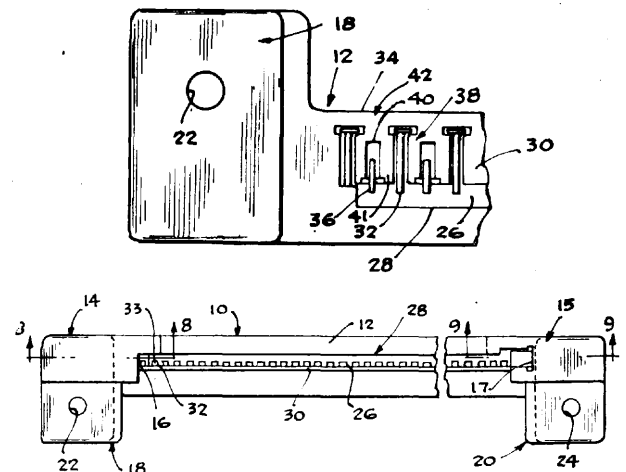


21c; H01r P. 162331 04.05.1973

Pierwszeństwo: 05.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 250710)

Bunker Ramo Corporation, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki.

Gniazdo łączówki do płytek drukowanego miniaturowego obwodu elektronicznego ze ścieżkami stykowymi przy przynajmniej jednej krawędzi płytki charakteryzuje się tym, że zawiera podłużny jednoczęściowy korpus (12) z izolującego materiału, posiadający długą wąską szczelinę (26) przystosowaną do wkładania w nią płytki z obwodem drukowanym, przy czym szczelina posiada przeciwległe, podłużne boki (28, 30) wchodzące na pewnym odcinku w korpus (12) i kończące się przy przeciwległych końcach korpusu (12). Przynajmniej jeden z tych boków odstania wiele usytuowanych obok siebie w równomiernych odstępach kieszeni (38, 40) na styki, rozmieszczonych wzdłuż boku szczeliny i otwartych w dnie korpusu. Poza tym gniazdo łączówki zawiera przegrody z powierzchniami mocowania styków (35, 36) rozciągające się wzdłuż boków i rozdzielające kieszenie oraz elementy stykowe (32) usytuowane w przynajmniej jednej z kieszeni i osadzone pomiędzy powierzchniami przegród. (8 zastrzeżeń)

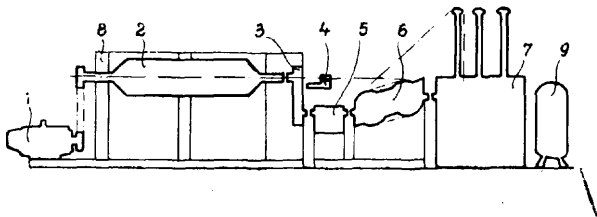


21c; **H01b** P. 162461 10.05.1973

Pierwszeństwo: 18.05.1972 - Węgry (nr 2251/D1224)

Diosgyori Gepgyar, **Miskolc-Diosgyörvasgyar**, Węgry (Sandor Jasza).**Wielozespołowa** szybkoobrotowa **skręcarka** do wytwarzania kabli i przewodów drutowych

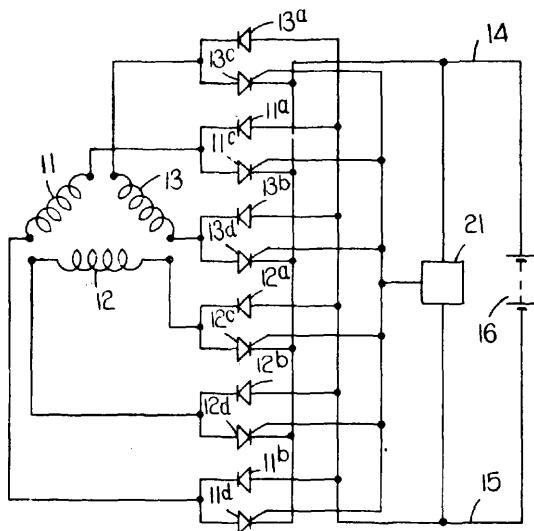
Wielozespołowa szybkoobrotowa skręcarka do wytwarzania kabli i skręcanych przewodów drutowych izolowanych lub nieizolowanych ma ramę (8) o konstrukcji przekładkowej lub ulowej. W dwóch lub więcej przekładkach ramy (8) znajdują się co najmniej **trzy** zespoły działające niezależnie. Każdy zespół składa się z silnika (1), wirnika (2) urządzenia zawijającego (3) mechanizmu napędowego (5), urządzenia przeciągającego (6) i zwijarki (7). Każdy zespół posiada zbiorniki sprężonego powietrza (9) i sprężarkę do sterowania pracą zespołu. (2 zastrzeżenia)

21c; **H02j** P. 162633 17.05.1973

Pierwszeństwo: 20.05.1972 - Wielka Brytania (nr 23833/1972)

The Lucas Electrical Company Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Układ do ładowania akumulatorów, zwłaszcza samochodowych, zawiera prądnicę prądu przemiennego z magnesem trwałym i trzy oddzielne jednofazowe uzwojenia (11, 12, 13) połączone z liniami zasilającymi (14, 15), do których jest dołączony akumulator (16) poprzez pary diod (11a, 11b; 12a, 12b; 13a, 13b) i tyrystorów (11c, 11d; 12c, 12d; 13c, 13d). Układ zawiera ponadto układ (21) czuły na zmianę wartości napięcia pomiędzy liniami (14 i 15). (1 zastrzeżenie)

21c; **H01h** P. 162918 29.05.1973

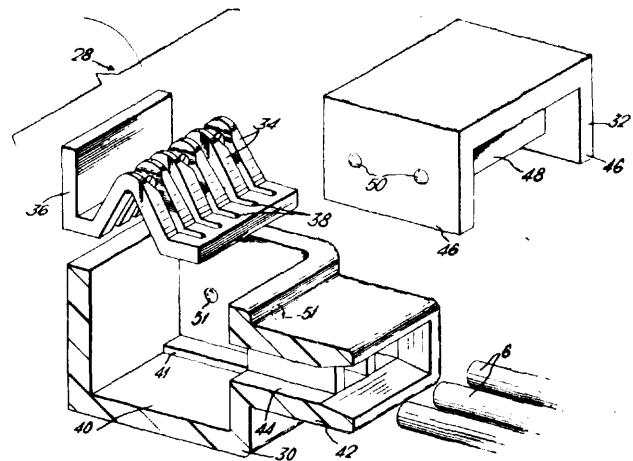
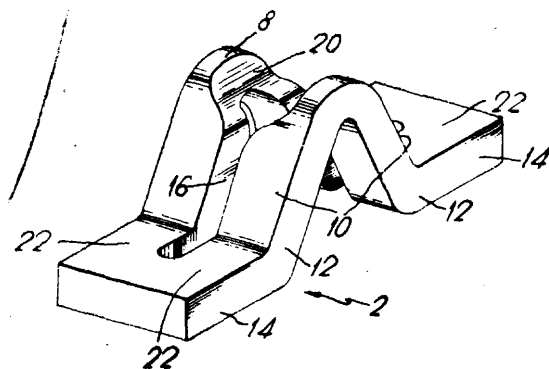
Pierwszeństwo: 30.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 257897)

AMP Incorporated, Harrisburg, Stany Zjednoczone Ameryki (Henry George Wasserlein, Jr).

Elektryczny element stykowy i łącznik elektryczny z wieloma elementami stykowymi. Elektryczny element stykowy (2) zawiera metalową płytkę ze szczel-

nią (16) rozciągającą się do krawędzi płytki i będącą wlotem, przez który izolowany drut może być wciskany w szczelinę prostopadle do jego osi. Krawędzie szczeliny (16) przecinają izolację przewodu w celu wytworzenia styku elektrycznego z przewodzącą żyłą przewodu. Płytkę jest wygięta w celu utworzenia poprzecznej stopki (14) leżącej w pewnej odległości od wlotu i rozciągającej się zwykle od ramion (10) płytki. Szczelina ma ślepe zakończenie i rozciąga się poprzez ramiona aż do poprzecznej stopki (14) i częściowo przez tę stopkę.

Łącznik według wynalazku zawiera obudowę izolacyjną, której podstawa (30) uformowana jest w kształcie komory (40) przystosowanej do ułożenia wielu elementów stykowych i ma otwór dla pokrywy zamykającej (32). Elementy stykowe (34) umieszczone są wewnątrz komory w ten sposób, że ich wloty skierowane są w stronę pokrywy zamykającej (32). W obudowie wykonane są otwory wyprowadzające dla każdego z przewodów. Pokrywa ma elastyczne występy (48), które są przystosowane do przesuwnej ząbkowania się z odpowiednimi ramionami (10) i do wciskania odpowiednio ułożonych przewodów do szczelin, gdy pokrywa jest zamykana. (12 zastrzeżeń)



21c; H01c P. 162989 31.05.1973

Pierwszeństwo: 02.06.1972 - WRL (nr 2251/VI-876)

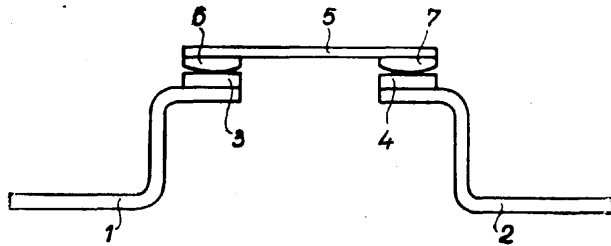
Villiamosipari Kutató Intézet, Budapeszt, Węgry (József Mocsary, István Néveri, Tibor Polgár, Ferenc Dobis).

Układ styków dla łączników elektrycznych

Wymagana trwałość styków współczesnych aparatów przekaźników, zabezpieczeń, itd. jest rzędu milionów łączeń. Taką trwałość w znanych układach styków można osiągnąć jedynie przez zastosowanie takich materiałów jak Pt, Pd, AgCdO, AgNi, itd.

Poprzez odpowiedni dobór pary styków (3, 4, 6, 7) wynalazek zapewnia osiągnięcie trwałości takich samych lub nawet lepszych, jak w znanych **rozwiąza-**

niach styków, pomimo zastosowania innych materiałów. Istota wynalazku polega na tym, że jeden ze styków współpracujących ze sobą jest odlany z metalu lub stopu (na przykład Cu, Ag, AgCdO) a drugi jest mieszaniną otrzymaną według technologii proszkowej, na przykład AgNi, AgCdO, itd. W takich parach ubytek materiału jest **największy** w styku proszkowym, jednocześnie jednak znacznie zmniejsza się ubytek materiału styku z metalu lanego. Przez to zwiększa się średnia trwałość elektryczna zależna od doboru materiałów na styki, a jednocześnie ubytek **materiału** może występować tam, gdzie jest to korzystniejsze ze względów konstrukcyjnych, a mianowicie na styku nieruchomym (3, 4). (5 zastrzeżeń)



21c; H01n P. 163399 16.06.1973

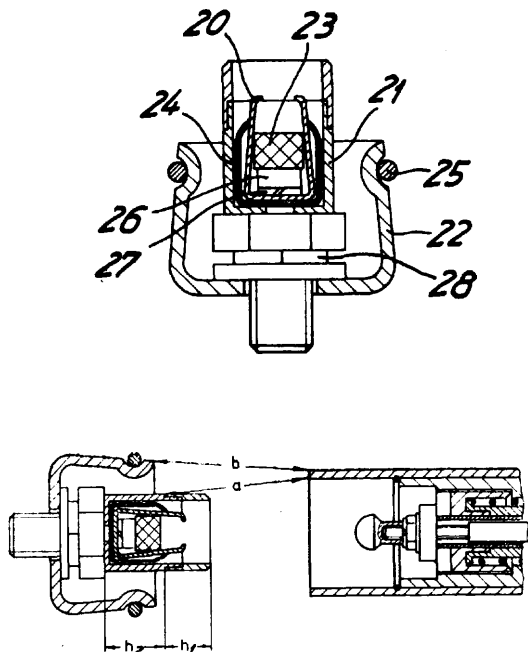
Pierwszeństwo: 19.06.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2229865,3)

Krone GmbH, Berlin Zachodni, Niemiecka Republika Federalna.

Jednobiegunowy przełącznik wysokonapięciowy

Przedmiotem wynalazku jest jednobiegunowy przełącznik wysokonapięciowy, w szczególności do dużych obciążeń. Według wynalazku zatraskowy styk obciążenia (20) jest otoczony rurą (21) przymocowaną do cokołu zatraskowego styku obciążenia. Średnica rury (21) jest mniejsza od wewnętrznej średnicy rury metalowej (1), elementu łączeniowego, przy czym swobodny koniec składa się z części (h_1) wykonanej z tworzywa sztucznego i z pozostałej części (h_2) wykonanej z metalu. Długości części (h_1 , h_2) są tak zwyważone, że przy współosiowym zbliżeniu elementu łączeniowego do styku głównego, droga przeskoku (a) od wewnętrznej przedniej krawędzi rury metalowej (1) do metalowej części (h_2) na obwodzie rury (21) jest mniejsza od drogi przeskoku (b) zawartej między przednią zewnętrzną krawędzią rury metalowej (1), a zewnętrznym pierścieniem (22) styku głównego.

(4 zastrzeżenia)



21d²; H01f P. 161972 16.04.1973

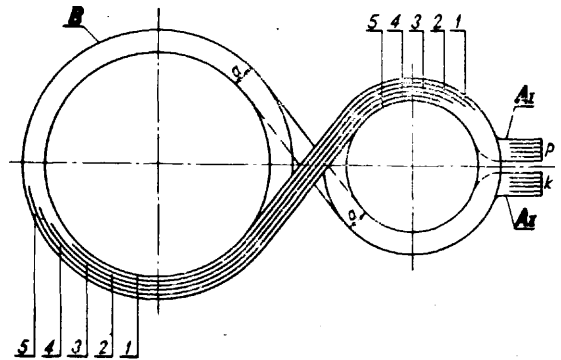
Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych i Transformatorów „EMIT”, Zychlin, Polska (Kazimierz Petrykowski).

Sposób wykonywania uzwojeń transformatorowych

Wynalazek dotyczy sposobu wykonywania uzwojeń transformatorowych, zwłaszcza uzwojenia dolnego napięcia, przeznaczonego do stosowania w transformatorze piecowym, składającym się z transformatora głównego i transformatora dodatkowego.

Sposób polega na tym, że najpierw nawija się pierwszą część (A I) uzwojenia dodatkowego, następnie prowadzi się druty równoległe (1, 2, 3, 4, 5) do nawinięcia uzwojenia głównego (B) tak, że przejście drutu (1) z krańcowego zwoju zewnętrznego pierwszej części (A I) uzwojenia dodatkowego do krańcowego zwoju wewnętrznego uzwojenia głównego (B) następuje w sposób ciągły po linii stycznej łączącej oba zwoje przy jednoczesnej zmianie kierunku nawijania uzwojenia głównego (B) względem kierunku nawijania uzwojenia dodatkowego.

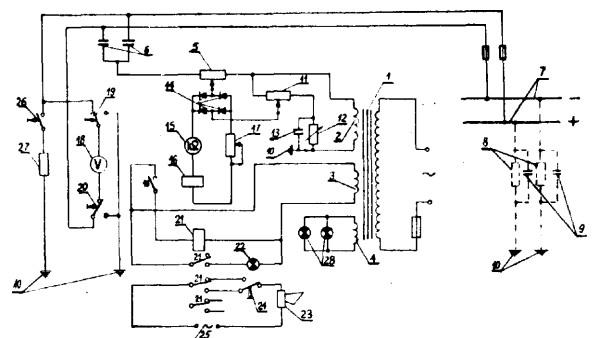
Drugą część uzwojenia dodatkowego (A H) nawija się jak pierwszą część po podobnym przejściu drutów, przy czym kierunek nawijania uzwojenia głównego (B) jest odwrotny do kierunku nawijania obu części uzwojenia dodatkowego. (1 zastrzeżenie)



21e P. 146529 27.02.1971

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lubin, (Adam Szostak, Józef Szkutnik, Henryk Wantuła).

Układ do ciągłej kontroli stanu izolacji w sieciach prądu stałego, w którym za pośrednictwem rezystora z nastawnym odczepem środkowym oraz kondensatorów sprzężeniowych na kontrolowaną sieć prądu stałego i na potencjał ziemi nałożone jest napięcie prądu przemiennego z jednego z uzwojeń wtórnych transformatora zasilającego posiada obwód pomiarowy złożony z elementów prostowniczych, przyrządu pomiarowego na prąd stały, wyskalowanego w kiloomach i przekaźnika pomiarowego, znamienny tym, że elementy prostownicze (14) włączone są między środkowe nastawcze odczepy 2-ch rezystorów (5 i 11) o jednakowych parametrach technicznych, połączonych w obwodach równoległych do przemiennego napięcia



zasilającego (2) przy czym w szereg z rezystorem (5) połączone są pojemności sprzężeniowe (6) rezystancja izolacji (8) oraz pojemność doziemna (9), kontrolowana sieć (7), zaś w szereg z rezystorem (11) włączona jest nastawna rezystancja (12) i pojemność (13), a ponadto układ wyposażony jest w drugi przyrząd pomiarowy (18) przyłączony do biegunów sieci prądu stałego (7) i do ziemi (10) za pośrednictwem przycisków przełącznych (19 i 20) oraz w przycisk (26) i rezystor kontrolny (27) włączone między jeden z biegunów sieci (7) a ziemię (10).

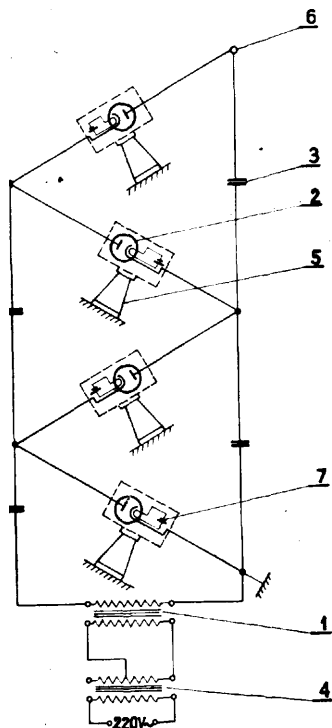
21e

P. 146625

02.03.1971

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, (Franciszek Spyra).

Urządzenie do wykonywania prób napięciowych kabli o napięciu 60 i 120 kV umożliwiające uzyskiwanie napięć probierczych stałych rzędu 300 kV, znamienne tym, że lampy prostownicze (2) żarzone są z akumulatorów (7) umieszczonych na izolatorach wysokonapięciowych (5) połączone z kondensatorami wysokonapięciowymi (3).



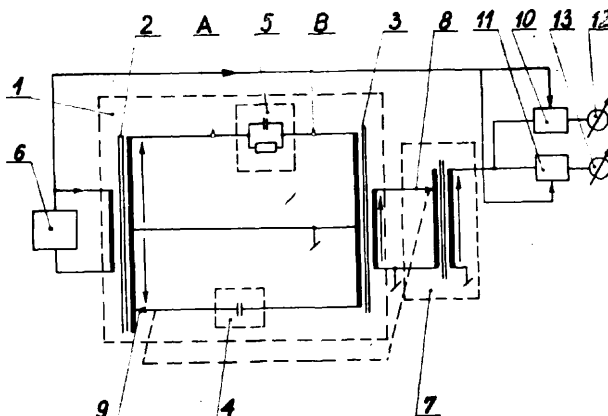
21e

P. 155471

19.05.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, (Janusz Stiasny, Leszek Kulka).

Miernik parametrów kondensatorów, zaopatrzony w różnicowy mostek, dwa detektory i dwa wskaźniki) znamienne tym, że ma dodatkowy transformator włączony między różnicowy mostek (1) a detektory (10) i (11), przy czym regulacyjny element (8), ustalający wielkość przekładni tego transformatora, jest sprzężony z regulacyjnym elementem (9), ustalającym wielkość przekładni pierwszego transformatora (2), wchodzącego w skład różnicowego mostka (1), a nominalne wartości przekładni obydwu wymienionych transformatorów są jednakowe, zaś ich zmiany następują współbieżnie.



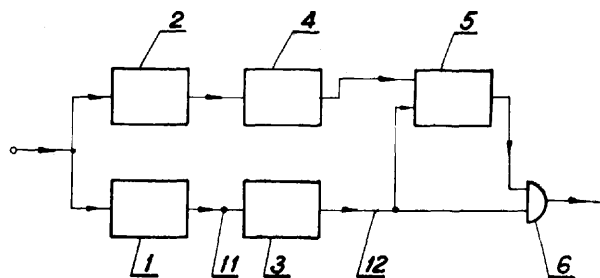
21e

P. 158616

04.11.1972

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa (Jerzy Iwiński, Jan Kolański, Szczesny Rosiński).

Jednokanałowy analizator amplitudy z dwoma dyskryminatorami dolnego i górnego progu oraz układem formującym antykoincydencyjnym, znamienne tym, że wyjście dyskryminatora dolnego progu (1) połączone jest z wejściem (11) układu formującego impuls wyjściowy w czasie opadania impulsu wejściowego (3), natomiast wyjście (12) tego układu połączone jest z jednym z wejść pierwszej bramki (6) oraz wejściem synchronizującym przerzutnika dwustanowego (5) wyzwalanego w czasie opadania impulsu synchronizującego, zaś drugie wejście pierwszej bramki (6) połączone jest z wyjściem przerzutnika dwustanowego (5), a wyjściem dyskryminatora górnego progu (2) połączone jest z wejściem układu formującego impuls wyjściowy w czasie narastania impulsu wejściowego (4), natomiast wyjście tego układu (4) połączone jest z wejściem zerującym przerzutnika dwustanowego (5).



21e; G01r

P. 160520

01.02.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Morawski).

Sposób pomiaru rezystancji złącz waraktorowych małostratnego obwodu scalonego

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru rezystancji złącz waraktorowych małostratnego obwodu scalonego znajdujący zastosowanie w wyznaczaniu rezystancji złącz umieszczonych w obwodach szeregu urządzeń mikrofalowych takich jak: powielacze, wzmacniacze parametryczne, modulatory częstotliwości, filtry itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się moduł stosunku małych zmian impedancji wejściowej małostratnego obwodu scalonego, powstałych pod wpływem małych zmian reaktancji złącz waraktorowych, wywoływanych kolejno przez zmianę napięć polaryzujących te złącza do rezystancji wejściowej obwodu scalonego, potem powtarza się opisane wyżej pomiary tyle razy, ile jest złącz waraktorowych

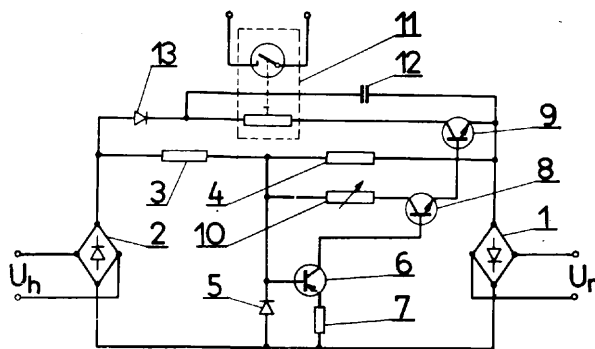
w obwodzie, zmieniając za każdym razem warunki pomiaru to znaczy częstotliwość sygnału lub pojemności złącz waraktorowych, a następnie, wykorzystując wykonane uprzednio pomiary oblicza się nieznaną wartość rezystancji waraktorowych. (1 zastrzeżenie)

21e; G01r P. 160751 14.02.1973

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Eugeniusz Korejwo).

Układ tranzystorowego komparatora amplitudy napięć

Wynalazek dotyczy układu tranzystorowego komparatora amplitudy napięć, przeznaczonego do stosowania w urządzeniach elektrycznych jako człon pomiarowy, reagujący na względną wartość różnicy wielkości pomiarowych. Układ tranzystorowego komparatora amplitudy napięć, zawierający obwód pomiarowy, składający się z mostków prostowniczych (1) i (2), których stałoprądowe wyjścia połączone są ze sobą poprzez rezystory (3) i (4), a wspólny elektryczny punkt rezystorów (3) i (4) i wspólny elektryczny punkt stałoprądowych wyjść mostków (1) i (2) stanowią punkty pomiarowe, wyposażony jest w tranzystor pomiarowy, którego złącze sterujące włączone jest bezpośrednio między punkty pomiarowe, przy czym tranzystor pomiarowy (6) połączony jest szeregowo z tranzystorem pomocniczym (8), natomiast w obwód jednego ze złącz tranzystora pomocniczego (8) włączony jest rezystor (10), będący elementem obwodu pomiarowego komparatora. (1 zastrzeżenie)



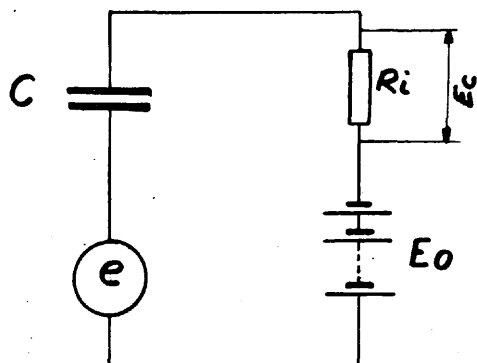
21e; G01r P. 160782 16.02.1973

Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Edmund Andrzejczak).

Sposób pomiaru podatności kondensatorów o zmiennej pojemności na mikrofonowanie.

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru podatności na mikrofonowanie kondensatorów obrotowych o zmiennej pojemności przeznaczonych do stosowania w odbiornikach radiofonicznych.

Sposób pomiaru podatności na mikrofonowanie według wynalazku polega na tym, że mierzony kondensator (C) łączy się szeregowo z opornikiem (Ri), źródłem



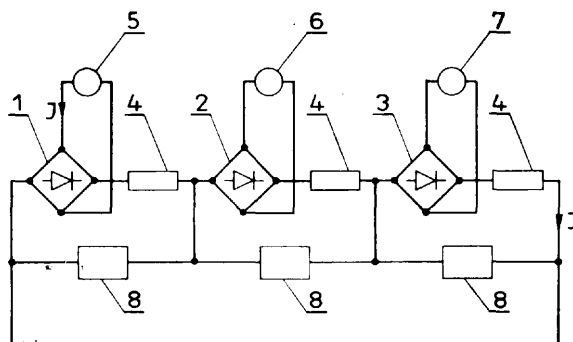
łem napięcia (E_0) i poddaje się oddziaływaniu zmiennego ciśnienia akustycznego P , a jednocześnie mierzy się wywołane tymi zmianami ciśnienia, zmiany napięcia E_c powstałe na skutek zmian pojemności (C) na oporniku (Ri). (2 zastrzeżenia)

21e; G01r P. 160809 17.02.1973

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Eugeniusz Korejwo).

Układ szeregowego maksiselektora prądu

Przedmiotem wynalazku jest układ szeregowego selektora prądu, przeznaczony do wyboru największej wartości chwilowej prądu z szeregu obwodów urządzenia elektrycznego, stosowany w automatyce przemysłowej i energetycznej. Układ wyposażony jest w znane mostki prostownicze (1, 2, 3). Stałoprądowe wyjścia mostków prostowniczych (1, 2, 3) połączone są szeregowo poprzez rezystory (4), a wejście każdego mostka połączone jest z oddzielnym źródłem prądu (5, 6, 7). Wyjście każdego mostka (1, 2, 3) wraz z rezystorem (4) połączone jest równoległe z oddzielnym dla każdego mostka wysokooporowym pomiarowym członem (8). Zastosowanie układu selektora prądu według wynalazku pozwala w prosty sposób realizować urządzenie reagujące na względne wartości prądów. (1 zastrzeżenie)

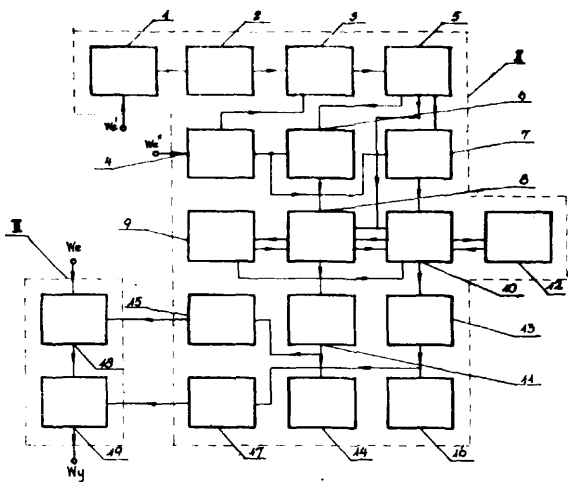


21e; G01r P. 161053 03.03.1973

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Ryszard Globelny).

Automatyczny dzielnik napięcia

Przedmiotem wynalazku jest automatyczny dzielnik napięcia, pracujący w paśmie częstotliwości od 0 do 300 MHz, przeznaczony zwłaszcza do współpracy z generatorami wobulującymi i wskaźnikami oscylograficznymi, stosowanymi do strojenia selektywnych układów elektronicznych. Automatyczny dzielnik napięcia według wynalazku wyposażony jest w układ sterujący (I), który składa się ze wzmacniacza (1) połączonego poprzez blok komparatorów napięcia (2) z układem pamięci (3). Układ pamięci (3) połączony jest z deszyfratorem (5), który połączony jest z dwoma wydzielnymi torami, a każdy tor stanowi szeregowo połączenie bramki (6, 7) licznika, deszyfrowania licznika (11, 13), wyjściowego bloku sterującego (17, 15) i rezystorowego dzielnika pamięci (18, 19). Bramki liczników połączone są poprzez blok sterujący (4) z układem pamięci (3), a rewersyjne liczniki (8, 10) połączone są ze sobą i deszyfratorem (5) sterującym bramki liczników oraz wyposażone są w blokady (9, 12). Jeden licznik rewersyjny (10) połączony jest z blokadą (9) drugiego licznika. Rezystorowy dzielnik napięcia wyposażony jest w kontaktrony (26), które włączone są między punkty połączeń kolejnych rezystorowych czwórników typu Π i jeden z zacisków wejściowych lub wyjściowych dzielnika. Kontaktrony (26) sterowane są elektromagnesami, które oddzielone są od kontaktronów ekranem. (2 zastrzeżenia)



ściami funktora sumy (5) oraz poprzez diody (D3) (D4) z wyjściami prostownika (6) i poprzez styki łączników (7) (8) z masą. Jedne wejścia bramek (3) (4) są połączone z wyjściami trój położeniowego przełącznika (2), drugie wejścia łączą się z generatorem, a pozostałe wejścia łączą się z wejściami sterującymi łączników (7) (8) oraz poprzez dwupołożeniowy przełącznik (10), przesuwnik fazowy (11) i filtr napięcia (12) z czujnikiem napięcia (13). Wejście prostownika (6) jest połączone poprzez filtr prądu (14) z czujnikiem prądu (3 zastrzeżenia) (15).

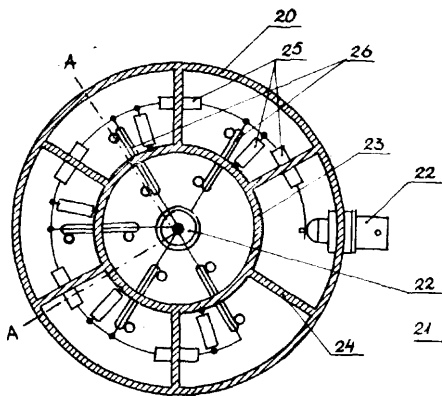
21e; G01r P. 161665 02.04.1973

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (August Chelkowski, Marian Bucóń, Lech Tomawski, Jerzy Ziolo).

Przyrząd do badania własności magnetycznych ciał stałych nie tylko o symetrycznych kształtach, a zwłaszcza pakietów głowic magnetofonowych

Przyrząd ma dwa magnetyczne rdzenie (3) i (4), na których są nawinięte cewki (1, 2) obwodów rezonansowych. Cewki te są połączone z dwoma wzmacniającymi członami (7, 8) o zerowym lub niewielkim przesunięciu fazowym i dużej oporności wejściowej. Każdy człon ma pojemnościowe sprzężenia wyjścia z wejściem drugiego, przy czym wyjścia obydwóch członów są jednocześnie połączone z fazowym detektorem (11) poprzez przesuwnik fazowy (12).

Przyrząd jest przeznaczony do pomiaru własności magnetycznych elementów ferromagnetycznych, zwłaszcza elementów umieszczanych w głowicach magnetofonów. (2 zastrzeżenia)

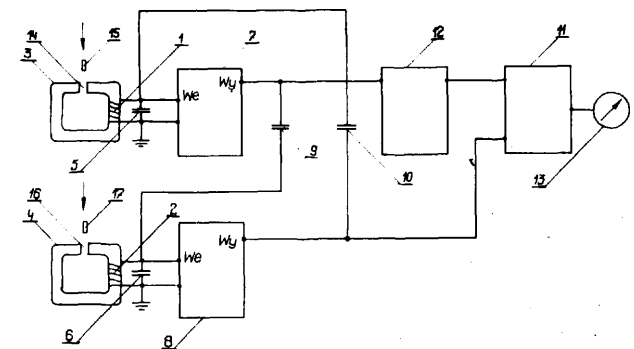


21e; G01r P. 161478 24.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie. Kraków, Polska (Kazimierz Bisztyga, Jacek Senkowski, Stanisław Piróg, Tadeusz Orzechowski).

Sposób cyfrowego pomiaru składowej biernej lub czynnej prądu oraz układ do stosowania tego sposobu.

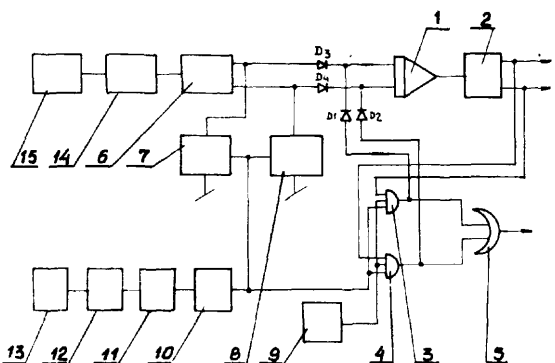
Sposób polega na tym, że aktualną wartość pierwszej harmonicznej prądu biernego, określa się przez całkowanie przebiegu prądu, w okresie czasu odpowiadającym narastającej części przebiegu pierwszej harmonicznej napięcia. Następnie otrzymany sygnał analogowy zamienia się przez kwantowanie na ciąg impulsów, których liczba jest proporcjonalna do wartości składowej biernego prądu. Urządzenie zawiera połączone z przełącznikiem trój położeniowym (2) integrator (1), którego wejścia są połączone poprzez diody (D1) i (D2) z wyjściami bramek (3) i (4) i z wej-

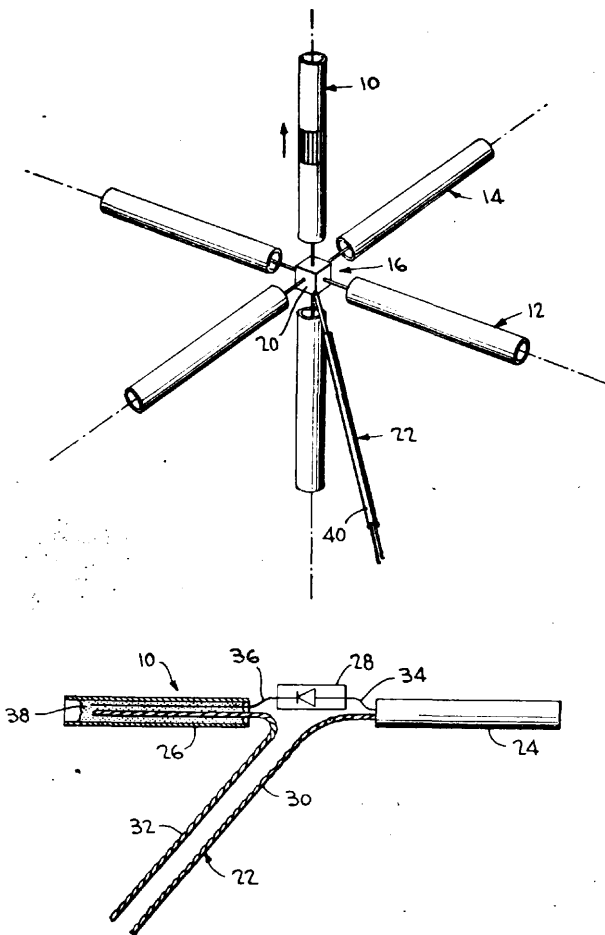


21e; G01r P. 162208 28.04.1973

BLB Company, Boulder, Stany Zjednoczone Ameryki (Ronald R. Bowman, Donald R. Belsher, Ezra B. Larsen).

Urządzenie do pomiaru pola elektromagnetycznego ma skuteczność zasadniczo niezależną od orientacji tego urządzenia w polu elektromagnetycznym. Skuteczność tego urządzenia jest także zasadniczo niezależna od polaryzacji pola lub obecności składowych biernych pola, czy też wielu składowych interferencyjnych. Zastosowano zespół trzech anten (10, 12, 14) rozmieszczonych wzajemnie prostopadle względem siebie, mających wspólny środek i przystosowanych do umieszczania ich w mierzonego polu. Czujniki (20), którymi są na przykład diody (28), współpracują z każdą z anten w celu wykrywania w ten sposób sygnału. W preferowanym rozwiązaniu takie anteny mogą przyjmować kształt dipoli, a diody mogą być przyłączone pomiędzy ramionami dipola. Otrzymywane w ten sposób sygnały są odbierane z anten bez znacznego zaburzania mierzonego pola i bez znacznego wpływu na charakterystyki elektryczne zespołu anten. W preferowanym rozwiązaniu zastosowano linię przesyłową (22) o wysokiej rezystancji. Odbierane i wykrywane sygnały są przetwarzane w celu uzyskania odczytu pomiaru. (14 zastrzeżeń)



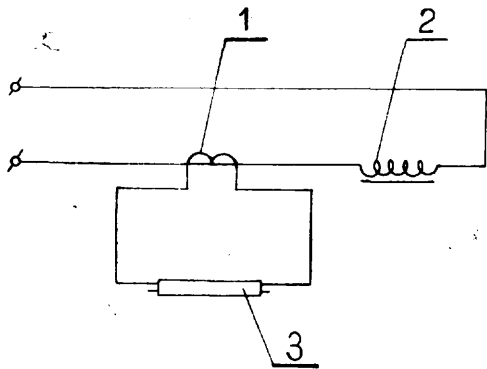


21f; H05b P. 162097 20.04.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Łódź, Polska (Włodzimierz Sieradzki).

Układ bezzapłonnikowy do zasilania świetlówek

Wynalazek dotyczy układu bezzapłonnikowego do zasilania świetlówek, zapewniającego (natychmiastowy) zapłon świetlówki. Układ posiada **przekładnik** prądowy zasilany bezpośrednio z sieci. Do uzwojenia wtórnego **przekładnika** jest przyłączona **bezpośrednio** świetlówka. (1 zastrzeżenie)

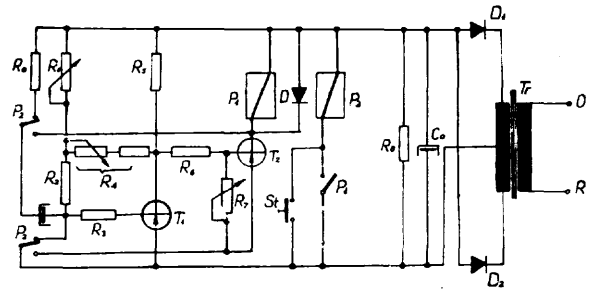


21g P. 143089 09.09.1970

Łódzkie Zakłady Kserotechniczne „Prexer”, (Stefan Masłocha, Stanisław Kończyk).

Tranzystorowy przekładnik czasowy, którego czas opóźnienia jest określony czasem rozładowania reaktancji pojemnościowej, przeznaczony zwłaszcza do od-

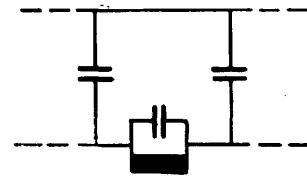
mierzania czasu naświetlania w urządzeniach kserograficznych, znamienny tym, że ma człon czasowy połączony z **multiwibratorem** monostabilnym, który na wejściu posiada układ sprzężenia zwrotnego służącego jako korektor charakterystyki członu RC.



21g P. 151543 13.11.1971

Kombinat Przemysłu Teletechnicznego „Unitra-Telkom” Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, (Edward Kudrewicz).

Filtr **dolnoprzepustowy** w układzie drabinkowym o minimalnej liczbie cewek posiadający przekładnię oporową różną od jedności i minimalną wartość tłumienności skutecznej w paśmie przepustowym większą od zera, w którym wartości elementów obliczone są przy założeniu, że w zbiorze wartości współczynników r wielomianu charakterystycznego $h(\Delta)$ występują wartości dodatnie i ujemne, znamienny tym, że suma wartości pojemności kondensatorów w gałęziach poprzecznych ma wartość najmniejszą z możliwych.

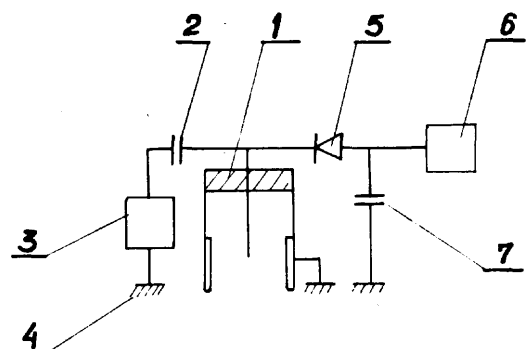


21g; H01j P. 161244 13.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie. Kraków, Polska (Jan Losa, Adam Korus, Janusz Rosiek, Tadeusz Owskiak).

Układ do impulsowego zasilania detektora uchwytu elektronów

Układ zawierający detektor (1), którego anoda jest połączona poprzez kondensator (2) z generatorem impulsów prostokątnych (3), polega na tym, że ma diodę (5), której biegun ujemny jest połączony z anodą detektora (1), a biegun dodatni z elektrometrem (6) oraz **poprzez** kondensator (7) z uziemieniem (4). (1 zastrzeżenie)



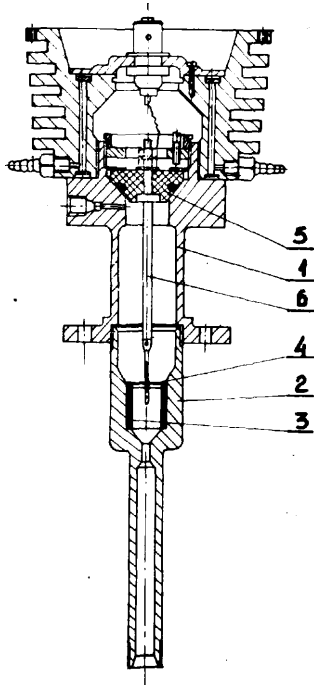
21g; H01j

P. 161245

13.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Jan Losa, Adam Korus, Janusz Rosiek, Tadeusz Owsiak).

Detektor wychwytu elektronów. Detektor składa się z korpusu (1), połączonego z końcówką wymienną (2), wewnątrz którego jest umieszczona elektroda zbiorcza (6) na izolatorze (5) i ma nieizolowane źródło promieniotwórcze (3). Źródło (3) osadzone jest bezpośrednio w końcówce (2) tak, że doprowadzony gaz nośny wraz ze składnikami analizowanej mieszaniny, rozdzielonymi w kolumnie chromatograficznej przepływa tylko przez to źródło (3). (1 zastrzeżenie)



21g; H01h

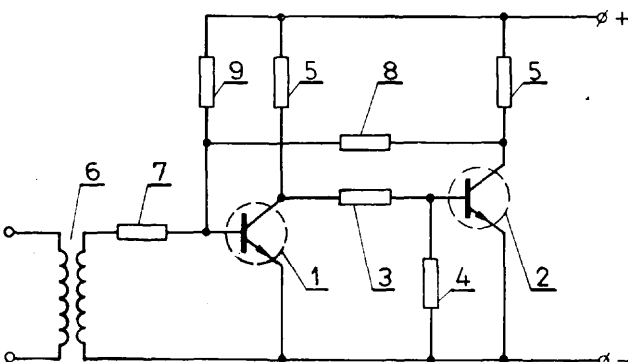
P. 161249

13.03.1973

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Andrzej Wiszniewski, Marek Michalik, Andrzej Roszkowski).

Przełącznik tranzystorowy

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik tranzystorowy nadmiarowy lub niedmiarowy napięcia bądź prądu przemiennego, stosowany również do pomiaru napięcia stałego. Przełącznik wyposażony jest w znany tranzystorowy układ przerzutników, a sygnał wejściowy zmiennoprądowy lub wyprostowany podawany jest na złącze baza-emiter tranzystora wejściowego (1) poprzez rezystor (7), przy czym polaryzację tego tranzystora zapewnia dodatkowy rezystor (9) włączony między bazę tranzystora i dodatni biegun źródła napięcia stałego, zaś sprzężenie zwrotne rezystor (8) włączony między bazę wejściowego tranzystora (1)



i kolektor wyjściowego tranzystora (2). Dzięki temu na zaciskach emiter-kolektor tranzystora wejściowego (1) pojawiają się impulsy napięciowe, których czas trwania zależy od amplitudy i kształtu przebiegu napięcia wejściowego oraz od współczynnika powrotu przerzutnika. W przełączniku nadmiarowym kryterium jego zadziałania jest pojawienie się tych impulsów, natomiast w przełączniku niedmiarowym zanik impulsów. (1 zastrzeżenie)

21g; H01h

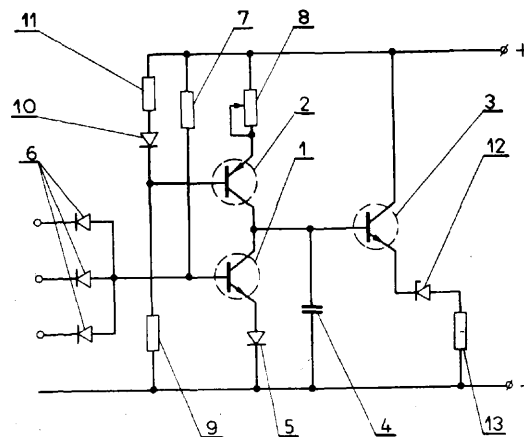
P. 161250

13.03.1973

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Andrzej Wiszniewski, Marek Michalik, Andrzej Roszkowski).

Tranzystorowy układ czasowy

Przedmiotem wynalazku jest tranzystorowy układ czasowy, mający zastosowanie zwłaszcza w układach nadmiarowych i niedmiarowych zwłocznich zabezpieczeń elektroenergetycznych i automatyki przemysłowej. W układzie według wynalazku baza wejściowego tranzystora (1) połączona jest z diodami (6), których ilość równa się ilości sygnałów wejściowych. Wejściowy tranzystor (1) połączony jest szeregowo z drugim tranzystorem (2), który pracuje w układzie regulowanego źródła prądu stałego o ustalonym przez rezystorowy dzielnik (9, 10, 11) potencjale. Kolektor drugiego tranzystora (2) połączony jest z kondensatorem (4). Dzięki temu uzyskuje się ładowanie kondensatora (4) prądem kolektorowym drugiego tranzystora, przy czym napięcie na kondensatorze (4) zależy liniowo od czasu i jest porównywane z napięciem diody Zenera (12), która włączona jest w obwód emitera wyjściowego (3). (1 zastrzeżenie)



21g; H01h

P. 161264

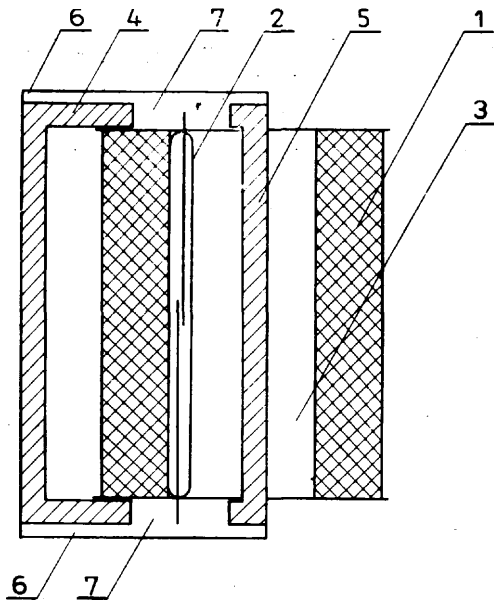
14.03.1973

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Mieczysław Zielichowski).

Przełącznik kontaktronowy z regulacją amperozwojów pobudzenia

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik kontaktronowy z regulacją amperozwojów pobudzenia, przeznaczony zwłaszcza do układów zabezpieczeń i automatyki, w których wymagany jest duży zakres zmiany amperozwojów pobudzenia oraz wysoka czułość przełącznika.

Przełącznik kontaktronowy składa się z cewki (1) kontaktronu (2) umieszczonego w oknie cewki (1) i ferromagnetycznego rdzenia (5) oraz z obejmmy utworzonej z umieszczonego na zewnątrz cewki (1) ferromagnetycznego rdzenia (4) i z umieszczonego w oknie (3) cewki (1) ferromagnetycznego rdzenia (5), połączonych ze sobą na stałe za pomocą nierozdzielnych łączników (6), przy czym ferromagnetyczne rdzenie (4 i 5) nie stykają się ze sobą. Kontaktron (2) umieszczony jest pomiędzy rdzeniami (4 i 5) obejmmy tak, iż wystające części jego języczków znajdują się w szczelinach (7) rozdzielających rdzenie (4 i 5) obejmmy. (1 zastrzeżenie)



21g; G01t P. 161366 19.03.1973

Centralne Laboratorium Ochrony Radiologicznej, Warszawa, Polska (Alojzy Koczyński, Maria Wolska-Witer).

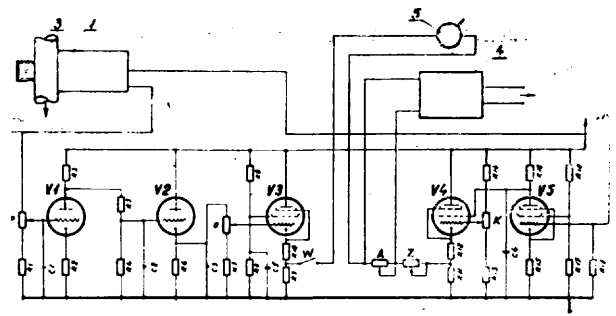
Radiotermoluminescencyjny dawkomierz promieniowania jonizującego, zwłaszcza beta

Radiotermoluminescencyjny dawkomierz promieniowania jonizującego o małym zasięgu, zwłaszcza beta, jest wykonany z materiałów proszkowych: termoluminescencyjnego i spoiwa. Jako spoiwo zastosowano materiał pochłaniający światło termoluminescencji, najkorzystniej grafit w ilości 5–20% wagowych w stosunku do masy dawkomierza. Dawkomierz posiada bardzo cienką warstwę czynną dzięki temu, że światło radiotermoluminescencji emitowane z głębszych warstw dawkomierza jest pochłaniane przez spoiwo. (1 zastrzeżenie)

21g; G01t P. 161386 20.03.1973

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Jan Majer, Mieczysław Lech).

Wysokoczułe urządzenie do samoczynnej kompensacji zmian parametrów głowicy pomiarowej przy pomiarach promieniowania jądrowego. Przedmiotem wynalazku jest wysokoczułe urządzenie do samoczynnej kompensacji zmian parametrów w głowicy pomiarowej przy pomiarach promieniowania jądrowego, w którym głowica pomiarowa (1) połączona jest z jednej strony poprzez potencjometr (P) z lampą (V1) odwracacza fazy, której anoda połączona jest poprzez rezystor (R₃), wtórnik katodowy (V2) i potencjometr (0) z pierwszą lampą (V3) woltomierza lampowego, zaś z drugiej strony w siatkę pierwszą kompensacyjnej lampy (V5), której anoda połączona jest z siatką drugą lampy (V4) woltomierza lampowego, zaś siatka pierwsza woltomierza połączona jest z suwakiem potencjometru (K). Jeden koniec potencjometru (K) połączony jest poprzez rezystor (R14) z dodatnim biegunem napięcia anodowego, a drugi poprzez rezystor (R13) z masą. Między rezystory (R9) i (R11) włączony jest przetwornik napięcia (4) i wskaźnik wychyłowy (5) poprzez regulowane rezystory (Z) i (A) i wyłącznik (W). (1 zastrzeżenie)



21g; A01j P. 162913 29.05.1973

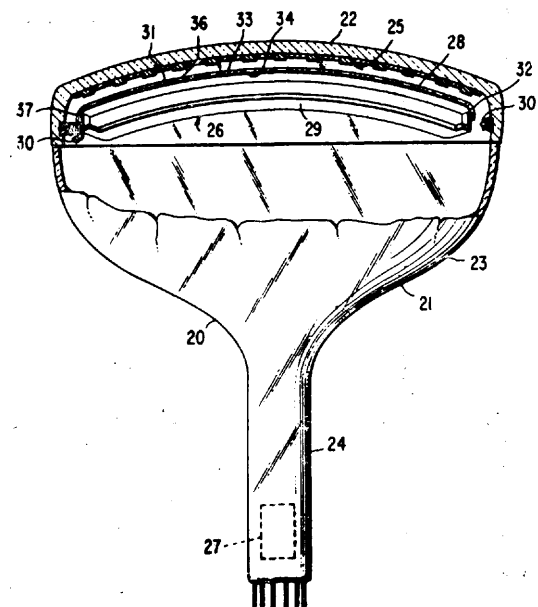
Pierwszeństwo: 03.07.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 268802)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania przejściowej maski perforowanej do nakładania elementów luminiforowych na ekranie kineskopu telewizji kolorowej i elektroda do stosowania tego sposobu

Elektroda maskująca (26) kineskopu (20) zawiera perforowaną część maskującą (28), nieperforowaną część brzegową (32) i ramę wzmacniającą (29) służącą do odprowadzania ciepła wytworzonego podczas bombardowania elektronami części maskującej (28). Część brzegowa (32) posiada środki utrudniające przepływ ciepła między częścią maskującą (28) i ramą wzmacniającą (29). Elektroda maskująca (26) służy do wytwarzania ekranu.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że część maskującą (28) pokrywa się substancją organiczną zamykającą otwory (36) i następnie ogrzewa się dla otwarcia jedynie środkowych fragmentów otworów (36). Podczas ogrzewania jest utrudniony przepływ ciepła z części maskującej (28) do obwodowej części wzmacniającej (29). Elementy ekranu (25) są osadzone fotograficznie przy pomocy powleczonej substancją organiczną elektrody maskującej (28), następnie substancja powlekająca jest usuwana w celu przystosowania maski (28) do użycia w kineskopie (20). (8 zastrzeżeń)

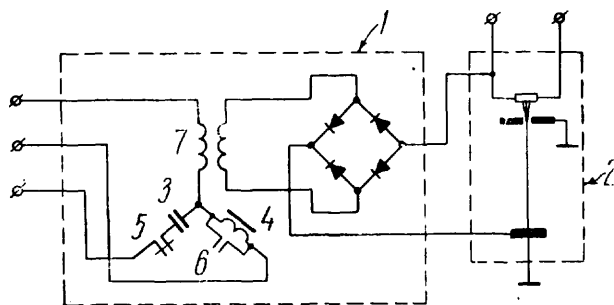


21h P. 134843 15.07.1969

Pierwszeństwo z dnia 17 lipca 1968 r. - Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich

Moskowskij ordiena Lenina energeticeskij institut, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich, (Igor Pawłowicz Brukovskij, Paweł Borisowicz Yakowlew, Kiril Dawidowicz Gutterman, Aleksander Wasiliewicz Peroz i Władimir Fedorowicz Żukow).

Urządzenie do zasilania elektrotermicznego urządzenia z wyrzutnią elektronową zawierające elementy bierne jak pojemność (3) i indukcyjność (4), znamienne tym, że posiada elementy komutacyjne (5 i 6), przez które włącza się do układu, elementy układu, który działa jako źródło prądowe lub źródło napięciowe.

21k³; H01m P. 162433 09.05.1973

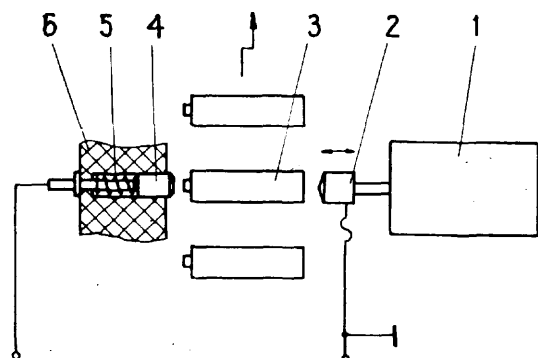
Pierwszeństwo: 10.05.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP H01m/162851)

Kombinat VEB Galvanische Elemente, Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerhard Hasse, Edgar Dommasch).

Sposób kontroli ogniwo elektrochemicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób kontroli ogniwo elektrochemicznych oparty jest na zasadzie porównywania napięć, w którym kontrolowane ogniwo (3) jest umieszczane pomiędzy dwoma stykami dociskającymi (2, 4). Ogniwo dla kontroli umieszcza się pomiędzy parą styków (2, 4) i dokonuje pomiaru napięcia bez obciążenia oraz przy obciążeniu. Ogniwo jest obciążane co najmniej jednym sterowanym elementem półprzewodnikowym.

Do stosowania podanego sposobu służy urządzenie składające się z dodatniego styku (4) i ujemnego styku (2). Dodatni styk (4) jest umocowany za pomocą sprężyny dociskającej (5) w izolowanej obudowie (6). Ujemny styk dociskający (2) napędzany jest elektromagnesem (1), a znajdujące się między zaciskami dociskającymi ogniwo (3) jest dociskane w czasie kontroli swoimi elektrodami do styków (2 i 4).

(7 zastrzeżeń)



22a; C09b P. 161701 04.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 22 16 570.4)
22.02.1973 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 23 08 663.7)

Badische Anilin-und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie barwników azowych 2,6-dwuaminopirydyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwaśnych barwników azowych szeregu 2,6-dwuaminopirydyn, zawierających grupy sulfonowe. Barwniki te nadają się do barwienia włókien naturalnych takich jak wełna i jedwab oraz syntetycznych poliamidów, przy czym otrzymuje się jaskrawe wybarwienia od koloru żółtego do fioletowego o doskonałych trwałościach, zwłaszcza odporności na światło. (1 zastrzeżenie)

22a; C09b P. 162554 15.03.1973

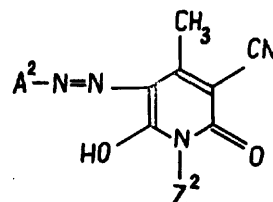
Pierwszeństwo: 17.05.1972 - Wielka Brytania (nr 23104/72)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

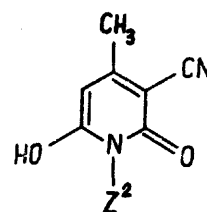
Sposób wytwarzania barwników monoazowych nierozpuszczalnych w wodzie

Sposób wytwarzania barwników monoazowych nierozpuszczalnych w wodzie, stanowiących w jednej z możliwych ich postaci tautomerycznych związku o ogólnym wzorze 2, w którym A² oznacza rodnik nitrowy podstawiony grupą nitrową, cyjanową, trójfluorometylową lub grupą o wzorze -SOR³, -CONR⁴R⁵, -COR³ lub -SONR⁴R⁵ i który ewentualnie jest podstawiony jedną lub dwiema grupami nitrowymi, cyjanowymi, niższymi alkoksyłowymi, hydrokso- niższymi alkoksyłowymi, acyloksy- niższymi alkoksyłowymi, niższymi alkilowymi lub fenoksylo-alkilowymi, przy czym R⁸ oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy lub aralkilowy, R⁵ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a Z² oznacza rodnik alkilowy co najmniej o 5 atomach węgla, polega na tym, że aminę o ogólnym wzorze A²-NH₂, w którym A² ma wyżej podane znaczenie, poddaje się dwuazowaniu i wytworzony związek dwuazowy sprzęga się ze składnikiem biernym o ogólnym wzorze 3, w którym Z² ma wyżej podane znaczenie.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku mogą być stosowane do barwienia syntetycznych materiałów włókienniczych, szczególnie do barwienia włókien z poliestrów aromatycznych. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 2



WZÓR 3

22a; C09b

P. 162555

15.05.1973

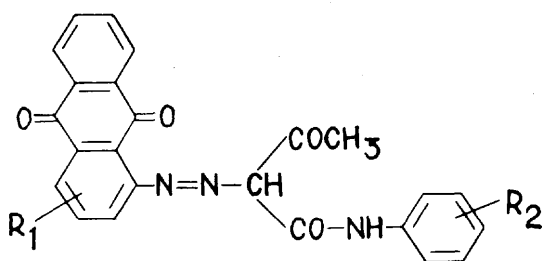
Pierwszeństwo: 17.05.1972 - Niemiecka Republika
Federalna (nr P 2224010.4)

Badische Anilin-und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób wytwarzania nowych azowych pigmentów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych azowych pigmentów o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom chloru w położeniu meta lub para w stosunku do grupy azowej i R₂ oznacza grupę ftalimidową w położeniu meta lub para, polegający na reakcji dwuazowania i sprzęgania określonego amino-antrachinonu z określonym ftalimidoacetoacetanilidem.

Nowe pigmenty azowe stosuje się do barwienia lakierów i tworzyw sztucznych i otrzymywania farb drukarskich o wysokiej żywości. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

22a; C09b

P. 162761

22.05.1973

Pierwszeństwo: 24.05.1972 - Wielka Brytania
(nr 24454/72)

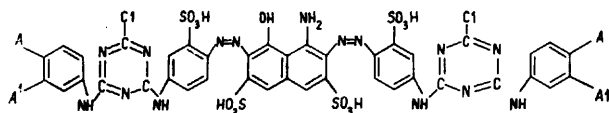
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób wytwarzania nowych barwników disazowych

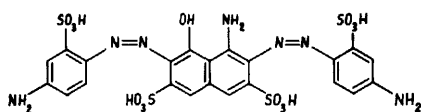
Nowe barwniki disazowe o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z symboli A i A¹ oznacza H a drugi oznacza grupę SO₃H znajdują zastosowanie do barwienia celulowych materiałów włókienniczych w różnych odcieniach zieleni, aż do prawie czarnych.

Sposób otrzymywania barwników o wzorze 1 polega na tym, że chlorek cyjanurowy poddaje się kondensacji w dowolnej kolejności z równomolową ilością kwasu sulfanilowego lub metanilowego i półmolową ilością związku dwuazowego o wzorze 2.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

22g; C09d

P. 161453

20.03.1973

„Technoceramika” Spółdzielnia Pracy Usług Techniczno-Laboratoryjnych oraz Produkcji Materiałów Budowlanych, Ceramiki i Szkła, Warszawa, Polska (Andrzej Grzebalski, Ryszard Ostrowski).

Sposób wytwarzania bezspoinowych nawierzchni z modyfikowanych żywic poliestrowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezspoinowych nawierzchni podłogowych, pokryw dachowych i innych pokryw antykorozyjnych z żywic poliestrowych modyfikowanych wielkocząsteczkowym związkiem polimerowym z zastosowaniem pośredniej warstwy z tworzywa poliuretanowego. W skład kompozycji do wytwarzania bezspoinowych nawierzchni wchodzi nienasycone żywice poliestrowe zawierające sieciujący monomer winylowy, alkilowy, akrylowy lub ich mieszaniny, wielkocząsteczkowe związki modyfikujące, wypełniacze nieorganiczne, barwniki oraz przyspieszacze i utwardzacze. Sposób wytwarzania bezspoinowych nawierzchni polega na tym, że wielkocząsteczkowe związki modyfikujące w ilości 0,5—12 części wagowych na 100 części wagowych żywicy poliestrowej, wprowadza się bezpośrednio do żywicy poliestrowej lub kompozycji poliestrowej w postaci 20—70% roztworu w monomerze sieciującym lub innym znanym rozpuszczalniku organicznym lub ich mieszaninie, natomiast do nienasyconego poliestru w postaci stopionej w temperaturze 100—170°C.

(3 zastrzeżenia)

23a

P. 124796

20.01.1968

Instytut Przemysłu Tłuszczowego, Warszawa, (Augustyn Jakubowski, Artur Katzer, Krystyna Modzelewska).

Sposób odtoksyczenia poekstrakcyjnej śrubby rzepekowej w urządzeniu o działaniu ciągłym, znamienny tym, że proces odbenzynowania i odtoksyczenia prowadzony jest równolegle w jednym urządzeniu.

23b; C10g

P. 162457

10.05.1973

Pierwszeństwo: 12.05.1972 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 252787)

Uniwersal Oil Product Company, Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania niskosiarkowego oleju opałowego

Asfaltowy, węglowodorowy produkt wyjściowy, zawierający więcej niż około 2,0% wagowych siarki, przetwarza się na niskosiarkowy olej opałowy w wielu strefach konwersji katalitycznej. Proces jest tak opracowany, że zapewnia posobny przepływ wodoru przez układ i pozwala dokonywać łatwiejszego stosunkowo odsiarczania niż wrzących związków siarki w atmosferze wodoru o względnie małej czystości, podczas gdy trudniejsze odsiarczanie wyżej wrzących związków dokonuje się w atmosferze wodoru stosunkowo czystego. Jako produkt otrzymuje się olej opałowy o zawartości siarki mniejszej niż około 1,5% wagowych, a możliwe jest uzyskanie zawartości 0,5% wagowych siarki i mniejszej. (7 zastrzeżeń)

24m; F23n

P. 161434

23.03.1973

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Jaszczczyński).

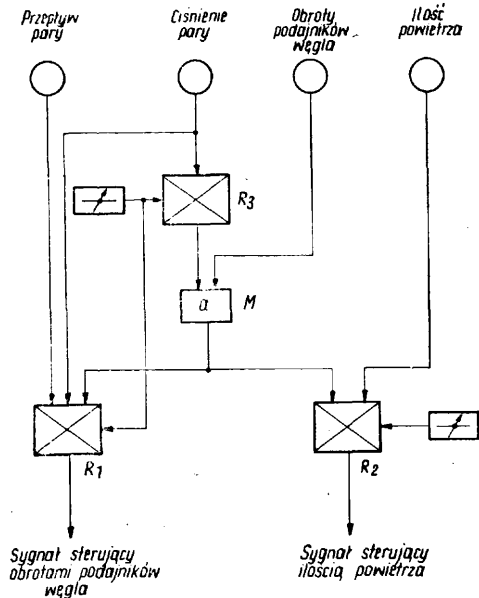
Układ automatycznej regulacji spalania w kotłach parowych

Układ według wynalazku służy do regulacji spalania w kotłach parowych opalanych pyłem węglowym i ma za zadanie utrzymywanie zadanego ciśnienia i optymalnej ilości powietrza wprowadzanego do komory paleniskowej.

Układ zawiera regulator ciśnienia pary (R_1), regulator ilości powietrza (R_2) oraz regulator korekcyjny (R_3) i układ mnożący (M) sygnał wyjściowy regulatora korekcyjnego z sygnałem od obrotów podajników węgla.

Na wyjściu układu mnożącego (M) wytwarza się skorygowany sygnał regulacyjny, który jest zależny od ciśnienia pary i obrotów podajników węgla. Sygnał ten, przez wprowadzenie na wejścia regulatorów ciśnienia pary (R_1) i ilości powietrza (R_2), wiąże ze sobą dwa, dotychczas pracujące niezależnie, układy regulacji.

Zastosowanie układu dało poprawę jakości regulacji i sprawności kotła. (1 zastrzeżenie)



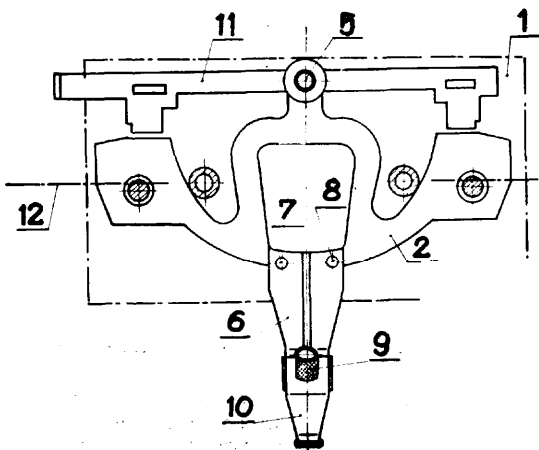
25a; D04b

P. 160740

13.02.1973

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej, Gdańsk, Polska (Tadeusz Kisielewski, Zygmunt Weichbrodt).

Podajnik włóczki do jednołożyskowego aparatu dziewiarskiego, pracującego na zasadzie igieł wysuniętych po przejściu zamka, jest wyposażony w lejek prowadzący włóczkę, zamocowany za pośrednictwem jarzma do zamka. Pionowa oś obrotu wahliwie zamocowanego jarzma (2) przebiega poza wzdłużną poziomą osią (12) przesuwu zamka (1), po przeciwnej stronie w stosunku do prowadzącego włóczkę lejka (10). Lejek (10) jest zamocowany za pośrednictwem ramienia (6), odejmowalnie za pomocą wkręta (9). Jarzmo (2) jest wyposażone w blokujący zespół (11) tak, że wywieranie siły na uchwyt (4) zamka (1) powoduje przesunięcie się jarzma (2) wraz z lejkiem (10) o wymaganą wielkość, dzięki umieszczeniu osi obrotu jarzma (2) poza



wzdłużną osią (12) przesuwu zamka (1). Ruch wahadłowy jarzma (2) może być zablokowany blokującym zespołem (11) w przypadku zaniechania samoczynnego podawania włóczki na igły. (1 zastrzeżenie)

25a; D04b

P. 161784

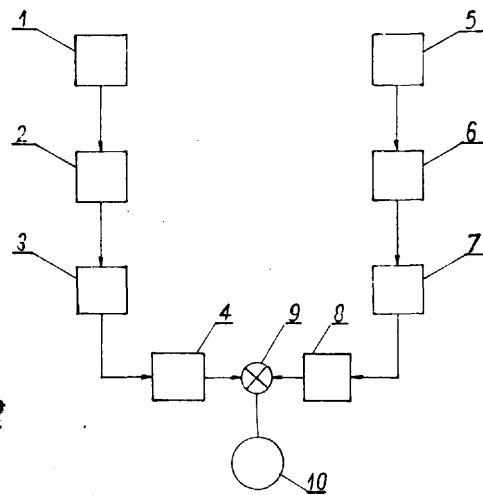
09.04.1973

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Czesław Stachowiak, Ryszard Tałaj, Karol Natkański).

Układ elektroniczny do pomiaru równomierności wrabiania przędz w maszynach włókienniczych, zwłaszcza dziewiarskich

Układ elektroniczny do pomiaru równomierności wrabiania przędz w maszynach dziewiarskich jedno- i dwulożyskowych z wieloma obszarami pracy posiada dwa przetworniki tachometryczne (1, 5) umieszczone na drodze przebiegu przędz w dwu sąsiadujących sobie obszarach pracy w maszynie. Przetworniki te są połączone poprzez wzmacniacze (2, 6), przerzutniki jednostanowe (3, 7) i człony całkujące (4, 8) z sumatorem (9) wyposażonym w magnetoelektryczny miernik (10), wykazujący różnicę w podawaniu przędz. Przetworniki tachometryczne mierzą prędkości liniowe podawanych przędz w dwu sąsiadujących obszarach pracy. Prędkości liniowe przędz przetwarzane są w tych tachometrach na napięcie zmienne o wartości i częstotliwości proporcjonalnej do prędkości liniowej podawanych przędz. Napięcia te, po odpowiednim wzmocnieniu we wzmacniaczach, powodują wyzwalenie jednostanowych przerzutników, wobec czego na wyjściach tych przerzutników występują impulsy prostokątne o stałej amplitudzie i stałym czasie trwania.

Częstotliwość tych impulsów jest proporcjonalna do prędkości liniowej przebiegu przędz w danym obszarze pracy. Impulsy te zostają doprowadzone do członów całkujących (4, 8), gdzie na wyjściach tych członów występują napięcia stałe o wartościach proporcjonalnych do prędkości liniowej przędz. Różnicę tych napięć w sumatorze (9), wykazuje magnetoelektryczny miernik (10). Regulacji wrabiania przędz dokonuje się przez przesunięcie kształtek w zamkach obszarów pracy obserwując jedynie położenie wskazówki na mierniku (10). Przy wyregulowanym podawaniu przędz wskazówka miernika (10) zajmie pozycję zerową. (1 zastrzeżenie)



25a; D04b

P. 161785

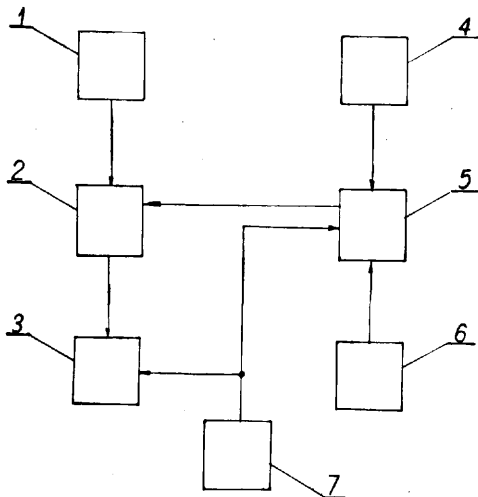
09.04.1973

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Czesław Stachowiak, Ryszard Tałaj, Karol Natkański).

Układ elektroniczny do pomiaru długości wrabianej przędzy na maszynach dziewiarskich cylindrycznych

Układ elektroniczny służy do mierzenia długości wrabianej przędzy na maszynach dziewiarskich cylindrycznych przy określaniu wielkości oczka w tworzonej dzianinie. Układ ten, składający się z dwóch składowych układów pomiarowych, z których jeden służy do mierzenia długości wrabianej przędzy, a drugi do mierzenia ilości obrotów cylindra maszyny posiada dwa przetworniki analogowo-impulsowe (1, 4), dwa liczniki elektroniczne (3, 5), z których jeden połączony jest poprzez bramkę (2) z przetwornikiem (1) długości podawania przędzy, a drugi bezpośrednio z przetwornikiem (4) obrotów cylindra maszyny i z urządzeniem programującym (6). Liczniki (3, 5) tego układu są połączone ze wspólnym urządzeniem zerującym (7). Układ instaluje się na maszynie tak, aby przez przetwornik (1) przebiegała podawana przędza, a przez przetwornik (4) sygnały ilości obrotów maszyny.

Długość wrabianej przędzy jest zamieniana w przetworniku (1) na proporcjonalną do niej ilość impulsów. Impulsy te są zliczane przez licznik (3). Natomiast ilość obrotów cylindra maszyny jest zamieniana w przetworniku (4) na proporcjonalną ilość impulsów, które są zliczane przez licznik (5) do chwili aż zostanie osiągnięta uprzednio zaprogramowana ilość obrotów w urządzeniu programującym (6). Po osiągnięciu zaprogramowanej ilości obrotów cylindra zostaje zamknięta bramka (2) w układzie pomiarowym przędzy i licznik (3) tego składowego układu wskaże wielkość długości przędzy włożonej w czasie zaprogramowanej liczby obrotów cylindra. (1 zastrzeżenie)



28a; C14c

P. 161477

23.03.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Edward Heleski, Czesław Przekwas).

Preparat do odświeżania i konserwacji skór sztucznych i naturalnych, a zwłaszcza odzieży, galanterii skórzanej i sprzętu sportowego

Preparat, w kolorach bezbarwnych i czarnym, zawiera: 2–16% wagowych wosku syntetycznego półtwardego o temperaturze kroplenia 60–80°C to jest wosku PP-20, 2–16% wagowych wosku polietylenowego to jest wosku WP-1, 2–18% wagowych parafiny białej, 0,5–7% wagowych cerezyny żółtej, 1–9% wagowych lanoliny surowej, 50–88% wagowych oleju wazelinowego, 0,02–1% wagowych aldehydu benzoowego. W przypadku koloru brązowego zawiera 0,05–2% wagowych stearynu brunatnego to jest kompozycji brunatu tłuszczowego BR rozpuszczonego w kwasie stearynowym w stosunku 1 : 2. W przypadku koloru czarnego zawiera 0,1–5% wagowych oleatu nigrzynowego to jest nigrzynu tłuszczowego OF rozpuszczonego w kwasie oleinowym w stosunku 1 : 2.

Preparat posiada szerokie zastosowanie do odświeżania i konserwacji skór sztucznych i naturalnych takich wyrobów jak np. odzieży, galanterii skórzanej i sprzętu sportowego. (3 zastrzeżenia)

29b

P. 101202

02.04.1963

Pierwszeństwo: 06.04.1962 - Włochy
27.09.1962 - Włochy
14.11.1962 - Włochy

Asca Applicazioni Chimiche S.p.a., Mediolan, Włochy (Corrado Mazzolini, Giancarlo Borsini, Francesco Denti, Romano Curti).

Sposób wytwarzania włókien z polichloroku winylu polegający na tym, że roztwór przędzalniczy składający się głównie z roztworu polimeru chloru winylu o wysokim DS w cykloheksanonie, przędzie się do kąpieli koagulującej, a wytworzone włókna rozciąga się i obrabia termicznie wymienionymi metodami, znamienny tym, że roztwór przędzalniczy tworzy się przez rozpuszczenie w cykloheksanonie w temperaturze 110°–156°C polimeru chloru winylu o wysokim DS o średnim ciężarze cząsteczkowym 50.000–120.000 w ilości potrzebnej do utworzenia roztworu przędzalniczego wolnego od żeluzawierającego 15%–20% wagowych wymienionego polimeru, po czym roztwór ten przepuszcza się przez dyszę w temperaturze wyższej od temperatury żelowania roztworu przędzalniczego i utworzone włókna rozciąga się co najmniej 7-krotnie w temperaturze między temperaturą pokojową a 100°C i następnie poddaje się je obróbce termicznej obejmującej utrwalanie rozciągniętych włókien w temperaturze 180°–220°C w ciągu 0,1–10 sekund, zachowując stopień rozciągnięcia włókien, po czym rozpręża się utrwalone włókna w temperaturze 100°–120°C w ciągu 1–60 minut.

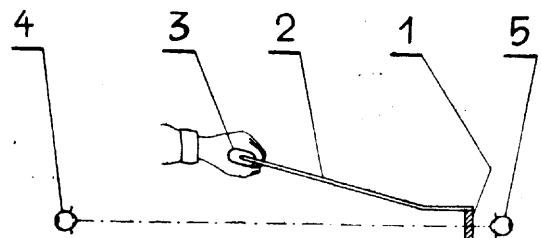
30a

P. 157266

07.01.1972

Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin, Polska (Witold Starkiewicz).

Przyrząd do badania refrakcji układu optycznego oka u osób, posiadających nieprawidłową budowę gałki ocznej, znamienny tym, że połączone z kręwdzią obudowy (1) ramiona (2) ustawione są równoległe, a zarazem zbieżne tak, że zamocowana między nimi rękojeść (3) znajduje się na wysokości soczewek najczęściej używanych w praktyce lekarskiej i w odległości (30÷60) cm od płyty (1).



30d

P. 156652

11.07.1972

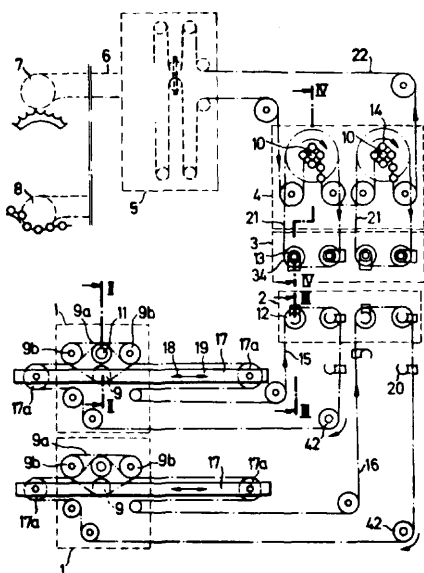
Pierwszeństwo: 15.07.1971 - NRF

Dr. Carl Hahn Gm.b.H., Dusseldorf - NRF (Stefan Simon, Wolfgang Johst).

Sposób wytwarzania tamponów, znamienny tym, że zwoje wytworzone z pasm runa przy pomocy okresowo pracującego urządzenia zwijającego transportuje w sposób ciągły do urządzenia prasującego za pomocą urządzenia przenoszącego, przy czym zrolowane zwoje przesuwają się za pomocą urządzenia zwijającego okre-

sowo, a za pomocą urządzenia prasującego w sposób ciągły i przekazuje się do okresowo pracującego urządzenia prasującego, które zwoje te prasuje w tampony, doprowadza się następnie przez dalsze nieprzerwanie pracujące urządzenie przenoszące do zasobnika i z niego nieprzerwanie do urządzenia pakującego.

Urządzenie do realizacji sposobu według zastrz. 1 do 10, **znamiennie** tym, że urządzenie przenoszące pomiędzy urządzeniem zwijającym a prasującym (1, 2) zawiera przenośnik łańcuchowy bez końca (15) z umocowanymi na bokach jego elementów, dopasowanymi do kształtu zwojów czerpakami zwojów (20), który to przenośnik prowadzony jest w urządzeniu zwijającym (1) przez okresowo napędzane koło łańcuchowe (9b), w obszarze zaś urządzenia prasującego (2) przez nieprzerwanie napędzane koło łańcuchowe (42), a między nimi dokoła dwóch kół zwrotnych (17a), umocowanych w pewnej odległości od siebie na przesuwnej ułożyskowanej szynie regulatora (17).



30h; A61k

P. 161604

30.03.1973

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Grodzisk Mazowiecki, Polska.

Sposób sporządzania tabletek zawierających substancję czynną wrażliwą na wilgoć, zwłaszcza chloroderek **3-β-dwuetyloaminoetylo-4-metylo-7-karboetoksymetoksy-kumaryny** zwany Intenkordin, polegający na tym, że substancję wsypuje się do bębna obrotowego, którego ścianki wewnętrzne wyłożone są woskiem pszczelim, miesza się przez obracanie bębna w ciągu 5—15 godzin, następnie dodaje się skrobi i całość ponownie miesza w ciągu dalszych 10—20 godzin, rozpylając ewentualnie w bębnie pod koniec mieszania alkoholowy roztwór digoksyny lub β-metylodigoksyny, po czym mieszaninę tabletkuje się w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

31b¹;**B22**

P. 161351

16.03.1973

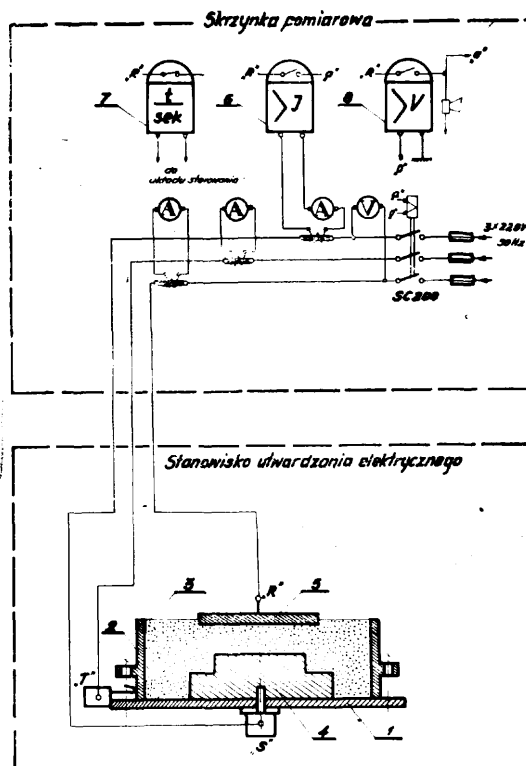
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 64967

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zygmunt Pomianowski, Tadeusz Olszowski).

Urządzenie do elektrochemicznego i elektrotermicznego utwardzania mas formierskich lub rdzeniowych, najkorzystniej ze spoiwem w postaci szkła wodnego lub innej substancji posiadającej przewodnictwo

elektryczne, sposobem według patentu PRL nr 64967, składa się z metalowego modelu (4) umieszczonego na izolacyjnej płycie podmodelowej (1), metalowej skrzynki formierskiej (2) oraz płaskiej elektrody (5) wykonanej z perforowanej blachy stalowej. Do tych elementów doprowadzane są za pomocą sprężystych zestyków poszczególne fazy (R, S i T) prądu przemiennego, trójfazowego, z szafy rozdzielczej.

(1 zastrzeżenie)



32a

P. 134864

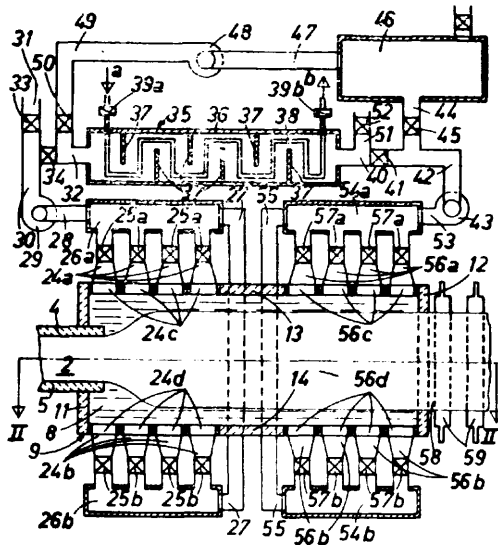
16.07.1969

Pierwszeństwo: 24.07.1968 - Luksemburg

Glaverbel, Watermael-Boitsfort, Belgia.

Sposób wytwarzania szkła płaskiego na **ciekłej** kąpieli metalicznej, znajdującej się w kadzi częściowo zamkniętej, podczas którego chłodzi się stopione szkło w trakcie jego przesuwania po kąpieli metalicznej, podczas gdy jednocześnie wewnątrz kadzi utrzymuje się atmosferę ochronną, powodując cyrkulację gazów ochronnych, **znamiennie** tym, że stosuje się recyrkulację co najmniej części strumieni gazów ochronnych krążących wewnątrz kadzi, pobierając gazy w co najmniej jednym miejscu znajdującym się ponad powierzchnią kąpieli metalicznej i wprowadzając ponownie co najmniej część gazów pobieranych do co najmniej jednego innego miejsca umieszczonego ponad powierzchnią kąpieli metalicznej.

Urządzenie do wytwarzania szkła płaskiego na ciekłej kąpieli metalicznej, zawartej w kadzi częściowo zamkniętej, wewnątrz której chłodzi się stopione szkło w czasie jego przesuwania po kąpieli, podczas gdy jednocześnie utrzymuje się atmosferę ochronną wewnątrz kadzi, powodując w niej cyrkulację strumieni gazów ochronnych, **znamiennie** tym, że zawiera co najmniej jedno urządzenie do pobierania gazów z wnętrza kadzi ponad powierzchnią kąpieli metalicznej i co najmniej jedno urządzenie do doprowadzania gazów do wnętrza kadzi ponad powierzchnią kąpieli metalicznej, oraz co najmniej jeden element wymuszający cyrkulację gazów między urządzeniem do pobierania i urządzeniem do doprowadzania gazów.



32a P. 152269 18.12.1971

Huta Szkła Gospodarczego „Ząbkowice”, Ząbkowice Będzińskie, Polska (Jan Sylwester).

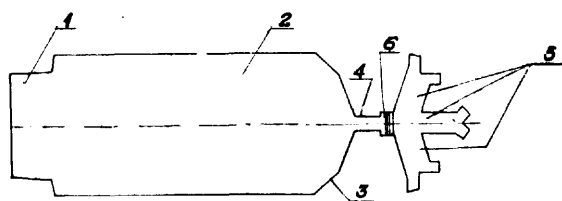
Sposób wytwarzania szklanych medalionów i plaket z płaskorzeźbami na tylnej powierzchni w znanych formach żeliwnych znamienny tym, że na dno formy posiadającej żadaną płaskorzeźbę nalewa się odpowiednią ilość płynnej masy szklanej, o lepkości umożliwiającej swobodne i **równomiernie** jej rozplnięcie się, a następnie pozostawia ją nieruchomo do momentu ostudzenia do temperatury poniżej punktu deformacji dla danego rodzaju masy szklanej, po czym poddaje się znanemu procesowi odprężania i studzenia.

Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że powierzchnię płaskorzeźby pokrywa się powłoką metaliczną najkorzystniej lakierem bezbarwnym z pyłem aluminiowym jako wypełniaczem.

32a P. 152338 20.12.1971

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Szklarskiego, Kraków, Polska (Adam Karkosza, Bogdan Połapski).

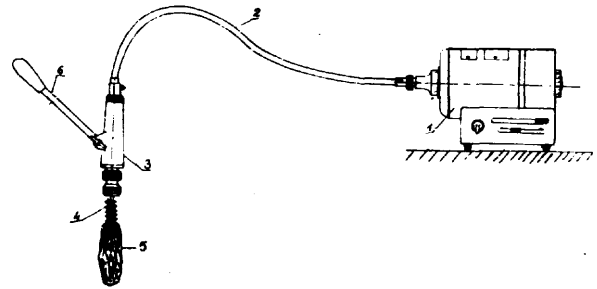
Piec wannowy do wytopu szkła zwłaszcza opakowaniowego składający się z części topliwnej połączonej z częścią wyrobową **przepływem**, znamienny tym, że część topliwna (2) przechodzi linią łamaną stanowiącą wycinek wielokąta wpisanego w łuk (3) poprzez przepływ (4) w część wyrobową zawierającą syfon (6) i składającą się z dwóch lub więcej kanałów (5) o głębokości malejącej w kierunku zasilaczy, przy czym dwa skrajne kanały tworzą ramiona litery V.



32a P. 152610 29.12.1971

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Szklarskiego, Kraków, Polska (Janusz Iwanicki, Andrzej Sipowicz).

Urządzenie do smarowania form zwłaszcza szklarskich, znamienny tym, że silnik **elektryczny** (1) jest przy pomocy cięgła giętkiego (2) poprzez głowicę (3) połączony sprężyną (4) z pędzlem smarowniczym (5).

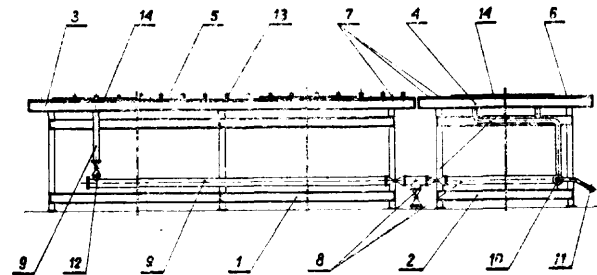


32a P. 152892 13.01.1972

Huta Szkła Okiennego „Szczakowa”, Jaworzno, Polska (Andrzej Węglowski, Adolf Tatarczuch, Zbigniew Pacek).

Sposób przesuwania w pozycji poziomej szkła płaskiego w procesie obróbki, znamienny tym, że płyta szklana (14) ułożona na powierzchni płyty (5) transportera (1) lub płyty (6) stołu (2) jest przesuwana na poduszce powietrznej wytworzonej pomiędzy tymi płytami dzięki wypływowi przez wyloty (7) gazu sprężonego lub najlepiej powietrza.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że transporter poziomy (1) i stół krawalniczy (2) posiadają w górnej części **wmontowane** komory powietrzne (3) i (4), stanowiące równocześnie płyty nośne (5) i (6), w których wykonane są wyloty powietrzne (7).



32b P. 155927 10.06.1972

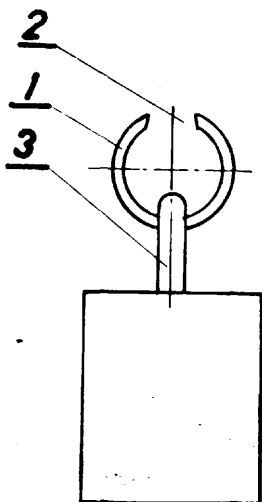
Huta Szkła Kryształowego „Julia”, Szklarska Połęba, Polska (Zbigniew Święcicki, Jerzy Michalski, Jan Nowak, Andrzej Tomaszewski).

Sposób polerowania chemicznego wyrobów kryształowych, polegający na poddawaniu wyrobów **naprzemian** kąpeli polerującej składającej się z mieszaniny kwasów siarkowego i fluorowodorowego oraz kąpeli przerywającej, składającej się z kwasu siarkowego i wody, znamienny tym, że kąpiel polerująca zawiera **52—62%** wagowych kwasu siarkowego, 4-5% wagowych kwasu fluorowodorowego, **2—5%** wagowych kwasu siarkowego, a resztę, do 100% wagowych, wodę.

33d P. 155301 11.05.1972

Leszek Krawczyk, Łódź, Polska.

Uchwyt, znamienny tym, że rurka odpowiedniej grubości, o przekroju poprzecznym w kształcie koła, elipsy i temu podobnym, ma przeciętą ściankę wzdłuż tworzącej rury albo pod kątem lub temu podobnie i tworzy szczelinę (2).



33d

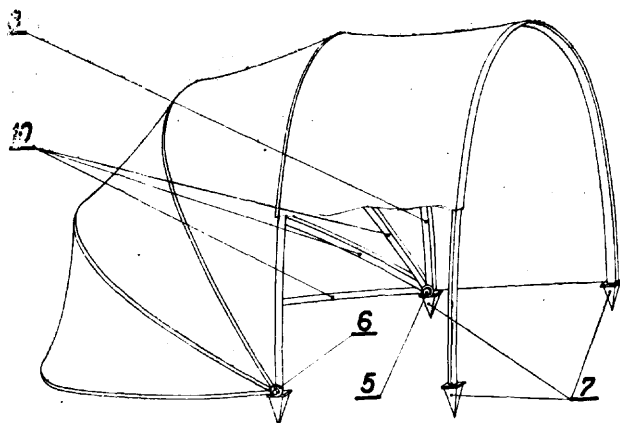
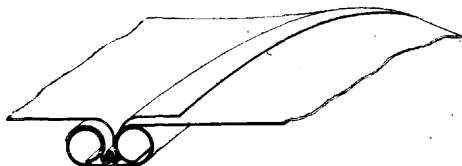
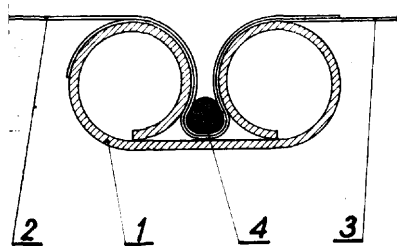
P. 156476

03.07.1972

Wiktor Zdanowicz, Szczecin, Polska (Wiktor Zdanowicz).

Sposób łączenia folii na wspornikach szkieletu namiotu, używanego zwłaszcza do uprawy warzyw i roślin ozdobnych, polega na nakładaniu na siebie, na grzbiecie wspornika (8), dowolnej wielkości płatów folii (2 i 3). W miejscu, gdzie wspornik posiada ukształtowany rowek poprzez wyprofilowanie go w kształcie dwóch rurek, nakłada się sznur gumowy o przekroju okrągłym (4). Mocne naciągnięcie sznura i zamocowanie go w dolnej części wspornika powoduje staranne i szczelne połączenie płatów folii.

Użycie specjalnie wyprofilowanego wspornika i sznura gumowego eliminuje możliwość przetarcia



folii, umożliwia użycie dowolnej wielkości płatów folii oraz eliminuje potrzebę spawania lub klejenia folii. W celu umożliwienia swobodnego przepływu powietrza w części przedniej i tylnej wsporniki (10) są zamocowane na bolcu (5), co umożliwia swobodne podnoszenie przedniej i tylnej ściany oraz ustawienie wsporników (10) pod dowolnym kątem. (2 zastrzeżenia)

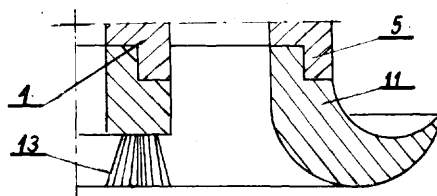
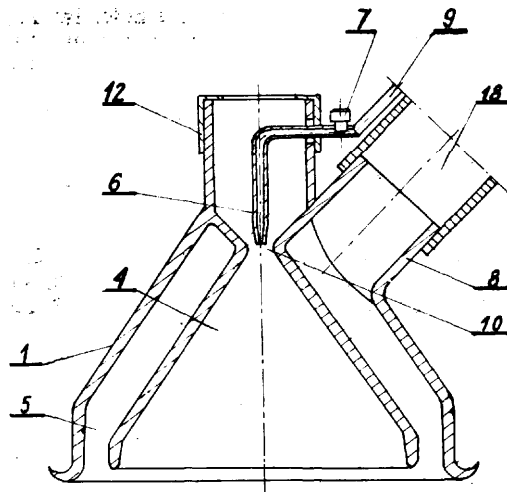
34c

P. 152724

16.02.1970

Zjednoczenie Przemysłu Precyzyjnego, Warszawa, Polska (Roman Mieloch).

Urządzenie do mycia i czyszczenia, zwłaszcza dywanów, składające się z zespołu ssącego i tłoczącego, rozdzielacza powietrza, filtru, zbiornika płynu czyszczącego, przewodów łączących, końcówki czyszczącej złożonej z komory ciśnienia umieszczonej współśrodkowo wewnątrz komory ssania, przy czym w komorze ciśnienia w osi umieszczony jest rozpylacz płynu czyszczącego według patentu nr 68629, znamienne tym, że komora ciśnienia (4) ma kształt stożka i połączona jest bezpośrednio z atmosferą oraz posiada na obrzeżu wymienną szczotkę (13), której płaszczyzna robocza znajduje się nieco poniżej lub na poziomie płaszczyzny roboczej wymiennego obrzeża (11) komory ssania (5), przy czym kształt komory ssania (5) jest taki sam, jak kształt komory ciśnienia (4), ponadto rozpylacz (6) posiada dodatkowy regulator (7) ilości płynu czyszczącego.



34c; A47I

P. 161106

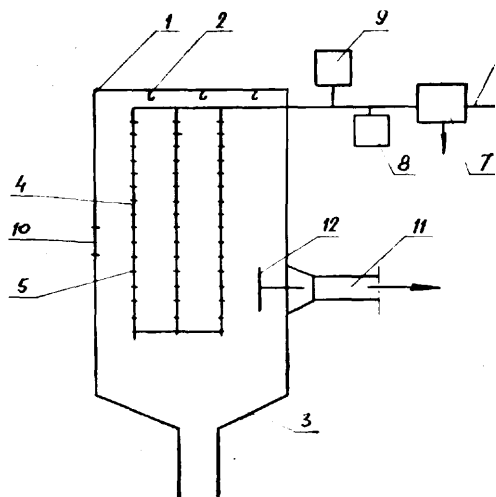
07.03.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Józef Dudek, Rudolf Májka, Marian Więckowicz).

Urządzenie do odpylania i dezynfekcji ubrań roboczych.

Ubrania robocze umieszczone są w skrzyni, gdzie działają na nie w sposób pulsacyjny strumienie powietrza sprężonego nasycone rozpylonymi środkami dezynfekcyjnymi. Powietrze sprężone wypływając poprzez rozpylacz dodatkowo wywołuje ruch powietrza z zewnątrz. owietrze zewnętrzne, wpływając do skrzyni, omywa ubrania i poprzez specjalny regulator odsysane jest na zewnątrz. Wskutek zmiany przekroju i szybkości przepływu z powietrza tego wytrąca się pył, odprowadzany w dolnej części skrzyni.

(5 zastrzeżeń)



są osadzone sprężyny płytkowe (7) i (8), zaś do wgłębienia (5) jest wprowadzana górna część trzpienia (9), którego dolna część jest przegubowo połączona z dwuramienną dźwignią (11) podpartą naciskową sprężyną śrubową (12) i stykającą się ramionami (13) i (14) dwóch dwuramiennych dźwigni ułożyskowanych w obudowie mechanizmu blokującego, przy czym drugie ramiona (15) i (16) dźwigni znajdują się w dolnej części pojemnika (2).

34f; A47g

P. 161081

05.03.1973

Czesław Kwaśniak, Gdynia, Polska, Janina Kwaśniak, Gdynia, Polska (Czesław Kwaśniak, Janina Kwaśniak).

Wieszak do ozdób choinkowych z elastycznego tworzywa sztucznego, w kształcie zagiętego α obu stron pręta, ma dwa haczykowane zagięcia (1) i (3), każde w kształcie litery „U”. (1 zastrzeżenie)

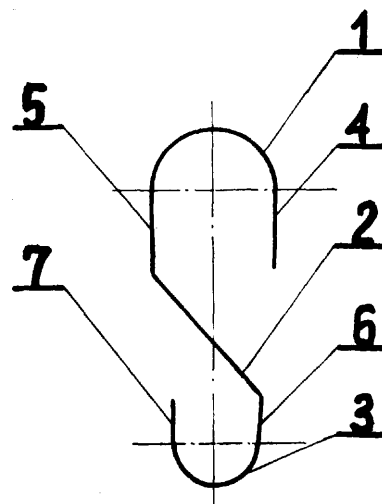
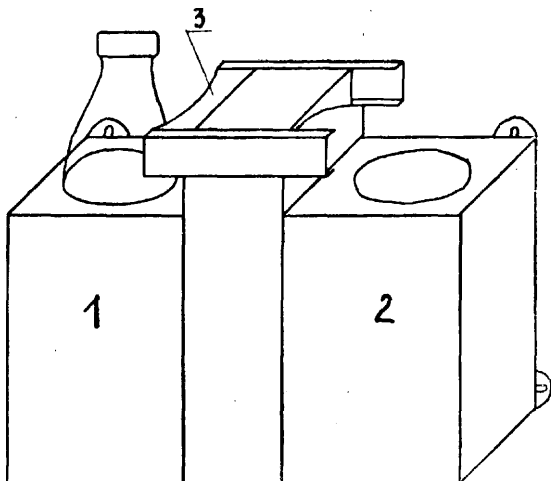
34f

P. 145882

29.01.1971

Bogdan Korczyński, Wrocław, Polska.

Uchwyt przytrzymujący butelki na mleko w pobliżu drzwi, znamieny tym, że ma dwa pojemniki (1) i (2) na butelkę pustą i (2) na butelkę pełną, między którymi umieszczony jest mechanizm do blokowania butelek i mechanizm dodatkowy utrudniający niepożądaną manipulację mechanizmem blokującym, przy czym mechanizm do blokowania butelek stanowi przesuwny klocek (3), mający w dolnej ścianie trzy wgłębienia (4), (5) i (6), przy czym we wgłębieniach (4) i (6)



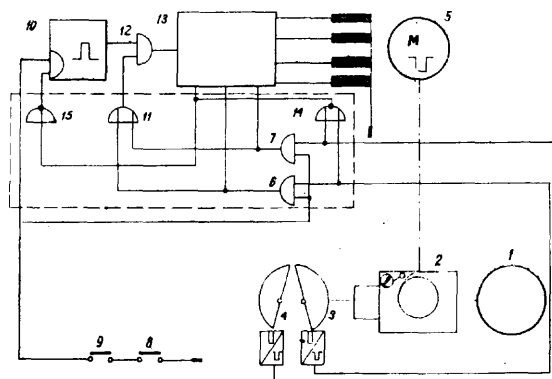
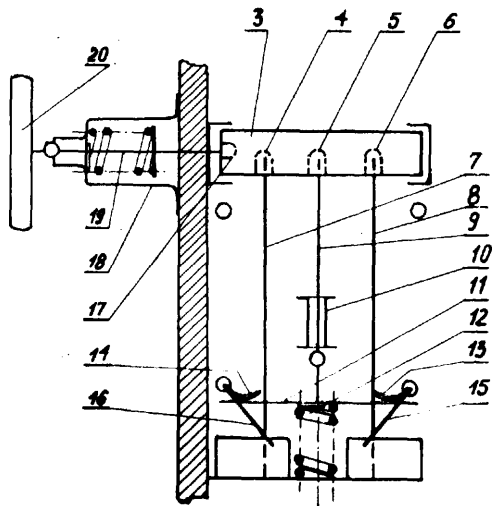
35a; B66b

P. 161356

19.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Aleksander Leszczyński, Tadeusz Byrczek, Benon Halama, Tadeusz Zmysłowski, Karol Katla).

Serwomechanizm z silnikiem krokowym dla korekcji urządzeń sterujących programem jazdy maszyn wyciągowych zawiera urządzenie programujące (2) połączone mechanicznie z dwoma czujnikami położenia (3) i (4). Czujniki te wystawiają silnik krokowy (5) w funkcji położenia naczyń wydobywczych przez dwie bramki logiczne (6) i (7), inicjowane generato-



rem impulsów (10) poprzez bramkę logiczną (12), komutator elektronowy (13). Korygowanie urządzenia programującego (2) zależne jest od wysterowania czujników (3), (4), natomiast programowanie wskaźnika głębokości względem ustawienia naczyń wydobywczych w położeniu skrajnym odbywa się silnikiem krokowym (5). (1 zastrzeżenie)

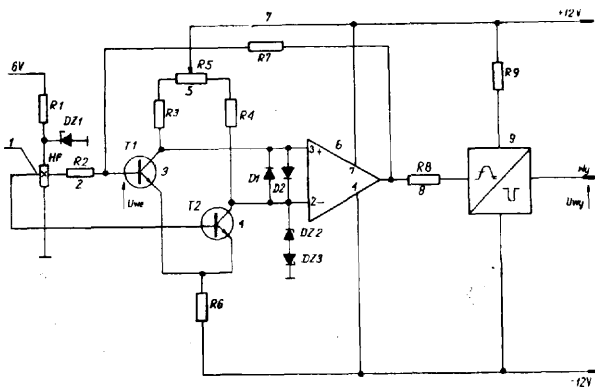
35a; B66b

P. 161357

19.03.1973

Zakłady Koinstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Aleksander Leszczyński, Marian Zurawik, Dionizy Buchcik, Benon Halama, Władysław Zaremba, Tadeusz Zmysłowski, Bogumił Pawełczyk).

Głowica do odczytu znaków magnetycznych na linach wyciągowych zawiera **ferro-hallotron** (1), którego wyjście połączone jest przez opór (2), tranzystorowy układ mostkowy (3) i (4) na wejścia wzmacniacza operacyjnego (6), którego wyjście jest połączone z wyjściem **ferro-hallotronu**. (1 zastrzeżenie)

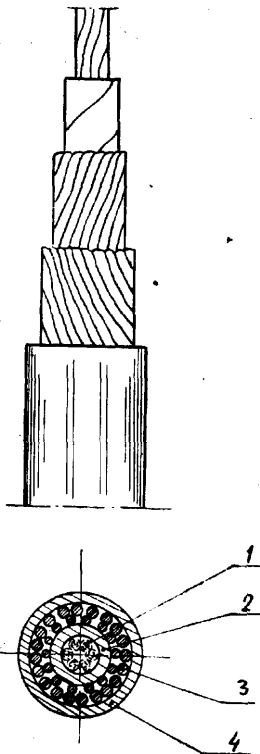


35a; B66b

P. 161537

27.03.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Roman Szczurkiewicz, Zdzisław Piwek, Jerzy Lis, Ryszard Woźniak, Kazimierz Siekierski).



Górnicy **samonośny** wielożyłowy przewód szybowy składający się z **umieszczonej** centralnie linki stalowej w powłoce ochronnej, wokół której ułożone są po obwodzie warstwami żyły, przy czym na warstwie zewnętrznej umieszczona jest powłoka ochronna. Skoki skrętu żył w warstwach i linie nośnej są w przeciwnym kierunku, tak **dobrane** że następuje wyrównanie **momentów** skręcających w przewodzie, przy czym liczba żył, ich przekroje, liczba warstw oraz wytrzymałość elementu nośnego gwarantuje uzyskanie przynajmniej 3-krotnego współczynnika bezpieczeństwa. (3 zastrzeżenia)

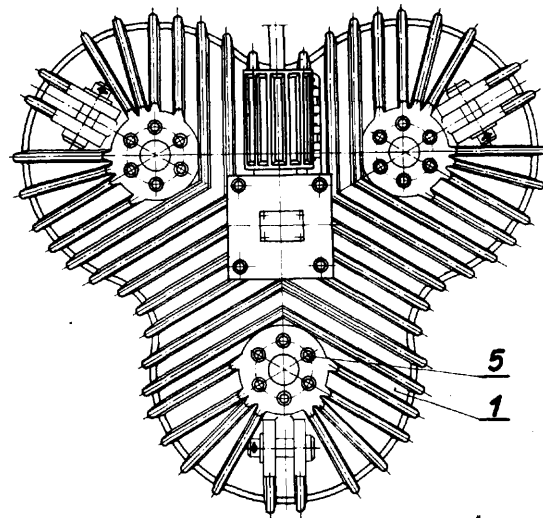
35b

P. 135192

02.08.1969

„DOLMEL” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych, Wrocław, Polska (Jan Kamiński, Zygmunt Szaniawa).

Wielopółowy chwytник elektromagnetyczny o korpusie stalowym, znamienny tym, że korpus (1) posiada **co najmniej** dwa oddzielne, cylindryczne wydrążenia oraz jednoimienne wewnętrzne nabiegunki pierścieniowe (3), w ilości zgodnej z liczbą wydrążeń.



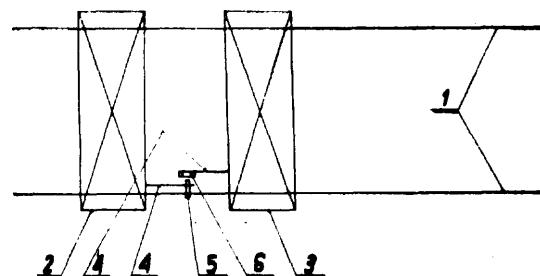
35b; B66c

P. 160816

19.02.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Leszek Chomioki).

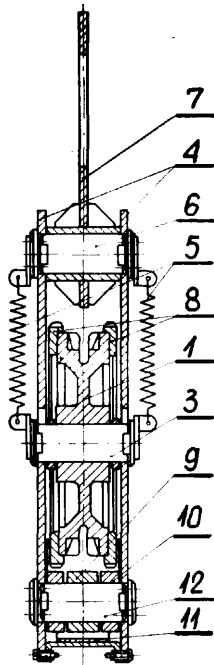
Urządzenie zabezpieczające przed zderzeniem, zwłaszcza suwnice, ma na jednej suwnicy (2) zamocowany magnes (5) na wysięgniku (4) o odpowiedniej długości, a na drugiej suwnicy (3), również na wysięgniku, kontaktron (6) połączony **elektrycznie** z odpowiednim wkładem sygnalizacyjnym i/lub sterującym. Wysięgniki są względem siebie nieco przesunięte, korzystnie w płaszczyźnie pionowej. Korzystnie jest zastosować dwa kontaktrony (6) w układzie szeregowym. (2 zastrzeżenia)



35b; B66b P. 161534 27.03.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy ZREMB, Warszawa, Polska (Antoni Majewski, Maciej Sokolowski).

Zawiesie ciągnowe według wynalazku wyposażone jest w koło łańcuchowe (1) ułożyskowane swobodnie na czopie osadzonym przesuwnie w prowadnicach (4), połączonych z zaczepem (7) do wieszania zawieszin na haku dźwigni. Czop wraz z kołem łańcuchowym podnoszony jest do góry przez sprężyny (5), a do dołu przez zawieszony na łańcuchu (2) ciężar, zakleszczający koło łańcuchowe w dolnym położeniu za pomocą zapadek (9, 10), osadzonych w prowadnicach (4). Zawiesia przeznaczone są głównie dla uprzemysłowionej budownictwa wielkopłytkowego. (1 zastrzeżenie)

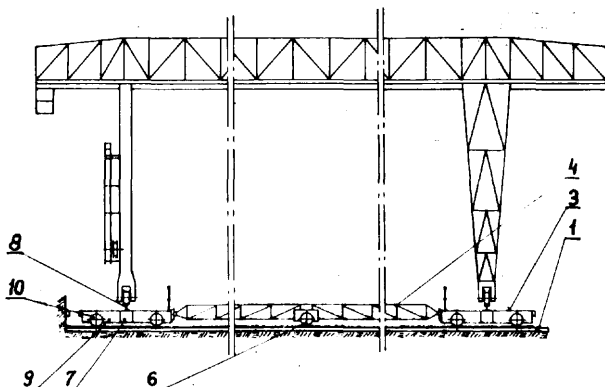


35b; B66c P. 161634 31.03.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Alojzy Frysztacki, Kazimierz Cyganek, Zygmunt Gawliczek).

Urządzenie do przesuwania suwnicy bramowej

Urządzenie to składa się z toru jezdnego usytuowanego prostopadle do toru jazdy suwnicy oraz z przesuwicy osadzonej na tym torze i przemieszczającej się po nim pod działaniem wciągarek (2) zabudowanych na końcach toru (1). Przesuwica składa się z dwóch platform (3) połączonych ze sobą lekką konstrukcją (4) wzmocnioną poprzeczką (5). Konstrukcja ta scala w jedną całość części składowe przesuwicy i zabezpiecza suwnicę bramową przed utratą stateczności w czasie jej przesuwania na inny tor.



Urządzenie to jest szczególnie przydatne dla kopalń zużywających znaczne ilości drewna do obudowy wyrobisk podziemnych magazynowanego na stosunkowo dużej powierzchni składowiska. (3 zastrzeżenia)

35c; B66d P. 62583 16.05.1978

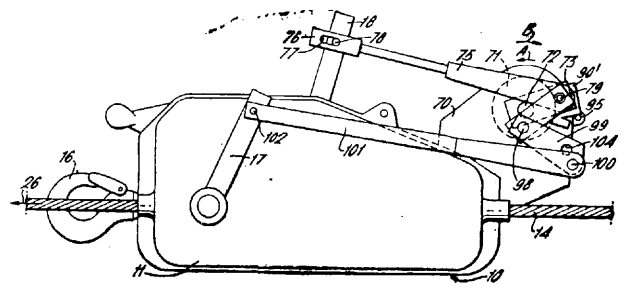
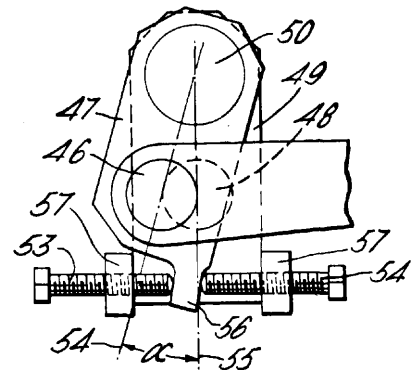
Pierwszeństwo: 16.05.1972 - NRF (nr P 2223743.0) 07.03.1973 — NRF (nr P 2311148.0)

Greifzug Gesellschaft für Hebezeugbau, Bergisch, Gladbach, NRF.

Urządzenie do naciągu liny

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do naciągu liny ze szczękami zaciskowymi, zamocowanymi w dwóch zbloczach, które zabierają linę i są uruchamiane przez dwie wychylne względem siebie dźwignie włączające oraz zakleszczające się przemiennie na naciąganej linie.

Istota wynalazku jest następująca: obie dźwignie włączające (17, 18) są połączone poprzez mechanizm korbkowy (46-50) z napędem obrotowym. Dźwignie włączające (17, 18) z ich mechanizmem korbkowym (46-50) są przestawne względem siebie pod takim kątem (OC) i są tak połączone z napędem, że każdorazowo jedna dźwignia włączająca (17 lub 18) tak dalece wyprzedza drugą dźwignię włączającą (17 lub 18) w każdym z obu kierunków obrotu, że tylko jeden jej koniec wyprzedzający wywiera działanie poprzez połączone z nim szczęki zaciskowe, a druga dźwignia włączająca (18 lub 17) jest zabierana tylko swobodnie. Dźwigniom włączającym (17, 18) są podporządkowane czopy korbkowe (46, 48). Silnik napędu obrotowego (71) jest zamocowany bezpośrednio na korpusie (11). (23 zastrzeżenia)



36c; F24d P. 160646 08.02.1973

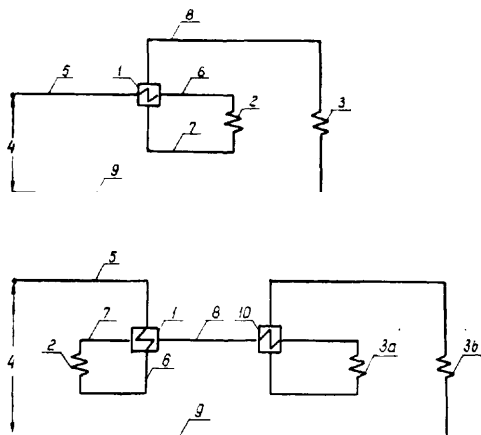
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Chlipalski).

Układ połączeń obiegów ogrzewniczych zasilanych zewnętrznym czynnikiem grzejnym

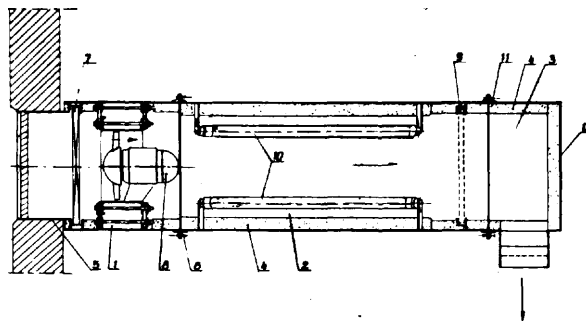
W układzie połączeń obiegów ogrzewniczych wyjście pierwsze z wymiennika (1) jest połączone przewodami (6) z odbiornikiem pierwszym (2), którego wyjście stanowi równocześnie wejście do wtórnej

strony wymiennika (1), przy czym wyjście drugie z wymiennika (1) jest połączone przewodem (8) z odbiornikiem (3). Każdy z przewodów wyjściowych z wymiennika (1) może stanowić wejście do wymiennika drugiego rzędu (10), stanowiąc samodzielny układ następnego rzędu.

Układ ma zastosowanie w zaopatrzeniu w ciepło budynków z sieci ciepłowniczej. (3 zastrzeżenia)



czą, stanowiąc jedną konstrukcyjną całość zamkniętą w obudowie składającej się z trzech segmentów łączonych złączami śrubowymi. Wnętrze obudowy wyłożone jest dźwięko- i ciepłochłonnym materiałem. W pierwszym segmencie umieszczony jest osiowy wentylator, przed którym znajduje się olejowy filtr zamykający czerpalny przewód, służący do zasysania powietrza z atmosfery. Segment drugi, połączony przelotowo z segmentem pierwszym, posiada w swoim wnętrzu elektryczne elementy grzejne oraz lampy bakteriobójcze, przy czym połączony jest przelotowo z segmentem trzecim, będącym komorą rozdzielczą ogrzanego i wyjałowionego powietrza. (2 zastrzeżenia)



36d; F24f

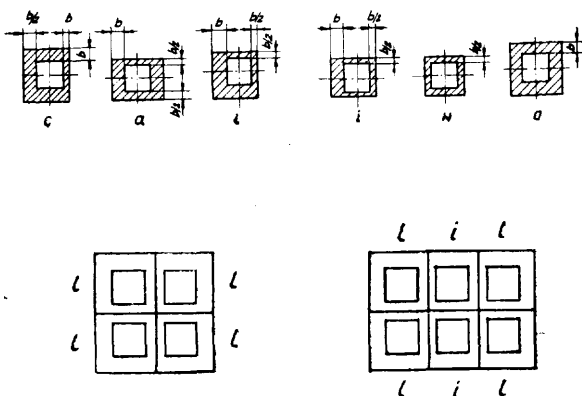
P. 160505

30.01.1973

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Gerard Besler).

Akustyczny tłumik kanałowy

Przedmiotem wynalazku jest akustyczny tłumik kanałowy przeznaczony do instalacji wentylacyjnej i klimatyzacyjnych, mający zastosowanie w komorach, kanałach i przewodach. Tłumik składa się z grupy kształtek o jednakowych kwadratowych przekrojach wewnętrznych dla przepływu powietrza i o różnych grubościach poszczególnych ścianek kształtek, równych grubości podstawowej lub połowie tej grubości. Kształtki montowane są w zestawy stanowiące tłumiki jedno-, dwu- lub wielorzędowe o dowolnych przekrojach poprzecznych dla przepływu powietrza, będących każdorazowo wielokrotnościami powierzchni przekroju podstawowego, przy zawsze niezmiennych grubościach przegród wewnętrznych i zewnętrznych materiału dźwiękochłonnego. Kształtki wykonane są metodą prefabrykacji z materiałów dźwiękochłonnych. (1 zastrzeżenie)



36d; F24f

P. 161510

26.03.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Koszalin”, Koszalin, Polska (Jerzy Wesołowski, Zbigniew Górczyński).

Urządzenie do klimatyzacji powietrza posiada tuzy zespoły obróbki powietrza: komorę wentylacyjną, komorę ogrzewania i sterylizacji oraz komorę rozdziel-

37a; E04b

P. 160182

09.11.1971

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Witold Uziębło, Zygmunt Melnik, Wiktor Humięcki).

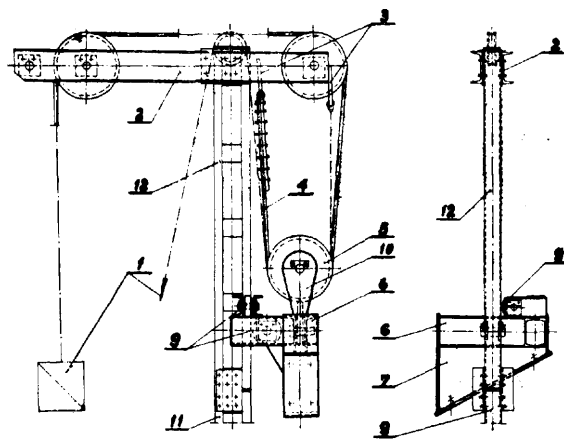
Urządzenie do podnoszenia i montażu wielkowymiarowych przekryć dachowych, zwłaszcza żelbetowych dachów hal przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podnoszenia i montażu wielkowymiarowych przekryć dachowych, zwłaszcza żelbetowych dachów hal przemysłowych, składające się z przeciwwagi lub innego mechanizmu naciągowego, krążkowo-linowego układu mocowanego do podpór i do podnoszonej konstrukcji oraz zawierające pionowe prowadnice.

Urządzenie zaopatrzone jest w stabilizujący wieśszak (6) wyposażony w usztywniające zebro (7) do rozłącznego mocowania podnoszonej konstrukcji oraz w parę rolek (9) o regulowanym ustawieniu, służących do obejmowania z dwu stron słupa (11) lub stojaka (12) stanowiących prowadnice.

Urządzenie posiada przegubowo zamocowany uchwyt (10), w którym jest osadzony nośny krążek (5) utrzymany pętlą (4) zakotwiczonej w zacisku (3) belki (2) osadzonej na głowicy słupa (11) lub stojaka (12).

Urządzenie ma zastosowanie przy modernizacji i remoncie oraz wymianie słupów konstrukcji nośnej hali oraz przy podnoszeniu konstrukcji dachu w układzie wielopunktowego napędu. (1 zastrzeżenie)



37a; **E04b** P. 161441 24.03.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (**Izabela Biłas**).

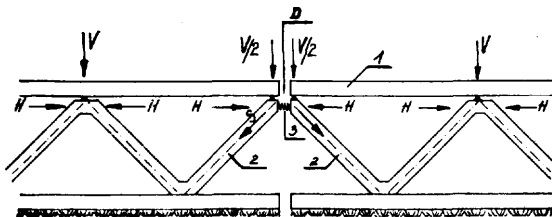
Sposób przenoszenia poziomych sił ściskających przez dylatacje termiczne budowli

Sposób według wynalazku polega na umożliwieniu przekazania przez dylatację termiczną sił poziomych, wynikających z rozporu elementów konstrukcyjnych.

W szczelinie dylatacyjnej między płaszczyzny czołowe elementów wprowadza się sprężyny metalowe. Parametry sprężyn są dobierane w taki sposób, by z jednej strony mogły one przenieść siły poziome, a z drugiej strony, by przyrost sił poziomych, wynikających z odkształceń termicznych budowli, a wywołanych oporem sprężyn był niewielki w stosunku do sił poziomych początkowych.

Wynalazek może być stosowany w dylatacjach budowli złożonych z elementów konstrukcyjnych krzywoliniowych lub odchylonych od pionu, w których powstają poziome siły rozporu od obciążeń pionowych, gdzie mogą zastąpić na przykład ścigi przebiegające przez oddylatowane fragmenty budowli.

(1 zastrzeżenie)



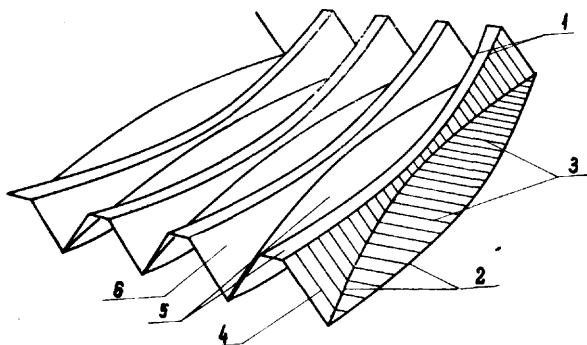
37a; **E04b** P. 161480 24.03.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Bydgoszcz, Polska (**Antoni Matysiak, Jerzy Raczkowski, Andrzej Pejzderski**).

Konstrukcja wisząca dachu

Istota wynalazku polega na tym, że ze znanych układów przestrzennych budowanych z lin nośnych i napinających zbudowano konstrukcję wiszącą dachu. Konstrukcje dachu tworzą dwa lub więcej samodzielnych układów przestrzennych usytuowanych tak, że istnieje możliwość wykonania poziomego pokrycia dachu między tymi układami. Rozsuniecie sąsiednich układów jest dowolne i zależne od konstruktora. Konstrukcje wiszące nośne według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w budownictwie przemysłowym, sportowym, widowiskowym itp.

(2 zastrzeżenia)



37a; **E04b** P. 161571 28.03.1973

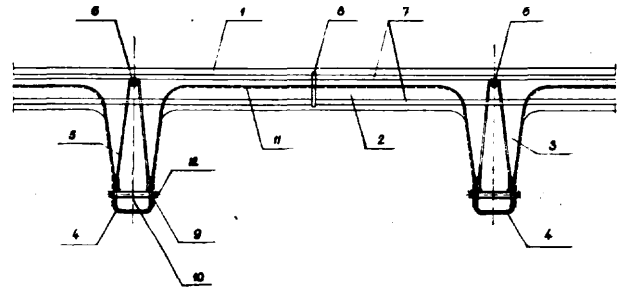
Wojewódzkie Biuro Projektów, Zabrze, Polska (**Rudolf Mokrosz**).

Strop gęstożebrowy żelbetowo-stalowy

W stropie gęstożebrowym żelbetowo-stalowym elementem nośnym betonowej lub żelbetowej płyty stropowej jest rżut utworzony z żeber głównych i po-

przecznych żeber usztywniających, a zbrojenie żeber głównych wykonane jest z kształtowników stalowych, najkorzystniej z profili ceowych zimmokształtowanych, które w fazie montażu stropu wykorzystuje się jako element nośny deskowania inwentaryzowanego.

(4 zastrzeżenia)



37e; **E04g** P. 161380 19.03.1973

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (**Antoni Romatowski**).

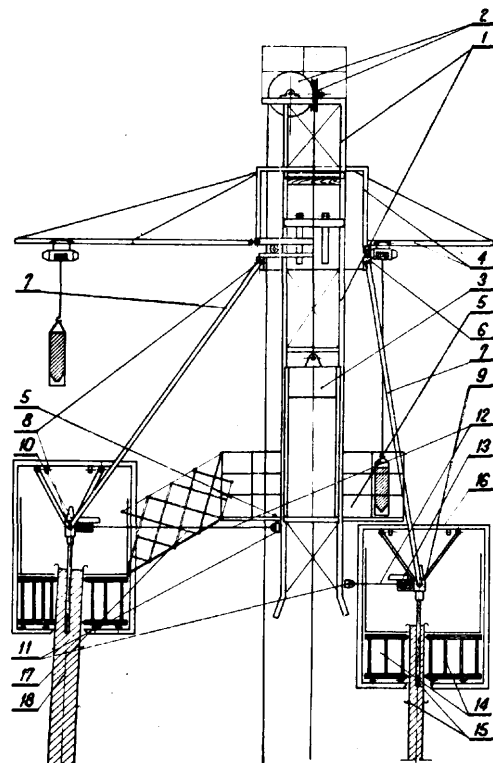
Urządzenie ślizgowe do wykonywania wysokościowych budowli o zbieżnym przekroju

W wynalazku wprowadzono konstrukcję łączącą dwa układy, a to układ odkształcamy ślizgowy z układem stałym transportowym. Konstrukcja stała układu transportowego składająca się z wieży wyciągowej (1), żurawia i pomostu wyładocznego (5) wsparta jest na zastrzałach (7) obrotowych, przy czym dolne końce zastrzałów (7) opierają się bezpośrednio na wiazadłach (9) obejmujących baterię podnośników hydraulicznych (10). Poszczególne zespoły baterii podnośników hydraulicznych (10) łączą się ze swobodnym pierścieniem (11) przy pomocy promienistego układu lin lub łańcuchów (12), które skraca się lub wydłuża przy użyciu znanych mechanizmów.

Taka konstrukcja układu umożliwia dokonywanie ciągłych zmian średnicy i obwodu zespołów konstrukcji ślizgowej tworzącej ścianę budowli.

Układ proponowanej konstrukcji eliminuje z urządzeń ślizgowych ciężkie pomosty i cały szereg mechanizmów oraz upraszcza transport poziomy materiałów budowlanych.

(1 zastrzeżenie)



38a; B27b

P. 162263

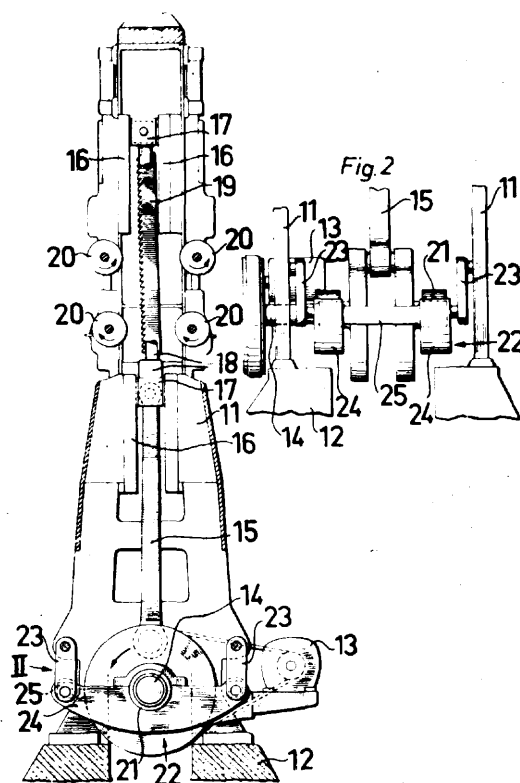
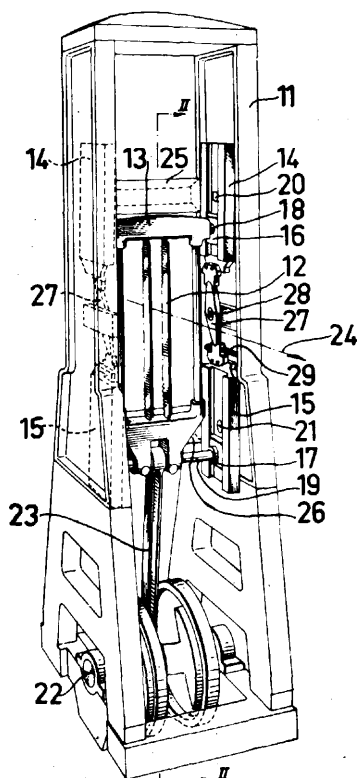
02.05.1973

Pierwszeństwo: 02.05.1972 - Szwecja (nr 5748/72)

Kockum Industri AB, Söderhamn, Szwecja.

Maszyna trakowa o ruchu poziomym ramy piły

Przedmiotem wynalazku jest maszyna trakowa, której prowadnice ślizgowe (14) i (15) dla ruchu posuwisto-zwrotnego ramy pił zamontowane są na konstrukcji nośnej obrotowo, przy pomocy sworzni (20) i (21). Ponadto prowadnice te sprzęgnięte są ze sobą wahliwie za pomocą łącznika (27), tworzącego dźwignię dwuramienną. Dzięki takiemu zamontowaniu prowadnic zęby pił (13) wykonują ruch krzywoliniowy, zbliżony kształtem do ósemki. (6 zastrzeżeń)



38k,5; B27m

P. 161270

14.03.1973

Myszkowskie Zakłady Papiernicze, Myszków, Polska (Czesław Kowalski, Kazimierz Nitkowski, Czesław Noszczyk, Henryk Torbus, Henryk Gołuchowski, Kazimierz Stelmach, Henryk Piecuch, Ezechiel Piecuch, Stanisław Musiałik).

Urządzenie do wytwarzania korków wydrążonych profilowych z drewna

Wynalazek dotyczy urządzenia do wytwarzania korków wydrążonych profilowych z drewna o przekroju poprzecznym okrągłym. Urządzenie składa się z centralnego wałka rozrządczego (5) sprzężonego z obrabiającą głowicą (29) oraz kołami (12) i (15) mechanizmu podającego materiał usytuowanego nad głowicą (29). Urządzenie stosowane jest do wytwarzania korków, mających zastosowanie przy zabezpieczeniu końcówek giłz nawojowych dla rol papieru lub kartonu podczas ich transportu. (1 zastrzeżenie)

38a; B27b

P. 162264

02.05.1973

Pierwszeństwo: 02.05.1972 - Szwecja (nr 5748/72)

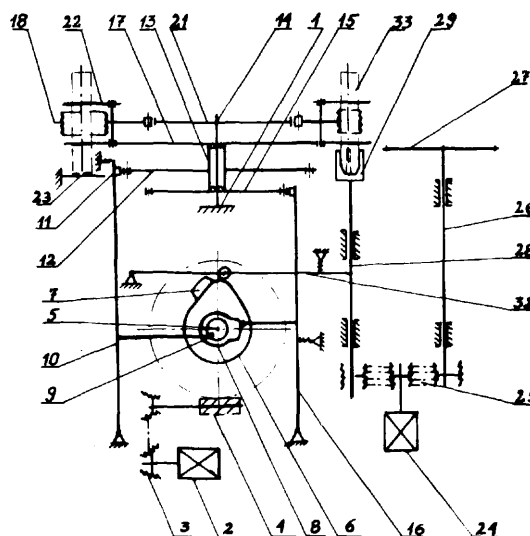
Kockum Industri AB, Soderhamn, Szwecja.

Maszyna trakowa z wahliwym wałem korbowym

Przedmiotem wynalazku jest maszyna piły trakowej z wahliwym wałem korbowym do mechanicznej przeróbki drewna, zwłaszcza do mechanicznego wycinania tarcicy z kłoców i kłód drewnianych.

Wynalazek polega na zmniejszeniu wibracji i drgań konstrukcji nośnej tej maszyny poprzez zmianę ułożyskowania wału korbowego wprowadzającego w ruch posuwisto-zwrotny ramę, na której napięte są piły. Zgodnie z wynalazkiem wał korbowy (14) ułożyskowany nie bezpośrednio w stojakach konstrukcji nośnej (11), lecz w kołysce (22) zawieszony na tych stojakach przy pomocy wahliwych członów (23).

Dzięki takiemu ułożyskowaniu wału korbowego drgania wywołane obrotami tego wału nie przenoszą się na konstrukcję nośną, lecz znoszą się przez odpowiednie wychylenie kołyski. (3 zastrzeżenia)



39a P. 153077 25.01.1972

Magyar **Viscosagyár**, Nyergesujfalu, Węgry (Gyula Bagé, Gyula Morl-König, István Czajlik, János Erdei).

Sposób wytwarzania porowatych kształtek na osnowie pochodnych celulozy obejmujący proces koagulacji lub regeneracji przy użyciu nieorganicznych i/lub organicznych soli oraz **substancji** dodatkowych, zmienny tym, że koagulację lub regenerację pochodnych celulozy prowadzi się z równoczesnym zastosowaniem nieorganicznych i/lub organicznych soli i/lub kwasów oraz drgającego w mikrofalowym zakresie częstotliwości przemiennego pola elektromagnetycznego.

Urządzenie do wykonania sposobu według **zastrz.** 1, znamienne tym, że zawiera sterowaną, pracującą w sposób ciągły lub cykliczny i ewentualnie wyposażoną w urządzenie wyciągowe komorę koagulacyjną i/lub regeneracyjną rozwiązana jako dostrojony do odpowiedniej częstotliwości i podłączony do magnetronu lub innej wzbudnicy mikrofalowej rezonator wnekowy oraz przyłączone do tej komory jednostki kontrolne promieniowania, chłodzenia oraz pomiaru pola i jednostkę prowadzącą pomiar współczynnika jakości rezonatora wnekowego i regulującą wielkość wzbudzonej mocy.

39a² F. 153148 27.01.1972

Pierwszeństwo: 29.01.1971 - Japonia.

USM Corporation, **Baverly**, Stany Zjednoczone Ameryki (William Thomas Kyrizsis, Robert Charles Simmonds, Jr.).

Sposób formowania wtryskowego przedmiotów z tworzywa piankowego polegający na topieniu i mieszaniu tworzywa ze środkiem porotwórczym w temperaturze niższej od temperatury pienia środka porotwórczego, zmienny tym, że temperaturę mieszanki zwiększa się do co najmniej równej temperaturze pienia, bezpośrednio przed wtryskiem tej mieszanki do formy, przez jej wymuszony przepływ poprzez kanałki prowadzące do formy, po czym mieszankę wprowadza się do ochłodzonego, rozszerzalnego gniazda formy aż do jej całkowitego wypełnienia, a jednocześnie następuje aktywacja środka porotwórczego, przy czym środek porotwórczy jest nieaktywny w tych częściach mieszanki, które stykają się z chłodnymi wewnętrznymi ściankami formy, a następnie pojemność gniazda formy zwiększa się i wtedy ta część mieszanki, która nie styka się z chłodnymi ściankami formy, zostaje rozprężona.

39a⁷; B29j P. 161612 30.03.1973

Zakłady Celulozy i Papieru w Budowie, Świecie, Polska (Michał Kempa, Leopold Górski).

Drewnopochodna płyta warstwowa przydatna zwłaszcza jako podłoże pod wykładziny posadzkowe składa się z połączonych ze sobą warstwą asfaltu płyt drewnopochodnych, z których jedna jest płytą **aglomerowaną** wytworzoną z odpadów powstałych przy korowaniu i rozdrabnianiu drewna, a druga jest płytą pilśniową porowatą z drewna.

Płyta według wynalazku może być też wykonana w ten sposób, że wchodząca w jej skład płyta **aglomerowana** jest zaimpregnowana i pokryta na swej wolnej i gładkiej powierzchni materiałem papierniczym, np. kartonem, zaś płyta pilśniowa porowata jest zaimpregnowana.

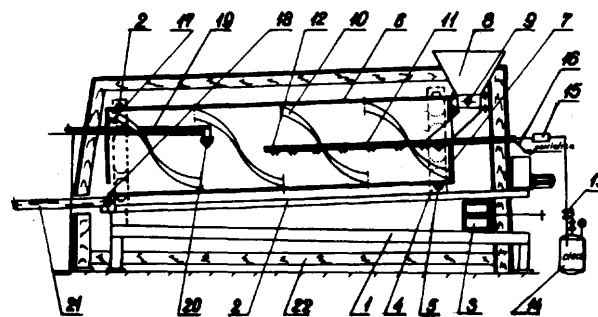
Płyta według wynalazku spełnia wszystkie wymagania stawiane płytom stosowanym pod wykładziny posadzkowe. Naciski skupione przejmowane są przez płytę aglomerowaną i rozkładane na większą powierzchnię płyty porowatej, która wykazuje dobre własności izolacji cieplnej i dźwiękowej. (4 zastrzeżenia)

39a²; B29c P. 161275 15.03.1973Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „**Stomil**”, Piastów k. Warszawy, Polska (Bronisław Kobierecki, Andrzej Chomiccki, Arkadiusz **Stępiński**).

Urządzenie do mechanicznego gratowania artykułów technicznych z tworzyw sztucznych i z gumy

Urządzenie według wynalazku służy do usuwania wyływek w sposób ciągły. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że bęben (6), połączony ze źródłem napędu o regulowanej szybkości obrotów, ma zamocowane do wewnętrznej ściany w linii śrubowej listwy (10). W tylną część bębna (6) jest **wstawiona** nieruchoma pokrywa (7) połączona z zasypowym **lejem** (8), w którego przewężeniu jest ułożony łopatkowy krzyżak (9) połączony ze źródłem napędu o regulowanej prędkości obrotów. Bęben (6) poprzez swoje prowadnice (5) i wsporniki (4) spoczywa na przegubowo zamocowanej podstawie (2) połączonej z mechanizmem (3) regulacji położenia. Do wnętrza bębna (6), przez nieruchomą pokrywę (7), zamykającą częściowo przednią część bębna (6) wprowadzony jest przewód (19) zakończony z jednej strony dyszą (20), a z drugiej strony łączący się poprzez rozdzielacz ze zbiornikiem ciekłego medium zamrażającego oraz zbiornikiem ścierniwa.

Urządzenie według wynalazku, pracujące w ruchu ciągłym, zapewnia nieprzerwane gratowanie artykułów technicznych, osiąga dużą wydajność, dużą oszczędność czynnika oziębiającego przy jednoczesnym polepszeniu zdrowotnym warunków pracy obsługi. (1 zastrzeżenie)

39a⁶; B29h P. 162295 03.05.1973

Pierwszeństwo: 03.05.1972 - W. Brytania (nr 20501/72)

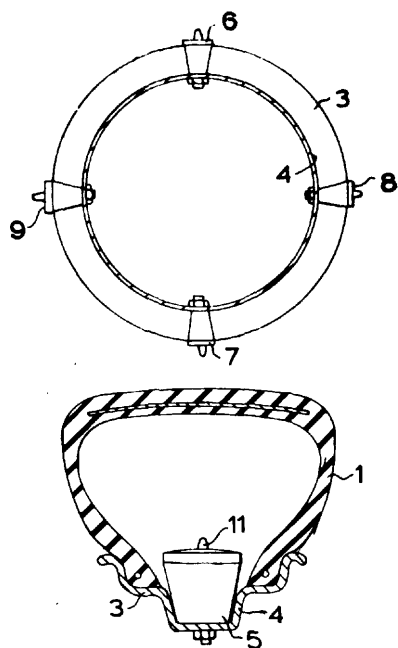
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 148872

Dunlop Limited, Londyn, W. Brytania (Reginald Harold Edwards, Geoffrey Lionel Coulter, Alan Michael Dodd).

Sposób wytwarzania zespołu opony pneumatycznej i koła oraz zespół opony i koła wykonany tym sposobem

Sposób wytwarzania zespołu opony pneumatycznej i koła polega na tym, że przynajmniej dwa różne składniki substancji smarującej wewnętrzne powierzchnie opony umieszcza się w oddzielnych pomieszczeniach zamkniętych znajdujących się w zespole opony i koła. Pomieszczenia zamknięte przystosowuje się tak, by z chwilą znaczącego spadku ciśnienia w oponie nastąpiło uwolnienie składników z pomieszczeń zamkniętych. Składniki wprowadzane zostają do komory powietrznej utworzonej przez wewnętrzną powierzchnię opony i obręcz koła, gdzie po **zmieszaniu** ze sobą tworzą substancję smarującą.

Zespół opony pneumatycznej i koła ma pomieszczenia zamknięte w postaci **pojemników** (5) zamocowanych do obręczy (3). Pojemniki (5) przeznaczane są do oddzielnego umieszczenia w nich przynajmniej dwóch składników substancji smarującej. Pojemnik (5) ma tłoczek (11) wystający ponad pojemnik i uruchamiający zawór do uwalniania zawartości pojemnika (5). (22 zastrzeżenia)

39a⁶; B29h

P. 162296

03.05.1973

Pierwszeństwo: 03.05.1972 - W. Brytania (nr 20502/72)
02.09.1972 - W. Brytania (nr 40823/72)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 148872

Dunlop Limited, Londyn, Wielka Brytania (Michael John Kenney, David Alexander Bird, Alan John Bourne, Alan Michael Dodd, Reginald Harold Edwards, Geoffrey Lionel Coulter).

Sposób wytwarzania zespołu opony pneumatycznej i koła oraz zespół opony i koła wykonany tym sposobem.

Sposób wytwarzania zespołu opony pneumatycznej i koła polega (na tym, że w zespół wbudowuje się pomieszczenia zamknięte dla przynajmniej jednego składnika substancji smarującej, a pozostały składnik lub składniki umieszcza się bezpośrednio wewnątrz opony w postaci powłoki na wewnętrznej powierzchni opony w miejscu, gdzie będzie się on szybko stykał ze składnikami substancji smarującej po uwolnieniu ich z zamkniętego pomieszczenia. Zamknięte pomieszczenie wyposaża się w środki do uwalniania zawartego w nich składnika z chwilą znacznego spadku ciśnienia w oponie.

Zespół opony i koła ma pomieszczenie zamknięte dla przynajmniej jednego składnika substancji smarującej. Drugi składnik substancji smarującej znajduje się bezpośrednio wewnątrz opony. Składniki substancji smarującej łącząc się ze sobą wytwarzają gaz służący przynajmniej do częściowego napompowania opony. Substancja smarująca zawiera materiał w postaci pociętych włókien bawełnianych, azbestowych lub syntetycznych do uszczelnienia przebiecia. Oprócz tych włókien substancja smarująca zawiera grafit, mikę, rozdrobniony kauczuk lub płatki polietylenowe oraz lotną ciecz, której temperatura wrzenia jest wystarczająco niska, aby intensywna zmiana tej cieczy w postaci lotną następowała dopiero przy temperaturze występującej w oponie po częściowej utracie ciśnienia. Zespół zawiera także środki służące do przynajmniej częściowego ponownego napompowania opony. (31 zastrzeżeń)

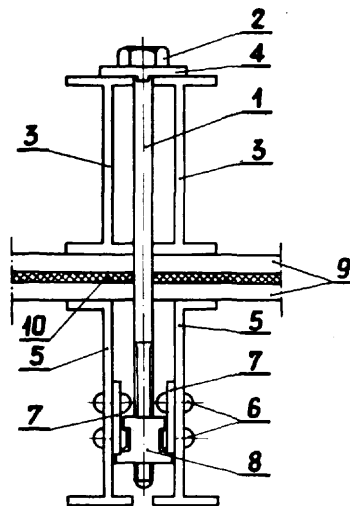
39a⁷

P. 141265

12.06.1970

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Edmund Sobolewski, Zdzisław Gendek, Jan Kubická).

Złącze śrubowe do hydraulicznej prasy wulkanizacyjnej według patentu PRL nr 54029, znamienne tym, że ma nakrętkę (8), osadzoną między dwiema sąsiednimi, dolnymi belkami (5) prasy.

39b³; C08d

P. 160795

17.02.1973

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Jerzy Czuraj, Tadeusz Stefanowski, Teresa Baumgart, Marian Michałowski, Jan Grzesiek, Michał Gardela, Jan Tomsia).

Sposób łączenia gumy z włóknami syntetycznymi, zwłaszcza poliestrowymi, polega na naniesieniu na tkaninę z włókien syntetycznych impregnacji rezercynowo-formaldehydowej, a następnie pokrycie jej mieszanką gumową z kauczuku naturalnego zawierającą obok innych znanych składników 3—30 części wagowych halogenowanego alifatycznego węglowodoru oraz 10—150 części wagowych napelnacza mineralnego, np. wodorotlenku glinu, krzemianu glinu albo kaolinu, po czym tak pokrytą tkaninę łączy się z dowolną mieszanką z kauczuku dienowego w procesie wulkanizacji.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w wyrobach gumowych wzmocnianych tkaninami lub kordem, szczególnie z włókien poliestrowych.

(3 zastrzeżenia)

39b³; B29d

P. 161603

30.03.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 68621

Fabryka Galanterii „Lech”, Gniezno, Polska (Włodzimierz Kunc, Alfons Dubiński).

Sposób produkcji galanterii z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji galanterii, zwłaszcza w postaci guzików, z termoplastycznych tworzyw sztucznych. Wynalazek stanowi rozwinięcie sposobu znanego z patentu nr 68621. Sposób według wynalazku polega na wytlóczeniu motywu zdobniczego w kształtce podgrzanej do stanu elasto-plastycznego, gwałtownym przeprowadzeniu kształtki w stan szklisto-kruchy i planowaniu powierzchni kształtki od strony tłoczenia, a następnie ponownym podgrzaniu kształtki do stanu elasto-plastycznego i gwałtownym ochłodzeniu. W zależności od żądanych efektów zdobniczych przed operacją planowania stosuje się niekiedy barwienie powierzchniowe kształtki, i/lub malowanie farbą powierzchni kształtki od strony tłoczenia, a niekiedy także polerowanie kształtki po planowaniu. Sposób według wynalazku stosuje się w produkcji guzików, breloczków, medalionów i innych podobnych artykułów galanterijnych. (2 zastrzeżenia)

39b³; C08d P. 161866 12.04.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (Jan Zych, Mieczysław Zajac).

Mieszanka gumowa

Przedmiotem wynalazku jest mieszanka gumowa przeznaczona do wykonywania uszczelek stosowanych w freonowych urządzeniach chłodniczych, wykazująca równoczesną odporność na działanie czynników chłorowcopochodnych (freonów) i olejów. Mieszanka ma następujący skład chemiczny:

Kauczuk syntetyczny polichloroprenowy	- 18,8—24,5%	wagowych
Kauczuk syntetyczny nitylowy	- 28,2—10,5%	wagowych
Sadza nieaktywna	- 42,3—49,0%	wagowych
Zmiękcznik estrowy	- 2,4—5,3%	wagowych
Olej wysokoaromatyczny	- 2,3—5,3%	wagowych
Aktywator przyspieszacz	- 2,4—2,8%	wagowych
Akceptor kwasów	- 0,8—1,0%	wagowych
Siarka	- 1,2—1,4%	wagowych
Cykloheksylo-dwubenzotiazylsulfamid	- 0,3—0,8%	wagowych
Merkaptobenzimidazolina	- 0,4—0,9%	wagowych
Antyutleniacz	- 0,2—0,3%	wagowych
Antyozonant	- 0,3—0,4%	wagowych
Kwas stearynowy	- 0,2—0,5%	wagowych

(1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g P. 161029 01.03.1973

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska. Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Matynia, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania żywic epoksydowych typu aromatycznych estrów glicydowych

Otrzymywanie żywic epoksydowych sposobem według wynalazku polega na działaniu kwasów karboksylowych lub ich funkcyjnych pochodnych na epichlorohydrynę lub metyloepichlorohydrynę.

Kwasami karboksylowymi w sposobie według wynalazku są otrzymywane przy produkcji tereftalanu dwumetylowego produkty uboczne w postaci wolnych kwasów, estrów metylowych lub ich mieszaniny. Szczególnie przydatny jest produkt uboczny pozostający po destylacji tereftalanu dwumetylowego.

(3 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 161592 29.03.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Irena Penczek, Jan Biały, Teresa Jaczewska, Teodor Rafałowicz).

Sposób otrzymywania barwnego, termicznie stabilnego polioksyfenylenu i jego mieszanek z innymi termoplastami

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwnego, termicznie stabilnego polioksyfenylenu i jego mieszanek z innymi termoplastami, takimi jak: polistyren, blokowe i lub szczepione kopolimery styrenu z kauczukiem, terpolimery: styren-akrylonitryl-butadien, polihydroksytery, polisulfony aromatyczne, polietylen.

Sposób wytwarzania barwnego i termicznie stabilnego polioksyfenylenu polega na wprowadzaniu do polimeru ftalocyanin i lub ftalonitryli, które w warunkach przetwórstwa łączą się ze śladowymi ilościami metali obecnych z pozostałości katalizatora, dezaktywują ich degradacyjne działanie na polimer oraz jednocześnie barwią polimer w zakresie od zielonego do niebieskiego.

(4 zastrzeżenia)

39b⁷ P. 151556 15.11.1971

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Paweł Zagórski).

Sposób radiacyjnej sterylizacji wyrobów z tworzyw sztucznych, w którym wyroby przeznaczone do sterylizacji wkłada się do pojemnika bakterioszczelnego, zamyka się pojemnik, po czym całość poddaje się działaniu promieniowania jonizującego o przenikliwości dostosowanej do grubości przedmiotu i jego cech absorpcyjnych, następnie otrzymany produkt używa się zgodnie z przeznaczeniem, znamienny tym, że przed zamknięciem pojemnika wkłada się do niego porcję preparatu o właściwościach pochłaniania lub neutralizowania, wydzielonych potem w czasie napromieniowania produktów radiolizy przedmiotu sterylizacji i ewentualnie wewnętrznych części pojemnika oraz po wspomnianym napromieniowaniu przechowuje się zamknięty pojemnik przez pewien minimalny okres, po którym przedmiot sterylizacji jest gotowy do użycia lub przechowuje się dłużej, w zależności od potrzeby i od trwałości opakowania.

Odmiana sposobu według zastrzeżenia 1, znamienna tym, że porcję wspomnianego preparatu o właściwościach pochłaniania lub neutralizowania umieszcza się we wspomnianym pojemniku przed włożeniem do niego przedmiotu sterylizacji.

Sposób według zastrzeżeń 1 i 2 znamienny tym, że preparat o właściwościach pochłaniania lub neutralizowania produktów radiolizy zawiera zestaw substancji adekwatnych jakościowo i ilościowo do zdolności reagowania z wydzielanymi produktami radiolizy przedmiotu sterylizowanego i pojemnika.

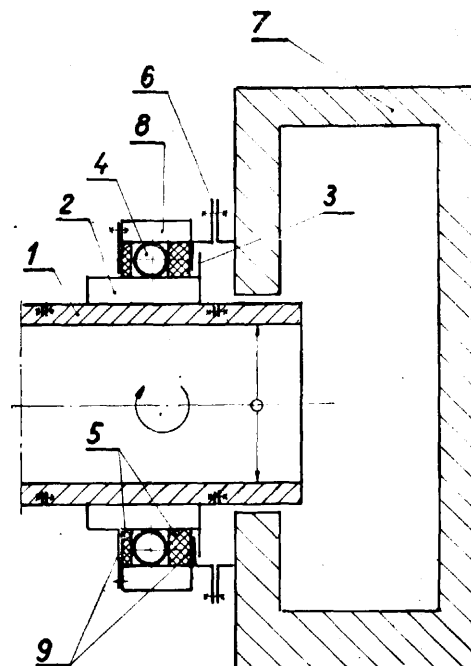
40a; C22b P. 161563 28.03.1973

Biuro Projektów Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Rufin Uszok).

Złącze pieca obrotowego.

Złącze służy do uszczelnienia końcówki obrotowej części (1) pieca z nieruchomą obudową (7) przeznaczoną do odprowadzania spalin. Pomiędzy nieruchomą obudową (7) a końcówką obrotowej części (1) pieca umieszczona jest uszczelka (4) w wydrążonym pierścieniu (8) zapobiegająca przenikaniu spalin do otoczenia.

(3 zastrzeżenia)



40c; C22d P. 161743 06.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 241607)

Aluminium Company of America, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób dozowania chlorku glinu do **kąpieli do jednej** lub większej liczby wanien elektrolitycznych

Sposób dozowania chlorku glinu do **kąpieli do jednej** lub większej liczby wanien elektrolitycznych w celu wytwarzania glinu przez elektrolizę chlorku glinu.

Chlorek glinu jest rozpuszczany w **kąpieli** roztopionych soli metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych i przetwarzany w glin i chlor przy przepływie prądu elektrycznego pomiędzy elektrodami przez wymienioną kąpiel. Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się wykrywanie zmian **stężenia** chlorku glinu w **kąpieli** podczas działania wanny elektrolitycznej i okresowo reguluje się ilość chlorku glinu dozowanego do **kąpieli** na podstawie tych zmian.

Wykrywanie zmian stężenia chlorku odbywa się za pomocą pomiaru napięcia wanny elektrolitycznej przy jej stałym prądzie lub przez określenie całkowitej rezystancji skutecznej wanny elektrolitycznej.

(26 zastrzeżeń)

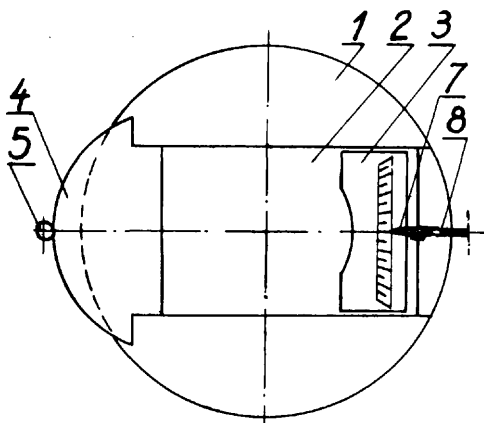
42b

P. 151819

29.11.1971

„Era” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasickiego, Warszawa (Bernard Orlikowski).

Układ do wykreślania **podziałki, zwłaszcza** liniowej, przeznaczony dla pomiarowych przyrządów wskazówkowych, posiadający stół obrotowy, nad którym umieszczony jest ramię z grafionem, znamieny tym, że na obrotowym stole (1) znajduje się suwak (2), do którego przymocowana jest wymienna krzywka (4), która dociskana jest do zderzaka (5) za pomocą sprężyny (6) umocowanej jednym końcem do stołu (1), a drugim do suwaka (2).

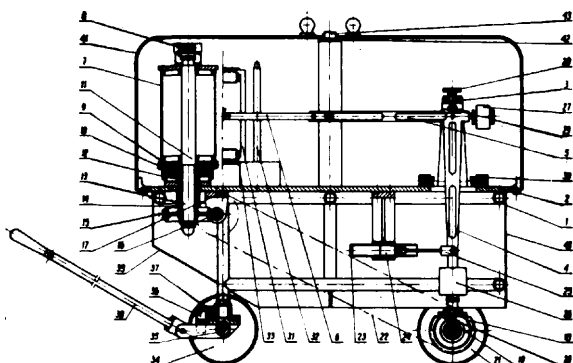


42b

P. 157409

23.08.1972

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Stefan Pogruszewski, Czesław Smoliński, Jerzy Sidorowicz, Henryk Sobanski).



Aparat do pomiarów profilu poprzecznego nawierzchni, samorejestrujący odchylenia od poziomu, znamieny tym, że na wózku bezpośrednio toczącym się po badanej nawierzchni zawieszony jest wahadło (4), najkorzystniej na stożkowych łożyskach, przy czym zamocowane prostopadle do wahadła (4) ramię (5) ukształtowane jest w postaci płaskiej sprężyny (6) zakończonej uchwytem dla pisaka przesuwającego się po stoliku (31) z taśmą rejestrującą (51).

42b; G01b

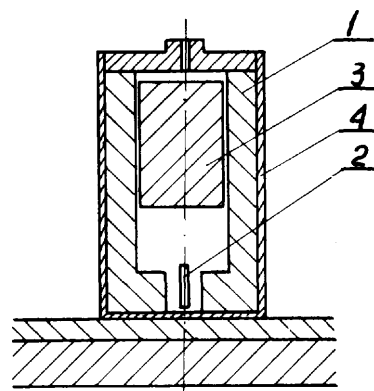
P. 161637

31.03.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Roman Janiczek, Marian Kuciak).

Czujnik do pomiaru grubości warstwy powierzchniowej o własnościach magnetycznych innych niż własności ferromagnetyczne podłoża

Czujnik składa się z rdzenia (1) zawierającego szczelinę, w której osadzony jest trwale hallotron (2), oraz magnesu trwałego (3). Rdzeń (1) i magnes (3) stanowią obwód magnetyczny. Czujnik osadzony jest w obudowie (4), zabezpieczającej hallotron (2) przed uszkodzeniem oraz przed zanieczyszczeniem szczeliny obwodu magnetycznego. Zmiana strumienia w szczelinie obwodu magnetycznego, spowodowana osadzeniem czujnika na ferromagnetycznym podłożu, wywołuje zmianę napięcia **Halla** na **zamkach** napięciowych hallotronu. (1 zastrzeżenie)



42c

P. 155058

29.04.1972

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Alfred Gerstenstein).

Czujnik z kompensacją mechaniczną **do pomiaru** i rejestracji kąta wychylenia konstrukcji mechanicznych i budowlanych, **znamienny** tym, że posiada zespół do skompensowania działania momentów sił bezwładności na wahadło, składający się z systemu przemieszczających się mas wprawianych w ruch siłami bezwładności i ustalającego się w położeniu równowagi wahadła samoczynnie. (1 zastrzeżenie)

42c; G01c

P. 160396

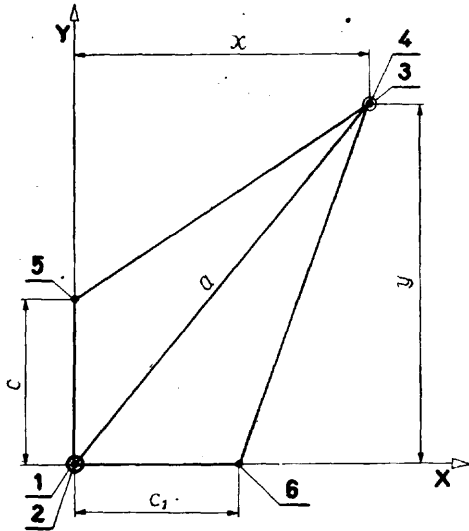
24.01.1973

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Kazimierz Różdżyński).

Sposób lokalizacji punktu chwilowego położenia pływaka hydrometrycznego w układzie współrzędnych prostokątnych

Sposób według wynalazku stosuje się przy pomiarach prędkości i kierunku prądów wody w morzach, jeziorach, rzekach itp. Zgodnie z wynalazkiem, dla określenia współrzędnych pływaka (3) mierzy się sumaryczny czas przelotu sygnału **hydroakustycznego** od nadajnika (1) tego sygnału do przekaźnika odzewo-

wego (4) i jego powrotu do odbiornika (2), równocześnie mierzy się czas przelotu tego samego sygnału hydroakustycznego do drugiego odbiornika (5) umieszczonego w znanej odległości (c) od początku układu współrzędnych na jednej ze współrzędnych tego układu, który to odcinek stanowi bazę pomiarową oraz mierzy się sumaryczny czas przelotu tego sygnału na drodze, nadajnik (1) przekaźnik odzewowy (4) drugi odbiornik (5). Poszukiwane współrzędne x i y punktu chwilowego położenia pływaka wynikają z odpowiednich prostych zależności geometrycznych trójkątów lokacyjnych. (1 zastrzeżenie)

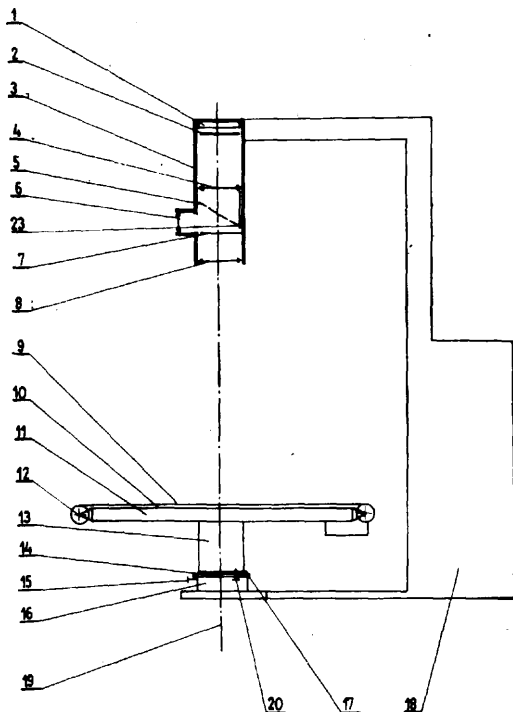


42c; G01c P. 161643 31.03.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Teodor Lubina, Tadeusz Kochmański, Karol Greń).

Urządzenie do obliczania wpływu eksploatacji górniczej na powierzchnię terenu i górotwór

Wynalazek dotyczy dziedziny górnictwa i budownictwa zajmującej się problematyką wpływu eksploatacji górniczej na górotwór i powierzchnię terenu.



Urządzenie umożliwia obliczanie wszystkich wskaźników deformacji powstałych pod wpływem eksploatacji górniczej. Modelując odpowiednim filtrem optycznym nateżenie i rozkład strumienia świetlnego można z wielkości fotoprądu wnioskować o wartości wskaźnika deformacji górotworu i powierzchni terenu.

Urządzenie składa się z obrotowego stołu świetlnego, na którym jest zamodelowana eksploatacja górnicza, z układu optycznego, lusterka, matówki, na której modeluje się z kolei parametry charakteryzujące górotwór nadległy, filtra optycznego, elementu światłoczułego i zestawu urządzeń pomiarowych: wzmacniacza, potencjometru, rejestratora wartości fotoprądu. (1 zastrzeżenie)

42d; G01d P. 161074 06.03.1973

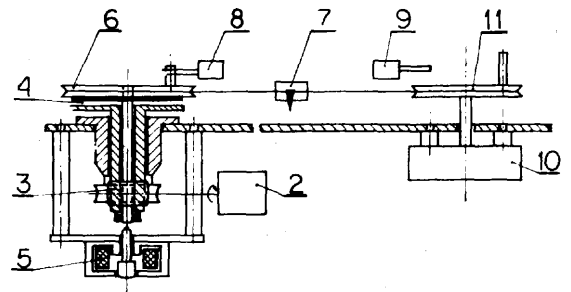
Polska Akademia Nauk Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Wojciech Turewicz).

Układ napędowy, zwłaszcza do napędu karetki pióra rejestratora kumulującego

Wynalazek dotyczy układu napędowego, przydatnego zwłaszcza do napędu karetki pióra rejestratora kumulującego, nadający się do zastosowania w urządzeniach, w których jest wymagany mechaniczny przesuw krokowy.

Rejestrator kumulujący jest stosowany w różnych dziedzinach techniki i służy do wykreślenia funkcji intensywności impulsów wejściowych w czasie.

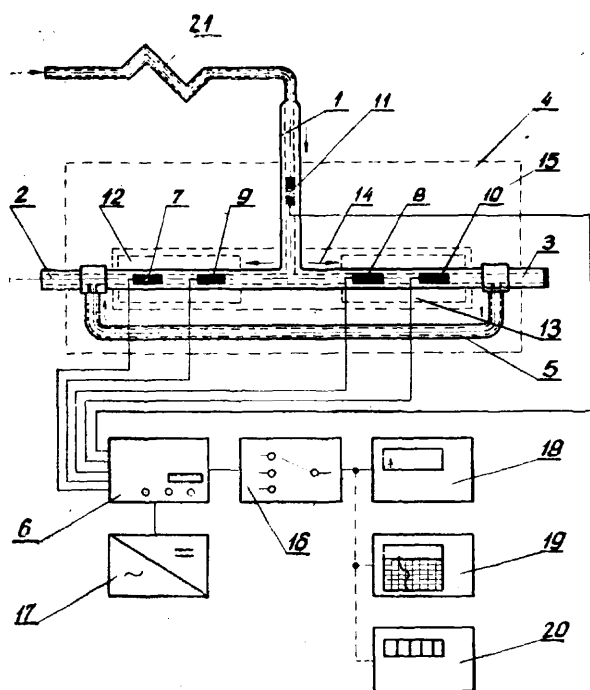
Układ napędowy jest wyposażony w koło linowe ciągnące (6) i koło linowe powrotne (10), połączone ze sobą linką, do której jest przytwierdzona karetki pióra (7). Koło linowe ciągnące (6) współpracuje ze sprzęgłem ciernym (4), sterowanym elektromagnesem (5) połączonym przez przekaźnik przełączający (9) z łącznikami krańcowymi (8). Impulsy badane są podawane na wejście wzmacniacza impulsowego tranzystorowego o dużej impedancji wejściowej. Wyjście tego wzmacniacza jest dołączone do elektromagnesu (2) wybieraka obrotowego, dostosowanego do przekształcania impulsów prądowych na ruch obrotowy, za pośrednictwem przekładni ślimakowej (3) przekazywany do tarczy sprzęgła ciernego (4). (2 zastrzeżenia)



42e P. 142772 19.08.1970

Feliks Majnusz, Kędzierzyn.

Przepływomierz przewodnościowo-ciepłny składający się z przetwornika przepływu, układu pomiarowego z zasilaczem i przyrządów odczytujących, znamienny tym, że przetwornik przepływu (4) umieszczony w komorze wstępnej (15) zawiera układ trzech podgrzewanych rurek zaopatrzonych w elementy termometryczne, to jest: rurkę wyjściową (1) umieszczoną w komorze wstępnej (15), rurkę wyjściową (2) umieszczoną w komorze pomiarowej (12), oraz rurkę kompensacyjną (3) umieszczoną w komorze odniesienia (13), przy czym wylot rurki wyjściowej (1) połączony jest z wlotem rurki wyjściowej (2) i wlotem rurki kompensacyjnej (3), natomiast wylot rurki wyjściowej (2) i wylot rurki kompensacyjnej (3) połączone są pomiędzy sobą oporem hydraulicznym (5) umieszczonym w komorze wstępnej (15).



42e; G01f

P. 160756

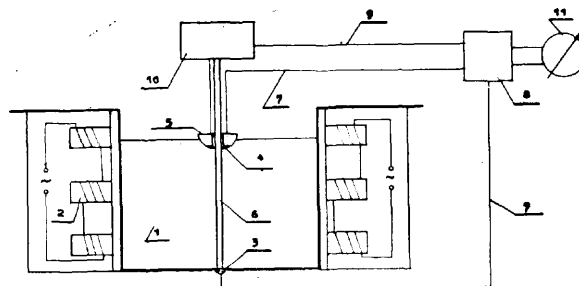
14.02.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jan Aulich).

Przeływomierz do pomiaru natężenia **przepływu** cieczy w kanałach o swobodnej powierzchni

Wynalazek dotyczy przepływomierza elektromagnetycznego do pomiaru natężenia przepływu cieczy, zwłaszcza silnie zanieczyszczonych lub wielofazowych, w kanałach o swobodnej powierzchni. Dowolny odcinek kanału (1) wyposażono w boczne komory, w których umieszczono magnesy lub elektromagnesy (2) wytwarzające pole magnetyczne. Na dnie kanału (1), w jego osi, umieszczona jest jedna elektroda (3), druga (4) natomiast znajduje się w ruchomym pływaku (5) poruszającym się po pionowej prowadnicy (6). Napięcie powstające na elektrodach (3, 4) na skutek indukcji SEM przez ciecz przepływającą w polu magnetycznym podane zostaje z elektrod do **multiplikatora** (8), do którego jednocześnie podaje się przetworzony przez przetwornik elektryczny (10) sygnał mechaniczny, pneumatyczny lub akustyczny określający położenie pływaka. Iloczyn obu sygnałów przekazywany jest do miernika elektrycznego (11) wskazującego odpowiednią wartość natężenia przepływu.

(1 zastrzeżenie)



42e

P. 144559

21.11.1970

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”, Gliwice (Jolanta Lebecka, Andrzej Regeta).

Sposób pomiaru sprawności eliminatorów w chłodnicach, znamienny tym, że wodę doprowadzoną do chłodni znakuje się radioaktywnym związkem chemicznym, a ilość cieczy unoszonej z chłodni wyznacza się mierząc aktywność czynnika na wylocie z chłodni, przy czym pomiar wykonuje się dwukrotnie w obecności i bez eliminatora.

42e; G01c

P. 161642

31.03.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ryszard Frączek).

Sposób pomiaru odległości i wykonania obrysu wyrobiska oraz **profilograf** do stosowania tego sposobu

Pomiaru dokonuje się za pomocą wiązek światła padających z dwóch oddalonych od siebie punktów na punkt pomiarowy i w zależności od kąta nachylenia wiązki równolegle przesuwanej ustala się zakres mierzonej odległości, a przez zmianę kąta nachylenia względem poziomu wiązki nieruchomej dokonuje się pomiaru odległości na obrysie wyrobiska.

Do pomiaru służy profilograf wyposażony w dwa reflektory ułożone pod odpowiednim kątem w zależności od zakresu wykonywanych odległości, rzucające skupione wiązki światła na mierzony punkt.

Wynalazek znajduje zastosowanie w górnictwie w dziale wentylacji kopalń.

(2 zastrzeżenia)

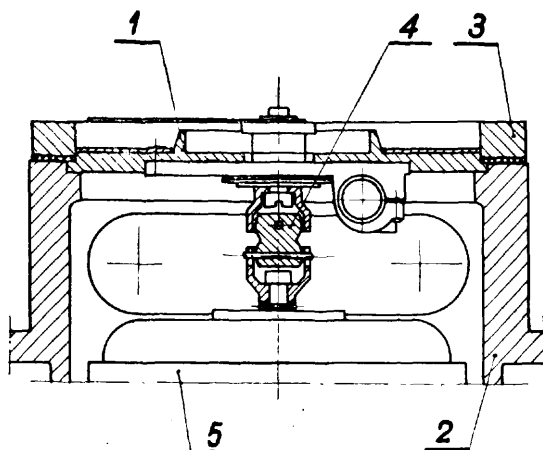
42e

P. 150981

11.10.1971

Politechnika Warszawska, Warszawa (Jan Dadas, Kazimierz Głębicki, Witold Kotlewski, Ryszard Miecznikowski, Witold Ostrowski, Jan Pawlikowski).

Mechanizm powrotu selsyna w automatycznym dozowniku cieczy zbudowanym według patentu nr 66489 (P-139 824), znamienny tym, że zawiera znany mechanizm powrotu tarczy telefonicznej, którego tarcza zastąpiona jest wskazówką (7) zamocowaną sztywno na jednym końcu jego osi, a drugi koniec tej osi połączony jest poprzez sprzęgło przegubowe (4) z osią selsyna nadawczego (5).



42f

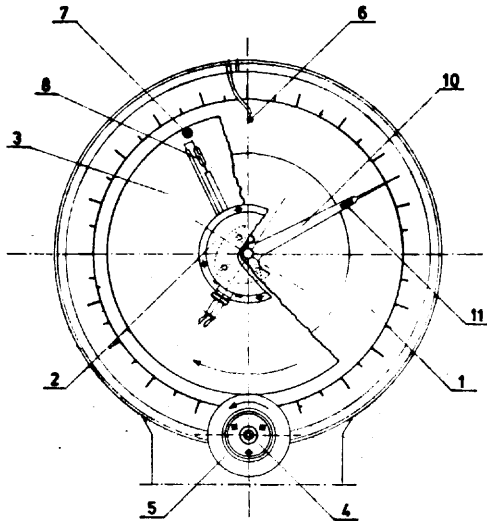
P. 156680

13.07.1972

Politechnika Gdańska, Gdańsk (Walerian Gruszczynski, Ryszard Kowalik, Henryk Wierzbą, Piotr Wroczyński).

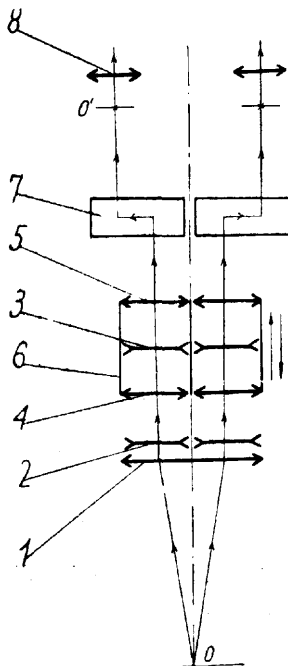
Przetwornik wielkości ważonej, znamienny tym, że **kontaktron** (6) zamocowany jest na podziałce (1) wagi w miejscu oznaczającym zero wskazań, a naprzeciw podziałki (1) umieszczony jest przetwornik analogowo-cyfrowy (2), na osi którego osadzona jest tarcza (5) z zamocowanym na wysokości kontaktronu (6) magnesem trwałym (7), poniżej którego znajduje się drugi kontaktron (8) zwierany za pomocą drugiego magnesu trwałego (11) umieszczonego na wskazówce (10) wagi, przy czym napięcie baterii (U_B) podawane jest po-

przez kontaktron (6), układ różniczkujący (16) i kontaktron separujący (14a) na wejście J drugiego przerzutnika (13) oraz poprzez drugi kontaktron (8), drugi układ różniczkujący (19) i kontaktron separujący (14b) na wejście K drugiego przerzutnika (13), którego drugie wyjście połączone jest poprzez trzeci układ różniczkujący (20) z wejściem J pierwszego przerzutnika (12) zasilającego z drugiego wyjścia cewkę (15), natomiast pierwsze wyjście połączone jest z licznikiem impulsów (18) przez bramkę (17), której drugie wejście jest połączone z wyjściem przetwornika analogowo-cyfrowego (2), ponadto na wejście K pierwszego przerzutnika (12) podaje się impuls wyzwalający pomiar.



42h P. 156801 19.07.1972
Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Tadeusz Wagnerowski).

Mikroskop stereoskopowy o ciągłym zmiennym powiększeniu, znamienny tym, że zawiera obiektyw główny (1) i dwa jednakowe układy optyczne o osiach równoległych do osi obiektywu, z których każdy składa się z dwu soczewek achromatycznych ujemnych (2) i (3) o stałym położeniu i dwu dodatnich soczewek achromatycznych (4) i (5) przesuwanych równocześnie wzdłuż osi, przy czym jedna z soczewek dodatnich (4) przemieszcza się w przedziale między soczewkami ujemnymi (2) i (3), a druga soczewka dodatnia (5) za soczewką ujemną (3).

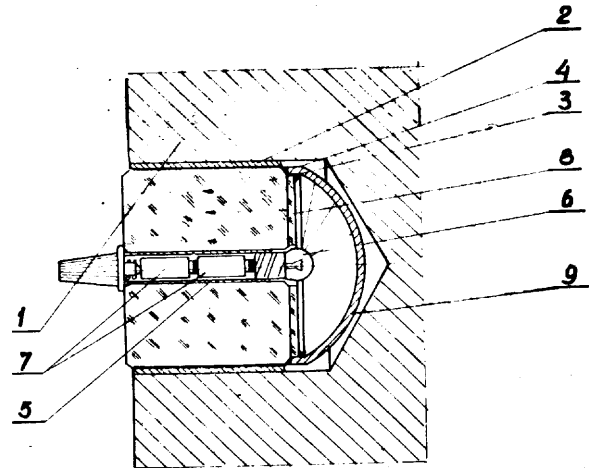


42h P. 159748 21.12.1972

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Tadeusz Mikoś, Franciszek Skudrzyk).

Elastoptyczny czujnik pomiarowy, zawierający czujnik w postaci szklanego korka z otworem osiowym, znamienny tym, że w otworze szklanego korka (3) jest umieszczone źródło światła (6), połączone ze źródłem zasilania (7), przy czym do tylnej ścianki korka (3) jest przymocowany filtr polaryzacyjny (8) połączony ze zwierciadłem parabolicznym (9).

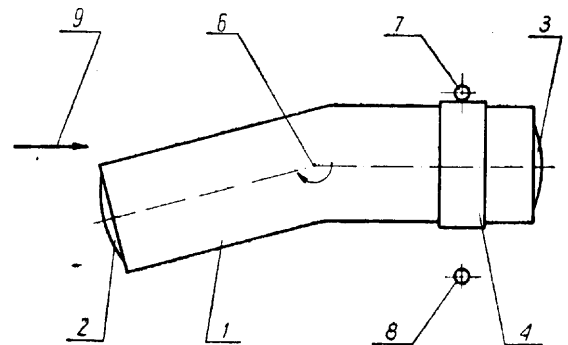
(1 zastrzeżenie)



42h; G02b P. 161384 20.03.1973
Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Wiesław Borkowski).

Ustalacz położenia elementów optycznych służy do chwilowego umiejscowienia ruchomego elementu optycznego względem innych elementów układu.

Ustalacz składa się z części ustalonej i ustalającej. Część ustalana, wykonująca ruchy posuwiste lub obrotowe, zawiera co najmniej jeden element optyczny (2, 3) i jeden element o działaniu magnetycznym (4), a część ustalająca zawiera co najmniej jeden ogranicznik (7) współpracujący z elementem o działaniu magnetycznym (4), pozwalający na kompensację położenia elementu optycznego w osi układu, przy czym ogranicznik (7) i współpracujący z nim element (4) mogą być zamienne miejscami (8). (1 zastrzeżenie)

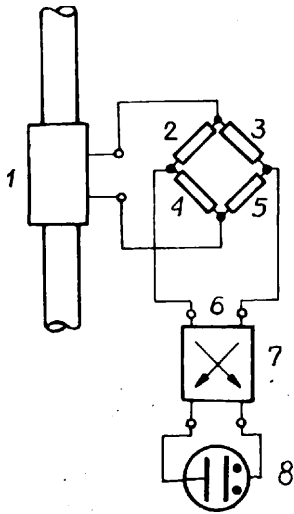


42i P. 147381 06.04.1971

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa (Stanisław Wydźga).

Licznik energii cieplnej z przepływomierzem elektrycznym dostarczającym napięcia elektrycznego jednokierunkowego oraz czujnikiem lub czujnikami elektrycznego termometru oporowego, znamienny tym, że jest wyposażony w integrator elektrochemiczny, zwła-

szcza ręciovoy, do którego dostarczany jest sygnał elektryczny proporcjonalny do iloczynu prędkości przepływu czynnika grzejącego przez różnicę temperatury tegoż czynnika.



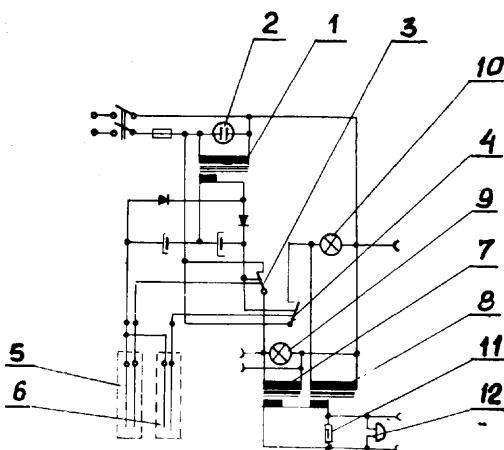
42i; G01k

P. 161367

20.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie. Kraków, Polska (Zbigniew Ołeksia).

Sygnalizator zmian temperatury, zawierający dwa termometry kontaktowe (5) i (6), połączone z jednej strony z biegunem ujemnym mostka prostowników transformatora wejściowego (1), a z drugiej strony poprzez uzwojenia dwu przekaźników (3) i (4) z biegunem dodatnim tego mostka, przy czym styki tych przekaźników (3) i (4) łączą uzwojenia pierwotne dwu transformatorów wyjściowych (7) i (8) z siecią zasilania, polega na tym, że ma termistor (11), połączony równolegle z urządzeniem sygnału akustycznego (12) i z wtórnymi uzwojeniami transformatorów wyjściowych (7) i (8) w celu ograniczenia czasu trwania sygnału akustycznego. (1 zastrzeżenie)



42k

P. 138889

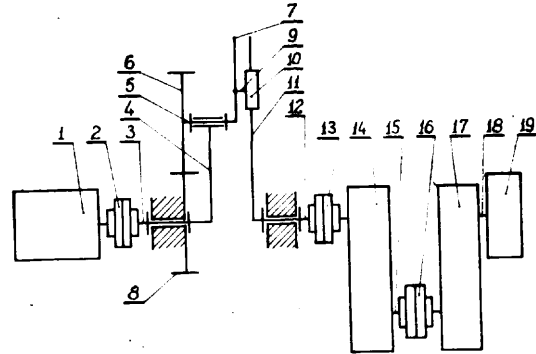
19.02.1970

Politechnika Częstochowska, Częstochowa (Ewald Olszewski, Stefan Waczyński).

Mechanizm roboczy urządzenia do badania przekładni zębatach lub kół zębatach, składający się z silnika napędowego, mechanizmu obiegowo-kulistego oraz koła zamachowego, znamienne tym, że silnik napędowy (1), mechanizm obiegowo-kulisty (3, 4, 5, 6, 7,

8, 9, 10, 11, 12) oraz badane przekładnie zębata (14, 17) uszeregowane w wymienionej kolejności stanowią łańcuch kinematyczny, a koło zamachowe (19) osadzone jest na końcu tego łańcucha.

Odmiana mechanizmu według zastrz. 1, znamienne tym, że koła (6, 8) mechanizmu obiegowo-kulistego stanowią badaną parę kół zębatach.



42k; G01n

P. 160623

07.02.1973

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jacek Teichem).

Sposób porównawczej oceny zmian strukturalnych powstałych w metalach lub stopach w wyniku obróbki, zwłaszcza cieplnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób porównawczej oceny zmian strukturalnych powstałych w metalach lub stopach w wyniku obróbki, zwłaszcza cieplnej. Przeznaczony on jest do wykorzystania w dziedzinie badań materiałoznawczych, głównie dla celów kontroli jakości produkcji przemysłowej.

Sposób według wynalazku umożliwia nieniszczącą ocenę zmian strukturalnych, nadaje się do zastosowania w przypadku badania różnorodnych metali i stopów bez względu na ich własności magnetyczne i nie jest uzależniony od wymiarów i kształtów badanego materiału.

Sposób według wynalazku, oparty na wykorzystaniu zależności własności termoelektrycznych metali i stopów od ich stanu strukturalnego, polega na dokonywaniu pomiaru siły termoelektrycznej materiału badanego przed obróbką i po jej dokonaniu. Pomiar ten przeprowadzany jest przy zastosowaniu elektrody kontaktowej wykonanej z materiału odniesienia, która stykana jest w czasie pomiaru z materiałem badanym na powierzchni wynoszącej co najmniej 0,01 mm². Zetknięcie elektrody wywołuje powstanie siły termoelektrycznej o wartości uzależnionej od stanu strukturalnego materiału badanego w miejscu styku. Po określeniu własności termoelektrycznych materiału badanego przed obróbką i po jej dokonaniu, przeprowadza się porównawczą analizę interpretacyjną uzyskanych wyników pomiarowych w oparciu o dane odniesieniowe ustalone na podstawie pomiarów termoelektrycznych własności próbek o znanej i zróżnicowanej strukturze. (2 zastrzeżenia)

42k; G011

P. 160747

14.02.1973

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Andrzej Markowski).

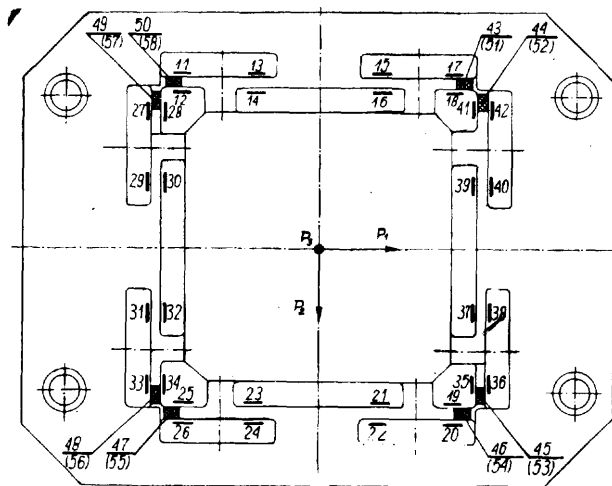
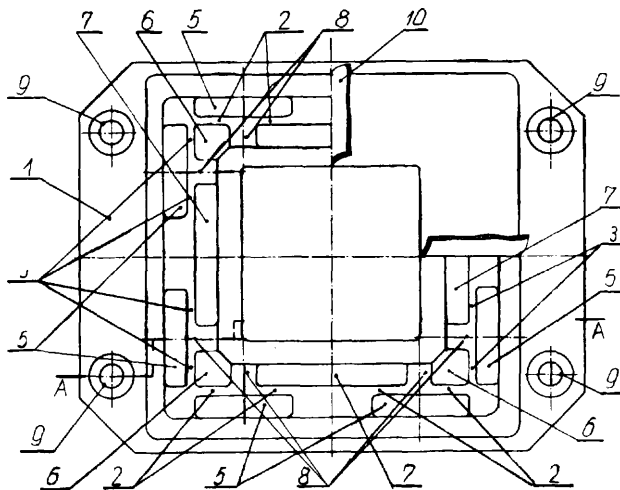
Tensometryczny siłomierz stołowy

Przedmiotem wynalazku jest trójskładowy tensometryczny siłomierz stołowy przeznaczony do pomiaru siły skrawania podczas obróbki płaszczyzn lub powierzchni kształtowych o tworzącej prostoliniowej.

Istota wynalazku polega na wykonaniu tensometrycznego siłomierza stołowego, którego pomiarowy stolik,

wyodrębniony odpowiednio usytuowanymi kanałami (5), (6) i (7), osadzony jest na ośmiu mocujących elementach (8) rozmieszczonych w pobliżu naroży stolika i stanowiących równocześnie utwierdzenia szesnastu odkształcalnych elementów (2) i (3), na których umieszczono tensometry oporowe, przy czym tensometry od (11) do (26), naklejone na bocznych ściankach odkształcalnych elementów (2) i (3), przeznaczone są do pomiaru składowej siły P_1 siły skrawania, tensometry od (27) do (42) umieszczone na bocznych powierzchniach odkształcalnych elementów (3) przeznaczone są do pomiaru składowej P_2 siły skrawania, natomiast tensometry od (43) do (50) umieszczone na górnych ścianach odkształcalnych elementów (2) i (3), razem z tensometrami od (51) do (58) naklejonymi na dolnych powierzchniach tych elementów przeznaczone są do pomiaru składowej P_3 siły skrawania.

(1 zastrzeżenie)



42k; G01u P. 161180 10.03.1973

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Miroslaw Lorecki).

Sposób kontroli przebiegu procesu produkcji **higroskopijnych** płyt dielektrycznych, a zwłaszcza **plyt** wiórowych

Przedmiotem wynalazku jest **sposób** kontroli procesu produkcji higroskopijnych płyt dielektrycznych. Płytę dielektryczną o znormalizowanych wymiarach waży się, a następnie przesuwa się ją w przestrzeni pomiarowej radiointroskopu, uzyskując przebieg przesunięcia fazowego w funkcji długości płyty określonej średnią wartością przesunięcia fazowego oraz obszarem zmienności przsunienia fazowego. Następnie, na

podstawie znanego ciężaru płyty, który jest proporcjonalny do jej średniej gęstości i do średniej wartości przesunięcia fazowego fali elektromagnetycznej oddziałującej na płytę, określa się średnią wilgotność płyty, co umożliwia wydzielenie określonej charakterystyki przesunięcia fazowego w funkcji długości płyty. Z charakterystyki tej, na podstawie znanego zakresu przesunięcia fazowego, określa się zakres zmienności gęstości płyty i na tej podstawie przeprowadza się ocenę procesu produkcyjnego higroskopijnych płyt dielektrycznych. (1 zastrzeżenie)

42k; G01n P. 161522 27.03.1973

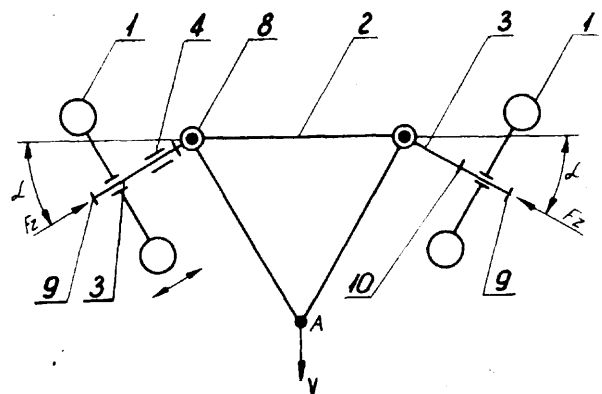
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Grzegorz Swiderski, Jan Winiecki).

Sposób pomiaru współczynnika przyczepności toczącego się koła do nawierzchni drogi i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru współczynnika przyczepności toczącego się koła po nawierzchni drogi i urządzenie do stosowania tego sposobu, umożliwiające pomiar i rejestrację współczynnika w funkcji drogi lub czasu.

Pomiaru współczynnika przyczepności dokonuje się mierząc siłę oddziałującą wzdłuż osi (3) na koło pomiarowe (1) toczące się po nawierzchni drogi, do której mierzy się jego przyczepność, przy czym oś (3) koła pomiarowego (1) tworzy z osią toczenia kąt w granicach 0 do 90°, najkorzystniej 45°, a współczynnik przyczepności określa się jako iloraz siły oddziałującej na koło pomiarowe (1) wzdłuż jego osi (3) i siły nacisku koła pomiarowego (1) na nawierzchnię drogi.

W urządzeniu do stosowania tego sposobu co najmniej jedno koło pomiarowe (1) jest osadzone swobodnie obrotowo i przesuwnie na osi (3) połączonej z wózkiem przy pomocy zwrotnicy (8), przy czym na osi (3) umieszczone są ograniczniki (9) i (10) ruchu wzdłużnego koła pomiarowego. Na co najmniej jednej osi (3) koła pomiarowego (1) umieszczony jest czujnik (4) siły oddziałującej na koło (1) wzdłuż jego osi (3). (4 zastrzeżenia)



42k; G011 P. 161645 31.03.1973

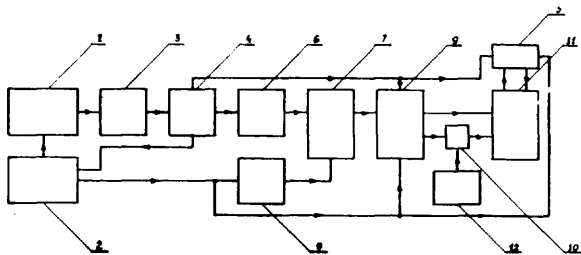
Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Ryszard Grobelny).

Automatyczny mostek tensometryczny

Przedmiotem wynalazku jest automatyczny mostek tensometryczny, stosowany do pomiarów małych przyrostów rezystancji czujników i innych elementów, które ze względu na zjawiska termiczne posiadają ograniczoną wartość maksymalnego prądu pomiarowego. Automatyczny mostek tensometryczny wyposażony jest w znany mostek pomiarowy (3), który połączony jest z generatorem impulsów (1) o małym

współczynnika wypełnienia oraz z układem sterującym (4). Układ sterujący (4) i generator impulsów (1) połączone są z generatorem taktującym (2), który połączony jest z generatorem przebiegów piłokształtnych (8), z układem sterowania (9) licznika rewersyjnego (11) oraz z układem pamięci (5). Układ pamięci (5) połączony jest z licznikiem rewersyjnym (11), z układem sterowania (9) licznika oraz z układem sterującym (4) mostka pomiarowego. Wyjście generatora przebiegów piłokształtnych (8) połączone jest z komparatorem (7), którego wyjście połączone jest bezpośrednio lub poprzez wzmacniacz (6) z wyjściem układu sterującego (4), a wyjście komparatora (7) połączone jest poprzez układ sterowania (9) licznika z licznikiem rewersyjnym (11). Ponadto pomiędzy licznikiem rewersyjnym (11) a jego układem sterowania (9) włączona jest bramka licznika (10), połączona z generatorem częstotliwości wzorcowej (12).

(1 zastrzeżenie)



42k; G011

P. 161762

07.04.1973

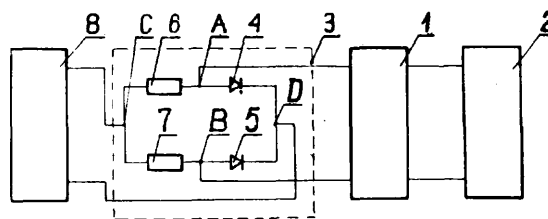
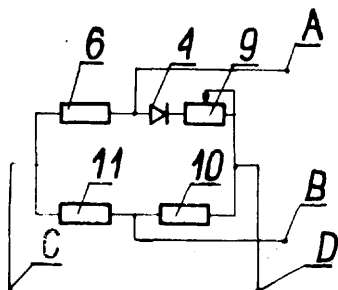
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Włodarski, Jerzy Pintara).

Elektroniczny układ pomiarowy z półprzewodnikowym diodowym przetwornikiem ciśnienia, zwłaszcza dynamycznego

Elektroniczny układ pomiarowy z półprzewodnikowym diodowym przetwornikiem ciśnienia należy do dziedziny układów elektronicznych przystosowanych do pomiarów wielkości nieelektrycznych.

Stanowi on układ różnicowy (3), do którego wyjścia przyłączone jest wejście wzmacniacza różnicowego prądu stałego (1), sterującego układ współpracujący (2) w postaci rejestratora. Punkty zasilające (C, D) układu różnicowego przyłączone są do zasilacza (8). Co najmniej jedną parę gałęzi układu różnicowego przyłączyć do wyjścia zasilacza stanowi dioda pomiarowa (4) połączona szeregowo z rezystorem (6) lub diodą (5). Drugą parę gałęzi, przyłączoną do wyjścia zasilacza, mogą stanowić dwa szeregowo połączone rezystory (10, 11). W co najmniej jednej gałęzi układu różnicowego włączony jest potencjometrycznie regulowany rezystor (9) zerujący układ elektroniczny przy ciśnieniu początkowym. Układ różnicowy działa w następujący sposób: ciśnienie wywierane na diodę pomiarową (4) umieszczoną w jego obszarze działania powoduje powstanie na niej proporcjonalnego przyrostu napięcia od napięcia odpowiadającego ciśnieniu początkowemu. Przyrost ten pojawia się na wyjściu układu różnicowego (3) w wyniku odjęcia się wartości napięć na diodzie pomiarowej (4) i elemencie odniesienia i następnie wzmacniany jest przy pomocy różnicowego wzmacniacza (1), sterującego układ współpracujący (2).

(3 zastrzeżenia)



42k; G01m

P. 164729

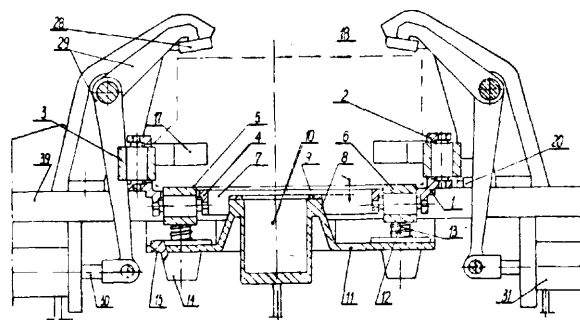
17.08.1973

Zakład Doświadczalny Technologii Napraw Traktorów i Silników Spalinowych, Żdźary, Polska (Stanisław Stańczyk).

Stanowisko do sprawdzania szczelności, zwłaszcza szczelności zaworów głowicy silników spalinowych

W celu szybkiego i łatwego przeprowadzenia próby szczelności przez podanie nadciśnienia do pojemnika (10) otaczającego sprawdzany zawór oraz obserwację ciśnienia w pojemniku (10) stanowisko według wynalazku zaopatrzone w osadzony sprężyste pomost (1) z przenośnikiem rolkowym (5) i -bocznymi prowadnicami tocznymi (3) oraz w dwa przenośniki (35) umieszczone przed i za pomostem (1). Sprawdzana głowica (18) umieszczona na pomoście (1) posiadającym wycięcie (7) między rzędami rolek (6) przenośnika (5) i dociskana łapami (28) do umieszczonej w wycięciu (7) górnej części pojemnika (10) wraca po sprawdzeniu pod wpływem sprężyn (12) do położenia wyjściowego. Docisnięcie głowicy (18), dopływ powietrza, sygnał świetlny wskazujący czas obserwacji, zwolnienie głowicy (18) oraz odblokowanie zaczepek (17) ustalających położenie głowicy (18) na pomoście (1) sterowane jest przekaźnikiem programowym (38).

(7 zastrzeżeń)



4211

P. 152656

02.12.1967

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Wanda Kurtz).

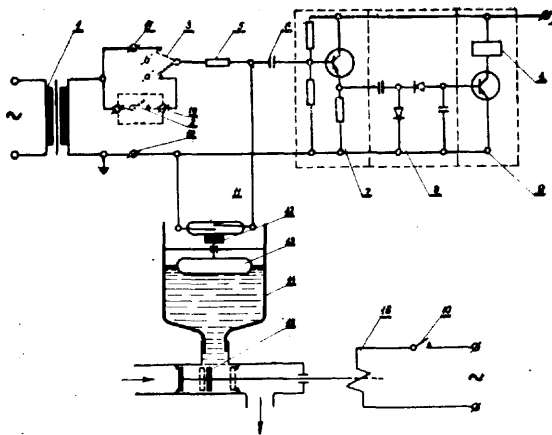
Sposób ustalania skuteczności działania biocydów dla zapobiegania procesowi mikrobiologicznej korozji metali lub stopów w środowisku produktów naftowych, znamienny tym, że jedną próbkę danego metalu lub stopu zamieszcza się, w określonych fizycznie warunkach, w naftopochodnym wyjałowionym oleju czy smarze, który nie ulega rozkładowi w temperaturach powyżej 100°C, a drugą próbkę tego samego metalu lub stopu zamieszcza się w tym samym oleju lub smarze nie wyjałowionym, w tych samych warunkach, a następnie w tych samych warunkach zamieszcza się próbkę metalu lub stopu do nie wyjałowionego oleju czy smaru z jakościowo i ilościowo różnie dobranym dodatkiem biocydu, po czym po określonym czasie wylicza się ubytki wagowe próbek metalu lub stopu, w stosunku do masy pierwotnej, porównuje się oraz wizualnie ocenia się wzery i w tak skrócony sposób ustala się skuteczność nowo wyprodukowanych biocydów oraz jakości i ilości biocydów nowo wyprodukowanych i biocydów będących w han-

dlu jako dodatków do danego oleju czy smaru, dla przeciwdziałania korozji metalu lub stopu w danym oleju czy smarze i ustala się, czy korozja była spowodowana działaniem mikroorganizmów, czy też była **wynikiem** innych czynników, na przykład chemicznych, oraz ustala się, **czy** dodatek biocydu do danego oleju czy smaru jest konieczny.

421 P. 158781 10.11.1972

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zenon Szota, Józef Steczkowski, Jan Białas, Edward Długosz, Tadeusz Bar).

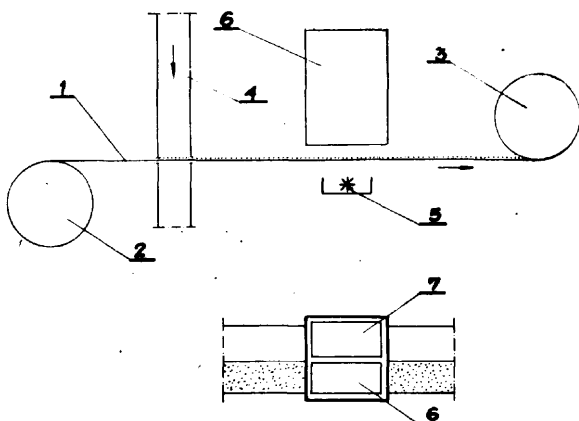
Dozownik cieczy, w szczególności odczynników floccacyjnych, przeznaczony do dozowania zarówno cieczy przewodzących, jak i nie przewodzących prądu elektrycznego, wyposażony w pojemnik, impulsator i układ elektroniczny sterowania zaworem, zmienny tym, że jeden koniec wtórnego uzwojenia transformatora (1) połączony jest z masą układu, a drugi koniec tego uzwojenia poprzez normalnie otwarty zestyk (2) impulsatora i przełączający zestyk (3) przekaźnika (4) połączony jest szeregowo poprzez opornik (5), kondensator (6), emiterowy wtórnik (7) i prostownik (8) ze wzmacniaczem (9), sterującym **przełącznikiem** (4) wyposażonym również w zestyk (10), załączanie elektrozaworu, przy czym układ elektroniczny posiada hermetyczny, zwiemy zestyk (11) i umieszczony pod nim stały magnes (12) połączony sztywno z pływką (13) umieszczonym w pojemniku (14).



421; G011 P. 161236 13.03.1973

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Mieczysław Teisseyre, Mieczysław Lech, Jerzy Lej, Jan Mejer, Jan Gnutek).

Urządzenie do ciągłego pomiaru ilości **pyłów** osadzanych na taśmie **filtracyjnej**

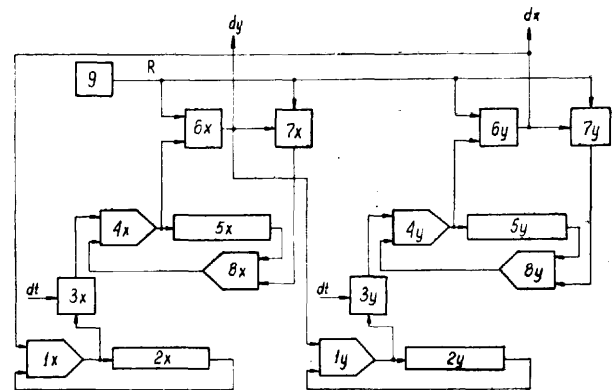


Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego pomiaru ilości pyłów osadzanych na taśmie filtracyjnej z samoczynną kompensacją błędów pomiarowych spowodowanych zmianami właściwości taśmy. Urządzenie według wynalazku zawiera pomiarową głowicę, wyposażoną w źródło promieniowania jądrowego (5) i detektory (6, 7) tego promieniowania usytuowane po przeciwnych stronach, przy czym detektory (6, 7) umieszczone są blisko siebie, jeden nad częścią taśmy (1) pokrytą pyłem, a drugi nad częścią wolną od pyłu. (1 zastrzeżenie)

42m³ P. 149456 15.07.1971

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków (Jędrzej Kaczyński).

Sposób cyfrowej generacji przyrostów **współrzędnych** łuku okręgu, zwłaszcza dla celów programowego sterowania, zmienny tym, że pojemności rejestrów przyrostu całki integratorów cyfrowych, tworzących układ generacji, odpowiadają lub są równe liczbie reprezentującej długość promienia okręgu.

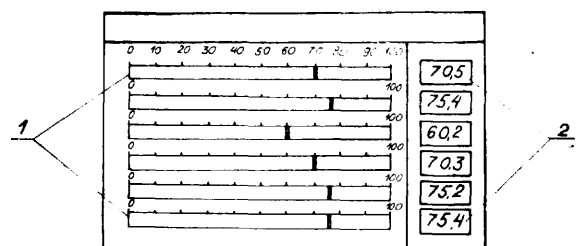


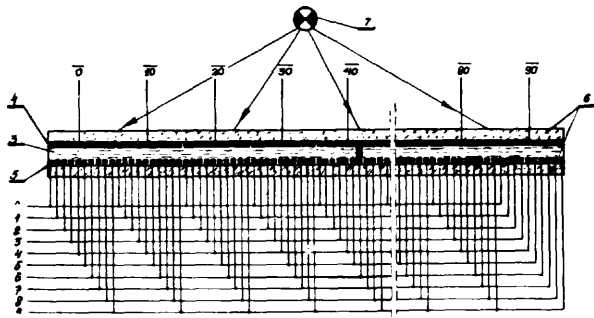
42m⁶; G06k P. 160507 30.01.1973

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Grzegorz Hiler).

Matryca analogowo-cyfrowa do odczytywania wskazań systemów pomiarowych

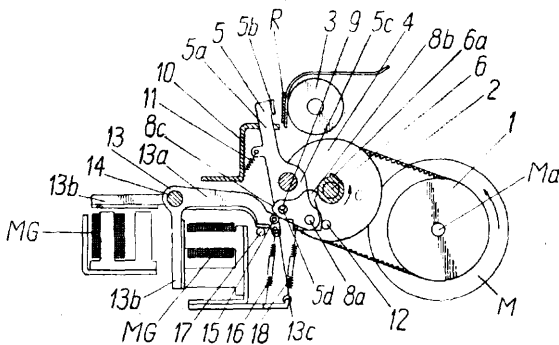
Przedmiotem wynalazku jest matryca analogowo-cyfrowa do odczytywania wskazań systemów pomiarowych, umożliwiająca równoczesne odczytywanie wyniku pomiaru w postaci analogowej i cyfrowej. Odczyt analogowy umożliwia szybkie porównanie wskazań poszczególnych wartości pomiędzy sobą i ocenę tendencji zmian parametru mierzonego, natomiast odczyt cyfrowy zapewnia dokładne wskazanie w stanie ustalonym. Matryca analogowo-cyfrowa według wynalazku wyposażona jest we wskaźniki analogowe (1), sterowane sygnałami wyjściowymi wskaźników cyfrowych (2), przy czym wskaźnik analogowy (1) składa się z warstwy ciekłego kryształu (3), umieszczonej między elektrodami jednostkowymi (5) i elektrodami dziesiętnymi (4), a całość oświetlana jest źródłem światła (7). (2 zastrzeżenia)





42m⁶; G06k P. 162002 18.04.1973
 Pierwszeństwo: 19.04.1972 - Japonia (nr 47-46883/72)
 Kabushiki Kaisha Ricoh, Tokio, Japonia.

Latająca drukarka równoległa do stołowego kalkulatora elektronicznego charakteryzuje się tym, że zawiera **dużą** liczbę młoteczek drukujących (5) obrótowo zamontowanych na wałku (7) równoległym do cylindra drukarki (3) oraz taką samą liczbę dźwigni spustowych (8) obrótowo podtrzymywanych przez jeden z młoteczek drukujących. Ponadto drukarka zawiera zespół elementów oporu (12) przystosowanych do ograniczenia zakresu ruchu wahadłowego każdej dźwigni spustowej w stosunku do współpracującego z nią młoteczka drukującego, przy czym elementy sterujące (13) o ilości równej liczbie młoteczek drukujących są uruchamiane siłą przyciągania współpracującego elektromagnesu (MG), powodując przesunięcie odpowiedniej dźwigni spustowej na jej pozycję operacyjną, wałek z karbem (6) przystosowanym do popychania dźwigni spustowej (8) znajdującej się w jej **pozycji** operacyjnej dla wymuszenia na młoteczkę drukującą, współpracującą z odpowiednią dźwignią spustową, ruchu wahadłowego i wydruku symbolu na arkuszu drukarskim. (1 zastrzeżenie)

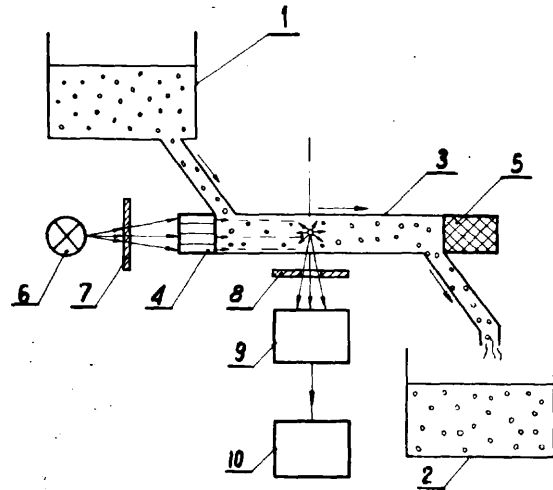


42m⁷; G06m P. 161444 24.03.1973
 Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej im. M. Nenckiego, Warszawa, Polska (Wojciech Turewicz).

Licznik małych obiektów służy do pomiaru liczby mikrodrobin, mikroorganizmów lub komórek zawartych w roztworze. Za pomocą tego licznika można przeprowadzić analizę krwi.

Licznik jest zbudowany z dwóch naczyń (1, 2), połączonych za pomocą przezroczystej przepływowej rurki (3), przez którą przepływa roztwór zawierający mikroobiekty. Rurka (3) jest zakończona z jednej strony światłowodem (4), formującym promienie świetlne w równoległą wiązkę, przenikającą roztwór w jej wnętrzu, z drugiej strony jest zakończona absorberem (5), pochłaniającym promienie, przy czym promienie świetlne są wysyłane ze źródła światła (6) poprzez wymienny barwny filtr (7) i **światłowód** (4) w kierunku pomiarowej osi optycznej, złożonej z prze-

śloni (8) ze szczeliną i fotonowielaczem (9), połączonego z elektronicznym układem pomiarowym (10), zliczającym ciąg impulsów z fotonowielacza (9), których liczba odpowiada liczbie przepływających mikroobektów, a amplituda odpowiada wymiarom tych mikroobektów. (1 zastrzeżenie)

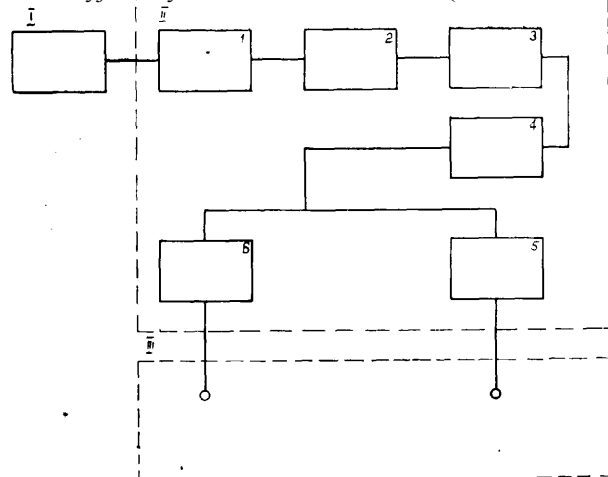


42o; G01p P. 161395 21.03.1973
 Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Edward Figarski, Bronisław Kamel).

Układ urządzenia do pomiaru prędkości obrotowej i dynamicznego momentu obrotowego maszyn wirujących

Przedmiotem wynalazku jest układ urządzenia do pomiaru prędkości obrotowej i dynamicznego momentu obrotowego maszyn elektrycznych i innych maszyn wirujących, przeznaczonego do pomiaru stałości i zmian w czasie prędkości obrotowej oraz do pomiaru przebiegu dynamicznego momentu obrotowego i jego charakterystyki w funkcji zmian prędkości obrotowej

Układ urządzenia według wynalazku zawiera fotoelektryczny przetwornik (I) o ciągłym sygnale sinusoidalnym, pomiarowy blok (H) i blok (IH) urządzeń wyjściowych, przy czym pomiarowy blok (II) składa się ze wzmacniacza (1) sygnału, którego wyjście połączone jest z ogranicznikiem (2) amplitudy połączonym szeregowo z dyskryminatorem (3) częstotliwości i detektorem (4) sygnału, zaś wyjście detektora (4) sygnału połączone jest równolegle z różniczkującym stopniem (5) i z analogowo-cyfrowym przetwornikiem (6), których wyjścia połączone są do bloku (IH) urządzeń wyjściowych. (1 zastrzeżenie)



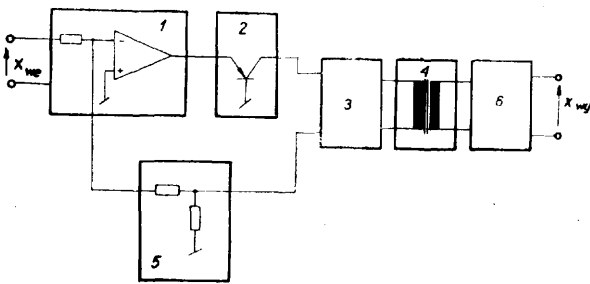
42r¹; G05b

P. 161931

14.04.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jacek Korytkowski, Jerzy Harasimowicz, Jerzy Bujko).

Elektroniczny separator sygnałów analogowych posiadający wzmacniacz sygnału wejściowego (1), modulator (3), transformator prądowy (4), obwód ujemnego sprzężenia zwrotnego (5) wzmacniacza wejściowego (1) oraz demodulujący lub prostujący człon wyjściowy (6), ma tranzystor (2) dołączony do wyjścia wzmacniacza (1), przy czym tranzystor bipolarny jest sterowany z tego wyjścia w obwodzie baza-emiter, a jego obwód kolektora połączony jest szeregowo z modulatorem (3) i z obwodem ujemnego sprzężenia zwrotnego (5) wzmacniacza wejściowego (1), a tranzystor unipolarny jest sterowany w obwodzie źródło-bramka z wyjścia wzmacniacza (1), a obwód drenu połączony jest szeregowo z modulatorem (3) i z obwodem ujemnego sprzężenia zwrotnego (5) wzmacniacza wejściowego (1). (1 zastrzeżenie)

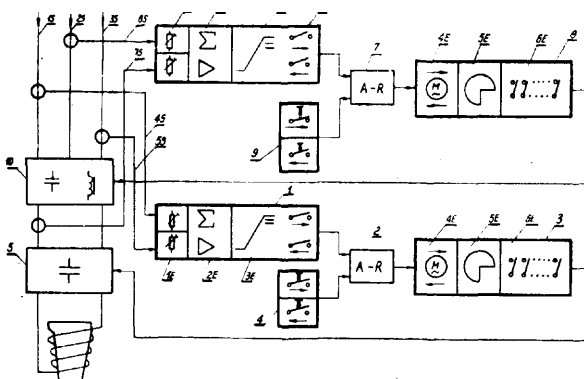
42r³; G05f

P. 161737

03.04.1973

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych, Kęty, Polska (Jerzy Bander).

Urządzenie do automatycznej regulacji współczynnika mocy i symetrii obciążenia sieci trójfazowej zasilającej odbiorniki jednofazowe dużej mocy, zwłaszcza wzbudnik pieca indukcyjnego tyglowego. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznej regulacji współczynnika mocy i symetrii obciążenia sieci trójfazowej zasilającej odbiorniki jednofazowe dużej mocy, przeznaczone zwłaszcza do pieców indukcyjnych tyglowych. Urządzenie składa się z dwóch równolegle połączonych układów automatycznej regulacji w postaci układu automatycznej regulacji współczynnika mocy i układu automatycznej regulacji symetrii obciążenia sieci w postaci podwójnego zestawu szeregowo-równoległe połączonych ze sobą bloków, którymi w układzie pierwszym są elektroniczny przełącznik różnicowo-prądowy (1), przełącznik rodzaju sterowania (2), blok przycisków sterowania ręcznego (4), przełącznik programowy nawrotny, najlepiej krokowy (3), bateria kondensatorów kompensacji współczynnika mocy (5) oraz w układzie drugim są elektroniczny przełącznik różnicowo-prądowy (6), przełącznik rodzaju sterowania (7), blok przycisków ste-



rowania ręcznego (9), przełącznik programowy nawrotny, najlepiej krokowy (8), bateria kondensatorowo-dławikowa symetrii (10).

Elektroniczny przełącznik różnicowo-prądowy (1, 6) zawiera oporowe dzielniki napięcia (1E), człon odejmujący ze wzmacniaczem o regulowanym wzmacnieniu (2E) oraz dwa przełączniki wyjściowe (3E) tworzące razem element trójpołożeniowy.

Przełącznik programowy nawrotny (3), najlepiej krokowy, zawiera silnik napędowy nawrotny z przekładnią (4E), wałek z krzywkami (5E) oraz zespół styków (6E). (2 zastrzeżenia)

42s; H03h

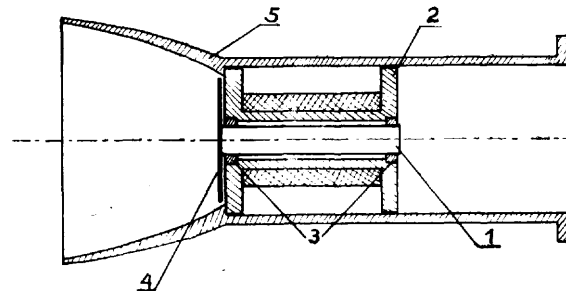
P. 160720

13.02.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Talarczyk).

Ultradźwiękowy przetwornik magnetostrykcyjny

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik magnetostrykcyjny przeznaczony do wytwarzania i odbioru sygnałów ultradźwiękowych w gazach, a zwłaszcza w powietrzu. Przetwornik według wynalazku wyposażony jest w rdzeń (1) w kształcie rurki wykonanej z cienkiej blachy magnetostrykcyjnej w ten sposób, że zwinięta z blachy rurka składa się z kilku zwojów sklejonych ze sobą klejem nieprzewodzącym. Na jednym końcu rurki przymocowana jest membrana (4) promieniująca falę ultradźwiękową. Rdzeń przetwornika znajduje się wewnątrz cewki (2) i jest połączony z konstrukcją nośną w obu jej końcach za pośrednictwem pierścieni (3). Strumień indukowany w rdzeniu zamykany jest przez powietrze. (1 zastrzeżenie)



42t; G11b

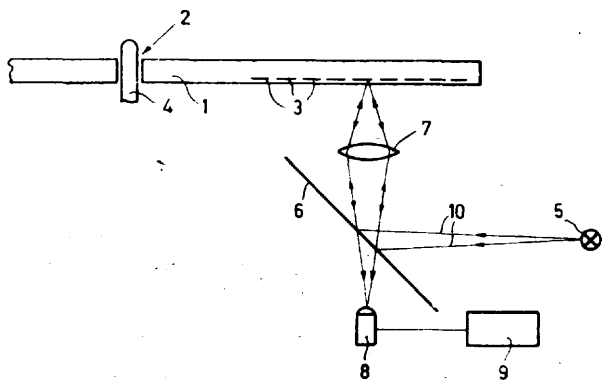
P. 162459

10.05.1973

Pierwszeństwo: 11.05.1972 - Holandia (nr 7206377)
19.04.1973 - Holandia (nr 7305517)

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do odczytywania płaskiego, odbijającego nośnika zapisu, na którym informacja wizyjna i/lub dźwiękowa jest zapisana w ścieżce posiadającej strukturę optyczną. W urządzeniu kołowy nośnik zapisu (1) obracany jest za pomocą wałka (4), napędzanego przez nie pokazany silnik, przechodzącego przez środkowy otwór (2) w nośniku zapisu. Wiązka promieniowania (10) emitowana przez źródło promieniowania (5) odbijana jest na nośnik zapisu (1) przez półprzezroczyste zwierciadło (6). Soczewka (7) skupia tę wiązkę na jednej ze ścieżek (3) utworzonych na dolnej powierzchni nośnika zapisu. Po zmodulowaniu przez tę ścieżkę wiązka ta jest odbijana i przechodzi przez soczewkę (7) po raz drugi, tak że obraz odczytywanej ścieżki jest tworzony poprzez półprzezroczyste zwierciadło (6) na detektorze promieniowania (8). Wyjście detektora (8) jest połączone z urządzeniem (9) do przetwarzania sygnału wyjściowego z detektora w obraz i dźwięk. Soczewka (7) tworzy obraz tylko części ścieżki o wielkości równej w przybliżeniu najmniejszemu szczegółowi struktury optycznej informacji. (16 zastrzeżeń)



42t¹; G11b P. 162149 26.04.1973

Mark Lipovich Ljudmirsky, Viktor Ivanovich Pakhomov, Georgy Mironovich Forshtator, Yakov Solomonovich Shhurovich, Kijów, ZSRR.

Sposób pomiaru kąta pochylenia szczeliny roboczej głowicy magnetycznej i pomiarowy nośnik sygnałów do stosowania tego sposobu

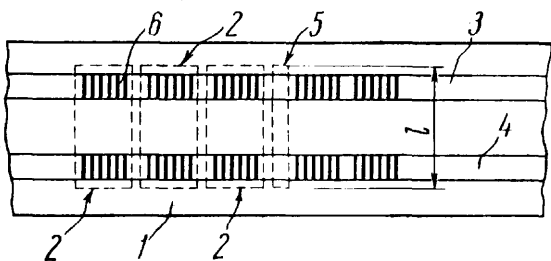
Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru kąta pochylenia szczeliny roboczej głowicy magnetycznej i pomiarowy magnetyczny nośnik sygnałów do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na zapisie na nośniku magnetycznym odcinków dwuścieżkowego zapisu sygnałów o różnych przesunięciach fazowych pomiędzy sygnałami różnych ścieżek każdego z odcinków i następnie polega na porównaniu odtwarzania przez głowicę magnetyczną różnych odcinków zapisu oraz późniejszym wyznaczeniu odcinków o jednakowym odtwarzaniu.

Pomiarowy magnetyczny nośnik sygnałów do stosowania sposobu według wynalazku zawiera trzy odcinki (2) ze śladami magnetycznymi (6), odpowiadające odcinkom zapisu dwuścieżkowego sygnałów.

Pomiarowy magnetyczny nośnik sygnałów ma także dodatkowe ślady magnetyczne, umieszczone na odcinku (2) zawierającym ślady magnetyczne, odpowiadające sygnałom o przesunięciu fazowym równym 180°.

Wynalazek znajduje zastosowanie w dziedzinie radiotechniki. (3 zastrzeżenia)



42t¹; G11b P. 162460 10.05.1973

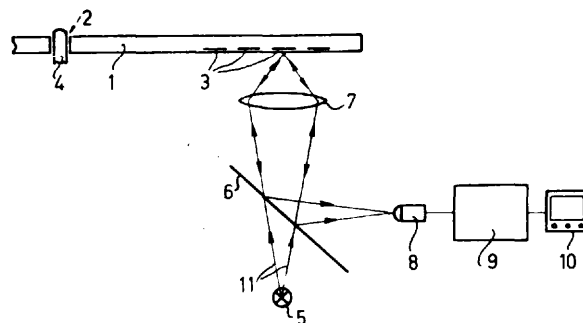
Pierwszeństwo: 11.05.1972 - Holandia (nr 7206378)

N.V. Philips Gloeilampenfabriken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do odczytywania płaskiego nośnika zapisu (1), na którym w ścieżce zawierającej strukturę optyczną umieszczone są informacje wizyjne i/lub dźwiękowe. Urządzenie to zawiera źródło promieniowania (5) i czuły na promieniowanie układ detekcyjny (8, 9, 10), przeznaczony do przetwarzania wytworzonej przez źródło promieniowania i zmodulowanej przez nośnik zapisu wiązki promieniowania (11) w sygnały elektryczne. Źródło promieniowania (5) wytwarza przynajmniej trzy wiązki promieniowania (11)

do utworzenia przynajmniej trzech płamek promieniowania (3) na płaszczyźnie odczytywanej części ścieżki zapisu. Wymiary tych płamek promieniowania odpowiadają najmniejszemu szczegółowi struktury optycznej, a ich położenia, patrząc w kierunku szerokości ścieżki zapisu, są różne. Dla każdej wiązki promieniowania zastosowany jest przynajmniej jeden czuły na promieniowanie detektor (8).

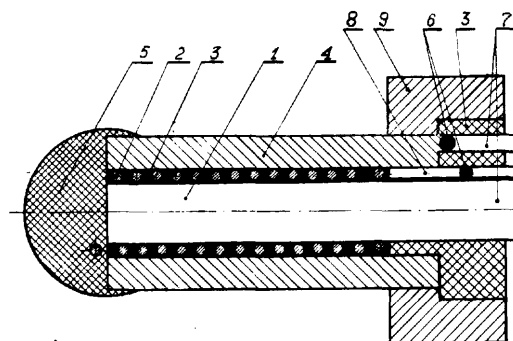
(3 zastrzeżenia)



42o; G01p P. 161667 02.04.1973

Zakład Doświadczalny przy Dolnośląskich Zakładach Wytwórczych Maszyn Elektrycznych „Dolmel”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Ciurzyński, Andrzej Płotek).

Czujnik termoelementowy do pomiaru średniej prędkości przepływu gazu jest zminiaturyzowanym czujnikiem (średnicy 0,9 mm) podgrzewanym pośrednio za pomocą grzejnika oporowego nawiniętego spiralnie na termoelektrodzie konstantanowej, która wraz z grzejnikiem umieszczona jest wewnątrz drugiej termoelektrody miedzianej w kształcie rurki. W czujniku jeden z końców grzejnika jest połączony do spoiny gorącej termoelementu. Termoelektroda miedziana jest wykorzystywana do zasilania grzejnika prądem przemiennym, dzięki czemu czujnik posiada tylko trzy przewody zasilające. (2 zastrzeżenia)



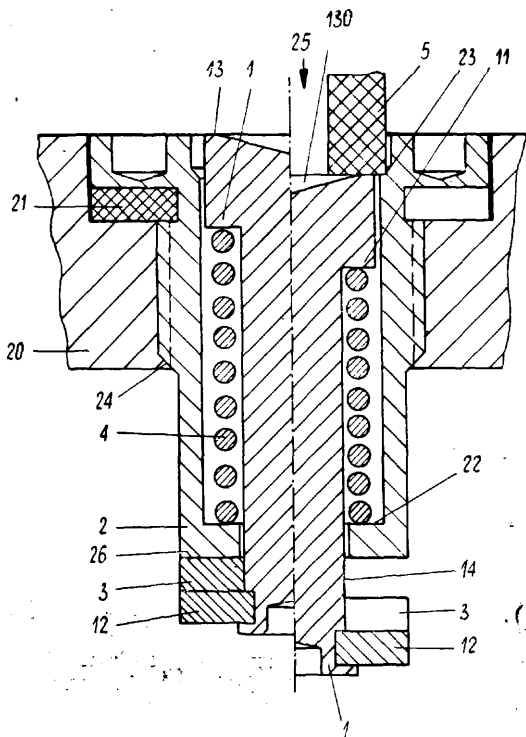
44b; A24f P. 162888 28.05.1973

Pierwszeństwo: 30.05.1972 (Niemiecka Republika Federalna, nr P 22 26 224.4)

Braun Aktiengesellschaft, Frankfurt/M, Niemiecka Republika Federalna.

Zawór napełniający dla zapalniczek, służący do wlewania skroplonego gazu z butli zaopatrzonej w trzon napełniający (5), składający się z ruchomego tłoczka zaworowego (1), który przesuwa się w korpusie zaworu (2) i poprzez uszczelkę (3) dociskany jest do tego korpusu siłą sprężyny (4), charakterystyczny tym, że luz tłoczka zaworowego tworzy kanał wlotowy oraz że skierowana w stronę trzona napełniającego po-

wierzchnia tłoczka zaworowego (1) zaopatrzona jest w jedno lub kilka wzniesień lub zagłębień otwartych od strony wewnętrznej ścianki korpusu zaworowego, a korpus zaworu poniżej górnej krawędzi zaopatrzone jest w stożkowe odsadzenie (130) dla uszczelnienia trzonu napędzającego. (3 zastrzeżenia)



45h P. 113998 09.04.1966

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Janusz Kryczkowski, Marian Szatybełko).

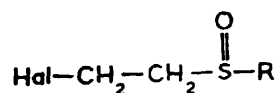
Sposób zagęszczania ryb w procesie połowów dalekomorskich na wielkich przestrzeniach, znamienny tym, że przynajmniej z jednej strony obszaru, w którym go się przeprowadza, sytuuje się źródła emitujące zakłócenia w kierunku tego obszaru, wytwarzające zakłócenia w środowisku wodnym w postaci drgań ciśnieniowych (podłużnych fal), drgań mechanicznych (poprzecznych fal), świetlnych, impulsowych zmian natężenia pola elektromagnetycznego, natężenie których ma wartość ponadprogową, powodujące jednoznacznie negatywną reakcję ryb w odległości przynajmniej kilkuset metrów od źródeł zakłóceń, to jest wymuszające odpływanie ryb od tych źródeł, w celu koncentracji ryb w obławianym obszarze, gdzie je się wydobywa, przy czym dla podtrzymania procesu spędzania ryb stosuje się sukcesywne przemieszczanie źródeł emitujących wspomniane zakłócenia, za pędzonymi rybami i/lub podwyższając poziom natężenia emitowanych fal zakłóceń.

45I P. 153870 04.03.1972

Pierwszeństwo: 06.03.1971 - NRF

Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF (Wolfgang Hofer, Klaus Lürssen, Robert Rudolf Schmidt).

Środek do regulowania wzrostu roślin, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera kwasy 2-chlorowocetanosulfonowe lub ich pochodne o wzorze 1, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a R oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową, grupę alkoksylową o 1–20 atomach węgla, grupę chlorowcoalkoksylową o 1–8 atomach węgla, grupę alkenoksylową o 2–20 atomach węgla, grupę alkinoksylową o 2–8 atomach węgla lub grupę cykloalkoksylową zawierającą do 12 atomów węgla.



WZÓR 1

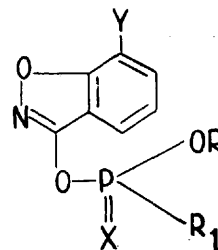
45I; A01n P. 162137 25.04.1973

Pierwszeństwo: 27.04.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2220629.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna,

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego i roztoczobójczego, zawierającego jako substancję czynną nowe podstawione estry benzizoksazolilowe kwasów (tiono)-fosforowych (fosfonowych) o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, R oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, R1 oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1–6 atomach węgla i Y oznacza grupę alkoksylową o 1–6 atomach węgla lub atom chlorowca, oraz sposobu wytwarzania wyżej wymienionych estrów. Sposób ten polega na reakcji podstawionych 3-hydroksybenzizoksazoli z podstawionymi halogenkami estrów kwasów (tiono)-fosforowych (fosfonowych) w obecności akceptorów kwasów lub w postaci soli metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub soli amonowych. (2 zastrzeżenia)



45I; A01n P. 162261 02.05.1973

Pierwszeństwo:

04.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 250304)
04.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 250307)
09.02.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 331156)
09.02.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 331157)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Mieszanka owadobójcza

Wynalazek dotyczy mieszanki owadobójczej, zawierającej jako substancję czynną 2-(nitrometyleno)pyrolidyny, które mogą być N-podstawione i/lub mogą zawierać jeden lub więcej podstawników pierścieniowych. Mieszanka służy do zwalczania larw żerujących na roślinach. (17 zastrzeżeń)

45I; A01n P. 162288 03.05.1973

Pierwszeństwo: 04.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2221795.4)

Farbwerke Hoechst AG vormals Meister Lucius u. Brüning, Frankfurt nad Menem, Niemiecka Republika Federalna.

Środki chwastobójcze. Środki chwastobójcze według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają N-(3-chloro-4-etoksyfenylo)-N', N'-dwumetylomoczniki w kombinacji ze znanymi środkami pomocniczymi. Znajdują zastosowanie do selektywnego zwalczania jednorocznego zielska i chwastów trawiastych w umbeliferiach, roślinach strączkowych, kukurydzy, prosie i zbożu jarym. (1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 162530 14.05.1973
 Pierwszeństwo: 17.05.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 254002)
 20.03.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 341611)

Merck & Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mieszanka chwastobójcza

Wynalazek dotyczy mieszanki chwastobójczej, zawierającej pochodne kwasu **fosfonooctowego**. Kwas fosfonooctowy oraz jego amidy i sole są aktywnymi herbicydami i środkami opóźniającymi wzrost różnych roślin. W zależności od typu rośliny, sposobu zastosowania i dawki użytego związku można osiągnąć jednolite opóźnienie rozwoju rośliny, uszczykiwanie lub zwalczanie odrostów korzeniowych. Ponadto przez działanie tymi środkami po **wykiełkowaniu** roślin można usunąć pewne trudne do wytepienia chwasty. **Środki** te działają systemowo przy nałożeniu ich na ulistnienie. (5 zastrzeżeń)

451; A01n P. 162556 15.05.1973

Pierwszeństwo: 17.05.1973 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2224006.8)

Bayer AG, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek grzybobójczy. Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego, zawierającego jako substancję czynną anilidy kwasu 3-aminopropionowego. Działa on przede wszystkim na grzyby przenoszone przez nasiona oraz na **fitopatogenne** grzyby gleby. (1 zastrzeżenie)

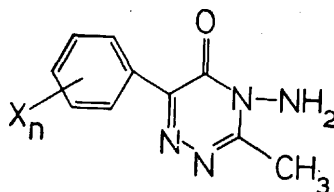
451; A01n P. 162625 17.05.1973

Pierwszeństwo: 18.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2224161.8)

Bayer AG, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Selektywny środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest selektywny środek chwastobójczy stosowany w uprawach buraków, zawierający podstawione w położeniu 6 fenylem 3-metylo-4-amino-5-H-1,2,4-triazynony-5 o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik alkilowy zawierający do 6 atomów węgla lub grupę alkoksylową zawierającą do 6 atomów węgla, grupę chlorowcometylową o 1-3 atomach węgla i/lub grupę nitrową, a η oznacza liczbę całkowitą 1-3. (1 zastrzeżenie)



451; A01n P. 162760 22.05.1973

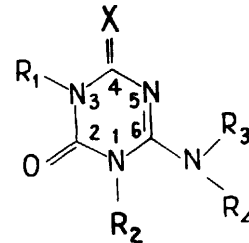
Pierwszeństwo: 24.05.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 256249)
 05.04.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 348321)
 05.04.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 348324)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy zawierający jako substancję aktywną nowe **S-triazynodiony** o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, R₁ oznacza rodnik alkilowy, alkenyloowy, alkinyloowy, **cykloalkilowy**, **cykloalkilometyloowy**, **cykloalkenylometyloowy**, **dwucykloalkilowy**, **dwucykloalkenylowy**, **dwucykloalkinometyloowy**, **dwucykloalkenylometyloowy**, **fenyloowy**, podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub fenylowy, R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik

alkilowy, R₃ oznacza atom wodoru, rodnik metyloowy lub etylowy, R₄ oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy lub metoksylowy ewentualnie w postaci soli związku o wzorze ogólnym 1, w którym R₂ oznacza atom wodoru.

Szczególnie korzystne właściwości chwastobójcze wykazuje środek zawierający jako substancję aktywną **-metylo-3-cykloheksylo-6-dwumetyloamino-s-triazynodion-2,4/1H, 3H**. (40 zastrzeżeń)



Wzór 1

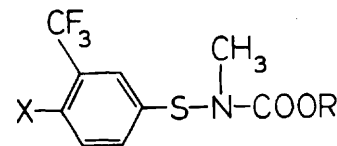
451; A01n P. 162856 26.05.1973

Pierwszeństwo: 27.05.1972 - NRF (nr P 2225872.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, NRF.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy **oraz** sposób wytwarzania estrów arylowych **N-sulfenylowanych** kwasów **N-metylokarbaminowych**

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego, roztoczobójczego i nicieniobójczego zawierającego jako substancję czynną nowe estry aryłowe **N-sulfenylowanych** kwasów **N-metylokarbaminowych** o ogólnym wzorze przedstawionym na **rysunku**, w którym X oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, R oznacza rodniki: fenylowy, **naftylowy** lub **dwuhydrobenzofuranylowy** ewentualnie podstawione rodnikiem alkilowym, alkenylowym, grupą alkoksylową, alkenoksylową, alkilolio, dioksolanylową, oraz sposobu wytwarzania substancji czynnej. **Środki** według wynalazku posiadają wybitne właściwości owadobójcze i roztoczobójcze i działają również przeciw fitopatogenom grzybom i odpornym mszycom. (2 zastrzeżenia)



451; A01n P. 162857 26.05.1973

Pierwszeństwo: 29.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2226036.2)

Badische Anilin- und Soda-Fabrik AG, Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek do ochrony roślin

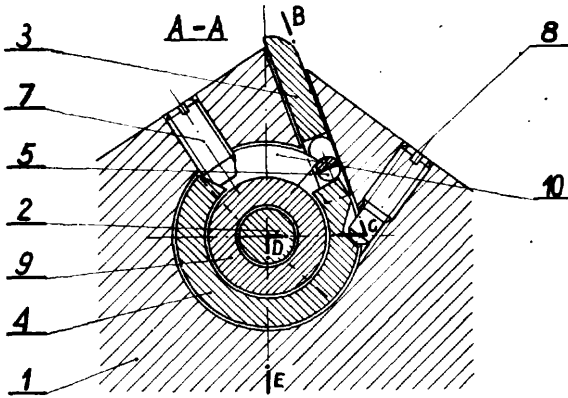
Wynalazek dotyczy środka do ochrony roślin stosowanego do zwalczania fitopatogennych bakterii, zawierającego kwas **propionowy** w postaci wodnego roztworu. (1 zastrzeżenie)

46a P. 151561 15.11.1971

Politechnika Częstochowska, Częstochowa (Kazimierz Kleja, Mieczysław Fołtyński).

Uszczelnienie promieniowe maszyn z wirującym tłokiem, zwłaszcza do silników spalinowych, składające się z płytki uszczelniającej osadzonej w rowku tłoka oraz z elementów hamujących, znamienne tym, że tłok (1) z płytką uszczelniającą (3) **zaopatrzoną** w

wycięcie, w którym osadzony jest element sprężysty (5), zaopatrzony jest w otwór, w którym na trzpieniu (2) osadzony jest pierścień dystansowy (9) i **współśrodkowo** z nim pierścień regulacyjny (4), którego jedna z czołowych poprzecznych powierzchni opiera się o element sprężysty (5), a określone położenie pierścienia (4) ustalone jest wkrętami (7) i (8), przy czym na trzpieniu (2), po obu stronach pierścienia (9) osadzone są co najmniej po dwie płytki odciążające (10) w postaci pierścieni kołowych z wycinkiem, które jedną z czołowych poprzecznych powierzchni opierają się o element sprężysty (5).



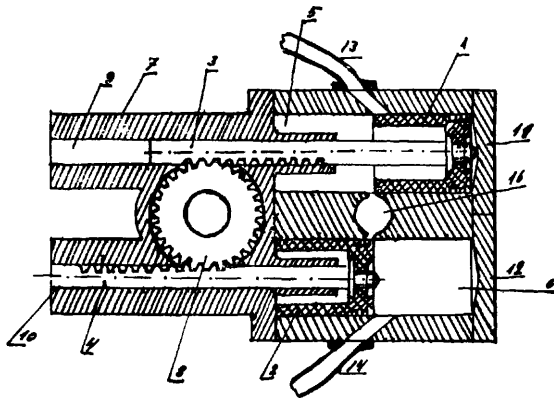
46a

P. 152866

07.01.1972

Jan Zydorkiewicz, Dąbrowica, Polska.

Silnik pompa. Przedmiotem wynalazku jest silnik tłokowy dwusuwowy, którego zadaniem jest tłoczenie oleju przeznaczonego do napędu turbiny hydraulicznej. Silnik według wynalazku ma obudowę (7), wewnątrz której znajdują się dwa tłoki (1 i 2) osadzone na wałach (3 i 4). Wałki (3 i 4) są zazębione z kołem zębatym (8) i pełnią jednocześnie funkcję tłoków pompy tłoczącej olej. W czasie pracy silnika wałki (3 i 4) wykonują **ruch posuwisto-zwrotny** w **cyndrac** (9 i 10) i tłoczą olej do turbiny. W ten sposób ruch posuwisto-zwrotny tłoków zostaje zamieniony na **ruch obrotowy**. (3 zastrzeżenia)



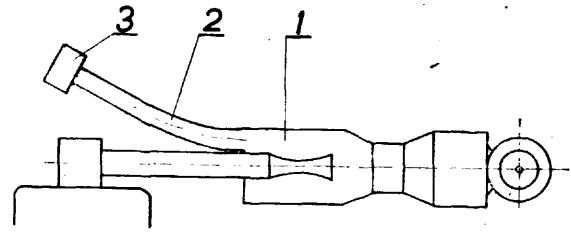
46f; F02c

P. 161640

31.03.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bronisław Sedyka).

Ejektorowy dopalacz turbosprężarkowego układu doladowania posiada komorę mieszania **ejektora** (1) połączoną z atmosferą kanałem (2) poprzez filtr szmerów (3). (1 zastrzeżenie)



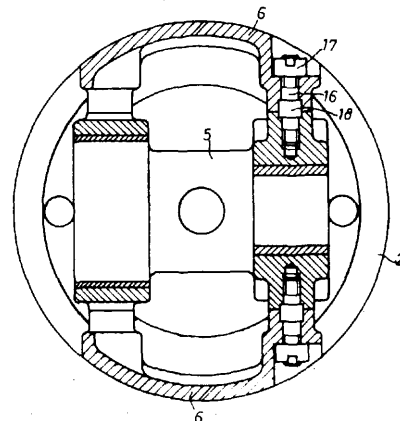
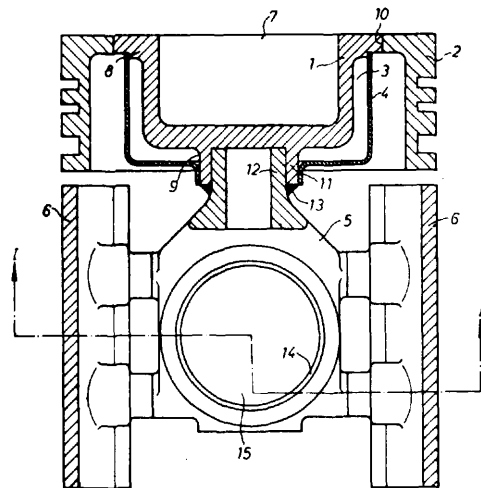
46i

P. 138415

01.02.1969

Maschinenfabrik Augsburg - Nurnberg Aktiengesellschaft, Norymberga, Niemiecka Republika Federalna (Hans Fischer).

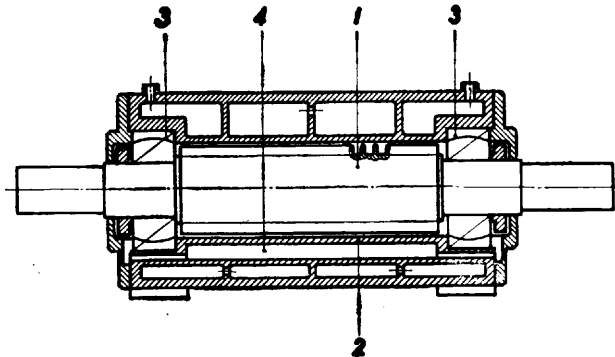
Tłok do silników spalinowych o bezpośrednim wtrysku, z wstawioną w jego denko wkładką komory spalania mocno związaną z denkiem, posiadającą kształt dopasowany do warunków spalania, z nasuniętą na tę wkładkę i dopasowaną do niej miską, tworzącą wraz z wkładką wewnętrzną komorę chłodniczą do regulowania temperatury ścianki komory spalania oraz do chłodzenia płaszcza tłoka, mieszczącego na swej powierzchni pierścień tłokowy, jak również do bezpośredniego chłodzenia czynnika chłodzącego w wewnętrznej komorze chłodniczej w czasie pracy silnika przy jego częściowym lub pełnym obciążeniu, znamienny tym, że wkładka komory spalania (1) połączona jest sztywno w znany sposób złączem spawanym (10) z częścią płaszcza utrzymującą pierścień tłokowy (2), oraz że górna część tłoka, utworzona z wkładki komory spalania (1), części utrzymującej pierścień (2) i miski (4) ustalona jest w stosunku do dolnej części w sposób zapewniający dobre wycentrowanie w kierunku osiowym i promieniowym za pomocą części centrujących (11) i (12) i połączona jest sztywno złączem spawanym z dolną częścią tłoka (5), utrzymującą sworzeń tłokowy i sztywno przymocowane płyty ślizgowe (6).



47b P. 129976 09.11.1968

Przedsiębiorstwo Budownictwa Elektroenergetycznego „ELBUD”, Kraków (Zdzisław Wilk).

Założyskowanie wału obciążonego termicznie z zewnętrznym chłodzeniem płaszczowej obudowy i wewnętrznym chłodzeniem wału za pośrednictwem czynnika smarującego, znamienne tym, że w obudowie (2), w jej dolnej części międzyłożyskowej, znajduje się kanał (4) dla powrotu czynnika w jego obiegu ochładzającym.



47b; F16c P. 161710 04.04.1973

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. B. Bieruta, Lublin, Polska (Jan Wiechnik).

Łożysko toczne

Przedmiotem wynalazku jest łożysko toczne, zwłaszcza dla maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej.

Łożysko według wynalazku posiada pierścień zewnętrzny o powierzchni stożkowej, której zbieżność zawarta jest w granicach od 1:12 do 1:50.

Taką samą zbieżność posiada wewnętrzna powierzchnia gniazda łożyskowego znajdującego się w korpusie maszyny.

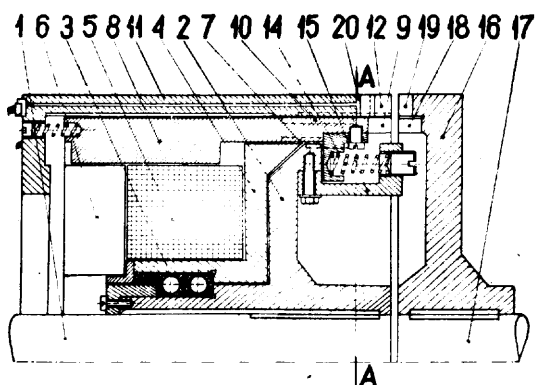
Odpowiednie kasowanie powstałych luzów pomiędzy łożyskiem a jego gniazdem odbywa się za pomocą specjalnej nakrętki dociskowej. (2 zastrzeżenia)

47c; F16d P. 161598 29.03.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zygmunt Tomaszewicz).

Sprzęgło elektromagnetyczne zębate lub kłowe synchronicznie zesprzęglane

Wynalazek dotyczy sprzęgła elektromagnetycznego zębatego lub kłowego zesprzęglanego automatycznie, bez poślizgu w czasie ruchu obrotowego, jałowego lub roboczego lub podczas postoju. Między zęby (12) części czynnej sprzęgła wbudowany jest czujnik reluktancyjny (20), mierzący względną prędkość obu części sprzęgła. Gdy zbliżają się one do synchronicznego biegu, czujnik (20) wysyła sygnał na włączenie napięcia do cewki sprzęgła (5). Wskutek tego zostaje przesunięty poosiowo element pośredniczący (8) zaopatrzonej na czołowej powierzchni w pochyłe płaszczyzny (9), zakończone uskokami (13). Przesuw tego elementu powoduje zetknięcie się jego płaszczyzn pochyłych z odpowiednimi płaszczyznami (18) przy niewielkim poślizgu, aż nastąpi zetknięcie się ze sobą uskoków (13). Powoduje to załączenie do cewki (5) elektromagnesu (4) wyższego niż poprzednio napięcia i przesuw poosiowy właściwego elementu zesprzęglającego (8), zaopatrzonego w zęby (12). Ponieważ przy zetknięciu się uskoków (13) zęby znajdują się naprzeciwko wrębów pomiędzy zębami (12) biernej części sprzęgła (16), zesprzęglenie zachodzi bez poślizgu. Sprzęgła tego rodzaju mogą znaleźć zastosowanie w wieloczynnościowych obrabiarkach i mechanizmach o zmiennych warunkach pracy. Nadają się do przenoszenia rozmaitej wartości momentów. (1 zastrzeżenie)



kończone uskokami (13). Przesuw tego elementu powoduje zetknięcie się jego płaszczyzn pochyłych z odpowiednimi płaszczyznami (18) przy niewielkim poślizgu, aż nastąpi zetknięcie się ze sobą uskoków (13). Powoduje to załączenie do cewki (5) elektromagnesu (4) wyższego niż poprzednio napięcia i przesuw poosiowy właściwego elementu zesprzęglającego (8), zaopatrzonego w zęby (12). Ponieważ przy zetknięciu się uskoków (13) zęby znajdują się naprzeciwko wrębów pomiędzy zębami (12) biernej części sprzęgła (16), zesprzęglenie zachodzi bez poślizgu. Sprzęgła tego rodzaju mogą znaleźć zastosowanie w wieloczynnościowych obrabiarkach i mechanizmach o zmiennych warunkach pracy. Nadają się do przenoszenia rozmaitej wartości momentów. (1 zastrzeżenie)

47c; F16d P. 162290 03.05.1973

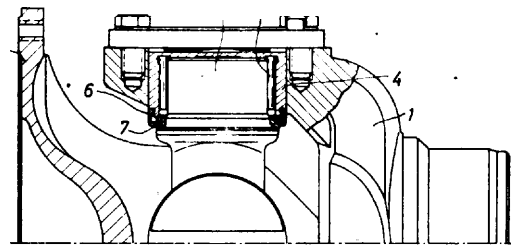
Pierwszeństwo: 05.05.1972 - Francja (nr 16142/72)

Société Anonyme dite: Glaenzer Spicer, Poissy, Francja.

Urządzenie uszczelniające do przegubów uniwersalnych Cardana

Wynalazek dotyczy urządzenia uszczelniającego do przegubów uniwersalnych Cardana.

Urządzenie składa się z krążka pierścieniowego (6) otaczającego każde ramię krzyżaka przegubu cardana i wyposażone jest w pierścieniowe obrzeże wewnętrzne, do którego wprowadzone jest złącze (7) z występami, zamocowane na panewce (4), otaczającej współosiowo dane ramię krzyżaka (3). (5 zastrzeżeń)



47c; F16d P. 162291 03.05.1973

Pierwszeństwo: 05.05.1972 - Francja (nr 16140/72)

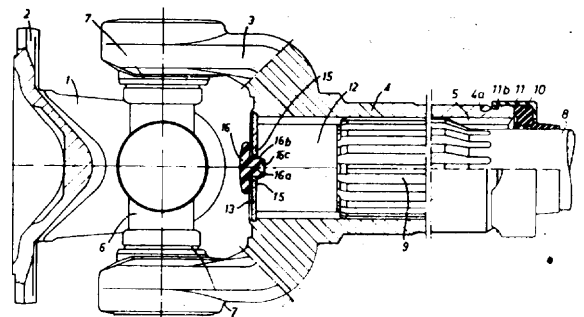
05.05.1972 - Francja (nr 16143/72)

Société Anonyme dite: Glaenzer Spicer, Poissy, Francja.

Urządzenie do ochrony złączy ślizgowych w przegubach uniwersalnych typu Cardana przed pyłami i ciałami obcymi

Wynalazek dotyczy urządzenia do ochrony złączy ślizgowych w przegubach uniwersalnych typu Cardana przed pyłami i ciałami obcymi.

Urządzenie to zawiera z jednej strony urządzenie uszczelniające, przez które przechodzi koniec (8) jednego z wałów złącza i zawierające uszczelkę pierścieniową (10) z elastomeru z występem zachodzącym elastycznie na wał oraz kapturek zamykający (11), a z drugiej strony zawór kłapowy (15, 16), łączący wnętrze komory ślizgowej (12) z atmosferą. (4 zastrzeżenia)



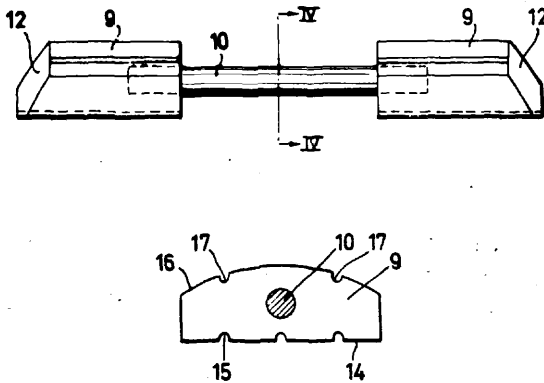
47c; F16d P. 162298 03.05.1973

{Pierwszeństwo: 3.05.1972 - Szwecja (nr 5806/72)}

Morgardshammar Aktiebolag, Smedjebacken, Szwecja (Lars Folke Leksen).

Urządzenie wodzikowe do sprzęgła suwakowego ma elementy wodzące (9) oddzielone za pomocą drążka dystansowego (10) o przekroju znacznie mniejszym od przekroju elementów wodzących (9). Drążek dystansowy (10) jest zamocowany w elementach wodzących (9). Elementy wodzące (9) posiadają krągłą powierzchnię ślizgową (12), korzystnie w kształcie wycinka kuli, przylegająca do ścianek obudowy. Cylindryczne i płaskie powierzchnie ślizgowe (14, 16) elementów wodzących (9) mają rowki smarnicze (17, 15).

(3 zastrzeżenia)

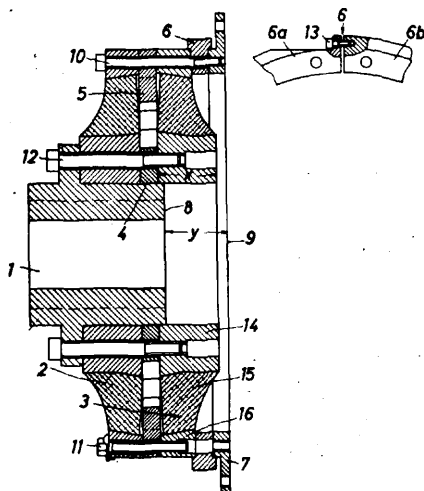


47c; F16d P. 162626 17.05.1973

Pierwszeństwo: 17.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2225024.4)

Mannesmann-Meer AG, Monchengladbach, Niemiecka Republika Federalna.

Sprzęgło o dużej sprężystości dla wałów, z promieniowo rozbiernymi elementami, składające się z piasty wału (14), jednego lub dwóch elementów pierścieniowych (2, 3) zamocowanych rozłącznie na piastę wału (14), z nieruchomej piasty pierścieniowej i nieruchomego wieńca połączonego ze wspomnianą piastą za pomocą pierścieniowej elastycznej wkładki, z kołnierza (7), który jest połączony rozłącznie za pośrednictwem pośredniego pierścienia (3) z wieńcem (16) pierścieniowych elementów (2, 3), przy czym długość pierścieniowych elementów (16) w kierunku osiowym jest nieco mniejsza niż odległość pomiędzy czołową



powierzchnią (8) piasty (14) wału, zwróconą w kierunku kołnierza (7), a czołową (8) swobodną powierzchnią kołnierza (7), a pośredni pierścień (6) jest podzielony na przynajmniej dwa segmenty (6a i 6b).

Wieniec lub wieńce pierścieniowych elementów (2, 3), pośredni pierścień (6) i pierścień (7) są wyposażone w rozdzielone na swym obwodzie w stykające się zbieżne ze sobą osiowo otwory, przy czym otwory kołnierza (7) są zaopatrzone w wewnętrzny gwint do śrub (10) łączących każdorazowo wieniec lub wieńcem, pierścienie pośrednie (2, 3) i kołnierz (7).

(5 zastrzeżeń)

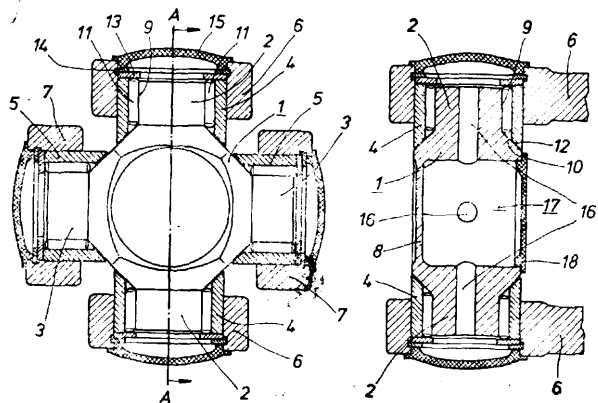
47c; F16d P. 162820 24.05.1973

Pierwszeństwo: 26.05.1972 - NRF (nr 2225594.3)

UNI-CARDAN Aktiengesellschaft, Lomar, NRF.

Przegub krzyżowy, którego krzyżak łączy ze sobą ramiona dwóch widel i w którym na czopach krzyżaka przegubu osadzone są łożyskowe korpusy, mocujące łożyskowe rolki lub ślizgowe elementy, które oparte są o czopy krzyżaka, przy czym łożyskowe korpusy umieszczone są i umocowane osiowo w otworach ramion widel przegubu, charakteryzuje się tym, że łożyskowe komory (4, 5) są wykonane w kształcie wydłużonych cylindrów, które swą czołową ścianą (12), przy kulistym lub częściowo kulistym kształcie korpusu krzyżaka oparte są na stożkowych powierzchniach (10) usytuowanych w przedłużeniu czopu (2, 3) w obszarze korpusu (1).

(14 zastrzeżeń)



47c; F16d P. 162911 29.05.1973

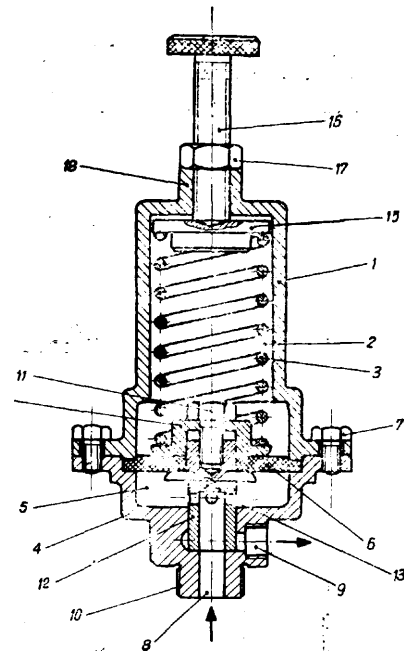
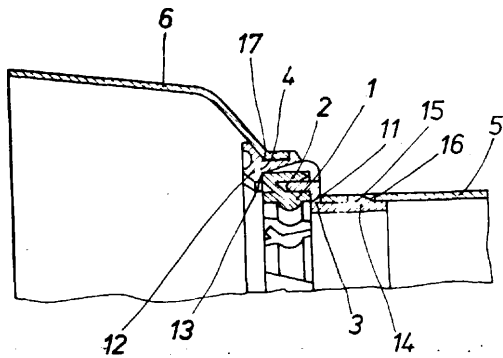
Pierwszeństwo: 29.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P 2226017.9)

Jean Walterscheid, Lohmar, Niemiecka Republika Federalna.

Osłona wału przegubowego

Wynalazek dotyczy osłony wału przegubowego, w której łożysko ślizgowe ma postać pierścieniowego lub podzielonego na segmenty korpusu łożyskowego (1), wykonanego najkorzystniej z łożyskowego tworzywa sztucznego, który to korpus albo jego każdy segment łączy się z otaczającym ten korpus pierścieniem nośnym (2) za pośrednictwem środka przebiegającego zasadniczo w kierunku promieniowym, tworząc w ten sposób jednolity element łożyskowy, a w przestrzeni pomiędzy korpusem łożyskowym (1) i pierścieniem nośnym (2) umieszczony jest pierścień przytrzymujący (3), zabezpieczony przed przesunięciem w kierunku osiowym i mający tulejowe odsadzenie (14), na którym nasunięta jest i przytrzymywana tu-

leja osłonowa (5) oraz stanowiący integralną część lej-
kowanej części osłony lub też jest wyposażony w do-
datkową nasadkę (4) do przytrzymywania i mocowa-
nia lejkowej części osłony (6). (6 zastrzeżeń)

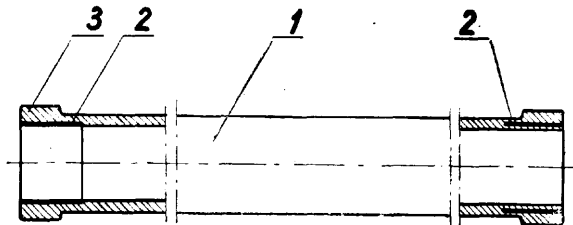


47f¹; F161 P. 161232 13.03.1973

Fabryka Maszyn Górniczych „Pioma” im. Tadeusza
Żarskiego, Piotrków Trybunalski, Polska (Bernard
Telągka, Tadeusz Szopa).

**Łącznik gumowy zaworu sterującego w instalacji
transportu pneumatycznego**

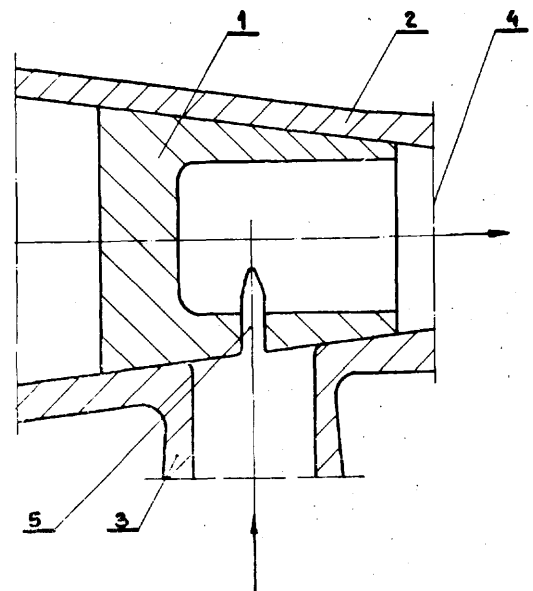
Wynalazek dotyczy **łącznika** gumowego zaworu ste-
rującego w instalacji transportu pneumatycznego po-
siadającej kilka punktów odbioru, zwłaszcza w insta-
lacji transportu materiałów sypkich, na przykład pia-
sku. Łącznik gumowy według wynalazku jest zaopa-
trzone w elementy usztywniające (2) w postaci tulei,
pierścieni lub spiral stalowych, umieszczone w zgru-
bieniach kołnierzowych (3) na końcach **łącznika** (1)
na długości większej niż długość zgrubienia kołnierzo-
wego (3). Elementy te **mogą** znajdować się wewnątrz
ścianki łącznika lub stanowić część jego wewnętrznej
powierzchni. (2 zastrzeżenia)



47g¹; F16k P. 161429 22.03.1973

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwa-
łych, Gliwice, Polska (Zenon Gajda, Robert Kaczmar-
czyk).

Zawór regulacyjny natężenia przepływu pozwala na
osiągnięcie żądanego natężenia przepływu w zakresie
od 0—100%. Żądany przepływ osiąga się za pomocą
obrotowego elementu (1) z odpowiednio ukształtowa-
nym kanałem przelotowym (5) usytuowanym w ka-
dłubie (2), którego oś symetrii leży w płaszczyźnie
zawierającej oś symetrii dolotowego króćca (3) i pro-
stopadłej do osi dławiącego elementu (1), przy czym
krawędzie (6) kanału (5) są hiperbolami lub krzywymi
zblizonymi do hiperboli, a długość kanału (5) jest rów-
na długości łuku dla środkowego kąta 120°. Odcinki
hiperboli tworzą boczne **krawędzie** (6) kanału (5),
przecinają się w połowie długości kanału (5) i są uko-
śnie usytuowane do osi kanału (5). (2 zastrzeżenia)



47g¹ P. 151916 03.12.1971

Instytut Sadownictwa, Skierniewice (Zdzisław Sala-
mon, Adolf Godyń).

Zawór regulacyjny nieprzelotowy, przeznaczony do
regulacji ciśnienia w układach hydraulicznych, zwa-
szcza w ciśnieniowych opryskiwaczach do ochrony
roślin, znamieny tym, że między ścianami stykowymi
cylindra (1) i pokrywy (4) jest zamocowana przepona
(6), a od strony dopływu cieczy w pokrywie (4) jest
ukształtowana komora (5) o tej samej **czynnej**
powierzchni co przepona (6), przy czym do przepony (6)
jest zamocowany układ sterowniczy, składający się
z tulei (12), przylaniającej i odsłaniającej przelewowy
otwór (9) i oparcia (14) dla sprężyny (3).

47f²

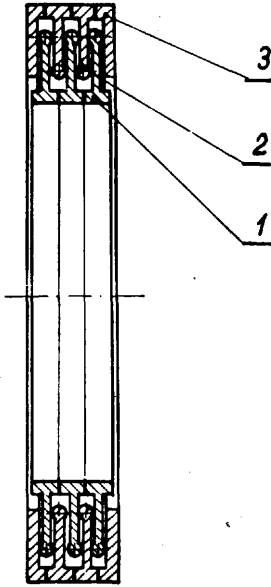
P. 160422

25.01.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Henryk Zawartko).

Pierścień uszczelniający, zwłaszcza do **wałów** i **osi**
Przedmiotem wynalazku jest pierścień uszczelniający stosowany do wałów i osi osadzonych w łożyskach lub innych obrotowych połączeniach, w których wymagana jest szczelność. Pierścień według wynalazku składa się z pakietu na (przemian ułożonych) dwóch rodzajów płytek (1, 2) pierścieniowych z elastycznego tworzywa o małym współczynniku tarcia.

Płytki (1, 2) spojone są w pakiecie na krawędziach dystansowych (6 i 7). Skrajne płytki w pakiecie są nieco grubsze i chronią powierzchnie ślizgowe przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniem. (1 zastrzeżenie)

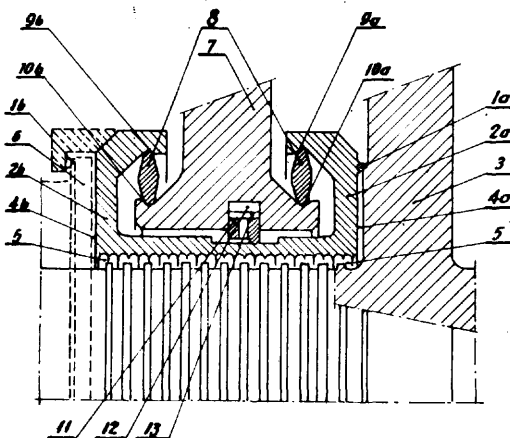
47f²; F16j

P. 160811

17.02.1973

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe, Elbląg, Polska (Andrzej Piechota).

Dławnica labiryntowa, zwłaszcza do maszyn wirnikowych, osadzona jest ruchomo w elemencie uszczelniającym (7) i ma oprócz labiryntów promieniowych (5) dodane labirynty osiowe (1a, 1b), współpracujące z czołową powierzchnią wirnika lub wału, które zamkają komorę (4a, 4b), zawartą pomiędzy tymi labiryntami promieniowymi (5) i osiowymi (1a, 1b), której powierzchnia czołowa od strony dławnicy spełnia rolę tłoka przesuwającego dławnicę stosownie do przesuwu wirnika lub wału. Dławnica labiryntowa jest symetrycznie wsparta za pomocą segmentowych wkła-



dek (8) o przekroju pryzmatycznym, osadzonych w gniazdach, wykonanych jako zewnętrzne (10a, 10b) w elemencie uszczelnianym (7) i jako wewnętrzne (9a, 9b) w korpusie dławnicy labiryntowej. Dławnica labiryntowa względem elementu uszczelniającego (7) uszczelnia pierścień (11) dzielony, osadzony w rowku obwodowym, wykonanym w elemencie uszczelniającym (7), dolegający do dławnicy na średnicy nieco większej od średnicy labiryntów promieniowych (5), lecz znacznie mniejszej od średnicy labiryntów osiowych (1a, 1b). (3 zastrzeżenia)

47f²; F16j

P. 162752

22.05.1973

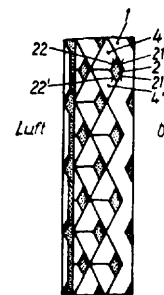
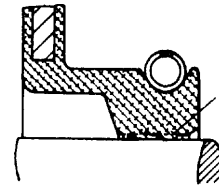
Pierwszeństwo: 23.05.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPF16j/163142)

VEB Gummikombinat, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Kurt Grörich).

Pierścień uszczelniający wykonany z gumy lub z **elastycznego** tworzywa sztucznego, szczególnie do promieniowego uszczelnienia obracających się wałów

Przedmiotem wynalazku jest pierścień uszczelniający, wykonany z gumy lub elastycznego tworzywa sztucznego, którego powierzchnie ślizgowe wytwarzają w ruchu obrotowym ciśnienie hydrodynamiczne, szczególnie dla promieniowego uszczelniania wałów, zabezpieczający łożyska zarówno przed wypływem smaru, jak i przed wnikaniem zanieczyszczeń.

W pierścieniu uszczelniającym wystająca cylindryczna powierzchnia stykowa posiada strukturę rombów składającą się z kilku płaskich małych elementów o kształcie skośnych rombów stożków ściętych, rozmieszczonych regularnie i symetrycznie w kilku stopniach wzdłuż powierzchni stykowej i przesuniętych względem siebie oraz usytuowanych ukośnie w stosunku do uszczelnianej przestrzeni tak, że leżące w tym kierunku przednie boczne powierzchnie są w przybliżeniu prostopadłe do powierzchni ściętej (2) **stożka**, tworząc ostre krawędzie (21, 21'). (8 zastrzeżeń)



47k; B65h

P. 162292

03.05.1973

Pierwszeństwo: 03.05.1972 - NRD (nr WPH 05k/162 696)

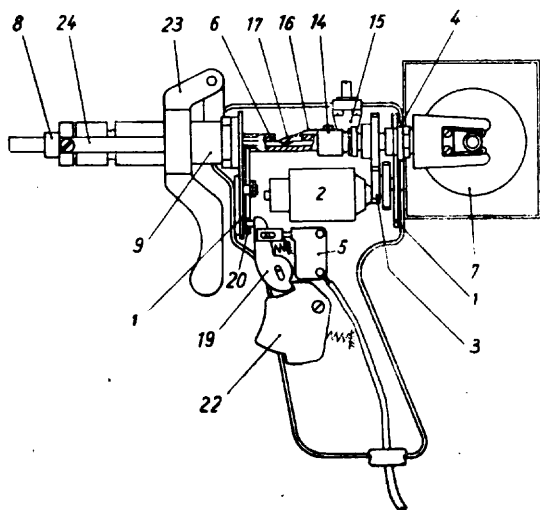
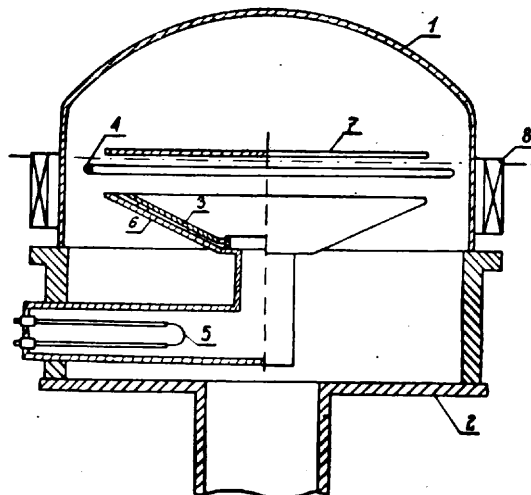
VEB Steremat „Hermann Schlimme”, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Nawijarka do łączenia odizolowanych lub izolowanych przewodów przez owijanie ich na kołkach kontaktowych

Przedmiotem wynalazku jest nawijarka do łączenia odizolowanych lub izolowanych przewodów przez owijanie ich na kołkach kontaktowych, która na całej

długości ma kanał przepustowy służący do zamocowania drutu, a na końcu zwróconym do miejsca nawijania ma urządzenie nawijające i odcinające.

Nawijarka charakteryzuje się tym, że silnik (2) nawijarki przez czołową walcową przekładnię (3) napędza drążony wał (6), który wprowadza w ruch igłę zwijającą. Na wale (6), po stronie przekładni (3), na zewnątrz obudowy, osadzony jest krążek zapasowy (7) dla izolowanego drutu. Cechą znamioną nawijarki jest jej urządzenie nawijające i odcinające, które składa się ze zwojowej tulejki (8), umieszczonej w sposób przestawny na prowadzącej tulejce (9), przesuwanej za pomocą dźwigni (23) w kierunku osiowym w stosunku do osi igły zwijającej oraz z nieruchomo zamocowanego tnącego elementu, przy czym tnący element jest umieszczony w pewnym odstępnie w stosunku do powierzchni czołowej igły zwijającej, która jest mniejsza od średnicy drutu i jest wygięta do wewnątrz. (5 zastrzeżeń)



49a; B23b

P. 162779

23.05.1973

Pierwszeństwo: 26.05.1972 - NRF (nr P 2225628.6)

Werkzeugmaschinenfabrik Gildemeister Comp. AG, Bielefeld, NRF.

Automat tokarski wielorzecionowy

Przedmiotem wynalazku jest wielorzecionowy automat tokarski z wrzecionami łożyskowanymi w przełączalnym bębnie wrzecionowym, przy czym położeniem wrzecion w automacie przyporządkowane są sanie poprzeczne przesuwane na prowadnicach. Wielorzecionowy automat tokarski ma stojak (1) połączony poprzez łoża maszyny (2) ze stojanem napędowym (3). U góry znajduje się belka suportowa (4) służąca do połączenia stojaka (1) ze stojanem napędowym (3). Na bocznej ścianie (5) stojaka (1), zwróconej do przestrzeni roboczej, znajduje się pierścieniowy korpus (6), z którym połączone są poprzeczne sanie (7) z ich prowadnicami (8). Cechą znamioną wynalazku jest rozwiązanie, w którym sanie poprzeczne z ich prowadnicami w dowolnym położeniu połączone są rozłącznie, w kierunku obwodowym lub promieniowym do bębna wrzecionowego, z korpusem maszyny. (11 zastrzeżeń)

48a

P. 152482

24.12.1971

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Mikołaj Kowalewski, Andrzej Okularczyk, Sławomira Stępkowska-Okularczyk).

Sposób dyfuzyjnego chromowania przygotowanych do chromowania przedmiotów stalowych w podgrzewanej wannie, znamieny tym, że przedmiot zanurza się do kąpieli roztopionej soli **dwuchromianu** potasu, następnie przeprowadza się jonizację kąpieli prądem stałym, którego natężenie jest mniejsze od natężenia powodującego wytwarzanie się powłoki galwanicznej na pokrywanych przedmiocie, przy czym dyfuzyjnie chromowany przedmiot stanowi katodę, a anoda, zawierająca pierwiastek dyfuzyjny, stanowi uzupełnienie kąpieli.

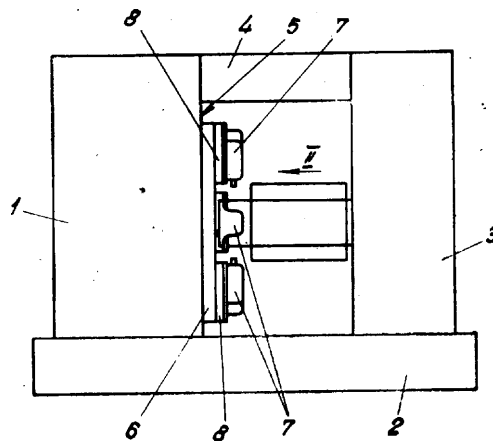
48b; C23c

P. 161842

11.04.1973

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Krzysztof Rojek, Romana Marowska-Kurzyńska).

Napylarka próżniowa do wytwarzania cienkich warstw różnych materiałów poprzez rozpylanie elektrodowe, zwłaszcza dla potrzeb mikroelektroniki. Napylarka próżniowa do wytwarzania cienkich warstw różnych materiałów poprzez rozpylanie elektrodowe, zwłaszcza dla potrzeb mikroelektroniki, jest wyposażona w targetową elektrodę (3) o kształcie stożka ściętego, osadzonego szerszym otworem wewnątrz ekranu (6) o identycznym kształcie, w pierścieniową anodę (4), ponad którą usytuowany jest nośnik (7) podłoża w postaci płaskiej tarczy, oraz w umieszczonej poniżej dolnego węższego otworu targety (3) żarzoną katodę (5). Zespół elektrod (3, 4, 5) umieszczony jest w komorze próżniowej, którą tworzą klosz (1) i podstawa (2). (2 zastrzeżenia)



49m

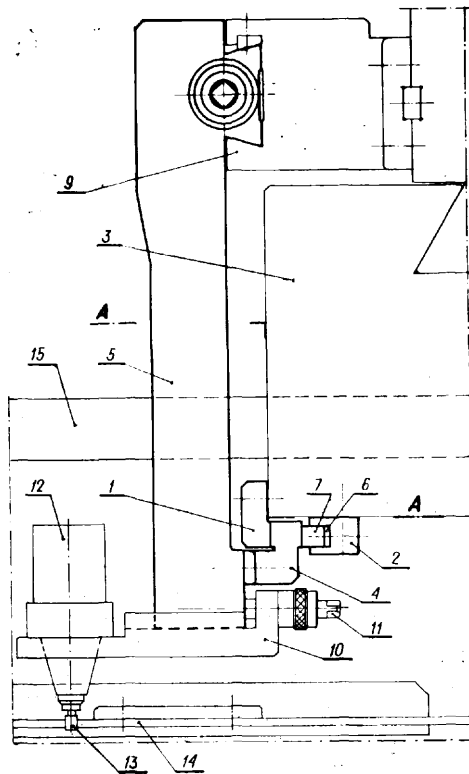
P. 157080

02.08.1972

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Porum” Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poreba” Zakład Wiodący, Poreba, Polska (Jerzy Rok).

Urządzenie tłumikowe, zwłaszcza do kopiału elektrycznego, wyposażonego w czujnik zamontowany suwliwie względem ramienia kopiału obrabiarki, zna-

mienne tym, że składa się z listew (1) i (2) zamocowanych na korpusie (3) **suportu wzdłużnego** i pomiędzy nimi przemieszcza się klocek (4), który jest zamocowany do ramienia (5) urządzenia kopiującego, przy czym listwa (2) ma rowek (6) nacięty od strony klocka (4) i w rowku tym jest docisk (7), który jest dociskany do klocka sprężynami (8).



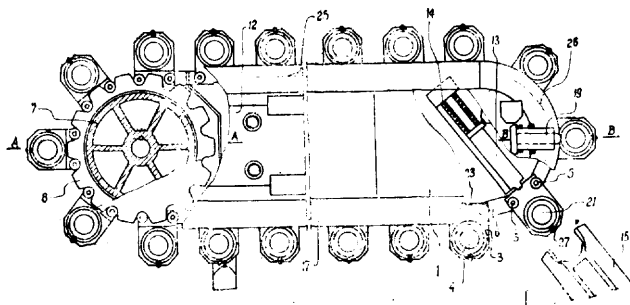
49m

P. 159148

28.11.1972

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam **Dzierżkowski**, Jacek Jordan).

Magazyn narzędzi obrotowych dla centrów obróbkowych typu **frezarskiego**, wiertarskiego i innych sterowanych numerycznie, w postaci łańcucha o zamkniętym obwodzie, znanymi tym, że jego łańcuch osadzony jest między usytuowanymi w określonej odległości od siebie elementami nośnymi w postaci płyt (1), w których od strony wewnętrznej wykonane są kanały (22) spełniające rolę bieżni dla rolek (2) łańcucha utworzonego z gniazd (3) połączonych między sobą za pomocą osi (5), na których osadzone są rolki (2) łańcucha, służące do spinania za pośrednictwem łączników (6) łańcucha magazynu napędzanego łańcuchowym kołem (7).



50d; B03c

P. 161388

20.03.1973

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Jerzy Wojniusz, Janusz Konklewski).

Urządzenie rozprawdzające materiały sypkie, zwłaszcza zboże, na całą powierzchnię sit maszyn czyszczących i sortujących

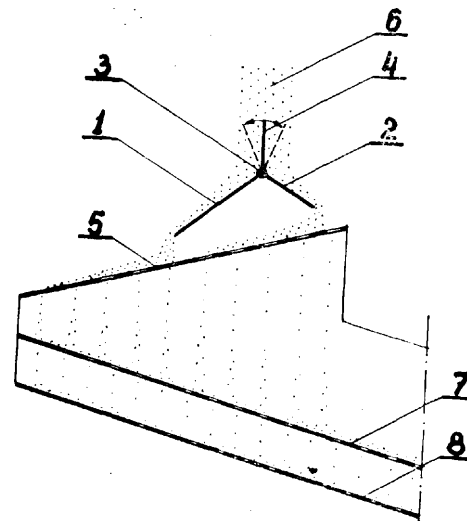
Strumień materiału sypkiego (6), kierowany celem oczyszczenia lub sortowania na sita (5), (7) i (8), natrafia na swej drodze na urządzenie rozprawdzające składające się z obrotowego elementu kierującego (4) i daszka utworzonego z płaszczyzn (1) i (2).

Obrotowy element (4) rozdziela strumień materiału sypkiego (6) na dwie warstwy. Dzięki możliwości dowolnego nachylenia elementu (4) zamocowanego obrotowo w wierchołku (3) daszka uzyskuje się - w zależności od potrzeby - podział strumienia na dwie równe lub różne warstwy.

Rozwarstwiony w ten sposób materiał sypki opada dalej po płaszczyznach (1) i (2) daszka równocześnie w dwóch punktach górnego sita (5).

Zasypanie materiału równocześnie w dwóch punktach sita gwarantuje jego pełne wykorzystanie.

(1 zastrzeżenie)



50d; B07b

P. 161664

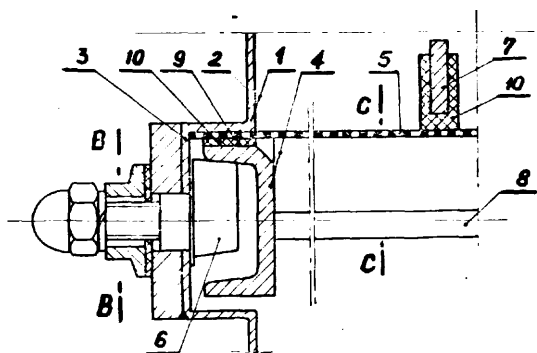
02.04.1973

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Edwin Lemański).

Urządzenie do blokowania sit płaskich w maszynach czyszczących i sortujących materiały sypkie, zwłaszcza zboże i nasiona

Urządzenie do blokowania sit płaskich w maszynach czyszczących i sortujących składa się z: ramy dociskającej (4), umieszczonej w prowadnicach (3) uprofilowanych w kształcie korytka w ścianach bocznych kosza sitowego (1) oraz luźnego sita płaskiego (5) wsuwanego z dużym luzem w prowadnicę (3) po górnej płaszczyźnie ramy dociskającej (4). Blokowanie luźnego sita płaskiego (5) w koszu sitowym (1) odbywa się za pomocą ramy dociskającej (4) przez podniesienie jej ku górze wraz z sitem płaskim (5) do oporu korytka.

Blokowanie sita płaskiego (5) następuje **liniowo** na całej długości obrzeży podłużnych ramą dociskającą (4) oraz punktowo na długości i szerokości sita płaskiego (5), w miejscu skrzyżowania się kształtowników prostokątnych do siebie w płaszczyźnie poziomej, to jest kształtowników górnych podłużnych (7) zamocowanych w koszu sitowym (1) i dolnych kształtowników poprzecznych (8), tworzących konstrukcję ramy dociskającej (4). (5 zastrzeżeń)



53g P. 153702 26.02.1972

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Wojciech Łukasiewicz, Henryk Czaplicki, Maria Jarnicka-Postek).

Sposób wytwarzania preparatu mlekozastępczego, zawierającego serwatkę, tłuszcze roślinne, zwierzęce, skrobię hydrolizowaną, witaminy, antybiotyki, znamienny tym, że stosuje się mączkę rybną lub hydrolyzaty rybny i śrutę sojową, jako zamienniki białka mleka i preparuje je zespołami enzymów pochodzenia bakteryjnego i zespołami enzymów z odpadów sera, a następnie zespołami enzymów z grzybni i słoju jęczmienia browarnianego, po czym dodaje się lizynę, stymulatory, antyutleniające, a następnie całość homogenizuje się w młynku koloidalnym, suszy, dodaje pepsynę i mielenie.

53g; A23k P. 161321 16.03.1973

Zjednoczenie Państwowych Gospodarstw Rybackich Rejonowy Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Krzysztof Stasiniewicz).

Granulat paszowy, zwłaszcza do tuczu karpia, oraz sposób jego wytwarzania

Granulat według wynalazku zawiera wagowo śrutę rzepakowej odgoryczonej 30–35%, zmielonego żyta 20–25%, zmielonej pszenicy 12–18%, zmielonego jęczmienia 5–10%, mączki mięsno-kostnej 10–15%, mączki rybnej 6–10% i mieszanki mineralnej 2%.

Sposób wytwarzania granulatu polega na tym, że rozdrobnione na mąkę pasze zbożowe są zmieszane z innymi składnikami na jednolitą mieszankę, którą następnie miesza się z wodą o temperaturze 18–23°C, uzyskując wilgotny półprodukt zawierający wagowo 80% mieszanki i 20% wody. Po zgranulowaniu go w tłoczni nadaje mu się pożądaną kształt walca o długości 10–20 mm i średnicy 4–5 mm, a następnie praży w temperaturze 140–190°C przez 13–20 minut przy temperaturze wejściowej 200°C i temperaturze wyjściowej 100°C. Poprzez wzrost temperatury prażenia o 6°C skraca się czas prażenia o 1 minutę.

Uzyskany tą drogą granulat ma trwałość powyżej 12 godzin w wodzie, wysoką wartość odżywczą dla ryb i łatwość jego pobierania. (2 zastrzeżenia)

53k P. 159098 25.11.1972

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Zdzisław Burhardt, Wojciech Jakacki).

Sposób wytwarzania prezerw rybnych z makreli solonej, znamienny tym, że po 10–25 dniach od wstępnego zasolenia na morzu makrelę poddaje się patroszeniu oraz dalszemu nasalaniu i leżakowaniu w temperaturze 20–35°C i przy ciśnieniu 90–150 g/cm², po czym dojrzałą makrelę po oprawieniu i rozdrobnieniu zalewa się olejem, dodając jarzyny i owoce do smaku. (2 zastrzeżenia)

54e P. 153988 10.03.1972

Defibrator Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja (Stig Selander).

Sposób wytwarzania kształtek z materiału zawierającego lignocelulozę, kolejno przez rozwłóknienie materiału w przynajmniej jednym etapie, utworzenie zawiesiny rozwłóknionego materiału w cieczy przenoszącej, kształtowanie z zawiesiny półfabrykatów kształtek, mechaniczne usunięcie cieczy i następnie końcowe suszenie temperaturowe i pod ciśnieniem, znamienny tym, że materiał pomiędzy etapem rozwłókniania a etapem tworzenia zawiesiny jest osuszany wstępnie przez odparowanie wody do takiej zawartości suchej masy, która w przybliżeniu jest równa lub większa niż zawartość suchej masy w półfabrykatkach kształtek po mechanicznym usuwaniu cieczy przenoszącej.

55f; D21h P. 161086 05.03.1973

Wytwórnia Filtrów „Delta-Sędziszów”, Sędziszów Młp., Polska (Barbara Marciniak, Jerzy Strzelczyk).

Sposób wytwarzania denek do papierowych wkładów filtracyjnych, zwłaszcza do filtrów powietrza

Do odpowiednio wykonanej formy metalowej wlewa się pastę uzyskaną z polichloroku winylu, napełniacza, zmiękczaczy i innych środków pomocniczych, a następnie wprowadza uformowaną w gwiazdę bibułę filtracyjną wraz z osłonami i poddaje działaniu temperatury do 200°C przez kilka minut. Operację powtarza się z drugą stroną wkładu, a po wystudzeniu zdejmuje się obydwie formy, uzyskując gotowy wkład filtracyjny. (1 zastrzeżenie)

57c; G03b P. 161219 12.09.1973

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Eugeniusz Wesołowski, Marian Trzcianowski, Edwin Szefer).

Transporter tkany, zwłaszcza do transportu papieru, w urządzeniach do kopiowania

Przedmiotem wynalazku jest transporter tkany, zwłaszcza do transportu papieru, w urządzeniach do kopiowania wykonany na krośnie jako tkanina dwuwarstwowa o obwodzie zamkniętym, której szerokość uwarunkowana jest długością transportera. Układem nośnym tkaniny jest układ wątkowy o wydłużeniu bliskim zeru, zaś użyta przędza umożliwia pracę transportera w temperaturze do 600°K z zachowaniem stałej wielkości obwodu transportera.

Dla zachowania ciągłości splotu na całym obwodzie transportera liczba nitki osnowy wyznaczona jest wzorem:

$$io = K \cdot Ro + (Ro - Sw)$$

gdzie:

io = ilość nitki osnowy dla wymaganej szerokości transportera

Ro = raport splotu

Sw = wartość liczbowa skoku wątkowego zgodna z kierunkiem przetrzutu wątku

K = liczba wielokrotności raportu.

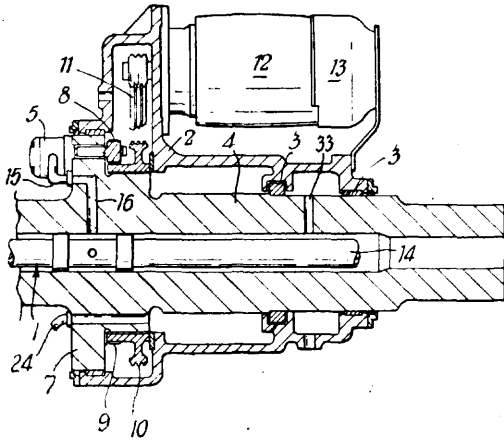
Tak wykonana tkanina może być stabilizowana w stanie suchym lub wilgotnym, po czym można jej nadać okrywę runową, a następnie tnie się ją wzdłuż wątku na pasy o szerokości odpowiednio większej niż szerokość robocza transportera. (3 zastrzeżenia)

59a; F04b P. 161901 13.04.1973

Stone Manganese Marine Ltd, Londyn, Wielka Brytania (Eric Raymond May).

Układ napędowy pompy podającej płyn hydrauliczny pod ciśnieniem do serwowymiaru, w którym pompy (5), (6) obracają się wraz z wałem (4) i są napędzane elementami zamocowanymi do obudowy (2).

Elementami napędowymi są koła zębate (8), (9) lub podobne środki do przeniesienia napędu unieruchomione lub obrotowe względem obudowy (2), zawierające również silnik (12) sprzężony z nimi przekładnią zębatą lub pasem napędowym (11). Pompy (5), (6) napędzane są również, gdy obroty wału (4) zmniejszają do wartości mniejszej od wartości z góry ustalonej. (13 zastrzeżeń)



59c; F04b

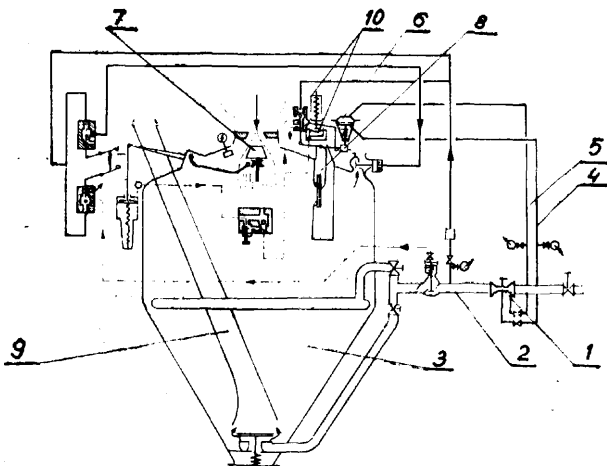
P. 161656

02.04.1973

Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Jan Włodek, Ryszard Chajewski).

Układ sterowniczy do pomp zbiornikowych transportu **pneumatycznego**. Urządzenie charakteryzuje się tym, że na przewodzie (2) doprowadzającym do pompy sprężone powietrze zainstalowano zwężkę (1) połączoną dwoma pneumatycznymi przewodami sterowniczymi z urządzeniem (6) przesterowującym cykl pracy pompy, przy czym jeden z przewodów (4) połączony jest ze zwężką (1) w miejscu najmniejszego jej przekroju, a drugi (5) przed miejscem zmiany przekroju przewodu (2).

Układ według wynalazku, przy zastosowaniu, jako sygnału wymuszającego zmianę cyklu pracy pompy, zmiany szybkości przepływu powietrza w rurociągu doprowadzającym powietrze do pompy, umożliwia zasilenie kilku pomp jedną sprężarką, zasadnicze zwiększenie wykorzystania jej sprawności oraz wyeliminowanie strat powietrza związanych z dotychczasowym układem. (1 zastrzeżenie)



60a; F15b

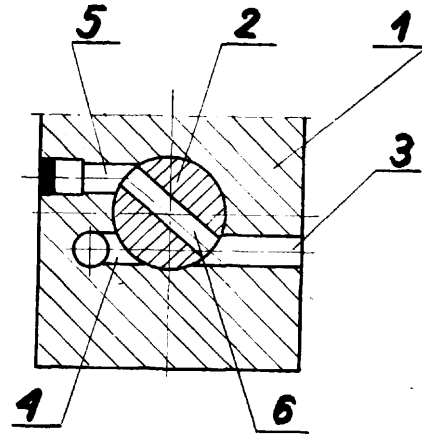
P. 160864

22.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Hydropneumat” przy Zjednoczonych Zakładach „Archimedes”, Wrocław, Polska (Henryk Daszuck, Andrzej Ruszkiewicz).

Rozdzielacz hydrauliczny z odciążonym od sił promieniowych suwakiem. W korpusie (1) rozdzielacza wykonana jest komora (5), a w suwaku (2) kanał (6), który łączy otwór sterujący (3), zaworem różnicowym i komorę (5). Powierzchnie ograniczone liniami przenikania otworu sterującego (3) i komory (5) z powierzchnią otworu, w którym porusza się suwak (2), są sobie równe.

Taki układ odciążenia ma głównie zastosowanie w rozdzielaczach, w których otwieranie kanału zlewowego dokonywane jest sprężyną o określonej charakterystyce, po zaistnieniu w układzie odpowiedniego ciśnienia. (2 zastrzeżenia)



60a; F15b

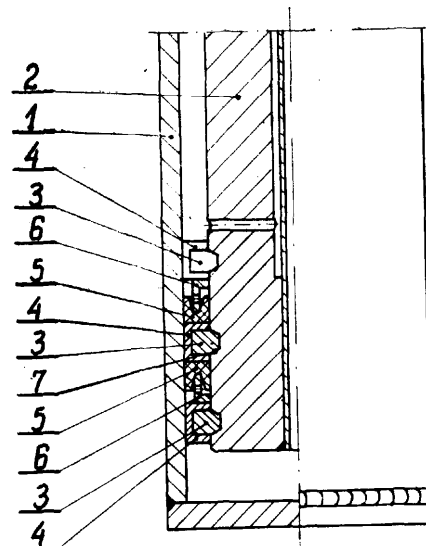
P. 161404

21.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Cieślak, Alfred Janion, Zbigniew Rączka, Stanisław Romanowicz).

Układ uszczelniający tłok siłownika hydraulicznego o samoczynnym działaniu doszczelniającym, występujący w stojakach obudowy górniczej, charakteryzuje się tym, że w trzech trapezowych rowkach tłoka (2) umieszczone są trzy stalowe pierścienie (3) o skośnych powierzchniach bocznych. Na każdy z tych pierścieni nałożone są pierścienie poliamidowe (4). Do środkowego pierścienia (4) przylegają z dwu stron dwie elastyczne uszczelki (5) typu U podtrzymywane pierścieniami podporowymi (6).

Środkowy pierścień (4) spełnia rolę pierścienia prowadzącego i uszczelniającego, skrajne pierścienie (4) są pierścieniami prowadzącymi. Przy nacisku medium na zespół uszczelniający od dołu albo od góry nacisk przenosi się albo na dolną, albo na górną elastyczną uszczelkę (5), powodując w każdym przypadku docisk środkowego pierścienia (4) na całej jego wysokości do gładzi cylindra (1). (2 zastrzeżenia)



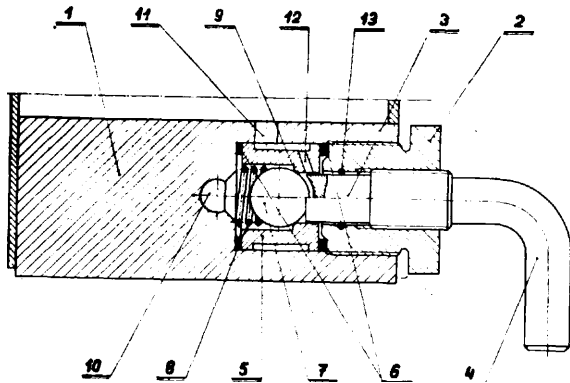
60a; F15b P. 161458 22.08.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „**Rymer**”, Niedobczyce, Polska (Eryk **Goraźdża**, Leon **Brachmański**).

Spustowy zawór kulowy

Przedmiot wynalazku według rysunku dotyczy urządzenia złożonego z tulei (5) zaopatrzonej na powierzchni tworzącej w otwory (12), osadzonej w cylindrycznym otworze wydrążonym w korpusie (1). Zawieradło (7) umieszczone jest w walcowej powierzchni tulei (5) i dociskane do gniazda (9) sprężyną (8). Komora, w której umieszczone jest zawieradło (7) i sprężyna (8), jest połączona otworami (12) z kanałem (11) wylotowym umożliwiającym powrót oleju do zbiornika.

(1 zastrzeżenie)

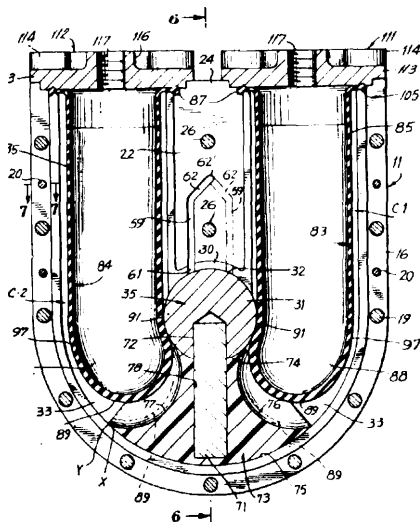


60a; F15b P. 162294 03.05.1973

Pierwszeństwo: 05.05.1972 - USA (nr 250663/72)

Greer Hydraulics Inc., Los Angeles, California, USA (Alphonse A. Jacobelus).

Urządzenie wykonawcze, obrotowe, np. do sterowania zaworu, zawiera ruchomy popychacz (73) umieszczony w komorze łukowej (33). Popychacz jest umieszczony promieniowo na zewnątrz wału (35), który jest usytuowany współosiowo do osi komory łukowej. Komora łukowa tworzy środkową część komory w kształcie litery „U”, mającej parę ramion otwartych (C1, C2) w części zewnętrznej. Każda komora mieści elastyczno-sprężysty pojemnik (83), (84), mający kraniec zamknięty (88) dostosowany do oddziaływania na przeciwległe krańce popychacza. Przewidziano doprowadzenie płynu pod ciśnieniem napędzającego pojemniki (83), (84), dla dokonywania rozprężania jednego z pojemników, dającego w wyniku przemieszczanie ruchomego popychacza (73) i obracanie połączonego z nim wału (35), z następującym przy tym ściskaniem drugiego pojemnika. (29 zastrzeżeń)



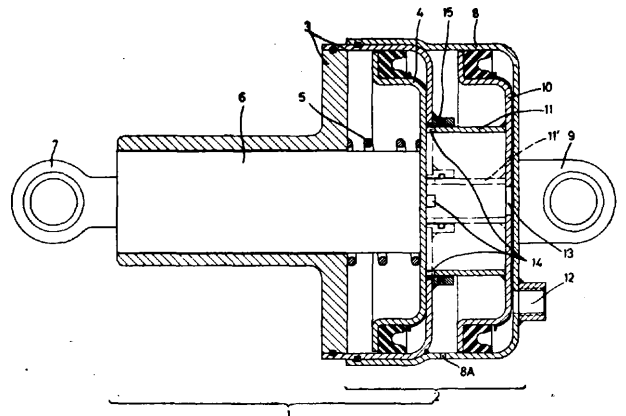
60a; F15b P. 162406 08.05.1973

Pierwszeństwo: 09.05.1972 - Wielka Brytania (nr 21554/72)

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, Malmö, Szwecja.

Siłownik hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest siłownik hydrauliczny, który zawiera układ główny (1) i układ wtórny (2) ustawione szeregowo i współosiowo, tak że główny układ (1) ma główny tłok (4) z trzonem (6), przez który jest wywoływany całkowity wydatek siły urządzenia, a wtórny układ (2) ma wtórny tłok (10) z trzonem (11), który oddziałuje na główny tłok (4) siłą wtórną, która uzupełnia siłę głównego tłoka (4) i przez zmianę trzonu (11) ulega zmianie zakres wielkości skutecznego ciśnienia wtórnego tłoka (10) dla zmiany całkowitej siły, jaką daje urządzenie. (4 zastrzeżenia)

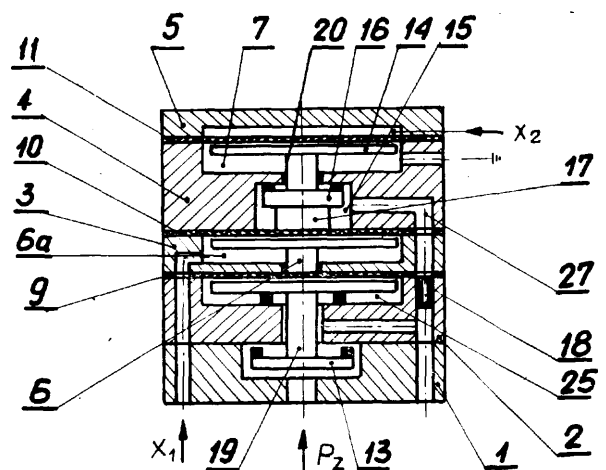


60b; F15c P. 161026 01.03.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Andrzej Badowski, Jan Jacewicz).

Pneumatyczny membranowy przerzutnik dwustabilny

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny membranowy przerzutnik dwustabilny z rozdzielonymi wejściami, służący do budowy sekwencyjnych układów sterowania. Składa się z podstawy (1), na której znajduje się segment podstawowy (2) z komorą (25) zamkniętą od strony pierścienia (3) membraną (9). W komorze (25) umieszczony jest popychacz bezpośredni (19) sterujący elementem przełączającym (13) i sterowany przez membranę (9). Na segmentcie (2) umieszczony jest pierścień (3) z komorą (6a) zamkniętą od strony segmentu (2) membraną (9), a od strony segmentu (4) membraną (10). W komorze (6a) umieszczono-

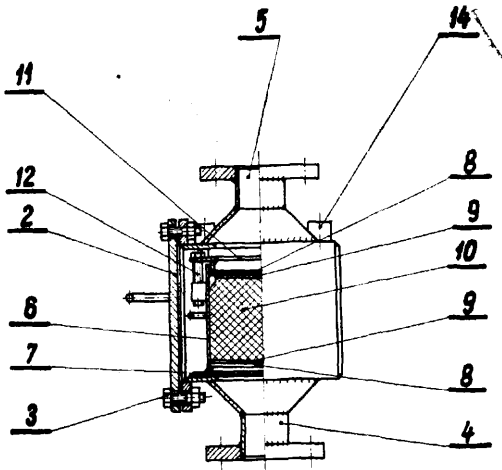


ny jest popychacz (6). Komora (6a) jest połączona z kanałem sygnału wejściowego „X₁”. Na pierścieniu (3) umieszczony jest segment (4), w którym znajdują się dwie komory (15) i (7) połączone ze sobą kanałem (20). W komorze (15) połączonej z kanałem sygnału wyjściowego „y” umieszczony jest popychacz (17), a w komorze (7) połączonej z atmosferą popychacz (14). Na segmencie (4) znajduje się pokrywa (5) z komorą (26) połączoną z kanałem sygnału wejściowego „X₂” i oddzielona od komory (7) membraną (11). W komorze (15) połączonej z kanałem sygnału wyjściowego umieszczony jest swobodnie zawór (16) sterowany membranami (10) i (11) za pośrednictwem popychaczy (14) i (17). (4 zastrzeżenia)

61 P. 157352 18.08.1972

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Edward Herman, Stanisław Mihałowicz, Karol Gaś).

Bezpiecznik przeciwogniowy przeznaczony dla składowanych w zbiornikach lub przerabianych w urządzeniach technologicznych materiałów łatwo palnych płynnych zaliczanych do pierwszej lub drugiej klasy zagrożenia pożarowego, znamieny tym, że kaseta (6) jest wypełniona kulkami (10) z tworzywa agalitowego. (1 zastrzeżenie)

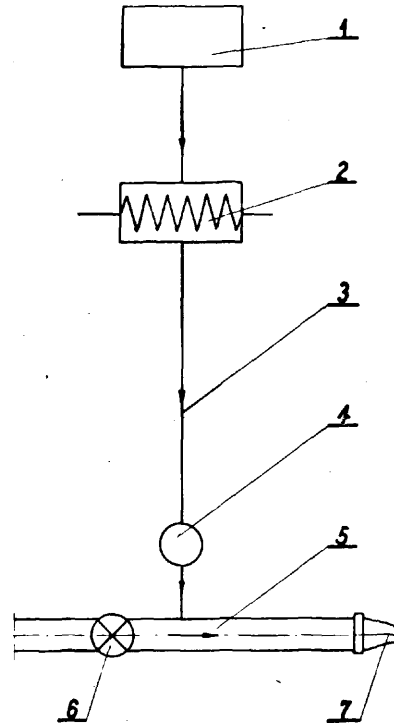


61a; A62c P. 161541 28.03.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Michał Kuratowski, Marian Łopuszyński, Lech Raczyński, Piotr Wierzchowski).

Sposób zabezpieczenia wnętrza przewodów instalacji gaśniczych przed zanieczyszczeniem i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem wnętrza przewodów i dysz instalacji gaśniczych typu wtryskujących samoczynnie środek gaśniczy w przypadku przekroczenia krytycznej wartości temperatury w zabezpieczanej przestrzeni, stosowanych w zakładach przemysłu drzewnego i pokrewnych, a w szczególności w komorach hartowniczych do płyt pilśniowych twardej, znamieny tym, że w czasie nieprzepływania środka gaśniczego instalacja jest przedmuchiwana gazem lub mieszaniną gazów nie mających niekorzystnego wpływu na warunki panujące we wspomnianej przestrzeni oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, znamienne tym, że posiada źródło (1) gazu o podwyższonym ciśnieniu, uzdatniacz (2) doprowadzający gaz do wymaganych parametrów, przewody (3) oraz zawór (4), przy czym zawór ten jest korzystnie zaworem jednostronnego działania, a przewody (3) posiadają na części swej długości izolację ciepłochronną. (5 zastrzeżeń)



61b; A62d P. 161816 10.04.1973

Nitro Nobel AB, Gyttorp, Szwecja.

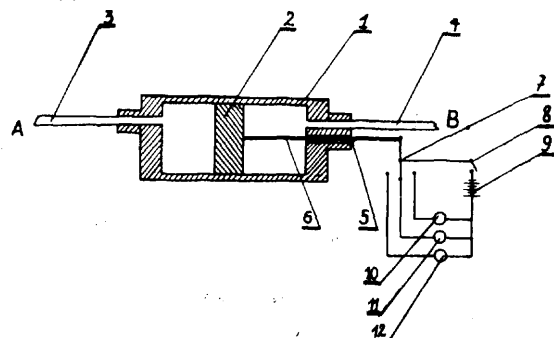
Ciepley środek ognioodporny i gaśniczy, który pozwala na ekonomiczne wykorzystanie materiałów odpadkowych, takich jak części stałe odpadków miejskich, odpady z zakładów przemysłu celulozowo-papierniczego, kora z wyrobów drzew i różnego rodzaju mineralne odpady wapnoosne, i zawiera ponadto emulsję z tworzywa, octan metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, związek glinu, szkło wodne, wodę oraz siarczan metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, tiosiarczan metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych i/lub kwas nadchlorowy lub alun, oraz w razie potrzeby kaolin lub ziarna żużla pumekowego.

Środek według wynalazku nadaje się do wytwarzania klinkieru do betonów lekkich, który absorbuje ciepło i dźwięk, odznacza się niską absorpcją wody i nie ulega korozji. (6 zastrzeżeń)

63c P. 125641 06.03.1968

Andrzej Górski, Warszawa.

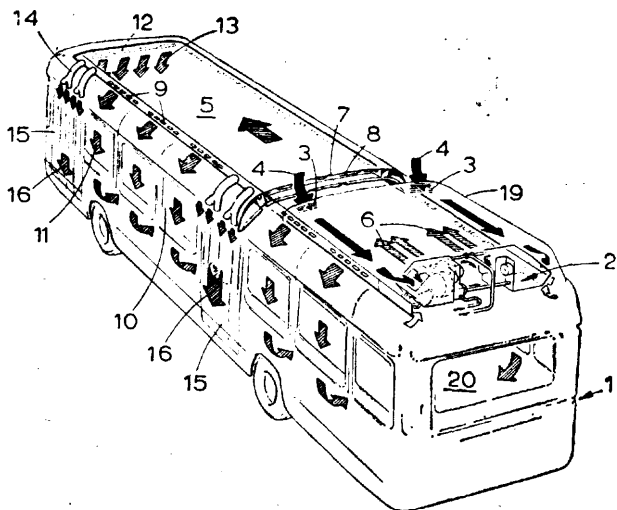
Układ hamulcowy do pojazdów mechanicznych, szczególnie samochodu osobowego, dostosowany do każdego istniejącego układu, znamieny tym, że wyposażony jest w cylinder (1), wypełniony płynem hamulcowym, zaopatrzony w tłok (2) połączony ramieniem (6) z wyłącznikiem elektrycznym (7), stacją zapłonu (8), układem żarówek (10), (11), (12), akumulatorem (9).



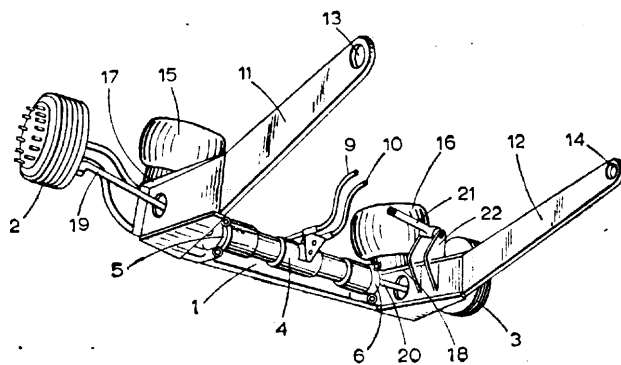
63c P. 155820 05.06.1972

British Leyland Truck and Bus Division Limited,
Leyland, Wielka Brytania.

System wentylacyjny pojazdu samochodowego
Układ wentylacyjno-ogrzewczy dla pojazdów mechanicznych, zwłaszcza do pojazdów komunikacji publicznej, w którym powietrze jest doprowadzane do wnętrza pojazdu, znamienny tym, że dach pojazdu jest podwójny i tworzy poziomą, płaską komorę (5), do której jest doprowadzone powietrze pochodzące z zespołu wentylacyjno-grzewczego (2), przy czym komora (5) ma otwory wylotowe (9) wzdłuż swych boków, poprzez które powietrze jest wydymuchiwane wzdłuż okien bocznych do wnętrza pojazdu.
(7 zastrzeżeń)



mienny tym, że zawiera dwa wahacze, (11, 12), przy czym każdy wahacz jest przymocowany końcem wahanim sztywno do osi (1) oraz drugim końcem obrotowo (13, 14) z resorowaną masą pojazdu oraz elementy zawieszenia (15, 16) umieszczone pomiędzy resorowaną masą pojazdu i zespołem podtrzymującym koła.
(7 zastrzeżeń)



63c P. 155919 07.06.1972

British Leyland Truck and Bus Division Limited,
Leyland, Wielka Brytania.

Pojazd mechaniczny.

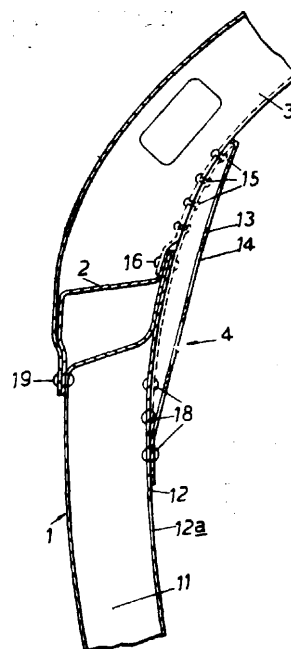
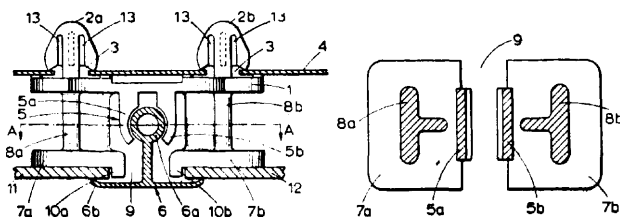
Pojazd mechaniczny o nadwoziu samonośnym, znamienny tym, że nadwozie zawiera pierwszy i drugi element ramy (1, 2), do których są przymocowane elementy poszycia, połączone przez złącze utworzone z płyty przechodzącej pomiędzy dwoma elementami ramy, która jest do nich przynitowana. (8 zastrzeżeń)

63c P. 155821 05.06.1972

British Leyland Truck and Bus Division Limited,
Leyland, Wielka Brytania.

Zaciski do łączenia nienaprzężonych płyt do elementu ramy

Zacisk do mocowania płyt poszycia do elementów konstrukcji ramowej, znamienny tym, że zawiera szereg zaczepów kołkowych (2a, 2b) lub innych elementów mocujących zacisk do konstrukcji nośnej (4), łapki (10a, 10b) lub występy do ustalania położenia krawędzi dwóch sąsiednich płyt (11, 12) w stosunku do zacisku, zatrzask, na przykład, w postaci części gniazdowej (5) służący do uchwycenia i przytrzymywania listwy (6), która z kolei służy do dociskania płyt (11, 12) do powierzchni zacisku i przykrycia szczeliny pomiędzy tymi płytami.
(1 zastrzeżenie)



63c P. 155838 06.06.1972

British Leyland Truck and Bus Division Limited,
Leyland, Wielka Brytania.

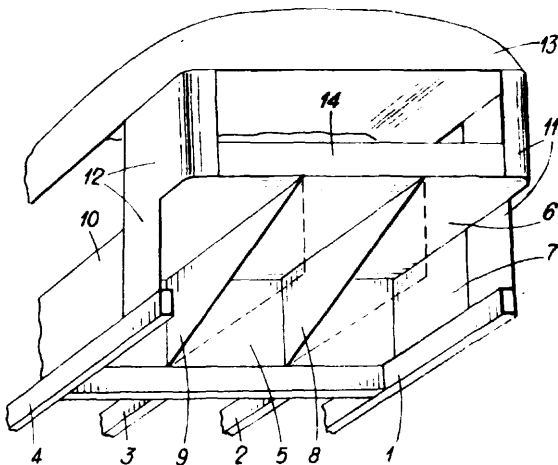
Układ zawieszenia i drążków kierowniczych pojazdu mechanicznego

Przednie zawieszenie pojazdu mechanicznego zawierające zespół podtrzymujący koła o sztywnej osi, zna-

63c P. 155920 07.06.1972

British Leyland Truck and Bus Division Limited,
Leyland, Wielka Brytania.

Nadwozie skorupowe pojazdu mechanicznego, znamiennie tym, że na jednym końcu zawiera część wspornikową, pod którą montuje się silnik.
(5 zastrzeżeń)



63c

P. 155996

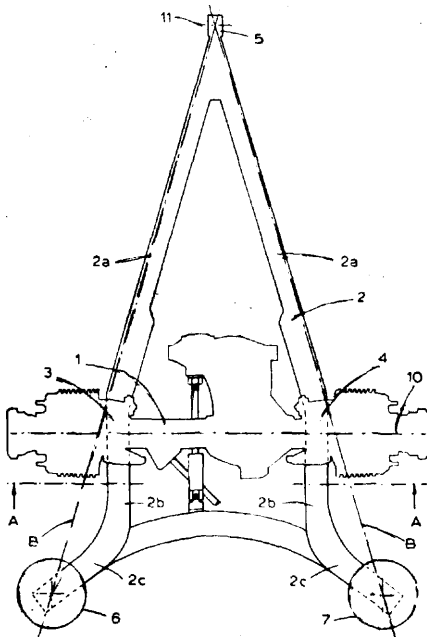
13.06.1972

British Leyland Truck and Bus Division Limited.
Leyland, Wielka Brytania.

Układ zawieszenia pojazdu mechanicznego

Zawieszenie mostu napędowego silnika pojazdu, znamienne tym, że most napędowy (1) jest sztywno połączony z przyczepną ramą wykonaną w kształcie litery V bezpośrednio w punktach wzdłuż każdego ramienia tejże ramy, a rama jest umocowana przegubowo swoim wierzchołkiem do masy zawieszonyj pojazdu, natomiast elementy zawieszenia (6, 7) są umieszczone między końcami ramion ramy i masą zawieszoną pojazdu, a ramiona ramy są na swoich końcach wygięte, wskutek czego siła reakcji przeniesiona poprzez elementy zawieszenia na ramiona daje obciążenie skręcające w ramionach, które działa w kierunku przeciwnym do momentów gnących w moście (1).

(4 zastrzeżenia)



63c; B60p

P. 160302

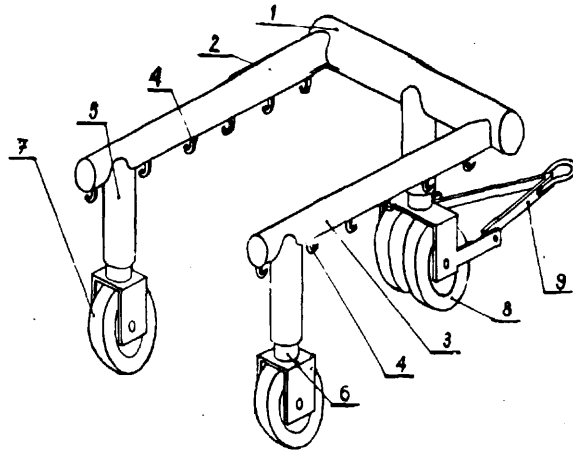
17.01.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Bogdan Korosadowicz).

Przyczepa do transportu obrabiarek

Przedmiotem wynalazku jest przyczepa do transportu wewnętrznego ciężkich przedmiotów, zwłaszcza

obrabiarek. Przyczepa składa się z ramy (1) w kształcie litery U opartej na trzech słupach zakończonych kołami lub zespołami kół jezdnych. Przyczepa według wynalazku ma w słupach (5) wbudowane siłowniki (6), zaś na ramie (1) znajdują się haki (4). Haki te znajdują się według wynalazku na obu ramionach (2 i 3) ramy (1). (1 zastrzeżenie)



63c; B60r

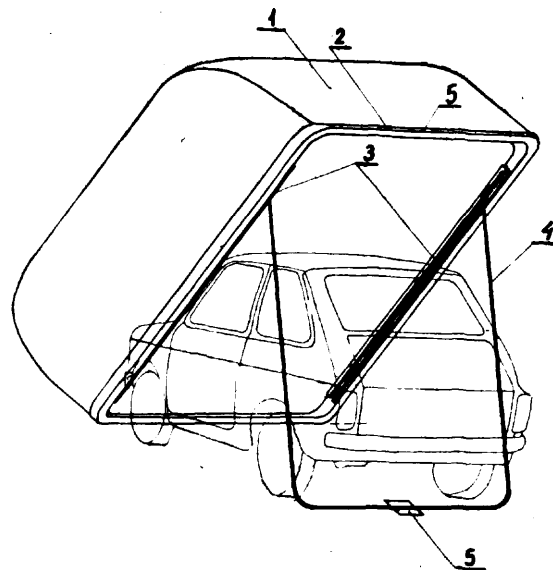
P. 160345

20.01.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Tomasz Dębski).

Pokrowiec samonośny pojazdów drogowych

Przedmiotem wynalazku jest pokrowiec samonośny pojazdów drogowych, zwłaszcza samochodów małolitrażowych, zaopatrzone w mechanizm do poruszania. Pokrowiec według wynalazku jest wykonany jako skorupowa powłoka (1) ze sztywnego tworzywa komórkowego, zaś mechanizm do jej poruszania składa się z prowadnic (3) związanych z powłoką i umieszczonych wewnątrz niej oraz pręta (4) umocowanego do podłoża za pomocą zamka (5). (1 zastrzeżenie)



63c; B62d

P. 160643

08.02.1973

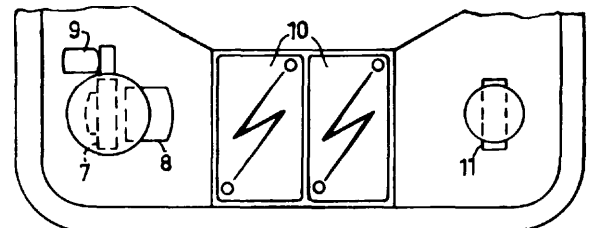
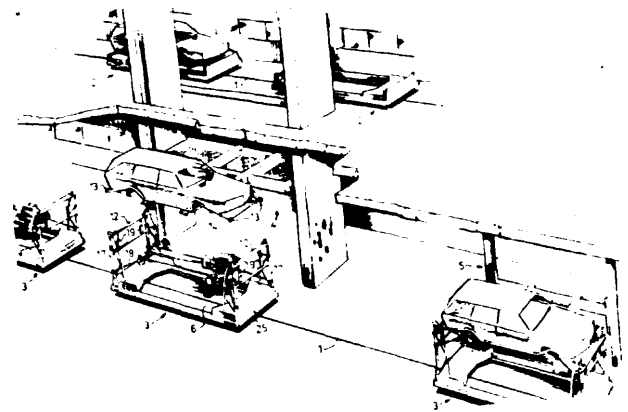
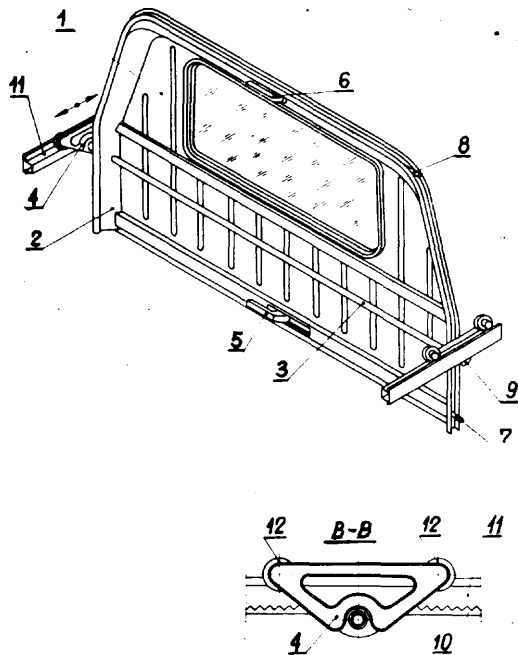
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Czesław ejniczak).

Ściana dzieląca pomieszczenie pasażerskie od przestrzeni ładunkowej, zwłaszcza do samochodów osobowo-towarowych.

Rozwiązanie konstrukcyjne ściany działowej według wynalazku przeznaczone jest do samochodów **osobowo-towarowych**, zwłaszcza dla rolnictwa. Umożliwia dostosowywanie pojemności pomieszczenia pasażerskiego i przestrzeni ładunkowej do aktualnych potrzeb eksploatacyjnych samochodu.

Przesuwanie ściany umożliwiają prowadnice (4) osadzone na wałku (3) umiejscowionym w otworach obrzeża (2). Prowadnice (4) wraz z łączącym je wałkiem (3) i belkami (11), na których są osadzone, stanowią jednocześnie układ zawieszenia ściany. Na końcach wałka (3) osadzone są koła zębate (9), zazębione z listwami zębatymi (10) przymocowanymi do belek (11).

Przesunięcie ściany wymaga wycofania cięgien (7, 8) z otworów znajdujących się w ścianach bocznych samochodu za pomocą zamków (5, 6) oraz ręcznym przesunięciu ściany w odpowiednie położenie. Koła zębate (9) współpracujące z listwami zębatymi (10) zapewniają równoległe przemieszczanie płaszczyzny ściany. (2 zastrzeżenia)



63k

P. 156604

10.07.1972

Bogdan Jasiński, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska.

Rower z dodatkową przekładnią ręczną umieszczoną w przednim kole roweru składa się ze znanych elementów, przy czym na przedłużeniu trzonu widełek (9) przedniego koła ułożony jest zespół napędzający złożony z osi (1), na której zamocowane są koła zębate łańcuchowe (4) oraz pedały ręczne (3), stanowiące kierownicę roweru, zaś na piaście koła przedniego jest osadzone koło zębate łańcuchowe napędzane (5), przy czym oba koła związane są łańcuchem napędowym. (1 zastrzeżenie)

63c; B62d

P. 162648

18.05.1973

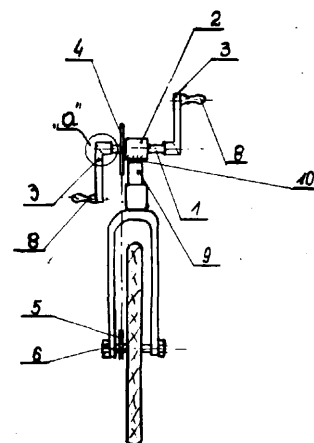
Pierwszeństwo: 09.05.1972 - Szwecja (nr 6607/72)

Sven Torgny Karlsson, Ockerö, Szwecja.

Sposób montażu podzespołów samochodów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób montażu podzespołów samochodów, zwłaszcza karoserii, podwozi i silników, polega na tym, że każdy zespół lub część zespołu umieszcza się i transportuje na oddzielnym wózku napędzanym silnikiem. Ruch wózków steruje się co do kierunku i prędkości za pomocą sygnałów z przynajmniej jednego przewodu sterującego połączonego z centrum sterowania i biegnącego wzdłuż linii montażowej. Zespoły mocuje się najpierw do uchwytów na wózku, które mają możliwość ustawiania się pod różnymi kątami, a następnie ustawia się pod odpowiednim kątem.

Urządzenie do stosowania sposobu montażu podzespołów samochodowych zawiera wiele wózków (2, 3), umieszczonych na dwóch poziomach sterowanych wzdłuż linii montażowej. Wózki (2, 3) wyposażone są w elementy do zawieszania zespołów i w przynajmniej jedno koło napędowe (7) napędzane silnikiem (9) sterowanym przez urządzenie sterujące. Wózek ma co najmniej 2 koła (11) i co najmniej jeden odbiornik sygnałów do sterowania wózka (2, 3). Niektóre wózki (2, 3) wyposażone są w podłogę służącą jako platforma robocza. (12 zastrzeżeń)



64c

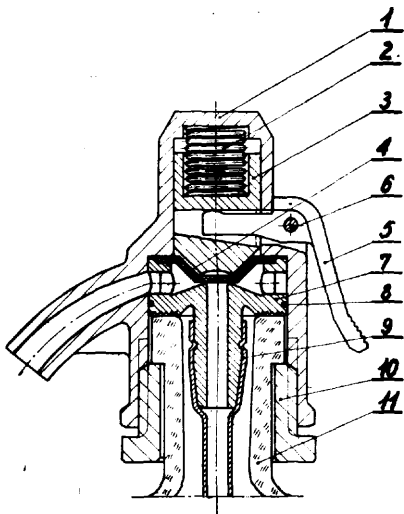
P. 155631

27.05.1972

Biuro Dokumentacji Technicznej Przemysłu Tere-nowego, Warszawa, Polska (Kazimierz Dąbrowski).

Główka syfonowa, znamienna tym, że w górnej wewnętrznej części korpusu (1) zawiera pracującą na ściskanie sprężynę (2) osadzoną w trzpieniu zaworu (3) dociskającą odpowiednio ukształtowaną powierzchnię zewnętrzną trzpienia (3), elastyczną przepone

(4) do górnej powierzchni wkładki elastycznej (7), a w dolnej części korpusu (1) umieszczona jest wkładka uszczelniająca (7) z otworem dociskającą zewnętrzne obrzeże przepony (4) do górnej wewnętrznej części korpusu (1), przy czym opróżnianie pojemnika (11) następuje przez uniesienie sprężyny (2) poprzez trzpień zaworu (3) dźwignią (5) lub przez nadmierny wzrost ciśnienia w pojemniku (11).



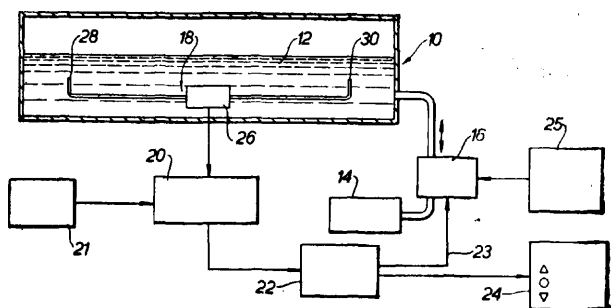
65a

P. 133075

21.04.1969

Flume Stabilization Systems, Inc. **Noboken**, New Jersey - Stany Zjednoczone Ameryki (Franc Victor Antonius Pangalila).

Sposób stabilizacji przechyłów statku, znamienne tym, że porównuje się wachanie cieczy (12) w zbiorniku (10) stabilizatora z przechyłem statku i reguluje się poziom cieczy w zbiorniku (10) tak, aby opóźnienie faz wachania cieczy względem przechyłów statku leżało w granicach przewidzianego zakresu, było bliższe 90°.



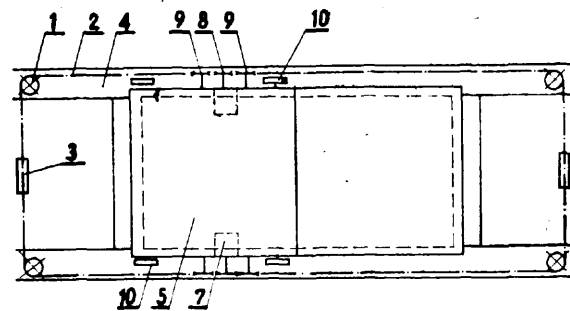
65

P. 160092

30.12.1972

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (**Franciszek Zbigniew Minko**).

Napęd **łańcuchowy** do przemieszczania pokryw **lukowych** na morskich i rzecznych statkach, znamienne tym, że ma **jednoobwodowy** łańcuch **napędowy** (2) przechodzący przez łańcuchowe koła (1), przymocowane do konstrukcji statku w pozycji poziomej i umożliwiające przemieszczanie łańcucha napędowego (2) w granicach wykonanych odchyłek, przy czym przemieszczanie pokryw odbywa się za pomocą agregatów napędowych (7). (2 zastrzeżenia)



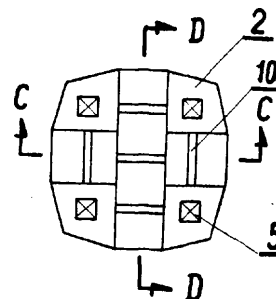
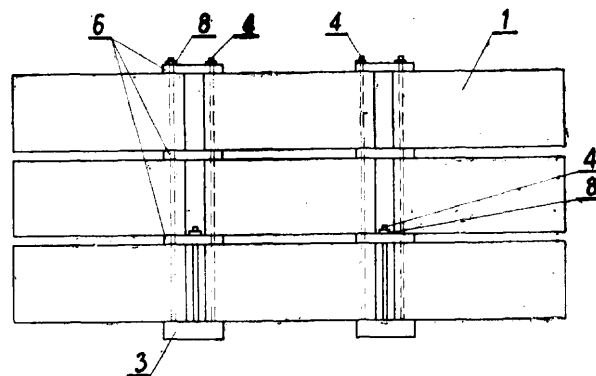
65a

P. 160093

30.12.1972

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (**Franciszek Zbigniew Minko**).

Urządzenie do mocowania kontenerów przeznaczonych do transportu na morskich i rzecznych statkach towarowych, znamienne tym, że mocowane do pokładu statku gniazda (2) posiadają **otwory** (5) oraz zaczepy (10) przystosowane do nakładania odciągów (4), za pomocą których następuje docisk płyty (6) do zewnętrznych naroży kontenerów (1), przy czym odciąg (4) posiada nakrętkę (8) oraz hak (9). (1 zastrzeżenie)



65a

P. 160094

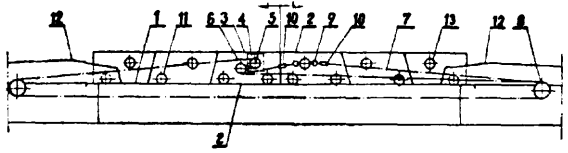
30.12.1973

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (**Franciszek Zbigniew Minko**).

Napęd łańcuchowy do pokryw **lukowych**

Napęd łańcuchowy przeznaczony do przemieszczania pokryw **lukowych**, znamienne tym, że przemieszczanie wielosegmentowych pokryw **dziobowych** (2) oraz rufowych (3) odbywa się przy pomocy umieszczonego w pokrywie rufowej (3) agregatu napędowego (4) przemieszczającego **jednoobwodowy** łańcuch na-

pędowy (7) usytuowany po obu stronach pokryw lu-kowych (2) i (3) i przechodzący przez koła kierujące (8) oraz koło bierne (6) i przytwierdzony na stałe do łącznika obrotowego (9). (1 zastrzeżenie)

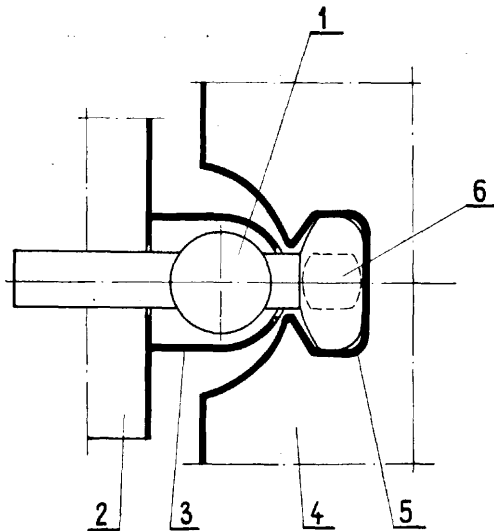


65a; B63b P. 160447 29.01.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczni Remontowych, Gdańsk, Polska (Tadeusz Wójcik, Danuta Salska).

Urządzenie do spinania pchanych barek

Hydrauliczne urządzenie spinające składa się z zamocowanego obrotowo siłownika (1) zamocowanego do pchacza (2). Siłownik (1) jest zamocowany wewnątrz zderzaka (3). Na pchanej barce (4) są zamontowane prowadnice (5) o przekroju głowicy (6) siłownika (1) w pozycji roboczej. Prowadnice (5) są zamontowane na całej wysokości pawęży pchanej bar-ki (4). (1 zastrzeżenie)



65a; B63b P. 161879 12.04.1973

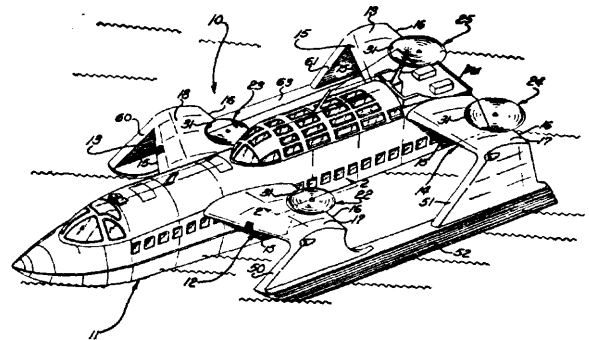
Pierwszeństwo: 14.04.1972 (Stany Zjednoczone Ameryki 244147)

Frank S. Malvestuto, Jr, Denver, Stany Zjednoczo-ne Ameryki.

Statek wodny posiada kadłub (11), który unosi się ku górze przy ruchu statku w wodzie, co ma na celu zmniejszenie oporów hydrodynamicznych. Kadłub (11) zostaje unoszony na skutek działania sił powstałych w wyniku pracy urządzeń wirnikowych (22, 23, 24, 25) i płatów nośnych skrzydeł (12, 13, 14, 15).

Urządzenia wirnikowe (22, 23, 24, 25) posiadają łopatki (33) umieszczone wewnątrz półkolistych wgłę-bień na krawędziach wpływu skrzydeł (12, 13, 14, 15) dla uzyskiwania napędu statku w kierunku do przodu. Ruch wirów łopatek (33) powoduje przepływ po-wietrza poprzecznie w stosunku do górnych powierz-chni (17) skrzydeł (12, 13, 14, 15) oraz ku dołowi wzdłuż krawędzi opływu skrzydeł (12, 13, 14, 15) dla wywoła-

nia ciśnienia powietrza oddziaływającego na skrzydła. Siły unoszące podnoszą kadłub (11) statku (10), tak że statek (10) może się poruszać na wodzie z dużymi szybkościami. (6 zastrzeżeń)

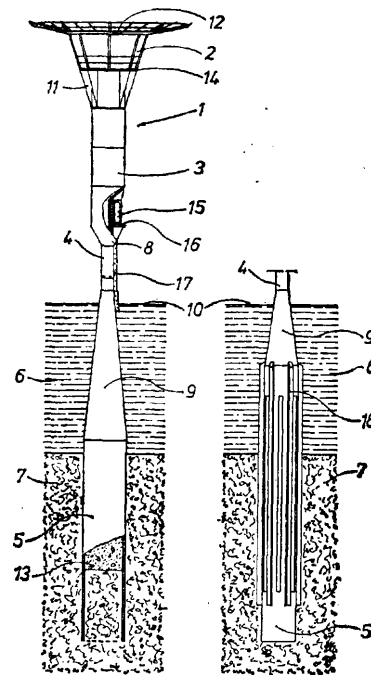


65a; B63b P. 162182 27.04.1973

Pierwszeństwo: 27.10.1972 - Finlandia 2986/72

Oy Yleinen Insiöörtoimisto, Helsinki, Finlandia.

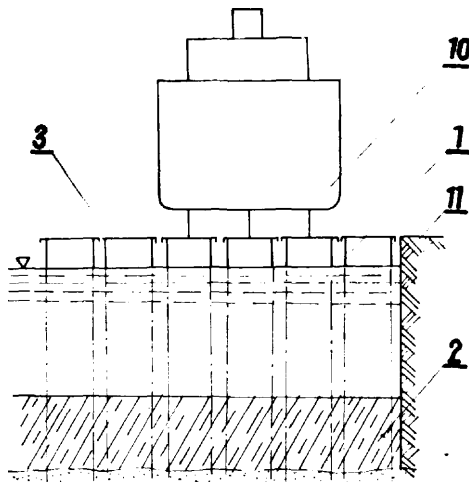
Latarnia morska składająca się z części urządzenia świetlnego, do której należą urządzenia świetlne i po-trzebne do nich zapasy energii oraz z części kadłubo-wej i części kotwiącej do zakotwienia latarni w dnie morskim, ma postać konstrukcji stalowej, której część urządzenia świetlnego (1), część kadłubowa (4) i część kotwiąca (5) mają kształt cylindryczny, przy czym średnica części kadłubowej (4) jest znacznie mniejsza niż średnica części urządzenia świetlnego (1) i części kotwiącej (5), natomiast część kadłubowa (4) jest po-łączona z częścią urządzenia świetlnego (1) i z częścią kotwiącą (5) za pomocą stożków (8) i (9) oraz jest umieszczona nad lustrem wody (10). (4 zastrzeżenia)



65b P. 155080 02.05.1972

Institut Morski, Gdańsk, Polska (Tadeusz Marczak).

Podnośnik do dokowania statków, znamieny tym, że składa się z niezależnych segmentów (1) zamoco-wanych w dnie basenu portowego (2). (2 zastrzeżenia)



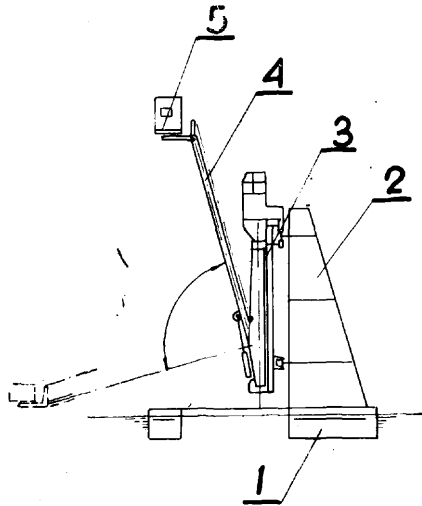
65b; B63c P. 161328 15.03.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Józef Lewicki, Czesław Zegarowicz).

Pływające urządzenie wodzące do konserwacji statków

Urządzenie składa się z pływającego pontonu (1), na którym jest zamontowane rusztowanie (2). Na pionowej ścianie rusztowania (2) znajduje się wodzące urządzenie (3) z ruchomym wysięgnikiem.

Na końcu wysięgnika (4) znajduje się robocza kabina (5). Wysięgnik (4) ma ruch, który umożliwia dotarcie kabiny do każdego punktu na kadłubie statku. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b P. 161137 08.03.1973

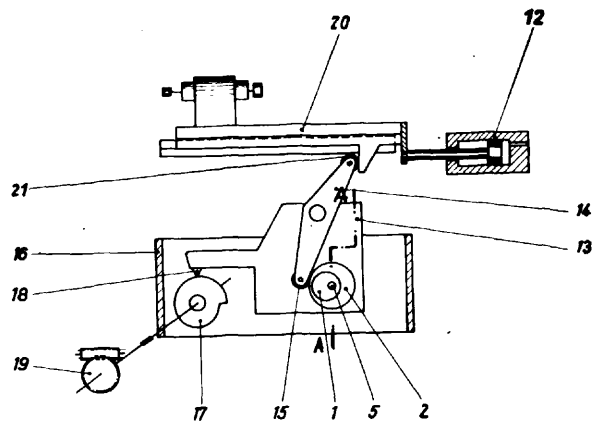
Pierwszeństwo: 09.03.1972 - NRD (WPB 23q/161380)

VEB Werkzeugmaschinen kombinat „7 Oktober”, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerhard Tallaszus).

Urządzenie oscylacyjne do sań narzędziowych obrabiarek

Urządzenie przeznaczone jest w szczególności do sań szlifierek do otworów. Według wynalazku ruch bezstopniowego przesławnego mimośrodowo (1, 2, 5) zmienia się w ruch posuwisto-zwrotny sań (20) za pośrednictwem dźwigni (14), której punkt obrotu jest zmieniany. Sanie są dociskane hydraulicznie do krążka (21) dźwigni (14). Długość i częstotliwość suwów sań może być zmieniana w czasie pracy obrabiarki.

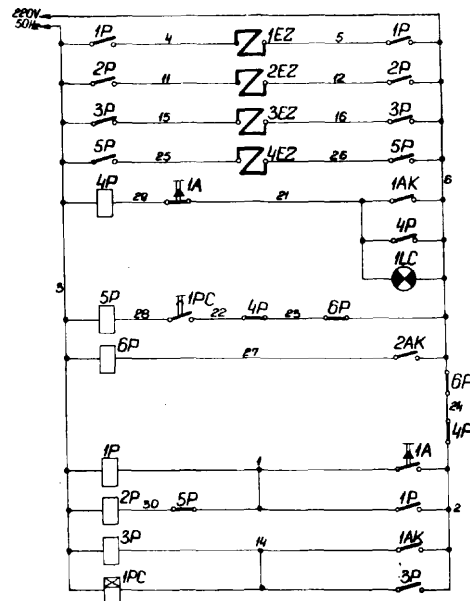
(9 zastrzeżeń)



67a; B24b P. 162100 20.04.1973

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Józef Boryczko, Dariusz Maciejewski, Ludwik Misina).

Urządzenie do elektrohydraulicznego pozycjonowania przedmiotu w kierunku posuwowym na obrabiarce, zwłaszcza na szlifierek pracujących w cyklu automatycznym lub półautomatycznym, charakteryzuje się tym, że układ sterowania elektrohydraulicznego stołu obrabiarki zawiera elektrozawór (1EZ) wzbudzany przełącznikiem (P), elektrozawór (3EZ) i czasowy przełącznik (IPC) wzbudzane impulsem (2, 14) elektrycznego czujnika (1AK), poprzez przełącznik (3P), a ponadto układ elektryczny sterowania elektrohydraulicznego stołu obrabiarki zawiera przełącznik (4P) i sygnalizacyjną lampkę (1LC), wzbudzone impulsem (6, 21) elektrycznego czujnika (1AK) celem zabezpieczenia od awarii. (2 zastrzeżenia)



67c; B24d P. 162496 12.05.1973

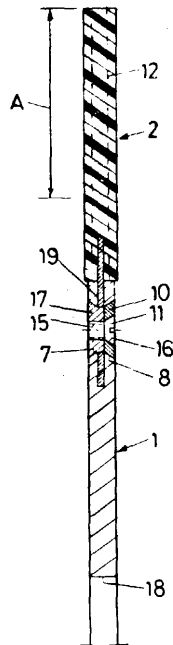
Pierwszeństwo: 15.05.1972 - Austria (nr A4199/72)

Firma Tyrolit-Scheifmittelwerke Swarowski K. G. Schwaz, Austria (Daniel Swarowski).

Segment szlifierski

Przedmiotem wynalazku jest segment szlifierski, zwłaszcza do ściernic tarczowych, przeznaczony do szlifowania lub przecinania przedmiotów metalowych.

Segmenty (2) posiadają z obu stron płyty nośnej rdzeń nośny (12) o włóknistej strukturze, zwłaszcza z włókna szklanego. Rdzeń nośny (12) znajduje się na całej wysokości segmentów (2), przy czym zużywa się on jednocześnie z właściwym elementem szlifującym segmentów (2). Korpus nośny (1) ma wpust obwodowy (19), w którym osadzone są obrzeża do podtrzymywania płyt nośnych oraz posiada nawiercenia podtrzymujące (7 i 8), przeznaczone do mocowania przy pomocy wkładek (17 i 10) oraz śruby ustalającej (11) płyty nośnej do korpusu nośnego (1). (2 zastrzeżenia)



75c P. 146472 25.02.1971

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Gębalski, Jerzy Kwicień, Witold Pasiak, Mieczysław Kamiński, Emil Kolasiński, Czesław Słzak).

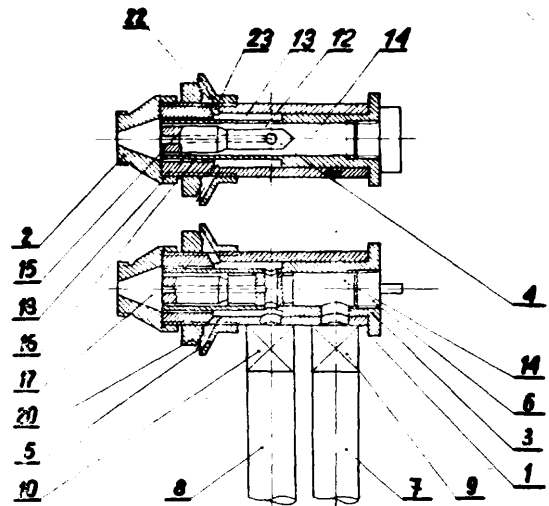
Sposób aluminowania zanurzeniowego półfabrykatów i wyrobów metalowych, znamienne tym, że oczyszczone dowolnym znanym sposobem półfabrykaty i wyroby metalowe umieszcza się w urządzeniu grzewczym i wygrzewa bez atmosfery ochronnej w temperaturze 400—450°C lub w urządzeniu z atmosferą ochronną w temperaturze 720—760°C lub nawet w temperaturze rzędu 800°C przez czas konieczny do wyrównania temperatury w całym przekroju, a następnie zanurza do kąpieli z roztopionego aluminium lub jego stopów i nakłada powłokę dyfuzyjną.

75c; B44d P. 160362 19.01.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 145523

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Stokłosa, Tadeusz Skałoń).

Głowica o wielostrumieniowym przepływie do natryskiwania i malowania powierzchni. W korpusie (1) głowicy wykonano otwory (23) łączące cylindryczną przestrzeń (13) z przestrzenią (22) utworzoną między stożkową osłoną (5) a regulatorem (20) ograniczającym szerokość tej przestrzeni. Szerokość zewnętrzna przestrzeni jest regulowana regulatorem (20) zależnie od potrzeb. (1 zastrzeżenie)

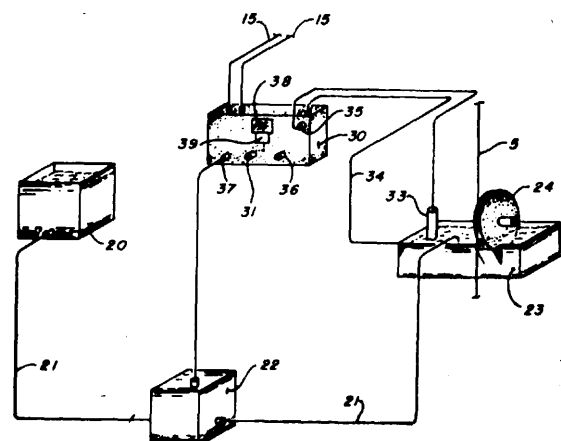


76c P. 157942 27.09.1972

Allied Chemical Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Harry Thomas Collier, Clarence Ellis Jones, Robert Daniel Carr).

Sposób obróbki materiału włókienniczego, zwłaszcza sposób nakładania, sprawdzania i regulacji ilości cieczy zabieranej przez poruszający się materiał włókienniczy, przy czym z góry zadaje się ilość cieczy zabieranej przez jednostkę długości materiału, znamienne tym, że materiał włókienniczy przesuwany w zetknięciu częścią powierzchni napędzanej rolki, której inna część jest zanurzona w pojemniku zawierającym zadaną objętość cieczy, utrzymuje się zadany poziom cieczy w pojemniku za pomocą czujnika i regulatora poziomu cieczy, który uruchamia pompę podającą ciecz po przerwaniu kontaktu czujnika z cieczą w pojemniku i wyłącza pompę po zetknięciu się czujnika z cieczą, oraz sprawdza się ilość zabieranej cieczy przez zliczenie impulsów wysyłanych przez pompę po każdym jej uruchomieniu, przy czym zespół zliczający współdziała z cyfrowym zespołem odczytującym.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera zbiornik nakładanej cieczy (20) połączony przewodem rurowym (21) z pojemnikiem (23) na nakładaną ciecz, przy czym pojemnik (23) zawiera czujnik elektrodowy (33), rolkę podającą (24) zamontowaną we wnętrzu pojemnika (23) oraz przewód (34) uziemiający elektrycznie, przymocowany do jego ściany, zaś na przewodzie rurowym (21) łączącym pojemnik (23) ze zbiornikiem (20) umieszczona jest pompa dozująca (22), ponadto urządzenie ma zespół do przesuwania materiału włókienniczego (5) w kontakcie z rolką podającą (24) napędzaną przez zespół napędowy oraz zespół kontrolny (30) do regulacji i sprawdzania poziomu cieczy w pojemniku (23).



76c; D01h P. 161247 13.03.1973

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Jerzy Cascorim, Ryszard Napora, Władysław Maczyński).

Bezwrzecionowy uchwyt cewki

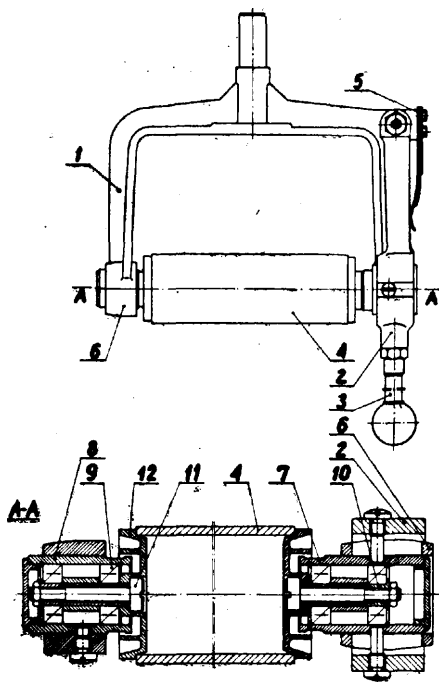
Przedmiotem wynalazku jest bezwrzecionowy uchwyt cewki nawoju odbiorczego stosowany w przewijarkach i łączniarkach przędzy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoległego ustawiania się czopów mocujących cewki do ich powierzchni czołowych.

Zagadnienie to rozwiązane zostało w ten sposób, że bezwrzecionowy uchwyt cewki (4) został **zaopatrzony** w dwie elastyczne tarcze (12), które są zamocowane wkrętami (11) z łbami walcowymi na osiach (10) umieszczonych w znanych łożyskach (9) osadzonych we wkładkach (7, 8) opraw (6) uchwytu cewki.

Tarcze te, wykonane z materiału elastycznego, mają dwustopniowe otwory (13) oraz wybrania (14) tworzące pierścienie (15) materiału elastycznego.

Większa średnica dwustopniowego otworu (13) tarczy (12) elastycznej oraz średnica łba wkrętu (11) mocującego tarczę (13) tworzą określony luz.

(4 zastrzeżenia)



76d; B65h P. 160526 01.02.1973

Pierwszeństwo: 01.02.1973 (Stany Zjednoczone Ameryki 222553)

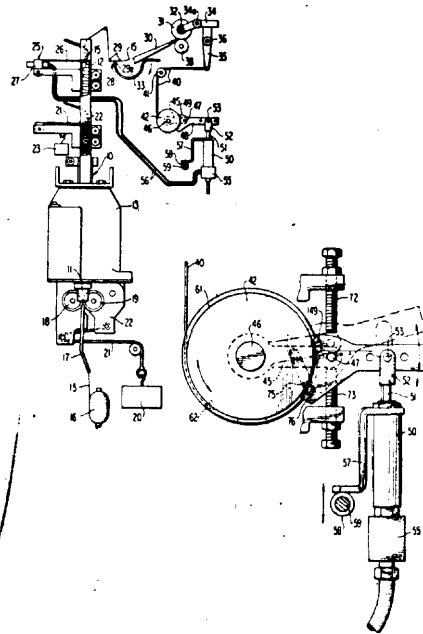
Joseph Banerolf and Sons Co., Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki (Alexander Lubomir Trifunovic, Wiliam Harry Hills).

Mechanizm do zwijania przędzy oraz sposób zwijania przędzy za pomocą tego mechanizmu

Mechanizm nawijania przędzy do odbierania obrabianej przędzy z urządzenia służącego do tej obróbki, takiego na przykład jak urządzenie karbijące lub podobne. Obrabiona przędza jest nawijana na cewkę, tworząc nawój za pomocą obrotowej rolki napędowej stykającej się z powierzchnią zewnętrzną nawoju. Nawój normalnie współpracuje z rolką napędową, ale jest przemieszczony do położenia, w którym następuje oderwanie rolki od powierzchni nawoju i zatrzymanie operacji nawijania.

Nawój jest umieszczony na wychylnej dźwigni i ruch tej dźwigni w kierunku odłączenia nawoju od rolki napędowej jest dokonywany za pomocą linki zamocowanej jednym końcem do wychylnej dźwigni, a drugim końcem do obrotowego bębna.

Klocek cierny uruchamiany siłownikiem hydraulicznym lub pneumatycznym współpracuje z powierzchnią bębna w celu obracania go o określony kąt i tym samym pociągnięcia linki i odłączenia nawoju od rolki napędowej. Siłownik działa na sygnał podawany przez czujnik ilości przędzy w wyjściowej części komory obróbkowej. Również przewidziane są środki do wykrywania zrywu przędzy, które mogą też spowodować odłączenie nawoju od rolki napędowej i tym samym zatrzymanie doprowadzania przędzy do komory obróbkowej. (30 zastrzeżeń)



76d; B65h P. 161317 18.03.1973

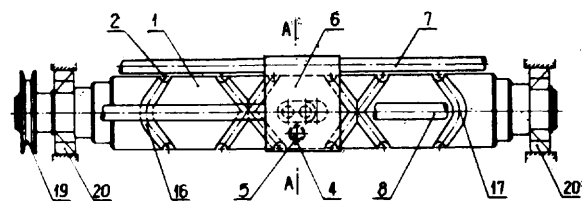
Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Jan Dębicki).

Mechanizm zamiany ruchu obrotowego na ruch prostoliniowo-zwrotny

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zamiany ruchu obrotowego na ruch prostoliniowo-zwrotny, mający zastosowanie zwłaszcza do napędu wodzika przesuwającego nitkę na obracającej się cewce w precyzyjnych przewijarkach przędzy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia prędkości przewijania przędzy przez znaczne zmniejszenie tarcia współpracujących ze sobą części mechanizmu na skutek zastosowania tarcia toczonego.

Mechanizm będący przedmiotem wynalazku składa się z obracającego wałka (1) zaopatrzonego w śrubowe, o przekroju kołowym rowki (2), w których toczą się kulki (3 i 4) obejmowane przez ruchomy suwak (10) oraz korpus (6), przesuwający się po prowadnicach (7 i 8), przy czym w korpusie (6) jest umieszczona dodatkowa kulka (13) zakleszczająca ruchomy suwak (10). (4 zastrzeżenia)

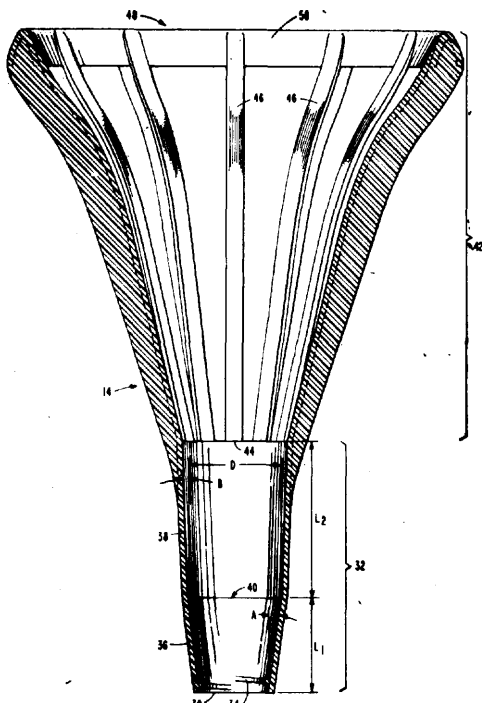
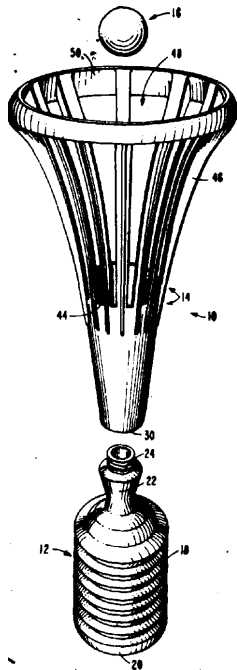


77f; A63h P. 162333 04.05.1973

Pierwszeństwo: 05.06.1972 - USA (nr 259960)

Dart Industries Inc., Los Angeles, USA (Richard Arthur Boucher).

Zabawka wyrzucająco-chwytająca rzutkę, zazwyczaj w kształcie kulki, zawiera zespół napędzający (12) typu mieszkowego, który po silnym i szybkim ściśnięciu wytwarza przepływ powietrza poprzez przewężony wylot (22), który wprawia w ruch kulistą lub o podobnym kształcie rzutkę (16) oraz komorę chwytająco-prowadzącą (14), która jest przymocowana do wylotu (22) zespołu napędowego (12). Właściwa komora (32) przystosowana jest do przyjmowania rzutki (16) i zbudowana jest w kształcie stożka o podwójnym kącie rozwarcia, którego jedna część (36) służy jako gniazdo rzutki (16) i skierowuje siłę napędzającą w kierunku jej dolnej strony. Druga część (38) stożkowa komory (32) ma kąt rozwarcia mniejszy od pierwszej części i utrzymuje ciągłość słupa powietrza, co powoduje nadanie wyrzucanej rzutce (16) zadowalającej prędkości. (6 zastrzeżeń)



80a; G28b

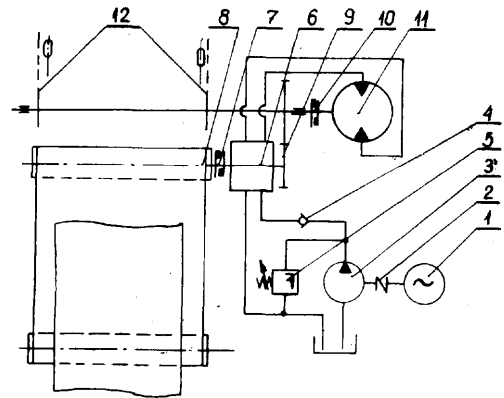
P. 161166

08.03.1973

Kujawskie Zakłady Mechaniczne Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Cerama”, Gniewkowo, Polska (Zbigniew Wiczkowski).

Układ hydrauliczny do napędu i automatycznej synchronizacji obrotów, zwłaszcza do napędu ucinacza obiegowego wyrobów ceramicznych, składa się z elektrycznego silnika (1), napędzającego za pośrednictwem sprzęgła (2) hydrauliczną pompę (3) o stałym wydatku, która jest połączona przez zwrotny zawór (4) i synchronizator (6) obrotów z hydraulicznym silnikiem (11).

Na przewodzie łączącym pompę (3) z silnikiem hydraulicznym jest zawór (5) bezpieczeństwa połączony ze zbiornikiem. Silnik hydrauliczny za pośrednictwem sprzęgła (10) oraz łańcuchowego koła (12) napędza łańcuch obiegowy z elementami tnącymi. Wał silnika hydraulicznego jest również połączony poprzez zębatą przekładnię (9) z wirującym cylindrem synchronizatora (6) obrotów. Równocześnie bęben (8) przenośnika taśmowego za pośrednictwem sprzęgła (7) napędza wałek tegoż synchronizatora obrotów, który stanowi wirujące wzdłuż wspólnej osi napędzany od bębna przenośnika taśmowego wałek (13) i napędzany przez silnik hydrauliczny poprzez przekładnię cylinder (14), posiadające wzdłuż wspólnej tworzącej szereg wybrań (15). (1 zastrzeżenie)



80a; B28c

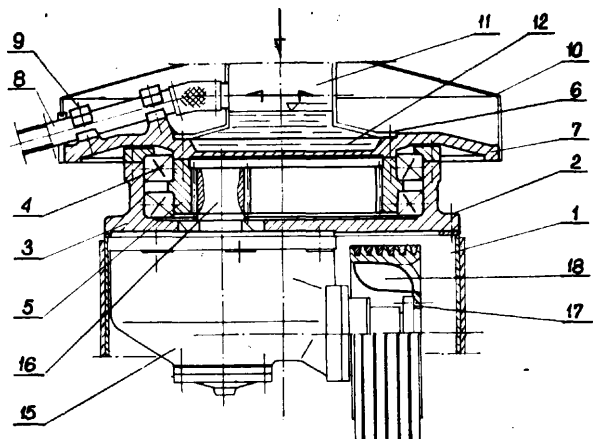
P. 161570

28.03.1973

Śląskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Tychy, Polska (Jan Matuszczyk, Fryderyk Dziambor, Remigiusz Ćwik).

Mieszarka, zwłaszcza do mieszanek betonowych

Na kolumnie (1) misy mieszarki, za pomocą śrub (2) zamocowany jest korpus (3), w którym w łożyskach (4) osadzony jest wieniec zębata (5), do którego przykręcona jest za pomocą śrub (6) tarcza (7) wraz z ra-



mionami (8) narzędzi mieszających, mocowanymi na sztywno za pomocą śrub (9). Tarcza (7) od góry przykryta jest pokrywą (10) wraz z kolektorem (11), przez który przepływa woda i para. Tarcza (7) w górnej płaszczyźnie posiada wgłębienie (12) stanowiące pojemnik cieczy chłodzącej, zabezpieczający wieńiec zębata (5) z łożyskiem (4) przed wpływami cieplnymi. Napęd przekazywany jest od silnika poprzez przekładnię pasową i mechanizm (15) na koło zębate (16) ząbione z wieńcem zębatym (5).

W kole pasowym (17) zamocowany jest układ łopatek śmigłowych (18), które obracając się powodują wymianę powietrza we wnętrzu kolumny (1).

Mieszarka znajduje zastosowanie w centralnych wytwórniach betonu, zakładach prefabrykacji, na budowach itp. (3 zastrzeżenia)

80b P. 137346 05.12.1969

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tomasz Kuroś, Marian Kordek).

Tworzywo do produkcji okładzinowych płyt i płytek ceramicznych, zawierające w swym składzie glinę i piasek, znamienne tym, że składa się z 10—50% wagowych żużla wielkopiecowego, 30—60% wagowych gliny i/lub łupku karbońskiego i 10—30% wagowych piasku i/lub stłuczki szklanej.

80b P. 140459 06.05.1970

Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Wapienniczego i GPsowego, Kraków, Polska (Jan Antoniszczak, Marcin Cieszewski, Kazimierz Micuda, Jerzy Olejarz, Zdzisław Pawlik, Kazimierz Szota, Marian Szymendera).

Sposób wytwarzania płyt gPsowych dla przemysłu meblarskiego, budownictwa i celów dekoracyjnych, znamienne tym, że kartonowe płyty gPsowe okleja się jedno- lub dwustronnie na powierzchniach szerokich okleiną z drzew krajowych lub egzotycznych, z folii okleinowych o nośniku papierowym lub innym, nadrukiem, winidurem itd.

80b P. 159223 01.12.1972

Pierwszeństwo: 04.12.1971 - NRF

Gebr. Knauf Westdeutsche GPswerke KG, Iphofen, NRF (Alfons Knauf, Karl Knauf, Franz Wirsching, Peter Schlagowsky, Helmut Groeger, Jörg Bold).

Sposób wytwarzania zdolnych do wiązania się siarczanów wapnia z drobnociarnistych i doprowadzonych do postaci grudkowatej siarczanów wapnia przez wypalanie na taśmie prażalniczej, przechodzącej przez strefę wypalania, i następną zmielenie zdolnego do wiązania produktu końcowego, znamienne tym, że część surowca w postaci drobnociarnistego siarczanu wapnia wypala się w agregacie do wypalania na zdolny do wiązania siarczan wapnia, następnie miesza się go z drugą częścią surowca jeszcze nie wypalonego w obecności wolnej wody i doprowadza do postaci grudkowatej, po czym otrzymane grudki siarczanu wapnia przejściowo składa się, w celu związania wolnej wody jako wody krystalizacyjnej, umieszcza na taśmie prażalniczej i wypala na zdolny do wiązania produkt końcowy, który odprowadza się do zmielenia.

80b; C04b P. 160542 02.02.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zofiówka”, Jastrzębie Górze, Polska (Jerzy Kucharczyk, Bronisław Małecki, Józef Szczerbiński, Edward Luksa, Edmund Korzuch).

Sposób uzdatniania odpadów poflotacyjnych powstałych szczególnie w procesie wzbogacania węgla obejmuje dwa technologiczne procesy: mieszania surowców i wypalania. Odpady poflotacyjne o dużym stopniu zawilgocenia miesza się z popiołami lotnymi w ilościach powyżej 40 kg odpadów na 100 kg popiołów lotnych.

W przypadku stwierdzenia w mieszance nadmiernej zawartości siarki całkowitej dodaje się odpowiednią ilość odpadów popiołkowych o granulacji 0—5 mm dla zredukowania zawartości siarki do poniżej 1,5% w całej masie surowcowej. Ujednorodnioną w mieszalniku masę poddaje się bezpośrednio wypalaniu w piecu obrotowym w temperaturze 1200—1600°K bez dodatku paliwa dla podtrzymywania procesu spiekania.

Powyższy sposób pozwala na uzyskanie lekkiego kruszywa o ciężarze nasypowym od 600—1100 kg/m³ w zależności od udziału poszczególnych komponentów mieszanki surowcowej, stanowiącej trudnozbijwalne i szkodliwe dla środowiska odpady poflotacyjne, odpady popiołkowe i popioły lotne. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 160644 08.02.1973

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Janina Nowakowska).

Beton lekki zawiera cięte rurki szklane z zamkniętym wewnątrz rurką powietrzem, których średnica waha się od 5 do 40 mm, a grubość ścianek od 0,5 do 3 mm. (1 zastrzeżenie)

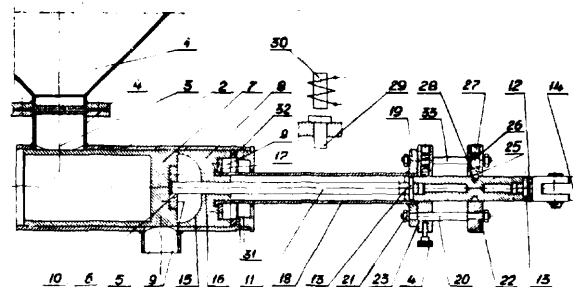
81a; B65b P. 161267 13.03.1973

Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Kraków, Polska (Stanisław Leszczyński, Janusz Borek, Krzysztof Nehring, Piotr Słupek).

Dozownica do przetworów owocowych

Do cyklicznego odmierzania żądanej dawki przetworów owocowych, a zwłaszcza dżemów, przeznaczona są dozownice tłokowe.

Dozownica według wynalazku posiada dwa tłoki umieszczone przesuwni w pomiarowym cylindrze (2) z otworem wlotowym (3) i otworem wylotowym (5), przy czym tłok roboczy (7) połączony jest tłoczyskiem (11) z mechanizmem napędowym (14), nadającym mu ruch posuwisto-zwrotny, natomiast tłok namiarowy (8) połączony jest z tłokiem roboczym (7) tłoczyskiem (18) za pomocą pierścieni zatraskowych (22) i (23), umożliwiających przesunięcie jednego tłoka względem drugiego w czasie pełnego suwu obu tłoków, tak że pomiędzy tłokami tworzy się przestrzeń pomiarowa, którą można regulować przez przesunięcie jednego z pierścieni zatraskowych na oznaczonej skali (33) prowadnicy (20). (5 zastrzeżeń)



81c; B65d P. 161916 14.04.1973

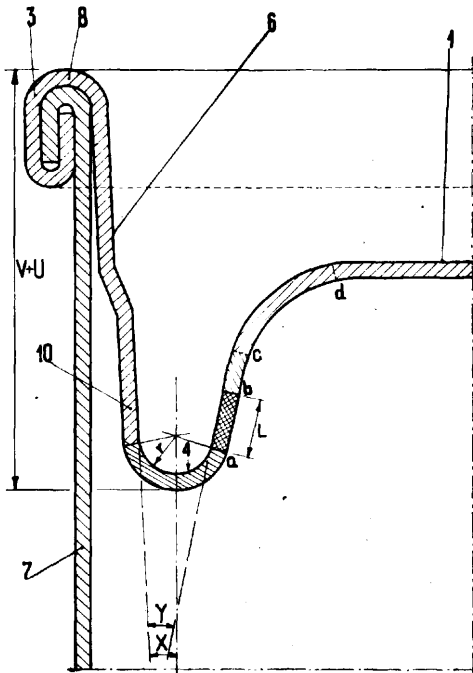
Pierwszeństwo: 21.12.1972 - Luxemburg (nr 66736)

Société de Vente de l'Aluminium Pechiney, Paryż. Francja (Jean Cospen, Jean Schiavi).

Dno metalowe zbiornika ciśnieniowego

Przedmiotem wynalazku jest dno metalowe zbiornika ciśnieniowego. Dno (1) zawiera w części środkowej, w przybliżeniu płaskiej, urządzenie do łatwego otwierania, obrzeże zaciskane przez rolowanie, oraz rowek obwodowy połączony z obrzeżem i z częścią środkową, pierścieniami o stałej grubości, przy czym promień krzywizny rowka jest zawarty pomiędzy 0,5 i 12 mm, zaś rowek jest połączony z częścią środkową odcinkiem prostym (a—b), a następnie częścią wyobloną (b—d). Pierścień (10), pomiędzy obrzeżem (6) a rowkiem (4) tworzy z prostopadłą do płaszczyzny dna rowka (4) kąt X o największej wartości około 20°, zaś z odcinkiem prostym (a—b), kąt Y mniejszy o około 34°, przy czym kąty X i Y są dobrane w ten sposób, aby dla dużej wartości X wartość Y była jak najmniejsza i odwrotnie.

Wynalazek ma zastosowanie do puszek na piwo lub inny napój gazowany. (2 zastrzeżenia)

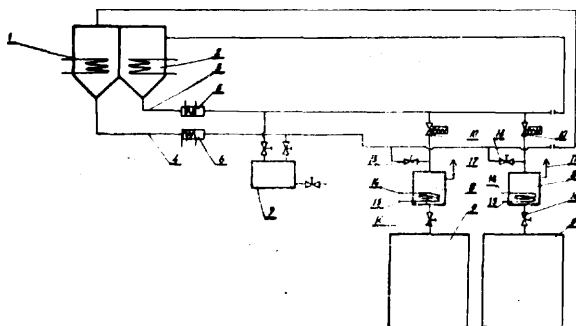


81e P. 132489 21.03.1969

Sądcekie Zakłady Elektro-Węglowe, Biegonice, Polska (Stefan Brzeziński, Zbigniew Kulig).

Sposób transportu i namiaru lepiszcza do mieszarek, znamieny tym, że w celu uzyskania jednorodności i stałości temperatury lepiszcza pak i smołę utrzymuje się oddzielnie w stałym ruchu, w obiegu zamkniętym, w temperaturze 100—200°, a namiar z układu zamkniętego odbywa się bezpośrednio do mieszalników poprzez wspólne zbiorniki namiarowe.

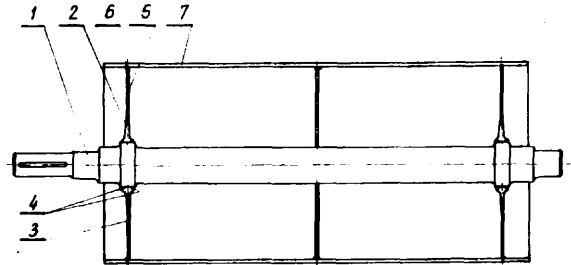
Urządzenie do stosowania tego sposobu, składające się z układu zbiorników paku i smoły, zbiornika buforowego, pomp do przetłaczania, rurociągów zasilaających i powrotnych, urządzenia odpowietrzającego i odprowadzającego opary paku i smoły, znamienne tym, że jest wyposażone we wspólne zbiorniki namiarowe (8).



81e P. 151741 23.11.1971

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turosszów (Helmut LPiński, Henryk Wnuk).

Bęben przenośników taśmowych, znamieny tym, że dennica (2) i (5) lub (10) łączona jest w swej poszerzonej części z wałem (1) lub osią (8) albo piastą (9) dwoma spoinami obwodowymi (4), których środki ciężkości przekrojów poprzecznych oddalone są od siebie o wartość większą aniżeli 1,5-krotna grubość dennicy w części płaskiej zewnętrznej (5).

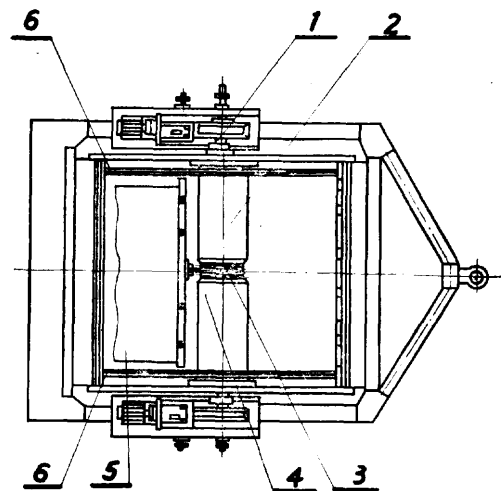


81e P. 157213 10.08.1972

Patent dodatkowy do patentu P. 60402

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zygfryd Szczepny, Sławomir Malanowski, Marian Jarzabek).

Urządzenie do zwijania i transportu taśmy przenośnikowej według patentu 60402, znamienne tym, że na wale (1) bębna (2) znajduje się bęben linowy (3) wraz z liną (4), zaś bęben (2) ma po obu stronach boczne tarcze (6).



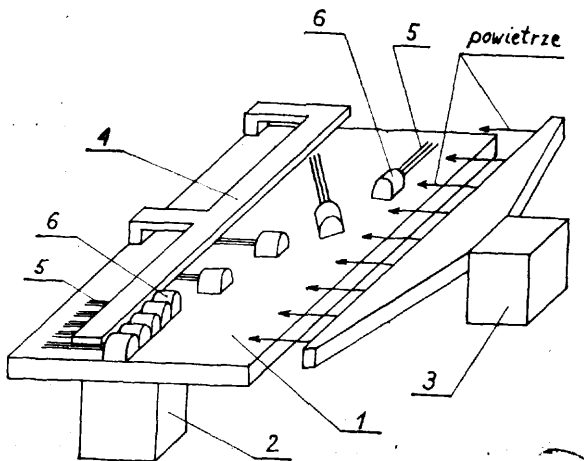
81e P. 157296 15.08.1972

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa (Andrzej Janiszewski).

Sposób ukierunkowania położenia elementów półprzewodnikowych, znamieny tym, że elementy półprzewodnikowe podaje się na poziomą podłużną płytę, której nadaje się ruch drgający, powodujący przesuwanie się tych elementów wzdłuż płyty, oraz na którą kieruje się w poprzek i styecznie do jej powierzchni strumień powietrza, dzięki czemu poszczególne elementy półprzewodnikowe, przesuwać się w kierunku prostopadłym do dłuższego boku płyty, obracają się wyprowadzeniami elektrycznymi w kierunku zgodnym z kierunkiem przepływu powietrza.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się z poziomej podłużnej

plyty (1), z wibracyjnego urządzenia (2), sprzężonego mechanicznie z płytą (1) w celu wytwarzania drgań tej płyty, oraz ze źródła (3) strumienia powietrza, usytuowanego w odniesieniu do płyty (1) w sposób umożliwiający kierowanie przepływu powietrza w poprzek i stycznie do powierzchni płyty (1), która jest wyposażona w podłużną listwę (4) zmontowaną na pewnej wysokości równoległe nad wspomnianą płytą (1), tak że podłużna listwa (4) oraz część powierzchni płyty (1) od strony dłuższego boku tworzą szczelinę, w której ustawiają się równoległe obok siebie i przesuwają się skierowane wprowadzaniem (5) w jedną stronę półprzewodnikowe elementy (6) podawane początkowo w sposób beładny na płytę (1).



81e; B65g

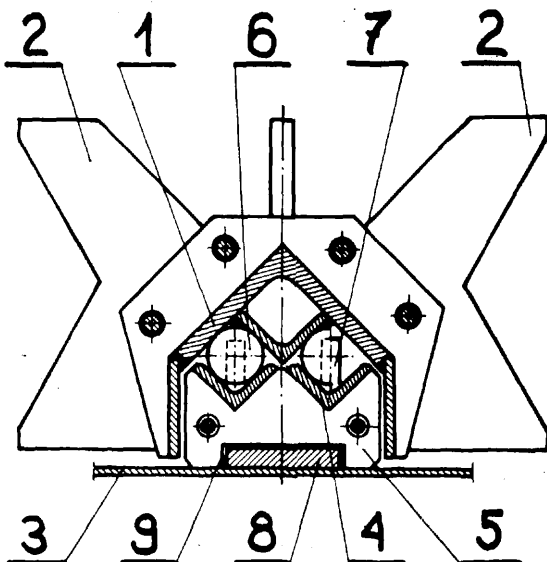
P. 160540

02.02.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON”, Zabrze, Polska (Maciej Staszal, Jerzy Dębicki, Michał Rudzki).

Transporter o ruchu posuwisto-zwrotnym. Transporter według wynalazku, przeznaczony do transportu wiórów w rynnach, charakteryzuje się tym, że pomiędzy wewnętrznymi powierzchniami drąga (1), a bieżniami stałymi przewodniczy (4, 5) ma luźne elementy toczne (6), najkorzystniej kule stalowe.

(4 zastrzeżenia)



81e; B65g

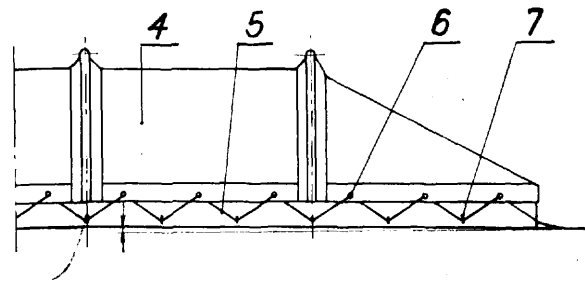
P. 161632

31.03.1973

Witold Kalisiak, Warszawa, Polska (Witold Kalisiak).

Magazyn materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest magazyn materiałów sypkich przeznaczony do długotrwałego składowania tych materiałów i zabezpieczenia ich przed opadami atmosferycznymi. Magazyn składa się ze sztywnej płyty stanowiącej podłoże i z niskich ścian bocznych, między które nasypuje się materiał sypki w kształcie hałdy wyższej niż ściany boczne, i z podatnego wierzchniego przykrycia wykonanego z folii, z tworzywa sztucznego lub z impregnowanej plandeki, spoczywającego bezpośrednio na hałdzie składowanego materiału i **przyciśniętego** do hałdy za pomocą linek przewleczonych przez otwory w bocznych krawędziach wierzchniego przykrycia i przez haki lub uchwyty zamocowane po zewnętrznej stronie ścian bocznych. Sztywna płyta stanowiąca podłoże jest pochylona w stosunku do poziomu w kierunku wzdłużnej osi magazynu, w celu odprowadzania opadów atmosferycznych przy częściowo tylko napełnionym magazynie. Łączenie kolejnych odcinków wierzchniego przykrycia odbywa się w sposób szczelny, za pomocą sztywnych pałąków zamocowanych w ścianach bocznych i wystających ponad warstwę składowanego materiału sypkiego. (3 zastrzeżenia)



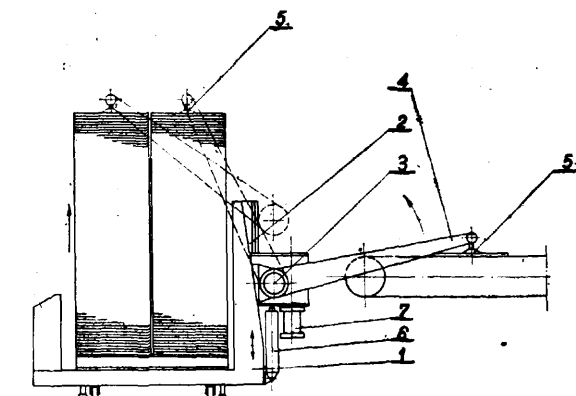
81e; B65g

P. 161636

31.03.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Stanisław Czajkowski, Zdzisław Maksymiec).

Urządzenie **podawczo-odbiorcze** do elementów płytowych należy do urządzeń transportu wewnętrznego i ma zastosowanie w liniach obróbczych, w tym przypadku w linii obróbczej elementów meblowych. Posiada ono wysięgnik wychyłny zaopatrzonego w układ przysawek działających na zasadzie podciśnienia. Wysięgnik ten osadzony jest w ramie przesuwnej, z możliwością przesuwu w kierunku pionowym, dzięki czemu zasięg wysięgnika, przy jego wychyleniu do tego samego poziomu, będzie różny w zależności od wysokości położenia jego punktu obrotu. Umożliwi to układanie elementów płytowych kolejno na dwóch stosach lub też zdejmowanie tych elementów kolejno z dwóch stosów. (1 zastrzeżenie)

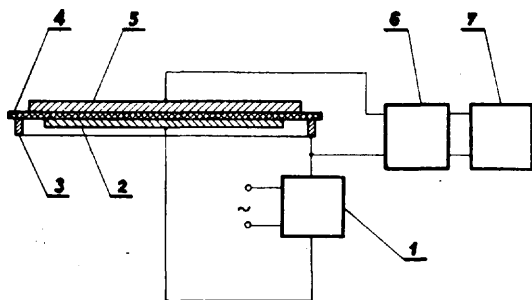


81e; B65g P. 161804 10.04.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Stanisław Banel, Edmund Wlekiński).

Układ do wykrywania rozcięć wzdłużnych taśm przENOŚNIKOWYCH

Układ według wynalazku służy do wykrywania rozcięć wzdłużnych taśm gumowych lub z materiałów gumopodobnych w czasie ich eksploatacji. Istota wynalazku polega na wykorzystaniu różnicy w napięciu przebicia elektrycznego pomiędzy elektrodami (2) i (5) umieszczonymi po przeciwnych stronach taśmy (4) w przypadku, gdy taśma (4) jest nie uszkodzona i w przypadku, gdy w wyniku jej rozcięcia pojawia się pomiędzy elektrodami (2) i (5) szczelina powietrzna. Wpływ zjawiska przebicia elektrycznego pomiędzy elektrodami (2) i (5) po powierzchni taśmy (4) oraz upływności powierzchniowej jest wyeliminowany przez umieszczenie wokół elektrody (2) dodatkowej elektrody (3), w wyniku czego czujnik (6) reaguje jedynie na przepływ prądu elektrycznego przez przekrój poprzeczny taśmy (4). Wynalazek może znaleźć szerokie zastosowanie w urządzeniach dotyczących ochrony taśm przENOŚNIKOWYCH długich przENOŚNIKÓW taśmowych stosowanych między innymi w górnictwie odkrywkowym i energetyce. (1 zastrzeżenie)



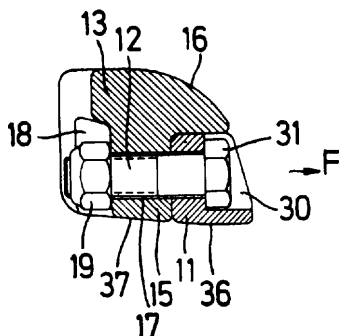
81e; B65g P. 162582 16.05.1973

Pierwszeństwo: 18.05.1972 - Niemiecka Republika Federalna (nr P2224322.7)

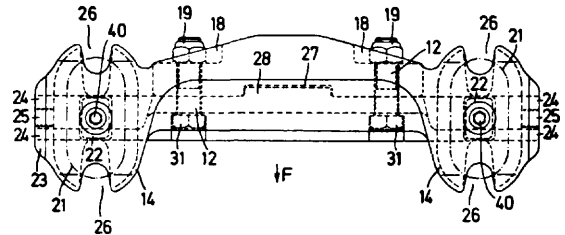
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Niemiecka Republika Federalna (Helmut Temme, Oskar Köhler).

Zgrzebło do przENOŚNIKA łańcuchowego

Przedmiotem wynalazku jest zgrzebło do przENOŚNIKA łańcuchowego, które ma na obu końcach po jednym elemencie przyłączeniowym do zamocowania zgrzebła na poziomych, przyłączeniowych ogniwach łańcucha, należących do taśm łańcuchowych. Taśmy te składają się z łańcuchów bez końca o ogniwach okrągłych. Umieszczone na końcu zgrzebła elementy przyłączeniowe (14) składają się według wynalazku z części kieszeni łańcuchowych dostosowanych do kształtu poziomego ogniwa łańcucha. Do połączenia zgrzebła z taśmami łańcuchowymi przewidziano przechodzące mniej więcej przez całą długość zgrzebła jarzmo (11), którego elementy przyłączeniowe składają



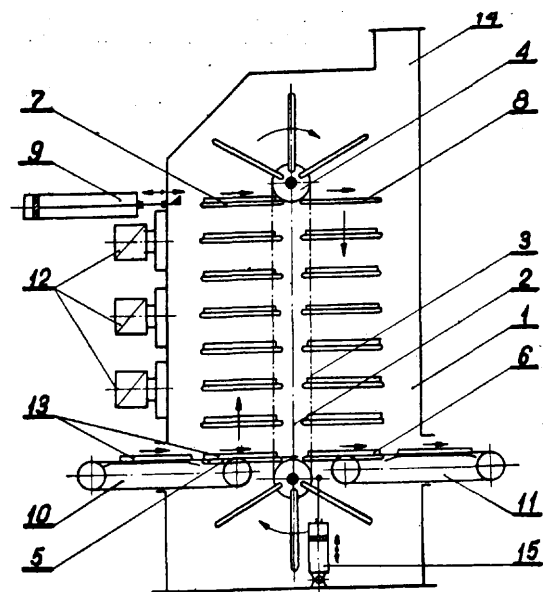
się też z części kieszeni łańcuchowych, które wraz z częściami kieszeni zgrzebła tworzą kieszenie obejmujące obustronnie przyłączeniowe ogniwa łańcucha. I zgrzebło, i jarzmo między elementami przyłączeniowymi mają urządzenia mocujące (12, 19). Wynalazek obejmuje również różne szczegóły konstrukcyjne zgrzebła. (12 zastrzeżeń)



82a; F26b P. 161226 12.03.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Edward Makieta).

Urządzenie przenoszące w suszarkach pionowych, należące do grupy przENOŚNIKÓW zabierakowych, o ruchu pionowym, w którym do przenoszenia elementów suszonych wykorzystane są wszystkie półki (5, 6, 7, 8), które poruszają się po linii prostej zarówno w górę jak i w dół. Przenośnik (2) pracuje ruchem przerywanym, przy czym w czasie, gdy przenośnik (2) jest unieruchomiony, następuje umieszczenie elementu przeznaczonego do suszenia na dolnej półce (5) przenośnika, zdjęcie elementu wysuszonego z przeciwległej dolnej półki (6) przenośnika (2) i przesunięcie elementu suszonego z górnej półki (7) przenośnika (2) na przeciwległą górną półkę (8) przenośnika (2). Cofnięcie się elementu przesuwającego (13) mechanizmu przesuwającego (9) do położenia wyjściowego powoduje automatyczne uruchomienie przenośnika (2), zaś w momencie gdy przeciwległe półki przenośnika (2) ustawią się w jednej płaszczyźnie, to przenośnik (2) zostaje automatycznie unieruchomiony. (1 zastrzeżenie)

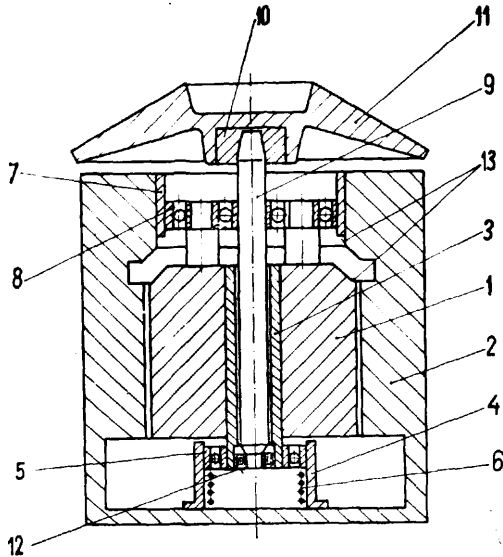


82b P. 142767 19.08.1970

Polska Akademia Nauk Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Warszawa (Bernard Siczek, Jan Gonstał).

Mikrowirówka laboratoryjna, znamienna tym, że wirnik (1) asynchronicznego silnika elektrycznego na-

pędza wałek (9) mikrowirówki z osadzonym na nim wirnikiem (11) za pośrednictwem planetarnej przekładni przyspieszającej, której satelity (8) umocowane do wirnika (1) silnika toczą się po bieżni (7) osadzonej w korpusie i stanowią równocześnie ułożyskowanie zarówno wirnika (1) silnika, jak i wałka (11) mikrowirówki, a wirnik (1) wraz z umocowanymi do niego elementami łożyskowania i napędu jest osadzony w stojanie przesuwne w kierunku poosiowym i jest wsparty u dołu na sprężynie (6).



82b; B04b

P. 161459

22.03.1973

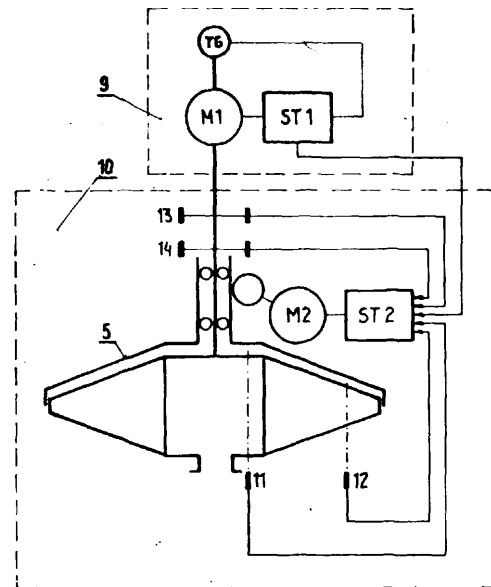
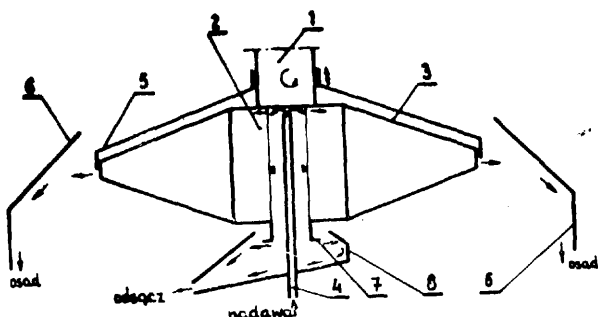
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Sówka, Ryszard Sówka, Aleksander Leszczyński, Zbigniew Turczyński).

Wirówka bezsitowa z układem automatycznej regulacji odbioru osadu

Wirówka składa się z pionowo usytuowanego wału (1), na którego dolnym końcu osadzany jest pusty wewnątrz korpus (2) z przytwierdzonymi do niego pustymi stożkami lub ostrosłupami (3), ich małe otwory przykrywa przysłona (5) osadzona przesuwnie. Zawieszona jest przez otwór w czołowej ścianie kadłuba do jego wnętrza, skąd rozplywa się do poszczególnych stożków lub ostrosłupów, w których pod wpływem siły odśrodkowej następuje sedimentacja części stałych. W chwili, w której utworzony osad osiągnie określony poziom napełnienia stożków lub ostrosłupów, następuje samoczynnie odsłonięcie ich otworów wylotowych przez przysłonę i usuwanie osadu, trwające aż do momentu osiągnięcia przez osad poziomu minimalnego, przy którym następuje zamknięcie otworów przez przysłonę. Automataczne przesuwanie przysłony uruchamiają czujniki poziomu napełnienia osadem stożków lub ostrosłupów.

Wirówka może znaleźć zastosowanie w tych dziedzinach techniki, w których następuje problem odwadniania zawieszin najdrobniejszych ziarn.

(3 zastrzeżenia)



84a

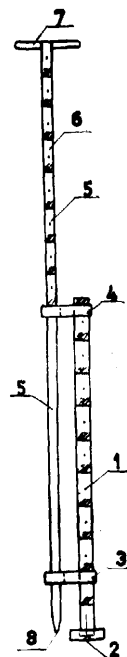
P. 155947

08.06.1972

Marian Klebaniuk, Wrocław, Polska.

Przyrząd do pomiarów głębokości zamulenia urządzeń melioracyjnych i komunalnych, znanymi tym, że ma wspornik (1) zaopatrzony w stopkę (2), a do wspornika (1) zamocowane są prowadnice (3) i (4), w których osadzona jest przesuwnie sonda (5) z podziałką (6).

(2 zastrzeżenia)



84a; E02b

P. 160741

14.02.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Marian Hrabiec, Andrzej Drzewiński).

Urządzenie do płukania ujęć drenażowych.

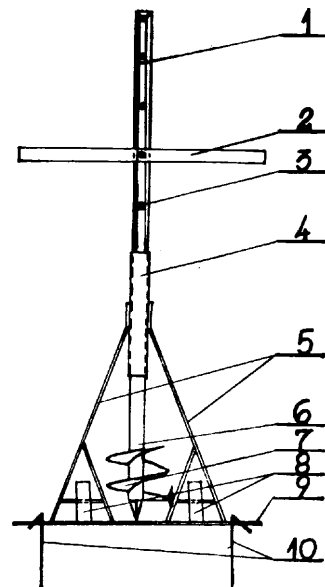
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do płukania ujęć drenażowych, za pomocą którego w wypadku spadku wydajności filtrowania sączków wzrusza się złożo filtracyjne z równoczesnym jego przemywaniem.

Urządzenie składa się z dwóch podwójnych tarcz metalowych (2), posiadających na swoich obwodach uszczelniające pierścienie gumowe (3). Na zewnętrznych stronach obydwu tarcz (2) zamocowane są w ich osi zaczepy (4) do linek (12), z przeciągarek kozłowych (13), za pomocą których przeciąga się czyszczak (1) przez ciąg drenażowy (9). Po obydwu stronach zaczep (4) do linek (12) zamocowane są dwie złączki (5) do węży gumowych (6) doprowadzających do czyszczaka (1) powietrze sprężone i wodę.

Tarcze (2) zamocowane są do przesuwnej względem siebie konstrukcji stalowej wykonanej z kątowników (7) posiadających nastawne otwory (8), za pomocą których odstęp pomiędzy tarczami (2) może być dowolnie regulowany.

Po wprowadzeniu czyszczaka (1) do ciągu drenażowego (9) doprowadzane węzłem gumowym (6) sprężone powietrze przedostaje się do złoża filtracyjnego (11) otworami (10), znajdującymi się w ciągu drenażowym (9), powodując jego wzruszenie, a **doprowadzana** w ten sposób woda przemywa złożo filtracyjne (11), usuwając z niego zanieczyszczenia, które utrudniają filtrację wody do ciągu drenażowego (9).

Przesuwając całe urządzenie wzdłuż osi ciągu drenażowego (9) za pomocą wciągarek kozłowych (13) i linek (12) zamocowanych do haków (4), znajdujących się na tarczach (2) czyszczaka (1), wzrusza się i równocześnie przemywa za pomocą sprężonego powietrza i wody złożo filtracyjne (11), znajdujące się **nad** ciągiem drenażowym (9). (2 zastrzeżenia)



85c; C02c

P. 160749

14.02.1973

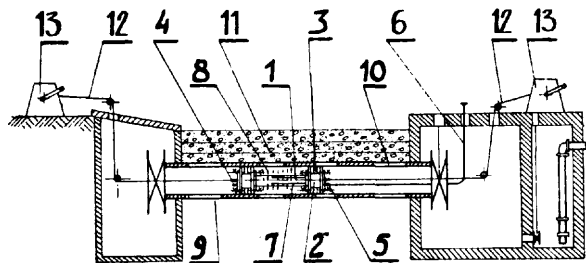
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Frydryk Jankowski, Maciej Kłosowski).

Sposób natleniania wody i ścieków oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób natleniania wody i ścieków oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Istota wynalazku polega na tym, że z uzyskanej we wstępnym natlenianiu emulsji cieczerw-powietrznej za pomocą dolnej i górnej kierownicy (18) i (20) urządzenia wytwarza się nad zwierciadłem natlenianej cieczy zwartą powłokę (21) emulsji cieczerw-powietrznej w kształcie czaszy kuli, przez którą intensywnie przenika z zewnątrz powietrze do przestrzeni zawartej pod tą powłoką (21) na skutek panującego w tej przestrzeni podciśnienia wywołanego ssącym działaniem wypływającej strugi cieczy z zasilającej dyszy (14) podczas wytwarzania emulsji cieczerw-powietrznej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi nieruchomy korpus (1), do którego w dolnej części przymocowany jest ssawny kosz (3) z wlotowymi otworami (4), a w górnej części przymocowana jest ssawna komora (5) z wlotowymi otworami, usytuowana ponad zwierciadłem natlenianej cieczy w zbiorniku (7), przy czym na ssawnej komorze (5) zamocowany jest konfuzor (8), wewnątrz którego umieszczone są kolejno podsysająca dysza (9), gardziel (10) i dyfuzor (11), a na konfuzorze (8) osadzona jest dolna kierownica (18) i górna kierownica (20), natomiast w środkowej części korpusu (1) znajduje się wznosna tłoczna rura (12), której górny koniec zakończony jest zasilającą dyszą (14) usytuowaną w ssawnej komorze (5), zas



84c

P. 157152

07.08.1972

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Przemysłu Węglowego, Katowice (Juliusz Pallado, Anna Wróblewska, Józef Łukasiewicz, Tadeusz Sztapka).

Sposób wykonania obudowy wykopów w gruncie zwięzłym od góry ku dołowi, znamienne tym, że na wieżakach o długościach dostosowanych do zwięzłości gruntu zawieszają się w poziomie poprzeczki, na których układają się na klinach poziome płyty przenoszące obciążenie przyszłego betonu, uszczelniając je od strony wykopu, wykonuje się ewentualne zbrojenie oraz wewnętrzne deskowanie pionowe lub murek z cegły zastępujący deskowanie, a następnie przez otwór w deskowaniu pionowym lub w murku wprowadza się pod ciśnieniem ciekły beton, pogłębia się wykop pod płytami poziomymi, zdejmując się poziome płyty z wieżaków i zawieszają na wystających hakach nowe wieżaki.

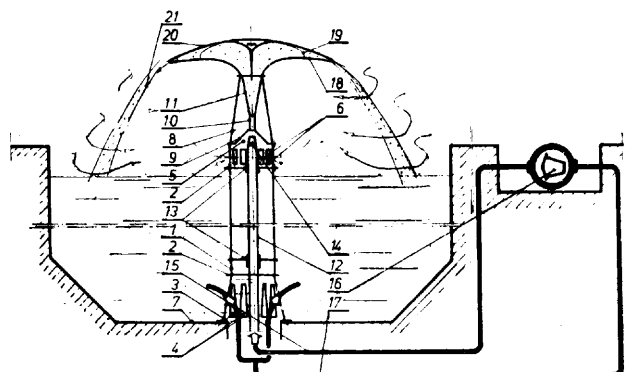
84c

P. 157585

04.09.1972

Przedsiębiorstwo Budowy Zakładów Chemicznych „Chemobudowa-Łódź”, Łódź, Polska (Andrzej Piotrowski, Stanisław Kejna).

Urządzenie do wiercenia otworów w gruncie składające się ze świda osadzonego na trzpieniu, który prowadzony jest w tulei, znamienne tym, że górna część trzpienia (1) jest nagwintowana oraz posiada otwory (3).



dolny koniec poprzez tłoczony rurociąg (15) połączony jest z osadzoną poza zbiornikiem (7) niskociśnieniową pompą (16), która z kolei połączona jest z ssawnym koszem (3), osadzonym na dnie zbiornika (7) z natlenioną cieczą. (3 zastrzeżenia)

85c P. 145599 14.01.1971

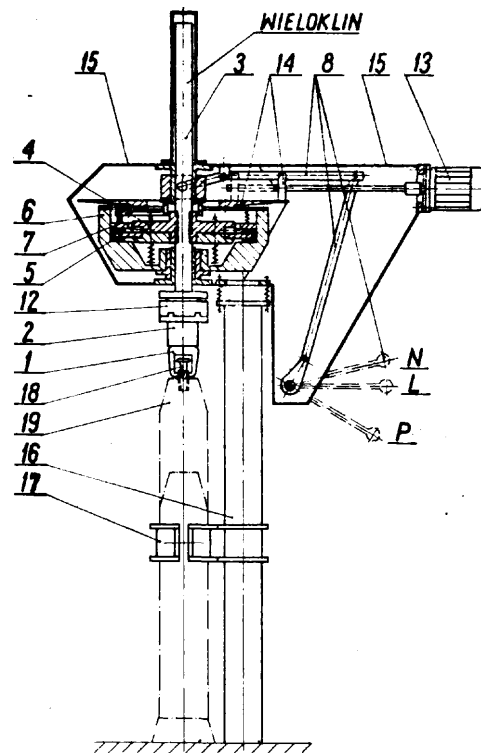
Biuro Studiów i Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej Budownictwa Przemysłowego „Prosan”, Warszawa (Jerzy Kępiński).

Sposób uzyskiwania czystej wody ze ścieków, powstających przy płukaniu filtrów pośpiesznych, stosowanych do filtrowania wody, zamienny tym, że zużyta woda płuczająca złoża filtracyjne jest zawracana do klarownika lub klarowników.

87a P. 157322 18.08.1972

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków (Adam Dzierżkowski).

Oprawka narzędziowa z chwytem stożkowym oraz regulacją osiowego położenia narzędzia, zwłaszcza dla obrabiarek sterowanych numerycznie i centrów obróbczych, znamienna tym, że składa się z korpusu (1), wewnątrz którego osadzony jest wymienny przesuwny element (2) sprzężony przez sprężystą stożkową końcówkę (21) ze stożkiem (5) osadzonym na nośnej śrubie (4) za pomocą dociągającej śruby (6) oraz sprężystego dociskowego pierścienia (3) osadzonego na jego sprężystej stożkowej końcówce (17) ustalanych za pomocą regulacyjnej nakrętki (12).



89d P. 157694 11.09.1972

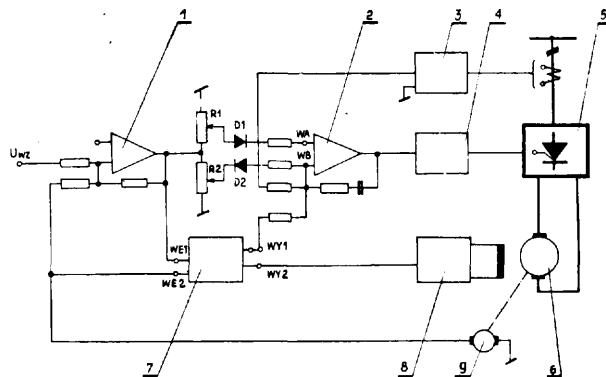
Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń (Jan Manitus, Henryk Zygmunt, Jerzy Wyżga, Andrzej Żur, Piotr Macko, Maciej Tondaś, Andrzej Gburczyk, Jerzy Budzyński, Wojciech Kiejnich).

Układ regulacji i sterowania napędem, zwłaszcza do wirówki cukrowniczej, zawierający szeregowo połączony regulator prędkości i prądu, znamienny tym, że między wyjściem regulatora prędkości (1) a wejściem regulatora prądu (2) jest włączony człon blokujący (7) złożony z obwodu blokady i obwodu zabezpieczającego, przy czym wejście (WE1) członu (7) jest połączone z wyjściem regulatora prędkości (1), a wejście (WE2) z tachogeneratorem (9), natomiast wyjście (WY1) członu (7) jest połączone z jednym z wejść regulatora prądu (2).

87c; B25f P. 161590 29.03.1973

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Wojciech Malinowski).

Urządzenie do odkręcania i dokręcania elementów gwintowanych, zwłaszcza zaworów butlowych, działające na zasadzie akumulacji energii w swobodnie założyskowanym, napędzanym okresowo kole zamachowym, a następnie po odłączeniu napędu, przekazywanej uderzeniowo w postaci momentu skrętnego ma element gwintowany, posiada szczękowy uchwyt roboczy (1) zabudowany w korpusie mechanizmu zapadkowego (2). Mechanizm (2) umocowany jest obrotowo na dolnym końcu pionowego wału (3), wykonanego w postaci wieloklina. W środkowej części wału (3) znajduje się stale zazębione z nim sprzęgło (5) oraz założyskowane luźno koło zamachowe (6) napędzane silnikiem elektrycznym poprzez zmienną przekładnię cieniłą (14). (4 zastrzeżenia)



II. WZORY

4a; F21v

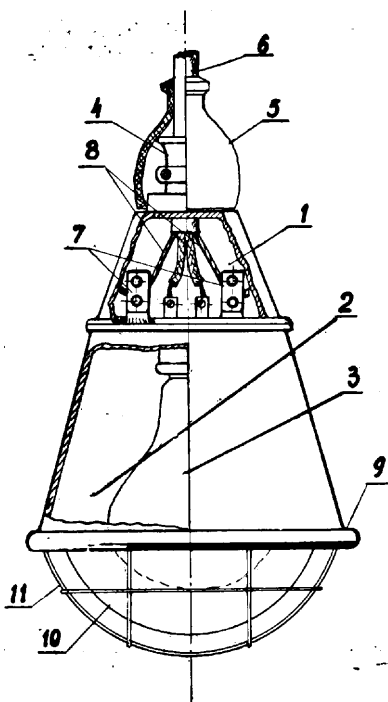
W. 49879

25.01.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Peretiatkiewicz, Bogdan Czartoryski, Bogdan Szpara).

Ognioszczelna lampa szymbowa

Ognioszczelna lampa szymbowa składa się z przyłączowej komory (1) oraz z komory (2) zawierającej źródło światła (3). Do komory (1) zamocowany jest kablowy wpust (4) osłonięty za pomocą osłony (5) z elastycznego tworzywa, zaciśniętej na zasilającym lampę przewodzie (6). Ponadto wewnątrz komory (1) usytuowane są uchwyty (7) do mocowania nośnych linek (8). Wokół lampy, w jej największym przekroju poprzecznym, jest zamocowany odbojowy gumowy pierścień (9).



11e; B26f

W. 49948

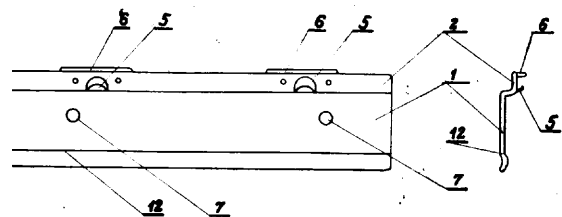
12.02.1973

Władysław Bryłka, Warszawa, Polska (Władysław Bryłka).

Zamek do akt

Zamek do akt dotyczy dziedziny przyborów biurowych. Składa się z podstawy (1) i wyoblonej pokrywy (3) spiętych sprężynami (4). Ograniczniki (5) i (6) usytuowane na tylnej ścianie (2) podstawy (1) zapewniają pionowe położenie pokrywy (3) w stosunku do podstawy (1) przy otwartym zamku. Otwarcie zamku następuje przez podniesienie pokrywy (3) uchwytem (10). Zamek do akt może jednorazowo pomieścić około 100 kart. Wręby (12) podstawy (1) zapewniają nieniszczenie akt ani ich wypadanie, gdyż przednia część (9) pokrywy (3) usytuowana jest w tychże wrębach (12) przy zamkniętym zamku.

Podstawa (1) wyposażona w otwory (7) może też być przytwierdzona do dowolnego twardego materiału dzięki otworom (8) pokrywy (3) bez demontażu zamku, a materiał ten może spełniać rolę podkładki do przebitki. Akta w zamku przed ewentualnym przekazaniem do archiwum mogą być zasznurowane i zaplombowane, gdyż otwory (7) i (8) usytuowane poposiwo w podstawie (1) i pokrywie (3) zapewniają wykonanie powyższych czynności. * (2 zastrzeżenia)



d; B01d

W. 49791

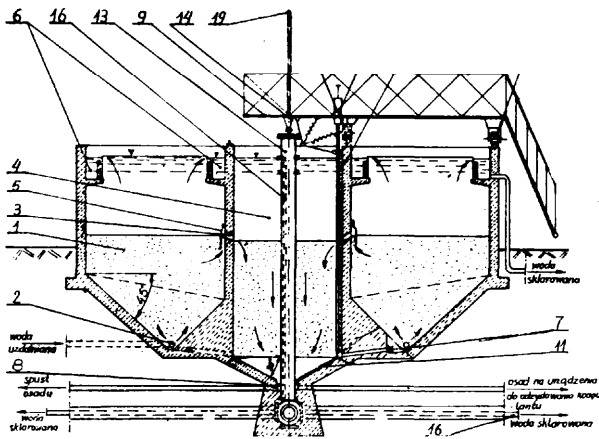
04.01.1973

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Krystyna Jeżowiecka-Kabsch, Jan Sieradzki).

Klarownik kołowy z zawieszonym osadem połączony z komorą zagęszczania osadu.

Klarownik kołowy z zawieszonym osadem połączony z komorą zagęszczania osadu. Przedmiotem wzoru użytkowego jest klarownik z zawieszonym osadem połączony z komorą zagęszczania osadu, przeznaczony do klarowania i odbarwiania wody na drodze koagulacji i sedymentacji.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że na dnie komory (1) klarownika rozmieszczone są obwodowo, symetrycznie teowe wloty (2), a ciśnienie statyczne sklarowanej wody w komorze zagęszczania (4) osadu jest regulowane zaworami na przewodach (16), przy czym w osi klarownika umieszczony jest mechaniczny zgarniacz (9) ze zgrzeblem typu łańcuchowego (11) i listwą (10) oczyszczającą obrzeże komory zagęszczania osadu (4). (1 zastrzeżenie)

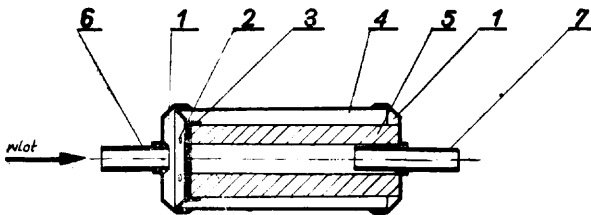


12d; B01d W. 50087 15.03.1973

Spółdzielnia Inwalidów im. Małgorzaty Fornalskiej, Dąbrowa Górnicza, Polska (Andrzej Zmijewski, Stanisław Krzemień).

Filtr benzynowy do **silników czterosuwowych**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr benzynowy do silników czterosuwowych, przeznaczony do oczyszczania paliwa (benzyny) z zanieczyszczeń, jak



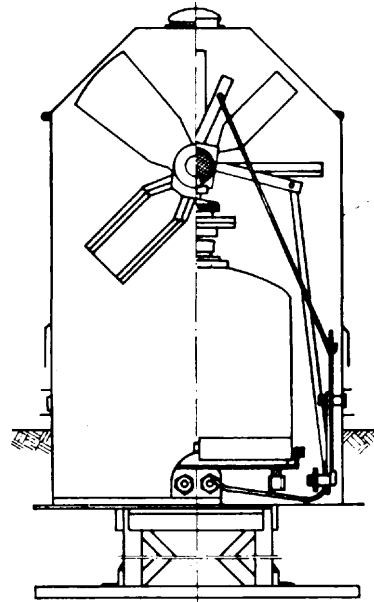
również przystosowany do wmontowania pomiędzy zbiornik paliwa a pompę za pomocą króćców (6) i (7), którego przegroda filtracyjną (5) wykonana jest z filcu o gramaturze 250 g/dcm³ i grubości 7,5 mm.

Paliwo ze zbiornika zassane pompą wpływa do króćca wlotowego (6), następnie poprzez otwórki w miseczce (2) dostaje się pomiędzy obudowę zewnętrzną (4) a przegrodę filtracyjną (5) i oczyszczone z zanieczyszczeń poprzez króciec (7) przepływa do pompy. (3 zastrzeżenia)

20i W. 46088 30.09.1970

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice (Leon Grzegorzcyk, Józef Polczyński).

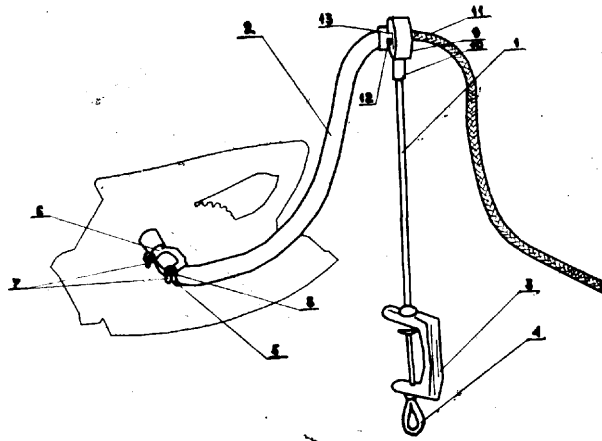
Latarnia sygnałowa gazowa do podświetlania sygnałów przy podwójnych rozjazdach kolejowych, znanymi tym, że zbiornik (1) gazu jest usytuowany wewnątrz obudowy (2) latarni, przy czym palnik (3) jest usytuowany w osi sygnałów latarni (2), a stały i nieprzerwany dopływ gazu propanu do palnika (3) jest zapewniony przez znany regulator (4).



21c W. 49282 25.09.1972

Lech Chojnacki, Warszawa.

Osłona sznura przy żelazku zabezpieczająca go przed zniszczeniem od skręcenia, wyszarpięcia oraz spalania gorącym żelazkiem, znanymi tym, że składa się z masztu (1) zakończonego imadłem (3) z nakrętką motylkową (4) oraz węża (2) z cienkiej sprężyny zakończonego motylkiem (5), na który nałożona jest obejma (6) wyposażona w śruby (7) i nakrętki (8), na drugim zaś końcu węża (2) nałożony jest pierścień (9) zakończony tuleją (10), posiadający przelotowy otwór (11) oraz przykręcany śrubami (12) kołnierz (13).

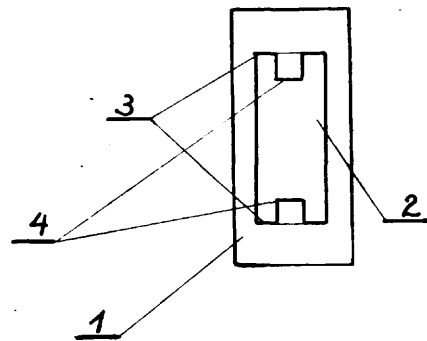
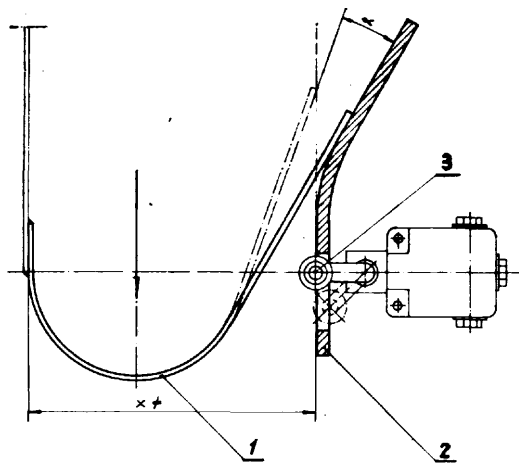


21c; H01c W. 49775 02.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Machinek).

Mechanizm **wyłaczający**

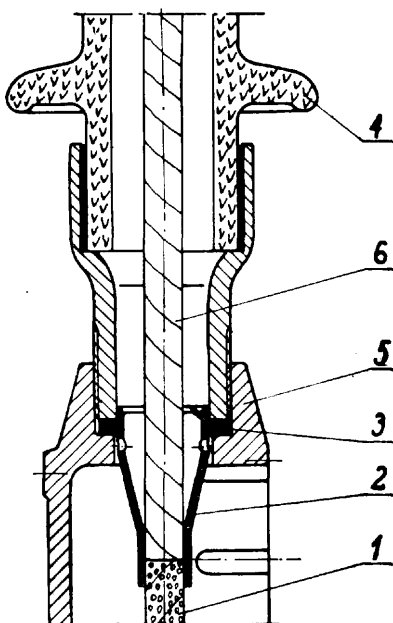
Przedmiot wzoru użytkowego stosowany jest dla zabezpieczenia elementów urządzeń nie przemieszczających się względem siebie osiowo lub **centrycznie**. Mechanizm jest niezawodny w działaniu, prosty w budowie i uniwersalny w zastosowaniu. Składa się z elastycznej krzywki (1), stykającej się swoim wolnym końcem z powierzchnią prowadzącej krzywki (2), z której przez otwór wystaje dźwignia (3) znanego wyłącznika krańcowego. (1 zastrzeżenie)



21c W. 49801 15.05.1968

Zakłady Wytwórcze Osprzętu Sieciowego, Kostuchna (Jerzy Barwiołek, Bohdan Długosz, Rudolf Rusiniak).

Stożek do zakańczania ekranów na izolacji kabla w głowicach kablowych, znamienny tym, że jest wykonany z materiału przewodzącego (2), a jego dolną część nasuwa się symetrycznie na zakończenie ekranu (1) izolacji żyły kablowej, natomiast obrzeże górnej części stożka (3) stanowi uszczelkę uszczelniającą miejsce połączenia izolatora (4) z korpusem głowicy (5).



21c; H01h W. 49968 15.02.1973

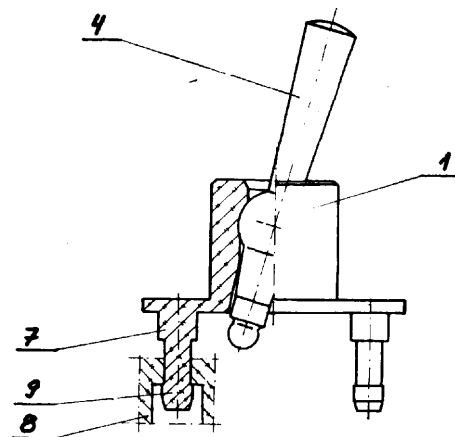
Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Edward Kłos, Aleksander Jabłoński).

Układ napędowy łączników przechylnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ napędowy łączników przechylnych, zwanych także dźwigienkowymi lub błyskawicznymi, stosowanych powszechnie w sprzęcie elektronicznym zarówno powszechnego, jak i profesjonalnego przeznaczenia.

Układ napędowy łączników przechylnych z członem uruchamiającym wykonanym w postaci dźwigienki (4) osadzonej wahadłowo we wnęce korpusu łącznika (1) charakteryzuje się tym, że dźwigienka (4) zakończona jest kulką, przy czym kulka stanowi z dźwigienką jedną część.

Korpus (1) z wnęką do osadzenia części kulistej dźwigienki (4) wyposażony jest w słupki (7) służące jako elementy łączące z dolną częścią łącznika (8), przy czym korpus (1) łącznika wraz ze słupkami (7) wykonany jest z tworzywa termoplastycznego o właściwościach elastycznych. (3 zastrzeżenia)



21c; H01h W. 49897 31.01.1973

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Aleksander Falewicz).

Uchwyt do mocowania wyłącznika

Uchwyt stanowi blaszka (1) w kształcie prostokąta posiadająca prostokątne wycięcie (2), którego krótsze boki (3) zaopatrzone są w występy (4) odgięte od płaszczyzny blaszki (1). (1 zastrzeżenie)

21g; G21f W. 49783 03.01.1973

Instytut Badań Jądrowych, Świerk, Polska (Michał Kazubek, Mirosław Podhórodecki, Kazimierz Zabicki).

Zasobnik do napromieniania materiałów w reaktorze, zwłaszcza irydu i kobaltu

Zasobnik w kształcie walca zaopatrzonego jest w otwór (4) dla przepływu wody, przy czym dolna część tego otworu ma tak dobraną średnicę, aby bez zakłócenia przepływu wody mógł się chować w nim uchwyt pokrywy (1) drugiego zasobnika. W korpusie zasobnika (2) wywiercone są po obwodzie otwory (3) przeznaczone na kształtki materiału napromienianego. (1 zastrzeżenie)

30a; A61b

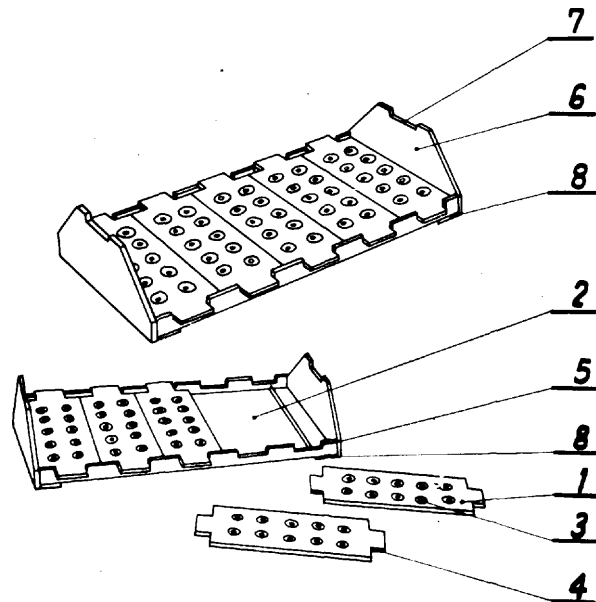
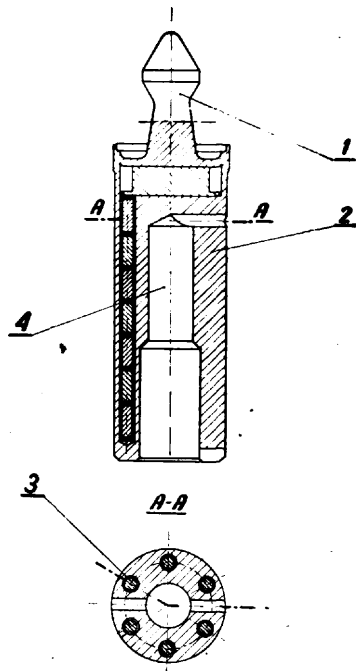
W. 49836

13.01.1973

Zespół Miejskich Przychodni Specjalistycznych, Poznań, Polska (Józef Bitner).

Zestaw płytek z wgłębieniami do analiz serologicznych.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw płytek z wgłębieniem do analiz serologicznych, składający się z pięciu wymiennych płytek (1) i podstawy prostokątnej (2) wykonanej z przezroczystego tworzywa sztucznego. Każda płytka (1) ma dziesięć wgłębień półkuli-
stych (3) ustawionych parami na płytce (1), która na swych narożnikach posiada wycięcia (4). Podstawa prostokątna (2) posiada na swym dłuższym boku umieszczone w sposób trwały i symetrycznie rozmieszczone występy (5), natomiast na bokach krótszych umieszczono także w sposób trwały dwie ściany (6) w kształcie trapezu, na których górnej części ukształtowane są wycięcia (7). (2 zastrzeżenia)



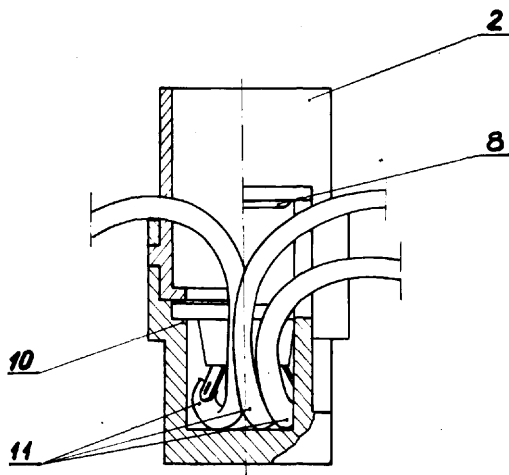
21g

W. 49930

13.02.1971

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź (Wojciech Pielużek).

Oprawa lampy i podstawki lampowej przeznaczona jest szczególnie do transformatora odchyłania linii do telewizorów, zbudowana jest z korpusu (1) i osłony lampy (2), przy czym w korpusie (1) są wykonane wycięcia w kształcie odwróconej litery „L”, a w osłonie lampy (2) są zaczepy (4) wchodzące w te wycięcia,



ponadto w korpusie (1) wykonane są wycięcia (7) na wyprowadzenie przewodów (11), a w osłonie (2) jest pokrywa (5) z występem (8), blokującym osłonę (2) w korpusie (1), co zabezpiecza przed samoczynnym odkręceniem się tej osłony. Ponieważ korpus (1) ma kształt dwu cylindrów połączonych ze sobą, to dolna, węższa część stanowi wspornik (10) dla podstawki lampowej (3). Osłona lampy (2) ma w dolnej części przewężenie (9), dociskające podstawkę (3) do wspornika (10) korpusu (1).

31a; F27b

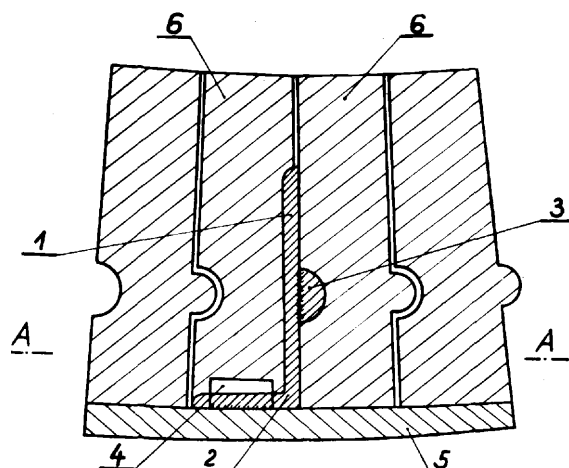
W. 49874

23.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Zdzisław Góral).

Urządzenie do bezrozporowego mocowania wymurówki pieca obrotowego

Urządzenie służące do bezrozporowego mocowania wymurówki pieca obrotowego składa się z metalowej płytki (1) o szerokości mniejszej od szerokości cegły



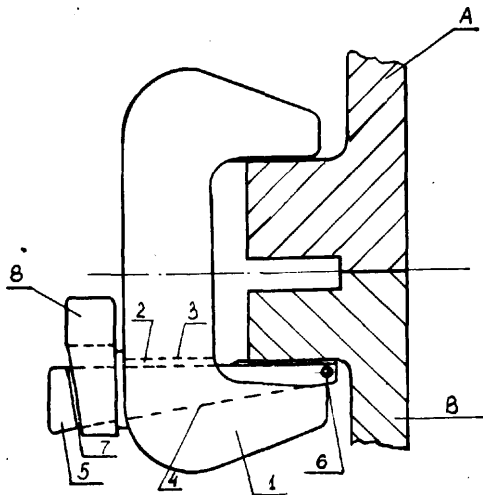
(6) oraz długości odpowiadającej około 2/3 długości cegły, zakończonej od strony płaszczu pieca (5) stopą (2), utworzoną z załamanej pod kątem 90° końcówki i wyposażonej w gaxbek (3) odpowiadający rowkowi cegły, oraz z jarzma (4) stopy (2), służącego do mocowania płytki (1) do płaszczu pieca (5).

(1 zastrzeżenie)

31b¹ W. 49471 03.11.1972

Fabryka Obrabiarek „RAFAMET”, Kuźnia Raciborska (Roman Piecha).

Zacisk do łączenia skrzynek formierskich złożony z klina i kłamyry w kształcie litery C, która ma prostokątne wyjęcie dla nasadzenia na kołnierze łączonych skrzynek, znamieny tym, że ma usytuowane w płaszczyźnie środkowej równoległej do kłamyry wybranie (2) przechodzące przez rdzeń i jedno z ramion kłamyry ograniczone powierzchniami poziomą (3) i pochylą (4) do poziomu dla klina jednostronnie zbieżnego (5) wyposażonego w otwór (6) usytuowany w części klina o mniejszym przekroju oraz usytuowane w drugiej części klina podwójne, przebiegające poprzecznie do klina wyjęcia (7) dla klina widełkowego (8) obejmującego rdzeń (9) celem wyciągania klina (5) zakleszczanego pomiędzy powierzchnią (4) i kołnierzem skrzynki.



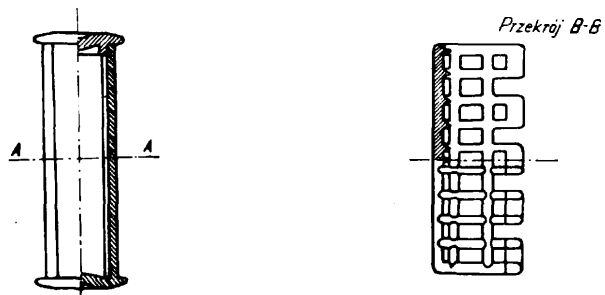
33c; A45d W. 49980 20.02.1973

Zygmunt Kołakowski, Ryszard Korzeniowski, Warszawa, Polska (Zygmunt Kołakowski, Ryszard Korzeniowski).

Lokówka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nowa postać lokówki, składająca się z dwóch części, wewnętrznej i zewnętrznej. Część wewnętrzna, o kształcie graniastosłupa ośmiokątnego zamkniętego hermetycznie, napełniona cieczą będącą akumulatorem energii cieplnej, wyróżniająca się dużą pojemnością cieplną.

Część zewnętrzna, o kształcie wyciętego łożyska, wyróżniająca się jednorzędowym rozmieszczeniem ząbków wzdłuż pobocznic, celem lepszego przytwierdzenia włosów. (2 zastrzeżenia)

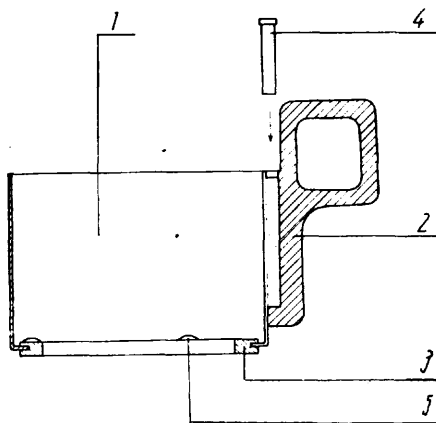


34b; A47g W. 49849 18.01.1973

Biuro Dokumentacji Technicznej Przemysłu Tere-nowego, Bydgoszcz, Polska (Edward Mazurkiewicz, Marian Nicewicz).

Uchwyt do szklanki

Uchwyt do szklanki wykonany jest z blachy stalowej i ma wywinięte obrzeże i zagięte w kształcie litery „V” boczne krawędzie. W wywinięte obrzeże wstawki (1) wciśnięty jest krążek (3) z tworzywa, natomiast na zagięte boczne krawędzie wsunięty jest uchwyt (2) zaciśnięty klinem (4). (1 zastrzeżenie)



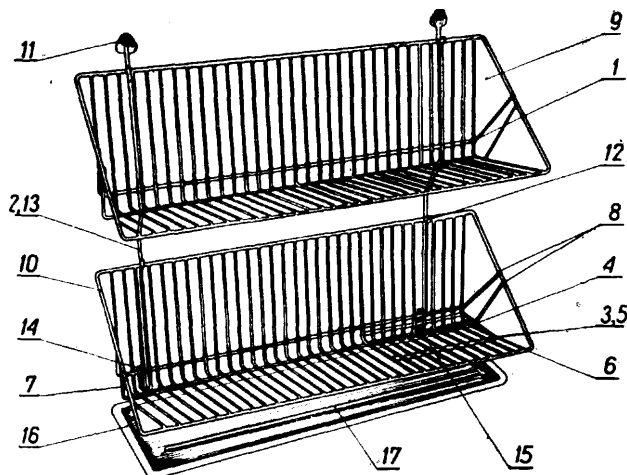
34c; A47l W. 49858 20.01.1973

Zakłady Artykułów Gospodarstwa Domowego „Zagod”, Bytów, Polska (Stanisław Ziółkowski).

Osączarka wisząca do naczyń i sztućców

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osączarka wisząca do naczyń, sztućców i innych przedmiotów. Osączarka składa się z drucianego kosza w kształcie odwróconej, o otwartej podstawie, przyzmy zawieszanej na dwu zawieszkach (2). W części długości osączarka posiada ramkę otwartą oraz zagięty pręt połączony z podstawą tej ramki (4). W pobliżu wierzchołka przyzmy (7) przymocowane są równoległe dwa pręty (8) z obu szczytów przyzmy i przymocowane są do ramki podstawy. Na końcu zawieszki (2) umocowany jest płaski zaczep z otworem o zaokrąglonych wierzchołkach. Druty pokryte są powłoką o chronno-dekoracyjną z tworzywa sztucznego.

Osączarka znajduje zastosowanie zwłaszcza w gospodarstwie domowym. (2 zastrzeżenia)



35c; B66d

W. 49964

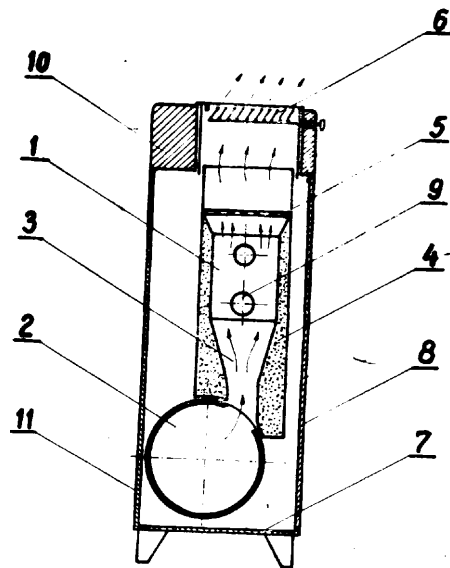
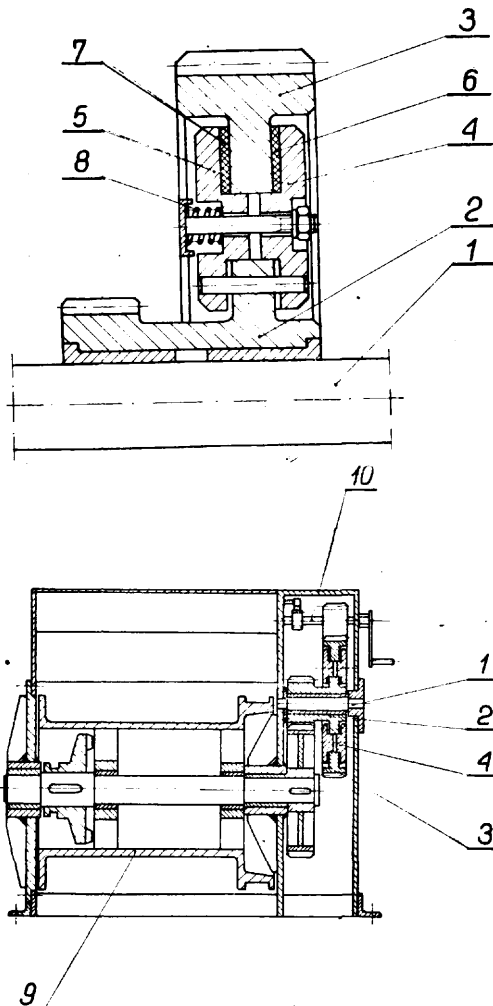
14.02.1973

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław, Polska (Edward Wiszowaty, Janusz Zatopiański).

Wciągarka **kotwiczno-cumownicza** z napędem ręcznym

Wciągarka kotwiczno-cumownicza z napędem ręcznym, przeznaczona do stosowania szczególnie na statkach żeglugi śródlądowej, ma przeciążeniowe sprzęgło umieszczone wewnątrz koła zębatego, osadzonego na pośrednim wale wciągarki, przy czym cierne tarcze tego sprzęgła oddzielają piastę koła od zębatego wieńca.

Moment obrotowy występujący na linowym bębnie jest przenoszony na wał napędu ręcznego poprzez piastę koła zębatego, sprzęgłowe tarcze i zębaty wieńiec. (1 zastrzeżenie)



37d; E04f

W. 49905

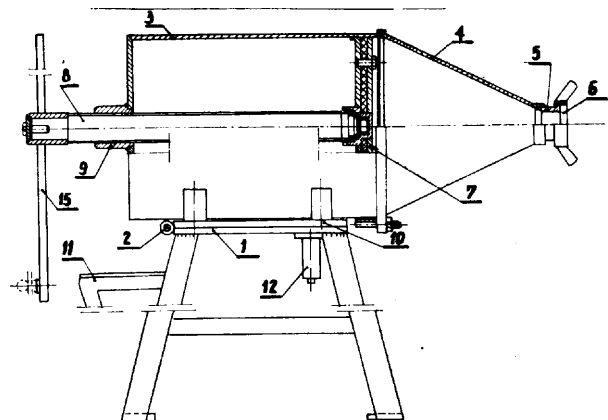
05.02.1973

Zakłady Stolarki Budowlanej, Chorzów Wlkp., Polska (Bolesław Sztop, Marian Nawrocki).

Urządzenie do ładowania kitu

Urządzenie składa się z cylindra (3) umieszczonego przegubowo na stojaku (1). Cylinder zamykany jest pokrywą stożkową (4) z otworem, przy którym osadzona jest nakrętka (6) sprzęgłowa łącząca cylindry (13) kitownic ręcznych z urządzeniem. Cylinder (1) zaopatrzone jest w tłok (7) przesuwany ręcznie przy pomocy śruby pociągowej (8).

Cylinder może zajmować dwa położenia pionowe przy napełnianiu go kitem i robocze poziome przy ładowaniu kitownic ręcznych. (2 zastrzeżenia)



36d

W. 43605

15.03.1969

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice (Stanisław Mierzwiński, Jan Bański).

Nawiewnik **dogrzewająco-chłodzący** składający się z wymiennika ciepła posiadającego ożebrowane rury oraz kolektora doprowadzającego powietrze, zamieniony tym, że wymiennik ciepła (1) i kolektor (2) jest umieszczony wewnątrz wspólnej obudowy (8), przy czym wymiennik ciepła (1) jest trwale połączony od dołu przewodem powietrznym (3) z kolektorem (2), a od góry z płytka perforowaną (5), a przewód powietrzny (3) z wymiennikiem ciepła (1) i górną częścią kolektora (2) jest obudowany materiałem dźwiękochłonnym (4).

37g; E06b

W. 49900

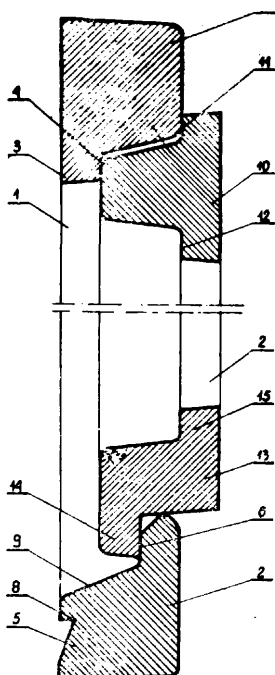
02.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarki Budowlanej, Wołomin, Polska (Czesław Brejnak, Eugeniusz Sadurski).

Okno uchylne, zwłaszcza do **budynków** inwentarskich

Elementy okna według wzoru posiadają profile, które pozwalają na uchylanie skrzydła okna bez udziału zawias, zwiększają szczelność i izolacyjność okna. Dolny ramiak ościeżnicy posiada spadek w kierunku zewnętrznym okna oraz **przylgę** ustawioną z przeciwnej strony niż przylgę pozostałych ramiaków ościeżnicy i przylega do dolnego ramiaka skrzydła okiennego w przekroju zbliżonego do litery Z.

(2 zastrzeżenia)

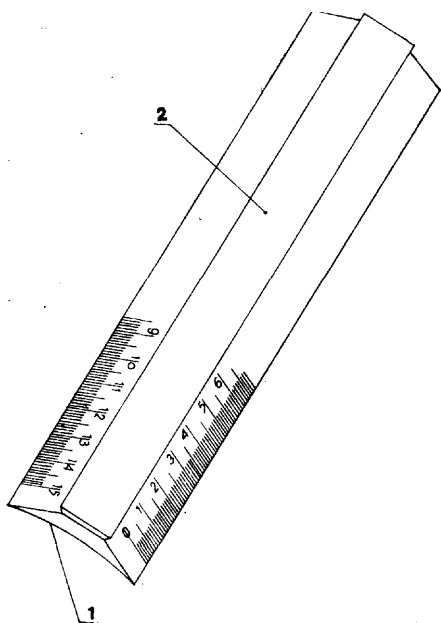


42b; G01b W. 49792 04.01.1973

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego Miastoprojekt Katowice, Katowice, Polska (Marian Sramkiewicz).

Linijka z podziałką

Przedmiotem wzoru użytkowego jest linijka z podziałką charakteryzująca się tym, że spód jej posiada symetryczne wklęslenie oraz płaski uchwyt przebiegający wzdłuż całej długości linijki. (1 zastrzeżenie)



42h; G03b W. 49983 20.02.1973

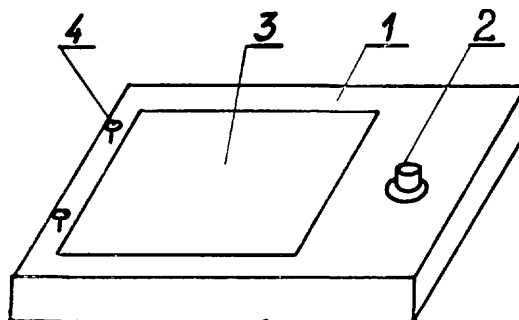
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Madler, Telesfor Sokołowski, Bolesław Wojciechowski).

Stolik pneumatyczny

Stolik pneumatyczny ukształtowany w postaci skrzyni ma co najmniej dwie ściany, górną i dolną, wykonane ze szkła organicznego, przy czym ich wy-

miary są mniejsze albo równe wymiarom kondensora rzutnika. W górnej ścianie stolika (1) znajduje się wlot powietrza (2) oraz perforowana część (3).

Wprowadzone wlotem (2) powietrze do wnętrza stolika (1) wydostaje się otworami perforowanej części (3), tworząc poduszkę powietrzną, na której unoszone zostają demonstrowane przedmioty. (1 zastrzeżenie)



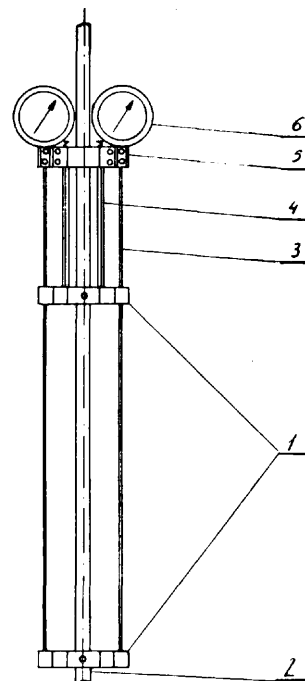
42k, 42i; G01n W. 49972 17.02.1973

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Marek Zakrzewski, Andrzej Bzyta).

Tenso-dylatometr

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tenso-dylatometr do pomiaru odkształceń liniowych wywołanych siłami zewnętrznymi lub zmianą temperatury. Tenso-dylatometr według wzoru użytkowego składa się z dwóch metalowych listewek (1), które mocowane są do badanej próbki. O dolną listewkę (1) oparte są pręty kwarcowe (3), które górnymi końcami umieszczone do końcówek czujników (6) zegarowych umieszczonych w poprzeczce (5) zamocowanej do górnej listewki (1) za pomocą rurek kwarcowych (4).

(1 zastrzeżenie)

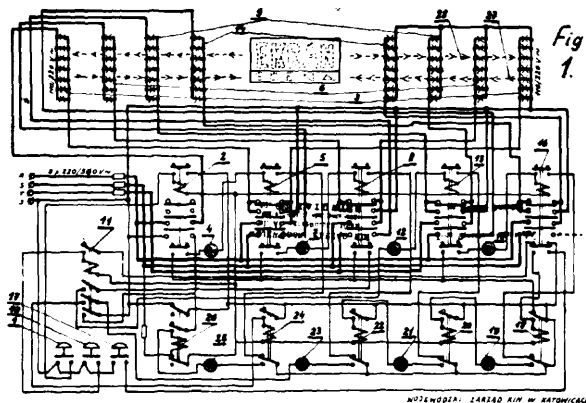


42r² W. 47843 23.12.1971

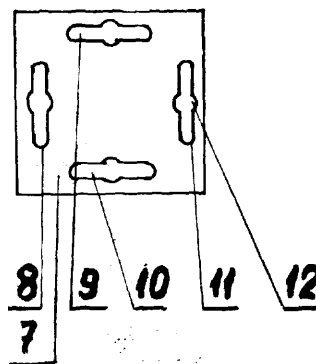
Wojewódzki Zarząd Kin w Katowicach, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice (Stanisław Siwczyński, Witold Małota).

Automatyczny ściemniacz salowy sterowany elementami termobimetalicznymi dla rozjaśniania i ściem-

mniania sali widowiskowej, szczególnie kin, sposobem kaskadowym, znamienny tym, że w obwoły zasilające cewki styczników (2), (5), (8), (13), (16), jak również cewki przekaźników (18), (20), (22), (24) i (26) są podłączone szeregowo z pŁonnikami bimetalicznymi (4), (7), (12), (15), (19), (21), (23) i (25).



tem łącznikowym według wzoru użytkowego gŁównego nr Ru- ... W 49540, znamienny tym, że łącznikowa płaska sprzączka (7) ma kształt prostokątnego, korzystnie kwadratowego, płaskiego elementu, zaopatrzonego w cztery wąskie szczeliny (8, 9, 10 i 11) równoległe do obrzeży i usytuowane w niewielkiej od nich odległości oraz zaopatrzone w łukowe wycięcia (12) wykonane co najmniej po jednym na każdym z boków szczeliny, przez które to szczeliny są przeprowadzone krzyżujące się taśmy.

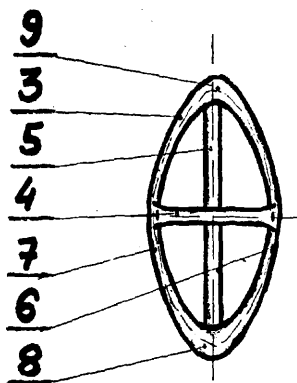


45h W. 49532 21.11.1972

Wzór użytkowy dodatkowy do wzoru użytkowego nr Ru ... (zgłoszenie nr W 49540)

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie oczek prostokątnych sieci rybackiej, zwłaszcza sieci ciągnionej, mające postać przesuwnie wykonanego skojarzenia krzyżujących się taśm i/lub sznurków zmcowanych wzajemnie elementŁw łącznikiem według wzoru użytkowego gŁównego RU-W 49540, znamienny tym, że łącznikowa sprzączka owalna (3) ma kształt owalnej elPtycznej płaskiej ramki, zaopatrzonej w dwa pretŁwe łączniki (4) i (5) łączące jej przeciwlegŁe boki (6) i (7) oraz (przeciwlegŁe naroża (8) i (9) w taki sposób umieszczone, że tworzą kąt prosty względem siebie i przebiegają wzdŁug osi gŁównych elPsy, naprzemianlegŁe po przeciwnych stronach ramki w połączeniu z ramką najkorzystniej trwałym nierozłącznym.



45h W. 49534 21.11.1972

Wzór użytkowy dodatkowy do wzoru użytkowego nr Ru ... (zgłoszenie nr W 49540)

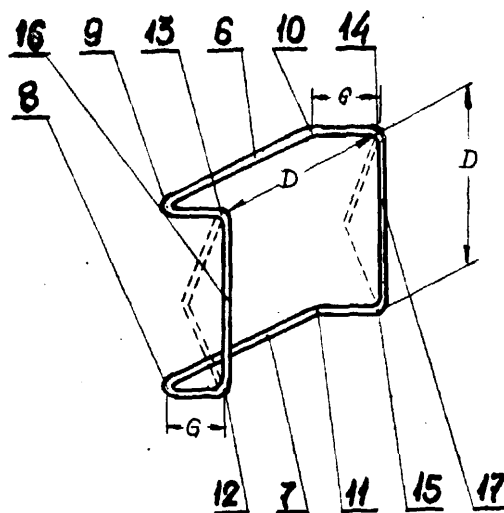
Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie oczek prostokątnych siatki z taśmą w postaci przesuwnie wykonanego skojarzenia mechanicznego krzyżujących się taśm, zamocowanych elemen-

45h W. 49546 21.11.1972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie prostokątnych oczek sieci rybackich kłamrą dwustronnie zagięŁą, mocującą taśmą krzyżującą się pod kątem prostym, znamienny tym, że łącznikowa kłamra (7) ma postać pretŁwej prostokątnej ramki, której dŁuższe przeciwlegŁe boki (6 i 7) są zagięŁe jednostronnie pod kątem prostym, tak iż odlegŁość (G) zagięŁ (8, 9, 10 i 11) od narożników (12, 13 i 14, 15) w przybliżeniu jest równa podwojonej gruboŁci krzyżujących się taśm (1 i 4, 2 i 5 lub 3 i 6) siatki, a proste odcinki dŁuższych boków (6 i 7) pomiędzy zagięŁciami (9 i 10 oraz 11 i 8) oraz całe krótsze przeciwlegŁe boki (16 i 17) w przybliżeniu są równe szerokoŁci (D) tychŁe taśm (1+6) siatki, przy czym jedna z krzyżujących się taśm jest usytuowana bezpoŁrednio na prostych odcinkach dŁuższych boków (6 i 7), a druga - na niej, będąc przenizana pod krótszymi bokami kłamry (16 i 17).



47a¹; F16b

W. 49878

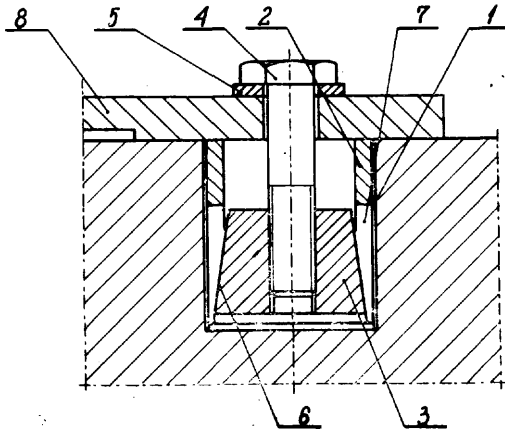
24.01.1973

Zakłady Igieł i Części do Maszyn Dzewiarskich „Famid”, Łódź, Polska (Kazimierz Klimczak, Henryk Walczyński).

Urządzenie do zakotwiczania maszyn i urządzeń na fundamencie

Urządzenie składa się z umieszczonej w otworze (1) fundamentu tulei (2) i z umieszczonej w niej wkładki (3) ze śrubą (4) i podkładką (5). Wkładka (3) i tuleja (2) posiadają stożkowe ścięcia (6) przylegające do siebie, tuleja (2) rozcięta jest częściowo kilkoma przecięciami (7), a śruba (4) wkręcona jest we wkładkę (3) poprzez element mocujący (8) maszyny.

Urządzenie pozwala na szybkie i pewne zamocowanie maszyny na fundamencie i na jej ewentualny szybki i łatwy demontaż. (1 zastrzeżenie)



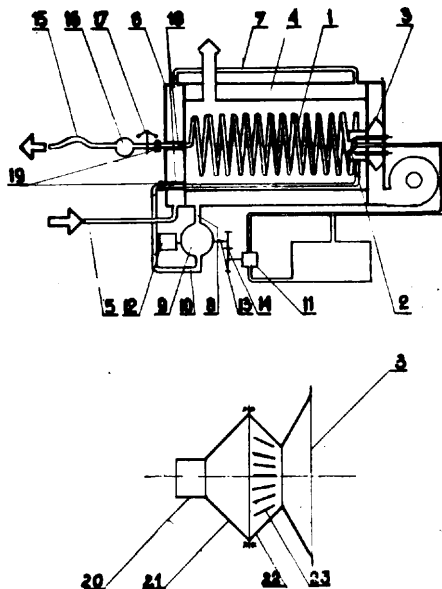
48d

W. 47966

17.01.1972

Zakład Doświadczalny Technologii Napraw Maszyn Rolniczych, Gdańsk, Polska (Tadeusz Biranowski, Jan Iglík, Ryszard Ossowski, Henryk Ratajczak, Stanisław Stężała, Janusz Zaslowski).

Urządzenie do mycia maszyn i ich elementów, zainstalowane na wózku transportowym, posiadające spaliny wymiennik ciepła, znamienne tym, że palnik (2) posiada kierownicę powietrza (3') o kształcie cylindra (20) osadzonego na stożku ściętym (21), który zamontowany jest na drugim stożku ściętym (22) z naciętymi wzdłuż tworzącej tego stożka szczeliny (23).



49a; B23b

W. 49995

21.02.1973

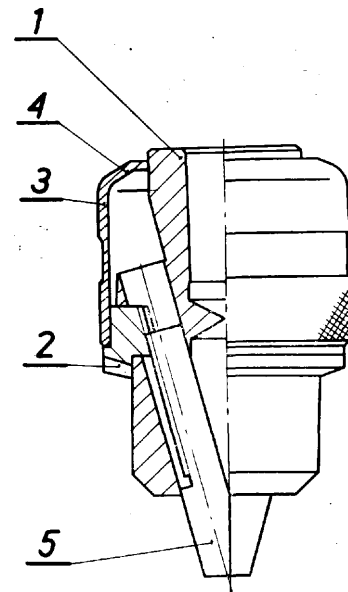
Spółdzielnia Pracy Metalowców im. 1 Maja, Poznań, Polska (Adam Wolski, Zbigniew Pomeranke, Kazimierz Białasik).

Uchwyt wiertarski

Uchwyt składa się z korpusu (1) posiadającego gniazdo do osadzenia go na wrzecionie oraz otwór mieszczący szczęki uchwytowe (5), a także osłonę (3) połączoną z uzębioną nakrętką (2), której obrót w jedną lub drugą stronę wysuwa i zaciska lub zwalnia szczęki uchwytowe (5).

Uchwyt według wzoru charakteryzuje się tym, że korpus (1) od strony gniazda nasadowego posiada kształt rozszerzającego się równomiernie ku końcowi stożka, a nakrywająca go osłona (3) połączona z nakrętką uzębioną (2) posiada z jednej strony wyoblenie (4) w kierunku osi uchwytu, obejmujące końcową część korpusu i posiadające koncentryczny otwór o średnicy zgodnej w tym miejscu ze średnicą korpusu.

Uchwyt według wzoru posiada pożądaną sztywność i trwałość, zmniejszony ciężar i zabezpieczony jest od przenikania do środka mechanicznych zanieczyszczeń. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

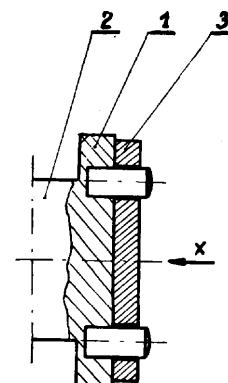
W. 49979

20.02.1973

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jerzy Wrona, Ryszard Michalski).

Przyrząd do mocowania części przy zgrzewaniu

Przedmiotem wzoru jest przyrząd do montowania części elementów maszyn, urządzeń, pojazdów itp. przy zgrzewaniu tarciovym. Przyrząd ten składa się z roboczej części (1), którą stanowi, w zależności od potrzeb, tarcza z kołkami ustalającymi, gniazdo lub wy-



step, ukształtowanej w sposób umożliwiający założenie na nią zgrzewanej części (3), utrzymanej w ustalonym położeniu przez cały okres trwania procesu zgrzewania bez dodatkowego zaciskania. Robocza część (1) połączona jest na stałe lub rozłącznie z częścią (2) montowaną we wrzecionie lub na suporcie zgrzewarki.
(1 zastrzeżenie)

50e; B01a

W. 49781

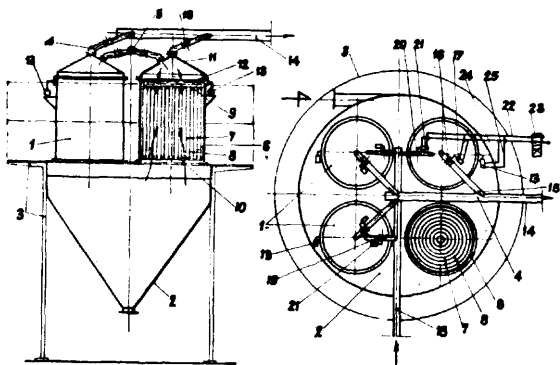
03.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Odpylnia wielozespołowa.

Odpylnia przeznaczona jest do suchego odpylania gazów. Dzięki współśrodkowym segmentom ma dużą powierzchnię filtracyjną przy zachowaniu małych wymiarów odpylni i niewielkiego ciężaru. Stosunkowo małe i lekkie zespoły odpylni dają się łatwo wymieniać. Składa się z wymiennych zespołów (1) odpylających, umieszczonych ponad osadczymi lejami (2) i z mechanizmu potrząsania wyposażonego w siłowniki (13), (17) i (21) dwustronnego działania.

(1 zastrzeżenie)



50e; B01d

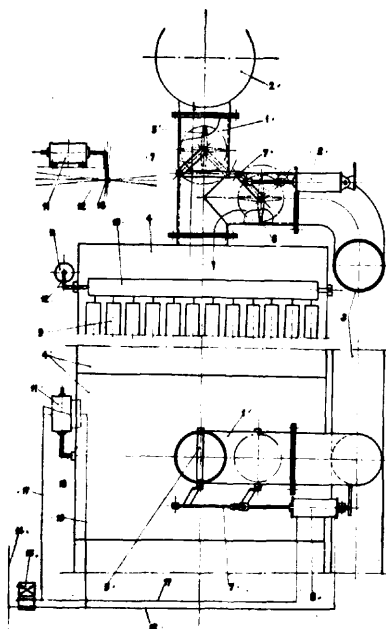
W. 49782

03.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Układ sterowniczy odpylni workowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ sterowniczy ciągu i wtórnego przedmuchu odpylni worko-



wych wielokomorowych i wielozespołowych, stosowany zwłaszcza do periodycznego sterowania operacjami zamykania i otwierania przepustnic na kolektorach ciągu i przedmuchu wtórnego dla regeneracji worków. Składa się z przepustnicy (5) ciągu i przepustnicy (6) przedmuchu wtórnego worków oraz z siłowników (11) i (8) połączonych z pneumatyczną instalacją (14), przy czym dla każdej komory (4) odpylni ma jeden siłownik (8) sterowania przepustnic (5) i (6) oraz jeden siłownik (11) połączony z ramą (10) z workami (9), sprzężone z pneumatycznym rozdzielaczem (15).

(1 zastrzeżenie)

53b; B65d

W. 49990

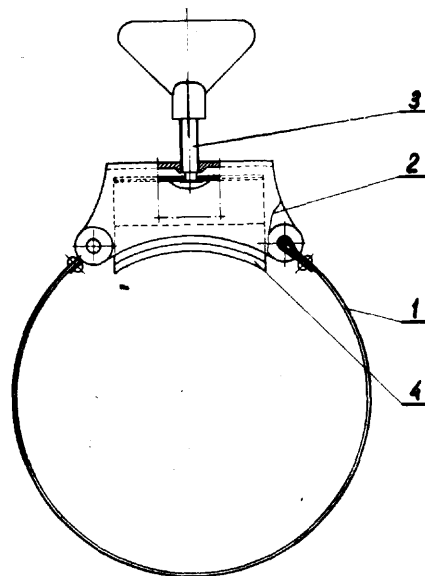
21.02.1973

Spółdzielnia Pracy Metalowo-Odlewnicza, Częstochowa, Polska (Heliodor Wojnowski).

Otwieracz taśmowy do słoju typu Wecka

Na końcach płaskiej obejmy (1) jest zamocowana prowadnica (2), w której za pomocą pokrętła (3) jest przesuwnie osadzony klin (4).

(1 zastrzeżenie)



58a; B30b

W. 49826

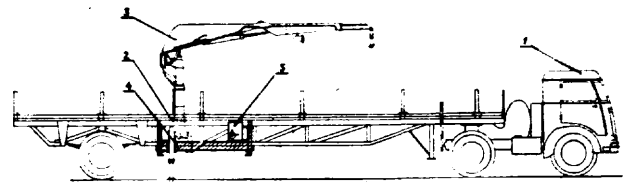
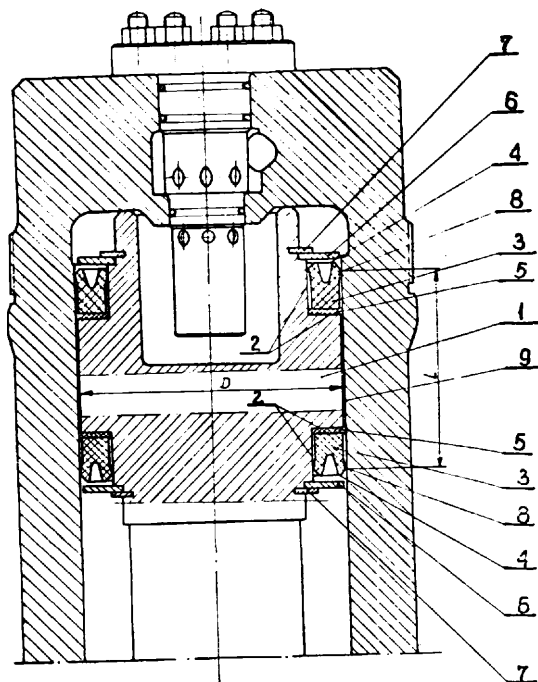
11.01.1973

Huta „Stalowa Wola”, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Owczarek).

Tłok prasy hydraulicznej

Tłok prasy hydraulicznej, głównie do wytwarzania elementów z tworzyw termoutwardzalnych, składa się z trzona, główki, znanych uszczelnień manżetowych, pierścieni podporowych i elementów zabezpieczających, charakteryzuje się tym, że ma na obydwu stronach główki (1) obniżenie (2), w których są osadzone uszczelki manżetowe (3). Elementy uszczelniające (4) uszczelnień manżetowych (3) są usytuowane na zewnątrz, a odległość między krawędziami uszczelniającymi (8) jest nieco mniejsza od średnicy D cylindra prasy. Prowadząca część (9) główki (1) posiada pokrycie utwardzające.

(2 zastrzeżenia)



63c; B62d W. 50015 24.02.1973

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Plan-projekt”, Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Henryk Tessar).

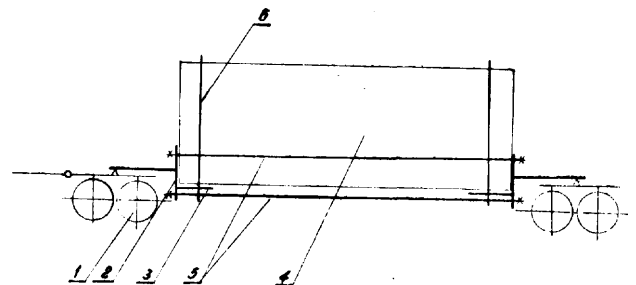
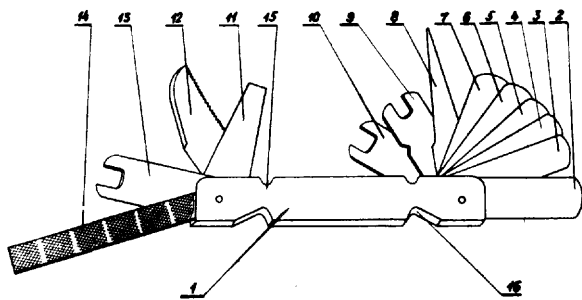
Przyczepa do przewozu rur wielkowymiarowych
 Przyczepa składa się ze znanych wózków jezdnych (1), połączonych między sobą przez przeznaczoną do przewozu rurę (4), ściśniętą za pomocą cięgieł (β) między płytami wsporczymi (2) przedniego i tylnego łoża, przy czym dodatkowe zabezpieczenie stanowi cięgło (6), opasujące końce rury (4) i wspornik (3). Przyczepa jest przeznaczona zwłaszcza do przewozu rur stalowych o średnicy powyżej 3 m i długości powyżej 6 m. (1 zastrzeżenie)

63c; B62d W. 49967 15.02.1973

Zygmunt Szymański, Poznań, Polska.

Zestaw przyborów do instalacji elektrycznej, szczególnie pojazdu samochodowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw przyborów do instalacji elektrycznej, szczególnie pojazdu samochodowego, stanowiący metalowe etui, w którym osadzone są uchylne między innymi znane szczelinomierze o typowych wymiarach oraz pilnik do czyszczenia elektrod. (1 zastrzeżenie)



74c; A47k W. 49786 03.01.1973

Zakłady Artykułów Gospodarstwa Domowego „Zagod”, Bytów, Polska (Stanisław Ziółkowski).

Pojemnik łazienkowy

Pojemnik jest przeznaczony do przechowywania przedmiotów używanych w łazience. Składa się z dużego gniazda kratowego (1) połączonego z prostokątną ramą (2) dłuższą niż pojemnik. Duże gniazdo kratowe (1) posiada na części długości jednego z jego końców co najmniej jedną ramkę otwartą (7) o wygiętym nad dno boku położonym poprzecznie do pojemnika, zaś pozostałe boki ramki otwartej są przymocowane pomiędzy wzdłużnymi prętami gniazda.

Pojemnik może być oparty na obrzeżach wanny łazienkowej, brodzika lub dużej miski. (3 zastrzeżenia)

63c; B62d W. 50007 23.02.1973

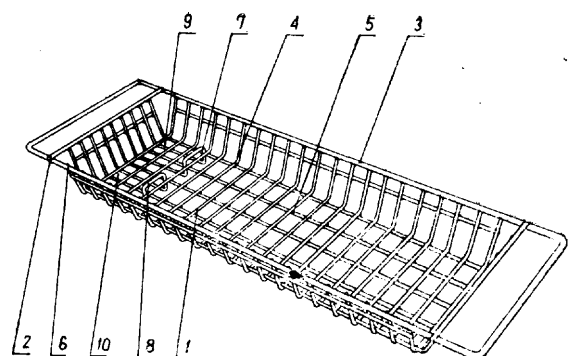
Zachodnio-Warszawskie Przedsiębiorstwo Elektryfikacji i Zaopatrzenia Rolnictwa i Wsi w Wodę „Elwod”, Płochocin, Polska (Bolesław Kowalski).

Urządzenie do samodzielnego przemieszczania dłuźyc

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do samodzielnego przemieszczania dłuźyc, jak słupy energetyczne, stalowe lub żelbetowe, żerdzie, pręty stalowe, profile hutnicze, urządzenia wiertnicze itp. oraz elementów i konstrukcji o dużym ciężarze, jak prefabrykaty betonowe, kręgi studzienne itp.

Urządzenie składa się z siodłowego ciągnika (1), dłuźycowej naczepy (2) typu P-214, zamontowanego w osi podłużnej naczepy (2), hydraulicznego żurawia (3) typu HDS-3 za pomocą konstrukcji (4) z kształtowników.

Konstrukcja (4) z kształtowników stanowi podstawę żurawia (3), zwiększa statyczność naczepy (2), konieczną za pomocą żurawia (3), a ponadto tworzy pomost pod podłogę naczepy (2) mieszczący sterowniczy blok. (2 zastrzeżenia)



74d; G08c

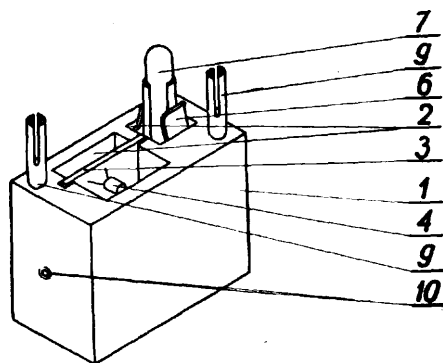
W. 49861

20.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Doświadczalny Telemechaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyn, Polska (Władysław Kulig, Zbigniew Pagiela).

Kostka modułowa sygnalizacji świetlnej

Kostka modułowa sygnalizacji świetlnej składa się z obudowy (1) z materiału izolacyjnego posiadającej kołki (9) służące do mechanicznego połączenia z tablicą sygnalizacyjną. Obudowa (1) posiada wyprofilowany otwór (2), w którym umieszczona jest płytka (3) obwodu drukowanego zawierająca elementy (4) wzmacniacza mocy, trwale połączona z wtykiem złącza oraz ze sprężystymi stykami (6), stanowiącymi oprawkę żarówki (7), pomiędzy którymi umieszczone jest wykonane z materiału izolacyjnego gniazdo żarówki oraz żarówka (7). (1 zastrzeżenie)



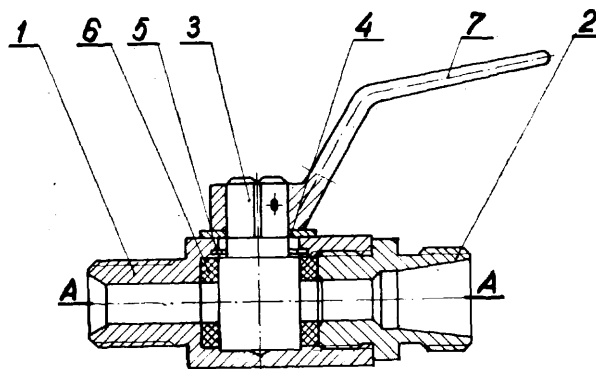
81e

W. 48804

22.06.1970

Wytwórnia Sprzętu Górniczego, Mysłowice, (Ernest Mateja).

Kurek przelotowy sprężonego powietrza znamieny tym, że zaopatrzony jest w czop walcowy z otworem przelotowym (3) osadzony w **siedlis** cylindrycznym kadłuba (1) oraz w wkładki elastyczne (6) dociśnięte do czopa (3) przy pomocy złączki (2).



81e

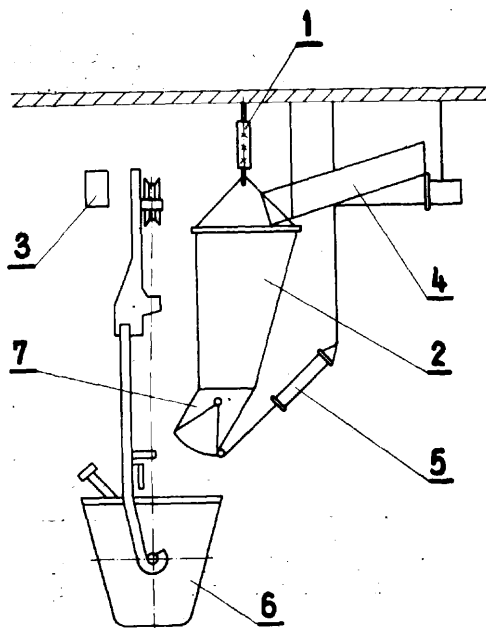
W. 49386

13.10.1972

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska.

Stanowisko załadowcze towarowej kolei linowej dozowanej ciężarowo

Stanowisko posiada zawieszony na anizotropowych czujnikach (1) stalowy zbiornik (2) o pojemności koleby. Wylot zbiornika (2) jest zamknięty zasuwą (7) otwieraną i zamykaną mechanicznie (5). Do górnej części zbiornika jest podłączony podajnik (4). (1 zastrzeżenie)



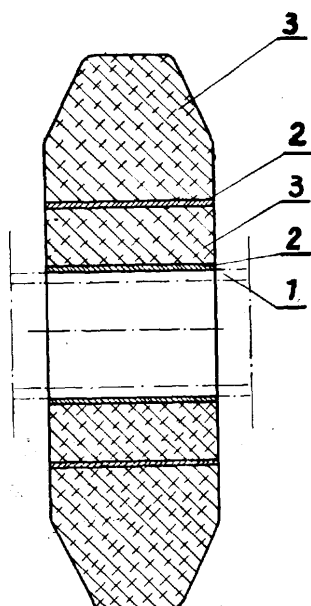
81e

W. 46637

17.02.1971

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Tadeusz Biełous, Józef Prekl, Wojciech Woźniakowski).

Pierścień gumowy wchodzący w skład krążników przenośników taśmowych, znamieny tym, że ma równoległe do otworu zawulkanizowane wkładki (2) tkaninowe, między którymi jest guma o wysokiej wytrzymałości.



81e; B65g

W. 49776

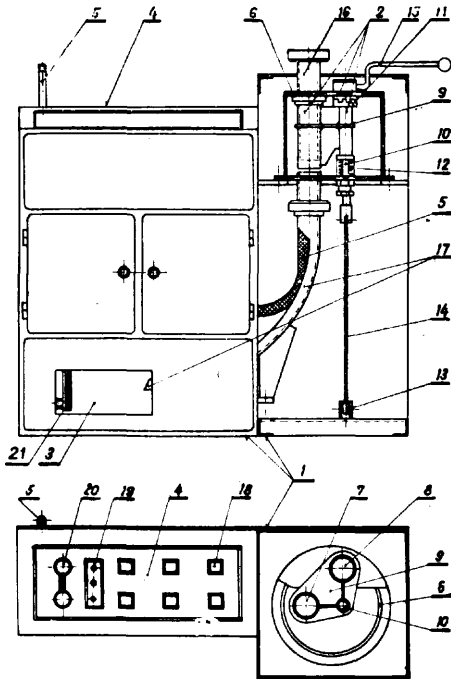
02.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Eligiusz Galjas, Wiesław Kleszcz).

Stacja nadawczo-odbiorcza poczty pneumatycznej

Załadowcza głowica (2) znajduje się w górnej części korpusu (1), a odbiorcza komora (3) w dolnej części

tego korpusu, pod pulpitem (4). Wyrzutowa komora (7) i przelotowa tuleja (8) stanowią przestawny zespół, który jest zabudowany pod przesyłowym króćcem (16). Zespół ten jest osadzony obrotowo i przesuwnie na osi (10), a do utrzymania go w jednym z dwóch skrajnych położen ma sprzęgłowe kły (11) i spiralną sprężynę (12). Do odgrywania przestawnego zespołu i przestawiania go w drugie skrajne położenie służy pedał (13) i ręczna dźwignia (15). Jeżeli pod przesyłowym króćcem (16) znajduje się przelotowa tuleja (8), stacja jest nastawiona na odbiór przesyłek. Natomiast gdy pod przesyłowym króćcem (16) znajduje się wyrzutowa komora (7) z przesyłką, stacja jest przygotowana do wysłania przesyłki. Sprężone powietrze dopływa rurowym przewodem (5). (3 zastrzeżenia)



82a; F26b

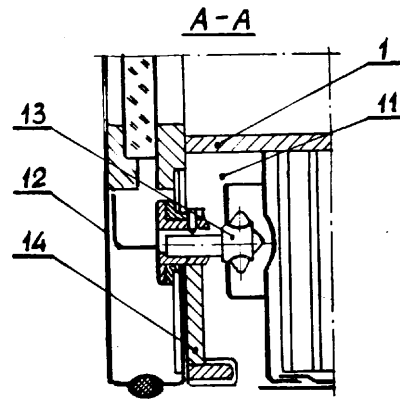
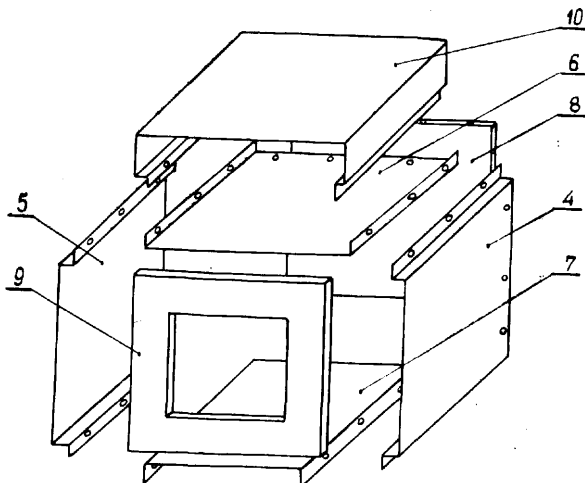
W. 49842

16.01.1973

Wytwórnia Aparatów Termoelektrycznych „Horyzont”, Kraków, Polska (Tadeusz Bartoniczek, Roman Jakubowski, Józef Liśkiewicz, Józef Policht).

Suszarka promieniowa

Suszarka promieniowa dla celów laboratoryjnych ogrzewana jest za pomocą elementów grzewczych elek-



trycznych. Dla ułatwienia wymiany elementów obudowa zewnętrzna składa się z oddzielnych ścian (4, 5, 6, 7, 8, 9) i wspornika (10) skręconych śrubami. Drzwi (12) suszarki mają w widoku z przodu wymiary równe wymiarom złożonej obudowy zaś zamek (11) drzwi (12) mieści się w luce (11) powstałej między brzegiem komory próżniowej (1) a płaszczyzną drzwi (12). Możliwość skręcania ścian ze sobą uzyskuje się dzięki odpowiednim zagięciom brzegów ścian. (2 zastrzeżenia)

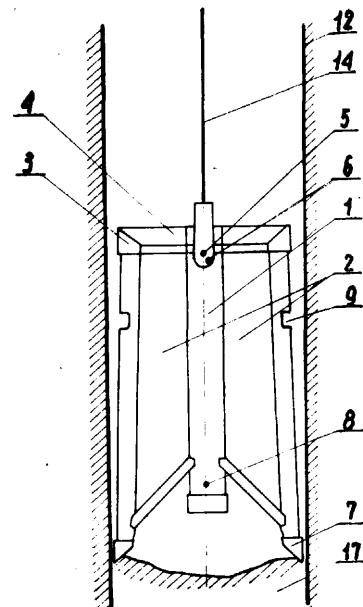
84c

W. 45245

23.03.1970

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, (Jan Piąskowski, Andrzej Jaromiński, Krzysztof Grzegorzewicz, Bolesław Kłosiński).

Dłuto uniwersalne, zawieszane na linii nawijanej na wciągarkę, znamienne tym, że posiada rdzeń (1) z trzema ramionami (2), zakończonymi ostrzami (3) i (4), przy czym w swej górnej części ostrze (4) rdzenia (1) i ostrza (3) ramion (2) znajdują się w jednej płaszczyźnie, a w osi rdzenia (1) otwór (5) i nieco przesunięty względem osi rdzenia (1) otwór (6), natomiast z drugiego końca rdzenia (1) ramiona (2) są skośne względem osi rdzenia (1), zaś koniec rdzenia (1), znajdujący się poniżej ostrzy (3) i (4), a powyżej ostrzy (7) ramion (2), posiada dodatkowy otwór (8).



85d; E03b

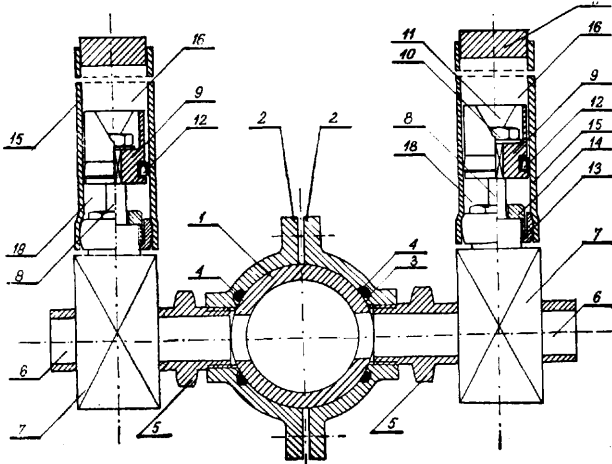
W. 49924

09.02.1973

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Lech Jankowski, Stanisław Kraszewski, Roman Malec, Krzysztof Wierzbicki).

Opaskowe przyłącze wodociągowe

Przyłącze przeznaczone jest do podłączenia domowych przewodów wodociągowych do rozdzielczego przewodu (1). Na rozdzielczy przewód (1) jest nakładana dwuczęściowa opaska (2) z umieszczonymi w każdej jej części gumowymi pierścieniami uszczelnkami (4) o przekroju kołowym. Opaski (2) są połączone za pomocą złączek (5) z zasuwami (7) i przewodami (6) wodociągowej sieci domowej. Na przewodach (8) jest nasadzony zabierak (9) na którego obwodzie jest wykonany kanał, a w nim jest umieszczona gumowa uszczelka (12) o kształcie odwróconej litery U. Studzienkę (16) stanowi tuleja (15) z tworzywa sztucznego, zamknięta od góry korkiem (17). (3 zastrzeżenia)



85e; E03f

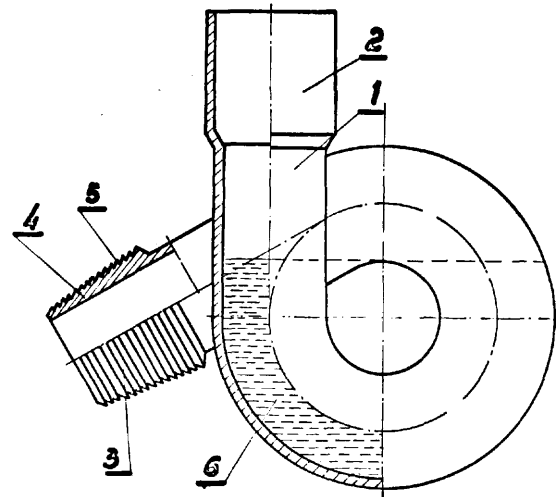
W. 49835

13.01.1973

Ośrodek Technologii Gumi, Szczecin, Polska (Zbigniew Rostaniec, Wojciech Górak).

Podwójny syfon kanalizacyjny

Syfon ma zastosowanie przy różnych nietypowych położeniach zlewu i instalacji kanalizacyjnej, lub przy połączeniach innych niż znormalizowane. Jest on wykonany z materiału elastycznego, np. z gumy lub z miękkiego tworzywa sztucznego. Ma on kształt ślimaka, którego wlot (1) ma pierścieniowe zgrubienie (2), natomiast wylot (3) przechodzi w zgrubienie (4) z korbami (5). (1 zastrzeżenie)



**Numerowy wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w Biuletynie Urzędu Patentowego nr 4/1974**

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.			
			1	2	3
101202	29 b	45	152810	32 a	47
113998	45 h	70	152856	42 l	64
123088	12 g	13	152724	34 c	48
124796	23 a	43	152866	46 a	72
125615	5 d	6	152892	32 a	47
125641	63 c	82	153077	39 a ⁷	55
129893	21 c	31	153148	39 a ²	55
129976	47 b	73	153702	53 g	79
132489	81 e	93	153870	45 l	70
133075	65 a	86	153988	54 e	79
133509	10 a	11	154783	12 e	12
133837	14 c	25	155058	42 c	58
134843	21 h	42	155080	65 b	87
134864	32 a	48	155084	21 a ²	30
135192	35 b	50	155301	33 d	47
136163	12 q	21	155471	21 e	36
136307	12 e	12	155927	32 b	47
137322	12 q	21	155631	64 c	85
137348	80 b	92	155820	63 c	83
133251	12 p	17	155821	63 c	83
138415	46 i	72	155838	63 c	83
138555	5 d	6	155919	63 c	83
138889	42 k	62	155920	63 c	83
139772	5 b	1	155947	84 a	96
140459	80 b	92	155996	63 c	84
141285	39 a ⁷	56	156176	12 p	17
141999	8 b	10	156476	33 d	48
142767	82 b	95	156599	21 a ⁴	30
142772	42 e	59	156604	63 k	85
143089	21 g	39	156652	30 d	45
144559	42 e	60	156680	42 f	60
145599	85 e	98	156801	42 h	61
145882	34 f	49	157080	49 m	77
146472	75 c	89	157082	14 k	25
146529	21 e	35	157086	5 b	2
146625	21 e	36	157112	5 d	β
147381	42 i	61	157152	84 c	97
148761	5 b	1	157213	81 e	93
149456	42 m ⁸	65	157266	30 a	45
149551	5 b	2	157296	81 e	93
150854	2 b	1	157322	87 a	98
150981	42 e	60	157352	61 a	82
151543	21 g	39	157371	5 b	2
151556	39 b ⁷	57	157372	5 b	2
151561	46 a	71	157409	42 b	58
151741	81 e	93	157585	84 c	97
151819	42 b	58	157664	12 o	14
151916	47 g	75	157684	21 a ¹	28
151940	21 a ¹	28	157694	89 d	98
152269	32 a	47	157942	76 c	89
152338	32 a	47	158230	14 b	25
152347	12 q	22	158616	21 e	36
152482	48 a	77	158781	42 l	65
			159098	53 k	79
			159148	49 m	78
			159223	80 b	92
			159424	12 g	13

1	2	3	1	2	3
159748	42 h	61	161197	5 d; E21f	8
159933	12 p	17	161219	57 c; G03b	79
160092	65 a	86	161226	82 a; F26b	95
160093	65 a	86	161230	18 c; C21d	27
160094	65 a	86	161232	47 f ¹ ; F16l	75
160182	37 a; E04b	52	161236	42 l; G01l	65
160295	18 c; C21d	27	161244	21 g; H01j	39
160302	63 c; B60p	84	161245	21 g; H01j	40
160345	63 c; B60r	84	161247	76 c; D01h	90
160362	75 c; B44d	89	161249	21 g; H01h	40
160396	42 c; G01c	58	161250	21 g; H01h	40
160422	47 f ²	76	161264	21 g; H01h	40
160447	65 a; B63b	87	161267	81 a; B65b	92
160503	14 k; F01n	28	161270	38 k, 5; B27m	54
160505	36 d; F24f	52	161272	5 c; E21d	4
160507	42 m ⁶ ; G06k	65	161275	39 a ² ; B29c	55
160514	12 o; C07c	14	161296	5 d; E21f	8
160520	21 e; G01r	36	161317	76 d; B65h	90
160526	76 d; B65h	90	161321	53 g; A23k	79
160536	17 f; F28d	26	161328	65 b; B63c	88
160540	81 e; B65g	94	161351	31 b ¹ ; B22c	46
160542	80 b; C04b	92	161352	5 c; E21d	4
160544	21 c; H01h	32	161356	35 a; B66b	49
160563	12 e; B01d	12	161357	35 a; B66b	50
160571	18 a; C21b	26	161366	21 g; G01t	41
160572	18 a; C21b	27	161367	42 i; G01k	62
160582	5 d; E21f	7	161380	37 e; E04g	53
160613	12 o; C07c	15	161384	42 h; G02b	61
160623	42 k; G01n	62	161386	21 g; G01t	41
160633	42 r ¹ ; G05b	67	161388	50 d; B03c	78
160635	21 c; H01r	32	161395	42 o; G01p	68
160643	63 c; B62d	84	161396	42 o; G01p	67
160644	80 b; C04b	92	161400	1 a; B03b	1
160646	36 c; F24d	51	161404	60 a; F15b	80
160719	12 o; C07c	15	161429	47 g ¹ ; F16k	75
160720	42 s; H03h	68	161434	24 m; F23n	43
160740	25 a; D04b	44	161436	21 c; H01r	32
160741	84 a; E02b	96	161441	37 a; E04b	53
160747	42 k; G01l	62	161444	42 m ⁷ ; G06m	66
160748	12 o; C07c	15	161453	22 g; C09d	43
160749	85 c; C02c	97	161458	60 a; F15b	81
160750	12 c; B01f	11	161459	82 b; B04b	96
160751	21 e; G01r	37	161462	5 b; E21c	3
160756	42 e; G01f	60	161463	5 c; E21d	4
160782	21 e; G01r	37	161464	5 c; E21d	4
160795	39 b ⁸ ; C08d	56	161465	5 c; E21d	5
160809	21 e; G01r	37	161466	5 b; E21c	3
160811	47; F16j	76	161467	5 c; E21d	5
160816	35 b; B66c	50	161477	28 a; C14c	45
160864	60 a; F15b	80	161478	21 e; G01r	38
160977	20 l; B60l	28	161480	37 a; E04b	53
161026	60 b; F15c	81	161485	6 a; C07g	9
161029	39 b ⁵ ; C08g	57	161510	36 d; F24f	52
161053	21 e; G01r	37	161512	5 c; E21d	5
161056	5 d; E21f	7	161519	16 c; C05d	26
161057	5 d; E21f	7	161522	42 k; G01n	63
161074	42 d; G01d	59	161525	21 c; H05k	32
161081	34 f; A47g	49	161534	35 b; B66c	51
161086	55 f; D21h	79	161537	35 a; B66b	50
161101	5 b; E21c	3	161541	61 a; A62c	82
161106	34 c; A47l	48	161563	40 a; C22b	57
161124	5 d; E21f	7	161570	80 a; B28c	91
161137	67 a; B24b	88	161571	37 a; E04b	53
161166	80 a; G28b	91	161573	5 d; E21f	8
161180	42 k; G01u	63	161577	12 o; C07c	15

1	2	3
161578	19 a; E01b	28
161590	87 c; B25f	98
161592	39 b ⁵ ; C08g	57
161598	47 c; F16d	73
161603	39 ti ³ ; B29d	56
161604	30 h; A61k	46
161605	17 e; F28c	26
161610	14 h; F01k	25
161612	39 a; B29j	55
161632	81 e; B65g	94
161634	35 b; B66c	51
161636	81 e; B65g	94
161637	42 b; G01b	58
161640	46 f; F02c	72
161642	42 e; G01c	60
161643	42 c; G01c	59
161645	42 k; G01l	63
161648	5 c; E21e	6
161650	5 d; E21e	9
161656	59 c; F04b	80
161658	21 a ¹ ; H03k	29
161664	50 d; B07b	78
161665	21 e; G01r	38
161667	42 o; G01p	69
161679	12 o; C07c	15
161683	21 a ⁴ ; G01s	31
161693	7 g; B23j	10
161701	22 a; C09b	42
161708	21 a ² ; H03f	30
161710	47 b; F16c	73
161729	12 p; C07d	18
161737	42 r ³ ; G05f	68
161743	40 c; C22d	57
161762	42 k; G01l	64
161763	12 h; B01k	14
161764	21 c; H02p	32
161784	25 a; D04b	44
161785	25 a; D04b	44
161800	5 d; E21e	9
161804	81 e; B65g	95
161806	21 c; H02h	33
161816	61 b; A62d	82
161842	48 b; C23c	77
161866	39 b ⁸ ; C08d	57
161879	65 a; B63b	87
161890	42 r ¹ ; G05b	67
161901	59 a; F04b	79
161906	12 o; C07c	15
161916	81 c; B65d	92
161931	42 r ¹ ; G05b	68
161949	21 a ² ; H04j	30
161972	21 d ² ; H01f	35
161999	21 a ⁴ ; H03b	31
162002	42 m ⁶ ; G06k	66
162022	21 a ¹ ; H03k	29
162097	21 f; H05b	39
162100	67 a; B24b	88
162126	21 a ⁴ ; H03h	31
162133	21 a ¹ ; H03k	29
162135	12 e; B01f	13
162137	45 l; A01n	70
162149	42 t ¹ ; G11b	69
162158	21 c; H02j	33
162182	65 a; B63b	87
162208	21 e; G01r	38

1	2	3
162261	45 l; A01n	70
162263	38 a; B27b	54
162264	38 a; B27b	54
162265	12 p; C07d	18
162269	12 q; C07c	22
162270	12 q; C07c	22
162271	5 b; E21C	3
162288	45 l; A01n	70
162290	47 c; F16d	73
162291	47 c; F16d	73
162292	47 k; B65h	76
162294	60 a; F15b	81
162295	39 a ⁶ ; B29h	55
162296	39 a ⁶ ; B29h	56
162298	47 c; F16d	74
162331	21 c; H01r	33
162333	77 f; A63h	90
162335	7 a; B21b	10
162338	12 p; C07d	18
162359	12 o; C07c	15
162405	12 p; C07d	18
162406	60 a; F15b	81
162407	12 p; C07d	19
162432	12 p; C07d	19
162433	21 k ³ ; H01m	42
162434	12 p; C07d	20
162456	12 o; C07c	16
162457	23 b; C10g	43
162459	42 t; G11b	68
162460	42 t ¹ ; G11b	69
162461	21 c; H01b	34
162473	12 q; C07c	23
162495	12 k; C01c	14
162496	67 c; B24d	88
162525	17 c; F25d	26
162530	45 l; A01n	71
162551	12 q; C07c	23
162552	12 q; C07c	23
162553	12 q; C07c	24
162554	22 a; C09b	42
162555	22 a; C09b	43
162556	45 l; A01n	71
162558	12 p; C07d	20
162560	12 p; C07d	20
162582	81 e; B65g	95
162583	35 c; B66d	51
162625	45 l; A01n	71
162626	47 c; F16d	74
162633	21 c; H02j	34
162648	63 c; B62d	85
162650	12 o; C07c	16
162752	47 f ² ; F16j	76
162757	12 p; C07d	20
162760	45 l; A01n	71
162761	22 a; C09b	43
162762	12 m; C01f	14
162779	49 a; B23b	77
162780	12 q; C07c	24
162820	47 c; F16d	74
162834	12 o; C07c	16
162835	5 d; E21f	9
162856	45 l; A01n	71
162857	45 l; A01n	71
162860	8 c; B41f	10
162888	44 b; A24f	69

1	2	3
162890	12 p; C07d	20
162911	47 c; F16d	74
162913	21 g; A01j	41
162914	12 q; C07c	24
162918	21 c; H01h	34
162986	12 p; C07d	21

1	2	3
162989	21 c; H01c	34
163399	21 c; H01n	35
164344	5 b; E21c	3
164729	42 k; G01m	64
165918	12 p; C07d	21

Numerowy wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w Biuletynie Urzędu Patentowego nr 4/1974

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.
1	2	3
43605	36 d	104
45245	84 c	111
46088	20 i	100
46637	81 e	110
47843	42 r ²	105
47966	48 d	107
48804	81 e	110
49282	21 c	100
49386	81 e	110
49471	31 b¹	103
49532	45 h	106
49534	45 h	106
49546	45 h	106
49775	21 c; H01c	100
49776	81 e; B65g	110
49781	50 e; B01a	108
49782	50 e; B01d	108
49783	21 g; G21f	101
49786	74 c; A47k	109
49791	12 d; B01d	99
49792	42 b; G01b	105
49801	21 c	101
49826	58 a; B30b	108
49835	85 e; E03f	112
49836	30 a; A61b	102

1	2	3
49842	82 a; F26b	111
49849	34 b; A47g	103
49858	34 c; A47i	103
49861	74 d; G08c	110
49874	31 a ¹ ; F27b	102
49878	47 a ¹ ; F16b	107
49879	4 a; F21v	99
49897	21 c; H01h	101
49900	37 g; E06b	104
49905	37 d; E04f	104
49924	85 d; E03b	112
49930	21 g	102
49948	11 e; B26f	99
49964	35 c; B66d	104
49967	63 c; B62d	109
49968	21 c; H01h	101
49972	42 k , 42i; G01n	105
49979	49 h; B23k	107
49980	33 c; A45d	103
49983	42 h; G03b	105
49990	53 b; B65d	108
49995	49 a; B23b	107
50007	63 c; B62d	109
50015	63 c; B62d	109
50C87	12 d; B01d	100

SPIS TREŚCI

L WYNAZAKI

Klasa 1	Przygotowanie rud , paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 42	Przyrządy	88
Klasa 2	Piekarstwo	1	Klasa 44	Towary galanteryjne, bizuteria	89
Klasa 5	Górnictwo	1	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	70
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	9	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	71
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	10	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	73
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	10	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	77
Klasa 10	Paliwa	11	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	77
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	11	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu macznego od użytego powietrza	78
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	25	Klasa 53	Srodki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	79
Klasa 16	Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	26	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	79
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	26	Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	79
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	26	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo- dźwiękowy	79
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	28	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	80
Klasa 20	Kolejnictwo	28	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	80
Klasa 21	Elektrotechnika	28	Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	82
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	42	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	82
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	43	Klasa 64	Wyszynk	85
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	43	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	88
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianje, wyrób pasmanterii, faktwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	44	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	88
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	45	Klasa 75	Rzeźbiarstwo , malarstwo, ozdabianie powierzchni	89
Klasa 29	Włókna p r z ę d z a l n i c z e	45	Klasa 76	Przedsiębiorstwo	89
Klasa 30	Lecznictwo	45	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	90
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	46	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gPs, asfalt, również prasy do brykietów	91
Klasa 32	Szkló, wełna mineralna i żuźlowa	46	Klasa 81	Transport i opakowanie	92
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	47	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	95
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	48	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	96
Klasa 35	Dźwignice	49	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	97
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	51	Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	98
Klasa 37	Budownictwo lądowe	52	Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	98
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	54		Numerowy wykaz zgłoszeń wynalazków	113
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku, i ropopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	55			
Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	57			

H. WZORY

Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	99		zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	107
Klasa 11	Introrigatorstwo, albumy, segregatory i tecki zbiorcze	99	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	107
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	99	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	107
Klasa 20	Kolejnictwo	100	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu macznego od użytego powietrza	108
Klasa 21	Elektrotechnika	100	Klasa 53	Srodki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	108
Klasa 30	Lecznictwo	102	Klasa 58	Prasy	108
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	102	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	109
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	103	Klasa 74	Sygnalizacja	109
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	103	Klasa 81	Transport i opakowanie	110
Klasa 35	Dźwignice	104	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	111
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	104	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	111
Klasa 37	Budownictwo lądowe	104	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	112
Klasa 42	Przyrządy	105		Numerowy wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych	116
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt ; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	106			

