

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 8 (38) Warszawa 1974

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz U PRL, nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych.

Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznawać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

Informuje się, iż odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

URZĄD PATENTOWY PRL PODAJE DO WIADOMOŚCI KONTA W NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856, cz. 54, dz. 91, rozdz. 9111, § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856, cz. 54, dz. 74, rozdz. 7511

§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1974 r., podpisano do druku w lipcu 1974 r.

Ark. wyd. 38,80 ark. druk. 28,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X86.

Cena 45 zł

Nakład 2385+25 egz.

INDEKS 35436

Olsztyńskie Zakłady Graficzne dm. Seweryna Pieniężnego - Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1101

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.08.1974 r.

Nr 8(38) Rok II

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

1a

P. 140326

30.04.1970

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Bolesław” Przedsiębiorstwo Państwowe, Bukowno, Polska (Władysław Lis, Stefan Zieliński, Edmund Podgórski, Rudolf Seidler).

Sposób odzyskiwania metali, zwłaszcza kadmu z odpadowych roztworów kwaśnych, szlamów i pyłów powstających w czasie oczyszczania gazów prażalniczych metodą mokrą złożony z operacji ługowania, oczyszczania roztworu i wytrącania gąbki kadmowej, znamienny tym, że pyły lub szlamy kadmonośne powstające w czasie oczyszczania gazów prażalniczych ługuje się najkorzystniej wodami popłuczkowymi z mokrych odpylaczy i/lub wodą a następnie uzyskany roztwór zawierający kadm głównie w postaci siarczynu lub bezpośrednio kwaśny roztwór odpadowy powstający przy oczyszczaniu gazów prażalniczych przedmuchuje się najkorzystniej powietrzem do około 40°C lub powyżej tej granicy w celu desorpcji SO₂ i utlenienia siarczynów, po czym do roztworu dodaje się znanego utleniacza na przykład KMnO₄ oraz także siarczan żelaza najkorzystniej w postaci Fe₂/SO₄/3 w ilości od 1,25 g Fe na 1 g As i utlenia się roztwór w temperaturze 60°C jednocześnie mieszając go intensywnie a po dotlenieniu roztworu neutralizuje się go na przykład dodatkiem mleczka wapiennego do pH od 5 do 6 lub poniżej tej granicy, filtruje się otrzymaną pulpę a oczyszczony roztwór poddaje się cementacji pyłem cynkowym przez dodanie pyłu cynkowego porcjami do roztworu, po czym po oddzieleniu gąbki kadmowej roztwór zawierający siarczan cynku kieruje się najkorzystniej do nawilżania wsadu kierowanego do spiekania na taśmie spiekalniczej.

1a; B03b

P. 164036

12.07.1973

Pierwszeństwo: 31.07.1972 - Szwajcaria (nr 011347/72)

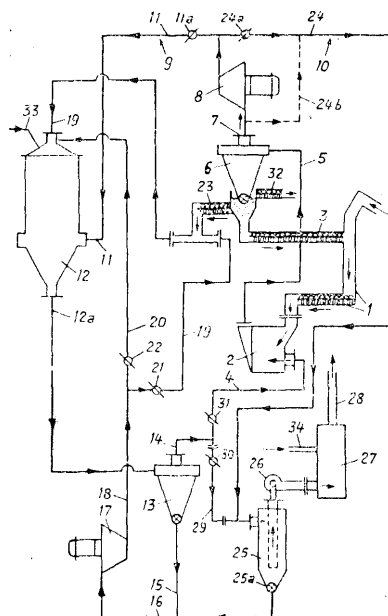
Von Roll AG., Gerlafingen, Szwajcaria.

Sposób suszenia i spalania szlamu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wodę szlamu wyparowuje się całkowicie przed miejscem jego spalania, przy bezpośrednim lub pośrednim wykorzystaniu ciepła spalin, a przypadającą przy tym, ogrzaną i suchą część szlamu rozdrabnia się jednocześnie na pył, po czym substancję suchą szlamu oddziela się od oparów, doprowadza się ją za pomocą części powietrza do miejsca spalania i spala się tę substancję przy doprowadzaniu pozostałej części powietrza, przeznaczonego do spalania, przy czym tyl-

ko część oparów uwolnionych od pyłowej substancji suchej doprowadza się do miejsca spalania, w celu ochłodzenia spalin lub w celu jej użycia jako powietrza do spalania.

Urządzenie według wynalazku stanowi kombinowany aparat (2) suszący i rozdrabniający szlam, połączony z tym aparatem odpylacz oparów (6) i połączony z odpylaczem (6) za pomocą przewodu odgałęźnego (11) palenisko pyłowe (12), a także połączony z przewodem wyładowczym (23) odpylacza (6) przewód (19) przeznaczony dla powietrza do spalania. (22 zastrzeżenia)



1a; B03b

P. 164259

23.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka”, Zagórze, Polska (Włodzimierz Tuszek).

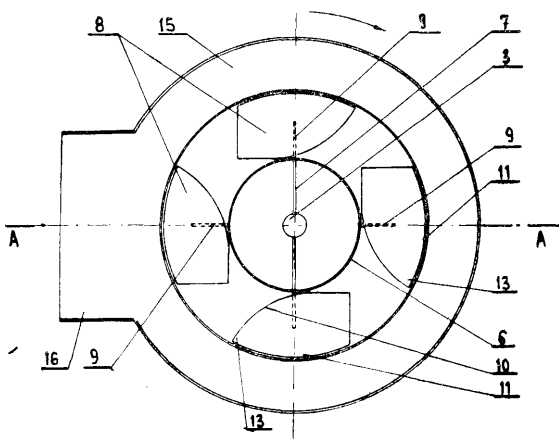
Urządzenie do wzbogacania minerałów ziarnistych i sposób wzbogacania tym urządzeniem

Urządzenie do wzbogacania minerałów ziarnistych posiada w górnej części pionowego wału (3) przymocowany wirujący system skrzydeł przysłonowych (8), ukształtowanych w postaci trójkątów z zaokrąglonymi dwoma bokami (10), (11) i przytwierdzonych ra-

mionami wspornikowymi (9) do pierścienia (6), który umocowany jest do wału (3) ramionami (7).

Sposób wzbogacania tym urządzeniem polega na tym, że sfluidyzowane ziarna nadawy znajdujące się w górnej cylindrycznej części wzbogacalnika poddaje się działaniu wirującego pola pulsacji, wywołanej przez obrót systemu skrzydeł przysłonowych (8), a ziarna koncentratu, lub frakcji lżejszych usuwa się przez przerzucenie ich przez krawędź kadzi za pomocą skrzydeł przysłonowych (8) wygiętych w formie odkładni, a wirujące pulsacje w ośrodku sfluidyzowanym wywołuje się przez kolejno następujące po sobie zmniejszenia i zwiększenia prędkości przepływu wznoszącego się strumienia wody w wyniku działania wirujących skrzydeł przysłonowych (8).

(3 zastrzeżenia)



1a; B03b

P. 164351

28.07.1973

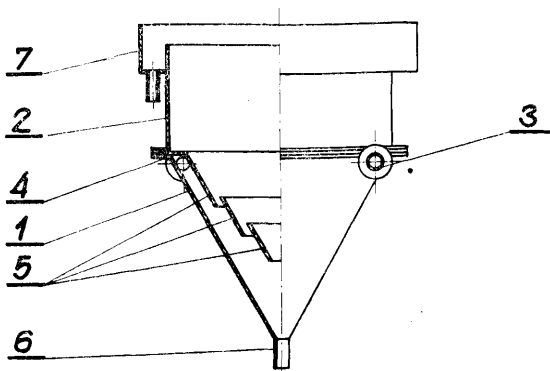
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Bechtold, Krystyna Jeżowiecka-Kabsch).

Osadnik stożkowy

Przedmiotem wynalazku jest osadnik stożkowy przeznaczony do klarowania i odszlamiania cieczy zanieczyszczonych na drodze sedimentacji, a szczególnie wody obiegowej w odpylaczach mokrych.

W stożkowej części (1) komory walcowo-stożkowego osadnika są umieszczone współśrodkowo stożkowe pierścienie (5) jeden lub więcej o kolejno malejących średnicach. Pierścień o największej średnicy połączony jest z płaskim pierścieniem (4), tworząc pierścieniową komorę zamkniętą od góry, w której usytuowane są stycznie przewody doprowadzające (3).

(1 zastrzeżenie)



1a; B03b

P. 164352

28.07.1973

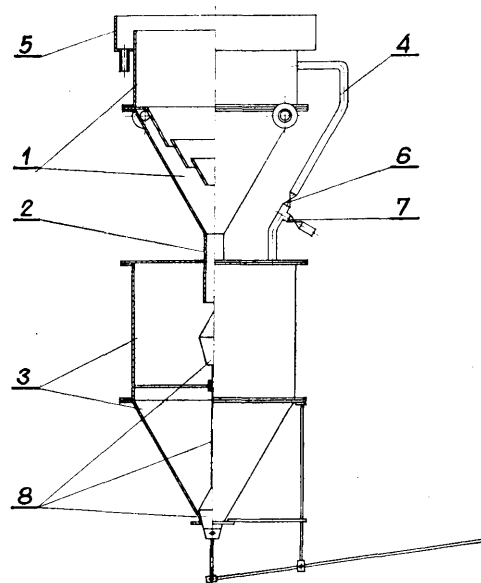
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krystyna Jeżowiecka-Kabsch, Zdzisław Bechtold).

Osadnik szeregowy o układzie pionowym

Przedmiotem wynalazku jest osadnik szeregowy o układzie pionowym przeznaczony do klarowania i odszlamiania cieczy zanieczyszczonych na drodze sedimentacji z hydraulicznym usuwaniem szlamu w małych obiegach wodnych, a szczególnie w obiegach wodnych odpylaczy mokrych.

Osadnik według wynalazku składa się z stożkowego osadnika (1) z zawirowaniem, połączonego szeregowo w układzie pionowym z walcowo-stożkową komorą (3) zagęszczania osadu za pomocą przewodu (2). Komora (3) zagęszczania osadu, wyposażona jest w otwierająco-zamykające urządzenie (8) składające się z dwóch grzybków iglicowych połączonych trzpieniem tak, iż każdy z nich na przemian zamyka lub otwiera przewód (2) osadnika (1) i wylot komory (3) zagęszczania osadu. Ponadto górna część komory (3) zagęszczania osadu jest dodatkowo połączona jednym lub kilkoma przewodami (4) z cylindryczną częścią komory osadnika (1).

(1 zastrzeżenie)



1a; B03c

P. 164370

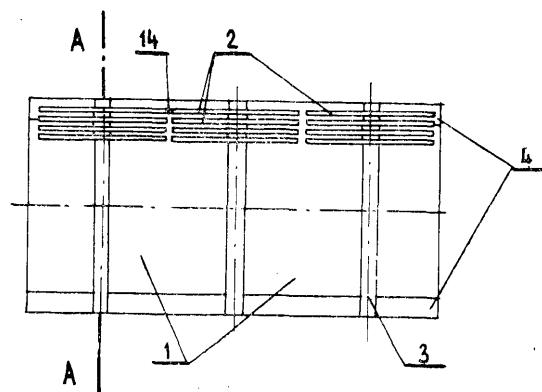
28.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Zagórze, Polska (Włodzimierz Tuszkowski).

Sito segmentowo-szczelinowe do przesiewania materiałów drobnoziarnistych i do odwadniania mialów i mulów

Sito posiada segmentowe elementy robocze (2) w kształcie klinów o zbieżności 2—2,5 procent w kierunku ruchu materiałów, a szczeliny rozszerzają się w kierunku ruchu materiałów o 4—5 procent.

Segmentowy element roboczy (2) ma kaskadowy próg liczący się w pionie ze ścianą belki nośnej (3).



posiada od spodu żebro wzmacniające płytę roboczą po obydwóch stronach progu oraz ma stopę wprowadzoną osiowo do wyłobienia, wykonane w belce nośnej (3). Między zespołami (1) elementów roboczych (2) jest szczelina poprzeczna (14) zapobiegająca zatkanie się szczelin podłużnych. (3 zastrzeżenia)

1b; B01d P. 162670 18.05.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Lekki, Janusz Laskowski, Wiesław Szeja).

Sposób flotacji z zastosowaniem acetalu jako odczynników spieniających

Flotację prowadzi się z zastosowaniem speniacza w postaci acetalu aldehydu mrówkowego i octowego z niższymi alkoholami o wzorze $R/OC_2H_5/2$.

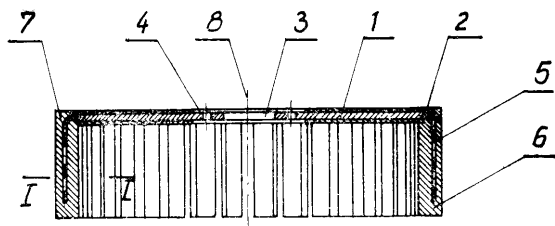
Sposób znajduje zastosowanie przy flotacji kopalin użytecznych głównie siarczków miedzi oraz cynku i ołowiu. (1 zastrzeżenie)

1b; B03c P. 164280 24.07.1973

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet” (Artur Drzemala).

Wirnik maszyny flotacyjnej

Przedmiotem wynalazku jest wirnik palczasty maszyny flotacyjnej, pokryty jednolitą warstwą gumy, mający uźebrowanie wykonane w postaci okrągłej tarczy (1) z rowkiem (2) na obwodzie, z którą połączone są rozłącznie żebra (5) poszczególnych palców (6) tego wirnika, skierowane pod kątem prostym do jego tarczy (1). (2 zastrzeżenia)



1b; B03c P. 164341 26.07.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogusław Woźniakowski, Gabriel Kędzierski).

Sposób przerobu odpadów flotacji rud

Sposób według wynalazku umożliwia odzysk metali użytecznych, przy całkowitym wykorzystaniu odpadów otrzymywanych przy flotacji rud metali nieżelaznych. Polega on na połączeniu w jeden proces ponownego przerobu odpadów flotacji, w których prowadzi się proces odzysku metali użytecznych z jednoczesnym procesem produkcji materiałów budowlanych. Niektóre operacje technologiczne jak suszenie, prężenie, prażenie i inne są wspólne dla obu procesów. Metale użyteczne odzyskuje się na drodze ponownej flotacji po zmieleniu odpadów flotacji w procesie produkcji betonu komórkowego oraz w procesie spiekania stanowiącym jeden z etapów produkcji agloporytu. Metale użyteczne ługuje się z produktów spiekania. (4 zastrzeżenia)

4g; F23d

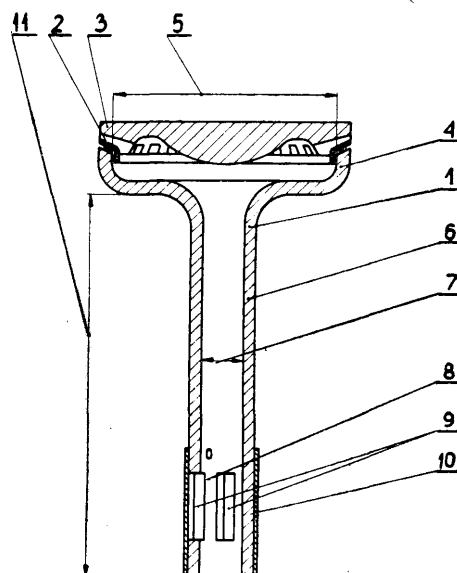
P. 163656

27.06.1973

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Walerian Strzywski).

Palnik małej mocy

Palnik małej mocy zbudowany jest z nakrywki, pierścienia stabilizującego (2) i korpusu palnika (1) z przesłoną (10), składającego się z cylindrycznego mieszalnika (6) z głowicą (4), do którego wlotu jest przyłączony ejektor (8) posiadający na obwodzie co najmniej trzy otwory (9) do zasysania powietrza pierwotnego, regulowane przesłoną (10). Mieszalnik (6) i ejektor (8) na całej swej długości posiadają w przybliżeniu równą średnicę wewnętrzną, której stosunek do średnicy głowicy wynosi od 0,14 do 0,4, a stosunek długości mieszalnika wraz z ejektorem do średnicy wewnętrznej mieszalnika wynosi od 4 do 8. (1 zastrzeżenie)



5a; E21b

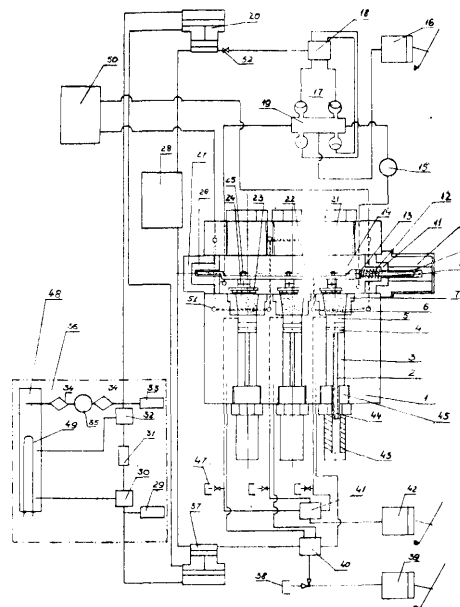
P. 162740

22.05.1973

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Czesław Chytra, Jan Małecki, Władysław Fijak).

Urządzenie do badania wpływu filtratów płuczek wiertniczych na własności fizyczne skał

Urządzenie składa się z prasy hydraulicznej (28) układu sterowniczego (36), multiplikatorów (20, 37),



urządzenia ogrzewczego (50) oraz trzech pras tłokowych (16, 39, 42) sprzężonych kolejno z układem zamkniętym płuczki. Układ płuczki stanowi komora ciśnieniowa (14) i komora (19), z komorą pomiarową (3) i multiplikatorami (20, 37) oraz z komorą filtracyjną (5). W komorze ciśnieniowej (14) zamontowane jest cieżno (22) z elementami skrobiącymi. **Istotą** rozwiązania jest to, że napęd elementów skrobiących (24) stanowi zamykający od góry komorę (14) oraz to, że miernik cieczy składa się z czujnika elektromagnetycznego (43) sprzężonego z tłokiem (4) oddzielającym komorę filtracyjną (5) od komory pomiarowej (3).
(1 zastrzeżenie)

5a; E21b

P. 162778

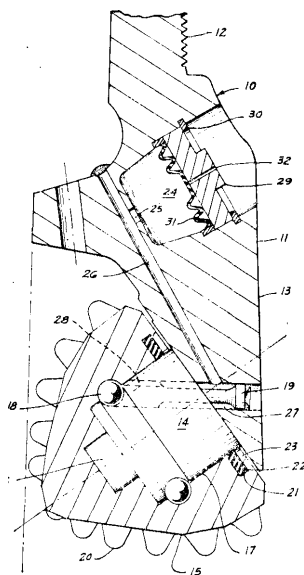
23.05.1973

Pierwszeństwo: 02.08.1972 - USA (nr 277351)

Reed Tool Company, Houston, USA.

Układ uszczelniający w świdrze rolkowym gryzowym

Układ uszczelniający w świdrze rolkowym gryzowym składający się z głowicy (11), wałka łożyskowego (14) i gryza (15). Gryz (15) ma pierścień uszczelniający (22) z elastomeru umieszczony w rowku (21). Rowek (21) ma chropowatą powierzchnię co uniemożliwia obracanie się pierścienia uszczelniającego (22) w rowku (21). Wymiary rowka (21), pierścienia uszczelniającego (22) i wałka łożyskowego (14) są takie, że gdy gryz (15) zamontowany jest na wałku (14) to szerokość pierścienia (22) na skutek ściskania zmniejsza się mniej niż 10% w stosunku do jego pierwotnej szerokości. Pierścień uszczelniający (22) ma przekrój poprzeczny w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi wierzchołkami przy czym stosunek wymiarów tego prostokąta wynosi co najmniej jak 1,5 : 1,0.
(7 zastrzeżeń)



5a; E21b

P. 163137

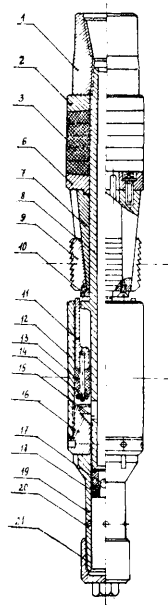
05.06.1973

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Jasło, Polska (Wiesław Kijowski, Kazimierz Szurlej).

Sposób hydraulicznego kotwiczenia urządzenia do uszczelniania rur wiertniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na uruchomieniu szczęk zaczepowych lub elementów przegubowych pod wpływem ciśnienia. Przesuwanie szczęk (9) po stożkowej powierzchni (7) i kotwiczenie ich w rurach następuje przy pomocy popychaczy (11) wykonanych najkorzystniej w postaci sztywnych stalowych płaskowników połączonych rozłącznie z tłokiem.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z rurowego korpusu (8) z otworami przepływowymi (15), który w jednym końcu tworzy z tuleją zewnętrzną (12) cylinder dla tłoka (13), połączonego rozłącznie z popychaczami (11).
(2 zastrzeżenia)



5a; E21b

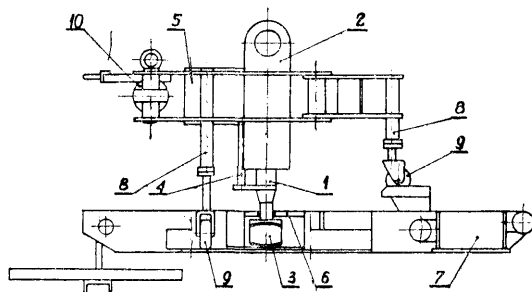
P. 163304

13.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Jerzy Jaworski, Janusz Kucharski, Zbigniew Lacheta, Tadeusz Smóderk).

Ściski hydrauliczne do rur wiertniczych

Ściski hydrauliczne mają hydrauliczne cylindry do zaciskania oraz wciskania i wyciągania rur. Tłoczyska cylindrów do wciskania rur są zaopatrzone w wyprofilowane stopy (3) z prostowodami (4), zamocowanymi suwliwie w szczękach (5), zaś rama oporowa (7) ma skrzynkowe uchwyty (6) do ujęcia stóp, a szczęki (5) ścisków mają ponadto wsporniki (8), zakończone jezdniowymi kółkami (9).
(1 zastrzeżenie)



5a; E21b

P. 163810

03.07.1973

Biuro Projektów Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Sylwester Sułkowski).

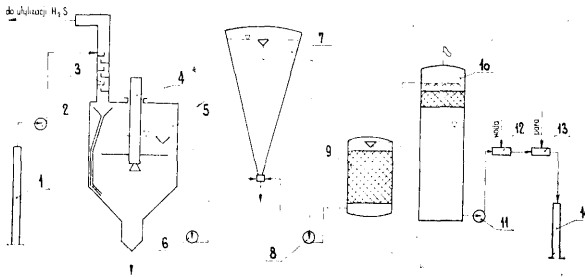
Układ urządzeń do uzdatniania wody złożowej

Przedmiotem wynalazku jest układ urządzeń umożliwiający uzdatnianie wody złożowej pochodzącej z odprężania złoża kopalni siarki z jednoczesnym ponownym zużyciem jej w procesie podziemnego wytopienia siarki.

Układ ten jest układem zamkniętym i składa się z kaskadowego przemywacza (3), bezprzeponowego wymiennika ciepła (5) do którego doprowadzenie czynnika grzewczego odbywa się palnikiem zanurzonym w wodzie (4) poprzez spalanie paliwa gazowego lub płynnego względnie przez doprowadzenie spalin pochodzących ze spalania paliwa stałego, reaktora (7), filtra pośpiesznego (9), odgazowywacza próżniowego (10), wodnego strumieniowego podgrzewacza wody (12) oraz gazowego strumieniowego podgrzewacza wody (13).

Wymienione podgrzewacze mogą pracować w układzie pojedynczo lub obydwaj jednocześnie.

(3 zastrzeżenia)



5a; E21b

P. 164410

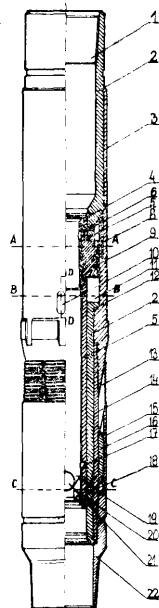
30.07.1973

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych. Kraków, Polska (Eugeniusz Woźniak).

Urządzenie do podwieszania rur, zwłaszcza rur wiertniczych w otworze wiertniczym

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu rurowego (2) osadzonego w tulei górnej (3) posiadającej w jednym końcu zbieżną powierzchnię do przesuwania się po niej szczęk (13) oraz tulei dolnej (15). Tuleja (15) stanowi cylinder dla tłoka pierścieniowego (16) przesuwającego szczęk pod wpływem ciśnienia płuczki przepływającej przez otwory (17), (18), (19).

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 160149

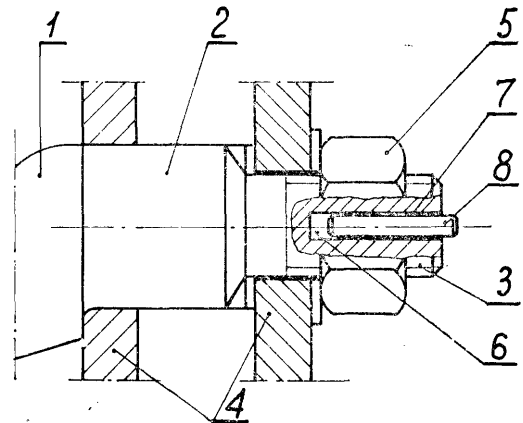
02.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zdzisław Jakubczak).

Urządzenie do zabezpieczania połączenia gwintowego przed luzowaniem się w górniczych nożach urabiających

Urządzenie do zabezpieczania połączenia gwintowego przed luzowaniem się w górniczych nożach urabiających jest zestawione z samohamownego stożkowego rozporającego kołka (8) osadzonego we wzdłużnym otworze (7) zwężającym się stożkowo w głębi trzonka noża, mającego co najmniej jedną podłużną szczelinę (6), przy czym stożkowy kołek (8) ma zbieżność odpowiadającą zbieżności stożkowego otworu (7). Podłużna szczelina (6), wzdłużny stożkowy otwór (7) oraz osadzony w tym otworze kołek (8) mają wspólną oś będącą osią nagwintowanej części (3) trzonka noża.

(2 zastrzeżenia)



5b; E21e

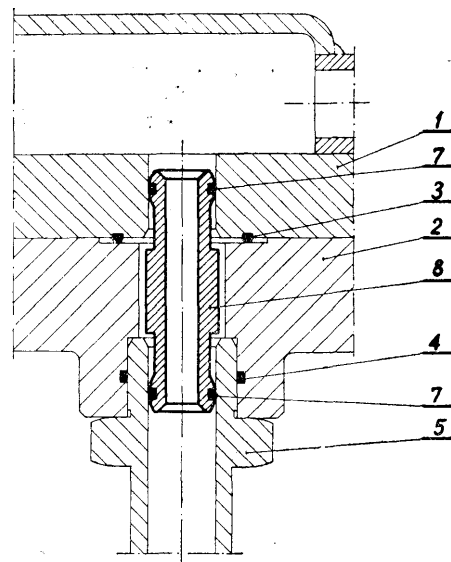
P. 160177

05.01.1973

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Henryk Wróbel, Edward Zak).

Łącznik do uszczelniania kanału przepływu wody w miejscu połączenia silnika elektrycznego z ciągnikiem kombajnu węglowego

W czasie pracy kombajnu, w powstałą szczelinę, pomiędzy uszczelnianymi powierzchniami czołowymi silnika i ciągnika, przez które wydostaje się woda na zewnątrz kombajnu, dostaje się pył węglowy, który uniemożliwia dosunięcie do siebie czołowych powierzchni silnika i ciągnika. Zgodnie z wynalazkiem łącznik do uszczelniania kanału przepływu wody w miejscu połączenia silnika elektrycznego z ciągnikiem kombajnu węglowego, znamieny tym, że



w otwór kanału wodnego ciagnika (1) oraz w otworze końcówki aparatu wodnego (5) osadzone są kuliste końcówki łącznika (8); w rowkach kulistych końcówek łącznika (8) osadzone są pierścienie uszczelniające (7) typu „0”, a środkowa część łącznika (8) posiada średnicę większą od średnicy końcówek kulistych, a znacznie mniejszą od średnicy otworu korpusu silnika elektrycznego (2). (1 zastrzeżenie)

5b; E21c

P. 160218

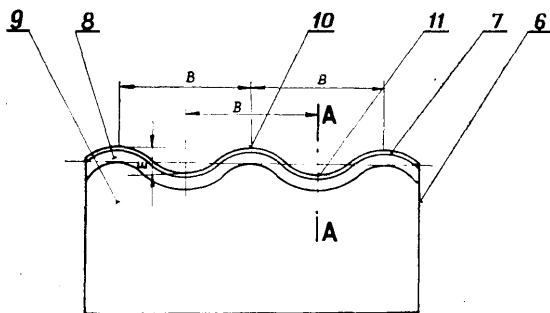
11.01.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sosnowiec”, Sosnowiec, Polska (Józef Łojas, Edward Piętka, Henryk Trzepietowski).

Ładowarka do frontального załadowania urobku

Ładowarka służy do frontального załadowania urobku w górniczych wyrobiskach ścianowych. Stosowane dotychczas ładowarki mocowane są do trasy przenośnika ścianowego i ukształtowane w postać klina o prostym ostrzu. Nierówności spągu przy prostym ostrzu klinów wymagają użycia maksimum mocy urządzeń przesuwających przenośnik wraz z ładowarką.

Element ładujący i urabiający ładowarki ma ostrze klina ładującego o ukształtowaniu falistym w płaszczyźnie poziomej, równoległej do spągu. Faliste ostrza klina tworzą krzywą pierwszego lub wyższego stopnia, korzystnie sinusoidę. Mocowany do przenośnika każdy poszczególny element ładowarki frontальной, ma ostrze o linii będącej zwierciadlanym odbiciem elementu sąsiedniego. (3 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 161178

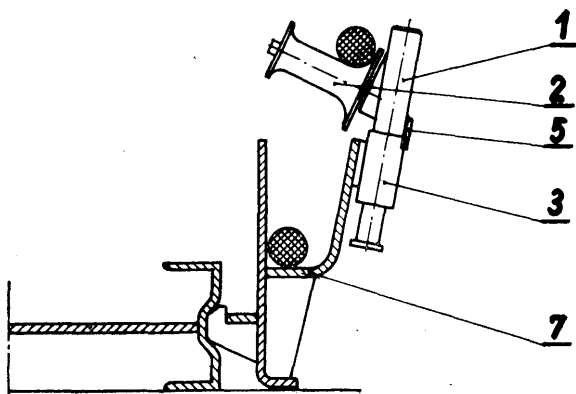
10.03.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Murcki”, Murcki, Polska (Stanisław Gałeczka, Czesław Kuczyński, Edward Babiary).

Sposób prowadzenia przewodu zasilającego kombajn oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy mechanizacji robót górniczych w wyrobiskach ścianowych.

Według wynalazku sposób polega na tym, że prze-



wód zasilający prowadzony jest na rolkach. Istota urządzenia polega na tym, że na przenośniku (7) zabudowany jest wałek przegubowy (1) z rolką (2), które są wychylne poza obrys przenośnika.

(1 zastrzeżenie)

5b; E21c

P. 163143

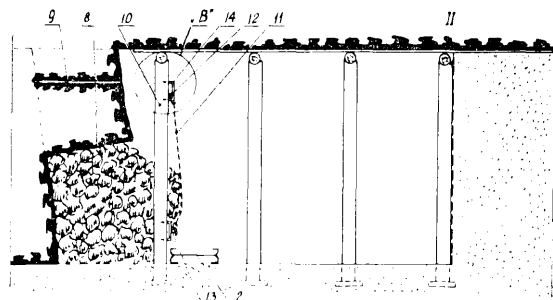
06.06.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka”, Zagórze, Polska (Juliusz Peller, Marian Jędrzejewski, Czesław Węglowski, Henryk Bojanowski, Jerzy Oczkiewicz).

Sposób urabiania calizny i ładowania urobku w wyrobisku ścianowym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób urabiania calizny i ładowania urobku z zastosowaniem materiałów wybuchowych ze strzelaniem zwłocznym i ładowania urobku z zastosowaniem spiętrzenia charakteryzuje się tym, że caliznę pokładów minerału użytecznego urabia się stosując tłumienie detonacji przy pomocy zapory tłumiącej, a uchwytowy urobek przez zaporę tłumiącą ładuje się samoczynnie przez częściową likwidację dolnego odcinka tej zapory nad odkrytym przenośnikiem ścianowym.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zaopatrzone jest w przeponę tłumiącą zabudowaną wzdłuż przodka ścianowego korzystnie na pierwszym rzędzie obudowy górniczej od strony odkrytego przenośnika zgrzeblowego (2) i posiada elastyczną przeponę, wykonaną korzystnie z grubo-sznurkowej siatki (11) z wytrzymałych tworzyw sztucznych, przymocowaną do stojaków (10) dwoma linami, górną (12) i dolną (13) za pomocą uchwytów, przy czym lina górna (12) jest mocowana sztywno do stojaków (10), a dolna (13) jest zdejmowalna z uchwytu dla wypuszczenia urobku z siatki (11) na przenośnik (2). (8 zastrzeżeń)



5b; E21c

P. 163269

07.06.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Zygmunt Student, Jan Matysiak, Hubert Kaspek, Józef Dzierżęga, Józef Jenczmionka).

Sposób udostępniania podpoziomowej partii pokładów

Sposób według wynalazku polega na udostępnianiu wiązki pokładów wyrobiskiem pochyłym dążonym w kamieniu bezpośrednio od szybu, połączonym z przecznica, którą prowadzi się prostopadle do rozciągłości pokładów i sprowadzeniu tą drogą świeżego powietrza do miejsc udostępnienia pokładów, skąd prądami wznoszącymi się przez rozcięte pochylniami pokłady płynie ono na poziom wyższy połączony z układem wentylacyjnym kopalni. Odstawę urobku prowadzi się tymi samymi wyrobiskami w kierunku przeciwnym do prądu świeżego powietrza.

(1 zastrzeżenie)

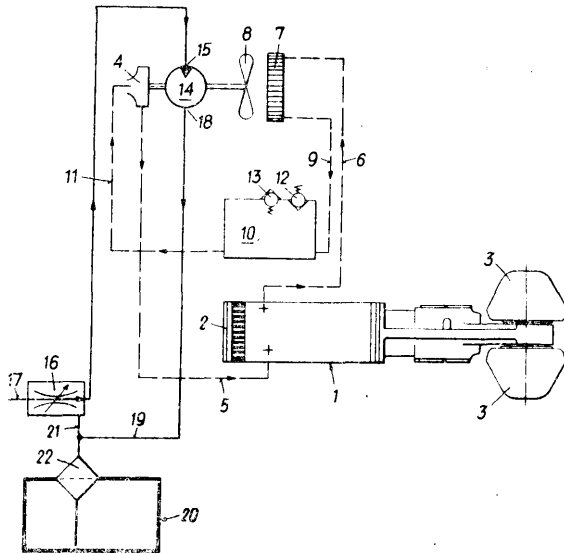
5b; E21c P. 163676 28.06.1973

Pierwszeństwo: 30.06.1972 - Austria (nr A 5640/72)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria.

Wrębiarka

Przedmiotem wynalazku jest wrębiarka z obiegowym wodnym chłodzeniem silnika. Pompa wodna (14) i wentylator (8) są osadzone na jednym wale i napędzane są według wynalazku olejem z przewodu (17) oleju powrotnego układu hydraulicznego wrębiarki. Do stałej regulacji przepływu tego oleju służy zawór (16). (3 zastrzeżenia)

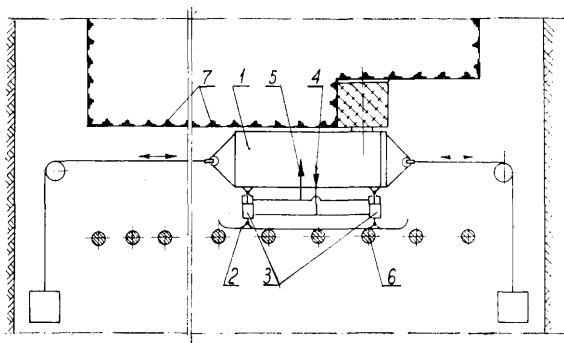


5b; E21f P. 163909 06.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Porada, Czesław Belec, Tomasz Nowakowski, Paweł Wyporski).

Sposób ścianowej, mechanicznej eksploatacji kopaliny użytecznej zalegającej w pokładach, za pomocą kombajnu bębnowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób ścianowej, mechanicznej eksploatacji kopaliny zalegającej w pokładach, za pomocą kombajnu bębnowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Istotą jest prowadzenie kombajnu rozpartego pomiędzy czołem ściany a rzędem stojaków obudowy, co zapewnia mu prostoliniowy kierunek urabiania. Kombajn ma płozę (2) zamocowaną przegubowo na dwóch hydraulicznych siłownikach (3). Siłowniki (3) przymocowane są również przegubowo do bocznej ściany kombajnu (1) po stronie przeciwległej do boku na którym znajduje się organ urabiający. Płozę (2) i siłowniki (3) są względem siebie i kombajnu (1) wahliwe, ale tylko w płaszczyźnie poziomej. Ciśnienie medium w siłownikach (3)



powoduje rozparcie kombajnu (1) między ścianą (7) a stojakami (6) za pośrednictwem płozy (2), która podczas pracy kombajnu (1) ślizga się po stojakach (6). (4 zastrzeżenia)

5b; E21c P. 163931 07.07.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”. Wrocław, Polska (Bolesław Banaś, Włodzimierz Mięśowicz, Zbigniew Pochciał, Zbigniew Dańda).

Sposób eksploatacji grubych pokładów złóż rudnych

Sposób w/g wynalazku umożliwia wybieranie złoza o miąższości w granicach od 5 do 10 m i zalegającego z nieznacznym upadem.

Eksploatacja złoza jest prowadzona dwiema warstwami równocześnie z pewnym wyprzedzeniem robót w górnej, przy stropowej warstwie. Wybieranie górnej warstwy odbywa się w dwóch fazach. W pierwszej fazie eksploatacja odbywa się znanym systemem komorowo-filarowym, a po podsadzeniu uprzednio wybranej zabierki w dolnej warstwie i podsadzeniu wybranej przestrzeni zabierki na całą miąższość złoza, w drugiej fazie wybiera się filary podporowe warstwy górnej od strony podsadzki przygotowując w ten sposób front do eksploatacji zabierki w warstwie dolnej. (3 zastrzeżenia)

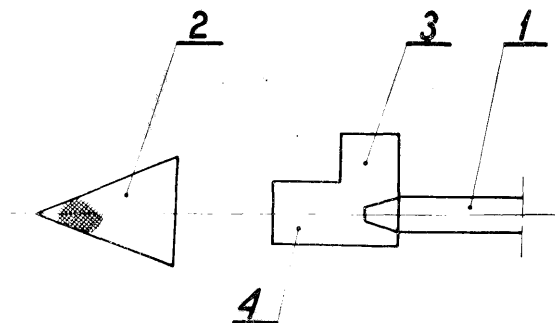
5b; E21c P. 164091 14.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Krzysztof Karowiec, Walenty Frydel, Werner Sopalla).

Urządzenie pianotwórcze

Urządzenie pianotwórcze jest przeznaczone do zmniejszenia zapylenia powietrza oraz ograniczenia zdolności rozprzestrzeniania się pyłu węglowego, szczególnie w kopalniach.

Urządzenie jest wyposażone w wysokociśnieniową dyszę (1) zaopatrzoną w komorę mieszania (4), siatkę (2) oraz kanał (3) doprowadzający środek pianotwórczy. (1 zastrzeżenie)



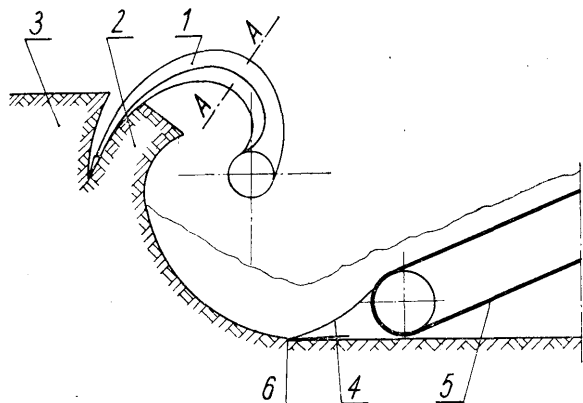
5b; E21c P. 164188 19.07.1973

Szefstwo Wojsk Inżynieryjnych Ministerstwa Obrony Narodowej, Warszawa, Polska (Stefan Markiewicz).

Sposób urabiania gruntów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu urabiania gruntów kategorii I—IV niezamarzniętych i ze zmarzliną powierzchniową oraz urządzenia do stosowania tego sposobu. W sposobie według wynalazku następuje odrywanie gruntu porcjami (2) od calizny (3). Powierzchnia podcinana jest kilkakrotnie mniejsza od powierzchni odrywanych. Porcja uzyskanego w ten sposób urobku (2) przemieszczana jest w wyrobisku na

urządzenia transportowe za pomocą elementu urabiającego (1) przy wykorzystaniu naturalnego kąta spadku gruntu. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi napędzany obrotowy organ roboczy wyposażony w elementy urabiające (1) rozmieszczone regularnie na jego obwodzie i długości. Każdy element urabiający ma zarys spiralny i składa się z zęba i części podającej. Powierzchnia natarcia części podającej na długości co najmniej $4/5$ jest pochylona pod kątem γ wzrastającym od 0 do 50° . Za organem roboczym poniżej płaszczyzny stycznej do tworzącej walca zakreślonego przez zęby elementów urabiających umieszczony jest lemiesz wyrównujący-podający (4) a za nim przenośnik (5). Napęd na organ roboczy i urządzenia transportowe przenoszony jest znanymi sposobami. (2 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 164246

23.07.1973

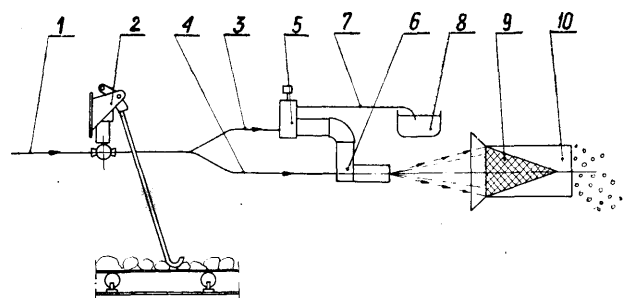
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Krzysztof Karowiec, Walenty Frydel, Werner Sopalla).

Sposób wytwarzania piany i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania piany przez mechaniczne rozbićcie cieczy pianotwórczej na siatce polega na równoległym doprowadzaniu medium roboczego do strumienia połączonych ze sobą szeregowo.

W pierwszej strumienicy powstaje mieszanina pianotwórcza ulegająca w następnej strumienicy rozcięczeniu i jednoczesnemu sprężeniu.

Pianotwórcze urządzenie dozująco-zraszające składa się z urządzenia przerywającego dopływ wody oraz jednej lub kilku siatek umieszczanych przed dyszami zraszającymi. Zespół dozująco-zraszający stanowią dwie strumienice (5) i (6) połączone szeregowo. Strumienica (5) jest połączona przewodem (7) ze zbiornikiem (8) substancji pianotwórczej. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 160393

23.01.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska i Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lublin, Polska (Zbigniew Łazowski, Bogdan Niemczewski, Andrzej Rumiński, Tadeusz Głazór, Alojzy Guziel, Leszek Pacocha, Jerzy Lengas, Piotr Nowakowski, Hieronim Skowroński, Mieczysław Rajca).

Ładunek do zamocowywania sworzni kotwowych, zwłaszcza górniczych

Przedmiotem wynalazku jest ładunek do zamocowywania sworzni kotwowych stosowanych zwykle do utwardzania stropów chodników kopalnianych, tuneli i podobnych obiektów. Ładunek ten składa się z 20—40 części wagowych żywicy syntetycznej, która zawiera rozcieńczalnik lub inny składnik zdolny rozpuszczać stearynę i ewentualnie niewielki dodatek p-chinonu, 0,1—10 części wagowych płatkowego proszku aluminiowego, 30—120 części wagowych wypełniacza oraz utwardzacza żywicy w ilości zdolnej ogrzewać na skutek reakcji egzotermicznej masę ładunku do temperatury powyżej 40°C . Składniki te są umieszczone w dwu lub więcej pojemnikach, przy czym mniejszy pojemnik umieszczony jest wewnątrz większego, a wymieszanie składników następuje przez zniszczenie pojemników bezpośrednio w otworze przygotowanym do umieszczenia kotwy. (2 zastrzeżenia)

5c

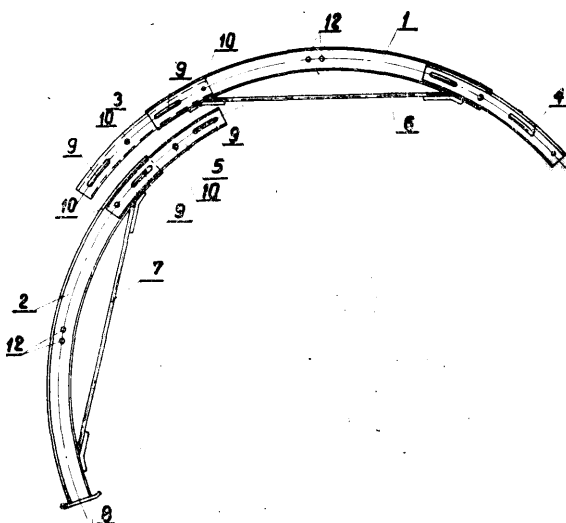
P. 162586

01.12.1971

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych. Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska, Bernard Piegza).

Obudowa podziemnych wyrobisk korytarzowych, poziomych i pochyłych, zwłaszcza w górnictwie

Obudowa o konstrukcji odrzwiowej, posadowionej przegubowo, upodatkowanej zamkami zsuwnymi o ograniczonym zsuwie, złożonej z elementów łukowych, znanymi tym, że jej elementy składowe złożone są z członów nośnych (1) lub (2) o profilu dwuteowym, do których na końcówkach przyłączano nierozłącznie człony zsuwne (3) i (4) do stropnicy i człon (5) do elementu ociosowego, o profilach ceowych, jako jednostronnych przykładów bocznych wystających poza końce członów nośnych (1) i (2) naprzemianległe, a ponadto zaopatrzone je w ścięgna (6) lub (7), przy czym nośne elementy składowe konstrukcji obudowy są łączone z sobą w odrzwia przy pomocy śrub dołączanych przez podłużny otwór (9) i okrągły (10) wykonany w środkach elementów, a odrzwia są posadowione na głowicach przegubowych (8) elementów ociosowych. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

P. 163490

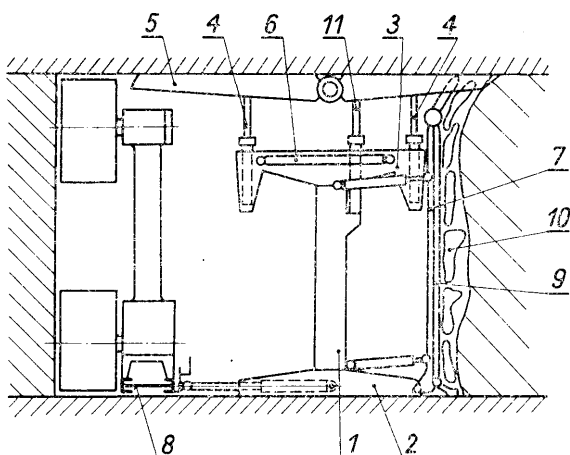
20.06.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Radowski).

Górnicza obudowa zmechanizowana do grubych pokładów

Istota wynalazku polega na tym, że obudowa zmechanizowana ma spągnicę w kształcie zbliżonym do

dwuteownika składającą się z pionowego słupa (1) o stałej lub zmiennej wysokości, do którego od dołu jest zamocowana stopa (2) w kształcie belki wysięgającej w kierunku ociosu i w kierunku zawалу, a od góry dźwigar (3) wysięgający również w obu kierunkach. W wydrążeniach na końcach dźwigara są osadzone hydrauliczne podpory (4) ze spoczywającą na nich stropnicą (5). Pomiedzy sąsiednimi dźwigarami spągnic znajdują się przesuwники, których jeden koniec jest połączony do przedniej strony dźwigara (3), a drugi koniec do tylnej strony dźwigara (3) spągnicy sąsiedniej. Na tamie (7), połączonej ze spągnicą lub przenośnikiem (8) w znany sposób, i pokrywającej ją filtracyjnej tkaninie (9) są umieszczone od strony zrobu elastyczne, pneumatyczne pojemniki (10) o średnicy równej lub większej od długości zabioru, usytuowane jeden nad drugim i w stanie napełnienia sprężonym powietrzem zajmujące przestrzeń przeznaczoną do podszadania. Pneumatyczne pojemniki (10) w miejscach ich wzajemnego styku są wyposażone w pionowe żebra, umożliwiające odpływ wody z przestrzeni podszadanej. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

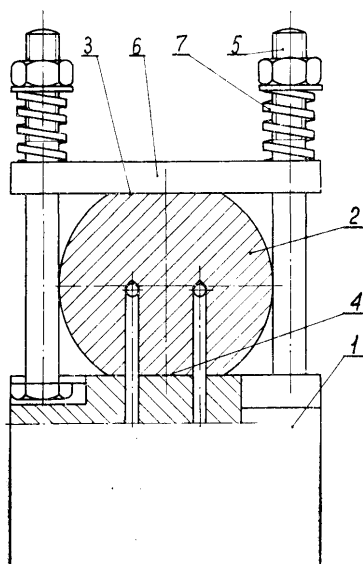
P. 163829

03.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Rączka, Alfred Janion, Henryk Gaćławski, Stanisław Romanowicz, Kazimierz Herdzik, Krystian Pretor).

Górnicy stojak hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest górniczy stojak hydrauliczny przeznaczony głównie dla pokładów tąpających. Posiada on zaworowy blok (1) mocowany do stojaka (2) śrubami (5), na których są osadzone współosiowo elastyczne elementy (7). Przez dokręca-



nie nakrętek śrub (5) blok (1) poprzez elementy (7) dociskany jest do stojaka.

W czasie tąpnięcia siły nacisku cieczy na blok (1) wobec jego ograniczonej względami konstrukcyjnymi przepustowości, odsuwa blok od stojaka, a ciecz wypłynie przez utworzoną szczelinę. Blok (1) stanowi więc dodatkowy zawór bezpieczeństwa. Po rozładowaniu ciśnienia napięcie elementów (7) spowoduje samoczynne docięnięcie bloku (1) do stojaka (2).

(1 zastrzeżenie)

5c; E21d

P. 163910

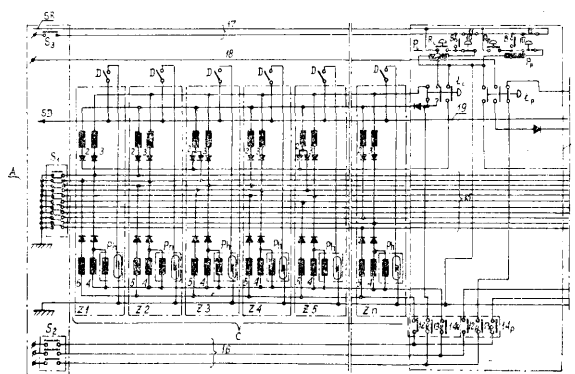
06.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stefan Białik, Kazimierz Indyka, Karol Skrzypek, Władysław Sikora).

Układ automatycznego sterowania grupy zestawów obudowy górniczej

Układ według wynalazku zawiera centralny człon sterujący (A) połączony z pulpitemi grupowymi (B) poprzez bloki wykonawcze (C) za pomocą przewodu pomiarowego (19) przewodów (15) wyboru numeru zestawów ($Z_1 \div Z_n$).

Oprócz tego centralny człon sterujący (A) połączony jest bezpośrednio z pulpitemi grupowymi (B) przewodami (16) wyboru czynności, przewodami (17) wyboru grupy zestawów oraz przewodem (18) przesuwania przenośnika. Przewody (15) wyboru numerów zestawów połączone są z przewodami (16) wyboru czynności zestawów poprzez cewkę (2) przesuwania przenośnika, cewkę (3) obciążenia, cewkę (4) przesuwania i cewkę (5) rozpięcia zestawów ($Z_1 \div Z_n$) oraz styki (12p, 13p, 14p) przełącznika (Pp) zestawów po prawej lub styki (12l, 13l, 14l) przełącznika (Pl) po lewej stronie pulpitu (B). Całość połączeń tworzy matrycę sterowniczą w zależności od położenia dwóch styków (S1) i (S2) przełącznika układu logicznego centralnego członu sterującego (A). (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

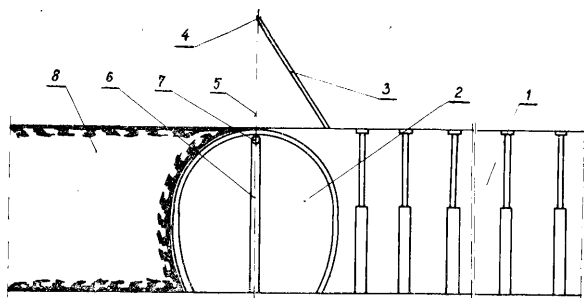
P. 165270

17.09.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Benon Straus, Alfons Krawiec, Henryk Gil, Julian Domała, Zdzisław Grabis, Robert Merker, Paweł Ożana, Włodzimierz Rymon-Lipiński).

Sposób utrzymywania chodników przyścianowych

Sposób utrzymania chodników przyścianowych, zwłaszcza przy systemach eksploatacji złoża na zawal w warunkach jednostronnego otoczenia zawalowych zrobu, polega na tym, że w miejscu każdorazowego skrzyżowania postępującego ścianowego frontu (1) z chodnikiem (2) wierce się w stropie strzałowe otwory (3), a następnie odpala się materiał wybuchowy. Strzelanie w stropie przerywa ciągłość istniejącego nad chodnikiem (2) skalnego wspornika stropowego, zrzucony materiał tworzy poduszkę amortyzującą nacisk górotworu, a przez to wzmożone naprężenia przenoszą się na przeciwny ościo chodnika (2) będący węglową calizną (8). (1 zastrzeżenie)



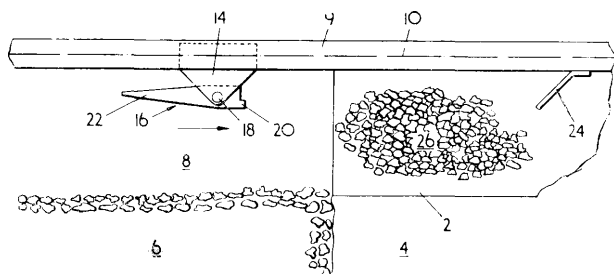
5d P. 152788 06.01.1972

Pierwszeństwo: 08.01.1971 - W. Bryt. (nr 01053/71)

Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Urządzenie podsadzkowe

Urządzenie do podsadzania wyrobisk górniczych w podziemnej kopalni, zawierające prowadnicę zamocowaną pod stropem złoża, wychylnie zamontowany człon poruszający się wzdłuż prowadnicy ruchem posuwisto-zwrotnym, który ma możliwość wychylania się od pierwszej pozycji transportującej, w której jest ustawiony prostopadłe do prowadnicy, do drugiej pozycji nie transportującej, w której zasadniczo jest równoległy do prowadnicy oraz zespół napędowy powodujący ruch posuwisto-zwrotny członu wzdłuż prowadnicy, znamienne tym, że pierwszy zderzak (24) jest trwale przymocowany do prowadnicy (9) w pobliżu końca drogi nie transportującej i jest przystosowany do współpracy ze zderzakiem (20) umieszczonym na członie (16) w ten sposób, że w chwili gdy człon dochodzi do końca drogi nie transportującej, jest on automatycznie odchylany z drugiej do pierwszej pozycji. (3 zastrzeżenia)

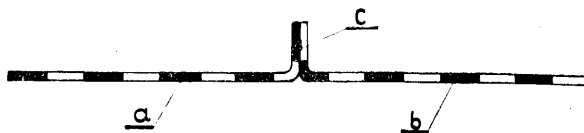


5d P. 158035 02.10.1972

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Franciszek Misiąg, Ryszard Majchrowicz, Eugeniusz Posyłek, Mieczysław Cieślik).

Sposób wykonywania wodoszczelnych połączeń folii PCW jako powłoki hydroizolacyjnej w budownictwie górnym oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób wykonywania wodoszczelnych połączeń folii PCW jako powłoki hydroizolacyjnej w budownictwie górnym znamienne tym, że dwa lub kilka pasów folii PCW obejmuje się szczękami kleszczy czynnego urządzenia zgrzewającego, w których pod chwilowym zaciskiem znajdują się folie łączące się w płaszczyznach styku tworząc pas (1) o znacznych wymiarach z wodoszczelnie połączonych kilku mniejszych pasów (a, b), który mocuje się na obudowie (3) wyrobiska (2) za pomocą gwoździ (7) wbijanych do uchwyty (4), przy czym wodoszczelne połączenie kolejnych pasów (1, 6) uzyskuje się wprowadzając luźną część (8) uchwyty (4) pasa (1) z krawędzią sąsiedniego pasa (6) w szczęki (12, 14) kleszczy (12), w których płaszczyzny styku łączą się zgrzewem (9). (4 zastrzeżenia)

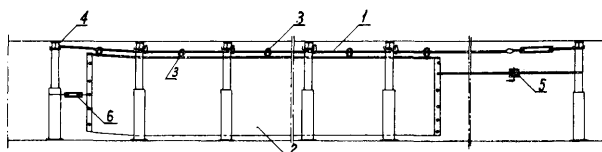


5d; E21f P. 160146 02.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Piotr Musialik, Zbigniew Zwoliński, Ryszard Tokarczyk).

Przesuwna tama podsadzkowa

Przesuwna tama podsadzkowa dla wyrobisk eksploatacyjnych prowadzonych z podsadzką suchą i obudową indywidualną składa się z odcinków taśmy (2) zawieszonych za pomocą objemek (3) do stalowej liny (1) rozpiętej wzdłuż całej długości ściany lub jej części i mocowanej do stropnic (4) obudowy, przy czym napięcie w taśmie jak i jej przesuwanie uzyskuje się przez zamocowanie brzegów taśmy z jednej strony rzymską śrubą (6) a z drugiej ciągarką (5) do stojaków obudowy. (1 zastrzeżenie)

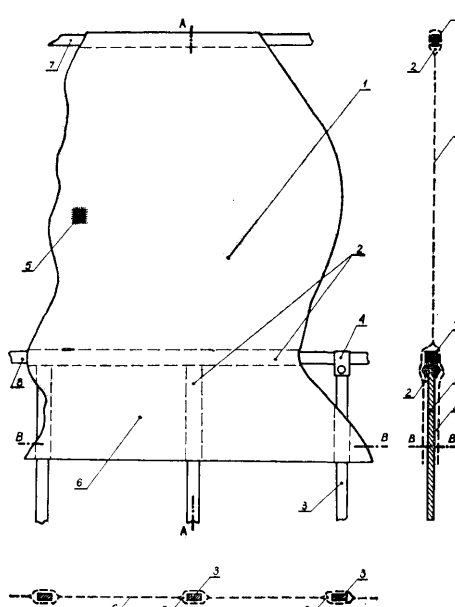


5d; E21f P. 160223 11.01.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Wiktor Trębacz, Ryszard Adamek, Tadeusz Marciniak, Antoni Tyszkiewicz, Ludwik Pyzio).

Filtr samouszczelniający dla podsadzkowej tamy czołowej

Filtr samouszczelniający dla podsadzkowej tamy czołowej, wykonany z ciągłych lub cienkich włókien syntetycznych albo z folii polietylenowej w postaci podstawowej tkaniny jednowarstwowej, która w określonych odstępach wzdłuż osnowy i wątku ma postać tkaniny wielowarstwowej z wzmocnionymi wkładkami taśmowymi w części przystropowej i przypiętej, znamienne tym, że posiada w części przypiętej fartuch uszczelniający (6) uzbrojony w wy-



stające na korzystną długość cięgna pionowe (3). Fartuch (6) wzdłuż osnowy i wątku ma postać tkaniny wielowarstwowej tworzącej nie krzyżujące się pochewki, w których umieszczone są poziome i pionowe cięgna uszczelniające (3) w części przyspagowej (8) lub cięgna usztywniające w części przyspagowej krańcowej (14) w odmianie filtru.

Pionowe cięgna (3) połączone są z cięciem usztywniającym części przyspagowej (8) w pierwszej odmianie za pomocą obejmy (4), a w drugiej odmianie za pomocą obejmy (15) z cięciem usztywniającym części przyspagowej (14) z fartuchem uszczelniającym (6) albo przy pomocy przyspawania wysoko wytrzymałościową nicią tworzącą ściąg (13) lub w każdy inny korzystny sposób.

Fartuch uszczelniający (6) układa się na spagu wielokrotną warstwą tworzącą V-11 lub w drugiej odmianie jednowarstwowo, a wystające cięgna (3) umożliwiają całkowicie odzysk filtra przez przyłożenie do nich siły P. (4 zastrzeżenia)

5d; E21f

P. 162251

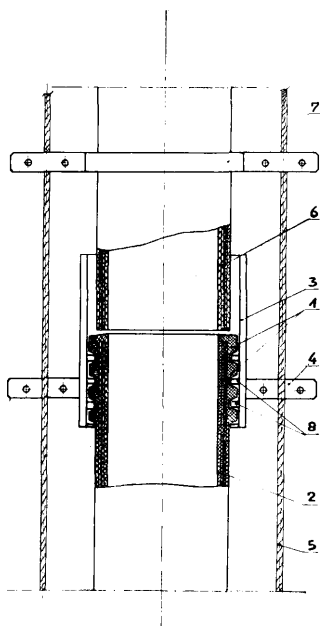
30.04.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Andrzej Ladra, Mieczysław Michalewicz).

Elastyczny rurociąg do transportu betonu w szybie

Elastyczny rurociąg służy do transportu masy betonowej w głębionym szybie, na odcinku od rurociągu stałego do odeskowania.

Rurociąg zbudowany jest z rur gumowych (2, 6) o długościach będących wielokrotnościami wysokości odeskowania. Jeden koniec (2) każdej rury ciągu ukształtowany jest w postaci szeregu pierścieni (1) służących do uchwycenia rury i zamocowania jej do lin nośnych rurociągu. Drugi koniec rury (6) jest gładki i wchodzi swobodnie w tulejową część uchwytu (3) nakładanego na koniec (6) rury uformowany w postaci pierścieni. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 162723

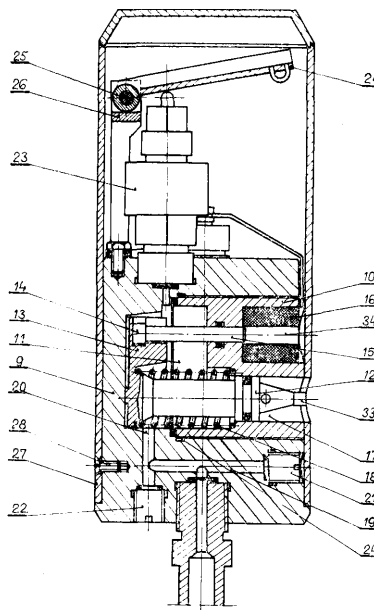
21.05.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Antoni Kidybiński, Jan Bogusław Gwiazda).

Hydrauliczny penetrometr otworowy

Hydrauliczny penetrometr otworowy jest zaopatrzony w pompę tłoczącą czynnik hydrauliczny do głowicy wkładanej do otworu wykonanego w skale, oraz w elektrohydrauliczny włącznik, który poprzez zestyki (32) uruchamia lub zatrzymuje napęd taśmy rejestra-

tora ciśnienia. W głowicy są umieszczone obok siebie równoległe tłok (12) i rdzeń (15) elektromagnetycznej cewki (16). Tłok ma podstawę (13), w której w wydłużonej jednostronnie części jest wykonane gniazdo (14) dla zamocowania jednego końca rdzenia (15) tak, aby przy ruchu tłoka (12) pod wpływem ciśnienia czynnika hydraulicznego doprowadzanego przewodem nastąpiło równoczesne przesunięcie w tym samym kierunku rdzenia (15) do cewki (16). (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

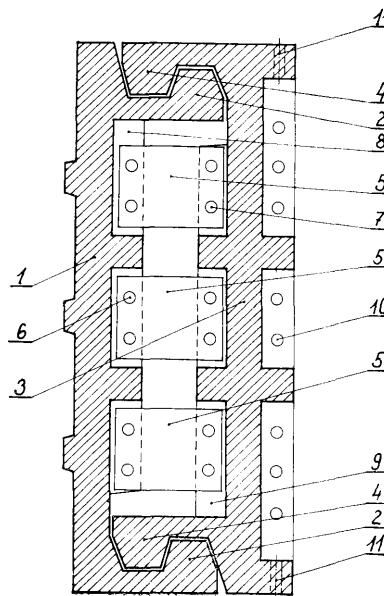
P. 163124

06.06.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Jemielita, Zbigniew Reipert, Marek Żyszek).

Obudowa szybów górniczych z podwójnych kolumn tubingowych

Według wynalazku obudowa składa się z dwóch kolumn tubingowych. Tubingi zewnętrzne (1) zaopatrzone są w co najmniej jeden występ poziomy, zakończony zaczepem (2), który współpracuje z zaczepem (4) występu poziomego tubingów wewnętrznych (3). Obydwie kolumny tubingowe (1) i (3) są ponadto połączone ze sobą nakładkami (5) przymocowanymi za pomocą śrub do występów pionowych (8) i (9) poszczególnych tubingów zewnętrznych i wewnętrznych. Tu-



bingi (3) kolumny wewnętrznej różnią się między sobą liczbą pionowych zewnętrznych występow (9). Pierwszy, w kolejności montażu, tubing wewnętrzny ma dwa takie pionowe występy, tubingi pośrednie mają po jednym występie pionowym, tubing zamykający nie ma pionowych zewnętrznych występow. Każdy z tubingów kolumny zewnętrznej ma dwa pionowe występy (8) po swojej wewnętrznej stronie. W obudowie według wynalazku zaczepy poziome oraz połączenia przy pomocy nakładek zapewniają dobrą współpracę obydwu kolumn tubingowych.

(4 zastrzeżenia)

5d; E21f

P. 163195

07.06.1973

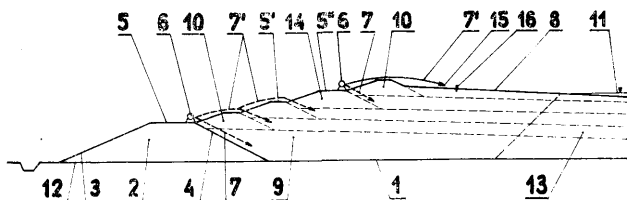
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Jan Pęciak, Wojciech Skoczyński, Alfred Wołczyński, Stanisław Downorowicz, Ryszard Sobotnicki, Janusz Maciejewicz, Tadeusz Madej).

Sposób wykonywania zapór zbiorników osadowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykonywania zapór zbiorników osadowych odpadów poftłoczących polega na wstępnym uformowaniu i wyposażeniu w system drenażowy ziemnej grobli (2), z której jest dokonywany zrzut odpadów i namyw w formie plaży (8) od strony czaszy zbiornika na szerokości około 100 m, a następnie formowanie z frakcji grubej namywanego materiału na plaży kolejnych grobli o ogólnym nachyleniu zbocza odpowiedniego zawartego w granicach od 1:4 do 1:6.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowi rurociąg odpadów poftłoczących umieszczony na koronie grobli (2), wyposażony w elastyczne spustowe rurociągi (7) i (7').

(4 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 163594

26.06.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom-Miechowice, Polska (Tadeusz Dybel, Zbigniew Klonowski, Franciszek Rakowski, Alojzy Wyleńzek).

Sposób zabezpieczenia chodnikowych wyrobisk górniczych przed eksplozyjnymi odprężeniami górotworu

Sposób zabezpieczenia chodnikowych wyrobisk górniczych przed eksplozyjnymi odprężeniami górotworu polega na tym, że na całym obwodzie wyrobiska chodnikowego względnie na jego części promieniowo wierce się otwory w całości na zabezpieczonym odcinku chodnika i następnie wtłacza się znany sposóbem do tych otworów ciecz korzystnie wodę, a w przypadku czoła przodka chodnikowego wierce się otwór w przodku w osi wyrobiska albo równolegle względnie otwory równoległe lub skośne do niego i następnie wtłacza się do nich ciecz pod ciśnieniem.

(1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 163872

06.07.1973

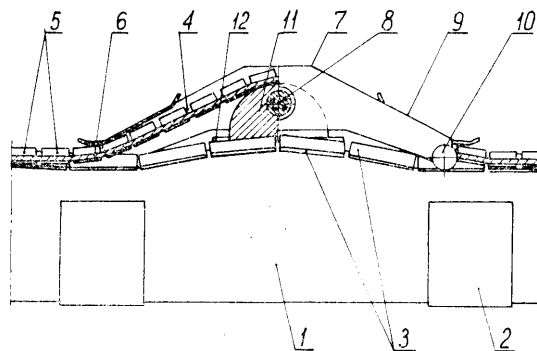
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zenon Tabaczyński).

Symetryczna rynna dla przewodu górniczego

Przedmiotem wynalazku jest symetryczna rynna dla przewodu górniczego zasilającego ruchomą maszynę górniczą.

Rynna według wynalazku jest ukształtowana z jednego odcinka, lub z wielu odcinków dokładnie ze sobą połączonych, taśmy (1) z materiału elastycznego, najkorzystniej taśmy gumowej na osnowie tekstylnej, zwiniętej wzdłużnie do postaci niedomkniętej rury, która jest ułożona wzdłuż przenośnika odstawczego na korytkowych uchwytych wsporczych (2) obrzeżami taśmy (1) ku górze. Wzdłuż tych obrzeży są przymocowane do taśmy (1) odcinki kątownika (3), na które w stanie zamknięcia rynny jest nałożona gąsienica (4) utworzona z odcinków ceownika (5) połączonych linkami (6) lub łącznikami przegubowymi. Rynna zawieszona sprężony mechanicznie z maszyną górniczą wózek (7), przez który jest wyprowadzony z rynny do tej maszyny przewód (8). Wózek ten jest nanizany na gąsienicę (4). Gąsienica jest prowadzona spod ramion (9) ponad częścią środkową (11) wózka (7), z której jest wyprowadzony przewód (8) do maszyny.

(3 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 164135

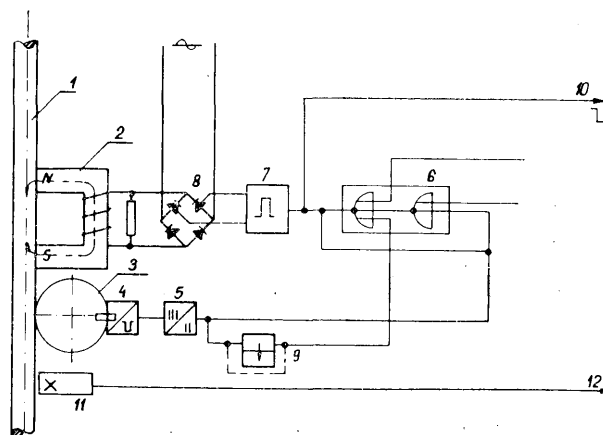
17.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zygmunt Kawecki, Aleksander Leszczyński, Bogumił Powelczyk).

Urządzenie do automatycznego nagrywania znaków magnetycznych na liny wyciągowe

Urządzenie według wynalazku zawiera w pobliżu liny wyciągowej (1) zabudowaną głowicę magnetyczną (2), sprzężoną mechanicznie z tarczą impulsową (3) oraz głowicę odczytową (11) znaków magnetycznych. Tarcza impulsowa (3) poprzez inicjator drogowy (4), dzielnik częstotliwości (5), element logiczny (6), układ zapłonowy (7) łącznik tyrystorowy (8) zasila cewkę głowicy magnetycznej (2).

(1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 164939

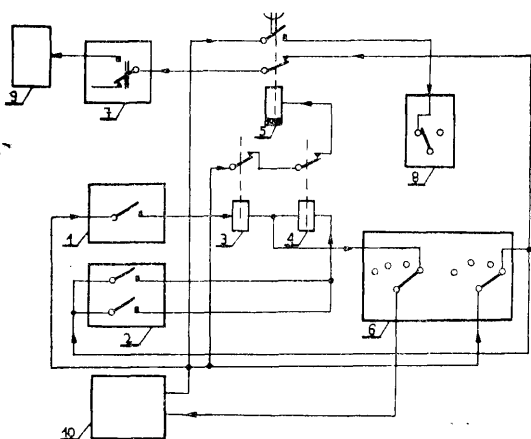
29.08.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Jerzy Lis, Ernest Procek, Jan Kluzik).

Układ blokady w szybach kopalnianych

Układ według wynalazku składa się z przekaźnika pomocniczego (3) uruchamianego nadajnikiem wykonawczym (1) w układzie sygnalizacji jednouderzeniowej, przekaźnika pomocniczego (4) uruchamianego łącznikiem blokującym (2) dla jazdy osobistej dostępnym z klatki. Styki spoczynkowe przekaźników (3, 4) połączone szeregowo znajdują się w obwodzie wzbudzenia przekaźnika czasowego (5) jazdy osobistej, którego styk roboczy przerywa obwód łączników blokujących w układzie ryglowania drążka hamulcowego maszyny wyciągowej (8), a styk spoczynkowy zamyka obwód układu (9) sygnalizacji alarmowej poprzez styki przełącznika hamulca (7). Układ przeznaczony jest do zastosowania w sygnalizacji szybowej.

(1 zastrzeżenie)



6a

P. 159953

29.12.1972

R. J. Reynolds Tobacco Company, Winston Salem, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób enzymatycznego prowadzenia katalizowanej przemiany substratu

Sposób enzymatycznego prowadzenia katalizowanej przemiany substratu, znamienny tym, że substrat styka się z agregatem zawierającym komórki mikroorganizmów lub z bezkomórkowymi preparatami zawierającymi aktywnie działające ilości enzymu, przy czym agregat ten tworzy się przy zastosowaniu środka flokulującego. (11 zastrzeżeń)

6a; C12d

P. 164204

20.07.1973

Pierwszeństwo: 22.07.1972 - W. Bryt. (nr 34411/72)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania enzymów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nierozpuszczalnego w wodzie preparatu enzymatycznego z acylazy penicylinowej. Preparat ten powstaje na drodze wiązania w roztworze wodnym acylazy penicylinowej z nierozpuszczalnym w wodzie absorbentem, korzystnie usieciowanym poliakrylanem zawierającym wolne grupy karboksylowe, przy użyciu rozpuszczalnego w wodzie dwualdehydu takiego jak aldehyd glutarowy i dwuaminy alifatycznej, korzystnie - ω -dwuaminoalkanu zawierającego 2-10 atomów węgla. Otrzymany preparat stosuje się przy wytwarzaniu kwasu 6-aminopenicylanowego. (7 zastrzeżeń)

7a

P. 160002

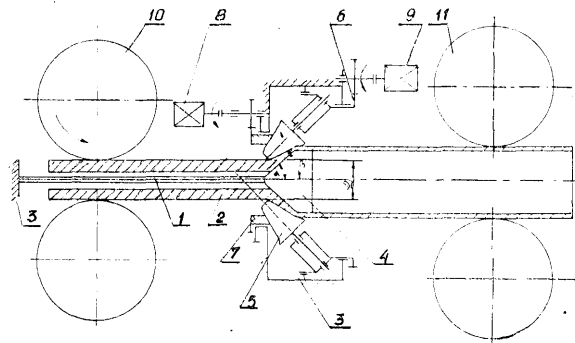
29.12.1972

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Stasica, Kraków, Polska (Władysław Dobrucki, Jerzy Mischke).

Sposób powiększania średnicy zewnętrznej rury oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób powiększania średnicy zewnętrznej rury, znamienny tym, że powiększenie średnicy rury przeprowadza się w dwóch fazach, przy czym w pierwszej fazie przez rurę przeciąga się lub przepycha nieruchomą głowicę poszerzającą, zaś w drugiej fazie, ścianki rury są poprzecznie walcowane, na tej głowicy, przez zespół trzech lub więcej walców, obiegających rurę ruchem satelitalnym, a stosunek prędkości kątowych głowicy wirującej i pierścienia oporowego jest tak dobrany, aby moment skręcający rurę był zbliżony do zera.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, zawierające głowicę poszerzającą, trzpień oraz walce robocze, znamienny tym, że trzpień (1) jest zamocowany jednym końcem do kadłuba (3), zaś na drugim jego końcu jest usytuowana głowica poszerzająca (4), wokół której są umieszczone co najmniej trzy walce robocze (5), które są ułożyskowane w wirującej głowicy (6) i podparte pierścieniem oporowym (7), połączonym z układem napędowym (8), przy czym osie walców roboczych (5) leżą na powierzchni stożka, o wierzchołku, umieszczonym w osi rury (2) i zwróconym przeciwnie do kierunku ruchu rury (2), ponadto z jednej strony głowicy (6) jest umieszczony zespół walców wpychających (10), a z drugiej zespół walców kalibrujących (11). (2 zastrzeżenia)



7a; B21b

P. 162267

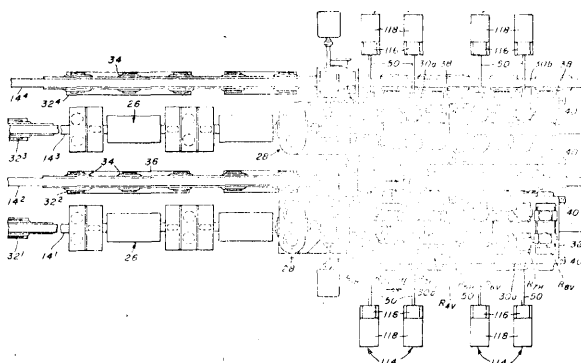
02.05.1973

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Donald Alwyn Jones, Howard Smith Orr, Francis Kenneth Qualcy).

Moduł walcowniczy

Przedmiotem wynalazku jest moduł walcowniczy dla walcarki do walcowania kęsów.

Moduł walcowniczy według wynalazku zawiera ramę (38), pierwszą parę walców, których osie są osadzone w ramie (38) oraz drugą parę walców, których osie są osadzone w ramie (38) w odległości od pierw-



szej pary walców takiej, że jeśli pierwsza para walców znajduje się w położeniu walcowania, to spadek temperatury kęsa pomiędzy pierwszą parą walców, a drugą parą walców jest mniejszy od możliwego minimum.

Moduł walcowniczy jest przystosowany do łatwego usuwania go z walcarki w celu naprawy lub wymiany. (12 zastrzeżeń)

7a; B21b

P. 162865

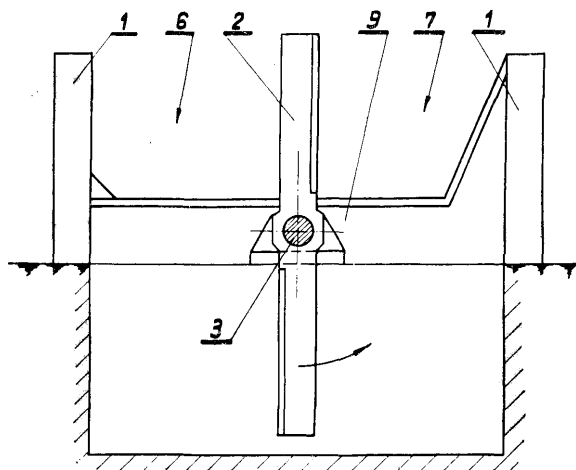
26.05.1973

Biurow Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Jan Słoma).

Kosz zbiorczy, zwłaszcza do prętów i rur

Kosz zbiorczy, zwłaszcza do prętów i rur ma boczne nośnice (1) oraz między nimi obrotowy wał (3) z ramionami (2), które dzielą przestrzeń między nośnicami (1) na dwie części (6) i (7). Ramiona (2) przez obrót pozwalają na przeniesienie całej wiązki rur lub prętów z przestrzeni (6) do (7) lub odwrotnie.

(1 zastrzeżenie)



7a; B21b

P. 164379

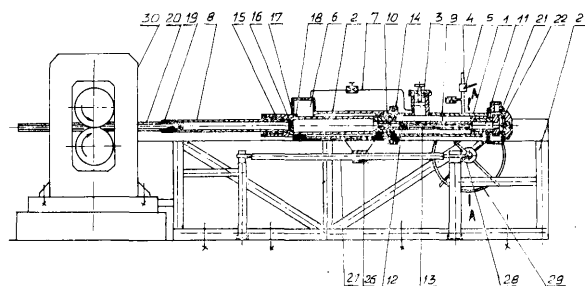
30.07.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Madej, Szczepan Kuczera).

Przyrząd podający laboratoryjnej walcarki pielgrzymowej do prac badawczych w skali półprzemysłowej

Przyrząd podający laboratoryjnej walcarki pielgrzymowej do prac badawczych w skali półprzemysłowej zawiera korpus złożony z cylindra pneumatycznego (1), połączonego posobnie z cylindrem pośredniczącym (2). Wewnątrz cylindrów (1—2) jest ułożyskowany cylindryczny wrzeciono różnicowe (8), sprzężone obrotowo-przesuwnie z unieruchomionym wzdłużnie nurnikiem śrubowym (9). Wolny koniec nurnika śrubowego (9) jest zakończony czopem (11), osadzonym obrotowo w wolnym końcu cylindra pneumatycznego (1). Nurnik śrubowy (9) ma na długości jego gwintu, współśrodkowy otwór (12), połączony z przestrzenią cylindrycznego wrzeciona różnicowego (8) oraz otworami (13) wykonanymi w ściankach nurnika śrubowego (9), z przestrzenią cylindra pneumatycznego (1). W wolnym końcu cylindrycznego wrzeciona różnicowego jest osadzone gniazdo (19), służące do mocowania w nim wymiennego trzpienia walcowniczego (20). Na przedłużeniu czopa (11) nurnika śrubowego (9) jest zaklinowane koło (21) mechanizmu zapadkowego, osadzonego w głowicy (22), połączonej z wolnym końcem cylindra pneumatycznego (1). Korpus jest wyposażony w rolki jezdne, usytuowane w prowadnicach stojaka kratownicowego (25) oraz w mechanizm posuwu (26—29).

(2 zastrzeżenia)



7b; B21c

P. 161922

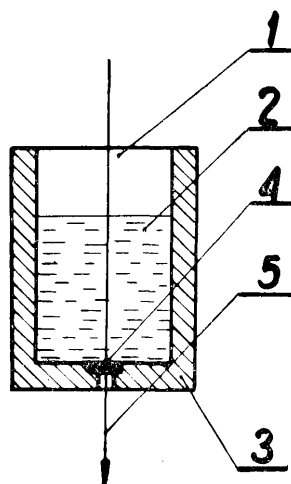
23.03.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Janusz Małkiński).

Układ chłodząco-smarujący ciągarci bardzo cienkich drutów

Układ chłodząco-smarujący ciągarci bardzo cienkich drutów znamienny tym, że stanowi go zbiornik (1) wypełniony smarująco-chłodzącą cieczą (2), w którego dnie (3) lub ściance bocznej znajduje się kalibrowany otwór (4) stanowiący ciągadło, przez które przechodzi ciągnięty drut (5) przy czym oś ciągnięcia przecina lustro cieczy.

(1 zastrzeżenie)



7b; B21c

P. 162204

28.04.1973

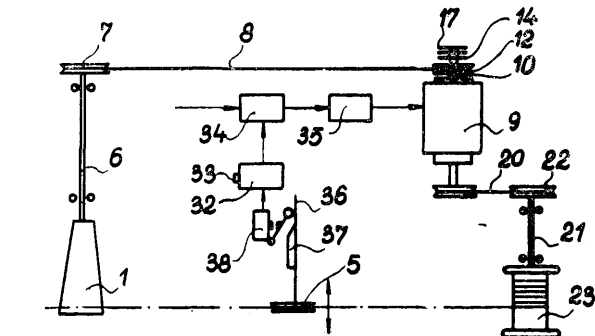
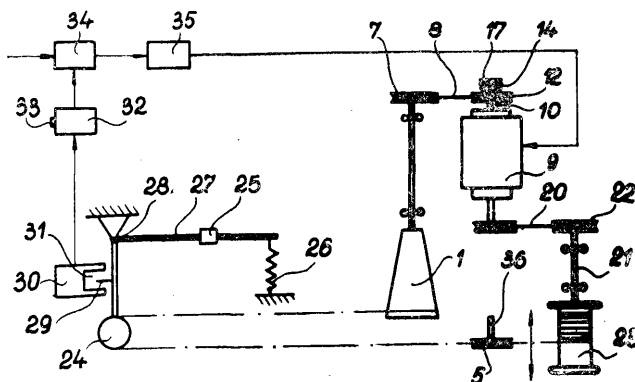
Diósgyőri Gepgyár, Miskolc, Węgry (Tivadar Garavölgyi, Lajos Nagy).

Napęd zwijarki ciągarci, zwłaszcza do zwijania drutu cienkiego i włosowego

Napęd zwijarki ciągarci, zwłaszcza do zwijania drutu cienkiego i włosowego. Napęd zwijarki ciągarci, zwłaszcza do zwijania drutu cienkiego i włosowego ze stałą siłą naciągu względnie z programowaną zmianą naciągu i ilości obrotów stosowany jest przy produkcji drutu. Pozwala on na łagodne rozpędzanie zwijarki i utrzymuje stały naciąg drutu na całej długości zwijania.

Napęd zwijarki ma sprzęgło (11), elementy czujnikowe (24, 29, 30, 31) i korekcyjne (32, 33, 34, 35) do badania i regulacji stanu naciągu drutu za pomocą impulsów korekcyjnych, przy czym element napędowy (9) niezależnie od ilości obrotów zwalnia element sprzęgłowy (11) przy określonej programem szybkości a tym samym zmniejsza ilość obrotów szpuli (23) aż do zatrzymania.

(2 zastrzeżenia)



7b; B21c P. 162958 30.05.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Jacek Leszczyński, Edward Zgłobicki, Józef Garczyński, Józef Rułiński).

Sposób produkcji rur o dużych długościach, szczególnie dla potrzeb energetyki, narzędzia do realizacji tego sposobu i rury wykonane według tego sposobu

Sposób produkcji rur według wynalazku polega na tym, że co najmniej dwie wstępnie ciągnięte, a następnie obrobione cieplnie i powierzchniowo rury wsadowe, z których każda ma długość mniejszą od 14 mb, podaje się współosiowo czołowemu zgrzewaniu tarciovemu, jednokrotnemu ciągnięciu z równoczesnym usuwaniem wewnętrznej pierścieniowej wypłytki zgrzeiny tarciowej, po czym rurę podaje się wykańczającym operacjom technologicznym w tym i obróbce cieplnej ujednolabiającej materiał rury na całej długości. Usuwanie wewnętrznej wypłytki zgrzeiny odbywa się wskutek przeciągania zgrzanej rury przez ciągadło i narzędzie skrawające umieszczone wewnątrz rury w strefie za ciągadłem, w którym następuje redukcja średnicy zewnętrznej rury o wartość odpowiadającą współczynnikowi wydłużenia od 1,01 do 1,5. Do realizacji sposobu według wynalazku służy zestaw narzędzi złożony z ciągadła lub podwójnego ciągadła ciśnieniowego oraz trzpienia prowadząco-kalibrującego i skrawającego noża pierścieniowego. (13 zastrzeżeń)

7b; B21c P. 162959 30.05.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Jacek Leszczyński, Edward Zgłobicki).

Sposób zwiększania uzysku przy produkcji wyrobów ciągniowych z wsadu w prętach

Sposób ten polega na zastąpieniu zaostrego lub wyciskanego końca pręta wsadowego odcinkiem innego pręta, który łączy się z materiałem wsadowym przez czołowe współosiowe zgrzewanie

tarciove, a po przeciągnięciu pręta wsadowego rozpoczynanego od strony pręta dospawanego koniec ten odcina się w miejscu zgrzeiny lub w najbliższym jej sąsiedztwie. Odcięty koniec kieruje się do ponownego zgrzewania z następnym prętem wsadowym przeznaczonym do ciągnięcia. Cykl obiegu zgrzewanego i odcinanego końca powtarza się dowolną ilość razy.

Średnica dospawowanego odcinka (końca) pręta jest mniejsza o tyle od średnicy pręta wsadowego, że odcinek ten daje się swobodnie przewlec przez otwór ciągadła bez konieczności jego uprzedniego zaostrażania. (4 zastrzeżenia)

7b; B21c P. 162960 30.05.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń).

Sposób zwiększenia uzysku rur ciągniowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania uzysku przy produkcji rur ciągniowych w tym w szczególności w gatunkach metali nieżelaznych i ich stopów oraz w gatunkach stali stopowych i wysokostopowych.

Sposób ten polega na zmniejszeniu odpadu części wsadu zużywanego na wykonanie zaostrego końca przed ciągnięciem i jego odcinaniu po ciągnięciu, co uzyskuje się przez zgrzanie tarciove do czoła rury wsadowej odcinka innej rury, na długości którego wykonuje się zakucie a po ciągnięciu odcinek ten odcina się. (7 zastrzeżeń)

7b; B21c P. 163919 07.07.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Fryderyk Staub, Zygmunt Steininger, Stanisław Tkaczyk).

Sposób wytwarzania drutu ze stali austenitycznej typu Cr—Mn—Ni—N

Sposób wytwarzania drutu polega na dwukrotnym przeciąganiu prętów o średnicy ok. 7 mm w ciągadłach oczkowych i hydrodynamicznych z zastosowaniem mieszanki 50% proszku mydlanego i siarki, przy czym przed właściwym przeciąganiem zastosowano przesycanie w zakresie temperatur 30—1150°C w wodzie.

Drut ten ma zastosowanie w przemyśle specjalnym, maszynowym, chemicznym i innych. (1 zastrzeżenie)

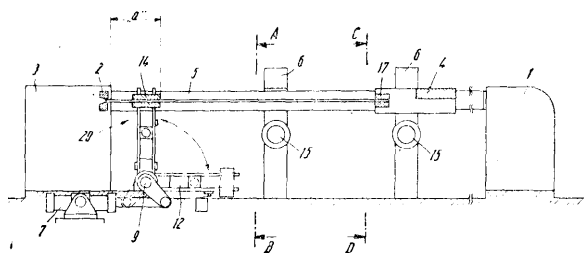
7b; B21c P. 164037 12.07.1973

Pierwszeństwo: 28.08.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2242 716.3)

Mannesmann-Meer Aktiengesellschaft, Mönchengladbach, Republika Federalna Niemiec.

Ciągarka do rur i prętów z blokowaniem powrotu wózka ciągarki oraz z hamulcem szczękowym

Ciągarka do rur i prętów z blokowaniem powrotu wózka oraz z hamulcem szczękowym do hamowania wyrobu charakteryzuje się tym, że zawiera ograniczoną drogę ciągnięcia wózka (4) ciągarki, która jest większa w stosunku do drogi niezbędnej do ciągnięcia wytopu o zewnętrzną odległość (a) między szczękowym hamulcem (20) a ciągową matrycą (2) oraz tym, że między ramionami (12) dźwigni na których umieszczone są hamulcowe szczęki (14) zainstalowany jest wyłącznik blokujący napęd powrotu wózka, przy zamkniętych i nie trzymających wyrobu ciągniętego w hamulcowych szczękach. (1 zastrzeżenie)



7b; B21c

P. 164249

23.07.1973

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Henryk Orzechowski, Tadeusz Wronka, Władysław Rybak).

Sposób wytwarzania rur z metali nieżelaznych, a zwłaszcza z mosiądzu jedno-fazowego, brązu cynowo-fosforowego i stopów miedź-nikiel

Sposób według wynalazku jest szczególnie przeznaczony do stosowania w odniesieniu do rur wytwarzanych z tulei odlewanych w sposób ciągły i posiadających pierścieniowe nierównomierności cyklicznie powtarzające się na powierzchni tulei.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odlaną tuleję po wyżarzeniu w temperaturze 800° i wytrawieniu poddaje się walcowaniu na zimno, stosując wydłużenie od 10% do 35%, a następnie po wyżarzeniu w temperaturze od 580°C do 650°C i wytrawieniu, daną rurę ponownie walcuje się na zimno stosując wydłużenie od 70% do 90%. W dalszej kolejności rurę dzieli się na odcinki miarowe i znanymi powszechnie sposobami ciągnie się na gotowy wymiar, stosując międzyoperacyjny zgniot od 40% do 70%.

(1 zastrzeżenie)

7d; B21f

P. 160203

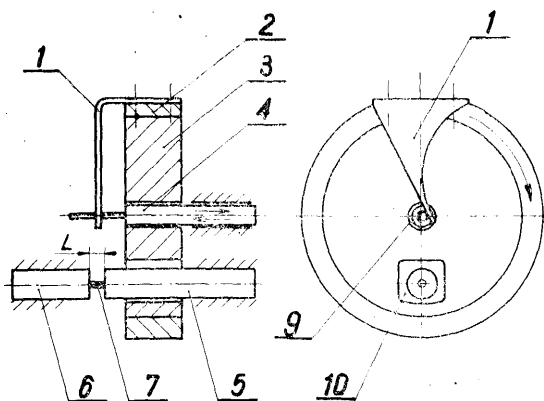
09.01.1973

Zakłady Elektro-Maszynowe „Predom-Eda”, Ponia-towa, Polska (Zdzisław Stańczak, Janusz Wójcik, Wa-claw Żywicki, Jan Pyśniak).

Urządzenie do zwijania sprężyn podwójnych, zwłaszcza małych wymiarów

Urządzenie według wynalazku składa się z głowicy (3) wykonanej w kształcie koła, która w osi posiada otwór (9) służący do umieszczania ruchomego trzpienia (4) oraz otwór (10) do usytuowania przewodnicy (5). Na głowicy (3) znajduje się koło obrotowe (2), do którego zamocowany jest jednym końcem zbierak (1). Drugi jego koniec styka się z powierzchnią roboczą trzpienia (4). Ponadto głowica (3) posiada przewodnicę (6) usytuowaną na przedłużeniu przewodnicy (5). Powierzchnia robocza zbieraka (1) jest ukształtowana po krzywiźnie, dzięki czemu pozwala na łagodne zbieranie drutu (7) w początkowej fazie nawijania na trzpień (4).

(2 zastrzeżenia)



7d; B21f

P. 164306

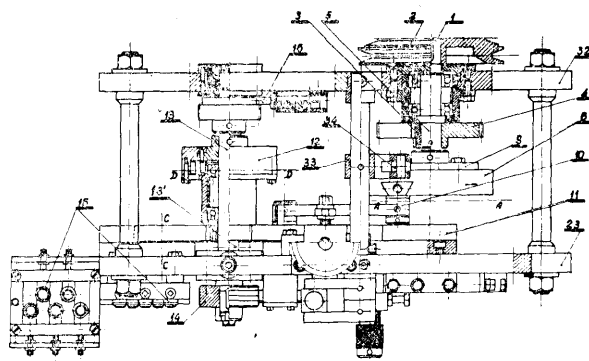
25.07.1973

Warszawska Fabryka Sprężyn, Warszawa, Polska (Andrzej Drożdżyk).

Urządzenie do wykonywania sprężyn, pierścieni, i podkładek sprężystych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania sprężyn, pierścieni i podkładek sprężystych. Urządzenie według wynalazku składa się z tarczy mimośrodowej (6) listwy przesuwnej, szyby, krzywki (9), cięgła (10), zębátky (11), sprzęgła jednokierunkowego (12), wałka (13) i rolek podających (14). Listwa przesuwna poprzez cięgło (10) współpracuje z zębátką (11) i sprzęgłem jednokierunkowym (12) osadzonym na wałku (13) wspólnie z rolkami podającymi (14).

(2 zastrzeżenia)



7e; B21d

P. 162879

28.05.1973

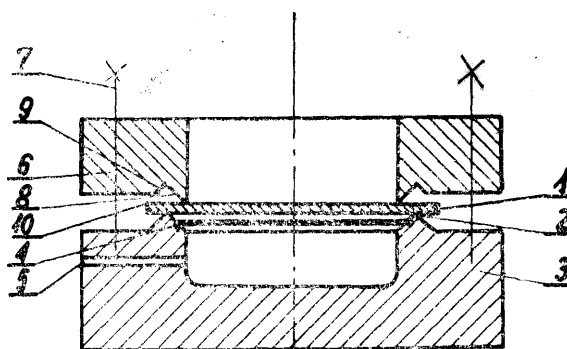
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Ryszard Cendrowski).

Sposób wstępnego przygotowywania cienkich prefabrykatów do tłoczenia wybuchowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wstępnego przygotowywania cienkich półfabrykatów do tłoczenia wybuchowego polegający na tym, że półfabrykat w stanie płaskim poddaje się naprężeniom promieniom ściskającym, nadając mu kształt zbliżony do segmentu kuli.

Przedmiotem wynalazku jest ponadto urządzenie do stosowania tego sposobu, składające się z matrycy oraz przymocowywanego do niej śrubami pierścienia dociskowego, przy czym matryca (3) ma górną krawędź (2) wykonaną w kształcie stożka, a pierścień dociskowy (6) jest zaopatrzony w stożkowy występ obwodowy (8) oraz w stożkowe wycięcie (9), przebiegające wzdłuż obwodu tego pierścienia (6).

(2 zastrzeżenia)



8a; B05c

P. 160391

23.01.1973

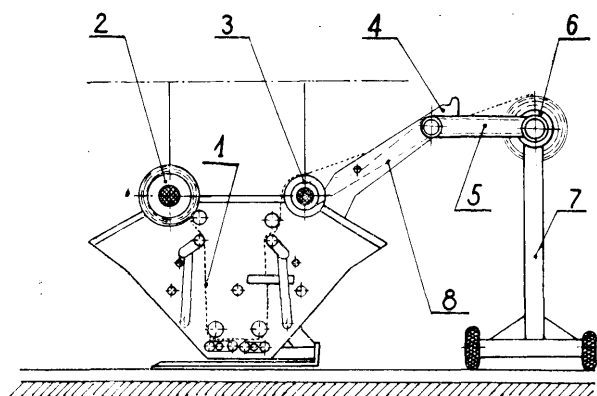
Zakłady Przemysłu Lniarskiego im. Rewolucji 1905 Roku „Żyrardów”, Żyrardów, Polska (Wojciech Ciszewski, Bogusław Woźniak).

Urządzenie do mechanicznego zdejmowania tkaniny z barwiarek

Urządzenie do mechanicznego zdejmowania tkaniny z wałka znajdującego się na ruchomym urządzeniu, ma zwłaszcza zastosowanie do barwiarki.

Składa się ono ze wspornika (7) posiadającego koła jezdne, wału dodatkowego (6) oraz ramienia (5), na końcu którego umieszczone jest koło zębate, które w czasie pracy urządzenia jest sprzęgnięte z elementami napędu barwiarki.

Zaletą urządzenia jest to, że wydobywanie tkaniny z maszyny odbywa się drogą nawijania jej na specjalny wał, a wał z tkaniną może być przewożony do urządzenia w którym realizowane są następne po barwieniu fazy procesu produkcyjnego. (1 zastrzeżenie)



8a; D06f

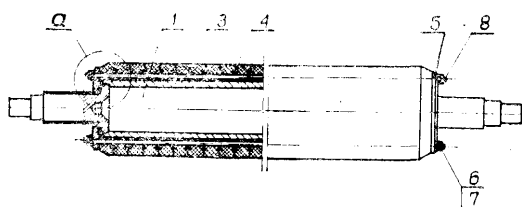
P. 164324

25.07.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Zenon Bogusz, Eugeniusz Adameczyk, Marian Nowicki, Paweł Michalak).

Walec wyzymający

Walec wyzymający według wynalazku składa się z rdzenia (1) i powłoki, przy czym powłokę stanowią filcowe krawki (3) nasadzone na rdzeń (1). Krawki (3) podtrzymywane są blaszanymi tarczami z kołcami (4) i ściągnięte, przy pomocy nakrętek nakręconych na końce prętów (8) rozmieszczonych na powierzchni rdzenia (1). (1 zastrzeżenie)



8a; B05c

P. 164851

24.08.1972

Przędzalnia Czesankowa „Wełnopol”, Częstochowa, Polska (Bernard Wicher, Wiesław Kasprzyk, Stanisław Szuberla, Aleksander Schoen, Jerzy Kaleciński).

Sposób nanoszenia preparacji na materiały włókniste

Sposób będący przedmiotem wynalazku polega na zastosowaniu pary nawilżonej do przenoszenia środka preparującego na materiał włóknisty. Para nawilżona spełnia rolę czynnika przenoszącego preparację z dysz na przesuwający się pod dyszami materiał włóknisty. (1 zastrzeżenie)

8b; D06c

P. 163591

26.06.1973

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Bogumiła Fiszer-Brzezińska, Marian Ring, Bogdan Masłowski).

Sposób nadawania mokrego wyglądu, miękkiego i lejącego się chwytu oraz własności perlenia się wody na dzianinie z włókien syntetycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wstępnie wybarwioną lub wydrukowaną i wysuszoną dzianinę nasycy się środkiem wodoodpornym, najkorzystniej emulsją wodną związku silikonowego po czym suszy się i dogrzewa w jednej operacji w temperaturze od 178 do 182°C. Następnie kalandruje się bezfrykcyjnie dwukrotnie między lustrzanym walcem stalowym, a walcem bawełnianym lub jednokrotnie między walcem o rycie jedwabistym, a walcem papierowym. Kalandrowanie odbywa się w temperaturze od 185 do 195°C przy wzajemnym docisku walców nie przekraczającym 30 ton i przy obciążeniu działającym siłą nie większą od 5 kG. (3 zastrzeżenia)

8c; D06p

P. 163780

02.07.1973

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski).

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych z włókien syntetycznych i ich mieszanek z włóknami naturalnymi

Sposób drukowania wyrobów włókienniczych z włókien syntetycznych lub ich mieszanek z włóknami naturalnymi metodą druku transferowego polega na tym, że suchy wyrób włókienniczy umieszczony między dwoma szerszymi nośnikami pomocniczymi, z których przynajmniej jeden jest zadrukowany przepuszcza się przez warstwę płynnego metalu w temperaturze od 150° do 240°C. Prędkość przepuszczania wyrobu włókienniczego wraz z nośnikiem przez płynny metal wynosi 0,1 do 50 m/min. Brzozy nośników o szerokości 0,3 do 20 cm są niezadrukowane i mogą być pokryte warstwą kleju termoplastycznego o naniesieniu 20—150 g/m². (3 zastrzeżenia)

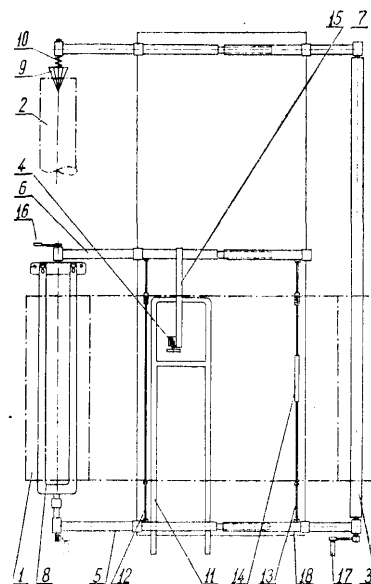
8f

P. 155513

17.11.1973

Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni „Samopomoc-Chłopska”, Szczecin, Polska (Stefan Świdorski).

Urządzenie do przewijania i mierzenia tkanin, znamienne tym, że ma teleskopowe ramiona nośne (5) i (7) przytwierdzone do blatu stołu, w którym osadzone są dysze (1) i (2).



dzony są obrotowo wałek nawojowy (3), widłowa szabla (8) lub wałek odwojowy (2) oraz suwliwie osadzona jest w teleskopowym ramieniu nośnym (5) ramka (11), a ponadto do jednego z teleskopowych ramion przytwierdzone jest wysuwane ramię (15) na końcu którego umocowany jest licznik (4), przy czym teleskopowe ramiona połączone są za pomocą prętów dociskowych (12) i (13).

8i; D06h P. 162275 02.05.1973

Centralne Laboratorium Oponiarskie, Poznań, Polska (Zdzisław Kalinkowski, Zenon Woźniak, Władysław Norek).

Urządzenie do mocowania i sprzęgania balotów z napędem

Urządzenie do mocowania i sprzęgania balotów z napędem ma zastosowanie przy wytwarzaniu wyrobów z warstw takich jak opony, taśmy, itp. Urządzenie jest zainstalowane na lewych i prawych ramach nośnych stojaka balotów. Konstrukcję urządzenia stanowi wyposażenie stojaka podpierającego wał balotu, które zapewnia zawsze takie same położenie balotu w stosunku do ram nośnych stojaka i łatwe wprowadzenie wału balotu na podparcie wyposażone w łożyska rolkowe i sprzęgnięcie z napędem w celu jego obracania. (2 zastrzeżenia)

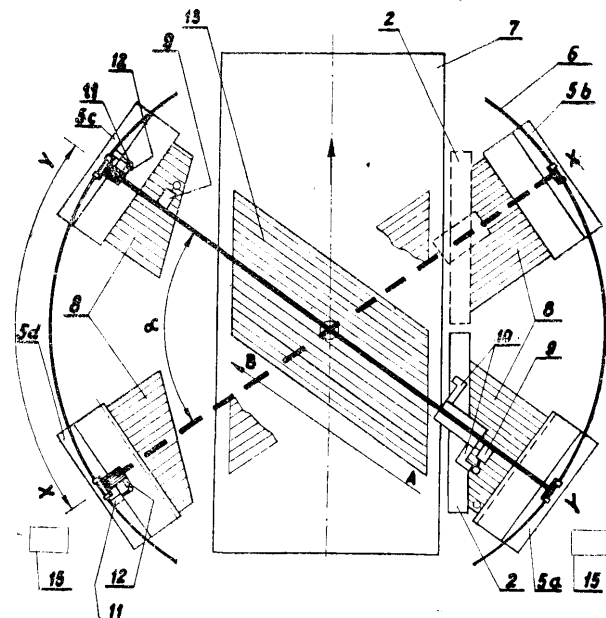
8f; B65h P. 162902 28.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Zdzisław Kalinkowski, Zenon Woźniak, Władysław Norek, Tadeusz Andrysiak).

Urządzenie do krzyżowego układania tkanin kordowych

Urządzenie do krzyżowego układania tkanin kordowych jest wyposażone w tor jezdny do układania tkanin, zawieszony jako most nad stołem oraz w przyrząd (2) do chwytania tkanin z elektromagnetycznym dociskiem belek.

Tor jezdny jest na końcach podparty rolkami, spoczywającymi na kolistym torze szynowym (6). Urządzenie ma zasobniki (5a), (5b), (5c), (5d) podparte na kolistym torze (6). Napęd przyrządu (2) jest zsynchronizowany z napędem balotu i zasobników (5a), (5b), (5c) i (5d) za pomocą tyrystorowych układów napędowych sprzężonych przędniczkami fachimetrycznymi. (2 zastrzeżenia)

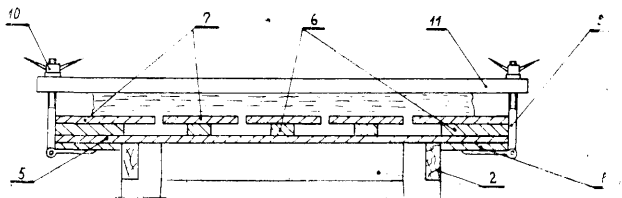


8f; D06h P. 163125 06.06.1973

Urząd Wojewódzki, Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Warszawa, Polska (Zdzisław Dutkiewicz).

Stół do przecinania materiałów w belach, zwłaszcza gazy **hygroskopijnej** opatrunkowej

Stół składa się z podstawy zaopatrzonej w nogi, do której przymocowany jest blat składający się z płyty (5) i przytwierdzonych do niej kostek (6). Odległość między kostkami jest równa szerokości stopki noża krajarki konfekcyjnej. Na kostkach (6) umocowane są płytki (7) wyznaczające prowadnicę noża. Płyta dociskowa (11) jest mocowana za pomocą śrub (9) i nakrętek (10). (5 zastrzeżeń)



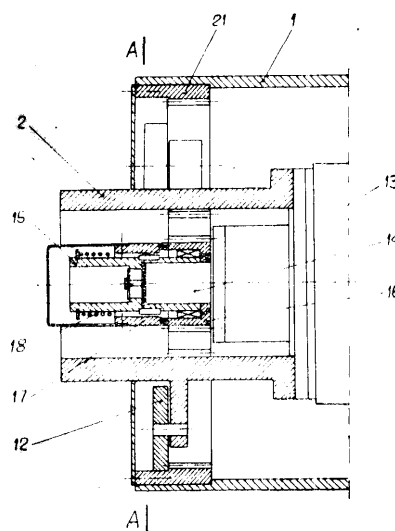
8f; D06h P. 163241 09.06.1973

Fabryka Maszyn Włókienniczych „Matex”, Zduńska Wola, Polska (Józef Borówiecki).

Wózek nawojowy do tkanin

Wózek posiada obrotowy nawojowy bęben (1) z konstrukcją nośną i motoreduktorem (13) oraz hamulec z elektromagnesem. Motoreduktor (13) jest umieszczony wewnątrz bębna (1) i zamocowany do cylindrycznego wspornika (2). Na obwodzie wspornika (2) są umieszczone zębate koła oraz trzy rolki (12) utrzymujące współosiowo nawojowy bęben (1). Zębate koło (16) luźno osadzone na wałku motoreduktora (13) zazębia się poprzez pośredniczące zębate koła rozstawione o 180° z wewnętrznym zębionym wieńcem (21) bębna (1).

Wózek jest przeznaczony do magazynowania i przewożenia nawojów tkanin z możliwością mechanicznego nawijania i odwijania w powolnej rotacji. (2 zastrzeżenia)



8k; D06m P. 160133 02.01.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 67009

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska, Polska (Zygmunt Hehn, Dominik Nowak, Kazimierz Poreda, Maria Jaglarz).

Sposób wytwarzania środka do trwałej apretury zmiękczającej

Środek do trwałej apretury zmiękczającej wytwarza się przez zmieszanie 1 części wagowej eteroestru otrzymanego według patentu 67009 z 0,3—1,5 częściami wagowymi adduktu aminy tłuszczowej o długości łańcucha węglowodorowego C_{12} — C_{18} z 1—10 molami tlenku etylenu lub adduktu dwuaminy o wzorze $R-CH_2NHCH_2CH_2NH_2$, w której R - jest rodnikiem alifatycznym o długości łańcucha C_{11} — C_{17} z 4—6 molami tlenku etylenu lub adduktu amidu kwasu tłuszczowego o długości łańcucha węglowodorowego C_{10} — C_{22} z 3—15 molami tlenku etylenu, przy czym mieszaninę ogrzewa się w czasie 1—5 godzin w temperaturze 100—140°C. (1 zastrzeżenie)

8m

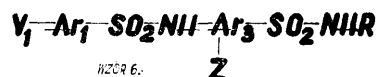
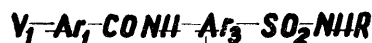
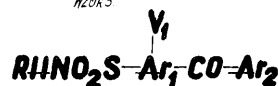
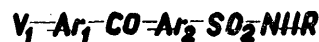
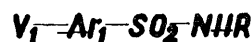
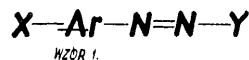
P. 127175

25.05.1968

Politechnika Łódzka Katedra Wykończalnictwa Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak).

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów z włókien celulozowych naturalnych, regenerowanych oraz ich mieszanek reaktywnymi barwnikami azowymi o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza benzen, azobenzen, dwufenyloeter lub dwufenyloaminę, X oznacza H, Cl, Br, F, R, OR, NO_2 , $SO_2N=$, $R/2$, $NHCOAr_2$ lub $N=N-Y$, przy czym R oznacza H, CH_3 , C_2H_5 i C_3H_7 , a Y oznacza sulfonamidy, występujące jako składniki bierne, przedstawione ogólnymi wzorami 2, 3, 4, 5 i 6, w których Ar_1 oznacza naftalen lub antracen, Ar_2 oznacza benzen, Ar_3 oznacza benzen lub naftalen, V_1 oznacza grupę OH, Z oznacza Cl, Br, NO_2 , R, OR i inne, zaś R ma wyżej podane znaczenie, znamienny tym, że wyroby z włókien celulozowych napawa się kąpielą napawającą, do której dodano związki posiadające grupy sulfonamidowe, jako składniki bierne o wzorach ogólnych 2, 3, 4, 5 i 6, w których wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie w obecności wielofunkcyjnej substancji posiadającej wolne układy reaktywne, jak 1,3,5-trójakrylilosześciohydro-s-trójjazyny, w ilości odpowiadającej masie użytego składnika biernego oraz w obecności związków nadających zasadowość kąpeli napawającej, jak węglanu sodowego, potasowego lub równocześnie wodorotlenku sodowego i wodorowęglanu sodowego albo wodorotlenku potasowego i wodorowęglanu potasowego, po czym wyrób suszy się w temperaturze 60—70°C oraz poddaje termicznemu utrwaleniu składnika biernego na włóknie w procesie parowania w temperaturze 105—107°C w czasie 15—10 minut albo dogrzewaniu w temperaturze 140—160°C w czasie 3-5 minut, a następnie poddaje reakcji sprężania, powiązanego chemicznie z włóknem, składnika biernego ze zdwuazowanym składnikiem czynnym w wodnym roztworze stabilizowanej soli dwuazoniowej, trwałej soli dwuazoniowej lub soli dwuazoniowej, po czym wyrób poddaje się procesowi prania, płukania i suszenia.

Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tym, że wyrób napawa się kąpielą, do której dodano związki posiadające grupy sulfonamidowe jako składniki bierne o wzorach ogólnych 2, 3, 4, 5 i 6, w których wszystkie składniki mają wyżej podane znaczenia w obecności związków nadających zasadowość kąpeli napawającej, jak węglanu sodowego, potasowego lub równocześnie wodorotlenku sodowego i wodorowęglanu sodowego albo wodorotlenku potasowego i wodorowęglanu potasowego, następnie suszy się wyrób w temperaturze 60—70°C i poddaje procesowi drukowania pastą drukarską zawierającą 35 części wagowych wielofunkcyjnej substancji posiadającej wolne układy reaktywne jak 1,3,5-trójakrylilosześciohydro-s-trójjazyny oraz 40 części wagowych składnika czynnego w postaci stabilizowanej soli dwuazoniowej, trwałej soli dwuazoniowej lub soli dwuazoniowej, ponownie suszy w temperaturze 60—70°C oraz poddaje termicznej obróbce w procesie obojętnego parowania w temperaturze 105—107°C w czasie 15—10 minut lub dogrzewaniu w temperaturze 140—160°C w czasie 5—3 minut po czym wyrób poddaje się dwukrotnemu procesowi płukania, prania i suszenia.



8m; D06p

P. 163375

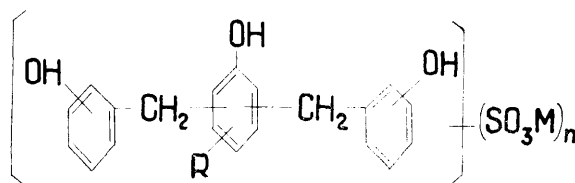
15.06.1973

Pierwszeństwo: 15.06.1972 - Szwajcaria (nr 8980/72)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek pomocniczy do barwienia syntetycznych materiałów z włókien poliamidowych

Przedmiotem wynalazku jest środek pomocniczy do barwienia syntetycznych materiałów poliamidowych za pomocą związków kompleksowych barwników z metalem w stosunku 2:1. Środek według wynalazku zawiera nowe związki o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, aryloalkilową lub chlorowec, M oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub atom metalu ziem alkalicznych albo grupę amonową, a n oznacza wartość liczbowa 1—3. Środek według wynalazku znajduje zastosowanie w przypadku barwienia syntetycznych materiałów poliamidowych za pomocą barwników amonowych, a zwłaszcza za pomocą związków kompleksowych barwników z metalem w stosunku 2:1. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

8m; D06p

P. 164364

27.07.1973

Zywieckie Zakłady Futrzarskie, Żywiec, Polska (Stanisław Chochór).

Sposób rezerwacji wierzchołków włosa skór futrzarskich

Sposób rezerwacji wierzchołka włosa skór futerkowych polega na tym, że na wierzchołek włosa nanosi się przed barwieniem roztwór rezerwujący o temperaturze 30—70°C, zawierający w 1 litrze wody 1—100 g chlorku cynowego; 5—100 g mąki kartoflanej; 0,5—10 g mielonego węgla drzewnego; 0,5—10 g kwasu solnego. Roztwór rezerwujący nanosi się przez siatkę posiadającą różne wzory lub o całkowitym prześwicie. Skóry po wysuszeniu zaprawia się, barwi, płucze, usuwa warstwę rezerwującą i wykańcza w sposób ogólnie stosowany w przemyśle futrzarskim.

(1 zastrzeżenie)

8n P. 128276 23.07.1968

Pierwszeństwo: 24.07.1967 - Szwajcaria

Trentesaux - Toulemonde S.A., Tourcoing, Francja.

Sposób przygotowywania tymczasowych podłoży stosowanych do drukowania, znamienny tym, że drukuje się co najmniej jedną stronę tymczasowego podłoża farbą praktycznie nie zawierającą wody, a zawierającą co najmniej jeden barwnik przechodzący w stan pary w temperaturze 150—220°, rozpuszczony lub doskonale zdyspergowany w rozpuszczalniku organicznym, najkorzystniej w alkoholu jednowodorotlenowym o niskim ciężarze cząsteczkowym, w estrze, w ketonie lub w mieszaninie tych ostatnich oraz środek wiążący lub zagęszczający właściwy dla stosowanego rozpuszczalnika i trwałe w podwyższonej temperaturze, to znaczy nie klejący się, zatrzymujący barwnik bez rozkładania go i nie topniejący w temperaturze poniżej 250°.

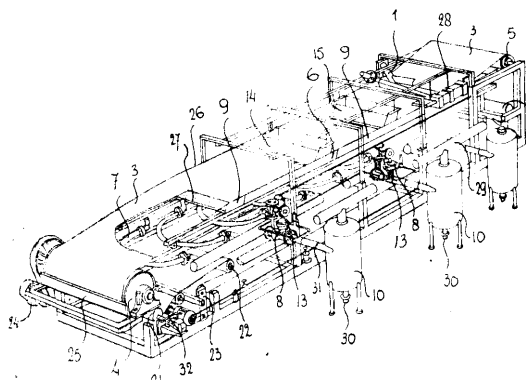
12d; B01d P. 164200 20.07.1973

Pierwszeństwo: 01.08.1972 - Holandia (nr 7210541)

B. V. Machinefabrik v/h Pannevis und Zn., Utrecht, Holandia (Jacob van Oosten).

Sposób oddzielania cieczy i substancji stałych z mieszaniny oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oddzielania cieczy i substancji stałych z mieszaniny polega na tym, że mieszaninę nakłada się w postaci warstwy na ruchomy pas filtracyjny, podtrzymywany przez spodnią skrzynkę zasysającą, w której wytwarza się w pewnych okresach podciśnienie. Składniki mieszaniny oddziela się w poprzek pasa filtracyjnego podczas okresów podciśnienia, w czasie których pas filtracyjny i skrzynka zasysająca ściśle się ze sobą łączą i pozostają nieruchome względem siebie. Substancję stałą mieszaniny podaje się działaniu strumienia rozpylonego przesączającego



lub roztworu przemylającego, a po oddzieleniu od cieczy suszy się. Urządzenie do oddzielania cieczy i stałych substancji z mieszaniny ma skrzynkę zasysającą, która składa się z większej liczby oddzielających elementów (9) połączonych za pomocą elastycznego przewodu (7) z zespołami zasysającymi, połączonymi z zespołem próżniowym. Element (9) ma skierowane w górę brzegi oraz perforowane spodnie płyty (26), które są podtrzymywane przez kraty (27). Urządzenie ma także cylinder pneumatyczny dla przesuwania elementów (9) oraz wałek napędowy (4) dla napędu pasa filtracyjnego (3), a także dysze (14, 15) umieszczone w pewnych odstępach nad pasem filtracyjnym (3) i połączone z otworami wylotowymi jednego lub większej liczby urządzeń zasysających lub z co najmniej jednym dopływem roztworu przemylającego. (14 zastrzeżeń)

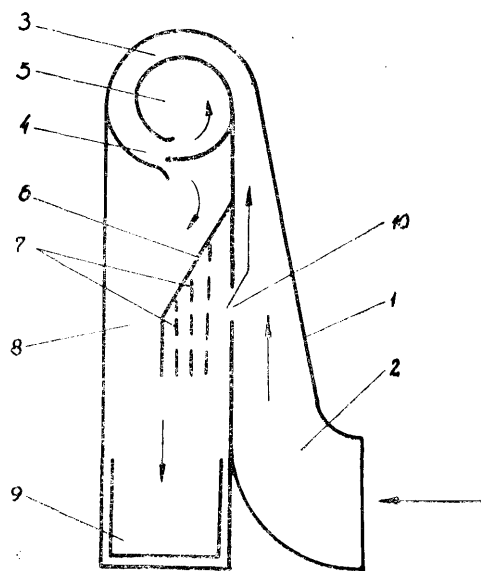
12e P. 159082 24.11.1972

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Kazimierz Zięcina, Bohdan Stasz).

Sposób oddzielania zanieczyszczeń z powietrza, zwłaszcza w maszynach włókienniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oddzielania zanieczyszczeń z powietrza, zwłaszcza w maszynach włókienniczych polegający na wprowadzeniu go w ruch wirowy, znamienny tym, że zanieczyszczane powietrze /zostaje przyspieszone, wprowadzone w ruch wirowy i na skutek sił odśrodkowych, następuje zasadniczy rozdział zanieczyszczeń od głównej strugi powietrza a oś zawirowania jest prostopadła do kierunku opadania zanieczyszczeń w komorze, przefiltrowane, odprowadzone do atmosfery a zanieczyszczenia wraz z cząsteczkami powietrza oderwanymi od zawirowanej głównej strugi są wyhamowywane i ukierunkowywane, przy czym odbywa się kolejne oddzielenie zanieczyszczeń, a dalej powietrze ze wzrastającą szybkością zmienia kierunek przepływu i po ostatecznym oczyszczeniu łączy się z zanieczyszczonym powietrzem, tworząc obieg zamknięty naturalny.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, posiadające kanał doprowadzający zanieczyszczone powietrze, komorę pyłową z osadnikiem i zbiornikiem pyłu, siatki, kanał zawirowania powietrza, znamienne tym, że spiralny kanał (3) ma w zewnętrznej ścianie wzdłużny otwór (4), zaś wewnątrz spiralnego kanału (3) jest przelotowy kanał (5) częściowo oczyszczającego powietrza, natomiast w osadniku pyłu (8) nad siatkami (7) znajduje się płyta kierująca (6) usytuowana na drodze przepływu powietrza od otworu (4) do szczeliny zasysającej (10) a kanał (1) wyposażony jest w kierownicę (2) umożliwiającą prostopadły przepływ powietrza od osi spiralnego kanału (3), przy czym dopływ powietrza do kanału (1) może być z różnych kierunków. (5 zastrzeżeń)



12e; B01d P. 160213 09.01.1973

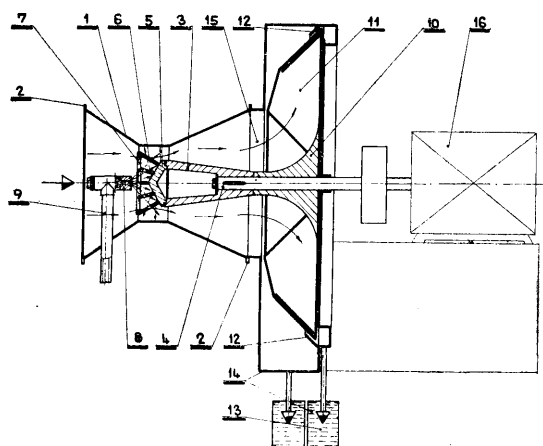
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Eugeniusz. Cwięczek, Stanisław Kielboń).

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mokrego oczyszczania gazów, wyposażone w wirujące mieszadła połączone z wentylatorem odpylającym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) na kształt zwężki Venturiego,

wewnątrz której współosiowo usytuowana jest obrotowa tuleja ścięta (3) z pokrywą (5), na której umieszczono pręty (6) i pierścien (7) tak, że tworząca obrotowej tulei ściętej (3) wraz z częścią korpusu obudowy (1) tworzy przewód gazowy na kształt dyfuzora, przy czym przed pokrywą (5) znajduje się rura wodna (8), a tuleja ścięta (3) osadzona jest na wale (4) wirnika (10).



12e; B01d

P. 160214

09.01.1973

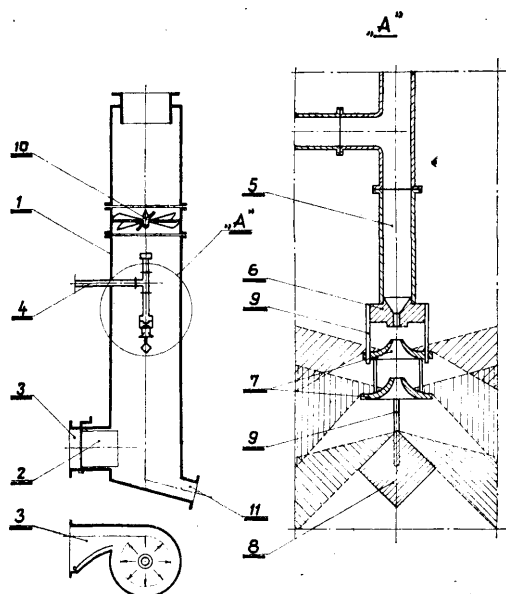
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Eugeniusz Cwięczek, Leon Jenel, Łucja Jahnson, Marian Maciejowski).

Cyklon mokry

Przedmiotem wynalazku jest cyklon mokry do oczyszczania gazów składający się z obudowy cylindrycznej z regulowanym wlotem gazu zanieczyszczonego w dolnej części i z wylotem gazu oczyszczonego w górnej części.

Cyklon mokry według wynalazku charakteryzuje się tym, że wokół osi obudowy cylindrycznej (1) posiada przewód rozbryzgowy wyposażony w rurę (5) zakończoną dyszą dyfuzyjną (6) związaną sztywnie z przesłonami wodnymi (7) usytuowanymi jedna nad drugą, prowadzącymi wodę w kierunku podwójnego stożka rozbryzgowego (8).

(1 zastrzeżenie)



12e; B01d

P. 160233

11.01.1973

Jeleniogórskie Kopalnie Surowców Mineralnych, Jelenia Góra, Polska (Marian Łazarewicz, Ryszard Kwik, Ryszard Pala).

Urządzenie wirnikowe do oczyszczania gazu

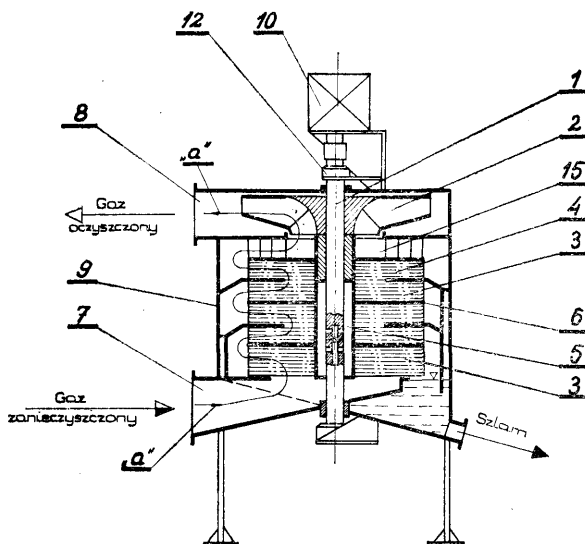
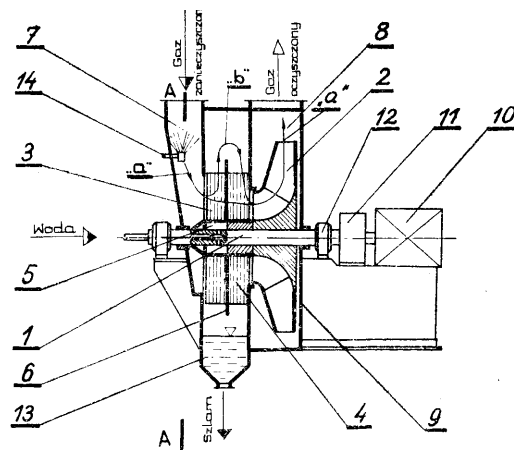
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wirnikowe do oczyszczania gazu z pyłów, związków chemicznych oraz usunięcia kropeł cieczy zawartych w gazie.

Na wspólnym wirującym wale (1) zabudowano wirnik wentylatora (2), filtr szczotkowy (3) i odkraplacz (4), natomiast współosiowo z wałem (1) zabudowano odkraplacz bezwładnościowy (15). Wirnik wentylatora (2) zabudowano w oddzielnej obudowie spiralnej (9), która stanowi część składową urządzenia.

Urządzenie napędzane jest przy pomocy silnika elektrycznego (10) połączonego z wałem bezpośrednio przy pomocy sprzęgła (11), względnie pośrednio przy pomocy pasków klinowych. Zanieczyszczony gaz doprowadzany jest do urządzenia wlotem osiowym (7) względnie wlotem spiralnym (8), a oczyszczony gaz odprowadzany jest do atmosfery przez obudowę spiralną wentylatora.

Odzyskany pył w stanie suchym oraz szlam gromadzony jest w dolnej części obudowy urządzenia skąd odprowadzany jest na zewnątrz.

Przy oczyszczaniu gazu z pyłów trudno zwilżanych, zastosowano dysze (14) do wstępnego zwilżania, zabudowane na wlocie gazu do urządzenia. (4 zastrzeżenia)



12e; B01f

P. 163562

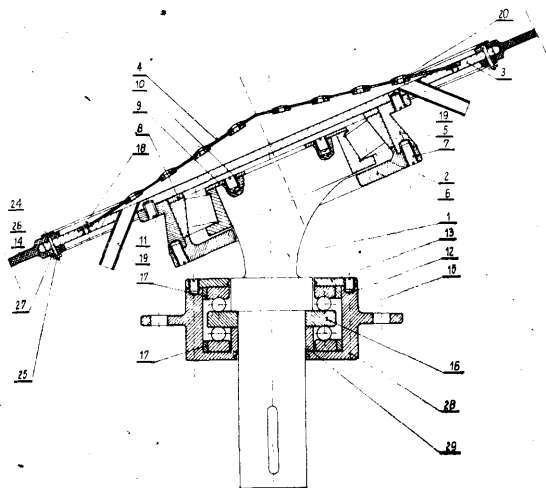
23.06.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Jan Mikoś, Janusz Szwabowski, Robert Kotas).

Mieszadło przeponowe

Mieszadło przeponowe ma postać sztywnej płyty - przepony (3) zamocowanej na wale (1) zakończonym główką w kształcie walca nachylonego pod kątem do osi wału napędzającego (1), za pomocą tocznego łożyska stożkowego (2) o osi obrotu przechodzącej przez środek ruchu sztywnej przepony (3). Płyta - przepona (3) może tworzyć dno mieszalnika i jest połączona z mieszalnikiem za pomocą elastycznej przepony (14).

Mieszadło przeponowe przeznaczone jest do mieszania materiałów sypkich i cieczy. (3 zastrzeżenia)



12e; B01f

P. 164055

13.07.1973

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus k. Warszawy, Polska (Krzysztof Cybulski, Mieczysław Dziedzicki).

Filtr z siatkowym wkładem filtrującym do filtrowania gazów, zwłaszcza zasysanego powietrza w silnikach spalinowych

Filtr według wynalazku ma wewnątrz umieszczone wkłady z siatki tkanej lub plecionej, przy czym siatka wkładu ma wytlóczenia nachylone pod kątem do krawędzi siatki, a powierzchnia wygniecionego złobka równa jest powierzchni czynnej oczka siatki.

Siatka wkładu filtrującego złożona jest wzdłuż osi symetrii i zwilżana jest olejem z miski filtra.

(2 zastrzeżenia)

12g

P. 128567

08.08.1968

Pierwszeństwo: 08.08.1967 - Włochy (nr 19320 A/67)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wykorzystania gazów wylotowych w procesie syntezy tlenku etylenu

Sposób wykorzystania energii gazów wylotowych w procesie syntezy tlenku etylenu polegającej na katalitycznym utlenianiu etylenu powietrzem zmiennym tym, że energię gazów wylotowych odzyskuje się w dwóch fazach, mianowicie energię mechaniczną odzyskuje się przez rozprężanie gazów w turbinie, zaś energię cieplną odzyskuje się w kontrolowanym spalaniu etylenu, zawartego w gazach wylotowych wraz z dodatkowym paliwem celem wytwarzania pary.

(6 zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 160171

05.01.1973

Pierwszeństwo: 07.01.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 216 188)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Katalizator do utleniania etylenu

Katalizator według wynalazku zawiera od 1,5 do 20% wagowych srebra osadzonego na ogniotrwałym, porowatym nośniku, korzystnie 4—13% wagowych srebra na alfa tlenku glinu. Katalizator zawiera od 0,00035 do 0,0030 gramorównoważnika wagowego w stosunku do całkowitego ciężaru katalizatora jednego lub więcej związków potasu, rubidu i/lub cezu, które są osadzone na nośniku jednocześnie ze srebrem. Katalizator ten może być użyty przy wytwarzaniu tlenku etylenu.

Katalizator wytwarzany jest w taki sposób, aby srebro i związki pożądanych metali alkalicznych były równomiernie osadzone na nośniku. (36 zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 162194

27.04.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Witold Trochimczuk, Bożena Kolarz, Antoni Gózdź).

Sposób oczyszczania monomerów od inhibitorów kwasowych na jonitach

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania monomerów, zwłaszcza winylowych, od inhibitorów kwasowych na jonitach, metodą statyczną i dynamiczną. Istota wynalazku polega na prowadzeniu procesu oczyszczenia monomerów na złożu mieszanym, składającym się z anionitów w formie wodorotlenowej i z kationitów w formie wodorowej, otrzymanych z modyfikowanych kopolimerów o jawnej i ukrytej porowatości, przy czym pojemność wymienna złoża anionitu jest równa pojemności wymiennej złoża kationitu. Stosowanie złoża mieszanego powoduje, że monomer jest oczyszczany zarówno z kationów, jak i anionów nieorganicznych. (1 zastrzeżenie)

12g; B01j

P. 162589

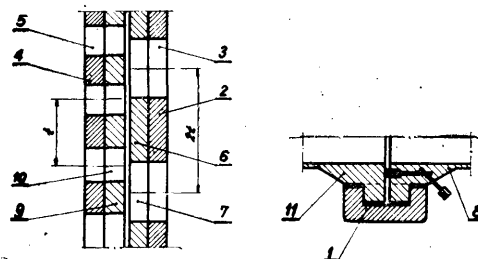
16.05.1973

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Mieczysław Lis).

Zamknięcie autoklawu przy pomocy obrotowego pierścienia bagnetowego

Zamknięcie autoklawu charakteryzuje się tym, że na kołnierzu pokrywy (11) są zęby (9) i nacięcia (10) o podziałce (t), a na kołnierzu zbiornika (8) są zęby (6) i nacięcia (7) o podziałce (2t), przy czym na kołnierze te nasadzony jest obrotowy pierścień bagnetowy (1) z zębami (4) i nacięciami (5) o podziałce (t) od strony kołnierza pokrywy (11) i z zębami (2) oraz nacięciami (3) o podziałce (2t) od strony kołnierza zbiornika (8).

(2 zastrzeżenia)



12g; B01j

P. 162696

19.05.1973

Nauchno - Issledovatel'sky Institut Sinteticheskikh Spirtov i Organicheskikh Produktov, Moskwa, ZSRR (Khachik Egorovich Khcheyan, Ninel Iosifovna Yakovich, Larisa Borisovna Kotelnikova, Alexei Fedorovich Pavlichev, Nina Nikolaevna Zhilnina).

Katalizator redukcji - odwadniania do syntezy związków winyloaromatycznych i sposób jego wytwarzania

Wynalazek dotyczy katalizatora redukcji - odwadniania do syntezy związków winyloaromatycznych z aromatycznych związków karbonylowych na osnowie siarczanu magnezowego, oraz dotyczy sposobu wytwarzania tego katalizatora.

Cechą katalizatora według wynalazku jest to, że zawiera on 5—50% wagowych siarczanu magnezowego i 50—95% wagowych tlenku cynkowego. Katalizator może zawierać tlenek magnezowy, wówczas zawiera on korzystnie 5—20% wagowych $MgSO_4$, 45—88% wagowych ZnO i 2-45% wagowych MgO .

Katalizator może nadto zawierać dodatek wodorotlenku metalu alkalicznego w ilości 0,05—1% całkowitego ciężaru katalizatora.

Katalizator sporządza się sposobem według wynalazku, polegającym na zmieszaniu wodnego roztworu siarczanu magnezowego i zawiesiny tlenku cynkowego, odparowaniu mieszaniny reakcyjnej i następnym suszeniu otrzymanego produktu oraz jego prażeniu w temperaturze 250—400°C.

Katalizator można wykorzystać do syntezy dwuwinylobenzenów z dwuacetylobenzenów, styrenu z acetofenonu, etylowinylobenzenu z etyloacetofenonu i innych związków winyloaromatycznych w postępowaniu jednoetapowym, otrzymując produkt końcowy o wysokim stopniu czystości i z wysoką wydajnością. (zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 163753

30.06.1973

Kielecko-Radomska Wyższa Szkoła Inżynierska, Kielce, Polska (Jan Grabowski).

Sposób usuwania metali ciężkich ze stężonych roztworów, zwłaszcza z roztworów wodnych produktów spożywczych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że kationy metali ciężkich osadzane są na fazie jonitowej i przemieszczane do jej wnętrza pod wpływem przyłożonego potencjału elektrycznego.

W celu realizacji sposobu według wynalazku zbudowano elektrodę jonitową składającą się z pręta grafitowego i siatki niklowej umieszczonej w pojemniku z siatki z włókna syntetycznego, który w całości wypełniono kationitem. Jako katody zastosowano pręty grafitowe. W wyniku przyłożonego napięcia z roztworu osadzają się na elektrodzie jonitowej kationy niepożądanych metali. Po wykorzystaniu zdolności jonowymiennej jonitu elektrody jonitowe poddawane są elektrochemicznej regeneracji. W tym celu przenosi się je do wanny zawierającej rozcieńczony roztwór elektrolitu i przykładając napięcie elektryczne w ten sposób, ażeby elektroda jonitowa stanowiła anodę. Sposób według wynalazku może być wykorzystany do usuwania soli ołowiu z barwników spożywczych oraz do odsalania soku buraków cukrowych. (4 zastrzeżenia)

12g; B01j

P. 163825

03.07.1973

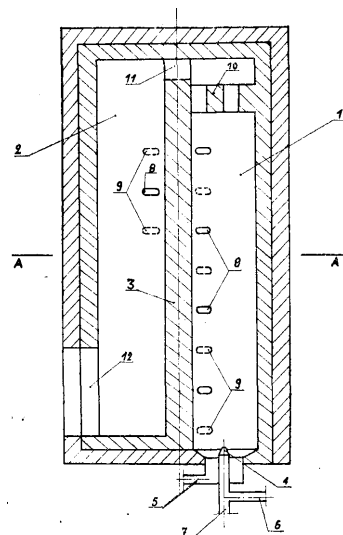
Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Leon Bańczyk, Aleksander Grobelny, Marek Jarzynowski, Kazimierz Durka).

Piec do spalania siarki

Piec według wynalazku ma dwuczęściową komorę spalania utworzoną przez umieszczenie wzdłuż cylindrycznej komory przegrody (3). W czołowej ścianie pierwszej komory umieszczona jest dysza (4) rozpylająca ciekłą siarkę z powietrzem pierwotnym. Powietrze wtórne wprowadzane jest wzdłuż tej ko-

mory poprzez dysze (8) i (9) usytuowane prawo i lewo-skrętnie. W końcowej części tej komory umieszczona jest poprzeczna przegroda ażurowa (10) nad którą znajduje się w przegrodzie (13) otwór przełotowy (11) z komory pierwszej do drugiej. W początkowej części komory drugiej doprowadza się dodatkowe ilości powietrza dyszami (8) i (9) usytuowanymi prawo i lewo-skrętnie.

W końcowej części komory drugiej znajduje się otwór wylotowy spalin (12). (1 zastrzeżenie)



12g; B01j

P. 164296

24.07.1973

Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Luboń k. Poznania, Polska (Zenon Szulec).

Sposób zabezpieczenia aparatów i urządzeń przed narastaniem osadów, pyłów i podobnych substancji

W sposobie według wynalazku stosuje się wykładanie aparatów i urządzeń elastycznymi wykładzinami, podzielonymi na sekcje, które są tylko punktowo lub liniowo przymocowane do wykładanych powierzchni. W sekcjach tych okresowo zmienia się ciśnienie doprowadzające ciecz lub sprężony gaz a następnie go wypuszczając, lub wytwarza się podciśnienie przez przyłączenie próżni. Elastyczna warstwa wykładziny ulega odkształceniom i następuje zmiana krzywizny jej powierzchni. Wskutek odkształceń wykładziny przywierająca do niej warstwa osadu lub pyłu ulega spęskaniu, odrywa się i odpada.

Pulsacyjne odkształcenia wykładziny prowadzi się częstotliwością dobraną do szybkości tworzenia się narostów. (1 zastrzeżenie)

12g; B01j

P. 164305

25.07.1973

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Edmund Igras).

Sposób uzyskiwania zmiany przewodnictwa elektrycznego krzemu domieszkowego galem

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytkę krzemu domieszkowego galem umieszcza się w próżni i bombarduje wiązką dowolnych jonów lub umieszcza się w powietrzu i bombarduje wiązką promieniowania jądrowego, przez co następuje zmiana przewodnictwa elektrycznego płytki.

Płytki poddane takiej obróbce można stosować jako złącza p-n lub jako detektory promieniowania jądrowego. (1 zastrzeżenie)

12i P. 158366 19.10.1972

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Stanisław Zysk, Eugeniusz Krzemień, Krystian Stencel).

Staliwo na retorty do produkcji dwusiarczku węgla

Staliwo na retorty do produkcji dwusiarczku węgla znamienne tym, że zawiera wagowo: $C_{\max}=0,25\%$; $Cr=14-20\%$; $Ti=0,6-1\%$; $Si=0,5\%-1,1\%$; $Mn=0,4-0,7\%$ i modyfikowane jest mikrodotatkami boru i wanadu lub boru z wanadem równocześnie. (1 zastrzeżenie)

12i; C01b P. 160188 06.01.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 153534

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Zbigniew Tumiłowicz, Stanisław Ludwiczak, Tadeusz Białas, Józef Hajduk, Adam Gurgul).

Sposób wytwarzania gazu syntetycznego

Przedmiotem wynalazku jest ulepszenie sposobu wytwarzania gazu syntezowego, zwłaszcza do syntezy amoniaku, według patentu nr P. 153534, w którym do reaktora z katalizatorem wprowadza się w sposób ciągle zhomogenizowane mieszaniny metanu z parą wodną i uzyskanych ze spalania metanu w tlenie lub powietrzu wzbogaconym w tlen spalin z parą wodną.

Ulepszenie polega na tym, że kierowaną do reakcji mieszaninę metanu z parą wodną sporządza się z zawierającego metan gazu stanowiącego pozostałość z mieszaniny gazów uzyskanej w procesie niecałkowitego spalania węglowodorów z tlenem po wydzieleniu z niej acetyleny albo z metanu z dodatkiem tego gazu. (1 zastrzeżenie)

12i; C01b P. 162978 31.05.1973

Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Luboń k. Poznania, Polska (Bohdan Zawadzki, Anna Bułińska, Zenon Szulc, Ryszard Łoński, Zbigniew Brzostowski).

Sposób wytwarzania bezwodnego fluorowodoru.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezwodnego fluorowodoru z kwasu fluorokrzemowego przez jego rozkład kwasem siarkowym.

Rozkładowi poddaje się kwas fluorokrzemowy bez zawiesiny krzemionki o wysokim stężeniu wynoszącym 40—50%, ogrzany do wrzenia i częściowo przeprowadzony w stan par. Osusza się wstępnie wydzielone gazowe związki fluoru za pomocą kwasu siarkowego po czym rozdziela się je absorbując fluorowodor w cyrkulującej w obiegu cieczy zawierającej kwasy siarkowy i fluorosulfonowy, który potem odestylowuje się z tej cieczy i skrapla. Natomiast czterofluorek krzemu absorbuje się w przeznaczonym do przerobu kwasie fluorokrzemowym uzyskując roztwór o wysokim stężeniu, który po oddzieleniu zawiesiny krzemionki kieruje się do rozkładu na początek procesu. Dla maksymalnego wydzielenia HF stosuje się dodatkowe przedmuchiwanie kwasu siarkowego po desorpcji za pomocą czterofluorku krzemu zwracanego częściowo z końca procesu po uprzednim oddzieleniu od niego fluorowodoru. (5 zastrzeżeń)

12i; C01b P. 163452 19.06.1973

Ekaterina Yakovlevna Pneva, Ljudmila Pavlovna Seljutina, Ljudmila Epifanovna Makkaveeva, Anatoly Efimovich Krokmaljuk, Ljudmila Yakovlevna Dmitrieva, Tatiana Petrovna Glazman, Olga Arka-

dievna Kyakk, Iraida Vladimirovna Kulchitskaya, Nikolai Georgievich Dunets, Tamara Timofeevna Kovalskaya, Vladimir Ivanovich Shivarov, Agnia Andrejevna Shkurkina, Alexander Pavlovich Miklyaev, Zinaida Alexandrovna Solovieva, Leningrad, ZSRR (Ekaterina Yakovlevna Pneva, Ljudmila Pavlovna Seljutina, Ljudmila Epifanovna Makkaveeva, Anatoly Efimovich Krokmaljuk, Ljudmila Yakovlevna Dmitrieva, Tatiana Petrovna Glazman, Jury Mihkailovich Klinaev, Olga Arkadijevna Kvakk, Iraida Vladimirovna Kulchitskaya, Nikolai Georgievich Dunets, Tamara Timofeevna Kovalskaya, Vladimir Ivanovich Shivarov, Timofei Grigorievich Shkurkin, Tamara Vladimirovna Speier).

Sposób wytwarzania nadtlenku wodoru

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nadtlenku wodoru na drodze utleniania drugorzędowych alkoholi tlenem z powietrza lub mieszaniną azotowo-tlenową, w temperaturze 70—160°C i pod ciśnieniem 1—70 atmosfer, w obecności stabilizatorów nadtlenku wodoru, przeprowadzany w umieszczonych kolejno strefach utleniania, z następnym wydzieleniem nadtlenku wodoru za pomocą rektyfikacji oraz oczyszczaniem go świeżą parą.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że gaz utleniający, taki jak powietrze lub mieszanina azotowo-tlenowa, przepuszcza się przez strefy utleniania tak, aby ten gaz, doprowadzony do pierwszej strefy, przechodził kolejno przez pozostałe strefy, spotykając się z wprowadzonym w celu utlenienia alkoholem drugorzędowym, oraz aby stosunek stężenia tlenu w gazie, uchodzącym z każdej oddzielnej strefy, do stężenia tworzącego się w niej nadtlenku wodoru wynosił co najmniej 1,3. (8 zastrzeżeń)

12i; C01b P. 164118 16.07.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mścisław Paderewski, Alina Paderewska, Grzegorz Łagocki).

Elektrofluidalny sposób rozkładu siarczany żelazawego lub żelazowego do dwutlenku siarki, tlenków żelaza i żelaza metalicznego

Istota elektrofluidalnego sposobu rozkładu siarczany żelazawego lub żelazowego do dwutlenku siarki, tlenków żelaza i żelaza metalicznego według wynalazku polega na zastosowaniu takiej metody ogrzewania, która umożliwi w bardzo łatwy i szybki sposób kontrolę i regulowanie przebiegającym procesem. Sposób według wynalazku polega na tym, że przynajmniej jeden z podanych siarczany miesza się z koksem najkorzystniej w stosunku wagowym 1:1 i podaje rozkładowi w fazie fluidalnej ogrzewanej bezpośrednio prądem elektrycznym przepływającym bezpośrednio przez wsad, przy utrzymywaniu jego temperatury w granicach 350° do 1000°C i jednocześnie wprowadzeniu powietrza lub azotu jako medium fluidyzującego. Wysokie stężenie dwutlenku siarki w gazach odlotowych pozwala na przerób uzyskanego produktu na kwas siarkowy. Niska zawartość siarki w wypałkach pozwala na wykorzystanie ich w hutnictwie. (1 zastrzeżenie)

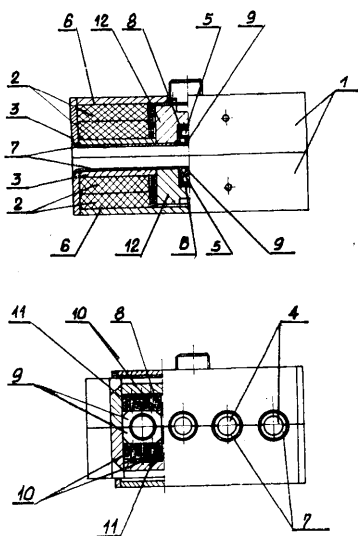
12k; G01n P. 160697 12.02.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Juliusz Stachurski, Jerzy Ogonalek, Eugeniusz Krawczyk, Stanisław Dzióbek).

Magnes defektografu do badania lin wyciągów wielolinowych

Magnes defektografu, znajdujący zastosowanie do badania lin wyciągów wielolinowych, jest złożony z szeregu magnesów stałych, połączonych płytami z materiału ferromagnetycznego i usytuowanych pod nabiegunnikami, pomiędzy którymi są umieszczone cewki pomiarowe.

Magnes składa się z dwóch symetrycznych części (1), rozłącznie połączonych ze sobą, w których pomiędzy nabiegunkami (3), mającymi wycięcie (4) na liny, są umieszczone zespoły cewek pomiarowych (5) w kształcie ceowników, połączonych listwami (12) z materiału niemagnetycznego. Magnes ma w wycięciach (4) na liny dwudzielne, zabezpieczające tuleje (7).
(2 zastrzeżenia)



12k; C01c

P. 164330

27.07.1973

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy Synowiec, Henryk Duda)

Ciągły sposób wytwarzania krystalicznego kwaśnego węglanu amonowego i urządzenie do realizacji tego sposobu

Ciągły sposób wytwarzania krystalicznego kwaśnego węglanu amonowego z amoniaku, dwutlenku węgla i wody według wynalazku prowadzony jest dwustopniowo w temperaturze poniżej 30°C. Najpierw prowadzi się amonizację roztworu $\text{NH}_3\text{—H}_2\text{O—CO}_2$ odbierając jednocześnie całkowicie powstające ciepło, a następnie karbonizację tego roztworu w obecności sfluoryzowanych kryształów NH_4HCO_3 . Karbonizacja zachodzi w kolumnie bez wypełnienia, a amonizacja roztworu wejściowego i odbiór ciepła reakcji dokonywane są w zewnętrznym wymienniku ciepła.

(3 zastrzeżenia).

12o

P. 127366

05.06.1968

Patent dodatkowy do pat. nr 48661

Spółdzielnia Pracy Chemików, Gdańsk, Polska (Władysław Rapicki, Ryszard Piotrowski, Janusz Brzeski).

Sposób oczyszczania wodoronadtlenku metyloetyloketonu w postaci roztworu w rozpuszczalniku organicznym, wytworzonego drogą wkraplania do mieszaniny perhydrolu i kwasu siarkowego lub fosforowego roztworu metyloetyloketonu, w nielotnym i nielatwo-palnym rozpuszczalniku organicznym niemieszanym się z wodą, korzystnie we ftalanie dwumetylu, oddzielania otrzymanego roztworu wodoronadtlenku metyloetyloketonu w rozpuszczalniku od warstwy wodnej i przemycia perhydrolu według patentu 48 661 znamieny tym, że usuwanie zanieczyszczeń w postaci nieprzereagowanych substratów, produktów pośrednich wiązania tlenu przez metyloetyloketon oraz produktów rozpadu wodoronadtlenku metyloetyloketonu, prowadzi się przez działanie w temperaturze do 30°C

na przemity uprzednio perhydrolu, korzystnie jednokrotnie, roztwór wodoronadtlenku metyloetyloketonu powietrzem lub innym gazem obojętnym w stosunku do wodoronadtlenku, osuszonym przy pomocy znanych środków wiążących wodę.

12o

P. 144267

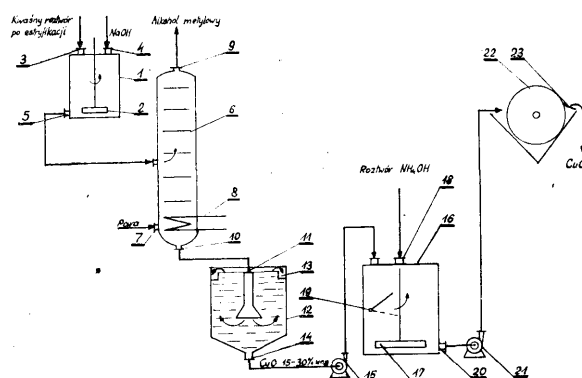
06.11.1970

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Blachownia Śląska, Polska (Stanisław Augustyniak, Jan Kuchar, Józef Kołt, Franciszek Niezborala, Jerzy Czyż, Jadwiga Klose, Rafał Musioł).

Sposób i urządzenie do odzyskiwania miedzi ze ścieków powstających przy produkcji dwumetylotereftalanu

Sposób odzyskiwania miedzi ze ścieków powstających w procesie wytwarzania dwumetylotereftalanu przez estyfikację kwasu tereftalowego nadmiarem alkoholu prowadzoną w obecności oleum jako katalizatora oraz inhibitora korozji CuSO_4 znamieny tym, że kwaśny wodny roztwór metanolu zanieczyszczony kationami miedziowymi w ilości 0,07—0,15% wagowych traktuje się wodorotlenkiem sodowym, potasowym lub amonowym, do uzyskania pH roztworu powyżej 10 po czym roztwór poddaje się procesowi destylacji z parą wodną, z góry kolumny odbiera się alkohol metylowy a w dolnej części kolumny wytrąca się w temperaturze powyżej 80°C zawieszinę CuO , ścieki i pozostałość z kolumny zawierające CuO odprowadza się w sposób ciągły do procesu wydzielania, gdzie na drodze sedimentacji oddziela się szlam wodny tlenku miedziowego zawierający 15—30% wagowych CuO , następnie szlam ten oczyszcza się od związków organicznych i siarczanów przez kilkakrotne przemycanie wodą z niewielkim dodatkiem alkalii i poddaje filtracji, tak odzyskany tlenek miedzi można zwracać do procesu estyfikacji gdzie w środowisku kwaśnym od oleum powstaje CuSO_4 spełniający rolę inhibitora korozji.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1, znamienne tym, że stanowi połączenie zbiornika (1) zaopatrzonego w mieszadło (2), króciec (3) doprowadzający kwaśny wodny roztwór metanolu zanieczyszczony jonami miedzi, króciec (4) służący do doprowadzania roztworu ługu sodowego amonowego lub potasowego oraz króciec (5) odprowadzający zalkalizowany roztwór, z kolumną destylacyjną (6), ogrzewaną bezpośrednio parą wodną doprowadzaną króćcem (7) oraz pośrednio węzownicą (8), z której ze szczytu odprowadza się króćcem (9) alkohol metylowy a króćcem (10) z dolnej części kolumny ścieki zawierające zawieszinę CuO ; przy czym ścieki te doprowadza się do rury (11) odstoju sedymencyjnego (12), z którego górą przelewem (13) odprowadza się w sposób ciągły ścieki, a dołem króćcem (14) wzbogacony szlam wodny tlenku miedziowego zawierający 15—30% wagowych CuO , następnie szlam przetłacza się pompą (15) do aparatu (16), wyposażonego w mieszadło (17) do którego króćcem (18) doprowadza się gorącą wodę z dodatkiem alkalii służącą do wymywania zanieczyszczeń z osadu CuO ; przy czym aparat 16 wyposażony jest w rurę (19) osadzoną przegubowo pozwalającą na dekantowanie cieczy z dowolnego poziomu a króćcem



(20) odprowadza się szlam tlenku miedziowego i przetłacza pompą (21) na obrotowy filtr bębnowy (22) z którego za pomocą noża (23) zbiera się tlenek miedziowy i zwraca do procesu estryfikacji. (2 zastrzeżenia).

12o P. 159561 15.12.1972

Pierwszeństwo: 17.12.1971 - St. Zjed. Am. (nr 210 111)
Monsanto Company, St. Louis, Missisipi, Stany Zjednoczone Ameryki (Lowell Richard Smith).

Sposób wytwarzania 1, 2, 3 - trójchloropropenu

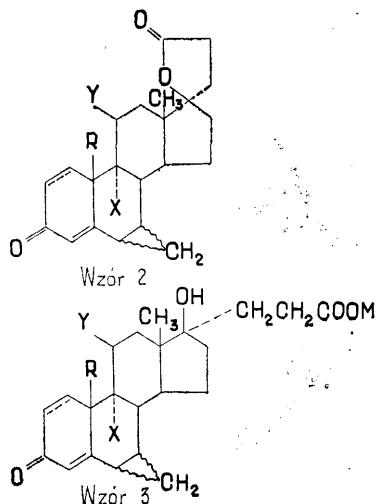
Sposób wytwarzania 1, 2, 3-trójchloropropenu, znamienny tym, że proces prowadzi się wielostopniowo w następujących po sobie kolejno etapach, w których spórzadza się ciekłą mieszaninę zasilającą o stosunku wagowym 2-chloropropenu do 2, 3-dwuchloropropenu 0,2:1 - 0,6:1, przeprowadza się tę mieszaninę w stan pary, podgrzewa się powstałą mieszaninę par do określonej temperatury, miesza się ogrzaną mieszaninę par z gazowym chlorem, otrzymując mieszaninę reakcyjną o stosunku wagowym chloru do łącznej ilości chloropropenów wynoszącym 0,10:1 - 0,30 - 1, którą poddaje się reakcji wprowadzając ją do reaktora utrzymywanego w temperaturze 460—500°C na okres 0,2 - 0,4 sekund, chłodzi się pary wypływające z reaktora, skraplając obecne w nich chloropropeny, a otrzymany kondensat poddaje się destylacji frakcyjnej w celu oddzielenia 1,2,3-trójchloropropenu od nieprzereagowanego 2-chloropropenu i powstałego w czasie reakcji 2,3-dwuchloropropenu, gromadzi się 1,2,3-chloropropen jako produkt, natomiast 2-chloropropen i 2,3-dwuchloropropen zwraca się do obiegu do pierwszego stopnia procesu. (2 zastrzeżenia).

12o P. 159931 29.12.1972

Merck & Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wywarzania nowych steroidów

Sposób wytwarzania nowych steroidów, znamienny tym, że poddaje się reakcji steroidowy lekton 6,7-metyleno-20-spiroksen-4-dionu-3,21 o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, X oznacza atom wodoru lub fluoru, Y oznacza dwa atomy wodoru, lub atom wodoru i grupę β -hydroksylową, lub grupę ketonową, a linia przerywana między atomami węgla 1 i 2 wskazuje, że w tym miejscu może być podwójne wiązanie, z alkalicznym środkiem hydrolizującym, wskutek czego następuje hydroliza laktonu steroidowego i tworzy się 3'-/3-okso-17 β -hydroksy-6,7-metylenoandrosten-4-ylo-17 α -propionian o wzorze ogólnym 3, w którym R, X, Y i przerywana linia między atomami węgla 1 i 2 mają znaczenia podane powyżej, M jest składnikiem kationowym



alkalicznego środka hydrolizującego i zakwasza się ten produkt hydrolizy alkalicznej otrzymując odpowiednie związki wolnego kwasu propionowego. (10 zastrzeżeń).

12o; C07c P. 162145 26.04.1973

Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania aldehydu 3,5-dwubromobenzoowego

Sposób polega na bromowaniu bromem elementarnym aldehydu benzoowego w obecności chlorku żelazowego w roztworze kwasu octowego.

(1 zastrzeżenie).

12o; C07c P. 163140 05.06.1973

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Tadeusz Wojtowicz, Alfred Chrubasik, Jerzy Jellinek, Franciszek Gajowy, Ryszard Sadłucki, Karol Tomczyński).

Sposób odzyskiwania bezwodnika kwasu ftalowego z odpadów podestylacyjnych

Sposób według wynalazku polega na głębokim oddestylowaniu bezwodnika z odpadów podestylacyjnych w destylatorze cylindrycznym zaopatrzonym w mieszadło i płaszcz grzewczy, w temperaturze 200—380°C pod ciśnieniem absolutnym niższym od 150 mm słupa Hg w obecności syckiego środowiska destylacji.

Jako syckiego środowiska destylacji używa się odpadów podestylacyjnych w uzianieniu 0,01-50 mm, wolnych od bezwodnika kwasu ftalowego.

(3 zastrzeżenia).

12o; C07c P. 163373 15.06.1973

Pierwszeństwo: 15.06.1972 - W. Bryt. (nr 28104/72)

The Boots Company, Limited, Nottingham, Wielka Brytania (Stewart Sanders Adams, Bernard John Armitag, John Stuart Nicholson).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu propionowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych kwasu propionowego zwłaszcza kwasów 2-/hydroksy-podstawionych-4-dwufenylo-/propionowych.

Związki te wykazują działanie przeciwzapalne i dlatego stosuje się je do wytwarzania środków farmaceutycznych. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 163761 30.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Eugeniusz Golubski).

Sposób otrzymywania estru dwuetylowego kwasu hydroksymetanofosfonowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania estru dwuetylowego kwasu hydroksymetanofosfonowego, znajdującego zastosowanie w produkcji ogniodopornych apretur dla włókien celulozowych, jako dodatek zmniejszający palność tworzyw sztucznych, oraz jako półprodukt do otrzymywania fosforo-organicznych insektycydów, pestycydów i herbicydów.

Sposób według wynalazku polega na reakcji paraformaldehydu z fosforem dwuetylowym w roztworze bezwodnego etanolu w obecności trójetyloaminy lub N-metylomorfoliny jako katalizatora.

(1 zastrzeżenie).

120; C07c P. 163845 05.07.1973

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Wiesław Pietraszek, Zbigniew Swiechowski).

Sposób wytwarzania chlorku winylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorku winylu na drodze syntezy z acetyleny i chlorowodoru, na katalizatorze, stanowiącym węgiel aktywny nasycony chlorkiem rtęciowym. Sposób ten polega na tym, że gazy poreakcyjne, unoszące ze sobą chlorek rtęci z powierzchni katalizatora, schładza się, a następnie przepuszcza przez warstwę czystego węgla aktywnego, na którym następuje adsorpcja chlorku rtęciowego. Tak oczyszczone od związków rtęci gazy poreakcyjne przerabia się w znany sposób, przepuszczając je przez układ skrubierów w celu wymycia nieprzereagowanego chlorowodoru i poddaje się procesowi desylacji, dla wydzielenia czystego chlorku winylu.

(1 zastrzeżenie).

120; C07c P. 163923 07.07.1973

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Mieczysław Seweryniak, Tadeusz Białas, Józef Głowiński, Stanisław Koczwar, Adam Gurgul, Tadeusz Słonka).

Sposób otrzymywania acetyleny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania acetyleny w procesie wysokotemperaturowego niepełnego spalania gazu ziemnego z zastosowaniem nowego środka gaszenia płomienia w pierwszym stopniu dwustopniowej operacji gaszenia. Środkiem tym jest mieszanina gazów zawierających obok węglowodorów wyższych od C_1 metan i wodór. Jest nią na przykład mieszanina uzyskana jako odpad z niskotemperaturowego rozfrakcjonowania gazu pokrakingowego, uzupełniona w razie potrzeby wodorem, zawierająca głównie (w procentach objętościowych) 10–55% C_2H_4 , 5–20% C_2H_6 , 7–34% CH_4 , 0,5–40% H_2 .

Mieszanina ta może być uzupełniona dodatkiem propanu i butanu. Wtedy zawiera ona głównie 10–45% C_2H_4 , 5–15% C_2H_6 , 7–30% CH_4 , 0,5–40% H_2 , 5–15% C_3H_8 , 10–30% C_4H_{10} .

(6 zastrzeżeń)

120; C07c P. 163970 10.07.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Adam Wagner, Stanisław Kubicki).

Sposób otrzymywania kwasu p-toluenosulfonowego

Sposób według wynalazku polega na wydzieleniu kwasu p-toluenosulfonowego z mieszaniny posulfonacyjnej przez jej schłodzenie do ok. 20°C, oddzieleniu osad, jego przemyciu inertnymi lotnymi rozpuszczalnikami, przekształcaniu z wody i ponownym myciu tymi rozpuszczalnikami.

(2 zastrzeżenia)

120; C07c P. 164050 13.07.1973

Pierwszeństwo: 14.07.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2234732.6)

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Alfred Schmidt, Karlheinz Wegleitner, Josef Herbert Hatzel, Rudolf Sykora, Ferdinand Weinrotter).

Sposób otrzymywania węglanu guanidyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania węglanu guanidyny z wodnych roztworów, zawierających dodatkowo domieszki mocznika, jego produkty pirolizy oraz amoniak i dwutlenek węgla. Amoniak i wolny dwutlenek węgla usuwa się z roztworu tak, aby pozostała zawartość dwutlenku węgla odpowia-

dała równoleżnikowo zawartości guanidyny. Następnie roztwór odparowuje się pod ciśnieniem 0,80 atm w temperaturze nie wyższej od 80°C tak długo, aby po jego oziębieniu do temperatury 20–30°C roztwór był nasycony mocznikiem, po czym po oddzieleniu powstałego produktu stałego i ewentualnym ponownym odparowaniu pozostałego ługu macierzystego oraz po dodaniu ciekłego amoniaku oddziela się stały węglan guanidyny.

Ilość dodawanego amoniaku winna być co najmniej 2-krotnie wyższa od ilości mocznika, a zawartość wody w powstającej zawieszynie nie powinna przekraczać 20% wagowych. (3 zastrzeżenia)

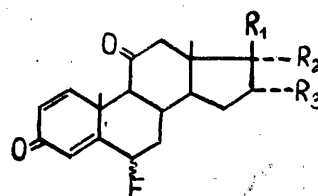
120; C07c P. 164115 16.07.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska Teresa Uszycka-Horawa, Czesława Danuta Księżny, Romana Jaworska, Jadwiga Smolińska, Maria Malinowska, Edward Stochlak).

Sposób otrzymywania -utlenionych pochodnych 6-fluoro- $\Delta^{1,4}$ -3-ketonów steroidowych

Sposób otrzymywania związków steroidowych o wzorze ogólnym I, w którym R_1 oznacza grupę hydroksylową, acetylową, hydroksyacetylową lub acyloksyacetylową, R_2 oznacza wodór, grupę alkilową o 1–5 atomach węgla, grupę hydroksylową lub acyloksylową albo wspólnie z R_1 grupę ketonową, a R_3 oznacza wodór, alkil o 1–5 atomach węgla lub grupę hydroksylową ewentualnie zesteryfikowaną resztą kwasu karboksylowego lub zesteryfikowaną, polega na reakcji bromofluorowania 1,5-dien-3,11-dwuketonów steroidowych serii pregnanu lub androstanu w wyniku czego otrzymuje się 5a-bromo-6 β -fluoro-1-en-3,11-dwuketony steroidowe, które albo poddaje się reakcji dehydrobromowania alkalicznego w wyniku czego otrzymuje 6 β -fluoropochodne 1,4-dien-3,11-dwuketonów steroidowych, z których w drodze izomeryzacji halogenowodarami w roztworze bezwodnych rozpuszczalników organicznych uzyskuje się 6 α -fluoropochodne, albo poddaje się równoczesnemu dehydrobromowaniu i izomeryzacji przez poddanie działaniu halogenowodoru w bezwodnym rozpuszczalniku organicznym i otrzymuje się 6 α -fluoro-1,4-dien-3,11-dwuketony steroidowe.

Związki te stanowią półprodukty w syntezie kortykoidów lub leków anabolicznych. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

120; C07c P. 164129 17.07.1973

Pierwszeństwo: 17.07.1972 - St. Zjedn. Ameryki (nr 272264)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Leonice Francis Castagnos, William Rogers Menzies III, Roy Earl Pratt).

Ciągły sposób katalicznego krakingu węglowodorów

Przedmiotem wynalazku jest ciągły sposób katalicznego krakingu węglowodorów obejmujący etap reakcji i etap regeneracji katalizatora. Regeneracja polega na przepuszczeniu przez strefę regeneracji gazu o niskiej zawartości tlenu węgla, przy czym otrzymuje się katalizator posiadający niewielką resztkową zawartość węgla. Fazę gęstą warstwy fluidalnej katalizatora zanieczyszczoną koksem regeneruje się ga-

zem regeneracyjnym zawierającym nadmiar tlenu w podwyższonej temperaturze, tak aby praktycznie cały koks został spalony do dwutlenku węgla w fazie gęstej. (9 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 164309 26.07.1973

Pierwszeństwo: 17.07.1972 - Włochy (nr 274 92 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Morello Morelli, Fortunato De Marco).

Sposób przeprowadzania alkadienów w alkeny przez selektywne uwodornianie

Przedmiotem wynalazku jest sposób przeprowadzania alkadienów w alkeny przez selektywne uwodornianie w obecności katalizatora palladowego. Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do alkadienu poddawanego procesowi uwodorniania dodaje się wodnego roztworu soli cynku. Sól tę dodaje się w ilości wynoszącej korzystnie 0,01—5% wagowych ilości alkadienu, przy czym stosunek wagowy wody do cynku w tym roztworze wynosi co najmniej 1:1. Proces według wynalazku prowadzi się korzystnie w temperaturze 20—60°C, pod ciśnieniem 1—50 atm, ewentualnie w obecności związku aminowego, zwłaszcza amoniaku w ilości większej niż 0,5% wagowych ilości alkadienu. (5 zastrzeżeń).

12o; C07c P. 164354 28.07.1973

Pierwszeństwo: 31.07.1972 - Francja (nr 72.28 141)

Rhone - Progil, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasów wielokarboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania obojętnych estrów kwasów wielokarboksylowych polegającego na reakcji pomiędzy solami alkalicznymi tych kwasów i halogenoalkanami. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ogranicza się stopień przemiany soli alkalicznej kwasu wielokarboksylowego w taki sposób, aby nie tworzyły się estry częściowe. Sposób według wynalazku ma zastosowanie szczególnie do wytwarzania ftalanów dwualkilowych. (5 zastrzeżeń)

12o; C07f P. 164531 06.08.1973

Pierwszeństwo: 08.08.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P 22 38 921.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania estrów 0,0-dwualkilo-0-(2,2-dwuchlorowinylo- wnych) kwasu tionofosforowego

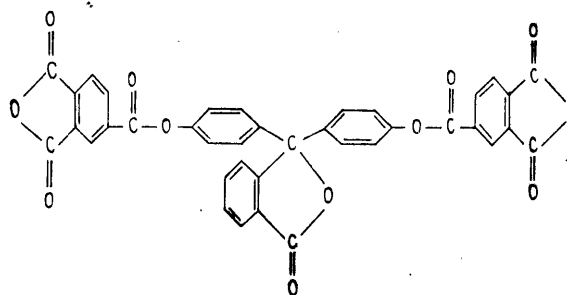
Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania estrów 0,0-dwualkilo-0-(2,2-dwuchlorowinylo- wnych) kwasu tionofosforowego na drodze reakcji 0,0-dwumetylo- względnie 0,0-dwuetylotiofosforynów z chlorem w obecności katalitycznych ilości aminy i następnej reakcji z równomolową ilością alkoholu metalu alkalicznego w temperaturze poniżej 40°C. Wytworzone produkty mogą być stosowane jako insektycydy i akarycydy. (7 zastrzeżeń).

12o; C07d P. 164653 10.02.1972

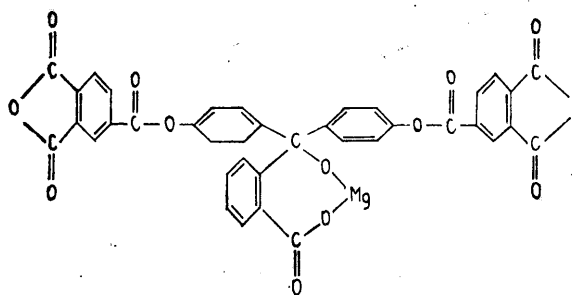
Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Engelina Porowska).

Sposób wytwarzania nowego dwubezwodnika

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego dwubezwodnika lub jego soli, które mogą być wykorzystane jako produkt wyjściowy do syntezy nowych poliestroimidów oraz jako utwardzacz do żywic epoksydowych i poliestrowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że jeden mol dwuacetoksyfenoloftaleiny i dwa mole bezwodnika kwasu trójmelitowego poddaje się reakcji acidolizy w temperaturze 250—290°C bez lub z udziałem MgO. W wyniku tej reakcji otrzymuje się dwubezwodnik o wzorze 1 lub jego sól o wzorze 2, jeśli acidolizę prowadzi się z udziałem tlenku magnezu. (1 zastrzeżenie).



Wzór 1



Wzór 2

12o; C07c P. 164856 25.08.1973

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Mieczysław Podgórski).

Sposób otrzymywania 4,4'-dwu(chlorometylo)- dwufenylometanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 4,4'-dwu(chlorometylo)-dwufenylometanu przez chlorometylowanie dwufenylometanu za pomocą formaldehydu i chlorowodoru.

Sposób według wynalazku polega na działaniu chlorowodoremu na mieszaninę dwufenylometanu i formaldehydu w roztworze złożonym ze stężonego kwasu solnego i kwasu alifatycznego (najkorzystniej octowego) oraz cykloheksanu i chlorku cynku. Najkorzystniejsze wyniki uzyskuje się przy zachowaniu proporcji poszczególnych składników wynoszącej na 2,65 części wagowych dwufenylometanu 0,5—3,5 części wagowych formaldehydu oraz przy utrzymaniu temperatury reakcji w granicach 57—62°C. Roztwór do przeprowadzania chlorometylowania sporządza się z 3,5 części wagowych bezwodnego chlorku cynku, takiej samej ilości cykloheksanu, 3,6 części wagowych kwasu octowego lub równoważnej ilości innego kwasu alifatycznego oraz takiej ilości 37% wagowo kwasu solnego aby stanowiła ona od 0,25 do dwukrotnej ilości wagowej chlorku cynku.

Otrzymany związek jest przydatny do wytwarzania związków wielkocząsteczkowych w rodzaju polimerów poliksylenowych lub innych polimerów otrzymywanych przez polikondensację. (3 zastrzeżenia).

12o; C07c

P. 164942

30.08.1973

Instytut Chemii Przemysłowej. Warszawa, Polska
(Zdzisław Ozimkiewicz, Janusz Strzelecki, Andrzej Prokop).

Sposób oczyszczania alkoholu dwuacetonowego

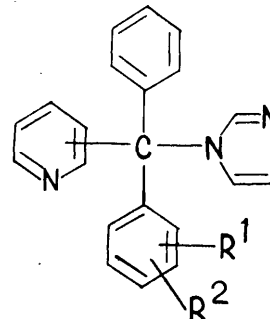
Sposób oczyszczania alkoholu dwuacetonowego wg wynalazku polega na tym, że w kolumnie rektyfikacyjnej próżniowej rektyfikuje się mieszaninę surowego alkoholu dwuacetonowego a oczyszczony alkohol dwuacetonowy odbiera się z dolnej części kolumny, najkorzystniej na wysokości 2—4 półki teoretycznej od miejsca jej zasilania, stanowiącej część jej gorącego oroszenia. Natomiast ze szczytu kolumny odbiera się głównie aceton i tlenek miedzi, powstałe w procesie termicznego rozkładu alkoholu dwuacetonowego, zaś trudniej wrzące składniki zawraca się przez dolną część kolumny poniżej punktu odbioru alkoholu, do frakcji ciężkich zbieranych jako odciek kubowy. Szybkość procesu rektyfikacji reguluje się częściowo wielkością odpływu produktu oczyszczonego z półek 2—4 kolumny powyżej miejsca zasilania oraz odpływu strumienia górnego ze szczytu kolumny.

Proces rektyfikacji prowadzi się w sposób ciągły albo okresowy. Zawartość zanieczyszczeń alkoholu dwuacetonowego można obniżyć nawet poniżej 0,1%, co umożliwia jego zastosowanie do flotacji rud jak i produkcji płynów hamulcowych do pojazdów mechanicznych. (3 zastrzeżenia)

przedstawionym na rysunku, w którym R^1 i R^2 oznaczają takie same lub różne niższe rodniki alkilowe. Sposób polega na reakcji odpowiednio podstawionego /dwaalkilofenilo-fenilo-pirydylo/-metanolu z tionylobisimidazolem w środowisku obojętnych rozpuszczalników organicznych, w temperaturze od -20°C do 150°C , albo na reakcji odpowiednio podstawionego halogenku /dwaalkilofenilo-fenilo-pirydylo/-metylu z imidazolem w obecności akceptorów kwasów ewentualnie w środowisku polarnych rozpuszczalników organicznych, w temperaturze 20 do 180°C .

Otrzymane związki mają zastosowanie w lecznictwie zwłaszcza jako środki przeciwgrzybicowe.

(1 zastrzeżenie)



12p; C07d

P. 163208

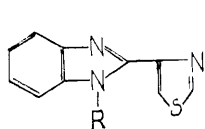
08.06.1973

Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Łódź, Polska (Barbara Serafin, Jerzy Lange, Ewa Szynowska, Leszek Ptaszyński, Roman Łogwinienko, Jerzy Łuszczewski).

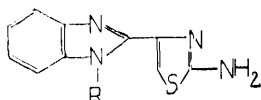
Sposób wytwarzania 2-/4'-tiazolilo/-benzimidazolu i jego 1-podstawionych pochodnych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 2-/4'-tiazolilo/-benzimidazolu i jego 1-podstawionych pochodnych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, aryłową lub aralkilową. Sposób polega na dwuazowaniu związków o wzorze ogólnym 2, w którym R ma znaczenie jak we wzorze 1, w środowisku mocnego kwasu w roztworach wodnych lub bezwodnych, na przykład w stężonym kwasie solnym, mieszaninie kwasu siarkowego i octowego lub w mieszaninie kwasu ortofosforowego i azotowego, a następnie redukcji powstałej soli dwuazoniowej w środowisku poreakcyjnym za pomocą kwasu podfosforowego, niskocząsteczkowego aldehydu alifatycznego lub alkoholu, ewentualnie wobec miedzi lub jej związków.

Otrzymane związki stosowane są jako środki przeciwpasożytnicze, zwłaszcza w lecznictwie weterynaryjnym. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 163310

13.06.1973

Pierwszeństwo: 15.06.1972 - RFN (nr P 2229 128.7)

Bayer AG., Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania nowych dwuarylo-pirydylo-imidazolilo-metanów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych /dwuarylopirydylo/-imidazolilo-metanów o wzorze

12p; C07d

P. 163718

29.06.1973

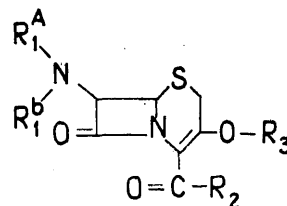
Pierwszeństwo: 29.06.1972 - Szwajcaria (9788/72)
17.08.1972 - Szwajcaria (12195/72)
22.12.1972 - Szwajcaria (18722/72)
23.02.1973 - Szwajcaria (2655/73)

Ciba-Geigy AG., Bazylea, Szwajcaria.

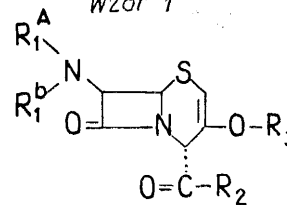
Sposób wytwarzania O-podstawionych pochodnych kwasu 7 β-amino-3-hydroksycefemo-3-karboksylowego-4

Sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R^A oznacza grupę ochronną grupy aminowej, R^B oznacza atom wodoru lub grupę acylową lub R^A i R^B razem oznaczają dwuwartościową grupę ochronną grupy aminowej, R_2 oznacza grupę wodorotlenową lub razem z grupą karboksylową $-\text{C}(=\text{O})-$ oznacza chronioną grupę karboksylową, a R_3 oznacza rodnik węglowodorowy ewentualnie podstawiony, lub grupę acylową oraz soli tych związków, które zawierają grupy solotwórcze, polega na izomeryzacji związków o wzorze 3, w którym R^A , R^B , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, lub soli tego związku do odpowiedniej O-podstawionej pochodnej kwasu 7 β-amino-3-hydroksycefemo-3-karboksylowego-4.

(72 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3

12p; C07d

P. 163818

04.07.1973

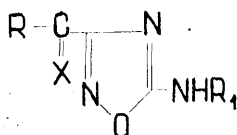
Pierwszeństwo: 04.07.1972 - Włochy (nr 26568A/72)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Bruno Cavalerri, Gincarlo Lancini).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2,4-oksadiazolu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 1,2,4-oksadiazolu o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, cykloalkilową lub arylową, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę acylową, X oznacza atom tlenu, grupę hydrazonową, podstawioną grupę hydrazonową, ewentualnie grupę izonitrozową, podstawioną grupę izonitrozową, grupę wodorotlenową lub atom wodoru. Związki te wytwarza się przez reakcję chlorowodoru odpowiedniego 4/5/-podstawionego -2-aminoimidazolu z równomolową ilością środka nitrującego w obecności rozcieńczonego kwasu octowego lub roztworu wodnego kwasu mineralnego korzystnie w temperaturze około -5°C do 10°C. Następnie mieszaninę reakcyjną miesza się w krótkim czasie w temperaturze 0°C i w ciągu kilku godzin w temperaturze pokojowej.

Otrzymany izonitrozoaminoimidazol wydziela się, oczyszcza i przeprowadza w odpowiedni 1,2,4-oksadiazol przez rozpuszczenie lub zawieszenie w polarnym rozpuszczalniku. Nowe związki wykazują działanie farmakologiczne, zwłaszcza na centralny układ nerwowy. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

12p; C07d

P. 163930

09.07.1973

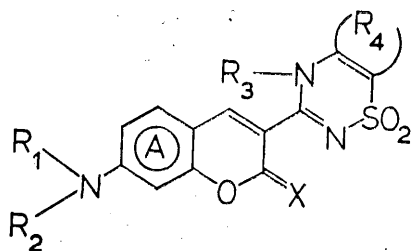
Pierwszeństwo: 11.07.1972 - Szwajcaria (nr 103 55/72)
15.12.1972 - Szwajcaria (nr 18303/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

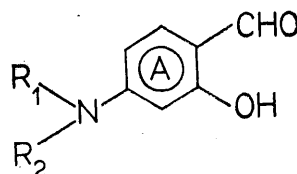
Sposób wytwarzania trudno rozpuszczalnych w wodzie związków heterocyklicznych

Sposób według wynalazku polega na kondensacji związku o wzorze 2, w którym A, R₁ i R₂ mają znaczenie podane wyżej ze związkiem o wzorze 3, w którym R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie i przeprowadzeniu wytworzonego związku w związek kumarynowy drogą hydrolizy, rozszczepienia pierścienia i ponownego zamknięcia pierścienia.

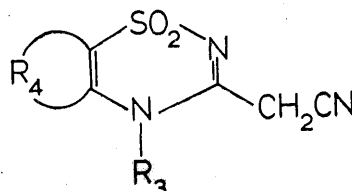
Związki otrzymane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie jako barwniki zawieszinowe do barwienia lub drukowania materiałów syntetycznych lub półsyntetycznych, hydrofobowych substancji organicznych. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12p; C07d

P. 164143

18.07.1973

Pierwszeństwo: 20.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 273 571)

Smith Kline and French Laboratories, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Michael De-Marinis, John Russel, Eugene Hoover).

Sposób wytwarzania nowej zawierającej w położeniu 7 grupę acylową cefalosporyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cefalosporyny zawierającej w położeniu 7 grupę acylmidocefalosporyny. Powyższy sposób polega na acylacji kwasu 7-amino cefalosporynowego z aktywowaną pochodną kwasu trójfluorometylmerkpto-octowego.

Związki wytworzone sposobem wg wynalazku wykazują aktywność antybakteryjną, zarówno przeciw Gram-ujemnym jak i Gram-dodatnim organizmom. (10 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 164242

23.07.1973

Pierwszeństwo: 24.07.1972 - Japonia (nr 74 460/72)

Sumitomo Chemical Company Ltd., Osaka, Japonia (Michihiro Yamamoto, Shigeaki Morooka, Masao Koshiba, Shigeo Inaba, Hisao Yamamoto).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinazolinu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych (1H)-chinazolinonu-2, zawierających w pozycji 1 grupę o ogólnym wzorze —A—Q—CO—R, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy, alkenylov, aralkilowy, chlorowcoalkilowy, alksoksyalkilowy, hydroksyalkilowy lub merkptoalkilowy, rodnik cykloalkilowy, niższy rodnik cykloalkilowy lub grupę o ogólnym wzorze —N(R₄)R₅, w którym R₄ i R₅ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, przy czym R₄ i R₅ razem z atomem azotu mogą też tworzyć nasycony pierścień heterocykliczny o 5 lub 6 członach, ewentualnie zawierający dodatkowo atom azotu lub tlenu, Q oznacza atom tlenu lub siarki, a A oznacza niższy rodnik alkilenowy. Związki te mają zdolność wzmagania wydzielania kwasu moczowego z moczem, działają przeciwzapalnie i/lub znieczulająco.

Sposobem według wynalazku związki te wytwarza się przez reakcję pochodnej (1H)-chinazolinonu-2, mającej w pozycji 1 atom wodoru, ze zdolnym do reakcji estrem alkoholu o wzorze R—CO—Q—A—OH, albo przez reakcję 2-aminofenyloketonu z kwasem cyjanowym, jego solą lub ze zdolnym do reakcji estrem kwasu karbaminowego, albo przez reakcję pochodnej ketonu trójchlorowcoacetamidofenyloвого z amonią-

kiem, albo przez reakcję 2-aminofenyloketoinminy z pochodną kwasu karbonowego, albo przez reakcję pochodnej (1H)-chinazolinonu-2, mającej w pozycji 1 grupę A—QH, z kwasem o wzorze RCOOH lub jego pochodną, albo przez reakcję estru pochodnej (1H)-chinazolinonu-2, mającej w pozycji 1 grupę A—OH, z pochodną kwasu karboksylowego o wzorze R—CO—QH lub z jej solą, albo przez utlenianie pochodnej 3,4-dwuwodoro-(1H)-chinazolinonu-2, zawierającej w pozycji 1 grupę —A—Q—CO—R, przy czym w podanych wyżej wzorach wszystkie symbole mają znaczenie podane wyżej. (11 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 164250

23.07.1973

Pierwszeństwo: 24.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 274 142)

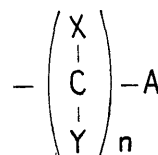
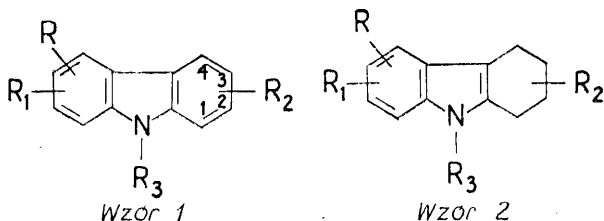
F. Hoffmann - La Roche & Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania karbazoli

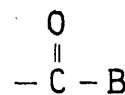
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania karbazoli o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub chlorowca lub grupę hydroksylową, cyjanową, niższą alkilową, niższą hydroksyalkilową, niższą alkoksylową, acylową, benzyloksylową, niższą tioalkilową, trójfluorometylową, karboksylową, niższą karboalkoksylową, nitrową, aminową, niższą jedno- lub dwualkiloaminową, sulfamoiłową, niższą dwualkilo-sulfamoiłową lub dwufluorometylosulfoniową; R₁ oznacza atom chlorowca lub grupę hydroksylową, cyjanową, niższą alkilową, niższą hydroalkilową, niższą alkoksylową, acylową, acyloamidową, benzyloksylową, niższą tioalkilową, trójfluorometylową, karboksylową, niższą karboalkoksylową, nitrową, aminową, niższą jedno- lub dwualkiloaminową, sulfamoiłową, niższą dwualkilo-sulfamoiłową lub dwufluorometylosulfoniową, lub R połączony razem z sąsiednim podstawnikiem R₁ oznacza niższą grupę alkilenodiosylową; R₂ oznacza grupę o wzorze 9, w którym A oznacza grupę cyjanową, hydroksylową, niższą alkoksylową, niższą jedno- lub dwualkiloamino- (niższą alkoksylową) lub ugrupowanie o wzorze 10, w którym B oznacza grupę hydroksylową, karboksylową, niższą alkoksylową, aminową, hydroksyaminową, niższą jedno- lub dwualkiloaminową, niższą aminoalkoksylową lub jedno- lub dwu- (niższą alkilo)-amino- (niższą alkoksylową), Y i X oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową; n oznacza liczbę 1—7; R₃ oznacza atom wodoru lub grupę niższą alkilową, acylową, chlorowcopodstawioną acylową, niższą karboksyalkilową, (niższą alkoksy)-karbonylo- (niższą alkilową), aryloalkilową lub chlorowcoaryloalkilową; lub R₁ oznacza atom wodoru, gdy R, X i R₃ oznaczają atom wodoru, Y oznacza niższą grupę alkilową i B oznacza grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoksylową; gdy R lub R₁ oznacza grupę karboksylową i/lub gdy B oznacza grupę hydroksylową lub karboksylową, ich sole z zasadami; gdy R lub R₁ oznacza grupę aminową lub niższą jedno- lub dwualkiloaminową i/lub gdy B lub A oznacza grupę aminoalkoksylową lub jedno- lub dwu- (niższą alkilo)-amino- (niższą alkoksylową), ich soli addycyjnych z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na reakcji związków o wzorze 2, w których R, R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, ze środkiem aromatyzującym.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są przydatne jako środki przeciwzapalne, przeciwbólowe i przeciwrheumatyczne. (16 zastrzeżeń)



Wzór 9



Wzór 10

12p; C07d

P. 164272

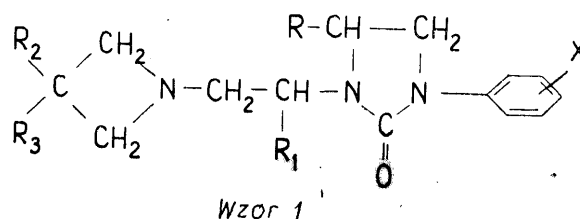
24.07.1973

Pierwszeństwo: 26.07.1972 - Włochy (nr 2704/A/72)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Luigi Fontanella, Giulio Maffii).

Sposób wytwarzania pochodnych 2-imidazolidynonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania imidazolidynonu o ogólnym wzorze 1, w którym każdy z symboli R, R₁, R₂ i R₃ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, X oznacza jeden lub kilka podstawników jak niższe grupy alkilowe, atomy chlorowca, niższe grupy alkoksylowe lub reszty trójfluorometylowe. Sposób według wynalazku polega na wbudowaniu pierścienia acetydyny do pochodnych imidazolidynonu. Wytworzone sposobem według wynalazku nowe pochodne imidazolidynonu wykazują bardzo intensywne działanie uspokajające na środkowy układ nerwowy. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

12p; C07d

P. 164483

02.08.1973

Pierwszeństwo: 02.08.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 277 064)

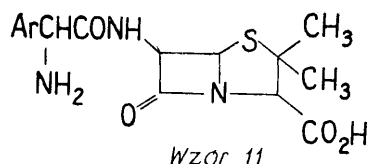
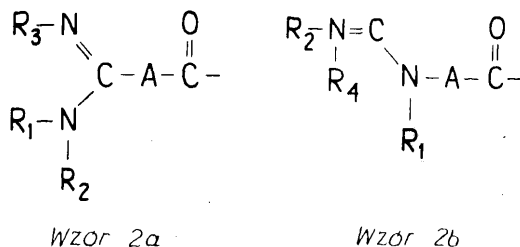
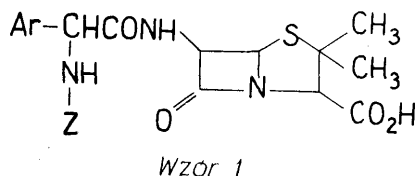
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasu 6-[2-arylo-2-(amidyno i amidoliloaminoalkanoiloamino)acetamido]-penicylanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym Ar oznacza rodnik fenylowy, 4-hydroksyfenylowy, 2-tienylowy lub 3-tienylowy; Z oznacza rodnik o wzorze 2a lub 2b, w których A oznacza rodnik 1,4-fenylowy, alkilenowy o 1—3 atomach węgla lub alkilidenowy o 2—3 atomach węgla, R₁ i R₂ jeśli oznaczają oddzielne rodniki to każdy z nich oznacza atom wodoru, lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, każdy z podstawników R₃ i R₄ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, naftylowy, tienylowy, piryloxy, furyloxy, pirydyloxy, fenylowy, benzyloxy, rodnik fenylowy lub benzyloxy podstawiony atomem chloru, bromu, fluoru, rodnikiem metylowym, metoksylowym, trójfluorometylowym, dwoma atomami chloru w pozycji 3,4-lub 3,5, jeśli R₁ i R₂ oznaczają jeden rodnik to jest on rodnikiem alkilenowym o 2—6 atomach węgla, jeśli R₂ i R₃ oznaczają jeden rodnik to jest on rodnikiem alkilenowym o 2—4 atomach węgla, jeśli R₂ i R₄ oznaczają jeden rodnik to jest on rodnikiem alkilenowym o 3—5 atomach węgla. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 11 lub jego sól poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Z—X, w którym Z posiada znaczenie określone wyżej, a X oznacza atom chloru lub grupę wodorotlenową, przy czym reakcję prowadzi się w obecności czynnika wiążącego wodę lub chlorowódor. Otrzymane

związki ewentualnie przeprowadza się w zasadowe, farmakologicznie odpuszczalne sole związków o wzorze 1.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stosuje się do celów chemoterapeutycznych jako czynnik przeciwbakteryjny. (1 zastrzeżenie)



12p; C07d P. 164486 02.08.1973

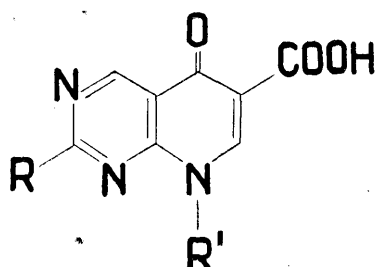
Pierwszeństwo: 02.08.1972 - Francja (nr 72.27876)

Laboratoire Roger Bellon, Neuilly s/Seine, Francja (Marcel Pesson).

Sposób wytwarzania kwasów 8-alkilo-5-keto-5,8-dwuwodoropirydo(2,3-d) pirymidynokarboksylowych-6

Sposób wytwarzania kwasów o wzorze 1 polega na tym, że poddaje się kondensacji 4-chloro-5-karboetoksy-pirymidynę z β -aminopropionianem niższego alkilu w celu wytworzenia N- β -karboalkoksy-4-etyloamino-5-karboetoksy-pirymidyny, która pod działaniem alkalicznego alkoholu cyklizuje się do 5-keto-6-karboalkoksy-5,6,7,8-czterowodoropirydo(2,3-d) pirymidyny. Ten ester β -ketonowy poddany chlorowcowaniu, a następnie działaniu III-rz zasady ulega odchlorowcowodorowaniu prowadzącemu do wytworzenia 6-karboalkoksy-5-keto-5,8-dwu-wodoropirydo(2,3-d) pirymidyny z której poprzez zmydlenie uzyskuje się kwasy o wzorze 1.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku mogą być stosowane w terapii dla ludzi lub zwierząt, zwłaszcza jako środki przeciwbakteryjne. (4 zastrzeżenia)



12p; C07d

F. 64560

08.08.1973

Pierwszeństwo: 12.08.1972 - RFN (nr P 2239815.8)

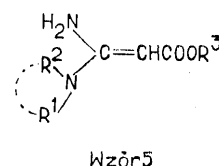
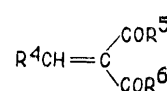
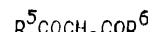
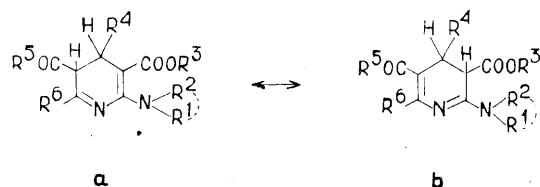
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 2-alkiloamino-dwuwodoropirydyn

Sposobem według wynalazku wytwarzane są związki będące w równowadze tantomerycznej przedstawione wzorem 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy; R² oznacza rodnik alkilowy lub benzylowy; lub R¹ i R² razem z atomem azotu oznaczają 4-7 członowy pierścień, ewentualnie zawierający atomy tlenu lub siarki, grupy NH-, względnie N-alkilowe; R³ oznacza nasycony lub nienasycony prosty lub rozgałęziony rodnik węglowodorowy; R⁴ oznacza nasycony lub nienasycony, prosty, rozgałęziony lub cykliczny rodnik węglowodorowy lub aryłowy ewentualnie podstawiony 1-3 takimi samymi lub różnymi rodnikami alkilowymi, grupami alkoksyłowymi, azydowymi, atomami chlorowców, grupami cyjanowymi, nitrowymi, trójfluorometyłowymi, karbalkoksyłowymi lub grupami SO_n-alkilowymi, w których n oznacza liczbę 0-2, lub oznacza ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym, grupą alkoksyłową lub atomem chlorowca rodnik naftyłowy, chinolinowy, izochinolinowy, pirydylowy, pirymidylowy, tienylowy, furyłowy lub pirylowy; R⁵ oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy lub prostą, rozgałęzioną albo cykliczną grupę alkoksyłową, alkenoksyłową lub alkinoksyłową, ewentualnie zawierającą 1-2 atomy tlenu w łańcuchu, lub oznacza grupę aminową, jedno- lub dwualkiloaminową i R⁶ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub fenyłowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że aldehyd o wzorze 2 w którym R⁴ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkami β -dwukarboonyłowymi o wzorze 3, w którym R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie. Wytworzone w wyniku tej reakcji α,β -nienasycone dwuoksyzwiązki o wzorze 4 ewentualnie wydziela się i poddaje reakcji z estrami kwasów N-alkilo-3,3-dwuaminoakrylowych o wzorze 5, w którym R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie, w środowisku obojętnych rozpuszczalników organicznych w temperaturze 20-200°C.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są stosowane jako środki lecznicze, zwłaszcza przeciw nadciśnieniu i chorobom wieńcowym. (1 zastrzeżenie)



12p; C07d

P. 164610

21.09.1968

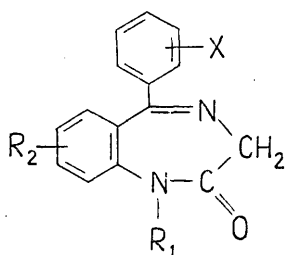
Pierwszeństwo: 02.11.1967 - Japonia (nr 70798/67)

Sumitomo Chemical Company, Ltd., Osaka, Japonia.

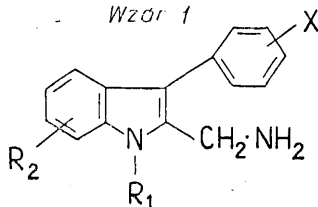
Sposób wytwarzania pochodnych benzodwuzepiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych benzodwuzepiny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik cykloalkilometylowy, R_2 oznacza atom wodoru lub chlorowca, a X oznacza atom chlorowca. Związki te, jak również ich sole z kwasami, mają właściwości farmakologiczne, a mianowicie działają uspokajająco, rozkurczowo, nasennie i przeciwdrgawkowo.

Sposobem według wynalazku związki o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się z pochodnej 2-amino-metyloindolu o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i X mają wyżej podane znaczenie, albo z soli tej pochodnej, poddając ją reakcji ze środkiem utleniającym. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 164866

27.08.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Barbara Serafin, Jerzy Lange, Ewa Szymanowska, Leszek Ptaszyński, Roman Łogwinienko, Jerzy Łuszczewski).

Sposób wytwarzania 2-(2-amino-4-tiazolilo)-benzimidazolu i jego 1-podstawionych pochodnych

Sposób polega na reakcji 2-acetylobenzimidazolu lub jego 1-podstawianej pochodnej z tiomocznikiem w obecności jodu w środowisku niewodnym, korzystnie w roztworze alkoholu, przy czym do mieszaniny reakcyjnej dodaje się substancji o charakterze słabo zasadowym. Otrzymane związki mają właściwości przeciwpasożytnicze i mogą być stosowane przy leczeniu schorzeń wywoływanych przez nicienie, w szczególności w lecznictwie weterynaryjnym. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d

P. 164978

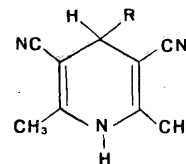
01.09.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Roman Balicki, Marian Mordarski, Paweł Nantka-Namirski).

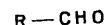
Sposób wytwarzania nowych 4-podstawionych pochodnych 2,6-dwumetylo-3,5-dwucyjano-1,4-dwuhidropirydyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 2,6-dwumetylo-3,5-dwucyjano-1,4-dwuhidropirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza α -, β - i γ -pirydył, α -tienyl, α -furył, α -piryl lub ich pochodne podstawione w pierścieniu. Nowe związki otrzymuje się przez reakcję aldehydu o wzorze 2, w którym R ma takie samo znaczenie jak we wzorze 1, z β -aminokrotononitrylem.

Związki wytworzone według wynalazku posiadają właściwości farmakologiczne, zwłaszcza bakteriostatyczne, hypoterisyjne i cytostatyczne. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 165975

20.10.1973

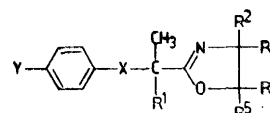
Pierwszeństwo: 20.10.1972 - Węgry (nr G0-1222)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészet Termékek Gyára RT. Budapest, Węgry.

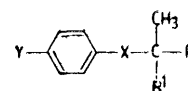
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-oksazolin

Sposób wytwarzania pochodnych 2-oksazolin o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R^2 i R^3 oznaczają atomy wodoru, a gdy R^4 i R^5 oznaczają atomy wodoru, wówczas R^2 i R^3 oznaczają rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla lub rodniki hydroksymetylowe, R^4 i R^5 oznaczają atomy wodoru, a gdy R^2 i R^3 oznaczają atomy wodoru, wówczas R^4 i R^5 oznaczają rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, albo grupy aminowe lub alliloksymetylowe, ewentualnie podstawione rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla, X oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę NH, a Y oznacza atom chlorowca lub rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, polegający na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę nitrylową lub karboksylową, a R^1 , X i Y mają wyżej podane znaczenie, przy czym jeżeli X oznacza grupę NH, wówczas R oznacza grupę karboksylową, poddaje się reakcji z β -aminoalkoholem o ogólnym wzorze 3, w którym R^2 , R^3 , R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie.

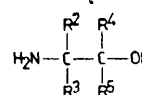
Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują zdolność obniżania zawartości ciał tłuszczowych i cholesterolu we krwi. (10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12q; C07d P. 161553 28.03.1973

Pierwszeństwo: 22.12.1972 - Szwajcaria (nr 18727/72)

Ciba-Geigy AG., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania produktów kondensacji karbamidu i formaldehydu

Sposób wytwarzania produktów kondensacji karbamidu i formaldehydu zawierających co najmniej jedną grupę hydrofobową i jedną grupę hydrofilową, przy czym co najmniej jedna grupa hydrofobowa bezpośrednio lub przez atom tlenu lub mostek o wzorze $-N-A$, w którym A oznacza wodór lub grupę alkilową o 1 do 4 atomach węgla i co najmniej jedna grupa hydrofilowa przez mostek z eteru N-metylowego związane są z grupą amino -1,3,5-triazynową, polega na tym, że produkt kondensacji karbamidu z formaldehydem, zawierający co najmniej jedną grupę hydrofobową związaną w wyżej podany sposób i wykazujący co najmniej jedną wolną grupę N-metylową poddaje się reakcji z glikolem alkenowym w obecności słabego kwasu, w temperaturze 80—120°C, pod ciśnieniem 1—30 mm Hg lub z tlenkiem alkilenu w obecności alkoholami metalu przejściowego z grupy IV, V lub VI układu periodycznego i ewentualnie wodorotlenku metalu alkalicznego lub alkoholami metalu alkalicznego w temperaturze 10—160°C, pod ciśnieniem 1—20 atm. Związki te są reaktywnymi produktami powierzchniowo-czynnymi o szerokim zastosowaniu np. do wytwarzania mikrokapsulek, jako środki piorące, dyspergujące, emulgatory, nośniki itp. (17 zastrzeżeń)

12q; C07d P. 162878 28.05.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska, Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Józef Życzynski, Witold Celler, Zdzisław Dudzik, Halina Jakubaszek, Ignacy Lachman, Rudolf Landek, Stanisław Mączyński, Zbigniew Szuba, Kazimierz Torbic, Jerzy Wilczyński).

Sposób otrzymywania alkoholu furfurylowego

Sposób wg wynalazku polega na uwodornieniu aldehydu furfurylowego w fazie gazowej w reaktorze chłodzonym wrzącą cieczą, z zastosowaniem zawrotu gazów poreakcyjnych z których wydzielono uprzednio część produktów uwodornienia i do których doprowadzono świeży wodór. Gazy te stykając się po uprzednim ogrzaniu z rozprzeczonym po powierzchni wypełnienia aldehydem furfurylowym powodują jego odparowanie dając mieszaninę gazową, którą uwodarnia się w reaktorze kontaktowym wobec znanego katalizatora. Ciepło gazów poreakcyjnych wychodzących z reaktora użyte jest do ogrzania gazów obiegowych. (3 zastrzeżenia)

12q; C07c P. 163255 09.06.1973

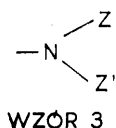
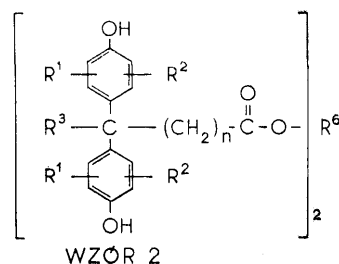
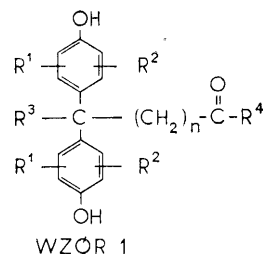
Pierwszeństwo: 10.06.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2228448.6)

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u. Brüning Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasów bis-(4-hydroksy-fenilo)-alkanowych oddziałujących na przemianę materii oraz preparatów farmaceutycznych zawierających te związki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych kwasów bis-(4-hydroksy-fenilo)-alkanowych o ogólnym wzorze 1 albo 2, w których R^1 i R^2 oznaczają atomy wodoru, atom chlorowca albo rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, przy czym R^1 i R^2 mogą być jednakowe lub różne, R^3 oznacza atom wodoru albo rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R^4 oznacza grupę hydroksylową, grupę alkoksylową o 1—18 atomach węgla, grupę fenalkoksylową o 1—4 alki-

lowych atomach węgla, grupę cykloalkoksylową o 5—8 atomach węgla, albo grupę o wzorze 3, w którym Z i Z' oznaczają wodór, rodnik alkilowy o 1—18 atomach węgla, rodnik fenylowy lub rodnik cykloalkilowy o 5—8 atomach węgla, przy czym Z i Z' mogą być jednakowe lub różne, albo Z i Z' z atomem azotu mogą tworzyć pierścień heterocykliczny, R^5 oznacza rodnik alkilowy o 2—12 atomach węgla, n oznacza 0 lub liczbę całkowitą 1—6, oraz preparatów farmaceutycznych zawierających te związki. Otrzymane związki są użyteczne w leczeniu i profilaktyce schorzeń arteriosklerotycznych, w szczególności w zakresie naczyń wieńcowych, lecz również w innych rejonach naczyniowych. (14 zastrzeżeń)



12q; C07c P. 164208 20.07.1973

Pierwszeństwo: 28.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 276 194)

Merck & CO., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania (3-trójjfluorometylofenoksy) (4-chlorofenilo)octanu 2-acetamidoetylu

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu (3-trójjfluorometylofenoksy)-(4-chlorofenilo) octanu niższego alkilu z 2-acetamidoetanolem w obecności związku cynoorganicznego. Powstający niższy alkohol usuwany jest na drodze destylacji frakcjonowanej. (3-trójjfluorometylofenoksy) (4-chlorofenilo) octan 2-acetamidoetylu jest czynnikiem hipocholesterolemicznym i hipolipemicznym skutecznie zmniejszającym stężenie cholesterolu, trójglicerydów i innych lipidów w surowicy krwi. (11 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 164225 20.07.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Edward Heleski, Tadeusz Lesiak, Czesława Krzyżńska).

Sposób otrzymania kwasu oktaacyloamidodisulfonowego, jego soli mono-, dwu- i trójetanolaminowych oraz soli zasad nieorganicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do reakcji bezpośredniego sulfonowania oktaacyloaminy, która przebiega najkorzystniej poniżej 25°C stosuje się kwas chlorosulfonowy oraz pirydynę w ilości od 0,005

mola do 3 moli w stosunku do użytego kwasu chlorosulfonowego. Zamiast oktadecyloaminy stosować można również wyższe aminy tłuszczowe a w miejsce kwasu chlorosulfonowego inne czynniki sulfonujące jak SO_3 , oleum i addukty SO_3 .

Otrzymane związki ich sole zasad nieorganicznych oraz sole mono-dwu- i trójetanolaminowe mogą znaleźć zastosowanie jako środki pomocnicze w przemyśle włókienniczym, garbarskim i w pralnictwie.

(3 zastrzeżenia)

12q; C07c

P. 164320

26.07.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska, (Józef Kasprzyk).

Sposób wytwarzania siarczany 2,5-dwuaminotoluenu o wysokim stopniu czystości

Sposób według wynalazku polega na ilościowym oddzieleniu ze środowiska redukcji o-aminoazotoluenu, o-toluidyny przez destylację z parą wodną, oddzieleniu szlamu czynnika redukcyjnego, oczyszczaniu amoniakalnego roztworu 2,5-dwuaminotoluenu z węglem aktywnym. Oczyszczony roztwór dodaje się do rozcieńczonego kwasu siarkowego zawierającego 0,05–0,2 gramojonów $\text{Sn}^{++}/\text{dm}^3$, oddziela od ługów otrzymany siarczan 2,5-dwuaminotoluenu, przemycza wodą i metanolem, oraz suszy w temperaturze 60–90°C.

(3 zastrzeżenia)

12q; C07d

P. 164400

30.07.1973

Pierwszeństwo: 01.08.1972 - RFN nr P. 22 37 808.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pirokatechiny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pirokatechiny na drodze katalizowanej miedzią hydrolizy o-chlorofenolu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako katalizator stosuje się związek kompleksowy miedzi, otrzymany w nieobecności fenolu. O-chlorofenol wprowadza się możliwie szybko do alkalicznej, reagującej mieszaniny w temperaturze 160–215°C. Po zakończeniu reakcji mieszaninę zakwasza się i utworzoną pirokatechinę ekstrahuje rozpuszczalnikiem. Otrzymany produkt stosuje się jako środek do ochrony roślin.

(7 zastrzeżeń)

12q; C07d

P. 164402

30.07.1973

Pierwszeństwo: 01.08.1972 - RFN (nr P 2237 750.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pirokatechiny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pirokatechiny na drodze ciśnieniowej hydrolizy o-chlorofenolu katalizowanej miedzią w podwyższonej temperaturze. Sposób według wynalazku polega na tym, że na 1 mol o-chlorofenolu stosuje się mniej niż 3 mole wodnego ługu alkalicznego i reakcję prowadzi się w obecności metalicznej miedzi jako katalizatora, w zakresie temperatur 180–250°C i pod ciśnieniem. (6 zastrzeżeń)

12q; C07d

P. 164420

31.07.1973

Pierwszeństwo: 02.08.1972 - RFN (nr P 2237 904.0)
31.10.1972 - RFN (nr P 2253 276.9)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania czystego 1-nitroantrachinonu

Sposób otrzymywania czystego 1-nitroantrachinonu z mieszanin nitroantrachinonów polega na traktowaniu mieszaniny, w organicznych rozpuszczalnikach, zasadami albo związkami metylenoaktywnymi w obecności inicjatorów takich jak jony azotynowe, chlorowe, tiosiyanowe, alkoholowe, albo fenolonowe. Otrzymuje czysty 1-nitroantrachinon, który praktycznie nie zawiera izomerów lub dwunitroantrachinonów. Otrzymany sposobem według wynalazku 1-nitroantrachinon inadaje się do wytwarzania barwników.

(10 zastrzeżeń)

12q; C07d

P. 164487

02.08.1973

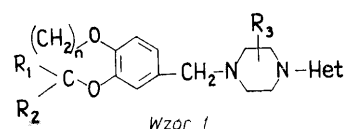
Pierwszeństwo: 18.09.1972 - Kanada (nr 151973)

Science-Union et Cie, Société Française de Recherche Médicale, Suresnes, Francja (Gilbert Regnier, Roger Canevari).

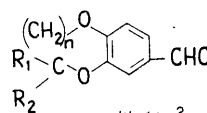
Sposób wytwarzania pochodnych benzodioksolu

Sposób wytwarzania pochodnych benzodioksolu o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza 0 lub 1; R_1 i R_2 oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, aryłową, halogenoalkilową, alkiloaryłową, alko-ksyaryłową, trójfluorometyloaryłową lub tworzą razem grupę polimetylenową $-(\text{CH}_2)_m$, w której m równa się 4 lub 5; R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową. Het oznacza grupę heterocykliczną zawierającą w pierścieniu 1–3 atomów azotu ewentualnie podstawionych, charakteryzującą się tym, że poddaje się redukcji alkilującej, pod ciśnieniem wodoru ≤ 5 atm w obecności węgla palladowanego jako katalizatora, mieszaninę aldehydu o ogólnym wzorze 3 i piperazyny o ogólnym wzorze 4.

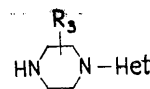
Pochodne o ogólnym wzorze 1 posiadają własności farmakologiczne i terapeutyczne, zwłaszcza własności rozszerzania naczyń obwodowych, własności przeciwgorączkowe i przeciwzapalne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

12q; C07c

P. 164530

06.08.1973

Pierwszeństwo: 08.08.1972 - RFN (nr P 22 38 920.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania poliamin

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania wielopierścieniowych amin przez kondensację aromatycznych amin z formaldehydem wobec wody i katalizatorów. Sposób według wynalazku polega na tym, że przereagowaną wodną mieszaninę kondensacyjną ekstrahuje się hydrofobowym rozpuszczalnikiem, po czym z otrzymanej fazy rozpuszczalnikowej wydziela się w znany sposób poliaminę, a fazę wodną zawierającą katalizator w postaci soli amoniowych zwraca się do początku procesu. (8 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 164581 09.08.1973

Pierwszeństwo: 10.08.1972 - Szwajcaria (nr 011844/72)

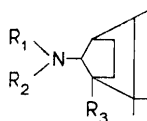
F. Hoffmann-La Roche & Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych **norbornanu**

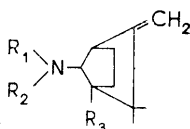
Sposobem według wynalazku pochodne norbornanu o wzorze ogólnym 1, w których R_1 i R_2 oznaczają niezależnie atom wodoru lub niższą grupę alkilową bądź alkenylovą, lub też R_1 i R_2 razem z atomem azotu do którego są przyłączone stanowią pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień heterocykliczny, natomiast R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, otrzymuje się przez uwodornienie grupy metylenowej w związku o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają podane wyżej znaczenie, lub przez usunięcie grupy lub grup zabezpieczających na drodze solwolizy, albo redukcji ze związku o ogólnym wzorze 3.

Pochodne norbornanu wytworzone sposobem według wynalazku oraz ich sole addycyjne z kwasami wykazują działanie antykataleptyczne i mogą być stosowane jako leki przeciwko chorobie Parkinsona.

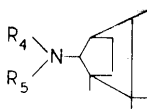
(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12q; C07c P. 164646 P. 164646 13.08.1973

Pierwszeństwo: 14.08.1972 - NRD
(nr W P C07c/167 660)

VEB Synthesewerk Schwarzheide, Schwarzheide, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania zasad szeregu dwufenylometanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zasad szeregu dwufenylometanowego przez poddanie reakcji formaldehydu z aminami aromatycznymi w obecności kwaśnego katalizatora występującego w postaci heterogenicznej w warunkach praktycznie bezwodnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że formaldehyd i aminę aromatyczną najpierw poddaje się reakcji z odszczepieniem wody otrzymując odpowiedni związek anhydroformaldehidoaminowy, wodę reakcyjną usuwa się w maksymalnym stopniu z mieszaniną reakcyjną. Następnie anhydroformaldehidoaminę poddaje się reakcji z dalszym nadmiarem pierwszorzędowej aminy aromatycznej na katalizatorze występującym w postaci heterogenicznej mieszaniny poliaminowej szeregu dwufenylometanowego. Zastosowane jako substancje wyjściowe pierwszorzędowe aminy aromatyczne mogą być dowolnie podstawione, muszą jednak w położeniu orto i para zawierać zdolne do kondensacji, związane aromatyczne atomy wodoru.

(3 zastrzeżenia)

12q; C07d P. 164801 22.08.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Kulesza, Jerzy Podlejski, Janina Wilczyńska, Bogumiła Czapczyńska, Mirosław Pilecki, Adam Woliński).

Sposób wytwarzania 2-(2-metylo-1-propenylo)-2,4,6-trójmetylo-4-dwuhydripiranu

Sposób wytwarzania 2-(2-metylo-1-propenylo)-2,4,6-trójmetylo-4-5-dwuhydripiranu polega na kondensacji 2-metylopentadiolu-2,4 z alkoholem dwuacetonowym w środowisku kwaśnym w obecności emulgatora.

2-(2-metylo-1-propenylo)-2,4,6-trójmetylo-4-5-dwuhydripiran jest środkiem zapachowym o zapachu zbliżonym do tlenku różanego, który stosuje się także z innymi substancjami zapachowymi, jak cytronellem, nerolem, geraniolem i innymi. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 164878 27.08.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Czesław Osnowski).

Sposób wytwarzania pirogalolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pirogalolu na drodze bezciśnieniowej dekarboksylacji kwasu galusowego.

Powyższy sposób polega na ogrzewaniu kwasu galusowego w temperaturze 150—185°C w obecności związku addycyjnego kwasu galusowego z formamidem lub N-alkilowymi pochodnymi formamidu szczególnie z N,N-dwumetyloformamidem. (4 zastrzeżenia).

12q; C07c P. 164879 27.08.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Czesław Osnowski).

Sposób oczyszczania pirogalolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania pirogalolu otrzymanego przez dekarboksylację kwasu galusowego.

Sposób polega na destylacji próżniowej pirogalolu z dodatkiem 5—150% wagowo estrów kwasu o-ftalowego i alkoholi alifatycznych C_1 — C_4 , w szczególności z dodatkiem 20—30% wagowo ftalanu dwumetylowego tych ftalanów, krystalizacji pirogalolu z destylatu lub dwubutyloвого czy też z dowolną mieszaniną i przemyciu go rozpuszczalnikiem. (2 zastrzeżenia)

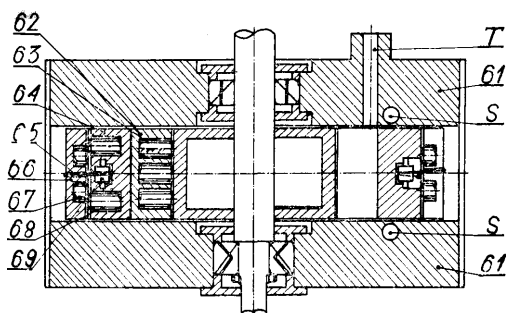
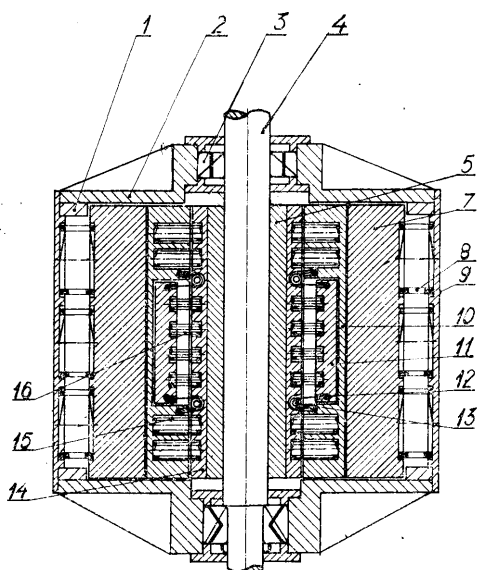
14b P. 157197 09.08.1972

Aleksander Wrzosek, Czaje Bagno, Polska (Aleksander Wrzosek).

Maszyna rotacyjna łopatkowa

Maszyna rotacyjna łopatkowa, która może być skonstruowana jako: turbina, pompa do cieczy, pompa próżniowa, sprężarka lub transporter do materiałów sypkich, w wykonaniu jednostopniowym lub wielostopniowym, znamienna tym, że elementem wirującym jest bęben (5) w nieruchomym cylindrze (1) przy czym w cylindrze (1) są umieszczone łopatki (7) dociskane sprężynami (8) opierającymi się o pokrywę (9), a w wirującym bębnie (5) umieszczone są łopatki (10) równoważone przeciwwagami odśrodkowymi (11) połączonymi cięgnem (12) przesuwającym się po rolce (13) zamocowanej w trzymadle (14) o które opierają się sprężyny (15) dociskające łopatkę (10) i sprężyny (16) utrzymujące przeciwwagę (11) we właściwym położeniu, lub elementem wirującym jest cylinder (1) z bocznymi tarczami (61), a nieruchomy jest bęben (5) w którym umieszczone są łopatki (62) dociskane sprężynami (63) i łopatki (64) umieszczone w wirującym cylindrze 1 połączone cięgnem (65) z przeciwwagami

odśrodkowymi (66), łopatki (64) dociskane są sprężynami (67), a przeciwwagi (66) we właściwym położeniu są utrzymywane przez sprężyny (68), natomiast ciężna (65) przesuwają się po rolkach trzymających (69). (6 zastrzeżeń)



14d P. 159636 18.12.1972
Leningradsky Metallichesky Zavod imeni XXII Siezda, KPSS, Leningrad, ZSRR.

Urządzenie zabezpieczające maszynę wirnikową przed osiowym przesunięciem wirnika

Urządzenie zabezpieczające maszynę wirnikową przed osiowym przesunięciem wirnika, zawierające czujnik indukcyjny przesunięcia, czuły przełącznik, którego uzwojenie jest przyłączone do wyjścia wymienianego czujnika indukcyjnego i poprzez zestyki zwierające czułego przełącznika jest włączony wzmacniacz mocy, dający sygnał sterujący do odłączenia maszyny wirnikowej, znamienne tym, że wzmacniacz mocy wykonany jest w postaci przełącznika czasowego, a samo urządzenie jest wyposażone w środek do zmniejszania poziomu sygnału doprowadzanego do czułego przełącznika na czas pracy przełącznika czasowego. (2 zastrzeżenia)

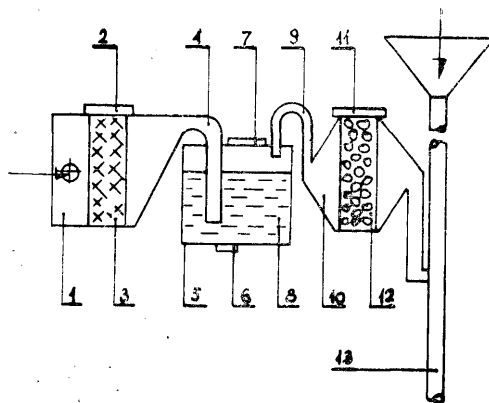
14k; F01n P. 161142 08.03.1973

Białostockie Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych, Białystok, Polska (Zenon Dyszkiewicz).

Urządzenie do oczyszczania gazów spalinowych

Urządzenie składa się z filtra (1) z wkładem wymiennym (2), wypełnionym np. wiórami metalowymi,

osadnika (5) wypełnionego pyłem, zaopatrzonego w kurek spustowy (6) i kurek zalewowy (7) oraz pochłaniacza (10) wypełnionego węglem aktywowanym, umieszczonym w wymiennym wkładzie (11). (2 zastrzeżenia)



14k; F01n P. 163495 20.06.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Konrad”, Iwiny, Polska (Wacław Respondek).

Sposób wyciszania hałasu przy urządzeniach pneumatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyciszania hałasu powstającego przy pracy urządzeń pneumatycznych w szczególności przy wiertarkach powietrznych.

Sprężone powietrze stanowiące energię napędową, na skutek nagłego rozprężania się przy wylocie z urządzenia powoduje powstawanie hałasu o nadmiernym natężeniu i wysokiej częstotliwości. Istota wynalazku polega na tym, że na drodze wylotu powietrza z urządzenia jest umieszczony pojemnik odporny na trwałe odkształcenia, w którym znajdują się kuleczki.

Kuleczki te powodują rozproszenie prądu powietrza na szereg strumieni nie wywołujących fali dźwiękowej o wysokiej częstotliwości i dużym nasileniu. (2 zastrzeżenia)

15k P. 127164 24.05.1968

Pierwszeństwo: 25.05.67 - St. Zjedn. Am. (nr 641202);
01.06.67 - " " " (nr 642972);
14.06.67 - " " " (nr 646109);
26.06.67 - " " " (nr 648713);
20.06.67 - " " " (nr 647525);
31.08.67 - " " " (nr 662214);
06.10.67 - " " " (nr 673410);
27.11.67 - " " " (nr 685923);
19.02.68 - " " " (nr 706423);

Teeg Research, Inc., Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania litograficznych płyt offsetowych za pomocą elementów czułych na promieniowanie elektromagnetyczne i litograficzna płyta offsetowa wykonana tym sposobem

Sposób wytwarzania litograficznych płyt offsetowych za pomocą elementów czułych na promieniowanie elektromagnetyczne, składających się z trzech zasadniczych różnych warstw przylegających do siebie wzajemnie, a mianowicie pierwszej warstwy metalicznej, drugiej z materiału zdolnego po naświetleniu promieniowaniem do wytwarzania produktu reakcji ze wspomnianą pierwszą warstwą i trzeciej warstwy będącej z materiału niereagującego z drugą warstwą, gdzie pierwsza warstwa przepuszcza promieniowanie, a sposób polega na naświetlaniu promieniowaniem określonego obrazu na pierwszej warstwie przepuszc-

czającej wytwarza selektywny i nieciągłego produkt wewnętrznej reakcji, gdzie ulega reakcji obszary pierwszej warstwy zostały selektywnie i nieciągłe naświetlone promieniowaniem, jest znamieny tym, że stosunek właściwości hydrofilowych do oleofilowych obszarów naświetlonych jest różny od obszarów nie-naświetlonych.

Litograficzna płyta offsetowa wytworzona według zastrz. 1 znamieny tym, że pierwsza warstwa metaliczna jest wykonana z metalu należącego do grupy składającej się ze srebra, niklu, miedzi, niobu, ołowiu, żelaza, aluminium, cynku, chromu i ich mieszanin.

(12 zastrzeżeń)

151 P. 135136 30.07.1969

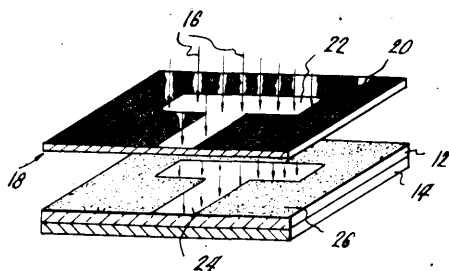
Pierwszeństwo: 01.08.1968 - St. Zjedn. Am. (nr 756709)

Teeg Research, Inc., Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Materiały czule na promieniowanie elektromagnetyczne oraz sposób wytwarzania płyt litograficznych i innych przedmiotów z zastosowaniem tych materiałów

Materiał czuły na promieniowanie elektromagnetyczne zawierający substancję nieorganiczną, znamieny tym, że po naświetleniu przez promieniowanie elektromagnetyczne w ten sposób, że części oświetlane przez promieniowanie są oświetlane z tą samą intensywnością, a części nieoświetlane są przed tym promieniowaniem osłonięte, naświetlone części powierzchni mają inne właściwości chemiczne i fizyczne, niż nienaświetlone części powierzchni.

Sposób wytwarzania materiału czułego na promieniowanie elektromagnetyczne według zastrz. 1 znamieny tym, że substancja nieorganiczna jest osadzana na podłożu przez kondensację par tej substancji. (29 zastrzeżeń)



151 P. 157574 02.09.1972

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ryszard Ostrowski, Witold Dziedzicki, Jan Dorociński, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania wałków poligraficznych

Sposób wytwarzania wałków poligraficznych przez reakcję poliestrów z dwuizocyjanianem, a następnie wielostopniową obróbką termiczną masy poliuretanowej w formach według patentu nr 61345, znamieny tym, że jako poliestry stosuje się kopoliestry blokowe zawierające wbudowane segmenty oligoestrów kwasu tereftalowego i glikolu etylenowego. (2 zastrzeżenia)

17a; F25b P. 163334 14.06.1973

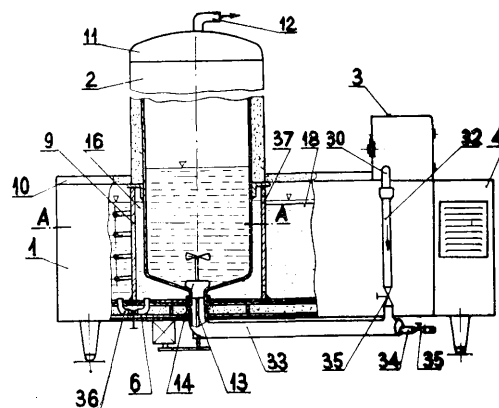
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Krosno”, Krosno, Polska (Edward Kłeczek).

Sposób szybkiego schładzania mleka i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób szybkiego schładzania mleka polega na bezpośrednim i ciągłym przetłaczaniu mleka z dojarki do zamkniętej chłodnicy typu przepływowego z rów-

noczesnym przetłaczaniem przez tę chłodnicę wody lodowej ze zbiornika wody, a następnie doprowadzaniu schłodzonego w przepływie mleka do zbiornika mleka, w którym wytworzone jest podciśnienie. W zbiorniku tym zanurzonym częściowo w wodzie lodowej następuje dochładzanie mleka i utrzymanie go w stanie schłodzonym.

Urządzenie składa się ze zbiornika wody chłodzącej (1), zbiornika mleka (2) i zamkniętej chłodnicy mleka (3) typu przepływowego. Chłodnica mleka (3) połączona jest poprzez króciec dopływu mleka z dojarką, a poprzez króciec (30) odpływu mleka i przewody rurowe (32, 33) ze zbiornikiem mleka (2), który jest połączony za pomocą króćca (12) w kołpaku (11) z pompą próżniową lub pulsatorem dojarki. W dolnej części zbiornika mleka (2) usytuowane jest mieszadło (13) osadzone w łożysku (14) stanowiącym korek do zamykania otworu spustowego. Zbiornik mleka (2) osadzony jest na cylindrycznej podporze (9), przylegającej szczelnie do dna zbiornika wody (1). Króciec (36) służy do doprowadzania i odprowadzania wody chłodniczej do przestrzeni (16) usytuowanej między podporą (9) i zbiornikiem mleka (2). (6 zastrzeżeń)



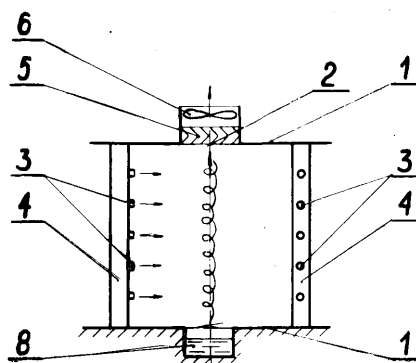
17e; F28c P. 163639 27.06.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wieża chłodnicza

Przedmiotem wynalazku jest wieża chłodnicza służąca do chłodzenia wody w instalacjach klimatyzacyjnych obiektów przemysłowych i użyteczności publicznej.

Wieża chłodnicza posiada dwie równoległe przegrody (1), wywiewny otwór (2) usytuowany w środkowej części jednej lub współosiowo w środkowych częściach obu przegród (1) oraz dysze (3) rozpylające wodę wokół osi wywiewnego otworu (2), zgodnie z jednym kierunkiem cyrkulacji rozmieszczone na kolektorze (4) prostokątnych do przegród (1) równomiernie na całej długości pomiędzy przegrodami (1). (2 zastrzeżenia)



17e; F28c

P. 163642

27.06.1973

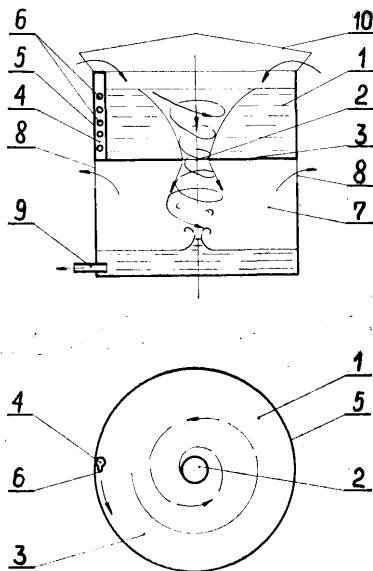
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wieża chłodnicza

Przedmiotem wynalazku jest wieża chłodnicza służąca do chłodzenia wody w instalacjach klimatyzacyjnych.

Wieża chłodnicza według wynalazku składa się z górnego, cylindrycznego zbiornika (1) o osi pionowej, ze współśrodkowym, okrągłym otworem (2) w dnie (3), pionowego kolektora (4) przylegającego od wewnątrz do cylindrycznej ścianki (5) zbiornika (1), zaopatrzonego w wylotowe króćce (6) gęsto rozmieszczone na całej jego wysokości i skierowane stycznie do obwodu ścianki (5) oraz dolnego cylindrycznego zbiornika (7) usytuowanego współosiowo względem zbiornika (1) i zaopatrzonego w wylotowe otwory (8) na obwodzie pod dnem (3).

Wynalazek znajduje zastosowanie w klimatyzacji obiektów przemysłowych i użyteczności publicznej. (1 zastrzeżenie)



wy (2). Wewnątrz pokrywy (2) są umieszczone konfuzory (11) do rozpraszania strumienia pary doprowadzanej króćcem (10). Wewnątrz zbiornika (1) są jeden nad drugim umieszczone kółkiścię wygięte rurowe przewody (4), zaopatrzone w skierowane ku górze dysze (3), do rozpryskiwania chłodnej wody dla jej dynamicznego mieszania z parą wodną.

(1 zastrzeżenie)

17f; F28d

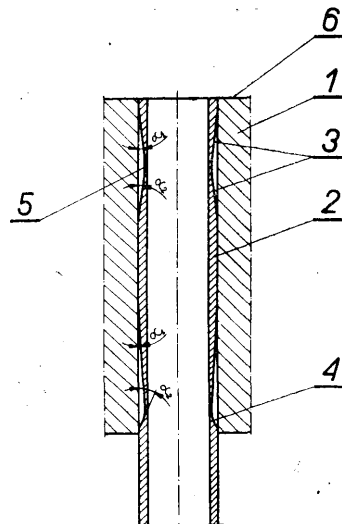
P. 160260

13.01.1973

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel, Wiktor Babul, Ryszard Jędrzejewski, Władysław Lewandowski).

Kształtka rurowa wymiennika ciepła

Kształtka rurowa wymiennika ciepła mocowana w dnie sitowym wymiennika metodą wybuchową, charakteryzująca tym, że posiada powierzchnię (zewnątrzną w kształcie jednej lub kilku par ściętych stożków (3) lub dowolnych innych powierzchni obrotowych (4), zbliżonych figuralnie do stożków (3), łączących się mniejszymi podstawami bezpośrednio lub przez część walcową (5)). (1 zastrzeżenie)



17e; F28c

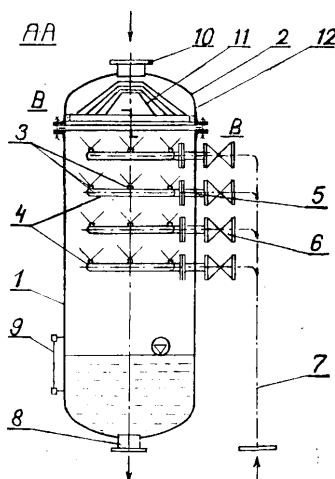
P. 163912

07.07.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Leon Janio, Andrzej Bralewski).

Bezprzeponowy wymiennik ciepła

Bezprzeponowy wymiennik ciepła, przeznaczony do podgrzewania wody przez jej mieszanie z parą wodną, składa się z ciśnieniowego zbiornika (1) i pokry-



17f; F28d

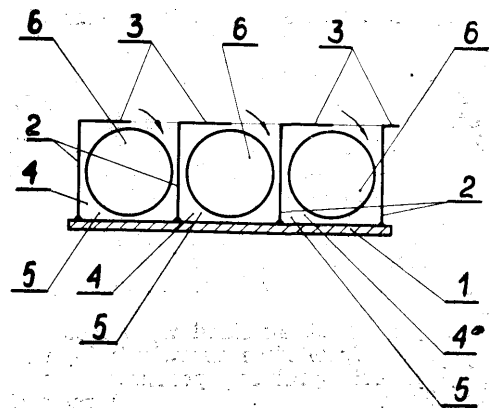
P. 163935

09.07.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wymiennik

Wymiennik posiada powierzchnię (1) ciepłą i równoległe żeberka (2) z haczykowatymi, zgodnie skierowanymi zagłębieniami (3). Żeberka (2) wyznaczają boki (4) przylegających kwadratów oraz ich szczytowe ścianki (5).



W środkach tych kwadratów są usytuowane ssące otwory (6), korzystnie przy przeciwległych szczytowych ściankach obudowy.

Wynalazek znajduje zastosowanie szczególnie w konstrukcjach nagrzewnic i chłodziw powietrznych, wymienników ciepła dla celów ogrzewczych oraz konstrukcjach kotłów wodnych. (5 zastrzeżeń)

17g

P. 138616

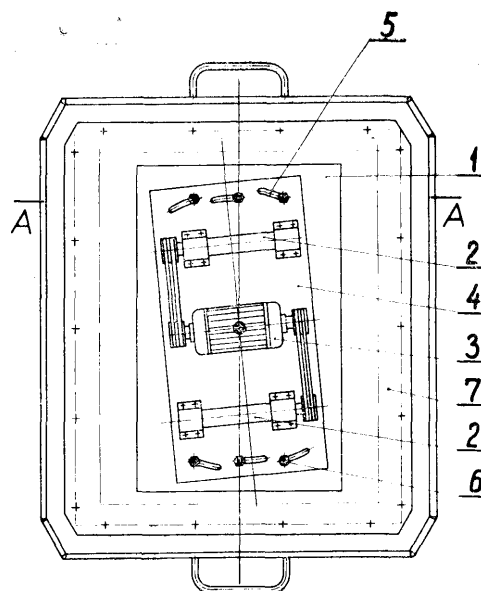
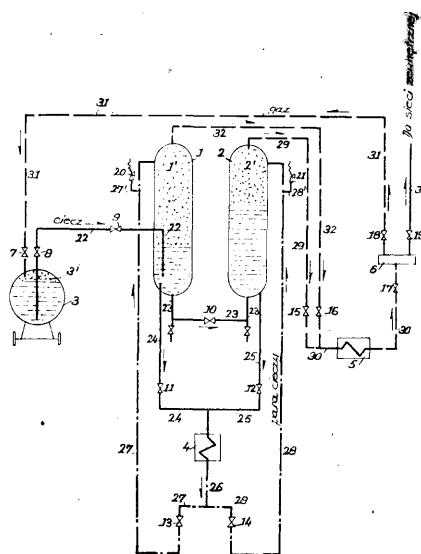
05.02.1970

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „Bipromasz”, Oddział Projektowy Poznań, Poznań, Polska (Ireneusz Smół).

Układ instalacyjny do przelewania skroplonych gazów

Układ instalacyjny do przelewania skroplonych gazów z przewodem łączącym opróżniany zbiornik ze zbiornikiem napełnianym i wyposażony w parownicę do odparowywania skroplonego gazu, znamienny tym, że w układ ten włączony jest dodatkowy ciśnieniowy zbiornik (2) stanowiący wewnętrzne źródło ciśnienia statycznego, dzięki czemu zbiornik ten spełnia rolę stabilizatora i akumulatora ciśnienia co zapewnia płynne i szybkie przelewanie skroplonego gazu.

(1 zastrzeżenie)



18a; C21b

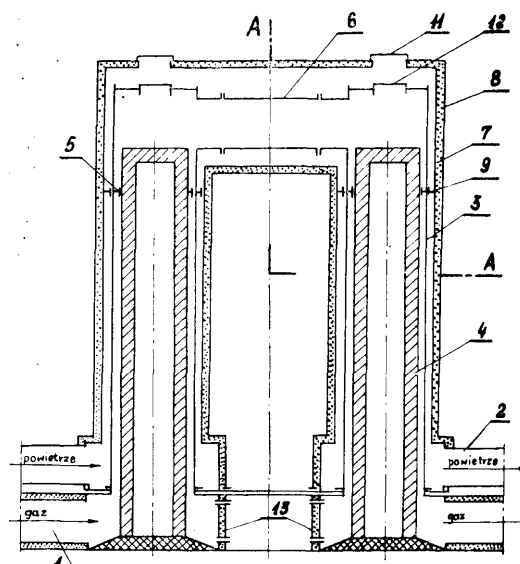
P. 164427

30.07.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Marian Parzkowski, Jerzy Tejszowski, Edward Wójt).

Urządzenie do chłodzenia gazów, zwłaszcza gazów zapyłonych i korodujących

Urządzenie do chłodzenia gazów, zwłaszcza gazów zapyłonych i korodujących zbudowane jest w postaci wolno stojącej chłodnicy z regulowanym obiegiem środka chłodzącego. Składa się ono z co najmniej dwóch komór (1) dla gazu i dwóch komór (2) dla powietrza chłodzącego, wlotowych i wylotowych prostych rur (3) z rdzeniami ceramicznymi (4) do przepływu gorących gazów oraz izolowanej cieplnie od otoczenia obudowy (7). Między obudową (7) a rurą gazową (3) przepływa korzystnie współprądowo powietrze chłodzące. (1 zastrzeżenie)



18a; C21b

P. 162605

17.05.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Nowak, Kazimierz Krajewski, Piotr Sepielak).

Urządzenie do ubijania masy, zwłaszcza w korytach i rynnach spustowych surówki i żużla wielkopiecowego

Urządzenie posiada obudowę (1) o odpowiednio dobranym kształcie do profilu rynny lub koryta, wewnątrz której na wspólnej podstawie (4) zamocowano mimośród (2) napędzany silnikiem (3) a podstawę ustawiono pod dowolnym kątem w stosunku do osi podłużnej obudowy, przy czym oś obrotu mimośrodu jest prostopadła do osi podłużnej podstawy.

Rozwiązanie to powoduje oddziaływanie mimośrodu zarówno w kierunku zgodnym z kierunkiem osi podłużnej podstawy jak i w kierunku do niej prostopadłym.

Stosunek tych dwóch sił składowych może być regulowany przez odpowiednie ustawienie kąta zawartego pomiędzy osią podłużną podstawy a osią podłużną obudowy. (1 zastrzeżenie)

18b C21c

P. 160476

30.01.1973

Leszczyńska Fabryka Pomp, Leszno (Józef Wowk, Jerzy Wróż).

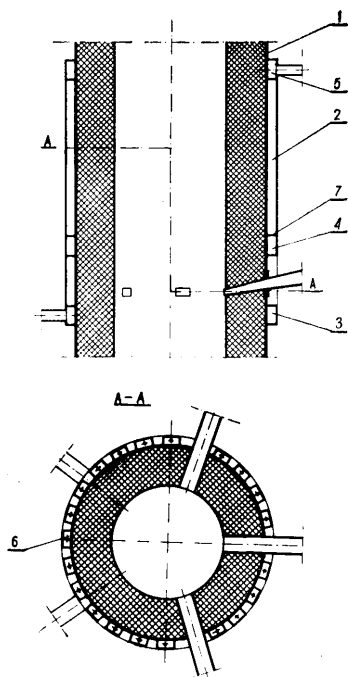
Chłodzenie żeliwiaków z wykorzystaniem ciepła odłotowego

Rozwiązanie według wynalazku polega na przymocowaniu do płaszcza żeliwiaka (1) w sposób trwały zespołu chłodzącego (2), składającego się z poszczególnych elementów tworzących ten zespół, przez które przepływa czynnik chłodzący. Zespół ten, tworzący spiralę lub kłatkę jest termicznie związany z płaszczem żeliwiaka. Dla zapewnienia równego rozprzyszczenia czynnika chłodzącego na wszystkie elementy tego zespołu pomiędzy kolektorami a najkorzystniej pionowo umocowanymi na płaszczu żeliwiaka elementami zespołu chłodzącego wykonane są otwory.

Zespół chłodzący żeliwiaka przyłączony jest do sieci c.o. poprzez pompę, która niezależnie od ciśnień panujących w sieci c.o., daje stały, odpowiedni przepływ wody przez elementy zespołu chłodzącego, umieszczone na płaszczu żeliwiaka.

Do płaszcza żeliwiaka (1) przymocowany jest zespół chłodzący (2) składający się z kolektora poddyskowego (3), kolektora naddyskowego (4) i kolektora górnego (5) oraz łączących je najkorzystniej pionowo umieszczonych elementów (6) zespołu chłodzącego (2).

Pomiędzy kolektorami (3), (4) i (5) a elementami (6) zespołu chłodzącego (2) wykonane są otwory (7) o określonej średnicy. Bateria dwóch żeliwiaków (8) połączona jest poprzez pompę (9) przewodami (10) z siecią wewnętrzną c.o. (3 zastrzeżenia)



18b; C21c

P. 163979

11.07.1973

Pierwszeństwo: 13.01.1973 - RFN (nr P. 22.01. 388.3)

Gesellschaft für Elektrometallurgie mbH, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Friedrich Breuer, Günter Duderstadt, Fritz Stadler, Rudolf Fichte, Karl Brotzmann).

Sposób szybkiego odwęglania żelazostopów za pomocą tlenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób szybkiego odwęglania żelazostopów polegający na tym, że pod powierzchnię płynnego stopu wdmuchuje się gaz utleniający, zwłaszcza tlen, za pomocą jednej lub więcej dysz z podwójnym płaszczem, z szybkością 3 Nm³/min do 15 Nm³/min na każdy 1% węgla i każdą tonę stopu w ciągu 1 do 5 minut. Dla uniknięcia rozprysków wraz z gazem wdmuchuje się cząsteczki ciała stałego a przede wszystkim tlenki metali ziem alkalicznych.

Stop do odwęglania powinien mieć temperaturę większą o minimum 100°C od temperatury topnienia.

Jako stop wyjściowy stosuje się żelazochrom o temperaturze 1650°C—1750°C i składzie 40-80% chromu, do 9% węgla, do 8% krzemu i resztę żelaza mogącego zawierać zanieczyszczenia w postaci siarki i fosforu a także żelazomangan o temperaturze 1450°C—1650°C i składzie 30—90% manganu do 8% węgla, do 8% krzemu i resztę żelaza mogącego zawierać zanieczyszczenie w postaci siarki i fosforu.

W celu utrzymania stałej temperatury stopu miesza się go ze stałymi materiałami chłodzącymi np. ze złomem, sproszkowaną rudą itp. Po procesie przedmuchiwania należy stop jak najszybciej sprowadzić do temperatury odlewania przez dodatek złomu obiegowego lub przedmuchiwanie gazem obojętnym np. argonem. (11 zastrzeżeń)

18b; C21c

P. 164100

16.07.1973

Pierwszeństwo: 27.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 275,848)
24.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 309,037)

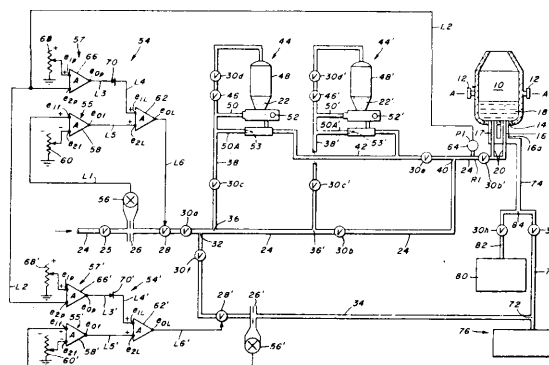
USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (William Austin Kolb, Jack Francis Sigh).

Sposób wytwarzania stali i urządzenie do stosowania tego sposobu

Według sposobu wytwarzania stali w konwertorach i innych urządzeniach przeznaczonych do tego celu reguluje się prędkość przepływu gazu, gazów albo ich mieszanin z materiałami syrkami np. z tlenkiem wapnia lub ciekłymi np. z roztopionym fluorytem tak, aby zawierała się w granicach 0,7 do 0,8 szybkości dźwięku przy określonym natężeniu przepływu i przy ciśnieniu gazów w źródłach gazu równym 12 do 18 atmosfer.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera układ przewodów zasilających (24), (34), (42), (38), (380), (74), przez które przepływa zależnie od potrzeby gaz lub gazy ze zbiorników (76), (80) oraz ze źródła zasilania tlenem oznaczonego strzałką przy wlocie przewodu (24) oraz inne materiały ze zbiorników (48) i (480).

Poprzez system zaworów (25), (28), (46), (30a), (30b) i innych, sterowanych za pomocą elementów kontrolujących przepływ (54), (55) i ciśnienie (57) a także za pomocą układów ograniczających (62) i regulujących przepływ (58) oraz elementów czujnikowych przepływu (56) i ciśnienia (64) uzyskuje się żądane dla sposobu parametry pracy konwertora (10) lub innych urządzeń do wytwarzania stali. (18 zastrzeżeń)



18b; C21c

P. 164121

16.07.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Janusz Birkenfeld, Jacek Cieplowski, Zbigniew Kruszyński).

Sposób wytwarzania żeliwa szarego

Żeliwo szare według wynalazku otrzymuje się bezpośrednio w kadzi z ciekłej surówki wielkopiecowej. Sposób wytwarzania żeliwa polega na tym, że ciekłą

surówkę wlewa się do kadzi najlepiej obrotowej i poddaje się świeżeniu tlenem do momentu otrzymania żeliwa szarego o założonym składzie chemicznym odnośnie zawartości węgla, manganu i krzemu, przy czym skład chemiczny kąpieli metalowej reguluje się przez wprowadzenie znanych żelazostopów i modyfikatorów. (1 zastrzeżenie)

18b; C21c

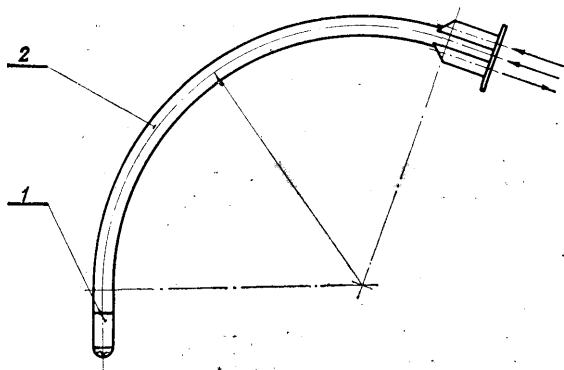
P. 164151

17.07.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „BIPRO-STAL”, Kraków, Polska (Stanisław Butryn, Adam Czechowski, Mieczysław Kucharski, Janusz Razowski, Zdzisław Soja, Władysław Kłaja).

Zestaw dyszowy

Wynalazek dotyczy zestawu dyszowego dla dostarczania gazów, zwłaszcza tlenu, do świeżenia kąpieli w procesach metalurgicznych, zwłaszcza konwertorowych. W zestawie dyszak (2) posiada tylko krótki, najlepiej prosty odcinek przy dyszy wylotowej (1), a pozostała jego część nie jest prosta. (1 zastrzeżenie)



18b; C21c

P. 164425

31.07.1973

Pierwszeństwo: 1.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 277017)
4.12.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 312173)
1.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 277017)
4.12.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 312173)

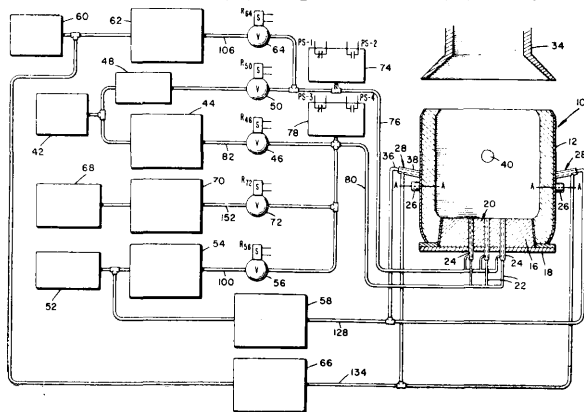
USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania stali oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Stal jest wytwarzana w konwertorze (10) z przewodem w dnie (20), który składa się z wewnętrznej dyszy (22) otoczonej przez pierścieniowe dysze (24).

Sposób według wynalazku polega na tym, że przepuszcza się tlen przez dysze pierścieniowe (24). Gazy takie jak azot i sprężone powietrze przepuszcza się przez przewody w czasie innego etapu procesu wytwarzania stali.

Urządzenie do stosowania tego sposobu wynalazku zawiera konwertor (10) z przewodem (20) z dyszami



(22) i (24), elementy (74), (78), mierząc ciśnienie gazów, elementy (44), (48), (54), (58), (62), (66), (70) kontrolujące przepływ gazów i elementy przełączające dopływ gazów.

Urządzenie może współpracować z różnymi typami pieców służących do wytopu stali i z mieszalnikami ciekłego metalu. (38 zastrzeżeń)

18c

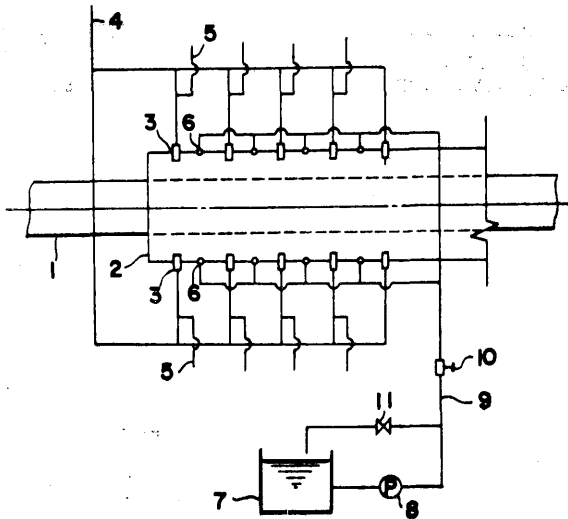
P. 159663

19.12.1972

Nippon Kokan Kabushiki, Kaisha., Tokio, Japonia.

Sposób ciągłego obrabiania na gorąco taśm metalowych

Sposób ciągłej obróbki cieplnej taśm metalowych, zwłaszcza ciągłych taśm stalowych polegający na przepuszczaniu ich przez piec do wyżarzania, znamienny tym, że kiedy szybkość przesuwu taśmy przez piec zmniejsza się poniżej określonej wartości, wtedy do pieca do wyżarzania wprowadza się rozpylone paliwo ciekłe, celem utrzymania w piecu atmosfery redukującej, co zapobiega obniżeniu jakości taśmy lub jej uszkodzeniu. (6 zastrzeżeń)



19a; E01b

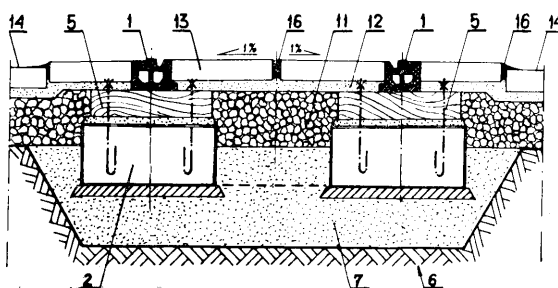
P. 163408

16.06.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „Separator”, Katowice, Polska (Tadeusz Kania, Marian Morys, Piotr Myrcik).

Nawierzchnia torowiska i międzutorza na stacjach kopalnianych w rejonie załadunku

Nawierzchnia torowiska według wynalazku posiada pod każdą szyną (1) toru kolejowego ławę żelbetową (2) ułożone równolegle względem siebie w wykopie (6) na warstwie odsączającej (7) żwiru lub piasku. Sąsiedzące ze sobą ławy (2) są połączone poprzecznymi przewiązkami żelbetowymi. Na ławach (2) są ułożone podkłady kolejowe połączone z nimi w sposób rozłączny.



Cała powierzchnia torowiska i międzytorza jest pokryta warstwą utwardzoną, najkorzystniej płytami prefabrykowanymi (13) ułożonymi w spadkach w kierunku kanałów zbiorczych (14) odprowadzających wodę do studzienek kanalizacji sieci zakładowej.

(1 zastrzeżenie)

19a; E01b

P. 164202

20.07.1973

Zjednoczenie Przedsiębiorstw Robót Kolejowych, Warszawa, Polska (Władysław Bielazik, Walenty Bem, Mieczysław Wesolowski).

Urządzenie do torowych kolejowych robót wykończeniowych i konserwacyjnych

Urządzenie składa się z wagonu kolejowego, do którego ramy zamocowano ruchome wysięgniki z przyrzędami, wymiennymi zbierakami (leszami). Po obu końcach ramy wagonu umieszczone są zbiorniki połączone z urządzeniami do zraszania umieszczonymi pod ramą wagonu. W przedniej części ramy wagonu nad szynami umieszczono ruchome w płaszczyźnie pionowej pługi. W tylnej części ramy tuż nad szynami znajduje się uchwyt do którego zaczepia się przyrząd do przemieszczania nadmiaru podsypki przez szynę. Do tego uchwytu można również (zaczepić przyrząd ze szczotkami przystosowany do kształtu szyn i zagarniania resztek podsypki i wierzchu podkładów. Pod ramą wagonu w osi jego długości zamocowano podnośnik zakończony od dołu obrotnicą. Obrotnica przystosowana jest do ustawiania na szynach podczas obracania w płaszczyźnie poziomej ramy wagonu. Wagon może być pchany lub ciągnięty przy pomocy sztywnego dyszla. Sterowanie przyrządami odbywa się z kabiny operatora.

(4 zastrzeżenia)

19d; E01d

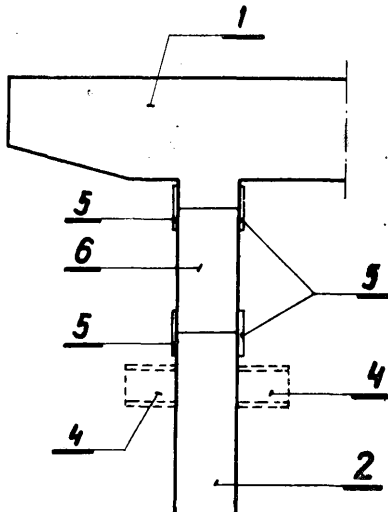
P. 163464

20.06.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Janusz Strączek, Krzysztof Witkowski).

Sposób podnoszenia obiektów mostowych i prefabrykowana podpora mostowa do stosowania tego sposobu

Sposób podnoszenia obiektów mostowych, zwłaszcza prefabrykowanych, pozwalający na usuwanie wpływu szkód górniczych, oraz zwiększenie światła pionowego pod obiektem mostowym polega na stosowaniu w trakcie budowy mostu dwudzielnej podpory mostowej, pozwalającej unieść belkę oczepową (1) podpory, wstawić między belkę oczepową (1) a korpus wspor-



czy (2) dodatkowy element podpory (6) i następnie połączyć go z belką oczepową (1) i korpusem wsporczym np. za pomocą przyspawanych płyt stalowych (5). Podpora mostowa do stosowania sposobu posiada belkę oczepową (1) usztywniającą ustrój mośny obiektu i spoczywającą na korpusie wsporczym (2), z którym jest połączone rozłącznie za pomocą przyspawanych blach stalowych (5). Korpus (2) może mieć półki (4) dla ustawiania podnośników hydraulicznych.

(2 zastrzeżenia)

20a; B61b

P. 163352

13.06.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Waldemar Krzeszewski).

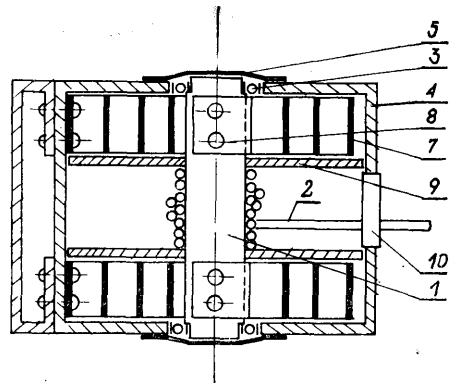
Bębenek oporowy do klucza zaczepowego wyciągu narciarskiego

Przedmiotem zgłoszenia jest bębenek oporowy do klucza zaczepowego stosowanego w wyciągach narciarskich.

Bębenek posiada oś (1) ułożyskowaną w obudowie i połączoną z tą obudową za pośrednictwem sprężyn (7). Na osi nawinięta jest linka (2) przechodząca przez zaopatrzone w rolkę (10) otwór wykonany w obudowie i przymocowana do znanego zaczepowego klucza.

Na osi osadzone są również tarcze (9) zabezpieczające linkę przed zaplątaniem się w sprężynach. Do obudowy bębna przylgnięte jest ucho służące do zawieszania bębna na pasie użytkownika.

(1 zastrzeżenie)



20e; B61g

P. 162822

24.05.1973

Pierwszeństwo: 09.08.1972 - NRD (nr B61g/164954)

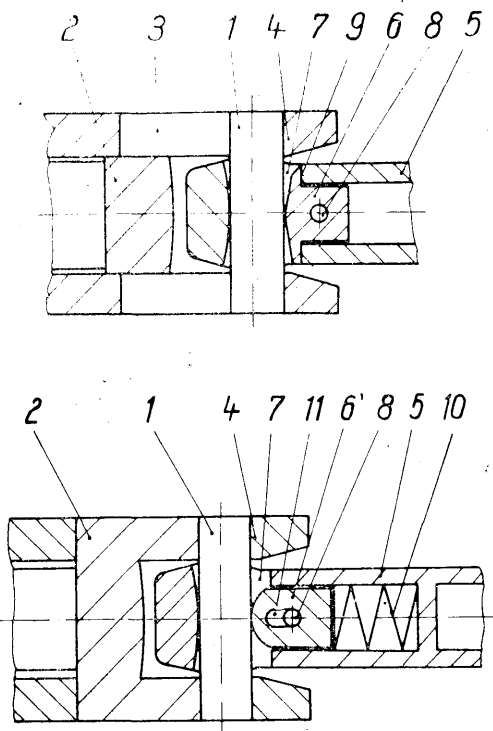
Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Manfred Liebig, Horst Spanier, Dieter Lingott).

Przegub sprzęgłowy do samoczynnych sprzęgów ciągnowo-zderzakowych w pojazdach szynowych

Przegub sprzęgłowy przeznaczony jest do samoczynnych sprzęgów ciągnowo-zderzakowych w pojazdach szynowych zarówno zaopatrzonych w kompensację luzu przegubowego otworami wzdłużnymi w jarzmie ciągnowym (albo w głowce widlastej) jak i zaopatrzonych w kompensację luzu przegubowego w trzonie z usprężynowaniem go (lub bez), z wycięciem utrzymującym sworzeń przegubowy o takim przekroju, który uwzględnia kompensowany luz przegubowy.

Według wynalazku, na zwróconej do sprzęgu stronie, we wnętrzu trzona (5), znajduje się wnikały w wycięcie (7) i zabezpieczany sworznem (8), stały (6) lub w odmianie wykonania sprężyny (6') element naciskowy. Element ten, umocowany jest sztywno, względnie wciśnięty sprężysto w trzonie (5).

(4 zastrzeżenia)

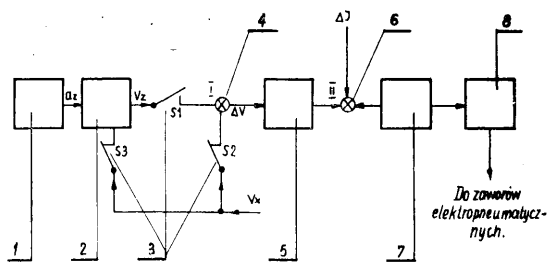


20 ; B60t P. 164411 30.07.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Grzegorz Heszen, Romuald Janson, Marian Wrzesień, Krzysztof Łonicki).

Układ automatycznego sterowania hamowaniem

Układ według wynalazku przeznaczony jest, zwłaszcza do sterowania hamowaniem elektropneumatycznym w jednostkach trakcji elektrycznej. Układ ten zapewnia hamowanie jednostki ze stałym opóźnieniem. Układ ten zawiera parametryczny zadajnik (2) prędkości hamowania. Do zadajnika (2) prędkości doprowadza się sygnał zadanego opóźnienia a_z z zadajnika opóźnienia (1) oraz sygnał V_x proporcjonalny do rzeczywistej prędkości jednostki trakcji. W chwili rozpoczęcia hamowania na wyjściu zadajnika (2) otrzymuje się sygnał V_z zadanej prędkości malejącej liniowo w funkcji czasu. Sygnał V_z porównany w sumatorze (4) z sygnałem V_x zostaje przez regulator (5), sumator (6) oraz korektor (7) podany do zespołu (8) sterującego zaworami elektropneumatycznymi. Korektor (7) realizuje zależność wielkości sygnału od obciążenia jednostki trakcyjnej, natomiast sumator (6) umożliwia wzajemną współpracę układów hamowania elektropneumatycznego i elektrodynamicznego jednostki. (4 zastrzeżenia)

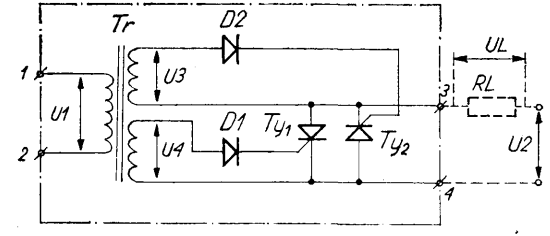


20i; B611 P. 133178 25.04.1969

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Zbigniew Zębik, Józef Ucieklak, Władysław Paszkiewicz).

Układ zasilania impulsowego prądem przemiennym kolejowych obwodów torowych, szczególnie samoczynnej blokady kodowej

Układ zasilania impulsowego prądem przemiennym kolejowych obwodów torowych, szczególnie samoczynnej blokady kodowej, zawierający szyfrator wytwarzający ciąg impulsów tworzących odpowiedni kod, dławik torowy, transformator zasilający, rezystor nastawny, transformator sterujący, diody i tyrystory, znamienny tym, że uzwojenie pierwotne (I) transformatora sterującego (Tr 1) włączone jest na wejście szyfratora (Sf), a do początku jednej części uzwojenia wtórnego (II) tego transformatora podłączona jest anoda diody (D2), której katoda włączona jest na bramkę drugiego tyrystora (Ty2), którego katoda łączy się z końcem tej części uzwojenia wtórnego, natomiast początek drugiej części uzwojenia wtórnego (III) transformatora sterującego połączony jest z anodą diody (D1), katoda której włączona jest na bramkę pierwszego tyrystora (Ty1), którego katoda łączy się z końcem drugiej części uzwojenia wtórnego (III), natomiast anoda tego tyrystora (Ty1) połączona jest z katodą tyrystora drugiego (Ty2) i doprowadzona na jeden zacisk wejściowy dławika torowego (JLA) a katoda tyrystora pierwszego (Ty1) połączona jest z anodą tyrystora drugiego (Ty2) i doprowadzona poprzez transformator zasilający (Ty2) i rezystor nastawny (R) na drugi zacisk wejściowy dławika torowego (JLA). (1 zastrzeżenie)

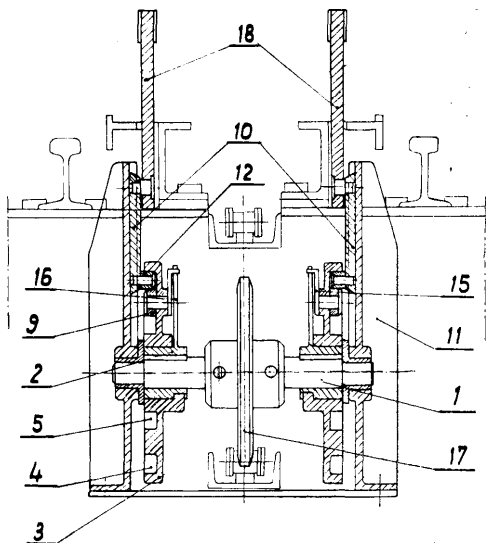


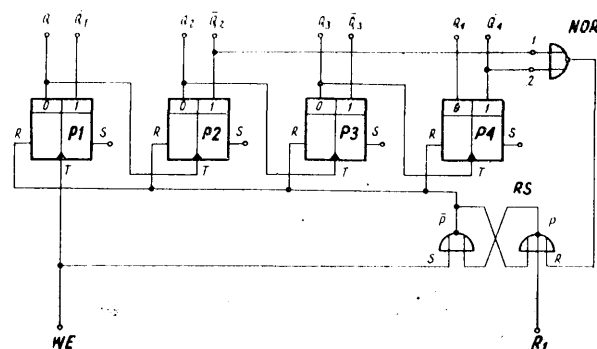
20i; B611 P. 160155 03.01.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Tarkowski, Władysław Fryzlewicz).

Mechanizm obrotowo-kierunkowy z układem promieniowo-wodzącym stosowany zwłaszcza w urządzeniach zapychających

Podstawowymi elementami mechanizmu są: tarcza zwrotnicza (3) z dwoma centrycznymi bieżniami - zewnętrzną (4) i wewnętrzną (5), osadzona na obracającej się w dwóch kierunkach osi (1), suwak (10) z krążkiem ślizgowym (12) osadzony suwliwie, promieniowo do osi, w obudowie stałej łożyska osi, oraz





21a¹; H03k

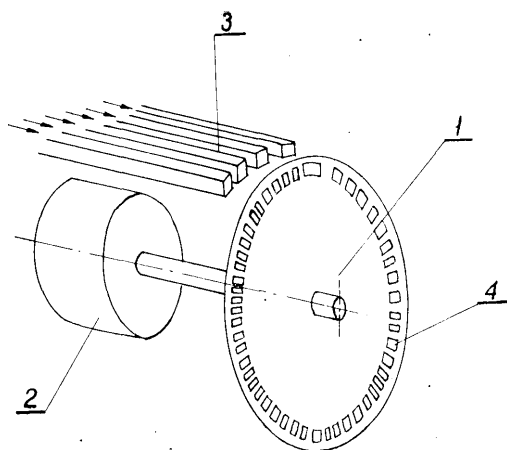
P. 163662

28.06.1973

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Andrzej Graffstein).

Mechaniczny przerywacz wiązki neutronów, zwłaszcza do pomiarów metodą czasu przelotu

Mechaniczny przerywacz według wynalazku ma zastosowanie w badaniach z dziedziny fizyki. Zawiera on tarczę kodową (1) z napędem synchronicznym (2) umieszczoną na drodze wiązki neutronów oraz kolimator (3) z więcej niż jedną szczeliną (4). Szczeliny (4) są rozłożone kolejno na łuku, zgodnym z łukiem kodu tarczy. Rozkład szczelin (4) i miejsc pełnych na tarczy kodowej (1) przerywacza oraz układ wiązek w wieloszczelinowym kolimatorze (3) zapewnia maksymalne wykorzystanie przekroju kanału reaktora i neutronów wiązki oraz pozwala na zwiększenie dokładności wyników. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03K

P. 164141

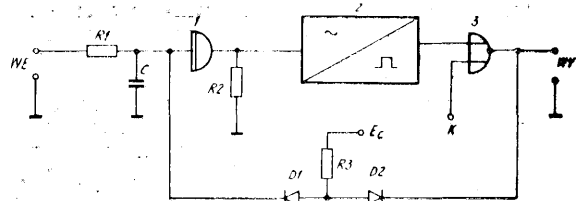
18.07.1973

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Marek Strupichowski).

Układ wyzwalanego generatora fali prostokątnej

Układ według wynalazku generuje ciąg impulsów prostokątnych charakteryzujących się stromymi zboczami.

Układ zawiera rezystory R_1 , R_2 , R_3 , kondensator (C), diody (D_1 , D_2), wtórnik emiterowy (1), przerzutnik Schmitta (2) i element logiczny typu NOR z wejściem bramkującym (K). Wejście (We) wyzwalające jest połączone z rezystorem (R_1). (2 zastrzeżenia)

21a¹; H03K

P. 164154

17.07.1973

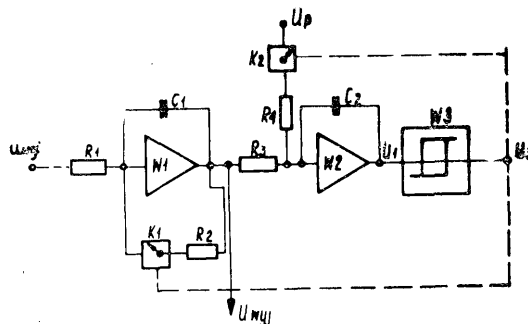
Zakłady Automatyki Przemysłowej Mera-ZAP, Ostrów Wielkopolski, Polska (Roman Nowicki, Bolesław Kowalczyk).

Elektroniczny układ pierwiastkujący

Układ według wynalazku jest przeznaczony do współpracy z przetwornikami o zasilaniu dwuprzewodowym.

Układ zawiera całkujący wzmacniacz (W_1) połączony szeregowo z modulatorem wypełnienia impulsów, który składa się z całkującego wzmacniacza (W_2) ze sprzężeniem pojemnościowym i komparatora (W_3),

którego wyjściowy sygnał (U_2) steruje kluczem (K w obwodzie sprzężenia zwrotnego wzmacniacza (W_1) oraz kluczem (K_2) doprowadzającym pomocnicze napięcie (U_p) do wejścia drugiego wzmacniacza (W_2) poprzez opornik (R_1). Wejściowe napięcie (U_{wej}) jest podawane na wzmacniacz (W_1) poprzez opornik (R_2), a wyjściowy sygnał (U_{wyj}) jest doprowadzony za pomocą opornika (R_3) do wejścia całkującego wzmacniacza (W_2). Układ ma zastosowanie do pierwiastkowania sygnałów analogowych i jest szczególnie przydatny w automatyce przemysłowej. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03K

P. 164236

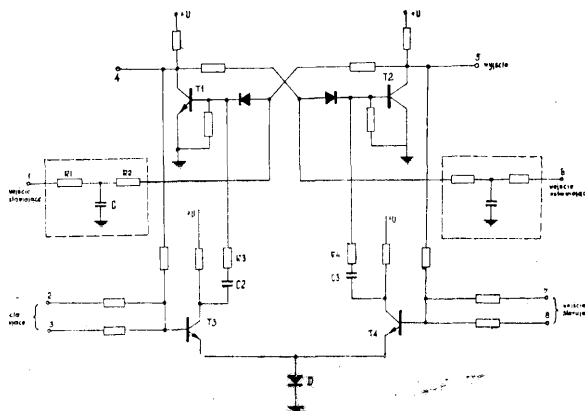
23.07.1973

Krakowskie Zakłady Elektroniczne, Kraków, Polska, (Jerzy Słaby, Janusz Gondek, Michał Cieź, Andrzej Cyran, Andrzej Stankiewicz, Mariusz Marczewski).

Półprzewodnikowy przerzutnik

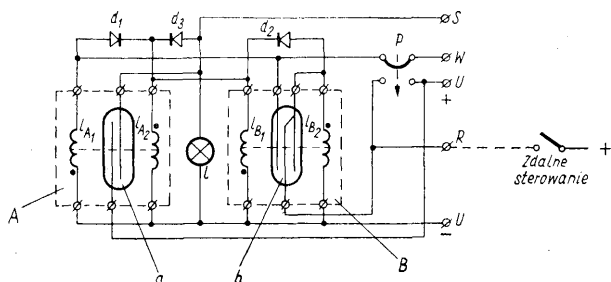
Półprzewodnikowy przerzutnik składa się z dwóch tranzystorów (T_1 , T_2), połączonych w układzie pojemnościowo-diodowym. Wejścia sterujące wyposażone są w dwa tranzystory (T_3 , T_4) połączone emiterami. Do emiterów dołączona jest anoda diody (D), a jej katoda dołączona jest do potencjału zerowego źródła zasilania. Wejścia ustawiające przerzutnika wyposażone są w filtry składające się z dwóch rezystorów (R_1 , R_2) i kondensatora (C).

Przerzutnik wykonywany jest techniką grubowarstwową i cechuje go duża odporność za zakłócenia. (1 zastrzeżenie)



czątkiem a końcem uzwojenia każdego przekątnika włączona jest dioda (d_1 , d_2). Wspólny punkt połączenia obu uzwojeń połączony jest z ujemnym biegunem napięcia zasilania U . Przycisk przeznaczony jest do zastosowania w stołach reżyserskich radia i telewizji, w układach krzyżowej komutacji sygnałów fonicznych, w układach automatyki przemysłowej.

(1 zastrzeżenie)

21a¹; HO3K

P. 164304

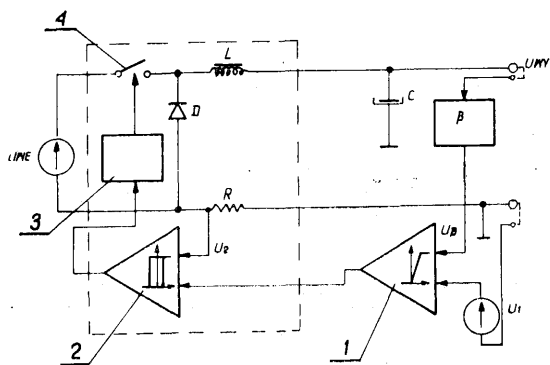
25.07.1973

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Wiesław Martynow, Jerzy Sławiński, Leon Rozbicki, Wojciech Mokrzycki, Andrzej Kościuk).

Układ zasilacza impulsowego z ograniczeniem prądowym

Układ według wynalazku przeznaczony jest do zasilania urządzeń informatyki i automatyki. Układ posiada element kluczujący (4), diodę (D), indukcyjność (L), pojemność (C) oraz pętlę sprzężenia zwrotnego. W pętli sprzężenia zwrotnego znajduje się wzmacniacz różnicowy (1) uchybny, najkorzystniej o dwu wejściach, na którego jedno wejście jest podawany sygnał odniesienia (U_1), a na drugie wejście - sygnał sprzężenia zwrotnego (U_3). Sygnał z wyjścia różnicowego wzmacniacza (1) jest podawany na wzmacniacz z histerezą (2) również o dwu wejściach, przy czym na jego drugie wejście jest podawany sygnał (U_2) z rezystancji szeregowej (R). Sygnał z wyjścia wzmacniacza (2) steruje elementem kluczującym (4) przez układ opóźniający (3).

2 zastrzeżenia

21a¹; HO3k

P. 164316

26.07.1973

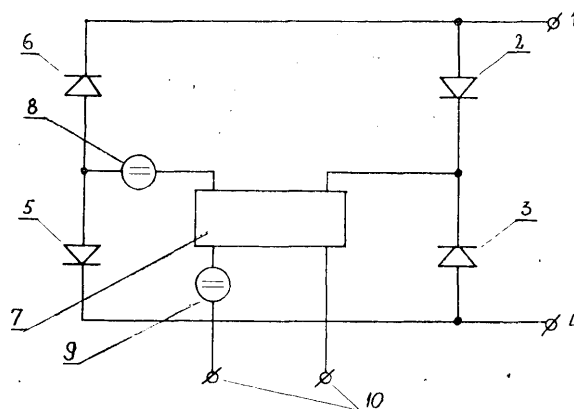
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, (Miron Gawełski).

Rezystor modulowany

Rezystor według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w układach pomiarów lub automatyki. Zawiera on mostek prostowniczy, czwórnik aktywny oraz źródła polaryzujące. Przy braku sygnału sterującego na zaciskach sterujących (10) rezystor modulowany posiada rezystancję określoną wartościami napięć źródeł polaryzujących (8, 9) oraz właściwościami czwornika aktywnego (7). Układ mostka prostowniczego składający się z diod (2, 3, 5, 6) zabezpiecza rezystor modulowany przed pojawieniem się napięć polaryzacji i

sterowania na zaciskach wejściowych (1, 4) rezystora modulowanego. W przypadku, gdy sygnał sterujący jest różny od zera, czwórnik aktywny (7) zmienia swą rezystancję proporcjonalnie do sygnału sterującego, a tym samym rezystancja całego układu jest modulowana bez względu na wartość i znak napięcia przyłożonego do zacisków wejściowych (1, 4) rezystora modulowanego.

(1 zastrzeżenie)

21a¹; HO3K

P. 164358

27.07.1973

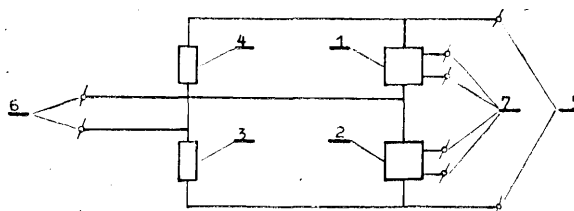
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, (Miron Gawełski).

Sposób otrzymywania napięcia proporcjonalnego do iloczynu chwilowych wartości dwu wielkości elektrycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że jedna z wielkości mnożonych zmienia w sposób ciągły i bezinercyjny wartość impedancji przez którą przepływa prąd zależny od drugiej wielkości mnożnej, a z powstającego spadku napięcia wydziela się tę jego część, która jest wynikiem wywołanej zmiany impedancji.

Układ według wynalazku zawiera mostek, w którym co najmniej jedna gałąź mostka jest wykonana jako impedancja modulowana (2 lub 1). W pozostałych gałęziach znajdują się impedancje stałe (3 i 4) oraz impedancja kompensacyjna (1 lub 2). Mostek jest zasilany prądem lub napięciem proporcjonalnym do pierwszej wielkości mnożnej, a zaciski sterujące (7) impedancji modulowanej są dołączone do prądu lub napięcia proporcjonalnego do drugiej wielkości mnożnej.

(4 zastrzeżenia)

21a¹; H041

P. 164373

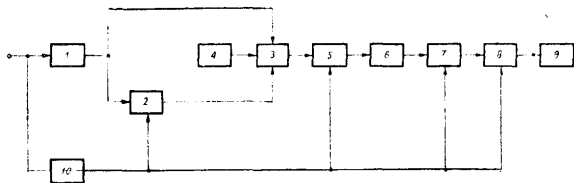
28.07.1973

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska, (Wojciech Oszywa, Andrzej Górzyński, Tadeusz Żdzieborski, Czesław Cetner).

Sposób odbioru sygnałów z dyskretną wielowartościową modulacją częstotliwości w obecności zakłóceń

Sposób według wynalazku polega na tym, że określenie wartości poszczególnych częstotliwości znamienych odbieranego sygnału dokonuje się mierząc czas trwania pewnej ustalonej liczby „N” okresów zawartych między kolejnymi jednokierunkowymi przejściami

mi przez zero przebiegu sygnału odbieranego, przy czym decyzję o odbiorze jednej z częstotliwości znamiennej podejmuje się wtedy, gdy wartość wyniku pomiaru czasu trwania „N” okresów znajduje się w przedziale decyzyjnym, którego granice ustala się tak, że wyniki pomiarów o wartościach granicznych występują z jednakowym prawdopodobieństwem przy odbiorze danej częstotliwości znamiennej i przy odbiorze najbliższych sąsiednich częstotliwości znamiennej. Sposób odbioru tych sygnałów charakteryzuje się ponadto tym, że liczbę „N” okresów, których czas trwania podlega pomiarowi ustala się tak, że przy odbiorze sygnału o danej częstotliwości znamiennej wartość wyniku pomiaru zawiera się z największym prawdopodobieństwem odpowiadającym tej częstotliwości znamiennej. (3 zastrzeżenia)



21a1; H03k

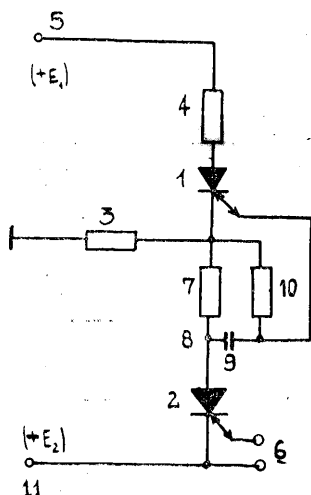
P. 164799

22.08.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska, (Zdzisław Kachlicki, Borys Kałmykow).

Bezstykowy przekładnik z wyjściem bipolarnym

Bezstykowy przekładnik według wynalazku zawiera dwa źródła napięcia stałego (E_1 , E_2) o odwrotnej biegunowości, dwa tyrystory wyłączalne (1, 2) i obciążenie (3) połączone ze wspólnym zaciskiem układu. Impuls sterujący jednego z tyrystorów uzależniony jest od spadku napięcia na anodowym oporniku (4) drugiego tyrystora. Doprowadzany jest on do bramki pierwszego tyrystora poprzez człon różniczkujący (9, 10). Przekładnik ma zastosowanie w urządzeniach telegraficznych. (2 zastrzeżenia)



21a2;

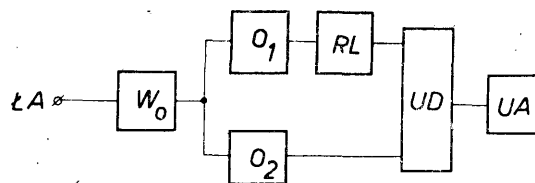
P. 159910

28.12.1972

Instytut Łączności, Warszawa (Stanisław Sońta, Włodzimierz Staszewski, Lech Brennek).

Sposób selektywnego wybierania stacji na łączach akustycznych

Sposób selektywnego wybierania stacji na łączach akustycznych, znamienny tym, że do wybierania stacji stosuje się tylko dwie częstotliwości sygnalizacyjne oraz przy pomocy pierwszej wywołuje się poszczególne stacje przez nadawanie w kodzie binarnym odpowiedniej ilości impulsów wybierczych, przydzielonych dla danej stacji, a przy pomocy drugiej przeprowadza się blokowanie, aby nie było jednocześnie dwu wywołań na tym samym łączu akustycznym. (1 zastrzeżenie)



21a2;

P. 159911

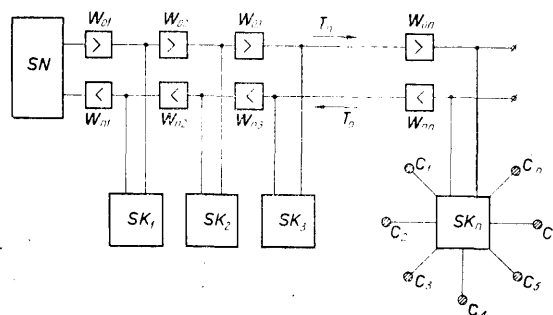
28.12.1972

Instytut Łączności, Warszawa (Włodzimierz Staszewski, Stanisław Sońta, Lech Brennek).

Sposób automatycznej zdalnej kontroli i sterowania w obiektach nieobsługiwanych

Sposób automatycznej zdalnej kontroli i sterowania w obiektach nieobsługiwanych, znamienny tym, że do przekazywania informacji zdalnego sterowania stosuje się cztery częstotliwości pozapasmowe (f_1) wywoławczą, (f_2) - kontrolującą, (f_3) - alarmową oraz (f_4) - synchronizującą, przy czym częstotliwości te przesłane są w obu kierunkach po wspólnym łączu dwutorowym ($T_n + T_o$).

Sposób według zastrz. 1 znamienny tym, że w procesie kontroli stacja nadzorująca (SN) wywołuje kolejno stacje kontrolowane (SK) od których otrzymuje informacje o aktualnym stanie czujników (C) przy czym częstotliwość wywoławczą (f_1) jest wysyłana tak długo, dopóki na drugim torze nie pojawi się częstotliwość informacyjna (f_2) lub (f_3), która jest przekazywana z wywoływanej stacji. (4 zastrzeżenia)



21a2; H04b

P. 164424

31.07.1973

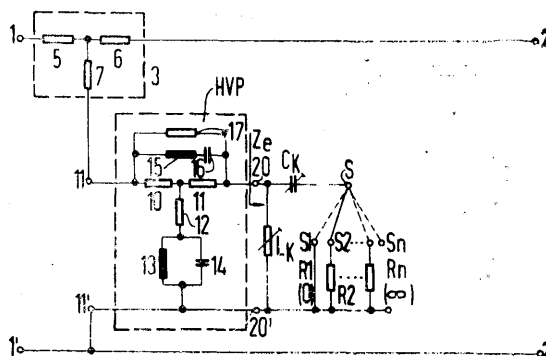
Pierwszeństwo: 31.07.1972 - RFN (nr P-2237578.6)

Siemens Aktiengesellschaft; Berlin Zachodni i Monachium, Republika Federalna Niemiec (Erwin Bucherl, Walter Peters).

Korektor nastawny

Korektor według wynalazku zawiera układ (3) oporników (5, 6, 7), czwórnik pomocniczy (HVP) oraz oporniki ($R_1 \div R_n$), za pomocą których uzyskuje się zmienność przebiegu tłumienia.

Pojemność własna i indukcyjność doprowadzeń zmiennych oporników ($R_1 \div R_n$) są skompensowane przez półogniwo filtru (C_k , L_k). (5 zastrzeżeń)



21a²; H04r

P. 164430

31.07.1973

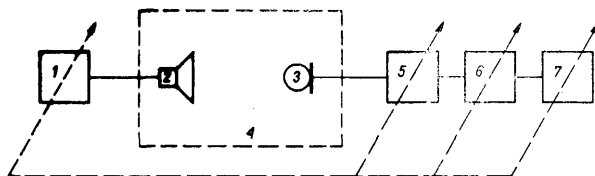
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska, (Zygmunt Komornicki).

Sposób i urządzenie do wykrywania nieprawidłowości pracy układu drgającego głośników

Sposób według wynalazku polega na tym, że badany głośnik umieszcza się w komorze i łączy z generatorem i przez zmianę położenia mikrofonu wyszukuje się miejsca z niepożądanymi brzęczeniami, które obserwuje się na lampie oscyloskopu.

Urządzenie według wynalazku składa się z generatora akustycznego (1) ze wzmacniaczem, połączonego z komorą bezechową (4), w której umieszczony jest mikrofon pomiarowy (3), połączony z oscylografem katodowym (7) poprzez wzmacniacz mikrofonowy (5) i filtr (6) eliminujący składową podstawową.

(2 zastrzeżenia)

21a²; H03f

P. 163457

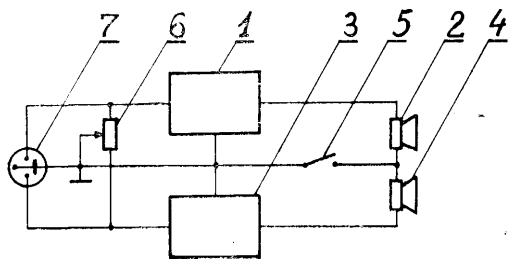
19.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Stanlik).

Tranzysorowy wzmacniacz stereofoniczny

Wzmacniacz według wynalazku ma zastosowanie w radioodbiornikach, magnetofonach, gramofonach elektrycznych itp. Wzmacniacz wyposażony jest w przełącznik (5), którego jedna końcówka połączona jest z końcówką głośnika (2) prawego kanału i końcówką głośnika (4) lewego kanału, a druga końcówka przełącznika (5) jest uziemiona podobnie jak wzmacniacz (1) prawego kanału i wzmacniacz (3) lewego kanału.

(1 zastrzeżenie)

21a²; H03f

P. 163499

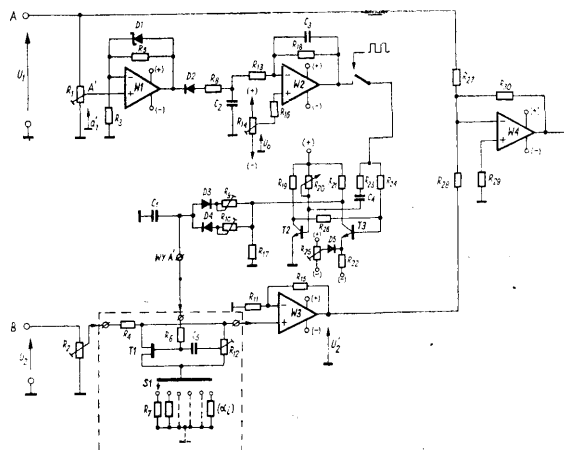
22.06.1973

Cenralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Aleksander Metchev, Marek Chmielewski).

Elektroniczny układ automatycznego mieszacza sygnałów elektroakustycznych

Układ według wynalazku zawiera tor główny (A), tor sygnałów podporządkowanych (B), w którego obwodzie znajduje się sterowany dzielnik napięcia oraz zawiera tor sterujący (A'), który składa się ze wzmacniaczy operacyjnych (W1) i (W2) współpracujących z układem formującym i opóźniającym zbudowanych na tranzystorach (T2) i (T3). Sterowany dzielnik napięcia składa się z przełączanych za pomocą przełącznika (S1) oporników (R7), umieszczonych w gałęzi równoległej, oraz z umieszczonego w gałęzi szereowej opornika (R1), połączonego z tranzystorem poleowym (T1). Układ przeznaczony jest do stosowania w profesjonalnej aparaturze elektroakustycznej.

(3 zastrzeżenia)



21a ; H04m

P. 157046

01.08.1972

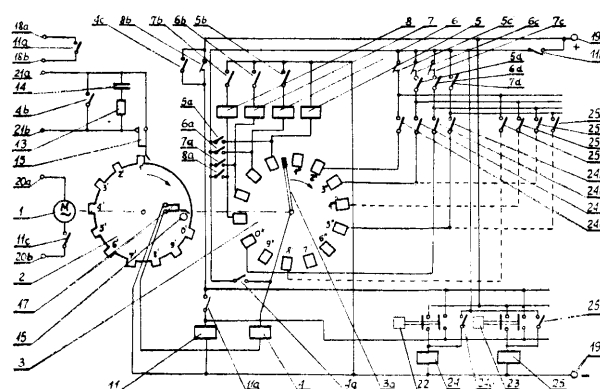
Wyższa Szkoła Inżynierska, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Kamiński, Tadeusz Wysocki).

Sposób automatycznego wybierania numeru zwłaszcza numeru abonenta telefonicznego, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób automatycznego wybierania numeru zwłaszcza numeru abonenta telefonicznego znamieny tym, że napędzana silnikiem elektrycznym (1) tarcza impulsująca (2) sprzężona ze szczotką (3a) przełącznika obrotowego (3) wykonuje podczas procesu wybierania numeru jednokierunkowy ruch obrotowy.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1-2, znamienne tym, że wyposażone jest w silnik elektryczny (1) napędzający tarczę impulsującą (2) sprzężoną ze szczotką (3a) przełącznika obrotowego (3) przełącznik pomocniczy (4) oraz elementy (22), (23) wraz z przełącznikami pośredniczącymi (24), (25), umożliwiające cechowanie wycinków przełącznika obrotowego (3) odpowiadających kolejnym cyfrum automatycznie wybieranego numeru.

(4 zastrzeżenia)

21a³

P. 158233

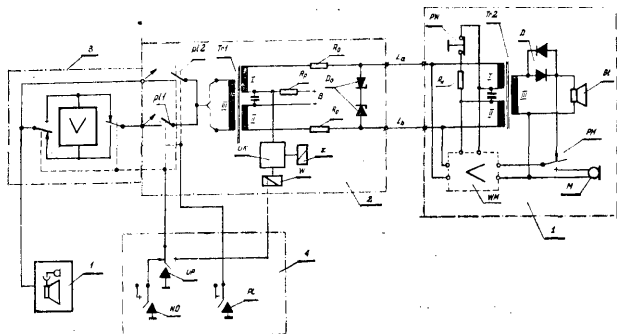
11.10.1972

Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Grzegorz Zawadzki, Ryszard Szydło, Walerian Dziurla).

Układ łączności głośnomówiącej dla szybków i głębionych szybów

Układ łączności głośnomówiącej dla szybków i głębionych szybów, składający się z liniowego obwodu kontrolnego z dwoma transformatorami o rozdzielonych uzwojeniach i stałoprądową kontrolą, znamieny tym, że w obwodzie kontrolnym od strony zasilania jest włączony pomiarowy rezystor (Rp), którego drugi zacisk jest przyłączony do kontrolnego układu (UK) o dwóch wyjściach, z których pierwsze wyjście jest połączone z wykonawczym przełącznikiem (Z)

zwarcia linii, a drugie wyjście z wykonawczym przełącznikiem (W) przerwy linii dodatkowo połączonym z przyciskiem (UP), przy czym rezystor (Rp) jest dalej połączony ze środkowym wejściowym zaciskiem rozdzielonego uzwojenia (I) transformatora (Tr1), którego wyjściowe zaciski, uzwojeń (I, II) są połączone z ogranicznikiem prądowym, składającym się z rezystorów (Ro) i diod Zenera (Do), a następnie z iskrobezpieczną linią (La, Lb) i wejściowymi zaciskami rozdzielonych uzwojeń (I, II) transformatora (Tr2), których to uzwojeń, środkowe zaciski są połączone szeregowo z przyciskiem (PW) wywoławczo-nadawczym i kontrolnym rezystorem (Rk). (1 zastrzeżenie)

21a³

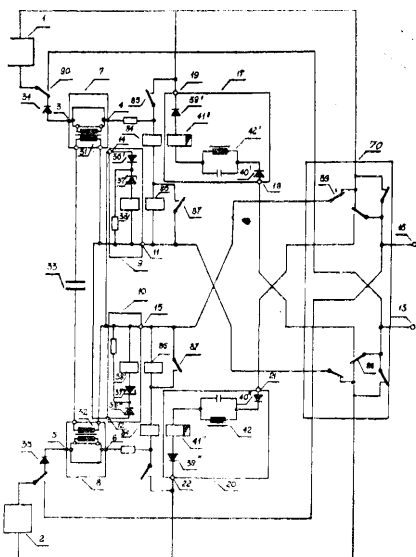
P. 158289

16.10.1972

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Sławoj Walaszek, Sławomir Skolimowski).

Układ telefonicznego urządzenia zespołowego dwunumerowego

Układ telefonicznego urządzenia zespołowego dwunumerowego z częstotliwościową identyfikacją złożony z przystawki rozdzielającej umieszczony w punkcie rozgałęzienia łącza wspólnego oraz przystawki centralowej umieszczonej w centrali telefonicznej. Znamienne tym, że w przystawce rozdzielającej szeregowo z obwodem aparatu telefonicznego (1) jest włączony poprzez zaciski zasilające (3) i (4) obwód zasilania generatora sygnału identyfikacji (7) i szeregowo z obwodem aparatu telefonicznego (2) jest włączony poprzez zaciski zasilające (5) i (6) obwód zasilania drugiego generatora sygnału identyfikacji (8), przy czym obwody wyjściowe (31) generatora sygnału identyfikacji (7) i obwód wyjściowy (32) generatora sygnału identyfikacji (8) są połączone między sobą szeregowo oraz poprzez kondensator (33) za pomocą układu zestyków (70) przekaznika koercyjnego (41) i przekazywnika pomocniczego (38) są dołączone do pary zacisków (13) i (16) łącza wspólnego do których również poprzez



zestyki (70) są dołączone dwa obwody odbiorcze (9) i (10), ponadto szeregowo z obwodem zasilania generatora sygnału identyfikacji (7) włączona jest dioda blokująca (35) a poprzez zestyki (70) równolegle do pary zacisków (13) i (16) łącza wspólnego są dołączone dwa obwody rozłączające (17) i (20) przy czym zaciski zasilające tych obwodów o odwrotnej względem siebie polaryzacji są połączone z zaciskami (13) i (16) łącza wspólnego a przystawka centralowa jest wyposażona w układ (30) ustalający biegunowość napięcia zasilającego. (3 zastrzeżenia)

21a³

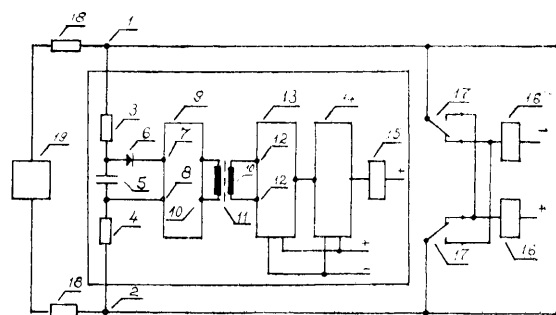
P. 159104

25.11.1972

Instytut Łączności, Warszawa (Sławoj Walaszek).

Układ do odbioru kryterium zmiany biegunowości zasilania łącza

Układ do odbioru kryterium zmiany biegunowości łącza szczególnie w centralach telefonicznych. Znamienne tym, że zacisk (1) łącza jest połączony rezystorem (3) połączonym szeregowo z kondensatorem (5) połączonym ponadto szeregowo z rezystorem (4) załączonym na drugi zacisk (2) łącza, przy czym kondensator (5) jest połączony poprzez diodę blokującą (6) z obwodem zasilającym blokując-generatora (9), a uzwojenie wtórne (10) transformatora (11) blokując-generatora (9) jest połączone z parą zacisków wejściowych (12) przerzutnika monostabilnego (13) którego wyjście jest połączone z wejściem wzmacniacza prądu stałego (14), przy czym wyjście wzmacniacza prądu stałego (14) jest połączone z przełącznikiem wykonawczym (15). (1 zastrzeżenie)



21a3; H04m

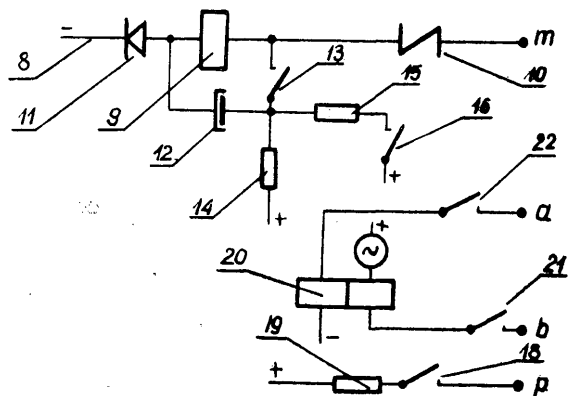
P. 160139

02.01.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański, Wiesław Wilczyński).

Urządzenie do rozłączania połączeń telefonicznych zestawianych z nieuprawnionych aparatów telefonicznych dołączonych do centrali automatycznej.

Urządzenie posiada dla wykrywania impulsów wyróżniających, obwód szeregowy składający się z diody (11) przekazywnika kontaktowego (9) i warystora (10). Katoda diody (11) dołączona jest do bieguna ujemnego źródła zasilania, zaś odpowiednia końcówka warystora do przewodu (m) w centrali. Zgodnie z wynalazkiem zastosowano także drugi przekazywnik (20) dołączony do żył rozmównych zestykami zawierającymi (21 i 22) oraz do pierwszego przekazywnika kontaktowego (9) i podający ziemię w punkt połączenia pierwszego przekazywnika kontaktowego (9) z warystorem (10). Ziemia połączona jest z tym wspólnym punktem poprzez zestyk zwierny (13) rezystor (15) oraz zestyk zwierny (13) przekazywnika kontaktowego (9), zaś wspólny zacisk rezystora oraz zestyku zwiernego przekazywnika kontaktowego połączony jest z następnym rezystorem, którego druga końcówka dołączona jest do punktu połączenia diody (11) i przekazywnika kontaktowego (9). (2 zastrzeżenia)

21a¹; H03b

P. 144129

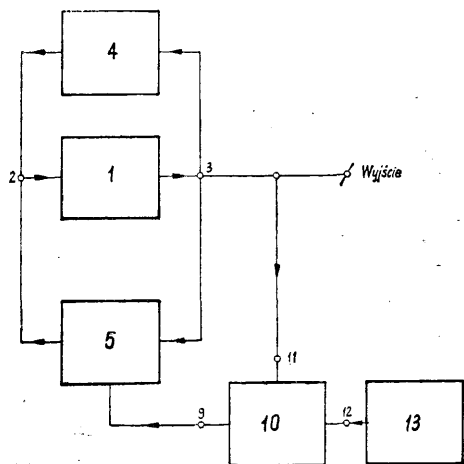
29.10.1970

Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Jerzy Miąsko).

Układ do stabilizacji amplitudy oscylatora

Układ do stabilizacji amplitudy oscylatora, który ma wzmacniacz oraz dołączony pomiędzy jego wejściem i wyjściem selektywny obwód sprzężenia zwrotnego i aperiodyczny obwód sprzężenia zwrotnego składający się z dzielnika oporowego, w którym co najmniej jeden z elementów oporowych jest czuły na zmianę temperatury i wyposażony w urządzenie nagrzewcze, znamieny tym, że urządzenie nagrzewcze (8) zasilane jest z wyjścia (9) sumatora (10), do którego wejść (11 i 12) dołączone są różnicowo wyjście (3) wzmacniacza (1) i źródło sygnału stałego (13).

(4 zastrzeżenia)

21a¹

P. 153073

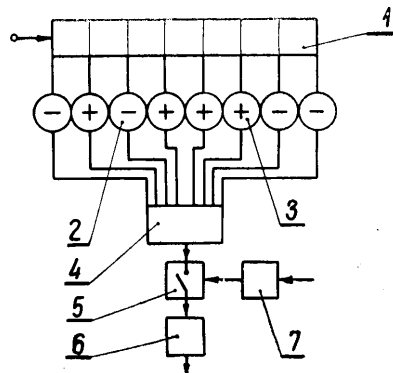
25.01.1972

Ministerstwo Obrony Narodowej - Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Warszawa, Polska (Jakub Kołodziej, Wojciech Kołodziej).

Filtr z zerowaniem listków bocznych sygnału

Filtr z zerowaniem listków bocznych sygnału z manipulacją fazokodową składający się z linii opóźniającej z odczepami, podzespołu wzmacniaczy i inwertrów fazy, sumatora i filtra dopasowanego do impulsu o długości elementarnego przedziału kodowego, znamieny tym, że posiada ponadto klucz (5) elektroniczny i układ (7) komutacji synchronizowany z generatorem kodu.

(1 zastrzeżenie)

21a⁴

p. 156059

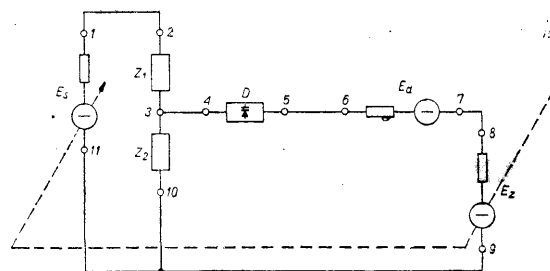
17.06.1972

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Marek Jeziorowski).

Układ kompensujący do generatorów kwarcowych kompensowanych temperaturowo

Układ kompensujący do generatorów kwarcowych kompensowanych temperaturowo zawierający między innymi diodę waraktorową i rezystorowo-termistorowy dzielnik napięcia, znamieny tym, że «zacisk (1) źródła napięcia stałego E_s połączony jest z zaciskiem (2) rezystorowo-termistorowego dwuczłonowego dzielnika napięcia Z_1 i Z_2 oraz zacisk (3) wspólny dla obu członów rezystorowo-termistorowego dzielnika napięcia połączony jest z elektrodą (4) diody waraktorowej D oraz elektrodą (5) diody waraktorowej D, która połączona jest z zaciskiem (6) źródła napięcia stałego E_a oraz zacisk (7) źródła E_a , który połączony jest z zaciskiem (8) źródła napięcia stałego E_z oraz zacisk (9) źródła E_z połączony jest z zaciskiem (10) dzielnika rezystorowo-termistorowego i z zaciskiem (11) źródła napięcia E_s .

(5 zastrzeżeń)

21a⁴

P. 158470

25.10.1972

Evgeny Alexandrovich Mosyakov, Jury Vasilievich Rtischer, Efim Zakhrovich Berer, Vladimir Markovich Leus, Viktor Petrovich Lekeev, Evgeny Markovich Rodionov, Vladimir Lvovich Levitsky, Vladimir Serenovich Akopyan, Jury Jakovlevich Mindlin, Evgeny Ivanovich Balashov, Issaak Efimovich Kinkulkin, Galina Petrovna Shrumakova, Evgeny Tikhonovich Fedotov, Vladimir Fedorovich Lazarev, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

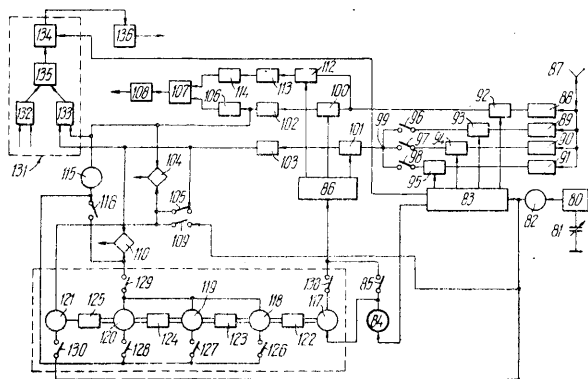
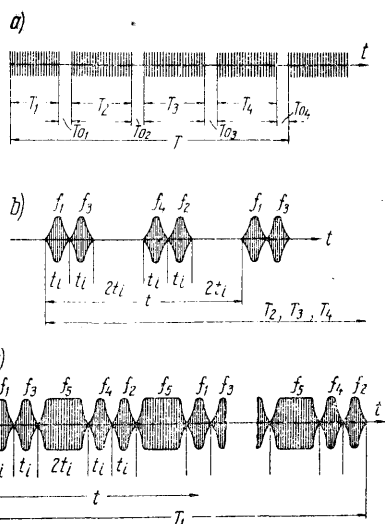
Sposób jednoznacznego określania położenia obiektu ruchomego i stacja naziemna oraz odbiornik - wskaźnik systemu radionawigacyjnego do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwie stacje naziemne pomocnicze i jedna główna kolejno promieniują wiązki fal elektromagnetycznych o czasach trwania T_2 , T_4 oraz T_1 i T_3 , przy czym każda z wiązek składa się z ciągu impulsów o częstotliwościach f_1 , f_2 , f_3 , f_4 . Pierwsza stacja pomocnicza wysyła

dodatkowo sygnał synchronizacji o częstotliwości f_5 w czasie przerw między impulsami o częstotliwościach f_3 i f_4 i impulsami o częstotliwościach f_2 i f_1 . Sygnały te są odbierane przez odbiornik umieszczony na obiekcie ruchomym.

Odbiornik według wynalazku zawiera generator wzorcowy (80), przesuwniki fazowe (84, 115), blok kształtowania częstotliwości (83), blok przełączania (86), przełączniki (85, 96, 97, 98, 116), filtry szerokopasmowe (88, 89, 90, 91), mieszacze (92, 93, 94, 95), stopnie strobowe (100, 101, 112), modulatory (106, 114), sumator (107), dyskryminatory fazy (104, 110), detektor amplitudy (108), analizator automatyczny (131), wskaźnik różnicy faz (111) oraz antenę odbiorczą (87).

Stacje naziemne według wynalazku mają takie samo wyposażenie jak odbiornik i każda może pracować jako stacja główna lub pomocnicza po dokonaniu przełączeń kilku obwodów.



21a4

P. 159105

25.11.1972

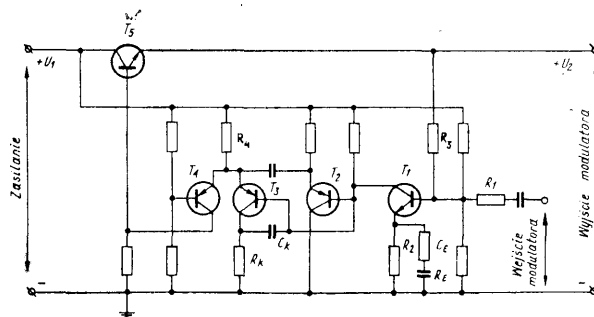
Instytut Łączności, Warszawa (Stanisław Sypniewski, Aleksander Orłowski).

Szerokopasmowy, beztransformatorowy modulator amplitudy

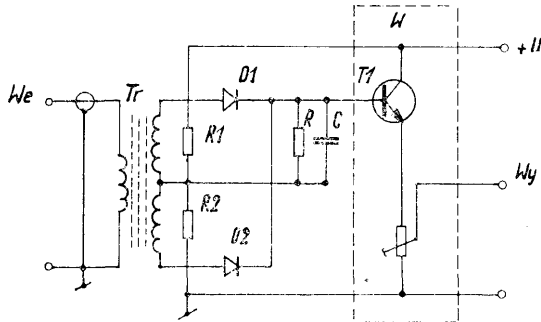
Szerokopasmowy beztransformatorowy modulator amplitudy wykorzystujący zasadę szeregowego stabilizatora napięcia zasilającego z dodatkową modulacją napięcia wyjściowego zgodnie ze zmianą sygnału modulującego znamienny tym, że w obwodzie emitera tranzystora (T_1) wzmacniacza wejściowego modulatora równolegle do rezystancji (R_2) jest załączony dwójnik korekcyjny rezystorowo-pojemnościowy zawierający szeregowo połączone ze sobą rezystancję (RE) i kondensator (C_E), a między bazę (T_1) i wejście modulatora jest załączony rezystor (R_1) przy czym między rezystor

(RK) obwodu kolektora tranzystora (T_3) wzmacniacza różnicowego i wspólny punkt połączenia baz tranzystora (T_g) i tranzystora (T_2) układu wtórnika emiterowego jest załączony kondensator korekcyjny (C_K), ponadto tranzystor wykonawczy (T_5) jest załączony w układzie wtórnika emiterowego, w którym kolektor tranzystora (T_5) jest połączony z jednym biegunem napięcia zasilającego a emiter tranzystora (T_5) stanowi jeden z zacisków wyjściowych modulatora.

(1 zastrzeżenie)



mienny tym, że wspólny punkt połączenia diod detekcyjnych (D1) i (D2) dwupołkowego układu detekcyjnego jest połączony ponadto galwanicznie z bazą tranzystora (T1) wzmacniacza liniowego (W) o dużej rezystancji wejściowej i małej wyjściowej a środek uzwojenia wtórnego transformatora wejściowego (Tr) jest połączony poprzez dzielnik rezystorowy na rezystorach (R1) i (R2) z biegunami źródła stałego napięcia zasilającego (U). (1 zastrzeżenie)



21a ; H01q

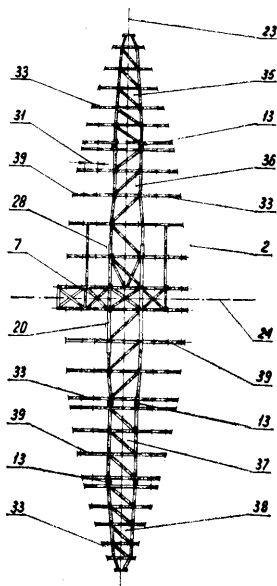
P. 160674

09.02.1973

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa, Polska (Antoni Łotyszczok, Zbigniew Kwiatkowski, Roman Pietruczak).

Reflektor anteny radiolokacyjnej

Reflektor anteny radiolokacyjnej składa się z konstrukcji nośnej i konstrukcji lustra. Konstrukcja nośna (2) ma trzy dźwigary (7), (20) i (28), stanowiące przestrzenne konstrukcje kratowe z prętów. Z dźwigarem (7) usytuowanym wzdłuż krótszej osi symetrii są związane dźwigary (20) i (28) położone na dłuższej osi symetrii. Do dźwigarów tych, po obu ich stronach są przymocowane równolegle do krótszej osi symetrii żebra (39). Na żebrawach tych i na dźwigarach od strony lustra są zamocowane w płaszczyznach równoległych do dłuższej osi symetrii płytki pomocnicze (33). (2 zastrzeżenia)



21a4; H01q

P. 162766

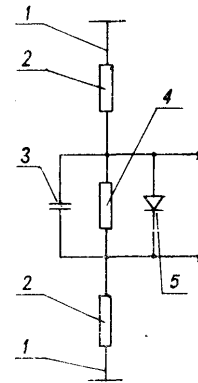
23.05.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Babij, Hubert Trzaska).

Antena szerokopasmowa

Antena szerokopasmowa według wynalazku przeznaczona jest do pomiarów natężenia składowej elektrycznej pola elektromagnetycznego, zwłaszcza w obszarze Fresnel'a.

Antena szerokopasmowa wyposażona jest w pojedynczy lub wielokrotny filtr rezystancyjno-pojemnościowy (3, 4), który włączony jest między antenę dipolową (1) i diodę detekcyjną (5), przy czym elementy składowe tych filtrów stanowią równocześnie ramiona dipola. (1 zastrzeżenie)



21a4; H02j

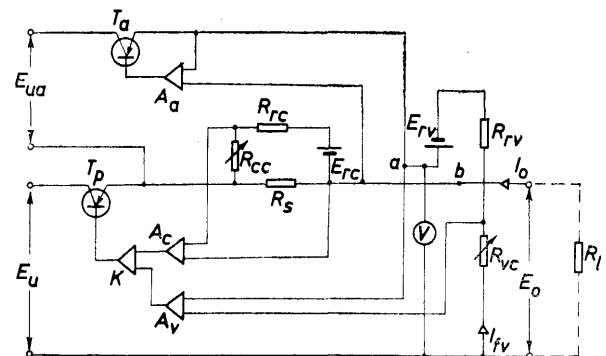
P. 162782

20.03.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Siciński, Marek Stabrowski).

Stabilizator napięcia stałego o prostokątnej prądowo-napięciowej charakterystyce wyjściowej

Stabilizator napięcia stałego według wynalazku przeznaczony jest do zasilania odbiorników o zmiennej rezystancji i układów automatycznej regulacji. Stabilizator zawiera niezależne obwody regulacyjne prądu i napięcia, składające się ze wzmacniacza uchybu, komparatora napięcia (K), tranzystora regulacyjnego pracującego w układzie wspólnego emitera, źródła napięć wzorcowych, oraz stabilizatora pomocniczego, którego wzmacniacz uchybu (A) połączony jest masą z emiterem tranzystora regulacyjnego (Ta). Wejście odwracające wzmacniacza (Aa) połączone jest z zaciskiem wyjściowym (b) stabilizatora głównego, a wyjście z bazą tranzystora regulacyjnego (Ta). Do kolektora tranzystora (Ta) dołączony jest biegun napięcia zasilacza pomocniczego (E_{ua}), a drugi biegun tego zasilacza dołączony jest do emitera tranzystora regulacyjnego (Tp) stabilizatora głównego. Do emitera tranzystora regulacyjnego (Ta) stabilizatora pomocniczego dołączona jest masa wzmacniacza uchybu (Av) toru stabilizacji napięcia stabilizatora głównego i jeden z biegunów źródła napięcia wzorcowego (E_{rv}) toru napięciowego. (1 zastrzeżenie)



H02h

P. 163951

10.07.1973

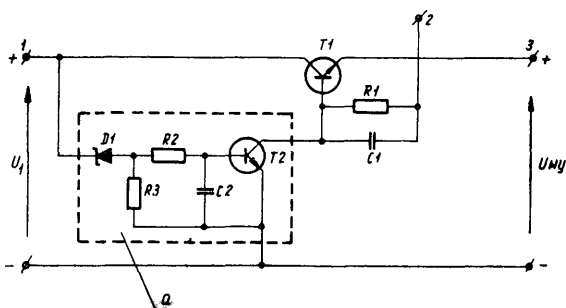
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Galemba, Jerzy Walacik).

Układ zabezpieczenia stabilizowanych zasilaczy przed obciążeniem i wzrostem napięcia wyjściowego

Układ według wynalazku posiada układ progowy (a), którego zaciski wejściowe połączone są z wyjściem

regulatora zasilacza, zaś jeden z jego zacisków wyjściowych połączony jest z zaciskiem wyjściowym zasilacza, a drugi z zacisków wyjściowych połączony jest z bazą tranzystora (T1) oraz ze wspólnym zaciskiem rezystora (R1) i kondensatora (C1).

Kolektor tranzystora (T1) połączony jest z zaciskiem wejściowym (1) układu progowego (a), zaś emiter tranzystora stanowi drugi z zacisków wyjściowych (3) zasilacza. (1 zastrzeżenie)



21a⁴; H01p P. 164101 16.07.1973

Pierwszeństwo: 24.07.1972 - RFN (nr P 2236 168.8);
24.08.1972 - Szwajcaria (nr 12511/72)

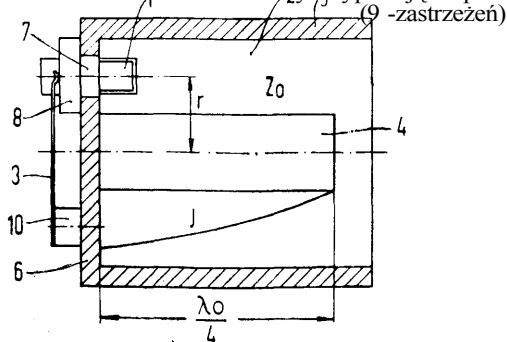
Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN (Günter Schneider).

24.07.1972 - RFN (nr P 2236 168.8);
24.08.1972 - Szwajcaria (nr 12511/72)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN (Günter Schneider).

Przestrzany rezonator współosiowy

Rezonator według wynalazku stanowi odcinek linii współosiowej zwartej na jednym końcu, w którym przewód zewnętrzny (5) jest połączony z przewodem wewnętrznym (4) za pomocą płytki zwierającej (6). W tej płytce (6) lub w bliskim sąsiedztwie przewodu zewnętrznego (5) umieszcza się zwartą pętlę sprzęgającą (1) z elektrycznie przewodzącego materiału. Pętla sprzęgająca (1) jest przymocowana do elementu obrotowego (7) z pierścieniem (8) dociskającym do płytki (6) zwierającej lub do przewodu zewnętrznego (5) za pomocą sprężynującego urządzenia podtrzymującego (3, 10). Zastosowano także elementy wypierające pole (13).



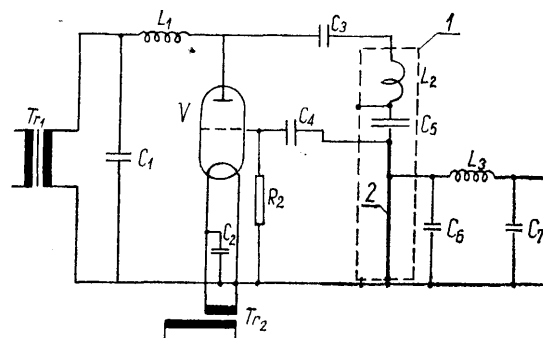
21a⁴; H05k P. 164109 15.11.1972

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Wojciech Szczepaniak, Stefan Sobstel, Władysław Majewski).

Układ do wytwarzania drgań elektrycznych wielkiej częstotliwości, o dużym tłumieniu zakłóceń radioelektrycznych, zwłaszcza do zgrzewarki elektrycznej

Układ do wytwarzania drgań elektrycznych wielkiej częstotliwości o dużym tłumieniu zakłóceń radioelektrycznych, zwłaszcza do zgrzewarki elektrycznej, zawierający generator w układzie Hartley'a z włącz-

nymi na wejściu i wyjściu filtrami LC, znamienny tym, że układ sprzężenia zwrotnego generatora zawiera cewkę indukcyjną (L_2) o małej liczbie zwojów, najkorzystniej jednozwojową, połączoną w szeregu z płaskim kondensatorem (C_3), składającym się z dwóch metalowych płyt o dużych wymiarach, usytuowanych równolegle w stosunku do siebie, przy czym koniec cewki (L_2) nie połączony z kondensatorem (C_3) jest połączony poprzez odsprężający kondensator (C_4) z anodą lampy generacyjnej (V), natomiast okładziny płaskiego kondensatora są uziemione z tym, że jedna, mająca połączenie z cewką indukcyjną (L_2) jest połączona bezpośrednio z uziemioną ekranującą obudową (1), mieszczącą cewkę (L_2) i płaski kondensator (C_3), natomiast druga, do której jest dołączona, poprzez kondensator (C_4), siatka lampy (V), jest połączona z tą obudową poprzez metalową płytkę mającą ponadto połączenie z wyjściem układu, zawierającym wyjściowy filtr (L_3 , C_6 , C_7). (1 zastrzeżenie)

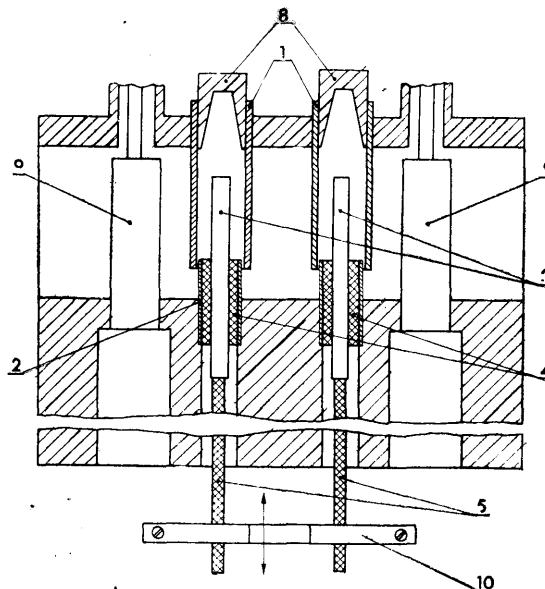


21a⁴; H03h P. 164413 30.07.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Anna Kupczyk, Wacław Niemyjski).

Pasmowy filtr mikrofalowy przestrzany mechanicznie

Filtr według wynalazku przeznaczony jest do współpracy z szybkim mechanicznym urządzeniem przestrzającym. Filtr składa się z rezonatorów sprzęgniętych ze sobą na odcinku linii krótszym od $1/8 \lambda$. Jego rezonator lub rezonatory są strojone za pomocą pręta (3) o długości elektrycznej mniejszej niż ćwierć długości najkrótszej fali przenoszonej przez filtr, będącego przewodem wewnętrznym linii TEM. Pręt (3) jest umieszczony swymi końcami jednocześnie w dwóch zewnętrznych odcinkach linii (1) i (2), przy czym te przewody zewnętrzne bądź jeden z nich stanowią zarazem odcinki przewodu wewnętrznego linii



sprzęgniętych rezonatorów. Położenie prętów strojących przewodzonych osiowo przez wkładkę dielektryczną (4) jest zmieniane za pomocą dielektrycznych cegieł (5) przyłączonych do jednego końca tych prętów, a drugostronnie do wspólnej zwory. (1 zastrzeżenie)

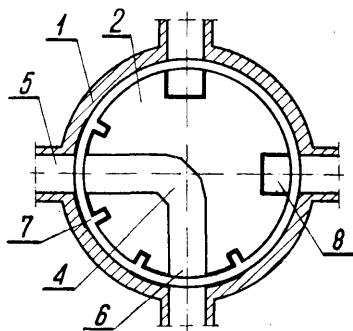
21a⁴; H01p P. 164728 17.08.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Józef Kuliński, Jerzy Gorzkowski, Jerzy Żuk, Stanisław Królikowski).

Falowodowy przełącznik obrotowy

Falowodowy przełącznik według wynalazku przeznaczony jest do łączenia źródła drgań mikrofalowych z układami mikrofalowymi i zapewnia bardzo dużą izolację jednego z tych układów.

Falowodowy przełącznik obrotowy składa się ze statora (1) z wyjściami falowodowymi (5) oraz z umieszczonego w nim rotora (2) z załamaniem falowodowym (4) lub zagięciem. Dla zwiększenia izolacji przełącznika w rotorze (2) oprócz dławików półfalowych (7) są wykonane jeden lub dwa dławiki ćwierćfalowe (8), które wraz z wyjściami zagięcia falowodowego lub załamania falowodowego (4) mają ten sam rozstaw katowy co i wyjścia falowodowe (5) w statore (1). (1 zastrzeżenie)



21a⁴; H04b P. 164784 22.08.1973

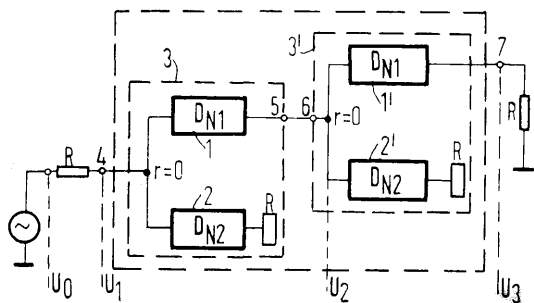
Pierwszeństwo: 22.08.1972 - RFN (nr P 2241159.2)

Siemens Aktiengesellschaft, München - Republika Federalna Niemiec (Erwin Bücherl).

Filtr kształtujący zbocze Nyquista przebiegów elektrycznych

Filtr kształtujący zbocze Nyquista do odtwarzania wstęgi bocznej z częściowym ograniczeniem, zawiera dwa jednakowe układy (3, 3') połączone łańcuchowo w taki sposób, że wyjście (5) pierwszego układu (3) jest połączone z wyjściem (6) drugiego układu (3').

Sygnał (U_1) doprowadzony jest na wejście (4) układu i przechodzi przez dwa filtry (1, 1') o tych samych funkcjach tłumienia. Filtry (2, 2') układów (3, 3') są zamknięte jednakowymi opornościami rzeczywistymi (R), a funkcje charakterystyczne tłumienia (D_{N1} , D_{N2}) filtrów (1, 2, 1', 2') są funkcjami wzajemnie odwrotnymi. (4 zastrzeżenia)



21c

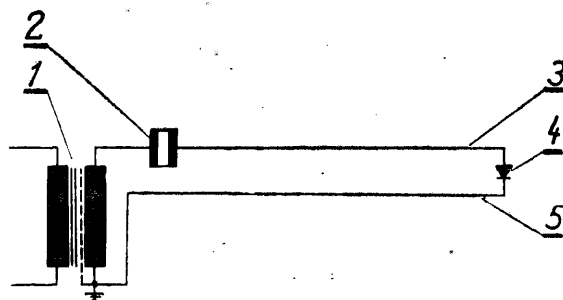
P. 137528

13.12.1969

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gottwald”, Katowice, Polska (Józef Knapik, Wacław Urbanek, Marek Kwiatkowski, Jerzy Pietrek).

Urządzenie do wyłączania napędu i nadawania sygnału z dowolnego miejsca trasy przonośnika

Urządzenie do wyłączania napędu i nadawania sygnału z dowolnego miejsca trasy przonośnika, znamienne tym, że zabudowany na początku trasy transformator bezpieczeństwa (1) i nieczuły na prąd zmienny przekładnik (2) połączone są szeregowo z przewodami gołymi (3 i 5) ułożonymi wzdłuż trasy przonośnika, przy czym przewód (3) zawieszony jest na izolatorach, a na końcu połączony przy pomocy diody (4) z przewodem (5). (2 zastrzeżenia)



21c

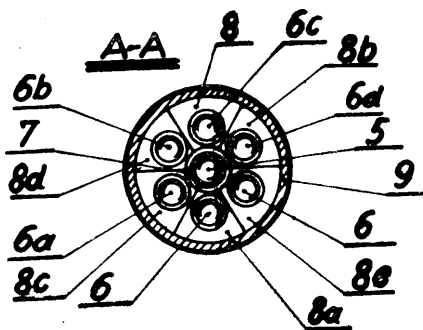
P. 140903

27.05.1970

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Toruń, Polska (Zbigniew Byżykowski, Stanisław Sondej).

Małośrednicowa głowica do nieopancerzonego kabla karotażowego, wielożyłowego, zwłaszcza do kabla siedmiożyłowego

Małośrednicowa głowica do nieopancerzonego kabla karotażowego, wielożyłowego, zwłaszcza do kabla siedmiożyłowego stosowana przy pomiarach geofizycznych i zabiegach w otworach wiertniczych, znamienne tym, że ma jedną świecę centralną (5) posiadającą okrągły kołnierz (7) umocowaną na stałe w korpusie (1) głowicy wokół której symetrycznie rozmieszczone jest sześć wysuwanych świec (6, 6a, 6b, 6c, 6d, 6e), z których każda posiada na swoim korpusie kołnierz (8) stanowiący niepełny wycinek powierzchni koła o kącie wierzchołkowym około 60°. (2 zastrzeżenia)



21c; G01r

P. 160138

02.01.1973

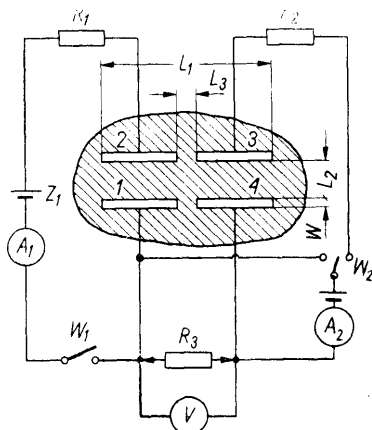
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew T. Kuźnicki).

Układ do pomiaru rezystywności i ruchliwości nośników ładunku elektrycznego w cienkich warstwach półprzewodnikowych wysokorezystywnych

Układ zawierający cztery elektrody doprowadzające, osadzone na warstwie półprzewodnikowej, włączone parami w dwa obwody zasilające, pomiędzy które włączony jest rezystor wzorcowy, połączony równolegle z miernikiem napięcia, posiada według wy na-

lazu jeden z obwodów zasilających składający się z szeregowo połączonych: rezystora zabezpieczającego (**R1**), źródła prądu stałego (**Z1**), miernika prądu (**A1**), wyłącznika (**W1**) połączonego zestykiem z zaciskiem rezystora wzorcowego (**R3**) i elektrodą doprowadzającą, natomiast drugi z obwodów zasilających składa się z szeregowo połączonych: rezystora zabezpieczającego (**R2**), przełącznika (**W2**), źródła prądu stałego (**A2**) połączonego z zaciskiem rezystora wzorcowego (**R3**), przy czym drugi zacisk rezystora (**R3**) oraz elektrodą doprowadzająca (**1**) połączone są z drugim zestykiem przełącznika (**W2**).

(1 zastrzeżenie)



21c; H01h

P. 160147

02.01.1973

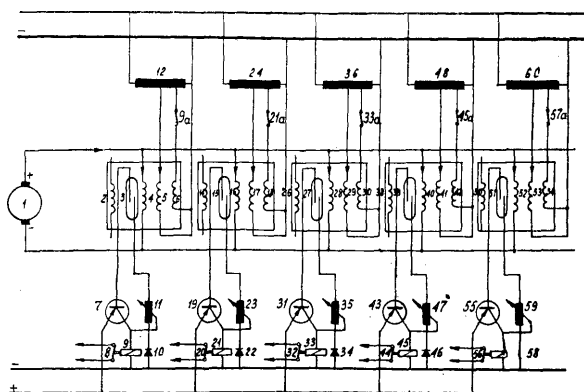
Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Franciszek Duda, Tadeusz Zmysłowski, Czesław Paprotny, Tadeusz Tuścik).

Wielozakresowy łącznik elektromagnetyczny

Wielozakresowy łącznik elektromagnetyczny, przeznaczony do kontroli prędkości obrotowych górniczej maszyny roboczej, w szczególności górniczej maszyny wyciągowej, charakterystyczny tym, że zawiera tachometryczną prądnicę (**1**), zasilającą podłączone równolegle cewki (**4, 16, 28, 40, 52**), w których są umieszczone kolejno kontaktrony (**3, 15, 27, 39, 51**), przy czym na każdej cewce (**4, 16, 28, 40, 52**) są nawinięte po dwa dodatkowe uzwojenia (**5 i 6**), (**17 i 18**), (**29 i 30**), (**41 i 42**), (**53 i 54**), które są zasilane z dzielników (**12, 24, 36, 48, 60**) napięcia, prądem o wartości odpowiednio dobranej do określonej liczby obrotów prądnicy tachometrycznej, przy których to obrotach działają poszczególne kontaktrony (**3, 15, 27, 39, 51**) i przynależne przekładniki (**9, 21, 33, 45, 57**), z których dodatkowe styki (**9a, 21a, 33a, 45a, 57a**) są umieszczone kolejno na uzwojeniach (**6, 18, 30, 42, 54**).

Ilość stopni zadziałania łącznika czyli ilość zestawień zespołu cewka-kontaktron-przekładnik może być dowolna, stosownie do ilości potrzebnych zakresów zadziałania.

Do skrótu przynależy załączony przy opisie patentowym rysunek. (1 zastrzeżenie)



21c; H01b

P. 160197

08.01.1973

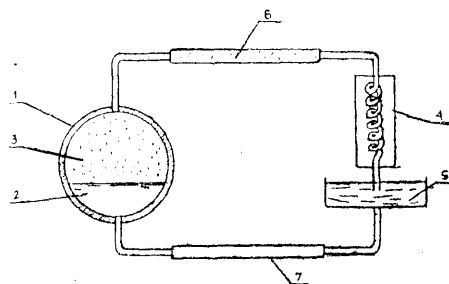
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Gerard Bartodziej, Alfred Kałużny, Alfred Kaczmarczyk).

Sposób chłodzenia przewodów wielkoprądowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób chłodzenia przewodów wielkoprądowych.

Sposób chłodzenia polega na częściowym wypełnieniu przewodu cieczą o właściwościach izolacyjnych i o temperaturze wrzenia cieczy zbliżonej do temperatury pracy przewodu.

Sposób znajduje zastosowanie do chłodzenia przewodów wielkoprądowych stosowanych w układach elektroenergetycznych dużej mocy. (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

P. 160287

16.01.1973

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazel”, Koszalin, Polska (Romuald Rajda, Jan Zielonka).

Sposób przygotowania elementów wykonanych z miedzi lub jej stopów do łączenia ich ze sobą poprzez zaciskanie

Elementy miedziane służące jako przewody prądu elektrycznego przeznaczone do łączenia przez zaciskanie, w celu zapewnienia prawidłowej przewodności wymagają wstępnych operacji. Wynika to przede wszystkim z obecności tlenu w metalicznej miedzi.

Sposób według wynalazku polega na wygrzewaniu elementów miedzianych w mieszaninie wodoru z azotem w temperaturze 700—800°C przez okres nie krótszy niż 5 minut, oraz studzeniu w tym samym strumieniu gazów w okresie czasu nie krótszym niż 15 minut. (4 zastrzeżenia)

21c; H03k

P. 160530

01.01.1973

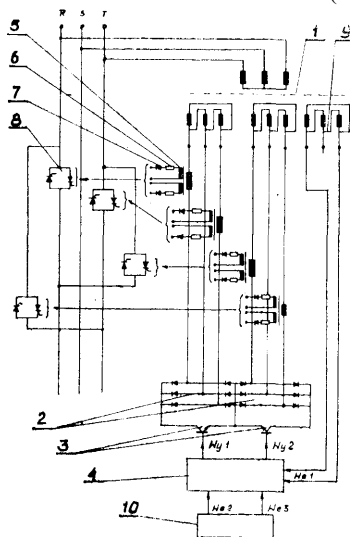
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Zbigniew Biernat, Marian Endler, Maciej Mickowski, Jacek Seńkowski).

Sposób synchronizacji momentu załączenia nawrotnego łącznika tyrystorowego prądu przemiennego oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób synchronizacji momentu załączania nawrotnego łącznika tyrystorowego prądu przemiennego, mający zastosowanie przy sterowaniu silników asynchronicznych i siłowników elektromagnetycznych, polega na tym, że załączenie łącznika uzależnia się od koincydencji impulsu taktu, który występuje w momentach zerowania się napięcia międzyprzewodowego faz łączonych i sygnału sterującego. Układ do stosowania powyższego sposobu, zawierający trójfazowy transformator zasilający (**1**), którego dwa trójfazowe uzwojenia wtórne są połączone z mostkami prostowników (**2**), przy czym w dwóch fazach obydwóch uzwojeń są włączone uzwojenia pierwotne czterech transformatorów zapłonowych (**5**), które mają po dwa uzwojenia wtórne, połączone z bramkami tyrystorów łącznika (**8**), polega na tym, że ma blok synchronizacji zapłonu (**4**), którego jedno wejście **We1** jest połączone ze źródłem napięcia synchronizacji (**9**), a pozostałe dwa wejścia

We2 i We3 ze sterownikiem (10). Natomiast dwa wyjścia Wy1 Wy2 są połączone, korzystnie poprzez tranzystory (3) w celu sterowania pracą tranzystorów zapłonowych, z mostkami prostowników (2).

(3 zastrzeżenia)



21c; H02p

P. 161294

15.03.1973

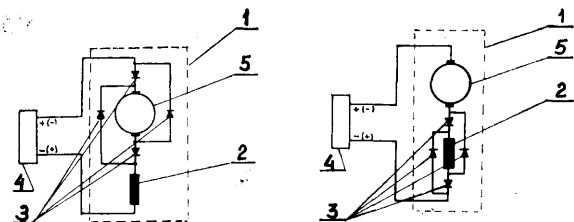
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Machowski, Ryszard Dąbek, Czesław Grzbiela, Andrzej Machowski).

Sposób zmiany kierunku obrotów i hamowania silnika szeregowego oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób zmiany kierunku obrotów i hamowania silnika szeregowego polega na zachowaniu stałego kierunku prądu w obwodzie wzbudzenia lub twornika, niezależnie od stanu pracy silnika oraz biegunowości i rodzaju napięcia zasilającego.

Układ do stosowania tego sposobu ma silnik (1) połączony z urządzeniem zasilającym (4) o zmieniającej się biegunowości, a obwód wzbudzenia (2) jest włączony do diodowego układu mostkowego (3).

Odmiana układu ma obwód twornika (5) włączony do diodowego układu mostkowego (3). (3 zastrzeżenia)



21c; H01h

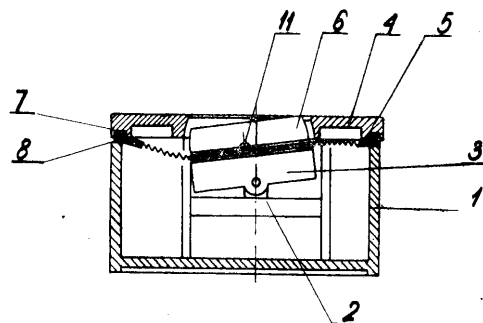
P. 161779

07.04.1973

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego A-4, Nakło n. Notecią, Polska (Janusz Jabłoński, Bogdan Pokorski, Jan Trybuszewski, Jerzy Zawadzki).

Hermetyczny łącznik kołyskowy

Hermetyczny łącznik kołyskowy przeznaczony jest do instalacji elektrycznych w pomieszczeniach wilgotnych. Łącznik charakteryzuje się tym, że pomiędzy przykrywką (4) a osłoną (1) łącznika umieszczona jest elastyczna membrana (5), która zamocowana jest pod kołyską (6) służącą do uruchomienia łącznika, przy czym elastyczna membrana (5) ma postać prostokątnej elastycznej płytki, której obrzeże (8) jest zgrubione w stosunku do części środkowej, a w osi podłużnej wykonanych ma szereg poprzecznych do tej osi rowków zwiększających jej elastyczność. (4 zastrzeżenia)



21c; H01b

P. 162278

02.05.1973

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia „Apator”, Toruń, Polska (Lech Bożenko, Henryk Czaja, Stanisław Morawa, Józef Lewandowski, Stefan Szymański).

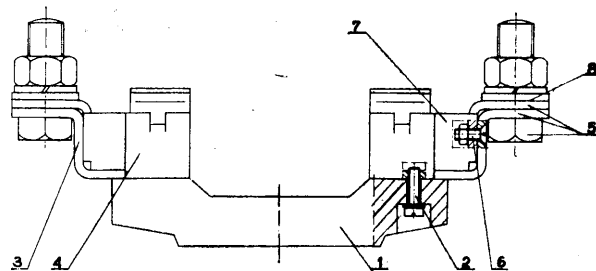
Podstawa bezpiecznikowa stacyjna wielkiej mocy

Przedmiotem wynalazku jest podstawa bezpiecznikowa stacyjna wielkiej mocy, zwłaszcza dla obwodów siłowych.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do izolacyjnej płyty (1) są umocowane stalowe wsporniki (3) wygięte w kształcie litery „Z” z dwiema pionowymi ścianami (4) stanowiące jednocześnie śrubowe zaciski (5). Do wsporników (3) są umocowane za pomocą np. wkrętów (6) szczękowe styki (7) o kształcie lirowym, tak że stykowe powierzchnie (8) śrubowych zacisków (5) są usytuowane powyżej osi topikowej wkładki.

Takie rozwiązanie umożliwia uzyskanie pętli toru prądowego skierowanej ku płycie izolacyjnej.

(1 zastrzeżenie)



21c; H01b

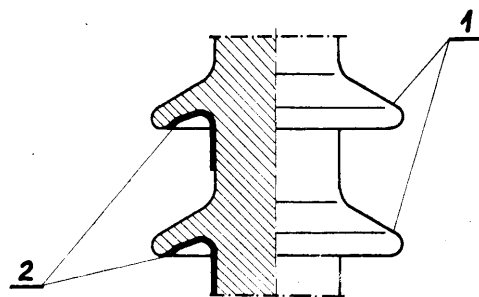
P. 162549

15.05.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Pohl).

Isolator napowietrzny wysokiego napięcia do pracy w warunkach obładzania się powierzchni

Isolator napowietrzny według wynalazku przeznaczony jest do pracy w warunkach obładzania się powierzchni przy opadach mżawki z urządzeń technologicznych pracy przemysłowej o podwyższonej przewodności. Powierzchnie izolatora chronione przez kłose (1) pokryte są warstwą (2) substancji półprzewodzącej, przy czym warstwy półprzewodzące na wszystkich powierzchniach chronionych mają jednakową przewodność na całej powierzchni. (2 zastrzeżenia)



21c; 02g

P. 162654

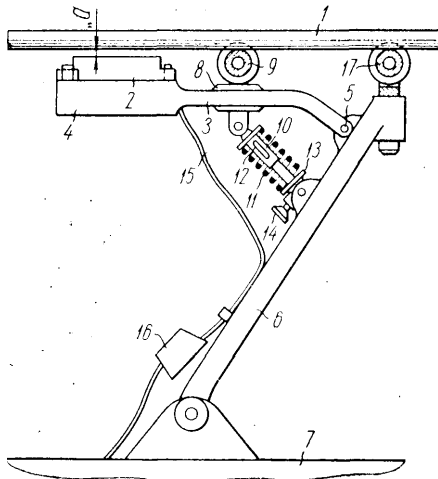
18.05.1973

Igor Anatolievich Levin, Moskwa, ZSRR; Konstantin Ivanovich Skobelew, Rostów nad Donem, ZSRR; Lev Josifovich Levkovich, Rostów nad Donem, ZSRR; Boris Andreevich Pavljuk, Rostów nad Donem, ZSRR (Igor Anatolievich Levin, Konstantin Ivanovich Skobelew, Lev Josifovich Levkovich, Boris Andreevich Pavljuk).

Urządzenie do usuwania lodu z przewodów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do usuwania lodu z powierzchni przewodów elektrycznych, zawiera element wytwarzający impulsy pola elektromagnetycznego, umieszczony w bezpośrednim sąsiedztwie przewodu (1) na podporze zainstalowanej na pojeździe transportującym (7). Jako element wytwarzający impulsy, wykorzystano induktor elektromagnetyczny (2), wykonany w kształcie cylindra lub elipsy ze zwojów drutu zamkniętych w korpusie z materiału dielektrycznego i połączonych z układem zasilania. Między zwojami drutu induktora elektromagnetycznego (2), a przewodem (1) znajduje się szczelina. Podpora do zamocowania elektromagnetycznego induktora (2), umieszczona jest na odbiorniku (6) pojazdu transportującego i posiada różnego rodzaju obsady (3), na których osadzany jest elektromagnetyczny induktor (2). Zwoje drutu elektromagnetycznego induktora mogą mieć kształt koła lub elipsy o większej osi skierowanej wzdłuż przewodu (1) albo prostopadle do niego.

Wynalazek znajduje zastosowanie w metalurgii kolorowej. (14 zastrzeżeń)



21c; H01h

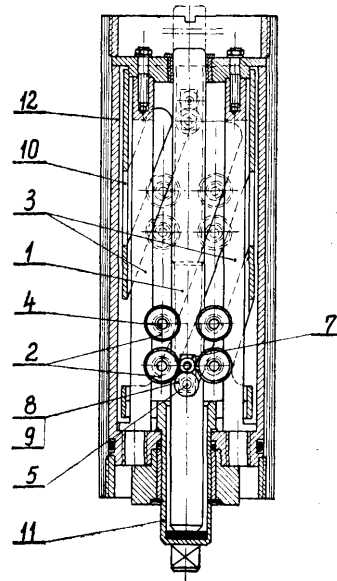
P. 163660

28.06.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Fabijański, Andrzej Wdowiak).

Mechanizm śrubowy do napędu styków ruchomych wyłączników wysokiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm śrubowy do napędu styków ruchomych wyłączników wysokiego napięcia szczególnie o małych odstępach międzybiegunowych, w których utrudnione jest stosowanie metalowych okuć na zewnętrznych rurach izolacyjnych. Mechanizm zamienia obrotowy ruch wału napędowego na prostoliniowy ruch styków za pomocą zespołu składającego się z nieruchomej prowadnicy (3) i ruchomej śruby (10) mającej gwint dwuzwojny wykonany na części obwodu śruby tak, że ruch roboczy śruby (10), która może być napędzana przez mechanizm korbowy, wynosi mniej niż pół obrotu. Pomiedzy prowadnicą (3) i śrubą (10) umieszczony jest zespół czterech rolek (8, 9) połączonych osią ze stykiem ruchomym (1), które przy obrocie śruby (10) wykonują ruch prostoliniowy tocząc się po wycięciach w prowadnicy (3) i po wycięciu (gwincie) śruby (10). Styk ruchomy (1) połączony jest z nieruchomymi częściami toru prądowego za pomocą styku rolkowego, który ma sprężyny naciągowe (4) wkręcone w rolki i umieszczony jest w obrębie mechanizmu śrubowego. (2 zastrzeżenia)



21c; H01r

P. 162966

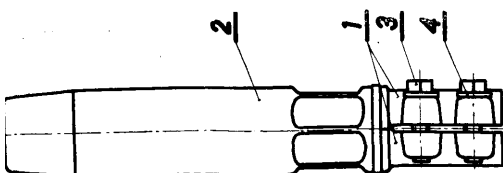
30.05.1973

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Emil Halama, Zbigniew Zywczyk, Piotr Pieczora, Tadeusz Korzec, Bronisław Darowski).

Zacisk stacyjny lubkowy

Przedmiotem wynalazku jest zacisk elektryczny lubkowy służący do łączenia aluminium lub stalowo-aluminiowych przewodów napowietrznych linii elektroenergetycznych z aparaturą stacji napowietrznej wysokiego napięcia wyposażonej w miedziane zaciski przełączowe w kształcie sworznii o przekroju okrągłym.

Zasadniczymi elementami składowymi zacisku są łubki miedziane (1) trwale połączone wewnątrz tulei aluminiowej (2). Do zamocowania zacisku na miedzianym sworzniu aparatu służą śruby (3) zaopatrzone w podkładki (4). (2 zastrzeżenia)



21c; H04I

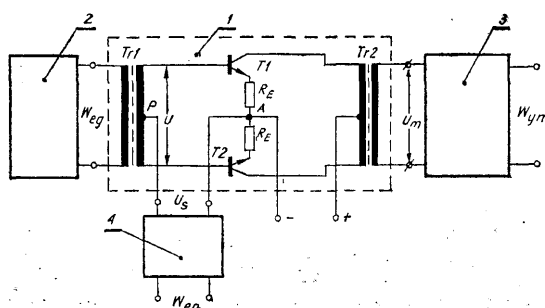
P. 163854

05.07.1973

Instytut Łączności, Warszawa, Polska, (Ryszard Krajewski)

Sposób zmiany amplitudy częstotliwości nośnej w telegrafii wielokrotnej przy użyciu modulatora aktywnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na bazy dwóch tranzystorów (T1) i (T2) poprzez transformator wejściowy (Tr1) podaje się napięcie sinusoidalne z generatora częstotliwości kanału, którego amplituda po stronie wtórnej transformatora wejściowego, nie jest większa od podwójnej wartości napięcia pro-



gowego, przy czym jednocześnie podaje się dwustanowy sygnał telegraficzny (Us) o wartości przewyższającej napięcie progowe tranzystorów, między środek (P) uzwojenia wtórnego wejściowego i punkt wspólny (A), do którego są przyłączone emitory tranzystorów poprzez oporności rzeczywiste (RE).

Wynalazek można wykorzystać do wykonania generatora częstotliwości nośnej o wysokiej stabilności.

(2 zastrzeżenia)

21c; H01r

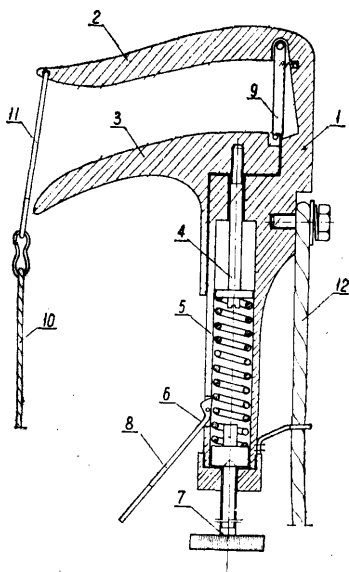
P. 164096

16.07.1973

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Miroslaw Deska).

Zacisk do uziemiania przewodów urządzeń elektroenergetycznych

Zacisk według wynalazku zawiera korpus (1) ze szczęką nieruchomą (2), szczęką ruchomą (3) sprężyną (5) do zaciskania tych szczęk oraz zapadkę (8) do unieruchamiania szczęki ruchomej. W otworze korpusu (1) znajdują się umieszczone w jednej osi geometrycznej; sworzeń (4) połączony ze szczęką ruchomą (3), zwojowa sprężyna (5) o kształcie cylindra i ruchomy trzpień (6), a w dolnej części korpusu śruba (7) do przesuwania trzpienia (6) oraz zapadka (8). (4 zastrzeżenia)



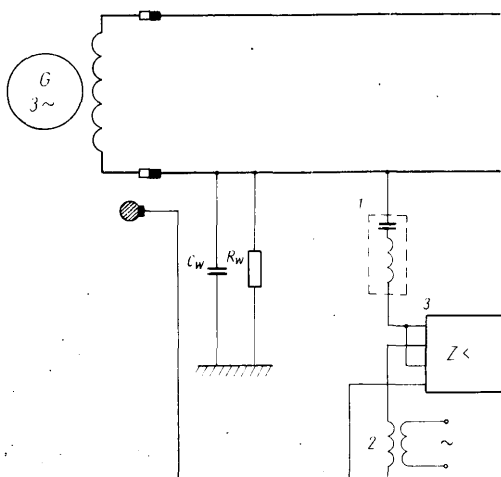
21c; H02h

P. 164097

16.07.1973

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska, (Sylvia Wróblewska, Hanna Dytry).

Sposób zabezpieczenia generatora przed skutkami pojedynczych zwarć z ziemią w obwodach wzbudzenia i układ do stosowania tego sposobu



Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się impedancję obwodów wzbudzenia względem ziemi i porównuje z impedancją określoną charakterystyką rozruchową przekaźnika impedancyjnego.

W układzie według wynalazku między jeden biegun uzwojenia wzbudzenia i ziemię (wał turbozespołu) są włączone, przekaźnik impedancyjny (3) o znanej charakterystyce konduktancyjnej, filtr pasmowy (1) oraz źródło pomocniczego napięcia przemiennego (2).

(2 zastrzeżenia)

21c; H01r

P. 164247

23.07.1973

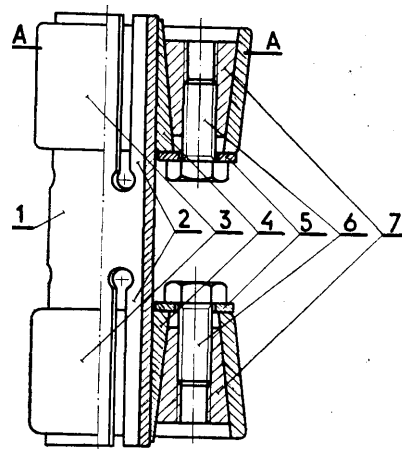
Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Edward Jasnowski, Michał Gazda).

Zacisk do połączenia przewodów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest zacisk do połączenia przewodów elektrycznych, stosowany głównie w elektroenergetycznych stacjach i rozdzielniach napowietrznych.

Zacisk posiada korpus (1) wyposażony w rozprężne tuleje (2), połączone sprężystymi pierścieniami (3) z mechanizmami klinowymi zaopatrzonymi w łoża klinowe (4) oraz podkładki oporowe (5) zespolone śrubami mechanicznymi (6) z klinami (7).

(3 zastrzeżenia)



21c; H01r

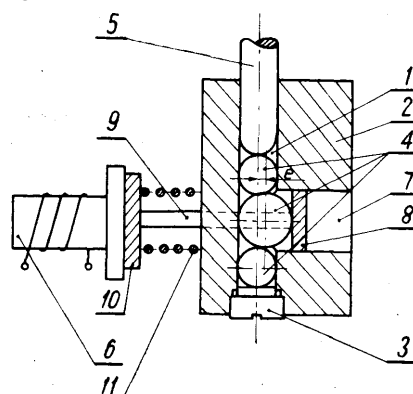
P. 164388

30.07.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Maksymiuk, Stanisław Kulas).

Zamek do łączników elektrycznych, mechanizmowych, zwłaszcza szybkich

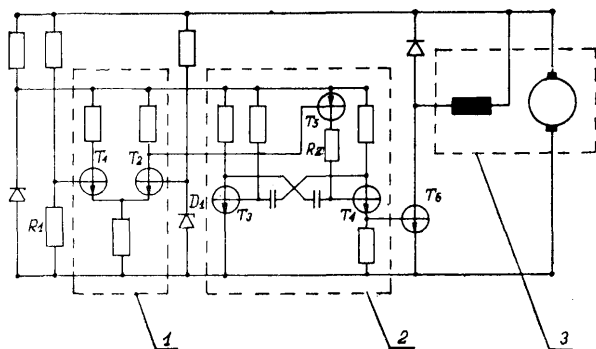
Przedmiotem wynalazku jest zamek kulkowy do łączników elektrycznych mechanizmowych, zwłaszcza szybkich, służący do utrzymania zasobnika energii w stanie uzbrojonym, stanowiącego element napędu służącego do otwierania lub zamykania łącznika elektrycznego.



Przemysław Instytut Automatyki i Pomiarów
„Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Roman Kapuściński,
Ryszard Ciasnocha).

Układ wzbudzenia prądnicy prądu stałego

Układ według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do wzbudzania prądnicy przeznaczonej do ładowania akumulatorów. Układ ten składa się z pomiarowego wzmacniacza różnicowego (1), multiwibratora astabilnego (2) oraz tranzystora kluczującego (T6). Do wyjścia pomiarowego wzmacniacza różnicowego (1) podłączona jest baza tranzystora (T5), którego kolektor poprzez opornik (R2) dołączony jest do bazy jednego z tranzystorów multiwibratora (2). Natomiast do emitera tranzystora (T4) multiwibratora (2) podłączony jest tranzystor kluczujący (T6). (1 zastrzeżenie)



21c; H01t

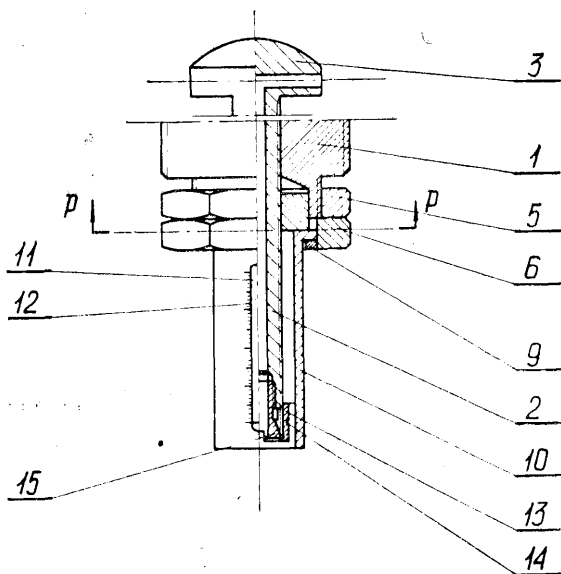
P. 168557

02.02.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zdzisław Nawrocki).

Urządzenie do regulacji odległości elektrod w iskiernikach sterowanych

Urządzenie zawiera wewnątrz korpusu (1) wkręcony nagwintowany trzpień (2) z osadzoną na nim elektrodą (3). Na trzpieniu (2) umieszczona jest nakrętka (6) sztywno związana z korpusem (1), w której osadzona jest tulejka (10) zaopatrzona w dwa podłużne wycięcia (11) ze skalami (12). Tulejka (10) korzystnie w postaci cylindra stanowi jednocześnie osłonę pomiarowej części trzpienia (2). Na korpusie (1) umieszczona jest przeciwnakrętka (5) służąca do blokowania trzpienia (2) w ustalonym położeniu. Natomiast nakrętka (6) ma otwory, w które wchodzi występy korpusu (1). Urządzenie ma zastosowanie w iskiernikach sterowanych załączających generatory wielkich udarów prądowych. (2 zastrzeżenia)



21c2; H04m

P. 164785

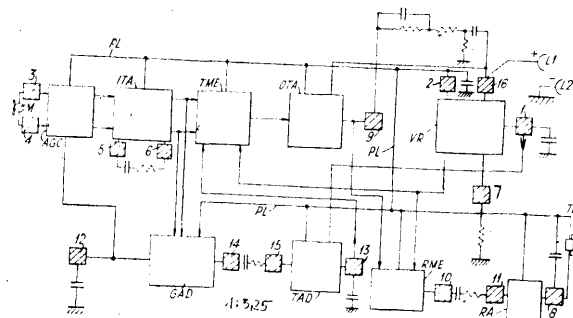
22.08.1973

Pierwszeństwo: 22.08.1972 - W. Bryt. (nr 39083/72)

International Standard Electric Corporation - Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Camilo Manansala TABALBA).

Układ elektroniczny do abonenckiego aparatu telefonicznego

Układ elektroniczny do abonenckiego aparatu telefonicznego umożliwia przesyłanie dwukierunkowych sygnałów poprzez dwuprzewodową linię telefoniczną. Zawiera on wykonane w postaci układów scalonych na jednej płytce półprzewodnikowej: pierwszy stopień (TME) wzmacniający przyłączony do mikrofonu (M) i do dwuprzewodowej linii (L1, L2) dołączonej do centrali, stopień (AGC) automatycznej regulacji wzmacnienia dołączony do mikrofonu (M) i do pierwszego stopnia (TME) wzmacniającego, drugi stopień (RME) wzmacniający przeznaczony do dołączenia wymienionej linii (L1, L2) do przetwornika (TE) odbiorczego, regulator (VR) napięcia dołączony do wymienionej linii (L1, L2) i stopni (TME, RME) wzmacniających oraz dodatkowy układ pomiędzy punktami (9) i (16) przeznaczony do dołączania do linii wyjścia pierwszego stopnia (TME) wzmacniającego i wejścia drugiego stopnia (RME) wzmacniającego. (14 zastrzeżeń)



21d1; H02k

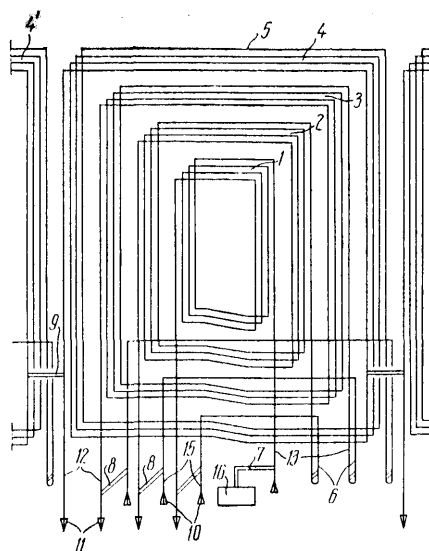
P. 162089

21.04.1973

Leningradskoe Elektromashinostroitelnoe Obiedinenie Elektrosila imeni S. M. Kirowa, Leningrad, ZSRR (Aron Beniaminovich Shapiro, Vladimir Pavlovich Chernyavsky, Ibragim Akhmedovich Kadi-Ogly, Jury Grigorievich Tjurin).

Uzwojenie wirnika z bezpośrednim chłodzeniem cieczowym w synchronicznych maszynach o biegunach utajonych

Uzwojenie wirnika z bezpośrednim chłodzeniem cieczowym w synchronicznych maszynach o biegunach utajonych. Przedmiotem wynalazku jest uzwo-



jenie wirnika z bezpośrednim chłodzeniem cieczowym w synchronicznych maszynach o biegunach utajonych. Według wynalazku w uzwojeniu wirnika połączenia elektryczne cewek (1, 2, 3, 4) są wykonane za pomocą dodatkowych przewodów (6), ochładzanych bezpośrednio cieczą. Te przewody są umieszczone osiowo pod częścią czołową, a ich końce (15) wychodzą osiowo poza obszar części czołowej w odcinkach górnych (12) i dolnych (13) wyprowadzeń cewek, z którymi łączą się bezpośrednio lub za pomocą łączników (8) o pełnym przekroju. (4 zastrzeżenia)

21d¹; H02k

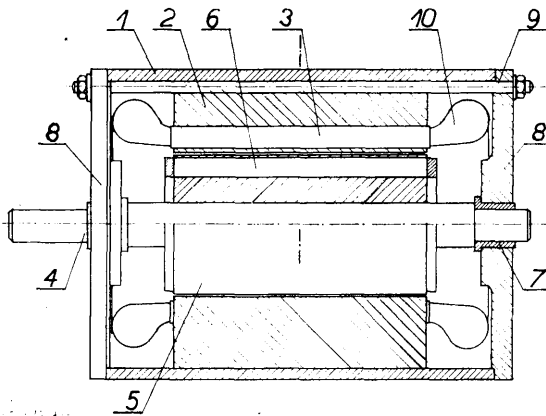
P. 163414

16.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Stankiewicz, Bogumił Węgliński).

Maszyna elektryczna małej mocy

Maszyna elektryczna składa się z wirnika i stojana. Magnetyczne rdzenie (2 i 5) stojana i wirnika maszyny wykonane są z proszków metali ferromagnetycznych, których ziarna oddzielone są od siebie warstwą izolującą elektrycznie, a uzwojenia elektryczne (3 i 6) wtopione są na żłobki ukształtowane podczas odlewania rdzeni magnetycznych. (1 zastrzeżenie)

21d¹; H02k

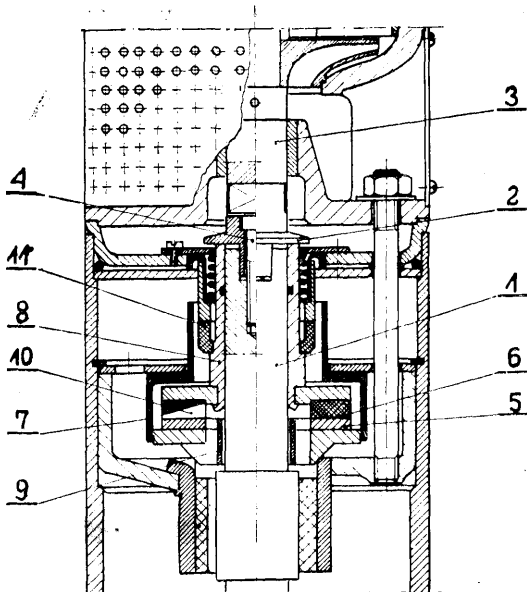
P. 163998

10.07.1973

Karkonoskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „Karelma”, Piechowice, Polska (Antoni Wierzbicki).

Silnik elektryczny do pompy głębinowej

Silnik według wynalazku posiada tuleję (7) osłaniającą łożysko oporowe (5), uszczelnienie (11) oraz tulejkę (9) osłaniającą wirujący wał (1) silnika, zamo-



cowaną nieobrotowo w dolnej części łożyska oporowego (5). Wirująca część łożyska oporowego (5) posiada powierzchnię nośną (6) z wyprofilowanymi w niej rowkami (10).

Silnik posiada również sprzęgło krzyżowe (2) przymocowane do wału (1) śrubą (4), które sprzęga wał (1) z wałem (3) pompy i opiera się na tulei nośnej (8) osadzonej na wirującej części łożyska oporowego (5). (1 zastrzeżenie)

21d¹; H02k

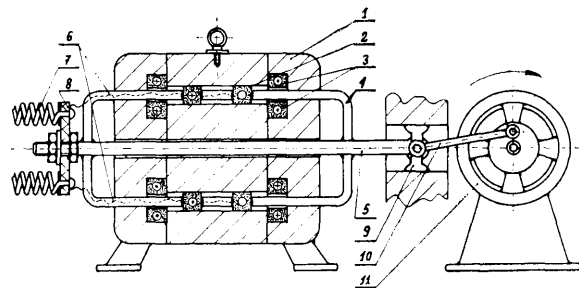
P. 164448

30.07.1973

Ryszard Janczukowicz, Gdańsk, Polska.

Rotorowy generator gwiazdzysty

Rotorowy generator gwiazdzysty posiada kilka prądnic rozmieszczonych w układzie tłokowego silnika gwiazdzystego. Wewnątrz stojana (1) prądnicy jest napędzany ruchem posuwisto-zwrotnym twornik (2), którego uzwojenia przecinają strumień magnetyczny prostopadłe do kierunku przebiegu linii pola indukcji wytwarzanej cewkami wzbudzenia (3). W wydrążonej konstrukcji jarzma (4) są ułożone przewody łączeniowe (6), zapewniające bezszczotkowe odprowadzanie energii elektrycznej. (5 zastrzeżenie)

21d²; H02k

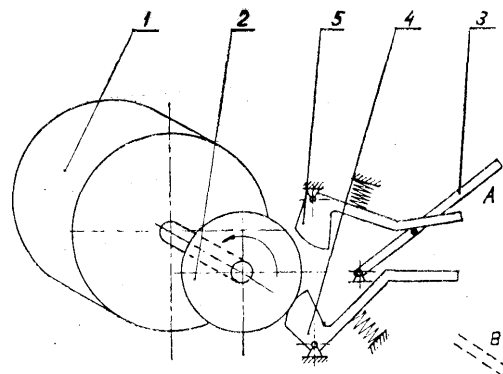
P. 163388

15.06.1973

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Janusz Dzwonkowski, Zbigniew Jaworski).

Silnik synchroniczny o sterowanym kierunku obrotów

Silnik według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w urządzeniach automatyki i układach sterowania. Silnik posiada urządzenie hamujące składające się z dźwigni (3) i dwóch zapadek (4, 5), które wymuszają żądany kierunek wirowania silnika synchronicznego (1). (1 zastrzeżenie)

21d²; H02k

P. 163415

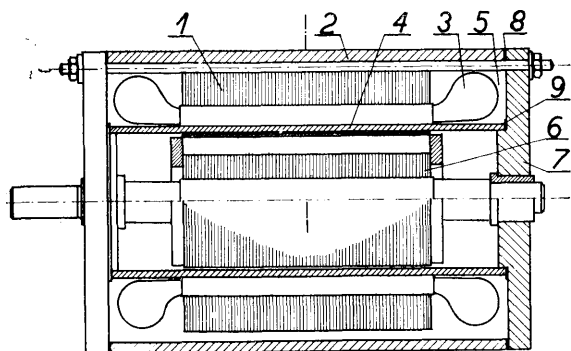
16.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Kordecki, Zdzisław Stankiewicz).

Hermetyczny silnik elektryczny indukcyjny

Silnik wg wynalazku jest przeznaczony do napędu urządzeń pracujących w wodzie lub innych cieczach

szkodliwych dla izolacji uzwojeń elektrycznych. Silnik charakteryzuje się tym, że osłona cylindryczna (4) stojana (1) silnika wykonana jest z rozdrobnionego materiału ferromagnetycznego zawieszonego w żywicy syntetycznej i wzmocnionego szkieletem z tworzywa sztucznego. Osłona (4) wyposażona jest ponadto na całej długości w niemagnetyczne wkładki (10) zapewniające zwiększony opór magnetyczny pomiędzy sąsiednimi zębami stojana (1). (1 zastrzeżenie)

21d²; H02m

P. 164243

23.07.1973

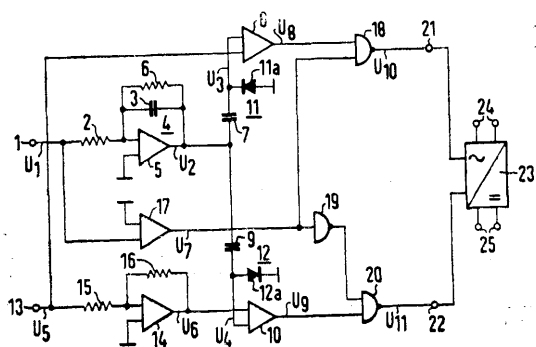
Pierwszeństwo: 24.07.1972 - RFN (nr P 22 36 222.7)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec, Berlin Zachodni (Damir Kudeljan, Klaus Rambold).

Układ sterujący prostownikiem

Układ według wynalazku w wyniku porównania napięcia synchronizującego (U1) i stałego napięcia sterującego (U5) dostarcza impulsów zapłonowych do sterowania prostownika (23).

Układ zawiera integrator (4), człony separujące (7, 9), ograniczniki (11, 12), komparatory (8, 10), wzmacniacz operacyjny (14), wzmacniacz (17), inwerter (19) oraz bramki NAND (18, 19), na wyjściu których otrzymuje się impuls zapłonowy. (8 zastrzeżeń)

21d²; 02m

P. 164960

30.08.1973

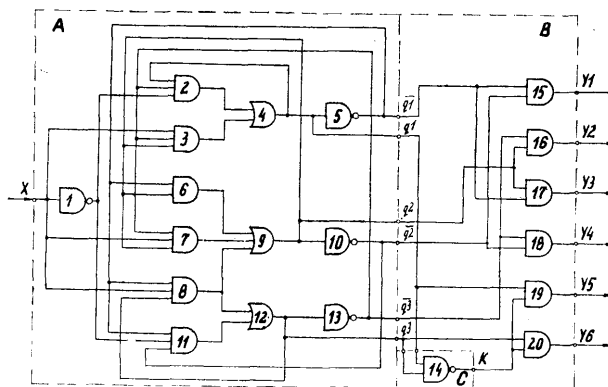
Kombinat Kopalń i Zakładów Przetwórczych Siarki im. M. Nowotki „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Maciej Dziemidowicz, Roman Kutyna).

Układ sterowania tyrystorów w falowniku trójfazowym

Urządzenie według wynalazku służy do wytworzenia sześciu sygnałów (Y1... Y6) sterujących zapłonem tyrystorów w falowniku trójfazowym o regulowanej częstotliwości roboczej poprzez zmianę częstotliwości sygnału sterującego (X).

Układ zbudowany jest wyłącznie z elementów logicznych sumy, iloczynu i negacji połączonych w blok kombinacyjny (A), blok kontroli (C) oraz blok wyjściowy (B). Blok kombinacyjny (A) wytwarza sygnały przejściowe (q1), (q2), (q3) tak, że tylko jeden z nich zmienia swą wartość logiczną wraz z kolejnym taktom sygnału (X), przy czym podczas przejścia sześciu

kolejnych taktów sygnału sterującego (X) nie powtarza się żadna z kombinacji stanów sygnałów przejściowych (q). Blok kontroli (C) na podstawie sygnałów przejściowych (q1), (q3) wytwarza sygnał (K) bramkujący układ wyjściowy (B), który deszyfrując stany przejściowe (q1), (q2), (q3) wytwarza sygnały wyjściowe (Y1... Y6). (1 zastrzeżenie)

21d³; H02h

P. 163869

06.07.1973

Zakład Doświadczalny przy Dolnośląskich Zakładach Wytwórczych Maszyn Elektrycznych „Dolmel”, Wrocław, Polska (Konrad Dylewski).

Sposób określania krytycznych prędkości obrotowych wirników maszyn elektrycznych

Sposób według wynalazku umożliwia eksperymentalne określanie pierwszej n_{k1} i drugiej n_{k2} krytycznej prędkości obrotowej drgań gotowych, całkowicie zmontowanych maszyn, o ile wartości tych prędkości mieszczą się w zakresie $0 \div 2,2 n_{zm}$, gdzie n_{zm} jest prędkością znamionową maszyny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przemieszcza się równolegle i kątowno, względem otworu stojana wirnik, po czym zwiększając stopniowo jego prędkość obrotową, zdejmując się charakterystykę amplitudy drgań łożysk w funkcji prędkości.

Poszukiwane wartości prędkości krytycznych n_{k1} i n_{k2} wyznacza się z wymienionej charakterystyki drgań, jako podwójne wartości prędkości, odpowiadających pierwszemu i drugiemu z kolei szczytowi rezonansowemu (magnetycznemu).

Wymienione rezonanse (magnetyczne) drgań charakteryzują się tym, że częstotliwość drgań występujących w obszarze tych rezonansów jest dwukrotnie większa od częstotliwości obrotów.

Sposób wyznaczania prędkości krytycznych według wynalazku nadaje się do stosowania głównie w warunkach fabrycznych stacji prób, rozszerzając zakres możliwości dokładnego wyznaczania wartości parametrów n_{k1} i n_{k2} wirnika, istotnych przy projektowaniu maszyn elektrycznych. (1 zastrzeżenie)

21e

P. 141717

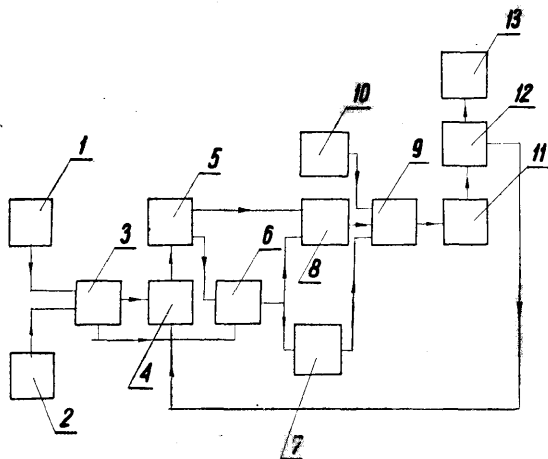
30.06.1970

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Swierk, Zenon Kołkowski, Kazimierz Markowski).

Cyfrowy miernik wartości średniej przesunięcia fazowego

Cyfrowy miernik wartości średniej przesunięcia fazowego zawierający na wejściu dwa detektory przejść przez zero dołączone do elektronicznego układu bramkującego oraz połączony z generatorem zegarowym układ iloczynu logicznego, którego wyjście doprowadzone jest poprzez dzielnik częstotliwości i licznik dekadowy do wskaźnika cyfrowego, znamieny tym, że wyjście elektronicznego układu bramkującego (3) jest połączone poprzez układ progowy (4), układ impulsujący (5) i bramkę „lub” (8) z drugim wejściem

iloczynu logicznego (9) przy czym wyjście elektronicznego układu bramkującego (3) połączone jest również przez bramkę „i” (6) i licznik (7) z trzecim wejściem układu iloczynu logicznego (9) ponadto wyjście układu impulsującego (5) połączone jest z wejściem bramki „i” (6) a wyjście tej bramki doprowadzone jest do drugiego wejścia bramki „lub” (8) dodatkowo wyjście licznika dekadowego (12) połączone jest z układem progowym (4). (1 zastrzeżenie)



21e

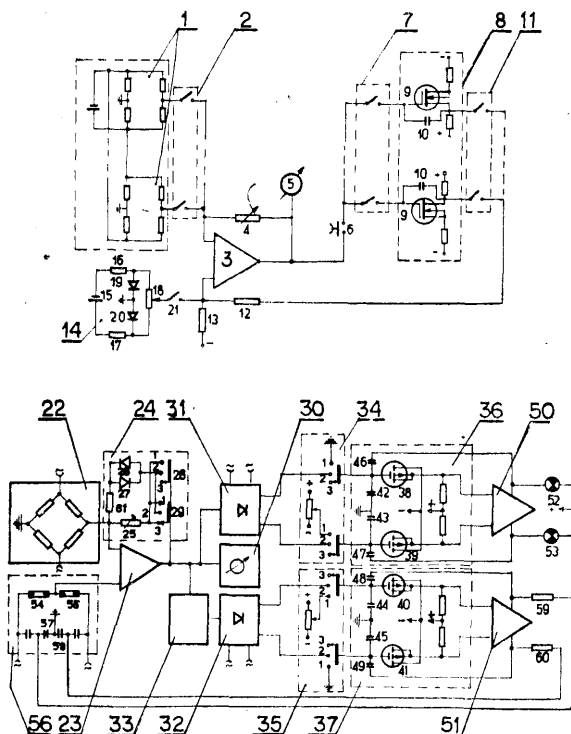
P. 158907

17.11.1972

Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Technicznych), Warszawa (Leonard Korczak).

Układ do automatycznego równoważenia mostków pomiarowych

Układ do automatycznego równoważenia mostków pomiarowych, znamienny tym, że zawiera zespół pamięci (8, 36, 37), złożony z układów pamięci w ilości zależnej od liczby punktów pomiarowych, połączony bezpośrednio przy zasilaniu pomiarowego mostka (1) prądem stałym, lub poprzez demodulatory fazozułę (31, 32) dla składowej rzeczywistej i składowej urojonej, przy zasilaniu mostka (22) prądem przemiennym, z wyjściem wzmacniacza różnicowego (3, 23), którego pierwsze wejście jest połączone z wyjściem pomiarowego mostka (1, 22), natomiast drugie poprzez układ



dopasowujący wielkość kompensującą z wyjściem zespołu pamięci (8, 36, 37).

Odmiana układu według zastrz. 2, znamienna tym, że układ dopasowujący wielkość kompensującą składa się, przy zasilaniu pomiarowego mostka (1) prądem stałym, z dzielnika rezystancyjnego (12, 13) podłączonego do wyjścia zespołu pamięci (8) i mającego punkt podziału podłączony do drugiego wejścia różnicowego wzmacniacza (3). {4 zastrzeżenia}

21e

P. 159819

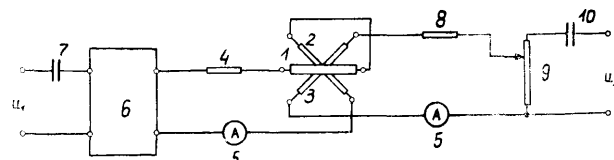
27.12.1972

Politechnika Częstochowska, Częstochowa (Konstanty Bielański).

Układ do pomiaru współczynnika korelacji oraz funkcji korelacji dwóch napięć lub prądów

Układ do pomiaru współczynnika korelacji oraz funkcji korelacji dwóch napięć lub prądów składający się z przesuwającego obie funkcje względem siebie bloku i regulacyjnego oporu, znamienny tym, że zawiera elektrodynamiczny lub ferrodynamiczny logometr, którego jeden obwód stanowi nieruchoma cewka (1) połączona szeregowo z jedną z ruchomych cewek (2), a drugi obwód, druga ruchoma cewka (3), przy czym jeden z obwodów logometru włączony jest w obwód wyjściowy przesuwającego bloku (6) a drugi w obwód wyjściowy regulacyjnego oporu (9).

(1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 160187

06.01.1973

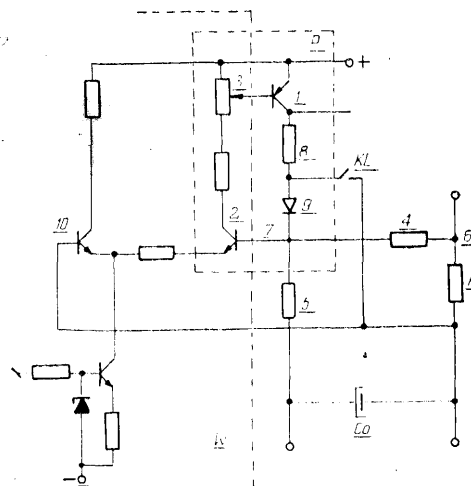
Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „Elwro”, Wrocław, Polska (Jerzy Kontny, Ryszard Stelmach).

Sposób dyskryminacji małych napięć z ich sygnalizacją i układ do realizacji tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób dyskryminacji małych napięć wraz z ich sygnalizacją i układ do realizacji sposobu. Wynalazek może być stosowany jako zabezpieczenie zasilacza stabilizowanego z regulacją napięcia od zera do dowolnej wartości przed przeciążeniem szeregowego tranzystora regulującego.

Istotą sposobu jest to, że sterowanie układu złożonego ze wzmacniacza różnicowego (W) i przerzutnika (P) odbywa się sygnałem różnicowym zbieranym ze źródła o małej oporności (R).

Układ służący do realizacji sposobu charakteryzuje się tym, że tranzystor (2) i potencjometr (3) są wspólnymi elementami przerzutnika (P) i wzmacniacza różnicowego (W). (3 zastrzeżenia)



21e; G01r

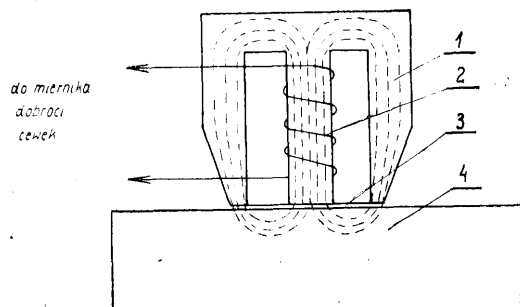
P. 160805

17.02.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Edward Stolarski).

Przyrząd do pomiaru rezystywności materiału półprzewodnikowego, zwłaszcza płytek i brył o płaskiej powierzchni

Przyrząd według wynalazku zawiera czujnik indukcyjny, wyposażony w rdzeń kubkowy (1) i uzwojenie (2). Płaszczyzna czołowa (3) czujnika znajduje się bardzo blisko powierzchni badanego materiału (4) lub styka się z nią. Pole magnetyczne czujnika przenika przez badany materiał i wywołuje w nim straty, których wielkość jest miarą rezystywności badanego materiału. (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 161962

17.04.1973

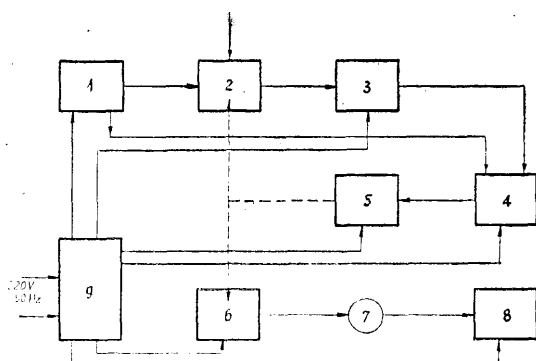
Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Zenon Stodolski, Sławomir Partyga, Marek Nabiałczyk, Waldemar Greiner).

Sposób oznaczania zużycia izolacji transformatorów elektroenergetycznych wysokiego napięcia

Wynalazek dotyczy sposobu oznaczania zużycia izolacji transformatorów elektroenergetycznych wysokiego napięcia w zależności od temperatury oleju, natężenia prądu przepływającego przez ten transformator i czasu jego pracy.

Do mostka oporowego (2) zasilanego sygnałem zmiennym z generatora sygnału (1) doprowadza się informację o temperaturze oleju transformatora i natężenia prądu obciążenia w postaci wartości rezystancji uzwojenia czujnika w modelu cieplnym (6) transformatora, która powoduje jego rozrównoważenie, a wynikający stąd sygnał uchybu, po wzmacnieniu we wzmacniaczu (3) dopływa do detektora fazy (4) gdzie zostaje porównany z sygnałem dochodzącym z generatora sygnału (1). Z detektora fazy (4) sygnał dochodzi do zespołu (5) napędzającego dwa, mechanicznie połączone ze sobą potencjometry, z których jeden jest w mostku oporowym (2), a drugi w zespole (6) modelującym charakterystykę zużywania się izolacji, przy czym ustawienie potencjometru w tym zespole oddziałuje na obroty silnika prądu stałego (7), zliczane w sumatorze (8), który wskazuje stopień zużycia izolacji.

Stosowanie sposobu pozwala na uzyskiwanie na bieżąco dokładnej informacji o stopniu zużycia izolacji transformatorów. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 162767

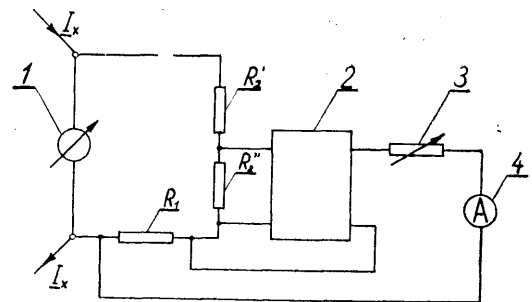
23.05.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Lisowski).

Kompensator prądowy

Kompensator prądowy według wynalazku przeznaczony jest do pomiarów natężenia prądu przemiennego.

W kompensatorze prądowym jeden z rezystorów kompensacyjnych (R_2'') połączony jest równolegle z wejściem wzmacniacza (2) nieodwracającego fazy, natomiast wyjście wzmacniacza (2) połączone jest równolegle z drugim rezystorem kompensacyjnym (R_1). Dzięki temu mierzony prąd steruje wejściem wzmacniacza, a wyjście wzmacniacza stanowi źródło prądu kompensacyjnego. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

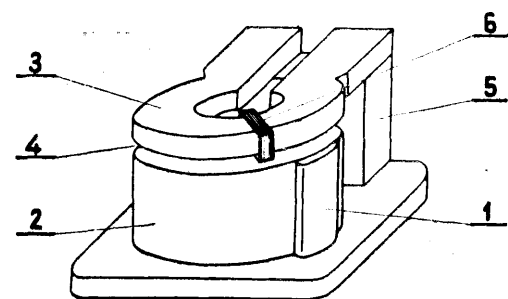
P. 162827

25.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Teresa Mróz).

Sposób linearyzacji charakterystyki podziałki miernika magnetoelektrycznego wielokątowego

Sposób linearyzacji charakterystyki podziałki magnetoelektrycznego miernika wielokątowego polega na tym, że dla kąta odchylenia organu ruchomego odpowiadającego środkowi obszaru, w którym wartość indukcji jest większa od wartości żądanej, do magnesu (2) przytwierdza się element ferromagnetyczny (1) o wymiarach zależnych od szerokości tego obszaru oraz od wartości różnicy pomiędzy wartością indukcji w danym obszarze, a wartością żadaną. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

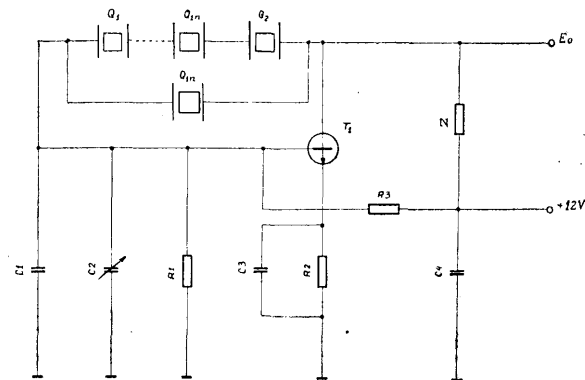
P. 163356

14.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Iwan Georgiew Tabakow).

Układ do kontroli napięć stałych i zmiennych

Układ według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w elektronicznych urządzeniach analogowych i cyfrowych do kontroli napięć w określonych punktach pomiarowych. Układ wyposażony jest w sumujący wzmacniacz operacyjny (1), którego wyjście połączone jest z komórką logiczną (6), dzięki czemu istnieje możliwość kontroli dowolnej ilości napięć stałych i zmiennych o różnych wartościach. Komórkę logiczną (6) stanowią bramki (2) i (4) oraz inwertyr (3). (1 zastrzeżenie)



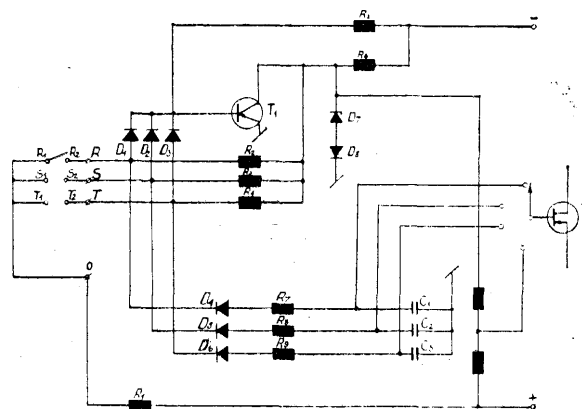
27.07.1973

Zakłady Elektryczne Okręgu Dolnośląskiego Zakład Energetyczny Wałbrzych, Wałbrzych, Polska (Włodzimierz Michałowski).

Tranzystorowy miernik jednoczesności działania styków, zwłaszcza wyłączników elektrycznych

Miernik według wynalazku stanowi układ pomiarowy, który przyłącza się do styków (**R2**, S2, T2) badanego wyłącznika. W skład układu pomiarowego wchodzi diody (D1, D2, D3) spolaryzowane w kierunku przewodzenia, połączone z tranzystorem (T1) oraz z napięciem zasilającym, rezystory (R2, R3, R4) należące do obwodu ładowania kondensatorów (**C1**, C2, C3), diody (D4, D5, D6) spolaryzowane w kierunku zaporowym oraz rezystory (R7, R8, R9), połączone z kondensatorami i przełącznikami wielopozycyjnymi. Z chwilą podania impulsu powodującego zadziałanie wyłącznika rozpoczyna się proces ładowania kondensatorów pomocniczym napięciem stałym, który w odniesieniu do poszczególnych kondensatorów ulega przerwaniu w momencie zamknięcia się odpowiadającego danemu kondensatorowi zestyku wyłącznika. Tym samym czas naładowania się poszczególnych kondensatorów odpowiada czasowi działania poszczególnych styków wyłącznika. Napięcie na kondensatorach mierzone jest następnie miernikiem napięcia wyskalowanym w mikrosekundach, które określają czas działania poszczególnych zestyków wyłącznika.

(2 zastrzeżenia)



30.07.1973

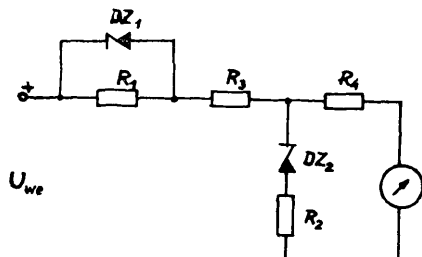
Przemysław Instytut Automatyki i Pomiarów,
Warszawa, Polska (Andrzej Wasowski).

Magnetoelektryczny przyrząd pomiarowy

Przyrząd pomiarowy według wynalazku posiada rozszerzoną podziałkę dla dowolnie wybranej części zakresu wskazań, umożliwiającą odczyt z dużą dokładnością w wąskim zakresie pomiarowym. Układ przyrządu posiada dwie diody Zenera (DZ1 i DZ2), z których jedna (DZ1) połączona jest z odpowiednio dobraną rezystancją (R1) - równolegle, a druga (DZ2) z rezystancją (R2) szeregowo. Zespół równoleg-

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że między kolektor tranzystora generacyjnego (T1), a niepołączoną z bazą tego tranzystora końcówkę generacyjnego rezonatora kwarcowego (Q1) włączony jest kompensacyjny rezonator kwarcowy (Q2). Częstotliwość drgań kompensacyjnego rezonatora kwarcowego (Q2) jest o rząd owertonu niższa od częstotliwości drgań generacyjnego rezonatora kwarcowego (Q1). Korzystne jest włączenie między kompensacyjny a generacyjny rezonator kwarcowy (Q1) co najmniej jednego jeszcze rezonatora kompensacyjnego (Q1n) i zbocznikowanie wszystkich rezonatorów dodatkowym rezonatorem kompensacyjnym (Q1n). Częstotliwość drgań wszystkich dołączonych rezonatorów kwarcowych jest równa częstotliwości drgań rezonatora generacyjnego (Q1). (2 zastrzeżenia)

łego połączenia diod (**DZ1**) z rezystancją (**R1**) wyznacza początek podziałki rozszerzonego zakresu wskazań, a zespół szeregowego połączenia diod (**DZ2**) z rezystancją (**R2**) wyznacza koniec tego zakresu. Przyrząd posiada ponadto zawężoną część podziałki poniżej i/lub powyżej rozszerzonego zakresu wskazań, która pozwala na kontrolę mierzonej wielkości również poza obszarem roboczym rozszerzonego zakresu. (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

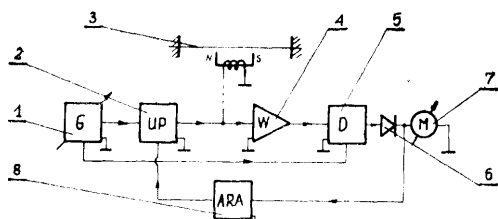
P. 161660

13.08.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Ryszard Ciasnocha).

Miernik do czujników strunowych

Miernik według wynalazku przeznaczony jest do pomiaru częstotliwości oraz amplitudy drgań czujników strunowych. Miernik posiada układ pobudzenia (2), do którego wejścia dołączony jest generator (1) fali prostokątnej o przestrajanej częstotliwości n -krotnie mniejszej od częstotliwości rezonansowej czujnika (3), dołączonego do wyjścia układu pobudzenia (2), do którego jest również przyłączony wzmacniacz (4). Sygnał wyjściowy wzmacniacza (4) poprzez dyskryminator (5) synchronizowany częstotliwością generatora (1) i przez detektor (6) jest przesyłany do wskaźnika (7). Miernik posiada również układ automatycznej regulacji amplitudy (8) włączony pomiędzy wyjście detektora (6) a wejście układu pobudzenia (2). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

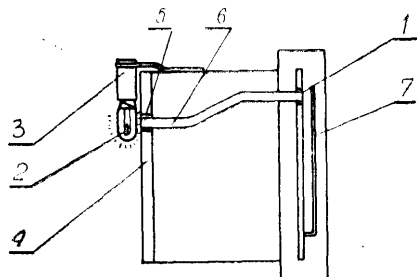
P. 164850

24.06.1971

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Łódź, Polska (Wiesław Kwapiński, Roman Zorga).

Układ sygnalizacji świetlnej określonej wartości, mierzonej wielkości fizycznej bezpośrednio na skali miernika

Układ według wynalazku jest przeznaczony do stosowania, zwłaszcza w ciemnym pomieszczeniu. Na skali miernika znajduje się otwór (1) w miejscu od-



powiadającym wartości, której zmiany zamierza się sygnalizować.

Otwór jest oświetlony za pomocą źródła światła (2) umieszczonego za skalą miernika, bezpośrednio lub za pośrednictwem światłowodu (6). (4 zastrzeżenia)

21g

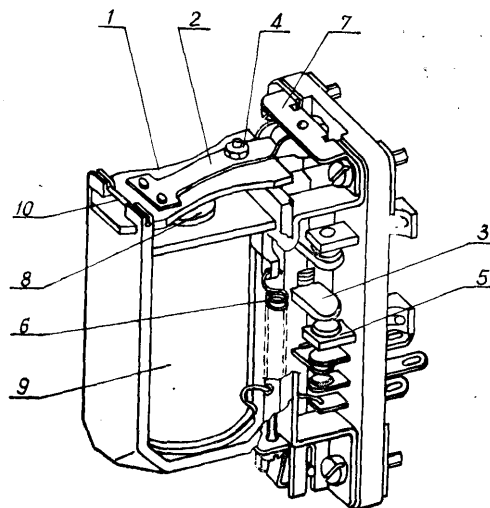
P. 138053

07.01.1970

Zakłady Aparatury Elektrycznej „REFA”, Świebodzice, Polska (Jan Kremienowski, Jan Nowakowski, Mirosław Zubryd).

Przekaznik elektromagnetyczny pośredniczący prądu stałego

Przekaznik elektromagnetyczny prądu stałego z przyciąganą zworą, znamienny tym, że układ ruchomy styków (3) jest połączony przegubowo ze zworą przyciąganą (1) za pomocą dźwigni (2) przymocowaną trwale do zwory (1), na której zamocowany jest też nieruchomo kołek nagwintowany umożliwiający regulację szczeliny roboczej przekaznika przy pomocy nakrętki regulacyjnej (4). (2 zastrzeżenia)



21g

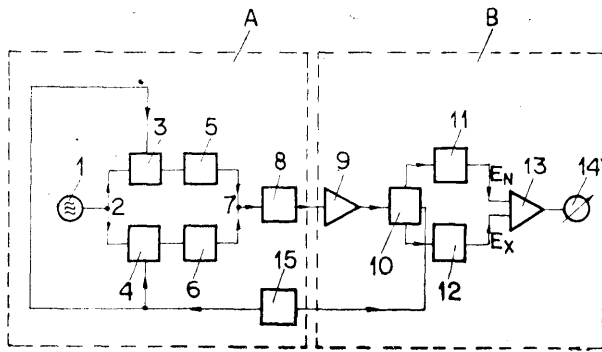
P. 160080

30.12.1972

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki (Jerzy Kałiński, Andrzej Kraszewski, Ryszard Nowaczyk, Janusz Walewski).

Urządzenie do pomiaru pochłaniania i/lub rozproszenia promieniowania elektromagnetycznego

Urządzenie do pomiaru pochłaniania i/lub rozproszenia promieniowania elektromagnetycznego składające się z zespołu przetwarzania promieniowania na sygnał elektryczny, zawierającego źródło promieniowania, rozgałęzienia, klucze pełniące funkcję dwustanowych przełączników promieniowania, wzorzec pochłaniania lub rozproszenia, obszar pomiarowy wprowadzający pochłanianie lub rozproszenie badane oraz detektor promieniowania mierzonego i wzorcowego, jak też ze współpracującego z tym przetwornikiem zespołu zamiany sygnału elektrycznego na wskazania miernika, wyposażonego we wzmacniacze sygnału wyjściowego, detektor i miernik wartości wzmacnianego sygnału znamiennie tym, że w zespole (B) zamiany sygnału elektrycznego na wskazania miernika do wyjścia wzmacniacza (9) sygnału wyjściowego detektora (8), o wartości proporcjonalnej kolejno do wartości pochłaniania lub rozproszenia badanego i wzorcowego dołączony jest przełącznik dwustanowy (10) z elementami pamięciowymi (11) i (12), zapamiętującymi niezależnie do siebie sygnały wyjściowe wzmacniacza (9) stanowiące informacje o wartości pochłaniania lub rozproszenia badanego i wzorcowego, po czym zapamiętane sygnały sterują wzmacniacz różnicowy (13), którego sygnał wyjściowy zawierający informację o różnicy między pochłanianiem lub rozproszeniem wzorcowym i mierzonym doprowadzany jest do miernika (14). (2 zastrzeżenia)



21g; H01s

P. 160245

13.01.1973

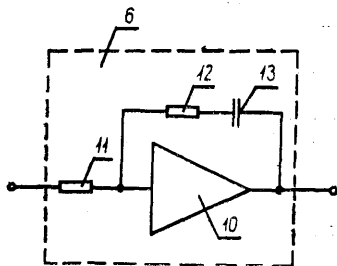
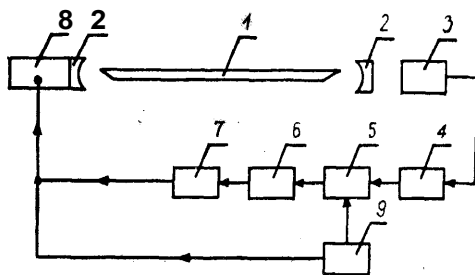
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Percak).

Układ do automatycznej stabilizacji częstotliwości lasera gazowego

Wynalazek dotyczy układu do automatycznej stabilizacji częstotliwości lasera gazowego, mającego zastosowanie w systemach telekomunikacyjnych wykorzystujących technikę laserową, oraz w metrologii wykorzystującej laser jako wzorzec częstotliwości.

Istota wynalazku, polega na tym, że w układzie do automatycznej stabilizacji częstotliwości lasera składającego się z laserowej rury, zwierciadeł, detektora zmian mocy lasera, którego wyjście poprzez selektywny wzmacniacz napięcia zmiennego, synchroniczny detektor, operacyjny wzmacniacz (6), wzmacniacz prądu stałego (10) połączone jest z okładkami piezoelektrycznego przetwornika (11), a synchroniczny detektor oraz piezoelektryczny przetwornik sterowane są dodatkowo sygnałem z wiodącego generatora, zastosowano operacyjny wzmacniacz (6) składający się ze wzmacniacza (10) prądu stałego, na którego wejściu podłączony jest opornik (11), przy czym wyjście wzmacniacza (10) prądu stałego połączone jest z jego wejściem poprzez szeregowo połączony opornik (12) i kondensator (13).

(1 zastrzeżenie)



21g; H01f-j

P. 160285

16.01.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy Klamka, Rajmund Latkowski).

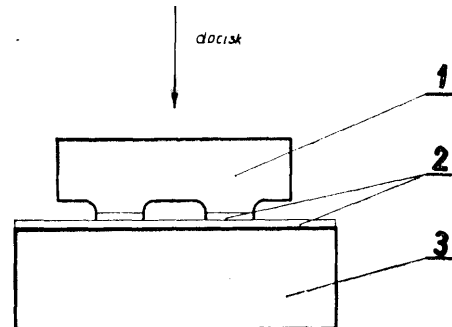
Sposób łączenia półprzewodnika z podłożem metalowym w przyrządach półprzewodnikowych

Pokryte płaszczyzny płytki półprzewodnikowej (1) i podłoża metalowego (3) warstwą stopu niskotopowego (2) zestawia się ze sobą naniesionymi warstwami sto-

pu (2) i wygrzewa ten zestaw przy dodatkowym nacisku lub przy użyciu ultradźwięków.

Tych połączeń wytwarza się równocześnie większą ilość na powierzchni płytki przewodnikowej (1) i łączy się jednocześnie po obu stronach.

Głównie stosuje się ten sposób w produkcji diod np. Gunna, lawinowych i innych. (2 zastrzeżenia)



21g; H011

P. 160453

29.01.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bogdan Wilamowski).

Sposób wytwarzania tranzystorów metodą podwójnej dyfuzji o małych zależnościach parametru β od temperatury

Cel ten osiągnięto poprzez zastosowanie mniejszej koncentracji powierzchniowej domieszek w emiterze. Efekt jednoczesnego zmniejszania się parametru β wyeliminowano poprzez rozdyfudowanie warstwy emitera, a tym samym zmniejszenie rzeczywistej szerokości bazy. Natomiast kompensację wpływu temperatury na parametr β tranzystora uzyskano poprzez zastosowanie takiej koncentracji domieszek w emiterze, że oporność na kwadrat warstwy emitera jest większa od 20 omów.

Dotychczas produkowane tranzystory charakteryzują się opornościami warstw emitera rzędu 4÷6 omów na kwadrat. Współczynnik β tych tranzystorów zmienia się na każdy stopień Celsjusza o około jeden procent, powoduje to duże komplikacje z projektowaniem układów elektronicznych nieczułych na temperaturę. Zastosowanie tranzystorów wykonywanych według zaproponowanego sposobu znacznie uprości metodę projektowania układów tranzystorowych.

(1 zastrzeżenie)

21g; H011

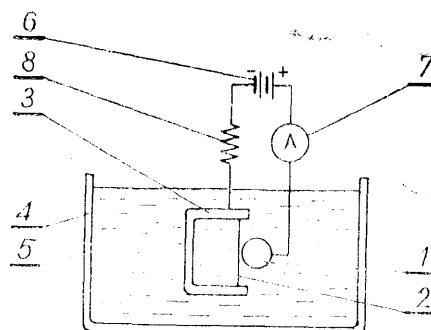
P. 160455

29.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Mróz, Henryk Pykacz).

Sposób cięcia materiału półprzewodnikowego

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w laboratoriach fabrycznych, chemicznych i elektronicznych oraz w przemyśle elektronicznym wytwarzającym urządzenia półprzewodnikowe.



Sposób polega na tym, że półprzewodnikowy materiał (1) o dowolnym kształcie tnę się za pomocą cienkiego metalowego drutu (2) na zasadzie lokalnego trawienia w polu elektrycznym, wywołanym przepływem prądu pomiędzy zanurzonymi w wodzie półprzewodnikowym materiałem (1), podłączonym do dodatniego bieguna źródła (6) napięcia stałego, a metalowym drutem (2), podłączonym do ujemnego bieguna źródła (6) napięcia stałego. Podczas cięcia oś metalowego drutu (2) usytuowana jest prostopadle do kierunku jego przesuwu względem półprzewodnikowego materiału (1). (1 zastrzeżenie)

21g; H05h

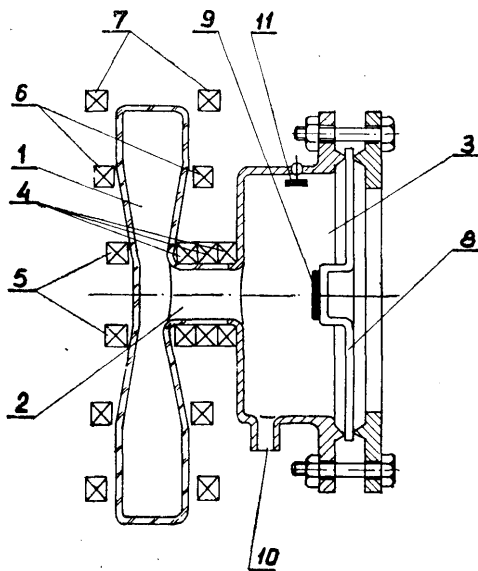
P. 160539

02.02.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Czesław Bobrowski, Leszek Suszycki).

Akcelerator plazmy

Akcelerator plazmy w zależności od rodzaju promieniowania znajduje zastosowanie w badaniach strukturalnych fizyki ciała stałego, fizyce jądrowej, medycynie, biologii w badaniach geofizycznych oraz w innych dziedzinach nauki i techniki. Akcelerator plazmowy, zawierający komorę tarczową (3), wyposażoną w działo elektronowe, detektor (11) i króciec (10), połączony z pompą, polega na tym, że ma komorę kompresyjną (1) korzystnie w kształcie dysku, połączoną kanałem akceleracyjnym (2) z komorą tarczową (3). Na kanał akceleracyjny (2) jest nałożona jedna lub więcej cewek ogniskujących (4) a w pobliżu osi symetrii akceleratora po przeciwnej stronie komory kompresyjnej (1) znajduje się cewka przyspieszająca (5). Po obu bokach komory kompresyjnej (1) są rozmieszczone promieniowo i symetrycznie cewki kompresyjne (6) i (7), w celu zmniejszenia wymiarów pierścienia plazmy i nadania mu odpowiedniej energii. (1 zastrzeżenie)



21g; H011

P. 160806

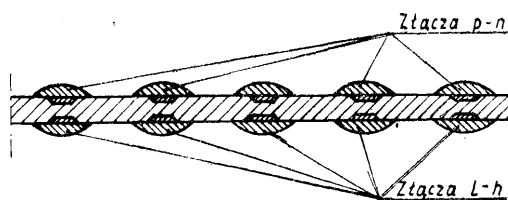
17.02.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 48257

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Jerzy Pułtorak).

Sposób wytwarzania germanowych diod stopowych (p-n) - (1-b)

Sposób według wynalazku polega na tym, że na płycie monokryształu wykonuje się szereg złącz stopowych p-n i l-h, usytuowanych naprzeciwko siebie, następnie po wykonaniu odprowadzeń złącz, całość poddaje się procesowi trawienia chemicznego. Ilość złącz, jaką można wykonać na płycie uzależniona jest od stopnia zwilżenia powierzchni półprzewodnika przez stopy złącz, określającego minimalną odległość pomiędzy złączami. (1 zastrzeżenie)



21g; G21b

P. 162824

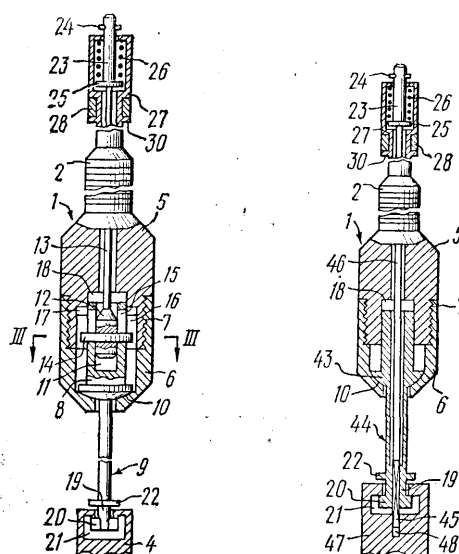
24.05.1973

Boris Arkadievich Maslenok; Anatoly Sergeevich Khagai; Viktor Grigorievich Zlobin; Viktor Georgievich Mednitsky; Lev Isaakovich Genkin; Alexandr Timofeevich Glushkov, Leningrad, ZSRR.

Urządzenie zanikowe typu bagnetowego

Wynalazek dotyczy urządzenia zamkowego typu bagnetowego do łączenia wydrążonego cięgna napędu reaktora jądrowego z regulacyjnym prętem i zawiera obudowę sztywno połączoną z cięgnem, oraz obrotowy element łączący, którego górny koniec wykonany jest w postaci oporowej główki (8) umieszczonej wewnątrz obudowy, a dolny koniec zaopatrzony jest w główkę bagnetową (19). Urządzenie zamkowe zawiera także ustalacz blokujący obrotowy element (9) łączący przed samoczynnym obrotem. Ustalacz ma postać poprzecznej zawlecжки (14) sztywno zamocowanej na dolnym końcu pręta sterowniczego (13) oddziałującego na ten ustalacz. Przy tym obudowa i obrotowy element łączący (9) mają podłużne powierzchnie oporowe stykające się podczas blokowania obrotowego elementu łączącego (9) przed samoczynnym obrotem.

Korzystnie ustalacz ma postać rowkowanego sworznia (45) sztywno zamocowanego na dolnym końcu pręta sterowniczego (46). Przy tym obrotowy element łączący (44) i obudowa lub obrotowy element łączący i regulacyjny pręt (47) mają podłużne powierzchnie oporowe, stykające się z rowkowanym sworzniem (45) podczas blokowania obrotowego elementu łączącego (44) przed samoczynnym obrotem. (2 zastrzeżenia)



21g; H01j

P. 163369

15.06.1973

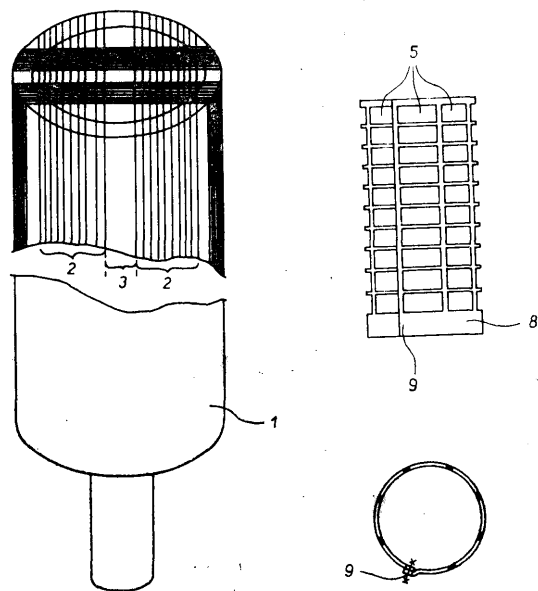
Tesla, národní podnik, Praga, Czechosłowacja.

Siatka do lamp wzmacniających moce oraz sposób wytwarzania tej siatki

Sposób polega na tym, że na trzpieniu (1) nawojowym z nacięciami nawija się kłatkę drucianą składającą się z wiązek (2), równoległe przebiegających drutów oddzielonych od siebie przerwami, a na kłatkę tę nakłada się płaszcz metalowy (8) mający prostokątne otwory i zgrzewa się poziome pasy tego płaszcza

z drutami klatki tak, że wiązki drutów równoległych przebiegają w kierunku wzdłużnym otworów prostokątnych i przykrywają te otwory.

Siatka składa się z klatki drucianej i płaszcza metalowego (8) z otworami, wykonanymi z materiału o wysokiej temperaturze topnienia, przy czym paski pionowe oddzielające poszczególne otwory (5) płaszcza (8) mają szerokość równą dwukrotnej średnicy drutu plus odległość pomiędzy sąsiednimi wiązkami równoległych drutów. Pomiedzy pionowymi drutami siatki pozostawione są w wielu miejscach na obwodzie przerwy powstałe przez opuszczenie pewnej liczby drutów.



21g; H01h

P. 163920

07.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Benedykt Licznarski, Elżbieta Mendrela, Zbigniew Kempisty, Leszek Golonka, Jan Trombik, Ryszard Wróblewski).

Sposób wytwarzania kontaktronów

Sposób według wynalazku ma zastosowanie do wytwarzania kontaktronów, przeznaczonych zwłaszcza do pracy w obwodach mikromocy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na oczyszczone bombardowaniem jonowym styki, w próżni o ciśnieniu mniejszym niż 10^{-5} Tr naporowuje się warstwę podkładową ze stopu chrom - nikiel o grubości 0,1–1 μm , a następnie warstwę powierzchniową zawierającą 1÷30% tytanu i 70÷99% srebra, otrzymaną na drodze kolejnego naporowywania warstw srebra i tytanu, lub równoczesnego naporowywania srebra i tytanu. Tak otrzymane styki kontaktronów poddaje się wygrzewaniu w temperaturze 300–700°C przez kilkanaście do kilkuset minut w atmosferze gazu obojętnego lub redukującego, albo w próżni.

(1 zastrzeżenie)

21g; H03h

P. 164038

07.07.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Janusz Bator, Bogdan Łukaszewicz, Edward Malinowski, Bogusław Wilkosz, Henryk Chrobociński).

Filtr wielkiej częstotliwości

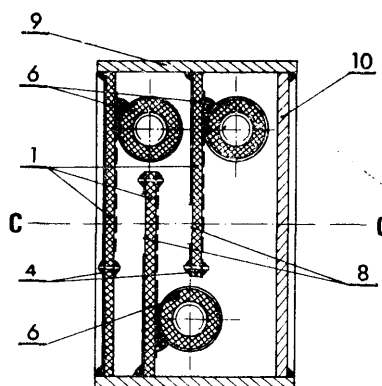
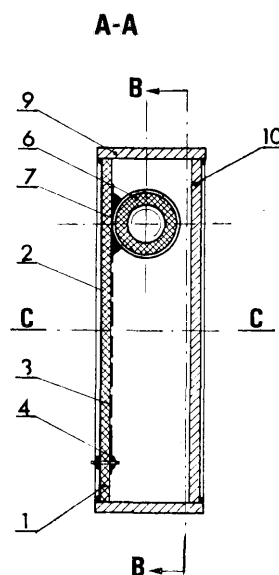
Filtr według wynalazku, przeznaczony jest do urządzeń i systemów działających w zakresie częstotliwości od około 100 do około 1000 MHz.

W skład segmentów filtru wchodzi elementy indukcyjne i elementy pojemnościowe. Pojedynczy segment zawiera płytkę dielektryczną (1), której jedna

strona jest pokryta warstwą przewodzącą (2), zaś druga strona jest pokryta paskową warstwą materiału przewodzącego, tworzącą ścieżkę przewodzącą (3) w postaci okresowej lub nieokresowej linii meandrowej, zygzakowej, falistej lub spirali płaskiej, z tym, że jej koniec (4) jest połączony galwanicznie lub poprzez kondensator z warstwą przewodzącą (2), zaś drugi koniec tej ścieżki stanowi jej zakończenie.

Poszczególne segmenty filtru według wynalazku są zestawione jeden za drugim, tak, że płytki dielektryczne tych segmentów (1) są umieszczone równolegle względem siebie, przy czym w warstwach przewodzących (2) na płytkach dielektrycznych (1), oddzielających dwa sąsiadujące i sprzężone ze sobą segmenty, znajdują się szczeliny sprzęgające (8), zaś kondensatory stałe lub dostrojcze (6) w tych segmentach znajdują się albo po tej samej stronie albo po przeciwnych stronach względem płaszczyzny środkowej, prostopadłej do płytek dielektrycznych (1) i przechodzącej wzdłuż osi podłużnej filtru (C–C).

(4 zastrzeżenia)



21g; H01h

P. 164092

14.07.1973

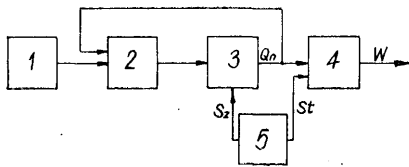
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Anna Szczepańska, Brunon Skwarczyński, Aleksander Pańkow, Marek Duszanski, Romuald Podawca).

Cyfrowy przekładnik promieniowania jonizującego

Cyfrowy przekładnik promieniowania jonizującego według wynalazku zawiera bramkujący układ (2), na którego wejścia podane są impulsy wytworzone przez detektor (1) oraz sygnał wyjściowy licznika (3). Wyjście bramkującego układu (2) połączone jest

z wejściem liczącym licznika (3). Przekaznik zawiera układ (5) formujący przedziały czasowe, wytwarzający sygnał zerujący podany na wejście zerujące licznika (3) i sygnał testujący stan licznika (3) podany na wyjście testującego układu (4). W testującym układzie (4) wytwarzany jest sygnał wyjściowy przekaznika, w zależności od stanu sygnału wyjściowego licznika (3), jaki jest w momencie pojawienia się sygnału testującego.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w układach automatyki. (6 zastrzeżeń)



21g; G01r

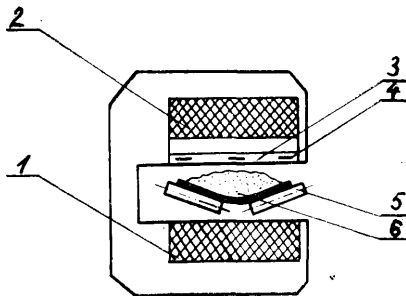
P. 164169

19.07.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Zygmunt Biernacki, Roman Janiczek).

Czujnik hallotronowy wykrywacza wtrąceń metalicznych

Czujnik według wynalazku służy do wykrywania wtrąceń metalicznych w tworzywie niemetalicznym, przemieszczanym transporterem taśmowym. Czujnik wyposażony jest w hallotроны (4) osadzone w płytce (3) i umieszczone w polu magnetycznym wytworzonym przez cewki (1, 2). Hallotроны (4) tworzą układ zrównoważony w czasie gdy przemieszczające się na transporterze (5) tworzywo (6) nie zawiera wtrąceń metalicznych. (1 zastrzeżenie)



21g; G01v

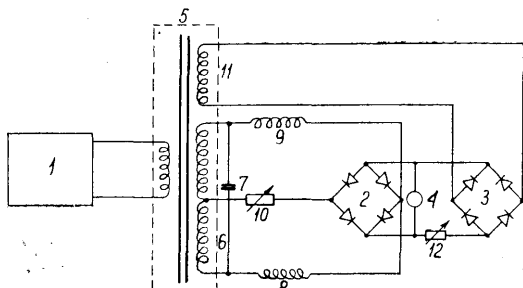
P. 164310

26.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Turczyński, Benon Halama).

Układ do pomiaru zawartości części magnetycznych w ciężkiej cieczy zawieszinowej

Układ według wynalazku zawiera uzwojenie wtórne (6) transformatora (5), które tworzy z kondensatorem (7) obwód rezonansowy o częstotliwości sygnału generatora (1). Uzwojenie wtórne (6) jest połączone z mostkowym układem prostowniczym (2) poprzez



cewkę pomiarową (8), cewkę wzorcową (9) i rezystor regulacyjny (10). Uzwojenie wtórne (11) transformatora (5) połączone jest z mostkowym układem prostowniczym (3). Oba mostkowe układy prostownicze (2) i (3) połączone są ze sobą poprzez rezystor regulacyjny (12) i przyrząd pomiarowy (4). (1 zastrzeżenie)

21g; H01f

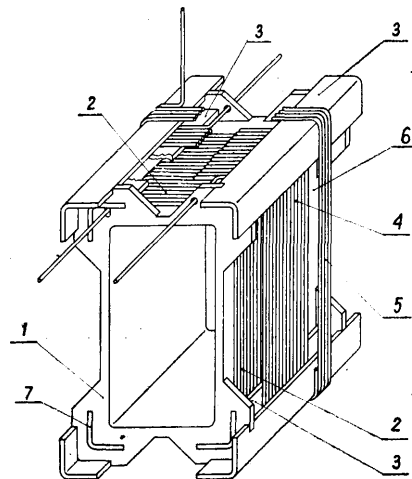
P. 164372

28.07.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Bogusław Wdowiak, Odetta Hutnik, Bogusław Lustyk).

Sposób wykonania cewki wielouzwojeniowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że wymagane odstępy międzyuzwojeniowe (6) poszczególnych uzwojeń cewki (2, 4, 5 ...) uzyskuje się w trakcie ich nawijania, oddzielając je od siebie za pomocą kształtek dystansujących (3), które nakłada się bezpośrednio na każde uzwojenie poprzednie, a dopiero na nie nawija się uzwojenie następne. Dla zapewnienia większych odstępów między uzwojeniami kształtki dystansujące (3) umieszcza się kolejno po każdym uzwojeniu poprzednim w otworach lub w wykrojach (7) ścianek bocznych karkasu (1), bądź łączy się z nimi w inny sposób. Następnie tak uformowaną cewkę zanurza się lub zatapia w gazowym, płynnym lub stałym dielektryku. Cewki wykonane tym sposobem przeznaczone są zwłaszcza do budowy transformatorów i dławików. (1 zastrzeżenie)



21g; H01r

P. 164651

13.08.1973

Pierwszeństwo: 14.08.1972 — NRD (nr WP H01r/165034)

VEB Elektrokohle Lichtenberg Berlin — NRD (Rudolf Lenz, Diethard Pfannstiel).

Prasowany zestyk złączowy

Przedmiotem wynalazku jest prasowany zestyk złączowy mający zastosowanie w elektrycznych zestykach ciernych i ślizgowych, w szczególności w węglowych szczotkach do maszyn elektrycznych.

Istotą wynalazku jest to, że przewody metalowe do doprowadzenia względnie odprowadzenia prądu elektrycznego są zamocowane w otworach, znajdujących się w zestykach ciernych i ślizgowych za pośrednictwem sproszkowanego żelaza, do którego dodawany jest sproszkowany grafit w ilości 0,5 do 5%. Otrzymywane w ten sposób prasowane zestyki złączowe mają niski spadek napięcia występującego w miejscach połączeń z przewodem oraz wysoką wytrzymałość na wrywanie zamocowanego przewodu. Prasowany zestyk złączowy jest ponadto charakterystyczny tym, że istnieje możliwość stosowania niesortowanego żelaza sproszkowanego o ziarnach mniejszych od 0,4 mm. (2 zastrzeżenia)

21g; G21c

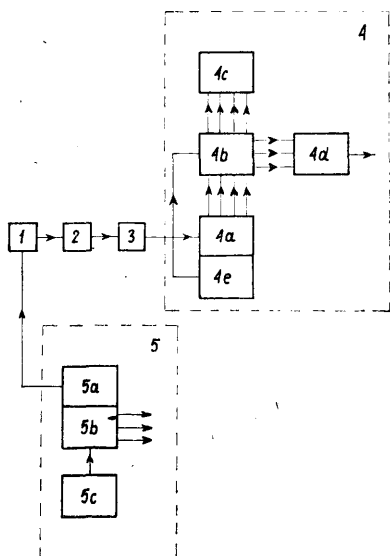
P. 167513

20.12.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Jerzy Gabrysiak, Jerzy Janulewicz, Mirosław Kaczyński).

Radiometryczny zestaw zwłaszcza do pomiarów polowych

Radiometryczny zestaw według wynalazku jest przeznaczony do prowadzenia pomiarów terenowych, przemysłowych i laboratoryjnych. Składa się z głowicy pomiarowej (1) połączonej z analizatorem lub dyskryminatorem amplitudy (3) poprzez wzmacniacz liniowy (2) oraz z integratora cyfrowego (4), w którym licznik (4a) jest połączony ze wskaźnikiem cyfrowym (4c) i z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (4d) poprzez pamięć (4b) oraz czasoster (4e) połączony jest z pamięcią (4b). Całość zestawu jest zasilana ze znanego układu zasilania (5).



21g; G21c

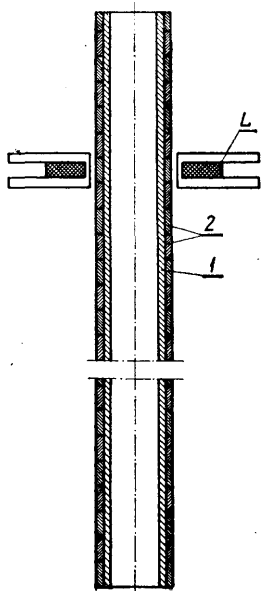
P. 168217

19.01.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stanisław Głowacki, Józef Kicman).

Sposób określania zmiany położenia i czasu opadania ruchomych elementów, zwłaszcza prętów sterowniczych reaktora jądrowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na elemencie (1) umieszcza się na przemian warstwy (2) o różnej przenikalności magnetycznej, następnie tak



przygotowany element umieszcza się wewnątrz cewki (L) generatora LC. Zmiana położenia elementu powoduje zmianę indukcyjności cewki i częstotliwości pracy generatora LC. Generator steruje za pośrednictwem jednego kabla koncentrycznego znany tor pomiarowy przetwarzający zmianę częstotliwości pracy generatora LC na impulsy zawierające informacje o położeniu elementu i czasie jego opadania.

Sposób ten można wykorzystać do dokładnego pomiaru wymienionych parametrów swobodnie opadających elementów, przy ich rozsprzęgleniu z zespołem napędowym. (1 zastrzeżenie)

21g⁴; G21f

P. 160395

24.01.1973

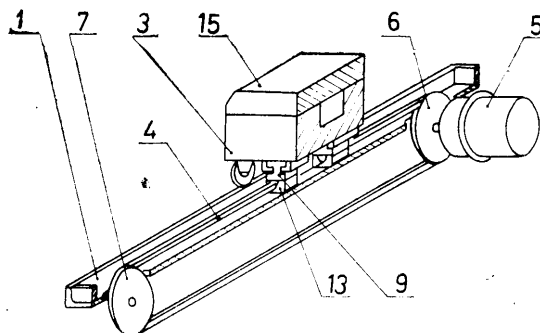
Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Jerzy Dec, Ryszard Palczak, Henryk Rapacki).

Urządzenie do transportu preparatów promieniotwórczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ochronne do transportu preparatów promieniotwórczych między stanowiskami roboczymi w pomieszczeniach laboratoryjnych, leczniczych gabinetach stosujących terapię radową, montowniach aparatury izotopowej itp.

W przykładowym zastosowaniu promieniotwórcze aplikatory radowe umieszcza się w wyłożonym wewnątrz ołowiem wagoniku, który porusza się po torze zmontowanym między stanowiskami roboczymi.

W urządzeniu wg wynalazku poruszający się po torze wagonik (3), stanowiący pojemnik na preparaty promieniotwórcze, ciągniony jest przez cięgno (4) przekładni cięgnowej (4, 6 i 7) napędzanej przymocowanym na końcu toru (1) typowym trójfazowym silnikiem elektrycznym (5). Wagonik (3) połączony jest z cięgnem (4) za pomocą dwóch zabieraków (9), które służą zarazem do napinania cięgna. Przymocowane do zabieraków (9) obejmują (13) sterują wyłącznikami krańcowymi wyłączającymi prąd zasilający silnik. Wagonik (3) zamknięty jest od góry przesuwaną ołowianą pokrywą (15). (6 zastrzeżeń)



4; G21f

P. 162286

03.05.1973

Ministerstwo Obrony Narodowej, Główne Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Mieczysław Gajewski, Andrzej Gidyński, Mieczysław Piotrowski, Andrzej Szubski, Jerzy Wiaderny).

Sposób wytwarzania elastycznego materiału przeznaczanego szczególnie do ochrony organizmów żywych przed promieniowaniem elektromagnetycznym bardzo wielkich częstotliwości

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu mieszanek gumowych lub związków wielkocząsteczkowych, przy użyciu znanych składników takich jak kauczuk, napełniacze, zmiękczacze, środki inicjujące. Mieszanke taką sporządza się w (znany sposób) na walcach w mieszarce zamkniętej lub w rozpuszczalniku. Następnie poddaje się sklarowaniu w podwyższonej temperaturze pod ciśnieniem, najczęściej w formach metalowych nadających pożądany kształt,

Związki wielkocząsteczkowe o silnie polarnym charakterze stosuje się oddzielnie lub w mieszaninie wraz z grafitem lub jego mieszaniną z sadzą.

Elastyczne tworzywo gumowe lub innych związków wielkocząsteczkowych posiada zależnie od składu własności tłumiące promieniowanie elektromagnetyczne i szczególnie nadaje się do produkcji opraw okularów ochronnych, osłon ochronnych głowy i innych elementów chroniących organizmy żywe.

(2 zastrzeżenia)

21h; H05b

P. 164881

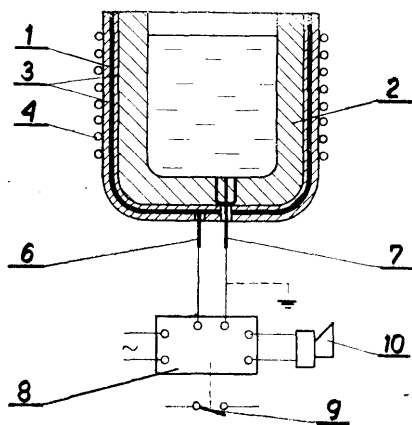
28.08.1973

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych, Kęty, Polska (Ludwik Zarzecki, Kazimierz Letki).

Układ sygnalizujący uszkodzenie wymurówki pieca indukcyjnego

Układ według wynalazku przeznaczony jest do zabezpieczenia pieca indukcyjnego przy uszkodzeniu wymurówki przez płynny metal.

Układ stanowi warstwa grafitu (1) ułożona w piecu między wymurówką ceramiczną (2) i osłoną azbestową (3) wzbudnika (4) pieca, połączona prętem (6) z układem elektrycznym zawierającym przełącznik (8), urządzenie alarmowe (10) oraz antenę prętową (7) zanurzoną w płynnym metalu w piecu. (3 zastrzeżenia)



21h; H05b

P. 164974

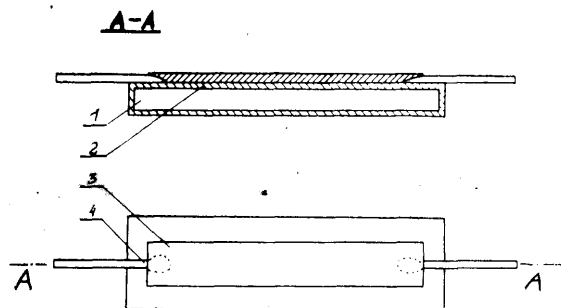
31.08.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Renoma”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Okrucinski).

Element rezystancyjny warstwowy, zwłaszcza grzejny

Element rezystancyjny według wynalazku składa się z warstwy aluminium (1) pokrytej warstwą tlenkową (2), na której naniesiono warstwę rezystancyjną (3) wraz z wyprowadzeniami (4). Element może znaleźć zastosowanie szczególnie w produkcji urządzeń grzejnych jak lutownice, zgrzewarki do tworzyw, elektryczny sprzęt grzejny użytku domowego.

(1 zastrzeżenie)



21n⁷; H04m

P. 164870

27.08.1973

Pierwszeństwo: 02.09.1972 - Holandia {nr 7212003}

N. V. Philips Gloeilampenfabrieken Eindhoven, Holandia.

Sposób rejestracji sygnału wizyjnego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób rejestracji sygnału wizyjnego, zwłaszcza kolorowego sygnału wizyjnego, na nośniku rejestracji, według którego wytwarzany jest sygnał złożony, zawierający nośną zmodulowaną częstotliwościowo informację luminancji oraz inną nośną, leżącą poniżej pasma częstotliwości zmodulowanej nośnej, zmodulowaną przez inną składową informację, na przykład informację koloru. Sposób charakteryzuje się tym, że punkty przejścia przez zero narastających i opadających zboczy zmodulowanej nośnej przesuwają się we wzajemnie przeciwnej zależności od zmodulowanej innej nośnej i rejestruje się je na nośniku w postaci wielkości zawierających informację. (22 zastrzeżenia)

22a; C09b

P. 160324

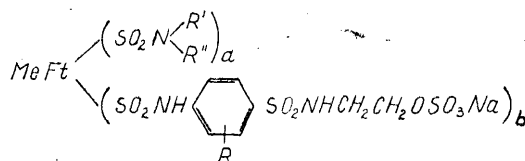
17.01.1973

Zakłady Chemiczne w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska. Mirosław Kazimierzczak, Janina Gronowska, Danuta Gumkowska, Stanisław Janowski, Marian Przybyłek, Bronisław Jędrzejczak, Wacława Niwińska, Bernard Ratz, Leopold Michalczyk.

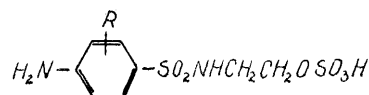
Sposób otrzymywania ftalocyjaninowych barwników reaktywnych

Sposób otrzymywania ftalocyjaninowych barwników reaktywnych o ogólnym wzorze 1, w którym Me oznacza metal Co, Ni, Cu, Ft - ftalocyjaninę miedzi, R=H, alk, OAlk, R'=R''=H, alkil, cykloalkil, a=1-2, b=2-3, a+b=4 polega na tym, że czterosulfochlorek ftalocyjaniny metalu kondensuje się z kwasami N/ aminofenylosulfamido/B-etylosiarkowymi o ogólnym wzorze 3 w obecności amoniaku, alkiloamin, dwualkiloamin lub cykloamin.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 3

22a; C09b

P. 160326

17.01.1973

Zakłady Chemiczne w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Mirosław Kazimierzczak, Stanisław Janowski, Wacława Niwińska, Marian Przybyłek, Bronisław Jędrzejczak, Wiesław Pawłowski, Janina Gronowska, Bernard Ratz).

Sposób otrzymywania ftalocyjaninowych barwników reaktywnych

Sposób otrzymywania ftalocyjaninowych barwników reaktywnych z addytywnymi grupami B-siarczanoetylosulfamidowymi o ogólnym wzorze:



w którym Me oznacza metal Co, Ni, Cu, Ft - ftalocyjaninę miedzi, polega na tym, że czterosulfochlorek ftalocyjaniny metalu kondensuje się z nadmiarem kwasu B-aminoetylosiarkowego wobec NaOH.

(1 zastrzeżenie)

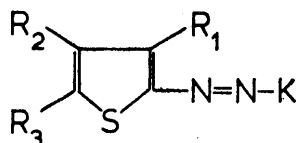
22a; C09b P. 163801 03.07.1973

Pierwszeństwo: 04.07.1972 - Szwajcaria (nr 9986/72)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania trudno rozpuszczalnych w wodzie związków azowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania zawieszinowych barwników monoazowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 oznacza grupę cyjanową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową, alkilokarbonylową, benzoilową, alkoksycarbonylową lub fenoksykarbonylową, R_2 oznacza wodór, chlor, brom, grupę cyjanową, nitrową, alkilową, alkoksylową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową, fenoksyloową, alkilokarbonylową lub benzoilową, R_3 oznacza chlor, brom, grupę cyjanową, nitrową, acyloową, acyloksylową, acyloaminową, lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową, alkoksylową, lub fenoksyloową, a K oznacza stosowany w barwnikach zawieszinowych składnik bierny. Sposób polega na dwuazowaniu odpowiedniej aminy i sprężaniu otrzymanego związku dwuazoniowego z odpowiednim składnikiem biernym. (1 zastrzeżenie)



22a; C09b P. 163993 11.07.1973

Pierwszeństwo: 15.07.1972 - RFN (nr P. 22348363)
29.11.1972 - RFN (nr P. 22583444)
14.12.1972 - RFN (nr P. 22610646)

Badische Anilin - M. Soda - Fabrik AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania soli auraminy i roztworów soli auraminy

Sposób wg wynalazku polega na reakcji 4,4'-bis-(dwumetyloamino)- albo 4,4'-bis(dwueetyloamino)-dwufenylometanu z mocznikiem w obecności siarki i ewentualnie z dodatkiem soli amonowej. Utworzoną wolną zasadę auraminy ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą a następnie przeprowadza się ją w sól przez reakcję z kwasem w wodzie, formamidzie albo glikolach, które ekstrahują powstałą sól. Utworzone sole auraminy i roztwory soli auraminy nadają się do wytwarzania kąpieli farbiarskich. (8 zastrzeżeń)

22a; C09b P. 164443 01.08.1973

Pierwszeństwo: 01.08.1972 - Szwajcaria (nr 11385/72)

Ciba-Geigy AG., Bazylea, Szwajcaria.

Stale bezpyłowe pianki barwnikowe o dowolnej postaci i wielkości

Przedmiotem wynalazku są stałe pianki barwnikowe o dowolnej postaci i wielkości służące do sporządzania wodnych lub organicznych kąpieli farbiarskich lub past drukarskich. Zawierają one co najmniej barwnik, środek pianotwórczy i ewentualnie środek wiążący i/lub inne dodatki. Zawartość barwnika wynosi 10—99 procent wagowych, zawartość środka pianotwórczego 0,1—20 procent wagowych, zawartość środka wiążącego 0—80 procent wagowych. Zawartość innych dodatków wynosi 0—80 procent wagowych. Procenty wagowe liczone są na całkowity ciężar pianki barwnikowej. Jako środek pianotwórczy stosowany jest poli (alkohol winylowy). Sposób wytwarzania stałych pianek barwnikowych polega na tym, że barwnik w postaci wodnistej szlamu miesza się z czynnikiem pianotwórczym i ewentualnie ze środkiem wiążącym i/lub innymi dodatkami, spienia się gazem obojętnym i następnie suszy utworzoną piankę barwnikową. Spienienie wykonuje się przez

wmieszanie łatwo parującej cieczy i następnie podwyższenie temperatury szlamu lub barwnik w postaci wodnego szlamu miesza się ze związkiem, który rozkłada się przy podwyższeniu temperatury, ewentualnie przy zmianie wartości pH zawiesiny barwnika z wydzieleniem gazu i tę zawiesinę ogrzewa się ewentualnie z innymi dodatkami kształtuje się po utworzeniu piany i suszy. (6 zastrzeżeń)

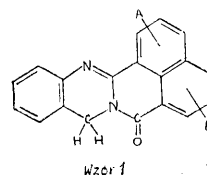
22a; C09b P. 164846 24.08.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Janowski, Roland Stolarski, Krzysztof Celnik).

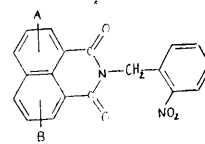
Sposób otrzymywania barwników zawieszinowych pochodnych kwasu naftalenodwukarboksylowego-1,8

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwników zawieszinowych pochodnych kwasu naftalenodwukarboksylowego-1,8 o wzorze 1, w którym A i B oznaczają —H, —Cl, —Br, —OH, resztę alkoksylową o łańcuchu alifatycznym zawierającym 1—5 atomów węgla, resztę fenylokarboimidową lub resztę alkilokarboimidową o łańcuchu alifatycznym zawierającym 1—5 atomów węgla. Sposób polega na tym, że o-nitrobenzylamid kwasu naftalenodwukarboksylowego-1,8 lub jego pochodne o wzorze 2, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie otrzymane przez acylowanie w środowisku wodnym 2-nitrobenzylaminy bezwodnikiem kwasu naftalenodwukarboksylowego-1,8 lub jego pochodnymi o wzorze 3, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie albo w wyniku kondensacji chlorku lub bromku 2-nitrobenzylu z solą sodową lub potasową imidu kwasu naftalenodwukarboksylowego-1,8 lub jego pochodnymi o wzorze 4, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie, w środowisku rozpuszczalników organicznych. Produkt odsącza się i przemywa wodą. Otrzymaną pastę rozbełtuje się w kwasie octowym, po czym poddaje redukcji z jednoczesną cyklizacją metalem w temperaturze wrzenia mieszaniny. Części nierozpuszczalne odsącza się a wydzielony po rozcieńczeniu wodą produkt reakcji odsącza się, przemywa wodą i suszy.

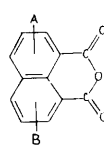
Barwniki otrzymane sposobem wg wynalazku stosuje się do barwienia tworzyw i włókien sztucznych. (1 zastrzeżenie)



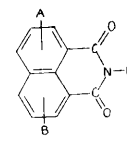
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

22g; C09d P. 160406 25.01.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 138492

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, Polska (Fryderyk Weigl, Jarosław Stępniewski, Jan Surowiński, Zbigniew Dębski).

Środek do zabezpieczania form przed przyczepnością betonu oraz sposób jego wytwarzania

Środek do zabezpieczania form przed przyczepnością betonu zawierający dyspersję żelu polietylenowego w oleju mineralnym o ilości 80—97% wagowych z dodatkiem inhibitora korozji w ilości 0,01—1% wagowego. Według wynalazku stosuje się polietylen o ciężarze cząsteczkowym od 1000 do 10.000 w ilości od 0,1 do 5% wagowych. Sposób wytwarzania środka do zabezpieczania form przed przyczepnością betonu polega na żelowaniu polietyleny o ciężarze cząsteczkowym 6000—10.000 za pomocą kerylobenzenu i/lub nafty w ilości łącznej do 10% wagowych w temperaturze około 100°C. Przy zastosowaniu polietyleny o ciężarze cząsteczkowym 1000—6000 nie jest potrzebne żelowanie odrębnymi środkami żelującymi, to znaczy kerylobenzenem i/lub naftą, gdyż rozdrobniony niskociężestkowy polietylen żeluje bezpośrednio w oleju mineralnym i to już w temperaturze do 60°C.

(2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 163458 19.06.1973

Pruszkowskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych Przedsiębiorstwo Państwowe, Pruszków, Polska (Janna Malikopulu, Krystyna Pakuła).

Samowulkanizujący kit do uszczelniania i sposób wytwarzania tego kitu

Samowulkanizujący kit na bazie wielosiarczko wych kauczków składa się z 35—75 części wagowych wielosiarczowego kauczuku, 3—55 części wagowych wypełniacza, 1—12 części wagowych aktywatora wulkanizacji, 4—20 części wagowych żywicy syntetycznej, 1—15 części wagowych nieorganicznego utwardzacza, 2—15 części wagowych przyspieszacza wulkanizacji i pigmentu w ilości do 25 części wagowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ciągle mieszanego wielosiarczowego kauczuku dodaje się wypełniacz i miesza się w ciągu godziny w temperaturze pokojowej, a następnie homogenizuje się na trójwalcu, uzyskując w ten sposób składnik „A” - podstawowy. W oddzielnej mieszance miesza się składnik „B”, w skład którego wchodzi: żywica syntetyczna, aktywator, przyspieszcz wulkanizacji, oraz przeważnie nieorganiczny utwardzacz i pigment. Następnie wymieszana masę homogenizuje się. Oddzielnie wymieszane składniki „A” i „B” pakuje się do oddzielnych pojemników. Wymieszanie składników następuje na 10 minut przed użyciem kitu do uszczelniania, przy czym składnika „A” w gotowym produkcie jest 80—90 części wagowych, a składnika „B” 10 do 20 części wagowych.

Samowulkanizujący kit do uszczelniania przeznaczony jest zwłaszcza dla takich połączeń, w których występują duże i ciągle przesunięcia, oraz połączeń pracujących na naprężaniu rozciągające.

(2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 163606 26.06.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Henryk Joszko, Ryszard Koziak, Czesław Grabiński, Ryszard Sikociński, Adam Mazur, Jerzy Fuczek, Jan Makuch, Janusz Iwanecki, Józef Wróbel, Jan Rusin, Wiesława Orzechowska).

Sposób wytwarzania lepiszcza dla produkcji brykietów

Sposób według wynalazku polega na utlenianiu frakcji olejów alifatyczno-aromatycznych za pomocą powietrza lub tlenu w temperaturze 180—210°C w obecności 0,05—10 części wagowych nitrozwiazków, ich produktów redukcji do amin lub mieszaniny tych związków.

(2 zastrzeżenia)

22h P. 157950 27.09.1972

Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom, Polska (Blandyna Kielska, Janusz Klochowicz, Ireneusz Kiel-ski).

Emalie tropikalne chlorokauczukowe uniwersalne
Emalie tropikalne chlorokauczukowe znamienne tym, że przygotowuje się je przez zdysporgowanie pigmentów w roztworze żywicy pentaftalowej, wykonanie roztworu chlorokauczuku w ksylenie, zegalizowanie wszystkich składników, a następnie wykończenie wyrobu do lepkości handlowej według obowiązującej normy, przy czym skład recepturowy emalii zawiera:

Allepren R-20	5,8 - 6,2%	części wagowych
parafina chlorowana 40%	0,9 - 1,2%	części wagowych
60% r-r ftalaku L-66 w ksylenie	50,5 - 51,5%	części wagowych
biel tytanowa	10,5 - 11,0%	części wagowych
sadza	0,1 - 0,15%	części wagowych
błękit paryski	0,1 - 0,15%	części wagowych
żółcień żelazowa	0,9 - 1,2%	części wagowych
ksylen	21,5 - 23,1%	części wagowych
sykattywa Pb 10%	2,3 - 2,6%	części wagowych
sykattywa Mn 2%	2,3 - 2,6%	części wagowych
30% r-r pięciochlorofenolu	2,1 - 2,4%	części wagowych

(1 zastrzeżenie)

22i²; C09j P. 164348 27.07.1973

Spółdzielnia Pracy „Prometap”, Bydgoszcz, Polska (Edward Helski, Ryszard Tilmann, Jan Zimerman, Zdzisław Zawadzki).

Nowy sposób klejenia pianek poliuretanowych szczególnie w meblarstwie i branży tapicerskiej

Sposób według wynalazku polega na tym, że do klejenia pianek poliuretanowych stosuje się klej, który zawiera na 100 części wagowych dyspersji wodnej polioctanu winylu od 6 do 12 części wagowych ftalanu dwubutyli oraz od 0,5 do 5 części wagowych alkoholu etylowego.

(1 zastrzeżenie)

22k; C09k P. 163844 05.07.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska w Rzeszowie, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Szlezyngier, Jacek Lubczak).

Kit epoksydowo-smołowy oraz sposób jego otrzymywania

Przedmiotem wynalazku jest chemoodporny kit epoksydowo-smołowy, stosowany zwłaszcza do spoinowania wykładzin ochronnych posadzek i ścian naróżnych na działanie środków silnie agresywnych oraz sposób jego otrzymywania.

Kit epoksydowo-smołowy według wynalazku zawiera żywicę epoksydową, mączkę kwarcową, krzemionkę koloidalną oraz 2—20% wagowych w stosunku do zawartości żywicy epoksydowej kauczuku chlorowanego i 5—20% wagowych smoły drogowej zwykłej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszym etapie otnymuje się nasycony roztwór kauczuku chlorowanego w rozpuszczalniku, który łączy się z żywicą epoksydową. Tak otrzymany układ poddaje się ujednolodnieniu, a następnie w temperaturze 80—90°C odparowuje się rozpuszczalnik. Do gorącej mieszaniny ciągle mieszanej wprowadza się pozostałe składniki utrzymując temperaturę około 90°C.

(2 zastrzeżenia)

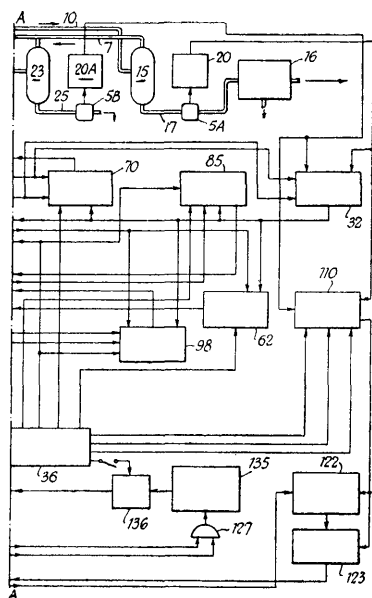
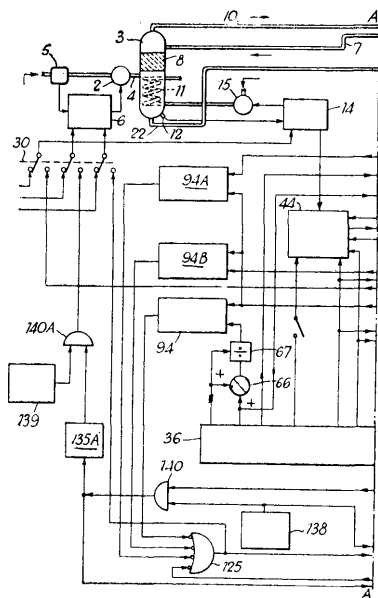
23b P. 159745 21.12.1972

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Alan Woodle).

Sposób sterowania urządzeniem do odkwaszania ropy naftowej za pomocą rozpuszczalników oraz urządzenie do realizacji tego sposobu, zwłaszcza do automatycznego sterowania

Sposób sterowania urządzeniem do odkwaszania ropy naftowej za pomocą rozpuszczalników w którym

ropa naftowa poddawana obróbce jest pod wpływem rozpuszczalnika przetwarzana w kolumnie rafinacyjnej na rafinat i mieszanę ekstraktów, następnie rozpuszczalnik oddziela się od rafinatu i mieszanek ekstraktów w kolumnach odpędowych w celu uzyskania rafinowanego oleju zawierającego parafiny oraz olej ekstrakcyjny, po czym rozpuszczalnik powraca do kolumny, a rafinowany olej zawierający parafiny jest odparafinowany w celu uzyskania oleju rafinowanego. Znamienne tym, że zawiera urządzenie wytwarzające sygnał odpowiadający stałej jakościowej dla pożądanej jakości rafinowanego oleju, czujnik rejestrujący pewne spośród warunków rafinacji i wytwarzający



sygnały odpowiadające wspomnianym warunkom, z których przynajmniej jeden jest podawany do urządzenia wytwarzającego sygnały odpowiadające ograniczeniom parametru rafinacji zgodnie z otrzymanym sygnałem lub sygnałami oraz przynajmniej jeden z sygnałów opisujących warunki i sygnał stałej jakościowej podaje się do urządzenia wytwarzającego sygnał odpowiadający aktualnej wielkości parametru rafinacji, odpowiednio do uzyskanych sygnałów, poza tym zawiera urządzenie dla sygnału wydajności, odbierające przynajmniej jeden sygnał warunków oraz sygnały reprezentujące bieżące wielkości charakteryzujące wprowadzanie ropy naftowej i wyprowadzanie

oleju rafinowanego i oleju ekstrakcyjnego i wytwarzający sygnał odpowiadający zależności obecnej wydajności urządzenia rafinacyjnego i poprzedniej wydajności, odpowiednio do uzyskanych sygnałów, jak również urządzenie zawiera układ sterujący odbierający sygnał stałej jakościowej, sygnał parametru rafinacyjnego sygnał wydajności oraz sygnały ograniczeń tak, aby sterował urządzeniem rafinacyjnym w celu uzyskania optymalnej wydajności oleju rafinowanego i oleju ekstrakcyjnego o pożądanej jakości z ropy naftowej poddanej obróbce zgodnie z odebranymi sygnałami.

Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że sygnał stałej jakościowej wytwarza sygnał stałej jakościowej B odpowiednio do zmierzonej temperatury TEM mieszaniny ekstraktów oraz następującego równania:

$$B = \frac{AS(m-n)}{TR-TEM}$$

gdzie A jest charakterystyką ropy naftowej poddawanej obróbce, S jest dawką rozpuszczalnika w procentach objętościowych, m i n są stałymi charakterystycznymi, związanymi z rodzajem rozpuszczalnika, zaś TR jest temperaturą porównawczą rozpuszczalnika. (12 zastrzeżeń)

23b; C10g

P. 160195

08.01.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafinacyjnego, Płock, Polska (Czesław Kajdas, Wojciech Czerwicz).

Sposób selektywnej rafinacji frakcji naftowych

Sposób selektywnej rafinacji frakcji naftowych, na drodze ekstrakcji rozpuszczalnikowej, w celu oddzielenia składników wywierających ujemny wpływ na jakość gotowego produktu od węglowodorów, które jak rafinaty olejowe znajdują dalsze zastosowanie w przemyśle rafineryjnym, natomiast otrzymywane ekstrakty będą stosowane jako dodatki względnie surowiec do dalszej przeróbki, znamienne tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się związki typu alkoksynitryli, o ogólnym wzorze $R-O-R-C-N$, najkorzystniej beta-metoksypropionitryl.

Proces prowadzi się w temperaturze 80–140°C, stosując udział rozpuszczalnika od 1,5:1 do 6:1 w stosunku do rafinowanego destylatu.

(2 zastrzeżenia)

23d; C11c

P. 164215

20.07.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jadwiga Witwicka, Hanna Szczepańska, Krystyna Ceglowska, Wiesław Szelejewski, Karol Bystram, Ryszard Korczyk).

Sposób wytwarzania tłuszczów technicznych twardych o liczbie jodowej poniżej 10 i niskiej zawartości izomerów trans

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tłuszczów technicznych twardych o liczbie jodowej poniżej 10 i niskiej zawartości izomerów trans z tłuszczów miękkich takich jak smalec i tłuszcze zwierzęce miękkie. Tłuszcze techniczne twarde przeznaczone są jako składniki utwardzające osnowę mydlarską oraz stanowią półprodukt do wytwarzania stearyny technicznej. Proces prowadzi się pod ciśnieniem wodoru 2–5 atmosfer, w temperaturze 170–190°C, w obecności katalizatora niklowego o zawartości niklu 10–55% w ilości 0,05–0,10% w przeliczeniu na nikiel w stosunku do tłuszczu dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie proces prowadzi się wobec zużytego katalizatora z poprzednich szarż, wprowadzanego w ilości 50–80% w przeliczeniu na nikiel w czasie 0,5–1,5 godzin, zaś w drugim etapie wobec katalizatora świeżego w ilości 20–50%, rozpuszczonego w oleju utwardzonym, w przeliczeniu na nikiel w czasie 3–6 godzin. (1 zastrzeżenie)

24c; F23d

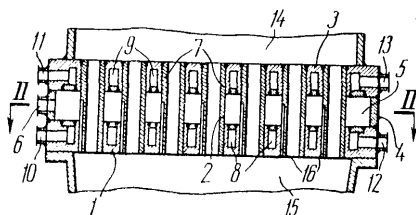
P. 162146

26.04.1973

Witalij Fiodorowicz Popow, Sewierodonetsk, Związek Radziecki.

Urządzenie palnikowe, gazowe do spalania reakcyjnych mieszanek gazowych

Urządzenie palnikowe, gazowe do spalania reakcyjnych mieszanek gazowych oddzielające w reaktorach i w piecach strefę paliwa gazowego od strefy spalania, zawiera usytuowane równolegle względem siebie - płytę palnikową i przegrodę, które są połączone pierścieniem i tworzą między sobą komorę utleniacza. Przez tę komorę przechodzą rurki rozdzielcze (7) łączące strefę paliwa gazowego (14) ze strefą spalania (15), przy czym górne końce rurek zamocowane są szczelnie w przegrodzie (3) a dolne końce osadzone są w kanałach (2) w sposób gwarantujący ich osiowe przemieszczanie w stanie roboczym i przepływ ciepła od nich do płyty palnikowej. W ściankach rurek rozdzielczych (7) wykonane są rowki (16) służące do podawania utleniacza do strefy spalania. W płycie palnikowej i w przegrodzie wykonane są kanały (8) dla przepływu czynnika chłodzącego. (2 zastrzeżenia)



24g; F23j

P. 163641

27.06.1973

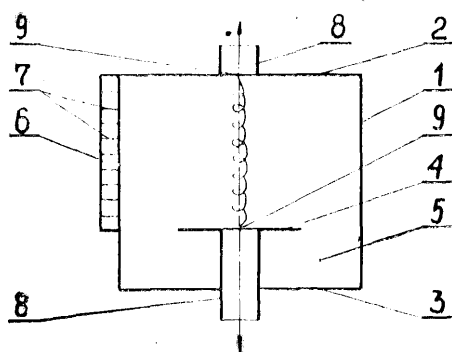
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Cyklon

Przedmiotem wynalazku jest cyklon służący do oczyszczania gazu zapyłonego.

Cyklon według wynalazku składa się z cylindra (1) o osi pionowej z górną pokrywą (2) i dnem (3) poziomej, okrągłej płyty (4) usytuowanej w osi cylindra (1) powyżej dna (3), pyłowego zbiornika (5) utworzonego przez dolną część cylindra (1) i okrągłą płytę (4), wlotowego króćca (6) styczynego do obwodu cylindra (1) na całej wysokości od poziomu płyty (4) do pokrywy (2), zaopatrzonego w poziome kierownice (7), oraz wylotowej rury (8) umieszczonej współosiowo w płycie (4) i pokrywie (2) lub tylko w pokrywie (2) lub tylko w płycie (4), zaopatrzonej we wlotowy otwór (9) leżący w płaszczyźnie pokrywy (2) i płyty (4).

Wynalazek znajduje głównie zastosowanie w technice odpylania powietrza i gazów przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



25a

P. 143682

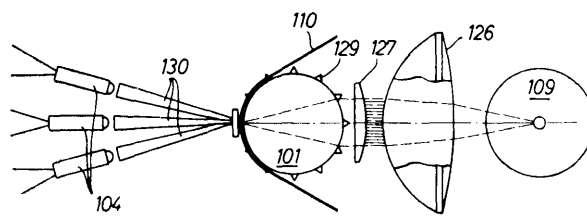
07.03.1966

Pierwszeństwo: 06.03.1965 - RFN (nr P. 158 5211.6)

Franz Morat GmbH, Stuttgart-Waihingen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do sterowania programowego urządzenia elektronicznego do wybierania igieł w szydełkarce okrągłej

Urządzenie do sterowania programowego urządzenia elektronicznego do wybierania igieł w co najmniej jednosystemowej szydełkarce okrągłej mającej cylinder igłowy, taśmę sterującą z perforacją brzegową lub bez perforacji brzegowej i ilością ścieżek jaka jest ilość systemów szydełkowania w szydełkarce, urządzenie odczytujące optyczno-elektryczne z fotokomórką i lampą do odczytywania ścieżek sterujących z taśmy sterującej oraz urządzenie do wytwarzania elektrycznych sygnałów sterujących oddziałujących na urządzenie do wybierania igieł, znamienne tym, że zawiera ponadto co najmniej jedno urządzenie do regulacji i dozoru pracy urządzenia do sterowania programowego urządzenia do wybierania igieł i dodatkową ścieżkę sterującą na taśmie sterującej (110) współpracującą z urządzeniem do regulacji i dozoru pracy urządzenia do sterowania programowego urządzenia do wybierania igieł. (8 zastrzeżeń)



25b; D04c

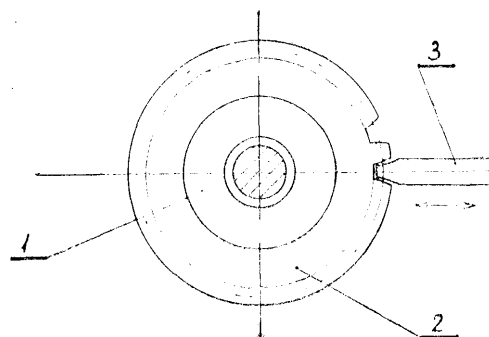
P. 163940

09.07.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Roman Hoffman, Włodzimierz Wesołowski).

Cewka pleciarki

Cewka pleciarki jest wyposażona w podstawę stanowiącą uzębiony pierścień (2), którego oś geometryczna jest wspólna z osią geometryczną cewki (1), przy czym zęby na pierścieniu (2) są symetryczne do promieni pierścienia (2) przechodzących przez środek zęba. We wręby między zębami pierścienia (2) wchodzi przesuwany rygiel (3), sterowany przędzą odwijaną z cewki (1). Obrót cewki jest możliwy jedynie po wysunięciu rygla (3) z wrębów pierścienia (2). (2 zastrzeżenia)



27c; F04d

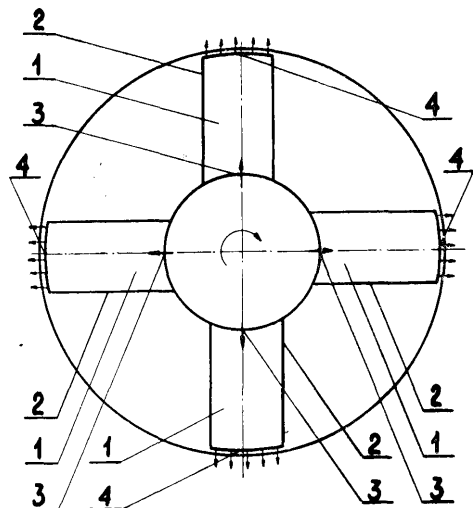
P. 162736

22.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wirnik osiowo-promieniowy

Wirnik posiada promieniowo ułożone kanały (1) ze ściankami (2) o przekroju profilu lotniczego, wlotowymi otworami (3) na mniejszym obwodzie wlotowym i wylotowymi otworami (4) na większym obwodzie wylotowym. Wynalazek znajduje główne zastosowanie w wentylacji hal przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



27c; F04d

P. 162737

22.05.1973

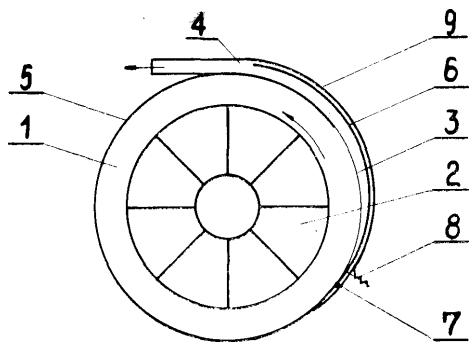
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wentylator odśrodkowy

Wentylator posiada okrągłą obudowę (1) ze współosiowym wirnikiem (2), zaopatrzoną w wylotowy otwór (3) na obwodzie, z dyfuzorem (4), przylegającym do obwodowej ścianki (5) obudowy (1) oraz kolistą klapę (6) zamocowaną przegubowo wzdłuż tylnej krawędzi (7) wylotowego otworu (3), zachodzącą zakładkowo na obwodową ściankę (5) obudowy (1) i połączonej sprężyną (8) z zewnętrzną ścianką (9) dyfuzora (4).

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w nawiewnej wentylacji wysokopiędkościowej.

(1 zastrzeżenie)



28a

P. 138931

21.02.1970

Marian Polak, Bielsko-Biała, Polska.

Sposób bezkapielowego garbowania skór, po wstępnym zagarbowaniu chromowym i odleżeniu znamieniny tym, że następuje mechaniczne odwodnienie, oraz garbowanie tylko w bębnach przy użyciu wysoko skoncentrowanych garbników syntetycznych, będących produktami kondensacji 1,2-hydroksy 6-metylenowego i dwuhydroksydwufenylosulfonu, jak np.: rotaniny o nazwie handlowej BNS, BNS specjalna, W, M lub inne w ilości 5,5 do 11% w stosunku do wagi zielonej skór i garbników roślinnych, jak np.: ekstrakt mimosy, quebracho, dębowy lub inne w ilości 5,5—9% w stosunku do wagi zielonej skór stosowanych w zależności od asortymentu skór wyprawionych.

29a; D01b

P. 163775

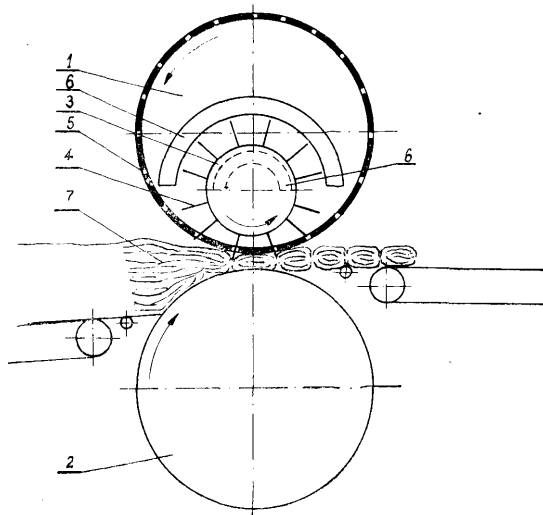
02.07.1973

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Bogusław Sikora, Leszek Korycki, Henryk Trella).

Urządzenie do łączenia runa termoplastycznego przez zgrzewanie

Urządzenie składa się z dwóch doprowadzająco-ściśkających wałków górnego (1) i dolnego (2) z których jeden, najdogodniej górny (1) jest wyposażony w igłowy wałek (3) o ogrzewanych igłach. Wałek ten jest usytuowany wewnątrz bębna. Bębny (1), (2) posiadają na obwodzie swych powierzchni otwory lub rowki o podziałce odpowiadającej podziałce uiglenia wałka (3) przez które igły wchodzi w podawane runo. Igły podgrzewane są urządzeniem ogrzewczym (6) umieszczonym wewnątrz bębna (1). Bębny (1), (2) są napędzane za pomocą przekładni sztywnej, która zapewnia jednakowe ich prędkości obrotowe. Urządzenie służy do punktowego łączenia runa.

(1 zastrzeżenie)



29a; D01d

P. 163873

06.07.1973

Pierwszeństwo: 24.07.1972 — NRD (nr WP D01d 164 630)

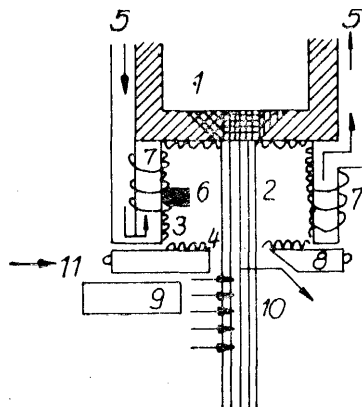
VEB Chemiefaserkombinat Schwarza „Wilhelm Pieck”, Rudolstadt-Schwarza, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do chłodzenia z określonym opóźnieniem włókien sztucznych

Wynalazek dotyczy urządzenia do chłodzenia z określonym opóźnieniem uprzedzonych włókien sztucznych po ich wyjściu z dysz, stosowanego oddzielnie dla każdej dyszy przedziałniczej. Urządzenie to umieszczone jest na głowicy przedziałniczej (1). Składa się ono z ogrzewanego ciała czarnego (2), które jest zamknięte od dołu podziałką, dziurkowaną i ruchomą płytą zamykającą (8).

Czarne ciało wyłożone jest wewnątrz czernią platynową lub tlenkiem żelazowo-żelazowym. Ogrzewanie następuje za pomocą cieczy.

(1 zastrzeżenie)



29a; D01b

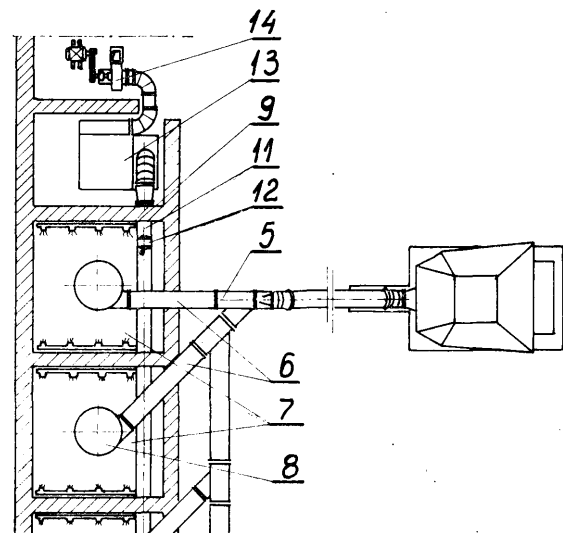
P. 164095

16.07.1973

Częstochowskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Stradom”, Częstochowa, Polska (Zbigniew Borzyk, Jerzy Kozietulski, Czesław Wardyś).

Sposób przygotowania krótkich włókien lękowych do przedzenia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przygotowania krótkich włókien lękowych do przedzenia według wynalazku polega na tym, że włókno pobrane z bel i wrzucone do leja wysypowego tłoczy się przewodem tłoczącym za pomocą strumienia powietrza z wentylatora, następnie rozluźnia i układa się za pomocą cyklonu w zasobniku i jednocześnie nawilża się podczas spadania za pomocą dysz,



przy czym odsysa się nadmiar powietrza z kurzem i pyłem, a pobiera się przerobione włókno z zasobnika.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z leja wysypowego przewodu tłoczącego, przy czym w leju wysypowym znajduje się przepustnica strumienia powietrza z wentylatora. Przewód tłoczący jest połączony za pomocą trójników (5) z przewodami (6), z których każdy jest zakończony cyklonem (8) w zasobniku (7). Zasobnik (7) posiada szczelne drzwi. W górnej części zasobnika (7) umieszczone są dysze natryskowe (9). Prostopadle do linii dysz natryskowych (9) umieszczony jest przewód ssący (11) posiadający w każdym zasobniku (7) zawór kłapowy (12). Przewód ssący (11) połączony jest poprzez filtr (13) z wentylatorem (14). (2 zastrzeżenia)

29b; D01f

P. 162171

27.04.1973

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Jerzy Cypryk, Maria Mirosławska, Ludwik Fiszer, Teresa Kapecka).

Sposób wytwarzania dwuskładnikowych włókien poliamidowych o zmniejszonej zdolności do sklejaniasię włókien w procesie przedzenia

Sposób wytwarzania dwuskładnikowych włókien poliamidowych o zmniejszonej zdolności do sklejaniasię w procesie przedzenia, gdzie jednym składnikiem jest polikaproamid a drugim składnikiem kopolikaproamid. Każdy ze składników w formie krajanki lub w innej postaci poddaje się stapianiu, a następnie otrzymane stopy wytłacza się przez wspólną dyszę przedalniczą. Stosuje się kopolikaproamid o zawartości ekstraktu poniżej 1%, korzystnie poniżej 0,8%, przy czym czas przebywania kopolikaproamidu w stanie stopionym w temperaturze 250–280°C nie może przekraczać 20 minut. (1 zastrzeżenie)

29b; D01f

P. 164684

15.08.1973

Pierwszeństwo: 16.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 281249)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania włókien poliestrowych

Wynalazek dotyczy sposobu formowania włókien syntetycznych z liniowo skondensowanych poliestrów, służących do wzmocnienia wyrobów gumowych. Sposób według wynalazku obejmuje przedzenie stopionego poliestru z utworzeniem nieciągnionych włókien, pokryciu tych nieciągnionych włókien izocyjanianem aromatycznym, a następnie ciągnięcie pokrytych włókien. W skład roztworu do pokrywania włókna wchodzi: rozpuszczalnik, którym jest obojętny chlorowany węglowodór, mieszanina aromatycznych izocyjanianów zawierająca 50–90% dwufunkcyjnych izocyjanianów, a pozostała ilość stanowią aromatyczne izocyjaniany więcej niż dwufunkcyjne. Po pokryciu izocyjanianami, włókna poddaje się starzeniu w okresie czasu wystarczającym dla wnikięcia izocyjanianów do włókien lecz niewystarczającym aby więcej niż 40% grup izocyjanianowych przereagowało tworząc inne ugrupowania. Następnie traktujące się włókna antystatycznym smarnym środkiem wykańczającym w ilości 0,02–0,4% w stosunku do ich ciężaru. Po upływie 1 godziny od wykończenia, ogrzewając włókna do temperatury wyższej niż temperatura przemiany szklistej ale niższej niż temperatura topnienia poddaje się wyciąganiu do długości od 4–7-krotnej w stosunku do długości włókien nieciągnionych.

(2 zastrzeżenia)

30a; A61b

P. 163159

06.06.1973

Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź, Polska (Jerzy Domański).

Układ połączeń aparatu do terapii leczniczej energią ultradźwiękową

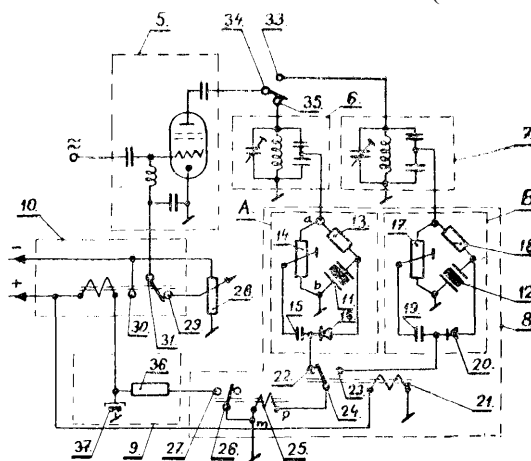
Układ według wynalazku składa się z filtra, zasilacza generatora częstotliwości, separatora, wzmacniacza mocy (5), obwodów typu I3 (6, 7) układu automatyki (8), układu opóźniającego (9), aplikatorów pracujących niejednocześnie z różną częstotliwością (11, 12) i przełącznika (10). Układ automatyki zawiera dwa mostki rezy storo we (A, B), w gałęziach których znajdują się aplikatory (11, 12), a w przekątne włączone są układy prostujące, składające się z diod krzemowych (16, 20) i kondensatorów (15, 19).

Przełącznik spolaryzowany (25) steruje układem opóźniającym (9), zbudowanym z opornika (30) i kondensatora (37), włączonym w obwód zmiany polaryzacji siatki sterującej wzmacniacza mocy (5).

Układ automatyki w wypadku niedostatecznego styku pomiędzy czołem aplikatora, a ciałem pacjenta, przerywa odcieranie czasu i sygnalizuje akustycznie brak kontaktu.

Układ opóźniający powoduje, że układ automatyki reaguje tylko na przerwy większe od 500 msek.

(1 zastrzeżenie)



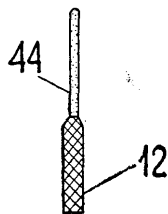
30a; A61b P. 163947 10.07.1973

Pierwszeństwo: 24.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 274 533)

Ethicon, Inc., Somerville, N. J., Stany Zjednoczone Ameryki.

Nić pleciona o kontrolowanym wymiarze
do chirurgicznego zszywania

Nić pleciona o kontrolowanym wymiarze do chirurgicznego zszywania, której jeden koniec (44) jest pokryty żywicą i ma średnicę mniejszą niż reszta materiału (12), wytwarzana jest przez nadanie nici naciągu, zanurzenie małej jej części w płynnym roztworze żywicznym i wysuszenie w celu usunięcia rozpuszczalnika. Po usunięciu naprężenia średnica nici wzrasta za wyjątkiem tego jej końca, który został pokryty żywicą. (10 zastrzeżeń)



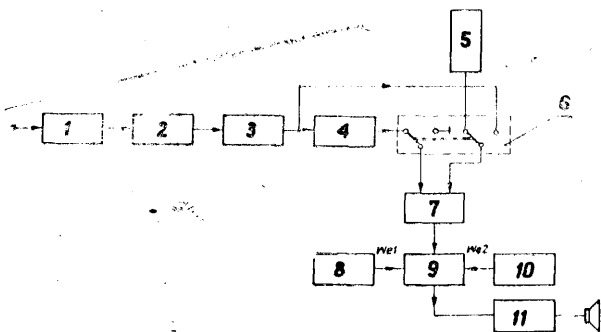
30a; A61b P. 164805 22.08.1973

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Paweł Kowalewski, Ryszard Błaszczuk, Ireneusz Feliniak).

Multimetr z sygnalizacją akustyczną,
zwłaszcza dla niewidomych

Przedmiotem wynalazku jest multimetr z sygnalizacją akustyczną, zwłaszcza dla niewidomych. Multimetr według wynalazku, zawiera układy wejściowe (1), układy przetwarzania na prąd stały (2) oraz układ sygnalizacji dwutonowej zawierający komparator (7). Wyjście komparatora (7) połączone jest ze stałoprądowym wejściem przełącznika elektronicznego (9). Dwa wejścia zmiennoprądowe (We1) i (We2) przełącznika elektronicznego (9) połączone są niezależnie z dwoma generatorami akustycznymi (8) i (10), zaś jego zmiennoprądowe wyjście połączone jest ze wzmacniaczem akustycznym (11). Multimetr zawiera też dekady (5), zaopatrzone w podziałkę punktową według alfabetu Brail'a, pracujące w systemie dziesiętnym oraz przełącznik - kontrola (6), przełączający wejście komparatora (7).

Multimetr przeznaczony jest do pomiarów napięć, prądów, rezystancji, pojemności przez osoby niewidome. (3 zastrzeżenia)



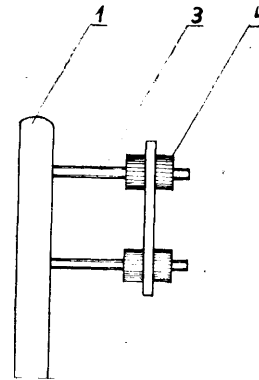
30b; A61c P. 164376 28.07.1973

Zespół Opieki Społecznej, Opole Lubelskie, Polska (Kazimierz Jankowski).

Zębotrzymacz

Przedmiotem wynalazku jest zębotrzymacz wykonany w kształcie kleszczy dentystycznych, zwłaszcza do

zamocowania zęba podczas usuwania zębiny próchnicowej, przeleczenia i wypełnienia przewodów i ubytków tkanek twardych. Zębotrzymacz został wykonany w kształcie szczypiec dentystycznych (1) i posiada od strony roboczej dwa gniazda chwytowe, które z jednej strony roboczej mają powierzchnię wklęsłą z moletką przeznaczoną do obwodowego trzymania zęba. Gniazdo chwytowe posiada co najmniej jeden wkręt (3) i dwie nakrętki regulacyjne (4), między którymi jest osadzona płytka oporowa wykonana w kształcie grzebienia. (1 zastrzeżenie)



30d; A61f P. 160283 15.01.1973

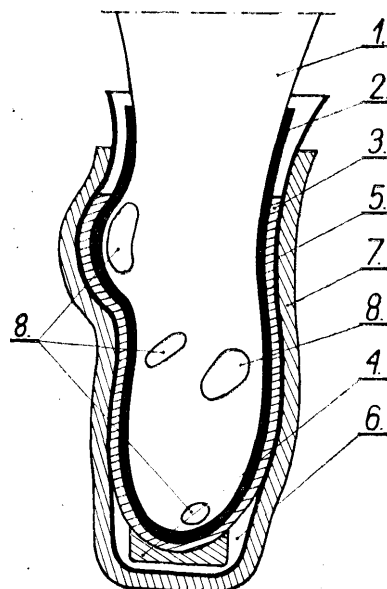
Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Marian Weiss, Józefa Zacharjasiewicz, Romuald Brzeziński, Andrzej Wilary, Stanisław Bednarz, Jan Mach).

Sposób formowania leja protezowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania leja protezowego z tworzyw sztucznych bezpośrednio na kikucie.

Istota sposobu polega na tym, że na kikut zakłada się kapturek z elastycznego tworzywa lub nakłada się inną warstwę ochronną, na której układa się warstwy wzmacniające, a następnie umieszcza się płytkę łączącą. Całość wprowadza się do woreczka, w którym znajduje się kompozycja żywicy. Wokół kikuta rozprowadza się równomiernie żywicę, a następnie unieruchamia się ją paskami obciskającymi. Po całkowitym utwardzeniu żywicy zdejmują się opaski obciskające.

Wynalazek znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie zależy na bardzo szybkim zaopatrzeniu chorego w protezę tymczasową lub definitywną. (1 zastrzeżenie)



30d; A61f

P. 160288

15.01.1973

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Marian Weiss, Andrzej Wilary, Stanisław Bednarz, Romuald Brzeziński, Mikołaj Doromiejczuk, Marian Zarychta, Stefan Kucharski).

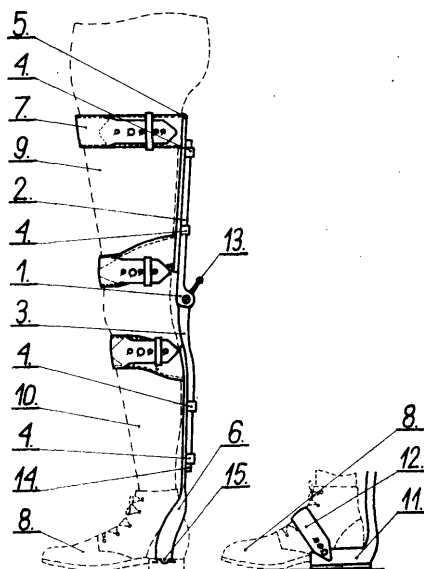
Jednoszynowy aparat stabilizujący

Przedmiotem wynalazku jest jednoszynowy aparat stabilizujący staw kolanowy stosowany przy porażeniach kończyn dolnych po urazach rdzenia kręgowego i porażenia w wyniku choroby Heine Medinã.

Aparat składa się z blokowanego przegubu znajdującego się poza osią stawu kolanowego. Przegub łączący szyny górną i dolną umieszczono przesuwnie w łożyskach ślizgowych przymocowanych do szyny uda z opaskami mocującymi oraz do szyny gołeni z opaskami mocującymi. Szyna gołeni przymocowana jest wahlwie do buta lub wyposażona w stopkę poziomą z opaską mocującą but.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w przypadkach gdy zależy nam na bardzo szybkim założeniu na kończynę pacjenta aparatu stabilizującego.

(2 zastrzeżenia)



30d; A61f

P. 163115

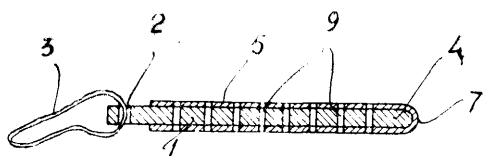
05.06.1973

Pierwszeństwo: 06.06.1972 - Hiszpania (nr 403531)
24.06.1972 - Hiszpania (nr 404232)

Pedro Cabeceran Marginet, Barcelona, Hiszpania (Pedro Cabeceran Marginet).

Tampon higieniczny

Przedmiotem wynalazku jest tampon higieniczny zawierający korpus (1) z wysuszonej i sprasowanej celulozy mającej bardzo dużą zdolność pochłaniania wilgoci, o kształcie płaskim i wydłużonym. Jeden koniec korpusu (1) jest prostokątny, a drugi zaokrąglony i służy do wprowadzania go do powłoki (5) utworzonej z wazeliny lub twardej żelatyny. Powłoka ma kształt podobny do kształtu korpusu i rozpuszcza się pod wpływem ciepła ciała ludzkiego i spełnia rolę smaru, który w połączeniu z płaskim kształtem tamponu ułatwia jego wprowadzenie. (7 zastrzeżeń)



30g; A61j

P. 166123

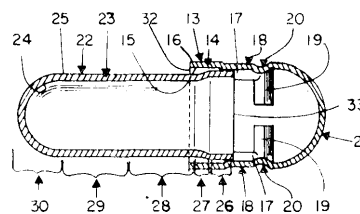
26.10.1973

Pierwszeństwo: 26.10.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 301.045)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zamykana dwuczęściowa twarda kapsułka

Przedmiotem wynalazku jest zamykana dwuczęściowa twarda kapsułka zawierająca cylindryczną nasadkę (13) mającą z jednej strony zamknięte zakończenie (21) połączone z nasadką (13) cylindryczną ścianką (14) oraz wsuwany w nasadkę (13) cylindryczny korpus (22) o otwartym zakończeniu (33) w kierunku zamkniętego zakończenia (21) nasadki (13). Wewnątrz wewnętrznej powierzchni (15) ścianki (14) usytuowane są promieniowo poprzeczne wypukłości (19) oraz podłużne wypukłości (17), przy czym każda z podłużnych wypukłości (17) umieszczona jest pomiędzy zakończeniami poprzecznych wypukłości (19). Korpus (22) zawiera pierwszą sekcję (26) rozciągającą się od otwartego zakończenia (33) w kierunku zamkniętego zakończenia (21), drugą sekcję (27) rozciągającą się od pierwszej sekcji (26) w kierunku zamkniętego zakończenia (21), trzecią sekcję (28) rozciągającą się od punktu styczności z krzywizną w kierunku zamkniętego zakończenia (21), czwartą sekcję (29) rozciągającą się od krawędzi przedłużenia nachylonej cylindrycznej ścianki (23) i powierzchni równoległej cylindrycznej ścianki (23) w kierunku zamkniętego zakończenia oraz piątą sekcję (30) stanowiącą zamknięte zakończenie korpusu (22). (20 zastrzeżeń)



30h; A61k

P. 160263

15.01.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Kazimierz Michalski).

Sposób wytwarzania tabletek musujących

Wynalazek dotyczy sposobu sporządzania tabletek musujących, które mają zastosowanie w lecznictwie i sadownictwie.

Sposób wytwarzania tabletek według wynalazku oparty jest na metodzie tabletkowania pojedynczego granulatu, zawierającego substancje działające, pomocnicze i składniki powodujące musowanie tabletek jak kwas adypinowy i węglan metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, przygotowanego za pomocą roztworu kwasu adypinowego w stężeniu 1—10% w mieszaninie bezwodnych rozpuszczalników organicznych, korzystnie alkoholu etylowego bezwodnego z tróchloroetylenem lub octanem etylu w stosunku wagowym 1 : 1.

Proces tabletkowania wysuszonego granulatu w temperaturze 30°C aż do całkowitego odparowania rozpuszczalników odbywa się znanym sposobem przemysłowym na urządzeniach zwanych tabletkarkami, często z dodatkiem środków poślizgowych, do których należy także kwas adypinowy. (3 zastrzeżenia)

30h; A61k

P. 161623

31.03.1973

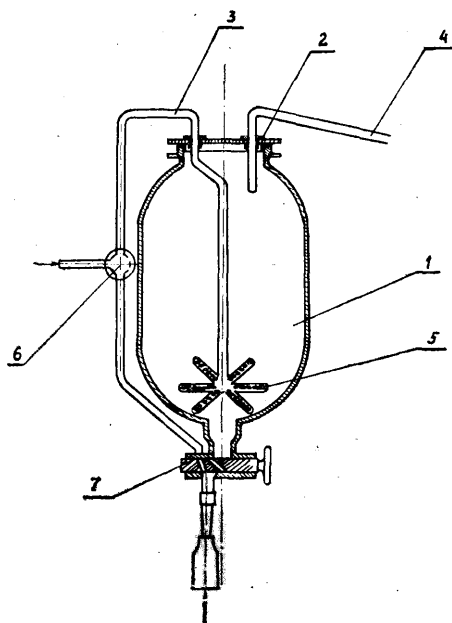
Akademia Medyczna w Lublinie, Lublin, Polska (Henryk Nerlo, Maria Krasowska, Anna Kosior).

Sposób otrzymywania trwałych roztworów Natrium hydrocarbonicum do wstrzykiwań i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób charakteryzuje się tym, że krystaliczny cz.d.a. Natrium hydrocarbonicum rozpuszcza się w wodzie do wstrzykiwań gotowanej przez 10 minut

i ostudzonej do temperatury pokojowej, do której dodaje się 0,12 grama Dinatrium versenicum na 1000 ml roztworu. Następnie roztwór wysysa się dwutlenkiem węgla do ściśle określonej wartości pH 7,3 w zbiorniku i rozlewa najkorzystniej do ampulek szklanych.

Urządzenie stanowi szklany zbiornik (1) hermetycznie zamknięty pokrywą (2), w której znajdują się otwory do umocowania przewodu (3) doprowadzającego gaz. Przewód (4) odprowadza nadmiar gazu. Przewód (3) doprowadzający gaz zakończony jest wieloramiennym rozgałęzieniem (5) w kształcie gwiazdy, zaopatrzonym w otwórki i posiada trójdrożny zawór (6) umożliwiający dopływ gazu do zbiornika (1) i do ampulki oraz zawór dwudrożny (7). (2 zastrzeżenia)



30h; A61k

P. 161624

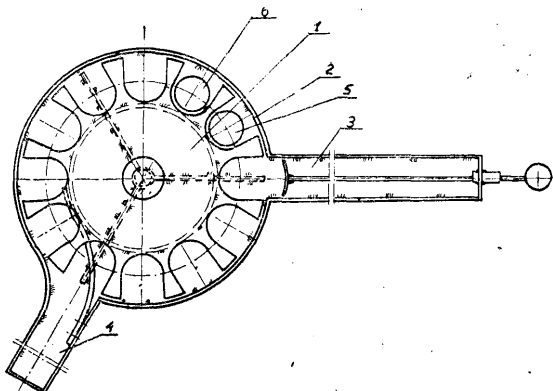
31.03.1973

Akademia Medyczna w Lublinie, Lublin, Polska (Henryk Nerlo, Maria Krasowska).

Sposób wytwarzania roztworów do wstrzykiwań i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przygotowywania roztworów do wstrzykiwań w atmosferze pary wodnej charakteryzuje się tym, że substancję leczniczą rozpuszcza się w wodzie do wstrzykiwań, a następnie przesącza i rozlewa do butelek szklanych. Butelki ustawia się w kanale podającym urządzenia i naprowadza się nad palniki ustawione pod siatkami azbestowymi. Po jednonminutowym okresie wrzenia butelki zamyka się korkami i poddaje ochłodzeniu.

Urządzenie składa się z gwiazdy (1) umieszczonej w bębnie (2), dwóch siatek azbestowych (5) i (6) wmontowanych pod dwoma gniazdami, z kanału podającego (3) i odbieralnika (4). (2 zastrzeżenia)



30h; A61k

P. 164003

11.07.1973

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Maksymilian Ciesielski, Piotr Gorecki, Henryk Speichert, Jerzy Peczeniuk, Stefan Popiołek).

Sposób wyodrębniania chlorowodoru glaucyny z zieleń *Glaucium flavum* Cr

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyodrębniania z zieleń *Glaucium flavum* Cr. (Siwiec żółty) chlorowodoru glaucyny, alkaloidu należącego do grupy alkaloidów aporfinowych, stosowanego jako lek o działaniu hipotensyjnym i spazmolitycznym. Wysuszone i grubo rozdrobnione ziele ekstrakuje się mieszaniną wodno-metanolową z dodatkiem kwasu solnego. Otrzymany wyciąg reekstrahuje się mieszaniną chloroformu i trójchloroetylenem, po czym sole alkaloidów przeprowadza się w zasady przemijając roztworem węgla sodowego. Po oddestylowaniu rozpuszczalników organicznych zasady rozpuszcza się w metanolu i wytrąca je przez rozcieńczenie wodą. Mokry osad glaucyny rozpuszcza się w rozcieńczonym kwasie solnym i po dodaniu węgla aktywnego do przesącza dodaje się aceton, ochładza do -5°C i pozostawia do krystalizacji.

Sposób według wynalazku można również prowadzić tak, że z roztworu zawierającego chlorowodoru alkaloidów wydziela się chlorowodorek glaucyny z pominięciem przeprowadzenia w zasadę lub zasadę ekstrakuje się roztworem ortofosforanu jednosodowego, z którego po zalkalizowaniu amoniakiem otrzymuje się wolną zasadę, przeprowadzoną następnie w chlorowodorek, który krystalizuje się po dodaniu acetonu. (3 zastrzeżenia)

30h; A61k

P. 164022

12.07.1973

Pierwszeństwo: 19.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 273277)

Diagnostic Data, Inc., Mountain View, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania koncentratu białkowego bogatego w orgoteinę

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ogrzewa się przynajmniej krwinki czerwone z pełnej krwi przy pH o wartości 5–8 w temperaturze około $60\text{--}80^{\circ}\text{C}$, podczas którego wytrąca się hemoglobina. Następnie całość oziębia się, oddziela wytrącone białka i wyodrębnia orgoteinę z cieczy z nad osadu. Jako surowiec stosuje się: pełną krew, krwinki z krwi bydlęcej, krwinki z krwi ludzkiej lub krwinki czerwone nie zawierające surowicy. Przed ogrzewaniem surowiec rozcieńcza się do około 3 objętościami wody. Orgoteinę wyodrębnia się z cieczy z nad osadu na drodze liofilizacji lub ultrasączenia, albo na drodze wytrącania acetonem w temperaturze około $0\text{--}5^{\circ}\text{C}$. (15 zastrzeżeń)

30h; A61k

P. 164023

12.07.1973

Pierwszeństwo: 19.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 273278)

Diagnostic Data, Inc., Mountain View, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania i oczyszczania orgoteiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania i oczyszczania orgoteiny. Polega on na poddaniu mieszaniny białek zawierającej orgoteinę działaniu enzymu proteolitycznego takiego jak, pankreatyna czy proteinaza, który powoduje selektywną enzymatyczną degradację obcych białek obecnych w mieszaninie.

Sposób wg wynalazku można stosować do mieszanin białek rozpuszczalnych zawierających każdą ilość orgoteiny, również zawierających mniej niż 5%, a korzystnie 0,01–1%. (14 zastrzeżeń)

30h; A61k

P. 164108

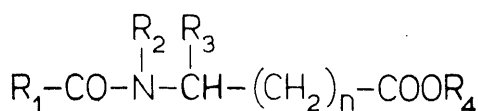
16.07.1973

Pierwszeństwo: 17.07.1972 - RFN (nr P 2234399.3)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach (Riss, RFN).

Środek ochronny, do pielęgnacji i kosmetyki skóry i sposób wytwarzania tego środka

Przedmiotem wynalazku jest środek ochronny, do pielęgnacji i kosmetyki skóry, zawierający co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—24 atomach węgla, grupę trójklorometylową, rodnik fenylowy, ewentualnie podstawiony grupą alkilową atomem chlorowca lub grupą nitrową lub rodnik bifenylowy, R_2 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla ewentualnie podstawiony grupą metyloio lub rodnik benzylowy, R_4 oznacza atom wodoru lub prosty albo rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—24 atomach węgla, a n oznacza liczbę 0,1 lub 2. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 1

30h; C12d

P. 164423

31.07.1973

Pierwszeństwo: 31.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 276546)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku **A-2315**

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku A-2315 polega na hodowli mikroorganizmu *Actinoplanes philippinensis* NRRL 5462 w warunkach głębokiej fermentacji aerobowej. Nowy antybiotyk stosuje się do zwalczania kariogennych organizmów i do przyspieszania wzrostu kurcząt. (2 zastrzeżenia)

30i; A61l

P. 163849

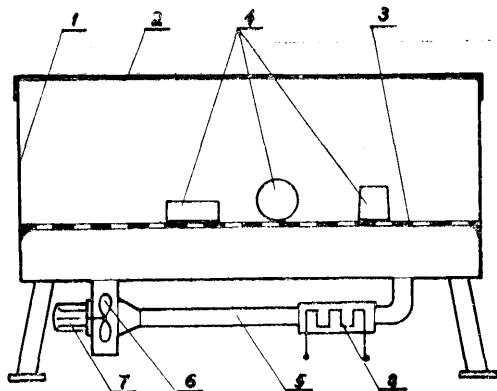
04.07.1973

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Józef Wadziński).

Sterylizator cieplny

Sterylizator cieplny, wyposażony w grzejnik elektryczny, stanowi zamknięty pojemnik (1), w którego dnie są umieszczone wlot i wylot przewodu (5) z usytuowanymi wentylatorem (6) i elektrycznym grzejnikiem (8) z termostatem.

Wentylator (6) wymusza obieg powietrza w pojemniku (1) i złączonym w nim przewodzie (5), przy czym powietrze opływające grzejnik (8) pobiera z niego ciepło i oddaje umieszczonym wewnątrz pojemnika (1) sterylizowanym narzędziom (4). (1 zastrzeżenie)



31a; F27b

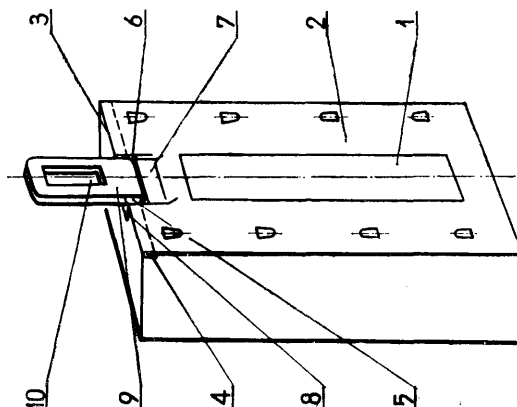
P. 160183

06.01.1973

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner).

Sposób wytwarzania **zawieszanych** zbrojonych wyrobów **ogniotrwałych** do budowy sklepień pieców przemysłowych i zawieszenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania zawieszanych zbrojonych zewnętrznie i/lub wewnętrznie wyrobów ogniotrwałych, zwłaszcza niewypalanych lub wypalanych kształtek zasadowych do budowy sklepień pieców przemysłowych, szczególnie całkowicie podwieszonych płaskich sklepień pieców martenowskich, jak również sklepień rozporowych, częściowo podwieszonych lub będących kombinacją sklepień płaskich i rozporowych, drogą mechanicznego formowania wyrobów wraz z metalową otuliną i/lub wkładką. Istota wynalazku polega na tym, że oddzielnie wykonuje się kształtkę wraz ze zbrojeniem oraz oddzielnie wieszak kształtki, przy czym połączenie obu elementów przeprowadza się bezpośrednio przed zastosowaniem wyrobu. Konstrukcja zawieszenia do stosowania sposobu, będąca również przedmiotem wynalazku, odznacza się tym, że składa się z części stałej i części ruchomej, **wzajemnie mocowanych rozłącznie**. (4 zastrzeżenia)

31a¹; F27b

P. 160129

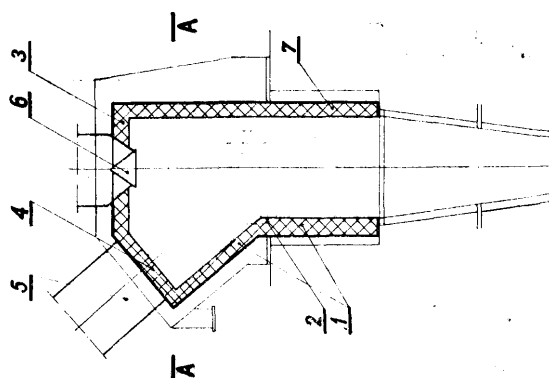
02.01.1973

Biurowo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Rufin Uszok, Roman Nitka, Jan Cieślak).

Piec szybowy

Piec szybowy stosowany do wytopiania kamienia miedziowego, ołowiu lub niklu ma odmienne rozwiązanie bocznej ściany (1) szybu pieca w punkcie (2) o kąt mniejszy od 90°, przy czym ściana (1), połączona jest ze sklepieniem (3) bezpośrednio lub za pomocą wieńczącej ściany (4), do której zabudowane są gazociągi (5).

Poszerzenie górnej partii szybu pieca ma wpływ na równomierne rozłożenie ciągu gazu na całym przekroju wsadu, co korzystnie wpływa na przebieg procesu metalurgicznego. (2 zastrzeżenia)



31a¹; F27b

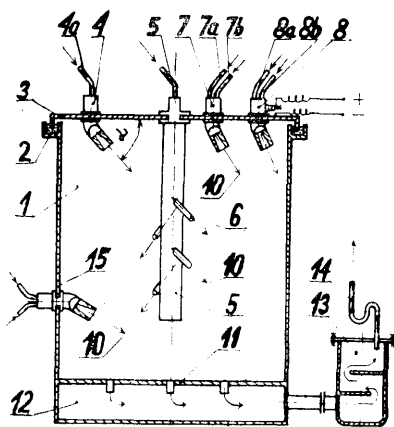
P. 163839

05.07.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Edward Żmihorski, Jerzy Żyśk, Bohdan Janiak).

Piec ze sterowanym obiegiem medium gazowego

Przedmiotem wynalazku jest piec ze sterowanym obiegiem medium gazowego, bez wirnika, o dowolnym układzie komory grzejnej, pionowym lub poziomym w temperaturze pracy do 1300°C, który charakteryzuje się tym, że zawiera dyszę lub zespół dysz (4, 5) względnie wtryskiwacze (7) lub palniki (8), które są zbudowane pod określonym kątem w przykrywie pieca lub w dnie komory roboczej pieca, powoduje w komorze roboczej pieca pulsacyjny lub stały przepływ par i gazów (10) o kierunku najczęściej obrotowo-śrubowym. Dysze wtryskiwacze i palniki mogą być wbudowane w ścianki komory grzejnej pieca w dowolnym miejscu przestrzeni komory i mogą być wyposażone w sterowane elektryczne urządzenia zapłonowe. (3 zastrzeżenia)

31 a²; F27d

P. 163756

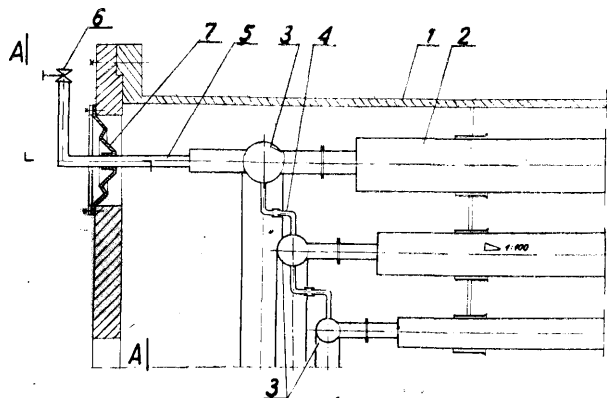
30.06.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Jan Adamczyk, Edward Kurdziel).

Układ odpowietrzający rur grzewczych kalcynatora parowego

Układ odpowietrzania ma końce rur grzewczych (2) połączone trzema współśrodkowymi kolektorami pierścieniowymi (3) usytuowanymi wewnątrz bębna (1). Kolektory (3) są połączone ze sobą przewodami rurowymi (4) biegnącymi promieniowo w stosunku do osi wzdłużnej bębna (1). Z kolektora o największej średnicy są wyprowadzone przewody rurowe (5) wychodzące na zewnątrz bębna (1) przez uszczelnione sprężyste membrany (6) otwory w dennicy bębna (1), przy czym przewody (5) są zakończone zaworami odpowietrzającymi (6).

Układ znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym przy produkcji sody. (1 zastrzeżenie)

31b¹; B22c

P. 164120

16.07.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski).

Ciekła cementowa masa samoutwardzalna do wyrobu form i rdzeni odlewniczych

Istota wynalazku polega na zastosowaniu do ciekłej masy cementowej z piasku kwarcowego, cementu portlandzkiego, wody, związku powierzchniowo-czynnego i glinianu sodu, aktywizatora w postaci wodorotlenku sodu stosowanego w ilości 0,05 do 2,0 części wagowych masy. Dla osiągnięcia wyższych własności wytrzymałościowych masy wodę zarobową podgrzewa się, najkorzystniej do temperatury 30—80°C.

Masa posiada czas wiązania 30—40 minut.

(1 zastrzeżenie)

31b²; B22d

P. 164122

16.07.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Briks, Kazimierz Pomorski, Ryszard Chudzikiewicz).

Sposób podawania substancji stałych, ciekłych i gazowych do medium ukształtowanego w formie strugi, zwłaszcza plazmowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób podawania substancji stałych, ciekłych i gazowych do medium w formie strugi, zwłaszcza plazmowej, oddziałującej np. na ciekły metal.

Istota wynalazku polega na dozowaniu substancji będących w stanie stałym, ciekłym lub gazowym do medium ukształtowanego w formie strugi, zwłaszcza plazmowej, poprzez przynajmniej jeden kanał roboczy znajdujący się w ruchu wirowym względem podłużnej osi geometrycznej tej strugi. Kanał roboczy jest tak ukształtowany, by rzut osi geometrycznej jego zakończenia na płaszczyznę prostopadłą do podłużnej osi geometrycznej strugi zawierał się między normalną i styczną do obwodu przekroju strugi.

(1 zastrzeżenie)

32a; C03b

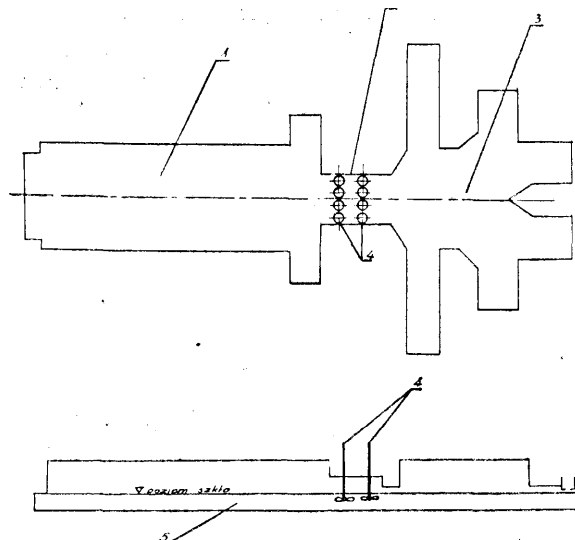
P. 160193

08.01.1973

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”,
Huta Szkła Okiennego „Sandomierz”, Sandomierz,
Polska (Zbigniew Uljasz).

Wanna szklarska do produkcji szkła płaskiego

Wanna szklarska do produkcji szkła płaskiego składająca się z części topliwej połączonej przewężeniem z częścią wyrobową znamienna tym, że posiada w przewężeniu (2) co najmniej jeden rząd mieszań (4) usytuowanych na całej szerokości przewężenia, przy czym mieszań (4) są zanurzone w górnej warstwie masy szklanej (5) powyżej połowy wysokości basenu. (2 zastrzeżenia)



32b

P. 159488

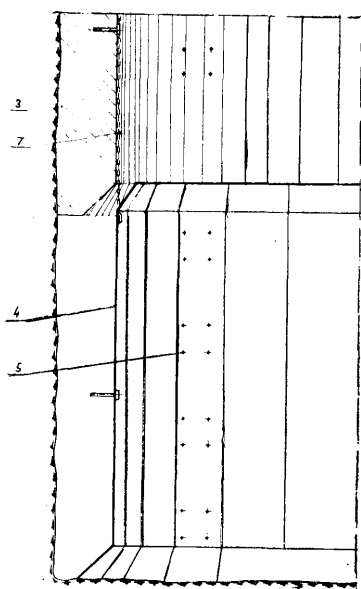
13.12.1972

Przedsiębiorstwo Budowy Szybow, Bytom, Polska (Mieczysław Cieślak).

Sposób mocowania zbrojenia w szybach i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób mocowania zbrojenia w szybach znamienny tym, że za odeskowanie szybowe ustabilizowane według kierunku i odległości od poprzedniego odcinka, wprowadza się rurki, mocuje je śrubami do odeskowania (4), wypełnia przestrzeń pomiędzy odeskowaniem a ciosem betonem, następnie po związaniu betonu wykręca śruby, przemieszcza odeskowanie (4) wykorzystując łańcuchy stabilizujące (7), w nowe położenie.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że w odeskowaniu (4) znajdują się otwory (5) pod rurki kotwi, a odeskowanie jest stabilizowane łańcuchami (7) mocowanymi kotwami do obudowy (3). (3 zastrzeżenia)



32b; C03c

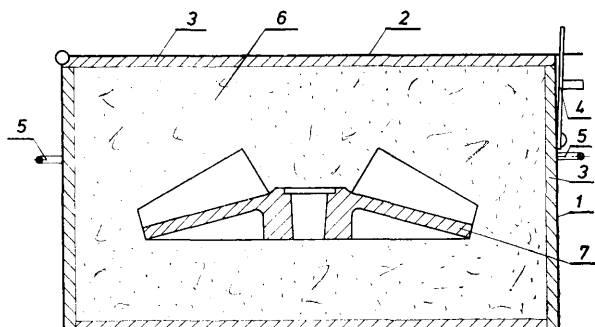
P. 162478

01.04.1968

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „Powen”, Zabrze, Polska (Stefan Szczepański, Henryk Partyka, Stefan Kosiba, Janusz Kosiba, Stanisław Morzyński, Bogdan Ślimak).

Sposób krystalizacji tworzywa szklano-krystalicznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu krystalizacji przedmiotów w trakcie stygnięcia, bezpośrednio po uformowaniu. Uformowane przedmioty, ochłodzone do temperatury 500°C umieszcza się w skrzynkach wypełnionych tlenkiem glinu i ogrzanych do temperatury 500–600°C. Po czym skrzynki wstawiane są do pieca, o temperaturze 700°C, a następnie podgrzewane do temperatury 860°C i przetrzymywane przez 24 do 48 godzin. Po skrzystalizowaniu tworzywa temperatura zostaje obniżona do 100°C.



Urządzenie do krystalizacji ma postać skrzynki (1) z metalu z pokrywą (2), wyłożonych od strony wewnętrznej azbestowymi płytami (3). Skrzynka (1) posiada zamek (4) oraz uchwyty (5). (3 zastrzeżenia)

32b; C03c

P. 163428

18.06.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Bugajski, Ewa Łukasiewicz, Krzysztof Reyman).

Sposób wytwarzania luster barwnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania luster barwnych, znajdujących zastosowanie do ogólnego użytku oraz dla celów dekoracyjnych.

Sposób polega na tym, że na taflę szklaną nakłada się metodą inaparovania próżniowego warstwę miedzi o grubości poniżej 1000Å a następnie warstwę aluminium, która odbija promieniowanie oraz zabezpiecza przed korozją. Dla zwiększenia przyczepności nakładanych warstw, jak również celem modyfikacji i utrwalenia własności kolorystycznych luster, uprzednio na taflę szklaną nakłada się przezroczystą warstwę metalu, na przykład krzemu, cyny, bizmutu, tytanu, chromu lub ich tlenków albo fluorku magnezu lub siarczku cynku. (2 zastrzeżenia)

32b; C03c

P. 164057

12.07.1973

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud” w Sandomierzu, Huta Szkła Okiennego „Murów”, Murów k. Opola, Polska (Igor Niepomniaszczij, Grzegorz Filipowicz, Władysław Hiller, Krystyna Such, Stanisław Szaforz).

Zestaw szklarski dla szkielec bezbarwnych i kolorowych

Zestaw według wynalazku dla szkielec wytapianych zwłaszcza w piecach wannowych składa się z podstawowych surowców: piasku, mączki dolomitowej i wapiennej oraz hutniczego tlenku glinu. Do zestawu dodaje się 4–10% wagowych żużla wielkopieczowego. Równocześnie eliminuje się dodatek hutniczego tlenku glinu oraz zmniejsza dodatek pozostałych surowców. Wielkość dodatku żużla i (zmniejszenie dodatku pozostałej grupy surowców reguluje się w zależności odżądanego składu masy szklanej. (1 zastrzeżenie)

32b; C03c

P. 164290

25.07.1973

Pierwszeństwo: 27.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 275613)

Owens - Corning Fiberglass Corporation, Toledo, Stany Zjednoczone Ameryki.

Szkło do wytwarzania włókien, odporne na działanie alkaliów

Przedmiotem wynalazku jest szkło odporne na alkalia, ewentualnie w postaci włókien lub kompozycji zawierających inne znane składniki. Szkło według wynalazku ma skład następujący: SiO₂ 60–62%, CaO 4–6%, Na₂O 14–15%, K₂O 2–3%, ZrO₂ 10–11%, TiO₂ 5,5–8%. (10 zastrzeżeń)

33d

P. 150161

24.08.1971

Zbigniew Dębicki, Warszawa, Polska; Maria Stusińska, Łódź, Polska.

Zasobnik biletowy

Zasobnik biletowy wykonany z tworzywa sztuczne-go znamienny tym, że jego część wewnętrzna tworzy obustronnie otwarte pudełko.

Zasobnik biletowy według zastrzeżenia 1, 2 znamienne tym, że część zewnętrzna zasobnika posiada wycięcie umożliwiające łatwe wysuwanie części wewnętrznej oraz służące do wysuwania pojedynczo biletów przy zamkniętym zasobniku. (5 zastrzeżeń)

341; A47f

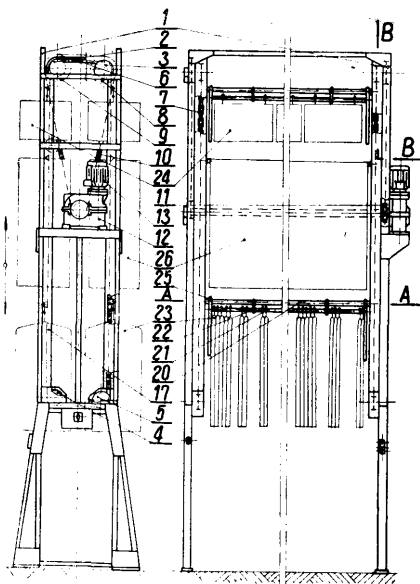
P. 162733

22.05.1973

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź, Polska (Leszek Wagner, Wojciech Drobniak, Szczepan Myszkowski, Kazimierz Lepła, Józef Moszczyński, Tadeusz Terebiński).

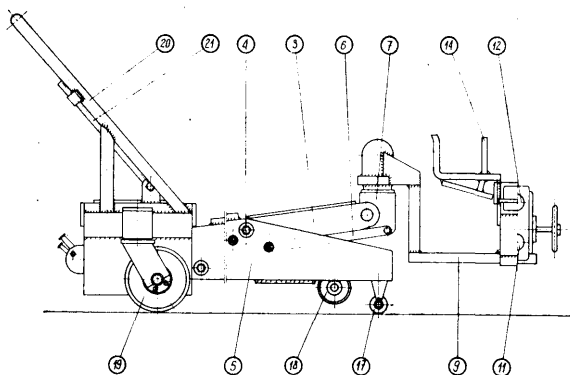
Regał

Regał mechaniczny przeznaczony szczególnie do magazynowania odzieży, który stanowi przestrzenną ramę (1), wyposażony jest w dwa drabinkowe łańcuchy (6, 7) usytuowane w dwóch pianowych równoległych do siebie płaszczyznach, współpracujące każde z czterema łańcuchowymi kołami (2, 3, 4 i 5) połączonymi obrotowo z przestrzenną ramą (1) oraz połączonymi z silnikiem elektrycznym (13). W łączących płytkach łańcuchów (6) i (7) są dodatkowe otwory, najkorzystniej przesunięte w stosunku do otworów na łańcuchowe sworznie w których są wciśnięte łożyskowe tuleje a w nich umieszczone czopy wieszaka, które stanowią dwa pręty (20) i (21) połączone z sobą sztywno przewiązkami (22). Koniec jednego z prętów (20) stanowią czopy umieszczone w tulejach zaś na końcach drugiego pręta (21), na którym jest zawieszana magazynowana odzież (23) lub pojemniki (24), są przymocowane separatory (25) w kształcie płaskiej ramy. Dodatkowo do przestrzennej ramy (1) są przymocowane osłony łańcuchów (6) i (7). Odzież na regale magazynowana jest w ten sposób, że łańcuchy (6) i (7) z wieszakami lub pojemnikami (26) zostają przemieszczane silnikiem elektrycznym naprzeciw stanowiska manipulacyjnego. (2 zastrzeżenia)



Podnośnik hydrauliczny zwłaszcza do zawieszania i zdejmowania resorów w pojazdach

Podnośnik posiada stabilny układ dźwigni (3, 6) przegubowo zamocowany z jednej strony z wałem korbowym (4) i obudową wózka (5), z drugiej strony przegubowo połączony z czopem (7), na którym jest zamocowany obrotowo pałak (9) zaopatrzony w ramię (10). (3 zastrzeżenia)



35a; B66c

P. 162162

26.04.1973

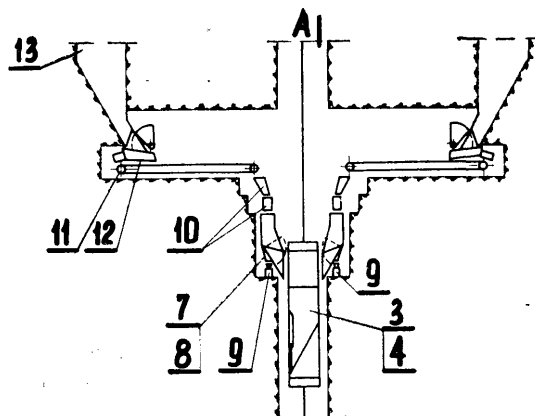
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Banarowski, Henryk Perwejais, Roman Szpotkowski, Zbigniew Banach, Zdzisław Krawczuk).

Układ załadowniczy skipów górniczego urządzenia wyciągowego

Układ dostosowany jest do urządzenia jedno- lub dwunaczyniowego, zabudowanego w szybie jedno- lub wieloprzędziowym, mającego co najmniej dwa zbiorniki retencyjne urobku zlokalizowane najkorzystniej po obu stronach szybu.

Układ jest sterowany pełnym systemem automatyki. Każdy skip (3, 4) urządzenia wyciągowego ma dwa niezależne ciągi załadownicze, usytuowane po jego przeciwnych stronach z których każdy ma zbiornik odmiarowy (7, 8) dla danego skipu o pojemności odpowiadającej połowie pojemności skipu. Zbiornik ten połączony jest ze wspólnym dla obu zbiorników zsysem rozdzielającym, który poprzez przenośnik taśmowy (11) i podajnik dozujący (12) połączony jest ze wspólnym dla ciągów załadowniczych z tej samej strony szybu zbiornikiem retencyjnym (13).

(2 zastrzeżenia)

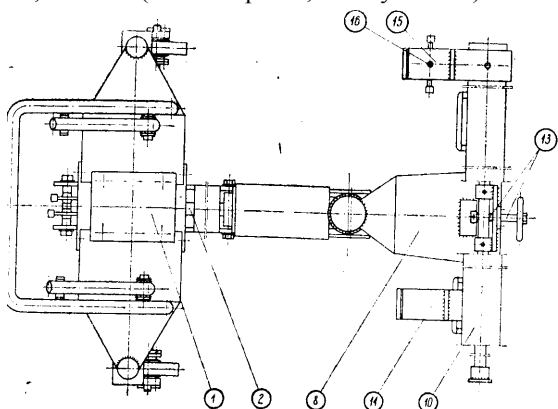


35a; B66b

P. 160230

11.01.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Jan Sempruch, Henryk Wilk).



35a; B66b

P. 163272

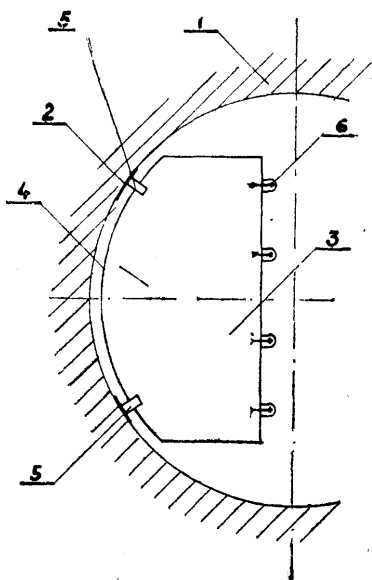
11.06.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jerzy Kowalczyk).

Sposób prowadzenia naczyń wydobywczych w szybie oraz naczynia wydobywcze prowadzone tym sposobem

Naczynie wydobywcze według wynalazku prowadzi się bezpośrednio po torowisku (2) wykonanym na obudowie szybu przy pomocy rolek tocznych (5). Po przeciwnej stronie naczynie wydobywcze prowadzi się za pomocą znanych lin prowadniczych (6). Naczynie wydobywcze skipowe (3), przeznaczone do stosowania prowadzenia po obudowie szybowej, wykonane jest w ten sposób, że jeden bok naczynia ma kształt wypukły (4) stosownie do kształtu rury szybowej (1).

(4 zastrzeżenia)



35a; B66b

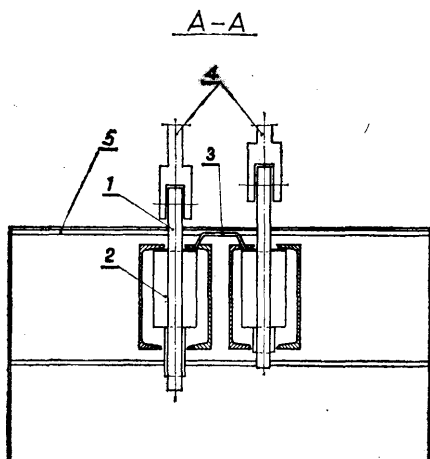
P. 163273

11.06.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Aleksander Karge, Józef Turczyński).

Zawiesie wielolinowe dla górniczych urządzeń wyciągowych

Zawiesie wielolinowe z hydraulicznym wyrównaniem obciążeń w linach cechuje się tym, że każdy zacisk linowy (4) zamocowany jest do głowicy naczyn-



nia (5) za pośrednictwem łącznika płaskiego (1), który obejmuje symetrycznie siłownik hydrauliczny (2). Poszczególne siłowniki połączone są przewodem (3) przez co uzyskuje się to, że przy różnych siłach w linach następuje przesuwanie łącznika, aż do wyrównania ciśnienia płynu w cylindrach, a w rezultacie tego obciążenia lin są równe. (2 zastrzeżenia)

35b

P. 159027

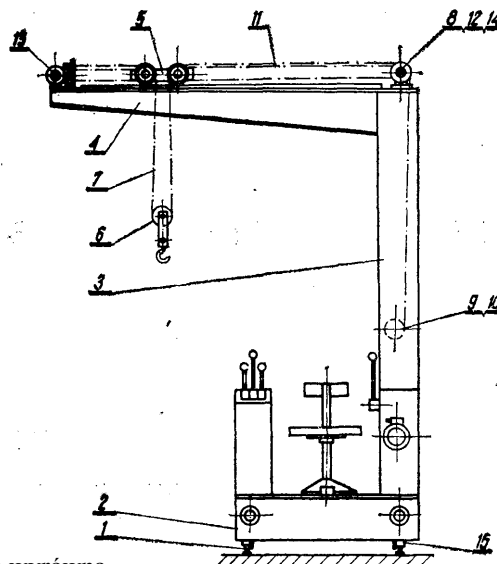
22.11.1972

Biurowy Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie - Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, Polska (Marian Langer, Witold Udziela).

Dźwignica o napędzie hydraulicznym

Dźwignica o napędzie hydraulicznym przeznaczona do prac przeładunkowych lub montażowych składa się z podwozia (2) wspartego na kołach jezdnych (15) przesuwających się po szynach (1), zaś na podwoziu (2) umieszczony jest słup nośny (3) stały lub obrotowy, do słupa (3) przymocowany jest wysięgnik (4) po którym przesuwają się wózki (5) z nawiniętą liną (7) i zawieszonym na niej zbloczem (6). Wózek (5) oraz zblocze (6) napędzane są hydraulicznie poprzez bębny linowe (12, 19) i liny (7) odpowiednio nawinięte.

(1 zastrzeżenie)



35b; B66c

P. 162077

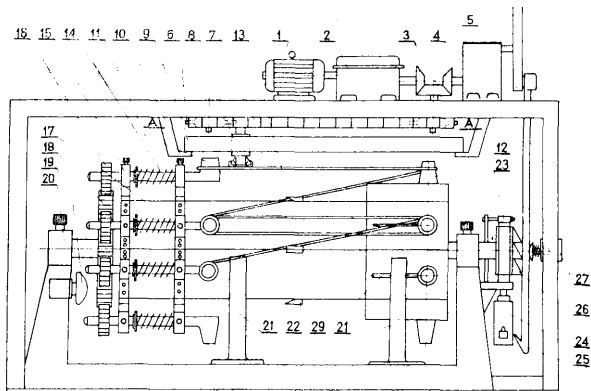
20.04.1973

„Centrostal” Rejonowy Oddział Stali Zwykłej, Katowice, Polska (Adam Zdrach, Henryk Krzystolik, Leszek Chomicz).

Urządzenie do wykonywania witek

Urządzenie ma co najmniej dwa obrotowe trzpienie (11) osadzone wraz z odpowiadającymi im przesuwającymi trzpieniami (12) na bębnie (17) ułożyskowanym w łożyskach (20). Nad jedną z par trzpieni (11 i 12) jest umieszczony wózek (8) przymocowany do wózka przesuwającego się po eliptycznej prowadzącej ramie (9). Wózek (8) napędzany jest za pomocą napiętego na łańcuchowych kołach (6) łańcucha (7) silnikiem (1) poprzez zębatą, korzystnie stożkową, przekładnię (3), przy czym ten sam silnik (1) stanowi napęd poprzez przekładnię (4) dla skokowego obrotu bębna (17). Urządzenie jest wyposażone w nożyce (22) do odcinania witek oraz w zrzucacz (21) witek.

Urządzenie przeznaczone jest do wykonywania witek, służących jako elementy do podnoszenia przedmiotów takich jak rury, pręty oraz blachy za pomocą haków suwnic lub wciągarek. (11 zastrzeżeń)



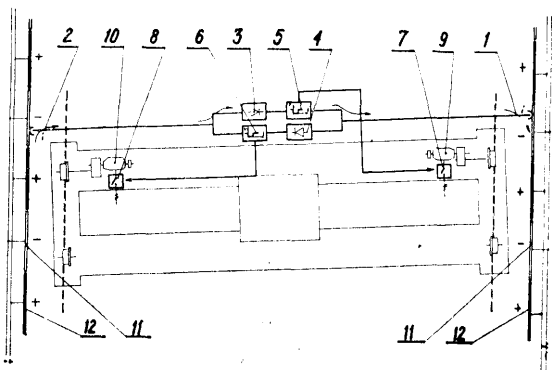
35b; B66e P. 163216 08.06.1973

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Władysław Bińkowski, Andrzej Mijalski).

Urządzenie do zabezpieczania suwnic z napędem indywidualnym mechanizmu jazdy przed ukosowaniem się ich mostów na jezdniach

Urządzenie według wynalazku zawiera dwa układy, z których jeden jest umieszczany na obu jezdniach i stanowi zespół krótkich przewodów (11) i (12), ułożonych w jednej linii jeden za drugim z przyłożonymi do nich potencjałami na przemian dodatnim i ujemnym.

Drugi układ jest umieszczony na moście suwnicy i stanowi zespół złożony z dwu szczotek (1) i (2) zasilanych z przewodów (11) i (12) układu pierwszego, prostownika (3), wyłącznika czasowego (5), stycznika (7) wyłączającego silnik (9) w jednej gałęzi układu oraz prostownika (4), wyłącznika czasowego (6) i stycznika (8) wyłączającego silnik (10), w drugiej gałęzi układu. Urządzenie służy do zabezpieczania suwnic, szczególnie pomostowych przed ukosowaniem ich mostów na jezdniach. (1 zastrzeżenie)



35b; B66c P. 164180 19.07.1973

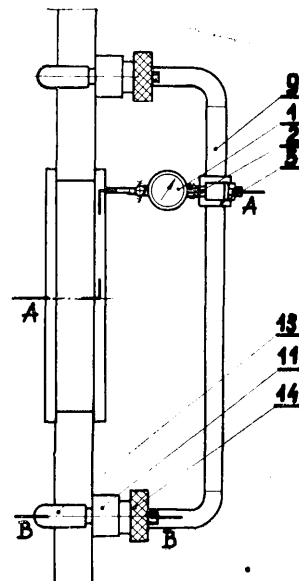
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Felix Baranowski, Mieczysław Klonowski).

Sposób kontroli ustawienia kół jezdnych suwnic oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu kontroli równoległości ustawienia kół jezdnych suwnic w stosunku do szyn oraz przyrząd do stosowania tego sposobu.

Przyrząd ma kształt kabłąka (9), którego końce wyposażone są w płytkę (11), przez którą przechodzi śruba (13) z nakrętką (14). Na górnej części kabłąka (9) osadzone jest przesuwne gniazdo (5), do którego zamocowany jest uchwyt (2) z czujnikiem (1).

Sposób kontroli polega na wykonaniu otworu lub otworów pomiarowych w obudowie koła suwnicy, oczyszczeniu w dwóch miejscach boku szyny jezdnej następnie mocuje się w miejscach oczyszczonych przyrząd pomiarowy po czym dokonuje się pomiaru odległości boku jezdni koła od przyrządu poprzez otwory pomiarowe i porównuje wyniki pomiarów uzyskuje się obraz położenia koła względem szyny. (2 zastrzeżenia)



35d; B66f P. 162798 23.05.1973

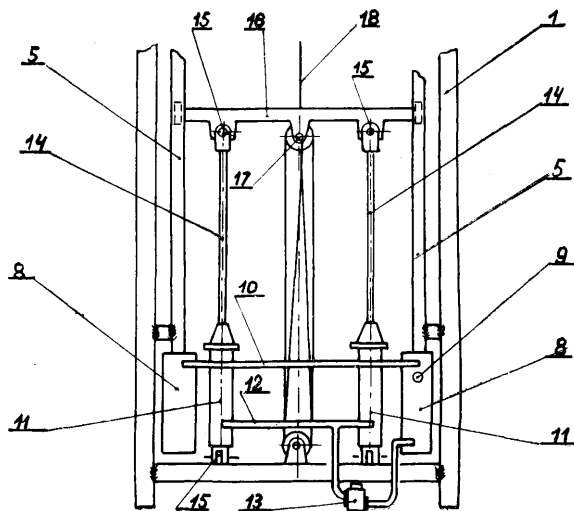
Kujawskie Zakłady Koncentratów Spożywczych, Włocławek, Polska (Józef Rybacki, Zbigniew Giętowski).

Urządzenie samozładowujące

Urządzenie służy do przemieszczania ciężkich przedmiotów np. beczek z poziomu wyższego na niższy.

Urządzenie ma ramę (1) w postaci pochylni u góry wygiętej do poziomu, która stanowi tor jezdny dla wózka zaopatrzonego w rolki. Rama nośna (1) posiada w górnym torze ukształtowaną wewnętrzną umożliwiającą samorzutny przechył wózka i zładowanie przemieszczanego przedmiotu.

Wózek połączony jest linką ciągnącą (18) z układem wielokrążkowym (17), który sprężony jest dalej z wodzikiem tłoczkowym (16) oddziałującym na cylindry hydrauliczne z tłokami (11) sprężającymi powietrze i olej o zbiornikach (8). Dzięki takiej konstrukcji ciężar opuszczającego się ma wózek przedmiotu akumuluje moc w zbiornikach (8) co umożliwia następnie powrót wózka do pozycji wyjściowej. (1 zastrzeżenie)



35d; B66t P. 162806 24.05.1973

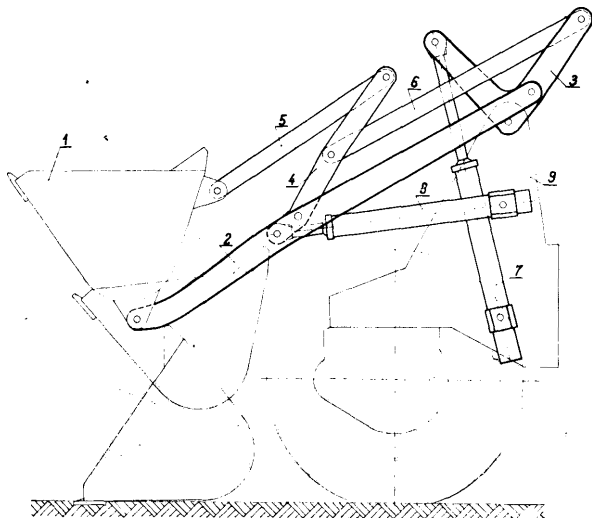
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stefan Miller, Józef Jucha).

Układ wysięgnika ładowarki

Przedmiotem wynalazku jest układ wysięgnika ładowarki z łamaną strzałą o wielofazowym ruchu strzały przy napełnianiu i opróżnianiu organu roboczego.

Istota wynalazku polega na połączeniu siłownika sterowania (7) jednym końcem z czterowęzłowym elementem (3) strzały, a drugim końcem z obudową ładowarki (9) oraz połączeniu siłownika podnoszenia (8) jednym końcem z czterowęzłowym wahaczem (4), a drugim końcem z obudową ładowarki (9).

(2 zastrzeżenia)



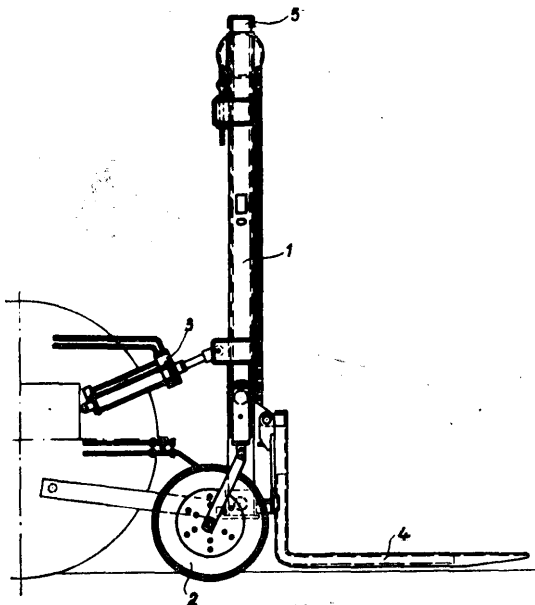
35d; B66f P. 163186 08.06.1973

Pierwszeństwo: 19.12.1972 - Węgry (nr MO-858)

Mosonmagyaróváki Mezőgazdasági Gépgyár, Masonmagyaróvár, Węgry.

Podnośnik ciągnikowy

Przedmiotem wynalazku jest podnośnik ciągnikowy, którego stabilna rama jest umieszczona przechylnie za pomocą cylindra wychylnego na zawieszeniu ciągnika i jest wyposażona w wciągnik hydrauliczny, a w ramie tej jest prowadzona rama podnośna, zaopatrzona w widły podnośne i napędzana przez wciągnik hydrauliczny w dwóch położeniach skrajnych za pomocą



łańcucha podnośnego. Istotą wynalazku jest to, że podnośnik ciągnikowy ma na ramie stabilnej (1) koła samonastawne (2) i jest ukształtowany jako przyczepa dwukołowa. Rozstaw kół samonastawnych (2) podnośnika ciągnikowego jest taki sam jak rozstaw kół tylnych ciągnika. (2 zastrzeżenia)

36b; F24c P. 160470 30.01.1973

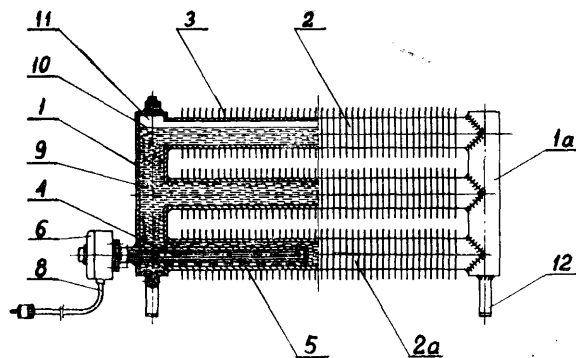
Ignacy Flis, Warszawa, Polska.

Ogrzewacz elektryczno-olejowy do ogrzewania pomieszczeń biurowych, mieszkalnych i innych

Ogrzewacz stanowi trójregistrowy układ rur ożebrowanych, przy czym w dolnym rejestrze ogrzewacza jest wmontowany podwójny element grzewczy w osłonie, przyłączony do sieci elektrycznej poprzez skrzynkę przyłączową z przełącznikiem. Ogrzewacz elektryczno-olejowy stanowi układ pospawanych rur (1, 2), z których rury poziome (podłużne) (2) są zaopatrzone w żebra (3), a w dolnej rurze jest wmontowana regulowana przełącznikiem grzałka elektryczna (4) w osłonie z rury stalowej (5), zakończona skrzynką przyłączową (6) od której nagrzewa się olej, dzięki czemu grawitacyjnie cyrkuluje oddając ciepło do otoczenia.

Układ pospawanych rur (1, 2) jest wypełniony olejem (9) do poziomu oznaczonego linią (10). Powyżej tej linii (10) znajduje się komora próżni (11) zabezpieczająca przed wzrostem ciśnienia.

Ogrzewacz elektryczno-olejowy pracuje na zasadzie grawitacyjnej cyrkulacji oleju, przy czym olej jest podgrzewany za pomocą regulowanej grzałki elektrycznej. (1 zastrzeżenie)



36c; F24h P. 163087 04.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Stańda, Januariusz Górecki, Paweł Raszka).

Sposób zwiększenia efektywności działania parowego układu ciepłego, zwłaszcza układów grzewczych przemysłowych

Sposób według wynalazku polega na stosowaniu głębokiego schładzania pary za reduktorem ciśnienia, a przed odbiornikami cieplnymi, polegającego na wprowadzaniu do układu grzewczego części wody zasilającej z obiegu ciepłego lub zmieszanej wody zasilającej z zewnątrz w ilości zapewniającej «zależnie od potrzeb grzewczych stopień suchości pary $x = 0,3 - 0,8$ ».

(1 zastrzeżenie)

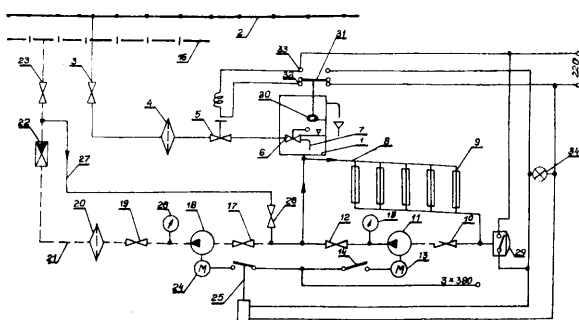
36c; F24d P. 164361 27.07.1973

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Tadeusz Wachtl, Eugeniusz Morawski).

Urządzenie wodne centralnego ogrzewania typu otwartego zasilane z sieci wysokociśnieniowej

Urządzenie wodne centralnego ogrzewania typu otwartego, zasilane z sieci wysokociśnieniowej, z automatyczną regulacją temperatury czynnika grzewczego,

pracujące bez wymiennika ciepła, charakteryzuje się tym, że rozszerzalnościowe naczynie (1) umieszczone jest na drodze dopływu wody do urządzenia z magistrali (2) sieci wysokociśnieniowej, łącząc się z tą magistralą, poprzez odcinający zawór (3), filtr (4), pływakowy zawór (6) i elektrozawór (5), którego obwód sterowania ma styki (32) zwarte przełącznikiem (31) sprzężonym mechanicznie z pływakiem (30) umieszczonym nieco wyżej poziomu wody w naczyniu (1), a na drodze odpływu wody z urządzenia do powrotnego przewodu (16) sieci wysokociśnieniowej umieszczona jest pompa (18), łącząca się z tym przewodem, poprzez filtr (20), zwrotny zawór (22) i odcinający zawór (23), przy czym regulator (29) temperatury, na przykład termostat bimetaliczny, umieszczony w rurociągu zespołu grzewczego, włączony jest do obwodu sterowania silnika (24) napędzającego pompę (18). Ponadto obwód sterowania silnika (24), ma styki (33) zwierane przełącznikiem (31) w krańcowym górnym jego położeniu. (3 zastrzeżenia)



36d; F24f

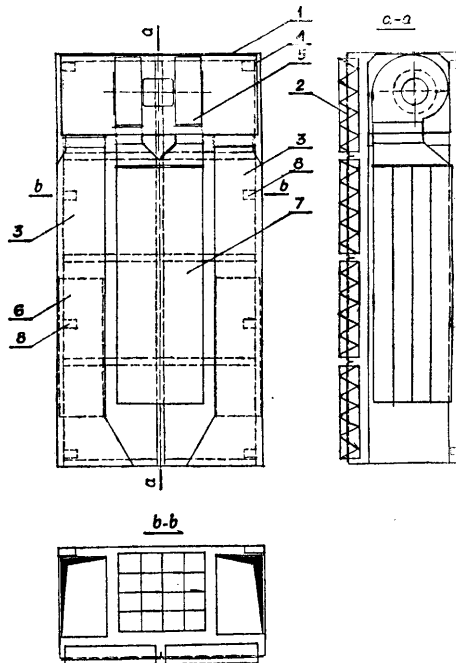
P. 160458

29.01.1973

Prezydium Rady Narodowej m. st. Warszawy, Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Warszawa, Polska (Marian Weiss, Adam Kurkiewicz, Zbigniew Motyl).

Segment nawiewny do budowy sterylnych pomieszczeń. Przedmiotem wynalazku jest cichobieżny segment nawiewny do budowy sterylnych pomieszczeń filtrujących powietrze, służący do umożliwienia uzyskania laminarnego przepływu i sterylności powietrza w przestrzeniach roboczych wymagających takich warunków, szczególnie w przemyśle i szpitalnictwie.

Segment według wynalazku uwidoczniony jest na załączonym rysunku (fig. 1). Segment wg wynalazku składa się z przestrzennej konstrukcji kratowej (1)



obudowanej dźwiękochłonne, wewnątrz której znajdują się kanały czerpne (3) zakończone z jednej strony w obudowie czołowej czerpniami powietrza z wbudowanymi filtrami wstępnymi (6) a z drugiej elastycznie połączone z wentylatorem (5) w obudowie dźwiękochłonnej, który od strony tłocznej jest połączony elastycznie z tłumikiem hałasów (7), który posiada wyjście do przestrzeni wewnętrznej obudowy, w której znajdują się lampy ultrafioletowe i która zakończona jest zespołem filtrów absolutnych (2) stanowiących ujście do sterylnej przestrzeni roboczej. Konstrukcja kratowa (1) wyposażona jest w zaczepy (8) do łączenia z konstrukcją nośną lub z innymi segmentami w dowolną wielkość. Segment może pracować pojedynczo lub jako zespół połączonych segmentów. (2 zastrzeżenia)

36d; F24d

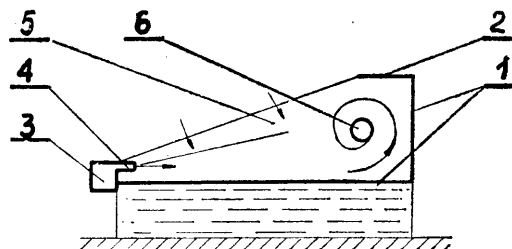
P. 162678

19.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Ssawka nawiewna

Ssawka posiada prostą, łamaną lub cylindryczną powierzchnię (1), ograniczoną prostokątnymi do niej ściankami (5), zakończoną z jednej strony haczykowatym zagięciem (2), z drugiej strony nawiewnym przewodem (3) równomiernego wydatku ze szczeliną lub otworami (4) o osiach stycznych do powierzchni (1) oraz ssący otwór (6). (6 zastrzeżeń)



36d; F24f

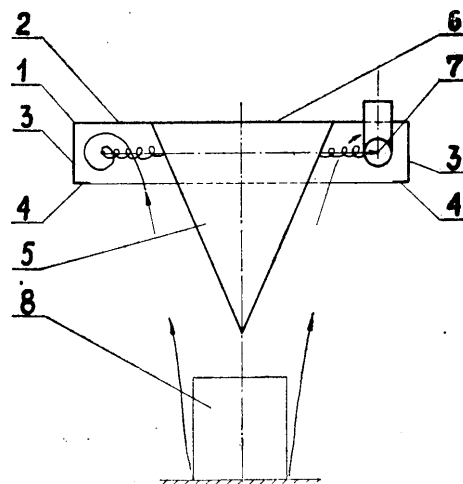
P. 162734

22.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Okap

Okap posiada płaski cylinder (1), składający się z górnej pokrywy (2), cylindrycznej ścianki (3) i pierścienia (4) przylegającego do dolnej krawędzi ścianki (3), współosiowo odwrócony stożek (5), przylegający od dołu swoją podstawą (6) do pokrywy (2) oraz ssące otwory (7) rozmieszczone pod pokrywą (2) w jednakowej odległości od pokrywy (2) i ścianki (3), równej połowie wysokości ścianki (3). Okap służy do usuwania zanieczyszczeń powietrza z źródeł gorących. (1 zastrzeżenie)



36d; F24d

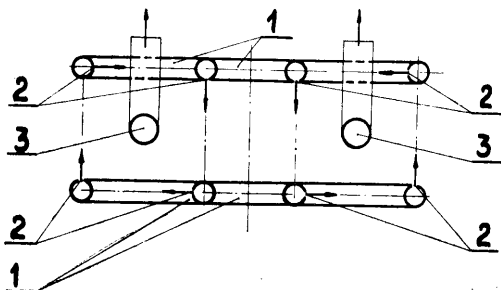
P. 162735

22.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Nawiewnik wentylacyjny

Nawiewnik posiada pierścieniowe nawiewne przewody (1) o równomiernym wydatku, zaopatrzone w nawiewne otwory (2) skierowane zgodnie z jednym kierunkiem cyrkulacji po obwodzie przekrojów przestrzennego pierścienia, oraz ssące otwory (3) rozmieszczone w środku tych przekrojów. Nawiewne otwory (2) i ssące otwory (3) pracują okresowo na tłoczeniu i na ssaniu. (2 zastrzeżenia)



36d; F24f

P. 163640

27.06.1973

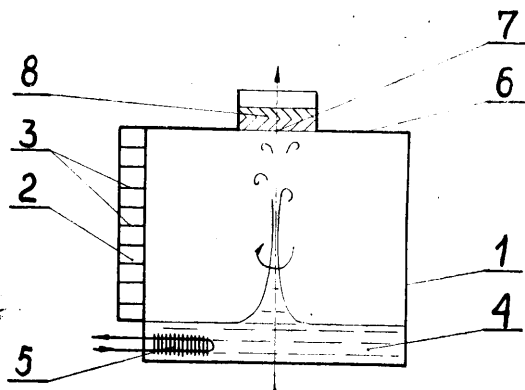
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Komora zraszania

Przedmiotem wynalazku jest komora zraszania służąca do przygotowania powietrza klimatyzacyjnego.

Komora zraszania posiada cylindryczną lub prostokątną boczną obudowę (1) z zakładkowym wlotem (2) na całej wysokości obudowy (1), zaopatrzonym w poziome kierownice (3), wannę (4) z podgrzewaczem (5) zajmującą całą dolną część obudowy (1) oraz górną pokrywę (6) ze ssącym otworem (7) w jej części środkowej.

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w klimatyzacji obiektów przemysłowych i użyteczności publicznej. (1 zastrzeżenie)



36d; F24f

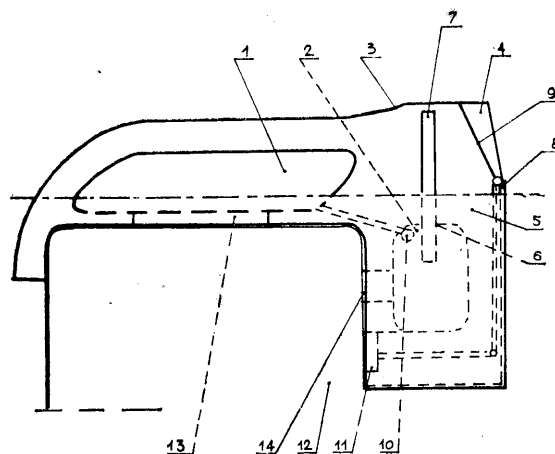
P. 164308

26.07.1973

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Alfred Brodniewicz).

Nawilżacz powietrza

Nawilżacz powietrza składa się z dwóch zasobników (1) i (2) połączonych przewodem zakończonym pływakiem (10), otoczonych z czterech stron kierownicami (3), (4), (5) i ścianą boczną (8) zakończoną ruchomą kierownicą (9) połączoną mechanicznie ze sterującym czujnikiem (11), usytuowanym przy grzejnym elemencie. Zasobnik (2) w górnej powierzchni ma wybranie (6) wypełnione znanym nasiąkliwym materiałem (7). (3 zastrzeżenia)



37a

P. 155324

11.05.1972

Bogdan Papuga, Białogard, Polska.

Wykonywanie budynków o konstrukcji szkieletowej jako monolityczne i prefabrykowane

Wykonywanie budynków o konstrukcji szkieletowej jako monolityczne i prefabrykowane znamiennie tym, że zbrojenie (N1, N2) elementu konstrukcyjnego jest rozsunięte na wysokość jednej lub wielu kondygnacji - tworząc jednocześnie obwód zamknięty. (5 zastrzeżeń)

37a

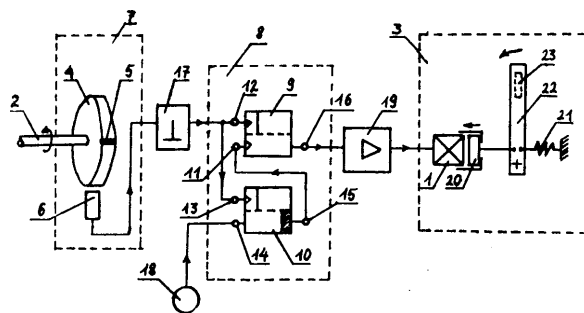
P. 158814

13.11.1972

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew W. Sikorski).

Układ synchronizacji migawki elektromagnetycznej

Układ synchronizacji migawki elektromagnetycznej, działający na zasadzie „Start-Stop”, znamiennie tym, że człon zasadniczy (8) tego układu, włączony pomiędzy elektromagnes (1) migawki elektromagnetycznej (3) a nadajnik synchronizujący (7), złożony jest z dwu przerzutników bistabilnych (9 i 10), przy czym jedno z wejść (11) głównego przerzutnika bistabilnego (9) połączone jest, bezpośrednio lub poprzez układ koincydencji,



cydencji (27), z wyjściem (15) pomocniczego przerzutnika bistabilnego (10), a drugie wejście (12) głównego przerzutnika bistabilnego (9) połączone jest bezpośrednio lub poprzez ten sam układ koincydencji, z jednym z wejść (13) pomocniczego przerzutnika bistabilnego (10) i jednocześnie, poprzez układ formujący (17) lub bezpośrednio - z nadajnikiem synchronizującym (7), zaś drugie wejście (14) pomocniczego przerzutnika bistabilnego (10) połączone jest ze źródłem wyzwalającym (18), natomiast elektromagnes (1) dołączony jest, poprzez wzmacniacz sterujący (19) lub bezpośrednio, do wyjścia (16) głównego przerzutnika bistabilnego (9). (3 zastrzeżenia)

37a P. 159565 15.12.1972

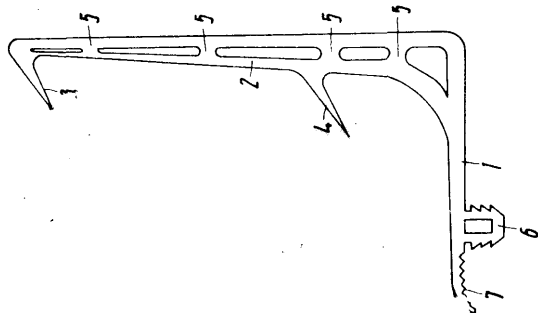
Pierwszeństwo: 13.09.1972 RFN (nr P 2245429.1)

Euforit Jahn i Treske GmbH., und Co. KG, Berlin Zach. RFN.

Uszczelka poziomych szczelin między elementami fasady w budownictwie

Uszczelka poziomych szczelin pomiędzy elementami fasady, w budownictwie, które to elementy, w postaci zewnętrznych płyt ściennych, jak na przykład płyty cementowe lub tym podobne, ułożone obok siebie i/lub jedna nad drugą tworzą lub oblicowują ścianę budynku, przy czym leżące poziomo odcinki ich górnych i dolnych krawędzi łączą się wskutek nakładania ich na siebie w montażu tak, że zawsze część dolnej płyty skierowana ku górze zachodzi na część dolnej krawędzi płyty położonej wyżej przy czym uszczelka stanowi samodzielny element składający się z dającego się formować, elastycznego materiału, znanym tym, że uszczelka szczeliny ma kształt taśmy o przekroju prawie prostokątnym, której poziome ramię (1) posiada od dołu, co najmniej na przednim odcinku podłużne wyżłobienia (7) i że zwężające się ramię pionowe (2) posiada skierowane ku poziomemu ramieniu (1) listwy hakowe (3, 4) równoległe i umieszczone w pewnym odstępie od siebie.

(8 zastrzeżeń)

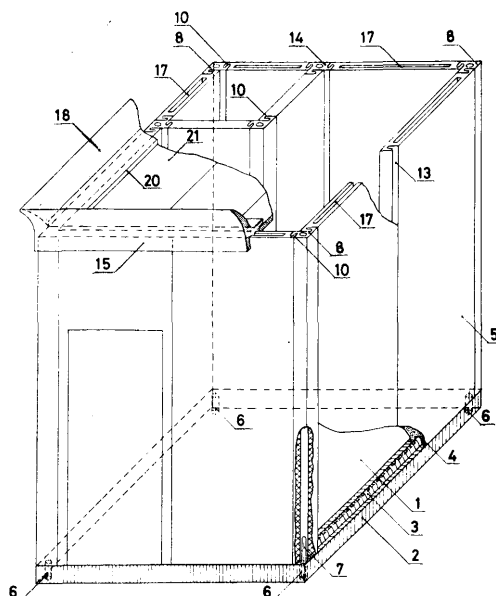


37a; E041 P. 160779 16.02.1973

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Andrzej Wadowski, Halina Kuc).

Obudowa kabiny sanitarnej

Przedmiotem wynalazku jest obudowa kabiny sanitarnej przeznaczona do wbudowania w budynek, zwłaszcza realizowany z elementów prefabrykowanych podczas jego montażu lub w okresie eksploata-



cji, blok łazienkowy i/lub ustępowy o układzie ścian, podłogi i stropu tworzącym bezszkieletową przestrzenną konstrukcję płytową. Podłogowa płyta (1) opasana ramą (2) ma na obwodzie prowadnicę (3) połączoną wciskowo z wyżłobieniami (4) płyt pionowych ścian (5), a w narożnikach ma otwory (6) dla wprowadzenia bolcy (7) kotwiących podłogową płytę (1) z elementami narożnikowymi (8), które łączą się z płytami pionowych ścian (5) za pomocą zatrzaskowych zamków (10). Płyty pionowych ścian (5) w górnej części mają nałożony wieniec (15) z fartuchem (18) opierającym się o strop budynku i wspornik (20) połączony z sufitowymi płytami (21).

(2 zastrzeżenia)

37a; E04b P. 160944 27.07.1973

Pierwszeństwo: 03.10.1972 - Francja.

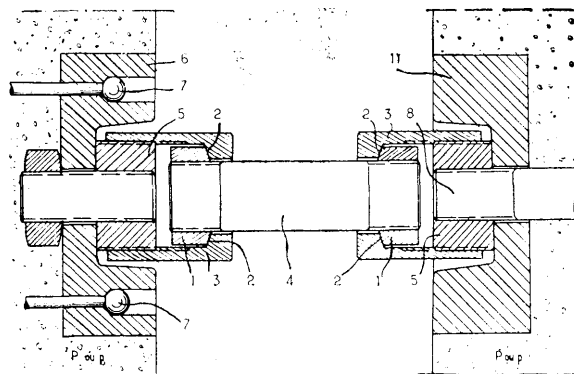
René Soum, Tuluza, Francja (René Soum).

Sposób łączenia betonowych elementów prefabrykowanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Urządzenie umożliwiający łączenie elementów prefabrykowanych takich jak belki, słupy zaopatrzone w armaturę lub poddane wstępnemu naprężeniu.

Urządzenie zawiera układ mechaniczny do łączenia tych elementów z armaturą, umożliwiający przeniesienie sił rozciągających, jak również regulowanie tych naprężeń, oraz właściwe rozmieszczenie przenoszonych sił, przy czym płaszczyzny łączenia tych elementów są równoległe, bądź prostopadłe do osi wzdłużnych tych elementów.

(10 zastrzeżeń)



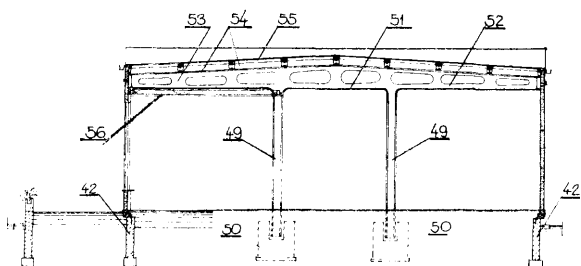
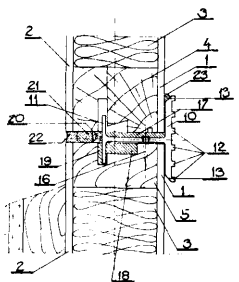
37a; E04b P. 161476 23.03.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Waldemar Kściuk, Wiktor Kasprzyk, Michał Kałka).

Budowlany element izolacyjny, zwłaszcza płyta budowlana i konstrukcja budowlana wykonana z tego elementu

Budowlany element izolacyjny, służący do wykonywania ścian zewnętrznych charakteryzuje się tym, że rdzeń (3) umieszczony między okładzinami (1) i (2) składa się z pasków uzyskanych przez pocięcie płyt z wełny mineralnej przy czym włókna mineralne poszczególnych pasków są usytuowane prostopadłe do okładzin (1) i (2). Paski są połączone nierozłącznie klejem z okładzinami (1) i (2). Rama umieszczona na obwodzie składa się z łata (4) i (5), przy czym łata (5) od strony zewnętrznej ma wycięcie w przekroju poprzecznym w kształcie litery L, a łata (4) od strony zewnętrznej ma wycięcie w przekroju poprzecznym w kształcie równoramiennego kątownika z krawędzią usytuowaną pod kątem do osi poprzecznej budowlanego elementu izolacyjnego. Równoległy do okładzin (1) i (2), odcinek wycięcia w łacie (5) i równoległy do okładzin (1) i (2) odcinek wycięcia w łacie (4) są usytuowane w jednej płaszczyźnie na całym obwodzie budowlanego elementu izolacyjnego.

Konstrukcje budowlane utworzone głównie z budowlanych elementów izolacyjnych, charakteryzują się tym, że rama składa się ze słupów (49) i ryglu (51) oraz z rozłącznie połączonych z ryglem, symetrycznie rozmieszczonych, wsporników (52) i (53), przy czym pod ryglem (51) i wspornikami (52) i (53) zainstalowany jest sufit (56). Złącze narożnikowe budowlanych płyt stanowi słup mający występy odpowiednie do wycięć łat (4) elementów budowlanych.



37a; E04b

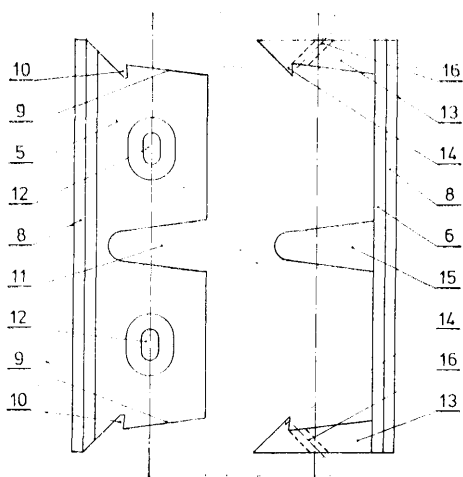
P. 162853

26.05.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Andrzej Skowroński).

Sposób montowania ścian działowych w budynkach i element mocujący do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu mocowania w budynkach ścian działowych o konstrukcji płytowej z wypełnieniem z wkładki komórkowej i podobnych. Zgodnie z wynalazkiem na suficie nakleja się pasek z porowatej pilśniowej płyty. Ścianę nasuwa się od dołu na ten pasek, a dolne krawędzie zewnętrznych płyt ściany wspiera się na dwudzielnym elemencie klinowym, wykonanych z tworzywa sztucznego. Wynalazek obejmuje też konstrukcję dwudzielnego elementu klinowego. Części (5) i (6) mają obrzeża (8), a ich górna powierzchnia opada ku dołowi. Na bokach część (5) ma wręby (10), a część (6) ma ramiona (13) z odpowiadającymi wrębom zaczepami (14). Część (5) jest umocowana do podłogi za pomocą kleju, a część (6) jest do niej dosunięta i zaczepiona rozłącznie. (6 zastrzeżenie)



37a; E04b

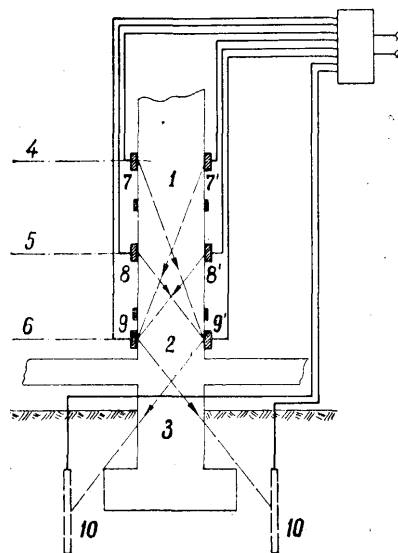
P. 163180

08.06.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Wasiluk).

Sposób elektroosmotycznego osuszania przegród budowlanych, zwłaszcza trudno dostępnych lub w budynkach niepodpiwniczonych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że osuszanie przegrody budowlanej przeprowadzane jest etapowo w kilku strefach (1, 2, 3), ograniczonych poziomami blokującymi rozmieszczonymi w poszczególnych poziomach przegrody budowlanej i poniżej stropu parteru. Strefy znajdujące się nad poziomem parteru są separowane galwanicznie od strefy znajdującej się poniżej poziomu parteru przegrody. Układ zasilania elektrod jest skośny, prąd elektryczny przepływa z elektrody jednego poziomu blokującego do elektrody przeciwległej poziomu niższego - przy zastosowaniu separacji galwanicznej. (4 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 163217

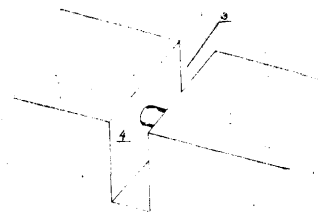
08.06.1973

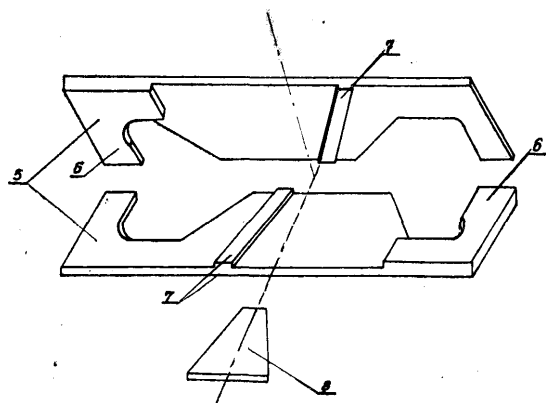
Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Jan Mikoś, Włodzimierz Zarębski, Janusz Kajrunyjtys).

Prefabrykowany element budowlany zwłaszcza o obrzeżach płaskich, sposób montażu tych elementów oraz łącznik do stosowania tego sposobu

Prefabrykowany element budowlany ma prostopadłe do jego obrzeży otwarte szczeliny (3) oraz poprzecznie do tych szczelin położony pręt (4). Pręty (4) w otwartych szczelinach (3) stanowią oparcie dla klamry (5) łączących elementy, a ponadto służą jako uchwyty dla zawiesi montażowych warstw izolacyjnych i urządzeń utrzymująco-rektyfikujących.

Do łączenia elementów służy dwudzielna klamra (5) z klinem (8). Po złożeniu obydwu jej połówek i wsunięciu do pokrywających się szczelin (3) łączonych elementów oraz wbiciu klina (8) między występy oporowe (7) znajdujące się na każdej części klamry (5) następuje zmniejszenie rozstawu ramion (6) klamry a tym samym ściągnięcie łączonych elementów. Tak wykonane złącze nie wymaga betonowania na montażu, a połączone elementy tworzą ustrój statyczny, zdolny natychmiast do przejmowania obciążeń. (3 zastrzeżenia)





37a; E04b

P. 163481

20.06.1973

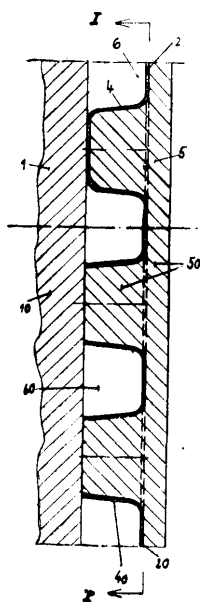
Pierwszeństwo: 21.06.1972 - Austria (nr A 5362/72)
12.07.1972 - Austria (nr A 6005/72)

Karl Schaden, Wiedeń, Austria.

Urządzenie do izolacji powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do izolacji powierzchni za pomocą elementu izolacyjnego, posiadającego płytę lub folię z węzłowymi lub pasowymi rozpórkami i umieszczonego pomiędzy dwoma elementami konstrukcji, zwłaszcza pomiędzy ścianą a warstwą okładzinową.

Według wynalazku element izolacyjny urządzenia ma postać płyty (2, 20) lub folii z tworzywa sztucznego, przy czym rozpórki (4) jako otwarte z obu stron rurowe przekładki (40) wypełnione są betonem, lekkim materiałem budowlanym lub podobnymi tworzywami. (6 zastrzeżeń)



37a; E04b

P. 163894

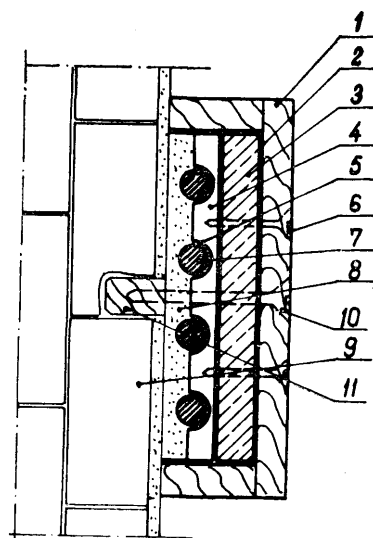
07.07.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Wasiluk).

Elektroda powierzchniowa do elektroosmotycznego osuszania przegród budowlanych

Elektroda powierzchniowa do elektroosmotycznego osuszania przegród budowlanych, zwłaszcza w warunkach silnych własności korozyjnych wody, będąca przedmiotem wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi odrębny zespół elektrod prętowych montowany poza przegrodą budowlaną a następnie wbudowywany na powierzchnię przegrody. W obudowie (1) z materiału izolacyjnego rozmieszczone są elek-

trody prętowe (7) osadzone na podkładkach dystansowych (4), które z kolei przymocowane są poprzez wkładki dystansowe (3) do obudowy wkrętami (6). Całość wypełniona jest zaprawą murarską (8) w stanie plastycznym. (4 zastrzeżenia)



37c; E04d

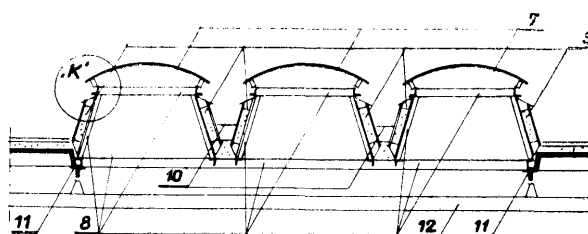
P. 163007

31.05.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „Bipromasz”, Warszawa, Polska (Wojciech Bojanowski, Mirosław Borzecki).

Oświetlacz do oświetlania światłem dziennym budynków, zwłaszcza hal fabrycznych

Trój członowy oświetlacz posiada trzy kopułkowate elementy oświetleniowe (7) osadzone we wspólnej pryzmowej konstrukcji (8), wyposażone w boczne pochylone ścianki (9) stanowiące osłonę i ocieplenie zabezpieczone blachą (10) z tym, że całość oświetlacza umieszczona jest na płatwiach (11) wspartych na dźwigarach (12), a element oświetleniowy (7) uszczelniony jest uszczelką dolną, umieszczoną w uchwycie korytkowym oraz uszczelką dociskową górną, która jest przyciśnięta do elementu oświetleniowego (7) łupką umocowaną regulowaną śrubą do łącznika przymocowanego do konstrukcji pryzmowej (8). (3 zastrzeżenia)



37c; E04d

P. 166966

03.06.1971

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 142003

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Joachim Lipp, Stefania Tatarek, Karol Szreter).

Sposób wytwarzania bezosnowowych pokryć dachowych, zwłaszcza dla dachów o dowolnych kształtach geometrycznych

Sposób wytwarzania bezosnowowych pokryć dachowych, zwłaszcza dla dachów o dowolnych kształtach geometrycznych przez nakładanie metodą natrys-

kiwania kilku warstw na bazie emulsji asfaltowej według zgłoszenia nr P. 142003, polega na tym, że na warstwę gruntującą o grubości do 0,5 mm naniesioną przez natrysk bezpośrednio na połać dachową kationowej emulsji asfaltowej nakłada się wodoodporną paroszczelną warstwę o grubości od 0,2—0,8 mm poprzez natryskiwanie anionowej emulsji asfaltowo-lateksowej, wytworzonej na bazie asfaltu ponafowego i lateksu butadienostyrenowego lub chloropronowego w ilości 2—20% wagowych w stosunku do suchej masy emulsji, po czym na niezwiązaną jeszcze warstwę wodoodporną i paroszczelną nakłada się warstwę nośną o grubości od 1—3 mm poprzez równoczesny natrysk szybko wiążącej kationowej emulsji oraz substancji mineralnej, najdogodniej w postaci kamiennego gysu o granulacji od 2 mm lub tłucznia szkła piankowego o granulacji od 1—3 mm względnie mieszaniny tych i innych substancji mineralnych w ilości od 30—70% wagowych w stosunku do masy asfaltowo-mineralnej stanowiącej warstwę nośną, po czym kolejno natryskuje się szybko wiążącą kationową emulsję asfaltową aż do uzyskania (filmu) warstwy powłokowej o grubości do 0,5 mm oraz posypkę mineralną, przy czym kationową emulsję asfaltową do wykonywania warstwy gruntującej nośnej i powłokowej sporządza się na bazie asfaltu ponafowego o temperaturze mięknięcia według PiK od 45-70° i 20-60° penetracji. (1 zastrzeżenie)

37d

P. 159566

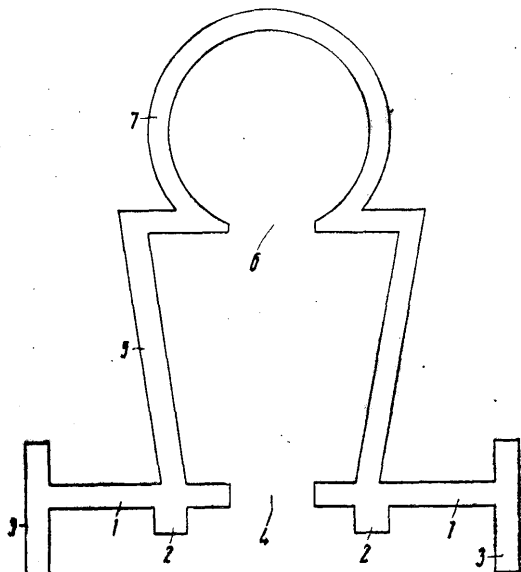
15.12.1972

Pierwszeństwo: 13.09.1972 - RFN (nr P 2245430.4)

Euforit Jahn and Treske GmbH, Co. KG, RFN.

Taśma profilowa do pionowych elementów fasady i urządzenie mocujące do jej osadzenia

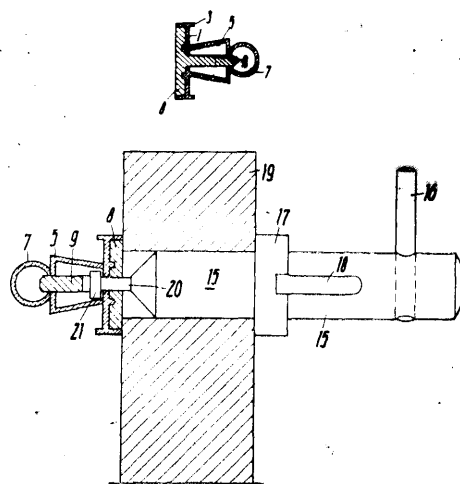
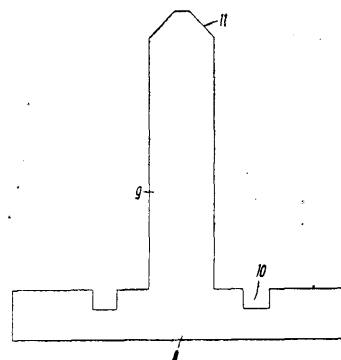
Urządzenie do osadzania taśmy profilowej do wentylowanych, pionowych spoin, umieszczanej od strony czoła w elementach fasady, jak na przykład w zewnętrznych płytach ściennych odlewanych z cementu w deskowaniu lub tym podobnych, która poczynając od czołowej powierzchni elementu fasady aż na określoną głębokość ma co najmniej raz zmieniający



się, to jest rozszerzający i ponownie zwężający się przekrój, w którym przy bocznym łączeniu dwóch tego rodzaju elementów fasady, w przeciwniejsze taśmy profilowe, przechodzące przez istniejącą pionową spoinę, wciskany jest odkształcający się elastycznie pasek uszczelniający, znamienne tym, że urządzenie wyprostowujące i mocujące taśmę profilową (1 do 7) składa się z szyny T (8, 9), której poprzeczne ramię (8) odpowiada przekrojowi dopasowanemu do pozostającego na swobodzie po osadzeniu jej w elemencie fasady czołowej profilu powierzchni profilowej taśmy, przy czym po obu stronach szczeliny (4) prowadzącej

do wnętrza profilowej taśmy znajdują się rowki (10), ujmujące zębra (2), podczas gdy wzdłużne ramię (9) szyny T z zaokrąglonym swobodnym końcem (11) jest obliczone tak, że jego przekrój, wypełniając szczelinę (4) wchodzi co najmniej częściowo w wewnętrzny rozszerzający się odcinek profilu taśmy profilowej i że połączona z taśmą profilową za pomocą klamer (15 do 18 i 20, 21) szyna T umocowana jest tak, że można ją zluźnić, do czołowego deskowania (19) przed wyprodukowaniem elementu fasady.

Taśma profilowa do wentylowanych spoin pionowych osadzana od czoła w elementach fasady, jak na przykład w zewnętrznych płytach ściennych odlewanych z cementu w deskowaniu lub tym podobnych, która poczynając od czołowej powierzchni elementu fasady aż na określoną głębokość ma co najmniej raz zmieniający się, rozszerzający i zwężający się ponownie przekrój, w którym, przy bocznym połączeniu dwóch tego rodzaju elementów fasady, w przeciwniejsze taśmy profilowe, przechodzące przez istniejącą pionową spoinę wciskany jest odkształcający się elastycznie pasek uszczelniający, znamienne tym, że odcinek profilu (1) idący w kierunku czołowej powierzchni elementu fasady odpowiada mniej więcej kształtowi podwójnej litery T ze szczeliną (4) mieszczącą po montażu elastyczny pasek uszczelniający i że w obrębie szczeliny (4) usytuowane są osłaniające ją z dwóch stron dodatkowe zębra (2). (3 zastrzeżenia)



37d; E04b

P. 163433

19.06.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Zbigniew Maciejewski).

Zespół elementów do kształtowania i wyposażania wnętrza budynku biurowego

Zespół elementów według wynalazku służy równocześnie do kształtowania jak i wyposażenia wnętrza pomieszczeń biurowych. Zespół składa się z elementów separacji w postaci ścianek, elementów archiwizacji w postaci szaf i ze stanowisk pracy wyposażo-

nych w biurka. Ścianki i szafy są łatwo rozbieralne, wykonane w identycznych typowymiarach poziomych i pionowych i są mocowane między stropem i podłogą za pomocą identycznych słupów profilowych. Szafy i biurka mają co najmniej część pojemników identycznych wymiarowo, zaopatrzonych na bokach w identyczne prowadnice i wyposażonych w identyczne szuflady, które są przechowywane w szafach, lecz dla obróbki zgromadzonych w nich dokumentów są przeznaczone do biurek. Wspomniane szuflady są korzystnie zaopatrzone w elementy do umieszczenia w nich kartotek wiszących. (3 zastrzeżenia)

37f; E04h

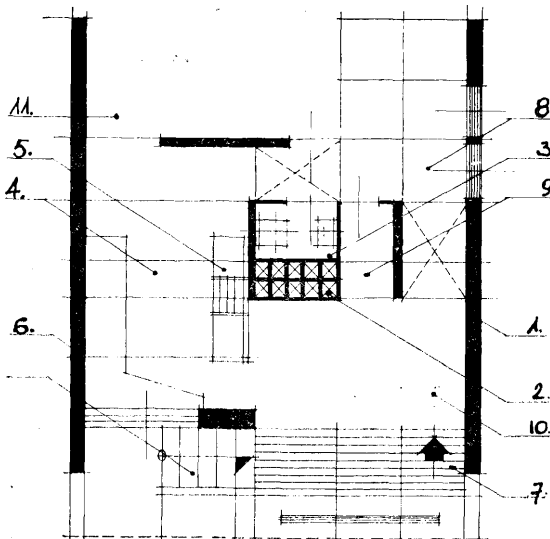
P. 160414

26.01.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Sławomir Andruszkiewicz, Tadeusz Domański).

Domek jednorodzinny

Wynalazek dotyczy konstrukcji domku jednorodzinnego charakteryzującej się tym, że z jednej strony pozwala ona na realizację wielu dowolnych układów funkcjonalnych i architektonicznych, a z drugiej umożliwia zastosowanie w wykonawstwie metod uprzedyskutowanych. Istota rozwiązania polega na zastosowaniu trzonu funkcjonalno-technicznego (fig. 1) zaopatrzonego w co najmniej dwie ściany nośne (1), blok wentylacyjno-kominowy (2), ubikację (3), kuchnię (4), hall (8) i wejściowe schody (6). Obok tych stałych elementów trzon ma co najmniej jedno okienko (10, 11) przeznaczone do umieszczenia w nim alternatywnie wymienionych elementów takich jak klatka schodowa, łazienka lub inne. Ponadto trzon jest przystosowany do dostawienia na zewnątrz co najmniej jednego elementu mieszkaniowego zawierającego pokój lub pokoje mieszkalne. Domek może być parterowy lub piętrowy, podpiwniczony lub niepodpiwniczony. (1 zastrzeżenie)



38a; B27b

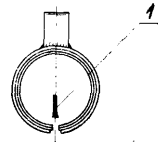
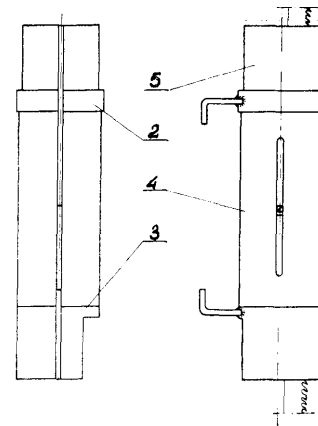
P. 160364

20.01.1973

Żnińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Żnin, Polska (Eugeniusz Stępień).

Ośłona piły taśmowej w pilarkach

Ośłona piły taśmowej w pilarkach, pracuje na zasadzie teleskopu. W skład osłony wchodzi rura zewnętrzna (4) i rura wewnętrzna (5) ustalone obrotowo i przesuwne we wsporniku górnym (2) oraz wsporniku dolnym (3) przytwierdzonych do prowadnicy w pilarkach. Wewnątrz rury zewnętrznej (4) i rury wewnętrznej (5) umieszczona jest przesuwne taśma rucho (1). (1 zastrzeżenie)



38b; B27c

P. 163223

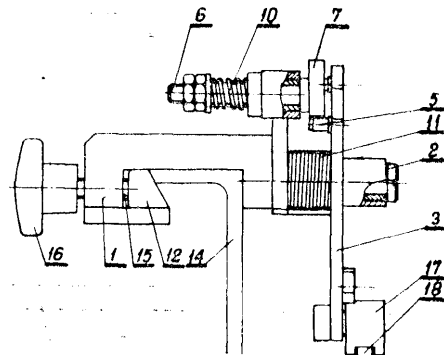
09.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Witold Borkowski, Józef Maryń).

Zderzak krańcowy uchylny

Zasadniczymi elementami roboczymi zderzaka są: dźwignia dwuramienna (3) z osadzonymi w jej górnym ramieniu sworzniami i segment zębaty (7) osadzony obrotowo w górnej części korpusu (1).

Istotną właściwością zderzaka jest to, że w czasie kolejnych nacisków na dolne ramie dźwigni (3) od strony prawej, dźwignia ta zachowuje się na przemian raz jak opór, a raz jak ramie uchylne przepuszczając pod sobą przesuwany element, będący przedmiotem obróbki. Po każdorazowym ustąpieniu nacisku na dolne ramie dźwigni (3) i po usunięciu z pod niego przesuwanego elementu wraca ono do położenia wyjściowego, w którym opiera się o opornik (13). Zderzak jest ustawiany na stołach maszyn w liniach obróbkowych, tam gdzie materiał obrabiany jest przesuwany kilkakrotnie w czasie obróbki na określone odległości. (3 zastrzeżenia)



38c; B27d

P. 160276

15.01.1973

Spółdzielnia Pracy Stolarzy im. Feliksa Dzierżyńskiego, Piotrków Trybunalski, Polska (Stefan Próba, Jan Próba, Mirosław Słomczyński).

Uszlachetnianie powierzchni płyt przez okleinowanie okleinami

Sposób uszlachetniania według wynalazku polega na tym, że powierzchnię płyty lub sklejkę pokrywa się warstwą zabarwianego kleju mocznikowego na-

stopnie nakłada się warstwę kruszywa i poddaje sprasowaniu w prasie hydraulicznej, najkorzystniej na gorąco. Kruszywo uzyskuje się przerabiając odpady oklein, konary i pnie drzew. Uszlachetniane materiały stosowane są do produkcji mebli.

(3 zastrzeżenia)

38e; B27g

P. 164251

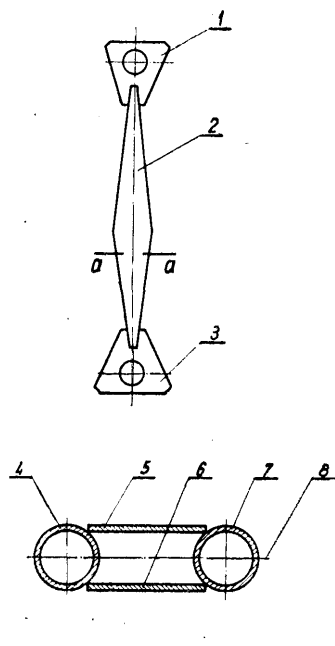
20.07.1973

Fabryka Obrabiarek do drewna, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Plewa).

Korbowód, zwłaszcza do ramowych pilarek pionowych

Korbowód według wynalazku składa się z dwóch głów (1) i (3) połączonych elementem łączącym (2), który to element posiada przekrój poprzeczny zmiennej w funkcji naprężeń występujących na jego długości, przy czym przekrój ten tworzą dwie leżące na przeciw siebie rury (4) i (7) ugięte pod kątem tak, że w płaszczyźnie prostopadłej do osi otworów głów korbowodu wyznaczają w odcinkach zbieżnych dwa równoramienne trójkąty. Rury (4) i (7) połączone są na swej długości blachami (5) i (6). Korbowód według wynalazku znajduje szczególne zastosowanie w tych mechanizmach korbowodowych, gdzie długość korbowodu jest znaczna, zwłaszcza w ramowych pilarkach pionowych.

(1 zastrzeżenie)



39a²; B29c

P. 163366

15.06.1973

Wojewódzkie Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Terenowego, Kraków, Polska (Marian Kozienowski, Henryk Skowronek, Kazimierz Mędrak).

Forma wtryskowa do wytwarzania z tworzyw sztucznych pierścieni, służących do wypełniania wień absorbujących i kolumn destylacyjnych

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że forma wtryskowa ma płaszczyznę podziału poprzeczną do osi formowanego pierścienia oraz odpowiednio ukształtowane stemple i wkładki matrycy formujące pierścieni. Stemple są tak ukształtowane w części formującej wnętrze pierścienia, że jeden zestaw, stemple osadzony w płycie dolnej oraz drugi zestaw stempli osadzony w płycie górnej, po zamknięciu formy wchodząc wzajemnie w naprzemianległy zestaw, kształtują wewnętrzną powierzchnię pomocniczą oraz jego wycinki o kształcie trójkątów równoramiennych, przy czym stemple tak są ukształtowane w górnej części, że mają na przemian występy i wycięcia zbieżne do osi stempla oraz są zakończone na

przemian ukośnie pochyłymi powierzchniami. Poza tym są wkładki matrycy formujące otwory w pobocznicach pierścienia.

(3 zastrzeżenia)

39a³; B29d

P. 163445

19.06.1973

Pierwszeństwo: 21.06.1972 - Grecja (nr 48609 P 45 148)

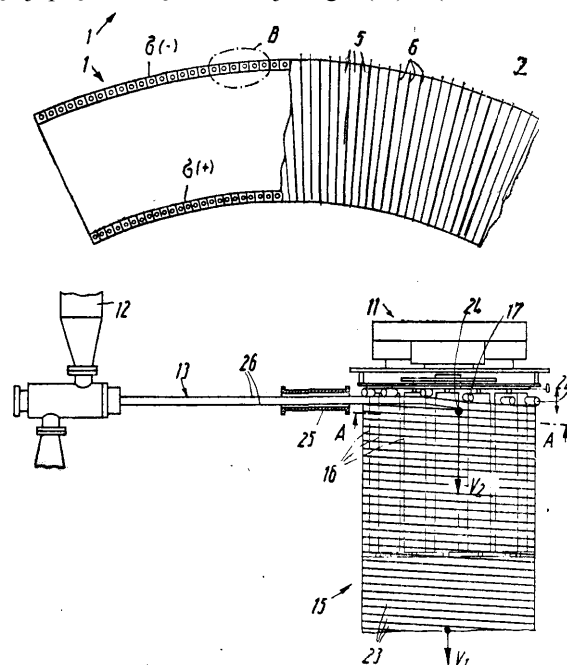
Aristovoulos George Petzetakis, Moschaton/Piraeus, Grecja.

Rura wielkowymiarowa z termoplastycznego tworzywa sztucznego, zwłaszcza rura ściekowa oraz sposób jej wytwarzania i urządzenie do stosowania tego sposobu

Rura (1) ma wydrążony profil (2) zwinięty w kształcie spirali śrubowej, o prostokątnym zewnętrznym przekroju poprzecznym i okrągłym w zasadzie wewnętrznym przekroju poprzecznym, a zwoje rury stykają się na powierzchniach bocznych i są zespane za pomocą spoiny czołowej (6), zaś wolne ścianki nakładają się na siebie na ścianie zewnętrznej rury (1).

Sposób wytwarzania rury polega na tym, że prostokątny pręt z tworzywa sztucznego i z kołowym otworem wzdłuż swej osi jest zwijany w spiralę tworzącą rurę, przy czym zwoje spirali są ze sobą łączone przy pomocy zgrzewania lub spawania.

Urządzenie do przeprowadzania sposobu składa się z bębna nawojowego (15), napędzanego silnikiem (11), z prasy ślimakowej (12) do wyciskania prostokątnego pręta (13) oraz z prowadnicy (26) i (25) doprowadzającej pręt do bębna nawojowego (15). (10 zastrzeżeń)



39a³; B29d

P. 163569

25.06.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tomasz Jarmulski, Apolinary Mazuryk, Henryk Bogduszewski, Tadeusz Bodo).

Urządzenie do zgrzewania czołowego rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zgrzewania czołowego rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza z poliolefin tzn. polietylenu, polipropylenu i polibutenu. Urządzenie składa się z umieszczonych na prowadnicach przesuwnych zespołów, służących do mocowania rur i kształtek, dla ściśle poosiowego przesuwania zamocowanych elementów względem siebie oraz urządzenia grzejnego. Pomiędzy ręcznym układem dociskowym a zespołem mocującym umieszczony jest przełącznik hydrauliczny, połączony z manometrem.

(1 zastrzeżenie)

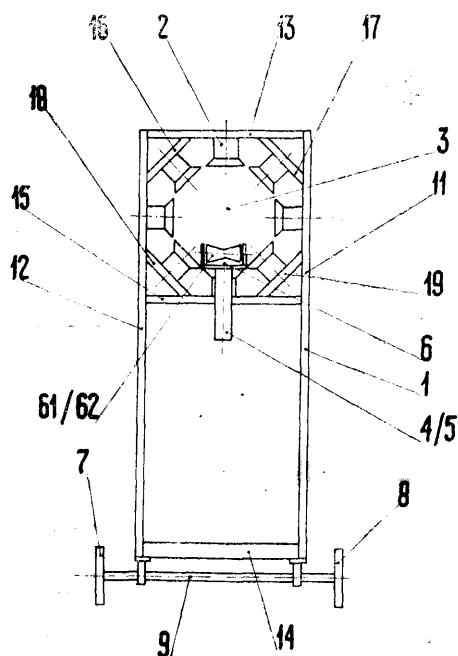
39a3; B29d P. 163627 27.06.1973

Pierwszeństwo: 19.01.1973 - RFN (nr P 23 02 559.4)

Rehau Plastiks GmbH, Rehau, Republika Federalna Niemiec (Herbert Sammet).

Sposób wytwarzania przewodów rurowych giętkich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na połączeniu ze sobą w sposób trwały pod wpływem podwyższonego ciśnienia i temperatury tkaninowej osłony przewodu (A) i przewodu wewnętrznego (B) z termoplastycznego tworzywa sztucznego zaopatrzonego na obwodzie zewnętrznym w przyczepne medium. Spojenie to odbywa się pod działaniem kierowanego promieniowania cieplnego, przy czym tworzy się wędrujący klin temperaturowy, w którego określonym zakresie następuje plastyfikacja środka przyczepnego (C), co zapewnia odpowiednią ochronę zarówno tkaninowej osłonie jak i przewodowi wewnętrznemu. Parametry spójnienia dają się ustalić drogą właściwego doboru temperatury w zależności od szybkości przesuwu zespołu osłony i przewodu. Urządzenie charakteryzuje się tym, że na stojaku nośnym (1) w rodzaju ramy umieszczone są obok siebie elementy ogrzewania (2) poprzez promieniowanie w taki sposób, że tworzy się skierowany poziomo, otoczony ze wszystkich stron elementami ogrzewającymi (2) kanał cieplny (3) z otworem wejściowym i otworem wyjściowym. Przy otworze wejściowym i wyjściowym kanału cieplnego (3) znajdują się środki transportowe (4, 5) dla zespołu osłony i przewodu. (3 zastrzeżenia)



39a1 B29f P. 163898 07.07.1973

Pierwszeństwo: 07.07.1972 - W. Bryt. (nr 31924/72)

British Industrial Plastics Ltd., Manchester, Wielka Brytania.

Sposób formowania wyrobu z mieszaniny zawierającej żywice termoutwardzalne

Sposób formowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszaninę w stanie lepkiem wtryskuje się pod ciśnieniem do zamkniętej zimnej formy w takich warunkach, że temperatura mieszaniny nie przekracza temperatury inicjacji pełnego usieciowania, a następnie chłodzi się mieszaninę tak, aby uformowany wyrób stał się dostatecznie sztywny do zachowania swego kształtu po wyjęciu z formy i następnie poddaje się sieciowaniu termicznemu w taki

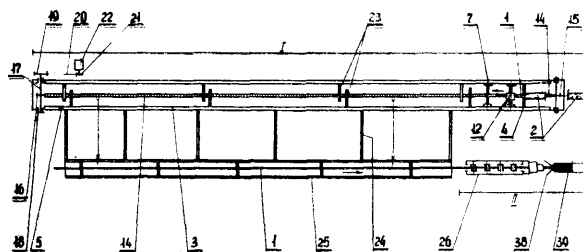
sposób, aby żywica uległa utwardzeniu bez zmiany kształtu wyrobu. Sposób ten pozwala na stosowanie kanałów przetłoczonych o dużych rozmiarach oraz ułatwia formowanie, np. mieszaniny o dużej zawartości włóknistego wypełniacza. (7 zastrzeżeń)

39a6; B29h P. 160320 19.01.1973

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom (Ryszard Osuch, Henryk Cygnarowski, Jan Papaj, Jan Grzesiek, Tadeusz Konsor, Jan Micyk).

Urządzenie do mechanicznego wciągania i wyciągania rdzeni metalowych

Urządzenie według wynalazku wyposażane jest w zespół wyciągający I przeznaczony do wyciągania rdzenia metalowego (1) ze wulkanizowanego węża gumowego (2), który połączony jest z poprzeczkami metalowymi (24) z torem jezdny (25) na przedłużeniu którego znajduje się zespół prostujący wciągający II, którego zadaniem jest prostowanie rdzenia (1), zwilżanie i wciąganie do duszy gumowej węża (31) bezpośrednio po sobie następujących operacjach. (2 zastrzeżenia)

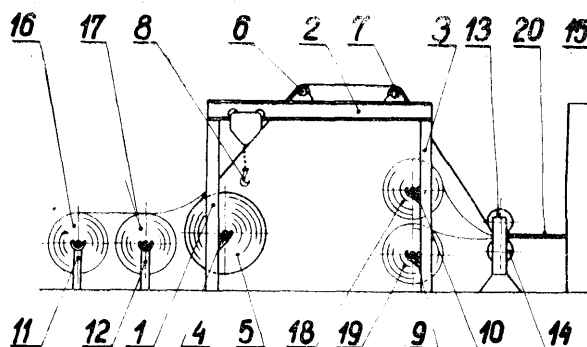


39a6; B29h P. 161961 17.01.1973

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Franciszek Filipecki, Michał Gardela, Zygmunt Dziwak, Józef Ząbczyński, Jan Tomsia).

Urządzenie do dwustronnego protektorowania rdzeni tkaninowo-gumowych

Urządzenie do dwustronnego protektorowania rdzeni tkaninowo-gumowych, zwłaszcza do taśm przenośnikowych o szerokości do 2800 mm, posiada zespół odwijaków (9, 10) oraz (11, 12) z przesuniętymi osiami symetrii w stosunku do osi odwijaka (4), oraz wyposażone jest w rdzeń tkaninowo-gumowy (5), który stanowi taśmę dla płyt gumowych (16, 17) mających stanowić przyszyły górny protektor taśmy przenośnikowej (20) oraz płyty gumowe (18, 19) mające stanowić przyszyły dolny protektor taśmy (20). Tak skonfekcjonowana taśma przenośnikowa (20) kierowana jest bezpośrednio do prasy wulkanizacyjnej (15) ustawionej w jednej linii wraz z urządzeniem według wynalazku. (1 zastrzeżenie)



39b³; C08d P. 164221 20.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Tadeusz Sikorski, Maria Nowakowska, Leokadia Wołoszyło).

Sposób otrzymywania chlorowanych kopolimerów etylenowo-butadienowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do chlorowania używa się kopolimeru etylenowo-butadienowego o zawartości reszt butadienowych około 28—45%, kopolimer rozpuszcza się w rozpuszczalniku nie ulegającym chlorowaniu, najlepiej chlorobenzenie, do uzyskania roztworu o stężeniu 1—10%, najlepiej 3%. Po ogrzaniu roztworu do temperatury 330—390°K dodaje się, dozując w stosunku wagowym 1 : 5 wobec polimeru, czynnika chlorującego np. chlorku surfurylu z jednoczesnym dodatkiem inicjatora rodnikotwórczego jak np. nadtlenu benzoilu lub azodwinitrylu kwasu masłowego. Proces prowadzi się aż do uzyskania produktu o zawartości 35—50% wagowych chloru, po czym produkt wytrąca się z roztworu. Chlorowane kopolimery etylenowo-butadienowe przydatne są zwłaszcza do otrzymywania samogasnących i odpornych chemicznie tworzyw powłokowych i klejowych, oraz jako dodatki do tworzyw konstrukcyjnych. (1 zastrzeżenie)

3b⁴; C08 P. 163527 22.06.1973

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Anna Wypych, Jerzy Wypych).

Sposób podwyższania lepkości past, zwłaszcza podkładowych

Sposób według wynalazku polega na zwiększeniu solwatacyjnego działania składników ciekłych wchodzących w skład pasty, poprzez wprowadzenie rozpuszczalnika PCW o temperaturze wrzenia nie niższej niż 383°K, najkorzystniej dwumetyloformamid, w ilości 1—10% wagowych w stosunku do polichloroku winylu. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f P. 163949 10.07.1973

Pierwszeństwo: 11.07.1972 - RFN (nr P 2234016.5)
17.05.1973 - RFN (nr P 2324888.6)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Antyelektrostatyczne termoplastyczne tworzywa sztuczne

Tworzywo według wynalazku zawiera jako substancję czynną 0,01—5% wagowych, w przeliczeniu na masę termoplastów, związku lub mieszaniny o wzorze $R-X-(CH_2-Y-O)_nH$, w którym X oznacza atom tlenu, siarki lub grupy $-SO_2-$, Y oznacza grupę o wzorze $=CH-CH_2/OH/$ lub o wzorze $-CH/OH/-CH_2-$, n oznacza liczbę 1—5 lub n stanowiącą jako wartość średnią liczbę 0,5—8, R w przypadku gdy n=1 oznacza rodnik alkilowy lub fenyloalkilowy o łącznie 12—30 atomach węgla, który może być liniowy lub rozgałęziony krótkimi łańcuchami o co najwyżej 2 atomach węgla a także może zawierać jedno lub kilka wtrąconych grup o wzorze $-O-$, $-S-$, $-CO_2-$, $-HC=CH-$, $-CH/OH/-$ lub grup fenylo- wych, albo R w przypadku gdy n=2—5 lub gdy n=0,5—8 oznacza rodnik alkilowy o 8—30 atomach węgla, który może być liniowy lub rozgałęziony a także może zawierać wtrącone grupy o wzorze $-O-$, $-S-$, $-CO_2-$, $-HC=CH-$ lub $-CH/OH/-$, oraz oznacza rodnik fenyloalkilowy zawierający grupę alkilenową o 1—3 atomach węgla, który w pierścieniu fenylovym może być dodatkowo podstawioną grupą, alkilową o co najwyżej 18 atomach węgla przy czym cały ten rodnik musi łącznie zawierać co najmniej 9 atomów węgla, lub oznacza rodnik alkilo- fenylo-owy o 9—30 atomach węgla, rodnik alkoksy- fenylo-owy zawierający 3—12 atomów węgla w grupie alkilowej, rodnik alkoksykarbonylofenylo-owy zawie-

rający 2—18 atomów węgla w grupie alkilowej, lub alkilowany rodnik cykloheksylo-owy o 9—30 atomach węgla, i ewentualnie obok dalszych substancji pomocniczych zawiera co najwyżej 1% wagowy hydro- filowych polimerów w przeliczeniu na masę termo- plastów. (11 zastrzeżeń)

3b⁴; C08f P. 164205 20.07.1973

Pierwszeństwo: 21.07.1972 - W. Bryt. (nr 34202/72)
14.11.1972 - W. Bryt. (nr 52551/72)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania poliestrów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania poliestrów stanowiących poliarylenodwukarboksylany alkilenowe. Sposób polega na tym, że aromatyczny kwas dwu- karboksylowy w postaci stałej poddaje się reakcji z pochodną diolu zdolną do wytworzenia estrów i nie zawierającą wolnych grup hydroksylowych w takich warunkach, aby podczas reakcji większa część masy reakcyjnej tworzyła fazę stałą. Proces można prowa- dzić okresowo lub metodą ciągłą, a otrzymane związki można stosować do produkcji włókien filmów lub wyprasek. (22 zastrzeżenia)

3b⁴; C08f P. 164206 20.07.1973

Pierwszeństwo: 21.07.1972 - W. Bryt. (nr 34202/72)
14.11.1972 - W. Bryt. (nr 52551/72)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób wytwarzania poliestrów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania poliaryle- nodwukarboksylanów alkilenu polegającego na re- akcji aromatycznego kwasu dwukarboksylowego w postaci stałej z diolem lub monoacylanem diolu. Wa- runki reakcji reguluje się tak, aby w ciągu całej re- akcji większa część masy reakcyjnej tworzyła fazę stałą. (22 zastrzeżenia)

3b⁴; C08f P. 164273 24.07.1973

Pierwszeństwo: 25.07.1972 - Austria (nr A 6368/72)

Osterreichische Stickstoffwerke AG., Linz, Austria (Franz Kügler).

Sposób otrzymywania polipropylenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polipropylenu o małym rozrzuście ciężaru cząsteczko- wego z polipropylenu stabilizowanego związkami fe- nolowymi.

Sposób ten polega na odpowiednio prowadzonej de- gradacji wyżej określonego polipropylenu w stanie stopionym, za pomocą nadtlenu, zwłaszcza 2,5-dwu- metylo-2,5-bis- /III-rzęd-butylperoksy/-heksanu-3, 1,4-4,4-7,7-heksametylocyklo-4,7-d wuperoksynonanu, 1,3-bis-/III-rzęd- butylperoksy- izopropyl/-benzen, 3,3-6,6-9,9-heksametylocyklo-1,2-4,5-tetraoksanon, 2,5- -dwumetylo-2,5-bis- /III-rzęd-butylperoksy/- heksan i nadtlenuk ftalidu, wprowadzonego w stężeniu 0,005—0,5% wagowych. Reakcje prowadzi się co naj- mniej 10 sekund w temperaturze 180—300°C.

(11 zastrzeżeń)

39 b⁵; C08g P. 160169 04.01.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „Plaso Proplast”, Poznań, Polska (Euge- niusz Kozimor, Leonard Płatkiewicz).

Sposób otrzymywania modyfikowanych termoutwardzalnych tłoczyw aminowych

Sposób polega na tym, że do tłoczywa wprowadza się jako modyfikatory epoksydowane oleje w ilości 0,2 do 2,0% wagowych do gotowego wyrobu, do pre- kondensatu, lub w fazie rozdrabniania i mieszania składników tłoczywa, wzgl. w czasie granulowania lub do gotowego tłoczywa. (2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 160278 15.01.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Roman Hussarski).

Masa do prac rzeźbiarskich i konserwatorskich

Masa do prac rzeźbiarskich i konserwatorskich według wynalazku oparta jest na żywicy epoksydowej z napelniaczem zawierającym tłustą glinę w postaci mączki. Masa wg wynalazku jest wysokoodporna na czynniki atmosferyczne co umożliwia jej zastosowanie w rzeźbie architektonicznej w elementach elewacyjnych, a także jako specjalny środek uszczelniający i izolujący w budownictwie. (1 zastrzeżenie)

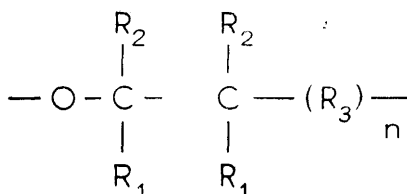
39b⁵; C08g P. 162055 20.04.1973

Pierwszeństwo: 21.04.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 246.444)

Celanese Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Żywica do formowania

Żywica zawiera mieszanke kopolimeru składającego się z 85 do około 99,9% wagowych merów $-\text{OCH}_2-$ przeplecionych grupami o ogólnym wzorze 2, w którym R1 i R2 oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą chlorowcopodstawioną grupę alkilową, a R3 oznacza grupę metylenową, oksymetylenową, grupę metylenową podstawioną niższą grupę alkilową i haloalkilową lub grupę oksymetylenową podstawioną niższą grupę alkilową i haloalkilową oraz n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 3. Każda niższa grupa alkilowa zawiera 1-2 atomy węgla, a wymienione grupy $-\text{OCH}_2-$ składają się z od 85 do 99,9% merów. Grupy o ogólnym wzorze 2 wprowadza się w trakcie kopolimeryzacji w celu uzyska-



WZÓR 2

nia tego kopolimeru na drodze otwarcia pierścienia cyklicznego eteru posiadającego przyległe atomy węgla przez rozerwanie wiązania węgiel-tlen. Wymieniony kopolimer posiada przeciętny ciężar cząsteczkowy co najmniej 10.000 i temperaturę topnienia co najmniej 150°C oraz od około 2 do około 75% wagowych igielkowatego metakrzemianu wapnia bez czynnika sprężającego w przeliczeniu na całkowitą masę mieszanek.

Żywica może zawierać igielkowy metakrzemian wapnia w ilości od około 2 do około 40% wagowych w przeliczeniu na całkowitą masę mieszanek i czynnik wzmacniający w ilości od około 5 do około 50% wagowych w przeliczeniu na całkowitą masę mieszanek lub od około 2 do około 40% wagowych igielkowatego metakrzemianu wapniowego w przeliczeniu na całkowitą masę mieszanek oraz od około 20 do około 40% wagowych czynnika wzmacniającego w przeliczeniu na masę polimeru. Jako czynnik wzmacniający stosuje się szkło. (5 zastrzeżeń)

39b⁵; C08g P. 162189 27.04.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Warszawa, Polska (Maria Tokarzewska, Czesław Kuczmierczyk, Zygmunt Kurnatowski, Mieczysław Tytko, Jerzy Kowalski, Jerzy Józefowski).

Sposób wytwarzania tworzyw fenolowo-formaldehydowych w postaci aglomeratów wzmacnianych włóknem szklanym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tworzyw fenolowo-formaldehydowych w postaci aglomeratów zbrojonych włóknem szklanym z żywicy w postaci wodnych roztworów stabilizowanych alkoholem, ciętych włókien szklanych, dodatków i pigmentów. Proces homogenizacji składników poprzez okluzję żywicy na włóknie, suszenie do otrzymania aglomeratów odbywa się w jednej trójstadiowej operacji technologicznej.

Tworzywa fenolowo-formaldehydowe otrzymane metodą wg wynalazku, przeznaczone są głównie do przetwórstwa metodą wtysku oraz także prasowania termicznego na kształtki o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej. (4 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 162946 30.05.1973

VEB Synthesewerk Schwarzheide, Schwarzheide, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania trwałych podczas składowania układów dwuskładnikowych

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu organicznego poliizocyjanianowego składnika z mieszaniną złożoną z: polioli do wytwarzania poliuretanów, środków porotwórczych, stabilizatorów piany, ewentualnie środków ochrony płomieniowej, ewentualnie katalizatorów do wytwarzania poliuretanów i ze związków, które jako kationy zawierają sól, potas, bar, ołów, cynk i kobalt.

Z układów wytworzonych sposobem według wynalazku wytwarza się pianki izocyjanuranowe. (2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 162947 30.05.1973

VEB Synthesewerk Schwarzheide, Schwarzheide, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania spienionych polimerów zawierających izocyjanurany

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu dwóch składników, przy czym jeden tworzy się z organicznego poliizocyjanianu, a drugi ze środków porotwórczych, stabilizatorów piany i ewentualnie polioli oraz addytywnych i/lub reaktywnych ochronnych środków płomieniowych. (4 zastrzeżenia)

39; C08g P. 163321 12.06.1973

Instytut Elektrotechniki, Oddział Technologii i Materioznawstwa Elektrotechnicznego, Wrocław, Polska (Waldemar Caban, Izabela Kochman, Ryszard Okrasa). Okrasa).

Sposób utwardzania kompozycji żywicy epoksydowo-poliestrowych stosowanych do celów elektroizolacyjnych

Utwardzanie kompozycji żywicy epoksydowych i poliestrowych nienasyconych sposobem wg wynalazku polega na sieciowaniu tych kompozycji bezwodnikiem endometylenoczerwodoroftalowym w połączeniu ze styrenem.

Otrzymane kompozycje żywicy stosuje się do celów elektroizolacyjnych jako materiał do nasycania uzwojeń maszyn elektrycznych itp. o polepszonych właściwościach dielektrycznych. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g P. 164126 17.07.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska, (Danuta Lichota, Maria Piwińska).

Sposób wytwarzania modyfikowanej kompozycji maleinowo-formaldehydowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania modyfikowanej żywicy maleinowo-formaldehydowej

stosowanej zwłaszcza do laminatów szkło-melaminowych dla zastosowań w elektrotechnice. Żywiec otrzymuje się dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie procesu kondensuje się dwucyjanodwumid z formaldehydem i ewentualnie melaminę w środowisku od pH 3—10, a drugim etapie reakcja przebiega między wytworzoną żywicą, alkoholem furfurylowym i melaminą w środowisku alkalicznym.

(2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 164456 31.07.1973

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Jan Płandowski, Marianna Zdyb, Bogdan Zarychta, Krzysztof Budzyński, Dorota Osóbka, Urszula Malara, Krystyna Tarka).

Sposób otrzymywania żywicy melaminowo-formaldehydowej do uszlachetniania wyrobów włókienniczych

Wynalazek dotyczy nowego sposobu otrzymywania żywicy melaminowo-formaldehydowej trwałej na magazynowanie, nadającej wyrobom włókienniczym własności przeciwnące i przeciwkurczliwe, odporne na wielokrotne pranie. Sposób wg wynalazku polega na kondensacji 1 mola melaminy z 2—6 moli formaldehydu oraz eteryfikacji alkoholem z dodatkiem 0,1—1,5 mola dwumetyloocykloetylenomocznika lub innej pochodnej cykloetylenomocznika w środowisku alkalicznym, w temperaturze 20—60°C w czasie 5—60 minut.

(2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 164539 06.08.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janusz Kozakiewicz, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania jonomerów uretanowych i uretanowo-mocznikowych

Sposób wg wynalazku polega na reakcji poliuretanów zawierających grupy izocyjaninowe i soli addycyjnych złożonych z kwasów karboksylowych lub sulfonowych zawierających co najmniej jeden atom wodoru zdolny do reakcji z grupami izocyjaninowymi lub z amin trzeciorzędowych zawierających co najmniej jeden atom wodoru zdolny do reakcji z grupami izocyjaninowymi lub co najmniej dwa trzeciorzędowe atomy azotu.

Sposób wg wynalazku pozwala na otrzymanie jonowo usieciowanych jonomerów uretanowych i uretanowo-mocznikowych w masie, rozpuszczalnikach organicznych lub w postaci nie zawierających emulgatorów dyspersji wodnych.

Produkty uzyskiwane w masie znajdują zastosowanie jako składniki kauczuków samowulkanizujących się na zimno, nadających się do przetwórstwa metodą wtrysku oraz jako składniki kitów i mas uszczelniających, a roztwory w rozpuszczalnikach organicznych i dyspersje wodne - jako środki do powlekania i impregnacji oraz składniki klejów, kitów, farb i lakierów.

(2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 164559 08.08.1973

VEB Synthesewerk Schwarzheide, Schwarzheide, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania elastycznych poliuretanowych tworzyw piankowych, nadających się do natryskiwania

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu znanego składnika polioliowego, który jako katalizator do wytwarzania elastycznych pian natryskowych zawiera sól metalu alkalicznego kwasów karboksylowych, w szczególności octan potasu, ewentualnie w kombinacji z innymi znanymi katalizatorami, dla tworzenia poliuretanu. Sól metalu alkalicznego można stosować w postaci roztworu wodnego. Katalizator jest częścią składową składnika polioliowego, który zawiera zwykle obok polioliu wodę, pomocnicze środki

porotwórcze jak tróchlorofluorometan, ewentualnie środki chroniące przed płomieniem oraz dodatkowe katalizatory modyfikujące związki reagujące z izocyjanianem. Ilość katalizatora odpowiednią do wytworzenia tworzyw piankowych, dobiera się odpowiednio do użytej ilości środka porotwórczego i potrzebnego szybkiego wiązania. Wynosi ona korzystnie 1—10% wagowych w odniesieniu do składnika polioliowego. Jako katalizatory dodatkowe stosuje się aminy trzeciorzędowe, korzystnie w ilości 0—0,5% w odniesieniu do składnika polioliowego. Jako związki modyfikujące stosuje się alkohole wielo wodorotlenowe.

Przeróbkę tworzyw piankowych można przeprowadzać sposobem natryskiwania za pomocą znanego dwuskładnikowego pistoletu natryskowego.

(3 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 164819 23.08.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 157288

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Jan Lichota, Anna Szymczak, Sławomir Tłokowski).

Sposób wytwarzania żywic fenolowo-formaldehydowych z dodatkiem poliestru kwasu tereftalowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania żywic fenolowo-formaldehydowych przez rozpuszczenie poliestru kwasu tereftalowego w związku fenolowym i przeprowadzenie polikondensacji związku fenolowego z formaldehydem wg zgłoszenia P. 157288.

Obecnie stwierdzono, że wytwarzanie żywic fenolowo-formaldehydowych wg zgłoszenia P. 157288 najkorzystniej jest przeprowadzać w ten sposób, że rozpuszcza się poliestr kwasu tereftalowego w związku fenolowym i dodaje wody, alkoholu jednokarboksylowego lub dwukarboksylowego i ogrzewa z dodatkiem kwasu nieorganicznego lub organicznego jako katalizatora. Ogrzewanie przeprowadza się w obecności tego samego katalizatora, który następnie służy jako katalizator polikondensacji związku fenolowego z formaldehydem.

(2 zastrzeżenia)

40a P. 135226 05.08.1969

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 55301

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Mieczysław Kitala, Zbigniew Ochmański, Stefan Zieliński).

Sposób koncentracji indu oraz innych metali w procesie oczyszczania cynku metodą rektyfikacji

Sposób koncentracji indu oraz innych metali w procesie oczyszczania cynku metodą rektyfikacji według patentu głównego nr 55301, znamienny tym, że cynk rafinowany zawierający nieznaczne ilości kadmu w ilości najkorzystniej do 50% wagowych uzyskany z pieca rafinacyjnego przynależnego do oddzielnej kolumny rektyfikacyjnej oczyszczającej cynk lub stopy cynkowe zawierające nieznaczne ilości kadmu oraz (lub) cynk hutniczy, której zewnętrzna powierzchnia ogrzewalna odparknika do zewnętrznej powierzchni deflegmatora tej kolumny ma się najkorzystniej tak jak 3:1 oraz wspólnie najkorzystniej z cynkiem rafinowanym w ilości do 50% wagowych lub poniżej tej granicy, uzyskanym z pieca rafinacyjnego przynależnego do kolumny ołowiowej przerabiającej cynk hutniczy, w której proces redestylacji sposobem ciągłym w odparkniku prowadzi się w temperaturze od 1100 do 1230°C aż do odparowania co najmniej około 80% wagowych cynku zawartego w kierowanym na tę kolumnę wsadowym cynku hutniczym lub nieco poniżej albo powyżej tej granicy z jednoczesnym odparowaniem kadmu z cynku spływającego w dół kolumny do zawartości 0,002% wagowych Cd lub poniżej tej ilości i wraz z całą ilością cynku rafinowanego uzyskiwanego z pieca rafinacyjnego przynależnego do oddzielnej kolumny rektyfikacyjnej oczyszczającej cynk wsadowy zawierający nieznaczne ilości

kadmu stapia się i kieruje się jako wsad do oddzielnej kolumny rektyfikacyjnej, gdzie w znany sposób dokonuje się rafinacji cynku metodą redestylacji sposobem ciągłym a oczyszczone pary cynkowe kieruje się najkorzystniej do produkcji cynku czystego.

(1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 160154 03.01.1973

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice, Polska (Adam Gierek, Krystian Stencel, Jerzy Gierek, Janusz Gajda, Zenon Adamczyk, Stanisław Wolff, Henryk Jurczyk, Zygmunt Morys, Ryszard Czerwiński, Jan Olechnik).

Sposób otrzymywania metalicznego kadmu z gąbki kadmowej

Wzbogaconą gąbkę kadmową przetapia się w tyglowym piecu indukcyjnym, do którego ładuje się ją w stanie wilgotnym, zasypaną zasadową solą, najkorzystniej wodorotlenkiem sodu w ilości około 10% w stosunku do ciężaru gąbki kadmowej. Gąbkę kadmową nasyconą solą zasadową ładuje się do tyglowego pieca indukcyjnego w postaci jednorazowej porcji, lub też w sposób ciągły wprost na kąpiel o temperaturze 380—400° i po stopnieniu całego namiaru ściąga się żużel, rafinuje w piecu otrzymany kadm surowy znanymi sposobami, po czym po nagrzaniu do temperatury około 400°C odlewa się go w gaski lub inne kształtki. Ściągnięty po otrzymaniu surowego kadmu żużel zawraca się, wykorzystując go powtórnie lub też przerabia się go znanymi sposobami.

Sposób według wynalazku umożliwia ciągłe ładowanie wsadu i przeprowadzenie rafinacji, stopionego kadmu surowego bezpośrednio w tym samym tyglu pieca, co znacznie skraca cykl produkcyjny, zmniejsza straty kadmu oraz usuwa zagrożenie środowisku.

(2 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 164119 16.07.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Briks, Ryszard Chudzikiewicz, Erwin Kaczmarek).

Sposób przygotowania ciekłych metali i stopów

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania ciekłych metali i stopów poprzez działanie na nie źródłem skoncentrowanej energii mającej zastosowanie w metalurgii i odlewnictwie. W obszar działania źródła lub źródeł skoncentrowanej energii, znajdujących się nad zbiornikiem ciekłego metalu lub rynną spustową, wprowadza się dodatki stopowe lub inne regulujące skład stopu.

Jednocześnie lub bez wprowadzania dodatków w obszar działania źródła energii uzyskuje się niezbędną temperaturę przegrzania.

(1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 164299 25.07.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Smieszek, Janusz Lisowski, Paweł Weiss).

Sposób przygotowania koncentratu miedzi do brykietowania

Przygotowanie koncentratu miedzi do brykietowania sposobem według wynalazku prowadzi się następująco: Do pulpy koncentratu po flotacji zawierającej 20—50% wagowych wody dodaje się 9—14% wagowych rozpuszczonego względnie zemułgowanego w wodzie lepiszcza, korzystnie zagęszczonego do zawartości około 50% wagowych części stałych ługu posulfitowego. Pulpę miesza się dokładnie z lepiszczem, po czym suszy ją, nie przekraczając temperatury 80°C w suchym materiale.

Koncentrat wysuszony do zawartości 4,0—5,5% wagowych wody brykietuje się. Natomiast wysuszony do zawartości wody niższej od 4,0% wagowych nawilża się do zawartości 4,0—5,5% wagowych wody i brykietuje.

(3 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 164301 25.07.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Miroslawa Tobolik, Jerzy Krynicki, Krzysztof Leszczyna).

Sposób wytwarzania miedzi surowej z siarczkowych minerałów i ich koncentratów flotacyjnych

Sposób ten polega na elektrochemicznym anodowym rozwarzaniu tych minerałów w roztworach takich soli jak chlorek wapnia, chlorek magnezu, siarczan sodu lub siarczan magnezu. Miedź zawarta w tych minerałach przechodzi do roztworu i wydzielą się w postaci metalicznej na katodzie, która jest oddzielona od anody przeponą z tkaniny syntetycznej. Proces prowadzi się przy stężeniu jonów chlorkowych w elektrolicie chlorkowym w granicach od 40 do 400 gramów na decymetr sześcienny a w przypadku elektrolitu siarczanowego przy stężeniu jonów siarczanowych w granicach od 30 do 100 gramów na decymetr sześcienny. Stosowana gęstość prądu wynosi na anodzie od 500 do 10.000 amperów na metr kwadratowy a od 100 do 1000 amperów na metr kwadratowy na katodzie.

(3 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 164346 27.07.1973

Mennica Państwowa, Warszawa, Polska (Iwona Nagrodzka, Barbara Manicka, Jadwiga Malińska, Michał Szmakfefer).

Sposób otrzymywania czystej platyny na drodze mokrej

Sposób dotyczy otrzymywania czystej platyny na drodze mokrej ze stopów lub mieszaniny metali zawierających platynę.

Metoda mokra według wynalazku różni się od znanych sposobów tym, że roztwory wodne soli sodowych kwasów chloroplatynowcowych alkalizuje się za pomocą roztworu węglanu sodowego w temperaturze pokojowej po uprzednim wprowadzeniu środka utleniającego w postaci bromianu sodowego. Środki utleniające i alkalizujące wprowadza się do roztworu jednorazowo.

(1 zastrzeżenie)

40b P. 158300 16.10.1972

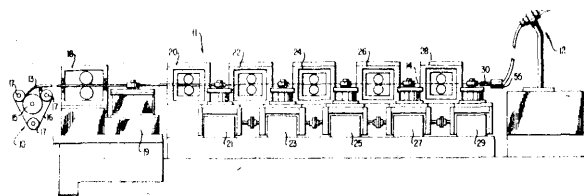
Southwire Co., Carrollton, Stany Zjednoczone Ameryki (Daniel B. Cofer, Francis Marion Mitchell, George C. Ward, Milan Kozak).

Sposób ciągłego chłodzenia walcowanego pręta i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób chłodzenia walcowanych prętów szczególnie miedzianych, przy równoczesnym ich wyciąganiu na grubość drutu i przy stosowaniu ciągłego odlewu pręta i przetwarzaniu go w drut przez poszczególne stopnie walcowania przy równoczesnym stosowaniu przepływu czynnika chłodzącego i smarowniczego na miedziany pręt podczas jego walcowania, znamienne tym, że dokonuje się pomiaru podwyższonej i obniżonej temperatury miedzianego pręta po każdym stopniu walcowania i reguluje się zwiększenie lub obniżenie ciśnienia i ilości przepływu chłodzącego i smarowniczego czynnika stosownie do mierzonego podwyższenia lub obniżenia temperatury pręta.

Urządzenie do chłodzenia walcowanych prętów zawierające walcarkę do walcowania odlanego metalowego pręta w kierunku wzdłużnym składającą się z rzędu rolkowych stanowisk, przystosowanych do sukcesywnego zmniejszania średnicy pręta oraz urządzenie przystosowane do chłodzenia i smarowania cieczą doprowadzaną na pręt przesuwany przez walcarkę, znamienne tym, że zawiera układ do stopniowego zwiększania chłodzenia, umieszczony między wlotem a wylotem zawierającym urządzenie do stopniowego zwiększania masy przepływającego chłodziwa i cieczy smarowniczej przepływającej między wlotem a wylotem, a przy czym przepływ tej cieczy regulowany jest za pomocą czujnika temperatury.

(15 zastrzeżenia)



40b; C22c P. 160832 20.02.1973

Pierwszeństwo: 22.02.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 228318)

Westringhouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Stop na podstawie żelaza i sposób wytwarzania tekstury (110) [001] w tych stopach

Stop żelaza zawierający małe ilości składników stopowych po przerobieniu uzyskuje strukturę ziarnistą o zorientowanym położeniu ziarn, charakteryzującą się orientacją sześcianów na krawędzi, lub według wskaźników Millera orientację ziarn (110) [001] i złożony z ziarn pierwotnie rekrytalizowanych i normalnych ziarn ulegających rozrostowi. Stop ze względu na właściwości magnetyczne znajduje zastosowanie np. jako materiał na rdzenie transformatorów mocy i transformatorów rozdzielczych.

Sposób wytwarzania struktury (110) [001] w stopach żelaza używanych jako materiał na rdzenie transformatorów polega na wykonaniu stopu zawierającego do 0,03% węgla, do 1% manganu i 0,3–4% co najmniej jednego składnika polepszającego oporność objętościową zawierającego do 2% krzemu do 2% chromu do 3% kobaltu, a w pozostałej części złożonego z żelaza z przypadkowymi zanieczyszczeniami. Stop odlewa się do form, obrabia na gorąco w temperaturze 1000–1100°C i na zimno, przy czym obróbkę na zimno wykonuje się w dwóch lub więcej operacjach. Ostatni etap obróbki na zimno powoduje zmniejszenie przekroju poprzecznego o 50–75%. Między każdą operacją obróbki stopu na zimno stop wyżarza się w temperaturze od 750°C do temperatury A_{c1} stopu. Po obróbce stop wyżarza się w temperaturze do 800°C do temperatury A_{c1} . (14 zastrzeżeń)

40b; C22c P. 161676 30.04.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Gabriel Kniagin, Jan Głównia, Witold Szczepański).

Konstrukcyjne niskostopowe staliwo miedziowe

Konstrukcyjne niskostopowe staliwo miedziowe, mające zanieczyszczenia nieprzekraczające 0,03% wagowych fosforu i 0,03% wagowych siarki, zawiera dodatki: 0,95%–1,15% wagowych miedzi, do 0,15% wagowych aluminium, 0,09%–0,015% wagowych węgla, 0,4%–0,6% wagowych manganu, 0,35%–0,50% wagowych krzemu i reszta żelazo. Staliwo to poddaje się przesycaniu w temperaturze 860°C–900°C, a następnie studzeniu w wodzie oraz starzeniu w temperaturze 480°C–550°C przez 6–8 godzin, po czym przeprowadza się studzenie najkorzystniejszej na powietrzu. (2. zastrzeżenia)

40b; C22c P. 163918 07.07.1973

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa).

Żeliwo niskoalumińowo-chromowe

Znajduje ono zastosowanie do wyrobu odlewów pracujących w podwyższonej temperaturze, w atmosferze związków siarki lub w ośrodkach ciekłego aluminium i jego stopów.

Żeliwo zawiera obok stosowanych dodatków stopowych aluminium i chrom w ilościach 2,5 do 5,0% Al i 1,0 do 4,0% Cr. Nadaje się do modyfikowania znany sposóbami. (1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 164220 20.07.1973

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Kazimierz Mamro, Aniela Marciak, Andrzej Tokarz, Zdzisław Kościelniak, Leopold Juszczyk, Jerzy Woźniak, Henryk Szwej, Jerzy Sułkowski).

Stopowa stal narzędziowa, zwłaszcza modyfikowana stal szybkotnąca

Stopowa stal narzędziowa, zwłaszcza modyfikowana stal szybkotnąca o składzie chemicznym od 0,6 do 1,6% węgla od 3,5 do 5,0% chromu, do 20% wolframu, do 9,0% molibdenu 1,0–5,0% wanadu, do 15,0% kobaltu zawiera dodatek modyfikatorów, zwłaszcza wapnia metalicznego w ilości do 0,5%. (1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 161006 02.03.1973

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice, Polska (Stanisław Wolff, Franciszek Czuba, Jan Ciurlok, Henryk Jurczyk, Sławomir Kalembka, Zygmunt Morys, Jan Nosel, Tadeusz Torz).

Sposób uzupełniania i regulacji zawartości manganu w elektrolizie stosowanym do produkcji cynku elektrolitycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzupełniania i regulacji zawartości manganu w elektrolizie stosowanym do produkcji cynku elektrolitycznego, a szczególnie sposób regulacji żelaza dwuwartościowego przy przerobieniu blendy cynkowej o niskiej zawartości żelaza. Sposób polega na tym, że do uzupełniania zawartości manganu w elektrolizie używany jest żużel powstający przy produkcji stopu żelazo-mangan, który dodawany jest do blendy surowej w procesie jej prażenia lub żużel ługowany razem z blendą prażoną albo żużel osobno ługowany w kwasie siarkowym i tak otrzymany roztwór dozowany jest do obiegu głównego poprzez ługowniki prażonych surowców cynkowych. (4 zastrzeżenia)

40c; C22d P. 163548 22.06.1973

Huta Łaziska, Łaziska Górne, Polska (Zdzisław Kościelniak, Leopold Juszczyk, Zbigniew Katra, Jan Ciurlok, Zygmunt Szendera, Bonifacy Loska).

Sposób produkcji żelazochromu wysokowęglowego i przeróbczego, metodą ciągłą i dostosowanie pieca elektrycznego, wytwarzającego zazwyczaj żelazochrom w gatunku 75% Si, do tej produkcji

Produkowany wg wynalazku żelazochrom metodą ciągłą stosowany jest jako składnik stopowy do żeliwa i stali oraz żelazochromochromu.

Istota wynalazku polega na dostosowaniu otwartego, łukowo-elektrycznego pieca o mocy 7,5 MW wytwarzającego dotychczas żelazochrom w gatunku 75% Si do produkcji żelazochromu przez dobór odpowiednich parametrów pod względem elektrycznym, geometrii, rozmieszczenia elektrod w piecu, ustalenia składników namiaru i ich wzajemnej zależności.

Sposób produkcji żelazochromu charakteryzuje się tym, że do namiaru dodaje się do 20% zrębków defibacyjnych lub odpadów drewna oraz zwiększa się średnicę koła podziałowego elektrod o 5–15%. (2 zastrzeżenia)

40c; C22d P. 163653 27.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Franciszek Łętowski, Barbara Kołodziej, Ryszard Kaczmarek).

Sposób jednoczesnej regeneracji czynnika ługującego i wydzielania miedzi ze stężonych roztworów po ługowaniu koncentratów miedziowych siarczanem żelazowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że stężony roztwór po ługowaniu kieruje się do katodowych przestrzeni wielokomorowego elektrolizera przeponowego, w którym następuje elektrolityczne

wydzielanie miedzi w temperaturze powyżej 60°C. Jednocześnie roztwór, z którego wydzielono miedź, kieruje się do przestrzeni anodowych tego samego elektrolizera, gdzie następuje utlenianie siarczanu żelazowego do żelazowego a zregenerowany roztwór zwraca się do obiegu według znanego sposobu.

(1 zastrzeżenie)

40d; C22f

P. 160826

20.02.1973

Pierwszeństwo: 03.07.1972 - Austria (nr A 5679/72)
Ebner Industrieofenbau, Ing. Josef Ebner KG, Leonding, Austria.

Sposób wyżarzania rekrystalizującego półwyrobów mosiężnych

Sposób wyżarzania rekrystalizującego półwyrobów mosiężnych przeprowadza się w zakresie temperatur 350—600°C, korzystnie na przykład 430—530°C, w atmosferze mieszaniny wodoru i azotu, która zawiera 3—99,5% wodoru, mniej niż 0,08% dwutlenku węgla, mniej niż 0,01% pary wodnej, mniej niż 0,001% tlenu, co najwyżej 5% tlenku węgla i resztę azotu. Wyżarzanie przeprowadza się na półwyrobie odtłuszczone, a odtłuszczenie dokonuje się przez ogrzanie półwyrobu w próżni do temperatury 250—400°C.

Sposób wyżarzania rekrystalizującego półwyrob mosiężny powoduje, że na powierzchni mosiądzu nie powstanie tlenek miedziowo-cynkowy, który wymaga wytrawienia, tzn. że osiąga się przez ten sposób wyżarzanie beznałotowe.

(2 zastrzeżenia)

42a; B43b

P. 160196

08.01.1973

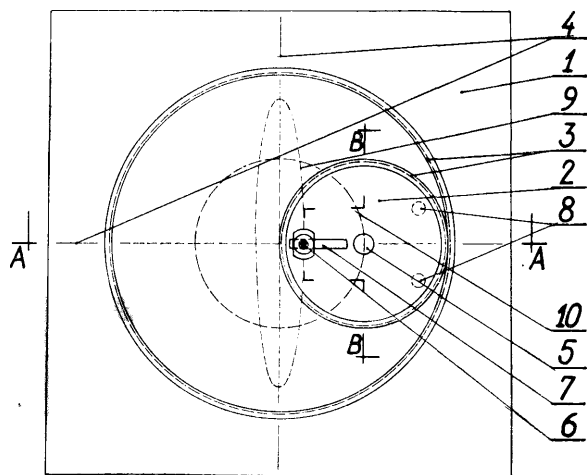
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zamorski).

Przyrząd do wykreślania elips

Przyrząd stanowią dwa koła (1) i (2) o stosunku średnic równym dwa, z których koło duże (1) jest nieruchome a koło małe (2) ruchome i toczy się bez poślizgu po wewnętrznej stronie obwodu koła dużego (1). Koło małe (2) jest zaopatrzone w rysik (6) zamocowany w rowku nastawczym (7).

Przyrząd znajduje zastosowanie do wykreślania elips, zwłaszcza w szkolnictwie.

(1 zastrzeżenie)



42a; B43k

P. 163813

03.07.1973

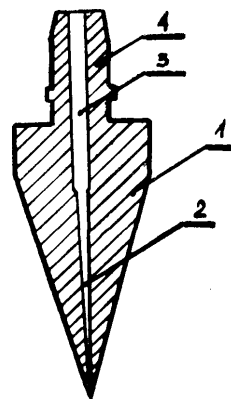
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Władysław Chojnacki).

Pisak do urządzeń rejestrujących

Przedmiotem wynalazku jest pisak do urządzeń rejestrujących na papierze lub kalce technicznej za pomocą atramentu lub tuszu.

Istota wynalazku polega na tym, że pisak wykonany jest w kształcie stożka (1) i posiada najkorzystniej podłużne osiowe przecięcie (2) połączone z otworkiem (3) w jego górnej części (4).

(1 zastrzeżenie)



42b; G01b

P. 163760

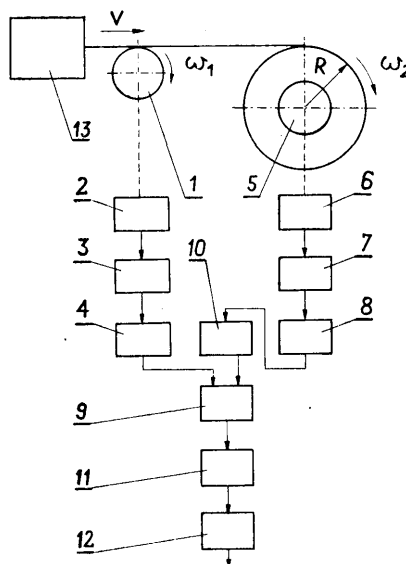
30.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Gotfryd, Zdzisław Załoga).

Sposób bezdotykowego pomiaru promienia nawoju i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób i urządzenie według wynalazku mają zastosowanie w układach sterujących wszelkiego rodzaju nawijarek, szczególnie w przemyśle hutniczym, włókienniczym i papierniczym. Sposób według wynalazku polega na przetwarzaniu prędkości kątowych wałów, pomiarowego i nawojowego, na częstotliwość przebiegów elektrycznych, utworzeniu stosunku tych częstotliwości i przetworzeniu go na wielkość elektryczną, proporcjonalną do promienia nawoju. Urządzenie według wynalazku stanowią dwa przetworniki (2 i 6) prędkości kątowej, które poprzez układy (3, 7 i 4, 8) kształtujące amplitudę i szerokość impulsów, połączone są z generatorem (9, 10) przebiegu schodkowego o wartości szczytowej proporcjonalnej do jednej częstotliwości, a odwrotnie proporcjonalnej do drugiej częstotliwości.

(2 zastrzeżenia)



42b; G01b

P. 163537

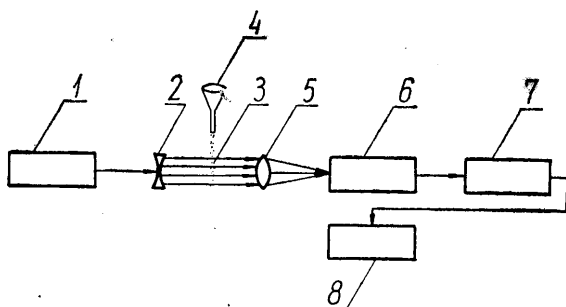
23.06.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Maksjan, Dariusz Antonowicz, Marek Dąbrowski).

Sposób pomiaru średnicy **mikrocząsteczek**, zwłaszcza materiałów sypkich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru średnic mikrocząsteczek, zwłaszcza materiałów sypkich charakteryzuje się tym, że materiał sypki sypie się lub przelewa po rozpuszczeniu w wodzie, przez obszar pomiarowy prześwietlany rozciągniętą koncentrycznie wiązką laserową, przy czym wiązkę tę odpowiednio rozszerza się, a następnie po przejściu przez obszar pomiarowy, skupia i ogniskuje na powierzchni fotodetektora, po czym sygnał wyjściowy fotodetektora wzmacnia się, analizuje i rejestruje.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera laser (1) na przykład gazowy, który wytwarza wiązkę świetlną. Wiązka ta jest rozszerzana koncentrycznie za pomocą soczewki rozpraszającej (2) a następnie przepuszczana przez obszar (3) pomiarowy wykonany w postaci płaskiej kuwety zaopatrzonej w lejek (4), po czym wiązka ta jest ogniskowana za pomocą soczewki (5) skupiającej na powierzchni fotodetektora (6), który jest połączony z rejestratorem (8) przez wzmacniacz-analizator (7). (2 zastrzeżenia)



42b; G01b

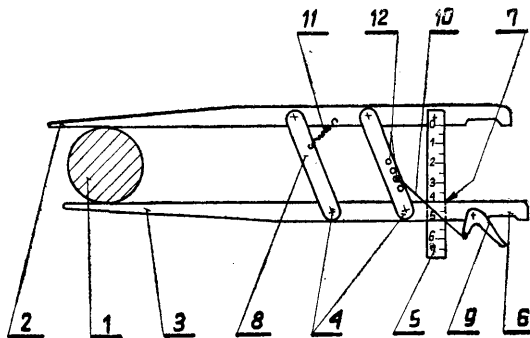
P. 163580

25.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Leszek Chomicki).

Przyrząd pomiarowy do mierzenia długości lub średnic, szczególnie **przydatny do mierzenia średnic gorących wlewków**

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd pomiarowy nadający się szczególnie do mierzenia średnic wlewków stożkowych gorących i stanowi go najlepiej kilka usytuowanych równolegle przyrządów. Przyrząd pomiarowy składa się z ramion (2) i (3) połączonych za pomocą przegubów (4), dwóch równoległych poprzecznych ramion (8), przy czym do jednego z ramion (2) lub (3) jest prostopadle zamocowana listwa z podziałką (5) na której w punkcie (7) drugie ramię określa mierzoną wielkość przedmiotu (1). (4 zastrzeżenia)



42b; G01b

P. 164018

12.07.1973

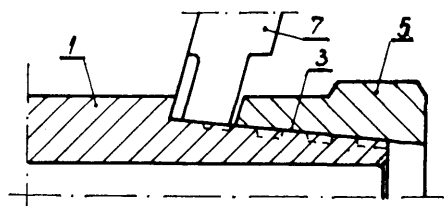
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrych, Jerzy Jaworski, Zbigniew Lacheta).

Sposób sprawdzania gwintów stożkowych i sprawdzian do tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu sprawdzania gwintów stożkowych o zarysie trapezowym lub prostokątnym oraz sprawdzianów do gwintów, według tego sposobu.

Sprawdzian gwintów składa się z dwóch zespołów sprawdzianów z szablonami. Pierwszy zespół składa się ze stożkowego sprawdzianu gładkiego (5) i dwugranicznego szablonu (7) drugi zaś zespół składa się ze stożkowego sprawdzianu żłobionego i dwugranicznego szablonu.

Sprawdzanie polega na pomiarze przygotowanego stożka wytoczki (1), którego tworząca (3) przechodzi przez wierzchołki gwintu, stożkowym gładkim sprawdzianem wraz z dwugranicznym szablonem (7), a po nacięciu, na pomiarze stożka gwintu, którego tworząca (3) przechodzi przez dna wrębów gwintu, stożkowym żłobionym sprawdzianem wraz z dwugranicznym szablonem (7). (2 zastrzeżenia)



42c; G01c

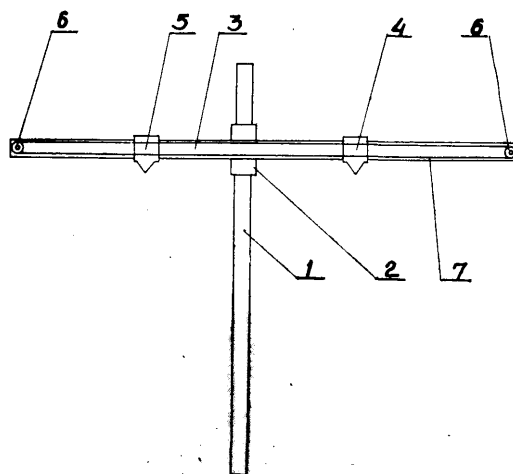
P. 161315

16.03.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Leopold Łapiński).

Przenośnik kartograficzny

Przenośnik kartograficzny ma na nieruchomej szynie (1), z naniesioną podziałką liniową, osadzony przesuwnie wózek (2), do którego przymocowana jest prostopadle szyna ruchoma (3), z naniesioną podziałką liniową. Na szynie (3) umieszczony jest przesuwny wskaźnik prowadzący (4) i rysujący (5), zaś na jej końcach są usytuowane krążki (6), na których napięta jest taśma (7), łącząca wskaźnik (4) i (5). (1 zastrzeżenie)



42e; G01f

P. 160477

30.01.1973

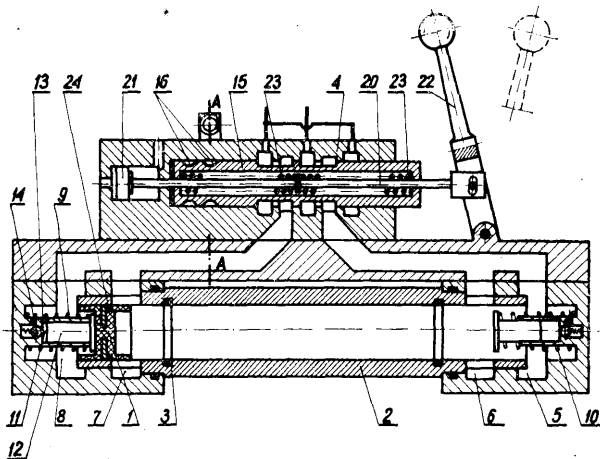
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz (Andrzej Baławander, Henryk Klentak, Kazimierz Kotulak, Andrzej Osiecki).

Przepływomierz tłokowy

Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz tłokowy wysokociśnieniowy o dużej dokładności pomiarów mogący znaleźć zastosowanie w laboratoriach badawczych urządzeń hydraulicznych, zwłaszcza olejowych.

Przepływomierz posiada na obu końcach cylindra pomiarowego (2) urządzenie wypychające tłok pomiarowy (1) uszczelniony pierścieniem (24) z elastycznego tworzywa składające się z tłoczka (12) podpartego sprężyną (9) i umieszczonego w cylindrze (11), do którego doprowadza się badaną ciecz z rozdzielacza hydraulicznego (4) poprzez dławik (13), zaś odprowadza się ją przez zawór zwrotny (14) działający przy ruchu powrotnym tłoka pomiarowego (1). Rozdzielacz hydrauliczny (4) połączony przez przewody hydrauliczne i kanały (7, 8) z cylindrem pomiarowym (2) wyposażony jest w mechanizm sprężynowy przyspieszający przesterowanie składający się ze znajdujących się w wydrążeniu wewnętrznym suwaka (15) trzpienia (20) wraz z osadzonymi na nim dwoma sprężynami opierającymi się jednym końcem na odsadzeniu trzpienia (20), a drugim na suwaku (15).

(1 zastrzeżenie)

42e; G01f
42r; G05d

P. 160761

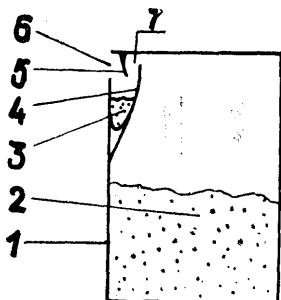
15.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytworczosci, Łódź, Polska (Aleksander Lewandowski).

Urządzenie dozujące materiały sypkie

Urządzenie dozujące materiały sypkie, takie jak cukier, sól, kawa, mąka i inne, składa się z dwóch części: ze zbiornika i wsuwanej doń przykrywki. Istotą urządzenia jest to, że ma dwie przegrody, wiszącą przegrodę (5) zamocowaną do pokrywki i stojącą przegrodę (4) zamocowaną do ścianki zbiornika (1), usytuowane na drodze materiału sypkiego ku wylotowi (6) zbiornika (1), przy czym przegrody te wyznaczają określoną drogę przesypywania się zawartości zbiornika.

(4 zastrzeżenia)



42e; G01f

P. 162964

30.05.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Plutecki).

Sposób pomiaru wydajności pomp wirowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru wydajności pomp wirowych, a zwłaszcza osiowych i diagonalnych, przeznaczonych do stosowania szczególnie

w pompowniach melioracyjnych o małych wysokościach podnoszenia i dużych wydajnościach. Sposób według wynalazku polega na tym, że ciśnienie odbiera się z punktów usytuowanych w przestrzeni przepływowej części wylotowej korpusu pompy wirowej, a następnie w znany sposób mierzy się istniejącą różnicę ciśnień.

(1 zastrzeżenie)

42e; G01f

P. 163939

09.07.1973

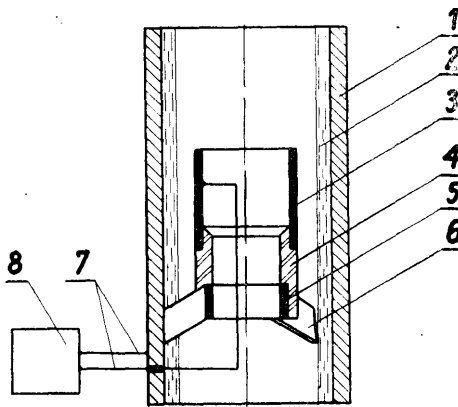
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Alfred Kinczkowski).

Sposób pomiaru warstw cieczy, urządzenie do realizacji tego sposobu oraz sposób wzorcowania takiego urządzenia

Sposób pomiaru grubości warstw cieczy, zwłaszcza spływających cienką warstwą po wewnętrznych ściankach rur, polega na tym, że mierzy się pojemność elektryczną wielowarstwowego kondensatora cylindrycznego, w którym jednym z dielektryków jest warstwa cieczy, a drugim powietrze lub para, i na podstawie tej pojemności określa się grubość warstwy. Urządzenie pomiarowe składa się z umieszczonego wewnątrz rury (1) zespołu posiadającego pierścień metalowy (5) zaopatrzonego w cylinder pomiarowy (3), który stanowi jedną okładkę kondensatora, podczas gdy drugą okładką jest rura metalowa (1) lub warstwa cieczy (2) przewodzącej prąd elektryczny oraz z toru pomiarowego posiadającego przewody (7) i znaną aparaturę pomiarową i zespoły elektryczne (8).

Sposób wzorcowania urządzenia polega na tym, że do wzorcowania bierze się tę samą ciecz, której grubość warstw ma być mierzona, oraz warstwę wzorującą, którą stanowi ciecz znajdująca się w szczelinie utworzonej między rurą, a tuleją z dielektryka nałożoną na cylinder pomiarowy.

(3 zastrzeżenia)



42e; G01f

P. 164852

24.08.1973

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemiaczanego, Luboń k. Poznania, Polska (Janusz Kompf, Andrzej Szymański).

Membranowy czujnik indukcyjny do pomiaru poziomu materiałów sypkich

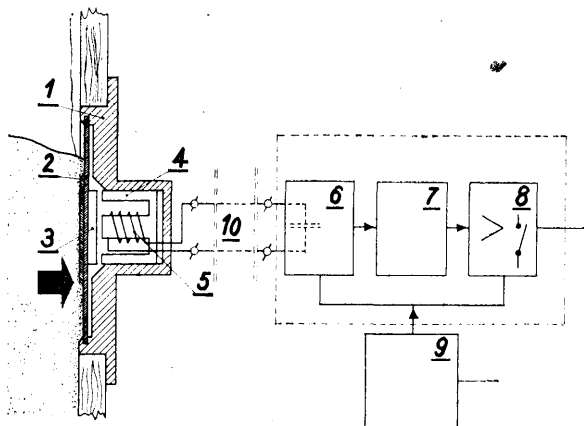
Czujnik według wynalazku przeznaczony jest do pomiaru poziomu materiałów sypkich, a w szczególności materiałów pylistych o właściwościach wybuchowych.

Membranowy czujnik indukcyjny składa się z części mechanicznej i z części elektronicznej, połączonych ze sobą przewodami linii (10).

W części mechanicznej, która umieszczona jest na ścianie zbiornika, do membrany (2) umocowany jest rdzeń ferrytowy (3), który pod wpływem nacisku na membranę (2) materiału znajdującego się w zbiorniku zmienia odległość w stosunku do rdzenia (4) i zmienia indukcyjność cewki (5).

Zmiana indukcyjności wywołana naciskiem na membranę powoduje zmianę częstotliwości generatora LC (6).

Sygnał z generatora (6) o odpowiednio dobranej częstotliwości, wydzielony przez filtr rezonansowy LC (7) i wzmocniony, powoduje zadziałanie przełącznika elektromagnetycznego (8). Przełącznik (8) przełącza odpowiednie obwody sygnalizacji i regulacji automatycznej. (1 zastrzeżenie)



42f; G01g

P. 164938

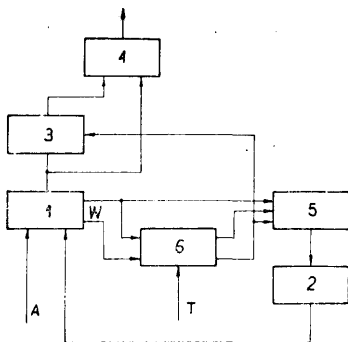
29.08.1973

Centralne Zakłady Automatykacji Hutnictwa, Katowice, Polska (Leszek Dec, Remold Trzensioch, Zygmunt Hepek, Jacek Dłubak).

Układ tarowania elektronicznej wagi cyfrowej

Układ według wynalazku wyposażony jest w licznik, rejestr tary, przetwornik cyfrowo-analogowy, sekwencyjny układ sterujący i układ odejmujący. W torze ujemnego sprzężenia zwrotnego obejmującego przetwornik analogowo-cyfrowy (1) znajdują się licznik (5) i przetwornik cyfrowo-analogowy (2) tak połączone, że wejście zliczające licznika (5) jest przyłączone do wyjścia szeregowego przetwornika analogowo-cyfrowego (1), natomiast wyjścia licznika (5)ysterowują przetwornik cyfrowo-analogowy (2), którego sygnał wyjściowy jest doprowadzony w fazie przeciwnej niż faza wejściowego sygnału pomiarowego (A) do wejścia przetwornika analogowo-cyfrowego (1). Wejście bramkujące, wejście zliczające licznika (5) i jego wejście zerujące są przyłączone do wyjść sekwencyjnego układu sterującego (6) tarowaniem, do którego są doprowadzone: z przetwornika analogowo-cyfrowego (1) szeregowy sygnał wyjściowy i sygnał (W) zakończenia procesu przetwarzania oraz z zewnątrz sygnał (T) inicjujący proces tarowania.

Układ przeznaczony jest do tarowania elektronicznej wagi cyfrowej, zwłaszcza przy dużych zmianach ciężaru tary. (1 zastrzeżenie)



42h

P. 154977

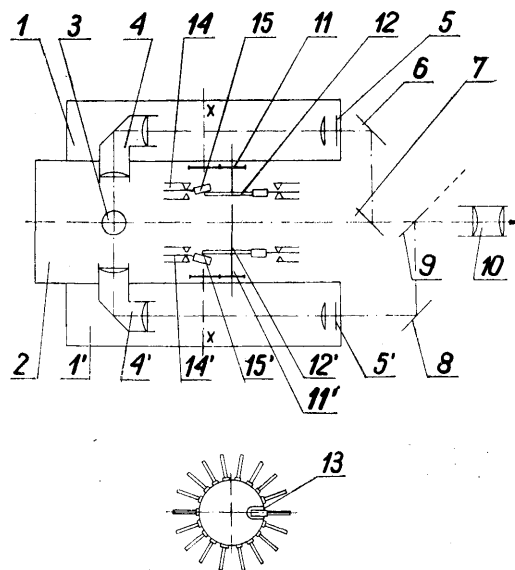
26.04.1972

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Jerzy Kunkel, Adam Szczęśny, Henryk Tarnachowicz).

Układ sterowania rzutnika przezroczystego

Układ sterowania rzutnika przezroczystego wyposażony w co najmniej dwa pojemniki, znamienny tym, że

składa się z oddzielnego dla każdego pojemnika układu napędowego wyposażonego w tarczę sterowniczą (12 i 12') z wycięciem (13) oraz w zespół styków (14 i 14') umieszczonych na okręgu odpowiadającym obwodowi tarczy (12 i 12'). (3 zastrzeżenia)



42h

F. 157970

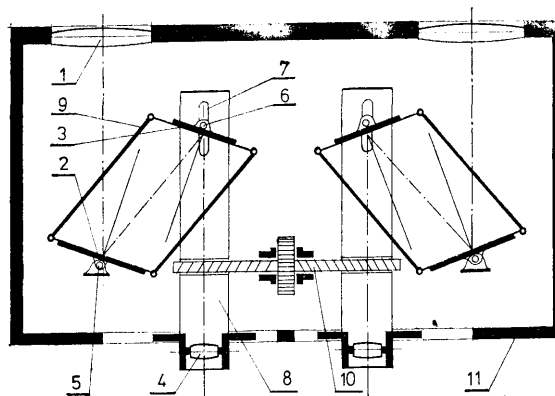
28.09.1972

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bogusław Michalak).

Lornetka

Lornetka posiadająca znany podwójny układ optyczny składający się z obiektywów, zwierciadeł i okularów, znamienna tym, że zwierciadło (2) jest umocowane obrotowo na ustalonej osi (5), a zwierciadło (3) jest również umocowane obrotowo na osi (6) umieszczonej przesuwnie w prowadnicy (7) suwaka (8), do którego jest umocowany okular (4), oraz że zwierciadła (2) i (3) są połączone cięgnami (9), z którymi tworzą układ równoległoboku, przy czym okulary (4) są umocowane przesuwnie we wspólnej dla obu układów optycznych obudowie (11), a odległość okularów (4) jest regulowana rzymską śrubą (10).

(1 zastrzeżenie)



42h; G01n

P. 163534

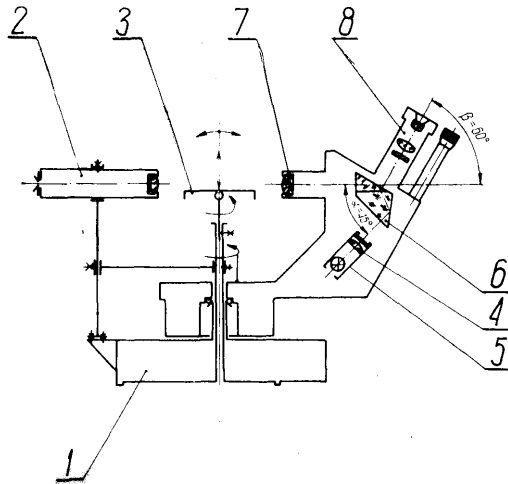
23.06.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Bieniewicz, Andrzej Wojtaszewski).

Przyrząd do mierzenia kątów przyrządów i płytek płaskorównoległych z materiałów przezroczystych oraz do pomiaru linii widmowych i obserwacji widm spektralnych

Przedmiotem wynalazku jest układ optyczny przyrządu. Przyrząd składa się z podstawy (1), na której umieszczony jest kolimator szczelinowy (2) i obroto-

wo-przechyłny stolik przedmiotowy (3), wokół którego i na wspólnej jego osi obraca się korpus zawierający układ obserwacyjny i optyczny. Cechą znamioną rozwiązania jest zastosowanie pryzmatu światłodzielnego (6) tak ukształtowanego, że oś optyczna obiektywu (7) tworzy z osią optyczną kondensatora (4) kąt α od 25 do 70°, a z osią optyczną okularu (8) kąt β od 10 do 80°. (1 zastrzeżenie)



42h; G02b

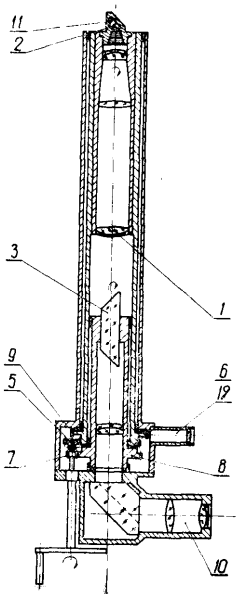
P. 163535

23.06.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Bieniewicz, Zbigniew Borkowski, Romuald Jóźwicki, Jan Kowalewski, Marcin Leśniewski, Maciej Rafałowski, Jerzy Rossian, Wojciech Salamonowicz, Stefan Stopiński, Robert Wrona).

Peryskop do obserwacji okrężnej

Istota wynalazku polega na tym, że peryskop ma układ optyczny Goertza z dobudowanym układem bezogniskowym (1) umieszczonym pomiędzy pryzmatem Dove-Wollastona (3), a pryzmatem prostokątnym (2) lub zwierciadłem, krąg obserwacyjny (9) ze wskaźnikiem orientującym położenie katowe kierunku obserwacji oraz układ napędowy (5, 6) i (7, 8) ułożony na wkładkach ślizgowych jednostronnie otwartych, obracający pryzmat (3) i główkę peryskopu. Główna peryskopu przed elementem zmieniającym kierunek biegu promienia w postaci pryzmatu prostokątnego (2) lub zwierciadła ma przysłonę aperturową (11). Wskaźnik orientujący położenie katowe umieszczony jest bezpośrednio w okularze (10), we wzorniku (19) lub na zewnątrz w innym miejscu peryskopu. (4 zastrzeżenia)



42h; G01j

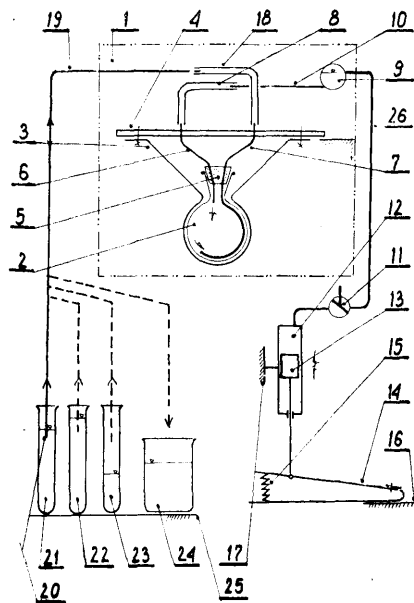
P. 167473

08.12.1973

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Witold Kuźma).

Półautomatyczne urządzenie laboratoryjne do szybkiego fotometrowania

Półautomatyczne urządzenie laboratoryjne do szybkiego fotometrowania prób przy seryjnych pomiarach spektrofotometrycznych przeznaczone do współpracy ze spektrofotometrem jedno- lub dwuźwiązkowym jest zaopatrzone w napędzane za pomocą pedału (14) urządzenie ssąco-tłoczące, na przykład pompę tłokową (13), które współpracuje z trójdrożnym kurkiem (11) i z układem znanych elementów napełniająco-opróżniających kulety, która stanowi część składową znanego spektrofotometru. (1 zastrzeżenie)



42i

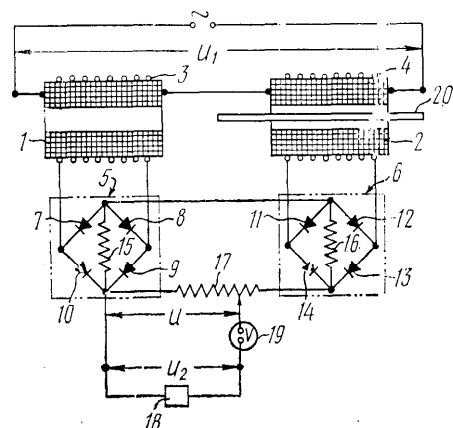
P. 159955

29.12.1972

Nauchno-issledovatel'skiy i opytно-konstruktorskiy Institut avtomatizatsii chernoy metallurgii (NIIA Chermet), Dnepropetrovsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Urządzenie do pomiaru temperatury ciał ferromagnetycznych

Urządzenie według wynalazku zawiera dwie cewki indukcyjne przyłączone szeregowo do źródła prądu zmiennego. W polu magnetycznym cewki (2) umieszczone jest ciało ferromagnetyczne (20), którego temperatura jest mierzona. Cewki (1) i (2) mają takie gabaryty i liczbę zwojów, aby wytworzone pole magnetyczne wystarczyło do nasycenia ciała ferromagnetycznego (20). Cewki (1) i (2) wyposażone są w urządzenia pomiarowe (3) i (4) przyłączone na wejściu



prostowników 6) i (7). Jedna para zacisków o jednokowej biegunowości wyjścia prostowników jest zwarta, a druga połączona z potencjometrem (17), do którego poprzez przyrząd pomiarowy (19) jest przyłączone wzorcowe źródło napięcia stałego (18). (1 zastrzeżenie)

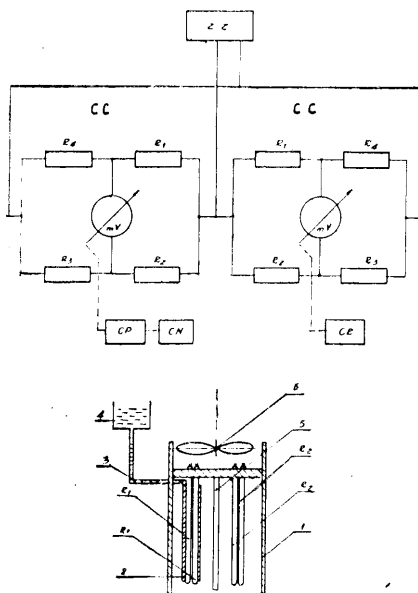
42i; G01n P. 160450 29.01.1973
42r²

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników - Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazel”, Koszalin, Polska (Zygmunt Sarerski).

Układ do pomiaru i regulacji wilgotności

Układ do pomiaru i regulacji wilgotności stanowi czteroramienny elektryczny mostek prądu stałego, w którego dwu ramionach znajdują się oporowe czujniki wilgotności: jeden suchy (R_2), czyli pracujący w warunkach rzeczywistego nawilgocenia substancji badanej na zawartość wilgoci, a drugi mokry (R_1), czyli pracujący ciągle w warunkach 100-procentowego nawilgocenia. Włączony miernik niezrównoważenia mostka służy do wskazywania i ustawiania zadanej wartości wilgotności i połączony jest elektrycznie z członem przełączania sterującym układem nawilżania.

Głowicę czujnikową wilgotności stanowi wydrążony przewód (1), wewnątrz którego umieszczone są czujniki wilgotności suchy (R_2) i mokry (R_1), oddzielone od siebie płytką separującą (5), przy czym do czujnika mokrego owiniętego materiałem (2) zwilżającym doprowadzana jest ciecz ze zbiornika (4) za pomocą rurki (3). (6 zastrzeżenie)



42i; G01n P. 164128 17.07.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zygmunt Piotrowski, Aleksander Sala, Tadeusz Sobusiak, Roman Stopka).

Sposób określania momentu pojawiania się rosy na lusterku pomiarowym w urządzeniach do pomiaru wilgotności gazu

Sposób określania momentu pojawiania się rosy na lusterku pomiarowym w urządzeniach do pomiaru wilgotności gazu, opartych na pomiarze punktu rosy, polega na tym, że na chłodzone lusterko pomiarowe z czujnikiem temperatury, o powierzchni najkorzystniej złożonej, kieruje się wiązkę promieni podczerwonych w zakresie widmowym 2,5–9 μm , a następnie wiązkę podczerwieni z lusterka kieruje się na detektor promieniowania podczerwonego. (2 zastrzeżenia)

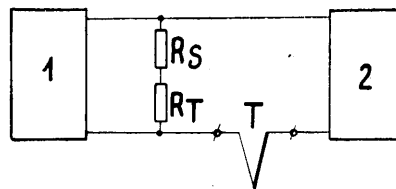
42i; G01k P. 164874 27.08.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Irena Osipiak-Chmielewska, Jerzy Czerwiński, Andrzej Radoń).

Układ kompensacji siły termoelektrycznej wolnych końców termopary

W układzie według wynalazku włączono przeciwnie z termoparą szeregowo połączone rezystory wysokostabilny (R_s) i termoczuły (R_T), zasilane ze źródła prądowego (1) o wysokiej rezystancji wewnętrznej. Układ służy do kompensacji siły termoelektrycznej wolnych końców termopary, poddanych wpływom zmieniającej się temperatury otoczenia.

(1 zastrzeżenie)



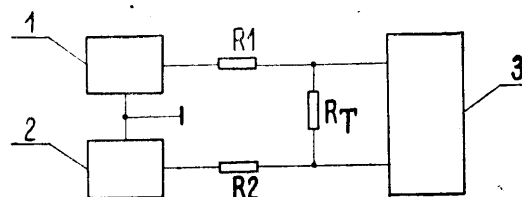
42i; G01k P. 164875 27.08.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Irena Osipiak-Chmielewska, Anatol Lesiuk, Andrzej Radoń).

Układ zasilania rezystora termometrycznego

W układzie według wynalazku rezystor termometryczny (RT) włączony jest w symetryczny układ potencjometryczny, którego dwa ramiona stanowią włączone w szereg ze źródłami napięciowymi (1, 2) rezystory o wysokiej rezystancji (R_1, R_2), a trzecie ramie stanowi rezystor termometryczny (RT) połączony równolegle z wejściem przyrządu termometrycznego (3). Takie rozwiązanie umożliwia wykorzystanie do zasilania rezystora termometrycznego napięciowych źródeł z zachowaniem właściwości potencjometrycznego układu.

(1 zastrzeżenie)

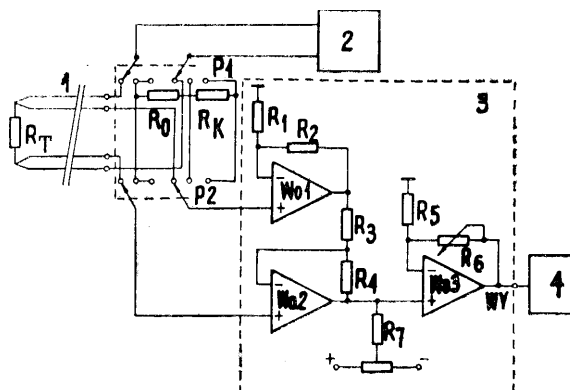


42i; G01k P. 164876 27.08.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Irena Osipiak-Chmielewska, Józef Fórmaniak, Andrzej Radoń).

Przyrząd do pomiaru temperatury

W przyrządzie według wynalazku rezystor termometryczny (RT) jest włączony w układzie potencjometrycznym, którego jedno ramie stanowi rezystancja źródła prądowego (2), a rezystancja rezystora termo-



metrycznego (RT), stanowiąca drugie ramię, jest połączona ze wzmacniaczem (3). Obwód wzorcowania (R_o , R_k) przyrządu jest włączany przełącznikiem (P1, P2) w miejsce rezystora termometrycznego (RT). Wzmacniacz przyrządu składa się z wejściowego stopnia wykonanego w układzie instrumentacyjnego wzmacniacza różnicowego (Wo1, Wo2) i połączonego z nim szeregowo drugiego stopnia wzmacniacza (Wo3) o regulowanym wzmocnieniu. Ponadto przyrząd posiada obwód równoważenia (R_7 , R_8) sygnału nominalnego. Przyrząd służy do pomiaru temperatury, zapewniając dużą dokładność i liniowość odczytu.

(1 zastrzeżenie)

42k; G01n

P. 160198

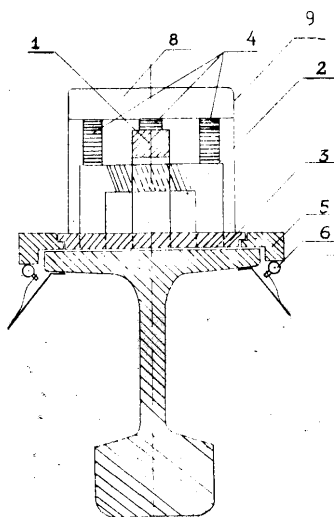
08.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Mazur, Marek Krużyński).

Magnetosprężysty czujnik naprężeń

Przedmiotem wynalazku jest magnetosprężysty czujnik naprężeń służący do doraźnych i bezpośrednich pomiarów sił wewnętrznych w konstrukcjach stalowych, a zwłaszcza w szynach kolejowych toru bezстыkowego. Czujnik magnetosprężysty według wynalazku składa się z ruchomych rdzeni dociskanych do powierzchni pomiarowej za pomocą sprężyn. Rdzenie wykonane są w kształcie litery „U”, każdy z uzwojeniem zasilanym i uzwojeniem pomiarowym. Rdzenie osadzone są przesuwnie w płytce, która ułożyskowana jest obrotowo w podstawce (5). Podstawa, przystosowana do zakładania na stopkę szyny, wyposażona jest w sprężynowe zaczepy odciągane ręcznie. Całość układu elektromagnetycznego ekranowana jest obudową, która stanowi jednocześnie osłonę przed uszkodzeniami mechanicznymi. W osłonie umieszczone są dodatkowo podzespoły zasilania, generator (G) i stabilizator (S), realizujące zasilanie prądem o dwóch składowych, stałej i zmiennej.

(1 zastrzeżenie)



12k; G01n

P. 160368

20.01.1973

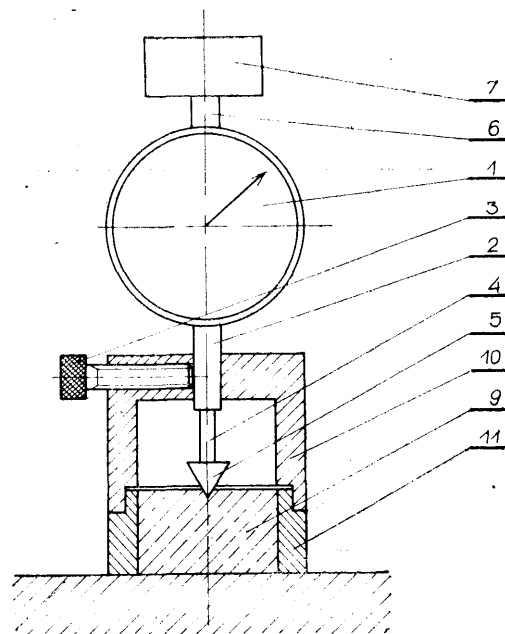
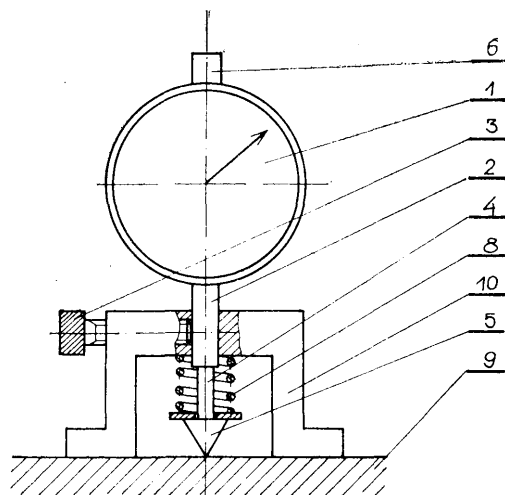
Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Rzeszów, Polska (Albin Krasimowicz).

Plastometr stożkowy

Przyrząd do pomiaru granicznych naprężeń ścinających dla mas plastycznych, np. ceramicznych, past i innych za pomocą pomiaru zagłębienia elementu pomiarowego, najczęściej stożka, charakteryzuje się tym, że składa się z czujnika zegarowego (1), na którego wrzecionie (4) osadzony jest od góry obciążnik (7), który może być zastąpiony sprężyną (8), a od dołu element pomiarowy (5). Korpus (10) przyrządu osadzony jest na zewnętrznej części prowadnicy (2) czujnika (1).

Dolna krawędź korpusu (10) stanowi bazę pomiarową wielkości zagłębienia elementu pomiarowego. Najczęściej krawędź ta opiera się bezpośrednio o badaną masę, gdy zaś masa ta jest miękka, umieszcza się ją w zasobniku (11), najkorzystniej w kształcie pierścienia, i korpus (10) opiera się wtedy o zasobnik (11).

(3 zastrzeżenia)



42k; G011

P. 162390

07.05.1973

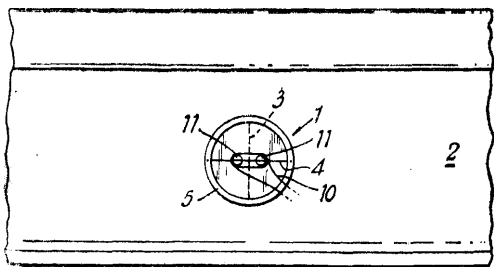
British Railways Board, Londyn, Wielka Brytania (John Charles Lucas, George William Morland).

Urządzenie do pomiaru sił wzdłużnych w szynach kolejowych

Urządzenie do pomiaru sił wzdłużnych w szynach zawiera urządzenie pomiarowe (1), umieszczone w otworze w szynie (2), którego sygnał wyjściowy zmienia się w zależności od kształtu otworu, czyli w zależności od wartości sił wzdłużnych w szynach (2).

Najkorzystniej jest, gdy urządzenie według wynalazku zawiera co najmniej jeden drut (3) lub (4) rozciągający się w poprzek otworu, przymocowany końcami do szyny (2), tak że zmiany częstotliwości drgań drutu wprowadzonego w drgania są zależne od zmian kształtu otworu. Ponadto druty (3) i (4) umieszczone są względem siebie pod kątem prostym, a jeden z nich jest umieszczony wzdłużnie w stosunku do szyny (2).

(10 zastrzeżeń)



42k; G011

P. 162415

07.05.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Rzeszów, Polska (Kazimierz Oczkoś, Adam Batsch).

Trójskładowy siłomierz tensometryczny do pomiaru sił skrawania

Przedmiotem wynalazku jest trójskładowy siłomierz tensometryczny do pomiaru sił skrawania, zwłaszcza sił występujących podczas szlifowania płaszczyzn. W siłomierzu będącym przedmiotem wynalazku siła skrawania jest przenoszona w kierunku pionowym na sprężystą belkę umocowaną w podstawie korpusu siłomierza poprzez przesuwany korpus prowadzony w korpusie siłomierza na prowadnicach tocznych. Składowa wzdłużna wyżej wymienionej siły przenoszona jest na belkę sprężystą umocowaną w ścianie bocznej przesuwego korpusu poprzez stolik prowadzony względem tego korpusu w prowadnicach tocznych, natomiast w kierunku poprzecznym składowa siły przenoszona jest na belkę sprężystą umocowaną do wspornika połączonego ze stolikiem poprzez uchwyt mocujący próbkę przesuwany względem stolika również w prowadnicach tocznych. Wielkość deformacji sprężystych każdej z belek jest miernikiem wielkości każdej ze składowych mierzonej siły.

(2 zastrzeżenia)

42k; G01n

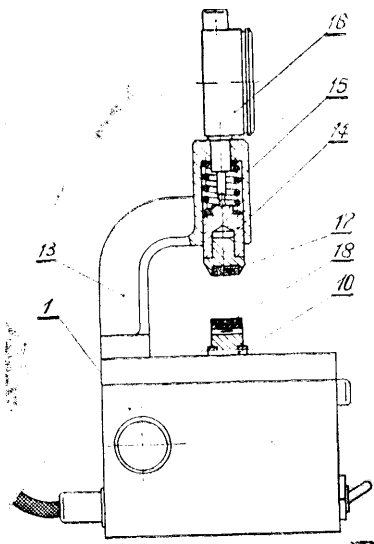
P. 163088

04.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Borkowski, Kazimierz Gasławski).

Urządzenie do pomiaru wytrzymałości ziarn ściernych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru wytrzymałości ziarn ściernych, a zwłaszcza do określania siły ściskającej, powodującej pęknięcie ziarna lub jego częściowe wykruszenie. Urządzenie składa się z korpusu, w którym umieszczony jest silnik elektryczny i przekładnie zębate oraz przekładnia ślimakowa. Ponadto w korpusie (1) umieszczony jest przesuwany trzpień (10) połączony śrubowo z kołem



ślimakowym i zakończony twardą płytką (18), a w górnej części wspornika (13) połączonego z korpusem (1) umieszczony jest na sprężynie (15) pomiarowy trzpień (14) wyposażony w twardą płytkę (17) i połączony z czujnikiem zegarowym (16). Na przesuwym trzpieniu (10) umieszczony jest siłomierz wyposażony w nadajnik z naklejonymi tensometrami.

(1 zastrzeżenie)

42k; G01m

P. 163416

16.06.1973

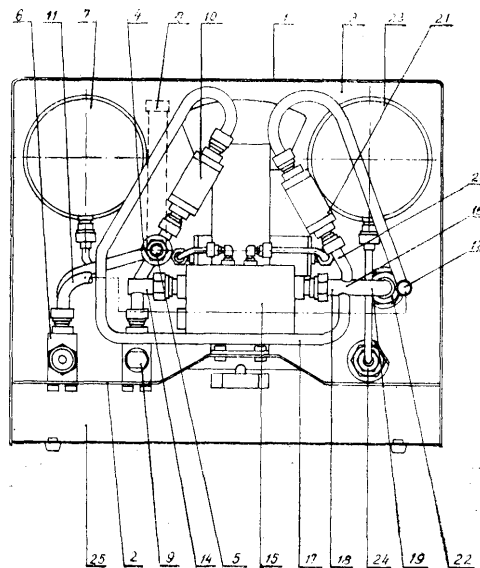
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Kaczorowski, Roman Kędziora).

Przyrząd diagnostyczny układów hydrauliki siłowej

Przedmiotem wynalazku jest przenośny przyrząd diagnostyczny układów hydrauliki siłowej, służący do określania prawidłowości pracy instalacji hydraulicznej, zwłaszcza w maszynach rolniczych, i pozwalający na dokonywanie pomiarów w dowolnym miejscu, głównie podczas eksploatacji maszyn w warunkach polowych.

Istotą rozwiązania objętego wynalazkiem jest to, że strumieniomierz (15) za pomocą króćca wielodrogowego (4) jest z jednej strony połączony równolegle z zaworem szybkozamykającym doprowadzającym (5), zaworem bezpieczeństwa (6), manometrem (7), termometrem (8), zaworem dławiącym (9) i zaworem odcinającym (10), a z drugiej strony jest połączony ze złączem wielodrogowym (16), z przewodem (17), zaworem odprowadzającym szybkozamykającym (22) i zaworem odcinającym linii zlewnej (21), odprowadzającym olej poprzez przewód zlewny (12) do zbiornika (13).

(1 zastrzeżenie)



42k; G01n

P. 163936

09.07.1973

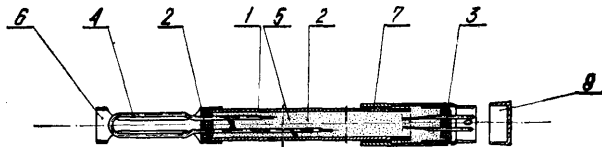
Instytut. Chemii. Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Busłowicz, Sylwia Włodarczyk, Tadeusz Eisler, Mieczysław Berka, Herman Jodko).

Czujnik do badania korozji aparatów i instalacji przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest czujnik do badania korozji aparatów i instalacji przemysłowych, zwłaszcza w środowiskach o wysokiej oporności elektrycznej, oparty na metodzie pomiaru stosunku oporności elektrycznej części elementu wykonanego z badanego metalu poddawanej korozyjnemu działaniu strumienia technologicznego do oporności elektrycznej części tegoż elementu, odizolowanej od działania korozyjnego.

Czujnik składa się z cylindrycznej obudowy (1) zakończonej od strony przepływu strumienia technologicznego przepustem izolacyjnym z kołnierzem opo-

rowym (2), a z drugiej strony złączem stykowym (3), elementu pomiarowego (4) w kształcie pętli, której końce wprowadzone są do wnętrza obudowy przez przepust izolacyjny, wiążącego w jedną mechaniczną całość i zabezpieczającego przed wnikaniem środowiska korozyjnego do wnętrza czujnika izolacyjnego wypełnienia (5) zabezpieczającej część korodującą elementu pomiarowego i połączonej rozłącznie z obudową osłony (6) o kształcie cylindra z podłużnymi otworami wzdłuż powierzchni bocznej cylindra oraz tulejki izolacyjnej (7) łączącej mechanicznie i izolującej elektrycznie złącze stykowe (3) z obudową (1). Pętla elementu pomiarowego ma kształt owalu, którego średnica jest o 1,2 do 2,5-krotnie większa od odległości między końcówkami w przepuscie izolacyjnym. (2 zastrzeżenia)



42k; G01n

P. 164007

11.07.1973

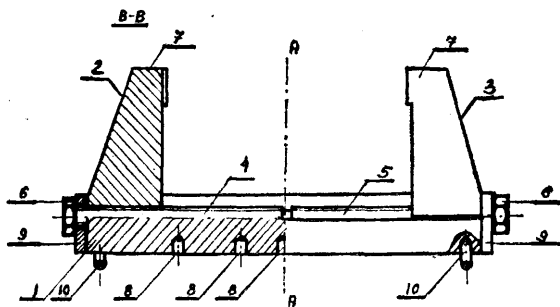
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Franciszek Rudolf).

Imadelko i uchwyt do maszyny

Przedmiotem wynalazku jest imadelko i uchwyt mające zastosowanie w maszynie do badania zużycia i współczynnika tarcia w celu mocowania próbek dowolnej wielkości i kształtu.

Imadelko posiada szczękę lewą (2) i prawą (3) poruszającą się w odpowiednio wyfrezowanej podstawie (1). Przesuwanie się szczęk (2) i (3) odbywa się przez pokręcanie śrubą (6) z gwintami przeciwnymi (4) i (5). W podstawie (1) jest wykonanych dwadzieścia otworów (8).

Uchwyt do próbek składa się z podstawy z przyspawanym wspornikiem, ścianką, stolikiem, przy czym w ścianie znajdują się owalne otwory. (2 zastrzeżenia)



42k; G01ii

P. 164033

12.07.1973

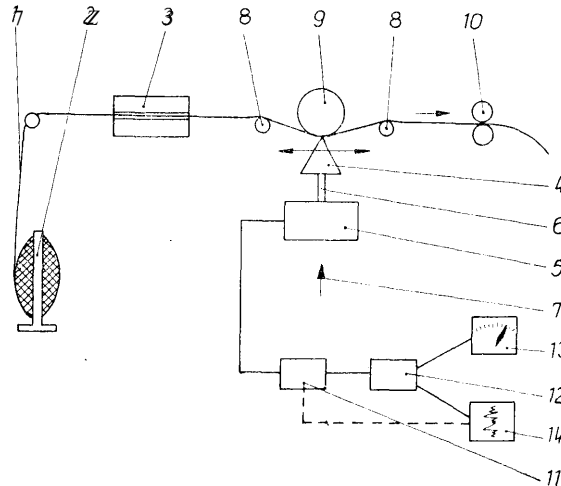
Pierwszeństwo: 13.07.1972 - NRD (nr WPG01n/164390)

VEB Chemiefaserkombinat Schwarza „Wilhelm Pieck”, Rudolfstadt - Schwarza, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób ciągłego pomiaru zjawiska łączenia wirujących nitów wielowłóknistych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wirującą nitkę (1) prowadzi się poprzez drgający korpus cierny (4). Korpus cierny zostaje pobudzony do drgania zależnie od jakości przędzy i ilości występujących na niej nierówności. Częstotliwość i amplituda drgań zostaje uchwycona i zapisana elektronicznie. Te zapisane wartości stanowią miarę jednorodności przędzy i zależnie od potrzeby mogą zostać wykorzystane do określenia intensywności występowania, ilości i dłu-

gości zgrubień. Urządzenie według wynalazku składa się z cewki (2) i mechanizmu (10) do nadawania ruchu przesuwnej nitki (1), z układu hamującego, z korpusu ciernego drgającego (4), stanowiącego część składową przetwornika elektromagnetycznego, regulującego stałe napięcie nitki (1) oraz z cylindra (9), wzmacniacza elektronicznego (11) i z rejestratora (13), podłączonego bezpośrednio lub pośrednio przez człon całkujący (12) do wzmacniacza (11), oraz do przyrządu (14) do pomiaru napięcia i przedstawienia zjawiska łączenia nitok. (5 zastrzeżeń)



42k; G01m

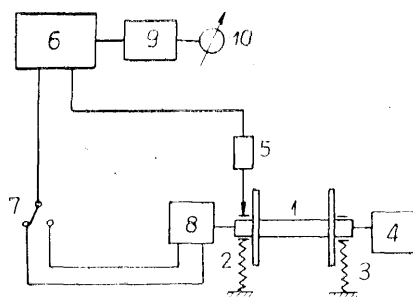
P. 164046

12.07.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Paraszewski, Ryszard Godlewski).

Układ elektroniczny wyważarki do pomiaru parametrów niewyważenia elementów maszyn

Układ według wynalazku przeznaczony jest do pomiaru parametrów niewyważenia elementów maszyn. Układ wyposażony jest w czujniki drgań (5) oraz generator fazy (8). Wyjście czujnika drgań (5) połączone jest z wejściem mnożnika hallotronowego (6), do którego drugiego wejścia jest przyłączone wyjście generatora fazy (8), zaś wyjście mnożnika (6) jest połączone z miernikiem napięcia (10) za pośrednictwem układu całkującego (9).



Po uruchomieniu silnika (4) wyważany wirnik (1) obraca się w swych podporach (2) i (3), zaś czujnik drgań (5) podaje sygnał napięciowy do wejścia hallotronowego mnożnika (6). Dzięki temu, iż cewka mnożnika (6) jest zasilana z dwufazowego generatora fazy (8) jednym z dwóch przesuniętych względem siebie stabilizowanych napięć, dokonuje się pomiaru składowych kartezjańskich wektora niewyważenia. Pomiar ten zostaje dokonany miernikiem (10) mierzącym składowe stałe napięcie Halla, które są proporcjonalne do składowych prostokątnych wektora niewyważenia. (1 zastrzeżenie)

42k; G01b

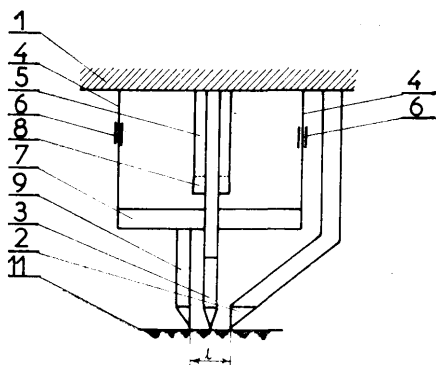
P. 164186

19.07.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Sanetra, Włodzimierz Konopa).

Czujnik tensometryczny do pomiaru odkształceń materiałów

Czujnik według wynalazku ma zamocowane do podstawy dwa stałe ostrza (2, 3), oraz dwa ruchome ostrza (9). Po przyłożeniu czujnika do powierzchni badanej próbki (11) ostrza te przenoszą jej odkształcenia spowodowane rozciąganiem lub innymi stanami obciążeń na elementy sprężynujące (4, 5). Zmiana oporności usytuowanych na tych elementach tensometrów (6) st. przekazywana do znanego układu pomiarowego. (1 zastrzeżenie)



42k; G01n

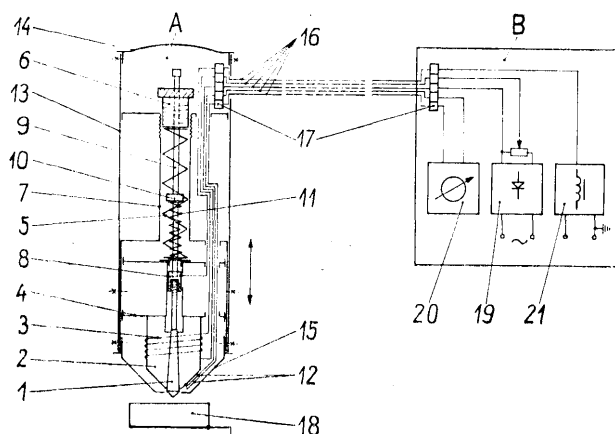
P. 164922

30.08.1973

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jacek Teichen, Stanisław Niemiec).

Przyrząd do termoelektrycznego badania struktury i składu chemicznego stopów żelaza

Przyrząd według wynalazku przeznaczony jest do zastosowania w dziedzinie badań metaloznawczych, głównie dla potrzeb kontroli jakości produkcji przemysłowej.



Przyrząd zawiera zespół przetwornika termoelektrycznego kontaktowego (A), połączonego przewodami (16) z blokiem układów pomocniczych (B). Elektroda kontaktowa (1) przetwornika jest połączona elektrycznie z układem wyjściowym (21), uzwojenie grzejne (3) przetwornika z układem zasilającym (19), a termoelement kontrolny (12) przetwornika z układem pomiarowym (20). Wymienna elektroda kontaktowa (1) umieszczona jest współśrodkowo w akumulatorze cieplnym (2), przymocowanym do przesuwnej prowadnicy (4), ze sprężyną dociskową (5). Do powierzchni akumulatora cieplnego (2) w sąsiedztwie elektrody kontaktowej (1) przymocowany jest termoelement kontrolny (12). (3 zastrzeżenia)

421

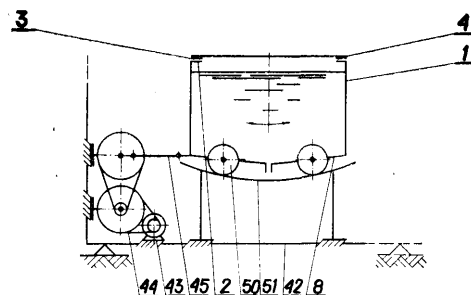
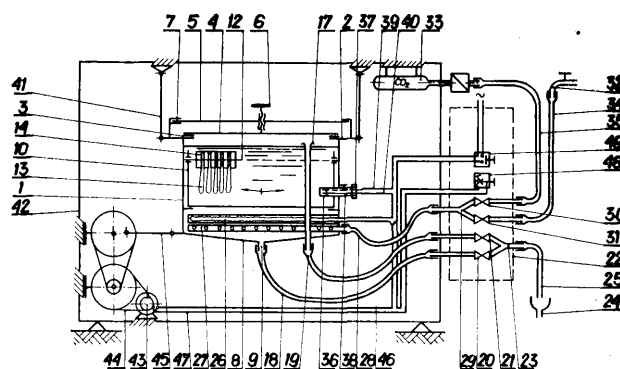
P. 159197

30.11.1972

Stacja Hodowli Roślin, Szelejewo (Wojciech Jokś).

Urządzenie do seryjnego oznaczania strawności paszy

Urządzenie do seryjnego oznaczania strawności paszy złożone ze szczelnie zamkniętej pokrywą i wypełnionej roztworem trawiennej soku wanny i z osadzonych na stelażu w wannie woreczków zawierających próbki paszy, które realizują ruch wahliwy animujący pracę żwacza, a nadto z napędowego silnika, znamienne tym, że jego wanna (1) posiada jezdne rolki (50) i jest osadzona na wklęsłym torze (51), albo jest zawieszona na wahaczach (41), które są połączone ze sztywną ramą obudowy (42) oraz, że jego napędowy silnik (43), połączony również z ramą obudowy (42), jest sprzężony z wanną (1) poprzez pasową przekładnię (44) i korbowodowy mechanizm (45). (6 zastrzeżeń)



421; G01n

P. 160300

17.01.1973

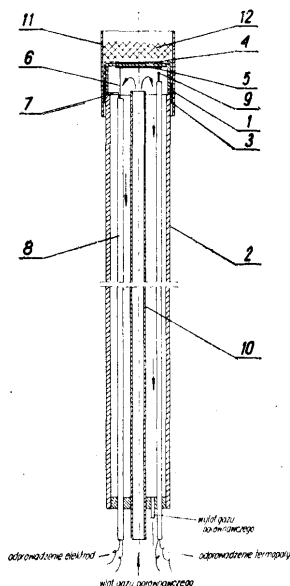
Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Elżbieta Adamek, Romuald Chruściel, Jan Gogolak).

Wysokotemperaturowy przetwornik z krótkim czasem odpowiedzi do pomiaru lokalnych stężeń tlenu w gazach

Działa on na zasadzie stężeniowego ogniwa tlenowego ze stałym elektrolitem. Stały elektrolit ma postać cylindrycznej kształtki z dwutlenku cyrkonu (1) z jednostronnie zaślepionym płaskim dnem, które stanowi czynną powierzchnię przetwornika. Istotną nowością w stosunku do znanych w literaturze rozwiązań jest sposób wykonania i zabezpieczenia elektrod platynowych (4) i (5) naniesionych na czynnych powierzchniach elektrolitu stałego, oraz połączenie kształtki z dwutlenku cyrkonu z pozostałymi elementami (2) czujnika. Naniesienie emulsji czerni platynowej w lotnej substancji żywicznej na czynne powierzchnie kształtki z dwutlenku cyrkonu i następne wypalenie całości w temperaturze zapewniającej spiekanie się ziarn czerni, przy równoczesnym odparowaniu wypełnienia żywicznego zapewnia uzyskanie bardzo trwałych, a równocześnie dostatecznie porowatych elektrod. Elektrody chronione są przed zanieczyszczeniami stałymi kontrolowanego gazu warstwą włóknistego materiału ognioodpornego (12). Cylindryczna kształtka z dwutlenku cyrkonu stanowiąca elektrolit stały łączona jest z pozostałymi elementami

czujnika za pośrednictwem cienkiego pierścienia platynowego (3), uszczelnionego kitem wytrzymującym wysokie temperatury.

Takie wykonanie umożliwia zastosowanie przetwornika do pomiaru własności utleniająco-redukcyjnych gazów technologicznych bezpośrednio w strefie wysokich temperatur, jak np.: w komorach paleniskowych kotłów energetycznych, pieców hutniczych itp. (2 zastrzeżenia)



421; G01n P. 160449 29.01.1973

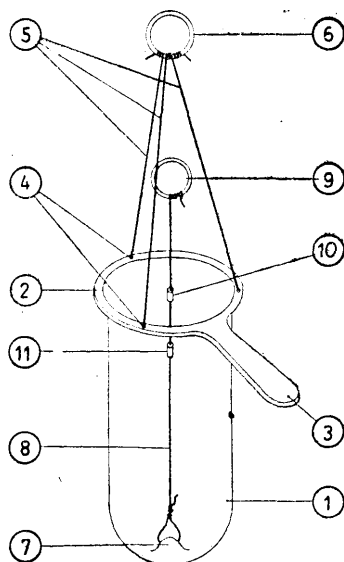
Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Blachownia Śląska, Polska (Aleksander Janik, Jacek Hepter).

Urządzenie detekcyjne do analizy jakościowej i ilościowej eluatów z kolumny chromatograficznej

Urządzenie stanowi układ złożony z dwu lub większej liczby detektorów, z których co najmniej dwa są niespecyficzne, przy czym detektory te połączone są ze sobą szeregowo, szeregowo równoległe lub równolegle. (1 zastrzeżenie)

421; G01n P. 161653 29.03.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Jerzy Champ-lewski).



Przyrząd do plukania próbek kruszywa i próbek świeżej masy betonowej

Przyrząd według projektu wynalazczego posiada woreczek (1), przymocowany górną częścią do pierścienia (2). Pierścień (2) posiada uchwyt (3) oraz otwory (4), służące do przymocowania linek (5) zakończonych pętlą (6). Woreczek (1) w dolnej części posiada zaczep (7) służący do przymocowania pociągacza (8) zakończonego pętlą (9). Pociągacz (8) jest wyposażony w przesuwne zaciskowe obrączki: górną (10) i dolną (11). (1 zastrzeżenie)

421; G01n P. 163538 23.06.1973

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus k. Warszawy, Polska (Zbigniew Czocharlski).

Sposób przeprowadzania analizy klinowej żeliwa szarego

Przedmiotem wynalazku jest sposób przeprowadzania analizy klinowej żeliwa szarego na podstawie sprawdzenia skłonności badanego żeliwa do tworzenia struktury szarej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w celu stworzenia oraz bardziej niezawodnego i bezpośredniego umiejscowienia bazy pomiarowej próbki klinowej w miejscu jej przełomu stosuje się próbkę klinową z obowiązkową zalewką, której dolna powierzchnia jest bazą pomiarową zabielania i otrzymywana jest przy użyciu modelu mającego płytkę lub inny podobny element dla uzyskania powierzchni stanowiącej bazę pomiarową. (1 zastrzeżenie)

421; G01n P. 163643 27.06.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopaliny „Separator”, Katowice, Polska (Bolesław Czerw, Czesław Mirkowski, Teresa Sikora, Andrzej Majewski).

Radiometryczny sposób oznaczania zawartości siarki w węglu

Sposób oznaczania zawartości siarki pirytowej lub całkowitej w węglu metodą radiometryczną polega na tym, że badaną próbkę węgla o gęstości powierzchniowej 0,5–3 g/cm² prześwietla się promieniowaniem niskoenergetycznym X lub gamma rejestrując natężenie promieniowania przechodzącego przez próbkę za pomocą znanej aparatury elektronicznej, a następnie zarejestrowaną liczbę zliczeń w ustalonym przedziale czasu porównuje się z krzywą cechowania celem ustalenia wyniku oznaczenia. (2 zastrzeżenia)

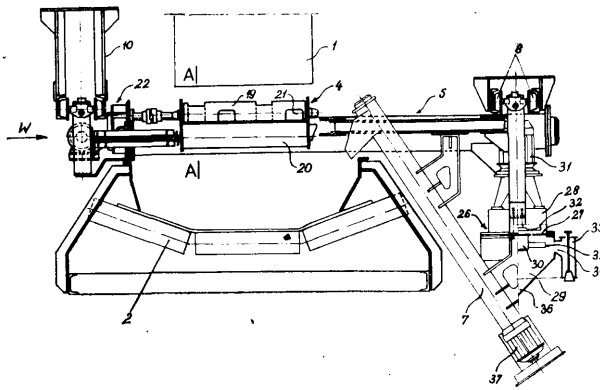
421; G01n P. 163881 06.07.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopaliny „Separator”, Katowice, Polska (Władysław Mironowicz, Adam Kucharczyk, Bernard Popierz).

Układ do pobierania prób laboratoryjnych materiałów ziarnistych oraz próbobiornik zabudowany w tym układzie

Układ do pobierania prób laboratoryjnych ze strugi materiału ziarnistego, zwłaszcza spod wylotu zbiornika, a następnie do rozdrobnienia i pomniejszenia pobranej próby pierwotnej posiada przejezdna ramę poruszającą się ruchem wahadłowym w płaszczyźnie przecinającej strugę materiału, na której jest zabudowany próbobiornik (4) oraz urządzenie rozdrabniająco-pomniejszające. Wylot urządzenia jest połączony z pochyłym przenośnikiem ślimakowym (7), który transportuje nadmiar materiału po pomniejszeniu z powrotem do głównej jego strugi na przenośniku taśmowym (2).

Próbobiornik (4) jest wykonany w postaci obrotowego wałka (19), w którym jest wydrążony jeden lub kilka przelotowych otworów (21). Próbobiornik (4) jest wyposażony w przenośnik ślimakowy (5), zsuwnię zamkniętą i urządzenie rozdrabniająco-pomniejszające. (8 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 164087

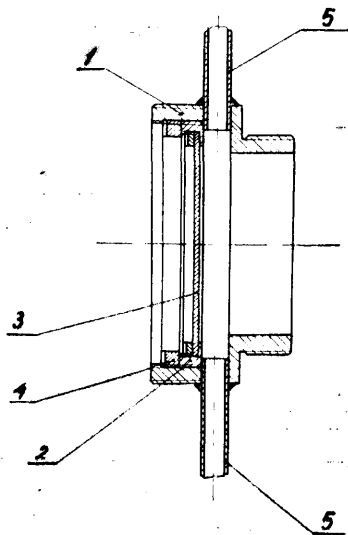
14.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Lech).

Króciec do pomiarów osłabienia promieniowania świetlnego lub jonizującego przez medium pyłowo-gazowe

Wynalazek dotyczy króćca do pomiarów osłabienia promieniowania świetlnego lub jonizującego przez medium pyłowo-gazowe, umożliwiającego wprowadzanie lub wyprowadzanie wiązki promieniowania świetlnego lub jonizującego z medium pyłowo-gazowego, mającego zastosowanie zwłaszcza przy optycznym lub radioizotopowym pomiarze koncentracji pyłu w mieszaninach pyłowo-gazowych przepływających rurami zamkniętymi.

Króciec według wynalazku jest wyposażony w korpus (1), w którym umieszczone są naprzeciw siebie zdmuchowe rurki (5) w równomiernej podziałce na całym obwodzie korpusu (1) króćca, których osie pokrywając się ze średnicą króćca tworzą płaszczyznę prostopadłą do osi króćca umiejscowioną w niewielkiej odległości od płaszczyzny pomiarowego okienka (3). (1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 164146

18.07.1973

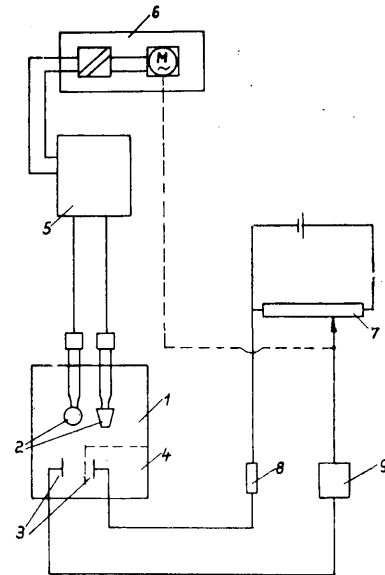
VEB Chemieanlagenbau - und Montagekombinat Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Horst Thielman, Lutz Asperger).

Sposób i układ pomiarowy głównie do ciągłego oznaczania gazów tworzących kwasy i zasady

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ pomiarowy głównie do ciągłego oznaczania gazów tworzących kwasy i zasady, zwłaszcza amoniaku. Środowisko gazowe wolne lub oczyszczone z substancji prze-

szkadzających pomiarowi wprowadza się do roztworu i przeprowadza pomiar pH w obecności dodatkowych elektrolitów. Układ pomiarowy do przeprowadzenia sposobu według wynalazku składa się z komórki pomiarowej (1), w której znajduje się roztwór elektrolitu, zestaw elektrod pomiarowych pH (2), pary elektrod kulometrycznych (3) z diafragmą (4), za pomocą prądu kulometrycznego przeprowadza się w komórce pomiarowej elektrolizę. Zestaw elektrod pomiarowych (2) połączony jest poprzez wzmacniacz (5) oraz człon przenośny (6) z potencjometrem (7) oddzielnym galwanicznie od wzmacniacza (5). Obwód prądu kulometrycznego składa się ze wzmacniacza (5), opornika (8), pary elektrod (3) i aparatu rejestrującego (9).

(5 zastrzeżeń)



421; G01n

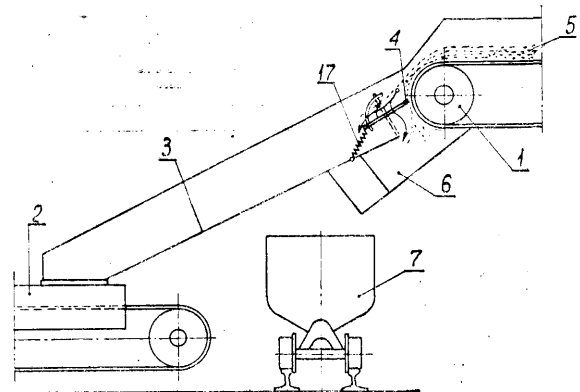
P. 164245

23.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Czesław Belec, Tadeusz Porada, Marek Geresiński).

Urządzenie do pobierania prób materiałów sypkich z ciągu przenośników

Urządzenie według wynalazku ma zsuwnię (3) ustawioną pod kątem ostrym do poziomu, o przekroju rynny, łączącą dwa przenośniki (1) i (2). Zsuwnia (3) w górnej swej części ma dolną zsuwnię (6). W miejscu zsypu przenośnika (1) jest umieszczona kłapa (4) ze zmiennym nastawieniem. Kłapa (4) jest osadzona obrotowo na tulei wału. (2 zastrzeżenia)



421; G01n

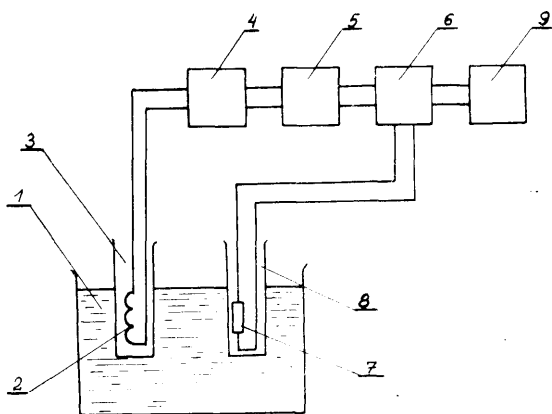
P. 164385

30.07.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Przygodzki).

Sposób pomiaru stężeń roztworów przewodzących i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na pomiarze dobroci cewki indukcyjnej, której strumień magnetyczny przenika przez badany roztwór. Dobroć cewki zmienia się w zależności od zmian stężenia roztworu. W układzie według wynalazku cewka indukcyjna (2) połączona jest z wejściem Q-metru (4) którego wyjście połączone jest bezpośrednio z wejściem układu korekcyjnego (6) lub poprzez przetwornik analogowy (5). Do wejścia układu korekcyjnego (6) dołączony jest miernik (9), korzystnie magnetoelektryczny, wyskalowany w jednostkach dobroci lub stężenia roztworu badanego. Drugie z wejść układu korekcyjnego (6) połączone jest z czujnikiem temperatury (7) zanurzonym w badanym roztworze. (2 zastrzeżenia)



421; G01n

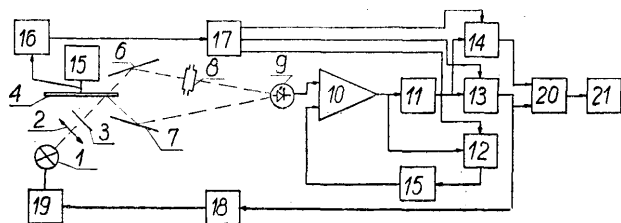
P. 164749

18.08.1973

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Aleksander Kwieciński, Zenon Okrajni, Jan Dana).

Sposób pomiaru absorpcji, remisji, zmętnienia, fluorescencji oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumienie świetlne wybiera się periodycznie i przemienia w czasie, tak że dochodzą do jednego przetwornika fotoelektrycznego, z którego sygnał elektryczny po uformowaniu zostaje doprowadzony do pamięci. Sygnały zawarte w pamięciach wykorzystuje się do uzyskania informacji o wielkościach mierzonych.



Układ według wynalazku zawiera trzy lub więcej pamięci. Pierwsza pamięć (12) steruje pętlą sprzężenia zwrotnego zawierającą wzmacniacz pomiarowy (10), w ten sposób, że kompensuje dryfty wzmacniacza (10) i przetwornika fotoelektrycznego (9) oraz zeruje układ. Pamięć druga (13) steruje obejmującą źródło promieniowania (1) i przetwornik (9) pętlą sprzężenia zwrotnego dla sygnału wzorcowego, w ten sposób, że utrzymuje natężenie promieniowania na odpowiednim poziomie stałym we wszystkich trzech odcinkach czasowych cyklu pracy. Pamięć trzecia (14) lub pozostałe zawierają informacje o głównych sygnałach pomiarowych, które wykorzystuje się do uzyskania wielkości mierzonych.

Wynalazek znajduje zastosowanie w chemii, medycynie i biologii. (2 zastrzeżenia)

42m

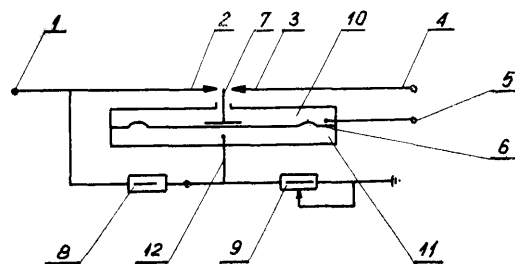
P. 159288

05.12.1972

Janusz Lewandowski, Warszawa, Polska (Janusz Lewandowski).

Analogowy wzmacniacz operacyjny

Analogowy wzmacniacz operacyjny posiadający membranę gumową i układ dysz pneumatycznych, znamienny tym, że ciśnienie wyjściowe panujące w dyszy zbierającej (2) przyłożone jest jako sprzężenie zwrotne przez opór pneumatyczny (8) do dolnej komory wzmacniacza (11) przewodem (12). (3 zastrzeżenia)

42m³; G06f

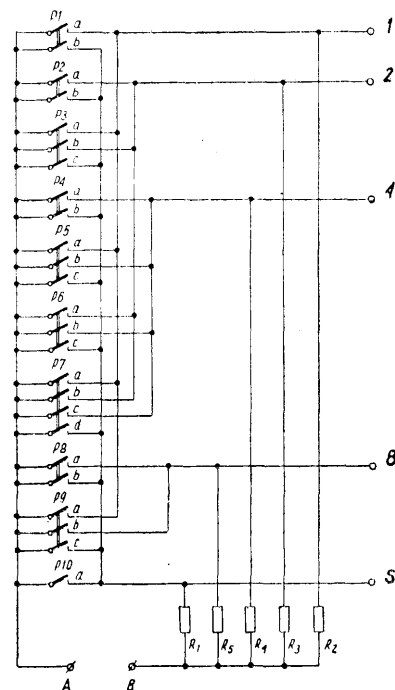
P. 163913

07.07.1973

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jerzy Borża).

Klawiatura z wyjściem w kodzie binarnym

Klawiatura według wynalazku składa się z dziesięciu przycisków nadawczych (P1.., P10), posiadających zestyki zwierne. Zestyki są z jednej strony połączone ze sobą równolegle, a następnie z zaciskiem (A). Z drugiej strony występuje równoległe połączenie jednego zestyku każdego z przycisków i zacisku (S), połączonego poprzez rezystor (R1) z zaciskiem (B) źródła zasilania. Pozostałe zestyki są odpowiednio połączone z pięcioprzewodowym wyjściem (1, 2, 4, 8, S) i rezystorami (R2, R3, R4, R5). Klawiatura znajduje zastosowanie w maszynach cyfrowych. (1 zastrzeżenie)

42m⁴

p. 127580

19.08.1968

Biuro Projektów Budownictwa Przemysłu Chemicznego „Prochem”, Warszawa, Polska (Zbigniew Siedlecki).

Suwak dla doboru średnic otworów kryz dławiających przy grzejnikach instalacji centralnego ogrzewania

Suwak dla doboru średnic kryz dławiających przy grzejnikach instalacji centralnego ogrzewania, znamienny tym, że posiada prowadnicą zaopatrzoną w skalę podstawową z zakresem od 2 do 1000 do odczytywania przepływu wody przez kryzę w l/h, w skalę podstawową z zakresem od 1 do 10 dla średnic otworów kryz w mm oraz skalę pomocniczą z zakresem od 1 do 3 dla kryz o grubościach powyżej 1 mm, przy czym w prowadnicy posuwa się suwak liniowy, na którym naniesiona jest skala podstawowa z zakresem od 2 do 2000 dla spadku ciśnienia wody w kg/m^2 , oraz wykres pomocniczy do przeprowadzania korekty dla kryz zmontowanych w dwuzłączce i wykres pomocniczy do przeprowadzania korekty dla kryz zmontowanych w zaworze. (1 zastrzeżenie)

42n

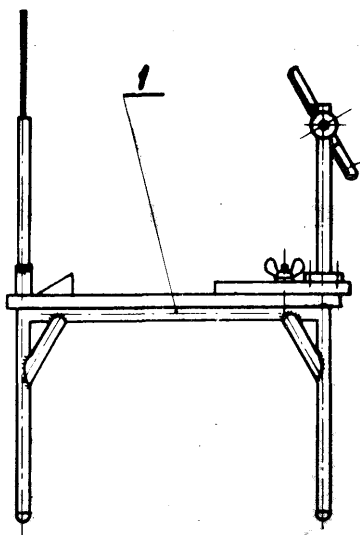
P. 154671

11.04.1972

Krystian Pyrka, Bielawa, Polska.

Stół z wyposażeniem do projektowania

Stół z wyposażeniem do projektowania składa się z umocowanego trwale do blatu ekranu (3) oraz ruchomego lustra (2) kierującego promienie projektora na ekran-tablę (3). Szyba (1) jest matowa po stronie zewnętrznej. (2 zastrzeżenia)



42o; G01p

P. 160186

06.01.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Grzegorz Swiderski).

Obrotomierz-częstościomierz cyfrowy

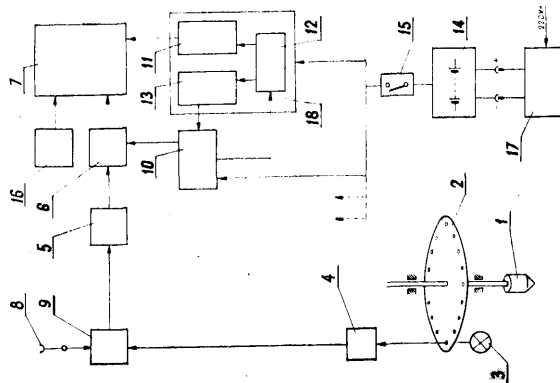
Przedmiotem wynalazku jest obrotomierz-częstościomierz cyfrowy, zasilany bezprzewodowo, przeznaczony do pomiarów prędkości obrotowej sposobem sztykowym i bezstykowym.

Obrotomierz posiada wałek napędowy (1) zakończony miękką końcówką z osadzoną tarczą kodową (2) z otworami. Wałek (1) wraz z tarczą (2) jest tak usytuowany, że otwory tarczy kodowej (2) znajdują się na drodze optycznej pomiędzy źródłem światła (3) i fotoelementem (4). Fotoelement (4) dołączony do przełącznika (9) rodzaju pracy, który posiada wejście (8) dla zewnętrznego sygnału elektrycznego. Przełącznik (9) jest przyłączony do układu formowania impulsu (5) połączonego z bramką (6) sterowaną przerzutnikiem monostabilnym (10) i dołączoną do licznika cyfrowego (7).

Przerzutnik monostabilny (10) jest połączony z układem sterowania (18) składającym się z układu określającego czas ekspozycji (12) połączonego z wejściem układu (11) automatycznego powtarzania i z wejściem układu (13) kasowania licznika cyfrowego (7).

Licznik cyfrowy (7) posiada układ (16) zmiany zakresu pomiarowego.

Obrotomierz jest zasilany z samodzielnego źródła energii (14) poprzez wyłącznik (15) i posiada zasilacz prostownikowy (17).



42o; G01p

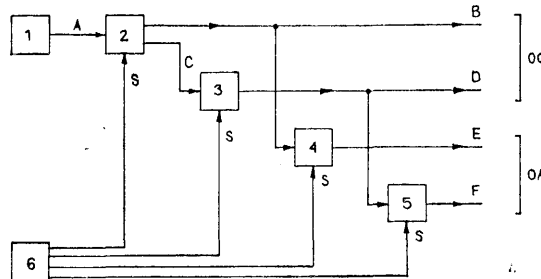
P. 164747

19.08.1973

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Wojciech Cholewa).

Układ identyfikacji przyspieszeń kątowych

Układ według wynalazku umożliwia określenie przyspieszeń kątowych w funkcji czasu oraz w funkcji chwilowego położenia wirującego elementu (1). Układ posiada na wejściu przetwornik (2) obrotowo-impulsowy lub obrotowo-kodowy. Poza tym układ zawiera układ przeliczający (3), przetworniki cyfrowe (4 i 5) oraz układ sterujący (6). (1 zastrzeżenie)



42o; G01p

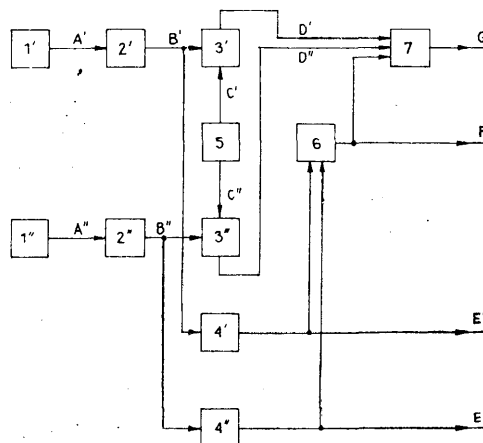
P. 164748

18.08.1973

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Wojciech Cholewa).

Układ dynamicznej identyfikacji względnego ruchu obrotowego elementów wirujących

Układ według wynalazku umożliwia otrzymanie sygnałów określających średnią względną prędkość kątową, chwilowe przyspieszenie kątowe oraz średnie prędkości kątowe dwóch wirujących elementów (1', 1'').



Układ ten posiada na wejściu przetworniki obrotowo-impulsowe (2', 2'') lub obrotowo-kodowe. Poza tym w skład układu wchodzi liczniki (3', 3'' i 4', 4''), generator (5), układ porównujący (6) oraz układ logiczny (7). (1 zastrzeżenie)

42r; G05d

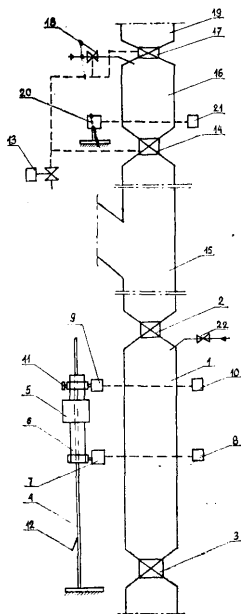
P. 162800

24.05.1973

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej i Ochrony Atmosfery „Biprowod”, Warszawa, Polska (Władysław Kosiński, Włodzimierz Hubicki, Zbigniew Hubicki, Lucjan Pawłowski, Krzysztof Lipiński, Tomasz Kuhnke).

Urządzenie do sterowania ilością przemieszczanego materiału, zwłaszcza w instalacji jonitowej lub sorpcyjnej

Urządzenie posiada dwa układy fotoelektryczne (7) i (9), sygnalizujące stan napełnienia materiałem w przestrzeni kontrolowanej, stanowiącej część (1) transportowej kolumny oraz zestaw umożliwiający przesuwanie się sygnalizujących układów fotoelektrycznych (7) i (9). Zestaw ten posiada pionową prowadnicę (4), po której za pomocą siłownika (5) przesuwana jest tuleja (6). Na tulei (6) zamocowane są przesuwnie sygnalizujące układy fotoelektryczne (7) i (9) ze źródłami światła (8) i (10). Przy dolnej części zasobnika (16) umieszczony jest układ fotoelektryczny (20) ze źródłem światła (21), kontrolujący stan napełnienia materiałem dla okresowego uzupełniania urządzenia materiałem. Układy fotoelektryczne (7), (9) i (20) sterują zaworami (13), (14), (17), (18) i (22). (1 zastrzeżenie)



42r1; G05b

P. 160161

03.01.1973

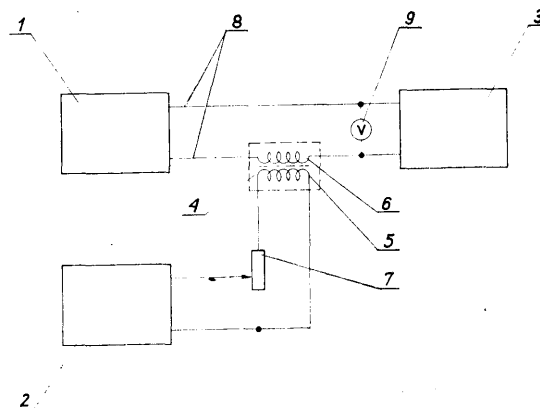
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego - Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Benon Halama, Anatol Hatwich, Zygmunt Miniszewski).

Układ do wprowadzania regulowanej składowej zmiennej do obwodu napięcia stałego

Układ znajduje zastosowanie przy projektowaniu i modelowaniu układów elektronicznych, zwłaszcza sterujących. Zastosowanie regulacji składowej zmiennej, wprowadzonej do obwodów zasilania badanych układów elektronicznych, umożliwia określenie dopuszczalnego poziomu tętnień i innych zakłóceń elektrycznych powodujących przekłamanie w układach elektronicznych. Uzyskane dane pozwalają na optymalne zaprojektowanie zasilaczy napięć stałych, ich filtrów, ekranów oraz linii zasilających układy elektroniczne.

Układ do wprowadzania regulowanej składowej zmiennej do obwodu napięcia stałego ze źródłem składowej zmiennej i z badanym układem elektronicznym zawiera transformator (4), którego pierwotne uzwojenie (5) połączone jest ze źródłem składowej zmiennej (2) poprzez regulowany rezystor (7), a wtórne uzwojenie (6) włączone jest szeregowo w jedną dowolną gałąź (8) pomiędzy źródłem napięcia stałego (1) a badanym układem elektronicznym (3). Poza tym układ posiada woltomierz napięcia przemiennego (9) włączony równolegle do badanego układu elektronicznego (3).

Działanie układu w czasie pomiaru polega na tym, że poprzez regulację rezystora doprowadza się poziom składowej zmiennej w obwodach zasilania do wartości, przy której pojawiają się przekłamanie badanego układu. (2 zastrzeżenia)



42r1; G05b

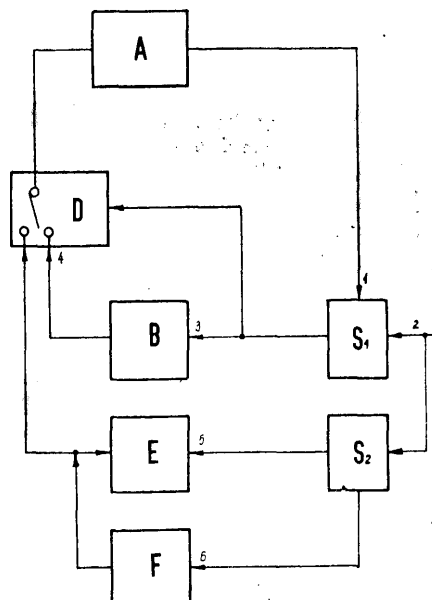
P. 163350

03.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Stanisław Skoczowski, Elżbieta Statuch, Henryk Misztal, Jerzy Dobrzycki, Stanisław Drozd).

Regulator dwustawny ze zmienną strukturą

Regulator według wynalazku przeznaczony jest do sterowania obiektów z dużym lub zmiennym w czasie opóźnieniem, zwłaszcza dla stanów silnej nierównowagi, jak rozruch, zmiana wartości zadanej lub silnych zaburzeń. W przypadku przekroczenia dopuszczalnej wartości sygnału błęd w układzie zamkniętym regulacji złożonym z obiektu regulacji z opóźnieniem (A), węzła sumującego (S1) i regulatora dwustawnego z korekcją PID (B), sterowanie obiektem (A) zostaje automatycznie przełączone przełącznikiem zmiany struktury (D) na sterowanie w układzie



otwartym sygnałem wytworzonym w układzie zamkniętym złożonym z modelu regulacji bez opóźnienia (E), węzła sumującego (S2) i regulatora dwustawnego (F). (1 zastrzeżenie)

42r¹; G05b P. 164855 25.08.1973

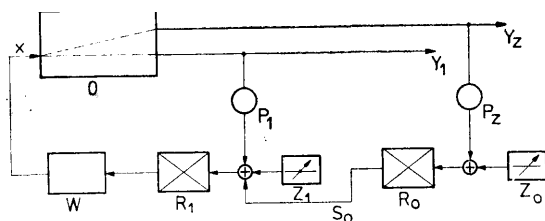
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Jaszczyński).

Sposób ograniczenia działania automatycznej regulacji i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek ma zastosowanie w tych obiektach regulacji, w których zmiana wielkości nastawiającej dowolnego układu automatycznej regulacji wywołuje poprzez sprzężenia skrośne niedopuszczalne zmiany (zakłócenia) innej wielkości.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu na wejście podstawowego układu automatycznej regulacji sygnału ograniczającego, wytworzonego w dodatkowym regulatorze, przy czym sygnał ograniczający jest wytworzony tylko w przypadku, gdy zakłócenie przekroczy wielkośćadaną.

Układ według wynalazku zawiera dodatkowy regulator (R_0), którego wyjście jest połączone z wejściem podstawowego układu regulacji (R_1), a wejście dodatkowego regulatora (R_0) jest połączone z zadajnikiem (Z_0) i czujnikiem (P_2) wielkości zakłóconej. (2 zastrzeżenia)

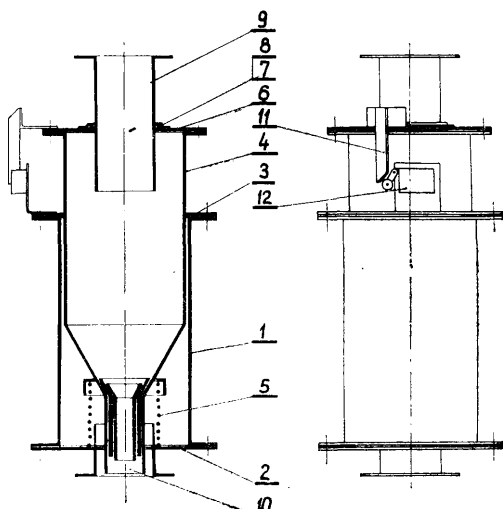


42r²; G05d P. 160165 04.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Lamik).

Regulator stałego przepływu cieczy

Regulator stałego przepływu cieczy, stosowany zwłaszcza w obiegu stacji zagęszczania i filtrowania, składa się ze wsporczej konstrukcji (1) z dolną i górną prowadnicą (2) i (3). Wewnątrz konstrukcji (1) osadzony jest sprężyste odmierowy zbiornik (4) z otworem (8) dla dopływowej rury (9), natomiast w dolnej części zakończony jest spustową rurą (10) o średnicy mniejszej od średnicy dopływowej. Do górnej części odmierowego zbiornika (4) zabudowany jest sterowniczy element (11), natomiast do górnej części wsporczej konstrukcji (1) czasowy wyłącznik (12). (1 zastrzeżenie)



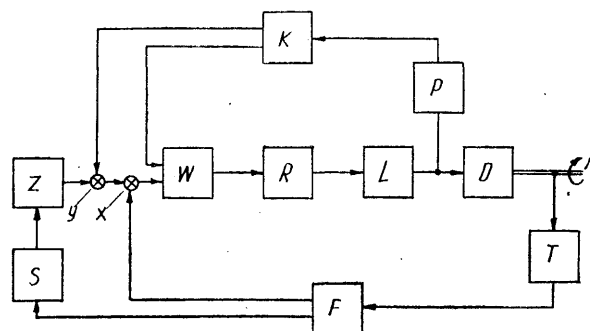
42r²; G05d P. 160480 30.01.1973

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Józef Głowacki, Andrzej Bogdański).

Elektrohydrauliczny regulator obrotów silnika spalinowego ze strukturalnym zabezpieczeniem przed skutkami uszkodzeń

Regulator według wynalazku ma zadajnik obrotów (Z) zasilany napięciem wytworzonym przez analogowy bądź cyfrowy człon pomiaru obrotów poprzez element stabilizujący (S) tak, aby napięcie na zadajniku było niezależne od obrotów silnika. Napięcie elementów środkujących położenie rozdzielacza sterującego w przetworniku elektrohydraulicznym (R), znajdującym się w wykonawczej części hydraulicznej (L), jest w taki sposób niesymetryczne, że wypadkowa siła elementów środkujących przesuwu suwak rozdzielacza w kierunku odcięcia dopływu paliwa.

W części elektrycznej regulatora znajduje się znany wzmacniacz z przetwarzaniem (W), w którym zarówno tranzystorowy klucz na wejściu wzmacniacza, jak i stopień końcowy w układzie prostownika fazoczułego zasilane są bezpośrednio z wtórnych uzwojeń transformatora sieciowego. (3 zastrzeżenia)



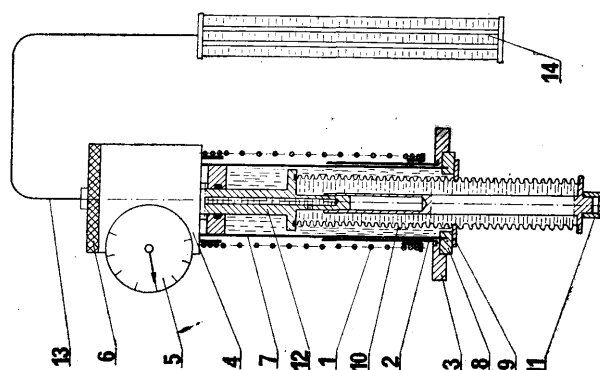
r²; G05d P. 161174 09.03.1973

Zakłady Automatyki Przemysłowej, Ostrów Wielkopolski, Polska (Jarosław Paleniczka, Włodzimierz Cetera, Bolesław Dębicki, Jacek Jaśkowski).

Miernik regulatora temperatury bezpośredniego działania

Miernik zawiera śrubową sprężynę (1) o regulowanym naciągu, połączoną z jednej strony poprzez tuleję (2) z kołnierzem (3) tulei, a z drugiej strony z nastawnikiem (4) i z mieszającą się zewnątrz obudową (7) miernika. Wewnątrz obudowy (7) znajduje się mieszak (10) połączony jednym końcem z popychaczem (11) grzyba zaworu, a drugim z wrzecionem (12) nastawnika, przy czym zewnętrzną jego powierzchnię otacza medium przepływające przez zawór, a wewnątrz mieszaka (10), kapilarną rurkę (13) i wielorurkowy czujnik (14) wypełnia ciecz termomanometryczna.

Miernik regulatora temperatury bezpośredniego działania ma zastosowanie szczególnie w ciepłownictwie. (1 zastrzeżenie)



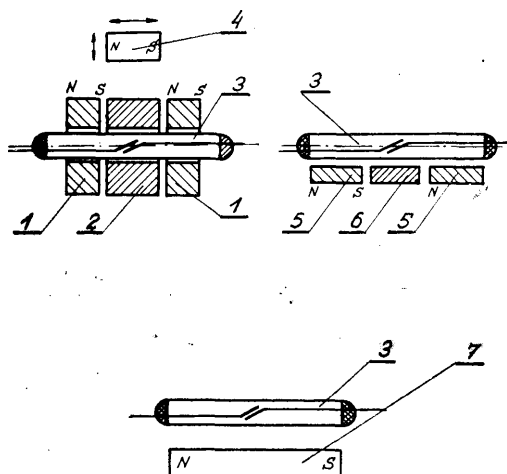
42r²; G05d P. 163646 27.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163260

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Ludwik Foltyn).

Termostat

Termostat według wynalazku ma dwa pierścieniowe trwałe magnesy (1) oraz osadzony między nimi ferromagnetyczny pierścień (2) o temperaturze Curie odpowiadającej granicznej wartości mierzonej temperatury. W pierścieniowych magnesach (1) oraz pierścieniu (2) jest współosiowo osadzony kontaktron (3), przy czym pierścień (2) obejmuje styki kontaktronu. Termostat może posiadać pierścieniowe magnesy trwałe o różnych momentach magnetycznych, przy czym magnes o większym momencie magnetycznym jest przesuwany. Termostat może być również wyposażony w magnes ruchomy (4), kompensujący wpływ ferromagnetyków otoczenia na zmianę charakterystyki termostatu. Termostat przeznaczony głównie dla elementów obrotowych ma magnesy sztabkowe (5, 6), bądź co najmniej jeden styk kontaktronu wykonany z materiału ferromagnetycznego, podobnie jak pierścień (8), a trwały magnes (7) obejmuje swym polem magnetycznym styki kontaktronu (3). (5 zastrzeżeń)

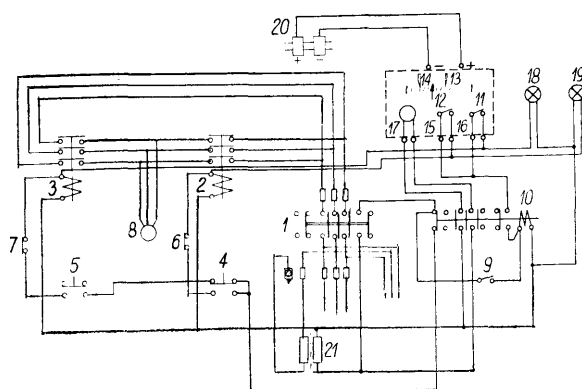


42r3; G05f P. 160255 13.01.1973

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Jerzy Sołtysiak, Edward Kubicki).

Układ automatycznej regulacji napięcia prostownika selenowego, zwłaszcza w procesie chromowania

Układ automatycznej regulacji napięcia prostownika selenowego, zwłaszcza w procesie chromowania, zabezpiecza całkowicie utrzymanie parametrów technologicznych w czasie chromowania, polega na wprowadzeniu do istniejącego układu sterowania prostownika selenowego regulacyjnego amperomierza magnetoelektrycznego (11) o zakresie 0—1200 A, sterowanego na wejściu prądem stałym z szyn (19) zasilających wanny do chromowania.



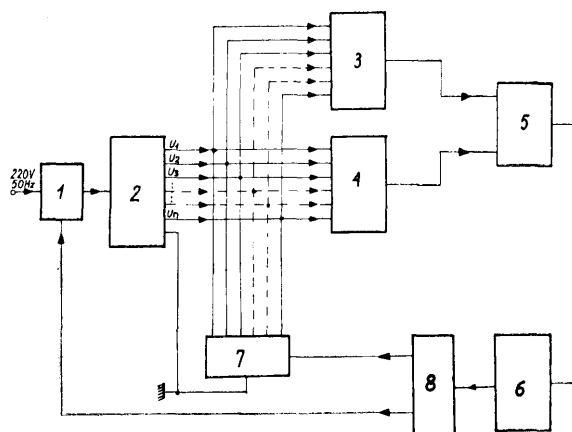
Regulator ten w przypadku obniżenia lub podwyższenia się natężenia prądu stałego na szynach oddziałuje poprzez swoje styki (15 i 16) na przełączniki (2 i 3), uruchamiające silnik (17), który z kolei przesterowuje położenie szczotek na autotransformatorze ustalającym w efekcie odpowiednie napięcie zasilające stos selenowy. (2 zastrzeżenia)

42r³; G05f P. 167973 3.01.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Jabłoński, Jerzy Janulewicz).

Szybki układ zabezpieczenia zasilacza stabilizowanego

Układ według wynalazku zapewnia zanik wszystkich napięć wyjściowych w przypadku wzrostu lub zmniejszenia jednego z nich poza ustaloną wartość progową. Składa się z zasilacza (2) przyłączonego do sieci prądu zmiennego poprzez styki przełącznika (1), przy czym wyjścia zasilacza (2) są połączone z elektronicznym układem dwustanowym (5) poprzez dwa oddzielne różnicowe układy porównujące (3 i 4). Wyjście elektronicznego układu dwustanowego (5) jest połączone z bramkami tyrystorów (7) i przełącznikiem (1) poprzez klucz półprzewodnikowy (6) oraz układy separujące (8). (1 zastrzeżenie)



42s; B06b P. 163362 15.06.1973

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Stefan Popowski, Tadeusz Bielecki, Henryk Woźniak).

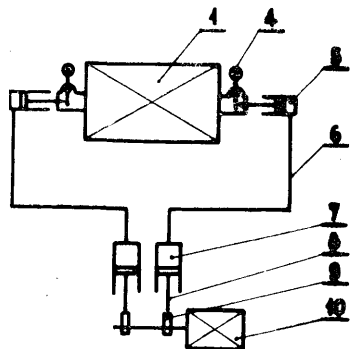
Układ sterowania procesem vibracji, zwłaszcza przy zastosowaniu polifrekwencyjnych wibratorów bezwładnościowych

Układ sterowania procesem vibracji, zwłaszcza przy zastosowaniu polifrekwencyjnych wibratorów bezwładnościowych, posiadających na obu skrajnych częściach wału wibratora umieszczone wahliwe masy niewyważone nastawiane bezstopniowo, które umożliwiają zmianę parametrów drgań mechanicznych w jednym okresie drgań, składa się ze sterownika połączonego poprzez stimulator z wibratorem. Układ ten umożliwia automatyczne sterowanie zaprogramowanym procesem zagęszczania masy betonowej.

Stymulator składa się z siłowników (5) i (7) połączonych ze sobą przewodami (6). Siłowniki (5) są wbudowane w boczne osłony wibratora. Tłoczyska siłowników (5) nastawiają bezstopniowo masy niewyważone (4) wibratora, a tłoczyska siłowników (7) mają połączenie stykowe z krzywkami (9) lub z innymi elementami sterownika.

Odpowiednio zredukowane obroty silnika (10) napędzają krzywki (9), a ich obrót wywołuje przesunięcie tłoków w siłownikach (7).

Powtarzalność zaprogramowanego cyklu vibracji może być osiągnięta za pomocą np. przełącznika czasowego, który steruje silnikiem (10). (3 zastrzeżenia)

42t¹; G11b

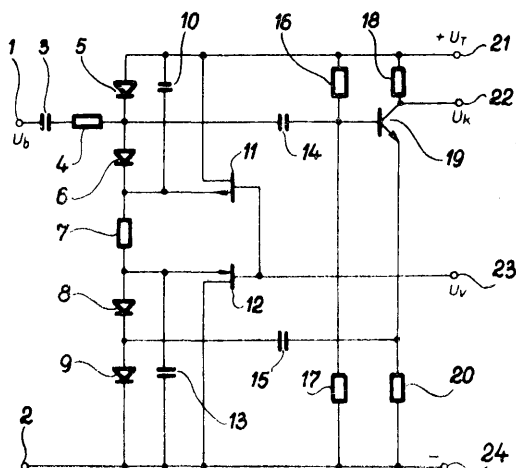
P. 162356

05.05.1973

Budapesti Radiótechnikai Gyar, Budapest, Węgry (József Pudleiner, Gabor Nagy).

Układ elektryczny o wzmacnieniu regulowanym w sposób ciągły z dużym zakresem regulacji i dużą liniowością, zwłaszcza do magnetofonów

Układ elektryczny o wzmacnieniu regulowanym w sposób ciągły z dużym zakresem regulacji i dużą liniowością, zwłaszcza do magnetofonów, ma dwa człony nastawcze, korzystnie dwie pary diod, z których jedna (5, 6) jest włączona w obwód prądu wejściowego układu wzmacniającego, najkorzystniej w obwód bazy tranzystora (19), a druga (8, 9) w obwód sprzężenia zwrotnego układu wzmacniającego, najkorzystniej w obwód emitera tranzystora (19). Ponadto układ zawiera różnicowy dzielnik prądu złożony z tranzystorów polowych (11, 12), służący do podziału prądu przepływającego, pod wpływem przyłożonego sygnału prowadzącego (U), przez pary diod (5, 6) i (8, 9) oraz opornik. (3 zastrzeżenia)

42t¹; G11b

P. 163111

05.06.1973

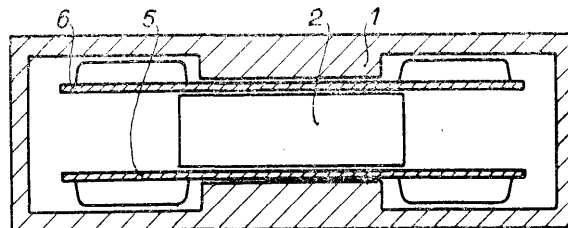
Pierwszeństwo: 13.06.1972 - Węgry (nr BU-608)

Budapesti Radiótechnikai Gyár, Budapest, Węgry (Marceli János, Gyula Dalmadi).

Nie zakleszczająca się kasetka do taśmy magnetofonowej

Do części wewnętrznej kasety według wynalazku przytwierdzony jest element kierujący (przewodnica) o powierzchni odchylającej, ograniczony płytkami bocznymi. Wymiar wewnętrzny kasety naprzeciw bocznych ścian szpuli (2) nawijającej jest mniejszy niż wymiar wewnętrzny naprzeciw bocznych ścian krążka taśmy nawiniętego na tę szpulę (2). Śliska folia (5 i 6) umieszczona wewnątrz obudowy (1) kasety jest żebrowana. Odstęp pomiędzy przewodnicą taśmy a nawiniętą taśmą, jak również boczną ścianką obudowy (1) kasety, jest mniejszy niż 5 mm.

Kaseta według wynalazku eliminuje warunki umożliwiające powstawanie nierównomierności nawijania. (4 zastrzeżenia)

42t¹; G11b

P. 163508

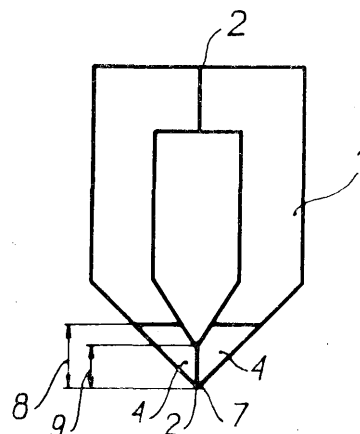
22.06.1973

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „Me-ramat”, Warszawa, Polska (Janusz Kondrasiuk).

Rdzeń głowicy magnetycznej

Rdzeń według wynalazku jest zbudowany z dwóch kształtek ferrytowych (1), spawanych lutem szklanym (2). Rdzeń ma co najmniej jedno nacięcie (4), obejmujące szczelinę roboczą (7), przy czym nacięcie (4) jest wykonane w dowolnym kierunku w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni czołowej rdzenia na głębokość (8) nie mniejszą od głębokości (9) szczeliny roboczej (7).

Rdzeń ma zastosowanie w głowicach p... nych do odczytu lub zapisu, lub odczytu i zapisu in-formacji nośnika magnetycznego. (1 zastrzeżenie)

42t¹; G11b

P. 164933

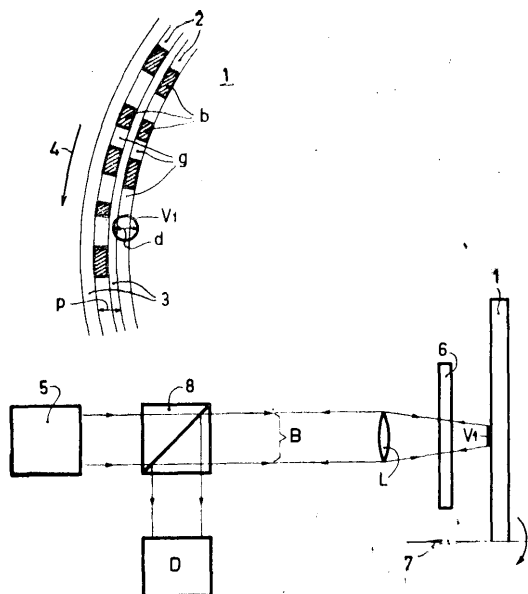
30.08.1973

Pierwszeństwo: 02.09.1972 - Holandia (nr 721196)
05.09.1972 - Holandia (nr 721044)

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do odczytywania nośnika zapisu, na którym informacja zarejestrowana jest na przynajmniej jednej ścieżce

Urządzenie do odczytywania nośnika zapisu, na którym informacja (b), na przykład wizyjna i/lub dźwiękowa, jest zarejestrowana na przynajmniej jednej ścieżce (2), zawierające źródło promieniowania (5) i układ detekcji promieniowania (D), przeznaczony do przetwarzania wiązki odczytującej emitowanej przez źródło promieniowania i zmodulowanej przez nośnik zapisu w sygnał elektryczny, charakterystyczne tym, że wymiar (d) pola przekroju poprzecznego (V₁) wiązki odczytującej (B) w kierunku szerokości ścieżki mierzonej na nośniku zapisu (1) jest większy niż szerokość ścieżki (2), a gdy nośnik zawiera wiele ścieżek, wymiar ten jest mniejszy niż suma szerokości ścieżki i podwójnej szerokości pozbawionych informacji pasków pośrednich (3), a ponadto na drodze promieniowania od nośnika zapisu (1) do układu detekcyjnego (D) umieszczony jest obiektyw (L) z takim otworem ograniczającym, że znaczna część promieniowania ugięta przez informację (b) zarejestrowaną na nośniku zapisu (1) pada na zewnątrz układu detekcyjnego. (2 zastrzeżenia)

44a¹; A44b

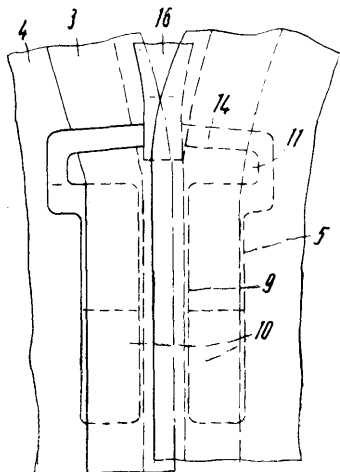
P. 162362

05.05.1973

Fa. Opti-Holding AG, Glarus, Szwajcaria (Alfons Fröhlich).

Zamek błyskawiczny

Przedmiotem wynalazku jest zamek błyskawiczny z szeregiem elementów zamykających, które w przekroju mają kształt litery U oraz suwak zamka błyskawicznego prowadzony ramionami elementów w kształcie litery U skierowanymi na zewnątrz od osi wzdłużnej zamka błyskawicznego. Według wynalazku suwak (5) zamka błyskawicznego jest powierzchniowym elementem konstrukcyjnym posiadającym dwie boczne prowadnice (10) ograniczające szczelinę prowadzącą (9). Każda z tych prowadnic (10) kończy się przynajmniej jednym otworem przelotowym (11), przy czym prowadnice suwaka (10) są umieszczone między ramionami (3 i 4) elementów w kształcie litery U, każdego z szeregu elementów zamykających. Jedno z tych ramion jest przeprowadzone przez odpowiedni otwór przelotowy (11) lub otwory przelotowe (11). Suwak (5) jest więc wykonany jako płaski element ze szczeliną prowadzącą (9) (wybraną lub wyprasowaną), otworami przelotowymi (11) i z prowadnicami (10). Suwak (5) może być według wynalazku ukształtowany w postaci wygiętego powierzchniowego elementu konstrukcyjnego. (10 zastrzeżeń)



45b; A01c

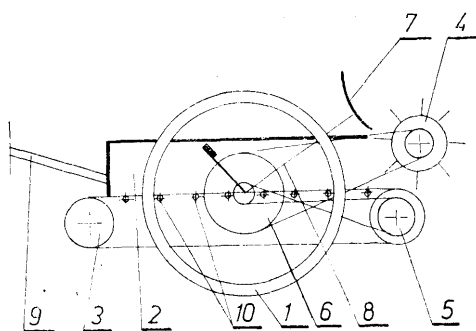
P. 161196

10.03.1973

Stanisław Frontczak, Łódź, Polska.

Siewnik

Siewnik, przeznaczony szczególnie do wysiewu nawozów mineralnych, jest wyposażony w pojemnik (2) na wysiewany nawóz w kształcie prostokątnej skrzyni przymocowanej do osi jezdnych kół (1). Dno pojemnika (2) stanowi taśma przenośnika taśmowego (3), a w otwartej tylnej części pojemnika (2) jest umieszczony ugięty wał (4). Oś ugiętego wału (4) i oś przenośnika (3) są połączone z osią jezdnych kół (1) za pośrednictwem redukcyjnych przekładni mechanicznych (5) i (6), najkorzystniej łańcuchowych. (1 zastrzeżenie)



45e; A01f

P. 163860

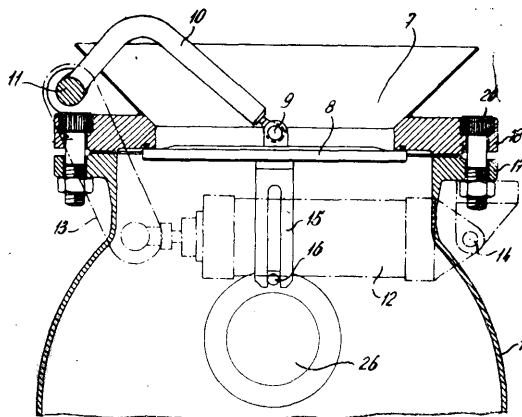
06.07.1973

Pierwszeństwo: 12.01.1973 - Holandia (nr 73 00503)

Apparatenfabriek Florigo B.V., Woerden, Holandia.

Urządzenie parowe do obierania bulw i owoców

Urządzenie parowe do obierania bulw i owoców składające się z naczynia ciśnieniowego obracalnego wokół osi poziomej i zaopatrzonego w otwór załadunkowo-wyładunkowy, zamykany za pomocą członu zamykającego i otwierany za pomocą mechanizmu uruchamiającego, ma człon zamykający (8) połączony z dźwignią (10) za pomocą przegubu (9). Dźwignia (10) obracana jest przez mechanizm uruchamiający w kierunku ścianki naczynia ciśnieniowego (1) wokół osi przesuniętej w stosunku do osi przegubu (9). Dolna powierzchnia członu zamykającego (8) ma część wystającą w kształcie widełek (15), która obejmuje element przewodnikowy w postaci czopa pręta (16) przymocowany do wewnętrznej ścianki naczynia ciśnieniowego (1). Mechanizm uruchamiający umocowany na zewnątrz naczynia ciśnieniowego (1) ma cylinder pneumatyczny (12) podwójnego działania oraz przewody rurowe doprowadzające i odprowadzające sprężone powietrze. (3 zastrzeżenia)



45f; A01g P. 164058 13.07.1973

Centrala Spółdzielni Ogrodniczych, Zakład Budownictwa Szklarniowego i Urządzeń Ogrodniczych, Poznań, Polska (Marian Sułkowski, Edward Wachner).

Urządzenie do otwierania okien wentylacyjnych, zwłaszcza w szklarniach ogrodniczych

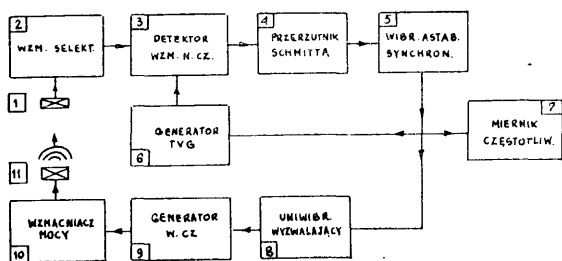
Urządzenie według wynalazku posiada umieszczoną w środku długości szklarni przekładnię ślimakową z silnikiem napędowym, zamocowaną najkorzystniej do ramownicy szklarni. Przekładnia ślimakowa jest połączona trwale z wałkiem napędowym zaopatrzonym w zespoły dźwigowe, z których każdy składa się z obudowy, kółka zębatego i zębátky. Zębátka połączona jest jednym końcem z uchwytem kłapy wentylacyjnej. Ruch zębátky powoduje otwieranie lub zamykanie okien. (2 zastrzeżenia)

45h; A01k P. 167470 18.12.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Orłowski, Zenon Jagodziński).

Układ do pomiaru rozwarcia włoka

Układ według wynalazku ma zastosowanie w metrologii podwodnej. Układ posiada przetworniki ultradźwiękowe (1, 11) i układ impulsowy umieszczone na włoku. Przetwornik (1) jest połączony ze wzmacniaczem (2). Wzmacniacz (2) połączony jest z przerzutnikiem Schmitta (4), który poprzez vibrator (5) połączony jest z miernikiem częstotliwości (7), generatorem zasięgowej regulacji wzmocnienia (6) oraz uni-wibratorem (8), wyzwalającym układ generatora częstotliwości ultradźwiękowej (9). Generator (9) poprzez wzmacniacz mocy (10) połączony jest z przetwornikiem nadawczym (11). Członem opóźniającym dla impulsów akustycznych jest odcinek wodny w odległości mierzonej, to jest odcinek między przetwornikami nadawczym (11) i odbiorczym (1). Wskutek tego częstotliwość impulsów wytwarzanych w układzie jest odwrotnie proporcjonalna do mierzonej odległości. Odległość jest określana za pomocą miernika częstotliwości usytuowanego na statku. Impulsy są tam przesyłane autonomicznym kablem echosondy sieciowej przy zastosowaniu pracy sekwencyjnej lub modulacji częstotliwości. Mogą też one być przesyłane w inny znany sposób, np. łączem ultradźwiękowym. (1 zastrzeżenie)



45i; A01n P. 161152 09.03.1973

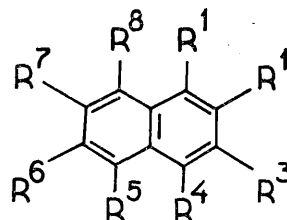
Pierwszeństwo: 29.11.1972 - W. Bryt. (nr 55091/72)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia (David Hugh Brooks, Michael Scott Howarth, Brian Kenneth Snell).

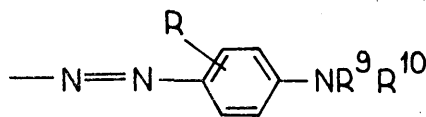
Środek szkodnikobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy, a zwłaszcza grzybobójczy, charakteryzujący się tym, że zawiera jako substancję czynną pochodną kwasu azonaftolosulfonowego lub jej sól, o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z symboli R^1 i R^2 oznacza grupę OH, a drugi grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru albo jedną lub więcej grup hydrokarbonylowych, R^9 i R^{10} , takie same lub różne, każdy z osobna oznacza atom wodoru, grupę hy-

drokarbylewą, acylową, sulfonylową, albo razem z sąsiednim atomem azotu tworzą pierścień heterocykliczny, pozostałe zaś symbole ogólnego wzoru 1 - R^3 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 i R^8 oznaczają atomy wodoru, grupy kwasu sulfonowego lub grupy sulfamylowe, z tym jednakże zastrzeżeniem, że przynajmniej jedna z nich oznacza grupę kwasu sulfonowego lub grupę sulfamylową i że w dodatku R^5 , R^6 , R^7 i R^8 ewentualnie oznaczają grupę —OH lub grupę —NR¹¹, R¹², w której R¹¹ i R¹², takie same lub różne, oznaczają atomy wodoru lub grupy hydrokarbonylowe, acylowe, sulfonylowe albo razem z sąsiednim atomem azotu tworzą pierścień heterocykliczny. (4 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

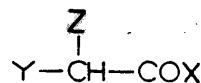
45i; A01n P. 163997 11.07.1973

Pierwszeństwo: 11.07.1972 — Japonia (nr 47-69805)
19.04.1973 — Japonia (nr 48-44809)

Sumitomo Chemical Company, Osaka, Japonia.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania substancji czynnej

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy oraz sposób otrzymywania substancji czynnej ww. środka, którą stanowią estry podstawionego kwasu octowego o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza podstawioną grupę aromatyczną, nienasyconą grupę acykliczną lub podstawioną grupę etylenową; Z oznacza prostą lub rozgałęzioną niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę alkinylową, niższą grupę alkoksyłową, grupę cyjanową, niższą grupę chlorowcoalkilową, niższą grupę chlorowcoalkenylową lub acykliczną grupę o 3—7 atomach węgla; X oznacza pozostałość alkoholu alifatycznego lub aromatycznego.



WZOR 1

Sposób otrzymywania substancji czynnej środka polega na estryfikacji podstawionego kwasu octowego lub jego reaktywnej pochodnej z alkoholem o wzorze X —OH, w którym X ma wyżej podane znaczenie, lub z jego halogenkiem albo sulfotlenkiem. (5 zastrzeżeń)

451; A01n P. 164444 01.08.1973

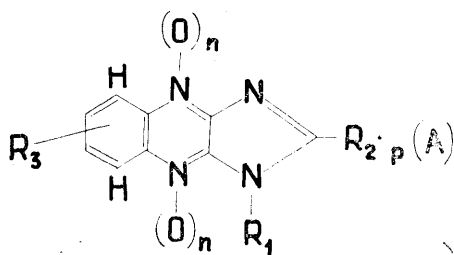
Pierwszeństwo: 01.08.1972 - St. Zj. Am. (nr 277 604)
13.06.1973 - St. Zj. Am. (nr 369 740)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub metalu alkalicznego, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkilosulfenylową lub acylową, R_2 oznacza grupę cyklopropylową, R_3 oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru, n i p oznaczają 0 lub 1, a A oznacza cząsteczkę kwasu mineralnego.

Reprezentatywną substancją czynną środka według wynalazku jest 6-chloro-2-etylo-1H-imidazolo[4,5-b]chinoksalina. (15 zastrzeżeń)



Wzór 1

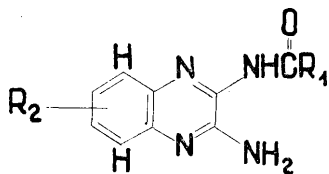
451; A01n P. 164445 01.08.1973

Pierwszeństwo: 01.08.1972 - St. Zj. Am. (nr 277 604)
04.06.1973 - St. Zj. Am. (nr 366 877)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, alkoksyłową, chloroalkilową, bromoalkilową lub cyanoalkilową, R_2 oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru. Reprezentatywnym związkiem stanowiącym substancję czynną środka według wynalazku jest 3-amino-6-chloro-propionaminochinoksalina. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

451; A01n P. 164478 02.08.1973

Pierwszeństwo: 03.08.1972 - St. Zj. Am. (nr 277 538)
26.02.1973 - St. Zj. Am. (nr 335 607)
02.04.1973 - St. Zj. Am. (nr 347 035)

E. Hoffmann - La Roche & CO., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

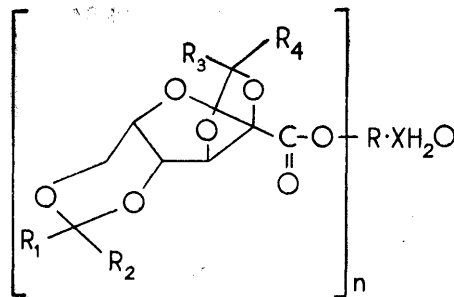
Środek do regulacji wzrostu roślin

Przedmiotem wynalazku jest środek do regulacji wzrostu roślin, wykazujący również działanie chwastobójcze, zawierający jako substancję czynną jeden lub kilka związków o ogólnym wzorze 1, w którym jeśli n oznacza 1, to R oznacza wodór, sód, potas, grupę hydrazyniową, morfoliniową, tiomorfoliniową, piperazyniową, amonową, amonową podstawioną kilkoma lub jedną grupą niższą-alkilową, niższą-alk-

nyłową lub niższą alkinyłową, cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, chlorowco-nisko-alkilową, azyłową lub benzyłową. Korzystnie podstawioną chlorowcem, grupą nitrową, nisko-alkilową lub nisko-alkoksylową, prosty lub rozgałęziony łańcuch alifatycznego hydrokarbylu, hydroksy-niższy alkil, nisko-alkoksy-nisko-alkilową, nisko-alkenyloksy-nisko-alkilową, nisko-alkinyloksy-nisko-alkilową, nisko-alkilo-sulfonyloksy-nisko-alkilową, arylosulfonyloksy-nisko-alkilową, aryl lub benzyl, korzystnie podstawiony trzema lub dwoma albo jedną grupą nisko-alkilową, nisko-alkenyłową, nisko-alkinyłową, nisko-alkoksylową, chlorowco-nisko-alkilową, formylową, nisko-alkilokarbonyłową, nisko-alkoksykarbonyłową, cyjanową, chlorowcem, grupą nitrową, hydroksylową, nisko-alkoksyformamidową, ureidową, metylenodwuoksyłową, aminową lub aminową podstawioną jednym lub dwoma niskimi alkilami, chlorowco-niski-alkil, chlorowco-niski-alkenyl, chlorowconiski alkinył, nisko-alkoksykarbonylo-niski alkil, fosfoni niski alkil, tiofosfoni niski alkil, nisko alkiloaminokarbonyloniski alkil, nisko-alkilotio-niski alkil, aryliotio-niski alkil, cykloalkil, korzystnie podstawiony chlorowcem, grupą nitrową, nisko alkilową lub niskoalkoksylową, fenoksy-nisko-alkilo-karbonyloksyniski alkil, grupa fenoksy podstawioną jest korzystnie jedną, dwoma lub trzema grupami nitrowymi, nisko-alkilowym chlorowcem, grupą cyjanową, nisko alkoksylkarbonyłową, nisko-alkilokarbonyłową, metylenodwuoksyłową, aminową lub aminową podstawioną jednym lub dwoma niskimi alkilami, morfolino-niskoalkilową, tiomorfolino-nisko-alkilową, piperazyno-nisko-alkilową, fenylaminoniskoalkilową lub benzylamino nisko alkilową, grupy fenylowe korzystnie są podstawione chlorowcem, amino-niskoalkilową, amino-nisko-alkilową, o grupach aminowych jedno- lub dwupodstawionych niskim alkilem, hydroksy niskim alkilem, chlorowconiskim alkilem, chlorowcofenylem, cyklopentylem lub cykloheksylem, grupą hydrazyno nisko-alkilową, furyłową lub furyloniskoalkilową, a jeśli n oznacza liczbę 2, to R oznacza wapń, magnez lub niższy alkilen, R_1 , R_2 , R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru, prostoliniowy lub rozgałęziony łańcuch alifatycznego hydrokarbylu, chlorowco niski alkil, aryl, korzystnie podstawiony chlorowcem, grupą nitrową, nisko alkilową lub nisko-alkoksylową lub R_1 i R_2 razem i R_3 i R_4 razem, każde oznaczają nasycony pierścień o 3—8 atomach węgla, n oznacza liczbę całkowitą od 1—2, a X oznacza wartość liczbowa od 0—1, oraz ich enancjamerie i racemiczne mieszaniny.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób otrzymywania substancji.

Środek według wynalazku może być stosowany przed lub po wejściu roślin. (73 zastrzeżenia)



WZÓR 1

451; A01n P. 164644 13.08.1973

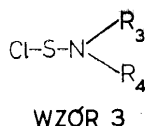
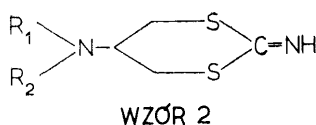
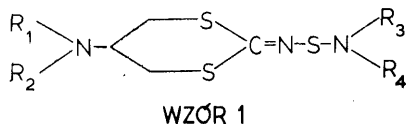
Pierwszeństwo: 15.08.1972 - Szwajcaria (nr 120 56/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Środek szkodnikobójczy

Wynalazek dotyczy środka szkodnikobójczego zawierającego jako substancję czynną jeden lub kilka związków o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza

ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru lub ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, a R_3 i R_4 oznaczają ewentualnie rozgałęzione rodniki alkilowe o 1—5 atomach węgla lub R_3 i R_4 razem z atomem azotu i ewentualnie z dodatkowym heteroatomem tworzą pierścienie i/lub ich sole. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 1, polegający na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, lub jego sole poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, w obecności środka wiążącego kwas i otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza się w sole addycyjne z kwasami. (7 zastrzeżeń)



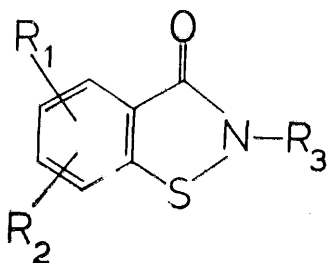
451; A01n P. 164645 13.08.1973

Pierwszeństwo: 14.08.1972 - Szwajcaria (nr 12008/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania złożonego preparatu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania złożonego preparatu o właściwościach synergetycznych, polegający na tym, że związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 i R_2 mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, niższą



grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę nitrową, grupę aminową, grupę amidową kwasu karboksylowego lub atom chlorowca, a R_3 oznacza atom wodoru, grupę aminoalkilową, dwualkiloaminoalkilową, hydroksyalkilową, alkoksyalkilową, cykloalkilową, benzyłową lub fenyloetylową, przy czym jednak wszystkie trzy podstawniki nie mogą oznaczać jednocześnie atomu wodoru, miesza się z pochodną 2-nitrofurylową lub 2-nitrotienylową. Preparat ten wykazuje między innymi właściwości bakteriobójcze. (19 zastrzeżeń)

46a

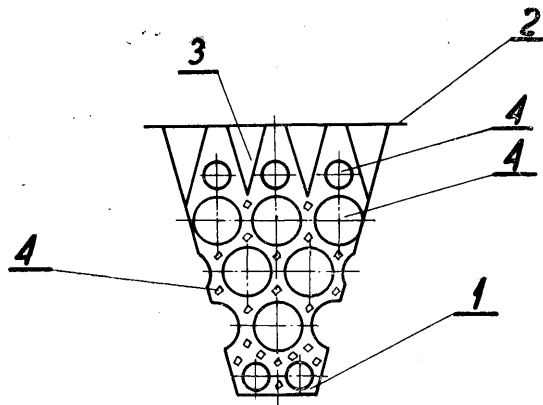
P. 152097

10.12.1971

Spółdzielnia Inwalidów im. Mikołaja Kopernika, Leszno Wlkp., Polska (Zygmunt Wróblewski).

Urządzenie umożliwiające dokładniejsze wymieszanie paliwa z powietrzem w silnikach spalinowych

Urządzenie umożliwiające dokładniejsze wymieszanie paliwa z powietrzem w silnikach spalinowych stanowi kształtka wykonana z blachy lub innego tworzywa, posiadająca geometrię ściętego stożka, znamionna tym, że pod kołnierzem (2) kształtka (1) ma na całym swym obwodzie wycięte otwory trójkątne (3), a suma powierzchni powycinanych otworów jest dwukrotnie większa od gardzieli wlotowej (5) korpusu silnika (6). (1 zastrzeżenie)



46a

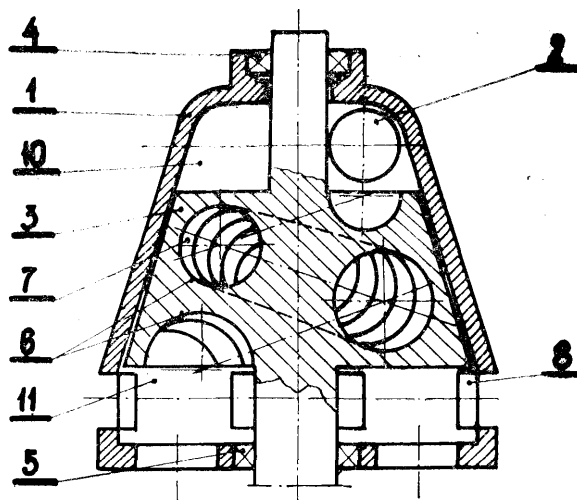
P. 154528

04.04.1972

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Bar-ka”, Kołobrzeg, Polska (Ryszard Mroczkowski).

Silnik turbulencyjny

Silnik turbulencyjny znamionny tym, że składa się zasadniczo z obudowy-korpusu (1), która ma w górnej części wlot (2) czynnika roboczego, na przykład sprężonego powietrza, i w dolnej części wylot tego czynnika w postaci okna (8), i mieści współosiowo w niej ułożony wirnik (3) zaopatrzony w co najmniej jeden wewnętrzny kanał przelotowy (6) spiralno-śrubowy, zawierający żebra (7) i tak ukształtowany, że powierzchnia jego przekroju poprzecznego w górnej wlotowej części jest znacznie mniejsza od powierzchni przekroju poprzecznego w dolnej wylotowej części i zmienia się w sposób ciągły, wzrastając począwszy od wlotu do wylotu, przy czym nad wirnikiem (3) wewnątrz korpusu (1) jest ukształtowana pierścieniowa komora wstępna (10), a pod stopą wirnika jest ukształtowana podobnie pierścieniowa komora odlotowa (11) czynnika roboczego. (8 zastrzeżeń)



46a P. 157759 15.09.1972

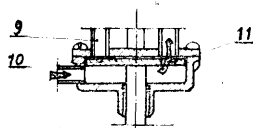
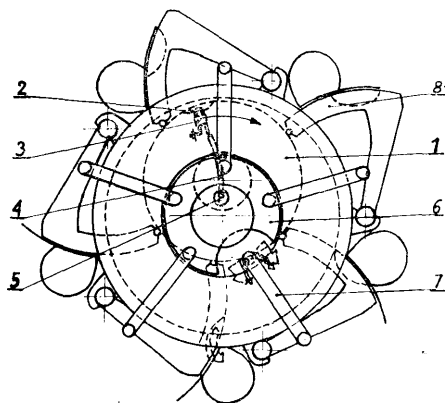
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 157592

Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska, (Stanisław Gryglewicz).

Silnik spalinowy z wirującym tłokiem

Silnik według wynalazku posiada tłok (1) z wyciętym rowkiem (2) oraz zamocowaną w nim świecę żarową (3). Prąd do świecy doprowadzony jest przewodem (4). Drugi biegun źródła prądu jest połączony ze świecą poprzez masę tłoka. Promieniowo do osi wału silnika umieszczone są rurki (7) doprowadzające paliwo gazowe do komór spalania silnika. Paliwo kierowane jest do silnika przez obrotową przepustnicę, składającą się z obudowy z wyciętymi otworami (9), z tarczy (10) zaopatrzonej w otwór (11) oraz z kanału doprowadzającego. Tarcza (10) obracana jest za pomocą przekładni połączonej z wałem silnika.

(1 zastrzeżenie)



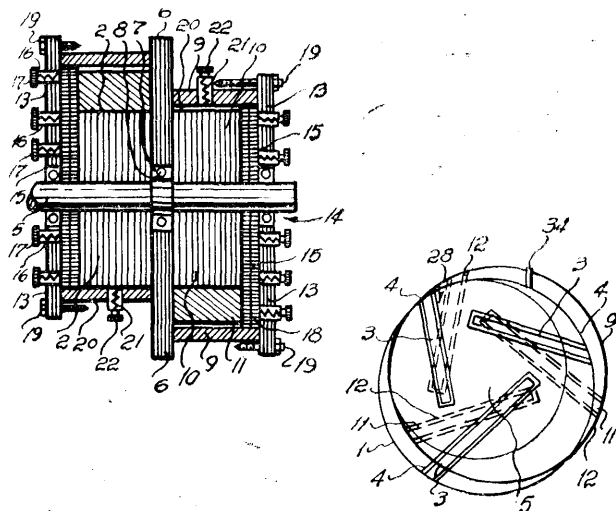
46a; F02b P. 161095 06.03.1973

Pierwszeństwo: 06.03.1972 - Argentyna (nr 240817)

Alberto Jose Luis Tinnirello, Trelew, Pcia de Chubut, San Martin, Argentyna.

Silnik spalinowy

Silnik spalinowy z wirującym tłokiem, z wirnikiem wyposażonym w łopatki, zawiera pierwszy cylinder (1), w którym umieszczony jest mimośrodowo wirnik (2) styczny do cylindra (1) i mający wycięcia (4) do przesuwnej pomieszczenia w nich łopatek (3) dociskanych do ścianki cylindra. Wirnik (2) osadzony jest



sztynno i współosiowo na wale (5) silnika, a cylinder (1) jest zamknięty obustronnie pokrywami (6, 13), z których pokrywa (6) stanowi jednocześnie pokrywę drugiego cylindra (9) przesuniętego w stosunku do pierwszego, w którym znajduje się drugi wirnik (20), również styczny na tym samym wale (5) i posiadający wycięcia (12) do przemieszczania łopatek (11) osadzonych przesuwnie w tych wycięciach i dociskanych swymi krawędziami do ścianki cylindra.

(3 zastrzeżenia)

46a; C101 P. 164711 16.08.1973

Pierwszeństwo: 17.08.1972 St. Zj. Am. (nr 281 311)

The Perolin Company, Inc., Wilton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób zapobiegania korozji i osadzaniu popiołu w urządzeniach do spalania paliw kopalnych oraz mieszanek dodatków ulepszających stosowana w tym sposobie

Sposób według wynalazku polega na tym, że do paliwa przed spalaniem dodaje się mieszanek dodatków ulepszających, zawierających związki będące źródłami krzemu i magnezu, których ilość równoważna związanemu SiO_2 i MgO wyraża się wzajemnym stosunkiem $\text{SiO}_2 : \text{MgO}$ powyżej 2 : 1, przy czym mieszanek tych dodatków dodaje się w takiej ilości, aby ich zawartość w paliwie, równoważna związanemu SiO_2 i MgO wynosiła co najmniej 0,5 części wagowych na każdą część wagową paliwa. Mieszanek do zapobiegania korozji i osadzania się popiołu podczas spalania ciekłych paliw kopalnych w urządzeniach do spalania tych paliw charakteryzuje się tym, że zawiera związki będące źródłami krzemu i magnezu, takie jak związki organiczne i nieorganiczne tych pierwiastków, mieszaniny tych związków, rozpuszczalne lub dające się despergować w wodzie lub oleju.

(12 zastrzeżeń)

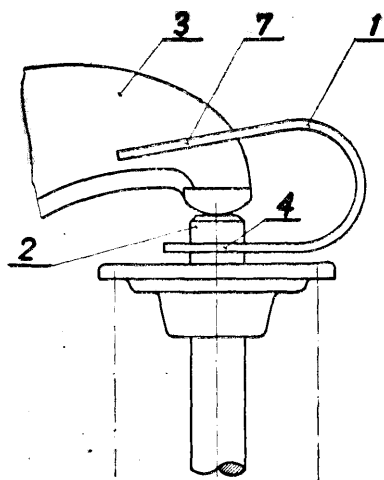
46b; F02d P. 163145 06.06.1973

Wytwórnia Silników Wysokoprężnych „Delta-Andrychów”, Andrychów, Polska (Kazimierz Majcherek).

Urządzenie zabezpieczające zawór silnika spalinowego przed obrotem, zwłaszcza zawór dolotowy z przesłanką w silnikach z zapłonem samoczynnym

Urządzenie według wynalazku posiada łącznik (1), którego jeden koniec ustalony jest na górnej części trzonka zaworu (2), a drugi koniec ustalony jest na współpracującym z zaworem ramieniu (3) dźwigni zaworowej. Łącznikiem tym jest kłamra (1) posiadająca kształt w przybliżeniu litery U, wykonana z paska blachy. Kłamra (1) posiada na obu swych końcach rozwidlenia (4 i 7). Ramiona jednego rozwidlenia (4) kłamry (1) osadzone są w rowkach wykonanych na górnej części trzonka zaworu (2), natomiast ramiona rozwidlenia (7) drugiego końca kłamry (1) obejmują ramię (3) dźwigni zaworowej.

(5 zastrzeżeń)



46c

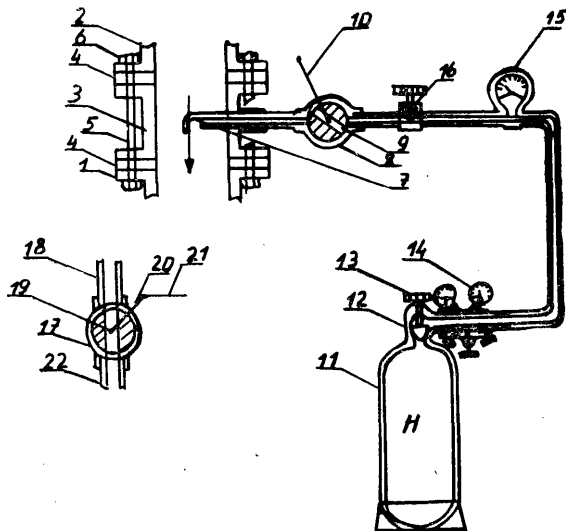
P. 151427

08.11.1971

Tadeusz Rauk, Warszawa, Polska (Tadeusz Rauk).

Urządzenie do przystosowania silników spalinowych do zasilania wodorem

Urządzenie do przystosowania silników spalinowych do zasilania wodorem znamienne tym, że do zasilania silnika spalinowego służy mieszanka wodoru i powietrza dostarczana do komory spalania za pomocą urządzenia składającego się z wbudowanej między kolektor ssący (1) i gaźnik (2) wkładki (3), w której ścianie znajduje się dysza (7) połączona przewodem doprowadzającym wodór z butli (11) poprzez zawór (12) i reduktor ciśnienia (14) oraz zawór (16) służący do przejścia na spalanie wodoru. (3 zastrzeżenia)



46c

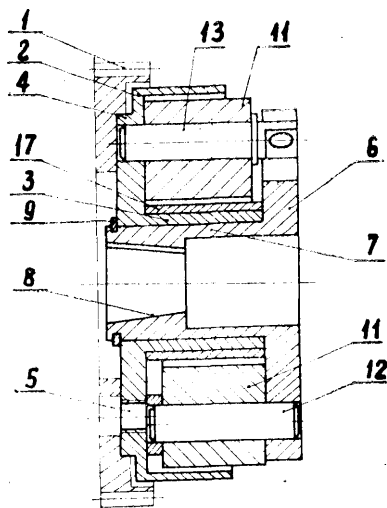
P. 158034

02.10.1973

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Zbigniew Korpus, Andrzej Kraiński, Jerzy Wiewiór).

Odśrodkowy przestawiacz kąta wyprzedzania wtrysku do silnikowych pomp wtryskowych

Odśrodkowy przestawiacz kąta wyprzedzania wtrysku do silnikowych pomp wtryskowych, w którym ciężarki mechanizmu bezwładnikowego są ułożyskowane wychylnie na osiach równoległych do osi wałka krzywkowego pompy, znamienny tym, że jego mechanizm bezwładnikowy składa się z czterech ciężarków (11) ułożyskowanych pojedynczo na sworzniach (12, 13), z których dwa (12) są osadzone w elemencie (6) napędzanym przestawiacza i dwa (13) w jego elemencie napędzającym, przy czym ciężarki (11) te parami stykają się ze sobą powierzchniami (14) tocznymi, które to powierzchnie są tak zakrzywione, że



przy odchylaniu się ciężarków (11) od osi wałka krzywkowego pompy następuje przestawienie kątownego elementu (6) napędzanego przestawiacza względem jego elementu (2) napędzającego wskutek obtaczania się ciężarków (11). (4 zastrzeżenia)

46c; F02m

P. 161596

29.03.1973

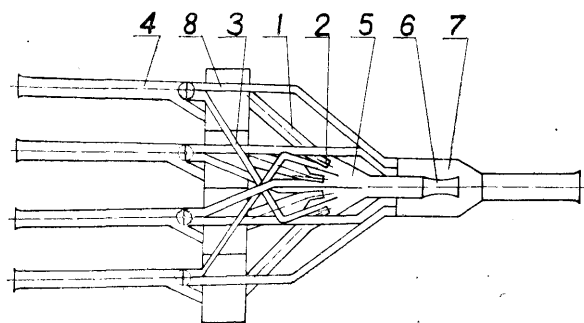
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bronisław Sendyka).

Strumienicowy system doładowania dwustopniowego działania

Strumienicowy system doładowania dwustopniowego działania posiada indywidualne kanały wylotowe (1) zakończone wstępnymi ejektorami (2) połączone kanałami (3) z przewodami dołotowymi (4) oraz posiada komorę mieszania (5) zakończoną dyszą zasadniczego ejektora (6) połączoną przewodem (8) z kanałami dołotowymi (4).

Strumienicowy system doładowania dwustopniowego działania polega również na tym, że kanały (3) łączą się razem z kanałem dołotowym (4), tworząc wspólny kanał (8).

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do silników. (2 zastrzeżenia)



46c; F02m

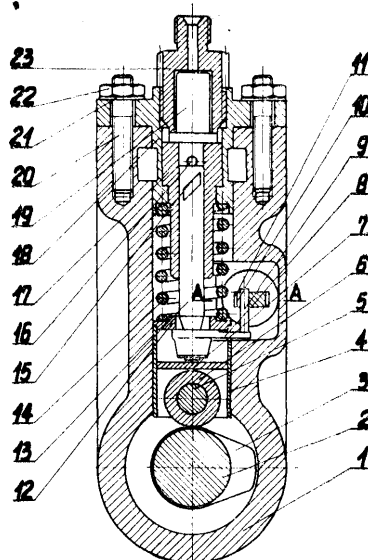
P. 164499

02.08.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Jan Białek, Adam Kochman).

Paliwowa pompa wtryskowa w rzędom układzie cylindrów do silników spalinowych

Paliwowa pompa wtryskowa o rzędom układzie cylindrów do silników spalinowych posiada jednolity korpus (1) z osadzonym wałkiem (2) krzywki (3), popychacze-tłoczki (4) sekcji tłoczących, sprężyny powrotne (14) do popychaczy, przy czym na dolnym końcu każdego tłoczka (4) zamocowany jest nierucho-



mo wodzik (8) z kołkiem (9) wchodzącym bezpośrednio w wycięcie drążka regulacyjnego (11).

Drążek regulacyjny (11) w zakresie przesuwu roboczego prowadzony jest przewodnikami w promieniowych przewodnicach, umożliwiając wykonywanie dodatkowego balansowego ruchu poprzecznego. Boczna płaszczyzna drążka regulacyjnego (11) od strony sprężyn powrotnych (14) posiada kształtowe wybrania pozwalające w krańcowych jego położeniach zbliżyć ją do płaszczyzny przechodzącej przez oś symetrii pompy na odległość mniejszą od połowy średnicy sprężyny powrotnej (14). (4 zastrzeżenia)

46i; F02f

P. 164422

31.07.1973

Pierwszeństwo: 13.09.1972 - Francja (nr 7233062)

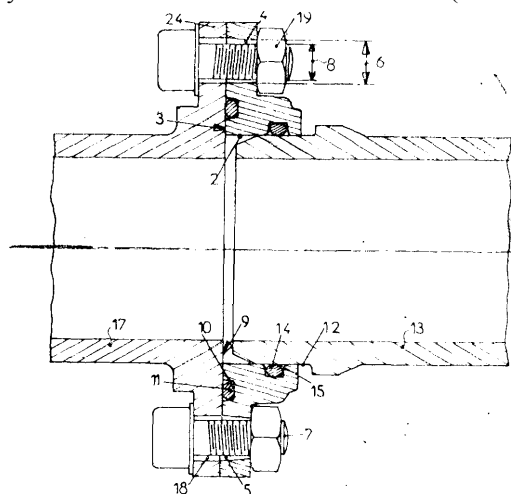
Automobiles M. Berliet, Lyon, Francja.

Urządzenie do łączenia elementów układu płynu, zwłaszcza układu chłodzenia silnika spalinowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do łączenia elementów układu płynu, zwłaszcza układu chłodzenia silnika spalinowego.

Urządzenie według wynalazku składa się ze sztywne kołnierza zawierającego otwór, płaską powierzchnię czołową (3) i otwory ustalające (4, 5). Kołnierz (1) jest uszczelniony względem króćca (13) i ustalony na powierzchni (9) kołnierza (24) drugiego przyłączonego króćca (17). Przed mocowaniem kołnierz jest regulowany poosiowo i promieniowo, przy czym średnica śrub (7) jest mniejsza od średnicy otworów (4, 5). Uszczelki (11, 14) zapewniają szczelność.

Wynalazek ma zastosowanie do zastąpienia złączek elastycznych w układzie chłodzenia silników spalinowych. (7 zastrzeżeń)



46k; F02p

P. 160269

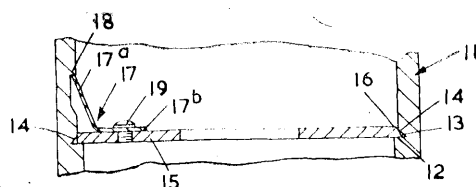
15.01.1973

Pierwszeństwo: 15.01.1972 - W. Brytania (nr 2026/72)

Joseph Lucas (Electrical) Limited. Birmingham, Wielka Brytania.

Rozdzielacz zapłonu do silników spalinowych

Rozdzielacz zapłonu do silników spalinowych zawiera pustą obudowę (11), która ma występ (12) oraz rowek (13) sięgający promieniowo w głąb ścianki obudowy (11). Płytką podstawową (15) styków jest przystosowana na odcinkach (16) jej obwodu do osadzania w rowku (13) i jest wyposażona w sprężysty element (17, 27) dociskający płytkę (15) podstawową w dół i wciskający odcinek (16) płytki (15) w rowek (13). (9 zastrzeżeń)



46k; F02p

P. 163546

23.06.1973

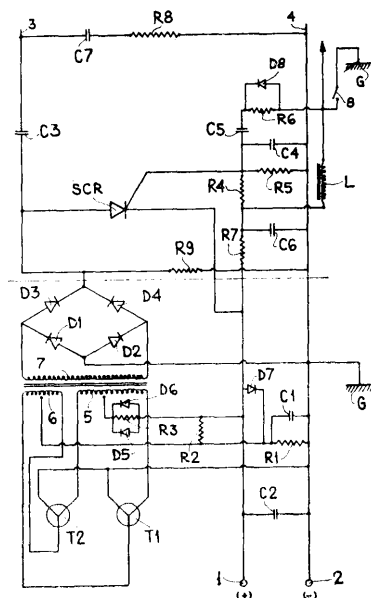
Pierwszeństwo: 23.06.1972 - Włochy nr 26144 A/72)

Safe Electronic Systems S.A., Alessandro Villa Chiasso, Szwajcaria (Enio di Cecco, Mario Totti).

Elektroniczny układ zapłonowy silnika

Układ zapłonowy silnika według wynalazku zawiera zasilacz oraz elektroniczny obwód rozładowania kondensatora, przez który prąd elektryczny jest dostarczany do świec zapłonowych silnika. Rozładowanie kondensatora (C_3) następuje przez tyrystor (SCR).

Zasilacz zawiera dwa tranzystory (T_1) i (T_2) oraz zespół zawierający dwa rezystory (R_1) i (R_2) i jeden kondensator (C_1), zapewniające polaryzację bez tranzystorów (T_1) i (T_2). Pomiedzy zespół elementów (R_1 , (R_2) i (C_1)) a dodatni biegun źródła prądu elektrycznego (1) włączona jest dioda (D_7), która zapewnia lepszą sprawność tranzystorów (T_1) i (T_2). (8 zastrzeżeń)



46i; F02m

P. 161035

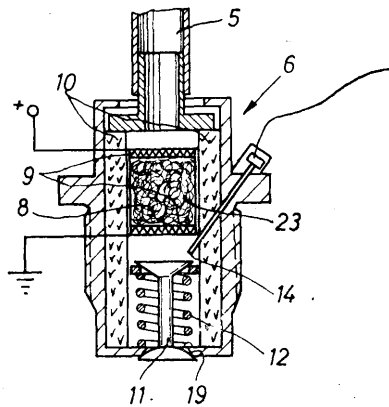
02.03.1973

Pierwszeństwo: 03.03.1972 - RFN (nr 2210250.7)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Wtryskowe urządzenie paliwowe, zwłaszcza do rozruchu na zimno i do rozgrzewania silników spalinowych z osobnym urządzeniem zapłonowym

Przedmiotem wynalazku jest wtryskowe urządzenie paliwowe, zwłaszcza do rozruchu na zimno i do rozgrzewania silników spalinowych z osobnym urządzeniem zapłonowym, z następującym bezpośrednio przed miejscem wtrysku nagrzaniem paliwa, sterowanym przez wpływającą na tworzenie mieszanki temperaturę silnika, nagrzaniem paliwa za pomocą elektrycznego elementu grzejnego (8) przy temperaturze silnika poniżej optymalnej temperatury pracy w takiej mierze, że przeważająca część ilości paliwa, doprowadzonej do komory spalania silnika, przechodzi później bezpośrednio po wylocie z urządzenia wtryskowego w konieczną do spalania w silniku fazę gazową. Objętość paliwa znajdująca się pomiędzy wlotem paliwa do elementu grzejnego (8) a wylotem (19) z urządzenia wtryskowego jest możliwie mała, jednak nie mniejsza niż objętość wtrysnięta przy biegu luzem w czasie około ośmiu suwów roboczych silnika spalinowego. Elektryczny element grzejny (8) umieszczony jest w przestrzeni tłocznej zaworu wtryskowego (6) z iglicą zaworową (11) otwierającą się w kierunku przepływu pod ciśnieniem doprowadzanego paliwa przeciw sile sprężyny (12) i otoczona jest izolacją cieplną (10). (22 zastrzeżenia)

47a²; F16m

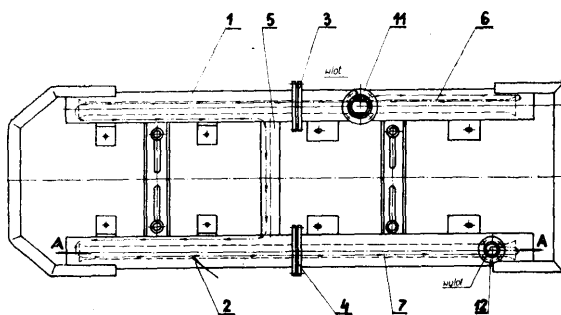
P. 163123

06.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Ceba”, Kraków, Polska (Edward Szulaczowski).

Rama-zbiornik do maszyn ciepłych

Rama-zbiornik do maszyn ciepłych, szczególnie do agregatów sprężarkowych, spełniająca równocześnie rolę tłumika hałasu i pulsacji maszyn ciepłych, składa się z dwu dzielonych zbiorników (1) i (2) połączonych między sobą rurą (5). Wewnętrzne powierzchnie obu zbiorników i rury łączącej pokryte są wykładziną dźwiękochłonną, korzystnie gumą. Wewnątrz przestrzeni roboczej zbiorników (1) i (2) umieszczone są tłumiki pulsacji (6) i (7) w postaci rur. Zbiornik (1) jest zaopatrzony w króciec wlotowy (11), a zbiornik (2) posiada króciec wylotowy (12). (1 zastrzeżenie)

47a³; F16f

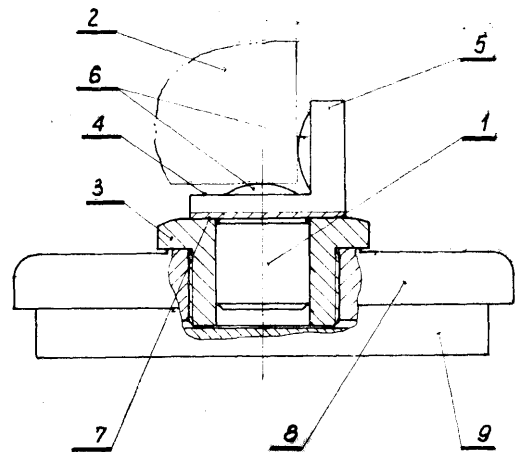
P. 163725

30.06.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Józef Antoszek).

Wibroizolator do posadowienia maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilizacji posadowienia maszyny przez uniezależnienie się od położenia otworów w podstawie (2) korpusu maszyny i umieszczenie wibroizolatorów w pobliżu krawędzi wspomnianej podstawy, przy jednoczesnym zwiększeniu zdolności całego wibroizolatora do tłumienia drgań. Istotą wynalazku jest zaopatrzenie wibroizolatora w element do ustalenia położenia wibroizolatora względem podstawy (2), mającego postać podporowego sworznia (1) osadzonego jednym końcem w śrubie (3) do niwelacji maszyny, a na przeciwnym końcu uformowanego na kształt kątownika, którego podstawa (4) jest równoległa do podstawy (2) maszyny, a ramię (5) tego kątownika jest równoległe do krawędzi bocznej podstawy (2), przy czym powierzchnie podstawy (4) i ramienia (5) kątownika są zaopatrzone w gumowe wykładziny (6) stykające się bezpośrednio z podstawą (2) maszyny. (3 zastrzeżenia)

47a⁵; F16s

P. 164409

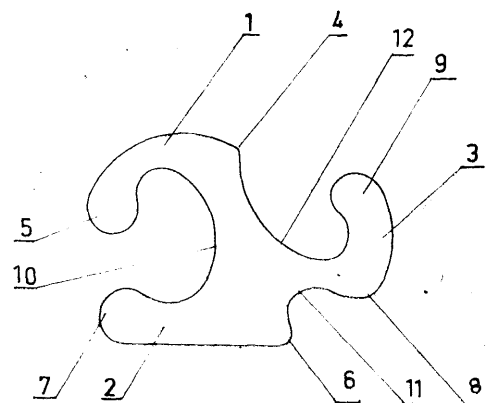
30.07.1973

Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Warszawa, Polska (Ryszard Dworak).

Kształtownik

Przedmiotem wynalazku jest kształtownik, który jako element konstrukcyjny lub wyposażeniowy znajduje zastosowanie w budownictwie lądowym jako element przegrody lub jako element prześła mostowego.

Kształtownik według wynalazku posiada przekrój poprzeczny utworzony z górnej odnogi (1) i dolnej odnogi (2) skierowanych do siebie na kształt litery „C” oraz bocznej odnogi (3) skierowanej ku górnej odnodze (1). Górna odnoga (1) ma kształt od zewnątrz i wewnątrz zaokrąglony w kształcie łuków o dużej cięciwie od zewnątrz i małej cięciwie od wewnątrz i jest zakończona z jednej strony ostrą krawędzią (4), a z drugiej kulistym poszerzeniem (5) skierowanym ku dołowi. Dolna odnoga (2) ma od zewnątrz kształt prosty, a od wewnątrz zaokrąglony w kształcie wklęsłego łuku o małej cięciwie i jest zakończona z jednej strony zaokrągloną krawędzią (6), a z drugiej strony kulistym poszerzeniem (7) skierowanym ku górze. Boczna odnoga (3) ma od zewnątrz i wewnątrz kształt zaokrąglony w kształcie łuków o dużej cięciwie od zewnątrz i małej cięciwie od wewnątrz i jest zakończona z jednej strony łagodnie zaokrągloną krawędzią (8), a z drugiej strony kulistym poszerzeniem (9) skierowanym ku odnodze (1). (3 zastrzeżenia)



47b; F16c

P. 160304.

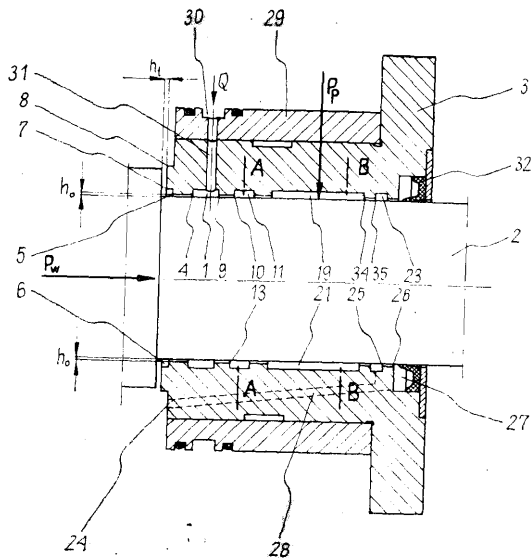
17.01.1973

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Marek Suchecki, Franciszek Grądziel).

Łożysko hydrostatyczne

Łożysko hydrostatyczne według Wynalazku utworzone jest przez usytuowaną w korpusie (3) nośną komorę (6) połączoną z pierścieniowym dławikiem utworzonym przez szczelinę między wałkiem (2) a otwo-

rem w korpusie (3) zawartą między krawędziami (4) i (5), zaś wypływowa szczelina (n1) z nośnej komory (6) łożyska osiowego zawarta jest między sterującymi krawędziami (7) i (8). Uszczelnienie łożyska ukształtowane jest w postaci szczeliny między wałkiem (2) i otworem w korpusie (3) zawartej między krawędziami (25 i 26) dławiącej olej przepływający do uszczelniającej komory (27) zaopatrzonej w uszczelkę (32), umożliwiając przepływ oleju z odpływowej komory (23) odpływowymi otworami (24) oraz przecieków oleju komunikacyjnym otworem (28) na odpływ, przy czym krawędzie ograniczające poszczególne komory i dławiki usytuowane są na jednej powierzchni cylindrycznej. (3 zastrzeżenia)



47b; F16c

P. 162353

05.05.1973

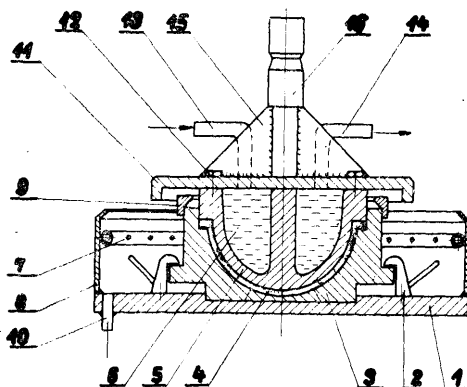
Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Tadeusz Liwacz, Tadeusz Pietraszek, Mirosław Lachowski, Jerzy Heler, Janusz Pacałowski, Edward Dyrda, Zbigniew Piklikiewicz).

Sposób wylewania łożysk ślizgowych

wielowarstwowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy łożysk pracujących w warunkach dużych obciążeń. Sposób wylewania polega na zalaniu łożyska ciekłym metalem i zastosowaniu nacisku na powierzchni wylewu, przy czym krzepnięcie wylewu z równoczesną dyfuzją zachodzi przy trwającym nacisku. Nacisk wywiera tłocznik ukształtowany według wymiarów i kształtu łożyska. Wylane łożysko jest chłodzone z regulowaną intensywnością.

Urządzenie do stosowania sposobu posiada tłocznik (5) z komorą (6) umożliwiającą chłodzenie wylewu (4). W górnej części tłocznik posiada zgrubienie ścianki dla zamknięcia metalu i umożliwienia przykręcenia tłocznika do płyty (11). Pierścień (9) nasadzony na średnicę zewnętrzną łożyska (3) zabezpiecza część nadlewową tego łożyska przed odkształceniami spowodowanymi naciskiem tłocznika. (5 zastrzeżeń)



47b; F16c

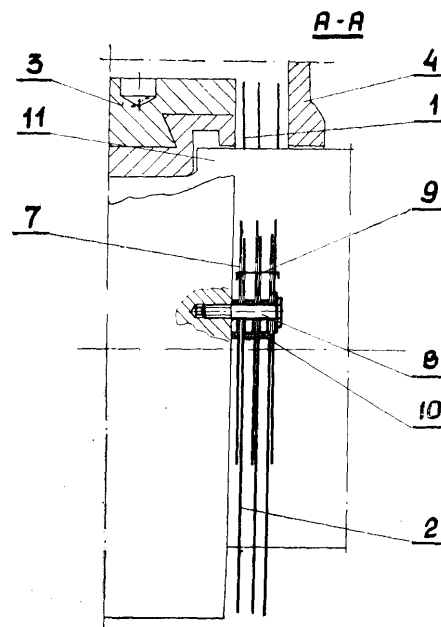
P. 164323

25.07.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Marian Warszyński, Stanisław Kuliński).

Uszczelnienie łożyska ślizgowego

Uszczelnienie łożyska ślizgowego składa się z co najmniej jednej pary półpięści (1—2) w kształcie podków, usytuowanych w przestrzeni łożyska, zawartej pomiędzy panewką (3) a obudową (4). Każda para półpięści (1—2) tworzy pierścień, przy czym końce pary półpięści (1—2) tworzą zakładkę. Półpięście są połączone usytuowanym w nich luźno łącznikiem (8), jednym końcem osadzonym w łożysku, a ponadto półpięście dolne (2) są sprzężone z półpięściami górnymi (1) sprężyną (9). (2 zastrzeżenia)



47b; F16c

P. 164326

25.07.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „Plasto-Proplast”, Poznań, Polska (Stefan Ciachowski, Ludwik Jaworowicz).

Sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych maszyn i urządzeń

Sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych z tworzyw sztucznych w maszynach i urządzeniach, zwłaszcza ruchomych częściach obrabiarek, przy użyciu znanych kompozycji i z żywicy epoksydowej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy dwie współpracujące powierzchnie, z których jedna jest dokładnie odłuszczona i szorstkowana, a druga powierzchnia po obrobieniu końcowym lub wzornik jest pokryta środkiem antyadhezyjnym, wprowadza się kompozycję żywicy epoksydowej, która ulega samoutwardzeniu w temperaturze otoczenia, tworząc powierzchnię ślizgową wiernie odwzorowaną od powierzchni współpracującej lub wzornika, nie wymagając stosowania żadnej obróbki wykończeniowej. (1 zastrzeżenie)

47c; F16d

P. 160451

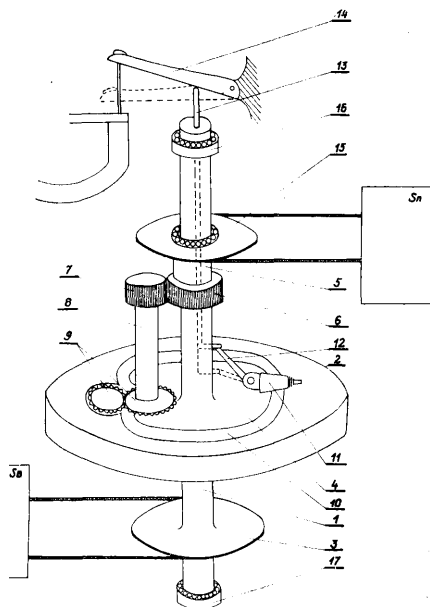
29.01.1973

Jerzy Noske, Opole, Polska (Jerzy Noske).

Sprzęgło hydrokinetyczne

Sprzęgło hydrokinetyczne, w którym przekazywanie energii ruchu odbywa się poprzez sprężanie cieczy, w szczególności dla pojazdów mechanicznych, złożone jest z zespołu wału napędowego i zespołu wału napędzającego sprzężonych za pomocą zespołu zasilającego

go, który składa się z osadzonego na wale (1) korpusu (2), wewnątrz którego osiowo usytuowany jest wewnętrzny korpus (4) osadzony na napędzającym wale (5) sprzężonym za pomocą przekładni zębatych kół (6) i (7) z osadzonym mimośrodowo wałkiem (8) do napędu pompy zębatej (9) usytuowanej w osi symetrii roboczej przestrzeni (10) oraz wyposażony jest w zawór (11) usytuowany w przestrzeni roboczej (10) sprzężony za pomocą dźwigni (12) z włączającym sworzniem (13). (2 zastrzeżenia)



47c; F16d

P. 164066

13.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Dębiec, Erazm Rozwadowski, Krzysztof Karowiec).

Sprzęgło hydrokinetyczne z regulowanym naplenieniem

Wynalazek polega na umieszczeniu w obrębie obudowy wirującej wraz z wirnikiem turbinowym niezależnego od tej obudowy zbiornika cieczy roboczej wirującego wraz z wirnikiem pompowym, co całkowicie usuwa wymienione niedogodności, nadając sprzęgło cechy funkcjonalne, które ma sprzęgło hydrokinetyczne mające obudowę oraz zbiornik wirujący wraz z wirnikiem pompowym. Do czerpania cieczy ze zbiornika zastosowano dwie niezależne rury czepakowe ustawione otworami wlotowymi w kierunkach przeciwnych, przez co umożliwiono rewersję obrotów sprzęgła, przy czym przewidziano zamykanie wypływu z tej spośród rur czepakowych, która nie pracuje przy danym kierunku obrotów. (3 zastrzeżenia)

47c; F16d

P. 164336

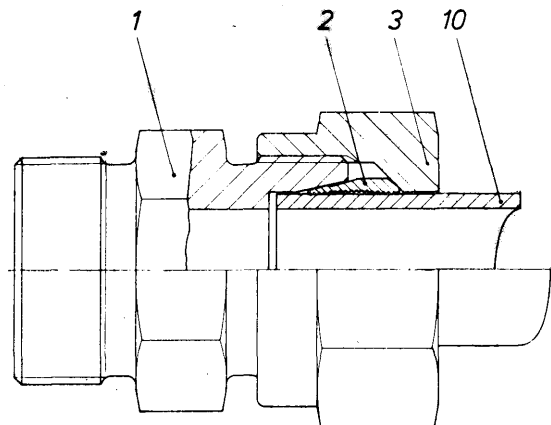
27.07.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Pomp Chemo-odpornych „Metalchem”, Warszawa, Polska (Kazimierz Gryglewicz, Tadeusz Sadowski, Tadeusz Urawski, Krzysztof Wagner).

Sprzęgło podatne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło podatne, mające zastosowanie w układach napędowych, a zwłaszcza w maszynach przepływowych wirnikowych.

Sprzęgło ma tarczę (1) i tarczę (6), przy czym obie tarcze są ze sobą połączone za pomocą klina sprężystego (2) z otworem. Kłina (2) zabezpieczony jest przed wypadnięciem z tarcz opaskami (3) przykręconymi do tarczy (6) wkrętami (5). (1 zastrzeżenie)



47e; F16n

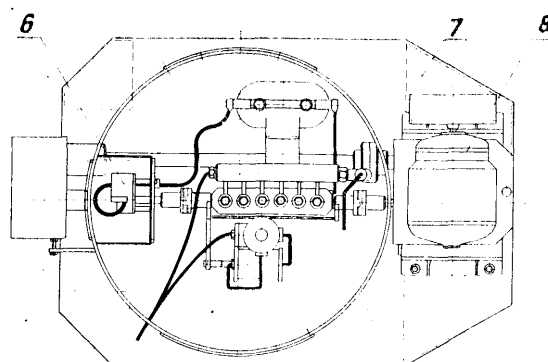
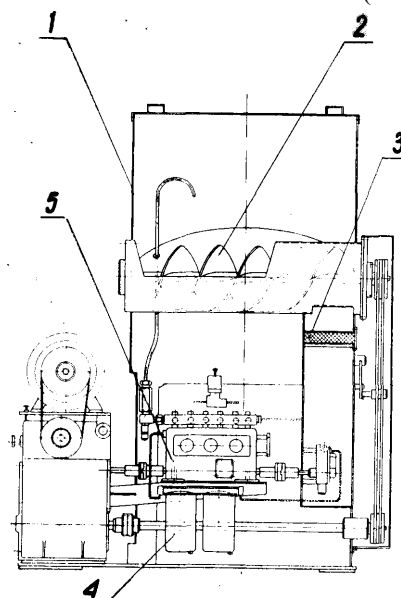
P. 160226

11.01.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Romuald Kukiel, Jan Sempruch, Henryk Wilk).

Smarownica mechaniczno-elektryczna na smar stały

Smarownica, mająca zbiornik smaru o kształcie cylindrycznym, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w urządzenie filtrujące składające się ze ślimaka (2) umieszczonego w zbiorniku (1), siatki filtrującej (3) oraz dwustopniowego filtra dokładnego oczyszczania (4) umieszczonego przed pompą wysokiego ciśnienia, pompy niskiego i wysokiego ciśnienia, które są umieszczone na jednej osi reduktora, do obudowy (7) którego zamocowany jest silnik elektryczny (8), oraz ślimaka i ślimacznicy, urządzenia zdalnego sterowania, które składa się z komory powietrznej zamocowanej do pompy tłoczkowej, transformatora płytek selenowych oraz zaworu elektromagnetycznego. (1 zastrzeżenie)



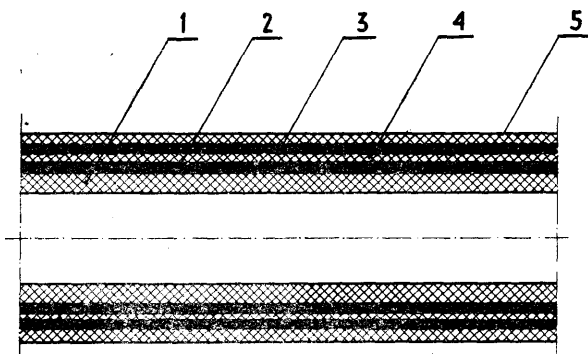
47f; F161 P. 160145 02.01.1973

Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom, Polska (Janusz Jagodziński, Edward Łatka, Aleksander Bier).

Rura gumowa z niezależnym układem przenoszenia naprężeń

Rura gumowa z niezależnym układem przenoszenia naprężeń ma zastosowanie szczególnie w przemyśle górniczym. Istotą wynalazku jest konstrukcja rury, która ma wzmacniające warstwy materiału (2) i (3) przenoszące naprężenie poosiowe i promieniowe ułożone względem siebie pod kątem $90-60^\circ$, przy czym warstwy materiału (2) i (3) wypełnione są mieszkanką gumową (4).

Poszczególne warstwy materiałów wypełnione mieszkanką gumową (4) wzajemnie na siebie nie oddziałują przy przenoszeniu przez jedną warstwę materiału sił promieniowych, a przez drugą warstwę sił poosiowych. (1 zastrzeżenie)

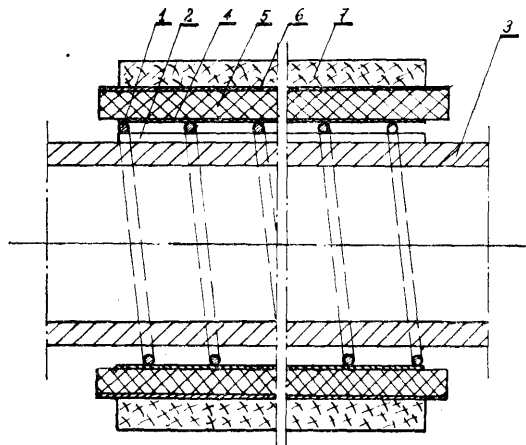


47f; F161 P. 160170 04.01.1973

Zgierskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Zgierz, Polska (Roman Stepniak, Zdzisław Berger).

Otulina izolacyjna

Otulina izolacyjna przeznaczona do nakładania na rury ma szkielet w postaci cylindrycznej spirali (1), wykonanej ze stalowego drutu, przy czym do wewnętrznej strony zwojów spirali (1), równoległe do jej osi, są przytwierdzone proste metalowe pręty (2), najkorzystniej trzy, zaś średnica spirali (1) jest tak dobrana, że średnica okręgu stycznego do prętów (2) jest nieco większa od średnicy rury (3), natomiast długość warstwy mineralnej waty (5) i siatki (6) jest nieco większa od długości spirali (1). (1 zastrzeżenie)



47f; F161 P. 164035 12.07.1973

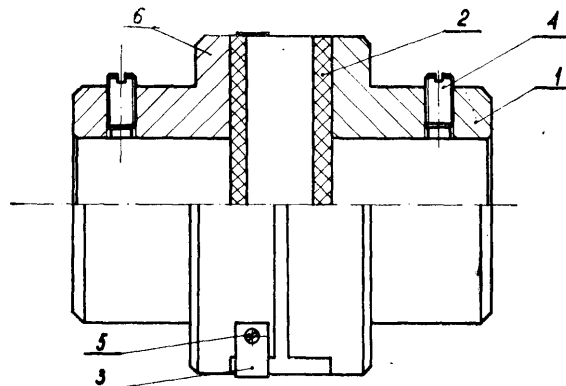
Pierwszeństwo: 13.09.1972 - RFN (nr P 2244 862.0)

Jean Walterscheid GmbH., Trier, Republika Federalna Niemiec.

Połączenie śrubowe

Przedmiotem wynalazku jest połączenie śrubowe do szczelnego łączenia rury z jedną lub kilkoma dal-

szymi rurami. Połączenie śrubowe składa się z korpusu (1), nakrętki (3) i pierścienia zaciskowego (2). Nakrętka (3) i pierścień zaciskowy (2) są nasunięte na rurę (10), która po montażu zostaje zaciśnięta przez pierścień zaciskowy (2). Korpus (1) ma wewnątrz otwór stożkowy zwężający się do środka korpusu (1) oraz otwory cylindryczne. Pierścień zaciskowy (2) posiada otwór, w którym umieszczona jest rura (10), przy czym otwór ten posiada na swoim obwodzie rowki pierścieniowe. Pierścień zaciskowy (2) na swej stronie zewnętrznej posiada zaciskowe powierzchnie stożkowe. (4 zastrzeżenia)



47t; F161 P. 163807 02.07.1973

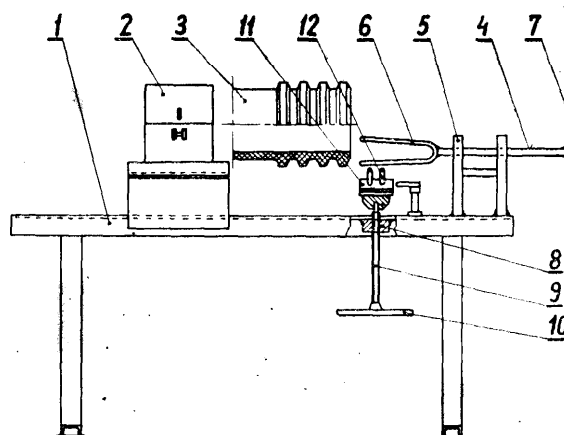
Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Eugeniusz Hajduk, Zenon Mrowiec, Jerzy Musialik).

Urządzenie do zakładania końcówek metalowych na rury gumowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do zakładania końcówek metalowych i ich zdejmowania z gumowych rur podsadzkowych stosowanych w kopalniach podziemnych.

Urządzenie składa się z konstrukcji nośnej (1) wyposażonej na jednym końcu w uchwyt (2) do mocowania gumowej rury (3), a na drugim końcu w skrecający element (4) umieszczony w podtrzymałkach (5) i wyposażony od strony uchwyty (2) w widełki (6) w kształcie litery „U”. W środku na nośnej konstrukcji (1) jest zamocowana kostka (8) z nagwintowanym otworem, w którym jest umieszczona śruba (9) wyposażona u dołu w pokrętkę (10), a u góry w nasadkę (11) w kształcie wycinka pierścienia. Na obu końcach tego wycinka są zamocowane promieniowo parami trzpienie (12) służące do zdejmowania końcówki metalowej z rury gumowej.

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone dla kopalń stosujących gumowe rury podsadzkowe, ale może być również przydatne wszędzie tam, gdzie na rury elastyczne trzeba zakładać metalowe łączniki. (2 zastrzeżenia)

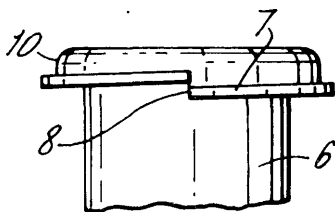


47f¹; F16I P. 164286 25.07.1973
 Pierwszeństwo: 26.07.1972 - Włochy (nr 69431-A/72)
 Mario Farelli, Turin, Włochy.

Cylindryczny króciec rurowy z ukształtowanym zanikiem śrubowym do gwintowego łączenia pokrywy uszczelniającej

Przedmiotem wynalazku jest cylindryczny króciec rurowy z ukształtowanym zamkiem śrubowym do gwintowego łączenia pokrywy uszczelniającej, na przykład przy pojemnikach na paliwo ciekłe lub przy chłodnicach pojazdów mechanicznych.

Cylindryczny króciec stanowi element rurowy o zagiętym obrzeżu (10), który tworzy promieniowo rozszerzony kołnierz (7), wyposażony w zwój śrubowy do łączenia gwintowego elementu uszczelniającego z gwintem wewnętrznym. Obrzeże (10) jest tak zagięte, że tworzy płaskie obrzeże styku, którego przekrój poprzeczny posiada kształt litery „U” i ma postać rozszerzającego się promieniowo kołnierza (7). Kołnierz jest tak przecięty przez promieniowo przebiegające wcięcie (8), że przy prasowaniu kształtowym powstaje śruba tworząca zwój gwintowy do zakręcania na niego dopasowanego czopa lub zamknięcia wyposażonego w gwint wewnętrzny. (3 zastrzeżenia)



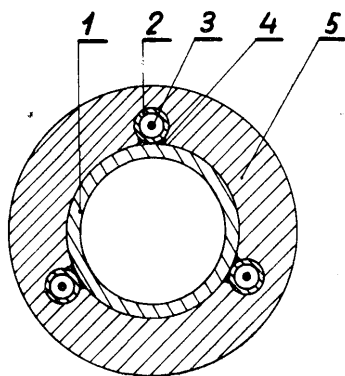
47f¹; F16I P. 164815 21.08.1973
 Kopalnia Siarki „Siarkopol”, Grzybów, Polska (Mieczysław Kochel, Andrzej Śląski, Marian Musiał, Ryszard Koźmian).

Sposób elektrycznego nagrzewania rurociągu oraz rurociąg nagrzewany tym sposobem

Sposób według wynalazku polega na tym, że w osłonach izolowanych przewodów elektrycznych powstaje powstawanie prądów wirowych i strat mocy czynnej wywołanych tymi prądami oraz strat mocy czynnej wywołanych zjawiskiem histerezy magnetycznej. Straty te powodują wydzielanie się ciepła w osłonach (2) oraz wywołują przyrost temperatury tych osłon, które pośrednio ogrzewają rurociąg.

Rurociąg według wynalazku posiada co najmniej jedną osłonę z materiału ferromagnetycznego w postaci rury (2) przyspawanej lub przytkniętej do zewnętrznej powierzchni rurociągu (1), wykonanego z dowolnego materiału, przy czym w osłonie ułożony jest izolowany przewód elektryczny (3) połączony ze źródłem prądu przemiennego.

Rurociąg według wynalazku przeznaczony jest do transportu cieczy o dużej lepkości lub ciał stałych transportowanych w postaci płynnej, np. do transportu tłuszczów, kwasów tłuszczowych, olei napędowych i siarki. (2 zastrzeżenia)

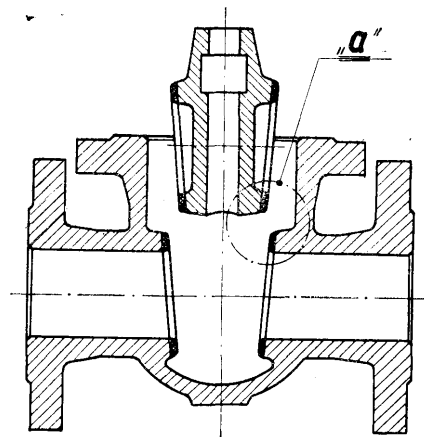


47g¹ P. 125602 04.03.1968

Śląskie Zakłady Armatury Przemysłowej, Katowice, Polska (Józef Zapatka, Henryk Romanowski, Henryk Olesiński, Tadeusz Spyra, Eugeniusz Balcer).

Uszczelnienie gniazd zaworów żeliwnych, zwłaszcza zasuw klinowych

Uszczelnienie gniazd zaworów żeliwnych, zwłaszcza zasuw klinowych, służących również jako zawieradła w przewodach ciśnieniowych, znamienne tym, że stanowi je bezpośrednio napawana warstwa metalu na współpracujących ze sobą płaszczyznach kadłuba i/lub klina, przy czym napawanie wykonuje się na zimno metodą łukową. (1 zastrzeżenie)



47g¹; F16k P. 161928 13.04.1973

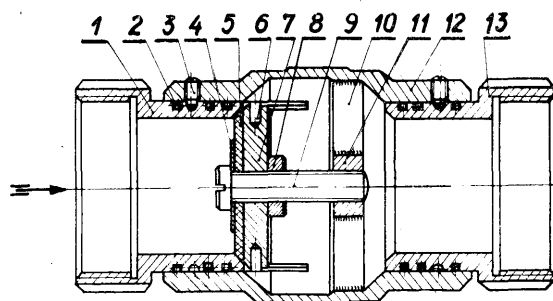
Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego w Rzeszowie, Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego „Pektowin” w Jasle, Jasło, Polska (Czesław Kielbasa, Mieczysław Sarnecki).

Zawór przelotowy

Zawór według wynalazku ma kształt cylindryczny i obrotowy korpus, wewnątrz którego znajduje się wkret (9) oraz nakrętka (10). Nakrętka (10), obracając się z korpusem zaworu, powoduje otwieranie lub zamykanie przelotu.

Zawór może być wykonany ze stali, metali kolorowych lub tworzywa sztucznego.

Zawór jest przeznaczony do regulacji przepływu cieczy w rurociągach i armaturze. (2 zastrzeżenia)

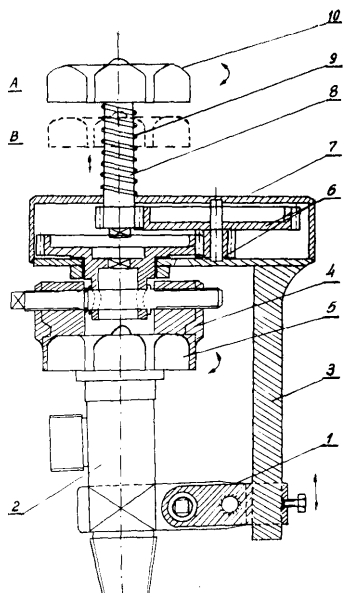


47g¹; F16k P. 164219 20.07.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Juliusz Sianos, Krzysztof Miętuś).

Urządzenie do otwierania zaworów butlowych

Urządzenie posiada nastawną obejmę (1) korpusu (2) zaworu, połączoną poprzez wysięgnik (3) z obejmą (4) kółka pokrętnego (5) zaworu, połączoną z przekładnią kół zębatach (6) dla przeniesienia ruchu obrotowego kółka (10) urządzenia na kółko pokrętne (5) zaworu otwieranego. (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

P. 167794

29.12.1973

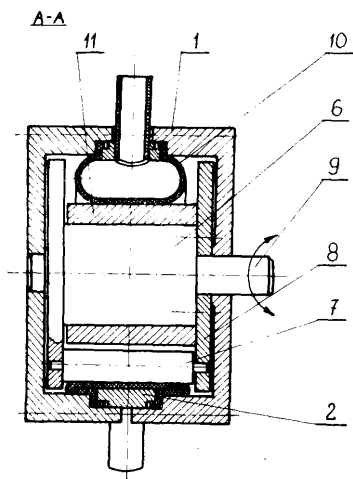
Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań, Polska
(Zygmunt Wągrowski, Tomasz Janowski).

Zawór obrotowy

Zawór obrotowy przeponowy z króćcami na stojanie ma zamocowaną między korpusem (1) a stojaniem (2) elastyczną przeponę (10), tworzącą szczelną przestrzeń obwodową, która jest przegrodzona czterema wałeczkami (7) rozstawionymi parami w ten sposób, że możliwe jest zamknięcie wszystkich króćców.

Zawór według wynalazku przeznaczony jest do pracy w urządzeniach dozujących i liniach roboczych dla cieczy trudno płynących i zanieczyszczonych.

(2 zastrzeżenia)



47h; F16h

P. 161994

18.04.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Witold Rosiak, Edward Wróblewski, Stefan Trojan).

Krzywkowo-wodzikowy mechanizm sterowania dwubiegowej nawrotnej skrzyni biegów

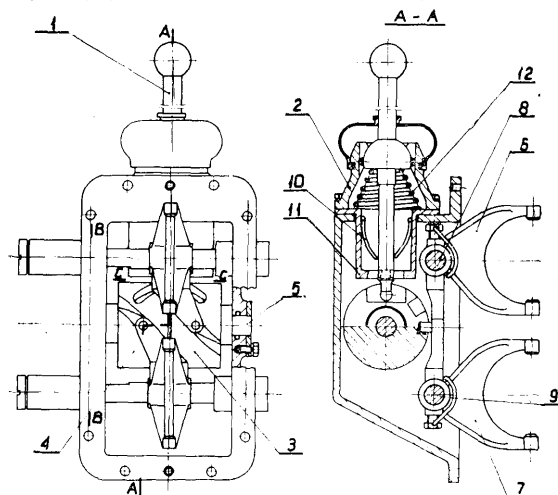
Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w jezdniowych wózkach transportu wewnątrzzakładowego, w maszynach do robót ziemnych i w innych maszynach z napędem spalinowym, posiadających dwie jednakowe prędkości ruchu, do przodu i do tyłu.

W urządzeniu uzyskano zmianę kierunku ruchu maszyny przy pomocy dźwigni zmiany biegów (1), osadzonej w kopałce (2) i obracającej krzywki bębnowe (3 i 4) osadzone obrotowo na wspólnym wałku (5).

Krzywki bębnowe (3 i 4) wyposażone są w odpowiednie rowki, w których usytuowane są czopy przesuwek (6 i 7) osadzonych na wodzikach (8 i 9). Krzywka (3) powoduje przesunięcie wodzika górnego (8) z przesuwką (6), a krzywka (4) powoduje przesunięcie wodzika dolnego (9) z przesuwką (7). Ruch przesuwek powoduje włączanie sprzęgieł zębatych lub kół zębatych skrzyni biegów, co jest konieczne do uzyskania wybranego kierunku ruchu maszyny.

Położenie zerowe dźwigni sterującej (1) zabezpieczają dwie sprężyny (10), a jej czynny koniec porusza się w wycięciach płytki prowadzącej (11). Natomiast drgania dźwigni sterującej (1) tłumi stożkowa sprężyna (12).

(1 zastrzeżenie)



47h; F16h

P. 162435

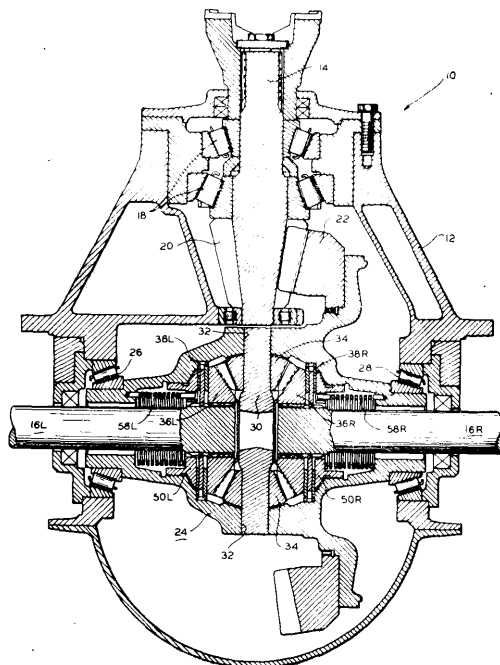
09.05.1973

Clark Equipment Company, Buchanan, USA (Noah A. Shealy).

Kosz mechanizmu różnicowego

Przedmiotem wynalazku jest kosz (24) mechanizmu różnicowego (10) o ograniczonym poślizgu, który zawiera element regulujący, służący do zmniejszania rozstawienia, z jakim umieszczone są cierne sprzęgła mechanizmu różnicowego tak, że gdy wymienne cierne tarcze zużywają się podczas pracy, wówczas rozstaw ich może być zmniejszany w sposób regulowany dla utrzymania bocznych kół zębatych (36) w odpowiednim położeniu w ciągu całkowitego okresu pracy mechanizmu różnicowego.

(7 zastrzeżeń)

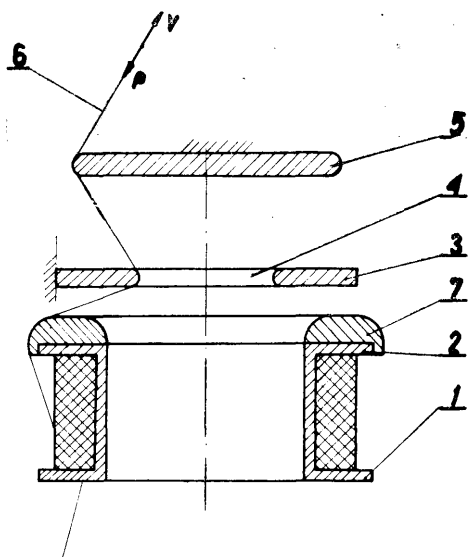


47k, 7b; B65h P. 161920 23.03.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Janusz Małkiński).

Układ do regulacji wielkości siły przeciwciągu dla zespołów do odwijania bardzo cienkich drutów

Układ do regulacji wielkości siły przeciwciągu dla zespołów do odwijania bardzo cienkich drutów, znamienny tym, że stanowi go wypolerowany i zaokrąglony kołnierz (2) bębna (1) oraz położony współosiowo z nim pierścień (3) z zaokrąglonym i wypolerowanym otworem (4).



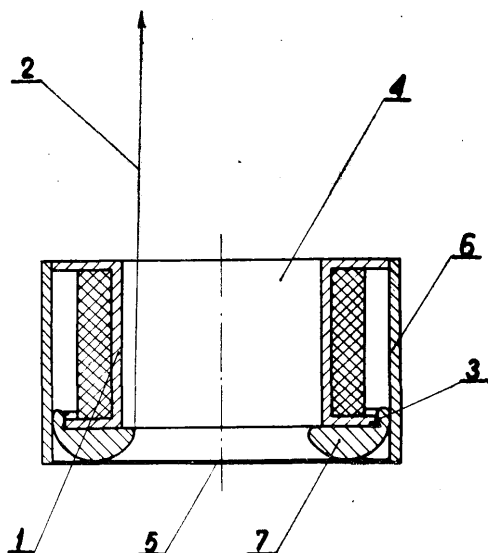
47k, 7b; B65h P. 161921 23.03.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Janusz Małkiński).

Sposób odwijania z bębna bardzo cienkich drutów

Sposób odwijania z bębna bardzo cienkich drutów, znamienny tym, że odwijany drut (2) przeprowadza się przez ślizgowy kołnierz (3), a następnie wprowadza się do otworu (4) bębna (1). Sposób według zastrz. 1—2 znamienny tym, że w czasie odwijania drutu (2) obraca się bęben (1).

Sposób odwijania według zastrz. 1, znamienny tym, że odwijany z bębna (1) drut (2) dociska się do ślizgowego kołnierza (3), najkorzystniej tarczą (5) lub tuleją (6).

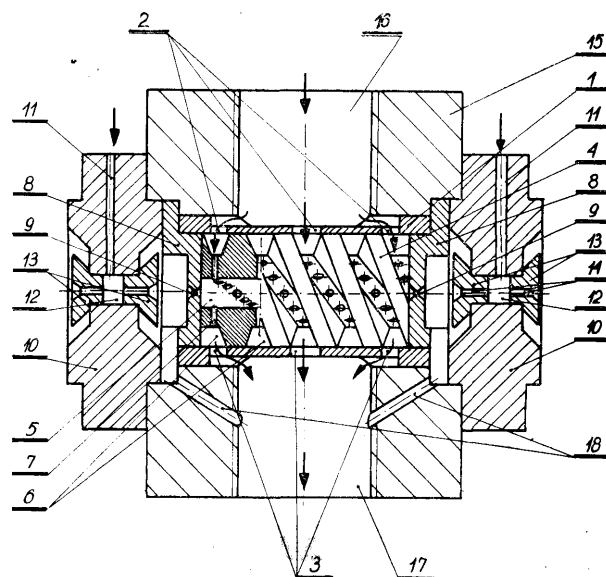


48a; C23b P. 163022 01.06.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Grzesiak, Barbara Grzesiak, Józef Gołdon).

Urządzenie do obróbki chemicznej i elektrochemicznej prowadzonej w sposób ciągły, zwłaszcza drutu

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do prowadzenia w sposób ciągły obróbki chemicznej i elektrochemicznej, np. nakładania powłok galwanicznych, trawienia i polerowania drutu, taśm metalowych itp. przedmiotów znajdujących się w ruchu. Urządzenie składa się z tulei (1) z otworami (2) doprowadzającymi i otworami (3) doprowadzającymi ciecz roboczą oraz wewnętrznej wkładki (4) z poosiowym otworem (5) i dwoma kanałami (6) wykonanymi na powierzchni wkładki (4) wzdłuż linii śrubowych przesuniętych względem siebie o 1/2 skoku linii śrubowej lub w kształcie pierścieni, z których każdy jest połączony z poosiowym otworem (5) promieniowymi kanalikami (7) przesuniętymi względem siebie o stały kąt.



48a; C23b P. 163797 03.07.1973

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Zakład Przemysłu Elektronicznego „KAZEL”, Koszalin, Polska (Lech Dziulka, Urszula Wnuk, Zdzisław Albinowski).

Sposób wytwarzania powłok złotych

Sposób według wynalazku polega na tym, że elektrochemiczne wytwarzanie powłok złotych przeprowadzane jest w kąpeli składającej się z wodnego roztworu cyjanozłocianu metalu alkalicznego lub amonu, ortofosforanu metalu alkalicznego lub amonu, cytrynianu metalu alkalicznego, wodorotlenku potasowego lub kwasu ortofosforowego i pirofosforanu jednego lub więcej metali alkalicznych lub amonu. Stężenie poszczególnych związków jest następujące: cyjanozłocian potasowy 3,5—27 g/l, ortofosforan potasowy dwuzasadowy 1—120 g/l, ortofosforan trójpotasowy 4—250 g/l, pirofosforan czteropotasowy 1—200 g/l oraz wodorotlenek potasowy lub kwas ortofosforowy w takiej ilości, która utrzymuje pH roztworu 4,5—9. Pokrywanie metalowych przedmiotów prowadzi się przy temperaturze kąpeli 30—80°C i katodowej gęstości prądu 0,05—2 A/dm².

(3 zastrzeżenia)

48a; C23b P. 164267 24.07.1973

Kombinat Przemysłu Łożysk Toczących „PREDOM-FLT”, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak).

Kąpiel do galwanicznego cynkowania z wysokim połyskiem i dobrej wgłębności

Kąpiel według wynalazku stanowi wodny roztwór tlenku cynku, wodorotlenku sodowego lub potasowe-

go, produktu reakcji przynajmniej jednej alifatycznej poliaminy z heterocyklicznym aldehydem i akrylonitrylem lub produktami jego hydrolizy oraz produkt kondensacji kwasu naftalenosulfonowego z aldehydem mrówkowym.
(1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 164679 15.08.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Jan Socha, Sławomir Sacharzyński).

Kąpiel do nakładania powłok ze złota na przedmiotach wykonanych z metali nieżelaznych

Przedmiotem wynalazku jest kąpiel do nakładania powłok ze złota na przedmiotach wykonanych z metali nieżelaznych lub żelaznych, pokrytych powłoką z metali nieżelaznych. Kąpiel wg wynalazku zawiera 3 do 15 g/l złota w postaci cyjanozłocianu potasowego oraz 1 do 50 g/l mieszaniny dwóch polifosforanów, zmieszanych ze sobą w stosunku 1:1 do 1:8, o wzorze ogólnym $[\text{NaPO}_3]_x$, gdzie x wynosi 3 do 6. Powyższy wynalazek ma zastosowanie w przypadku elementów dekoracyjnych oraz elementów o przeznaczeniu technicznym, takich jak elementy elektroniczne.
(1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 164861 27.08.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Stanisław Bagdach, Marek Zatorski, Sławomir Daszkiewicz).

Kąpiel galwaniczna do nakładania powłok cyna—ołów

Kąpiel galwaniczna do nakładania powłok cyna—ołów zawiera związki cyny i ołowiu oraz kwas fluoroborowy i kwas borowy, a ponadto dodatek polimeru lub mieszaniny polimerów o ciężarze cząsteczkowym 440—2000, który jest produktem addycji tlenku etylenu z alifatycznymi alkoholami o wzorze ogólnym $[\text{C}_n\text{H}_m(\text{OC}_2\text{H}_4)_p\text{OH}]_x$,

gdzie n jest liczbą naturalną zawartą pomiędzy 14 i 26, m jest liczbą naturalną zawartą pomiędzy 27 i 33, p jest liczbą naturalną zawartą pomiędzy 4 i 40.

Kąpiele galwaniczne do nakładania powłok stopowych cyna—ołów mają szerokie zastosowanie, zwłaszcza w przemyśle elektronicznym i elektrotechnicznym.
(3 zastrzeżenia)

48b; C23c P. 163794 03.07.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Tadeusz Pełczyński).

Kąpiel do aluminowania dyfuzyjnego metali i ich stopów

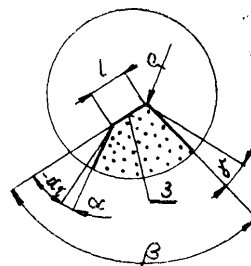
Przedmiotem wynalazku jest kąpiel do aluminowania dyfuzyjnego metali i ich stopów, składająca się ze stopionego tlenku kadmowego, tlenku antymonowego lub bizmutowego względnie ich mieszaniny, najkorzystniej w stosunku 1:1:0,5 oraz z aluminium metalicznego wprowadzonego do kąpeli w postaci proszku, grudek lub prętów w ilości 10 do 15% wagowych w stosunku do ciężaru kąpeli tlenkowej.
(1 zastrzeżenie)

49a P. 138012 05.01.1970

Stanisław Ściga, Piastów, Polska.

Narzędzia skrawające z ostrzem ze spieków narzędziowych, zwłaszcza noże tokarskie

Ostre narzędzia według wynalazku posiadające dodatni kąt przyłożenia i dodatni lub ujemny kąt natarcia charakteryzuje się tym, że na głównej powierzchni przyłożenia jest łysinka, której profil składa się z zaokrąglenia o promieniu (ro) i fazy (3) o ujemnym kącie przyłożenia (alfa—tau) zawartym w granicach -45° do 0° .
(1 zastrzeżenie)

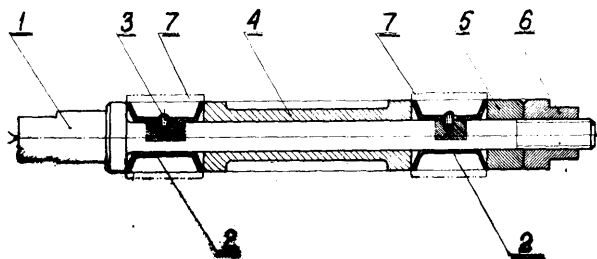


49a; B23b P. 162603 17.05.1973

Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska
(Tadeusz Firaza).

Trzpień do obróbki skrawaniem, zwłaszcza tulejek cienkościennych

Trzpień (1) posiada tuleję sprężystą (2) z dwoma cylindrycznymi kołnierzami na obydwu końcach pochyłymi w stosunku do osi symetrii pod kątem $8-15^\circ$, dociskaną podkładką (5) i nakrętką (6). Tulejkę obrabianą (7) umieszcza się na tulei sprężystej (2), na skutek siły ściskającej tuleja (2) rozpręża się, mocując swoimi kołnierzami obrabianą tuleję (7).
(1 zastrzeżenie)



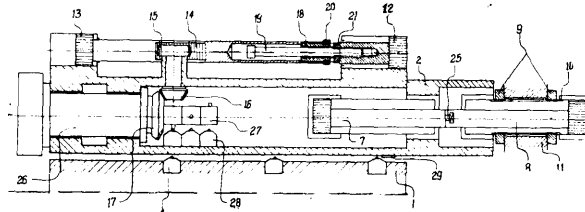
49a; B23b P. 162874 28.05.1973

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Czesław Sosnowski).

Podajnik narzędzi

Przedmiotem wynalazku jest podajnik narzędzi, zwłaszcza do wiertarko-frezarek wyposażonych w magazyny narzędzi, zaopatrzone w obrotowe ramie podające narzędzie z magazynu do gniazda wrzeczona oraz jego wymianę w cyklu powrotnym.

Podajnik narzędzi składa się z usytuowanych na korpusie wrzeczennika sanek (1), wyposażonych w osadzone równolegle do osi wrzeczona suwak (2) zaopatrzone w dwa o jednakowej średnicy hydrauliczne tłoki (7) i (8) o różnych skokach, których tłoczyska połączone są złączem w kształcie T oraz dwóch tłoków hydraulicznych (12) i (13) usytuowanych równolegle do osi suwaka (2) sprzężonych z obrotowym ramieniem za pomocą zębatego (14) zazębionego z kołem zębatym (15) oraz przekładnią stożkowych kół zębatych (16 i 17) zajmującym różne położenia katowe sterowane za pomocą mikrołączników (28) współpracujących ze zderzakami (27) obrotu oraz zajmującym położenie osiowe sterowane mikrołącznikami (4) sprzężonymi ze zderzakami (29) posuwu.
(5 zastrzeżeń)



49a; B23b

P. 163276

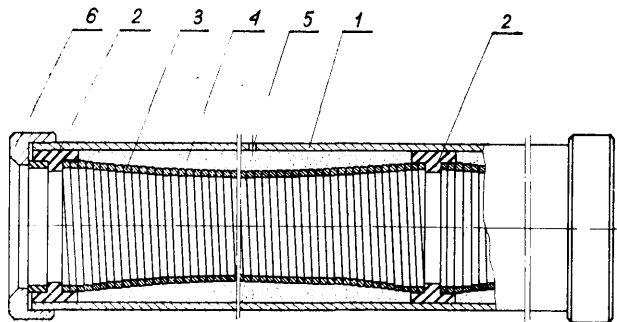
11.06.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Seweryn Bobiński, Jan Jacniacki).

Wyciszona prowadnica prętów do tokarek rewolwerowych i automatów tokarskich

Prowadnica prętów charakteryzuje się tym, że stanowi ją rura stalowa (1), wewnątrz której umieszczone są segmenty sprężyn śrubowych (3) o zmiennej średnicy i kwadratowym przekroju drutu, przy czym końce tych sprężyn oparte są w tulejach gumowych (2), a przestrzeń między sprężynami śrubowymi (3) a rurą stalową (1) jest wypełniona najkorzystniej poliuretanową gąbką (4), nasyconą olejem poprzez otwory (5).

Prowadnica prętów znajduje zastosowanie do wyciszania hałasów, powstających w wyniku toczenia z pręta na tokarkach rewolwerowych i automatach tokarskich. (1 zastrzeżenie)



49a; B21b

P. 164203

20.07.1973

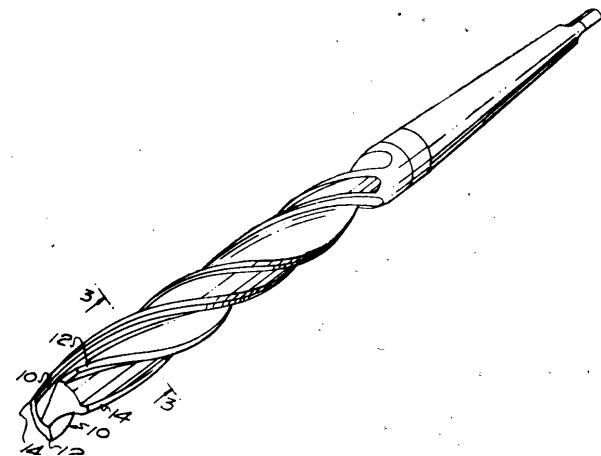
Pierwszeństwo: 21.07.1972 - W. Bryt. (nr 34325/72)

Osborn-Mushet tools Ltd., Sheffield, Wielka Brytania.

Kręte wiertło o udoskonalonej konstrukcji

Wiertło charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszorzędową zewnętrzną powierzchnię (12) zwoju wiertła i przynajmniej jedną drugorzędową powierzchnię (14) zwoju wiertła współpracującą z każdą pierwszorzędową powierzchnią i wydłużoną wokół jego prześwitu utworzonego na korpusie wiertła, w stosunku do obwodowej przestrzeni współdziałającej z pierwszorzędową powierzchnią, podczas gdy punkt wiercenia przebiega na zewnątrz obwodu każdej drugorzędowej powierzchni.

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie przy obróbce maszynowej i ręcznej metali. (10 zastrzeżeń)



49a; B21b

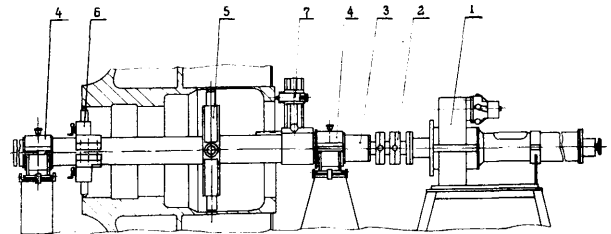
P. 164231

23.07.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Paweł Potapowicz, Franciszek Tokarzewski, Józef Borowski).

Wytaczarka do linii wałów

Hydrauliczna wytaczarka do linii wałów posiada przenośny wrzeciennik (1) z napędem hydraulicznym. Wrzeciennik (1) jest ustawiony na podstawie wewnątrz kadłuba statku. Do wrzeciennika (1) za pomocą sprzęgła (2) jest przymocowane wytaczadło (3). Wytaczadło (3) jest łożyskowane na stałych łożyskach (4) i podparte rozporowym łożyskiem (5). Na wytaczadle (3) zamocowana jest głowica do wytaczania (6) i głowica planowania (7). (1 zastrzeżenie)



49a; B23b

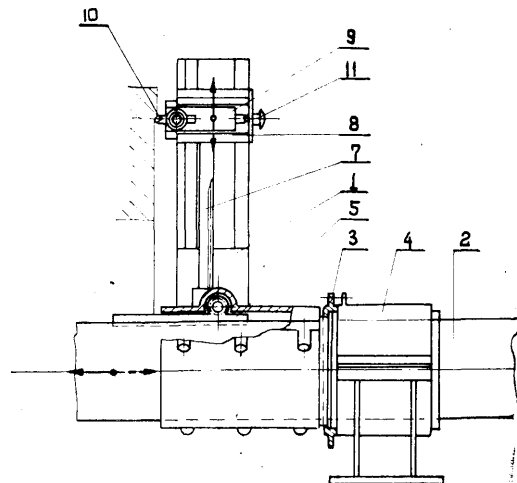
P. 164233

23.07.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Franciszek Tokarzewski, Józef Borowski).

Głowica do planowania, ze sterowanym posuwem

Głowica ma dwudzielny korpus głowicy (1) osadzony suwliwie na wytaczadle (2) i ustalony przed przesunięciem osiowym za pomocą pierścienia dwudzielnego (3) przymocowanego do łożyska (4). W wytaczadle wciśnięta jest zębatka (5) zazębiona z kołami zębatymi. Koła zębate zazębiają się z zębatką (5) i zębatką (7). Zębatka (7) jest przymocowana do poprzecznego suwaka (8), w którym znajduje się wzdłużny suwak (9) z nożem (10). (1 zastrzeżenie)

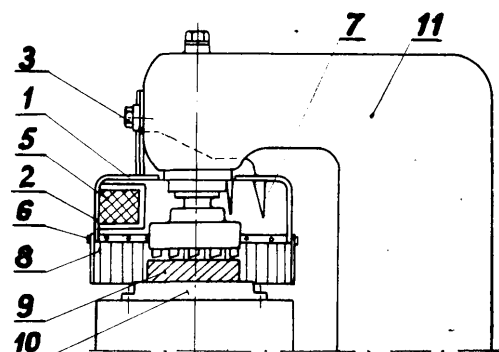


49b; B23c

P. 160279

15.01.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Józef Kowieski).



Ośłona głowicy frezarskiej

Ośłona głowicy frezarskiej, zwłaszcza do frezarek pionowych i poziomych, stosowana przed odpryskującymi wiórami, składa się z tarczy (1) ściśle obiegającej głowicę, kołnierza (2), siatki (5) oraz fartucha (6) wykonanego z przeciętych pasków pionowych elastycznych (8), tworzących strefę zamkniętą wokół narzędzia. (3 zastrzeżenia)

49c; B23d

P. 160179

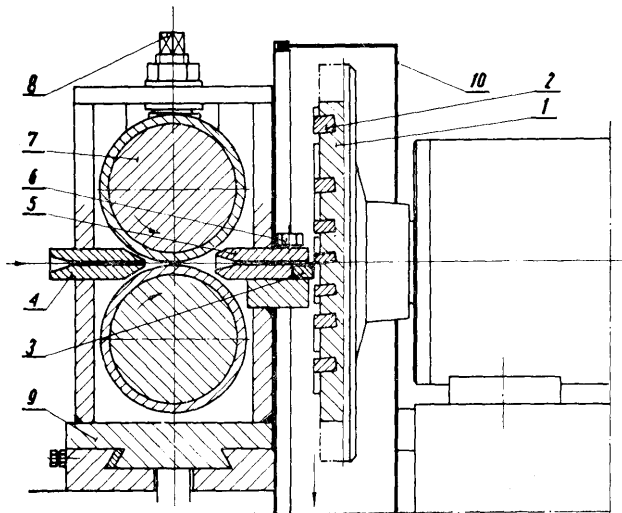
05.01.1973

Śląskie Zakłady Lin i Drutu, Zabrze, Polska (Karol Kozieł, Herbert Mroncz).

Maszyna do cięcia drutu, zwłaszcza na śrut techniczny

Maszyna do cięcia drutu składa się z mechanizmu podawania drutów na wspólny próg z krawędzią tnącą (3) i z frezem tarczowym (1) z zębami w postaci wkładek z węgla spiekane, osadzonego na osi napędzanej przez trzystopniową przekładnię. Frez (1) mieści się w osłonie żeliwnej (10), która zmniejsza hałasliwość cięcia i jednocześnie kieruje drut do zbiornika. Luz między krawędziami tnącymi regulowany jest śrubą pociagową, której obrót powoduje zmianę położenia freza w kierunku prostopadłym do progu z krawędzią tnącą (3) drutu. Mechanizm podawania drutu wraz z progiem w czasie pracy cięcia drutu jest cyklicznie przesuwany w płaszczyźnie równoległej do krawędzi tnącej freza.

Opracowane rozwiązanie zapewnia precyzyjne ustawienie krawędzi tnących. (5 zastrzeżeń)



49c; B24d

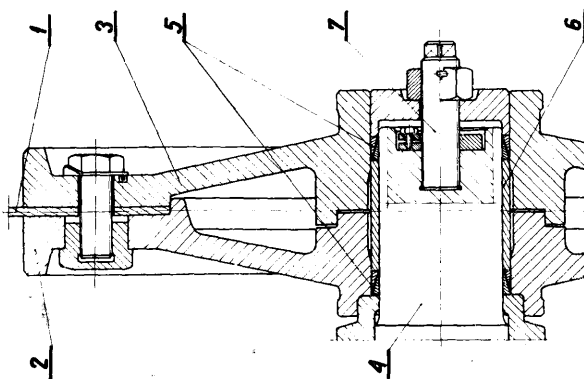
P. 162413

07.05.1973

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Stanisław Moczulski, Henryk Świerzy, Engelbert Poleśny).

Urządzenie mocujące tarczę skrawającą piły, zwłaszcza do metali

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mocujące tarczę skrawającą piły, zwłaszcza do metali, pracującą



cej pojedynczo lub w linii automatycznej. Urządzenie wg wynalazku wyposażone jest w tarczę skrawającą (1) umieszczoną pomiędzy dwoma tarczowymi elementami mocującymi (2) i (3), rozłącznie połączonymi z wałkiem roboczym (4) piły za pomocą pierścieniowych elementów rozprężnych (5), które współpracują za pośrednictwem tulei (6) ze śrubowym dociskaczem (7). (1 zastrzeżenie)

49h; B23k

P. 160166

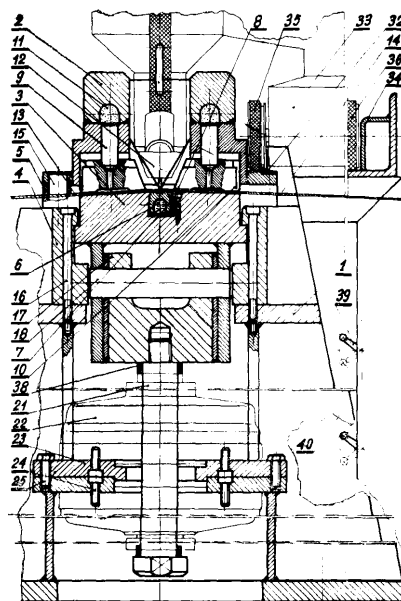
04.01.1973

Fabryka Urządzeń Dźwigowych „Mińsk Mazowiecki”, Mińsk Mazowiecki, Polska (Józef Czackowski).

Pneumatyczne urządzenie do spawania na podkładce miedzianej

Pneumatyczne urządzenie do spawania na podkładce miedzianej umożliwia jednostronne spawanie dwóch blach łączonych doczołowo bez specjalnego przygotowania poprzez fazowanie.

Urządzenie zawiera belki (2) wypełnione masą zaciśkową (11), która wywiera nacisk na łapki (10) poprzez kołki (9). Belki (2) połączone są na stałe dwoma obejmami (5) poprzez śruby (29) i ustalone kołkami (15). W korpusie (1), który jest konstrukcją spawaną, na którym zamocowane są prowadnice (4) ustalające dwie belki (2, 3), które zapewniają współosiowe ustalenie i zastosowanie ustawiających (12). Belki (2, 3) połączone są osadami (17, 20) z cylindrami pneumatycznymi dwustronnego działania poprzez kołki (18, 37) oraz trzpień (21). W belce (3) wykonany jest kanałek celem osadzenia wkładki miedzianej (6) za pomocą wkładki klinowej (7) poprzez śruby (8). Górna powierzchnia belki (3) oraz wkładki miedzianej (6) jest utworzona z dwóch powierzchni pochyłych pod kątem 2°30' względem powierzchni prostopadłej do osi symetrii belek (2, 3). Wkładka miedziana (6) wykonana jest z pręta o przekroju kwadratowym, w którym wykonany jest rowek na wodę (28) od spodu przyspawany jest szczelnie płaskownik, a na końcach przyspawane szczelnie kawałki miedzi, w których wykonane są otwory do wkręcania końcówek (26) doprowadzających wodę chłodzącą (28). (7 zastrzeżeń)



49h; B23k

P. 162717

21.05.1973

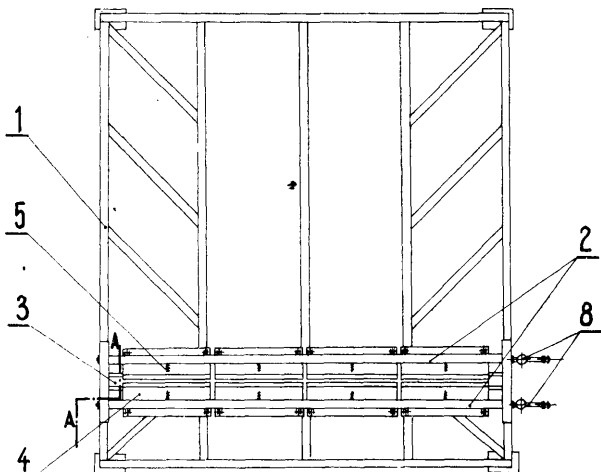
Stocznia „Wisła”, Gdańsk-Stogi, Polska (Józef Chrostowski, Brunon Wojciechowski).

Stół spawalniczy

Stół spawalniczy składa się z ramy (1), do której jest zamocowana nośna rama (2). Pomiędzy nośnymi ramami (2) znajduje się miedziana rura (3) zamoco-

wana do ramy (1), przez którą przepływa woda podczas spawania. Do nośnej ramy (2) są zamocowane przegubowo dociskowe łapy (4) z korytkiem, które znajduje się na całej długości stołu spawalniczego. Wewnątrz korytka jest gumowy wąż, który rozprężając się pod wpływem ciśnienia lub innego czynnika, powoduje docisk krawędzi spawanych blach.

(1 zastrzeżenie)



49h; B23k

P. 164114

16.07.1973

Ministerstwo Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego, Instytut Technologii Drewna w Poznaniu, Poznań, Polska (Kazimierz Siwek, Ewa Regmann, Stanisław Krajewski, Zofia Morawska, Bogumiła Pyszczyk).

Topnik do lutowania

Topnik do lutowania miękkiego połączeń elektrycznych, zwłaszcza wyprowadzeń rezystorów precyzyjnych wysokostabilnych, składa się ze stopu kalafonii sosnowej i z mieszaniny kwasów tłuszczowych. Topnik zawiera 70 do 95% kalafonii sosnowej o jasnej barwie, co najmniej gatunku N, oraz 5 do 30% mieszaniny kwasów nasyconych i nienasyconych o liczbie atomów węgla w cząsteczce C_6 do C_{24} , rozpuszczonych w rozpuszczalniku organicznym o stężeniu 20 do 60%. Stosowane do wytwarzania topnika kwasy tłuszczowe stanowić może frakcja kwasów tłuszczowych z oleju talowego, uzupełniona kwasami nasyconymi, najkorzystniej palmitynowym lub stearynowym i w razie potrzeby nienasyconym, najkorzystniej olejowym, dla uzyskania mieszaniny, składającej się z 5 do 40% kwasów tłuszczowych nasyconych i 60 do 95% kwasów tłuszczowych nienasyconych, w tym 40 do 80% kwasu olejowego. Kwasy tłuszczowe miesza się ze sobą w takim stosunku, aby temperatura topnienia ich mieszaniny wahała się w granicach od -5 do $+30^{\circ}\text{C}$. Jako rozpuszczalnik kwasów tłuszczowych stosuje się najkorzystniej mieszaninę paradioksanu z alkoholem etylowym w ilości 10 do 50% lub dowolny alkohol jednowodorotlenowy, zawierający 1–3 atomy węgla w cząsteczce.

(4 zastrzeżenia)

49h; B23k

P. 164298

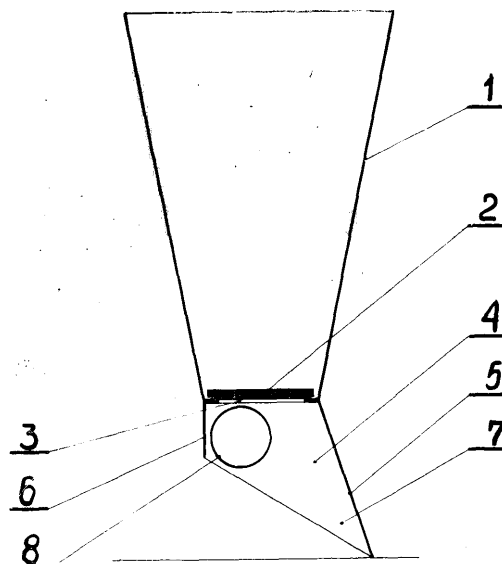
25.07.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Tarcza spawalnicza

Przedmiotem wynalazku jest tarcza spawalnicza z odciągiem miejscowym zanieczyszczeń, stosowana przy ręcznym spawaniu elektrycznym.

Istota rozwiązania polega na zastosowaniu stożkowej osłony (1) ze spawalniczym szkłem (2) w jej dnie (3) oraz ssawki (4) złożonej z bocznej obudowy (5) z haczykowatym zagięciem (6), szczytowych ścianek (7) i ssącego króćca (8) zapewniającego skuteczne i równomierne porywanie zanieczyszczeń spawalniczych na całej długości ssawki (4). (3 zastrzeżenia)

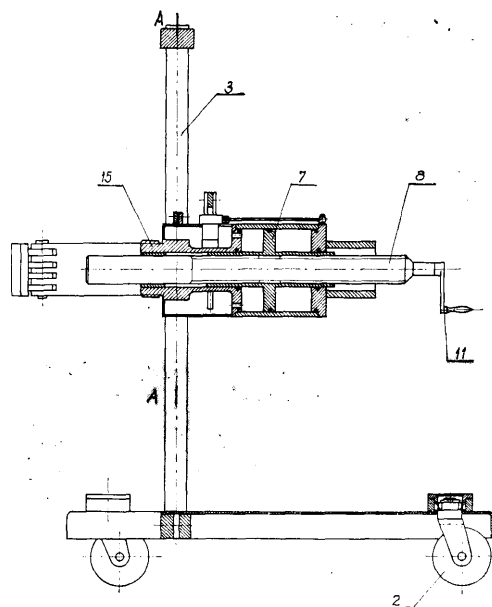
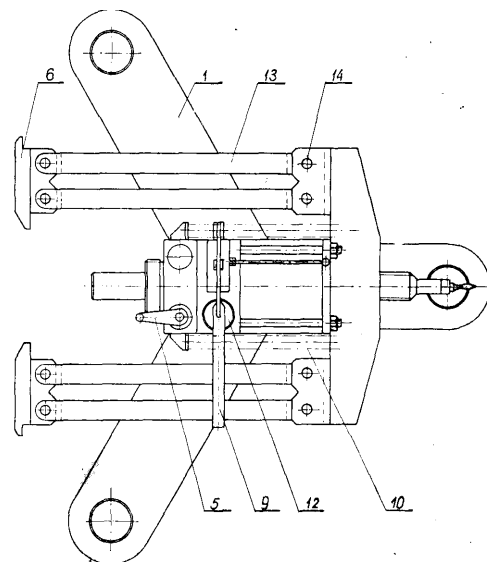


49i; B23p

P. 160142

02.01.1973

Szczecińska Stocznia Remontowa, Szczecin, Polska (Kazimierz Górski).



Przewoźne urządzenie do demontażu połączeń wciskowych

Urządzenie wyposażone jest w łapy chwytne (6) osadzone na równoległoboku przegubowym złożonym z cięgien (13) i sworzni (14). Urządzenie zawiera gwintowany trzpień (8) osadzony w otworze tłoka (7), a ponadto posiada trójkątne podwozie (1) z osadzonymi dwiema prowadnicami (3), przy czym w jednej z nich znajduje się śruba (4) do podnoszenia i opuszczania zespołu siłownika (15). Urządzenie służy do demontażu połączeń wciskowych podczas naprawy mechanizmów w warunkach warsztatowych, a zwłaszcza maszyn elektrycznych. (3 zastrzeżenia)

49m; B23g

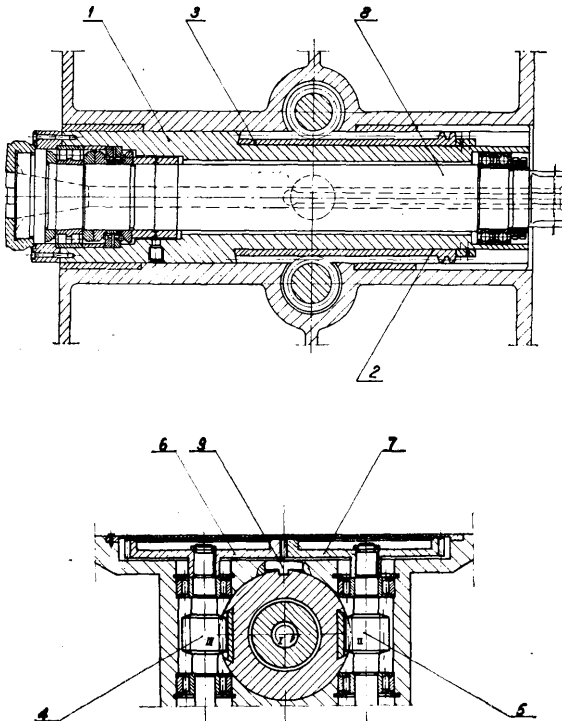
P. 160208

10.01.1973

Zakłady Przemysłowe 1 Maja, Pruszków, Polska (Jan Latoszek, Tadeusz Kolecki).

Dwustronny mechanizm posuwowy do wysuwu pinoli w obrabiarkach

Dwustronny mechanizm posuwu do wysuwu pinoli w obrabiarkach składa się z pinoli (1), do której jest przymocowana zębatka (2) o prawym i lewym uzębieniu, zazębiająca się z wałkiem uzębionym (4). Na wałkach zębatych osadzone są koła zębate (6) zazębiające się ze sobą. Wysuw pinoli następuje z chwilą obrotu wała uzębionego, a przez przekładnię zębatą obraca się drugi wałek zębaty. Obracające się w przeciwnych kierunkach wałki uzębione poprzez zębatki dają wysuw pinoli. (2 zastrzeżenia)



49m; B23g

P. 162598

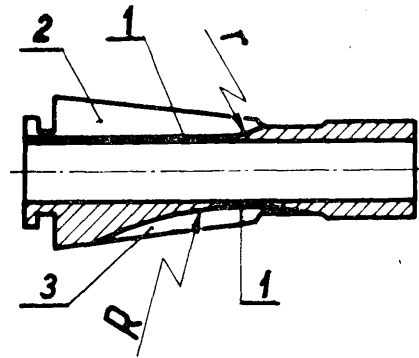
16.05.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jan Banaszek).

Tulejka zaciskowa sprężysta, zwłaszcza do mocowania próbek wspornikowych w maszynach do badań zmęczenia

Tulejka według wynalazku posiada na obwodzie nacięcia pozostawiające ściankę (1) o grubości najkorzystniej od 0,3 mm do 0,4 mm, przy czym nacięcia te na jej części czołowej (2) i części tylnej (3) rozmieszczone są przestawnie oraz tak, aby ich długości zachodziły na siebie. Wybiegi nacięć na części czołowej (2) sprężystej tulejki zaciskowej są ukształtowane dowolnie małym promieniem (r), wykonanym tylko w kierunku części tylnej tulejki, natomiast wy-

biegi nacięć na jej części tylnej (3) są wykonane odpowiednio dużym promieniem (R) w obu jej kierunkach. (2 zastrzeżenia)



50b; B01b

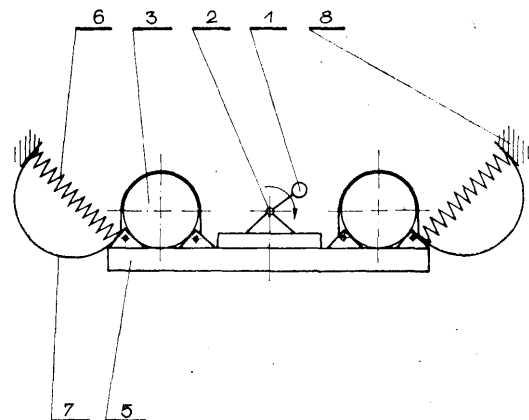
P. 160367

20.01.1973

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Rzeszów, Polska (Albin Krasimowicz, Andrzej Kopec).

Młyn wibracyjny

Młyn wibracyjny przeznaczony jest do przemiału różnego rodzaju materiałów, jak np. kwarcu, skał, klinkieru cementowego, węgla, spieków, wiórów metalowych i tym podobnych. Młyn według wynalazku składa się z dwóch lub większej liczby zbiorników stalowych (3) wypełnionych mielnikami, np. kulami stalowymi. Zbiorniki te są sztywno połączone opaskami (4) z ramą drgającą (5). Rama (5) wprawiana jest w drgania wibratorem (1). Wał osadzony jest w łożyskach (2), mocowanych sztywno do ramy (5). Rama drgająca (5) zawieszona jest na czterech śrubowych sprężynach (6), nachylonych pod kątem 45° oraz stabilizatorach (7). (3 zastrzeżenia)



50e; B04c

P. 160148

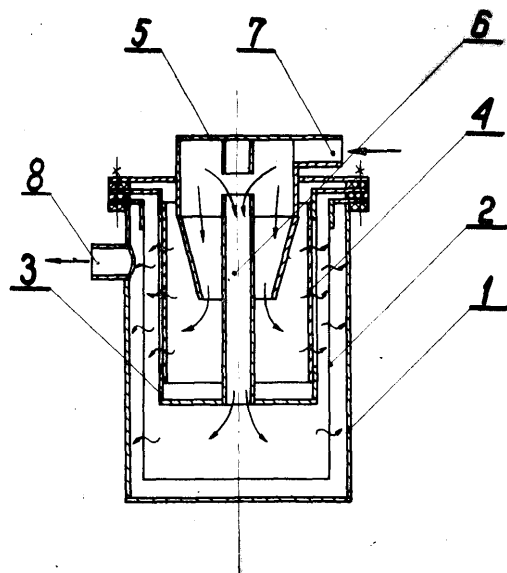
02.01.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Walenty Frydel).

Filtr powietrzny

Filtr powietrzny suchy cyklonowo-tkaninowy ma zastosowanie zwłaszcza w odpylaczach przenośnych i przewoźnych.

Filtr posiada cyklon (5) ustawiony szeregowo względem dwóch filtrów tkaninowych (4) i (2), z których pierwszy filtr (4) jest umieszczony w drugim filtrze (2) i ma w dnie rurę (6) sięgającą cylindrycznej części cyklonu (5). Istotną cechą urządzenia jest rozdział gazu płynącego przez cyklon (5) na dwa strumienie: jeden strumień kierowany jest rurą odprowadzającą na filtr tkaninowy (2), a drugi poprzez zbiornik (3) pyłu z tkaniną (4) na filtr tkaninowy. Taki rozdział gazu zapobiega porywaniu pyłu opadającego do zbiornika przez strumień powietrza płynącego do przewodu wylotowego, a przez to pozwala na zmniejszenie wysokości cyklonu. (1 zastrzeżenie)



50e; B02b

P. 160157

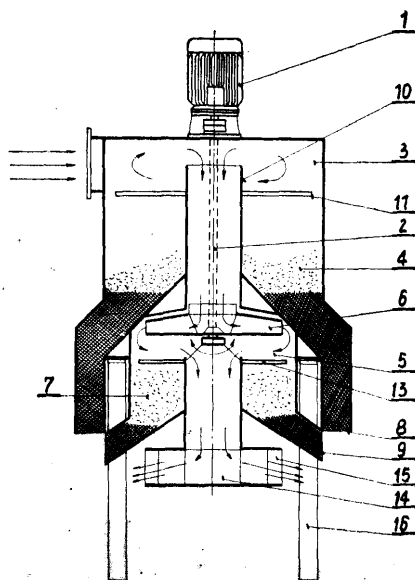
03.01.1973

Leszczyńska Fabryka Pomp, Leszno, Polska (Józef Wowk, Bolesław Kołodziej).

Cyklonowo-wirnikowy zespół odpylający

Istota rozwiązania, które jest przedmiotem wynalazku, polega na takim skonstruowaniu odrębnego do-tychczas cyklonu i wirnika, że oba elementy stanowią jeden agregat odpylający.

Zespół ten składa się z podstawy, na której wbudowany jest cyklon dokładnego oczyszczania (5), a na nim osadzony pojemnik pyłu zakończony cyklonem oczyszczania wstępnego (4).



Wewnątrz pojemnika pyłu umieszczony jest przewód centralny (10), w środku którego znajduje się wał wentylatora, a w środkowej części przewodu centralnego (10), w cyklonie dokładnego oczyszczania (5) umieszczony jest wirnik wentylatora (6). W strefie górnej i środkowej centralnego przewodu (10) wbudowane są ściany oddzielające (11, 12), a w jego dolnej części znajduje się kierownica (14).

W bocznych częściach płaszcza cyklonu umieszczone są zsypy zanieczyszczeń stałych. (3 zastrzeżenia)

52a; D05b

P. 162266

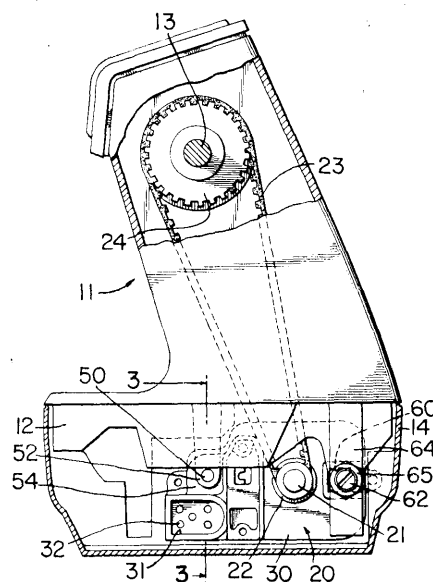
02.05.1973

Pierwszeństwo: 01.05.1972 - USA (nr 249331)

The Singer Company, Elizabethport F., Stany Zjednoczone Ameryki (William Lee Herron, Kenneth Douglas Adams).

Maszyna do szycia

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do szycia z zamocowanym do ramy maszyny, pod jej osłoną, silnikiem elektrycznym w obudowie z wystającym wałkiem napędowym i z wbudowanym elektrycznym gniazdem wtykowym. Nastawne zamocowanie silnika elektrycznego wewnątrz osłony maszyny, zawierające połączenie sworzniove między ramą (11) maszyny i obudową (30) silnika, w miejscu oddalonym od wałka napędowego (21) a przyległym do gniazda wtykowego (31) oraz ustalające połączenie śrubowe silnika z ramą maszyny, w miejscu oddalonym od gniazda wtykowego, zawiera wtyczkę elektryczną dostosowaną z odpowiednim luzem do otworu wykonanego w obudowie silnika naprzeciwko gniazda wtykowego. (3 zastrzeżenia)



53c; A23b

P. 163982

07.07.1973

Pierwszeństwo: 07.07.1972 - Włochy (nr 26725/A/72)

Eurico Masi, Bolonia, Włochy; Giuliano Massarani, Mediolan, Włochy.

Sposób konserwowania produktów ulegających chemicznemu rozkładowi

Sposób według wynalazku polega na tym, że produkty spożywcze traktuje się tlenkiem azotu w odpowiednim urządzeniu, tak aby produkty wchłonęły dużą ilość tego gazu. Proces prowadzi się pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego. Zakonserwowane w ten sposób produkty pakuje się w znany sposób za pomocą odpowiednich urządzeń. (9 zastrzeżeń)

53g; A23k

P. 163981

20.12.1972

Pierwszeństwo: 27.09.1972 - St. Zj. Am. (nr 292 572)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pasza dla zwierząt przeżuujących i mieszanka wstępna do wytwarzania takiej paszy

Przedmiotem wynalazku jest pasza dla zwierząt przeżuujących o rozwiniętej funkcji żwacza, zawierająca składniki powodujące lepsze wykorzystanie paszy i intensywniejszy przyrost masy ciała.

Cechą paszy według wynalazku jest to, że oprócz węglowodanów, protein, dodatków zwiększających

objętość paszy oraz nieorganicznych soli zawiera dodatek antybiotyku A28695A, A28695B lub fizjologicznie dopuszczalnych soli tych antybiotyków w stężeniu oddziałującym na funkcję zwacza. Według wynalazku, paszę tę wytwarza się mieszając wymienione wyżej zwykłe składniki paszowe z wstępną mieszanką, zawierającą antybiotyk A28695A, A28695B lub sole tych antybiotyków oraz fizjologicznie dopuszczalny nośnik. (3 zastrzeżenia)

53i; A23j P. 164130 17.07.1973

Pierwszeństwo: 18.07.1972 - Szwecja (nr 9419/72)

Novitas Nuprot SA, Freiburg, Szwajcaria.

Sposób ekstrahowania protein z substancji organicznej

Z powszechnie dostępnej, często w postaci produktów odpadkowych, substancji organicznej ekstrahuje się proteiny przez wysuszenie tej substancji na proszek, a następnie zmieszanie z rozpuszczalnikiem rozpuszczającym frakcję proteinową, lecz nie rozpuszczającym innych składników, bądź rozpuszczającym wszystkie składniki oprócz protein. Po wydzieleniu osadu z roztworu otrzymuje się odpowiednio nieproteinowe składniki substancji organicznej lub frakcję proteinową tej substancji. (6 zastrzeżeń)

53i; A23j P. 164380 30.07.1973

Instytut Przemysłu Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Augustyn Jakubowski, Adam Rzepka, Romuald Walewski, Wanda Małecka).

Sposób otrzymywania preparatu lecytyny roślinnej

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji lecytyny etanolem z surowej handlowej „lecytyny”, a następnie termicznym kondycjonowaniu ekstraktu. W celu zabezpieczenia lecytyny przed działaniem powietrza zamyka się preparat w kapsułki żelatynowe. (5 zastrzeżeń)

53k; A231 P. 160827 20.02.1973

Pierwszeństwo: 21.02.1972 - NRD (nr 12d/161 100)

Akademie der Wissenschaften der DDR, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób enzymatycznego wytwarzania produktów hydrolizy skrobi

Według wynalazku proces wytwarzania produktów hydrolizy skrobi o niskim równoważniku dekstrozowym przeprowadza się w ten sposób, że skrobienie, korzystnie skrobienie z bulw i kłaczów, ewentualnie w postaci przeprowadzonej w pochodne lub w inny sposób wstępnie obrobionej formie, przeprowadza się najpierw w zawieszinę w wodzie do stężenia substancji stałej 15—50% wagowych. Zawieszinę skrobi przy optymalnej dla użytego enzymu wartości pH, korzystnie 7, zadaje się enzymami hydrolizującymi skrobienie, korzystnie bakterijną alfa-amylazą, w ustalonym w próbach wstępnych optymalnym stężeniu i następnie ogrzewa do temperatury, w której ziarna skrobi pęcznią, korzystnie do temperatury 55—70°C. W ciągu krótkiego czasu, korzystnie około 5—30 minut, skrobia ulega zhydrolizowaniu. Produkt hydrolizy po zainaktywowaniu termicznym enzymów oraz koagulacji i oddzieleniu ciał białkowych, ewentualnie po wprowadzeniu dodatków, doprowadza się przez ochłodzenie do utworzenia żelu lub przez odciągnięcie wody przeprowadza w preparat suchy.

Zakres zastosowań opiera się na braku higroskopijności i na dobrej rozpuszczalności produktów hydrolizy skrobi w wodzie. Można je z korzyścią stosować jako środki pomocnicze przy suszeniu lub substancje nośne przy odwadnianiu wrażliwych substancji. (8 zastrzeżeń)

53k; A23f P. 163590 25.06.1973

Zakłady Przemysłu Ziemniaczanego „Namysłów”, Namysłów, Polska (Antoni Niewiara, Zdzisław Kalisz, Dominik Piechota, Felicja Kubala).

Sposób otrzymywania suszonego spożywczego produktu z ziemniaka

Sposób według wynalazku polega na szybkim odwodnieniu uparowanych ziemniaków, ochłodzeniu do temperatury poniżej 30°C, rozdrobnieniu w granulatore oraz wysuszeniu w suszarce taśmowej w temperaturze nie przekraczającej 70°C.

Otrzymany produkt przeznaczony jest do przyrządzania puree ziemniaczanego, jako składnik mieszanek ziemniaczanych do szybkiego przyrządzania potraw oraz jako składnik do konserw. (1 zastrzeżenie)

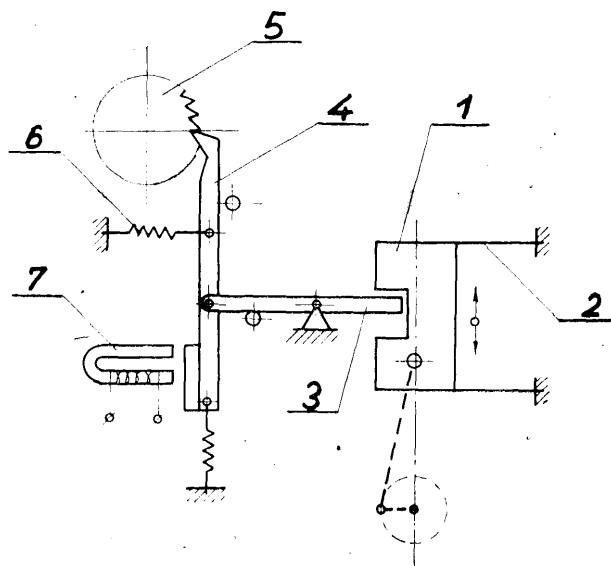
54a¹; B31b P. 160164 03.01.1973

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie, Polska (Janusz Piskorz, Michał Pokorski).

Mechanizm napędu taśmy ruchem krokowym

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm napędu taśmy ruchem krokowym, przeznaczony zwłaszcza do dziurkarek taśm papierowych.

Mechanizm napędu taśmy ma suwak (1) zamocowany elastycznie na sprężynach (2), który wykonuje ruch posuwisto-zwrotny wywołany działaniem mimośrod. Ruch suwaka (1) powoduje wahania się dźwigni (3), która, będąc obrotowo połączona z zapadką (4) powoduje ruch tej zapadki (4), a więc krok koła zapadkowego (6). Zapadka (4) jest stale dociskana do koła zapadkowego (6) sprężyną (5). W przypadku pojawienia się napięcia w elektromagnesie (7) koniec zapadki (4), spełniający funkcję zwory, zostaje przyciągnięty przez elektromagnes (7), a więc następuje rozłączenie zapadki (4) z kołem zapadkowym (6). To rozłączenie powoduje zanik kroku koła zapadkowego (6) pomimo działania całego układu. (1 zastrzeżenie)



55b P. 124016 09.12.1967

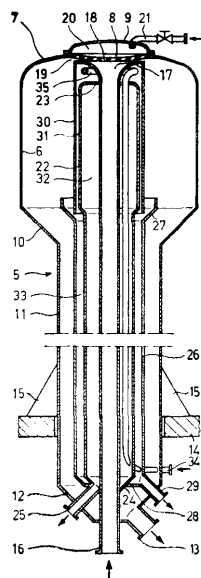
Pierwszeństwo: 15.12.1966 - Szwecja

Nils Anders Lennart Wikdahl, Djursholm, Szwecja.

Urządzenie do usuwania powietrza i/lub innych gazów z cieczy

Urządzenie do usuwania powietrza i/lub innych gazów z cieczy, a zwłaszcza odpowietrzania wodnych zawiesin włókien celulozowych, na przykład włókien stosowanych przy wyrobie papieru, tektury lub ściery drzewnego, znamienne tym, że składa się z zamknię-

tej, obrotowo-symetrycznej komory (6, 7, 10) odgazowywania o pionowej osi, z elementu (16) do centralnego doprowadzania zawiesiny oraz elementów (17, 19) do promieniowego rozpraszania ciekłej zawiesiny do zewnątrz w celu utworzenia w komorze (6, 7, 10) strefy odgazowywania, mającej postać powłoki utworzonej z ciągłej warstwy tej zawiesiny, z elementu (25) do utrzymywania w komorze (6, 7, 10) podciśnienia wystarczającego do wrzenia tej zawiesiny przy danej jej temperaturze oraz do uwalniania gazów i par, z elementów do skraplania pary i elementu (32) do oddzielnego odprowadzania gazów, a także elementu (33) dla skroplin oraz z elementów (11, 26) do oddzielnego pobierania odgazowanej ciekłej zawiesiny.



57d

P. 150381

07.09.1971

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Henryk Majewski, Ireneusz Przepiórkiewicz).

Sposób wytwarzania fotomasek do trawienia dwustronnego

Sposób wytwarzania fotomasek znamienny tym, że obie części fotomaski wykonuje się z jednego arkusza filmu fotograficznego, z tym że najpierw wykonuje się jedną część fotomaski, a następnie, po złożeniu filmu, służy ona jako wzór do wytworzenia drugiej części fotomaski. (2 zastrzeżenia)

57e

P. 157689

09.09.1972

Pierwszeństwo: 21.08.1967 - St. Zj. Am. (nr 662,214)

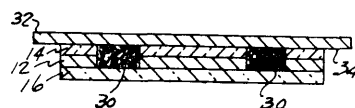
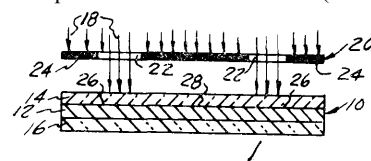
Teeg Research, Inc., Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Element czuły na promieniowanie oraz sposób nanoszenia za pomocą tego elementu rysunku metalicznego na podłożu

Sposób otrzymywania rysunku metalicznego na podłożu znamienny tym, że odwzorowuje się obraz rysunku na warstwie przykrywającej (14), reagującej z warstwą metaliczną (12) elementu czułego na promieniowanie (10) za pomocą promieniowania elektromagnetycznego aż do całkowitego przereagowania warstwy metalicznej (12) z warstwą przykrywającą (14) w naświetlonych miejscach i następnie usuwa się warstwę nośnika (16).

Element czuły na promieniowanie, znamienny tym, że składa się z warstwy nośnika (16) przytwierdzonej do warstwy nośnika (16) warstwy metalicznej (12), połączonej z warstwą metaliczną (12) warstwy przykrywającej (14) z materiału reagującego z warstwą

metaliczną (12) pod wpływem naświetlania promieniowaniem elektromagnetycznym, w wyniku czego tworzy się produkt reakcji (30), oraz z połączonej z warstwą przykrywającą (14) warstwy (32) przepuszczalnej dla promieniowania. (21 zastrzeżeń)



58a; B30b

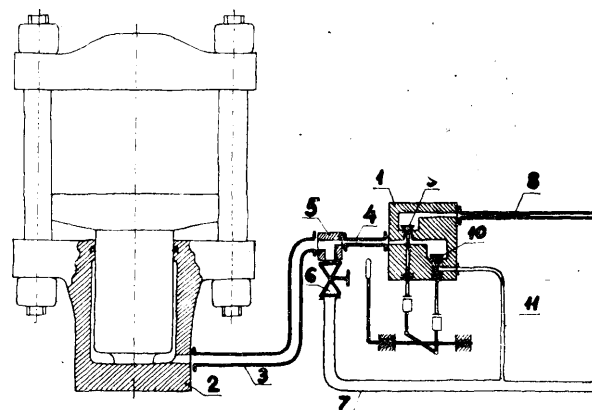
P. 164386

30.07.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leon Gosztowt).

Urządzenie do zwiększania prędkości ruchu powrotnego prasy hydraulicznej dolnocyldrowej

Urządzenie do zwiększania prędkości ruchu powrotnego prasy hydraulicznej dolnocyldrowej zawiera rozdzielacz hydrauliczny (1) połączony przewodem wysokociśnieniowym (8) z cylindrem prasy (2) oraz zawór zaporowy (6) o dużej przepustowości. Z jednej strony zawór (6) połączony jest ze zbiornikiem zasilającym przewodem niskociśnieniowym (11) o średnicy co najmniej równej średnicy przewodu wysokociśnieniowego łączącego ten zawór z cylindrem prasy. (1 zastrzeżenie)



58a; B30b

P. 164435

31.07.1973

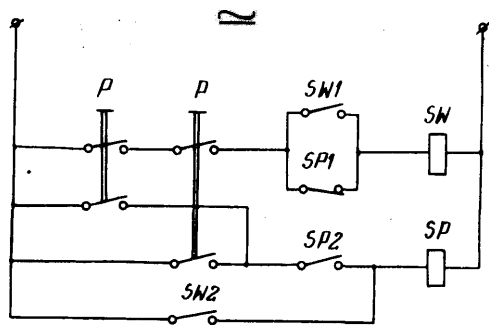
Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Bogdan Narożny).

Układ sterowania łącznikami uniemożliwiający ponowne załączenie elementów wyjściowych bez uprzedniego ich wyłączenia zwłaszcza do dwuręcznego sterowania pras

Układ według wynalazku zawiera element wyjściowy (SW) oraz grupę szeregowo połączonych zestyków normalnie otwartych łączników (P), połączoną szeregowo z grupą równolegle połączonych zestyków elementów wyjściowych (SW1) zestyków elementów pomocniczych (SP1).

Załączenie łączników (P) powoduje załączenie elementu wyjściowego (SW) i zwarcie jego zestyków (SW1) i (SW2). Zwarcie zestyku (SW2) spowoduje załączenie elementu pomocniczego (SP), a tym samym zwarcie jego zestyku (SP2) i rozwarcie zestyku (SP1). Wyłączenie jednego z łączników (P) powoduje wyłączenie elementu wyjściowego. Element pomocniczy zostaje w stanie załączonym.

Ponowne załączenie wyłączzonego łącznika nie spowoduje załączenia elementu wyjściowego, ponieważ zestyki (SW1) i (SP1) są rozwarne. Do ponownego załączenia elementu wyjściowego konieczne jest zwolnienie wszystkich łączników (P) i ponowne ich załączenie. (1 zastrzeżenie)



59a; F04b

P. 167792

29.12.1973

Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań, Polska (Zygmunt Wągrowski, Jerzy Mikulicz, Anna Pruska).

Pompa rotacyjno-przeponowa

Pompa rotacyjno-przeponowa ma nierozciągliwą, elastyczną przeponę o stałym obwodzie części płaskiej. Przepona ta tworzy ze stojanem szczelną, zamkniętą przestrzeń, połączoną z króćcami ssącym i tłocznym osadzonymi na obwodzie stojana, z tym że na odcinku między króćcami przepona jest dodatkowo szczelnie przymocowana do korpusu i stojana. Przepona dociskana jest do wewnętrznej części stojana rolkami osadzonymi na tarczach wirnika, na którym zamocowany jest także pierścień ograniczający przesuwanie się przepony do środka. Na rolki i pierścień nałożona jest nierozciągliwa, elastyczna taśma zapewniająca łagodne obtaczanie się rolki po przeponie. Stojan na swej wewnętrznej powierzchni w strefie tłocznej pompy ma wyprofilowany kompensacyjny kanał, który wyrównuje ciśnienie między strefami roboczymi pompy. Pompa przeznaczona jest przede wszystkim do tłoczenia ciał stałych. Teologicznie cieczo-podobnych, ale może być także stosowana do transportu wszelkich innych cieczy i gazów. (2 zastrzeżenia)

59b; F04d

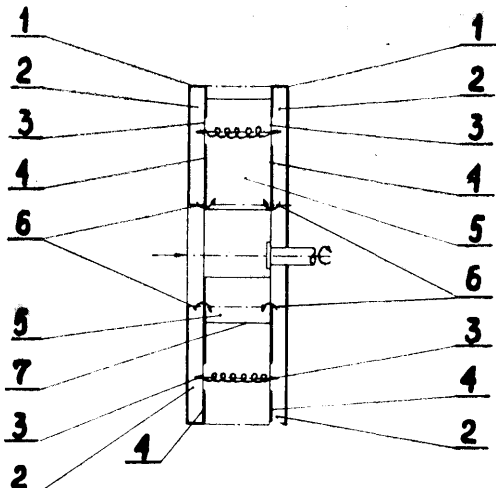
P. 162738

22.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wirnik promieniowy

Wirnik posiada tarcze (1) o podwójnych ściankach, tworzące zamknięty na obwodzie zewnętrzny kanał (2) ze ssącymi otworami (3) w wewnętrznych ścian-



kach (4) tarcz (1), rozmieszczonymi za tylną stroną łopatek (5) w środku tworzących się wirów, oraz wylotowymi otworami (6) w otworze wlotowym do łopatkowego wieńca (7).

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w dziedzinie maszyn wirnikowych przetwarzających czynnik w postaci gazów i cieczy, w konstrukcjach wentylatorów, pomp i sprężarek. (1 zastrzeżenie)

59b; F04d

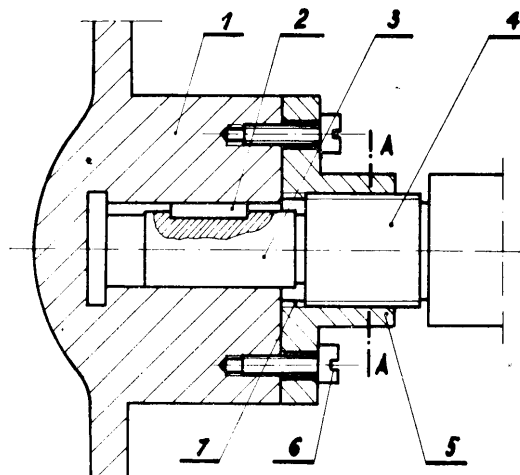
P. 162828

25.05.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Pomp Chemo-odpornych „Metalchem”, Warszawa, Polska (Krzysztof Wagner, Tadeusz Sadowski).

Połączenie wirnika z wałem w maszynach przepływowych wirnikowych, zwłaszcza pompach

W połączeniu według wynalazku piasta wirnika (1) połączona jest z wałem (3) wpustem (2) oraz ze sprzęgłem (5) śrubami (6), zaś sprzęgło (5) otworem gwintowym (7) z częścią gwintowaną (4) wału (2). Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w pompach wymagających częstej regulacji dla utrzymania założonych parametrów początkowych. (1 zastrzeżenie)

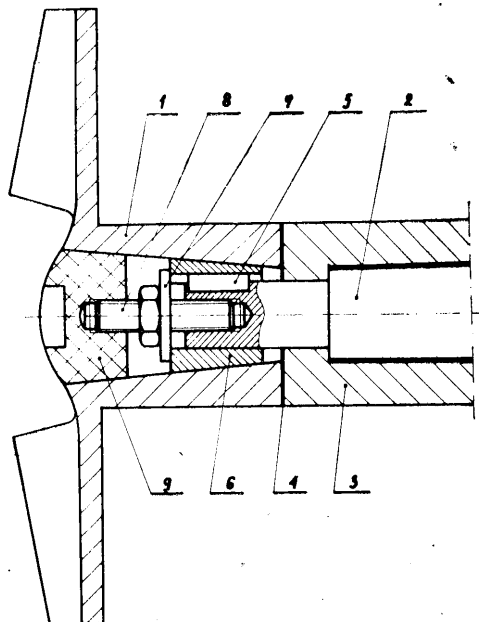


59b; F04d

P. 162942

30.05.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Pomp Chemo-odpornych „Metalchem”, Warszawa, Polska (Tadeusz Sadowski, Krzysztof Wagner).



Połączenie wirnika z wałem w maszynach przepływowych wirnikowych, zwłaszcza pompach

Tuleja stożkowa (6) połączona jest z piastą wirnika (1) przez zakleszczenie oraz z wałem (2) za pomocą wpustu (5), przy czym piasta wirnika (1) opiera się czołem o tuleję ochronną (3), która spoczywa na wale (2), opierając się występem wewnętrznym o kołnierz wału (1). Między czołem piasty wirnika (1) a tuleją ochronną (3) wału znajduje się uszczelka (4). Śruba (8), na której znajduje się podkładka (7), wkręcona jest w część czołową wału (2), a na wystającą część śruby (8) nakręcony jest korek (9) zamykający otwór w piaście. (1 zastrzeżenie)

59b; F04d

P. 163329

13.06.1973

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Jerzy Remisz, Eugeniusz Bąk, Marian Gębka).

Uszczelnienie wirnika pompy

Wynalazek ma na celu zapobieżenie przedostawaniu się płynu pompowanego przez pompę odśrodkową, a zwłaszcza cząstek stałych zawieszonych w płynie, w martwych przestrzeniach między wirnikiem a korpusem pompy. Zapobiegają temu skrzydełka osadzone spiralnie na zewnętrznym obwodzie wirnika, które w czasie pracy pompy pracują jak pompa śrubowa i spychają płyn znajdujący się między wirnikiem a korpusem pompy w stronę normalnego biegu czynnika przepompowywanego. (1 zastrzeżenie)

59c; F04f

P. 160140

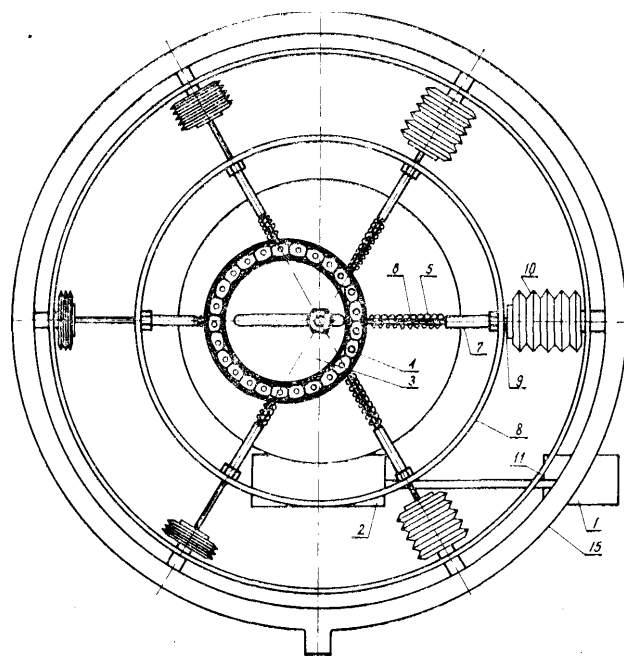
02.01.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Tyimiński, Krzysztof Zwoliński).

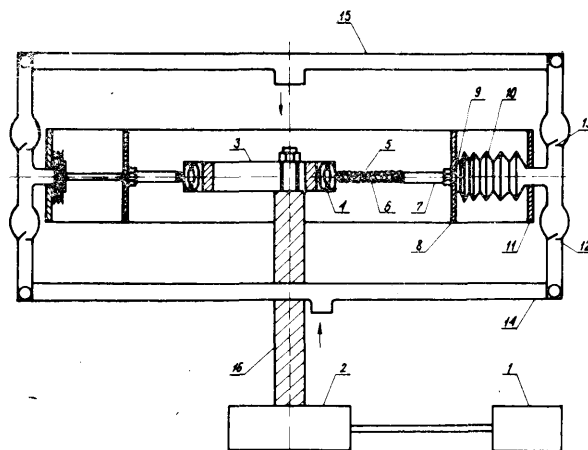
Pompa do przetwarzania płynów,

zwłaszcza agresywnych chemicznie lub wrażliwych na zanieczyszczenia

Pompa według wynalazku służy do przetwarzania płynów agresywnych chemicznie lub wrażliwych na zanieczyszczenia. W pompie tej zastosowane są usytuowane promieniowo względem obracanego mimośrodowo (3) komory sprężyste (10) o postaci mieszka. Do bieżni zewnętrznej osadzonego na tym mimośrodku łożyska tocznego (4) przylegają sprężyste końcami popychacze (6), które drugostronnie są złączone z czołowymi powierzchniami komór sprężystych. Ko-



mory te, poprzez ich zawory ssące (12) i tłoczące (13), są połączone odpowiednio z jednym wspólnym kolektorem ssącym (14) i jednym kolektorem tłoczącym (15). (7 zastrzeżeń)



59c; F04f

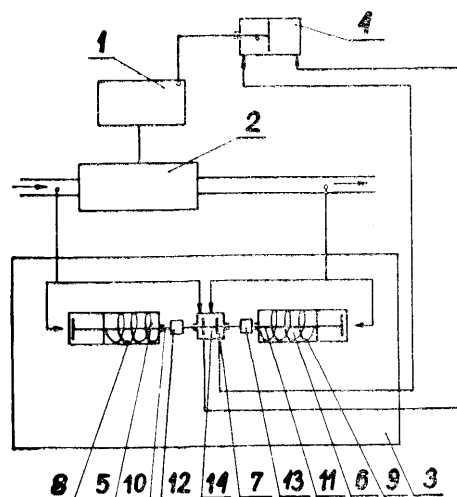
P. 163837

04.07.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Tadeusz Sołtyk, Bogdan Górbiel).

Urządzenie do regulacji ciśnienia cieczy

Urządzenie do regulacji ciśnienia cieczy przechodzącej przez przepompownię składającą się z silnika (1) i pompy (2) posiada regulator (3) składający się z mechanicznego czujnika (5) ciśnienia przed pompą (2), mechanicznego czujnika (6) ciśnienia za pompą (2) oraz z suwakowego zaworu (7) rozrządczego, którego wejście jest połączone przewodami hydraulicznymi z rurociągiem, a wyjście również przewodami hydraulicznymi z siłownikiem (4) oddziałującym na organ regulacji obrotów silnika (1). Suwak (14) zaworu (7) rozrządczego połączony jest mechanicznie przy pomocy złącz (12) i (13) podatnych z elementami (10) i (11) wyjściowymi mechanicznych czujników (5) i (6) ciśnienia, z których każdy posiada jeden sprężysty element (8) lub (9) nastawczy. Siłę rozłączania złącz (12) i (13) podatnych dobiera się tak, że rozłączanie następuje przy przekroczeniu górnej zadanej wartości ciśnienia. (3 zastrzeżenia)



59c; F04f

P. 164366

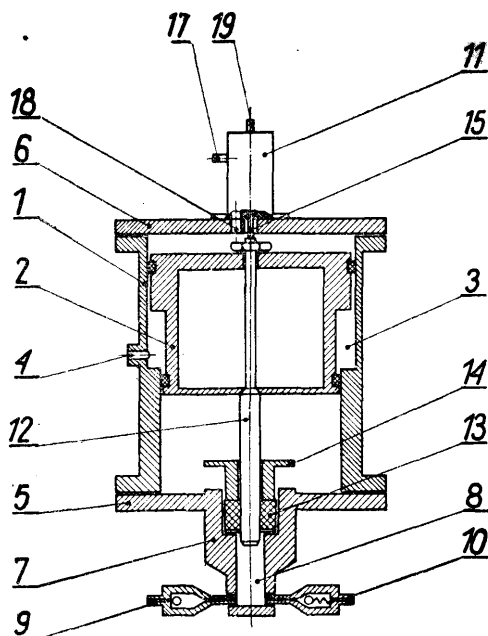
28.07.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska (Lesław Sołtyk, Jacek Ciepiela, Zenon Sekunda).

Urządzenie do przetłaczania cieczy

Urządzenie do przetłaczania cieczy znajduje zastosowanie w instalacjach aparatury chemicznej, a zwłaszcza w instalacjach do osuszania gazu. Urządzenie posiada korpus (1), stanowiący równocześnie cylinder silnika pneumatycznego jednostronnego działania z podporą pneumatyczną. Korpus (1) zaopatrzony jest w dwie pokrywy (5) i (6), które stanowią ściany czołowe komory tłokowej silnika. Pokrywa (5) jest tak ukształtowana, że stanowi obudowę pompy (7), a trzon (12) tłoka silnika stanowi nurnik pompy.

Na drugiej pokrywie (6) umieszczony jest rozrząd suwakowy (11) gazu sprężonego napędzającego silnik pneumatyczny. (2 zastrzeżenia)



60a; F15b

P. 160488

31.01.1973

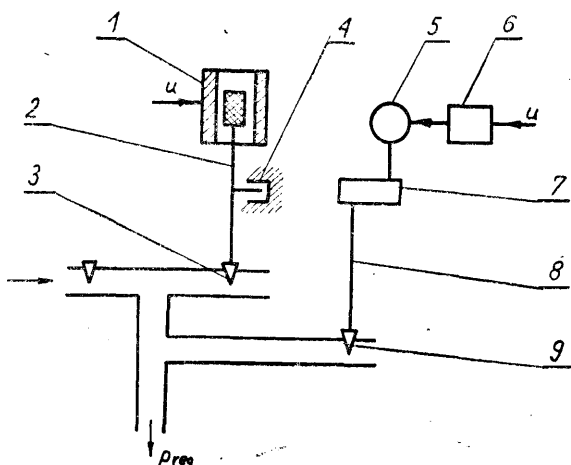
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stefan Perycz).

Przetwornik elektrohydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik elektrohydrauliczny, stanowiący element układu elektrohydraulicznej regulacji mocy czynnej i częstotliwości turbozespołu, zabezpieczający turbinę przed nadmierną zmianą obciążenia w przypadku, gdyby zawiodły ograniczenia i blokady w części elektrycznej regulatora.

Przetwornik według wynalazku jest przetwornikiem typu proporcjonalno-całkującego.

Element proporcjonalny przetwornika składa się z elektromagnetycznego silnika liniowego (1) oraz suwaka proporcjonalnego (2), zmieniającego otwarcie



hydraulicznej szczeliny sterującej (3), przy czym skok suwaka (2) ograniczony jest zderzakiem (4).

Element całkujący przetwornika składa się z silnika rewersyjnego (5) ze sterownikiem (6), napędzającego poprzez przekładnię samohamowną (7) o dużym przełożeniu suwak całkujący (8), przedstawiający dodatkową szczelinę hydrauliczną (9).

Sygnał wejściowy (U) z regulatora mocy, będący wielkością elektryczną, działa równolegle na elektromagnetyczny silnik liniowy (1) elementu proporcjonalnego i na sterownik (6) elementu całkującego przetwornika.

Sterująca szczelina hydrauliczna (3), przestawiana suwakiem proporcjonalnym (2) i szczelina dodatkowa (9), przestawiana suwakiem całkującym (8) sterują równolegle ciśnieniem wyjściowym z przetwornika. (1 zastrzeżenie)

60a; F15b

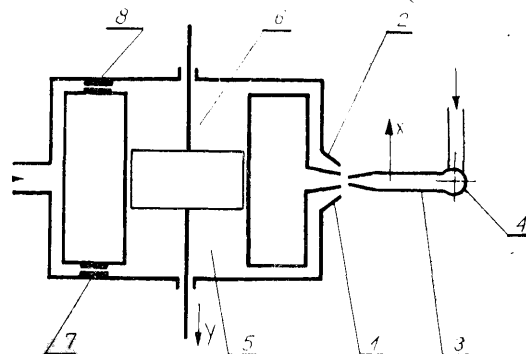
P. 161829

10.04.1973

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Stanisław Gdula).

Wzmacniacz hydrauliczny

Wzmacniacz hydrauliczny stanowiący pośredni lub końcowy stopień wzmocnienia, szczególnie w układach automatycznej regulacji, charakteryzuje się tym, że wypływ czynnika roboczego przez co najmniej jedną dyszę (1, 2) sterowany jest strumieniem czynnika roboczego z ruchomej dyszy (3) umieszczonej między otworami dysz rozdzielczych (1, 2). Powoduje to zmianę natężenia przepływu czynnika roboczego, a tym samym przemieszczenie tłoka siłownika. (1 zastrzeżenie)



60a; F15b

P. 162048

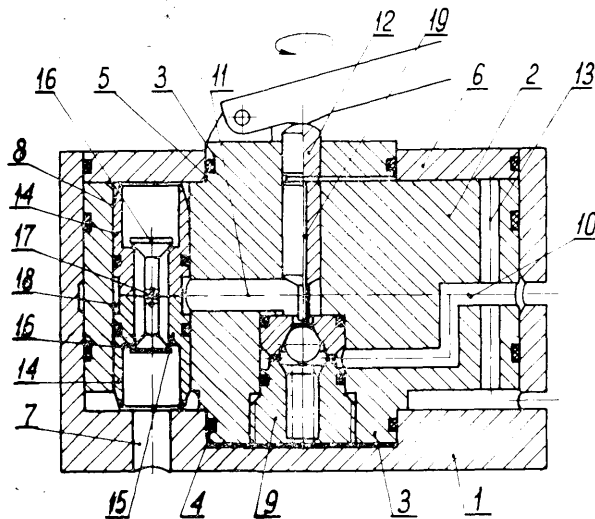
20.04.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Antoni Pędras).

Rozdzielacz hydrauliczny

Rozdzielacz hydrauliczny obrotowy do zasilania wielu odbiorników z jednego źródła zasilania ma rozdzielczy element (2) osadzony obrotowo w kadłubie (1), a ciecz poprzez sterowany osiowym popychakiem (12) wzniosowy zawór (9) normalnie zamknięty przepływa do zasilającego kanału (11), a następnie do rozdzielczych kanałów (8) obwodowo rozmieszczonych w rozdzielczym elemencie (2) i odbiorczych kanałach (7) obwodowo rozmieszczonych w dnie kadłuba. Osiove rozdzielcze kanały (8) są przelotowe, a wewnątrz każdego kanału są osadzone suwliwie dwie tuleje (14), których wewnętrzne odsadzenia (15) tworzą zaworowe gniazda grzybków (16) osadzonych posobnie w tulejach (14) i połączonych sprężystym elementem (17). Zewnętrznie tuleje (14) są ukształtowane tak, że w obrębie ich styku powstaje obwodowy kanał (18) połączony z zasilającym kanałem (11). Powierzchnia styku tulei (14) leży w osi kanału (11), a łączna wysokość zsuniętych tulei (14) jest maksymalnie równa wysokości kanału (8). Przy zsuniętych tulejach (14) grzybki (16) dociskane są do swych zaworowych gniazd pod wpływem sprężystego elementu (17).

Rozdzielacz według wynalazku jest przeznaczony głównie do sterowania górniczej obudowy kroczącej. (5 zastrzeżeń)



60a; F15b

P. 160281

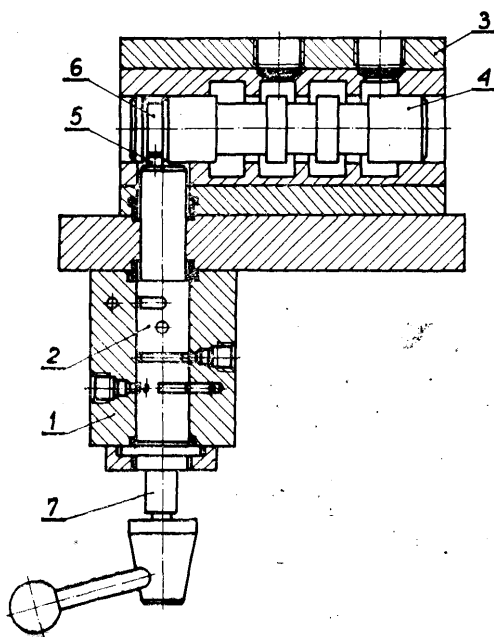
15.01.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Miroslaw Zaborowski, Tadeusz Budaszewski).

Rozdzielacz hydrauliczny, zwłaszcza do szlifierek

Rozdzielacz służy do sterowania maszyną przy pomocy ciekłego czynnika.

Rozdzielacz hydrauliczny składa się z korpusu, rozdzielacza obrotowego (1), w którym znajduje się wałek obrotowy (2), służący jako rozdzielacz, do którego przedłużenia (7) doprowadza się napęd całości, oraz korpusu rozdzielacza (3), w którym mieści się suwak (4). Wałek rozdzielacza obrotowego (2) posiada występ mimośrodowy (5), który wchodzi w podtoczenie (6), w przedłużeniu suwaka (4), zapewniając ich współdziałanie. (3 zastrzeżenia)



60a; F15b

P. 162450

10.05.1973

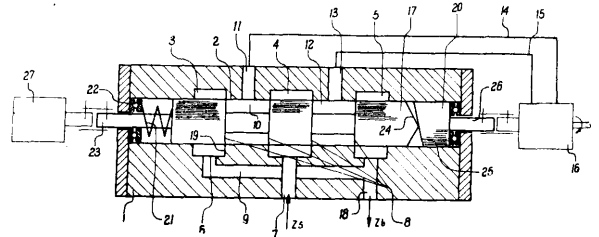
Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Janusz Kiepas, Andrzej Zieliński).

Serwowawór obrotowy jednostopniowy

Przedmiotem wynalazku jest serwowawór obrotowy jednostopniowy do regulacji silnika hydraulicznego, sprzężony z jednej strony z wyjściowym wałem silnika hydraulicznego jako elementu wykonawczego, a z drugiej strony z wałem elektrycznego silnika kro-

kowego lub innego źródła napędu jako elementu sterującego, stanowiący elektrohydrauliczny wzmacniacz momentu obrotowego porównujący prędkości obrotowe elementu sterującego oraz elementu wykonawczego.

Serwowawór według wynalazku posiada korpus (1), wewnątrz którego w otworze (2) usytuowane są dwa tłoczki. Czterokrawędziowy tłoczek (17) współpracujący ze sterującymi krawędziami korpusu (1) utworzonymi między ich prostymi do osi powierzchniami (8) i (19), sprzężony jest za pomocą sprężyny (21) z tłoczkiem (20), zaopatrzonym w skośną oporową powierzchnię (25) poprzez występ (24) usytuowany mimośrodowo względem osi, tak że wzajemne przesunięcia katowe wyjściowego wałka (26) połączonego z silnikiem hydraulicznym (16) i wejściowego wałka (23) połączonego z elementem sterującym (27) umożliwia przesunięcie osiowe czterokrawędziowego tłoczka (17). (1 zastrzeżenie)



60a; F15b

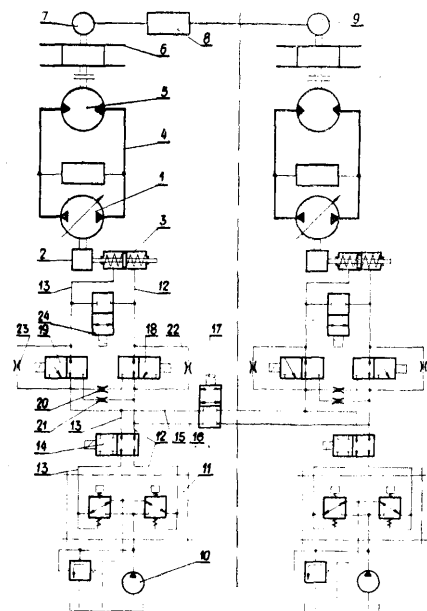
P. 162602

17.05.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Tadeusz Bauer).

Układ sterowania i synchronizacji prędkości obrotowej dwóch lub kilku mechanizmów z napędem hydrostatycznym

Układ według wynalazku posiada w obwodzie sterowania pompy (1) zespół rozdzielaczy (14 i 17) służących do przełączania sterowania obu mechanizmów zadajnikiem (11) przynależnym do jednego lub drugiego mechanizmu oraz rozdzielacze (18 i 19) i zwężki (20, 21, 22, 23), przy czym rozdzielacze są sterowane sygnałem korekcyjnym I ze znanego korekcyjnego urządzenia (8) po powstaniu różnic katowego położenia bębnow obu mechanizmów, jak również posiada rozdzielacz (24) spinający obydwie komory proporcjonalnego siłownika (3) po podaniu sygnału korekcyjnego II nadawanego przez znane urządzenie (8) korekcyjne, sprowadzający różnicę ciśnień na siłowniku proporcjonalnym do zera i tym samym zatrzymujący ruch mechanizmu w przypadku nadmiernego rozsynchrozowania. (5 zastrzeżeń)



61a

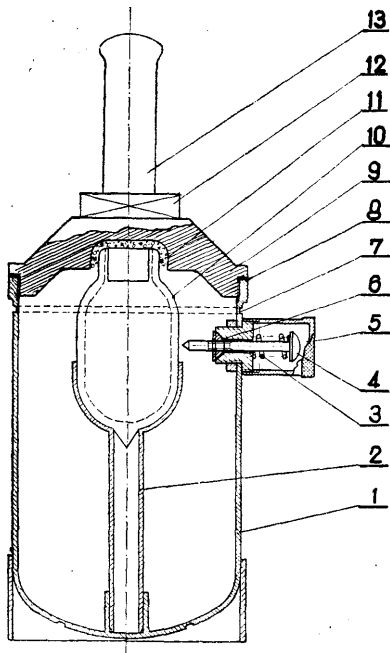
P. 155071

29.04.1972

Antoni Kuczyński, Skawina, Polska; Marian Kościelny, Skawina, Polska; Ryszard Malina, Skawina, Polska.

Granat ręczny do gaszenia łatwopalnych substancji

Granat ręczny do gaszenia łatwopalnych substancji, znamienny tym, że wykonany jest z tworzywa plastycznego faolitu, składa się z dwóch części, korpusu (1) i głowicy (9), połączonych za pośrednictwem gwintu (8), podstawki (2) podtrzymującej ampulkę (10) napełnioną azotem ciekłym oraz iglicy (4) zaopatrzonej w sprężynę spiralną (3) i nakrętkę konusową (6). (2 zastrzeżenia)



61a

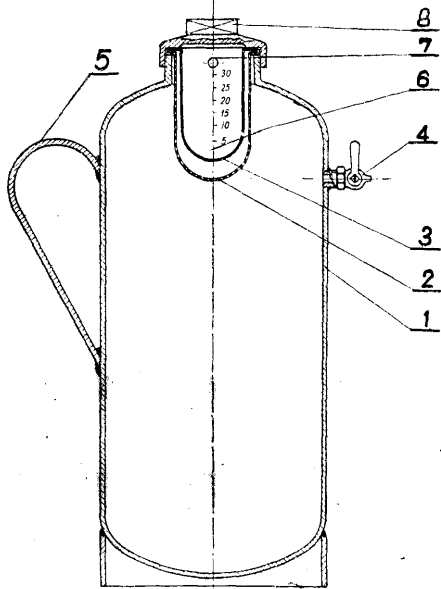
P. 155072

29.04.1972

Antoni Kuczyński, Skawina, Polska; Marian Kościelny, Skawina, Polska; Ryszard Malina, Skawina, Polska.

Gaśnica pektynowo-azotowa

Gaśnica pektynowo-azotowa, znamienna tym, że w górnej części pojemnika (1) umieszczona jest siatka aluminiowa (2) i miernik (3) wykonany z blachy aluminiowej, zaopatrzonej w podziałkę (6) i posiadający w górnej części (2) otwory (7). (2 zastrzeżenia)



61a; A62c

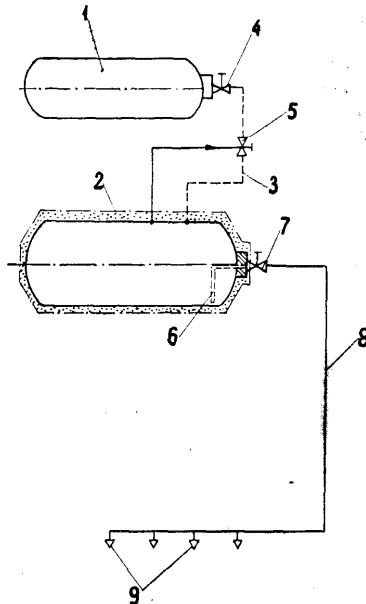
P. 160238

12.01.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Romanald Marczyński, Konrad Kalinowski, Wiesław Janowski).

Urządzenie przeciwpożarowe zbiornikowe, zwłaszcza na statkach

Urządzenie przeciwpożarowe zbiornikowe, zwłaszcza na statkach, posiada zbiornik (1) sprężonego powietrza sprężony z chłodzonym zbiornikiem (2) dwutlenku węgla rurociągiem (3) wyposażonym w zaporowy zawór (4) oraz samoczynny zawór (5) otwierający się samoczynnie, gdy ciśnienie w zbiorniku (2) dwutlenku węgla jest mniejsze od ciśnienia w zbiorniku (1) sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)



61a; A62b

P. 160445

27.01.1973

Spółdzielnia Pracy Elektrotechniczno-Metalowa, Suwałki, Polska (Józef Czesław Sawicki).

Półmaska podciśnieniowa, półmaska ciśnieniowa, maska zabezpieczająco-chłodząca, maska chłodząca

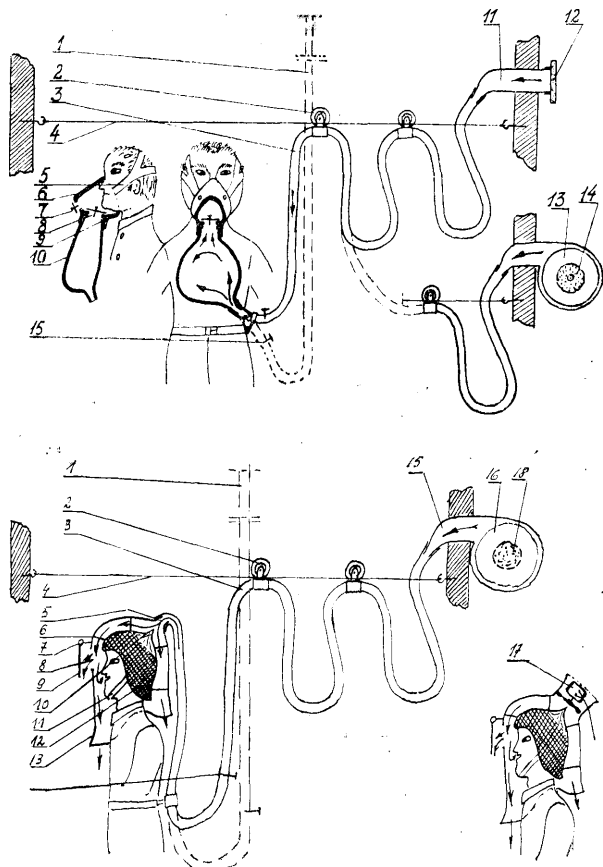
Przedmiotem wynalazku są: półmaska podciśnieniowa, półmaska ciśnieniowa, maska zabezpieczająco-chłodząca i maska chłodząca, których zadaniem jest zabezpieczenie organizmu ludzkiego przed wdychaniem zanieczyszczonego powietrza.

Półmaska podciśnieniowa posiada zbiornik wyrównawczy (10) z tworzywa sztucznego, zawór wdechowy (8) i zawór wydechowy (7). Zbiornik (10) połączony jest przewodem (3), zawieszonym na kółkach (2) na rozpiętej linie (4). Drugi koniec przewodu (3) dołączony jest do rury (11), która zakończona jest filtrem (12).

Półmaska ciśnieniowa posiada zawór wydechowy (7), zbiornik wyrównawczy (10) oraz zawór wdechowy (8) umieszczony w ten sposób, aby otwierał wylot ze zbiornika wyrównawczego (10) do półmaski (6). Zbiornik wyrównawczy (10) połączony jest elastycznym przewodem (3), zawieszonym na kółkach (2) na rozpiętej linie (4). Drugi koniec przewodu (3) dołączony jest do rury (11), do której podłączony jest wentylator (13). Na wlocie wentylatora (13) jest umieszczony filtr (14). Na przewodzie (3) umieszczono zawór (15) regulujący dopływ powietrza.

Maska zabezpieczająco-chłodząca jest wykonana z przezroczystego tworzywa w kształcie klosza (13). Klosz (13) osadzony jest na hełmie (12) i wspornikach (6) oraz posiada otwór wlotowy (5), do którego podłączony jest przewód wyposażony w zawór. Przewód (3) zawieszony jest na kółkach (2) na rozpiętej linie (4), a drugi jego koniec jest dołączony do rury (15), do której podłączony jest wentylator (16). Wentylator (16) na wlocie posiada filtr (18).

Maska chłodząca wykonana jest w kształcie klosza (13), który osadzony jest na wspornikach (6) stałych na helmie (12). Helm (12) wykonany jest z siatki lub jednolitego tworzywa sztucznego w kształcie stożka (10), którego zweźające się zakończenie znajduje się naprzeciwko wlotu (5) powietrza, skierowanego przez wentylator (17) umieszczony w górnej części klosza (13). Wentylator (17) pobiera energię z baterii kieszonkowej lub transformatora sieciowego. Maska posiada pasek gumowy (11) przeznaczony do szczelnego założenia jej na głowie. (10 zastrzeżeń)



61a; A62b

P. 163841

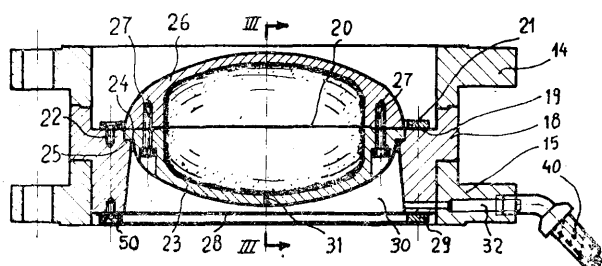
05.07.1973

Pierwszeństwo: 09.01.1973 - Włochy (nr 19108A/73)

Giuseppe Silvani di Ing. Cesare Khouzam, Mediolan, Włochy (Cesare Khouzam).

Urządzenie wyrzutnikowe do hermetycznie uszczelnianych komór i rur, zwłaszcza do instalacji gaśniczych

Urządzenie wyrzutnikowe do hermetycznie uszczelnianych komór i rur, zwłaszcza w instalacjach do gaszenia ognia w zbiornikach zawierających łatwopalną ciecz, posiada przeponę (20) dokładnie uszczelniającą komorę lub rurę, w której znajduje się urządzenie. Przepona (20) jest podparta i częściowo znajduje się w bryle posiadającej zakrzywioną powierzchnię bez jakichkolwiek naroży, której rzut główny ma kształt okręgu i spoczywającej swobodnie na dolnej części półki (25).



W przypadku powstania ognia przepona (20) ulega rozerwaniu z powodu ciśnienia wewnętrznego wywieranego przez środek gaśniczy i bryła zostaje wyrzucona, umożliwiając środkowi gaśniczemu dostanie się do zbiornika zawierającego łatwopalną ciecz. (5 zastrzeżeń)

61a¹; B64b

P. 161040

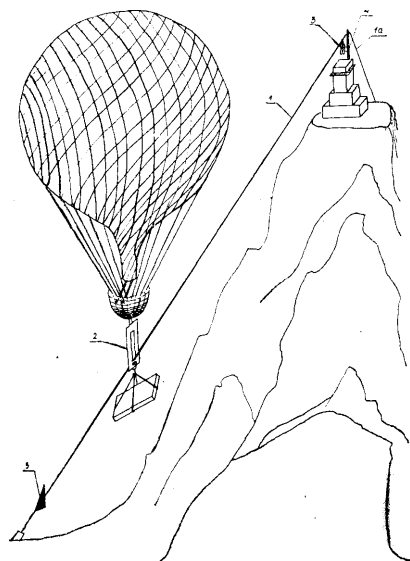
02.03.1973

Józef Majchrzak, Warszawa, Polska.

Sposób dokładnego nakierowywania, zwłaszcza balonów, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób dokładnego nakierowywania, zwłaszcza balonów, polega na tym, że zespół balonów lub jeden balon umocowuje się do obejm (2) przesuwającej się po przewodnicy linowej (1). Kierowanie balonami, a ściślej dodawanie lub upuszczanie gazu, może odbywać się z ziemi, jak również z gondoli. Urządzenie do stosowania sposobu składa się z przewodnicy linowej (1), zsuwnicy (3), opornika (5), obejm (2), dwóch stanowisk mocujących przewodnicę linową (1).

Wyżej wymieniony wynalazek ma zastosowanie jako środek transportowy na niewielkie odległości w trudnych warunkach terenowych. (12 zastrzeżeń)

62a³; B64d

P. 161957

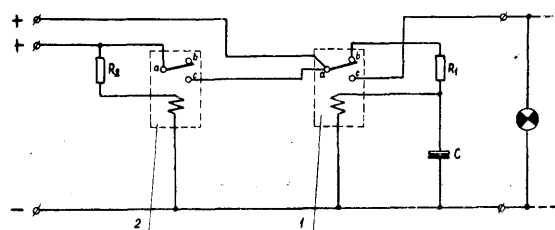
17.04.1973

Dowództwo Wojsk Obrony Powietrznej Kraju, Warszawa, Polska (Tadeusz Cholewka, Tadeusz Radwanek, Kazimierz Pála).

Układ sygnalizacji ostrzegania

Układ sygnalizacji ostrzegania ma zastosowanie zwłaszcza na samolotach myśliwskich, słabosilnikowych, sportowych, śmigłowcach lub innych środkach komunikacji o specjalnym przeznaczeniu, gdyż zabezpiecza on przed powstawaniem sytuacji kolizyjnych podczas lotów - jazdy, zwłaszcza nocą, w złych warunkach atmosferycznych.

Układ zawiera przekaźnik (1), którego uzwojenie połączone jest równolegle z kondensatorem (C), który poprzez styki a i b zasilą obwód (R1, C), a poprzez styki a i c zasilają zasilanie lamp sygnalizacji ostrzegania. (1 zastrzeżenie)



62a⁴

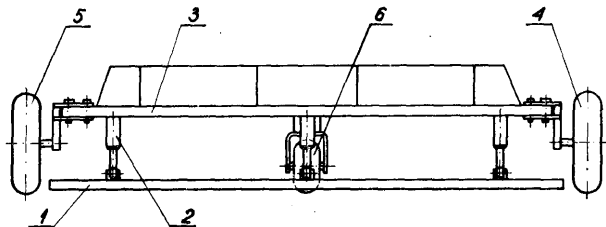
P. 156694

14.07.1972

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Przychoździń, Ryszard Skomski).

Urządzenie do zbierania ciał ferromagnetycznych

Urządzenie do zbierania ciał ferromagnetycznych znamienne tym, że magnetyczna płyta (1) zawieszona jest pod ramą podwozia (3) za pomocą hydraulicznych cylindrów (2), przy czym rama podwozia (3) osadzona jest za pomocą pionowych czopów i wsporników na dwóch bocznych kołach (4) i (5) ryglowanych w położeniu transportowym i roboczym oraz na zamocowanym do niej obrotowo przednim kole (6). (2 zastrzeżenia)



63c

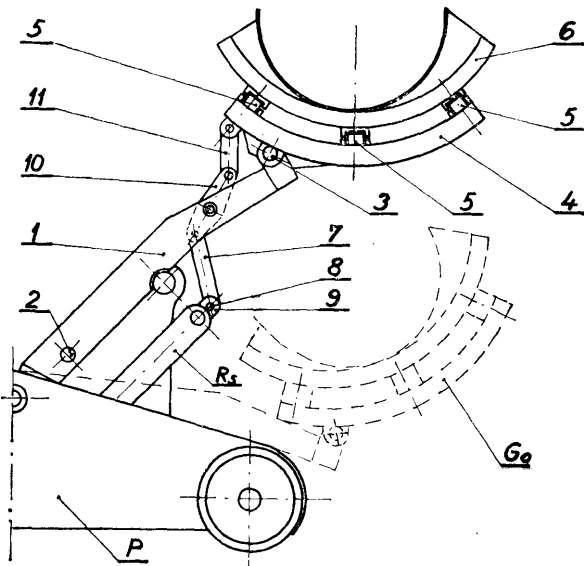
P. 156193

22.06.1972

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Adolf Cyrkiel).

Przyrząd do zdejmowania i zakładania samochodowych skrzyń biegów

Przyrząd do zdejmowania i zakładania samochodowych skrzyń biegów przystosowany do współpracy z wózkowym podnośnikiem hydraulicznym, znamienne tym, że składa się z ramienia nośnego (1), stanowiącego przedłużenie ramienia podnośnika hydraulicznego, przy czym ramię nośne (1) połączone jest obrotowo sworzniem (3) ze stałym gniazdem prowadniczym (4) sterowanym przez uchwyt (9) sworznia i ramienia sterującego (Rs) za pomocą ramion (7, 11) i dźwigni (10), natomiast stałe gniazdo prowadnicze (4) połączone jest za pomocą rolek (5) z możliwością ograniczonego przesunięcia w kierunku poprzecznym (W1, W2) z ruchomym gniazdem (6). (1 zastrzeżenie)



63c

P. 158335

17.10.1972

Spółdzielnia Pracy Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Spelmet”, Katowice, Polska (Bogna Hołdyk, Michał Redczuk).

Neutralizator światła reflektorowego, zwłaszcza samochodowego

Neutralizator światła reflektorowego, zwłaszcza samochodowego, składający się z obudowy, źródła światła i zestawu filtrów, znamienne tym, że podstawowym składnikiem filtrów jest przezroczysta masa, taka jak alkohol poliwinylowy, octan celulozy, celulozoid, metakrylan metylu i tym podobna, przy czym masa filtru fioletowego jest zabarwiona około 0,8% fioletem krystalicznym i około 0,09% rodominą, zaś masa filtru pomarańczowego zawiera około 3% euzyny. (2 zastrzeżenia)

63c

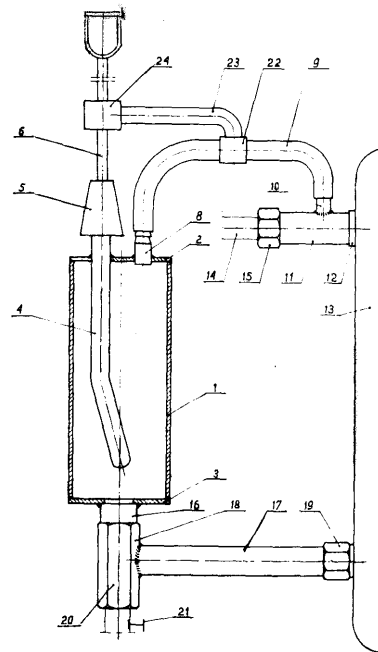
P. 158892

15.11.1972

Ignacy Makiej, Dobrzeńce, Polska (Ignacy Makiej).

Podgrzewacz wody do silników spalinowych

Podgrzewacz wody do silników spalinowych chłodzonych wodą, zwłaszcza do silników z zapłonem samoczynnym, znamienne tym, że posiada zbiornik (1) zbudowany korzystnie w kształcie walca zamkniętego szczelnie pokrywą (2), w której osadzona jest grzałka (4) i rurka (8) połączona przewodem (9) z kształtką trójdrogową (11) oraz zamkniętego pokrywą (3) połączoną za pomocą rurki (16) z trójnikiem (17), przy czym zbiornik (1) poprzez rurkę (8), przewód (9), kształtkę trójdrogową (11), rurkę (16) i trójnik (17) jest włączony do zamkniętego układu wodnego silnika spalinowego. (4 zastrzeżenia)



63c

P. 159481

13.12.1972

Tadeusz Bruchal, Kraków, Polska (Tadeusz Bruchal).

Sposób sygnalizacji kierunkowej przez kołowe pojazdy mechaniczne przy wyprzedzaniu i skręcaniu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sygnalizacji kierunkowej przez pojazdy kołowe mechaniczne znamienne tym, że sygnalizacja zmiany pasa ruchu przy wyprzedzaniu następuje za pomocą pojedynczych świateł kierunkowych przerywanych, a sygnalizacja zmiany kierunku ruchu przy skręcaniu za pomocą podwójnych sprzężonych świateł kierunkowych przerywanych.

Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrzeżenia 1, znamienne tym, że w jego skład wchodzi pojedyncze i podwójne lub zespolone lampki kierunkowskazów, przy czym przerywanie światła migowego w podwójnych sprzężonych lampkach kierun-

kowskaszów może zachodzić równocześnie w obu lampkach lub na przemian w każdej z nich w czasie działania układu sygnalizacji kierunkowej.

(2 zastrzeżenia)

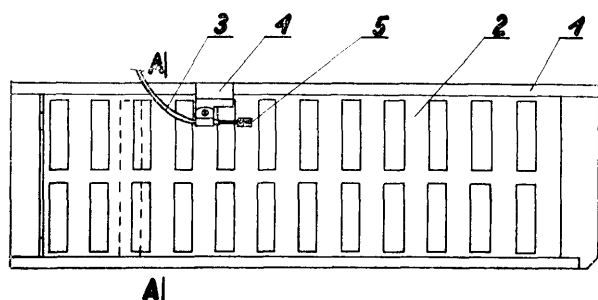
63c; B62d P. 160141 02.01.1973

Spółdzielnia Pracy Węgarsko-Ślusarska Mechaniczna „AUTOMAT”, Słupsk, Polska (Stanisław Złoch).

Zasłona wlotu powietrza do samochodu Syrena

Wynalazek dotyczy zasłony wlotu powietrza do samochodu Syrena, wykonanej z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej powłoką lakierniczą. Zasłona mocowana jest od strony wewnętrznej kraty wlotu na część nie objętą chwyttem powietrza. Składa się z korpusu (1) z przesuwaną częścią (2) regulowaną przy pomocy cięgna (3), którego koniec zakończony gałką umieszczony jest na tablicy rozdzielczej.

Regulowanie wlotu powietrza odbywa się bez potrzeby wysiadania z samochodu. (1 zastrzeżenie)

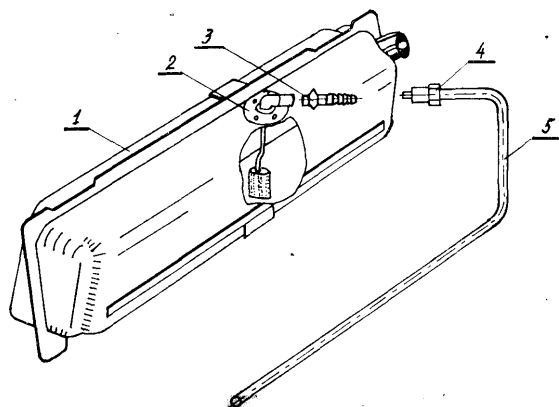


63c; B62d P. 160159 03.01.1973

Stefan Maciejewski, Ostrów Wielkopolski, Polska (Stefan Maciejewski).

Sposób przeciwpożarowego zabezpieczenia samochodów

Istotą wynalazku jest zamontowanie do pokrywy (2) zbiornika (1) jednokierunkowego zaworka (3), do którego mocowany jest przewód (5) doprowadzający paliwo do pompy. Elementem zamykającym w zaworku jest kulka dociskana sprężyną. (4 zastrzeżenia)



63c; B60s P. 160229 11.01.1973

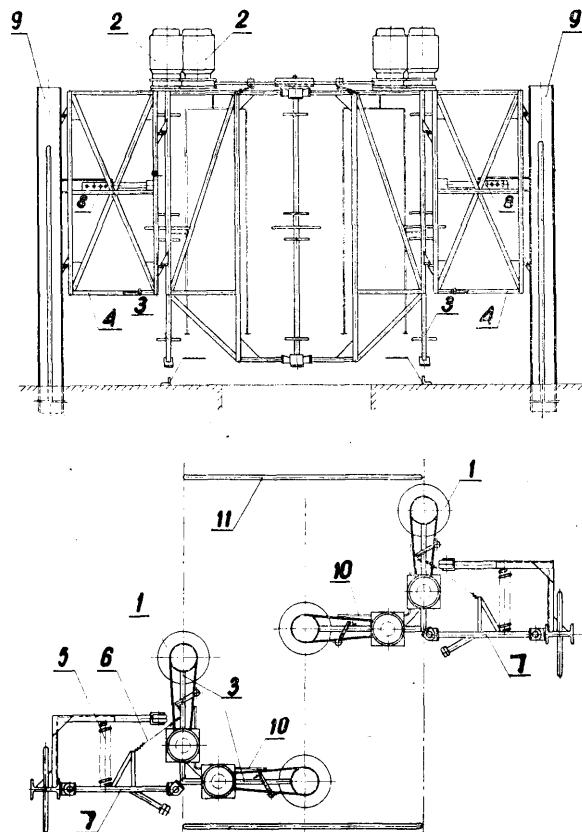
Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Romuald Kukiel, Piotr Kaźmierczak, Jan Sempruch).

Samoczynna myjnia mechaniczna do autobusów

Przedmiotem wynalazku jest samoczynna myjnia mechaniczna do autobusów. Przedmiot według wynalazku składa się z dwóch zespołów myjących usytu-

wanych po obu stronach stanowiska myjącego, przesuniętych względem siebie, a każdy zespół myjący wyposażony jest w dwie szczotki (1), do których doprowadzona jest woda przewodami (10). Szczotki (1) napędzane są odrębnymi silnikami elektrycznymi (2) zawieszonymi na dwuramiennym wysięgniku (3) o kącie rozwarcia 90°, przymocowanym wahliwie do kolumny przy pomocy ramienia pośredniego (4).

(2 zastrzeżenia)

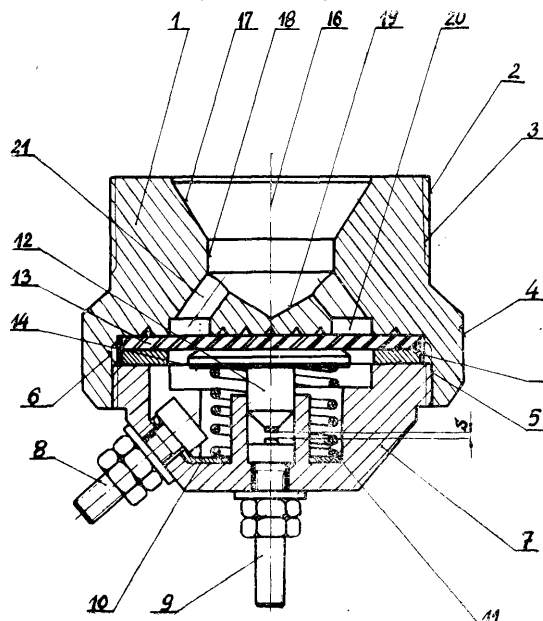


63c; B62d P. 160502 30.01.1973

Józef Krężel, Mielec, Polska (Józef Krężel).

Włącznik sygnału hamowania

Włącznik sygnału hamowania, stosowany zwłaszcza przy samochodach ciężarowych, wyposażony w obudowę z umieszczonymi w niej śrubami zaciskową



i kontaktową, odizolowanymi od siebie oraz w blaszkę metalową stykającą się ze śrubą zaciskową i sprężynę śrubową, w której z kolei umieszczony jest grzybek metalowy współpracujący ze śrubą kontaktową i przeponą gumową, charakteryzuje się tym, że ma korpus metalowy (1), który stanowi szyjkę cylindryczną (2) z gwintem zewnętrznym (3) o wymiarach odpowiadających obudowie włącznika (7), zakończona sześciokątem (4), w którym znajduje się gniazdo (5) z gwintem wewnętrznym (6), w które wkręcona jest obudowa włącznika (7).

W szyjce (2) korpusu (1) jest wykonany ślepy otwór (16), a w gnieździe (5) jest komora powietrzna (20) wykonana w kształcie pierścienia, połączona ze ślepym otworem (16) za pomocą skośnych otworów (21), natomiast na obudowie włącznika (7), obok śruby kontaktującej (9), jest wykonany trwały znak plus, a obok śruby stykowej (8) trwały znak minus.

(3 zastrzeżenia)

63c; B60k P. 160798 17.02.1973

Pierwszeństwo: 18.02.1972 - Francja (nr 7206385)

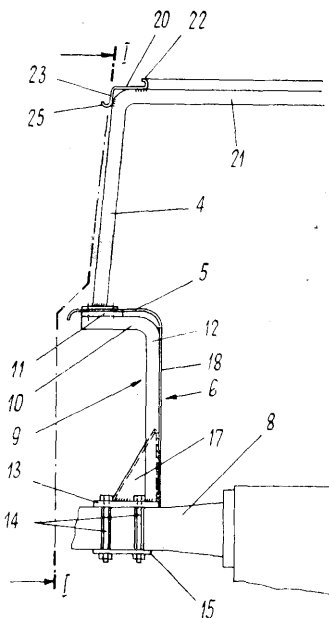
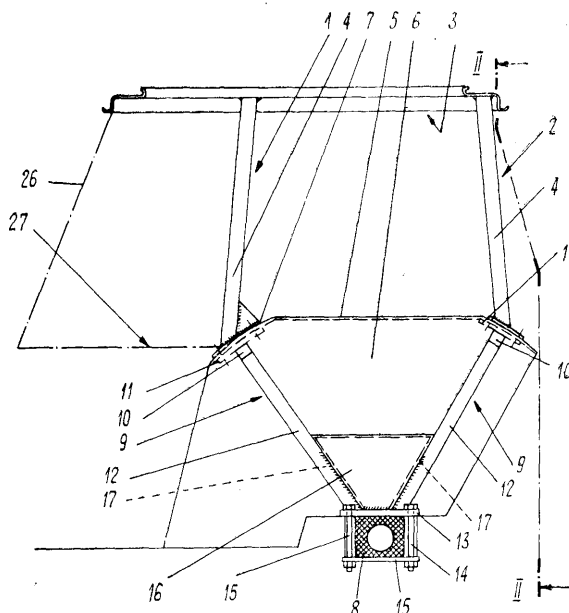
Automobiles M. Berliet, Lyon, Francja (Jean Paul Sibeud).

Sposób automatycznego sterowania sprzęgłem ciernym, zwłaszcza w pojeździe mechanicznym, i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób automatycznego sterowania sprzęgłem ciernym z dźwignikiem hydraulicznym lub pneumatycznym kontrolowanym przez zawór sterowany elektronicznie uruchamiany przez urządzenie elektroniczne polega na tym, że porównuje się prędkość obrotową silnika z prędkością wału wejściowego skrzynki biegów i uzyskuje się sygnał proporcjonalny do różnicy prędkości, którym steruje się pompą wtryskową silnika i dobiera się prędkość silnika w czasie zmieniania przełożenia skrzynki biegów w zależności od prędkości obrotowej wału wejściowego skrzynki biegów w celu zmniejszenia różnicy prędkości sprzęganych elementów: pędnego i napędzanego. Przebieg sprzęgania przebiega progresywnie w czasie proporcjonalnym do różnicy wymienionych prędkości. Uzyskuje się stabilizację prędkości silnika do wartości odpowiadającej momentowi obrotowemu niezbędnemu do ruszania pojazdu z miejsca.

Urządzenie sterujące zawiera typowy układ wyłączenia sprzęgła i układ elektroniczny dopasowujący prędkość silnika do prędkości wału wejściowego skrzynki biegów. Układ ten współpracuje z zespołem nastawników elektrycznych i dźwigników do regulacji obrotów silnika.

Wynalazek ułatwia wykorzystanie największego momentu obrotowego silnika, eliminuje szarpnięcia i zmniejsza zużycie sprzęgła. Przeznaczony jest szczególnie do pojazdów ciężkich. (9 zastrzeżeń)



63c; B62d

P. 161283

15.03.1973

Pierwszeństwo: 17.03.1972 - RFN (nr 2212914.2)
21.10.1972 - RFN (nr 2251801.1)
21.10.1972 - RFN (nr 2251802.1)

Wilhelm Kemper KG, Stadlohn, Republika Federalna Niemiec.

Rolniczy pojazd transportowy

Rolniczy pojazd transportowy służy do ładowania, transportu i wyładowywania bel siana, słomy itp. Jego przestrzeń załadunku podzielona jest na kilka płaszczyzn ładowania i podawania. Pojazd wyposażony jest w urządzenie do podejmowania bel i w obiegowy przenośnik bez końca, biegnący przez kolejne zakręty toru, które wypełniają każdorazowo płaszczyznę ładowania. Przenośnik ten ruchem przerywanym, odpowiednim dla długości bel, które jedna za drugą doprowadzane są pojedynczo z urządzenia podejmującego (3), podaje je za każdym razem pojedynczo do stanowiska zdawczego (5), przy jednoczesnym sukcesywnym wypełnianiu przestrzeni ładowania, po czym ze stanowiska zdawczego przenośnik biegnie z powrotem (23) do stanowiska (4) załadunku.

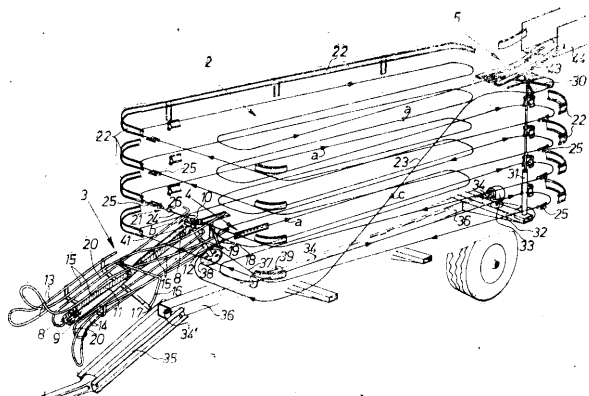
(30 zastrzeżeń)

63c; B62d P. 161151 09.03.1973

Georg Tritzeimer KG, Grosskelfendorf, Republika Federalna Niemiec.

Rama bezpieczeństwa do samojazdnej roboczej maszyny

Rama według wynalazku zawiera dwa umieszczone w kierunku wzdlużnym przebiegające poprzecznie przez pomieszczenie kierowcy pałąki (1) i (2), ukształtowane w postaci odwróconej litery U, których ramiona (4) wsparte są na ramie maszyny, a środek (21) pałąka wspiera wystającą do przodu lub tyłu koronę ramy (3), mającą kształt litery L, której poziome ramię (20) przylega do środnika (21) pałąków (1) i (2), przy czym środek na swym wolnym końcu jest wygięty w poziomą otwartą z boku na zewnątrz rynnę (22), natomiast pionowe ramię (23) korony ramy (3) przylega do ramienia (4) pałąka i na swym końcu jest wygięte w poziomą, otwartą do góry rynnę (25) w kształcie litery U. (4 zastrzeżenia)

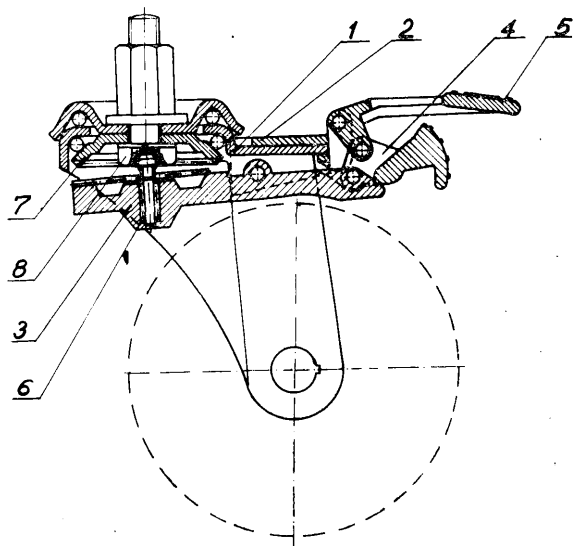


63c; B62d P. 161591 29.03.1973

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Ryszard Ignaciuk, Jan Wiechnik).

Hamulec mechaniczny, zwłaszcza do wózków transportu wewnętrznego

Przedmiotem wynalazku jest hamulec mechaniczny, zwłaszcza do wózków transportu wewnętrznego. Hamulec według wynalazku składa się z korpusu (2) umocowanego do występu wspornika (1) oraz dźwigni (3), której jeden koniec połączony jest poprzez łącznik (4) z pedałem nożnym (5). Drugi koniec dźwigni (3) jest odpychany sprężyną spiralną (6) od bieżni łożyska (7). Całość przy pomocy śruby (8) zamocowana jest do obudowy nadwozia wózka. (2 zastrzeżenia)



63c; B62d P. 162781 23.05.1973

Pierwszeństwo: 23.05.1972 - Francja (nr 7219596)

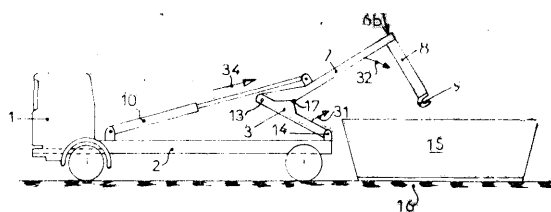
Bennes Marrel SA. Saint Etienne, Francja.

Urządzenie do ładowania i wyładowania skrzyni z pojazdu

Urządzenie zawiera co najmniej jeden dźwignik (10) obracany w dwóch fazach, najpierw wysięgnik (6) obraca się wokół sworznia (13), a następnie zespół złożony z ruchomej ramy (3) i wysięgnika (6) obraca się wokół sworznia (14) zmontowanego w tylnej części stałej ramy (2). Sworzeń (13) i kolanko (17) zmniejszają siłę przekazywaną na dźwignik i tworzą układ zabezpieczający.

Urządzenie ma zastosowanie do ładowania kontenerów po wzmocnieniu płyty przedniej, przy czym zmiany te nie powodują utrudnienia przy manewrowaniu kontenerami ich własnym wyposażeniem.

(4 zastrzeżenia)



63c; B65d P. 163958 10.07.1973

Pierwszeństwo: 26.07.1972 - RFN (nr P. 2236564.6)

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius und Brüning, Frankfurt/Main, Republika Federalna Niemiec.

Zbiornik paliwa z termoplastycznego tworzywa sztucznego

Zbiornik paliwa do silnika spalinowego jest wykonany z niskociśnieniowych poliolefinów. 75—100% powierzchni zbiornika jest pokryte folią z tworzywa sztucznego o grubości 10—100 µm, która posiada przepuszczalność dla gazowego metanu najwyższej $150 \text{ cm}^3 \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{d}^{-1} \cdot \text{atm}^{-1}$, mierzoną według normy DIN 53 380. (7 zastrzeżeń)

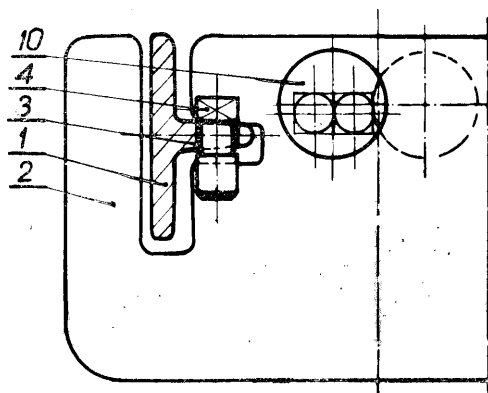
63c; B62d P. 163984 11.07.1973

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus, Polska (Wacław Bolimowski, Jan Pytlewicz).

Urządzenie do zamocowania zmiennej liczby przednich obciążników na pojazdach mechanicznych, zwłaszcza na ciągnikach rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zamocowania zmiennej liczby przednich obciążników na pojazdach mechanicznych, zwłaszcza na ciągnikach. Urządzenie według wynalazku składa się z ramy (1), do której umocowane są obciążniki (2) za pomocą kołków (4) umieszczonych w otworach (3) ramy (1). Kołki (4) w swej górnej części mają kształt graniastosłupa, a w dolnej części kształt walca wpisanego w ten graniastosłup, natomiast środkowa część ma kształt walca o średnicy mniejszej niż dolna część.

(4 zastrzeżenia)



63c; B60p P. 164034 12.07.1973

Pierwszeństwo: 23.08.1972 - RFN (nr P. 2241434.2)

Jean Walterscheid GmbH, Trier, RFN.

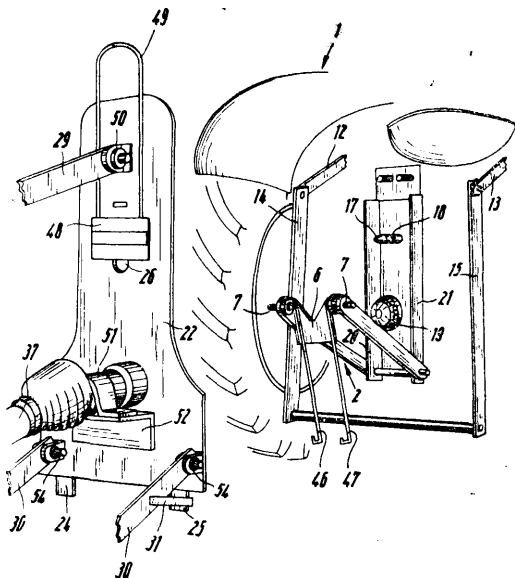
Mechanizm do sprzęgania pojazdu z narzędziem, przyczepą lub podobnym urządzeniem

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do sprzęgania pojazdu z narzędziem, przyczepą lub podobnym urządzeniem, zwłaszcza do sprzęgania ciągnika z narzędziami lub doczepnymi maszynami rolniczymi.

Mechanizm według wynalazku składa się z elementów sprzęgających, ramion chwytających (2) z elementem centrującym (6), płyty (22) wyposażonej rów-

niez w odpowiednie elementy centrujące oraz środki (17, 48) do mocowania i unieruchamiania tej płyty względem pojazdu (1). Do uruchamiania ramion chwytających (2) służą siłowniki hydrauliczne lub pneumatyczne. W przypadku gdy pojazd jest ciągnikiem rolniczym (1) z podwieszonym do niego urządzeniem, podnośnik tego ciągnika jest połączony z przynajmniej jednym z ramion (30) podczas sprzęgania z ciągnikiem i/lub podczas pracy tego urządzenia.

(20 zastrzeżeń)



63c; B60f

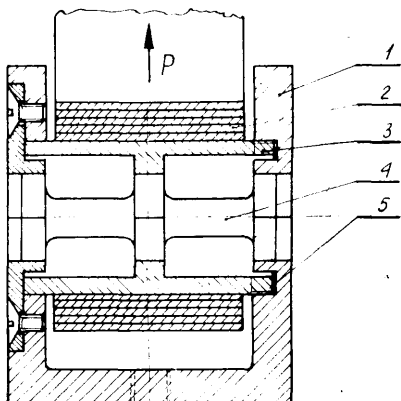
P. 164069

14.07.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Józef Majka, Józef Wójcik, Emil Wolski).

Sposób zabezpieczenia osób jadących samochodem przed skutkami zderzenia i **urządzenie do stosowania** tego sposobu

Istotą sposobu według wynalazku jest zabezpieczenie osób jadących samochodem przy pomocy pasa (2), którego koniec zamocowany jest w specjalnym urzą-



dzeniu. Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera podatny element (4) mocowany w uchwycie (1) oraz rolkę (3) z gwintowaną końcówką (5) zabezpieczającą przed niekontrolowanym wydłużeniem pasa (2).

(3 zastrzeżenia)

63c; B62d

P. 164179

19.07.1973

Pierwszeństwo: 19.07.1972 - W. Bryt. (nr 33871/72)

09.08.1972 - W. Bryt. (nr 37144/72)

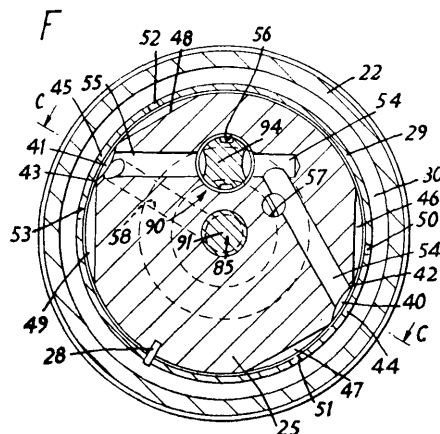
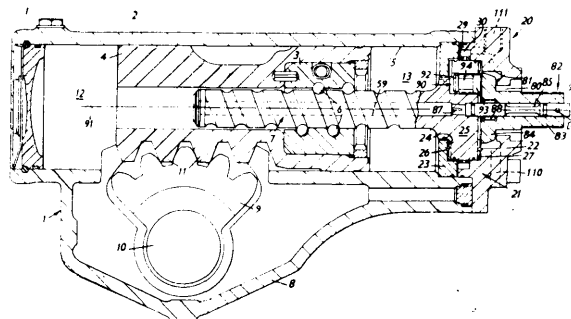
02.12.1972 - W. Bryt. (nr 55785/72)

Bendix Westinghouse Limited, Bristol, Wielka Brytania (Douglas Road).

Układ regulacyjny do mechanizmu wspomaganego hydraulicznie

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacyjny do mechanizmu wspomaganego hydraulicznie, zwłaszcza dla mechanizmu kierowniczego pojazdów mechanicznych. Układ regulacyjny ma samonastawny rozdzielacz (20) dla dostosowania przepływu czynnika hydraulicznego w dwóch równoległych odgałęzieniach. Rozdzielacz (20) zawiera elementy zaworowe, z których jeden w postaci pierścienia (29) nałożony jest luźno na końcówkę (25) wrzeciona (7). Pierścień (29) znajduje się w komorze utworzonej przez ścianę (23) i korpus (21). Pomiędzy pierścieniem (29) i zewnętrzną powierzchnią końcówki (25) tworzą się komory (40), (41) ograniczone gniazdami zaworowymi (42), (43). Po obu stronach każdej z komór (40), (41) znajdują się dalsze komory (46, 47, 48, 49). Kanały (50, 51, 52, 53) w pierścieniu (29) łączą komorę (30) odpowiednio z komorami (46, 47, 48, 49). Kanał (54) wykonany jest w końcówce (25) wrzeciona (7) i łączy otwór (56) z komorą (40) oraz z kanałem (57) łączącym się z komorą (41). Drugi kanał (55) łączy komorę (41) z kanałem (58) oraz z otworem (59) prowadzącym do komory (12).

(21 zastrzeżeń)



63c; B60s

P. 164800

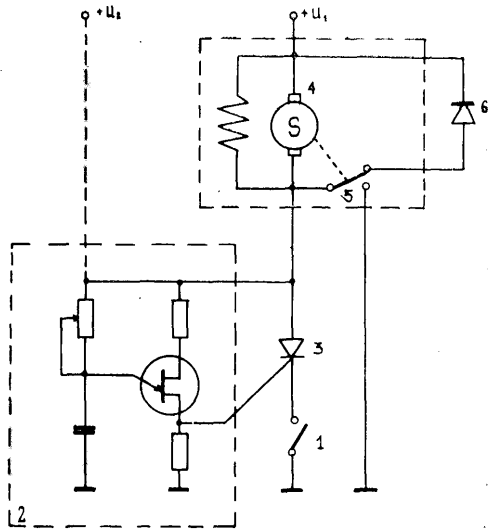
22.08.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zdzisław Kachlicki, Borys Kałmykow, Zbigniew Szymański).

Układ elektryczny wycieraczek szyb samochodowych

Układ według wynalazku zawiera elektryczny silnik (4), tyrystor (3), przełącznik (5), układ sterujący (2), łącznik (1) i diodę (6). Silnik (4) połączony jest szeregowo z tyrystorem (3) wyłączanym przy pomocy zestyków (5) sprzężonych z silnikiem (4). Układ ma zastosowanie we wszystkich środkach transportu i komunikacji.

(1 zastrzeżenie)



63e; B60c P. 164239 23.07.1973

Pierwszeństwo: 25.07.1972 - RFN (nr P2236349.1)

Eisen- und Drahtwerk Erlau Aktiengesellschaft, Aalen, Erlau, Republika Federalna Niemiec.

Ogniwa łańcuchów przeciwsłizgowych do opon

Przedmiotem wynalazku są ogniwa łańcuchów przeciwsłizgowych do opon wytworzone ze staliwa.

Ogniwo łańcucha ukształtowane jest jako ogniwo wzmocnione w kształcie prostokąta, znacznie wydłużone, o krawędziach mocno zaokrąglonych, wytworzone metodą odlewu ze stali wysokostopowej posiadającej zawartość manganu około 15%, węgla 1,10–1,40%, niklu 1,8–2,4% i/lub molibdenu 2,0–2,4%. Aby podwyższyć jeszcze odporność na ścieranie, ogniwo łańcucha poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze 450–1050°C. (4 zastrzeżenia)

63e; B60c P. 164335 27.07.1973

Pierwszeństwo: 29.07.1972 - W. Bryt. (nr 35576/72)

Dunlop Ltd., Londyn, Wielka Brytania (Geoffrey Lionel Coulter, Michael Peter Japp).

Zespół koła i opony

Zespół koła i opony zawiera kompozycję smarującą, która składa się z nietopnej substancji smarującej i mieszaniny cieczy lotnych, z których przynajmniej 90% odparowuje w temperaturze od 65 do 135°C pod ciśnieniem rzędu 760 Tr. Kompozycja smarująca zawiera materiał uszczelniający w postaci materiału włóknistego pociętego na krótkie odcinki i obojętnego dla substancji smarującej. (20 zastrzeżeń)

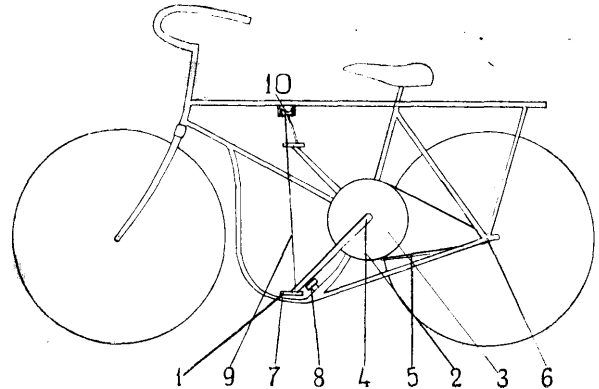
63h; B62k P. 162176 27.04.1973

Zbigniew Stankiewicz, Zgierz, Polska (Zbigniew Stankiewicz).

Bicross

Bicross według wynalazku jest odmianą roweru. Przedmiot wynalazku składa się z pedałów (1) z dźwigniami (2) pracujących naprzemiennie, dwóch przekładni (3), dwóch łańcuchów (5) i dwóch zębatek (6) samoczynnie zwalnających się przy ruchu wstecznym, osadzonych na osi koła tylnego.

Pedały (1) są podnoszone przy pomocy wciągacza (9), a równocześnie są chronione od spodu płozami (7), na których umieszczone są stopki (8) amortyzujące uderzenia pedałów (1). (7 zastrzeżeń)



63k; B62m

P. 164262

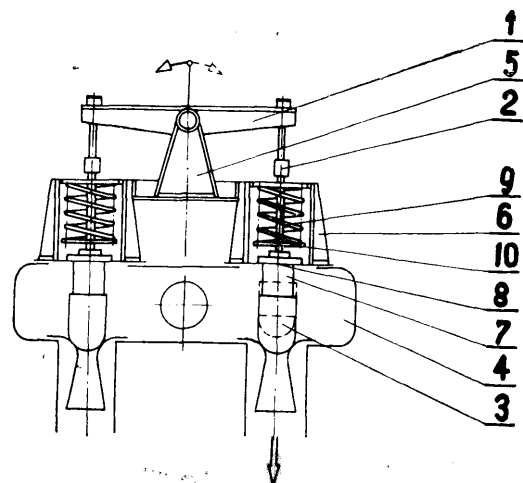
23.07.1973

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Wacław Nadziakiewicz).

Układ kinematyczny napędu zaworów regulacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ kinematyczny napędu zaworów regulacyjnych turbin parowych o dwóch kierunkach obrotów, przeznaczonych do napędu pokładowych mechanizmów okrętowych i innych, posiadający trawersę dźwigni (1), na której są zawieszane za pomocą trzpieni (2) grzyby (3).

Trawersa dźwigni (1) jest umieszczona na zewnątrz korpusu (4) w węźle podparcia (5) związanym z konstrukcją nośną (6). Trzpień (2) są wyprowadzone z przestrzeni parowej korpusu (4) przez uszczelnienia dławnicowe (7) zabudowane w pokrywach (8). Grzyby (3) są pod działaniem sprężyn (9) usytuowanych współśrodkowo względem trzpieni (2). Oparcie sprężyn (9) stanowi konstrukcja nośna (6) oraz talerzyk (10) połączony z trzpieniem (2). (1 zastrzeżenie)



64b

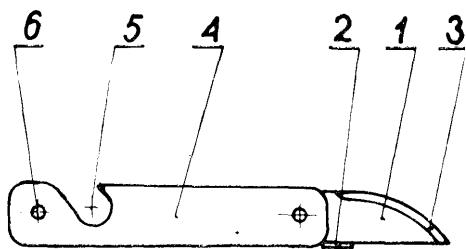
P. 159913

28.12.1972

Zygmunt Jan Kempisty, Ostrów Maz., Polska (Zygmunt Jan Kempisty).

Otwieracz zamykany do puszek, zwłaszcza z konserwami

Otwieracz wg wynalazku posiada nożyk (1) z zaczepem (2) zamocowany odchylnie w okładkach (4). Okładki mają wykonane wycięcie (5) do otwierania butelek zamkniętych kapslami. Odchylnie zamocowanie nożyka (1) w okładkach (4) umożliwia składanie otwieracza. (1 zastrzeżenie)



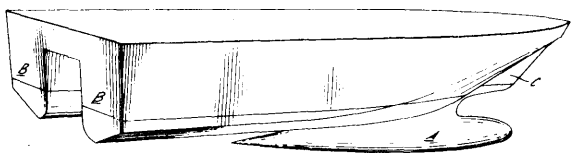
65a; B63b P. 164446 01.08.1973

Pierwszeństwo: 01.08.1972 - Norwegia (nr 2744/72)

J. Tronje Lauenborg, Raade, Norwegia.

Kadłub statku

Przedmiotem wynalazku jest kadłub statku. Kadłub statku, zwłaszcza typu trimaran, posiada środkową część (A) wysięgającą w dół poniżej bocznych kadłubów (B), która ta część (A) jest znacznie krótsza od bocznych kadłubów (B) i ogranicza odległość ku przodowi rufowej części kadłuba statku. (3 zastrzeżenia)



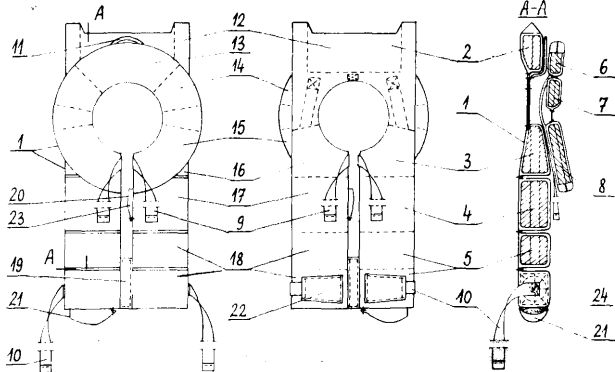
65b P. 157895 11.03.1972

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 64604

Poznańskie Zakłady Wyrobów Korkowych, Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań, Polska (Czesław Kopia, Leopold Dorobczyński, Tadeusz Marganiec, Stanisław Obst, Edward Pyż, Czesław Truszczyński).

Pas ratunkowy kołnierzowy dla dorosłych specjalnego zastosowania

Pas ratunkowy kołnierzowy dla dorosłych specjalnego zastosowania, składający się z powłoki podzielonej na komory do umieszczenia wkładów nośnych taśm do umocowania pasa na korpusie użytkownika i uchwytu, w którym zastosowano jedną komorę ple-



cową, a komory brzuszne tworzą symetrycznie rozłożone elementy nośne, przy czym dwa dowolne elementy zaszyte są trwale w jedną całość, według patentu nr 64604, znamienny tym, że wkłady (6), (7) i (8) nośne kołnierzowe są umieszczone w powłoce (1) w kształcie zaokrąglonego kołnierza, a wkładka (2) nośna plecowa umieszczona jest w powłoce (1) w górnej części pasa ratunkowego pod kołnierzem.

(3 zastrzeżenia)

65b; B63c

P. 161932

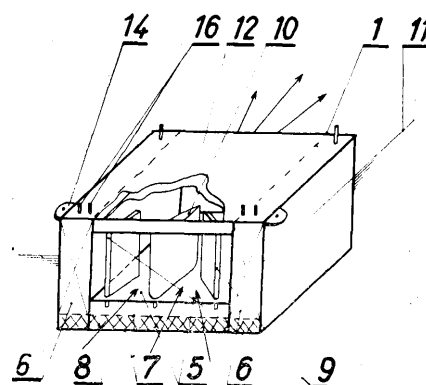
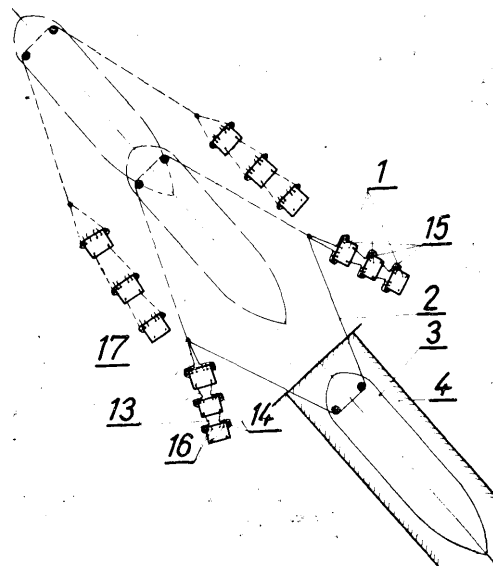
14.04.1973

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Maciejewski, Jerzy Sobociński).

Urządzenie do hamowania statków na wodzie podczas wodowania z pochylni

Wynalazek dotyczy budownictwa okrętowego w zakresie konstrukcji urządzenia do hamowania statków na wodzie podczas wodowania z pochylni wzdłużnych.

Urządzenie według wynalazku składa się z pontonów (1) połączonych szeregowo, które zapewniają stopniowe narastanie siły hamowania zwodowanego statku oraz umożliwiają regulację wielkości przepływu strumienia wody za pomocą ruchomych przesłon (9) umieszczonych w przestrzeni przepływowej (5). Ponadto w przestrzeni przepływowej (5) umieszczony jest ster kierunkowy (10) pozwalający na utrzymanie właściwego toru holowanym przez statek szeregiem pontonów (1). Pływerność pontonu (1) zapewniona jest dzięki zastosowaniu zbiorników wypornościowych (6), natomiast wymaganą wodnicę pływania (11) pontonu (1) uzyskuje się poprzez ułożenie w zbiorniku balastowym (8) materiału wypornościowego. Tak zbudowane pontony (1) połączone są w szeregi za pomocą cięgien (13), które to szeregi mocowane są linami (2) do burt wodowanego statku (3). Dla umożliwienia stopniowego narastania naprężeń w linie mocującej (2) szeregi pontonów ze statkiem zastosowano dodatkowe mocowanie cięgien (13) w zwalnicach linowych (15) osadzonych na zaczepach (14) przytwierdzonych do konstrukcji pontonu (1). Cięgna (13) w zwalnicach (15) mocowane są w taki sposób, że tworzą zwisy, których liczba podczas naciągu liny (3) zostaje stopniowo zmniejszana, aż do całkowitego zwolnienia tych cięgien (13) z poszczególnych zwalniczy linowych (15), w wyniku czego następuje kolejne wprawianie w ruch na wodzie poszczególnych pontonów (1), a tym samym stopniowe narastanie siły hamującej statek. (2 zastrzeżenia)



65b; B63c

P. 163358

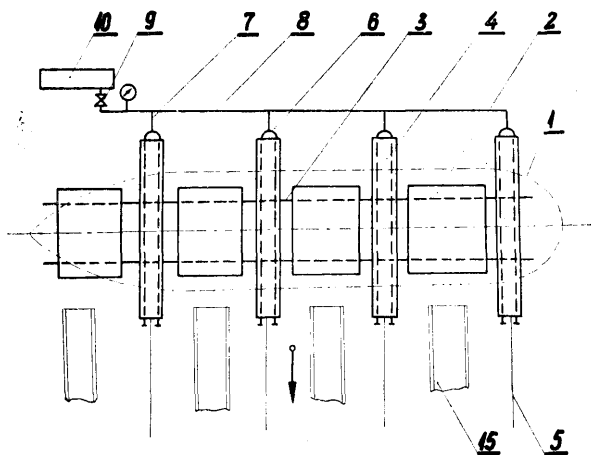
14.06.1973

Stocznia Północna, Gdańsk, Polska (Edward Ostrowski, Józef Łapszewicz).

Sposób podnoszenia statku przy przestawianiu z urządzeń montażowych na urządzenia do wodowania i płoza do stosowania tego sposobu

W sposobie według wynalazku odsuwa się od siebie elementy dzielonych płóz (4) za pomocą doprowadzonego pod ciśnieniem powietrza.

Taki sposób podnoszenia statku uzyskano przez umieszczenie roboczych elastycznych przewodów (6) między elementami płóz (4), przy czym elastyczne przewody (6) są połączone z zasilającym kolektorem (10) poprzez króćce (7), doprowadzający przewód (8) i odcinający zawór (9). (3 zastrzeżenia)



65b; B63c

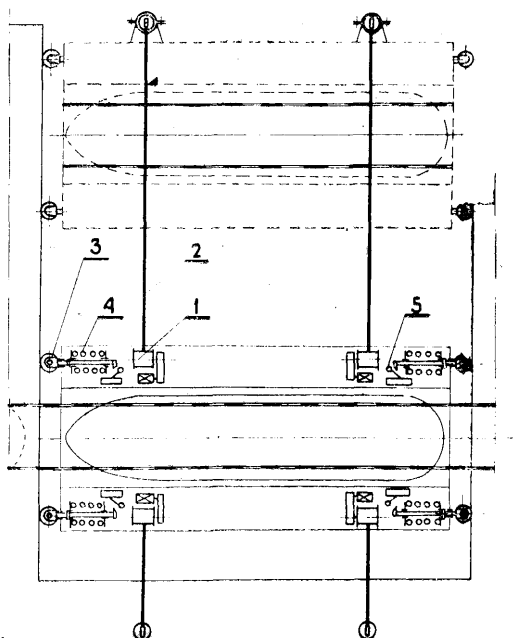
P. 164234

23.07.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Zdzisław Mazurkiewicz, Marian Maj).

Urządzenie do równoległego przeciągania doku w kanale ślipowym

Urządzenie według wynalazku składa się z czterech wciągarek (1) zamontowanych po dwie na każdej baszcie doku oraz z czterech lin (2) przeciągających dok i z czterech prowadzących kół (3), których trzony są osadzone na amortyzatorach (4). Ugięcie prowadzących kół (3) jest przekazywane przez czujniki (5) na układ sterowania napędem wciągarek (1) przeciągających dok. (1 zastrzeżenie)



65j; B63j

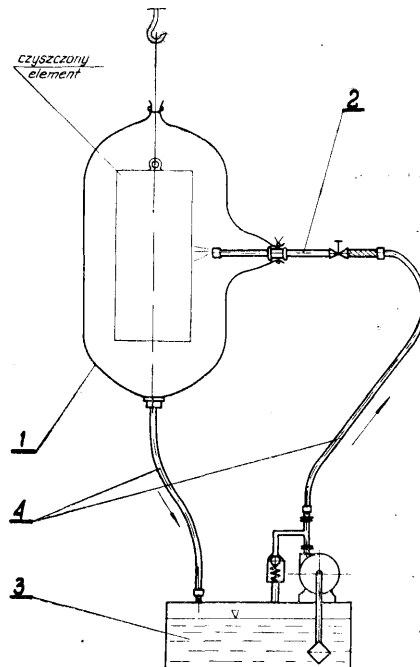
P. 164232

23.07.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Andrzej Józefiak, Andrzej Janaszek, Henryk Jaworski).

Urządzenie do czyszczenia środkami chemicznymi elementów mechanizmów lub części maszyn na jednostkach pływających

Urządzenie składa się z przezroczystej osłony (1), u spodu której znajduje się otwór ściekowy preparatu czyszczącego, a z jej boku otwór do wprowadzania i zamocowywania w nim natryskiwacza (2). Otwór ściekowy osłony (1) i natryskiwacz (2) są połączone elastycznymi przewodami (4) z agregatem (3), który składa się z pompy, zbiornika, zaworu zwrotnego i filtra. (1 zastrzeżenie)



65j; B63j

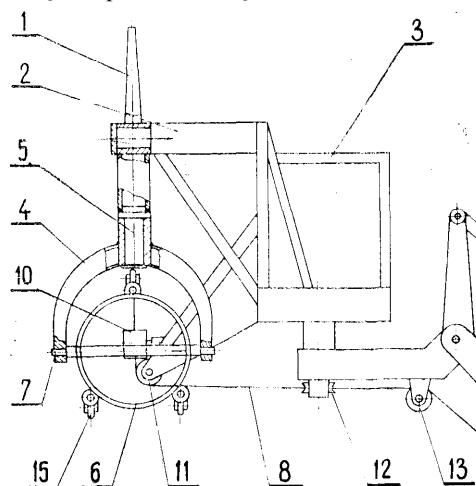
P. 161714

05.04.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Jan Michna).

Mechanizm prowadzący głowicę narzędziową na urządzeniu wodzącym do czyszczenia i konserwacji kadłubów statków

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm prowadzący głowicę narzędziową na urządzeniu wodzącym do czyszczenia i konserwacji kadłubów statków. Mechanizm prowadzący według wynalazku ma dźwignię dwuramienną (1), osadzoną na wycapie ramy (2), przymocowaną do podestu urządzenia.



Na czopie (5) dźwigni (1) zamocowane są obrotowo widelki (4), do których przymocowany jest wózek (6). Wózek (6) wyposażony jest w trzy kółka (15), na których toczy się po powierzchni kadłuba statku. Do wózka (6) mocować można głowicę do czyszczenia lub konserwacji kadłubów statków. Docisk wózka z głowicami do powierzchni kadłuba statku wywierany jest za pośrednictwem liny (8) przymocowanej jednym końcem do ramienia dźwigni, a na drugim jej końcu zawieszony jest ciężar prowadzony w przewodnicach przymocowanych do słupa obrotowego urządzenia.

Kinematyka dźwigni (1) z widelkami (4) i wózkiem (6) pozwala na samoczynne ustawianie głowic narzędziowych względem kadłuba statku oraz ich docisk. (1 zastrzeżenie)

66b; B02c

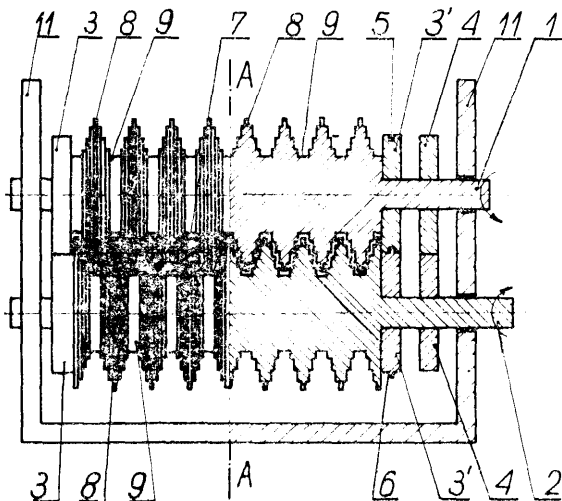
P. 163430

18.06.1973

Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź, Polska (Sławomir Heller, Maciej Urbaniak, Jerzy Jerzykowski).

Urządzenie do mechanicznego zmiękania mięsa

Urządzenie do mechanicznego zmiękania mięsa składa się z dwóch osadzonych równolegle i naprzeciw siebie wałków (1, 2), na których osadzone są symetrycznie do osi wałków pierścienie (3, 3') o jednakowej średnicy, równej odległości między osiami wałków. Pierścienie te ograniczają część wałków, którą stanowi szereg elementów krążkowych o różnych promieniach i wspólnej osi, ułożonych względem siebie schodkowo. Ułożenie schodkowe, od elementu o najmniejszym promieniu do elementu o największym promieniu, powtarza się cyklicznie wzdłuż osi wałka i jest na drugim wałku odwrotne. Mięso doprowadza się ręcznie lub przenośnikiem taśmowym na wysokość schodkowej szczeliny między wałkami. Mięso przechodzi przez szczelinę (7) między wałkami (1 i 2), w wyniku czego następuje zmiękanie, a jednocześnie rozciąganie płatów mięsa. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

P 160202

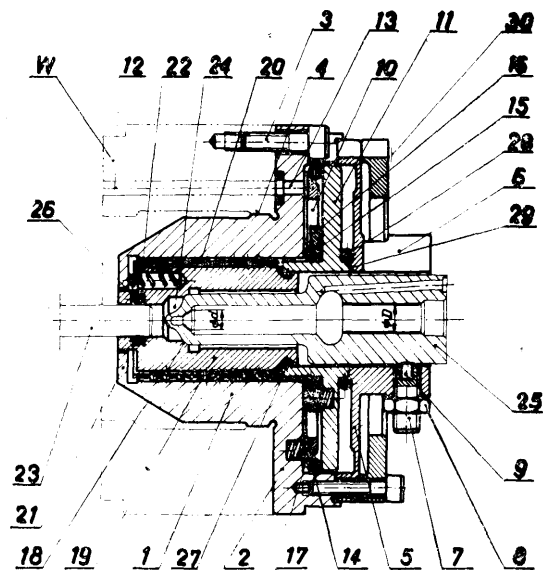
09.01.1973

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Janusz Caban, Antoni Leśniewski).

Pneumatyczny membranowy uchwyt szlifierski do korpusów rozpylaczy paliwa

Wynalazek dotyczy pneumatycznego membranowego uchwytu szlifierskiego do korpusów rozpylaczy paliwa do silników spalinowych, posiadającego szczęki zaciskane membraną oraz stożkowe gniazdo, które centruje koniec korpusu rozpylacza względem osi wrzeciona szlifierki. W uchwycie według wynalazku stożkowe gniazdo (18) centrujące korpusu rozpylacza osadzone jest w korpusie (1) uchwytu przesuwnie

i podatnie w kierunku poosiowym za pomocą prowadnicy (20) kulkowej oraz sprężyny (22) przeciwdziałającej wciskaniu tego gniazda (18) w głąb uchwytu. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

P. 163251

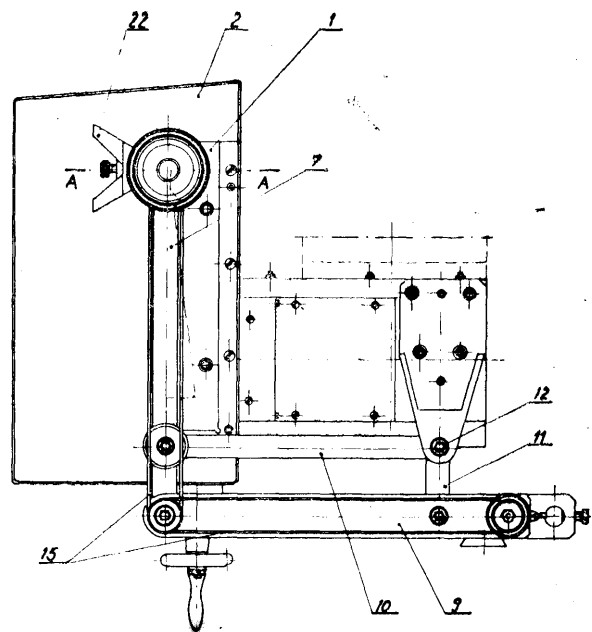
09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Józef Bartosiewicz, Jan Jurczyk).

Urządzenie do profilowego diamentowania tarcz ściernych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do profilowego diamentowania tarcz ściernych o dowolnym obrysie. Urządzenie według wynalazku składa się z wzornika (1), trzpienia kopiującego oraz głowicy. Wzornik (1) posiada powiększony profil w stosunku do obrzeża tarczy ściernej, którego zarys przenoszony jest na tarczę ścierną przy pomocy pantografu (7, 9, 10, 11) z umocowanym doń uchwytem obciążacza diamentowego.

Głowica kopiująca sprzęgnięta jest z uchwytem za pomocą mechanizmu taśmowego (15) powodującego obrót obciążacza diamentowego o kąt odpowiadający chwilowemu kątowi obrotu prowadnic kątowych (22). (1 zastrzeżenie)



67c

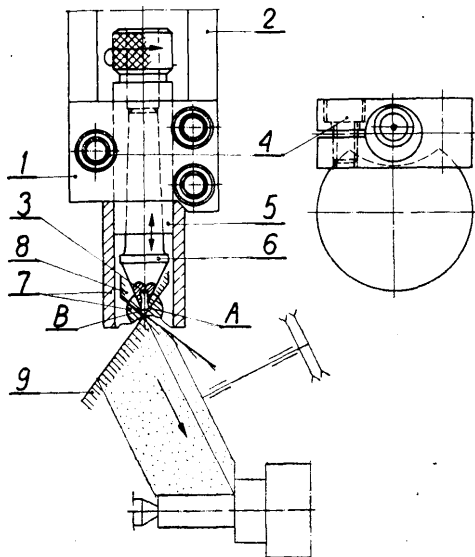
P. 155122

03.05.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Stanisław Dąbrowski).

Eliminowanie szlifowania diamentów do profilowania ściernic

Eliminowanie szlifowania diamentów do profilowania ściernic, używanych zwłaszcza w przyrządach do profilowego prostoliniowego obciągania tarcz ściernych, znamienne tym, że przyrząd posiada wodzik (8) z kątową końcówką określoną przez przedłużenie płaszczyzn kątowego wzornika (9) oraz przymiar (7) z dwoma płaszczyznami, będącymi matrycą końcówki wodzika (8), do ustawienia nieszlifowanego diamentu (3) w dwóch punktach (A) i (B). (3 zastrzeżenia)



68a; E05b

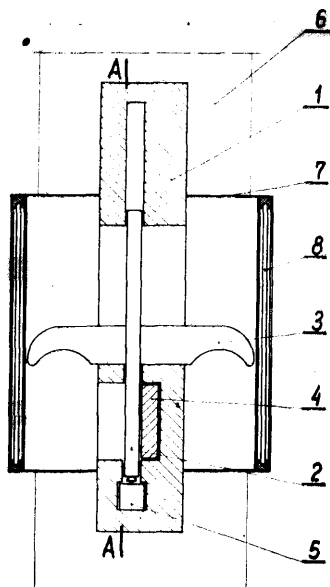
P. 163166

07.06.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jacek Łukaszewski).

Urządzenie do awaryjnego otwierania zamknięć, zwłaszcza zamknięć drzwi pomieszczeń ewakuacyjnych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) urządzenia osłoniętego szybą (8) osadzona jest luźno zasuwa (2) z rękojeścią (3), przy czym część zasuwy (2) stanowi zaporę dla rygla (4) dowolnego zamka.



Korpus (1) urządzenia zamocowany jest do ościeżnicy drzwiowej (6) i może być wykonany jako urządzenie o działaniu jednostronnym lub dwustronnym. (1 zastrzeżenie)

68b; E05c

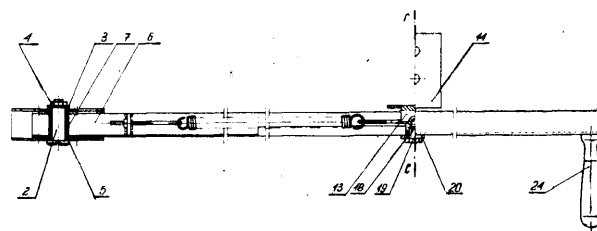
P. 161428

22.03.1973

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Eugeniusz Bul).

Ogranicznik drzwiowy

Ogranicznik drzwiowy służy do zabezpieczania drzwi garażowych lub magazynowych przed ich niepożądanym samozamykaniem. Istotą wynalazku jest zastosowanie przesuwnej prowadnicy (6), jednym końcem przymocowanej przegubowo do drzwi. W prowadnicy (6) wykonane jest podłużne wycięcie, za pomocą którego prowadnica osadzona jest na czopie (13) przymocowanym nieruchomo do ramy drzwi. Podłużne wycięcie na końcu prowadnicy (6) jest skierowane ukośnie w stosunku do prowadnicy, tworząc gniazdo ryglujące. Nad końcem podłużnego wycięcia i nad gniazdem ustawiona jest ukośnie w stosunku do podłużnego wycięcia płaska sprężyna ryglująca czop (13) w gnieździe. Do przesuwnej prowadnicy przymocowany jest jeden koniec sprężyny spiralnej, której drugi koniec przymocowany jest do nieruchomego czopa (13). (3 zastrzeżenia)



71a

P. 152398

31.12.1971

Krzysztof Kicyło, Warszawa, Polska (Krzysztof Kicyło).

Wkładka higieniczna do butów, działająca na zasadzie miecha, ruchoma lub umieszczona na stałe jako integralna część buta

Wkładka higieniczna do butów, działająca na zasadzie miecha, ruchoma lub umieszczona na stałe jako integralna część buta, znamienne tym, że dysza miecha skierowana jest bądź jak w otwartej zwężce Venturiego w stronę otworu wlotowego przewodu prowadzącego świeże powietrze poprzez wnętrze buta w kierunku palców stopy lub powietrze wilgotne od palców stopy poprzez wnętrze buta do jego części łatwo kontaktującej się z atmosferą, bądź też skierowana tak, aby samo wnętrze buta zastępowało przewód prowadzący, to jest od przodu ku tyłowi lub od śródstopia ku przodowi buta. (1 zastrzeżenie)

72d; F42b

P. 163610

26.06.1973

Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki Ministerstwa Obrony Narodowej, Warszawa, Polska (Henryk Nowak, Zbigniew Kupidura).

Sposób zwiększenia przyspieszeń części ruchomych zapalnika

Sposób zwiększania przyspieszeń części ruchomych zapalnika, zwłaszcza bezwładnościowego, polega na tym, że silnik rakietowy napędzający pocisk połączony jest z głowicą łącznikiem teleskopowym, który w momencie uderzenia pocisku w przeszkodę umożliwia przemieszczenie się silnika rakietowego do przodu względem pozostałej części pocisku. (1 zastrzeżenie)

72d; F42b

P. 164353

28.07.1973

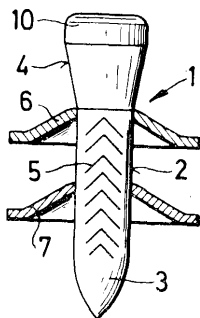
Pierwszeństwo: 31.07.1972 - RFN (nr P2237 528.6)
Hilti Aktiengesellschaft, Schaa, Księstwo Lichtenstein (Josef Braun, Manfred Hartmann, Helmut Oesterle, Herbert Rangger).

Szpilka do przyrządu osadczego napędzanego sproszkowanym paliwem

Przedmiotem wynalazku jest szpilka do przytwierdzenia pokryć, przy pomocy urządzenia osadczego, napędzanego materiałem wybuchowym.

Szpilka z główką wg wynalazku jest w kształcie stożka ściętego (4) zakończonego kołnierzem (10). Ponadto szpilka jest wyposażona w dwie podkładki (6) i (7), z których co najmniej jedna ma kształt kołpaka zwróconego wklęsłością do ostrego końca szpilki.

(7 zastrzeżeń)



74a; G08b

P. 163106

05.06.1973

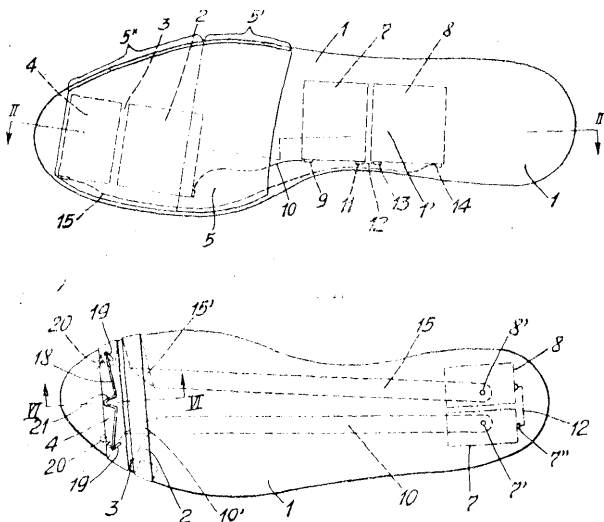
Pierwszeństwo: 07.06.1972 - Szwajcaria (nr 8483/72);
13.06.1972 - Szwajcaria (nr 8897/72);
20.12.1972 - Szwajcaria (nr 19066/72).

Otto Riedo, Zürich, Szwajcaria.

Urządzenie do wysyłania sygnałów, zwłaszcza sygnałów alarmowych

Urządzenie do wysyłania sygnałów, zwłaszcza sygnałów alarmowych, umieszczone na części ciała ludzkiego, zawiera nośnik (1) przylegający do jednej z części (7) ciała ludzkiego, na której umieszczony jest element sterujący (4), reagujący na zmiany położenia tej części ciała i nośnika. Reakcja tego elementu sterującego wywołuje sygnał alarmowy. Element sterujący (4) ma postać styku zamykającego obwód elektryczny (10, 15) poprzez włączony w ten obwód nadajnik (8) do zdalnego sterowania urządzeniem alarmowym. Korzystnie nośnik (1) stanowi część obuwia, na której umieszczony jest element sterujący (4) z należącem do niego stykiem (2), zamykającym lub otwierającym obwód elektryczny.

Urządzenie przeznaczone jest dla osób zatrudnionych w bankach, urządach pocztowych, dla osób ob-



łożnie chorych oraz wszędzie tam, gdzie zachodzi konieczność zaalarmowania otoczenia w sposób zupełnie niezauważalny dla obserwujących. (26 zastrzeżeń)

74b; G08b

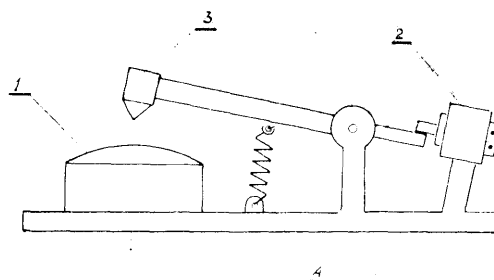
P. 163727

30.06.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Lena”, Złotoryja, Polska (Jan Foligowski, Czesław Pędziwiatr, Tadeusz Pisiakowski).

Sygnalizacja alarmowa parami aromatycznymi w podziemnych wyrobiskach

Sygnalizacja alarmowa według wynalazku ma zastosowanie w kopalniach gąbinowych. Sygnalizacja według wynalazku posiada podłączone równolegle do aparatów abonenckich wyrobisk podziemnych sygnalizatory. Sygnalizator składa się z pojemnika (1) zawierającego aromatyczną ciecz, elektromagnesu (2) zbijaka (3) i elementu sprężystego (4) napędzającego zbijak. Sygnalizatory są zabudowane w głównych kanałach wentylacyjnych, a zatem nośnikiem aromatu jest powietrze przewietrzające zagrożone wyrobisko lub rejon eksploatacyjny. (2 zastrzeżenia)



71b; G08b

P. 164191

20.07.1973

Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Syrczyński, Jerzy Sałaszewski, Czesław Godzisz, Waldemar Schielmann).

Sposób nadzoru wielomiejscowego, w szczególności do nadzorowania rozplywu gazu w sieci przewodów gazowniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnały łączności nadzorczej tworzy się z nieciągłego sygnału nośnej częstotliwości akustycznej za pomocą modulacji amplitudowej i częstotliwościowej, przy czym początkową i końcową sekwencję sygnału częstotliwości nośnej poddaje się modulacji amplitudy, zaś część środkową tego sygnału modulacji częstotliwości sygnałem binarnym. (5 zastrzeżeń)

74c; G08b

P. 160684

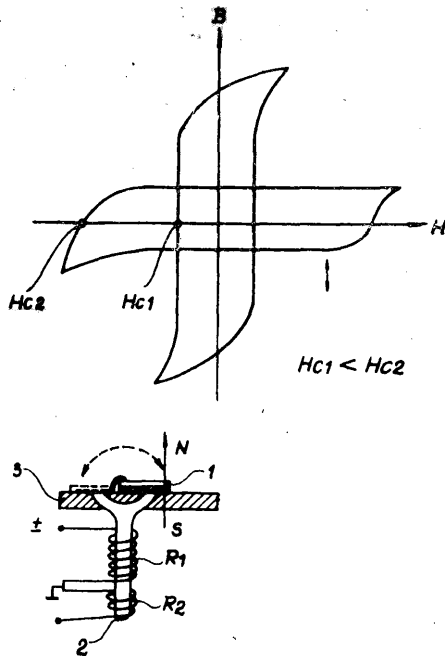
10.02.1973

Pierwszeństwo: 11.02.1972 - Węgry (nr 2251/FO-644)

FOK- GYEM Finommechanikai és Elektronikus Műszergyártó Szövetkezet, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie do szybkiego wskazywania przy pomocy magnetycznych elementów wskaźnikowych wizualnych informacji zobrażowanych systemem mozaikowym

Urządzenie według wynalazku składa się z jednostkowych elementów wskaźnikowych magnetycznych. Magnetyczny element wskazujący zawiera klapkę przerzutową (1), rdzeń żelazny (2) osadzony w płycie (3). Na rdzeniu (2) znajdują się uzwojenia (R1) i (R2) o wspólnym uziemionym zacisku. Do sterowania wykorzystano elektromagnes. Rdzenie żelazne elektromagnesów wykonane są częściowo albo całkowicie z twardego materiału magnetycznego, którego koercyjne natężenie pola ma mniejszą wartość niż koercyjne natężenie pola elementów wskaźnikowych, tak że prędkość programowania informacji jest niezależna od czasów wskazywania, a przez to zapewnione są wskazania o dużej prędkości. (5 zastrzeżeń)



74d; G08b

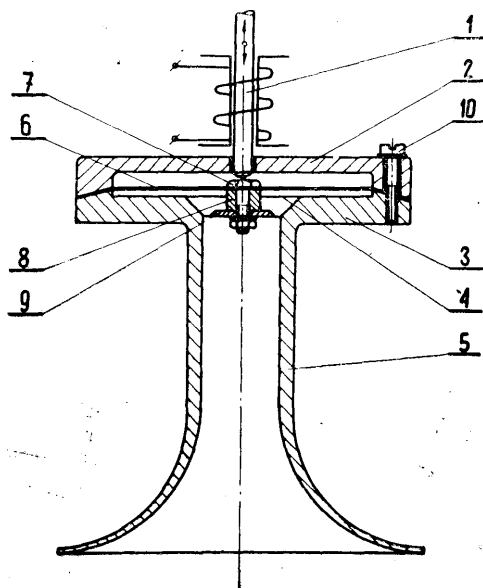
P. 163202

08.06.1973

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Famor”,
Bydgoszcz, Polska (Jerzy Uniewski, Andrzej Szukała).

Buczek elektromagnetyczny

Buczek elektromagnetyczny, składający się z bratora i membrany umieszczonej między korpusem z tubą a dociskową pokrywą, charakteryzuje się tym, że membrana (6) jest umieszczona między czołowymi powierzchniami korpusu (3) i dociskowej pokrywki (2),



które posiadają kształt stożków, dzięki czemu membrana jest wstępnie naprężona, przy czym korpus (3) posiada dodatkowo wewnętrzny stożek przechodzący w tubę (5), w którym na wysokości jego krawędzi o średnicy wewnętrznej tuby (5) umieszczony jest krążek (9) rezonatora membrany (6).

Buczek przeznaczony jest do sygnalizacji akustycznej w pomieszczeniach o dużym natężeniu hałasu, zwłaszcza w maszynowniach statków.

(3 zastrzeżenia)

74d¹; G08g

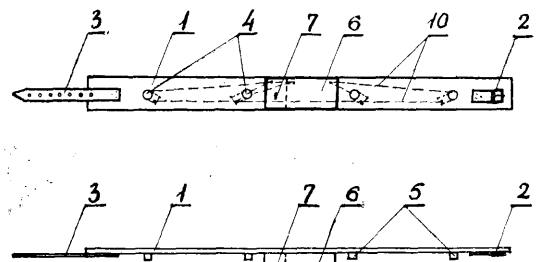
P. 162016

18.04.1973

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych,
Poznań, Polska (Henryk Marszałek, Remigiusz Urbaniak).

Pas ochronny z sygnalizacją optyczną

Przedmiotem wynalazku jest pas ochronny z sygnalizacją optyczną służący do zabezpieczenia osób wykonujących prace, zwłaszcza w czasie ruchu pojazdów, względnie w bezpośredniej bliskości sprzętu budowlanego, od zmroku do świtu albo w złych warunkach atmosferycznych. Skonstruowany na zasadzie paska do spodni pas ochronny zawiera po swojej stronie zewnętrznej impulsową sygnalizację świetlną składającą się z żarówek (5) zainstalowanych w oprawkach koloru żółtego i połączonych równolegle przewodami (10) z własnym niezależnym źródłem zasilania w postaci baterii oraz przerzutnika tranzystorowego. Źródło zasilania jest umieszczone w kieszeni (6) pasa. Do uruchomienia sygnalizacji służy kontakt (1 zastrzeżenie)



75b

P. 157095

03.08.1972

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jan Kryśkiewicz).

Sposób wykonywania kolorystycznych plansz, obrazujących rysunki o skomplikowanych kształtach, zawierających szczególnie dużo linii konturowych, wykonanych na kalce technicznej a następnie wyświetlanych na papier światłoczuły i nałożony na płytę spłisnioną znamieny tym, że papier światłoczuły przedstawiający rysunek pokrywany jest wymaganymi kolorami tła, zapewniając jednocześnie widoczność linii konturowych rysunku, na który następnie nanoszone są farby temperowe, po czym całość planszy pokrywana jest bezbarwnym lakierem ochronnym.

75c; B44d

P. 163201

08.06.1973

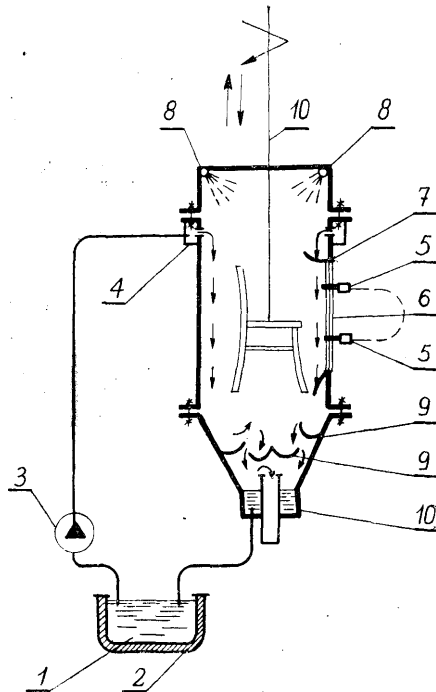
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Andrzej Mameł).

Kabina lakiernicza

Przedmiotem wynalazku jest kabina lakiernicza do natryskiwania przedmiotów drewnianych, posiadająca poza obiegiem lakieru do natryskiwania drugi, odrębny obieg wytwarzający płaszcz lakierowy.

Obieg do wytwarzania płaszcza lakierowego składa się ze zbiornika (1) z chłodzącym wodnym płaszczem (2), pompy (3) i głowicy przelewowej (4), zamocowanej na zewnętrznej powierzchni ściany kabiny w górnej jej części. Obieg lakierniczy jest typowym obiegiem otwartym, który w ścianie kabiny w miejscu zamocowania pistoletów natryskowych (5) posiada otwór (6) zaopatrzony w osłonę (7) chroniącą pistolety (5) przed zalaniem płaszczem lakierowym. Kabina w górnej części posiada zamocowane dysze sprężonego powietrza (8) oraz wyposażona jest w kierownice (9) do wytwarzania mgły lakierniczej, poniżej których usytuowany jest zbiorniczek (10), z którego lakier odprowadzany jest do zbiornika (1).

(2 zastrzeżenia)



76c; D01h P. 163670 28.06.1973
Pierwszeństwo: 28.06.1972 - NRD (nr WP 2g/164 016)

Akademie der Wissenschaften der DDR, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Rolf Barthel, Heinrich Hoffmann, Roland Beyreuther, Gottfried Schauer, Gerhard Höhne, Walter Mey).

Sposób wytwarzania teksturowanego jedwabiu syntetycznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że jedwab syntetyczny po przedzeniu poddaje się rozciąganiu co najmniej w dwóch etapach. Rozciąganie z wyjątkiem ostatniego etapu prowadzi się w polu rozciągania znanej maszyny do przedzenia, rozciągania - nawijania, a rozciąganie ostatniego etapu w strefie teksturowania znanej maszyny do teksturowania niby skrętu. W pierwszych etapach jedwab syntetyczny rozciąga się o 90—97% ustawionej wartości stosunku rozciągania. W ostatnim etapie jedwab syntetyczny doprowadza się do strefy teksturowania ze zmienioną szybkością wejścia i odprowadza ze zmienioną szybkością wyjścia. Stosunek tych szybkości decyduje o jakości jedwabiu.

Stosując sposób według wynalazku uzyskuje się obniżenie częstotliwości łamania się włókien przy teksturowaniu i rozciąganiu jedwabiu syntetycznego. (2 zastrzeżenia)

77f ; A63h P. 166125 26.10.1973

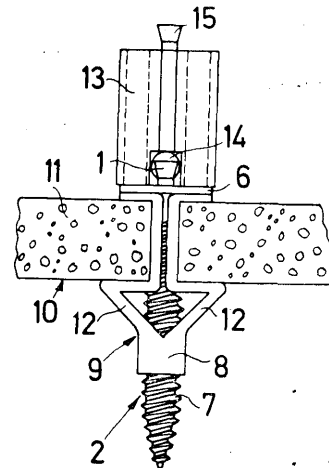
Pierwszeństwo: 28.10.1972 - RFN (nr P 2253081.0)
13.11.1972 - RFN (nr P 2255600.9)
05.12.1972 - RFN (nr P 2259385.7)

Artur Fischer, Tumlingen, Republika Federalna Niemiec.

Płyta krajobrazowa oraz łączniki do mocowania na tej płycie przedmiotów stanowiących elementy krajobrazu

Przedmiotem wynalazku jest płyta krajobrazowa z piankowego tworzywa sztucznego do ustawiania na jej powierzchni przedmiotów w postaci zabawek oraz łącznik do mocowania na tej płycie przedmiotów tworzących krajobraz. Płyta (11) według wynalazku

posiada nacięte rowki (14) i kanały oraz jest wyposażona w czopy łączące (9) do rozłącznego mocowania na jej powierzchni zabawek tworzących elementy krajobrazu. Łącznik (1) posiada kształt gwoźdźcia lub wkrętu do drewna zakończony ogranicznikiem (6) z kształtową częścią mocującą. (11 zastrzeżeń)



80a; B28c

P. 160277

15.01.1973

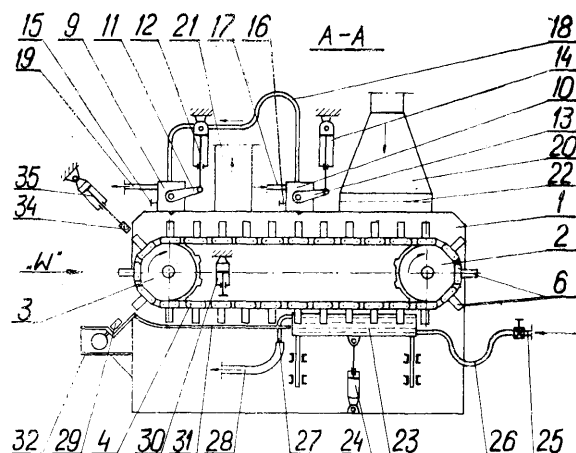
Kopalnia Siarki „Siarkopol”, Grzybów, Polska (Marian Musiał, Tadeusz Smagoń, Józef Kosek, Tadeusz Tyniec, Franciszek Nadrowski).

Urządzenie do produkcji wyrobów o regularnych kształtach zwłaszcza do produkcji wyrobów z siarki rafinowanej

Urządzenie do produkcji wyrobów o regularnych kształtach zwłaszcza do produkcji wyrobów z siarki rafinowanej, znamienne tym, że jest wyposażone w dozownik zasadniczy (9) dozownik uzupełniający (10) w kanał powietrza nadmuchowy (20) i odlotowy (21) w wannę ruchomą (23) z wodą chłodzącą oraz mechanizm (35) automatycznego czyszczenia i smarowania kokil (6) oraz mechanizm (30) automatycznego wyciskania gotowego produktu (29). Dozownik uzupełniający (10) oddalony jest od dozownika zasadniczego (9) o odległość po przebyciu której lustro siarki lub innej substancji w kokilach ulegnie zestaleniu.

Kanał powietrzny (20) z perforacją (22) umożliwia łagodny nadmuch powietrza na lustro substancji w kokilach. Ruchoma wanna (23) z chłodzącą wodą umożliwia zanurzanie w niej kokil znajdujących się na dolnym odcinku taśmy łańcuchowej.

Kokile (6) zamknięte są od dołu ruchomymi tłoczyskami umożliwiającymi wypychanie gotowego produktu. (5 izastrzeżeń)



80a; B28b

P. 163155

07.06.1973

Gunnar Bernhard Häll, Kungsör, Szwecja.

Sposób wytwarzania izolacyjnych płyt budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania izolacyjnych płyt budowlanych z rozdrobnionego materiału i spoiwa, polegający na łączeniu materiału wyjściowego zawierającego papier lub słomę ze spoiwem i wdmuchiwananiu sprężonym powietrzem do formy, gdzie nadaje się kształt płyty, przy czym utrzymuje się przepływ sprężonego powietrza aż do stężenia spoiwa i związania materiału wyjściowego w płytę. (2 zastrzeżenia)

80b

P. 136939

17.11.1969

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jerzy Ranachowski, Zbigniew Święcki).

Sposób otrzymywania tworzywa szamotowego o podwyższonej łukoodporności, znamienny tym, że tworzywo szamotowe otrzymane przez wypalenie masy zawierającej drobnoziarnisty szamot i ogniotrwałe gliny poddaje się nasyceniu w roztworach kwasu chromowego, azotanu glinu lub octanu glinu o stężeniu 10—50% ciężarowych, a następnie suszy się w ciągu 24 godzin w temperaturach 80°C, 150°C i 300°C.

80b

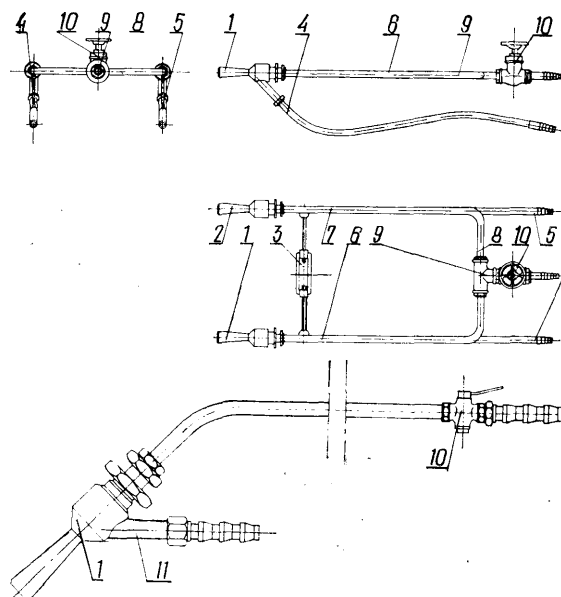
P. 155554

24.05.1972

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Joachim Lipp, Stefania Tatarek, Karol Szreter).

Sposób wytwarzania bezosnowowych przekryć dachowych przez nakładanie metodą natryskiwania kilku warstw na bazie emulsji bitumicznych według patentu P. 142003, znamienny tym, że bezpośrednio na połąć dachową kieruje się najdogodniej inżektorową dyszą kationową emulsję bitumiczną z szybkością 0,5—5 m/sek. najkorzystniej o temperaturze mięknięcia według P i K od 30—80°C i penetracji 10—200°, po czym na utworzoną warstwę gruntującą nie później niż 10—20 min lub bezpośrednio na połąć dachową natryskuje się jednocześnie oddzielnymi dyszami inżektorowymi kationową emulsję bitumiczną oraz emulsję kauczukową (mleczko kauczukowe) najdogodniej w postaci lateksu butadieno-styrenowego i/lub lateksu chloroprenowego w stosunku wagowym kationowej emulsji bitumicznej do lateksu równym najkorzystniej 10:1—10 aż do osiągnięcia warstwy uszczelniającej o grubości do 1,5 mm, po czym nanosi się warstwę nośną i powłokową w znany sposób.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastr. 1, 2, i 3 złożone z urządzenia do natryskiwania kationowej emulsji bitumicznej, urządzenia do jednoczesnego natryskiwania kationowej emulsji bitumicznej i lateksu na połąć dachową i urządzenia do natryskiwania wypełniaczy (substancji mineralnych) oraz/lub posypki mineralnej, znamiennie tym, że urządzenie do jednoczesnego natryskiwania kationowej emulsji bitumicznej i lateksu na (zagruntowaną) połąć dachową składa się z dwóch inżektorowych dysz (1) i (2), połączonych ze sobą rozłącznicą dwustronną śrubą regulacyjną (3) umożliwiającą regulację zbieżności osi dysz (1) i (2) od pozycji równoległej do utworzenia kąta wierzchołkowego przez przedłużone osie dysz (1) i (2) do 30° lub powyżej tej granicy podczas, gdy dysza (1) i (2) ma końcówkę (11) połączoną odpowiednio z przewodem (4) i (5) doprowadzającym emulsję bitumiczną lub lateks zainstalowaną pod kątem 45° w stosunku do osi dyszy (1) i (2), przy czym średnica przewężenia (11) w postaci cylindrycznego kanału ma się do średnicy usytuowanego co najmniej na głębokości 0,1 długości przewężenia (12) wylotu przewodu (13) sprężonego powietrza jak 1,8—2,2:1, podczas gdy długość dyfuzora (14) ma się do średnicy przewężenia (12) jak 7,5—8,5:1.



80b; B28b

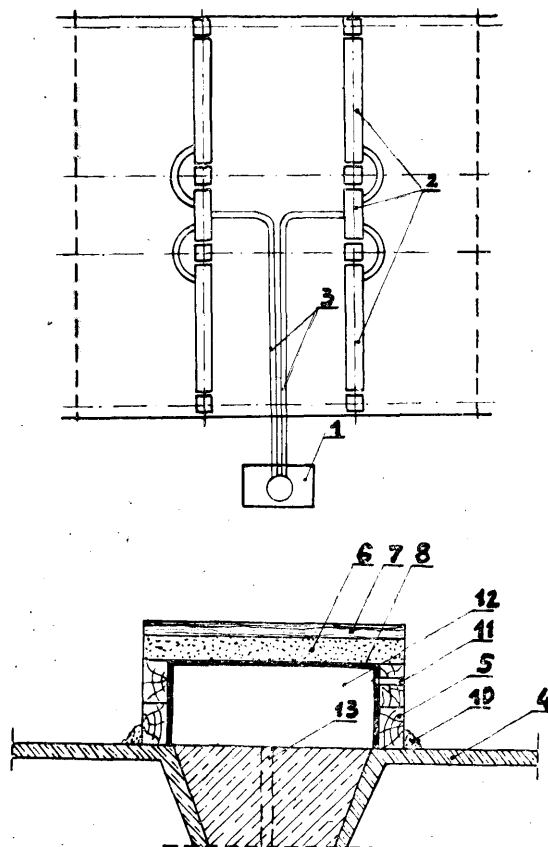
P. 160376

22.01.1973

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Budomontaż”, Warszawa, Polska (Franciszek Jakubiec, Henryk Szewczyk, Jan Wionczek, Ryszard Candor).

Zestaw do naparzania betonowych elementów budowlanych

Zestaw składa się z wytwarzającego parę pieca (1), z którego para doprowadzana jest elastycznymi węzami (3) do naparzanych elementów, oraz z pokrywy (2) w kształcie odwróconego koryta. Pianowe ścianki (5) pokrywy (2) pokryte są izolacyjną płytą (6) przytwierdzoną do ścianek (5) poprzez usztywniające listwy (7). Koryto stanowiące pokrywę (2) jest wewnątrz izolowane asfaltową powłoką (8). (2 zastrzeżenia)



80b; C10c P. 162191 27.04.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Bukowski, Krystyna Piotrowska).

Sposób wytwarzania mas bitumicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mas bitumicznych na bazie asfaltów naftowych, mających zastosowanie np. w budownictwie, drogownictwie i innych dziedzinach techniki. Według wynalazku do roztopionego asfaltu naftowego, w temperaturze 90—220°C, wprowadza się mieszaninę polipropylenu ataktycznego o ciężarze cząsteczkowym 3000—30000, w ilości 2—20% wagowych, otrzymanego podczas polimeryzacji propylenu wobec katalizatorów Zieglera-Natty i 1—10% wagowych oleju mineralnego oraz ewentualnie z 0,2—5% wagowych substancji zwiększającej adhezję, korzystnie kalafonii.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 162795 23.05.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Stanisław Ogrzanowski, Adam Paprocki, Hanna Bojanowicz).

Sposób aktywowania popiołów lotnych do zapraw i betonu

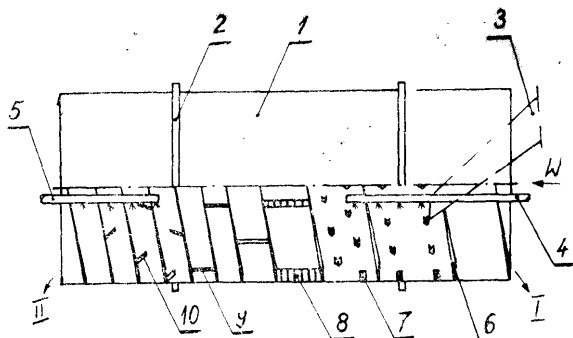
Przedmiotem wynalazku jest sposób aktywowania popiołów lotnych umożliwiający zastosowanie ich jako zamiennika znacznej części cementu do zapraw i betonu, szczególnie w przypadkach gdy jest pożądany beton o niższej zawartości klinkieru cementowego lub o zwiększonej odporności na niektóre środowiska korozyjne, przy nie obniżonych cechach wytrzymałościowych otrzymanego betonu. Istota wynalazku polega na tym, że popioły lotne pochodzące ze spalania węgla kamiennego, w ilości 85—95% ciężarowo wraz z 4—7% ciężarowo piasku krzemowego oraz 4—7% ciężarowo aktywatora siarczanowego, korzystnie w postaci gipsu dwuwodnego $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, miesza się przez przemiał, korzystnie w młynku rurowym lub kulowym, do rozdrobnienia o powierzchni właściwej 4000—6000 cm^2/g według Blaine'a, poddając jednocześnie mieszaninę w czasie mielenia ogrzewaniu w temperaturze 90—400°C w ciągu 15—25 minut, a następnie dodaje się do mieszaniny betonowej zamiast 75—80% cementu. Odmiana sposobu według wynalazku polega na tym, że popioły lotne w ilości 85—95% ciężarowo wraz z piaskiem krzemowym w ilości 4—7% ciężarowo i aktywatorem siarczanowym, korzystnie w postaci gipsu półwodnego $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$, w ilości 4—7% ciężarowo - miesza się przez przemiał do rozdrobnienia o powierzchni właściwej od 4000 do 6000 cm^2/g według Blaine'a. (4 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 162943 30.05.1973

Zjednoczenie Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Zdzisław Gortatewicz, Jerzy Bonalski, Wiesław Grzelak).

Urządzenie do lasowania wapna palonego

Urządzenie przeciwpłdowe do lasowania wapna palonego składa się z nachylonego bębna, wewnątrz



którego zamocowana jest wstęga ślimakowa (6) o zmiennym skoku i zmiennej wysokości. Pomiędzy zwojami wstęgi ślimakowej (6) zamocowane są słupki (7), kratownice (8) i przegrody (9) służące do rozdrabniania wapna. W końcowej części urządzenia pomiędzy zwojami wstęgi ślimakowej (6) znajdują się progi (10) służące do dokładnego wymieszania i oddzielania wapna od niedopału grys. (3 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 163190 08.06.1973

Pierwszeństwo: 08.06.1972 - RFN (nr P 2227894.0)

Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff Aktiengesellschaft, Wesseling, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania lekkich, porowatych cegieł

Sposób wytwarzania lekkich porowatych cegieł z mieszaniny gliny i materiałów palnych takich jak na przykład: węgiel, torf, tworzywa sztuczne, polega na tym, że mieszaninę wypala się po uformowaniu w kształtki, a następnie rozdrabnia się te kształtki oraz po dodaniu cementu i wody formuje się cegły i utwardza. (4 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 163558 23.06.1973

Ostrowieckie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Edward Kajl, Jan Szczawiński, Ewa Kochańska, Emil Gwiżdż, Zygmunt Guldan, Lucyna Rogala).

Masa do wytwarzania izolacyjnych wyrobów ogniotrwałych oraz sposób wytwarzania wyrobów z tej masy

Masa według wynalazku zawiera 40—50 części wagowych wypełniacza szamotowego wysokoglinowego lub korundowego o granulacji poniżej 0,09 mm, 20—25 części wagowych cementu glinowego lub portlandzkiego, 0,5—1,5 części wagowych węgla wapnia, 0,5—1,5 części wagowych nekaliny lub siarczku i 30—35 części wagowych wody. Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych z tej masy polega na przygotowaniu mieszanki suchej z wypełniacza szamotowego wysokoglinowego lub korundowego cementu glinowego lub portlandzkiego w czasie co najmniej 5 minut, dodając węgiel wapnia oraz mieszanki mokrej przez zmieszanie korzystnie w mieszadło śmigłowym wody z dodatkiem nekaliny lub siarczku do chwili wytworzenia piany. Przygotowaną mieszankę suchą dodaje się stopniowo do przygotowanej mieszanki mokrej mieszając całość w znany sposób co najmniej przez 5 minut.

Z wytworzonej masy formuje się kształtki przez wylanie do form rozbielanych, w których masa stabilizuje się w czasie 15—30 minut poprzez hydrauliczne wiązania. Stężałe kształtki wyjmuje się z form i poddaje dojrzewaniu i suszeniu. (3 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 163636 26.06.1973

Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry”, Tarnowskie Góry, Polska (Edmund Derwisz, Zygmunt Bielawski, Jan Łato, Stanisław Skowron).

Sposób wytwarzania spoiw gipsowych z odpadów produkcyjnych

Szlamy odpadów po produkcji kwasu borowego przemycza się wodą do uzyskania zawartości B_2O_3 poniżej 1%, neutralizuje 3—5% roztworem mleczka wapiennego do uzyskania stężenia jonów wodorowych w granicach 6,5—7,5 pH oraz suszy i praży z dodatkiem do 0,1% nasyconych wodnych roztworów soli metali alkalicznych do uzyskania przez materiał temperatury 150—180°C, a następnie miele z dodatkiem środka opóźniającego wiązanie, korzystnie retardanu w ilości do 0,04%. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 163744 29.06.1973

Kielecko-Radomska Wyższa Szkoła Inżynierska, Kielce, Polska (Aleksy Owczarek).

Sposób polepszania własności użytkowych kamienia budowlanego

Polepszenie własności użytkowych kamienia według wynalazku uzyskuje się w następujący sposób: kamień nasycy się roztworem związków chemicznych, a następnie praży w określonej temperaturze co powoduje zmianę struktury i tekstury tego kamienia.

Czas i temperatura prażenia zależą od składu mineralogicznego kamienia i od rodzaju impregnującego związku chemicznego.

Sposobem według wynalazku można polepszać użytkowe wartości różnorodnych skał oraz kruszywa, które otrzymuje się z wapieni lekkich lub piaskowców. Pewne rodzaje wapieni po zastosowaniu sposobu dają się polerować, a więc mogą być używane jako marmurowa okładzina wewnętrzna. Sposób umożliwia również wyrób marmurów „ciepłych” czyli będących dobrymi izolatorami termicznymi. Główne zastosowanie wynalazek będzie miał w budownictwie.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 163750 30.06.1973

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Benedykt Karczewski, Mieczysław Drożdż, Stanisław Pawłowski, Edward Kajl, Stanisław Andrusiewicz, Otto Przegeza, Stanisław Gałuszka, Teresa Prokop, Zygmunt Kosiewicz).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów kwarcowo-szametowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów kwarcowo-szametowych o małej gazoprzepuszczalności oraz odporności na działanie żużli i płynnych metali, znajdujących zastosowanie w przemyśle hutniczym zwłaszcza do wyłożenia kadzi stalowniczych.

Sposób polega na tym, że wyroby formuje się z masy sypkiej drobnopiękistej o następującym składzie: niskopalony kaolin naturalny o porowatości 25-35% i zawartości 68-78% SiO_2 w ilości 40-80% wagowych; drobnokrystaliczny łupek kwarcytowy o zawartości 85-95% SiO_2 i 1-3% alkalia w ilości 10-30% wagowych oraz glina ogniotrwała w ilości 10-30% wagowych i ług posiarzynowy lub inne lepiszcze w ilości 1-3% wagowych.

Wyroby ustawia się w piecu na wysokości do jednego metra i wypala w temperaturze od 1480-1520°.

(2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 163752 30.06.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Pawłowski, Adam Gierek, Romuald Pałubicki, Roman Kielar, Lean Łudwiński, Leszek Mazur).

Materiał ogniotrwały grafitowo-glinokrzemianowy i sposób jego wytwarzania

Materiał ogniotrwały zawiera 15 do 30% C, 20 do 45% Al_2O_3 , 20-45% SiO_2 , 0-20% SiC , 2 do 6% P_2O_5 i 0 do 2% Cr_2O_3 , przy czym węgiel występuje w postaci grafitu rozproszanego w substancji glinokrzemianowej, a P_2O_5 w postaci fosforanu trójglinowego $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{P}_2\text{O}_5$ i trój chromowego $\text{Cr}_2\text{O}_3 \cdot \text{P}_2\text{O}_5$ lub mieszaniny w dowolnym stosunku.

Materiał wytwarza się w ten sposób, że przywęgłowy ogniotrwały łupek ilasty praży się bez dostępu powietrza w temperaturze 800 do 1600°C, rozdrabnia poniżej uziarnienia 6 mm i miesza się 50 do 80 części wagowych łupku z: 10 do 30 częściami wagowymi mieszaniny wodorotlenku i tlenku glinu o uziarnieniu 0-0,1 mm; 0 do 20 częściami wagowymi węgla krzemu o uziarnieniu 0-2 mm; 0 do 5 częściami wagowymi plastifikatora w postaci pławionego kaolinu, gliny ogniotrwałej lub bentonitu o uziarnieniu 0-1

mm oraz 5 do 15 częściami wagowymi jednozasadowego fosforanu glinowego i chromowego o gęstości 1,4 do 1,6 g/cm³ lub ich mieszaniny w dowolnym stosunku lub kwasu ortofosforowego o stężeniu powyżej 50%.

(3 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 163855 05.07.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wanda Wałek, Mieczysław Drożdż, Stanisław Ochota, Czesława Witak).

Sposób wytwarzania żaroodpornych instalacyjnych mas do torkretowania

Masy sporządzone sposobem według wynalazku są przydatne do bezpośredniego natryskiwania na pancerz urządzeń cieplnych i mogą stanowić pracującą warstwę izolacyjno-konstrukcyjną lub tylną warstwę ciepłochronną dla pracującego obmurza.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kruszywa izolacyjnego takiego jak aloporyt, karamzyt, łupkoporyt lub złom wyrobów izolacyjnych o ciężarze nasypowym 0,6-1 g/cm³ sporządzonego z pominięciem frakcji drobnych oraz pośrednich, a zawierającego ziarna powyżej 1 lub 2 mm i z ograniczoną ilością podziarna wprowadza się 10-40% objętościowych lekkiego wypełniacza, np. perlitu o określonym ciężarze nasypowym rzędu 0,15 g/cm³ i uziarnieniu 0-3 mm, a korzystnie 0,2-2 mm oraz 20-30% objętościowych cementu glinowego.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 163876 05.07.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Leon Winogradow, Marian Kałwa, Elżbieta Brylska).

Masa keramzytowa

Masa keramzytowa z surowca podstawowego gliny lub ilu, ma jako dodatek spęczniający od 1 do 10% wagowych odpadowego szlamu lub innego materiału zawierającego węgiel krzemu. Ponadto masa może zawierać topnik od 1 do 10% wagowych, korzystnie zmieszoną stłuczkę szklaną.

(2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 163967 10.07.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Irena Olbrychtowicz, Wacław Szymborski, Jan Jamroz, Stanisław Malec, Justyn Stachurski).

Sposób wytwarzania wyrobów cyrkonowych do pracy w kontakcie z płynną stalą

Wyroby cyrkonowe do pracy w kontakcie z płynną stalą nadają się do stosowania jako kształtki służące do odlewania stali. Mogą to być wylewy dozujące, suwakowe, wylewy tradycyjne dla odlewania bardzo agresywnych gatunków stali. Charakteryzują się wzbogaceniem powierzchni kontaktowej w tlenek cyrkonu. Sposób polega na formowaniu kształtek z naturalnego koncentratu krzemianu cyrkonu o uziarnieniu poniżej 400 μm, a korzystnie 15% frakcji o uziarnieniu poniżej 5 μm i wypalaniu ich w temperaturze 1700-1780°C. Wyroby wg wynalazku umożliwiają prowadzenie odlewania stali wysokostopowych metodą ciągłą lub stosowanie wylewu suwakowego, umożliwiającego ezawaryjne prowadzenie specjalnych procesów stalowniczych jak ciśnieniowe odlewanie, świeżenie tlenem i próżniowe odlewanie stali.

(1 zastrzeżenie)

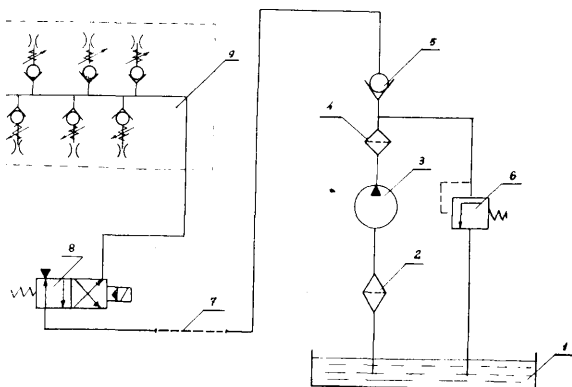
80c P. 158075 28.09.1972

Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina (Krzysztof Trojanowski, Stanisław Gąsior-ski, Leszek Klaus, Józef Jarosz).

Urządzenie do nawilżania olejem powierzchni stempli w prasach do formowania kształtek ceramicznych

Urządzenie do nawilżania olejem powierzchni stempli w prasach do formowania kształtek ceramicz-

nych znamienne tym, że składa się ze zbiornika olejowego (1), filtru niskociśnieniowego (2), pompy zębatej (3), filtru wysokociśnieniowego (4), zaworu przelewowego (6), zaworu zwrotnego (5), przewodu ciśnieniowego (7), elektrohydraulicznego rozdzielacza (8), wtryskiwaczy (9) regulowanymi wyłącznikami krańcowymi włączającymi i wyłączającymi, nastawialnymi na dowolny czas, zakres rozpylania i ciśnienie rozpylania. (2 zastrzeżenia)



81c P. 145342 30.12.1970

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „ELWRO”, Wrocław, Polska (Zygmunt Kempniński).

Opakowanie

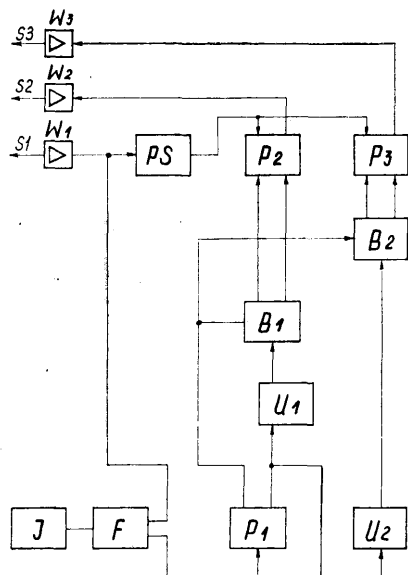
Opakowanie zwłaszcza opakowanie zwrotne wielokrotnego użytku, znamienne tym, że ściany boczne opakowania łączone są ze sobą narożnikami, mającymi kształt ostrosłupa ściętego, pustego w środku, wyposażonym w płytki dociskowe o kształcie podstawy ostrosłupa, połączone jedną śrubą z górną podstawą ostrosłupa. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g P. 161943 16.04.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stefan Bialik, Władysław Sikora, Henryk Muzykowski).

Sposób zabezpieczenia bębna napędowego przenośnika taśmowego przed nagrzaniem i układ do stosowania tego sposobu

Sposób zabezpieczenia bębna napędowego przenośnika taśmowego przed nagrzaniem się polega na tym, że dokonuje się pośrednio pomiaru przyrostu tempe-



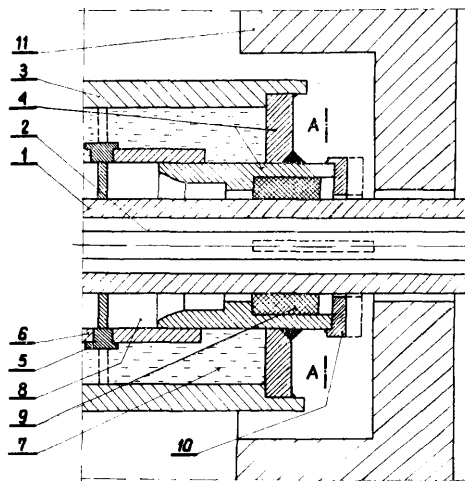
ratury przez pomiar poślizgu między bębnem a taśmą przenośnika. Impulsy uzyskane z impulsatora (J) proporcjonalne do prędkości taśmy porównuje się w bramkach (B1, B2) z impulsami uniwibratora (U1) o czasie trwania proporcjonalnym do minimalnej prędkości taśmy i impulsami uniwibratora (U2) o czasie trwania proporcjonalnym do maksymalnej prędkości taśmy. Układ do stosowania sposobu zawiera impulsator (J) połączony poprzez formę (F) ze wzmacniaczem (W1) sygnału biegu taśmy, przerzutnikiem Schmitta (PS), przerzutnikami statycznymi (P2, P3) oraz przerzutnikiem liczącym (P1). Przerzutnik liczący (P1) połączony jest jednym wyjściem z dwoma bramkami (B1, B2) oraz drugim wyjściem z dwoma uniwibratorami (U1, U2), które sterują bramkami (B1, B2). Wydzielony impuls na bramce pierwszej (B1) steruje poprzez przerzutnik statyczny (P2) wzmacniacz sygnału (W2) zatrzymania przenośnika, a wydzielony impuls na drugiej bramce (B2) steruje poprzez przerzutnik statyczny (P3) wzmacniacz (W3) sygnału przenośnika. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g P. 162562 15.05.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprot”, Gliwice, Polska (Zygmunt Bujakowski, Leszek Chomici).

Rolka przenośnika potokowego zwłaszcza chłodzona powietrzem

Rolka przenośnika potokowego zwłaszcza chłodzonego powietrzem ma z jednego końca rolki między rdzeniami wałka (1) a korkiem (4) ślizgową najlepiej żeliwną tuleję (9) osadzoną na wale (1) za pomocą wpustu wewnętrznego i umocowaną w korku (4) za pomocą wpustu zewnętrznego. Tuleja (9) ma promieniową szczelinę i jest osadzona w korku (4) z poosiowym luzem. (4 zastrzeżenia)



81e; B65g P. 162799 23.05.1973

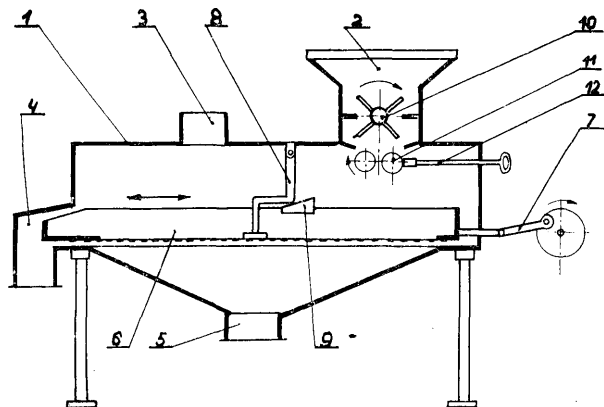
Kujawskie Zakłady Koncentratów Spożywczych, Włocławek, Polska (Władysław Kamiński, Eugeniusz Wiśniewski, Jan Keller, Jerzy Braciszewski).

Urządzenie do odzyskiwania zawartości wadliwych opakowań

Urządzenie służy do odzyskiwania sypkich produktów zawartych w opakowaniach papierowych lub z miękkiej folii. Urządzenie posiada korpus (1) zaopatrzonego w lej zasypowy (2), wyjście aspiracyjne (3), wylot oddzielonych części opakowań (4), wylot oddzielonego produktu (5). Wewnątrz korpusu zawieszona

jest wahliwie szuflada z sitem (6) otrzymująca ruch od napędu korbowego (7) a nad nią bijak (8) unoszony okresowo przez klocek unoszący (9). Lej zasypowy (2) posiada wewnątrz obrotowy walec z grzebieniami (10) a pod nim umieszczone są dwa współbieżne walce gładkie (11) o ustawionej odległości za pomocą regulatora nastawiającego (12).

Opakowania z produktem wrzuca się do leja zasypowego w którym zostają rozerwane grzebieniem walca, zaś skawalone części produktu rozkruszone zostają walcami gładkimi. Rozerwane opakowanie wraz z produktem spada do szuflady na której produkt odsiewa się i gdzie następuje rozdzielanie w dwóch osobnych kierunkach produktu i części opakowań. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

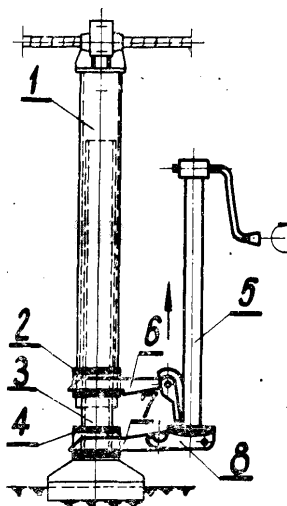
P. 163259

08.06.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zenon Milan, Zbigniew Beuth).

Sposób regulacji wysokościowej linowych tras przenośników taśmowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji wysokościowej linowych tras przenośników taśmowych, umieszczonych w chodnikach kopalń głębinowych, polega na zastosowaniu lekkich podnośników, korzystnie podnośników samochodowych z korbą ręczną i przesuwным zaczepem (6), wyposażonych dodatkowo w składany dolny zaczep (7) i dwuhakowy zaczep (8), które są związane z nieruchomą stopką podnośnika. Sposób ten daje się stosować zarówno do przenośników z linową trasą podpartą na ramach wysuwanych jak i przy ramach podwieszonych do stropu chodnika za pomocą łańcucha. (4 zastrzeżenia)



81e;

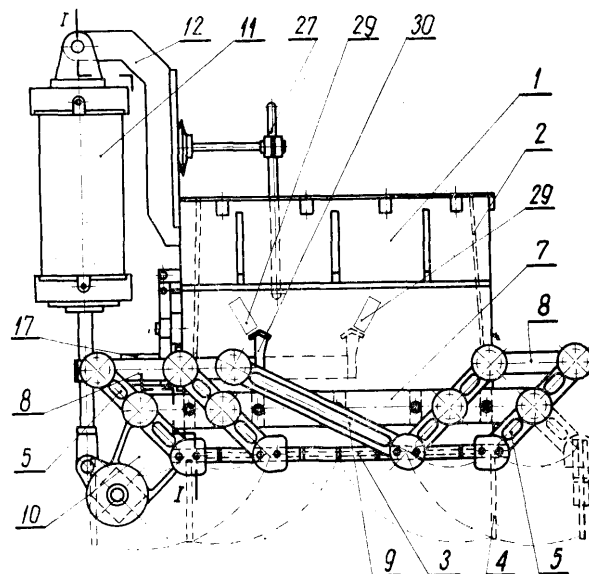
P. 163378

14.06.1973

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Jan Kopeć, Mikołaj Stefanowicz).

Dozownik materiałów ziarnistych i/lub sypkich

Wynalazek dotyczy dozownika materiałów ziarnistych i sypkich, zwłaszcza mas formierskich. Dozownik wyposażony jest w zasobnik namiarowy (2) z żaluzjowym dnem (3), w którym poszczególne jego segmenty (4) połączone są poprzez układ dźwigni z tłoczyskiem siłownika napędowego (11), przy czym układ dźwigni podczas otwierania dna (3) przemieszcza segmenty (4) poza prześwit otworu wysypowego i dodatkowo wyposażony jest w mechanizm blokujący zapobiegający samoczynnemu otwarciu się dna. (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

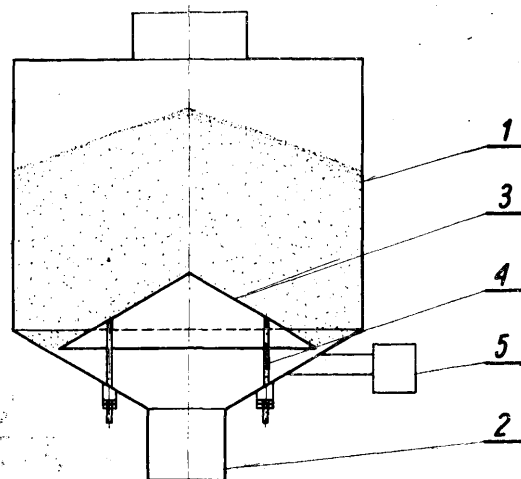
P. 163905

06.07.1973

Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego „VITROCERPROJEKT”, Warszawa, Polska (Igor Sielicki).

Podający zbiornik do materiałów sypkich, zwłaszcza surowców szklarskich

Przedmiotem wynalazku jest podający zbiornik do materiałów sypkich zwłaszcza drobno zmielonych surowców szklarskich. Charakteryzuje się on tym, że w dolnej części zbiornika cylindrycznego (1) wmontowana stożkowa wkładka (3) jest wsparta na śrubach (4), umożliwiających regulowanie szczeliny przesyłu, przy czym do zewnętrznej powierzchni ścianki zbiornika jest przymocowany wibrator (5), nieprzerwanie pracujący w czasie opróżniania zbiornika z surowców. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 163965

10.07.1973

Biuro Projektów Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Zygmunt Knop, Stanisław Kubik).

Sposób opróżniania odcinków rurociągów z cieczy zwłaszcza agresywnych i szkodliwych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciecz z jednego odcinka przewodów rurociągu przepompowuje się do drugiego odcinka przewodów za pomocą pompy poprzez przewody podłączone równolegle do tych dwóch odcinków przewodów. (1 zastrzeżenie)

82a

P. 157002

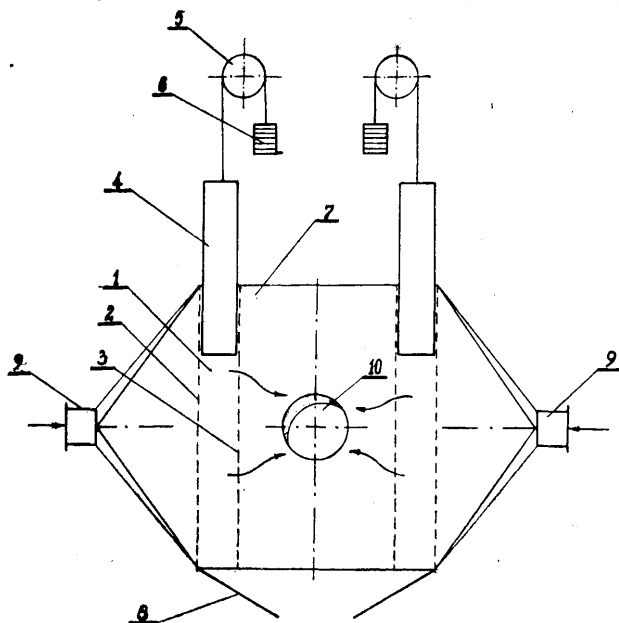
29.07.1972

Inowrocławskie Zakłady Sodowe, Inowrocław, Polska (Bernard Woszek, Jan Bednarek, Jerzy Pikoń, Mieczysław Liszka).

Suszarka konwekcyjna do suszenia materiałów sypkich zmieniających znacznie objętość

Suszarka posiada dwie równoległe perforowane ściany (2) i (3), wewnątrz których znajduje się tłok uszczelniający (4), zawieszony na linach przerzuconych przez krążek (5), zakończonych przeciwcieżarem (6).

Komora środkowa (7) jest wyposażona: w króćce (9), dla doprowadzania gorącego powietrza jako czynnika suszącego materiał, w króćce (10) dla odprowadzania czynnika suszącego na zewnątrz i klapkę (8) zamocowaną odchylnie w celu usuwania z suszarki suszonego materiału. (1 zastrzeżenie)



82a; F26b

P. 162840

25.05.1973

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Gliwice, Polska (Tadeusz Lewiński).

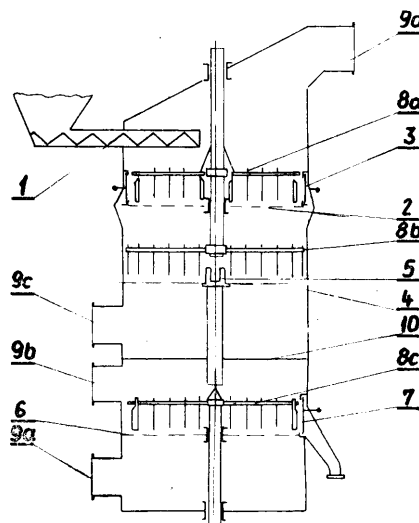
Sposób suszenia tłoczyw aminowych oraz suszarnia do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że tłoczywo aminowe jest suszone w warstwach rozluźniających przy przepływie powietrza wywołującym 50–80% oporów powstających przy fluidyzacji tego materiału i jednocześnie jest mieszane za pomocą mieszadła mechanicznego najkorzystniej grabkowego. Grubość warstw suszonego tłoczywa jest regulowana i co najmniej na jednej półce sitowej odbywa się ruch suszonego tłoczywa od obwodu do osi suszarni.

Urządzenie według wynalazku posiada co najmniej trzy półki sitowe (2, 4, 6) oraz umieszczone ponad ni-

mi mieszadła mechaniczne (8a, 8b, 8c) najkorzystniej grabkowe. Przynajmniej jedna z półek sitowych jest wyposażona w urządzenia zasilające rozmieszczone na obwodzie suszarni oraz zsyp materiału suszonego, umieszczony w osi suszarni. Zsypy suszonego materiału z wszystkich półek są wyposażone w urządzenia do regulacji grubości warstwy suszonego materiału na poszczególnych półkach.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy produkcji tłoczyw aminowych. (3 zastrzeżenia)



82a; F26b

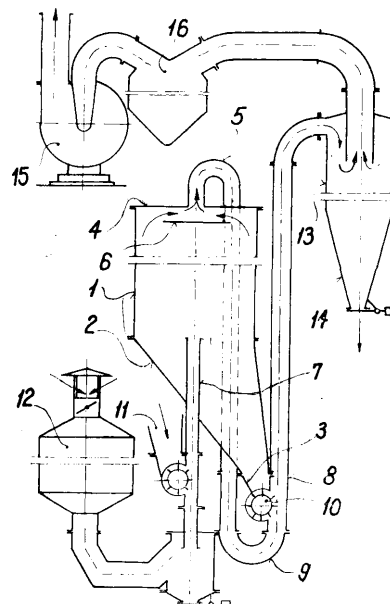
P. 163618

27.06.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Jerzy Grzeszczak).

Sposób suszenia materiałów sypkich oraz suszarnia do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wielokrotnym wprowadzaniu materiału sypkiego do tego samego strumienia czynnika suszącego, a następnie na ich rozdzieleniu. Pierwsze wprowadzenie następuje za wylotem czynnika suszącego ze źródła ciepła, a następnie za komorą, w której odbywa się rozdział mieszaniny gazów i materiału sypkiego. Do każdego następnego wprowadzenia pobiera się materiał sypki z dołu komory poprzedniej, a czynnik suszący z górnej części tej komory.



Suszarka składa się z komory wstępnego suszenia oraz komory wtórnej i ewentualnie następnych. Komory te są połączone szeregowo, to znaczy wyloty gazów oraz materiału sypkiego są połączone z odpowiadającymi im wlotami komory następnej. Każda komora jest zaopatrzona w podajniki (10 i 11). Suszarka jest wyposażona w urządzenia towarzyszące którymś: piec gazowy (12) połączony z wlotem suszarki oraz cyklon (13), filtr (16) i wentylator ssący (15) połączone kolejno z wylotem suszarki ostatniej komory.

Wynalazek znajduje zastosowanie do suszenia materiałów sypkich zarówno organicznych jak i pochodzenia mineralnego, a szczególnie piasku kwarcowego. (2 zastrzeżenia)

82b; B04b

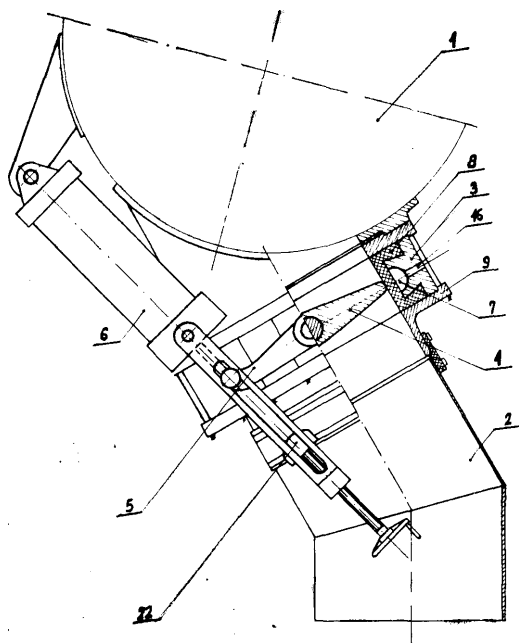
P. 163572

26.06.1973

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bronisław Socha, Zdzisław Karski, Stanisław Bańczak).

Układ napełniania periodycznej wirówki cukrowniczej

Układ napełniania periodycznej wirówki cukrowniczej składa się z mieszałki zasilającej (1), rynny zalewowej (2) i zaworu motylkowego. W korpusie (3) zaworu motylkowego zamocowana jest przy pomocy kołnierzy (9) stykająca się z obrzeżem dysku (4) opona uszczelniająca (8), otoczona komorą ciśnieniową (7), do której czynnik roboczy jest doprowadzany z przewodu zamykania poprzez przewód (16), zawór redukcyjny i zawór odcinający, otwierany przez ramię napędowe dysku (5), po pełnym zamknięciu zaworu motylkowego. (2 zastrzeżenia)



84c

P. 159705

20.12.1972

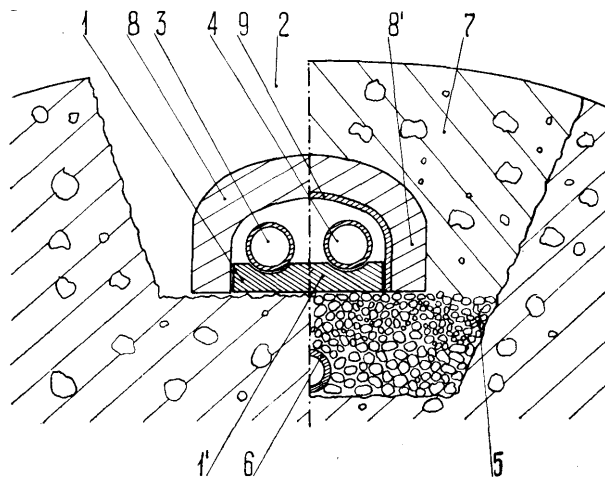
BPA Byggproduktion AB, Sztokholm, Szwecja (Ingemar Filip, Paulus Wolff).

Kanał podziemny samoosuszający się dla przewodów rurowych przenoszących czynnik grzewczy oraz sposób wytwarzania kanału

Kanał podziemny samoosuszający się dla przewodów rurowych przenoszących czynnik grzewczy, znamienny tym, że zawiera izolujący cieplnie człon podstawy (1), izolującą cieplnie pokrywę (8) usytuowaną nad członem podstawy, przynajmniej jeden promie-

niujący ciepło przewód rurowy (3, 4), usytuowany w przestrzeni pomiędzy członem podstawy a pokrywą, oraz elementy łączące wnętrze kanału z jego otoczeniem dla umożliwienia odpływu wody do otoczenia i/lub pary wytwarzanej przez ciepło promieniowania działające na wodę wewnątrz kanału.

Sposób wytwarzania kanału podziemnego według zastrz. 1 do 27, dla przynajmniej jednego przewodu rurowego przenoszącego czynnik grzewczy o podwyższonej temperaturze, przy czym kanał ten ma zasadniczo płaski człon podstawy umieszczony pod członem pokrywy w kształcie sklepienia aby zamknąć przestrzeń pomiędzy powierzchnią górną członu podstawy i powierzchnią wewnętrzną członu pokrywy, znamienny tym, że w miejscu, w którym ma być wykonany kanał wykopuje się w ziemi rów, na dnie tego rowu umieszcza się przynajmniej jedną warstwę izolującego cieplnie materiału przepuszczającego wodę, na powierzchni górnej tej warstwy umieszcza się przynajmniej jeden zasadniczo nieizolowany przewód z materiału niepodlegającego korozji i wymienioną przynajmniej jedną warstwę materiału izolującego oraz wymieniony przynajmniej jeden przewód rurowy zakrywa się izolującymi cieplnie członami pokrywy w kształcie sklepienia zasadniczo nieprzepuszczającymi wody, następnie rów zasypuje się nad i po bokach członów pokrywy i doprowadza się czynnik grzewczy o podwyższonej temperaturze do wymienionego przynajmniej jednego przewodu rurowego z prędkością wystarczającą dużą dla wysuszenia wnętrza kanału. (32 zastrzeżenia)



84c; E02d

P. 162730

21.05.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Julian Pałka, Tadeusz Wajda).

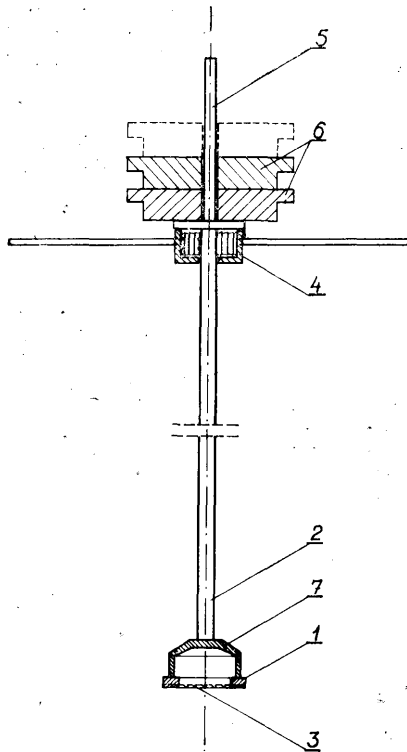
Sposób określania kąta tarcia wewnętrznego i spójności gruntów w warunkach „in situ” oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Istota wynalazku polega na tym, że powierzchnię gruntu obciąża się za pomocą pierścienia (1) najkorzystniej metalowego, przymocowanego do jednego końca żerdzi poprzez uchwyt (7) w taki sposób aby frezowana powierzchnia robocza (3) pierścienia (1) stykała się z powierzchnią badanego gruntu prostopadle do osi żerdzi (2). Drugi koniec żerdzi (2) przymocowanej do pierścienia (1) jest wyposażony w urządzenie (4) do wytwarzania momentu obrotowego żerdzi (2) oraz w trzpień z podstawką (5) do ustawiania obciążników (6).

Badania parametrów wytrzymałości gruntu na ścianie, którymi są kąt tarcia wewnętrznego i spójność właściwa, przeprowadza się przez ustawienie przyrządu na powierzchni gruntu w otworze wiertniczym lub w wykopie, przy czym długość zestawu żerdzi (2) powinna być większa od głębokości otworu wiertniczego, a następnie nałożeniu na trzpień z podstawką (5) obciążnika (6) i powolny obrót żerdzi (2)

z pierścieniem (1) za pomocą urządzenia (4) do wytwarzania i pomiaru momentu obrotowego.

Wyniki powtarzanych kilku pomiarów momentów obrotowych i kątów obrotu żerdzi (2) z pierścieniem (1) przyrządu, przy różnych wielkościach jego obciążenia obciążnikami (6) umożliwiają określenia kąta tarcia wewnętrznego i spójności właściwej gruntu badanego w warunkach in situ. (2 zastrzeżenia)



84c; E02d

P. 163294

12.06.1973

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Juliusz Jaworski, Marian Kajl Romuald Gecow).

Sposób stabilizacji gruntów

Sposób stabilizacji gruntów spoistych, zawierających co najmniej 3% cząstek, ilowych, polega na kilkakrotnym zwilżeniu aż do nasycenia spulchnionej na głębokości ok. 0,2–0,3 m warstwy gruntu roztworem wodnym kwasu nieorganicznego najkorzystniej siarkowego o stężeniu 0,01–0,2 mola/l jonów wodorowych w ilości 10–30 l roztworu na 1 m³ spulchnionego gruntu.

Następnie spulchniony i zwilżony roztworem kwasu grunt zrasza się w czasie 15–30 dni wodą w ilości 50–100 l na 1 m³ gruntu, po czym silnie zagęszcza ciężkim walcem lub wibratorem.

Nawierzchnię można dodatkowo wzmocnić przez naniesienie 3–10 cm warstwy kruszywa i powtórne walcowanie. (1 zastrzeżenie)

84c; E02d

P. 163482

20.06.1973

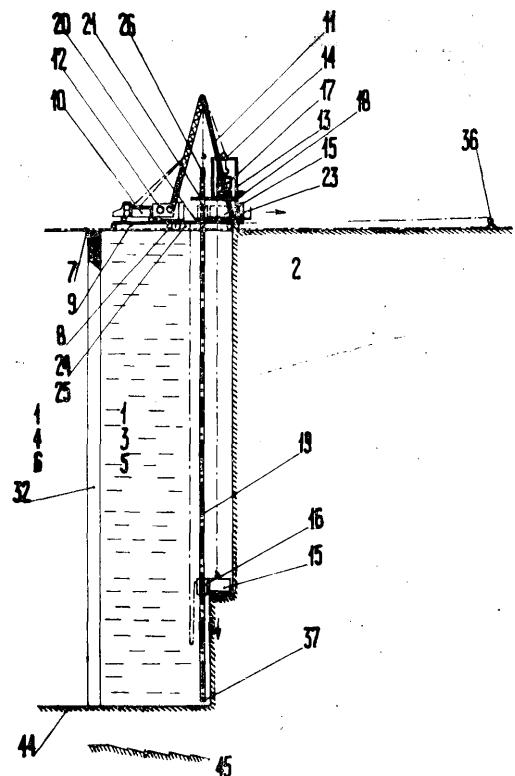
Pierwszeństwo: 23.06.1972 - NRD (nr WPE 02d/163917)

VEB Rationalisierung Braunkohle, Grossräschen Süd, Niemiecka Republika Demokratyczna (Richard Teuchert, Hans Feliks Peinhardt, Dietrich Gärtner, Arno Ziegler, Günter Kauschmann, Alfons Kurzawa, Otto Mukrasch, Helmut Meier).

Sposób ciągłego wykonywania rowów w ziemi i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób ciągłego wykonywania rowów w ziemi w gruntach skruszonych przy dużych zagłębieniach, w szczególności w celu odgradzenia poziomu wody gruntowej w badawczych otworach odkrywkowych

polega na tym, że po opuszczeniu kolumny tuż ponad zamierzony rów, która służy jednocześnie do wynurzonego pionowego prowadzenia freza oraz do transportu hydromechanicznego, wykonuje się w sposób ciągły, bez bruzdy wstępnej i bez zabezpieczenia krawędzi, rów o dolnej szerokości, długości i głębokości drogą wypierania urobku w kierunku kolumny i odprowadzenia go przez przyssawkę, przy czym urobek wykorzystuje się ponownie jako podszkawkę dla rowu, a występujące gliny przerabia się na ciecz oporową i uszczelniającą i doprowadza się ciągle do przestrzeni roboczej freza, a także do uszczelnionej metodą deskowania ślizgowego lub za pomocą gotowych elementów podszkawkowej strefy odcinka rowu. Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada umieszczoną na nośnej konstrukcji (13) znajdującą się na jednym pomoście (9) roboczym kolumnę (19), wychylną w płaszczyźnie poziomej i pionowej frez (15) oraz chwytak (17), które są podnoszone lub opuszczane przy pomocy wciągarek. Roboczy pomost (9) posiada inne urządzenia do osadzania elementów (32) odcinających oraz instalację przeróbczą. (9 zastrzeżeń)



85b

P. 139892

08.04.1970

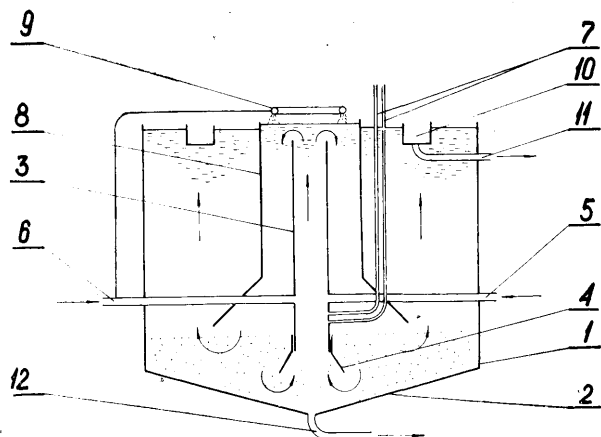
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Władysław Grys, Jerzy Błaszczyk, Jan Rak).

Sposób oczyszczania wody oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oczyszczania wody prowadzony na zasadzie zawieszonego osadu polegający na wymieszaniu surowej wody z chemikaliami, skoagulowaniu osadów i filtrowaniu wody w wytworzonej strefie zawieszonego osadu znamienny tym, że do środkowej części urządzenia, w którym prowadzi się oczyszczanie, w miejscu wprowadzenia surowej wody wprowadza się sprężone powietrze w odpowiednim stosunku do ilości wprowadzanej wody, dzięki czemu uzyskuje się dokładne wymieszanie się surowej wody z chemikaliami wprowadzonymi w pobliżu tego miejsca, wzniesienie się powstałej mieszaniny oraz określoną cyrkulację oczyszczanej wody.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 składające się z trzech współosiowo usytuowanych

rur spełniających rolę zewnętrznego płaszcza, rury opadowej i rury wznoszącej oraz z koryta odprowadzającego wcdę znamienne tym, że do wznoszącej rury (3) podłączony jest rurociąg (6) doprowadzający surową wodę, rurociąg (5) doprowadzający sprężone powietrze oraz rurociąg (7) doprowadzający chemikalia, przy czym rurociąg (6) doprowadzający surową wodę i rurociąg (5) doprowadzający sprężone powietrze podłączone są na jednym poziomie, natomiast rurociąg (7) doprowadzający chemikalia podłączony jest w pobliżu tego poziomu. (2 zastrzeżenia)



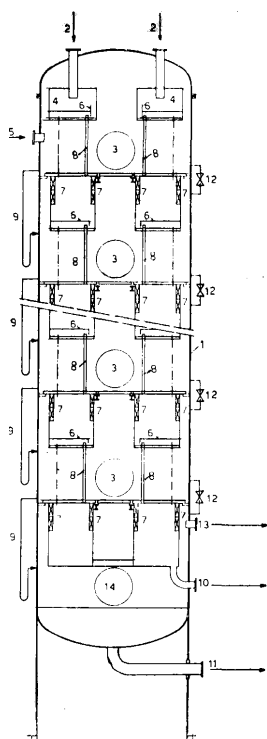
85b; C02b P. 163863 06.07.1973

Pierwszeństwo: 07.07.1972 - Włochy (nr 267 32 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Pagani).

Urządzenie do odsalania wody morskiej

Urządzenie ma postać kolumny (1) podzielonej na sekcje, z których każda składa się z warstewkowej wyparki mającej pionowe wiązki rurek (8) i dwóch zbiorników (4). Każdy z tych zbiorników jest połączony u dołu z górną częścią wiązki rurek (8) tej samej wyparki, a u góry jest połączony z dolną częścią wiązki rurek (8) wyparki w sekcji położonej wyżej.



Przy dnie każdej sekcji znajduje się co najmniej jeden przelew (9), przez który kondensat spływa do sekcji położonej niżej.

Urządzenie jest wyposażone również w wymienniki ciepła (3), służące do ogrzewania wody morskiej parą powstającą w poszczególnych sekcjach. Woda morska jest doprowadzana przewodem (2), solanka jest odprowadzana przewodem (10), odsoloną wodę odprowadza się przewodem (11), zaś parę doprowadza się do urządzenia przewodem (5). Urządzenie jest połączone przewodami (12, 13) ze źródłem obniżonego ciśnienia i ewentualnie z urządzeniem do doprowadzania obojętnego gazu. (6 zastrzeżeń)

85b; **C02b**

P. 163969

10.07.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Helena Hańczak, Maria Wejchan-Judek, Aleksander Żuk).

Preparat odwapniający

Preparat odpowiadający według wynalazku zawiera dwuskładnikowy inhibitor korozji, który zabezpiecza stalowe elementy oczyszczane z kamienia przed niszczącym działaniem kwasu solnego, używanego do rozpuszczania kamienia. Inhibitorem zasadniczym jest inhibitor kompleksowy składający się z około 0,18% wagowych pirydyny i związanego z nią kwasu orto-fosforowego w ilości 0,24% wagowych oraz około 0,23% wagowych chlorku żelazawego. Jako inhibitor pomocniczy zastosowany został formaldehyd w postaci formaliny w ilości około 2,5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

85c

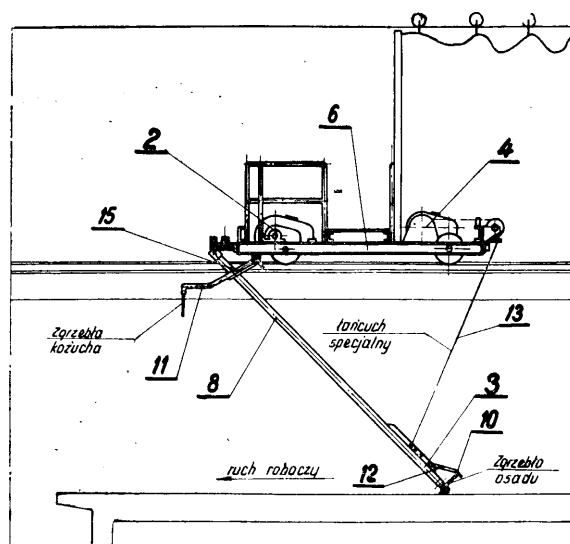
P. 148473

29.05.1971

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków,
Polska (Wacław Kozyra).

Urządzenie do zgarniania osadów

Urządzenie do zgarniania osadów składające się z pomostu na którym znajdują się dźwigary spoczywające swymi końcami na czołownikach, do których przymocowane są belki wspornikowe z podwieszonymi ramionami zgarniacza do którego przymocowane są zgrzebla znamienne tym, że składa się ze zgrzebla osadu (10) i zgrzebla kożucha (11) podwieszonych przy pomocy dwóch ramion (8) do belek wspornikowych pomostu, z dźwigni (12) regulującej kąt natarcia zgrzebla osadu (10) oraz z dwóch łańcuchów (13) służących do podnoszenia zgrzebla osadu (10), które to łańcuchy (13) przymocowane są w dolnej części do zgarniacza (3) a w górnej nawinięte są na bębny mechanizmu podnoszenia. (3 zastrzeżenia)



85c; C02c

P. 161424

22.03.1973

Fabryka Syntetyków Zapachowych „Aroma”, Warszawa, Polska (Edmund Krzyżanowski).

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych o zmiennym składzie zanieczyszczeń charakteryzujących się wysokim obciążeniem substancjami organicznymi charakteryzuje się tym, że proces napowietrzania, koagulacji, sedimentacji i rozdzielania osadów prowadzi się w reaktorze jednozbiornikowym, z którego oczyszczone ścieki dozuje się do ścieków rozcieńczonych i wprowadza do drugiego reaktora o działaniu ciągłym, w którym przeprowadza się ponownie proces napowietrzania, uśredniania, koagulacji, sedimentacji i rozdzielania osadów. Pierwszy etap oczyszczania prowadzi się przy ponad 100 godzinnym zatrzymaniu ścieków surowych wysokoobciążonych. Ścieki stężone po oczyszczeniu dozują się w sposób regulowany z taką szybkością, aby utrzymać w reaktorze przepływowym stężenie zanieczyszczeń zbliżone do wartości stałej. Sposób nadaje się do stosowania szczególnie w zakładach syntezy organicznej, w których występuje zjawisko dużej zmienności odprowadzanego ładunku zanieczyszczeń i składu ścieków z instalacji syntezy chemicznej. (5 zastrzeżeń)

85c; C02c

P. 163411

16.06.1973

Kielecko-Radomska Wyższa Szkoła Inżynierska, Kielce, Polska (Jan Grabowski, Urszula Lubczyńska).

Sposób oczyszczania ścieków galwanizerskich i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na przepuszczaniu ścieków przez złożę jonowo wymienne, które regeneruje się w sposób ciągły przy włączonym układzie technologicznym do oczyszczania ścieków galwanizerskich. Regeneracja złoża odbywa się w górnych warstwach złoża, bez użycia regenerujących odczynników chemicznych.

Układ składa się z części katodowej i anodowej, które ustawione są pochylnie w wymienniku jonowym i przemienne względem siebie, zbudowanych z rur winidurowych z nawiniętymi na nie membranami jonoselektywnymi oraz z elektrod. Rury winidurowe są perforowane w części przykrytej membranami jonoselektywnymi. (5 zastrzeżeń)

85c; C02c

P. 163791

02.07.1973

Pierwszeństwo: 02.07.1972 - Szwajcaria (nr 9909/72)

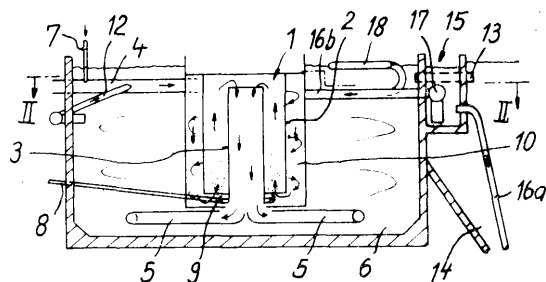
Joseph Richard Kaelin, Buochs, Szwajcaria.

Sposób oczyszczania ścieków i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że oczyszczane ścieki i czysty tlen lub jego mieszanke miesza się ze sobą w co najmniej jednej komorze mieszającej (1) i przeprowadza się reakcję chemiczną, po czym wprowadza się napowietrzone ścieki do komory przejściowej (6) a następnie prowadzi się stąd część oczyszczanych ścieków do komory mieszającej (1), w celu regulacji panującego w tej komorze stężenia biologicznie rozkładanych materiałów, a pozostałą część oczyszczanych ścieków odprowadza się do zbiornika, przy czym w komorze mieszającej (1) stosuje się większe stężenie biologicznie rozkładanych materiałów niż w komorze przejściowej (6).

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w co najmniej jedną komorę mieszającą (1) ze środkami (2) i (3) do przedłużania drogi mieszania wewnątrz komory mieszającej (1), w co najmniej jeden przewód (4) do doprowadzania oczyszczanych ścieków do komory mieszającej (1) oraz w środku (5) do wyprowadzania ścieków, wzbogaconych w tlen lub w jego mieszanke z komory mieszającej (1), do komory przejściowej (6), jak również w rozciągający się od komory przejściowej (6) do komory mieszającej (1) przewód

zwrotny (12) do prowadzenia zwrotnego części ścieków, doprowadzonych do komory przejściowej (6), do komory mieszającej (1), a ponadto w przewód wodny (13), wchodzący do komory przejściowej (6). (36 zastrzeżeń)



86b; D03c

P. 164401

30.07.1973

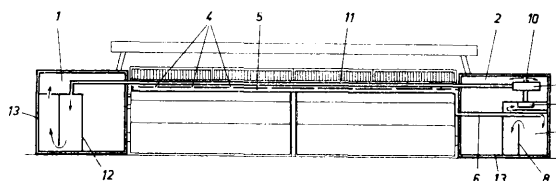
Pierwszeństwo: 01.08.1972 - Austria (nr A 6647/72)

Vereinigte Österreichische Eisen- und Stahlwerke - Alpine Montan AG, Wiedeń, Austria.

Plaska maszyna tkacka

Plaska maszyna tkacka z umieszczonymi jedno- lub dwustronnie w zasięgu tkania urządzeniami napędowymi i sterującymi oraz z chronioną przez filtr dmuchawą do odprowadzania odciętych resztek nitki i zanieczyszczeń połączoną z przewodem ssącym oraz z przewodem ciśnieniowym, charakteryzuje się tym, że urządzenia napędowe i sterujące posiadają z każdej strony maszyny zamkniętą obudowę (1, 2), a do każdej z nich jest doprowadzany w zasięgu części grzejących się w czasie pracy przewód ciśnieniowy (10, 11), przy czym filtrowi (9) podporządkowana jest komora (7) do oddzielania zassanych resztek nitki lub zanieczyszczeń.

Ponadto takie części korpusu maszyny, jak pierścienie (5) i bieżnia czółenka wyposażone są w otwory przeletowe (4) służące jako przewody ssące lub ciśnieniowe. (2 zastrzeżenia)



86c

P. 159936

29.12.1972

Pierwszeństwo: 10.01.1973 - Francja

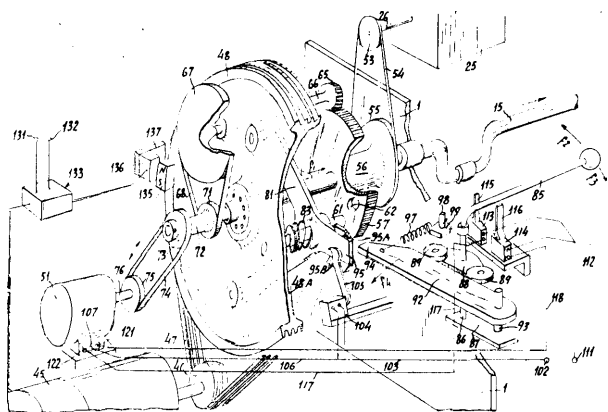
Société Alsacienne de Constructions Mécaniques de Mulhouse, Mulhouse, Francja (Yves Juillard).

Urządzenie sterujące do nicielnicy w zespole nicielnicy krosna tkackiego

Urządzenie sterujące nicielnicy zespołu nicielnicy krosna tkackiego, zwłaszcza krosna tkackiego zawierającego przerzut wątku, którego wał korbowy wyposażony w koło zamachowe jest sprzężony z elektrycznym silnikiem hamulcowym znajdującym się pod kontrolą urządzenia zatrzymującego wał korbowy w z góry określonym położeniu kątowym, w którym przesmyk jest szeroko otwarty, przy czym urządzenie sterujące nicielnicy, zwłaszcza maszyna nicielnicowa, jest wprowadzana w ruch bądź przez wał korbowy podczas normalnej pracy krosna, bądź przez silnik pomocniczy podczas gdy wał korbowy jest unieruchomiony przez silnik hamujący w z góry określonym położeniu kątowym, w celu odszukiwania przesmyku, znamienny tym, że zawiera tuleję umieszczoną luźno na wale korbowym, sprzęgło będące normalnie włączone i łączące czasowo tuleję z wałem korbowym, środki do ręcznego sterowania uwolnienie sprzężenia,

przy czym środki te działają tylko wówczas gdy wał korbowy zajmuje z góry określone położenie katowe, oraz przekładnię łączącą w sposób ciągły tuleję z silnikiem pomocniczym i której co najmniej część jest umieszczona na kole zamachowym, a ponadto środki do ręcznej kontroli zasilania silnika pomocniczego.

(8 zastrzeżeń)



86c; D03d

P. 164075

13.07.1973

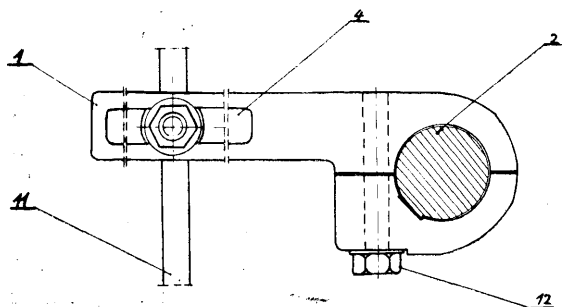
Zakłady Przemysłu Welnianego „Krepol”, Bielsko-Biała, Polska (Roman Golonka, Stanisław Gruszecki).

Czujnik regulatora osnowowego

Przedmiotem wynalazku jest czujnik regulatora osnowowego, zwłaszcza do krosien bezkoronowych.

Czujnik składa się z dźwigni (1) zaopatrzonej w otwór (2) i (4) oraz z łącznika zakończonego czopem. Dźwignia (1) jest nasadzona na wałek stanowiący jarzmo regulatora w krośnie. Natomiast do otworu w czopie włożony jest pręt metalowy wykonujący ruchy posuwisto-zwrotne. W przypadku uszkodzenia elementu w regulatorze osnowowym nastąpi podniesienie wałka z dźwignią (1) i tym samym zablokowanie pręta (11) w czopie łącznika, co jest równoznaczne z wyłączeniem krosna.

(1 zastrzeżenie)



86d; D03d

P. 163526

22.06.1973

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Andrzej Moraczewski, Kazimierz Nadolny, Zdzisław Grochowski).

Włóknina igłowa o wzorze liniowym i sposób jej wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest włóknina igłowana o wzorze liniowym przeznaczona na wykładziny podłogowe i wyroby dekoracyjne oraz sposób jej wytwarzania.

Włóknina składa się z różnokolorowych warstw run, które kolejno przeigłowuje się z pokładem poprzednim, stosując deskę do igłowania o zaprogramowanym polu igłującym, zaś po uzyskaniu wymaganego wzoru, całość przeigłowuje się pełnym uigleniem.

(3 zastrzeżenia)

86g; D03j

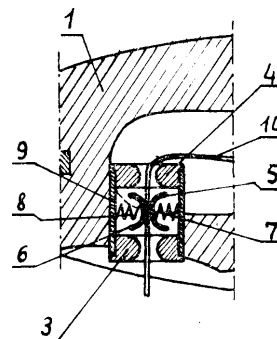
P. 163880

05.07.1973

Zakłady Przemysłu Welnianego im. Stanisława Bułarza „Krepol”, Bielsko-Biała, Polska (Czesław Piątek).

Urządzenie do hamowania przędzy wątkowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do hamowania przędzy wątkowej zwłaszcza w czółenkach tkackich. Urządzenie składa się z tulejki (9), która po obu końcach posiada osadzone w niej pierścienie



(3) i (4), pomiędzy którymi znajdują się elementy hamujące. Pierścienie te spełniają równocześnie rolę przewodnika przędzy. Elementy hamujące mieszczące się wewnątrz tulejki (9) pomiędzy pierścieniami (3) i (4) stanowią płytki dociskowe (5) i (6), których wzajemny docisk powodują sprężyny (7) i (8).

Hamowanie przędzy wątku (10) odbywa się pomiędzy płytkami dociskowymi (5) i (6). (3 zastrzeżenia)

87a

P. 158826

14.11.1972

Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji, Warszawa (Andrzej Wagner).

Klucz dynamometryczny z czujnikiem zegarowym

Klucz dynamometryczny z czujnikiem zegarowym posiadający wałek skrętny umieszczony w korpusie znamieny tym, że wałek skrętny posiada czop doliny służący do założenia klucza oraz czop górny służący do zamocowania pokrętła, przy czym wałek skrętny zamocowany jest w korpusie przy czopie dolnym, natomiast przy czopie górnym posiada ramie, o które opiera się końcówka czujnika zegarowego.

(2 zastrzeżenia)

87a; B25b

P. 160231

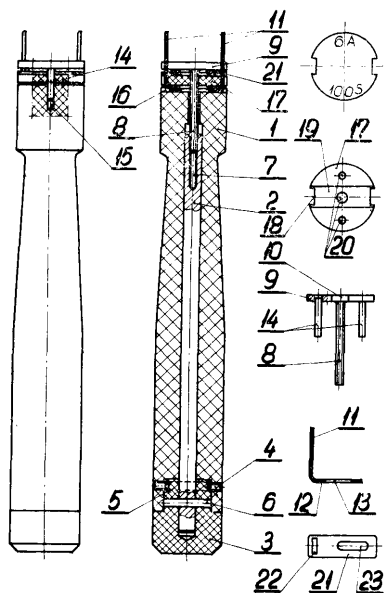
11.01.1973

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Władysław Mytnik).

Przyrząd do wkręcania i wykręcania śrub stykowych w gniazdach bezpiecznikowych

Przyrząd do wkręcania i wykręcania śrub stykowych w gniazdach bezpiecznikowych stanowi trzonek (1) z osadzonym obrotowo w jego osi podłużnej trzpieniem (2) połączonym jednym końcem sztywno z pokrętkiem (3), a drugim końcem za pomocą gwintu z trzpieniem (8). Trzpień (8) kończy się płytką (9) mającą na obwodzie wycięcia (10) dla prostopadłych do płytki języczków (11), których dolne ramiona (12) zagięte do wewnątrz mają otwory dla trzpienia (8). Płytkę (9) posiada od strony trzonka bolce (14) wchodzące w odpowiednie otwory (15) w trzonku, a czoło trzonka posiada żłobek (16) dla pomieszczenia w nim zagiętych do wewnątrz dolnych ramion (12) języczków (11). Między płytką (9) a trzonkiem (1) znajduje się człon pośredni (17), w którym mieszczą się dwie blaszki (21) z otworami dla trzpienia (8) i języczków (11).

(4 zastrzeżenia)



87a; B25b

P. 162184

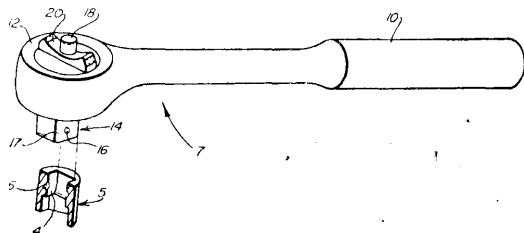
27.04.1973

Pierwszeństwo: 20.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 290441)

Litton Industries, Inc, Beverly Hills, St. Zjedn. Am.

Urządzenie do montażu łączników gwintowanych

Urządzenie do montażu łączników gwintowanych, szczególnie nadające się do stosowania jako klucz nasadowy i nasadka o części napędzającej posiadającej występ dla umieszczania w otworze części napędzanej w celu usuwalnego połączenia części napędzanej z napędzającą, w którym część napędzająca zawiera ręczny mechanizm zapadkowy uruchamiany



częścią uruchamiającą, która ustala położenie wciąganej zapadki normalnie wystającej z części napędzanej, zawiera jako część napędzaną nasadkę (5), jako część napędzającą klucz nasadkowy (7) oraz mechanizm zapadkowy, którego zapadka (16) lub (50) ma zdolność sprzęgania się z wgłębieniem (6) w otworze nasadki (5). Mechanizm zapadkowy jest dla wciągnięcia zapadki (16) lub (50) uruchamiany siłą przyłożoną do zapadki (16) lub (50) przez wewnętrzny mechanizm krzywkowy, przy czym w stanie spoczynkowym umożliwia wepchnięcie zapadki (16) lub (50) w położenie cofnięte przez przyłożenie siły do nasadki (5) przytrzymywanej przez zapadkę (16) lub (50).

(12 zastrzeżeń)

87a; B25b

P. 164395

30.07.1973

Pierwszeństwo: 02.08.1972 - RFN (nr P 22 38 105.1)

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, Lichtenstein (Elmar Maier, Robert Tilg, Karl Walser).

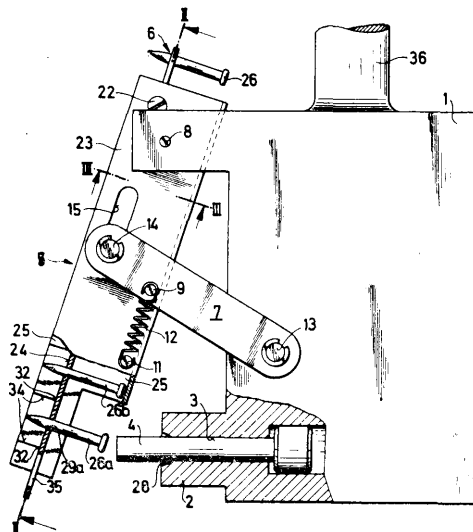
Przyrząd do wstrzeliwania gwoździ

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wstrzeliwania sworzni, gwoździ i podobnych elementów kotwiących pod wpływem siły wybuchowej prochu, w

twarde podłoże. Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu (1) oraz urządzenia podajnikowego (5).

Podajnikowe urządzenie (5) jest umieszczone wahlwie w stosunku do wylotu (2) przyrządu, przy czym przyrząd posiada mechanizm sterowniczy uruchamiany za pomocą ruchu wahlwego, służący do sterowania rytmicznym przesuwem magazynku (6). Ponadto urządzenie podajnikowe (5) posiada prowadnicę (24) dla magazynku (6). Mechanizm sterujący podajnikowego urządzenia (5) jest osadzony poosiowo przesuwnie. Dźwignia (7) współdziałająca z mechanizmem sterującym służy do uruchomienia go w czasie ruchu wahlwego podajnikowego urządzenia (5).

(11 zastrzeżeń)



89c; C13d

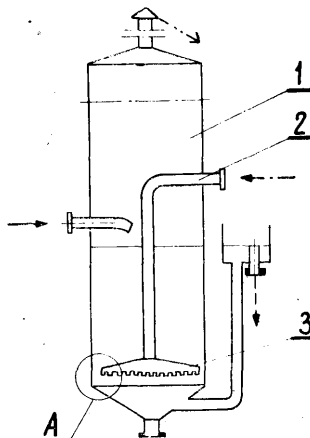
P. 162514

12.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Edward Kaczmarski, Stefan Wacnik).

Aparat kolumnowy do saturacji, zwłaszcza do saturacji soków cukrowych

Aparat kolumnowy do saturacji, zwłaszcza do saturacji soków cukrowych posiada kolumnowy, cylindryczny zbiornik (1) wyposażony w przewody doprowadzające sok i gaz, urządzenie przelewowe, urządzenie odprowadzające sok po saturacji i resztki gazu posaturacyjnego, w którym przewód (2) doprowadzający gaz do saturacji jest wyposażony w belkotki (3) o poprzecznym przekroju w kształcie odwróconej litery „U”, rozmieszczone na całym poprzecznym przekroju zbiornika (1) wyposażane na swych dolnych krawędziach w elastyczne sprężyste paski przymocowane do belkotek (3) na stałe. (2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

3b; A41d

W. 50358

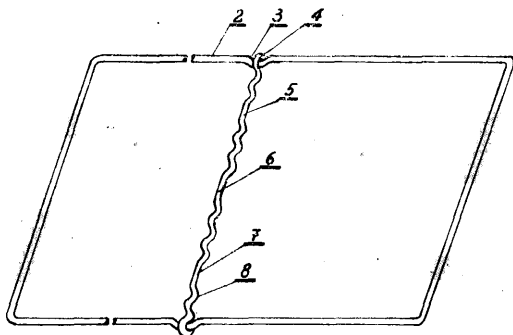
19.05.1973

Helena Krysiak, Czesława Bienias, Łódź, Polska.

Pojemnik na odzież

Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest pojemnik na odzież, wykonany z folii w postaci prostopadłościennego pokrowca, w którego górnej części jest umieszczona prostokątna metalowa rama (2) z zagięciami (3) pośrodku dłuższych boków. Na zagięciach (3) jest zamocowany metalowy pręt (4), mający trzy proste odcinki (5), (6) i (7) oraz zagięcia (8), przy czym a prostych odcinkach (5), (6) i (7) pręta (4) są zamocowane obrotowe tuleje z zaczepowymi haczykami.

(1 zastrzeżenie)

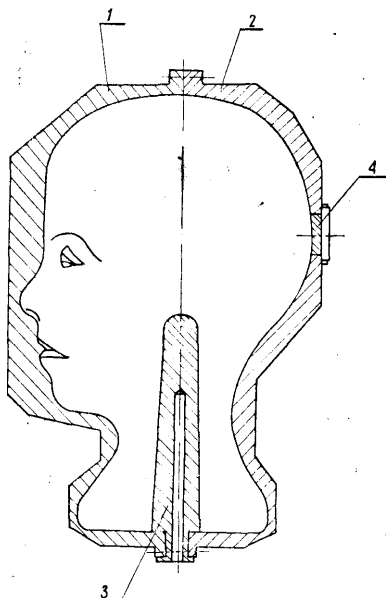


3d; A41h

W. 50304

10.05.1973

Spółdzielnia Pracy „Tworzywo”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Roman Brumirski, Mieczysław Stasiłowicz).



Forma do modelowania ze styropianu bryły obrotowej w kształcie głowy ludzkiej

Forma do modelowania ze styropianu bryły obrotowej w kształcie głowy ludzkiej składa się głównie z części dolnej (1), której wewnętrzna powierzchnia posiada ukształtowaną twarz ludzką, oraz części górnej (2) stanowiącej tył głowy. Od czoła formy umieszczony jest stożek formujący (3) gniazdo pod stożek podstawki modelu. W części górnej (2) znajduje się korek zasypowy (4).

Otrzymany model jest lekki i pozwala na czesanie peruk ponieważ jest możliwość szpilkowania ich w styropianie, ponadto stwarza możliwość właściwego przechowywania peruk, zabezpieczając je przed deformacją, co wpływa na przedłużenie żywotności peruk.

(1 zastrzeżenie)

5a; E21f

W. 50288

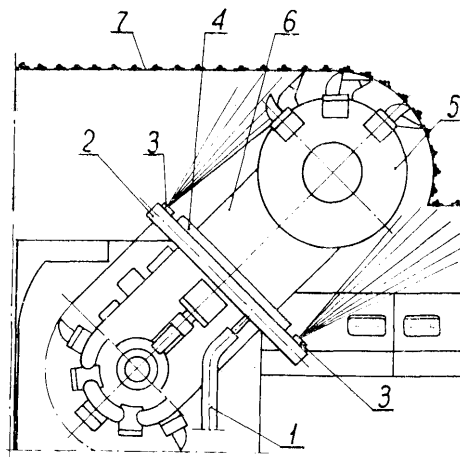
03.05.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Edward Cichowski, Lucjan Jagoda).

Urządzenie zraszające

Urządzenie zraszające do bębnowych pionowych organów urabiających składa się z zespołu dysz (3) rozpylających wodę lub wodny roztwór z płaską strugą zraszania, umieszczonych z obu stron pionowego organu urabiającego (6) tak, że strumienie z tych dysz zraszają bezpośrednio miejsce urabiania (7) minerału. Ponadto urządzenie według wzoru ma tarczę (4) umieszczoną na wrębniku (5) organu urabiającego, przy czym zespół dysz oraz tarcza tworzą wraz z urabianą calizną przegrodę wodną zamykającą przestrzeń organu urabiającego (6).

(1 zastrzeżenie)



5c; E21d

W. 50245

20.04.1973

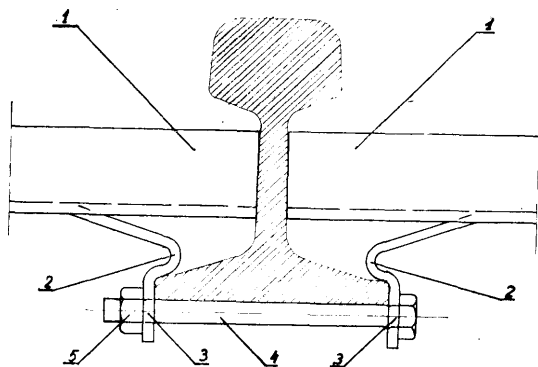
Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Ignacy Słoma, Bogusław Ciałkowski, Stanisław Głazewski).

Rozpora stalowa

Przedmiotem wzoru jest stalowa rozpora do zabezpieczania stalowych odrzwi obudowy wyrobisk górniczych.

Rozpora według wzoru stanowi element konstrukcyjny (1) wykonany z ceownika, który na końcach posiada występy (2) z otworami (3). Występy (2) uzyskuje się przez odgięcie na zewnątrz naciętego środkiem elementu konstrukcyjnego (1), przy czym mocowanie rozpory na stalowych odrzwiach obudowy odbywa się za pomocą śrub (4) i nakrętek (5).

(1 zastrzeżenie)



5c; E21d

W. 50310

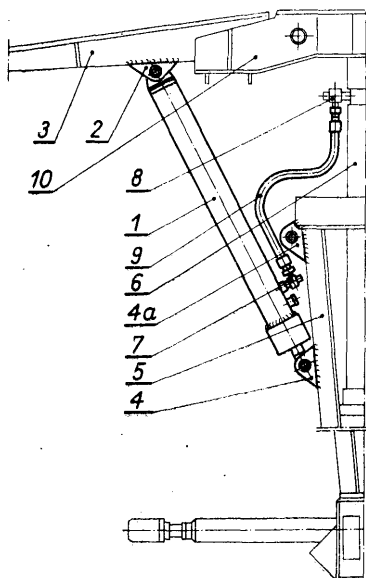
11.05.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Łaboński, Zygmunt Dabiński, Piotr Podsiadło, Wiktor Trębacz).

Układ sterowania wysięgnikiem stropnicy przegubowej

Układ sterowania wysięgnikiem stropnicy przegubowej mającej zastosowanie do podpierania stropów składa się z hydraulicznego siłownika (1) osadzonego przegubowo w zaczepach (2) wysięgników (3) i zaczepach (4) i (4a) wsporników (5) głównych podpór hydraulicznych (6) zestawu obudowy zmechanizowanej, oraz z hydraulicznych łączników (7) i (8), a także wysokościomierzowego węża (9), łączących siłownik (1) z komorą ciśnieniową podpory (6) lub z rozdzielaczem zestawu obudowy.

(1 zastrzeżenie)



5d; E21f

W. 49946

10.02.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Henryk Łuchoś, Alfons Moik, Erwin Grabowski, Antoni Przeglenda).

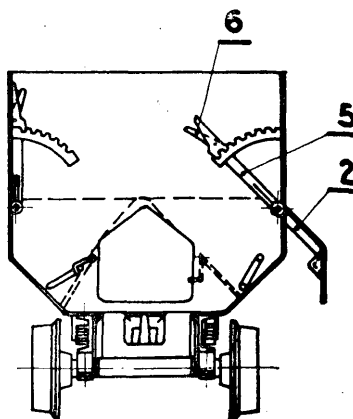
Urządzenie do transportu i rozładunku materiałów sypkich, zwłaszcza na dole kopalni

W ścianach bocznych wozu kopalnianego ze sztywną skrzynią zabudowane są uchylne kłapy (2), których zmienne położenie umożliwia uzyskiwanie regulacji wielkości szczelin wylotowych materiału sypkiego.

Kłapy boczne posiadają urządzenie blokujące, zabezpieczające kłapy boczne przed ich niepożądanym otwarciem podczas transportu.

Napęd uchylny kłap stanowią ręczne dźwignie (5) z zapadkami (6), zabudowane na czołowych ścianach wozu.

(2 zastrzeżenia)



5d; E21f

W. 50093

15.03.1973

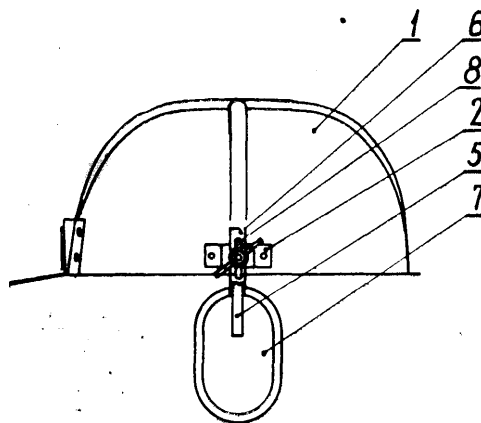
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bytom”, Bytom, Polska (Jerzy Cordier, Zofia Polewka).

Górnicy hełm ochronny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest hełm ochronny przeznaczony do pracy w nadmiernym hałasie.

Hełm ochronny ma zamocowane trwale na wysokości uszu konsolki (2) ze śrubami (3), na których są osadzone tłumiki dźwięku (7) i dociskowe sprężyny (5). W przypadku, kiedy nie zachodzi konieczność ochrony słuchu, tłumiki dźwięku ustawia się w położeniu poziomym. Otwory podłużne (8) w końcówkach mocujących (6) pozwalają na ustawienie tłumików dźwięku (7) na różnej wysokości w stosunku do skorupy hełmu.

(1 zastrzeżenie)



7c; B21d

W. 50402

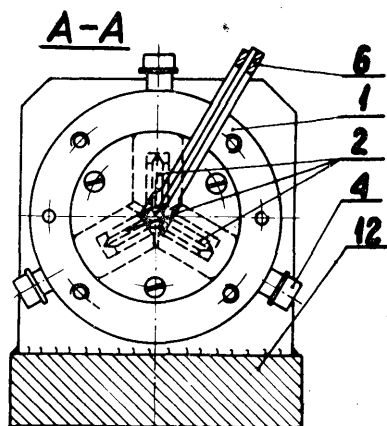
25.05.1973

Fabryka Sprzętu Samochodowego „Polmo”, Łódź, Polska (Zenon Stolarczyk, Bogusław Szulc, Janusz Pepliński).

Przyrząd do wykonywania korbów na kółkach

Przyrząd do wykonywania korbów posiada rolki nacinające (2) w oprawach osadzone promieniowo w kołowym korpusie (1) w taki sposób, że można regulować ich położenie względem środka korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



7c; B21d

W. 50585

11.12.1970

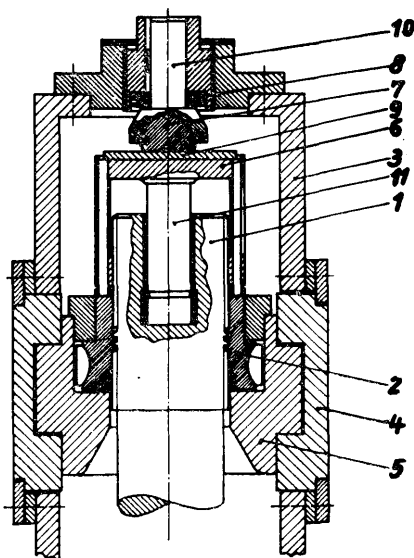
Pierwszeństwo: 11.12.1969 - NRD (nr WP 7c/144255)

VEB Schwermaschinenbau Kombinat „Ernst Thälmann”. Magdeburg, NRD.

Urządzenie do wychylania wałców górnych zwłaszcza prostownic wałkowych

Urządzenie do wychylania wałców górnych, zwłaszcza prostownic wałkowych ze zrównoważeniem wałców, znamienne tym, że nakrętka nastawcza (2) przy śrubach nastawczych (1) służąca do przestawiania górnej części (3) maszyny znajduje się w obudowie (5) ślimaka, która ułożyskowana jest przesuwnie w kierunku poziomym w tarczy wychylnej (4), umieszczonej ze swej strony promieniowo wychylnej w górnej części (3) maszyny i że dla zmiany położenia wynikającej skutkiem skośnego ustawienia przewidziana jest spłaszczona kula (7) ze sworzniem segmentowym (10) na płycie oporowej (9) nakrętki kołpakowej (6) spoczywającej na nakrętce nastawczej (2).

(2 zastrzeżenia)



8a; B05c

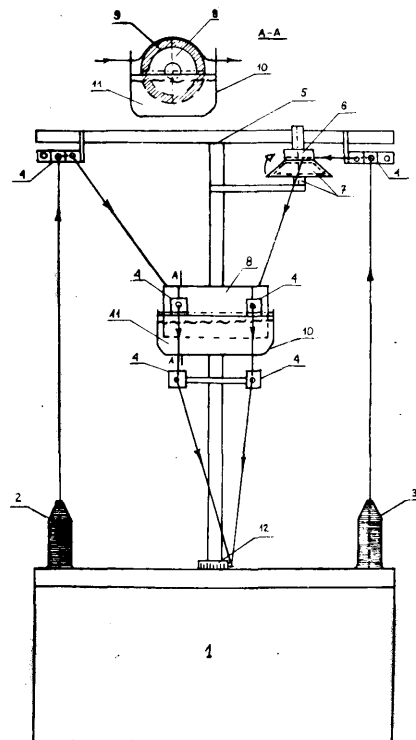
W. 50224

16.04.1973

Tadeusz Targosz, Bielsko-Biała, Polska.

Urządzenie do **naparafinowania kordu** z terłenu pochodzenia krajowego. Urządzenie według wzoru użytkowego posiada kołowrotek (7) z krążkiem parafiny stałej (6), wianienkę (10) i wałek (8) obciążony filcem (9) zanurzonym w oleju parafinowym (11), na skutek czego kordy z kanetek (2) i (3) na swej drodze od krążka (6) do uiglenia (12) ulegają prostowaniu, wygładzaniu i na-

sycaniu parafiną, co umożliwia bezkolizyjną produkcję odpowiedniej dzianiny do cholewek filtracyjnych z terłenu krajowego na automatach pończosznich. (1 zastrzeżenie)



8a; B05c

W. 50271

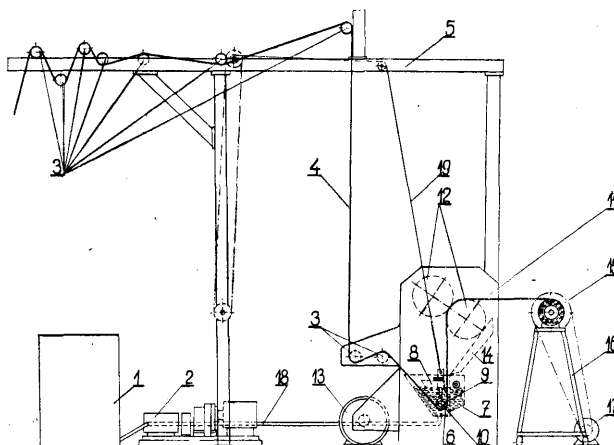
27.04.1973

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Tomasza Rychnińskiego, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Olma, Władysław Adamiec).

Urządzenie do barwienia tkanin wełnianych na zimno

Urządzenie składa się z wałków (3) naprężających tkaninę (4), umieszczonych na kolumnach (5) koryta (6), wałków wyzymających (12) oraz wózka (16) z wałkiem nawojowym (15).

Koryto (6) ma w ścianie tylnej komorę pływakową (7) oraz wyposażone jest w wypornik (8) z łożyskami (9), w których umieszczono czopy wałka prowadzącego (10). (2 zastrzeżenia)



8d; D06f

W. 50362

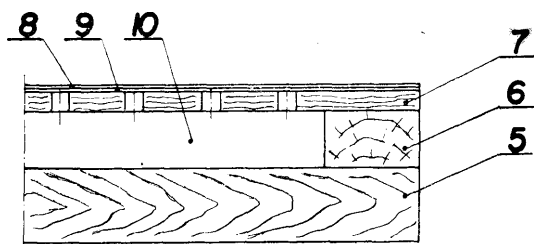
21.05.1973

Jan Gutowski, Warszawa, Polska.

Stół do prasowania

Stół do prasowania zawiera blat składający się z płyty wiórowej (5), oraz usytuowanej na drewnia-

nych wspornikach (6) płyty perforowanej (7) pokrytej gąbką (9) i tkaniną (8), przy czym w płycie wiórowej (5) znajdują się otwory przeznaczone do podłączania przewodów ssących dowolnego urządzenia wyciągowego do komory podciśnieniowej (10). (1 zastrzeżenie)



8f; B65h

W. 50430

01.06.1973

Zakłady Przemysłu Pończosznego „Syntex”, Łowicz, Polska (Zenon Cieśla, Stanisław Dzionek).

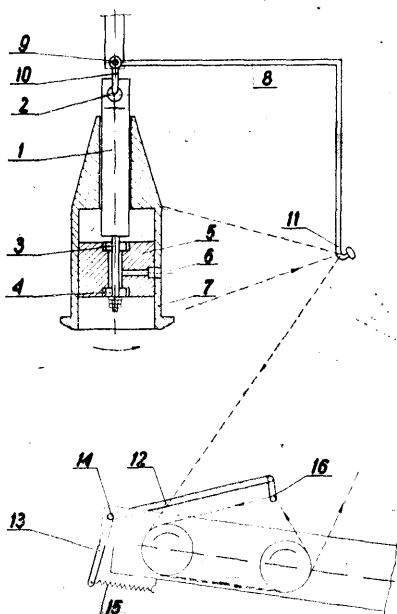
Urządzenie do stycznego odwijania przędzy na przewijarkach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do stycznego odwijania przędzy na przewijarkach, zwłaszcza typu RY-21.

Urządzenie to składa się z wrzeciona obrotowego, przewodnika przędzy oraz naprężacza przędzy.

Wrzeciono obrotowe składa się z osi (1) w górnej części płasko zakończonej i posiadającej otwór (2). W dolnej części oś ta jest łożyskowana w łożyskach (3) i (4) osadzonych w tulei (5). Na tulei (5) zamocowana jest tuleja (7) w kształcie walca stożkowo zakończonego w górnej części, a w dolnej posiadającego obrzeże.

Prowadnik przędzy (8), zamocowany do korpusu maszyny w punkcie (9), połączony jest z jednej strony z osią wrzeciona (1), a z drugiej strony posiada kształtkę (11), która w stosunku do nawoju przędzy umieszczonego ma tulei (1) jest tak usytuowana, że znajduje się w połowie jego wysokości i w odległości równej co najmniej dwóm maksymalnym jego średnicom.



Naprężacz nitki stanowi dźwignia dwuramienna (12) i (13) zamocowana obrotowo w punkcie (14). Ramię (13) dźwigni połączone jest ze sprężyną (15), a ramię (12) posiada końcówkę (16) służącą do prowadzenia nitki. (1 zastrzeżenie)

9b

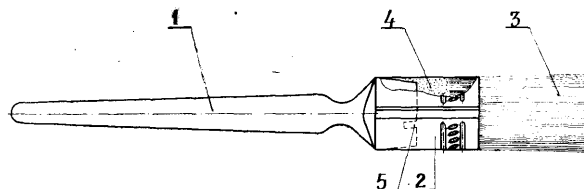
W. 47607

21.10.1971

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych „GRYF”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Podobieński, Lech Bieleń).

Pędzel powszechnego stosowania w skuwce trójkątnej

Pędzel malarski powszechnego użytku znamienny tym, że posiada trzonek (1) połączony ze skuwką (2) w kształcie trójkąta w której umieszczona jest część pracująca (3) w kształcie trójkąta. (1 zastrzeżenie)



9b; A46b

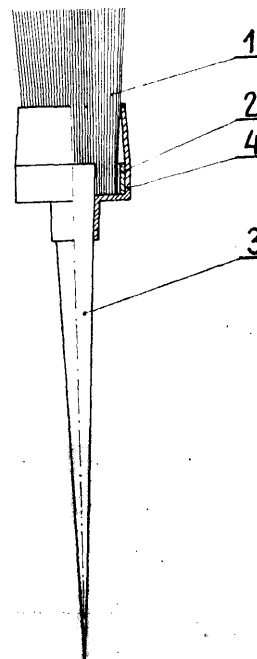
W. 50096

16.03.1974

Bielska Fabryka Szczotek i Pędzli, Bielsko-Biała, Polska (Edward Boba).

Pędzel pierścieniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pędzel pierścieniowy używany w robotach malarskich. Istotą technicznego rozwiązania jest zastosowanie nasadki (4) z tworzywa sztucznego. Nasadka (4) obejmuje część trzonka (3), 1/3 części pracującej (1) zamocowanej w pierścieniu (2) od strony trzonka (3) oraz pierścień (2). (1 zastrzeżenie)



9c

W. 47982

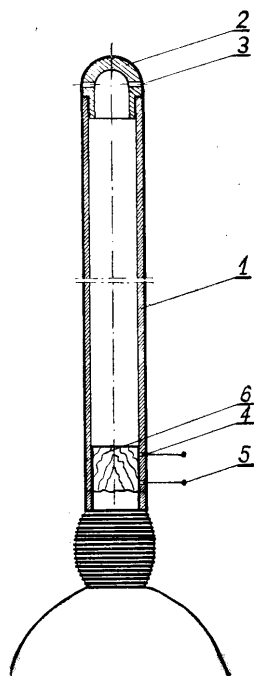
18.01.1972

Spółdzielnia Inwalidów „Tarnospin”, Tarnów, Polska (Edmund Sroka).

Drążek do miotły

Przedmiotem wzoru użytkowego jest drążek do miotły, a zwłaszcza jego część chwytowa wykonana z tworzywa sztucznego, przeznaczony do miotel ze słomy „sorgho” lub z tworzywa sztucznego.

Drążek do miotły, wykonany z tworzywa sztucznego, w dowolnym kolorze stanowi rura (1) zakończona z jednej strony kopulastą zatyczką (2) z przelotowym otworem (3), zaś z drugiego końca mająca na obwodzie otwory (4) dla śrub (5) mocujących trzonek z miotłą (6). (1 zastrzeżenie)



11d; B42d

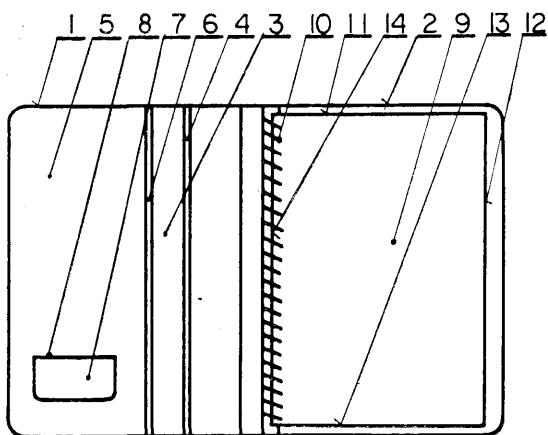
W. 50332

16.05.1973

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska
(Ryszard Gadziński, Jerzy Pleskot).

Teczka katalogowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest teczka zawierająca blok kilkudziesięciu kopert (9) z przezroczystej folii, połączonych w całość za pomocą znanej spirali (10). Każda z kopert ma dolną krawędź (13) zamkniętą przez złożenie półfabrykatu folii, a lewą krawędź (14) zamkniętą przez osadzenie obu części koperty na spirali (10). Blok kopert jest osadzony w okładkach teczki wymiennie. (3 zastrzeżenia)



11e; B42d

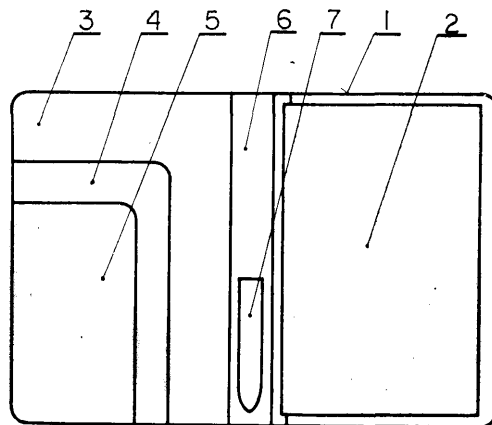
W. 50329

16.05.1973

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska
(Adam Kowalski).

Notes

Notes, będący przedmiotem wzoru ma na wewnętrznej stronie lewej okładki (3) dwie kieszonki (4) i (5) o różnej wielkości, z których kieszonka mniejsza (5), umieszczona na wierzchu, jest wykonana z przezroczystej folii. W dolnej wewnętrznej części grzbietu, jest wykonana kieszonka (7) także z przezroczystej folii, z przeznaczeniem na długopis. (1 zastrzeżenie)



11e; B42f

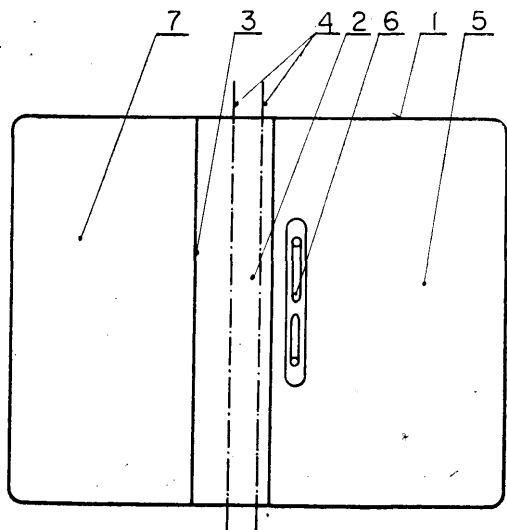
W. 50330

16.05.1973

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska
(Czesław Kobylński, Jerzy Pleskot).

Teczka do ofert

Teczka do ofert według wzoru zawierająca wąż (6) do mocowania dokumentów ma dolną okładkę (1) wykonaną jako dwuwarstwową. Zewnętrzna warstwa (2) z nieprzezroczystego tworzywa sztucznego sięga przez grzbiet teczki na szerokość kilku centymetrów okładki górnej i jest na krawędzi (3) zespojona z przezroczystą folią (7), stanowiącą główną część górnej okładki teczki. (1 zastrzeżenie)



11e; B42f

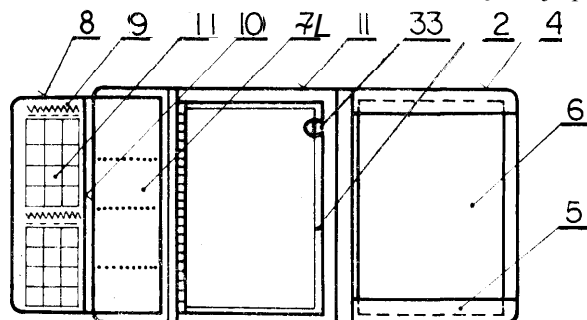
W. 50331

16.05.1973

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska
(Tadeusz Pietraszek).

Teczka do akt i notatek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trzyskrzydłowa teczka do akt i notatek. Na wewnętrznej po-



wierzchni środkowego skrzydła (1) są umocowane koperty (2) z przezroczystej folii, przeznaczone do umieszczania w nich dokumentów. W prawym skrzydle (4) są umocowane za pomocą dwóch poziomych kieszeni (5) luźne arkusze (6) papieru. W prawym skrzydle, podzielonym pionowo na dwie części, mieści się blok (7) podzielony poziomymi perforacjami na niewielkie kartki przeznaczone do wydzierania oraz część (8) z kieszenią (9) z przezroczystej folii, przeznaczoną najdogodniej do umieszczenia w niej kalendarza wieloletniego. (4 zastrzeżenia)

11e; B42d

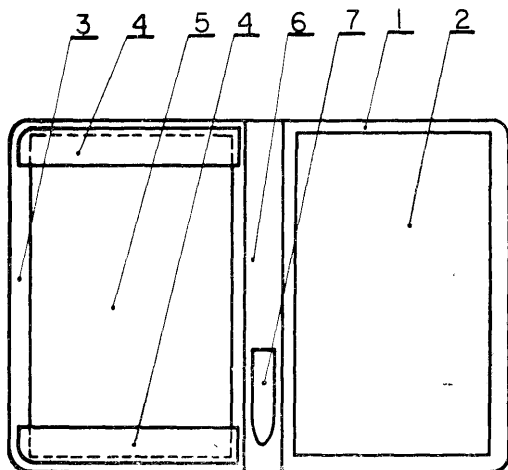
W.50333

16.05.1973

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Tadeusz Kucharski).

Notes ze skorowidzem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest notes w którym jedna z okładek (3) jest na wewnętrznej powierzchni zaopatrzona w dwie wąskie poziome kieszenie (4), do których są wsunięte krótsze boki zespołu luźnych kartek (5). Rozwiązanie to znajduje zastosowanie w przypadkach, gdy wykonywana praca wymaga robienia dużej ilości drobnych notatek na luźnych kartkach. (1 zastrzeżenie)



11e; B42d

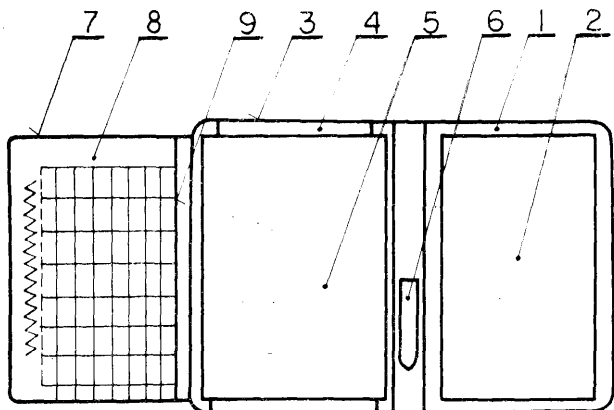
W. 50334

16.05.1973

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Czesław Kobylński).

Notatnik trzyskrzydłowy

Notatnik trzyskrzydłowy według wzoru, ma na wewnętrznej powierzchni skrzydła (7) kieszeń (8) wykonaną z przezroczystej folii. Kieszeń ma otwartą tylko jedną krawędź (9) i służy do umieszczenia pod folią karty, zawierającej informacje potrzebne w dłuższym okresie czasu, np. rozkład zajęć stałych. Do środkowej okładki (3) jest przymocowany za pomocą przezroczystej folii skorowidz alfabetyczny, a do prawej okładki (1) blok do notatek. (2 zastrzeżenia)



11e; B42d

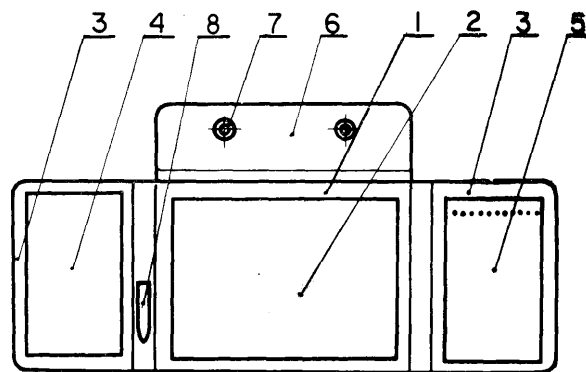
W. 50335

16.05.1973

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Wiesława Więch).

Notatnik sekretarski

Notatnik sekretarski według wzoru ma trzyskrzydłową okładkę z dodatkowym górnym skrzydłem (6) do zapinania. W środkowym polu (1) okładki jest poziomo umieszczony blok do notatek. Na wewnętrznej powierzchni bocznych skrzydeł (3), których suma szerokości jest równa szerokości pola (1), są wymiennie umocowane skorowidz (4) i blok (5) do drobnych notatek oraz kieszonka na długopis (8). Górne skrzydło (6) jest zaopatrzone w zatrzaski (7) do zamykania notatnika po złożeniu skrzydeł (3). (1 zastrzeżenie)



12d; B01d

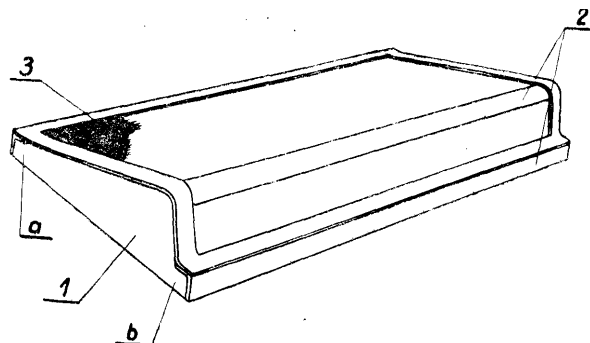
W. 50114

09.03.1973

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo projekt” - Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Bolesław Narozny, Julian Konarski).

Kosz filtracyjny obrotowy dla filtrów wodnych elektrowni cieplnej

Kosz filtracyjny według wzoru użytkowego wykonany jest z tworzywa sztucznego i przeznaczony dla filtrów wodnych elektrowni cieplnej, ma zastosowanie w procesie oczyszczania wody pobieranej z otwartych zbiorników wodnych. Kosz stanowi ramę z tworzywa sztucznego składającą się z dwóch boków (1), trzech kątowników (2) oraz siatki filtracyjnej (3) połączonych ze sobą za pomocą laminatu epoksydowo-szklanego. Kątowniki (2) wykonane są z żywicy poliestrowej, zbrojonej włóknem szklanym. Siatka filtracyjna (3) wykonana z polietylenu ma krawędzie zabezpieczone laminatem poliestrowo-szklanym dla wzmocnienia miejsc łączenia z ramą. (1 zastrzeżenie)



13a; F22b

W. 50257

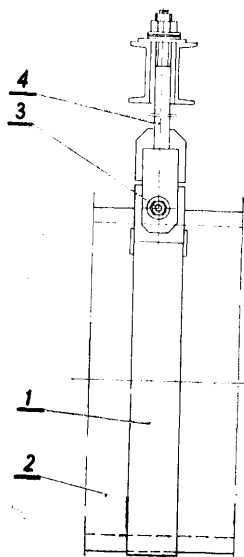
21.04.1973

Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Jerzy Nowak, Adolf Śliwka).

Przegubowe podwieszenie walcza kotłowego

Przegubowe podwieszenie walcza kotłowego do konstrukcji nośnej kotła, posiada na półowalnym przylegającym do walcza (2) stalową taśmę (1) o sto-

sunku szerokości do grubości od 10 do 20, i jest za pomocą sworzni (3) przegubowo zamocowana do cięgien podwieszeniowych (4). (1 zastrzeżenie)



13b; F22d

W. 50181

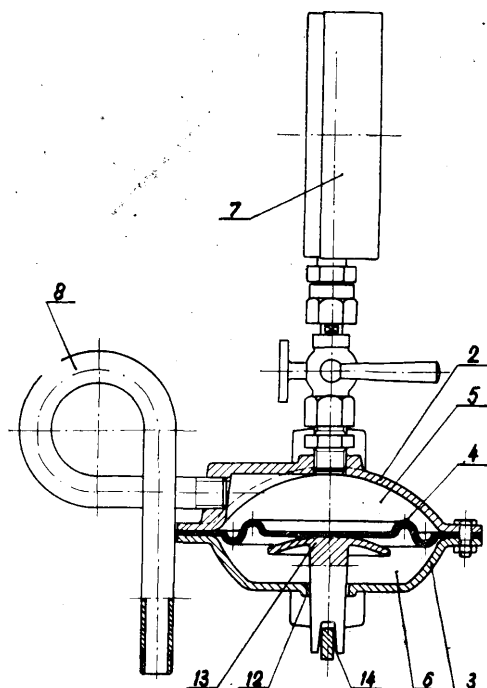
05.04.1973

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Józef Jarosz).

Miarkownik parowy

Wzór użytkowy dotyczy miarkownika parowego, który przeznaczony jest do samoczynnego utrzymywania stałego ciśnienia pary w kotle centralnego ogrzewania.

Miarkownik, zawiera zbiornik złożony z dwóch połączonych ze sobą pokryw: górnej (2) i dolnej (3), pomiędzy którymi znajduje się kształtowa membrana (4), oddzielająca przestrzeń górną (5) od dolnej (6) i uszczelniająca połączenie pokryw, luźno spoczywająca na kulistej części znajdującego się pod nią grzybka (13) współpracującego z dźwignią podłączoną do przepustnicy powietrza, przy czym do przestrzeni górnej (5) podłączony jest manometr (7) a przestrzeń ta połączona jest z przestrzenią parową kotła za pomocą ukształtowanej rury (8). (4 zastrzeżenia)



13e

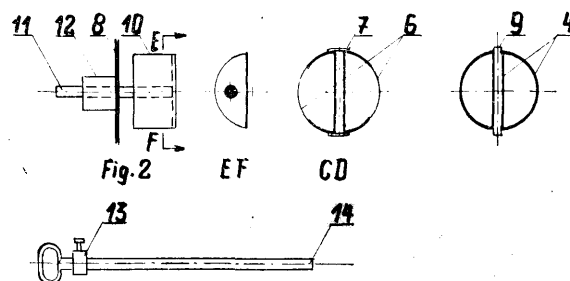
W. 48011

27.01.1972

Antoni Szwarc, Gdynia, Polska.

Rura do odprowadzania spalin z kotłów z przyrządem do czyszczenia

Przekrój poprzeczny rury według wzoru użytkowego ma kształt półkola (4). Zespół grzejny stanowią dwie jednakowe rury (4) trwale połączone ze sobą. Urządzenie do czyszczenia umieszczone w przedniej pokrywie (8) kotła składa się z osi (11), czyszczaka (10) uszczelnionego dławnicą (12) oraz z prowadnicy (CD) z otworami (6) zamocowanej do rur odprowadzających spaliny. Czyszczak przepychany jest przez rury za pomocą drąga (14) posiadającego ogranicznik przesuwu (13). (2 zastrzeżenia)



14k; F01n

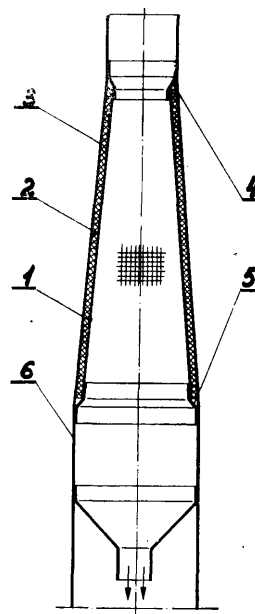
W. 50182

06.04.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Roman Pruszkowski).

Dyfuzor tłumika wydechu silnika spalinowego

W dyfuzorze zastosowano wykładzinę (2) wewnętrzną złożoną z azbestowej tkaniny nawiniętej na metalową wkładkę wykonaną z siatki lub perforowanej blachy. Wyciszająca wykładzina jest utrzymywana wewnątrz dyfuzora za pomocą wyoblonych pierścieni (4 i 5) powiązanych trwale z płaszczem. (3 zastrzeżenia)



14k;

F01n

W. 50339

16.05.1973

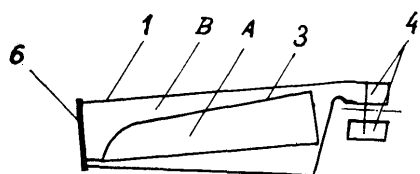
Pierwszeństwo: 16.03.1973 - Polska (Targi Krajowe, Poznań)

Roman Suszyński, Dąb, Polska.

Końcówka rury wydechowej, zwłaszcza do samochodów osobowych

Końcówka rury wydechowej, zwłaszcza do samochodów o działaniu radiacyjno-dyfuzyjnym, zaopat-

rzona w obejmę do mocowania jej z końcem rury wydechowej, charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy (1) mającej kształt stożkowego płaszcza, spłaszczonego z dwóch stron pod kątem w kierunku większej średnicy, we wnętrzu której jest osadzona rynienka (3) zamknięta w jednym swym końcu, przy czym rynienka zamocowana jest swym górnym zamkniętym końcem do spłaszczonej przykońcowej części obudowy (1), znajdującej się przy większej średnicy obudowy (1), a dolnym swym dennym otwartym końcem do przykońcowej przeciwległej spłaszczonej części obudowy (1), mającej mniejszą średnicę, przy czym powierzchnia wypukła i wklęsła wianienki (3) z powierzchnią wewnętrzną obudowy (1) tworzą dwie komory, komorę A wstępnego mieszania i komorę B dyfuzorową końcowego mieszania, które to komory są połączone ze sobą otworami ssącymi. (3 zastrzeżenia)



18a; C21b

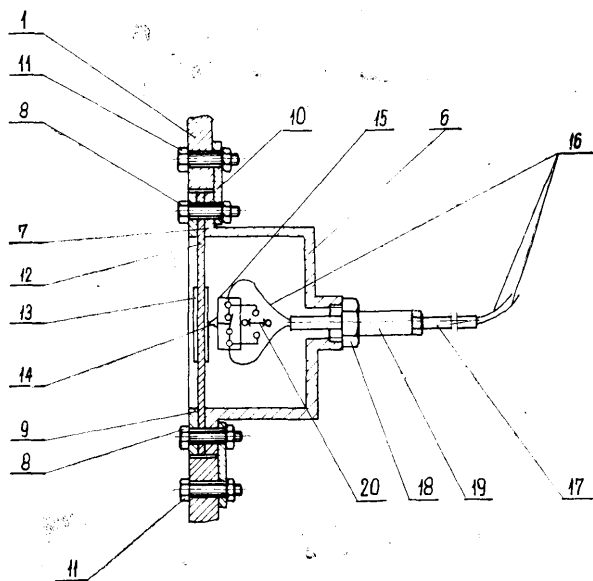
W. 50194

10.04.1973

Huta Bobrek, Bytom, Polska (Ginter Kaszuba, Zbigniew Mazur).

Urządzenie do kontroli pracy przesypów hutniczych materiałów spiekalnych

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w czujnik mebrainowy (3). Czujnik (3) zawiera obudowę (6) w kształcie cylindra, którego otwarty koniec jest zakończony kołnierzem (7) połączonym z dociskowym pierścieniem (9) oraz z pierścieniem mocującym (10). Pomiędzy pierścieniem (9), a kołnierzem (7) znajduje się membrana (12), której środkowa część jest wzmocniona płytkami (13). Z płytką (13) styka się ostrze dźwigni (14) wyłącznika elektrycznego (15), który połączony jest z przewodem (16) zasilania silnika napędowego. W przypadku zatkania otworu przesypu, urządzenie powoduje zatrzymanie ciągu transportowego (1 zastrzeżenie)



19a; E01b

W. 49886

29.01.1973

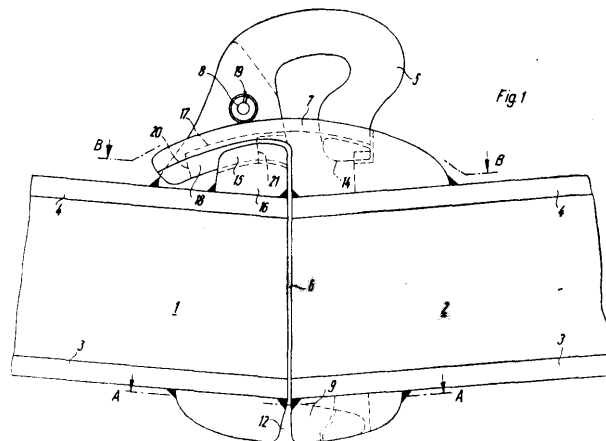
Neuhäuser KG, Lunen, Republika Federalna Niemiec (Helmut Neuhäuser).

Przegubowe złącze szynowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest połączenie przegubowe szyn do ukośnych styków szyn bieżnych

o profilu dwuteowym dla jednoszynowych kolei wiśszących.

Cechami charakterystycznymi wzoru jest to, że połowy przegubu (9) na przyłączonym styku szyny (2) są zawieszone z góry lub skośnie z góry na połowie przegubu (12) przyłączonego styku szyny, przy czym wyprowadzenie z zawieszenia jest zablokowane za pomocą trzpienia blokującego wsadzonego w zamontowany styk szyny i obejmującego język prowadzący (7). Połowa przegubu na przyłączonym styku szyny (2) ma dwie szczęki przegubowe (9) ze szczeliną uchwytną pomiędzy nimi i rozszerzoną komorą uchwytną za szczękami (9), przy czym połowa przegubu na zamontowanym styku szyny (1) ma czop przegubowy (12). (5 zastrzeżeń)



19a; E01b

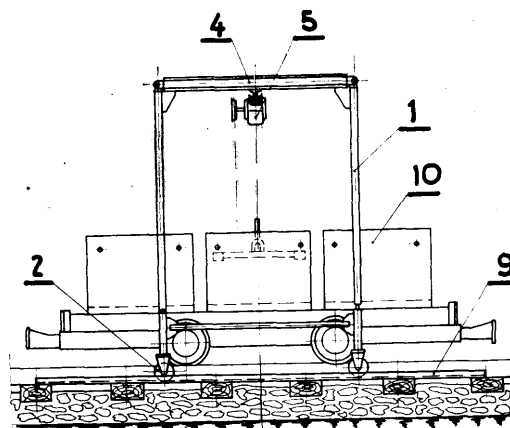
W. 49947

12.02.1973

Główne Biuro Studiów: Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Henryk Łuckoś, Aleksander Bąbczyński, Henryk Kotulski, Alfons Moik).

Mechaniczne urządzenie wysięgnikowe

Mechaniczne urządzenie wysięgnikowe do rozładunku elementów prefabrykowanych przeznaczonych do budowy ścieków na dole kopalni, posiada konstrukcję ramową, którą obejmuje wozy z paletami, załadowane korytami lub płytami do budowy ścieków. Dolna część ramy (1) jest wyposażona w koła jezdne (2). Urządzenie to porusza się po jezdni (9) przestawnej wzdłuż osi toru, zabudowanej na podkładach po zewnętrznej stronie szyn. W górnej części ram w płaszczyźnie prostopadłej do osi toru, zabudowany jest wysięgnik nastawny (4), po którym porusza się wciągnik łańcuchowy przejezdny (5) z ręcznym napędem, przeznaczony do rozładunku koryt i płyt ściekowych. Ramy boczne posiadają regulację wysokości, a stężenie poprzeczne (3) - regulację szerokości. (2 zastrzeżenia)



19d; E01d

W. 50246

21.04.1973

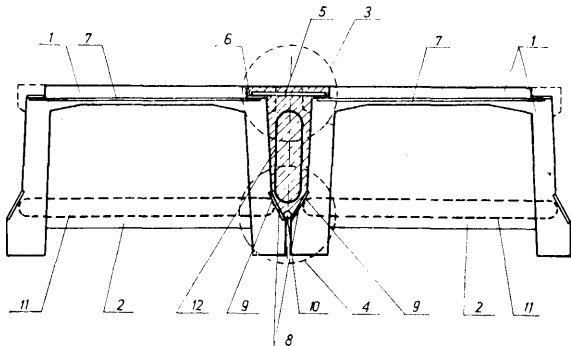
Centralne Biuro Studiów i Projektów Dróg i Mostów. Warszawa, Polska (Stanisław Tucholski, Witold Witkowski).

Przęsło estakady

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przęsło estakady zbudowane ze strunobetonowych korytkowych belek, mające zastosowanie do budowy wiaduktów i mostów.

Główne belki (1) wykonane w kształcie korytek mają w określonych odstępach poprzeczne przepony (2) stężające te belki. W miejscach położenia przepon (2) główne belki (1) połączone są za pomocą górnych zamków (3) i dolnych zamków (4). Zamki (3) i (4) zbudowane są z prętów (5) i (10) oraz płytek (6) i (8) połączonych z zbrojeniowymi prętami (7) i (11) głównych belek (1).

Między górnymi zamkami (3) i dolnymi zamkami (4) wzdłuż głównych belek (1) jest ułożony zwinięty spiralnie drut (12), który razem z zamkami (3) i (4) jest zalany betonem. (3 zastrzeżenia)



20a; B61b

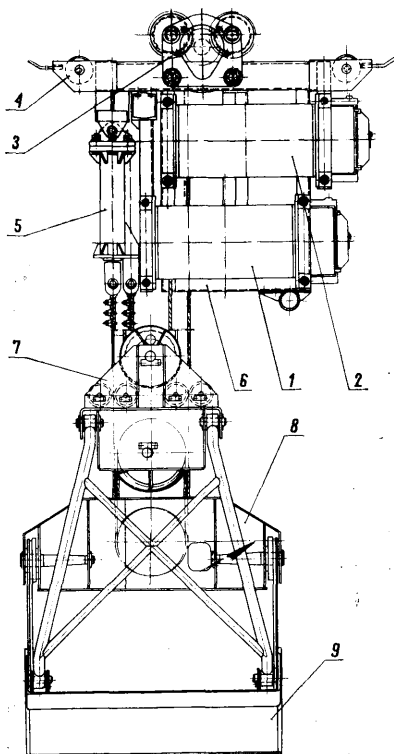
W. 49845

16.01.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprotut”, Gliwice, Polska (Józef Jabłoński, Antoni Caputa, Jan Kozak).

Wózek jednoszynowy czterolinowy

Wózek służy do napędu czepaka lub chwytaka urządzenia do przenoszenia materiałów sypkich lub pół-



płynnych. Wózek czepakowy jednoszynowy ma do ramy (6) zamocowane dwa identyczne linowe bębny (1) i (2) ułożone jeden nad drugim, korzystnie wykonane w postaci wciągarki typu Demag oraz do ramy (6) ma zamocowane zabezpieczające rolki (4).

(1 zastrzeżenie)

20i; B611

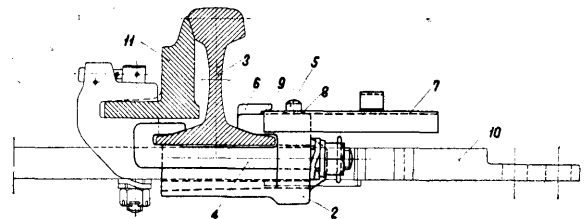
W. 50520

22.06.1973

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Stanisław Pelc, Stanisław Wojanik, Tadeusz Woźniak).

Zespół suwakowych zamknięć nastawczych rozjazdów kolejowych

Zespół składający się z zamka, opórki zamka (2), osłony zamka (7) i izolowanego suwaka (10) łączącego iglice charakteryzuje się tym, że opórka zamka (2) przymocowana jest do szyny (3) za pomocą śrub (4), których trzpienie zakończone są hakami. Opórka zamka (2) posiada trzpień (5) i gniazdo (6) dla zamocowania osłony zamka (7). Izolowany suwak (10) łączący iglice posiada izolowaną część środkową ruchomą, umożliwiającą ustalanie długości suwaka w zależności od potrzeb. Ustaloną długość suwaka zabezpiecza otwór z nitom umieszczony na styku części nieruchomej i ruchomej. Urządzenie ma zastosowanie przy rozjazdach izolowanych, obsługiwanych przy pomocy urządzeń nastawczych. (4 zastrzeżenia)

21a⁴

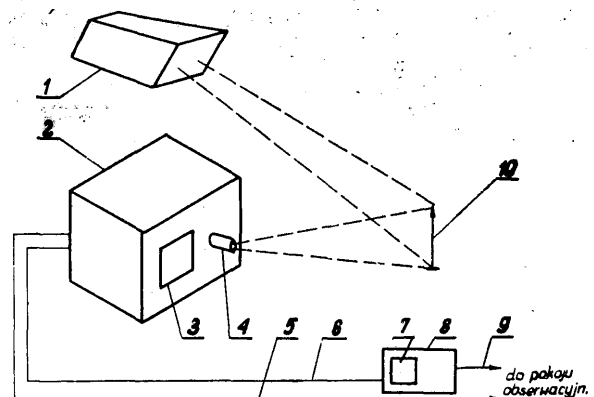
W. 50510

10.11.1970

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Zygmunt Norbert Wlazło).

Zestaw wideofoniczny przydatny zwłaszcza do obserwacji chorych w zakładach leczniczych

Zestaw według wzoru użytkowego zawiera w składzie kamerę TV (4), monitor kontrolny TV (3) oraz pulpit sterujący (8), ponadto jest połączony punktem obserwacyjnym przy pomocy kabli (5, 6, 9). Zestaw posiada także promiennik podczerwieni (1) umieszczony poza zestawem wideofonicznym (2) w celu polepszenia kontrastu obrazu w nieoświetlonym pomieszczeniu na monitorze kontrolnym TV (3). Ponadto w zasięgu ręki chorego (10) jest umieszczony przycisk (7) na pulpicie sterującym (8), który pozwala na przyłączenie kamery TV (4) do monitora TV (3) w celu sprawdzenia usytuowania chorego (10) względem kamery TV (4). (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

W. 50201

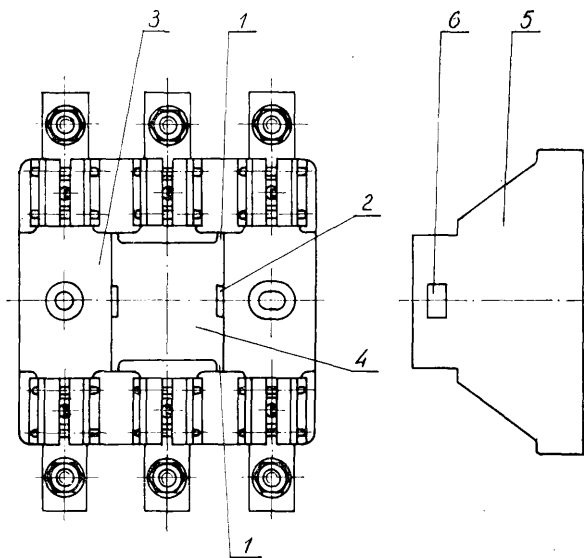
11.04.1973

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń, Polska (Jerzy Jarzębiński, Wacław Kozłowski).

Układ zamocowania przegród izolacyjnych w **trójbiegunowej** podstawie bezpiecznikowej

Układ według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w izolacyjnej płycie (3) są wykonane rowkowe prowadnice (1) oraz skośne zaczepy (2), w które jest wsuwana przegroda (5) wykonana ze sprężystego materiału izolacyjnego. W płycie (3) jest wybrany prostokątny otwór (4), który umożliwia założenie przegrody (5) wyposażonej w otwór (6) dopasowany do zaczepu (2).

Po wsunięciu przegrody (5) w prowadnice (1), zaczep (2) wchodzi w otwór (6) i zabezpiecza przegrodę (5) przed wypadnięciem. (1 zastrzeżenie)



21c; H01b

W. 50357

19.05.1973

Kombinat Przemysłu Kabli „POLKABEL”, Fabryka Przewodów Nawojowych, Legnica, Polska (Zygmunt Kleszcz, Rajmund Brzeziński, Bolesław Gostomski).

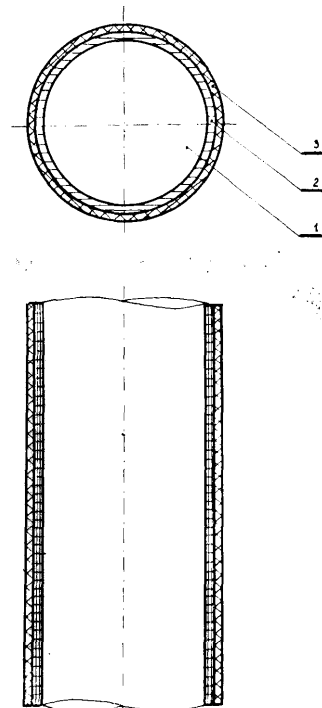
Przewód elektryczny o izolacji włóknistej z jedwabiu sztucznego poliestrowego i poliamidowego

Istotą projektu wynalazczego jest zastosowanie na przewodzie elektrycznym izolacji dwuwarstwowej wykonanej z włókna poliestrowego (2) i poliamidowego (3), nałożonej na żyłę miedzianą (1).

Dzięki takiemu układowi wzrasta zdecydowanie funkcjonalność przewodów. Dotychczas stosowano na izolację przewodów jedwab naturalny.

Przewody o budowie jak omówiono wyżej mogą być stosowane między innymi jako przewody telekomunikacyjne, przewody nawojowe, itp.

(3 zastrzeżenia)



21c; H01h

W. 50325

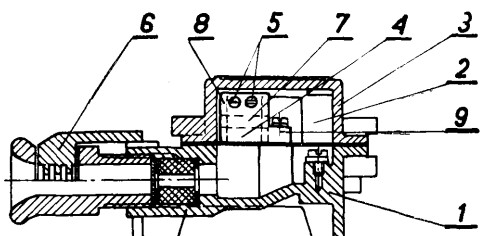
15.05.1973

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Stefan Lepich, Władysław Paszkiewicz, Marian Dudek, Ryszard Klaja, Jerzy Sołczyński, Janina Kasprzak-Smaś).

Łącznik magnetyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik magnetyczny, stosowany w układach automatycznego sterowania i sygnalizacji, pracujących zwłaszcza w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem gazów i par oraz w warunkach narażenia na uszkodzenia mechaniczne.

Istota wzoru polega na tym, że wkładka kontaktowna (4) zawierająca jeden lub dwa hermetyczne zestyki wodorowe (5) oraz usytuowany nad nimi magnes polaryzujący (7) jest wymienna i stanowi jednocześnie listwę zaciskową (9). Wkładka umieszczona jest w jednej i tej samej komorze (2), mającej korpus (1) wykonany z materiału ferromagnetycznego i pokrywę (3), wykonaną z materiału paramagnetycznego. Wkładka jest zalewana warstwą masy elastycznej i warstwą żywicy epoksydowej. (1 zastrzeżenie)



21c; G01r

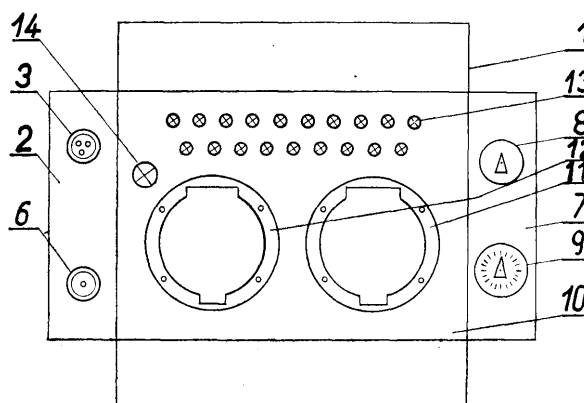
W. 50065

12.03.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź Polska (Ryszard Kaźmierski, Alojzy Przybył).

Urządzenie do wykrywania **uszkodzeń** w elektrycznych przewodach i stykach

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zastosowanie do codziennej oceny sprawności przewodów łącz wielokrotnych, zwłaszcza między wagonami tramwajowymi.



Urządzenie ma obudowę w kształcie prostopadłościanu, zaopatrzonego na przedniej ścianie (10) w dwa gniazda (11) i (12) z numerowanymi trzpieniami wielowtykowymi, usytuowane obok siebie w poziomej linii prostej i umieszczone pod kontrolnymi żarówkami (13), uszeregowanymi dwurzędowo obok siebie. Urządzenie ma umieszczone na bocznej ścianie (2) gniazdo (3) zasilania, a na przeciwległej bocznej ścianie (7) ma przełącznik (9) z numerowanymi stykami zapadkowymi. (1 zastrzeżenie)

21e; G01r

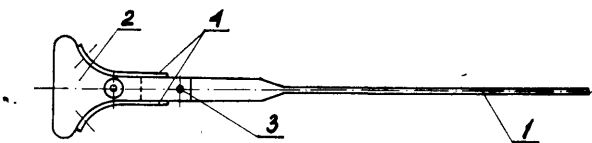
W. 50297

05.05.1973

Brzemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Piekarski).

Wskazówka z dwustronnym łamaczem do przyrządu pomiarowego wskazującego

Wskazówka do przyrządów pomiarowych wskazujących składa się z części wskazującej (1), uchwytu (2) oraz łamacza. Łamacz stanowią dwie wstępnie napięte płaskie sprężyny (4) zamocowane trwale jednymi końcami do bocznych powierzchni uchwytu (2), swobodne końce sprężyny (4) obejmują część (1) wskazówki połączonej z uchwytem (2) przy pomocy osi (3). (1 zastrzeżenie)



21f

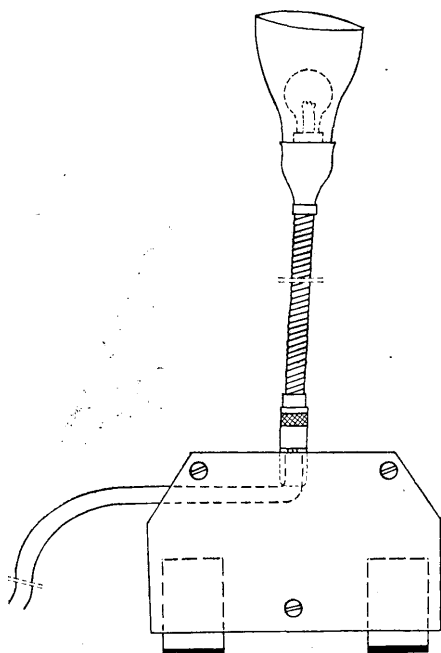
W. 48439

31.03.1972

Techniczna Obsługa Samochodów Okręgu Katowickiego, Katowice, Polska (Edward Kuc).

Przenośna lampa elektryczna

Przenośna lampa elektryczna składająca się z podstawy aluminiowej, przewodu zakończonego oprawką wraz z kloszem, znamienna tym, że w podstawie aluminiowej zabudowany jest magnes stały. (1 zastrzeżenie)



21f; H01k

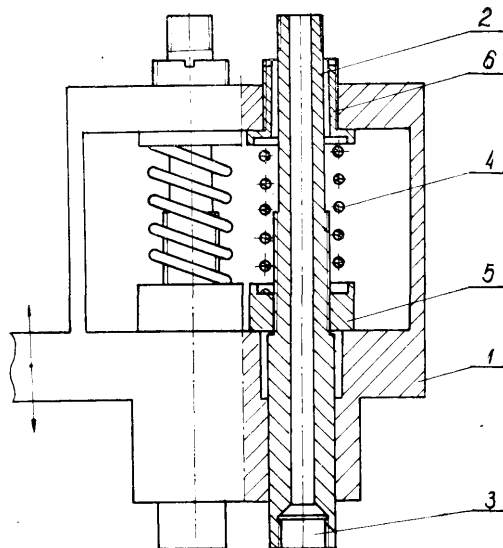
W. 50621

03.12.1971

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam”, Piłska Fabryka Żarówek, Piła, Polska (Jacek Zieliński, Ryszard Małecki, Alfons Holka).

Głowica formująca, zwłaszcza do formowania izolacji szklanej w trzonkach do żarówek elektrycznych

Głowica składa się z korpusu (1) i trzpieni (2) zakończonych gniazdami (3) do zamocowywania stempli, przy czym każdy stempeł amortyzowany jest osobną sprężyną dociskową (4) osadzoną na trzpieniu (2), na którym również osadzona jest nakrętka (5) regulująca wysokość ustawienia tego trzpienia. Nacisk sprężyny (4) regulowany jest nakrętkami (6) osadzonymi w korpusie (1). Głowica według wzoru ma zastosowanie w urządzeniu produkującym wkładki izolacyjne do trzonek żarówek elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



21h; H05b

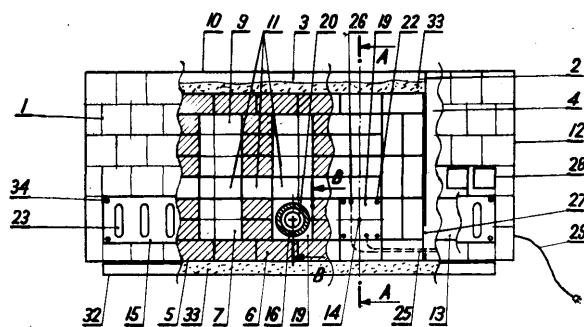
W. 50019

24.02.1973

Eugeniusz Huebner, Poznań, Polska.

Elektryczny piec akumulacyjny

Piec według wynalazku składa się z blaszanej obudowy (1) ze ścianką działową (2), dzielącą obudowę na dwie części (3) i (4). W części (3) na dolnej ścianie (5) znajduje się akumulacyjny stos (6) z szamotowych cegieł. Stos (6) posiada kanały poziome (7) i pionowe (9) oraz zestaw elementów grzewczych (14), zamontowanych na płycie (15) w postaci wkładu szufladowego. Płyta (15) posiada szereg otworów (23) dla obiegu powietrza. Kanały (7) i (9) są połączone pomiędzy sobą za pomocą zbiorczego kanału (11). Piec akumulacyjny przeznaczony jest do ogrzewania pomieszczeń. (5 zastrzeżeń)



21k; H01m

W. 50455

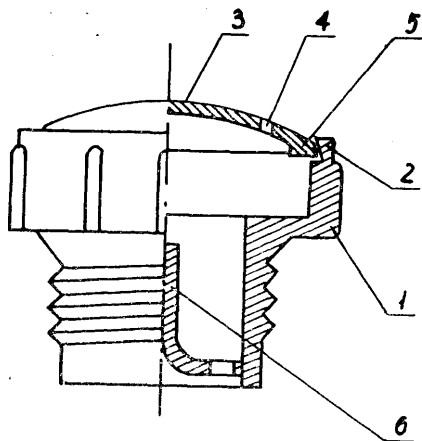
06.06.1973

Spółdzielnia Inwalidów im. Gen. K. Świerczewskiego, Poznań, Polska (Jacek Woś, Kazimierz Ryżek).

Korek ogniwa akumulatora elektrycznego

Przedmiotem wzoru jest korek do zamykania otworu ogniwa akumulatora elektrycznego, wykonany

z dowolnego tworzywa odpornego na działanie elektrolitu, posiadający trzon gwintowany i cały korpus wewnątrz pusty. Górna szersza część korpusu (1) posiada obrzeża (2) tak ukształtowane, że obejmuje obrzeża (5) przykrywk (3) gdyż krawędzie ich rozszerzają się stopniowo ku dołowi wzajemnie do siebie przylegając, natomiast dno zewnętrzne gwintowanej części korpusu jest nieco wgłębione i tworzy w środku równo z osią korka wznoszący się ku górze lejkowaty wypust (6). (1 zastrzeżenie)



29a; D01b

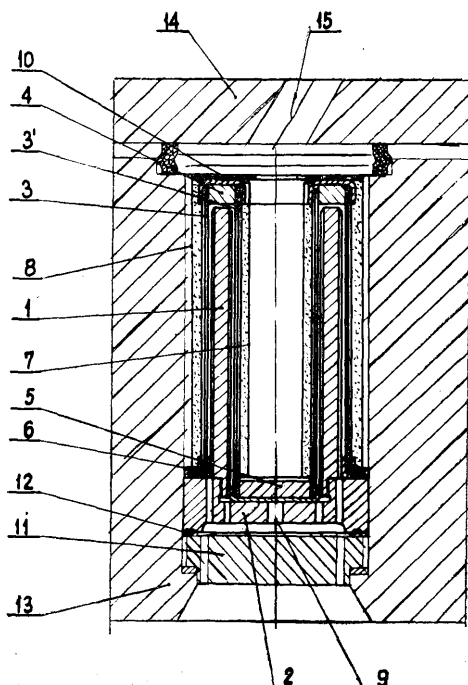
W. 50306

09.05.1973

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Władysław Bucza-Buczym, Tadeusz Marczyk, Stanisław Drażkiewicz, Józef Pukrop, Tadeusz Pawelec, Tadeusz Roguski).

**Wkład filtracyjny zestawu przędącego
do wytwarzania włókien ze stopów polimerów
syntetycznych**

Wkład filtracyjny zestawu przędącego do wytwarzania włókien ze stopów polimerów syntetycznych składa się z rusztu (1) w kształcie wydłużonego walca o rowkowanych powierzchniach bocznych, zamocowanego w krążku (2) z gwintowanym gniazdem. Na ruszt (1) nasunięty jest siatkowy filtr w postaci dwóch cylindrów (3) i (3') złączonych ze sobą w górnej części krążkiem (4). Cylinder (3') zamknięty jest u dołu płytą (5), a cylinder (3) ma w dolnej części kołnierz (6), który opiera się o górną powierzchnię



krążka (2). Wokół zewnętrznej powierzchni cylindra (3) umieszczona jest karbowana siatka (8), a wewnątrz cylindra (3') znajduje się siatkowa rurka (7). W przestrzeni pomiędzy zewnętrzną powierzchnią siatkowej rurki (7) i wewnętrzną powierzchnią cylindra (3') oraz pomiędzy wewnętrzną powierzchnią karbowanej siatki (8) i zewnętrzną powierzchnią cylindra (3) znajduje się ziarniste złożo.

(3 zastrzeżenia)

30a; A61b

W. 50173

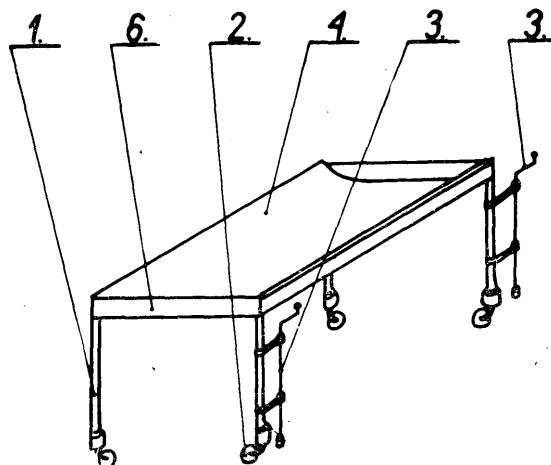
03.04.1973

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Zbigniew Choroszczak).

Stół rentgenowski do arteriografii

W stole według wzoru użytkowego konstrukcja wsporcza (1) zakończona jest czterema kółkami (2) obracającymi się w dwóch płaszczyznach. Na pionowych odcinkach konstrukcji wsporczej (1) zamocowane są dwa hamulce dźwigniowe (3) opierające się w czasie postoju o podłogę. Płyta kołyskowa (4) jest wyoblona ku dołowi.

Stół ma zastosowanie przy wykonywaniu zdjęć kończyn przy pomocy seriografu bębnowego, kasetowego oraz innych zdjęć naczyniowych przy pomocy seriografu na filmy cięte, zwłaszcza u ciężko chorych. (1 zastrzeżenie)



30a; A61b

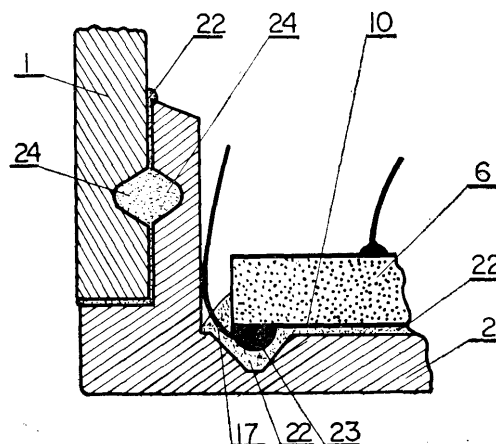
W. 50441

04.06.1973

Polska Akademia Nauk Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Wojciech Rowicki).

Ultradźwiękowa głowica do badań tętna płodu

Ultradźwiękowa głowica według wzoru przeznaczona jest do stosowania w diagnostyce, umożliwia ona badanie tętna serca płodu od najwcześniejszego sta-



dium jego rozwoju. Głowica zawiera przetworniki: nadawczy (7) i odbiorczy (6). Przewody nadawczy (16) i odbiorczy (15) oraz ich ekrany (20, 18) są prowadzone oddzielnie, a korpus (1) głowicy jest połączony galwanicznie tylko z ekranem (18) przewodu odbiorczego (15) oraz elektrodą zewnętrzną (10) przetwornika nadawczego (7) jest połączona bezpośrednio z ekranem (20) przewodu nadawczego (16). Pewność połączenia denka (2) z korpusem (1) głowicy, uzyskuje się przez zastosowanie wybrania tworzącego wnękę (24) pomiędzy korpusem (1) głowicy, a kołnierzem denka (2). Równoległość przetworników (6 i 7) względem powierzchni denka (2) uzyskuje się dzięki wnęce (21) utworzonej w denku (2). Wnęki (21 i 24) wypełnione są klejem i lutem. (1 zastrzeżenie)

30b; A61c

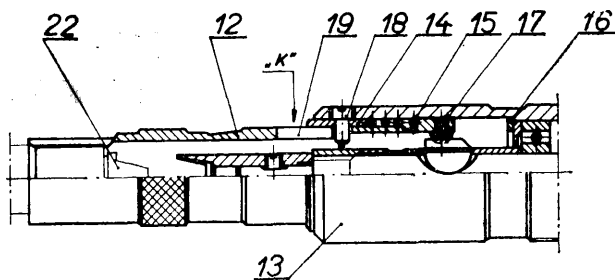
W. 50308

10.05.1973

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek, Polska (Władysław Gnapp).

Prostnica protetyczna

Prostnica protetyczna wg wzoru stosowana jest w pracowniach protetycznych przy wykonywaniu protez zębowych, w pracowniach ortodontycznych przy wykonywaniu aparatów do korekcji wad uzębienia jak również przy pracach ślusarsko-grawerskich. Prostnica jest wyposażona w sprzęgło kłowe które składa się z tarczy sprzęgłowej (8) wrzeczona, wspornika, zaczepu (12), tulei (14), sprężyny (15), przy czym tarcza sprzęgłowa osadzona jest na wrzecionie i zabezpieczona przed obrotem w stosunku do wrzeczona klinem. Wspornik (17) połączony jest na stałe z końcówką zaczepu (12), która osadzona jest suwliwie w otworze i dociskana za pomocą sprężyny (15) z podkładką (16). (2 zastrzeżenia)



32a; C03b

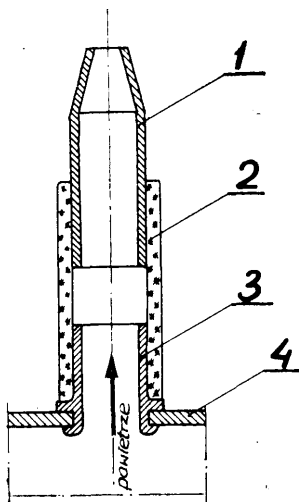
W. 50123

23.03.1973

Huta Szkła Walcowanego „Jaszowiec”, Jaszowiec, Polska (Andrzej Węglowski, Kajetan Garsztecki, Jerzy Wąs).

Dysza powietrzna do hartowania szkła

Dysza powietrzna do hartowania szkła zwłaszcza szkła płaskiego przy użyciu powietrza lub innych



gazów jako czynnika hartującego, wmontowana w ścianie chłodnicy, posiada końcówkę wylotową (1) sprzężoną elastycznym łącznikiem (2) z podstawą dyszy (3) umocowaną trwale w ścianie chłodnicy (4). (1 zastrzeżenie)

33c; A45d

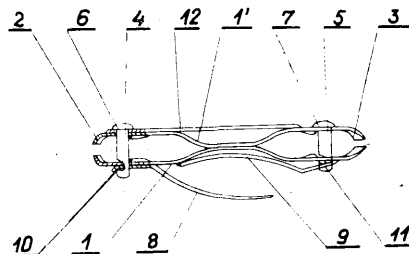
W. 49958

14.02.1973

Zdzisław Purzycki, Lucjan Kowalski, Warszawa, Polska (Zdzisław Purzycki, Lucjan Kowalski).

Cażki do paznokci i wycinania naskórka wraz z pilniczkiem do paznokci

Cażki do paznokci i wycinania naskórka wraz z pilniczkiem do paznokci dotyczą dziedziny sprzętu ręcznego i podręcznego. Cażki składają się z dwóch symetrycznych płytek (1 i 1') o kształcie podobnym do cyfry (8). Z jednej strony końce płytek posiadają zaokrąglone owalne wgłębienie i tworzą szczypce (2) do obcinania paznokci, natomiast drugie końce płytek (1 i 1') o kształcie nieco wydłużonym zaokrąglone tworzą szczypce (3) do wycinania naskórka. Płytki (1 i 1') wyposażone są w sworznie (4 i 5), które współpracują z dźwigniami (8 i 9). Dźwignie (8 i 9) są na końcu zaokrąglone i mogą też służyć do podnoszenia naskórka przed wycięciem jak i do usuwania brudu spod paznokci. Na sworzniu (4) zamocowany jest obrotowo dwustronny pilnik (12). (1 zastrzeżenie)



33d; A45f

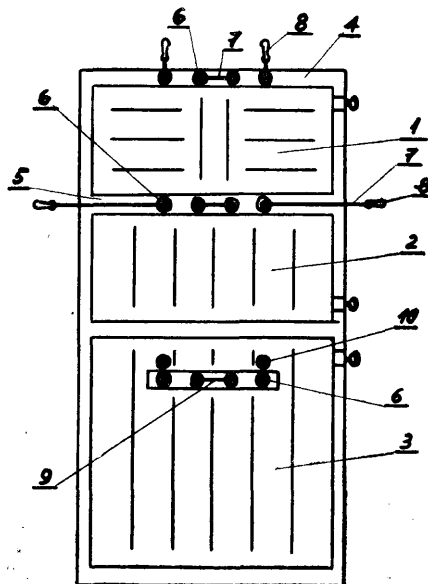
W. 49862

20.01.1973

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Mikołaj Dawdziuk, Ewa Maciejewska, Maria Maciejewska).

Materac pneumatyczny

Materac pneumatyczny dwuosobowy trójkomorowy, przystosowany do przekształcania w siedzisko z oparciem, charakteryzuje się tym, że w górnym obrzeżu (4) materaca i w części (5), pomiędzy komorami (1) i (2), oraz w pobliżu górnej części komory (3) są zamocowane oczka (6), zaś przez oczka (6) w górnym obrzeżu (4) oraz przez oczka (6) w części (5) materaca



są przewleczone linki (7) z zamocowanymi na końcach karabińczykami (8), natomiast przez oczka (6) w górnej części komory (3) jest przewleczona linka (9) z (zamocowanymi na końcach pierścieniami (10)).
(1 zastrzeżenie)

34b; A47j

W. 50249

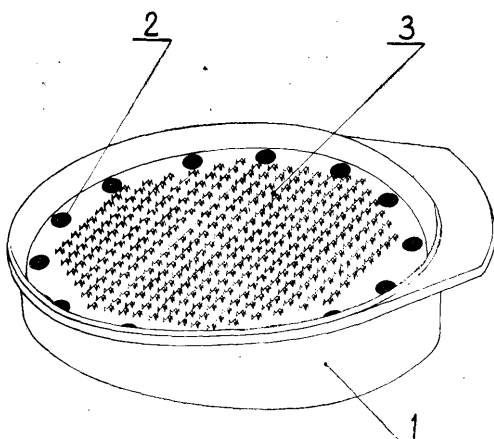
21.04.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Szczecin, Polska (Roman Chudecki).

Tarka z pojemnikiem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tarka do jarzyn z pojemnikiem przeznaczona do rozdrabniania jarzyn i owoców bezpestkowych, rozcierania twardych produktów spożywczych, tarcia chrzanu itp.

Tarka według wzoru użytkowego składa się z okrągłego pojemnika (1) o skośnym dnie, wyposażonego w pokrywę (2). W części środkowej pokrywki (2) osadzony jest element ścierny lub rozdrabniający (3), umożliwiający rozdrabnianie jarzyn i owoców.
(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

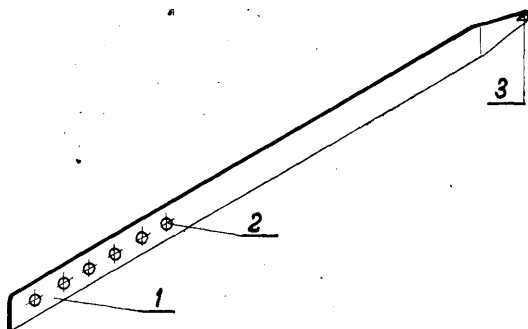
W. 50345

17.05.1973

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Kazimierz Felisiak).

Spinacz do zrazów

Spinacz do zrazów mający zastosowanie przy sporządzaniu zrazów zawijanych w gospodarstwie domowym, zakładach zbiorowego żywienia i gastronomii stanowi sprężysta taśma (1), na której końcu są rozmieszczone otwory (2) a jej drugi koniec jest zgięty w kształcie haka (3).
(1 zastrzeżenie)



34f; A47g

W. 50187

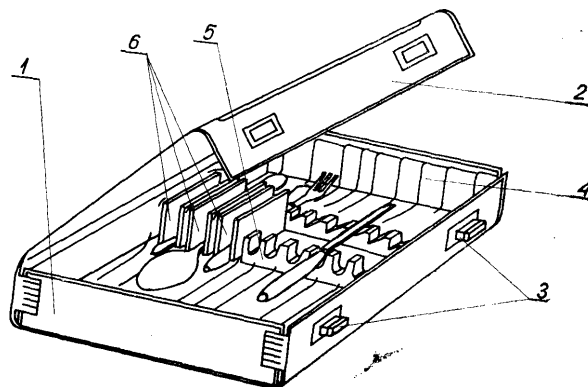
09.04.1973

Irena Ślęzak, Radom, Polska (Irena Ślęzak).

Kaseta do sztukców

Przedmiotem wzoru jest kaseta do przechowywania sztukców, wykonana z elastycznego tworzywa lub

skóry. Posiada prostokątny pojemnik (1) zamykany płaskim wiekiem (2) na dwa błyskawiczne zamki (3), przy czym pojemnik (1) jest wyposażony w drugi pojemnik (4) z materiału sztywnego, którego dno zaopatrzone jest w uchwyty (5) służące do umieszczenia w nich pojedynczo noży, natomiast trzy uchwyty (6) służą do grupowego umieszczania łyżek, łyżeczek i widelcy. Wnętrze pojemnika wyłożone jest materiałem jedwabnym w dowolnym kolorze.
(1 zastrzeżenie)



34f; A47g

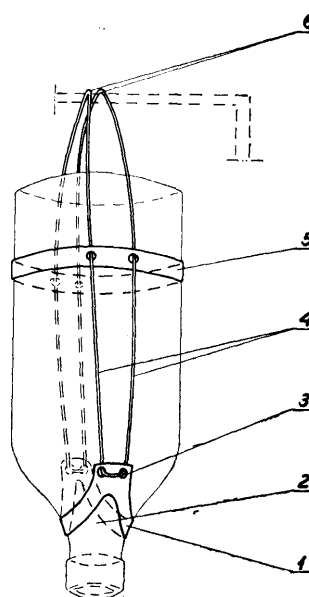
W. 50270

27.04.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Czekajski, Krystyna Wierzbicka).

Uchwyt do zawieszania butelki

Wzór użytkowy dotyczy uchwytu przeznaczonego do zawieszania każdego typu butelki w każdych warunkach jej użytkowania. Przedmiot wzoru składa się z pierścieniowej opaski (5) połączonej przesuwnie linką (4) z paskiem (3) posiadającym wzdłużną szczelinę (2). Uchwyt może być stosowany do zawieszania butelek w warunkach szpitalnych, laboratoryjnych a nawet terenowych.
(1 zastrzeżenie)



34g; A47c

W. 50028

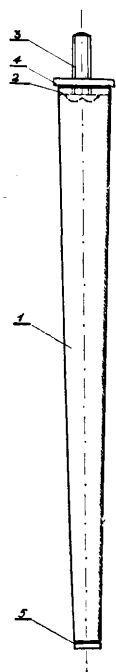
27.02.1973

Hieronim Adamski, Olsztyn, Polska (Hieronim Adamski).

Metalowa nóżka meblowa

Metalowa nóżka meblowa wykonana z blachy tłoczzonej i spawanej mająca w poprzecznym przekroju kształt kwadratu oraz cztery ścianki o płaszczyznach

zbieżnych wzdłuż krawędzi charakteryzuje się tym, że z górną częścią jest trwale połączona wkładka (2) ze śrubą (3) i nałożoną podkładką (4), natomiast dolna część jest zakończona kwadratową końcówką (5) zaopatrzoną w kołnierz, (3 zastrzeżenia)



34g; A47c

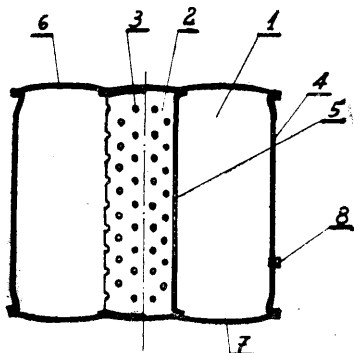
W. 50361

19.05.1973

Zakład Doświadczalny „Chedom” - Ośrodek Wdrażania Nowych Wytworów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Mikołaj Dawidziuk, Anna Barna).

Taboret pneumatyczny

Taboret pneumatyczny w kształcie walca, wykonany z folii tworzywowej składa się z cylindrycznej zewnętrznej komory (1) i usytuowanego wewnątrz niej współosiowo cylindrycznego rękawa (2) z wykonanymi otworami (3). (1 zastrzeżenie)



34i; A47b

W. 50170

04.04.1973

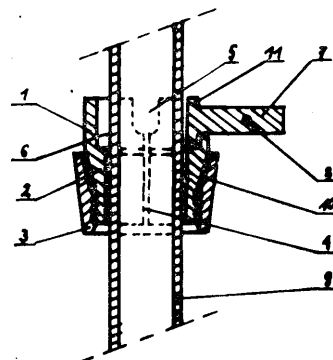
Jan Tarnowski, Tadeusz Tarnowski, Warszawa, Polska (Jan Tarnowski).

Łącznik konstrukcyjny

Łącznik konstrukcyjny według wzoru służy do łączenia elementów składowych mebli, regałów i stojaków na dowolnej wysokości konstrukcji nośnej, bez konieczności robienia otworów, spawania lub klamrowania.

Łącznik składa się z głowicy (1) posiadającej szczelinę (4) i stożkowe ścięcie (10) oraz z gwintowanej

nakrętki (3). Ustawienie głowicy (1) na żądanej wysokości, a następnie nakręcenie nakrętki (3), powoduje dokładne docieszczenie tulei (2) głowicy (1) do elementu konstrukcyjnego (9) i zakleszczenie tulei (2). Boczne łączenie konstrukcji zapewniają kołki (7) z główkami (11) wykonane w wycięciach (5) głowicy (1). (3 zastrzeżenia)



34i; A47b

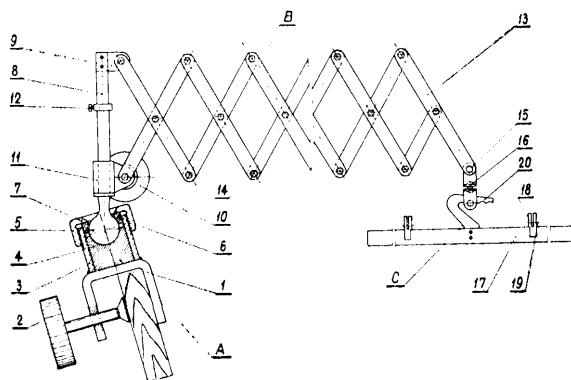
W. 50422

31.05.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Alfred Rumpel, Teofil Szeja).

Wyciągnikowy wieszak do rysunków

Wyciągnikowy wieszak służy do zawieszania na nim rysunków lub plansz i jest mocowany do stołów kreślarskich. Składa się z mocującej głowicy (A) połączonej w sposób przegubowy z wysięgnikiem (B) na którego drugim końcu zawieszony jest liniowy uchwyt (C), przy czym pręt (8) do którego przymocowany jest wysięgnik (B), osadzony jest w kulistym sworzniu (5), umieszczonym w gnieździe (4) z cieriną pokrywką (6). (1 zastrzeżenie)



34k; A47k

W. 50062

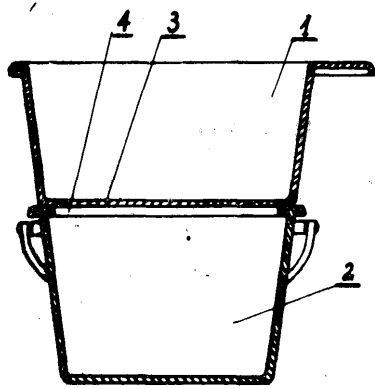
09.03.1973

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wytworów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska.

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Edward Majchrowicz, Jan Hepner, Tadeusz Cygan, Wiktor Kuza, Barbara Rymkiewicz, Anna Barna, Andrzej Błoch, Mirosław Pewca).

Zestaw miska-wiadro

Zestaw miska-wiadro składa się z prostokątnej miski (1) i prostokątnego wiadra (2) o kształcie ściętych ostrosłupów, przy czym prostokątna miska (1) ma na zewnętrznej stronie dna (3) prostokątny występ (4) o obwodzie zamkniętym i lekko ukośnych ściankach bocznych, zaś wymiary występu (4) są nieco mniejsze od wymiarów otworu prostokątnego wiadra (2). (1 zastrzeżenie)



34k; A47k

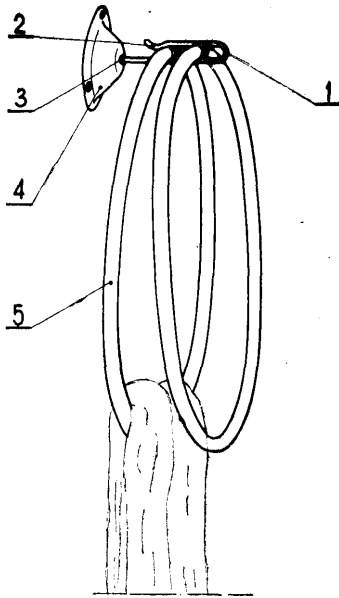
W. 50248

21.04.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Szczecin, Polska (Romuald Chudecki).

Wieszak do suszenia ręczników

Wieszak posiada uchwyt zakończony haczykiem (1). Zakończenie uchwyty wieszaka jest nagwintowane i przymocowane przy pomocy nakrętek (3) do elementu ściennego (4). Na uchwyt wieszaka są nałożone luźno trzy kółka (5), które opierają się o zakończony haczykiem uchwyt (1) i zwężenie (2). (1 zastrzeżenie)



34k; A42k

W. 50250

21.04.1973

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Szczecin, Polska (Romuald Chudecki).

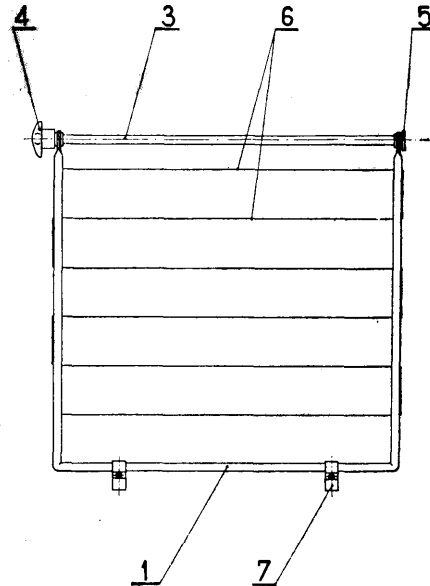
Suszarka łazienkowa

Stojak do suszenia bielizny stanowi rama (1) wykonana z rury aluminiowej lub tworzywa sztucznego, której spłaszczone końcówki mają dwustronne otwory.

Rama (1) połączona jest z podobną ramą przez dwustronne otwory prętem (3), którego jeden koniec jest nagwintowany i na którym nakręcone jest pokrętko (4). Drugi koniec pokrętła (3) zakończony jest elementem oporowym (5).

Rama (1) ma na swych bocznych ramionach otwory do mocowania stylonowej linki (6). Ponadto rama (1) ma w swej dolnej części przymocowane stopki (7) zakończone ochroniaczem z tworzywa lub gumy.

(1 zastrzeżenie)



34k; A47k

W. 50258

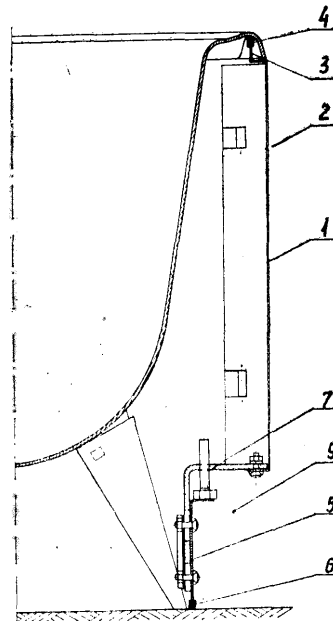
24.04.1973

Pomorska Odlewnia i Emaliernia, Grudziądz, Polska (Ryszard Sawicki, Jerzy Schoenwald, Bogusław Elwertowski).

Osłona do obudowy wanny kąpielowej

Osłona do obudowy wanny kąpielowej posiada ścianę (1) z otworami wentylacyjnymi (2), ukształtowaną w górnej części w postaci kątownika nierównoramiennego (3), na którym osadzona jest uszczelka (4). Na dole ściany (1) jest usytuowany cokół (5) zaopatrzony w uszczelkę (6). Cokół (5) ustawiony za pomocą rozpórek (7) tworzy ze ścianą (1) szczelinę umożliwiającą obieg powietrza i dogodny dostęp (9) ułatwiający eksploatację wanny kąpielowej.

(3 zastrzeżenia)



341; A47f

W. 50193

10.04.1973

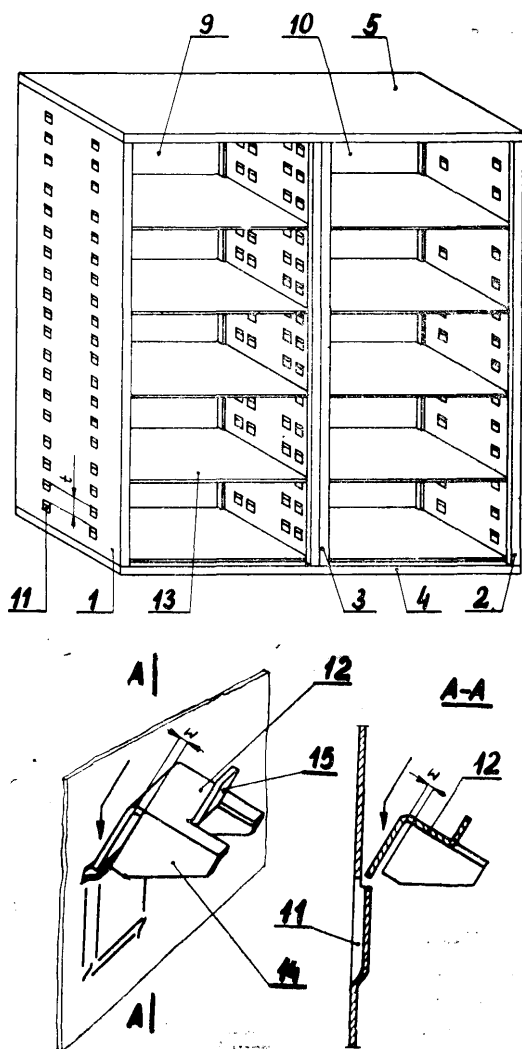
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „Prebot”, Radom, Polska (Jerzy Buchacz, Bogdan Kamiński, Stanisław Cielniowski).

Regał metalowy składany

Przedmiotem wzoru jest regał metalowy składany dwusegmentowy zestawiony z elementów o regulo-

wanym rozstawie półek przeznaczony do składowania różnych dokumentów w archiwum, biurze lub książek w bibliotekach.

Boki (1) i (2) na całej wysokości mają po dwa rzędy a ściana wewnętrzna (3) cztery rzędy wydłużonych otworów (11) przy czym podziałka („t”) odległości między otworami jest zawarta od 25 do 100 mm i oś dłuższa otworów jest równoległa do podstawy. Wspornik (12) służący do zawieszania półek (13) jest w kształcie kątownika ograniczonego bokami (14) i posiada przy jednym ramieniu wycięcie (W) nie mniejsze niż grubość blachy nośnika a w drugim ramieniu wycięty element (15) i odgięty pod kątem prostym. Półki zawieszane na wspornikach (12) mają obrzeża wygięte pod kątem prostym. Wszystkie elementy złączone użyte do łączenia poszczególnych części składowych regału umieszczone są wewnątrz regału. (5 zastrzeżeń)



35a; B66b

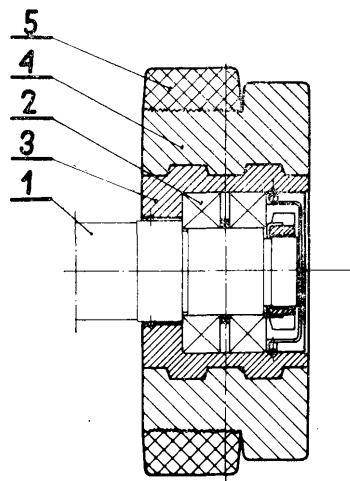
W. 50327

16.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Władysław Gonera).

Rolka do stopni schodów ruchomych

Rolka będąca przedmiotem wzoru użytkowego, osadzona na łożyskach tocznych (2) na osi (1) stopnia schodów ruchomych, składa się ze stalowej tulei (3) oraz z zaprasowanego na niej krążka (4) z tworzywa skrawkowego. Zewnętrzna strona krążka (4) jest wykonana o dwóch średnicach przy czym na mniejszej średnicy jest osadzony gumowy krążek (5) o średnicy zewnętrznej o kilka milimetrów większej od większej średnicy krążka (4). (1 zastrzeżenie)



35a; B66b

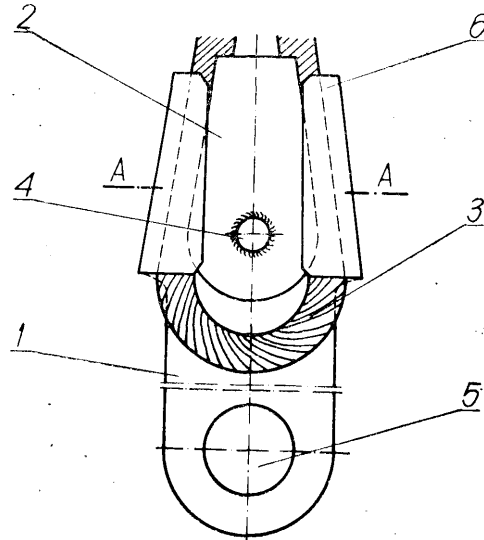
W. 50475

09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

Uchwyt samozaciskowy do lin stalowych

Uchwyt samozaciskowy do lin stalowych wielokrotnego zastosowania, do wykonywania pętli i skracania lin roboczych złożony jest z chwytu (1) mającego dwa wygięcia (6) i otwór (5) do zawieszenia na haku oraz z klina (2) o wyprofilowanych do kształtu liny pobocznicach i z kołka (4) do wybijania klina przy demontażu pętli. (1 zastrzeżenie)



35a; B66b

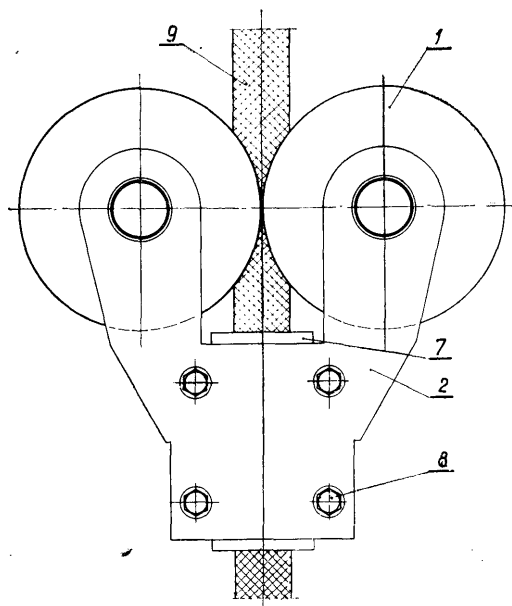
W. 50536

26.06.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Maksymilian Zakrzewski, Józef Turczyński, Krzysztof Nowakowski, Rudolf Solik).

Prowadnica dla urządzeń wyciągowych z linowym prowadzeniem naczyń

Prowadnica według wzoru składa się z prowadnicy tulejowej (7) i prowadnicy rolkowej (4) połączonych w jedną całość we wspólnej obudowie (2). Rolka prowadnicza (1) wykonana z tworzywa sztucznego ma wprasowaną tulejkę zamiast łożysk tocznych. Prowadnica tulejowa (7) wykonana z tworzywa sztucznego jest dzielona i osadzona w obudowie (2). Prowadnica tulejowo-rolkowa przymocowana śrubami (8) do naczynia wydobywczego prowadzi to naczynie za pomocą rolek (1) po linii (9) przy czym nie następuje tarcie tulei o linę prowadniczą. (1 zastrzeżenie)



35d; B66f

W. 50107

16.03.1973

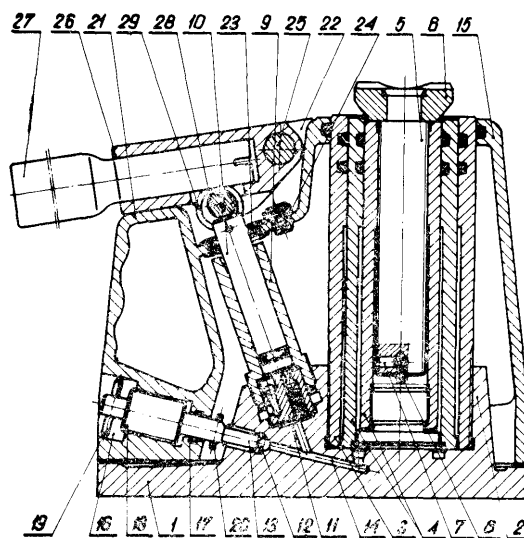
Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Plan-Projekt”, Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Jerzy Wojtowicz, Stanisław Juszczyk).

Dźwignik hydrauliczny

Dźwignik wyposażony w teleskopowy zespół podnoszący i ręcznie napędzaną pompę, składa się z podstawy w postaci prostokątnej płyty (1), posiadającej w pobliżu krótszego boku nadlew (2), w którym jest zamocowany prostopadle do podstawy cylinder (3) zespołu nurników (4) i pod kątem około 70° cylinder (9) tłoka (10) pompy. Do płyty (1) jest zamocowany wewnątrz pusty korpus (15), wyposażony w dolnej części w trzpień (18) zaworu spustowego, a w środkowej w uchwyt (21), łączący się przez dwa ramiona (22) z górną częścią korpusu (15).

Geometryczne osie wszystkich części są usytuowane w jednej płaszczyźnie, która jest płaszczyzną symetrii całego dźwignika.

Dźwignik ma zastosowanie w okolicznościach wymagających małej wysokości i małego ciężaru własnego, na przykład jako wyposażenie samochodu osobowego. (3 zastrzeżenia)



35d; B66f

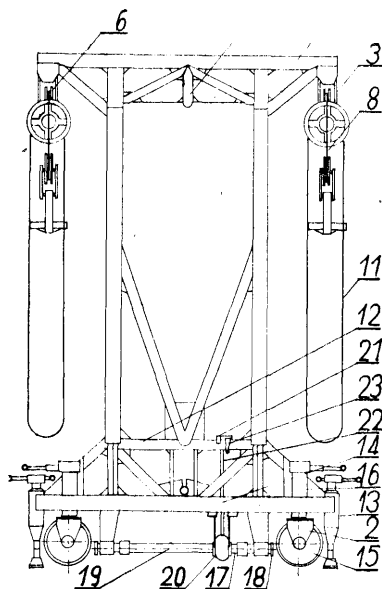
W. 49950

12.02.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Jerzy Olbiński).

Podnośnik do nadwozi pojazdów samochodowych

Podnośnik do nadwozi pojazdów samochodowych, służy do wykonywania warsztatowych remontów kapitalnych lub poawaryjnych zwłaszcza autobusów. Podnośnik według wzoru użytkowego składa się z dwóch zespołów wciągających (3), posiadających cztery ślimakowe wciągarki (6) łańcuchowe, zamocowane do osobnych wysięgników (4) górnej kratownicy (5) konstrukcji nośnej opartej na podwoziu jezdny (2). Poszczególne zespoły wciągowe składają się z pary wciągników (6) łańcuchowych, sprzężonych ze sobą wałem napędowym za pośrednictwem łańcuchowego koła napędowego. Koło napędowe jest umieszczone po jednej i dowolnej lecz tej samej stronie konstrukcji nośnej, po której jest umieszczane takie same łańcuchowe koło napędowe dodatkowego zespołu wciągowego. (1 zastrzeżenie)



37d; E04f

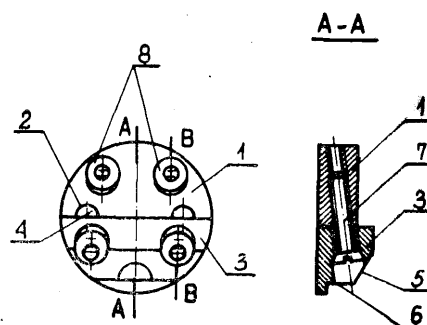
W. 49789

04.01.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stalarki Budowlanej, Wołomin, Polska (Jan Łasiewicz, Wojciech Drewniak).

Złącze walcowe do okien zespolonych

Złącze walcowe do okien zespolonych pozwala na rozłączne zespalanie skrzydła wewnętrznego z zewnętrznym. Złącze składa się z części (1) o kształcie połowy walca z wycięciami (2) od strony wewnętrznej i części (3) o kształcie połowy walca, lecz od



strony zewnętrznej ściętego płaszczyznami (5) i (6) równoległymi do płaszczyzny wewnętrznej z wypustkami (4) odpowiednimi do wycięć (2) i ustalającymi ściśle położenie obu części po skręceniu wkrętami przechodzącymi równoległe lub skośnie do płaszczyzn łączy. (2 zastrzeżenia)

37d; E04f

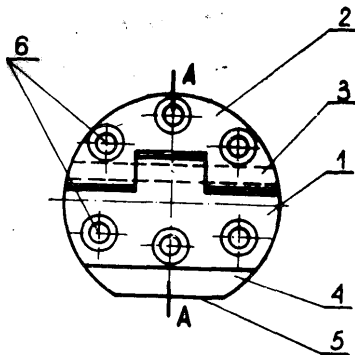
W. 49790

04.01.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Jan Łasiewicz, Wojciech Drewniak).

Zawiasa walcowa do okien

Zawiasa walcowa do okien łączy w sposób nierozłączny skrzydło wewnętrzne z zewnętrznym w okno zespolone. Zawiasa składa się z dwóch części (1) i (2) o kształcie połowy walca, z których część (1) ścięta jest dwoma płaszczyznami (4) i (5) równoległymi do osi obrotu i łączy się z częścią (2) sworzniem (3) w zawiasie o kształcie walca ściętego, mocowaną do skrzydeł okiennych za pomocą wkrętów przechodzących równoległe lub skośnie do płaszczyzn zawiasy. (1 zastrzeżenie)



37d; E04f

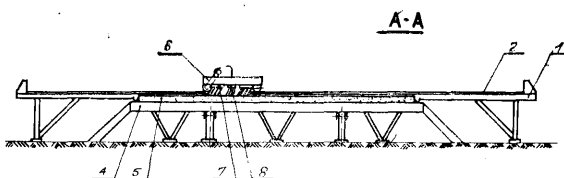
W. 50269

27.04.1973

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Jan Kępiński, Andrzej Wadowski, Mikołaj Fus, Jerzy Ściobrowski, Grażyna Błaszczuk).

Urządzenie do wygładzania płyt budowlanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wygładzania płyt budowlanych, zwłaszcza betonowych i żelbetonowych. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że wygładzające urządzenie (6) ma wygładzające listwy (7) i zacierającą listwę (8) zamocowane do belek ramy wózka z regulacją wielkości nacisku listw (7) i (8) ma powierzchnię płyty budowlanej (5), przesuwającego się za pośrednictwem kół po szynach (2) estakady. Listwy (7) i (8) mają zamocowane sprężyste elementy do wygładzania i zacierania płyty budowlanej (5). Wygładzające urządzenie (6) z listwami (7) i (8) może przesunąć się wzdłuż estakady w dwóch kierunkach, przy czym zacierająca listwa (8) wykonuje równocześnie ruchy poprzeczne. (4 zastrzeżenia)



37d; E04g

W. 50285

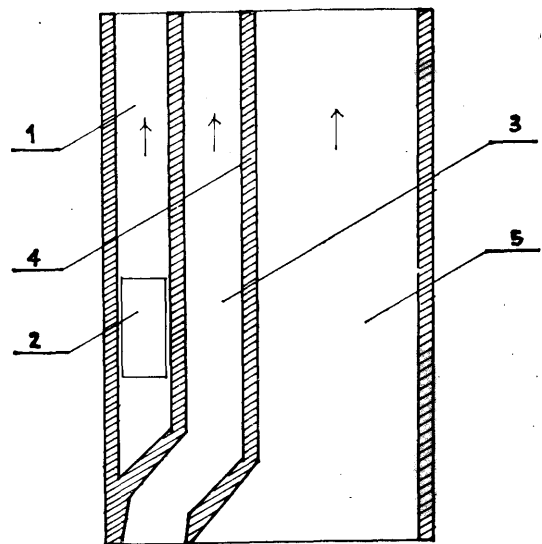
02.05.1973

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Georgij Czarkwiani, Piotr Sembrat, Janusz Nowak).

Element prefabrykowany do wentylacji

Przedmiotem wzoru użytkowego jest element prefabrykowany przeznaczony do wentylacji zbiorczej, zwłaszcza dla budynków **mieszkalnych** wykonywanych z prefabrykowanych **elementów**. Istotą wzoru użytkowego jest przegroda (4) oddzielająca środkowy wentylacyjny przewód (3) od zbiorczego wentylacyjnego przewodu (5). Przegroda (4) w dolnej części jest załamana, umożliwiając przesunięcie środkowego przewodu (3) do bocznej ścianki elementu.

Skrajny wentylacyjny przewód (1) ma wlot (2) powietrza z pomieszczenia, pod którym znajduje się zagłębienie na osiadające zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

37g¹

W. 49961

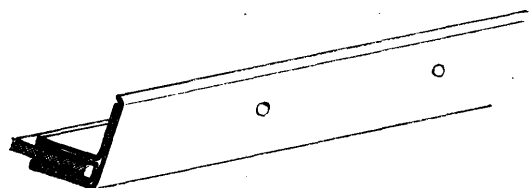
07.04.1970

Stanisław Hogendorf, Rzeszów, Polska.

Uszczelniaacz do okien i drzwi „Polpyt”

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelniaacz do okien i drzwi.

Przedmiot składa się z profilowanej taśmy wykonanej z blachy ocynkowanej wewnątrz której zaciśnięta jest bądź ułożona uszczelka wełniana lub filcowa, przy czym jedna krawędź taśmy posiada otwory służące do przymocowania jej do krawędzi drzwi lub okna. (3 zastrzeżenia)

39a¹; B29b

W. 50266

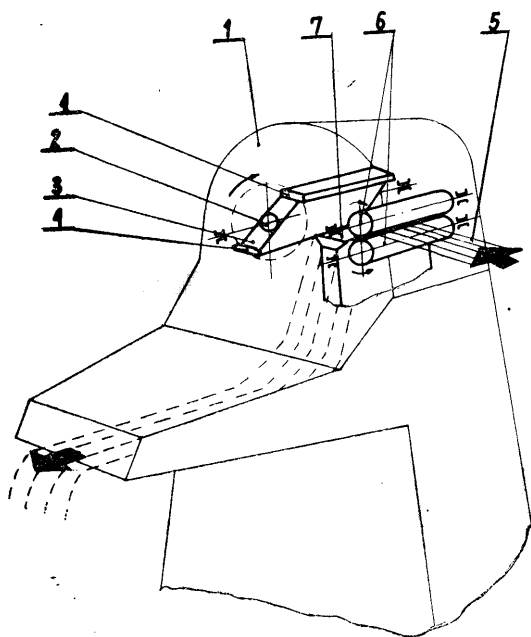
25.04.1973

Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk, Polska (Jerzy Betlejewski).

Urządzenie do granulowania tworzyw termoplastycznych

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z głowicy tnącej (3) z zestawem noży (4) przecinających włókna tworzywa (5) na krawędzi nieruchomego

noża (7), którego powierzchnia zewnętrzna spełnia funkcję przewodnicy włókien tworzywa (5) przemieszczanych przez obrót wałków podających (6). Regulacja długości ciętych granulek odbywa się przez zmianę obrotów wałków podających (6). (1 zastrzeżenie)

39a²; B29c

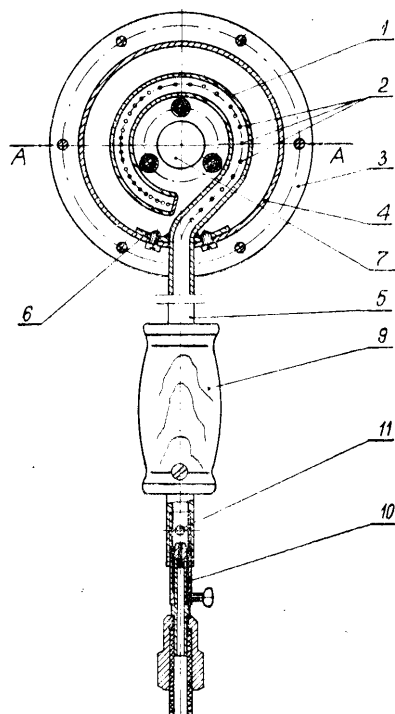
W. 50500

16.06.1973

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Augustyn Fąfara).

Zgrzewarka do łączenia rur z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z polietylenu

Zgrzewarka posiada gazowy palnik (1) wygięty w kształt pierścienia, który ma po obu stronach otworki (2) skierowane prostopadle do grzejnych tarcz (3), które połączone są z dystansowym pierścieniem



(4) i zamocowane do trzonka (5). Trzonek (5) i gazowy palnik (1) wykonane są z jednolitej rurki stanowiąc przewód gazowy. Grzejne tarcze (3) mają współśrodkowe otwory dla dopływu powietrza, a na obwodzie dystansowego pierścienia (4) znajdują się wycięcia do odprowadzenia spalin. W nagwintowanym końcu trzonka (5) wkręcona jest tuleja (10) mieszcząca reduktor gazowy i częściowo przesłaniająca otwór (11). Reduktor poprzez przewód elastyczny połączony jest z butlą gazową. (2 zastrzeżenia)

42b; G01b

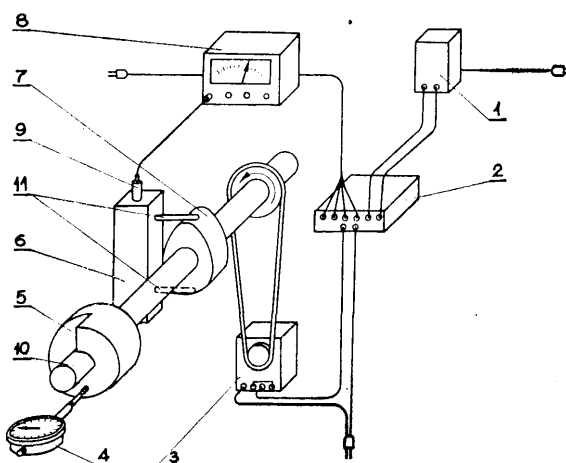
W. 49962

13.02.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Sobol, Józef Janusz).

Przyrząd do sprawdzania stabilności działania urządzeń do aktywnej kontroli wymiarów na szlifierkach do wałków

Przyrząd do sprawdzania stabilności działania urządzeń do aktywnej kontroli wymiarów na szlifierkach do wałków, mający zastosowanie w technologii budowy maszyn, składający się z czujnika i silnika elektrycznego, bloku przekładników ze wskaźnikiem i urządzenia do kontroli aktywnej, ma na wałku (10), umieszczonym w kłach dowolnego przyrządu kłowego, z jednej strony zamocowaną krzywkę czołową (5), na której powierzchni opiera się końcówka czujnika (4), natomiast druga strona wałka (10) jest połączona poprzez przekładnię fazową z elektrycznym silnikiem (3) wolnoobrotowym sterowanym przez blok przekładników (2) i wskaźnik (8) urządzeń do kontroli aktywnej, przy czym pomiędzy krzywką (5) a przekładnią fazową na wałku (10) jest umieszczona krzywka walcowa (7), z której powierzchnią stykają się dwie końcówki (11) urządzenia (6) do kontroli aktywnej. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

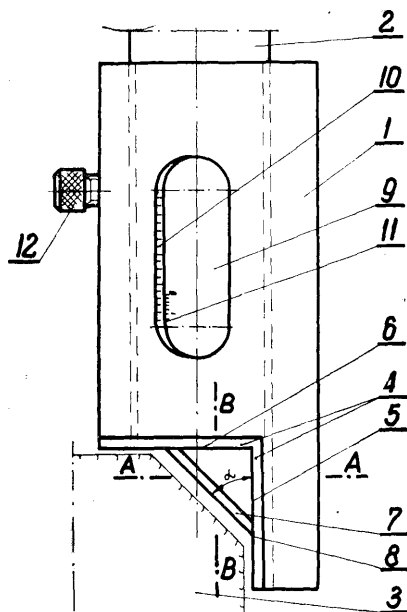
W. 50457

07.06.1973

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bernard Rudka).

Uniwersalny przyrząd do mierzenia sfazowań

Przyrząd składa się z części stałej (1) oraz wysuwki (2). Koniec części stałej, opierany o mierzony przedmiot (3), ma wycięcie prostokątne (4) o włosowych krawędziach (5) i (6). Koniec wysuwki ma ścięcie ukośne (7), pod kątem równym kątowi sfazowania. Na części stałej jest okienko (9) z podziałką mierniczą (10), na wysuwce znajduje się podziałka noniusza (11). Do ustalania położenia wysuwki służy zacisk (12). (2 zastrzeżenia)



42c; G01c W. 50253 21.04.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Kościelewski, Stanisław Pachuta).

Pionownik

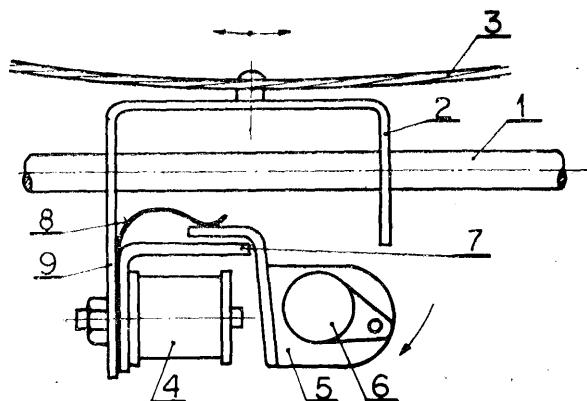
Pionownik według wzoru przeznaczony jest do współpracy z samopoziomującym niwelatorem laserowym lub pracujący jako pionownik optyczny. Pionownik we wspólnej obudowie umocowanej łna kolumnie, osadzonej przesuwnie w spodarce, zawiera dwa pryzmaty pentagonalne. Pryzmaty usytuowane są jeden nad drugim tak, że górny pryzmat załamuje wiązkę laserową pod kątem prostym w kierunku zenitalnym, a dolny pryzmat załamuje wiązkę pod kątem prostym w kierunku nadirowym. Każdy pryzmat zawieszony jest na czterech cięgnach z których dwa naprzeciwległe cięgna, leżące w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny wejściowej pryzmatu są skrzyżowane, co daje możliwość kompensacji pryzmatu w dwóch płaszczyznach w granicach do 10'. Ponadto pryzmaty, na ścianach wejściowych posiadają napyloną częściowo odbijającą warstwę, służącą do autokolimacji wiązki laserowej, oraz po dwa obciążniki rektyfikujące ich położenie. (2 zastrzeżenia)

42d; G01d W. 50054 06.03.1973

Polska Akademia Nauk - Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Wojciech Turewicz).

Karetką pióra, zwłaszcza rejestratora kumulującego

Wzór użytkowy dotyczy karetki pióra, przydatnej do zastosowania w rejestratorach do wykreslania funkcji intensywności impulsów wyjściowych.



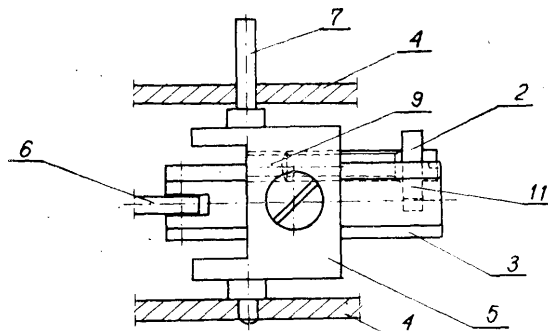
Karetką (2) pióra (6) jest napędzana linką (3) i przemieszcza się po szynie ślizgowej (1). W polu elektromagnesu (4) jest umieszczona płytka nośna (5) z piórem (6). Płytką nośną (5) jest przyciągana elektromagnesem (4), którego uzwojenie jest sterowane impulsami drugiego przebiegu. Płytką nośną (5) jest zamocowana przegubowo i oś przegubu stanowi spinnacz (7). Wystający w stronę elektromagnesu (4) koniec płytki nośnej (5) styka się ze sprężyną (8), dla powrotu nośnej płytki do położenia wyjściowego. Impulsowe sterowanie elektromagnesu drugim przebiegiem umożliwia rejestrowanie równocześnie dwóch przebiegów impulsowych. (1 zastrzeżenie)

42d; G01d W. 50363 21.05.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Tadeusz Serzysko).

Urządzenie do regulacji przełożenia w przyrządach pomiarowych

Przedmiotem wzoru jest urządzenie do regulacji przełożenia w przyrządach pomiarowych posiadające mechanizm dźwigniowy pomiędzy elementem pomiarowym i wskazówką. Umieszczony trwale na osi (7) wskazówki segment (5), posiada otwór dla suwaka (3) z wykonanym wycięciem (11) dla łba śruby regulacyjnej (2), oraz otwór gwintowany (9) dla śruby regulacyjnej (2) i otwór gwintowany dla wkrętu blokującego, przy czym suwak (3) jest połączony w znany sposób z ramieniem dźwigni (6). (1 zastrzeżenie)

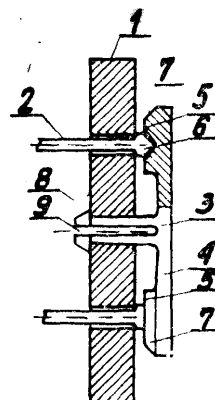


42d; G01d W. 50541 28.06.1973

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Pafal”, Świdnica, Polska (Adam Podgórski, Józef Kuta).

Układ zabezpieczania osiek w przyrządach pomiarowych przed ruchami wzdłużnymi

Układ według wzoru użytkowego składa się ze ścianki łożyskowej (1) i przymocowanego do niej łącznika (3) dociskającego wystające końcówki osiek (2). Łącznik (3) posiada w środku zatrzaskową kotwiczkę (9) mocującą go do ścianki (1) oraz rozmiesz-



czone promieniowo ramiona (4) w ilości zależnej od budowy przyrządu, zakończone czółkami (5). Czółka posiadają uformowane w środku gniazda (6) na pomieszczenie końcówek osi (2) oraz zewnętrzne sfazowania (7), umożliwiające wejście czółka (5) na końcówkę osi (2) w trakcie obrotu zabezpieczającego. (1 zastrzeżenie)

42e

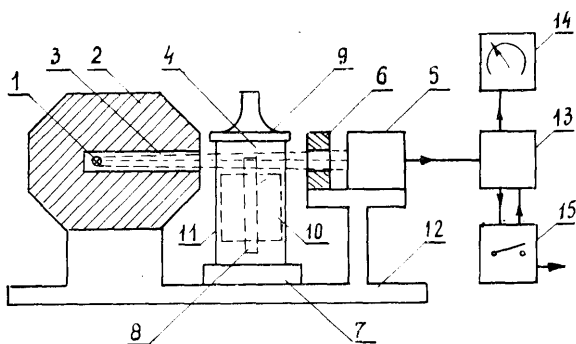
W. 50142

30.09.1970

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”, Warszawa, Polska (Wacław Leszczyński, Andrzej Nowak).

Miernik napełniania olejem cewek zapłonowych

Miernik napełniania olejem cewek zapłonowych, zawierający izotopowe źródło promieniowania umieszczone w pojemniku oraz detektor promieniowania, znamienny tym, że posiada pojemnik (2) ze źródłem izotopowym (1), detektor (5) z kolimatorem (6) oraz przesuwą podstawę (7), na której spoczywa mierzona cewka zapłonowa (4), przymocowane do korpusu (12), przy czym mierzona cewka zapłonowa (4) ustawiona jest w chwili pomiaru w jednoznacznym położeniu na przesuwnej podstawie (7) tak, że odpowiednio skolimowana co najmniej jedna wiązka promieniowania jonizującego przenika przez cewkę (4) wzdłuż cięciwy jej przekroju poprzecznego obejmując zakres przewidywanych zmian poziomu oleju i ponadto omijając rdzeń (8), kołpak (9), uzwojenie (10) oraz brzeg kubka (11). (3 zastrzeżenia)



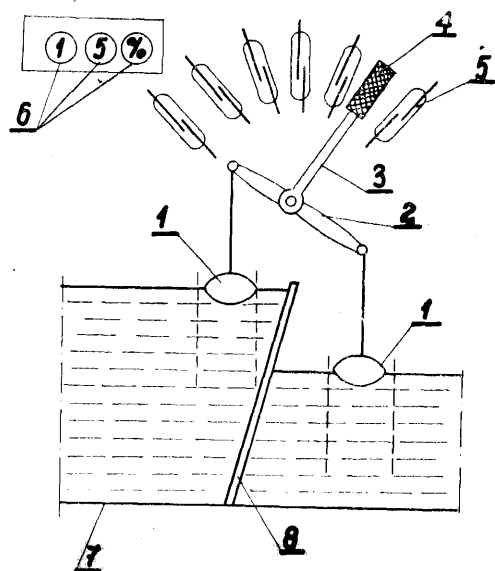
42e; G01f

W. 50415

13.01.1970

Biurowo Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Hieronim Górski).

Różnicowy sygnalizator poziomu cieczy, zwłaszcza ścieków



Różnicowy sygnalizator poziomu cieczy, zwłaszcza ścieków, wyposażony w płytki umocowane na obrotowej dźwigni, znamienny tym, że w punkcie obrotu dźwigni (2) zamocowana jest na stałe druga dźwignia (3), na której osadzony jest magnes (4), przy czym po łuku wyznaczonym przez ruch magnesu (4) rozmieszczone są zestyki (5). (1 zastrzeżenie)

42g; G101

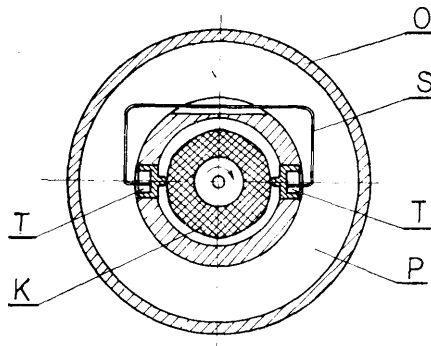
W. 50446

06.06.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Wasala).

Wzorcowe źródło ciśnienia akustycznego

Wzorcowe źródło ciśnienia akustycznego wyposażone jest w sześciokątną krzywkę (K), której kształt obwiedni opisany jest równaniem: $r = a + b \sin 6\alpha$, gdzie r - określa wartość odległości obwiedni krzywki od jej środka geometrycznego, a - średni promień krzywki, b - amplitudę wychYLENIA tłoczka, α - kąt obrotu krzywki. Częstotliwość ciśnienia akustycznego w komorze pomiarowej P określona jest liczbą obrotów silnika, który współpracuje z układem stabilizacji napięcia wyposażonym w człon optycznej kontroli napięcia ogniw, sygnalizującym stopień ich zużycia w czasie pracy silnika bez zmiany częstotliwości ciśnienia akustycznego. (3 zastrzeżenia)



42h; G02c

W. 50273

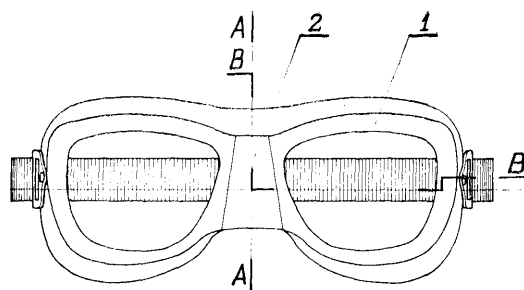
28.04.1973

Śląskie Zakłady Mechaniczno-Optyczne „Opta”, Katowice, Polska (Tadeusz Gaśior, Andrzej Gidyński, Mieczysław Piotrowski, Andrzej Szubski, Maciej Dygas).

Okulary ochronne

Przedmiotem wzoru użytkowego są okulary ochronne zabezpieczające zwłaszcza przed promieniowaniem elektro-magnetycznym bardzo wielkiej częstotliwości.

Okulary wykonano z elastycznego materiału tak, że lewa oprawa (1) i oprawa prawa będąca lustrzanym odbiciem są zakończone zaokrągleniami przylegającymi do kształtu twarzy użytkownika. (1 zastrzeżenie)



42i; G01k

W. 50230

17.04.1973

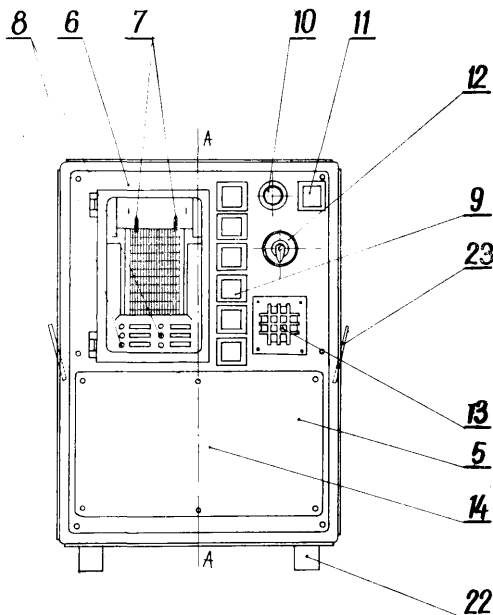
Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Olgiard Kowalski, Henryk Cyganek, Wojciech Piotrowski).

Przenośny sygnalizacyjny rejestrator temperatury

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny sygnalizacyjny rejestrator temperatury, który nadaje się zwłaszcza do automatycznej kontroli procesu wiązania i twardnienia betonu.

Rejestrator posiada obudowę przedzieloną wzdłużnie przegrodą na przednią komorę układu pomiarowego i sygnalizatora oraz tylną komorę zespołu termometrów. Na ścianie czołowej (5) obudowy umieszczona jest skala (6) odczytu temperatury, zespół lampek (8) sygnalizujących pracę termometrów, lampki (9) sygnalizujące przekroczenie temperatury, wyłącznik (10) syreny (13), lampka (11) sygnalizacji napięcia sieci oraz wyłącznik (12). Od dołu do obudowy zamocowane są amortyzatory (22) w kształcie płóz.

(3 zastrzeżenia)



42i; B011

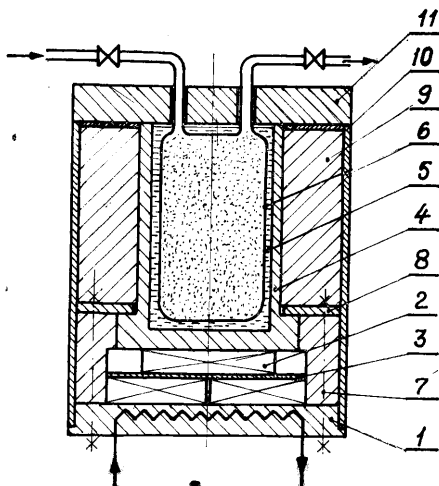
W. 50504

19.06.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogusław Ferens).

Termostat termoelektryczny

Termostat termoelektryczny składający się z podstawy chłodzącej lub przekazującej ciepło do baterii termoelektrycznej, pracującej w układzie grzania lub



chłodzenia, stykającej się drugą powierzchnią z zewnętrzną powierzchnią dna naczynia, posiada baterię termoelektryczną (2) ściśniętą pomiędzy podstawą (1) a dnem naczynia (4) za pomocą co najmniej trzech wkrętów (7). Samą baterię stanowią moduły termoelektryczne pracujące w układzie dwustopniowym, umieszczone jeden nad drugim i oddzielone płytką elektroizolacyjną (3) o dużym współczynniku przewodności cieplnej. (1 zastrzeżenie)

42k; G011

W. 50153

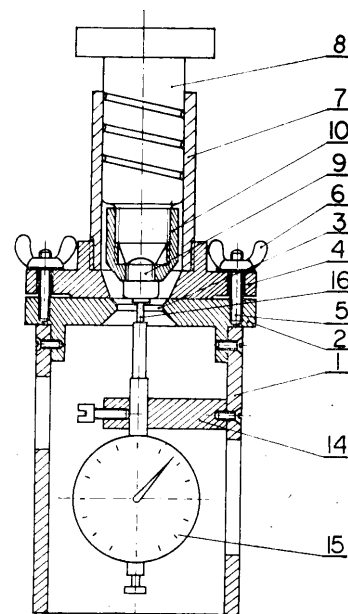
31.03.1973

Zakład Podstaw Metalurgii Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Zdzisław Jasieński, Andrzej Grabianowski, Jan Kuśnierz).

Przyrząd do prób ciągnięcia cienkich taśm metalowych

Przyrząd jest wyposażony w cylindryczny tłocznik (9), o płaskim dnie zaokrąglonym na krawędzi ciągnącej oraz jest on wyposażony w czujnik zegarowy (15), umocowany na wysięgniku (14) wewnątrz podstawy (1) w taki sposób, że jego nóżka (16) jest wprowadzona do otworu (3) pierścienia matrycowego (2). Do tego pierścienia jest mocowany pierścień dociskowy (4) za pomocą zespołu śrub (5) i nakrętek motylkowych (6). Przyrząd jest przeznaczony do współpracy z dowolną prasą lub maszyną wytrzymałościową, zapewniającą przyłożenie siły nacisku ze stałą prędkością oraz umożliwiającą rejestrację maksymalnej wartości siły tłoczenia. Jego zasadnicze zastosowanie to próby przy odbiorze i kontroli własności plastycznych taśm metalowych o grubości poniżej 0,2 mm, szczególnie taśm mosiężnych i miedzianych.

(1 zastrzeżenie)



42k; G01n

W. 50233

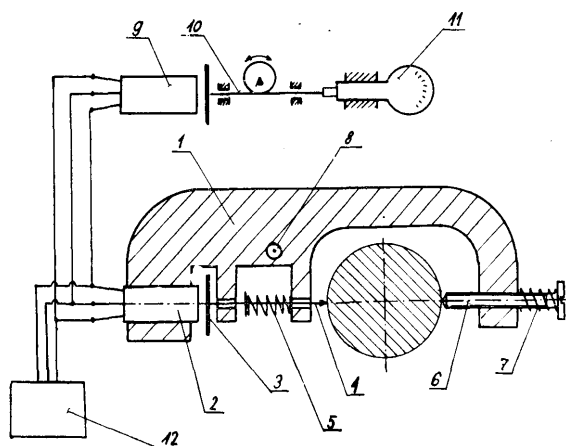
18.04.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Sławomir Popławski).

Tensometr indukcyjny

Tensometr indukcyjny według wzoru użytkowego przeznaczony jest do pomiarów poprzecznych odkształceń rzeczywistych wywołanych siłami zewnętrznymi dla próbek o dowolnym przekroju poprzecznym. Przystosowany jest on zwłaszcza do pomiaru stałych materiałowych. Tensometr składa się z korpusu (1), w którym umieszczony jest indukcyjny czujnik (2) współpracujący z płytką ferromagnetyczną (3). Wyposażony jest on w układ pomiarowy i kompensujący

-cehujący. Ferromagnetyczna płytką (3) przymocowana jest do ruchomego pręta (4), zakończonego ostrzem z węgla spiekane i wyposażonego w dociskającą sprężynę (5). W korpusie (1) umieszczona jest śruba (6) wyposażona w regulacyjną sprężynę (7). (1 zastrzeżenie)



42k; G011

W. 50346

17.05.1973

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jacek Kopeć, Stanisław Gerlach).

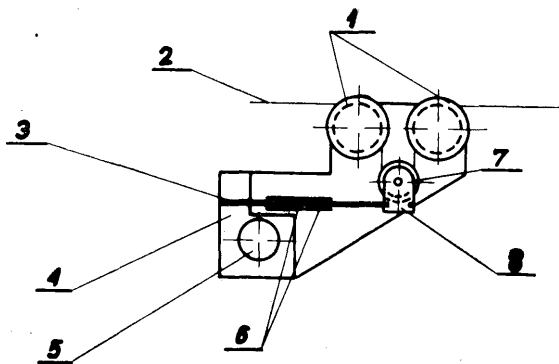
Dynamiczny czujnik do pomiaru siły naciągu taśmy

Czujnik według wzoru użytkowego ma zastosowanie w dziedzinie zapisu magnetycznego.

Czujnik jest wyposażony w dwa elementy tensometryczne (6), przymocowane po obu stronach płaskiej sprężyny (3) wykonanej z brązu. Między odgiętym, dolnym końcem sprężyny (3) i nakładką (8) umieszczoną w jej górnej części jest osadzona rolka obrotowa (7).

Całość urządzenia zamocowana jest za pomocą trzpienia (5) w uchwycie uniwersalnym do czujników zegarowych.

Czujnik działa na zasadzie zmian oporności tensometrów (6), naklejonych na płaską sprężynę (3), pod wpływem zmieniającej się wartości siły naciągu taśmy magnetycznej (2). (1 zastrzeżenie)



42k; G01n

W. 50451

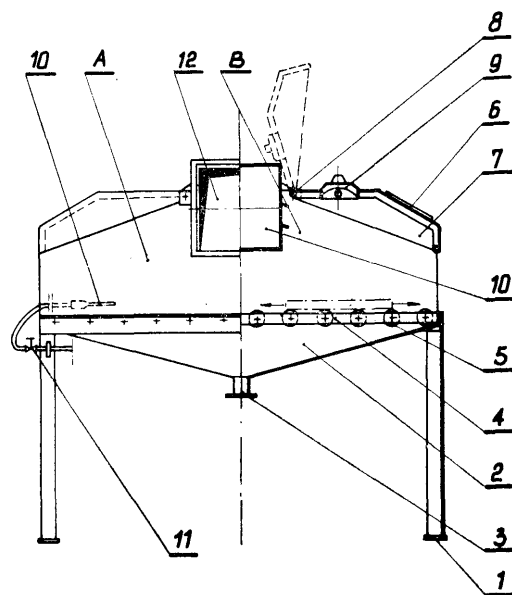
06.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Alfred Rumpel, Teofil Szeja).

Urządzenie do badania makroskopowych próbek, zwłaszcza wlewków aluminiowych

Urządzenie składa się z komory (A) w której dokonuje się trawienia próby a następnie jej płukania, przy czym zanieczyszczona woda spływa do miski (2)

umieszczonej pod komorą (A), oraz z komory (B) w której poddaje się próbkę operacji suszenia za pomocą znanych promienników (9). Komory (A) i (B) nakryte są odchylnymi pokrywami (7) wyposażonymi we wzniaki (6). (2 zastrzeżenia)



421; G01n

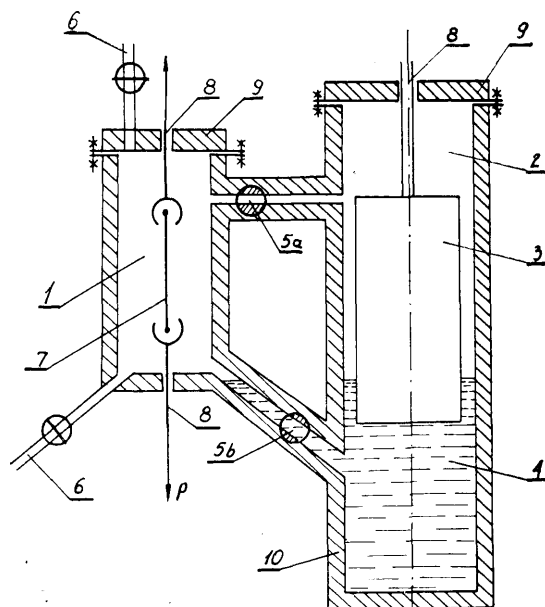
W. 50006

23.02.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Zakrzewski).

Kriostat cieczowy

Kriostat cieczowy służy do pomiarów stałych materiałowych w temperaturach skroplonych gazów. Kriostat składa się z badawczej komory (1) i zasobnika (2) połączonych ze sobą na stałe. W zasobniku (2) umieszczony jest ruchomy pływak (3) i chłodząca ciecz (4). Komora (1) i zasobnik (2) połączone są ze sobą za pomocą rurek, na których umieszczony jest zawór służący do wyrównania ciśnienia par oraz zawór służący do napełniania lub opróżniania komory (1). Komora (1) wyposażona jest ponadto w przewody z zaworami służącymi do przepłukiwania. Uszczelnienie komory izapewniają dławiki (8) umieszczone w pokrywach (9). Komora (1) i zasobnik (2) otoczone są warstwą cieplnej izolacji (10). (1 zastrzeżenie)



421; G01n

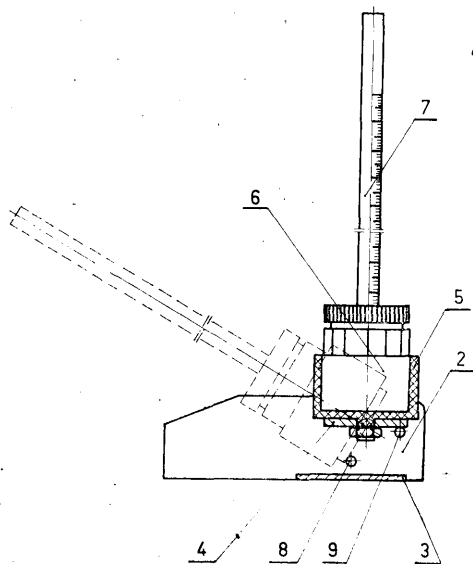
W. 50121

22.03.1973

Stefan Bujwid, Wrocław, Polska (Stefan Bujwid).

Statyw z pipetami do pomiaru **O.B.**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest statyw z pipetami przeznaczony do przyspieszonego pomiaru O.B. krwi poddawanej analizie. Statyw według wzoru jest zbudowany z dwóch identycznych wsporników (2), których podstawy są połączone listwą (3). Wsporniki (2) są usytuowane poprzecznie względem listwy (3). Między wspornikami jest usytuowana nośna listwa (4) zamocowana obrotowo w tych wspornikach. Na nośnej listwie (4) jest zamocowanych od kilku do kilku-



nastu cylindrycznych gniazd (5). Każdy ze wsporników od strony wewnętrznej jest zaopatrzone w dwa ograniczające bolce (8, 9) umożliwiające równoległe i ukłóśne usytuowanie nośnej listwy (4) względem wsporników. W cylindrycznych gniazdach (5) są wsuwliwie mocowane pojemniki (6). Pojemnik jest utworzony z cylindrycznego korpusu wewnątrz którego jest usytuowany zbiorniczek w którym przesuwnie usytuowana jest stożkowa uszczelka zaopatrzona w poosiowo ukształtowany otwór w którym jest osadzona pipeta (7). Uszczelka jest dociskana w sposób regulowany nakrętką. (2 zastrzeżenia)

421; G01n

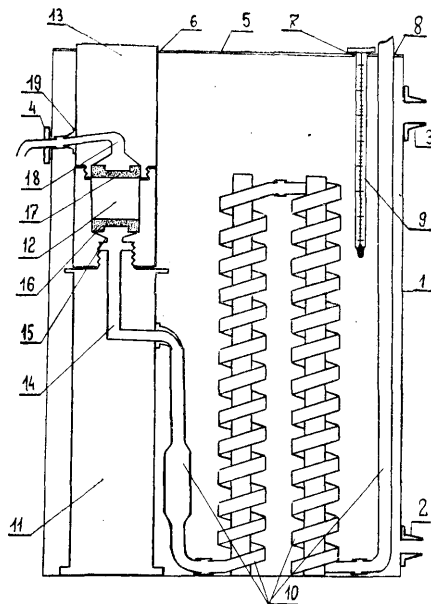
W. 50151

31.03.1978

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Wiktor Czarnecki, Henryk Nerlo).

Aparat do oznaczania szybkości uwalniania substancji leczniczych w tabletkach

Aparat składa się z termostowanego płaszcza wodnego (1) wewnątrz którego znajdują się: termometr (9), układ rurek (10) doprowadzających płyn rozpuszczający, podstawa komory rozpuszczania (11), komora rozpuszczania (12) i komora odprowadzająca (13). Komora rozpuszczania (12) o objętości około 5 cm³ zamknięta jest od dołu i od góry filtrami (16) i (17) o wielkości parów sączących w granicach 90–150 mikronów. (1 zastrzeżenie)



421

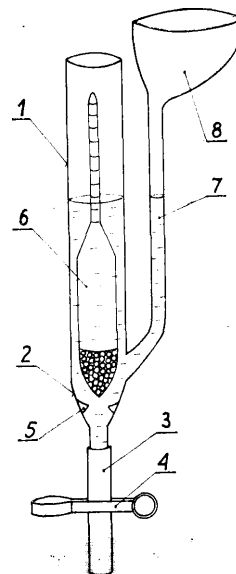
W. 50172

10.06.1970

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Roman Reimann).

Naczynie do oznaczania ciężaru właściwego cieczy, zwłaszcza moczu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest naczynie pomiarowe przeznaczone do określania ciężaru właściwego cieczy, a zwłaszcza ciężaru właściwego moczu w laboratoriach analitycznych. Naczynie wg wzoru składa się z cylindra (1) zaopatrzonego w dolnej części w rurkę (7) wyprowadzoną równoległą do jego osi i zakończoną lejkiem (8) powyżej poziomu górnej krawędzi cylindra (1). (1 zastrzeżenie)



421; G01n

W. 50553

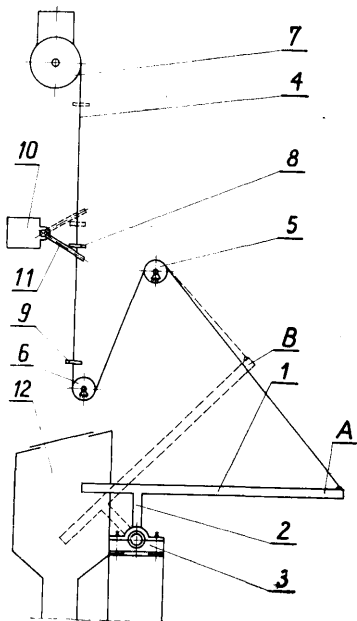
30.06.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Nowak, Stefan Gołębek, Tadeusz Nadziejka).

Łyżka do mechanicznego pobierania prób

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łyżka do mechanicznego pobierania prób, zwłaszcza tworzyw sypkich i aglomeratu. Platforma (1) z jednej strony ułożyskowana jest ramieniem (2) w łożysku (3), a z drugiej strony ma przyrzuconą linę (4), która przechodzi

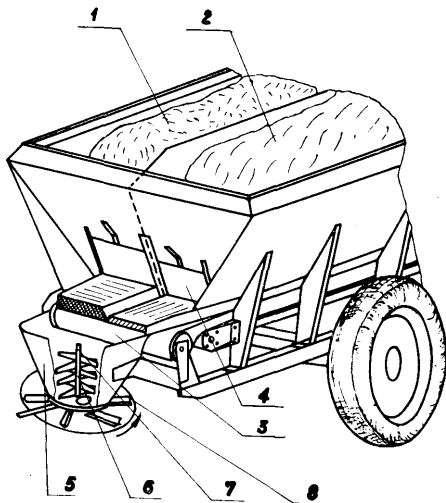
przez linowe krażki (5) i (6). Platforma (1) jest opuszczana i podnoszona podnośnikiem (7) poprzez linę (4), do której przytwierdzono zaczepy (8) i (9), uruchamiające wyłącznik (10) poprzez jego ramię (11). Spadające tworzywo na platformę (1) zsypywane jest do przesypu (12). (2 zastrzeżenia)



45b; A01c W. 50509 20.06.1973
Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa,
Warszawa, Polska (Andrzej Łapiński).

Rozrzutnik do nawozów mineralnych

Rozrzutnik do nawozów mineralnych ma zastosowanie w rolnictwie. Jest on wyposażony w zbiorniki (1) i (2), których dno stanowi taśmowy przenośnik (3). W tylnej ścianie każdego ze zbiorników jest przytwierdzona dozująca zasuwą (4). Pod wylotem taśmowego przenośnika (3) znajduje się zsypowy kosz (5) z umieszczonym wewnątrz zespołem łopatek (6). Łopatki (6) są zamocowane do napędowego wału (7) rozsiewającej tarczy (8), usytuowanej pod dnem zsypowego kosza (5). (1 zastrzeżenie)



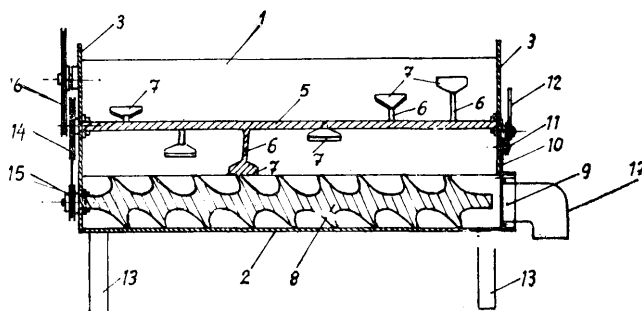
45e; A01f W. 50318 11.05.1973
Felix Jarząbek, Kostrzyń, Polska; Fryderyk Gruszecki, Skałowo, Polska.

Mechaniczny mieszalnik pasz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechaniczny mieszalnik do pasz, zwłaszcza dla trzody chlewnej,

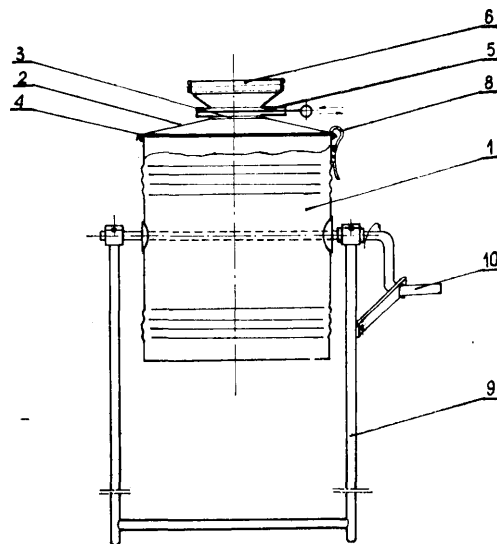
składający się z koryta (1), na dnie którego usytuowana jest rynna spustowa (2) a w niej ślimacznica (8) przy czym rynna spustowa (2) zakończona jest otworem spustowym (9) zasuwany zasuwą (10) za pomocą dźwigni (12). W części środkowej ścian (3) koryta (1) osadzony jest wał urządzenia mieszającego (5), przy czym urządzenie mieszające (5) i ślimacznica (8) są tak osadzone, że koło zarysowane obrotem łopatek (7) urządzenia mieszającego (5) styka się z kołem zakreślonym przez zwoje ślimacznicy (8).

Urządzenie mieszające (5) i ślimacznica (8) są napędzane ze wspólnego napędu poprzez koło redukcyjne (16). (4 zastrzeżenia)



45e; A01f W. 50556 30.06.1973
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Frużyński).
Zaprawiarka do ziarna

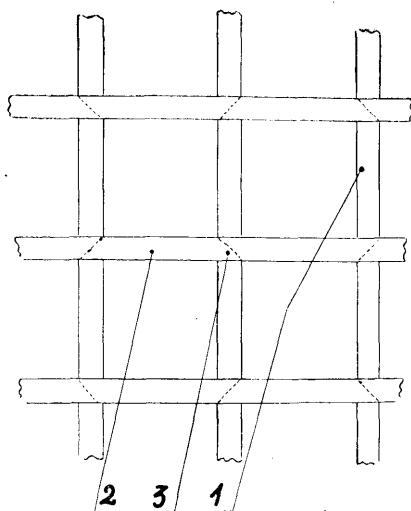
Ręczna zaprawiarka do ziarna siewnego w postaci cylindrycznego zbiornika z pokrywą wyposażona jest w workownik (6) z zaciskaczem worka, który połączony jest ze zbiornikiem (1) zaprawiarki poprzez zamkniętą zasuwą (5) otwór (3). Obudowa zasuw i workownik tworzą jedną całość konstrukcyjną. (1 zastrzeżenie)



45h W. 49533 21.11.1972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Pruffer, Jerzy Wawrzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Sieć rybacka o prostokątnych okach, wykonana z taśm, bezwęzłowa, znamienna tym, że krzyżujące się taśmy (1 i 2) połączone są sztywno w miejscach krzyżowania szwem (3) z syntetycznej przędzy. (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

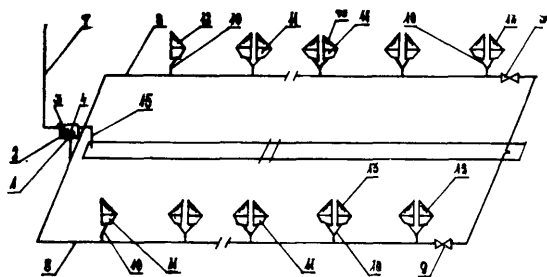
W. 50158

02.04.1973

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Sycewice, Polska (Wincenty Łukasiak).

Urządzenie do samoczynnego pojenia zwierząt

Urządzenie składa się z pływakowej komory (1) zaopatrzonej w elektryczny podgrzewacz (2) wraz z termoregulatorem. W dno pływakowej komory (1) wmontowany jest przewód (8) zaopatrzony w zasuwowy zawór (9). Przewodem (8) i odgałęzieniami (10) woda jest doprowadzana do poidłowych misek (11) zaopatrzonych w uchylne pokrywy (12) posiadające sprężynę (13). (1 zastrzeżenie)



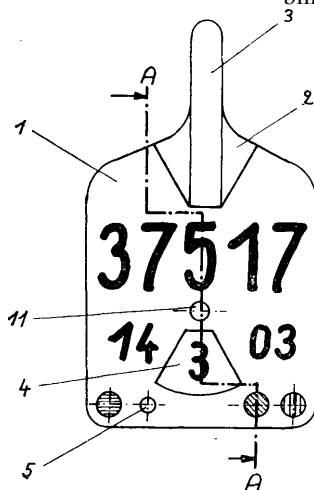
45h

W. 50316

04.08.1969

Pierwszeństwo: 05.08.1968 - NRD (nr WP 45h/133919)

Vereinigung Volkseigener Betriebe Tierzucht und Industrielle Tierproduktion, Paretz, Niemiecka Republika Demokratyczna.



Kolczyk do znakowania zwierząt

Kolczyk do znakowania zwierząt złożony z sztyldziku i wieszaka z zamkiem, znamienny tym, że sztyldzik (1) giętkiego kolczyka ma szereg otworów, przy czym w jednym z tych otworów zamocowana jest obrotowo od tylnej strony kolczyka, na umieszczonym w tym otworze czopie (11) przesłonna tarcza, a jej wycinek widoczny jest od przedniej strony kolczyka poprzez okienko (4), natomiast w pozostałych otworach (5) mocujących osadzone są z przodu kolczyka różne oznaczniki operacyjne. (5 zastrzeżeń)

45h; A01k

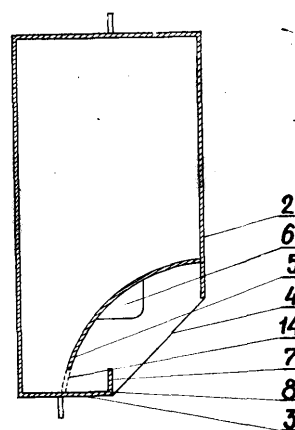
W. 50424

31.05.1973

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Opole, Polska (Zbigniew Sołtysik).

Karmnik do dokarmiania ptaków owadożernych

Przedmiotem wzoru jest karmnik do dokarmiania ptaków owadożernych karmą tłuszczowo-ziarnistą z regulowaną szerokością szczeliny samoczynnie dozującej wysyp karmy, dostępnej wyłącznie ptakom owadożernym, składający się z zasobnika na karmę ziarnistą w kształcie prostopadłościanu o ściętej krawędzi pomiędzy jego ścianką przednią (2) i dnem (3) zastawki (5), odgradzającej przednią część dna (3) z barierą (7) na obrzeżu od reszty zasobnika z zapasem karmy. Zastawki (5) mają w dole wycięcia o różnej głębokości, formujące podobnie zróżnicowane szerokości szczeliny, przez które przesypuje się dozowana karma. Nawis ścianki przedniej (2) przy głębokości jej ścicia 50 mm, chroni wysypaną karmę przed opadami, a jednocześnie udostępnia ją ptakom nieowadożernym, niezdolnym do pobierania karmy z pozycji zaczepienia się pazurkami o barierkę (7). (5 zastrzeżeń)



47a; F16b

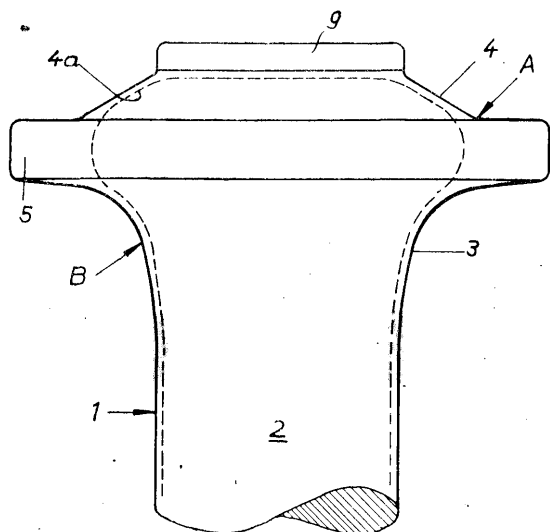
W. 51157

07.11.1968

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, Księstwo Lichtenstein.

Gwóźdź mający łeb o średnicy większej niż średnica samego gwóźdźa

Gwóźdź o dużej średnicy łba w stosunku do średnicy trzonka przeznaczony do wbijania w twarde materiały za pomocą przyrządów do osadzania sworzni napędzanych ręcznie lub siłą wybuchu strzelniczego, znamienny tym, że trzonek (2) gwóźdźa na długości swojej tylnej części (3) odpowiadającej w przybliżeniu średnicy trzonka d pogrubiony jest w kierunku łba (4) wklęsły, a krzywa pogrubienia wzrasta tylko nieznacznie w pierwszej i drugiej części, w trzeciej zaś części, wzrastając bardziej stromo, kończy się na obwodzie łba, który utworzony jest przez obrzeże, otaczające łeb i względnie płaskie w stosunku do wysokości łba, przy czym górna powierzchnia zewnętrzna łba (4) ukształtowana jest soczewkowo w znany sposób i/lub zaopatrzona jest w nasadkę (9) o średnicy odpowiadającej w przybliżeniu średnicy trzonka. (1 zastrzeżenie)

47a³; F16f

W. 50548

29.06.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Olbrychtowicz, Zbigniew Niedźwiecki, Włodzimierz Maciaszczyk).

Wibroizolator

Wibroizolator przeznaczony do mocowania pod płytami fundamentowymi maszyn i urządzeń lub pod wspornikami tych płyt, składa się z dwóch sprężysto połączonych o różnej wielkości skrzynkowych segmentów, dolnego (1) oraz górnego (2) i posiada w dnie górnego segmentu (1) śrubę (6), a między łukowo wygiętymi wspornikowymi półkami (8) i (9) przytwierdzonymi do równoległych boków tych segmentów amortyzacyjną wkładkę (7), a także dolne wspornikowe półki (9) usztywnione płaskownikiem (10). Do każdego z obydwu tych płaskowników przytwierdzona jest nakrętka (11), w której znajduje się regulacyjna śruba (12) drugim końcem umieszczona w otworze przymocowanego do zewnętrznego boku dolnego segmentu (1) wspornika (13) usytuowanego na jednej osi poziomej z takim samym wspornikiem (13) przymocowanym do przeciwnego zewnętrznego boku segmentu (1).

Wibroizolator według wzoru ma konstrukcję umożliwiającą regulację jego wysokości. Upraszcza to operacje montażu i demontażu wibroizolatora pod płytami fundamentowymi. (1 zastrzeżenie)

; F16f

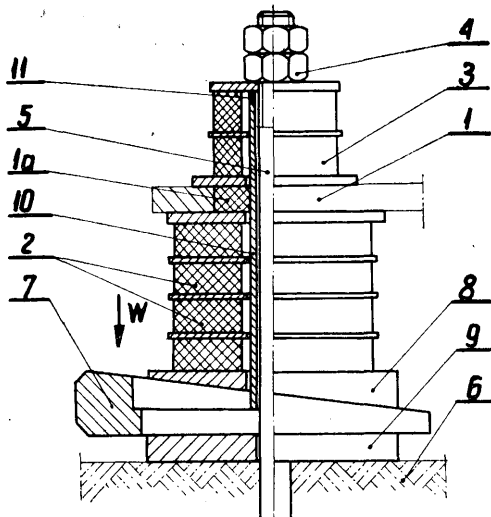
W. 50394

23.05.1973

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Czesław Zielonka, Bronisław Stankiewicz, Józef Krasucki).

Regulowana podpora elastyczna

Przedmiotem wzoru jest regulowana podpora elastyczna spełniająca funkcję amortyzatora drgań wymuszonych i ma zastosowanie zwłaszcza w przypadkach, w których zachodzi konieczność dokonywania regulacji odstępu od fundamentu względem określonej płaszczyzny odniesienia. Regulowana podpora



47b; F16c

W. 50168

04.04.1973

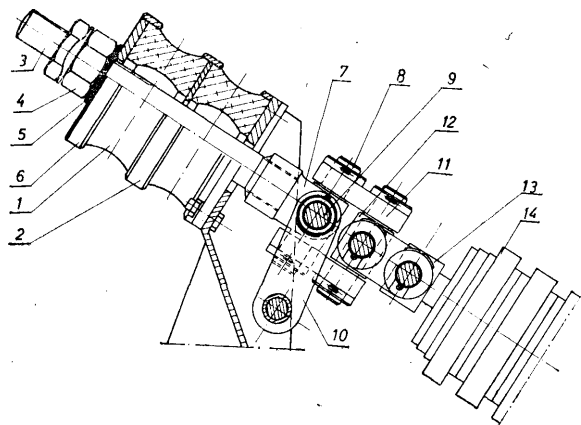
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zdzisław Haman).

Amortyzowany przegub zawieszenia zestawu krążników nadawowych przenośnika taśmowego

Przegub amortyzowany będący przedmiotem wzoru użytkowego służy do sprężystego zawieszenia zestawu przegubowego przenośnika taśmowego. Zestaw przegubowy posiada kilka krążników (14) połączonych z sobą w łańcuch. Zewnętrzne końce osi krążników umocowane są do konstrukcji przenośnika przy pomocy przedmiotowych przegubów. Przegub amortyzowany składa się z trzpienia (3) amortyzowanego pierścieniami gumowymi (1) opartymi na konstrukcji nośnej. Koniec trzpienia zakończony widłami (7) połączony jest za pomocą sworzni (9) z wahaczem (10) i jarzmem (8) przegubu krzyżowego. Wahacz (10) umocowany drugim końcem do konstrukcji nośnej prowadzi trzpień (3) zabezpieczając przed ocieraniem o konstrukcję. Przegub krzyżowy składa się z trzech jarzm (8), (12), (13) i z dwóch par łubek (11).

(1 zastrzeżenie)

stanowi element sprężysty (3) lub pakiet tych elementów, który jest połączony z zespołem regulacyjnym złożonym z przesuwnej kliny (7) stykającego się swą nachyloną płaszczyzną z podkładką klinową (8) a naprzeciwległą płaszczyzną z podkładką (9). Elementy sprężyste (3) jak i zespół regulacyjny są z sobą połączone siłą docisku wywartego na tuleję (10) o określonej długości i opartą o płaszczyznę oporową poprzez tuleję kompensacyjną (11) za pomocą złącza gwintowego złożonego ze śruby fundamentowej (5) i nakrętki (4). (2 zastrzeżenia)



47c; F16d

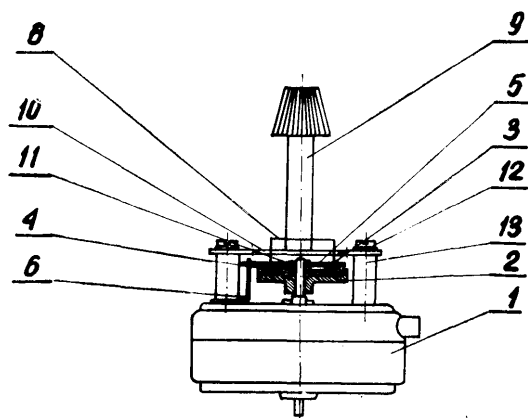
W. 50552

30.06.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Wójcik, Tadeusz Pilecki, Ryszard Ciepienko).

**Sprzęgło do zmiany kierunku obrotów
w jednofazowym, synchronicznym,
samorozruchowym silniku reluktancyjnym**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprzęgło do uzyskiwania zmiany kierunku obrotów w jednofazowym, synchronicznym, samorozruchowym silniku reluktancyjnym, przeznaczone do stosowania zwłaszcza w miniaturowych silnikach małej mocy, które posiadają wyłącznie jeden kierunek obrotów. Mechanizm sprzęgła według wzoru użytkowego składa się z zamocowanej na osi wirnika tulejki (2) w kształcie cylindra, w której umieszczona jest nieruchoma krzywka (3), posiadająca kształt krążka, ściętego najkorzystniej z dwóch przeciwnych stron osi obrotu. W skrajne zbieżności ścięć krzywki z tulejką wprowadzone są rolki sterowane za pomocą ruchomego elementu, najkorzystniej sprężarki oraz przełącznika lub dźwigni. Cały mechanizm sprzęgła w zależności od przeznaczenia silnika jest umieszczany wewnątrz lub na zewnątrz obudowy silnika, w którym wymusza się zmianę kierunku obrotów przez odpowiednie sterowanie przełącznikiem lub dźwignią. (2 zastrzeżenia)



47e; F16n

W. 50502

18.06.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Małota, Jan Ziomek).

Towotnica

Przedmiotem wzoru użytkowego jest towotnica przenośna działająca przy użyciu sprężonego powietrza.

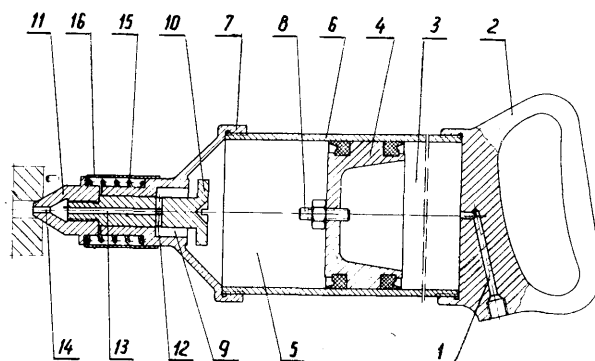
Czynnik roboczy w postaci sprężonego powietrza o ciśnieniu do pięciu atmosfer doprowadzany jest otworem (1) wykonanym w górnej pokrywie (2) ukształtowanej w formie uchwytu. Sprężane powie-

trze przechodzi do komory (3) wywierając nacisk na tłok (4), który to nacisk jest przenoszony na smar znajdujący się w komorze (5). Górna pokrywa (2) przytwierdzona jest do cylindra (6) w którym znajduje się tłok (4) a cylinder (6) zakończony jest dolną pokrywą (7). Tłok (4) posiada trzpień (8) ograniczający jego skok.

W dolnej pokrywie (7) wykonano kanały (9) zamykane odcinającym zaworem (10) zakończonym zaworową końcówką (11). Zaworowa końcówka (11) posiada kanał (14) przez który wypływa smar do punktu smarnego po uprzednim docisnięciu jej do punktu smarnego i odsłonięciu kanałów (9).

Zwalniając nacisk na końcówkę (11) sprężyna (15) znajdująca się w osłonie (16) naciskając na końcówkę (11) i odcinający zawór (10) powoduje zamknięcie kanałów (9) przerywając wypływ smaru.

(2 zastrzeżenia)



47f1; F16l

W. 50192

10.01.1973

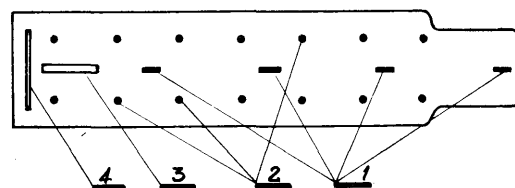
Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Augustyn Fafara, Stanisław Kana, Mieczysław Surowiecki, Wojciech Chaczyński).

**Złączka do rurowciągów z ceramicznych rurek
drenarskich**

Złączki stosowane są przy mechanicznym układaniu rurowciągów drenarskich, zwłaszcza przy bezrowkowym drenowaniu gruntów. Zadaniem ich jest zapewnienie współosiowego połączenia rurek przy jednoczesnym zachowaniu jednolitych szczelin w rurowciągu.

Złączka wykonana jest z paska folii, na którym wzdłuż osi podłużnej znajdują się występy stabilizujące (1), a na bokach paska umieszczone są występy dystansowe (2). Jeden koniec paska posiada wycięcie podłużne (3), za którym umieszczane jest wycięcie poprzeczne (4), drugi koniec paska jest zwężony. Złączkę formuje się z paska zwijając go w pierścień, przy czym zwężony koniec wsuwa się w poprzeczne wycięcie (4), a skrajny występ stabilizacyjny (1) umieszcza się w podłużnym wycięciu (3).

(2 zastrzeżenia)



47f2; F16j

W. 50313

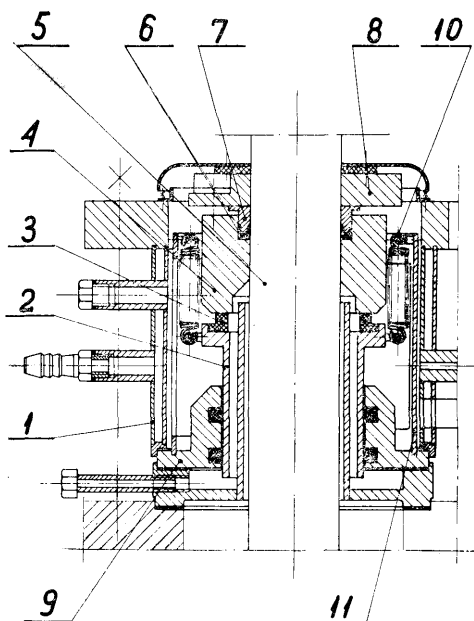
11.05.1973

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Andrzej Stolarski, Janusz Rauch).

Uszczelnienie czołowe

Uszczelnienie czołowe przeznaczone do uszczelniania pionowych wałów mieszalników, składa się z korpusu (1) z płaszczem chłodzącym, suwliwej tulei (2)

mającej w swej górnej części wkładkę pierścieniową (3) oraz obrotowego pierścienia (4) utwierdzonego na wale (5). Wał mieszalnika (5) jest uszczelniony wzdłuż osi za pomocą uszczelki (6) dociskanej dławikiem (7) unieruchomionym za pomocą obejmy (8). (1 zastrzeżenie)



47k; B65h

W. 50287

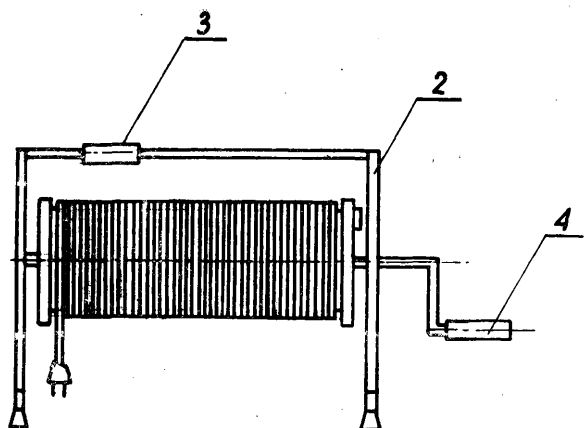
03.05.1973

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Danel, Stanisław Skrzypek).

Bęben do nawijania zwłaszcza przewodów elektrycznych

Bęben do nawijania według wzoru użytkowego posiada stojak przenośny (2), przy czym stojak ten posiada uchwyt (3) do dogodnego uchwytu ręką. Bęben wraz ze stojakiem przenośnym posiada znaną korbę (4) do obracania bębna. Bęben do nawijania znajdujący się na stojaku przenośnym pozwala na swobodne przenoszenie bębna z miejsca na miejsce.

(1 zastrzeżenie)

48d²; C23g

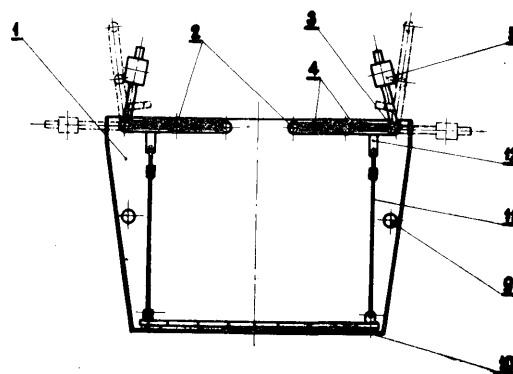
W. 50421

31.05.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice, Polska (Tadeusz Czajkowski).

Wanna do natryskowego płukania wytworów technicznych

Wanna (1) jest wyposażona w dwuskrzydłową pokrywę, przy czym osie (3) usztywniające pręty (2) i natryskowe przewody (9) są połączone ze sobą w taki sposób, że ich podłużne otwory stanowią układ kanałów, który doprowadza ciecz płuczącą od dopływowego przewodu do dysz natryskowych skierowujących strumienie tej cieczy na płukane w wannie wytwory. Odcinające zawory (6) cieczy płuczącej są zabudowane na końcach osi (3), przy czym organami zamykającymi w tych zaworach są zasklepione i odpowiednio ukształtowane końce osi (3). Podczas opuszczania oraz podnoszenia skrzydeł, osie (3) obracają się i powodują otwarcie względnie zamknięcie odcinających zaworów. Dzięki [zautomatyzowaniu sterowania zaworami ułatwiona jest obsługa wanny. (1 zastrzeżenie)



49a; B23b

W. 50139

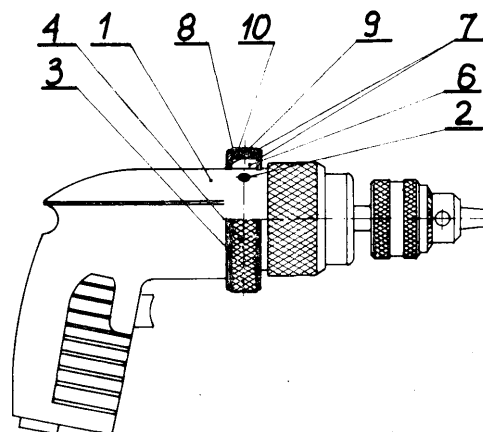
27.03.1973

Jarocińska Fabryka Obrabiarek, Jarocin, Polska (Kazimierz Banasik).

Wiertarka pneumatyczna z kierowaną osłoną wylotu powietrza

Wiertarka według wzoru użytkowego służy do wiercenia otworków w korpusach w trudnodostępnych miejscach. Wiertarka posiada obudowę osłony (3), którą umieszcza się na korpusie (1) wiertarki w miejscu otworków wylotowych powietrza (2).

Obudowa osłony stanowi wydrążony pierścień (6) zamknięty dwoma ścianami bocznymi (7) przylegającymi do płaszczyzny korpusu wiertarki (1) oraz gór-



nej płaszczyzny (8) na której wykonano szereg otworów (9) do wylotu powietrza, przy czym górna płaszczyzna (8) posiada wybranie (10).

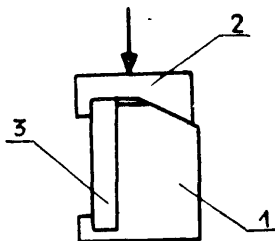
W wybraniu tym umieszczono pierścień sprężysty (4) z wycięciem, mogący się przesuwac i tym samym skierować wycięciem (5) wypływające powietrze w żądanym kierunku. (2 zastrzeżenia)

49a; B23b W. 50506 18.06.1973

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Kanik).

Oprawka składana do noży tokarskich oprawkowych, zwłaszcza przecinaków

Oprawka do noży tokarskich składa się z dolnej części (1) i górnej części (2). Osadzony we wcięciu tokarki nóż (3) górną krawędzią wystaje nieco ponad powierzchnię części (1) oprawki. Górna część (2) oprawki spoczywa na wystającej części tokarskiego noża (3), zabezpieczając go jednocześnie od strony lewej, oraz na ścięciu części (1) oprawki i jest dociskana śrubami imaka nożowego. Tak skonstruowana oprawka obejmuje zewsząd tokarski nóż (3), a jego zakleszczenie wraz z oprawką jest powodowane naciskami śrub imaka nożowego. (1 zastrzeżenie)

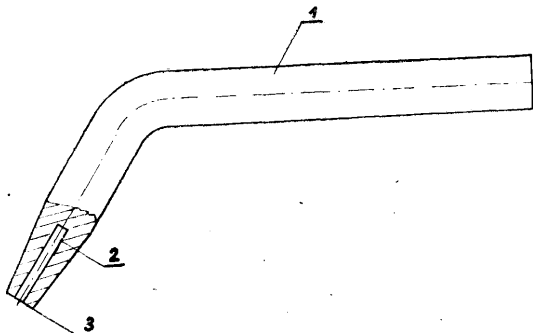


49h; B23k W. 50477 09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogumił Porala).

Grot wymienny do lutownicy

Przedmiotem wzoru jest grot wymienny do lutownicy, zwłaszcza do lutowania elementów scalonych, mający w końcówce styku (3) grotu (1) z powierzchnią lutowaną otwór (2) usytuowany prostopadle do płaszczyzny styku (3), który zwiększa powierzchnię grzejną i przyczepność lutu. (1 zastrzeżenie)



49i; B23p W. 50437 02.06.1973

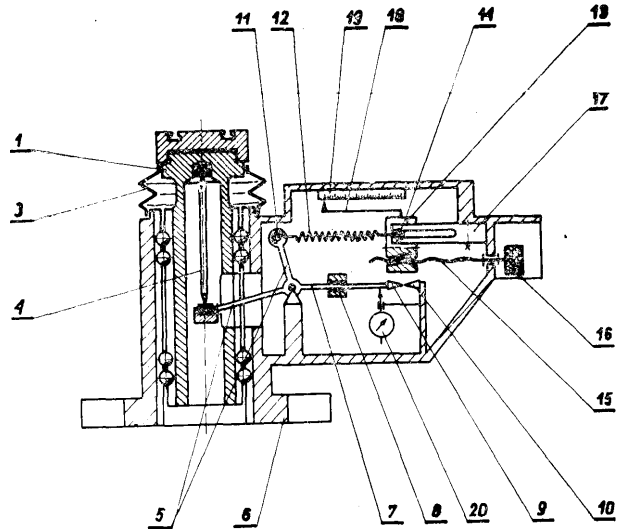
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Maniak).

Przystawka do delikatnych nacisków dla drążarek ultradźwiękowych

Przedmiotem wzoru jest przystawka do delikatnych nacisków mająca zastosowanie zwłaszcza dla drążarek ultradźwiękowych. Przystawka mocowana jest na stole drążarki ultradźwiękowej jako wyposażenie

dotkliwe i może znaleźć zastosowanie w drążarkach małej mocy przy drążeniu otworów o średnicy poniżej 1 mm.

Cechę charakterystyczną przystawki stanowi to, że podnosząca trzpień (1) dźwignia (5) jest napinana sprężyną (12) i ma wysięgnik (7) z przeciwcieżarem (8) zakończony wskaźnikiem (9) współpracującym z przeciwwskaźnikiem (10). (1 zastrzeżenie)

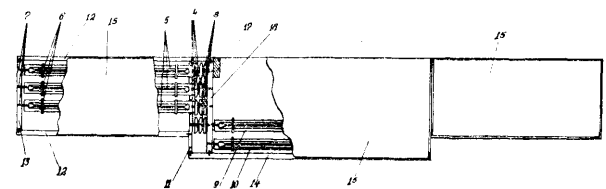


54g; G09f W. 50152 30.03.1973

Lubuskie Fabryki Mebli, Świebodzin, Polska (Ludwik Pisarczyk).

Urządzenie do przechowywania i użytkowania map oraz ekranów

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z oskrzyń otwartych od dołu, w których zamocowane są obrotowe wałki (4, 9, 10), zaopatrzone w podłużne nacięcia w postaci wręgów (5). Każdy wałek (4, 9, 10) ma z jednego końca, osadzone na osi, pasowe koło (8) połączone za pomocą klinowych pasów (2) z pasowym kołem umocowanym na osi pokrętki. (3 zastrzeżenia)



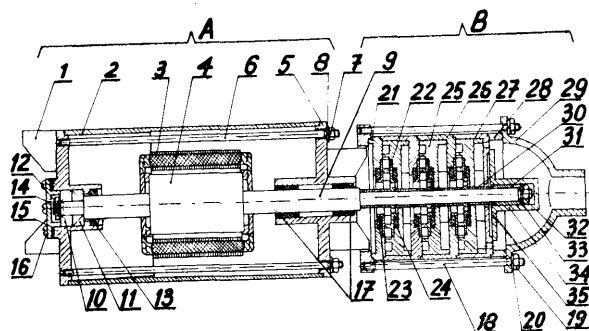
59b; F04d W. 50229 17.04.1973

Bolesław Rams, Kłodzko, Polska (Bolesław Rams).

Zespół głębinowy

Przedmiotem wzoru jest zespół głębinowy składający się z silnika elektrycznego i pompy osadzonych na wspólnym wale przeznaczony zwłaszcza do pompowania wody ze studni głębinowych.

Istota wzoru polega na ukształtowaniu rdzenia silnika (3) w postaci kwadratu, ustawieniu go względem obudowy narożami, dzięki czemu powstają cztery kanały ułatwiające chłodzenie i umieszczenie przełotowych śrub (6) służących do mocowania pokrywy (5). Wałek (9) od strony silnika (3) ułożyskowany jest za pomocą łożyska tocznego promieniowego (10) i wzdłużnego (11) oraz uszczelniony pierścieniem uszczelniającym (13) typu Simera. Poszczególne stopnie pompy (13) posiadają uszczelnienie elastyczne (23) i (24). (2 zastrzeżenia)



59c; F05d

W. 50343

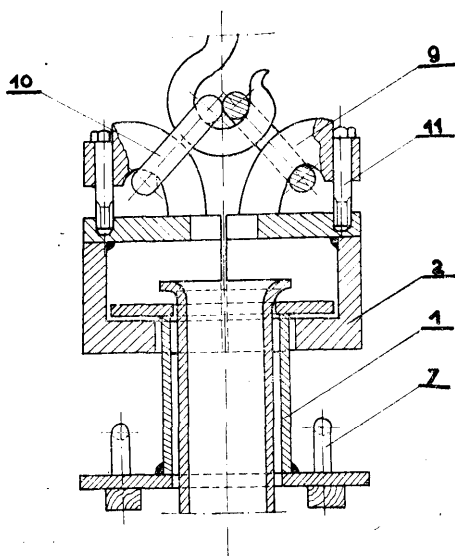
17.05.1973

Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne, Łódź, Polska
(Andrzej Kirschke, Ryszard Staniszewski).

Elewator do rur pompowych

Elewator służący do zapuszczania agregatów pompowych z rurami tłocznymi do otworów wiertniczych. Składa się on z dwóch dwuczęściowych obejm (1) i (2) zaopatrzonych w zawiasy, zatrzaski i uchwyty ręczne (7). Ponadto górna obejma (2) ma ucha (9) z zawieszinami (10) zabezpieczonymi śrubami (11).

(1 zastrzeżenie)



60a; F15b

W. 50618

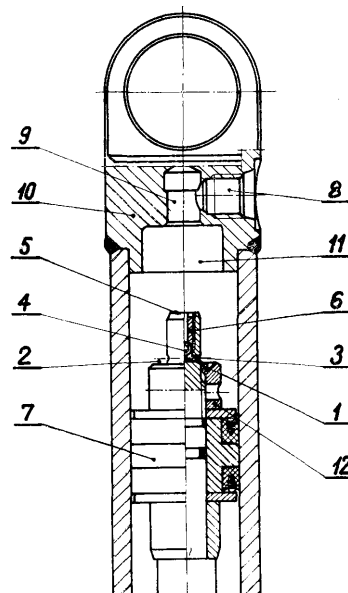
29.04.1971

Zakłady Metalowe „Pilmet”, Wrocław, Polska (Bogdan Jopp, Zdzisław Jarończyk, Maciej Stefański).

Końcówka hamująca trzona tłokowego w siłownikach hydraulicznych

Końcówka hamująca trzona tłokowego w siłownikach hydraulicznych z wykonanym od czoła poosiowym wydrążeniem i usytuowanym w nim zaworem zwrotnym, znamienna tym, że stanowi jego integralną część, a u swej podstawy (2) i poprzecznie do osi zaopatrzona jest w kanały wypływowe (3) oraz umieszczony wewnątrz otworu (1) jednokierunkowy zawór, którego element zamykający w postaci wyłącznika kulki (4) zabezpieczony jest od strony czoła końcówki (5) przez odpowiednio zamocowaną tulejkę (6).

(1 zastrzeżenie)



61a; A62c

W. 50156

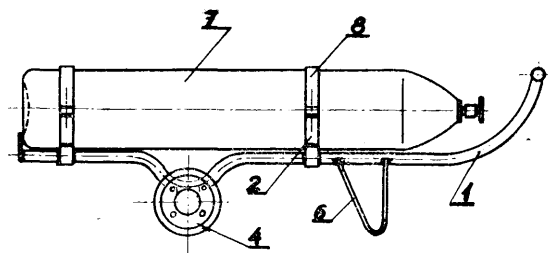
30.03.1973

Wojewódzki Zakład Urządzeń Pożarniczych, Lublin, Polska (Stanisław Soboń).

Urządzenie do gaszenia pożarów

W urządzeniu według wzoru użytkowego butla (7) położona jest wzdłuż osi rury (1) i przymocowana do tej rury za pomocą obejm (8). Rura (1) wraz z kołami jezdny (4) i podpórkami (6) stanowi podwozie urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



63b; B60b

W. 50544

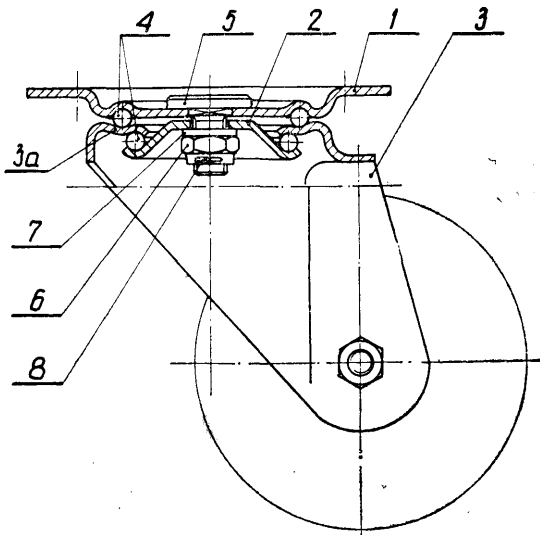
28.06.1973

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Jerzy Guzek, Bogdan Strejczak).

Oprawa skrętna koła jezdnego

Oprawa charakteryzuje się tym, że w otworze górnej ścianki (3a) widelca (3) koła jezdnego, zawierającego z obu stron przesunięte względem siebie bieżnie łożyskowe, jest osadzona stożkowa tuleja (2) mająca u podstawy zagięty kołnierz tworzący bieżnię łożyskową dla dolnego zestawu kulek. Od góry widlec (3) jest objęty pokrywą (1), zawierającą bieżnię łożyskową dla górnego zestawu kulek, przy czym pokrywa (1) jest połączona ze stożkową tuleją (2) za pomocą śruby (5) z koronową nakrętką (6), umieszczonych wewnątrz tej tulei.

(1 zastrzeżenie)



63c; B60n

W. 50353

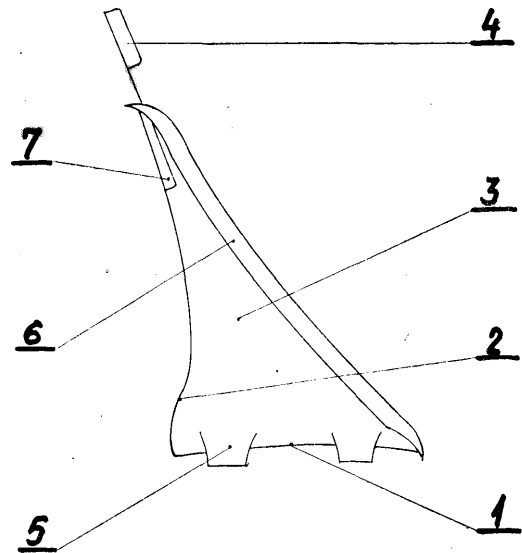
18.05.1973

Zakład Doświadczalny Elektroniki i Mechaniki Precyzyjnej Politechniki Śląskiej, Gliwice, Polska (Jerzy Miodyński).

Siedzenie samochodowe anatomiczne

Przedmiot wzoru użytkowego jest konstrukcją skarpową składającą się z siedzenia (1), oparcia (2), boków (3) i oparcia głowy (4) posiadającą zmienne przekroje dla zapewnienia stałej wytrzymałości w węzłach grupujących naprężenia jak przy nóżkach mocujących (5) obrzeżu (6) i części mocującej oparcie głowy (4).

Siedzenie znajduje zastosowanie w przemyśle samochodowym. (1 (zastrzeżenie))



63c; B60n

W. 50340

17.05.1973

Będzińskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego, Będzin, Polska (Józef Gwóźdź, Henryk Bara, Józef Rak).

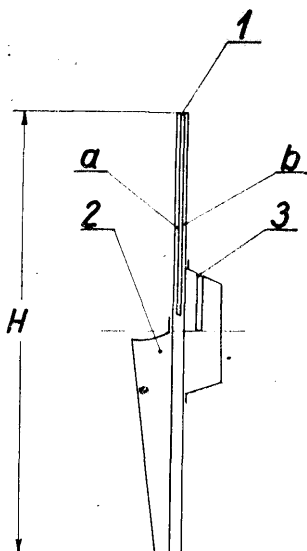
Pojemnik do przewożenia stolika i innych przyborów turystycznych w samochodach osobowych, a zwłaszcza w samochodzie Fiat 126 p

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do przewożenia stolika i innych przyborów turystycznych w samochodach osobowych, zwłaszcza w samochodzie Fiat 126 p.

Pojemnik do przewożenia sprzętu turystycznego według wzoru użytkowego stanowią dwie okładziny (a) i (b) posiadające kształt koła, trwale połączone w części dolnej, a od góry rozłącznie, na przykład za pomocą zamka błyskawicznego.

Na zewnętrznej powierzchni okładziny (a) umieszczone są dwie kieszenie (2) przeznaczone do przechowywania dwóch krzesełek turystycznych, stanowiące jednocześnie podstawę pojemnika. Na środku powierzchni zewnętrznej okładziny (b) naszyta jest kieszeń (3), w której umieszcza się naczynia kuchenne. Wysokość H pojemnika odpowiada wielkości średnicy zewnętrznej opony stosowanej do samochodu Polski Fiat 126 p.

Pojemnik w górnej części jest zaopatrzony w dwa uchwyty. (1 (zastrzeżenie))



63c; B60s

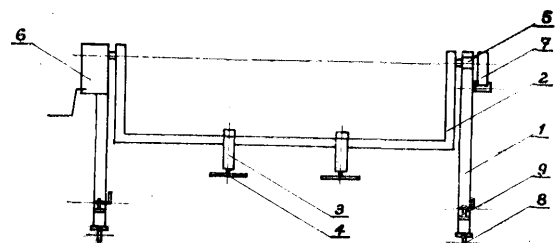
W. 50481

09.06.1973

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „Transbud - Szczecin”, Szczecin, Polska (Stanisław Puśledzki, Antoni Marzec).

Stojak do regeneracji kabin samochodów ciężarowych

Stojak składa się z dwóch trójkątnych podpór (1) zakończonych łożyskami (5), w których osadzona jest rama (2). Na ramie (2) zamocowane są dwa wsporniki (3) z jarzmami (4) - służące do umocowania kabiny samochodowej. Przy jednej podporze (1) znajduje się przekładnia ślimakowa (6) ułatwiająca obrót ramy (2), a przy drugiej podporze (1) umieszczone jest urządzenie hamulcowe (7) zatrzymujące obrót ramy (2). Obie podpory (1) poruszają się na kółkach jezdnych (8), a ustawione są na stałe za pośrednictwem ruchomych podpórek (9). (2 zastrzeżenia)



63c; B62d

W. 50545

28.06.1973

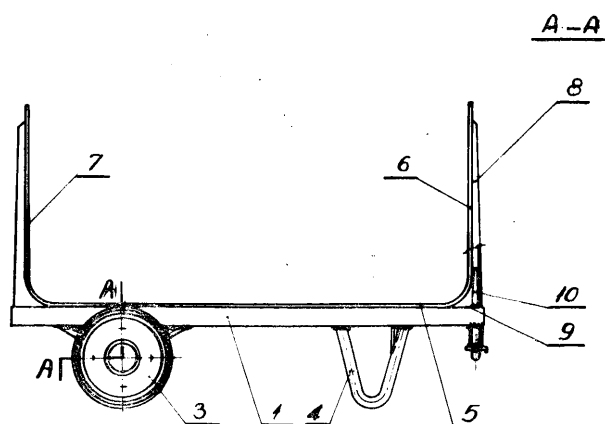
Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego, Bielawa, Polska (Izydor Klimczak, Franciszek Zając, Kazimierz Ryciuk, Edward Kozik, Jerzy Pająk, Edward Odjas).

Naczepa platformowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest naczepa platformowa stosowana w transporcie wewnątrzzakładowym w dziedzinie pojazdów bezszynowych.

Naczepa platformowa zestawiona jest z ramy nośnej (1) spoczywającej w tylnej części na osi, na końcach której osadzone są koła jezdne (3), oraz w przedniej części spoczywa na dwóch podporach wsporczych (4) połączonych nierozłącznie z ramą (1). Na ramie (1) ustawiona jest jednolita platforma (5) wykonana z lekkiego tworzywa sztucznego o kształtach opływowych, na przedłużeniu których są odgięte po łuku ścianki prostopadłe przednia (6) i tylna (7). Ścianki te zaopatrzone są w połączone nierozłącznie zewnętrzne słupki (8) wewnątrz puste, otwarte u dołu (9) dla osadzania na kołkach (10) wystających z ramy (1).

(3 zastrzeżenia)



64a; B67b

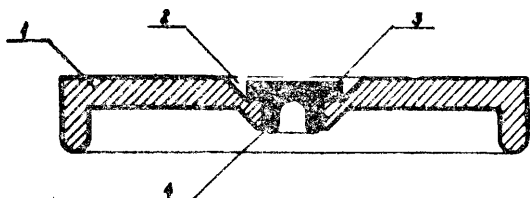
W. 50077

06.02.1971

Józef Kaczmarek, Poznań, Polska.

Wieczko do słoików konserwowych

Wieczko do słoików konserwowych, wykonane ze szkła lub metalu i zaopatrzone w centralnie lub mimośrodowo osadzone wgłębienie z otworem, znamienne tym, że w otworze o pionowych ściankach wgłębienia (2) ze stożkowo nachyloną ścianką i poziomym kołnierzem, ma osadzony wentyl w postaci kapsla (3) ze stosunkowo miękkiej elastycznej gumy, jaki stosuje się do szczelnego aseptycznego zamykania pojemników z lekami, z główką w kształcie krążka i z cylindryczną zatyczką (4). (5 zastrzeżeń)



65a; B63b

W. 50110

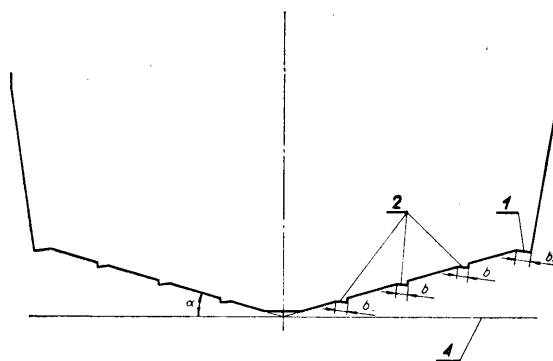
19.03.1973

Stocznia „Ustka”, Ustka, Polska (Andrzej Gross, Henryk Wawrzynowski, Józef Wyszyński, Bernard Marciniak, Dionizy Szafarz, Kazimierz Stelmach, Tadeusz Przewoźny, Edmund Adamski, Romain Zieliński).

Kadłub szybkiej motorówki

Kadłub szybkiej motorówki o napędzie strugowodnym ma dno uformowane w postaci hydrofili, przy czym hydrofile zewnętrzne (1) są wykonane na całej długości dna a hydrofile wewnętrzne (2) - co najmniej na 2/3 jego długości. W przekroju poprzecznym kadłub ma kształt rozwartej litery „V” o kącie pochylenia dna do płaszczyzny podstawowej wynoszącym korzystnie 10° dla motorówek śródlądowych, a 16° dla motorówek morskich. Szerokość hydrofili jest na części dna stała a na części - zmienna.

(1 zastrzeżenie)



65a; B63b

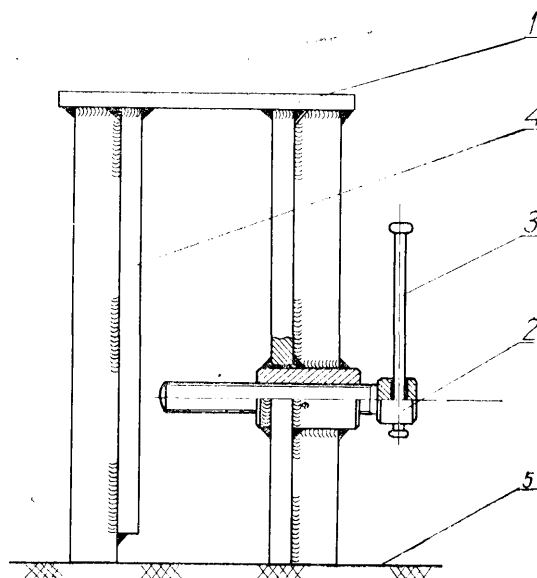
W. 50469

09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

Podtrzymka do ustawiania niskich profilowych elementów usztywniających

Podtrzymka charakteryzuje się tym, że płaszczyzna (4) wewnętrzna jednego z ramion podtrzymki (1) o kształcie litery „U” jest wzajemnie prostopadła do płaszczyzny (5) wewnętrznej podstawy, przy czym w ramieniu równoległym umieszczono śrubę (2) dociskową z pokrętką (3). (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

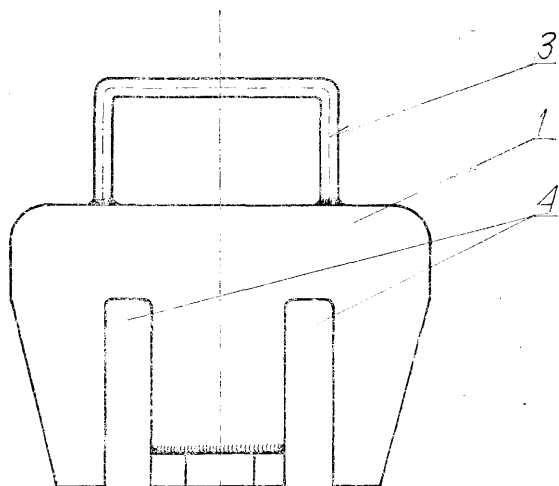
W. 50470

09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

Klamra nasadowa dwustronna do wyrównywania płaszczyzn bocznych elementów usztywniających

Klamra według wzoru użytkowego ma dwa wycięcia (4) do nakładania na krawędź elementu łączonego: wspornik do oparcia klina dociągającego. Uchwyt (3) służy do przenoszenia klamry. (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

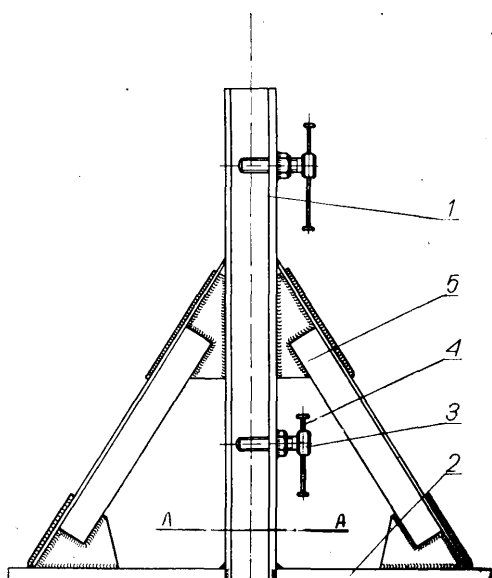
W. 50473

09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

Stojak montażowy do montażu i spawania

Stojak montażowy do montażu i spawania elementów konstrukcji pionowych, prostopadłych do istniejącego poziomego poszycia, ma uchwyt (1) z wycięciem do ustawienia elementu montowanego i śruby (3) dociskowe oraz prostopadłe usytuowaną podstawę (2) do ustawienia stojaka na poszyciu. (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

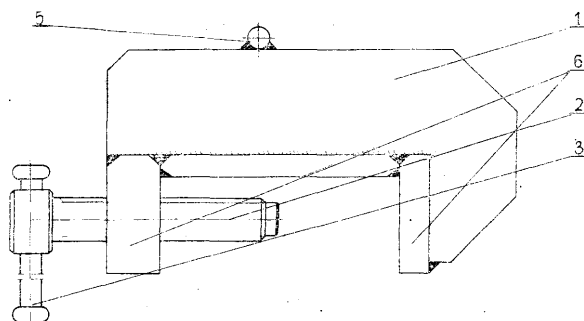
W. 50474

09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

Ściągacz do wyrównywania przy spawaniu płaszczyzn bocznych elementów usztywniających

Ściągacz z dwoma równoległymi ramionami (6) posiada wycięcie (4) w korpusie (1) umożliwiające spawanie krawędzi elementów usztywniających. Śruby (2) dociskowe umieszczone są w jednym z ramion (6) i służą do wyrównywania krawędzi łączonych elementów. (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

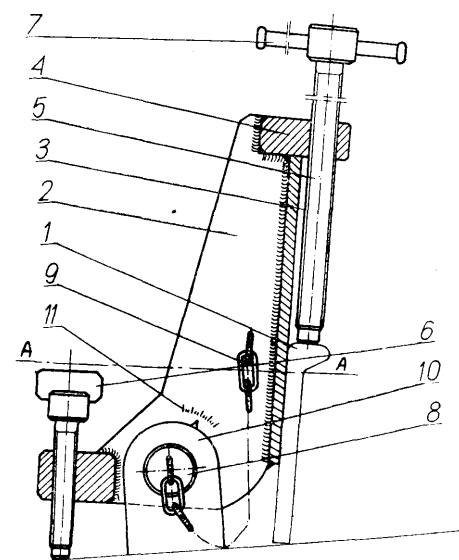
W. 50476

09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

Uchwyt montażowy do docisku elementów usztywniających

Uchwyt montażowy do docisku elementów usztywniających łączonych do poszycia pod kątem, umocowany przegubowo do poszycia, ma na czołowej powierzchni jarzma (2) półkę (3) centrującą i równoległą do półki (3) śrubę (5) dociskową oraz skalę (11) do ustawienia jarzma (2) pod kątem przy pomocy śruby (6) odporowej. (1 zastrzeżenie)



65h; B63h

W. 50137

26.03.1973

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław, Polska (Jan Migala, Janusz Perski).

Urządzenie sterowe statku wodnego

Urządzenie sterowe statku wodnego, wyposażone jest w pompę o dużej wydajności połączoną z dwoma dyszami umieszczonymi w części dziobowej statku

po lewej i prawej burcie, poprzez rurociąg i zawory zdalnie otwierane i zamykane, za pomocą których strumień wody jest kierowany na lewą lub na prawą burtę statku. Wyphywająca z dysz woda powoduje powstanie siły odrzutu i wychylenie statku w żądanym kierunku. (1 zastrzeżenie)

66a; A22b

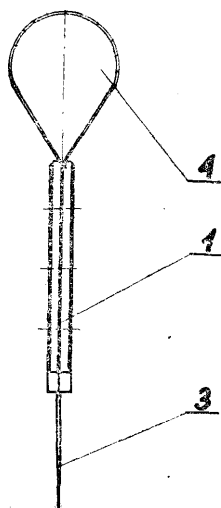
W. 58338

16.05.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Szczecin, Polska (Roman Kokot).

Nóż do usuwania skrzepów krwi

Nóż do usuwania skrzepów krwi z rany klucia zwierząt rzeźnych poddawanych procesowi ubojowemu, posiadający dwa przeciwległe umieszczone ostrza o specjalnym kształcie każde, składa się z klingi osadzonej w dwudzielnym trzonku (1), która z jednej strony zakończona jest krótkim dwustronnym ostrzem (3), a z drugiej strony wygięta jest w pętlę (4) i ma ostrze wycięte w trójkątne zęby. (2 zastrzeżenia)



70b; A43k

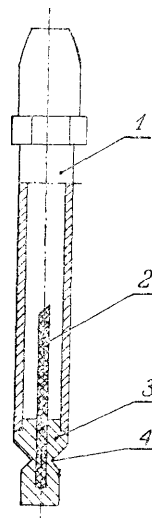
W. 50101

17.03.1973

Henryk Świderski, Legionowo, Foiska.

Wkład do flamastra

Wkład według wzoru użytkowego zawiera zbiornik na tusz (1) połączony na stałe z elementem zatyczkowym (3) w którym osadzony jest sącze (2). Element zatyczkowy (3) ma w połowie swojej długości przewężenie (4) w którym zostaje ułamany bezpośrednio przed założeniem wkładu do flamastra odkrywając tym samym sącze (2). (1 zastrzeżenie)



74b; C08b

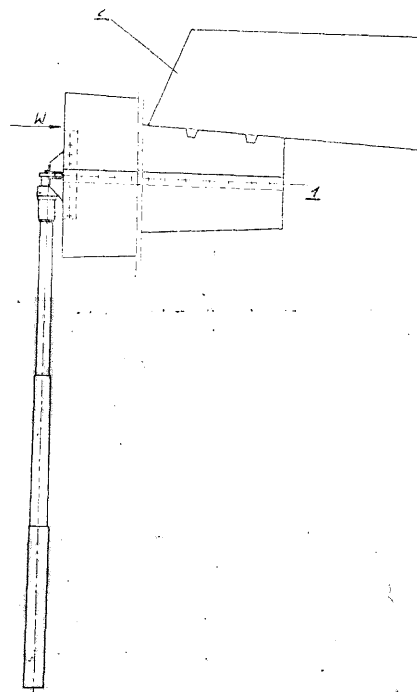
W. 50462

07.06.1973

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Wojciech Płodzień, Edward Siudut, Wiesław Kożuch, Kazimierz Białowas).

Wiatrowskaz

Wiatrowskaz ma kształt sztywnego rękawa (1), na którego węższym końcu znajduje się płetwa sterownicza (2). Rękaw szerszym końcem zamocowany jest w pozycji poziomej nieruchomo na wałku, który osadzony jest obrotowo w głowicy masztu. (3 zastrzeżenia)



68b; E05c

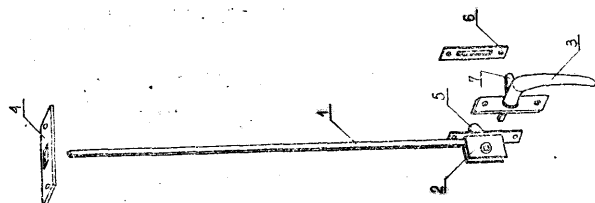
W. 49922

09.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Jan Łasiewicz, Wojciech Drewniak).

Zasuwnica do okna przechylnego

Zasuwnica służy do zespolenia skrzydła okna przechylnego z ościeżnicą. Elementem zespalającym skrzydło okienne z ościeżnicą jest pręt (1), którego górna część wchodzi w otwór blaszki zaczepowej (4) ościeżnicy oraz zaczep (5) mechanizmu zębatkowego. Uruchomienie tych elementów następuje poprzez przemieszczenie klameczki (3) posiadającej dodatkowy zaczep (7) zabezpieczający okno w pozycji uchylonej. (1 zastrzeżenie)



74c; G08c

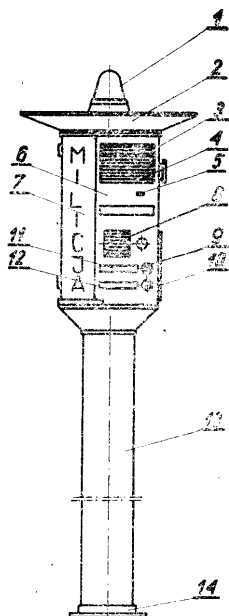
W. 50401

24.05.1973

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Wincenty Gruszka, Adam Steroniewicz, Lesław Wróbel, Rudolf Muc, Józef Zipser, Władysław Paszkiewicz, Jerzy Duda-Gracz).

Terenowe urządzenie łączności dla służb specjalnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest terenowe urządzenie łączności dla służb specjalnych, a w szczególności milicji, straży pożarnej, pogotowia ratunkowego, przedsiębiorstw taksówkowych.



Urządzenie według wzoru posiada kasety (3) która może być zawieszona za pomocą konsoli lub ustawiona na kolumnie (13). Wewnątrz kasety (3) umieszczone są zestawy wtykowe. Kasecie (3) zakończona jest od góry daszkiem (2), na którym umieszczona jest lampa sygnalizacyjna (1) i posiada otwieraną płytę czołową (6), wyposażoną w podświetlany klosz (7) z dwoma napisami informującymi o przeznaczeniu urządzenia, oraz w sygnalizator (5) pracy w postaci napisu „NIECZYNNY”, przesuwany w poziomie tak, że w czasie pracy urządzenia widoczna jest część napisu „CZYNNY”. (4 zastrzeżenia)

75c; B05b

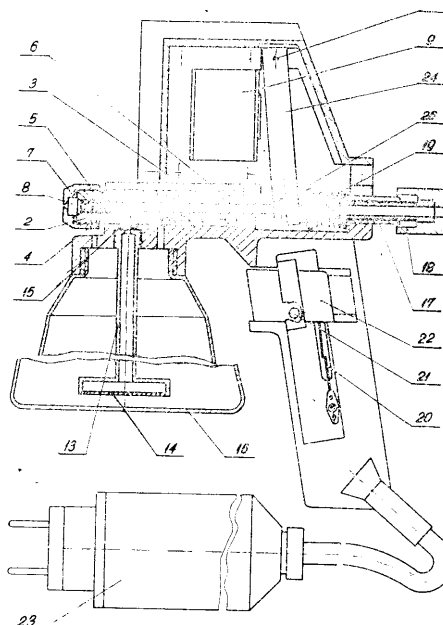
W. 50112

20.03.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Bogdan Diduch, Sławomir Przygodzki, Michał Adamczak).

Pistolet natryskowy

Przedmiot wzoru użytkowego służy do rozpylania materiałów ciekłych. Zbudowany jest ze znanych elementów takich jak: obudowa, pompka ssąco-tłocząca, elektromagnes (9) napędzający tłok (3) pompki, układ rozpylający, układ włączający, zbiornik cieczy rozpylanej i układ regulacyjny oraz zawiera dodatkowo zworę (24) elektromagnesu ułożyskowaną na trzpieniu (25) w swej środkowej części posiadającą element niemagnetyczny, w który wkręcona jest śruba (26) regulująca skok zwory. W górnej części obudowy pistoletu znajduje się regulator wydatku w postaci śruby (17) z pokrętką (18), działającą na zworę (24) za pośrednictwem sprężyny (19). (2 zastrzeżenia)



76c

W. 50122

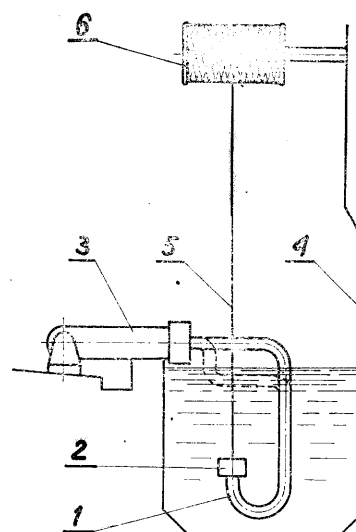
11.02.1971

Zakłady Włókien Sztucznych „Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Stanisław Koch, Pelagia Siedlecka, Stanisław Ostruch, Ryszard Szymański).

Urządzenie do rozciągania nici mokrej jedwabiu wiskozowego w czasie przedzenia

Urządzenie do rozciągania nici w czasie przedzenia zwłaszcza jedwabiu wiskozowego znamienne tym, że stanowi je fajka przedziałnicza (1) wygięta w dolnej części w płaszczyźnie swej osi do wewnątrz i połączona z filtrem świecowym (3) skośnie w stosunku do płaszczyzny pionowej jego osi pod kątem α .

(4 zastrzeżenia)



76c; 1h

W. 50209

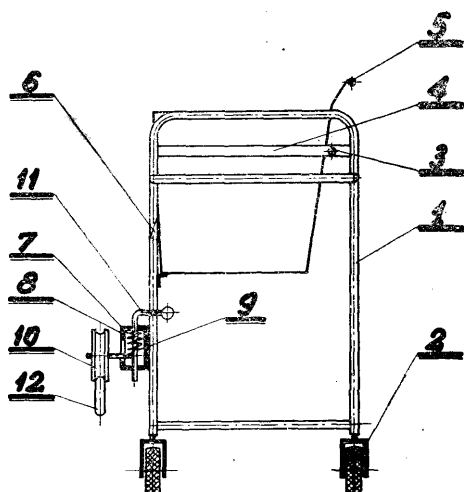
12.04.1973

Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „Andrychów”, Polska (Kazimierz Prus, Władysław Rajda).

Wózek na przędzę zwłaszcza do obciążu maszyny

Wózek do obciążu maszyn przedziałniczych składa się z ramy (2) wyposażonej w kółka (1), do której w punktach (3) poprzeczki (4) zamocowany jest uchyl-

ny pojemnik (5) posiadający uchwyt (6). Do ramy (2) przymocowany jest przewód (7), który składa się z obudowy (8), sprężyny (9), kółka kierunkowego (10) oraz dźwigni (11). (2 zastrzeżenia)



77a; A63b

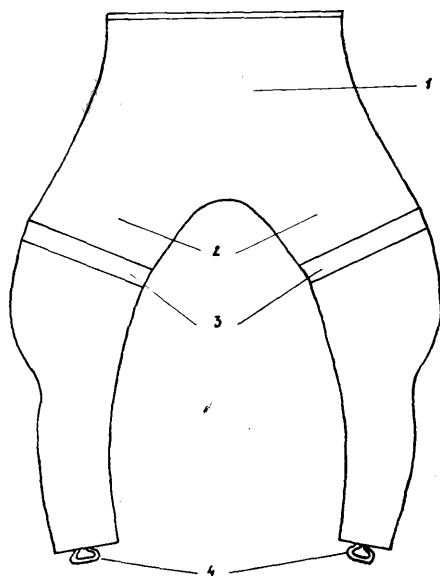
W. 50132

26.03.1973

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Edward Sasimowski, Marian Budzyński).

Worek treningowy dla koni wierzchowych

Worek treningowy (1) w dolnej części jest rozdzielony na dwie odnogi (2) zamknięte u dołu. Odnogi te, po wypełnieniu piaskiem przybierają kształt pałą-



kowaty. Do odnóg tych przyszyte są paski (3) i (4) umożliwiające przytwierdzenie worka do popręgu siodła i strzemion. Worek jest zamykany u góry i ma zastosowanie do ujeżdżania konia wierzchowego bez jeźdźcy. (1 zastrzeżenie)

77b; A63c

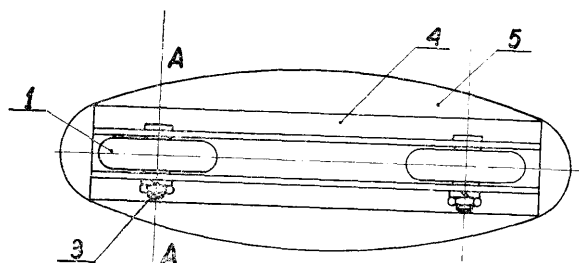
W. 50119

21.03.1973

Jerzy Zalewski, Stanisław Kacprzak, Warszawa, Polska.

Łyżwy rotacyjne

Łyżwy rotacyjne zawierają dwa krążki rotacyjne (1) ułożyskowane tocznie na sworzniach (3) i ustawione w jednej płaszczyźnie wzdłuż osi stopy, przy czym krążki (1) są na obwodzie zaokrąglone co umożliwia pochylenie łyżwy pod dowolnym kątem. (1 zastrzeżenie)



77f; A63h

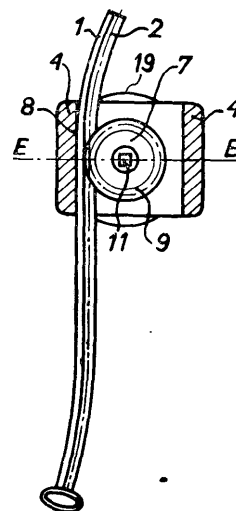
W. 49949

12.02.1973

Stanisław Kmiecik, Warszawa, Polska (Stanisław Kmiecik).

Zespół napędowy do zabawek wirujących

Przedmiotem wzoru jest zespół napędowy do zabawek wirujących składający się z obudowy (4), prowadnicy (8), listwy (1) z zębatką (2) zazębiającą się z kółkiem zębatym (9) osadzonym na osi napędzającej (7). Listwa (1) jest zaopatrzona na końcu w uchwyt (3) do jej ciągnięcia. (6 zastrzeżeń)



77f; A63h

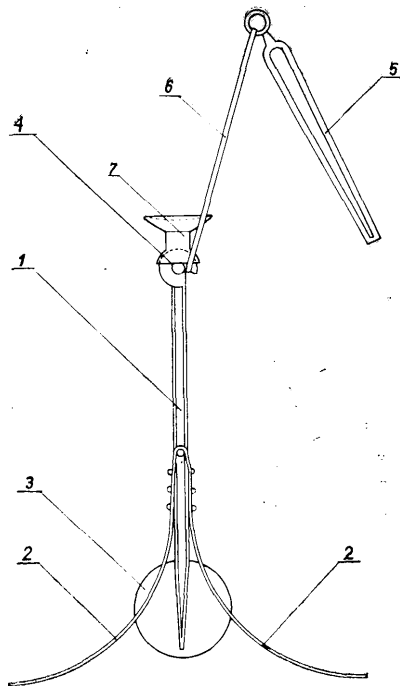
W. 50059

08.03.1973

Władysław Łaszewski, Warszawa, Polska (Władysław Łaszewski).

Latająca strzała

Przedmiotem wzoru jest zabawka w postaci strzały (1) oraz procy wyrzucającej strzałę za pomocą naciąganej gumy (6). Gumowa przyssawka (7) zamontowana na końcu strzały powoduje po wyrzuceniu przyssanie się strzały do płaszczyzny obranego celu. (1 zastrzeżenie)



77f; A63h

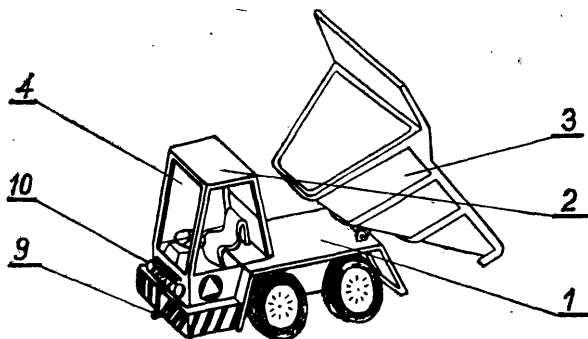
W. 50238

25.04.1973

Częstochowskie Zakłady Zabawkarskie Przemysłu Terenowego, Częstochowa, Polska (Lucjan Posmyk).

Zabawka w postaci samochodu ciężarowego wywrotki

Zabawka składa się z podwozia (1) spoczywającego na dwóch osiach posiadających cztery podwójne ogumione koła oraz przymocowanej kabiny (2) w kształcie ściętego ostrosłupa z wyciętymi dużymi otworami okiennymi (4). Skrzynia ładownicza (3) przymocowana obrotowo do podwozia posiada w swej części okap, a w tylnej części u dołu jest mocno ścięta. (1 zastrzeżenie)



81c

W. 50263

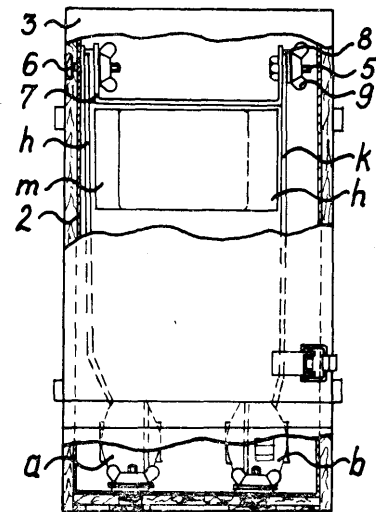
10.12.1969

Zakłady Elektro-Maszynowe „Predom-Eda”, Ponia-towa, Polska (Karol Grzeszczyk).

Sposób układania i mocowania agregatów sprężarkowych chłodni domowych w skrzyniach podczas transportu lub składowania

Sposób układania i mocowania agregatów sprężarkowych chłodni domowych w skrzyniach podczas transportu lub składowania, a zwłaszcza w skrzyniach drewnianych wyłożonych wewnątrz warstwą izolacji, oraz z zamontowanymi w podłodze skrzyni śrubami, za pomocą których mocuje się łapy sprężarek włożonego do skrzyni agregatu, zaś górna część

skraplacza pierwszego agregatu wraz z jednym ramieniem wspornika wykonanego w kształcie litery c mocuje się za pomocą śruby zamontowanej w ścianie skrzyni znamienny tym, że po przemieszczeniu parownika (m) agregatu (a) ze środkowej części skraplacza (h) na część prawą, parownik (M) mocuje się w układzie pionowym do skraplacza (h) za pomocą objemki (1) i pierwszy agregat (a) z tak umocowanym parownikiem wstawia się pionowo do skrzyni, następnie drugi agregat (b) z parownikiem (n) również umiejscowionym po prawej stronie skraplacza (k), obraca się o kąt 180° i wstawia się pionowo po lewej stronie skrzyni (3) w sposób analogiczny jak przy pierwszym agregacie (a), zaś górną część skraplacza (k) mocuje się do drugiego wspornika (7). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 50003

22.02.1973

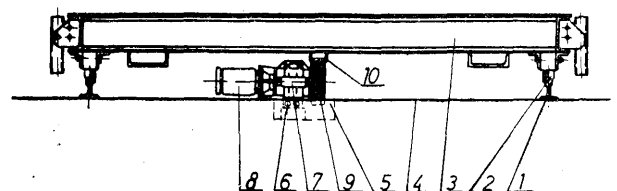
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miasto-projekt-Gdańsk”. Gdańsk, Polska (Janusz Trojan, Janusz Zabłocki, Henryk Hejducki, Andrzej Drab, Janusz Mindur).

Urządzenie do przesuwu na linii produkcyjnej ciężkich wielkowymiarowych przedmiotów, zwłaszcza maszyn i form przy potokowej produkcji płaskich elementów budowlanych

Urządzenie według wzoru zawiera rozmieszczone wzdłuż linii produkcyjnej, w odstępach mniejszych od długości przesuwanych przedmiotów (3), zespoły napędzające współdziałające z szynami prowadzącymi (10) przytwierdzonymi do podstaw tych przedmiotów równoległe do kierunku ruchu.

Zespoły napędzające stanowią silniki elektryczne (8) sprzężone za pośrednictwem sprzęgieł stałych z wałami napędzającymi przekładni zębatych (7). Na wałach napędzanych osadzone są rolki napędowe (9), stykające się swymi wieńcami, pokrytymi materiałem o dużym współczynniku tarcia, z szynami prowadzącymi (10).

Przekładnie zębate (7) przytwierdzone są do fundamentów (6) usytuowanych w gniazdach (5) rozmieszczonych w posadzce (4), dzięki czemu stanowią one jednocześnie podstawy silników elektrycznych (8). (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 50159

02.04.1973

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Mifama”, Mikołów, Polska (Jan Sitko).

Napęd przenośnika taśmowego górniczego

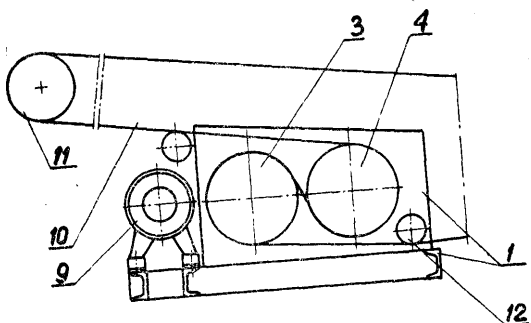
Napęd jednobębnowy przenośnika taśmowego górniczego posiada konstrukcję nośną (1), na której umieszczone są obrotowo w łożyskach bębny napędowy (3) z okładziną cierną profilowaną lub gładką oraz bęben odchylający (4) bez okładziny.

Przez bęben odchylający (4) przewija się taśma transportowa (10) powierzchnią licową, a przez bęben napędowy (3) powierzchnią wewnętrzną.

Okładzina cierna gładka na bębnie napędowym (3) posiada na powierzchni nacięcia.

Średnica bębna napędowego (3) jest większa lub równa średnicy bębna odchylającego (4).

(4 zastrzeżenia)



81e; B65g

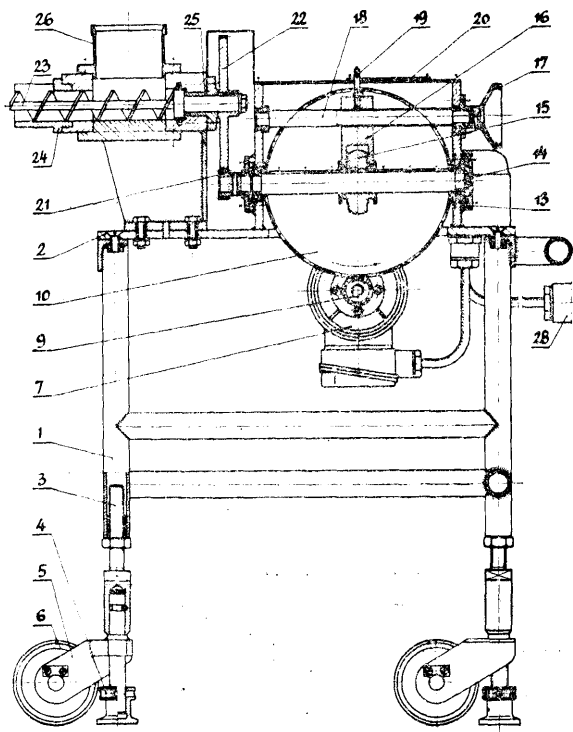
W. 50183

07.04.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Władysław Szajkowski, Czesław Smoliński, Stefan Pogruszewski).

Podajnik śrubowy o płynnej regulacji do materiałów sypkich

Podajnik według wzoru składa się z korpusu (1) i płyty (2), na której jest umieszczone urządzenie podajnika. Do płyty (2) przymocowany jest silnik (7), który poprzez sprzęgło i koło zębate (9) obraca tarczę napędową (10) osadzoną w łożyskach. Tarcza (10) jest



w styku z kółkiem ciernym (15) przesuwającym za pomocą widełek (16) po promieniu tarczy (10) wzdłuż wałka (14) zaopatrzonego na końcu w koło zębate (21) ząbione z kołem zębatym (22) umocowanym na zakończeniu osi śruby ślimakowej (23), przy czym widełki (16) są osadzone na śrubie (18) zaopatrzonej w pokrętko (17).

(1 zastrzeżenie)

81e; B65g

W. 50298

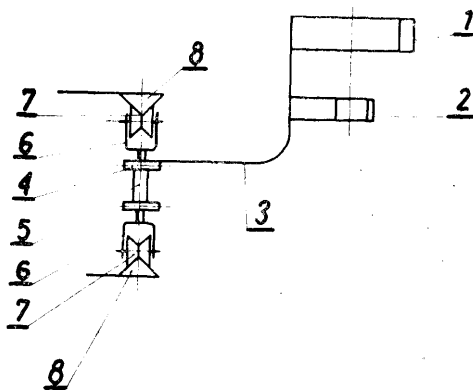
07.05.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Stanisław Wijas).

Uchwyt transportera miotły

Uchwyt utrzymuje kiść miotły (1) ze słomy sorgho i/lub drążek miotły (2) na przenośniku wprowadzającym je do suszarki i podającym do poszczególnych stanowisk pracy. Uchwyt składa się ze sprężystej obejmy kiści (1) oraz sprężystej obejmy drążka (2) połączonych wspornikami z elementem napędowym. Sprężysta obejma kiści (1) znajduje się nad sprężynującą obejmą drążka (2). Pręt wspornika (3) przymocowany jest do płytki (4) łańcucha, którego długi sworzeń (5) posiada górne i dolne widełki (6), w których zamocowane są obrotowo rolki prowadzące (7) współpracujące z toczniami (8). Dwa wsporniki pionowe przyłączone są do sprężystej obejmy (1). Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w przenośnikach miotły, drągów lub innych smukłych elementów.

(3 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 50315

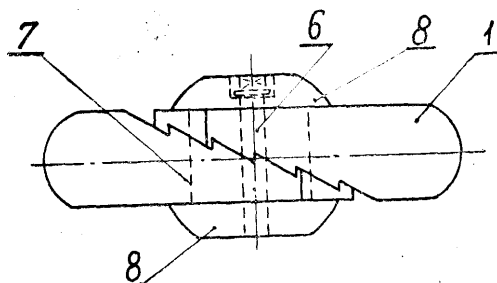
12.05.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Felix Kozakiewicz).

Łańcuch przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łańcuch górniczy stanowiący element wyposażenia przenośnika zgrzeblowego, przeznaczanego do transportu urobku w podziemiach kopalń. Łańcuch składa się z odcinków zawierających ogniwa pełne, połączonych ogniwami łącznymi. Ogniwo łączne składa się z dwóch półogniw (1) o kształcie półowału a linia podziału ogniwa biegnie skośnie pod kątem ostrym do jego płaszczyzny. Każde ramie półogniwa ma wzdłuż linii podziału zęby piłowe. Ogniwo łączy dwa odcinki łańcucha poprzez zgrzeblę bądź też za pomocą mocującej śruby (6) ustalającej wkładki (7) oraz zwierających nakładek (8).

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

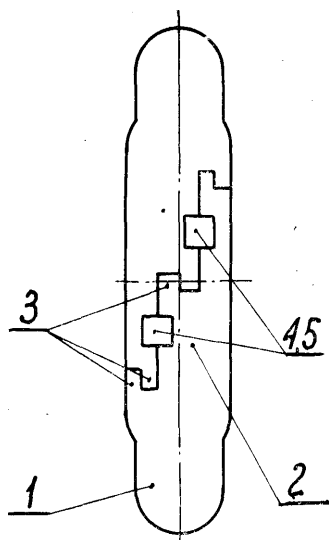
W. 50409

26.05.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Feliks Kozakiewicz).

Ogniwo złączne łańcucha górniczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogniwo złączne łańcucha górniczego, stanowiące element wyposażenia przenośników zgrzeblowych oraz maszyn urabiających w kopalniach węgla. Ogniwo składa się z dwóch identycznych półogniw (1) o kształcie półowalu, a linia podziału ogniwa jest skośna pod kątem ostrym do jego płaszczyzny. Każde ramię (2) półogniwa ma wzdłuż linii podziału szereg **poprzecznie** nachylnych zwierających zębów (3) o kształcie prostokątnym. Pomiedzy zębami zwierającymi znajdują się prostokątne rowki wpustowe, ustawione równoległe do zębów zwierających. Po złożeniu obu półogniw rowki wpustowe pokrywają się ze sobą tworząc wpustowe otwory (4), w których umieszczone są wpusty (5) równoległe do płaszczyzny ogniwa. Celem wzmocnienia konstrukcji ogniwa wyposażane jest w ustalającą wkładkę. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

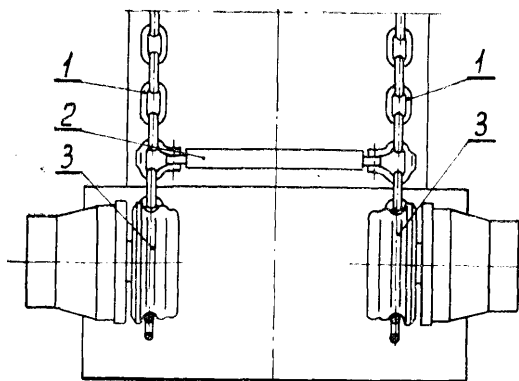
W. 50436

02.06.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Filepowicz, Paweł Olszowski, Stefan Bialik, Marian Łucka, Urszula Szałajko).

Podnośnik zgrzeblowy z przewodnikami zwrotnymi

Przedmiotem wzoru jest podnośnik, którego zgrzebla posiadają kształt rynien (2), o przekroju litery V wmontowanych między dwa łańcuchy (1) podnośnika w ten sposób, że oś symetrii zgrzebła pokrywa się z osią łańcucha. Przewodniki zwrotne (3) posiadają kształt dwóch bębnow odpowiednio wyprofilowanych



między którymi pozostaje wolna przestrzeń. Łańcuchy ze zgrzeblami tworzą obieg zamknięty i rozpięte są na czterech przewodnikach. Pozwala to na wykonywanie samozaladowania materiału z powierzchni płaskiej na której ustawiony jest podnośnik, a następnie na podniesienie i samowyladowanie materiału do pojemnika podstawionego pod ciągiem zgrzebel w górnej części podnośnika. (2 zastrzeżenia)

82a

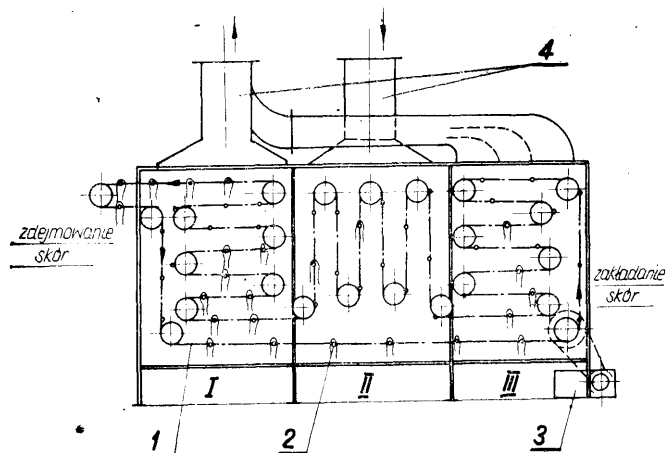
W. 47065

31.05.1971

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Adam Wójcik, Stanisław Setkowicz).

Suszarnia komorowa do suszenia skór futerkowych

Suszarnia komorowa do suszenia skór futerkowych z transportem przy pomocy podwójnego łańcucha bez końca i z recyrkulacją powietrza przy pomocy wentylatorów znamienna tym, że składa się z trzech komór (I, II, III) suszenia wewnątrz, których przebiega łańcuch (1) Transportujący, na którym znajdują się podwójne drążki (2) **wahliwe** do umieszczenia skór. (2 zastrzeżenia)



82a; F26b

W. 50326

16.05.1973

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Józef Misztela, Bogusław Cieślak).

Suszarka elektryczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest suszarka elektryczna składająca się z cylindrów szklanych, przezroczystych, zamkniętych płytami niekorodującymi od góry i od dołu. Mechanizm podnoszący cylinder wewnętrzny z płytami górną i dolną oparty jest na kolumnach przymocowanych do podstawy suszarki. Elementem grzejnym suszarki jest znana powłoka elektroprowadząca, którą pokryty jest cylinder wewnętrzny. Prąd elektryczny do powłoki doprowadza się przy pomocy elektrod. (1 zastrzeżenie)

84c; E02d

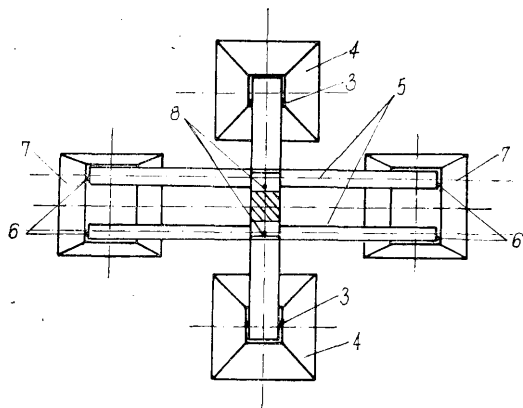
W. 50309

03.08.1970

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Chmielniak).

Fundament słupa jednocześnie ściskanego i zgniatanego w dowolnym kierunku

Fundament słupa posiada dwie stopy (4) oraz dwie oddzielne stopy (7), na których za pomocą połączenia (6) oparta jest poprzeczna kratownica (5). Połączenie słupa z kratownicą (5) znajduje się w górnym węźle (8) i w połowie ściagu kratownicy (5). Fundament jest przeznaczony do ustawiania prefabrykowanych słupów budowlanych przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



84c; E02d

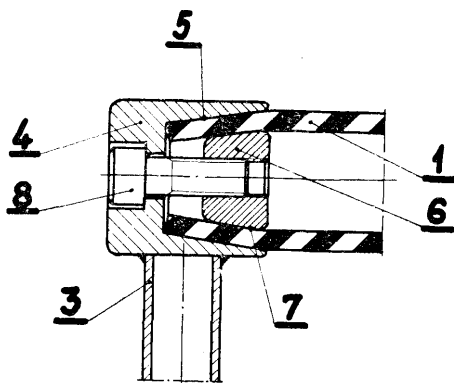
W. 50403

25.05.1973

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Maciej Paduszyński, Janusz Kolenda).

Uchwyt sterowniczy dyszla zagęszczarki wibracyjnej

Uchwyt będący przedmiotem wzoru użytkowego jest wiotkim elementem np. gumową rurą (1) zamocowaną obydwoma końcami do ramion (3) dyszla zagęszczarki za pomocą złącza zaciskowego składającego się z osady (4), nakrętki (6) oraz śruby (8) luźno osadzonej w osadzie (4). (2 zastrzeżenia)



84e; E02d

W. 50404

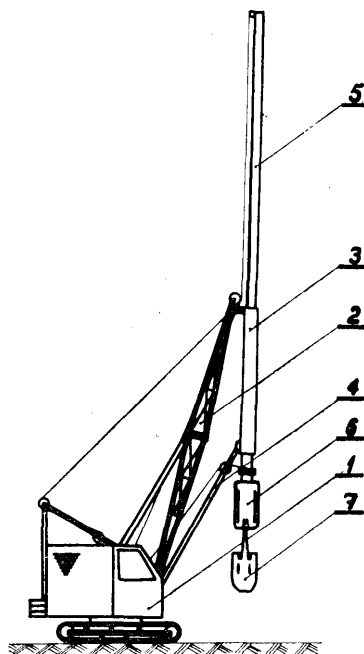
26.05.1973

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, Polska (Krzysztof Grzegorzewicz, Andrzej Jarominiak, Jerzy Lederman, Jan Piskowski).

Głębiarka do wycinania w gruncie szczelin

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głębiarka do wycinania w gruncie szczelin metodą uderową, zwłaszcza przy wykonywaniu wąskoprzestrzennych wykopów w miejscach trudnodostępnych z możliwością zmiany położenia chwytaka względem maszyny podstawowej, na przykład koparki.

Głębiarka charakteryzuje się tym, że na osprzęcie dźwigowym (2) ze wspornikiem (4) ma pionowo przymocowaną prowadnicę (3) otwieraną na całej długości. W prowadnicy (3) umieszczona jest przesuwnie żerdź (5) połączona na sztywno z głowicą (6). Łupiny (7) chwytaka połączone są z głowicą (6) za pomocą pionowego siłownika hydraulicznego. Wewnątrz głowicy (6) umieszczona jest pompa hydrauliczna i silnik elektryczny do napędzania tej pompy. Mechanizm opuszczania i podnoszenia żerdzi (5) składa się z dwóch lin; nośnej i dociskowej, przymocowanych jednym końcem do dolnego oraz górnego końca żerdzi (5), a drugim końcem do wspólnego bębna wciągarki maszyny podstawowej (1). (2 zastrzeżenia)



85e; E03f

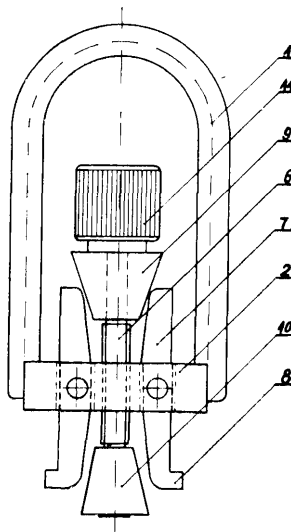
W. 50260

24.04.1973

Płockie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Płock, Polska (Mieczysław Kołodziejki).

Urządzenie do montażu syfonów

Urządzenie składa się z jarzma (1) złączonego trwale z prowadnicą (2) posiadającą przelotowy nagwintowany otwór, w którym wkręcony jest trzpień (6) oraz dwa przelotowe prostokątne otwory, w których umieszczone są przegubowo szczęki (7) posiadające występy (8). Na odcinku nienagwintowane trzpienia (6) nałożone są stożkowe rolki (9) i (10). (1 zastrzeżenie)



86c

W. 50080

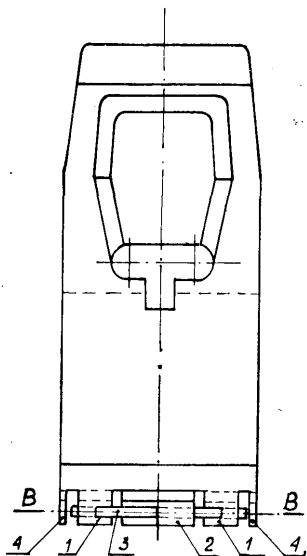
23.02.1972

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych, Łódź, Polska (Stefan Brylski, Bronisław Baranowski).

Przekładka dystansowa do ram nicielnicowych krosien tkackich

Przekładka dystansowa do ram nicielnicowych krosien wykonana z materiału sprężystego znamienna tym, że ma przedłużone ramiona zakończone zagiętymi

do wewnątrz naprzemianległymi wypustami (1, 2), tworzącymi zaczep dla łączącego je kołka (3) przy czym jedno ramię przekładki ma z obu boków występy (4) dla zabezpieczenia przed wysuwaniem się koła z zaczepu. (1 zastrzeżenie)



87a; B25b

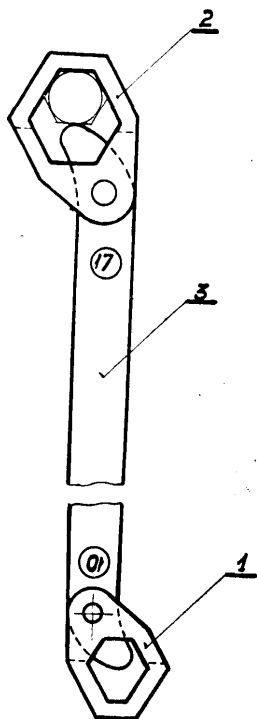
W. 50034

27.02.1973

Stanisław Gajewski, Tarnów, Polska.

Klucz do odkręcania i zakręcania śrub i nakrętek z ruchomo osadzonymi końcami na jednej ręczce

Przedmiotem wzoru jest klucz dwustronny do odkręcania lub zakręcania siedmiu normalnych wymiarów śrub nakrętek. Klucz składa się z trzonka (3) na którego końcach są zamocowane obrotowo ruchome końcówki (1) i (2). Końce trzonka (3) są wygięte. Otwory w końcówkach (1) i (2) posiadają kształt sześciokąta nieforemnego. (3 zastrzeżenia)



87a; B25b

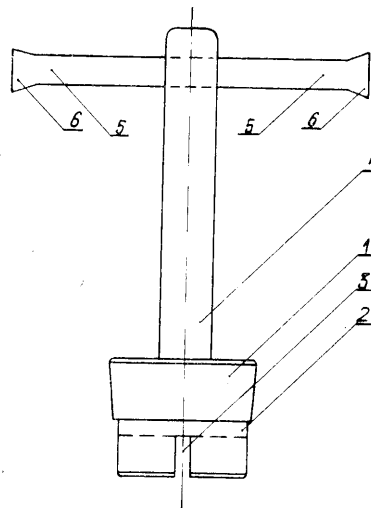
W. 50259

24.04.1973

Płockie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Płock, Polska (Mieczysław Kołodziejki).

Klucz do montażu wpustów urządzeń sanitarnych

Klucz składa się z głowicy, którą stanowią dwa nałożone na siebie walce (1) i (2). Walec (2) posiada krzyżowe wycięcie (3) i jego średnica jest mniejsza od średnicy walca (1). Do górnej powierzchni walca (1) jest przytwierdzony trzpień (4), posiadający przełotowy poprzeczny otwór, w którym umieszczone jest przesuwne pokrętło (5) ze zgrubieniami (6) na końcach. (2 zastrzeżenia)



87a; B25b

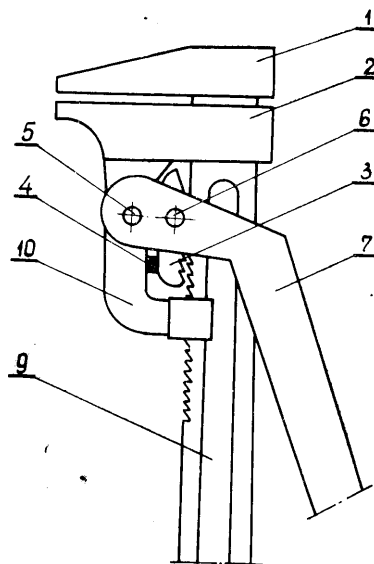
W. 50319

12.05.1973

Walenty Nowakowski, Warszawa, Polska (Walenty Nowakowski).

Klucz nastawny

Klucz nastawny o szczękach równoległych ma szczękę stałą (1) umieszczoną na końcu prostopadłej do niej dźwigni stałej (9) oraz szczękę ruchomą (2) z odnogą (10) służącą jako prowadnica szczęki ruchomej (2). W przestrzeni między odnogą (10) i dźwignią stałą (9) znajduje się ruchomy element (3) z zębatką naciętą na swym boku, współpracujący z identyczną zębatką naciętą na boku dźwigni stałej (9). Dźwignia ruchoma (7) o przekroju ceowym ma w swej odgiętej górnej części wycięty grzbiet i obejmuje widłowo dźwignię stałą (9), element (3) i odnogę (10) szczęki ruchomej (2). Dźwignia (7) połączona jest dwoma sworzniami (5) i (6) z odnogą (10) i elementem zębatkowym (3). (3 zastrzeżenia)



87a; B25b

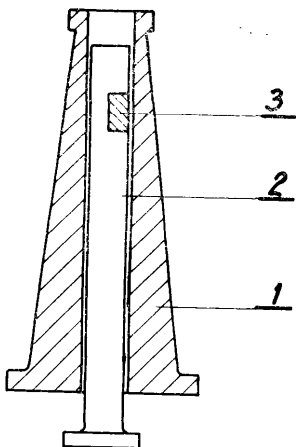
W. 50395

23.05.1973

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Eligiusz Piekarczyk).

Przyrząd do wbijania gwoździ

Przyrząd stanowi stożkowy uchwyt (1), w którym jest suwliwie osadzony bolec (2) z magnetyczną wkładką (3). (1 zastrzeżenie)



87b; B25d

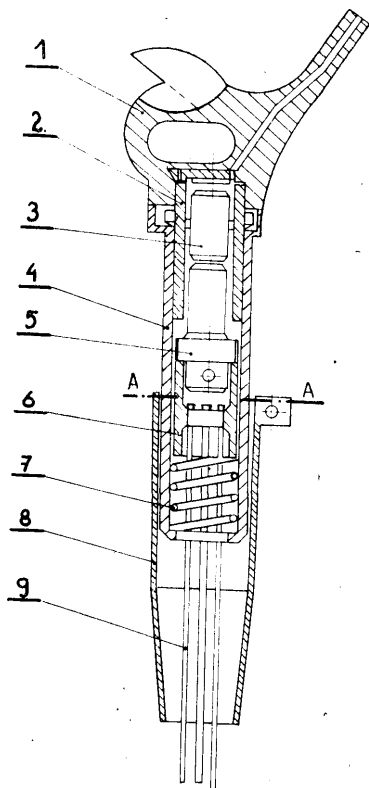
W. 50561

30.06.1973

Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych „Elwo”, Pszczyna, Polska (Kazimierz Biesek, Augustyn Zamarlik, Stanisław Mróz, Józef Łapoń).

Młotek pneumatyczny do czyszczenia spoin

Młotek pneumatyczny ma zastosowanie do czyszczenia spoin ze zgorzeliny i żużla, które powstają w wyniku procesu elektrycznego łączenia metali. W tulei (2) młotka wykonane są rowki wzdłużne umożliwiające przepływ powietrza. Z tuleją (2) połączona jest tuleja główna (4), której jeden koniec ma większą średnicę i przylega do korpusu (1) zamykając wypływ powietrza na zewnątrz. Na drugim końcu



tulei głównej (4) znajduje się gniazdo oporowe dla sprężyny (7), która drugim końcem opiera się o uchwyt igieł (6) w którym są luźno osadzone igły (9). Prowadzenie igieł i wypływ powietrza umożliwia otwór w osłonie igieł (8). (1 zastrzeżenie)

87c; B25f

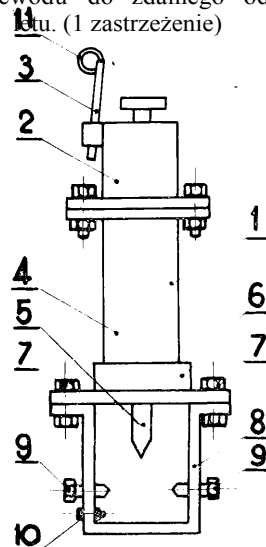
W. 50311

11.05.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Konrad Kessner, Herbert Swadźba).

Pistolet do przebijania kabli energetycznych

Przedmiotem wzoru jest pistolet do przebijania kabli energetycznych. Pistolet według wzoru składa się z dwuczęściowej obudowy (1) mechanizmu spustowego (2), języka spustowego (3), mechanizmu przebijającego (4) z iglicą (5). Na obudowę (1) nasadzony jest pierścień (6) połączony śrubami łącznymi (7) z wygiętym w kształcie korytka płaskownikiem (8). Do płaskownika (8) wkręcono śruby nastawcze (9) w celu ustalenia pistoletu na kablu oraz śrubę zaciskową (10) do przyłączenia uziemienia. Natomiast do języka spustowego (3) zamocowano kółko (11) dla przyłączenia przewodu do zdalnego odpalenia pistoletu. (1 zastrzeżenie)



87d; B25g

W. 50423

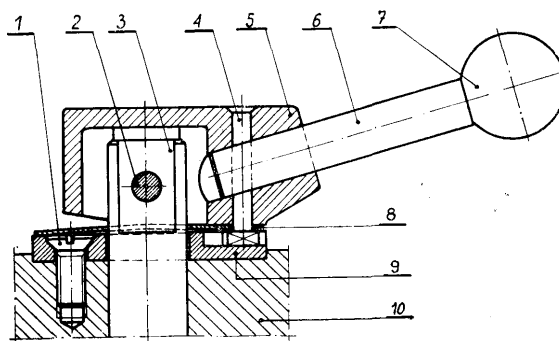
31.05.1973

Fabryka Obrabiarek „Rafamet”, Kuźnia Raciborska, Polska (Jan Koźlik, Stefan Koźlik).

Rękojeść jednoramienna blokowana

Przedmiotem wzoru jest rękojeść jednoramienna blokowana składająca się z tarczy (9) korpusu (5), sworznia (4) wałka sterującego (3) i ramienia (6). Pomiedzy korpusem (5) i tarczą (9) usytuowany jest pierścień sprężynujący (8) mocowany do korpusu (5) za pomocą równoległego do wałka sterującego sworznia (4) zakończonego łbem, który spełnia rolę zapadki dla rowków usytuowanych w tej tarczy.

Przedmiot wzoru ma zastosowanie jako dźwignia zmieniająca zakres prędkości wrzeciona obrabiarki. (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 8(38)1974 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.	1	2	3
1	2	3			
124016	55b	142	158075	80c	165
125602	47g ¹	133	158233	21a ³	49
127164	15k	37	158289	21a ³	50
127175	8m	19	158300	40b	102
127366	12o	25	158335	63c	150
127580	42m ⁴	116	158366	12i	24
128276	8n	20	158464	21a ¹	45
128567	12g	22	158470	21a ⁴	51
133178	20i; B611	44	158814	37a	91
135136	15l	38	158826	87a	173
135226	40a	101	158892	63c	150
136939	80b	163	158907	21e	64
137528	21c	55	159027	35b	87
138012	49a	136	159082	12e	20
138059	21g	67	159104	21a ³	50
138616	17g	40	159105	21a ⁴	52
138931	28a	78	159197	42i	113
139892	85b	170	159251	21a ⁴	52
140326	1a	1	159288	42m	116
140903	21c	55	159481	63c	150
141717	21e	63	159488	32b	85
143682	25a	77	159561	12o	26
144129	21a ⁴ ; H03b	51	159565	37a	92
1442.67	12o	25	159566	37d	95
145342	81c	166	159636	14d	37
148473	85c	171	159663	18c	42
150161	33d	85	159705	84c	169
150381	57d	143	159745	23b	75
151427	46c	127	159774	21a ⁴	52
152097	46a	125	159819	21e	64
152398	71a	159	159910	21a ²	48
152788	5d	10	159911	21a ²	48
153073	21a ⁴	51	159913	64b	155
154528	46a	125	159931	12o	26
154671	42n	117	159936	86c	172
154977	42h	107	159953	6a	13
155071	61a	148	159955	42i	108
155072	61a	148	160002	7a	13
155122	67c	159	160080	21g	67
155324	37a	91	160129	31a ¹ ; F27b	83
155513	8f	17	160133	8k; D06m	18
155554	80b	163	160138	21c; G01r	55
156059	21a ⁴	51	160139	21a ³ H04m	50
156193	63c	150	160140	59c; F04f	145
156694	62a ⁴	150	160141	63c; B62d	151
157002	82a	168	160142	49i; B23p	139
157046	21a ⁸ ; H04m	49	160145	47f; F16l	132
157095	75b	161	160146	5d; E21f	10
157197	14b	36	160147	21c; H01h	56
157574	15l	38	160148	50e; B04c	140
157689	57e	143	160149	5b; E21c	5
157759	46a	126	160154	40a; C22b	102
157895	65b	156	160155	20i; B611	44
157950	22h	75	160157	50e; B02b	141
157970	42h	107	160159	63c; B62d	151
158034	46c	127	160161	42r ¹ ; G05b	118
158035	5d	10	160164	54a ¹ ; B31b	142
			160165	42r ² ; G05d	119

1	2	3
160166	49h; B23k	138
160169	39b ⁵ ; C08g	99
160170	47f; F16l	132
160171	12g; B01j	22
160177	5b; E21e	5
160179	49c; B23d	138
160183	31a; F27b	83
160186	42o; G01p	117
160187	21e; G01r	64
160188	12i; C01b	24
160193	32a; C03b	84
160195	23b; C01g	76
160196	42a; B43b	104
160197	21c; H01b	56
160198	42k; G01n	110
160202	67a; B24b	158
160203	7d; B21f	16
160208	49m; B23g	140
160213	12e; B01d	20
160214	12e; B01d	21
160218	5b; E21c	6
160223	5d; E21f	10
160226	47e; F16n	131
160229	63c; B60s	151
160230	35a; B66b	86
160231	87a; B25b	173
160233	12e; B01d	21
160238	61a; A62c	148
160242	21a ¹ ; H03k	45
160245	21g; H01s	68
160255	42r ³ ; G05f	120
160260	17f; F28d	39
160263	30h; A61k	81
160269	46k; F02p	128
160276	38c; B27d	96
160277	80a; B28c	162
160278	39b ⁵ ; C08g	100
160279	49b; B23c	137
160281	60a; F15b	147
160283	30d; A61f	80
160285	21g; H01f-j	68
160287	21c; H01r	56
160288	30d; A61f	81
160300	42i; G01n	113
160304	47b; F16c	129
160320	39a ⁶ ; B29h	98
160324	22a; C09b	73
160326	22a; C09b	73
160364	38a; B27b	96
160367	50b; B01b	140
160368	42k; G01n	110
160376	80b; B28b	163
160391	8a; B05c	17
160393	5c; E21d	8
160395	21g ⁴ ; G21f	72
160406	22g; C09d	74
160414	37f; E04h	96
160445	61a; A62b	148
160449	42i; G01n	114
160450	42i, 42r ² ; G01n	109
160451	47c; F16d	130
160453	21g; H011	68
160455	21g; H011	68
160458	36d; F24f	90

1	2	3
160470	36b; F24c	89
160476	18b; C21c	40
160477	42e; G01f	105
160480	42r ² ; G05d	119
160488	60a; F15b	146
160502	63c; B62d	151
160530	21c; H03k	56
160539	21g; H05h	69
160674	21a ⁴ ; H01q	53
160684	74c; G08b	160
160697	12k; G01n	24
160761	42e; G01f	
	42r ² ; G05d	106
160779	37a; E041	92
160798	63c; B60k	152
160805	21e; G01r	65
160806	21g; H011	69
160826	40d; C22f	104
160827	53k; A231	142
160832	40b; C22c	103
160944	37a; E04b	92
161006	40c; C22d	103
161035	461; F02m	128
161040	61a ¹ ; B64b	149
161095	46a; F02b	126
161142	14k; F01n	37
161151	63c; B62d	152
161152	451; A01n	123
161174	42r ² ; G05d	119
161178	5b; E21c	6
161196	45b; A01c	122
161283	63c; B62d	152
161294	21c; H02p	57
161315	42c; G01c	105
161424	85c; C02c	172
161428	68b; E05c	159
161476	37a; E04b	92
161553	12q; C07d	34
161591	63c; B62d	153
161596	46c; F02m	127
161623	30h; A61k	81
161624	30h; A61k	82
161653	42i; G01n	114
161676	40b; C22c	103
161714	65j ; B63j	157
161779	21c; H01h	57
161829	60a; F15b	146
161920	47k, 7b; B65h	135
161921	47k, 7b; B65h	135
161922	7b; B21c	14
161928	47g ¹ ; F16k	133
161932	65b; B63c	156
161943	81e; B65g	166
161957	62a ³ ; B64d	149
161961	39a ⁶ ; F29h	98
161962	21e; G01r	65
161994	47h; F16h	134
162016	74d ¹ ; G08g	161
162048	60a; F15b	146
162055	39b ⁵ ; C08g	100
162077	35b; B66c	87
162089	21d ¹ ; H02k	61
162145	12o; C07c	26
162146	24c; F23d	77

1	2	3	2	1	3
162162	35a; B66c	86	162878	12q; C07d	34
162171	29b; D01f	79	162879	7e; B21d	16
162176	63h; B62k	155	162902	8f; B65h	18
162184	87a; B25b	174	162942	59b; F04d	144
162189	39b ⁵ ; C08g	100	162943	80b; C04b	164
162191	80b; C10c	164	162946	39b ⁵ ; C08g	100
162194	12g; B01j	22	162947	39b ⁵ ; C08g	100
162204	7b; B21c	14	162958	7b; B21c	15
162251	5d; E21f	11	162959	7b; B21c	15
162266	52a; D05b	141	162960	7b; B21c	15
162267	7a; B21b	13	162964	42e; G01f	106
162275	8f; D06h	18	162966	21c; H01r	58
162278	21c; H01b	57	162978	12i; C01b	24
162286	21g⁴ ; G21f	72	163007	37c; E04d	94
162353	47b; F16c	130	163022	48a; C23b	135
162356	42t ¹ ; G11b	121	163087	36c; F24h	89
162362	44a¹ ; A44b	122	163088	42k; G01n	111
162390	42k; G011	110	163106	74a; G08b	160
162413	49c; B24d	138	163111	42t¹ ; G11b	121
162415	42k; G011	111	163115	30d; A61f	81
162435	47h; F16h	134	163123	47a ² ; F16m	129
162450	60a; F15b	147	163124	5d; E21f	11
162478	32b; C03c	85	163125	8f; D06h	18
162514	89c; C13d	174	163137	5a; E21b	4
162549	21c; H01b	57	163140	12o; C07c	26
162562	81e; B65g	166	163143	5b; E21c	6
162563	20i; B611	45	163145	46b; F02d	126
162586	5c	8	163155	80a; B28b	163
162589	12g; B01j	22	163159	30a; A61b	79
162598	49m; B23g	140	163166	68a; E05b	159
162602	60a; F15b	147	163180	37a; E04b	93
162603	49a; B23b	136	163186	35d; B66f	89
162605	18a; C21b	40	163190	80b; C04b	164
162654	21c; H02g	58	163195	5d; E21f	12
162670	1b ; B01d	3	163201	75c; B44d	161
162678	36d; F24d	90	163202	74d; G08b	161
162696	12g; B01j	22	163208	12p; C07d	29
162717	49h; B23k	138	163216	35b; B66e	88
162723	5d; E21f	11	163217	37a; E04b	93
162730	84c; E02d	169	163223	38b; B27c	96
162733	341; A47f	86	163241	8f; D06h	18
162734	36d; F24f	90	163251	67a; B24b	158
162735	36d; F24d	91	163255	12q; C07c	34
162736	27c; F04d	77	163259	81e; B65g	167
162737	27c; F04d	78	163269	5b; E21c	6
162738	59b; F04d	144	163272	35a; B66b	87
162740	5a; E21b	3	163273	35a; B66b	87
162766	21a ⁴ ; H01q	53	163276	49a; B23b	137
162767	21e; G01r	65	163294	84c; E02d	170
162778	5a; E21b	4	163304	5a; E21b	4
162781	63c; B62d	153	163310	12p; C07d	29
162782	21a ⁴ ; H02j	53	163321	39b ⁵ ; C08g	100
162795	80b; C04b	164	163329	59b; F04d	145
162798	35d; B66f	88	163334	17a; F25b	38
162799	81e; B65g	166	163350	42r¹ ; G05b	118
162800	42r ; G05d	118	163352	20a; B61b	43
162806	35d; B66t	89	163356	21e; G01r	65
162822	20e; B61g	43	163358	65b; B63c	157
162824	21g; G21b	69	163362	42s; B06b	120
162827	21e; G01r	65	163366	39a ² ; B29c	97
162828	59b; F04d	144	163369	21g; H01j	69
162840	82a; F26b	168	163373	12o; C07c	26
162853	37a; E04b	93	163375	8m; D06p	19
162865	7a ; B21b	14	163378	81e ; B65a	167
162874	49a ; B23b	136	163388	21d ² ; H02k	62

1	2	3
163408	19a; E01b	42
163411	85c; C02c	172
163414	21d¹ ; H02k	62
163415	21d ² ; H02k	62
163416	42k; G01m	111
163428	32b; C03c	85
163430	66b; B02c	158
163433	37d; E04b	95
163445	39a ³ ; B29d	97
163452	12i; C01b	24
163457	21a ² ; H03f	49
163458	22g; C09d	75
163464	19d; E01d	43
163481	37a; E04b	94
163482	84c; E02d	170
163490	5c; E21d	8
163495	14k; F01n	37
163499	21a ² ; H03f	49
163508	42t ¹ ; G11b	121
163526	86d; D03d	173
163527	39b ⁴ ; C08f	99
163534	42h; G01n	107
163535	42h; G02b	108
163537	42b; G01b	104
163538	42l; G01n	114
163546	46k; F02p	128
163548	40c; C22d	103
163558	80b; C04b	164
163562	12e; B01f	21
163569	39a ³ ; B29d	97
163572	82b; B04b	169
163580	42b; G01b	105
163590	53k; A23f	142
163591	8b; D06c	17
163594	5d; E21f	12
163606	22g; C09d	75
163610	72d; F42b	159
163618	82a; F26b	168
163627	39a ³ ; B29d	98
163636	80b; C04b	164
163639	17e; F28c	38
163640	36d; F24f	91
163641	24g; F23j	77
163642	17e; F28c	39
163643	42l; G01n	114
163646	42r ² ; G05d	120
163653	40c; C22d	103
163656	4g; F23d	3
163660	21c; H01h	58
163662	21a ¹ ; H03k	46
163670	76c; D01h	162
163676	5b; E21c	7
162718	12p; C07d	29
163725	47a ³ ; F16f	129
163727	74b; G08b	160
163744	80b; C04b	165
163750	80b; C04b	165
163752	80b; C04b	165
163753	12g ; B01j	23
163756	31a ³ ; F27d	84
163760	42b; G01b	104
163761	12o; C07c	26
163775	29a; D01b	78
163780	8c; D06p	17
163787	21e; G01r	66

1	2	3
163791	85c; C02c	172
163794	48b; C23c	136
163797	48a; C23b	135
163801	22a; C09b	74
163807	47f ¹ ; F16l	132
163810	5a; E21b	4
163813	42a; B43k	104
163818	12p; C07d	30
163825	12g; B01j	23
163829	5c; E21d	9
163837	59c; F04f	145
163839	31a ¹ ; F27b	84
163841	61a; A62b	149
163844	22k; C09k	75
163845	12o; C07c	27
163849	30i; A61l	83
163854	21c; H04l	58
163855	80b; C04b	165
163860	45e; A01f	122
163863	85b; C02b	171
163869	21d ³ ; H02h	63
163872	5d; E21f	12
163873	29a; D01d	78
163876	80b; C04b	165
163880	86g; D03j	173
163881	42l; G01n	114
163889	21e; G01r	66
163894	37a; E04b	94
163898	39a ⁴ ; B29f	98
163905	81e; B65g	167
163909	5b; E21f	7
163910	5c; E21d	9
163912	17e; F28c	39
163913	42m ³ ; G06f	116
163918	40b; C22c	103
163919	7b; B21c	15
163920	21g; H01h	70
163923	12o; C07c	27
163930	12p; C07d	30
163931	5b; E21c	7
163935	17f; F28d i	39
163936	42k; G01n	111
163939	42e; G01f	106
163940	25b; D04c	77
163947	30a; A61b	80
163949	39b ⁴ ; C08f	99
163951	21a ⁴ ; H02h	53
163958	63c; B65d	153
163965	81e; B65g	168
163067	80b; C04b	165
163969	85b; C02b	171
163970	12o ; C07c	27
163979	18b; C21c	41
163981	53g; A23k	141
163982	53c; A23b	141
163984	63c; B62d	153
163993	22a; C09b	74
163997	45l; A01n	123
163998	21d¹ ; H02k	62
164003	30h; A61k	82
164007	42k; G01n	112
164018	42b; G01b	105
164022	30h; A61k	82
164023	30h; A61k	82
164033	42k; G01n	112

1	2	3	1	2	3
164034	63c; B60p	153	164242	12p; C07d	30
164035	47f ¹ ; F16l	132	164243	21d ² ; H02m	63
164036	1a; B03b	1	164245	421; G01n	115
164037	7b; B21e	15	164246	5b; E21c	8
164038	21g; H03b	70	164247	21c; H01r	59
166046	42k; G01m	112	164249	7b; B21c	16
164050	12o; C07c	27	164250	12p; C07d	31
164055	12e; B01f	22	164351	38e; B27g	97
164057	32b; C03c	85	164259	1a; B03b	1
164058	45f; A01g	123	164262	63k; B62m	155
164066	47c; F16d	131	164267	48a; C23b	135
164069	63c; B60f	154	164272	12p; C07d	31
164075	86c; D03d	173	164273	39b ⁴ ; C08f	99
164087	421; G01n	115	164280	1b ; B03c	3
164091	5b; E21c	7	164282	21a ¹ ; H03κ	46
164092	21g; H01h	70	164286	47f¹; F16l	133
164095	29a; D01b	79	164290	32b; C03c	85
164096	21c; H01r	59	164296	12g; B01j	23
164097	21c; H02h	59	164298	49h; B23k	139
164100	18b; C21c	41	164299	40a; C22b	102
164101	21a ⁴ ; H01p	54	164301	40a; C22b	102
164108	30h; A61k	83	164304	21a ¹ ; H03κ	47
164109	21a ⁴ ; H05k	54	164305	12g; B01j	23
164114	49h; B23k	139	164306	7d; B21f	16
164115	12o ; C07c	27	164308	36d; F24f	91
164118	12i; C01b	24	164309	12o; C07c	28
164119	40a; C22b	102	164310	21g; G01v	71
164120	31b ¹ ; B22c	84	164316	21a ¹ ; H03κ	47
164121	18b; C21c	41	164320	12q; C07c	35
164122	31b ² ; B22d	84	164323	47b; F16c	130
164126	39b ⁵ ; C08g	100	164324	8a; D06f	17
164128	42i; G01n	109	164326	47b; F16c	130
164129	12o; C07c	27	164330	12k; C01c	25
164130	53i; A23j	142	164335	63e; B60c	155
164135	5d; E21f	12	164336	47c; F16d	131
164141	21a ¹ ; H03κ	46	164341	1b; B03c	3
164143	12p; C07d	30	164346	40a; C22b	102
164146	421; G01n	115	164348	22i ² ; C09j	75
164151	18b; C21c	42	164351	1a; B03b	2
164154	21a ¹ ; H03κ	46	164352	1a; B03b	2
164169	21g; G01r	71	164353	72d; F42b	160
164179	63c; B62d	154	164354	12o; C07c	28
164180	35b; B66c	88	164358	21a ¹ ; H03κ	47
164186	42k; G01b	113	164360	21e; G01r	66
164188	5b; E21c	7	164361	36c; F24d	89
164191	74b; G08b	160	164364	8m; D06p	19
164200	12d; B01d	20	164366	59c; F04f	145
164202	19a; E01b	43	164370	1a; B03c	2
164203	49a; B21b	137	164372	21g; H01f	71
164204	6a; C12d	13	164373	21a ¹ ; H041	47
164205	39b ⁴ ; C08f	99	164376	30b; A61c	80
164206	39b ⁴ ; C08f	99	164379	7a; B21b	14
164208	12q; C07c	34	164380	53i; A23j	142
164215	23d; C11c	76	164385	421; G01n	115
164219	47g ¹ ; F16k	133	164386	58a; B30b	143
164220	40b; C22c	103	164388	21c; H01r	59
164221	39b ³ ; C08d	99	164393	21c; H02h	60
164225	12q; C07c	34	164395	87a; B25b	174
164231	49a; B21b	137	164400	12q; C07d	35
164232	65j ; B63j	157	164401	86b; D03c	172
164233	49a; B23b	137	164402	12q; C07d	35
164234	65b; B63c	157	164409	47a ⁵ ; F16s	129
164236	21a ¹ ; H03κ	46	164410	5a; E21b	5
166239	63e; B60c	155	164411	20f; B60t	44

1	2	3
164412	21e; G01r	66
164413	21a ⁴ ; H03h	54
161420	12q; C07d	35
164422	46i; F02f	128
164423	30h; C12d	83
164424	21a ² ; H04b	48
164425	18b; C21c	42
164427	18a; C21b	40
164430	21a ² ; H04r	49
164435	58a; B30b	143
164443	22a; C09b	74
164444	451; A01n	124
164445	451; A01n	124
164446	65a; B63b	156
164448	21d¹ ; H02k	62
164456	39b ⁵ ; C08g	101
164478	451; A01n	124
164483	12p; C07d	31
164486	12p; C07d	32
164487	12q; C07d	35
164499	46e; F02m	127
164530	12q; C07c	35
164531	12o; C07f	28
164539	39b ⁵ ; C08g	101
164559	39b⁵ ; C08g	101
164560	12p; C07d	32
164581	12q; C07c	36
164610	12p; C07d	32
164644	451; A01n	124
164645	451; A01n	125
164646	12q; C07c	36
164651	21g; H01r	71
164653	12o; C07d	28
164660	21e; G01r	67
164679	48a; C23b	136
164682	21c; H01h	60
164684	29b; D01f	79
164711	46a; C10I	126
164728	21a ⁴ ; H01p	55
164747	42o; G01p	117
164748	42o; G01p	117
164749	421; G01n	116
164773	21c; H01h	60
164784	21a ⁴ ; H04b	55

1	2	3
164785	21c ² ; H04m	61
164799	21a ¹ ; H03k	48
164800	63c; B60s	154
164801	12q; C07d	36
164804	21c; H02p	60
164805	30a; A61b	80
164815	47f¹ ; F161	133
164819	39b ⁵ ; C08g	101
164846	22a; C09b	74
164850	21e; G01r	67
164851	8a; B05c	17
164852	42e; G01f	106
164855	42r¹ ; G05b	119
164856	12o; C07c	28
164861	48a; C23b	136
164866	12p; C07d	33
164870	21n⁷ ; H04m	73
164874	42i; G01k	109
164875	42i; G01k	109
164876	42i; G01k	109
164878	12q; C07c	36
164879	12q; C07c	36
164681	21h; H05b	73
164922	42k; G01n	113
164933	42t ¹ ; G11b	121
164938	42f; G01g	107
164939	5d; E21f	13
164942	12o; C07c	29
164960	21d ² ; H02m	63
164974	21h; H05b	73
164978	12p; C07d	33
165270	5c; E21d	9
165975	12p; C07d	33
166123	30g; A61j	81
166125	77f; A63h	162
166966	37c; E04d	94
167470	45h; A01k	123
167473	42h; G01j	108
167513	21g; G21c	72
167792	59a; F04b	144
167794	47g ¹ ; F16k	134
167973	42r ³ ; G05f	120
168217	21g; G21c	72
168557	21c; H01t	61

Wykaz zgłoszeń wzorów **użytkowych** opublikowanych w BUP nr 8/38/1074 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.	1	2	3
1	2	3			
47065	82a	215	50173	30a; A61b	186
47607	9b	178	50181	13b; F22d	181
47982	9c	178	50182	14k; F01n	181
48011	13e	181	50183	81e; B65g	214
48439	21f	185	50187	34f; A47g	188
49533	45h	200	50192	47f ¹ ; F16i	203
49789	37d; E04f	192	50193	34i; A47f	190
49790	37d; E04f	193	50194	18a; C21b	182
49845	20a; B61b	183	50201	21c; H01h	184
49862	33d; A45f	187	50209	76c; D01h	211
49886	19a; E01b	182	50224	8a; B05c	177
49922	68b; E05c	210	50229	59b; F04d	205
49946	5d; E21f	176	50230	42i; G01k	197
49947	19a; E01b	182	50233	42k; G01n	197
49949	77f; A63h	212	50238	77f; A63h	213
49950	35d; B66f	192	50245	5c; E21d	175
49958	33c; A45d	187	50246	19d; E01d	183
49961	37g	193	50248	34k; A47k	190
49962	42b; G01b	194	50249	34b; A47j	188
50003	81e; B65g	213	50250	34k; A42k	190
50006	42i; G01n	198	50253	42c; G01c	195
50019	21h; H05b	185	50257	13a; F22b	180
50028	34g; A47c	188	50258	34k; A47k	190
50034	87a; B25b	217	50259	87a; B25b	217
50054	42d; G01d	195	50260	85e; E03f	216
50059	77f; A63h	212	50263	81c	213
50062	34k; A47k	189	50266	39a ¹ ; B29b	193
50065	21e; G01r	184	50269	37d; E04f	193
50077	64a; B67b	208	50270	34f; A47g	188
50080	86c		50271	8a; B05c	177
50093	5d; E21f	176	50273	42h; G02c	196
50096	9b; A46b	178	50285	37d; E04g	193
50101	70b; A43k	210	50287	47k; B65h	204
50107	35d; B66f	192	50288	5a; E21f	175
50110	65a; B63b	208	50297	21e; G01r	185
50112	75c; B05b	211	50298	81e; B65g	214
50114	12d; B01d	180	50304	3d; A41h	175
50119	77b; A63c	212	50306	29a; D01b	186
50121	42i; G01n	199	50308	30b; A61c	187
50122	76c	211	50309	84c; E02d	215
50123	32a; C03b	187	50310	5c; E21d	176
50132	77a; A63b	212	50311	87c; B25f	218
50137	65h; B63h	209	50313	47f ² ; F16j	203
50139	49a; B23b	204	50315	81e; B65g	214
50142	42e	196	50316	45h	201
50151	42i; G01n	199	50318	45e; A01f	200
50152	54g; G09f	205	50319	87a; B25b	217
50153	42k; G01i	197	50325	21c; H01h	184
50156	61a; A62c	206	50326	82a; F26b	215
50158	45h; A01k	201	50327	35a; B66b	191
50159	81e; B65g	214	50329	11e; B42d	179
50168	47b; F16c	202	50330	11e; B42f	179
50170	34i; A47b	189	50331	11c; B42f	179
50172	42i	199	50332	11d; B42d	179
			50333	11e; B42d	179
			50334	11e; B42d	180

1	2	3
50335	11e; B42d	180
50338	66a; A22b	210
50339	14k; F01n	181
50340	63c; B60n	207
50343	59c; F05d	206
50345	34b; A47j	188
50346	42k; G01l	198
50353	63c; B60n	207
50357	21c; H01b	184
50358	3b; A41d	175
50361	34g; A47c	189
50362	8d; D06f	177
50363	42d; G01d	195
50394	47a ³ ; F16f	202
50395	87a; B25b	218
50401	74c; G08c	211
50402	7c; B21d	176
50403	84c; E02d	216
50404	84e; E02d	216
50409	81e; B65g	21 5
50415	42e; G01f	196
50421	48d ² ; C23g	204
50422	34i; A47b	189
50423	87d; B25g	218
50424	45h; A01k	201
50430	8f; B65h	178
50436	81e; B65g	215
50437	491; B23p	205
50441	30a; A61b	186
50446	42g; G10l	196
50451	42k; G01n	198

1	2	3
50455	21k ⁹ ; H01m	185
50457	42b; G01b	194
50462	74b; G08b	210
50469	65a; B63b	208
50470	65a; B63b	209
50473	65a; B63b	209
50474	65a; B63b	209
50475	- 35a; B66b	191
50476	65a; B63b	209
50477	49h; B23k	205
50481	63c; B60s	207
50500	39a ² ; B29c	194
50502	47e; F16n	203
50504	42i; B0H	197
50506	49a; B23b	205
50509	45b; A01c	200
50510	21a ⁴	183
50520	20i; B61l	183
50536	35a; B66b	191
50541	42d; G01d	195
50544	63b; B60b	206
50545	63c; B62d	208
50548	47a ³ ; F16f	202
50552	47c; F16d	203
50553	421; G01n	199
50556	45e; A01f	200
50561	87b; B25d	218
50585	7c; B21d	177
50618	60a; F15b	206
50621	21f; H01k	185
51157	47a; F16b	201

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	3
Klasa 5	Górnictwo	3
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	13
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	13
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	14
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	20
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	36
Klasa 15	Drukarnstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	37
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	38
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	40
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	42
Klasa 20	Kolejnictwo	43
Klasa 21	Elektrotechnika	45
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, klejwa	73
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	75
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	77
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe, wiązanie sieci	77
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne włącznie, sprężarki	77
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	78
Klasa 29	Włókna przędzalnicze	78
Klasa 30	Lecznictwo	79
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	83
Klasa 32	Szkło, węgla mineralna i żużlowa	84
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	85
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	86
Klasa 35	Dźwignice	86
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	89
Klasa 37	Budownictwo lądowe	91
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	96
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	97
Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	101
Klasa 42	Przyrządy	104
Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	122
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	122
Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	125
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	129
Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	135
Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	136
Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	140
Klasa 52	Szyby i haftowanie	141
Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	141
Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	142
Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	142
Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	143
Klasa 58	Prasy	143
Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	144
Klasa 60	Regulatory do silników, serwowmotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	146
Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	148
Klasa 62	Lotnictwo, poduszki, astronautyka	149
Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	150
Klasa 64	Wyszynek	155
Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarnictwo	156
Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	158
Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	158
Klasa 68	Wyroby ślusarskie	159
Klasa 71	Obuwie	159
Klasa 72	Broń palna, pociski i oszańcowanie	159
Klasa 74	Sygnalizacja	160
Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	161
Klasa 76	Przędalnictwo	162
Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	162
Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, asfaltu, również prasy do brykietów	162
Klasa 81	Transport i opakowanie	166
Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	168
Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	169
Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	170
Klasa 86	Tkactwo	172
Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	173
Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	174

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 3	Odzież	175
Klasa 5	Górnictwo	175
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	176
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	177
Klasa 9	Wyroby szrotkarskie	178
Klasa 11	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze	179
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	180
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	180
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	181
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	182
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	182
Klasa 20	Kolejnictwo	183
Klasa 21	Elektrotechnika	183
Klasa 29	Włókna przędzalnicze	186
Klasa 30	Lecznictwo	186
Klasa 32	Szkło, węgla mineralna i żużlowa	187
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	187
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	188
Klasa 35	Dźwignice	191
Klasa 37	Budownictwo lądowe	192
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	193
Klasa 42	Przyrządy	194
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	200
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	201
Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	204
Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	204
Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	205
Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	205
Klasa 60	Regulatory do silników, serwowmotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	206
Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	206
Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	206
Klasa 64	Wyszynek	208
Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarnictwo	208
Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	210
Klasa 68	Wyroby ślusarskie	210
Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	210
Klasa 74	Sygnalizacja	210
Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	211
Klasa 76	Przędalnictwo	211
Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	212
Klasa 81	Transport i opakowanie	213
Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	215
Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	215
Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	216
Klasa 86	Tkactwo	216
Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	217

