

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 9 (39) Warszawa 1974

Urząd Patentowy PEL - na podstawie art. 33. i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz U PRL nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych.

Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowana w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznawać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać i nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego). Odpowiednio uzasadniona pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-931 Warszawa. Aleje Niepodległości 188.

Informuje się, iż odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, **wzorów** użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej ~ NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188.

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1974 r. Podp. do druku w sierpniu 1974 r. Ark. wyd. 20,95 ark. druk. 19.

Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61×86, Nakład 2358 + 25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35436

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1289

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 02.09.1974 r.

Nr 9(39) Rok II

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania I Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

1a P. 117744 01.12.1966

Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych, Warszawa, Polska (Bogusław Seweryński, Andrzej Pfeffer, Zbigniew Kozubski, Henryk Armatus, Andrzej Pietrzyk, Ireneusz Wilczyński, Edward Załęski, Alojzy Nyczka).

Sposób wzbogacania droбноziarnistych pirytów

Sposób wzbogacania droбноziarnistych pirytów, polegający na poddaniu ich flotacji, znamienny tym, że otrzymany produkt pianowy poddaje się klasyfikacji na szlam i ziarna pozbawione szlamu, stanowiące pierwszą porcję pirytu wzbogaconego, a szlam poddaje się dalszej flotacji przy gęstości 150—200 g części stałych w litrze, otrzymując produkt pianowy, stanowiący dalszą porcję produktu wzbogaconego.

(1 zastrzeżenie)

1a; B03b P. 162075 20.04.1973

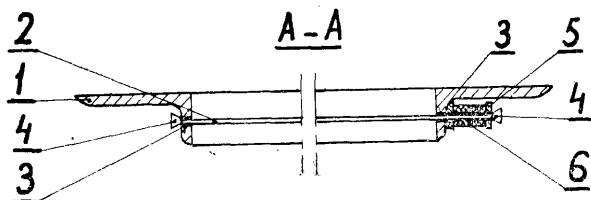
Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Mieczysław Domagała).

Sito strunowe do przesiewania materiałów sypkich o dużym zawilgoceniu

Przedmiot wynalazku przeznaczony jest do przesiewania materiałów sypkich złożonych z minerałów użytecznych, zwłaszcza węgla oraz skał płonnych o dużym zawilgoceniu i zanieczyszczeniach ilastych.

Sito strunowe według wynalazku, składa się z ramy i indywidualnych strun. Każda pojedyncza struna na obu końcach jest wyposażona w końcówki oporowe. Jedna końcówka struny opiera się o ściankę boczną ramy (1), a druga końcówka (4) o podkładkę (5) napinającą wkładki (6) wykonane z materiału sprężystego lub w postaci sprężyny stalowej. Wyposażenie każdej struny w napinającą wkładkę zapewnia jej stałe utrzymanie w sicie w stanie naprężonym niezależnie od wahań temperatury otoczenia, niedokładności wykonania lub starzenia się strun.

(1 zastrzeżenie)



3d; A41h P. 163758 30.06.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa, Polska (Zbigniew Marciniak, Marian Żyskowski).

Kredka krawiecka

Kredka krawiecka według wynalazku zawierająca dekstrynę i siarczan wapnia charakteryzuje się tym, że zawiera stearynian wapnia w ilości od 10—18% wagowych i dla podniesienia wytrzymałości włókno cięte (flaki) w ilości 0,5—10% wagowych oraz wodną emulsję poliocetanu winylu w ilości 0,5—5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

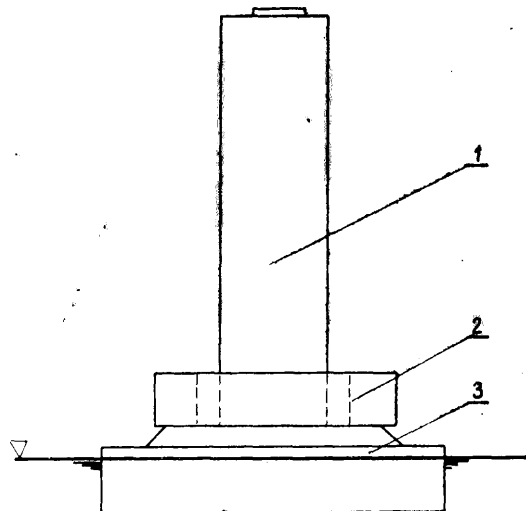
5a; E21d P. 160594 05.02.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jakub Ciring, Mikołaj Thierry).

Urządzenie do prowadzenia wierceń podwodnych przy osadzeniu urządzenia na dnie akwenu lub w stanie półzanurzonym

Urządzenie według wynalazku stanowi wodoszczelna wieża wiertnicza (1), wzajemnie przesuwna w pionie względem pontonu (2), mogącego pomieścić część mieszkalną i połączona na stałe w dolnej części z podstawą pontonową (3). Podstawa pontonowa (3) zapewnia pływalność urządzenia w czasie holowania na miejsce pracy.

(1 zastrzeżenie)



5a; E21b

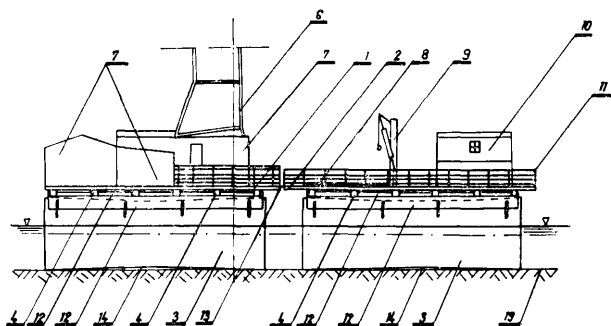
P. 163975

09.07.1973

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Warszawa, Polska (Mikołaj Thierry, Jan Paszkiewicz, Emil Markulis, Ernest Otremba).

Platforma do wierceń podwodnych

Przedmiotem wynalazku jest platforma do wierceń podwodnych na płytkich obszarach wodnych (zalewach, zatokach itp.), która charakteryzuje się tym, że składa się z dwu lub więcej pokładów roboczych (1), (2) osadzonych indywidualnie na dwóch podłużnych pontonach wypornościowo-balastowych (3) za pośrednictwem odpowiednich wsporników rurowych (4), wzmocnionych w części środkowej węzłówkami. (3 zastrzeżenia)



5a; E21b

P. 164590

09.08.1973

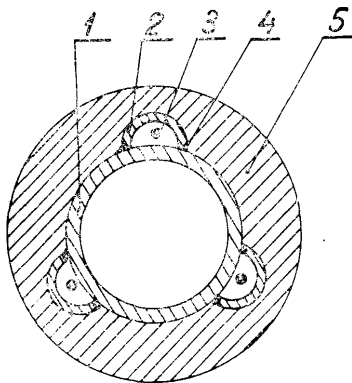
Kopalnia Siarki „Siarkopol”, Grzybów, Polska (Mieczysław Kochel, Andrzej Ślaski, Marian Musiał, Ryszard Koźmian).

Sposób elektrycznego nagrzewania rurociągu oraz rurociąg nagrzewany tym sposobem

Sposób według wynalazku ma zastosowanie do transportu tłuszczów, olejów napędowych, ciężkich frakcji destylacji ropy naftowej, siarki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bezpośrednio w ścianie rurociągu (1) i w osłonach izolowanych przewodów elektrycznych (2) powoduje się powstawanie prądów wirowych i strat mocy czynnej wywołanych tymi prądami oraz strat mocy czynnej na histerezę magnetyczną.

Rurociąg (1) nagrzewany sposobem według wynalazku posiada co najmniej jedną osłonę z materiału ferromagnetycznego (2) najkorzystniej o przekroju w kształcie wycinka pierścienia, połączonego galwanicznie swoimi obydwoma krawędziami z zewnętrzną powierzchnią rurociągu wykonanego z materiału ferromagnetycznego, przy czym w osłonie ułożony jest izolowany przewód elektryczny (3) połączony ze źródłem prądu przemiennego. (2 zastrzeżenia)



5b

P. 133799

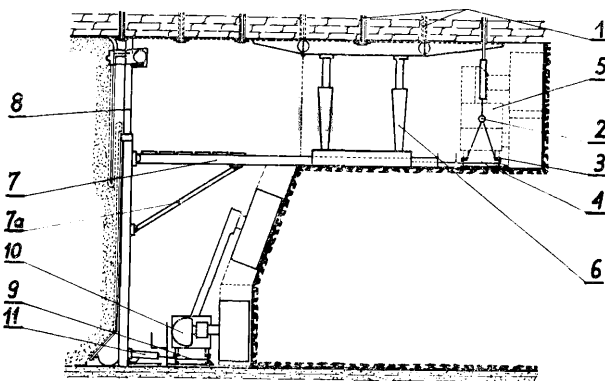
24.05.1969

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Włodzimierz Sikora, Alfred Biliński, Zbigniew Zawadzki, Zygmunt Frydrych, Kazimierz Wąsiak).

Sposób wybierania grubych pokładów węgla i układ urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób wybierania grubych pokładów węgla za pomocą dwóch warstw z wyprzedzeniem warstwy przystropowej, zamienny tym, że w obu warstwach prowadzi się jednocześnie urabianie pokładu zabiorami o jednakowej głębokości, po czym dokonuje się wzmocnienia stropu kotwiami, zabudowanymi pomiędzy stropnicami zmechanizowanej obudowy.

Obudowa do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienna tym, że stanowi ją dwupoziomowy układ zabezpieczający jednocześnie obydwie urabiane warstwy od strony stropu i części podsadzanej, składający się z łącznikowych belek (8) ułożonych na spągu górnej warstwy, połączonych z jednej strony ze spągniakami podpór (6) i znanym siłownikiem (7) z przenośnikiem (4), a z drugiej strony połączonych z rozporami (9) podsadzkowej tamy, przy czym w dolnej warstwie rozpory (9) są połączone ze znanymi siłownikami (14) z przenośnikiem (12) umieszczonym na spągu warstwy dolnej. (2 zastrzeżenia)



5b

P. 141368

16.06.1970

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Janusz Bojakowski, Zbigniew Pechciał, Alfred Biliński, Władysław Perkowski, Bohdan Sawka, Czesław Firlejczyk, Jerzy Małkowski).

Sposób eksploatacji złóż mineralów systemem komorowo-filarowym

Sposób eksploatacji złóż mineralów systemem filarowo-komorowym z zawalaniem stropu, znamienny tym, że po rozcięciu złoża na kostki stanowiące filary oporowe ustawia się między nimi przesuwne hydrauliczne kaszty o wysokiej podporności, usytuowane wzdłuż frontu eksploatacyjnego równoległe do linii zawalania, a następnie po nadaniu im pełnej podporności wybiera się kolejno filary oporowe, po czym wycofuje się skrajny kask z przestrzeni przeznaczanej na zawalanie i ustawia się go w następnej przestrzeni między filarami. (3 zastrzeżenia)

5b; E21e

P. 161736

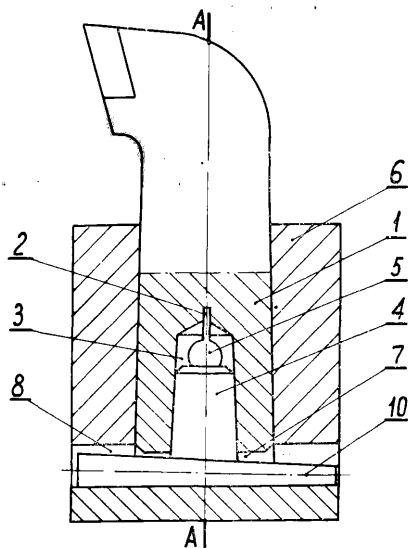
05.04.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zdzisław Jakubczak).

Górnicyz nóż urabiający oraz urządzenie do jego mocowania

W trzonku (1) noża od strony czołowej jest wykonana podłużna szczelina (2) oraz otwór (3), w którym osadzony jest klinowy element (4) samohamowny, natomiast w kadłubie (6) uchwyty nożowego jest wykonany otwór (7) z dnem rozszerzającym się stożkowo w kierunku dna dla osadzania trzonka noża.

W ściankach uchwyty zrobiono przelotowe otwory (8) o kształtach umożliwiających osadzenie w otworze (8) rozpierających elementów (10). (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 163603

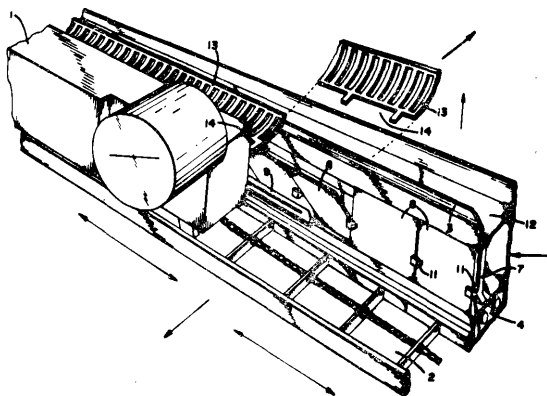
26.06.1973

Allied Chemical Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John Edward Katlic).

Sposób usuwania pyłu z bezpośredniego sąsiedztwa górniczej maszyny urabiającej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób usuwania pyłu z bezpośredniego sąsiedztwa górniczej maszyny urabiającej polega na tym, że pył wytworzony przez maszynę urabiającą wprowadza się do kanału usytuowanego w sąsiedztwie maszyny urabiającej, a następnie odprowadza się do wybranego miejsca. Pył wprowadza się do kanału przez otwory z kłapkami zamykanymi i otwieranymi przez maszynę urabiającą. Do kanału wprowadza się wodę dla zmywania osiadłego pyłu.

Urządzenie do stosowania sposobu ma kanał pyłowy (5), kłapy (8) zamykające w normalnym położeniu kanał pyłowy (5), mechanizm otwierający kłapy (8), mechanizm zamykający kłapy (8) oraz co najmniej jedną dmuchawę odśrodkową utrzymującą podciśnienie w kanale (5). Kłapy (8) zamocowane są obrotowo w półpaniach (11) przy czym położenie ich środka ciężkości powoduje samoodchylanie się kłap (8) z położenia otwartego do położenia zamykającego kanał pyłowy (5). (17 zastrzeżeń)



5b; E21c

P. 163672

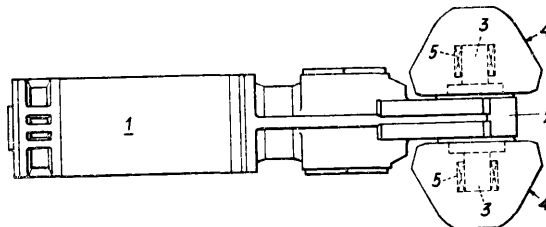
28.06.1973

Pierwszeństwo: 30.06.1972 - Austria (nr A 5641/72)

Vereinigte Österreichische Eisen und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Wrębiarka

Przedmiotem wynalazku jest wrębiarka przeznaczona do urabiania skał o zmiennej jakości. Wrębiarka, w której na końcu wrębnika jest zamontowana na jednym albo na dwóch końcach wału głowica wrębiarki ma według wynalazku między głowicą (4) wrębiarki a wałem (3) wbudowane sprzęgło (5) przeciążeniowe. Łączy ono wał (3) z głowicą (4) określonym momentem przez co ograniczone zostaje szczytowe naprężenie napędu. (4 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 163673

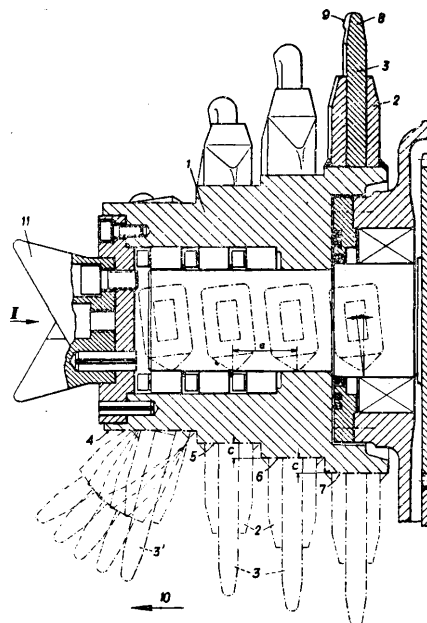
28.06.1973

Pierwszeństwo: 30.06.1972 - Austria (nr A 5635/72)

Vereinigte Österreichische Eisen und Stahlwerke - Alpine Montan AG, Wiedeń, Austria.

Głowica narzędziowa wrębiarki

Przedmiotem wynalazku jest głowica narzędziowa dla obracających się narzędzi, zwłaszcza głowica dla drążarek chodnikowych, obrotowych o stałej szybkości posuwu w kierunku osi obrotu i odchylnych poziomo, na obwodzie której są przytwierdzone promieniowo noże. Noże te według wynalazku są zamontowane w większej ilości grup leżących jedna za drugą w kierunku osi obrotu głowicy. Noże (3) każdej grupy są rozmieszczone na obwodzie głowicy, a końce (8) noży różnych grup leżą na obwodach, których średnice powiększają się stopniowo w kierunku zamocowania, natomiast ich czoła usytuowane są mniej więcej prostopadle do kierunku wynikającego z szybkości obracających się końców (8) noży i szybkości posuwu głowicy. (4 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 163674

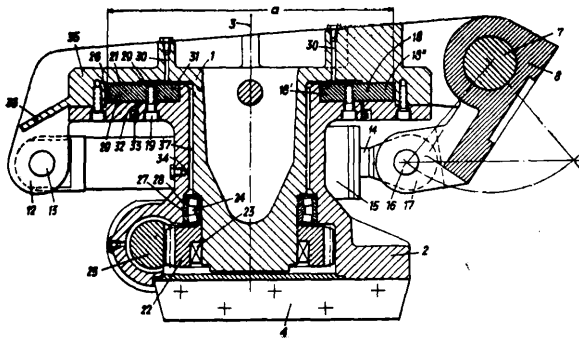
28.06.1973

Pierwszeństwo: 30.06.1972 - Austria (nr A 5642/72)

Vereinigte Österreichische Eisen und Stahlwerke - Alpine Montan AG, Wiedeń, Austria.

Mechanizm obrotu wrębnika wrębiarki

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm obrotu wrębnika wrębiarki, w którym wrębnik jest przegubowo przytwierdzony na osi połączenia przegubowego do głowicy obracalnej, która ze swej strony jest obracalna dookoła osi obrotu, korzystnie pionowej, krzyżującej się mniej więcej prostopadle z osią połączenia przegubowego, która to oś obrotu jest ułożyskowana w podstawie połączonej sztywno z ramą maszyny. Ułożyskowanie obrotowe głowicy obracalnej (1) składa się z promieniowego łożyska (24) oraz osiowego łożyska (18) obciążalnego w obu kierunkach, którego średnica robocza według wynalazku jest większa od średnicy łożyska promieniowego. (11 zastrzeżeń)



5b; E21c

P. 163675

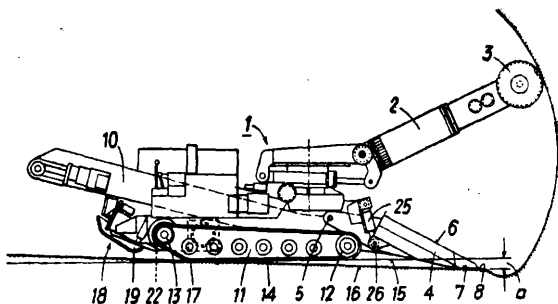
28.06.1973

Pierwszeństwo: 30.06.1972 - Austria (nr A 5639/72)

Vereinigte Österreichische Eisen und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Wrębiarka

Przedmiotem wynalazku jest wrębiarka z podwoziem gąsienicowym, z urządzeniem podającym (4), podnoszącym i opuszczającym (25), uchylonym pod kątem do spodka wyrobiska z krawędzią natarcia (7) w kształcie strzały (8), która według wynalazku w najbliższym położeniu urządzenia podającego leży w płaszczyźnie stycznej do gąsienic (11). Krawędź (7)



znajduje się w pewnej odległości od powierzchni bieżnych gąsienic (11) leżących przed środkiem podwozia. Wrębiarka według wynalazku wyposażona jest w opuszczające urządzenie podpierające (18), które zamontowane jest w pobliżu tylnego końca gąsienic - korzystnie tuż za gąsienicami. (8 zastrzeżeń)

5b; E21c

P. 163806

02.07.1973

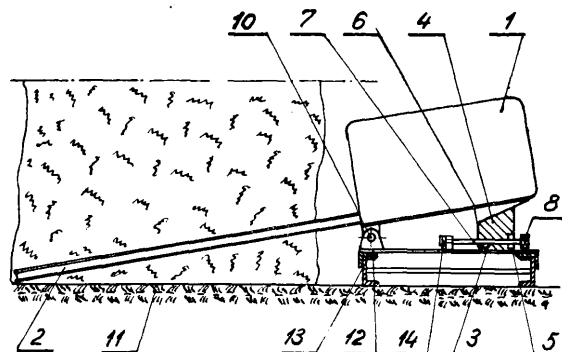
Kopalnia Węgla Kamiennego „Silesia”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Władysław Duranek, Gustaw Wojtas).

Urządzenie do mechanicznego ustawiania kąтового wrębiarki górniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego ustawiania kąтового wrębiarki górniczej wraz z wrębnikiem, w stosunku do powierzchni spagu, stosowane w kopalniach węgla.

Urządzenie składa się z dwóch klinów (3) i (4), przy czym klin (3) jest osadzony przesuwnie na prowadnicy (5), natomiast klin (4) jest przymocowany do podstawy wrębiarki (1). Ruchomy klin (3) ma nagwintowany otwór w którym umieszczona jest obrotowo śruba pociągowa (7), zakończona z jednej strony łbem kształtowym (8), z drugim końcem umieszczonym w łożysku oporowo-promieniowym (14).

Zmiana nachylenia zachodzi wskutek przemieszczania się klina ruchomego (3) względem klina stałego (4), przy czym ruch klina (3) spowodowany jest ruchem obrotowym śruby pociągowej (7), napędzanej ręcznie. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 164064

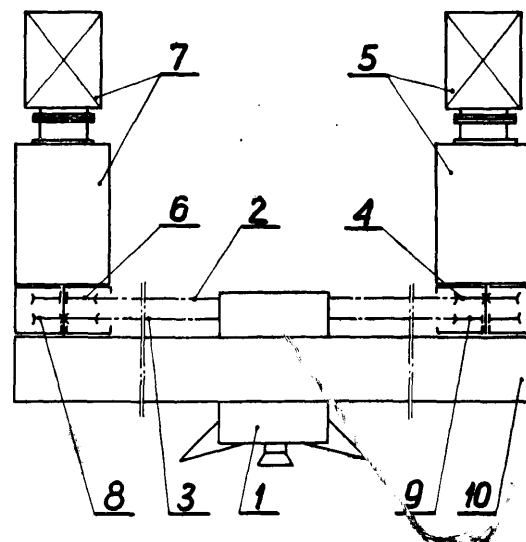
13.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Hubert Szopka, Jan Fedyszak, Zdzisław Penar).

Strug węglowy

Przedmiotem wynalazku jest strug węglowy statyczny z napędem łańcuchowym do wykonywania szczególnie dużych zabiorów przy każdorazowym pojedynczym posuwie głowicy strugowej.

Strug jest zaopatrzony w dwa łańcuchy (2 i 3) oraz dwie stacje (5 i 7), z których jedna stacja (5) służy jako napędowa dla łańcucha (2) oraz jako zwrotna



dla łańcucha (3), a druga stacja (7) służy jako napędowa dla łańcucha (3) a zwrotna dla łańcucha (2).

Ponadto koła łańcuchowe (6 i 9) zwrotne w stacjach napędowych (5 i 7) są ułożyskowane na tych samych wałach, na których są osadzone koła łańcuchowe (4 i 8) napędzające. (2 zastrzeżenia)

5b; E21c

P. 164098

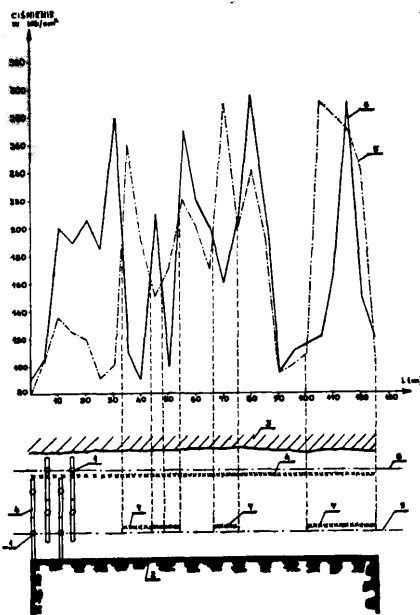
16.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Józef Wyciszczok, Ryszard Canibal, Leon Guzy).

Sposób określania miejsc zagrożonych zawalami w ścianach zawalowych

Sposób określania miejsc zagrożonych zawalami w ścianach zawalowych, zwłaszcza w okresie rozruchu, o stropach zwięzłych i wytrzymałych, podpartych hydraulicznymi stojakami poprzez członowe stropnice polega na tym, że członowe stropnice podparte są bliźniaczymi stojakami w miejscach występujących największych ciśnień stropowych. Miejsca te wyznacza różnica na przemian występującego przyrostu ciśnienia hydraulicznego medium w stojakach (1) rzędu przyociosowego (9) oraz rzędu przyzawalowego (8). Natomiast długość fali ciśnienia stropowego wyznacza długość odcinka (7) zagrożonego zawalem na którym prócz zabezpieczenia bliźniaczymi stojakami rzędu przyzawalowego (8) zabezpieczamy dodatkowo bliźniaczymi stojakami rząd przyociosowy (9).

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 164428

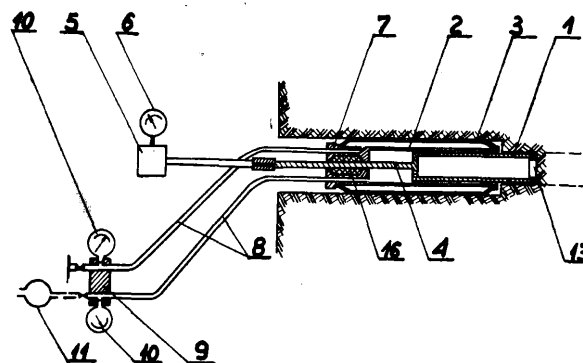
30.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Piotr Górkiewicz, Tadeusz Krzemiński, Emil Mess).

Sposób przeprowadzania badania zagrożenia wyrzutami gazów i skal oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na szczelnym osadzeniu w otworze badawczym sondy pomiarowej, przy pomocy której zwierca się z calizny określona ilość węgla, mierząc jednocześnie ciśnienie i ilość gazu oraz pobór mocy, które to parametry po odpowiednim przeliczeniu służą do sporządzenia wykresów obrazujących przebieg zjawisk zachodzących w pokładach węgla. Urządzenie do przeprowadzania ba-

dania ma sondę pomiarową, wyposażoną w rdzeniówkę (1) z ostrzem skrawającym (13), napędzaną wiertarką elektryczną (5) z podłączonym watomierzem (6) oraz zaopatrzoną w zespół przyrządów pomiarowych do określania parametrów gazu. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 160361

19.01.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Mazurkiewicz, Jerzy Kobiak, Mieczysław Jawień, Alfred Kosiorowski, Tadeusz Jastrzębski, Władysław Miakisz).

Obudowa tubingowa

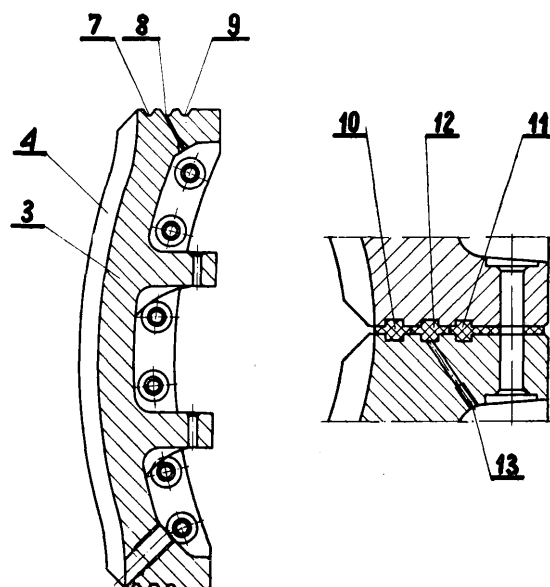
Przedmiotem wynalazku jest obudowa tubingowa do obudowy szybów górniczych o dużych średnicach, wykonywanych w trudnych warunkach geologiczno-górnictwowych i hydrogeologicznych.

Segment obudowy tworzą kołnierze, dwa pionowe i dwa poziome oraz łącząca je ściana (3). Ściana ta jest wypukła od strony górotworu i ma podwójną krzywiznę, po której przebiegają zewnętrzne pionowe żebra (4).

Dla dokonania uszczelnienia kolejnych pierścieni obudowy kołnierze poziome segmentu mają wykonane jedno bądź trzy rowkowe wyłobienia (7, 8, 9) na całej długości kołnierza. Przy montażu obudowy uszczelki (10) i (11) układane są na powierzchni styku dwu segmentów, zaś szczeliwo (12), najkorzystniej z tworzywa sztucznego, jest wprowadzone w wyłobienie (8) w stanie płynnym pod ciśnieniem przez otwór (13).

(3 zastrzeżenia)

Przekrój A-A



5c; E21d

P. 160564

03.02.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Bolesław”, Bukowno, Polska (Czesław Kajda, Janusz Grzywacz, Wojciech Urban, Lucjan Kluczewski, Bronisław Słezak).

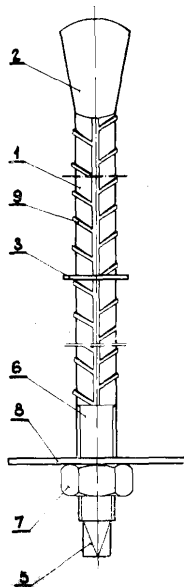
Sposób mocowania kotwi oraz nabój i kotew do wykonania tego sposobu

Sposób mocowania kotwi w górnictwie kopalni użytecznych, zwłaszcza w kopalnictwie rud nieżelaznych złożony z operacji wywiercania otworu kotwicznego, wsuwania naboju kotwicznego do najgłębszej części otworu kotwicznego i mieszania składników naboju kotwicznego, polega na tym, że na wprowadzony do otworu kotwicznego nieutwardzony jeszcze materiał kieruje się obracający się z szybkością najkorzystniej od 600—800 obr/min pręt (1) kotwi, który najdogodniej z szybkością liniową 6 cm/sek wsuwa się w nabój kotwiczny i po osiągnięciu dna otworu kotwicznego pręt obraca się co najmniej przez kilka lub kilkanaście sekund.

Nabój kotwiczny zawiera żywicę poliestrową najdogodniej polimal 109 w ilości 40% wagowych, piasek kwarcowy w ilości 40% wagowych, nadtlenu benzoilu w ilości 15% wagowych i dwumetyloanilinę B w ilości 5% wagowych.

Kotew ma pręt (1), który na końcu ma spłaszczenie (2) o maksymalnej średnicy nie większej od dwóch średnic pręta (1), podczas gdy w odległości co najmniej 33 wielokrotności średnicy pręta (1), w jego części uzębrowanej (9) jest zainstalowany pierścień uszczelniający w postaci kółka o średnicy zbliżonej do średnicy otworu kotwicznego na którym spoczywa gumowa uszczelka, przy czym średnica otworu kotwicznego do średnicy spłaszczenia (2) pręta (1) oraz średnicy samego pręta (1) ma się jak 5:4:3, najdogodniej 8:7:3—4 a długość cylindra w którym umieszczony jest nabój kotwiczny do średnicy otworu kotwicznego ma się najdogodniej jak 15:1.

(3 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 162896

28.05.1973

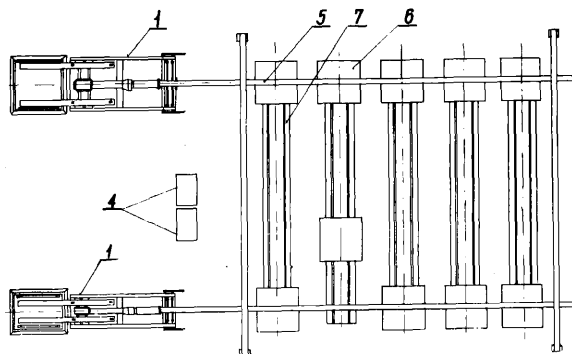
Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Franciszek Kucharski, Zbigniew Dudziński, Władysław Maluciak, Henryk Giełza, Andrzej Bernady, Janusz Pudlik).

Stanowisko selekcji elementów rurowych górniczych obudów hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko przeznaczone do selekcji elementów rurowych górniczych obudów hydraulicznych i to zarówno elementów rurowych obudów zmechanizowanych jak i stojaków indywidualnych.

Stanowisko według wynalazku, składa się z dwóch usytuowanych równolegle selekcyjnych stołów (1), przed którymi są umieszczone podnośniki złożone z siłownika pionowego działania oraz z nośnej płyty, przy czym ruch siłownika i ustalanie jego położenia odbywa się automatycznie za pomocą wyłączników zabudowanych w części przedniej nośnej konstrukcji stołu. Pomiędzy selekcyjnymi stołami (1) są umieszczone szafki (4) z pulpitemi sterującymi, natomiast za tymi stołami dwa elektrowciągi (5) oraz zespół ruchomych palet (6). Każdy selekcyjny stół składa się z nośnej konstrukcji, na której jest zabudowany hydrauliczny siłownik połączony za pomocą wózka z wysięgnikiem. Poza tym nośna konstrukcja jest wyposażona w blokujące zapadki oraz w kontrolne stanowisko i dźwignie do ręcznego sterowania hydraulicznym siłownikiem i końcowymi zapadkami.

(3 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 163199

07.06.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lubin, Polska (Tadeusz Głazór, Jerzy Lengas, Piotr Nowakowski, Leszek Pacocha, Mieczysław Rajca, Krzysztof Rauer, Hieronim Skowroński).

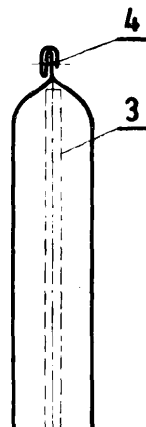
Sposób mocowania kotwi i nabój do wykonywania tego sposobu

Sposób mocowania kotwi według wynalazku polega na osadzeniu w dnie otworu samonośnego naboju wypełnionego materiałem wiążącym, a następnie wprowadzeniu ruchem obrotowym do dna otworu z szybkością minimum 500 obr/min pręta kotwi.

Pręt kotwi posiada rozcięcie wzdłużne przechodzące przez oś pręta, a rozcięcie końcówki rozwarte są na szerokość średnicy otworu i skrócone wzdłuż swej osi o kąt 30°. Materiał wiążący wypływający ze zniszczonego naboju sprężany jest pierścieniem uszczelniającym osadzonym na przecie w odległości 10 cm od jego górnego końca.

Samonośny nabój do zamocowywania kotwi stanowi cylinder papierowy powleczony przynajmniej jednostronnie polietylenem, którego końcówki (4) spłaszczone i wywiniete w postaci obustronnej zakładki są hermetycznie zamknięte za pomocą spinaczy względnie zgrzewania.

Wewnątrz papierowego cylindra znajduje się szklany pojemnik (3) z utwardzaczem. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 163552

22.06.1973

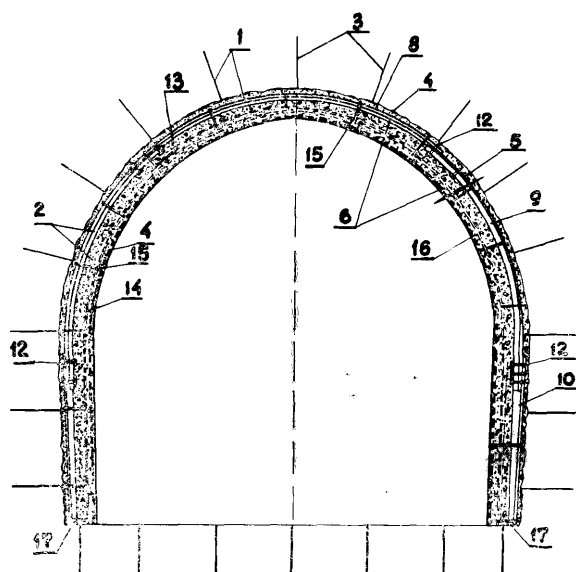
Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Kazimierz Rułka, Karol Lachman, Teofil Pałucki, Jan Mateja, Włodzimierz Dobrakowski, Romuald Żurawski, Edward Dukała, Norbert Wypchol, Norbert Hajduk).

Obudowa dla wyrobisk górniczych drążonych w trudnych warunkach górniczo-geologicznych

Obudowa według wynalazku składa się ze wstępnej obudowy (1) kotwiono-betonowej i uzupełniającej obudowy (2) stalowo-betonowej wykonanych w dwóch fazach, przesuniętych w czasie i przestrzeni.

Wstępną obudowę (1) kotwiono-betonową stanowią kotwie (3) wklejane lub żelbetonowe, opięte siatką (4) stalową oraz warstwa (5) betonu natryskowego.

Uzupełniającą obudowę (2) stalowo-betonową stanowią odrzwia (6) stalowe opięte siatką (4) i uzupełniająca warstwa (13) betonu natryskowego. W dogodny sposób można dokonać połączenia elementów (9) ociosowych z częściami spagowymi przy pomocy elementu (10). (6 zastrzeżeń)



5c; E21d

P. 164099

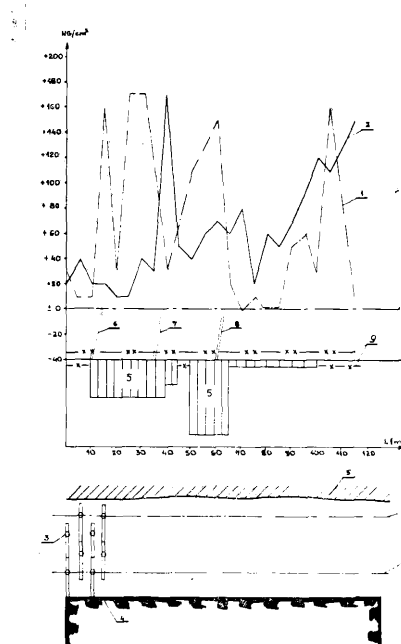
16.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Józef Wyciszczok, Ryszard Canibal, Leon Guzy).

Sposób wyznaczania rozmieszczenia otworów stropowych w stropach zwężających i trudno rabujących się

Sposób wyznaczania rozmieszczenia otworów stropowych w stropach zwężających i trudno rabujących się, zwłaszcza w ścianach, w okresie rozruchu, celem wywołania pełnego zawału stropu sztywnego, polega na tym, że otwory stropowe do wymuszania zawału skał stropowych wyznacza się w punktach najwyższych przyrostów ciśnień. Ciśnienia te określane są w wyniku dokonywania pomiaru ciśnienia hydraulicznego medium w stojaku (3) zasilanym centralnie. Pomiaru przyrostu ciśnienia warstw stropowych dokonuje się w rzędzie stojaków przyzawalowych (2) oraz w rzędzie stojaków przyocisowych (1), zaś z uzyskanych odczytów wykonuje się wykres przyrostu ciśnień wskazujący przyrost ciśnienia warstw stropowych na rząd przyocisowych stojaków (1) i rząd przyzawalowych stojaków (2). Tym samym wielkość przyrostu ciśnień warstw stropowych wyznacza miejsca, w których należy wiercić otwory (6), (7) i (8) stropowe do wymuszania zawału. W tych przypadkach istnieje za-

leżność wielkości przyrostu ciśnienia na skuteczność wymuszania zawału warstw stropowych. Wielkość ciśnień warstw stropowych ścian będących w rozruchu stanowi 2/3 wielkości ciśnień występujących w ścianach po rozruchu. (3 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 164201

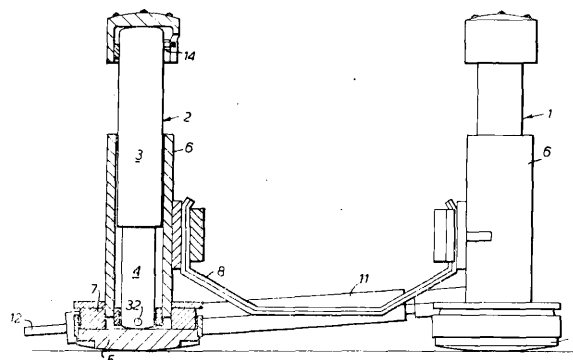
20.07.1973

Pierwszeństwo: 22.07.1972 - Wielka Brytania (nr 34393/72)

Dowty Mining Equipment Ltd, Ashchurch, Tewkesbury, Gloucestershire, Wielka Brytania (Keith Cheshir, John Hirst Walker).

Obudowa stropu kopalni

Obudowa stropu kopalni składająca się z większej ilości uruchamianych hydraulicznie rozpórek (1, 2) podtrzymujących strop połączonych razem w zespół, zespołu zaworu sterującego oraz połączeń rurowych, ma kanał (32) dla przepływu cieczy z przestrzeni roboczej do atmosfery, oraz zawór bezpieczeństwa umieszczony w każdym kanale w dolnym końcu rozpórek (1, 2). Każdy zawór bezpieczeństwa zawiera główny zawór oraz zawór pilotowy. Główny zawór po otwarciu umożliwia szybki wypływ cieczy z przestrzeni roboczej. Zawór pilotowy uruchamiany jest przez ciśnienie w przestrzeni roboczej wtedy gdy ciśnienie w przestrzeni roboczej przekroczy pewną ustaloną wielkość. Rozpórki (1, 2) składające się z cylindra (3) połączonego teleskopowo z wydrążonym tłoczyskiem, połączone są za pomocą sprężyn taśmowych (8) i zamocowane w płycie (5) spoczywającej na podłodze. (10 zastrzeżeń)



5c; E21d

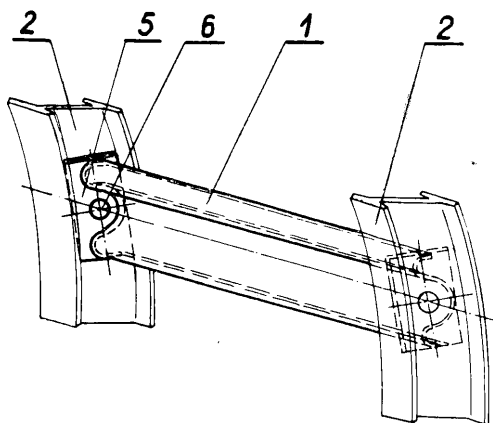
P. 164244

23.07.1973

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Niedobczyce, Polska (Rafał Blacha, Eugeniusz Szulc).

Rozpora stalowa do obudowy sztywnej

Rozpora odrzwi łukowej obudowy sztywnej dla górniczych wyrobisk korytarzowych jest wzdłużnie profilowana z płaskownika, tak iż w obrębie środka poprzecznego przekroju jest wygięta w postaci łuku lub zbliżonej do trapezu na całej długości rozpory (1), zaś końce jej są wygięte w kierunku przeciwnym do środkowego wygięcia również na całej długości rozpory (1). Na końcach rozpory (1) przymocowane są płyty (5) stanowiące powierzchnię przylegania do odrzwi (2) z otworami (6) usytuowanymi najkorzystniej jak najbliżej osi środka ciężkości przekroju poprzecznego rozpory (1). (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

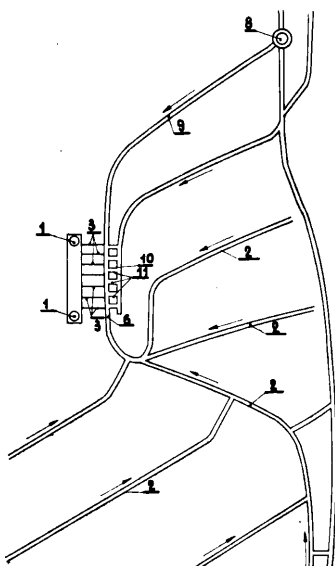
P. 162348

05.05.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław, Polska (Jan Sozański).

Sposób budowy i eksploatacji pompowni podziemnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że komorę pompowni lokalizuje się i buduje niezależnie od szybu (8) głównego za pomocą szybików (1) udostępniających w dowolnym miejscu złoże, zapewniającym grawitacyjny dopływ i nie łączy się jej z pozostałymi wyrobiskami podziemnymi za pomocą chodników. W tym samym co komora poziomie drąży się z szybu lub komory pompowej chodnik zbiorczy (6), zbierający wodę z wszystkich chodników, do którego doprowadza się poziomo rurociągi ssące (3) z komory pompowni. Rurociągi ssące (3) uszczelnia się w pokładzie cementem, a chodnik łączący po wykonaniu budowy zasklepia się. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

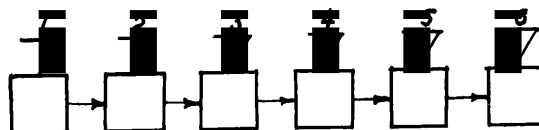
P. 162385

07.05.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Jelonek, Zbigniew Borówka, Isakow Zbigniew).

Układ identyfikujący położenie naczyń wydobywczych zwłaszcza w szybach kopalnianych

Układ identyfikujący położenie naczyń wydobywczych w szybie według wynalazku posiada tarczę (3) z otworami napędzaną przez przekładnię (2) ze zwrotnego koła linowego (1). Tarcza (3) współpracuje z układem fotoelektrycznym (4), który połączony jest z układem logicznym (5) oraz z rewersyjnym układem liczącym (6), którego stan w metrach bieżących określa położenie naczynia w szybie. (3 zastrzeżenie)



5d; E21f

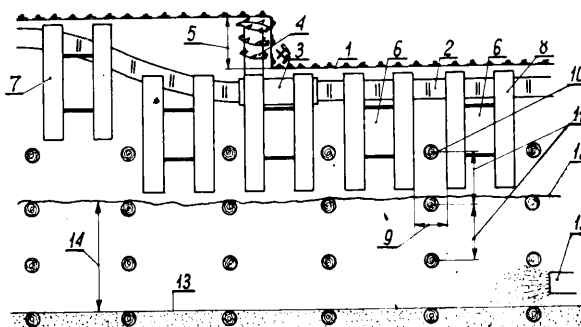
P. 162813

24.05.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Eryk Porąbka, Leon Kindla, Władysław Gołda, Aleksander Osuch, Edward Knapik, Mieczysław Rudkiewicz).

Sposób ścianowego wybierania węgla kamiennego z zastosowaniem podsadzki płynnej lub dmuchanej

Sposób według wynalazku przy zastosowaniu maszyn urabiających i podpieraniu stropu hydrauliczną obudową kroczącą polega na tym, że między stropnicę (8) obudowy kroczącej ustawia się drewniane stojaki (10) w chwili gdy obudowa krocząca jest rozparta między stropem a spągim. Następnie, gdy poza obudową kroczącą a podsadzką wykonaną w poprzednim cyklu utworzy się pustka szerokości wielokrotnie większej niż zabiór (5) maszyny urabiającej, na rzędzie stojaków drewnianych (10) znajdujących się bezpośrednio za obudową kroczącą mocuje się tamę (12) podsadzkową i za tamę (12) wprowadza się materiał podsadzkowy. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 162836

24.05.1973

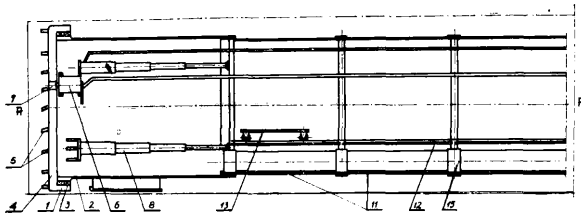
Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejana, Józef Świątek).

Sposób drążenia chodników w skałach, zwłaszcza sypkich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób drążenia chodników w skałach, zwłaszcza sypkich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu znajduje zastosowanie w górnictwie podziemnym, szczególnie w akcji ratunkowej ludzi odciętych zawalami.

Skałę urabia się mechanicznie i kompleksowo przez wciskanie głowicy urabiającej, z równoczesnym odtransportowaniem urobku i ustawianiem po każdym „skoku” głowicy, wynoszącym 1 mb obudowy pierścieniowej, oddzielnych modułów pierścieniowych.

Głowica urabiająca (1), umieszczona w płaszczu osłonnym (2), o średnicy większej od średnicy modułu pierścieniowego (11) jest wyposażona w wieniec (4) z elementami skrawającymi (5) oraz w hydrauliczne siłowniki (6) z tablicą sterowniczą i zaworami. Każdy moduł pierścieniowy (11) o długości 1 mb składa się z trzech oddzielnych segmentów (a, b, c) oraz z podłogi (12), pod którą są umieszczone przewody transportowe. (5 zastrzeżeń)



5d; E21f

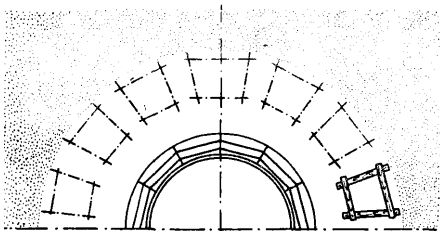
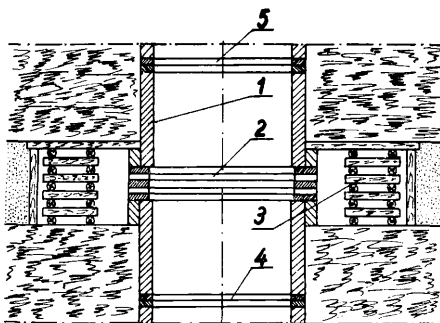
P. 163421

18.06.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Zbigniew Klonowski, Franciszek Rakowski, Alojzy Wyleżek, Czesław Skupin, Zdzisław Łęski).

Sposób zabezpieczenia obudowy szybowej przy wybieraniu pokładów szczególnie w filarach ochronnych czynnych szybów kopalnianych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wysokości przecięcia obmurza szybowego (1) z pokładem wycina się obudowę i w miejsce wycięcia umieszcza się wkładkę podatną (2), korzystnie z płyt wiórocementowych przekładanych deskami, po czym draży się chodnik okrężny wokół szybu i układa się stos (3) z drewna, następnie wymienia się wkładkę podatną (2) na stałą, po czym wykonuje się następne dwie lub więcej wkładek (4) i (5) w rejonie stropu zasadniczego i spągu pokładu, w zależności od występujących ciśnień. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 163634

26.06.1973

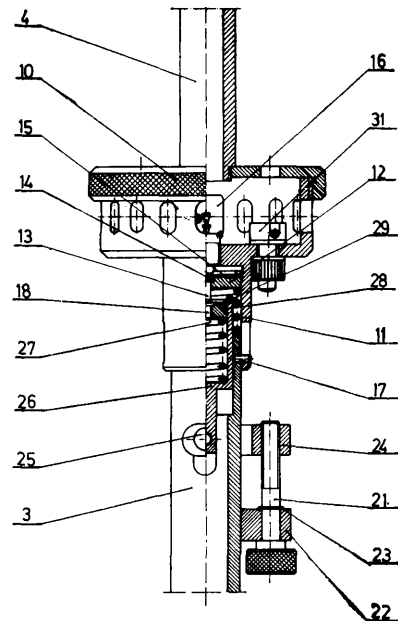
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Wieczorek, Bogdan Cynien).

Optyczny sygnalizator obniżenia stropu w wyrobisku górniczym

Sygnalizator służy do zaalarmowania załogi w przypadku obniżenia się stropu wyrobiska o pewną wielkość ustaloną dla danych warunków geologicznych i uznaną przez właściwy dozór za stan alarmowy.

Sygnalizator zbudowany jest z kilku teleskopowo rozsuwanych elementów rurowych (3, 4) i zaciskany w wyrobisku siłą sprężyny (11). Po jej zgnieceniu przez obsuwającą się głowicę o wielkość nastawioną organem (21, 22, 24, 25, 26, 28) następuje zatknięcie się dwóch zestyków (13, 18) obwodu elektrycznego.

Uruchomiony pulsujący sygnał świetlny z żarówki (16) alarmuje załogę o obniżeniu się stropu o wyznaczoną wielkość. (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 163915

07.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Bogdan Cwiek, Marian Sakowski, Zdzisław Bacia).

Sposób zabezpieczenia wyrobisk górniczych szczególnie przy prowadzeniu robót strzałowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia wyrobisk górniczych, szczególnie przy prowadzeniu robót strzałowych. Sposób polega na tym, że siatka zawieszona na całym przekroju wyrobiska uniemożliwia przejście ludzi w kierunku odpalania otworów strzałowych, a sygnalizator świetlny ostrzega o robotach strzałowych. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 163950

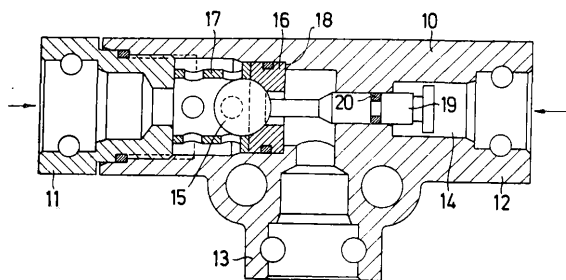
10.07.1973

Pierwszeństwo: 03.02.1973 - RFN (nr P 2305 361.4)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Altlünen, Republika Federalna Niemiec (Walter Weirich).

Urządzenie do samoczynnego rozpylania wody w górniczych zakładach wydobywczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego rozpylania wody w górniczych urządzeniach wydobywczych z hydrauliczną obudową kroczącą, które wychwytuje przez rozpylanie wody wytwarzany pył. Rozpylanie wody nie odbywa się stale a tylko przy zabiegu rabowania i/lub przesuwu hydraulicznej obudowy. Osiągnięto to dzięki temu, że urządzenie ma zawór rozpylający z przyłączem wody pod ciśnieniem, zawieradło uruchamiane popychaczem w zależności od roboczego położenia kroczącej obudowy oraz przyłącze dla nadciśnieniowego przewodu sterującego układu hydraulicznego tej obudowy. Według wynalazku zawieradło (15) stanowi element zaworu przytrzymywany przez ciśnienie wody otwierany popychaczem (19) działającym przeciw ciśnieniu wody. Komora nadciśnieniowa (14) sterowana popychaczem (19) podłączona jest do przewodu układu hydraulicznego, który to przewód jest pod działaniem ciśnienia tylko przy zabiegu rabowania i/lub przesuwu hydraulicznej obudowy. (4 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 164549

06.08.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Witold Frycz, Kazimierz Jarczyk).

Sposób zabezpieczenia wyrobisk górniczych przed wdarcim kurzawki

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu zawiesziny kurzawkowej do samoczynnego uszczelnienia szczelin wokół wyrobiska oraz zmniejszeniu ciśnienia hydrostatycznego na jego obudowę, co uzyskuje się przez otoczenie drażonego wyrobiska przesączalnym ekranem. (1 zastrzeżenie)

6a; C12c

P. 164145

18.07.1973

VEB Chemieanlagenbau und Montagekombinat Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerhard Otto, Beate Voigt, Günter Klappach, Franz Glombitz, Klaus Tannenberger, Hans-Jochen Schneider, Martin Müller, Hans-Joachim Richter).

Sposób otrzymywania oczyszczonej biomasy

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania oczyszczonej biomasy przez prowadzoną w sposób ciągły aerobową hodowlę mikroorganizmów na węglowodorach jako jedynym źródle węgla w obecności wodnego medium odżywczego i gazu zawierającego wolny tlen. Polega on na tym, że kombinacja niejonogenego i anionoaktywnego tensydu prowadzona jest w obiegu kołowym przez fermentację i rozdział. Tensyd niejonogeny jest adduktem tlenu propylenu i tlenu etylenu składającym się z 15—20 cząsteczek tlenu propylenu i 20—25 cząsteczek tlenu etylenu, a tensyd aniono-aktywny jest alkilosulfonianem sodu o długości łańcucha C_{17} do C_{20} lub alkilosiarzanem sodu o długości łańcucha C_{10} do C_{16} . Stężenie niejonogenego tensydu w wodnym roztworze odżywczym środka fermentacyjnego wynosi co najmniej 0,1 g. Niejonogeny tensyd jest związkiem nie podlegającym biologicznemu niszczeniu przez hodowane mikroorganizmy. Jako aniono-aktywny tensyd stosuje się związek ulegający atakowi mikroorganizmów hodowanych w zbiorniku fermentacyjnym w ilości 0,1 g/kg do 5,0 g/kg w stosunku do produktu poddawanego oczyszczeniu.

Jest on dodawany rio rozdzielanego produktu bezpośrednio przed rozdziałem. Rozdział prowadzony jest w temperaturze pokojowej. Otrzymuje się: węglowodór, który zawraca się do fermentatora, komórki mikroorganizmów oraz wodny roztwór tensydu doprowadzany ponownie do fermentatora. Aniono-aktywny tensyd doprowadza się korzystnie razem z drugą wodą zwrotną do zbiornika fermentacyjnego od góry.

(11 zastrzeżeń)

6d; C12h

P. 163593

26.06.1973

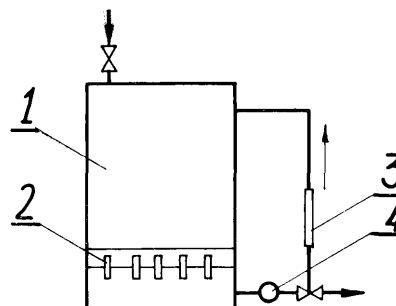
Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Maria Jarosz, Janusz Milewski, Henryk Ziaja).

Sposób przyspieszania dojrzewania spirytusów zbożowych i owocowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że spirytus poddaje się okresowemu ogrzewaniu w przepływie ciągłym, utrzymując przez cały czas

trwania procesu temperaturę spirytusu około 45°C, przetłaczając spirytus z dolnej części zbiornika poprzez umieszczoną w nim konstrukcję z elementów drewna przez wbudowany w przewód wymiennik ciepła, za pomocą podłączonej do przewodu pompy z powrotem do górnej części zbiornika, lub wprowadzając spirytus w ruch ciągły w zbiorniku zaopatrzonym w płaszcz grzejny lub przewody grzejne za pomocą mieszadła lub pompy. Operacje te powtarza się aż do zakończenia procesu dojrzewania, to jest w okresie od około 4 tygodni do około 3 miesięcy, po czym dojrzały spirytus podaje się leżakowaniu w okresie około 1—2 miesięcy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada umieszczoną wewnątrz zbiornika (1) konstrukcję z elementów drewna dębowego (2) oraz elementy grzejne bądź w postaci płaszcza grzejnego lub umieszczonych w zbiorniku (1) przewodów grzejnych, wraz z mieszadłem wmontowanym wewnątrz zbiornika (1) lub pompą (4) na zewnątrz zbiornika (1), przy czym całkowita powierzchnia drewna dębowego wewnątrz zbiornika wyraża się stosunkiem około 60 cm² na 1 l spirytusu. (5 zastrzeżeń)



7a; B21b

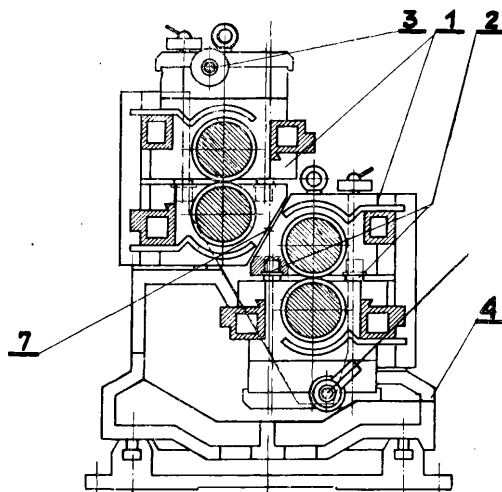
P. 163850

04.07.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Artur Cwen, Józef Sobkowiak, Zenon Adamczyk).

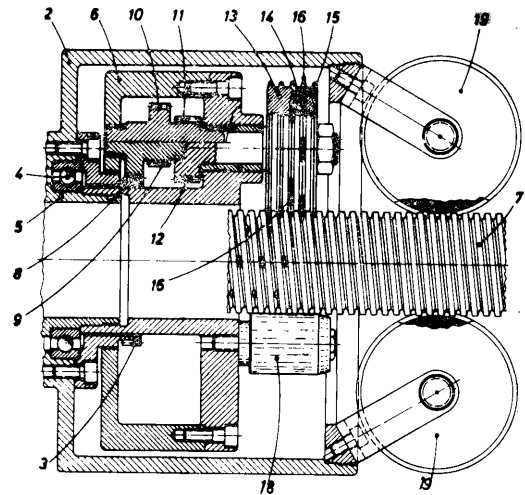
Walcarka duo-podwójne

Przedmiotem wynalazku jest walcarka duo-podwójna, która posiada dwie pary współpracujących walców, a każda z tych par osadzona jest w skręconych ze sobą śrubami (2) obudowach (1) łożysk tocznych, przy czym każda z tych par skręconych obudów (1) stanowi osobny wymienny zespół. Łożyskowe obudowy (1) mają zamek w postaci stopy, wchodzący w prowadnik widłowego stojaka (4).



Widłowy stojak (4) ma prowadniki stopy, umieszczone po jednej, a prowadniki umieszczone po przeciwnej stronie, przy czym jedna ze współpracujących par walców umieszczona jest niżej drugiej.

Obudowy (1) łożysk mają zukosowania (7) celem umożliwienia maksymalnego zbliżenia par walców. W zespole walców położonych wyżej, pokrętko śruby nastawczej dla nastawiania górnego walca znajduje się u góry, a w zespole położonym niżej pokrętko znajduje się na dole. (5 zastrzeżeń)



7c; B21d

P. 160774

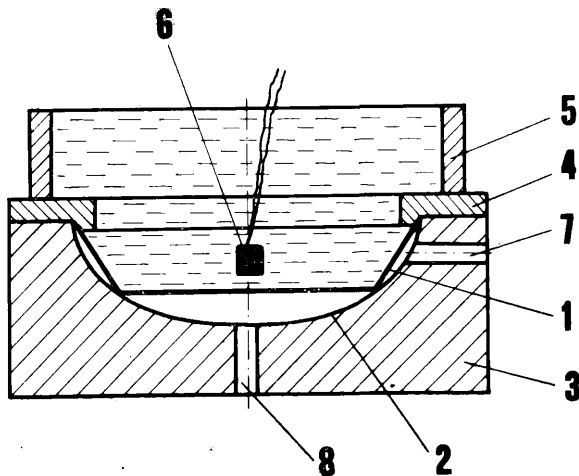
16.02.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu głównego nr 61880

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Henryk Andrzejewski, Stanisław Budzyński, Zbigniew Krupa).

Sposób wykonywania naczyń kołowsymetrycznych metodą kształtowania wybuchowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób przeznaczony zwłaszcza dla wykonywania z blach cienkich naczyń, których proporcja odbiega od proporcji między średnicą i promieniem półkuli. Istotą wynalazku jest to, że obrzeże stożka półfabrykatu (1) dociska się szczelnie do obrzeża wgłębienia matrycy (2), po czym nad półfabrykatem (1) ustawia się zbiornik wodny (5) i wraz z półfabrykatem napełnia się go wodą, zaś przed odpaleniem ładunku wybuchowego (6) wytwarza się podciśnienie w obszarze zawartym między tworzącą stożka i ścianką wgłębienia matrycy oraz w obszarze między dnem stożka półfabrykatu a dnem wgłębienia matrycy. (1 zastrzeżenie)



7c; B21d

P. 163515

22.06.1973

Pierwszeństwo: 23.06.1972 - RFN (P. 22 30.767.1)

Wilhelm Hegler, Bad Kissingen, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Hegler).

Urządzenie do wycinania otworów w rurach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wycinania otworów w rurach, zwłaszcza w rurach z tworzywa sztucznego, oraz rura zaopatrzona w wycięte za pomocą tego urządzenia otwory. Urządzenie posiada narzędzie (16) do wycinania otworów w ścianie rury (7), które to narzędzie porusza się dookoła rury po torze mającym postać epitrochoidy (E). Narzędzie (16) jest przy tym osadzone na rolce, względnie tarczy (13, 14, 15), która to tarcza albo obtaoza się po obwodzie rury, albo jest napędzana przymusowo za pomocą przekładni. Rury zaopatrzone tym sposobem w otwory i mogące mieć przy tym zewnętrzną powierzchnię poprzecznie falistą, stosowane są z korzyścią jako dreny. (16 zastrzeżeń)

8a; B05c

P. 164515

03.08.1973

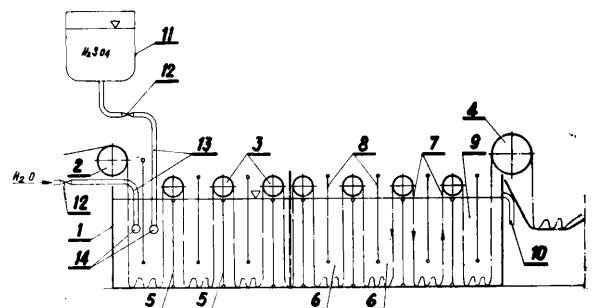
Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego, Bielawa, Polska (Izydor Klimczak, Alfons Bartoszek, Kazimierz Czyżowski, Jerzy Poręba).

Sposób ciągłego neutralizowania i płukania tkanin gofrowanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłego neutralizowania i płukania tkanin gofrowanych polega na tym, że przed wprowadzeniem do kąpieli neutralizującej i płukania rozkłada się tkaninę na całej szerokości na przenoszące ją wałki, a ciecze kąpieli płuczących doprowadza się pod ciśnieniem sposobem natryskowym z obu stron tkaniny. Przy czym w procesie płukania doprowadza się na tkaninę wodę, wodny roztwór sody oraz ponownie wodę.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada wannę do neutralizacji tworzącą jeden wspólny pojemnik (1), podzielony na zasobniki (6) przegrodami żerdziowymi (5), nad którymi umieszczone są najkorzystniej okrągłe wałki przenoszące (3) tkaninę (7) do kolejnego zasobnika.

Między przegrodami żerdziowymi (5) są umieszczone niedotykające dna pojemnika (1) rozdzielacze żerdziowe (8) i są one wysuwalne ponad poziom wałków przenoszących (3). (9 zastrzeżeń)



8a; D06f

P. 164589

09.08.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Henryk Niedziakiewicz, Kazimierz Aścik).

Sposób usuwania gazów, szczególnie wolnego formaldehydu z materiałów włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania gazów, szczególnie wolnego formaldehydu z materiałów włókienniczych poddawanych chemicznej obróbce wykańczającej impregnacjami szlachetnymi.

Według wynalazku materiał włókienniczy w procesie chemicznej obróbki wykańczającej poddaje się działaniu promieniowania ultrafioletowego o długości fali poniżej 400 nm lub działaniu wyładowań cichych o częstotliwościach radiowych, w celu wywołania rozkładu gazów. Proces przebiega szybciej, jeżeli materiał włókienniczy nagrzewa się wstępnie strumieniem przegrzanej pary, a rozkład formaldehydu prowadzi się w obecności pary wodnej, tlenu i katalizatorów, w temperaturze suszenia względnie dogrzewania materiału włókienniczego. (2 zastrzeżenia)

8b; D06c

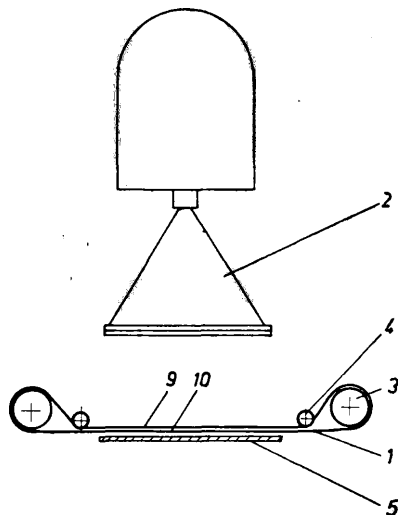
P. 164289

25.07.1973

VEB Textilkombinat Cottbus, Cottbus, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do kształtowania struktury powierzchni, przede wszystkim struktury powierzchni wyrobów włókienniczych

Urządzenie według wynalazku składające się z ekcelatora elektronicznego ma zainstalowaną, najkorzystniej pod kątem prostym do powierzchni wyrobu taśmą odwzorującą (1) o zamkniętym obwodzie, sterowaną przeciwbieżnie. Taśma (1) ma szczeliny nachylone względem kierunku ruchu taśmy pod kątem 45°. Długość taśmy (1) przy dwukrotnej zmianie kierunku ruchu jest nieco większa od podwójnej szerokości wyrobu włókienniczego, a jej szerokość odpowiada szerokości wiązki promieni przyspieszacza elektronów. Miejscowe napromieniowywanie odbywa się przy jednakowej prędkości wyrobu i taśmy (1). Zmiana odległości, szerokości, kształtu i położenia szczeliny nadaje wyrobowi żądane wzory. (1 zastrzeżenie)



8f; D06h

P. 164689

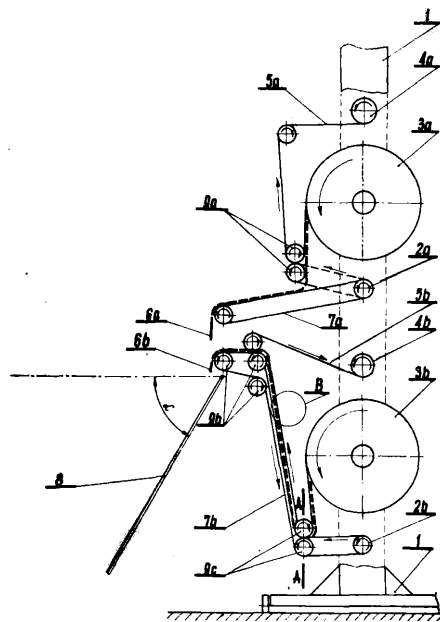
15.08.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Zdzisław Kalinkowski, Zenon Woźniak, Władysław Norek, Tadeusz Andrysiak).

Urządzenie do odwijania i podawania tkanin, zwłaszcza gumowanych tkanin kordowych

Urządzenie do odwijania i podawania tkanin, zwłaszcza gumowanych tkanin kordowych, składa się z ramy nośnej zasobnika (1), na której są zamocowane baloty (3a) i (3b) z tkaniną kordową (6a) i (6b). Z lewej strony urządzenia są dwie rolki transportowe napędzające (2a) i (2b), rolki pomocnicze (9a), (9b), (9c) i taca (8). Nad balotami (3a) i (3b) są wałki zwijające (4a) i (4b) zwijające taśmę nośną (5a) tkaniny kordowej (6a) i (6b). Do przenoszenia napędu z rolek napędzających (2a) i (2b) na rolki pomocnicze (9a), (9b) i (9c) służy taśma transportująca (7a) i (7b) oraz łańcuch napędowy.

Napędy rolek transportowych (2a), (2b), rolek pomocniczych (9a), (9b), (9c), taśm transportujących (7a) i (7b) oraz taśmy nośnej (5a) są z sobą zsynchronizowane. (2 zastrzeżenia)



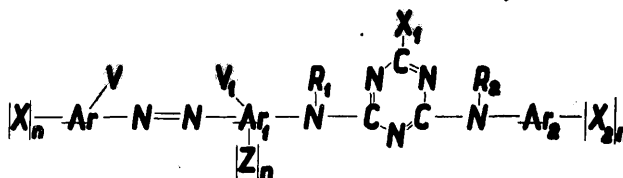
8m

P. 142857

25.08.1970

Politechnika Łódzka, Katedra Wykończalnictwa Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak).

Sposób barwienia lub drukowania wyrobów z włókien celulozowych naturalnych i regenerowanych barwnikami reaktywnymi jednochlorotrójazyńlowymi wielofunkcyjnymi, znamienny tym, że do kąpieli barwiącej lub pasty drukarskiej obok barwnika o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar i Ar₁ - oznaczają aromatyczne pierścienie benzeny, naftalenu lub 1-fenylo-3-metylo-5-pirazolonu posiadające w położeniach orto do wiązania azotowego atomu lub grupy V i V₁ oraz w dowolnych położeniach takie podstawniki, jak atom chloru, grupę nitrową i inne, Ar₂ - oznacza aromatyczny pierścień benzeny lub naftalenu posiadający w dowolnym położeniu takie podstawniki jak atom chloru, grupę nitrową i inne, Ar₃ - oznacza aromatyczny pierścień benzeny, V₁ i V - oznaczają H i OH, przy czym V i V₁ są różne od siebie, X - oznacza SO₂NH₂, SO₂NHR, SO₂NHAr₃, H lub SO₃Na, X₁ - oznacza Cl, Br, F, X₂ - oznacza SO₂NH₂, SO₂NHR, SO₂NHAr₃, Z - oznacza SO₃Na, R₁ i R₂ - oznaczają H, CH₃, C₂H₅, R - oznacza resztę alifatyczną o łańcuchu węglowodorowym od C₁ do C₅, n - oznacza liczbę 1 lub 2, dodaje się wielofunkcyjną substancję posiadającą wolne układy reaktywne w ilości, najkorzystniej, 50% tych substancji użytych w stosunku do masy barwnika, otrzymane zaś wydruki lub wybarwienia poddaje się w znany sposób obojętnemu parowaniu lub dogrzewaniu.



10b; C10I

P. 163192

20.06.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Henryk Joszko, Ryszard Koziak, Czesław Grabiński, Adam Mazur, Janusz Iwanecki, Ryszard Sikociński, Jerzy Fuczek, Boleśław Irzyk, Ryszard Siedlecki, Jan Rusin, Sylwester Chybowski, Jacek Hetper, Jan Kowalik).

Sposób utwardzania brykietów, zwłaszcza brykietów koksu formowanego

Sposób utwardzania brykietów metodą tlenowo-termiczną polega na zastosowaniu lepiszcza pochodzącego z destylacji smoły generatorowej lub otrzymanych przez destylację produktów pirolizy węgla lub ropy naftowej z dodatkiem 0,1–5% wagowych nitrozwiązków, względnie produktów redukcji nitrozwiązków, korzystnie produktów odpadowych z procesów oczyszczania nitrozwiązków i amin, przy czym dodatki rozpuszczalne w lepiszczu wprowadza się bezpośrednio do lepiszcza przed jego zmieszaniem z półkoksem, zaś dodatki nierozpuszczalne w lepiszczu rozpuszcza się uprzednio w wodzie i emulguje z lepiszczem w temperaturze poniżej 110°C, względnie sporządza się emulsję typu ciecz-ciecz pod ciśnieniem, a otrzymaną po rozprężeniu pianę miesza się półkoksem.

(1 zastrzeżenie)

12a; B01b

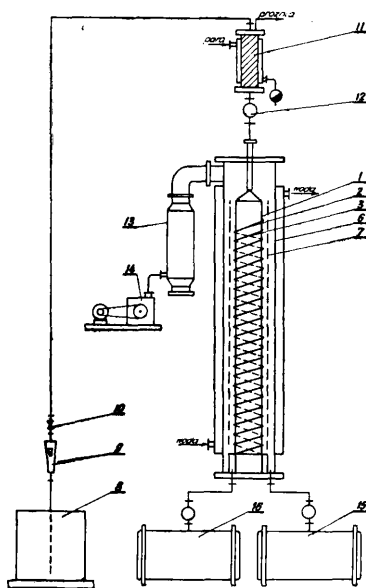
P. 164972

31.08.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Respondek, Zdzisław Kawala).

Próżniowa wyparka filmowa

Przedmiotem wynalazku jest próżniowa wyparka filmowa do destylacji substancji trudnolotnych i wrzliwych na wysoką temperaturę. W wyparce według wynalazku zamontowana jest rura grzejna (1), na powierzchni której umieszczone są spiralnie dwie



równoległe rynienki (2) i (3). Jedna rynienka jest głęboka i posiada w miejscu styku z rurą grzejną (1) otwór, zaś druga jest płytka i ma na swojej górnej krawędzi ząbkowane nacięcia. W odległości kilku centymetrów, od ścian rury grzejnej (1) usytuowana jest chłodzona wodą rura (6) stanowiąca wewnętrzną ścianę skraplacza, przy czym rura (6) jest oddzielona od rury grzejnej (1) siatką metalową (7).

(1 zastrzeżenie)

12e; B01f

P. 163917

07.07.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Mieczysław Mrowiec, Anna Mrowiec, Stanisław Miklaszewski, Tadeusz Żur).

Sposób oczyszczania gazów poreakcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gazów poreakcyjnych z procesu dmuchania (oscylacji) asfaltów z możliwością kondensacji pary wodnej wraz z substancjami toksycznymi zawartymi w gazach.

Cechą charakterystyczną sposobu według wynalazku jest to, że strumień gazu poreakcyjnego oczyszczony w absorberach osuszony w osuszaczu, po uzupełnieniu niewielką dawką tlenu do stanu pierwotnego, ponownie jest zawracany do reaktora. Absorbent po absorpcji w absorberach kierowany jest do zagospodarowania w procesach i produktach rafineryjnych.

(1 zastrzeżenie)

12e; B01d

P. 164628

10.08.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelski, Aleksander Nowak).

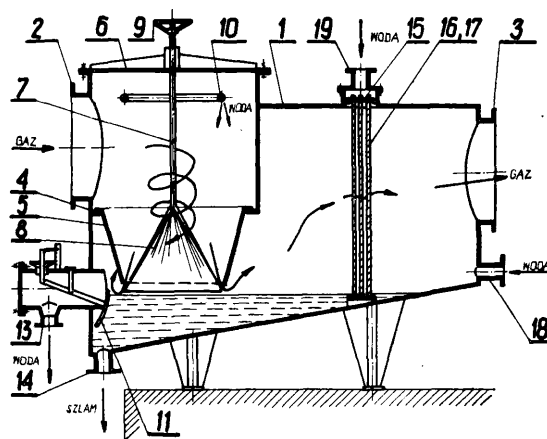
Urządzenie do odpylania gazu

Urządzenie do odpylania gazu stanowi ulepszenie samego urządzenia (skrubera), z jednoczesnym połączeniem zasady działania skrubera z zasadą działania cyklonu i filtra. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa (1) ma kształt elipsy w przekroju podłużnym, a króciec wlotowy (2) gazu zapyłonego jest usytuowany mimośrodowo równoległe do dłuższej osi elipsy, czemu następuje wstępne zawirowanie gazu. Wysokość zawieszenia stożka (8) jest regulowana pokrętką (9), dzięki czemu wielkość szczeliny obwodowej między poboczną stożką (8) a obrzeżem rury (5) może być regulowana w sposób ciągły podczas pracy urządzenia.

Pierścieniowy rozpylacz wody (10) służący do wstępnego nawilżania gazu jest usytuowany nad stożkiem (8).

W środkowej części urządzenia równoległe do krótszej osi elipsy, jest ustawiona przegroda prętowa (15), składająca się z równoległych blisko siebie usytuowanych prętów pionowych (16) wykonanych z materiału kwasoodpornego z nawiniętym szczeliwem, korzystnie ze sznuru azbestowego (17).

(2 zastrzeżenia)



12e; B01j

P. 164675

14.08.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kwaśniak).

Wypełnienie kolumn do wymiany masy

Wypełnienie kolumn do wymiany masy jest złożone z szeregu arkuszy, które są podzielone na równej długości i równoległe do siebie odcinki wstęp przez

przecięcia wzdłuż arkuszy. Wstęgi w arkuszach są ukształtowane wzdłuż linii falistej lub łamanej leżących w płaszczyznach prostopadłych do płaszczyzny arkusza, dla których płaszczyzna arkusza jest płaszczyzną symetrii, przy czym ukształtowanie jednej wstęgi w tej płaszczyźnie stanowi lustrzane odbicie sąsiadujących z nią wstęg. Ponadto wstęgi jednego arkusza przenikają się ze wstęgami z sąsiednich arkuszy.

Ciecz doprowadzona do kolumny spływa w dół po powierzchniach wstęg wzdłuż linii strumieni zawsze równoległych do krawędzi bocznych wstęg, co zapewni równomierne zwilżenie powierzchni wypełnienia, przy czym między wstęgami, wzdłuż linii falistych lub łamanych, płynąca w górę para lub gaz, styka się od strony powierzchni wstęg ze strumieniami gazu warstw sąsiednich. (1 zastrzeżenie)

12e; B01d

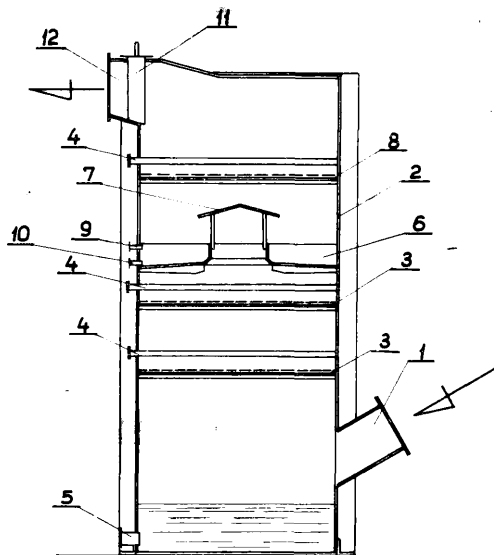
P. 164945

30.08.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jan Koniecznyński, Stanisław Krocak, Jerzy Kobylski, Krystian Pietrzak).

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w pionowej obudowie (2) przegrodę filtracyjną (8), do której doprowadzony jest roztwór lub zawiesina substancji neutralizujących. Przegroda filtracyjna (8) usytuowana jest nad przegrodami filtracyjnymi (4), do których doprowadzona jest woda. Między przegrodami filtracyjnymi (4) i (8) usytuowany jest zbiornik cieczy (6) i płyta okapowa (7). (1 zastrzeżenie)



12e; B01d

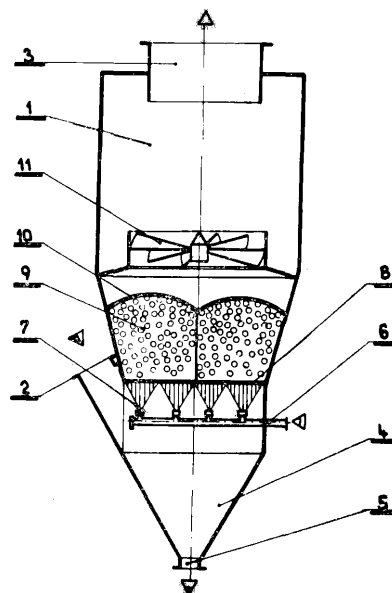
P. 164947

30.08.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam” Katowice, Polska (Eugeniusz Cwięczek, Leon Jenel, Janusz Benedycki, Tadeusz Soska, Jan Koniecznyński).

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów

Urządzenie według wynalazku składa się z pionowej cylindryczno-stożkowej obudowy zaopatrzonej w dolnej części w przewód wlotowy gazu, a w górnej części w wylot gazu. Na wysokości stożkowej części obudowy (1) usytuowane są ruchome złoża filtracyjne (9), ograniczone od dołu rusztem (8), a od góry profilowaną siatką (10). Rozdzielacz wodny (6) z dyszami (7) służy do podawania wody w kierunku złoża filtracyjnego (9). Złoże filtracyjne (9) stanowią kulki z tworzywa sztucznego o średnicy 50 mm. (1 zastrzeżenie)



12e; B01d

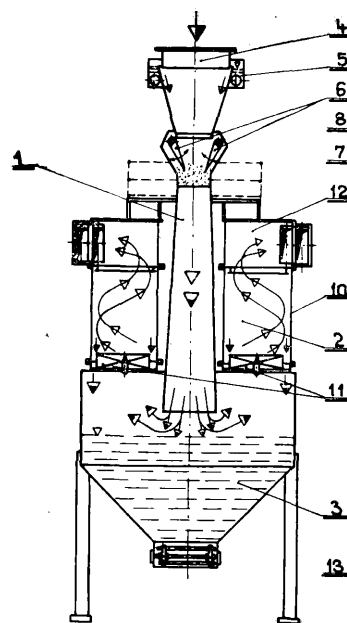
P. 164948

30.08.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Eugeniusz Cwięczek, Stanisław Kielboń).

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma koagulator Venturi'ego (1) o prostokątnym przewężeniu wyposażony w górnej części w przelewową komorę wodną (5), a wewnątrz na wysokości przewężenia w ruchome łopatki (6) sprzężone za po-



mocą dźwigni oraz pionowo wokół osi koagulatora Venturi'ego (1) usytuowane odkraplacze wirowe (2) zaopatrzone w palisadę łopatek (11), przy czym dyfuzor koagulatora Venturi'ego (1) i odkraplacze wirowe (2) usytuowane są nad powierzchnią lustra cieczy w zbiorniku cieczy (3). (1 zastrzeżenie)

12e; B03c

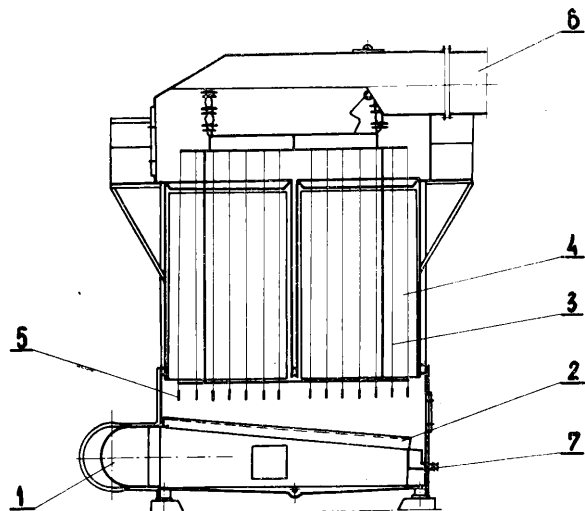
P. 165874

15.10.1973

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Dobrogost Czarek, Kazimierz Kolarzyk, Leszek Tarczyński, Kazimierz Kowalski, Tadeusz Nowak, Fryderyk Golec).

Elektrostatyczny, wielokomorowy odsmalacz gazów

Elektrostatyczny, wielokomorowy odsmalacz gazów wyposażony w znane płytowe elektrody zbiorcze (4) i drutowe elektrody jonizujące (3) wyróżnia się kon-



strukcją rynien do odprowadzania smół (2). Rynny (2) są zamontowane pod elektrodami zbiorczymi (4) w ten sposób, że odstępy między nimi tworzą dysze kierujące gazy wzdłuż elektrod jonizujących (3) w strefę najsilniejszego pola elektrostatycznego.

(1 zastrzeżenie)

12e; B01d

P. 165875

15.10.1973

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Dobrogost Czarek, Kazimierz Kolarzyk, Leszek Tarczyński, Kazimierz Kowalski, Tadeusz Nowak, Fryderyk Golec).

Sposób usuwania smół z gazów

Sposób usuwania smół z gazów, zwłaszcza spalinywych z pieców przemysłowych za pomocą wielokomorowego elektrostatycznego osadnika polega na kierowaniu gazów do elektrofiltru bez uprzedniej obróbki lub chłodzenia, a usuwanie wytrąconej smoły z elektrod zbiorczych następuje przez grawitacyjne spływanie. Wytrącona w elektrofiltrze smoła spływa do czopucha, w którym jest utrzymywana w stanie ciekłym dzięki stałemu przepływowi gazów spalinywych.

(2 zastrzeżenia)

12f; B01j

P. 164779

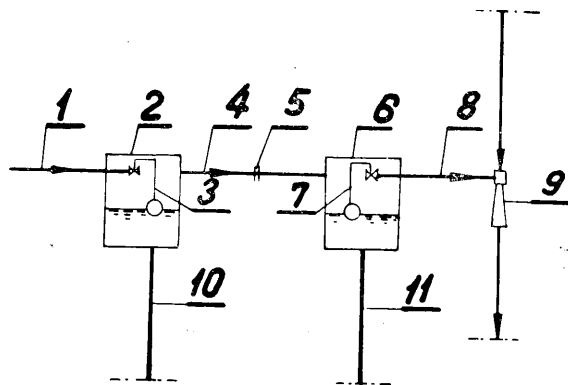
21.08.1973

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Pros an”, Warszawa, Polska (Kazimierz Łukańko, Jan Sobieski).

Urządzenie do dozowania chemikaliów gazowych

Urządzenie do dozowania chemikaliów gazowych zawiera usytuowany w zbiorniku (6) na wlocie kanału (8), łączącego ten zbiornik z pompą strumieniową (9), zawór pływakowy (7), przy czym zbiornik (6) połączony jest kanałem (11) ze źródłem cieczy sterującej oraz kanałem (4) z pływakowym reduktorem ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



12g

P. 135871

06.09.1969

Edmund Kitowski, Barbara Kitowska, Gdańsk, Polska.

Sposób wytwarzania solwatów i związków kompleksowych rozpuszczalnych w danym rozpuszczalniku z soli AB i CD oraz z rozpuszczalnika, znamienny tym, że powyższe związki chemiczne uzyskujemy na drodze zwiększenia rozpuszczalności jednej soli AB w danym rozpuszczalniku przez dodanie drugiej soli CD lub odwrotnie, względnie przez zwiększenie wzajemnej rozpuszczalności soli AB i CD (ciagle mieszając), aż do momentu utworzenia się tej substancji w całej objętości tego roztworu.

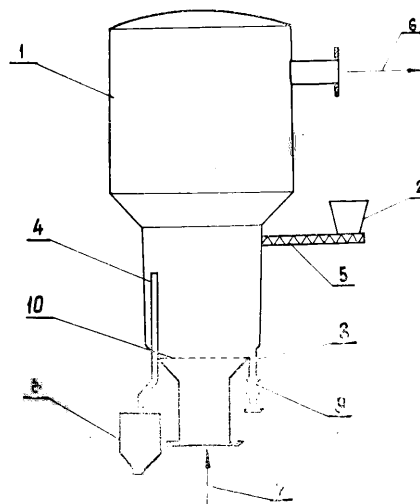
12g

P. 147947

04.05.1971

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze (Janusz Liberacki, Julian Nadziakiewicz, Kazimierz Polak, Roman Klos).

Reaktor do prowadzenia procesów w złożu fluidalnym, składający się z komory reakcyjnej, zbiornika z zasilaczem, przewodu odbioru produktu z zasobnikiem oraz z sita, znamienny tym, że posiada przelew zerowy (3) z zasuwą (9) umieszczony na poziomie sita (10).



12g; B01j

P. 160575

05.02.1973

Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Leon Lewicki, Jacek Smereka).

Tlenkowy katalizator bizmutowo-żelazowo-fosforowy reakcji utleniającego odwodornienia n-buten-1

Tlenkowy katalizator bizmutowo-żelazowo-fosforowy do reakcji odwodornienia n-butenów do butadienu-1,3, w którym stosunek atomów żelaza do atomów fos-

foru Wynosi 1,05—3 zaś stosunek atomów bizmutu do atomów żelaza wynosi 1,3—4,5. Katalizator wykazuje reaktywność katalityczną 95% objętościowych, i selektywność przemiany do butadienu-1,3 powyżej 82%, umożliwia prowadzenie procesu w granicach temperatur 240—400°C, najkorzystniej 300—310°C.

(1 zastrzeżenie)

12g; B01j

P. 160916

24.02.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Wasiak, Czesław Janusz).

Sposób wytwarzania wiskerów Al_2O_3

Sposób wytwarzania wiskerów Al_2O_3 polega na tym, że korund ogrzany do temperatury w granicach od 1700°C do 2000°C, poddaje się redukcji za pomocą wstępnie ogrzanego do temperatury co najmniej 1700°C, wodoru o wartości punktu rosy maksymalnie —73°C, w ilości 200—600 l/h, po czym produkt redukcji utlenia się ponownie parą wodną zawartą w wodrze w temperaturze jednoczesnej krystalizacji wiskerów.

Wiskery otrzymane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie do produkcji dysz silników rakietowych, wysokowytrzymałościowych elementów maszyn i materiałów żaroodpornych. (2 zastrzeżenia)

12g; B01j

P. 161215

12.03.1973

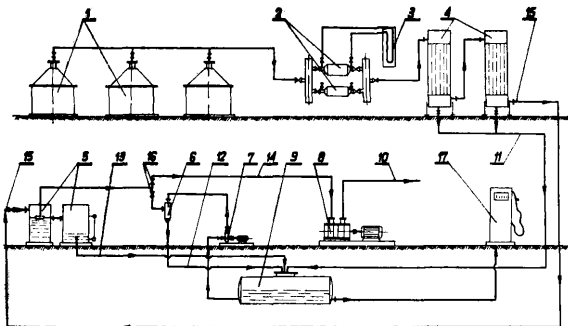
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Marian Totoń, Zbigniew Bessendowski, Leszek Chomicki).

Zestaw urządzeń do odzysku alkoholu z procesu suszenia, zwłaszcza węglików metali

Zestaw urządzeń do odzysku alkoholu z procesu suszenia, zwłaszcza węglików metali ma na wejściu panwiowe suszarnie (1), a na wyjściu próżniową pompę (8). Za suszarniami znajdują się zespoły filtrów (2), oraz skraplacz (4) wspólny i przeciwnieprądowy barbotażowy wykrapacz (5), który ma obejście do próżniowej pompy (8). Wykrapacz (5) jest połączony ze smoczkiem (6) z którego skropliny przechodzą do zbiornika (9), przy czym smoczek (6) zasilany jest alkoholem z pompy (7).

Zespół filtrów (2) pracuje w układzie równoległym. Wszystkie urządzenia mają ujęcia skroplin połączone z niżej położonym zbiornikiem (9) alkoholu.

(3 zastrzeżenia)



12g; B01j

P. 164390

30.07.1973

Pierwszeństwo: 01.08.1972 - NRD (nr WP C 23c/164801)

VEB Elektromat, Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna (Reiner Möller, Lutz Fabian, Michael Kleinert, Horst Stelzer).

Sposób obróbki następcej osadzonych na podłożach, dielektrycznych błon nieorganicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki następnej osadzonych na podłożach, dielektrycznych błon nieorganicznych za pomocą gazu reakcyjnego wewnątrz naczynia reakcyjnego dającego wytwarzać w nim próżnię.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w naczyniu reakcyjnym z wytworzoną w nim próżnią wzbudza się wyładowania jarzeniowe, aktywujące wprowadzany gaz reakcyjny i przez przyłożenie elektrycznego napięcia stałego osiąga się między przestrzenią jarzenia a podłożem stałe pole elektryczne tego rodzaju, że zaktywowane składniki gazu reakcyjnego są przyspieszane w kierunku podłoża i wnikały w niego.

Obróbkę następczą prowadzi się w celu polepszenia właściwości osadzonych warstw, a sposób według wynalazku umożliwia prowadzenie tej obróbki przy obniżonym termicznym obciążeniu podłoża i w krótszym okresie trwania reakcji na drodze intensywnie przebiegającej reakcji chemicznej. (3 zastrzeżenia)

12g; B01j

P. 164455

31.07.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków (Marian Łopuszyński, Adam Piasecki, Aleksander Sędzimir).

Sposób pokrywania katalizatorem powierzchni metalowych, zwłaszcza w reaktorach chemicznych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że odpowiednio oczyszczoną powierzchnię metalową pokrywa się najpierw cienką warstwą ceramicznego nośnika katalizatora, korzystnie korundu, elektrokorundu, karborundu lub mieszanek emalierskich, przez natryskiwanie tego nośnika na metal metodą gorącej plazmy aż do uzyskania warstwy nośnika o wymaganej grubości i porowatości, a następnie warstwę nośnika częściowo stopioną z metalem pokrywa się i/lub nasycza katalizatorem. (3 zastrzeżenia)

12g; B01j

P. 164760

20.08.1973

Pierwszeństwo: 21.08.1972 - Czechosłowacja (nr PV 5761-72)

Chemické závody Československo-Sovétského Přátelství, Žaluzi v Krušných Horách, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania platynowego katalizatora reformingu

Sposób wytwarzania platynowego katalizatora reformingu osadzonego na nośniku i aktywowanego chlorowcem, polega na tym, że speptyzowany i uformowany w wylęczeni lub kuleczki wodzian tlenku glinu o strukturze bemitycznej lub masy Bayera zawierający 0,01-10% tlenku metalu grupy tytanu otrzymany z rozkładu alkoksylowych związków glinu zawierających rodnik alkilowy o 2—30 atomach węgla za pomocą roztworów zasadowych, kwaśnych lub wody pod ciśnieniem, poddaje się suszeniu w temperaturze 120—180°C i wyżarzeniu w temperaturze 450—700°C i na tak przygotowany nośnik nanosi się 0,2—1,0% platyny za pomocą impregnacji roztworem wodnym zawierającym zespolone związki platyny i kwasów organicznych w stosunku wagowym od 1 : 0,1 do 10 a następnie katalizator suszy się w temperaturze 100—180°C w prądzie powietrza, wodoru lub gazu bezpośrednio w reaktorze reformingu, w którym wodór jest głównym składnikiem, zawierającego azot, metan i gazy szlachetne, w temperaturze 400—500°C w ciągu 24 godzin, korzystnie do zawartości wilgoci poniżej 100 części objętościowych na milion. (o zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 164946

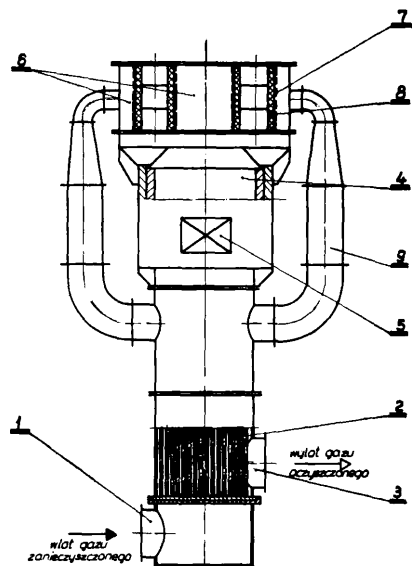
30.08.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Krzysztof Sowiński, Jan Koniecznyński).

Urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów składające się z reaktora katalitycznego, komory podgrzewania oraz wymiennika ciepła.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w dolnej części wymiennik ciepła (2) związany sztywno z usytuowaną nad nim komorą podgrzewania (4) połączoną z reaktorem katalitycznym zawierającym katalizator (8) umieszczony w koszach (7), przy czym wymiennik ciepła (2), komora podgrzewania (4) i reaktor katalityczny (7, 8) usytuowane są wzdłuż osi pionowej urządzenia. (1 zastrzeżenie)



12i; C01b

P. 160632

07.02.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Jan Profic, Jerzy Umiński).

Sposób wytwarzania związków kompleksowych bromu z polifosforanami i fosforanami

Sposób wytwarzania alkalicznych bromowych preparatów myjąco-dezynfekujących, zawierających bromowe alkaliczne związki kompleksowe z polifosforanami polega na działaniu jonu dwubromojodowego $/JBr_2/^-$ lub bromowego związku kompleksowego z niejonowymi substancjami powierzchniowo-czynnymi na polifosforany metali alkalicznych. Uzyskuje się w efekcie związek kompleksowy o wzorze:

$Me/PO_3Me/x-O-H \dots Br-Br \dots H-O-/PO_2Me/xMe$ gdzie Me oznacza atom metalu alkalicznego $x=2-50$. Na bazie tych związków można wytwarzać szeroką gamę skutecznych preparatów dezynfekujących i myjąco-dezynfekujących, możliwych do zastosowania w medycynie, weterynarii, rolnictwie, przemyśle spożywczym. (1 zastrzeżenie)

12i; C01b

P. 160733

14.02.1973

Instytut *Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Jerzy Umiński, Gabriela Działo).

Sposób wytwarzania bromo-jodowych związków kompleksowych z polifosforanami i fosforanami

Sposób wytwarzania alkalicznych bromo-jodowych preparatów myjąco-dezynfekujących zawierających bromojodowe alkaliczne związki kompleksowe z polifosforanami polega na działaniu: bromkiem jodu lub bromojodowym związkiem kompleksowym z niejonowymi substancjami powierzchniowo-czynnymi na polifosforany metali alkalicznych oraz dodatkowo stabilizacji bromkami metali alkalicznych lub ziem alkalicznych, uzyskując w efekcie związek kompleksowy o wzorze:

$Me/PO_3Me/x-O-H \dots J-Br \dots H-O-/PO_2Me/xMe$ gdzie Me oznacza atom metalu alkalicznego $x=2-50$.

Na bazie tych związków można wytwarzać szeroką gamę skutecznych preparatów dezynfekujących i myjąco-dezynfekujących, możliwych do zastosowania w medycynie, weterynarii, rolnictwie, przemyśle spożywczym itp. (2 zastrzeżenia)

12k

P. 136626

31.10.1969

Vetrocoke Cokapuania S.p.A., Wenecja, Włochy, Giuseppe Giammarco, Wenecja, Włochy.

Sposób usuwania dwutlenku węgla i/lub siarkowodoru z gazowych mieszanin za pomocą wodnego roztworu absorbentu krążącego w obiegu przez fazę absorpcji i fazę regeneracji, przy czym absorpcję prowadzi się zwykle w kolumnie absorpcyjnej pod ciśnieniem większym od ciśnienia atmosferycznego, podając mieszaninę gazową zetknięciu z absorbentem, który pochłania CO_2 i/lub H_2S , zaś regenerację absorbentu prowadzi się zwykle w kolumnie regeneracyjnej pod ciśnieniem zbliżonym do ciśnienia atmosferycznego, usuwając z roztworu absorbentu CO_2 i/lub H_2S , a ciepło niezbędne do usunięcia CO_2 i/lub H_2S z tego roztworu dostarcza się całkowicie lub częściowo w postaci ciepła zawartego w gazowej mieszaninie poddawanej oczyszczaniu, znamienny tym, że ciepło zawarte w gazowej mieszaninie poddawanej oczyszczaniu jest oddawane przez tę mieszaninę w bezpośrednim zetknięciu się z wodnym roztworem, zwykle z roztworem wodnym absorbentu, który na skutek tego zostaje ogrzany, a następnie ciepło pobrane podczas regeneracji roztworu absorbentu wykorzystuje się do usuwania CO_2 i/lub H_2S .

12n

P. 135474

21.08.1969

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Krochmal).

Sposób otrzymywania czystego siarczuanu nikłowego z elektrolitu uzyskiwanego po elektrolitycznej rafinacji miedzi, znamienny tym, że na elektrolit po elektrolitycznej rafinacji miedzi działa się aktywnym siarczkiem nikłowym dodawanym z 20—40 procentowym nadmiarem w stosunku do stechiometrycznej ilości kwasu siarkowego i miedzi zawartych w tym elektrolicie, a proces neutralizacji kwasu i odmiedziowanie prowadzi się w temperaturze 330—380°K.

120

P. 137280

02.12.1969

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Chemii i Technologii Organicznej), Gliwice, Polska (Romuald Bogoczek, Zbigniew Wałaszek, Wiesław Szeja).

Sposób otrzymywania czystej laktozy z serwatki lub laktozy technicznej, za pomocą żywic jonowymiennych znamienny tym, że odbiałoną serwatkę, ewentualnie zagęszczoną, lub roztwór wodny laktozy technicznej, kontaktuje się z żywicą jonowymienną znajdującą się korzystnie w zbiorniku typu kolumnowego, po czym przemywa się żywicę wodą, odbierając frakcje roztworów o różnym składzie chemicznym, przy czym frakcje zawierające laktozę o pożądanym stopniu czystości odparowuje się i wykrystalizowuje czystą laktozę, frakcje zawierające wyłącznie zanieczyszczenia odrzuca się, a frakcje zawierające mieszaninę składników, zawraca się celem dalszego rozdzielania.

120

P. 144269

06.11.1970

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. Marcelego Nowotki „Siarkopol” w Machowie k. Tarnobrzeg, Polska (Tadeusz Ziobro, Jerzy Jaworski, Aleksander Izdebski, Roman Kulczycki).

Sposób otrzymywania siarki z gazów zawierających siarkowodor polegający na utlenianiu siarkowodoru dwutlenkiem siarki w środowisku wodnym w obec-

ności związków zawierających anion siarczanowy lub halogenowy zamiennie tym, że do przestrzeni reakcyjnej wprowadza się w sposób ciągły jednorodną mieszaninę gazów zawierającą siarkowodór i dwutlenek siarki w stosunku gwarantującym stałe utrzymywanie stanu nasycenia cieczy reakcyjnej dwutlenkiem siarki, przy czym gazy zawierają ewentualnie tlen i dwutlenek węgla, po czym uzyskaną mieszaninę po reakcyjną ogrzewa się do temperatury 20–70°C korystnie 40°C, oddziela powstałą siarkę koloidalną, a ciecz chłodzi do temperatury 10–50°C, zwraca do przestrzeni reakcyjnej i podaje w przeciwnym kierunku przepływającej mieszaniny gazów, przy czym prędkość liniową przepływu gazów w przestrzeni reakcyjnej ustala się w granicach od 0,002 m/sek do 0,7 m/sek, a ilość związków zawierających jon siarczanowy lub halogenowy w cieczy reakcyjnej wynosi do 10%.

12o; C07c

P. 160136

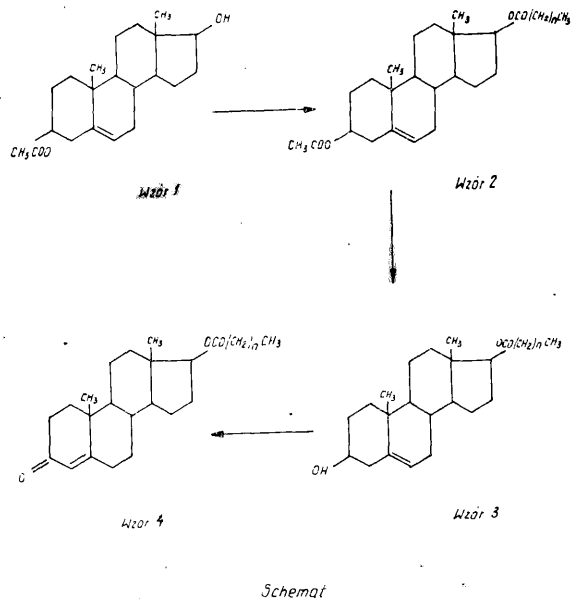
02.01.1973

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe, Jelenia Góra, Polska (Zygmunt Zborucki, Antoni Walczak, Andrzej Zaskórski, Edward Klauze, Janusz Kochman).

Sposób otrzymywania estrów testosteronu

Estry testosteronu o ogólnym wzorze 4, mają zastosowanie w terapii hormonalnej jako preparaty androgenne o przedłużonym działaniu.

Surowcem wyjściowym do otrzymywania wymienionych estrów jest 3-octan 3 β –17 β dwuhydroksy-5-androstenu o wzorze 1, który acyluje się pożądaną resztą kwasową identyczną z założoną dla końcowego



estru testosteronu do dwuestru o wzorze 2. W dwuestrze tym zmydla się selektywnie grupę 3-acetoksy do monoestru o wzorze 3, po czym utlenia w warunkach reakcji Oppenauera a powstałą grupę hydroksylową przy węglu 3 do grupy ketonowej z równoczesnym przesunięciem podwójnego wiązania z A⁵ do A⁶.

Opisane w przykładach dwuestry o wzorze 2 i monoestru o wzorze 3 są nowe nieopisane w literaturze chemicznej.

Zastrzeżenia patentowe ujmują przebieg syntezy według schematu 1→2→3→4 oraz warunki przeprowadzania estryfikacji i selektywnego zmydlania.

(7 zastrzeżeń)

12o; C07c

P. 160631

07.02.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Jerzy Umiński, Gabriela Działo).

Sposób wytwarzania związków kompleksowych bromu z substancjami powierzchniowo-czynnymi

Sposób wytwarzania bromowych preparatów myjąco-dezynfekujących polega na działaniu na niejonowe substancje powierzchniowo-czynne (np. oksyalkilowane alkohole tłuszczowe, oksyalkilowane alkilofenole itp.) kompleksowym jodem dwubromojodowym [J Br₂]⁻ uzyskując bromowy związek kompleksowy o wzorze:

$$R-[OCnH_{2n}]_x-O-H \dots Br-Br \dots H-O-[CnH_{2n}O]_x-R$$

gdzie R oznacza rodnik alkilowy, aryłowy, alkiloaryłowy o ilości atomów węgla 6–32 a x oznacza ilość grup oksyalkilowych = 2–50.

Na bazie tych związków można wytwarzać skuteczne preparaty dezynfekujące i myjąco-dezynfekujące możliwe do zastosowania w medycynie, weterynarii, rolnictwie, przemyśle spożywczym. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 160732

14.02.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Umiński, Gabriela Działo, Alojzy Kłopotek).

Sposób wytwarzania bromo-jodowych związków kompleksowych z substancjami powierzchniowo-czynnymi

Sposób wytwarzania bromojodowych preparatów myjąco-dezynfekujących polega na działaniu na niejonowe substancje powierzchniowo-czynne (np. oksyalkilowane alkohole tłuszczowe, oksyalkilowane alkilofenole itp.) bromkiem jodowym —JBr— uzyskując kompleksowy związek o wzorze ogólnym:

$$R-/OCnH_{2n}/x-O-H \dots J-Br \dots H-O-/CnH_{2n}/x-R$$

gdzie R oznacza rodnik alkilowy, aryłowy, alkiloaryłowy o ilości atomów węgla 6–32 i x - ilość grup oksyalkilowych od 2-50. Bromojodowe związki kompleksowe stabilizuje się dodatkowo bromkami metali alkalicznych lub ziem alkalicznych.

Na bazie tych związków można wytwarzać szeroką gamę skutecznych preparatów dezynfekujących i myjąco-dezynfekujących możliwych do zastosowania w medycynie, weterynarii, rolnictwie. (zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 160994

01.03.1973

Pierwszeństwo: 22.01.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 325357)

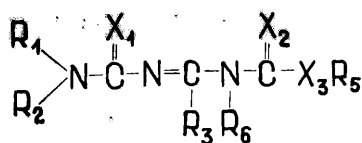
E i du Pont de Nemours and Company Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidoestru kwasu alfofanowego i pochodnych karbaminianów oraz środek chwastobójczy zawierający te pochodne

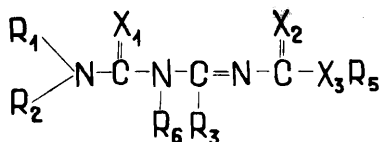
Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidoestru kwasu alfofanowego i pochodnych karbaminianów o ogólnym wzorze 1 i 2, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R₂ oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, cykloalkilo-alkilową, alkenylo-alkilową, alkenylo-alkilową, benzylo-alkilową lub fenylową dowolnie podstawioną, R₃ oznacza grupę o wzorze SR₄ lub o wzorze OR₄, R₄ oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylo-alkilową, alkenylo-alkilową lub benzylo-alkilową, R₅ oznacza grupę alkilową, alkenylo-alkilową, cykloalkilową, benzylo-alkilową lub fenylową dowolnie podstawioną, R₆ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a X₁, X₂ i X₃, oznacza atom tlenu lub atom siarki, polega na tym, że:

- związki o wzorze 1 otrzymuje się w wyniku reakcji związku o ogólnym wzorze 9 ze związkiem o ogólnym wzorze Cl—C(=X₂)/—X₃R₅, w których R₇ oznacza R₁ lub R₂, a R₁, R₂, R₃, R₅, R₆, X₁, X₂ i X₃ mają znaczenie podane wyżej,
- związki o wzorze 2 otrzymuje się w wyniku reakcji związku o wzorze 10 ze środkiem karbamylo-ującym o ogólnym wzorze R₇NCX₁ lub o ogólnym wzorze 11 w którym podstawniki mają określone wyżej znaczenie.

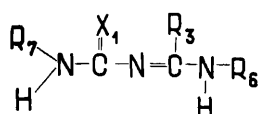
Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują właściwości chwastobójcze i wchodzi obok wypełniaczy w skład środka chwastobójczego.
(10 zastrzeżeń)



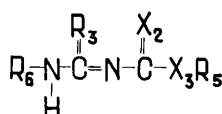
Wzór 1



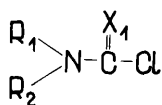
Wzór 2



Wzór 9



Wzór 10



Wzór 11

120; C07c

P. 164024

12.07.1973

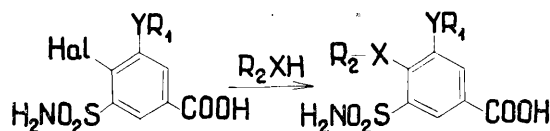
Pierwszeństwo: 13.07.1972- Wielka Bryt. (nr 32909/72)
07.11.1972- Wielka Bryt. (nr 51384/72)
24.01.1973- Wielka Bryt. (nr 03658/73)

Leo Pharmaceutical Products Limited A/S (Lovens kemiske fabrik Produktionsaktieselskab), Bellerup, Dania (Ole Bent, Tvaermose Nielsen, Herta Bruum, Peter Werner Feit).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu sulfanylo-benzoowego

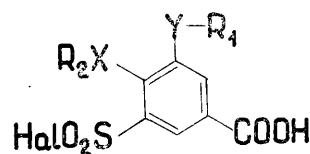
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu sulfanylo-benzoowego o wzorze 1, w którym R_1 oznacza prosty lub rozgałęziony alkil o 1–6 atomach węgla, alkenyl lub alkiny, przy czym wymienione grupy składają się z grupy metylowej lub etylowej podstawionej fenylem, furylem, tienylem lub pirydylem, R_2 oznacza fenyl podstawiony dowolnie przez atom chlorowca, niższy alkil, grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoksylową, X i Y oznaczają tlen lub siarkę, oraz farmaceutycznie przydatnych, nietoksycznych soli tych kwasów i ich estrów z cyjanometanolem, alkoholem benzylovym i 1–6-węglowymi alkanolami. Sposób polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R_1 i Y mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca lub sól tego związku lub ester poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R_2XH , w którym R_2 i X mają wyżej podane znaczenie albo związek o wzorze 4, w którym R_1 , R_2 , X i Y mają wyżej podane znaczenie lub sól tego związku lub ester traktuje się amoniakiem albo związek o wzorze 5, w którym R_2 i X mają wyżej podane znaczenie lub sól tego związku lub ester poddaje się alkilowaniu.

Otrzymane związki mają zastosowanie w lecznictwie.
(1 zastrzeżenie)

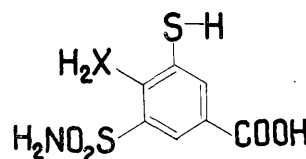


Wzór 3

Wzór 4



Wzór 4



Wzór 5

120; C07f

P. 164274

24.07.1973

Pierwszeństwo: 24.07.1972 —Wielka Brytania (nr 34478)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu fosforowego jako inhibitorów podwulkanizacji, zmniejszania zjawiska podwulkanizacji, wytwarzania wulkanizatorów kauczukowych i mieszanek kauczukowej

Sposób wytwarzania amidów kwasu fosforowego polega na tym, że amidy kwasów zawierających fosfor poddaje się reakcji z halogenkiem sulfenylu. Otrzymuje się amidy kwasu zawierającego fosfor, w którym jeden lub kilka atomów azotu zawiera podstawnik przyłączony poprzez atom siarki. Otrzymane podstawione amidy są inhibitorami przedwczesnej wulkanizacji kauczuku.

Sposób obniżania stopnia podwulkanizacji kauczuku zawierającego środek wulkanizacyjny i przyspieszcz wulkanizacji polega na tym, że do kauczuku wprowadza się amid otrzymany sposobem określonym wyżej.

Cechą charakterystyczną mieszanek kauczukowych jest to, że obok konwencjonalnych środków pomocniczych zawierają określone wyżej amidy. Sposób wytwarzania wulkanizatorów kauczukowych polega na ogrzewaniu mieszanek kauczukowej do temperatury wulkanizacji.
(17 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 164540

06.08.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Ciborowski, Anna Kur, Anna Nowosielska).

Sposób odprowadzania ciepła reakcji w procesie utleniania kwasem azotowym tlenowych pochodnych cykloheksanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób odprowadzania ciepła reakcji w procesie utleniania kwasem azotowym tlenowych pochodnych cykloheksanu w celu otrzymania kwasu adypinowego. Sposób polega na tym, że zamiast chłodzić wodą reaktor, w którym prowadzi się proces utleniania, chłodzoną mieszaninę

reakcyjną tłoczy się pompą przez przeponowy wymiennik ciepła, w którym po drugiej stronie powierzchni wymiany ciepła wrzą pod zmniejszonym ciśnieniem. Ługi pokrystaliczne, pochodzące z innego etapu tego procesu. W ten sposób ciepło reakcji wykorzystywane jest do zateżenia ługów pokrystalicznych, zaś chłodzenie mieszaniny reakcyjnej wrzącą cieczą zamiast wodą, zapobiega krystalizacji kwasów dwukarboksylowych na powierzchni wymiany ciepła.
(1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 164667 14.08.1973

Pierwszeństwo: 14.08.1972 - Japonia (nr 80699/72)

Teijin Hercules Chemical Company, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania kwasu benzoesowego

Sposób wytwarzania kwasu benzoesowego polega na utlenianiu toluenu tlenem cząsteczkowym w fazie ciekłej. Sposób według wynalazku prowadzi się i w obecności katalizatora zawierającego (A) związek niklu lub kobaltu i (B) związek manganu, przy czym ogólna ilość związku (A) i (B) wynosi 0,003—0,5% mieszaniny reakcyjnej, a stosunek związku (A) do związku (B) w temperaturze reakcji 135—185°C wynosi od 99,8 : 0,2 do 60 : 60, natomiast w temperaturze reakcji 185—235°C wynosi od 99,8 : 0,2 do 5 : 95.
(7 zastrzeżeń)

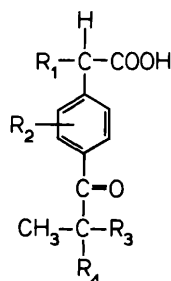
120; C07c P. 164702 16.08.1973

Pierwszeństwo: 18.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 281 916)
19.03.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 342 463)

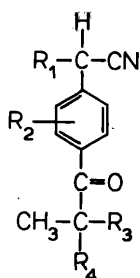
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków organicznych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy, R_2 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub grupę n-alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, a R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają rodnik metylowy lub etylowy. Związki o wzorze 1 otrzymuje się przez hydrolizę związków o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają znaczenie wyżej podane. Związki o wzorze 1 wykazują działanie obniżające poziom tłuszczu we krwi.
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

120; C07c P. 164704 16.08.1973

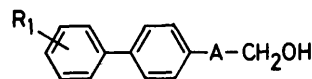
Pierwszeństwo: 18.08.1972 - RFN (nr P 22 40 440.6)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Reis, s, Republika Federalna Niemiec.

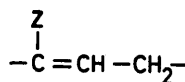
Sposób wytwarzania nowych alkoholi 4-bifenylilowych

Sposób wytwarzania nowych alkoholi 4-bifenylilowych o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza dwufunkcyjną grupę o wzorze 16 - w którym Z oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy - grupę o wzorze 17, 18 lub 19, a R_1 oznacza atom chlorowca, przy czym gdy A oznacza grupę o wzorze 16, wówczas R_1 może oznaczać również atom wodoru polegający na redukcji odpowiedniego kwasu bifenyli-alkenokarboksylowego lub odszczepieniu wody z odpowiedniego diolu lub na reakcji hydrogenolizy odpowiednich eterów.

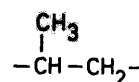
Otrzymane związki wykazują działanie przeciwpaleniowe.
(16 zastrzeżeń)



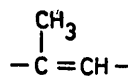
Wzór 1



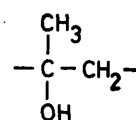
Wzór 16



Wzór 17



Wzór 18



Wzór 19

120; C07c P. 164707 16.08.1973

Pierwszeństwo: 17.08.1972 - RFN (nr P-2240441.7)

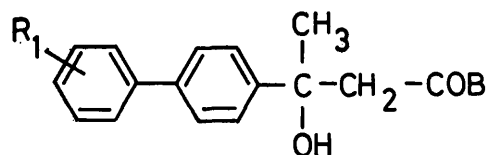
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenyliowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenyliowych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom fluoru w położeniu 2' lub 4', B oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową lub grupę -NR₃R₄, w którym R_2 i R_3 są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupę karboksymetylową, niższą grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową lub metylową grupę fenylową.

Sposób według wynalazku polega na reakcji odpowiedniego ketonu ze związkiem cynku z estrem kwasu chlorowcooctowego.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działanie przeciwpaleniowe.
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

12o; C07c

P. 164708

16.08.1973

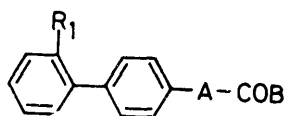
Pierwszeństwo: 17.08.1972 - RFN (nr P 2240441.7)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach n. Riss, Republika Federalna Niemiec.

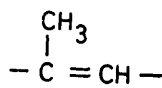
Sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenyliowych o wzorze 1, w którym A oznacza grupy dwufunkcyjne o wzorach 4 i 5, R_1 oznacza atom fluoru lub chloru, a B oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową lub o wzorze NR₃R₄, w którym R_3 i R_4 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę karboksymetylową, niższą grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową lub metylową grupę fenylową. Sposób według wynalazku polega na odszczepieniu wody z odpowiednio podstawionego kwasu masłowego.

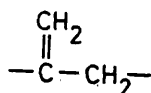
Nowe związki wykazują działanie przeciwzapalne (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 4



Wzór 5

Wzór 1

12o; C07c

P. 164854

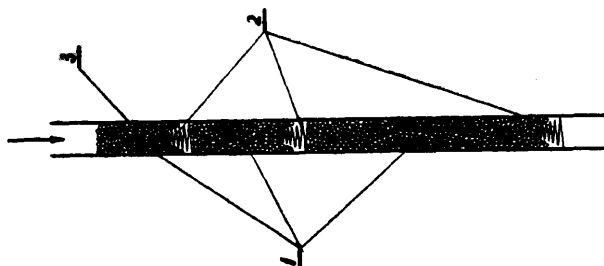
24.08.1973

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Jerzy Skrzypek, Marek Galantowicz, Zygmunt Szysko, Czesław Masal, Zbigniew Słezak, Leon Bieliński).

Reaktor ze stałym złożem katalizatora do produkcji bezwodnika kwasu ftalowego

Przedmiotem wynalazku jest reaktor do produkcji bezwodnika kwasu ftalowego z naftalenu lub o-ksylenu ze stałym złożem umieszczonym w rurkach w kilku lub kilkunastu warstwach.

Reaktor według wynalazku charakteryzuje się tym, że złożo katalizatora umieszczone jest w rurkach i jest podzielone na warstwy (1) między którymi znajdują się przegrody (2) w formie sprężyn spiralno-śrubowych. Rurki katalityczne (3) umieszczone są w medium chłodzącym. (1 zastrzeżenie)



12o; C07c

P. 164913

29.08.1973

Pierwszeństwo: 30.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 284 872)

Atlantic Richfield Company, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania uretanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania uretanów, ewentualnie z równoczesnym wytwarzaniem amin, polegający na reakcji organicznego związku zawierającego co najmniej jedną grupę wodorotlenową, z tlenkiem węgla i organicznym związkiem azotowym, w temperaturze podwyższonej, pod ciśnieniem większym od atmosferycznego i w obecności katalizatora. Cechą sposobu jest to, że jako katalizator stosuje się selen, siarkę, związek selenu lub siarki i co najmniej jedną zasadę i/lub wodę. Jako organiczny związek azotowy stosuje się związek zawierający co najmniej jedną grupę niecykliczną, w której atom azotu jest bezpośrednio połączony za pomocą wiązania pojedynczego z atomem węgla i za pomocą wiązania podwójnego z atomem tlenu lub drugim atomem azotu. (13 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 160577

05.02.1973

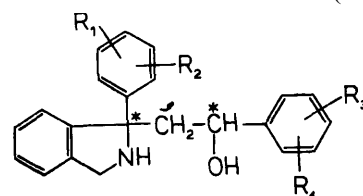
Patent dodatkowy do patentu nr P. 157164

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Marcel K. Eberle).

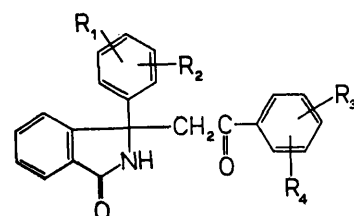
Sposób wytwarzania izomerów 1-/α-hydroksyfenylo-etylo/-l-fenilo-2,3-dwuwodorooizindoli

Sposób wytwarzania izomerów 1-/α-hydroksyfenylo-etylo/-l-fenilo-2,3-dwuwodorooizindoli o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 , jednakowe lub różne, oznaczają atomy wodoru, fluoru lub chloru R_3 i R_4 , jednakowe lub różne, oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru lub rodniki alkilowe i grupy alkoksylowe o 1-4 atomach węgla lub grupy trójfluorometylowe, przy czym podstawniki R_3 i R_4 jednocześnie nie mogą oznaczać grup trójfluorometylowych, polega na tym, że optyczny izomer związku o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji za pomocą wodoru metalu alkalicznego, w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, po czym tak otrzymaną mieszaninę izomerów związku o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, rozdziela się na poszczególne izomery i tak otrzymane pojedyncze izomery redukuje się boroetanem w obojętnym rozpuszczalniku organicznym.

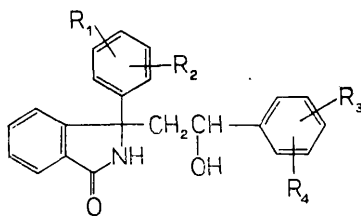
Izomery związków o wzorze 1 mają ciekawe właściwości farmakodynamiczne i można je dlatego stosować jako środki lecznicze. Ich działanie polega zwłaszcza na obniżeniu stężenia cholesterolu we krwi, co umożliwia ich stosowanie do leczenia otyłości. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12p; C07d

P. 164398

30.07.1973

Pierwszeństwo: 31.07.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 276 795)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania 3-formyloksindoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1a, w którym R¹ stanowi fluor, chlor lub rodnik alkoksylowy o 1—4 atomach węgla; R₁, oznacza wodór, fluor lub chlor; R₁ nie jest jednak atomem wodoru gdy R' oznacza chlor w pozycji 4.

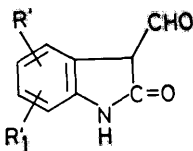
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2 w którym R' i R₁ mają wyżej podane znaczenie i w którym albo R₂ stanowi rodnik alkoksylowy o 1—4 atomach węgla, a R₃ oznacza wodór lub rodnik alkonolowy o 2—4 atomach węgla, albo też R₂ stanowi rodnik dwualkiloaminowy, mający grupy alkilowe jednakowe lub różne i zawierające w każdym przypadku 1—4 atomy węgla, a R₃ oznacza wodór lub rodnik formylowy, poddaje się hydrolizie lub związek o wzorze 3 w którym R' i R₁ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze HCOOR₅, w którym R₅ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla w obecności mocnej zasady.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 2c, w którym R' i R₁ mają wyżej podane znaczenie, a R₂'' oznacza rodnik dwualkiloaminowy, w którym grupy alkilowe są jednakowe lub różne i zawierają 1—4 atomy węgla.

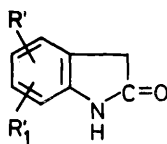
Sposób otrzymywania związków o wzorze 2c polega na reakcji związku o wzorze 3 z dwualkiloformamidem, którego grupy alkilowe mogą być jednakowe lub różne i w każdym przypadku zawierają 1—4 atomy węgla, w obecności tlenohalogenku fosforu lub z produktem reakcji dwualkiloformamidu i tlenohalogenku fosforu.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku nadają się do leczenia chorobliwej otyłości.

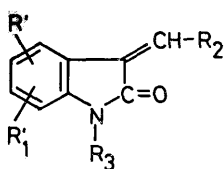
(2 zastrzeżenia)



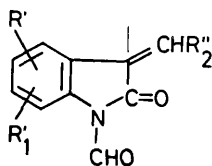
Wzór 1a



Wzór 3



Wzór 2



Wzór 2c

12p; C07d

P. 164481

02.08.1973

Pierwszeństwo: 03.08.1972 - Francja (nr 72/28095)

Société à Responsabilité Limitée CERPHA, Arcueil, Francja.

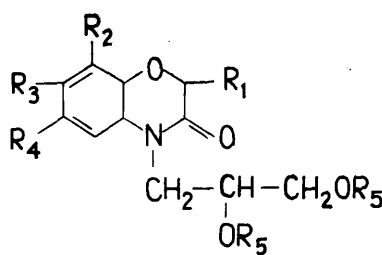
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-okso-2,3-dwuwodoro-1,4-benzoksazyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 3-okso-2,3-dwuwodoro-1,4-benzoksazyny, stosowanych w terapii jako środki znieczulające i przeciwozrękowe.

Pochodne 3-okso-2,3-dwuwodoro-1,4-benzoksazyny odpowiadają ogólnemu wzorowi 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R₂, R₃ i R₄ mogą być takie same lub różne i każdy z nich może oznaczać atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitro, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub niższą grupę alkilidenową, R₅ oznacza atom wodoru lub grupę acylową.

Pochodne według wynalazku otrzymuje się przez reakcję soli alkalicznej 3-okso-2,3-dwuwodorobenzoksazyny z pochodną propanolu, lub przez reakcję N-alkiloaminofenolu z pochodną kwasu α-chlorowcoowego.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1

12p; C07a

P. 164547

01.08.1969

Pierwszeństwo: 02.08.1968 - Szwajcaria (nr 11640/68)

20.06.1969 - Szwajcaria (nr 9468/69)

Ciba - Geigy AG., Bazylea, Szwajcaria.

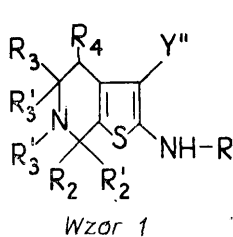
Sposób wytwarzania nowych 4,5,6,7-czterowodorotieno[2,3-c]pirydyn

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 4,5,6,7-czterowodorotieno[2,3-c]pirydyn, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę acylową lub atom wodoru, Y'' oznacza wolną lub funkcjonalnie przekształconą grupę karboksylową, R₂, R₃, R₃', R₂' niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawione grupy węglowodorowe lub atomy wodoru i/lub R₂ i R₂' i/lub R₃ i R₃' oznaczają razem dwu wartościową grupę węglowodorową, R₄ oznacza ewentualnie podstawioną grupę węglowodorową lub atom wodoru, a Rn oznacza ewentualnie podstawioną grupę węglowodorową lub atom wodoru oraz ich soli.

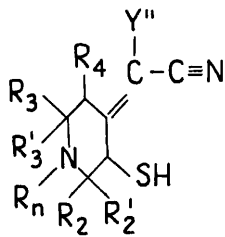
Sposób według wynalazku polega na tym, że 3-merkaptopirydynie o wzorze ogólnym 4, w którym R₂, R₃', R₃, R₃', R₄, Rn i Y'' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się wewnątrzcząsteczkowej kondensacji i otrzymane związki, w których R oznacza atom wodoru ewentualnie w aminowej grupie acyluje się w położeniu 2 i/lub w otrzymanych związkach wolną lub funkcjonalnie przekształconą grupę karboksylową przeprowadza jedną w drugą i/lub w otrzymanych związkach, które zawierają w położeniu 6 zdolną do odszczepiania przez redukcję grupę, odszczepia się tę grupę za pomocą redukcji i/lub w otrzymanych związkach, które wykazują w położeniu 6 atom wodoru, wodór ten wymienia się na ewentualnie podstawioną grupę węglowodorową i/lub otrzymaną mieszaninę izomerów rozszczepia się na czyste izomery cis trans i/lub otrzymany racemat rozdziela się na optyczne antypody i/lub otrzymane wolne zasady przeprowadza się w ich sole lub otrzymane sole przeprowadza się w wolne zasady.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie obniżające ciśnienie krwi, działanie przeciwwysiękowe. Mogą więc znaleźć zastosowanie jako środki przeciwzapalne.

(25 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 4

12p; C07d P. 164635 10.08.1973

Pierwszeństwo: 11.08.1972 - Wielka Brytania (nr 375 50/72)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych morfoliny

Wynalazek dotyczy sposobów wytwarzania nowych pochodnych 2-/anilinopodstawionych/-metylomorfoliny, mających zastosowanie w środkach farmaceutycznych o działaniu przeciwdepresyjnym jako substancja czynna.

Typowym nowym związkiem wytwarzanym sposobem według wynalazku jest 2-/2-etoksyanilino/-metylomorfolina. (7 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 164606 10.08.1973

Pierwszeństwo: 11.08.1972 - Wielka Brytania (nr 375 50)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych morfoliny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 2-/anilinopodstawionych/-metylomorfoliny, mających zastosowanie w środkach farmaceutycznych o działaniu uspokajającym jako substancja czynna.

Typowym nowym związkiem wytwarzanym sposobem według wynalazku jest 2-/3-metoksyanilino/-morfolina. (3 zastrzeżenia)

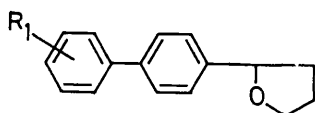
12p; C07d P. 164705 16.08.1973

Pierwszeństwo: 17.08.1972 - RFN (nr P 2240438.2)
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 2-/4-bifenylilo/-czterowodorofuranów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 2-/4-bifenylilo/-czterowodorofuranów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca. Sposób według wynalazku polega na odwodnieniu i cyklizacji odpowiedniego diolu lub cyklizacji odpowiednich butenoli.

Otrzymane związki mają właściwości farmakologiczne, a zwłaszcza przeciwdziałają stanom zapalnym. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

12p; C07d P. 164721 17.08.1973

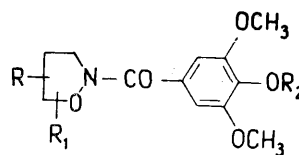
Pierwszeństwo: 17.08.1972 - Włochy (nr 28245 A/72)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy.

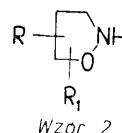
Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoksazolidyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych izoksazolidyny o wzorze 1, w którym R i R_1 oznaczają niezależnie atomy wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę karboalkilową, grupę fenylową, przy czym obydwa podstawniki nie oznaczają atomu wodoru, R oznacza niższą grupę alkilową lub niższą grupę acylową. Sposób polega na tym, że izoksazolidynę o wzorze 2, w którym R i R_1 ma wyżej podane znaczenie w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem poddaje się reakcji halogenkiem acylu o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a hal oznacza atom chlorowca, w obojętnym rozpuszczalniku organicznym i w obecności akceptora chlorowodoru, takiego jak trzeciorzędowa amina alifatyczna, np. trójmetyloamina, pirydyna i pikolina.

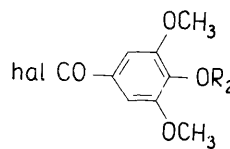
Otrzymane związki mają zastosowanie w lecznictwie. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12p; C07d P. 164759 20.08.1973

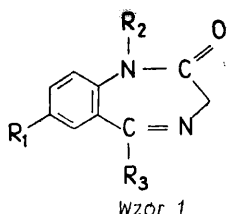
Pierwszeństwo: 21.08.1972 — St.Zjedn. Am. (nr 282217)
14.05.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 359814)

F. Hoffmann - La Roche u. CO., AG, Bazylea, Szwajcaria.

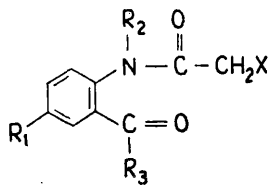
Sposób wytwarzania pochodnych benzodiazepiny

Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania pochodnych benzodiazepiny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitrową lub rodnik trójfluorometylowy, R_2 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy a R_3 oznacza rodnik fenyłowy, rodnik o-chlorowcofenyłowy lub 2-pirydyłowy. Nowy sposób według wynalazku polega na poddaniu reakcji związku o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają znaczenia podane powyżej, a X oznacza atom chloru, atom bromu lub atom jodu, korzystnie atom chloru z sześciometylenocztveroaminą w obojętnym rozpuszczalniku organicznym z możliwością wyodrębnienia produktu pośredniego o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 i X mają znaczenie podane powyżej, stosując amoniak.

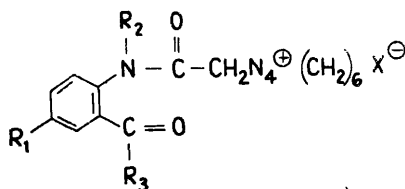
Związki o ogólnym wzorze 1 są znane i użyteczne jako środki zmniejszające napięcie mięśni i środki przeciwdrgawkowe. (21 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12p; C07d P. 164836 24.08.1973

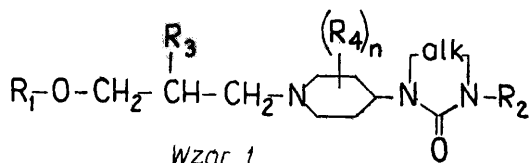
Pierwszeństwo: 24.08.1972 - Szwajcaria (nr 12539/72)
03.07.1973 - Szwajcaria (nr 9670/73)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

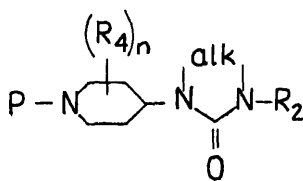
Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperazy

Podano sposób wytwarzania nowych pochodnych piperyny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, R_2 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenylowy, acylowy lub aryloalkilowy, R_3 oznacza wolną lub podstawioną grupę wodorotlenową, Alk oznacza niższy rodnik alkilenowy, rozdzielający dwoma lub trzema atomami węgla atomy azotu, R_4 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a n oznacza całkowitą wartość liczbową 1—4, oraz soli tych związków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze R_1-O-Q podstawia się związkiem o wzorze 3, w których to wzorach symbole R_1 , R_2 , R_4 , n i alk mają znaczenie wyżej podane, a jeden z symboli Q lub P oznacza rodnik o wzorze $-CH_2-CHX-$ lub $-CH_2Z$, w którym X oznacza wolną lub podstawioną grupę wodorotlenową, R_3 i Z oznaczają reaktywną, zestryfikowaną grupę wodorotlenową lub X i Z stanowią łącznie grupę epoksydową, a pozostały z symboli Q i P stanowi atom wodoru i, jeżeli to jest pożądané, do produktu końcowego wprowadza się pod-



Wzór 1



Wzór 3

stawniki, modyfikuje je lub odszczepia i/lub otrzymane racematy rozdziela na antypody optyczne i/lub otrzymane sole przeprowadza w wolne związki lub inne sole lub otrzymane wolne związki przeprowadza w odpowiednie sole.

Otrzymane związki znajdują zastosowanie w lecznictwie np. w postaci preparatów farmaceutycznych. (34 zastrzeżenia)

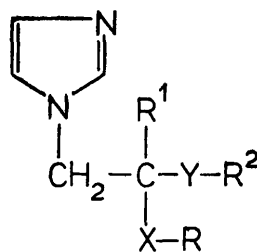
12p; C07d P. 164884 28.08.1973

Pierwszeństwo: 29.08.1972 - RFN (nr 22 42 454.0)

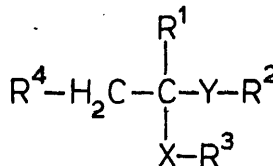
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 1-etyloimidazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1-etyloimidazoli o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy, cykloalkilowy, cykloalkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy; R^2 oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, cykloalkilowy, cykloalkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy; R^3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy, cykloalkilowy, cykloalkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy; Y oznacza atom tlenu lub siarki a X oznacza grupę ketonową lub funkcyjną pochodną grupy ketonowej. Sposób według wynalazku polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 , X i Y mają wyżej podane znaczenie, a R^4 oznacza atom chloru, bromu lub grupę hydroksylową, z imidazolem. Nowe 1-etyloimidazole można stosować jako leki, zwłaszcza jako środki przeciwgrzybowe, w medycynie i weterynarii. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

12p; C07d P. 164909 29.08.1973

Pierwszeństwo: 31.08.1972 - RFN (nr P 2242786.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

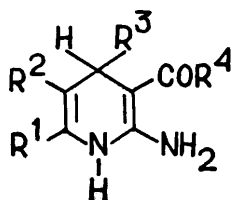
Sposób wytwarzania nowych 2-amino-1,4-dwuwodoropirydyn zawierających grupę karbonylową

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 2-amino-1,4-dwuwodoropirydyn o wzorze 1, w którym R^1 oznacza prosty rozgałęziony lub cykliczny rodnik alkilowy, lub rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony 1—3 takimi samymi lub różnymi pod-

stawnikami, które stanowią rodniki alkilowe, grupy alkoksylowe, atomy chlorowców, grupy nitrowe, trójsfluorometylowe, cyjanowe, grupy SO_n -alkilowe, w których n oznacza liczbę 0—2, lub oznacza rodnik pirydylowy tienylowy lub fenyłowy ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym lub grupę alkoksylową, R^2 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy, R^3 oznacza prosty lub rozgałęziony, nasycony, nienasycony lub cykliczny rodnik węglowodorowy, lub rodnik aryłowy ewentualnie podstawiony 1—3 takimi samymi lub różnymi podstawnikami, które stanowią rodniki alkilowe, grupy alkoksylowe, atomy chlorowców, grupy nitrowe, cyjanowe, trójsfluorometylowe, karbalkoksylowe, lub oznacza ewentualnie podstawiany rodnikiem alkilowym, grupą alkoksylową, atomem chlorowca rodnik naftyłowy, chinolilowy, pirydylowy, pirymidylowy, tienylowy, furyłowy lub piryłowy i R^4 oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkoksylową, lub alkenyloksylową ewentualnie zawierającą w łańcuchu 1—2 atomy tlenu, lub oznacza grupę aminową.

Sposób według wynalazku polega na reakcji podstawionych α, β -nienasyconych ketonów z podstawionymi amidynami, w środowisku obojętnych rozpuszczalników organicznych w temperaturze 20—200°C.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku stosowane są jako środki lecznicze wykazujące działanie przeciwnadciśnieniowe i rozszerzające naczynia wieńcowe. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

12p; C07d P. 164910 29.08.1973

Pierwszeństwo: 31.08.1972 - RFN (nr P 2242787.8)

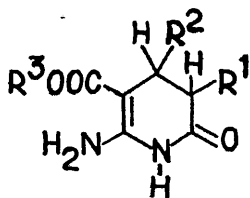
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 2,4-dwuwodoropirydanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 3,4-dwuwodoropirydonów o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę karbalkoksylową, R^2 oznacza rodnik węglowodorowy, rodnik aryłowy, rodnik naftyłowy, chinolilowy izochinolilowy, pirydylowy, pirymidylowy, tienylowy, furyłowy lub piryłowy, R^3 oznacza rodnik alkilowy lub alkenylowy.

Sposób według wynalazku polega na reakcji podstawianych α, β -nienasyconych estrów kwasów karboksylowych z podstawionymi amidynami w obecności obojętnych rozpuszczalników organicznych w temperaturze 20—200°C.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako leki, zwłaszcza do leczenia nadciśnienia. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

12p; C07d P. 164975 31.08.1973

Zakłady Chemiczne „Chemifarm”, Chorzów, Polska (Tadeusz Zawisza, Maria Peszek).

Sposób wytwarzania czteronikotynoilo-D-fruktozy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania czteronikotynoilo-D-fruktozy, która jest preparatem powodującym długotrwałe rozszerzenie obwodowych naczyń krwionośnych.

Czteronikotynoilo-D-fruktozę według wynalazku otrzymuje się z bezwodnika kwasu nikotynowego i D-fruktozy w środowisku rozpuszczalników organicznych, takich jak pirydyna, chloroform lub benzen w temperaturach od 20° do 120°C, najkorzystniej w zakresie od 50° do 75°C. (3 zastrzeżenia)

12q P. 141622 27.06.1970

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Zjednoczenia Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa” Warszawa, Polska (Włodzimierz Daniewski, Marian Borówka).

Sposób otrzymywania czystego estru etylowego kwasu p-chlorofenoksyizomaskowego znamienny tym, że surowy kwas p-chlorofenoksyizomaskowy krystalizuje się z chloroformu i estryfikuje w toluenie lub w ksylenie przed destylacją osuszając węglanem potasu lub sodu.

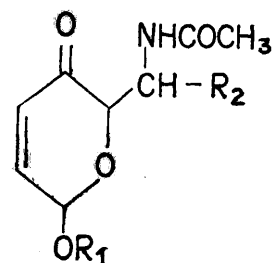
12q; C07d P. 160545 02.02.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Grzegorz Gryniewicz).

Sposób wytwarzania 2-hidroksy- lub 2-alkoksy-5-keto-6-/1-acetamidoalkilo/-5,6-dwuhydro-2H-piranów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków 2-hidroksy- lub 2-alkoksy-5-keto-6-/1-acetamidoalkilo/-5,6-dwuhydroksy-2H-piranów o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy a R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, zwłaszcza grupę etylową i polega na działaniu metanolem w obecności bromu na odpowiedni amidoalkohol furyłowy, hydrolizie kwasowej otrzymanej 2,5-dwumetoksy-2,5-dwuhydropochodnej i ewentualnym alkilowaniu związku otrzymanego w wyniku hydrolizy.

Nowe związki otrzymywane według wynalazku stanowią produkty pośrednie do syntezy 6-dezoksy-6-aminocukrów. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

12q; C07d P. 160546 02.02.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Grzegorz Gryniewicz).

Sposób wytwarzania erytro lub treo 1-/2-furylo/-2-acetamidobutanolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania czystych diastereoizomerów 1-/2-furylo/-2-acetamidobutanolu-1. Sposób ten polega na tym, że 1-/2-furylo/-

2-nitrobutanol-1 z zabezpieczoną w postaci eteru grupą hydroksylową redukuje się wodorkami metalicznymi, acetyluje powstałą grupę aminową, po czym hydrolizuje grupę eterową, a otrzymany w wyniku tych reakcji izomer erytro poddaje się ewentualnie przekształceniu w izomer treo pod działaniem katalizatorów kwasowych, zwłaszcza chlorku tionylu i kwasu mineralnego.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku są nowymi związkami, które stanowią półprodukty do syntezy środków terapeutycznie czynnych.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07d

P. 160900

24.02.1973

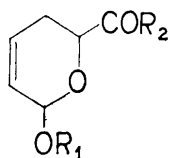
Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Andrzej Konował, Aleksander Zamojski, Konstanty Belnika, Janusz Jurczak).

Sposób wytwarzania 2-alkoksy-6-propionilo-5,6-dwuhydro-2H-piranów

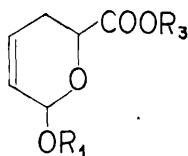
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2-alkoksy-6-propionilo-5,6-dwuhydro-2H-piranów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, zwłaszcza rodnik metylowy, R_2 oznacza grupę etylową. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią nową grupę 6-podstawionych 2-alkoksy-5,6-dwuhydro-2H-piranów, które są półproduktem do syntezy 7-dezoksyoktopiranoz.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ester kwasu 2-alkoksy-5,6-dwuhydro-2H-piranokarboksylowego-6 o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie a R_3 jest rodnikiem alkilowym prostym lub rozgałęzionym, takim jak metylowy, etylowy, butylowy, kondensuje się z estrem kwasu propionowego o ogólnym wzorze 3, w którym R_4 jest niższą grupą alkilową w wyniku czego otrzymuje się związek o wzorze 4, w którym R_1 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, który to związek ewentualnie wyodrębnia się i hydrolizuje, bądź utworzony związek o wzorze 4 bez wyodrębniania poddaje się hydrolizie.

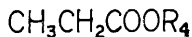
(4 zastrzeżenia)



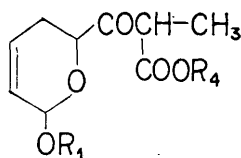
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

12q; C97c

P. 162238

30.04.1973

Pierwszeństwo: 22.12.1972 - Węgry (nr EE 2079)

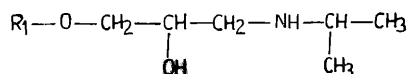
EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania izopropyloamin

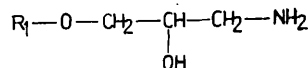
Sposób wytwarzania izopropyloamin o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik naftylowy lub toliłowy, albo addycyjnych soli tych związków z kwasami, w którym pierwszorzędową aminę o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aromatycznym aldehydem o ogólnym wzorze 3, w którym R_2 oznacza rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony jedną lub kilkoma grupami metoksyłowymi lub etoksyłowymi albo grupą metylenodwuoksyłową lub grupą nitrową, po czym otrzymaną zasadę Schifffa o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, uwodornia się katalitycznie w obecności acetonu i ewentualnie innego rozpuszczalnika organicznego, a następnie otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie przeprowadza się w jego sól addycyjną z kwasem.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku mają zdolność blokowania β -adrenergicznego i mogą być stosowane do leczenia niemiernowości i do zapobiegania dusznicy

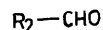
B01esnej. (1 zastrzeżenie)



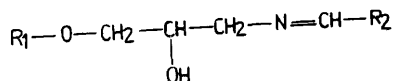
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

12q; C07c

P. 164399

30.07.1973

Pierwszeństwo: 31.07.1972 - Szwajcaria (nr 11354/72)
07.12.1972 - Szwajcaria (nr 17824/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania wolnych od grup kwasu sulfonowego zasadowych związków azotowych

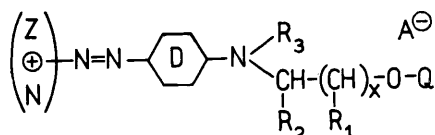
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Q oznacza grupę o wzorze 1a lub 1b; R oznacza wodór, grupę hydroksylową, chlorowec, ewentualnie podstawioną niskocząsteczkową grupę alkilową lub alkoksyłową, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową lub aralkilową, grupę nitrową, nitrylową, tróchlorowcoalkilową, aryłową, acyloaminową, N-alkilokarbamyłową, N,N-dwualkilokarbamyłową, N-alkilo-N-arylokarbamyłową, N,N-dwualkilosulfamyłową, ewentualnie podstawioną grupę alkilosulfonyłową lub arylosulfonyłową, grupę aroilową lub aryloksyłową, grupę alki-

lową kwasu karboksylowego, grupę aryloksyalkilową lub aryloazową, R_1 i R_2 oznaczają wodór lub ewentualnie podstawioną grupę węglowodorową; R_3 oznacza wodór lub ewentualnie podstawioną grupę węglowodorową; Z oznacza grupę zawierającą atomy lub grupy atomów potrzebnych do utworzenia - co najmniej pięcioczłonowego, nienasyconego, ewentualnie podstawionego lecz wolnego od grup aryloksyalkilowych i grup powodujących rozpuszczalność w wodzie - heterocyklicznego pierścienia i pierścien, który zawiera co najmniej jedną grupę czwartorzędową lub trzeciorzędową, do którego ewentualnie mogą być dokondensowane aromatyczne lub heterocykliczne pierścienie; A^- oznacza anion; y oznacza liczby 1, 2, 3, 4, lub 5 i x oznacza liczby 1, 2 lub 3; aromatyczne pierścienie B i/lub D i/lub Z_1 i/lub Z_2 mogą być dalej podstawione z wyjątkiem grup kationowych i grup powodujących rozpuszczalność w wodzie, a aromatyczny pierścień B ewentualnie może być dalej podstawiony dokondensowanymi karbocyklicznymi lub heterocyklicznymi pierścieniami wolnymi od grup kationowych i grup powodujących rozpuszczalność.

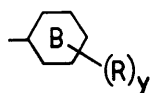
Sposób według wynalazku polega na czwartorzędowaniu lub trzeciorzędowaniu związku o wzorze 23, w którym Z_2 oznacza grupę zawierającą atomy lub grupy atomów potrzebnych do utworzenia co najmniej pięcioczłonowego, nienasyconego, ewentualnie podstawionego pierścienia heterocyklicznego i pierścien zawierający co najmniej jedną grupę zdolną do czwartorzędowania lub trzeciorzędowania i do każdego ewentualnie mogą być dokondensowane pierścienie aromatyczne lub heterocykliczne.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku można przeprowadzać w preparaty do barwienia.

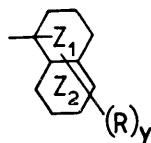
(24 zastrzeżenia)



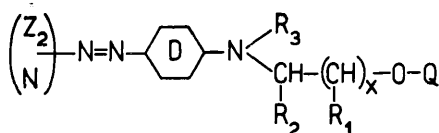
WZÓR 1



WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 23

12q; C07c

WZdR 23 1

05.04.1969

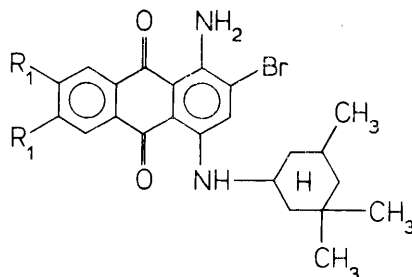
Pierwszeństwo: 08.04.1968 - Szwajcaria (nr 5122/68)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

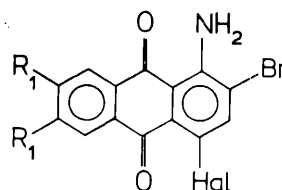
Sposób wytwarzania związków antrachinonowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków antrachinonowych o wzorze 1, w którym jeden z podstawników R_1 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru,

lub bromu, a drugi podstawnik R_1 oznacza atom wodoru lub obydwa podstawniki R_1 oznaczają atom chloru. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a R_1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 3,5,5-trójmetylocykloheksyloaminą. Związki o wzorze 1 są wartościowymi półproduktami do wytwarzania barwników. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

13a

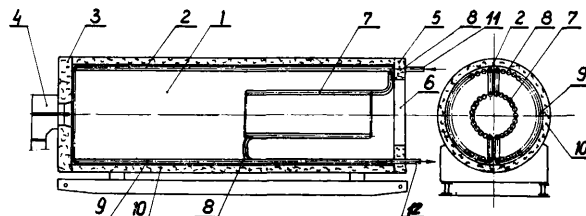
P. 123257

27.10.1967

Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych, Tarnowski Góry, Polska (Teodor Salinger, Jan Rudzki).

Podgrzewacz

Podgrzewacz przepływowy wody przemysłowej względnie innych cieczy, składający się z cylindrycznej całkowicie wyekranowanej rurami komory spalania izolowanej wykładziną termiczną i opancerzonej blachą znamieny tym, że w końcowej części komory spalania (1) ma zabudowany ekran grodziowy (7) wykonany z rur prostych połączonych na końcach kolankami i ułożonych w kształt cylindra lub podobnej figury o osi centrycznej lub równoległej do osi komory spalania (1), natomiast podparcie i zawieszenie ekranu grodziowego (7) wykonane jest z rur (8) tworzących razem z rurami (2) komory spalania (1) i rurami ekranu grodziowego (7) wspólny kontur cyrkulacyjny. (1 zastrzeżenie)



13a

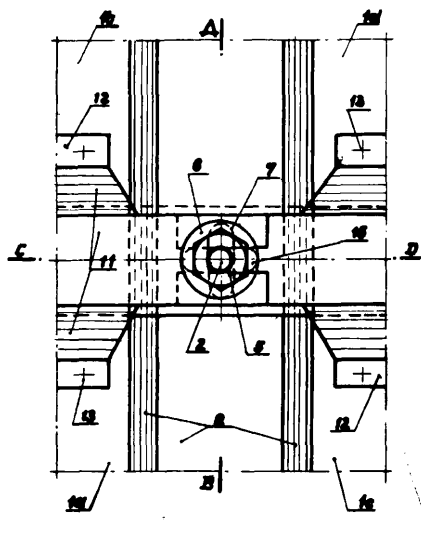
P. 127134

23.05.1968

Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych „Termoizolacja”, Zabrze, Polska (Andrzej Długosz, Piotr Wypiór, Michał Dziwiński, Józef Panicz, Edmund Mańka).

Prefabrykowany kompensujący płaszcz ochronny z blachy na izolacji kotłów

Kompensujący płaszcz ochronny na izolacji, zwłaszcza dla kotłów wysokopiętnych, znamienny tym, że dla umożliwienia kompensacji wydłużeń w obydwu kierunkach dwie równoległe krawędzie każdego elementu - arkusza płaszcza (1) wyprofilowane są - w postaci korytka - zwłaszcza korytka niepełnego, tj. bez jednego boku, w dnie korytka wykonane są otwory owalne (6) dla zamocowania arkuszy (1) na wystających z konstrukcji kołkach stalowych (2) dłuższe osie omawianych otworów owalnych pokrywają się z osiami korytka. (10 zastrzeżeń)



13a; F22b

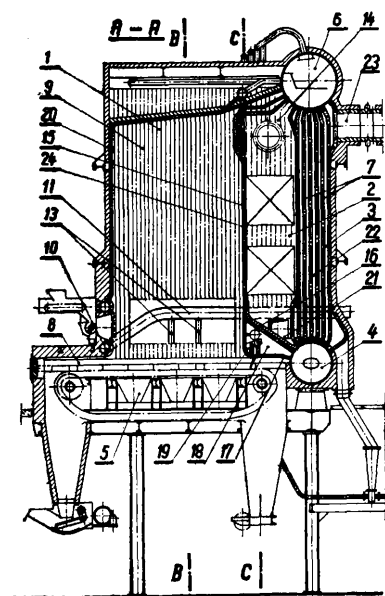
P. 160620

07.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Kopydłowski, Aniela Kopydłowska, Klaudiusz Sońnica).

Parowy kocioł rusztowy

Parowy kocioł rusztowy z pionowym pęczkiem konwekcyjnym parownika, opalany paliwem stałym i stosowany zwłaszcza w większych zakładach przemysłowych.



wych ma na zewnątrz obu bocznych ścian wyprowadzone zasilające rury (11) usytuowane powyżej poziomej osi dolnego walczaka (4). Zasilające rury (11) połączone są z dolnym walczakiem (4) bezpośrednio lub za pomocą rzędu rur o mniejszej średnicy. Zasilające rury (11) połączone są również z dolną komorą (10) przedniego ekranu (20) komory paleniskowej (1). W obrębie pierwszego ciągu konwekcyjnego (2) z zasilających rur (11) wyprowadzone są rury (14) bocznych ekranów (9), natomiast poniżej zasilających rur (11) boczna ściana kotła nie jest pokryta rurami ekranowymi. Zasilające rury (11) połączone są ponadto z dolnymi komorami (8) bocznych ekranów (9) za pomocą łączących rur (13). Na głębokości pierwszego ciągu konwekcyjnego (2) rury tylnego ekranu (15) komory paleniskowej (1) prowadzone są w dwóch rzędach (16 i 17). (3 zastrzeżenia)

13b

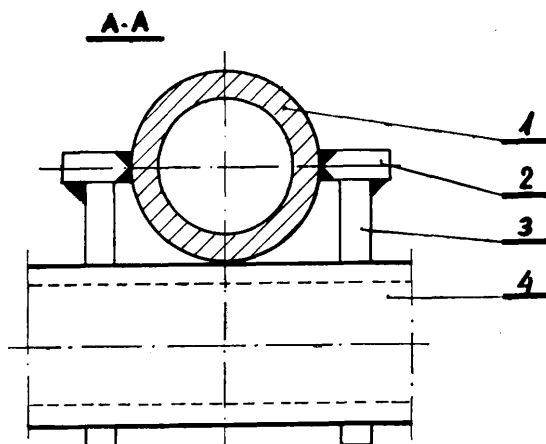
P. 157533

31.08.1972

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Jakub Franciszek Kuraś).

Rura wieszakowa do podwieszenia węzownic w kotle

Rura wieszakowa do podwieszenia węzownic w kotle, znamienna tym, że do płetw (2) rury opłétwowanej (1) są przyspawane wsporniki (3) do podwieszenia węzownic (4) kotła. (2 zastrzeżenia)



13e; F28f

P. 162876

28.05.1973

Jerzy Gałązka, Warszawa, Polska;
Edmund Kuskowski, Warszawa, Polska;
Krzysztof Kuskowski, Warszawa, Polska.

Sposób usuwania osadów z kotłów grzewczych i instalacja do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku pozwala na usuwanie kamienia kotłowego okresowo lub w sposób ciągły, bez konieczności wyłączania kotłów z ruchu i polega na tym, że usuwanie kamienia kotłowego odbywa się przez rozmiękanie go za pomocą reagentu chemicznego dodawanego do wody zasilającej o podwyższonej temperaturze, kierowanej następnie do odmulacza, z którego zagęszczony osad jest usuwany okresowo do zbiornika osadów, a pozbawiona zanieczyszczeń woda jest kierowana do obiegu.

Instalacja do stosowania sposobu składa się z odmulacza, pompy wirowej oraz dozownika i jest połączona do oczyszczanego układu grzewczego.

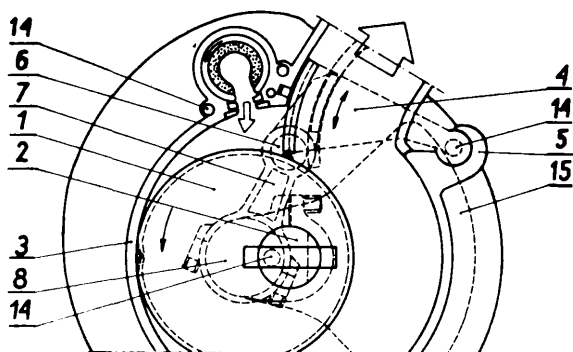
Wynalazek znajduje zastosowanie w kotłowniach, węzłach ciepłych, jak również w instalacjach centralnego ogrzewania, szczególnie przy stosowaniu magnetycznego uzdatniania wody. (2 zastrzeżenia)

14b P. 140152 20.04.1970

Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska (Stanisław Gryglewicz).

Pompa lub silnik z tłokiem krążącym i zaworem obrotowym lub grzybkowym

Pompa lub silnik z tłokiem wirującym i z zaworem obrotowym lub grzybkowym posiadająca tłok w postaci wałka osadzonego mimośrodowo i nieruchomo na wałku ułożyskowanym współosiowo z osią cylindra, znamienne tym, że posiada przegrodę (4) mającą przed nią wygiętą łukowato ściankę połączoną bocznymi ściankami między którymi jest otwór dla wylotu lub wlotu gazów, z tylną częścią mającą powierzchnię części wałka, którego oś jest jednocześnie osią łuku ścianki, i że przegroda ta opiera się tą tylną walcową częścią w dopasowanym do niej zagłębieniu występu (5) znajdującym się na cylindrze i spełniającym rolę łożyska oporowego, i że przegroda ta ma z jednego boku występ, lub z obu boków dwa takie same występy wystające na boki przez szczeliny w bocznych ściankach cylindra i zakończone krótkimi wałkami (6), na które nałożone są korbowody (7) osadzone z drugiej strony na wałach korbowych (8) połączonych nieruchomo z wałem silnika (2) w taki sposób, że osie wałków wału korbowego, na których obracają się korbo wody (7) są współosiowe z osią walcowego tłoka (1). (9 zastrzeżeń)

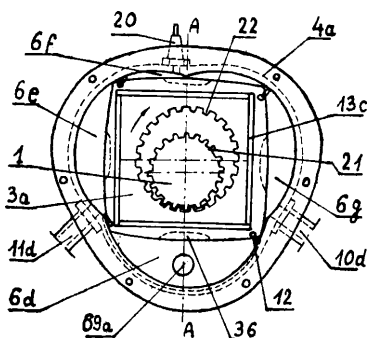


14b P. 158893 16.11.1972

Czesław Piątek, Oczków, Polska (Czesław Piątek).

Maszyna robocza z wirującym tłokiem pracująca jako silnik spalinowy, sprężarka lub pompa

Maszyna robocza z wirującym tłokiem pracująca jako silnik spalinowy, sprężarka lub pompa składająca się z cylindra, pokryw bocznych i tłoka obrotowego tworzącego wewnątrz cylindra komory robocze o zmiennej pojemności, znamienne tym, że tłok (3a) mający w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do kwadratu o jednakowej długości boków, osadzony jest luźno na mimośrodku (2) wykonującym obrót dookoła swej osi na stałym kole zębatym (21), które współpracuje z uzębieniem wewnętrznym (22) o przełożeniu 3 : 4, przy czym tłok (3a) posiada cztery wgłębienia (36) oraz uszczelki (13c, 13d i 12) a na obwodzie cylindra (4a) znajduje się kanał wylotowy (10d) i kanał wlotowy (11d) i iskrownik (20). (5 zastrzeżeń)



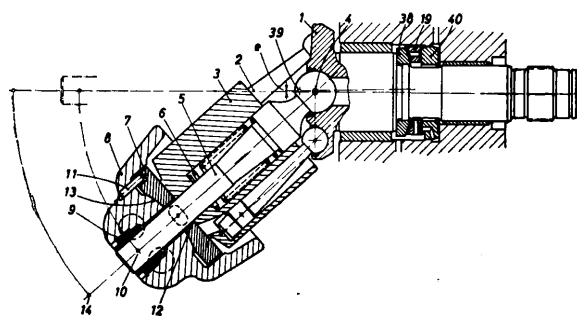
14b; F01c P. 164668 14.08.1973

Pierwszeństwo: 16.08.1972 - RFN (nr P 22 40 116.7)
19.12.1972 - RFN (nr P 22 62 026.4)
24.05.1973 - RFN (nr P 23 26 435.9)

Linde Aktiengesellschaft, Höllriegelskreuth, Republika Federalna Niemiec, Hans Molly, Maisch, Republika Federalna Niemiec (Hans Molly).

Osiowa maszyna tłokowa

Przedmiotem wynalazku jest osiowa maszyna tłokowa z pośrednio lub bezpośrednio ułożyskowanym ruchowo w kierunku osiowym w korpusie bębnowym cylindrowym z osiowymi otworami, w których pracują osiowe tłoki i od których wychodzą kanały połączeniowe z wylotem do powierzchni czołowej bębna cylindrowego, która w obszarze ujść kanałów połączeniowych ma parę łukowych połączonych z wysokim lub niskim ciśnieniem otworów sterowniczych. Maszyna ma tarczę skokową naprzeciw drugiej powierzchni czołowej bębna cylindrowego której oś tworzy z osią tego bębna kąt i na której wspierają się tłoki przy względnym ruchu obrotowym między bębnowym cylindrowym a tarczą skokową. Maszyna według wynalazku ma bęben cylindrowy (3) ułożyskowany w dwóch miejscach, a pomiędzy bębniem a powierzchnią korpusu znajduje się tarcza pośrednia (7), która przylega z jednej strony do powierzchni czołowej bębna po stronie powierzchni czołowej sterowniczej, a z drugiej strony do korpusu. Powierzchnie te uformowane są stosownie do każdorazowych powierzchni przylgowych tarczy pośredniej (7). Wynalazek można stosować korzystnie w równym stopniu w różnych zasadniczych typach osiowych maszyn tłokowych takich jak silniki lub pompy, zwłaszcza hydrauliczne. (24 zastrzeżenia)



14k; F01n P. 160313 17.01.1973

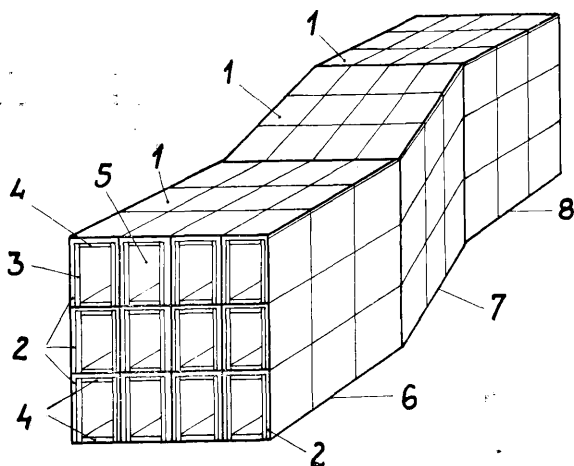
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „Bipromasz” Oddział Projektowy Poznań, Poznań, Polska (Stanisław Augustyniak, Henryk Kaczmarek).

Kanałowy tłumik akustyczny

Kanałowy tłumik akustyczny złożony z segmentowych filtrów jest przeznaczony zwłaszcza do silników odrzutowych i maszyn przepływowych.

Tłumik tworzą powtarzalne segmentowe filtry (1), składające się z kanałowych komór (2) wyłożonych dźwiękochłonnym materiałem (3, 4), przy czym krawędzie boczne tych segmentowych filtrów (1) tworzą dowolną linię łamaną (6, 7, 8). Dzięki temu uzyskuje się rozkład fali głosowej zbliżony do fali stojącej w kierunku prostopadłym do kierunku jej przepływu oraz wywołuje się wielokrotne jej odbicie i osiąga się w wyniku znaczny efekt tłumienia hałasu. Jest możliwość eksploatacji tłumika w warunkach podziemnych i naziemnych i możliwość stosowania elementów powtarzalnych do zwielokrotnienia powierzchni i długości przepływu określających skuteczność tłumienia.

Wynalazek może być stosowany głównie do tłumienia hałasu w hamowniach silników odrzutowych. (1 zastrzeżenie)



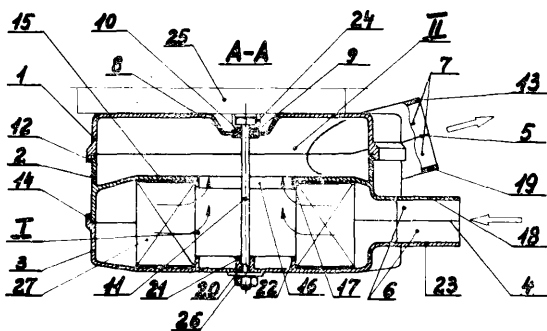
14k; F01n P. 160366 20.01.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Roman Pruszkowski, Stanisław Czobot).

Tłumik szmerów ssania

Zespolony tłumik szmerów ssania z filtrem powietrza i obudową w kształcie walca składa się z dna (1), pokryw (3) i środkowej części (2) jako trzech elementów zachodzących na siebie. Tarczowa przegroda (15) umieszczona w środkowej części (2) dzieli całą pojemność obudowy na komorę I i komorę II, ponadto posiada otwór (16) z obrotowym (17) ustalającym położenie znanego filtra (27). Komora II stanowi przestrzeń rezonacyjną i wyciszającą szumy ssania.

Tłumik szmerów ssania znajduje szczególne zastosowanie do silników spalinowych w pojazdach jednośladowych. (2 zastrzeżenia)



15k; B41m P. 164810 23.08.1973

Pierwszeństwo: 29.11.1972 - Dania (nr 5965/72)

A/S Hastrup Fabriker, Odense, Dania.

Sposób wytwarzania pojemników oznakowanych przez docisk wskaźnikową farbą drukarską oraz prasa do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wskaźnikową farbę drukarską nakłada się na pojemnik za pomocą drukowania na blasze stosując suchą lub w pewnych przypadkach moką technikę offsetową.

Farbę nakłada się w dwóch etapach. W każdym etapie nakłada się warstwę farby bez suszenia pośredniego warstwy farby nałożonej w pierwszym etapie oraz bez suszenia pośredniego nałożonej w obu etapach warstwy lakieru.

Prasa do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że walce które stykają się z farbą mają powierzchnię z tworzywa sztucznego. (6 zastrzeżeń)

17e; F28f

P. 164882

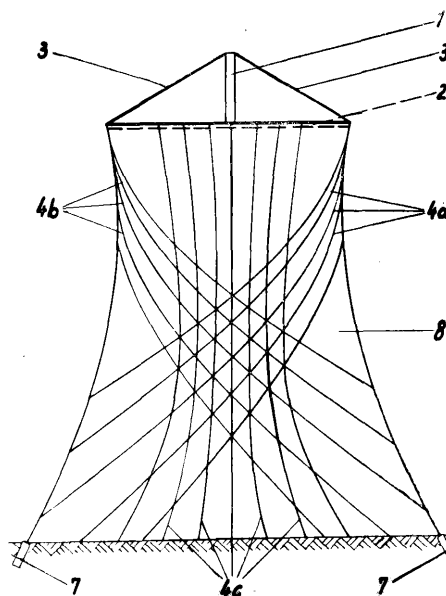
28.08.1973

Pierwszeństwo: 01.09.1972 - RFN (nr P 22 43 222.0)

Blacke-Dürr Aktiengesellschaft, Ratingen, Republika Federalna Niemiec.

Wieża chłodnicza o lekkiej konstrukcji

Rozwiązanie według wynalazku dotyczy wieży chłodniczej o lekkiej konstrukcji płaszcza chłodzącego zawieszonego za pośrednictwem kratowej konstrukcji linowej (3), z naprężonych lin i przynajmniej jednej pierścieniowej opaski linowej (2) na pionowej podporze (1) znajdującej się w środku wieży, przy czym podpora ta wystaje ponad górny brzeg płaszcza, który jest podwieszony na tej podporze za pomocą ukośnie przebiegających lin zamocowanych do wierzchołka podpory i do opaski pierścieniowej. Wieża ta charakteryzuje się tym, że linowa konstrukcja kratowa składa się z dwóch grup lin (4a) i (4b) przebiegających ukośnie ku górze w prawo względnie w lewo oraz dodatkowej grupy lin (4c), które połączone są z niektórymi lub wszystkimi punktami krzyżowania się lin poprzednich dwóch grup tworząc siatkę o oczkach trójkątnych. (4 zastrzeżenia)



18a; C21b

P. 164607

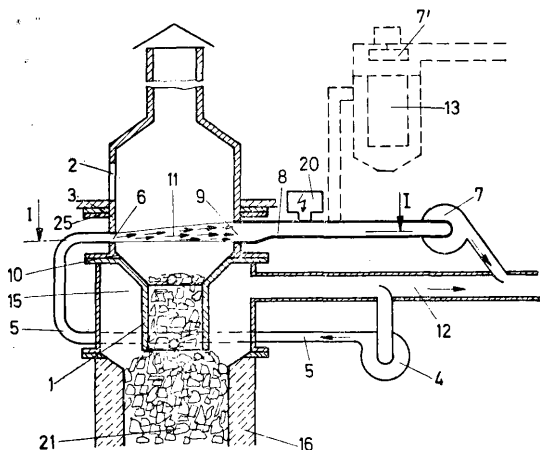
10.08.1973

Pierwszeństwo: 11.08.1972 - Szwajcaria (nr NO 11 909/72)

Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria.

Zamknięcie otworu wsadowego dla pieców szybowych

Wynalazek dotyczy zamknięcia gardzieli dla pieców szybowych, zwłaszcza żeliwników, mających okno wsadowe znajdujące się w górnej części pieca. Zamknięcie to charakteryzuje się tym, że pod oknem wsadowym (2) jest umieszczony przynajmniej jeden usytuowany ma obwodzie ściany (3) pieca otwór (6) doprowadzający gaz i przynajmniej jeden leżący na przeciw niego otwór (9) odprowadzający ten gaz, przy czym otwór doprowadzający (6) jest połączony ze znanym urządzeniem (4) wytwarzającym ciśnienie a otwór odprowadzający (9) ze znanym urządzeniem (7) wytwarzającym podciśnienie zasysającym gaz, przez co powstaje strumień (11) gazu przepływający poprzecznie do strumienia unoszących się gazów gardzielowych. Przekrój poprzeczny otworu doprowadzającego (6) jest mniejszy niż przekrój poprzeczny otworu doprowadzającego (9). Urządzenie (4) wytwarzające ciśnienie jest połączone z przewodem (12) dla gazów gardzielowych. (10 zastrzeżeń)



18b; C21c P. 160686 10.02.1973

Pierwszeństwo: 11.02.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 229233)
Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, St. Zjedn. Am. (Frank Angelo Malagari).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o uporządkowanej strukturze ziarnistej

Sposób wytwarzania stali krzemowej o uporządkowanej strukturze ziarnistej polega na walcowaniu stali na gorąco na blachę o grubości końcowej, którą następnie wyżarza się w temperaturze 1177°C. Wtórna rekryształizacja i rozrost ziarn zapewnia uzyskanie produktu o doskonałej jakości magnetycznej dla stali krzemowej o strukturze uporządkowanej obrobionej jednostopniowo. (4 zastrzeżenia)

18b; C21c P. 163160 06.06.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Zbigniew Majewski, Jerzy Natkańec, Ryszard Bodnar, Józef Dudek, Jan Wojtas, Karol Lipowezan).

Sposób wytwarzania stali odpornej na korozję o bardzo małej zawartości węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stali odpornej na korozję przez świeżenie jej tlenem w próżni podczas spustu. Utlenianie węgla rozpoczyna się już w czasie spustu dzięki wdmuchiowaniu tlenu poprzez układ dysz skierowanych koncentrycznie na strumień stali wypływający z kadzi pośredniej do kadzi odlewniczej w warunkach obniżonego ciśnienia. Zależnie od potrzeby, dalsze obniżenie zawartości węgla w ciekłej stali przeprowadza się przez wdmuchiwanie tlenu do ciekłej stali w warunkach próżni po spuście. Sposób ten może być zastosowany w stalownictwie do produkcji stali stopowych o bardzo małej zawartości węgla. (2 zastrzeżenia)

18b; C21c P. 164557 08.08.1973

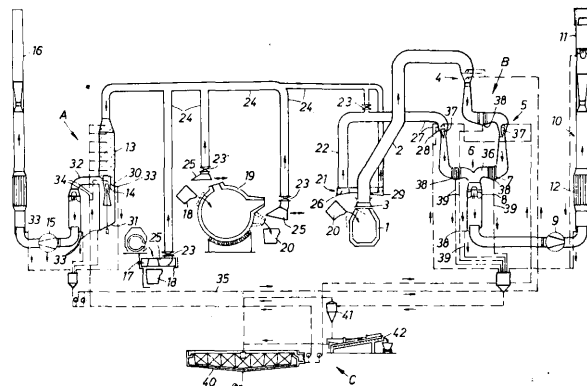
Pierwszeństwo: 10.08.1972 - RFN (nr P 22 39 373, 3-24)

Gottfried Bischoff Bau kompl. Gasreinigungs- und Wasserrückkühlanlagen Kommanditgesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Gerhard Hausberg, Karl-Rudolf Hegemann).

Przystawka do odprowadzania spalin w stalowniach

Przedmiotem wynalazku jest przystawka do odprowadzania spalin w stalowniach, zawierająca przyłączony do helmu konwertora zraszacz lub płuczkę do odpylania i dołączony za tą płuczką oddzielną oraz wyciąg z dmuchawą do odciągania oczyszczonych gazów odlotowych z konwertora. Układ do odpylania mokrego ze skruberm, płuczką i kominem odlotowym połączony jest za pośrednictwem helmu konwertora z innymi źródłami zapyłania. Odpylacz mokry

(13, 14) jest przeznaczony do odprowadzania wszelkich gazów pochodzenia pozakonwertorowego i połączony jest za pośrednictwem przewodów ssących (24) ze źródłami (17, 18, 19, 20) zapyłania pozakonwertorowego. Instalacja (4, 5) do odprowadzania gazów konwertorowych ma wyciąg (21) dla gazów powstających przy ładowaniu wsadu do konwertora z przewodem ssącym (22), instalacją zraszającą (27), płuczką (28), separatorem (8) jak również z wieńcową szczeliną wyciągową (29) dla silnie zmieszanych z powietrzem gazów konwertorowych ze strefy brzegowej gardzieli konwertora. (4 zastrzeżenia)



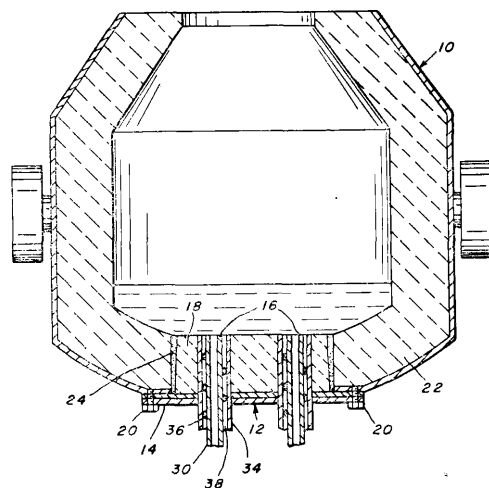
18b; C21c P. 164914 29.08.1973

Pierwszeństwo: 29.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 284 693)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki (Andre Hubert Brisse, David Kaliom Griffiths).

Sposób rafinacji stopionego metalu oraz kadz konwertora do stosowania tego sposobu

Kadz konwertora stalowniczego do zasadowego procesu tlenowego z przedmuchem od dołu, posiada dysze (16) przechodzące przez ścianę kadzi (10), służące do wprowadzania tlenu do kąpieli. Dysze mają średnicę hydrauliczną większą niż 1/13 głębokości kąpieli w konwertorze, a całkowita powierzchnia przekroju wszystkich dysz tlenowych w konwertorze, wyrażona w centymetrach kwadratowych jest równa od jednego do trzech wielkości wsadu wyrażonej w tonach metrycznych. Do stopionego metalu stanowiącego wsad kadzi doprowadza się tlen w ilości nie mniejszej niż 85 metrów sześciennych na godzinę, na centymetr kwadratowy przekroju dyszy. Ciśnienie tlenu utrzymuje się w czasie rafinacji w zakresie od 1 do 15 atmosfer. (4 zastrzeżenia)



18c

P. 136698

05.11.1969

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska
(Ryszard Mach, Eugeniusz Salamon, Adam Bernyś).

Sposób hartowania wałów korbowych, korbowodów i podobnych elementów

Sposób hartowania według wynalazku polega na tym, że przedmioty hartowane chłodzi się z szybkością zbliżoną do szybkości chłodzenia w oleju aż do temperatury 690°—550°C.

Dalsze chłodzenie prowadzi się na wolnym powietrzu co w prosty sposób wykorzystuje się także do prostowania przedmiotów hartowanych.

Sposób według wynalazku szczególnie korzystnie nadaje się do hartowania wałów korbowych, korbowodów i podobnych elementów silników lotniczych.
(1 zastrzeżenie)

13c; C21d

P. 161638

31.03.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Janusz Braszczyński, Wojciech Piątkowski).

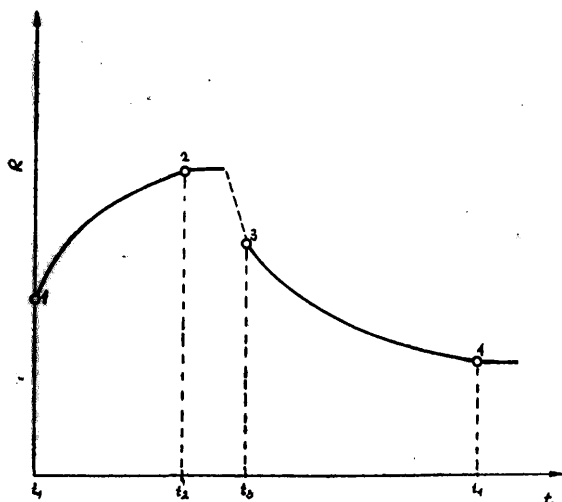
Sposób określania czasu ukończenia przemiany fazowej w metalach lub stopach w podwyższonych temperaturach, zwłaszcza w żeliwie ciągłym

Sposób według wynalazku pozwala określić czas ukończenia przemiany fazowej w podwyższonych temperaturach bez konieczności wykonywania próbek z badanego metalu lub stopu.

W czasie całego procesu obróbki cieplnej dokonuje się pomiarów oporu elektrycznego metalu lub jego stopu, w zakresie temperatur przemiany i nanosi się otrzymane wyniki na wykres w układzie czasu przebiegu obróbki cieplnej - opór elektryczny metalu lub stopu.

Z wykresu odczytuje się przebieg przemiany fazowej w czasie oraz określa się czas ukończenia przemiany. Wartość oporu elektrycznego metalu zawierającego fazę pierwotną, ulegającą rozpadowi, jest różna od wartości oporu elektrycznego metalu zawierającego nowo powstałą fazę.

W czasie przebiegu przemiany fazowej w określonej temperaturze, następuje zmiana oporu elektrycznego, aż do osiągnięcia stałej wartości, co świadczy o ukończeniu przemiany fazowej.
(1 zastrzeżenie)



19d; EOld

P. 160803

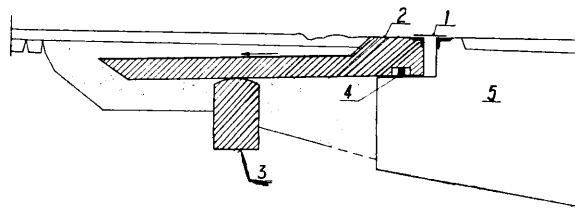
17.02.1973

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska
(Józef Głomb).

Mostowe urządzenie dylatacyjne

Urządzenie dylatacyjne według wynalazku przeznaczone jest do stosowania w mostach drogowych o schemacie wspornikowym, położonych na terenach

podlegających wpływom eksploatacji górniczej. Konstrukcja urządzenia opiera się na rozdzieleniu odkształceń od wpływów stale występujących np. temperatury czy obciążenia użytkowego od odkształceń pochodzących od górniczych ruchów terenu. Urządzenie składa się ze stalowej dylatacji płaskiej (1) pracującej na wpływy zwyczajne oraz z utworzonej w kształcie pochylego klinu płyty przejściowej (2) przemieszczającej się w gruncie w przypadku wystąpienia odkształceń górniczych. Płyta przejściowa (2) wsparta jest na wsporniku (5), przy czym w miejscu podparcia jest pogrubiona i posiada owalne gniazdo, w które wchodzi B01ec (4) wbudowany we wspornik (5). Wielkość gniazda dostosowana jest wymiarami do spodziewanych przesunięć na dylatacji. Przy dużych przemieszczeniach pochodzących od górniczych ruchów terenu płyta przejściowa (2) przesuwa się wraz z mostem i w zależności od kierunku odkształceń jest albo wciskana albo wyciągana z nasypu.
(1 zastrzeżenie)



19d; EOld

P. 163486

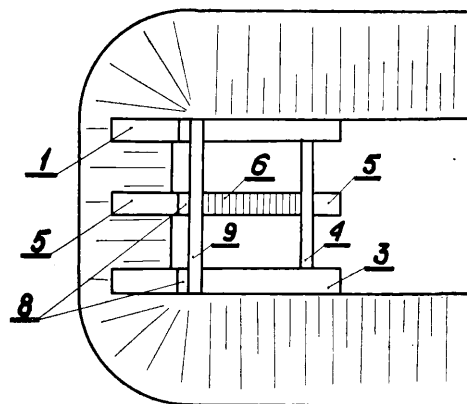
22.09.1972

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 153566

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska
(Andrzej Jarominiak, Krzysztof Grzegorzewicz).

Przyczółek mostowy z elementów tarczownicowych

Wynalazek charakteryzuje się tym, że między uformowanymi w gruncie tarczownicami (1) posiada co najmniej jedną tarczownicę wewnętrzną (5), która jest nadbudowana podłużną ścianą usztywniającą (6) i ewentualnie co najmniej jedną dodatkową tarczownicą poprzeczną (4) stężającą skrzydła (3).



W przyczółkach wtopionych w nasyp zamiast tarczowni cy czołowej stosuje się belkę podłożyskową lub umieszcza łożyska albo opiera przęsła w niszach (8) uformowanych w skrzydłach (3) i na podłużnych ścianach usztywniających (6) stanowiących nadbudowę wewnętrzną tarczownic (5) fundamentów. Przy przyczółkach bez belek podłożyskowych czoło górnej części nasypu może być zamknięte tarczownicą (9) ograniczającą nasyp przyczółka wtopionego.
(3 zastrzeżenia)

20c

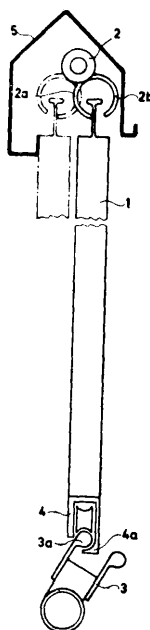
P. 159959

29.12.1972

Waggonfabrik Uerdingen A.G. Krefeld, Republika Federalna Niemiec.

Kryty wagon towarowy z przesuwными ścianami bocznymi, leżącymi w stanie zamkniętym w jednej płaszczyźnie

Wagon towarowy kryty z przesuwными elementami ściennymi leżącymi w jednej płaszczyźnie w stanie zamkniętym, które to elementy są przesuwne wzdłuż osi głównej wagonu i przestawne poprzecznie do tej osi za pomocą poprzecznych przewodnic ślizgowych, oraz za pomocą odchylnych zespołów szyn tocznych, przy czym elementy ścienne są zabezpieczone przed wypadnięciem lub podniesieniem się w urządzeniu prowadzącym za pomocą zabezpieczającego układu wiążącego, znamienne tym, że ten zabezpieczający układ składa się z przesuwne elementu ściennego (1), z odchylniej na boki prowadnicy ślizgowej (2), oraz z również odchylnego zespołu szyn tocznych (3), przy czym układ ten stanowi kompletną całość. (4 zastrzeżenia)



20c; B61g

P. 164649

13.08.1973

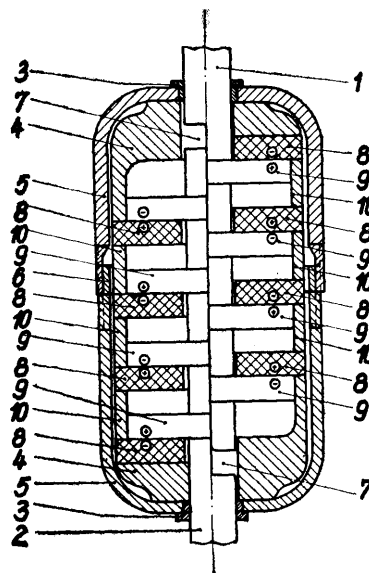
Pierwszeństwo: 15.08.1972 - NRD (nr WPB 61g/165058)

Ministerium Für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Rehnert, Werner Grenzow).

Urządzenie wspornikowe dla samoczynnych sprzęgów pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wsporcze dla sprzęgów samoczynnych w pojazdach szynowych, które to urządzenie zamocowane jest pod drukiem sprzęgowym w uchwycie pod czołownicą pojazdu.

Urządzenie wsporcze według wynalazku ma dwa wzajemnie współosiowo przesuwne półokrągłe trzony (1 i 2), wyposażone w tarcze oporowe (9) współpracujące z płytami magnetycznymi (8). Między tymi płytami znajdują się bloki dystansowe (10 i 4). Bloki (4) z jednej strony mocują płyty (8) przy trzonie (1) lub (2) zaś na stronie przeciwległej w półokrągłym przedłużeniu zamocowana jest ostatnia płyta (8) przy tarczy oporowej (9). Urządzenie wsporcze według wynalazku zamknięte jest w skręcaną gwintem (6) obudowie (5), która jest korzystnie wykonana z tworzywa paramagnetycznego. Bloki dystansowe (4 i 10) według wynalazku wykonane są z plastomerów i/lub elastomerów. (5 zastrzeżeń)



20c; B61g

P. 164650

13.08.1973

Pierwszeństwo: 15.08.1972 - NRD (nr WP B61g/165056)

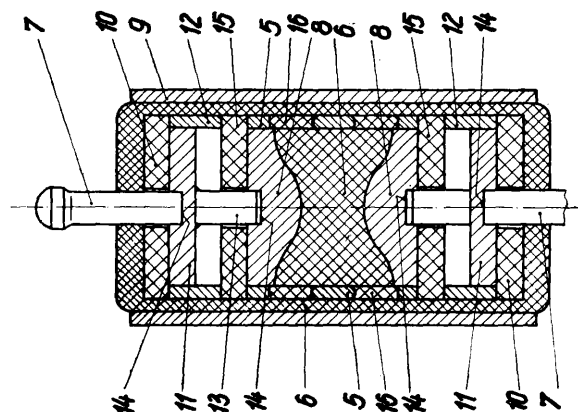
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 155700

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Rehnert, Werner Grenzow).

Urządzenie wspornikowe dla samoczynnych sprzęgów pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wsporcze dla sprzęgów samoczynnych w pojazdach szynowych według zgłoszenia patentowego P. 155700. Urządzenie jest umieszczone w mufie z tworzywa plastomerowego i/lub elastomerowego, ma trzony z tłokami, zwróconymi ku sobie i równoległe i/lub skośnie do dołu i ma na zewnątrz wbudowane rozpórki według wymienionego zgłoszenia.

W urządzeniu według wynalazku do oddzielonych od siebie pierścieniami (12) i zamkniętych w otocze (6) i tulej (9) magnetycznych tarcz (10) przylegają płyty (11) i tarcze magnetyczne (15), które przylegają też do tłoków (8). Płyty (11) mają ślepe otwory (14), w których osadzone są trzony (7) za pomocą rozpórki (5) z otworami (16). Wewnątrz rozpórki (5) umieszczone są tłoki (8) z powierzchniami naporu w kształcie garbu. Między tymi powierzchniami znajduje się otwór (6) z tworzywa plastomerowego i/lub elastomerowego. Między trzonem (13) a dnem otworu (14) w tłoku (18) przewidziano odstęp równy długości skoku napięcia wstępnego. Mufa (9) jest wykonana z materiału paramagnetycznego, a biegunowość tarcz (11 i 15) jest jednoimienna. (5 zastrzeżeń)

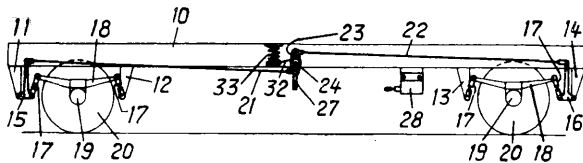


20f P. 140026 15.04.1970

Pierwszeństwo: 17.04.1969 - Szwajcaria (nr 5801/69)
Werkzeugmaschinenfabrik OERLIKON-BÜHRLE
AG, Zurich, Szwajcaria.

Urządzenie do pojazdów z hamulcem pneumatycznym

Urządzenie do pojazdów zwłaszcza wagonów kolejowych z hamulcem pneumatycznym do regulacji samoczynnej siły hamowania, w zależności od obciążenia pojazdu z dwiema osiami pojazdu i sprężynowym urządzeniem mierniczym, opierające się z jednej strony na podwoziu pojazdu a z drugiej strony zależnie od obciążenia osi na ruchomym zespole drążków oraz z dźwignią uruchamianą przez zespół drążków do uruchamiania regulatora siły hamowania znamienne tym, że jest wyposażone dla każdej osi pojazdu w sprężyny miernicze (33) tworzące sprężynowe urządzenie miernicze i że posiada sprzęgło (26) rozłączne oraz dodatkowo dalszą, i przez zespół drążków (21, 22) wychylną dźwignię (27, 25) do uruchamiania regulatora siły hamowania przy czym obydwie dźwignie (27, 24; 27, 25) są połączone ze sobą za pomocą sprzęgła (26). (4 zastrzeżenia)



20f B60t P. 164683 15.08.1973

Pierwszeństwo: 17.08.1972 - NRD (nr B61k/165104)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Bernard Richter, Siegfried Thiele).

Urządzenie do sterowania mechanizmami hamującymi w pojazdach szynowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania mechanizmem hamującym w pojazdach szynowych, sterowane za pomocą jednostek liczących na zasadzie porównania wartości zadanej i rzeczywistej i na podstawie prędkości wjazdu i prędkości wyjazdu. Istota wynalazku polega na tym, że: masa (m) przypadająca na oś pojazdu szynowego każdorazowo podporządkowana jest odpowiedniemu stopniowi masy ($T_1 \dots T_n$) i mierzy się prędkość wjazdu (V_e) pojazdu szynowego na cząstkowym odcinku toru ($S_1 \dots S_n$), przy którym w ciągu określonego czasu (t) pracy członu czasowego następuje podporządkowanie do jednego z odpowiednich stopni prędkości ($V_1 \dots V_n$). Mierzone wartości (T i V) wprowadza się poprzez człony „i” albo „lub” i wykorzystuje do określenia potrzebnego stopnia energii hamowania ($E_1 \dots E_n$) dla włączenia jednostki hamowania mechanizmu hamującego. Stopnie energii (AE) dla jednostek hamujących przedstawiają różnicę kwadratu prędkości wjazdu (V_e) i kwadratu najmniejszej prędkości wyjazdu (V_{amin}) i równają się różnicy kwadratów cząstkowych odcinków toru ($S_n^2 - S_{n-1}^2$). (3 zastrzeżenia)

20k; B60m P. 164520 04.08.1973

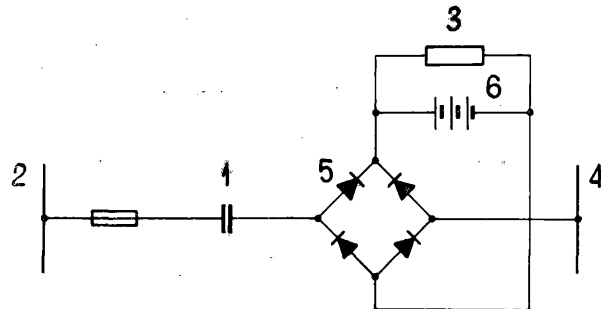
Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Józef Korkosiński, Leonard Kobylański, Ry-szard Kaźmierski).

Sposób zasilania niskonapięciowych obwodów pomocniczych stosowanych w taborze i urządzeniach trakcyjnych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób zasilania niskonapięciowych obwodów pomocniczych stosowanych w taborze i urządzeniach trakcyjnych polega na tym, że do zasilania wymienionych obwodów pomocniczych (3) wykorzystuje się składową zmienną prądu trakcyjnego otrzymaną

przez odfiltrowanie składowej stałej (1) z prądu trakcyjnego pobieranego z wysokiego potencjału (2) sieci trakcyjnej zasilanej z układów prostownikowych.

Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy potencjałem wysokim (2) prądu stałego a obwodem pomocniczym (3) zawiera filtr (1) składowej stałej, połączony z nim człon prostujący (5) oraz włączoną na wyjście członu prostującego baterię akumulatorów (6). (6 zastrzeżeń)



20i; B60i P. 163978 11.07.1973

Pierwszeństwo: 25.01.1973 - RFN (nr 23 03 515.6)

Krauss-Maffei Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

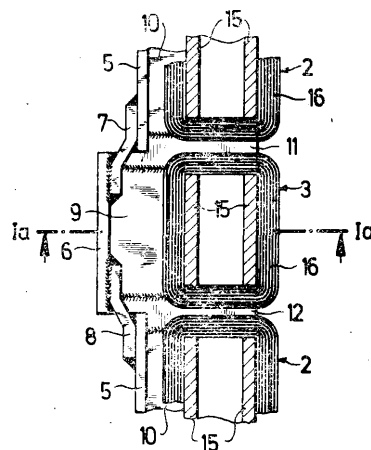
Urządzenie wsporcze i/lub prowadzące do układu transportowego z pojazdami podtrzymywanymi magnetycznie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wsporcze lub prowadzące albo pełniące obie te funkcje łącznie do układu transportowego w pojazdach podtrzymywanych magnetycznie, w których pojazd posuwa się bezdotykowo wzdłuż drogi jezdnej.

Usytuowane na pojeździe urządzenie wsporcze lub prowadzące albo też o obu funkcjach, posiada rdzenie magnetyczne (2, 3), które są usytuowane w rzędach równoległych do drogi jezdnej.

Urządzenia wsporcze lub prowadzące drogi jezdnej złożone są z szyny o profilu odpowiadającym rdzeniom magnetycznym (2, 3).

Rzędy rdzeni magnetycznych (2, 3) lub szyny, albo oba te elementy łącznie są wykonane i umieszczone jako elementy usztywnienia drogi jezdnej, względnie pojazdu. Rdzenie magnetyczne (2, 3) są połączone ze sobą bezpośrednio za pomocą listew łączących (7, 8) i płyt (11, 12) z materiału nieferromagnetycznego. Szyny mają profil o dużym geometrycznym momencie bezwładności powierzchni. (10 zastrzeżeń)



201; B601

P. 164648

13.08.1973

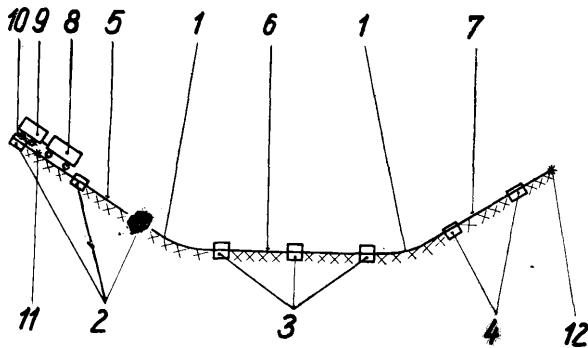
Pierwszeństwo: 15.08.1972 - NRD (nr WPB 61g/165059)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Hans-Joachim Pötsch, Siegfried Thiele, Bernd Richter, Werner Grenzow).

Sposób wprowadzania w ruch i hamowania pojazdów szynowych w próbnej eksploatacji oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wprowadzania w ruch i hamowania pojazdów szynowych w próbnej eksploatacji, podczas której pojazdy szynowe, ich zespoły oraz urządzenia dodatkowe poddaje się próbie ciągłej przy zastosowaniu sprzęgu ciągnowo-zderzakowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób wprowadzania w ruch i hamowania pojazdów szynowych w próbnej eksploatacji wg wynalazku polega na tym, że na odcinku toru (1) składającego się ze wzniesień (5) i (7) i leżącej między nimi płaszczyzny poziomej (6) znajdują się w obrębie wzniesień (5) i (7) liniowe silniki (3), przy czym pomiędzy zwrotnymi punktami (11) na wzniesieniu (5) i zwrotnym punktem (12) na przeciwnym wzniesieniu (7) porusza się rytmicznym, okresowym ruchem wahadłowym napędzany od liniowych silników (2, 3, 4) motorowy wagon (9) wraz z doczepionymi szynowymi pojazdami (8).

Urządzenie według wynalazku posiada liniowe silniki (2, 3, 4) umieszczone w tych strefach wzniesień (5, 7) i płaszczyzny (6), które są ukształtowane jako działające zarówno poziomo jak i pionowo i współdziałają z reakcyjnymi szynami (10), usytuowanymi na motorowym wagonie (9). (3 zastrzeżenia)



201; B601

P. 164713

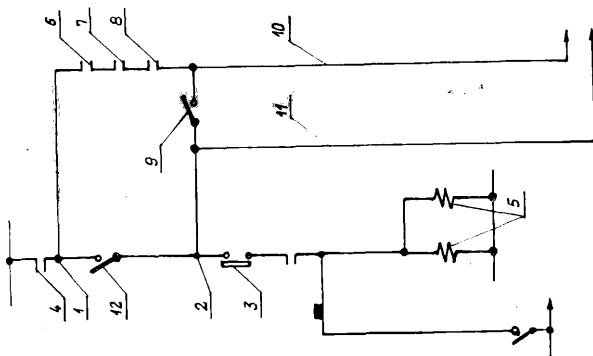
16.08.1973

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Roman Stachurski).

Układ rozłączający jazdę wagonów, szczególnie tramwajowych w przypadku otwartych drzwi

Układ według wynalazku uniemożliwia jazdę wagonów, szczególnie tramwajowych w przypadku otwartych drzwi.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że do znanego obwodu jazdy włączone są dowolna liczba styków maszyn drzwiowych (6), (7), (8) pomiędzy awaryjnym wyłącznikiem rozrządu a cewkami przekazywacza jazdy (5) oraz przełącznik blokady (12), włączony równolegle do obwodu styków maszyn drzwiowych. (1 zastrzeżenie)



201; B601

P. 165846

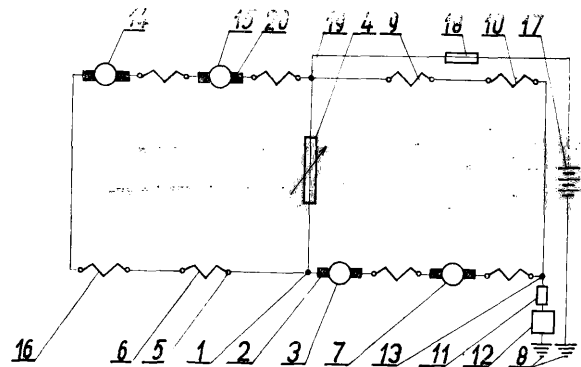
13.10.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Wojciech Frontczak, Wacław Niewolański, Wiesław Dytberner, Leonard Kobylański).

Sposób elektrodynamicznego hamowania pojazdów jedno- lub wielosilnikowych trakcji elektrycznej

Sposób hamowania według wynalazku ma zastosowanie do tramwajów lub trolejbusów.

Sposób polega na przejściu działania silników trakcyjnych na pracę prądnicową z wytracaniem powstałej energii elektrycznej za pomocą opornika nastawnego (4). Hamowanie odbywa się wskutek przerwania prądu zwarcia płynącego do uziemienia (8) z dowolnego punktu uszkodzenia izolacji układu hamowania. Przerwanie to następuje za pośrednictwem otwartego w czasie hamowania łącznika elektrycznego lub mechanicznego, albo zaworu (11) z diodą półprzewodnikową umieszczoną między uziemieniem (8) a galwanicznym przykładowo połączeniem (13) z tym uziemieniem. (1 zastrzeżenie)



21a

P. 153058

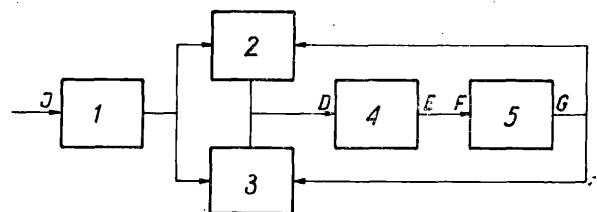
24.01.1972

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Warszawa, Polska (Witomierz Szczot).

Sposób generacji napięć o przebiegach prostokątnym i trójkątnym oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób generacji napięć o przebiegach prostokątnym i trójkątnym przy użyciu zrealizowanych na przyrządach półprzewodnikowych układach, multiwibratora bistabilnego, wzmacniacza całkującego oraz źródeł prądu ładowania i rozładowania kondensatora C, połączonych ze sobą obwodami sprzężeń zwrotnych, znamienny tym, że wejście multiwibratora bistabilnego F przyłączono do wyjścia wzmacniacza operacyjnego E. Wyjście multiwibratora G przyłączono do źródła prądu ładowania i rozładowania kondensatora C. Źródła prądu ładowania i rozładowania kondensatora C przyłączono na wejście wzmacniacza operacyjnego D.

Układ do generacji napięć o przebiegach prostokątnym i trójkątnym sposobem według punktu 1, zawierający multiwibrator bistabilny oraz wzmacniacz całkujący, znamienny tym, że na wejściu wzmacniacza całkującego D zawiera lampę elektronową z siatką przeciwnemisyjną jako elektrodą sterującą. (3 zastrzeżenia)



21 a; H03k

P. 160717

13.02.1973

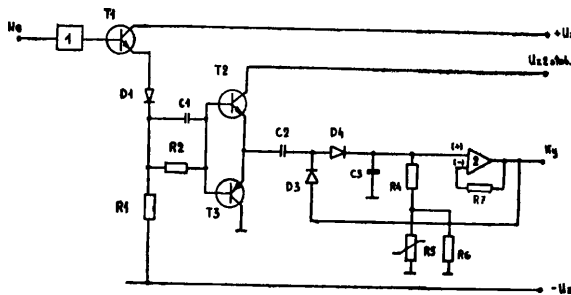
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lechisław Padée).

Sposób kompensacji zmian termicznych parametrów integratora liniowego z pompą diodową oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że we wtórniku komplementarnym, który stanowi źródło impulsów wejściowych pompy diodowej przełącza się inwersyjnie tranzystory, a elementy składowe pompy diodowej dobiera się tak, żeby uzyskać kompensację zmian termicznych, a resztkową niestabilność termiczną integratora eliminuje się przez dołączenie termistora do obwodu wejściowego wtórnika.

Układ według wynalazku składa się ze stopnia korygującego poziom zerowy impulsów, zawierającego szeregowo połączone tranzystor ($\mathbf{T}_1$), diodę ($\mathbf{D}_1$) i opornik ($\mathbf{R}_1$), i który jest dołączony przez równoległe połączenie opornika zabezpieczającego ($\mathbf{R}_2$) i kondensatora przyspieszającego ($\mathbf{C}_1$) z wejściem komplementarnego wtórnika zbudowanego na tranzystorach ($\mathbf{T}_2$ i $\mathbf{T}_3$), których emityry są połączone poprzez kondensator dozuający ($\mathbf{C}_2$) pompy diodowej połączonej z wtórnikiem (2), którego wejście bocznikują szeregowo połączenie termistor ($\mathbf{R}_5$) i opornik ($\mathbf{R}_4$).

(2 zastrzeżenia)



**21a¹; H03k
42k; G01m**

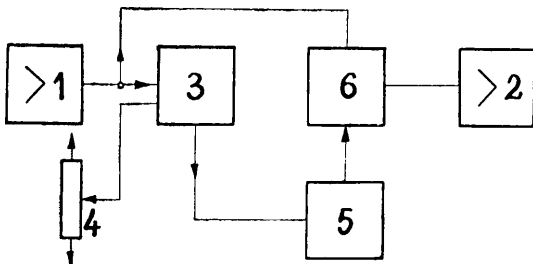
P. 160880

22.02.1973

Zakłady Aparatury Elektronicznej KABiD „Radio-
technika”, Wrocław, Polska (Marek Dras).

Układ elektroniczny podcięcia w defektoskopie ultradźwiękowym

Układ według wynalazku składa się z układu ogranicznika (3) amplitudy, o regulowanym przy pomocy potencjometru (4) poziomie ograniczenia, z dyskriminatora (5) amplitudy oraz bramki koincydencyjnej (6). Ogranicznik (3) ogranicza sygnały od dołu. Układ wzmacniacza umieszczony jest pomiędzy stopniami (1) i (2), w detektoskopie. (2 zastrzeżenia)



21a¹; H03k

P. 165312

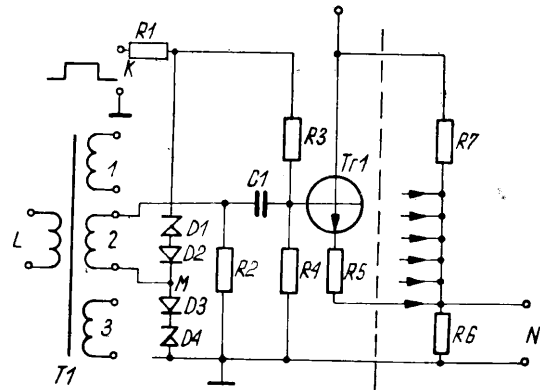
17.08.1972

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju oświaty w Radiu i Telewizji, Warszawa, Polska (Stanisław Dobosz, Zbigniew Kozicki, Wanda Tamowicz, Andrzej Górajek).

Elektroniczny układ komutacji sygnałów, zwłaszcza fonicznych

Elektroniczny układ komutacyjny sygnałów, zwłaszcza fonicznych znamienny tym, że składa się z wtórnika emiterowego lub wzmacniacza, na wejściu któ-

rego włączony jest zespół szeregowo połączonych diod, zawierający dwie diody Zenera (**D1** i **D4**) i dwie diody zwyczajne (**D2** i **D3**) oraz z transformatora wejściowego (**Tr1**), którego jeden koniec uzwojenia wtórnego jest połączony z punktem środkowym (**M**) zespołu diod, a drugi koniec jest połączony poprzez kondensator sprzęgający (**C1**) z tranzystorem (**Tr1**), przy czym wyjście wtórnika jest połączone z opornikiem (**R6**) wspólnym dla całej grupy. (3 zastrzeżenia)



21a² H03f

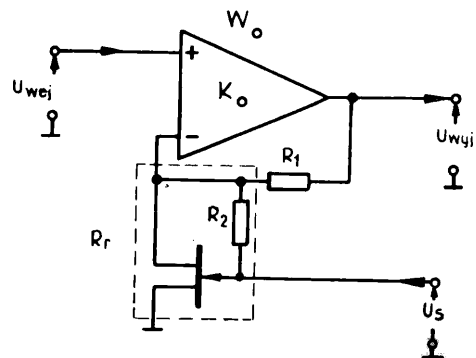
P. 163815

04.07.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Czesław Kowalski).

Układ wzmacniacza o regulowanym wzmocnieniu

Wzmacniacz według wynalazku stosowany jest w układach automatycznej regulacji. Układ posiada w pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego tranzystor polowy, którego wartość rezystancji zależy od wartości sygnału napięcia stałego sterującego (U_s) podawanego na bramkę tranzystora polowego. (1 zastrzeżenie)

21a2; **H03f**

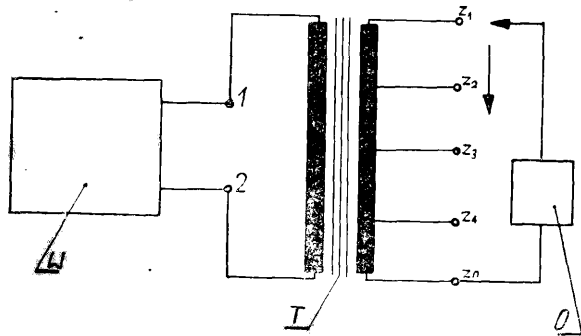
P. 164550

06.08.1973

Zakład Mechaniczno-Elektroniczny „POLKAT”,
Wrocław, Polska (Czesław Romaniuk, Stanisław Har-
mazy).

Układ wyjściowy wzmacniacza mocy

Układ wyjściowy wzmacniacza mocy, sterowany sinusoidalnym napięciem wejściowym o określonej wartości skutecznej ma zastosowanie zwłaszcza w wzmacniaczach wyjściowych akustycznych częstotliwości. Układ według wynalazku rozwiązuje problem dopasowania rezystancji obciążenia w układzie beztransformatorowym. Wyjście układu wzmacniacza beztransformatorowego przeznaczone do współpracy z odbiornikiem jest z nim połączone, za pośrednictwem transformatora impedancji o określonym przełożeniu bądź przełożeńach. (1 zastrzeżenie)



21a2; G01r

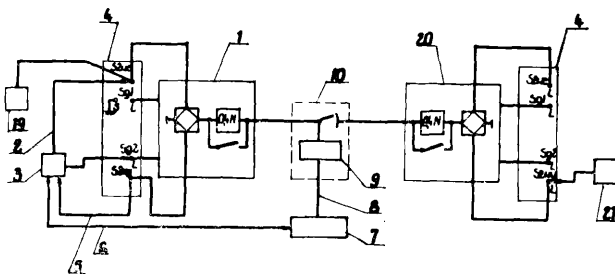
P. 164842

24.08.1973

Dyrekcja Okręgowych Kolei Państwowych, Kraków, Polska (Jan Machlowski, Wiktor Mól, Józef Wegiel).

Sposób wykonywania pomiarów tłumienności łącza przejścia przez centrale, zwłaszcza w ruchu tranzystorowym w automatycznych centralach telefonicznych typu „Siemens”

Podany w wynalazku sposób polega na tym, że mierzy się poziom sygnału na wejściu i wyjściu zestawionego łącza przez centralę telefoniczną znanymi metodami teletransmisyjnymi z tym, że przy pomocy znanego urządzenia do badania translacji (3), nowego urządzenia sterującego (7) poprzez wykonanie połączeń przenośnymi sznurami łączeniowymi (2), (5), (6) i (8) pomiędzy tymi urządzeniami a polem obsługi (4) końcowych urządzeń teletransmisyjnych i układem przekątnikowym (9) dalekosiędnego wybieraka grupowego, (10) zestawia się łącze przejścia przez centrale przy pomocy z góry wytypowanych organów połączeniowych, które biorą udział w połączeniach tranzystorowych w telefonicznych centralach. (6 zastrzeżeń)



21a4; H03c

P. 160772

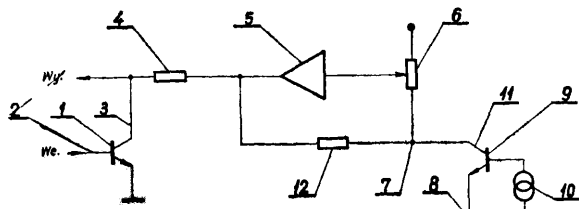
16.02.1973

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Ryszard Bayer).

Układ modulacji napięcia, zwłaszcza do generatorów impulsów wzorcowych

Układ według wynalazku zawiera tranzystor kluczujący (1) z wejściem kluczowania w bazie (2) i wyjściem z kolektora (3), połączony przez rezystor (4) ze stopniem separującym (5) z potencjometrem (6) na wejściu. Pomiedzy niskopotencjałowym zaciskiem (7) potencjometru a masą (8) włączony jest tranzystor kompensujący (9), którego baza połączona jest ze źródłem prądu nasycenia (10), a kolektor (11) połączony jest z wyjściem stopnia separującego (5) przez rezystor (12).

Układ przeznaczony jest do stosowania przy pomiarach aparatury elektronicznej w spektrometrii jądrowej. (1 zastrzeżenie)

21a⁴ H02j

P. 160883

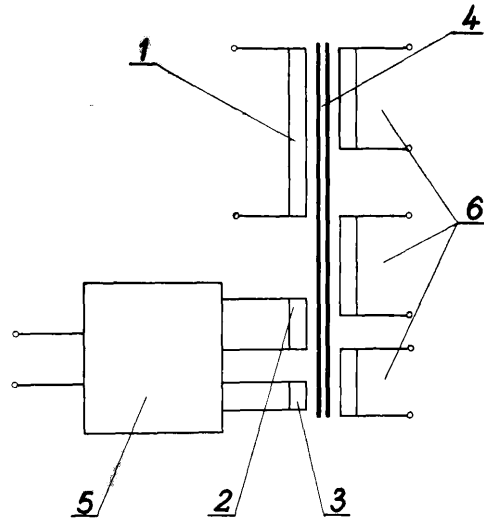
22.02.1973

Zakład Aparatury Elektronicznej KABiD „Radio-technika”, Warszawa, Polska (Marek Dras).

Układ zasilania aparatury elektronicznej z baterii i z sieci energetycznej

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w aparaturze przenośnej.

Układ zawiera tylko jeden transformator, który posiada dwa zespoły uzwojeń pierwotnych (1) i (2, 3), z których jeden zespół (1) jest zespołem uzwojenia sieciowego, a drugi (2, 3) jest zespołem przetwornicy (5). (1 zastrzeżenie)

21a⁴; H02j

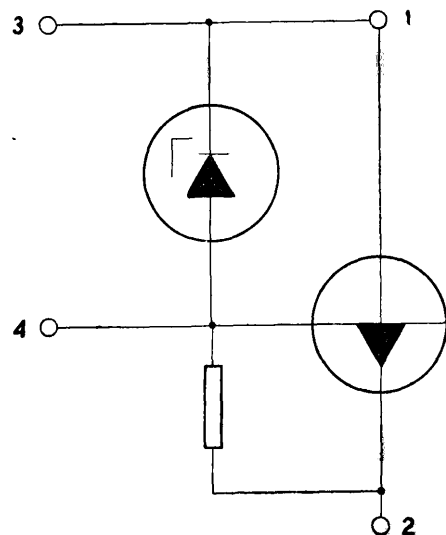
P. 164654

11.08.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Ryszard Wolski).

Układ zmniejszający rezystancję dynamiczną diody Zenera

Układ według wynalazku ma zastosowanie w układach elektronicznych. Dioda Zenera jest włączana między kolektor a bazę tranzystora. Rezystor jest włączony między bazę a emiter tego tranzystora, przy czym prąd wejściowy jest doprowadzany między kolektor a emiter (1, 2), a napięcie stabilizowane pobierane jest z diody Zenera (3, 4). Układ zapewnia skuteczną stabilizację prądu diody w szerokim zakresie napięć wejściowych, zmniejszając rezystancję dynamiczną diody co najmniej o rząd wielkości. (1 zastrzeżenie)



21a⁴; H01q

P. 164853

24.08.1973

Zakład Mechaniczno-Elektroniczny „Polkat”, Wrocław, Polska (Jan Błęcki, Andrzej Gelo, Józef Szymański).

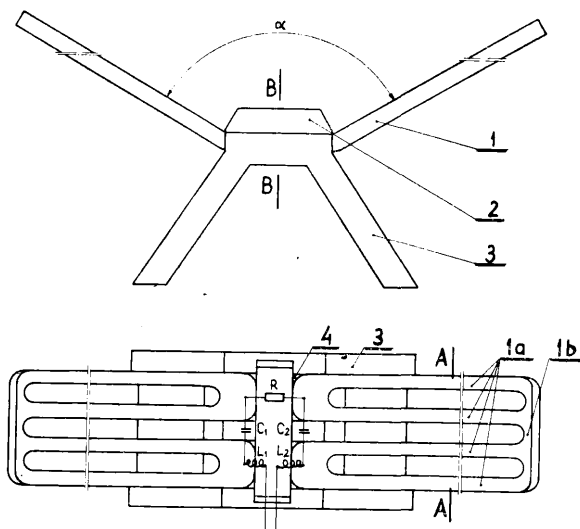
Antena pokojowa szerokopasmowa

Antena według wynalazku ma element elektrycznie czynny (1) wykonany w postaci dwóch ramion osadzonych swymi końcami w podstawie (3).

Każde z ramion wykrojone jest z arkusza blachy i posiada cztery równoległe żebra (1a) zbiegające się prostopadłe do wspólnego boku (1b). Skrajne żebra (1a) połączone są ze sobą parami. Przeciwnie do prostokątnych boków (1b) końce są umieszczone w górnej części podstawy (3) we wgłębieniach (4). Wszystkie cztery końce obydwu ramion elementu elektrycznie czynnego (1) są połączone układem elektronicznym, z którego wyprowadzony jest przewód przesyłowy do odbiornika.

Układ elektroniczny wraz ze wszystkimi elementami jest od góry przykryty pokrywą, wyposażoną w zamknięcie zatrzaskowe w postaci zaczepu.

(3 zastrzeżenia)



21c; H01h

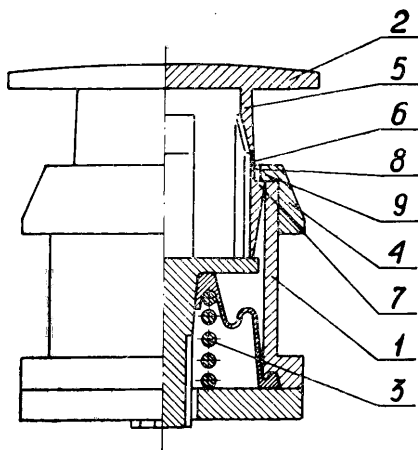
P. 160175

05.01.1973

Zakłady Aparatury Elektrycznej „ELMA-ELESTER”, Łódź, Polska (Edward Filiczkowski).

Napęd przycisku sterowniczego

Przedmiotem wynalazku jest napęd przycisku sterowniczego przeznaczony do przestawiania styków ruchomych. Napęd przycisku charakteryzuje się tym, że nóżka (5) guzika (2) ma w kilku miejscach, najkorzystniej trzech, cieńszą ściankę, przy czym każdy



segment (6) o cieńszej ściance, po swej zewnętrznej stronie ma zaczep (7). Podczas wkładania nóżki (5) guzika do otworu nakrętki (4) zaczepy (7) uginają podatne segmenty i umożliwiają wciśnięcie guzika (2) do otworu (8).

Po wciśnięciu do otworu (8), guzik (2) wypychany siłą sprężyny zwrotnej (3) zahacza swymi zaczepami o ściankę (9) nakrętki (4) uniemożliwiając wysunięcie guzika z otworu nakrętki.

(3 zastrzeżenia)

21c; H02h

P. 160257

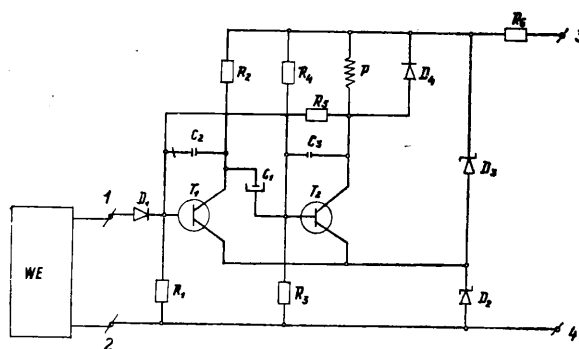
13.01.1973

Instytut Gospodarki Komunalnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Skwirczyński, Zbigniew Lilpop).

Tranzystorowe urządzenie zabezpieczające przed zwarcie linii trakcyjnych

W urządzeniu według wynalazku między bazą tranzystora wejściowego (T_1) i wyjściem układu wejściowego (WE) znajduje się dioda (D_1) wstecznie spolaryzowana w normalnych warunkach pracy linii trakcyjnej, a ponadto między bazą tranzystora (T_1) spolaryzowaną za pomocą dzielnika rezystorowego (R_1 i R_2) i kolektorem tranzystora wyjściowego (T_2) w obwodzie którego znajduje się cewka przekąźnika (P) znajduje się rezystor dodatniego sprzężenia zwrotnego (R_3), a między bazą tranzystora (T_1) i jego kolektorem znajduje się kondensator ujemnego sprzężenia zwrotnego (C_2) oraz między bazą tranzystora (T_2) i jego kolektorem znajduje się kondensator (C_3), przy czym między kolektorem tranzystora (T_1) i bazą zasilaną przez rezystor (R_4) tranzystora (T_2) znajduje się kondensator (C_1), a ponadto połączone ze sobą emitory tranzystora (T_1) i tranzystora (T_2) są włączone między diodę zenera (D_2) i diodę zenera (D_3), przy czym połączone szeregowo ze sobą i z rezystorem (R_5) diody (D_2) i (D_3) tworzą dzielnik napięcia dołączony do napięcia trakcyjnego w punktach (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)



21c; H01h

P. 160701

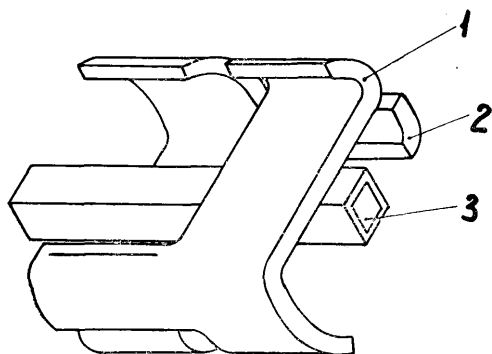
12.02.1973

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Tadeusz Ptaszyński).

Styk ruchomy, zwłaszcza do nawrotnika

Styk ruchomy według wynalazku ma zastosowanie w nawrotniku do zmiany kierunku jazdy trakcyjnego pojazdu silnikowego. Styk ten składa się z dwóch elementów stykowych (1) i (2). Kształt każdego elementu stykowego jest przynajmniej częściowo podobny do litery S, a dwa elementy stykowe należące do jednego zespołu stykowego są w stanie niezamontowanym zwierciadlanym odbiciem jednego elementu stykowego (1) względem drugiego (2). W stanie zamontowanym wystająca wzdłuż osi wałka (3) część jednego elementu stykowego (1) leży naprzeciw części mocującej drugiego elementu stykowego (2), a oba elementy stykowe są zamocowane bezpośrednio na izolowanym wałku (3), spełniając rolę zespołu mocującego.

(1 zastrzeżenie)



21c; H01h

P. 162711

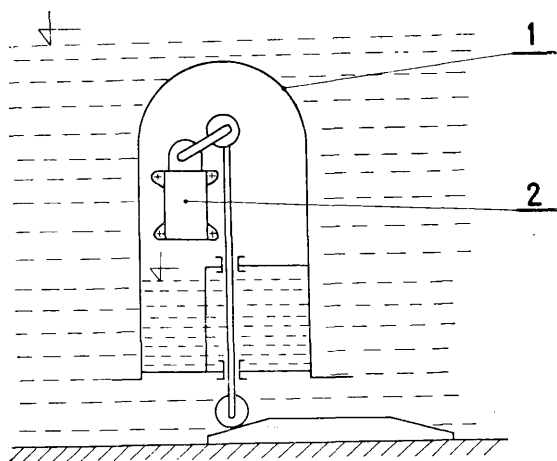
21.05.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Zygryd Słomiński).

Dokowy przełącznik krańcowy

Przedmiotem wynalazku jest dokowy przełącznik krańcowy składający się z obudowy (1) wykonanej w kształcie dzwonu, wewnątrz której jest umieszczony mechanizm przełączający (2). Podczas zanurzenia się dokowego przełącznika krańcowego wraz z pływającym dokiem, wewnątrz obudowy (1) powstaje poduszka powietrzna, która nie dopuszcza do zalania przełączającego mechanizmu (2).

(1 zastrzeżenie)



21c; H01b

P. 162976

31.05.1973

Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Ireneusz Nesteruk, Jerzy Huchro, Zbigniew Grzywák, Henryk Kościński).

Pupinizowanie kabli typu miejscowego na dowolną odległość

Pupinizacja kabli według wynalazku przeznaczona jest szczególnie dla łączy wzmacnianych stosowanych w łączności kolejowej.

Wynalazek polega na tym, że alokację kabli przeprowadza się dzieląc na podstawie średniej pojemności skutecznej wszystkie odcinki fabrykacyjne na odpowiednią parzystą ilość grup, po czym łączy się na odcinkach pupinizacyjnych grupy o pojemnościach skutecznych największych z grupami o pojemnościach skutecznych najmniejszych, otrzymując w efekcie średnią pojemność skuteczną poszczególnych odcinków pupinizacyjnych nieznacznie różniącą się między sobą.

(1 zastrzeżenie)

21c; H01b

P. 164139

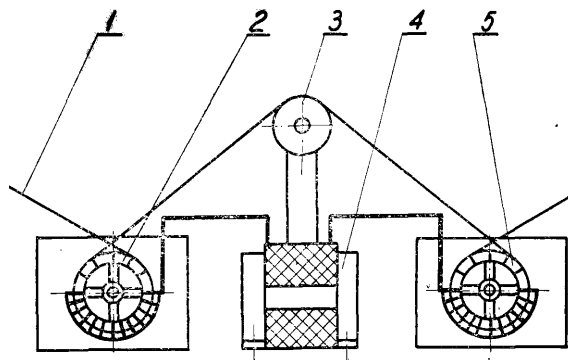
18.07.1973

Fabryka Kabli im. M. Buczka, Ożarów k. Warszawy, Polska (Czesław Sierżputowski).

Sposób ciągłego wyżarzania aluminium, sektorowych żył kablów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez urządzenie do wyżarzania usytuowane pomiędzy walcarką a nawijarką, w linii technologicznej do walcowania sektorów, przeprowadza się ruchem postępowym drut sektorowy, który ogrzewany jest w sposób ciągły za pomocą prądu elektrycznego o natężeniu od kilku do kilkunastu tysięcy amperów, przy czym regulacja tego natężenia odbywa się skokowo przez połączenie odczepów na uzwojeniu pierwotnym transformatora, stanowiącego jeden z elementów tego urządzenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z transformatora (4), znajdującego się między dwoma kołami (2 i 5) kontaktowymi, rolki (3) prowadzącej drut sektorowy (1) oraz z dwóch zbiorników wodnych, w których zanurzone są oba koła. (3 zastrzeżenia)



21c; H05k

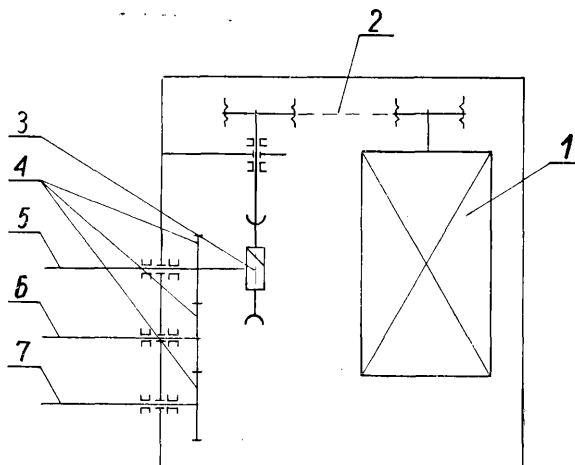
P. 164437

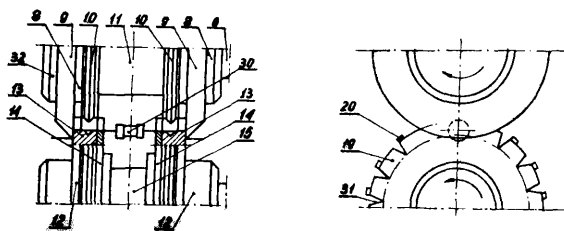
01.08.1973

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Edward Berliński, Andrzej Smereczyński).

Urządzenie z wymiennymi kompletami obróbczymi do przygotowania elementów elektrycznych z wyprowadzeniami osiowymi, przeznaczonymi do montowania w płytkach obwodów drukowanych

Urządzenie według wynalazku zawiera trzy wałki napędowe (5, 6, 7), na których umieszcza się wymienne komplety obróbcze (8, 12), ograniczone osiowo pierścieniami dystansowymi (11, 15), o kształcie podkowy.





W otworach (31) wałków napędowych (5, 6, 7) są osadzone kołki bazujące (30). Komplet obróbczy (8) posiada pierścień tnący (9) oraz pierścień kształtujący (10) połączony z tuleją (32), która jest osadzona przesuwnie na wałku napędowym (6). Komplet obróbczy (12) posiada tarczę tnąco-kształtującą (13), z zębami zabierającymi (19), połączonymi z tuleją osadzoną przesuwnie na tulei kompletu tarcz podających (14), które zawierają na obwodzie zęby zabierające (20), połączone z tuleją umieszczoną przesuwnie na wałku napędowym (7). Urządzenie przeznaczone jest do stosowania w przemyśle radiotelewizyjnym.

(2 zastrzeżenia)

21c; H01h

P. 164457

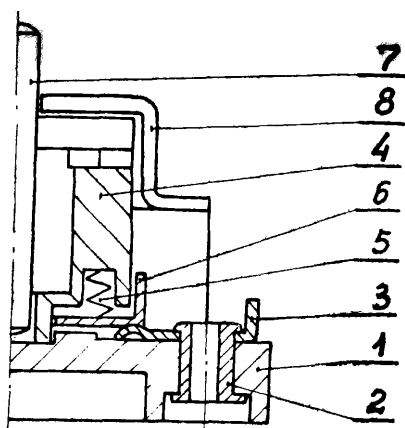
31.07.1973

Zakłady Osprzętu Elektroinstalacyjnego „OSPEL”, Wierbka, Polska (Marian Mach, Józef Dudek).

Układ styków zapobiegający szkodliwemu działaniu łuku elektrycznego na materiał izolacyjny w łącznikach pokrętnych

Wynalazek charakteryzuje się tym, że styk stały (3) o odpowiednim kształcie zamocowany jest bezpośrednio na całej płaszczyźnie do korpusu izolacyjnego (1) natomiast styk przelotowy (6) jest umiejscowiony w odpowiednio ukształtowanym bębnie ruchomym (4) i dociskany sprężynkami spiralnymi (5) nie powodując niszczenia części izolacyjnych. W górnej części bębna ruchomego (4) zamocowany jest mechanizm obrotowy (7) za pomocą mostka stałego (8) połączonego w sposób trwały z korpusem izolacyjnym (1).

(1 zastrzeżenie)



21c; H01r

P. 164663

13.08.1973

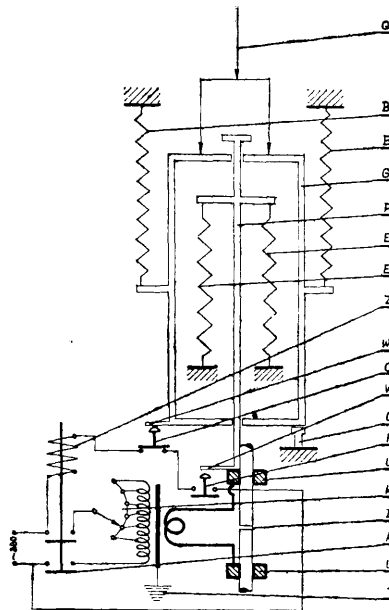
Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Franciszek Dziura, Wilhelm Brela).

Spajarka do kabli energetycznych

Spajarka według wynalazku przeznaczona jest do łączenia kabli zwłaszcza energetycznych jedno- i wielożyłowych Al i Cu. Zawiera ona transformator grzewczy (T), zasilany napięciem 380 V. Transformator grzewczy (T) ma po stronie zasilania regulację prądu przełącznikiem skokowym (K), a po stronie wtórnej uzwojenie zakończone jest uchwyty (U1, U2), mocującymi spajane kable. Przepływ prądu przez

złącze (D) spajanych kabli, na skutek dużej oporności styku, powoduje wzrost temperatury połączenia czoł przewodów dociskanych mechanizmem dźwigniowym (6). Sterowanie transformatora odbywa się przyciskami (C) i (F), włączonymi szeregowo w obwód cewki napięciowej (Z) stycznika (A), uruchamianymi przez występy (W1) i (W2) osadzone na konstrukcji nośnej (G), współpracujące z napędem dźwigniowym (Q).

(3 zastrzeżenia)



21d1; H02k

P. 163305

13.06.1973

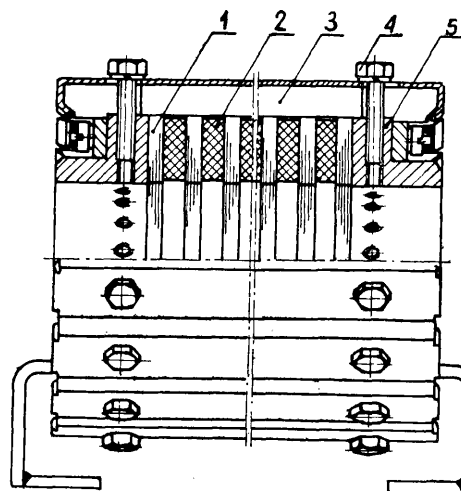
Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „WAMEL”, Warszawa, Polska (Julian Walewski, Stanisław Gryko).

Induktor silnika liniowego tubowego

Induktor silnika liniowego według wynalazku przeznaczony jest do stosowania jako napęd różnych urządzeń przemysłowych, w których występuje ruch prostoliniowy.

Induktor wykonany jest ze współosiowo ułożonych pakietów blach (1), o kształcie pierścieni, między którymi znajdują się koncentrycznie usytuowane cewki (2) wykonane również w kształcie pierścieni. Do powierzchni zewnętrznych pakietów blach przylegają ściśle jarzma (3) wykonane z blach. Jarzma (3) połączone są z tarczami łożyskowymi (5) i unieruchamiają umieszczone wewnątrz pakiety blach i cewki.

(2 zastrzeżenia)



21d²

P. 138507

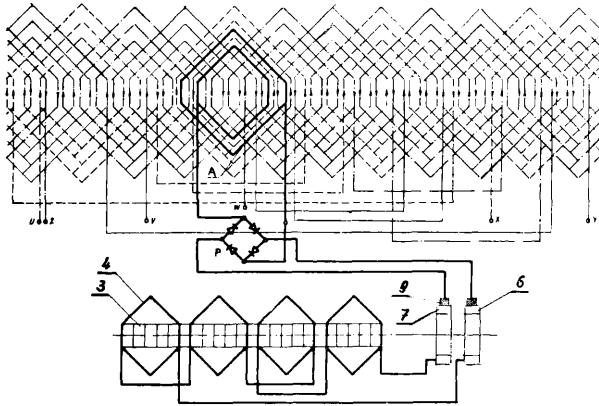
30.01.1970

Józef Biolik, Łędziny, Polska (Józef Biolik).

Maszyna podsynchroniczna

Maszyna elektryczna podsynchroniczna znamionowa, że posiada dodatkowe uzwojenie (A) pod uzwojeniem stojana, które to uzwojenie dodatkowe (A) stojana połączone jest z prostownikiem (P) poprzez szczotki i pierścienie (6, 7) z uzwojeniem magnesującym (4) wspornika klatkowego.

Uzwojenie magnesujące (4) wirnika klatkowego, zasilane jest prądem stałym - którego dobór odpowiada liczbie biegunów pożądanej prędkości synchronicznej. (4 zastrzeżenia)

21d²; H02m

P. 160134

02.01.1973

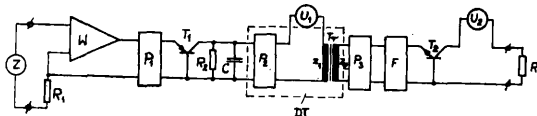
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Czesław Szczepaniak).

Układ przetwornika napięcia i prądu stałego oraz przemiennego na prąd stały o obwodzie wyjściowym oddzielnym galwanicznie od obwodu wejściowego

Wynalazek dotyczy układu przetwornika napięcia i prądu stałego oraz przemiennego na prąd stały o obwodzie wyjściowym oddzielnym galwanicznie od obwodu wejściowego.

Do obwodu wyjściowego symetrycznego wzmacniacza różnicowego (W) układu przetwornika według wynalazku włączony jest szeregowo opornik sprzężenia zwrotnego (R_1) i obwód wejściowy układu prostownikowego (P). Do obwodu wyjściowego układu prostownikowego jest przyłączony obwód emiter-baza tranzystora (T), którego obwód kolektor-baza jest przyłączony do obwodu wejściowego diodowo-transformatorowego układu oddzielenia galwanicznego (DT).

Przetwornik stosuje się przy przetwarzaniu i pomiarach napięć i prądów o przebiegach zawierających składową stałą i składowe przemienne (np. napięć i prądów w tyrystorowych układach napędowych). (2 zastrzeżenia)

21d²; H02k

P. 160135

02.01.1973

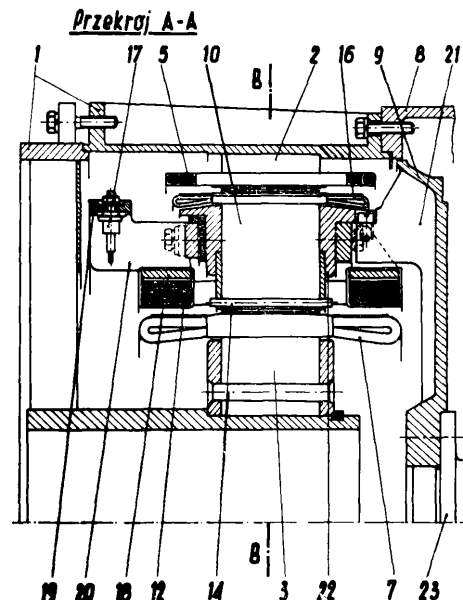
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Wojciech Kibler, Szczepan Bachan, Jarosław Łapa).

Bezszczotkowa prądnica synchroniczna o dużym momencie bezwładności

Bezszczotkowa prądnica według wynalazku składa się ze stojana wewnętrznego i zewnętrznego z umieszczonymi odpowiednio w ich pakietach uzwojeniami twornika prądnicy (7) oraz wzbudzenia wzbudnicy (5).

Koncentrycznie między stojanami umieszczono wirnik, którego rdzeń (10) wykonany jest w postaci pierścienia o wykończeniu okrągłym z tym, że w żłobkach, odpowiednio, na jednym obwodzie wykończenia umieszczone jest uzwojenie wzbudzenia prądnicy (12) oraz uzwojenie tłumiące prądnicy (14), zaś na drugim obwodzie uzwojenie twornika wzbudnicy (16). Wirnik prądnicy za pośrednictwem tarczy nośnej (19) mocowany jest bezpośrednio na wolnym końcu wału silnika napędowego. Uzwojenie wzbudzenia prądnicy (12) zasilane jest napięciem wytworzonym z uzwojenia twornika wzbudnicy (16) po jego wyprostowaniu w układzie wirujących elementów półprzewodnikowych (17). Połączenia konstrukcyjne z nośnikiem (19) wirujących elementów półprzewodnikowych (17) wykonane są w postaci żeber (20). Również uźebrowana (21) jest tarcza nośna (9), na której osadzone jest wirnik prądnicy.

Bezszczotkową prądnicę według wynalazku stosuje się szczególnie w prądotwórczych zespołach spalino-elektrycznych. (3 zastrzeżenia)

21d²; H02k

P. 163816

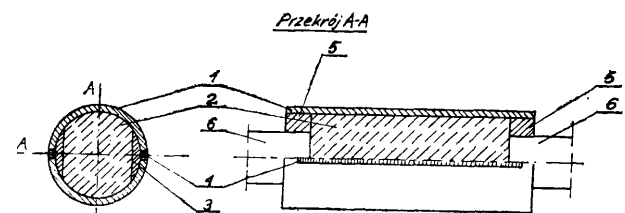
04.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Kordecki, Władysław Karwacki, Konrad Scheopp, Ignacy Dudzikowski).

Wirnik silnika synchronicznego z magnesami trwałymi i rozruchem indukcyjnym

Wirnik według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do silników synchronicznych do napędu pomp głębinowych.

Wirnik stanowi stalowa tuleja (1), wewnątrz której umieszczony jest trwały magnes (2) w postaci jednego pełnego walca lub zestawu kilku walców o dwóch przeciwległych wzdłużnych ścięciach usytuowanych względem dwu przeciwległych wzdłużnych napięć lub otworów wykonanych w tulei (1). Tuleja (1) za pomocą czołowych pierścieni (5) z materiału niemagnetycznego osadzona jest na czopach (6), natomiast nacięcia lub otwory w tulei (1) wypełnione są spoiną (4) wykonaną z metalu niemagnetycznego. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 160762

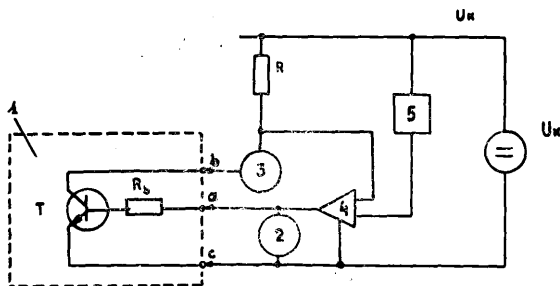
15.02.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Zapisek).

Sposób dobierania par tranzystorów, pracujących w szerokim zakresie temperatury i układ do stosowania tego sposobu

Układ według wynalazku, składa się z komory klimatycznej (1) wyposażonej w „n” zespołów zacisków (a, b, i c) i jednego układu pomiarowego, kolejno dołączanego do badanego tranzystora. Układ pomiarowy zawiera woltomierz cyfrowy (2) dołączany kolejno do zacisków (a i c), mikroamperomierz (3) z opornikiem (R) dołączany do zacisku (b) i do źródła zasilania (U_K) oraz stabilizator napięcia (4) dołączany do zacisków (a i c).

Sposób według wynalazku polega na tym, że badane tranzystory poddaje się równocześnie działaniu takich samych warunków termicznych, następnie kolejno do każdego tranzystora dołącza się zasilanie i napięcie wejściowe, tak regulowane, aby prąd kolektora odpowiadał stałej wartości. Przebieg charakterystyki napięcia wejściowego w funkcji temperatury przy stałym prądzie kolektora stanowi charakterystykę termiczną tranzystora. (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

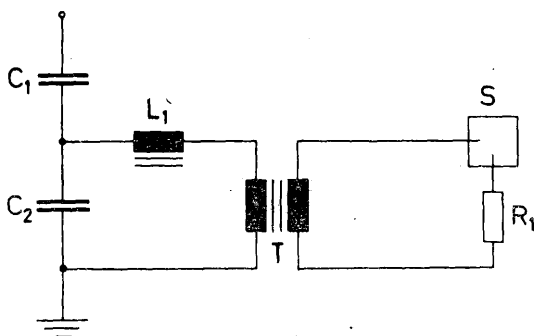
P. 160941

27.02.1973

Micafilm AG, Zurych, Szwajcaria (Georges-Albert Gretschi).

Układ zabezpieczenia pojemnościowego przekładnika napięciowego

Układ zabezpieczenia pojemnościowego przekładnika napięciowego, który zawiera włączane obciążenie tłumiące, charakteryzujący się tym, że możliwie jak najszybciej po zaniku napięcia na zaciskach pierwotnych przekładnika, najpóźniej jednak jak 5 ms po tym zaniku napięcia do transformatora pośredniego (T) dołączane jest za pomocą triaka lub połączonych przeciwnielegle tyrystorów obciążenie tłumiące o wartości wielokrotnie większej od obciążenia znamionowego przekładnika, przy czym obciążenie tłumiące zawiera rezystancję. (25 zastrzeżeń)



21e; G01r

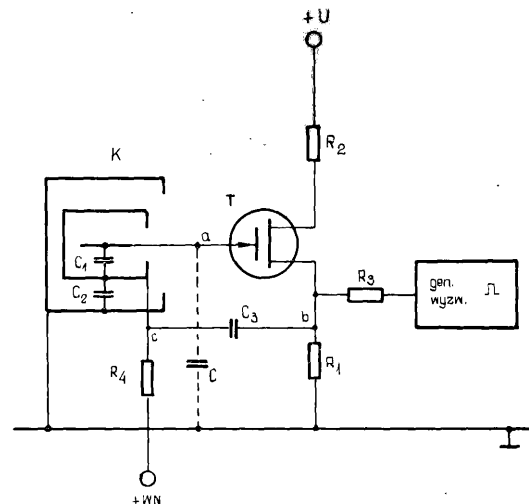
P. 163661

28.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 54604
Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska
(Stanisław Głowacki).

Układ elektroniczny z kompensacją pojemności wyjściowych do przetwarzania ilości ładunku elektrycznego na proporcjonalną liczbę impulsów elektrycznych

W układzie według wynalazku kondensator (C) gromadzi ładunek elektryczny, którego źródłem jest komora jonizacyjna (K). Do kondensatora (C) dołączona jest bramka tranzystora polowego (T), w którego obwodzie drenu znajduje się opornik (R_2), a w obwodzie źródła opornik (R_1). Do źródła tranzystora (T) dołączony jest opornik (R_3) łączący ten tranzystor z generatorem wyzwalanym. Do wyjścia tranzystora (T) dołączona jest pojemność (C_3), której druga okładzina dołączona jest do elektrody polaryzacyjnej komory (K), która to elektroda polaryzowana jest poprzez opór (R_4) ze źródła napięcia. Pojemność (C_3) jest włączona pomiędzy wyjście pierwszego stopnia układu przetwarzającego (b) a punkt (c), w którym pojemności wyjściowe (C_1 i C_2) źródła sygnału łączą się ze sobą szeregowo. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

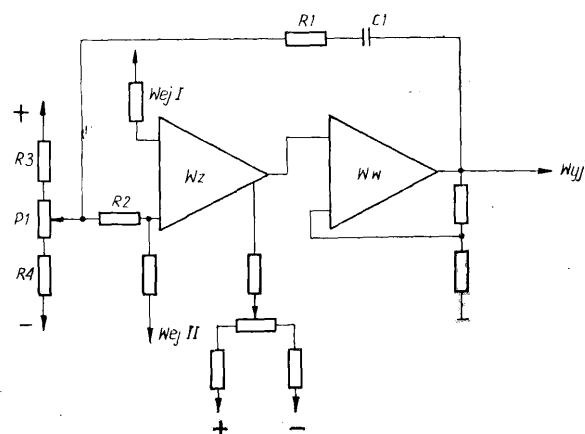
P. 163906

06.07.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Czesław Kowalski).

Układ komparatora elektronicznego

Komparator według wynalazku stosowany jest w układach automatycznej regulacji. Układ zawiera połączone kaskadowo wzmacniacze różnicowy (Wz) i wykonawczy (Ww). Układ posiada w pętli ujemne-



go sprzężenia zwrotnego rezystor (R_1) i kondensator (C_1). Na wejściu inwertującym wzmacniacza różnicowego (Wz) znajduje się układ linearyzacji, zawierający rezystory (R_2, R_3, R_4) oraz potencjometr (P).
(1 zastrzeżenie)

21e; G01r

P. 163983

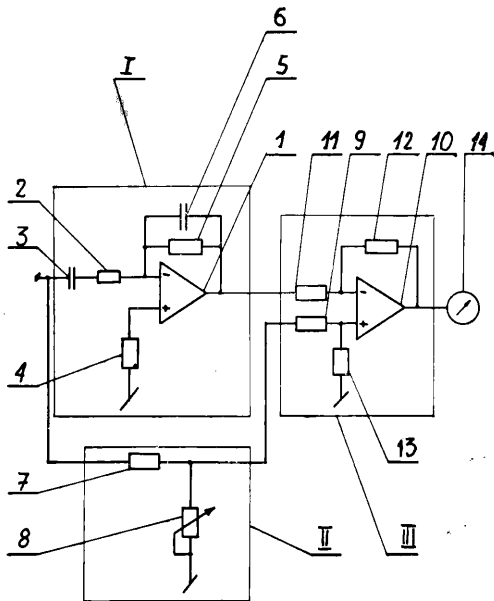
11.07.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Baran, Bogdan Kasprzak).

Urządzenie do szybkiego określania wartości ustalonej przebiegów inercyjnych o długich stałych czasowych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do stosowania zwłaszcza w przyrządach, w których odpowiednią na skok jednostkowy jest przebieg inercyjny.

Urządzenie wyposażone jest w sumujący układ (III), którego wejście połączone jest z wyjściem różnicującego układu (I). Na drugie wejście sumującego układu (III) podawany jest inercyjny przebieg wejściowy o odpowiednio dobranej amplitudzie.
(1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 164614

11.08.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Przygodzki, Kazimierz Marciniak, Teresa Walewska-Przyjałkowska).

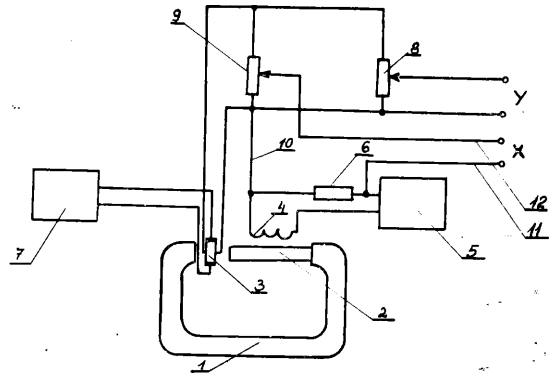
Układ automatycznej korekcji rozmagnesowującego działania szczelin powietrznych przy pomiarach magnetycznych

Układ według wynalazku posiada magnetowód z uzwojeniem magnesującym (4), w szereg z którym połączony jest rezystor (6) i źródło zasilania (5) oraz hallotron (3) umieszczony w szczeliny tego magnetowodu, połączony poprzez rezystor (8) z jedną z par zacisków wejściowych (Y) rejestratora.

Wspólny zacisk szeregowo połączonych rezystora (6) i uzwojenia magnesującego (4), połączony jest z jednym z przewodów napięciowych hallotyonu. Drugi z przewodów napięciowych tego hallotyonu poprzez rezystor (9) połączony jest z jednym z zacisków drugiej pary zacisków wejściowych (X) rejestratora.

Drugi przewód z pary zacisków wejściowych (X) rejestratora, połączony jest z pozostałą końcówką rezystora (6).

Układ przeznaczony jest do współpracy z układami rejestrującymi krzywe magnesowania i pętle histerezy dowolnych materiałów magnetycznych.
(1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 164615

11.08.1973

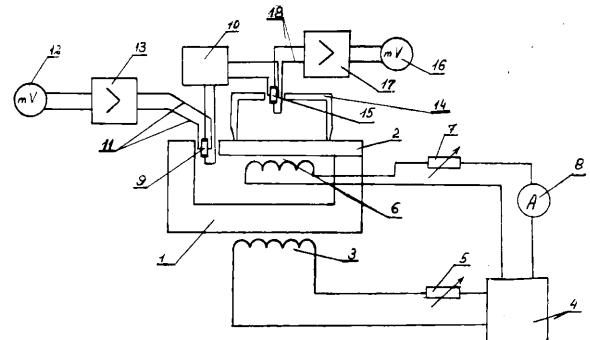
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Przygodzki).

Permeametr skompensowany

Permeametr według wynalazku przeznaczony jest do pomiarów wielkości magnetycznych próbek materiałów, zwłaszcza próbek o małych wymiarach.

Permeametr posiada hallotron (15) do kompensacji, umieszczony w szczeliny jarzma (14) potencjometru magnetycznego. Wyjście hallotyonu bezpośrednio lub poprzez wzmacniacz (17) połączone jest z miernikiem magnetoelektrycznym (16).

Próbka (2) umieszczona jest na jarzmie (1) wewnątrz cewki magnesującej (6). W szczeliny pomiarowej obwodu magnetycznego umieszczony jest hallotron (9) do pomiaru indukcji.
(1 zastrzeżenie)



21f; F21f

P. 162014

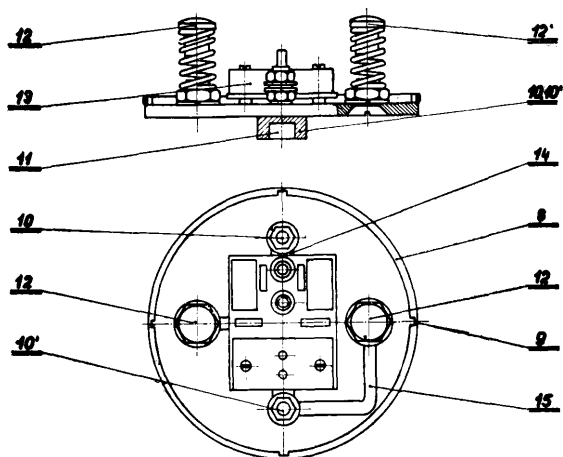
17.04.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Stefan Retek, Henryk Wycislik, Józef Dzierżęga).

Górnicza lampa ostrzegawcza

Lampa ma zastosowanie w górnictwie.

Istota rozwiązania polega na wstawieniu pomiędzy pojemnik baterii akumulatorów a głowicę górniczej lampy akumulatorowej, metalowego pierścienia z tekstolitową płytą, na której osadzone są przepustowe wkrety (10) i (10'), sprężynowe styki (12) i (12') oraz elektroniczny układ iskrobezpieczny (13) stanowiący zalany żywicą jednolity blok utworzony na obwodach drukowanych, złożony z dwóch tranzystorów krzemowych małej mocy, dwóch kondensatorów elektrolitycznych, czterech rezystorów i tranzystora wykonawczego średniej mocy, pracujących w układzie multiwibratora astabilnego. Wkrety (10) i (10') jednym końcem zostały dociśnięte do styków biegunów akumulatora, a drugim końcem połączone do układu iskrobezpiecznego (13). Natomiast styki sprężynowe (12) i (12') mają na jednym końcu jeden biegun połączony z układem iskrobezpiecznym (13), a drugi biegun połączony z wkrętem (10'). Końce obu styków (12) i (12') połączone są poprzez ślizgowy styk z żarówką.
(2 zastrzeżenia)



21g; H01f

P. 163568

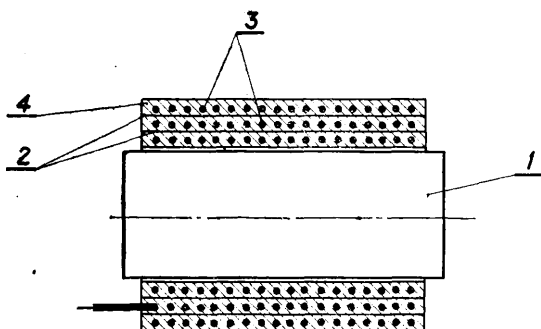
23.06.1973

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Doświadczalny, Warszawa, Polska (Danuta Garus, Stanisław Wiśniewski).

Sposób izolacji i hermetyzacji cewki wysokonapięciowej

Wynalazek dotyczy sposobu izolacji i hermetycznego wykonania cewki wysokonapięciowej, przeznaczonej do pracy w trudnych warunkach. Sposób polega na nawijaniu uzwojenia (3) z jednoczesnym wypełnianiem zalewą silikonową (4) wolnych przestrzeni między poszczególnymi zwojami i następnymi warstwami drutu i na oddzieleniu warstw F01ią tereftalową (2).

Ostateczny kształt cewki, a w szczególności jej warstwa izolacyjna wewnętrzna i zewnętrzna zależy od kształtu wykonanej formy, w której układa się nawiniętą cewkę w celu zalania zalewą silikonową. Po polimeryzacji cewka uzyskuje hermetyczną obudowę. (1 zastrzeżenie)



21g; G01t

P. 164113

16.07.1973

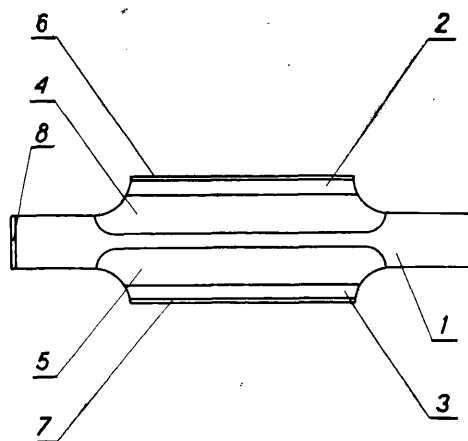
Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Janina Chwaszczewska, Eugeniusz Belcarz, Grzegorz Hahn, Włodzimierz Nowicki, Mieczysław Słapa, Brunon Skwarczyński).

Detektor Si (Li) do czujników radioizotopowych, zwłaszcza promieniowania gamma

Detektor według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w dawkomierzach i sygnalizatorach promieniowania jonizującego. Detektor składa się z płytki krzemowej (1), po obu stronach której znajdują się złącza dyfuzyjne typu n-p (2 i 3). Jednocześnie po obu stronach płytki krzemowej typu p (1) znajdują się warstwy dryflowane litem (4 i 5).

Kontakty omowe (6 i 7) połączone są z krzemem typu n, znajdującym się w złączach dyfuzyjnych (2 i 3), a trzeci kontakt omowy (8) umieszczony jest na obwodzie płytki krzemowej typu p (1).

(1 zastrzeżenie)



21g; H01h

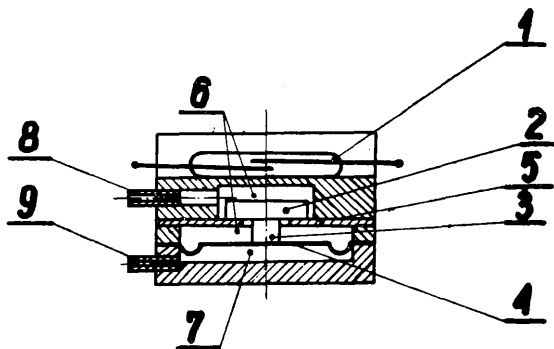
P. 164278

24.07.1973

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Zbigniew Jaworski).

Komparator analogowych sygnałów pneumatycznych

Komparator według wynalazku przeznaczony jest do porównywania dwóch analogowych sygnałów pneumatycznych i znajduje zastosowanie jako detektor poziomu ciśnienia, przekładnik różnicowy itd. Komparator składa się z kontaktronu (1), magnesu trwałego (2) osadzonego na sztywniku (3) membrany sterującej (4) oraz ze zwory magnetycznej (5). Porównywane analogowe sygnały pneumatyczne doprowadza się odpowiednio do komory (6) i komory (7) za pomocą końcówek (8, 9). (2 zastrzeżenia)



22a

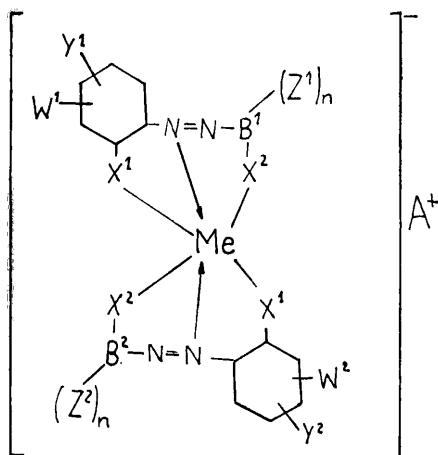
P. 138603

04.02.1970

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Kazimierz Bujala, Henryk G01ec, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Franciszek Kacprzak, Ryszard Sałagacki).

Preparat farbiarski do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny na kolor żółty, znamieny tym, że zawiera 60—90 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niskocząsteczkowy rodnik alkilowy 1—8 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym V oznacza atom wodoru lub atom chloru lub atom bromu, Z oznacza grupę nitrową, X oznacza grupę alkilową, C_nH_{2n+1} dla n oznaczającego liczbę całkowitą od 1 do 4 lub grupę hydroksyetylową lub grupę acetylową, Y oznacza grupę hydroksyetylową lub grupę cyanoetylową oraz 15—30 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 3, w którym Me oznacza atom chromu lub atom kobaltu, A oznacza metal alkaliczny, X¹ oznacza atom tlenu lub rodnik grupy karboksylowej, X² oznacza atom tlenu lub grupę iminową, Y¹ jest równe lub różne od Y² i oznacza atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub

grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metyloową, Z^1 jest równe lub różne od Z^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sułfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metyloową, n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, W^1 jest równe lub różne od W^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę nitrową lub grupę metyloową, B^1 jest równe lub różne od B^2 i oznacza resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzęgania w pozycji orto do grupy X dla związków szeregu benzenu, naftalenu lub pirazolu, albo resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzęgania dzięki obecności w cząsteczce reaktywnego układu alifatycznego, przy czym dobór podstawników: W , Y i Z winien być taki, żeby w cząsteczce barwnika występowały co najmniej dwie grupy ułatwiające rozpuszczalność barwnika w wodzie, najkorzystniej grupy sulfonamidowe lub alkilosulfonamidowe, przy czym techniczne barwniki ewentualnie zawierają znane środki dyspergujące, zwilżające, wypełniające i/lub nastawiające.



22a

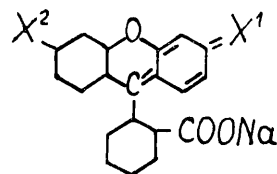
P. 143187

14.09.1970

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Kazimierz Bujala, Henryk Gólec, Mirosław Grałński, Jan Jędrzejewski, Franciszek Kacprzak, Ryszard Sałagacki).

Preparat farbiarski do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny na kolor fiołkowy, znamienny tym, że zawiera 19—40 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę alkoksylową zawierającą od 1 do 7 atomów węgla w łańcuchu oraz ewentualnie zawierającą grupę wodorotlenową lub grupę cyjanową na końcu łańcucha, względnie grupę aryloksylową najkorzystniej fenyloksylową, zawierającą w pierścieniu jeden lub więcej atomów chloru lub innych podstawników elektroujemnych, Y oznacza atom wodoru lub grupę nitrową lub grupę nitrozową lub grupę cyjanową, Z oznacza grupę aminową lub grupę wodorotlenową, 32—51 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym X^1 oznacza grupę aminową lub grupę metyloaminową lub grupę fenyloaminową, X^2 oznacza grupę wodorotlenową lub grupę aminową lub grupę fenyloaminową, X^3 oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, X^4 oznacza atom wodoru lub grupę aminową lub grupę wodorotlenową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub atom bromu lub grupę hydroksyfenyloową lub grupę metoksyfenyloową lub ich wzajemne mieszaniny, 9—23 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 3, w którym

X^2 oznacza grupę fenyloaminową lub grupę metylofenyloaminową lub grupę etylofenyloaminową, lub grupę dwumetylofenyloaminową lub inną podobną, X^1 zaś oznacza monosulfonową pochodną grupy X^2 o podanym powyżej znaczeniu oraz 6—15 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 4, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę sulfotolilową, R_2 oznacza grupę sulfotolilową lub grupę acetamidofenyloową lub grupę cykloheksyloową, R_3 zaś oznacza atom wodoru lub atom bromu lub grupę sulfonową przy czym techniczne barwniki zawierają znane środki dyspergujące, zwilżające, wypełniające i/lub nastawiające.



22a

P. 143189

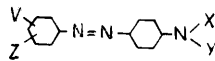
14.09.1970

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Kazimierz Bujala, Henryk Gólec, Mirosław Grałński, Jan Jędrzejewski, Franciszek Kacprzak, Ryszard Sałagacki).

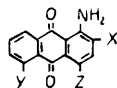
Preparat farbiarski do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny na kolor bordo znamienny tym, że zawiera 3—17 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym V oznacza atom wodoru lub atom chloru lub atom bromu, Z oznacza grupę nitrową, X oznacza grupę alkilową C_nH_{2n+1} dla n oznaczającego liczbę całkowitą od 1 do 4 lub hydroksyetyloową lub grupę acetyloową, Y oznacza grupę hydroksyetyloową lub grupę cyanoetyloową, 37—62 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza grupę alkoksylową zawierającą od 1 do 7 atomów węgla w łańcuchu oraz ewentualnie zawierającą grupę wodorotlenową lub grupę cyjanową na końcu łańcucha, względnie grupę aryloksylową, najkorzystniej fenyloksylową, zawierającą w pierścieniu jeden lub więcej atomów chloru lub innych podstawników elektroujemnych, Y oznacza atom wodoru lub grupę nitrową lub grupę nitrozową lub grupę cyjanową, Z oznacza grupę aminową lub grupę wodorotlenową, 3—14 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 3, w którym X^1 oznacza grupę aminową lub grupę metyloaminową lub grupę fenyloaminową, X^2 oznacza grupę wodorotlenową lub grupę aminową lub grupę fenyloaminową, X^3 oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, X^4 oznacza atom wodoru lub grupę aminową lub grupę wodorotlenową, X^1 jest równe lub różne od X^2 i oznacza atom wodoru lub atom bromu lub grupę hydroksyfenyloową lub grupę metoksyfenyloową lub ich wzajemne mieszaniny oraz 20—38 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 4, w którym Me oznacza atom chromu lub atom kobaltu, A oznacza metal alkaliczny, X^1 oznacza atom tlenu lub rodnik grupy karboksylowej, X^2 oznacza atom tlenu lub grupę aminową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom

chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metyloową, Z^1 jest równe lub różne od Z^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę metyloową, n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, W^1 jest równe lub różne od W^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę nitrową lub grupę metyloową, B^1 jest równe lub różne od B^2 i oznacza resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzęgania w pozycji orto do grupy X dla związków szeregu benzenu, naftalenu lub pirazolu, albo resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzę-

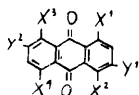
gania dzięki obecności w cząsteczce reaktywnego układu alifatycznego, przy czym dobór podstawników: W, Y i Z winien być taki, żeby w cząsteczce barwnika występowały co najmniej dwie grupy ułatwiające rozpuszczalność barwnika w wodzie, najkorzystniej grupy sulfonoamidowe lub alkilosulfonamidowe, techniczne barwniki zawierają znane środki dyspergujące, zwilżające, wypełniające i/lub nastawiające.



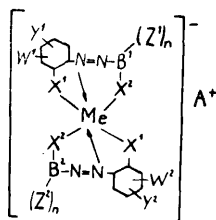
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

22a

P. 143555

29.09.1970

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zbigniew Olszewski, Czesław Garda, Franciszek Kacprzak, Kazimierz Jakubczak, Jerzy Watman).

Sposób przygotowania past pigmentowych do barwienia jedwabiu i ciętych włókien wiskozowych, polegający na wymieszaniu w środowisku wodnym pigmentów organicznych i/lub nieorganicznych z dyspergatorem, znamienny tym, że jako dyspergator stosuje się mieszaninę środka niejonowego ze środkiem anionoczynnym, użyte w stosunku wagowym 0,1—5 : 5—0,1, korzystnie mieszaninę soli sodowej kwasu dwuftalenometanodwusulfonowego z produktem kondensacji alkoH01u oleilowego z tlenkiem etylenu użyte w stosunku wagowym 1,0 : 2,5, przy czym ilość użytej mieszaniny dyspergatorów w stosunku do ilości pigmentu wynosi 10—300%, korzystnie 25%.

22a

P. 144688

28.11.1970

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Waldemar Szymański, Edward Kubicki, Andrzej Wawrzyniak).

Sposób wytwarzania płynnych preparatów farbiarskich zawierających barwniki metalokompleksowe do barwienia włókien i wyrobów z włókien białkowych, poliamidowych i skóry, znamienny tym, że rozpuszczalne w wodzie barwniki metalokompleksowe typu 1 : 2, przeprowadza się w płynną postać przez zapasowanie i wymieszanie 20—70 części wagowych barwnika w postaci proszku lub pasty z mieszaniną rozpuszczającą o składzie 5—15 części wagowych wodorotlenku alkalicznego korzystnie 15 części wagowych 30%-go wodnego roztworu wodorotlenku sodowego, 10—20 części wagowych aminy oksyetylenowanej i/lub alkanoloaminy korzystnie etanoloaminy, 0—15 części wagowych alkoH01u alifatycznego korzystnie alkoH01u etylowego i ewentualny dodatek wody do 100 części wagowych preparatu.

22a; C09b

P. 160325

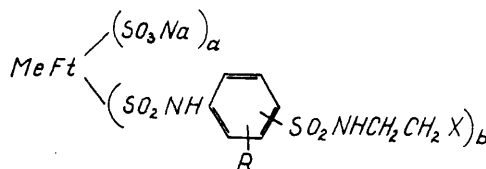
17.01.1973

Zakłady Chemiczne w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Kazimierzczak, Janina Gronowska, Bernard Ratz, Wiesław Pawłowski, Stanisław Janowski, Marian Przybyłek, Bernard Graczyk).

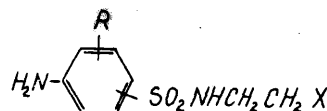
Sposób otrzymywania ftalocyjaninowych barwników reaktywnych

Sposób otrzymywania ftalocyjaninowych barwników reaktywnych o ogólnym wzorze 1, w którym Me oznacza metal Co, Ni, Cu, Ft - ftalocyjaninę miedzi, R=H, —CH₃, OCH₃, α=Cl, Br, OSO₃H, a=1—2, b=2—3, a+b=4, polega na tym, że polisulfochlorki ftalocyjaniny metalu kondensuje się z aminami aromatycznymi o wzorze 2 lub 3 i w przypadku stosowania amin o wzorze 3 dodatkowo poddaje się procesowi estryfikacji, chlorowaniu lub bromowaniu.

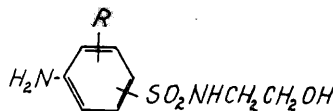
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

22a; C09b

P. 164869

27.08.1973

Pierwszeństwo: 29.08.1972 - Szwajcaria (nr 12721/72)

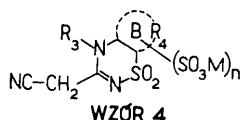
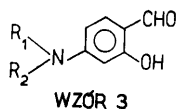
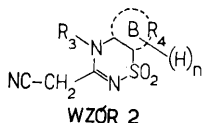
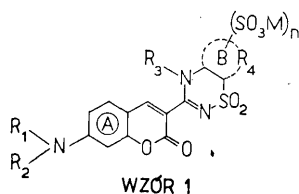
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 163930

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie, fluorescencyjnych barwników kumarynowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie, fluorescencyjnych barwników kumarynowych o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub alkenylowy, R₂ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub alkenylowy, albo R₁ i R₂ razem z atomem azotu, z którym są związane, oznaczają heterocykliczny układ pierścieniowy, R₃ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, R₄ oznacza ugrupowanie atomów konieczne do utworzenia dokondensowanego, karbocyklicznego lub heterocyklicznego pierścienia aromatycznego B, M oznacza równoważnik kationu, a n oznacza liczbę 1 lub 2. Sposób ten polega na tym, że sulfonuje się produkt reakcji związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3, albo związek o wzorze 4 poddaje reakcji ze związkiem o wzorze 3, z następującą potem hydrolizą. Barwniki o wzorze 1 nadają się zwłaszcza do barwienia nylonu z obojętnej kąpieli.

(2 zastrzeżenia)



22a; C09b

P. 164894

05.04.1969

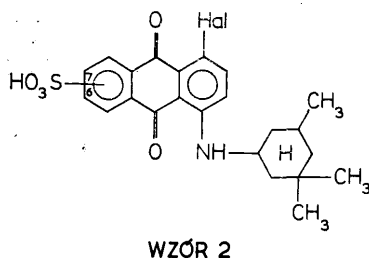
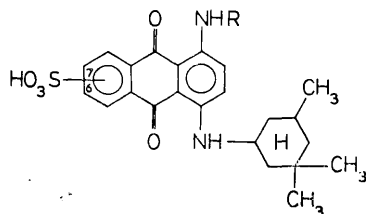
Pierwszeństwo: 31.05.1968 - Szwajcaria (nr 8169/68)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników antrachinonowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych barwników antrachinonowych o wzorze 1, w którym pierścień B może posiadać jako podstawniki atom chloru lub grupę kwasu sulfonowego w położeniu 6 lub 7, albo 2 atomy chloru w położeniach 6 i 7. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a grupa sulfonowa znajduje się w położeniu 6 lub 7, poddaje się reakcji z alkoholem benzylowym i sulfonuje za pomocą SO_3 lub substancji odszczepiającej SO_3 .

Barwniki te nadają się do barwienia, napawania lub drukowania wełny, jedwabiu, włosów, syntetycznych włókien poliamidowych i poliuretanowych oraz skóry. (1 zastrzeżenie)



22a; C09b

P. 164895

05.04.1969

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników antrachinonowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych barwników antrachinonowych. Sposób według wynalazku polega na reakcji odpowiedniej pochodnej antrachinonu ze związkiem tiolowym i następnym sulfonowaniem lub siarczanowaniem produktu reakcji za pomocą SO_3 lub substancji odszczepiającej SO_3 .

Barwniki otrzymywane sposobem według wynalazku nadają się do barwienia, napawania lub drukowania wełny, jedwabiu, włosów, syntetycznych włókien poliamidowych i poliuretanowych oraz skóry. (1 zastrzeżenie)

22a; C09b

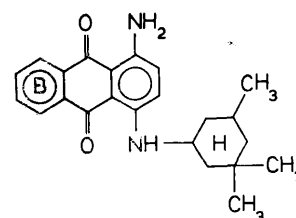
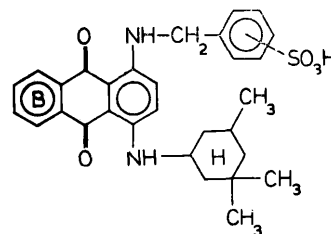
P. 164896

05.04.1969

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników antrachinonowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych barwników antrachinonowych o wzorze 1, w którym R oznacza drugorzędową grupę alkilową o 3—6 atomach węgla lub grupę cykloheksylową, a grupa sulfonowa znajduje się w położeniu 6 lub 7. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a grupa sulfonowa znajduje się w położeniu 6 lub 7, poddaje się reakcji z aminą o wzorze RNH_2 , w którym R ma wyżej podane znaczenie. Nowe barwniki nadają się do barwienia, napawania lub drukowania wełny, jedwabiu, włosów, syntetycznych włókien poliamidowych i poliuretanowych oraz skóry. (1 zastrzeżenie)



22a; C09b

P. 164931

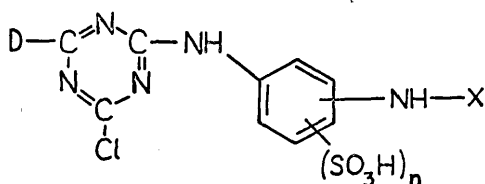
30.08.1973

Pierwszeństwo: 31.08.1972 - Wielka Brytania (nr 40320)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych reaktywnych wobec celulozy barwników

Sposobem według wynalazku wytwarzane są związki o ogólnym wzorze 1, w którym D oznacza związek poprzez atom azotu rodnik związku kompleksowego metalu z formazanem zawierającym oddzielną grupę aminową, n oznacza wartość liczbową 1 lub 2, a X oznacza bezbarwną resztę organicznego kwasu zawierającą podstawnik reaktywny z celulozą. Związki te dają na celulozowych materiałach włókienniczych jaskrawe niebieskie lub zielone odcienie o dobrej odporności na działanie światła i pranie. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

22g

P. 126327

09.04.1968

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Hanna Jajtymowicz, Krystyna Walczak, Janusz Smoliński, Marceli Skrzypkowski).

Srodek do zabezpieczania stali zbrojeniowej w autoklawizowanych betonach komórkowych, znamienny tym, że oparty jest na bazie asfaltu wysokotopliwego, najkorzystniej Fil 135, Filex 140 lub Fil 150 oraz kompozycji wypełniaczy - alkanicznego o wysokiej dyspersji, najkorzystniej wapna hydratyzowanego lub cementu i wypełniacza włóknistego, najkorzystniej pyłu azbestowego, przy czym asfalt stosuje się w ilości 5—15 części wagowych, najkorzystniej 10 części wagowych, wypełniacz alkaliczny w ilości 0,5—10 części wagowych, najkorzystniej 1 część wagową oraz wypełniacz włóknisty w ilości 3—15 części wagowych, najkorzystniej 9 części wagowych.

22g; C09d

P. 164570

07.08.1973

Instytut Elektrotechniki, Oddział Technologii i Materiałoznawstwa Elektrotechnicznego, Wrocław, Polska (Waldemar Caban, Lucjan Łukaszek, Ryszard Okrasa, Maria Nowakowska).

Sposób wytwarzania wyrobów uwarstwionych cienkich szczególnie izolacyjnych taśm mikowych do maszyn elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na nałożeniu papieru mikowego na znane podłoże, korzystnie tkaninę o osnowie z termoutwardzalnego włókna torlenowego i wątku z włókna szklanego nasyconą bezrozpuszczalnikowym lepiszczem poliestrowo-epoksydowym. Dodatkowo mogą być wprowadzone warstwy osłonne, korzystnie z F01ii torlenowej.

Tak przygotowane i nałożone warstwy poddaje się procesowi suszenia w drodze kontrolowanego utwardzania żywic poliestrowych wchodzących w skład lepiszczu, za pomocą promieni jonizujących, korzystnie światła ultrafioletowego. (1 zastrzeżenie)

22h

P. 157951

27.09.1972

Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom, Polska (Blandyna Kielska, Barbara Skuba, Ireneusz Kielski).

Emalie tropikalne cyklukaucukowe

Emalie tropikalne fталowe modyfikowane według wynalazku zawierają pigmenty, przede wszystkim biel tytanową w ilości 3 do 30%, żywicę pentaftalową tłustą w ilości od 30 do 40%, żywicę cyklukaucukową w ilości od 5 do 10%, parafinę chlorowaną 40%-wą w ilości od 1 do 2%, benzynę do lakierów w ilości od 25 do 50%.

Emalie według wynalazku przeznaczone są do pokrywania przedmiotów eksploatowanych w krajach o klimacie tropikalnym, zarówno wilgotnym jak i suchym. (1 zastrzeżenie)

23b; C10g

P. 164582

09.08.1973

Pierwszeństwo: 09.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 278 959)

Gulf Research and Development Company, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób hydrogenecyjnego odsiarczania surowców węglowodorowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec węglowodorowy kontaktuje się z wodorem i katalizatorem wolnym od fosforanów, zawierającym przede wszystkim składnik uwodorniający należący do metali VI i VIII grupy pierwiastków, ich tlenki i siarczki, aktywowanym metalem z grupy IV-B w ilości od około 1 do około 10% wagowych.

Katalizator osadzony jest na niezeolitycznym nośniku.

Kontaktowanie prowadzone jest w temperaturze 260—538°C przy ciśnieniu 7-350 kg/cm²g. Godzinowa szybkość przepływu wynosi 0,25—10,0 objętości surowca węglowodorowego na objętość katalizatora, a szybkość doprowadzenia wodoru wynosi 8,9—178 standardowych metrów sześciennych wodoru na 100 litrów surowca węglowodorowego.

Sposób według wynalazku stosuje się korzystnie przy obróbce surowca węglowodorowego zawierającego znaczne ilości składników resztkowych, materiałów asfaltowych i domieszek metalonośnych.

(12 zastrzeżeń)

23b; C10g

P. 164973

31.08.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Respondek, Zdzisław Kawala, Andrzej Grabiński).

Sposób otrzymywania olejów do pomp próżniowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że olej mineralny poddaje się procesowi destylacji molekularnej, w czasie której następuje oddzielenie wysokowrzących smolistych substancji, zaś uzyskany destylat poddaje się procesowi rektyfikacji molekularnej, w którym oddziela się lotne frakcje o dużych prężnościach par powyżej 3 10⁻³ torra, w temperaturze 50°C. (1 zastrzeżenie)

24b

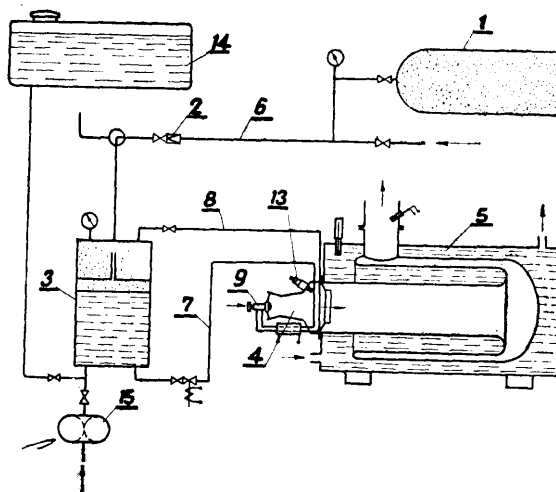
P. 144085

27.10.1970

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Jerzy Babiak, Józef Lewicki).

Urządzenie palnikowe na paliwo płynne do małych kotłów

Urządzenie palnikowe na paliwo płynne do małych kotłów, znamiennie tym, że ma ciśnieniowy zbiornik (3), w którym paliwo znajduje się pod ciśnieniem



sprężonego powietrza rozpylającego oraz zespołu palnikowego (4) składającego się z palnika (9) wytwarzającego emulsję pali woło-po wietrzną, palnikowej komory ukształtowanej od strony wlotu w postaci zwężki i posiadającej w środkowej części otwory o regulowanym wlocie za pomocą przysłony.

(3 zastrzeżenia)

24b; F23d

P. 164416

31.07.1973

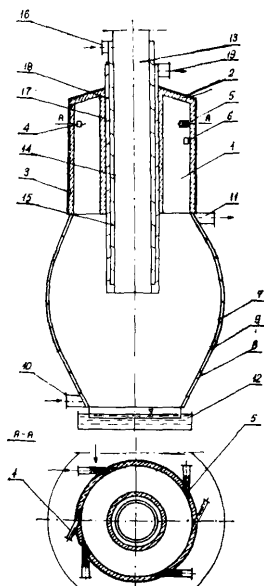
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Karcz, Ryszard Miller, Mieczysław Zembrzowski).

Urządzenie do spalania paliw niskokalorycznych zawierających części stałe oraz zawiesiny substancji mazistej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do spalania gazów niskokalorycznych zawierających części stałe oraz zawiesiny substancji mazistych, przeznaczone do utylizacji takich odpadowych gazów jak CO , H_2 , CH_4 , C_nH_m w przemyśle chemicznym, metalurgicznym itp., a także do ochrony środowiska przed toksycznymi gazami jak CO , H_2S , COS , CS_2 z odseperowaniem niepalnych części stałych oraz spalaniem substancji mazistych (węglowodory ciężkie) i palnych substancji stałych (koksik, sadza).

Urządzenie według wynalazku, stanowi usytuowana pionowo wysokotemperaturowa zapłonowa część (1) zamknięta od góry sklepieniem (2) oraz wyłożona ogniotrwałą wymurówką (3), w której górnej części umieszczone są rozpalikowe palniki (4) usytuowane na wysokości dyfuzyjnych lub dyfuzyjno-kinetycznych palników (5) z oddzielnymi dyszami (6) powietrza drugiego, a usytuowanymi poniżej palników (5), przy czym wysokotemperaturowa zapłonowa część (2) w dolnej części połączona jest z rozszerzającym się, a następnie zwężającym się stożkowym podgrzewaczem płynu pierwszego stopnia składającym się z wewnętrznej ściany (7) i zewnętrznej ściany (8), pomiędzy którymi umieszczona jest spiralna przegroda (9) oraz dolnego wlotowego króćca (10) i wylotowego króćca (11), zaś dolna część podgrzewacza płynu pierwszego stopnia wprowadzona jest do zbiornika (12) wypełnionego wodą, natomiast w zapłonowej części (1) umocowany jest koncentrycznie podgrzewacz płynu drugiego stopnia, stanowiący wylotową gardziel (13) spalin, składający się z zewnętrznej rury (14) o podwójnych ścianach, wewnątrz których umieszczona jest ślimakowa przegroda (15), z wylotowego króćca (16) podłączonego w swej dolnej części z koncentrycznie osadzoną zewnętrzną rurą (17) wyposażoną w ślimakową przegrodę (18) oraz z wylotowego króćca (19).

(1 zastrzeżenie)



24n; F24j

P. 163888

06.07.1973

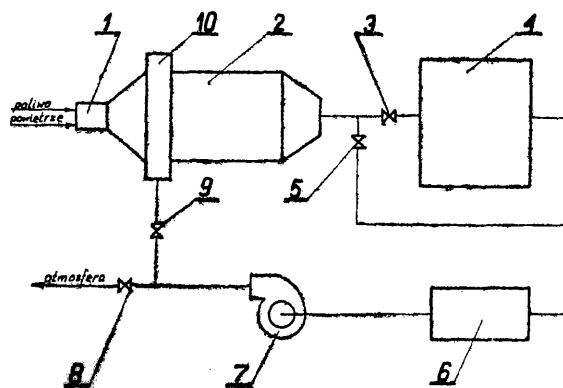
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Karcz, Ryszard Miller, Zygmunt Nikodem, Mieczysław Zembrzowski).

Recyrkulacyjny układ wytwarzania spalin

Przedmiotem wynalazku jest regulacyjny układ wytwarzania spalin, przeznaczony do przeprowadzania różnorodnych badań w atmosferze spalin o różnej temperaturze i stałych stężeniach dwutlenku węgla i azotu, przy maksymalnie dopuszczalnym współczynniku nadmiaru powietrza dla procesu spalania $n=1,1$.

Układ według wynalazku stanowi palnik (1) zamocowany do recyrkulacyjnej komory spalania (2) połączonej przez zasuwę (3) z urządzeniem badanym (4). Badane urządzenie (4) wyposażone jest w obejściowy rurociąg z zasuwą (5), przekazujący spaliny bezpośrednio do schładzacza (6), a następnie do dmuchawy (7). Dmuchawa (7) połączona jest jednym rurociągiem z atmosferą poprzez zasuwę (8) i drugim poprzez zasuwę (9) i obwodowy kolektor (10) z recyrkulacyjną komorą spalania (2).

(1 zastrzeżenie)



25b; D04c

P. 163941

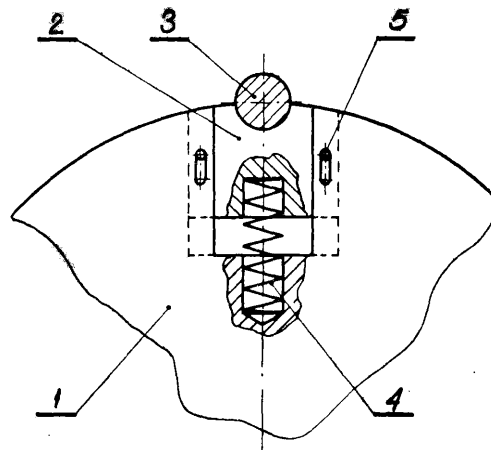
09.07.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Roman Hoffman, Czesław Koryciński).

Koło zabierające pleciarki

Koło zabierające pleciarki posiada na swoim obwodzie wycięcia zaopatrzone w prowadnice równoległe do promienia koła (1) stanowiącego oś geometryczną wycięć, przy tym w prowadnicach tych są umieszczone przesuwne wodziki (2) podparte sprężyną (4), której drugi koniec jest oparty o dno wycięcia w kole (1), zaś na powierzchni wodzików, równoległej do powierzchni bocznej koła (1) są walcowe wycięcia. Walcowe wycięcia chwytają czop wrzeciona, przy czym ich sprężyste zamocowanie zwiększa trwałość tak czopa jak i koła, zmniejszając równocześnie hałas wynikiły ze współpracy.

(1 zastrzeżenie)



25b; D04c

P. 163942

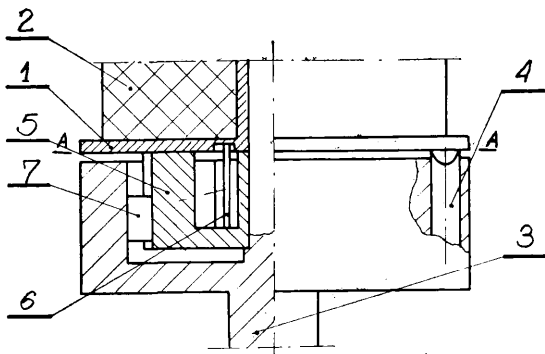
09.07.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Roman Hoffman).

Urządzenie do obracania cewki na wrzecionie pleciarki

Urządzenie do obracania cewki na wrzecionie pleciarki posiada cewkę (1) połączoną z jednym końcem spiralnej sprężyny (6), której drugi koniec jest połączony z osadzoną obrotowo na wrzecionie (3) tarczą (5) z naciętymi na jej powierzchni niesymetrycznymi zębami, o które opiera się zapadkowy segment (7) połączony z wrzecionem (3) pleciarki.

Podczas ruchu pleciarki wrzeciono doznaje przyspieszeń kątowych wywołujących obrót tarczy i napinanie sprężyny spiralnej. Po zwolnieniu cewki przez znaną zapadkę sterowaną prądą, moment obrotowy wywołany napięciem sprężyny działa na cewkę (1) i powoduje jej obrót. (1 zastrzeżenie)



25b; D04c

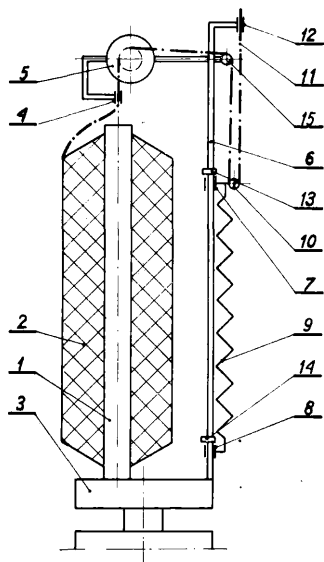
P. 164045

12.07.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Roman Hoffman, Leon Kowalczyk).

Wrzeciono pleciarki

Wrzeciono pleciarki wyposażone w znany mechanizm napinający przędzę posiada cewkę (1) wraz z nawojem (2) połączoną nieruchomo z wrzecionem (3). Nad cewką (1) jest umieszczony przewód (4) i hamulec cierny (5) dla przędzy (11), nadto na przewodnicy (6) mechanizmu napinającego jest umieszczony zderzak (13) ograniczający ruch przewodu (7) mechanizmu napinającego połączonego z ruchomym przewodnikiem (10) przędzy (11). Ruch wrzeciona (3) powoduje zdejmowanie przędzy (11) z nawoju (2), przy czym siła tarcia hamulca ciernego (5) jest tak dobrana, że ściąganie przędzy <11> z nawoju (2) może się odbywać dopiero po oparciu się przewodu (7) o zderzak (13). (1 zastrzeżenie)



25b; D04c

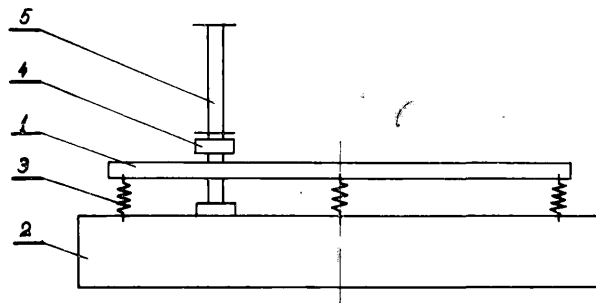
P. 164969

31.08.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Wesołowski, Roman Hoffman, Aleksander Cisło).

Urządzenie do wyłączania maszyny włókienniczej szczególnie plecionkarki i koronkarki, po zerwaniu nitki

Urządzenie według wynalazku stanowi wycinki pierścienia (1) połączone ze stołem (2) maszyny za pośrednictwem sprężystych elementów (3). Ponadto



każdy wycinek pierścienia (1) jest połączony z oddzielnym czujnikiem elektrycznym. Opadający po zerwaniu nitki element (4) wrzeciona (5) z którymkolwiek wycinkiem pierścienia (1) powoduje zadziałanie czujnika elektrycznego związanego z tym wycinkiem, a to z kolei powoduje wyłączenie silnika napędzającego maszynę. (1 zastrzeżenie)

26d; C10h

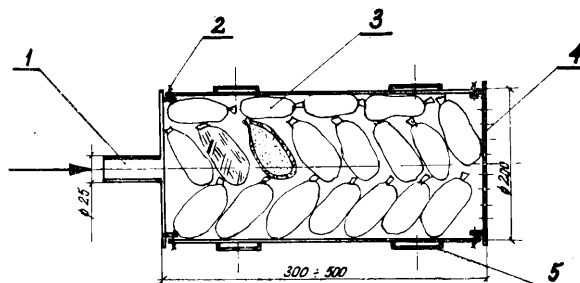
P. 160597

05.02.1973

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Roman Franus).

Sposób oczyszczania gazów wydechowych z silników spalinowych benzynowych i olejowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oczyszczania gazów wydechowych z silników spalinowych od składników trujących polega na tym, że oczyszczanie następuje w urządzeniu zewnętrznym, połączonym bezpośrednio lub przewodem elastycznym z wylotem rury wydechowej silnika spalinowego,



a przepływające przez urządzenie gazy wydechowe są oczyszczone w reakcji utleniania, polimeryzacji i zobojętnienia. Urządzenie do stosowania ww. sposobu składa się z pojemnika rozbieralnego, wypełnionego wsadem w woreczkach jutowych (3) lub luźno ułożonym, połączonym z jednego końca króćcem (1) z rurą wydechową silnika spalinowego, a z drugiego końca zakończonym dnem (4) z otworami.

Wsad ww. urządzenia składa się z azotanu amonu NH_4NO_3 , podchlorynu wapnia CaCl/OCl , tlenku wapnia CaO , zmieszanych w stosunku 2:1:1 oraz z 1% dodatku inhibitora ksylitowego. (3 zastrzeżenia)

27c; F04d

P. 164937

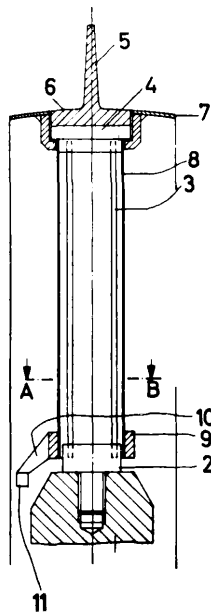
30.08.1973

Pierwszeństwo: 01.09.1973 - RFN (nr P 22 43 090,6)

Aktiengesellschaft Kühnle, Kopp und Kausch, Frankenthal, Republika Federalna Niemiec (Helmut Brobeck).

Urządzenie do osadzania i przestawiania dających się przekręcać łopatek wirnika wentylatorów albo sprężarek osiowych

Urządzenie według wynalazku posiada pewną ilość cięgieł (3), zamontowanych na obwodzie koła dookoła osi łopatek, które to cięgła są po zewnętrznej promieniowej stronie sztywno połączone z kołnierzem (4) mocowania łopatek, a po wewnętrznej promieniowej stronie sztywno połączone z oprawą (2) sztywno zamontowaną na piaście wirnika. Rura (8) możliwie sztywna na skręcanie, jest zamontowana współosiowo z osią łopatek i łączy sztywno kołnierz (4) zamocowania łopatek z pierścieniem (9) zamontowanym w pobliżu piasty. Dźwignia (10, 11) łopatek jest przytwierdzona do pierścienia (9) w sposób sztywny, uniemożliwiający przekręcanie. (1 zastrzeżenie)



28b; C14b

P. 160473

30.01.1973

Zjednoczenie Przemysłu Sprzętu Sportowego, Warszawa, Polska (Tadeusz Bryś, Stanisław Pieprzny, Jan Sychowicz, Jerzy Twardowski).

Sposób przygotowania skóry, zwłaszcza do produkcji piłek i obuwia sportowego

Sposób przygotowania skóry, zwłaszcza do produkcji piłek i obuwia sportowego polega na naklejeniu na zewnętrzną powierzchnię skóry w podwyższonej temperaturze i przy zastosowaniu podwyższonego ciśnienia przy pomocy syntetycznego kleju warstwy ochronnej z F01ii przy równoczesnym przyklejeniu na wewnętrzną powierzchnię skóry nierozciągliwej tkaniny. (3 zastrzeżenia)

29a; D01b

P. 164503

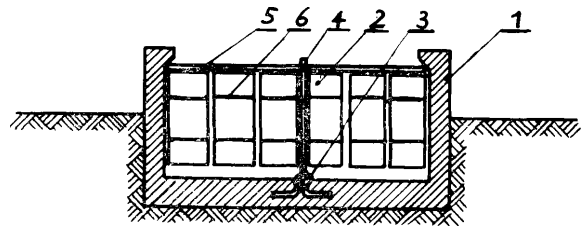
03.08.1973

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller, Władysław Rynduch, Wacław-Hieronim F01eron, Zdobysław Drygas).

Sposób ładowania snopów albo beli słomy lnianej lub konopnej do basenów roszarniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że snopy lub bele (2) po umieszczeniu w basenie kotwicz się do jego dna, zwłaszcza za pośrednictwem cienkich

drażków (5) i cięgien (4). Bele (2) składające się ze snopów słomy wiąże się przed załadunkiem dwiema obejmami z tworzyw sztucznych lub włókien chemicznych. O obejmę te zaczepia się orczyk ładowacza. (2 zastrzeżenia)



29a; D01b

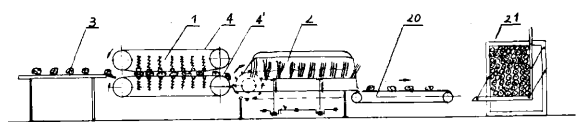
P. 164504

03.08.1973

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller, Władysław Rynduch, Stefan Janus, Józef Tomczak).

Urządzenie do przygotowywania słomy włóknistej do roszenia

Urządzenie do przygotowywania słomy włóknistej do roszenia składa się z zespołu odziarniającego i zespołu wyrównującego części korzeniowe słomy. Urządzenie przeznaczone jest przede wszystkim do odziarniania i wyrównywania słomy związanej w snopy. Odróżnia się ono od dotychczas znanych urządzeń tym, że zaciskowe pasy (4, 4') odziarniającego zespołu (1) są zarówno od góry, jak i od dołu prowadzone za pomocą sprężyste umocowanych krążków, przy czym usytuowany za odziarniającym zespołem (1) wytrząsająco-wyrównujący zespół (2) składa się ze skośnej górnej nieruchomej płyty wyposażonej w zespoły zabierakowe oraz z dolnej wibrującej płyty. (1 zastrzeżenie)



29a; D01d

P. 164623

11.08.1973

Pierwszeństwo: 11.08.1972 - Węgry (nr 12520)

Textilipari Kutató Intézet, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania pogrubionych szczepionych włókien i włókna wykonane tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pogrubionych szczepionych włókien o poprawionych właściwościach. Sposób według wynalazku polega na tym, że włókno lub produkt pośredni uzyskany z tych włókien zniekształca się w stopniu odpowiednim do uzyskania pożądanego stopnia pogrubienia, a następnie szczepia się w postaci zniekształconej. Jeśli obróbce poddaje się produkt pośredni, zniekształcony produkt przeprowadza się we włókna przed lub po szczepieniu.

Sposób według wynalazku pozwala na równoczesne z pogrubianiem, polepszenie szeregu właściwości włókien takich jak np. jak zdolność zatrzymywania wilgoci. (2 zastrzeżenia)

30a; A61b

P. 160228

11.01.1973

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Roman Paśniczek, Józef Andukowicz).

Urządzenie do badań mięśni

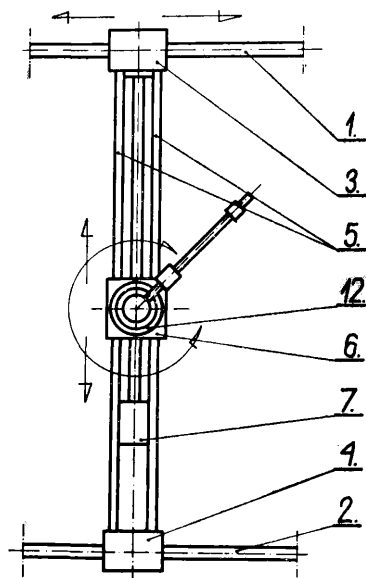
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badań mięśni w dowolnych stawach.

Urządzenie przeznaczone jest do badań dynamicznych i statycznych w zależności od kąta zgięcia badanej części ciała, zwłaszcza od pomiarów dynamicznych ze stałą szybkością kątową.

Urządzenie do badań wyposażone jest w ruchomą głowicę (6) prowadnicę górną (1) i dolną (2), współpracującą z wózkiem górnym (3) i dolnym (4), związanymi prowadnicami pionowymi (5).

Wynalazek znajduje zastosowanie, zwłaszcza do określenia indywidualnego programu rehabilitacji chorego, a następnie oceny efektów rehabilitacji.

(4 zastrzeżenia)



30a; A61b

P. 160773

16.02.1973

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Ottock, Polska (Barbara Łucka, Krzysztof Wojciechowski).

Sposób otrzymywania mikrosfer albuminowych, zwłaszcza do badań scyntygraficznych w medycynie

Sposób według wynalazku polega na tym, że do oleju roślinnego dodaje się roztworu o charakterze alkalicznym, korzystnie 20% roztworu wodnego wodorotlenku metalu alkalicznego w ilości od 0,1÷0,3% objętościowych. Do tej mieszaniny wkrapla się roztwór 20÷25% wodny albuminy surowicy ludzkiej w ilości od 2,5÷3% objętościowych, ogrzewa się do temperatury 130°C, następnie ochładza się do temperatury 40÷50°C, rozcieńcza niskowrzącym rozpuszczalnikiem organicznym, sączy wydzielone mikrosfery albuminowe, przemywa i suszy.

Mikrosfery albuminowe po znakowaniu izotopami promieniotwórczymi stosowane są w diagnostyce medycznej do badań scyntygraficznych płuc i wątroby.

(1 zastrzeżenie)

30a; A61b

P. 164365

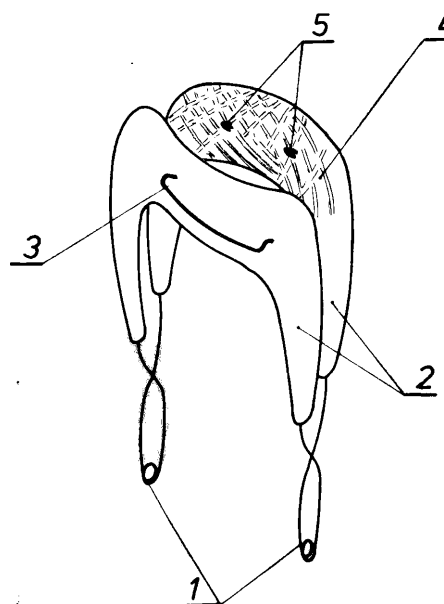
28.07.1973

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stanisław Krzysztoporski).

Urządzenie do zapobiegania poronieniom

Urządzenie do zapobiegania poronieniom ma połączone agrafkowymi sprężynami (1), wykonane z fizjologicznie obojętnego tworzywa sztuczki (2), zaopatrzone na stronie zewnętrznej w pałkowate uchwyty (3) do ich rozwierania dźwigniowymi szczypcami przy nakładaniu urządzenia na szyjkę macicy, a na stronie wewnętrznej w karbikowate pogrubienia (4) i/lub B01ce (5).

(1 zastrzeżenie)



30d; A61f

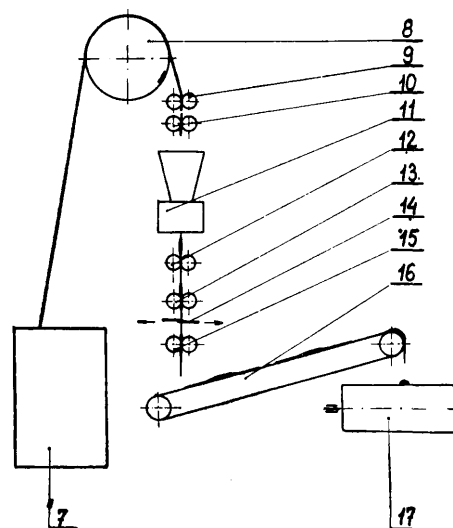
P. 160722

13.02.1973

Toruńskie Zakłady Materiałów Opatrunkowych, Toruń, Polska (Jerzy Wysocki, Aleksander Czachowski, Józef Wawrzonowski, Zygmunt Brządkowski, Antoni Sajdak).

Sposób wytwarzania podpasiek higienicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że produkt wyjściowy zgrzeblarki w postaci runa tworzącego taśmę o przekroju poprzecznym zbliżonym do prostokąta, w której



włókna są skośnie ułożone, jest podawany automatycznie i układany w pojemnikach, po czym taśma rozprowadzana jest do zespołu zasilańco-dozującego, gdzie automatycznie jest odcinana i oplatana.

Zespół zasilańco-dozujący, zamontowany w górnej części urządzenia, składa się z bębna prowadzącego (8) oraz z dwóch współpracujących par (9) i (10) wałków. Jedna para (9) wałków napędzana jest za pomocą segmentu zębatego i jest zaopatrzona w hamulce ustalające położenie względem tego segmentu.

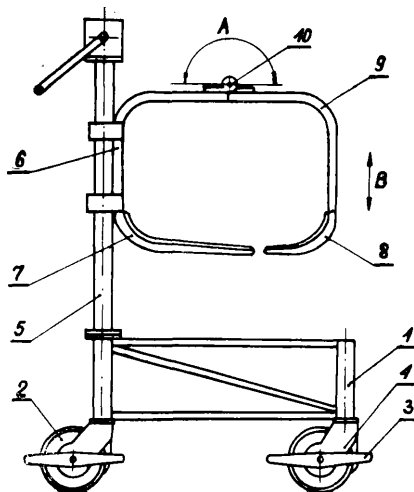
(4 zastrzeżenia)

30e; A61g P. 164941 30.08.173

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Ludwik Garmada, Wiesław Pronobis).

Wózek szpitalny

Wózek szpitalny przeznaczony do przewożenia chorych bezpośrednio po dokonaniu operacji ze stołu operacyjnego na łóżko ma podwozie (1) wsparte na skrętnych i ogumionych kołach (2). W podwoziu umieszczone są kolumny (5), zaś na nie nałożone są otwierane wsporniki (6), a na wspornikach położona jest dwuczęściowa płyta (7, 8), wyłożona miękkim podłożem stanowiąca łożo chorego. W kolumnach umieszczany jest napęd do pionowego przesuwu łoża na dowolne położenie poziome. (1 zastrzeżenie)



30h; A61k P. 160765 15.02.1973

Fisons Ltd., Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania preparatu do inhalacji

Sposób wytwarzania sproszkowanego preparatu farmaceutycznego do inhalacji polega na tym, że sól sodową 1,3-bis/2-karboksychromonyloksy-5/-propanolu-2 o cząsteczkach o średnicy 2—4 mikrony, korzystnie 2,5—3,5 mikrona poddaje się krystalizacji, a następnie miele się cząstki o pożądanym rozmiarach i/lub klasyfikuje cząstki. (1 zastrzeżenie)

301; A611 P. 164783 22.08.1973

Pierwszeństwo: 22.08.1972 - Szwajcaria (nr 124 41/72)
16.05.1973 - RFN (nr P 23 24 587)

CO - PHA - TEST, cosmetics - pharmaceuticals - test GmbH, and Co, KG., Hamburg, Republika Federalna Niemiec (Florian Heiss).

Środek do asenizacji powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest środek do asenizacji powierzchni z tworzyw sztucznych lub z innych materiałów wchodzących w styczność z ciałem ludzkim.

Środek według wynalazku zawiera zasadniczo nierozpuszczalny w wodzie związek bakteriościnowy lub mieszaninę takich związków, związek bakteriobójczy lub mieszaninę takich związków, niższy alkoH01 alifatyczny zawierający 1—5 atomów węgla w cząsteczce, wodę oraz niejonowy emulgator. (9 zastrzeżeń)

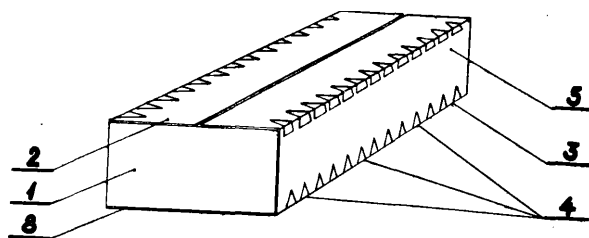
31a³; F27d P. 164340 26.07.1973

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner).

Otulona kształtka ceramiczna, zwłaszcza palona i/lub nieopalona zasadowa kształtka ogniotrwała

Wynalazek dotyczy otulonej kształtki ceramicznej, zwłaszcza palonej i/lub niepalonej zasadowej kształtki ogniotrwałej do wyłożenia urządzeń cieplnych, a szczególnie pieców metalurgicznych i cementowniowych. Kształtka według wynalazku składa się z ceramicznego rdzenia i zewnętrznego zbrojenia w postaci jednoczęściowej otuliny o grubości ponad 0,2 mm z perforacją wzdłuż linii zagięcia. Perforacja otuliny stanowi szereg otworów o dowolnym kształcie, lecz najkorzystniej w postaci trapezu, trójkąta lub półkola, których krawędzie graniczne leżą w jednej linii, a podstawy skierowane są w kierunku osi symetrii otuliny.

Długość otworów perforacyjnych jest co najmniej równa sumie odchyłek wymiarowych krawędzi kształtki mierzonych po obwodzie prostopadle do kierunku spadku temperatury podczas pracy, natomiast szerokość otworów mierzona wzdłuż kierunku spadku temperatury jest proporcjonalna do grubości blachy otuliny i jej oporu gięcia. Perforacje na poszczególnych krawędziach kształtki są przesunięte względem siebie wzdłuż kierunku spadku temperatury, naprzemianstronnie. (4 zastrzeżenia)

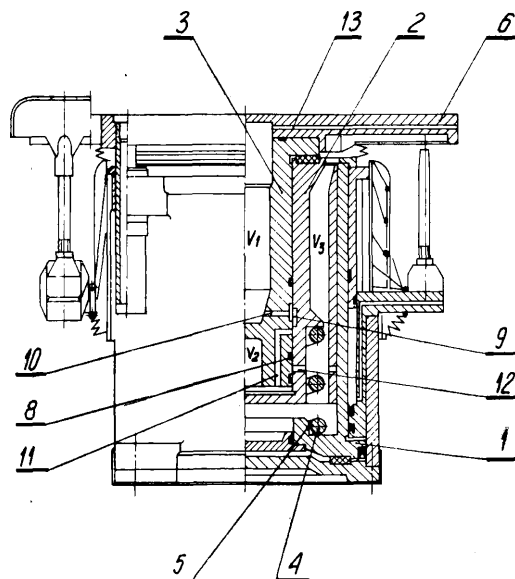
31b¹; B22c P. 162792 23.05.1973

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Michał Suda, Ryszard Piechota, Edward Oleś).

Amortyzowany zespół wstrząsowo-prasujący formierki pneumatycznej

Zespół wstrząsowo-prasujący według wynalazku przeznaczony jest do wykonywania dolnych i/lub górnych części form odlewniczych.

Zespół ten, zawierający tłokowy rozrząd sprężonego powietrza, amortyzator i tłok wstrząsowy ze sprężystymi pierścieniami uszczelniającymi charakteryzuje się tym, że amortyzator (2) posiada na swej wewnętrznej płaszczyźnie, współpracującej ze sprężystymi pierścieniami uszczelniającymi (8) tłoka wstrząsowego (3), szereg umieszczonych na jednej wysokości, nieprzelotowych i jednakowych wgłębień (9) łączących się okresowo z kanałami przelotowymi (10) i (11) tłoka wstrząsowego. (1 zastrzeżenie)



31b2; B22d

P. 164892

28.08.1973

Pierwszeństwo: 01.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 302 762)

William Henry Moore, Winker Lane, Westport, Connecticut, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania odlewów z żeliwa sferoidalnego

Sposób wytwarzania odlewów z żeliwa sferoidalnego polega na tym, że topi się żeliwo o małej zawartości siarki i składzie zasadniczo charakterystycznym dla punktu eutektycznego oraz o stopniu zabielenia nie większym niż 64 mm stwierdzonym za pomocą znormalizowanej próby klinowej. Kapiel stopionego żeliwa kondycjonuje się wstępnie przez dodanie stopu zawierającego ziemie rzadkie w postaci ceru lub neodymu i ziemie alkaliczne w postaci wapnia lub baru w takiej ilości, by zwiększyć stopień zabielenia żeliwa o 50 do 150%. Następnie odlewa się kapiel żeliwa do formy zaopatrzonej w co najmniej jeden zbiornik wlewowy i odżużlacz. W zbiorniku wlewowym umieszcza się stop magnezowy od 0,25 do 1,25% wagowych w odniesieniu do ciężaru odlanego żeliwa w taki sposób, że zajmuje nie mniej niż 25% lecz nie więcej niż 50% objętości zbiornika wlewowego. Zawartość magnezu w odlewie winna wynosić co najmniej 0,01% wagowych w stosunku do ciężaru żeliwa. (6 zastrzeżeń)

34b; A47j

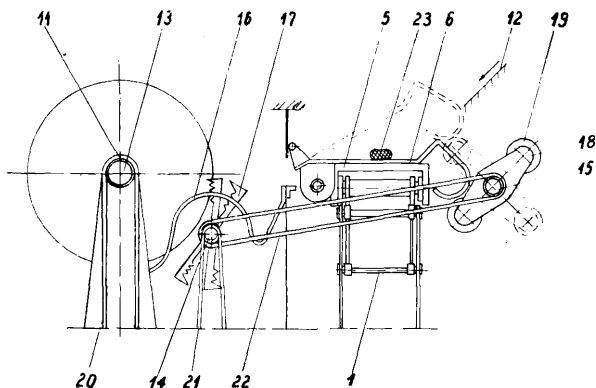
P. 164488

03.08.1973

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Mieczysław Siemiński).

Odglawiarka do ryb

Przedmiotem wynalazku jest odglawiarka do ryb wrzcionowatych przeznaczona zwłaszcza do pracy na lądzie. Odglawiarka wg wynalazku działa na zasadzie wagi uchyłnej i składa się z zespołu ustalającego położenie ryby do cięcia, zespołu przepustowego przrzucającego rybę do rynny i zespołu przepychającego rybę na nóż tnący. Zespół ustalający położenie ryby ma równoległe względem siebie ułożone dwa lub więcej ramion (1), których końce są połączone przegubowo łącznikami, na przedłużeniu których z jednej strony jest osadzony przeciwcieżar a z drugiej strony wózek (5) wraz z kłapą (6). Wózek ten jest połączony przegubowo cięgnem z dłuższym ramieniem dźwigni kątowej. Krótsze ramie tej dźwigni jest objęte rolkami związanymi łącznikiem osadzonym na dowolnym ramieniu zespołu ustalającego położenie ryby. Kłapa (6), na której jest ułożona ryba (23) styka się okresowo z jedną z rolek (19) zespołu przepustowego. Kłapa (6) wychylana przez obracające się wraz z wałkiem (15) rolki zrzuca rybę do rynny (16), w której następuje odglawianie. Zespół przepychający rybę składa się z dwóch par Drzepvchaczy (17) utwierdzonych przestawnie na wałku (14) otrzymującym napęd z silnika elektrycznego. (1 zastrzeżenie)



34g; A47c

P. 164712

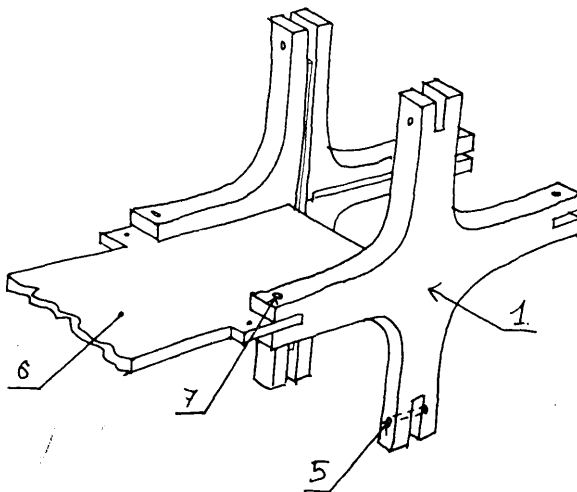
16.08.1973

Jacek Buszta, Warszawa, Polska (Jacek Buszta).

Kształtka meblowa

Kształtka meblowa (1) w postaci krzyżaka o ramionach przecinających się pod kątem prostym posiada wybrania (4) o kształcie odpowiadającym obrzeżom wsuwanych elementów (6), a połączenie krzyżaka i elementu następuje przez przewleczenie kołka (7) przez otwór montażowy (5) usytuowany na końcu każdego z ramion.

Kształtka meblowa służy do budowania konstrukcji meblowych typu regał lub meblościanka. (2 zastrzeżenia)



35a; B66b

P. 164005

11.07.1973

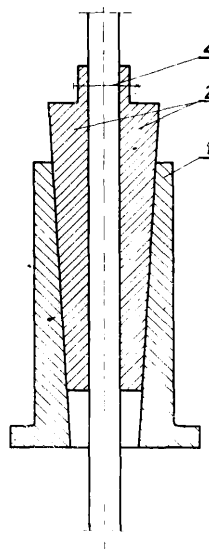
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Wiesław Pietak, Ryszard Kałat).

Zacisk klinowy, zwłaszcza do lin

Przedmiotem wynalazku jest zacisk klinowy zwłaszcza do lin, którego zadaniem jest dorywcze uchwycenie albo utwierdzenie na stałe silnie obciążonej liny lub innego cięgna.

Zacisk ma obudowę (1), w którą suwliwie wchodzi kliny (2) płytki, oraz śrubowy zacisk (4). W obudowie (1) znajduje się prowadzenie dla klinów (2) która ma postać klinowej brzozy.

Śrubowy zacisk (4) służy do wstępnego szczepienia klinów (2) z liną. Każdy z klinów (2) w miejscu stykania się z liną posiada rowek. Oba rowki obejmują linę współśrodkowo i są usytuowane na klinach (2) ukośnie. (2 zastrzeżenia)



35a; B66b

P. 164094

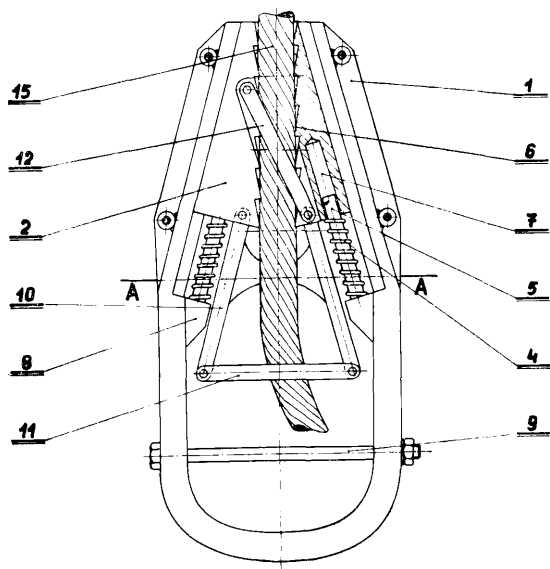
14.07.1973

Zakład Remontowo-Budowlany, Rybnik, Polska (Hubert Lubosz).

Zacisk linowy

Zacisk według wynalazku stanowi obejma (1) w postaci sercówki z prowadzonymi, na których umieszczone są przesuwne szczęki klinowe (2) zaopatrzone w skośne nacięcia (6) podtrzymywane sprężynami (4) nawiniętymi na sworzniach (5). Sworznie (5) osadzone są jednym końcem na podpórkach (8) przytwierdzonych do obejmy (1), a drugim końcem umieszczone w otworach (7) wydrążonych w szczękach (2), przy czym otwory (7) wydrążone są równoległe do prowadzeń szczęk (2) połączonych układem cięgieł (10) i (12) zakończonych poprzeczką (11).

Wstępne zamocowanie zacisku na linie (15) uzyskuje się poprzez działanie sprężyny (4) na powierzchnię szczęk (2) leżącą naprzeciw kąta zbieżności i spowodowanie przez to nacisku skośnych nacięć (6) pochyłymi szczęk (2) do liny (15). (1 zastrzeżenie)



35a; B66b

P. 164356

27.07.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Stanisław Małaczyński, Jan Szady).

Naczynia skipowe z wymiennymi ściankami z materiałów niemetalowych

Zasadniczym elementem konstrukcji naczynia według wynalazku jest kubeł, którego ściany wykonane są z kraty i płyt wymiennych. Zastosowana krata składa się z podłużnych płaskowników i poprzecznych teowników połączonych przez spawanie.

W powstałe okienka w kracie wstawiane są płyty wykonane z drewna sosnowego lub świerkowego względnie tworzywa sztucznego. Płyty te od strony wewnętrznej naczynia pokryte są gumą przez przyklejenie pod prasą.

Naczynie skipowe według wynalazku może znaleźć zastosowanie w urządzeniach wyciągowych instalowanych w kopalniach węgla kamiennego oraz innych kopalniach użytecznych. (2 zastrzeżenia)

35b; B66c

P. 164078

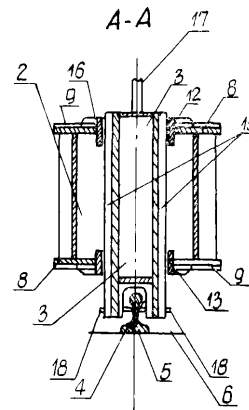
14.07.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Franciszek Markuszewski).

Urządzenie zabezpieczające dźwignicę przed zsuwaniem się jej wzdłuż toru

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające dźwignicę przed zsuwaniem się jej wzdłuż torów pod wpływem naporu wiatru, niezależnie od jego wielkości i siły.

Istota rozwiązania polega na tym, że w umocowanej do konstrukcji dźwignicy obudowie (2) jest umieszczony przesuwne pionowy rygiel (3) posiadający na swym dolnym zakończeniu wycięcie (4) na szynę jezdny (5), a tor jezdny (6) dźwignicy jest wyposażony w gniazda ryglowe mieszczące opuszczany w dół rygiel (3), który jest uruchamiany za pomocą śruby napędowej (17) z kabiny operatora. (2 zastrzeżenia)



36c

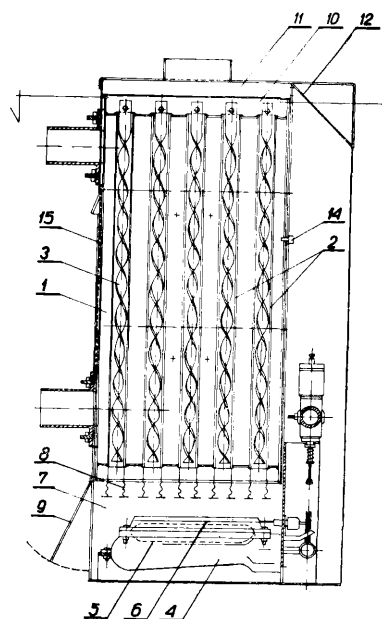
P. 137166

28.11.1969

Kazimierz Adamski, Ludwik Szymański, Olsztyn, Polska (Kazimierz Adamski, Ludwik Szymański).

Piec opalany gazem

Piec opalany gazem do zasilania instalacji centralnego ogrzewania wody, przeznaczony do pracy ciągłej nie wymagającej pomocniczej energii zasilania ma w



każdej płomieniowce zainstalowaną spiralę znamionową tym, że wewnątrz palnika (4) jest umieszczona siatka (5) i (6), natomiast w komorze spalania (7) na przedłużeniu spiral (3) zamocowane są żarniki (8), zaś w dymicy (10) umieszczony jest przerywacz (11), natomiast między ściankami pieca jest usytuowana przesłonna siatka (15). (1 zastrzeżenie)

36c

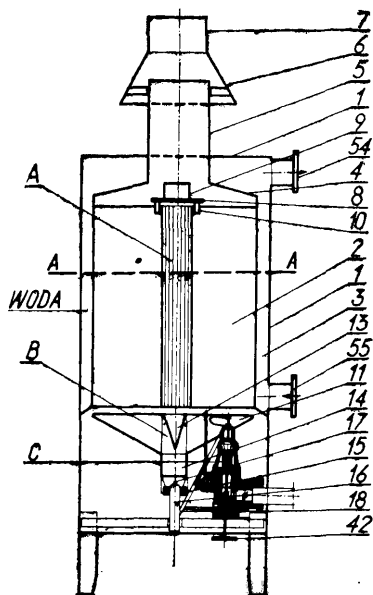
P. 149491

16.07.1971

Julian Kosiorowski, Tadeusz Kluz, Rzeszów, Polska.

Piec gazowy centralnego ogrzewania,
zwłaszcza do ogrzewania grawitacyjnego

Piec gazowy centralnego ogrzewania zwłaszcza do ogrzewania grawitacyjnego znamieny tym, że blok nagrzewnicy (A) zbudowany jest z blach stalowych wygiętych w formie klinów połączonych ze sobą na obwodzie koła w kształcie harmonijki (2), gdzie końce klinów koncentrują się w środku bloku (A) tworząc ażurową komorę grzejną. (5 zastrzeżeń)



36d; F24f

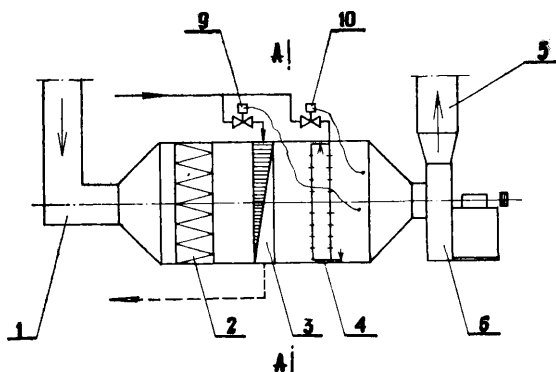
P. 158900

17.11.1972

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Roman Partyka).

Klimatyzator powietrza atmosferycznego
w strefach umiarkowanej i zimnej
zwłaszcza do kabin malarskich

Klimatyzator powietrza atmosferycznego w strefach umiarkowanej i zimnej zwłaszcza do kabin malarskich, złożony z filtra powietrza, nagrzewnicy powietrza, nawilżacza parowego i urządzeń regulacyjno-pomiarowych, znamieny tym, że nawilżacz parowy składa się z kolektora, który ma jedną lub więcej dysz skierowanych do wnętrza kanału wentylacyjnego (1). (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

P. 163592

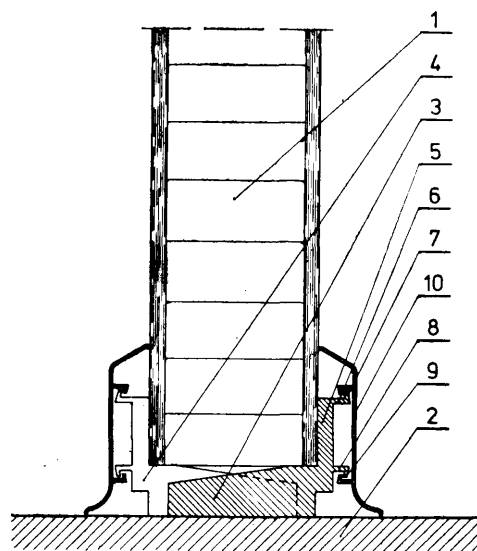
26.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 162853

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Andrzej Skowroński).

Element mocujący do montowania ścian działowych
w budynkach

Wynalazek stanowi udoskonalenie i rozwinięcie konstrukcji elementu mocującego do montowania ścian działowych w budynkach, opisanego w zgłoszeniu P - 162853. Każda z dwu części (3), (4) dwudzielnego elementu klinowego ma na swej zewnętrznej powierzchni występy (6), (8), zakończone zaczepami (7) i (9). Listwa przedpodłogowa (10) ma na swej wewnętrznej powierzchni występy z odpowiadającymi, lecz odwrótnie skierowanymi zaczepami. Mocowanie listwy przypodłogowej odbywa się dzięki wynalazkowi przez jej zwykłe wciśnięcie na zaczepy dwudzielnych klinów. Mocowanie i zdejmowanie listwy może być powtarzane wielokrotnie. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

P. 163907

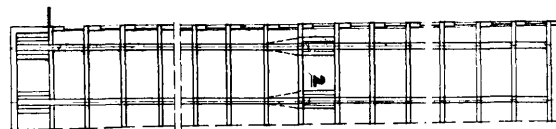
06.07.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu głównego nr 50976

Pracownia Projektów Budownictwa Ogólnego, Katowice, Polska (Henryk Buszko, Aleksander Franta, Konrad Kopryś).

Sposób wykonywania wielokondygnacyjnych
budynków

Sposób według wynalazku rozszerza możliwości wykonywania budynków, do budynków których ilość kondygnacji jest większa, niż to wynika z uniosu urządzeń podnośnych, przez zastosowanie wypychania wielostopniowego. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

P. 164709

16.08.1973

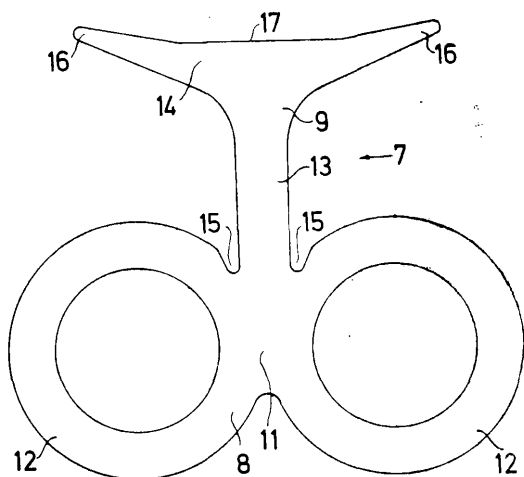
Strukturbau Bosch und Wüstenrot GmbH und Co. KG, Karlsruhe, Republika Federalna Niemiec

Uszczelka profilowa do uszczelniania spoin
elementów budowlanych i sposób jej osadzania
w spoinie

Przedmiotem wynalazku jest uszczelka profilowa z elastycznego materiału do uszczelniania spoin elementów budowlanych, ze stopą dociskową do wewnętrznej

trznich ścian spoiny i z częścią zamykającą spoinę oraz sposób jej osadzenia w spoinie. Stopa (8) uszczelki (7) ma przekrój poprzeczny w kształcie okularów, a jej część główkowa (9) posiada przekrój poprzeczny w kształcie litery „T”. Środek (13) części główkowej (9) jest połączony z żebrzem (11) stopy (8), a średnik poprzeczny (14) części główkowej (9) jest równoległy do stopy (8) uszczelki (7).

Sposób osadzenia uszczelki profilowej w spoinie elementów budowlanych polega na tym, że cylindry wydrążone (12) stopy (8) uszczelki (7) wprowadza się w stan płaskim do szczeliny spoinowej (3), a następnie wypełnia się ponownie cylindry wydrążone (12) powietrzem. (6 zastrzeżeń)



37b; E04c

P. 164044

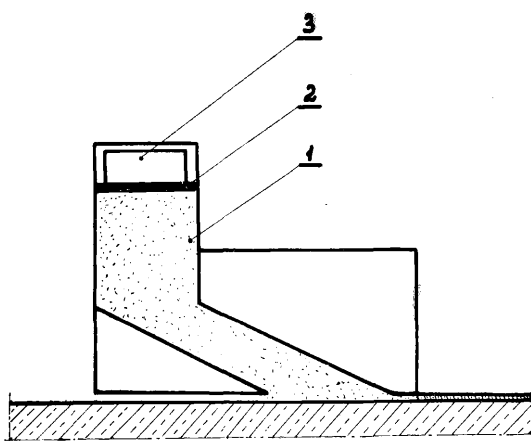
12.07.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 63771

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bernard Wal-kus, Edward Sztajkowski).

Urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych szczególnie z siatkobetonu

Urządzenie współpracujące z rdzeniem lub otwartą matrycą formującą część powierzchni wytwarzanego elementu jest związane z rdzeniem lub matrycą układem wsporczo-jezdny na przemieszczanie urządzenia względem matrycy lub rdzenia względem urządzenia tylko wzdłuż osi formowanego elementu. Urządzenie stanowi zasobnik betonu (1) o pionowych ścianach, w którym jest umieszczona perforowana płyta (2) z przymocowanym wibratorem (3). Z zasobnikiem (1) jest połączona przestrzenna konstrukcja złożona z płyt w ilości równej płaszczyznom formowanym przez urządzenie. Płyty te są zbieżne w kierunku



do powierzchni matrycy lub rdzenia w ten sposób, że płaszczyzny ich kolejnych przekrojów, licząc od zasobnika betonu, są do siebie równoległe i zmniejszają się, zaś krawędzie tych płyt najdalej odległe od zasobnika betonu tworzą zarys odpowiadający części zarysu formowanego elementu w dowolnym przekroju prostopadłym do osi geometrycznej. (1 zastrzeżenie)

37b; E04c

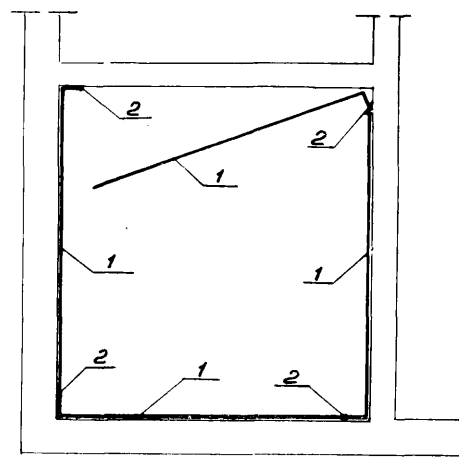
P. 164062

13.07.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska, (Jan Mikoś, Włodzimierz Zarębski, Janusz Kajrunajtys).

Wielkowymiarowa tarcza do formowania ścian i sposób jej demontażu

Wielkowymiarowa tarcza do formowania ścian budowlanych, stosowana od strony wnętrza pomieszczeń ograniczonych formowanymi ścianami, ma postać kątownika nierównoramiennego (1). Miejsca styku (2) sąsiadujących tarcz (1) znajdują się nie w narożach pomieszczenia, lecz w ich pobliżu, na licach ścian. Demontaż tarcz (1) rozpoczyna się od obrócenia jednej z nich w poziomie dookoła pionowej krawędzi krótszego ramienia tej tarczy, po czym istnieje możliwość swobodnego podniesienia tarczy do góry. (2 zastrzeżenia)



37d; E04f

P. 160834

19.02.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miestoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska, (Antoni Górski, Stefan Rutkowski, Marian Karolczak, Tadeusz Bogucki, Władysław Dłużniewski, Edward Stankiewicz, Jolanta Szmidt).

Wielkowymiarowe prefabrykowane podłoże pod podłogi

Rozwiązanie według wynalazku zastępuje dotychczasowe wylewanie podłoża na mokro oraz podłoża prefabrykowane drobnowymiarowe w charakterystykę się dużą grubością i ciężarem.

W podłożu według wynalazku w pobliżu dłuższego boku podłoża przymocowane są symetrycznie do siatki zbrojeniowej okrągłe gniazda z wystającymi wewnątrz blokującymi prętami. Uchwyty montażowe posiadają okrągłą głowicę z obustronnymi wcięciami pozwalającymi na swobodne umieszczenie głowicy uchwytu poprzez obrót o 90° o wystające wewnątrz gniazda blokujące pręty.

Uchwyt montażowy posiada ucho wahlwe umożliwiające montaż. Grubość podłoża wynosi od 0,7 do 1,5% dłuższego boku podłoża. Podłoże jest układane na warstwie mialu gumowego spełniającego funkcję warstwy eliminującej nierówności płyt stropowych, jak też warstwy dźwiękochłonnej w izolacji stropowej. (2 zastrzeżenia)

37e; E04g

P. 162024

19.04.1973

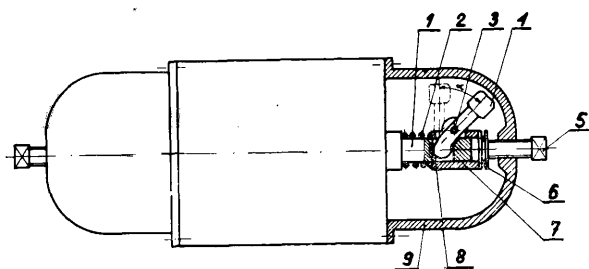
Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Stefan Popowski, Tadeusz Bielecki).

Wibrator bezwładnościowy z zewnętrzną bezstopniową regulacją amplitudy drgań

W urządzeniu według wynalazku zamiast stałych lub nastawnych skokowo mas niewyważonych, zastosowano masę niewyważoną o zmiennym kącie ustawianym z zewnątrz obudowy z możliwością regulacji również w czasie pracy wibratora.

W obu częściach końcowych wału wirnika wibratora jest osadzona wahliwie na oś (3) usytuowanej na suwliwej tulei (7) masa niewyważona w kształcie dźwigni >(4), której jedno ramie jest luźno umieszczone w wybranym w wale wirnika podłużnym otworze (8) oraz w otworze w suwliwej tulei (7), która z jednej strony opiera się o sprężynę (2) umieszczoną na wale wirnika, a z drugiej strony poprzez osadzone w tulei (7) oporowe łożysko (6), ma stykowe połączenie ze śrubą (5), która umożliwia dowolną regulację kąta odchylenia masy niewyważonej i tym samym zewnętrzną bezstopniową regulację amplitudy drgań wibratora.

(1 zastrzeżenie)



37e; E04g

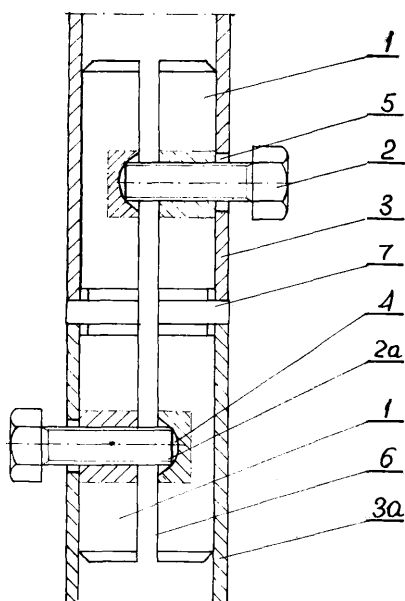
P. 164397

30.07.1973

Zakład Mechaniczno-Elektroniczny „Polkat”, Wrocław, Polska (Stanisław Harmazy, Janusz Klepuszewski).

Złącze rurowe zwłaszcza do rusztowań budowlanych

Złącze rurowe mające zastosowanie zwłaszcza przy rusztowaniach budowlanych charakteryzuje się tym, że łącznikiem dwóch rur (3) i (3a) są łubki (1). Kształt łubki (1) uzyskany jest w wyniku wzdłużnego przecięcia walca po cięciwie. Każda z łubek (1) ma nagwintowany otwór leżący na wspólnej osi z otworem (5) wykonanym w końcówce rury (3) oraz wgłębieniem (4) wykonanym w przeciwległej łubce (1).



W nagwintowany otwór wkręcona jest śruba (2), która swym końcem opiera się we wgłębieniu (4) powodując rozparcie łubek (1) i docisk ich powierzchni krzywych o wewnętrzne ścianki końcówek rur (3) i (3a).

Śruba (2a) łącząca obydwie łubki (1) z drugą końcówką rury (3a) umiejscowiona jest naprzemiennie w stosunku do śruby (2). (4 zastrzeżenia)

37f; E04h

P. 160897

24.02.1973

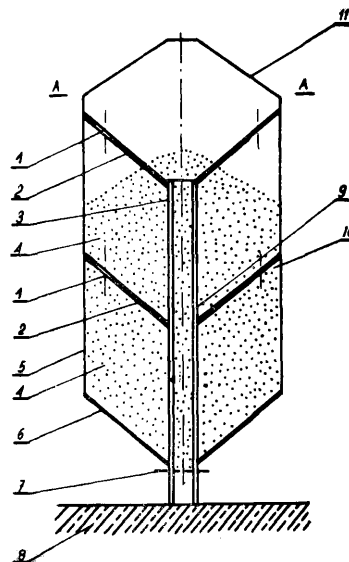
Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Jerzy Tylżanowski, Jerzy Leśniewski, Bogdan Szczęśny).

Silos

Silos według wynalazku przeznaczony jest do składowania surowców łatwo sypkich, zwłaszcza zboża.

Silos zawiera komorę pionową (3) o dowolnym przekroju, stanowiącą jego konstrukcję nośną, osadzoną w fundamencie (8) oraz leje działowe (2) rozmieszczone w odległości 2–5 m od siebie i przymocowane trwale do komory (3) i ściany zewnętrznej (5) silosu. Ściana zewnętrzna (5) zakończona jest lejem zsypowym (6) i wykonana jest z dowolnego materiału, na przykład z tworzywa sztucznego. Komora pionowa (3) posiada podłużne otwory (9) umożliwiające przedostawanie się surowca do poszczególnych komór magazynowych (4) utworzonych przez leje działowe (2). Ponadto leje działowe (2) posiadają rozłożone symetrycznie na obwodzie liczne otwory (1) dzięki którym przy wypełnionym silosie między ścianą (5) i lejem (2) tworzy się wolna przestrzeń (10) umożliwiająca wentylację surowca i eliminującą nacisk wywierany przez surowiec zawarty w komorach (4) położonych wyżej na część ściany (5) komór (4) położonych niżej.

(2 zastrzeżenia)



37f; E04h

P. 162281

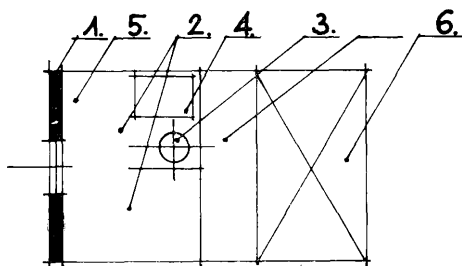
03.05.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Sławomir Andruszkiewicz, Tadeusz Domański).

Wiejski budynek gospodarski dla inwentarza

Budynek jest zaopatrzonej w trzon funkcjonalno-techniczny. W obrębie trzonu, zaopatrzonego w co najmniej jedną ścianę nośną (1) mieści się pomieszczenie (2) do przygotowania pasz oraz co najmniej jedno okienko (6) przystosowane do usytuowania w nim alternatywnie wymiennych pomieszczeń pomocniczego lub inwentarskiego. Na zewnątrz trzonu budynek ma co najmniej jedno dostawne pomieszczenie inwentarskie połączone z trzonem za pomocą wewnętrznego korytarza komunikacyjnego.

(1 zastrzeżenie)



37f; E04h

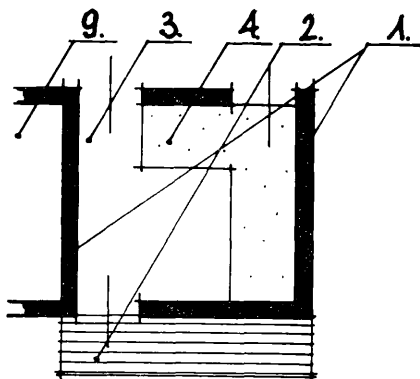
P. 162282

03.05.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Sławomir Andruskiewicz, Tadeusz Domański).

Turystyczny domek campingowy

Istota rozwiązania, polega na zastosowaniu trzonu funkcjonalno-technicznego. Trzon ma co najmniej dwie ściany nośne (1) i pomieszczenia niezmiennie takie jak podcień (2) i hall (3), a ponadto ma okienko (4) przeznaczone do umieszczenia w nim elementów alternatywnie wymiennych. Są nimi kuchenka, miejsce do mycia i schody dla wersji piętrowej. Na zewnątrz trzonu domek ma korzystnie dostawiony do trzonu w parterze element (9) do spania i /lub dalszy taki element na piętrze nad trzonem. (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

P. 164105

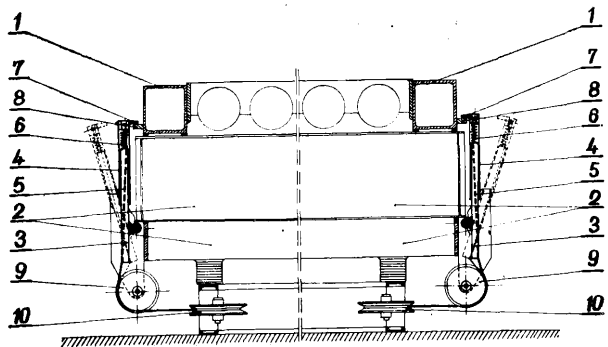
16.07.1973

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Stanisław Grab, Mirosław Słowiński).

Urządzenie mocujące formę do stojaków wibracyjnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mocujące formę do stojaków wibracyjnych, a to w celu zapobieżenia przesuwaniu lub unoszeniu się formy w trakcie zagęszczania masy betonowej przez wibrowanie.

Urządzenie stanowi rurowy zaczep uchylno-dociskowy, składający się z zamocowanego do konstrukcji stojaka wibracyjnego (2) ramienia stałego (3), oraz nasadzonego na nie ramienia przesuwnego (4), zakończonego elementem dociskowym (7). Wewnątrz obu



ramion (3), (4) przeprowadzone jest ciągnio (5), które wolnym końcem zamocowane jest w górnej części przesuwnej ramienia (4), a drugi jego koniec przechodzi przez układ krążków (9), (10), usytuowanych po obu bokach stojaka (2) do krążka osadzonego sprężysto na tłoczysku mechanizmu hydrauliczno-mechanicznego. Pomiedzy ramionami stałym (3) a przesuwym (4), wewnątrz tego ostatniego osadzona jest sprężyna dociskowa (6). (1 zastrzeżenie)

37g¹ E06b

P. 162899

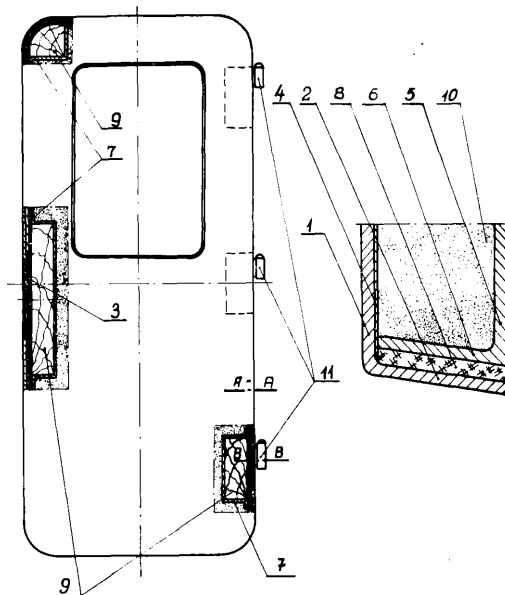
28.05.1973

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO” w Warszawie, Zakład Armatury Samochodowej, Elbląg, Polska (Henryk Myśliński).

Sposób wzmacniania drzwi podwójnych z laminatu poliestrowego, zwłaszcza okrętowych i innych

Sposób wzmacniania drzwi podwójnych z laminatu poliestrowego, zwłaszcza okrętowych i innych polega na tym, że obrzeże (2) powłoki zewnętrznej (1) kształtuje się z wgłębieniami (3) rozbieżnie pod kątem 93—110°, korzystnie 95—108° w stosunku do osi pionowej drzwi, zaś dno powłoki zewnętrznej (1) wyklada się warstwą klejową (4), stanowiącą połączenie płaskie. Powłokę wewnętrzną (5) natomiast wzmacnia się kołnierzem (6), który formuje się zbieżnie i równolegle do wewnętrznej powierzchni obrzeża (2). Wkładki (9) drewniane zabudowuje się ścianką wzmacniającą (7), sklejoną z dnem i wewnętrzną powierzchnią kołnierza (6) powłoki wewnętrznej (5), którą wypełnia się izolacją dźwiękochłonną (10).

Obie powłoki (1) i (5) zestawia się współśrodkowo, tworząc szczelinę obwodową (8) o szerokości przekraczającej o 25—50% grubość powłoki zewnętrznej (1) i wypełnia się ją wypełniaczem z maty szklanej nasyczonej żywicą, a zawiasy wpasowane do wgłębienia (3) zamocowuje się wkrętami do wkładki (9) przez kołnierz (6) powłoki wewnętrznej (5). (1 zastrzeżenie)

37g¹; E06b

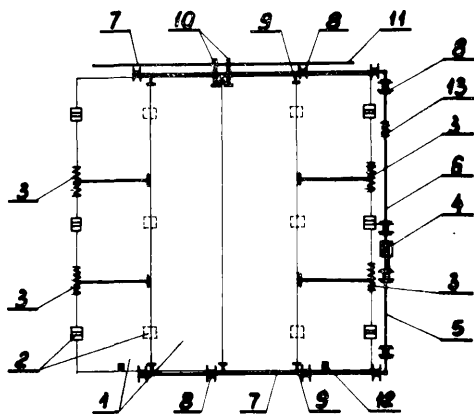
P. 163068

04.06.1973

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Tadeusz Trojanowski, Tadeusz Staszewski).

Wrota dwuskrzydłowe składane

Wrota dwuskrzydłowe składane, których skrzydła stanowią pionowe elementy (1) połączone zawiasami (2) i wyposażone w sprężynowe mechanizmy otwierające charakteryzują się tym, że pionowe elementy (1) posiadają w górnej części wodziki (10) osadzone przesuwnie na poziomej prowadnicy (11), a mechaniczny układ zamykania i otwierania składa się z zamka (4), cięgien pionowych (5, 6) oraz poziomych (7), na których umieszczone są dociskacze (9). (3 zastrzeżenia)

37g¹; E06b

P. 163236

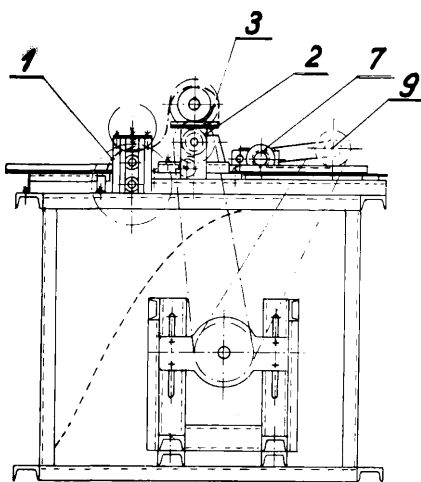
09.06.1973

Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Warszawa, Polska
(Czesław Czarnecki).

**Urządzenie do wykonywania pasków
kratek wypełniających
w szczególności do skrzydeł drzwiowych**

Urządzenie do wykonywania pasków kratek wypełniających w szczególności do skrzydeł drzwiowych wyposażone jest w podajnik walcowy (1), zestaw wykrojników (2) do prostokątnych otworów, podajnik zębaty (7) oraz zestaw nożyc krążkowych (9).

(1 zastrzeżenie)

37g¹; E06b

P. 163739

30.06.1973

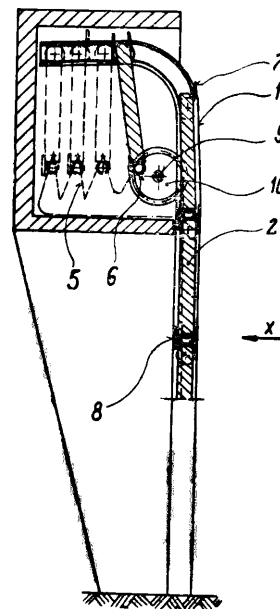
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Henryk Rosiński).

Przysłona żaluzjowa, zwłaszcza do hal fabrycznych

Przysłona żaluzjowa, zwłaszcza do hal fabrycznych stanowi zamknięcie wszelkich otworów wjazdowo-wyjazdowych.

Przysłona według wynalazku posiada: dwie prowadnice (1) o kształcie odwróconej litery L oraz współpracujące z nimi płyty żaluzjowe (2). Każda płyta posiada dwie rolki w górnej części swych boków oraz dwa sworznie zamocowane do dolnej części tych boków, przy czym sworznie są przedłużonymi sworzniami łańcucha (5), a rolki współpracują z prowadnicami (1). Uszczelnienie rozłączne płyt zapewniają rury gumowe (6).

(2 zastrzeżenia)



38b; B27c

P. 163206

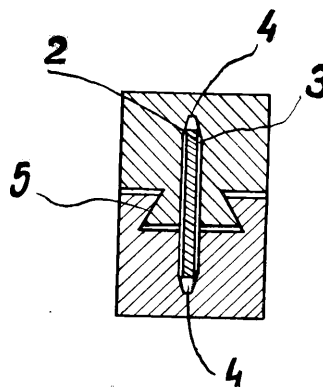
08.06.1973

Kozielska Fabryka Maszyn „Kofama”, Koźle Port, Polska (Jan Bugiel, Marian Serwan, Adam Witkowski).

Nóż tokarski

Przedmiotem wynalazku jest nóż tokarski służący do przecinania płaskimi ostrzami, który charakteryzuje się tym, że posiada dzieloną oprawę wyposażoną w gniazdo (3) z dnem (4) w kształcie trapezu. Ostrze (2) noża osadzone jest w gnieździe (3) oprawy, przy czym części oprawy połączone są ze sobą klinowymi prowadnicami (5) w kształcie jaskółczego ogona.

(2 zastrzeżenia)



38h; B27k

P. 164774

21.08.1973

Bror Olof Häger, DjursH01m, Szwecja.

**Sposób suszenia wyrobów z drewna
i innych przedmiotów
wykonanych z materiałów włóknistych**

Sposób suszenia wyrobów z drewna i innych przedmiotów wykonanych z materiałów włóknistych w postaci bloku, polega na tym, że suszony przedmiot ogrzewa się w zamkniętym pojemniku przy obniżonym ciśnieniu, przy czym suszony przedmiot umieszcza się w niemieszącym się z wodą czynnikiem suszącym o temperaturze wrzenia 150—250° C, korzystnie 180—250° C, a po zakończeniu suszenia usuwa się czynnik suszący z zamkniętego pojemnika, przy utrzymaniu nadal obniżonego ciśnienia.

(14 zastrzeżeń)

39a; B29 P. 165333 20.09.1973

Pierwszeństwo: 22.09.1972 - RFN (nr P 2246497.7)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania profilu z tworzywa sztucznego o polepszonej odporności na **światło** i wpływy atmosferyczne oraz profil otrzymywany tym sposobem

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania profilu mającego zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza narty, ramy okienne, z nadających się do wytłaczania termoplastycznych tworzyw sztucznych zwłaszcza z polichlorku winylu lub z tworzyw ABS. Wynalazek charakteryzuje się tym, że dla polepszenia odporności na działanie światła i warunków atmosferycznych przynajmniej stronę profilu poddaną działaniu warunków atmosferycznych pokrywa się polimetakrylanem metylu lub jego kopolimeru.

Pokrywanie profilu dokonuje się przez wytłaczanie równoczesne z wytłaczaniem profilu. (4 zastrzeżenia)

39a²; B29c P. 163805 02.07.1973

Fabryka Galanterii „Lech”, Gniezno, Polska (Jan Wysoczański, Stanisław Młynarczyk, Włodzimierz Kunc).

Sposób produkcji płyt lub kształtek z **polimetakrylenu** metylu

Sposób według wynalazku polega na prasowaniu uprzednio rozdrobnionych i uplastycznionych odpadów powstałych w czasie wiórowej lub plastycznej obróbki płyt albo innych półwyrobów z polimetakrylanu metylu. Dla uniknięcia miejscowych, powierzchniowych przebarwień płyt wytwarzanych sposobem według wynalazku, stosuje się przekładki izolujące wsad od formy.

Płyty otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się jako surowiec do produkcji guzików, klamer ozdobnych i innych wyrobów galanteryjnych. Mozaikowa faktura płyt otrzymanych przedmiotowym sposobem daje możliwość uzyskania w wyrobach galanteryjnych całkowicie nowych efektów zdobniczych.

(1 zastrzeżenie)

39a²; B29c P. 164558 08.08.1973

Pierwszeństwo: 08.08.1972 - RFN (nr P 22 44 214.4), 22.02.1973 - RFN (nr P 23 18 357.5)

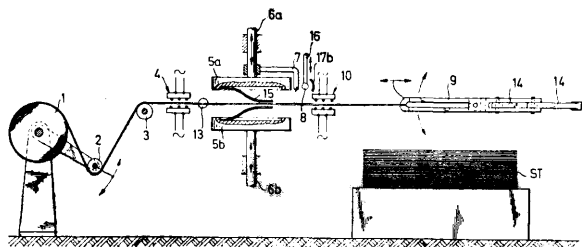
Kalie Aktiengesellschaft, Wiesbaden - Biebrich, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie zgrzewalnicze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zgrzewalnicze do wykonywania spoiny, dennej worków lub toreb wytwarzanych z cienkiej rękawowej F01ii z termoplastycznego tworzywa sztucznego.

Urządzenie zgrzewalnicze zawiera środek transportowy do wprowadzania określonej długości F01ii rękawowej między górną i dolną część otwartego dociskacza (5a, 5b), środek do chłodzenia co najmniej jednej części dociskacza, środek do otwierania i zamykania dociskacza (6a) i/lub (6b), promiennik podczerwieni (8) usytuowany równolegle i w odstępie od brzegu dociskacza, środki nadające promiennikowi podczerwieni ruchy posuwisto zwrotne względem występu F01ii przed brzegiem dociskacza oraz środek do odtransportowania spojonych worków z otwartego dociskacza.

(13 zastrzeżeń)

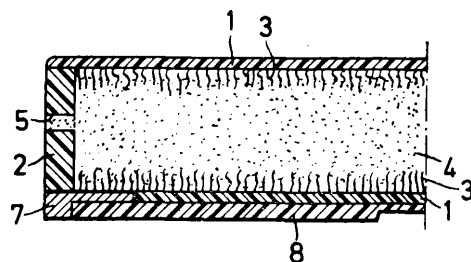
39a³; B29d P. 163874 06.07.1973

Pierwszeństwo: 06.07.1972 - RFN (nr P 22 33 307.9), 04.06.1973 - RFN (nr P 23 28 299.7)

Georg Fritzmeier KG, Grosshelfendorf, Republika Federalna Niemiec.

Wielowarstwowy element z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest wielowarstwowy element z tworzywa sztucznego, zwłaszcza narta mająca między zewnętrznymi okładzinami (1) spieniony rdzeń (4), przy czym między rdzeniem a zewnętrznymi okładzinami umieszczone jest przy brzegach zbrojenie z materiału włóknistego. Zbrojenie (3) zawiera włókna, które wystają pod kątem prostym z okładzin zewnętrznych do rdzenia (4), których zagęszczenie zmniejsza się od wewnętrznych okładzin w kierunku rdzenia, przy czym zagęszczenie włókien od końców narty w kierunku jej środka zmniejsza się. (9 zastrzeżeń)

39a³; B29d P. 164017 12.07.1973

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska; Pomorska Fabryka Gazomierzy „Predom-Matrix”, Tczew, Polska (Ewa Rudzka, Włodzimierz Dahlik, Zdzisław Kaszuba, Marek Szczepaniak, Lucjan Sitkiewicz, Mieczysław Polawicz, Ryszard Mazurski, Waldemar Janicki, Mirosław Nowak).

Sposób wytwarzania membrany do pomiarów objętości gazu lub cieczy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania membrany przeznaczonej do pomiarów ilości przepływającego gazu lub cieczy.

Sposób wytwarzania membrany według wynalazku polega na tym, że F01ię z tworzywa termoplastycznego poliuretanu, termoplastycznego kauczuku albo z polietylenu poddaje się formowaniu w procesie formowania próżniowego lub ciśnieniowego w temperaturze 80—160°C, pod ciśnieniem 1—10 KG/cm² w czasie 10—90 sek, co pozwala otrzymać membranę o żądanej jakości.

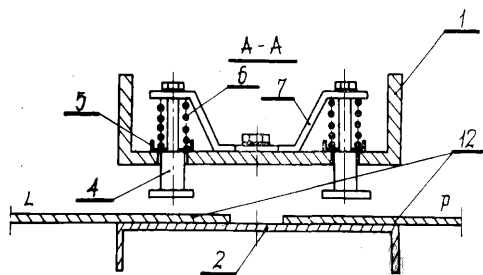
Uformowaną kształtkę wyjmuje się z foremnika, obcina nadmiar F01ii, zagina brzegi zgodnie z żądanymi wymiarami i krawędzie spawa. (1 zastrzeżenie)

39a⁶; B29h P. 162542 14.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Władysław Norek, Lech Muzykiewicz, Tadeusz Andrysiak).

Przyrząd do chwytania końców gumowanych tkanin kordowych

Przyrząd do chwytania końców gumowanych tkanin kordowych tekstylnych lub stalowych i innych o szerokości przekraczającej zasięg ludzkiej ręki ma zastosowanie przy wytwarzaniu opon szczególnie przeznaczonych do ciężkiego sprzętu transportowego i budowlanego. Przyrząd składa się z belki górnej (1) stanowiącej konstrukcję nośną, belki dolnej (2) dociskającej tkaninę (12), elektromagnesów (3) dźwigających belkę dociskową do zderzaków (4), miseczek (5), sprężyn (6) dociskających i amortyzujących podparcia (7), tulejek prowadzących sworznią prowadzącego, sworzni łączącego oraz tłumików. (2 zastrzeżenia)



39a6; B26h

P. 184240

23.07.1973

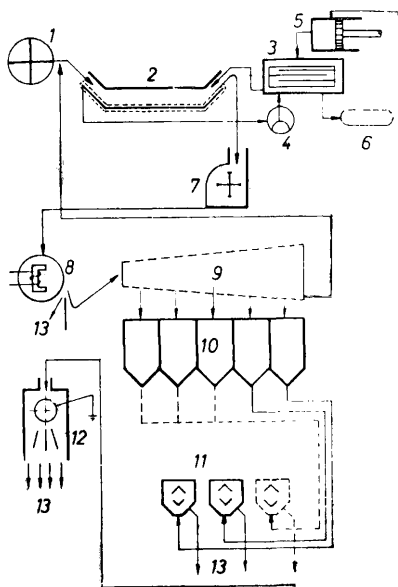
Pierwszeństwo: 24.07.1972 - NRD (nr WP B26h/164 637)

Institut für Sekundärrohstoff-Wirtschaft, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wielkoprzemysłowej obróbki wstępnej materiałów wielkocząsteczkowych, zwłaszcza opon o różnych wymiarach i izolowanych gumą i tworzywami sztucznymi kabli przeznaczonych na złom oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wstępnym rozdrobieniu materiału w urządzeniu Shreddera, schłodzeniu go za pomocą ciekłego azotu lub urządzeń chłodniczych, a następnie na rozdrobieniu kruchego już materiału w młynie młotowym lub podobnym urządzeniu aż do rozdrobnienia, które pozwala na łatwą segregację składników urządzeniami znanymi.

Urządzenie według wynalazku składa się z urządzenia Shreddera (1), syfonowego tunelu chłodniczego (2), urządzeń chłodniczych (6) rozdrabniacza (7), sortowników (8 i 9) oraz wialni (11) i rozdzielaczy elektrostatycznych (12). (6 zastrzeżeń)



39a6; B29h

P. 164703

16.08.1973

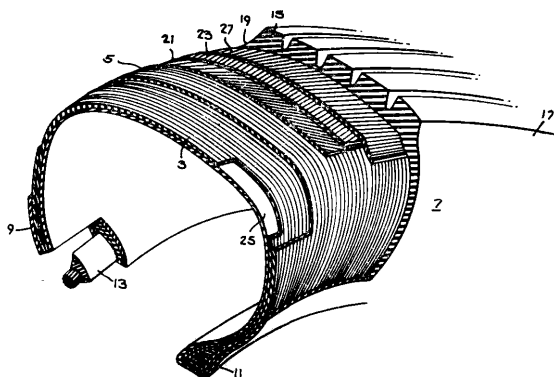
Pierwszeństwo: 18.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 281 890)
21.02.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 334 198)

Uniroyal Incorporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pneumatycznej opony i opona wytwarzana tym sposobem

Sposób wg wynalazku polega na stopniowym wprowadzaniu taśmy między warstwę pasa, najbardziej wysuniętego na zewnątrz i bieżnika opony. Taśma jest układana obok siebie na zewnętrznym, najbardziej wysuniętym układzie pasowym, po czym niewykończona opona jest umieszczana w jednolitej formie i napelniana cieczą pod ciśnieniem w celu nadania jej jednolitego kształtu.

Pneumatyczna opona wykonana sposobem wg wynalazku charakteryzuje się tym, że między bieżnikiem a górną strefą konstrukcji, na obwodowym otoczeniu opony, umieszczone są równoległe w stosunku do siebie przynajmniej dwie kordowe warstwy, pochylone pod kątem 16 do 30°, w stosunku do równikowej płaszczyzny opony, przy czym pasmo (27) zawiera przynajmniej jedną warstwę tekstylnego kordu wprowadzonego między promieniową przeplatana warstwę (23) jednego z pasów i bieżnika w kierunku otaczającego obrzeża. (13 zastrzeżeń)



39b3; C08d

P. 161409

21.03.1973

Stamincarbond B.V., Geleen, H01andia (Albertus Johannes Pennings, Arnold Vosseveld).

Mieszanki gumowe

Przedmiotem wynalazku są mieszanki gumowe o zwiększonej kleistości zawierające nowy kauczuk będący kopolimerem etylenu co najmniej jednego innego α -alkenu i dowolnie jednego lub kilku polienów. Mieszanki posiadają odpowiednią kleistość konieczną do wytwarzania wielu wyrobów, takich jak pasy napędowe, taśmy przenośnikowe i opony samochodowe. (16 zastrzeżeń)

39b3; C08d

P. 164770

21.08.1973

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Antoni Zarczyński, Jan Górczyński, Mieczysław Gajewski, Andrzej Robalewski).

Sposób wytwarzania formowych wyrobów gumowych

Sposób wytwarzania formowych wyrobów gumowych polega na uformowaniu z elastomeru termoplastycznego gumopodobnego wyrobu i poddaniu go działaniu promieniowania jonizującego w dawkach 2–50 megaradów w celu usieciowania elastomeru.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do wytwarzania wyrobów kontaktujących się z lekami, środkami żywnościowymi i skórą ludzką. (1 zastrzeżenie)

39b3; C08d

P. 164867

27.08.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Mąkosza, Igor Kiriczenko).

Sposób wytwarzania modyfikowanych elastomerów

Sposób według wynalazku polega na reakcji rozтворów elastomerów w chloroformie lub bromoformie z wodnym roztworem wodorotlenku sodowego wobec IV-rzędowych związków amoniowych.

Elastomery według wynalazku znajdują zastosowanie do wyrobów opon samochodowych, wszelkiego rodzaju uszczelnień itp. (1 zastrzeżenie)

39b3; C08d P. 165817 12.10.1973

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Andrzej Kowalski, Andrzej Krupecki, Janusz Ziółkowski).

Sposób wytwarzania tulejek o niezmienniej sprężystości do dysz krosien hydraulicznych

Sposób wytwarzania tulejek charakteryzuje się tym, że mieszaninę Neoprenu WRT, przeciwutleniacza AR, tlenku magnezu, stearyny, kredy aktywowanej, tlenku cynku p. ziel. naftalenu i Na-22 poddaje się wulkanizacji w temp. 143–163°C w czasie 20–40 minut. Zastosowanie kauczuku chloroprenowego pozwoliło uzyskać tulejki o niezmienniejącej się sprężystości.

(1 zastrzeżenie)

39b4; C08f P. 164432 31.07.1973

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Matynia, Piotr Penczek, Wojciech Zgrajka).

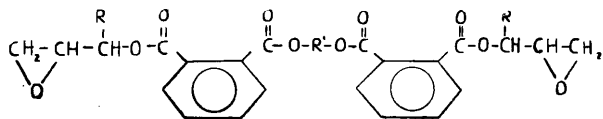
Sposób wytwarzania stabilizowanych wyrobów z polimerów zawierających chlor

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania stabilizowanych wyrobów z polimerów zawierających chlor i ze związków epoksydowych spełniających rolę stabilizatora.

W sposobie według wynalazku jako związek epoksydowy spełniający rolę stabilizatora zastosowano ester o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową a R' oznacza grupę $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2\text{CH}(\text{CH}_3)-$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}(\text{CH}_3)-$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CH}_2-$, $-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CH}(\text{CH}_3)-$, $-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CH}(\text{CH}_3)\text{OCH}_2\text{CH}(\text{CH}_3)-$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{SCH}_2\text{CH}_2-$, dwuwartościową resztę poliestrodialu kwasu glutarowego, adypinowego, sebacynowego, maleinowego, fumarowego, ftalowego lub tereftalowego albo dwuwartościową resztę polie strodialu oksyetylenowego lub oksypropylenowego.

Ilość zastosowanego związku epoksydowego w sposobie według wynalazku wynosi od 0,5 do 40 a najkorzystniej od 1 do 5 części wagowych na 100 części wagowych polimeru zawierającego chlor.

(3 zastrzeżenia)



39b4 C08f P. 164433 31.07.1973

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska.

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Matynia, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania plastyfikatorów z polichloru winylu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania plastyfikatorów z polichloru winylu i ze związków typu kwasów aromatycznych spełniających rolę plastyfikatora.

Plastyfikatorami w sposobie według wynalazku są estry kwasu p-toluilowego z glikolami zawierającymi w cząsteczce od 2–9 atomów węgla ewentualnie 1–3 eterowe atomy tlenu. Stosowanymi w sposobie według wynalazku plastyfikatorami są zwłaszcza estry kwasu p-toluilowego z glikolem etylenowym, 1,2-propylenowym, 1,3-butylenowym, dwuetylenowym, dwupropylenowym, trójtylenowym i/lub trójtropylenowym.

Korzystne wyniki uzyskuje się również przy zastosowaniu jako plastyfikatora mieszanin technicznych zawierających powyżej 80% estrów kwasu p-toluilowego z wymienionymi glikolami. (2 zastrzeżenia)

39b4; C08f P. 164548 07.08.1973

Pierwszeństwo: 08.08.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 278719)

Standard Oil Company, Stany Zjednoczone Ameryki (Gary Russell Chipman, Robert Edward Karll).

Sposób wytwarzania rozpuszczalnego w oleju środka do polepszania właściwości olejów smarowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do polepszania właściwości olejów smarowych, mającego zdolności dyspergowania i polepszania wskaźnika lepkości olejów.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że rozpuszczalny w oleju czynny składnik środka wytwarza się poddając kondensacji metodą Mannicha utleniony, bezpostaciowy kopolimer wielkocząsteczkowy etylenu i propylenu o przeciętnym ciężarze cząsteczkowym co najmniej około 10 000, zawierający co najmniej 140 rodników metylowych na 1000 atomów węgla, przy czym kopolimer ten poddaje się reakcji z substancją będącą źródłem aldehydu mrówkowego i z pierwszorzędową lub drugorzędową aminą alifatyczną, stosując te składniki reakcji w stosunku molowym od około 1 : 2 : 2 do 1 : 20 : 20. (8 zastrzeżeń)

39b5 P. 138221 17.01.1970

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zygmunt Wirpsza).

Sposób otrzymywania żywic i tłoczyw aminowych

zawierają one utajony katalizator kwasowy utwardzania, znamienny tym, że jako utajony katalizator kwasowy stosuje się kompleksowy katalizator utwardzania składający się z co najmniej dwu składników, z których jednym jest zawsze związek podstawowy wybrany spośród związków zawierających zablokowane grupy karboksylowe, korzystnie estrów lub pochodnych azotowych; związków zawierających grupę z aktywnym atomem wodoru i atom chlorowca odzielone od siebie nie więcej niż pięcioma atomami łańcucha cząsteczki, korzystnie chlorohydrin; tlenowych związków siarki nie zawierających ugrupowań $\text{S}-\text{O}-\text{H}$, w których siarka związana jest z nie więcej niż jednym atomem węgla, korzystnie estrów kwasów zawierających grupę sulfonową; pochodnych kwasów fosforowych oraz tlenowych pochodnych boru, korzystnie kwasu borowego, w ilości 0,01–5% wagowych części nielotnych wyrobu a pozostałymi składnikami co najmniej jeden spośród A - soli kwasów o stałej dysocjacji w roztworze wodnym nie większej niż 10^{-6} - korzystnie kwasów wielozasadowych, zwłaszcza węglowego w ilości 0–10% wagowych części nielotnych wyrobu; B - soli metali I lub II grupy lub silnych zasad organicznych z kwasami o stałej dysocjacji w roztworze wodnym nie większej niż $3 \cdot 10^{-1}$, korzystnie karboksylowych, sulfonowych lub borowych w ilości 0–35% wagowych części nielotnych wyrobu i C - zasad azotowych o stałej dysocjacji w roztworze wodnym nie większej niż 10^{-3} korzystnie urotropiny lub etanoloamin w ilości 0–30% wagowych części nielotnych wyrobu.

39b5; C08q P. 164317 26.07.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bronisław Jachym, Henryk Sodolski, Tadeusz Słupkowski).

Sposób wytwarzania masy oporowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy oporowej z nienasyconych żywic poliestrowych, które poddaje się polimeryzacji w temperaturze pokojowej wobec inicjatora, korzystnie nadtlenu metylo-etyloketonu i przyspieszacza, korzystnie roztworu naftenianu kobaltu, po czym do polimeryzującej żywicy dodaje się sadzy acetylenowej i uciera, a uzyskaną masę wlewa do form obracanych wokół poziomej osi i po zakończeniu zelowania utwardza się w temperaturze korzystnie 90°C, w czasie 6÷8 godzin. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g

P. 164533

06.08.1973

Pierwszeństwo: 07.08.1972 - Wielka Brytania
(nr 36693/72)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Anglia.

**Mieszanka do formowania wyrobów
metalowo-krzemionkowych, sposób jej wytwarzania
i wyroby z tej mieszanki**

Mieszanka według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wodny roztwór rozpuszczalnego w wodzie związku metalu, podatnego na rozkład lub reakcję w kierunku wytworzenia tlenku metalu i rozpuszczalny w wodzie związek krzemooorganiczny, odporny na hydrolizę w ciekłej mieszance. Do mieszanki dodaje się również komponenty pomocnicze takie jak: pigmenty, barwniki, związki powierzchniowo czynne, regulatory lepkości lub substancji będące źródłem innych tlenków. Cienka mieszanka wytwarzana jest przez rozpuszczenie związku metalu, związku krzemooorganicznego i innych komponentów w wodzie, z zachowaniem odpowiedniej kolejności. W niektórych przypadkach dla rozpuszczenia komponentów należy zastosować grzanie.

Przedmiotem wynalazku są także kształtki zawierające tlenki metalu, a zwłaszcza włókna, szczególnie włókna zawierające tlenek glinu. Kształtki, zwłaszcza włókna mogą być stosowane jako odporny na wysoką temperaturę materiał izolacyjny, jako wypełniacze, jako materiał wzmacniający żywice, metale i materiał ceramiczny, obojętne filtry, jako katalizatory i nośniki katalizatorów (74 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g

P. 164887

28.08.1973

Pierwszeństwo: 30.08.1972 - RFN (nr P 2242641.1)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ciągłej ekstrakcji granulatu polilaktamu

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia ciągłej ekstrakcji granulatu polilaktamu zawierającego monomery i/lub oligomery, ogrzaną wodą w przeciwnym kierunku w strefie ekstrakcyjnej. Strefę ekstrakcyjną dzieli co najmniej jedna strefa ogrzewcza na strefy cząstkowe, w których gęstości wody zawierającej ekstrakt różnią się o co najmniej 0,0002. Wyekstrahowany granulatu polilaktamu stosuje się w przędzalnictwie. (5 zastrzeżeń)

39b⁵; C08g

P. 164888

28.08.1973

Pierwszeństwo: 30.08.1972 - RFN (nr P 2242642.2)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ciągłej ekstrakcji granulatu polilaktamu

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia ciągłej ekstrakcji granulatu polilaktamu w celu usunięcia monomerów i/lub oligomerów ogrzaną wodą w przeciwnym kierunku w strefie ekstrakcyjnej. Strefa ekstrakcyjna podzielona jest co najmniej jedną strefą ogrzewczą na strefy cząstkowe i woda przyspieszana jest w odstępach czasu za strumieniem granulatu i przeciw strumieniowi granulatu.

Granulatu polilaktamu uzyskany metodą wg wynalazku stosuje się do celów przędzalniczych.

(8 zastrzeżeń)

40a; C22b

P. 164655

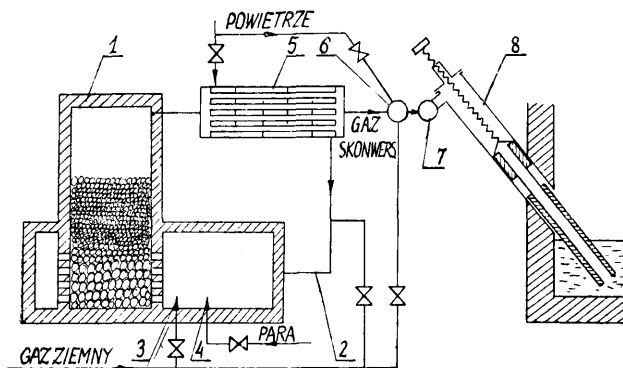
13.08.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Marian Paczkowski, Jerzy Tejszowski, Edward Wolf, Jerzy Lubosik, Cyryl Wełniak, Józef Kucharczyk).

**Sposób utleniania i redukcji miedzi przy jej
ogniowym rafinowaniu oraz urządzenie do stosowania
tego sposobu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób utleniania i redukcji miedzi przy jej ogniowym rafinowaniu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek obejmuje sposób otrzymywania gazu redukcyjnego skonwersowanego przez półspalanie i wprowadzanie gazu utleniającego i redukcyjnego przez wspólne dysze do stopionej miedzi. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z reaktora (1) do półspalania gazu ziemnego, wyposażonego w palnik oraz dyszę (3) do wprowadzania gazu ziemnego i dyszę (4) do wprowadzania pary wodnej, schładzacz (5) gazu skonwersowanego, z jednej strony połączonego z komorą, a z drugiej poprzez mieszalnik (6) gazów i powietrza z kolektorem (7) oraz z zespołu dysz (8) gazowych połączonych z kolektorem za pomocą króćca. (3 zastrzeżenia)



40a; C22b

P. 164796

22.08.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Sosin, Stanisław Zaczekowski, Janusz Lisowski, Julian Bystroń, Eugeniusz Kubacki, Kazimierz Skolimowski, Witold Kowal, Lech Adamkiewicz, Stanisław Musiał).

**Sposób odzyskiwania miedzi i metali
towarzyszących z żużli pomiedziowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania miedzi i metali towarzyszących z żużli pomiedziowych, a szczególnie z żużli odpadowych powstających przy przetopie surowców miedzionośnych na kamień biały mat lub miedź czarną.

Powierzchnię płynnego żużla o temperaturze 1300—1500°C pokrywa się warstwą zawierającego węgiel organiczny siarczkowego koncentratu miedzi w ilości do 50% wagowych w stosunku do ilości żużla. Wydzielony kamień miedziowy i stop metaliczny, w skład którego wchodzi miedź, żelazo i metale towarzyszące miedzi oddziela się od zubożonego żużla. Kamień miedziowy zadaje się węglanem sodu w ilości najkorzystniejszej 0,6% wagowych i miesza, po czym zebrany na powierzchni żużel wanadowy kieruje się do przerobu na wanad.

Kamień miedziowy i stop metaliczny konwertoruje się i dalej przerabia znanym sposobem, uzyskując miedź, kobalt, nikiel i srebro. (1 zastrzeżenie)

40

P. 122477

06.09.1967

Alfred Stasiński, Janusz Kryczkowski, Polska (Alfred Stasiński, Janusz Kryczkowski).

**Stopy metali o podwyższonych właściwościach
wytrzymałościowych**

Tworzywo metaliczne o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych, znamienne tym, że zawiera włoskowate kryształy o strukturze niemetalicznych związków o wzorze stechiometrycznym AX typu B w zakresie od związków typu B5 do związków typu B12, jako wzmacniające zbrojenie masy metalu, w którym usytuowane są kryształy, których udział wagowy wynosi około 0,2—0,5% masy tworzywa, a liczba kryształów w 1 cm³ zawiera się korzystnie w granicach od 250 000 do 400 000 szt. (4 zastrzeżenia)

40b; C22c P. 163882 06.07.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Stefan G01ba, Wiesław Gliwa, Adam Ziętek, Norbert Wodarz).

Stop do odlewania magnezów oraz sposób odlewania magnezów z tego stopu

Stop żelaza do odlewania magnezów o stosunku długości magnezu do jego średnicy wynoszącym 20 do 40, zawierający jako składniki stopowe około 13% Al i około 26% Ni, względnie około 8% Al i około 14% Ni oraz około 25% Co, około 3% Cu, do około 1% Ti i do około 0,4% S charakteryzuje się tym, że zawiera Mn od 0,2 do 1%.

Sposób odlewania magnezów charakteryzuje się tym, że odlewa się je do form przy temperaturze od 1600 do 1660°C. (2 zastrzeżenia)

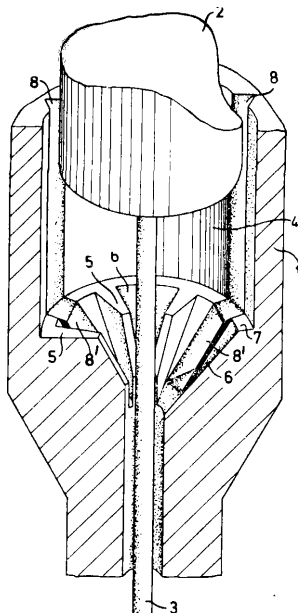
42a; B43k P. 164174 19.07.1973

Pierwszeństwo: 21.07.1972 - RFN (nr P 2235 880.1)
24.05.1973 - RFN (nr P 2326 431.5)

Rotring - Werke Riepe KG, Hamburg, Republika Federalna Niemiec (Ewald Lorenz, Wilhelm Schlink, Bruno Künzler, Klaus-Dieter G01termann).

Końcówka długopisu rurkowego

Przedmiotem wynalazku jest końcówka długopisu rurkowego z cylindrycznym korpusem i obciążnikiem spadowym z drutem oczyszczającym, która przynajmniej w obrębie wydrążonej przestrzeni o kształcie ściętego stożka ma zębra (5) skierowane do wewnątrz i przebiegające głównie w kierunku osi wzdłużnej cylindrycznego korpusu (1) i tworzące między sobą włoskowate rowki (6). (2 zastrzeżenia)



42a; B431 P. 164458 01.08.1973

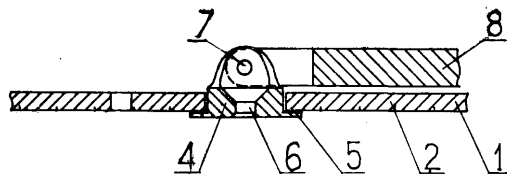
Biuro Projektów Przemysłu Betonów „Biprodex”, Warszawa, Polska (Kazimierz Kurjata).

Wzornik do kreślenia okręgów i łuków

Wzornik do kreślenia okręgów i łuków wykonany jest w postaci cienkiej płyty (1), z przezroczystego tworzywa, z trwale oznaczonymi liniami okręgów współśrodkowych i z wyciętymi, w różnej odległości od środka okręgów otworami. Płyta ta jest osadzona na osi obrotu (4), usytuowanej w środku okręgów i zaopatrzonej w płytę (5), stanowiącą jej podstawę

oraz w otwór (6) w środku osi. Otwory w płycie i w osi obrotu mają wymiar nieco większy od końcówki narzędzia kreślącego. Do osi obrotu po stronie przeciwnej do płyty - podstawy i na równoległej do niej osi jest umocowany przegubowo uchwyt (8).

Na płycie wzornika są trwale oznaczone linie podziału okręgu pełnego na części. (3 zastrzeżenia)

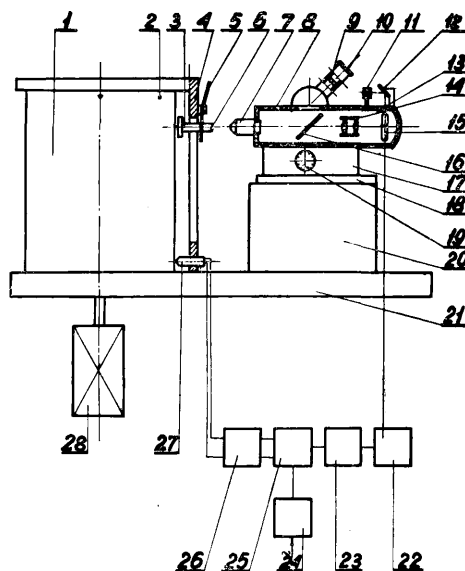


42b P. 143350 21.09.1970

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Lidia Chodnicka, Andrzej Kowalski, Wojciech Wiśniewski).

Przyrząd do określania położenia głowicy z podparciem aerodynamicznym w stosunku do nośnika na bębnie

Przyrząd do określenia położenia głowicy z podparciem aerodynamicznym w stosunku do nośnika na bębnie służy do stosowania sposobu bezdotykowego dokładnego pomiaru przesunięcia elementu będącego w stanie niestabilnym według patentu nr 59173, polegającego na tym, że w położeniu odniesienia oraz po przesunięciu elementu dokonuje się odczytów z podziałki śruby mikrometrycznej mikroskopu, w



którego płaszczyźnie przedmiotowej leży tylna powierzchnia elementu, przy czym różnica tych odczytów stanowi wartość przesunięcia elementu, znamieniny tym, że zawiera urządzenie stroboskopowe złożone z elektronicznego układu synchronizacji (22, 23, 24, 25, 26, 27) rozbłysków lampy błyskowej (5) z ruchem obrotowym bębna (1) i optycznego układu oświetlającego (2, 11, 12, 13, 14, 15) bębna, oraz w okularze mikroskopu (10) zawiera płytkę ogniskową (9) z naniesioną na niej siatką - prostokątną, do przybliżonego pomiaru prostopadłego do osi optycznej mikroskopu, przesunięcia głowicy w stosunku do nośnika na obracającym się bębnie. (3 zastrzeżenia)

42b; G01d

P. 160665

09.02.1973

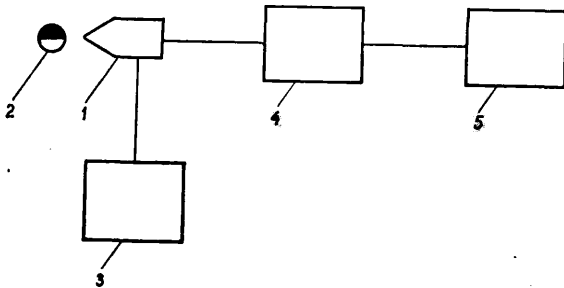
Instytut Badań Jądrowych, Świerk k. Otwocka (Ryszard Andrzejak, Andrzej Pawelczuk, Stefan Wójtowicz).

Sposób rejestracji zmiany położenia względem siebie elementów urządzeń mechanicznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek znajduje zastosowanie do kontroli pracy urządzeń mechanicznych polegającej na rejestracji zmiany położenia poruszających się elementów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w kontrolowanym punkcie urządzenia umieszcza się rezonansowy czujnik, do którego doprowadza się z generatora sygnał ciągły, a w drugim punkcie umieszcza się dwudzielny rdzeń przestrajający magnetyczno-diamagnetyczny. Sygnał wyjściowy z czujnika będący funkcją odległości czujnika od rdzenia przesyła się poprzez detektor do układu rejestrującego.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z rezonansowego czujnika (1) i dwudzielnego magnetyczno-diamagnetycznego rdzenia przestrajającego (2). Czujnik (1) połączony jest z generatorem (3) oraz poprzez detektor (4) z układem rejestrującym (5). (2 zastrzeżenia)



42b; G01b

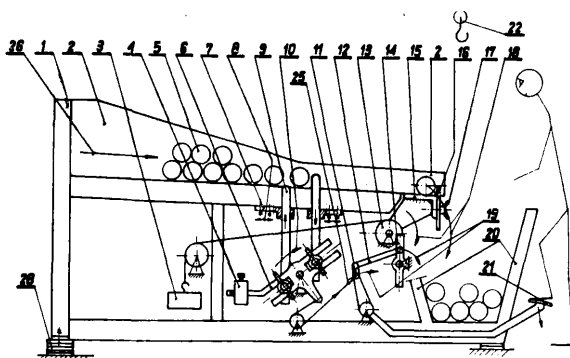
P. 163699

29.06.1973

„Centrostal” Rejonowy Oddział w Będzinie, Będzin, Polska (Leszek Chomicki).

Stół do przymiarowego mierzenia długości zwłaszcza rur

Stół do przymiarowego mierzenia długości zwłaszcza rur ma podwójne pochylenie poprzeczne i podłużne, co powoduje, że mierzone rury staczają się na skraj stołu oraz jednym końcem uderzają o zderzak - odbojnicę, która jest jednocześnie punktem zero przymiarowej listwy (15), na której odczytuje się długość rury mierzonej. Stół jest zaopatrzony w urządzenie podające pojedyncze rury oraz w urządzenie do zrzucania mierzonych rur, obydwa uruchamiane za pomocą dźwigni pedału (21). Stół nadaje się do mierzenia rur o różnej długości i średnicy. (9 zastrzeżeń)



42b; G01b

P. 163885

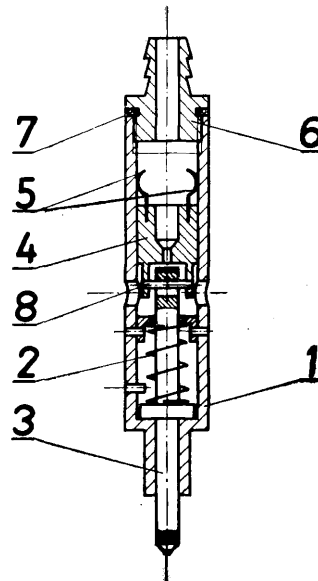
06.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Bartoszewicz, Stanisław Fita).

Pneumatyczna stykowa głowica pomiarowa

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczna stykowa głowica pomiarowa, współpracująca z czujnikiem pneumatycznym, przeznaczona do pomiaru bicia oraz innych odchyłek kształtu i położenia, wyznaczanych jako różnica między największym i najmniejszym wskazaniem.

Głowica według wynalazku składa się z korpusu w postaci tulei, w której przesuwnie umieszczony jest trzpień mierniczy, utrzymany w położeniu wyjściowym przez sprężynę, a za trzpieniem umieszczona jest dysza miernicza i króciec. Króciec posiada szczelną dopasowaną do otworu korpusu (1) mierniczą dyszę (4), która umieszczona jest przesuwnie i zatrzymywana jest przez sprężyste elementy (5) z nią związane. Miernicza dysza (4) współpracuje z mierniczym trzpieniem (3) za pośrednictwem zderzaków, przy czym jeden zderzak zapewnia stałą odległość między powierzchnią mierniczego trzpienia (3), pełniącą rolę przysłony i powierzchnią czoła mierniczej dyszy (4), a drugi zderzak ogranicza największą odległość między tymi powierzchniami, równą co najmniej zakresowi pomiarowemu głowicy. (3 zastrzeżenia)



42c; G01c

P. 162043

20.04.1973

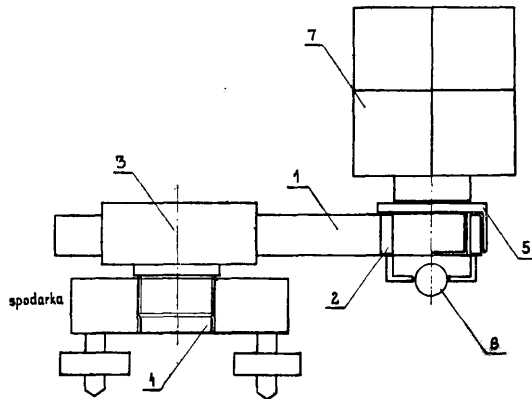
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Stepczyński).

Sposób tyczenia punktów w terenie w miejscu przecięcia zadanych kierunków oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób tyczenia punktów oraz przyrząd do jego realizacji stosuje się na przykład w geodezyjnych pomiarach realizacyjnych, przy tyczeniu punktów siatek budowlano-geodezyjnych, tyczeniu punktów położonych w linii pionowej.

Sposób tyczenia punktów w terenie w miejscu przecięcia zadanych kierunków, w którym przyrząd posiadający dwa ramiona zwrócone wzajemnie prostopadłe ustawia się na statywie w pobliżu punktu P przecięcia zadanych punktów. Oś poprzecznego ramienia kieruje się na jeden z punktów A będący stanowiskiem teodolitu, którego celowa określa pierwszy zadany punkt i jednocześnie wysuwa się podłużne ramie na taką odległość, aby oś poprzecznego ramienia znalazła się na zadanym kierunku. Następnie z drugiego punktu B za pomocą teodolitu odkłada się drugi zadany kierunek, przy czym w miejscu prze-

cięcia się celowej z drugiego stanowiska z osią poprzecznego ramienia znajduje się tyczony punkt P. Przyrząd do realizacji sposobu ma podłużne ramię (1) i zamocowane do jego końca poprzeczne ramię (2) przy czym podłużne ramię (1) osadzone jest przesuwnie w uchwycie (3) zamocowanym przez trzpień (4) do spodarki teodolitu natomiast na poprzecznym ramieniu (2) przesuwa się wózek (5), na którym umieszczona jest w otworze sygnałowa tarcza (7), zaś w osi poprzecznego ramienia (2) zamocowany jest przeziernik (8). (2 zastrzeżenia)



42d

P. 143395

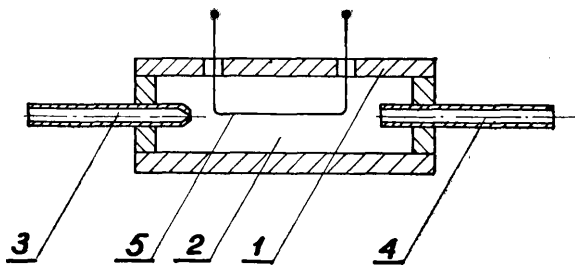
24.09.1970

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Zapalowicz, Łukasz Węsierski).

Przetwornik elektropneumatyczny

Przetwornik elektropneumatyczny składa się z korpusu (1) tworzącego szczelną komorę (2). W komorze znajdują się, usytuowane osiowo: dysza wejściowa (3) i dysza wyjściowa (4), osadzone w przeciwległych ścianach korpusu (1).

W komorze (2), między dyszami (3 i 4) jest usytuowany element grzejny (5), mający styki wyprowadzone na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)



42f

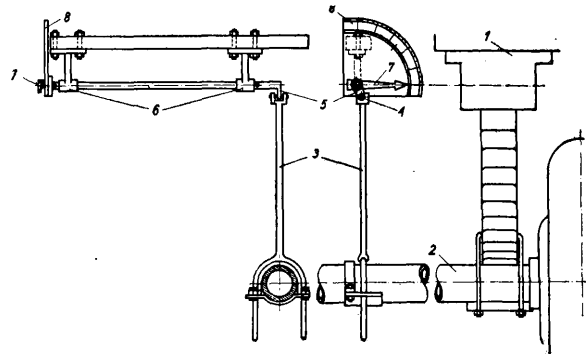
P. 159670

20.12.1972

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stefan Radziński).

Przyrząd kontrolny ładowności pojazdów wyposażonych w resory

Przyrząd kontrolny ładowności pojazdów wyposażonych w resory zawieszonych na osi, znamieny tym, że do osi pojazdu (2) przymocowano na stałe, przy pomocy obejm, jeden koniec sztywnego pręta (3), a drugi jego koniec, wyprofilowany w kształcie widełek, w których znajduje się swozeń (4) łączący sztywny pręt (3) z dźwignią (5), której ramię osadzone jest w tulejkach (6) przymocowanych na stałe do nadwozia pojazdu (1), dzięki czemu wychylenia wskazówki (7) określają na odpowiednio wyskalowanej tarczy (8) faktyczne obciążenie pojazdu. (1 zastrzeżenie)



42i

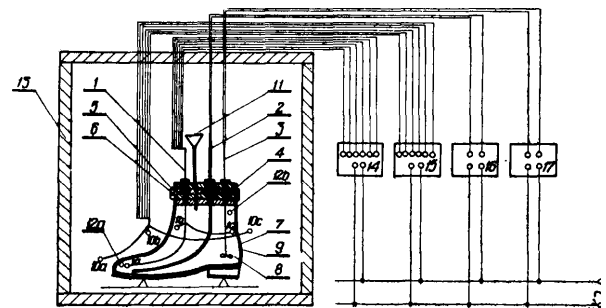
P. 140034

15.04.1970

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Mieczysław Kulesza, Olech Świetlik, Kazimierz Kawiński, Edward Gadziński, Stanisław Kaliński).

Sposób pomiaru ciepłochronności obuwia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru ciepłochronności obuwia znamieny tym, że pomiary ciepłochronności obuwia wykonuje się na obuwiu gotowym przy różnicy temperatur rzędu 45°C pomiędzy wnętrzem (cieczą), a otoczeniem (komora klimatyzacyjna) obuwia, przy zachowaniu ustalonego stanu cieplnego. (4 zastrzeżenia)



42i; G01k

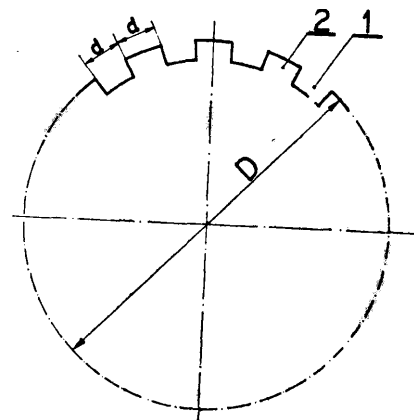
P. 160899

24.02.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Eugeniusz Pełda, Miron Kamiński).

Sposób wykonania elektrolitycznego . fluksometru cieplnego

Sposób wykonania elektrolitycznego fluksometru cieplnego polega na tym, że drut termoelektrodowy nawija się na cylindryczny walec, na którego powierzchni bocznej są wykonane podłużne, równoległe rowki (1) o szerokości (d) równej odległości (3) pomiędzy nimi, a następnie powierzchnię boczną (2) walca, do której przylega drut, pokrywa się lakie-



rem elektroizolacyjnym i całość umieszcza się w kąpeli galwanicznej. Po wyjęciu z kąpeli rozpuszcza się lakier elektroizolacyjny i nawija się drut na podłużne paski, umieszczając kolejne granice pokryć galwanicznych dokładnie na przeciwległych grzbietach pasków.
(1 zastrzeżenie)

42i; G01k P. 160901 24.02.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Eugeniusz Pelda, Miron Kamiński).

Sposób wykonania spiralnego termostatu elektrolitycznego

Sposób wykonania spiralnego termostatu elektrolitycznego polega na spiralnym nawinięciu drutu termoelektrodowego na formę i pokryciu podłużnej połowy formy wraz z nawiniętym drutem lakierem elektroizolacyjnym. Forma jest rozbieralna i umożliwia wyjęcie pozostałych części. Połowę pokrytą lakierem umieszcza się w kąpeli galwanicznej, co umożliwia pokrycie galwaniczne niezisolowanych odcinków drutu. Następnie składa się ponownie formę i zmywa lakier. Po wyjęciu formy termostos jest gotowy.
(1 zastrzeżenie)

42i; G01k P. 164577 09.08.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow, Kazimierz Kling).

Sposób pomiaru średniej temperatury medium w przewodach rurowych

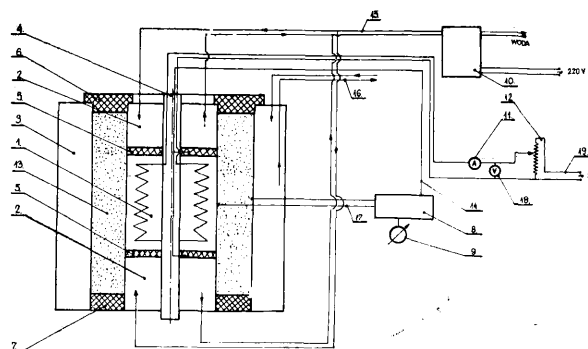
Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru polegający na rozpięciu w przewodzie czujników w postaci siatki z drutu platynowego, miedzianego lub niklowego. Zapewnia to pomiar temperatury medium w dowolnie wielkiej ilości punktów przekroju strugi i dużą dokładność średniej temperatury strugi medium.
(2 zastrzeżenia)

42i; G01k P. 164863 27.08.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mścisław Paderewski, Władysław Staniewski, Aleksander Majkut).

Przyrząd do pomiaru współczynnika przewodności ciepła zwłaszcza materiałów sypkich

Przyrząd według wynalazku posiada dwuścienny płaszcz termostatujący (3), wewnątrz którego znajdują się przynajmniej trzy bloki grzejne (1, 2) oddzielone od siebie stosami termopar (5). Próbkę badanego materiału umieszcza się między grzejnikami głównymi (1) i bocznymi (2) a płaszczem (3) i po ustabilizowaniu temperatury dokonuje pomiaru.
(1 zastrzeżenie)



42k P. 136537 27.10.1969

Polska Akademia Nauk - Instytut Budownictwa Wodnego, Gdańsk-Oliwa, Polska (Jerzy Makowski).

Sposób wykrywania miejsc nieszczelnych w dylatacjach konstrukcji hydrotechnicznych

Sposób wykrywania miejsc nieszczelnych w dylatacjach konstrukcji hydrotechnicznych polegający na wprowadzeniu do wody substancji tworzących zawiesiny znamienne tym, że w pobliżu wybranej do badań dylatacji wprowadza się do wody na jednej lub kilku głębokościach roztwór albo roztwory radioaktywne o gęstości zależnej od głębokości badań.
(2 zastrzeżenia)

42k P. 137174 28.11.1969

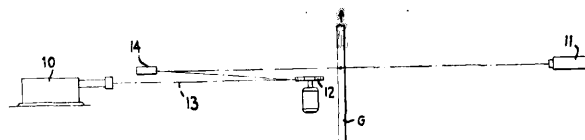
Pierwszeństwo: 29.11.1968 - St. Zjedn. Am.
(nr US 779,729)

PPG Industries, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wykrywania wad w arkuszach szkła oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykrywania wad w arkuszach szklanych, w którym skierowuje się wiązkę światła kolimacyjnego ze źródła światła w kierunku jednej strony szklanego arkusza, przeszukuje odcinek wymienionego szklanego arkusza za pomocą wymienionej wiązki, przy czym nasilenie wiązki po przejściu poprzez wymieniony arkusz zmienia się w zależności od obecności błędów w wymienionym arkuszu, następnie odbija się wymienioną wiązkę światła o urządzenie reagujące na nasilenie światła, usytuowane po drugiej stronie szklanego arkusza, znamienne tym, że wykrywanie błędów prowadzi się przez odbicie wymienionej wiązki za pomocą pryzmatu na wklęsłą powierzchnię lustra oraz przez odbicie wymienionej wiązki od lustra w taki sposób, że przesuwają się ona poprzecznie przez odcinek szklanego arkusza.

Urządzenie według zastrz. 1, które składa się z kolimatora na jednej stronie drogi przebiegu oraz z urządzenia wykrywającego natężenie światła usytuowanego po przeciwnej stronie wymienionej drogi przebiegu w celu skupienia wymienionej wiązki światła po przerwaniu przez nią drogi przebiegu arkusza szkła, znamienne tym, że ma wklęsłe lustro (14) osadzone przyległe do drogi przebiegu w taki sposób, że odbija wiązkę światła poprzez wymienioną drogę przebiegu oraz obrotowy pryzmat (12) osadzony w stosunku do źródła światła w taki sposób, że odbija wiązkę świetlną od źródła światła do lustra powodując, że wiązka przeszukuje obszar przebiegu szkła.
(7 zastrzeżeń)

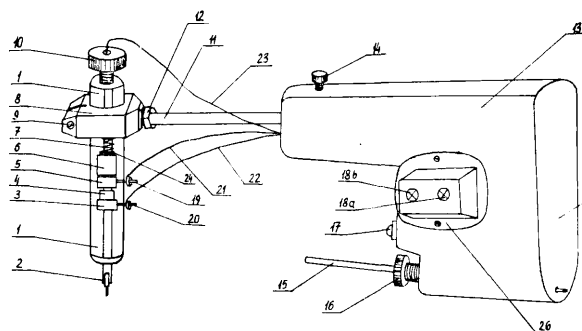


42k P. 159270 04.02.1972

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź (Wiesław Trześniowski, Eugeniusz Kasperek).

Urządzenie do dokonywania pomiaru stopnia stabilizacji oraz trwałości kształtu ch01ełek obuwia

Urządzenie do pomiaru stopnia stabilizacji oraz trwałości kształtu ch01ełek obuwia znamienne tym, że składa się z dwóch podstawowych części: czujnika (1) 1 uchwyty (13) połączonych ze sobą uchwytem (8) i ramieniem (11), a części czujnika (1), pręt (2), pierścienie (4), (3) i (5) połączone są z częściami uchwyty (13), baterią, włącznikiem (17) oraz żarówkami (18a) i (18b) w odpowiedni układ elektryczny.
(4 zastrzeżenia)



42k; G011

P. 160S13

24.02.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Andrzej Konczakowski, Zdzisław Nagórski).

Miniaturowy przetwornik pojemnościowy do pomiaru ciśnień punktowych

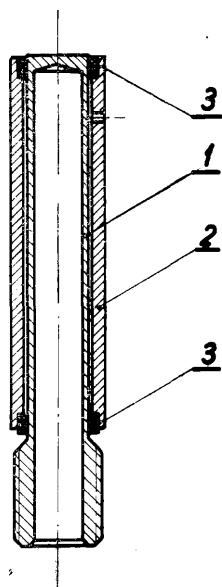
Przedmiotem wynalazku jest miniaturowy przetwornik pojemnościowy do pomiaru statycznych i dynamicznych ciśnień punktowych oraz do pomiaru rozkładu pola ciśnień w różnych urządzeniach ciśnieniowych.

Przetwornik pojemnościowy składa się z cienkościennej nieprzelotowej rurki (1) nagwintowanej po stronie otworu i stanowiącej elektrodę wewnętrzną oraz umieszczonej z nią współosiowo przelotowej rurki (2) osadzonej na rurce (1) przy pomocy pierścieni izolacyjno-dystansowych (3). Rurka (2) stanowi elektrodę zewnętrzną kondensatora pomiarowego.

Pierścienie izolacyjno-dystansowe (3) służą do ustalenia wartości szczeliny początkowej, co odpowiada pojemności początkowej przy ciśnieniu (p) równemu zero.

Przetwornik pracuje w zakresie ciśnień 0—200 atmosfer z czułością 0,075 pF na 1 atmosferę w całym zakresie pomiarowym, przy czym całkowita długość przetwornika nie przekracza 18 milimetrów.

(1 zastrzeżenie)



42k; G011

P. 162443

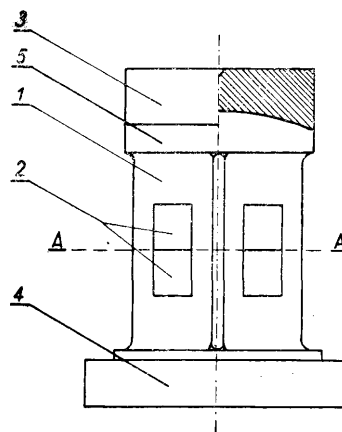
09.05.1973

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Andrzej Gizmajer, Krzysztof Mordziński, Czesław Szczepaniak).

Element sprężysty czujnika siły

Element sprężysty czujnika siły do pomiarów sił ściskających składa się z czterech identycznych słupków (1) stanowiących jednolitą całość z podstawą elementu sprężystego (4) i przegubem kulistym (5).

Każdy ze słupków (1) ma w przekroju poprzecznym kształt prostokątnego trójkąta równoramiennego. Na ściankach zewnętrznych każdego ze słupków naklejone są tensometry (2). (2 zastrzeżenia)



42k; G01b

P. 163122

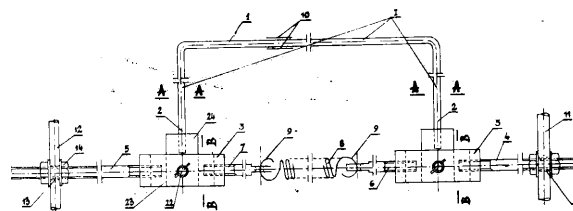
06.06.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Stefania Sitko, Stanisław Lessaer).

Urządzenie do pomiaru przesunięć gruntu pod fundamentami

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru przesunięć gruntu pod istniejącym lub budowanym fundamentem lub jakimkolwiek innym przykryciem. Urządzenie składa się z prostokątnej ramki (T) o odpowiedniej do prowadzonych badań sprężystości i sztywności, zaopatrzonej na swoim ryglu w paskowe czujniki oporowe (10). Ramka umocowana jest obrotowo-przesuwnie w swojej płaszczyźnie zakończeniami swobodnych ramion (12) za pomocą przegubów (3) do dwóch prętów (4, 5) umieszczonych na zewnątrz ramki i do dwóch prętów (6, 7) umieszczonych wewnątrz ramki, które są połączone ze sobą cylindryczną naciagową sprężyną (8). Swobodny koniec jednego z prętów umieszczonego na zewnątrz ramki jest sztywno umocowany do prostopadłego doń słupka (11) osadzonego trwale w fundamencie, a swobodny koniec drugiego z prętów znajdującego się na zewnątrz ramki jest sztywno umocowany prostopadle do drugiego słupka (12) umieszczonego w gruncie. Na końcu części podziemnej tego słupka (12) jest umocowany za pomocą betonu odcinek rury o średnicy otworu większej od średnicy słupka.

Urządzenie według wynalazku umożliwia dokonywanie pomiarów odkształceń gruntu na dowolnych głębokościach. (3 zastrzeżenia)



42k; G01n

P. 164333

27.07.1973

Pierwszeństwo: 28.07.1972 - NRD (WO G01n/164885)

VEB Industrie Kooperation Schiffbau, Rostok, Niemiecka Republika Demokratyczna (Dieter Böhm, Franz Heider, Günter Michalzik, Ingbert Coester).

Sposób oznaczania temperatury łamliwości stali konstrukcyjnej ferrytyczno-perlitycznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób oznaczania temperatury łamliwości stali konstrukcyjnej ferrytyczno-perlitycznej przy zastosowaniu wolnych od zniszczeń metod kontrolnych.

Dla wybranych gatunków stali ustala się w ranany sposób temperaturę łamliwości (NDT) stali, a także na takich samych partiach badanych gatunków stali ustala się osłabienie ultradźwiękowe metodą odbicia impulsu. Z obu wartości zestawia się krzywą porównawczą, a dla dalszych ustaleń temperatury łamliwości części konstrukcyjnych określonych uprzednio gatunków stali mierzy się tylko osłabienie ultradźwiękowe i z krzywej porównawczej wybiera się temperaturę łamliwości (NDT).

Sposób nadaje się do stosowania zwłaszcza przy stali konstrukcyjnej i stali do budowy statków.
(3 zastrzeżenia)

421 P. 141834 04.07.1970

Polska Akademia Nauk Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej, Wrocław, Polska (Apolinary Szewczuk, Marian Mulczyk).

Papierek wskaźnikowy do wykrywania i oznaczania aktywności gamma-glutamyl-transpeptydazy, znamienny tym, że stanowi bibułę nasyoną chromogenym substratem stanowiącym wskaźnik oraz buforem utrzymującym pożądanę pH w środowisku wykrywania lub oznaczania enzymu, najkorzystniej pH w granicach 8,6—9,0.

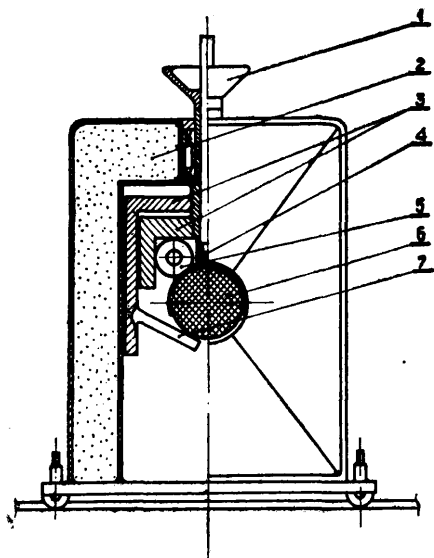
Sposób wytwarzania papierka wskaźnikowego według zastrz. 1, znamienny tym, że bibułę nasycy się najpierw roztworem substratu w lotnym kwasie, najkorzystniej solnym, a następnie po wysuszeniu nasycy się ją buforem.

421 P. 14S641 30.09.1970

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramicznego, Pruszków, Polska (Klemens Grzegorz Kraszewski, Roman Malik, Bronisław Machaj, Michał Sazonow, Henryk Wawrzyszczuk, Mieczysław Chmiel, Jerzy Pąchalski).

Głowica do pomiaru zawartości wody w masie ceramicznej, składająca się ze źródła 4 neutronów szybkich o niewielkiej aktywności, dwóch detektorów neutronów termicznych 5, znamienna tym, że wyposażona jest w reflektory neutronów termicznych 3, płaszcz ochronny 2, który stanowi mieszanina parafiny i związków boru, ułożyskowane łożo 7, oraz ruchomy układ mechaniczny, do regulacji wzajemnego usytuowania łoża względem źródła 4, detektorów 5 i reflektorów 3.

Głowica według zastrzeżenia 1 znamienna tym, że układ mechaniczny przy pomocy śruby rzymskiej 1 pozwala na przeciwbieżne przesuwanie łoża 7 i zespołu: źródło 4, detektory 5, reflektor 3, przy czym oś próbki pozostaje zawsze w tym samym położeniu.

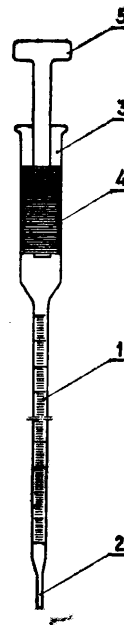


421; BOH P. 161401 21.03.1973

Zakład Doświadczalny Chemii Gospodarczej „Pol-lena” Gliwice, Polska (Ignacy Zarzycki, Gunter Suchanek).

Pipeta miarowa

Szklana pipeta do odmierzania i dozowania w pracy laboratoryjnej ściśle określonych ilości cieczy ma część dolną rozwiązana podobnie jak znane pipety miarowe, która przechodzi w część górną o większej średnicy służącą za cylinder (3) z przesuwnym tłokiem (4). Tłok jest wykonany z podatnego tworzywa sztucznego. Przesuwanie tłoka zasysa ciecz do pipety lub ją wytłacza. Dobór właściwej pojemności skokowej tłoka do pojemności pipety zapewnia napełnianie pipety bez przepelnienia.
(1 zastrzeżenie)



421; G01n P. 161652 29.03.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Jerzy Champlowski).

Sposób ustalania ilości kruszywa, cementu i wody w jednostce objętości świeżej masy betonowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że bada się ciężar nasypowy oraz ciężar właściwy pobranej próbki świeżej masy betonowej, po czym wydziela się z tej próbki kruszywo przez staranne wypłukanie cementu wodą i ustala się ciężar właściwy kruszywa wypłukanego, a następnie przy znanych wartościach liczbowych ciężaru właściwego kruszywa suchego i ciężaru właściwego cementu oblicza się ilość kruszywa, ilość cementu i ilość wody w jednostce objętości świeżej masy betonowej.
(1 zastrzeżenie)

421; G01n P. 163551 22.06.1973

Wytwórnia Filtrów „Delta-Sędziszów”, Sędziszów Młp., Polska (Zygmunt Marciniak).

Wskaźnik zanieczyszczeń, zwłaszcza do filtrów powietrza

Wskaźnik zanieczyszczeń, sygnalizujący przekroczenie zanieczyszczeń wkładu filtracyjnego, ma zastosowanie zwłaszcza do filtrów powietrza suchych, zainstalowanych przy silnikach spalinowych różnych typów.

Wskaźnik zanieczyszczeń pokazuje, kiedy wkład papierowy znajdujący się w filtrze powietrza, posiada tak przekroczony stopień zanieczyszczenia, że wy-

maga natychmiastowej wymiany, aby w konsekwencji nie dopuścić do spadku mocy silnika. Sterowany jest on pod ciśnieniem panującym w kolektorze ssącym silnika, które wzrasta w miarę zanieczyszczenia się wkładu filtrującego.

Może on być wykonany w wersji wizualnej, przez bezpośrednie pokazywanie stopnia zanieczyszczenia wkładu filtracyjnego na wskaźniku, lub w wersji elektrycznej, przez wskazywanie zanieczyszczeń, przy pomocy sygnalizacji świetlnej lub akustycznej, umieszczonej na desce rozdzielczej urządzenia.

(3 zastrzeżenia)

421; G01n

P. 164006

11.07.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bogusław Cieślowski).

Sonda odbioru spalin

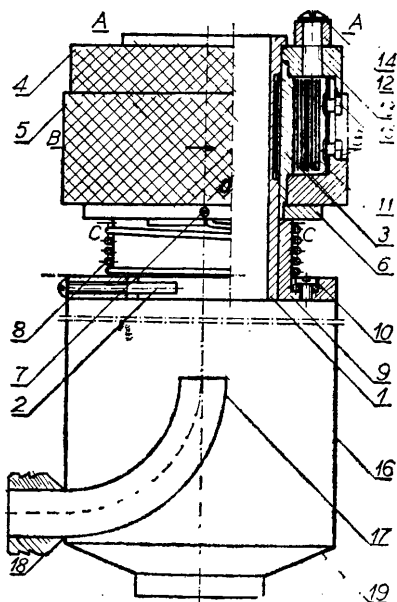
Sonda odbioru spalin z uchwytem samocentrującym taśmowym przeznaczona jest do pomiaru stopnia zadymienia spalin silników z zapłonem samoczynnym dymomierzami HARTRIDGE'A, SCHWEITZERA, SAURERA, VOLVO i innych.

Nowy rodzaj uchwyty umożliwi łączenie końcówki ezektora z rurą wydechową samochodu lub ciągnika.

Sonda składa się z uchwyty samocentrującego taśmowego, obudowy (16), końcówki (19) oraz rury odbioru spalin (17). Uchwyt samocentrujący składa się z tulei nośnej (1), tulei (3), pierścieni sterujących (4) i (5), sprężyny (8), taśmy (11), wspornika (9). Tuleja nośna (1) posiada obwodowe podtoczenie prowadzące taśmę na zewnętrznej powierzchni oraz trzy otwory na śruby mocujące (2). Tuleja (1) współpracuje ze stalową tuleją (3) posiadającą podtoczenie prowadzące ją w pierścieniach sterujących (4) i (5), a także podtoczenie na pierścień (6) i otwór pod śrubę (7).

Pomiędzy tuleją (3) a pierścieniami sterującymi (4) i (5) usytuowana jest taśma stalowa (11) zamocowana na jednym końcu przy pomocy nitów (20) do dźwigni (12) pierścienia (4), drugi zaś koniec taśmy (11) zaopatrzony jest w dwa stalowe występy (15), które tworzą połączenie rozłączne taśmy z pierścieniem sterującym (5). Ogranicznik obrotu obudowy sondy znajduje się w przedniej części wspornika (9) i współpracuje ze sprężyną spiralną (8). Zakrzywienie sondy (17) jest przeciwne niż wektory prędkości przepływu spalin przez obudowę sondy (16).

(2 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 164138

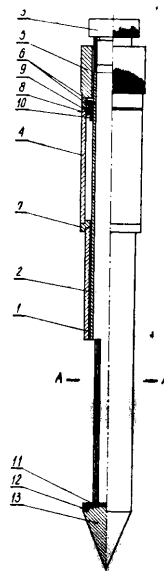
18.07.1973

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Zenon Katewicz).

Sonda probiercza, zwłaszcza do materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest sonda probiercza, zwłaszcza do materiałów sypkich, która może być stosowana w rolnictwie i w przemyśle rolno-spożywczym.

Sonda charakteryzuje się tym, że wewnątrz rurki zewnętrznej (1) umieszczona jest szczelnie rurka wewnętrzna (2) zakończona w swej górnej części wkrętem zamykającym (3), przy czym rurka zewnętrzna (1) i rurka wewnętrzna (2) posiadają wyciętą wzdłuż szczelinę o szerokości $\frac{2}{3}\pi$ radiana. (1 zastrzeżenie)



421; G01n

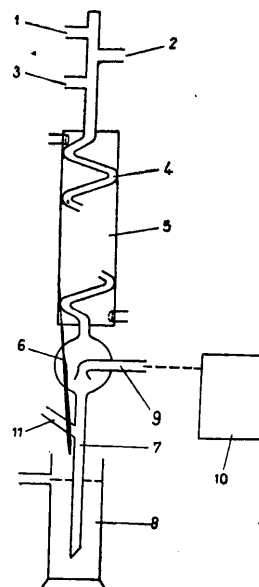
P. 164144

18.07.1973

VEB Chemieanlagenbau und Montagekombinat Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Horst Thielemann, Lutz Aperger).

Urządzenie dla przygotowywania próbek gazów, wytwarzających kwasy lub zasady, służących do oznaczania stężenia przeważnie w sposób ciągły

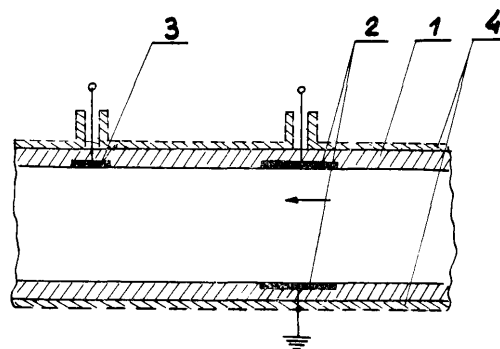
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przygotowywania próbek gazów wytwarzających kwasy lub zasady dla oznaczenia stężeń przeważnie w sposób



ciągły, przy czym gazy z badanej cieczy przeprowadzane są do obojętnego gazu nośnego.

W urządzeniu odcinek mieszania i wymiany fazowej (4), umieszczony w płaszczu grzejnym (5), zaopatrzony jest w dopływ dla badanej cieczy (1), gazu nośnego (2) i czynnika reagującego kwaśnego lub zasadowego (3). Wylot odcinka (4) przechodzi do niszczyciela piany (6) i następnie w rurę zanurzeniową (7), uchodzącą do naczynia z wodą blokującą (8) zaopatrzonego w stabilizator poziomu.

Przy niszczycielu piany (6) przewidziane jest odprowadzenie gazu (9). Między niszczycielem piany (6) a rurą zanurzeniową (7) przewidziany jest dopływ wody (11). (2 zastrzeżenia)



421; G01n

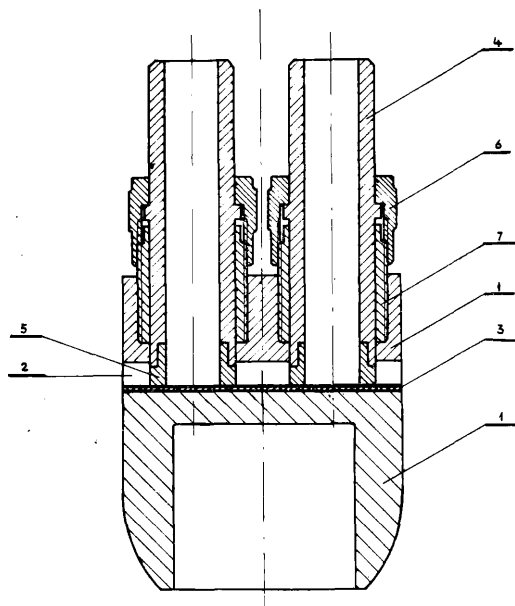
P. 164688

15.08.1973

Ministerstwo Obrony Narodowej, Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Waldemar Pakrzys).

Urządzenie do badania ubogokomórkowych płynów ustrojowych, zwłaszcza elementów morfotycznych płynu mózgowo-rdzeniowego

Urządzenie wg wynalazku posiada w korpusie (1) zabudowane wymiennie jedno lub więcej naczyń (4) zamkniętych od dołu wysuwanymi przez szczelinę (2) szkiełkami podstawowymi (3), które są uszczelniane wymiennymi uszczelkami (5) przez docisk gwintowanymi pierścieniami (6) na tulejkach (7), osadzonych na stałe w korpusie (1). (1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 167625

22.12.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jerzy Kęska, Jan Bednarczyk, Tadeusz Pisarkiewicz, Andrzej Zamarski).

Czujnik do ciągłego pomiaru zawartości składników mieszanin transportowanych rurociągami

Czujnik według wynalazku ma zastosowanie w górnictwie do transportu podsadki płynnej oraz w przemyśle chemicznym przy transporcie mieszanin typu ciecz—ciało stałe, ciecz—ciecz lub ciecz—gaz.

Czujnik składa się z rury izolacyjnej (1) z ekranem uziemiającym (4), przy czym w ścianki rury (1) są zamontowane elektrody (2), z których jedna jest połączona z ekranem (4).

W przypadku transportowania mieszanin o różnych temperaturach, czujnik wyposaża się dodatkowo w kompensator temperatury (3), a w przypadku mieszanin o dużym przewodnictwie cieplnym, przynajmniej jedna z elektrod (2) ma izolację.

(3 zastrzeżenia)

421³

P. 161850

02.07.1970

Centralny Urząd Geologii, Instytut Geologiczny, Warszawa, Polska (Czesław Królikowski, Marian Borowczyk).

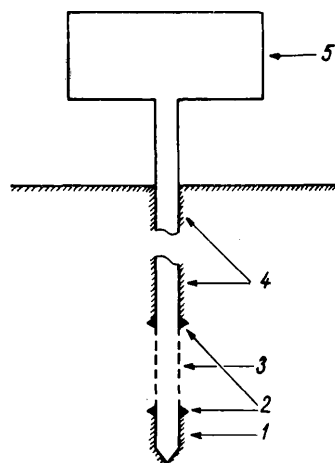
Przyrząd do określania współczynnika filtracji gruntów piaszczystych w warunkach naturalnych oraz sposób określania tego współczynnika

Przyrząd do określania współczynnika filtracji gruntów piaszczystych składający się z podfiltrowej wraz ze stożkiem, filtra i rur łączących znamieny tym, że posiada zbiornik (5) do określania wydatku wodnego.

Sposób określania współczynnika filtracji gruntów piaszczystych za pomocą przyrządu wg zastrzeżenia 1, znamieny tym, że przyrząd wprowadzany jest na żadaną głębokość przy użyciu wibromłota oraz że do obliczenia współczynnika filtracji zastosowano wzór:

dzięki użyciu krótkiego filtra (3).

(2 zastrzeżenia)



42m

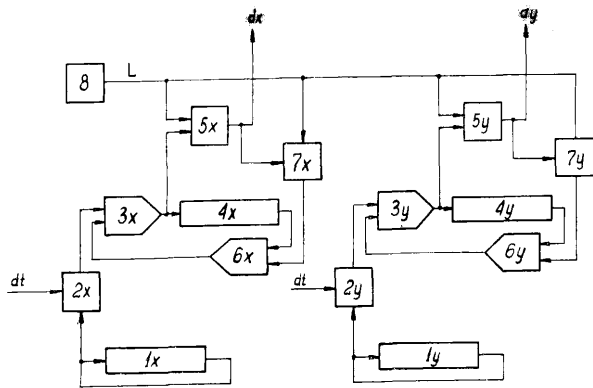
P. 149457

15.07.1971

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jędrzej Kaczyński).

Sposób cyfrowej generacji przyrostów współrzędnych odcinka linii prostej, zwłaszcza dla celów programowego sterowania ruchu

Sposób cyfrowej generacji przyrostów współrzędnych odcinka linii prostej, za pomocą integratorów cyfrowych, zwłaszcza dla celów programowego sterowania ruchu, znamieny tym, że stosuje się integratory cyfrowe, których rejestry przyrostów całek mają zmienną pojemność określaną przez liczbę programującą (L), z którą to liczbą są porównywane zawartości rejestrów przyrostów całek (4x i 4y), natomiast sama liczba programująca (L) odpowiada lub jest równa długości generowanego odcinka linii prostej. (1 zastrzeżenie)



42m; G06g

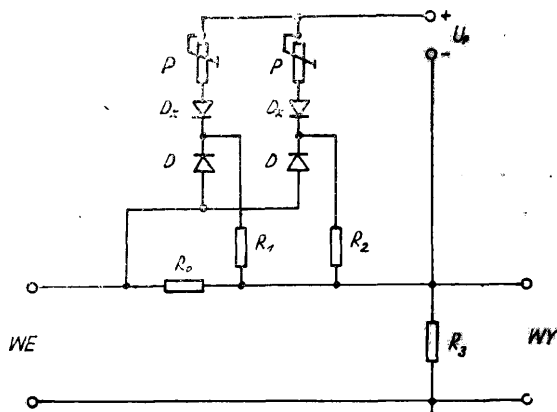
P. 160162

03.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Warszawski).

Układ diodowego przekształtnika funkcji

Przedmiotem wynalazku jest układ diodowego przekształtnika funkcji, aproksymujący pożądaną nieliniarną charakterystykę odcinkami linii prostej. Układ przekształtnika funkcji zbudowany jest w układzie nieliniarnego czwórnika typu T, gdzie w gałęzi podłużnej czwórnika włączony jest człon nieliniarny, składający się z równolegle połączonych obwodów, a w gałęzi poprzecznej włączony jest rezystor linearny. Istota wynalazku polega na tym, że każda kluczująca dioda połączona jest szeregowo i przeciwsobnie z dodatkową kompensacyjną diodą (D_k) spolaryzowaną w kierunku przewodzenia tego samego typu co dioda (D) pełniąca rolę klucza. (1 zastrzeżenie)

42m⁶; G06k

P. 160163

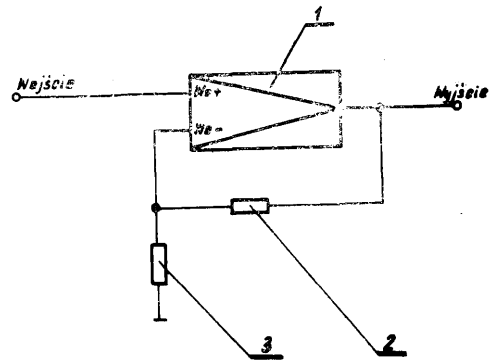
03.01.1973

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie k. Warszawy, Polska (Tadeusz Zemła, Władysław Okrasa).

Sposób połączenia wzmacniacza komparatora, zwłaszcza do układu głowicy zegarowej nadajnika kodu równoległej w drukarce wierszowej

Sposób połączenia wzmacniacza komparatora zwłaszcza do układu odczytu głowicy zegarowej nadajnika kodu w równoległej drukarce wierszowej polega na tym, że sygnał z cewki czujnika nadajnika kodu podawany jest na wejście ($We+$) wzmacniacza komparatora, natomiast z wyjścia wzmacniacza komparatora (1) torem oporowego sprzężenia zwrotnego (2 i 3) podawany jest sygnał na wejście ($We-$) wzmacniacza komparatora (1), co pozwala uzyskać szeroką historyzową charakterystykę czułości.

Rozwiązanie może znaleźć zastosowanie w przetwornikach położenia liniowego na sygnał elektryczny dyskretny. (1 zastrzeżenie)



42o; G01p

P. 160144

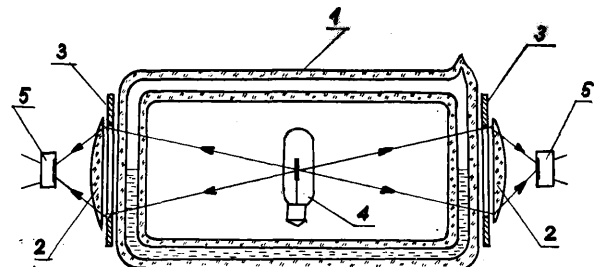
02.01.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Krupa).

Czujnik przyspieszenia

Czujnik przyspieszenia, reagujący na składową poziomą przyspieszenia w granicach od 10^{-2} do 10^2 m/sec², przeznaczony jest do pomiaru przyspieszeń w drganiach mechanicznych o częstotliwości w granicach 0,1–10 Hz trudnodostępnych elementów konstrukcyjnych jak np. wysokie kominy przemysłowe.

Czujnik przyspieszenia, sporządzony z przezroczystej rurki w układzie zamkniętym jako pomiarowy element (1), który jest częściowo napełniony cieczą o małej lepkości, której poziom sięga najlepiej do połowy równoległych ramion tego elementu, stanowiących naczynie połączone, posiada po zewnętrznej stronie każdego równoległego pionowego ramienia pomiarowego elementu (1) umieszczony fotoelektryczny odbiornik (5), natomiast w połowie odległości pomiędzy równoległymi pionowymi ramionami pomiarowego elementu (1) posiada źródło światła. (2 zastrzeżenia)



42o; G01p

P. 164586

08.08.1973

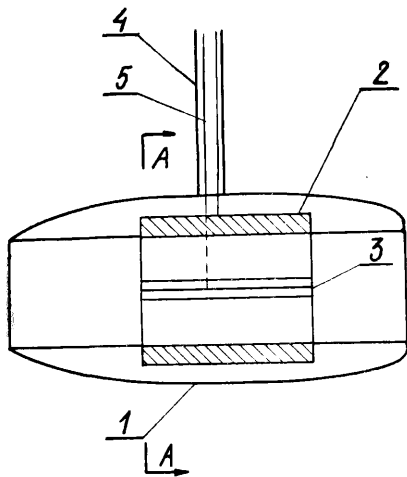
Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jan Aulich).

Urządzenie do pomiaru prędkości przepływu cieczy

Urządzenie wg wynalazku składa się z sondy wykonanej w postaci umieszczonej na wsporniku (4) rurki (1), w której wbudowane są dwa izolowane powierzchniowo magnesy (2), pomiędzy biegunami których umieszczone są elektrody (3). Elektrody te wykonane z materiału przewodzącego połączone są poprzez układ wzmacniający z dowolnym napięciowym układem pomiarowym, wyposażonym w miernik.

Medium przepływające przez rurkę sondy indukuje na elektrodach napięcie proporcjonalne do prędkości przepływu cieczy.

Urządzenie według wynalazku umożliwia wykonanie quasipunktowych pomiarów prędkości przepływu cieczy nawet w ośrodkach silnie zanieczyszczonych. (1 zastrzeżenie)



42o; G01p

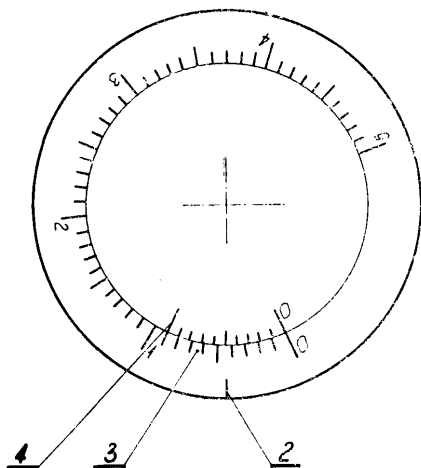
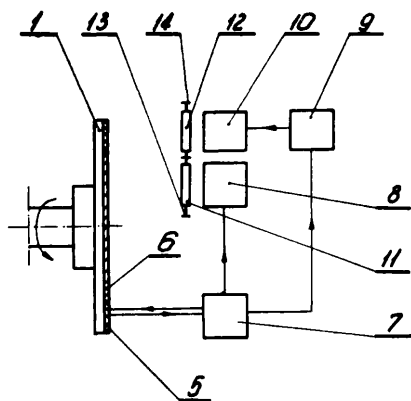
P. 164659

13.08.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy, Stanisław Michalski).

Obrotomierz ze stroboskopowym wyświetlaniem podziałek pomiarowej i wskazującej

Obrotomierz według wynalazku przeznaczony jest w szczególności do bezdotykowych pomiarów prędkości kątowej w wysokiej klasie dokładności. Obrotomierz składa się z tarczy (1), na której znajduje się znacznik wyzwalacza (2), podziałka pomiarowa (3), podziałka wskazująca (4), wykonana jako znany noniusz oraz z przesłon polaroidowych (5) i (6) przysłaniających podziałki (3) i (4), ustawionych we wzajemnie prostopadłych płaszczyznach polaryzacji. W odrębnej części znajduje się znany zespół czytnika (7), z którym połączone są elektrycznie układ błyskowy



(8) oraz układ zwłoczny (9). Układ zwłoczny (9) połączony jest z drugim układem błyskowym (10). Układy błyskowe (8) i (10) posiadają przesłony polaroidowe (11) i (12) ustawione względem siebie w ten sposób, że płaszczyzny polaryzacji są prostopadłe. Przesłony polaroidowe (11) i (12) są sprzęgnięte ze sobą za pośrednictwem oprawek zębowych (13) i (14).

(1 zastrzeżenie)

42r2; G05b

P. 163793

03.07.1973

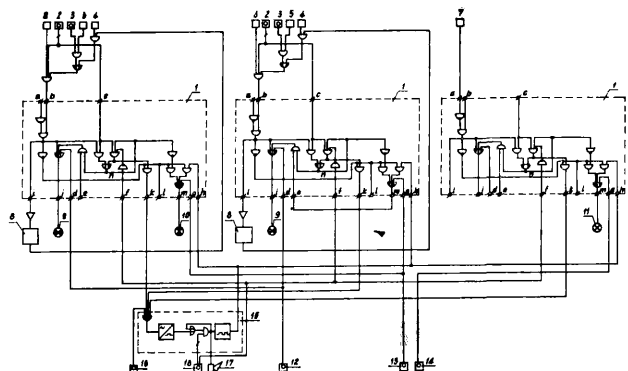
Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Józef Gliszczynski, Jerzy Pryłowski).

Urządzenie do sterowania i sygnalizacji stanu pracy obiektu sterowanego lub sygnalizacji odchyłki wybranego z parametrów układu sterowanego

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w układach sterowniczych i sygnalizacyjnych realizujących różne algorytmy sterowania. Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w osiem wejść i sześć wyjść oraz w element pamięciowy. Wewnętrzna struktura logiczna urządzenia jest taka, iż sygnał na wyjściu (l) występuje jedynie wówczas, gdy nie występuje sygnał na wejściu (e), zaś występuje sygnał na wejściu (b), a element pamięciowy zostanie pobudzony jedynie wówczas, gdy występuje sygnał na wejściu (b) i (c), a brak jest sygnału na wejściach (a) i (f). Sygnał na wyjściu (j) wystąpi natomiast jednocześnie z sygnałem na wyjściu (i) lub gdy przy pobudzonym elemencie pamięciowym wystąpi sygnał na wejściu (e), zaś na wyjściu (k) sygnał wystąpi przy braku sygnału na wyjściu (i) i gdy element pamięciowy znajduje się w stanie pobudzenia. Sygnał na wyjściu (m) wystąpi wówczas, gdy nie ma sygnału na wyjściu (i) i występuje sygnał na wejściu (h) lub gdy element pamięciowy nie znajduje się w stanie pobudzenia i nie występuje sygnał na wyjściu (l).

Struktura logiczna urządzenia sterowniczo-sygnalizacyjnego realizowana może być w każdej ze znanych technik realizacyjnych, to znaczy tak w technice przekątnikowej, jak i bezstykowej dowolnego rodzaju.

(1 zastrzeżenie)



42r2; G05d

P. 164415

31.07.1973

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Krzysztof Maurycy Berger, Jerzy Małojło).

Nadążny układ automatycznej regulacji prędkości obrotowej silnika prądu stałego o stałym strumieniu wzbudzenia, zwłaszcza maloinercyjnego, rewersyjnego silnika napędowego rolki przesuwu taśmy magnetycznej w jednostce pamięci taśmowej

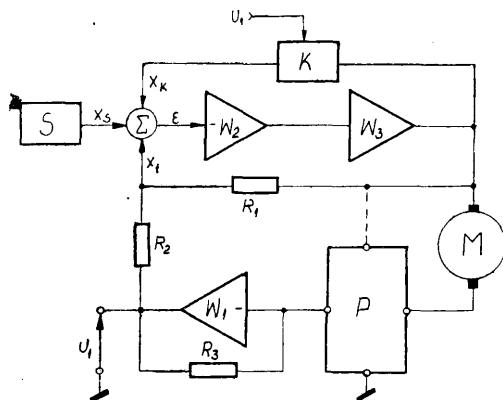
Układ według wynalazku składa się z torów głównego, tachometrycznego i korekcyjnego.

Sygnał uchybu regulacji ϵ , powstający w węźle sumacyjnym Σ w wyniku prądowego zsumowania sygnału zadającego X_s , sygnału korekcyjnego X_k i tachometrycznego sygnału X_t sprzężenia zwrotnego, po wstępnym wzmacnieniu, steruje wzmacniacz mocy

(W_3), z wyjścia którego zasilany jest twornik silnika (M). Obwód twornika od strony masy układu zamyka bierny zespół pomiarowy (P) przyłączony do jego zacisków.

Do odwracającego faze wejścia wzmacniacza operacyjnego (W_1), objętego ujemnym sprzężeniem zwrotnym przez rezystor (R_3), doprowadzony jest z zespołu pomiarowego (P) taki sygnał prądowy, że napięcie wyjściowe U_1 tego wzmacniacza względem masy układu jest odwróconym w fazie odwzorowaniem spadków napięcia wzdłuż obwodu twornika.

Tachometryczny sygnał X_t sprzężenia zwrotnego, będący prądowym odwzorowaniem wartości chwilowej siły elektromotorycznej silnika, doprowadzony jest do węzła sumacyjnego (2) przez rezystor wagi (R_1) z wyjścia wzmacniacza mocy (W_3) i przez rezystor (R_2) z wyjścia wzmacniacza operacyjnego (W_1). (4 zastrzeżenia)

42r⁸, G05f

P. 160718

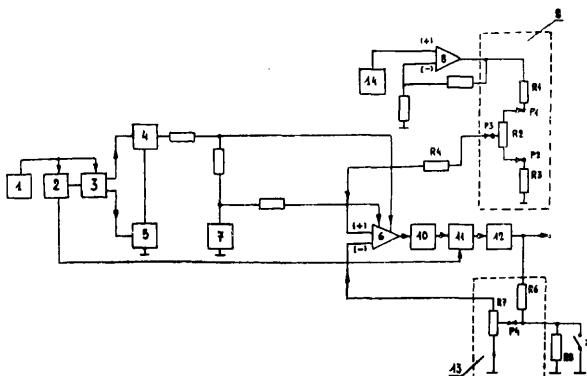
13.02.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Zapisek).

Układ stabilizowanego zasilacza wysokiego napięcia

Układ według wynalazku posiada dwustopniową regulację wysokiego napięcia, którą stanowi wysokopoporowy dzielnik sprzężenia zwrotnego (13), włączony pomiędzy wyjście wysokiego napięcia a ujemne wejście stabilizatora (6) oraz regulowany wzorzec napięcia, który stanowią wzorcowe źródło napięcia odniesienia (14), wzmacniacz operacyjny (8) i oporowy dzielnik (9). Regulacji wzorca napięcia dokonuje się za pomocą dzielnika oporowego (9). Zatem regulację zgrubną wysokiego napięcia realizuje się za pomocą zmiany napięcia wzorcowego dzielnikiem oporowym (9) oraz przez zmianę sprzężenia zwrotnego stabilizatora (6) dzielnikiem (13). Natomiast regulację dokładną wysokiego napięcia realizuje się poprzez zmianęysterowania stabilizatora (6) ze źródła napięcia wzorcowego dzielnikiem oporowym (9). Zasilacz przeznaczony jest zwłaszcza do zasilania przenośnej aparatury pomiarowej promieniowania jądrowego, pracującej w szerokim zakresie temperatur.

(4 zastrzeżenia)

42r³; G05f

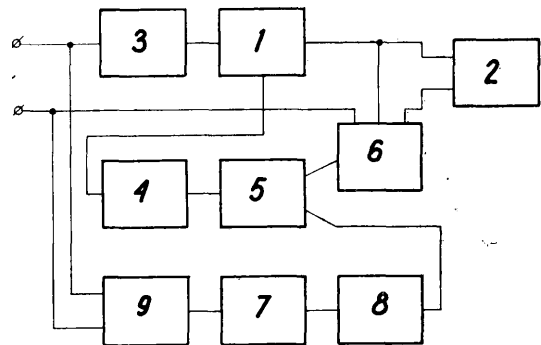
P. 160889

23.02.1973

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Jerzy Olszewski, Józef Janiczek, Robert Kielsznia).

Układ do stabilizacji i regulacji napięcia prądu zmiennego, zwłaszcza do zasilania obciążenia indukcyjnego iniektora w betatronie

Układ według wynalazku zawiera tyrystory w układzie odwrotnie równoległym (1) połączone w szereg z obciążeniem (2) i dołączone do sieci zasilającej poprzez dławik (3). Tyrystory są sterowane z dyskriminatora sygnału błędu (5) poprzez wzmacniacz impulsowy (4). Dyskriminatory sygnału błędu (5) połączone są z generatorem napięcia piłokształtnego (7) synchronizowanym z napięciem sieci zasilającej za pośrednictwem układu (8) umożliwiającego płynną regulację momentu zakończenia impulsu piłokształtnego, a tym samym ograniczenia kąta przepływu prądu przez tyrystory w zależności od charakteru obciążenia. (1 zastrzeżenie)

42r³; G05f

P. 163268

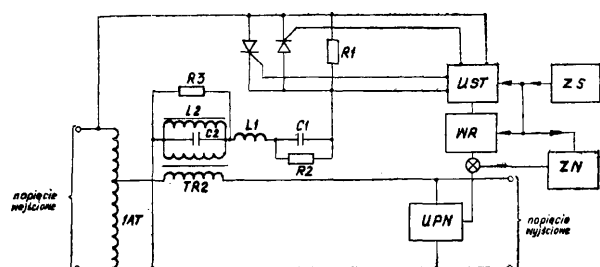
27.09.1972

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 142440

Stowarzyszenie Elektryków Polskich Biuro Badańcze do Spraw Jakości, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Klemens Stańkowski, Henryk Supronowicz, Andrzej Baranek, Jan Kossakowski).

Stabilizator napięcia przemiennego

Stabilizator napięcia przemiennego znamieny tym, że składa się z zespołu silnopięradowego, który zawiera autotransformator (1AT) obniżający napięcie przemienne sieci zasilającej transformatoru dodatkowego (TR2), którego uzwojenie wtórne jest włączone w szereg między zacisk wyjściowy uzwojenia obniżającego autotransformatora (1AT) a zacisk wyjściowy zasilacza. Uzwojenie pierwotne transformatora dodatkowego (TR2) jednym końcem jest dołączone do jednego zacisku wejściowego sieci zasilającej, a drugim końcem przez połączony szeregowo dławik (L_1), kondensator (C_1) i zespół tyrystorów (T_1, T_2) jest przyłączony do drugiego zacisku sieci zasilającej. Do uzwojenia pierwotnego transformatora (TR2) jest dołączony równolegle kondensator (C_2), rezystor (R_3) i dławik (L_2). Do kondensatora (C_1) jest dołączony rezystor (R_1), a do zespołu tyrystorów (T_1) i (T_2) jest dołączony równolegle rezystor (R_2) oraz zespół elektroniczny, który zawiera układ (ZS) zasilający obwody elektroniczne, układ (ZN) zadawania napięcia, układ (UPN)



mierzący napięcie wyjściowe stabilizatora, układ wzmacniający (WR) oraz układ (UST) sterujący zespołem silnopradowy, który to układ podaje impulsy na bazy poszczególnych tyrystorów, a który sterowany jest przez układ wzmacniający (RR), na którego wejście podawana jest różnica sygnałów napięcia z układu (UPN) i z układu (ZN). (1 zastrzeżenie)

42s; B06b

P. 160881

22.02.1973

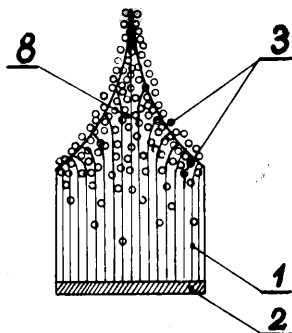
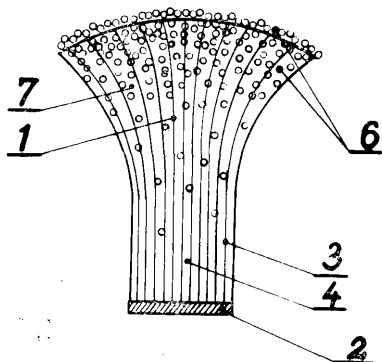
Zakład Aparatury Elektronicznej KABiD „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Marek Dras).

Materiał tłumiący o dużym tłumieniu do głowic ultradźwiękowych

Materiał tłumiący według wynalazku przeznaczony jest do wytłumiania drgań podłużnych i poprzecznych przetworników piezoelektrycznych w głowicach ultradźwiękowych stosowanych do badań nieniszczących.

Materiał składa się z wiązki drutów, która na jednym końcu w przekroju poprzecznym odpowiada kształtowi powierzchni przetwornika (2), do którego przylega tym końcem. Drugi natomiast przeciwny koniec wiązki stanowią druty (1) rozchodzące się w kształcie pędzla (4) lub zakończone w kształcie stożka o profilu ścian bocznych zbliżonym do krzywej wykładniczej. Od zewnątrz ścianki tłumika pokryte są warstwą (6) proszków metalicznych zatopionych w żywicy chemo- lub termoutwardzalnej, zaś pomiędzy drutami znajduje się wypełnienie (7) z proszków metalicznych i żywicy. Gęstość tego wypełnienia jest największa w części pędzlowatej lub stożkowej, a maleje stopniowo w kierunku końca wiązki stykającego się z przetwornikiem (2).

(3 zastrzeżenia)



42s; B06b

P. 160882

22.02.1973

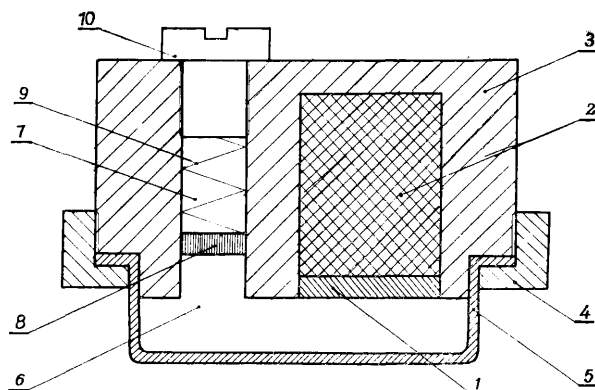
Zakład Aparatury Elektronicznej KABiD „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Marek Dras).

Głowica ultradźwiękowa

Głowica ultradźwiękowa według wynalazku przeznaczona jest do badań ultradźwiękowych materiałów o nierównej, chropowatej powierzchni.

Przetwornik (1) głowicy wraz z tłumikiem (2) usytuowany jest wewnątrz obudowy (3). Czoło głowicy stanowi zamocowana do obudowy (3) wymienna elastyczna przepona (5) w kształcie poduszki. Pomiedzy przetwornikiem (1) a przeponą (5) umieszczona jest warstwa rtęci (6). W obudowie (3) wykonany jest kanał (7), w którym umieszczony jest tłoczek (8) ze sprężyną (9).

Po przyłożeniu głowicy do nierównej powierzchni badanego materiału poduszkowate czoło odkształca się elastycznie, fala ultradźwiękowa przechodzi przez warstwę rtęci (6) i wchodzi do badanego materiału, posiadając na całej jego powierzchni dobre sprzężenie, gdyż rtęć odkształca się odpowiednio do powierzchni materiału. (3 zastrzeżenia)



42s; B06b

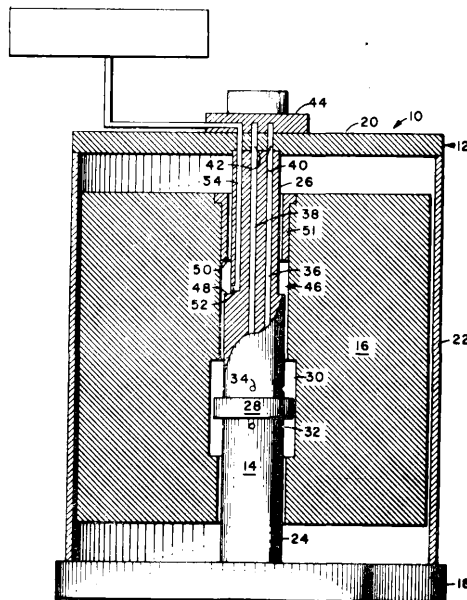
P. 164102

16.07.1973

Continental Oil Company, Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wibrator hydrauliczny

Wibrator hydrauliczny (10) posiada nieruchomy, pionowy zespół tłoka (14) osadzony w ramie. Zespół ten zawiera dwa drążki (24, 26) przeciwnie do siebie skierowane i połączone z centralnie usytuowanym tłokiem (28), a masa reakcyjna (16) usytuowana jest wokół tłoka napędzającego z możliwością wykonywania ruchów posuwisto-zwrotnych i tworzy wokół tłoka cylinder hydrauliczny, tak że gdy płyn hydrauliczny doprowadzany jest do cylindra, masa reakcyjna (16) wykonuje ruch posuwisto-zwrotny.



Jeden z drążków, połączony z tłokiem (28), wyposażony jest w pierścieniowe odsadzenie (48) skierowane ku górze i tworzące tłok jednostronnego działania, a masa reakcyjna (16) posiada pierścienie odsadzenia (50) skierowane ku dołowi i usytuowane tak, że tworzy hydrauliczny cylinder kompensujący (46) wokół tłoka jednostronnego działania, przy czym płyn hydrauliczny może być wprowadzany do cylindra (46) dla skompensowania ciężaru masy reakcyjnej (16).

(3 zastrzeżenia)

42t¹; G11b

P. 164932

30.08.1973

Pierwszeństwo: 02.09.1972 - H01andia (nr 72 11 999)

N.V. Philips' Gloeilampenfabriken, Eindhoven, H01andia.

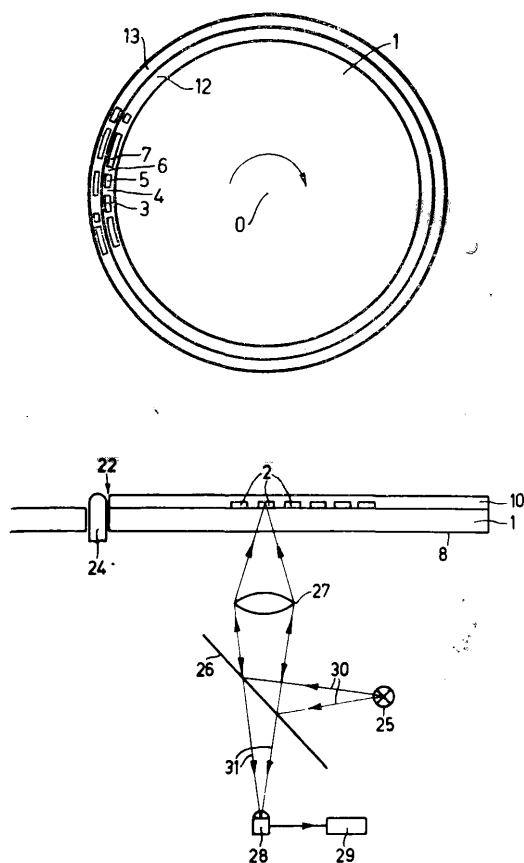
Nośnik zapisu, na którym informacja jest zapisywana w strukturze optycznej,

oraz urządzenie do odczytywania takiego nośnika

Nośnik zapisu informacji, na przykład informacji wizyjnej i/lub dźwiękowej, ma postać podłoża nośnika (1) w kształcie tarczy, na którym wykonana jest struktura optyczna (12, 13) odpowiadająca informacji. Nośnik zapisu jest przeznaczony do odczytywania go za pomocą promieniowania optycznego, i charakteryzujący się tym, że struktura optyczna (12, 13) jest strukturą odbijającą promieniowanie, a podłoże nośnika (1) jest dla promieniowania przezroczyste, przy czym powierzchnia podłoża bardziej oddalona od struktury optycznej stanowi zarówno powierzchnię wejściową, jak i powierzchnię wyjściową dla promieniowania odczytującego.

Urządzenie do odczytywania nośnika zapisu zawiera źródło promieniowania (25), które emituje promień odczytujący (30); obiektyw (27) do ogniskowania promienia odczytującego na strukturze optycznej i układ detekcji promieniowania (28), przeznaczony do przetwarzania promienia odczytującego, zmodyfikowanego przez strukturę optyczną w sygnał elektryczny.

(12 zastrzeżeń)



45a; A01b

P. 164672

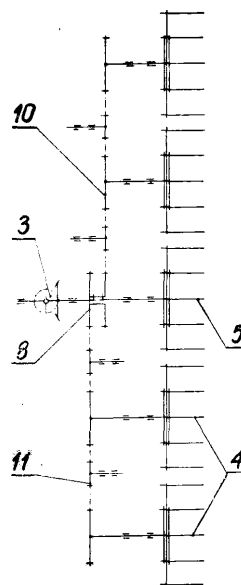
14.08.1973

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Unia”, Grudziądz, Polska (Lucjan Pokora, Sławomir Lewczyk, Ludwik Morgiewicz, Michał Jankowski).

Napęd brony aktywnej

Przedmiotem wynalazku jest napęd wirników brony aktywnej przeznaczonej do przedsiewnej uprawy gleby.

Napęd wirników brony aktywnej uzyskuje się dzięki temu, że moment obrotowy przenoszony przez przekładnię główną (3), przekazywany jest na środkowy wirnik (5), który powiązany jest za pomocą dwóch łańcuchów napędowych z pozostałymi wirnikami (4) w ten sposób, że każdy kolejny wirnik obraca się w przeciwnym kierunku, a przenoszenie napędu ze środkowego wirnika (5) na wirniki boczne (4) odbywa się w dwóch płaszczyznach. (3 zastrzeżenia)



45b; A01c

P. 162825

24.05.1973

Pierwszeństwo: 25.05.1972 - RFN (nr P. 22.25.347.0-23)

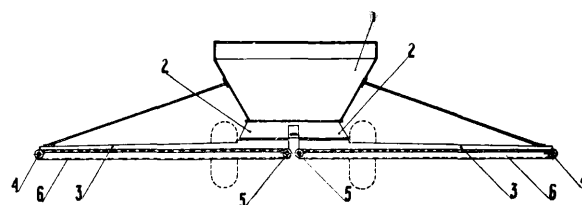
Helmunt Klinkicht, Republika Federalna Niemiec (Hubert Wiegmann).

Urządzenie do rozsypywania i dozowania nawozów, ziarna siewnego i innych materiałów sypkich, zwłaszcza dla celów rolniczych

Urządzenie mające jeden lub kilka zasobników z otworami zsyłowymi oraz transportery umieszczone w wysięgnikach, posiada poniżej każdego otworu zsyłowego (2) zasobnika (1) przesuwającą się powyżej jego dna taśmę transportową (6).

Wysięgnik (3) posiada wzdłuż swych wzdłużnych krawędzi lub tylko wzdłuż jednej z nich wzdłużną szczelinę o nastawialnej wysokości, w której przesuwają się człony rozsypujące. W celu uzyskania równomiernego rozsypywania stosunek szerokości taśmy transportowej (6) do czynnej długości krawędzi rozsypującej członu rozsypującego dobiera się tak, że pojemność taśmy transportowej (6) jest większa niż pojemność rozsypywania członu rozsypującego.

(7 zastrzeżeń)



45f; A01g

P. 165807

11.10.1973

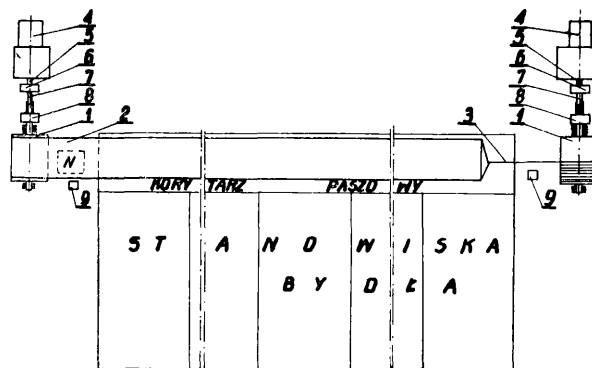
Lasy Państwowe, Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Opole, Polska (Jerzy Grochowalski).

Sposób natleniania wody w stawie rybackim

Przedmiotem wynalazku jest sposób natleniania wody w stawie rybackim przez zastosowanie znanych urządzeń służących do zraszania, to jest deszczowni.

Według wynalazku sposób natleniania wody w stawie rybackim polega na zainstalowaniu bezpośrednio przy stawie lub na stawie deszczowni, z której wyrzucane rozdrobnione strumienie wody skierowuje się na lustro wody w stawie.

Przechodzące przez warstwę powietrza rozdrobnione strumienie wody zostają nasycone tlenem z powietrza atmosferycznego i po przeniknięciu do wody w stawie wzbogacają ją w tlen. (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

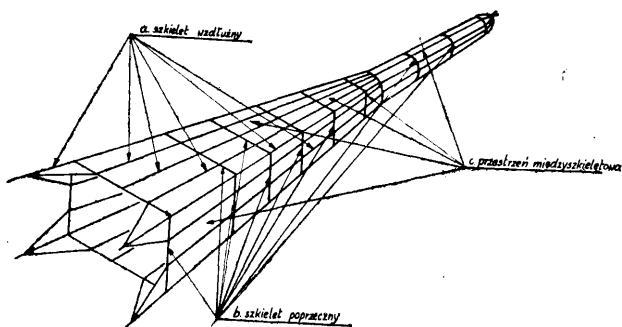
P. 162805

24.05.1973

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Stanisław Prüffer, Władysław Burawa, Andrzej Lewandowski, Juliusz Hebel, Jerzy Wawrzanowski).

Narzędzie połowu ciągnione

Przedmiot według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do dalekomorskich połowów statkami rybackimi. Narzędzie składa się ze szkieletu wzdłużnego *a* i szkieletu poprzecznego *b*, przy czym międzyszkieletowe przestrzenie *c* są wypełnione tkaniną sieciową. (1 zastrzeżenie)



45h;

A01k

P. 164674

14.08.1973

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Oława, Polska (Romuald Wiewiórko).

Układ napędowy przenośnika paszowego w oborach

Rozwiązanie według wynalazku jest układem napędowym przenośnika paszowego, ułożonego na podłodze korytarza paszowego w oborze.

Istotną cechą rozwiązania jest połączenie motoreduktorów z wałkami bębnowi napędowych za pośrednictwem sprzęgła podatnego i sprzęgła elektromagnetycznego w ten sposób, że wymienione elementy napędu, czyli wałek napędowy (5) motoreduktora (4), sprzęgło podatne (6), sprzęgło elektromagnetyczne (8) i bęben napędowy (1) leżą w jednej osi, zaś bęben napędowy (1) i sprzęgło elektromagnetyczne (8) osadzone są na wspólnym wałku. Sprzęgło elektromagnetyczne włączone jest w ten sposób do układu prądu elektrycznego, względem silnika motoreduktora (4), że włączenie silnika powoduje automatyczne jednoczesne włączenie sprzęgła (8), zaś wyłączenie silnika powoduje automatyczne jednoczesne wyłączenie sprzęgła. Silnik włączany jest przyciskiem, a wyłączany za pomocą wyłączników krańcowych, ustawionych na drodze przesuwania taśmy (2) przenośnika. (2 zastrzeżenia)

45h; A01k

P. 167472

18.12.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Waldemar Lis, Krzysztof Wierzbicki, Tadeusz Sekudewicz).

Sposób hydroakustycznego naprowadzania włoka na ławice ryb i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wygenerowaniu impulsów elektrycznych, wzmacnianiu ich, przetworzeniu na impulsy fali hydroakustycznej i wyemitowaniu jej w postaci wiązki, a następnie na odebraniu echa tej wiązki, odbitej od przeszkody, zwłaszcza od ławicy ryb.

Odbiór prowadzi się za pomocą czterech przetworników odbiorczych, ukierunkowanych pod różnymi kątami, korzystnie symetrycznie w stosunku do osi głównej przetwornika nadawczego. Echa odebrane są wzmacniane i wykorzystywane parami do sterowania płytek poziomo odchylających i pionowo odchylających oscyloskopu odbiorczego.

Urządzenie według wynalazku ma w części odbiorczej cztery odbiorcze przetworniki (T_1 , T_2 , T_3 , T_4), ukierunkowane rozbieżnie w stosunku do osi głównej przetwornika nadawczego (T). (2 zastrzeżenia)

45k; A01m

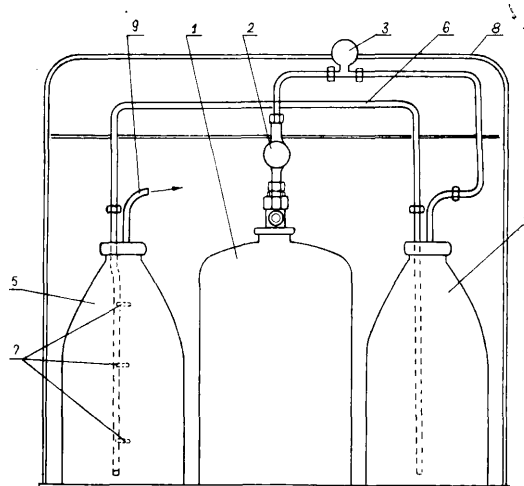
P. 163238

09.06.1973

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Teresa Kicińska, Janusz Haman).

Opryskiwacz

Opryskiwacz składa się z butli ze skroplonym gazem (1), reduktora (2), manometru (3), butli z wodą (4), butli (5) zawierającej roztwór o wysokim stężeniu oraz przewodów (6) łączących butle. Przewód wprowadzający wodę do butli (5) jest zaopatrzony w łukowato wygięte króćce (7). (3 zastrzeżenia)



451; H01n

P. 160648

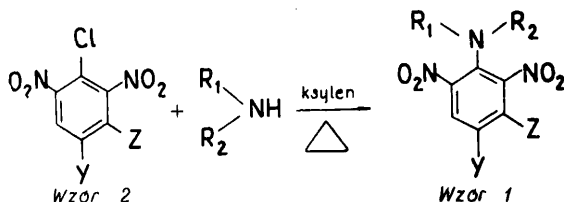
08.02.1973

American Cyanamid Company, Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy**oraz sposób wytwarzania substancji czynnej**

Środek chwastobójczy jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkenylową o 2—4 atomach węgla, grupę CF_3 , CN lub $-\text{SO}_2\text{NR}_3\text{R}_4$, Z oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkenylową o 2—4 atomach węgla lub jednopodstawioną grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, w której podstawnikiem jest atom chlorowca, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub grupę $-\text{NR}_3\text{R}_4$, R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę alkenylową o 2—6 atomach węgla lub grupę alkenylową o 2—6 atomach węgla, R_2 oznacza grupę alkilową, będącą łańcuchem prostym, rozgałęzionym lub pierścieniem, o 2—7 atomach węgla, grupę alkenylową o 2—6 atomach węgla, grupę alkinyłową o 2—6 atomach węgla, lub jednopodstawioną grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, w której podstawnikiem jest atom chlorowca lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, przy czym w przypadku gdy R_1 i R_2 są wzięte razem, oznaczają grupę piperydynową, pirolidynową lub morfolinową oraz nośnik.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym Y i Z mają wyżej podane znaczenie, z aminą o ogólnym wzorze $\text{R}_1\text{R}_2\text{NH}$, w którym R_1R_2 mają wyżej podane znaczenie. (10 zastrzeżeń)



451; A01n

P. 164131

17.07.1973

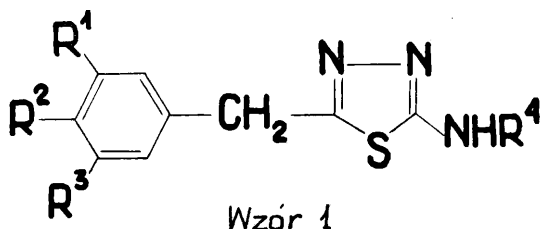
Pierwszeństwo: 18.07.1972 - W. Brytania (nr 33594/72)
09.02.1973 - W. Brytania (nr 6577/73)

May and Baker Ltd., Dagenham, Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako składnik czynny co najmniej jedną pochodną tiadiazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^3 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy chloru, bromu lub jodu albo rodniki metylowe, R^2 oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub jodu albo rodnik metylowy, a R^4 oznacza atom wodoru lub grupę o ogólnym wzorze $-\text{COR}^5$, w którym R^5 oznacza atom wodoru, grupę trójfluorometylową, dwuchlorometylową, metoksykarbonylową, etoksykarbonylową, fenoksykarbonylową lub karboksylową, bądź dopuszczalną do stosowania w rolnictwie sól tej pochodnej, w przypadku, gdy R^5 we wzorze $-\text{COR}^5$ oznacza grupę karboksylową.

Środek chwastobójczy wg wynalazku stosuje się wobec chwastów dwuliściennych i jednoliściennych przez wprowadzenie do gleby w okresie przedwzrostowym. (17 zastrzeżeń)



451; A01n

P. 164789

22.08.1973

Pierwszeństwo: 22.08.1972 - W. Brytania (nr 39001/72)
06.12.1972 - W. Brytania (nr 561 70/72)

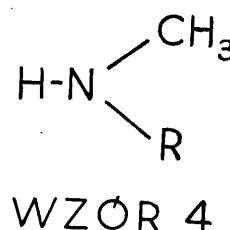
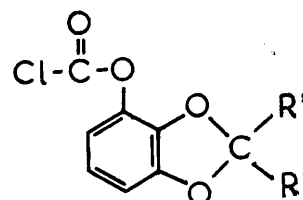
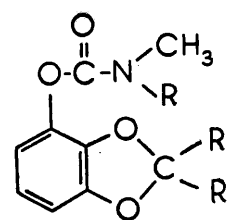
Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania substancji czynnej

Środek według wynalazku jako substancję czynną zawiera 1,3-benzodioxolilo-4-N-alkanoilo-N-metylokarbominian o ogólnym wzorze 2, w którym R' oznacza atom wodoru lub grupę metylową, przy czym gdy R' oznacza atom wodoru, to R oznacza grupę acetylową, a gdy R' oznacza grupę metylową, to R oznacza grupę priopionylową, n-butyrylową lub n-pentanoilową.

Sposób otrzymywania związków o wzorze 2 polega na reakcji 1,3-benzodioxolilo-4-chloromrówczanu o wzorze 3, w którym R' ma wyżej podane znaczenie z amidem o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie, lub na reakcji acylowania odpowiedniego związku, w którym R oznacza atom wodoru.

(6 zastrzeżeń)



451; A01n

P. 164953

31.08.1973

Pierwszeństwo: 02.09.1972 - RFN (nr P 22 43 370.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych oksymowych kwasów tionofosforowych (fosfonowych)

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego, zawierającego jako substancję czynną pochodne oksymowe kwasów tionofosforowych (fosfonowych).

Sposób wytwarzania wyżej wymienionych związków polega na reakcji podstawionego 1-cyano-1-III-rzęd.-butyloketonoksimu w postaci soli metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub soli amonowych z podstawionymi halogenkami kwasów tionofosforowych (fosfonowych) w obecności akceptorów kwasów, (2 zastrzeżenia)

46a

P. 157592

05.09.1972

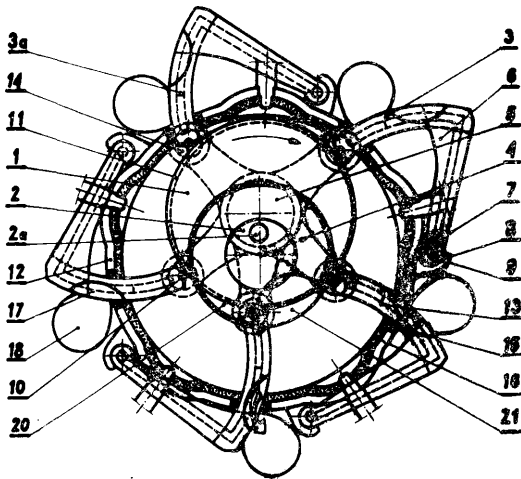
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 140152

Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska.

Silnik spalinowy z tłokiem wirującym

Silnik według wynalazku posiada tłok (1) o przekroju kołowym, osadzony mimośrodowo na wale (2). Na wykorbieniu (5) wału umieszczone są korbowody (4) połączone ze ściankami przegrodowymi (3) za pomocą wałków (14). Ścianki przegrodowe umocowane są także na obudowie cylindra poprzez ścianki (6) oraz łożysko oporowe (8) z wałkami (7). Szczelina między ścianką przegrodową (3) a obudową cylindra jest uszczelniona uszczelką (15), a szczelina na styku tłoka uszczelką (10). Obrót tłoka na wale powoduje opuszczanie bądź podnoszenie ścianek przegrodowych (3), przez co zmienia się pojemność komór utworzonych przez powierzchnie tłoka, cylindra i dwóch sąsiednich ścianek przegrodowych. Gdy objętość komory jest najmniejsza, następuje wtrysk i zapłon mieszanki paliwowo-powietrznej.

Odpływ gazów spalinowych następuje w chwili odsłonięcia wgłębienia (17) znajdującego się w ścianie przegrodowej. (3 zastrzeżenia)

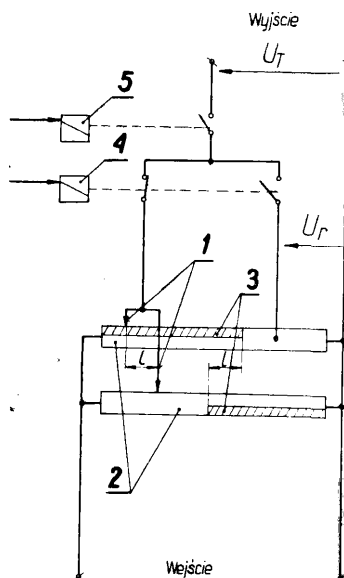


46b; F02d

P. 164543

07.08.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Rafał Jurk, Tadeusz Puchałka, Łukasz Szymański).

Telegraf ciągły do zadawania obrotów silnika, zwłaszcza okrętowego wolnoobrotowego

Telegraf wg wynalazku stanowiący przetwornik przesunięcia na sygnał napięciowy charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch potencjometrów połączonych ze sobą, których suwaki (1) są sprzężone ze sobą i przesunięte względem siebie o odcinek (1), przy czym na każdej opornicy (2) z przeciwległych stron na drodze suwaka umieszczona jest warstwa izolacji (3) o takiej długości, że pokrywa równocześnie opornice (2) na odcinku (1). Wyjście telegrafu ma szeregowo połączony zestaw przełącznika (4) sygnału włączenia i wyłączenia programu sterowania silnikiem oraz zwierno-rozwierny zestaw przełącznika (5) sygnału przeciążenia silnika i sygnału podtrzymania dawki rozruchowej, w którym styk rozwierny przełącznika (5) połączony jest z suwakami (1), a styk zwierny tego przełącznika połączony jest z zaczepem opornicy (2) odpowiadającym wielkości sygnału dawki rozruchowej silnika. (1 zastrzeżenie)

46c; F02m

P. 164795

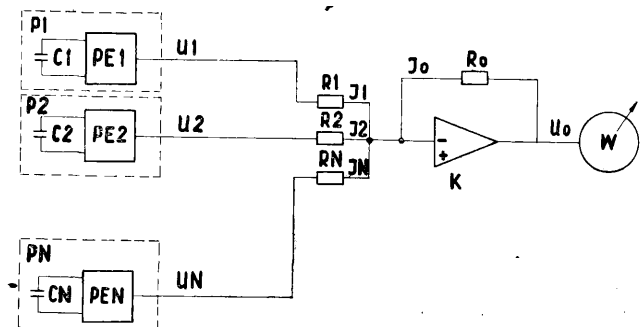
22.08.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Zygmunt Krawczyk, Cezary Lichodziejewski, Krzysztof Nowak, Andrzej Zakrent).

Sposób pomiaru stanu paliwa i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że pojemności elektryczne odpowiadające poziomowi paliwa w poszczególnych zbiornikach zamienia się na proporcjonalne napięcia elektryczne, które z kolei zamienia się za pomocą rezystorów na prądy proporcjonalne do stanu paliwa w zbiornikach, a następnie sumuje się je w znany sposób. W urządzeniu według wynalazku każdy przetwornik pojemnościowy ($C1 \div CN$) jest połączony poprzez osobny przetwornik elektroniczny ($PE1 \div PEN$) zamieniający pojemność elektryczną na napięcie stałe oraz poprzez oddzielny rezystor ($R1 \div RN$) z wejściem wzmacniacza (K), posiadającego rezystancyjne sprzężenie zwrotne i zasilającego wskaźnik (W).

Wynalazek nadaje się do zastosowania jako lotniczy paliwomierz pokładowy, zwłaszcza na samolocie wyposażonym w kilka zbiorników paliwa. (2 zastrzeżenia)



46f

P. 159709

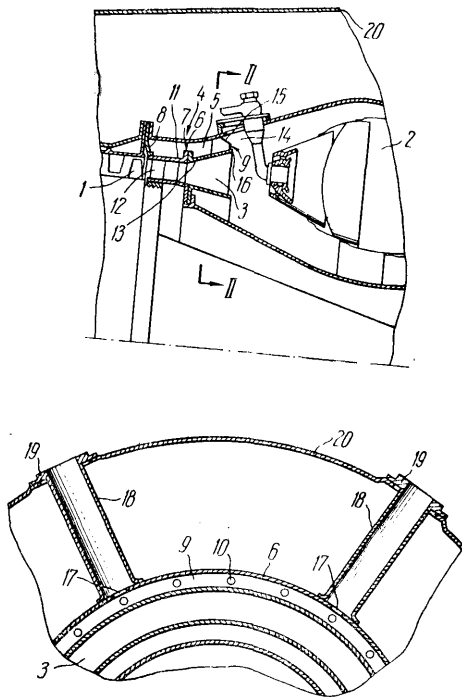
20.12.1972

Fedor Mikhailovich Murachenko, Eduard Petrovich Tsybulsky, Valentin Vasilievich Pinchuk, Anatoly Ivanovich Khorev, Zaporozhe, ZSRR.

Silnik turbodoładowy

Silnik turbodoładowy, posiadający kompresor, komorę spalania i przelotnię służącą do odbioru powietrza za kompresorem, której wnęka utworzona jest przez osłonę zewnętrzną komory spalania, ściankę zewnętrzną kanału doprowadzającego powietrze do komory spalania i przesłonę ustawioną od strony kompresora, znamienny tym, że wnęka (5) przelotni (4) jest od strony komory spalania (2) ograniczona przez przesłonę (9) z otworami (10) dla przenikania powietrza do wnęki (5) przelotni (4), zamocowaną jedną krawędzią na zewnętrznej osłonie (6) komory spalania (2), a drugą krawędzią na zewnętrznej

ściance (7) kanału (3) doprowadzającego powietrze do komory spalania (2) i ustawioną w taki sposób, że za przelotnią (4) zgodnie z kierunkiem strumienia powietrza między nią a zewnętrzną osłoną (6) komory spalania (2) tworzy się strefa zastoju powietrza (14). (3 zastrzeżenia)



46k; H02p

P. 160672

09.02.1973

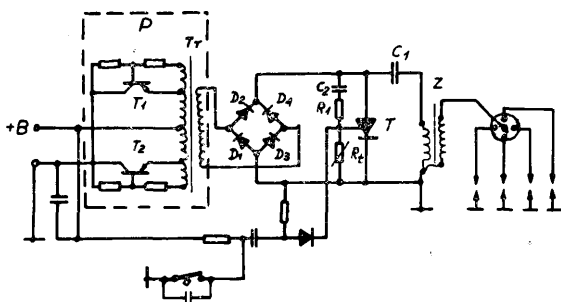
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Luciński, Zdzisław Pomykański, Roman Limanowski, Lechosław Osterloff, Andrzej Sosnowski).

Układ elektryczny do poprawy startu tyrystorowego układu zapłonowego silników spalinowych

Układ według wynalazku służy do poprawy startu tyrystorowego układu zapłonowego silników. Zawiera on tranzystorową przetwornicę (P), mostek prostowniczy, złożony z diod (D_1), (D_2), (D_3), (D_4), i układ przełączający, w skład którego wchodzi tyrystor (Tr). Układ posiada włączone między anodę i bramkę tyrystora (T) kondensator (C_2) i opornik (R_1), zaś między bramkę i katodę tyrystora (T) termistor (R_t). Tranzystorowa przetwornica (P) posiada transformator (Tr) z rdzeniem zaopatrzonym w szczelinę powietrzną.

Elementy układu przełączającego, na których występuje napięcie podwyższone przez przetwornicę (P), są tak dobrane, iż posiadają dużą rezystancję upływu, zwłaszcza w niskiej temperaturze otoczenia.

(2 zastrzeżenia)

47a¹; F16b

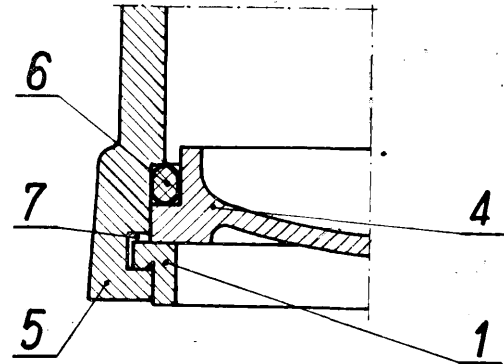
P. 160338

18.01.1973

Zakłady Maszyn Biurowych „Predom-Metron”, Toruń, Polska (Felix Kubiacyk, Jerzy Horecki, Ryszard Migelski, Henryk Wojciechowski).

Element złączny do zamknięcia przepływomierza

Element złączny do zamknięcia przepływomierza, a zwłaszcza jego korpusu ciśnieniowego, charakteryzuje się tym, że stanowi pierścień sprężysty (1) z koł-



nierzem o określonej wytrzymałości na ścinanie zasakującym w rowek (7) korpusu przepływomierza (5), przy czym zewnętrzny brzeg pierścienia (1) podiera narząd (4) osadzony przesuwnie i narażony na działanie nadciśnienia. (3 zastrzeżenia)

47a¹; F16b

P. 164440

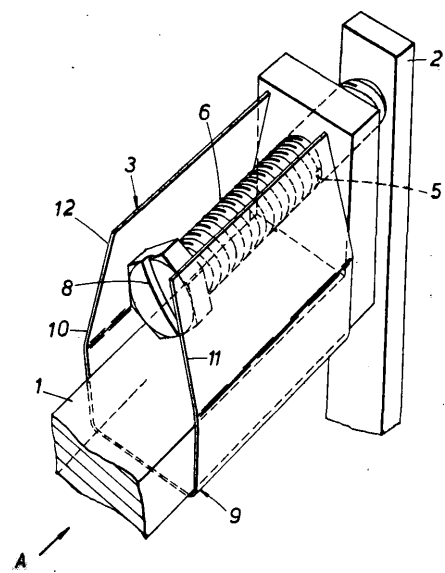
01.08.1973

Pierwszeństwo: 02.08.1972 - W. Brytania (nr 36055)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Niderlandzkie.

Blokujące urządzenie do układów obrotowych

Blokujące urządzenie do układów obrotowych z wielokątnym elementem charakteryzuje się tym, że



zawiera przynajmniej dwa ustalające, ukośnie ustawione boki (11, 12), przystosowane do współdziałania z bokami łba śruby (6) i zablokowania położenia elementu blokującego i obrotowego układu.

(8 zastrzeżeń)

47c; F16d

P. 163170

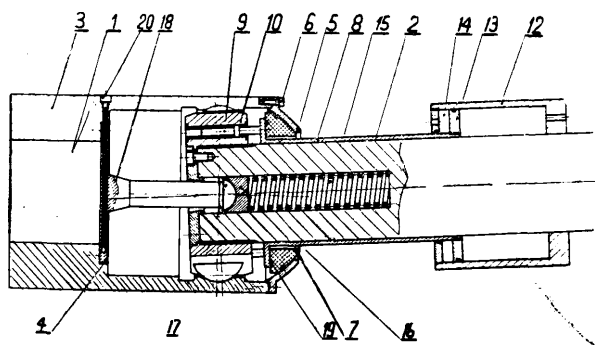
07.06.1973

Józef Kasperczyk, Chorzów, Polska (Józef Kasperczyk).

Sprzęgło tulejowe

Sprzęgło tulejowe do przenoszenia bardzo dużych momentów obrotowych, mające koniec jednego wału sztywno osadzony w jednej komorze tulei a koniec drugiego wału umieszczony uchylnie w drugiej komorze, stanowiącej komorę sprzęgłową, zawierającą dowolny znany układ do przenoszenia momentów obrotowych, ma tuleję (3) przesuwaną po obu wałach przy pomocy siłownika (12) obejmującego także ten drugi wał. Długość odcinka przesuwu tulei wystarcza do rozsprzęglenia. Komora sprzęgłowa jest zamknięta pokrywą (5) o kulistej wklęsłej powierzchni zwróconej ku wnętrzu, do której dociskany jest pierścień uszczelniający (7) przez kołnierz rury przesuwnej (8) wraz z elementami sprężynującymi (9).

(4 zastrzeżenia)



47e; F16n

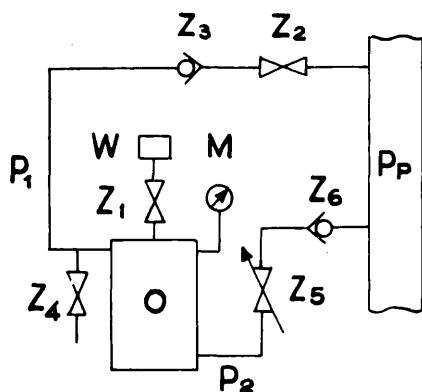
P. 164994

01.09.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Ruta, Leopold Kowalczyk).

Rozpylacz do smarowania cylindrów maszyn parowych

Przedmiot według wynalazku charakteryzuje się tym, że do smarowania cylindrów maszyn parowych zastosowano zamknięty zbiornik oleju (O) połączony przewodem (P₂) wychodzącym z dna zbiornika (O)



i przechodzącym przez zawór zwrotny (Z₆) i przewodem (P₁) wychodzącym od góry zbiornika (O) i przechodzącym przez zawór zwrotny (Z₃) z przewodem parowym (Pp).

Układ ten w miarę zmian występujących w ciśnieniu pary w przewodzie (Pp) wywołanych pracą silnika pompuje olej ze zbiornika (O) do przewodu parowego (Pp). (1 zastrzeżenie)

47f; F101

P. 163400

16.06.1973

Pierwszeństwo: 16.06.1972 - Francja (nr 7221823)

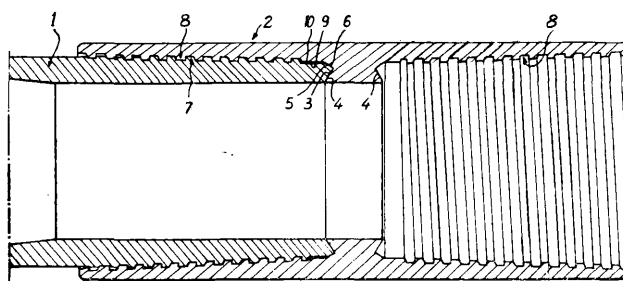
S.A. Vallourec (Usines à tubes de Lorraine-Escaut et Vallourec Reunies), Paryż, Francja (Jean Duret).

Złączka do rur stalowych

Przedmiotem wynalazku jest złączka do rur stalowych, w której względne wymiary gwintów części wewnętrznej (1) i zewnętrznej (2) są takie, że w czasie skręcania złączki nie powstaje żadne nadmierne zaciskanie pierścieniowej części zewnętrznej (2) na części wewnętrznej (1).

Złączka ma zastosowanie w zbiornikowcach.

(15 zastrzeżeń)

47¹; F161

P. 164292

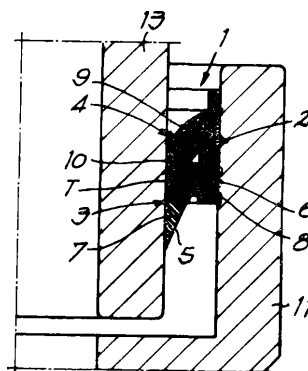
25.07.1973

Pierwszeństwo: 01.02.1973 - Belgia
(nr 794.842 PV 52494)

Societe dite: Keremo, naamloze Vennootschap une Societe de droit belge, Hasselt, Belgia.

Złącze do rur

Wynalazek dotyczy złącza do rur, które stanowi pierścień uszczelniający elastyczny umieszczony pomiędzy kielichem a odpowiadającym końcem rury. Wynalazek charakteryzuje się tym, że pierścień uszczelniający (1) elastyczny jest utworzony przez ciało pierścieniowe mające przekrój przez oś zbliżony wyraźnie w kształcie do litery H, której jedna noga



(2) jest równoległa do osi omawianego ciała pierścieniowego, podczas gdy druga noga (3) jest nachylona w stosunku do pierwszej nogi (2) tak, że część osiowa zewnętrzna drugiej nogi jest wychylona ku pierwszej nodze.

Wynalazek ma zastosowanie w zakładach produkujących rurociągi, przemyśle budowlanym i wszystkich innych robotach komunalnych. (11 zastrzeżeń)

47g¹; F16k

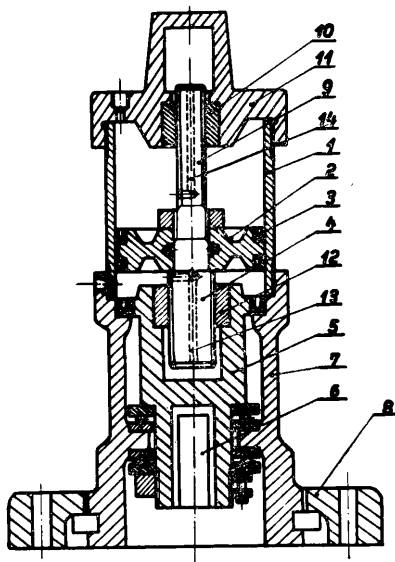
P. 164375

28.07.1973

Bielska Fabryka Armatur BEFA, Bielsko-Biała, Polska (Jan Kolber, Stanisław Loranc, Marian Wejwoda, Leopold Szczyпка).

Układ napędowy linowo-obrotowy, zwłaszcza do armatur

Układ napędowy linowo-obrotowy jest przeznaczony zwłaszcza do sterowania armaturą, szczególnie taką jak przepustnice, klapy, kurki zaworowe. Układ napędowy jest skonstruowany tak, że siłownik hydrauliczny (1) lub pneumatyczny ma wewnątrz specjalnie ukształtowany tłok (2) i tuleję napędową obrotową (5), w którą w czasie ruchu posuwisto-zwrotnego wsuwa się liniowo-śrubowa końcówka tłoka (4). Wymuszony w ten sposób obrót tulei napędowej (5) daje potrzebny moment obrotowy do napędu armatury lub innego mechanizmu za pośrednictwem sprzęgłowego zakończenia tulei napędowej (5) wystającego czołowo z napędu. Układ nadaje się szczególnie do stosowania w przypadkach zdalnego i automatycznego sterowania. (7 zastrzeżeń)



47h; F16h

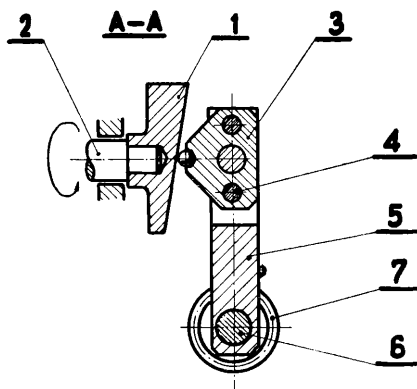
P. 160669

09.02.1973

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Adam Lachowicz).

Mechanizm zmiany ruchu obrotowego na posuwisto-zwrotny

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zmiany ruchu obrotowego na posuwisto-zwrotny, szczególnie do urządzeń spawalniczych, umożliwiający równomierny cykl wahań, a tym samym równomierny przepływ krawędzi przedmiotu spawanego.



Mechanizm obudowany w korpusie składa się z ukosowanej tarczy (1), osadzonej na napędowym wałku (2), do której przylega łożyskowa kulka osadzona na suwaku (3), przesuwany po prowadnicach (4), umieszczonych w ramieniu (5) połączonym z osią (6), ułożyskowaną w korpusie mechanizmu. Na ramię (5) nałożona jest sprężyna dociskająca poprzez to ramię łożyskową kulkę suwaka (3) do tarczy (1). Na ramieniu (5) znajduje się pokrętko do przesuwania suwaka (3) po prowadnicach (4). (1 zastrzeżenie)

48a; C23b

P. 164812

23.08.1973

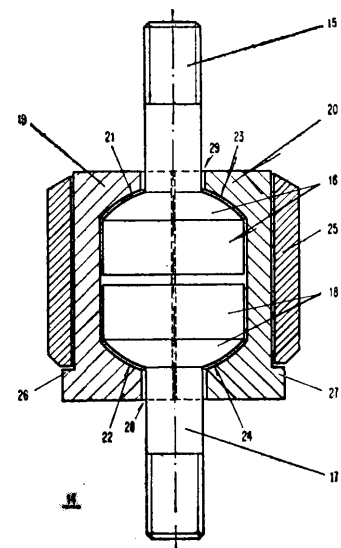
Pierwszeństwo: 25.08.1972 - Szwajcaria (nr 12 594/72)

Elektrophysikalische Anstalt Bernhard Berghaus, Vaduz, Liechtenstein (Horst Rordorf).

Urządzenie do zawieszania półwyrobów poddawanych obróbce elektrycznym wyładowaniem jarzeniowym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zawieszania półwyrobów poddawanych obróbce elektrycznym wyładowaniem jarzeniowym w naczyniu metalowym, przy czym półwyroby te połączone są za pośrednictwem izolowanego przewodu przepustowego z jednym biegunem źródła prądu.

Urządzenie zawiera górny sworzeń metalowy (15), przymocowany do urządzenia przepustowego, przy czym sworzeń (15) wyposażony jest w dolnym końcu w głowicę (16) o kształcie półkulistej czaszy oraz posiada dolny sworzeń metalowy (17), wyposażony w identyczną głowicę (18), lecz stanowiącą lustrzane odbicie górnej głowicy i przymocowaną do jego górnego końca. Obie głowice połączone są ze sobą metalową konchą o wewnętrznych ścianach, posiadających powierzchnie ślizgowe. Koncha jest dwudzielna i składa się z lewej połówki (19) oraz prawej (20), a element (25) wiąże obie połówki (19, 20) w jedną całość. (4 zastrzeżenia)



48b; C23c

P. 164608

10.08.1973

Pierwszeństwo: 10.08.1972 - Japonia (nr 79510/72)

Nippon Kokan Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Sposób ciągłego cynkowania ogniowego taśmy stalowej

Sposób ciągłego cynkowania ogniowego taśmy stalowej polega na tym, że temperaturę przesuwającej się taśmy, bezpośrednio przed jej wprowadzeniem do kąpeli cynkowej, utrzymuje się poniżej temperatury kąpeli, korzystnie w granicach 380—420°C, w celu zapobiegania tworzeniu się w kąpeli osadu twardego cynku i zabezpieczenia przed pogarszaniem się jakości otrzymywanej powłoki galwanicznej. (4 zastrzeżenia)

49a; B23b

P. 163709

29.06.1973

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Antoni Leśniewski, Janusz Krużewski).

Samocentrujący membranowy uchwyt obrabiarkowy

Wynalazek dotyczy samocentrującego membranowego uchwytu obrabiarkowego do mocowania wydłużonych przedmiotów, który posiada dwie oddalone od siebie membrany z segmentami spełniającymi funkcję szczęk mocujących. W rozwiązaniu według wynalazku segmenty mocujące obu membran są skierowane na zewnątrz uchwytu w przeciwną jego strony i zaopatrzone są w śruby regulacyjne, przy czym śruby regulacyjne segmentów tylnej membrany można przestawiać po odłączeniu uchwytu od wrzeciona obrabiarki. (2 zastrzeżenia)

49a; B23b

P. 164574

07.08.1973

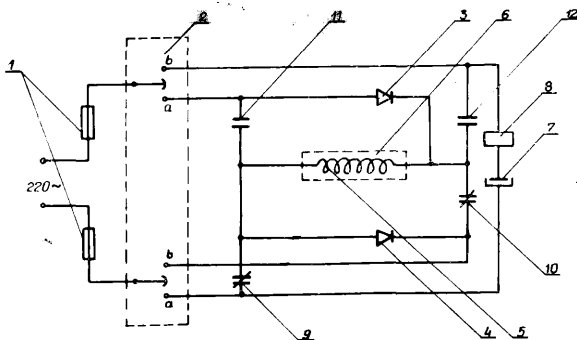
Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Polska (Tadeusz Wachtl).

Urządzenie do zasilania uchwytów

elektromagnetycznych prądu stałego w obrabiarkach

Wynalazek charakteryzuje się tym, że zawiera dwie diody (3, 4), z których jedna dioda (3) włączona jest szeregowo w obwodzie uzwojenia (5) elektromagnetycznego uchwytu (6), a druga (4) włączona jest równolegle do tego uzwojenia, przy czym przełącznik (2) zmiany biegunowości prądu umieszczony jest w obwodzie prądu zmiennego.

Z wymienionym przełącznikiem (2) współpracuje przełącznik (8) ze stykami czynnymi (11, 12) i biernymi (9, 10) do zmiany biegunowości, przy zwalnianiu umocowanego przedmiotu w uchwycie (6), przy czym w obwodzie przełącznika (8) włączony jest szeregowo kondensator (7), dzięki któremu uzyskuje się krótkotrwałe impulsy przełącznika (8). (2 zastrzeżenia)



49b; B23c

P. 161041

02.03.1973

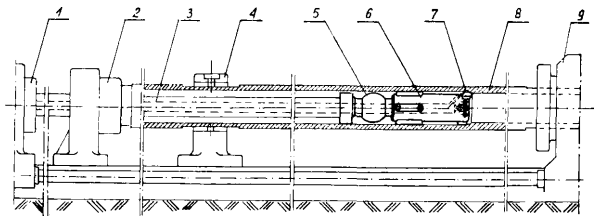
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Zdzisław Furmaniak, B01e-sław Pietruszka, Edward Kwapien, Jerzy Szafranski, Kazimierz Soborak, Eugeniusz Droś, Antoni Ignarski).

Sposób wykonania tulei cylindra hydraulicznego, szczególnie o długim skoku, oraz tuleja wykonana tym sposobem

Sposób wykonania tulei według wynalazku polega na opracowaniu sposobu obróbki otworu tulei, w którym nie będzie występował proces honowania. Zagadnienie to zostało zrealizowane przez dobór odpowiedniej geometrii ostrza noża głowicy wiertarskiej oraz przez wahlliwe zamocowanie głowicy wytaczania do drąga napędzającego posuw tej głowicy. Obróbka otworu sposobem według wynalazku przebiega następująco: tuleję (8) z przetoczoną średnicą zewnętrzną mocując się w głowicy napędowej (9), podpierając ją jednocześnie w okularze (4), następnie przeprowadza się drąg (3) przez tuleję uszczelniającą (2), łączy się go przy pomocy przegubu (5) z głowicą (6) oraz uszczelnia się całość. Następnie poddaje się tuleję

obróbce przez roztaczanie. Olej chłodzący doprowadzany jest przez drąg (3), przegub (5) do głowicy (6), skąd pod ciśnieniem 8—15 atm. usuwa wióry wytłoczonego otworu z tulei. Po przetoczeniu otworu następuje obróbka otworu przez dogniatanie. Dzięki otrzymanej jednolitej gładkości, twardości oraz średnicy otworu przez skrawanie obróbka przez dogniatanie zapewnia utrzymanie otworu tulei cylindra hydraulicznego o parametrach spełniających wymagania.

(2 zastrzeżenia)



49b; B23c

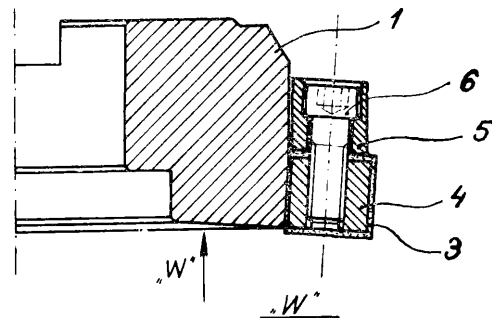
P. 163205

08.06.1973

Kozielska Fabryka Maszyn „Kofama”, Koźle Port, Polska (Jan Bugiel, Marian Serwan, Adam Witkowski).

Głowica frezarska

Przedmiotem wynalazku jest głowica frezarska, w korpusie której znajdują się płytki skrawające (3) mocowane w zaciskach klinowych (4), przy czym śruby (6) mocujące zacisk klinowy (4) opierają się na pierścieniu (5) luźno osadzonym na korpusie głowicy. Zacisk klinowy (4) ma zewnętrzną powierzchnię ukształtowaną w postaci symetrycznego łamacza wiórów. (3 zastrzeżenia)



49c; B23d

P. 164000

10.07.1973

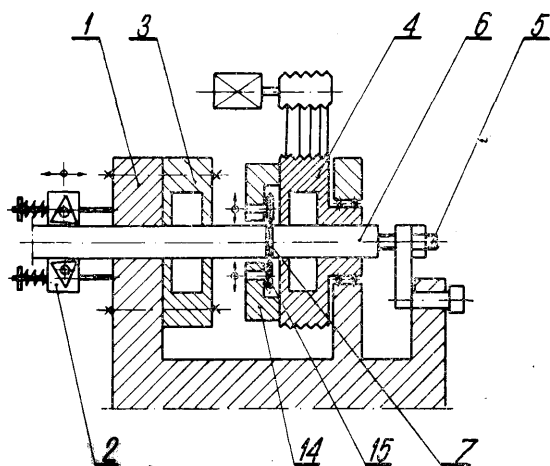
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych, Kielce, Polska (Wit Werys, Jan Tabiszewski, Heliódor Kmiec, Zdzisław Rybak).

Urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów i rur

Wynalazek dotyczy urządzenia do bezodpadowego cięcia metalowych prętów i grubościennych rur o przekroju kołowym metodą uprzedniego wygniatania płytkiego pierścieniowego rowka na obwodzie przecinanego materiału, a następnie przez ukreślenie w przewężonym przekroju.

Istotą wynalazku jest wirujący dookoła pręta lub rury zaciskowy uchwyt (4) o dużej bezwładności, posiadający szczęki, które pod wpływem impulsu sterowniczego mogą być zaciskane na obwodzie materiału w sposób natychmiastowy, co powoduje ukreślenie, czyli rozdzielenie materiału przez wykorzystanie energii kinetycznej zawartej w wirującym uchwycie.

Do wygniatania pierścieniowych rowków (7) służą trzy suporty (14) z wymiennymi rolkami (15), które mogą być przemieszczane dośrodkowo w kierunku osi przecinanego materiału. (4 zastrzeżenia)



49h; B23k

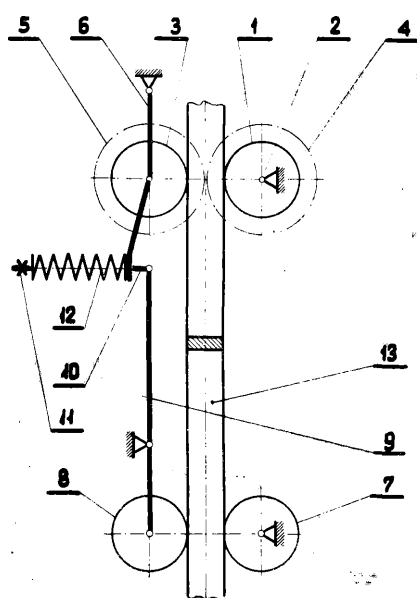
P. 160670

09.02.1973

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jan Srae-
reka, Adam Lachowicz).

**Mechanizm napędowo-przewodzący automatu
spawalniczego pracującego w pozycjach
przymusowych po gładkiej szynie**

Mechanizm według wynalazku stanowią dwie napędowe rolki (1), (3), z których jedna osadzona jest na wyjściowym wałku skrzynki napędowej, a druga napędzana parą zębatach kół (4), (5) osadzona jest na jednoramiennej dźwigni (6), której koniec zamocowany jest do korpusu automatu, oraz dwie prowadzące rolki (7), (8), z których jedna zamocowana jest do korpusu automatu, a druga zamocowana w jednym końcu dwuramiennej dźwigni (9). Do drugiego końca dźwigni (9) zamocowany jest sworzeń (10), na który nałożona jest sprężyna (12) ograniczona z jednej strony nakrętką (11), a z drugiej ramieniem jednoramiennej dźwigni (6). (2 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 163207

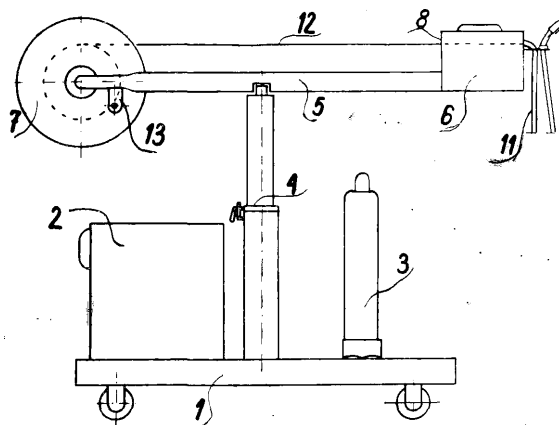
08.06.1973

Kozielska Fabryka Maszyn „Kofama”, Koźle-Port,
Polska (Jan Bugiel, Marian Serwan, Adam Witkow-
ski).

Stanoisko do spawania drutem w osłonie CO₂

Stanoisko charakteryzuje się tym, że kaseta (6) oraz szpula (7) z drutem spawalniczym umieszczone są na przeciwległych końcach obrotowego poziomego ramienia (5) kolumny (4), przy czym kaseta (6) wyposażona jest w zwróconą ku szpuli (7) ścianę (8) z okrągłym otworem prowadzącym drut z odwijającej

się szpuli (7) regulowanej hamulcem (13). Elastyczna przewodnica drutu (11) wychodząca z kasety jest związana z przewodami gazowymi zakończonymi palnikami. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

P. 164081

14.07.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stefan Miłoś).

**Sposób zabezpieczania miedzianych grotów lutownic
do lutowania miękkiego przed utlenianiem
w czasie pracy**

Miedziane grotów lutownic umieszcza się w mieszaninie złożonej z proszku stopu miedź—aluminium zawierającego od 15 do 80% wagowych aluminium, tlenku aluminium, chlorku amonu oraz chlorku cynku, albo w mieszaninie złożonej z proszku stopu miedź—aluminium zawierającego od 15 do 80% wagowych aluminium, proszku stopu żelazo—chrom zawierającego od 30 do 80% wagowych chromu, tlenek aluminium, chlorek amonu i chlorek cynku. Następnie całość nagrzewa się do temperatury od 500 do 650°C i utrzymuje w tej temperaturze w czasie od 1 do 4 godzin, po czym chłodzi się do temperatury otoczenia. Po oczyszczeniu grotów usuwa się z ich końcówek np. przez zeszlifowanie utworzoną powłokę dyfuzyjną na obszarze przeznaczonym do pobielania lutowni. Parametry procesu dobiera się w podanych zakresach tak, aby uzyskać powłokę dyfuzyjną złożoną ze stopu miedź—aluminium o zawartości od 2 do 20% wagowych aluminium lub odpowiednio powłokę zawierającą od 5 do 15% wagowych aluminium, od 3 do 15% wagowych chromu i od 2 do 12% wagowych żelaza, a resztę miedzi, przy czym grubość powłoki powinna wynosić od 0,1 do 0,5 mm. (1 zastrzeżenie)

49i; B23p

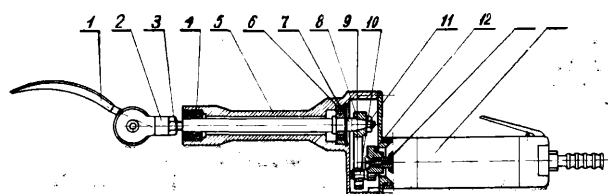
P. 162130

24.04.1973

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław, Polska (B0lesław Mykicky).

**Skrobak mechaniczny do obróbki wykończającej
powierzchni otworów**

Skrobak składa się z obudowy (5), silnika pneumatycznego (14), korbowodu (12), przekładni (8), noża skrawającego (1), uchwytu (2). Nóż skrawający (1) jest w kształcie łuku, którego krawędzie zewnętrzne na pewnej długości są zaostrzone, ponadto posiada zakończenie walcowe służące do zamocowania go w uchwycie (2) za pomocą pierścienia ze śrubą. Pierścień mocujący posiada możliwość regulacji dookoła swej osi, dzięki czemu nóż skrawający (1) uzyskuje dowolny skok. (2 zastrzeżenia)



49m; B23g

P. 164418

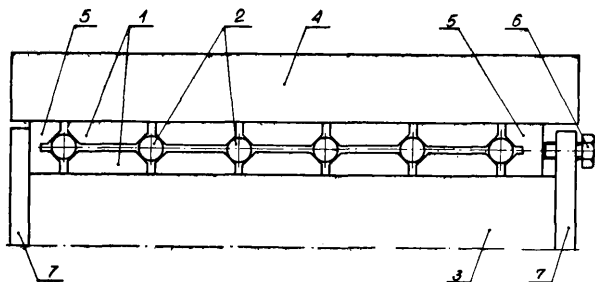
31.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Jędrzejewski).

Urządzenie do nastawiania luzu w prowadnicach obrabiarek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nastawiania luzu w prowadnicach obrabiarek, przeznaczone zwłaszcza do stosowania w prowadnicach płaskich i trapezowych.

Urządzenie według wynalazku ma usytuowany pomiędzy prowadnicami (3 i 4) obrabiarki zespół par płasko-równoległych listewek (1) o przekroju trapezowym, rozstawionym względem siebie za pomocą wałeczków (2) stykających się z listewkami (1) na ich skośnych powierzchniach, przy czym skrajne wałeczki (2) stykają się z pryzmami (5), które służą do wywierania obciążenia skrajnych wałeczków (2) w dowolny sposób. (1 zastrzeżenie)



50a; B02b

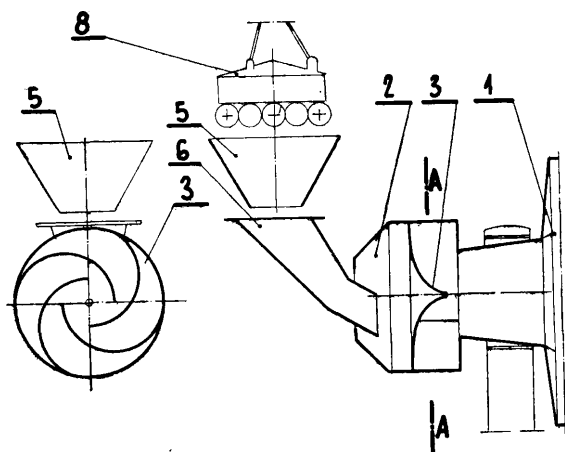
P. 163322

13.06.1973

Biuro Projektów Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Kazimierz Olśzówka).

Młyn kulowy

Przedmiotem wynalazku jest młyn kulowy złożony z gardzieli wlotowej połączonej z głowicą spiralną oraz gardzieli wylotowej i otworu włazowego usytuowanego w bębnie młyna kulowego, wyposażony w urządzenie do załadunku i wyładunku mielników kulowych.



Urządzenie to posiada lej **zasypowy** (5) usytuowany nad przewodem doprowadzającym mielniki do głowicy spiralnej (3) i z kolei do gardzieli wlotowej (2) albo leja zasypowego (5) wspartego o płaszcz młyna kulowego (1) lub przymocowanego do otworu włazowego (6) oraz chwytника elektromagnetycznego (8) podwieszonego do **suwnicy**. (11 zastrzeżeń)

50a; B02b

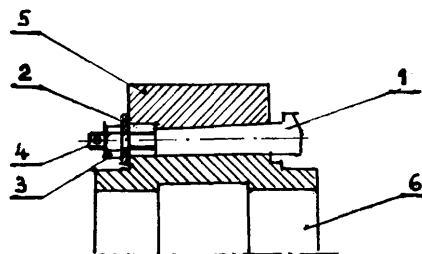
P. 163553

23.06.1973

Cementownia „Podgródzie”, Racibowice Górne, Polska (Zbigniew Mikołajewski, Jan Górnikowski).

Sposób zamocowania pierścienia nośnego na pierścieniu oporowym młynów rurowych

Sposób zamocowania pierścienia nośnego na pierścieniu oporowym młynów rurowych według wynalazku polega na tym, że po nałożeniu pierścienia nośnego (5) na oporowy (6) d umocowaniu za pomocą śrub zabezpiecza się pierścienie przed przesuwaniem względem siebie w kierunku obrotowym klinami (1) o niewielkim pochyleniu, np. 1 : 50, zabezpieczonymi podkładką sprężynującą (2), nakrętką (3) i zawleczką (4). (1 zastrzeżenie)



50b; B02c

P. 163664

28.06.1973

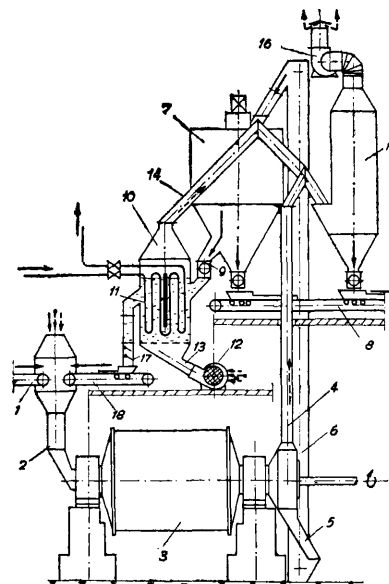
Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Jerzy Grzymek, Mieczysław Gackowski, Adam Reuss).

Sposób przemiału i układ mielący

Sposób przemiału materiałów, zwłaszcza surowców mineralnych, węgla lub odpadów przemysłowych, a także jednoczesnego przemiału i suszenia materiałów polega na tym, że materiał przemiat się w młynie (3), stosując mały stopień rozdrobnienia, w separatorze (7) oddziela się od prawie czystych drobnych frakcji dużą ilość zwrotów, w których znajduje się nadziarno z dużą ilością frakcji drobnych.

Zwroty w aparacie fluidyzacyjnym (10) chłodzi się lub dosusza, wydzielając jednocześnie ze złoża fluidyzowanego resztę ziarn drobnych, które wraz z powietrzem lecą do odpylacza (15), zaś nadziarno kierowane jest do ponownego przemiału w młynie.

Układ mielący według wynalazku jest układem o obiegu zamkniętym, w którym aparat fluidyzacyjny (10) jest połączony z separatorem mechanicznym (7) pierwszym odcinkiem przewodu zwrotu nadziarna, z odpylaczem (15) dodatkowym przewodem wentylacyjnym (14), a z przewodem zasilającym (2) młyna rurowego (3) dalszym odcinkiem przewodu zwrotu nadziarna. (4 zastrzeżenia)



51c

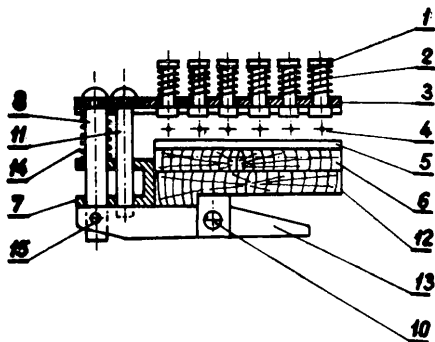
P. 155144

03.05.1972

Piątek Kazimierz, Jeleśnia, Polska.

Progowy instrument strunowy

Przedmiotem wynalazku jest progowy instrument strunowy, składający się z pudła rezonansowego, szyjki z umieszczonymi na niej programi (5) oraz strunami naciągniętymi wzdłuż szyjki, ponadto posiada kilka zespołów przycisków (1) strun (4) zamocowanych na szyjce instrumentu i umożliwiających wydobywanie czystego głosu oraz ułatwiających grę na



instrumencie. Instrument według wynalazku zmienia bezpośredni sposób oddziaływania palców na struny (4), na sposób pośredniego oddziaływania na struny (4) za pomocą przycisków (1).

Instrument wyposażony jest w liczbę zespołów przycisków strun (4) równą lub mniejszą od liczby progów (5) znajdujących się na szyjce instrumentu zaś liczba przycisków (1) w każdym zespole odpowiada liczbie strun znajdujących się w instrumencie.

Każdy zespół posiada klawisz (13) służący do równoczesnego zadziałania wszystkich przycisków danego zespołu. (2 zastrzeżenia)

53c; A23b

P. 164322

26.07.1973

Wojewódzkie Zakłady Chłodnicze, Warszawa, Polska (Andrzej Sokółski, Zbigniew Radomski).

Sposób utrzymywania w stanie sypkim zamrażanych produktów

Sposób utrzymywania w stanie sypkim zamrażanych produktów, zwłaszcza owoców, charakteryzuje się tym, że zamrażanie odbywa się na szeregowo ustawionych transporterach z taśmą bez końca z siatki tkanej z żyłki poliamidowej, przez które przepływa od dołu do góry powietrze chłodzące. Podczas zamrażania prędkość taśm jest tak dobrana, że produkt w zależności od jego rodzaju przebywa na nich od 30 do 180 sekund. Ilość kolejnych transporterów również zależy od rodzaju produktu i zawiera się od trzech do sześciu. Po przejściu przez pierwszy transporter produkt opada z jednej taśmy na następną. W kolejnych transporterach proces ten powtarza się. Produkt w stanie sypkim przechodzi na ostatni transporter, na którym następuje zamrażanie końcowe do żądanej temperatury. (3 zastrzeżenia)

53e

P. 136360

16.10.1969

Zakłady Przemysłu Tłuszczowego im. Generała W. Wróblewskiego, Gdańsk, Polska (Zdzisław Kowzan, Jerzy Szlagatyś, Feliks Szałwiński, Barbara Gut).

Sposób wytwarzania emulsji śmietankowej

Sposób wytwarzania emulsji śmietankowej z odwirowanego mleka, znamienny tym, że to mleko, stanowiące produkt odpadowy, wzbogaca się w tłuszcz roślinny przez wstępne emulgowanie i homogenizację.

53e; A23c

P. 163524

22.06.1973

Akademia Rolniczo-Techniczna w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Jerzy Rymaszewski, Kazimierz Kornacki, Zbigniew Śmietana, Arnold Reps, Danuta Załęska-Rozkosz, Władysław Chojnowski).

Sposób produkcji twarogu suszonego w proszku

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji twarogu suszonego w proszku z mleka odtłuszczonego i z mleka o znormalizowanej zawartości tłuszczu.

W tym celu mleko z dodatkiem chlorku wapnia poddaje się pasteryzacji i normalizacji, a następnie, po dodaniu zakwasu, poddaje się obróbce jak w przypadku tradycyjnego twarogu. Twaróg oddziela się od serwatki do zawartości 10—20% suchej masy i poddaje się homogenizacji. Do zhomogenizowanej masy twarogowej, ciągle mieszając, dodaje się cytrynianu sodu w ilości 0,2—3% w stosunku do zawartości suchej masy i ogrzewa się do temperatury 30—60°C. Po osiągnięciu żądanej temperatury masę twarogową powtórnie homogenizuje się i poddaje suszeniu w suszarni rozpyłowej, a do wysuszonego twarogu dodaje się pektyny lub białczan sodu lub carragen w ilości 0,01—1% oraz suszony koncentrat aromatyzujących bakterii fermentacji mlekowej w ilości 0,05—0,4% i całość miesza się. (1 zastrzeżenie)

53e; A23c

P. 164381

30.07.1973

Instytut Przemysłu Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Augustyn Jakubowski, Mirosław Kubicki, Stanisław Misicki, Andrzej Skrzypczak).

Sposób otrzymywania sproszkowanego produktu śmietankopodobnego

Istotą wynalazku jest sposób otrzymywania śmietanki w postaci proszku, w której na miejsce tłuszczu mlecznego wprowadza się odpowiednie komponenty tłuszczów roślinnych. Otrzymywanie wymienionego produktu, zgodnie z wynalazkiem, polega na wytworzeniu odpowiedniej emulsji na drodze homogenizacji, typu olej—woda złożonej z fazy tłuszczowej (tłuszcze roślinne) i fazy wodnej (białka mleczne, cukier i inne), a następnie poddanie procesowi odprowadzania wody na drodze np. suszenia rozpyłowego. Zastosowanie sposobu według wynalazku umożliwia uzyskanie produktu sypkiego o zawartości tłuszczu od 30 do 80% w suchej masie. (5 zastrzeżeń)

53h; C11b

P. 160316

18.01.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kutnowskie Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Kutno, Polska (Tadeusz Harenza, Jerzy Mazurczak, Witold Kławe, Jacek Arct).

Sposób wytwarzania preparatów tłuszczowych stosowanych zwłaszcza jako składniki mieszanek pokarmowych

Sposób według wynalazku polega na dyspersji tłuszczów pochodzenia roślinnego w temperaturze 20—100°C w obecności emulgatora użytego w ilości 2—20% wagowych w stosunku do tłuszczu. Emulgator ten stanowi mieszaninę 0,1—2 części wagowych lecytyny z 1 częścią wagową cukroglicerydu otrzymanego w wyniku reakcji sacharozy z utwardzonymi tłuszczami. (1 zastrzeżenie)

53k; A291

P. 164681

15.08.1973

Poznańskie Zakłady Koncentratów Spożywczych „Amino”, Poznań, Polska (Kazimierz Sojka, Stefan Wojtkowiak, Walenty Lesiński).

Sposób otrzymywania szybko gotującego się ryżu

Sposób otrzymywania ryżu szybko gotującego się polega na tym, że ziarno o 11—14% wilgotności obciera się powierzchniowo i po oddzieleniu miazgi kieruje się do pionowej cylindrycznej kolumny, posiadającej w środku przewód dla wprowadzenia pary

wodnej, tak że ziarno przesuwają się w dół kolumny własnym ciężarem w ciągu 10—20 minut i podlega działaniu pary, aż osiągnie temperaturę nie niższą niż 100°C oraz wilgotność 17—20%. Następnie ziarno kierowane jest na wialnię, na której traktowane jest powietrzem o temperaturze 15—25°C i o wilgotności względnej nie wyższej niż 60%, aż zawartość wody w ziarnie spadnie do ilości mieszczącej się w granicach 15—16%. (1 zastrzeżenie)

53k; A231 P. 164735 18.08.1973

Pierwszeństwo: 21.08.1972 - St. Zj. Am. (nr 282 499)
06.07.1973 - St. Zj. Am. (nr 374 581)

University of Illinois Foundation, Urbana, Stany Zjednoczone Ameryki (Alvin Irvin Nelson, Marvin Phillip Steinberg, Lun-Shin Wei).

Sposób wytwarzania łagodnej, trwałej zawiesiny ziaren soi

Sposób wytwarzania łagodnej, trwałej zawiesiny ziaren soi polega na tym, że nietknięte liścienie soi tenderyzuje się w postaci ziarna w całości, przy czym soja wykazuje wartość tenderometryczną wynoszącą około 72—135 kg/100 g soi. Nietknięte liścienie soi ogrzewa się w sposób wystarczający do inaktywacji oksydazy tłuszczowej. Wytwarza się papkę z soi i wody o stężeniu mniejszym niż 20% wagowych i papkę tę poddaje się homogenizacji. Przynajmniej raz przeprowadza się papkę przez strefę homogenizacji, w której stosuje się ciśnienie około 70—700 G/cm² oraz temperaturę od około 0°C do temperatury wrzenia papki. Uzyskuje się łagodną, trwałą, wodną zawiesinę ziarnistą soi w wodzie.

Produkt otrzymany sposobem według wynalazku służy do produkcji artykułów żywnościowych. (10 zastrzeżeń)

57b; G03c P. 160200 08.01.1973

Stanisław Tokarski, Grudziądz, Polska.

Sposób wykonywania fotomontażu z wyciętych negatywów

Przedmiotowy sposób rozwiązuje zagadnienie wykonania fotomontażu bezpośrednio z negatywów na materiał pozytywny, z tym że może być jednocześnie montowanych kilka negatywów - z podłożem przezroczystym lub papierowym.

Sposób fotomontażu polega na tym, że negatywy przezroczyste - na stronie podłoża - pokrywa się białą farbą, następnie główny motyw wycina się i układa na innym negatywie, stanowiącym tło dla tego motywu.

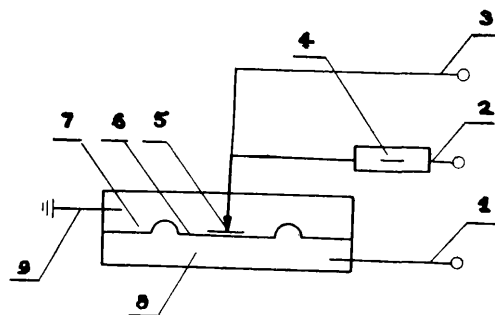
Tak złożone negatywy wkłada się pomiędzy dwie szybki ramki i ekspozuje się raz światłem od spodu, drugi raz światłem z góry - z tym że przy ekspozowaniu światłem z góry podsuwa się pod negatywy nie przepuszczającą światła zasuwkę. Obraz oświetlonych negatywów przenoszony jest na materiał pozytywny przez obiektyw - jak w powiększalniku. (1 zastrzeżenie)

60a; F15b P. 160264 15.01.1973

Janusz Lewandowski, Aleksy Mikołajewski, Warszawa, Polska (Janusz Lewandowski, Aleksy Mikołajewski).

Wzmocniacz pneumatyczny

Wzmocniacz pneumatyczny, posiadający membranę gumową i układ dysza—przesłona, zawiera membranę (6), która stanowi jednocześnie przysłonę dla dyszy (5). Dysza pneumatyczna (5) posiada ostrą powierzchnię czołową (1) oraz szeroką powierzchnię oporową (2), przy czym reakcja strumienia powietrza wypływającego z dyszy (5) stanowi ujemne sprężenie zwrotne, (3 zastrzeżenia)

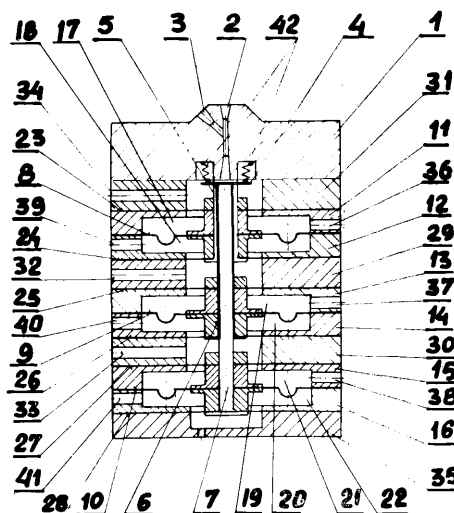


60b; F15c P. 159216 01.12.1972

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Sidor, Eugeniusz Ruchwa, Jan Cwik).

Trójstanowy element logiczny

Trójstanowy element logiczny znamieny tym, że zawiera usytuowaną w pokrywie (1) dyszę zasilającą (2) i dyszę odbierającą (3), nachyloną pod kątem ostrym do dyszy zasilającej (2), na wylocie której znajduje się przysłona (4) z przylegającym do niej końcem tulei zewnętrznej (5), końcem tulei środkowej (6), osadzonej współśrodkowo-przesuwnie w tulei zewnętrznej (5) i końcem trzpienia (7), osadzonego przesuwnie w tulei środkowej (6), przy czym do tulei zewnętrznej (5) oraz do tulei środkowej (6), dłuższej od tulei zewnętrznej (5) i do trzpienia (7), dłuższego od tulei środkowej (6) są przymocowane membrany robocze (8, 9, 10), mające części zewnętrzne zaciśnięte pomiędzy parami dolnych i górnych pierścieni kształtowych (11—12), (13—14), (15—16), tworzącymi po obu stronach membran roboczych (8, 9, 10) przestrzenie robocze (17—18), (19—20), (21—22) zakryte membranami uszczelniającymi górną (23), najniższą (28) oraz środkowymi (24—27), pokrywającymi parę pierścieni kształtowych (11—16), i zamocowanymi do tulei zewnętrznej (5) i środkowej (6) oraz do trzpienia (7), przy czym pomiędzy środkowymi membranami uszczelniającymi (24—25) i (26—27) oraz pomiędzy górną membraną uszczelniającą (23) i pokrywą (1) znajdują się pierścienie pośredniczące (29—31) z otworami odpowietrzającymi (32—34), a do najniższej membrany uszczelniającej (28), zamocowanej do trzpienia (7) przylega dno (35), mające po stronie tej membrany wolną przestrzeń połączoną z atmosferą, a ponadto w pierścieniach kształtowych górnych (11, 13, 15) są wykonane otwory doprowadzające funkcje inwersji dysjunkcji (36—38), w dolnych pierścieniach kształtowych (12, 14, 16) są wykonane otwory doprowadzające funkcje dysjunkcji (39—41), zaś przysłona (4) jest dociskana do tulei zewnętrznej (5) i środkowej (6) i do trzpienia (7) za pomocą sprężyn (42). (1 zastrzeżenie)



60b; F15b

P. 167626

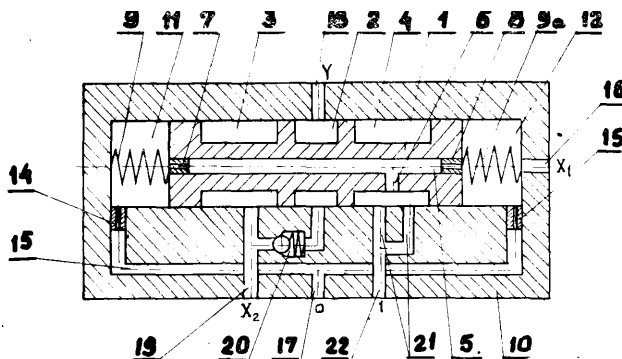
22.12.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Łukasz Węsierski).

Element do realizacji trójwartościowej sumy logicznej

Element strumieniowy do realizacji trójwartościowej sumy logicznej zawiera suwak tłoczkowy (1) z trzema komorami pierścieniowymi na obwodzie, jedną środkową (2) oraz dwiema skrajnymi (3 i 4). W osi podłużnej suwaka tłoczkowego (1) jest wykonany otwór przelotowy (5), połączony kanałem (6) z drugą skrajną komorą pierścieniową i zakończony dyszami (7 i 8). Suwak tłoczkowy (1) jest umieszczony pomiędzy dwiema sprężynami (9 i 9a) w cylindrze, wykonanym w korpusie (10). Przestrzeń pierwsza (11) oraz przestrzeń druga (12) cylindra, usytuowane z obu końców suwaka tłoczkowego (1), są połączone kanałem obiegowym (13), zakończonym dyszami (14 i 15). Przestrzeń druga (12) cylindra jest połączona z pierwszym kanałem wejściowym (16), a kanał obiegowy (13) jest połączony z kanałem odprowadzającym (17). Natomiast środkowa komora pierścieniowa (4) jest połączona z kanałem wyjściowym (18). Ponadto pierwsza skrajna komora pierścieniowa (3) jest połączona równolegle z drugim kanałem wejściowym (19) oraz poprzez zawór zwrotny (20) ze środkową komorą pierścieniową (2). Druga skrajna komora pierścieniowa (4) jest połączona kanałem rozgałęzionym (21) z kanałem zasilającym (22).

Element znajduje zastosowanie w pneumatycznych i hydraulicznych układach automatycznego sterowania. (1 zastrzeżenie)



61a; A62c

P. 163862

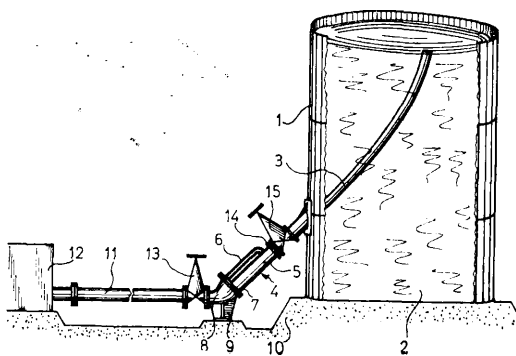
06.07.1973

Pierwszeństwo: 11.07.1972 - Włochy (nr 22 497/72)

Giuseppe Silvani di Ing. Cesare Khouzam, Mediolan, Włochy (Cesare Khouzam).

Urządzenie do gaszenia ognia w zbiornikach lub podobnych instalacjach zawierających łatwopalną ciecz

Urządzenie według wynalazku zawiera wąż pożarniczy (3), który zwinięty znajduje się w pojemniku (4) usytuowanym na zewnątrz zbiornika (1), zasadniczo u jego podstawy. Wąż pożarniczy (3) jest połączony z zespołem (12) dostarczającym środek gaśniczy.



czy, a pojemnik (4) jest połączony ze zbiornikiem (1). Oś wzdłużna pojemnika (4) tworzy z podstawą zbiornika (1) kąt ostry.

Pojemnik (4) jest tak połączony ze zbiornikiem (1), że umożliwia wyprostowanie się węża pożarniczego (3) wewnątrz zbiornika w chwili, gdy dostarczany jest środek gaśniczy z zespołu (12). (1 zastrzeżenie)

63b; B62b

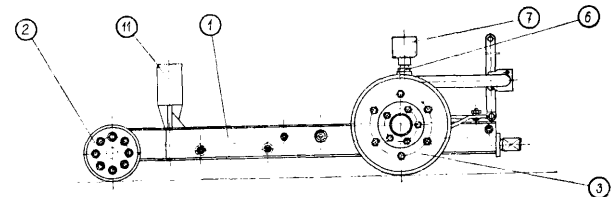
P. 160227

11.01.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Jan Sempruch).

Urządzenie do transportu, montażu i demontażu silników w pojazdach

Przedmiot według wynalazku składa się z ramy wózka (1), do której zamontowano tylne koła (2) i wahadłowe koła przednie (3), umieszczając na osi przedniej układ kierowniczy (4). Na osi przedniej umieszczono podnośnik śrubowy (5), dźwignię grzechotkową (6), zaś na górnej części wrzeciona osadzono sztywno podpórkę silnika. Na przodzie wózka wprowadzono wrzeciono napędowe (8) i połączono z wałem korbowym (9) i dźwigniami (10) oraz wahliwie z tylną podpórką silnika (11). Tylna podpórka silnika (11) jest połączona z dźwigniami (12) i ramą wózka (1) w celu osiągnięcia sztywnego układu. (3 zastrzeżenia)



63c

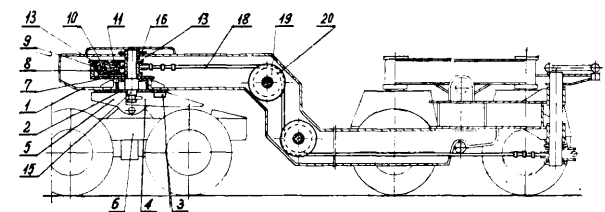
P. 155807

05.06.1972

Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Wrocław, Polska (Tadeusz Starczewski).

Urządzenie przekazujące skręt z siadła ciągnika siodłowego na koła naczepy, zwłaszcza długiej naczepy niskopodwoziowej

Urządzenie przekazujące skręt z siadła ciągnika siodłowego na koła naczepy, zwłaszcza długiej naczepy niskopodwoziowej, znamienne tym, że składa się z osadzonej obrotowo w ramie (1) płyty (2) posiadającej zabierak (3) wchodzący w wycięcie (4) siadła (5) ciągnika (6), oraz z płyty (7) połączonej sztywno z płytą (2) i posiadającej pryzmę (8), w którą wchodzi rolki (9) zapadki (10) prowadzonej i przesuwanej między rolkami (12) osadzonymi na mimośrodowym sworzniu (14) w orczyku (13) osadzonym obrotowo na sworzniu (15) obracającym się wraz z płytą (2) i ułożonym w swej górnej części w belce (16). (2 zastrzeżenia)



63c; B62d

P. 161611

30.03.1973

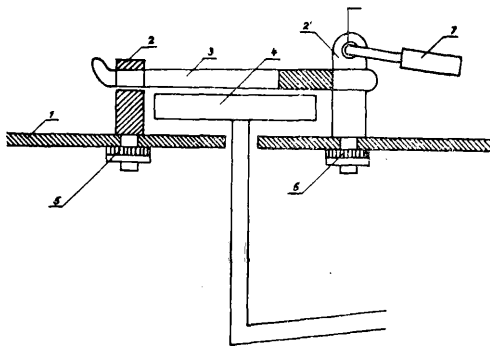
Henryk Ponichter, Łódź, Polska (Henryk Ponichter).

Zabezpieczenie pojazdów mechanicznych przed kradzieżą

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do spodu podłogi (1) pojazdu przyspawane są nakrętki (5), w które wkręcone są na gwint uszy za-

czepowe (2) i (2'), służące do umocowania zabezpieczającej klamry (3), przy czym zaczepowe ucho (2) posiada otwór (6), w którym umieszczamy kłódkę - yale (7). W ten sposób pedał sprzęgła (4) zostaje zablokowany w pozycji wyłączzonego sprzęgła. Odblokowanie pojazdu polega na otworzeniu i zdjęciu kłódki (7) zabezpieczającej klamry (3) i wykręceniu ucha zaczepowego (2'), przez co pedał sprzęgła zostaje zwolniony i odzyskuje sprawność działania.

(2 zastrzeżenia)



63c; B60p

P. 163446

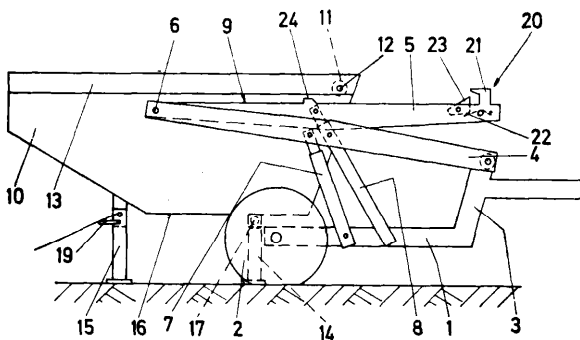
19.06.1973

Pierwszeństwo: 21.06.1972 - RFN (nr P-2230328.2)
Maschinenfabrik Fahr Aktiengesellschaft, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec.

Pojazd podnośno-transportowy

Przedmiotem wynalazku jest pojazd podnośno-transportowy do podnoszenia, przewożenia, przechylania lub ustawiania na sobie pojemników, a zwłaszcza pojemników z ciężkimi materiałami, zaopatrzony w parę zawieszonych jednym końcem na ramie (1) pojazdu ramion podnoszących (4), których wolne końce związane są przegubowo z ramionami nośnymi (5), za pomocą których można podchwycić boczne występy pojemnika (10) i które za pomocą zawieszonych na nich hydraulicznych dźwignów wspornikowych (8) dają się obracać względem ramy (1) pojazdu.

(13 zastrzeżeń)



63c; B60t

P. 163629

27.06.1973

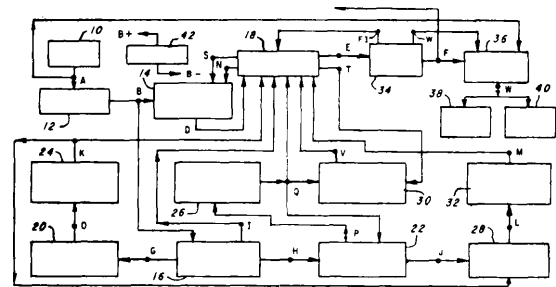
Pierwszeństwo: 27.06.1972 - St. Zj. Am. (nr 266,798);
05.09.1972 - St. Zj. Am. (nr 286,386);
02.01.1973 - St. Zj. Am. (nr 320,410);
02.01.1973 - St. Zj. Am. (nr 320,332)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ sterowania hamulcami pojazdu

Układ według wynalazku przeznaczony jest do selektywnego sterowania włączaniem i wyłączaniem układu hamulcowego pojazdu w zależności od warunków hamowania, takich jak prędkość pojazdu, prędkość kół, stan nawierzchni jezdni, prędkość, przy której występuje poślizg kół itp.

Układ zawiera urządzenie (10) służące do generowania, odpowiednio sygnałów prędkości kół i prędkości pojazdu; przetwornik częstotliwości (12), (14), urządzenie porównujące, które reaguje na sygnały prędkości kół i prędkości pojazdu i powoduje wygenerowanie pierwszego sygnału sterującego, jeśli zależność między tymi sygnałami spełnia określony warunek; urządzenie (24, 20, 26, 16) generujące drugi i trzeci sygnał sterujący w przypadku, gdy szybkość zmian prędkości kół przekroczy odpowiednio pierwszą i drugą wartość prędkości różnicowej; urządzenie (28, 32) generujące czwarty sygnał sterujący proporcjonalny do szybkości zmian sygnału prędkości kół po przekroczeniu pierwszej i drugiej wartości prędkości różnicowej; układ logiczny (18) reagujący w sposób selektywny na drugi, trzeci i czwarty sygnał sterujący, który powoduje wyłączenie układu hamulcowego pojazdu przy spełnieniu określonego warunku i osiągnięciu pierwszej wartości lub kolejnego włączanie i wyłączanie układu hamulcowego pojazdu odpowiednio do czwartego sygnału sterującego przy spełnieniu określonego warunku i osiągnięciu drugiej wartości prędkości różnicowej, która jest różnicą prędkości pojazdu i prędkości kół pojazdu. (63 zastrzeżenia)



63c; B60s

P. 163707

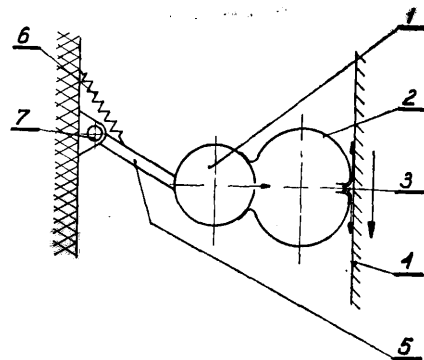
29.06.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Częstochowa, Polska (Mieczysław F01tyński).

Urządzenie do osuszania powierzchni nadmuchem powietrza, zwłaszcza nadwozi pojazdów

Wynalazek dotyczy urządzenia do osuszania powierzchni i ma na celu usunięcie cieczy (wody) pozostającej po myciu oraz zmniejszenie zużycia energii w trakcie osuszania.

Urządzenie według wynalazku składa się z kolektora (1), dyszy szczelinowej (2) wykonanej z elastycznego szczelnego materiału w kształcie rękawa ze szczeliną (3), dociskaną bezstykowo w kierunku poruszającej się powierzchni. (4). (1 zastrzeżenie)



64a; B65d

P. 164583

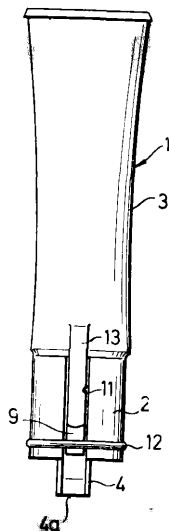
09.08.1973

Pierwszeństwo: 09.08.1972 - Szwajcaria (nr 11.655/72)
 04.10.1972 - Szwajcaria (nr 14.423/72)
 30.10.1972 - Szwajcaria (nr 15.833/72)
 25.01.1973 - Szwajcaria (nr 1 201/73)
 02.03.1973 - Szwajcaria (nr 2 907/73)
 15.06.1973 - Szwajcaria (nr 8 151/73)
 11.05.1973 - Francja (nr 73 17.182/73)

Franco del Bon, Zofingen, Szwajcaria.

Urządzenie zamykające,
 zwłaszcza do ściśliwych pojemników
 zawierających płyn, pastę **lub** podobne substancje

Urządzenie zamykające stosowane zwłaszcza w pojemnikach zawiera sztywną pokrywę (2), człon wylotowy (4) posiadający wylot (4a) oraz wylotowy przewód prowadzący do wylotu (4a). W członie wylotowym (4) znajduje się podatna ścianka (3), a sztywny dzióbek (9) zamontowany jest obrotowo do sztywnej części pokrywki (2) odsuniętej od otworu wylotowego (4a). Dzióbek (9) posiada swobodny koniec przystosowany do współpracy z podatną ścianką (3) przy otworze (4a). Co najmniej z jedną częścią pokrywki (2) oraz z dzióbkiem (9) połączony jest element sprężysty przystosowany do dociskania dzióbka (9) do podatnej ścianki (3) w pobliżu otworu (4a). Ściśliwość elementu sprężystego jest tak dobrana, że ściśle określona nadwyżka ciśnienia w przewodzie w kierunku otworu (4a) powoduje ugięcie elementu sprężystego, a przez to dzióbek (9) zwalnia ściankę (3) i otwiera otwór wylotowy (4a), utrzymując go w otwartym położeniu tak długo, jak długo utrzymuje się nadwyżka ciśnienia w przewodzie. (28 zastrzeżeń)



65 a; B63b

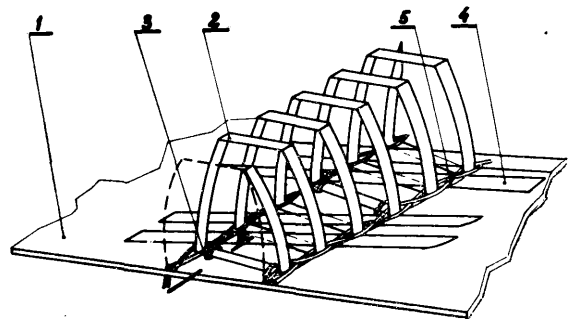
P. 163560

23.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
 (Jerzy Doerffer, Jan Kozłowski).

Usztywniacz wysoki poszycia laminatowego, zwłaszcza okrętu

Usztywniacz według wynalazku stanowi sprężynę (2) w kształcie trapezu wykonaną ze sprężystego tworzywa, która połączona jest z poszyciem (1) za pomocą łączników (3) zagiętych na zwojach podstawy i taśmy (4) nałożonych na te zwoje i zlaminiowanych z poszyciem (1). Boczne zwoje oplecione są sznurem (5) eliminującym działanie karbu, przy czym ścianka równoległa do podstawy sprężyny (2) przykryta jest płaskownikami (6) giętym, zamocowanym do poszycia (1) pasami (7) zbrojenia. (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

P. 164438

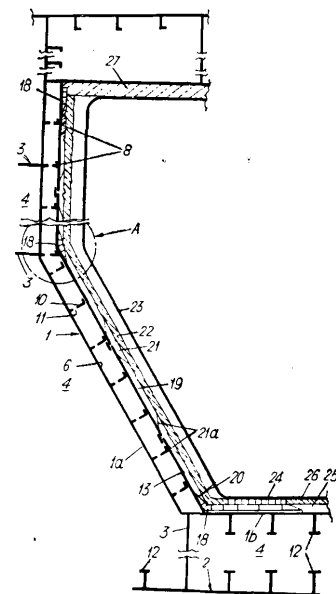
01.08.1974

Pierwszeństwo: 02.08.1972 - W. Brytania (nr 36011/72)

Conch International Methane Limited, a Bahamian Company of Columbus House, Nassau, Wyspy Bahama.

Tankowiec do transportu schłodzonych cieczy i ciekłych gazów

Tankowiec do transportu morskiego schłodzonych cieczy i ciekłych gazów, będących pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego i przy obniżonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że zawiera płaskie wzmacniające elementy (8), które rozmieszczone są między pionowo ustawionymi ścianami (1) zbiornika (6) i są umocowane do tych powierzchni, wewnątrz zbiornika, którego powierzchnia jest obłożona termiczną izolacją (18, 19), umocowaną za pomocą wzmacniających elementów, równoległe do powierzchni obudowy zbiornika, przy czym wzmacniające elementy zawierają otwory (11) przystosowane do odpływu wody zbierającej się między ściankami zbiornika. (10 zastrzeżeń)



65a; B63b

P. 164723

17.08.1973

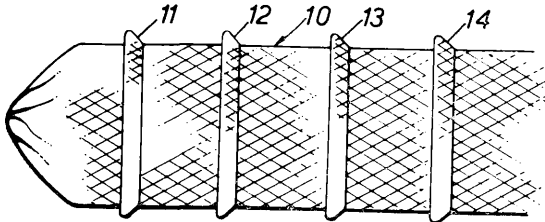
Pierwszeństwo: 21.08.1972 - Norwegia (nr 2991/72)
 10.01.1973 - Norwegia (nr 96/73)

Ivar Rivenaes A/S, Bergen, Norwegia (Ivar Rivenaes, Oddvar Johan Lid).

Włók do trałowania

Przedmiotem wynalazku jest włók do trałowania posiadający sieć o regulowanej objętości, elementy łączące o wytrzymałości na rozciąganie mniejszej od wytrzymałości na rozciąganie oczek sieci połączone z jednym lub kilkoma oczkami sieci, które to elementy łączące skracają sieć w kierunku poosiowym, tworząc jedną lub kilka dwuwarstwowych pierścieniowych fałd. Włók zawiera elementy łączące przy-

stosowane do poosiowego usytuowania względem sieci (10) włoka i posiadające łamliwą część o wstępnie określonej wytrzymałości na rozciąganie uzależnionej od rodzaju obciążenia, której każdy koniec jest wyposażony w element mocujący wykonany dla przyjęcia układów oczek sieci (10) ułożonych wprost przeciwnie do siebie w fałdach sieci. Elementy łączące przystosowane są do zamocowania w sieci (10) niezależnie jeden od drugiego dla przejmowania na siebie swojej odpowiedniej części osiowo skierowanych naprężeń rozciągających. (13 zastrzeżeń)



65a; B63b

P. 164955

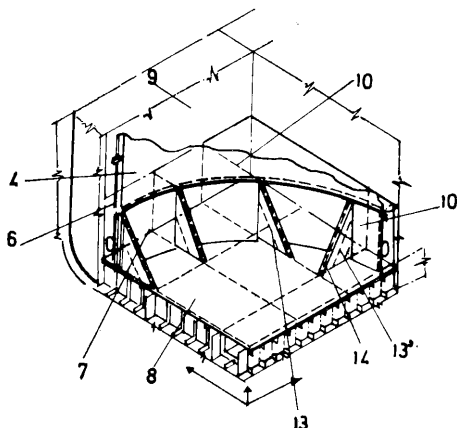
31.08.1973

Pierwszeństwo: 02.08.1972 - Hiszpania (nr 406 340)

Sener, Techica Industrial y Naval S.A., Las Arenas (Vizcaya), Hiszpania.

Statek wyposażony w niezależne zbiorniki ciśnieniowe do przewozu ładunku, zwłaszcza ciekłych gazów

Statek, wyposażony w niezależne zbiorniki ciśnieniowe do przewozu ładunku, zwłaszcza ciekłych gazów w temperaturze poniżej 0°C, które to zbiorniki podparte są w ciągłych powłokach (4), posiada ciągłą ściankę (7) znajdującą się na górnej płaszczyźnie podwójnego dennika (8) a pod powłoką (4). Ścianka (7) jest usztywniona i połączona swoją dolną krawędzią z górną płaszczyzną dennika (8) a górną krawędzią, która znajduje się naprzeciw powłoki (4) i posiada obwód równy obwodowi dolnej krawędzi powłoki (4), połączona jest z usztywnioną poziomą platformą (6) usytuowaną między górną krawędzią ścianki (7) a wewnętrznym poszyciem kadłuba statku. Między platformą (6) a ścianką (7) znajduje się szereg płaskich płyt (10) prostokątnych do zasadniczej płaszczyzny statku. Płyty (10) są usztywnione i znajdują się naprzeciw elementów dennika (8), a swymi wewnętrznymi i górnymi krawędziami zespawane są odpowiednio ze ścianką (7) i platformą (6), natomiast swymi zewnętrznymi krawędziami jedno z płyt (10) zespawane są z poszyciem (9) kadłuba statku, a inne z płaszczem sąsiedniego zbiornika lub ze skrajną grodzią w obszarze usytuowania zbiornika. Statek posiada również miskę ściekową o niezależnej konstrukcji wyposażoną w warstwę izolującą w celu zbierania ewentualnych przecieków ładunku. (21 zastrzeżeń)

65a¹

P. 154753

15.04.1972

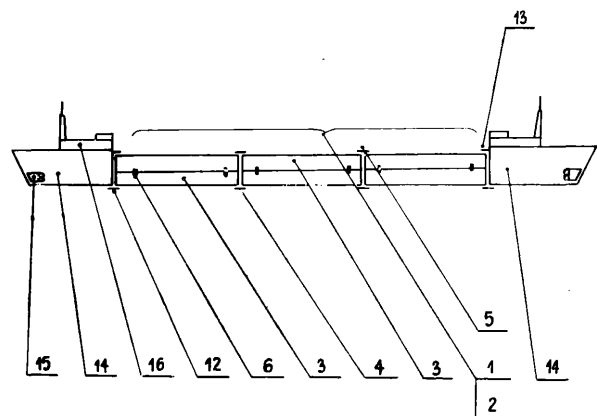
Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Bohdan Borowski, Daniel Duda, Wojciech Orszulok).

Modułowy pojazd wodny i sposób zestawiania tego pojazdu

Modułowy pojazd wodny wykorzystujący jako elementy składowe ujednolicone pojemniki transportowe, stosowany w transporcie morskim szczególnie do skonteneryzowanego transportu towarów masowych, znamienny tym, że składa się z kilku szeregów, lecz najkorzystniej z dwu szeregów (1) i (2) jednakowych barek - pojemników (3) powstałych przez szeregowanie, to jest posobne połączenie mechanicznymi środkami połączeniowymi (4) i (5) kilku barek - pojemników, które to szeregi (1 i 2) są parami wzdłuż dłuższej ich osi równoległe do siebie kojarzone, podobnymi mechanicznymi elementami złącznymi zawiasopodobnymi (6) w rzędy, przy czym cały pojazd modułowy w stanie gotowym do podróży ma postać zestawu składającego się z barek - pojemników modułowych (3) ułożonych piętrowo jedna na drugiej oraz obok siebie w rzędach i w układzie posobnym w szeregach (1) i (2) jedna za drugą i trwale, lecz łatworozłączanie ze sobą skojarzonych odpowiednimi środkami połączeniowymi (6) i jest zaopatrzony w umocowane na jego początku i/lub na końcu najlepiej jednakowe człony napędowe (14), które zawierają zasadnicze elementy napędu mechanicznego (15), przepompownie, układy sygnalizacji, zasilania oraz pomieszczenia socjalno-bytowe i magazynowe (6) załogi pojazdu.

Sposób zestawienia pojazdu modułowego według 1 i 2, znamienny tym, że polega na połączeniu ze sobą swobodnie pływających kilku barek - pojemników (3) w jeden szereg przez ich szczipienie w górnej części wzdłuż dłuższej osi, po którym to szczipieniu napęlnia się wodą odpowiednie komory ich zbiorników balastowych, dzięki czemu następuje samoczynny zawiasowy obrót w częściowym zanurzeniu tak zestawionych szeregów (1) i (2) o 90° do pozycji pionowej, po czym to szeregi szczipia się ze sobą w rzędy dla ustalenia wzajemnego położenia odpowiednimi środkami połączeniowymi, a następnie, po dosunięciu do siebie parami tak wykonanych dwu rzędów barek - pojemników (3) zaczepia się je podobnie w górnej części wzdłuż dłuższej osi i po przebalastowaniu odpowiednich komór balastowych uzyskuje się samoczynny powrotny obrót zawiasowy obydwu rzędów do położenia poziomego, to jest o kąt 90°, po którym to obrocie obydwie rzędy są ze sobą szczipione i ustalone względem siebie w jednolity zestaw podróży odpowiednimi środkami połączeniowymi i dołączony jest do nich co najmniej jeden, lecz najkorzystniej dwa człony napędowe (14).

(3 zastrzeżenia)



65b; B63c

P. 162098

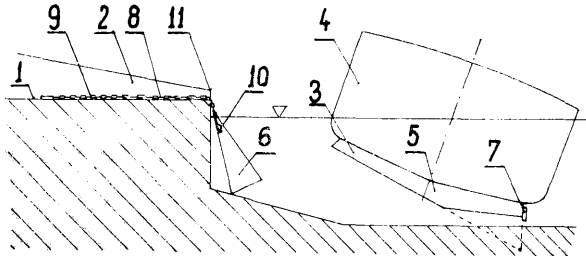
20.04.1973

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Piotr Onuszek).

Podbudowa do wodowania

Wynalazek dotyczy podbudowy do wodowania konstrukcji pływającej, na przykład kadłuba statku, z pochylni bocznej.

Przedmiot wynalazku charakteryzuje się tym, że podbudowa (3) podzielona jest na stały element (5) i przylegający do niego przed wodowaniem klin (6) zabezpieczony przed wysunięciem oporą (7). Do klina (6) zamocowany jest mechanizm (8) ograniczający jego drogę przesuwu. Po przekroczeniu progu (11) pochylni (1) przez klin (6), odpada on od podbudowy (3), w wyniku czego zmniejsza się wysokość odwodnej części podbudowy (3). Umożliwia to zmniejszenie wymaganej głębokości basenu. (1 zastrzeżenie)



66b; B02c

P. 164959

31.08.1973

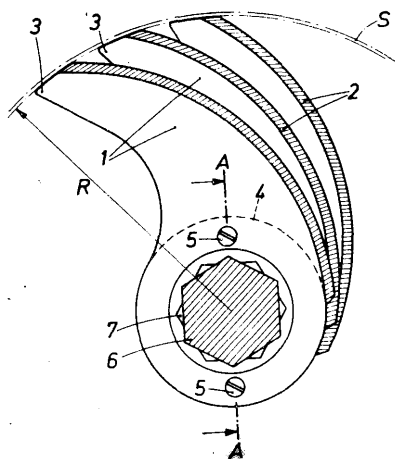
Pierwszeństwo: 31.08.1972 - RFN (nr P-2242778.7)
27.07.1973 - RFN (nr P-2238145.5)

Firma Tecmed AG, St. Margrethen, Szwajcaria.

Noże obrotowe maszyny do rozdrabniania mięsa

Przedmiotem wynalazku są noże obrotowe maszyny do rozdrabniania mięsa zamocowane promieniowo przy pomocy śrub na kołowej tarczy posiadającej współosiowy otwór osadczy w kształcie wielokąta foremego, która to tarcza wraz z zamocowanymi na niej nożami jest osadzona na wale posiadającym przekrój poprzeczny części osadczą w kształcie również wielokąta foremnego.

Istota wynalazku polega na tym, że ostrze noża kończy się przed miejscem, gdzie rozpoczyna się jego wierzchołek (3), tak że ostrzenie krawędzi tnącej noża nie narusza jego wierzchołka, w związku z czym odległość wzdłuż promienia pomiędzy wierzchołkiem noża i osią wałka nożowego po naostrzeniu pozostaje stała. Nóż jest zamocowany do tarczy osadczą (4) za pomocą dwóch śrub (5), dla których otwory w nożu znajdują się w dwóch diametralnie przeciwnych miejscach koła podziałowego. (10 zastrzeżeń)



68d; E05f

P. 163623

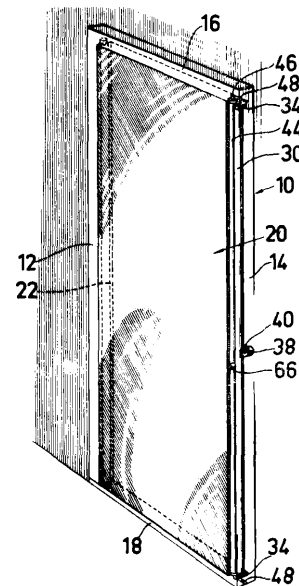
27.06.1973

Pierwszeństwo: 28.06.1972 - Szwecja (nr 8528/72)

Beauside -• Patentverwertungs - A. G., Zürich, Szwajcaria (Emile Beudat).

Urządzenie do zamykania drzwi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zamykania drzwi lub innych podobnych elementów, które z jednej strony są zamocowane obrotowo wokół osi w obejmującej taki element ramie lub ościeżnicy. Urządzenie zawiera w ramie (10) umieszczone naprzeciw wolnej, wąskiej strony drzwi, dwa podłużne człony (30, 44), z których jeden człon uruchamiający (30) zawierający podłużne wycięcie jest obracalny wokół osi równoległej do osi drzwi i ma wycięcie lub rowek dopasowany do członu zamykającego (44), który jest przesuwalny równoległe w kierunku od położenia zamknięcia, gdy człon zamykający (44) jest dociskany do wzdłużnego rowka (36) w przyległym wąskim boku drzwi, do położenia otwarcia, w którym człon zamykający (44) posiada zdolność wchodzenia w wycięcie w członie uruchamiającym (30). (9 zastrzeżeń)



69

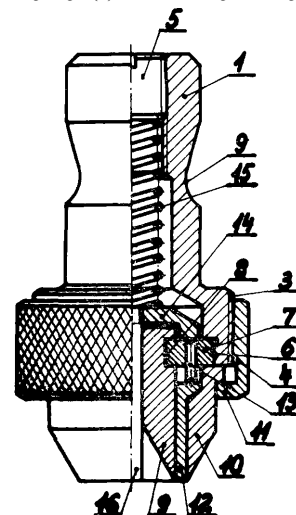
P. 159377

08.12.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Swidnik k. Lublina, Polska (Henryk Piekarz).

Wycinak

Wycinak złożony z ostrzy tnących, trzpienia i urządzenia wyrzutowego, znamieny tym, że jest wyposażony w nakrętkę (4) nałożoną rozłącznie na znany



trzcinię (1) oraz pierścieniowe segmenty (7), które po zmontowaniu wycinaka utrzymują w stałym położeniu względem siebie noże (9) i (10), przy czym segmenty (7) są osadzone stroną odśrodkową w wytoczeniu (6), a stroną dośrodkową w rowku (8).

(1 zastrzeżenie)

70e; B431

P. 164826

23.08.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Bogusław Martynowicz).

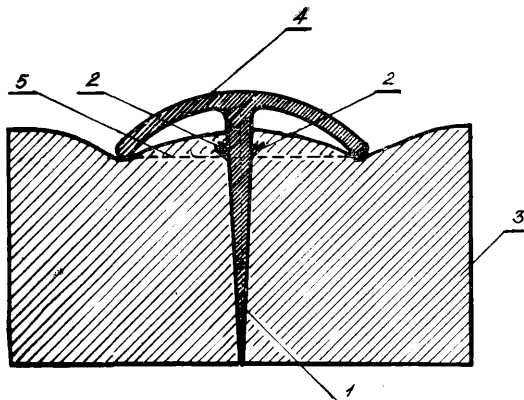
Pineska

Pineska według wynalazku posiada w górnej części gwoździ (1) zadziory (2), które przytrzymują wałek z gąbki (3). Wałek z gąbki (3) ma średnicę nieco większą od średnicy główki (4), a wysokość równą długości gwoździ (1).

Zadziory (2) znajdują się w jednej płaszczyźnie z największym kołem (5) na powierzchni główki (4).

Pineska służy do napinania papieru i kalki technicznej.

(1 zastrzeżenie)



71c; A43d

P. 163638

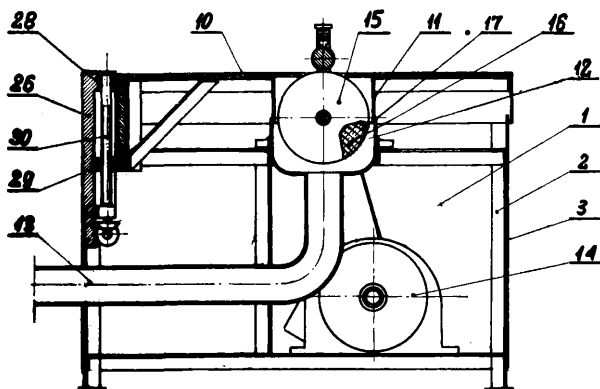
27.06.1973

Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej, Kołaczyce, Polska (Antoni Zięba, Władysław Merkwia).

Drasarka do podeszew

Przedmiotem wynalazku jest drasarka do podeszew skórzanych, służąca do nadawania powierzchni podeszwy szorstkości umożliwiającej należyte przyklejenie jej do wierzchniej części obuwia. Drasarka ma drasarską tarczę (15) o gumowym podłożu (16) z gęsto wtopionymi w niego drucikami stalowymi (17). Tarcza (15) osadzona jest na łożyskowym wrzecionie (18) umieszczonym w obudowie pod blatem stołu (10). Nad tarczą (15) usytuowany jest wałek dociskowy.

(1 zastrzeżenie)



73; D07b

P. 164824

23.08.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Miroslaw Chudek, Wiesław Zadecki, Zenon Szczepaniak, Waldemar Nolywajka, Jan Urbańczyk, Stanisław Piątek, Karol Kozieł, Jerzy Jeleń).

Sposób wykonywania górniczych lin metalowych z rdzeniem

Sposób wg wynalazku polega na wykonaniu rdzenia z włókien syntetycznych w kablu, korzystnie z włókien poliestrowych, o grubości włókien elementarnych w zakresie od 2 do 20 denierów.

W sposobie stosuje się rdzeń syntetyczny karbikowany i/lub z lumenem.

Sposób znajduje zastosowanie w górnictwie, rybołówstwie i budownictwie.

(2 zastrzeżenia)

74a; G08b

P. 160647

08.02.1973

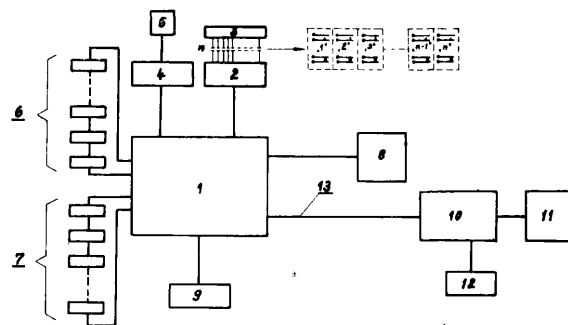
Spółdzielnia Inwalidów Ochrony Mienia i Usług Różnych, Poznań, Polska (Bogdan Starczewski).

Układ dyskretnej zabezpieczenia lokali przed napadem i włamaniem

Układ według wynalazku składa się z centrali sygnalizacji napadu i włamania (1), czujnika szyfrowego (2), zamka z blokadą elektryczną (4) i elektrodą awaryjną (5), sygnału alarmowego (8), czujek w układzie niemanipulowanym (7) i zasilacza (9) - zgrupowanych jako całość w miejscu chronionym oraz wtórnika alarmowego (10) wraz z sygnałem alarmowym (11) i zasilaczem (12) - zgrupowanych w miejscu alarmowania dodatkowego.

Włączenie systemu alarmowego w układzie dyskretnej blokowania elementów lokali objętych kontrolą czujki szyfrowej (2) i czujek manipulowanych (6) następuje z chwilą zamknięcia drugiego taktu zamka z blokadą elektromagnetyczną (4) powodującego w konsekwencji dodatkowe uzależnienie otwarcia zamka od rozpoznania przez czujnik szyfrowy (2) właściwie ustawionej kombinacji szyfrowej klucza szyfrowego (3) oraz włączenie do pracy czujek manipulowanych (6).

(7 zastrzeżeń)



74b; G08b

P. 160885

23.02.1973

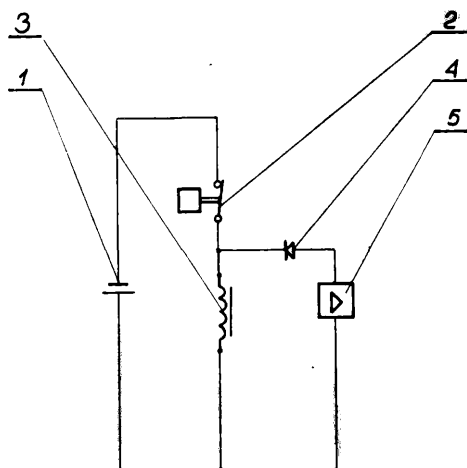
Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław, Polska (Marek Iskrzyński).

Elektryczny układ pobudzania sygnalizacji

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w urządzeniach, w których sygnalizacja przekroczenia parametrów jest pobudzana przez przerwanie obwodu w kontrolowanej linii sygnałowej.

W układzie według wynalazku cewka indukcyjna przekątnika (3) jest włączona w obwód z półprzewodnikowym wzmacniaczem (5), dzięki czemu w chwili przerwania prądu w obwodzie pierwszym, zawierającym oprócz przekątnika styki (2) i źródło prądu stałego (1), energia pola magnetycznego zawarta w cewce tego przekątnika rozładowuje się w obwodzie wejściowym półprzewodnikowego wzmacniacza (5).

(1 zastrzeżenie)



74b; G08b

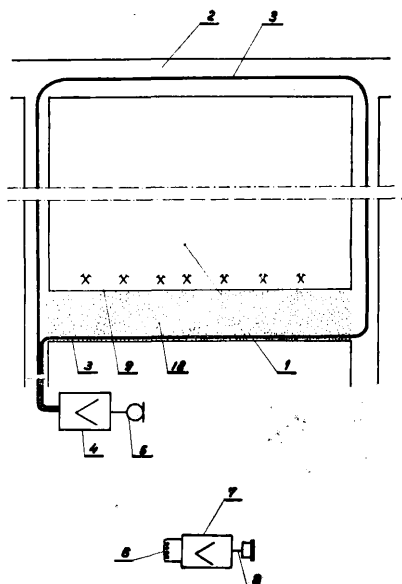
P. 164357

27.07.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Borkowski, Józef Stancik).

Sposób jednokierunkowego bezprzewodowego porozumiewania się z załogą i nadawania sygnałów alarmowych w podziemnych kopalniach rud metali

Sposób według wynalazku polega na tym, że układa się pętlę indukcyjną (3) wokół wyrobisk górniczych, przy pomocy której wytwarza się pole magnetyczne. W wyniku istnienia pola magnetycznego w cewce indukcyjnej (6) indukuje się sygnał elektryczny, który po wzmocnieniu w odbiorczym urządzeniu (7) zasila słuchawkę (8). (1 zastrzeżenie)



74b; G01p

P. 164467

01.08.1973

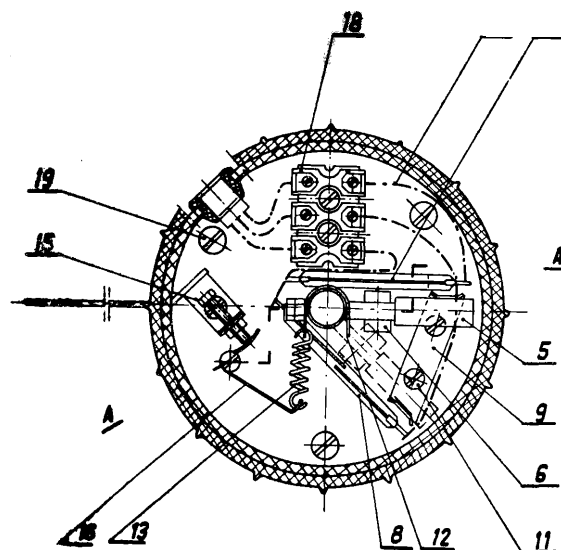
Przedsiębiorstwo Kompleksowej Automatykacji „Meramont”, Poznań, Polska (Lechosław Noske, Tadeusz Murzyn).

Dwupoleźniowy skokowy sygnalizator

przepływu płynów gazowych, zwłaszcza powietrza
Przedmiotem wynalazku jest dwupoleźniowy skokowy sygnalizator przepływu gazów, zwłaszcza powietrza, przeznaczony głównie do sygnalizacji szybkości przepływu powietrza w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

Sygnalizator jest wyposażony w obrotową lotkę, której oś wskutek dynamicznego działania na lotkę strugi gazu powoduje przemieszczanie się magnesu trwałego (6) względem dwóch rozstawionych w położeniach granicznych magnetycznych zestawków hermetycznych (7), (8) i w momencie zbliżenia się magnesu (6) do magnetycznego zestawu hermetycznego (7, 8) zwarcie jego styków i zasygnalizowanie jednej z poprzednio ustalonych dwóch szybkości granicznych.

(1 zastrzeżenie)



75b; D01h

P. 161125

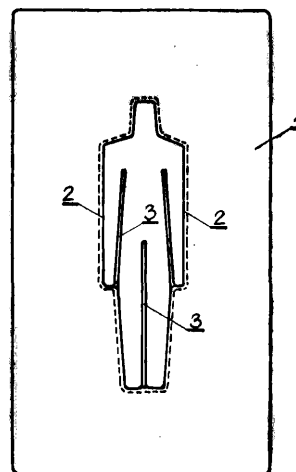
08.03.1973

Miastoprojekt-Gliwice, Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Musialik).

Sposób i urządzenie do wytwarzania postaci ludzkich stosowanych w makietach

Urządzenie do wytwarzania postaci ludzkich stosowanych w makietach składa się z płytki (1) z wyciętym kształtem sylwetki ludzkiej z przymocowaną wzdłuż wycięcia ścianką boczną (2) i ściankami (3) oddzielającymi kończyny oraz wypychacza wykonanego w kształcie sylwetki ludzkiej pasującej do wycięcia w płytce (1).

Sposób wg wynalazku polega na wypełnieniu płytki (1) materiałem plastycznym, który następnie wywiera się wypychaczem, otrzymując postać ludzką w trzech wymiarach, której można później nadać dowolną pozę. (2 zastrzeżenia)



76b; D01h

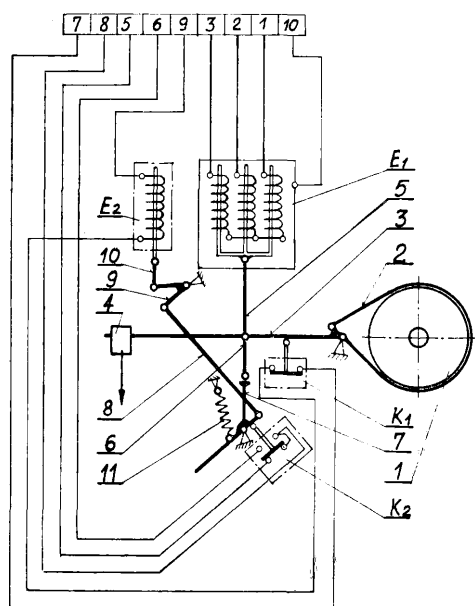
P. 160190

08.01.1973

Aleksandrowickie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Allen”, Wapienica k. Bielska-Białej, Polska (Ludwik Pelczar, Kazimierz Muzyka).

Mechaniczno-elektryczna blokada dźwigni hamulca taśmowego

Mechaniczno-elektryczna blokada dźwigni hamulca taśmowego stosowana jest do zahamowania bębna głównego zgrzeblarek lniarskich. Blokada posiada dźwignię trójamenną (7) umożliwiającą podparcie dźwigni hamulcowej (3) poprzez część (6) stanowiącą przedłużenie łącznika (5). Łącznik (5) sterowany jest elektromagnesem (E_1). Stycznik (S_2) służy do wyłączania zasilania dźwigni (7) napięciem elektromagnesu (E_1) poprzez łącznik krańcowy (K_2). Dźwignia (7) łączy cięgnami (8 i 10) elektromagnes (E_2) odblokowujący za ich pomocą dźwignię hamulcową (3), która z kolei wyłącza zasilanie napięciem elektromagnesu (E_2) łącznikiem krańcowym (K_2). (1 zastrzeżenie)



76b; D01g

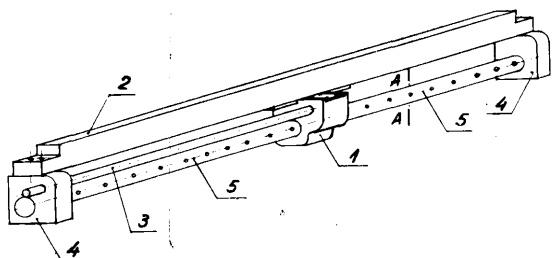
P. 164454

31.07.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblanych i 'Czesankowych Włny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Kotwicki).

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki

Urządzenie składa się z napędowej grzebieniowej skrzynki (1), zamocowanej najkorzystniej pośrodku długości nośnej belki (2). Skrzynka ta jest z jednej strony połączona z napędowym wałkiem (3), którego drugi koniec osadzony w łożysku wspornika (4) jest wyprowadzony na zewnątrz urządzenia, zaś z drugiej strony z dwoma grzebieniowymi wałkami (5) osadzonymi drugostronnie w łożyskach zabudowanych we wspornikach (4). Grzebieniowe wałki (5), wykonane z metali lekkich, np. z aluminium, są wyposażone w grzebieniowe listwy o przekroju kątownika o stosunkowo małym ciężarze. (2 zastrzeżenia)



77b; A63c

P. 166723

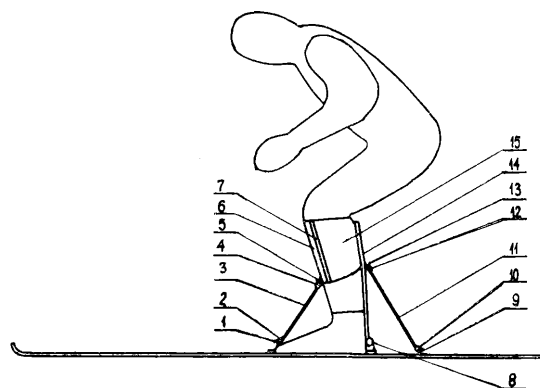
01.02.1973

Wojciech Niedziałek, Zakopane, Polska.

Cięgła narciarskie

Przedmiotem wynalazku są cięgła narciarskie, przytrzymujące narciarza odchylonego do tyłu lub pochylonego do przodu, mocowane w dowolnym miejscu powyżej kostki nogi narciarza za pomocą sztywnika obejmującego łydki (6), podpórki (14), zapięcia (7) lub pasa siedzeniowego zaopatrzonego w zaczepy z kapkami butów lub wierzchem przodków lub tyłów nart.

(2 zastrzeżenia)



77h; A63k

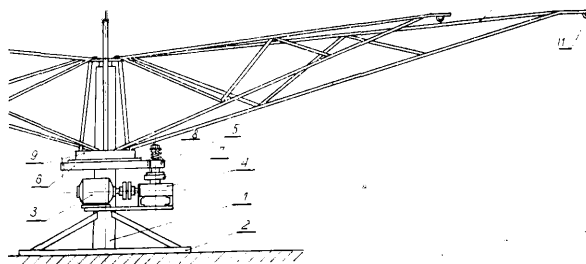
P. 160207

10.01.1973

Maksymilian Trębski, Edward Żółciński, Ursus, Polska (Maksymilian Trębski, Edward Żółciński).

Urządzenie do mechanicznego treningu koni

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest w postaci karuzeli z napędem silnikowym i charakteryzuje się tym, że napęd jest przenoszony przez sprzęgło bezpieczeństwa (7) ograniczające do bezpiecznej wartości siłę obwodową. (2 zastrzeżenia)



79c; A24b

P. 164929

30.08.1973

Pierwszeństwo: 31.08.1972 - W. Brytania (nr 40324/72) Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania namiastki tytoniowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania namiastki tytoniowej odpowiedniej do wytwarzania papierosów, cygar, palenia w fajce itp.

Sposób polega na poddaniu węglowodanu katalizycznej degradacji termicznej w temperaturze powyżej 250°C, aż do uzyskania stałej pozostałości w ilości 50–90% wagowych użytego węglowodanu i ewentualnie po odbieleniu łączy się ze środkiem wiążącym i przetwarza na namiastkę dla palaczy.

(9 zastrzeżeń)

79c; A24b P. 164930 30.08.1973

Pierwszeństwo: 31.08.1972 - W. Brytania (nr 40322/72) Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania metodą ciągłą modyfikowanych węglowodanów do mieszanek dymotwórczych dla palaczy

Proces ciągły wytwarzania modyfikowanych węglowodanów do mieszanek dymotwórczych dla palaczy polega na przepuszczaniu węglowodanu zawierającego 2,5–10% katalizatora degradacji i 0–15% wagowych, zwłaszcza 1–8% wody, przez strefę, w której do węglowodanu dostarczana jest energia mikrofalowa w ilości 100–300 kalorii na 1 g węglowodanu.

(5 zastrzeżeń)

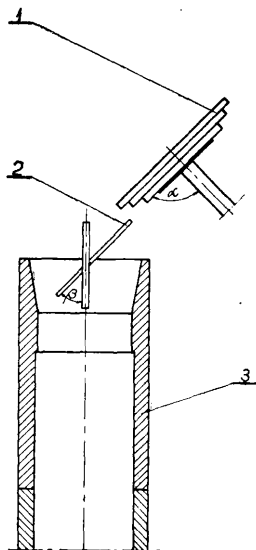
80b; C04b P. 164149 17.07.1973

Cementownia „Podgrodzie”, Raciborowice, Polska (Zbigniew Mikołajewski, Stanisław Janocha, Zbigniew Guliński).

Sposób wypału klinkieru cementowego w piecach szybowych

Sposób wypału klinkieru w piecach szybowych wg wynalazku polega na wprowadzeniu do pieca materiału zgranulowanego na trójstopniowym talerzu granulacyjnym (1) z regulowanym kątem nachylenia a, przy pomocy rynny obrotowej (2) z regulowanym kątem nachylenia β oraz wypalaniu w piecu (3) szybowym o ukształtowaniu stożka ściętego, którego stosunek podstawy do wysokości wynosi jak 2,1 : 1,0, przy czym strefę spiekania prowadzi się na granicy stożka i części cylindrycznej pieca szybowego.

(1 zastrzeżenie)



80b; C04b P. 164257 23.07.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 65511

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wanda Wolek, Mieczysław Drożdż, Mieczysław Rutkowski, Marian Kowalski).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych klinokrzemianowych mas do torkretowania

Ogniotrwałe glinokrzemianowe masy do torkretowania znajdują zastosowanie nie tylko do konserwacji i napraw obmurzy glinokrzemianowych, lecz również do wykonywania metodą torkretowania całych obmurzy glinokrzemianowych. Sposób polega na tym, że do mas złożonych z palonki szamotowej, kaoliny lub sylimanitu prażonego o odpowiednio dobra-

nym uziarnieniu dodaje się 20–30% wagowych cementu glinowego oraz zależnie od temperatur stosowania 0–30% wagowych prażonego łupku ogniotrwałego lub 0–15% wagowych cjanitu surowego o uziarnieniu do 2 mm. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 164429 31.07.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Marian Chreszczyk, Zenaida Sateczak, Eryk Mokrosz, Stanisław Pawłowski, Mieczysław Drożdż, Bolesław Jackiewicz, Henryk Wierzbicki, Władysława Szary, Władysław Straś).

Sposób wytwarzania klinkieru cementu glinowego

Sposób według wynalazku polega na topieniu w elektrycznym piecu redukcyjnym surowców zawierających tlenek glinu i tlenek wapnia z dodatkiem koksu w ilości 28–60 kg/tonę wsadu i wiórów żeliwnych w ilości 9–16 kg/t wsadu oraz fluorku wapnia w ilości 15 kg/tonę wsadu. Fluorek wapnia wprowadza się na 10 minut przed spustem stopu.

Wyrób otrzymany tym sposobem znajduje zastosowanie w produkcji ogniotrwałych i wysokoogniotrwałych wyrobów betonowych, a otrzymany jako produkt uboczny żelazokrzem może być użytkowany w produkcji stali szlachetnych. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 164505 03.08.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Edward Kajl, Alojzy Machalica, Stanisław Pawłowski, Wacław Szymborski, Mieczysław Mularczyk, Henryk Wierzbowski).

Sposób wytwarzania palonki mulitowej

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zmielony techniczny tlenek glinu lub wodorotlenek glinu miesza się z rozdrobnionym do uziarnienia poniżej 0,1 mm wstępnie prażonym i odżelazonym ogniotrwałym łupkiem przywęglowym, podanym w ilości 30–50% wagowych, po czym mieszaninę wypala się w formie szlamu w piecu obrotowym w temperaturze 1600–1750°C.

Palonka uzyskana sposobem według wynalazku zawiera 85–90% mulitu. Stosowana być może do produkcji najwyższej jakości wyrobów mulitowych.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 164612 11.08.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Warszawa, Polska (Kazimierz Kubiczek, Stefan Wolfke, Jan Wojtanowicz).

Sposób produkcji wyrobów ceramicznych

Sposób produkcji wyrobów ceramicznych produkowanych z surowców z zawartością rozpuszczalnych w wodzie siarczanów charakteryzuje się tym, że do masy ceramicznej wprowadza się związki fosforu w postaci fosforanów o zawartości około 18% P_2O_5 w stosunku do masy ceramicznej, zaś w stosunku do masy suchej w ilości 4%. (1 zastrzeżenie)

80b P. 118805 01.02.1967

Maria Wojtkowska, Warszawa, Paweł Rościszewski, Warszawa, Polska.

Zestaw zdobniczy farby przeznaczony do zdobienia szkła i porcelitu kolorowego

Zestaw zdobniczy farby przeznaczony do zdobienia szkła i porcelitu kolorowego na bazie metali szlachetnych, żywiczany bizmutu, żywiczany rodu, znamieny tym, że zawiera dodatki estru krzemowego w ilości 0,01–2% w przeliczeniu na krzem w stosunku do złota, estru wanadowego w ilości 0,01–2% w przeliczeniu na wanad w stosunku do czystego złota oraz związki organiczne chromu w ilości od 0,2–1% w przeliczeniu na chrom w stosunku do złota.

(1 zastrzeżenie)

80b P. 138185 16.01.1970

Gosudarstvennyj Nauczno-Isledowatel'skij Institut po Karamzitu „Nikeramzit”, Kujbyszew, ZSRR.

Sposób wytwarzania keramzytu

Sposób wytwarzania keramzytu przez wypalanie surowca gliniastego z dodatkiem organicznym, znamienny tym, że jako dodatek organiczny stosuje się zawieszinę, zawierającą składniki $zD01ne$ wypalać się we wszystkich temperaturowych przedziałach wypalania, zastosowane w ilości 1,0—2% wag. w stosunku do ciężaru surowca gliniastego.

80a P. 157102 03.08.1973

Albright and Wilson Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Ziarnisty ogniotrwały kamień drogowy i sposób jego wytwarzania

Ziarnisty ogniotrwały kamień drogowy, znamienny tym, że ma średnicę co najmniej 1 mm i posiada pod powierzchnią spieczoną powłokę zawierającą twarde ogniotrwałe cząstki w miękkim krzemionkowym lub wapiennym nośniku.

Sposób wytwarzania kamienia drogowego, znamienny tym, że ziarnisty kamień miesza się z zaprawą zawierającą twarde cząstki i dokładnie zmielone spoiwo oraz wodę, a następnie wypala się tę mieszaninę w piecu obrotowym. (17 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 160953 28.02.1973

Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Poznań, Polska (B01esław Salomończyk, Tomasz Ziółkowski).

Beton albo żelbet termoakumulacyjny

Wynalazek dotyczy betonu albo żelbetu termoakumulacyjnego przeznaczanego do stosowania w elektrotermii, a w szczególności do wytwarzania akumulatorów ciepła stanowiących podstawowy zespół elektrycznych ogrzewaczy akumulacyjnych.

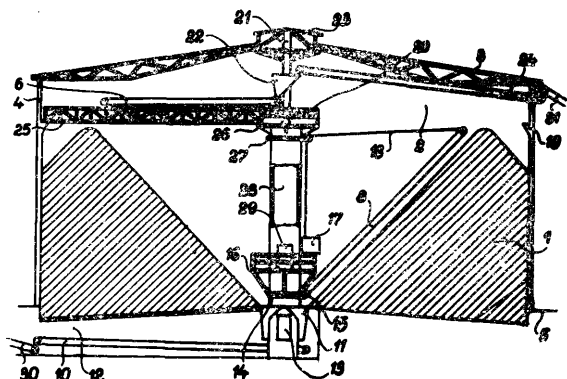
Zgodnie z wynalazkiem, beton albo (po uzbrojeniu) żelbet, oprócz cementu jako składnika wiążącego, zawiera węglan wapnia i/lub dwutlenku krzemu jako kruszywo, najkorzystniej w postaci minerałów, takich jak kalcyt i/lub kwarc. (3 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 163316 13.06.1973

Szolnek Megyei Tégla-és Cserépipari Vallalat, Mezőtúr, Węgry.

Urządzenie do składowania, leżakowania i sezonowania gliny, ilów i pochodnych materiałów

Urządzenie według wynalazku wykonane jest w postaci zasadniczo cylindrycznego pomieszczenia ograniczonego ścianą (4), w środku którego znajduje się kolumna (28) służąca jako podparcie konstrukcji dachu, a także jako oś obrotu urządzeń rozdzielających



materiały (6) i wybierających (8), które to urządzenia mogą się przemieszczać niezależnie od siebie po kołowych torach wewnątrz pomieszczenia.

Wynalazek obejmuje też różne szczegóły konstrukcji, a zwłaszcza czujnik sterujący ruchem urządzenia rozdzielającego (6), który zapewnia uzyskanie maksymalnego wypełnienia przestrzeni ładunkowej (1).

(11 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 163543 23.06.1973

Pierwszeństwo: 26.06.1972 - NRD (nr WP C 04b/63952)

VEB Silikatwerk Brandis, Brandis, Niemiecka Republika Demokratyczna (Horst-Ulfried Hoffmann, Dieter Müller, Olaf H01lmann, Fritz Werner, Louis Franke, Franz Kanthak, Ludwig Thiele, Gerhard Rabe, Konrad Freudenberg, Alfred Babinsky, Kurt Eichelmann, Fritz Hücke, Richard Nitzsche).

Materiały ogniotrwałe oraz sposób ich wytwarzania

Materiały ogniotrwałe, takie jak cegły, prefabrykаты i mieszanki o dużej przewodności cieplnej i wysokiej odporności na zmiany temperatury i zmiany atmosferyczne, składają się z żużlowych surowców wtórnych odpadowych lub specjalnie przygotowanych o następującym składzie chemicznym: 36—44% MgO; 25—38% SiO_2 ; 10—22% Al_2O_3 i o następującej zawartości minerałów: 2—9% montyczellitu; 45—75% fosforytu; 13—22% glinianu magnezu; 1—4% żelazanu magnezu oraz środków wiążących chemicznych lub ceramicznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w celu zwiększenia odporności materiału ogniotrwałego na zmiany atmosferyczne surowiec żużłowy poddaje się działaniu filtru magnetycznego dla zmniejszenia zawartości Fe_2O_3 . Następnie żużel, a także materiały ogniotrwałe poddaje się obróbce termicznej lub hydrotermicznej. (8 zastrzeżeń)

80b P. 163547 01.09.1972

Instytut Przemysłu Drobego i Rzemiosła, Warszawa, Polska (Józef Tyszką, Jerzy Komorowski).

Koro-betonowe elementy budowlane

Koro-betonowe elementy budowlane wykonane jako pustakowo-ściennie, jedno- lub wielokanałowe, o grubości ścian zewnętrznych lub wewnętrznych budowli i o różnej wysokości, wytwarzane z masy według zgłoszenia nr P-157437, charakteryzują się tym, że pionowe krawędzie boczne ściennego elementu pustakowo-płytowego tworzą koryto w kształcie litery „U”, którego ramiona stanowią przedłużenia płaskich ścian bocznych elementu, zaś dno stanowi powierzchnia skrajnego żebra międzykanałowego wzmocnionego tworzywem z wypełniaczem odpadowo-okleinowym, przy czym koryta umożliwiają wzajemne łączenie sąsiadujących elementów ściennych sposobem żelazo-betonowym, albo utworzenie międzyelementowych kolumn nośnych z betonu zbrojonego, na których spoczywa zbrojona belka betonowa formowana na szczytowej krawędzi ścian budowli złożonych z elementów pustakowo-ściennych. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 163879 05.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Święcki, Zofia Szustakowska, Helena Kołodziejska, Zygmunt Płaszczyk, Tadeusz Bęben).

Sposób wytwarzania filtrów ceramicznych, zwłaszcza do filtrowania wody pitnej

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu jako składników 10—20% wagowych $KAlO_2$ linu, 30—50% wagowych skalenia sodowo-potasowego, 0,4—0,8% wagowych szkła wodnego oraz 1—5% wagowych mocznika do 20—40% wagowych glin ceramicznych i 20—40% wagowych węgla brunatnego łącznie z dodatkiem 60—80% wagowych wody w prze-

liczeniu na ciężar składników stałych, przy czym ze sporządzonej z wyżej wymienionych składników masy w znany sposób odlewa się kształtki, które następnie suszy i wypala oraz nasycza w roztworze azotanu srebra i chlorku sodowego. (1 zastrzeżenie)

81a; B65b

P. 163598

26.06.1973

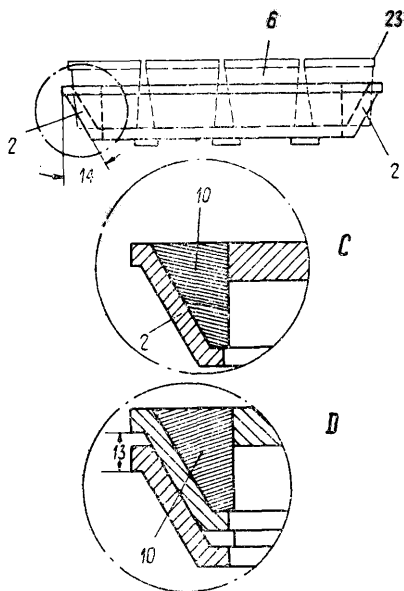
Pierwszeństwo: 26.06.1972 - RFN (nr P-2231160.0)

Willi Kraft, Neustadt, Republika Federalna Niemiec (Willi Kraft).

Cienkościenna paleta kątowo-podporowa ze środka pianistego

Przedmiotem wynalazku jest cienkościenna paleta kątowo-podporowa utworzona ze sztucznego tworzywa i przystosowana do transportu i składowania sztuk towaru o kształcie obrotowej bryły, utrzymując sztuki towaru między ścianami i osłaniając je częściowo lub całkowicie.

Paleta wg wynalazku składa się ze ścian i/lub podpór połączonych z kątem gniazda w przedziale 2 do 178°, przy czym budowa gniazdowa kątowych podpór i ścian z wycięciami (10) między ścianą i wznoszącą się podporą jest poprzeczna w stosunku do momentu gięcia całej konstrukcji. (15 zastrzeżeń)



81c; B65d

P. 160363

20.01.1973

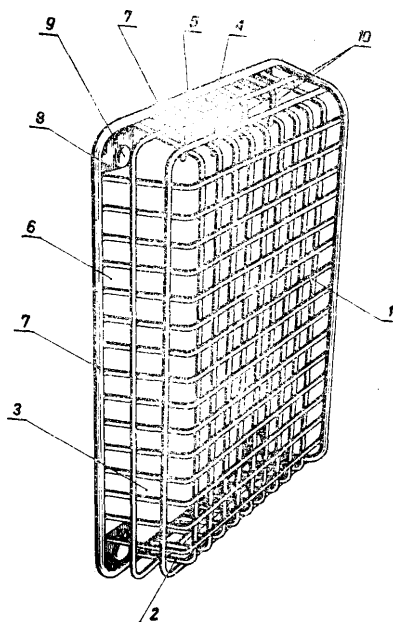
Zakład Artykułów Gospodarstwa Domowego „Zagód”, Bytów, Polska (Stanisław Ziółkowski).

Zasobnik zewnętrzny

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik zewnętrzny mocowany na przemieszczanych płytach w stosunku do innej powierzchni. Jedna do trzech powierzchni pojemnika wyznaczone są przez krawędzie ścian, a jedna ze ścian wykonana jest ze szczeliny. Szczelina (5) może być półzamknięta lub zamknięta. Powierzchnia czołowa (1) zasobnika połączona jest ze ścianką D01ną (2), ścianką boczną (3) i ścianką górną (4). Ścianka tylna wyznaczona jest przez krawędzie boczne (7) oraz płytki (8) z otworami (9).

Powierzchnia czołowa (1) oraz ścianki wykonane są z drutu, a szczelina (5) wyposażona jest w naprzemianlegle odgięte do wewnątrz końcówki drutów pochylone rzędami ku sobie.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do skrzynek na przesyłki pocztowe i inne. (3 zastrzeżenia)



81c; B65d

P. 164132

17.07.1973

Pierwszeństwo: 18.07.1972 - Luksemburg (nr 65741)

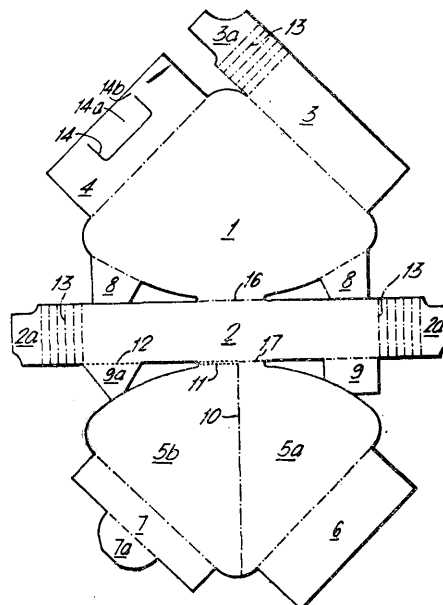
Unilever N. V., Rotterdam, Holandia.

Trójkątne pudełko opakunkowe i sposób jego wykonania

Przedmiotem wynalazku jest trójkątne pudełko opakunkowe, mające kształt segmentu kołowego o kącie środkowym co najmniej 70°, a przeważnie 90°, przeznaczone zwłaszcza do pakowania sera, oraz sposób jego wykonania.

Pudełko charakteryzuje się tym, że przynajmniej część powierzchni pokrywy (5) jest wykonana w postaci zamykanych bocznych ścian (5b), a sklepane części (14a, 9a) łączące z bocznymi ścianami (2, 4) ściany (5b) oraz boczny element (9a), odchylany w stronę ściany (4), są odrywane przez utworzenie miejsc (11, 12, 14b) przystosowanych do odrywania.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że jednoczęściowy płaski układ kartonu dociska się przez stemple, za pomocą których można przeprowadzić tłoczenie powierzchni podstawy (1) i pokrywy (5), a następnie wokół tych stempli wyprostowuje się części tworzące ścianki boczne (2, 3, 4) i za pomocą sklejan lub spawania łączy się ze sobą. (9 zastrzeżeń)



81c; B65d

P. 164710

16.08.1973

Pierwszeństwo: 17.08.1972 - St. Zj. Am. (nr 281541)
26.12.1972 - St. Zj. Am. (nr 318476)
07.05.1973 - St. Zj. Am. (nr 357937)

Aluminum Company of America, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Metalowa zamykająca pokrywka pojemnika,
sposób jej wytwarzania
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

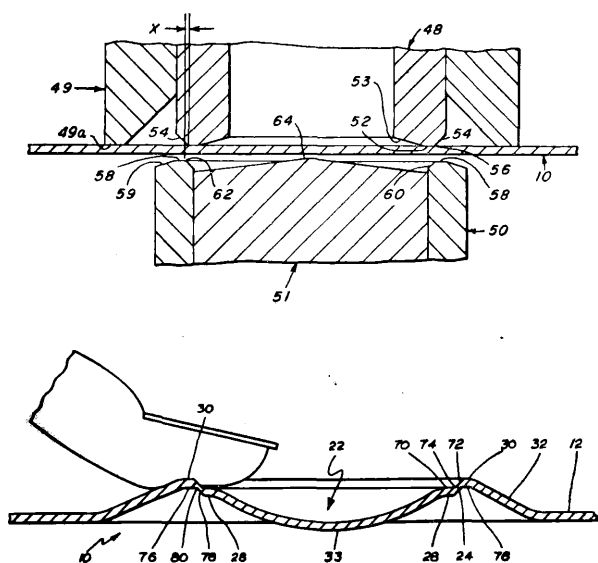
Pokrywka pojemnika według wynalazku ma płaską ściankę z co najmniej jedną do wewnątrz otwierającą płytką połączoną z zasadniczą częścią łamliwym szwem. Brzeg (28) otwierającej płytki (22) ma płaską górną powierzchnię (70), która na końcu styka się z ukośną powierzchnią (72) określającą wewnętrzną krawędź brzegu (30) sąsiedniej odkształcalnej części (32).

Brzeg (30) ma D01ną powierzchnię (76) ustawioną w jednej płaszczyźnie z górną powierzchnią (70) brzegu (28), przy czym górna powierzchnia (70) styka się z górną ukośną powierzchnią (78) określającą zewnętrzną krawędź brzegu (28).

Jednolita odkształcalna część (22) występuje na zewnątrz pokrywki w pobliżu łamliwego szwu (21) i przystosowana jest do przemieszczania brzegu (30) względem brzegu (28) w wyniku nacisku palcem.

Sposób wytwarzania pokrywki według wynalazku polega na tym, że wprowadza się blachę metalową pomiędzy pierwszą i drugą matrycę oraz pomocniczą matrycę usytuowaną po tej samej stronie co pierwsza matryca, przesuwając liniowo pierwszą matrycę w kierunku drugiej matrycy, powodując przez to zaciśnięcie blachy dla przemieszczenia części metalu tej blachy pod kątem prostym do jej pierwotnie nietłoczonej powierzchni, tworząc łamliwy szew (24). Następnie zatrzymuje się ruch i przesuwa się liniowo pomocniczą matrycę w kierunku drugiej matrycy, tworząc odkształcalną część (32).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera matrycę (48), drugą matrycę (50) oraz dodatkową matrycę (49). Pierwsza matryca (48) i pomocnicza matryca (49) są liniowo przesuwalne względem drugiej matrycy (50). (34 zastrzeżenia)



81c; B65d

P. 165175

12.09.1973

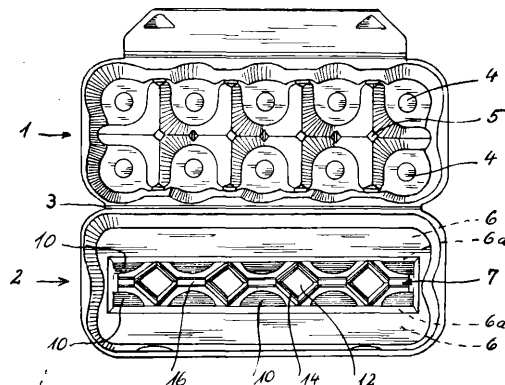
Pierwszeństwo: 14.09.1972 - Dania (nr P 2245 176.9)

Aktieselskabet Brodrene Hartmann, Lyngby, Dania.

Opakowanie do tłukących się przedmiotów

Przedmiot według wynalazku składa się z części pojemnikowej (1) i z przegubowo odchylonej od niej części pokrywowej (2). Jedna część posiada umieszczone pomiędzy rzędami kieszeni (4) sterujące występy oporowe (5), a druga część ma odpowiadające rzędom kieszeni (4) wgłębienia i umieszczone pomiędzy nimi przeciwwystępy (12).

Istotą wynalazku jest to, że przeciwwystępy (12) mają każdorazowo na swym wolnym końcu zgrubienie (14) otaczające z zewnątrz ich powierzchnie oporowe, przy czym zgrubienie (14) jest podzielone w kierunku poprzecznym. (4 zastrzeżenia)



81e; B65g

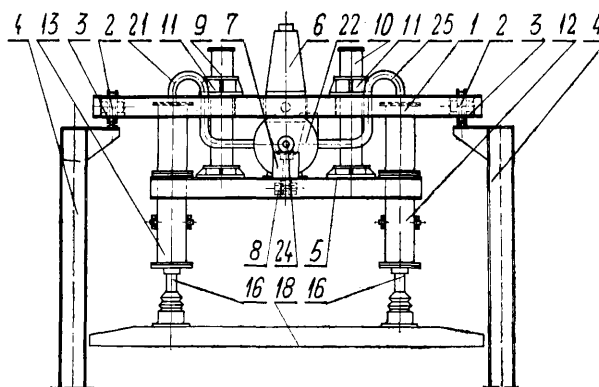
P. 160793

17.02.1973

Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Tadeusz Polniak, Aleksander Galas).

Rozbierarko-układarka stosów płyt azbestowo-cementowych

Rozbierarko-układarka stosów płyt azbestowo-cementowych według wynalazku składa się z pionowej ramy (5), usytuowanej w osi poziomej ramy (1) oraz z napędu poziomej ramy, usytuowanego w osi podłużnej i na zewnątrz poziomej ramy (1). W osi pionowej ramy poziomej (1) i pionowej (5) usytuowany jest przestawiacz elektryczny, którego korpus (6) połączony jest nierozłącznie, przegubowo z poziomą ramą (1), a wrzeciono (7) przegubowo z pionową ramą (5). W osi poprzecznej ramy poziomej (1) i pionowej (5) zainstalowane są po obu stronach przestawiacza elektrycznego cylindryczne przewodniki (9) i (10), przymocowane nierozłącznie do pionowej ramy (5). Tuleje (11) przewodników (9) i (10) zamocowane są do poziomej ramy (1). W narożach pionowej ramy (5) usytuowane są rury teleskopowe (12, 13), w których usytuowane są osiowo drążone pręty (16), które od dołu połączone są kulistymi przegubami (17) ze skrzyniami ssawnymi (18). Górne końce drążonych prętów (16) połączone są mieszkami połączonym z przewodem (21), którego końce wprowadzone są do króćca ssawnego wentylatora (22), napędzanego silnikiem (24). Rozbierarko-układarka przeznaczona jest do automatycznego układania płyt z jednoczesnym przekładaniem płyt stalowymi przekładkami. (4 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 162165

26.04.1973

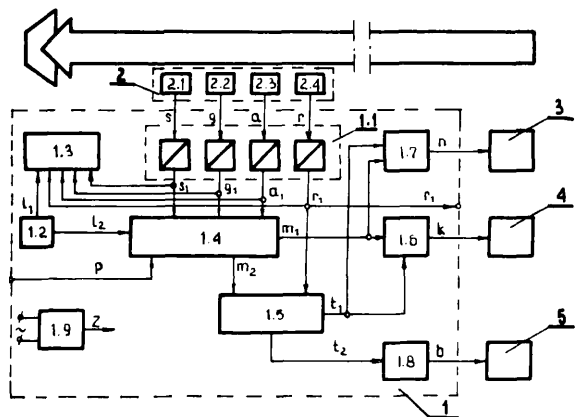
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Henryk Majcher, Stefan Białik, Wojciech Świder, Grzegorz Dziurawicz, Stefan Uplawa).

Układ kontroli pracy i automatycznego sterowania dla przenośników górniczych

Układ według wynalazku zawiera blok (1.1) formowania sygnału połączony z czujnikami: spiętrzenia (2.1), kontroli biegu taśmy (2.2), awaryjnym (2.3), prędkości organu transportującego (2.4) oraz połączenie z blokiem (1.3) indykacji awarii informowanym sygnałami spiętrzenia (s1), zsuwania taśmy (g1), awaryjnym (a1), prędkości organu transportującego (r1).

Sygnały spiętrzenia (s1), zsuwania taśmy (g1), awaryjne (a1) łączą blok (1.4) realizacji programu sterowania, natomiast sygnał prędkości organu transportującego (2.4) łączy blok (1.5) odmierzania czasu. Sygnał (t2) odmierzający sygnalizację ostrzegawczą i sygnał (td) opóźnienia zależą od drugiego sygnału (m2) sterującego. Sygnał (td) opóźnienia steruje blokiem (1.8) uruchomienia akustycznej sygnalizacji, tak że zanik sygnału (t2) ostrzegawczego powoduje pojawienie się sygnału (td) opóźnienia, którego obecność przy pierwszym sygnale (m1) sterującym włącza blok (1.6) uruchomienia wyłącznika stycznikowego oraz blok (1.7) uruchomienia stacji napinającej.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 163412

16.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Edmund Korusiewicz, Stanisław Kanale, Tomasz Pacyński, Stanisław Czajkowski, Zdzisław Maksymiec).

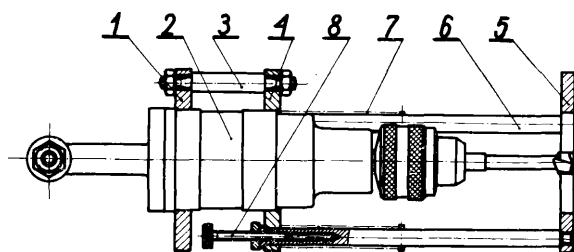
Obrotnica do elementów płytowych

Obrotnica do elementów płytowych należy do dziedziny urządzeń transportu wewnątrzzakładowego i ma zastosowanie głównie w fabrykach mebli w liniach technologicznych.

Zadaniem obrotnicy jest odwracanie płyt, podawanych kolejno w płaszczyźnie poziomej, z jednej strony na drugą.

Zasadniczym elementem obrotnicy według wynalazku jest jej układ obracający utworzony z dwóch ramion (3), których jedno końce osadzone są obrotowo w korpusie (1) obrotnicy, zaś na drugich końcach osadzona jest obrotowo para rolek prowadzących (4) o regulowanej odległości, przy czym ramiona (3) są wsparte na siłownikach (5) pneumatycznych lub hydraulicznych, które w sposób automatyczny podnoszą i opuszczają ramiona wraz z osadzoną na ich końcach parą rolek, między którymi znajduje się obracana płyta. Przemieszczanie obracanych płyt odbywa się za pomocą trzech rolek napędowych (2) oraz przenośnika taśmowego (6) z uzębowaną taśmą.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65e

P. 164065

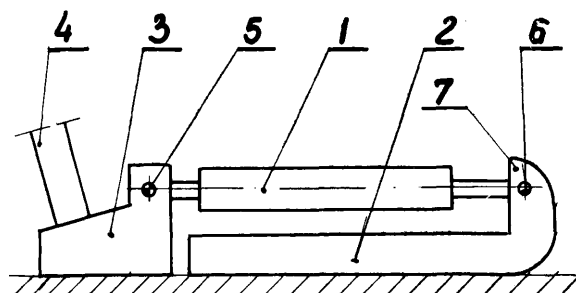
13.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Wincenty Krystian Pretor, Zbigniew Rączka, Stanisław Walkiewicz, Zygmunt Noculak, Henryk Zych, Zdzisław Marszycki).

Hydrauliczny przesuwnik kopalniany

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny przesuwnik kopalniany zbudowany na zasadzie siłownika. Urządzenie wg wynalazku ma przesuwą po spągu belkę (2), a ponad nią umieszczony siłownik (1) połączony z belką (2) złączem (6) ukształtowanym w występach (7) belki (2).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 164724

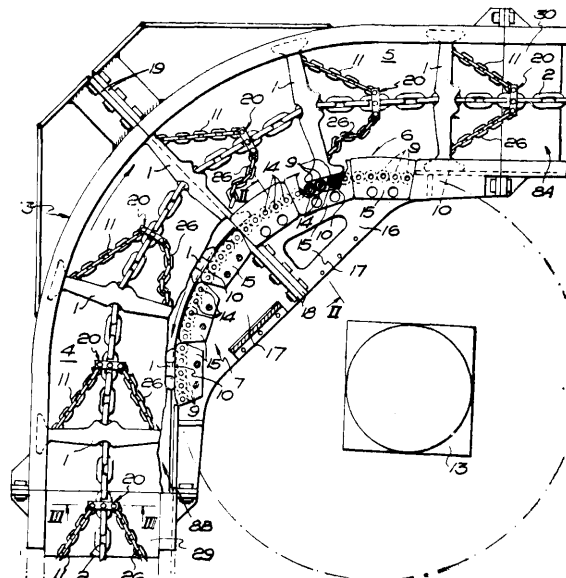
17.08.1973

Pierwszeństwo: 17.08.1972 - W. Brytania (nr 38372/72)

Fletcher Sutcliffe Wild Limited, Horburg, Wielka Brytania (George Albert Parrott).

Przenośnik łańcuchowy zgrzeblowy

Przenośnik łańcuchowy zgrzeblowy posiada zgrzeblą (1) zamocowaną prostopadle do środkowego łańcucha przesuwającego (2) oraz zagięcie (3) składające się z co najmniej jednej zakrzywionej ramy (4, 5) przenośnika, której wewnętrzna strona wyposażona jest w Dółny i górny prowadnik (6, 7) dla prowadze-



nia przesuwających się końców zgrzebeł (1) po wewnętrznej stronie zagięcia (3), odpowiednio do ruchu przenośnika w kierunku do przodu i z powrotem.

Każdy z prowadników (6, 7) zawiera szereg blisko siebie usytuowanych krążków (9) o osiach (14) prostopadłych do wspólnej płaszczyzny zgrzebeł (1), które to zgrzebła (1) na swoich wewnętrznych końcach posiadają poprzeczne płaszczyzny (10) stykające się jednocześnie z co najmniej dwoma krążkami (9) i są skrępowane łańcuchami (11, 26), które łączą zewnętrzne końce zgrzebeł (1) ze środkowym łańcuchem przesuwającym (2), tak że zgrzebła (1) pozostają zasadniczo w pozycji prostopadłej do zagięcia (3) w miarę przesuwania się swoimi wewnętrznymi końcami po rolkach (9) wokół zagięcia (3). (12 zastrzeżeń)

81e; B65g

P. 164769

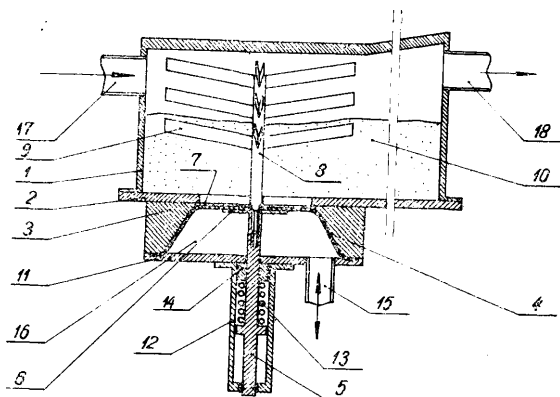
21.08.1973

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Leszek Pabiś).

Urządzenie do wytwarzania zawiesziny ciała stałego rozproszonego w gazie

Urządzenie wg wynalazku złożone jest ze zbiornika (1), do którego podstawy (2) przymocowana jest komora (3), w której wydrążeniu osadzona jest elastyczna membrana (4), zamocowana na wałku (5), na którego górnej części umieszczony jest wałek (8) wraz z promieniowo zamocowanymi rynienkami (9), stanowiącymi mieszadło materiału sypkiego (10), a w dolnej części umieszczona jest sprężyna (13) dla wspomaganie ruchu membrany (4).

Wynalazek ma zastosowanie szczególnie dla przesywania talkiem niewulkanizowanych wyrobów gumowych. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 167552

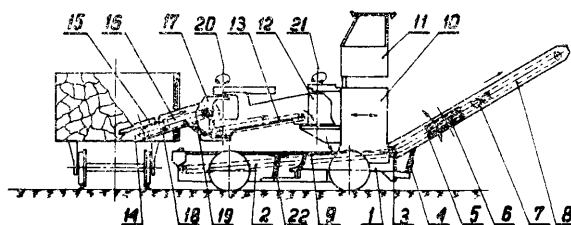
20.12.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Zremb”, Częstochowa, Polska (Tadeusz Nowakowski, Zbigniew Caban, Stanisław Kuliński, Edward Brózdka).

Urządzenie przeładunkowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeładunkowe przeznaczone do mechanicznego rozładunku i załadunku otwartych wagonów kolejowych z węgla i innych materiałów o różnym przeznaczeniu i granulacji oraz do ich załadunku z hałd przyziemnych na pojazdy drogowe.

W urządzeniu wewnątrz ramy podwozia (1) osadzony jest przenośnik zgrzeblowy (2), który w końcowej części podwozia (1) jest przenośnikiem ruchomym (5) i posiada możliwość odchylania w płaszczyźnie pionowej, przy czym ruchoma część przenośnika (5) ma mechanizm obrotu (6), za pomocą którego część końcowa tego przenośnika (8) jest wychylna w płaszczyźnie poziomej. Na wózku jezdnym (10) osadzony jest organ ładujący (14) wyposażony w dwie mimośrodowo pracujące łapy nagarniające (15), przenośnik zgrzeblowy (16) i przesyp (17), przy czym organ ładujący (14) i łapy nagarniające (15) uruchamiane są przez wspólny silnik hydrauliczny (18), ponadto oś pionowa (20) przesypu (17) i oś pionowa (21) przesypu (12) są względem siebie równoległe i prostopadłe do płaszczyzny ramy podwozia (1), (3 zastrzeżenia)



82a; F26b

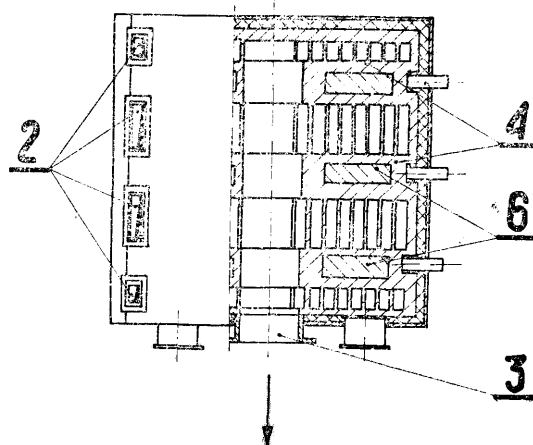
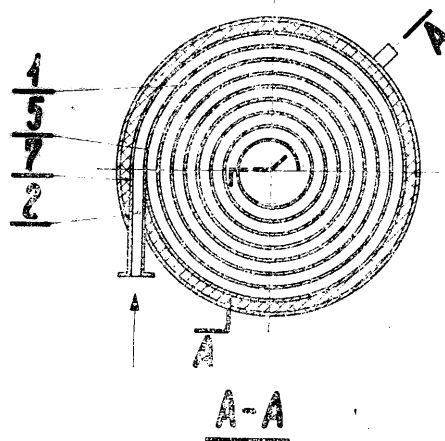
P. 160402

24.01.1973

Zakład Doświadczalny Produkcji Aparatury Chemicznej przy Zakładach Budowy i Remontów Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Blachownia Śląska, Polska (Jerzy Głab, Eugeniusz Fiks, Werner Wilimski, Józef Pieczyk).

Podgrzewacz gazów

Elektryczny podgrzewacz gazów ma zastosowanie zwłaszcza w suszarniach, gdzie czynnikiem suszącym jest gaz. Nawiewany gaz poprzez konwekcję ogrzewa się od nagranych ścian kanału przewiewnego (1) uformowanego w kształcie płaskiej spirali, powstałej przez zwiniecie cienkościennego żebra (5) między płytami (4). W przynajmniej jednej z płyt (4) indukują się prądy wirowe wywołane przez wzbudnik (6). Prądy wirowe nagrzewają płytę (4), a zatem i wszystkie ściany kanału, a energia cieplna przenosi się drogą konwekcji do nawiewanego medium gazowego. Kształt kanału (1) powoduje wydłużenie czasu przepływu gazu i uzyskanie wysokiej temperatury nagrzania gazu, rzędu 400°C, ponadto charakteryzuje się niewielkimi oporami przepływu przy dużej zwrotności budowy, ułatwiającej dobrą izolację termiczną. (1 zastrzeżenie)



82a; F26b

P. 163506

22.06.1973

Spółdzielnia Pracy Metalowców, Żywiec, Polska (Julian Matuszek).

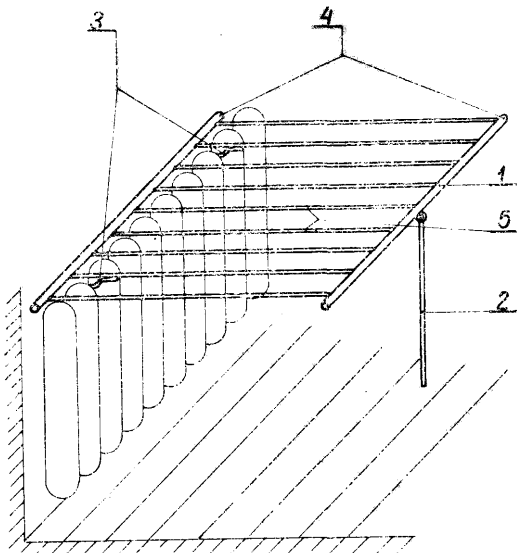
Suszarka grzejnikowa bielizny i odzieży

Przedmiot według wynalazku jest zawieszony na zeberkach centralnego ogrzewania.

Suszarka grzejnikowa składa się z płaskiej kratownicy (1) z jedną lub dwiema podporami (2) służącymi do utrzymania kratownicy w pozycji poziomej i dwoma hakami (3) do zawieszania kratownicy na grzejniku. Kratownica (1) zbudowana jest z pary odcinków rurek (4) o długości odpowiadającej zwykle szerokości grzejnika i odcinków prętów (5) z drutu o długości odpowiadającej wysokości grzejnika połączonych z sobą na stałe. Podpora (2) wykonana z rurki połączona jest z kratownicą (1) przegubowo dla umożliwienia łamania jej w bok przy położeniu kratownicy (1) w pozycji pionowej przystosowanej do swobodnego zawieszania jej na grzejniku.

Podpora może być odejmowana i jej górny koniec osadzony w otworze w ramie kratownicy.

(6 zastrzeżeń)



82a; F26b

P. 164954

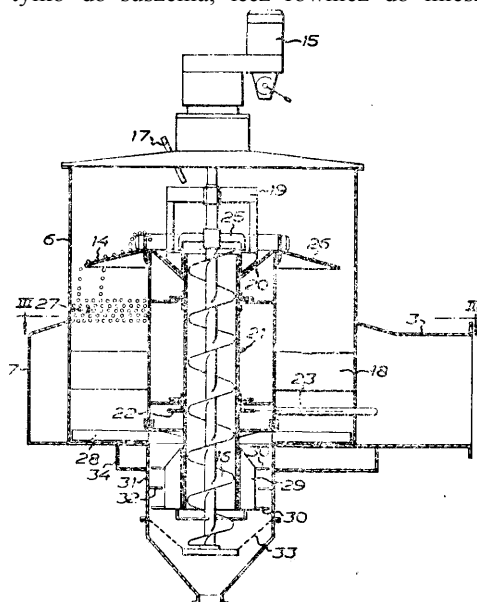
31.08.1973

Pierwszeństwo: 01.09.1972 - Szwecja (nr 11312/72)

Eric Harald Carlsson, AngelH01m, Szwecja.

Urządzenie do suszenia lub zagęszczania

Urządzenie do suszenia lub zagęszczania cieczy albo substancji półtwardych i stałych znajdujące zastosowanie nie tylko do suszenia, lecz również do mieszania



substancji dla dokonania reakcji chemicznych. Urządzenie zawiera pojemnik (6) z warstwą (27) dużej ilości kulek stykowych (14) przeznaczonych do krążenia poprzez pojemnik (16) wzdłuż drogi obejmującej kolejno strefę nakładania substancji na kulki (14), główną strefę suszenia zlokalizowaną w górnej części warstwy (27), promieniowe kanały (18) do wprowadzania drugiej substancji, strefę osuszania końcowego zlokalizowaną w dolnej części warstwy (27) oraz strefę oddzielania zlokalizowaną poniżej warstwy (27), a dostosowaną do oddzielania otrzymanej z obróbki substancji do kulek (14) i powrotnego doprowadzania kulek (14) za pomocą centralnie ustawionego przenośnika (16). (10 zastrzeżeń)

84c; E02d

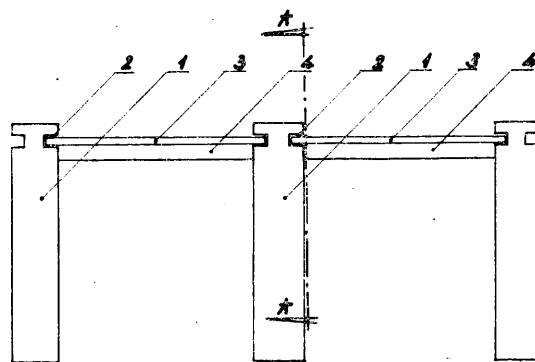
P. 160329

18.01.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bronisław Kopyciński, Michał Fuksa).

Sposób wykonywania fundamentów pod obiekty budowlane

Sposób wykonywania fundamentów pod obiekty budowlane i mury oporowe, zwłaszcza na stokach górskich, jak również na gruntach sypkich i kurzuwackach, polega na tym, że równoległe do stoku zbocza wykonuje się w wymaganych odstępach ściany w postaci pionowych przepon (1) żelbetowych, które w późniejszym etapie stanowią fundamenty wznoszonego obiektu. Na końcach tych żelbetowych przepon (1) wykonane są prowadnice (2) w postaci pionowych rowków, w które od góry wprowadza się prefabrykowane dyle żelbetowe (3). Następnie od strony odstokowej podpira się spód dyli, skutkiem czego dyle prefabrykowane zagłębiają się w podłoże. Po opuszczeniu w podłoże pierwszego dyla zaopatrzonego w nóż wprowadza się w prowadnice kolejno następne dyle, które przy podbieraniu gruntu zagłębiają się aż do wymaganej głębokości. (1 zastrzeżenie)



84c; E02d

P. 162326

04.05.1973

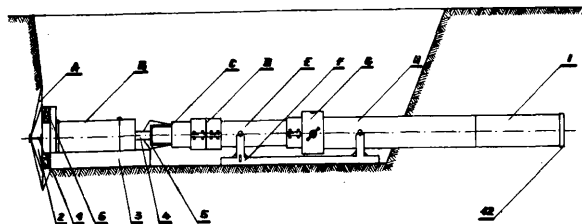
Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Poznań, Polska (Zdzisław Bołcharowski).

Sposób przeciskania rur pod jezdniami i nasypami oraz zestaw urządzeń do stosowania sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu przeciskania rur pod jezdniami, torami i nasypami, przeznaczonych do instalacji kablowych i rurowych oraz obejmuje zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu. Siłowniki hydrauliczne siłą statyczną poprzez zestaw urządzeń działają na głowicę stanowiącą zakończenie pierwszego odcinka wciskanej rury. W czasie wciskania rury do głowicy jest doprowadzana woda, która urabia grunt wewnątrz tej głowicy. Urobiona wodą ziemia odprowadzana jest wewnątrz wciskanych rur do roboczego szybu.

Zestaw urządzeń do stosowania sposobu składa się z płyty oporowej (A) i dwóch hydraulicznych siłowników (B) osadzonych na wspólnej ramie (3), posiadających tłoczyska (4) zakończone obejmami (5) oraz

złącza (D) utrzymującego wstawkę (E) wykonaną z odciinka stalowej rury i oporowego gniazdka (G), które ze względu na zmienność przekrojów i rodzaj przepychanych rur (H) posiada wymienne szczęki i oporowe płytki, a w kołnierzu ma podłużne otwory do odprowadzania urobionego wodą gruntu, natomiast umieszczony u góry otwór jest przeznaczony do przełożenia gumowego węża, doprowadzającego wodę do głowicy (J). (2 zastrzeżenia)



84c; E02d

P. 163037

02.03.1973

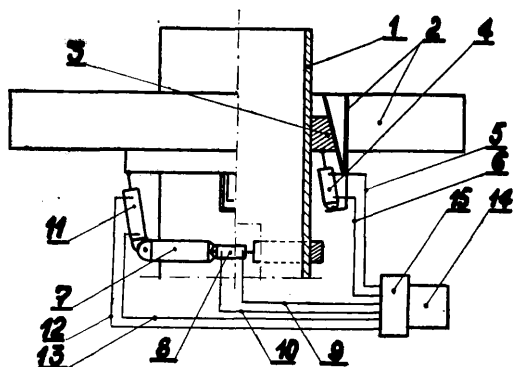
Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Jan Piaskowski, Krzysztof Grzegorzewicz).

Sposób przesuwania po rurze obsadowej głowicy pokrętnej z uchwytem przelotowym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przesuwania po rurze obsadowej głowicy pokrętnej z uchwytem przelotowym bez użycia dźwignów charakteryzuje się tym, że na rurze (1) umieszcza się ruchomą obejmę (7) i przy pomocy siłowników (11), połączonych z obsadą głowicy (2), przesuwa zluźowaną obsadę głowicy (2), po czym zakleszcza się na rurze (1) obsadę głowicy (2) przez zaciśnięcie klinów (3) siłownikiem (4), luzuje się obejmę (7) i przybliża lub oddala od obsady głowicy (2). Podczas wyciągania rury (1) z gruntu zluźowaną głowicę (2) ustawia się na kozłach, odłącza się siłowniki (11) od obsady głowicy (2) i przymocowuje je do spoczywającej na gruncie podstawy, następnie zaciska się na rurze (1) obejmę (7) i uruchamia siłowniki (11), wyciągając z gruntu rurę (1), po czym luzuje się i opuszcza w dół obejmę (7), zaciska się ją na rurze (1) i uruchamia siłowniki (11). Cykl powtarza się aż do wyciągnięcia rury z gruntu.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera obejmę (7) z siłownikiem (8) i połączone z nią i obsadą głowicy (2) lub ze spoczywającą na gruncie podstawą siłowniki (11) przesuujące naprzemian głowicę (2) i obejmę (7), albo wyciągając z gruntu rurę (1).

(2 zastrzeżenia)



84 c; E02d

P. 167293

13.12.1973

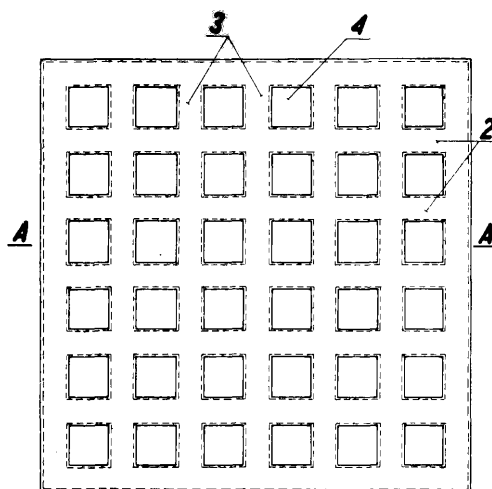
Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Zdzisław Strycharczyk, Włodzimierz Rutecki, Zbysław Hadrian, Jan Haide, Teodor Dylus).

Fundamentowanie płaskie na gruntach nasypowych i słabych

Wynalazek dotyczy fundamentowania budowli inżynierskich zaprojektowanych na gruntach nasypowych świeżych lub słabych.

Dotychczas budowle posadowione na takich gruntach wymagały fundamentowania głębokiego. Dzięki zastosowanej pod fundamentem płaskim kraty z przenikających się belek (2) i (3) o przekroju trapezowym uzyskuje się zmniejszenie nacisków jednostkowych na grunt. Kratę usytuowuje się pod fundamentem tak, że naciski na grunt są dodatnie, a naprężenia krawędziowe nie przekraczają 5% naprężeń średnich.

(2 zastrzeżenia)



85b; C02b

P. 164762

20.08.1973

Eszakmagyarországi Vegyiművek, Sajóbabony, Węgry (Béla Kövér, Károly Kádár, Pál Gribovszki, Géza Csüllög, Eleonora Dékány, László Tasi, Ottó Majoros, Mihály Magna).

Sposób adsorbowania niepolarnych rozpuszczalników oraz substancji oleistych i smolowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób adsorbowania niepolarnych rozpuszczalników oraz substancji olejstych i smolowych, polegający na tym, że jako adsorbent stosuje się kruchą pianę poliuretanową, zawierającą co najmniej 0,5 części wagowych substancji powierzchniowo czynnej, przede wszystkim silikonu, na 100 części składnika piany Polyolu i posiadającą co najmniej 100 porów na centymetr kwadratowy, z których co najmniej 90% po zakończeniu procesu spieniania otwiera się na drodze mechanicznej.

(1 zastrzeżenie)

85c

P. 138192

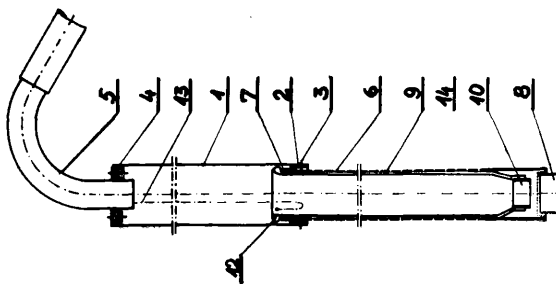
16.01.1970

Zakład Badań i Doświadczeń przy Zjednoczeniu Budownictwa Wodno-Inżynierskiego, Warszawa (Roman Hoffmann).

Rozsuwana wieloczołowa studnia wplukiwana

Rozsuwana wieloczołowa studnia wplukiwana znamienna tym, że składa się z filtru (6) wysuwającego teleskopowo z rury nadfiltrowej (1).

(3 zastrzeżenia)



85c P. 157997 29.09.1972

Pierwszeństwo: 01.10.1971 - Austria (nr A 8502/71)

Oesterreichisch Alpine Montangesellschaft, Wiedeń, Austria.

Sposób oczyszczania wód ściekowych

Sposób oczyszczania ścieków przez elektrolizę i mikroorganizmy, znamieny tym, że ścieki, ewentualnie wstępnie oczyszczone mechanicznie, poddaje się oczyszczaniu drogą elektrolizy w jednym lub kilku prawie poziomych polach elektrycznych, a następnie znanemu oczyszczaniu biologicznemu przy stosowaniu osadu czynnego lub złożeń zraszanych. (7 zastrzeżeń)

85c; C02c P. 164009 11.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tomasz Winnicki, Alojzy Poranek, Longin Wolski).

Sposób oczyszczania ścieków z zanieczyszczeń zawieszinowo-koloidalnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania ścieków z zanieczyszczeń koloidalnych, mający zastosowanie w przemyśle włókien sztucznych. Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki zawierające zanieczyszczenia zawieszinowo-koloidalne przepuszcza się przez filtracyjną warstwę w postaci jonitu, w której zachodzi jednocześnie koagulacja i filtracja. (1 zastrzeżenie)

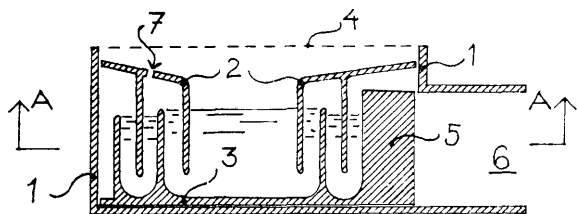
85e; E03f P. 164891 28.08.1973

Pierwszeństwo: 28.08.1972 - Szwecja (nr 11 088/72)

Sten Engvall, Charlottenbergs Gard, Märsta, Szwecja (Lars Ekström).

Urządzenie syfonowe zwłaszcza dla odprowadzeń ścieków

Urządzenie syfonowe zwłaszcza dla odprowadzeń ścieków, stosowane w technice sanitarnej do zabezpieczania przed rozprzestrzenianiem się niepożądanych zapachów, zawiera dwa lub większą liczbę dzielących jego wysokość stopni zamknięć syfonowych (2, 3) ustawionych szeregowo i dostosowanych do wzajemnej współpracy dla absorbowania zmian ciśnienia w połączonym rurociągu (6) i dla zapobiegania wysychnięcia syfonowych (2, 3) przez ukierunkowanie wysychania wzdłuż dłuższej drogi dyfuzji. (2 zastrzeżenia)



86a; D02h P. 164634 11.08.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 137942

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego Południe, Bielsko-Biała, Polska (Florian Zusański, Stanisław Szypuła).

Sposób oklejania przędzy z włókien staplowych zwłaszcza osnów tkackich

Przedmiotem wynalazku jest sposób oklejania przędzy z włókien staplowych zwłaszcza osnów tkackich dla zwiększenia odporności przędzy osnowowej na oddziaływanie mechaniczne w procesie tkania, a zwłaszcza na tarcie i zrywanie.

Sposób polega na nasyceniu nitek osnowy roztworem, zawierającym środki klejące na przykład białkowe, skrobiowe, celulozowe, środki natłuszczające

oraz krzemionki. Oklejanie i natłuszczanie przeprowadza się na znanych urządzeniach jednorazowo, po czym następuje wyżymanie, zapewniające więcej jak 60% zawartości roztworu w przędzy, a następnie osnowę suszy się. (1 zastrzeżenie)

86b; D03c P. 163264 11.06.1973

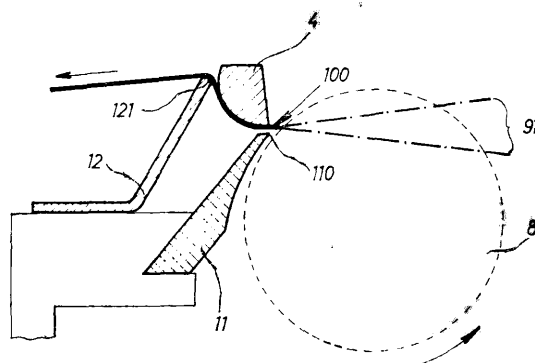
Pierwszeństwo: 12.06.1972 - Czechosłowacja (nr PV 4051-72)

Vyzkumny ústav bavlnářský, Ústí nad Orlicí, Czechosłowacja.

Sposób stabilizacji tkaniny w obszarze dobijania wątku w maszynach tkackich z wieloma przesmykami i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób stabilizacji tkaniny w obszarze dobijania wątku w maszynach tkackich wielopresmykowych, gdzie dobijanie jest powodowane przez obrotową płochę, charakteryzuje się tym, że natychmiast po dobiciu wątku tkanina zostaje przeprowadzona przez stabilizującą szczelinę a następnie zmienia się kierunek ruchu tkaniny poza poziom płaszczyzny tkania.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że stabilizująca szczelina (100) jest utworzona z jednej strony przez drążek (4) usytuowany między rozpinkami, a z drugiej strony przez D01ną szynę (11), a ponadto za stabilizującą szczeliną (100) umieszczona jest odchylająca szyna (12), której górna część (121) jest usytuowana poza poziomem płaszczyzny tkaniny. (6 zastrzeżeń)



86b; C02b P. 164171 19.07.1973

Pierwszeństwo: 20.07.1972 - RFN (nr P 22 25 576 6)

Phenolchemie GmbH, Gladbeck, Republika Federalna Niemiec (Bruno Hauschulz, Günter Althoff, Hans Schwermer).

Sposób odzyskiwania acetonu ze ścieków

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania acetonu ze ścieków powstających w procesie wytwarzania fenolu i acetonu z kumeny polegający na tym, że ścieki zawierające aceton przepływa się w przeciwnym lub współprzódzie kumenem i następnie po rozdzieleniu warstwy organicznej poddaje się ją procesowi destylacji. Wymywanie ścieków kumenem prowadzi się wielostopniowo.

Pozostały po destylacji gorący kumen stosuje się do wstępnego ogrzania kolejnych ekstraktów kumenowych zawierających aceton. (3 zastrzeżenia)

86c; D03d P. 164633 11.08.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego - Południe, Bielsko-Biała, Polska (Florian Zusański, Waldemar Hajdusianek).

Tkanina dwuwarstwowa z podkładem podszełkowym

Przedmiotem wynalazku jest tkanina dwuwarstwowa z podkładem podszełkowym, o splocie dwustronnym, przeznaczona na wyroby odzieżowe.

Tkanina ta posiada D01ną warstwę o ścisłej strukturze nośnej, przejmującej podstawowe funkcje wytrzymałościowe dla całej tkaniny, natomiast warstwa górna tkaniny posiada luźną strukturę, nadającą tkaninie jej zewnętrzne właściwości estetyczne oraz użytkowe, a w szczególności ciepłochronność i grubość.

D01na warstwa tkaniny wykonana jest z przędzy cienkiej o dużej wytrzymałości, najczęściej z ciągłych włókien syntetycznych zwłaszcza w osnowie. Warstwa górna tkaniny wykonana jest z przędzy grubszej z włókien staplowych, naturalnych, względnie wtórnych. Łączenie tkanin D01nej i górnej dokonywane jest w miejscach wejścia między warstwy nitki przeciwnych układów. (3 zastrzeżenia)

86c; D03d

P. 164719

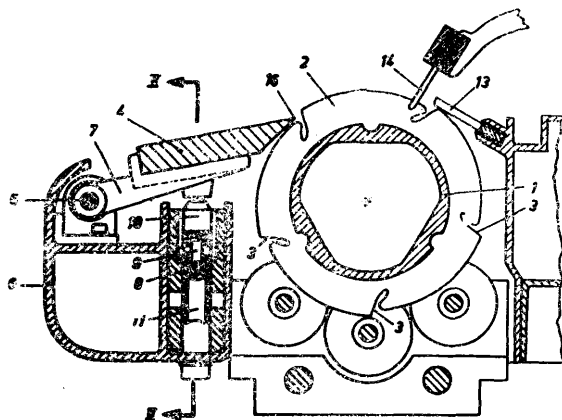
17.08.1973

Pierwszeństwo: 18.08.1972 - Austria (7142/72)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke-Alpine, Montan, Wiedeń, Austria; Etablissement Wanderfeld und Co., Schaan, Lichtenstein.

Urządzenie do wbijania nitki wątkowej w płaskich maszynach tkackich

Urządzenie do wbijania nitki wątkowej w płaskich maszynach tkackich wyposażone w obracającą się z przerwami płoczną walcową, składającą się z dużej liczby uszeregowanych na wspólnym wale, cienkich tarcz z noskami zabierakowymi, wchodzącymi pomiędzy nitki osnowowe i wbijającymi nitkę wątkową w brzeg wyrobu w zasięgu wbijania wątku prowadzonego na podpórce, charakteryzuje się tym, że podpórka (4) jest ułożyskowana obrotowo wokół osi (5), równoległej do wału (1) płochy oraz jest wychylana przez płoczną (1, 2) na początku każdego jej obrotu z przerwami. Korzystnie urządzenie jest wyposażone w wychylający podpórkę (4) pręt krzywkowy (8), przesuwany równoległe do osi wychylnej (5) i uruchamiany korzystnie hydraulicznie, a o pręt krzywkowy (8) opierają się popychacze (10) lub tym podobne elementy, połączone styecznie z podpórką (4). (3 zastrzeżenia)



86c; D03j

P. 165269

17.09.1973

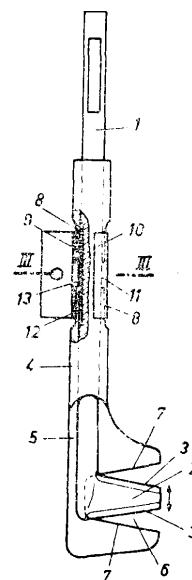
Pierwszeństwo: 18.09.1972 - Austria (nr A 7969/72)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria; Etablissement Wanderfeld u.Co., Schaan, Lichtenstein,

Nożyce maszyn tkackich do obcinania nitki wątkowych

Nożyce według wynalazku posiadają dwustronny nóż tnący, poruszający się tam i z powrotem, pomiędzy dwoma stałymi przeciwnożami, ograniczającymi szczękę.

Nóż tnący (2) jest wykonany jako zagięty kątownik koniec znanego, kołowo cylindrycznego pręta podnośnego (1), prowadzonego w tulejowym odcinku (4) dźwigara (5) przeciwnoży (7) i posiadającego osiowo równoległe spłaszczenie (12), do którego przylega stała sprężyna płytowa (13), przytrzymująca pręt podnośny (1) w położeniu obrotowym, w którym nóż tnący (2) i przeciwnoża (7) krzyżują się wzajemnie. Tulejowy odcinek (4) dźwigara (5) ma dwa położone naprzeciwko siebie, osiowo równoległe wybrania (8) do sprężystego uchwytu z ramionami (9, 10), wykonanego w kształcie litery „U”, a co najmniej jedno wybranie (8) tworzy okienko (11), w zasięgu którego znajduje się spłaszczenie (12) pręta podnośnego (1), przy czym jako sprężyna płytowa służy język (13) jednego ramienia (9) uchwytu sprężystego. (2 zastrzeżenia)



80d; D03d;

P. 163528

22.06.1973

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Andrzej Moraczewski, Kazimierz NaD01ny, Zdzisław Grochowski).

Sposób wytwarzania igłowanych wyrobów wymiarowych z barwnym efektem liniowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania igłowanych wyrobów wymiarowych z barwnym efektem liniowym o motywie barwnej kraty.

Sposób polega na kolejnym nakładaniu warstwy run o odmiennych kolorach, które przeigłowuje się z poprzednim pokładem lub podkładami, deska o zaprogramowanym polu igłującym, po czym wyrób obraca się o zaprogramowany kąt w stosunku do płaszczyzny poziomej wyrobu i proces wytwarzania powtarza się, zaś po uzyskaniu wzoru zgodnie z projektem, wyrób przeigłowuje się pełnym uigleniem na całej powierzchni po stronie wzoru. (2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

3b; A41d

W. 49973

17.02.1973

Spółdzielnia Pracy Wyrobów Chemicznych i Gumowych „Izopren”, Wrocław, Polska (Jerzy Słomski, Zygmunt Żywirski, Stanisław Kusiński).

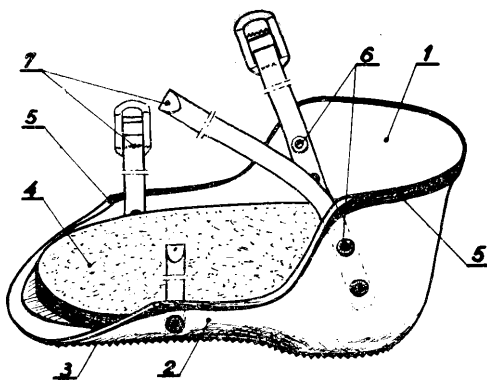
Nakolannik ochronny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakolannik ochronny, którego konstrukcję tworzy owalny gumowy czerep, posiadający półokrągłą część przednią (1) jako osłonę kolana z przodu oraz część poziomą (2) z wytłoczoną kratką przeciślizgową (3) na powierzchni stykającej się z podłożem.

Obrzeże czerepu gumowego jest wzmocnione i usztywnione zgrubieniem (5) na obwodzie części przedniej (1) i poziomej (2).

W celu przypięcia nakolannika został on wyposażony w paski parciane (7) przymocowane nitami (6) do części osłonowej (1) i poziomej (2).

(2 zastrzeżenia)



3b; A41d

W. 50352

18.05.1973

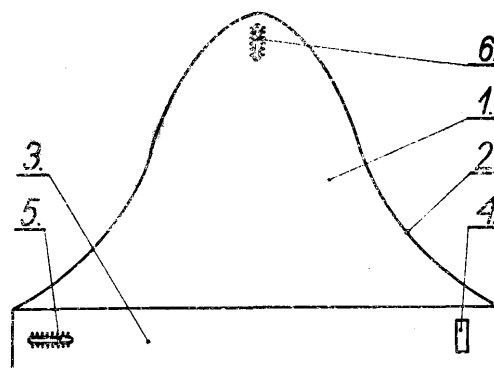
Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Eugenia Poll).

Czepek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czepek wykonany z jednego wykroju materiału.

Czepek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wykrój czepka zbliżony jest do trójkąta, którego jeden z brzegów jest wykonany plisą, na której w jednym rogu znajduje się tekstylny guzik natomiast w dwu pozostałych rogach wykonane są otwory na guzik.

Czepek przeznaczony jest dla służby zdrowia, przeznaczonego do użytku w gospodarstwie domowym. (1 zastrzeżenie)



3b; A41d

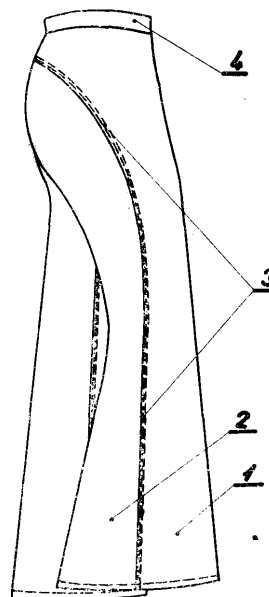
W. 50464

80.06.1973

Branżowy Ośrodek Postępu Technicznego Usług Odzieżowych, Łódź, Polska (Andrzej Tatarski, Jan Porada).

Spodnie

Spodnie według wzoru użytkowego mają przednią część (1) oraz tylną część (2) nogawek, połączone po stronie zewnętrznej szwem (3) poprowadzonym



wzdłuż linii prostej do wysokości uda, zaś powyżej są połączone wzdłuż linii krzywej, przebiegającej po łuku ku tyłowi, do przecięcia się poniżej pasa (4) z linią szwu łączącego z tyłu obie nogawki.

(1 zastrzeżenie)

4g F23d

W. 50611

13.07.1973

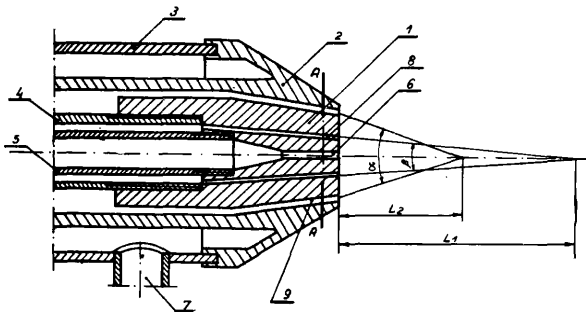
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Wasiak, Czesław Janusz).

Palnik tlenowo-wodorowy, zwłaszcza do otrzymywania monokryształów

Palnik tlenowo-wodorowy według wzoru posiada koncentrycznie usytuowane: rurę środkową (5), zakończoną dyszą (6), służącą do doprowadzania tlenu i materiałów podlegających krystalizacji, wewnętrzną stożkową dyszę (1) posiadającą otwory (8) do doprowadzania wodoru i połączoną poprzez tuleję (4) gwintem z rurą (5) oraz zewnętrzną stożkową dyszą (2) stanowiącą końcówkę płaszcza chłodzącego (3). Między dyszą (1) i dyszą (2) znajduje się zakończony stożkowo, koncentryczny otwór (9) przez który doprowadzany jest dodatkowo tlen. Rura środkowa (5) wraz z dyszą (1) usytuowana jest przesuwnie wzdłuż osi palnika tak, że tworzy komorę dodatkowego mieszania gazów wewnątrz palnika.

Palnik według wzoru stosuje się zwłaszcza do otrzymywania monokryształów, na przykład: korundu, wólfraanu wapnia, granatu.

(1 zastrzeżenie)



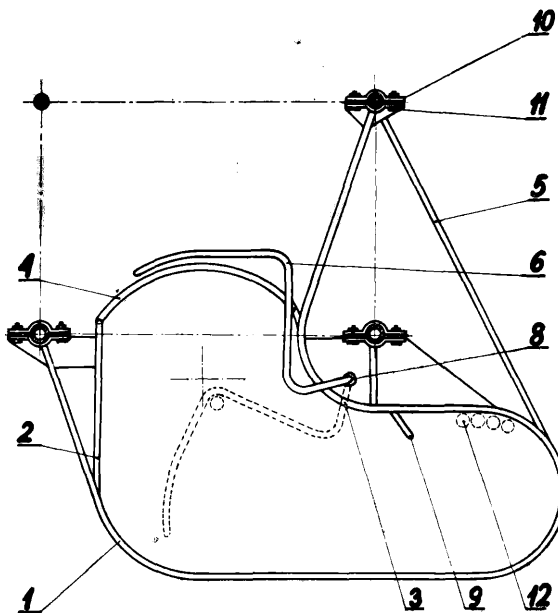
5a; E21b

W. 49867

23.01.1973

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Kielce, Polska (Emilian Baran, Marian Guzik, Stanisław Konopka, Stanisław Lisowicz).

Wieżomaszt wiertniczy



Wieżomaszt wiertniczy do mechanicznego odstawiania pasa rur przewodu wiertniczego charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w oporowy pas (4) oraz wyprofilowany kabłąk (1) z zabierakiem (6) połączonym transmisyjnym układem z uruchamiającą dźwignią (9), podporą, (5), kierunkowym drążkiem (2) i prowadnikiem (3) pasa wiertniczego przewodu (12).

(1 zastrzeżenie)

5a; E21b

W. 50512

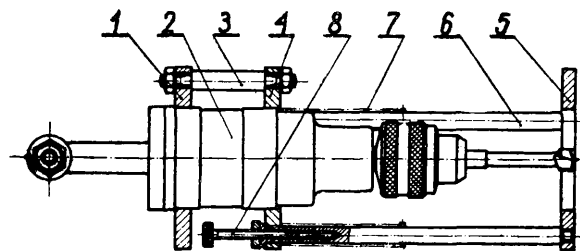
19.06.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Wojciech Rynkowski, Józef Jerkiewicz, Wiesław Hutel).

Ogranicznik głębokości wiercenia otworów, zwłaszcza w pokładach na jednostkach pływających

Przedmiot wzoru użytkowego składa się z osadczego pierścienia (1), zamocowanego na wcisk na korpusie wiertarki (2). Osadczy pierścień (1) jest połączony za pomocą dystansowych śrub (3) z pośrednim pierścieniem (4). Pośredni pierścień (4) jest sprzężony z oporowym pierścieniem (5) za pomocą dystansowych trzpieni (6), na których znajdują się sprężyny (7) ustalające skrajne położenie oporowego pierścienia (5) wobec pośredniego pierścienia (4). W dystansowym trzpieniu (6) są wkręcone ograniczniki (8) posuwu wiercenia.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

W. 50662

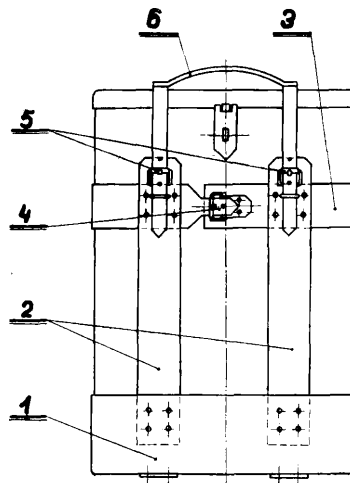
26.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Alojzy Hołomek, Boleśław Melc, Joachim Fojcik).

Jarżmo nośne puszki z materiałem wybuchowym

Jarżmo nośne według wzoru stanowi skórzany spodek w kształcie otwartego sześcianu w którym osadzona została puszka z materiałem wybuchowym. Spodek (1) połączony jest z przodu i z tyłu pionowymi paskami (2) z poprzeczną opaską (3) opasującą puszkę w górnej części. Opaska (3) posiada dwa naramienne paski przyczepione końcami do spodka (1). Pomiedzy spodem (1) a opaską (3) i paskami (2) zamocowana jest filcowa wkładka stanowiąca tylną ścianę jarżma.

(1 zastrzeżenie)



5c; E21d

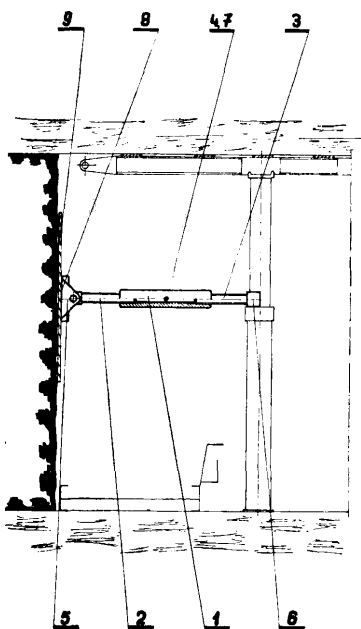
W. 50692

02.03.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Aleksander Ciuraj, Joachim Fojcik, Rüdolf Kotula, Czesław Wojtal).

Rozpora zabezpieczająca ocios węglowy

Rozpora według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi ją ściągnacz (1) zakończony z jednej strony śrubą (2) zaopatrzoną w przegubową stopkę (5) wspartą o zabezpieczany ocios węglowy, a z drugiej strony śrubą (3) z osadzoną na końcu półobejmą (6) nałożoną na rdzennik stojaka hydraulicznego. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

W. 50521

22.06.1973

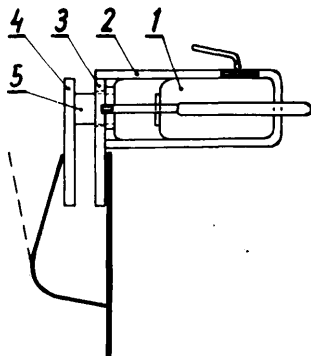
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bytom”, Bytom, Polska (Marian Małachowski).

Przyrząd do prostowania zastawek przenośnika zgrzeblowego

Przyrząd przeznaczony jest do prostowania zastawek przenośnika zgrzeblowego bezpośrednio w podziemnym wyrobisku ścianowym.

Przyrząd ten, składa się ze znanego podnośnika hydraulicznego, na którego korpusie (1) jest zamocowana metalowa opaska (2). Od przodu opaska ta jest połączona z prostokątną płytką (3) z jednostronnie wydłużonym ramieniem i otworem przelotowym. Równolegle do płytki (3) opaski (2) jest usytuowana płytka (4) o podobnym kształcie, zamocowana trwale na wysuwniku (5) podnośnika hydraulicznego.

Przyrząd nadaje się do stosowania wszędzie tam, gdzie konieczne jest wywarcie dużego nacisku na stosunkowo niewielkiej powierzchni. (1 zastrzeżenie)



7b; B21c

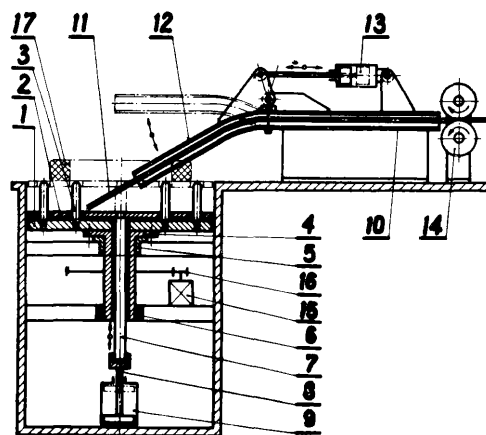
W. 50565

02.07.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Zwijarka walcówki

Zwijarka jest przeznaczona do zwijania w kręgi walcówki o średnicy powyżej 12 mm. Bęben nawojowy zwijarki, obracający się wokół pionowej osi, ma postać dwóch kolistych i współśrodkowych ze sobą palisad utworzonych z trzpieni (3), których D01ne końce są osadzone w poziomej tarczy (1). Prowadnica (10) doprowadzająca walcówkę do bębna nawojowego ma przy swoim wylocie odchyloną końcówkę (12), która powoduje, że cała długość walcówki zostaje zwinięta w krąg. W związku z tym kręgi nie mają wystających części końcowych części walcówek, przez co są dogodne przy wykonywaniu prac przeładunkowych i innych czynności technologicznych (1 zastrzeżenie)



7g; B21j

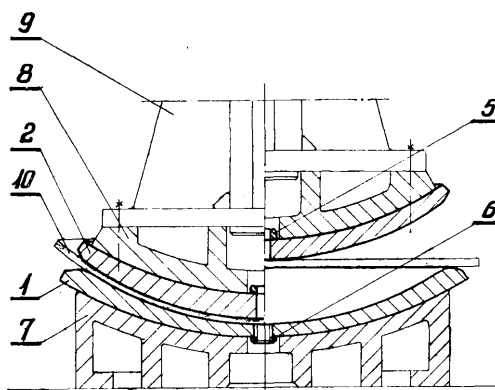
W. 50528

23.06.1973

Raciborska Fabryka Kociołów „Rafako”, Racibórz, Polska (Wojciech Rydzak).

Przyrząd do tłoczenia czasz na dna i elementów płaszcza na zbiorniki kuliste

Przyrząd do tłoczenia czasz na dna i elementów płaszcza na zbiorniki kuliste dużych rozmiarów, stanowiące wyposażenie prasy, charakteryzuje się tym, że matryca (7) i stempel (8) są dodatkowo wyposażone w dwie pary nakładek (1, 2) do tłoczenia czasz (10) i elementów płaszcza na zbiorniki kuliste o mniejszym i większym promieniu kuli niż jest przystosowana do tłoczenia matryca i stempel. (1 zastrzeżenie)



8b; A62c

W. 50656

24.07.1973

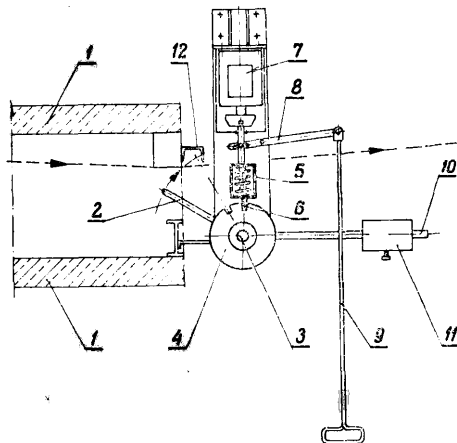
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Eugeniusz Krupiński, Stanisław Keppel).

Urządzenie zapobiegające rozprzestrzenianiu się pożaru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie zapobiegające rozprzestrzenianiu się pożaru za pośrednictwem tkaniny transportowanej w szerokości przez szczelinę w ścianie między pomieszczeniami produkcyjnymi, zwłaszcza w ścianie pomieszczenia z opalarkami.

Urządzenie wg wzoru ma umieszczoną w szczelinie ściany (1) klapę (2), D01ną krawędzią przymocowaną do wału (3), na którym jest osiowo osadzona tarcza (4) mająca na obwodzie zewnętrznej krawędzi dwa wycięcia do zagłębiania w nich zaopatrzonego w sprężynę (5) trzpienia (6) zwory elektromagnesu (7), przy czym do trzpienia (6) jest uchylnie przytwierdzona dwuramienna dźwignia (8) połączona z ciągnem (10), a nadto do wału (3) jest przymocowany wysięgnik (10) z obciążnikiem (11) zaś w górnej krawędzi otworu w ścianie (1) jest przytwierdzony oporowy kształtownik (12) dla klapy (2).

Urządzenie wg wzoru pozwala na natychmiastowe zatrzymanie palącej się tkaniny poprzez zakleszczenie jej w kształtowniku górną krawędzią klapy i jednocześnie całkowite zamknięcie tą klapą szczeliny w ścianie. (1 zastrzeżenie)



8c; B41f

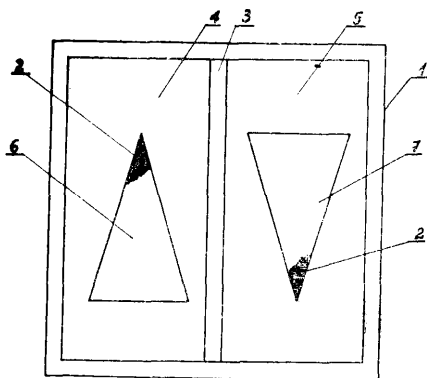
W. 50567

03.07.1973

Zakłady Przemysłu Dzierwiarskiego im. P. Findera „Pafino”, Łódź, Polska (Stefan Leśniczak, Edward Chudzik).

Szablon drukarski

Szablon drukarski do nanoszenia jednoczesnego dwóch odrębnych wzorów różnobarwnych na powierzchnię wyrobów tekstylnych stanowi kwadratowa ra-



ma (1), mająca przytwierdzoną na jednej stronie siatkę (2), zaś do dwóch przeciwległych listew ramy (1), pośrodku, jest zamocowana listwa (3), dzieląca siatkę (2) na dwa prostokątne pola (4) i (5), przy czym na powierzchni siatki (2) są wykonane wzory (6) i (7) z tym, że wzór (6) jest usytuowany w polu (4), a wzór (7) w polu (5). (1 zastrzeżenie)

8c; B41f

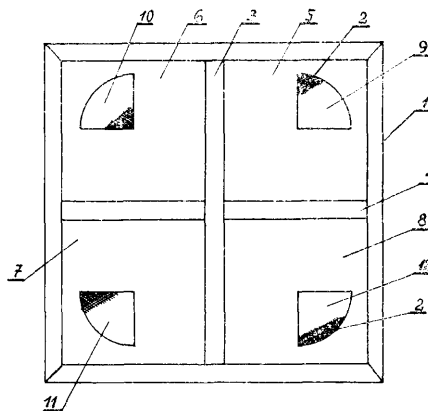
W. 50568

03.07.1973

Zakłady Przemysłu Dzierwiarskiego im. Pawła Findera „Pafino”, Łódź, Polska, (Stefan Leśniczak, Edward Chudzik).

Szablon drukarski

Szablon drukarski do jednoczesnego nanoszenia czterech odrębnych różnobarwnych wzorów na powierzchnię wyrobów tekstylnych stanowi prostokątna rama (1) z przytwierdzoną na jednej stronie siatką (2), mająca do każdej z dwóch par przeciwległych listew zamocowane dwie drewniane listwy (3) i (4), krzyżujące się pośrodku ramy (1), które to listwy dzielą powierzchnię siatki (2) na cztery kwadratowe pola (5), (6), (7) i (8), zaś na powierzchni siatki (2) są wykonane cztery wzory (9), (10), (11) i (12) z tym, że każdy z czterech wzorów jest usytuowany w jednym z pól utworzonych przez krzyżujące się listwy (3) i (4). (1 zastrzeżenie)



11e; B42f

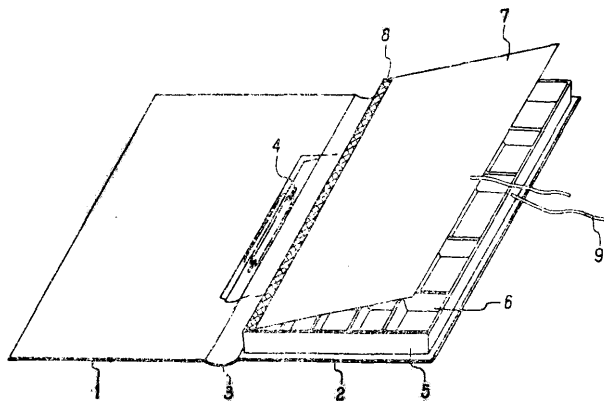
W. 50286

03.05.1973

Centrałne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Waldemar Deka).

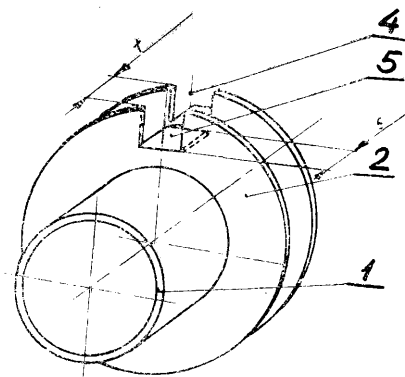
Skoroszyt z kasetą do przechowywania dokumentacji programowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest skoroszyt z kasetą do przechowywania dokumentacji programowej z taśmami dziurkowanymi w szczególności do elektronicznych maszyn matematycznych i obrabiarek sterowanych programowo.



Skoroszyt składa się ze sztywnych tekturowych lub plastikowych okładek (1) i (2) połączonych płóciennym grzbietem (3). Do wewnętrznej strony okładki (1) przymocowany jest uchwyt skoroszytowy (4) dla wpinania przechowywanej dokumentacji w postaci luźnych arkuszy. Do wewnętrznej strony okładki (2) przymocowana jest tekturowa kaseta (5) z przegródkami (6) zamykana pokrywą (?) umocowana wahliwie na płóciennym taśmie (8) przytwierdzonej do wewnętrznego boku tekturowej kasety (5). Pokrywa (7) i wewnętrzny bok kasety (1) zaopatrzone są w tasimkę (9) zabezpieczającą pokrywę przed otwieraniem.

(1 zastrzeżenie)



12e; B01d

W. 50609

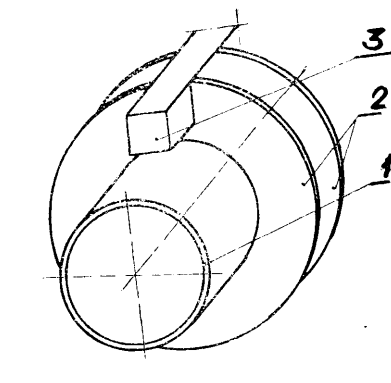
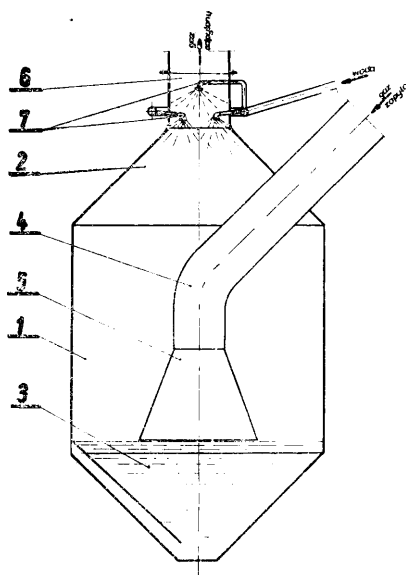
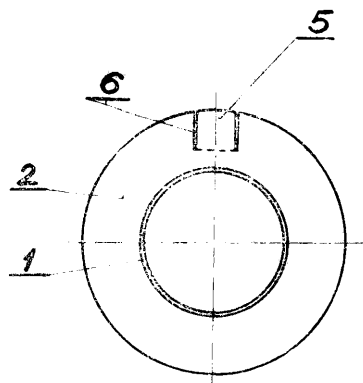
13.07.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Tadeusz Czajkowski).

Płuczka uderzeniowa

Płuczka uderzeniowa, odpylająca gazy metodą moką, składa się głównie z zamkniętego zbiornika i zabudowanej w jego wnętrzu zbieżnej dyszy (5). Zbiornik jest wypełniony do określonego poziomu cieczą płuczącą. Dysza (5) jest usytuowana pionowo na takiej wysokości, że jej szczelina wylotowa znajduje się na wysokości poziomu cieczy płuczącej. W górnej części zbiornika znajduje się układ wodnych natrysków (7).

(1 zastrzeżenie)



18a

W. 49319

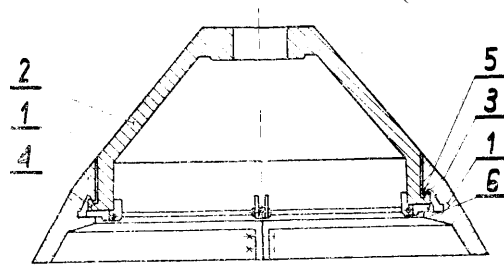
15.10.1969

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Józef Jabłoński, Antoni Caputa, Stanisław Kuza).

Mały stożek zamknięcia wielkiego pieca

Mały stożek zamknięcia wielkiego pieca dzielony w płaszczyźnie poziomej znamienny tym, że górna część (2) ma w miejscu połączenia zakładkę (4), w którą wchodzi występ (5) D01nej części (5) najlepiej dzielonej w płaszczyźnie pionowej, przy czym D01na część (1) ma pierścień (6) o który opierają się wbite między niego, a górną część (2) kliny (3), dociskające wzajemnie część D01ną (1) i górę (2) do siebie.

(1 zastrzeżenie)



17

W. 49216

19.06.1971

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Baranowski, Wacław Krzanowski, Zbigniew Nowak).

Rurowy wymiennik ciepła składający się z szeregu rur ożebrowanych, w których zastosowano element grzejny, znamienny tym, że na całej długości ożebrowania rur (1) na żebrach (2) jest wykonany rowek (4), w którym jest umieszczony element grzejny (3), przy czym rowek (4) powstał w wyniku wykonania na żebrach (2) przecięć (6) i odgięciu części (5) pod kątem prostym w jednym kierunku oraz, że wielkość „S” odgiętych części (5) jest równa odległości „t” pomiędzy żebrami (2), co daje ciągłą powierzchnię styku z elementem grzejnym (3).

18c; C21d

W. 50216

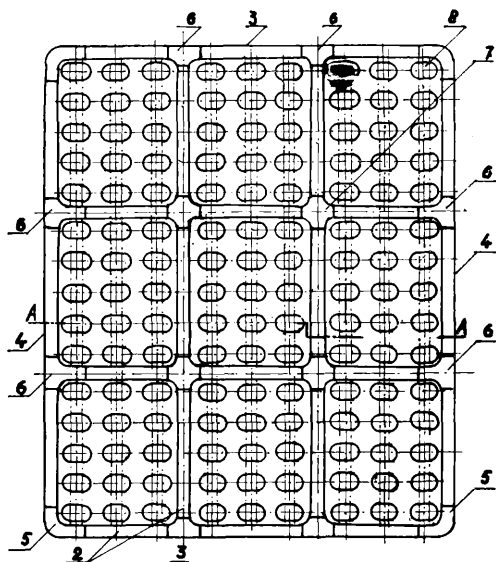
14.04.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Marian Sokolnicki, Jan Dąbrowski).

Płyta trzonu wózka do rekrystalizacji odprężenia zwłaszcza odlewów bazaltowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta trzonu wózka stosowana w procesie rekrystalizacji i odprężenia odlewów bazaltowych w piecach tunelowych.

Płyta trzonu wózka jest z żeliwa stopowego o kształcie stołu z nóżkami.



Dolna płaszczyzna płyty ma po cztery symetrycznie rozmieszczone równolegle wzmocnienia (2) przechodzące między przeciwległymi bokami (3) i (4) i tworzące w miejscach ich krzyżowania się występy stanowiące nóżki, które na rogach płyty mają przekrój kątownika (5), na przeciwległych bokach są przekroju teownika (6), a środkowe o przekroju równoramiennego krzyża (7).

Płyta między wzmocnieniami (2) ma w trzech rzędach po pięć podłużnych otworów (8) skierowanych czołami do dłuższego boku płyty. (2 zastrzeżenia)

19a; E01b

W. 50612

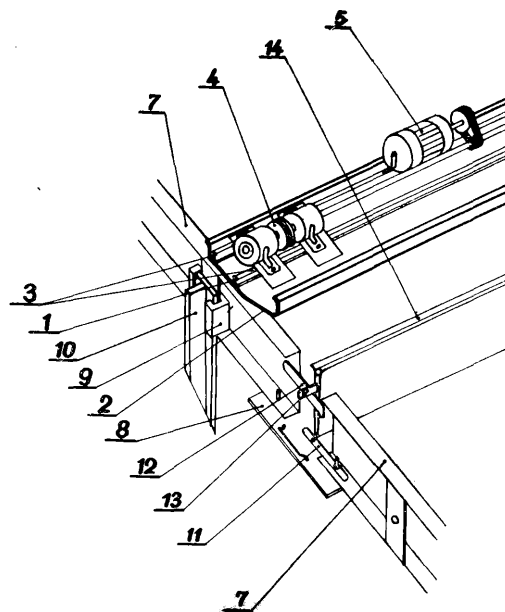
13.07.1973

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Jerzy Włodarek, Alfred C0lavincenzo, Stanisław Krowicki, Jan Tyszkowski, Marian Złotkowski).

Łata wibracyjna do wykonywania dróg i posadzek betonowych

Przedmiotem wzoru jest łata wibracyjna, składająca się z łaty wibracyjnej właściwej i osprzętu, przeznaczona do wykonywania nawierzchni dróg i posadzek betonowych.

Łata wibracyjna ma koryto (1), o poziomej podstawie przechodzącej w przednią część skośną (2) o zaokrąglonym zakończeniu. Wewnątrz koryta (1), w pobliżu obu bocznych krawędzi umocowane są elementy wibrujące (4) napędzane wspólnym silnikiem (5) i uchwyty. Wymiarami łata właściwa przystosowana jest do umieszczenia jej na prowadnicach (7), stabilizowanych względem podłoża poduszkami (8), a względem siebie za pomocą kołków (10), w zamkach (9) oraz łączonych ze sobą za pomocą łączników (11), (12). Do dyatacji poprzecznej i wzdłużnej służą wkładki (14), które w górnej części posiadają zaokrąglone wywinięcie krawędzi. (2 zastrzeżenia)



21c; H02b

W. 50341

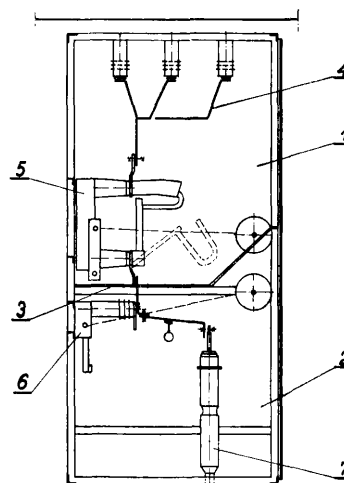
17.05.1973

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Stanisław Wolniewicz, Romuald Jachowski, Edmund Czwojdrak, Józef Swiderski, Franciszek Petryk).

Pole malogabarytowe rozdzielnic wysokiego napięcia

Wzór użytkowy dotyczy zagadnienia z dziedziny elektrotechniki i stanowi rozwiązanie umożliwiające bezpieczne obniżenie gabarytów pola rozdzielnic wysokiego napięcia, co w konsekwencji umożliwia budowę stacji transformatorowych w budynkach mieszkalnych prefabrykowanych bez zakłócenia rytmu konstrukcyjnego budynku i technologii wykonawczej.

Istotą wzoru jest podzielenie pola na dwie komory - górną (1) i D01ną (2) przy pomocy przegrody (3) stanowiącej układ ochronno-izolacyjny stało-powietrzny. (4 zastrzeżenia)



21c; H01h

W. 50417

30.05.1973

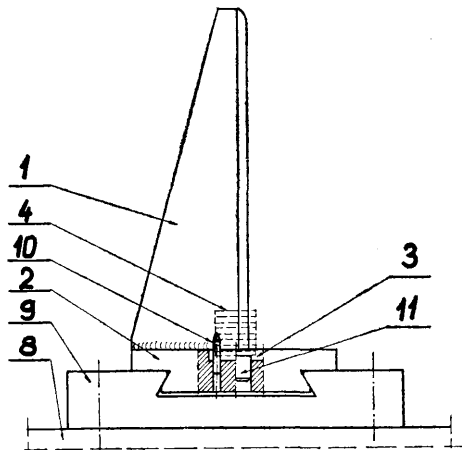
Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń, Polska (Stefan Witkowski, Leszek Legan).

Urządzenie do magazynowania i zakładania pierścieni osadczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do magazynowania i zakładania pierścieni osadczych stosowane przy montażu aparatów elektrycznych.

Urządzenie składa się z magazynku do osadzania pierścieni oraz chwytaka do pobierania pierścieni i mocowania ich w aparatach elektrycznych.

Magazynek usytuowany jest w prowadnicy (1) umocowanej do podstawy (2), w której jest wybranie (3). Magazynek jest mocowany do montażowego stołu (8) za pośrednictwem płyty (9). Chwytnak składa się z rękojeści, sprężystego uchwyty posiadającego wybranie. Dla uzyskania dystansu między podstawą (2) a pierścieniami (4) zastosowano kołek (11). (1 zastrzeżenie)



21d; 02k

W. 50486

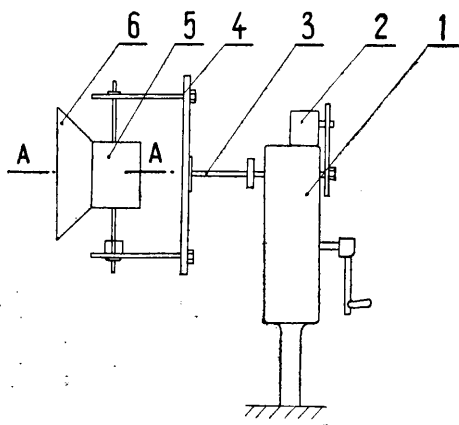
08.06.1973

Gdynia Stocznia Remontowa, Gdynia, Polska (Czesław Owaneł, Jan Block).

Urządzenie do nawijania wirników silników ułamkowych

Urządzenie do nawijania wirników silników ułamkowych składa się z nawijarki (1), do której jest zamocowany licznik obrotów (2) sprzęgnięty z napędzającą ośką (3).

Na napędzającej ośce (3) jest zamocowany uchwyt (4) wirnika (5) silnika ułamkowego, na którym jest mocowana sprężysta kształtka (6) ześlizgu drutu nawojowego. (1 zastrzeżenie)

21d³ H02k

W. 50516

20.06.1973

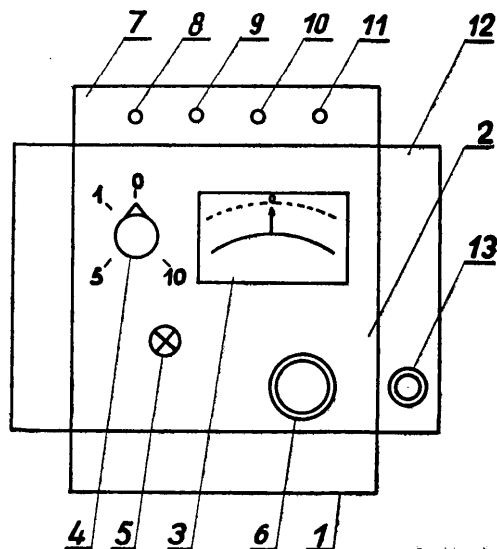
Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Konstanty Marczyk, Włodzimierz Serafiński, Euzebiusz Kozanecki).

Urządzenie do ustawiania szczotek w silnikach elektrycznych

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zastosowanie zwłaszcza do tramwajowych silników trakcyjnych.

Urządzenie zaopatrzone jest w napięciowy przyrząd pomiarowy połączony z badanym silnikiem. Składa się ono z obudowy (1) w kształcie zamkniętego prostokąta.

mającego w ścianę czołową (2) wbudowany w linii poziomej miliwoltomierz (3) i potencjometr (4) oraz lampkę kontrolną (5). W D01nej części tej ściany pod woltomierzem jest umieszczony przycisk (6) załączania i wyłączania urządzenia. Naotmiast w górnej ścianie (7) obudowy są umieszczone parami, w jednej linii poziomej, wyjściowe cztery zaciski (8, 9, 10, 11). W D01nej części bocznej ściany (12) obudowy jest umieszczony przycisk kontrolny (13). Przycisk (13) wraz z lampką kontrolną (5) jest połączony bezpośrednio z zasilającym źródłem bateryjnym (14), przy czym jedna para zacisków wyjściowych (8, 9) jest połączona z tym samym źródłem zasilania, a druga para zacisków (10, 11) jest połączona z miliwoltomierzem (3). (1 zastrzeżenie)



21g; H01j

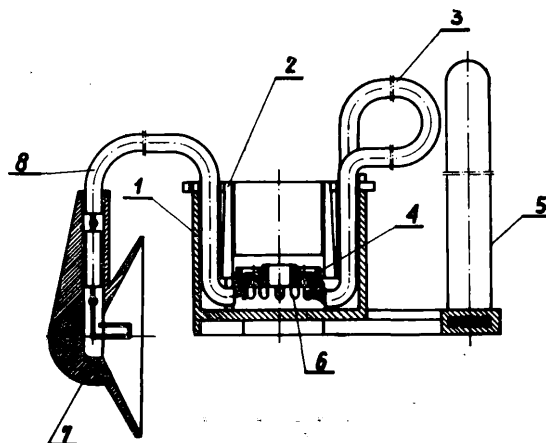
W. 50664

26.07.1973

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska, (Ryszard Jan Wieliczko, Wiesław Mickiewicz).

Kompletna podstawka lampowa z osłoną lamp wysokonapięciowych TV

Podstawka lampowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do lamp wysokonapięciowych TV. Podstawka zbudowana jest z tworzywa sztucznego, zawiera część wewnętrzną i część zewnętrzną (1), zbudowaną w kształcie cylindra z dnem, zawierającego profilowe prostokątne otwory, rozmieszczone po przeciwległych bokach cylindra. Część wewnętrzna (2) zawiera właściwą podstawkę lampową, zaprasowaną w korpusie o kształcie okrągłej obejmie posiadającej po obu bokach występujące prowadnice zgodne z kształtem i profilem. Ponadto wewnętrzne prowadnice mają odpowiednie wycięcia w górnej części prze-



znaczone do wyprowadzenia na zewnątrz przewodów wysokonapięciowych (3, 8). Prowadnice części zewnętrznej (1) osłony posiadają w górnej części wystające B01ce, które z otworami prowadnic części wewnętrznej (2) stanowią sprężysty zamek dla obu części rozbiieralnych. (1 zastrzeżenie)

21g; H01f

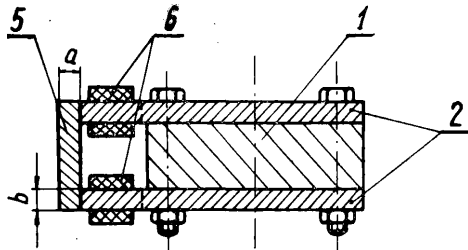
W. 50694

03.08.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Maksymiuk, Stanisław Kulas, Zbigniew Turowski, Zbigniew Pochanke).

Elektromagnes spolaryzowany

Elektromagnes według wzoru użytkowego posiada magnes stały (1) w kształcie walca, umieszczony pomiędzy nabiegunkami (2) w postaci płyt, dociskanych do tego magnesu śrubami (3), zapewniającymi jednocześnie określone położenie magnesu (1). Nabiegunki (2) posiadają przewężenia w pobliżu zwory (5), na których znajdują się uzwojenia odzwbudzające (6). Przewężenia posiadają grubość (b), równą w przybliżeniu grubości (a) zwory (5). Elektromagnes ma zastosowanie jako szybki zamek w łącznikach elektrycznych. (1 zastrzeżenie)



24g; F23j

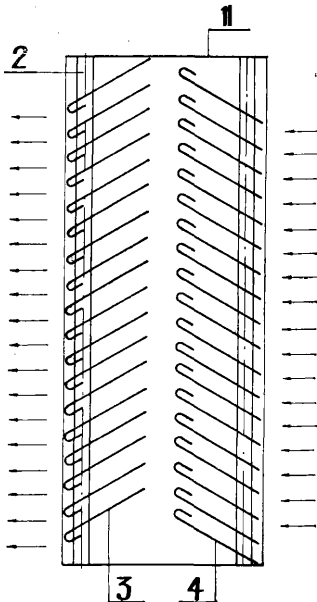
W. 50532

25.06.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt” Łódź - Miasto, Łódź, Polska (Zbigniew Mikołaszewicz).

Urządzenie do wytrącania płynnych i półpłynnych zanieczyszczeń powietrza w instalacjach wentylacyjnych wyciągowych zwłaszcza kuchennych oraz w odciegach miejscowych

Urządzenie składa się z obudowy (1) z umocowanymi w niej prowadnicami (2) na przykład w kształcie rur, z osadzonymi na nich ukośnie przegrodami (3) i (4), najkorzystniej z zagięciami. Urządzenie jest wmontowane rozłącznie w kanale przy wlocie powietrza w pobliżu kratki ssawnej. (2 zastrzeżenia)



24g; F23j

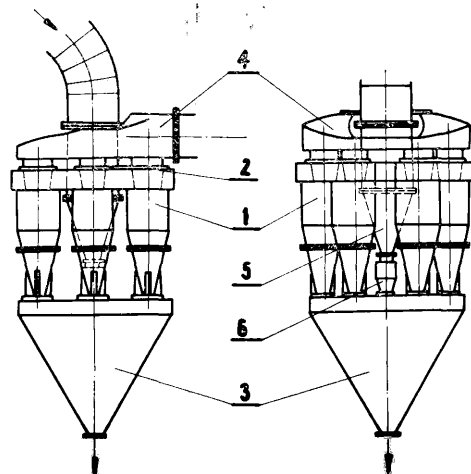
W. 50559

30.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Zdzisław Burzym, Julian Sułek).

Bateria cyklonów

Bateria cyklonów będąca przedmiotem wzoru użytkowego składa się z 6 elementów cyklonowych (1) usytuowanych promieniowo w stosunku do osi wlotu gazu, rozdzielczego kolektora wlotowego (2), zbiornika pyłu (3), kolektora wylotowego (4), części stożkowej (5) kolektora oraz dźwigniowej przepustnicy pyłu (6). (2 zastrzeżenia)



27c

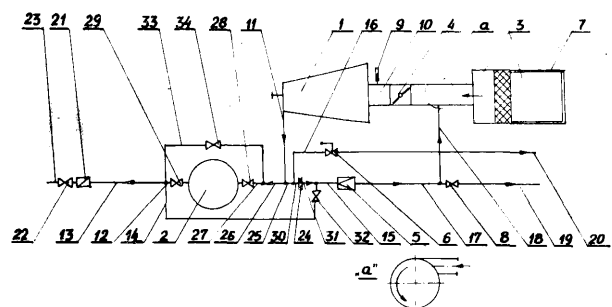
W. 44376

15.09.1969

Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica”, Jastrzębie-Zdrój, Polska (Stanisław Majka, Hieronim Wala, Rudolf Tomas).

Urządzenie do wytłumienia hałasu powstającego w czasie wydmuchu powietrza sprężonego do atmosfery niskoprężnych sprężarek promieniowych

Urządzenie do tłumienia hałasu powstającego w czasie wydmuchu powietrza sprężonego do atmosfery przez niskoprężne sprężarki promieniowe, znamienne tym, że rurociągi (17) i (18) sprężonego powietrza za zaworem wydmuchowym (5) są włączone do kołowego przekroju przewodu ssawnego przed klapą ssawną (4) prostopadle do jego osi podłużnej, przy czym zawrowanie powietrza w przewodzie ssawnym (10) jest zgodne z kierunkiem obrotu wirnika sprężarki oraz, że w rurociągu sprężonego powietrza przed zaworem wydmuchowym (5) jest zamontowana kryza dławiąca (24), a podłączenie rurociągu doprowadzającego sprężone powietrze do zaworu bezpieczeństwa (6) znajduje się przed kryzą dławiącą. (3 zastrzeżenia)



29a; D01d

W. 50479

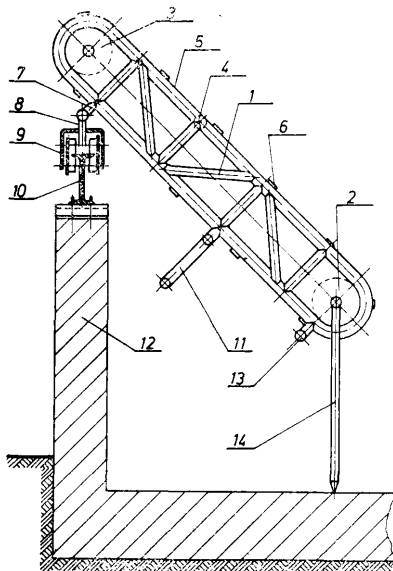
09.06.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska, (Lech Borczyk, Zbigniew Górski, Mieczysław Lorens, Bogdan Wasilewski, Adolf Bobiński).

Taśmowy przenośnik do wyładunku słomy z basenów rozszarniczych

Taśmowy przenośnik według wzoru użytkowego przeznaczony jest do wyładunku słomy z basenów rozszarniczych. Ma on zaopatrzoną w zabierakowe listwy (6) taśmę (5), nałożoną na osadzoną w ramie (1) napędowy bęben (3) i napinający bęben (2) oraz na prowadzące rolki (4). Na jednym końcu ramy (1) znajduje się wspornik (7), do którego na przegubie (8), obrotowo wokół osi pionowej i uchylnie wokół osi poziomej, jest zamocowany natorowy wózek (9), osadzony rozłącznie na jeźdźnym torze (10), umieszczonym na koronie basenu. Na drugim końcu ramy (1) znajduje się wspornik (13), przeznaczony do opierania na górnej warstwie słomy w basenie oraz są uchylnie zamocowane dwie podpory (14). W środkowej części ramy (1) znajduje się wspornik (11), przeznaczony do podparcia przenośnika o ścianę basenu.

(1 zastrzeżenie)



29a; D01d

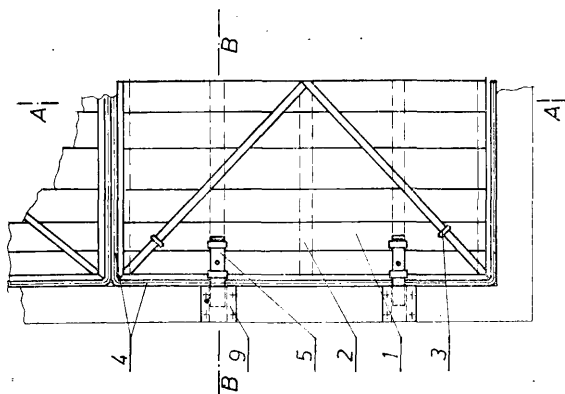
W. 50488

11.06.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska, (Lech Borczyk, Zbigniew Górski, Mieczysław Lorens, Andrzej Olbrychtowicz, Adolf Bobiński).

Pokrywa do zamykania basenów rozszarniczych

Pokrywa według wzoru przeznaczona jest do zamykania basenów rozszarniczych i do kotwiczenia słomy w płynie rozszarnicznym. Ma ona postać pokła-



du (1), korzystnie z impregnowanych desek, wzmocnionego od spodu belkami (2) i zaopatrzonego w uchwyty (3) do unoszenia pokrywy. Na krawędziach pokładu (1) są zamocowane kompensacyjne uszczelki (4), a na dwóch przeciwnych jego bokach są zamocowane zasuwki (5). (1 zastrzeżenie)

:0a; A61b

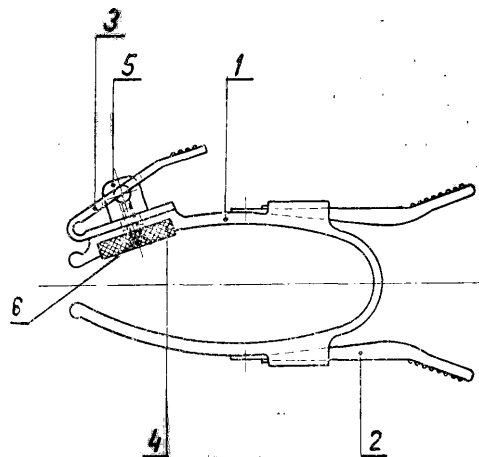
W. 50445

05.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „Plaso-Proplast”, Poznań, Polska, (Walerian Ratajczak, Mieczysław Garwacki, Tadeusz Thomas, Rajmund Siennicki).

Uchwyt z elektrodą do badań elektrokardiograficznych

Uchwyt według wzoru użytkowego stanowi sprężynująca obejma (1) o kształcie spłaszczonej litery „C”, wykonana z tworzywa sztucznego, która na końcu jednego z ramion ma zamocowane: od strony wewnętrznej elektrodę węglową (4), a od strony zewnętrznej elastyczny zacisk przewodu (3) o kształcie dużej litery „L”. Elektroda (4) i zacisk (3) złożone są ze sobą za pomocą sworznia zaciskowego (5) i elementu łączącego (6). (2 zastrzeżenia)



30a; A61b

W. 50572

02.07.1973

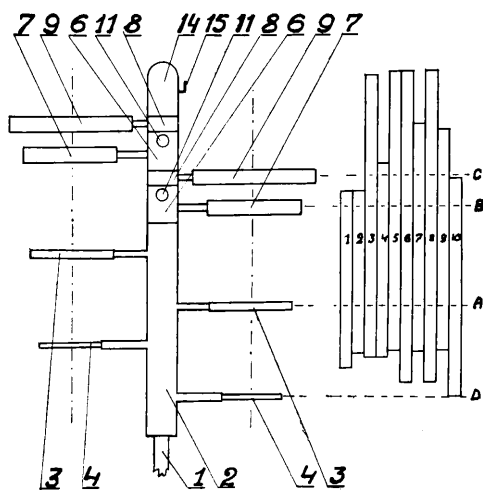
Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej, Opole, Polska (Stanisław Lepiankiewicz).

Statyw do pojemników z płynami infuzyjnymi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest statyw do szybkiego umieszczania i wymiany dwóch niezależnie jeden od drugiego, dowolnego typu pojemników z płynami infuzyjnymi używanych przy zabiegach przetaczania, zwłaszcza w lecznictwie.

Statyw według wzoru posiada głowicę wyposażoną w dwa komplety uchwytów pierścieniowych, funkcjonalnie identycznych lub niezależnych od siebie, złożonych - każdy - z czterech uchwytów. Uchwyt podstawowy (3) ze sztywnymi pierścieniami, podpira, odwrócone dnem do góry, pojemniki, zaś usytuowane nad nim uchwyty (7) i (9) z pierścieniami sprężystymi, utrzymują podparte pojemniki w położeniu pionowym. Cztery uchwyty usytuowane pod podstawowym - płaski uchwyt dodatkowy (4) podpira płaszczyzną nakrętki pojemników o średnicy na całej swej długości mniejszej od średnicy pierścienia.

Wszystkie uchwyty przynależne do jednego kompletu są przesunięte w pionie w stosunku do takich samych uchwytów z drugiego kompletu na jednakową odległość. (6 zastrzeżeń)



30a; A61b

W. 50673

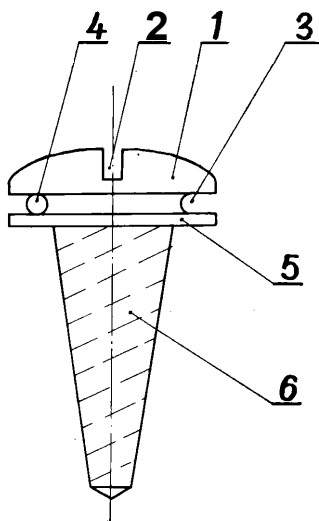
27.07.1973

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Paweł).

Śruba do operacyjnego łączenia i ustalania złamań kości, zwłaszcza zuchwy z dojścia wewnątrzustnego

Śruba ta posiada główkę (1), której górna i boczna powierzchnia jest obła. Na środku główki (1) wykonane jest wycięcie (2) do wkręcania i wykręcania śruby. Na obwodzie główki (1) wykonany jest rowek (3), którego szerokość jest większa od średnicy drutu (4), a głębokość odpowiada około dwóm średnicom drutu (4) przewidzianego do wykonania zabiegu. Poniżej rowka (3) znajduje się podstawa (5), której dolna krawędź jest prostopadła do osi obrotu śruby. Podstawa (5) przechodzi w stożkową gwintowaną część (6).

(2 zastrzeżenia)



30a; A61b

W. 50679

28.07.1973

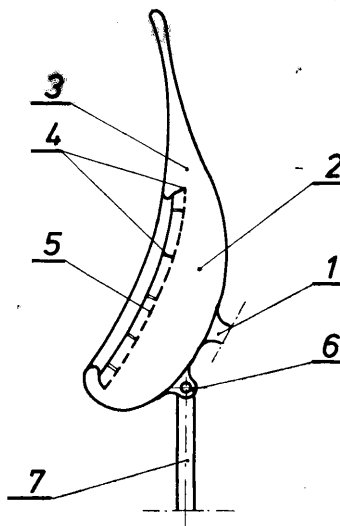
Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stanisław Krzysztoporski).

Próżniociąg położniczy

Próżniociąg położniczy według wzoru ma postać zaopatrzonego w króciec (1) nieregularnego naczynia (2) z wklęsłym dnem (3) o kształcie zbliżonym do elipsy, przy czym część dna jest wklęsła po łuku odpowiadającym łukowi ciemienia dużego główki płodu, zaś w pozostałej części dna (3) jest otwór, wokół którego krawędź dna (3) jest zawinięta ku wnętrzu naczynia (2). Wewnątrz naczynia (2) jest zamocowana wklęsła perforowana płyta (5), a na górnej wypukłej ścianie

naczynia (2) jest przymocowane gniazdo (6), w którym jest rozłącznie i uchylne zamocowana rękojeść (7).

Próżniociąg położniczy według wzoru jest przeznaczony do ściągania w dół główki płodu podczas porodu. (1 zastrzeżenie)



30b; A61c

W. 50674

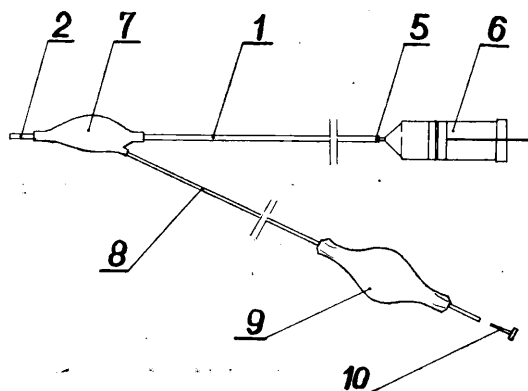
27.07.1973

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Tadeusz Paweł).

Aparat do płukania zatoki szczękowej przez przetokę ustno-zatokową

Aparat według wzoru użytkowego zawiera cewnik (1), którego wylotowa końcówka (2) posiada otwór w przedłużeniu osi cewnika (1) i otwór na obwodzie tej końcówki. Do cewnika (1) w pobliżu końcówki (2) umocowany jest balonik (7) o wielkości dostosowanej do uszczelnienia ścian przetoki. Do wnętrza tego balonika wprowadzony jest koniec cewnika (8) o mniejszej w stosunku do cewnika (1) średnicy. W przebiegu cewnika (8) umieszczony jest balonik. Drugie wolne końce obu cewników przystosowane są do połączenia ze strzykawką (6) lub zamknięciem (10).

(2 zastrzeżenia)



30b; A61c

W. 50675

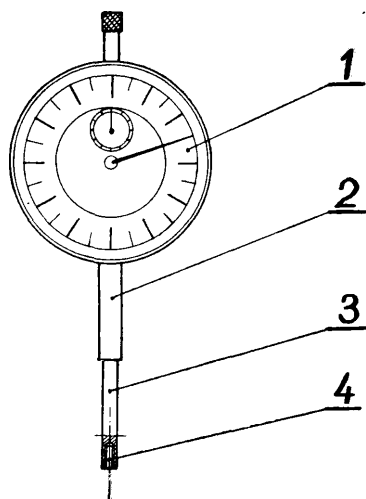
27.07.1973

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Tadeusz Paweł).

Przyrząd do wykrywania ognisk okoliczycytowych przy zębach o miazdze martwej

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada czujnik (1) zaopatrzony w tarczę ze skalą i wskazówkami pozwalającymi na odczytanie wywieranej siły nacisku. Czujnik (1) ma obsadę (2), w której osadzony jest

wysuwny trzpień (3) zakończony otworem (4). W otworze tym umocowana jest wymienna końcówka prosta lub końcówka wygięta, na którą nałożona jest nakładka. W przypadku użycia przyrządu do ustalania progu czucia, dotyku i bólu nakładka zaopatrzona jest w igłę. (2 zastrzeżenia)



30c; A61d

W. 50482

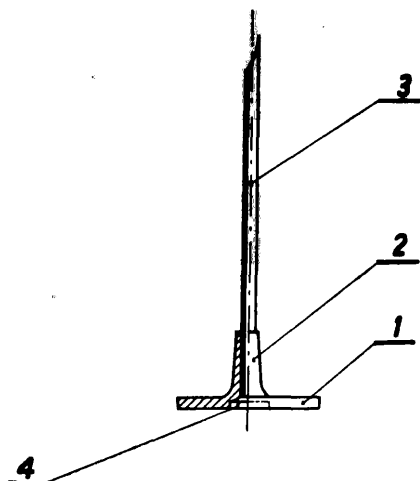
09.06.1973

Wojewódzki Zakład Weterynarii, Poznań, Polska, (Lech Jędrzak).

Igła

Igła według wzoru użytkowego przeznaczona jest do przeprowadzania zabiegów u zwierząt.

Igła posiada stopkę (1) w postaci krążka, przechodzącego od góry w zwężający się stożek (2), w którym tkwi cienkościenne rurka (3) ścięta ostro na końcu. Od spodu stopka (1) ma wgłębienie (4). (1 zastrzeżenie)



30e; A61g

W. 49891

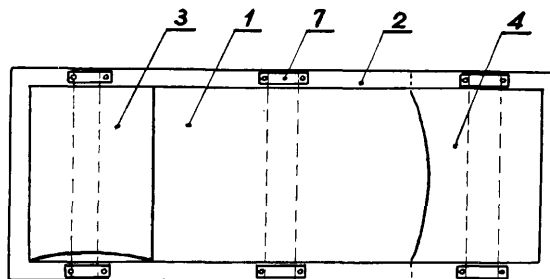
29.01.1973

Urząd Wojewódzki - Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej dla województwa i miasta Wrocławia, Wrocław, Polska (Jan Pierzchała).

Nosze do przenoszenia chorych

Przedmiotem wzoru są nosze do przenoszenia chorych znajdujące zastosowanie zwłaszcza w przypadkach konieczności transportu chorych w miejscach o ograniczonej swobodzie poruszania się, w wąskich klatkach schodowych, krętych korytarzach.

Nosze te stanowi kawałek materiału (1) umocowany na obrzeżach taśmami (2) i z wierzchu zaopatrzonej z jednej strony w kieszeń (3) na poduszkę pod głowę, a z przeciwległej strony w kieszeń (4) do umieszczenia nóg chorego, od spodu zaś w kieszeń do umieszczenia usztywniającej kręgosłup deszczułki usytuowanej równolegle do dłuższych boków materiału (1). Natomiast prostopadle do tych boków są taśmy wzmacniające, na wysokości których do obrzeży noszy umocowane są uchwyty (7). (1 zastrzeżenie)



30f; A61h

W. 50522

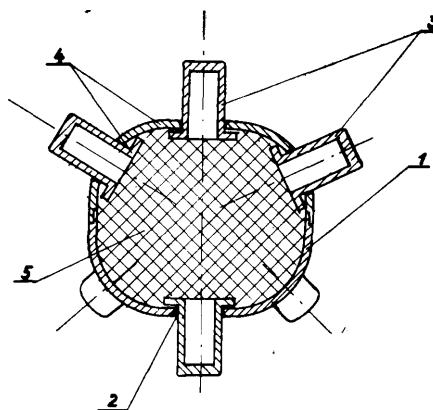
22.06.1973

Zbigniew Łopuszyński, Warszawa, Polska.

Przyrząd do ćwiczenia i masażu mięśni palców i dłoni

Przedmiotem wzoru jest przyrząd służący do ćwiczeń rehabilitacyjnych, szczególnie do ćwiczeń i masażu mięśni palców i dłoni.

Przyrząd według wzoru stanowi obudowa (1) w kształcie kuli z dowolną liczbą otworów (2), w których umieszczone są B01ce (3) z kołnierzymi (4), przy czym wewnątrz obudowy (1) wypełnione jest dowolnym materiałem sprężystym (5). (1 zastrzeżenie)



30k

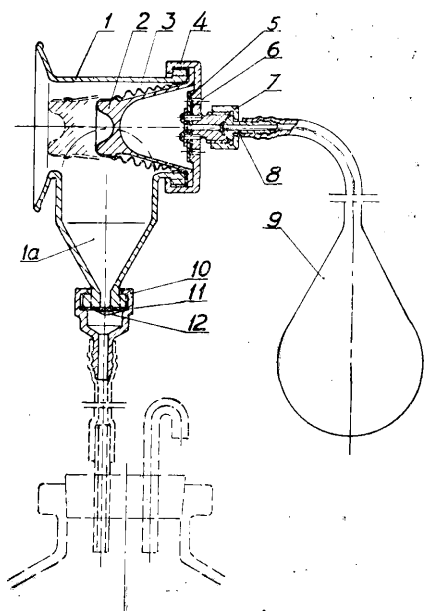
W. 50079

13.10.1970

Zenon Krzysztof, Warszawa, Polska (Zenon Krzysztof).

Ssawka pokarmowa

Przyrząd do pobierania pokarmu z piersi kobiet znamienny tym, że posiada przeponę (2) - lub tłoczek - wewnątrz korpusu (1), uruchamiane sprężonym powietrzem lub naciskiem ręcznym, wytwarzające swym ruchem podciśnienie w korpusie (1) i ssanie pokarmu oraz - w miarę potrzeby - wykonujące nacisk na sutkę piersi. (3 zastrzeżenia)



30k; A61m

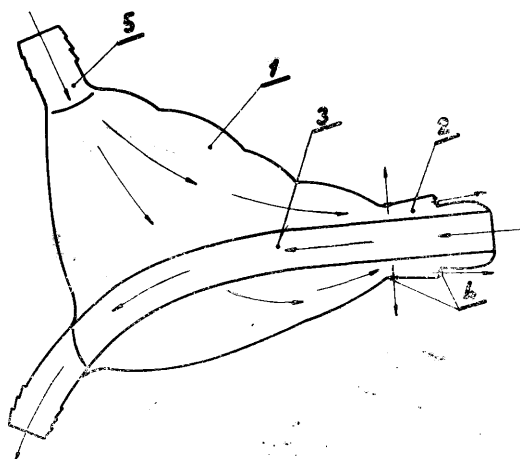
W. 50497

14.06.1973

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stanisław Krzysztoporski).

Kanka do przepłukiwania pochwy

Kanka do przepłukiwania pochwy ma postać gruszkowatego naczynia (1) z szyjką (2) zwężającą się schodkowo ku końcowi, przy czym w schodkowych częściach ściany szyjki (2) są otwory (4), promieniście rozmieszczone na jej obwodzie, zaś przez wnętrze szyjki (2) i naczynia (1) jest przeprowadzony, odprowadzający popłuczyny, rurowy przewód (3), którego jeden koniec jest połączony z krawędzią szyjki (2), a nadto w ścianie naczynia (1) jest zamocowany doprowadzający wodę króciec (5). (1 zastrzeżenie)



31b

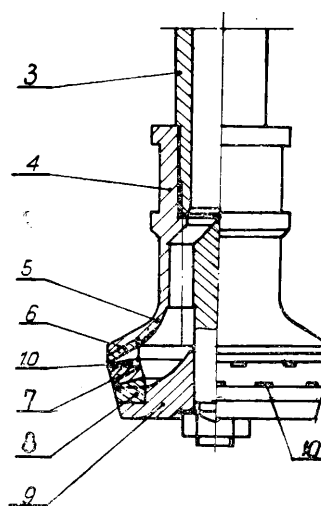
W. 48899

26.06.1972

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zbigniew Buszek, Andrzej Suchan).

Hydrauliczne urządzenie do czyszczenia wlewnic

Hydrauliczne urządzenie do czyszczenia wlewnic, znamiennie tym, że ma osadzoną rozłącznie na tulei (3) dyszę (4) ukształtowaną w postaci grzyba, w którego głowicy (5) w części poszerzonej stanowiącej tarczę (9) są wpuszczone pierścienie, górny (6), środkowy (7) i dolny (8), przy czym w pierścieniach stykających się (6) i (7) oraz (7) i (8) są wykonane promieniowo na obwodzie szczelinowe otwory (10) odchylone w stosunku do poziomu pod kątem najkorzystniej 14°. (1 zastrzeżenie)



33b; A45c

W. 50214

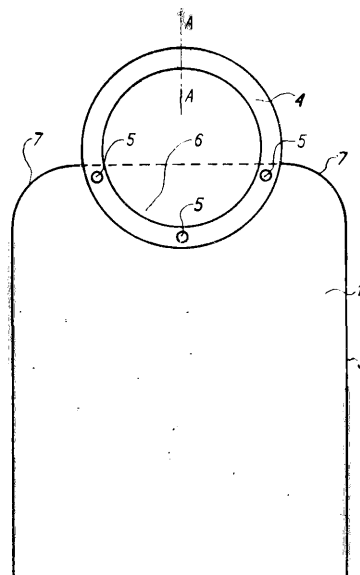
14.04.1973

Wincenty Świerczyński, Warszawa, Polska. (Wincenty Świerczyński).

Torba gospodarcza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest torba gospodarcza wykonana najkorzystniej z F01ii z tworzywa sztucznego, podklejonej wzorzystą podkładką tekstylną. Torba wg wzoru jest zaopatrzona w dwie rękojeści (4) mające postać płaskich pierścieni, przymocowanych do powierzchni bocznych (1) za pomocą nitów (5).

Odcinek (6) powierzchni bocznych (1) torby wewnątrz rękojeści (4) jest wycięty, zaś górne naroża tych powierzchni bocznych (1) mają kształt łuków (7). (2 zastrzeżenia)



33c; A45d

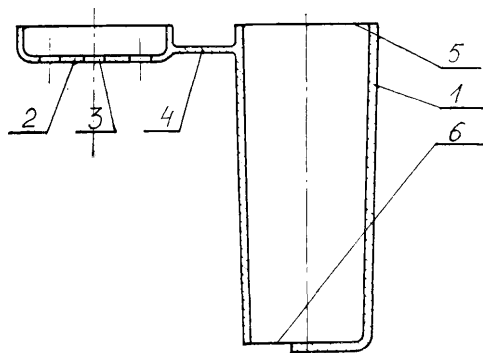
W. 50684

30.07.1973

Krakowska Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych, Kraków, Polska (Zdzisław Leonowicz).

Ochroniacz polietylenowy na szczotki do zębów

Ochroniacz według wzoru użytkowego stanowi pojemnik (1) w kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie prostokąta, który posiada przymocowaną nakrywkę (2) z otworami (3), połączoną paskiem (4) z bokiem pojemnika (1), (1 zastrzeżenie)



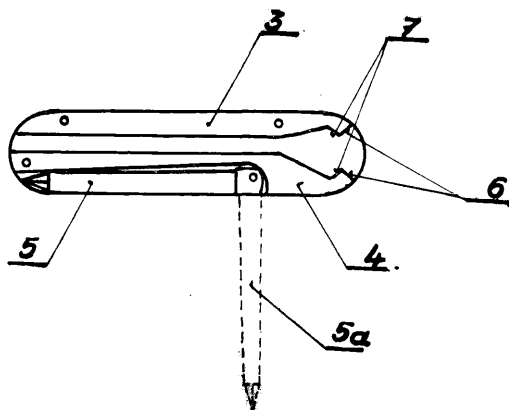
33d; A45f W. 49847 17.01.1973

Stanisław Gajewski, Tarnów, Polska (Stanisław Gajewski).

Uchwyt zaciskowy do zestawu kompletu narzędzi turystycznych i innych

Uchwyt według wzoru użytkowego składa się z dwóch okładek, pomiędzy którymi umocowane są sprężyny; nieruchoma (3) i ruchoma (4) ze specjalnie ukształtowanymi zaciskami (6).

Uchwyt zawiera ponadto dźwignię (5) do zwalniania lub blokowania sprężyny ruchomej (4). Narzędzie umieszcza się między powierzchniami (7) w zacisku (6) po zwolnieniu sprężyny (4). (3 zastrzeżenia)

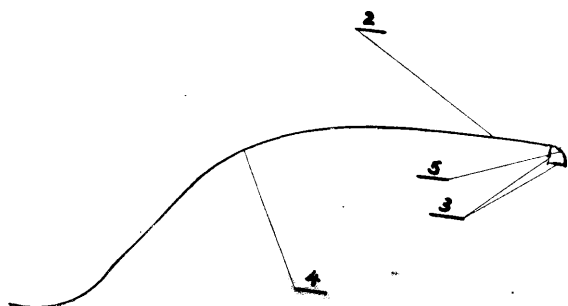


34b; A47j W. 50002 21.02.1973

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Wojciech Przepióra, Roman Dębicki, Bogusław Kosmała, Bogusław Gruszka).

Pokrywa do naczyń emaliowanych

Istotą pokrywy jest to, że profil krawędzi obrzeża (4) pokrywy stanowi jedną czwartą okręgu, przy czym stosunek szerokości części poziomej (2) obrzeża do wielkości promienia (3) wynosi 3:1. (1 zastrzeżenie)

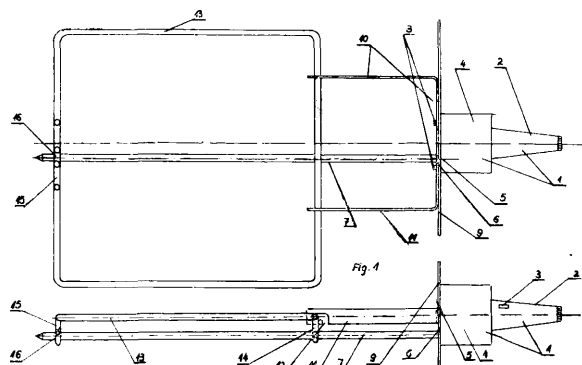


34b; A47j W. 50014 23.02.1973

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Jerzy Mączka, Ryszard Zukowski).

Przedni napęd różni

Przedmiot wzoru użytkowego posiada obudowę (1), którą stanowi rękojeść (2) z wyłącznikiem (3), część zasadniczą zawierającą napęd oraz pokrywę (5) z otworem (6) o kształcie kwadratu, który służy do zamocowania pręta (7). (1 zastrzeżenie)



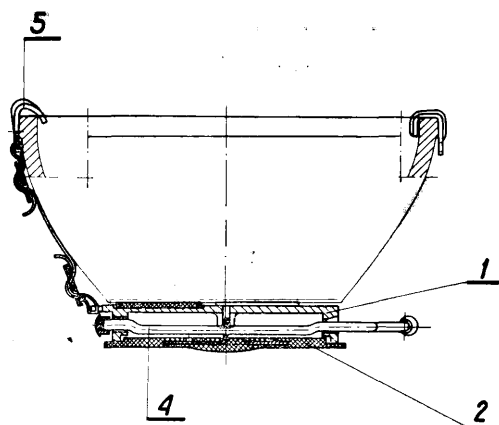
34b; A47j W. 50634 17.07.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bernard Burczyk).

Uniwersalny uchwyt, zwłaszcza do naczyń kuchennych

Uchwyt według wzoru użytkowego składa się z przyssawki gumowej (2) umocowanej w korpusie (1) oraz naciągów, najkorzystniej gumowych, zakończonych zaczepem (5).

Przyssawka (2) połączona jest mimośrodowo za pomocą dźwigni (4) z gładką powierzchnią, do której mocuje się uchwyt. (1 zastrzeżenie)



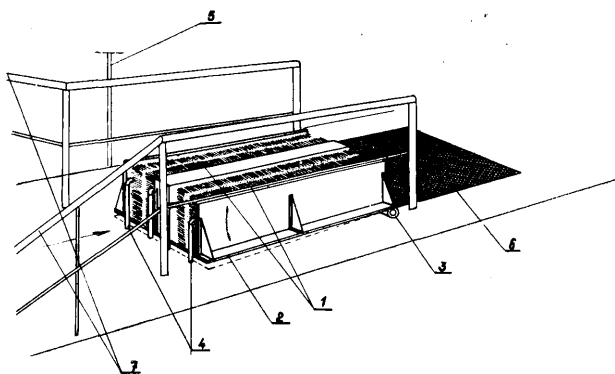
34c; A47i W. 49910 06.02.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Łędziny, Polska (Jan Górnik, Ryszard Jeruzol).

Urządzenie do mycia butów

Urządzenie do mycia butów gumowych składa się z podestu (2), na którym zamocowane są równoległe dwie pary szczotek (1) odwrócone do siebie stronami włosowymi, zaś pomiędzy rzędami pęczków włosów przeprowadzone są przewody rurowe (4) z wykonanymi na całej długości szczotek (1) dyszami dla spływania wodą błota zarówno z butów, jak i z włosów. Dopływ wody regulowany jest kurkiem uruchamianym mechanizmem dźwigniowo-sprężynowym zabudowanym pod przednim końcem przegubowo zainstalowanego podestu (2).

Urządzenie według wzoru znajduje zastosowanie w górnictwie, a może być również stosowane w budownictwie, rolnictwie itp. (2 zastrzeżenia)



34c; A471

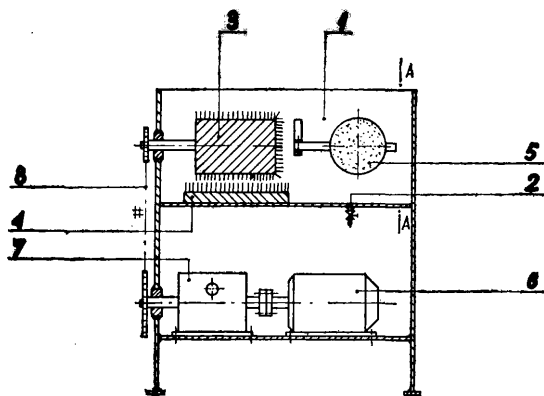
W. 49993

20.02.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Centrala Rybna”, Poznań, Polska (Stanisław Rybarczyk).

Urządzenie do mycia opakowań cylindrycznych, zwłaszcza do marynat

Urządzenie wyposażone jest w szczotki zapewniające dokładne mycie wszystkich zewnętrznych, jak i wewnętrznych powierzchni opakowania. W basenie (1) zawierającym roztwór myjący usytuowana jest w układzie poziomym szczotka obrotowa (3) wykonana w kształcie walca o średnicy dopasowanej do średnicy mytego opakowania, pod którą na dnie zamocowana jest nieruchomo szczotka pozioma (4), a na ścianie bocznej basenu zamocowana jest przegubowo szczotka okrągła (5) przeznaczona do zewnętrznego mycia den opakowań. (1 zastrzeżenie)



34c; A471

W. 50001

21.02.1973

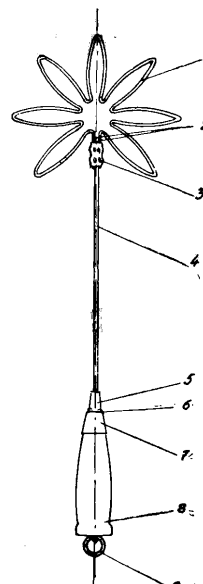
B01esław Rutczyński, Kielce, Polska. (B01esław Rutczyński).

Trzepaczka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trzepaczka do użytku domowego o konstrukcji składającej się z płaskiego elementu roboczego uformowanego najkorzystniej w kształcie rozgwiazdy (1) oraz z części środkowej, którą stanowi trzonek (4) wykonany z pojedynczego pręta sprężynującego i rękojeści (8).

Połączenie części roboczej (1) z trzonkiem (4) uzyskuje się za pośrednictwem spłaszczonej tulejki (3), którą wzdłuż linii styku łączonych z sobą elementów poddaje się punktowemu zginięciu.

Umocowanie rękojeści (8) do drugiego końca trzonka (4) następuje przy zastosowaniu połączenia gwintowego. (3 zastrzeżenia)



34c; A47b

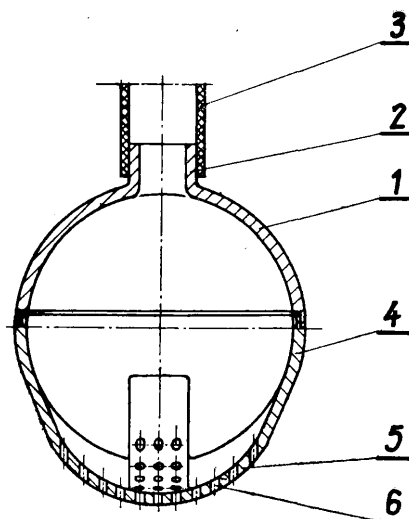
W. 50410

26.05.1973

Hubert Żertka, Bielsko-Biała, Polska. (Hubert Żertka).

Pojemnik na wkład myjąco-czyszczący

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że pojemnik na wkład myjąco-czyszczący, umieszczony na części wylotowej kranu, przeznaczony przede wszystkim dla zmywania naczyń kuchennych, stanowią dwie czasze (1) i (4), połączone najkorzystniej za pomocą gwintu, przy czym górna czasza (1) ma D01otowy króciec (2) z przewodem gumowym (3), a D01na czasza (4) ma wgłębienie (5) w kształcie krzyża z otworkami (6). Tak skonstruowany pojemnik umożliwia zmywanie naczyń w strumieniu wody bieżącej, zawierającej środek myjąco-czyszczący. (1 zastrzeżenie)



34i; A47b

W. 49853

19.01.1973

Antoni Bach, Warszawa, Polska (Antoni Bach).

Stolik składany

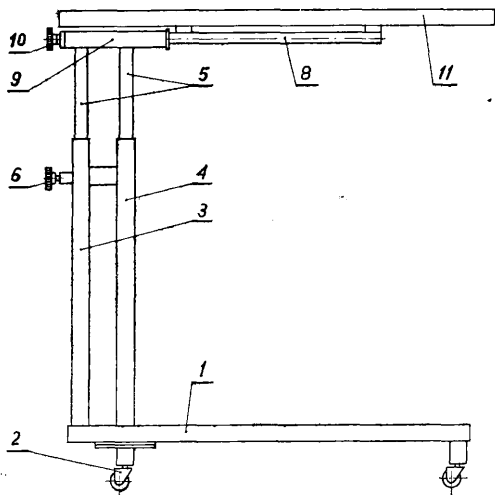
Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół składany, zwłaszcza jako pulpit okolicznościowy w domu, w szpitalu, jako pulpit czytelniczy, biurowy, do nut i temu podobne.

Stół według wzoru zawiera podstawę tworzącą w stanie rozłożonym literę T, składającą się z belki podłużnej (1) i belki poprzecznej, przy czym belka podłużna (1) ma na jednym końcu zamocowane samo-

nastawne kółko jezdne (2), a na drugim dwie pionowe prowadnice (3) i (4), z których prowadnica (4) jest umieszczona w osi obrotu belki poprzecznej, a prowadnica (3) na końcu belki podłużnej (1). Belka poprzeczna zamocowana jest obrotowo do belki podłużnej (1) i ma mechanizm zatraskowy oraz zamocowane na swych końcach samonastawne kółka jezdne (2). W prowadnicach pionowych (3) i (4) osadzone są wysuwane prowadniki (5), które na żądanej wysokości ustala się zaciskiem (6).

Prowadniki (5) zakończone są w górnym końcu uchwytem (9), w którym jest osadzony obrotowo wał (8), do którego jest zamocowany blat (11) stolika, ustalany pod dowolnym kątem za pomocą zacisku (10).

(1 zastrzeżenie)



34i; A47b

W. 50466

08.06.1973

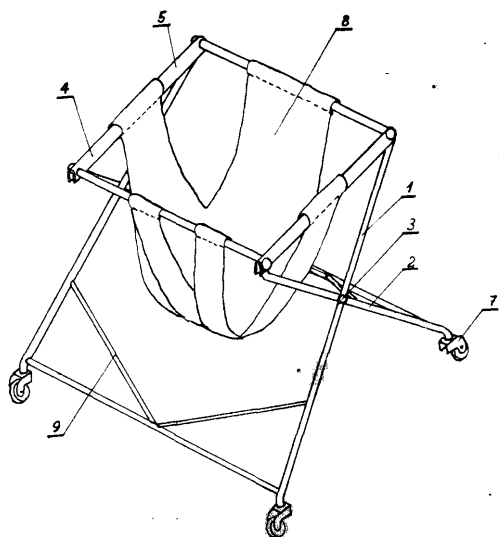
Ireneusz Janus, Łódź, Polska. (Ireneusz Janus).

Stojak składany dla dzieci

Stojak według wzoru użytkowego przeznaczony jest dla dzieci zaczynających chodzić. Stojak składa się z dwóch trapezowych ram (1) i (2), których dłuższe boki są połączone ze sobą obrotowo za pomocą nitów (3). W narożach górnej części ram (1) i (2) są zamocowane obrotowo i rozłączne ramiona (4) i (5) o przekroju w kształcie litery „U”.

Końce tych ramion są połączone ze sobą przegubowo za pomocą nitów, przy czym przekrój ramion (4) jest nieco mniejszy od przekroju ramion (5).

(1 zastrzeżenie)



34i; A47g

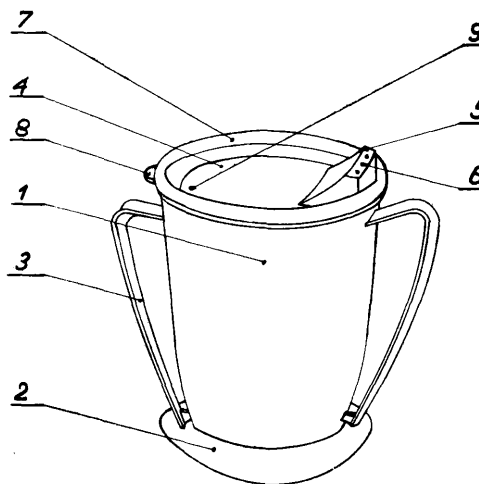
W. 50009

24.02.1973

Sremskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Srem, Polska (Kazimierz Grabny, Marian Naskręt).

Naczynie w postaci filiżanki

Naczynie wykonane z dowolnego materiału, zwłaszcza z tworzywa sztucznego, składa się z pojemnika (1) o cylindrycznym kształcie i o tworzącej zbieżnie ku dołowi, który osadzony jest trwale na podstawie kołowej (2) a ucha (3) sięgają od górnej części pojemnika (1) w dół do podstawy kołowej (2). Pojemnik (1) zamykany jest szczelnie wieczkiem (4), które posiada ustnik (5) do picia, wewnątrz ustnika są wykonane otwory (6). Wieczko (4) posiada na swym obwodzie kołnierz (7), który zapobiega zbyt głębokiemu wsunięciu wieczka do pojemnika. Zaczep (8) umożliwia łatwe zdejmowanie wieczka. Otwór (9) służy do wyrównania ciśnienia w pojemniku. (2 zastrzeżenia)



34i; A47f

W. 50695

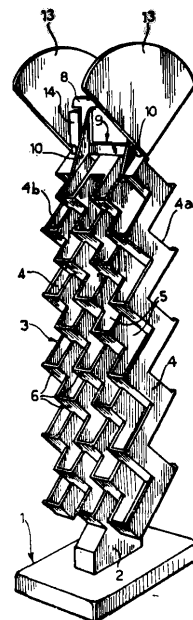
03.08.1973

Pierwszeństwo: 22.12.1972 - Włochy (nr 53879/B/72)

P. Ferrero and C.S.p.A., Alba (Cuneo), Włochy (Ettore Neglia).

Regał wystawowy na produkty w kształcie prostopadłościanów

Regał wystawowy o jednolitym korpusie z tworzyw sztucznych ma podstawę (1) oraz pionowy korpus (3) składający się z większej liczby zasadniczo równo-



ległych zygzakowatych pasów (5). Pasy (5) połączone są ze sobą za pomocą poprzecznych przegród (6) równoległych do krawędzi pasów (5). Pasy (5) i przegrody (6) tworzą dwa szeregi kieszeni, których otwory są skierowane ku większej przedniej powierzchni regału. Korpus regału (3) jest przykryty poprzeczną płytą (8). Płyta (8) ma prostokątną szczelinę (9) i przytrzymuje płyty (13) w kształcie wycinków koła. Płyta (8) ma także występy współpracujące z wycięciami płyty (13) oraz dwa wycięcia zazębiające się z gniazdkiem występu (14) płyty (13). (4 zastrzeżenia)

35a

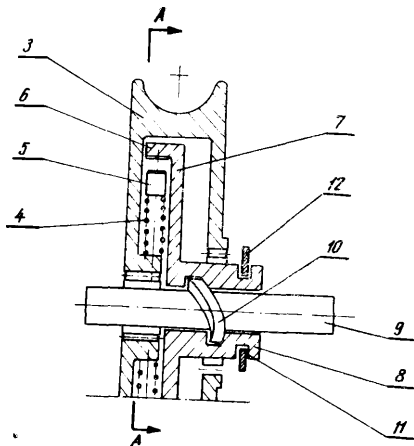
W. 50293

19.05.1969

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Adam Klich).

Łapacz awaryjny ramy przewodniczej wyciągu kublowego

Łapacz awaryjny ramy przewodniczej wyciągu kublowego zawiera przystosowany do współpracy z liną ramy wyciągu krążek obrotowy (3), stanowiący korpus odśrodkowego mechanizmu. Odśrodkowy mechanizm jest złożony z uchwyconych sprężyscie w korpusie elementów przesuwnych (5), nad którymi znaj-



duje się wieniec tarczy (7). Piasta (8) tarczy jest osadzona obrotowo na wałku (9) i jest sprężona z nim za pomocą spiralnego złącza wpustowego (10). W części piasty (8) wystającej poza krążek (3) jest wykonany rowek pierścieniowy (11). W rowku (11) jest osadzone obrotowo jedno ramię dźwigni dwuramiennej (12). Drugie ramię dźwigni (12) jest połączone z jednym końcem drążka blokującego układ klinowych hamulców ciernych i współpracujących z linami ramy wyciągu. (3 zastrzeżenia)

35a

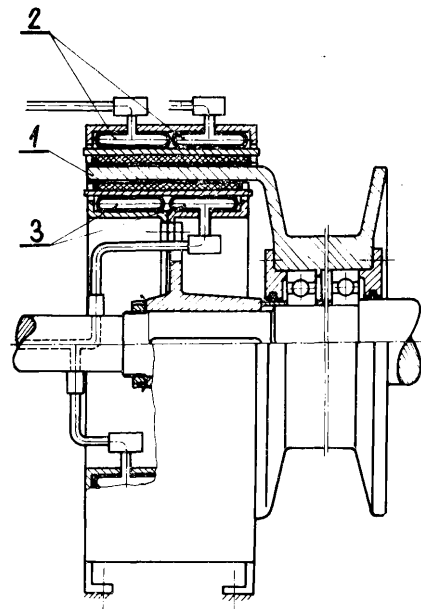
W. 50846

22.09.1969

Zakład Doświadczalny Urzędów Wiertniczych przy FMiSW „Glink”, Gorlice, Polska (Marek Kosiba).

Bęben wyciągu wiertniczy

Bęben według wzoru charakteryzuje się tym, że na wieńcu kadłuba bębna (1) osadzony jest od zewnątrz hamulec pneumatyczny (2), a od wewnątrz sprzęgło pneumatyczne (3). Sprzęganie bębna z wałem odbywa się za pomocą sprzęgła pneumatycznego (3), zaś hamowanie za pomocą hamulca pneumatycznego (2). (4 zastrzeżenia)



35b; B66c

W. 50385

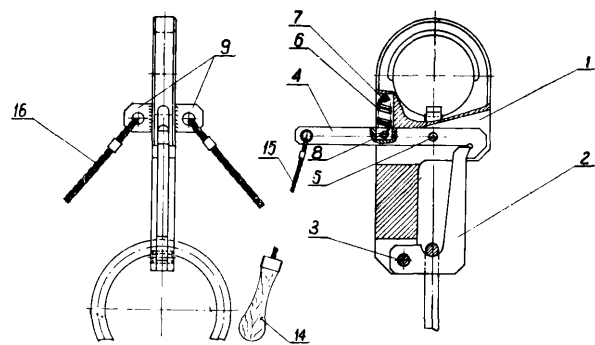
22.05.1973

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Roman Morka).

Mechanizm zwalniający, zwłaszcza dla chwytaka nożycowego

Mechanizm zwalniający chwytaka nożycowego zbudowany jest z korpusu (1) posiadającego w górnej części pierścieniowe ucho do zawieszania na haku suwnicy.

W D01nej części korpusu (1) jest osadzona obrotowo na sworzniu (3) dźwignia podwieszeniowa (2) do zawieszania chwytaka. Dźwignia (2) jest blokowana za pomocą dźwigni spustowej (4) osadzonej obrotowo na sworzniu (5) i dociskanej sprężyną (6). (1 zastrzeżenie)



35b; B66c

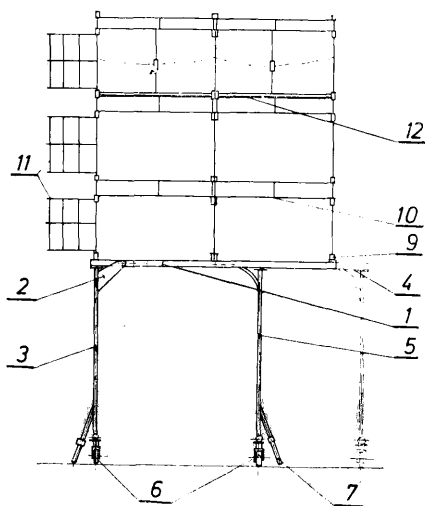
W. 50443

04.06.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Józef Moszczyński, Andrzej Chałko, Jerzy Szubert).

Pomost jezdny

Pomost jezdny według wzoru użytkowego przeznaczony jest do prowadzenia prac, zwłaszcza konserwacyjnych, pod stropami wysokich pomieszczeń produkcyjnych. Ma on zaopatrzone w przeciwapadkowe osłony (11) rusztowanie z rurowych segmentów, osadzonych na nośnej ramie. Rama składa się z zaopatrzonej w tulejowe gniazda (9) prowadnicy (1) i dwóch płaskich kratowych podpór (3) i (5), zaopatrzonych na jednym końcu w koła (6) i teleskopowe podpórki (7). Na drugim końcu podpora (3) ma wsporniki (2), przymocowane przegubowo do jednego końca prowadnicy (1), a podpora (5) ma prowadniki (4) suwliwie osadzone w prowadnicy (1). (1 zastrzeżenie)



36c

W. 49923

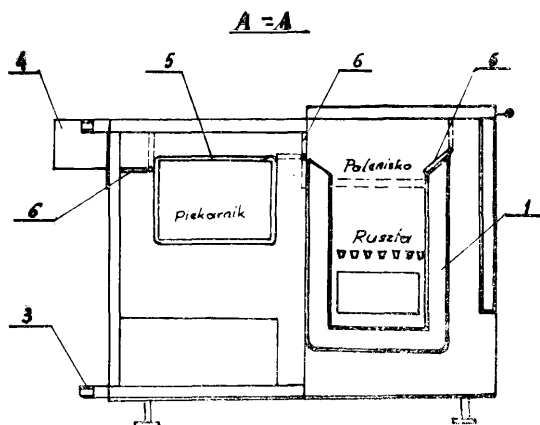
08.02.1973

Henryk Błach, Gdańsk-Oliwa, Polska.
Stefan Błach, Wąchock, Polska.

Kuchnia centralnego ogrzewania

Kuchnia składa się z metalowego kotła wodnego (1) połączonego w części górnej dwoma przewodami zasilającymi centralne ogrzewanie i dwoma przewodami powrotu (3), w części dolnej zakończonych gwintem. Do ścian bocznych paleniska są zamocowane przesłony (6) z blachy stalowej, które pozwalają regulować bieg płomienia na ścianki kotła wodnego (1) i na piekarnik (5).

Kuchnia służy do ogrzewania mieszkań i domków jednorodzinnych. (2 zastrzeżenia)



36d

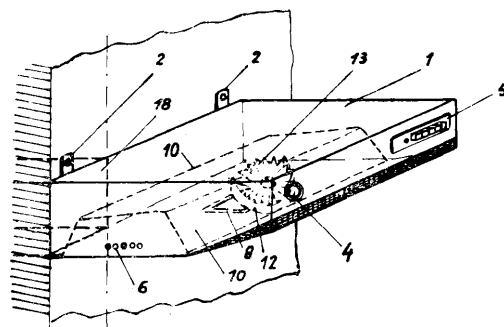
W. 44959

23.01.1970

Jan Pazoła, Jerzy Grochowski, Poznań, Polska.

Wywiewnik oparów

Wywiewnik oparów, zwłaszcza kuchennych, wykonany z blachy pokrytej lakierem kwasoodpornym lub z tworzywa sztucznego, znamienny tym, że jego skrzynka wentylacyjna (1) jest zaopatrzona w przegrodę (10) wygiętą w kształcie trapezoidalnym, tworzącą próg wentylacyjny, przy czym w pomieszczeniu tunelowym oddzielonym szczelnie od przestrzeni przewie wowej jest osadzone urządzenie napędzające wirnik (13) w postaci bezszmerowego krótkozwartego silniczka oraz urządzenie oświetleniowe (8), zaś wokół wirnika (13), na frontowej skośnej ścianie przegrody (10), prostopadle do tej ściany, jest osadzona wystająca kryza (12), otaczająca półkuliście wirnik (13), zaś w tylnej ścianie skrzynki (1) znajduje się otwór komunikujący bezpośrednio z przewodem wentylacyjnym (18) pomieszczenia. (5 zastrzeżeń)



36d; F24f

W. 50372

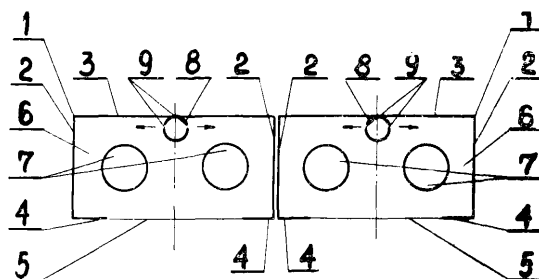
22.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Ssawka nawiewna

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu prostopadłościennych segmentów (1) o osi symetrii dzielącej przekrój poprzeczny na dwa kwadraty. Segment (1) zbudowany jest z krótszych, bocznych ścianek (2), przylegających do siebie, tylnej ścianki (3), przedniej ścianki (4) z prostokątnym ssącym otworem (5) na całej jej długości, symetrycznym względem podłużnej osi symetrii ścianki (4) oraz szczytowych ścianek (6) z odciągowymi otworami (7), usytuowanymi w jednej lub obu ściankach (6) symetrycznie po obu stronach ich osi symetrii. W środkach kwadratów wyznaczonych przez te osie segment (1) zaopatrzone jest w nawiewny przewód (8), leżący w podłużnej osi symetrii tylnej ścianki (3), z nawiewnymi otworami (9) rozmieszczonymi dwustronnie na całej jego długości i skierowanymi równolegle do ścianki (3) w przeciwnie strony.

Ssawka według wzoru uaktywnia odciąg strumieniami nawiewnymi wypływającymi z otworów (9). Strumienie te wytwarzają dwa wiry o przeciwnych cyrkulacjach. W wyniku współdziałania wirów duża ilość powietrza jest wysysana do wnętrza segmentów (1). (1 zastrzeżenie)



36d; B04b

W. 50533

25.06.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Blok wentylacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest blok wentylacyjny służący do wentylacji, ogrzewania lub klimatyzacji. Blok według wzoru stanowi typowy powtarzalny element „klockowego” systemu wentylacyjnego, polegającego na organizowaniu w przestrzeni hali współdziałających ze sobą bloków.

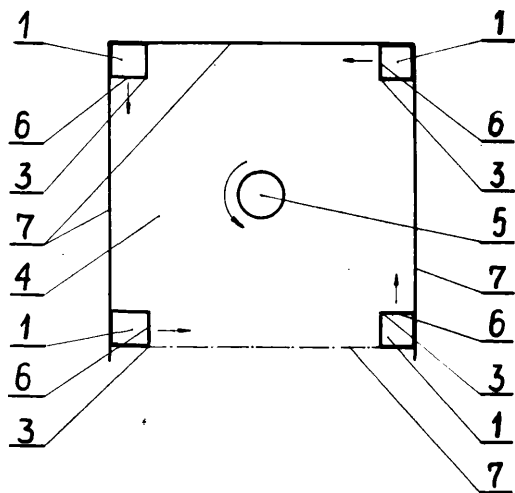
Blok wentylacyjny składa się z segmentów (1) o kształcie prostopadłościennych łączonych ze sobą w pionowe słupy (3), usytuowane w narożnikach prostopadłościannów (4), o pionowej osi pokrywającej się z osią wywiewnego otworu (5) i korzystnie kwadratowym przekroju poziomym.

Segmenty (1) usytuowane są wzdłuż całej wysokości prostopadłościannów (4), stanowiących pomieszczenia hal lub wynikających z podziału hali na prostopadłościanny (4).

Wylotowe otwory (6) segmentów (1) skierowane są wzdłuż bocznych powierzchni (7) prostopadłościanów (4), zgodnie z jednym kierunkiem cyrkulacji wokół osi wywiewnych otworów (5) i w zgodnym kierunku wzdłuż wspólnych bocznych powierzchni (7) przylegających prostopadłościanów (4).

Segment (1) składa się z wymiennych elementów: pionowego kanału, nagrzewnic oraz pionowych szyb, omywanych wodą spływającą grawitacyjnie.

(2 zastrzeżenia)



36d; B04b

W. 50534

25.06.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Blok wentylacyjny

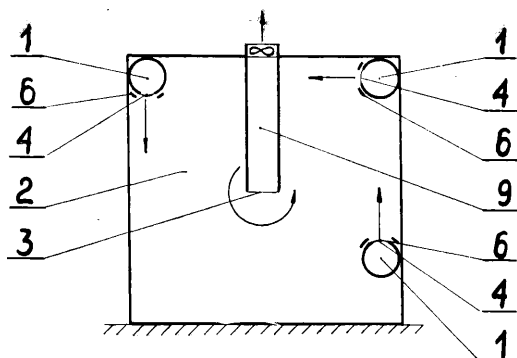
Przedmiotem wzoru użytkowego jest blok wentylacyjny służący do wentylacji pomieszczeń.

Blok wentylacyjny składa się z prostych, równoległych nawiewnych przewodów (1) wykonanych z F01ii z tworzyw sztucznych, rozmieszczonych na obu stronach prostopadłościanów (2), korzystnie foremnych, wokół wywiewnych otworów (3) rozmieszczonych wzdłuż środkowej części prostopadłościanów (2).

Nawiewne przewody (1) zaopatrzone są w jeden rząd gęsto rozmieszczonych otworków (4), skierowanych wzdłuż obwodu prostopadłościanów (2), zgodnie z jednym kierunkiem cyrkulacji wokół otworów (3) i w zgodnym kierunku wzdłuż wspólnych powierzchni przylegających prostopadłościanów (2).

Otworki (4) uzbrojone są przyklejonym plastrem (6) lub króćcem ze sztucznego tworzywa grzewczanym z F01ia przewodów (1). Otwory (3) stanowią zakończenie wywiewnych przewodów (9) z F01ii, uzbrojonych wzdłużnym uźbrowaniem usztywnionym ramkami.

(3 zastrzeżenia)



36d; F24f

W. 50580

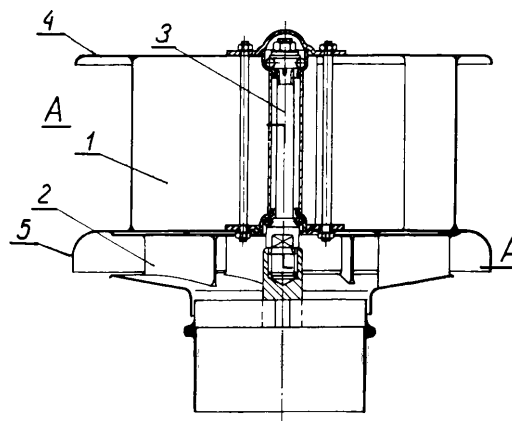
05.07.1973

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzeczno, Wrocław, Polska (Janusz Zalewski).

Obrotowy wywiewnik szczególnie dla statku wodnego

Obrotowy wywiewnik, przeznaczony do wentylacji pomieszczeń, szczególnie na statku wodnym, ma łopatki napędowe (1) i wybierające (2) osadzone na rowerowym pedale (3), który stanowi oś obrotu tych łopatek. Wysokość łopatek napędowych jest około czterokrotnie większa od wysokości łopatek wybierających. Wywiewnik od góry przykryty jest pokrywami (4) i (5), zabezpieczającymi przed przedostawianiem się wody deszczowej do wentylowanego pomieszczenia.

(1 zastrzeżenie)



36d; F24f

W. 50653

22.07.1973

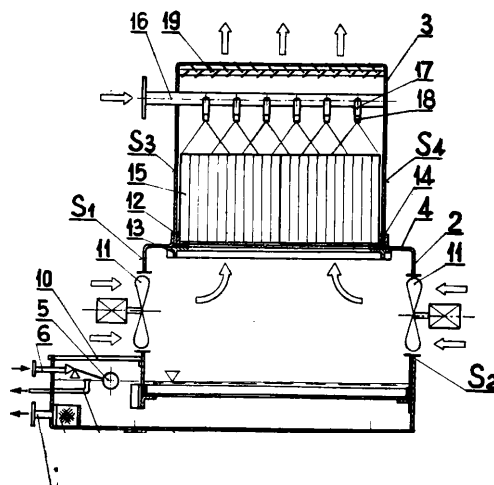
Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Chłodniczych i Chemicznych „Mostostal”, Wrocław, Polska (Józef Kłoz, Andrzej Prawecki, Władysław Telus).

Urządzenie do chłodzenia wody

Urządzenie do chłodzenia wody składa się ze zbiornika (1) wody schłodzonej, w którym osadzona jest komora powietrzna (2), przy czym D01na jej krawędź znajduje się poniżej poziomu wody w zbiorniku (1). Na komorze powietrznej (2) osadzona jest komora wodna (3) wyposażona we wkłady kontaktowe (15), zespół zraszający i odkraplacz (19). W przedniej i tylnej ścianie S_1 i S_2 komory powietrznej (2) osadzone są wspólnie wentylatory (11) wywołujące przepływ powietrza przez komory (2) i (3). Przednie i tylne ściany S_1 , S_2 , S_3 i S_4 tych komór są względem siebie przesunięte w płaszczyźnie poziomej w celu uzyskania przestrzeni do osadzenia wentylatorów (11) w komorze powietrznej (2).

Urządzenie przeznaczone jest do schładzania wody krążącej w obiegu zamkniętym i pracuje na zasadzie wymiany ciepła z powietrzem atmosferycznym płynącym w przeciwnym kierunku.

(4 zastrzeżenia)



36e; F24h

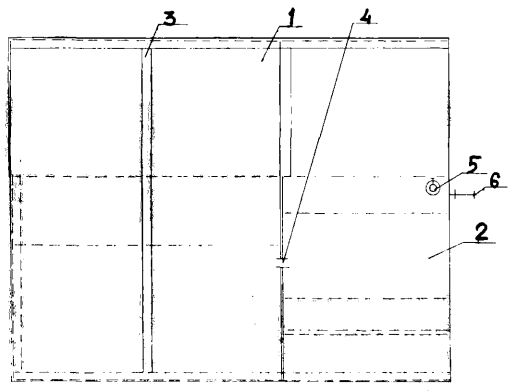
W. 51240

18.11.1968

Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Wałcz, Polska (Stanisław Machura, Janusz Chałubiński).

Urządzenie do przyspieszonego podgrzewania wody

Naczynie dwuczęściowe do przyspieszonego podgrzewania wody ma zastosowanie na placach budów, w poligonowych wytwórniach elementów prefabrykowanych, prowizorycznych bazach sprzętu zmechanizowanego itp. Składa się z dwóch pojemników o objętości wyrażającej się stosunkiem 3,3 : 1, z których większy pojemnik (1) jest otwarty, a mniejszy pojemnik (2) zamknięty, przy czym są one połączone szeregowo w poziomie, zewnętrznymi płaszczyznami swoich ścian bocznych i posiadają wspólny otwór (4) przepływowy. Równocześnie pojemniki są połączone w pionie, z przesunięciem w dół pojemnika (2) o 1/4 do 1/3 wysokości pojemnika (1). Pojemnik (2) jest wyposażony w czerpalne zawory (5) oraz awaryjny zawór (6) bezpieczeństwa. (2 zastrzeżenia)



37a

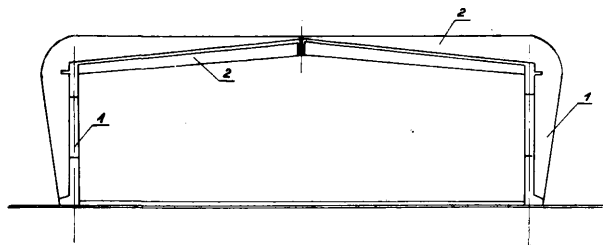
W. 50039

02.03.1973

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Piętaś).

Konstrukcja prefabrykowanej hali żelbetowej

Konstrukcja prefabrykowanej hali żelbetowej składa się z dwóch typów elementów: ściennego (1) o stałej szerokości równej 2 m i wysokości od 4 m do 6 m oraz dachowego (2) o stałej szerokości, równej 2 m i długości od 6 m do 9 m. Element ścienny (1) jest wykonany w kształcie ceowym i spełnia rolę słupa nośnego, ocieplonej ściany osłonowej i okna. Element dachowy (2) jest wykonany również w kształcie ceowym i zastępuje dźwigar, płyty dachowe i gzyms. (3 zastrzeżenia)



37a; E04b

W. 50472

09.06.1973

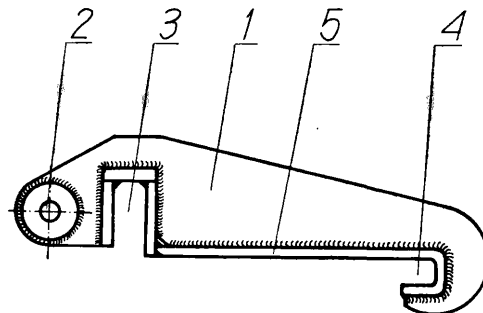
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

Zaczep do podtrzymywania i dociągania elementów konstrukcji usztywnionych

Zaczep według wzoru użytkowego przeznaczony jest do podtrzymywania i dociągania elementów konstrukcji usztywnionych profilowych lub płaskich, np. denników lub usztywnień ramowych na płyty poszycia w trakcie prefabrykacji.

Zaczep zbudowany jest z profilowej płytki (1), posiadającej z jednego końca otwór zaczepowy (2), w pobliżu którego znajduje się wycięcie chwytowe (3), zaś drugi koniec profilowej płytki (1) wycięty jest w kształcie haka (4).

Otwór zaczepowy (2) oraz część profilowej płytki (1) wyciętej w kształcie haka (4) i wycięcie chwytowe (3) są wzmocnione na obwodzie ramką kształtową (5). (2 zastrzeżenia)



37d

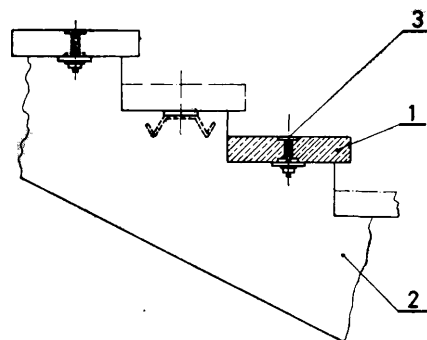
W. 50074

09.03.1970

Biuro Studiów i Projektów Handlu Wewnętrznego, Warszawa, Polska (Janusz Andrzejak).

Schody o wymiennych stopniach

Schody składają się z belek nośnych, stopni i elementów łączących, znamienne tym, że stopnie (1), stanowiące płytę prostokątną, posiadają otwory, w których umieszczone są końcówki elementów łączących (3) stopnie (1) z belkami nośnymi (2), przy czym stopnie (1) są symetryczne w stosunku do swojej osi podłużnej, a otwory, w których umieszczone są końcówki elementów łączących (3), usytuowane są w połowie szerokości stopni (1). (1 zastrzeżenie)



37e; E04g

W. 50539

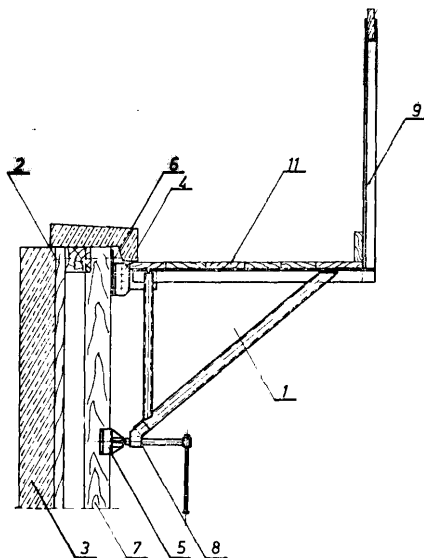
27.06.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Henryk Hejducki, Janusz Zabłocki, Janusz Trojan, Andrzej Drab, Zbigniew Łochowski).

Pomost roboczy do prac budowlanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost roboczy do prac budowlanych, składający się ze stalowych wsporników (1) przymocowanych do deskowania (2) ścian (3) oraz ułożonych na tych wspornikach desek (11) pomostu i poręczy (10) balustrady.

Wsporniki (1) są zaopatrzone od strony ściany (3) w uchwyty górne (4), przytwierdzone śrubami (6) do deskowania (2) oraz w uchwyty D01ne (5), które obejmują pionowe krawędziaki (7) wzmacniające deskowanie (2) i wyposażone są w dźwigniki śrubowe (8), przeznaczone do regulowania położenia pomostu roboczego. Od strony przeciwległej do ściany (3) wsporniki (1) zaopatrzone są w słupki (9) balustrady. (1 zastrzeżenie)

37g¹; E06b

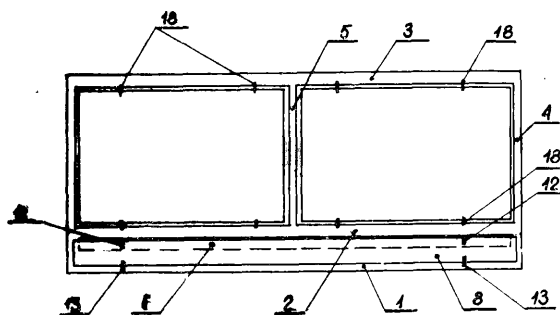
W. 50444

04.06.1973

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marcin Pawlikowski, Heliodor Niezborala, Henryk Dobrzyński, Ewa Krupińska).

Okno ze szczeliną wentylacyjną, zwłaszcza dla budownictwa wiejskiego

Okno według wzoru użytkowego przeznaczone jest do stosowania w budynkach inwentarskich i magazynowych. Szkielet okna stanowią drewniane ramiaki: poziomy D01ny ramiak (1), poziomy środkowy ramiak (2) i poziomy górny ramiak (3) oraz dwa pionowe skrajne ramiaki (4) i pionowy środkowy ramiak (5). Poziome ramiaki (1) i (2) są ukształtowane w nieforemne wielościany, przy czym trzy ściany wewnętrzne każdego z tych ramiaków zwróconych do siebie tworzą zarys schodkowych stopni, co powoduje powstawanie wentylacyjnej szczeliny (6) i oparcia dla zamykającej listwy (8). Otwarcie szczeliny (6) dla celów wietrzenia polega na uchyleniu listwy (8) do wnętrza budynku i oparciu jej o dwa płaskowniki (13), przytwierdzone do ramiaka (1). (1 zastrzeżenie)



E06b

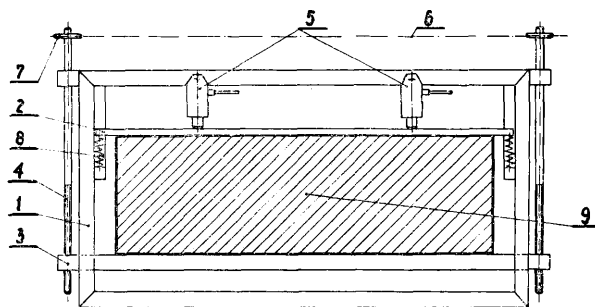
W. 50478

09.06.1973

Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Warszawa, Polska (Czesław Czarnecki).

Urządzenie do mocowania do klepek drzwiowych

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi pionowa rama (1) z dwoma belkami: dociskową (2) i nastawną (3), wyposażonymi odpowiednio w siłowniki (5) i śruby nastawcze (4). Śruby (4) połączone są ze sobą łańcuchami (6) i kołami zębatymi (7). Belka dociskowa (2) powiązana jest ze sprężynami odciągającymi (8). (2 zastrzeżenia)

37g¹; E06b

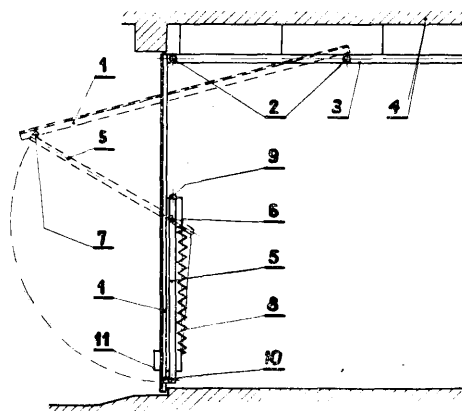
W. 50549

29.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice, Polska (Bernard Węgrzynek, Franciszek Sieroń).

Urządzenie do podnoszenia bramy wjazdowej

Urządzenie do podnoszenia bramy wjazdowej ma zastosowanie do zamykania pomieszczeń, szczególnie dla pojazdów mechanicznych, przy czym ruchoma górna część płyty (1) umieszczona przesuwnie w prowadnicy poziomej zawieszanej u sufitu połączona jest za pomocą przegubu (7) z dźwignią (5), która osadzona jest obrotowo w stałym punkcie (6) podparcia, a do drugiego końca dźwigni (5) zaczepiona jest wspomagająca sprężyna (8). (1 zastrzeżenie)



37c; E04d

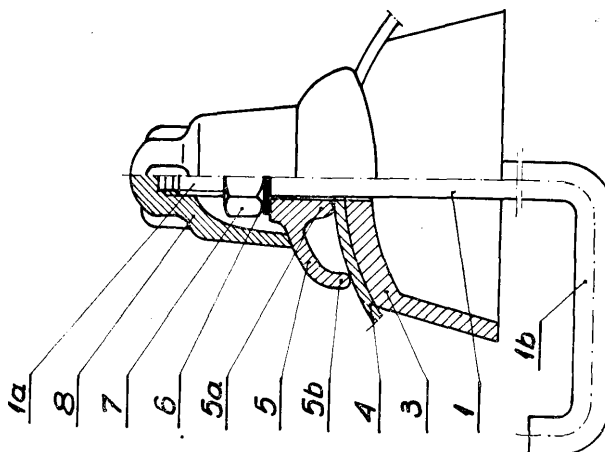
W. 50593

09.07.1973

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Kalisz, Polska (Jan Szczot).

Uchwyt do płyt falistych

Uchwyt według wzoru użytkowego stanowi: pręt (1), którego górny koniec jest nagwintowany, a D01ny uformowany w kształcie haka lub rękojeści łaski



w zależności od kształtu stosowanego dźwigara (2), nałożony na pręt (1) klocek (3), którego zadaniem jest chronić płytę (4) przed odkształceniem podczas dokręcania, podkładka (5) z tworzywa sztucznego służąca do dociskania płyty do klocka (3) i uszczelniająca połączenie, metalowa podkładka (6), metalowa nakrętka (7) oraz nakrętka kołpakowa (kaptur) (8) cztero- lub sześciokątna z tworzywa sztucznego, spełniająca rolę uszczelniacza i częściowo osłony elementów metalowych przed korozją. (4 zastrzeżenia)

38e; B27g

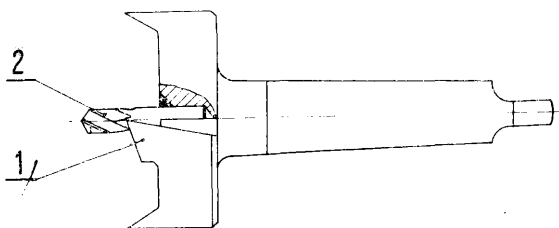
W. 50485

08.06.1973

Gdynia Stocznia Remontowa, Gdynia, Polska
(Wojciech Rynkowski).

Wiertło do wiercenia otworów w szkłe organicznym

Wiertło do wiercenia otworów w szkłe organicznym składa się z wycinaka (1) z uchwytem mocującym w wiertarce oraz z wiertła (2) zamocowanego w osi symetrii wycinaka (1). (1 zastrzeżenie)



42a; B431

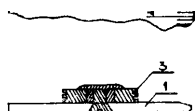
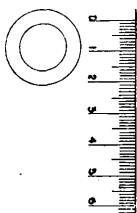
W. 49956

13.02.1973

Miastoprojekt Katowice Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego, Katowice, Polska
(Marian Knosala).

Przykładnica kreślarska

Przykładnica kreślarska wykonana ze szkła organicznego posiada dwustronnie sfazowaną krawędź (1), milimetrową podziałkę (2) w odcinkach 10-centymetrowych z powtarzającymi się cyframi od 0 do 9 cm oraz pojedyncze rolki (3) z podwójnymi rowkami, wykonane z duraluminium, mosiądzu lub innego materiału nadającego się do tych celów. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

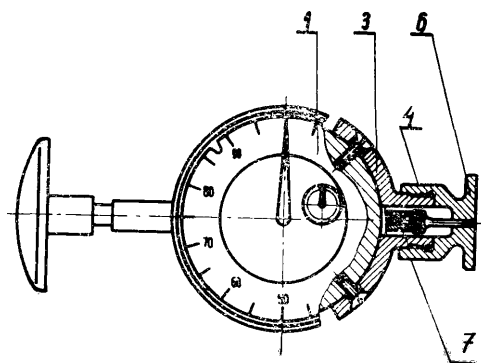
W. 50051

05.03.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Stefan Pogruszewski, Huberta Karpińska, Czesław Smoliński).

Urządzenie do badania grubości nałożonej farby

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do badania grubości nałożonej farby, mające zastosowanie przy ocenie jakości wykończenia pomalowanych powierzchni. Urządzenie składa się z czujnika zegarowego (1), do którego D01nej części jest zamocowana za pomocą wkrętów obudowa (3) o kształcie części powierzchni bocznej walca, posiadające pośrodku wystającą i pustą wewnątrz tulejkę (4), wyposażoną z zewnętrznej strony w gwint. Na tulejkę jest nakręcona stopka o kształcie dostosowanym do jakości badanej powierzchni. Stopka stosowana w przypadku twardej powłoki farby ma kształt walca zakończonego stożkiem ściętym, a stopka stosowana w przypadku miększej powłoki farby ma kształt walca rozszerzonego od spodu. Igła pomiarowa wkręcona jest w czujnik. Na przeciwnej stronie czujnika zamocowany jest przycisk, za pomocą którego wciska się igłę w badaną powierzchnię, który powoduje jednocześnie przesuw wskaźnika czujnika. (2 zastrzeżenia)



42h; G02b

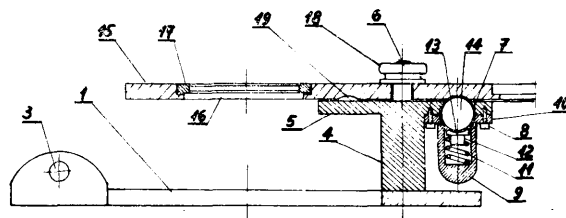
W. 50099

16.03.1973

Akademia Medyczna, Ośrodek Naukowo-Badawczy, Łódź, Polska (Ryszard Andruszkiewicz).

Tarcza obrotowa z filtrami do mikroskopów

Tarcza obrotowa z filtrami jest przeznaczona do mocowania na stolikach mikroskopów i stanowi ją obejmą (1), do której jest przytwierdzony trzpień (4) z kołnierzem (5) zakończony śrubą (6), mający zamocowaną obrotowo tarczę (15) z wykonanymi na obwodzie sześcioma otworami (16), w których są umieszczone luźno filtry (17). (3 zastrzeżenia)



42i;

G01w

W. 50295

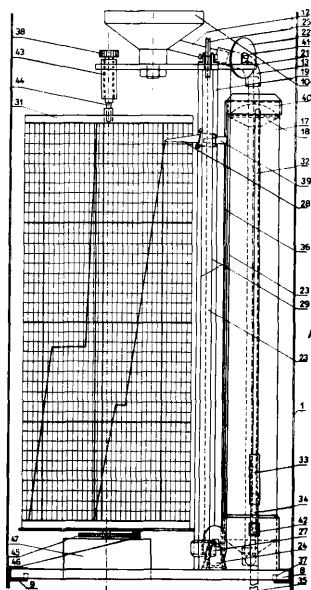
05.05.1973

Henryk Konopelko-Bielecki, Kraków, Polska.

Przyrząd do samoczynnej rejestracji sumy opadów atmosferycznych

Przyrząd wg wzoru użytkowego składający się ze studzienki zbiorczej opadu, z pływakiem wewnątrz połączonym nicią inwarową z przeciwwagą, z wieszaką zabudowanego, z dwóch wsporników prętowych i mostka oraz z bębna rejestracyjnego napędzanego mechanizmem zegarowym, charakteryzuje się tym, że

zastosowano w nim trzy jednakowe krążki (22), (24) i (26), rowkowane na obwodzie, obracające się na osiach igłowych w punktowo-stożkowych łożyskach zamocowanych we wspornikach (41), przytwierdzonych w dwóch przypadkach do mostku (21) i w trzecim do płyty podstawy (8) przyrządu, umożliwiające za pomocą nici (23) inwarowej pełne współdziałanie pływaka (18) z przeciwwagą (27) na zasadzie zmniejszonego do minimum współczynnika tarcia obrotowego. (4 zastrzeżenia)



42k; G01n

W. 50050

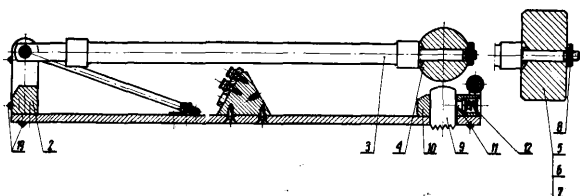
05.03.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Stefan Pogruszewski, Huberta Karpińska, Czesław Smoliński).

Urządzenie do badania jakości nałożenia na ścianę farb malarskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do badania jakości nałożenia na ścianę farby malarskiej, wykazujące jej twardość, ścieralność i przyczepność.

Urządzenie składa się z podstawy w kształcie prostokątnej płytki z poszerzonymi zakończeniami, na których z dwóch stron są osadzone zaostrzone nożyki (19). Do podstawy z jednego końca jest umocowana prostopadle konsolka (2). W konsolce osadzona jest obrotowo dźwignia (3), na której wolny koniec nakłada się w zależności od rodzaju badania kulę lub bijaki o różnym kształcie i ciężarze, i mocuje się je nakrętką (18). Na drugim końcu podstawy (1) znajduje się kwadratowy otwór, do którego wstawia się młoteczek (9), którego jedna powierzchnia jest ryflowana (posiada ostre równoległe nacięcia), a przeciwna powierzchnia jest lekko wypukła. Młoteczek jest unieruchomiony w otworze za pomocą umieszczonego wokół otworu uchwyty (10) zawierającego trzpień (11) dociskany do młoteczka sprężyną. Na uchwycie jest osadzona obrotowo rolka. Na środku podstawy, z wewnętrznej strony, jest osadzony trójkątny klocek, do ścianki którego jest przykręcony wkrętami krążek z kilkoma otworami. W zależności od potrzeb krążek może być przesuwany wyżej lub niżej. (1 zastrzeżenie)



42i; G01n

W. 50102

17.03.1973

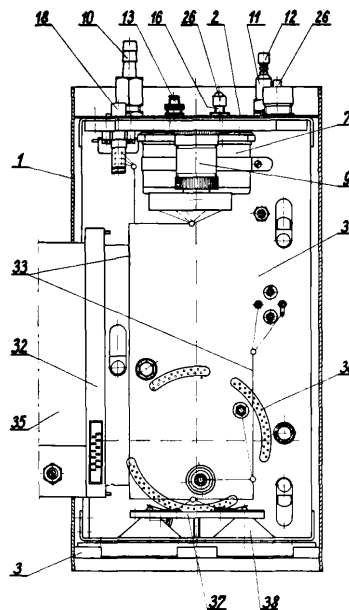
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Doświadczalny Telemechaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyn, Polska (Jan Gogółka, Zbigniew Pagiela, Zbigniew Gawlas, Józef Sliwa).

Metanomierz górniczy zasilany sprężonym powietrzem

Metanomierz górniczy zasilany sprężonym powietrzem zawiera elementy pneumatyczne oddzielone przegrodą (31) od elementów elektrycznych w przelotowo otwartej skrzynce (35) usytuowanej na odchyłonej ramie (32) nad otworami (36) odprowadzającymi powietrze z turbogeneratora (19).

Tylna ściana (3) obudowy (1) zawiera kolorowe przesłony światła oświetlane jednakowymi reflektorami (38). Pomiędzy tylną ścianą (3) obudowy (1) a płytą (37) mocującą reflektorki (38) istnieje szczelina wypełniona przez wkręty dystansowe.

Na płycie czołowej (2) metanomierza umieszczone są króćce zespołu pomiaru przepływu oraz kapturek odwodnienia posiadający kilka otworów. Zespół pomiaru przepływu składa się z dwu połączonych rurką króćców (16) posiadających wewnątrz tłoczki rozrządowe. Filtr dodatkowy powietrza badanego umieszczony jest wewnątrz króćca wlotowego (11) osadzonego gwintowo na płycie czołowej (2). (6 zastrzeżeń)



42i; G01n

W. 50450

05.06.1973

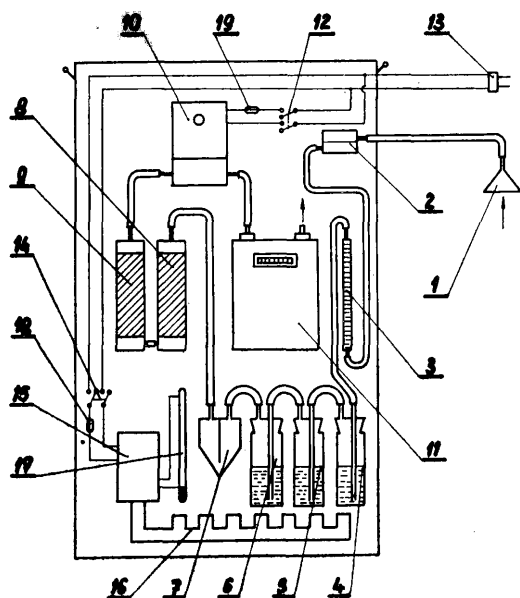
Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Leon Daniel).

Aparat do badania zanieczyszczeń atmosferycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat przeznaczony do pomiarów stężeń zanieczyszczeń powietrza atmosferycznego trującymi gazami i pyłami.

Aparat do badania zanieczyszczeń atmosferycznych składający się z trzech płuczek, gazometru, rotametrów, pompki, filtra i sondy, jest wyposażony w naczynie (8) z żelazem krzemionkowym nasycenym chlorkiem kobaltu jako wskaźnika zawilgocenia, w naczynie (9) z węglem aktywnym do absorpcji agresywnych dla stali oparów, w urządzenie grzewcze składające się z grzejnika (16) z termoregulacją za pomocą termometru kontaktowego (17), przekazywnika (15) i wyłącznika (14).

Aparat według wzoru jest urządzeniem przenośnym. (2 zastrzeżenia)



421; G01n

W. 50480

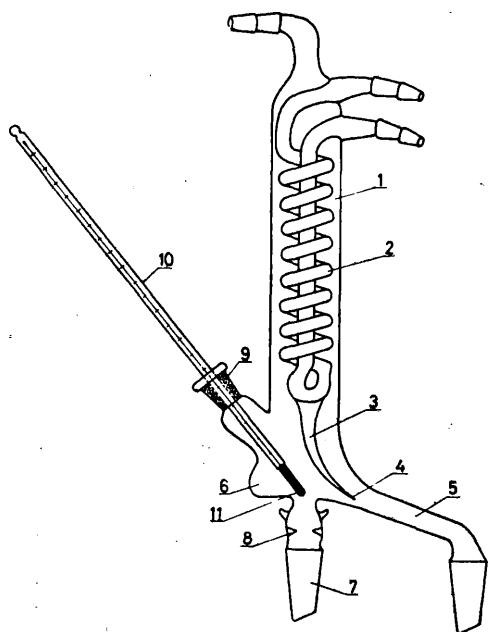
09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wojciech Gruszecki).

Chłodnica laboratoryjna do aparatów destylacyjnych

Chłodnica według wzoru użytkowego składa się z obudowy (1), w której umieszczona jest spirala chłodząca (2). Chłodnica łączona jest z kolbą w układzie pionowym za pośrednictwem końcówki ze szlifem łącznika (7). Spirala (2) chłodząca zakończona jest wykrapłaczem (3) z ostrzem (4) skierowanym do odbieralnika (5) cieczy. Na zewnątrz chłodnicy znajduje się gniazdo (9) termometru (10), który umożliwia pomiar temperatury skroplonej cieczy. Końcówka łącznika (7) zawiera deflegmator (8), zwiększający rozdzielność poszczególnych frakcji destylatu. Chłodnica umożliwia destylację normalną i mikro oraz rozdział destylatu w zależności od temperatury.

(1 zastrzeżenie)



42n

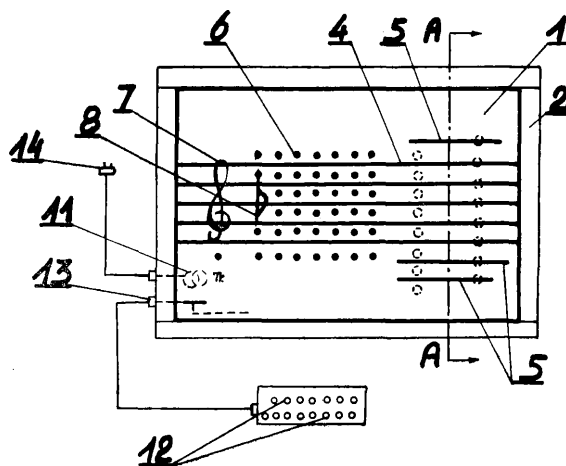
W. 48004

26.01.1972

Zbigniew Ciuraba, Kraków, Polska (Zbigniew Ciuraba).

Wizjoton do nauki czytania nut

Wizjoton do czytania nut znamienny tym, że posiada płytę (1) wykonaną z materiału półprzezroczystego, na której zaznaczona jest trwale pięciolinia (4) i dodatkowe linie (5) oraz czterdzieści osiem otworów (6) wykonanych w ośmiu rzędach na lewej stronie pięciolinii (4), a z prawej strony płyty (1), wewnątrz obudowy (3), znajduje się szesnaście tulejek (9) z żarówkami (10) połączonych przewodami elektrycznymi z szesnastowytykowym gniazdkiem (13) i wyłącznikami (12), przy czym część tulejek (9) umieszczona jest pomiędzy liniami pięciolinii (4) i liniami (5), a druga część tulejek (9) umieszczona jest na liniach pięciolinii (4) i liniach (5). (1 zastrzeżenie)



44a1; A44b

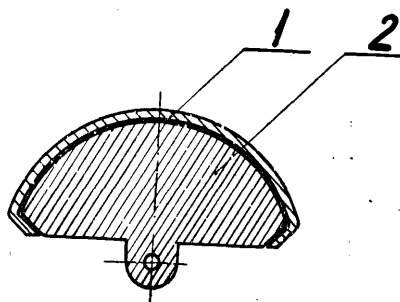
W. 50628

16.07.1973

Zakłady Wyrobów Galanteryjnych im. Małgorzaty Fornalskiej, Łódź, Polska (Zenon Oleszczyk).

Guzik ubraniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest guzik ubraniowy składany, złożony z blaszanego wierzchu (1) oraz ze spodu (2) z tworzywa sztucznego, najkorzystniej z poliamidu lub z polistyrenu. (1 zastrzeżenie)



45e

W. 50171

08.05.1970

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Tadeusz Ludwik Kolanowski).

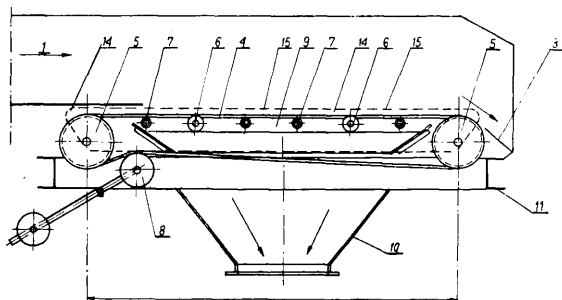
Urządzenie do oddzielania wody

i płukania roślin okopowych, zwłaszcza buraków

1. Urządzenie do oddzielania wody i płukania roślin okopowych, zwłaszcza buraków, składające się ze znanego ruchomego rusztu wykonanego z szeregu

rozstawionych w odpowiednich odstępach pasków klinowych rozpiętych między dwoma bębnami ustawionymi w jednej płaszczyźnie i wyposażonych w odpowiednie rowki klinowe, przy czym co najmniej jeden ze wspomnianych bębnow połączony jest z silnikiem napędowym, znamienne tym, że pomiędzy górnym a D01nym pasmem pasków klinowych umieszczona jest dwuspadowa blacha (9), osłaniająca D01ne pasmo pasków klinowych (4) przed sypływem wody i błota i kierująca wodę z błotem poza urządzenie, przy czym poniżej blachy (9) umieszczony jest wałek napinający (8) obciążony przeciwcieżarem lub sprężynami naciskającymi na D01ne pasmo pasków klinowych (4), a na bocznych, wewnętrznych ścianach (2) obudowy urządzenia przewidziane są zaczepy (14), na których zawieszane są zapasowe paski klinowe (15) w taki sposób, że obejmują od zewnątrz osie bębnow (5) oraz wałków podtrzymujących (7) i prowadzących (6).

2. Urządzenie według zastrz. 1 znamienne tym, że nad albo pod górnym pasmem pasków klinowych (4) ustawione są w znany sposób dysze natrysku wodnego. (2 zastrzeżenia)



45h

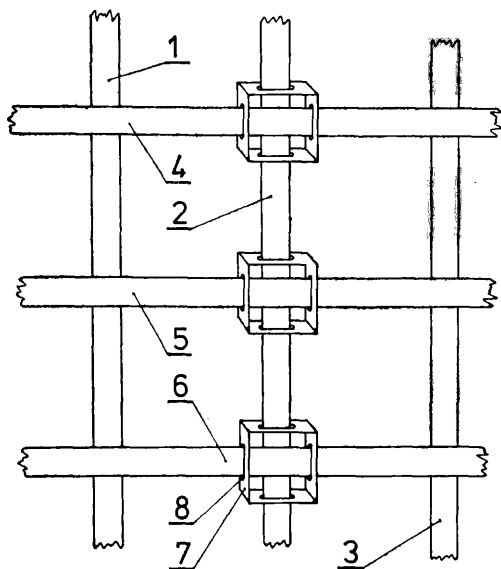
W. 49535

21.11.1972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie oczek prostokątnych sieci rybackiej wykonanej z taśm i/lub sznurków

Połączenie oczek prostokątnych sieci rybackiej wykonanej z taśm i/lub sznurków, szczególnie sieci ciągnionej, w postaci przesuwnej wykonanego skojarzenia mechanicznego krzyżujących się taśm i/lub sznurków zamocowanych elementem łącznikowym mającym postać spinki, znamienne tym, że łącznikowa spinka (7) ma kształt prostokątny, lecz najkorzystniej kwadratowy element w postaci przestrzennej



ramki, w której bocznych ścianach, równoległe do ich dłuższych krawędzi, są wykonane podłużne szczeliny (8), przy czym odległość tych szczelin i wysokość ramki są uzależnione od wymogów wytrzymałościowych tkaniny sieciowej. (6 zastrzeżeń)

45h

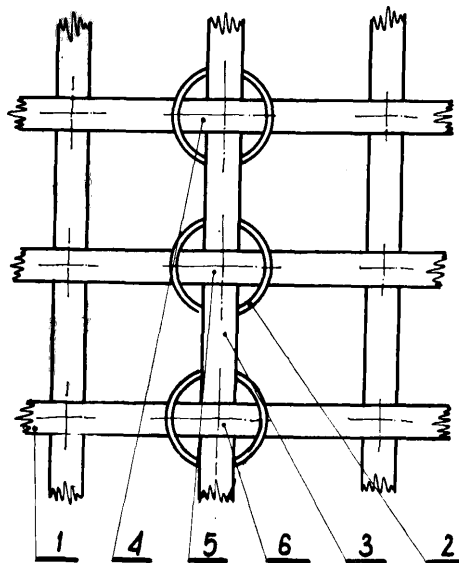
W. 49540

21.11.1972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie oczek prostokątnych sieci rybackiej, szczególnie sieci ciągnionej

Połączenie oczek prostokątnych sieci rybackiej wykonanej ze sznurka i/lub z taśmy, znamienne tym, że na pierwszą taśmę (1) nałożony jest łącznikowy pierścień (2), na który z kolei wprowadzona jest druga taśma (3), przeprowadzona w miejscu skrzyżowania pod pierwszą taśmą (1) i wyprowadzona z powrotem nad pierścieniem (2). (1 zastrzeżenie)



45h

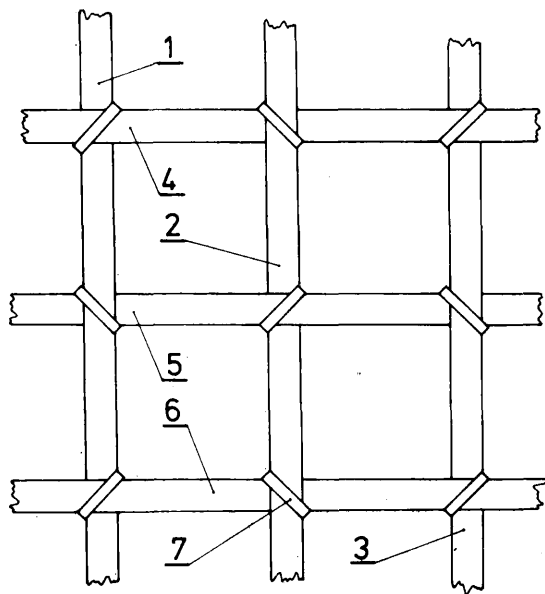
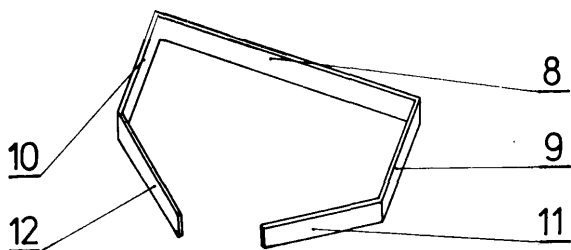
W. 49541

21.11.1972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Połączenie prostokątnych oczek sieci rybackich klamrą otwartą dwuramienną

Połączenie prostokątnych oczek sieci rybackich klamrą otwartą dwuramienną, zwłaszcza jader sieci z krzyżujących się pod kątem prostym taśm, znamienne tym, że ma łącznikową klamrę (7) w postaci odcinka pręta czterokrotnie zagiętego pod kątem prostym, którego główny, środkowy odcinek (8) ma długość około $\sqrt{2}$ od szerokości krzyżujących się taśm (1-6), to jest długość równą przekątnej skrzyżowania, a oba odgięte w jedną stronę, pod kątem prostym każdy, odcinki (9 i 10) mają długości równające się w przybliżeniu dwukrotnej grubości taśm, kolejnie zaś zagięte pod kątem prostym, ułożone ku sobie, a równoległe do środkowego odcinka (8) krótkie, końcowe odcinki (11 i 12) mają długości po połowie odcinka (8), stanowiąc odpowiednio razem jego odpowiednik, przy czym obie krzyżujące się taśmy, przylegające w miejscu krzyżowania do siebie, objęte są klamrą (7). (3 zastrzeżenia)



47b; F16c

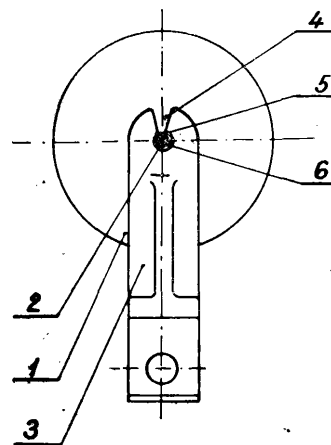
W 50467

08.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Warszawa, Polska (Zenon Jagiełło, Stanisław Bliżniński).

Zamocowanie, zwłaszcza do rolek obrotowych

Zamocowanie rolki obrotowej (1) stanowi oprawa (3), wykonana z tworzywa elastycznego, korzystnie metodą wtryskową. Po obu stronach górnej części oprawy (3) są wykonane wycięcia (4), które mają przewężenia (5). Przewężenie (5) jest mniejsze od średnicy otworu (6), będącego łożyskiem ślizgowym osi (2). Po włożeniu osi (2) rolki (1) w wycięcia (4) nacisk wywarty na rolkę powoduje sprężyste odkształcenie przewężeń (5). Oś (2) zostają osadzone w otworze (6), a przewężenie powraca do postaci wyjściowej i zabezpiecza oś (2) przed wypadnięciem z otworu (6). (1 zastrzeżenie)

47f¹ F16l

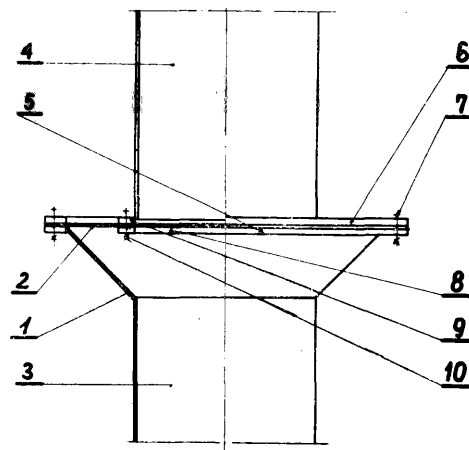
W. 50431

02.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Norbert Lisoń, Tadeusz Czajkowski).

Izolator dynamiczny

Izolator dynamiczny jest stosowany do zabezpieczania instalacji rurociąkowej przed przenoszeniem się drgań z jednego odcinka przewodu rurowego na odcinek sąsiedni tego samego przewodu. Składa się on z dwóch części: sztywnej i elastycznej. Sztywna część (1) izolatora ma kształt rozszerzającego się przewodu rurowego. Węższy jej koniec jest przymocowany do odpowiadającego mu kształtem i wymiarami końca przewodu (3) zabezpieczanego. Natomiast elastyczna część (2) ma kształt płaskiej przepony z otworem. Do brzegów otworu jest przymocowany koniec przewodu drgającego, a zewnętrzny brzeg elastycznej części (2) jest połączony rozłącznie z obrzeżem szerszego końca sztywnej części (1). (1 zastrzeżenie)

47a³; F16f

W. 50547

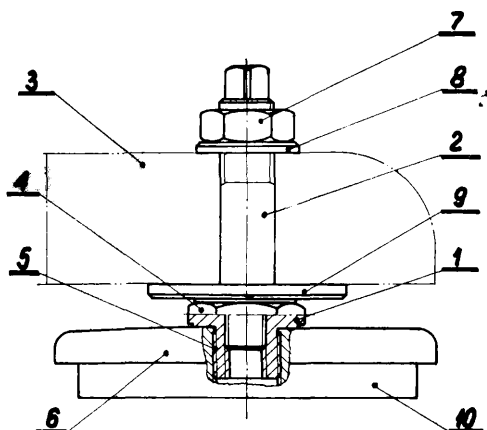
29.06.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Józef Antoszek).

Wibroizolator do posadowienia maszyn

Istota wzoru użytkowego polega na odpowiednim ukształtowaniu oporowej nakrętki (1) do niwelacji maszyny i powiązaniu tej nakrętki ze śrubą (2) mocującą wibroizolator z korpusem (3) maszyny oraz korpus (6) wibroizolatora.

Wspomniane ukształtowanie charakteryzuje się tym, że nakrętka (1) oprócz gwintowanego otworu do osadzenia śruby (2) ma poniżej ścięg przeznaczonych pod widelki słupa gwintowaną część (5) wkręconą w korpus (6) wibroizolatora. (1 zastrzeżenie)



47f¹; F161

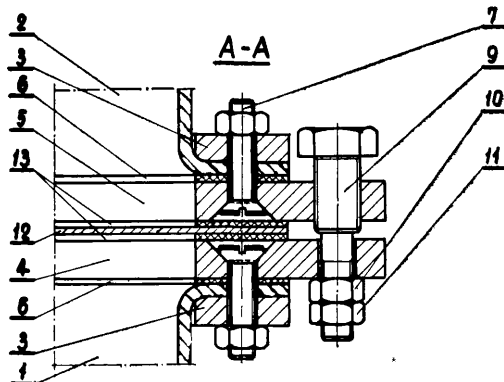
W. 50671

27.07.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Zenobiusz Sztajno, Czesław Seweryn).

Połączenie rur ołowianych

Połączenie kołnierzone ołowianych przewodów rurowych jest przystosowane do mocowania w nim zaślepki. Kołnierze są ze sobą połączone za pomocą śrub złącznych i trzech regulacyjno-dystansowych śrub (9). Środkowa część trzonu śruby (9) jest grubsza od części końcowej, przy czym obie części są nagwintowane. Grubsza część trzonu śruby (9) jest wkręcona w nagwintowany otwór pierścienia (5), a część cieńsza przechodzi przez otwór pierścienia (4) i jest wyposażona w nakrętkę (10) i przeciwnakrętkę (11). Podczas obracania śruby (9) brzeg grubszej części jej trzonu naciska na pierścień (4) i odsuwa go od pierścienia (5). (1 zastrzeżenie)

47f²; F16j

W. 50599

11.02.1972

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Lesław Szymański).

Uszczelnienie rurociągów przechodzących przez ściany betonowe

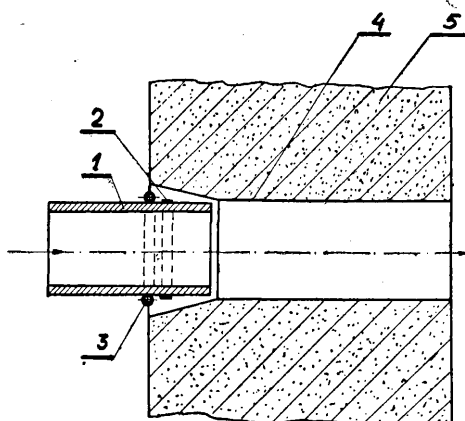
Uszczelnienie rurociągów stalowych przechodzących przez ściany betonowe stanowi jeden lub kilka gumowych pierścieni (3) o przekroju kołowym. Pierścienie te są wykonane z gumy wypełnionej powietrzem jak wąż. Otwór (4) w betonowej ścianie (5), przez który przechodzi rura (1), jest na końcu stożkowo rozszerzony oraz powinien mieć powierzchnię wygładzoną.

Kwadratowy pierścień (2) służy do zatrzymania gumowego pierścienia (3) w przypadku nadciśnienia z zewnątrz.

Gumowy pierścień (3) nakłada się na rurę (1) obok metalowego pierścienia (2), po czym cały ten zespół wprowadzony jest do okrągłego otworu (4) w ścianie betonowej (5) od strony stożkowej.

Uszczelnienie jest stosowane w miejscach przechodzenia rurociągów stalowych przez betonowe ściany zbiorników wodnych i podobnych konstrukcji.

(1 zastrzeżenie)



; F16k

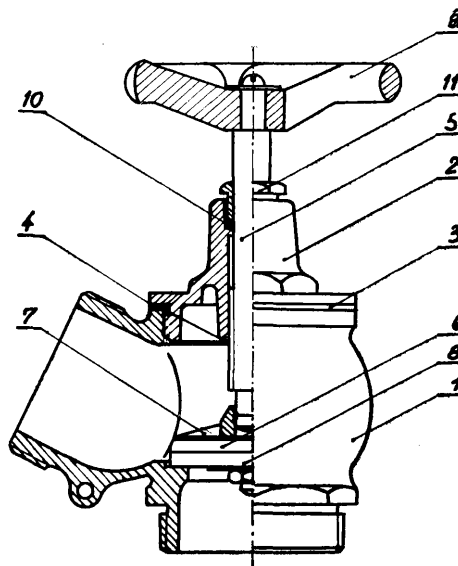
W. 50495

12.06.1973

Związek Ochotniczych Straży Pożarnych, Wojewódzki Zakład Urządzeń Pożarniczych, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Lewandowski, Zbigniew Kaniasty).

Zawór hydrantowy

Zawór hydrantowy stosowany w instalacjach przeciwpożarowych, składający się z korpusu (1), pokrywy (2), grzybka (6) i trzpienia (4), charakteryzuje się tym, że korpus (1) wykonany jest w kształcie kuli z ściętymi czaszami, z których górne ścięcie zakończone jest pokrywą (2) z ukształtowanym do wnętrza zaworu nagwintowanym prowadzeniem trzpienia (4), zaś grzybek (6) posiada na swym obwodzie promieniowe żeberka (7). (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

W. 50660

25.07.1973

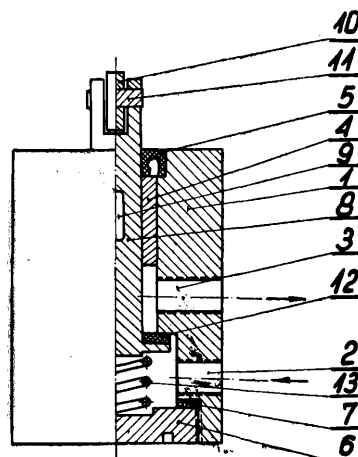
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Potoczek, Mieczysław Tomanek).

Zawór mechaniczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór mechaniczny do regulowania przepływu strumienia czynnika chłodzącego w obrabiarkach, zwłaszcza w szlifierkach do otworów.

Do podstawowych elementów konstrukcyjnych zaworu należą: korpus (1) z zabudowaną tuleją prowadzącą (4), wewnątrz której umieszczony jest cylindryczny trzon zaworu (8) z możliwością ruchu posuwisto-zwrotnego.

Na jednym końcu trzonu, wychodzącym na zewnątrz korpusu, osadzona jest rolka toczna (10), a drugi ko-



niec trzonu posiada grzybek z elementem uszczelniającym (12), dociskany sprężyną (13) do gniazda zaworu.

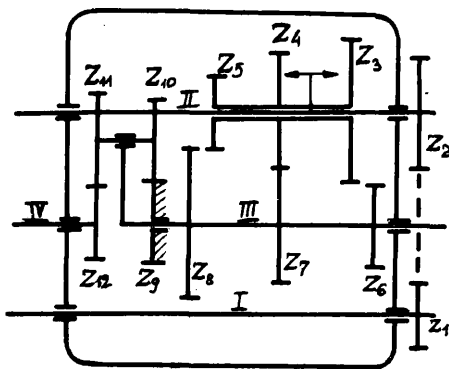
Przepływ strumienia czynnika chłodzącego następuje po wywarcu nacisku na rolkę toczną, co jest zsynchronizowane z cyklem roboczym obrabiarki, natomiast zamknięcie przepływu powoduje nacisk sprężyny rozprężnej na grzybek. (1 zastrzeżenie)

47h; F16h W. 50594 09.07.1973

Zakłady Artykułów Technicznych i Elementów do Maszyn Włókienniczych „Eltech”, Bielsko-Biała, Polska (Alfred Stwora).

Układ przekładni

Układ przekładni stopniowej i obiegowej charakteryzuje się tym, że na wale wykorbionym przekładni obiegowej (III) osadzone są koła stopniowe (Z6, Z7, Z8) skrzynki przekładniowej. (1 zastrzeżenie)

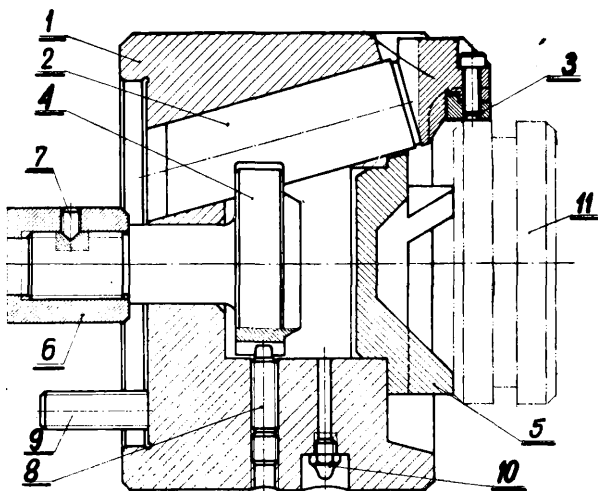


49a; B23b W. 50342 17.05.1972

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Janusz Firaza, Andrzej Brzostek).

Uchwyt szczękowy do obróbki skrawaniem

Uchwyt ma korpus (1), w którym suwliwie umieszczone są szczęki (2), wyposażone w wymienne nakładki (3). W osi korpusu (1) umieszczony jest suwliwie trzpień (4), którego kołnierz wpuszczony jest we wgłębienia przesuwanych szczęk (2). Trzpień (4) wkręcony jest w tuleję przesuwaną (6) i zabezpieczony przed obrotem wkrętem (7), ponadto kołnierz trzpienia (4) prowadzony jest w korpusie (1) wkrętem (8). Korpus (1) zamocowany jest do wrzeciona obrabiarki śrubami (9). Od czoła wewnątrz korpusu (1) zamyka wkładka (5). W korpus (1) wkręcona jest smarownica (10). (1 zastrzeżenie)



49a; B23b W. 50578 06.07.1973

Pierwszeństwo: 06.07.1972 - RFN (nr G. 7225184.4)

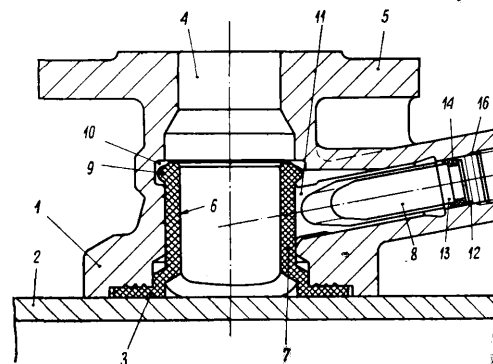
Bopp und Reuther GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Opaska do nawiercania rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opaska do nawiercania rur, w której jako pomocnicze urządzenie odcinające przepływ zastosowany jest zawór (6) wbudowany w korpus (1) opaski i składający się zasadniczo z odcinka węża elastycznego (7), którego ściśnięcie powoduje zamknięcie przekroju przepływu.

Opaska ta charakteryzuje się tym, że odcinek elastycznego węża gumowego stanowiący element zaworowy ma postać krótkiego, grubościennego króćca gumowego (7) o gładkiej, cylindrycznej powierzchni wewnętrznej, a w bocznym, prostokątnym kanale prowadzącym (11) korpusu (1) opaski umieszczony jest płaski element dociskowy (8), prowadzony w tym kanale w kierunku równoległym do jego osi wzdłużnej i działający na ten króciec gumowy tylko z jednej strony, przy czym szerokość tego elementu dociskowego (8) odpowiada w przybliżeniu średnicy wewnętrznej króćca gumowego (7).

Prostokątny kanał prowadzący (11) przechodzi w zewnętrznej swej części w okrągły otwór (12), w który to otwór, przy otwarciu zaworu, wchodzi okrągły czop (13) elementu dociskowego z osadzonym na nim pierścieniem uszczelniającym (14), zaś w dalszej zewnętrznej części tego otworu (12) znajduje się gwint wewnętrzny (16), w który to gwint, podczas nawiercania rury, wkręcone jest szczelnie wrzeciono zaworu po uprzednim usunięciu korka (17) zamykającego ten otwór. (7 zastrzeżeń)

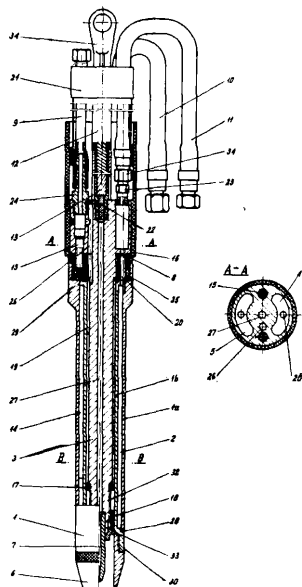


49h; B23k W. 46615 28.04.1969

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Leopold Płaski, Aleksander Pypeć).

Palnik do spawania i napawania elektrodą topliwą w osłonie gazów ochronnych

Palnik chłodzony wodą do spawania i napawania elektrodą topliwą w osłonie gazów ochronnych przy użyciu półautomatów spawalniczych z doprowadzeniem gazu ochronnego przez wąż i króciec w korpusie palnika, wkładką izolacyjną oddzielającą korpus zewnętrzny od wewnętrznego, znamieny tym, że ma korpus zewnętrzny (1) w kształcie wydłużonego walca oraz układ chłodzenia wodnego złożony z dwu komór wodnych (4) i (5) usytuowanych w górnej części korpusu wewnętrznego (3) połączonych otworami (20) we wkładce izolacyjnej (25) z komorą wodną (2), w której usytuowane są żebra (14) dzielące komorę (2) na pewnej jej długości od strony wlotu i wylotu wody. (1 zastrzeżenie)



19h; B23k

W. 50366

22.05.1973

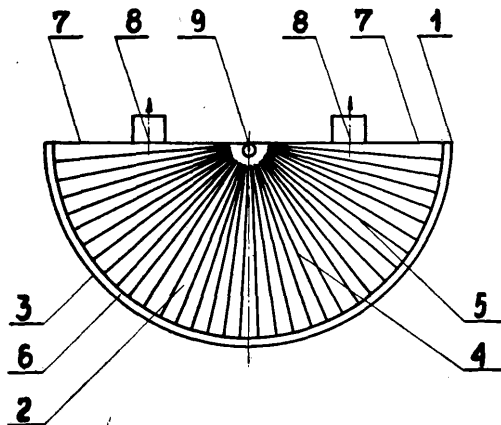
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Stół spawalniczy półkolisty z odciąganiem miejscowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół spawalniczy półkolisty z odciąganiem miejscowym, bocznym, zanieczyszczeń spawalniczych ze strefy ich powstawania.

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu płyty (1) o kształcie półkolistego wycinka płaskiego cylindra, złożonej z półkolistego dna (2) i cylindrycznej ścianki (3) z górnym rusztem (4) złożonym z promieniowych płaskowników (5), stożkowej kierownicy (6) przylegającej do górnej krawędzi cylindrycznej ścianki (3), pionowej, tylnej ścianki (7) z dwoma ssącymi króćcami (8), usytuowanymi symetrycznie względem jej pionowej osi symetrii ponad rusztem (4) oraz nawiewnego króćca (9), skierowanego w dół wzdłuż pionowej osi symetrii ścianki (7). Promień płyty (1) jest około trzy razy większy od wysokości ścianki (3), odległość króćców (8) od dna (2) i pionowej osi symetrii ścianki (7) jest w przybliżeniu równa połowie promienia płyty (1), a odległość króćca (9) od dna (2) jest równa w przybliżeniu promieniowi płyty (1).

Działanie stołu według wzoru polega na uaktywnieniu odciagu przez strumień nawiewny wypływający króćcem (9). Strumień ten rozplywa się promieniowo po powierzchni dna (2). Po ukierunkowaniu przez kierownicę (6) tworzy wir powietrzny o kształcie półkierownicy, porywający zanieczyszczenia w stronę króćca (8). (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

W. 50367

22.05.1973

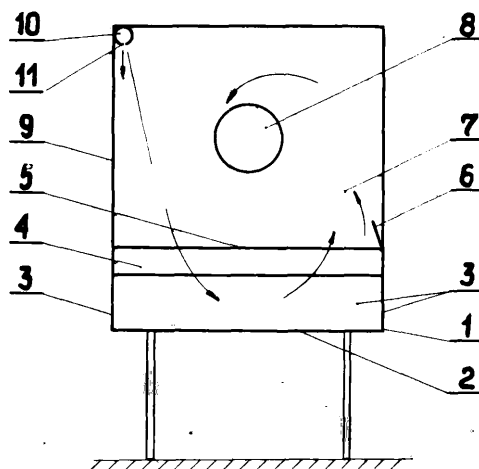
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Stół spawalniczy z odciąganiem bocznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół spawalniczy z odciąganiem bocznym zanieczyszczeń spawalniczych ze strefy ich powstawania.

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu płyty (1) o kształcie płaskiego prostokądnianu, złożonej z prostokątnego dna (2) i ścianek (3), z górnym rusztem (4) złożonym z równoległe ułożonych płaskowników (5), płaskiej kierownicy (6) przylegającej do górnej krawędzi ścianki (3), pionowych, prostokątnych, szczytowych ścianek (7) ze ssącymi króćcami (8) usytuowanymi w ich środkach ponad rusztem (4), tylnej ścianki (9) oraz poziomej, nawiewnej rurki (10) z otworkami (11) rozmieszczonymi na całej jej długości i skierowanymi w dół, przymocowanej do tylnej ścianki (9) na wysokości górnych krawędzi ścianek (7), równych w przybliżeniu szerokości płyty (1).

Działanie stołu według wzoru polega na uaktywnieniu odciagu przez strumień nawiewny wypływający otworkami (11). Strumień ten opływa dno (2). Po ukierunkowaniu przez kierownicę (6) zawirowuje między ściankami (7) i porywa zanieczyszczenia w stronę króćców (8). (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

W. 50368

22.05.1973

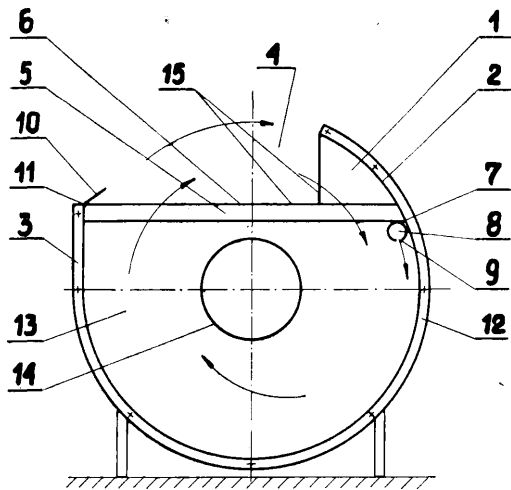
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Stół segmentowy z odciąganiem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół segmentowy z odciąganiem miejscowym, D01nym, zanieczyszczeń powietrza wydzielających się przy spawaniu, złożony z segmentów łączonych szeregowo.

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu segmentów (1) o kształcie leżącego walca, z cylindryczną ścianką (2) i górnym roboczym wycięciem (4), wzdłuż cięciwy na całej długości segmentu (1), zaopatrzonego w poziomy ruszt (5) z równoległych płaskowników (6), leżących wzdłuż cięciw, w przekrojach poprzecznych segmentów (1), przylegającego do ścianki (2) wzdłuż tylnej krawędzi (7) rusztu (5), usytuowanego pod rusztem (5), nawiewnego przewodu (8) z otworkami (9) gęsto rozmieszczonymi na całej jego długości i skierowanymi w dół stycznie do ścianki (2), obrotowej, płaskiej kierownicy (10) przylegającej do przedniej krawędzi (11) rusztu (5) oraz dwu szczytowych tarcz (13), z centralnym ssącym króćcem (14).

Działanie stołu według wzoru polega na uaktywnieniu odciagu przez nawiewny strumień powietrza wypływający otworkami (9). Strumień ten wzbudza ruch wirowy wewnątrz segmentów (1), porywający zanieczyszczenia powietrza z dna rusztu (5) i zapewniającą równomierność odciagu. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

W. 50369

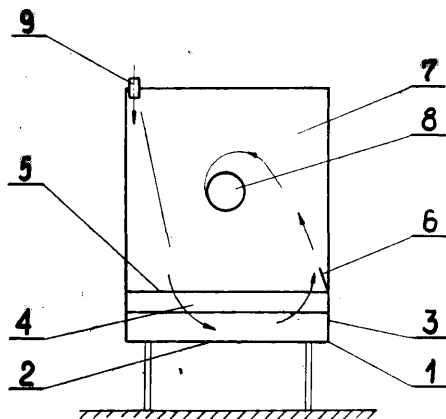
22.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Stół spawalniczy narożny z odciąganiem bocznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół spawalniczy narożny z odciąganiem bocznym zanieczyszczeń spawalniczych ze strefy ich powstawania.

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu płyty (1) o kształcie ćwiartki płaskiego cylindra, złożonej z dna (2) i cylindrycznej ścianki (3) z górnym rusztem (4) z promieniowo ułożonych płaskowników (5), stożkowej kierownicy (6) przylegającej do górnej krawędzi ścianki (3), szczytowych ścianek (7) z ssącymi króćcami (8) usytuowanymi w ich środ-



kach oraz nawiewnego króćca (9) skierowanego w dół wzdłuż wspólnej krawędzi ścianek (7). Promień płyty (1) jest około trzy razy większy od jej wysokości, długości krawędzi ścianek (7) są w przybliżeniu równe promieniowi płyty (1), a nawiewny króciec (9) jest zamocowany na wysokości górnych krawędzi ścianek (7).

Działanie stołu według wzoru polega na uaktywnieniu odciagu przez strumień nawiewny wypływający z króćca (9). Strumień ten opływa dno (2). Po ukięrowaniu przez stożkową kierownicę (6) tworzy wir powietrzny między ściankami (7), porywający zanieczyszczenia w stronę ssących króćców (8).

Wzór użytkowy znajduje głównie zastosowanie przy spawaniu i innych różnych procesach technologicznych związanych z wydzielaniem się dużych ilości ciepła. (1 zastrzeżenie)

49h; B23k

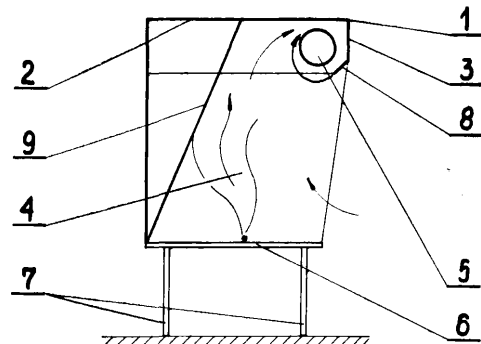
W. 50370

22.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Stół spawalniczy narożny z odciąganiem miejscowym

Przedmiot wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma okap (1) o kształcie ćwiartki walca z pokrywą (2) o promieniu większym od wysokości cylindrycznej ścianki (3), usytuowany nad trójkątną stołową płytą (6) zamocowaną na nogach (7), dwie boczne prostopadłe ścianki (4) zaopatrzone w ssące króćce (5) umieszczone w rogu każdej ścianki (4) przy cylindrycznej ścianie (3), stożkowe zagięcie (8) przy Dółnej krawędzi cylindrycznej ścianki (3) oraz stożkową powierzchnię (9) o osi pokrywającej się ze wspólną krawędzią ścianek (4), ścinającą skośnie tylny, górny narożnik stołu. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

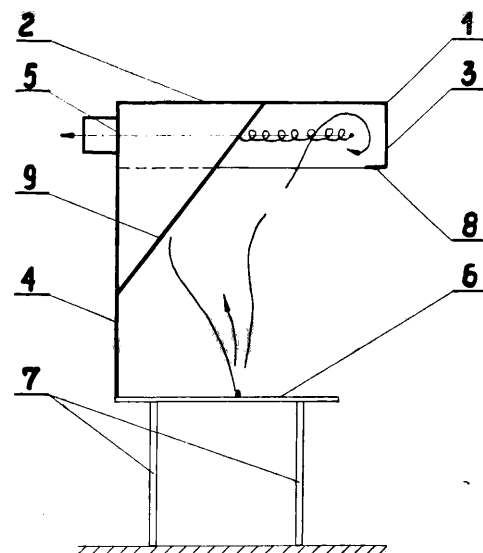
W. 50371

22.05.1973

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Stół spawalniczy półkolisty z odciąganiem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół spawalniczy półkolisty z odciąganiem miejscowym górnym, podłączony do odpowiedniego urządzenia odciągowego. Stół składa się z okapu (1) o kształcie połowki walca z pokrywą (2) o promieniu większym od wysokości cylindrycznej ścianki (3) usytuowanego nad półkolistą stołową płytą (6) zamocowaną na nogach (7), z tylnej prostokątnej ścianki (4) zaopatrzonej w dwa ssące króćce (5) umieszczone w jej każdym górnym rogu, przy krawędzi cylindrycznej ścianki (3) oraz ze stożkowej powierzchni (9) o osi pokrywającej się z osią symetrii ścianki (4), ścinającej skośnie środkową górną część stołu. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

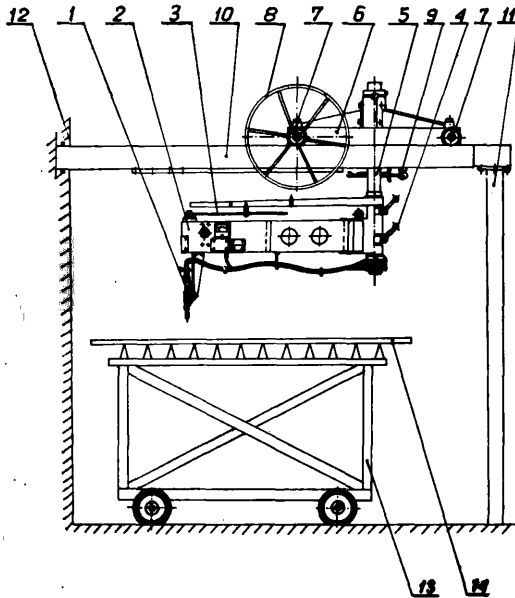
W. 50582

05.07.1973

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Badziąga, Władysław Gołębski, Marian Matuszewski).

Urządzenie do palenia blach

Urządzenie do palenia blach ma palnik (1) gazowy osadzony na ramieniu (2) prowadzonym po szablunie (3), które to ramię (2) mocowane jest za pomocą śrub (4) zaciskowych na kolumnie (5) połączonej na stałe z wózkiem (6) wyposażonym w koło (8) napędu ręcznego i urządzenie (9) blokujące przesuw. Wózek (6) z urządzeniem do palenia umieszczony jest na torze (10) usytuowanym nad wózkiem (13) transportu blachy (14) palonej. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

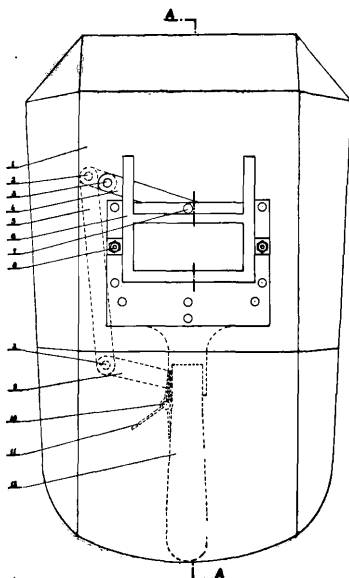
W. 50657

24.07.1973

Płockie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych, Płock, Polska (Kazimierz Filarski).

Ekran spawalniczy

Przedmiot wzoru użytkowego służy jako ochrona wzroku przy spawaniu i obijaniu zgorzeliny. Istotą wzoru jest zastosowanie w obudowie maski spawalniczej przesuwnej szybki ze szkła ciemnego. Ekran posiada przymocowaną na stałe wewnątrz obudowy



(1) maski spawalniczej szybkę przezroczystą oraz umieszczoną w ramce (6) po stronie zewnętrznej obudowy (1) szybkę ciemną, przesuwaną wraz z ramką (6) za pomocą dźwigni utworzonej z ramienia dłuższego (4), krótszego (9), przycisku dźwigniowego (11) i sprężyny powrotnej (10). Układ dźwigni, obracający się wokół osi obrotu (3), połączony jest ze sobą przegubami (2), natomiast z ramką (6) połączony jest przy pomocy sworznia (7). (1 zastrzeżenie)

50b7; A62c 3/14

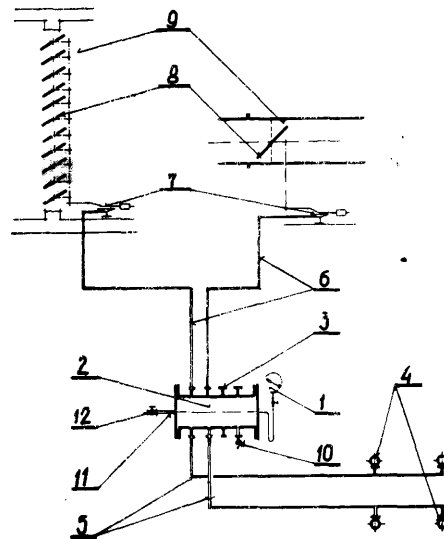
W. 50595

11.07.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Marek Chrościelewski, Stanisław Woźniak, Zbigniew Kuran).

Urządzenie zapobiegające rozprzestrzenianiu się pożaru

Urządzenie zapobiegające rozprzestrzenianiu się pożaru posiada pneumatyczne przewody (9), w których umieszczone są jedno- lub wielopłaszczyznowe prze-



pustnice (8), mechanicznie połączone z pneumatycznymi membranowymi siłownikami (7), przyłączonymi za pomocą rurowych przewodów (6) do ciśnieniowego zbiornika (2), do którego również są przyłączone rurowe przewody (5) zaopatrzone w tryskacze główki. (4). (1 zastrzeżenie)

50e; B04c

W. 50427

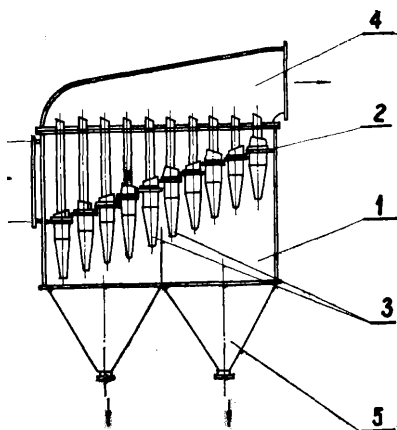
01.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Zdzisław Burzym, Julian Sułek).

Multicyklon

Przedmiotem wzoru użytkowego jest multicyklon przeznaczony do odpylania gazów, szczególnie gazów spalinowych. Obudowa multicyklonu posiada schodkowe dno sitowe, na którym usytuowane są stopniowo poszczególne rzędy elementów cyklonowych o prostopadłym wlocie, tak że nie przesłaniają one wzajemnie swoich wlotów.

Multicyklon składa się z obudowy (1) ze schodkowym dnem sitowym (2), elementów cyklonowych (3), kolektora wylotowego (4) oraz zbiorników zasypowych (5). (1 zastrzeżenie)



54g; G09f

W. 50440

04.06.1973

Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wiejskiego, Kraków, Polska (Janusz Sadowiński).

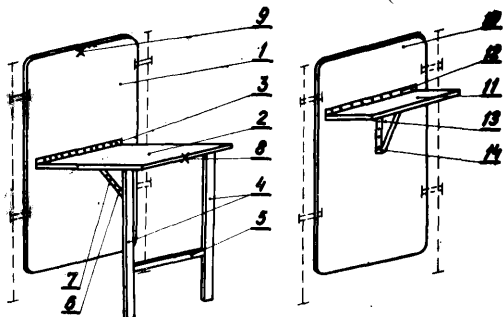
Zestaw do urządzania wystaw reklamowych

Zestaw według wzoru użytkowego składa się z płyty eksponatowej i zamocowanego na niej wyposażenia, które stanowią blaty stołów, półki, okienka kasowe oraz ekran.

Płyty eksponatowe (1) korzystnie wykonane są ze sklejki z zaokrąglonymi narożnikami, z których pierwsza posiada zamocowany na zawiasach blat (2) stołu z ruchomo przytwierdzonymi nogami (4), druga posiada na zawiasach zamocowaną półkę (11), podpartą ruchomo zamocowaną podporą (13), trzecia rozkładany ekran do tylnej projekcji oraz czwarta zamykane okienko kasowe.

Zestaw ma zastosowanie do organizacji wystaw objazdowych, które połączone są ze sprzedażą i wyświetlaniem przeźroczy reklamowych.

(1 zastrzeżenie)



58a; B30b

W. 50507

19.06.1973

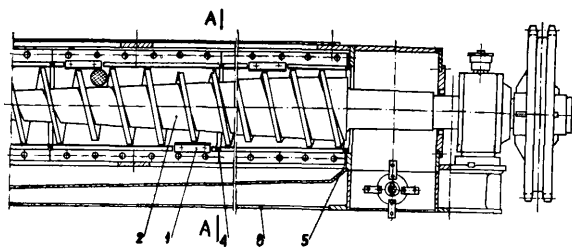
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Wacław Sobociński, Jerzy Żok, Zbigniew Ryłko, Leonarda Kochańska).

Prasa jednoślismakowa

Prasa jednoślismakowa do wyciskania tzw. wód kleistych z ugotowanej masy rybnej składa się z ramy (6), na której ułożony jest obrotowo ślimak (2) wewnątrz cylindrycznego korpusu z otworami złożonego z segmentów (3), między którymi są osadzone pierścienie (4) centrujące segmenty cylindrowe między sobą oraz pierścienie (5) centrujące cylinder w ramie prasy.

W wycięciach segmentów (3) prasy osadzone są nieruchomo oporowe płytki (1) wchodzące z luzem do wytoczeń ślimaka (2) prasy.

Prasa zawiera układ samoczynnego sterowania obrotami ślimaka składający się z czujnika zapelnienia, króćca zasypowego prasy, przyrządu mierzącego poziom masy rybnej, przekładnika wartości granicznej poziomu górnego i dolnego oraz siłownika zmieniającego przełożenie przekładni zespołu napędowego ślimaka, (3 zastrzeżenia)



63d; B60b

W. 50452

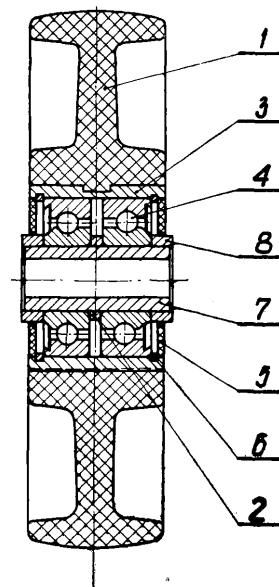
06.06.1973

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Jerzy Guzek, Bogdan Strejczek).

Oprawa łożysk tocznych koła jezdne

Wzór użytkowy dotyczy oprawy łożysk tocznych kół jezdnych do wózków transportowych.

Oprawa ma piastę (3) o cylindrycznym otworze, zawierającą wewnątrz obwodowe wycięcia na osadzenie pierścienia (6), ustalające osiowo położenie tocznych łożysk (4), oddzielonych dystansową tulejką (2). W otworach łożysk (4) jest osadzona tuleja (7), na której od stron zewnętrznych tych łożysk są osadzone tulejki (8), wokół których w piastę (3) są wciśnięte tarczowe osłony (5). Koło jest mocowane w widelkowym uchwycie wózka na śrubie, przechodzącej przez tuleję (7) oprawy. (1 zastrzeżenie)



63d; B60b

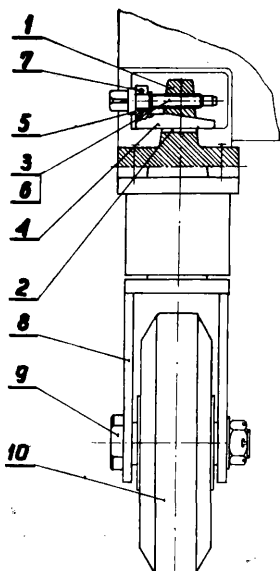
W. 50459

07.06.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Zremb”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Jeziorski, Edward Bróda, Zbigniew Caban).

Złącze mocujące koło jezdne z narożem zaczepowym kontenera

W złączu według wzoru użytkowego głowica widelca koła jezdne (1) posiada w górnej części wycięcie (2) i otwór gwintowany (3), przy czym przez wycięcie (2) przechodzi klin noskowy (4), posiadający w części noskowej wycięcie (5) w kształcie litery U, ponadto klin noskowy (4) i śruba (6) poprzez otwór gwintowany (3) oraz wycięcie (2) i (5) są sprzężone ze sobą i z głowicą widelca koła jezdne (1), powodując całkowite zablokowanie złącza z narożem kontenera. (1 zastrzeżenie)



63d; B60b

W. 50498

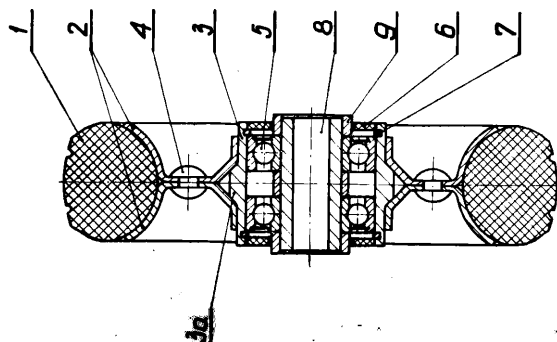
15.06.1973

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Jerzy Guzek, Bogdan Strejczek, Włodzimierz Kusiś).

Koło jezdne z oponą pełną

Koło jezdne przeznaczone do wózków transportowych ma piastę w kształcie tulei (3) z pierścieniem na zewnętrznej powierzchni występnym (3a), wokół którego są zaciśnięte profilowane tarcze (2) połączone nitami (4). Połączone ze sobą tarcze (2) tworzą w przekroju poprzecznym, w części wewnętrznej i środkowej kształt zbliżony do litery „Y”.

W części zewnętrznej na obwodzie profilowane tarcze (2) mają uformowaną znaną obręcz, obejmującą owalną część pełnej opony (1). (1 zastrzeżenie)



65a; B65b

W. 49902

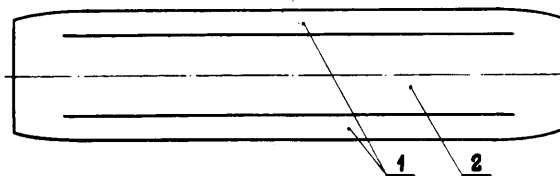
02.02.1973

Biuro Projektów i Studiów **Taboru** Rzecznego, Wrocław, Polska (Waldemar Bihl, B01esław Rybarczyk).

Kadłub statku śródlądowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kadłub statku śródlądowego o kształcie pełnotłowym lub prostopadłościennym, charakteryzujący się tym, że w podwodnej części ma symetryczne wycięcie (2), które w przekroju poprzecznym ma kształt prostokątny, trapezowy lub sinusoidalny, przy czym wycięcie to jest wykonane na całej długości kadłuba - od dziubu do rufy.

Kadłub według wzoru ma zastosowanie szczególnie w żegludze śródlądowej, gdzie wymagana jest mała wyporność oraz dobra stateczność kursowa statku płytko zanurzonego. (3 zastrzeżenia)



65a; B63b

W. 50471

09.06.1973

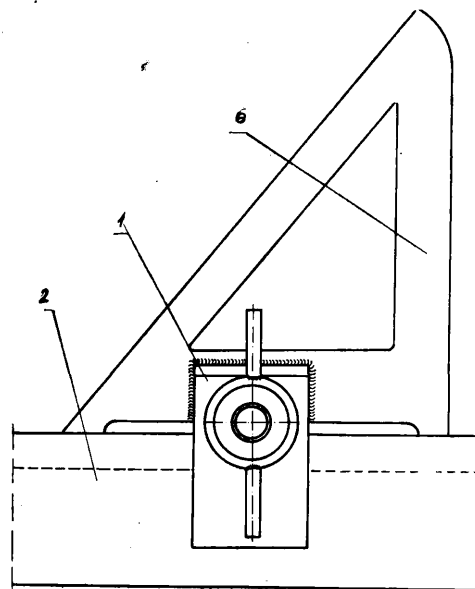
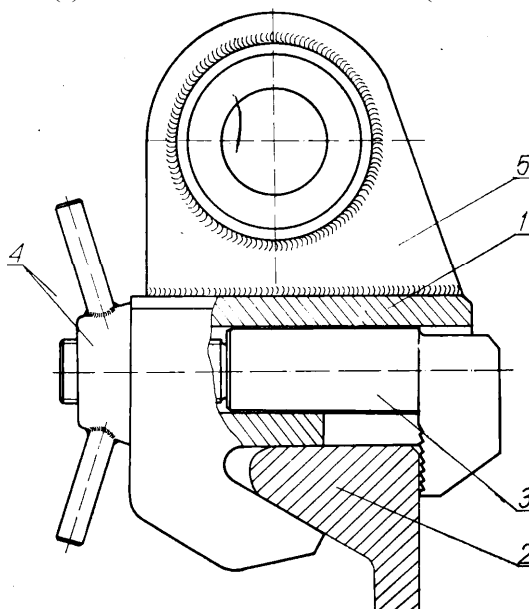
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

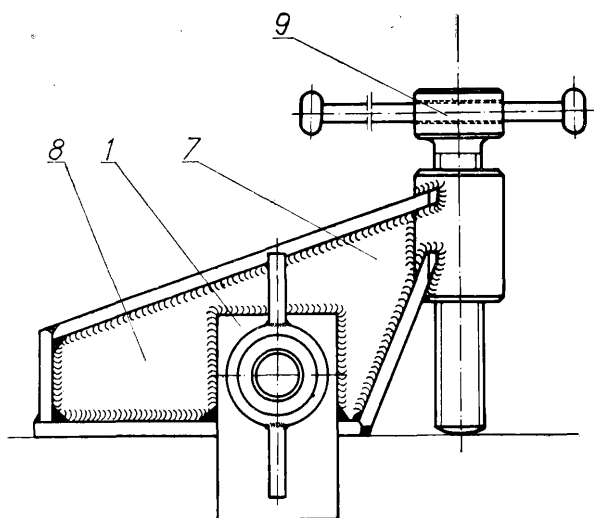
Zaczepowy uchwyt montażowo-transportowy

Zaczepowy uchwyt według wzoru użytkowego może być stosowany w prefabrykacji, montażu i transporcie wielopłatowych konstrukcji usztywnionych, np. elementów konstrukcji kadłuba okrętowego, konstrukcji blachowniczych itp.

Uchwyt zawiera wyprofilowany korpus (1) dostosowany do kształtu profilu elementu usztywniającego (2) oraz ruchomą część zaciskową (3), dociskającą element usztywniający (2) do korpusu (1). Do korpusu (1) zamocowany jest na stałe lub obrotowo element zaczepowy (5).

Uchwyt może zawierać zamiast elementu zaczepowego szablon (6), służący jako oparcie i przymiar elementu usztywniającego (2) lub wysięgnik (7) z płaszczyzną oporową (8), wyposażony w urządzenie dociskowe (9). (3 zastrzeżenia)





65a; B63b

W. 50523

22.06.1973

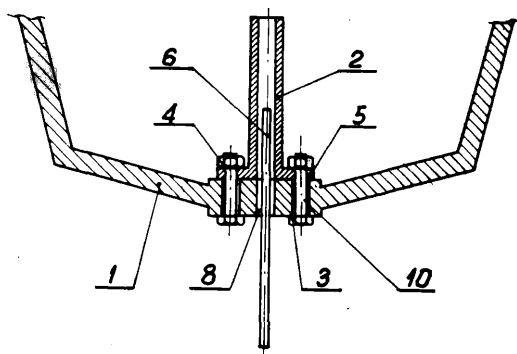
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów,
Warszawa, Polska (Janusz Latocha).

Jacht mieczowo-kilowy

Przedmiotem wynalazku jest jacht żaglowy mieczowo-kilowy, którego rozwiązanie konstrukcyjne pozwala na wykorzystywanie go alternatywnie jako klasyczny jacht mieczowy, albo jako klasyczny jacht kilowy.

Kadłub jachtu posiada w dnie wycięcie (8) na miecz i jest wyposażony w skrzynię mieczową (2) w postaci oddzielnego wymiennego zespołu oraz w kil w postaci oddzielnego wymiennego zespołu, które są montowane zamiennie przy pomocy śrub lub wkrętów (3).

(2 zastrzeżenia)



67a; B24b

W. 50583

06.07.1973

Jarocińska Fabryka Obrabiarek, Jarocin, Polska
(Stanisław Dąbkiewicz).

Oprawka do diamentu

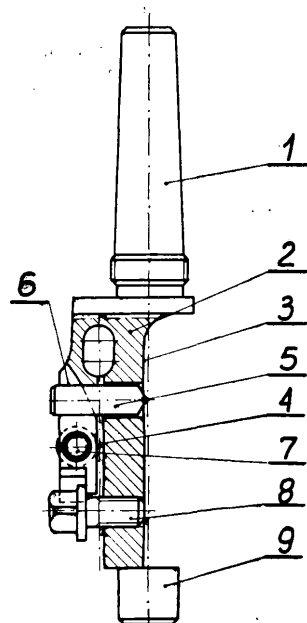
Oprawka według wzoru służy do profilowania tarczy ścierniej szlifierki do wielowypustów dowolnie zadanym promieniem.

Oprawka składa się ze stożka (1), który łączy się z częścią chwytową diamentu (2), której powierzchnia D01na (3) znajduje się powyżej osi obrotu oprawki.

Część chwytowa posiada dwa wycięcia, przy czym wycięcie (4) służy do mocowania diamentu (5) w gnieździe (6) śrubą (7).

Drugie wycięcie służy do dokładnego usytuowania diamentu śrubą (8).

Część walcowa (9) służy do wykonania i regeneracji oprawki, (1 zastrzeżenie)



68d; E05c

W. 49974

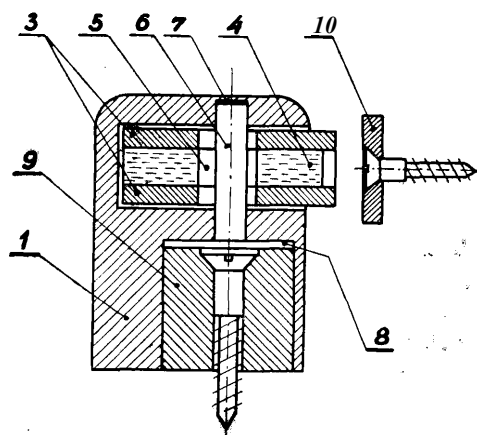
17.02.1973

Spółdzielnia Pracy Wyrobów Meblowych, Wrocław,
Polska (Kazimierz Racibor).

Odbój zatraskowy do drzwi

Odbój zatraskowy do drzwi według wzoru użytkowego posiada wykonaną z elastycznego tworzywa obudowę (1) o owalnym kształcie zewnętrznym, która posiada w górnej swej części gniazdo (2) do umieszczenia płytek okładzinowych (3) i płytki magnetycznej (4) zamocowanych suwliwie i ograniczonych kołkiem (6) umieszczonym w gnieździe (7). Poniżej gniazda (7) wykonane jest gniazdo (8) umożliwiające nałożenie obudowy (1) na element nasadowy (9) przymocowany do podłoża.

Ponadto odbój zawiera przykręcaną do drzwi zworę (10). Odbój, niezależnie od spełniania funkcji odboju, zabezpiecza drzwi przed niezamierzonym, gwałtownym zamknięciem. (1 zastrzeżenie)



71a; A43b

W. 49989

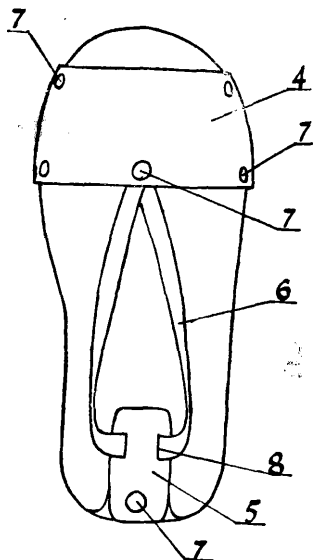
21.02.1973

Henryk Nazarewicz, Zdzisław Zagórski, Warszawa,
Polska.

Nakładka na obuwie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakładka na obuwie, mająca za zadanie zwłaszcza ochronę podłogi przed zabrudzeniem błotem lub śniegiem nagromadzonym na obuwiu w pomieszczeniach takich jak muzea, wystawy publiczne lub podobnych,

Nakładka składa się z części wierzchniej (4) w postaci paska pokrywającego przednią część obuwia i zapiętką (5) połączonych ze sobą taśmą gumową (6) oraz podeszwy połączonej trwale z wymienioną częścią przednią wraz z zapiętkiem. (1 zastrzeżenie)



71a; A43b

W. 50596

11.07.1973

Zakłady Wyrobów Galanteryjnych im. M. Fornalskiej, Łódź, Polska (Ryszard Rosiński).

Międzypodeszwa do obuwia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest międzypodeszwa do obuwia. Jest ona wykonywana jako odlew przestrzenny z tworzywa sztucznego na wtryskarce, najkorzystniej z polistyrenu z dodatkiem porofooru, i posiada od strony wewnętrznej wgłębienia (1) z uzębieniami (2). (1 zastrzeżenie)



74b; G08b

W. 50625

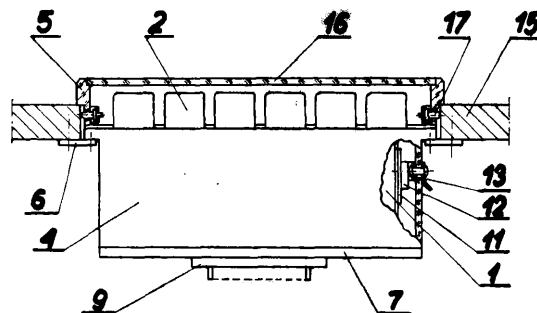
14.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Doświadczalny Telemechaniki Górniczej, Cieszyń, Polska (Zbigniew Pagiela, Władysław Kulig).

Wyświetlacz cyfrowy

Wyświetlacz cyfrowy według wzoru użytkowego składa się z płyty montażowej (1) z zamontowanymi lampami cyfrowymi (2) i układem sterowania, obudowy (4), maskownicy (5) oraz uchwytów (6). Płyta montażowa (1) połączona jest z płytką (7), stanowiącą tylną ścianę obudowy (4) oraz posiada gniazda (12) nożowego złącza zasilania służące do połączenia z wtykami (13) tego złącza, umieszczonymi w obudowie (4). Ściany boczne obudowy (4) posiadają rowki służące do prowadzenia płyty montażowej (1). Połączenia pomiędzy płytką (7) a płytą montażową (1) oraz pomiędzy płytką (7) a obudową (4) są połączeniami rozłącznymi. Maskownica (5) posiada zatrzaski (17) służące do wtykowego połączenia z tablicą sygnalizacyjną (15). Uchwyty (6) służą do przymocowania

Wyświetlacz przeznaczony jest do tablic sygnalizacyjnych. (4 zastrzeżenia)



75c

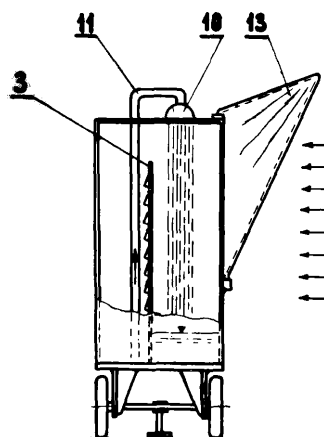
W. 50758

27.01.1972

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Krosno” Krosno, Polska (Edward Kłeczek).

Przewoźna kabina lakiernicza

Przewoźna kabina lakiernicza składająca się z wózka i umieszczonej na nim obudowy z zespołem wentylatorów i pompy wodnej oraz zraszacza wody i zbiornika wody, znamienna tym, że wewnątrz obudowy umieszczona jest przegroda (3), przed którą w górnej części obudowy usytuowany jest zraszacz wody (10), służący do wytworzenia kurtyny wodnej, natomiast za przegrodą (3) znajdują się wentylatory dla wymuszenia przepływu powietrza przezabinę, przy czym wyloty tych wentylatorów skierowane są do kanałów wylotowych. (3 zastrzeżenia)



76b; D01g

W. 50496

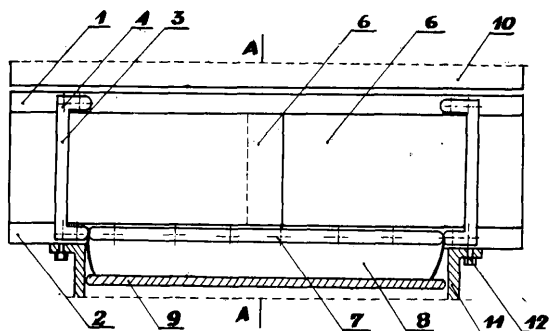
14.06.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Konstanty Lewandowski, Józef Mroziński, Stanisław Zaręba).

Osłona zgrzeblarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona zgrzeblarki, szczególnie do osłonięcia wirujących elementów zgrzeblanych od strony zasilania środkowej i ostatecznej zgrzeblarki zespołu zgrzebnego.

Osłonę zgrzeblarki stanowi rama, składająca się z prowadnic (1) i (2) połączonych ze sobą łącznikami (3), zawierająca płyty (6) wykonane najkorzystniej z przezroczystego tworzywa sztucznego, umieszczone w wycięciach prowadnic (1) i (2). (1 zastrzeżenie)



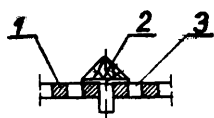
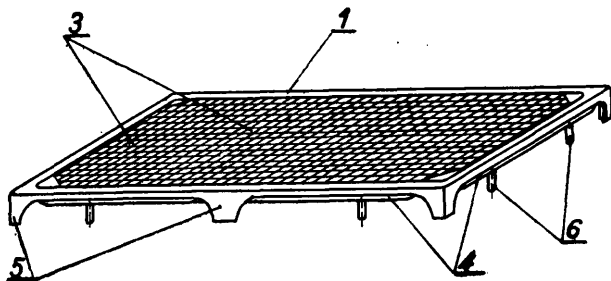
77f, A63h W. 50447 06.06.1973

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa, Polska
(Adam Jasny).

Zabawka w postaci układanki-mozaiki

Zabawka według wzoru użytkowego przeznaczona jest dla dzieci w wieku od 3 do 6 lat.

Składa się ona z prostokątnej płytki (1), w której są wykonywane na całej powierzchni kwadratowe otwory (3) oraz z grzybków (2), mających nóżki w kształcie walca o średnicy równej otworom. Zabawa polega na wkładaniu grzybków do otworów i układaniu różnych figur i rysunków. (2 zastrzeżenia)



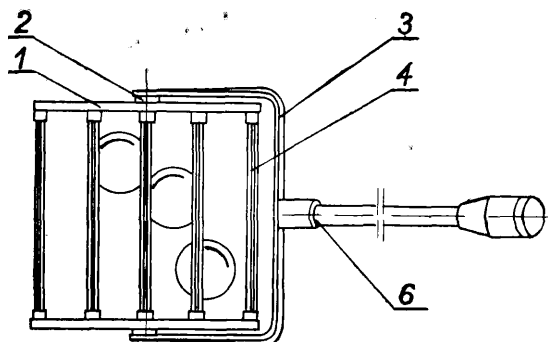
77f, A63h W. 50456 07.06.1973

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa, Polska
(Krystian Trych).

Zabawka w postaci kołowrotka

Zabawka według wzoru użytkowego jest przeznaczona dla dzieci w wieku od 2 do 4 lat.

Składa się ona z dwóch ażurowych kółek (1) połączonych ze sobą prętami (4) umiejscowionymi na zewnętrznej średnicy, osadzonych na czopach (2) umocowanych w obejmie (3) o przekroju teowym. Obejma



(3) w środkowej swej części ma otwór (6), w który wkładany jest pręt do prowadzenia zabawki. Między prętami (4) znajdują się kolorowe piłeczki, do wnętrza których są wsypane kuleczki lub groch do grzechotania.

W czasie prowadzenia zabawki po ziemi piłeczki spadając po prętach grzechoczą. (1 zastrzeżenie)

77f, A63h W. 50604 12.07.1973

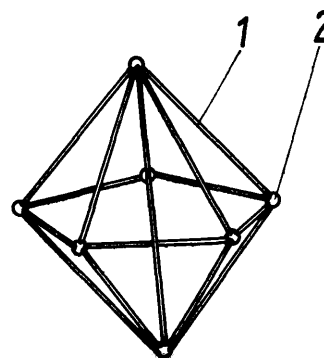
Pierwszeństwo: 21.12.1972 - NRD (nr AP A 63h/167 803)

Hans Schwenzer, Dagmar Schwenzer, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Zespół elementów budowlanych do zabawy i nauki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół elementów budowlanych do zabawy i pogładowej pomocy lekcyjnej, który składa się z podłużnych elementów (1) i członów sprzęgających (2). Każdy z elementów podłużnych (1) ma kształt belki, a końce tych elementów są wtykane w członów sprzęgające (2) wykonane z tworzywa piankowego.

Z elementów zestawu według wzoru można budować modele różnych brył geometrycznych. (7 zastrzeżeń)



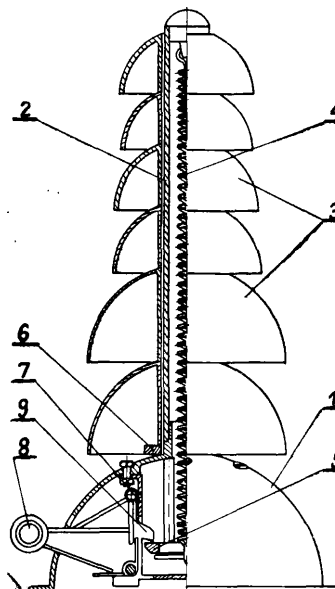
77f, A63h W. 50659 25.07.1973

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa, Polska
(Liliana Reznik).

Zabawka w postaci piramidki

Zabawka w postaci piramidki, wykonana z tworzywa sztucznego, jest przeznaczona dla dzieci w wieku od 3 do 6 lat i polega na wyrzucaniu do góry ułożonych jedna na drugiej czasz półkulistych.

Zabawka składa się z podstawy (1) w kształcie półkulistej czaszy, przymocowanego do niej trzpienia (2) oraz kilku półkulistych czasz (3) nasuwanych na



trzcienie (2). Do wyrzucania w górę czasz (3) służy pierścień (6) połączony sztywno z oporowym pierścieniem (5), do którego jest przytwierdzona sprężyna (4) znajdująca się wewnątrz trzcienia (2) oraz urządzenia spustowe (7). (2 zastrzeżenia)

80a

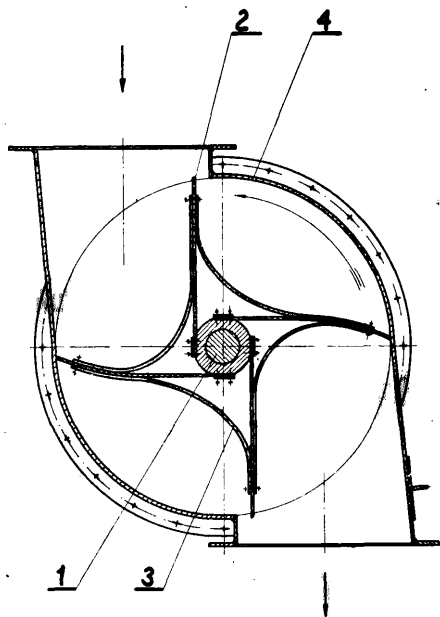
W. 45717

04.07.1970

Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Leszek Zachuta).

Obrotowe urządzenie do dozowania materiałów, zwłaszcza wilgotnych

Urządzenie do dozowania materiałów, zwłaszcza wilgotnych, posiadające obudowę, wewnątrz której umieszczony jest wirnik, złożony z osadzonych na wale, połączonych płytkami łopatek, znamienne tym, że łopatki (2) wirnika posiadają trochę większą średnicę zewnętrzną niż średnica wewnętrzna obudowy (4), natomiast płytki (3) łączące ze sobą poszczególne łopatki (2) są zagięte pod kątem utworzonym przez kolejne połączone przez nie łopatki (2), przy czym zarówno łopatki (2), jak i płytki (3) wykonane są ze sprężystego materiału. (1 zastrzeżenie)



81a; B65b

W. 50563

02.07.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Andrzej Rusocki, Kazimierz Skowroński).

Urządzenie do napełniania gęstym płynem lub pastą cienkich rurek z dnem

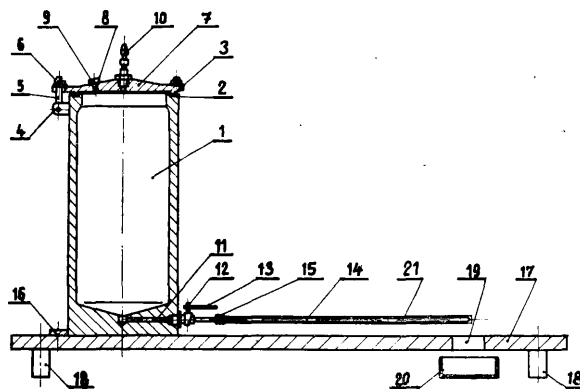
Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do napełniania gęstym płynem lub "pastą" cienkich rurek z dnem, zwłaszcza do napełniania cienkich rurek szklanych pastą HCH, będących częścią składową ładunku kotwi wklejanych.

Urządzenie stanowi zbiornik (1) ciśnieniowy z wycoczeniem (2) w górnej części pod uszczelkę (3), uchwyty (4) ze śrubami (5) oczkowymi i nakrętkami (6) do zamykania pokrywy (7).

Pokrywa (7) posiada otwór (8) wlewowy zamykany korkiem (9) i końcówkę (10).

W dolnej części zbiornika (1) posiada otwór (11) spustowy, zawór (12) z dźwignią (13), zakończony rurką (14) z ogranicznikiem (15).

Zbiornik (1) połączony jest za pomocą śrub (16) z podstawą (17), która posiada nóżki (18) oraz otwór (19) dla odprowadzania resztek pasty do pojemnika (20). (1 zastrzeżenie)



81c; B65d

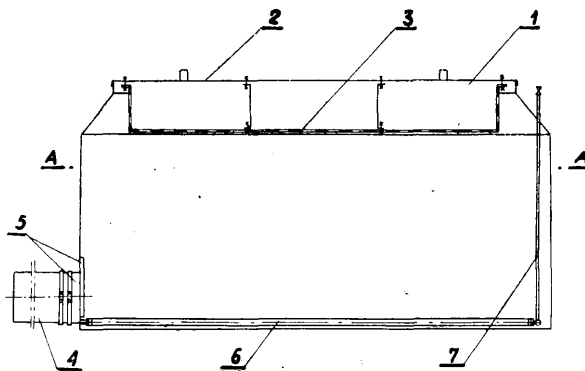
W. 50023

26.02.1973

Stocznia Północna, Gdańsk, Polska (Roman Pospiech, Edmund Kruhliński).

Zbiornik do przewożenia ryb żywych

Zbiornik według wzoru użytkowego stanowi obudowa (1), pokrywa (2) z umocowaną do niej tłumiącą siatką (3) oraz instalacja do ciągłego natleniania wody w zbiorniku, składająca się z przewodu (7) doprowadzającego powietrze i dziurkowanych rurek (6) ułożonych na dnie zbiornika. Ponadto zbiornik jest wyposażony w wylewowe zamknięcie (5) i zdejmowany rękaw (4) służący do spuszczenia wody wraz z rybami ze zbiornika. (1 zastrzeżenie)



81d; B65f

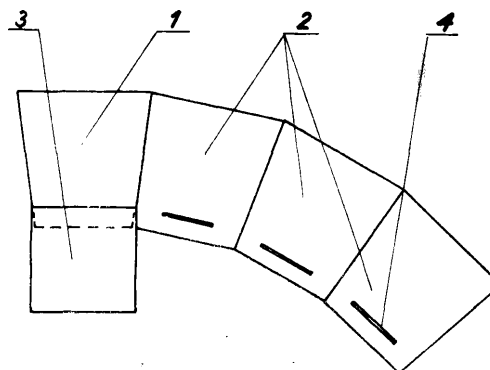
W. 50535

25.06.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Synteza”, Olsztyn, Polska (Konrad Śladowski).

Składany pojemnik do śmieci

Składany pojemnik do śmieci wykonany jest z czterech ścian połączonych ze sobą elastycznie wzdłuż bocznych krawędzi. Do jednej ze ścian (1), od jej wewnętrznej strony, przymocowane jest kwadratowe dno (3), które opiera się w pozycji rozłożonej o przymocowane do pozostałych ścian występy wykonane z polichloru winylu. Ścianki i dno pojemnika wyko-



nane są z miękkiej F01ii z polichlorku winylu usztywnionej teksturą pancerną.

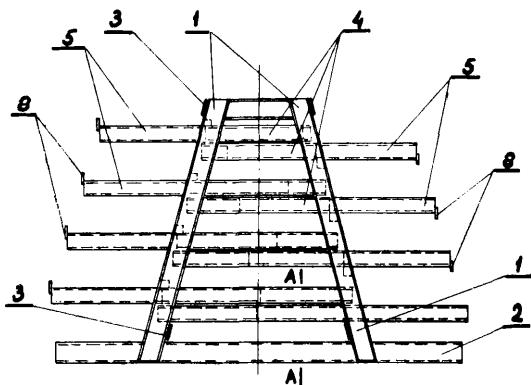
Składany pojemnik na śmieci ze względu na swe cechy użytkowe przeznaczony jest w pierwszym rzędzie do wykorzystania w warunkach turystycznych, na campingach i biwakach. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g; W. 50524 22.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Henryk Skowerski).

Stojak regału

do przechowywania ciężkich przedmiotów o kształcie wydłużonym, zwłaszcza wlewków metali. Stojak stanowi główny zespół konstrukcyjny regału przeznaczonego do przechowywania ciężkich przedmiotów o kształcie wydłużonym, jak na przykład wlewki, szyny, rury, różne kształtowniki i pręty walcowane. Stosując kilka stojaków można zestawiać z nich regały o dowolnej długości. Stojak składa się z dwóch sztywnych ram (1) i wysuwanych belek wspornikowych (5). Na czas ładowania przedmiotów aa regał belki wspornikowe (5) znajdujące się nad załadowywanym poziomem wsuwa się do wnętrza ich prowadnic. Umożliwione jest wtedy zastosowanie jako środka załadowego suwnicy. (1 zastrzeżenie)

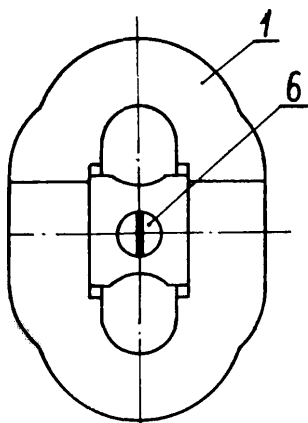


81e; B65c; W. 50529 23.06.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Felix Kozakiewicz).

Ogniwo złączne łańcucha górniczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogniwo złączne łańcucha górniczego, stanowiącego element wyposażenia przenośników zgrzeblowych oraz maszyn urabiających w kopalniach węgla. Ogniwo złączne składa się z dwóch identycznych półogniów (1) o kształcie półowału, a linia podziału jest skośna do jego płaszczyzny. Każde ramię (2) półogniwa (1) ma wzdłuż linii podziału szereg poprzecznie naciętych zwierających zębów (3) i nośnych zębów (4) o kształcie prostokątnym. Zęby te są równoległe do płaszczyzny ogniwa, a równocześnie są do siebie wzajemnie pro-



stopadłe, przy czym zęby zwierające są cieńsze od zębów nośnych. Liczba zębów i ich wymiary zależne są od wielkości ogniwa i rodzaju materiału, z którego ogniwo jest wykonane. Celem wzmocnienia konstrukcji ogniwo wyposażone jest w środkową dwudzielną wkładkę (5) łączoną wkrętem (6). Łączenie ogniwa następuje poprzez boczne nasunięcie obu półogniów na siebie, a następnie połączenie ich wkładką środkową. (1 zastrzeżenie)

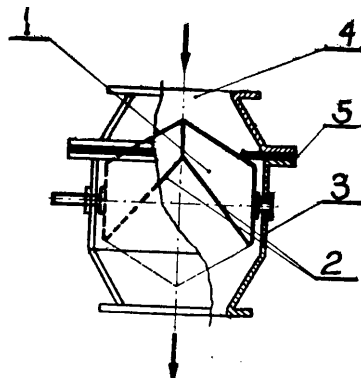
81e; B65g; W. 50562 02.07.1973

Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Rafał Grohs, Stefan Pieczara, Bohdan Jaremski).

Urządzenie bębnowe

do regulacji przepływu materiałów sypkich

Urządzenie bębnowe do regulacji przepływu materiałów sypkich składa się z korpusu (3), w którym ułożyskowany jest bęben (1) o kształcie dwóch ściętych stożków. W bębnie wykonane jest wycięcie kątowe (2) prostopadłe do osi jego obrotu. Obrót bębna (1), powodujący zmianę położenia wycięcia kąowego (2) względem otworu łączącego króciec wlotowy (4) z komorą korpusu (3), umożliwia ciągłą regulację lub zamknięcie przepływu. (2 zastrzeżenia)



84c; E02d; W. 50442 03.08.1970

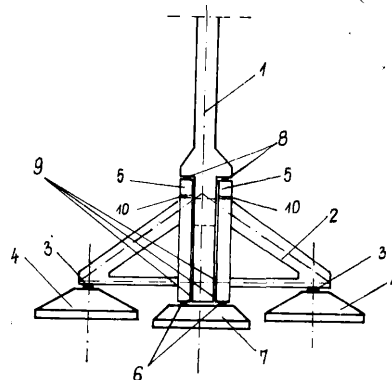
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Chmielniak).

Fundament słupa jednocześnie ściskanego

i zginanego w dowolnym kierunku dla słupów prostych wykonywanych bez rozwidlenia

Fundament według wzoru użytkowego składa się z prostego słupa (1) oraz z przenikających się kratownic poprzecznych (2) i (5) opartych przez połączenia (3) i (6) na oddzielnych stopach (4) i (7). Słup (1) połączony jest z kratownicami (2) i (5) przez wspornik i połączenia spawane (8) i (9). Kratownice (2) i (5) połączone są ze sobą przez podkładkę wyrównującą i połączenia spawane (10).

Fundament jest przeznaczony do posadowienia prefabrykowanych słupów budowli i instalacji przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



84c; E02d

W. 50579

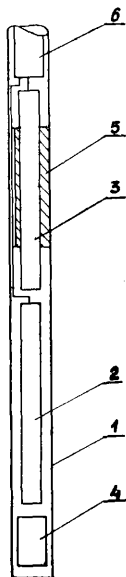
05.07.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Krasowski, Andrzej Kreft).

Sonda neutronowa do pomiaru wilgotności gruntów

Sonda neutronowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do pomiaru wilgotności gruntów. Zawiera ona usytuowane w swej osi symetrii źródło neutronów (4) i dwa detektory (2) i (3). Detektor (3) jest umieszczony w osłonie polietylenowej (5).

(1 zastrzeżenie)



84d; £02d

W. 49854

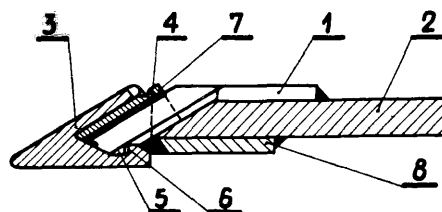
02.01.1973

Kopalnia Węgla Brunatnego „Adamów”, Turek, Polska (Jerzy Wagenknecht, Władysław Hadaczek).

Ząb rozdrabniający do czerpaka koparki

Ząb według wzoru użytkowego przeznaczony jest do nakładania na nóż czerpaka koparki.

Składa się on z dwóch części, stałej (1), zamocowanej do czerpaka (2), i wymiennej, która stanowi ostrze



(3), przy czym elementem łączeniowym obu tych części jest klin (4). Klin (4) zabezpieczony jest przed wysunięciem blaszaną, odginaną wkładką (7). Dółną część korpusu czerpaka (2) korzystnie jest wzmocnić przyspawaną płytką (8). Wymiana ostrza (3) następuje po wybicciu klina (4). (3 zastrzeżenia)

Sprostowania

Nr BUP	Jest	Powinno być
4/74 str. 103	W. 49980, 33c Ryszard Korzeniowski	W. 49980, 33c Ryszard Korzeniewski
7/74 str. 76	P. 163177, 40b Edward Żmichorski	P. 163177, 40b Edward Żmihorski
7/74 str. 78	P. 162669, 42c Włodzimierz Starościński Adam Zyruba	P. 162669, 42c Włodzimierz Starosolski Adam Zybura
7/74 str. 18	P. 165424, 12d 09.10.1-973 Mirosław Piłko	P. 165424, 12d 03.10.1973 Mirosław Piłko

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BÜP nr 9(39)1974 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.	1	2	3
1	2	3			
117744	1a	1	160134	21d ² ; H02m	41
118805	80b	97	160135	21d ² ; H02k	41
122477	40b	64	160136	12o; C07c	18
123257	13a	27	160144	42o; G01p	7
126327	22g	48	160162	42m; G06g	73
127134	13a	28	160163	42m ⁶ ; G06k	73
133799	5b	2	160175	21c; H01h	38
135474	12n	17	160190	76b; D01h	96
135871	12g	15	160200	57b ; G03c	88
136360	53e	87	160207	77h ; A63k	96
136537	42k	68	160227	63b; B62b	89
136626	12k	17	160228	30a; A61b	51
136698	18c	32	160257	21c; H02h	38
137166	36c	55	160264	60a ; F15b	88
137174	42k	68	160313	14k; F01n	29
137280	12o	17	160316	53h; C11b	87
138185	80b	98	160325	22a; C09b	46
138192	85c	104	160329	84c; E02d	103
138221	39b ⁵	63	160338	47a ¹ ; F16b	81
138507	21d ²	41	160361	5c; E21d	5
138603	22a	44	160363	81c; B65d	99
140026	20f	34	160366	14k; F01n	30
140034	42i	67	160402	82a; F26b	102
140152	14b	29	160473	28b; C14b	51
141368	5b	2	160545	12q; C07d	25
141622	12q	25	160546	12q; C07d	25
141834	42i	70	160564	5c; E21d	6
142857	8m	12	160575	12g; B01j	15
143187	22a	45	160577	12p; C07d	21
143189	22a	45	160594	5a; E21d	1
143350	42b	65	160597	26d ; C10h	50
143395	42d	67	160620	13a; F22b	28
143555	22a	46	160631	12o; C07c	18
143641	42i	70	160632	12i; C01b	17
144085	24b	48	160647	74a; G08b	94
144269	12o	17	160648	451; H01n	79
144688	22a	46	160665	42b; G01d	66
147947	12g	15	160669	47h ; F16h	83
149457	42m	72	160670	49h; B23k	85
149491	36c	56	160672	46k; H02p	81
153058	21a	35	160686	18b; C21c	31
154753	65a ¹	92	160701	21c; H01h	38
155144	51c	87	160717	21a ¹ ; H03k	36
155807	63c	89	160718	42r ³ ; G05f	75
157102	80a V	98	160722	30d; A61f	52
157533	13b	28	160732	12o ; C07c	18
157592	46a	80	160733	12i; C01b	17
157951	22h	48	160762	21e; G01r	42
157997	85c	105	160765	30h ; A61k	53
158893	14b	29	160772	21a ⁴ ; H03c	37
158900	36d; F24f	56	160773	30a; A61b	52
159216	60b; F15c	88	160774	7c; E21d	11
159270	42k	68	160793	81e; B65g	100
159377	69	93	160803	19d; E01d	32
159670	42f	67	160834	37d ; E04f	57
159709	46f	81		21a ¹ ; H03k	
159959	20c₂ ; H02m	33	160880	42k; G01n	36
			160881	42s; B06b	76

1	2	3	1	2	3
160882	42s; B06b	76	163412	81e; B65g	101
160883	21a ⁴ ; H02j	37	163421	5d; E21f	9
160885	74b; G08b	94	163446	63c; B60p	90
160889	42r ³ ; G05f	75	163486	19d; E01d	32
160897	37f; E04h	58	163492	10b; C10l	13
160899	42i; G01k	67	163506	82a; F26b	103
160900	12q; C07d	26	163515	7c; B21d	11
160901	42i; G01k	68	163524	53e; A23c	87
160913	42k; G01l	69	163528	86d; D03d	106
160916	12g; B01j	16	163543	80b; C04b	98
160941	21e; G01r	42	163547	80b	98
160953	80b; CG4b	98	163551	42i; G01n	70
160994	12o; C07c	18	163552	5c; E21d	7
161041	49b; B23c	84	163553	50a; B02b	86
161125	75b; D01h	95	163560	65a; B63b	91
161215	12g; B01j	16	163568	21g; H01f	44
161401	42i; B0H	70	163592	37a; E04b	56
161409	39b ³ ; C08d	62	163593	6d; C12h	10
161611	63c; B62d	89	163598	81a; B65b	99
161638	18c; C21d	32	163603	5b; E21c	3
161652	42i; G01n	70	163623	68d; E05f	93
161736	5b; E21e	2	163629	63c; B60t	90
161450	42i ³	72	163634	5d; E21f	9
162014	21f; E21f	43	163638	71c; A43d	94
162024	37e; E04g	58	163661	21e; G01r	42
162043	42c; G01c	66	163664	50b; B02c	86
162075	1a; B03b	1	163672	5b; E21c	3
162098	65b; B63c	92	163673	5b; E21c	3
162130	49i; B23p	85	163674	5b; E21c	4
162165	81e; B65g	101	163675	5b; E21c	4
162238	12q; C07c	26	163699	42b; G01b	66
162281	37f; E04h	58	163707	63c; B60s	90
162282	37f; E04h	59	163709	49a; B23b	84
162326	84c; E02d	103	163739	37g ¹ ; E06b	60
162348	5d; E21f	8	163758	3d; A41h	1
162385	5d; E21f	8	163793	42T ¹ ; G05b	74
162443	42k; G01l	69	163805	39a ² ; B29c	61
162542	39a ⁶ ; B29h	61	163806	5b; E21c	4
162711	21c; H01h	39	163815	21a ² ; H03f	36
162792	31b ⁴ ; B22c	53	163816	21d ² ; H02k	41
162805	45h; A01k	78	163850	7a; B21b	10
162813	5d; E21f	8	163862	61a; A62c	89
162825	45b; A01c	77	163874	39a ³ ; B29d	61
162836	5d; E21f	8	163879	80b; C04b	98
162876	13e; F28f	28	163882	40b; C22c	65
162896	5c; E21d	6	163885	42b; G01b	66
162899	37g ¹ ; E06b	59	163888	24n; F24j	49
162976	21c; H01b	39	163906	21e; G01r	42
163037	84c; E02d	104	163907	37a; E04b	56
163068	37g ¹ ; E06b	59	163915	5d; E21f	9
163122	42k; G01b	69	163917	12e; B01f	13
163160	18b; C21c	31	163941	25b; D04c	49
163170	47c; F16d	82	163942	25b; D04c	50
163199	5c; E21d	6	163950	5d; E21f	9
163205	49b; E23c	84	163975	5a; E21b	2
163206	38b; B27c	60	163978	20i; B60l	34
163207	49h; B23k	85	163983	21e; G01r	43
163236	37g ¹ ; E06b	60	164000	49c; B23d	84
163238	45k; A01m	78	164005	35a; B66b	54
163264	86b; D03c	105	164006	42i; G01n	71
163268	42r ⁸ ; G05f	75	164009	85c; C02c	105
163305	21d ¹ ; H02k	40	164017	39a ³ ; B29d	61
163316	80b; C04b	98	164024	12o; C07c	19
163322	50a; B02b	86	164044	37b; E04c	57
163400	47f ¹ ; F101	82	164045	25b; D04c	50

1	2	3	2	1	3
164062	37b; E04c	57	164543	46b; F02d	80
164064	5b; E21c	4	164547	12p; C07d	22
164065	81e; B65c	101	164548	39b ⁴ ; C08f	63
164078	35b; B66c	55	164549	5d; E21f	10
164081	49h; B23k	85	164550	21a ² ; H03f	36
164094	35a; B66b	55	164557	18b; C21c	31
164098	5b; E21c	5	164558	39a ² ; B29c	61
164099	5c; E21d	7	164570	22g; C09d	48
164102	42s; B06b	76	164574	49a; B23b	84
164105	37f; E04h	59	164577	42i; G01k	68
164113	21g; G01t	44	164582	23b; C10g	48
164131	45l; A01n	79	164583	64a; B65d	91
164132	81c; B65d	99	164586	42o; G01p	73
164138	42l; G01n	71	164589	8a; D06f	11
164139	21c; H01b	39	164590	5a; E21b	2
164144	42l; G01n	71	164605	12p; C07d	23
164145	6a; C12c	10	164606	12p; C07d	23
164149	80b; C04b	97	164607	18a; C21b	30
164171	86b; C02b	105	164608	48b; C23c	83
164174	42a; B43k	65	164612	80b; C04b	97
164201	5c; E21d	7	164614	21e; G01r	43
164240	39a ⁶ ; B26h	62	164615	21e; G01r	43
164244	5c; E21d	8	164623	29a; D01d	51
164257	80b; C04b	97	164628	12e; B01d	13
164274	12o; C07f	19	164633	86c; D03d	105
164278	21g; H01h	44	164634	86a; D02h	105
164289	8b; D06c	12	164648	20l; B60l	35
164292	47f ¹ ; F16l	82	164649	20e; B61g	33
164317	39b ⁵ ; C08q	63	164650	20e; B61g	33
161322	53c; A23b	87	164654	21a ⁴ ; H02j	37
164333	42k; G01n	69	164655	40a; C2i2b	64
164340	31a ³ ; F27d	53	164659	42o; G01p	74
164356	35a; B66b	55	164663	21c; H01r	40
164357	74b; G08b	95	164667	12o; C07c	20
164365	30a; A61b	52	164668	14b; F01c	29
164375	47g ¹ ; F16k	83	164672	45a; A01b	77
164381	53e; A23c	87	164674	45h; A01k	78
164390	12g; B01j	16	164675	12e; B01j	13
164397	37e; E04g	58	164681	53k; A29l	87
164398	12p; C07d	22	164683	20f; B60t	34
164399	12q; C07c	26	164688	42l; G01n	72
164415	42r ² ; G05d	74	164689	8f; D06h	12
164416	24b; F23d	49	164702	12o; C07c	20
164418	49m; B23g	86	164703	39a ⁶ ; B29h	62
164428	5b; E21c	5	164704	12o; C07c	20
164429	80b; C04b	97	164705	12p; C07d	23
164432	39b ⁴ ; C08f	63	164707	12o; C07c	20
164433	39b ⁴ ; C08f	63	164708	12o; C07c	21
164437	21c; H05k	39	164709	37a; E04b	56
164438	65a; B63b	91	164710	81c; B65d	100
164440	47a ¹ ; F16b	81	164712	34g; A47c	54
164454	76b; D01g	96	164713	20l; B60l	35
163455	12g; B01j	16	164719	86c; D03d	106
164457	21c; H01h	40	164721	12p; C07d	23
164458	42a; B43l	65	164723	65a; B63b	91
164467	74b; G01p	95	164724	81e; B65g	101
164481	12p; C07d	22	164735	53k; A23l	88
164488	34b; A47j	54	164759	12p; C07d	88
164503	29a; D01b	51	164760	12g; B01j	23
164504	29a; D01b	51	165762	85b; C02b	16
164505	80b; C04b	97	164769	81e; B65g	104
164515	8a; B05c	11	164770	39b ³ ; C08d	102
164520	20k; B60m	34	164774	38h; B27k	60
164533	39b ² ; C08g	64	164779	12f; B01j	15
164540	12o; C07c	19	164783	30i; A61l	53

1	2	3
164789	45i; A01n	79
164795	46c; F02m	80
164796	40a; C22b	64
164810	15k; B41m	30
164812	48a; C23b	83
164824	73; D07b	94
164826	70e; B431	94
164836	12p; C07d	24
164842	21a ² ; G01r	37
164853	21a ⁴ ; H01q	38
~~164854~~	12o; C07c	21
164863	42i; G01k	68
164867	39b ³ ; C08d	62
164869	22a; C09b	46
164882	17e; F28f	30
164884	12p; C07d	24
164887	39b ⁵ ; C08g	64
164888	39b ⁵ ; C08g	64
164891	85e; E03f	105
164892	31b ² ; B22d	54
~~164894~~	22a; C09b	47
164895	22a; C09b	47
~~164896~~	22a; C09b	47
164897	12q; C07c	27
164909	12p; C07d	24
164910	12p; C07d	25
164913	12o; C07c	21
164914	18b; C21c	31
164929	79c; A24b	96
164930	79c; C24b	97
164931	22a; C09b	47
164932	42t ¹ ; G11b	77

1	2	3
164937	27c; F04d	51
164941	30e; A61g	53
164945	12e; B01d	14
164946	12g; B01j	16
164947	12e; B01d	14
164948	12e; B01d	14
164953	45i; A01n	79
164954	82a; F26b	103
164955	65a; B63b	92
164959	66b; B02c	93
164969	25b; D04c	50
164972	12a; B01b	13
164973	23b; C10g	48
164975	12p; C07d	25
164994	47e; F16n	82
165175	81c; B65d	100
165269	86c; D03j	106
165312	21a ¹ ; H03k	50
165333	39a; B29	61
165807	45f; A01g	76
165817	39b ³ ; C08d	63
165846	201; B60l	86
165874	12e; B03c	15
165875	12e; B01d	10
166723	77b; A63c	15
167293	84c; E02d	96
167472	45h; A01k	104
167472	45h; A01k	78
167552	81e; B65g	102
167625	42i; G01n	72
167626	60b; F15b	89

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 9/39/1974 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.	1	2	3
1	2	3			
44959	36d	123	50417	21c; H01h	112
44376	27c	114	50427	50e; B04c	136
45717	80a	142	50431	47f¹; F16l	131
46615	49h; B23k	133	50440	54g; G09f	137
48004	42n	129	50442	84c; E02d	143
48899	31b	118	50443	35b; B66c	122
49319	18a	111	50444	37g ¹ ; E06b	126
49535	45h	130	50445	30a; A61b	115
49540	45h	130	50447	77f; A63h	141
49541	45h	130	50450	421; G01n	128
49716	17f	111	50452	63d; B60b	137
49847	33d; A45f	119	50456	77f; A63h	141
49853	34i; A47b	120	50459	63d; B60b	137
49854	84d; E02d	144	50464	3b; A41d	107
49867	5a; E21b	108	50466	34i; A47b	121
49891	30e; A61g	117	50467	47b; F16c	131
49902	65a; B65b	138	50471	65a; B63b	138
49910	34c; A471	119	50472	37a; E04b	125
49923	36c	123	50478	37g ¹ ; E06b	126
49956	42a; B431	127	50479	29a; D01d	115
49973	3b; A41d	107	50480	421; G01n	129
49974	68d; E05c	139	50482	30c; A61d	117
49989	71a; A43b	139	50485	38e; B27g	127
49993	34c; A471	120	50486	21d; H02k	113
50001	34c; A471	120	50488	29a; D01d	115
50002	34b; A47j	119	50495	47g ¹ ; F16k	132
50009	341; A47g	121	50496	76b; D01g	140
50014	34b; A47j	119	50497	30k; A61m	118
50023	81c; B65d	142	50498	63d; B60b	138
50039	37a	125	50507	58a; B30b	137
50050	42k; G01n	128	50512	5a; E21b	108
50051	42b; G01b	127	50516	21d³; H02k	113
50074	37d	125	50521	5d; E21f	109
50079	30k	117	50522	30f; A61h	117
50099	42h; G02b	127	50523	65a; B63b	139
50102	421; G01n	128	50524	81e; B65g	143
50171	45e	129	50528	7g; B21j	109
50214	33b; A45c	118	50529	81e; B65c	143
50216	18c; C21d	112	50532	24g; F23j	114
50286	11e; B42f	110	50533	36d; B04b	123
50293	35a	122	50534	36d; B04b	124
50295	42i; G01w	127	50535	81d; B65f	142
50341	21c; H02b	112	50539	37e; E04g	125
50342	49a; B23b	133	50547	47a ³ ; F16f	131
50352	3b; A41d	107	50549	37g ¹ ; E06b	126
50366	49h; B23k	134	50559	24g; F23j	114
50367	49h; B23k	134	50562	81e; B65g	143
50368	49h; B23k	134	50583	81a; B65b	142
50369	49h; B23k	135	50565	7b; B21c	109
50370	49h; B23k	135	50567	8c; B41f	110
50371	49h; B23k	135	50568	8c; B41f	110
50372	36d; F24f	123	50572	30a; A61b	115
50385	35b; B66c	122	50578	49a; B23b	133
50410	34c; A47b	120	50579	84c; E02d	144
			50580	36d; F24f	124
			50582	49h; B23k	136
			50583	67a; B24b	139

1	2	3
50593	37c; E04d	126
50594	47h; F16h	133
50595	50b ⁷ ; A62c 3/14	136
50596	71 a; A43b	140
50599	47f ² ; F16j	132
50604	77f; A63h	141
50609	12e; B01d	111
50611	4g; F23d	108
50612	19a; E01b	112
50625	74b; G08b	140
50628	44a ¹ ; A44b	129
50634	34b; A47j	119
50653	36d; F24f	124
50656	8b; A62c	110
50657	49h; B23k	136
50659	77f; A63h	141

1	2	3
50660	47g ¹ ; F16k	132
50662	5b; E21c	108
50664	21g; H01j	113
50671	47f ¹ ; F16l	132
50673	30a; A61b	116
50674	30b; A61c	116
50675	30b; A61c	116
50679	30a; A61b	116
50684	33c; A45d	118
50692	5c; E21d	109
50694	21g; H01f	114
50695	34i; A47f	121
50758	75c	140
50846	35a	122
51240	36e; F24h	125

SPIS TREŚCI

I. WYNALEZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 40	innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	61
Klasa 3	Odzież	1	Klasa 42	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łączące ze stopami żelaza	64
Klasa 5	Górnictwo	1	Klasa 45	Przyrządy	65
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkoH01, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	10	Klasa 46	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	77
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	10	Klasa 47	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	80
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	11	Klasa 48	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	81
Klasa 10	Paliwa	13	Klasa 49	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	83
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	13	Klasa 50	Obróbka mechaniczna metali	84
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	27	Klasa 51	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka plewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	86
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	29	Klasa 53	Instrumenty muzyczne	87
Klasa 15	Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	30	Klasa 57	Srodki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	87
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	30	Klasa 60	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	88
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	30	Klasa 61	Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	88
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	32	Klasa 63	Ratownictwo i pożarnictwo	89
Klasa 20	Kolejnictwo	33	Klasa 64	Pojazdy bezszynowe	89
Klasa 21	Elektrotechnika	35	Klasa 65	Wyszynk	91
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	44	Klasa 66	Budowa okrętów i żeglarstwo	91
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	48	Klasa 68	Rzeźnictwo i przerób mięsa	93
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	48	Klasa 69	Wyroby ślusarskie	93
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	49	Klasa 70	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	93
Klasa 26	Wytwarzanie gazu przez odgazowanie paliw, np. gazu świetlnego i gazu olejowego; wytwarzanie gazu palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazu palnego przez nawęglanie; oczyszczanie gazu destylacyjnego i acetyleny	50	Klasa 71	Przybory do pisania i rysowania	94
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	51	Klasa 73	Obuwie	94
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	51	Klasa 74	Wyrób lin	94
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	51	Klasa 75	Sygnalizacja	94
Klasa 30	Lecznictwo	51	Klasa 76	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	95
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlężnictwo, metalurgia proszków	53	Klasa 77	Przedziałnictwo	96
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	54	Klasa 79	Sport, gry i zabawy ludowe	96
Klasa 35	Dźwignice	54	Klasa 80	Tytoń, cygara, papierosy	96
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	55	Klasa 81	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	97
Klasa 37	Budownictwo lądowe	56	Klasa 82	Transport i opakowanie	99
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	60	Klasa 84	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	102
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i podobnych tworzyw, nie przewidziana na		Klasa 85	Budownictwo wodne i fundamentowanie	103
			Klasa 86	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	104
				Tkactwo	105
				Wykaz zgłoszeń wynalazków w układzie numerowym	145

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 3	Odzież	107	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	129
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	108	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	131
Klasa 5	Górnictwo	108	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	133
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	109	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	136
Klasa 9	Wyroby szczołkarskie	110	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	137
Klasa 9	Wyroby szczołkarskie	110	Klasa 58	Prasy	137
Klasa 11	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze	110	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	137
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	111	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	138
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	111	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	139
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	111	Klasa 68	Wyroby ślusarskie	139
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	112	Klasa 71	Obuwie	139
Klasa 21	Elektrotechnika	112	Klasa 74	Sygnalizacja	140
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	114	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	140
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	114	Klasa 76	Przedziałnictwo	140
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	115	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	141
Klasa 30	Lecznictwo	115	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	142
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlężnictwo, metalurgia proszków	118	Klasa 81	Transport i opakowanie	142
Klasa 33	Przybory osobiste i podrózne	118	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	143
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	119		Sprostowania	144
Klasa 35	Dźwignice	122		Wykaz wzorów użytkowych w układzie numerowym	149
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	123			
Klasa 37	Budownictwo lądowe	125			
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	127			
Klasa 42	Przyrządy	127			
Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	129			

