

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 11 (41)

Warszawa 1974

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy, a do zgłoszeń dokonanych przed 1 stycznia 1973 r. - niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia,
- liczbę zastrzeżeń.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o patenty tymczasowe zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w **terminie sześciu miesięcy** - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, iż odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

URZĄD PATENTOWY PRL. PODAJE DO WIADOMOŚCI KONTA W NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856, cz. 54, dz. 91, rozdz. 9111, § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów **zdobniczych** znaków towarowych: opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856, cz. 54, dz. 74, rozdz. 7511

§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1974 r., podpisano do druku w październiku 1974 r.

Ark. wyd. 40,11 ark. druk. 35,50. Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X86.

Nakład 2385+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35436

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1794

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 02.11.1974 r.

Nr 11(41) Rok II

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

1c; B03d

P. 166578 T

16.11.1973

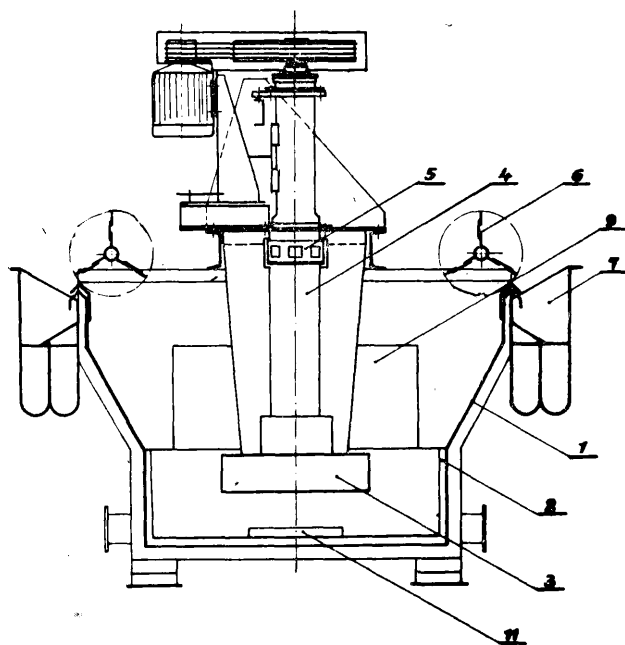
Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Szeroka, Polska (Edward Luksa, Marian Grzesik, Edmund Korzuch).

Urządzenie do wzbogacania mulów węglowych

W urządzeniu do wzbogacania mulów węglowych metodą flotacji zastosowano przedziały wirnikowe usytuowane szeregowo, w których mieszadła wirnikowe zabudowane są w środku przedziału w miejscu określonym stosunkiem wysokości przedziału wirnikowego do głębokości zanurzenia wynoszącym 12 do 1,6.

Pomiędzy przedziałami wirnikowymi zastosowano ściany działowe posiadające dwa otwory przepływowe, z których górny otwór w przestrzeni nad mieszadłem wirnikowym umożliwia półkorytowy przepływ mętów wewnątrz flotownika, natomiast dolny otwór usytuowany nad dnem przedziału wirnikowego służy do przepływu ziarn ciężkich.

Konstrukcja przedziału wirnikowego wraz ze ścianami działowymi stwarza warunki niezakłóconej pracy mieszadeł wirnikowych przy równoczesnym półkorytowym przepływie mętów flotacyjnych umożliwiając pełne wykorzystanie objętości przedziału wirnikowego przy zachowaniu prawidłowych warunków przebiegu procesu wzbogacania mulów węglowych. (1 zastrzeżenie)



1a; B07b

P. 167809 T

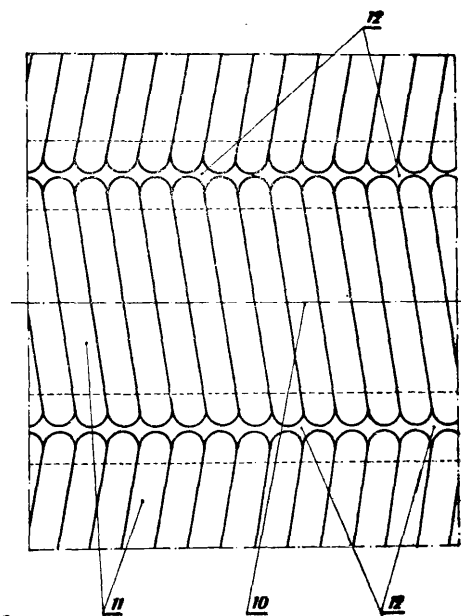
30.12.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Paweł Tkocz).

Przesiewacz wałkowy do odsiewania na sucho najdrobniejszych ziarn wszelkiego rodzaju urobku a zwłaszcza węgla surowego

Przesiewacz wałkowy do odsiewania na sucho najdrobniejszych ziarn wszelkiego rodzaju urobku a zwłaszcza węgla surowego charakteryzuje się tym, że jego ruszt posiada wałki (10) z nawiniętym ściśle na całej długości roboczej drutem (11), przy czym drut (11) nawinięty spiralnie na sąsiednich wałkach jest skierowany skosem na przemian raz w lewo a raz w prawo. Szczeliny do odsiewania a zwłaszcza ich wielkość zależne są od rozstawienia osi wałków (10), ich średnicy, od nachylenia rusztu oraz w szczególności od średnicy nawiniętego na wałkach (10) drutu.

Przesiewacz posiada dwa lub więcej sprzężonych ze sobą rusztów, usytuowanych jeden nad drugim, przy czym górny posiada szczeliny największe a dolny najmniejsze (2 zastrzeżenia)



1a; B02c

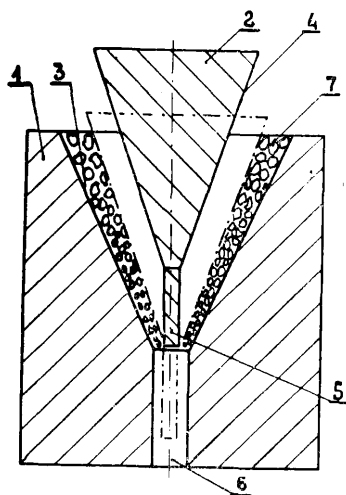
P. 167847 T

31.12.1973

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Andrzej Grodzicki, Tadeusz Matz).

Sposób oddzielania drobnych ziarn mineralnych z litej skały macierzystej dla celów analizy petrogenetycznej oraz urządzenie w postaci tłocznika

Sposób oddzielania drobnych ziarn mineralnych z litej skały macierzystej dla celów analizy petrogenetycznej, na drodze zgniatania kawałków tłucznia w wyniku działania na nie sił statycznych polega według wynalazku na poddaniu kawałków tłucznia działaniu dwóch przesuwających się względem siebie powierzchni klinowych o niejednakowych kątach pochylenia. Sposób realizuje się za pomocą urządzenia w postaci tłocznika z matrycą (1) i stępem (2), których robocze powierzchnie (3, 4) stanowią dwa stożki p różnych kątach nachylenia, przy czym dno stożka szerszego w matrycy ma przełotowy otwór (6). (2 zastrzeżenia)



1a; B03b

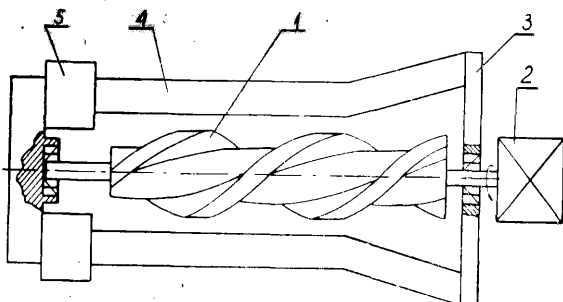
P. 166946 T

29.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Zieliński).

Separator magnetyczny

Przedmiotem wynalazku jest separator magnetyczny do oddzielania cząstek magnetycznych z pyłów, mieszanin, cieczy itp. Separator według wynalazku stanowi ferromagnetyczny wirnik posiadający na swojej powierzchni ferromagnetyczne zęby rozłożone wzdłuż linii śrubowej, przy czym wirnik ten umieszczony jest w szczelinie powietrznej magnesu lub elektromagnesu i jest napędzany bezpośrednio przez silnik elektryczny. (1 zastrzeżenie)



3b; A41d

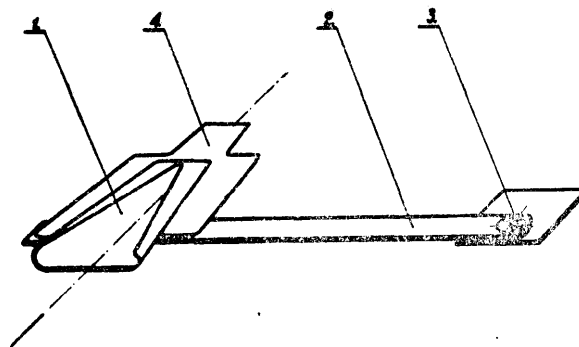
P. 163936 T

09.07.1973

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Confex”, Jelenia Góra, Polska, (Jan Pędziwiatr, Michał Wierzbowski).

Zwijacz pojedynczy dwuwarstwowy do szycia ściągaczy

Zwijacz wg wynalazku stanowi ukształtowany odcinek blachy lub innego odpowiedniego materiału (1), którego jeden koniec - wylot tworzy spłaszczoną elipsę. Przymocowany jest on do ramienia obrotowego (2), przytwierdzonego przegubowo (3) do blatu maszyny do szycia. Do ramienia (2) umocowana jest nakładka (4) podtrzymująca ściągacz podczas jego przewlekania. Zwijacz wg wynalazku znajduje zastosowanie do szycia ściągaczy przy odzieży, a zwłaszcza odzieży roboczej. (3 zastrzeżenia)



4a; F23d

P. 167316

14.12.1973

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Szymon Nowak, Wacław Krzeczewski, Ryszard Jachowicz, Bogumiła Fiszler-Brzezińska, Genowefa Wilczyńska, Agnieszka Sikorska, Zofia Chylak, Jan Magda).

Sposób wytwarzania knota do świecy zwłaszcza knota płaskiego, bawełnianego

Sposób wytwarzania knota do świecy polegający na tym, że długowłóknistą i czesaną przędzę korzystnie o numerze metrycznym od 34/1 do 38/1 przewija się i łączy równoległe przy kontrolowanym napięciu, korzystnie od 50 do 80 gramów, przy czym łączenie szeregowe zerwanych nitki odbywa się przez skręcanie, po czym nitki te plecie się w knot, który nawija się w motek oraz poddaje czynnościom prania, płukania, odwirowania lub odżęcia, bielienia, powtórnego płukania, zakwaszenia, płukania i odwirowania lub odżęcia i wysuszenia, a następnie nasycenia w kąpieli apreterskiej będącej wodnym roztworem fosforanu dwuzasadowego - amonowego, potasowego, sodowego, wosku syntetycznego, związków borowych, siarczanu amonowego, azotanu - amonowego, sodowego, potasowego, po czym knot poddaje się odwirowaniu lub odżęciu, kalandrowaniu oraz suszeniu. (3 zastrzeżenia)

4g; F23d

P. 166558 T

15.11.1973

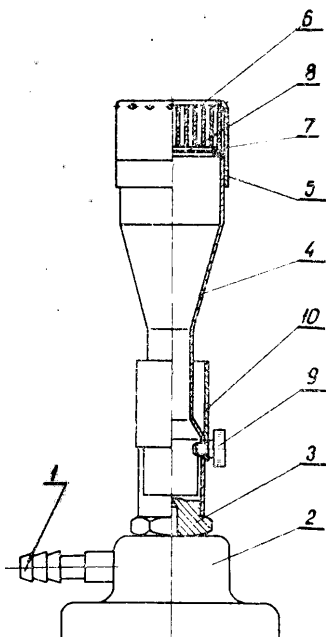
Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Bar, Zbigniew Tałach, Wiesław Sokalski).

Injektorowy palnik gazowy

Przedmiotem wynalazku jest injektorowy palnik gazowy do spalania gazu ziemnego przeznaczony do stosowania zwłaszcza w laboratoriach.

Palnik składa się z podstawy (2), dyszy (3), kominika (4) rozszerzonego u góry i nasady (5), przy czym nasada (5) wykonana jest w kształcie tulei z kołnierzem, w którym wykonane są otwory płomieni stabilizujących oraz zabudowana jest kratownica (6) z płytek stalowych i dwa pierścienie (7), między którymi zainstalowana jest siatka (8) w kształcie koła a kominik (4) w swej dolnej części ma wykonane dwa otwory przysłaniane przesuwną przysłoną pierścieniową (10) regulowaną śrubą ustalającą (9).

(1 zastrzeżenie)



4g; F23d

P. 166559 T

15.11.1973

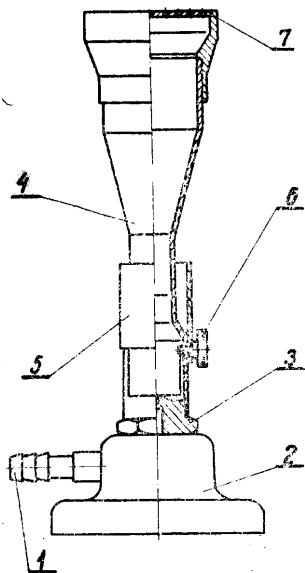
Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Zbigniew Tałach, Wiesław Sokalski, Andrzej Bar).

Injektorowy palnik gazowy

Przedmiotem wynalazku jest injektorowy palnik gazowy do spalania gazów ziemnych przeznaczony do stosowania zwłaszcza w laboratoriach.

Palnik składa się z podstawy (2), dyszy (3) i głowicy palnika (4) wyposażonej w dolnej części w przysłonę otworów iniekcji powietrza pierwotnego przy czym w głowicy palnika stosunek średnicy wewnętrznej gardła mieszalnika do wewnętrznej średnicy wylotu palnika wynosi od 2,3 do 3,5.

(1 zastrzeżenie)



4g; F23d

P. 166560 T

15.11.1973

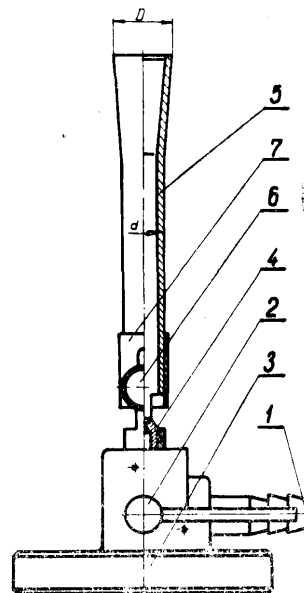
Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Bar, Zbigniew Tałach, Wiesław Sokalski).

Injektorowy palnik gazowy

Przedmiotem wynalazku jest injektorowy palnik gazowy do spalania gazów ziemnych przeznaczony do stosowania zwłaszcza w laboratoriach.

Palnik składa się z podstawy (3), korpusu zaworu (2), dyszy (4) i kominika (5) przy czym kominik (5) wykonany jest w kształcie cylindrycznej rurki mającej w górnej części zakończenie stożkowym dyfuzorem, którego średnica wylotowa D w stosunku do średnicy dołotu do dyfuzora d wynosi od 1 do 1,8, a w dolnej części wykonane ma dwa otwory przysłaniane przysłoną pierścieniową (7), regulowaną śrubą ustalającą (6).

(1 zastrzeżenie)



4g; F23d

P. 166604 T

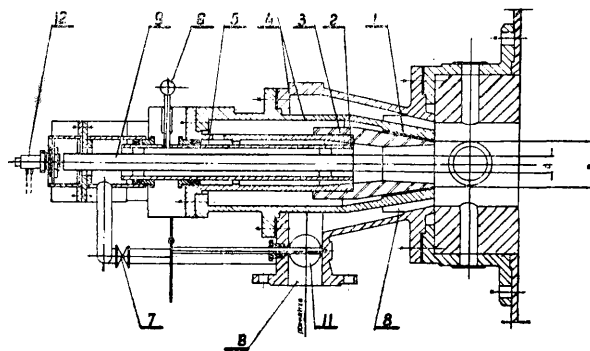
16.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Gliwice, Polska (Oskar Froelich, Franciszek Gajewski, Ryszard Kiełpiński, Kazimierz Moszoro, Lucjan Pierewicz, Jerzy Pieracki, Paweł Weiss).

Palnik gazowy z samokarburującym stabilizatorem płomienia

Palnik stosowany jest do przemysłowego spalania gazów palnych o dużej zawartości części niepalnych a zwłaszcza azotu. Gazowe dysze (1) głównego palnika rozmieszczone są wzdłuż obwodu pomocniczego palnika (2), przy czym średnice (d) dysz pomocniczego palnika (2) do podziałowej średnicy (D) dysz (1) głównego palnika wynosi od 0,05 do 1, najkorzystniej 0,3. W korpusie (4) głównego palnika zabudowana jest ceramiczna kształtka i obrotowy zawór (5) sterowniczy dla pomocniczego palnika (2).

(2 zastrzeżenia)



4g; F23d

P. 167098

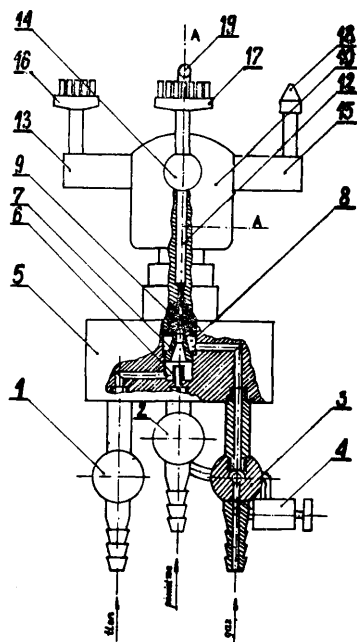
05.12.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stanisław Kaczyński, Kazimierz Kufel, Paweł Strehlau).

Wielodyszowy palnik na gaz płynny

Wielodyszowy bezsumowowy palnik na gaz płynny jest zaopatrzony w korpus mający zawory: tlenowy, powietrzny i gazu palnego oraz zawór gazu palnego dla wiecznego płomyka. Wewnątrz korpusu jest wykonana komora powietrzno-tlenowa zamknięta dyszą (7) powietrzno-tlenową w kształcie stożka, która pozostaje w styku z mającą regulowane położenie dyszą gazu płynnego (9). Dysza ta poprzez pierścieniową szczelinę współpracuje z wydłużoną komorą (12) mieszanki palnej wykonaną wewnątrz osady głowicy obrotowej (10). Ta głowica ma wymienne ramiona z osadzonymi na ich końcach zestawami dyszowymi wymiennymi. Jest ona zaopatrzona ponadto w stożek samodławny mający kulkowy zatrzask ustalający jego położenie względem korpusu zaworu. Palnik ma prowadnicę materiału obrabianego.

(3 zastrzeżenia)

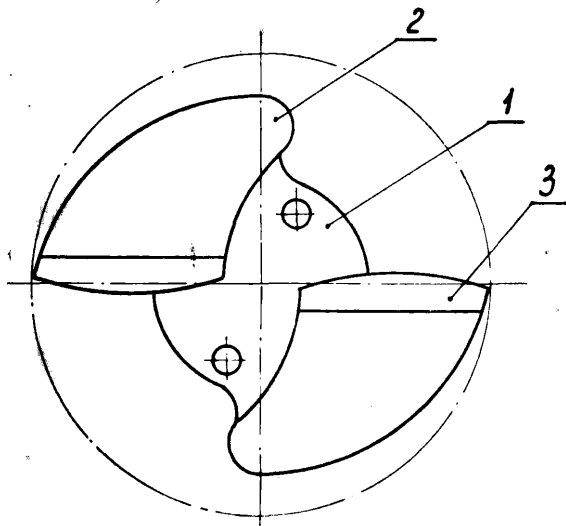


5a; E21b

P. 166424 T

09.11.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Opolski, Zygmunt Jaromin).



Raczek do wiercenia otworów w skałach

Raczek do wiercenia otworów w skałach ma dwa skrzydełka 2 zaopatrzone w płytki z twardych metali lub węglików spiekanych. Korpus skrzydełek raczka sięga co najmniej jego osi symetrii, prostopadłej do średnicy krawędzi natarcia.

(1 zastrzeżenie)

5a; E21b

P. 166449 T

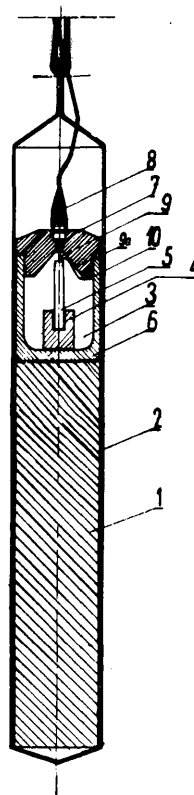
10.11.1973

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Władysław Klara, Kazimierz Griosgraber, Józef Stanek, Edward Grodzik).

Torpeda do otworów wiertniczych

Torpeda do otworów wiertniczych znamienna tym, że składa się z ładunku materiału wybuchowego (1) umieszczonego w cienkiej niehermetycznej osłonie (2) oraz hermetycznego inicjatora (3) umożliwiającego detonację tego ładunku umieszczonego również w tej samej osłonie, który to inicjator stanowi detonator (4) i elektryczny zapalnik (5), przy czym detonator i zapalnik umieszczone są najkorzystniej w szklanej osłonie (6) uszczelnionej pokrywą (7) posiadającą elektrodę (8) łączącą przewód (9) zapalnika (5) z linią strzałową.

(1 zastrzeżenie)



5a; E21b

P. 166484 T

12.11.1973

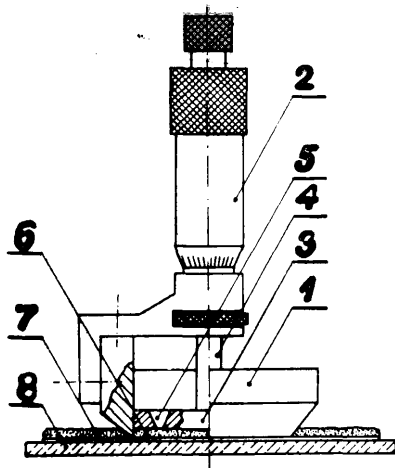
Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Jerzy Skruch, Stefan Geron).

Sposób pomiaru grubości osadu cieczy zwłaszcza osadu ilowego płuczki wiertniczej oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru grubości osadu cieczy, zwłaszcza osadu ilowego płuczki wiertniczej znamienny tym, że przyrząd pomiarowy w celu wykonania pomiaru

ustawia się bezpośrednio na powierzchni osadu i po przebicciu osadu krawędzią cylindra przyrządu, wykonuje się pomiar przez opuszczenie tłoczka przyrządu na powierzchnię osadu, a następnie odczytuje się wartość grubości osadu w momencie pojawienia się osadu w połowie ilości otworów wskaźnikowych tłoczka przyrządu.

Przyrząd do stosowania sposobu według zastrz. 1 znamienny tym, że składa się z cylindra (1) o zastrzonej krawędzi dolnej, do którego przymocowana jest śruba mikrometryczna (2) oraz z tłoczka (3) przytwierdzonego do trzpienia (4) stanowiącego część ruchomą śruby mikrometrycznej (2), przy czym tłoczek (3) ma otwory wskaźnikowe (5) w ilości parzystej. (2 zastrzeżenia)



5a; E21b

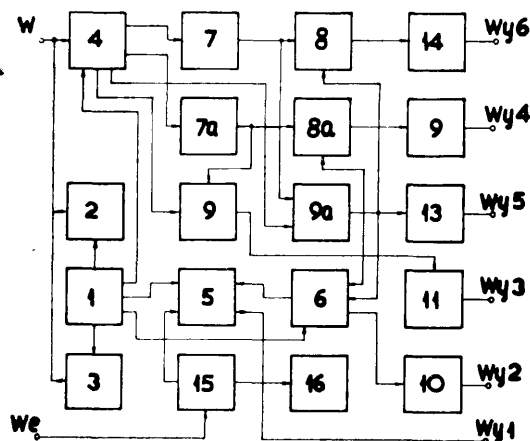
P. 166936 T

28.11.1973

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Stanisław Marek, Krzysztof Orczyk).

Sposób pomiaru parametrów sygnału pochodzącego z profilowania otworów wiertniczych sondą akustyczną oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru parametrów sygnału pochodzącego z profilowania otworów wiertniczych sondą akustyczną znamienny tym, że przebieg pomiaru i wyzwalanie nadajnika sondy steruje się impulsami o stabilizowanej częstotliwości, a czas różnicowy mierzy się przez cyfrowe odjęcie czasu przejścia sygnału na drodze dłuższej, natomiast czas sumaryczny oblicza się cyfrowo przez sumowanie czasu różnicowego co określony odcinek drogi sondy, przy czym obraz falowy sygnału akustycznego rejestruje się na taśmie filmowej również co określony odcinek drogi sondy, a w celu cechowania przyrządu podaje się na jego wejście sygnał z generatora wzorcowego imitujący sygnał z sondy.



Przyrząd składa się z przetworników amplitudowo-czasowych (8, 8a) umieszczonych między wzmacniaczami (7, 7a) a integratorami (12, 14), rejestratora przebiegu falowego (16) sterowanego z układu znaków głębokości (15) oraz z generatora sygnału wzorcowego (3) sterowanego z układu sterowania (1).

(2 zastrzeżenia)

5a; E21b

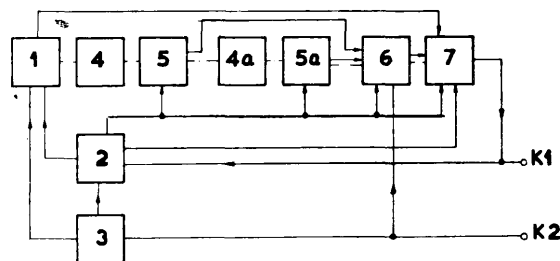
P. 166937 T

28.11.1973

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Krzysztof Orczyk, Stanisław Marek).

Sonda akustyczna do profilowania otworów wiertniczych

Sonda akustyczna do profilowania otworów wiertniczych znamienna tym, że składa się z przetwornicy napięcia (2) zasilającej nadajnik magnetostrykcyjny (1) napięciem regulowanym proporcjonalnym do stałego napięcia zasilającego sondę, układu sterowania (3) powodującego wyzwalanie nadajnika magnetostrykcyjnego (1) i wyłączanie przetwornicy (2) oraz izolatorów akustycznych (4, 4a) umieszczonych między nadajnikiem magnetostrykcyjnym (1) a odbiornikami (5, 5a), które przełącza układ przełączania (6), przy czym odbiorniki (5, 5a) stanowią baterie przetworników piezoelektrycznych (9). (1 zastrzeżenie)



5a; E21b

P. 166941 T

28.11.1973

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Kraków, Polska (Zdzisław Blicharski).

Sposób uwalniania liny zwłaszcza kabla karotażowego w otworze wiertniczym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

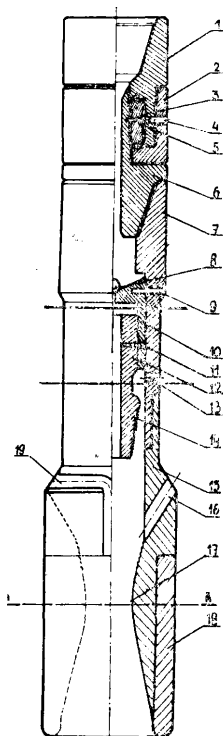
Przedmiotem wynalazku jest uwalnianie kabla karotażowego przychwyconego w otworze wiertniczym podczas prowadzenia pomiarów geofizycznych w otworze oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Stosowane dotychczas w tym celu haki wiertnicze po linę stwarzają duże trudności przy początkowym zacepianiu haka o kabel w jego miejscu przychwyconia co niekorzystnie wydłużało czas likwidacji tego typu awarii wiertniczych.

Sposób według wynalazku usuwa te trudności i polega na prowadzeniu urządzenia po kablu od powierzchni otworu wiertniczego do miejsca przychwyconia kabla w otworze, przy czym zaciskowe uchwycenie kabla w urządzeniu następuje przy pomocy trzona (12) z łbem stożkowym (14), którego opadanie następuje przez ścieżkę kołków podtrzymujących pod wpływem ciśnienia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu jest korzystnie wyposażone w korpus rurowy (7) i przewodnik (15) wewnątrz których podwieszony jest na kołku (11) trzon zaciskowy (12) zakończony łbem stożkowym (14), przy czym w przewodniku (15) wykonane jest wewnętrzne przewężenie (17) oraz przewodnikowa szczelina (19) dla kabla, a całe urządzenie jest zapuszczane do otworu na pomocniczym łączniku obrotowym (1), (6), (3) i na przewodzie wiertniczym.

(2 zastrzeżenia)



5a; E21b

P. 167002 T

01.12.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Jerzy Szalek, Zbigniew Grebski, Leszek Lunarzewski, Herbert Marek, Ludwik Szostak, Zygmunt Holański).

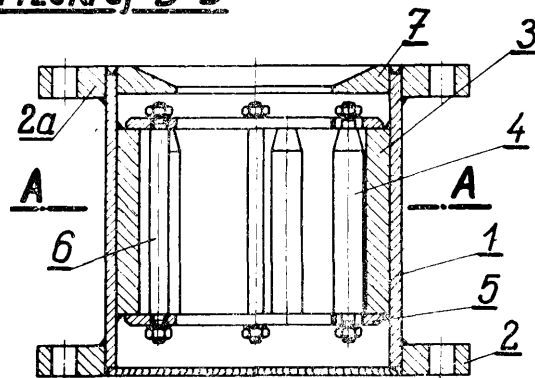
Urządzenie do instrumentowania narzędzi wiertniczych i przewodów rurowych

Urządzenie do instrumentowania narzędzi wiertniczych i przewodów rurowych według fig. 1, pozbawione w wielkośrednicowym wiertniczym otworze podczas dołowych lub powierzchniowych wierceń badawczych, geologicznych oraz drenażowych wykonywanych celem uchwycenia gazu względnie ropy, złożone jest z korpusu chwytaka z klinującymi wkładkami i zakleszczającymi wałkami.

Chwytnik wewnętrzny ma tuleję korpusu (1) z wewnątrz osadzonymi klinującymi wkładkami (2) oraz zakleszczające wałki (4) ratowany element. Zakleszczające wałki (4) są obrotowo osadzone w ustalających pierścieniach (5) zespolonych dystansowymi sworzniami (6). Przestrzeń wewnętrzną tulei korpusu (1) chwytaka stanowi kanał (8) dla przepływu wiertniczej przepłuczki. Jednocześnie w zewnętrznie działającym chwytaku klinujące wkładki (3) umieszczone są na zewnętrznej stronie korpusu (1), a zakleszczające ratowany element wałki (4) umieszczone są po zewnętrznym obwodzie klinujących wkładek (3) i są obrotowo osadzone w ustalających pierścieniach (5) zespolonych dystansowymi sworzniami (6). Natomiast główny kanał (8) dla wiertniczej przepłuczki rozdzielony jest na wylotowe kanały (13) rozmieszczone w prowadzącej głowicy (11) i mocującej płytce (10).

Urządzenie to umożliwia ratowanie elementów narzędzi wiertniczych, przewodów rurowych oraz orurowania otworu wiertniczego z zastosowaniem wiertniczej przepłuczki. Ponadto wykorzystanie urządzenia pozwala osiągnąć nadspodziewane wyniki w zakresie ratowania elementów rurowych bez ich trwałego uszkodzenia. Jednocześnie w przypadku stwierdzenia niemożności uzyskania ratowanego elementu z wiertniczego otworu przy użyciu wiertniczej przepłuczki umożliwia rozłączenie urządzenia, czego nie uzyskuje się dotychczas. (2 zastrzeżenia)

Przekrój B-B



5a; E21b

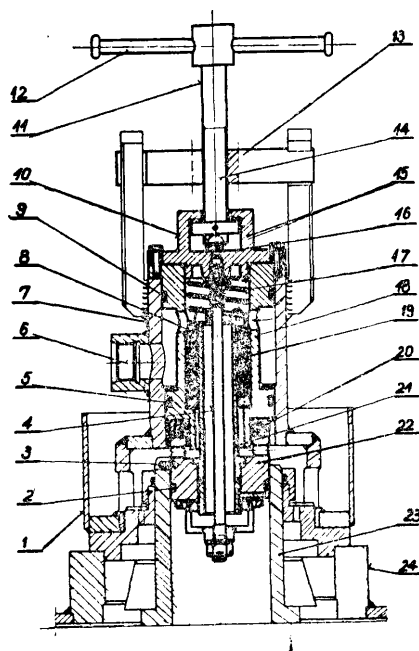
P. 167060 T

05.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Tadeusz Smóderk, Jerzy Richter, Jerzy Jaworski, Janusz Kucharski).

Głowica wiertnicza

Wynalazek dotyczy głowicy wiertniczej do wierceń geologicznych z użyciem rdzeniówek wrzutowych zaopatrzonych we wkład uszczelniający do płuczki wiertniczej, składający się z korpusu z ruchowym uszczelnieniem, współpracującym z tuleją zaopatrzoną w pierścień ze sprzęgiem oraz pokrywę z zaworem i ściągaczem. Tuleję przed wypadnięciem z korpusu zabezpiecza łącznik. Zewnętrzne powierzchnie korpusu i pierścienia posiadają spoczynkowe uszczelnienia. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 166431 T

08.11.1973

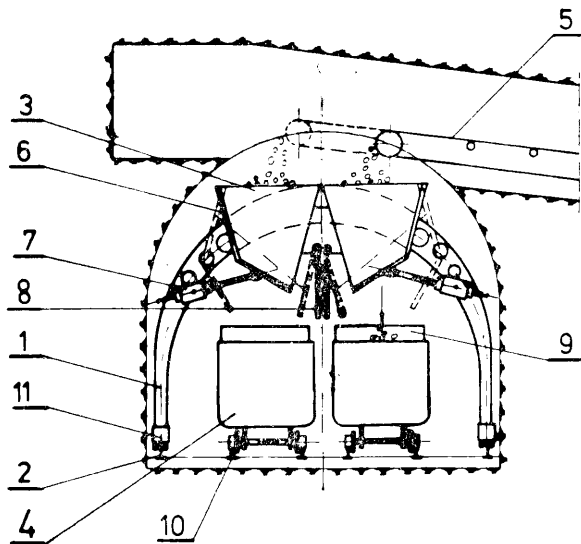
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Szpotkowski, Bogdan Bonarowski).

Mechaniczny zbiornik retencyjny do załadunku szynowych wozów kopalnianych w oddziałach wydobywczych

Mechaniczny zbiornik retencyjny do załadunku szynowych wozów kopalnianych w oddziałach wydobywczych, pozwalający na prowadzenie eksploatacji oddziału bez ciągłej obecności wozów kopalnianych na stacji załadkowej, zgodnie z wynalazkiem, stanowią pojedyncze zestawiane w dowolnie długi zbiornik samodzielne segmenty. Każdy z nich złożony jest z bramowego podwozia (1) samojedźnego, poruszającego się po szynach (2) oraz z zawieszanej nad torowiskiem pociągów odbiorczych jednej lub najwyżej dwóch kieszeni odmiarowych (3).

Kieszenie te są napełnione od góry z jednego lub więcej punktów załadkowych a opróżniane za pomocą uruchamianych siłownikami (7) klap (6). Kłapy można otwierać jednocześnie całymi wybranymi grupami bądź pojedynczo, za pomocą rozrządu automatycznego sterowania najkorzystniej z lokomotywy.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c P. 166444 T 09.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia” Przedsiębiorstwo Państwowe, Czeladź, Polska (Andrzej Gołębiowski, Antoni Legut, Andrzej Rak, Zygmunt Wurchbacher).

Wizualno-akustyczny sygnalizator obstawy robót strzałowych w podziemnych wyrobiskach górniczych

Istotą wynalazku jest sygnalizator sygnalizujący optycznie za pomocą światła i akustycznie za pomocą syreny o złożonym dźwięku posterunki obstawy robót strzałowych w podziemnych wyrobiskach górniczych.

(1 zastrzeżenie)

5b; E21c P. 166570 T 15.11.1973

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Wałbrzych, Polska (Bolesław Węgrzyn, Teofil Pożarski, Jan Jarecki, Stanisław Zubrzycki, Edward Herman).

Urządzenie do przeładowywania urobku w wyrobiskach górniczych

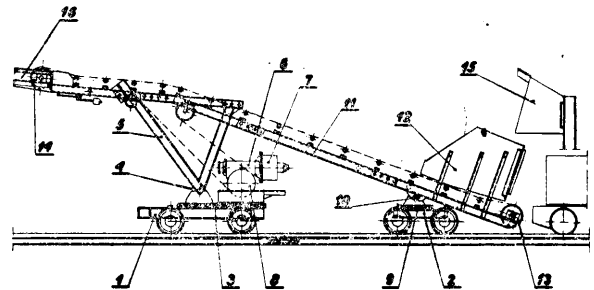
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przeładowywania urobku w wyrobiskach górniczych umożliwiające załadowywanie dużych i wysokich wozów kopalnianych ładowarkami zasięrzutnymi.

Urządzenie przedstawione na rysunku w widoku z boku, składa się z dwu niezależnych kołowych pod-

wozi (1 i 2), na których zamocowano obrotowo płyty (3 i 9). Na płytach umieszczono w ruchomych przegubach (4 i 10) nośną ramę (5) trasy przenośnika (11). Przenośnik (11) posiada zwrotne bębny (13 i 14), przy czym bęben (14) zabudowany jest suwliwie w urządzeniu napinającym (16).

Napędem przenośnika jest silnik (7) z reduktorem (6) i bębniem (8), zabudowany na obrotowej płycie (3) podwozia (1). Tak skonstruowane urządzenie umożliwia mechaniczny załadunek dużych wozów ładowarkami ŁZK. Niewielkie wymiary urządzenia i skrotne podwozia umożliwiają jego zastosowanie w wyrobiskach dążonych w kierunku prostym jak i zmiennym.

(1 zastrzeżenie)



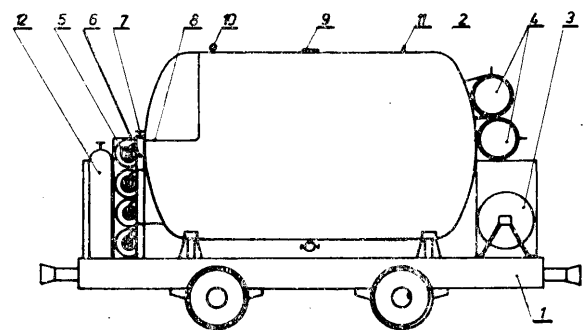
5b; E21c P. 166562 T 15.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pawłowicz, Stanisław Sandziej).

Szynowy wóz pożarniczy do gaszenia pożarów szczególnie w wyrobiskach górniczych

Szynowy wóz górniczy do gaszenia pożarów, szczególnie w wyrobiskach górniczych zbudowany jest na typowym podwoziu kołowym (1). Na podwoziu tym jest umieszczony zespół urządzeń gaśniczych - zbiornik (2) ze środkiem gaśniczym, zespół butli (5) ze sprężonym gazem obojętnym, urządzenie wyrzutowe (4) z wężem tłocznym (3) oraz zespół środków regulujących-zabezpieczających.

(1 zastrzeżenie)



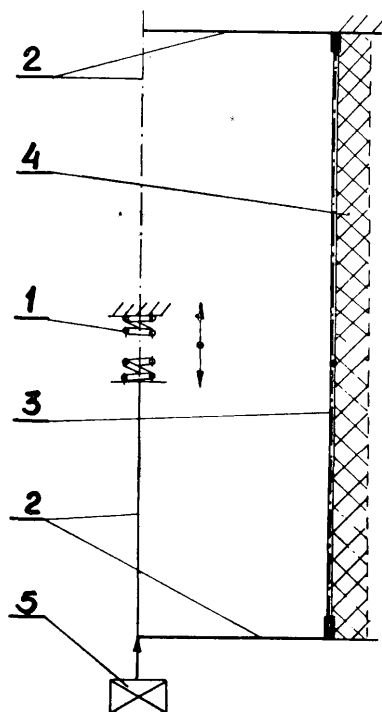
5b; E21c P. 166737 T 23.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Aleksander Lepiarczyk, Piotr Cyganek).

Urządzenie do regeneracji tkaniny filtra

Urządzenie do regeneracji tkaniny filtra zawiera co najmniej jeden element sprężynujący (1), połączony z układem ramowym, utworzonym przez pręty (2) oraz cięgna (3), do których przylega tkanina filtracyjna (4). Z prętami (2) jest połączony wibrator (5).

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

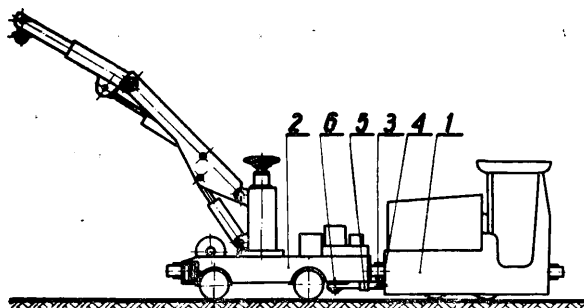
P. 166794 T

24.11.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Andrzej Górecki, Stefan Orpás, Eugeniusz Kłaputek).

Kopalniane urządzenie dźwigowe

Kopalniane urządzenie dźwigowe, składające się z lokomotywy i zespołu dźwigu, przy czym dźwig może pracować również niezależnie od lokomotywy. Łączenie obu zespołów zapewniające przeniesienie reakcji od momentu wywracającego odbywa się przy pomocy łącznika (3) wsuwanego do ramy podwozia dźwigu (2). Łącznik (3) osadzony jest na sworzniu (6) podwozia dźwigu. Ramiona łącznika (3) obejmowane są przez dwa wsporniki (5), przy czym ramiona (3) tkwią z luzem we wspornikach co umożliwia przejazd po łukach torów połączonego zespołu dźwigu (2) z lokomotywą (1). (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 166820 T

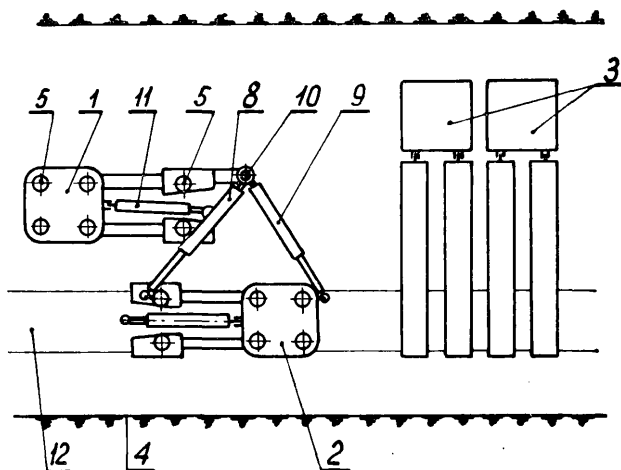
26.11.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stefan Oleś, Zbigniew Rączka, Wincenty Pretor, Wolfgang Kropiwoń, Eryk Moczała).

Urządzenie do ustawiania oraz usuwania obudowy górniczej

Do ustawiania poszczególnych sekcji obudowy wyrobiska ścianowego wciąganych do wyrobiska w stanie kompletnym za pomocą kołowrotu służy urządzenie

nie, które samo ma cechy typowej sekcji samoprzesuwnej obudowy, a ponadto ma hydrauliczne siłowniki służące jako ramiona chwytne do łączenia z ustawianą sekcją obudowy. Ramiona te są przymocowane obrotowo do słupa prostopadłego do spągnicy urządzenia. Jedno z nich jest zaopatrzone w dodatkowy siłownik obracający przymocowany uchylnie jednym końcem do cylindra siłownika stanowiącego dane ramie, a drugim do punktu oporu w obrębie urządzenia. W celu zastosowania urządzenia w pokładach pochyłych wyposaża się je w dodatkowe ramie-siłownik na wyższym poziomie niż wymienione siłowniki, aby zabezpieczyć ustawianą sekcję obudowy przed wywróceniem. Urządzenie służy również do kolejnego usuwania poszczególnych sekcji wyrobiska działając odwrotnie niż przy ustawianiu. (2 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 166848 T

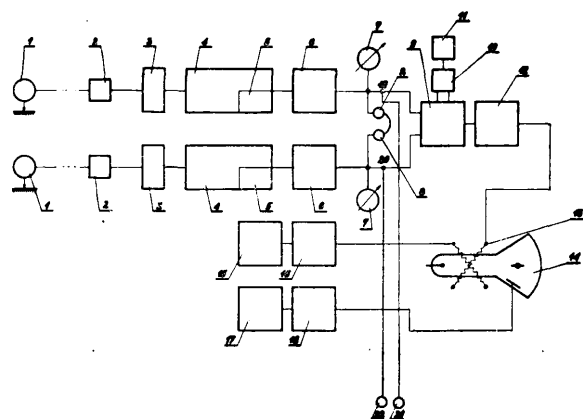
26.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Józef Świątek, Daniel Makles, Wojciech Waiden, Mieczysław Zygmunt).

Sposób lokalizacji źródeł drgań w wyrobiskach górniczych, występujących po zawałach naturalnych lub sztucznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób lokalizacji źródeł drgań w wyrobiskach górniczych, występujących po zawałach naturalnych lub sztucznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu znajduje zastosowanie w górnictwie podziemnym, szczególnie w przypadkach poszukiwania i ratowania górników, zasypanych w zawałach.

Sposób polega na przetworzeniu drgań mechanicznych spągu, pochodzących od zasypanych górników na impulsy elektryczne oraz na wydzieleniu poszukiwanego źródła drgań od pasma szumów lub drgań własnych górotworu a następnie na zlokalizowaniu tego źródła na podstawie przesunięć wykresów poszczególnych impulsów, uwidocznionych na lampie oscylograficznej lub na dwukanałowym rejestratorze impulsów.



Do tego celu służy urządzenie, zawierające dwa geofony (1), połączone poprzez transformatory (2) i układ wzmacniaczy 3, 4 i 6 ze słuchawkami stereofonicznymi (8) oraz lampą oscylograficzną (14). Lampa (14) jest sterowana elektronowym przełącznikiem i służy do rozdzielania i identyfikacji poszczególnych impulsów, pochodzących z geofonów (1).

Lampę (14) i elektronowy przełącznik można zastąpić dwukanałowym rejestratorem impulsów.

(6 zastrzeżeń)

5b; E21c P. 166913 T 28.11.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Kazimierz Skowroński, Eugeniusz Posyłek, Jerzy Godziek).

Środek do stabilizacji i uszczelniania górotworu

Przedmiotem wynalazku jest środek do stabilizacji i uszczelniania górotworu stosowany zwłaszcza przy drążeniu wyrobisk górniczych.

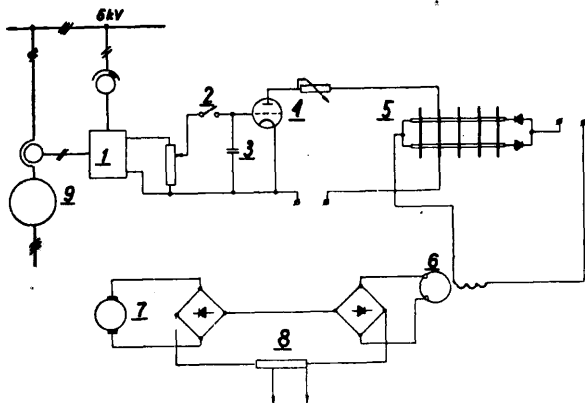
Środek ten zawiera rozpuszczalne w wodzie połączenia jednowinyłowe oraz sieciujące połączenia wielowinyłowe, polimeryzujące w obecności układu redoksykowego, przy czym aktywatory procesu polimeryzacji stanowią N-N dwumetylocykloheksyloamina, N-metylomorfolina, i trójetylodwuamina lub ich mieszanina w ilości 0,2÷2% wagowych w odniesieniu do roztworu iniekcyjnego. (1 zastrzeżenie)

5b; E21c P. 166914 T 28.11.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Franciszek Duda, Czesław Paprotny, Tadeusz Tłuścik).

Pamięciowy układ do pomiaru obciążenia w linie nośnej urządzenia wyciągowego

Pamięciowy układ do pomiaru obciążenia w linie nośnej urządzenia wyciągowego, wyposażonego w maszynę wyciągową asynchroniczną znamionowy, że jest wyposażony w przetwornik (1) obciążenia, przetwarzający czynną moc napędową silnika (9) na napięcie, które poprzez łącznik (2) zabudowany w szybie ładuje kondensator (3) włączony w obwód siatki elektronicznej lampy (4), przy czym powstały w elektronicznej lampie (4) prąd anodowyysterowuje uzwojenie sterujące wzmacniacza (5), włączonego szeregowo w obwód zasilania s to jana indukcyjnego dzielnika (6) napięcia, który współpracuje w układzie porównania napięć z tachoprądnica (7), odwzorowującą rzeczywistą prędkość jazdy maszyny. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c P. 166922 29.11.1973

Pierwszeństwo: 29.11.1973 - RFN (nr P 22 58 423.2)

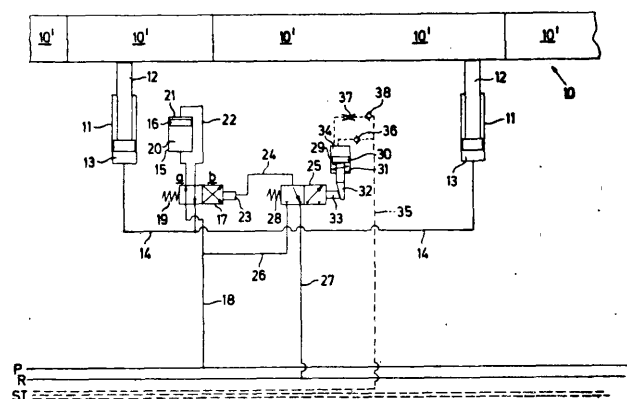
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlunen, Republika Federalna Niemiec (Hains Theodor Grisebach).

Urządzenie do nawrotnego prowadzenia urabiarki lub podobnej maszyny górniczej, stosowanej w chodnikach urobowych z dawkowanym zasilaniem cylindrów powrotnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nawrotnego prowadzenia urabiarki lub podobnej maszyny górniczej stosowanej w chodnikach urobowych z dawkowanym zasilaniem cylindrów powrotnych, zwłaszcza do powracania ciągu rynien łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego, z cylindrami powrotnymi rozmieszczonymi wzdłuż prowadzenia i z przyporządkowanymi im cylindrami dawkującymi do ilościowo dawkowanego nasilenia cylindrów powrotnych.

Istota wynalazku polega na tym, że objętość dawkowa cylindrów dawkujących (15) jest kilkakrotnie mniejsza od zasilanej objętości cylindrów powrotnych.

Cylindry dawkujące dają się uruchomić z centralki pojedynczo lub w grupach utworzonych z cylindrów dawkujących przyporządkowanych kilku sąsiadującym cylindrom powrotnym. Dwóm lub więcej sąsiadującym cylindrom powrotnym (11) jest przyporządkowany wspólny cylinder dawkujący (15). Ponadto cylindrom dawkującym (15) jest każdorazowo przyporządkowany zawór sterujący. (15 zastrzeżeń)

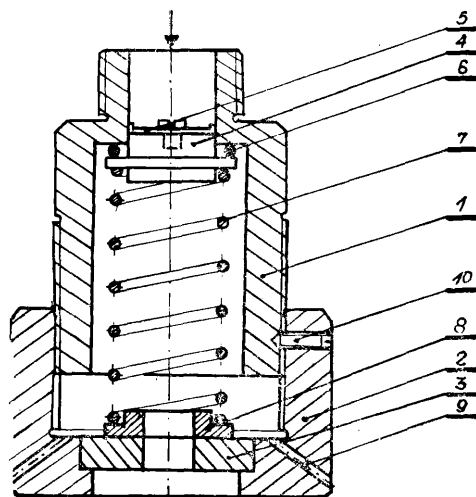


5b; E21c P. 167045 T 03.12.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Radlin, Polska (Jerzy Klich, Hieronim Czaja, Jerzy Draga, Henryk Babczyński).

Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów

Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów stanowi dwudzielny, wzajemnie połączony gwintem, zamek wewnątrz którego między grzybkim (4) zamykającym przy pomocy uszczelek (5 i 6) wylot środka



gaśniczego, o wydrążonym łatwotopliwym korkiem (3) osadzonym w termoizolacyjnej nakrętce (2) ściśnięta jest sprężyna (7), która dociska do łatwotopliwego korka (3) poprzez termoizolacyjną, wydrążoną podkładkę (8). Na obwodzie nakrętki (2) wykonane są skośne otwory (9) odprowadzające ewentualne przecieki środka gaśniczego, względnie stwarzają dodatkowy rozbrzyd wypływającego środka gaśniczego w przypadku pożaru. Podwyższona temperatura otoczenia powoduje szybkie nagrzanie łatwotopliwego korka (3), który w zależności od składu chemicznego ulega stopnieniu czy rozkruszeniu. Przy tym nastąpi wylot środka gaśniczego z instalacji do której przyłączona jest obsada (1) urządzenia. Termoizolacyjna obudowa (1, 2) urządzenia eliminuje ujemny wpływ temperatury środka gaśniczego. (1 zastrzeżenie)

5b; E21c

P. 167115 T

06.12.1973

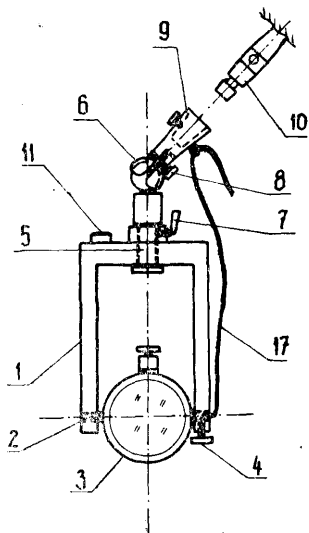
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Włodzimierz Kielbasiewicz).

Światlny wskaźnik kierunku

Przedmiotem wynalazku jest światlny wskaźnik kierunku, służący do utrwalenia wyznaczonego kierunku drażenia podziemnych wyrobisk górniczych.

Światlny wskaźnik kierunku, przedstawiony na fig. 1, składa się z obejmy (1) w kształcie odwróconej litery U, w widełkach której osadzony jest obrotowo w płaszczyźnie pionowej kolimator (3), przy czym obejma (1) w górnej części związana jest obrotowo w płaszczyźnie poziomej z kulowym przegubem (6), którego górna część wyposażona jest w trzpień (9) służący do osadzania w urządzeniu mocującym, a ponadto obejma (1) wyposażona jest w pudełkową libelę (11), zaś kolimator (3) wyposażony jest w rewersyjną libelę (12) o regulowanym położeniu.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 167167 T

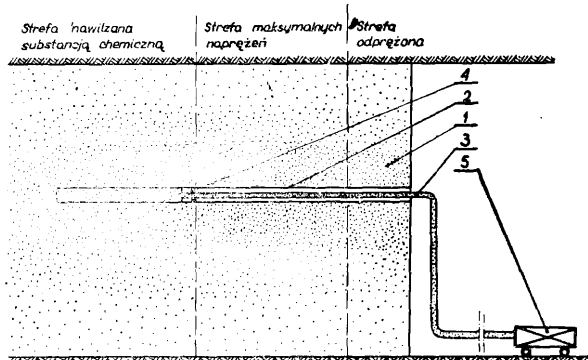
08.12.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Dębowski, Kazimierz Hołowiecki, Sławomir Piaśnicki, Tadeusz Krzemiński, Leszek Stalski, Waldemar Stanik, Wiesław Stapor).

Sposób likwidacji wyrzutów CO₂ i skal

W caliznie (1) urabianego złoza wykonuje się otwory (2) wychodzące poza strefę maksymalnych naprężeń górotworu. Następnie pod odpowiednim ciśnieniem wprowadza się do tych otworów roztwór wodny substancji chemicznych, zawierający szkło wodne

w ilości wagowej 0,5—5%, wodorotlenek sodowy w ilości 0,1—1% oraz 0,1—1% detergentu. Składniki te absorbują CO₂ zawarty w caliznie (1), tworzą związki, z których CO₂ nie jest w stanie wyzwolić się i uaktywnić oraz zaklejają szczeliny i ujścia mikroporów substancją galaretowatą, przez co skutecznie likwidują zagrożenie wyrzutem CO₂ w pokładzie węglowym. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 167170 T

08.12.1973

Kopalnia Siarki „Siarkopol”, Grzybów, Polska (Józef Pilarek, Kazimierz Weryński, Marian Musiał, Stanisław Ptaszkiewicz, Tadeusz Tyniec).

Sposób preparowania wody złożowej warunkujący zamknięcie jej obiegu w otworowej kopalni siarki

Istota wynalazku dotyczy preparowania wody złożowej w otworowej kopalni siarki i ma na celu umożliwienie zamknięcia jej obiegu. Wody tego typu charakteryzują się dużą zawartością soli kamieniotwórczych i zawiesiny.

Sposób preparowania polega na częściowym usunięciu z fazy ciekłej soli kamieniotwórczych przy pomocy wapna i sody, bez oddzielania zawiesiny. Woda z pozostałymi, rozpuszczonymi solami kamieniotwórczymi i zawiesiną poddana podgrzaniu nie jest przyczyną narastania kamienia kotłowego na wewnętrznych ściankach systemu wodnego, pod warunkiem niedopuszczenia do sedimentacji zawiesiny. Sole, których iloczyn rozpuszczalności wskutek podgrzania wody zostanie przekroczony krystalizują na zawieszinie stanowiącej ośrodek krystalizacji. (3 zastrzeżenia)

5b; E21c

P. 167231 T

10.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów k. Tarnobrzega, Polska (Kazimierz Smuszkiewicz, Julian Gilewski).

Sposób eksploatacji siarki metodą otworową ze złóż o przepuszczalnym podłożu

Dla umożliwienia eksploatacji siarki oraz stworzenia optymalnych warunków prowadzenia procesu metodą otworową ze złóż podścielonych przepuszczalnymi otworami luźnymi lub związłymi stosuje się wydzieloną naturalną warstwę izolacyjną spełniającą rolę ekranu przeciwfiltracyjnego.

Rozwiązanie polega na wydzieleniu z serii chemicznej w strefie spągowej, poziomej warstwy izolacyjnej o określonej miąższości nie mniejszej niż 0,5 m między strefą wytopu a przepuszczalnym podłożem.

Wszystkie otwory eksploatacyjne wykonuje się do głębokości stropu wydzielonej warstwy izolacyjnej.

W przypadku nawiercenia otworem wydobywczym luźnych utworów łatwoprzepuszczalnych stosuje się na dnie odwiertu paker zainstalowany pod ostatnią kolumną rur, rozpierniany i uszczelniany jej ciężarem, odcinający strefę przepuszczalną od strefy wytopu.

(3 zastrzeżenia)

5b; E21c

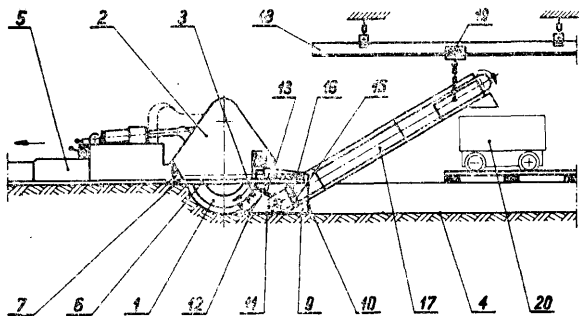
P. 167312 T

13.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Franciszek Ruda, Józef Kuczera).

Kombajn do drażenia rowów ściekowych

Kombajn do drażenia rowów ściekowych w wyrobiskach górniczych składa się z ciągnika (5), wychylnej roboczej głowicy (2) i przymocowanego do niej urządzenia wybierającego urobek z rowu. Do wybierania urobku służy zgrzeblowy przenośnik (17) zamocowany jednym końcem w ramowej skrzyni (10) tuż za głowicą roboczą i podwieszony przesuwnie za pośrednictwem obejmy (19) na szynie (18) biegnącej pod stropem. Skrzyniowa rama (10) przymocowana jest sztywno do płó (6), na których opiera się robocza głowica (2). Ramę (10) tworzą dwie pionowe blachy (9) połączone blachą denną (11) i blachą walcową (12). Do blachy (12) przytwierdzona jest na całej szerokości skrzyni wkładka (13) elastyczna. Podczas obrotu urabiającego bębna (1) urobek niesiony między skrawającymi nożami (3) po dojściu do miejsca zamocowania wkładki (13) zsuwa się po niej na przenośnik (17). Z przenośnika (17) urobek przez wysyp boczny odprowadzony zostaje do wozu podstawczego (20). (3 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 167313 T

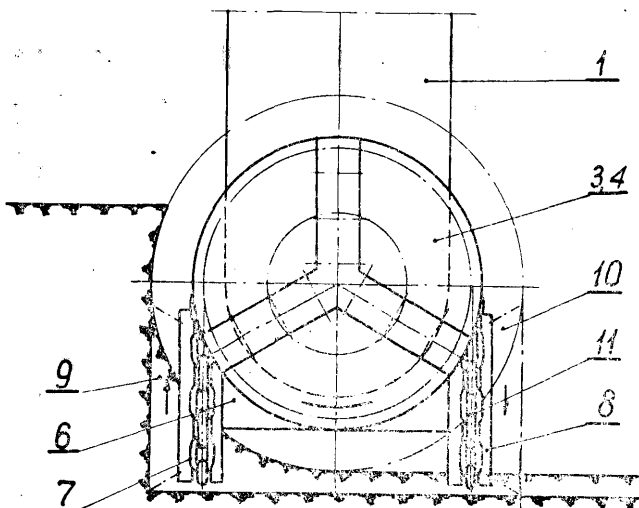
13.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Kalinecki).

Organ urabiający kombajnu górniczego ramionowego

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający kombajnu górniczego ramionowego z pionowymi organami urabiającymi.

Organ urabiający według wynalazku przedstawiony w widoku z góry na fig. 1 ma pomiędzy pionowymi organami (3 i 4) osadzoną oś (6), na końcach której



osadzone są dwa poziome organy (9 i 10). Do czołowych powierzchni organów (3, 4, 9 i 10) od strony ramienia mocowane są łańcuchowe koła (4, 5, 7, 8), które opasuje łańcuch (11) bez końca tak, że obroty organów (3 i 4) przenoszone są na organy (9 i 10). Organ (9 i 10) urabiają warstwę kopaliny pomiędzy organami (3 i 4) co umożliwia swobodny ruch ramienia (1). (2 zastrzeżenia)

5b; E21c

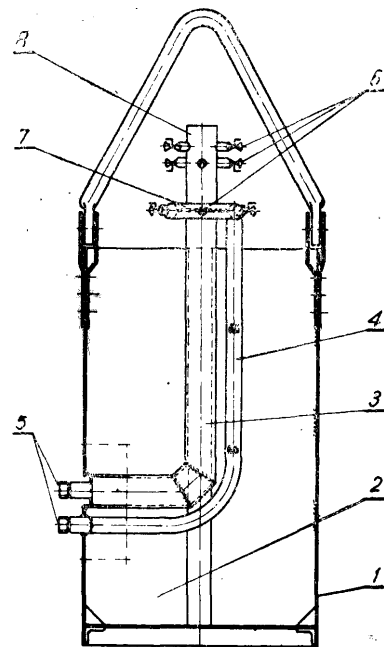
P. 167377 T

15.12.1973

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Tadeusz Markiewicz, Grzegorz Dydak, Tadeusz Wiltos).

Szybowy rozdzielacz sprężonego powietrza i wody

Przedmiotem wynalazku jest szybowy rozdzielacz sprężonego powietrza i wody do zasilania wiertarek górniczych w energię i wodę przepłuczkową przy głębieniu szybów. Szybowy rozdzielacz sprężonego powietrza i wody składa się z naczynia wydobywczego w postaci kubła (1), wewnątrz którego umieszczone są w sposób nierozłączny ścianki przegród (2) tworzące pojemniki na narzędzia i osprzęt, oraz rury (3) do powietrza i rury (4) do wody przy czym obydwie rury (3) i (4) wyprowadzone są jednym końcem poza ściankę kubła (1) na zewnątrz i zakończone są końcówkami (5) z gwintem a drugim końcem wyprowadzone są ponad górną część kubła (1) i zakończone są promieniowo końcówkami z zaworami (6), z tym, że rura (4) do wody ukształtowana jest w pierścień (7) centrujący i obejmuje rurę (3) do powietrza której wylot (8) jest trwale zamknięty. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

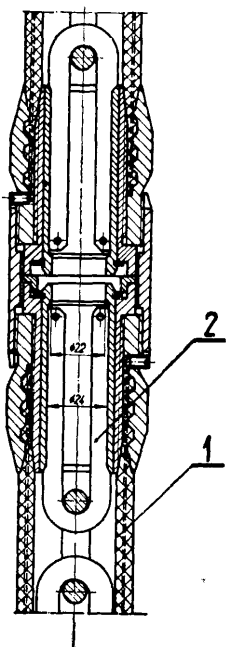
P.167380 T

15.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Zawada, Edward Janik, Stefan Gorol).

Przewód hydrauliczny kombajnu węglowego

Przewód hydrauliczny kombajnu węglowego wzmocniony od wewnątrz łańcuchem ogniowym, ciągnięty jest kołowrotem, przy współpracy z prowadnikiem pętli kabla. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

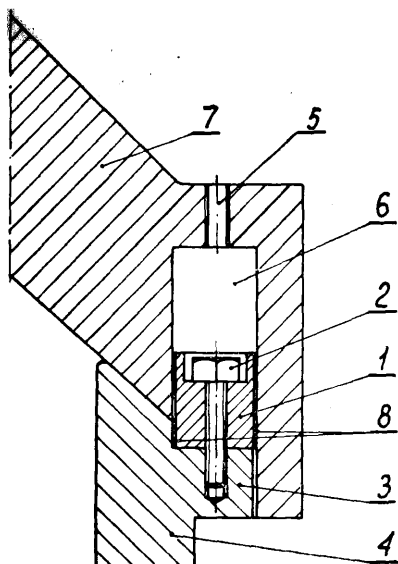
P. 167480 T

19.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Słomski, Ryszard Knapik, Bolesław Szafran).

Dławnica wirnikowa maszyny podsadzkowej

Przedmiotem wynalazku jest dławnica wirnika maszyny podsadzkowej, umożliwiająca równomierne smarowanie powierzchni urządzenia, na których zachodzi tarcie oraz uszczelnienie komór znajdujących się pomiędzy pokrywą i kadłubem wirnika maszyny. Dławnica składa się z uszczelniającego stalowego pierścienia przykręconego śrubami do występu znajdującego się w kadłubie wirnika. Pierścień ten otacza promieniście wirnik maszyny podsadzkowej. Dławnica umieszczona jest w wybraniu pierścieniowym w obwodzie pokrywy wirnika, ponad występem znajdującym się w kadłubie. Smar z pompki doprowadzony jest pionowym otworem do komory smarowniczej, a następnie ścieka na powierzchnię styku elementów trących urządzenia. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

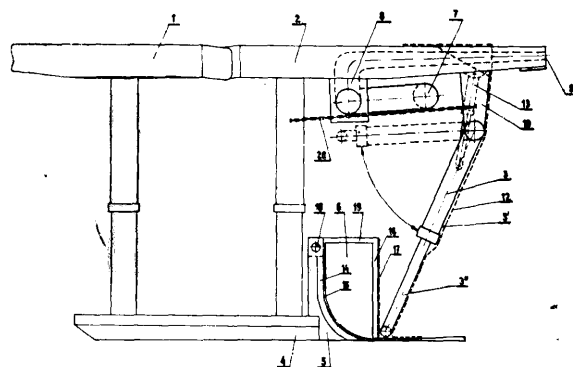
P. 160976 T

28.02.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Barbara-Chorzów”, Chorzów, Polska (Rafał Piegrzyk, Jerzy Arkuszewski).

Zmechanizowana obudowa górnicza do ścian podsadzkowych

Zmechanizowana obudowa górnicza do ścian podsadzkowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że do odpodszkowego wysięgnika (2) o przekroju skrzynkowym stropnicy (1) obudowy, zamocowany jest przegubowo górny segment (3) szkieletu tamy, zaś do płozy (4), do co drugiej lub co 2 n-tej sekcji zamocowany jest dolny segment (5) tamy ze spływowym korytem (6). Podsadzkowy rurociąg (7) posiada wloty (8) do wnętrza odpodszkowego wysięgnika (2) stropnicy (1), który to wysięgnik (2) w pobliżu swego końca ma wylotowy otwór (9) dla dostarczenia mieszaniny podsadzkowej za tamę. Miejsce zamocowania przegubu (10) jest przesunięte o pół skoku obudowy w stosunku do miejsca zamocowania przegubu na sąsiedniej sekcji tak, że tama w widoku z góry tworzy łamaną linię. Segment (3) oparty jest podsadzkową tkaniną (12). Między stropnicą (1) a górnym segmentem (3) znajduje się siłownikowe urządzenie (13), które pozwala na odchylenie segmentu (3) z położonego niemal pionowego do położenia niemal poziomego. Spływowe koryto (6) posiada odciśosową ściankę (14) wyłożoną nieprzepuszczalnym tworzywem (15), zaś ściankę bliższą przestrzeni podsadzanej, wyłożoną przepuszczalną tkaniną (17). Odpodszkowska ścianka (16) połączona jest z odciśosową ścianką (14) poziomym ramieniem (18) odchylonym wraz z odpodszkową ścianką (16) wokół osi (19). Rurociąg podsadzkowy (7) zawieszony jest pod stropnicą (1) na cięgnach (20). (7 zastrzeżeń)



5c; E21d

P. 166734 T

22.11.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Jan Musiał).

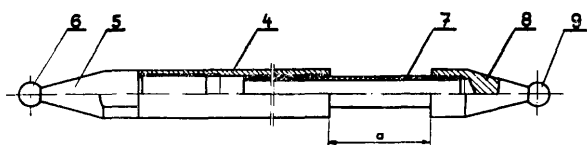
Sposób pomiaru deformacji obudowy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Pomiaru deformacji obudowy za pomocą sposobu i urządzenia przedstawionego według wynalazku dokonuje się mierząc odległości bezwzględne pomiędzy punktami pomiarowymi przymocowanymi lub wykonanymi bezpośrednio na tej obudowie.

Urządzenie do pomiaru składa się z dwóch elementów podstawowych, osadzonych teleskopowo jeden w drugim.

Element zewnętrzny stanowi rurę (4) połączoną za pomocą gwintu z końcówką (5) zakończoną kulą (6).

Element wewnętrzny stanowi rurę (7) lub pręt z częścią nagwintowaną do połączenia z końcówką (8) zakończoną też kulą (9). (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

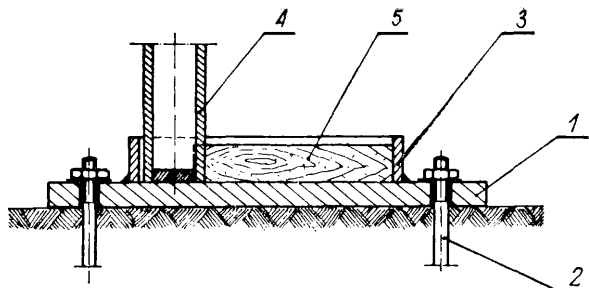
P. 166806 T

21.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Krasiczyński, Zdzisław Gromada, Jerzy Sałacki, Waldemar Gadzała).

Urządzenie zabezpieczające stojak tamy podsadzkowej przed zniszczeniem wskutek naporu materiału podsadzkowego

Urządzenie zabezpieczające stojak tamy podsadzkowej przed zniszczeniem wskutek naporu materiału podsadzkowego stanowi pozioma płyta (1) podstawiona pod stojak (4) i przytwierdzona do spągu kotwiami (2). Poza wgłębieniem przeznaczonym na włożenie stopy stojaka, ma to urządzenie poziome przedłużenie tego wgłębienia o kształcie klinowym, które umożliwiając przesunięcie się stopy stojaka, zmniejsza działanie sił mogących pierwotnie złamać lub wygiąć stojak. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

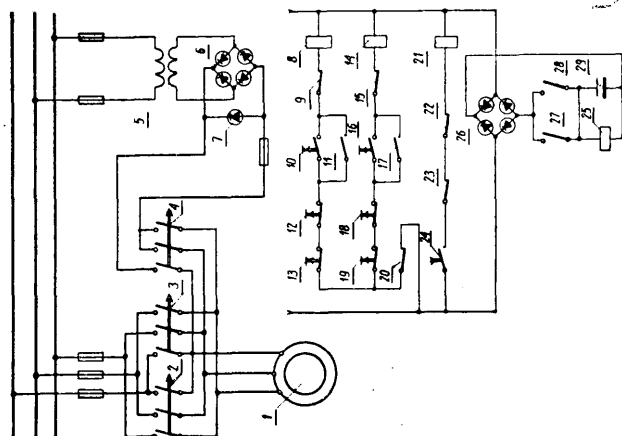
P. 166867 T

27.11.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Edward Agdan Otton Bolek, Stanisław Grzymała, Roman Szczurkiewicz, Eugeniusz Wędzki).

Układ napędu i sterowania klap szybowych

Układ napędu i sterowania klap szybowych znajdujący zastosowanie głównie przy głębieniu szybów znamienny tym, że kłapy szybowe są napędzane krótko zwartym asynchronicznym silnikiem 1, zasilanym prądem przemiennym z sieci poprzez rewersyjny stycznik 2 lub 3, w zależności od kierunku obrotów silnika 1, a w końcowych okresach otwierania lub



zamykania kłap, poprzez stycznik 4 włączano na uzwojenie stojana silnika 1 prąd stały, którego źródłem jest układ prostownikowy składający się z jednofazowego transformatora 5, z diodowego prostowniczego mostka 6 i włącznej równoległe do obwodu zasilania prądem stałym diody 7, przy czym napędzający kłapy silnik jest sterowany ręcznie i samoczynnie od krzywki układem łączników. Do skrótu należy rysunek. (2 zastrzeżenia)

5c; E21d

P. 166872 T

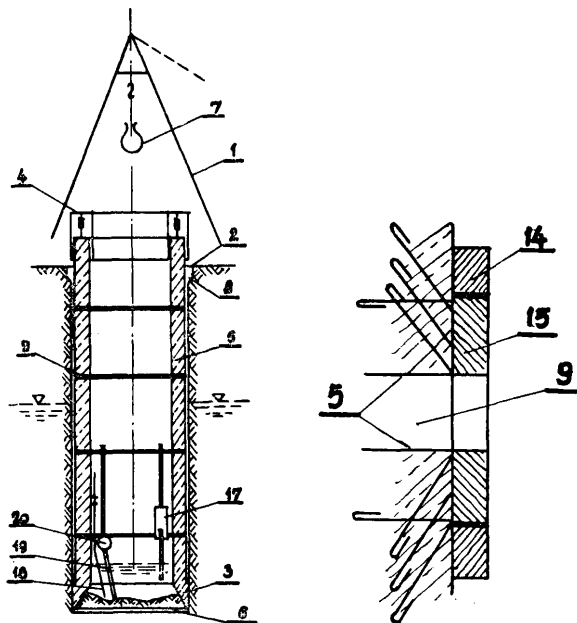
26.11.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Józef Łukaszewicz, Stanisław Szczurkowski, Anna Wróblewska).

Sposób wykonania obudowy szybu w gruntach sypkich lub plastycznych i obudowa szybu do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania obudowy szybu w gruntach sypkich lub plastycznych i obudowa szybu do stosowania tego sposobu.

Obudowę pokazaną na fig. 1. podzieloną dylatacjami (9) na segmenty połączone układem teleskopowym i dodatkowo jarzmami (14) osadzonymi suwliwie na wspornikach (15) znajdujących się z obydwóch stron dylatacji montuje się na terenie pod wieżą szybową. Następnie podkopuje się teren pod obudowę znanyymi sposobami na przykład przy użyciu chwytaka szczękowego (7), tak aby obudowa pod działaniem własnego ciężaru opuszczała się sukcesywnie w dół. Operację opuszczania obudowy pod własnym ciężarem prowadzi się do momentu zrównoważenia z siłą tarcia obudowy o grunt. Dalej wciska się segmenty obudowy w dół kolejno począwszy od segmentu najniższego położonego, przy użyciu siłowników hydraulicznych. Po ostatecznym opuszczeniu obudowy usuwa się siłowniki hydrauliczne a szczeliny dylatacyjne wypełnia betonem. (3 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 167003 T

01.12.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice, Polska (Ryszard Banasiuk, Stanisław Myrta, Eryk Szarf).

Zamek do łączenia elementów obudowy górniczej

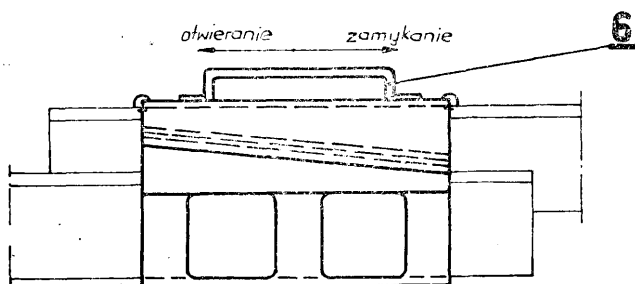
Przedmiotem wynalazku jest zamek do łączenia elementów obudowy górniczej o przekroju korytkowym stosowanych w górnictwie do obudowy chodnikowej i budowy powtarzalnych tam podsadzkowych.

Zamek składa się z dwóch obejm górnej i dolnej wyposażonych w ślizg, które ułożone są skośnie w stosunku do wzdłużnej osi łączonych elementów.

Działanie zamka polega na tym, że na dolną obejmę w kształcie litery U zakłada się górną obejmę, która jest prowadzona i łączona z obejmą dolną za pomocą ślizgów. W czasie przesuwania obejmę dolnej względem obejmę górnej następuje zmniejszanie odległości podstaw obydwu obejm. Poprzez zmniejszane odległości podstaw obejm, które wywierają nacisk na łączone elementy następuje zakleszczanie tych elementów, co powoduje wzrost tarcia pomiędzy przylegającymi płaszczyznami.

Znamienne w zamku jest to, że w czasie jego zamykania podstawy obejmę górnej i dolnej pozostają względem siebie równoległe co daje równomierne rozłożenie nacisku obejm na całej czynnej długości i na łączone elementy.

Luzowanie zamka następuje poprzez przesuwanie obejmę górnej w kierunku przeciwnym do kierunku zamykania, co powoduje zwiększanie odległości pomiędzy podstawami obejm. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

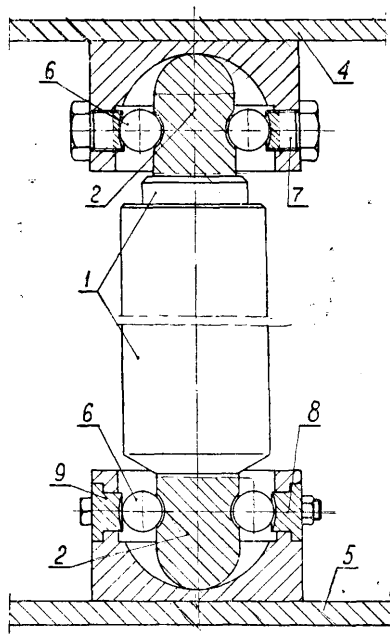
P. 167212 T

10.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Marek Hagel).

Złącze stojaka górniczego

Złącze stojaka (1) górniczego ze stropnicą (5) lub spągnicą (4) zmechanizowanej obudowy zapewniające uchylność i nierozzerwalność ma podobnie jak złącza



znane końcówkę (2) stojaka z czaszą kulistą umieszczoną w gnieździe (3) ukształtowanym lub przymocowanym do stropnicy (5) lub spągnicy (4), co zapewnia uchylność.

W celu uzyskania nierozzerwalności bez ograniczania uchylności złącze ma kule (6) częściowo osadzone we wgłębieniach stojaka, które nie mogą wypaść z tych wgłębień, gdyż położenie ich jest ustalone za pomocą mocowanych od zewnątrz elementów ustalających (7), (8). W tym ustalonym położeniu kule uniemożliwiają wyciągnięcie końcówki stojaka z gniazda. Dopiero po odsunięciu tych elementów kule mogą zmienić położenie pod działaniem siły wyciągającej lub usuwającej stojak i przestają być przeszkodą w rozłączaniu bądź łączeniu sprzęgła. Możliwe jest stosowanie elementów ustalających położenie kul, które to elementy stanowią odejmowalne uzupełnienie i przedłużenie w danych miejscach ściany gniazda.

(4 zastrzeżenia)

5c; E21d

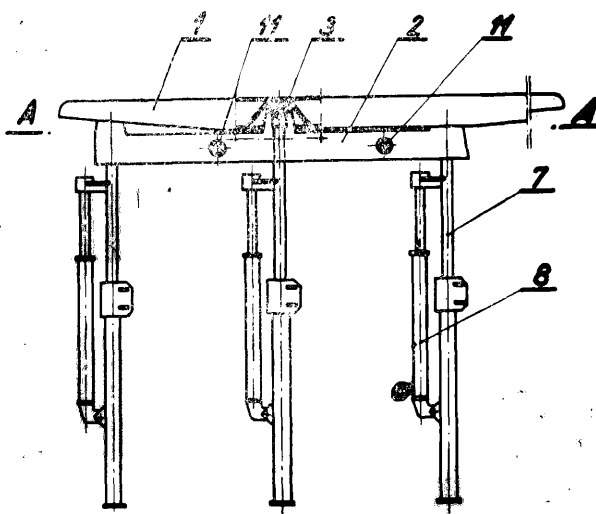
P. 167253 T

11.12.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Dabiński, Alfred Adamus, Jan Dąbrowski, Zbigniew Deszert, Czesław Hudziak, Jan Parek, Tadeusz Rachniowski, Andrzej Raczynski, Włodzimierz Sikora).

Górnicza obudowa krocząca

Górnicza obudowa krocząca przeznaczona jest do podpierania stropu, zwłaszcza w wyrobiskach ścianowych prowadzonych z podszkłą hydrauliczną. Zestaw tej obudowy składa się z dwóch ram, w których stropnicę (1) ze stojakami (7) wiąże podtrzymująco-prowadzący dźwigar (2). Dźwigar ten jest zaopatrzony w co najmniej dwie wspornikowe głowice zamocowane pod stropnicą (1) przegubowo w kierunku poprzecznym i/lub podłużnym do tej osi stropnicy. Natomiast wewnątrz tych głowic umieszczone są górne części stojaków (7), zamocowane przegubowo w kierunku podłużnym do osi stropnicy (1). Opisane dźwigary (2) obu ram zestawu połączone są łącznikami w postaci korby, co umożliwia kroczenie obudowy. Przy czym krok obudowy równy jest sumie dwu promieni obrotu tej korby. (3 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 167280 T

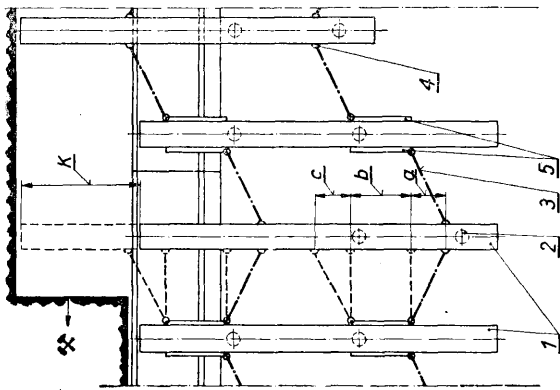
12.12.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 73065

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Butaszenko, Alfred Biliński, Zygmunt Dabiński, Marian Gustek, Czesław Hudziak, Edward Knapik, Jerzy Kobylecki, Leopold Litwa, Zenon Mrowiec, Rudolf Ostriansky, Jan Perek).

Sposób obudowy górniczych wyrobisk ścianowych i urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób obudowy górniczych wyrobisk ścianowych za pomocą przesuwanych na przemian zespołów podporowych polega na tym, że w czasie rabowania stropnice (1) opadają w dół równolegle do stropu na odległość (a) mniejszą od połowy kroku (K) obudowy, przemieszczając się równocześnie samoczynnie w kierunku czoła ściany również o tę odległość. Stąd przemieszcza się je dalej o odcinek (b) równy długości zaczepowych ślizgów (5) z zachowaniem stałej odległości (a) od stropu, a następnie w fazie (c) unosi i wstępnie rozpiera. Stosowanie tego sposobu umożliwia urządzenie składające się ze stropnic (1) z połączonymi przegubowo do nich stojakami (5), które to zespoły połączone są ze sobą elastycznymi cięgnami (3). Co druga lub każda stropnica (1) ma prowadzące ślizgi (5), zaopatrzone w blokująco-nastawcze elementy ograniczające wielkość aktualnie przydatnego kroku (K) obudowy. (9 zastrzeżeń)

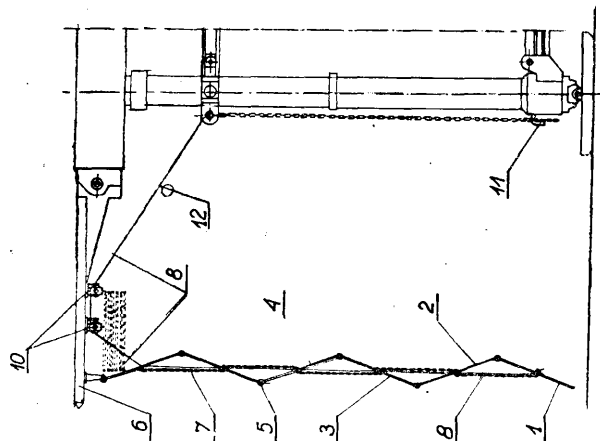


5c; E21d P. 167301 T 13.12.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek, Stanisław Szponik, Ryszard Pawlak).

Oslona kopalnianej obudowy kasztowej

Oslona kopalnianej obudowy kasztowej, przed skutkami robót strzałowych, składa się z segmentów (1, 2, 3, 4...) połączonych przegubami (5) oraz elastycznymi cięgnami (7). Inne elastyczne cięgna (8) przewleczone są przez otwory w segmentach, przełożone przez krążki (10) w kierunku zaczepu (11) tych cięgien na obudowie. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d P. 167354 T 12.12.1973

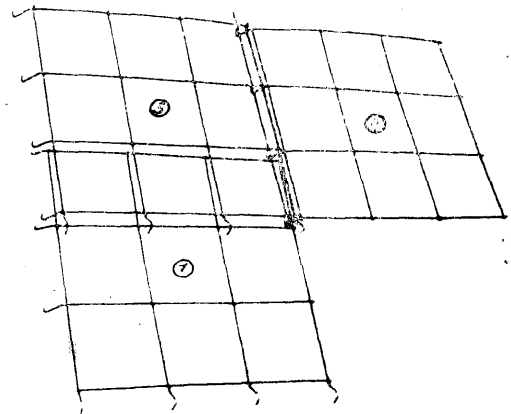
Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłówice, Polska (Andrzej Wichur, Eugeniusz Posytek, Jan Musiał).

Okładzina górnicza

Przedmiotem wynalazku jest okładzina górnicza stosowana jako element obudowy wyrobisk górniczych.

Okładzinę tę stanowi siatka o oczkach kwadratowych lub prostokątnych, która posiada z jednego lub kilku boków korzystnie wygięte końcówki, które służą do łączenia tych siatek wzdłuż i poprzek wyrobiska.

Wzmocnienie połączenia stanowi dodatkowy pręt przeciągnięty przez wygięte końcówki, przenikające płaszczyznę łączonej siatki z jej drugiej strony. (1 zastrzeżenie)

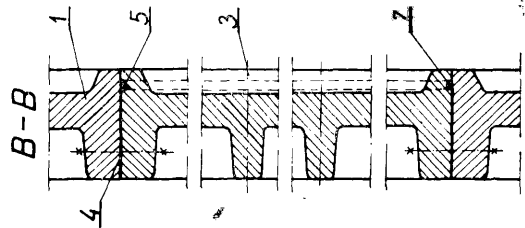


5c; E21d P. 167386 T

Kombinat Górniczo-Hutniczy -Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wroclaw, Polska (Konstanty Unrug, Alfred Kosiorowski).

Sposób uszczelniania płyt tubingowych

Sposób uszczelniania płyt tubingowych przy podkładce ołowianej, której zadaniem jest i nie obudowy jako całości, polega według \ na umieszczeniu na styku powierzchni dwóch rzy płyt tubingowych (1, 3) w wykonanym ro złącza samouszczelniającego w postaci sznurów rzywa elastycznego. Kombinacja płyt (1) z powie ni ami gładkimi (4) z płytami (3) posiadającymi rc (5) zapewnia uzyskanie układu w którym każde złąc obwodo.ve lub pionowe uszczelnione jest przynajmni- jednym złączem według wynalazku. (2 zastrzeżenia)



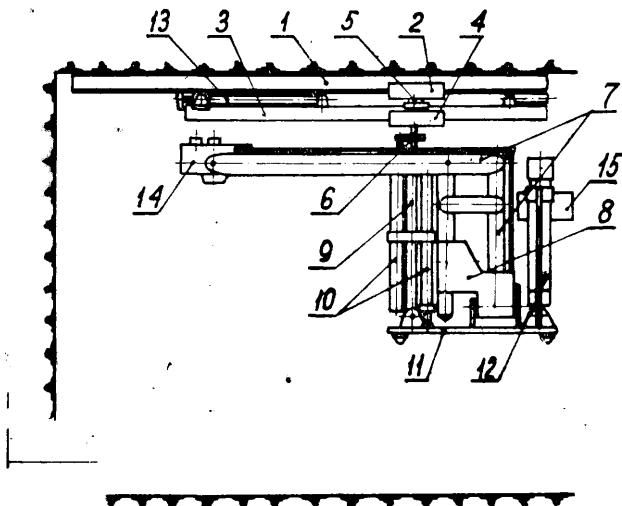
5c; E21d P. 167445 T 19.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Chwieduk, Marian Odrobina, Herbert Małoszek, Jerzy Gorol).

Urządzenie do zabezpieczania chodników kotwiami

Urządzenie do zabezpieczania chodników kotwiami jest zaopatrzone w układ pantograficzno-siłownikowy (7) niosący wiertarkę (14) służącą również do podnoszenia i osadzania kotwi itp.

Urządzenie jest przewoźne wzdłuż chodnika, gdyż jest podwieszone pod wózkiem jeżdżącym po szynie pod stropem. Podczas jazdy pozostawia ono wolny spąg na inne urządzenia. Do pracy opuszcza ono własnymi siłownikami (10) podstawę (11) i rozpira się siłownikiem (12) między tą podstawą a stropem. Przy tym obraca się belkę (3) ustawioną do jazdy w kierunku wzdłużnym chodnika i zaopatrzoną w siłowniki (13) na obu odcinkach końcowych. Belka (3) ustawiona w poprzek chodnika rozpira się o przeciwnieległe ociosy. Uchyłność układu pantograficzno-siłownikowego umożliwia osadzanie kotwi w kierunkach skośnych w stropie i w ociosach. (1 zastrzeżenie)



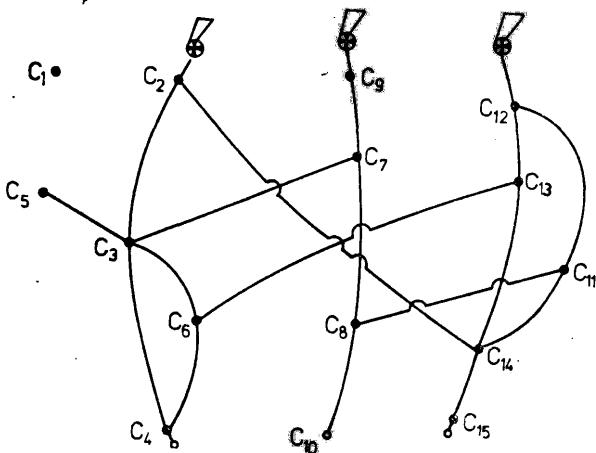
5c; E21d

Zakłady 1 P. 163150 T 07.06.1973
Węglowego, C

Górnictwo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kacma).

Złącze sto[???]
spagnicą (4) **znaczenia** ciśnień i kierunków przepływu uchyłność i **wietrza**, zwłaszcza w kopalnianej sieci wentylacyjnej

J według wynalazku polega na tym, że stosu-
czujniki mierzące tylko wartości ciśnienia sta-
go, przy czym jeden z czujników (C₁) umieszcza
punkcie odniesienia na powierzchni, a pozostałe
... C_n) w wybranych miejscach kopalnianej sy-
mu wentylacyjnego. Informacje o wartościach pa-
ametrów w postaci sygnałów przekazuje się do ukła-



du pomiarowego współpracującego z maszyną cyfro-
wą, gdzie porównuje się je z zadanymi, a w przy-
padku przekroczenia dopuszczalnego przedziału zmian,
następuje zasygnalizowanie i uruchomienie organów
regulujących, tj. wentylatorów, klap, tam regulacyj-
nych i odcinających itp.

Sposób znajduje zastosowanie w kopalniach do opty-
malnego sterowania pracą układu wentylacyjnego.
(3 zastrzeżenia)

5d; E21f

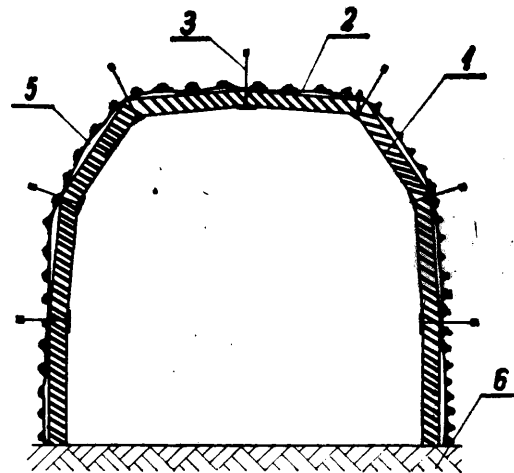
P. 163197 T

07.06.1973

Kombinat Górnictwo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Ba-
dawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Pol-
ska (Bogdan Brudecki, Alfred Kosiorowski).

Sposób izolacji termicznej wyrobisk górniczych, szczególnie ociosów zawilgoconych

W sposobie według wynalazku zastosowano izolację
z tworzyw sztucznych o strukturze porowatej na bazie
tworzyw mocznikowych i styropianów. Płyty (1) ma-
teriału izolacyjnego o strukturze porowatej przed uło-
żeniem na ociosie (2) pokrywa się przez naniesienie
na trwałe drogą natryskową lub przez owinięcie
warstwą z materiału nie przepuszczającego wilgoć np.
z folii winylowej i tak przygotowane płyty przytwier-
dza się kotwiami (3) bezpośrednio do ociosu bądź
przykleja się do obudowy betonowej. Płyty ułożone
na ociosie uszczelnia się przez zalanie lub wtrysnięcie
substancji nieprzepuszczającej wilgoci. Wtórą jedno-
cześnie wiąże dwie obok siebie położone płyty (1).
(2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P.163501 T

22.06.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”,
Czeladź, Polska (Bogdan Cwiek, Mieczysław Leoniak,
Edward Brzozowski, Zdzisław Bacia, Artur Radecki).

Sposób wyznaczania prostoliniowości wyrobisk oraz urządzeń górniczych

Sposób wg wynalazku polega na umieszczeniu na
osi wyznaczanego, wyznaczonego lub kontrolowanego
kierunku, źródła promieniowania świetlnego, które
daje punktowe skupienie wiązki promieni świetlnych
na wyznaczonej osi.
(1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 163502 T

22.06.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”,
Czeladź, Polska (Zdzisław Bacia, Mieczysław Leoniak,
Bohdan Ufnalski, Artur Radecki, Jerzy Gołowski).

**Sposób wzbogacania, szczególnie węgla
w górniczych zakładach przerobczych**

Sposób wg wynalazku polega na wprowadzeniu nad taśmami przebiegającymi zakładu przerobczego oświetlenia sodowego, które daje znaczny kontrast pomiędzy węglem a zanieczyszczeniami znajdującymi się w całej nadawie, co gwarantuje dobre wzbogacenie i bardzo poważnie obniża zmęczenie ludzi zatrudnionych przy tej pracy. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 165257 T

15.09.1973

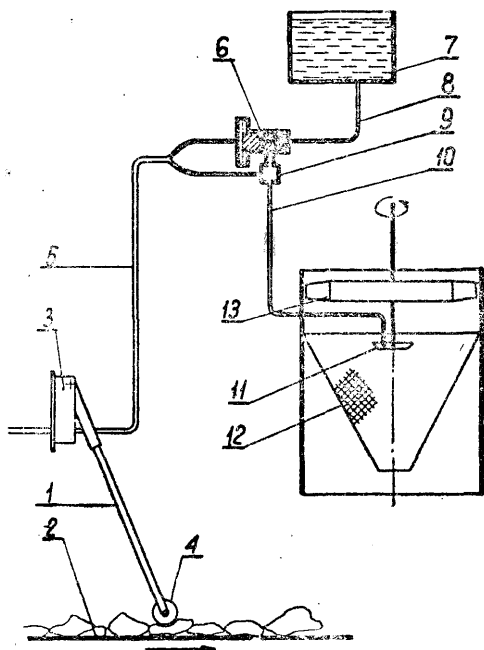
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Walenty Frydel, Werner Sopalla).

**Sposób wytwarzania piany
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania piany i urządzenie do stosowania tego sposobu przy zwalczaniu zapylenia w górnictwie. Sposób wg wynalazku polega na tym, że w komorze (9) niskociśnieniowego mieszania wytwarza się mieszaninę pianotwórczą, którą przewodem (10) doprowadza się na element (11) wirujący, gdzie następuje rozbryzgiwanie mieszaniny pianotwórczej na element spieniający.

Urządzenie pianotwórcze zaopatrzone jest w urządzenie przerywające dopływ wody, według patentu nr 65051, które włączone jest w przewód (5) rozgałęźnie doprowadzony do komory (6) tłokowej i komory (9) niskociśnieniowego mieszania. Komora ta jest połączona ze zbiornikiem (7) środka pianotwórczego oraz przewodem (10) z elementem (11) wirującym, rozbryzgującym mieszaninę pianotwórczą na siatkę (12).

(4 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 166195 T

30.10.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Tadeusz Odrobiński, Artur Radecki).

**Lutnia elastyczna,
szczególnie do rewersyjnej wentylacji
wytrobisk górniczych**

Lutnia elastyczna według wynalazku składa się z dwóch rur, przy czym we wnętrzu jednej z nich umieszczona jest spiralnie sprężysty przewód, który korzystnie może stanowić wąż wypełniony powietrzem. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 166196 T

30.10.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Tadeusz Odrobiński, Artur Radecki).

**Lutnia elastyczna,
szczególnie do rewersyjnej wentylacji
wytrobisk górniczych**

Lutnia elastyczna według wynalazku składa się z dwóch rur, z których co najmniej jedna jest wykonana z elastycznego materiału, korzystnie z tkaniny przy czym przestrzeń pomiędzy tymi rurami jest uszczelniona hermetycznie z zaworowymi ujściami na zewnątrz dla doprowadzenia przez nie powietrza. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 166432 T

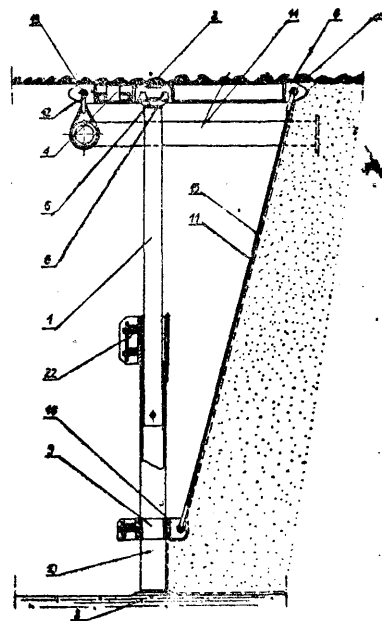
08.12.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Gabriel Kędziński).

**Rozbieralna, czołowa tama podsadzkowa zwłaszcza dla
wytrobisk bez obudowy**

Rozbieralna, czołowa tama podsadzkowa, zwłaszcza dla wytrobisk bez obudowy, według wynalazku jest zbudowana z indywidualnych sekcji ustawionych wzdłuż linii pola podsadanego. Sekcja zbudowana jest ze stojaka nośnego (1) i z belki stropnicowej (4) oraz cięgna linowego (11) rozciągniętego między belką a stojakiem. Na cięgnach tych (11) rozwieszana jest tkanina filtracyjna.

Odmiana wynalazku przewiduje inne rozwiązanie umieszczenia cięgna linowego (11) oraz wzmocnienie połączeń wszystkich sekcji poprzez złączenie ich cięgnami usytuowanymi wzdłuż linii pola podsadanego. (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 166433 T

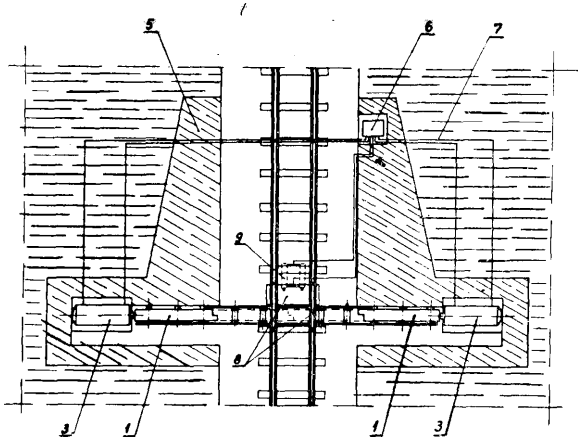
08.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki, Leszek Żolyniak, Jerzy Walasek).

Uniwersalna kopalniana tama bezpieczeństwa

Uniwersalna kopalniana tama bezpieczeństwa zbudowana z drzwi stalowych, żebrowanych zabudowanych w ociosach prostopadle do osi chodnika ma drzwi

tamowe (1) najkorzystniej dzielone i przesuwne hydraulicznie za pomocą siłowników (3) na rolkach. Napęd hydrauliczny umieszczony jest po stronie bezpiecznej poza czołem tamy. Odcinek toru (8) wraz z nawierzchnią podnoszony jest hydraulicznie za pomocą siłowników (9) z wyprzedzeniem w stosunku do zamykających się drzwi tamowych (1), bądź usuwany jest energią uderzenia płaszczyzny czoła drzwi tamy w obrotnicę. (2 zastrzeżenia)

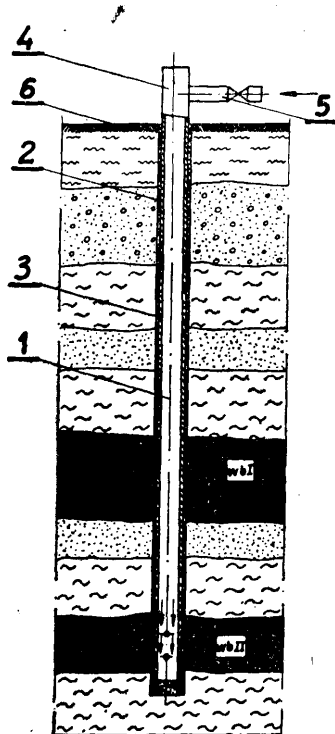


5d; E21f P. 166434 T 08.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Ryszard Boryczka, Bogdan Brudecki, Tadeusz Głazór, Bronisław Hac, Jan Zurko, Edmund Karczmarczyk).

Sposób przechodzenia szybem górniczym w warunkach zagrożenia wodnego przez izolowane i słabo nawodnione skały

Sposób przechodzenia szybem górniczym w warunkach zagrożenia wodnego przez izolowane i słabo nawodnione skały, głębionego w sztucznie wytworzonej zmarzlinie dla zwiększenia parametrów wytrzymałościowych skał znajdujących się w najbliższym sąsiedztwie szybu, polega według wynalazku na wprowadze-



niu do warstw izolowanych i słabo nawodnionych skał wody bądź płynu chemicznego posiadającego właściwości zamarzania wraz ze skałami. W tym celu wykonuje się orurowanie otworu (1, 2), perforuje je na wysokości nawadnianej warstwy, najpierw dolnej (WbII) i po jej nawodnieniu cementuje do wysokości spągu warstwy górnej (WbI) a następnie perforuje na wysokości tej warstwy i ją nawadnia. Otwory wykorzystuje się potem jako otwory do zamrażania lub likwiduje.

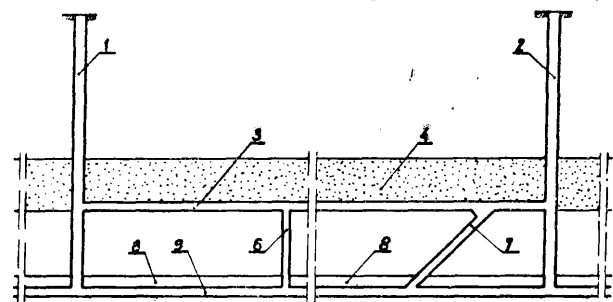
W ten sposób, po zamrożeniu węgle brunatne mają większą wytrzymałość, co wpłynie na polepszenie warunków bezpieczeństwa przy głębieniu szybu. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f P. 166460 T 09.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Franasik, Bogdan Brudecki, Hieronim Kaźmierski, Alfred Kosiorowski).

Sposób udostępniania złożeń rud robotami górniczymi w obszarze zalegania pokładów soli kamiennej lub węgla

Sposób udostępniania złożeń rud robotami górniczymi w obszarze zalegania pokładów soli kamiennej lub węgla polega według wynalazku na prowadzeniu od głównych szybów (1, 2), głównych wyrobisk udostępniających poziomych (3) w złożu soli kamiennej (2) lub węgla a następnie od nich prowadzi się system wyrobisk pionowych (6) i pochyłych (7) w kierunku do przyszłego eksploatowanego złoża i wykorzystuje się wymienione wyrobiska (6 i 7) do transportu i wentylacji. (1 zastrzeżenie)



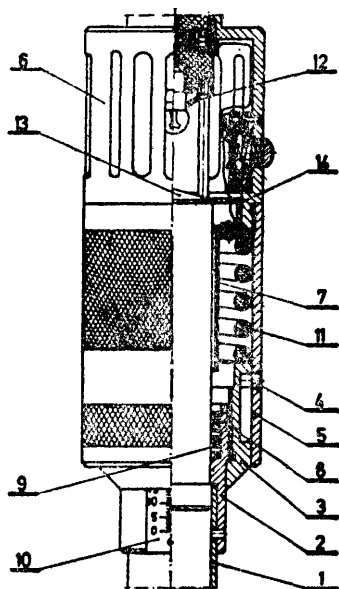
5d; E21f P. 166537 T 13.11.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-163634

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marian Szatkowski, Zdzisław Zaborowski).

Optyczny sygnalizator obniżenia stropu w wyrobisku górniczym

Optyczny sygnalizator obniżenia stropu stanowią teleskopowe segmenty rurowe rozparte siłą elementu sprężystego (11). Po pokonaniu jej oporu o wielkości nastawialnej odległości dwóch zestyków (7, 8) uruchomiony jest sygnał świetlny. Ustawienie tej odległości na skali (10) umożliwia organ w postaci trzech tulei (2, 3, 5), z których tuleja zewnętrzna (5) jest związana z głowicą (6) z zawartym w niej zestykiem górnym (7) a tuleja wewnętrzna (2) jest związana z segmentem rurowym (1) i stanowi gniazdo dla zestyku dolnego (8). (4 zastrzeżenia)

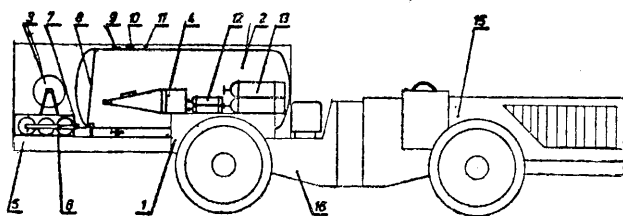


5d; E21f P. 166561 T 15.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pawłowicz, Stanisław Sanheim).

Wóz pożarniczy do gaszenia pożarów szczególnie w wyrobiskach górniczych

Wóz pożarniczy do gaszenia pożarów, szczególnie w wyrobiskach górniczych zbudowany jest na oponowym podwoziu (1). Człon pociągowy (15) jest złączony przegubowo z członem roboczym (16). Ten ostatni jest wyposażony w zespół urządzeń gaśniczych - zbiornik (2) ze środkiem gaśniczym, zespół butli (5) ze sprężonym gazem obojętnym, urządzenie wyrzutowe (4) z węzłem tłocznym (3) oraz zespół środków regulujących zabezpieczających. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f P. 166633 T 20.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Czeladź, Polska (Jerzy Terminiński, Bogdan Cwiąg, Elidiusz Czopik, Tadeusz Nowak).

Sposób wykonywania wyrobisk korytarzowych z przybierką **stropu** lub spągu

Istotą wynalazku jest sposób wykonywania wyrobisk korytarzowych z przybierką stropu lub spągu. Sposób ten polega na tym, że najpierw wykonywane jest wyrobisko chodnikowe w pokładzie przy zachowaniu jego bocznych wymiarów, które są zbliżone do ostatecznych na dowolnej długości a następnie po wzmocnieniu obudowy, jeżeli zachodzi tego potrzeba przy ociosach z wyrobiska chodnikowego w kierunku prostopadłym do jego osi wykonuje się na całej jego długości lub

części ubierkę na taką głębokość, żeby przestrzeń pozostała po wybranym węglu równa była swoją objętością około połowie objętości w stanie rozluźnianym przybranej później w stropie lub spągu skały. Następnie od strony przeciwnego ociosu wykonuje się taką samą ubierkę, po czym przybiera się stropu lub spągu a skałę uzyskaną z tej przybierki lokuje się w wybranych pustkach, przy czym ubierki w miarę ich wykonywania zabudowuje się. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f P. 166650 T 08.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Ryszard Adamek, Gabriel Kędzierski, Zbigniew Naporowski, Jan Polarski).

Sposób otrzymywania nieściśliwego **wypełniacza** górniczej przestrzeni **poeksploatacyjnej**

Sposób otrzymania nieściśliwego wypełniacza górniczej przestrzeni poeksploatacyjnej polega według wynalazku na tym, że stanowiące go części stałe mieszaniny transportowanej rurociągami uzyskuje się przez zmieszanie dowolnego materiału podszadzkowego z nośnikiem hydraulicznym będącym zawieszoną frakcją ilasto-pylastą w wodzie. Stanowi on w stanie turbulencji ciecz o własnościach cieczy ciężkiej przy czym ilość frakcji ilasto-pylastej w nośniku hydraulicznym stanowi do 50% jego koncentracji objętościowej a ilość materiału podszadzkowego w mieszaninie transportowanej rurociągami stanowi do 50% jej koncentracji objętościowej. Jako frakcję ilasto-pylastą stosuje się odpady flotacji rud metali nieżelaznych o uziarnieniu poniżej średnicy 0,1 mm. (2 zastrzeżenia)

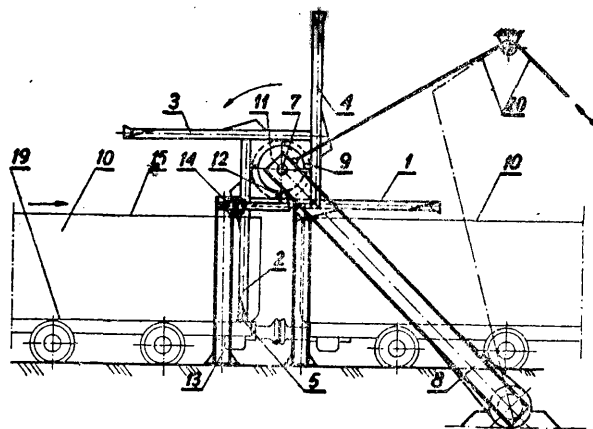
5d; E21f P. 166655 T 19.11.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Kowal, Stanisław Jacek, Karol Fido, Karol Mitrega, Henryk Skrzypczak, Spiridion Albański, Jan Gibel).

Urządzenie do usuwania narastających zanieczyszczeń w wozach kopalnianych

Urządzenie do usuwania narastających zanieczyszczeń w wozach kopalnianych jest zaopatrzone w ramiona (1, 2, 3, 4) zakończone zgarniakami (5). Ramiona są osadzone na obrotowym elemencie (6) ułożyskowanym na osi (7) umieszczonej w odchylnym wysięgniku (8). Natomiast obrotowy element (6) ma zapadkowe koło (11) współpracujące z zapadką (12). Zapadka ta jest zamocowana w podporze (13) toczonej się po prowadnicy sterującej, którą stanowią górne wzdłużne krawędzie (15) czyszczonych wozów (10).

(3 zastrzeżenia)



5d; E21f P. 166656 T 19.11.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Walter **Matula**, Jan Gruszka, Krystian Dym).

Srodek zwilżający do zwalczania zapylenia i sposób jego **otrzymywania**.

Srodek zwilżający zawiera 20—60% wagowych, najkorzystniej 40% wagowych soli sodowej sulfobursztynianu dwu- 2-etyloheksylowego oraz 40—80% wagowych, najkorzystniej 60% wagowych soli rozpuszczalnych w wodzie o charakterze kwaśnym, obojętnym lub zasadowym najkorzystniej chlorek wapnia. **Srodek** jest przeznaczony do zwalczania zapylenia, na przykład zapylenia w podziemiach kopalń, zapylenia i kurzu na drogach, ulicach itp. **Srodek** ten dodany w niewielkich ilościach do wody umożliwia szybkie łączenie się wody z pyłem i kurzem, gwarantując całkowite ich zwilżenie. (2 zastrzeżenia)

5d; E21f P. 166697 T 21.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zofiówka”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Jastrzębiec, Polska (Jerzy Kucharczyk, Edward Luksa, Bronisław **Małecki**, Marian **Grzesik**, Edward Korzuch).

Sposób utylizacji odpadów flotacyjnych powstałych w procesie wzbogacania węgla kamiennego

Sposób utylizacji odpadów flotacyjnych powstałych w procesie wzbogacania węgla kamiennego umożliwia wykorzystanie odwodnionych do 23% wysokopopiołowych odpadów dla wytwarzania materiałów budowlanych jak wyroby ceramiczne i lekkie kruszywo spiekane. Odpady flotacyjne mogą być stosowane jako samodzielny surowiec względnie z dodatkiem pyłów lotnych uzyskanych z procesów spalania paliw stałych w ilości do 70% a najkorzystniej w ilości do 20%. Odpady flotacyjne charakteryzują się pełną homogenizacją materiału i wykorzystane do wytwarzania materiałów budowlanych nie wymagają ciężkiej przeróbki surowca jak kruszenia, zgniatania, mielenia i tym podobne. Sposób utylizacji odpadów flotacyjnych zakłada uproszczoną technologię wytwarzania zarówno w procesie przygotowania surowca jak i w procesie wypalania, przy uwzględnieniu odpowiedniego reżimu temperaturowego pozwalającego na pełne odwęglenie surowca a następnie jego wypalenie w temperaturze 1313° K - 1473° K w przypadku materiałów ceramicznych natomiast spiekanie w temperaturze od 1173° K - 1673° K dla lekkich kruszyw spiekanych. (2 zastrzeżenia)

5d; E2 P. 166731 T 22.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bytom”, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bytom, Polska (Krzysztof Krajewski, Henryk Małachowski, Henryk Ziemiowski, Franciszek Swierec).

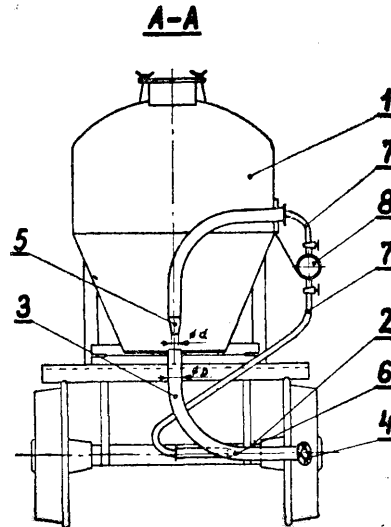
Urządzenie do opylania wyrobisk górniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do opylania pyłem kamiennym lub chlorkiem wapnia górniczych wyrobisk podziemnych, a zwłaszcza wyrobisk korytarzowych.

Istota tego urządzenia, uwidocznionego na fig. 2, polega na zastosowaniu dyszy powietrznej (5), której wylot jest umieszczony w osi przewodu odprowadzającego (3) w odległości od 30 do 80 mm, a najkorzystniej 50 mm. Stosunek średnicy „d” wylotu tej dyszy do średnicy „D” przewodu odprowadzającego (3) wynosi od 0,17 do 0,5, a najkorzystniej 0,25. Urządzenie według wynalazku ma również dodatkową, wspomagającą dyszę (6) osadzoną poza zbiornikiem (1) wspólnie z odprowadzającym przewodem (3). Obie te dysze są połączone za pomocą przewodu (7) z kolektorem (8) powietrza sprężonego wspólnym dla kilku

zbiorników (1) zabudowanych na jednym szynowym podwoziu (2).

Urządzenie o takiej konstrukcji nadaje się do opylania wyrobisk korytarzowych oddalonych nawet do 300 m od zbiornika. Poza tym urządzenie według wynalazku odznacza się około czterokrotnie większą wydajnością od znanych dotychczas urządzeń tego typu. (1 zastrzeżenie)

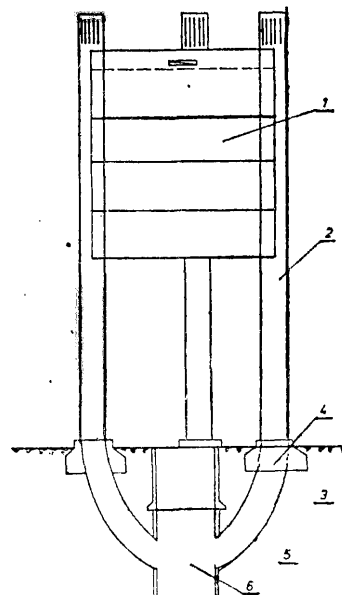


5d; E21f P. 166853 T 26.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Leopold Solarski, Jerzy **Kobiak**).

Sposób prowadzenia powietrza w rejonie zrębu szybu górniczego nad którym jest zlokalizowana wieża górnicza typu basztowego

Sposób prowadzenia powietrza w rejonie zrębu szybu górniczego, nad którym jest zlokalizowana wieża górnicza typu szybowego, polega według wynalazku na prowadzeniu tego powietrza przez słupy nośne wykonane w formie rur (2) posadowionych na fundamentach (3) otworami przelotowymi (4) oraz przez lunetę wentylacyjną (5) łączącą te otwory z szybem (6). (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

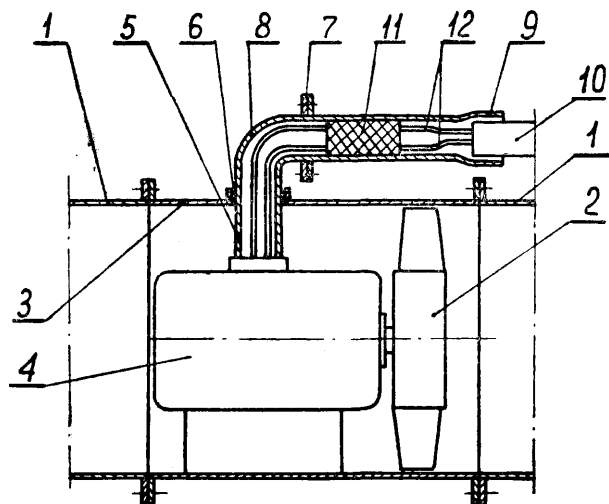
P. 167012 T

01.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Władysław Winnicki, Walenty Trydel, Robert Skrzydło, Franciszek Sumera, Józef Nowak).

Zespół przewodu wentylacji kopalnianej z wentylatorem i silnikiem

Zespół przewodu (1) wentylacji kopalnianej z wentylatorem (3) i ognioszczelnym silnikiem (4) do włączenia między człony przewodu (1) ma przewody elektryczne (12) prowadzone do silnika umieszczonego w rurze (5). Rura (5) od silnika przebiega promiennie i przekracza obudowę wentylatora przez uszczelniony otwór (6). Na zewnątrz obudowy rura zmienia kierunek, zwłaszcza pod kątem prostym, aby przebiegać dalej równolegle do przewodu wentylacyjnego. Jest ona zakończona wpustem (9) kopalnianej przewodu oponowego (10) oraz jest przedzielona poprzeczną ścianą zawierającą izolatory przepustowe lub ma pewien odcinek (11) wypełniony tworzywem izolacyjnym z umieszczonymi w nim sworzniami metalowymi mającymi na końcach zaciski. Rura może składać się z odcinków połączonych ognioszczelnie zwłaszcza złączami (7) śrubowo-kołnierzowymi. (2 zastrzeżenia)

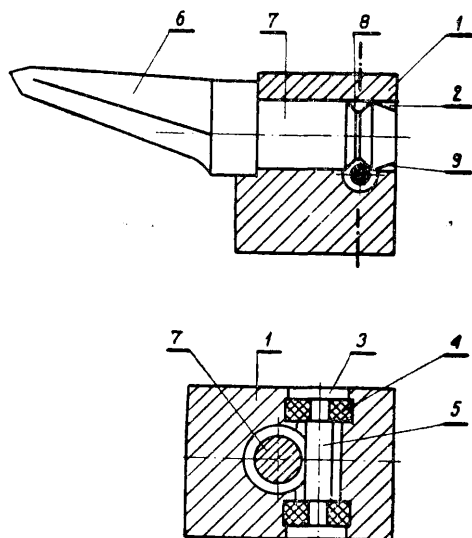


5d; E21f

P. 167106 T

06.12.1973

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Benedykt Natkaniec, Zygmunt Jaromin, Karol Szulc, Bolesław Szymczyk).



Uchwyt do mocowania noży urabiających

Wynalazek dot. uchwytu do mocowania noży urabiających w organach roboczych górniczych maszyn, zwłaszcza w kombajnach węglowych. Uchwyt według wynalazku ma zapewnić szybkie i proste mocowanie noży.

Istota wynalazku polega jak uwidacznia na rysunku fig. 1 i 2, na umieszczeniu w gniazdach (3) uchwytu, wkładki sprężystych (4) które obejmują końce sworzni (5) i umożliwiają jego umieszczenie w rowku ustalającym (8) noża (6) pod wpływem nacisku powierzchni zbieżnej (9) końcówki części chwytowej (7) noża (6) w czasie jego zakładania w uchwycie. Uchwyt ma głównie zastosowanie do mocowania noży stycznych o różnych kształtach przekroju poprzecznego chwytu noża.

(5 zastrzeżeń)

5d; E21f

P. 167234 T

10.12.1973

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Rybnik, Polska (Andrzej Filipowski, Andrzej Szul, Jerzy Kozłowski).

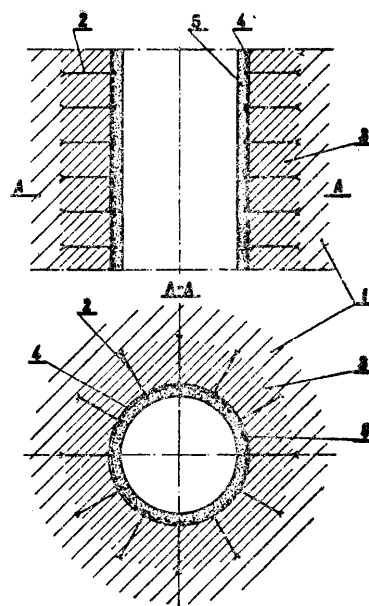
Sposób wykonywania obudowy, zwłaszcza pionowych wyrobisk górniczych

Sposób wykonywania obudowy zwłaszcza pionowych wyrobisk górniczych ma zastosowanie w górnictwie węglowym, rud soli i innych minerałów oraz w budownictwie tunelowym, hydrotechnicznym i innym.

Sposób wykonywania obudowy według wynalazku polega na utworzeniu wokół głębionego wyrobiska strefy skał w formie płaszcza (3) spiętego odpowiednio rozmieszczonymi na obwodzie wyrobiska kotwami (2), do których zamocowane są siatki (4) na przykład stalowe, lub inne elementy stanowiące obudowę tymczasową, które następnie zostają pokryte narzuconym betonem (5) lub innym tworzywem wiążącym.

Tak wykonana obudowa stanowi trwałą i monolityczną całość z otaczającym wyrobisko górotworem. Fig. 1 i fig. 2.

Sposób wykonywania obudowy według wynalazku może być stosowany przy głębieniu szybów, sztyków, zbiorników wyrównawczych i innych podobnych wyrobisk. (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 167300 T

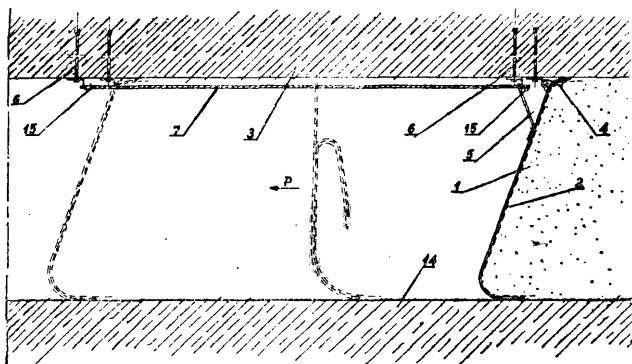
13.12.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki).

Tama podsadzkowa do **wielokrotnego** użycia

Tama podsadzkowa do wielokrotnego użycia w wyrobiskach z obudową kotwiczną, zbudowana jest z cięgien nośnych (1) z rozpiętych na nich płótnem filtracyjnym (2). Część tych cięgien ma łączniki (5) zawieszane przesuwnie na rozpiętych pod stropem (3) w kierunku od przestrzeni tamowanej i przytwierdzonych do kotwi (6) lin jezdnych (7) o długości umożliwiającej przesuw tamy co najmniej o jeden krok podsadzkowy.

Ręcznie bądź za pomocą napędu elektrycznego tamę przeciąga się po linach jezdnych (7). (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 167315 T

14.12.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Kazimierz Jakubiak).

Urządzenie do pionowego transportu wózków kopalnianych lub podobnych środków transportowych

Urządzenie do pionowego transportu wozów kopalnianych lub podobnych środków transportowych, które z uwagi na swoje wymiary nie mieszczą się w gabarycie istniejących klatek, stanowi pojemnik zawieszony w sposób rozłączny do dolnej części klatki.

Wewnątrz (pojemnika) zamontowane są w sposób wahlowy płózy, na które wjeżdża przeznaczony do opuszczania urządzenie (wóz, elektrowóz, ładowarka itp.).

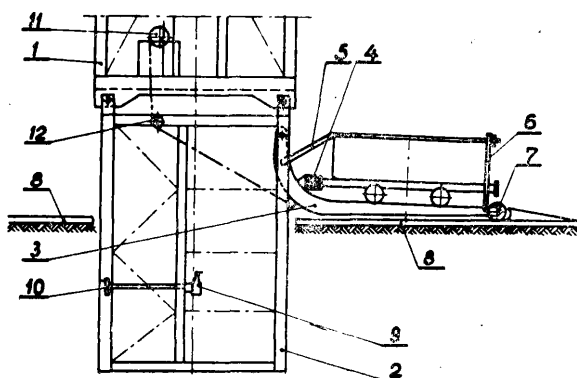
Sposób ukształtowania i zawieszenia płóz pozwala na samoczynne (częściowe) wsunięcie się wozu do pojemnika w czasie ruchu klatki do góry.

Po zatrzymaniu klatki następuje całkowite wsunięcie wozu do pojemnika (do pozycji pionowej) za pomocą ustawionej na dolnym piętrze klatki windy ręcznej, z której lina zaczepiona jest do płóz.

Bezpieczne ustalenie wozu w pojemniku uzyskuje się dzięki działającemu samoczynnie zaczepowi, którego zwolnienie może nastąpić przez pokręcenie korbą.

Zabezpieczony w ten sposób wóz może być transportowany w górę lub dół szybem z normalną dla maszyn wyciągowych szybkością bez obawy uszkodzenia tak wozu jak i urządzeń znajdujących się w szybie.

(3 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 167369 T

15.12.1973

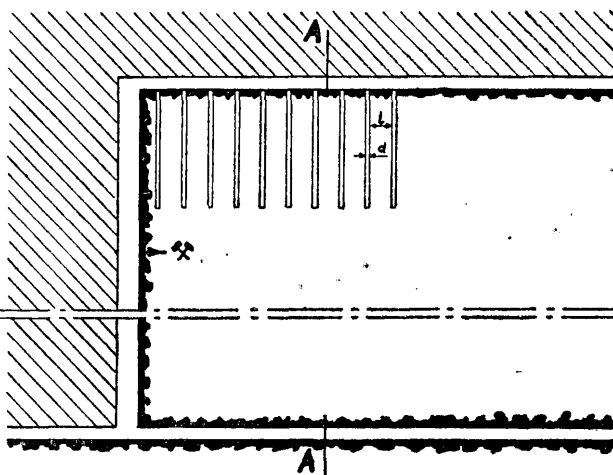
Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda, Polska (Józef Soja, Tadeusz Kucharz, Kazimierz Świątłoch).

Sposób likwidowania strefy wzmożonych ciśnień w pokładach zagrożonych tapaniami

Przedmiotem wynalazku jest sposób likwidowania stref wzmożonych ciśnień w pokładach zagrożonych tapaniami, a zwłaszcza strefy występującej wzdłuż chodnika przyścianowego przylegającego do starych zrobów.

Istota tego sposobu, uwidoczniona na rysunku, polega na tym, że w odległości nie mniejszej niż 40 m od frontu ściany wierci się otwory wielkośrednicowe o długości od 20 do 50 m. Otwory te są rozmieszczone w odstępach od 1 do 5 m, przy czym zarówno odstępy pomiędzy otworami jak i średnica tych otworów są tak dobrane, że zwierceniu ulega od 1 do 2% powierzchni ociosu, w którym są wiercone otwory. Okazało się, że wokół każdego otworu wielkośrednicowego węgiel ulega zniszczeniu wskutek zmiany jego własności mechanicznych i wytrzymałościowych i tym samym staje się niezdolny do akumulowania naprężeń.

Sposób według wynalazku nadaje się również do likwidowania stref wzmożonych ciśnień przy wybieraniu resztek pokładów i w czasie przechodzenia wyrobiskami eksploatacyjnymi pod krawędziami niewybranych pokładów lub uskoków. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 167381 T

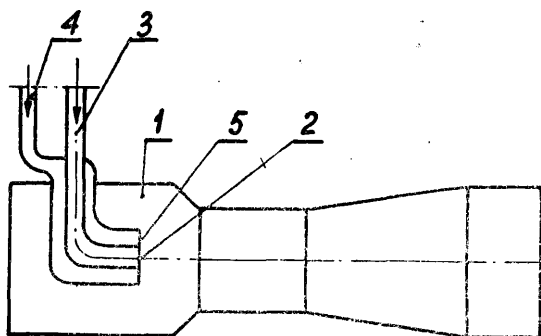
15.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Krzysztof Karowiec, Karol Reich).

Strumienica

Strumienica oprócz doprowadzenia rurociągiem gazu napędowego do dyszy (2) ma pomocniczą dyszę (5) otaczającą wylot z dyszy zasadniczej oraz doprowadzenie do dyszy pomocniczej gazu napędowego odrębnym przewodem (4). Pozwala to na stosowanie gazu napędowego o wyższym ciśnieniu do dyszy zasadniczej i o niższym ciśnieniu do dyszy pomocniczej w celu uzyskania lepszej sprawności energetycznej.

(3 zastrzeżenia)



5d; E2lf

P. 167533 T

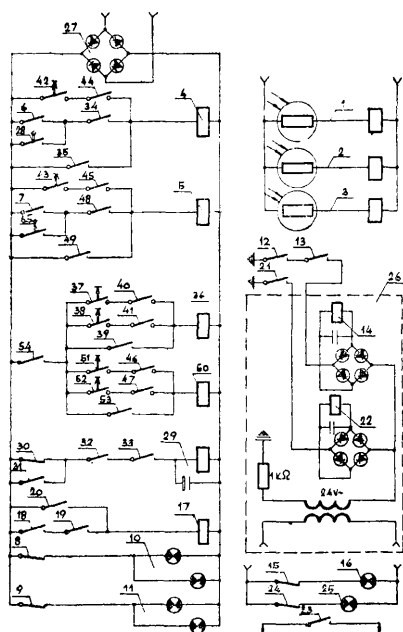
21.12.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Mieczysław Gieślak, Rudolf Kliber, Stanisław Grzymała, Jan Broy).

Układ zabezpieczenia i sygnalizacji dojazdu naczynia wydobywczego do dna szybu

Układ zabezpieczenia i sygnalizacji dojazdu naczynia wydobywczego do dna szybu, przeznaczony głównie do szybów głębinowych, znamienny tym, że zawiera fotoelektryczne przekaźniki (1) i (2), których fotoelektryczne czujniki są zabudowane nad górnym piętnem pomostu wiszącego nad dnem szybu i zawiera fotoelektryczny przekaźnik (3), którego fotoelektryczny czujnik jest zabudowany pod górnym piętnem pomostu wiszącego, z tym że fotoelektryczny przekaźnik (1) jest przeznaczony do sygnalizacji dojazdu do dna szybu jednego opuszczanego naczynia wydobywczego, a fotoelektryczny przekaźnik (2) jest przeznaczony do sygnalizacji dojazdu do dna szybu drugiego opuszczanego naczynia wydobywczego zaś fotoelektryczny przekaźnik (3), którego fotoelektryczny czujnik jest zabudowany pod górnym piętnem pomostu wiszącego jest przeznaczony do awaryjnego zatrzymania maszyny wyciągowej hamulcem bezpieczeństwa, jeżeli pomimo sygnału nadanego z fotoelektrycznego przekaźnika (1) lub (2), nakazującego maszyniście wyciągowemu natychmiastowe zatrzymanie maszyny, nastąpi dalsze opuszczanie naczynia wydobywczego.

(3 zastrzeżenia)



6a; C07c

P. 164915 T

28.08.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska, Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Opole, Polska (Witold Kuźma, Barbara Rzeszotarska, Jan Nakonieczny).

Sposób wytwarzania preparatu enzymatycznego o działaniu proteolitycznym

Sposób wytwarzania preparatu enzymatycznego z wyrostków pylorycznych ryb przez wysolenie z wyciągu wodnego tych wyrostków siarczanem amonu polega na tym, że wysala się frakcję nierozpuszczalną 40% nasyconym siarczanem amonu, którą odrzuca się. Wysala się następnie enzymy nierozpuszczalne 70% nasyconym siarczanem amonu i przekrystalizowuje je w układzie aceton - woda, przy czym przez cały czas procesu utrzymuje się temperaturę od 0 do 5°C.

Preparat uzyskany sposobem wg wynalazku może znaleźć zastosowanie zarówno w technologii przetwórstwa rybnego jak i do innych przemysłowych celów np. do produkcji enzymatycznych środków do prania. (1 zastrzeżenie)

7a; B21b

P. 163146 T

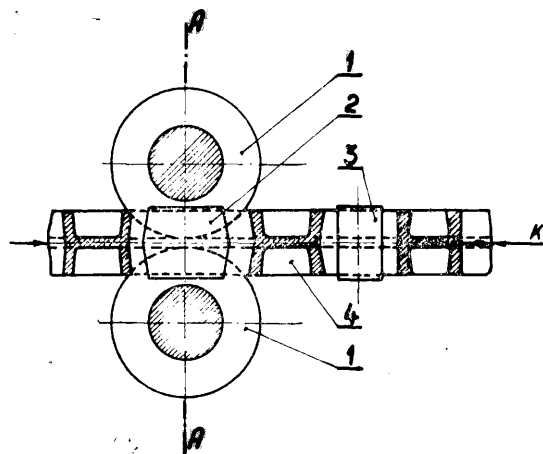
06.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 57723

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Aleksander Makamaski, Roman Wusatowski, Leopold Sikora, Jerzy Ludyga, Stanisław Rudny, Jan Gawlikowski).

Sposób walcowania dwuteowników

Sposób walcowania dwuteowników równoległościowych oraz o pocienianych stopkach przy średniku, z rozchylonymi stopkami w pośrednich przepustach i następnym prostowaniu po wyjściu z przepustu gotowego według patentu 57723 charakteryzuje się tym, że dwuteownik równoległościenny (4) po wyjściu z wykroju gotowego walców uniwersalnych (1, 2), których osie leżą w jednej wspólnej płaszczyźnie pionowej, posiada rozchylone półstopki na zewnątrz, które następnie doprowadza się do równoległości za pomocą rolek (3) umieszczonych za wykrojem gotowym. (1 zastrzeżenie)



7a; B21b

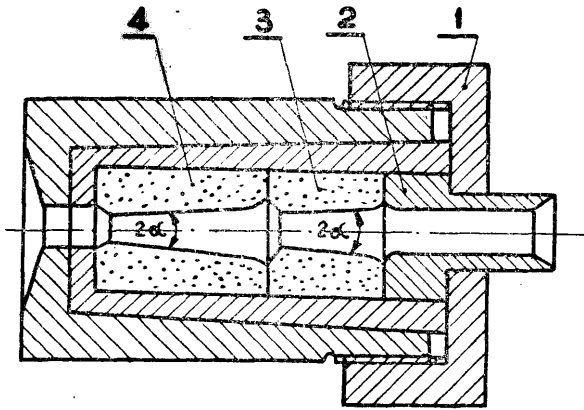
P. 166411 T

08.11.1973

„Bipromet” Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice, Polska (Józef Machinek, Wiesław Kleszcz, Stanisław Dzierżęga).

Sposób chłodzenia kręgów w linii produkcyjnej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy chłodzenia metalowych rur, prętów i kształtowników w Miniach produkcyjnych w takich przypadkach, w których półprodukt metalowy, po uformowaniu go na gorąco metodą wyciskania lub walcowania i po zwinieniu w krąg, zostaje ochłodzony, a następnie przemieszczony za pomocą mechanicznego podajnika z położenia poziomego w położenie pionowe i nasunięty na poziomy wysięgnik kolejnego w linii technologicznej urządzenia. Urządzenie składa się z zespołu podającego, mającego przechylny stół (1) i z basenu (2), wypełnionego ciekłym chłodziwem. Uformowany na zwijarce krąg (9), po załadowaniu go znanym sposobem na przechylny stół (1) zostaje zanurzony wraz z tym stołem w ciekłym chłodziwie. Po ochłodzeniu krąg (9) jest podniesiony przez przechylny stół (1), przemieszczony z położenia poziomego w pionowe i zawieszony na wysięgniku (10). (2 zastrzeżenia)



7b; B21c

P. 168741

11.02.1974

Fabryka Aparatów Elektrycznych „Apena”, Bielsko-Biała, Polska (Janusz Gątkiewicz, Edward Kołoczek, Józef Litwin, Franciszek Nikiel).

Sposób współbieżnego wyciskania elementów metalowych

Wynalazek dotyczy współbieżnego wyciskania na zimno lub na gorąco elementów metalowych zaślepionych z jednej strony i z kołnierzem z drugiej strony z formowaniem od strony stempla niewypełnionej metalem przestrzeni.

Istotą wynalazku jest zastosowanie parametrów wymiarowych wsadu i narzędzia umożliwiających wykonanie dna elementu wyciskanego raz wyciśnięcie gotowego elementu w jednej operacji. Wsad przeznaczony do wykonania tego procesu stanowi lity kawałek metalu o grubości większej od wysokości występu formującego stempla, ale mniejszy od sumy wysokości występu formującego stempla i wysokości dna elementu wyciskanego, jego powierzchnia czołowa jest mniejsza od powierzchni czołowej stempla i tworzy w gnieździe matrycy wolną przestrzeń. W czasie ruchu roboczego występ formujący stempla zostaje wciśnięty do wsadu i włącza część materiału wsadu do otworu w matrycy z równoczesnym wypełnianiem materiału wsadu wolnej przestrzeni matrycy, po wypełnieniu której gdy występ formujący stempla znajdzie się poniżej krawędzi otworu matrycy, cała powierzchnia czołowa stempla naciska na materiał wsadu powodując jego wyciskanie przez otwór w matrycy. (2 zastrzeżenia)

7c; B21d

Pierwszeństwo: 24.08.1972 - Australia (nr PB197)

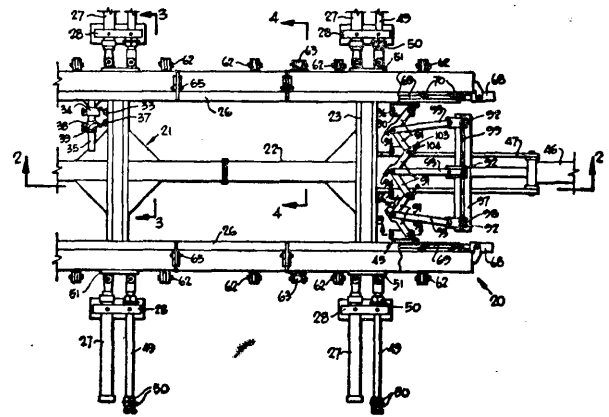
Comako (JiS) PTY, Limited, Melbourne, Australia.

Sposób ekspandowania metalowych kształtek i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że tłoczники na przystosowanych oporowych układach urządzenia uruchamia się za pomocą ręcznego zaworu, po czym następuje uruchomienie cylindrów wyposażonych w tłoki i oddzielone części krawędzi tworzących odkształcenie usztywniającego rdzenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera obudowę (20), składającą się z ramy (21) wyposażonej w wzdłużny element (22) i poprzecznie ustawione wsporniki (23), przy czym na obudowie ustawione są cylindry (27) z tłokami uruchamianymi za pomocą zaworów (30) wyposażonych w cewkę połączoną z przewodem (31) i krańcowy przełącznik (33) uruchamiany za pomocą przesławnego docisku (34), umieszczonego na ramieniu (35) podporowego układu (26) kontrolnego zaworu, wyposażonego w krańcowy przełącznik (37) również zamocowany do podpory (23).

(16 zastrzeżeń)



7c; B21c

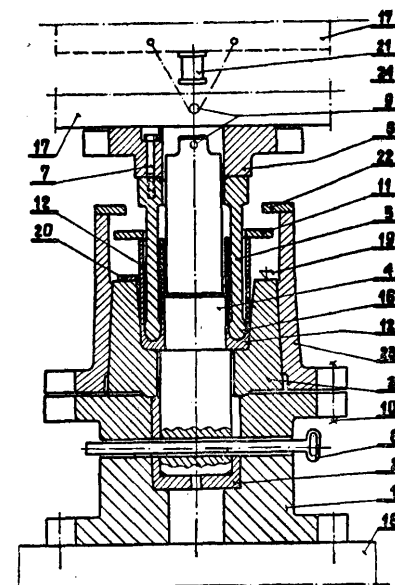
P. 166353 T

05.11.1973

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Ludwik Kelm, Józef Sienicki, Stefan Rudny, Janusz Widecki, Jacek Olszowski, Józef Kubik).

Sposób głębokiego tłoczenia gilz o podwójnych ścianach zwłaszcza z miedzi i zestaw przyrządów do stosowania tego sposobu

Obrobiany wiórowo miedziany wlewek podgrzany do temperatury 850°C umieszczony wewnątrz zewnętrznej matrycy prowadzony na drągu, po wyciśnięciu gilzy (12) tłocznikiem (5) prasą, wyciąga się ten tłocznik (5), przy czym ściągający pierścień (11) opiera się o zewnętrzną ścianę gilzy (12) i o zderzak (22) przez co umożliwia się pozostanie gilzy (12) w zewnętrznej matrycy (3), następnie wyciąga się tę gilzę z zewnętrznej matrycy (3) ruchem do góry prasy po uprzednim usunięciu przetykowego sworznia (8) i przez połączenie płyty (17) prasy z górnym końcem prowadzącego drąga (4) za pomocą linowego cięgła (24). Wyciąganie przeprowadza się aż do uzyskania około pięciocentymetrowej odległości dolnej krawędzi gilzy (12) od górnej krawędzi matrycy (3). W tej szczelinie umieszcza się dwa półpierścienie i za pomocą stempla (21) ruchem prasy w dół wypycha się prowadzący drąg (4) z gilzy (12). (4 zastrzeżenia)



7c; B21d

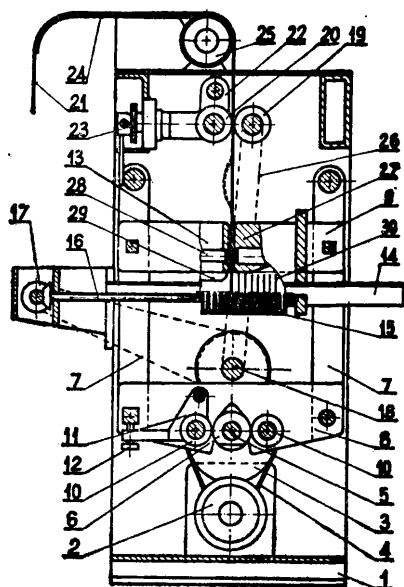
P. 166410 T

07.11.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Krosno”, Krosno, Polska (Stanisław Kustroń, Kazimierz Jarzab, Janusz Szarek).

Sposób wytwarzania segmentów lamelowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania segmentów lamelowych stosowanych do budowy wymienników ciepła polega na tym, że taśmę (21) przeznaczoną na lamele przepuszcza się ruchem ciągłym przez podajnik walcowy (19 i 20) a następnie poprzez wykrojniki (13) wprowadza się ją do kasety montażowej (15). Przed dościsaniem do kasety (15) wykrawa się w taśmie (21) otwory, a po wprowadzeniu do kasety odcina się gotową lamelę (30). Wypełnioną lamelami (30) kasetę (15) zdejmuje się z prasy, nakłada na nią dodatkową kasetę górną, a następnie wciska się do otworów lameli (30) rury, którymi równocześnie odgina się w materiale lamel (30) kołnierze wokół tych otworów.



Urządzenie do wytwarzania segmentów lamelowych składa się z prasy do produkcji lamel (30), kasety (15) do ich układania oraz przyrządu do wciskania rur w lamele. Prasa wyposażona jest w wahacz (7), sprzężony z wykrojnikiem (13), przez który przechodzi taśma (21) przy czym odchylenia wahacza wywołane krzywką (6) powodują odpowiednie ruchy wykrojnika (13).

U dołu wykrojnika (13) osadzona jest przesuwne kasetka (15) połączona ze śrubą pociągową (16), która wywołuje przesuw kasety (15) zsynchronizowany z odchyleniami wahacza (7). (4 zastrzeżenia)

7c; B21d

P. 167594 T

22.12.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Bukat, Wiktor Babul, Władysław Rutkowski, Witold Szteke).

Sposób wytwarzania elementów rurowych stosowanych zwłaszcza w technice reaktorowej

Sproszkowanym materiałem wyjściowym wypełnia się formę stanowiącą dwie koncentryczne rury jednostronnie zamknięte. Formę wraz z zawartością umieszcza się w rurze osłonowej, a przestrzeń pomiędzy rurą osłonową i formą zapęnia się materiałem wybuchowym, który następnie odpala się celem sprasowania materiału wyjściowego. W zależności od przeznaczenia wytworzonego elementu, formę usuwa się, względnie stanowi ona składową część danego elementu. (1 zastrzeżenie)

7c; B21d

P. 167742 T

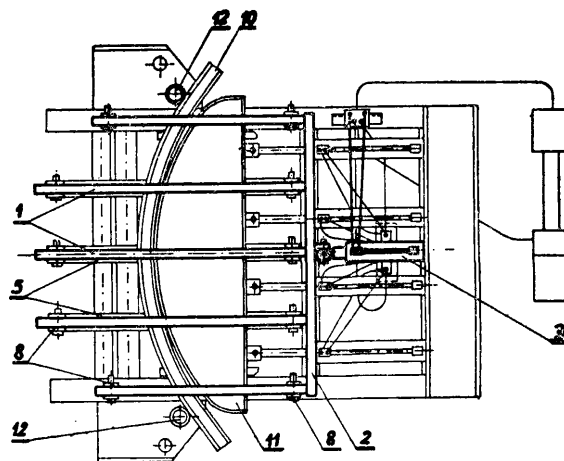
28.12.1973

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Niedobczyce, Polska (Eugeniusz Szulc, Rafał Blacha).

Urządzenie do gięcia żelaza profilowego

Urządzenie do gięcia żelaza profilowego zwłaszcza sztywnej łukowej obudowy wyrobisk korytarzowych kopalni ma dwa rzędy kierownic (1, 5) między którymi przy pomocy hydraulicznych siłowników (6) przesuwany jest stempel (7) dociskający do wyginanego materiału swą łukową powierzchnią (11).

Łukowa powierzchnia (11) stempla (7) odpowiada końcowemu kształtowi wyginanego profilowego żelaza (10), lecz skorygowanemu o odkształcenie sprężyste materiału. Jeden rząd kierownic (5), połączony z ramą urządzenia ma przy swoich końcach widelki (8) ze sworzniami (9). Drugi rząd kierownic (1) ma natomiast przy końcach skośne wycięcia (4) przez które przechodzą wspomniane sworznie (9). W wyniku skośnych wycięć (4) i przechodzących przez nie sworzni (9) przesuwane za pomocą dodatkowego siłownika (3) ruchome kierownice (1) zbliżają się do stałych kierownic (5), eliminując luz między wyginanym profilowym żelazem (10) a kierownicami (1, 5) lub przez ruch powrotny siłownika (3) oddalają się kierownice (1, 5) oraz ułatwiają wyciągnięcie gotowego kształtu obudowy (10). (2 zastrzeżenia)



7d; B21f

P. 167741 T

27.12.1973

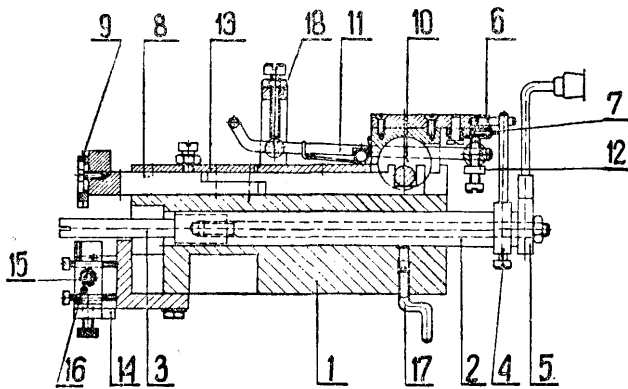
„Mera-Zap” Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego (Mieczysław Grześkowiak, Eugeniusz Kopacki, Zbigniew Kiepiński).

Przyrząd do nawijania sprężyn

Przyrząd do nawijania sprężyn jest przeznaczony do wykonywania sprężyn o zablokowanym pierwszym i ostatnim zwoju, sprężyn z długimi końcówkami oraz sprężyn przyległo-zwojowych.

Istotą wynalazku jest przyrząd do nawijania sprężyn, który zawiera wrzeciono (2) z wymiennym trzpieniem (3) i długościowym nastawnikiem (4), stały ogranicznik (6), obrotowy ogranicznik (7), suwak (8) z formującą płytką (9) oraz wpustem dla mimośrod (10) połączonego za pomocą dźwigni (11) ze skokowym nastawnikiem (12) a do korpusu (1) jest mocowana prowadząca płytkę (14), która poprzez regulacyjne pokrętko (15) łączy się z dociskową płytką (16).

Przyrząd może znaleźć zastosowanie we wszystkich zakładach przemysłowych w zakresie jednostkowej i małoseryjnej produkcji. (1 zastrzeżenie)



7f; B21h

P. 166727 T

22.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Bazan, Jan Richert, Stanisław Nowak, Kazimierz Świątkowski, Zdzisław Urbanik).

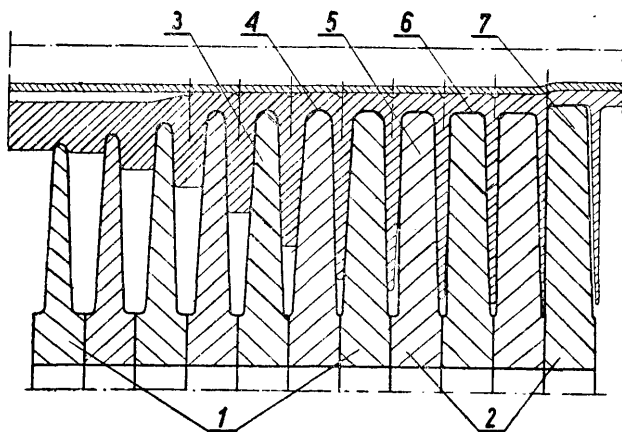
Narzędzie do walcowania rur poprzecznie żebrowanych zwłaszcza bimetalowych

Narzędzie do walcowania rur poprzecznie żebrowanych, zwłaszcza bimetalowych przeznaczonych na wymienniki ciepłe znajduje szczególne zastosowanie w hutnictwie metali nieżelaznych.

Narzędzie składa się z dwóch zespołów krążków walcujących, połączonych w jedną całość, z których zespół zwykły (1), zawiera kilka lub kilkanaście krążków, których ścianki robocze (3) są obustronnie zbieżne symetrycznie z zaokrąglonymi wierzchołkami (4). Zespół (2), specjalny zawiera kilka krążków, których ścianki robocze (5) są niesymetrycznie płasko-zbieżne, przy czym wierzchołki (6) tych ścianek są zaokrąglone tylko na narożach. Ostatni krążek (7), dogniatający, o zwiększonej średnicy ma również niesymetryczną, płasko-zbieżną ściankę roboczą.

Oba zespoły (1 i 2) wzajemnie uzupełniają się w pracy w ten sposób, że zespół zwykły (1), poprzez dwustronne pocienianie żeber przygotowuje zewnętrzny kształt rury a zespół specjalny (2), dzięki jednostronnemu pocienianiu żeber nadaje gładki i niepofałdowany kształt powierzchni wewnętrznej rury.

(1 zastrzeżenie)



7g; B21j

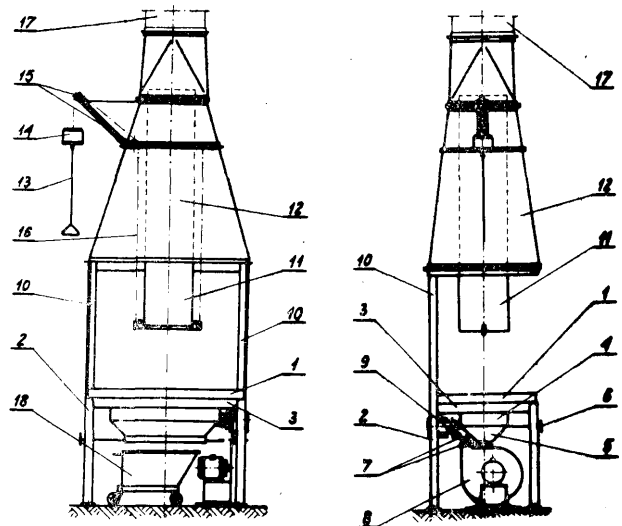
P. 166302 T

31.10.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metroprojekt”, Warszawa, Polska (Marek Gelo, Jerzy Piotrowski).

Kotlina paleniskowa

Przedmiotem wynalazku jest kotlina paleniskowa. Na nogach (2) stojąca kotlina paleniskowej usytuowana jest rozłącznie rama (1) wraz z płytą paleniskową (3) wraz z rusztowinami. Płyta paleniskowa (3) w spodniej swej części zakończona jest skrzynką paleniskową (4) wraz z popielnikiem (5) i zasuwą (6). Utworzona w ten sposób płaszczyzna robocza kotliny wyłożona jest cegłą szamotową. Do boku skrzynki paleniskowej (4) doprowadzony jest przewód tłoczny (7) od wentylatora (8). Przewód tłoczny (7) wentylatora posiada przepustnice (9). Na górnej części ramy (1) mocowana jest konstrukcja wsporcza (10) okapu (11) wraz z jej ruchomym przewodem (12) wentylacyjnym. Ponadto okap (11) wyposażony jest w ciężko (13), obciążnik (14), kota linowe (15) i linę (16) mocowaną przez koła (15) linowe z przewodem (12) tworząc razem mechanizm podnoszenia i opuszczania tego przewodu (12). Okap (11) zakończony jest przewodem (17), który wyprowadzony jest nad dach pomieszczenia w dowolnym miejscu, w którym kotlina paleniskowa jest zamontowana. Poza tym pod popielnikiem (5) i zasuwą (6) przewidziany jest pojemnik (18) na popiół w postaci wózka. (1 zastrzeżenie)



7h; B21k

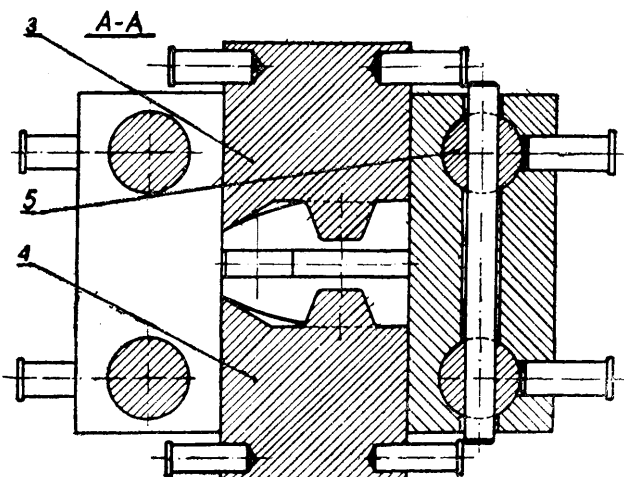
P. 165660 T

05.10.1973

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Zdzisław Klepacz, Andrzej Weroński, Stanisław Broda, Wiesław Weroński, Józef Andrysiak, Krzysztof Kasprzyk, Edward Kurek).

Matryca o podwójnym podziale do kucia wykorbień wałów korbowych półskładanych

Matryca o podwójnym podziale do kucia wałów korbowych półskładanych według wynalazku charakteryzuje się tym, że w płaszczyznach bocznych kostek



matrycowych posiada wyjęcia profilowe w które wprowadzone są wkładki matrycowe (3 i 4) do kształtowania powierzchni bocznych wykrobień wałów a ponadto kostki matrycowe zanim zostaną umieszczone w nich wkładki (3 i 4) są połączone ze sobą rozłączanie za pomocą kolumn (5) i klinów (6).

Matryca umożliwia ukształtowanie odkuwki wykorzystania w dwóch następujących po sobie zabiegach i po obrocie matrycy o kąt 90° eliminując konieczność stosowania dużych nadadatków technologicznych i pracochłonnych operacji kucia swobodnego lub półswobodnego. (2 zastrzeżenia)

8a; B05c P. 160150 02.01.1973

Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Szymona Hsirnana „Rena Kord”, Łódź, Polska (Andrzej Keppe, Zdzisław Łuczak, Edward Borkowski, Jerzy Kwiatkowski).

Sposób powierzchniowego barwienia przędzy z efektem rozjaśniania tła

Sposób według wynalazku polega na tym, że przędza osnowowa poddana procesowi klejenia na klejarce bębnowej lub komorowej przechodzi przez kąpiel zawierającą oprócz środków klejących składnik barwnika w postaci biernej. Na powierzchnię przędzy wraz z klejonką zostaje naniesiony wyżej wymieniony składnik barwnika. Po wysuszeniu przędza poddawana jest procesowi tkania, a tkanina w dalszej fazie obróbki poddawana jest działaniu kąpieli zawierającej składnik czynny barwnika. Efekt rozjaśniania tła otrzymuje się przez ścieranie powierzchniowe tkaniny. (1 zastrzeżenie)

8a; B05c P. 166253 T 31.10.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Wojciech Matuszewski, Kazimierz Pelikan, Ryszard Jaworski).

Sposób wytwarzania płaszcza wału wyzymającego

Sposób według wynalazku, polega na laminowaniu żywicy, przy czym płaszcz wału tworzy się podczas nakładania na siebie maty szklanej i żywicy epoksydowej, aż do uzyskania żądanej grubości. Następnie nakłada się kolejno warstwę żywicy epoksydowej i tkaniny azbestowej lub z innych włókien naturalnych, korzystnie z juty lub sisalu lub lnu lub konopi lub wełny tworząc warstwę przeciwszlizgową. (1 zastrzeżenie)

8a; B05c P. 166712 23.11.1973

Pierwszeństwo: 24.11.1972 - Wielka Brytania (nr 54379/72)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób barwienia wyrobów włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia wyrobów włókienniczych przez nasycenie wyrobu polialkilenoininą o ciężarze cząsteczkowym co najmniej 600 i barwnikiem rozpuszczalnym w wodzie, mającym w cząsteczce podstawniki w większości reaktywne z alifatycznymi grupami aminowymi i następnie ogrzewanie nasyconego wyrobu w temperaturze, w której barwnik reaguje z polialkilenoininą tworząc nierozpuszczalny w wodzie barwny polimer. Sposób według wynalazku polega na tym, że barwnik i po-

lialkilenoininę rozpuszcza się w pojedynczej fazie wodnej w warunkach wartości pH uniemożliwiających w temperaturze otoczenia w ciągu 24 godzin wytworzenie się w wyniku reakcji pomiędzy tymi składnikami produktu reakcji nierozpuszczalnego w wodzie i otrzymanym roztworem nasycy się wyrób włókienniczy.

Sposób może być stosowany do barwienia z kąpieli oraz druku różnych wyrobów włókienniczych, dając wybarwienia o dużej odporności na pranie, a ponadto utrwalenie barwnika praktycznie jest całkowite. (3 zastrzeżenia)

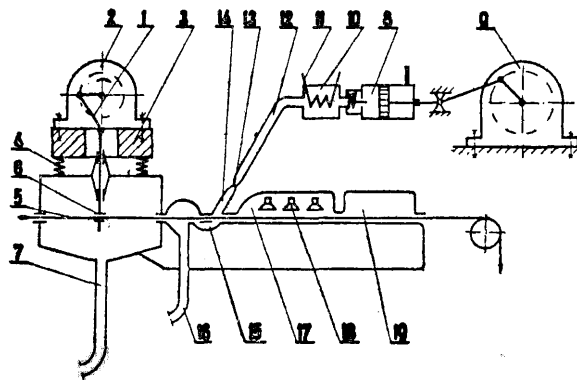
8d; D06f P. 160714 13.02.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego - Południe, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Uczeń, Stanisław Grygorowicz, Marian Mleczko, Stanisław Szypuła).

Sposób strumieniowego suszenia tkanin i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wibracyjnym usuwaniu nadmiaru wody, następnie na przedmuchiwaniu tkanin strumieniem ciepłego powietrza posiadającego co najmniej prędkość wlotową równą prędkości głosu, temperaturę poniżej 80°C, wilgotność względna do 50% przy wylocie i ciśnieniu 1—2 ata, oraz na dosuszaniu tkanin do wilgotności określonej warunkami technologicznymi przy użyciu lamp promiennikowych.

Urządzenie składa się z trzech podstawowych zespołów tj. urządzenia wibracyjnego z przewodnikiem (6), urządzenia do przedmuchiwania wyposażonego w układ kierowniczy (15) i komory termostabilizacyjnej (17). (3 zastrzeżenia)



8f; D06h P. 166861 T 27.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Wiesław Czaja, Czesław Rogowski, Jerzy Morawski, Zdzisław Przybysz).

Urządzenie do ciągłego konfekcjonowania rdzeni taśm przenośnikowych

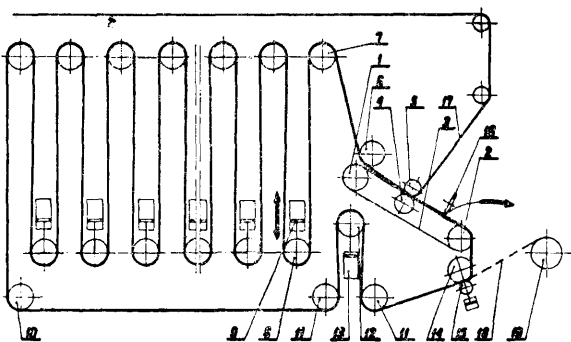
Urządzenie do ciągłego konfekcjonowania rdzeni taśm przenośnikowych służy do automatycznego wytwarzania rdzeni taśm przenośnikowych, w których naprężenia poszczególnych przekładek są stałe.

Urządzenie według wynalazku posiada zwrotną bębny (10, 11, 14) i bęben naciagowy (8), którego oś jest połączona z siłownikiem (9) o samoczynnie regulowanej sile nacisku.

Urządzenie posiada również podpierającą i zwrotną rolę (6). Na bębnach (1) i (2), z których jeden jest napędzany rozpięta jest przenośnikowa taśma (3). Nad taśmą znajdują się bębny (7) o dowolnie ustalonym

położeniu w pionie. Ze zwrotnym bębnem (14) styka się dociskowa rolka (15) z mechanizmem zapadkowym. Nad przenośnikową taśmą (3), a przed dociskową rolką znajduje się tarczowy nóż (16).

(1 zastrzeżenie)



8k; D06m

P. 166073

24.10.1973

Pierwszeństwo: 25.10.1972 - St. Zjedn. Am.
(nr 300731)

White Chemical Corporation, Bayonne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób nadawania odporności materiałom palnym

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiały poddaje się obróbce dyspresją bromowanego związku organicznego, tlenku metalu i wodną emulsją polimerycznego środka wiążącego. Następnie poddany obróbce materiał suszy się.

(12 zastrzeżeń)

8m; D06p

P. 165803

12.10.1973

Pierwszeństwo: 13.10.1972 - Szwajcaria (nr 15035/72)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób barwienia i drukowania materiałów tekstylnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia lub drukowania materiałów tekstylnych zawierających poliestry, polichlorek winylu i/lub estry celulozy. Sposobem według wynalazku barwienie prowadzone jest zwłaszcza za pomocą barwników zawieszinowych, przy czym jako środki pomocnicze stosuje się pochodne kwasu benzoesowego lub kwasu fталowego, korzystnie alkoksylowane amidy tych kwasów.

(19 zastrzeżeń)

10a; C10b

P. 166667 T

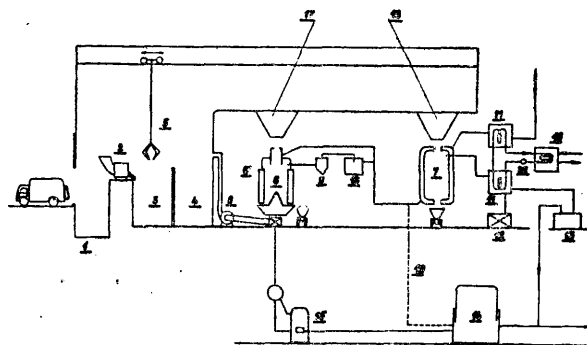
20.11.1973

Instytut Gospodarki Komunalnej, Biuro Planowania Rozwoju Warszawy, Warszawa, Polska (Janusz Bartuś, Hanna Piotrowska, Janina Pleskacz, Lucjan Chruszcz, Bolesław Bossowski, Jerzy Naczyński, Czesław Truchan, Zofia Iwicka, Jerzy Kuske, Leon Pietraszewski, Tadeusz Anatolak, Euzebiusz Gwarek).

Sposób otrzymywania gazu palnego i ciepła z odpadów komunalnych lub przemysłowych

Sposób otrzymywania gazu palnego i ciepła z odpadów komunalnych lub przemysłowych według wynalazku polega na tym, że rozdrobnioną lub zbrykietowaną masę odpadów wprowadzaną do generatora lub pieca gazowego poddaje się całkowitemu zgazowaniu lub odgazowaniu, przy czym niejednorodną masę odpadów przed wprowadzeniem do generatora lub pieca gazowego wzbogaca się domieszką węgla lub koksu co najmniej do wartości opałowej 1000 kcal/kg.

(1 zastrzeżenie)



12c; B01f

P. 166182

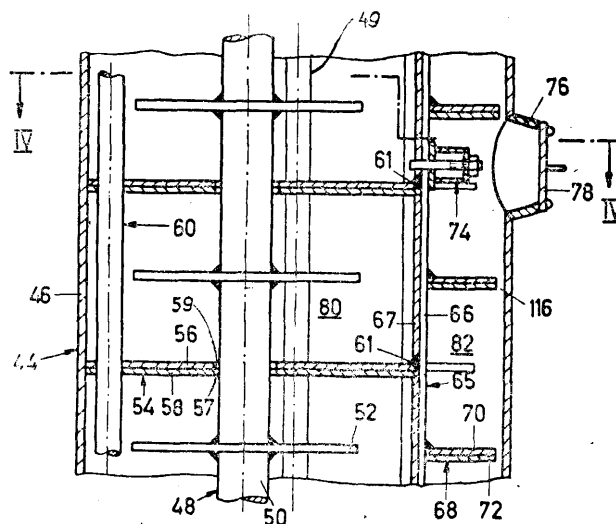
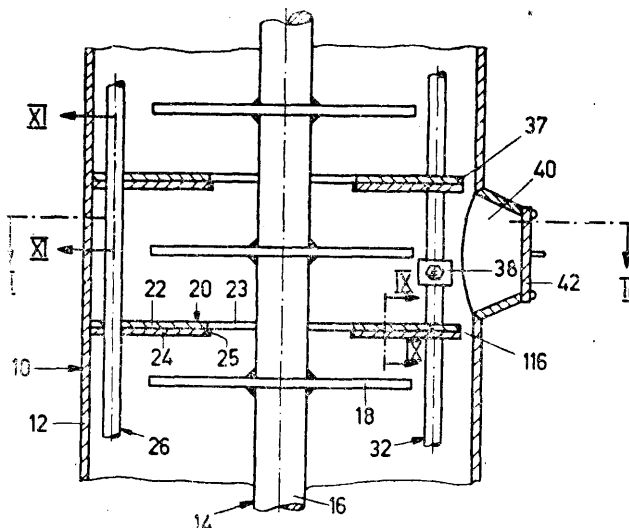
29.10.1973

Pierwszeństwo: 01.11.1972 - Szwajcaria (nr 015942/72)

Luwa AG, Zurych, Szwajcaria.

Kolumna ekstrakcyjna dla dwóch cieczy przepływających w przeciwnym kierunku

Przedmiotem wynalazku jest kolumna ekstrakcyjna dla dwóch przemieszczających się w przeciwnym kierunku cieczy, mająca cylindryczny płaszcz, wirnik z elementami mieszającymi i nieruchome przegrody w postaci tarcz pierścieniowych, przy czym otaczające wirnik przegrody są ze sobą połączone w jeden zespół konstrukcyjny i mogą być wyjmowane w kierunku osiowym z wnętrza płaszcza wraz z wirnikiem. Każda przegroda (20; 54) jest podzielona na kilka



segmentów (22, 24; 56, 58) a pokrywające się ze sobą, patrząc w kierunku osiowym, segmenty (22, 56) lub (24, 58) wszystkich przegród tworzą oddzielne podzespoły, a te podzespoły są połączone ze sobą rozłącznicami za pomocą odpowiednich elementów łączących (26, 38; 60, 74) i są wyjmowalne z wnętrza płaszcza wraz z tymi elementami, przy czym promień zewnętrzny każdego z segmentów (22, 24, 56, 58) mający kształt łuku koła jest równy połowie wewnętrznej średnicy płaszcza (12, 46). (8 zastrzeżeń)

12d; B01d P.163127 T 06.06.1973

Pierwszeństwo: 31.07.1972 - Francja (nr 72 27582)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 159275)

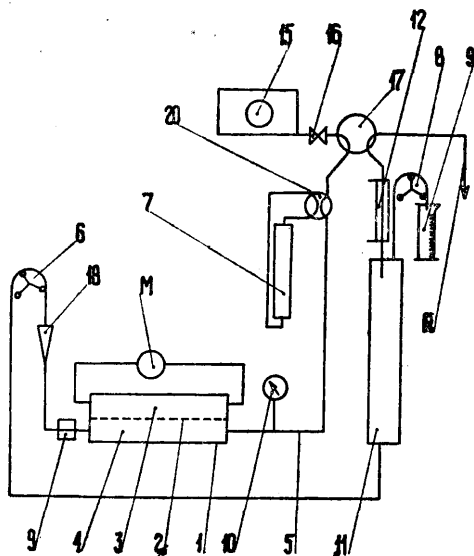
Rhone-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób regulacji wydatku ultrafiltracyjnego w czasie hemodializy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że hemodializator uruchamia się w obiegu zamkniętym, reguluje się natężenie przepływu ultrafiltracyjnego, odciąga się płyn z obiegu, notuje wartość podciśnienia a następnie powraca się do pracy w obiegu otwartym i reguluje podciśnienie do wartości odnotowanej uprzednio.

Urządzenie zawiera przełącznik (17) działający bądź w obiegu zamkniętym mierząc wydatek ultrafiltratu w zbiorniku (11) i podciśnienie na manometrze (10) mierzone w rurociągu (5), bądź w obiegu otwartym, utrzymując zaworem (16) podciśnienie o wartości określonej w obiegu zamkniętym.

Wynalazek odnosi się do hemodializatorów z obiegiem otwartym. (3 zastrzeżenia)



12d; B01d P. 166075 T 24.10.1973

Pierwszeństwo: 28.10.1972 - RFN (nr P22 52 979.9)

18.11.1972 - RFN (nr P 22 56 735.7)

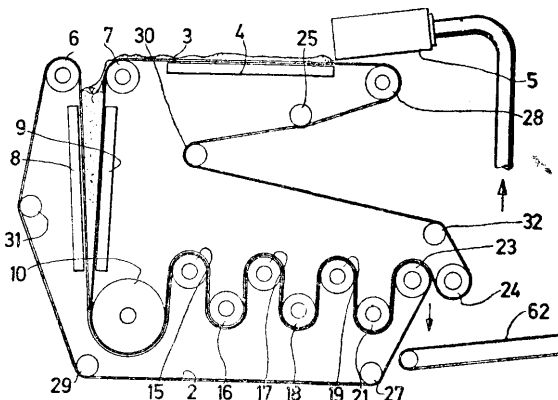
16.08.1973 - RFN (nr P 23 41 360.7)

Gebrüder Bellmer KG, Maschinenfabrik, Niefern, Republika Federalna Niemiec (Ulrich Kollmar).

Prasa filtracyjna

Prasa filtracyjna do odciągania cieczy z wszelkiego rodzaju zawieszin a w szczególności do odwadniania szlamu w urządzeniach do przeróbki ścieków charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch taśm filtracyjnych (2, 3) o zamkniętym obwodzie, które to taśmy na pewnym swym odcinku drogi zbiegają się pod ostrym kątem i zamykają zawieszinę mię-

dzy sobą poddając ją ciśnieniu. Ponadto taśmy filtracyjne w miejscu zmiany swego kierunku obiegają wokół egutera łopatkowego, a na dalszym odcinku swej drogi wykazują szereg przegięć w kształcie litery „S” o kątach opasania większych od 90°. (9 zastrzeżeń)



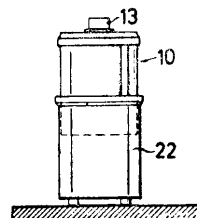
12d; B01d P. 166626 19.11.1973

Pierwszeństwo: 21.11.1972 - RFN (nr P 2256995.5)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec

Sposób wytwarzania filtrów do cieczy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania filtra do cieczy, w którym to filtrze na rurze centralnej (13) nawinięty jest spiralnie materiał filtracyjny, umożliwiający osiowy przepływ filtrowanej cieczy. Sposób polega na tym, że przed wmontowaniem zwoju filtracyjnego (10) do obudowy (22), na obwód zwoju nakłada się wałek kleju termoplastycznego, który następnie, w stanie podgrzanym ściska się chłodzonymi szczękami kształtowymi do wymiaru odpowiadającego wewnętrznemu wymiarowi obudowy, po czym zwoj filtracyjny (10) wkłada się do obudowy (22), uprzednio podgrzanej do temperatury mięknięcia kleju i w końcu studzi się całość, uzyskując szczelne i mocne połączenie między obudową (22) a zwojem filtrującym (10). (8 zastrzeżeń)



12e; B01d P. 165573 T 02.10.1973

Pierwszeństwo: 03. 10.1972 - NRD (nr WP B0 1d/166002)

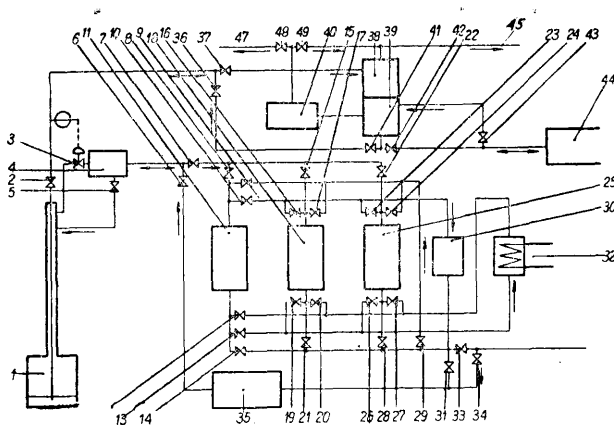
VEB „Otto Grotewohl” Böhlen Kombinatbetrieb des VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Böhlen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób otrzymywania gazów zmagazynowanych pod ciśnieniem, zapewniający spełnienie wymagań jakościowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ośrodek „wypierający” magazynowany jest w otwartych pojemnikach, z których pobiera się dowolną ilość potrzebną do wyparcia gazu z wolnej przestrzeni geolo-

gicznej przy otwartym elemencie odcinającym (43) i zamkniętym elemencie (42), a następnie ośrodek doprowadza się do odgazowywacza (39). Odgazowany ośrodek wypierający, odciągany z odstojnika odgazowywacza (39), wprowadza się przy otwartych elementach odcinających (41), (36) i (2), a zamkniętych elementach odcinających (42) i (37) do wolnej przestrzeni geologicznej (1). Ilość gazu wydobytego z wolnej przestrzeni geologicznej (1) reguluje się elementem nastawczym (3) w zależności od nadciśnienia ośrodka wypierającego przed elementem odcinającym (2) w celu zapobieżenia przenikania gazu obcego. Przy takim zabezpieczeniu ekspansji utrzymuje się stałe ciśnienie wstępne w przewodzie ośrodka wypierającego o wielkości 5 atn. Wydobyty gaz przechodzi następnie przez otwarty element odcinający (7) do trzech wież adsorpcyjnych (11), (18) i (25). Oddzielacz ośrodka wypierającego od strumienia gazu jest umieszczony przy samym wylocie z wolnej przestrzeni geologicznej.

(3 zastrzeżenia)



12e; B01d P. 165626 04.10.1973

Pierwszeństwo: 04.10.1972 - Szwecja - (nr 12809/72)
06.08.1973 - St. Zjedn. Am. - (nr 386236)

Nils Anders Lennart Wikdahl, Djursholm, Szwecja
(Nils Anders Lennart Wikdahl).

Sposób rozdzielu zawiesiny substancji stałej w cieczy oraz multihydrocyklon do stosowania tego sposobu.

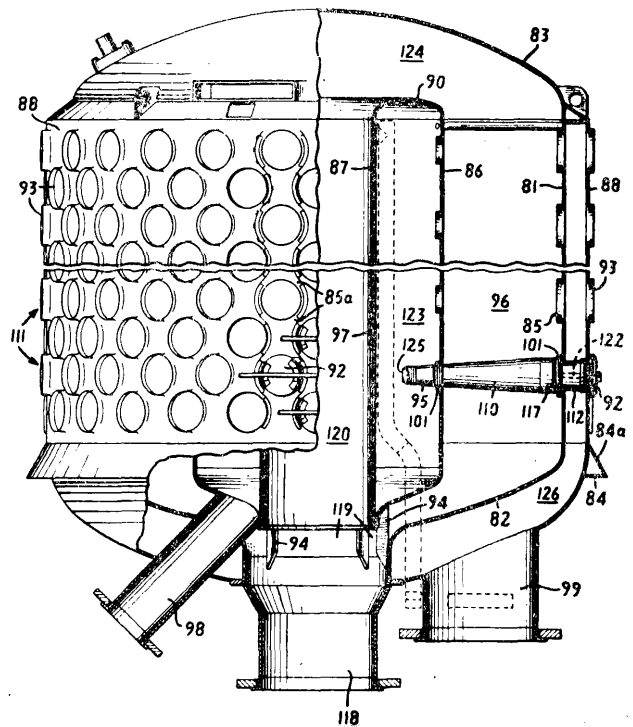
Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdzielu zawiesiny substancji stałej w cieczy oraz multihydrocyklon przeznaczony do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przynajmniej część cieczy przeznaczonej do rozdzielania doprowadza się do wlotów (117) hydrocyklonów (110) w zespole, podając tę ciecz w kierunku do dołu, od najwyższej do najniższej grupy ustawionych kolejno nad sobą hydrocyklonów, wprowadzając zawieszinę w cieczy do podłużnej komory wirowej. Rozdział w komorze wirowej prowadzi się tak, aby uzyskać frakcję zbieraną i odrzucaną. Frakcje te są gromadzone oddzielnie po odprowadzeniu określonymi króćcami wylotowymi.

Multihydrocyklon wg wynalazku składa się z szeregu hydrocyklonów umieszczonych w kolejno nad sobą ustawionych grupach, przy czym każdy hydrocyklon ma podłużną komorę wirową, zawierającą część pobierającą zaopatrzoną we wlot cieczy i wylot frakcji zbieranej oraz w przeciwnie umieszczoną część dla frakcji odrzucanej, wyposażoną w wylot tej frakcji.

Multihydrocyklon zawiera dwie ścianki oddzielające (81, 86), na których są osadzone hydrocyklony (110) oraz zawiera komory zbiorcze (126, 123) i układ zasilający (118, 120, 124). Komory te są wspólne dla wszystkich komór wirowych grup hydrocyklonów. Między ściankami (81, 86) jest komora rozdzielcza (96).

(36 zastrzeżeń)



12e; B01d

P.166846 T

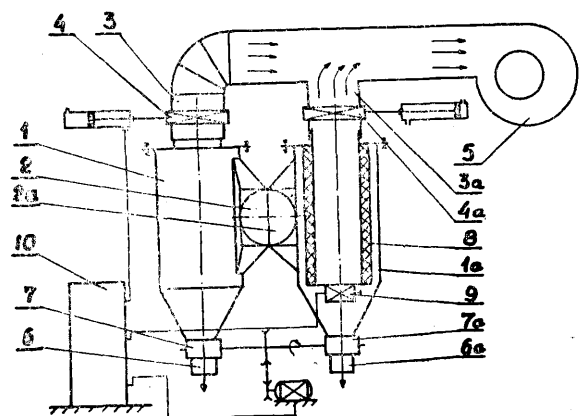
26.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Aleksander Lepiarczyk, Piotr Cyganek).

Urządzenie odpylające

Urządzenie odpylające według wynalazku składa się z odpylaczy cyklonowych (1 i 1a), połączonych króćcami wlotowymi (2). Króćce wylotowe (3 i 3a) odpylaczy (1 i 1a) są wyposażone w zasuwę (4 i 4a) i są połączone równolegle ze ssawą (5). Natomiast króćce zsympowe (6 i 6a) są wyposażone w zawory celkowe (7 i 7a). W odpylaczach (1 i 1a) są zabudowane filtry warstwowe (8), z których każdy jest wyposażony w wibrator (9), służący do otrzepywania pyłu z filtra (8). Zasuwę (4 i 4a) oraz zawory celkowe (6 i 6a) i wibratory (9) są sprzężone ze znanym układem automatycznego sterowania (10).

(1 zastrzeżenie)



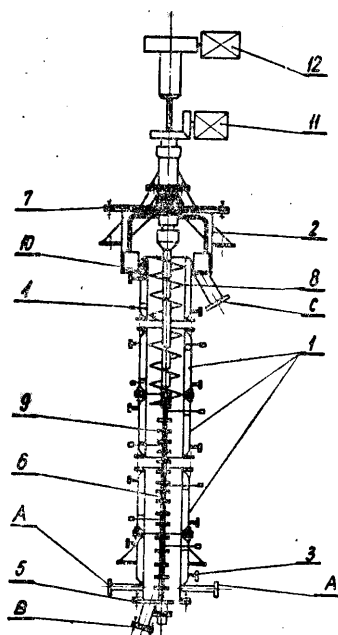
12g; B0lj P. 165087 T 07.09.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Tadeusz Wojnarowski, Apolinary Mazuryk).

Fazowy reaktor

Przedmiotem wynalazku jest reaktor do ciągłej syntezy polimerów w układzie, w którym polimer stanowi osobną fazę. Reaktor zbudowany jest z rozdzielnych wymiennych segmentów zaopatrzonych w płaszcze grzejno-chłodzące. Wewnątrz reaktora znajdują się dwa rodzaje mieszadeł. W części dolnej, gdzie biegnie reakcja i gdzie wytrąca się polimer, na wale szybkoobrotowym umieszczone jest mieszadło turbinowe (6). W części górnej na wale wolno obrotowym umieszczone jest mieszadło ślimakowe (8), którego zadaniem jest także usuwanie zawiesiny polimeru z reaktora. Wały mieszadeł umieszczone są współśrodkowo we wspólnym łożysku, a napędy tych mieszadeł, przenoszone przez osobne przekładnie (11 i 12), zapewniają im odrębne niezależne szybkości obrotowe.

(2 zastrzeżenia)



12g; B0lj P. 165495 28.09.1973

Pierwszeństwo: 28.09.1972 - St. Zjedn. Am. (nr nr 293237; 299232; 293230; 293229)

Universal Oil Products Company, Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania katalizatora do izomeryzacji węglowodorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kompozycję tlenku glinu zawierającą 0,1—5% wagowych metalu z grupy platynowców podaje się obróbce halogenkiem metalu typu Friedel Crafts'a, a następnie związkiem wielochlorowcowym takim jak związek zawierający co najmniej dwa atomy chlorowca na tym samym atomie węgla lub siarki, trój halogenek boru lub dowolny związek nieorganiczny zawierający grupę o wzorze $>MX_2$ i zdolny do tworzenia lotnych tlenków w wzorze MO_x . Obróbkę związkiem wielochlorowcowym prowadzi się w atmosferze nieredukcyjnej w temperaturze 100—600°C. (13 zastrzeżeń)

12g; B0lj P. 165695 T 06.10.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Witold Wal, Krystyna Pauer).

Sposób wzbogacania mieszaniny tlenków wanadu w pięciotlenek wanadu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzbogacania mieszaniny tlenkiem wanadu w pięciotlenek wanadu. Polega on na prażeniu wyjściowej mieszaniny tlenku wanadu o zawartości około 80—92% V_2O_5 w temperaturze 590—630°C przez okres 1—20 godzin w atmosferze gazu utleniającego zawierającego 20—35% tlenu i 65—80% gazu obojętnego. Jako gaz utleniający stosuje się również powietrze. Wzbogacona wg wynalazku mieszanina tlenków wanadu stanowi surowiec do syntezy katalizatorów częściowego utleniania węglowodorów, a w szczególności do otrzymywania bezwodnika kwasu maleinowego z benzeny. (2 zastrzeżenia)

12g; B0lj P. 165291 T 18.09.1873

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. J. Śniadeckich,
Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Hanna Szulajew, Marek Domaradzki).

Sposób rozdzielania ziarnistych polimerów

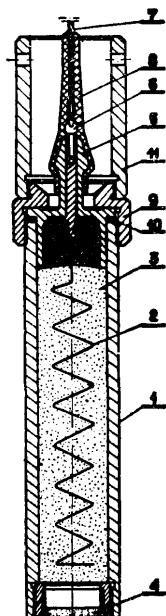
Sposób polega na tym, że szybkość gazu w aparacie dobiera się dla danej mieszaniny ziaren polimeru tak, by była niższa od szybkości wywiewania ziaren polimeru o gęstości i wymiarze uznanych za górną granicę ich wielkości jako kryterium rozdziału ze względu na własności przetwórcze. Temperaturę gazu fluidyzującego dobiera się tak, by uzyskać odpowiednią ze względów technologicznych zawartość wilgoci w wywianych lub pozostających ziarnach polimeru. A wilgotność gazu- o danej temperaturze, fluidyzującego mieszaninę polimeru podwyższa się (powyżej 60% wilgotności względnej). Sposób według wynalazku może być stosowany zarówno przez wytwórców, jak i przetwórców polimeru. (3 zastrzeżenia)

12h; B0lk P. 165286 T 17.09.1973

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej, Gdynia, Polska
(Bohdan Wołczacki-Demidowicz).

Półogniwo do pomiaru potencjału elektrycznego w cieczach

Półogniwo według wynalazku przeznaczone jest do pomiaru potencjału elektrycznego w cieczach. Składa się ono z korpusu (1) w którym są umieszczone elektrody zanurzone w elektrolicie (3) przy czym w dolnej części korpusu (1) osadzona jest diafragma (4) ze spieku szklanego. W górnej części korpusu osadzone jest gniazdo wtykowe z wtyczką (6) z izolatorem (5) zbliżonym do kształtu gruszki i uszczelką (8) nasadkową z tworzywa sztucznego. (2 zastrzeżenia)



12i; C01b P. 166636 20.11.1973

Pierwszeństwo: 23.11.1972 - RFN (nr P 22 57 426 i)

Friedrich Uhde GmbH, Dortmund, Fepublika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania gazów zawierających dwutlenek siarki i urządzenie do tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania gazów zawierających dwutlenek siarki o temperaturze odpowiadającej temperaturze zapoczątkowania następującej przemiany katalitycznej w trójtlenek siarki.

Według wynalazku całą ilość siarki potrzebnej do wytwarzania dwutlenku siarki spala się w stosunku stechiometrycznym lub zbliżonym do stechiometrycznego i pod ciśnieniem co najmniej 3 atn, przy czym odprowadzenie tej ilości ciepła spalania, która leży powyżej temperatury zapoczątkowania, odbywa się częściowo w obszarze spalania, a częściowo w obszarze następującym bezpośrednio za obszarem spalania.

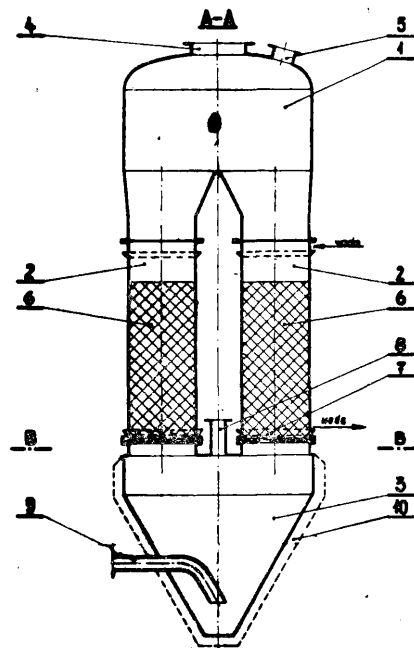
Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi podłużny zbiornik ciśnieniowy, w którym na ścianie czołowej umieszczony jest palnik. Płomień palnika i spływające w dół gorące gazy otoczone są ścianą rurową jako wymiennikiem ciepła, przy czym rury umieszczone są wzdłuż i gęsto połączone ze sobą. (4 zastrzeżenia)

12i; C01b P. 166736 T 22.11.1973

Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Zajac, Paweł Jędrus, Edmund Derwisz, Joachim Strzys).

Urządzenie do ciągłego wytwarzania siarczku sodowego

Urządzenie do ciągłego wytwarzania siarczku sodowego ze stałego wodorotlenku sodowego i gazowego siarkowodoru posiada część reakcyjną w postaci układu kolumn, korzystnie od trzech do pięciu, które są połączone wspólną komorą zasypową (1) wodorotlenku sodowego i wspólną komorą zbiorczą (3) siarczku sodowego. Komora zasypowa (1) wodorotlenku sodowego usytuowana jest w górnej części urządzenia. Jest ona wyposażona w otwór zasypowy (4) wodorotlenku sodowego oraz króciec odpowietrzający (5). Część reakcyjną (2) stanowi układ kolumn o takich średnicach lub ukształtowaniu płaszczy, aby zewnętrzne chłodzenie zapewniało utrzymywanie równowagi termicznej wewnątrz urządzenia podczas pracy. (1 zastrzeżenie)



12k; C01c P. 166666 T 20.11.1937

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Danuta Różycka).

Sposób otrzymywania oczyszczonych od fosforanów roztworów fluoru amonowego i sodowego

Sposób otrzymywania oczyszczonych od fosforanów roztworów fluoru amonowego i/lub sodowego, stosowanych w procesie wytwarzania kriolitu lub fluoru glinowego polega na wprowadzeniu do tych roztworów lub w czasie ich wytwarzania jonów Mn^{2+} lub Pb^{2+} w ilości odpowiedniej do wytrącenia jonów fosforanowych, a powstały osad oddziela się. (3 zastrzeżenia)

12m; C01f P. 165650 T 04.10.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Starczewski, Stefan Szymonik, Bolesław Szyrmonik).

Sposób wyodrębniania metali dwu- i trójwartościowych w postaci tlenków z roztworu otrzymanego z ługowania skał serpentynitowych kwasem azotowym

W sposobie wytrącania tlenków metali dwu- i trójwartościowych według wynalazku mieszaninę roztworów azotanowych o dowolnych stężeniach poszczególnych azotanów otrzymanych z ługowania skał serpentynitowych kwasem azotowym, podgrzewa się do odpowiedniej temperatury i wydziela poszczególne tlenki, wykorzystując różnicę w temperaturach rozkładu każdego z azotanów. (2 zastrzeżenia)

12c; C07c P. 165141 T 11.09.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Wojciech Grabowski, Krystyna Kisner, Wojciech Kulicki, Zofia Malborska).

Sposób wytwarzania 6-metoksytetralonu—1

Przedmiotem wynalazku jest sposób utleniania 6-metoksytetraliny do 6-metoksytetralonu—1. Proces utle-

niania prowadzi się w roztworze węglowodoru alki-
loaromatycznego lub w mieszaninie takich węglow-
odorów w obecności soli kobaltu jako katalizatora
i ewentualnie związku tworzącego wolne rodniki.
(4 zastrzeżenia)

12c; C07c P. 165194 T 16.03.1971

Pierwszeństwo: 24.03.1970 - Włochy - (nr 22348 A/70)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Gerolamo
Fusina Sergio Noe).

Sposób otrzymywania etylenu wolnego od acetyleny

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania
etylenu wolnego od acetyleny z mieszaniny gazowej
zawierającej etylen i acetylen. Sposób wg wynalazku
polega na tym, że mieszaninę gazową zawierającą
etylen i acetylen traktuje się w przeciwprądzie ciek-
łym amoniakiem, otrzymując amoniakalny roztwór
acetyleny i etylenu oraz wolny od acetyleny strumień
gazowego etylenu nasyconego amoniakiem, z którego
przez wymywanie wodą usuwa się amoniak.

Sposób wg wynalazku można stosować do absorpcji
acetyleny ze strumienia surowego etylenu, wytwor-
zonego metodą krakowania parowego, a otrzymany
amoniakalny roztwór acetyleny nadaje się do syntezy
alkinoli.
(2 zastrzeżenia)

12o; C07C P. 165329 T 15.12.1972

Pierwszeństwo: 27.12.1971 - St. Zjedn. Am. (nr 212742)

Monsanto Company, St. Luis, Stany Zjednoczone
Ameryki (Lowell Richard Smith).

Sposób wytwarzania 1, 1, 2, -czterochloropropenu i 1, 2, 2, -czterochloropropenu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do
urządzenia chlorującego w fazie ciekłej wprowadza
się 1, 2, 3-trójkchloropropan. Chlorowanie prowadzone
jest tak, aby 20—60% wagowych odcieku z urządze-
nia stanowił nieprzereagowanych 1, 2, 3-trójkchloropropan.
Odciek z urządzenia podawany jest do kolumny frank-
cjonującej. Frakcja zawierająca 1, 2, 3-trójkchloropropan
zawracana jest do urządzenia chlorującego,
a frakcję zawierającą 1, 2, 2, 3-czterochloropropan
odprowadza się z kolumny.

W celu otrzymania 1, 1, 2, 3-czterochloropropenu
z wysoką wydajnością i przy niskim poziomie pro-
duktów odpadowych frakcję zawierającą 1, 1, 2,
3-czterochloropropan przesyła się do zawierającego
wodorotlenek sodowy urządzenia, w którym odszcze-
piany jest chlorowódor, a następnie w drugim urzą-
dzeniu chlorującym, do podwójnego wiązania przy-
łącza się chlor. Odciek z tego urządzenia przesyłany
jest do drugiego urządzenia do odszczepiania chloro-
wodoru, a odciek z tego urządzenia przesyłany jest
do urządzenia do izomeryzacji, wypełnionego granu-
łami krzemowymi, i izomeryzuje się 2, 3, 3, 3-cztero-
chloropropen do 1, 1, 2, 3-czterochloropropenu.
(10 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 165627 04.10.1973

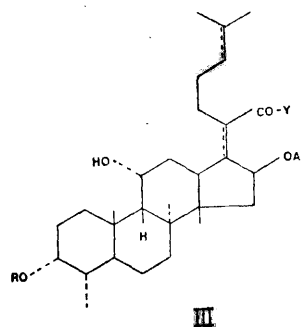
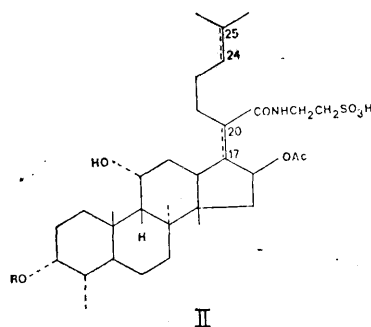
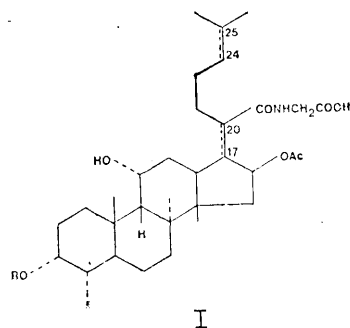
Pierwszeństwo: 06.10.1972 - Wielka Brytania (nr
46351/72); 30.08.1973 - Wielka Brytania (nr 40981/73)

Leo Pharmaceutical Products Ltd. AS, Ballerup,
Dania (Welf von Daehne, Wagn Ole Godtfredsen).

Sposób wytwarzania nowych skonjugowanych związków glicyny i tauryny z kwasami fasydowymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
nowych skonjugowanych związków glicyny i tauryny
z kwasami fasydowymi o wzorze I i II, w których

przerwane linie między atomami węgla C—17 i C—20
oraz między C—24 i C—25 oznaczają, że wymienione
atomy węgla są połączone wiązaniami podwójnymi
lub pojedynczymi, a R oznacza atom wodoru lub
grupe acetylową. Sposób według wynalazku polega
na tym, że odpowiednią sól glicyny lub tauryny pod-
daje się reakcji z pochodną kwasu fasydowego o ogólnym
wzorze III, w którym R ma wyżej podane zna-
czenie, a —CO—Y oznacza rodnik zdolny do reago-
wania z grupą aminową aminokwasów tauryny
i glicyny, przy czym gdy R oznacza atom wodoru
otrzymany związek poddaje się acetylowaniu.
(2 zastrzeżenia)



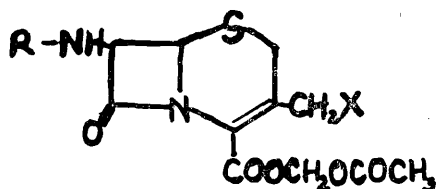
12o; C07c P. 165767 T 10.10.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego.
Gliwice, Polska (Tadeusz Kiersznicki, Wiesław Szeja).

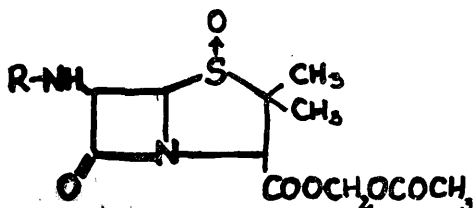
Sposób otrzymywania estrów kwasów żywicznych sacharozy

Sposób wg wynalazku polega na tym, że roztwór
sacharozy i estru po dodaniu katalizatora ogrzewa się
oddestylowując rozpuszczalnik, następnie odparowuje
mieszaninę reakcyjną do sucha, oddziela się przez
ekstrakcję estry od sacharozy, rozdziela się ekstrat
na frakcje zawierające ester cukru i nieprzereagowa-
ny substrat. Po usunięciu rozpuszczalnika otrzymuje
się estry kwasów żywicznych sacharozy.

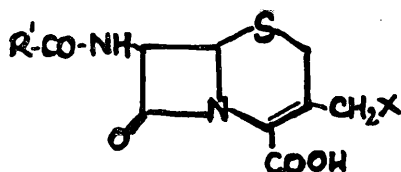
Estry kwasów żywicznych i sacharozy znajdują
zastosowanie jako tensydy z uwagi na wykazywane
własności emulgujące i powierzchniowo czynne.
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

grupę karbamoilową lub dowolnie podstawioną grupę fenyłową. Reakcję przeprowadza się w obojętnym rozpuszczalniku w obecności katalizatora. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują korzystne właściwości farmakologiczne jako leki.

(6 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 163798 T

03.07.1973

Pierwszeństwo: 03.07.1972 - W. Brytania (nr 30990/72)

Allen and Hanburys Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu chinaldynowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu chinaldynowego o wzorze 1, w którym każdy z podstawników R_1 , R_2 i R_3 ma jednakowe lub różne znaczenie i oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę nitrową, atom chlorowca lub grupę o wzorze $-NR_4R_5$ lub OR_4 , przy czym każdy z podstawników R_4 i R_5 ma jednakowe lub różne znaczenie i oznacza atom wodoru bądź rodnik alkilowy, alkenylowy lub cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony grupą alkoksyłową, hydroksylową, aminową, alkiloaminową, dwualkiloaminową lub aryłową, albo podstawniki R_4 i R_5 wraz z atomem azotu tworzą pierścień heterocykliczny, zawierający ewentualnie dalsze heteroatomy, taki jak pierścień morfolinowy lub piperazynowy, a R_6 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy.

Sposób polega na tym, że kondensuje się kwas chinaldynowy o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_6 mają wyżej podane znaczenie, bądź aktywowaną pochodną takiego kwasu, z 5-aminotetrazolem.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku posiadają właściwości farmakologiczne, a w szczególności w leczeniu takich schorzeń jak astma, katar sienny, pokrzywka lub uczuleniowe zapalenie skóry.

(3 zastrzeżenia)

12p; C07d

P. 162753

22.05.1973

Pierwszeństwo: 09.04.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 348341)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania dezacetoksycefalosporyny C

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dezacetoksycefalosporyny C, polegający na hodowli podpowierzchniowej z napowietrzaniem, w wodnym roztworze pożywki, wytwarzających penicylinę N szczepów z rodzaju Cephalosporium, Emericellopsis, Scopulariopsis, Paecilomyces lub Diheterospora, aż do czasu uzyskania znacznych ilości dezacetoksycefalosporyny C oraz wyizolowaniu jej z brzojki fermentacyjnej.

Wytworzony związek jest cennym półproduktem do otrzymywania antybiotyków z grupy cefalosporyn. (8 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 163337

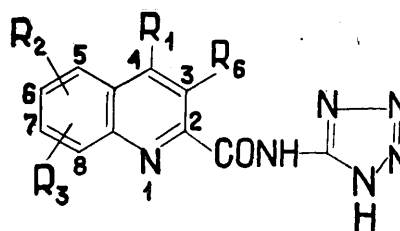
14.06.1973

Pierwszeństwo: 14.06.1972 - Japonia - (nr 59895/1972)

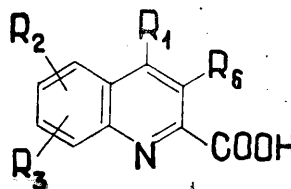
Sumitomo Chemical Company, Osaka, Japonia (Hisao Yamamoto, Shigeo Inaba, Kikuo Sasajima, Masaru Nakao, Isamu Maruyama, Keichi Ono, Shigenari Katayama).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenyloketonu

Sposób wg wynalazku polega na reakcji odpowiedniego ketonu ze związkiem o wzorze H_2N-X-R_{12} , w którym X oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze $N-R_{13}$, R_{13} oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub dowolnie podstawioną grupę fenyłową, a R_{12} oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową,



Wzór 1



Wzór 3

12p; C07d

P. 164071 T

13.07.1973

Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Galena”, Wrocław, Polska (Leonard Kuczyński, Zdzisław Machoń, Barbara Gosztyła).

Sposób wytwarzania 1-fenylopirazolidonu-3

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1-fenylopirazolidonu-3, znanego składnika wywoływaczy fotograficznych.

Sposobem wg wynalazku 1-fenylopirazolidon—3 otrzymuje się z fenylhydrAZYNY i akrylanu etylowego przez ogrzewanie ich w roztworze alkoholowym z etanolanem sodowym. Wytrącony osad sodopochodnej rozpuszcza się w wodzie. W celu wydzielenia 1-fenylopirazolidonu—3 otrzymany roztwór zadaje się rozcieńczonym kwasem siarkowym. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 164652 30.01.1968

Pierwszeństwo: 09.01.1968 - St. Zjedn. Am. (nr 696496)

Merck and Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu podstawionych w pozycji 2 jednopierścieniowym, pięcioczłonowym rodnikiem heteroaromatycznym zawierającym grupę alkoksykarbonyloaminową. Związki te mają właściwości rozbakobójcze.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że pochodną benzimidazolu mającą w pozycji 2 wyżej podany podstawnik heteroaromatyczny, a w pozycji 5 grupę alkylotioalkarbonyloaminową, aryliotioalkarbonyloaminową lub heteroaryliotioalkarbonyloaminową, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze R_4OH , w którym R_4 oznacza niższy rodnik alkilowy, nasycony lub nienasycony, ewentualnie podstawiony chlorowcem, przy czym reakcję prowadzi się w obecności słabozasadowego katalizatora, takiego jak tlenek dwubutylocynowy lub izopropoksyglin. (1 zastrzeżenie)

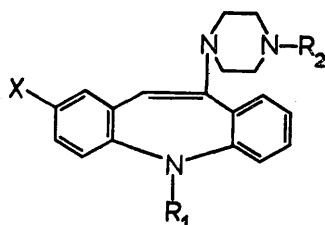
12p; C07d P. 165306 19.09.1973

Pierwszeństwo: 20.09.1972 - Szwajcaria (nr 13740/72)

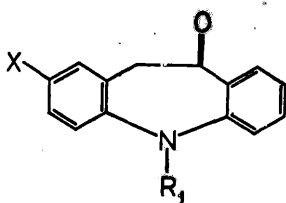
Wander AG, Berno, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

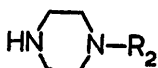
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków organicznych o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca, R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, a R_2 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę hydroksyalkilową, przy czym grupa hy-



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

droksyalkilowa może być jeszcze dodatkowo acylowana. Związki o wzorze 1 otrzymuje się przez reakcję związków o wzorze 2 ze związkami o wzorze 3, w których podstawniki mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymane związki o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę hydroksyalkilową, ewentualnie acyluje się.

Związki o wzorze 1 można stosować jako środki uspokajające, kojące i antypsychotyczne.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 165574 T 02.10.1973

Pierwszeństwo: 04.10.1972 - Francja - (nr 7235157)

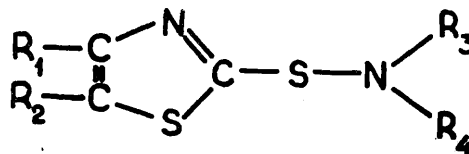
Rhone - Poluenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania tiazolotioamidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tiazolotioamidów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 identyczne lub różne oznaczają atom wodoru lub chloru lub rodnik alkilowy lub alkoksyloowy lub aryloowy lub R_1 i R_2 tworzą razem rodnik dwuwartościowy, R_3 i R_4 identyczne lub różne oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 1—20 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy o 5—12 atomach węgla, lub rodnik aralkilowy o 7—15 atomach węgla lub R_3 i R_4 razem z atomem azotu, z którym są związane tworzą pierścień heterocykliczny 5—7 członowy o 1—3 heteroatomach, takich jak azot, tlen lub siarka.

Sposób wg wynalazku polega na kondensacji 2-merkaptotiazolu z amoniakiem lub aminą I-rzęd. lub II-rzęd., w obecności tlenu lub gazu zawierającego tlen i katalizatora takiego jak miedź lub jej związki np. sole z kwasami organicznymi i nieorganicznymi, tlenki miedzi, związki kompleksowe, przy czym reakcję kondensacji prowadzi się w zakresie temperatur 0—200°C i przy ciśn. cząstkowych tlenu 0,1—30 barów.

Tiazolotioamidy znajdują zastosowanie w przemyśle gumowym jako przyspieszcz wulkanizacji kauczuku. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1

12p; C07d P. 165751 10.10.1973

Pierwszeństwo: 10.10.1972 - St. Zjedn. Am. - (nr 296381)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania 2-hydrazynobenzotiazoli

Sposób wytwarzania 2-hydrazynobenzotiazoli na drodze wymiany grupy aminowej polega na tym, że odpowiednią pochodną 2-aminobenzotiazolu poddaje się reakcji z hydrazyną w obecności kwasu, korzystnie w odpowiednim rozpuszczalniku. (7 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 165827 T 13.10.73

Pierwszeństwo: 16.10.1972 - St. Zjedn. Am. - (nr 298165)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki,

Sposób wytwarzania
7-acyloamido-7-alkoksycefalosporyny

Sposób według wynalazku, polegający na tym, że 7-(5-amino-5-karboxywaleramido)-7-metoksycefalosporynę, z ochronionymi grupami aminową i karboksylową, poddaje się reakcji z PCl_5 lub innym środkiem zdolnym do tworzenia iminohalogenków, a otrzymany iminohalogenek poddaje się następnie reakcji w ściśle bezwodnych warunkach, z pierwszorzędowym niższym alkoholem alifatycznym $\text{C}_1\text{--C}_4$ lub metanolem- d_3 , otrzymując pierścień posiadający rodnik alkoksylowy w pozycji 7 pochodzący z pierwszorzędowego niższego alkoholu lub metanolu- d_3 . Acylowanie in situ prowadzi do otrzymania 7-acyloamido-7-alkoksycefalosporyn z dobrą wydajnością; produkty te można poddawać reakcji destryfikacji, otrzymując odpowiednie kwasy, które wykazują aktywność przeciwbakteryjną. (6 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 166681 21.05.1969

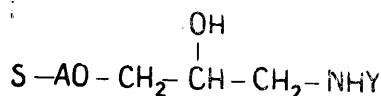
Pierwszeństwo: 21.04.1969 - St. Zjedn. Am. (nr 818474)

Charles E. Frosst & Co., Kirkland., Kanada.

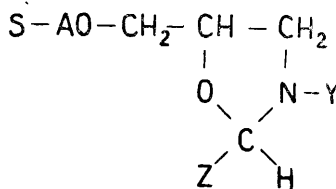
Sposób wytwarzania oksazolidyny

Sposób według wynalazku polega na tym, że S-propanolaminę o wzorze 1 poddaje się reakcji z aldehydem o wzorze ZCHO otrzymując S-oksazolidynę o wzorze 2, przy czym w powyższych wzorach A oznacza wodór, fenyl lub podstawioną fenylem grupę sulfonylową, lub grupę 3-morfolino-1, 2, 5-tiadiazolo-4-yłową, Z oznacza wodór, niższy alkil lub fenyl a Y oznacza niższy alkil.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są biologicznie czynnymi enancjomerami - można je stosować w postaci mieszanek farmaceutycznych, nadających się do podawania doustnego lub parenteralnego, jak również można łączyć je z innymi aktywnymi składnikami do jednoczesnego podawania przy leczeniu częstoskurczu. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d P. 166694 22.11.1973

Pierwszeństwo: 25.11.1972 - RFN (nr P 22 57 8672)

Troponwerke Dinklage & Co., Kolonia, Republika Federalna Niemiec.

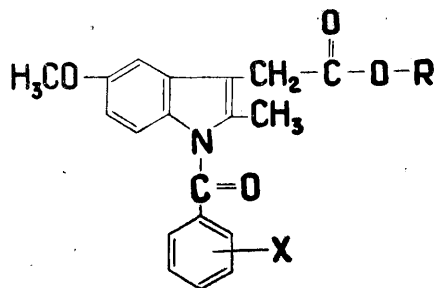
Sposób wytwarzania pochodnych indolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 4, w którym R oznacza resztę beinzyłową lub resztę o wzorze 9, zaś X oznacza wodór albo jeden lub kilka atomów chlorowca lub

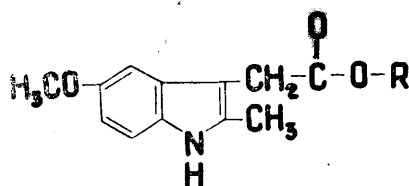
grupy funkcyjne jak metoksyłowa, nitrowa lub trójfluorometyłowa.

Sposób według wynalazku polega na kondensacji z wydzielaniem wolnego HCl związków o ogólnym wzorze 8 ze związkami o ogólnym wzorze 10, w których R i X mają wyżej podane znaczenie, w temperaturach co najmniej 100°C w obojętnych rozpuszczalnikach.

Otrzymane związki stanowią półprodukty do syntezy środków farmaceutycznych o działaniu przeciwpalnym. (4 zastrzeżenia)



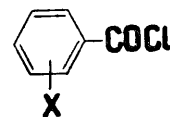
Wzór 4



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

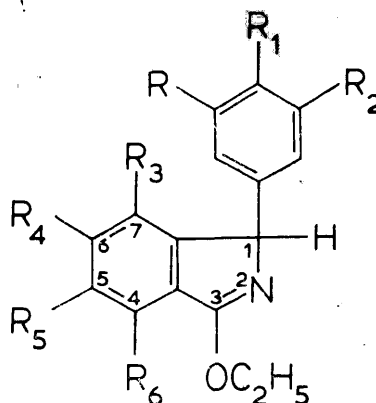
12p; C07d P. 166887 17.06.1969

Pierwszeństwo: 10.06.1968 - St. Zjedn. Am. (nr 738121)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazy lea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania
1-fenilo-3-etoksy-1H-izoindoll

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1-fenilo-3-etoksy-1H-izoindoli o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R, R_1 , R_2 , R_3 , R_4 i R_5 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, chloru lub fluoru, a R_6 oznacza atom wodoru lub fluoru, z tym ograniczeniem, że najwyżej dwa



spośród podstawników R_3 , R_4 , R_5 i R_6 oraz najwyżej trzy spośród podstawników R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie inne niż wodór.

Sposób według wynalazku polega na reakcji odpowiedniej 3-fenylotfalimidyny z czterofluroboranem trójetylowym. Związki otrzymane sposobem według wynalazku są produktami pośrednimi w procesie wytwarzania farmaceutyków. (2 zastrzeżenia)

12q C07C

P. 162199

28.04.1973

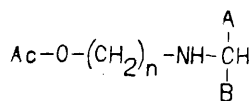
Pierwszeństwo: 28.04.1972 - Węgry (nr 6873)

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek, Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych zasadowych estrów lub ich soli addycyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych zasadowych estrów o ogólnym wzorze 1, w którym Ac oznacza grupę benzoilową podstawioną co najmniej 2 atomami chlorowca, niższym rodnikiem alkilowym, niższym rodnikiem alkoksylowym, grupą hydroksylową, grupą nitrową i/lub grupą sulfamoiłową, grupą feniloacetylową, β -fenylopropionylową, γ -fenylobutyrylową, ewentualnie podstawioną jednym lub wieloma atomami chlorowca, niższym rodnikiem alkilowym, niższym rodnikiem alkoksylowym, grupą hydroksylową, grupą nitrową i/lub grupą sulfamoiłową, albo oznacza rodnik ewentualnie podstawionego heterocyklicznego kwasu karboksylowego, zawierający co najmniej jeden atom azotu, tlenu i/lub siarki, n oznacza całkowitą liczbę 2, 3 lub 4, A oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a B oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, rodnik fenyłowy lub benzylowy, przy czym pierścień fenyłowy w tych rodnikach może być ewentualnie podstawiony jedną lub wieloma grupami alkoksylowymi i/lub hydroksylowymi, albo też A i B razem z atomem węgla, z którym są połączone, tworzą pierścień cykloalkilowy o 3–7 atomach węgla, przy czym gdy A oznacza rodnik metylowy, wówczas B nie oznacza rodnika fenyłowego. W zakres wynalazku wchodzi również sposób wytwarzania farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami.

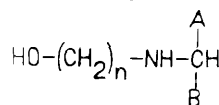
Sposobem według wynalazku związki o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, jak również addycyjne sole tych związków, wytwarza się a) przez reakcję odpowiedniego kwasu karboksylowego lub jego halogenku z odpowiednim aminoalkoholem, albo z solą tego aminoalkoholu, albo b) związki o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę 2 lub 3, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się przez przegrupowywanie w kwaśnym środowisku odpowiedniego amidu kwasowego, albo związek o ogólnym wzorze 5, w którym Ac i n mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom chlorowca lub grupę sulfoniloksyłową poddaje się reakcji z odpowiednią aminą, albo d) związek o ogólnym wzorze 7, w którym Ac ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z solą odpowiedniego aminoalkoholu, albo e) z odpowiedniego estru trzeciorzędowego aminoalkoholu lub jego soli przez odszczepienie drogą hydrogenolizy grupy dającej się odszczepić tą drogą wysycia się wiązanie azometynowe odpowiedniego estru, albo g) odpowiedni ester pierwszorzędowego aminoalkoholu, lub sól takiego estru, alkuluje się związkiem o ogólnym wzorze 11, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom chlorowca lub grupę sulfoniloksyłową, albo h) związek o ogólnym wzorze 12, w którym Ac ma wyżej podane znaczenie, a Me oznacza atom metalu, poddaje się reakcji z odpowiednią aminą. Otrzymane zasadowe estry przeprowadza się ewentualnie w sole addycyjne lub z otrzymanych soli addycyjnych uwalnia estry. Związki wytwarzane sposobem w) wynalazku mają właściwości farmakologiczne, a między innymi zdolności miejscowego znieczulania. (30 zastrzeżeń)



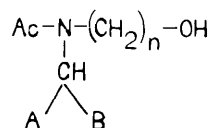
Wzór 1



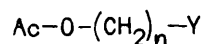
Wzór 2



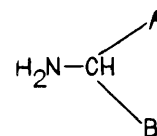
Wzór 3



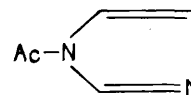
Wzór 4



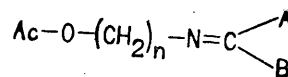
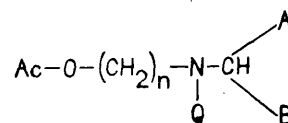
Wzór 5



Wzór 6

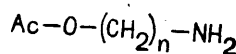


Wzór 7

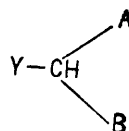


Wzór 8

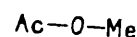
Wzór 9



Wzór 10



Wzór 11



Wzór 12

12q; C07c P. 162559 T 15.05.1973

Pierwszeństwo: 15.05.1972 - Węgry - (nr 7778)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania
biologicznie czynnych **polipeptydów**
zawierających grupy asparaginyiowe

Sposób wytwarzania biologicznie czynnych polipeptydów, zawierających grupy asparaginyiowe, zwłaszcza część asparaginylo-glicynową, polega na sprzęganiu odpowiednich, chronionych składników peptydowych wg metody estrów czynnych i następnie odszczepianiu grup ochraniających. Proces przeprowadza się w ten sposób, że aktywuje się grupę karboksylową składnika acylującego w temperaturze pokojowej lub niższej, korzystnie w temperaturze ok. 0° C na drodze reakcji z estrem pięciofluorofenyłowym, a reakcję podstawiania grup acylowych prowadzi się również w temperaturze pokojowej lub niższej niż pokojowa, korzystnie przy użyciu egnimolarnych ilości reagentów, zaś uzyskane przez usunięcie grup ochronnych wolne peptydy, przeprowadza się na życzenie w ich kwasowe sole addycyjne lub w nadające się do stosowania w farmacji związki kompleksowe ewentualnie kondensaty.

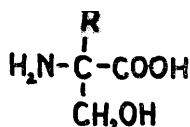
Peptydy wg wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym w postaci preparatów leczniczych. (9 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 164780 T 21.08.1973

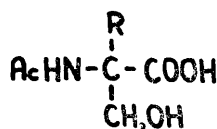
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Kamiński, Mirosław Leplawy, Janusz Zabrocki).

Sposób wytwarzania
a-hydroksymetylo-a-aminokwasów
oraz ich N-acylowych pochodnych

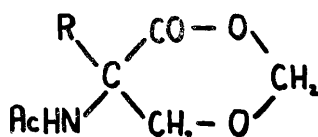
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania a-hydroksymetylo-a-aminokwasów o wzorze 1 oraz ich N-acylowych pochodnych o wzorze 2, w których R oznacza atom wodoru, podstawiony lub niepodstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, aryloalkilowy, albo podstawioną lub niepodstawioną grupę heterocykliczną, natomiast Ac oznacza rodnik acylowy wywodzący się z niepodstawionego lub podstawionego aromatycznego lub alifatycznego kwasu karboksylowego. Sposób polega na tym, że 5-acyloamino-1,3-dioksan on y- o wzorze 3, w którym R i Ac mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji



wzór 1



wzór 2



wzór 3

hydrolizy kwasowej lub zasadowej w roztworze wodnym albo w zawiesinie wodnej lub wodnoorganicznej, po czym w znany sposób wyodrębnia się z mieszaniny reakcyjnej końcowy produkt. Hydrolizę kwasową prowadzi się z rozcieńczonym kwasem solnym lub innym w ciągu 3—6 godzin, korzystnie w temperaturze wrzenia, zaś zasadową z rozcieńczonym ługiem sodowym lub innym w ciągu 1—2 godzin w podwyższonej temperaturze lub w ciągu 10—18 godzin w temperaturze pokojowej. Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako komponenty syntezy penicylin półsyntetycznych. (4 zastrzeżenia)

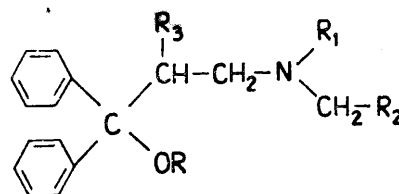
12q; C07c P. 165149 T 11.09.1973

Pierwszeństwo: 11.09.1972 - Austria - (nr A 7765/72)

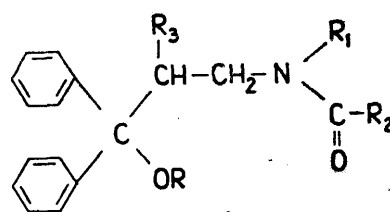
Chemie Linz AG, Linz, Austria (Wolf Wendtlandt).

Sposób wytwarzania nowych eterów zasadowych

Sposób wytwarzania nowych eterów zasadowych o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o co najwyżej 4 atomach węgla, R₁ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik alilowy lub rodnik benzylowy, R₂ oznacza rodnik akenyłowy, aryloalkenylowy, chlorowcoalkenylowy, cykloalkilowy lub cykloalkilidenometyłowy, a R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, polega na redukcji amidów kwasowych o wzorze 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, przy pomocy kompleksowych wodoroków glinu. Wytworzone sposobem według wynalazku etery posiadają właściwości uśmierzające bóle. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07d P. 165769 T 10.10.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Kierszniński, Wiesław Szeja).

Sposób rozdzielu **anomerycznych** glikozydów

Sposób wg wynalazku polega na tym, że roztwór zawierający mieszaninę glikozydów zadaje się solami metali alkalicznych, oddziela się wytrącony w postaci związku kompleksowego /izomer, oczyszcza się przez krystalizację a izomer nie tworzący kompleksu wydziela się z przesączu. Jako sole stosuje się octany, węglany, alkoholany, wodorotlenki, chlorki, bromki i jodki metali alkalicznych.

Glikozydy znajdują zastosowanie jako półprodukty w przemyśle farmaceutycznym, związki modelowe w badaniach biochemicznych. (2 zastrzeżenia)

12q; C07d P. 165771 T 10.10.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Kiersznicki, Wiesław Szeja).

Sposób otrzymywania glikofuranozydów

Sposób wg wynalazku polega na tym, że roztwór lub zawiesinę cukru w alkoholu kontaktuje się z żywicą jonowymienną w formie kwasowej, tak długo dopóki zawartość cukru w roztworze wynosi powyżej 3% w stosunku do użytego cukru, po czym oddziela się jonit a przesącz zateża do konsystencji syropu.

W charakterze kationitów stosuje się żywice o strukturze kanalikowej dokładnie osuszone.

Reakcję prowadzi się w temperaturze 0°C do 60°C.

Produkty otrzymane w sposobie według wynalazku znajdują zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym i jako odczynniki w badaniach biochemicznych.

(3 zastrzeżenia)

12q; C07c P. 165783 T 11.10.1973

Pierwszeństwo: 13.10.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 297530), 08.08.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 386828)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

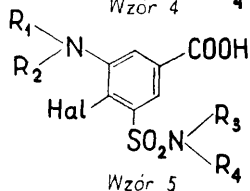
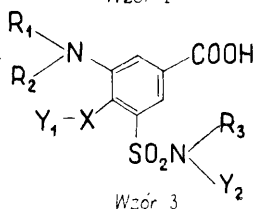
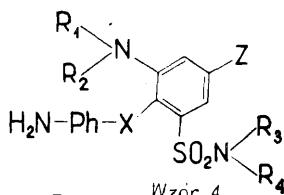
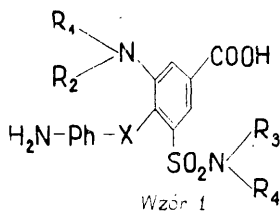
Sposób wytwarzania nowych 4-fenylloeterów kwasów 3-amino-5-sulfamoiobenzoowych

Wynalazek dotyczy sposobów wytwarzania nowych 4-fenylloeterów kwasów 3-amino-5-sulfamoiobenzoowych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alifatyczny, rodnik aralifatyczny albo rodnik alifatyczny podstawiony przez grupę heterocykliczną o charakterze aromatycznym, R_2 oznacza atom wodoru albo rodnik alifatyczny, R_3 oznacza atom wodoru albo niższy rodnik alkilowy, I oznacza atom tlenu albo siarki, Ph oznacza rodnik fenylenowy, a R_4 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy albo grupę $Ph-NH_2$, oraz niższych estrów alkilowych i soli tych związków.

Sposoby według wynalazku polegają na tym, że w związku o ogólnym wzorze 3, w którym Y_1 oznacza rodnik (acyloamino, nitro lub arylazo) - Ph, a Y_2 oznacza grupę R_4 lub rodnik Y_1 , lub w jego niższym estrze alkilowym lub w jego soli, przeprowadza się grupę Y_1 i Y_2 na drodze hydrolizy lub redukcji w odpowiednią grupę aminofenylową, albo w związku o ogólnym wzorze 4, w którym Z oznacza grupę karbamoilową albo karbazoilową, albo w jego soli, przeprowadza się grupę Z na drodze hydrolizy lub alkoholizy w grupę karboksylową, karbalkoksylową lub w występującą w postaci soli grupę karboksylową, albo związek o ogólnym wzorze 5, w którym Hal oznacza atom chlorowca, lub jego niższy alkilowy lub sól, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $H_2N-Ph-XH$ lub z jego solą metalu alkalicznego.

Związki otrzymane sposobami według wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne, a w szczególności moczopędne. •

(34 zastrzeżenia)



12q; C07d P. 165792 T 11.10.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Halina Bojarska-Dahling, Zdzisław Szypka).

Sposób wytwarzania cyklicznego 9,11-węglanu erytromycyny A

Cykliczny 9, 11-węglan erytromycyny wytwarza się w wyniku reakcji odwodnionej erytromycyny z odwodnionym węglanem etylenu, wobec K_2CO_3 , w temperaturze poniżej 80°C, przy czym zastosowany nadmiar węglanu etylenu stanowi środowisko reakcji. Otrzymany cykliczny 9, 11-węglan erytromycyny A wyodrębnia się przez wytrącenie wodą i oczyszcza przez krystalizację z etanolu.

Cykliczny 9, 11-węglan erytromycyny jest jedyną z dotychczas znanych pochodnych erytromycyny przewyższającą pod względem aktywności przeciwbakteryjnej antybiotyki macierzysty. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 165868 T 15.10.1973

Pierwszeństwo: 19.10.1972 - RFN (nr 22 51 159.7)

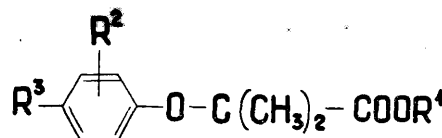
Marck Patent GmbH, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych - kwasu fenoksyoctowego

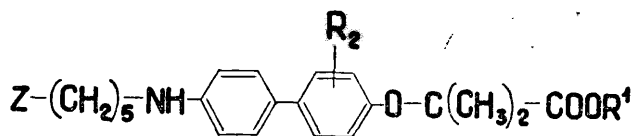
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych kwasu fenoksyoctowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-10 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub atom chlorowca, jak fluoru, chloru, bromu lub jodu, a R^3 oznacza resztę 4-piperidynofenyłu.

Sposób polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym Z oznacza atom chloru, bromu, jodu lub grupę NH_2 , albo ewentualnie zestryfikowaną lub zetyfikowaną grupę wodorotlenową, a R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, traktuje się środkiem cyklizującym.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są doskonale tolerowane przez organizm i wykazują zdolność obniżania poziomu cholesterolu i trójglicerydów jak i indukowania aktywności enzymów i dlatego też mogą być stosowane jako środki lecznicze i półprodukty do wytwarzania innych preparatów leczniczych (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07c P. 165919 17.10.1973

Pierwszeństwo: 18.10.1972 - Włochy (nr 30582 A/72)

Crinos Industria Farmacobiologica S.p.A., Villa Guardia, Włochy.

Sposób wytwarzania nowych soli sulfoglikopeptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych soli sulfoglikopeptydów z aminokwasami, mających właściwości farmakologiczne, zwłaszcza przeciwpalne, nadających się szczególnie do leczenia schorzeń wrzodowych żołądka lub dwunastnicy.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że roztwór wodny sulfoglikopeptydu w postaci wolnego kwasu poddaje się reakcji z małym nadmiarem jednego lub wielu wolnych aminokwasów, po czym otrzymany roztwór poddaje się dializie w celu usunięcia zanieczyszczeń, a następnie wytrąca produkt z roztworu za pomocą selektywnego rozpuszczalnika lub przez zateżnienie pod zmniejszonym ciśnieniem i liofilizację (4 zastrzeżenia)

12q C07d

P. 165977

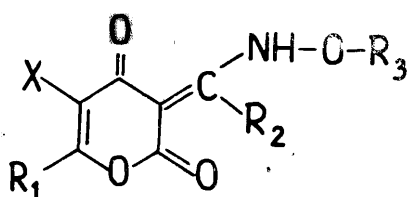
20.10.1973

Pierwszeństwo: 20.10.1972 - Japonia (nr 104962/72)
25.12.1972 - Japonia (nr 2526/73), 25.12.1972 - Japonia (nr 2527/73)

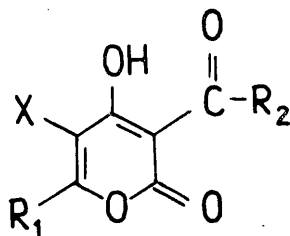
Nippon Soda Company, Limited, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania 3, 4-dwuhydro-2H-pirano-2, 4-dionów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków 3, 4-dwuhydro 2H-pirano-2, 4-dionów, które mają zastosowanie jako związki chwastobójcze o wybiórczej aktywności oraz jako związki regulujące wzrost roślin. Sposobem według wynalazku otrzymywane są związki o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca, R₁ oznacza grupę alkilową o sześciu lub mniej atomach węgla lub grupę fenyłową R₂ oznacza grupę alkilową o 1—20 atomach węgla lub grupę chlorowcoalkilową o sześciu



Wzór 1



Wzór 5

lub mniej atomach węgla grupę fenyłową, grupę fenyłową podstawioną atomem chlorowca, grupę nitrową, grupę benzylową, grupę fenoksymetylową lub grupę 2-fenylowinyłową, R₃ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—10 atomach węgla, grupę alkenyłową o sześciu lub mniej atomach węgla, grupę alkinyłową o sześciu lub mniej atomach węgla lub grupę benzylową, przy czym R₁ i R₂ nie mogą jednocześnie oznaczać grupy metylowej. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 5 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze NH₂-O-R₃, w których X, R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenia. (26 zastrzeżeń)

12q; C07c

P. 166014

22.10.1973

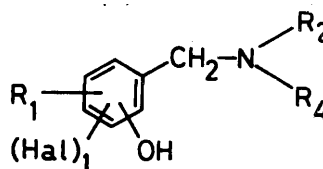
Pierwszeństwo: 23.10.1972 - RFN (nr P 2251891.8), 01.04.1973 - RFN (nr P 2316325.9), 26.04.1973 - RFN (nr P 2320967.8), 26.07.1973 - RFN (nr P 2337932.0), 17.09.1973 - RFN (nr P 2346743.8)

Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach (Riss., Republika Federalna Niemiec.

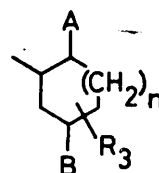
Sposób wytwarzania nowych benzyloamin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych benzyloamin o wzorze 1, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu, R₁ oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, R₂ oznacza grupę morfolino-karbonylometylową, ewentualnie podstawioną 1—3 grupami hydroksylowymi, rozgałęzioną grupę alkilową o 3—5 atomach węgla lub grupę o wzorze 17, w którym R₃ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, n oznacza liczbę 0,1 lub 2, A i B oznaczają atomy wodoru lub razem oznaczają grupę o wzorze 18, w którym R₃ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—2 atomach węgla, m oznacza liczbę 1 lub 2, R₄ oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, o 1—4 atomach węgla, grupę alkilową o 2—4 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3 lub 4 atomach węgla lub również atom wodoru, w przypadku kiedy R₃ nie oznacza atomu wodoru lub R₂ oznacza ewentualnie podstawianą 1-3 grupami hydroksylowymi rozgałęzioną grupą alkilową o 1—3 atomach węgla i 1 oznacza liczbę 1 lub 2. Sposób według wynalazku polega na przykład na reakcji pochodnej halogenku benzylu lub alkoholu lub odpowiedniego aldehydu z aminą.

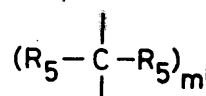
Nowe związki wykazują właściwości farmakologiczne, w szczególności działania sekretolityczne i uspokajające. (30 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 17



Wzór 18

13a; F22b

P. 160286

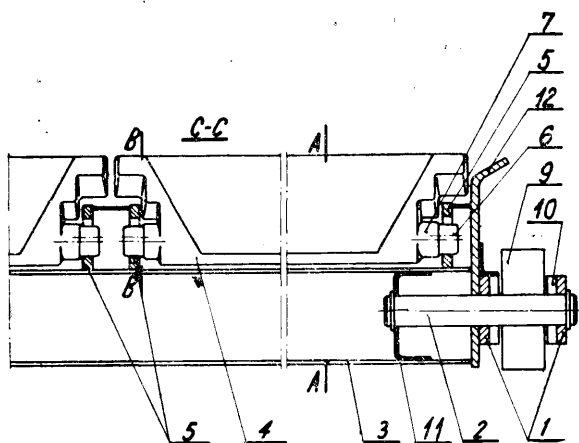
16.01.1973

Fabryka Palenisk Mechanicznych, Mikołów, Polska (Jerzy Kąoki, Jan Jeleń, Kazimierz Bortel, Alojzy Tabor).

Pokład rusztowy do rusztów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest pokład rusztowy do rusztów mechanicznych. Podkład rusztowy do rusztów mechanicznych przeznaczony do spalania paliw stałych różnego rodzaju stosowany jest w kotłach. Istota wy-

nalazku polega na tym, że do znanych łańcuchów jedno-lub wieloprzegubowych zastosowano wymienne sworznie (2) obsadzone w belce (3). Belka (3) zbudowana jest jako równoległobok i usytuowana w poprzek rusztu a do niej dołączone są obrotowo rolki (9). Na belkach (3) są rzędami zabudowane trzymacze (5) z owalnymi otworami w które wchodzą owalne czopy (7) rusztowin (4). Z boku belek (3) są zabudowane osłony (12) aby rusztowiny (4) nie wypadły podczas pracy. Rusztowina (4) przy wkładaniu musi przyjąć taki kierunek aby większa średnica owalnego czopu (7) była zgodna z większą średnicą owalnego otworu. Podczas pracy pokładu rusztowego rusztowiny (4) wykonują ruch wahadłowy na cylindrycznych czopach (6). (4 zastrzeżenia)



13a; F22b

P. 166142 T

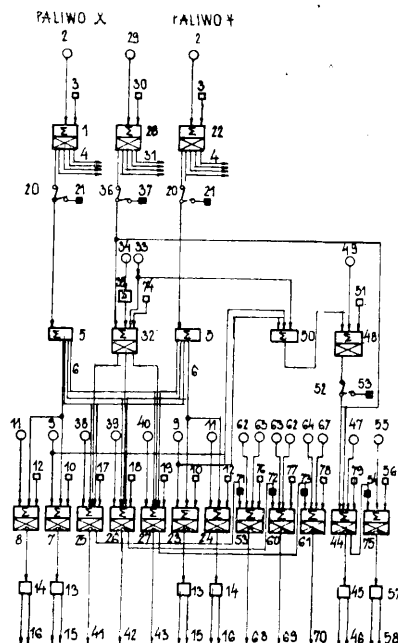
27.10.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska, (Bogusław Szela, Stanisław Budyś, Józef Rudowski, Wiesław Palka, Władysław Lech, Jerzy Kurek, Józef Janiga).

Układ do regulacji procesu spalania w zespole kotłów parowych na dwa lub więcej rodzajów paliw

Układ przeznaczony jest zwłaszcza dla kotłowni parowych pracujących w układzie kolektorowym, instalowanych w elektrociepłowniach i elektrowniach na paliwo mieszane w energetyce przemysłowej i zawodowej oraz stosowany szczególnie w siłowniach przemysłowych zakładów metalurgicznych i chemicznych.

Układ zawiera jeden lub więcej niezależnych od siebie korekcyjnych regulatorów ciśnienia (1) i (22), które posiadają sprzężenie zwrotne od ciśnienia w sieciach za pośrednictwem przetworników (2) umieszczonych w przyporządkowanych jednej lub więcej niezależnych od siebie sieciach wtórnych gazowych paliw energetycznych, przy czym każdy z regulatorów korekcyjnych ciśnienia (1) i (22) jest powiązany z podporządkowanym mu regulatorem zużycia gazu (11) i (23), a ponadto układ zawiera jeden lub kilka regulatorów paliw dodatkowych (25, 26 i 27). Układ posiada również kaskadową trójpoziomą część wyposażoną w pomocniczy korekcyjny regulator obciążenia cieplnego (32), któremu podporządkowane są regulatory zużycia paliw dodatkowych (25, 26 i 27), przy czym pomocniczy regulator korekcyjny (32) uniezależnia wydajność kotła od zmiany stosunku zużycia paliw dodatkowych lub zakłóceń w dopływie poszczególnych rodzajów paliw. Ponadto układ ma jeden lub kilka regulatorów zużycia paliwa (25, 26 i 27) przez poszczególne młyny, które stanowią dla danego kotła wspólny stopień wszystkich kaskad regulacyjnych, sterujących dopływem paliw podstawowych i pomocniczych. (6 zastrzeżeń)



13b; F22b

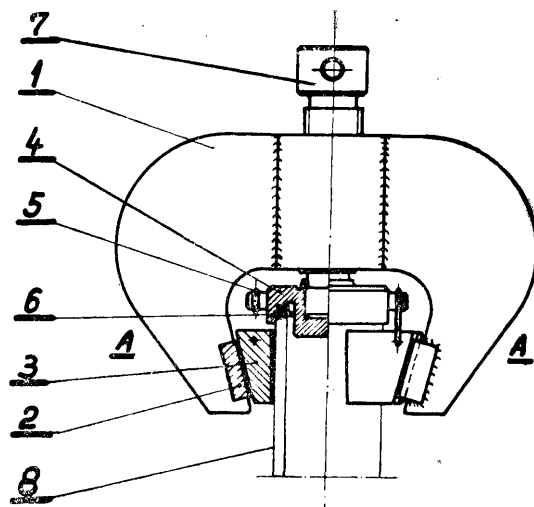
P. 166466 T

09.11.1973

Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Racibórz, Polska (Edward Gnot).

Przyrząd do zamykania rur i króćców

Przyrząd do zamykania rur i króćców według wynalazku ma szczególnie zastosowanie przy próbach szczelności, ze śrubą dociskową w korpusie, działającą przy dokręcaniu na pokrywę zamykającą ułożoną na powierzchni czołowej rury. Przyrząd posiada dwie klinowe uzębione zaciskowe szczęki (3), na które podczas zaciskania przyrządu na rurze (8) oddziałują poprzez sprężyny (5), pokrywa zamykająca (4) oraz korpus (1) przez powierzchnie klinowe. (1 zastrzeżenie)



13g; F22b

P. 166814 T

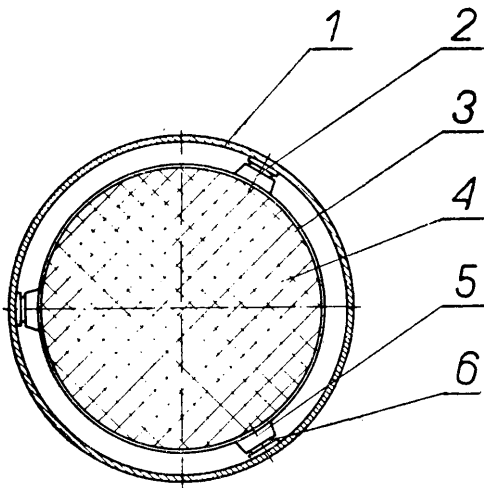
26.11.1973

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel, Ryszard Jędrzejewski).

Wymiennik ciepła, zwłaszcza wytwornica pary dla elektrowni jądrowej

Wymiennik według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza jako wytwornica pary dla elektrowni jądrowej. Wymiennik składa się z zewnętrznego i wewnętrznego

nego walczaka ciśnieniowego. Wewnętrzny walczak (1) ciśnieniowy połączony jest rozłącznie z wewnętrznym walczakiem (3) ciśnieniowym, za pomocą co najmniej trzech, koncentrycznie rozmieszczonych i mocowanych nierozłącznie, równoległe do osi wzdłużnej, na wewnętrznej powierzchni walczaka (1), [przewodnic (2), na których opierają się poprzez elementy (6) ślizgowe, podpory (5) mocowane nierozłącznie na zewnętrznej powierzchni walczaka (3). (1 zastrzeżenie)



lic; F0ld

P. 167242 T

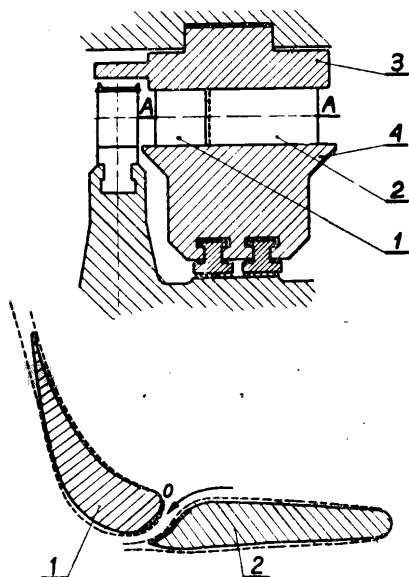
11.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Porochnicki, Władysław Gundlach, Ryszard Skołod).

Koło kierujące turbiny parowej

Koło kierujące turbiny parowej według wynalazku przeznaczone jest do turbin wysokoprężnych. Koło jest wyposażone w żebra (2) łączące zewnętrzny pierścień (3) z wewnętrznym pierścieniem tarczy (4) tak usytuowane i ukształtowane, że ich końce sphywowe oraz krawędzie napływowe łopatek (1) tworzą po stronie wklęsłej lub wypukłej łopatek szczelinę zwężającą się w kierunku przepływu. Podziałka żeber (2) jest równa podziałce łopatek (1) lub większa od niej n razy, przy czym n jest liczbą całkowitą większą od jedności.

Konfuzorowa szczelina utworzona między końcami sphywowymi żeber (2) a krawędziami napływowymi łopatek (1) powoduje, że przepływająca przez nią struga jest niezakłócona oddziaływaniem sphywających z żeber (2) warstw przyściennych, które są wynoszone



do przepływu górnego ulegając tam przyspieszeniu i rozmyciu. Na łopatkach kierujących (1) powstają natomiast warstwy przyścienne jak w izolowanym wieńcu, niezależnie od oddziaływania żeber (2).

(1 zastrzeżenie)

14c; F0ld

P. 167603 T

22.12.1973

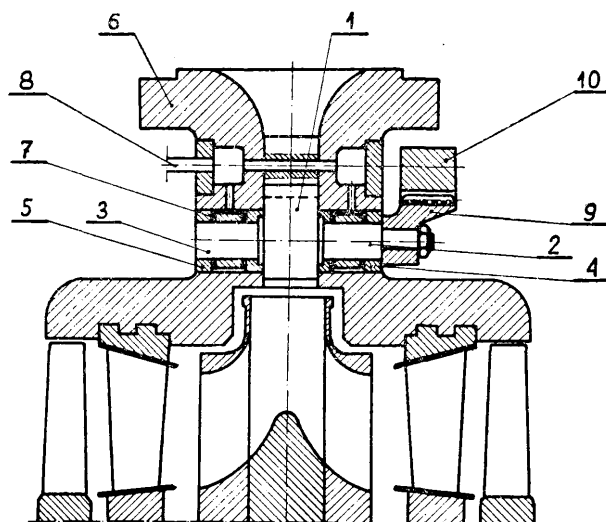
Politechnika Łódzka - Łódź, Polska (Władysław Gundlach, Jan Krysiński, Jerzy Prywer).

Wieniec kierujący turbiny parowej

Wieniec kierujący turbiny parowej złożony jest z łopatek (1) tworzących wieniec dośrodkowy, które na swych końcach mają usytuowane cylindryczne czopy (2) i (3) umieszczone w panewkach (4) i (5) łożysk parowych. Otwory wlotowe panewek (4) i (5) są połączone przewodami rurowymi (8) z przestrzenią wysokoprężną turbiny, zaś łopatki (1) wieńca są ze sobą połączone za pośrednictwem koła zębatego (9), taśm siłowej lub układu dźwigniowego (połączonego także z siłownikiem).

Siłownikiem, za pośrednictwem przekładni zębatej, zostaje zmieniony kąt ustawienia łopatek (1) wieńca kierującego przez ich obrót w panewkach (4) i (5).

(1 zastrzeżenie)



14k; F0ln

P. 166464 T

09.11.1973

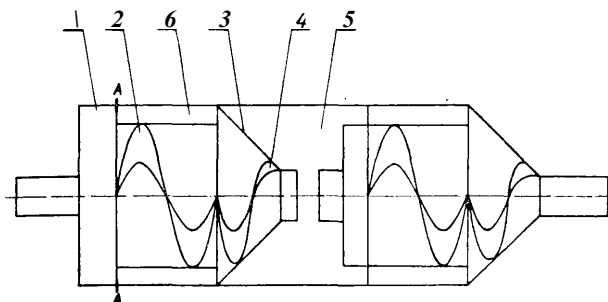
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bronisław Sendyka).

Tłumik falowo-wirowy silnika spalinowego

Tłumik falowo-wirowy według wynalazku przeznaczony jest do silnika spalinowego.

W obudowie tłumika (1) znajduje się powierzchnia wirowa (2) z falistą powierzchnią zewnętrzną (6). Z powierzchnią (2) jest połączona powierzchnia wirowa (4) o przeciwnym kierunku, której zewnętrzna powierzchnia wykonana jest w postaci stożka konfuzorowego (3). Zespoły powierzchni wirowych (1) i (4) są rozdzielone rezonatorem Helmholtza (5). Powierzchnia wirowa (2) nadaje prędkość obrotową strumieniowi spalin, przez co zostaje on ujednolodniony na powierzchni falistej. Następnie strumień przechodzi na powierzchnię wirową (4), gdzie ulega w rezonatorze (5) dalszemu ujednolodnieniu. Zespoły powierzchni wirowych (2) i (4) mają przeciwne kierunki obrotu.

(1 zastrzeżenie)

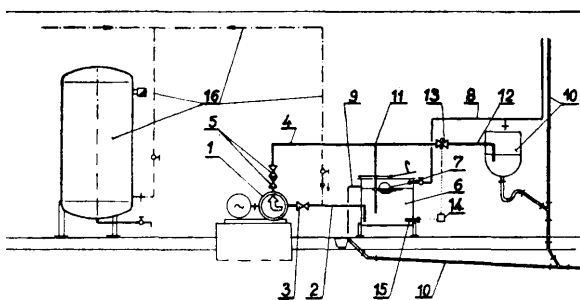


14k; F01n P. 167116 T 06.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski).

Wodny układ chłodniczy zwłaszcza pompy próżniowej lub sprężarki

Wodny układ chłodniczy, według wynalazku, przeznaczony jest przede wszystkim do chłodzenia pomp próżniowych lub sprężarek. Układ ma zamknięty obieg wody chłodzącej, której temperatura jest utrzymana na stałym poziomie. Zimna woda do zbiornika (6) wody chłodzącej jest doprowadzana rurociągiem (8) poprzez pływakowy zawór (7). W zbiorniku (6) jest umieszczony początek i koniec rurociągu wody chłodzącej, doprowadzonego do pompy (1) lub sprężarki. Z rozgałęzienia (11) tłocznego rurociągu (4) wody chłodzącej jest poprzez sterowany zawór (13) wyprowadzony upustowy rurociąg (12) doprowadzony do instalacji kanalizacyjnej (10). Zawór (13) jest sterowany regulatorem temperatury (14), którego czujnik (15) jest zanurzony w wodzie chłodzącej. Ilość wody chłodzącej usuwanej ze zbiornika (6) upustowym rurociągiem (12) jest uzupełniana zimną wodą poprzez zawór pływakowy (7). (1 zastrzeżenie)



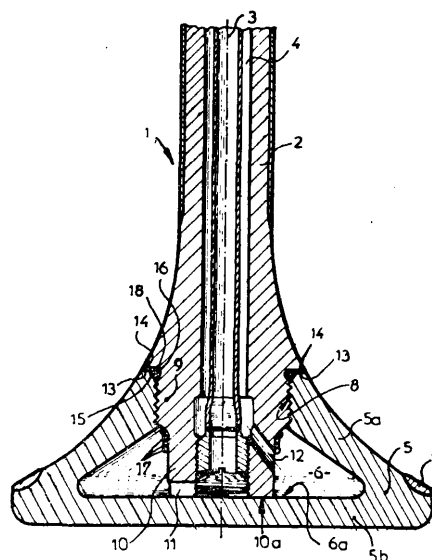
141; F01p P. 162064 20.04.1973

Société d'Etudes de Machines Thermiques, Saint-Denis, Francja (Karl Walter Kuhn).

Zawór chłodzony obiegiem płynu, do silnika spalowego oraz sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest zawór zawierający trzon z wewnętrznymi kanałami doprowadzającymi i odprowadzającymi płyn oraz wymienny grzybek zawierający komorę wewnętrzną połączoną z kanałami. Zawór charakteryzuje się tym, że jego trzon (2) ma gwintowaną część (9) natomiast grzybek (5) ma gwintowany otwór (8) połączony z komorą (6). W otwór (8) jest wkręcona gwintowana część (9). Grzybek (5) i trzon (2) są połączone w sposób trwały za pomocą lutu.

Sposób wytwarzania zaworu polega na połączeniu grzybka i trzonu za pomocą lutu, który wypełnia szczeliny połączenia, zwłaszcza szczeliny pomiędzy gwintami. (8 zastrzeżeń)

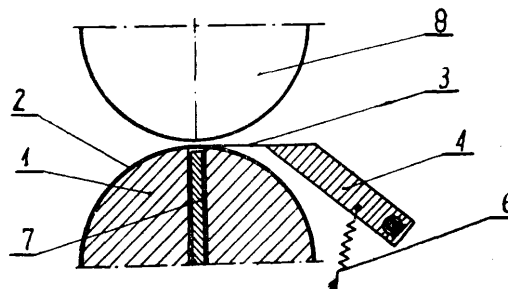


15k; B41m P. 167588 T 22.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Banasiak, Witold Jarczuk, Waldemar Oleksiuk, Andrzej Wierciak).

Urządzenie dociskające papier w drukarkach

Urządzenie posiada sprężynę (3) dociskającą papier do prowadnicy stałej (1) utwierdzonej nieruchomo względem długości tejże prowadnicy. Krawędź dociskająca sprężynę (3) może stykać się z papierem powyżej lub poniżej drukowanego wiersza. Sprężyna (3) zamocowana jest w uchwycie (4) utwierdzonym nieruchomo lub sprężysto. (1 zastrzeżenie)

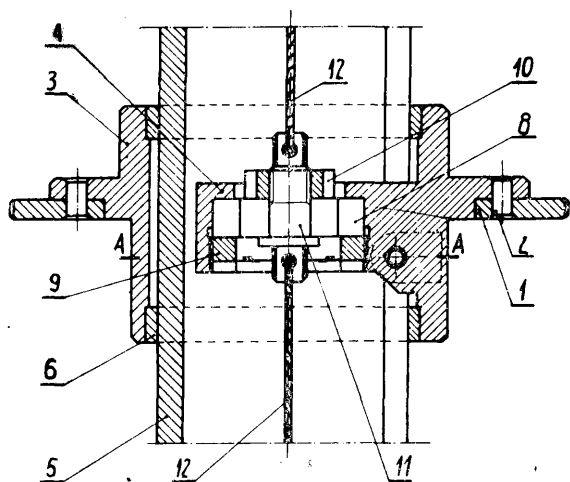


15k; B41m P. 167589 T 22.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Głowacki, Jacek Banasiak, Witold Jaszczyk, Waldemar Oleksiuk, Andrzej Wierciak, Jan Kowalewski).

Zespół prowadnicy koła czcionkowego

Koło czcionkowe osadzone na tulei prowadzone jest wzdłużnie na rurze z przecięciem wykonanym wzdłuż jej tworzącej, przez które przechodzi do środka rury wewnętrzny występ tulei. Dzięki takiemu rozwiązaniu cieżno wymuszające ruch wzdłużny koła czcionkowego zostało umieszczone w rurze i działa na koło w środku jego ciężkości poprzez łożysko toczne zamocowane w wewnętrznym występie tulei. Moment obrotowy z rury na koło przenoszony jest przy pomocy wkładki w tulei współpracujących z bokami przecięcia rury. (3 zastrzeżenia)



151; C09d P. 165048 06.09.1973

Pierwszeństwo: 07.09.1972 - Francja - (nr 31702/72)
Rhône-Progil, Courbevoie, Francja.

**Mieszanka wodna do powlekania papieru
do rotacyjnego druku offsetowego
oraz papier pokryty tą mieszaniną**

Mieszanka wodna do powlekania papieru do rotacyjnego druku offsetowego, w skład której jako składnik powłokotwórczy wchodzi guma z kopolimeru, zawierającego w ustalonej proporcji wagowej butadien, nienasycony kwas karboksylowy i styren, przy czym cząstki kopolimeru mają średnicę poniżej 0,18 mikrona.
(4 zastrzeżenia)

16;b C05c P. 165620 T 04.10.1973

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Zbigniew Waligóra, Lubomir Horyl, Jerzy Simonides, Zdzisław Popławski, Henryk Pawlica, Halina Adamczyk).

**Sposób wytwarzania wolnodziałającego nawozu
mocznikowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wolnodziałającego nawozu mocznikowego poprzez otoczkowanie specjalną masą siarkową mocznika granulowanego.

Do orozczkowania używa się mocznika o granulacji ponad 1,6 mm. Dla osiągnięcia dobrej przyczepności głównej warstwy otoczki stosuje się warstwę podkładową: 40% rozłtwór paku stearynowego w żywicznych odpadach celulozowych użyty w udziale 0,8 do 1% wagowych w przeliczeniu na gotowy produkt. Główną warstwę powłokową tworzy masa siarkowa zawierająca modyfikatory, stosowana w udziale zapewniającym zawartość N w granicach 28 do 32% wagowych w przeliczeniu na gotowy produkt. Warstwą doszczelniającą jest masa zawierająca 80% parafiny i 20% politenu stosowana w udziale do 2% wagowych w przeliczeniu na gotowy produkt.
(4 zastrzeżenia)

16b; C05c P. 165621 T 04.10.1973

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Zbigniew Waligóra, Lubomir Horyl, Czesław Masal).

**Sposób wytwarzania masy
do otoczkowania nawozów granulowanych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy do otoczkowania nawozów granulowanych składających się z siarki i dodatków modyfikacyjnych.

Sposób przygotowania masy siarkowej polega na tym, że do siarki stałej lub stopionej dodaje się paku kumaronowego w ilości 1% wagowych, żywicy kumaronowej w ilości 3—6% wagowych, paku stearynowego w ilości do 1% wagowych i żywicznych odpadów celulozowych w ilości 4,5—5,5 wagowych, oraz całość podgrzewa w zakresie temperatur 125—150°C przez około 1 godzinę przy intensywnym mieszaniu.

(1 zastrzeżenie)

16d; C05f P. 166130 T 26.10.1973

Pierwszeństwo: 28.10.1972 - RFN (nr P.22 53 009.2)
14.04.1973 - RFN (nr P.23 18 978.8)

Franz Kneer, Hanau-Mittelbuchen, Republika Federalna Niemiec (Franz Kneer).

**Sposób kompostowania szlamu osadowego
w procesie butwienia sterowanego przez doprowadzenie
powietrza**

W sposobie według wynalazku szlam osadowy miesza się z organicznym nośnikiem węgla i wprowadza się do reaktora napowietrzającego, w którym do potrzebnego dla procesu butwienia powietrza dodaje się czysty tlen i wprowadza od podstawy reaktora napowietrzającego w sposób ciągły w przeciwnym kierunku w ten sposób, że w reaktorze powstają regulowane różnice strefy temperatur i zawartości O_2 , z których strefa o najwyższej temperaturze znajduje się w górnej trzeciej części reaktora, a strefa o najniższej temperaturze przy wylocie z reaktora, strefa o najwyższej zawartości tlenu przy podstawie, a strefa o najniższej zawartości tlenu w najwyższej warstwie reaktora.

Jako organiczny nośnik węgla stosuje się torf, trociny, słomę w szczególności jednak materiał zwrotny procesu butwienia.

Do sterowania procesem butwienia pobiera się mieszaniny powietrza z różnych, korzystnie trzech stref stosu materiałowego wewnątrz reaktora napowietrzającego i stwierdza zawartość O_2 i CO_2 w tych próbach.

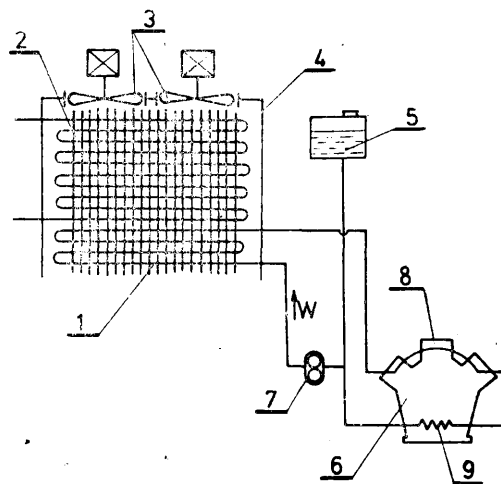
Do szlamu jako składnik dodatkowy dodaje się mączkę bentonitową.
(10 zastrzeżeń)

17a; F25b P. 166571 T 15.11.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „C0CH”, Kraków, Polska (Adam Unarski, Janusz Micor, Mieczysław Szulc).

Układ chłodzenia sprężarki chłodniczej

Układ chłodzenia sprężarki chłodniczej z zamkniętym obiegiem cieczy chłodzącej, stosowany w urządzeniu chłodniczym wyposażonym w skraplacz powietrzny, posiada chłodnicę (1) cieczy chłodzącej wbudowaną w skraplacz powietrzny (4).



urządzenia chłodniczego. Część skraplająca (2) skrapla-
cza (4) i chłodnica (1) cieczy chłodzącej schładzane są
powietrzem atmosferycznym za pomocą wspólnego
układu nawiewnego (3) lub wyciągowego.

(2 zastrzeżenia)

17d; F28b

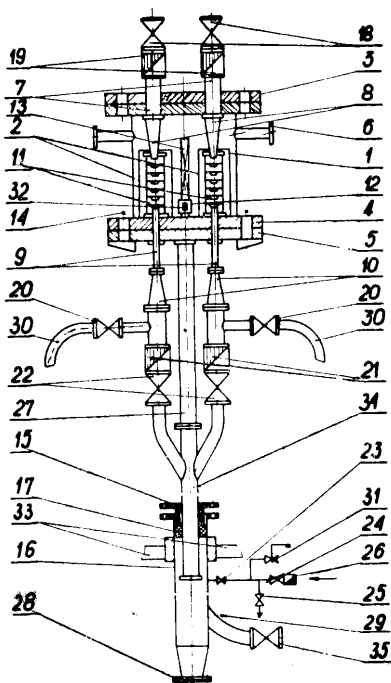
P. 166938 T

28.11.1973

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. Marcele-
go Nowotki „Siarkopol” w Machowie k. Tarnobrzega,
Polska (Rajmund Kaczyński, Edward Radwański, Ma-
rian Musiał, Andrzej Prączyński).

Podgrzewacz strumienicowy prawo-cieczowy

Podgrzewacz strumienicowy parowo-cieczowy służący
do bezprzeponowego podgrzewania cieczy znamiennej
tym, że składa się z korpusu zbiornika (1) zamkniętego
od góry pokrywą górną (3) a od dołu pokrywą dolną
(5) w którym umieszczone są bezpośrednio lub w tule-
jach osłonowych (2) dwie lub więcej sekcje ze stożka-
mi kierującymi (11) współpracującymi z komarami
mieszania (9) i dyfuzorami (10) połączonymi pośrednio
z wewnętrzną rurą teleskopu (34) i suwliwie za po-
średnictwem szczeliwa (17) dociskanego dławikiem (15)
z rurą zewnętrzną teleskopu (16) stanowiącymi urzą-
dzenie teleskopowe służące do kompensacji połączenia,
jak również do hydraulicznego podnoszenia i opusz-
czania pokrywy dolnej (5) wraz z przymocowanymi
do niej elementami podgrzewacza. (1 zastrzeżenie)



17f; F28d

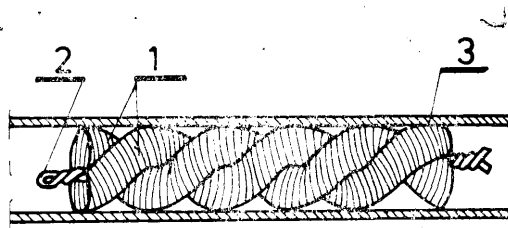
P. 166480 T

10.11.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Ur-
ządzeń chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (An-
toni Darłok).

Rura wymiennika ciepła

Rura wymiennika ciepła z rozwiniętą powierzchnią
wewnętrzną, posiadająca wkładkę żebrą wykonaną
w postaci pojedynczej lub kilku spiral z drutu, skre-
conych wzajemnie śrubowo i usztywnionych wiązką
równoległych biegnących drutów przewleczonych przez
środek spiral i skreconych razem z nimi śrubowo.
Wkładka jest wsunięta do rury o średnicy wewnętrznej
mniejszej od średnicy utworzonej przez wierzchołki
poszczególnych pętli spiral. Wkładka jest wyjmowalna
i jest wsuwana do rury przed lub po osadzeniu rury
w wymienniku ciepła (3 zastrzeżenia)



17f; F28d

P. 166805 T

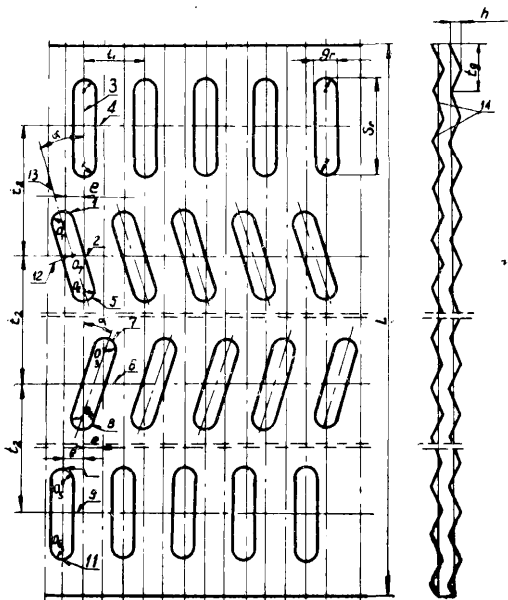
26.11.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz
Drozd).

Przeponowy wymiennik z wymuszonymi przepływami czynników

Przeponowy wymiennik ciepła zawiera rdzeń ze
spłaszczonych rurek. Rurki rzędów wewnętrznych
(2, 6) są odchylone od długiej osi (3) przekroju po-
przecznego każdej z rurek rzędu pierwszego o kąt
ostry (a), a odchylenia te występują przemienne w ko-
lejnych rzędach wewnętrznych. Natomiast rząd pier-
wszy i ostatni mają rurki ustawione długimi osiami
przekroju poprzecznego równoległe do kierunku prze-
pływu omywającego je czynnika, przy czym w rzędzie
ostatnim (9) rurki są przesunięte w stosunku do
pierwszego o odcinek (e), będący częścią podziałki (t_1)
rozmięszczenia rurek w rzędach. Wielkości te są zwi-
ązane zależnością $0 < e/t_1 < 0,5$. Układ skośnie usta-
wionych rurek może współpracować z płytowym oze-
browaniem (14) trójkątnie pofalowanym lub oze-
browaniem taśmowym (15). Dzięki odpowiedniej geometrii
rdzenia i ozebrowania powstają wiry przestrzenne,
zmniejszające w efekcie opory cieplne dla przenikania
ciepła przez powierzchnię od strony ozebrowania. Wy-
mennik charakteryzuje się zwiększonym współczyn-
nikiem przejmowania ciepła oraz niegwidzącą pracą.

(2 zastrzeżenia)



17g; F17c

P. 167321 T

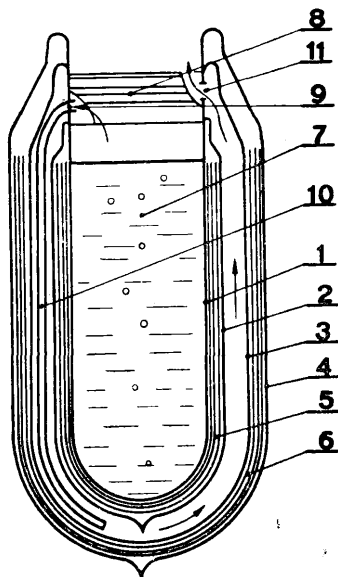
14.12.1973

Polska Akademia Nauk - Instytut Niskich Tempe-
ratur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Ka-
zimierz Balcerek, Andrzej Grzegorzczak).

Naczynie Dewara do ciekłych gazów, zwłaszcza ciekłego helu

Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji naczyń
zapewniających jak najmniejsze straty ciekłego gazu
przy wyeliminowaniu z konstrukcji wszelkich ele-
mentów o własnościach magnetycznych. Zimne pary

gazu zostają uchwycone w przestrzeni nad lustrem cieczy. Przed odprowadzeniem ich do instalacji zostają wykorzystane do chłodzenia wewnętrznego zbiornika z ciekłym gazem, bądź bezpośrednio, bądź za pomocą wymiennika z rurki nawiniętej na tym zbiorniku, bądź równocześnie bezpośrednio i za pomocą wymiennika. Wynalazek znajduje główne zastosowanie w badaniach nad magnetyzmem w ciekłym helu. (3 zastrzeżenia)



18a; C21b P. 161531 T 26.03.1973

Witold Gliński, Bytom, Polska.

Sposób utylizacji szlamu wielkopieczowego

Sposób utylizacji szlamu wielkopieczowego polega na wykorzystaniu silnie uwodnionego szlamu będącego w stanie zawiesiny - jako czynnika chłodzącego w procesie mokrej granulacji żużla wielkopieczowego. Roztopiony, płynny żużel wielkopieczowy, wlewany do mieszaniny wodno-s z lam owej, na skutek gwałtownego studzenia przechodzi w postać ziarnistą i w swej porowatej strukturze wiąże poszczególne cząstki szlamu, przy czym stosunek wagowy żużla i szlamu w suchej masie wynosi odpowiednio około 100:2.

Mieszaninę wodno-szlamową odpompowuje się wprost z osadników obiegu wodnego oczyszczalni gazu i w sposób ciągły lub okresowy doprowadza się do urządzeń granulacyjnych. (4 zastrzeżenia)

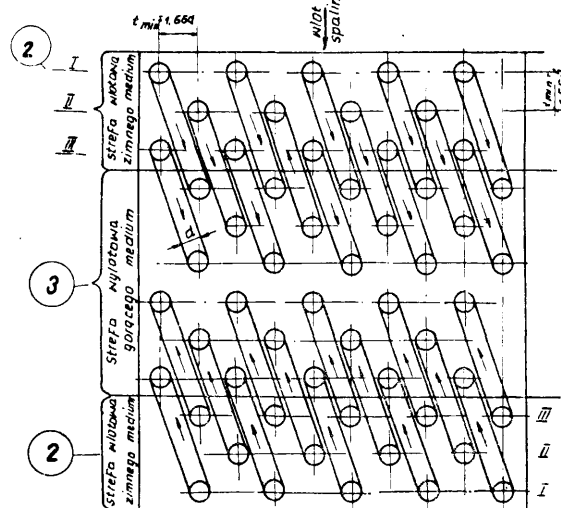
18a; C21b P. 166610 T 17.11.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa Biprestal, Kraków, Polska (Henryk Buchacz).

Rekuperator konwekcyjno-radiacyjny

Rekuperator konwekcyjno-radiacyjny przeznaczony jest do nagrzania medium w stanie gazowym do temperatury około 450°C spalinami o temperaturze wlotu 1100°. Rekuperator składa się z rur, rozmieszczonych w trzech rzędach w odległości od siebie o 1,66 średnicy rury, o jednakowej długości i promieniu kolan przesuniętych względem siebie, przy czym komory są umieszczone w jednej płaszczyźnie. Komory stanowią skrzynie ograniczone ścianami, górną w której są króćce wlotowy i wylotowy i dolną jako ścianę sitową w której wyprowadzone są trzy rzędy rur w kształcie litery „U”, z których każda ma ten sam promień wygięcia i tą samą długość. (1 zastrzeżenie)

B - B



18b; C21c P. 162215 27.04.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Franciszek Binczyk, Andrzej Bylica).

Łatwo obrabialne i odporne na ścieranie żeliwo sferoidalne oraz sposób jego wytwarzania

Żeliwo według wynalazku zawiera 2,6—2,8% C; 3,2—3,4% Si; 0,1—0,3% Mo; 0,25—0,35% Cr; 0,01—0,015% S; 0,03—0,06% P. Sposób wytwarzania żeliwa sferoidalnego polega na tym, że wsad metalowy składający się z 99,45% składników zawierających średnio po stopieniu 3,8% C, 1,9% Si, 0,05% Mn, 0,01% Cr oraz 0,15% FeMn 80, 0,20% FeCr 65 i 0,20% FeSi 75, topi się w piecu elektrycznym, zwłaszcza łukowym, a następnie przeprowadza się sferoidyzację przy pomocy zaprawy FeSiMg w ilości do 3% w stosunku do masy ciekłego żeliwa, lub magnezu metalicznego w ilości 0,3% w stosunku do masy ciekłego żeliwa, przy czym zaprawa składa się z 40—50% Si i około 10% Mg, a skład chemiczny żeliwa uzupełnia się po sferoidyzacji w kadzi, po czym żeliwo odlewa się wprost do form odlewniczych. (3 zastrzeżenia)

18b; C21c P. 164753 T 20.08.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprestal”, Kraków, Polska (Stanisław Butryn, Adam Czechowski, Mieczysław Kucharski, Janusz Razowski, Zdzisław Soja, Kazimierz Wiśniewski).

Układ do świeżenia stali w konwertorach tlenowych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do świeżenia stali w konwertorach tlenowych. Układ składa się z zestawów dyszowych w kształcie wycinku koła, z urządzeniami do manipulacji zestawami dyszowymi, z niskiego konwertora o kształcie pseudoeleptycznym oraz z tylko jednej hali rozlewniczej.

Rozwożenie stali wzdłuż hali odbywa się pod suwnicami rozlewniczymi. (2 zastrzeżenia)

18c; C21d P. 165170 T 12.09.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Baczewski, Danuta Kośmider-Luniewska, Jerzy Brzeziński).

Pasta do zabezpieczania stali w procesie nawęglania gazowego

Pasta według wynalazku przeznaczona jest do zabezpieczania stali w procesie nawęglania gazowego. Pasta składa się ze szkliwa cyrkonowego w ilości 40 do 70% wagowych, wodnego roztworu krzemianu sodowego w ilości 30 do 60% wagowych oraz bentonu, stanowiącego substancję przeciwosadzającą w ilości 0 do 1% wagowych. (3 zastrzeżenia)

18c; C21d P. 165171 T 12.09.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej - Warszawa, Polska (Jerzy Baczewski, Danuta Kośmider-Luniewska, Jerzy Brzeziński).

Pasta do zabezpieczania stali w czasie procesu nawęglania w proszkach

Pasta według wynalazku przeznaczona jest do zabezpieczania stali w czasie procesu nawęglania w proszkach. Pasta składa się z tlenku miedziawego w ilości 40 do 70% wagowych i tlenku ołowiu w ilości 5 do 15% wagowych oraz modyfikowanego polistyrenu w ilości 20 do 35% wagowych. Pasta zawiera ponadto 0,5 do 1,5% wagowych bentonu stanowiącego substancję przeciwosadzającą. (4 zastrzeżenia)

18c; C21d P. 165172 T 12.09.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Baczewski, Danuta Kośmider-Luniewska, Jerzy Brzeziński).

Pasta do zabezpieczania stali w czasie procesu azotowania

Pasta według wynalazku przeznaczona jest do zabezpieczania stali w czasie azotowania. Pasta składa się z pyłu cynowego w ilości 25 do 70% wagowych, tlenku chromu w ilości 15 do 40% wagowych i tlenku ołowiu w ilości 1 do 2% oraz ze spoiwa organicznego takiego jak modyfikowana żywica silikonowa w ilości 5 do 10% wagowych. (2 zastrzeżenia)

18c; C21d P. 165481 T 27.09.1973

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Witold Wiktorowicz, Jerzy Michalski, Jan Kozdra).

Sposób wychładzania drutów i taśm po osadzeniu powłok metalowych metodą ciągłą z fazy ciekłej

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że drut po wyjściu z kąpiel i przejściu przez element kształtujący chłodzony jest za pomocą mgły wodnej, wytwarzanej w komorze za pomocą rozpylaczy wody. (1 zastrzeżenie)

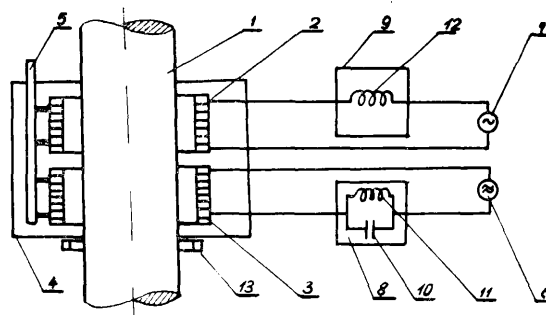
18c; C21d P. 166745 T 23.11.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Franciszek Fikus, Władysław Chruslicki, Stanisław Musiałowicz, Czesław Zaremba).

Urządzenie do indukcyjnego hartowania walców dwoma częstotliwościami

Urządzenie do indukcyjnego hartowania walców dwoma częstotliwościami posiada wzbudniki (2) i (3) umieszczone jeden nad drugim, zasilane z oddzielnych źródeł prądu o różnych częstotliwościach. Górny wzbudnik zasilany jest prądem o częstotliwości niskiej,

a dolny prądem o częstotliwości wysokiej lub średniej. W szereg torów wieloprądowych włączone są filtry (8) i (9). (4 zastrzeżenia)

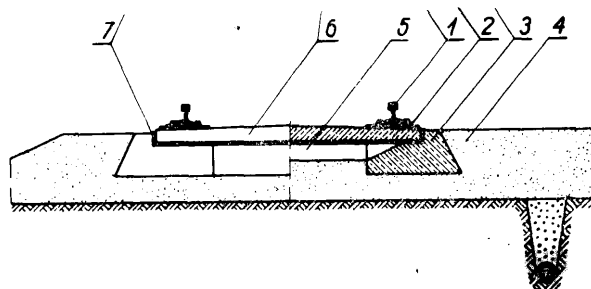


19a; E01b P. 160892' 23.02.1973

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Dyśko).

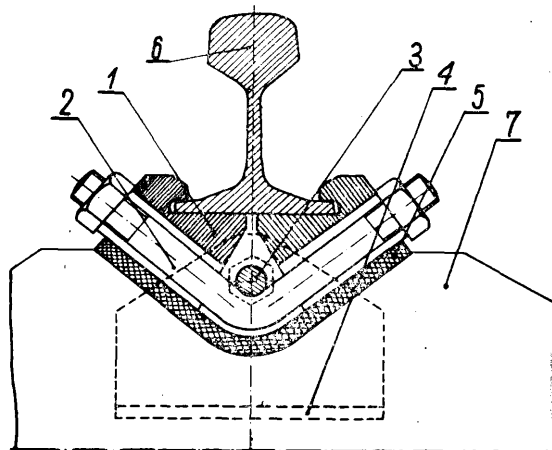
Nawierzchnia niekonwencjonalna

Nawierzchnia kolei naziemnych i podziemnych tzw. nawierzchnia niekonwencjonalna według wynalazku charakteryzuje się wprowadzeniem nowych elementów konstrukcyjnych. Elementami tymi są: rama fundamentowa (3), na której oparta jest płyta jezdna (6). Między fundamentem a płytą jest warstwa ochronna (7), która ma wielorakie znaczenie, a przede wszystkim: daje równomierny rozkład obciążeń; stanowi izolację elektryczną i przeciwwilgociową; służy jako warstwa tłumiąca hałas i drgania. Do płyty umocowana jest szyna (1). Opisana konstrukcja eliminuje do minimum roboty konserwacyjne oraz pozwala na podwyższenie szybkości poruszania się pojazdów. (1 zastrzeżenie)



19a; E01b P. 166783 T 24.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Mazur, Grzegorz Worobiec).



Złączka przytwierdzająca szynę do podkładu żelbetowego

Przedmiotem wynalazku jest złączka przytwierdzająca szynę do podkładu żelbetowego. Złączkę stanowią dwie stalowe łapki zamocowane przegubowo za pomocą mocującej śruby do stalowego poziomego trzpienia. Trzpień osadzony jest w blachach kotwiących, a łapki opierają się na gumowej podkładce.

(1 zastrzeżenie)

19d; E0ld

P. 166978 T

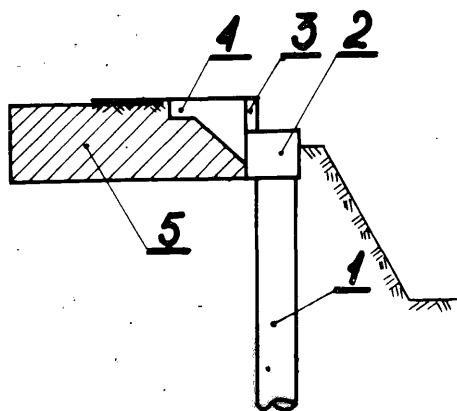
01.12.1973

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Drogowej, Warszawa, Polska (Andrzej Jarominiak, Krzysztof Grzegorzewicz, Bolesław Kłosiński, Zdzisław Podgórski).

Przyczółek mostu lub wiaduktu

Przedmiotem wynalazku jest przyczółek mostu lub wiaduktu, szczególnie kolejowego, wtopionego w nasyp, posiadający ażurową konstrukcję fundamentu, opartą na słupach fundamentowych (1) zwieńczonych w poziomie łożyska ryglem (2). W nasypie, bezpośrednio za ryglem (2) ze ścianką czołową (3) i skrzydełkami (4) wykonany jest blok (5) z gruntu stabilizowanego na przykład cementem. Przy podporach wysokich konstrukcja fundamentu posiada co najmniej dwa rzędy słupów fundamentalnych (1), zwieńczonych pionowymi tarczami trapezowymi (6), na których spoczywa rygiel (2).

(2 zastrzeżenia)



19d; E0ld

P. 167433 T

18.12.1973

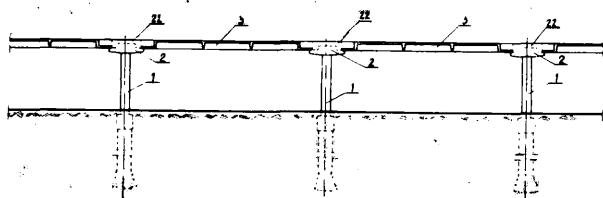
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Witold Witkowski, Adolf Łukaszewski, Andrzej Kowalik, Janusz Przedpełski).

Sposób wykonywania ciągłych zespolonych wiaduktów prefabrykowanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania ciągłych zespolonych wiaduktów prefabrykowanych. Wynalazek dotyczy budownictwa mostowego na drogach publicznych i miejskich węzłach komunikacyjnych.

Na gotowych podporach składających się ze słupów (1) i oczepów (2) układa się belki prefabrykowane (3). Układ taki przenosi ciężar własny i obciążenie montażowe. Po dozbrojeniu prętami (5), (11) i (21) zalewa się betonem (22) przestrzeń między prefabrykatami i oczepem (2) tworząc układ zespolony. Układ ten przenosi obciążenia ruchome i od nawierzchni.

(1 zastrzeżenie)



19f; E0lg

P. 167789 T

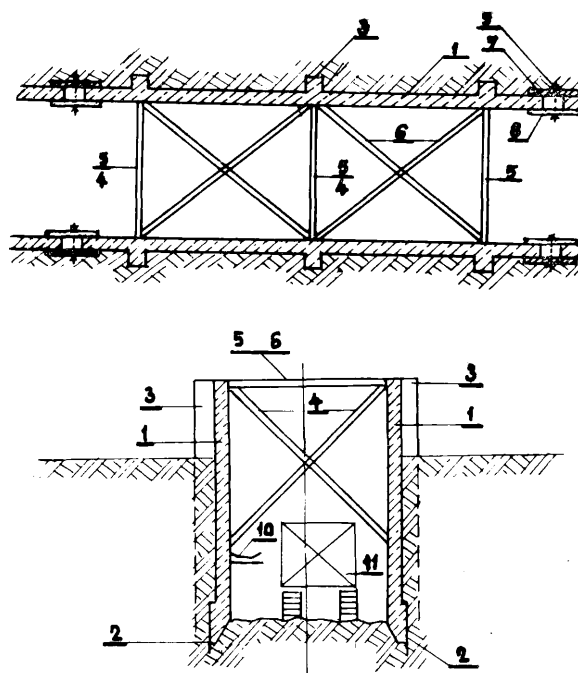
29.12.1973

Główne biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska (Józef Łukaszewicz, Anna Wróblewska).

Sposób wykonania ścian tunelu w gruntach sypkich lub gliniastych

Sposób wykonania ścian tunelu w gruntach sypkich lub plastycznych pokazany na fig. 2 i fig. 3 polega na zbudowaniu z oddylatowanych segmentów posiadających pionowe żebra (3) dwóch równoległych ścian (1) zabudowanych na nożu (2). Żebra naprzeciwległe stęży się krzyżulcami (4) w pionie, natomiast w górnych końcach poziomymi krzyżulcami (6) oraz ryglami (5). Po zmontowaniu konstrukcji usuwa się grunt spod konstrukcji ścian i odtransportowuje się na zewnątrz, a konstrukcja opada w dół pod własnym ciężarem. Po opuszczeniu konstrukcji na właściwą głębokość dolne końce naprzeciwległych żeber rozpiiera się, a następnie rozmontowuje krzyżulce (4).

(2 zastrzeżenia)



20c; B61c

P. 166893 T

27.11.1973

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Powstańców Wielkopolskich, Przedsiębiorstwo Państwowe, Ostrów Wielkopolski, Polska (Zygmunt Płończak, Gabriel Nowicki).

Sposób wykonywania izolacji stalowych dachów wagonów

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do wykonywania izolacji termicznej stalowych dachów wagonów towarowych pokrytych z obu stron warstwami farby przeciwrzdzewnej i warstwami masy gęszącej - przeciwrzdzewnej kolejno nałożonych na siebie. Sposób polega na tym, że wstępnie przygotowuje się trociny z drewna sosnowego o granulacji od 1,5 do 3,0 mm i wilgotności w granicach 12 do 15%, w ilości od 8 do 12%, najkorzystniej 10% wagowo, nasycając i mieszając z farbą emulsyjną nawierzchniową szarą-jasną w ilości 92 do 88%, najkorzystniej 90% wagowo, nakłada się kolejno na warstwę masy gęszącej - przeciwrzdzewnej od wewnętrznej strony konstrukcji stalowej dachu do grubości 2 do 3 mm.

(1 zastrzeżenie)

20c; B61d

P. 16751« T

21.12.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Juliusz Stachurski, Henryk Knop, Jan Orlacz, Kazimierz Chmurski, Władysław Saletnik, Zbigniew Maj, Stanisław Ptasinski).

Zawieszenie wozu kopalnianego

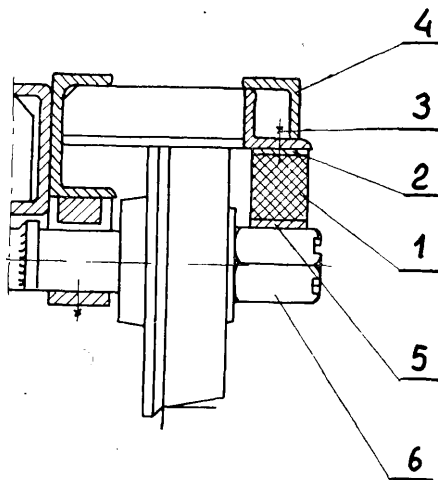
Zawieszenie wozu kopalnianego znajduje zastosowanie w górnictwie i służy do resorowania wozów szynowych.

Zawieszenie charakteryzuje się tym, że element przenoszący siłę z zestawu kołowego na ramę nośną (4) wozu stanowi jednolity blok gumowy (1), wykonany najkorzystniej w postaci trapezu. Do górnej i dolnej powierzchni bloku (1) są trwale zamocowane metalowe płytki (2 i 5).

Blok (1) jest połączony górną powierzchnią z ramą nośną (4) za pomocą śrub (3), dolną zaś powierzchnią wspiera się na zestawie osiowym (6).

Dłuższe wymiary górnej powierzchni bloku (1) zapewniają jej większą trwałość i zabezpieczają przed wypadnięciem w miarę zużywania się podczas pracy. Dzięki jednolitości bloku oraz jego kształtowi, zakładanie i wymiana nie następczą żadnych trudności.

(1 zastrzeżenie)



20i; B611

P. 166651 T

25.10.1973

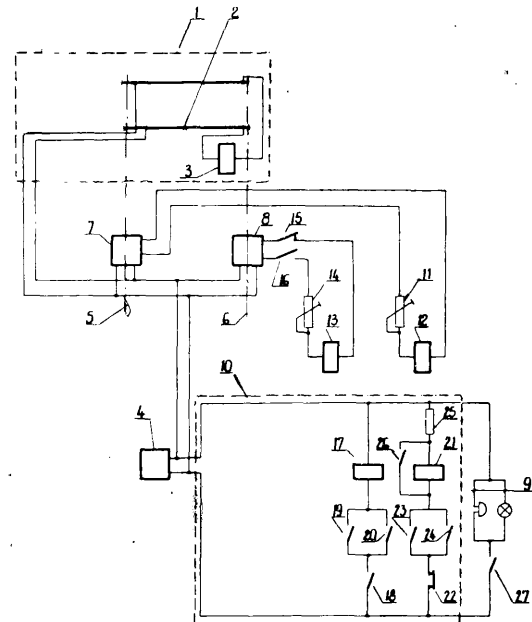
Biuro Projektów Kolejowych, Kraków Polska (Wiktor Mól).

Układ elektryczny do odbioru sygnału z radiowego sygnalizatora końca pociągu zwłaszcza na liniach jednotorowych

Układ elektryczny do odbioru sygnału z radiowego sygnalizatora końca pociągu na liniach jednotorowych charakteryzuje się tym, że składa się z dwu odbiorników radiowych (7, 8) zainstalowanych obok toru kolejowego przy wjeździe do stacji kolejowej z przekątnymi ujawniającymi (12, 13) na wyjściu jednego obwodu torowego (1) zrealizowanego przy pomocy odcinka izolowanego (2) na torze przed wjazdem do stacji, oraz przekątników pomocniczych (10) i sygnalizatora akustyczno-optycznego (9).

Powiązanie przekątnika torowego (3), przekątników ujawniających oraz przekątników pomocniczych jest takie, że sygnalizator akustyczno-optyczny może zadziałać tylko wtedy, jeżeli przekątniki ujawniające działają kolejno przy przesuwaniu się radiowego sygnalizatora końca pociągu obok odbiorników radiowych. Układ pozwala jednoznacznie odebrać sygnał z radiowego sygnalizatora końca pociągu w miejscu z góry wyznaczonym. Zadziałanie sygnalizatora akustyczno-optycznego stanowi kryterium, że pociąg wjechał do stacji kolejowej w pełnym składzie.

(2 zastrzeżenia)



20i; B611

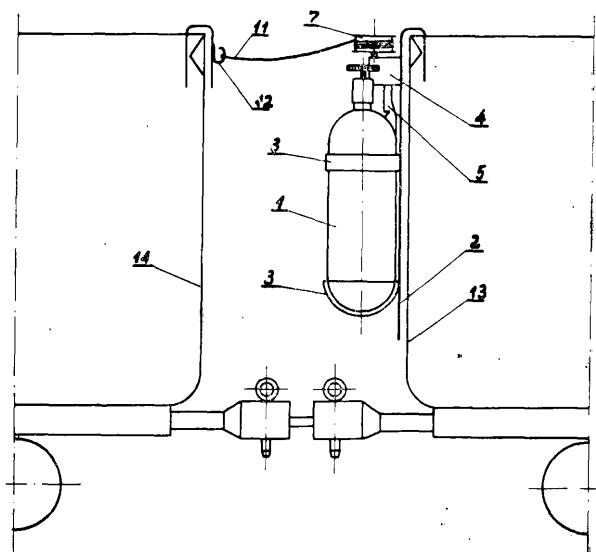
P. 167299 T

13.12.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Walasek, Janusz Szamlicki, Bogdan Długosz).

Sposób sygnalizacji odczepienia się ostatniego wagonu szynowego, szczególnie w składzie pociągu kopalnianego oraz sygnalizator

Sposób sygnalizacji odczepienia się ostatniego wagonu szynowego, szczególnie w składzie pociągu kopalnianego, polega według wynalazku na połączeniu dwóch ostatnich wagonów (13, 14) cięgnem (11), które uruchamia sygnalizator akustyczny.



Sygnalizator ten w postaci butli (1) ze sprężonym powietrzem ma gwizdek (5) do którego powietrze poprzez zawór (4) jest doprowadzone w wyniku obrotu bębna (7) uruchamianego w wypadku oddalania się od siebie obu wagonów (13, 14) rozwijającą się linką (11).

(2 zastrzeżenia)

201e B601

P. 166448 T

10.11.1973

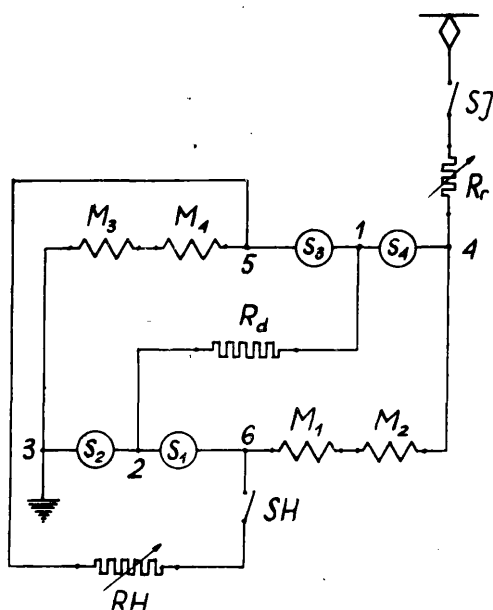
Instytut Elektrotechniki, Warszawa Polska (Zygmunt Giziński, Wojciech Kozik, Andrzej Mokrasinski).

Układ do samoczynnego zmniejszania momentów napędowych silników trakcyjnych pojazdów szynowych zwłaszcza podczas poślizgu zestawów kołowych

Przedmiotem wynalazku jest układ zmniejszania samoczynnie momentu silników napędzających odciążone osie pojazdu trakcyjnego, a także zapewniający zmniejszenie momentu silników w przypadku poślizgu jednego lub kilku zestawów kołowych.

Układ ten może być stosowany w pojazdach trakcji elektrycznej napędzanych przez cztery silniki elektryczne, połączone w dwie grupy po dwa w szereg. Przez połączenie silników trakcyjnych i dodatkowego opornika (Rd) jak na rysunku, uzyskuje się asymetryczny układ mostkowy. Układ ten powoduje zmniejszenie prądu, a tym samym momentu silników napędzających odciążone osie: pierwszych osi wózka podczas rozruchu oraz momentu silników napędzających drugie osie wózka podczas hamowania.

(1 zastrzeżenie)



201; B601

P. 167305 T

13.12.1973

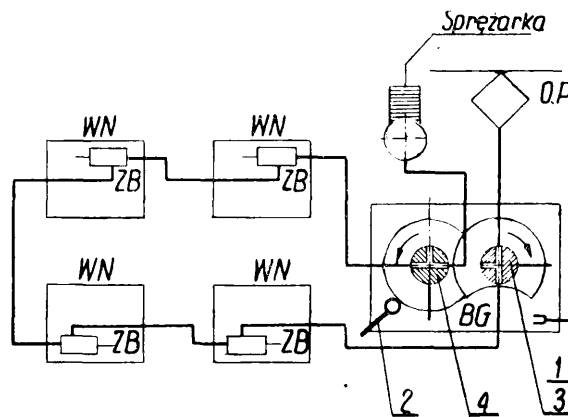
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Kazimierz Strabel, Stanisław Sieluk, Romuald Łużny).

Układ blokady pomieszczeń z urządzeniami wysokiego napięcia, zwłaszcza w elektrycznych pojazdach trakcyjnych

W układzie blokady pomieszczeń z urządzeniami wysokiego napięcia, zwłaszcza w elektrycznych pojazdach trakcyjnych, uzależniano według wynalazku dostęp do tych pomieszczeń od odłączenia napięcia oraz uziemienia urządzeń przez zastosowanie tzw. blokady głównej, wspólnej dla całego pojazdu.

Blokada główna (BG) według schematu przedstawionego na rysunku zawiera kurtkę (3), który pozwala na odpowietrzanie i odcinanie sprężonego powietrza do układu podnoszenia odbieraków prądu oraz kurek (4), który pozwala na odpowietrzanie i odcinanie dopływu sprężonego powietrza do układu zaworów blokujących (ZB) z równoczesnym uziemianiem urządzeń wysokiego napięcia (WN).

Wynalazek jest przeznaczony zwłaszcza dla elektrycznych pojazdów trakcyjnych. (1 zastrzeżenie)



201; B601

P. 167534 T

21.12.1973

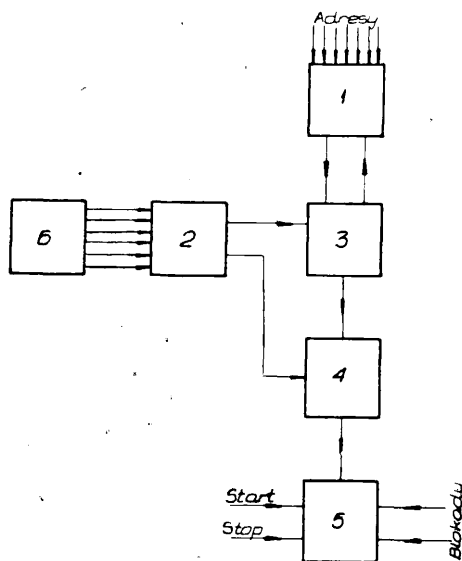
Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Jerzy Seliga, Bogdan Strejczek, Wiesław Czechowski).

Sposób i układ adresowego sterowania samojedźnego wózka podwieszzonego

Wynalazek dotyczy sposobu i układu adresowego sterowania wózka podwieszzonego, wyposażonego w silnik napędowy.

Układ adresowego sterowania stanowi układ autonomiczny wózka, który składa się z zespołów (6) znaków adresowych, z współpracującym z nim bloku (2) czujników adresowych, bloku (1) pamięci adresów, bloku (3) deszyfratorów adresu, decyzyjnego bloku (4) i klasycznego układu (5) sterowania jednokierunkowego lub nawrotnego silnika napędowego.

Sposób adresowego sterowania wózka charakteryzuje się tym, że blok (2) czujników adresowych korzystnie czujników indukcyjnych zbliżeniowych przemieszcza się wraz z wózkiem zaś zespoły (6) znaków adresowych znajdują się w ustalonych miejscach postoju wózka oraz w miejscach zmiany prędkości jego ruchu. (2 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

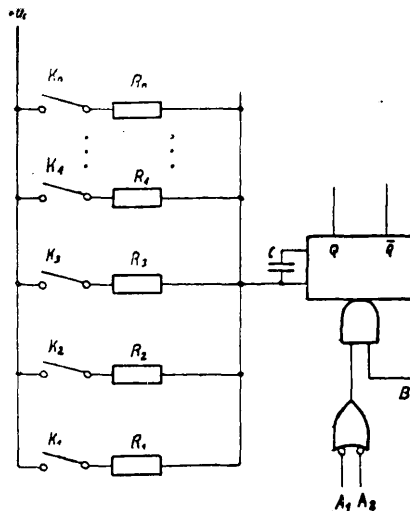
P. 166454 T

10.11.73

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Jan Pieńkos, Marek Grzybek).

Cyfrowy układ sterowania czasem trwania impulsu z multiwibratora monostabilnego

Cyfrowy układ sterowania czasem trwania impulsu z multiwibratora monostabilnego wyposażonego w obwód zewnętrzny o stałej czasu RC, znamienny tym, że do kondensatora (C) przyłączony jest jeden z rezystorów (R_1), (R_2), (R_3)... (R_n) lub dowolna kombinacja równoległa tych rezystorów, tak aby we wspomnianym obwodzie o stałej RC można było uzyskać żądaną wartość rezystancji, z tym że poszczególne rezystory (R_1), (R_2), (R_3)... (R_n) połączone są poprzez tranzystorowe klucze (T_1), (T_2), (T_3)... (T_n) ze źródłem napięcia (+Uc) w ten sposób, że emitory tranzystorów krzemowych pnp dołączone są do źródła napięcia (+Uc), kolektory tych tranzystorów do rezystorów (R_1), (R_2), (R_3)... (R_n) określających rezystancję w stałej czasu RC multiwibratora, natomiast bazy - do układów sterujących powyższe klucze. (3 zastrzeżenia)

21a¹; H041

P. 166492 T

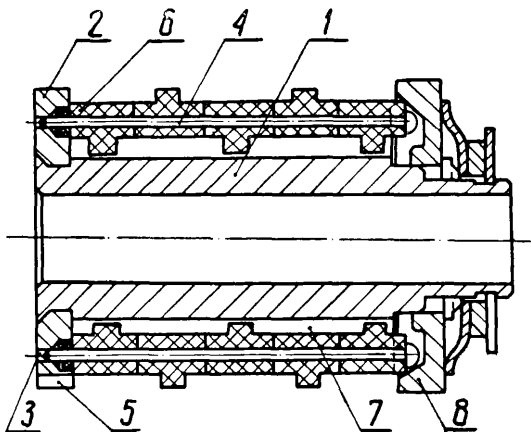
12.11.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wierciak, Waldemar Oleksiuk, Zdzisław Mrugański, Jacek Banasiak, Witold Jaszczuk, Agnieszka Łubonicz).

Bęben nadajnika znamionowego

Wynalazek dotyczy bębna nadajnika znamionowego stosowanego w dalekopisach, programowanego na dowolny tekst o objętości do 20 znaków.

Bęben według wynalazku zaopatrzony jest w szereg pojedynczych płytek sterujących (2) mogących w montażu zajmować dwie stabilne pozycje, z których jedna (5) odpowiada zwarciu a druga (6) rozwarciu styków. Płytki sterujące (2) w przekroju prostopadłym do osi obrotu bębna mają kształt dwóch figur geometrycznych połączonych ze sobą, z których większa jest prostokątem. (3 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

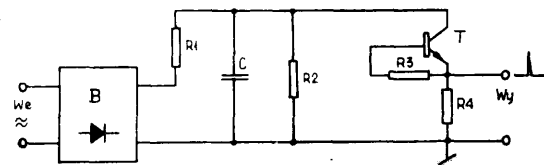
P. 166854 T

26.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Borkowski, Antoni Ejmont).

Sposób otrzymywania impulsów szpilkowych o regulowanej częstotliwości

Sposób otrzymywania impulsów szpilkowych o regulowanej częstotliwości polega na tym, że napięcie przemienne przetwarzane jest w bloku wejściowym (B) przetwornika na napięcie pulsujące o takiej amplitudzie, przy której pojemność (C) rozładowuje się w czasie przebiegu lawinowego zachodzącego w tranzystorze (T) połączonym z nią równolegle. Na włączonej między emiter tranzystora a masę układu rezystancji (R_3), wytwarza się wówczas impulsowy spadek napięcia będący źródłem impulsów wyjściowych. (2 zastrzeżenia)



21a; H03k

P. 166904 T

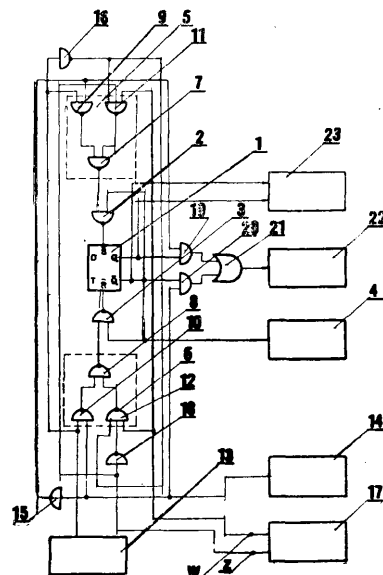
28.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Teresa Kramarowska, Wanda Banaszewska, Bogusław Żybski).

Układ znaku uniwersalnego licznika rewersyjnego

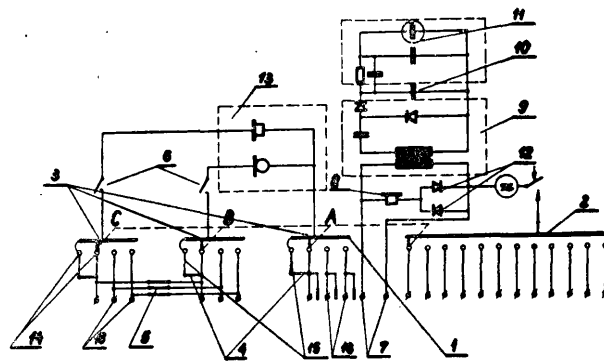
Przedmiotem wynalazku jest układ znaku uniwersalnego licznika rewersyjnego. Układ według wynalazku ma bistabilny przerzutnik (1), którego dwa wejścia (R i S) są połączone poprzez dwa wejściowe elementy (2, 3) NAND z dwoma zespołami (5 i 6) elementów NAND oraz z układem (4) sygnalizującym przekroczenie zakresu. Każdy z dwóch zespołów (5 i 6) elementów NAND jest utworzony z jednego elementu (7, 8) NAND, którego wejścia są połączone z wyjściami drugiego dwuwejściowego elementu (9, 10) NAND i trzeciego trzywejściowego elementu (11, 12) NAND.

Wejścia drugiego i trzeciego elementu (9, 10 i 11, 12) NAND obydwu zespołów (5 i 6) elementów NAND są odpowiednio połączone z układem (14) zadawania programu, układem (13) sygnalizacji stanu zerowego licznika, i układem (17) zadawania stanu początkowego oraz odpowiednio poprzez trzy układy (15, 16 i 18) negacji.



Dwa wyjścia (Q i Q) przerzutnika (1) są połączone bezpośrednio z dwoma wejściami układu (23) sterowania polem odczytowym oraz poprzez dwa wyjściowe elementy (19 i 20) z dwoma wejściami układu (21) negacji sumy logicznej, której wyjście jest połączone z wejściem sterującym kierunkiem zliczania licznika (1).

Pozostałe drugie wejścia dwóch wyjściowych elementów (12 i 20) AND są połączone z wyjściem układu (14) zadawania programu, w ten sposób, że drugie wejście elementu (20) AND jest połączone bezpośrednio, a drugie wejście drugiego elementu (19) AND jest połączone poprzez układ (15) negacji. 2 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

P. 166955 T

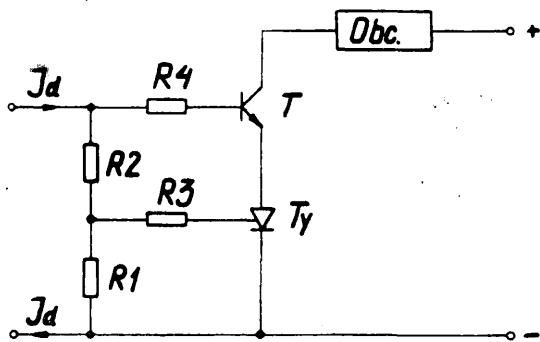
30.11.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Matysik, Andrzej Smirnow).

Układ dyskryminatora prądu lub napięcia z regulowaną strefą histerezy

Przedmiotem wynalazku jest układ dyskryminatora prądu lub napięcia z regulowaną strefą histerezy, do stosowania w układach stabilizowanych zasilaczy napięcia stałego z powrotnym ograniczeniem prądowym, układach zabezpieczeń przetężeniowych i układach sygnalizacji.

Według wynalazku układ posiada szeregowo połączone tranzystor (T) i tyrystor (Ty) tak, że emiter tranzystora połączony jest z anodą tyrystora lub katoda tyrystora połączona jest z kolektorem tranzystora. Do katody tyrystora (Ty) lub emitera tranzystora (T) dołączony jest pierwszy rezystor (R1) dzielnika rezystancyjnego. Wspólny zacisk rezystorów (R1) i (R2) dzielnika rezystancyjnego połączony jest bezpośrednio lub przez dodatkowy rezystor (R3) z bramką tyrystora (Ty) tak, że spadek napięcia na rezystorze (R1) powoduje wysterowanie tyrystora. Baza tranzystora (T) połączona jest bezpośrednio lub przez dodatkowy rezystor (R4) z rezystorem (R2) dzielnika rezystancyjnego tak, że spadek napięcia na rezystorach (R1) i (R2) wysterowuje tranzystor. (1 zastrzeżenie)

21a²; H02m

P. 160760

15.02.1973

Krakowskie Zakłady Teleelektroniczne, Kraków, Polska, (Jan Drużyński, Marian Piekarz, Włodzimierz Wójcicki).

Aparat telefoniczny bezbateryjny

Aparat telefoniczny według wynalazku przeznaczony jest do stosowania na jednostkach pływających i w zakładach przemysłowych do prowadzenia rozmów konferencyjnych i tajnych. Aparat posiada układ sygnalizacji optycznej oraz dwusekcyjny przełącznik liniowy. Układ sygnalizacji zawiera neonówkę (11) włączoną poprzez kondensator (10) i podwajacz napięcia (9) do szeregowo połączonych przetwornika elektroakustycznego (8) i ogranicznika zakłóceń (12). Przełącznik liniowy zawiera dwie sekcje (2 i 3). Sekcja (2) składa się z sektora o jedenastu stykach, a sekcja (3) składa się z trzech sektorów o trzech stykach każdy. (1 zastrzeżenie)

21a²; H04m

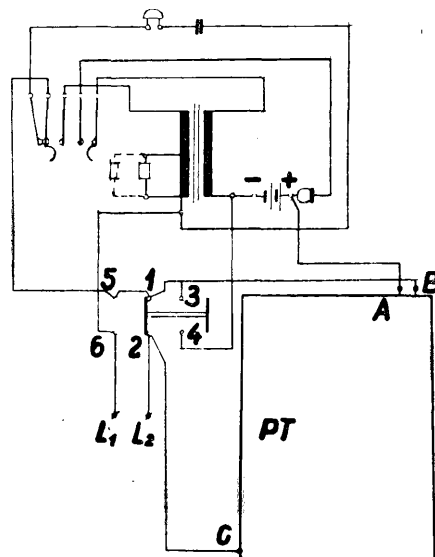
P. 165686

05.10.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Janina”, Libiąż, Polska, (Stanisław Patałuch, Tadeusz Bartosik).

Bezinduktorowy aparat telefoniczny miejscowej baterii

Aparat telefoniczny według wynalazku zawiera układ rozmówny, układ wywoływania centrali telefonicznej oraz przełącznik o stykach (1-6). Układ wywoływania centrali telefonicznej miejscowej baterii stanowi zalaną masę plastyczną przetwornic (PT) prądu stałego zasilania z wewnętrznego źródła telefonu. (1 zastrzeżenie)

21a⁴; H05k

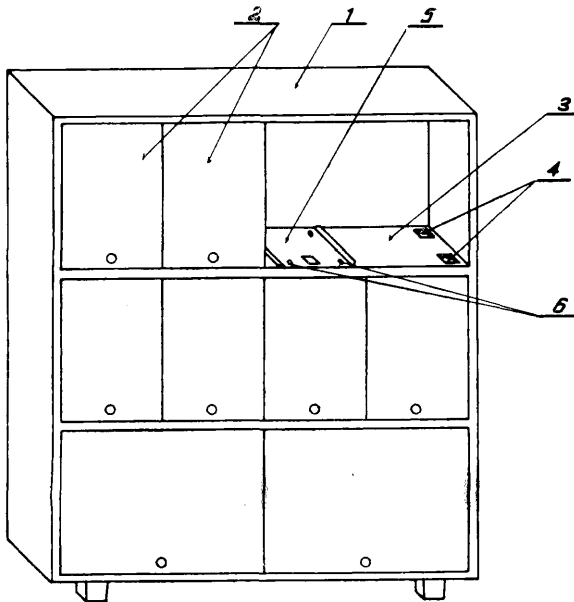
P. 160754

14.02.1973

Śląski Ośrodek Techniki Medycznej, Zabrze, Polska (Paweł Kaniut, Witold Kołodziejczyk, Henryk Piłko).

Obudowy przyrządów elektronicznych

Obudowę według wynalazku stanowi kasetka zbiorcza (1), do której panele (2), stanowiące konstrukcję obudowy jednostek pracujących indywidualnie przymocowane są przez półkę (3). Półki (3) umocowane są do kasety zbiorczej (1) za pomocą wkrętów (4), a panele (2) do półki (3) wkrętami (6). (3 zastrzeżenia)

21a⁴; H01p

P. 166131

26.10.1973

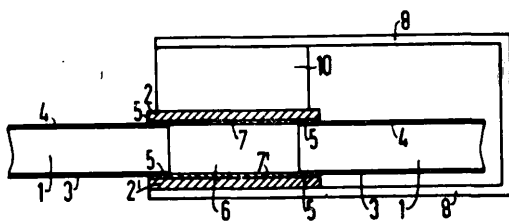
Pierwszeństwo: 30.10.1972 - RFN (nr P22 53 175.5)

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni; Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Cyrkulator o ramionach przyłączeniowych wykonanych w technice MIC

Cyrkulator według wynalazku zawiera między rozgałęzieniem przewodów (2) i krążkiem (6) z materiału ferromagnetycznego wkładkę (7) z materiału dielektrycznego. Stała dielektryczna tej wkładki (7) jest mniejsza od stałej materiału ferromagnetycznego (6).

Tego rodzaju cyrkulatory nadają się do zastosowania jako urządzenia odsprzęgające w mikrofalowych układach teletransmisyjnych. (5 zastrzeżeń)

21a⁴; H01q

P. 166672 T

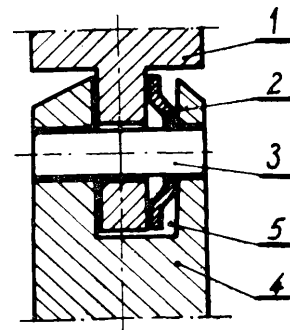
20.11.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Wesołowski, Bohdan Walecki).

Przegub nastawny anteny teleskopowej

Przedmiotem wynalazku jest przegub nastawny anteny teleskopowej pozwalający na wychylanie anteny pod żądanym kątem.

Przegub nastawny anteny teleskopowej posiadającej połączoną trwale z zespołem teleskopowym końcówkę (1) osadzoną obrótowo na osi (3) w wycięciu (5) obsady (4) ma umieszczoną pomiędzy boczną powierzchnią spłaszczenia końcówki (1) i wewnętrzną powierzchnią wycięcia (5) obsady (4) podkładkę sprężystą (2). (1 zastrzeżenie)

21a⁴; H02n

P. 167010 T

01.12.1973

21q; H01s

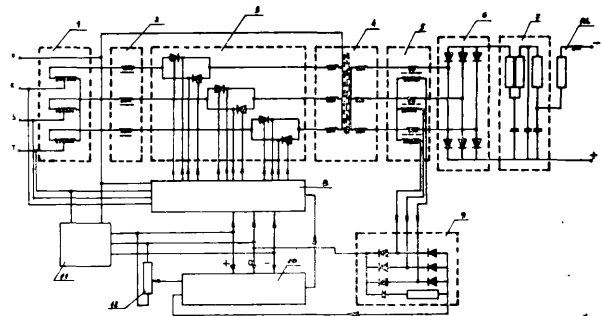
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Romuald Janson, Antoni Pietrzak, Henryk Suranowicz).

Zasilacz do lasera gazowego

Zasilacz, pomiędzy zespołem dławików (2) a uzwojeniem pierwotnym transformatora wysokiego napięcia (4), ma włączony zespół tyrystorów (3) w układzie odwrotnie równoległym a pomiędzy uzwojeniem wtórnym transformatora (4) i zespołem prostowników wysokonapięciowych (6) znajduje się szeregowo włączony przekładnik prądowo-napięciowy (5). Zespół tyrystorów (3) sprzężony jest pośrednio z przekładnikiem (5) poprzez układ połączeń zawierający, sterowany z tego przekładnika, trójfazowy mostkowy prostownik (9) dołączony do wzmacniacza regulacyjnego (10) i blok sterujący (8) zespół tyrystorów (3). Wzmacniacz regulacyjny (10) współpracuje ze źródłem napięcia wzorcowego, połączonym z blokiem zasilającym (11) poszczególnie zespoły zasilacza.

Zasilacz według wynalazku pozwala na stabilizację prądu w rurze laserowej z dokładnością rzędu 1% w całym zakresie jej parametrów jak również przy zmianie napięcia sieci zasilającej +15%.

(2 zastrzeżenia)



21c; H01r

P. 160861

21.02.1973

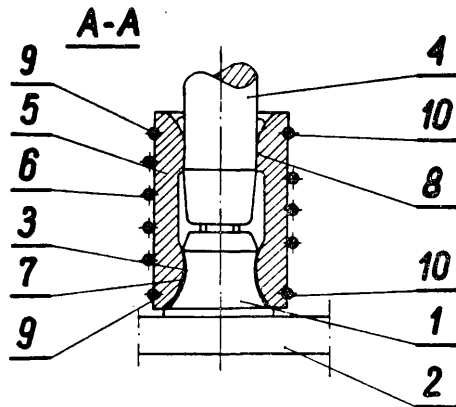
Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Elester”, Łódź, Polska (Jerzy Krysiak).

Zestyk wtykowy budowy okrągłej

Wynalazek dotyczy zestyku wtykowego budowy okrągłej, stosowanego do podłączania łączników elektrycznych do rozdzielni, szaf sterowniczych, jak również do podłączania niektórych ich zespołów takich jak np.: ogranicznik prądu do torów prądowych łącznika elektrycznego, szczególnie na duże znamionowe prądy ciągłe.

Zestyk wtykowy budowy okrągłej ma styk stały (1) i ruchomy (4) w postaci sworzni oraz styczki (5) podłużne dociskane do tych styków sprężyną śrubową (6), która obejmuje te styczki i jest tak usytuowana, że

jej oś podłużna pokrywa się z osią podłużną zestyku wtykowego. Styczki podłużne w pobliżu swych końców mają wgłębienia (9), w których znajdują się pierścienie sprężyste (10), które ustalają wzajemne położenie tych styczek, ograniczają ruch wzdłużny sprężyny śrubowej (6), a ponadto dociskają do siebie poszczególne styczki podłużne, dzięki czemu zestyk wtykowy tworzy zwartą całość. (1 zastrzeżenie)



21c; H10b

P. 164624

11.08.1973

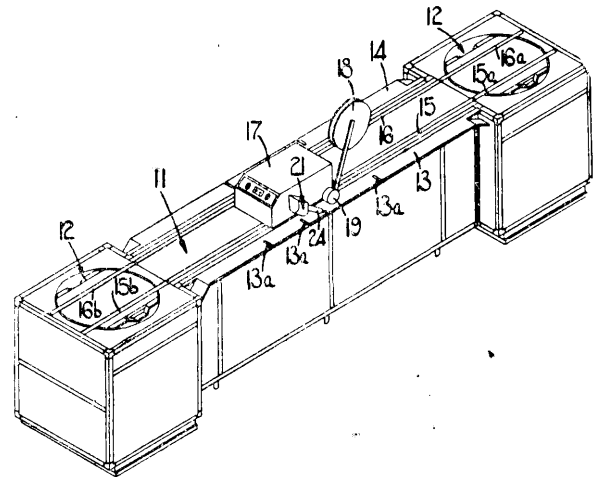
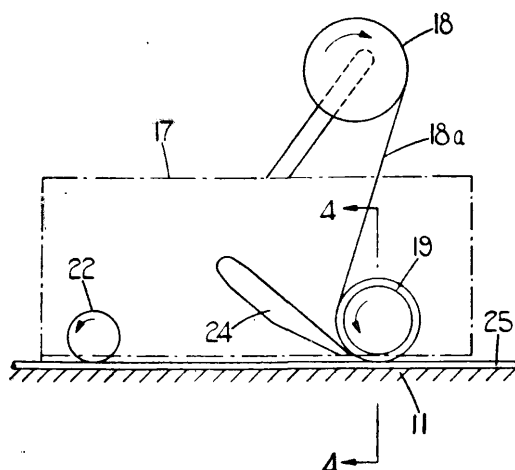
Pierwszeństwo: 12.08.1972 - W. Brytania (nr 37708/72);
17.11.1972 - W. Brytania (nr 53086/72)

Rists Wires i Cables Limited, Newcastle - under -
Lyne, Wielka Brytania, (Lewis John Ball, Gordon
Roy Frank Smith, William Lawrence Fry).

Urządzenie do pokrywania przewodów drutowych izolacją

Urządzenie według wynalazku zawiera platformę (11), na której spoczywają przewody (25) posiadające otoczkę termoplastyczną, dozownik (18) dozujący termoplastyczną taśmę (18a) stanowiącą izolację, grzejnik (21) do podgrzewania powierzchni przewodów i taśmy, wałek (19) dociskający podgrzanie powierzchnie taśmy i przewodów oraz mechanizm przesuwający przewody i taśmę do grzejnika (21) i wałka (19).

Taśma (18a) przenoszona przez dozownik (18) doprowadzana jest pod wałek (19) dociskający ją do przewodów (25). W tym momencie strumień gorącego powietrza z dyszy (24) grzejnika (21) kierowany jest na przewody (25) i taśmę (18a). Pod wpływem temperatury następuje stopienie otoczki przewodów (25) i taśmy (18a). Izolacja wykonana przy użyciu urządzenia według wynalazku stosowana jest głównie dla przewodów instalacji samochodowych. (15 zastrzeżeń)



21c; H05k

P. 164920 T

29.08.1973

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Jerzy Matras, Marek I dzik, Władysław Żyłowski).

Sposób mechanizacji montażu elektronicznych obwodów drukowanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób mechanizacji montażu elektronicznych obwodów drukowanych, w którym dokonuje się przylutowania do płytki drukowanej elementów elektrycznych po włożeniu ich końcówek w otwory płytki i mechanicznym obcięciu tych końcówek.

Istota wynalazku polega na zalaniu otworów płytki drukowanej lakierem poliwinylacetanowym, którego stężenie przyczynia się do powstania w nich warstwy elastycznej błony.

Podczas operacji mechanicznego obcinania końcówek elementów oraz w czasie lutowania płytki drukowanej, końcówki elementów wciśnięte w warstwę elastyczną lakieru są przez nią wystarczająco mocno podtrzymywane w otworach i dzięki temu elementy nie odpadają od płytki. (1 zastrzeżenie)

21c H01b

P. 166008 T

22.10.1973

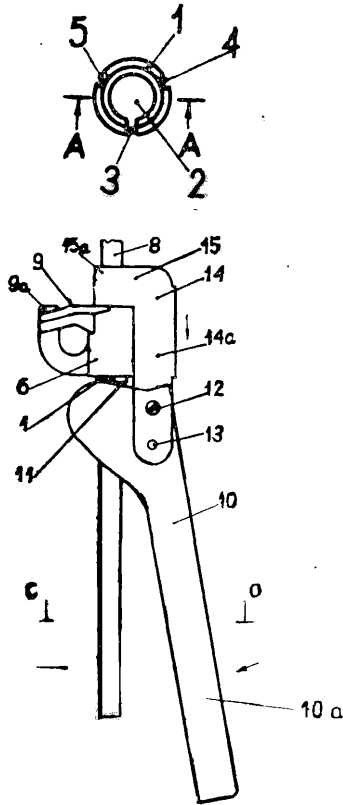
Pierwszeństwo: 24.10.72 - NRD (nr WPH 02g/(166448)

VEB Gothaer Kunststoff - Verarbeitung, Gotha,
Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób bezśrubowego mocowania izolatorów wlotów i im podobnych części z tworzywa sztucznego do wykonanych z tworzywa sztucznego słupków ogrodzeń pastwiskowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że stożkową, rozszerzającą się ku dołowi tuleję zaciskową (1) nasuwa się na żadaną wysokość na słupek ogrodzenia pastwiskowego (8) o przekroju kołowym, po czym na tuleję (1) nasuwa się główną część izolatora (b), a następnie uruchamia się narzędzie zaciskające (10), którego krzywki (11) dociskają od dołu tuleję zaciskową (1) a jednocześnie którego kabłąk napinający (14) względnie jego poziomy wysięgnik naciska od góry na izolator (6).

Urządzenie według wynalazku posiada tuleję zaciskową (1) z cylindrycznym przelotem wewnętrznym (2) oraz narzędzie zaciskające (10). Tuleja (1) posiada przebiegającą od góry do dołu otwartą szczelinę (3) oraz duże otwarte tylko od dołu szczeliny (4, 5). Narzędzie (10) składa się z uchwytu (10a), krzywek (11), oraz kabłąka napinającego (14) z poziomym wysięgnikiem (15). (5 zastrzeżeń)



21c; H02h

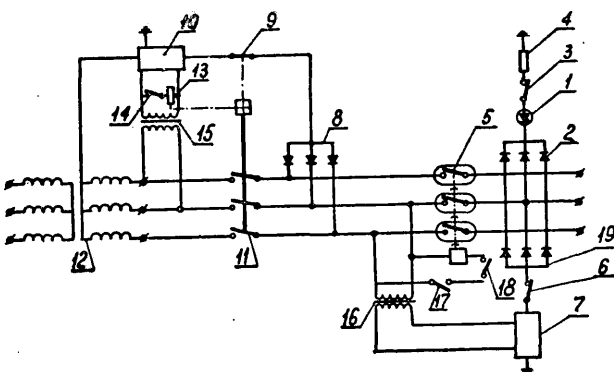
P. 166158

28.10.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko).

Układ elektryczny zabezpieczenia sieci elektroenergetycznej przed skutkami awaryjnych stanów stycznika próżniowego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny zabezpieczenia sieci elektroenergetycznej przed skutkami awaryjnych stanów stycznika próżniowego. Układ przeznaczony jest do sieci z izolowanym punktem zerowym i chroni ją w wypadku szczytowania styków stycznika, utraty próżni przez komorę łukową lub uszkodzenia sprężyny zwrotnej. Jak przedstawiono na rysunku, przewody sieci trójfazowej odpływu stycznika (5) są połączone poprzez układ gwiazdowy diod (2), diodę Zenera (1), łącznik (3) i rezystor (4) z potencjałem ziemi tak, że kierunek przewodzenia diod (2) układu gwiazdowego jest zgodny z kierunkiem przewodzenia diod (8) układu (10) centralnego zabezpieczenia upływowego oraz diod (19) układu (7) blokującego zabezpieczenie upływowe. (1 zastrzeżenie)



21c; H01c

P. 166354 T

05.11.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Rzeszów, Polska (Bolesław Fleszar, Andrzej Kusy, Stanisław Paszczyński).

Kompozycja rezystywna

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja rezystywna przeznaczona do wytwarzania rezystywnych elementów mikroukładów elektronicznych techniką warstw grubych.

W wyniku zastosowania jako podstawowych składników do otrzymania kompozycji proszków Bi_2O_3 , CdO , ZrO_2 , TiO_2 oraz dotychczas już stosowanych proszków RuO_2 i szkliva ołowiwoborokrzemowego, przy czym proszki te powinny posiadać uziarnienie poniżej $10 \mu\text{m}$, otrzymano kompozycje rezystywne, z których można uzyskiwać warstwy o parametrach elektrycznych i fizycznych, predystynujących je do stosowania w hybridowych mikroukładach grubowarstwowych oraz do produkcji potencjometrów. (1 zastrzeżenie)

21c; H02g

P. 166375 T

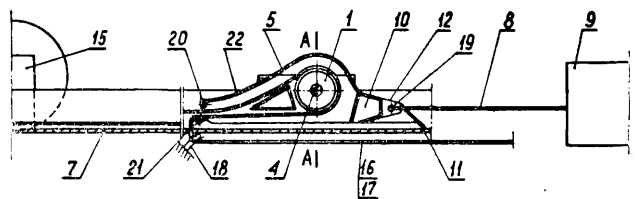
07.11.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, (Zbigniew Zawada, Edward Janik, Stefan Gorol, Tadeusz Kalinecki).

Prowadnik pętli kabla

Kable doprowadzające na przykład energię elektryczną do ścianowego kombajnu górniczego są prowadzone w układach ułatwiających przetaczanie się pętli kabla i chroniących go przed uszkodzeniami mechanicznymi. Układaki przez to, że są ciężkie, nie są wygodnie w użyciu.

Prowadnik pętli kabla (fig. 1) według wynalazku spełnia lepiej rolę chronienia kabla (16, 17) przed uszkodzeniami odciążenia go od sił wzdłużnych i pewnego prowadzenia pętli w zastawce (7). Prowadnik ma krążek (1) obrotowo osadzony na osi (4) zaopatrzonej w rolki toczące się po górnej krawędzi zastawki (7). Osłona (5) krążka (1) jest zamocowana do liny (8) kołowrotu (9) ustawionego w chodniku przyścianowym. <4 zastrzeżenia>



21c; H01h

P. 166376 T

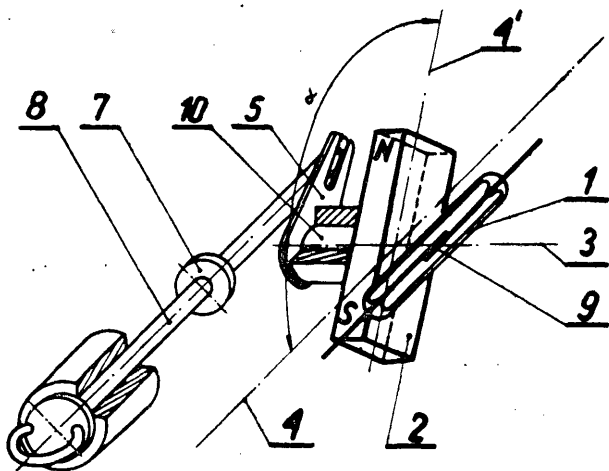
07.11.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice (Zdzisław Szpilka, Józef Skiba, Marian Kobierski, Krzysztof Masłowski, Henryk Steczyk).

Łącznik elektryczny małej mocy

Łącznik elektryczny małej mocy ma zastosowanie w układach sterowania urządzeń elektrycznych.

Łącznik zawiera zwierny zestyk (1) i stały magnes (2). Magnes osadzony jest obrotowo na osi (3) prostopadłej do linii pola magnetycznego i pokrywającej się z poprzeczną osią zestyku zwiernego. Kąt (a) obrotu magnesu mierzony w płaszczyźnie prostopadłej do osi (3) jest większy od kąta prostego. Do obracania magnesu (2) można zastosować każde znane urządzenie. (1 zastrzeżenie)



21c; H01t

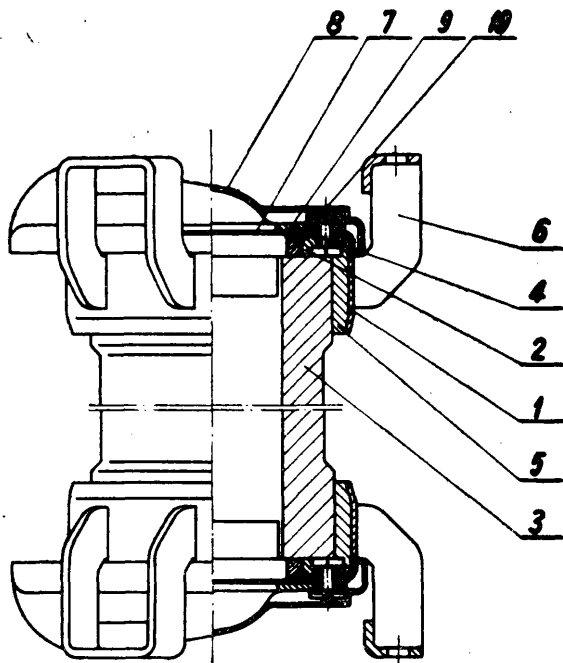
P. 166388 T

06.11.1973

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „ZWAR”, Warszawa, Polska (Andrzej Smoliński, Edward Skowroński, Zygmunt Szramek, Szczepan Wyglądała, Edmund Dłutowski, Jerzy Burkacki).

Obudowa odgromnika zaworowego prądu przemiennego

Obudowa odgromnika zaworowego prądu przemiennego, której okucie składa się z osłony bocznej (1) w postaci wytłoczonego z blachy pierścienia cylindrycznego, osadzonego na zewnętrznej powierzchni izolatora osłonowego (3) za pomocą lepiszcza (5) oraz z pierścienia czołowego (2), którego zagięta wewnętrzna krawędź opiera się o czołową powierzchnię izolatora osłonowego (1). Właściwe wzajemne usytuowanie osłony bocznej (1) oraz pierścienia czołowego (2) zapewniają elementy złączne (4) w postaci śrub. Na zewnętrznej powierzchni osłony bocznej (1) umieszczone są łapy mocujące (6), przeznaczone do zamocowania odgromnika lub łączenia pojedynczych odgromników w zestawy wieloczołowe. Membrana (7), nakładka dociskowa (9) oraz przewodnica gazów (8) są zamocowane na śrubach (4), a uszczelka (10) jest ściśnięta membraną (7) i powierzchnią czołową izolatora osłonowego (3). (2 zastrzeżenia)



21c; H01h

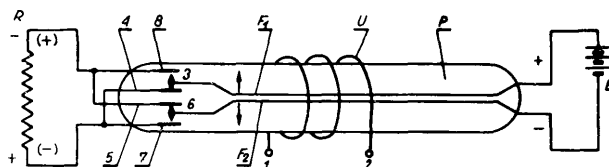
P. 166413 T

08.10.1973

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Koczwarą).

Przełącznik kontaktowy do zmiany biegunowości napięcia

Przełącznik kontaktowy do zmiany biegunowości napięcia ma do rurki kontaktowej wbudowane dodatkowe kontakty i dwie blaszki z miękkiego żelaza (F), które pod wpływem przyłożonego napięcia do uzwojenia przełącznika (P) ulegają odpychaniu względem siebie z równoczesnym przełączeniem biegunowości napięcia. W stanie spoczynku kontakty umieszczone na blaszkach ferromagnetycznych dotykają dwóch wewnętrznych kontaktów. Przy wzbudzeniu uzwojenia przełącznika blaszki ferromagnetyczne odpychają się wzajemnie, a kontakty ich dotkną dwóch zewnętrznych kontaktów i zmienią tym samym kierunek prądu. (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

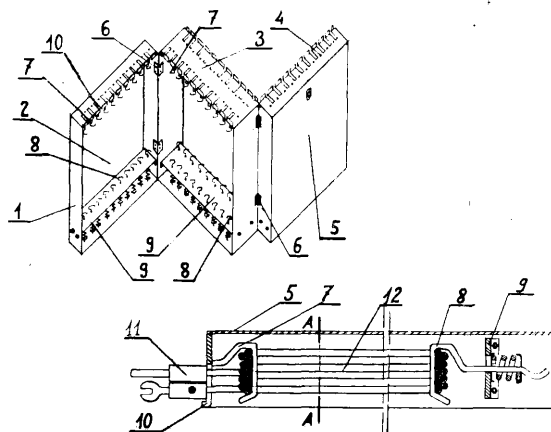
P. 166504 T

13.11.1973

Instytut Energetyki, Warszawa (Adam Łabędzki).

Pojemnik do przewodów pomiarowych

Wynalazek dotyczy rozwiązania pojemnika do przechowywania i transportu przewodów pomiarowych o grubości i długości stosowanych do łączenia elektrycznych urządzeń i aparatów między sobą i z obiektem badanym. Rozwiązanie pojemnika polega na tym, że jest on wykonany w kształcie ramy, która na dwóch przeciwnych bokach, wewnątrz, zawiera jeden lub dwa rzędy haczyków (7 i 8) tak umieszczonych, że każdemu haczykowi jednego boku odpowiada haczyk drugiego boku stanowiąc razem parę do zakładania na nich odcinka przewodu (12), przy czym w sąsiedztwie haczyków znajdują się szpary (10) do zakładania końcówek przewodu. Pojemnik może zawierać kilka ram połączonych zawiasami (6) oraz haczyki (8) zamocowane przesuwnie w kierunku haczyków (7) drugiego boku. (3 zastrzeżenia)



21c; H01h

P. 166541 T

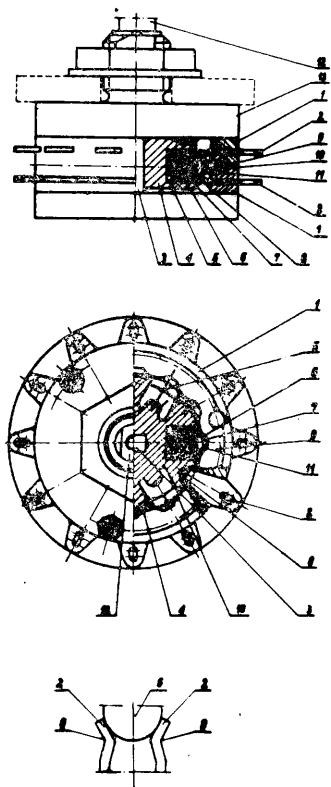
14.11.1973

Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz (Wiktor Makowski).

Przełącznik obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik obrotowy wielopozycyjny z napędem ręcznym przeznaczony do stosowania w sprzęcie elektronicznym zwłaszcza w elektronicznej aparaturze kontrolno-pomiarowej i sterującej gdzie wymagana jest stosunkowo duża trwałość i niezawodność.

Przełącznik według wynalazku składa się z okrągłych płytek izolacyjnych (1) osadzonych warstwowo z umieszczonymi na ich obwodzie stykami stałymi (2), przy czym styk ruchomy (6) ma postać wydrążonego walca zakończonego z jednej strony półkolistą, wewnątrz którego umieszczona jest spiralna sprężyna (7), przy czym styk (6) wraz ze sprężyną (7) osadzony jest luźno w okrągłym ślepych otworze (5) rotora (4), który ma postać okrągłej płytki wykonanej z tworzywa. (3 zastrzeżenia)

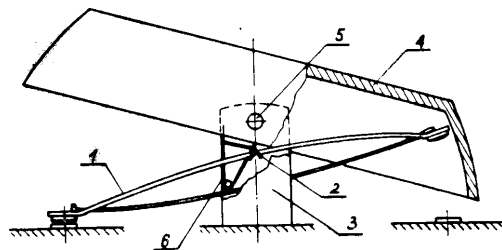


21c; H01h P. 166580 T 16.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Alfons Mynarski).

Łącznik klawiszowy elektroinstalacyjny

Łącznik klawiszowy elektroinstalacyjny ma styk ruchomy przedstawiony na rysunku składający się z ramki (7) z elementami stykowymi (8) oraz sprężynę płaską (9) zamocowaną z jednej strony do ramki (7) za pomocą zaczepu (10) a z drugiej strony mającą wolny koniec (11) ślizgający się po ramce (7) pod wpływem noska napędowego klawisza, który naciska na sprężynę płaską (9) i powoduje przerzut styku ruchomego. W innym wykonaniu zamiast sprężyny płaskiej zastosowano sprężynę wykonaną z drutu, zamocowaną z jednej strony do ramki a z drugiej mającą wolny koniec ślizgający się po ramce. W innym wreszcie rozwiązaniu zastosowano styk ruchomy jednocześnie płaski, który ma dwa równoległe nacięcia stanowiące krawędzie ograniczające paska środkowego, na którym to pasku opiera się nosek napędowy klawisza. (3 zastrzeżenia)



21c; H01r P. 166628 T 19.11.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Leszczyński, Andrzej Mościcki, Elżbieta Kowalska).

Sposób wykonania hermetyzacji przewodzącej prąd elektryczny przeznaczonej w szczególności do zastosowania przy łączeniu metali o różnej wartości potencjału elektrochemicznego

Sposób wykonywania hermetyzacji przewodzącej prąd elektryczny, przeznaczonej w szczególności do zastosowania przy połączeniu metali o różnej wartości potencjału elektrochemicznego, na przykład przy połączeniach aluminiowych i doprowadzeń miedziowych lub w elektronicznych elementach i podzespołach, polega na tym, że co najmniej jeden z elementów łączonych zostaje pokryty kitem przewodzącym prąd elektryczny wykonanym na bazie żywicy syntetycznych z dodatkiem wypełniacza, którym jest jeden z metali szlachetnych lub ich mieszanina. Następnie łączone części dociska się z sobą mechanicznie do czasu usieciowania się żywicy. (1 zastrzeżenie)

21c; H01b P. 166825 T 27.11.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa (Zbigniew Łazowski).

Rozpuszczalnikowe syciwo epoksydowe do nasycania uzwojeń maszyn elektrycznych, zwłaszcza do impregnacji silników elektrycznych metodą kropłową

Istotą wynalazku jest utwardzacz składający się z mieszaniny pierwszorzędowych amin cykloalifatycznych i trzeciorzędowych amin alifatycznych zawierających pierścienie aromatyczne i grupy fenolowe (np. bis/3-metylo-4-aminocykloheksylo/metanu z 2, 4, 6-trój/dwumetyloaminometylo/fenolem), który w połączeniu ze składnikiem żywicznym tworzy syciwo o dobrych własnościach technologiczno-przetwórczych i stosunkowo małej toksyczności.

Syciwo według wynalazku nadaje się szczególnie dobrze do nasycania uzwojeń silników elektrycznych metodą kropłową w automatycznych urządzeniach impregnujących. (2 zastrzeżenia)

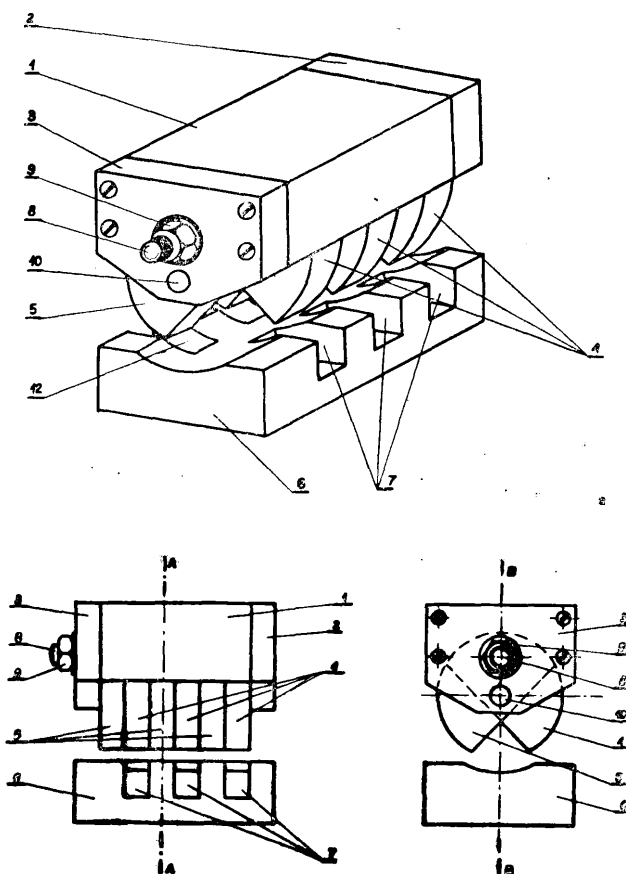
21c; H01r P. 166911 T 28.11.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich Bydgoszcz (Tadeusz Wysocki, Józef Błaszkowski, Lech Łaniecki).

Nastawne szczęki do mocowania sektorowych żył kabli

Przedmiotem wynalazku są nastawne szczęki do mocowania sektorowych żył kabli. Istota wynalazku polega na tym, że jedna szczeka górna pokazana na (fig. 1 i 2) posiada nastawne segmenty mocujące (4 oraz 5) pozwalające na dopasowanie kąta rozwarcia szczęk do kąta wierzchołkowego żyły sektorowej. Natomiast druga szczeka dolna (6) pokazana na (fig. 1

i 5) posiada żłobki (7 i 12), w które wchodzi końce segmentów mocujących (4 i 5) przy mocowaniu sektorowych żył o mniejszych przekrojach. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w przemyśle kablowym. (2 zastrzeżenia)



21c; H02h

P. 167014 T

03.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa (Andrzej Neyman, Bolesław Nowak).

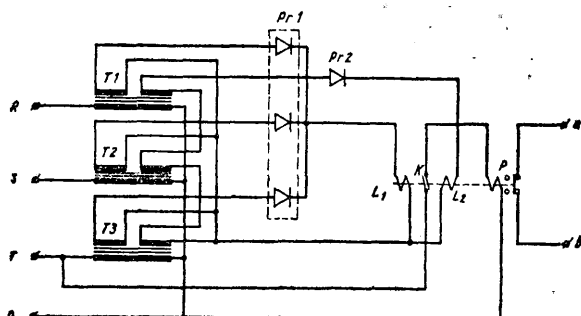
Układ przekątnika zaniku napięcia fazowego

Przedmiotem wynalazku jest układ przekątnika zaniku napięcia fazowego, służący do samoczynnego wyłączenia odbiorów zasilanych z trójfazowej czteroprzewodowej sieci kontrolnej lub samoczynnego włączenia zasilania rezerwowego.

Układ zawiera trójfazowy zespół transformatorowy przyłączony do kontrolowanej sieci zasilającej.

W przypadku uszkodzenia jednej lub dwu faz sieci, we wtórnym uzwojeniu zespołu transformatorowego, połączonym w otwarty trójkąt, powstaje napięcie asymetrii wykorzystane do uruchomienia członu wykonawczego przekątnika.

Układ zapewnia samoczynny powrót do stanu wyjściowego po usunięciu uszkodzenia/ (3 zastrzeżenia)



21c; H01h

P. 167039 T

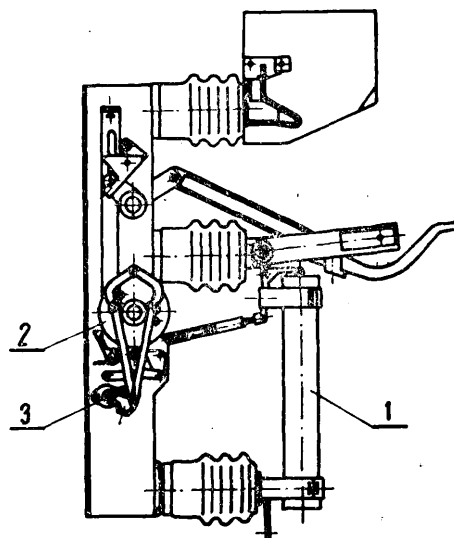
04.12.1973

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „Zwar”, im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Janusz Kuć).

Mechanizm wyzwalająco-zbrojący do zamków łączników elektrycznych wysokiego napięcia zwłaszcza rozłączników bezpiecznikowych

Mechanizm wyzwalająco-zbrojący do zamków łączników elektrycznych wysokiego napięcia zwłaszcza rozłączników bezpiecznikowych, składający się z dwóch członów podstawowych a mianowicie członu wyzwalającego i członu zbrojącego, umieszczonych na podstawie rozłącznika bezpiecznikowego wysokiego napięcia (fig. 1 rysunku).

W celu uzyskania najbardziej ekonomicznego wzmocnienia siły działania wskaźnika zadziałania wkładki bezpiecznikowej do wielkości dostatecznej dla wyzwolenia zamka i otwarcia rozłącznika bezpiecznikowego, zaprojektowany jest człon wyzwalający w postaci mechanizmu przegubowego ze sprężyną śrubową przechodzącą przez położenie martwe i sprzęgającego kinematycznie wskaźnik zadziałania wkładki bezpiecznikowej z zamkiem rozłącznika, którego siła wyzwolenia jest bardzo mała i regulowalna, natomiast siła wyjściowa dosyć znaczna. Do zbrojenia członu wyzwalającego (przesuwania układu przegubowego w położenie martwe) stosowany jest człon zbrojący wykonany również w postaci czworoboku przegubowego z rolkami i zbrojącego człon wyzwalający w trakcie załączania rozłącznika. (2 zastrzeżenia)



21c; H02p

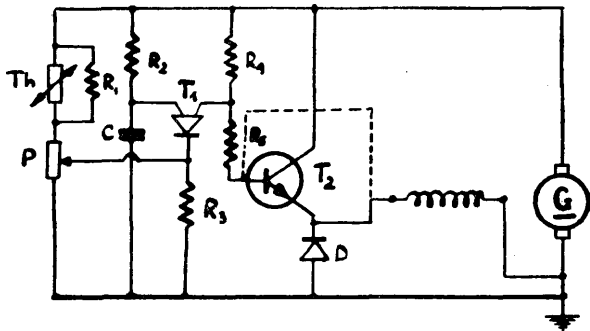
P. 167078 T

05.12.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 165381 Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Piotr Karpowicz).

Tranzystorowy regulator prądnic

Tranzystorowy regulator prądnic (rysunek) do automatycznej regulacji napięcia wytwarzanego przez prądnicę, zwłaszcza w samochodach zawiera programowany tranzystor jednozłączowy (T1) tworzący z elementami ustalającymi (R2, R3, R4, R5 i C) programowany generator impulsowy. Wejście sterujące tego generatora połączone jest z suwakiem potencjometru (P), na który podawane jest napięcie wyjściowe prądnic (G) poprzez termistor (Th) zbocznikowany rezystorem (R1). Natomiast wyjście programowanego generatora impulsowego doprowadzone jest do bazy tranzystora mocy (T2) sterującego prąd wzbudzenia prądnic (G) lub połączone jest bezpośrednio z uzwojeniem wzbudzenia. (1 zastrzeżenie)



21c; H02p P. 167163 T 10.12.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Zbigniew Kozłowski, Władysław Kępa).

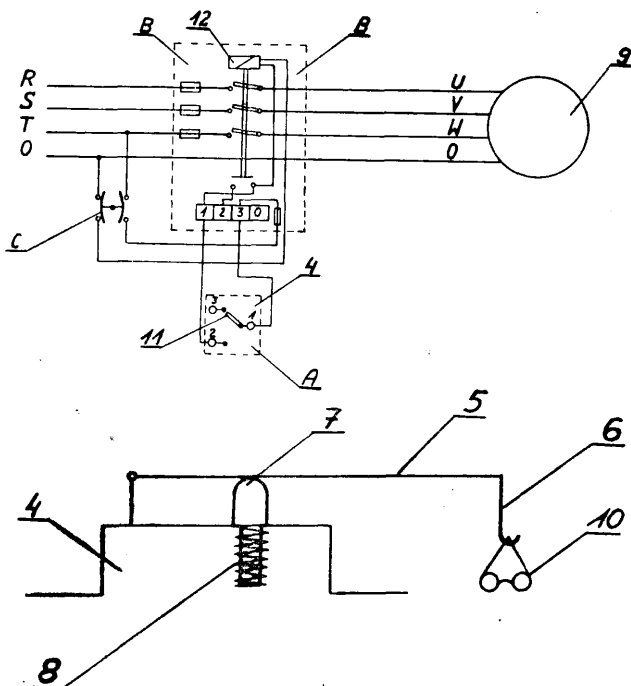
Automatyczny wyłącznik elektryczny zabezpieczający przed wypadkiem obsług urządzeń mechanicznych z napędem elektrycznym

Przedmiotem wynalazku jest automatyczny wyłącznik elektryczny zabezpieczający przed wypadkiem obsług urządzeń mechanicznych z napędem elektrycznym, który składa się z wyłącznika migowego (A) funkcjonalnie połączonych poprzez stycznik suchy (B) w obwód elektrycznej sieci zasilającej, dla której stanowi blokadę. Wyłącznik migowy (A) ma w górnej części swojej obudowy (4) zamontowaną jednoramienną dźwignię (5) zakończoną uchwytem w kształcie haczyka.

W obwód stycznika suchego, podłączony jest funkcjonalnie przełącznik warstwowy (C), za pomocą którego włącza się lub wyłącza elektryczny silnik napędowy (9).

Działanie automatycznego wyłącznika elektrycznego polega na tym, że dźwignia wyłącznika migowego (A) obciążona ochronnymi okularami (10), naciskając na ruchomy bolec wyłącznika migowego funkcjonalnie połączonych z przełącznikiem styków, powoduje rozwarcie obwodu sterującego stycznika suchego, uniemożliwiając tym samym uruchomienie elektrycznego silnika napędowego.

Po zdjęciu ochronnych okularów (10) z uchwytu dźwigni, ramię dźwigni zwalnia z nacisku bolec wyłącznika migowego, zamykając obwód sterujący stycznika suchego, i za pomocą wyłącznika warstwowego



(C) podane zostaje napięcie na sterującą cewkę stycznika suchego co powoduje jego zadziałanie i uruchomienie elektrycznego silnika napędowego.

(1 zastrzeżenie)

21c; H02p P. 167177 T 09.12.1973

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków (Piotr Necoń, Stanisław Porębski).

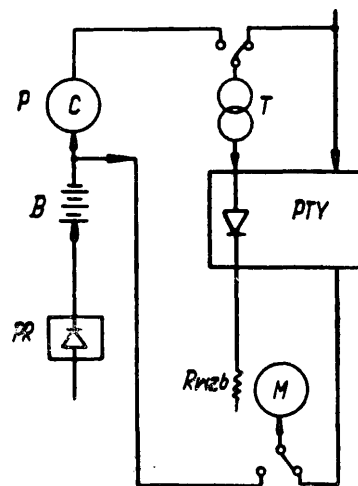
Tyrystorowy układ napędowy przenośnika z układem zasilania awaryjnego

Przedmiotem wynalazku jest tyrystorowy układ napędowy przenośnika z układem zasilania awaryjnego przy transporcie wsadu w piecach względnie suszarniach emalierskich.

Zastosowanie znanego tyrystorowego zespołu do regulowania prędkości przenośnika umożliwiło równocześnie zastosowanie układu zasilania awaryjnego, w czasie wyłączenia zasilania elektrycznego, który to układ stanowi zespół złożony z baterii akumulatorów (B), przetwornicy elektromaszynowej napięcia (P) oraz prostownika selenowego (PR) do ładowania baterii (B).

Znany tyrystorowy zespół napędowy (PTY) zasilający silnik bocznikowy prądu stałego (M) umożliwia przez odpowiednie ustawienie potencjometru zadającego (Rp) zmianę napięcia podawanego na twornik silnika a tym samym uzyskanie odpowiedniej prędkości. Podstawowy układ zasilania może być w przypadku potrzeby, na przykład w czasie wyłączenia dopływu energii elektrycznej, przełączony na układ rezerwowy, przy czym uruchomienie układu następuje w ten sposób, że twornik silnika (M) zostaje zasilany bezpośrednio z baterii akumulatorów (B) natomiast uzwojenie wzbudzenia (R_{wzb}) zasilane jest poprzez przetwornicę napięcia (P), trafo wzbudzenia (T) i układ prostowniczy w tyrystorowym zespole napędowym (PTY).

(1 zastrzeżenie)



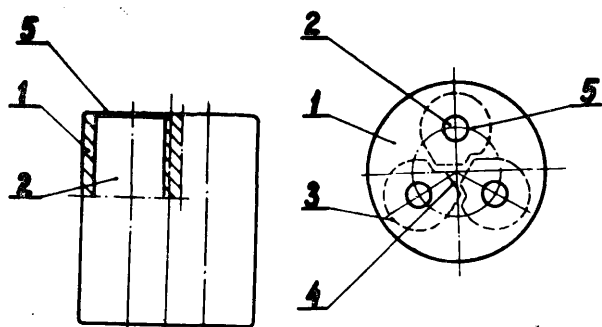
21c; H02g P. 167230 T 10.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, (Kazimierz Duranek, Józef Niemczyk, Alfons Mynarski, Alojzy Kopec).

Uszczelka wieloprzewodowa dławika

Uszczelka wieloprzewodowa dławika do uszczelniania przewodów elektroenergetycznych wykonana z materiału elastycznego najkorzystniej w kształcie walca według fig. 3 ma trzy otwory kształtowe (2) o zarysie nieregularnym, przy czym otwory te mają od zewnątrz zarys kołowy (3) a od wewnątrz zarys linii łamanej (4).

(1 zastrzeżenie)



21c; H02j

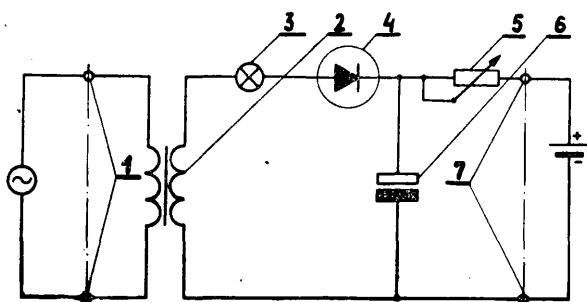
P. 167284 T

12.12.1973

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego w Warszawie, Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Maciejowski, Adam Serafin).

Układ prostowniczy do konserwacyjnego ładowania ogniw galwanicznych, zwłaszcza akumulatorów kwasowych

Układ prostowniczy, złożony z zasilanego prądem przemiennym wejścia, transformatora sieciowego, elementu sygnalizacyjno-zabezpieczającego, elementu prostowniczego, rezystora potencjometrycznego, kondensatora i wyjścia, połączonych w znany sposób, tworzących obwód zasilania i, wraz z ogniwem lub baterią ogniw galwanicznych, obwód ładowania, znamienny tym, że rezystancja i pojemność obwodu ładowania oraz napięcie strony wtórnej transformatora, wchodzącego w skład tego obwodu są tak dobrane, iż wartość stałego wyjściowego prądu ładowania jest równa wartości prądu samorozładowania ogniwa galwanicznego, określonej z dobowych strait pojemności tego ogniwa, dzięki czemu układ ten może być stosowany zwłaszcza do konserwacyjnego ładowania akumulatorów kwasowych. (1 zastrzeżenie)



21c; H01b

P. 167297 T

13.12.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Reda).

Warstwa elektroprowadząca na laminaty

Warstwa elektroprowadząca na laminaty, składająca się z żywicy epoksydowej lub poliestrowej oraz sadzy acetylenowej jako składnika przewodzącego prąd elektryczny zawiera dodatek węgla krzemowego w ilości 20—120 części wagowych na 100 części żywicy. Dodatek węgla krzemowego powoduje 20—150-krotny wzrost odporności na ścieranie i jednocześnie wzrost przewodnictwa elektrycznego warstwy przewodzącej. Warstwa elektroprowadząca może być stosowana do wyrobów laminatowych narażonych na ścieranie i elektryzację statyczną, zwłaszcza do laminatowych zbiorników i kanałów transportu pneumatycznego. (1 zastrzeżenie)

21c; H01b

P. 167351 T

15.12.1973

Zakłady Ceramiki Radiowej, Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Maria Adamiec, Zenon Kurbiel, Cecylia Magdziarz, Wojciech Trybuchowski).

Sposób wytwarzania dielektryka ceramicznego

Dielektryk ceramiczny w postaci kształtek na kondensatory lub w postaci foliowego półproduktu przeznaczony do produkcji kondensatorów monolitycznych, kondensatorów foliowych lub płytek podłożowych dla potrzeb elektroniki jest wytwarzany na bazie dwutlenku tytanu, dwutlenku cyrkonu i tlenku cynku, do których dodaje się dwutlenek cyny lub fluorku wapnia, ewentualnie mieszaninę dwutlenku cyny i fluorku wapnia. W przypadku wytwarzania kształtek na kondensatory powyższy zestaw surowców miele się do uziarnienia poniżej 10 mikronów, miesza z plastyfikatorem, po czym z tworzywa formuje się elementy dielektryczne i wypala się je w temperaturze 1300°C do 1380°C. Natomiast w przypadku wytwarzania foliowego półproduktu, powyższy zestaw związków, po zmieleniu do uziarnienia poniżej 10 mikronów, wstępnie spieka się w temperaturze 1250—1300°C, po czym ponownie miele się, miesza z odpowiednią ilością wody i z plastyfikatorem, a następnie formuje się jednolitą warstwę dielektryka, którą suszy się.

Dielektryk jest przeznaczony do produkcji kondensatorów ceramicznych typu I. (19 zastrzeżeń)

21c; H01h

P.167361 T

14.12.1973

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Stanisław Gołaszewski, Lubomir Trojanowski).

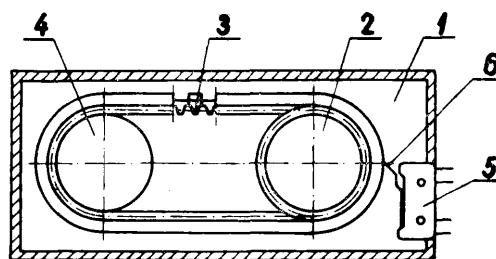
Krzywka do urządzeń programujących - zwłaszcza przekazników programowych

Przedmiotem wynalazku jest krzywka do urządzeń programujących zwłaszcza przekazników programowych czasowych przeznaczonych do sterowania w układach automatyki przemysłowej, oraz wszędzie tam gdzie jest wymagany stały, cyklicznie powtarzający się program pracy w czasie.

Przykład rozwiązania konstrukcyjnego krzywki przedstawia rysunek (fig. 1).

Krzywka zbudowana jest z następujących elementów: z kasety (1) stanowiącej obudowę krzywki, w której umieszczone są: koło zębate napędzające (2), pasek programowy (3), mikrołącznik (5) wraz z dźwignią (6), oraz element napinający (4). Pasek programowy (3) składa się z ogniw, które posiadają zęby (7) ukształtowane w sposób umożliwiający współpracę z kołem zębatym napędzającym (2). Ogniwa posiadają występy cylindryczne (9), które wchodzi w gniazda wewnętrzne (10) tworząc połączenie ruchowe, zaś zaczepy (11) wchodzi do gniazd zaczepów (12) zapewniając nierozłączanie się połączonych ogniw. Występy (8) ogniwa oddziały wują na dźwignię (6) mikrołącznika (5) i powodują przełączanie jego zestyku. Pasek programowy (3) napinany jest przy pomocy elementu napinającego (4) zamocowanego przesuwnie w kasecie (1).

(2 zastrzeżenia)



21c; H02p
201; G01

P. 167434 T

18.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Grzegorz Heszen, Krzysztof Łonicki, Marian Wrzesień).

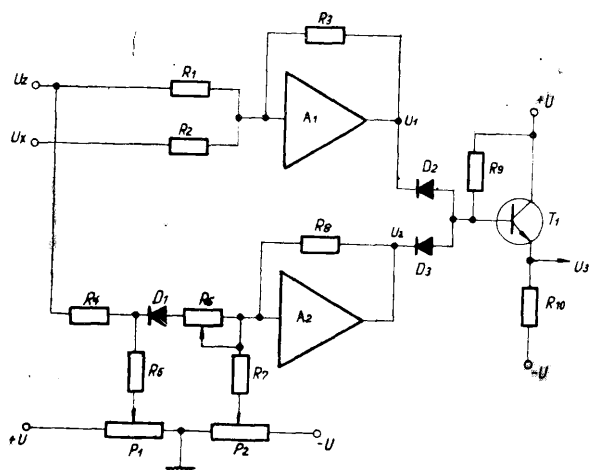
Elektroniczny układ nieliniowy do sterowania obwodem hamowania elektropneumatycznego

Elektroniczny układ nieliniowy do sterowania obwodem hamowania elektropneumatycznego współdziałającego z obwodem hamowania elektrodynamicznego przeznaczony jest zwłaszcza do sterowania obwodami hamowania jednostek trakcji elektrycznej.

Charakterystyka statyczna takiego układu zapewnia utrzymanie stałej siły podczas hamowania jednostki trakcyjnej.

Elektroniczny układ zawiera element nieliniowy (D_1) zapewniający nieliniową charakterystykę napięcia ograniczającego (U_2). Sumowania napięcia sterującego (U_1) i napięcia ograniczającego (U_2), dokonuje się w układzie iloczynu logicznego, który składa się z diod (D_2 i D_3) oraz rezystora (R_9) i tranzystora (T_1).

Otrzymane na wyjściu układu napięcie (U_3) równe jest zawsze niżej z dwóch napięć (U_1 i U_2), przy czym napięcie to jest ograniczone do wartości uzależnionej od zadanych prądów silników trakcyjnych podczas hamowania. (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

P. 167486 T

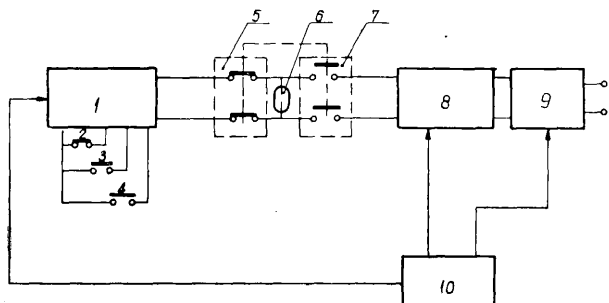
29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kłoczko, Janusz Maciejewski, Janina Moszczyńska).

Elektroniczny wyłącznik czasowy

Elektroniczny wyłącznik czasowy o długich interwałach czasowych od sekundy do kilkuset godzin, zawiera układ (1) zadawania kształtowanych impulsów ładujących, poprzez wyłącznik (5), kulometr elektrochemiczny (6) impulsami prądowymi o amplitudzie do kilku miliamperów i czasie trwania 1, 10 lub 100 sekund, w zależności od nastawienia przełączników (2, 3 i 4).

Po zakończeniu ładowania kulometru (6), otwarte zostają styki wyłącznika (5) oraz zamknięte styki wyłącznika (7) i przez kulometr (6) przepływa w prze-



ciwnym kierunku prąd wejściowy, dyskryminatora progowego (8) o wartości kilku mikroamperów, który rozładowuje kulometr. Czas rozładowywania równy czasowi działania wyłącznika czasowego jest równy stosunkowi prądów ładowania i rozładowania i może w krańcowym przypadku mieć wartość rzędu 10^5 sek. (1 zastrzeżenie)

21 c; H02h

P. 167542

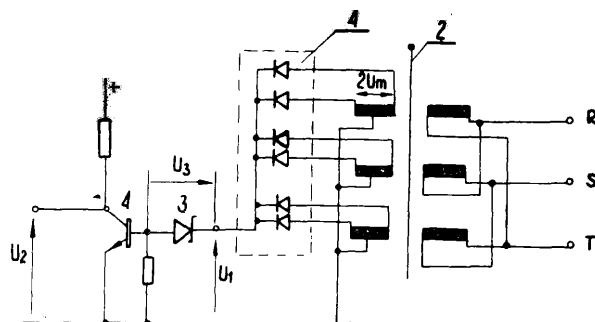
21.12.1973

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Bohdan Zajdowski).

Układ kontroli poziomu napięć trójprzewodowej sieci trójfazowej do ochrony odbiorników przed skutkami zakłóceń w zasilaniu

Układ kontroli poziomu napięć trójprzewodowej sieci trójfazowej do ochrony odbiorników przed skutkami zakłóceń w zasilaniu, znamieny tym, że posiada prostownik wielofazowy (1) zasilany z kontrolowanej sieci przez transformator (2) połączony przez diodę Zenera (3) z obwodem bazy tranzystora (4).

Układ według wynalazku przeznaczony jest do ochrony przekształtników tyrystorowych stosowanych na statkach morskich lub innych obiektach posiadających trójprzewodową sieć zasilającą - w której zakłócenia w zasilaniu są częste. (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

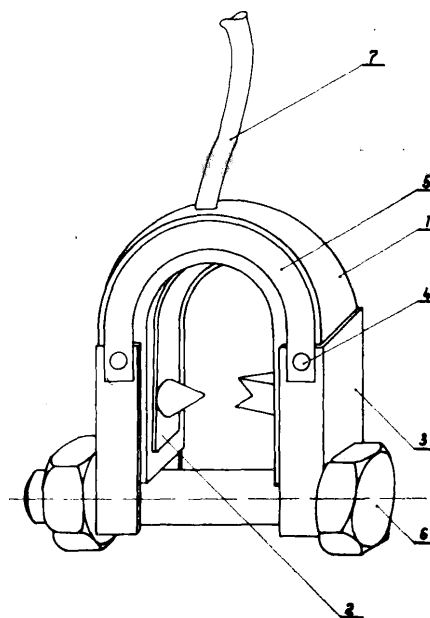
P. 167555 T

20.12.1973

Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Borlesław Piątek, Adam Skwara).

Zacisk ostrzowy

Zacisk ostrzowy składa się z korpusu (1) wykonanego z tworzywa izolacyjnego wewnątrz którego umieszczony jest kabłąk (2). Na korpus (1) nałożone



są nakładki (3) połączone sworzniami (4) ze sprężystymi jarzmami (5). Kabłąk (2) posiada ramiona zakończone ostrzami, które po dokręceniu śruby (6) przebijają izolację i zagłębiają się w metal żyły kablowej. Zacisk ostrzowy służy do odprowadzenia prądu z żyły kablowej bez konieczności jej przecinania i zdejmowania izolacji. (3 zastrzeżenia)

21c; H02p

P. 167584 T

22.12.1973

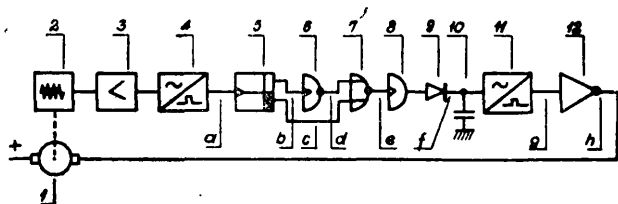
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Janusz Hirs, Ryszard Duczkowski).

Sposób elektronicznej stabilizacji prędkości obrotowej komutatorowego silnika elektrycznego prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest sposób elektronicznej stabilizacji prędkości obrotowej komutatorowego silnika elektrycznego prądu stałego, mający na celu zapewnienie prostego sposobu stabilizacji prędkości, jej niezależność od zmian napięcia zasilającego, temperatury oraz obciążenia silnika.

W sposobie według wynalazku obroty stabilizowanego silnika (1) przetwarzane są na wielokrotne impulsy elektryczne. Impulsy te są następnie przetwarzane na impulsy prostokątne o wypełnieniu 50 procent. Zboczami tych impulsów wyzwalany jest generator pojedynczego impulsu (6) o stałym czasie trwania impulsu. Porównując czas trwania obu impulsów otrzymuje się sygnał w postaci impulsu, który sygnalizuje, że prędkość obrotowa jest wyższa od założonej; brak tego sygnału sygnalizuje, że prędkość obrotowa jest niższa od założonej. Impulsami tymi po przedłużeniu ich czasu trwania blokowany jest człon (12) zasilający silnik.

Sposób ten znajduje zastosowanie do silników napędzających urządzenia wymagające stałej prędkości obrotowej. (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

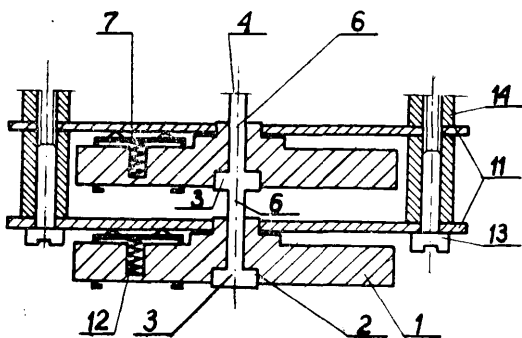
P. 167730 T

29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Nowak, Marek Guzek).

Przełącznik obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik obrotowy przeznaczony zwłaszcza do przetwarzania liczb od 0 do 9 na elektryczny kod dwójkowy. Posiada on zwieracz (7) przemieszczony wraz z rotorem (1) za pomocą ośki (4) podzielonej na części (3), (6) odpowiadające kształtem i przekrojem gniazdu (2) i wybraniu (5) w rotorze (1). Zwieracz (7) ma trzy wgniecenia tworzące punkty styku współpracujące z płytą drukowaną (11) umieszczone w ten sposób, że łączące je



odcinki tworzą trójkąt. Dzięki zwieraczowi łączącemu jednocześnie trzy kontakty na płycie drukowanej zmniejsza się do minimum ilość zwieraczy i połączeń między nimi co podnosi niezawodność przełącznika. Segmentowa budowa pozwala na tworzenie wielu odmian konstrukcyjnych a odpowiednia budowa ośki i rotora zapewnia szybki, łatwy montaż i demontaż. Przełącznik może być stosowany tam gdzie zachodzi potrzeba cyfrowego nastawienia zadanych wartości a więc w urządzeniach informatyki, sterowania i automatycznej kontroli, obrabiarkach i maszynach sterowanych numerycznie. (1 zastrzeżenie)

21c; H02h

P. 167731 T

29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Kochel, Jerzy Sosnowski).

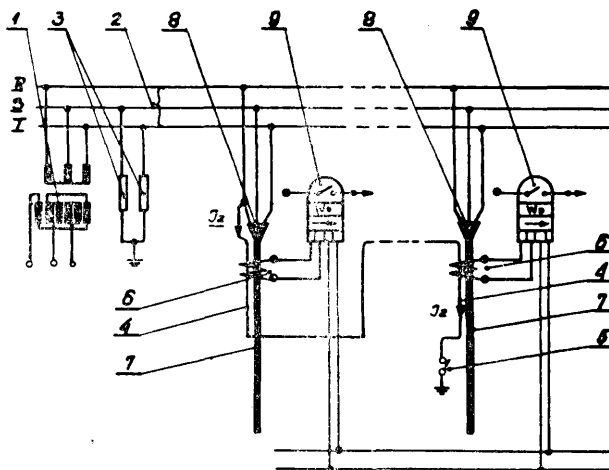
Sposób badania zabezpieczenia ziemnozwarciowego linii średniego napięcia oraz układ do prowadzenia badań tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób badania zabezpieczenia ziemnozwarciowego linii średniego napięcia zawierającego przełącznik kierunkowy współpracujący z przekładnikiem Ferrantiego oraz układ do prowadzenia badań tym sposobem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w badanym obiekcie dokonuje się zwarcia jednej fazy z ziemią przy zasilaniu układu z transformatora małej mocy oraz zamknięciu obwodu prądu resztkowego zwarcia z ziemią przez rezystory.

Uzyskuje się przez to ograniczenie prądu zwarcia oraz zwiększenie składowej czynnej tego prądu do wartości wystarczającej do pobudzenia przełącznika kierunkowego i sprawdzenia poprawności jego działania.

Układ do prowadzenia badań w podany sposób ma trzy fazy uziemione, z których dwie są uziemione przez rezystory, a trzecia bezpośrednio przewodem izolowanym przeprowadzonym przez okno przekładnika Ferrantiego oraz transformator małej mocy przyłączony do trzech faz linii zasilany ze źródła niskiego napięcia. (5 zastrzeżeń)



21c; H03k

P. 167737 T

29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Henryk Supronowicz, Jan Fabianowski).

Układ sterowania tyrystorowego łącznika prądu przemiennego z parzystą liczbą przepuszczalnych półfal napięcia sinusoidalnego

Wynalazek dotyczy układu sterowania tyrystorowego łącznika prądu przemiennego z parzystą liczbą przepuszczalnych półfal napięcia sinusoidalnego, znajdującego zastosowanie tam, gdzie uzwojenie pierwotne transformatora dowolnego urządzenia, zasilane jest z sieci przemiennie-prądowej za pośrednictwem tyrystorowego łącznika. Przykładowo układ znajduje za-

(10). Wspornik jest wykonany w kształcie kątownika, którego jeden bok posiada dwa ramiona z występami do osadzenia sprężyn (13) oraz wycięcia w które wchodzi dolne końce usprężynowanych styków (5) i dolna część noża (4), a w drugim boku jest gwintowany otwór (15) dla wkręta (10). (2 zastrzeżenia)

21d¹; H02k

P. 166423 T

09.11.1973

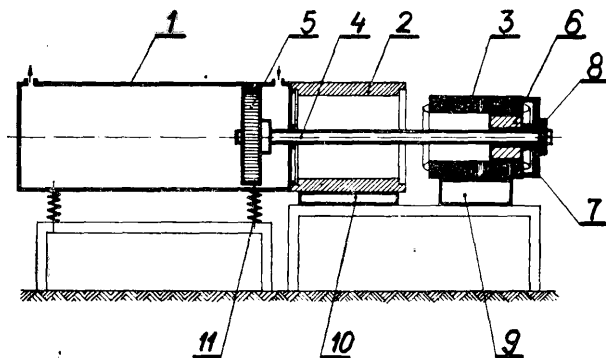
„Kornel” Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Władysław Hura, Stanisław Błasiak, Kazimierz Sierek).

Sposób osadzania pakietu blach stojana w korpusie silnika elektrycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób osadzania pakietu blach stojana w korpusie silnika elektrycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Operację włączania pakietu (3), jak to ma miejsce przy użyciu pras, zastąpiono tu czynnością upodabniającą ten proces do wciągania. Źródłem siły jest siłownik, którego korpus (1) styka się czołowo z korpusem (2) montowanego silnika po stronie przeciwległej do tej, z której wprowadzany jest pakiet (3). Siłę tę przenosi ciągnik (4) przebiegający w osi podłużnej zestawu - siłownik - korpus silnika (2) - pakiet blach (3) i wywierający na centrowany przy pomocy tulei (6) pakiet (3) nacisk za pośrednictwem nakładki (7) ustalonej pierścieniem mocującym (8). Pakiet (3) przed operacją łączenia i korpus (2) silnika układane są na podkładkach (9, 10), siłownik zaś spoczywa na elementach elastycznych (11).

(2 zastrzeżenia)

21d¹; H02k

P. 166961 T

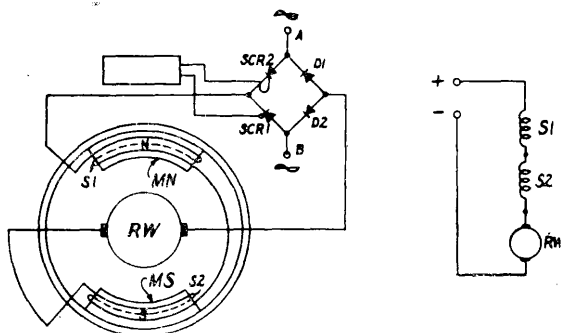
30.11.1973

Pierwszeństwo: 05.12.1972 - Włochy (nr 54500)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki (Pietro de Filippis).

Urządzenie zabezpieczające przed rozmagnesowaniem trwałych magnesów wzbudzających w silnikach prądu stałego

Urządzenie według wynalazku zabezpiecza przed rozmagnesowaniem trwałe magnesy wzbudzające w silnikach prądu stałego. Zawiera ono pomocnicze



uzwojenie wzbudzające (S1, S2) połączone szeregowo z obwodem wirnika (RW) silnika. Pomocnicze uzwojenie wzbudzające ma wpływ jedynie przy prądach nadmiarowych wirnika, które mogą zniszczyć magnesy trwałe. (3 zastrzeżenia)

H02k

P. 167701 T

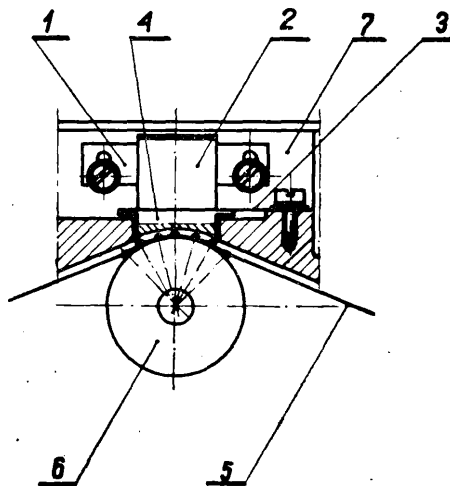
28.12.1973

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie, Polska (Krzysztof Kołodziejczak, Zbigniew Naotyński, Krzysztof Rembowski, Andrzej Socha).

Sposób mechanicznego tłumienia drgań wirnika silnika skokowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu zwłaszcza w czytnikach perforowanego nośnika informacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób mechanicznego tłumienia drgań wirnika silnika skokowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu zwłaszcza w czytnikach perforowanego nośnika informacji.

Wytłumienie drgań silnika skokowego polega na tym, że siła sprężystości wkładki gumowej (2) zamocowanej w precyzyjnie wyregulowanym dociskaczu (1) zamocowanym wkrętami do ramienia czytnika (7) działając na nakładkę metalową (4) wywołuje siłę tarcia pomiędzy taśmą (5), kołem transportowym (6), a nakładką (4). Powstająca z wyregulowania dociskacza (1) siła tarcia jest czynnikiem tłumiącym drgania silnika. (3 zastrzeżenia)



H03b

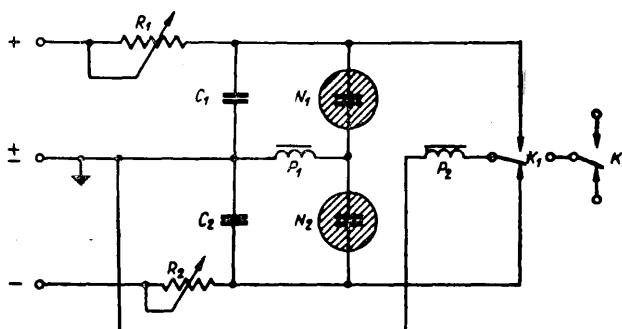
P. 166368 T

07.11.1973

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Koczwarą).

Generator ultrasonicznych częstotliwości o niezależnie regulowanym czasie przebiegu dodatniego i ujemnego

Generator ultrasonicznych częstotliwości o niezależnie regulowanym czasie przebiegu dodatniego i ujemnego zbudowany na neonówkach i działający na zasadzie



ich zapłonu poprzez stałą czasu RC charakteryzuje się tym, że kontakty (K_1) przełącznika polaryzowanego (P_1), który umieszczony jest we wspólnym przewodzie łączącym neonówki (N_1 i N_2) z kondensatorem (C_1 i C_2), synchronizują pracę obydwu generatorów a dodatkowe kontakty (K_2) tegoż przełącznika uruchamiają się przez kolejne rozładowanie do zera kondensatorów (C_1 i C_2) przez uzwojenie (P_2) przełącznika silno-prądowego. (1 zastrzeżenie)

21d², H02m

P. 166804 T

26.11.1973

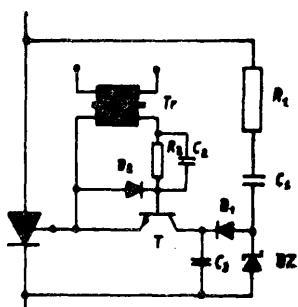
„Elta” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Wojciech Jeneralczyk, Mirosław Krawczyk, Sławomir Misiński).

Układ do wyzwalania tyrystorów

Przedmiotem wynalazku jest układ do wyzwalania tyrystorów, przeznaczony zwłaszcza do sterowania układami przekształtnikowymi o dużej mocy.

W układzie według wynalazku szeregowo połączenie rezystora (R_1), kondensatora (C_1) i diody Zenera DZ jest równoległe do tyrystora (Ty). Punkt połączenia leżącej między diodą Zenera (DZ) a układem szeregowym rezystora (R_1) i kondensatora (C_1) jest połączony poprzez diodę odcinającą (D_1) z kondensatorem (C_2) i elementem łączeniowym, który jest przyłączony do bramki tyrystora (Ty). Jako element łączeniowy jest zastosowany tranzystor (T), którego kolektor jest połączony z kondensatorem (C_2) i diodą odcinającą (D_1), a emiter jest połączony z bramką tyrystora, diodą odcinającą (D_2) jednym końcem uzwojenia wtórnego transformatora izolacyjnego (Tr), natomiast baza tranzystora (T) jest połączona z diodą odcinającą (D_2) oraz poprzez równoległy układ rezystora (R_2) i kondensatora forsującego (C_2) z drugim końcem uzwojenia wtórnego transformatora izolacyjnego (Tr).

(3 zastrzeżenia)

21d², H02m

P. 167307 T

13.12.1973

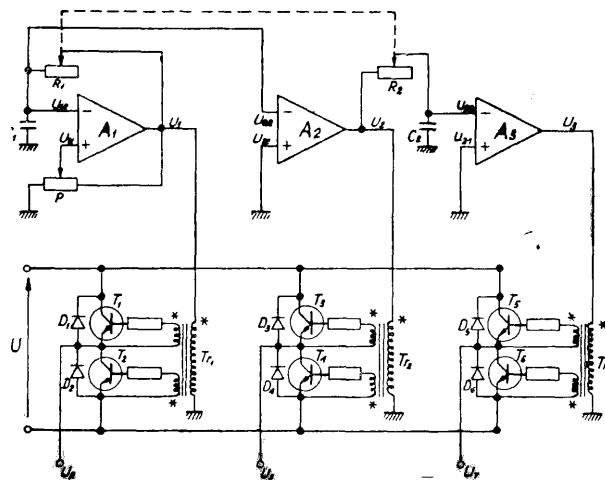
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Grzegorz Heszen, Romuald Janson, Antoni Pietrzyk).

Elektroniczna przetwornica prądu stałego na prąd trójfazowy

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczna przetwornica prądu stałego na prąd trójfazowy o regulowanej częstotliwości, przeznaczona szczególnie do zasilania i regulacji prędkości obrotowej trójfazowych silników prądu przemiennego.

Przetwornica posiada stopień sterujący stanowiący generator trójfazowego napięcia prostokątnego składający się ze wzmacniacza (A_1) pracującego w układzie generatora napięcia prostokątnego, którego wejście dołączone jest do wejścia wzmacniacza (A_2) pracującego jako detektor poziomu napięcia, którego wyjście jest połączone poprzez rezystor (R_2) z wejściem wzmacniacza (A_3) i z kondensatorem (C_2), którego druga okładzina dołączona jest do masy.

(1 zastrzeżenie)



H01f

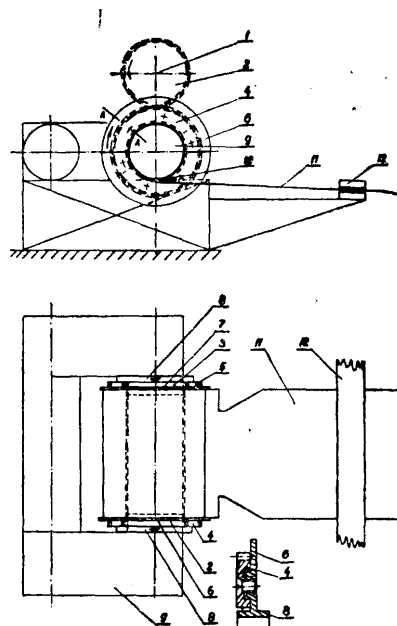
B. 167601 T

22.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zygmunt Rydzewski, Kazimierz Wojtalak).

Urządzenie do nawijania ferromagnetycznych rdzeni transformatorów

Urządzenie do nawijania ferromagnetycznych rdzeni transformatorów z taśmy blachy na uzwojenie stanowiące monolityczną ramę, stanowi wał (1) z osadzonymi nań dwoma kołami zębatymi (2 i 3) ząbkowanymi oddzielnie każde z dwudzielnymi kołami zębatymi (4 i 5) o linii podziału wzdłuż średnicy złączonymi dwudzielnymi tarczami (6 i 7), o linii podziału także wzdłuż średnicy złączonymi dwudzielnymi tarczami o linii podziału także wzdłuż średnicy wyposażonymi w tuleje (8) osadzone obrotowo na części cylindrycznej uzwojenia (9) oraz nacięcia (10) na koniec nawijanej na cewkę taśmy blachy (11). Po osadzeniu tulei (8) tarcz (6 i 7) na części cylindrycznej uzwojenia (9) i po ząbkowaniu połączonych z tarczami (6 i 7) kół zębatych (4 i 5) z kołami zębatymi (2 i 3), osadzonymi na wale (1), oraz zaczepieniu końca taśmy blachy (11) o nacięcie (10) w tarczach (6 i 7), obrót wału (1) powoduje za pośrednictwem kół zębatych (2, 3, 4 i 5) obrót tarcz (6 i 7) a tym samym nawijanie na część cylindryczną uzwojenia (9) taśmy blachy (11). (1 zastrzeżenie)



21d*; H02h

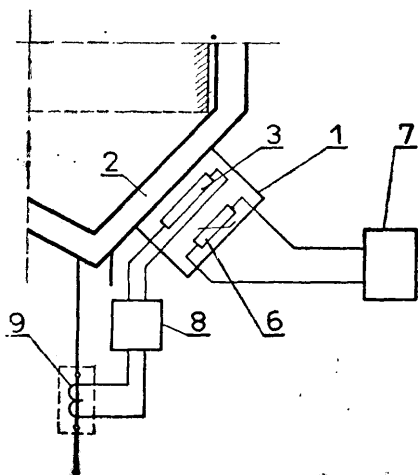
P. 166674 T

21.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Pytel, Józef Borecki, Zenon Okraszewski, Maciej Bernadt).

Układ cieplnego zabezpieczenia maszyn elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ cieplnego zabezpieczenia maszyn elektrycznych, przeznaczony zwłaszcza do zabezpieczania silników elektrycznych wysokiego napięcia, generatorów i kompensatorów synchronicznych. W układzie cieplnego zabezpieczenia według wynalazku model cieplny uzwojeń maszyny wyposażony jest w grzejnik rezystancyjny wykonany w postaci uzwojenia zalanego syciwem z dodatkiem wypełniacza, którym jest proszek materiału o dobrej przewodności cieplnej. Grzejnik otulony jest szczelnie warstwą izolacyjną, która osłonięta jest metalową osłoną, a do grzejnika przymocowany jest czujnik, korzystnie pozystorowy. Model cieplny umieszczony jest bezpośrednio na połączeniach czołowych uzwojenia zabezpieczanej maszyny. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

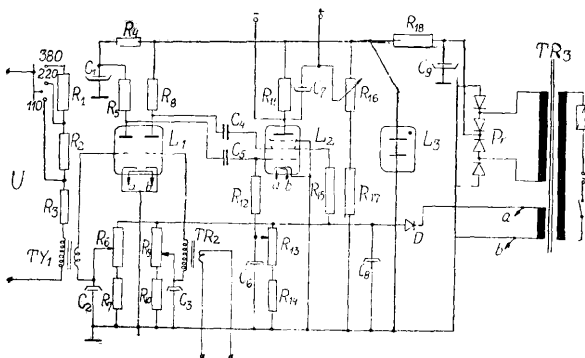
P. 163173 T

07.06.1973

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Kazimierz Pluciński, Jerzy Ignatiew).

Elektroniczny przetwornik, zwłaszcza do ciągłej rejestracji mocy

Elektroniczny przetwornik zwłaszcza do ciągłej rejestracji mocy napięcia jedno lub trójfazowego silników elektrycznych posiada dzielnik wejściowy sygnału napięciowego (R_1, R_2, R_3), za pomocą którego dobiera się odpowiednio amplitudę mierzonego sygnału oraz przekładnik prądowy (TR_2). Sygnały wejściowe są przykładane do symetrycznego podwójnego wzmacniacza-ogranicznika (L_1), który jest połączony przez układy różniczkujące (C_4, R_{15}) i (C_5, R_{12}) do pentody (L_2), na której zachodzi proces mnożenia. Na siatkę sterującą pentody (L_2) przykładany jest sy-



gnał napięciowy, a na siatkę ekranującą sygnał prądowy pobierany przez odbiornik mocy. Natomiast siatka antydynatronowa pentody jest połączona z katodą. Przy pomiarach mocy napięcia trójfazowego włącza się dwa takie układy pomiędzy trzy fazy według układu Aron'a, przy czym sygnały wyjściowe obu tych układów sumowane są na rezystorze wyjściowym. (2 zastrzeżenia)

21e; G01r

P. 164123 T

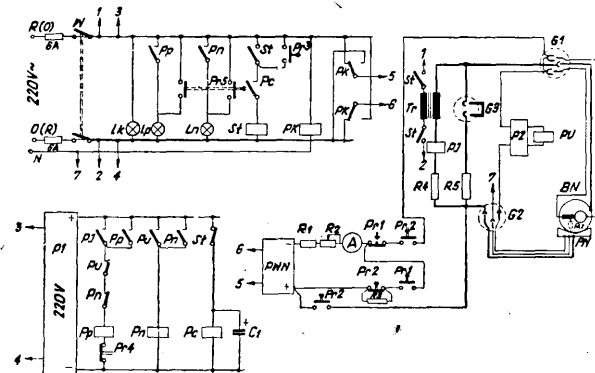
16.07.1973

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Piotr Gawlik, Joachim Kuchta, Leonard Trzeja).

Aparat do profilaktycznego badania elektronarzędzi

Aparat według wynalazku przeznaczony jest do badania rezystancji izolacji i ciągłości przewodów ochronnych elektronarzędzi.

Aparat składa się z układu do pomiaru rezystancji izolacji i układu do badania ciągłości przewodu ochronnego. Układ do pomiaru rezystancji zawiera przełącznik (PK), podwajacz napięcia (PWN) oraz mikroamperomierz (A) i połączony szeregowo z izolacją (Ri) badanego narzędzia (BN) poprzez styk (PN). Układ do pomiaru ciągłości przewodu zawiera transformator bezpieczeństwa (Tr) połączony szeregowo po stronie wtórnej z przełącznikiem prądowym (PI), rezystorem (R4) i ze stykiem przyłgowym (PN), do którego równolegle dołączony jest przełącznik napięciowy (PU). (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 165201 T

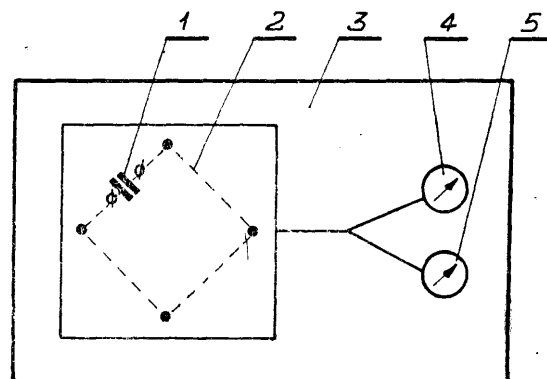
12.09.1973

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Eugeniusz Kubik).

Sposób selekcji kondensatorów

W sposobie mierzy się równocześnie amplitudę i fazę napięcia rozrównoważenia mostka przyrządu pomiarowego.

Do mostka (2) zrównoważonego elementem wzorcowym włącza się w miejsce tego elementu badane kolejno kondensatory (1) i na wskaźniku (4) odczytuje



się rozrównoważenie mostka w stosunku do wartości nominalnej pojemności. Jednocześnie miernik (5) wskazuje współczynnik stratności sprawdzanego kondensatora (1).

Sposób segregacji kondensatorów może być wykorzystany w zautomatyzowanych procesach selekcji elementów pojemnościowych. (1 zastrzeżenie)

21e; G01r

P. 165204 T

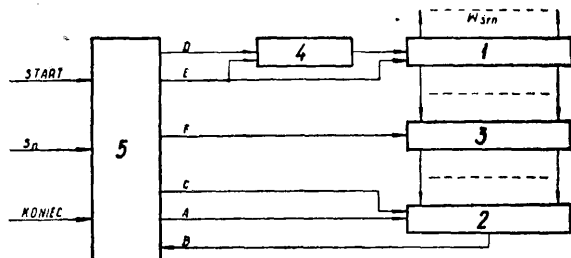
13.09.1973

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska, (Zenon Komor, Zbigniew Hoffman, Tadeusz Zieliński).

Sposób cyfrowego uśrednienia amplitud ciągu impulsów z korekcją wpływu amplitud wcześniejszych impulsów ciągu na wartość uśrednioną oraz układ do cyfrowego uśrednienia amplitud ciągu impulsów

W sposobie według wynalazku aktualną wartość (W_{srn}) uzyskuje się przez dodanie do poprzedniej wartości uśrednionej W_{sr} wartości $Sn - W_{sr}(n-1)$, gdzie Sn jest liczbą odpowiadającą amplitudzie n -tego impulsu, a k jest współczynnikiem uśrednienia. Układ według wynalazku składa się z głównego licznika rewersyjnego (1) połączonego poprzez układ bramek (3) z licznikiem zliczającym w przód (2). Układ sterujący (5) jest połączony z licznikiem zliczającym w przód (2) przez połączenie (A) podające serię impulsów do uśredniania i przez połączenie (C) podające impulsy kasujące oraz połączenie (B) podające w kierunku odwrotnym impuls napęnlania. Układ sterujący (5) jest połączony również z głównym licznikiem rewersyjnym (1) poprzez pomocniczy licznik rewersyjny (4), a także jest połączony równolegle z głównym licznikiem rewersyjnym (1) i pomocniczym licznikiem rewersyjnym (4), a ponadto układ sterujący (5) jest połączony z układem bramek (3).

(2 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 165248 T

15.09.1973

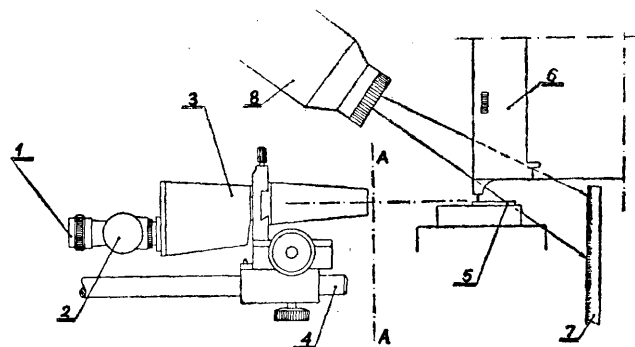
Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Edward Stolarski).

Sposób wzorcowania sondy wielostrzałowej przeznaczonej do pomiaru rezystywności materiałów półprzewodnikowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sonda ma dwa lub cztery ostrza ustawione w jednej linii i umieszczone w przewodnicach osadzonych w obudowie do przesuwu mikro-makro. W sposobie zastosowane są elementy pośrednie (5) o bardzo dużej gładkości powierzchni, korzystanie ze szkła, umieszczone na stole krzyżowym, do którego dociska się ostrze sondy i dokonuje pomiaru rzeczywistych odległości pomiędzy wierzchołkami, a następnie z taką samą siłą ustawia się ostrza sondy (6) na badanej próbce materiału półprzewodnikowego.

Urządzenie składa się z zestawu pomiarowego, który zawiera mikroskop (1) do obserwacji i pomiaru rzeczywistego rozstawu ostrzy. Mikroskop wyposażony jest w źródło światła (8) do bezpośredniego oświetlenia badanego materiału oraz ekran odbijający światło. Elementy pośrednie (5) zastępują próbkę materiału półprzewodnikowego i rozmieszczone są rozdzielnie na stole podczas wzorcowania sondy (6).

(4 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 165451 T

25.09.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 60548

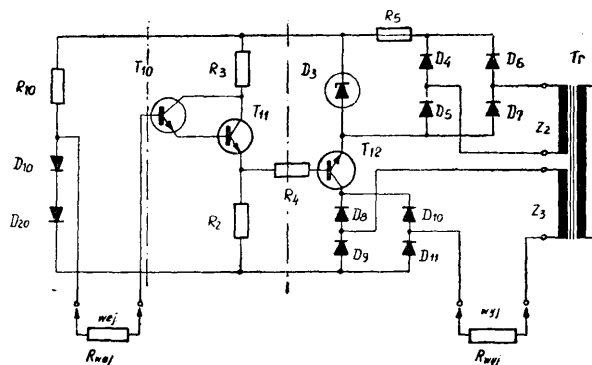
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska „Andrzej Borkowski.

Przetwornik fazoczuły wielkości elektrycznej prądu przemiennego na wartość średnią prądu stałego

Przetwornik fazoczuły wielkości elektrycznej prądu zmiennego na wartość średnią prądu stałego, niezależną od zmian rezystancji obciążenia i wahań napięcia zasilania, ma zgodnie z patentem nr 60548, dwustopniowy wzmacniacz - wstępny i końcowy, połączone z dwoma odrębnymi pełnookresowymi zasilaczami, z których jeden spełnia zarazem funkcję części układu detektora synchronicznego oraz z połączonym galwanicznie obwodem wyjściowym stopnia wstępnego poprzez zasilający ten stopień zasilacz z obwodem wyjściowym stopnia końcowego.

W przetworniku według wynalazku stopień wstępny tworzą dwa tranzystory (T_{10} i T_{11}) połączone bądź w znanym układzie Darlingtona, w którym emiter drugiego tranzystora (T_{11}) tego stopnia jest połączony poprzez rezystancję (R_4) z bazą tranzystora (T_{12}) stopnia końcowego, bądź w układzie, w którym emiter pierwszego tranzystora (T_{10}) oraz baza tranzystora (T_{11}), obu w stopniu wstępnym, są połączone poprzez rezystancję (R_4) z bazą tranzystora (T_{12}) stopnia końcowego. Baza pierwszego tranzystora (T_{10}) stopnia wstępnego jest połączona poprzez rezystancję czujnika obciążającego zaciski wejściowe przetwornika z układem kompensacji temperaturowej, złożonej z dwóch szeregowo połączonych diod (D_{10} i D_{20}) spolaryzowanych w kierunku przewodzenia i połączonych z jednej strony do podstawy a z drugiej poprzez rezystancję (R_{10}) z zasilaczem pełnookresowym (Z_2).

(1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 166318 T

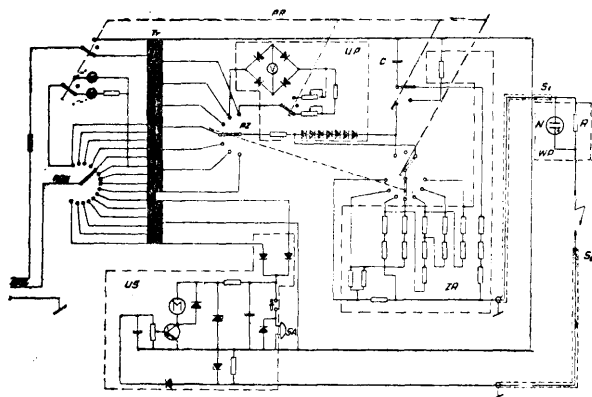
05.11.1973

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Jerzy Idziak, Stefan Lepich, Tadeusz Kruk, Janusz Tyszkowski, Janusz Szynkarek, Paweł Pallus).

Układ napięciowego próbnika przebiecia izolacji

Układ napięciowego próbnika przebiecia izolacji, służy do sprawdzania elektrycznej wytrzymałości na przebicie izolacji urządzeń elektrycznych, zwłaszcza podzespołów i wyrobów przemysłu elektrotechnicznego i elektronicznego.

Jak uwidoczniło na rysunku układ jest wyposażony w transformator probierczy (Tr), który po stronie pierwotnej posiada odczepy regulacyjne połączone z przełącznikiem regulacji napięcia (PRN) oraz przełącznikiem rodzaju napięcia (PR). Uzwojenie probiercze transformatora (Tr) połączone jest poprzez przełącznik zakresu (PZ) z układem prostowniczym i wskaźnika napięcia (UP). Wyjścia układu (UP) połączone są poprzez przełączniki (PR i PZ) z kondensatorem (C) i zespołem rezystorów (ZR). Sonda probiercza (S1) ze świetlnym wskaźnikiem (WP) złożonym z neonówki (N) i rezystora (R) przyłączona jest do wyjścia układu (ZR). Druga sonda (S2) jest połączona poprzez układ sygnalizacyjny (US) z początkiem uzwojenia probierczego transformatora (Tr). Układ sygnalizacyjny (US) połączony jest z sygnalizatorem akustycznym (SA) i dodatkowym uzwojeniem transformatora (Tr). (1 zastrzeżenie)



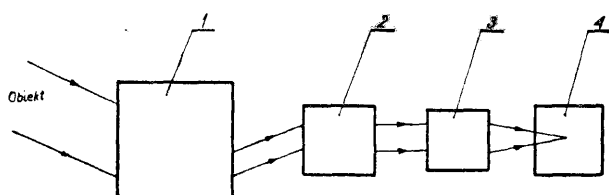
21c; G01r P. 166370 T 07.11.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Rudowski).

Sposób analizy rozkładu promieniowania elektromagnetycznego

Sposób analizy rozkładu promieniowania elektromagnetycznego polega na przetworzeniu w układzie wejściowym (1) promieniowania z szerokiej wiązki zbieżnej, rozbieżnej lub równoległej na wąską wiązkę równoległą. Wiazkę tę następnie przepuszcza się przez mechaniczno-optyczny układ analizy rozkładu promieniowania (2) i dalej kieruje do wyjściowego układu optycznego (3) dającego obraz obserwowanego przedmiotu w płaszczyźnie detektora (4).

(1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 166582 T 16.11.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Morawski).

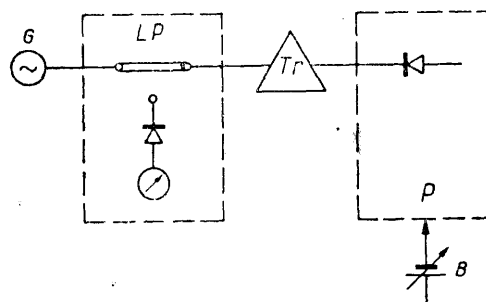
Sposób wyznaczania dynamiki mikrofalowej diody PIN za pomocą linii pomiarowej

Sposób wyznaczania dynamiki mikrofalowej diody PIN za pomocą linii pomiarowej, przeprowadza się gdy znane są wartości sprawności stratnego układu

pomiarowego odpowiadające minimalnej oraz maksymalnej wartości rezystancji złącza diody PIN. Za pomocą linii pomiarowej (LP), do której dołączona jest badana dioda (P) PIN mierzy się dwie wartości impedancji, w dowolnej, umownie przyjętej płaszczyźnie wejścia układu, odpowiadające dwóm krańcowym stanom diody, to znaczy wartościom jej rezystancji minimalnej i maksymalnej, a następnie oblicza się dynamikę diody PIN ze wzoru analitycznego

$$D \cong \frac{/(Z_{w,1} - Z_{w,2})^2}{R_{w,1} \cdot R_{w,2} \cdot \eta_{01} \cdot \eta_{02}}$$

wykorzystując dokonany uprzednio pomiar, gdzie $R_{w,1}$ oraz $Z_{w,1}$ oznaczają rezystancję oraz impedancję wejściową odpowiadającą maksymalnej rezystancji złącza diody PIN a $R_{w,2}$ oraz $Z_{w,2}$ - odpowiadają minimalnej rezystancji złącza diody. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 166605 T 16.11.1973

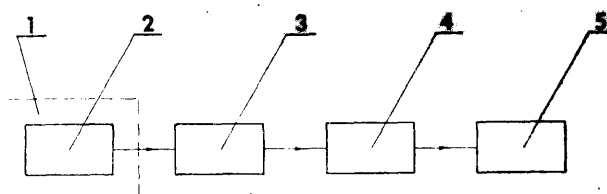
Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Leszek Muka, Janusz Paterman).

Sposób sygnalizacji indukcyjnego charakteru rezystorów w automatycznym mostku pojemności

Sposób sygnalizacji według wynalazku polega na wykorzystaniu niezatrzymywania się mostka (nieograniczonej ilości cykli dorównoważenia) w przypadku indukcyjnego charakteru rezystorów, podczas gdy przy charakterze pojemnościowym mierzonych rezystorów ilość cykli nie przekracza liczby N. Przez N należy rozumieć ilość cykli dorównoważenia, a przez cykl - przejście przez układ dekad (2) sygnału wejściowego do otrzymania tego sygnału z wyjścia tych dekad.

Do uzyskania informacji o indukcyjnym charakterze rezystora służy licznik (3) o maksymalnej pojemności N, który zlicza impulsy otrzymywane z układu dekad (2) mostka (1) w ilości równej liczbie cykli dorównoważenia mostka.

Jeżeli ilość cykli dorównoważenia jest większa od N, to na wyjściu licznika pojawia się impuls zmieniający stan połączony z nim przerzutnika bistabilnego (4). Na skutek tego impulsu przerzutnik uruchamia sygnalizator (5), który obsługującemu mostek przekazuje informację sygnalizacyjną o indukcyjnym charakterze rezystora. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 166864 T

27.11.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Edward Stolarski, Arkadiusz Dobrzyński).

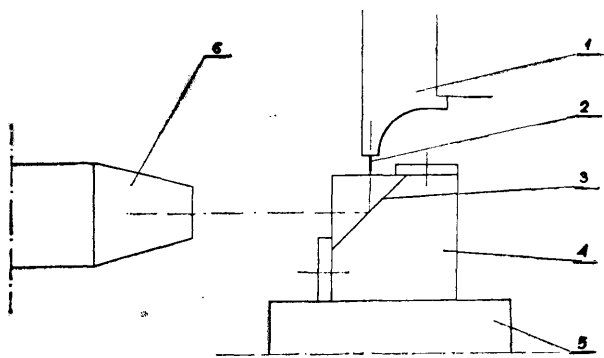
Sposób wzorcowania sondy wieloostrzowej przeznaczonej do pomiaru rezystywności **materiałów** półprzewodnikowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Pomiaru rzeczywistych odległości między wierzchołkami ostrzy (2) sondy (1) wieloostrzowej dokonuje się podczas obserwacji ostrzy ustawionych i dociskniętych określoną siłą do gładkiej powierzchni elementu zastępującego próbkę badanego materiału półprzewodnikowego.

Obserwacje i pomiary dokonuje się na urządzeniu zawierającym zestaw pomiarowy składający się z mikroskopu (6) oraz wyposażony w źródło światła i ekran odbijającego światło.

Według wynalazku stosuje się pryzmat szklany (3) umieszczony w oprawce na stole krzyżowym (5). Pryzmat zastępuje próbkę badanego materiału i stanowi jednocześnie ekran odbijający światło na zasadzie załamania promieni świetlnych.

Sposób i układ urządzenia znajduje zastosowanie przy wzorcowaniu sondy (1) zwłaszcza takiej, która ma dwa lub cztery ostrza (2) ustawione w jednej linii albo w narożach kwadratu. (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

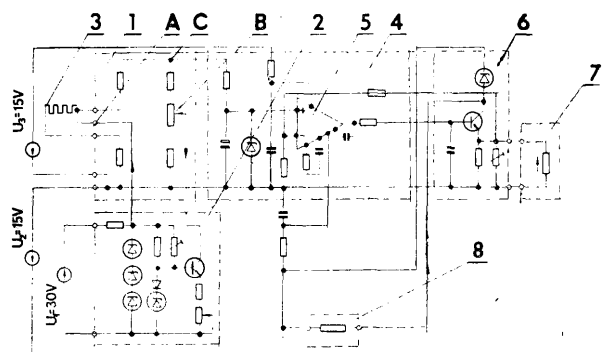
P. 166866 T

27.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Czesław Osinski).

Przetwornik małych rezystancji na sygnał prądowy lub napięciowy

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik małych rezystancji na sygnał prądowy lub napięciowy utworzony z rezystancyjnego mostka (1), który jest zasilany prądowym źródłem (2) przy czym w gałęzi tego mostka jest włączona przetwarzana rezystancja (3). Wyjście (C) mostka (1) jest połączone przez wzmacniacz (4) z rezystancją obciążenia którą jest rezystor (7) lub rezystor (8) w zależności od rodzaju żadanego wyjścia to jest wyjścia napięciowego lub prądowego. Wzmacniacz (4) jest zbudowany na linowym, scalonym wzmacniaczu (5). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

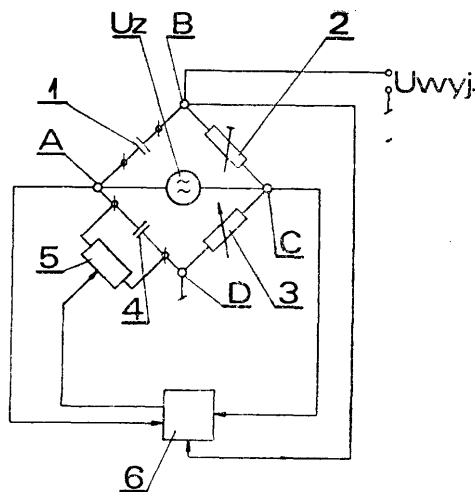
P. 166905 T

29.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Janusz Stiasny, Bogdan Wągrowski).

Sposób automatycznego dorównowywania strat elementu mierzonego w czteroramiennym mostku pomiarowym

Sposób automatycznego dorównowywania strat elementu mierzonego w czteroramiennym elektronicznym mostku pomiarowym, zaopatrzony jest w układ automatyki, sterujący automatycznym dorównowywaniem strat mierzonego elementu. W sposobie według wynalazku (fig. 1) układ (6) automatyki steruje układem (5) zmiennej rezystancji, włączonym równolegle do wzorcowego elementu, na przykład kondensatora (4). Według sposobu wektor wyjściowego napięcia (U_{wyj}) mostka, przy każdym dowolnym pomiarze jest przesunięty w fazie względem wektora zasilającego mostek napięcia (U_z) o stały kąt. Kąt ten jest określony jako równy kątowi utworzonemu między wektorem zasilającego napięcia (U_z) a wektorem napięcia wyjściowego (U_{wyj}), w warunkach gdy do zacisków pomiarowych mostka jest podłączony element (1) o maksymalnej wartości mierzonej danego zakresu pomiarowego i praktycznie minimalnych zbliżonych do zera stratach, zaś rezystancja zasadniczego dorównowywania mostka, rezystora (3) o regulowanej rezystancji wynosi zero, co odpowiada stanowi zwarcia ramienia (C—D) mostka, w której jest włączona wymieniona rezystancja. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 166945 T

29.11.1973

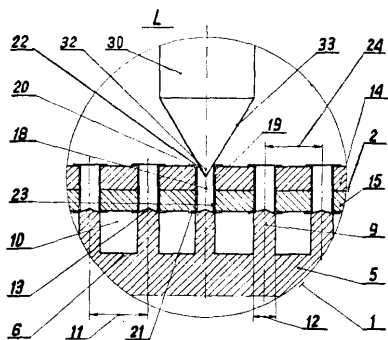
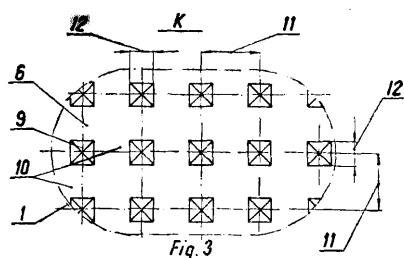
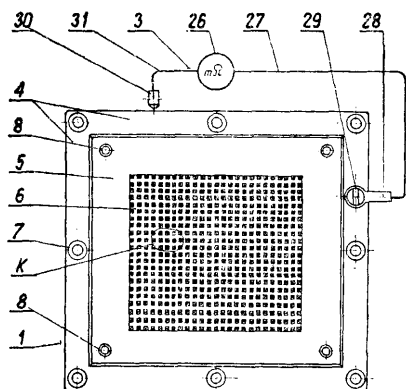
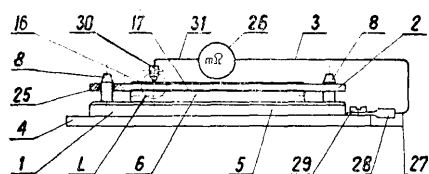
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Marian Mazanek, Roman Pietruczak).

Urządzenie do pomiaru rezystancji metalizowanych otworów w płytkach drukowanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru rezystancji metalizowanych otworów w płytkach drukowanych dwustronnych i wielowarstwowych.

Opis posiada cztery figury rysunku, z których fig. 2 i fig. 4 jest aktualna dla skrótu tego opisu.

Sposób pomiaru jakości metalizacji w otworach płytek drukowanych jest zrealizowany przy pomocy urządzenia składającego się z płyty kontrolnej i zestawu odczytującego, przy czym jest on znamienne tym, że płyta kontrolna (1) w swej górnej części (5) posiada zestaw elementów stykowych (6), wykonanych w formie występów (9), a rozstaw (11) tych występów odpowiada podziałce otworów (18) w metalizowanej płytce (2), natomiast zestaw odczytujący (3) jest połączony z jednej strony z płytą kontrolną (1) na stałe przewodem (27) a z drugiej strony przewodem (31) z czujnikiem kontaktowym (30) zakończonym czujką kontaktową (32). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 167005 T

01.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej Wrocław, Polska (Leszek Mulińska, Bogdan Wągrowski).

Sposób sygnalizacji stanu **niezrównoważenia** w automatycznym mostku pomiarowym oraz układ do stosowania tego sposobu

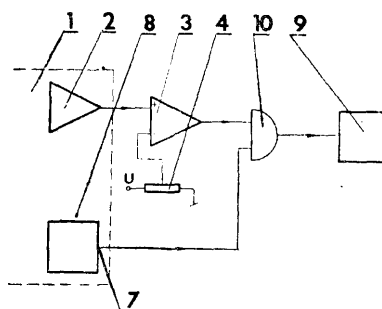
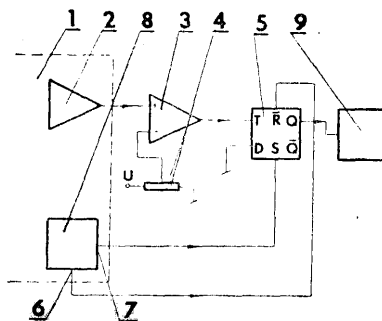
W sposobie według wynalazku wzmocniony sygnał dorównoważenia mostka (1) pobierany z wyjścia wzmacniacza (2) jest porównywany w komparatorze (3) z zadaniem przy pomocy potencjometru (4) poziomem niezrównoważenia, a sygnał wyjściowy komparatora (3) steruje przerzutnikiem bistabilnym (5), przy czym zmiana stanu przerzutnika (5) uruchamia znany układ (9) sygnalizacji.

W innym sposobie według wynalazku (fig. 2) sygnał niezrównoważenia pojawiający się na wyjściu komparatora (3) steruje bramką (10), która jest zablokowana na okres dorównoważenia mostka (1) sygnałem wyjścia (7) członu (8) sterującego pomiarem, zaś bramka (10) uruchamia znany układ (9) sygnalizacji po zakończeniu pomiaru.

Układ do realizacji sposobu według wynalazku zawiera mostek (1) ze wzmacniaczem (2) połączonym z komparatorem (3), którego wejście jest połączone

z potencjometrem (4), a wyjście komparatora (3) połączone jest z taktowym wejściem (T) przerzutnika (5) bistabilnego, a z kolei stan przerzutnika (5) steruje znacznym układ (9) sygnalizacji.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku ma bramkę (10) połączoną jednym wejściem z wyjściem komparatora (3), zaś drugie wejście jest połączone z wyjściem (7) członu (8) sterującego dorównoważaniem mostka (1), przy czym wyjście bramki (10) jest połączone ze sterującym wejściem danego układu (9) sygnalizacji. (4 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 167034 T

04.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Morawski, Andrzej Więckowski).

Sposób wyznaczania macierzy impedancyjnej odwrotnego trójwrotnika mikrofalowego z **dwoma** elementami obciążającymi o znanych i regulowanych impedancjach

Sposób wyznaczania macierzy impedancyjnej odwrotnego trójwrotnika mikrofalowego z dwoma elementami obciążającymi o znanych i regulowanych impedancjach ma zastosowanie np. w modulatorze amplitudy z dwoma diodami PIN, lub modulatorze fazy z dwoma diodami waraktorowymi.

Sposób polega na tym, że ustala się najpierw trzy dowolne impedancje pierwszego elementu obciążającego i trzy dowolne impedancje drugiego elementu obciążającego, co stanowi dziewięć różnych par impedancji elementów obciążających, a następnie mierzy się dziewięć wartości impedancji wejściowych odpowiadających tym różnym parom obciążeń, po czym oblicza się wyrazy macierzy impedancyjnej w sposób analityczny wykorzystując dokonany uprzednio pomiar z układu równań liniowych o postaci:

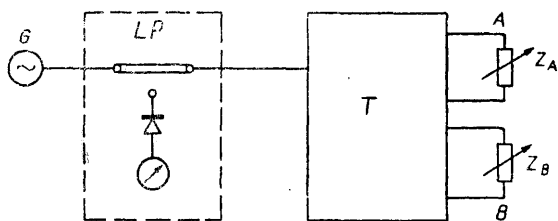
$$Z_{1,1} + Z_{1,2} \frac{I_A}{I_W} + Z_{1,3} \frac{I_B}{I_W} = Z_W$$

$$Z_{1,2} + Z_{2,2} \frac{I_A}{I_W} + Z_{2,3} \frac{I_B}{I_W} = Z_A \frac{I_A}{I_W}$$

$$Z_{1,3} + Z_{2,3} \frac{I_A}{I_W} + Z_{3,3} \frac{I_B}{I_W} = Z_B \frac{I_B}{I_W}$$

w którym stosunki prądów $\frac{I_A}{I_W}$ oraz $\frac{I_B}{I_W}$ oblicza się ze znanych wzorów.

I_A - prąd w elemencie A, I_B - prąd w elemencie B, I_W - prąd na wejściu trójwrotnika i Z_W - impedancja wejściowa trójwrotnika. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 167143 T 06.12.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zygmunt Nagiełło, Marian Gałek).

Magnetometr z układem autokompensacji

Przedmiotem wynalazku jest magnetometr z układem autokompensacji przeznaczony do pomiaru natężenia pola magnetycznego w zakresie od 0,01 do

$$100 \frac{\text{A}}{\text{m}}$$

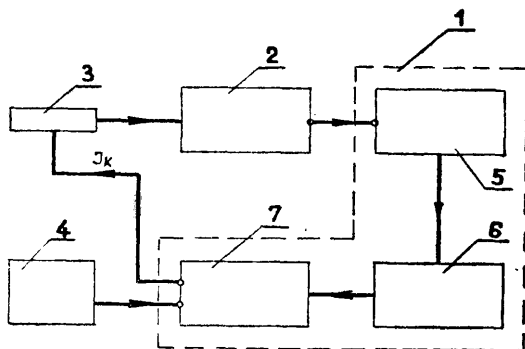
Magnetometr (rys.) posiada układ autokompensacji cyfrowej (1) połączony z jednej strony poprzez układ pomiarowy (2) z przetwornikiem transduktorem (3), zaś z drugiej strony ze stabilizowanym zasilaczem (4) napięcia stałego.

Układ autokompensacji cyfrowej (1) składa się z detektora zera (2) połączonych poprzez człon sterujący (6) z sumatorem (7), który reguluje prąd kompensujący (J_k) podawany na przetwornik transduktora (3).

Rezystancja sumatora (7) wchodzi w skład obwodu elektrycznego cewki kompensacyjnej zasilanego napięciem stałym ze stabilizowanego zasilacza (4).

Zaletą magnetometru według wynalazku jest możliwość bezpośredniej współpracy z urządzeniami cyfrowymi oraz stała wartość nieskompensowanego natężenia pola magnetycznego H_0 , którą zmniejsza się do wartości pomijalnie małej przez zastosowanie niezależnego źródła prądu kompensującego (Jk).

(1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 167145 T 06.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jan Hołowiński, Włodław Białowas).

Fazoczuły układ elektryczny zwłaszcza do trójfazowych obwodów symetrycznych

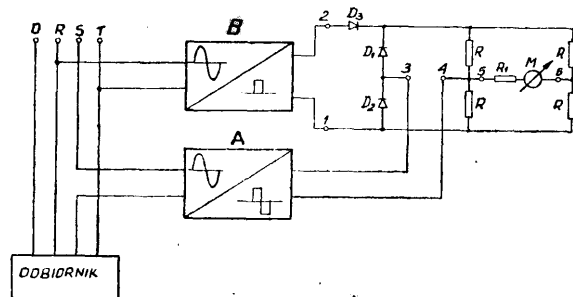
Przedmiotem wynalazku jest prosty układ elektryczny służący do wytwarzania sygnału wyjściowego proporcjonalnego do wartości przesunięcia fazowego między napięciem i prądem.

Układ składa się z czterech rezystorów jednakowej wartości połączonych na kształt mostka czteroramiennego i zasilanych dwoma napięciami w kształcie impulsów prostokątnych poprzez odpowiednio włączone diody prostownicze.

Jedno z tych napięć jest napięciem prostokątnym przemiennym uformowanym z sinusoidalnego przebiegu prądu fazowego a drugie o amplitudzie dwukrotnie większej jest prostokątnym jednopółkrowo wyprostowanym napięciem uformowanym z sinusoidalnego napięcia międzyprzewodowego przesuniętego

o 90° elektrycznych względem napięcia fazowego fazy, której wielkość przesunięcia kątownika przekształca się na proporcjonalny sygnał wyjściowy.

Wartość średnia sygnału wyjściowego uzyskiwana w przekątnej układu rezystorów jest liniową funkcją przesunięcia fazowego między napięciem i prądem fazowym i przyjmuje wartości dodatnie lub ujemne w zależności od charakteru obciążenia. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 167286 T 12.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok, Polska (Włodzimierz Korniluk).

Sposób pomiaru impedancji pętli zwarciowej w urządzeniach elektrycznych niskiego napięcia

Sposób pomiaru impedancji pętli zwarciowej polega na cyklicznym obciążaniu i nie obciążaniu obwodu badanego na pełną liczbę okresów napięcia impedancją z regulowanym kątem przesunięcia fazowego połączoną szeregowo z rezystorem wzorcowym. Zmieniając kąt przesunięcia fazowego impedancji obciążenia mierzy się maksymalną wartość stosunku różnicy wartości bezwzględnych napięć w sieci w stanie nieobciążonym i obciążonym do wartości spadku napięcia na rezystorze wzorcowym. Wartość tego stosunku jest proporcjonalna do impedancji pętli zwarciowej badanego obwodu. (1 zastrzeżenie)

21e; G01r P. 167463 T 18.12.1973

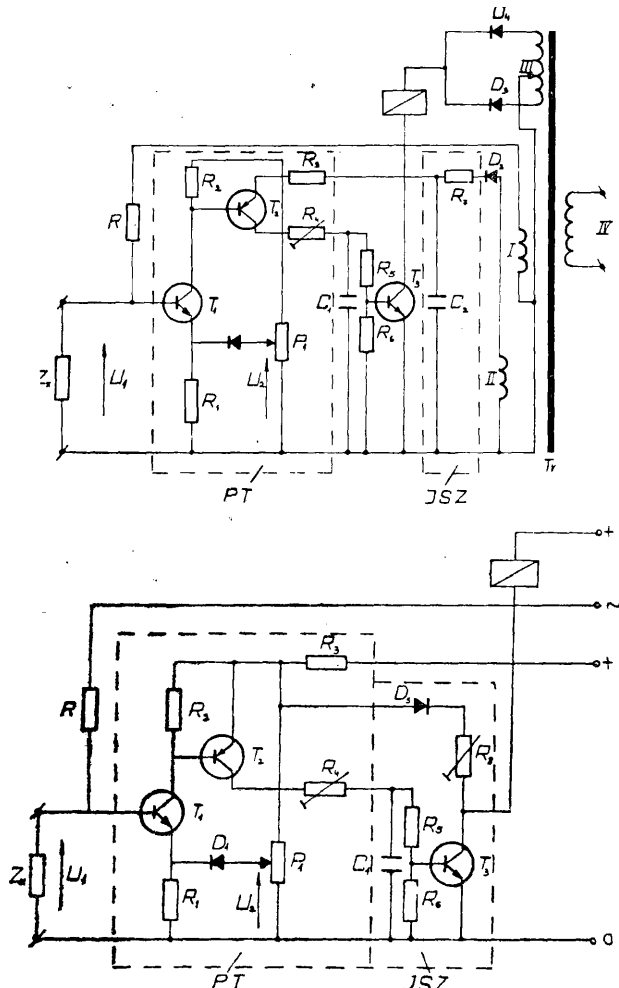
Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Włodzimierz Domański, Jerzy Kaźmierczak).

Sposób sygnalizacji przekroczenia wartości impedancji i układ do stosowania tego sposobu

Sposób sygnalizacji impedancji przez porównanie spadku napięcia na impedancji sygnalizowanej z napięciem odniesienia polega na tym, że amplituda spadku napięcia na impedancji sygnalizowanej porównywana jest bezpośrednio ze stałym napięciem odniesienia zmienionym skokowo o pewną wartość przy każdym zrównaniu się z tym napięciem porównywalnej amplitudy oraz obniżaniem trwale o pewną dodatkową stałą wartość zapewniającą cykliczne przechodzenie amplitudy ponad poziom tego napięcia, przy czym do sterowania obwodu zewnętrznego wykorzystuje się cyklicznie występującą różnicę między poziomem amplitudy a poziomem napięcia odniesienia.

Układ do stosowania tego sposobu zbudowany jest z transformatora zasilającego, prostownika i dzielnika zawierającego porównywaną impedancję, przy czym do dzielnika przyłączony jest bezpośrednio bezinercyjny przełącznik tranzystorowy (PT) sprzężony z członem inercyjnego dodatniego sprzężenia zwrotnego (JSZ). Bezinercyjny przełącznik tranzystorowy (PT) zawiera na wejściu wtórnik emiterowy zbudowany z tranzystora (T_1), w którego obwodzie kolektorowym znajduje się obwód emiterowy tranzystora przeciwstawnego (T_2), a w emiterze opornik emiterowy (R_1) połączony ze źródłem oraz dodatkowo poprzez diodę z napięciem odniesienia (U_0). Człon inercyjnego dodatniego sprzężenia zwrotnego zbudowany jest z co najmniej jednego szeregowo włączonego w obwód zasilania przełącznika (PT), opornika (R_2) lub dławika i równolegle do niego połączonych kondensatora (C_2).

W innym układzie człon inercyjnego dodatniego sprzężenia zwrotnego (JSZ) włączony jest w obwód kolektora tranzystora wyjściowego, przy czym człon inercyjny złożony jest z kondensatora (C_1) i równolegle do niego połączonego opornika (R_5) z szeregowo włączonym obwodem bazy tranzystora końcowego (T_3). Sygnał sprzężenia podany jest opornikiem połączonym z kolektorem tranzystora końcowego i emitorem tranzystora przeciwnastawnego (T_2). (6 zastrzeżeń)



21e; G01r

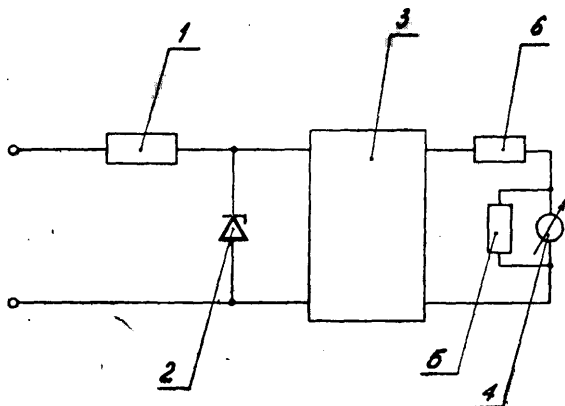
P. 167517 T

21.12.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Piotr Makowski, Grzegorz Swiderski, Jan Goska, Ryszard Bukowski, Henryk Konador).

Układ kompensacji błędów temperaturowego częstotliwościomierza analogowego, zwłaszcza obrotomierza

Przedmiotem wynalazku jest układ kompensacji błędów temperaturowego częstotliwościomierza analogowego, zwłaszcza obrotomierza.



Układ ma diodę Zenera (2) dołączoną równolegle do wejścia przerzutnika monostabilnego (3), do którego szeregowo przyłączony jest rezystor (1), a w obwodzie miliamperomierza (4) przyłączonego do wyjścia przerzutnika monostabilnego (3) włączony jest szeregowo rezystor (6) lub równolegle rezystor (5), których wartość rezystancji dobiera się w zależności od napięcia diody Zenera (2). (1 zastrzeżenie)

21e; G01r

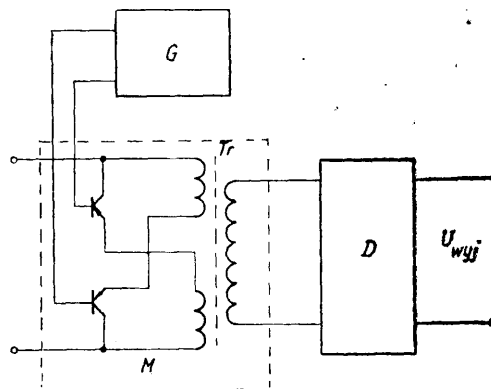
P. 167586 T

22.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Anatoliusz Leśniewski, Andrzej Smirnow).

Układ do pomiaru małych sygnałów stałoprądowych z odizolowanymi galwanicznie obwodami wejściowymi i wyjściowymi

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiarów małych sygnałów stałoprądowych z odizolowanymi galwanicznie obwodami wejściowym i wyjściowym znajdujący zastosowanie w układach automatyki napędowej. Według wynalazku układ posiada w obwodzie wejściowym modulator (M) składający się z transformatora (Tr) i kluczy sterowanych generatorem (G). Obwód wyjściowy układu stanowi demodulator (D). Transformator modulatora (Tr) ma przekładnię rzędu kilkuset zwojów/zwoj. Uzwojenie wtórne transformatora jest bezpośrednio połączone z wejściem demodulatora (D). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

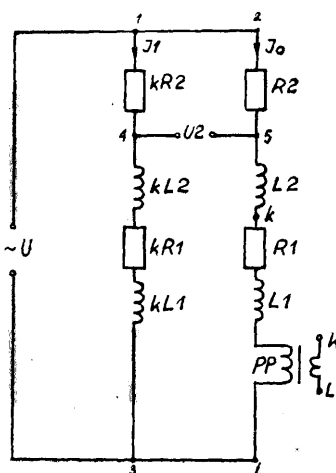
P. 167720 T

29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Żydanowicz, Zbigniew Żagan).

Sposób badania przebiegów prądowych w przekładniach prądowych oraz układ pomiarowy do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez przyłożenie napięcia sinusoidalnego do obwodu złożonego z układu elementów odzwierciedlających obciążenie zewnętrzne, przyłożone do zacisków wtórnych



przekładnika oraz z szeregowo włączonego uzwojenia wtórnego przekładnika, którego uzwojenie pierwotne znajduje się w stanie otwarcia, i jednocześnie przez przyłożenie tego samego napięcia sinusoidalnego powoduje się w dodatkowym obwodzie odtwarzającym obciążenie zewnętrzne, rezystancję oraz indukcyjność rozproszenia uzwojenia wtórnego przekładnika, wytworzenie prądu, którego wartości chwilowe są proporcjonalne do wartości chwilowych prądu pierwotnego przekładnika. (2 zastrzeżenia)

21e; G01r

P. 167721 T

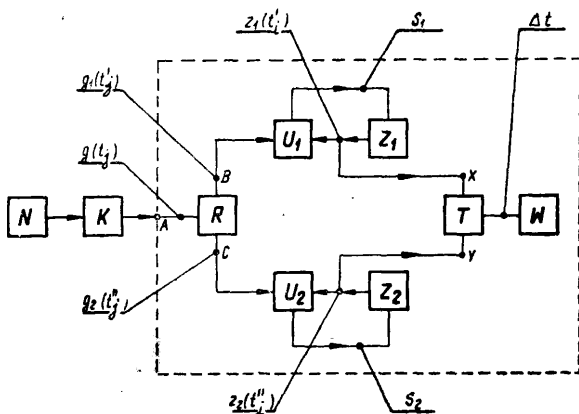
29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kostka, Jacek Pęcherski, Krystyn Plewko).

Sposób pomiaru wartości jednostronnego zniekształcenia izochronicznego przebiegu binarnego oraz układ do stosowania tego sposobu

Wejściowy, zniekształcony przebieg binarny przekształca się w dwa przebiegi pochodne. Każdy z tych przebiegów zostaje następnie zsynchronizowany z odpowiednią siatką wzorcową momentów znamiennych, których wzajemne przesunięcie czasowe daje podstawę do wyznaczenia wartości zniekształcenia jednostronnego przebiegu binarnego.

Układ do stosowania opisanego sposobu pomiaru zawiera blok rozdzielający momenty znamienne (R), który jest połączony poprzez bloki synfazujące (U_1 , U_2) i pętle sprzężeń zwrotnych z generatorami zegarowymi (Z_1 , Z_2). Generatory te (Z_1 , Z_2) są dołączone poprzez blok pomiaru czasu (T), do wskaźnika wartości zniekształcenia (W). (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 167728 T

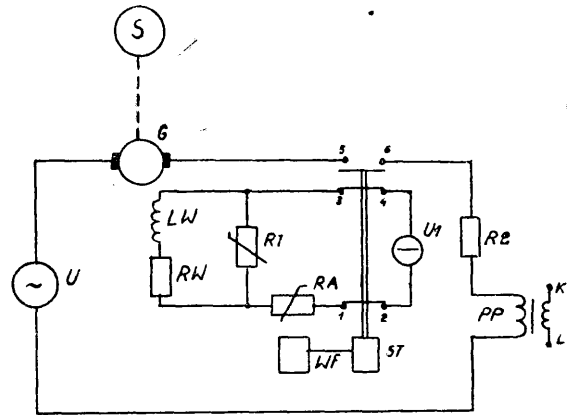
29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Żydanowicz, Zbigniew Żagan).

Sposób badania przebiegów prądowych w przekładnikach prądowych w stanach nieustalonych oraz układ pomiarowy do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako wymuszone napięcie, odtwarzające prąd pierwotny w obwodzie złożonym z układu elementów odtwarzających obciążenie zewnętrzne, przyłożone do zacisków wtórnych przekładnika oraz z szeregowo włączonego uzwojenia wtórnego tego przekładnika, którego uzwojenie pierwotne znajduje się w stanie otwarcia, stosuje się napięcie zawierające składową sinusoidalnie zmienną oraz składową nieustaloną, zanikającą w czasie, korzystnie zgodnie z przebiegiem funkcji wykładniczej.

Zgodnie z wynalazkiem, jako element wytwarzający składową nieustaloną, zanikającą w czasie stosuje się prądnicę obcowzbudną prądu stałego, której twornik jest połączony szeregowo z elementem wytwarzającym składową sinusoidalną napięcia. (4 zastrzeżenia)



21f; H05b

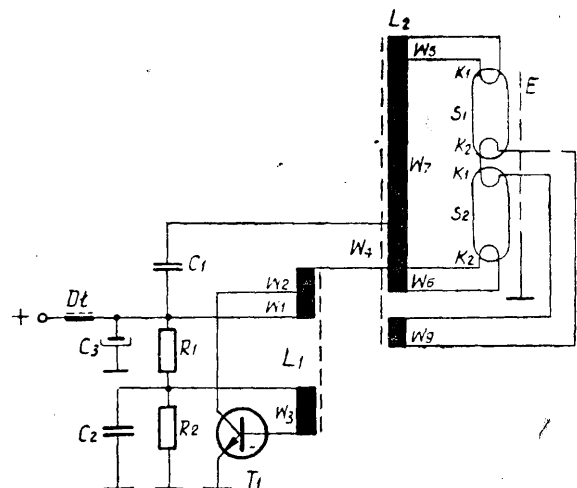
P. 166374 T

07.11.1973

Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego „Wareł” Warszawa, Polska (Bohdan Łoboda).

Układ do bezzapłonnikowego zaświecania i zasilania świetlówek ze źródła napięcia stałego

Układ do bezzapłonnikowego zaświecania i zasilania świetlówek ze źródła niskiego napięcia stałego z przetwórczą rezonansową uwidocznił na fig. 2, polega na tym, że aperiodyczny autotransformator (L_2) obwodu zaświecania i zasilania świetlówek częścią swego uzwojenia (W_4) włączony jest do obwodu rezonansowego przetwornicy, zaś uzwojenia żarzenia (W_5 , W_6) katod (K_1 , K_2) świetlówek (S_1 , S_2) są umieszczone na wspólnym rdzeniu wraz z pozostałymi uzwojeniami autotransformatora oraz są podłączone do podwyższonego uzwojenia (W_7) autotransformatora. (3 zastrzeżenia)



21f; H01k

P. 166579 T

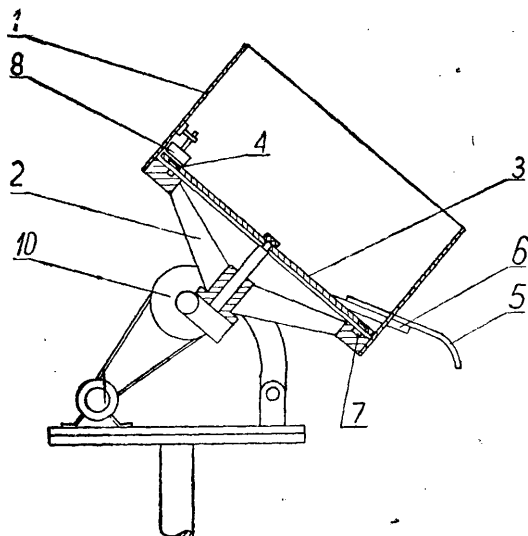
16.11.1973

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam”, Pabianicka Fabryka Żarówek, Pabianice, Polska (Bogdan Filipkowski, Bronisław Klewin, Henryk Skubik, Jan Tyśiak).

Podajnik baniek elektrycznych lamp miniaturowych

Wynalazek dotyczy podajnika baniek elektrycznych lamp miniaturowych, zwłaszcza żarówek bateryjnych. Zgodnie z wynalazkiem podajnik zawiera cylindryczny zasobnik (1) z podstawą (2) - nachylony do poziomu pod kątem $30^\circ \div 45^\circ$. Wewnątrz zasobnika (1) znajduje się obrotowo umocowana tarcza (3) z kołście rozmieszczonymi podłużnymi gniazdami (4). W podstawie (2) pod tarczą (3) wykonana jest rowkowa biegnąca (7), a od ściany zasobnika (1) nad gniazdami (4) tarczy (3) umocowane są gumowe ograniczniki (8).

W dolnej części zasobnika (1) znajduje się rurka transportująca (5) z zamocowanym na stałe widelcem pobierającym (6), przy czym część rurki (5) z widelcem (6) znajduje się wewnątrz zasobnika (1), a część rurki (5) odprowadzająca bańki lamp znajduje się na zewnątrz zasobnika (1) i zawiera prostokątny otwór (9), przez który wypada nadmiar podawanych bańek. (3 zastrzeżenia)

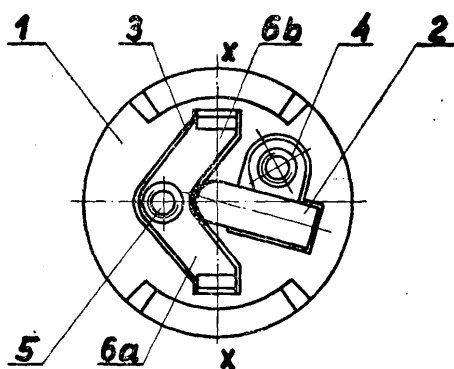


21f; H01r P. 166903 T 28.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos” Czechowice-Dziedzice, Polska (Alfons Mynarski, Tadeusz Mika).

Podstawa oprawki gwintowej do lamp żarowych

Podstawa oprawki gwintowej do lam żarowych ze stykiem środkowym i bocznym ma według fig. 1 styk boczny w postaci szyny składającej się z dwóch ramion (6a i 6b) ustawionych względem siebie pod kątem rozwartym oraz dwóch palców stykowych (Ha i 8b) usytuowanych naprzeciw siebie w osi podstawy (1). (2 zastrzeżenia)

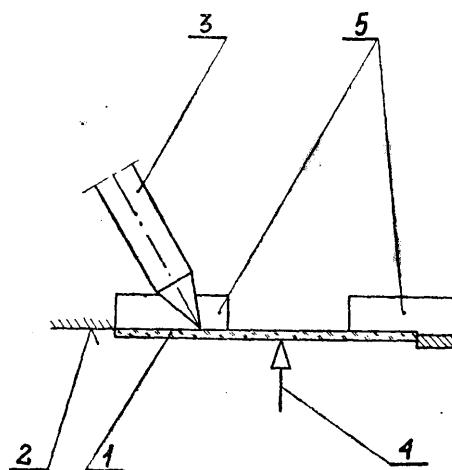


21g; H01l P. 165074 T 07.09.1973

Zakład Doświadczalny Produkcji Układów Hybrydowych, Warszawa, Polska (Waldemar Roman).

Urządzenie do rysowania szklanych podłoży układów scalonych

Urządzenie do rysowania szklanych podłoży układów scalonych znamienne tym, że rysik diamentowy (3) poruszając się równoległe do płaszczyzny oporowej (2) rysuje podłoże (1) przymocowane do płaszczyzny oporowej w czterech narożach (5) od strony przylegającej do płaszczyzny oporowej. (1 zastrzeżenie)

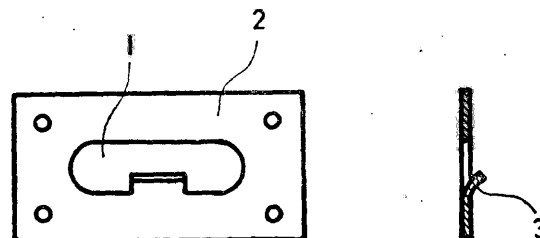


21g; H01j P. 165564 T 01.10.1973

Tesla, narodni podnik, Praga, Czechosłowacja.

Przesłona dopasowująca klustronu refleksowego

Przesłona według wynalazku jest umieszczona pomiędzy wydrążeniem wewnętrznym, a zewnętrznym klustronu i służy do wyregulowania optymalnego sprzężenia pomiędzy wewnętrznym a zewnętrznym obwodem rezonansowym klustronu refleksowego. Przesłona (2) posiada w oknie (1) giętki języczek (3). (1 zastrzeżenie)



21g; H01l P. 165736 09.10.1973

Pierwszeństwo: 10.10.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 296,507)

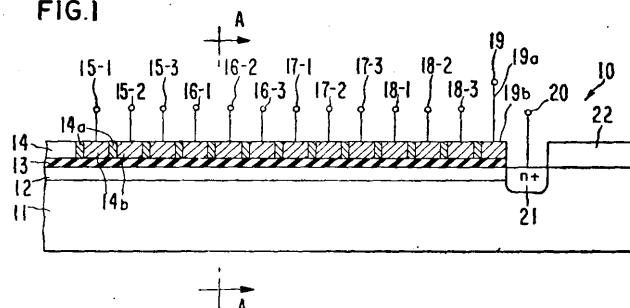
Fairchild Camera and Instrument Corporation, Mountain View, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie o sprzężeniu ładunkowym z zakrytym kanałem

Urządzenie według wynalazku zawiera podłoże (11) z materiału półprzewodnikowego, warstwę izolacyjną (13) utworzoną na powierzchni tego podłoża, elektrody (14b) rozmieszczone selektywnie na tej izolacji przy czym pomiędzy sąsiednimi elektrodami (14b) znajduje się materiał rezystywny (14a) pokrywający izolację oraz obszar (12) podłoża półprzewodnikowego przylegający do izolacji, przy czym obszar ten (12) ma przewodnictwo typu przeciwnego do przewodnictwa podłoża (11).

Urządzenie przeznaczone jest do zastosowania w rejestrach przesunięcia, liniach opóźniających itp. (7 zastrzeżeń)

FIG.1



21g; H011

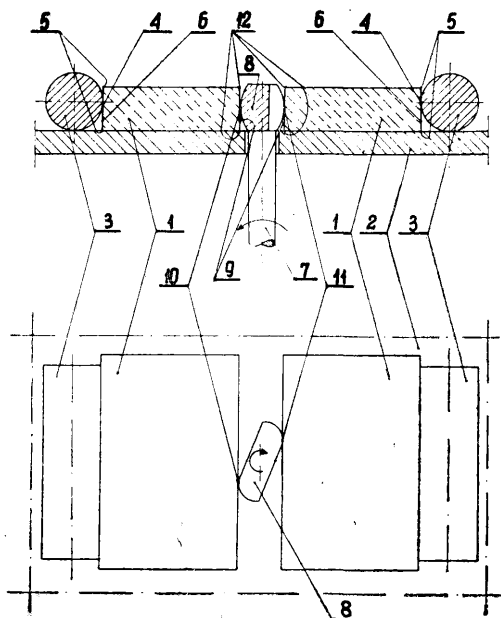
P. 166010 T

22.10.1973

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Waldemar Roman).

Urządzenie do utwierdzania prostokątnych podłoży obwodów scalonych

Urządzenie do utwierdzania prostokątnych podłoży obwodów scalonych, znamienne tym, że podłoże (1) dociskane jest ścianą boczną (6) do elementu oporowego (3) o powierzchni w kształcie walca i osi równoległej do ściany bocznej, przy czym punkty styku znajdują się pomiędzy krawędziami (5) ściany bocznej podłoża. (1 zastrzeżenie)



21g; H01f

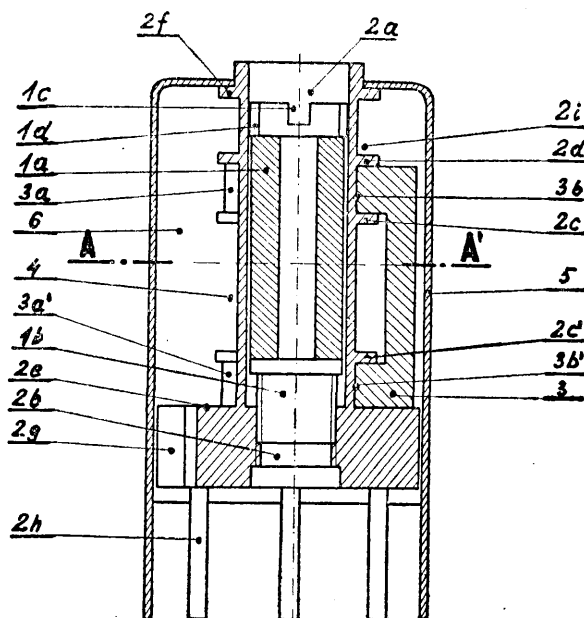
P. 166146 T

27.11.1973

Zakłady Materiałów Magnetycznych „Polfer”, Warszawa, Polska (Wiesław Dąbrowski, Sławomir Gąsior, Tadeusz Gadomski, Marek Płazak, Jerzy Dziegielewski).

Miniaturowy, ferrytowy element indukcyjny

Podzespół elektroniczny w postaci miniaturowego, ferrytowego elementu indukcyjnego składa się z podstawki termoutwardzalnej (2), w której z jednej strony umieszczone są końcówki lutownicze (2h), a której druga część ukształtowana jest w korpus cewki (2a) z kołnierzami na uzwojenia (2f, 2d, 2e, 2c') oraz prawie całkowicie zamkniętego obwodu magnetycznego utworzonego przez wannowy rdzeń ekranujący (3) o ścianach szczytowych (3a) i (3a'), w których wcięcia (3b) i (3b') pasowane są do korpusu cewki w przestrzeniach między kołnierzami (2d) i (2c) i kołnierzem (2c') a podstawą korpusu (2e) oraz walcowy rdzeń strojący (1a), o takiej długości, że w punkcie pracy wchodzi całkowicie lub częściowo w przestrzeń rdzenia ekranującego, ograniczoną wcięciem (3b') rdzenia ekranującego (3). Rdzeń strojący (1a) zaopatrzony w nagwintowane końcówki (1b) i (1d) z wcięciem (1c) na śrubokręt wkręcany jest podczas strojenia obwodu w sposób cierny w nagwintowany otwór (2b) podstawki termoplastycznej (2e) i wewnętrzny otwór korpusu cewki (2a). Element w przypadku zamontowania kondensatora rezonansowego w przestrzeni (6) może pracować jako filtr pośredniej częstotliwości, w przypadku braku kondensatora pracuje aperiodycznie jako cewka rdzeniowa lub transformator w.cz. (1 zastrzeżenie)



21g; H02p

P. 166184 T

29.10.1973

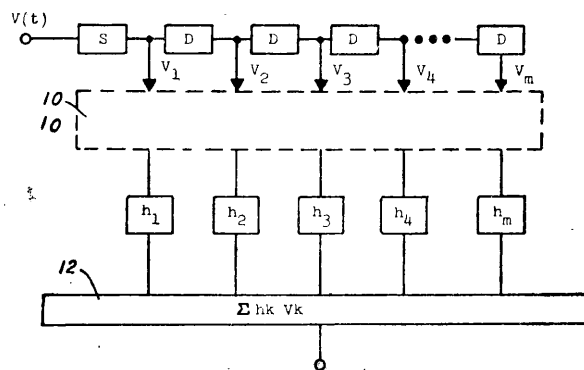
Pierwszeństwo: 02.01.1973 - St. Zjedn. Am.

(nr 320.347)

Texas Instruments Incorporated, Dallsa, Stany Zjednoczone Ameryki (Dennis Darcy Buss).

Analogowa linia opóźniająca z kompensacją dyspersji

Linia opóźniająca według wynalazku zawiera filtr kompensujący dyspersję. Filtr ten zawiera stopień próbujący (S), za którym występuje m stopień opóźniających (D), filtr poprzeczny (10) układy mnożące (Hk), ($k = 1..m$) oraz układ sumujący (12).



21g; H91g

P. 166629 T

19.11.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Leszczyński, Andrzej Mościcki, Elżbieta Kowalska).

Sposób wytwarzania okładzin na płytkach mikowych przeznaczonych do kondensatorów mikowych przy użyciu kitu przewodzącego prąd elektryczny

Sposób wytwarzania okładzin na płytkach mikowych przeznaczonych do kondensatorów mikowych, przy użyciu kitu przewodzącego prąd elektryczny polega na tym, że uformowane i uprzednio przygotowane płytki mikowe nanoszone zostają elektrody z kitu przewodzącego prąd elektryczny, wykonanego na bazie syntetycznej żywicy z dodatkiem wypełniaczy, a następnie na tak utworzoną okładzinę nakłada się pasek dołączeniowy i po docisnięciu części tak powstały układ suszy się w temperaturze 60—140°C. (1 zastrzeżenie)

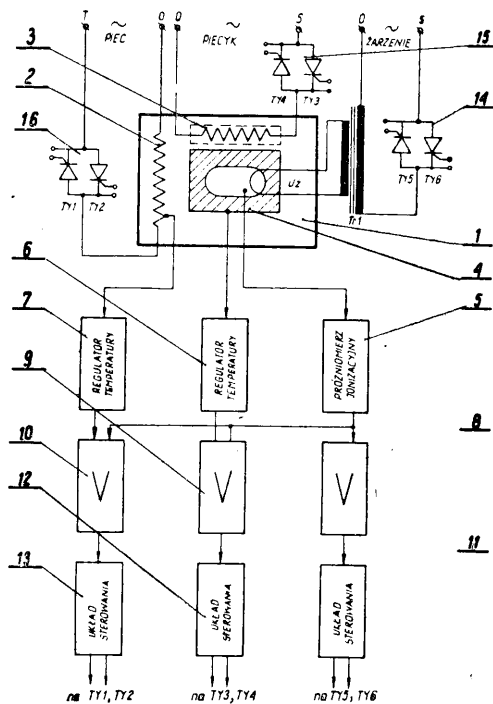
21g; H01j P. 166886 T 28.11.1973

Zakłady Elektronowe „Unitra-Lamina”, Piaseczno, Polska (Adam Sitnik, Józef Szumski).

Układ do automatycznego odpompowywania naczyń próżniowych, zwłaszcza lamp elektronowych dużej mocy

Układ do automatycznego odpompowywania naczyń próżniowych, zwłaszcza lamp elektronowych dużej mocy, wygrzewanych na stanowisku pompowym, w którym sygnały elektryczne z czujników (5, 6, 7) mierzących parametry procesu pompowania doprowadzane są za pośrednictwem wzmacniaczy mnożących (8, 9, 10) do układów sterujących (11, 12, 13) wpływających na intensywność działania czynników powodujących wydzielanie się gazów w odpompowywanym naczyniu próżniowym. W ten sposób utworzona jest pętla sprzężenia zwrotnego, uzależniająca wielkość mocy doprowadzanej do obudowy lub elektrod naczynia próżniowego od ciśnienia panującego w jego wnętrzu oraz od innych parametrów procesu pompowania.

(1 zastrzeżenie)

21g; G21c P. 166967 T 29.11.1973
49c; B23d

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Potępski, Józef Syska, Stanisław Ślusarczyk, Leszek Mariański).

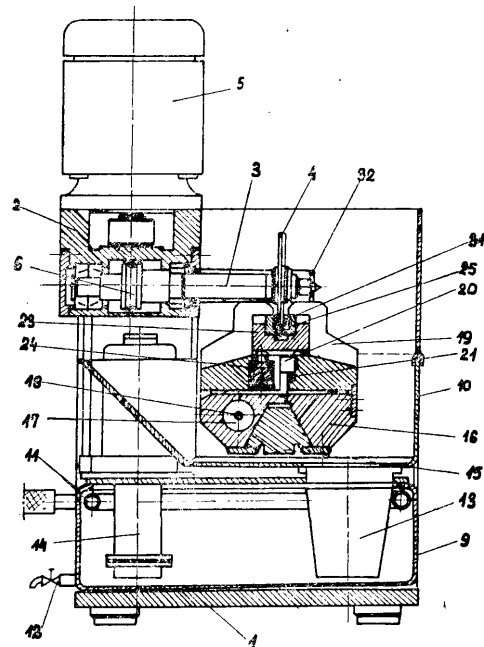
Przecinarka do przecinania prętów paliwowych w gorących komorach reaktora jądrowego

Przecinarka do przecinania prętów paliwowych w gorących komorach reaktora jądrowego umożliwia mechaniczne przecinanie prętów w dowolnej płaszczyźnie przy wyeliminowaniu nacisków powierzchniowych przy mocowaniu.

Na korpusie (1) przecinarki osadzony jest wrzecionnik (2) z wrzecionem (3) napędzanym przez elektryczny silnik (5). Na końcówce wrzeciona (3) zamocowana jest tarczowa piła (4) zaciśnięta nakrętką (32).

Do czołowej powierzchni wrzeciennika (2) przymocowany jest uchylny klucz (7) ze sprzęgłem (8) służący do demontażu piły (4). Przecinany pręt (31) osadzony jest w pryzmie (23) zamocowanej w obrotowym imadle (19) za pośrednictwem tłoczków (24). Imadło (19) osadzone jest na suporcie (16) sterowanym hydraulicznie. Zbiornik (9) z chłodziwem połączony jest z siecią wodociagową i kanałem odpływowym.

(3 zastrzeżenia)



21g; H01h P. 167296 T 13.12.1973

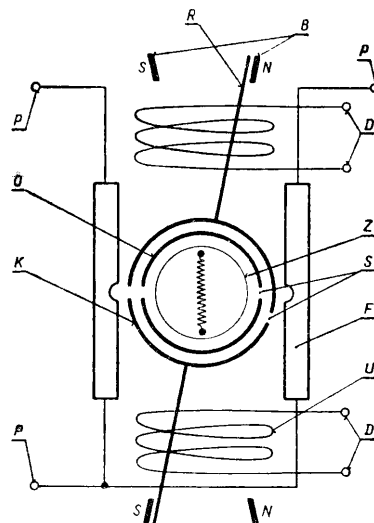
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Koczwa).

Bezkontaktowy przełącznik polaryzowany dwupołożeniowy

Przedmiotem wynalazku jest bezkontaktowy przełącznik polaryzowany dwupołożeniowy na zasadzie elektromagnetycznej znajdujący zastosowanie w układach automatyki i sterowania.

Przełącznik według wynalazku posiada dwa nieruchome fotorezystory szczelinowe (F), ruchomy kolimator (K) z dwoma szczelinami (S) i ramieniami z miękkiej stali (R) mogące poruszać się w uzwojeniach między nabiegunkami magnesu stałego oraz nieruchomą żarówkę (Z) z osłoną (O) o dwóch szczelinach (S). Światło żarówki (Z) pada kolejno na dwa fotorezystory (F) umieszczone w bezpośredniej bliskości szczelin (S).

(1 zastrzeżenie)



21g; H01f P. 167367 T 15.12.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Bukat, Marcin Laskowski, Jan Chroboczek).

Sposób wytwarzania uzwojenia magnesów nadprzewodzących oraz obwodów kriotronowych, zwłaszcza z twardych nadprzewodników

Na podłożu wykonanym z materiału o dobrym przewodnictwie cieplnym bezpośrednio nanosi się profilowaną ścieżkę z materiału nadprzewodzącego przez na-

tryskiwanie przy użyciu skoncentrowanej energii, na przykład techniką plazmową. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle energetycznym, w elektronice oraz w elementach maszyn cyfrowych. (1 zastrzeżenie)

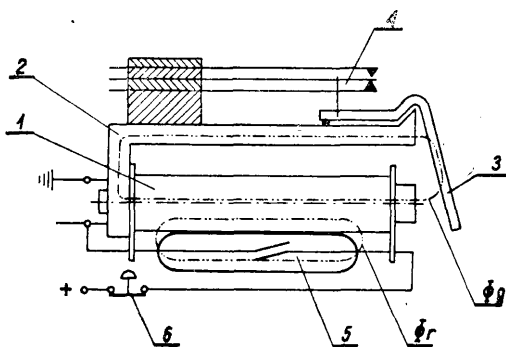
21g; H01h P. 167727 T 29.12.1973
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański, Jerzy Wróblewski).

Sposób przystosowania przekazników elektromagnetycznych do sterowania impulsami o krótkim czasie trwania

Sposób przystosowania przekazników elektromagnetycznych do sterowania impulsami o krótkim czasie trwania, krótszym niż czas przyciągania przekaznika polega na umieszczeniu rurkowego zestyku hermetycznego (5) w polu działania strumienia rozproszenia (Φ_r) cewki przekaznika (1), najkorzystniej wzdłuż cewki, który to zestyk włączany jest w obwód podtrzymania przekaznika.

W ten sposób przystosowany przekaznik po wystarowaniu krótkim impulsem może pozostawać w stanie przyciągania lub działać impulsowo w zależności od odległości umieszczenia rurkowego zestyku hermetycznego (5) od cewki przekaznika (1).

Zastosowanie sposobu według wynalazku pozwala na wykorzystanie przekazników elektromagnetycznych do układów sterowniczych i teletechnicznych w przypadkach operowania krótkimi impulsami. (3 zastrzeżenia)



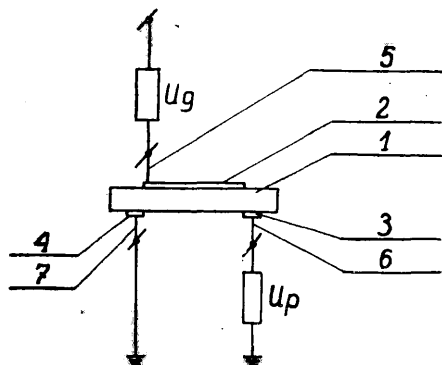
21g; H01 P. 167735 T 29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irena Gronowska, Barbara Madejczyk).

Pozycyjny detektor świetlny

Przedmiotem wynalazku jest pozycyjny detektor świetlny znajdujący zastosowanie do badań optycznych lub w układach przetwarzania wielkości mechanicznych na sygnał elektryczny poprzez detekcję sygnału świetlnego.

Pozycyjny detektor świetlny, stanowi światłoczuły element półprzewodnikowy w postaci płytki (1), przy czym na jednej powierzchni tej płytki naniesiona jest warstwa przewodząca, stanowiąca elektrodę główną (2) detektora z dołączonym do niej kontaktem zbiorczym (5), zaś po przeciwnej stronie dołączone są co najmniej dwa kontakty (6, 7), dzielnicujące prąd generacji świetlnej. (1 zastrzeżenie)



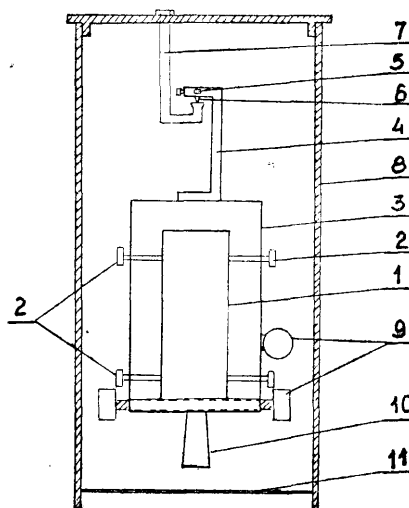
21g; H01s P. 167746 T 28.12.1973
42c; G01c

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Józwik).

Sposób pionowego ustawiania wiązki laserowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pionowego ustawiania wiązki laserowej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Pionowe ustawianie wiązki laserowej polega na tym, że wzdłuż osi promieniowania ustala się punkt zawieszenia układu laserowego i środek jego ciężkości.

Urządzenie zawiera układ, składający się z lasera (1) i metalowej ramy (3), w której laser (1) jest stabilnie umieszczony. Rama (3) jest zawieszona za pomocą ramienia (4) na regulowanym śrubami (5) ostrzu (6), znajdującym się na podporze (7), przetwierdzonej do górnej części obudowy (8) urządzenia. W dolnej części ramy (3) zamocowane są przesuwne, prostopadłe do siebie obciążniki (9). (2 zastrzeżenia)

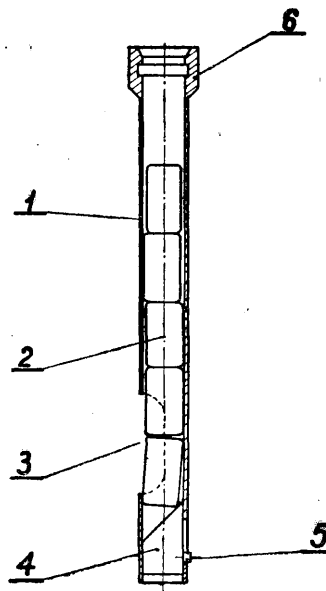


21g; G21c P. 168521 T 01.02.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Lech Hirnle, Antoni Czerski).

Kaseta do aktywacji materiałów tarczowych w reaktorach atomowych

Kaseta według wynalazku jest stosowana jako wspólny zasobnik dla szeregu pojemników zawierających materiał tarczowy poddawany aktywacji w reaktorze



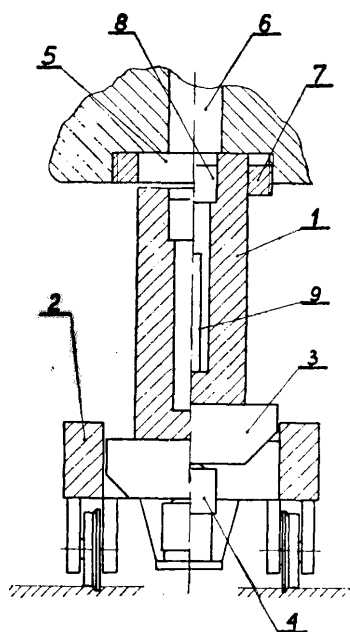
atomowym. Kasetę w postaci rury (1) jest zamknięta od dołu przesuwnym tłoczkiem (4) o skośnej powierzchni roboczej. W części dolnej rura (1) ma otwór (3) o tak dobranym kształcie i wielkości, że naj mniejszy jego wymiar, mierzony w płaszczyźnie prostopadłej do osi rury (1) jest nie mniejszy od średnicy rury (1), co umożliwia usuwanie pojemników (2) z rury (1). Kasetę umożliwia załadunek pojemników od góry, a rozładunek dołem.

(1 zastrzeżenie)

21g⁴; G21f P. 168522 T 01.02.1974
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Lech Hirnle, Antoni Czerski).

Sposób załadunku ciężkich pojemników transportowych, zwłaszcza materiałami radioaktywnymi

W sposobie według wynalazku pojemnik (1) umieszczony jest na wózku transportowym (2), którym podjeżdża się pod otwór załadawczy (6). Następnie wysuwa się element prowadzący (7), znajdujący się w gnieździe (5) otworu załadawczego (6). Element prowadzący (7) obejmuje górną część pojemnika (1), po czym pojemnik podnosi się za pomocą elementu nośnego (3). Podczas podnoszenia pojemnik (1) jest prowadzony od góry w elemencie prowadzącym (7), co uniemożliwia odchylenie jego od osi otworu załadawczego (6). (1 zastrzeżenie)

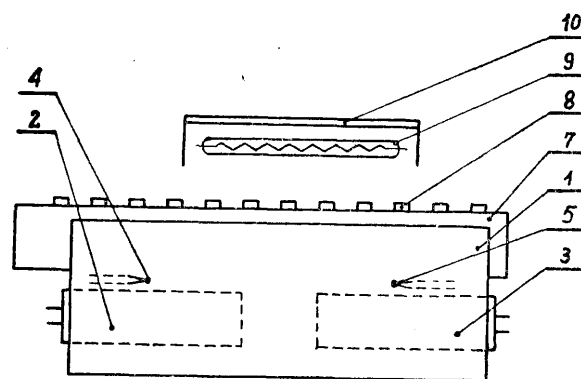


21h; H05b P. 167083 06.12.1973
31a¹; F27b

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Wojciech Łoboziński, Barbara Perkowska, Stanisław Dubrawski).

Piec grzejny do urządzenia montażowego elementów półprzewodnikowych, zwłaszcza chipów

Piec grzejny do urządzenia montażowego elementów półprzewodnikowych, zwłaszcza do montażu chipów, składający się z metalowego bloku (1) zawierającego grzejny patron (2) sterowany układem wstępnej regulacji temperatury z czujnikiem (4) oraz grzejny patron (3) sterowany układem stabilizacji warunków temperatury w przestrzeni technologicznej z czujnikiem (5), jest wyposażony w dodatkowy układ grzejny (9) i (10) o małej bezwładności cieplnej, sterowany przez szybki układ regulacyjny o działaniu proporcjonalnym, wyposażony w pomiarowy czujnik (6) o małej intercyjności cieplnej i reagujący na zmiany temperatury transportowej listwy (7). (2 zastrzeżenia)

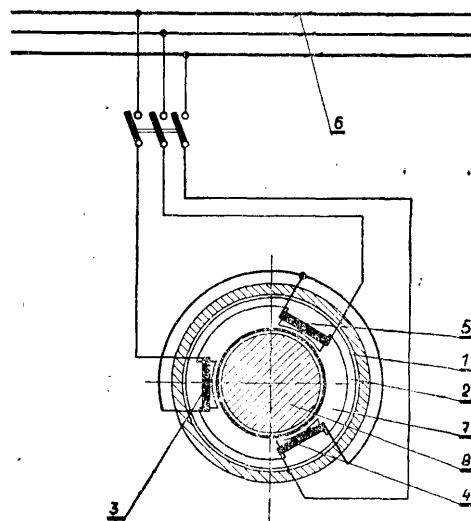


21h; H05b P. 167863 T 27.11.1973

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAMET”, Strzybnica, Polska (Jan Mądry, Bogusław Bartmarz, Czesław Szastok, Konrad Malchor).

Sposób indukcyjnego nagrzania przedmiotów, zwłaszcza metalowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób indukcyjnego nagrzewania przedmiotów, zwłaszcza metalowych, polega na poddaniu ich działaniu wirującego pola magnetycznego, wytworzonego przez urządzenie do stosowania tego sposobu, posiadające magnetyczny rdzeń (2) z nawiniętym symetrycznie trójfazowym uzwojeniem (3, 4 i 5), połączonym z zasilającą go siecią (6) trójfazowego, sinusoidalnego prądu przemienne symetrycznego. (2 zastrzeżenia).



21n⁷; H04n P. 165867 15.10.1973

Pierwszeństwo; 16.10.72 - RFN (nr P 2250721.7)

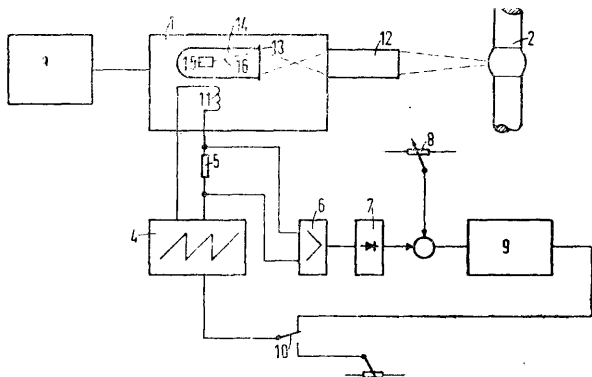
Siemens Aktiengesellschaft; Berlin Zachodni; Monachium, Republika Federalna Niemiec, (Heniz Drax, Hans Stut).

Sposób stabilizowania skali optyczno-elektrycznego przetwarzania obrazu przy stosowaniu kamery telewizyjnej do celów pomiarowych i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że reguluje się amplitudę prądu odchyłania poziomego promienia elektronowego (16) analizującego obraz przedmiotu (2) na fotoczulej warstwie analizującej kamery telewizyjnej (1), tak aby otrzymać stałą wartość.

Układ według wynalazku zawiera obwód prądu odchyłania poziomego z cewką (11), rezystorem (5), wzmacniaczem (6), prostownikiem pomiarowym (7), [nadajnikiem (8), wzmacniaczem regulacyjnym (9), przełącznikiem (10) i generatorem (4) prądu piłokształtnego. Prostownik pomiarowy (7) wytwarza napięcie stałe proporcjonalne do amplitudy prądu odchyłania poziomego.

mego. Napięcie stale porównuje się z regulowaną wartością zadaną z nadajnika (8) i wzmacnia we wzmacniaczu regulacyjnym (9), a sygnał wyjściowy jest podawany na generator (4) i jego amplituda jest regulowana na wartość stałą. Wynalazek przeznaczony jest do celów pomiarowych (2 zastrzeżenia)



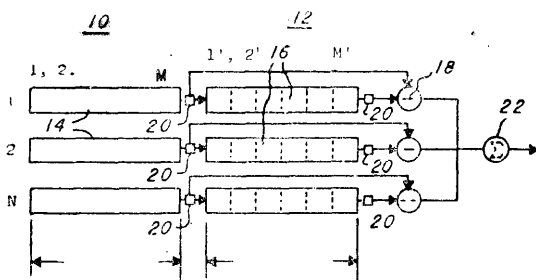
21n⁷; H04n P. 166185 T 29.10.1973

Pierwszeństwo: 03.11.72 - St. Zjedno. Am. (nr 303441)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ do wykrywania zmian zawartości danych odpowiadających wybranemu kontrolowanemu obiektowi

Układ według wynalazku zawiera urządzenie detekcyjne wyposażone w matrycę (10) zrealizowaną z elementów (11) przetwarzających z przekazywaniem ładunku i urządzenie do naświetlania tej matrycy obrazem obiektu w celu wytwarzania w każdym elemencie przetwarzającym sygnałów zgodnie z naświetlonym obrazem obiektu. Ponadto układ zawiera urządzenie (16) synchronizujące umożliwiające odczytanie wymienionych sygnałów w określonej kolejności i czasie, urządzenie odbierające wytworzone sygnały (12) i urządzenie synchronizacyjne do odczytywania sygnałów synchronizacyjnych z matrycy. W skład układu wchodzi również urządzenie przetwarzania sygnałów do jednoczesnego otrzymywania danych z matrycy i urządzenie pamięciowe (18) umożliwiające porównanie tych sygnałów w przedziałach czasowych. (8 zastrzeżeń)

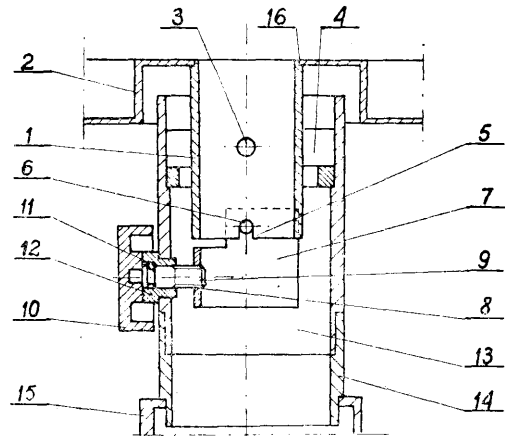


21n⁷; H04n P. 167489 T 20.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Nowak, Marek Guzek).

Statyw zwłaszcza do monitorów ekranowych

Statyw zwłaszcza do monitorów ekranowych posiada podstawę (15) i tuleję nieruchomą (14), w której umieszczona jest częścią swej długości tuleja ruchoma (13). Wewnątrz tulei ruchomej (13) znajduje się połączona ze stolikiem (2) tuleja wahlowa (1), która jest łożyskowana na wałkach (3) w tulei ruchomej (13). Tuleja wahlowa (1) obraca się na wałkach (3) wprawiana w ruch przez popychacz (7) przemieszczany za pomocą gwintowanego trzpienia (9). Statyw realizuje obrót ustawionego na stoliku (2) monitora w dwóch prostokątnych do siebie płaszczyznach oraz umożliwia umieszczenie okablowania łączącego monitor ze współpracującymi urządzeniami wewnątrz konstrukcji. (1 zastrzeżenie)



22g; C09d P. 162979 T 31.05.1973

Pruszkowskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych, Pruszków, Polska (Halina Iwańczyk, Janina Malikopuła, Janina Więckowska, Natalia Dąbrowska).

Pasta asfaltowa i sposób wytwarzania tej pasty

Pasta asfaltowa przeznaczona jest do izolacji przeciwwilgociowej i antykorozyjnej podłoża zarówno suchego jak i wilgotnego. Pasta asfaltowa składa się z 30—60% wagowych asfaltu, 5—20% wagowych bentonitu, 5—20% wagowych syntetycznego lateksu, najkorzystniej lateksu butadienowo-styrenowego, 0,5—3,0% wagowych niejonowego emulgatora, najdogodniej oksyetylenowego alkilofenolu, do 5% wagowych środka tiksotropowego, najdogodniej w postaci polioctanu winylu lub skrobi albo koloidalnej krzemionki i resztę do 100% wagowych wody, najkorzystniej kondensatu pary wodnej.

Sposób wytwarzania pasty asfaltowej polega na tym, że miesza się wodę o temperaturze do 95°C z niejonowym emulgatorem a następnie z bentonitem, który poddaje się pęcznieniu, po czym do tej mieszaniny kieruje się asfalt z dodatkiem paku tłuszczowego i ciągle miesza się. Z kolei do tej mieszaniny kieruje się środek grzybobójczy, środek tiksotropowy i syntetyczny lateks.

(2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 165207 T 14.09.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 67755

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zygmunt Wirpsza, Anna Machowska).

Sposób utwardzania chemoutwardzalnych środków powłokowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób utwardzania chemoutwardzalnych środków powłokowych według patentu nr 67755 polegający na tym, że jako katalizator utwardzania stosuje się chlorobez wodnik kwasowy otrzymany w wyniku reakcji chlorku kwasowego z kwasem chlorosulfonowym. (1 zastrzeżenie)

22g C09d P. 165240 15.09.1973

Pierwszeństwo: 15.09.1972 - Wielka Brytania - (nr 42882)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Wodna mieszanina powłokotwórcza oraz sposób elektrolitycznego osadzania tej mieszaniny

Wynalazek dotyczy wodnej mieszaniny powłokotwórczej, szczególnie odpowiedniej do stosowania jako powłoki na wyrobach przewodzących prąd elektryczny w procesie elektrolitycznego osadzania, charakteryzującej się tym, że zawiera pigmentową sól metaliczną kwasu metachromowego, korzystnie sól zawierającą związaną miedź. Wynalazek dotyczy również sposobu elektrolitycznego osadzania ww mieszaniny. Sposób polega na tym,

24b; F23b

P. 166721

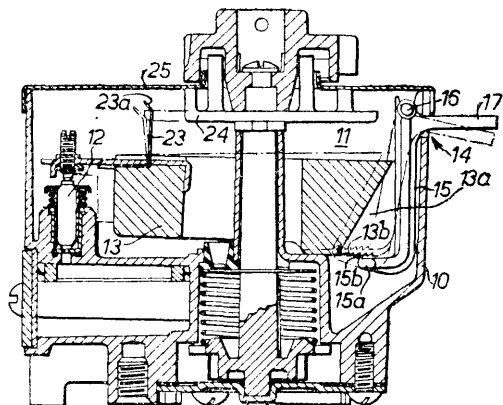
23.11.1973

Pierwszeństwo: 23.11.1972 - Wielka Brytania
(nr 54205/72)

Controls Company of America, Schiller Park, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Regulator przepływu oleju

Regulator przepływu oleju ma komorę (11), w której utrzymywany jest stały poziom oleju za pomocą wlotowego zaworu (12) regulowanego pływakiem (13). Jeżeli zawór zostaje zamknięty przy poziomie oleju powyżej normalnego poziomu, wówczas pływak (13) zostaje zatrzymany w podniesionym położeniu aż do momentu ręcznego jego zwolnienia za pomocą ręcznie nastawianego zabezpieczającego urządzenia. Zabezpieczające urządzenie zawiera dźwignię (14) w kształcie litery Z mającą czynne ramię (15) w kształcie litery L, które swą górną końcówką jest obrotowo zamocowane, oraz równoważące ramię (17). Dźwignia (14) usytuowana jest w pobliżu pływaka (13) i tak jest zanurzona w oleju, że gdy jego poziom przekracza normalny poziom, wówczas zwiększany wypór dźwigni (14) powoduje jej wychylenie aż do zetknięcia się z pływakiem (13). Regulator nadaje się zwłaszcza do zastosowania do grzejników pomieszczeń na paliwo płynne. (8 zastrzeżeń)



24b; F23d

P. 166923

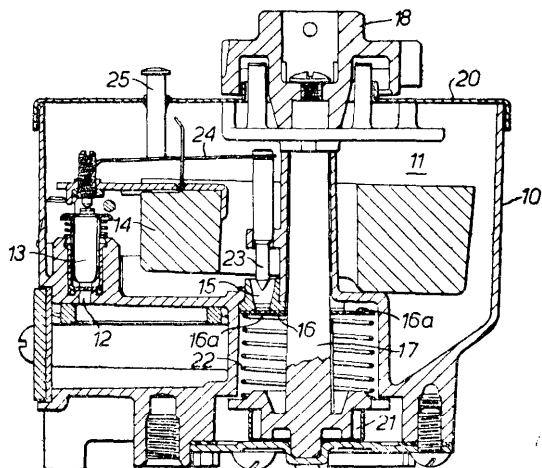
29.11.1973

Pierwszeństwo: 29.11.1972 - W. Brytania (nr 55037/72)
Controls Company of America, Schiller Park, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do samoczynnej regulacji dopływu oleju
opałowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnej regulacji dopływu oleju opałowego, a w szczególności do regulacji dopływu oleju opałowego do palników typu ciśnieniowego stosowanych w ogrzewaczach domowych.

Urządzenie to ma obudowę (10) stanowiącą zbiornik, w którym utrzymywany jest stały poziom oleju przez pływak (14) sterujący zaworem wlotowym (13) i ma



element dozujący przepływ oleju przez otwór wylotowy wykonany w postaci tarczy (16) z otworami (16a), obracanej do chwili pokrycia się wybranego otworu dozującego w tarczy z wymiennym otworem wylotowym. Po drugiej stronie tarczy zamocowany jest element (23) oczyszczający otwory dozujące w tarczy, mający za zadanie usuwanie zanieczyszczeń z tych otworów, przy czym element ten może mieć postać wciskanego ręcznie kolca lub szczotki ocierającej się stale o tarczę dozującą. (4 zastrzeżenia)

24g; F23j

P. 165935

18.10.1973

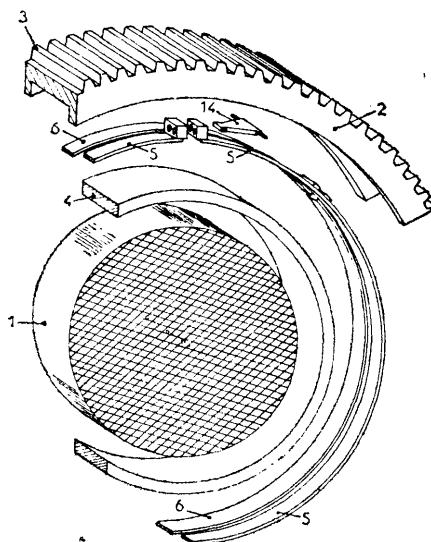
Pierwszeństwo: 18.10.72 - Francja (nr 7237572)

Bennes Marrel S.A., Saint - Etienne, Francja.

Obrotowy wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła według wynalazku posiada tarczę porowatą (1) umieszczoną wewnątrz metalowej obręczy kolistkiej (2).

Wykładzina z amiantu (4) jest dociśnięta do tarczy (1) przez pierścienie (5) lub (6). Wahliwe łączniki łączące i centrujące (14) są zamontowane stycznie pomiędzy końcami każdego pierścienia (5 i 6) a punktami zamocowania we wnętrzu metalowej obręczy (2). Rozszerzalności termiczne nie wpływają ujemnie na pełne scentrowanie elementów. Wymiennik ciepła przeznaczony jest do stosowania w turbinach gazowych. (6 zastrzeżeń)



26a; C10j

P. 165799

12.10.1973

Pierwszeństwo: 12.10.1972 - St. Zjed. Am. (nr 296959)

Air Products and Chemicals, Inc., Allentown, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Sposób doprowadzania stałego materiału węglowego
do generatora gazu

Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się szlam z materiału węglowego i ciepłego nośnika, podwyższa wewnętrzne ciśnienie szlamu do wartości ciśnienia roboczego w generatorze, suszy materiał węglowy przez jego wprowadzenie w strumień gorącego gazu, następnie oddziela materiał węglowy i doprowadza go do generatora gazu. Sposób ten umożliwia wykorzystanie gazu wylotowego z generatora do suszenia materiału węglowego oraz pochodzących z procesu materiałów takich jak węgiel aktywowany. Wykorzystuje się również kondensującą się parę wodną do rozbijania na cząstki szlamu, lub też dodaje się ją do gazu w celu uzyskania wymaganego stosunku wagowego suchego gazu i pary. (10 zastrzeżeń)

26d; C10k

P. 165544 T

29.09.1973

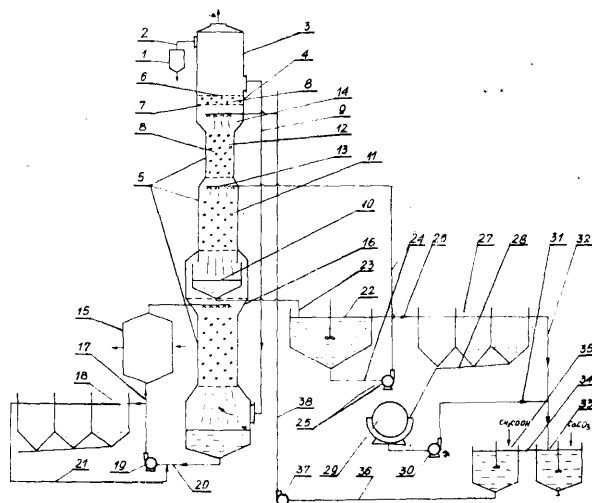
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Ryszard Motyczynski, Józef Swistak, Antoni Durych, Mieczysław Mrowiec, Andrzej Laszuk).

Sposób odsiarczania spalin oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób odsiarczania spalin, pochodzących ze spalania węgla, paliw węglowodorowych jak również z procesów produkcji kwasu siarkowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób odsiarczania spalin polega na tym, że wstępnie odpylone spaliny poddaje się ochłodzeniu w wymienniku ciepła, a następnie mokremu odpyleniu za pomocą wody. Odpylone spaliny zrasza się wodnymi roztworami octanu wapnia. Oczyszczone spaliny pozostawia się wilgoci w odkraplaczu, a następnie wprowadza do wymiennika ciepła, z którego po ogrzaniu uchodzą do atmosfery.

Urządzenie według wynalazku zawiera odpylacz (1) połączony przez wymiennik ciepła (3) i odkraplacz (4) z kolumną oczyszczającą (5), wyposażoną w układy: wodny i recyrkulującej cieczy, przy czym wymiennik (3) i odkraplacz (4) tworzą z kolumną (5) jednolitą całość. Kolumna (5) zawiera w dolnej części strefę odpylającą a w górnej części strefę absorpcyjną, które oddzielone są odbieralnikiem cieczy (10). Kolumna (5) zawiera w dolnej części strefę odpylającą a w górnej części strefę absorpcyjną, które oddzielone są odbieralnikiem cieczy (10). Kolumna (5) w strefie absorpcyjnej jest podzielona na stopnie (11) i (12), o stałych przekrojach poprzecznych, przy czym stopień (11) ma przekrój większy od przekroju stopnia (12). (8 zastrzeżeń)



27a; F04b

P. 166298 T

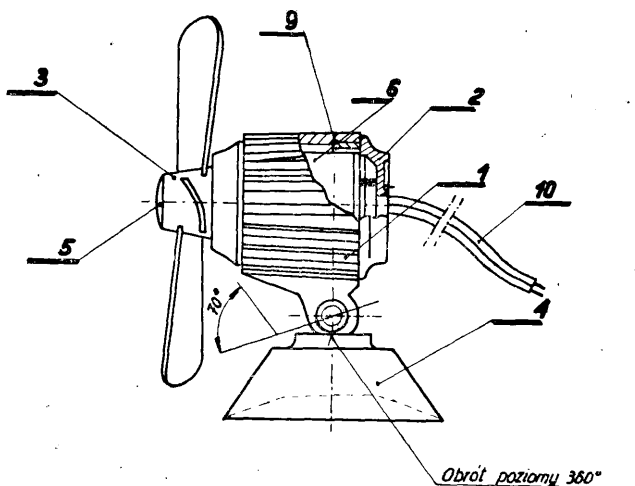
31.10.1973

Spółdzielnia Pracy „Elektrogrzejnik”, Wytwórnia Artykułów Metalowych i Elektrotechnicznych, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Skulina, Henryk Postawka, Franciszek Rak).

Wentylator

Przedmiotem wynalazku jest wentylator, przeznaczony zwłaszcza do pojazdów samochodowych. Znane są różne rozwiązania konstrukcyjne wentylatorów samochodowych, których wspólną cechą są zbyt duże gabaryty i ciężar.

Istota techniczna rozwiązania według wynalazku polega na tym, że wentylator zawiera korpus (1), w którym osadzony jest suwliwie silnik elektryczny (6) dociśnięty pokrywą (2) mającą w tulei na obwodzie występ (9) zatrzaskujący się w wybraniu korpusu (1), przy czym dolna część korpusu (1) ma uformowany uchwyt osadzony obrótowo w stopce (8) przyssawki (4) za pomocą nitu rurkowego (7), zaś na wirniku silnika elektrycznego (6) osadzone jest śmigło (3), którego głębokość osadzenia ograniczona jest zaślepką (5). Wentylator jest przedstawiony na fig. 1. (1 zastrzeżenie)



27b; E04c

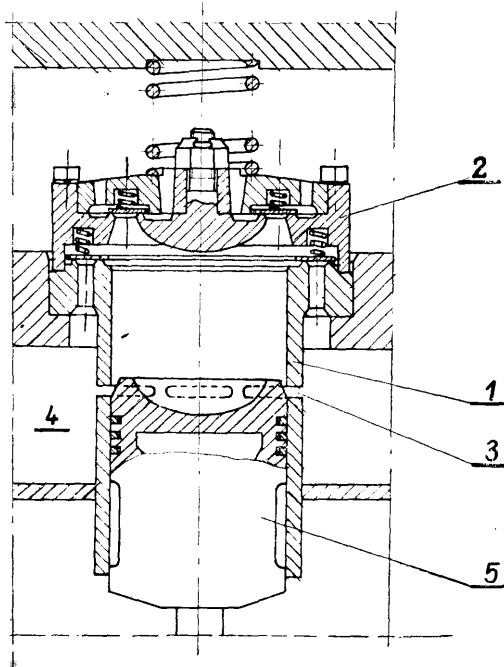
P. 165993 T

20.10.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (Antoni Darlak).

Sprężarka tłokowa jedno- lub wielocylindrowa

Sprężarka tłokowa wyposażona jest w tuleje cylindrowe (1) z otworami doładowującymi (3) znajdującymi się w części środkowej tulei. Otwory te np. w postaci szczelin łączą wnętrze tulei cylindrowej (1) z przestrzenią ssawną (4) sprężarki w okresie, gdy tłok (5) znajduje się w wewnętrznym położeniu zwrotnym lub w pobliżu tego położenia. (1 zastrzeżenie)



27b; F04b

P. 167558 T

20.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig, Stefan Czapliński, Edward Szulaczkowski).

Sprężarka bezsmarowa tłokowa

Przedmiotem wynalazku jest bezsmarowa sprężarka tłokowa z suchym karterem, przeznaczona do sprężania gazów.

Sprężarka tłokowa jest zaopatrzona w tłok z pierścieniem ustalającym jedno- lub wielosegmentowym, przy czym tłok jest połączony przegubowo z wałem za pomocą łożysk ślizgowych stanowiących pary od-

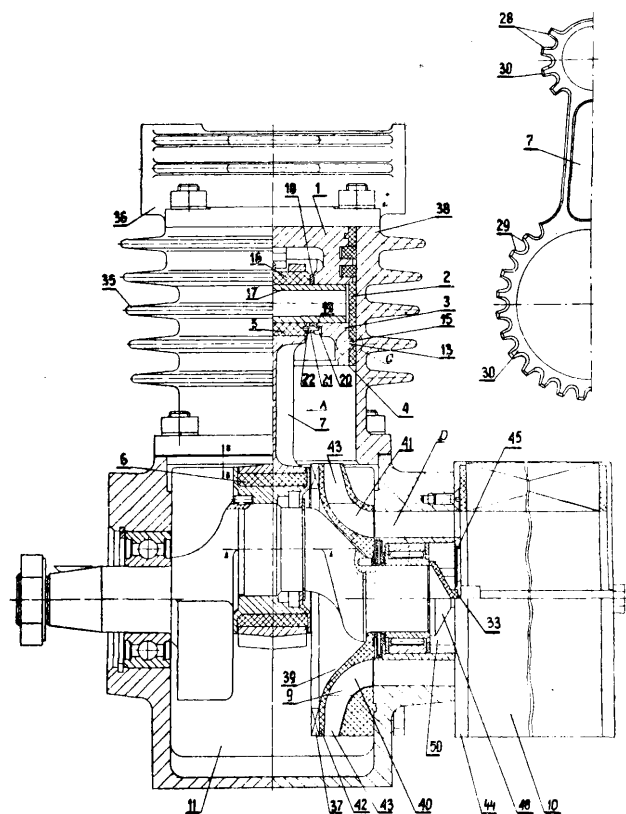
wrócone oraz jest on połączony z korbowodem którego głowy i stopa posiadają rozwinięte w postaci żeber powierzchnie zewnętrzne.

Na wale wewnątrz karteru jest usytuowany zespół dmuchawy zasysającej gaz do przestrzeni korbowej.

Gaz dostarczany przez dmuchawę do karteru jest oczyszczany w filtrze i jako czynnik chłodzący jest pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych działających szkodliwie na części współpracujące narażone na tarcie.

Zastosowanie dmuchawy wewnątrz karteru dodatkowo sprzyja chłodzeniu tłoka oraz gładzi cylindra.

Takie skojarzenie środków technicznych pozwala na zachowanie prostej i zwartej konstrukcji, przy jednoczesnym osiągnięciu dużej żywotności części współpracujących ślizgowo w warunkach tarcia technicznie suchego. (6 zastrzeżeń)



30a; A61b

P. 166177 T

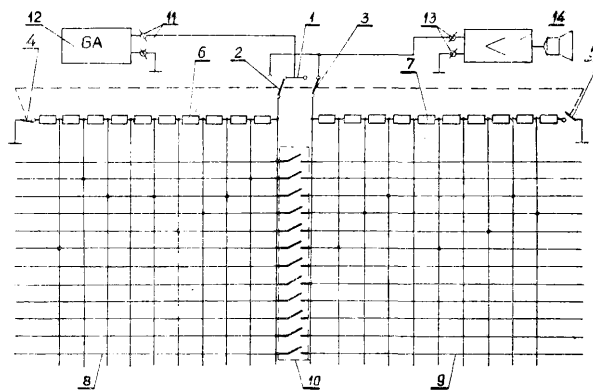
29.10.1973

Zakłady Aparatury Laboratoryjno-Medycznej „Zal-med” Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Janusz Nowosielski, Benedykt Kozakiewicz, Adam Kietzmann).

Sposób i urządzenie do korekcji poziomu natężenia dźwięku w audiometrycznych urządzeniach do badania słuchu

Sposób według wynalazku polega na podzieleniu napięcia na równoległym dzielniku rezystancyjnym jednego rodzaju przewodnictwa i przekazaniu sygnału z pola krosowego tego dzielnika do pola krosowego dzielnika rezystancyjnego drugiego rodzaju przewodnictwa włączonego szeregowo w tor akustyczny audiometru.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pola krosowe (8) i (9) dwóch dzielników (6) i (7) łączone są ze sobą tylko jednym ze styków przełącznika (10) ustalającego poziom napięcia wyjściowego, przy czym jeden dzielnik włączony jest równolegle do źródła sygnału (12), a drugi dzielnik włączony jest szeregowo do wyjścia (13) urządzenia. (2 zastrzeżenia)



30h; A61k

P. 163192

08.06.1973

Pierwszeństwo: 09. 06. 1972 - St Zjedn. Am.

- (nr 261242)

Purdue Research Foundation, Lafayette, St. Zjedn. Am.

Sposób otrzymywania środka leczniczego o regulowanym czasie utrzymywania się w żołądku

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania środka leczniczego o regulowanym czasie utrzymywania się w żołądku, składającego się z rdzenia zawierającego substancję czynną i powłoki na tym rdzeniu, wykonanej z polimerycznej błony.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że rdzeń zawierający substancję czynną pokrywa się powłoką z roztworu zawierającego prepolimer i środek sieciujący, po czym pokryty powłoką rdzeń poddaje się sieciowaniu. (17 zastrzeżeń)

30h; G12k

P. 163265

11.06.1973

Pierwszeństwo: 12. 06. 1972 - St. Zjedn. Am. (nr 261753)

Scherico Ltd., Lucerna, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania kompleksu antybiotycznego

Sposób wytwarzania kompleksu antybiotyków nazwanego kompleksem JI-20, zawierającego małe ilości gentamycyny i dwa nowe antybiotyki oznaczone JI-20A i JI-20B lub poszczególnych składników kompleksu polega na hodowli w odpowiednich warunkach szczepu Micromonospora purpurea JI-20. Antybiotyk ten wykazuje aktywność w stosunku do bakterii gram-dodatnich i gram-ujemnych. (20 zastrzeżeń)

30h; C12d

P. 164031

12.07.1973

Pierwszeństwo: 14. 07. 1972 - St. Zjedn. Am. (nr 271838)

Scherico Ltd., Lucerna, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania antybiotyku G-52

Sposób wytwarzania antybiotyku G-52 polega na tym, że drobnoustroj z gatunku Micromonospora zionensis hoduje się w wodnym roztworze pożywki, w warunkach hodowli z napowietrzaniem, aż do uzyskania znacznej ilości antybiotyku, a następnie izoluje w postaci wolnej zasady lub dopuszczalnej w farmacji funkcjonalnej pochodnej. (20 zastrzeżeń)

30h; C12d

P. 165188

13.09.1973

Pierwszeństwo: 14.09.1972 - Wielka Brytania - (nr. 42694)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania kompleksu przeciwwirusowego i składników tworzących ten kompleks

Sposób wg wynalazku polega na hodowli szczepu Siroidesmium diversum na pożywce wodnej zawierającej źródło przyswajalnego węgla i azotu, ekstrakcji odfiltrowanej kultury rozpuszczalnikami organicznymi, mieszaniną się z wodą i odparowaniu rozpuszczalnika, w celu uzyskania suchego ekstraktu. Następnie otrzymany kompleks rozdziela się metodą chromatografii na poszczególne składniki: Siroidesmin A, B, C, D, E, F, G, H, po czym zależnie od potrzeb tworzy się pochodne Siroidesmin, (8 zastrzeżeń)

30h; C12d P. 165763 T 10.10.1973

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Maria Bożena Rocznik, Maria Bielecka, Roman Majchrzak, Zygmunt Nawrocki, Danuta Kornacka, Halina Wośko, Halina Satkowska, Jerzy Meller).

Sposób produkcji koncentratu witaminy B₁₂ i serwatki

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji koncentratu witaminy B₁₂ z serwatki w drodze biosyntezy sposobem mikrobiologicznym przy użyciu bakterii fermentacji pxopionowej. Do produkcji koncentratu witaminy B₁₂ stosuje się odtłuszczoną serwatkę, której część w ilości 10–70% poddaje się wstępnej fermentacji w czasie 16–48 godzin przy użyciu ziarn kefirowych w ilości 10–250 g/litr serwatki lub czystych kultur bakterii fermentacji mlekowej i drożdży. Do odtłuszczonej serwatki dodaje się roślinny wyciąg białkowy oraz inne uzupełniające składniki stanowiące źródło węgla i soli mineralnych.

Produkt otrzymany sposobem według wynalazku może być wykorzystany: bezpośrednio w żywieniu zwierząt, jako środek wzbogacający żywność i jako surowiec do otrzymywania czystej witaminy B₁₂ oraz preparatów witaminowych dla celów farmaceutycznych. (1 zastrzeżenie)

30h C12d P. 165781 11.10.1973

Pierwszeństwo: 12.10.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 297173) American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych związków antybakteryjnych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania przeciwbakteryjnego związku BM123 i polega na tym, że hoduje się drobnoustroj posiadający cechy charakterystyczne *Nocardia* sp. NRRL 5646 lub jego mutantów w wodnych podłożach odżywczych, zawierających przyswajalne źródła cukru, azotu i soli nieorganicznych, w podpowierzchniowych warunkach powietrznych aż do uzyskania odpowiedniej aktywności przeciwbakteryjnej na wyżej wymienionym podłożu, a następnie odzyskuje z niego związek przeciwbakteryjny BM123. (1 zastrzeżenie)

30i; A611 P. 161836 T 11.04.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związków Społdzielni Inwalidów w Warszawie, Warszawa, Polska, (Dominik Żelazko, Henryk Sikorski, Danuta Wołoska-Tomaszewicz, Narcyza Murkocińska).

Gałka dezodoryzująco-myjąca

Gałka według wynalazku składa się z 70 do 80% wagowych paradowchlorobenzenu; 1 do 15% wagowych produktu addycji tlenu etylenu do nasyconych lub nienasyconych alkoholi tłuszczowych albo nasyconych lub nienasyconych kwasów tłuszczowych, lub produktu polimeryzacji, tlenu etylenu oraz 1 do 20% wagowych środka zapachowego. (1 zastrzeżenie)

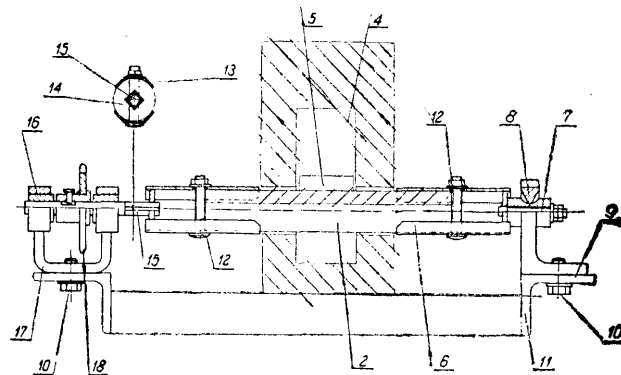
31a¹; F27b P. 166418 T 09.11.1973

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Edward Książek, Jerzy Kośła, Andrzej Bajda).

Łożyskowanie rolki trzonu rolkowego

Łożyskowanie rolki trzonu rolkowego w transportach wsadu przez piec tunelowy w szczególności w przemyśle ceramicznym polega na tym, że rolka (2) jest umieszczona w łożysku nożowym w ten sposób, że w miarę wzrostu temperatury może ona przemieszczać się prostopadle do osi wzdłużnej pieca, przy czym rolka (2) posiada dwa uchwyty przyrzątkowe (6, 13) z których jeden (6) jest zakończony dwuczęściowym czopem (7) łożyska nożowego obracającym się w tulei (8) o kształcie charakterystycznym dla tulei stosowanych w łożyskach nożowych, która to tuleja (8) osadzona jest we wsporniku (9) umocowanym za pomocą śrub (10) do konstrukcji stalowej pieca (11) w której to konstrukcji znajduje się otwór owalny

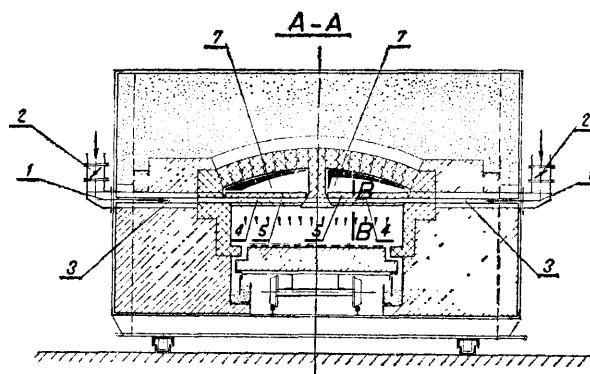
pozwalający na przemieszczanie łożyska równolegle do osi wzdłużnej pieca. Drugi uchwyt (13) rolki (2) posiada identyczny przyrzątkowy kształt jak uchwyt pierwszy (6), przy czym ten drugi uchwyt (13) zakończony jest pierścieniem (14) posiadającym otwór wielokątny w który to otwór wsunięty jest wał (15) posiadający identyczny kształtem zakończenie, przy czym wał (15) łożyskowany jest w dwóch łożyskach ślizgowych utworzonych z tulei (16) zamocowanych w korpusie (17). (1 zastrzeżenie)

31a¹; F27b P. 166609 T 17.11.1973

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Jan Gruszkowski, Tadeusz Kochan, Jerzy Kośła, Janusz Kot, Mieczysław Kowalczyński, Piotr Nocoń, Juliusz Treutler).

Elektryczny piec tunelowy do jednowarstwowego wypalania płytek szklivionych

Elektryczny piec tunelowy przeznaczony jest do jednowarstwowego wypalania płytek szklivionych. Studzenie w piecu według wynalazku odbywa się przy pomocy powietrza tłoczonego wentylatorem do skrzynki metalowych (1) przymocowanych do zbrojenia pieca, które to skrzynki (1) wyposażone są w króce wlotowe z przepustnicą regulującą (2) z których powietrze wchodzi do otworów (3) wykonanych w obu ścianach pieca z których przemieszcza się do rowków (4) wykonanych w kształtkach sklepieniowych (5) i wychodząc z tych kształtek (5) równomiernym strumieniem omywa powierzchnię studzonych płytek, a następnie odprowadzane jest szczeliną do kanałów sklepieniowych (7) skąd specjalnymi otworami wypływa na zewnątrz pieca. (1 zastrzeżenie)



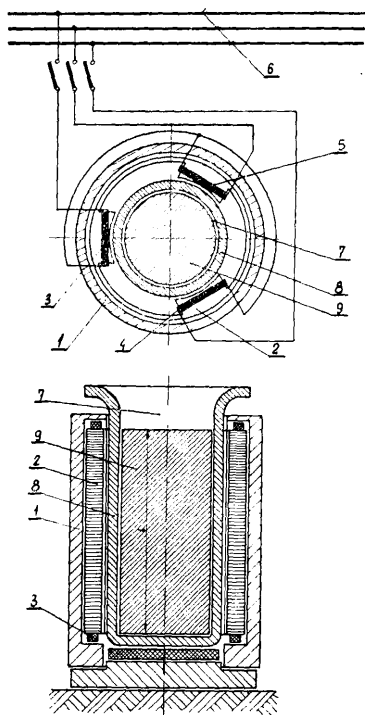
F27b P. 166839 T 27.11.1973

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Jan Mądry, Bogusław Bartman, Czesław Szastok, Konrad Malcher).

Sposób indukcyjnego topienia wsadu metalowego oraz piec do stosowania tego sposobu

Sposób przeznaczony jest do indukcyjnego topienia wsadu metalowego.

Sposób polega na poddaniu wsadu (9) lub tygla (8) ze wsadem (9), działaniu wirującego pola magnetycznego, wytworzonego przez symetryczne, trójfazowe uzwojenie (3, 4 i 5) pieca do stosowania tego sposobu, zasilane trójfazowym, symetrycznym prądem przemiennym sinusoidalnym, o częstotliwości sieciowej. (2 zastrzeżenia)

31a³; F27d

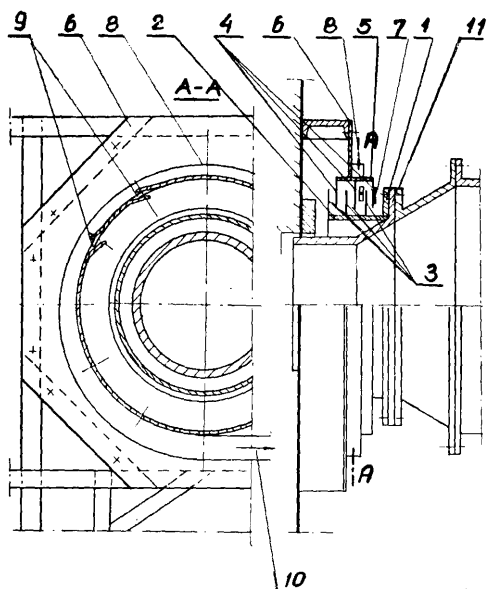
P. 166758 T

24.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Drzymała, Stanisław Kaczmarczyk, Bronisław Kurek).

Uszczelnienie pieca obrotowego

Uszczelnienie pieca obrotowego składa się z cylindra poziomego (2) z osadzonymi na jego powierzchni zewnętrznej pierścieniami dolnymi (3) uszczelnienia labiryntowego. Pierścienie górne (4) uszczelnienia są zamocowane do wewnętrznej powierzchni poziomego cylindra stałego (5). Na zewnętrznej powierzchni skrajnego pierścienia górnego (4), usytuowanego po stronie pieca obrotowego, są wykonane łopatki kierownicze (7), tworzące wirnik pomocniczy. Natomiast na obwodzie



cylindra stałego (5) uszczelnienia jest osadzona osłona spiralna (8). Kanał osłony spiralnej (8) jest połączony z przestrzenią uszczelnienia labiryntowego poprzez kanały kierownicze (9), wykonane w cylindrze stałym (5). Króciec wylotowy (10) osłony spiralnej (8) jest połączony z urządzeniem odciągowym. (1 zastrzeżenie)

31a³; F27d

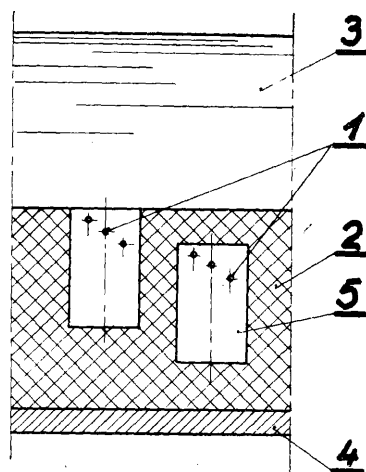
P. 167181 T

10.12.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego Gliwice, Polska (Władysław Białoskórski).

Sposób zabudowania czujników termometrycznych do ciągłego pomiaru wysokich temperatur w pracach topliwych zwłaszcza w konwertorach stalowniczych

Sposób zabudowania czujników termometrycznych do ciągłego pomiaru wysokich temperatur w piecach topliwych zwłaszcza w konwertorach stalowniczych polega na zabudowaniu w obmurzu trzonu pieca kilku czujników termometrycznych w niewielkich, korzystnie tych samych odległościach od siebie w stosunku do wewnętrznej powierzchni obmurza trzonu pieca. (1 zastrzeżenie)



31b

P. 141241

09.06.1970

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Lech Lewandowski, Jadwiga Wilimowska).

Masy formierskie

Masy formierskie składające się z osnowy piaskowej, w szczególności z piasku kwarcowego lub innego surowca ogniotrwałego znamienne tym, że zawierają jako lepiszcze zmodyfikowany za pomocą związków organicznych bentonit organofilny.

Masy formierskie według zastr. 1 znamienne tym, że związkami organicznymi modyfikującymi bentonit hydrofilny są grupy aminowe o długim łańcuchu węglowym lub mydła w ilości 0,5 - 4%, paliwa ciekłe najkorzystniej mazut względnie oleje lub pochodne silikonowe w ilości 1 - 5% oraz alkohole w ilości do 2%. (2 zastrzeżenia)

31b¹; B22c

P. 166402 T

07.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Lech Lewandowski, Mieczysław Czerwec, Marian Niedziela, Zbigniew Pawłowski, Jadwiga Wilimowska, Maria Zaręba).

Masa formierska zwłaszcza do odlewów żeliwnych

Masa formierska przeznaczona jest zwłaszcza do odlewów żeliwnych. Masa składa się z osnowy piaskowej, zazwyczaj piasku kwarcowego, zmieszanej z dowolnym lepiszczem lub dowolnym spoiwem, zawiera w swym składzie dodatek w postaci aromatycznych pochodnych etylenu, metanu lub etanu, najczęściej spolimerizowane. Dodatek ten może być użyty w stanie sproszkowanym, ciekłym lub jako granulaty, zwłaszcza granulowane odpady z polistyrenu w ilości do 5% wagowych, najkorzystniej w ilości 0,5-1,5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

31b¹; B22c P. 167114 T 06.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska, Instytut Odlewnictwa Kraków, Polska (Zdzisław Samsonowicz, Hubert Muzyło, Tadeusz Olszewski, Barbara Wilkosz).

Masa formierska lub rdzeniowa

Masa formierska lub rdzeniowa przeznaczona jest do celów odlewniczych. Masa składa się ze 100 części wagowych piasku kwarcowego, 4—12 części wagowych ługu posiarzynowego, 0—1 części wagowej środka powierzchniowo-czynnego i 0—8 części wagowych wody, do której dodano 3—10 części wagowych lotnego popiołu z węgla brunatnego, oraz 0,1—1 części wagowej alunu potasowego, względnie sodowego lub amonowego. (1 zastrzeżenie)

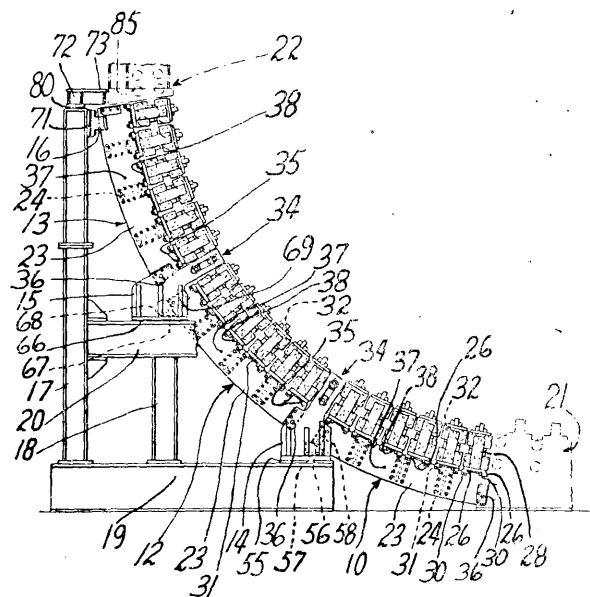
31b²; B22d P. 164178 T 19.07.1973

USS Engineers and Consultants Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Stojak rolkowy zakrzywiony oraz sposób jego montażu

Stojak rolkowy zakrzywiony dla urządzenia do ciągłego odlewania zawiera sekcje dolną, środkową i górną zestawione ze sobą czołowo. Każda z sekcji, po stronie wyjścia, zamontowana jest na sworzniach, a po stronie wejścia podparta jest na stałych elementach. Każda z sekcji posiada przeciwległe płyty boczne (23), w których są usytuowane kołki ustalające (35) współpracujące ze sprawdzianami w celu dokładnego wzajemnego usytuowania zestawów rolkowych (31, 32) na sekcjach, sekcji względem siebie, elementów stałych względem sekcji, oraz zespołu walców gnących (22) na wyjściu stojaka rolkowego.

Przy montażu stojaka sekcję najniższą mocuje się przegubowo jej stroną wyjściową na oprzyrządowaniu i ustawia się ją dokładnie przez zgranie określonego jej punktu z określonym punktem roboczym, następnie stały element podstawy dokładnie ustala się za pomocą sprawdzianu sprzęgając go z kołkami ustalającymi najniższej sekcji. (17 zastrzeżeń)

31b²; B22d P. 166231 31.10.1973

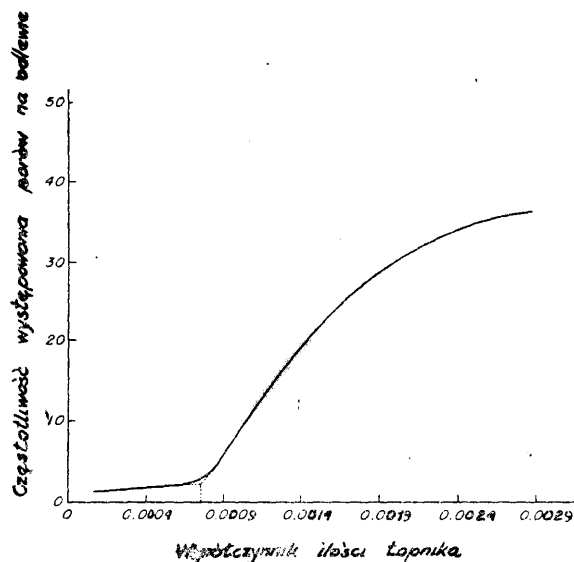
Pierwszeństwo: 31.10.1972 - St. Zjedn. Am. nr 302465)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego odlewania stali

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu do górnej powierzchni stopionej stali, niskotopliwego topnika w ilości mniejszej od określonej równaniem $F_{\max} = 0.00082 \cdot P$, gdzie $F_{\max}$ jest ilością topnika w

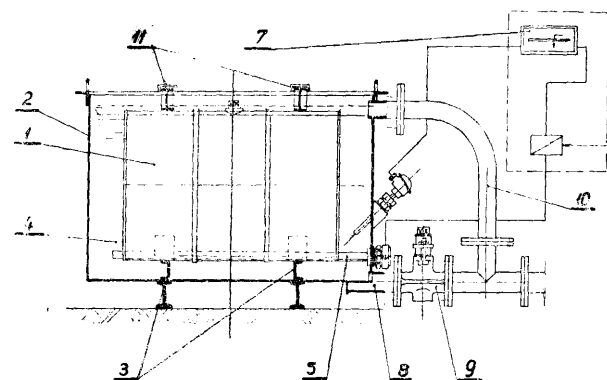
kg/tonę stali, a P jest polem powierzchni jednotonowego kęsa w dm^2 . Ilość ta jest zależna od wymiarów formy odlewniczej. Tak obliczona i dodana ilość topnika absorbuje kożuch żużlowy oraz zmniejsza wady powierzchniowe w postaci porów. (5 zastrzeżeń)

31b²; B22c P. 167122 T 07.12.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych PROMEL, Gliwice, Polska (Antoni Nowak, Edward Dyrda, Józef Wojnar, Franciszek Badura).

Sposób podgrzewania żywic furanowych oraz urządzenie do podgrzewania żywic furanowych

Sposób podgrzewania żywic furanowych w czasie dozowania ich do mas formierskich polega na tym, że w urządzeniu według wynalazku beczkę (1) z żywicą furanową umieszcza się w wannie (2) napętnionej cieczą (4), którą podgrzewa się za pomocą grzejników (5) rurowych do temperatury nieprzekraczającej 30°C, przy czym temperatura cieczy jest regulowana za pomocą czujnika z regulatorem (7). (2 zastrzeżenia)

31b²; B22d P. 167749 T 29.12.1973

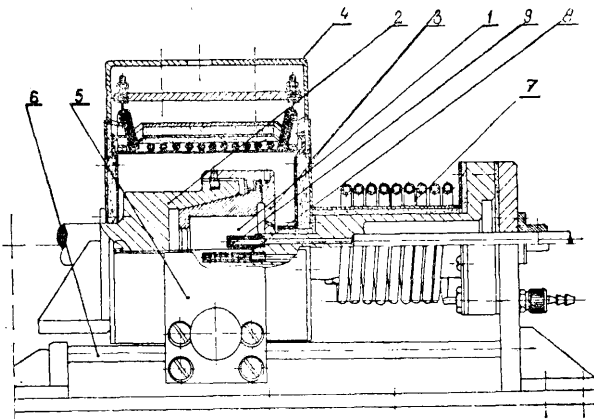
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Zremiański).

Sposób odlewania dwuskładnikowych tulejek łożyskowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób odlewania dwuskładnikowych tulejek łożyskowych polega na tym, że tworzywo wprowadza się do formy i podgrzewa do temperatury topnienia, po czym formę wprowadza się w ruch wirowy utrzymując temperaturę od 50° do 90°C przez 15 do 25 minut. Następnie na wewnętrzną powierzchnię tulej-

ki wtryskuje się proszki smarów stałych i chłodzi się formę do temperatury pokojowej.

Urządzeniem umożliwiającym stosowanie sposobu według wynalazku jest forma (1) umieszczona w kokili (2), która z kolei znajduje się w przesuwym elektrycznym piecu (4). Ruch wirowy formy (1) uzyskuje się za pomocą silnika elektrycznego poprzez przekładnię pasową. W osi formy (1) umocowana jest węzownica (7) doprowadzająca podgrzane proszki smarów stałych na wewnętrzną powierzchnię odlewanej tulejki. W piecu (4) umieszczona jest termopara połączona z rejestratorem i regulatorem temperatury. (2 zastrzeżenia)

31b²; B22c

P. 167807 T

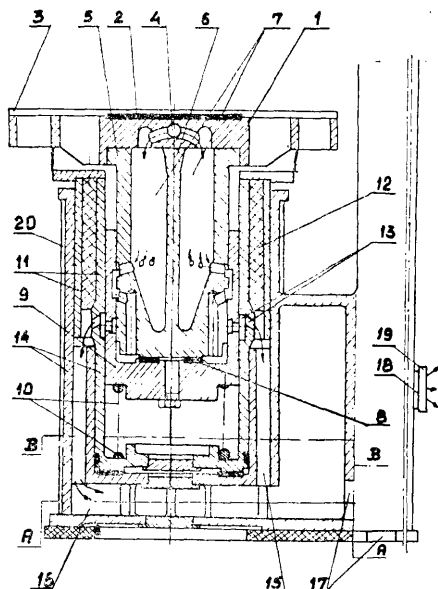
29. 12. 1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Miroslaw Gregoraszcuk, Ryszard Sobieraj).

Maszyna formierska wstrząsowo-pracująca

Maszyna formierska wstrząsowo-pracująca przeznaczona jest do wykonywania form odlewniczych.

Maszyna składa się, że stołu (1) sztywno połączonego z tłokiem wstrząsowym (5). Płaszczyzną zderzeń tłoka (5) jest wkładka uderzeniowa (8), usytuowana na dnie cylindra wstrząsowego (9), osadzonego w tłoku prasującym (11). Górna część tłoka (11) ma podwójne ściany, tworzące wnęki (12), zaś w jego środkowej części znajduje się komora pierścieniowa ze skośnymi kanałami (13). Tłok (11) jest osadzony w cylindrze prasy (14), przy czym dolna część cylindra (14) o podwójnych ścianach, tworzy kanały wylotowe (15), łączące się z komorą wylotową (16), utworzoną przez podwójne, żebrowane dno cylindra (14). Komora wylotowa (16) mająca kanały wylotowe (17) lub (18), tworzy całość z obudową, osłoniętą z zewnątrz osłoną dźwiękochłonną (20). (3 zastrzeżenia)



32a; C03b

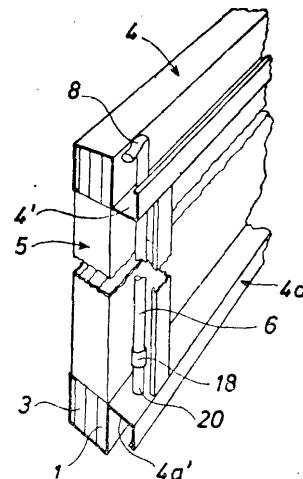
P. 166420

09. 11. 1973

Pierwszeństwo: 09. 11. 1972 - Dania (nr 5551/72)
Joergen Skoubo Johansen, Herlev, Dania (Joergen Skoubo Johansen).

Płyta szklana

Płyta szklana gotowa do zamontowania, posiadająca przynajmniej jedną warstwę, która może być zawieszona na jej bocznej lub górnej krawędzi charakteryzuje się tym, że krawędzie tej płyty są całkowicie lub częściowo obwiedzione dwoma zestawami obramowań ochronnych obejmujących płytę po bokach lub opierających się na krawędziach płyty. Płyta ma dwa pręty (6) przechodzące przez ramy (4, 4a) przeciwnych obramowań ochronnych (4, 4a). Pręty (6) umieszczone są w takiej odległości od szkła, że służą częściowo do mocowania okuć (18) płyty oraz częściowo do dociskania i prowadzenia lub jedynie prowadzenia dwóch obramowań (4, 4a) w styczności z krawędziami szkła. (8 zastrzeżeń)



32b; C03c

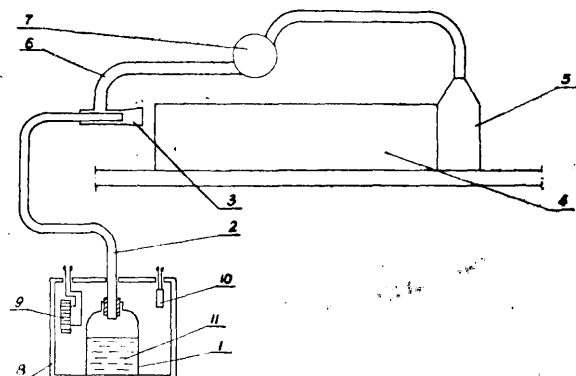
P. 165003 T

03. 09. 1973

Instytut Szkła, Filia w Krakowie, Polska (Bogdan Połapski).

Sposób wytwarzania mieszaniny gazowej związków metali ciężkich do nanoszenia powłoki na powierzchnię szkła i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania mieszaniny gazowej związków metali ciężkich do nanoszenia uszlachetniającej powłoki na powierzchnię szkła, zwłaszcza opakowań szklanych polega na tym, że związki metali podgrzewa się bez dostępu powietrza, a powstające pary doprowadza do przestrzeni nad gorącymi wyrobami szklanymi urządzeniem iniekcyjnym, zasilanym gorącą mieszaniną gazową tłuczoną zwrotnie z tej przestrzeni. Ilości podawanych par są regulowane temperaturą podgrzewania związków metali oraz szybkością przepływu przez dyszę zwrotnie tłoczonej mieszaniny gazowej.



Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku stanowi naczynie (1) zawierające związek metalu (11), szczelnie połączone z dyszą iniekcijną (3) przewodem (2), przy czym w przewód (6) łączący dyszę (3) z komorą odciągową (5) jest wmontowany wentylator (7). (4 zastrzeżenia)

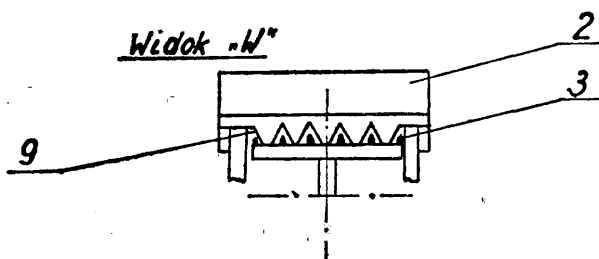
34b; A47j P. 165431 T 25.09.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Łódź, Polska (Stefan Strzelecki, Wiktor Jakubowski).

Urządzenie do smażenia wyrobów ciastkarskich, ryb i mięsa

Urządzenie do smażenia wyrobów ciastkarskich, ryb i mięsa ma kształt prostokątnego zbiornika obudowanego, od góry posiadającego pokrywę służącą jednocześnie jako odprowadzenie ociekającego tłuszczu z wyjętych gotowych artykułów spożywczych. Dno zbiornika składa się z sektorów powstałych z ukośnych ścianek (9) tworzących zagłębienie w formie stożków, pomiędzy którymi wprowadzone są źródła energii cieplnej (3) nagrzewające tylko górne części stożków dna, od których promieniujące ciepło wywołuje cyrkulację tłuszczu, uniemożliwiając zbieranie się osadu w miejscach ogrzewających, przy czym cząsteczki tego osadu spadają do wgłębień dna, gdzie nie ulegają zwęgleniu, tłuszcz nie zostaje zanieczyszczony szkodliwymi związkami, a smażone wyroby uzyskują właściwe walory aromatyczno-wizualno-smakowe.

<3 zastrzeżenia>

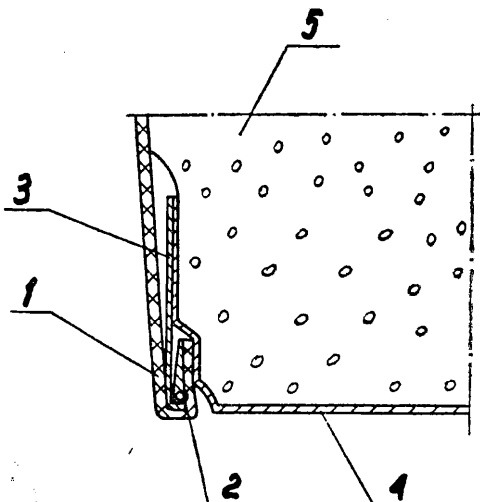


34g; A47c P. 164522 T 04.08.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Pokój”, Nysa, Polska (Jerzy Galiński).

Zamocowanie pokrycia tapicerskiego

Przedmiotem wynalazku jest zamocowanie pokrycia tapicerskiego, zwłaszcza do foteli samochodowych, których konstrukcja nośna jest wykonana z metalowych profili giętych. Brzeg pokrycia tapicerskiego (1) z przymocowanym do niego profilem (2) z tworzywa sztucznego, zamocowany jest w gnieździe utworzonym



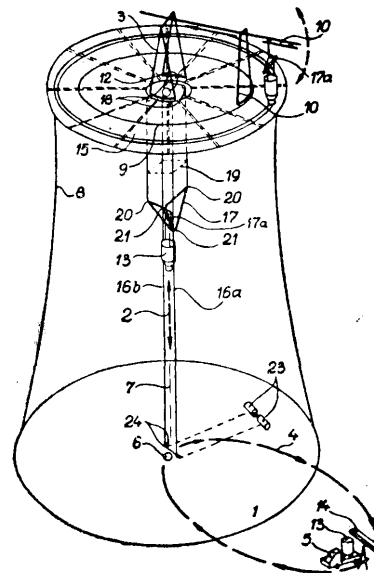
z nakładki metalowej (3) połączonej z ramą fotela (4). Na wskutek oddziaływania poduszki tapicerskiej (5) na pokrycie (1), profil (2) zaciska się na wskutek sił skręcających w gnieździe utworzonym z nakładki metalowej (3) i ramy fotela (4) tworząc trwałe połączenie pokrycia tapicerskiego. (3 zastrzeżenia)

35a; B66b P. 165889 T 16.10.1973

Linden - Alimak AB, Skelleftea, Szwecja (József Thoma).

Zespołowe urządzenie transportowe

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do przenoszenia osób i materiałów na wyżej położone pomosty robocze przy budowie wysokich wieżowych obiektów budowlanych. Urządzenie to zaopatrzone jest w pojemniki transportowe do poziomego i pionowego ruchu kontenerów i jest tak ukształtowane, że ma na poziomie terenu na pomoście nadawczym jednostkę transportową (1) wyciąg (2) i jednostkę transportową (3) na pomoście roboczym. Jednostka transportowa (1) na poziomie podawania ma urządzenie transportowe (5) przystosowane do przenoszenia kontenerów, które porusza się na zamkniętym torze (4). Tor ten przebiega przez punkt śladu na poziomie podawania pionowej osi symetrii wyciągu (2) i tworzy jednocześnie dolny punkt połączenia i punkt spotkania toru wyciągu i jednostki podawania (1), a oś pionowa (7) wyciągu pokrywa się z pionową osią symetrii obiektu budowlanego. Na pomoście roboczym (3) jednostka transportowa jest urządzeniem (transportowym) (10), które oparte na torze kołowym (9) o zmiennej średnicy wykonuje transport w kierunku promieniowym. Wyciąg (2) zaś wykonujący transport pionowy jest uchwytem podnoszącym (17) ciągniętym przez linę. (11 zastrzeżeń)

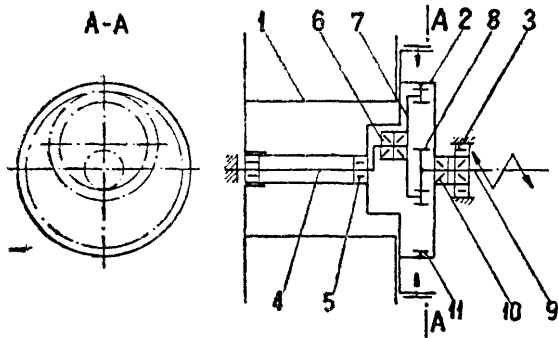


35c; B66d P. 164661 T 13.08.1973

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Towimor”, Toruń, Polska (Janusz Kuczyński).

Wciągarka bębnowa przylączalna zwłaszcza do okrętowych wciągarek ładunkowych

Wciągarka bębnowa przylączalna zwłaszcza do okrętowych wciągarek ładunkowych jest wyposażona w zębatą przekładnię jednodrożną składającą się z centralnego koła (8) umieszczonego współosiowo z wieńcowym kołem (11) oraz pośredniego koła (7) o wieńcu z uzębieniem zewnętrznym i wewnętrznym przy czym linowy bęben (1) jest zaklinowany na korpusie (2) przekładni lub stanowi korpus (2) przekładni. (2 zastrzeżenia)



35c; B66d

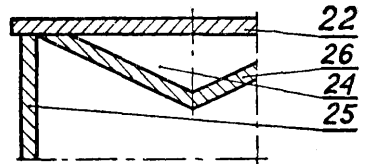
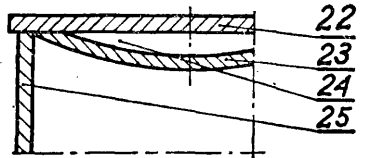
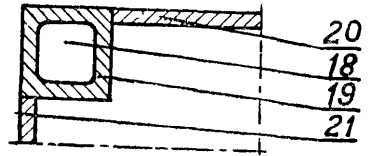
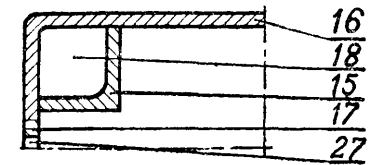
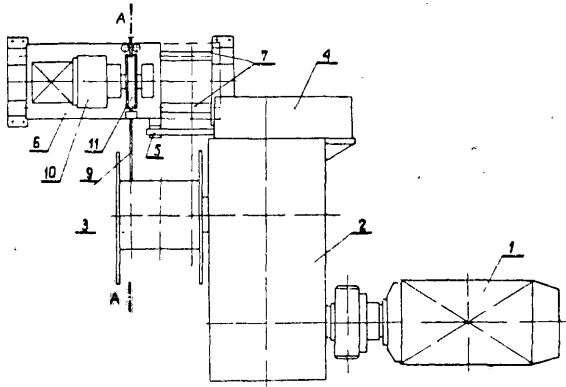
P. 167593 T

22. 12. 1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Zygmunt Bujakowski, Gerard Drewniak, Władysław Całka).

Mechanizm układania liny z naciąganiem

Mechanizm układania liny (9) na bębnie (3) z naciąganiem ma znany zespół (4) do przesuwania liny (9), połączony listwą (5) z ramą (6) układacza liny (9). Na ramie (6), prowadzonej na dwu prowadnicach (7), jest osadzany napinający silnik (10) z krążkiem (11) osadzonym na jego wale. Do tego krążka (11) jest dociskana lina (9) najlepiej za pomocą dwu rolek (12) osadzonych na dźwigni i dociskanych sprężyną (13). Silnik (10) wywołuje na krążku (11) obrotowy moment (8) który powoduje stały naciąg liny (9) między krążkiem (11) a bębniem (3). (2 zastrzeżenia)



36b; F24c

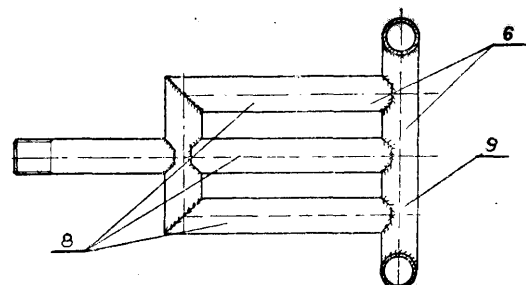
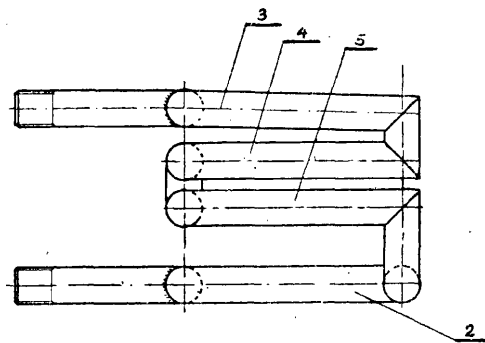
P. 167620

22. 12. 1973

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Józef Chmura, Walenty Bładek, Walerian Strzyżarski, Feliks Rapak, Wiesław Wosik).

Kuchnia węglowa z wkładem grzejnym

W metalowej kuchni węglowej z wkładem grzejnym wkład grzejny (1), składa się z dwóch części górnej (2) i dolnej (6) przy czym część górną (2) stanowi element górny (3) o kształcie litery „Y” oraz element środkowy (4) i element dolny (5) o kształcie litery „U” natomiast część dolną wkładu grzejnego (1) stanowi element doprowadzający korzystnie w postaci trójżebrych widel (8), których końce połączone są ze sobą poprzeczką (9). (4 zastrzeżenia)



36b; B66c

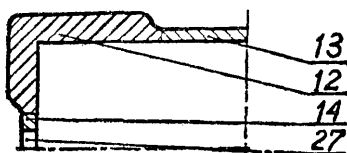
P. 164865 T

27. 08. 1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Oziemski, Aleksander Kulesza).

Wysięgnik teleskopowy wieloczołowy żurawi samojezdnych i samochodowych

Wynalazek dotyczy wysięgnika (teleskopowego wieloczołowego) żurawi samojezdnych i samochodowych charakteryzującego się tym, że człony wysuwane mają celowo ukształtowane naroża jako prowadnice przyjmujące obciążenia wewnętrzne występujące między współdziałającymi członami wysięgnika, lub dwuściankowe półki prowadzące sklepione z wewnętrzną komorą wypełnioną wypełniaczem. (2 zastrzeżenia)



36c; F24h

P. 166308 T

02.11.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Układ instalacji do ogrzewania **wodno-elektrycznego** budynków

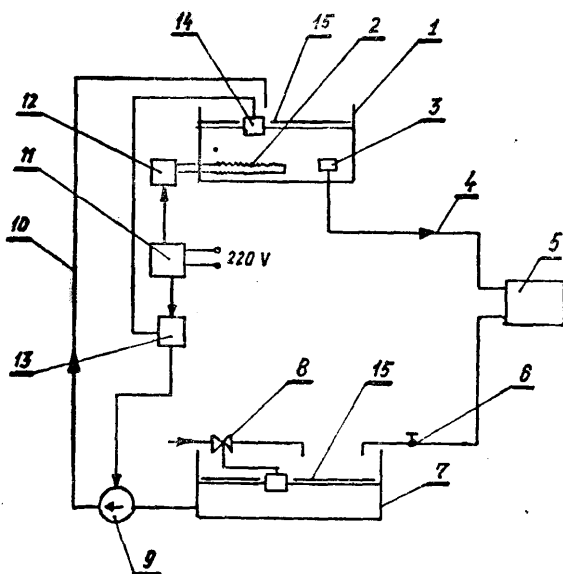
Układ instalacji według wynalazku przeznaczony jest do ogrzewania wodno-elektrycznego budynków. Układ posiada dwa zbiorniki wody, górny zbiornik (1) wody gorącej z regulatorem (3) natężenia wypływu i dolny zbiornik (7) wody schłodzonej. Woda gorąca spływa z górnego zbiornika (1) rurociągiem grawitacyjnym (4) do odbiornika ciepła (5), gdzie oddaje część ciepła, a następnie do dolnego zbiornika (7) wody schłodzonej.

Woda schłodzona z dolnego zbiornika (7) jest przepompowywana za pomocą agregatu pompowego (9) rurociągiem tłocznym (10) do górnego zbiornika (1). Przepływ wody przez odbiornik ciepła (5) regulowany jest regulatorem (3) natężenia wypływu pozwalającym na utrzymanie stałego wypływu wody z górnego zbiornika (1) oraz regulatorem (6) natężenia przepływu wody schłodzonej przez rurociąg grawitacyjny (4).

Energia elektryczna doprowadzana jest przez elektryczny wyłącznik czasowy (11) i termostat do elementu grzejnego oraz przez wyłącznik (13) sterowany pływakiem (14) umieszczonym w górnym zbiorniku (1) do agregatu pompującego (9).

Ponadto na powierzchni luster w obu zbiornikach umieszczone są izolacje termiczne (15).

(3 zastrzeżenia)

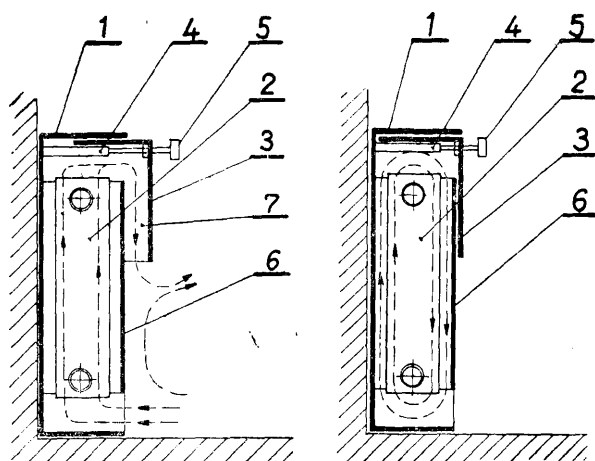


36c; F24m

P. 166948 T

29.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski).



Obudowa grzejnika centralnego ogrzewania

Obudowa grzejnika centralnego ogrzewania według wynalazku przeznaczona jest zwłaszcza do regulacji wydajności cieplnej grzejnika. Obudowa ma co najmniej jedną część przesuwaną (3), wyposażoną w znany mechanizm napędowy (5). Pomiedzy grzejnikiem (2) a przesuwaną częścią (3) obudowy jest usytuowana nieruchoma przegroda (6). (1 zastrzeżenie)

36d; B66f

P. 164616 T

11.08.1973

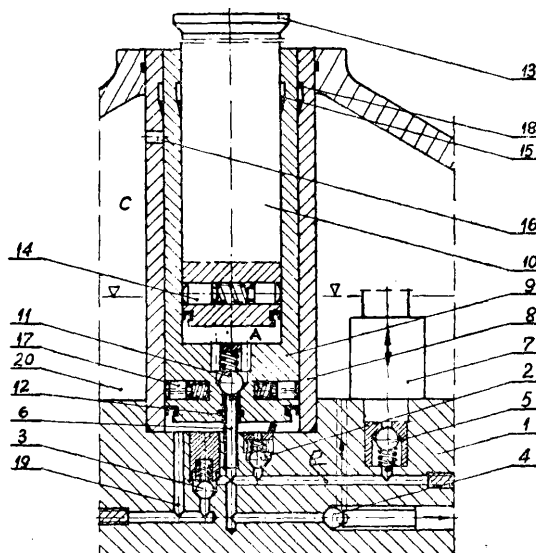
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Lassota, Feliks Rawski).

Podnośnik hydrauliczny lub pneumatyczny

Przedmiotem wynalazku jest podnośnik hydrauliczny lub pneumatyczny wyposażony w wysuwny człon lub zestaw wysuwnych członów typu teleskopowego. Podnośnik ten, służący do podnoszenia ciężarów lub wywierania siły na w dolnej części wysuwnego członu lub wysuwnych członów, znajdujących się powyżej ostatniego wysuwnego członu podnośnika, umieszczone zawory zwrotne, korzystnie w postaci dociskanych sprężynami kulek.

W pozycji wstępnego wysuwania poszczególnych członów kulki te są unoszone wyposażeniami w kanał dla przepływu czynnika roboczego króćcami, których długość jest większa od głębokości przeznaczonych dla nich otworów pod zaworami.

Króćce przymocowane są: jeden do podstawy podnośnika, a pozostałe do wysuwnych członów nad zaworami. W podstawie znajduje się zawór zwrotny dla odprowadzenia czynnika roboczego w końcowej fazie opuszczania pierwszego, najniższego członu i zawór zwrotny dla doprowadzenia czynnika roboczego pod ten człon. (1 zastrzeżenie)



36d; F24d

P. 167435 T

08.12.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki, Warszawa, Polska (Karol Łosiak, Janusz Rutyna, Wadim Smirnow, Romuald Janson).

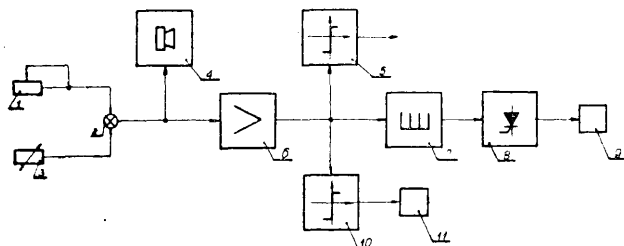
Układ regulacji temperatury i wentylacji przeznaczony zwłaszcza dla pomieszczeń inwentarskich

Układ regulacji temperatury i wentylacji przeznaczony zwłaszcza dla pomieszczeń inwentarskich ma za zadanie utrzymanie właściwej klimatyzacji tych pomieszczeń.

Układ zrealizowany jest w oparciu o technikę półprzewodnikową z zastosowaniem układów scalonych i tyrystorowego wzmacniacza mocy.

Sygnał temperatury zmierzonej porównywany jest w sumatorze 2 z sygnałem temperatury zadanej z zadajnika 1.

Otrzymany na wyjściu sumatora sygnał uchybu temperatury steruje jednocześnie wentylatorami (9), powodując zmianę ich wydajności, siłownikiem 11 regulującym wielkość przepływu powietrza w kanałach wentylacyjnych oraz steruje poprzez element 5 ogrzewaniem pomieszczenia przy jednoczesnym sygnalizowaniu przez aparat 4 nadmiernego przekroczenia nastawionej temperatury. (1 zastrzeżenie)



36e; F24h

P. 165800 T

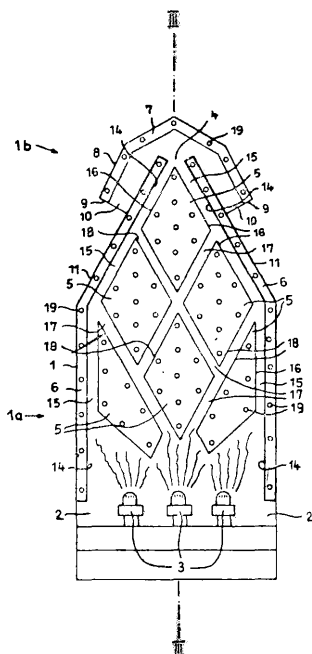
12. 10. 1973

Pierwszeństwo: 14.10.1972 - RFN (G 72 37 764.1)

Gebrüder Sauer, Wildeshausen, Republika Federalna Niemiec.

Gazowy grzejnik wody

Grzejnik według wynalazku składa się z obudowy (1), z części tunelowej obudowy i górnej części obudowy w kształcie dachu. We wnętrzu obudowy (1) znajduje się kanał wodny (5) który jest otoczony ze wszystkich stron spalinami gazu. Obie zewnętrzne podłużne ściany obudowy zbudowane są tak, że stanowią kanały wodne. Otwór górny (4) obudowy (1) przykryty jest daszkiem (8) zbudowanym jako kanał wodny. Grzejnik jest przeznaczony do stosowania w łazienkach. (12 zastrzeżeń)



36e; F24h

P.167007 T

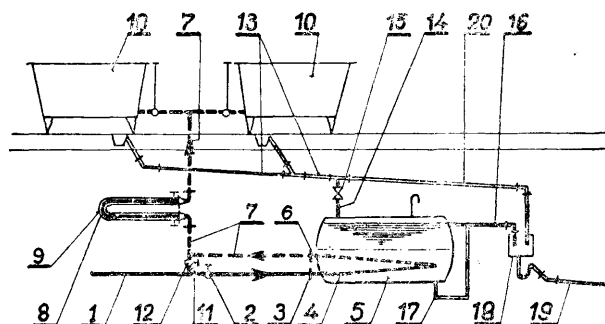
01. 12. 1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski).

Węzeł ciepłej wody

Węzeł ciepłej wody według wynalazku, składający się z sieci wody zimnej i ciepłej, sieci kanalizacyjnej, zbiorników (10) ciepłej wody użytkowej ma dwustopniowy podgrzew wody zimnej. Pierwszy stopień, wykorzystujący do podgrzewu zużytą ciepłą wodę, jest zbudowany z bezciśnieniowego zasobnika (5), we wnętrzu którego jest usytuowana węzownica (4), przyłączona swym początkiem (3) do rurociągu (1) wody

zimnej, zaś końcem do układu węzownic (8) przepływowego podgrzewacza (9), stanowiącego drugi stopień podgrzewa. Bezciśnieniowy zasobnik (5) jest włączony szeregowo do sieci kanalizacyjnej pomiędzy zbiorniki (10) ciepłej wody użytkowej a odpływowy zbiornik (18) kanalizacji sanitarnej. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

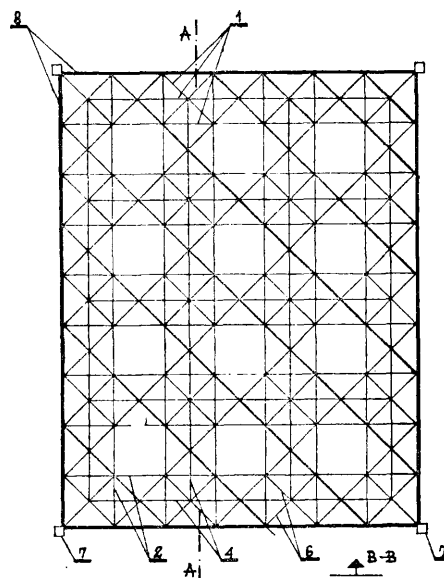
P. 161741

06. 04. 1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska; Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Elektronicznego „Unitra-Unipro”, Warszawa, Polska (Jan Bródka, Jerzy Kniagin, Michał Kwaśniewski Krzysztof Łypacewicz).

Segment przekrycia dachowego lub stropowego o metalowej konstrukcji przestrzennej

Segment wg wynalazku charakteryzuje się tym, że przestrzenny układ rusztowy (1) oparty w narożach niesprężysto na słupach (7) jest oparty na całym swoim obwodzie na podatliwych belkach obwodowych (8) o odpowiednio dobranej sztywności, opartych na słupach narożnych (7). (2 zastrzeżenia)



37a; E04b

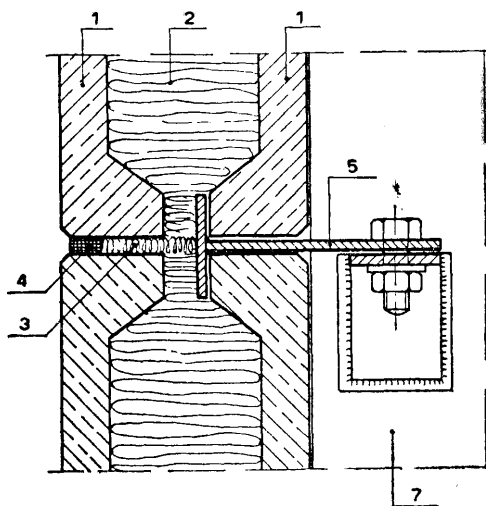
P. 163064 T

04. 06. 1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Waldysław Meuß, Włodzimierz Meuß Jacek Burzycki, Wojciech Brzechowski, Helena Fitas, Jerzy Ziętek).

Płyta ścienna o konstrukcji warstwowej z okładzinami sztywnymi

Element budowlany wielowarstwowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z żelbetonowych okładzin (1) oraz rdzenia izolacyjno-konstrukcyjnego (2) wykonanego z piankowego tworzywa sztucznego, spienionego między okładzinami, który łączy trwale okładziny na całej powierzchni łącznie z obrzeżami, zapewniając tym samym współpracę statyczną okładzin z rdzeniem i eliminując mostki zimna. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b P. 163119 T 06.06.1973

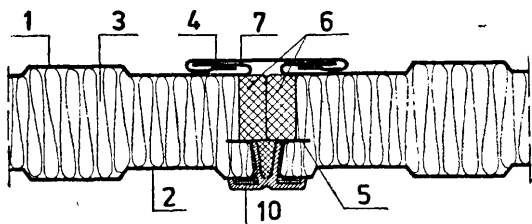
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Władysław Meus, Włodzimierz Domińczyk, Barbara Mirska, Cezary Frączek, Kazimierz Konieczny, Tadeusz Szczepański).

Warstwowa płyta osłonowa i sposoby szczelnego jej łączenia

Warstwowa płyta osłonowa składa się z okładzin metalowych (1, 2), najkorzystniej aluminiowych i rdzenia (3) ze sztywnej pianki z tworzywa sztucznego, najkorzystniej z pianki poliuretanowej. Płyta ma brzegi (4) okładziny (1) zewnętrznej zagięte na zewnątrz a brzegi (5) okładziny (2) wewnętrznej zagięte do wewnątrz.

Sposób szczelnego łączenia płyt polega na tym, że przykleja się elastyczne uszczelki (6) z pianki z tworzywa sztucznego wzdłuż stykających się boków warstwowej płyty osłonowej, łączy się okładziny zewnętrzne (1) przez wsunięcie w ich zagięcia (4) listwy metalowej (7) o zagiętych brzegach, zaś styk od strony wewnętrznej uszczelnia się listwą (10) z tworzywa sztucznego, najkorzystniej PCW, wciśniętą między zagięte brzegi (5) okładzin wewnętrznych (2).

(5 zastrzeżeń)



37a; E04b P. 163398 T 16.06.1973

Pierwszeństwo: 21.06.1972 - NRD r WPE 04 b/163856)

VEB Raumelementbau Oranienburg, Oranienburg, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Zestaw gotowych betonowych elementów budowlanych do podpiwniczania budynków

Zestaw gotowych betonowych elementów budowlanych do podpiwniczania budynków stosuje się zwłaszcza do budownictwa lekkiego z betonu komórkowego. Składa się on z zewnętrznych i wewnętrznych elementów ściennych oraz z podpór wewnętrznych.

Wynalazek polega na zastąpieniu skomplikowanych betonowych elementów budowlanych o przekroju w kształcie litery L lub litery C betonowymi elementami w postaci prostokątnych płyt i słupów podporowych, przy uwzględnieniu odpowiedniego ich zestawienia i trwałego łączenia.

Zgodnie z wynalazkiem, przy budowie, zwłaszcza fundamentów i podpiwniczeń stosuje się gotowe elementy betonowe w postaci płyt i podpór wyłącznie prostokątnych, wyposażonych w otwory drzwiowe i okienne oraz w stalowe uchwyty do trwałego łączenia.

Prostokątne płyty zestawia się ze sobą czołowo lub pod kątem prostym i łączy się je stalowymi prętami przy pomocy spawania oraz przez zalewanie zaprawą betonową.

(7 zastrzeżeń)

37a; E04b P. 166373 T 07.11.1973

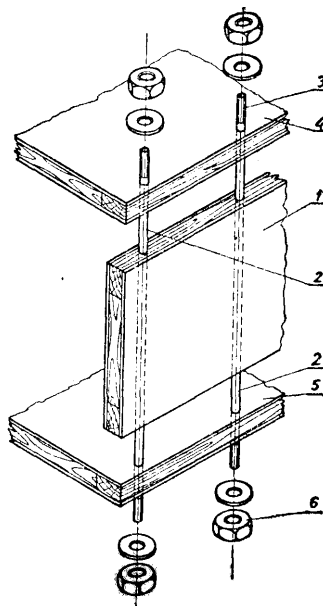
Zakład Stalarki Budowlanej, Bydgoszcz, Polska (Wojciech Nagler).

Sposób łączenia elementów płytowych drewnopochodnych zwłaszcza w przenośne obiekty kubaturowe

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w produkcji przenośnych obiektów kubaturowych np. barakowozów stosowanych na pomieszczenia biurowe, mieszkalne dla zaplecza budów.

Rozwiązanie według wynalazku eliminuje stosowaną powszechnie w tego typu obiektach metalową szkieletową konstrukcję dzięki temu, że przez całą wysokość elementów ściennych wprowadza się ściągi metalowe z nagwintowanymi końcami, na które nakłada się elementy sufitowe i podłogowe, po czym na zewnętrznych płaszczyznach zaciska się je nakrętkami dla utworzenia sztywnej konstrukcji przestrzennej. Przykładowo rozwiązanie przedstawiono na rysunku.

(1 zastrzeżenie)



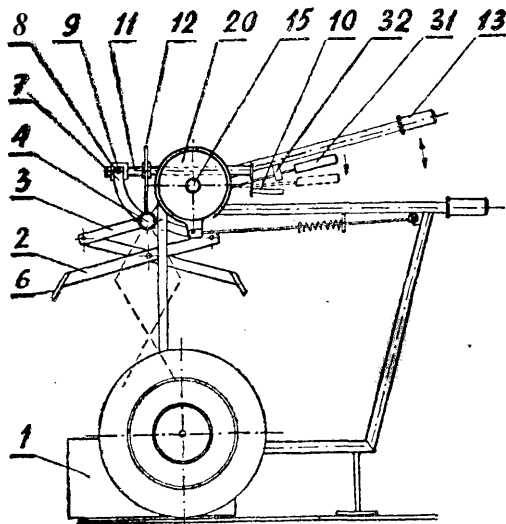
37c; E04f P.164554 T 07.08.1973

Gminna Spółdzielnia „Samopomoc Chłopska”, Bielsk, Polska (Edmund Fabiszewski).

Urządzenie do wytwarzania pustaków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania pustaków, wykonane w postaci wózka, osadzonego na dwóch gumowych kołach, co umożliwia odwożenie ciężkich form bliźniaczych (1) napełnionych zawibrowaną masą betonową ze stołu wibracyjnego na plac składowania gotowych wyrobów oraz przewiezenie z powrotem pustej formy na stół wibracyjny. Jest ono zaopatrzone w mechanizmy, umożliwiające przeprowadzenie niezbędnych czynności w cyklu produkcyjnym pustaka, a mianowicie w osadzonego na wałku (15) mechanizm do podnoszenia formy (1) w górę i opuszczania jej w dół, uruchamiany za pomocą dźwigni (13) ze sprężyną zapadkową zwrotnym, który to mechanizm współpracuje z osadzonymi również na wałku (15) kołami linowymi (16) oraz z mechanizmem hamulcowym (20) uruchamianym za pomocą

dźwigni (21). Nawijane na koła linowe (16) linki (17) są na końcach zaopatrzone w suwaki (18) z hakami do podwieszania formy (1). Ponadto urządzenie jest wyposażone w mechanizm dociskowy, umożliwiający wydobycie pustaka z formy (1), składający się ze szczęk (2), odpowiednio połączonych systemem dźwigni (3) i (7) z suwadami (8) współpracującymi na śrubie (11), obracanej ręcznie korbą (10), rozwierającej i zwierającej te suwadła, a tym samym odpowiednio przystosowującej szczękę (2) do wywierania nacisku na dno formy (1). (3 zastrzeżenia)



37c; E04d

P 167811 T

31.12.1973

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Wacław Stepkowski, Wojciech Wiśniewski, Władysław Rutkowski).

Sposób natryskowego wykonywania powłok izolacyjnych zbrojonych włóknem szklanym na powierzchniach dachowych

Sposób natryskowego wykonywania powłok izolacyjnych zbrojonych włóknem szklanym na powierzchniach dachowych odbywa się w sposób następujący: natrysk składników następuje jednocześnie w określonej proporcji oraz połączenie komponentów i włókna szklanego następuje nad izolowaną powierzchnią, a jednocześnie natrysk wykonuje się przy pomocy końcówki natryskowej dwudyszowej, wyposażonej w urządzenie tnące włókno szklane, przy czym dysze wylotowe i urządzenie tnące ustawione są pod odpowiednim kątem względem siebie, natomiast czas zastalania natryskowej powłoki izolacyjnej w zależności od temperatury otoczenia wynosi od 3 minut do 2 godzin, a długość ciętego włókna szklanego użytego do zbrojenia powłoki izolacyjnej nie powinna przekraczać 20 mm. (3 zastrzeżenia)

37d; E04g

P. 166273 T

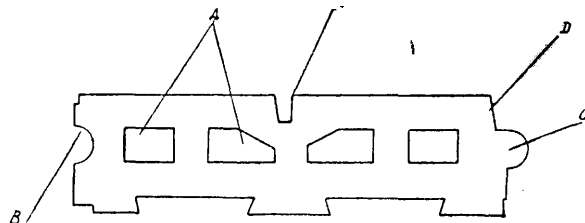
02.11.1973

Centralny Ośrodek Badań wczoro-Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Warszawa, Polska (Sławomir Dobrzyński, Leszek Dąrzewski, Henryk Potrzebowski, Leopold Maciejewski).

Ceramiczna płytką elewacyjną przystosowana do układania indywidualnego i prefabrykacji

Ceramiczna płytką elewacyjną przystosowana do układania indywidualnego i prefabrykacji posiada na powierzchniach łączących z jednej strony wybranie, a z drugiej odpowiednią do kształtu wybrania wypukłość, przechodzącą w płaszczyznę pochyloną w kierunku powierzchni licowej; na powierzchni płytki przebiega w osi symetrii wybranie imitujące łączenie dwóch płytek. W przekroju poprzecznym symetrycznie do osi podłużnej rozmieszczone są drażnienia, z których bliższe osi mają kształt trapezów prostokątnych przechodzących w prostokąty, a dalsze prostokąt-

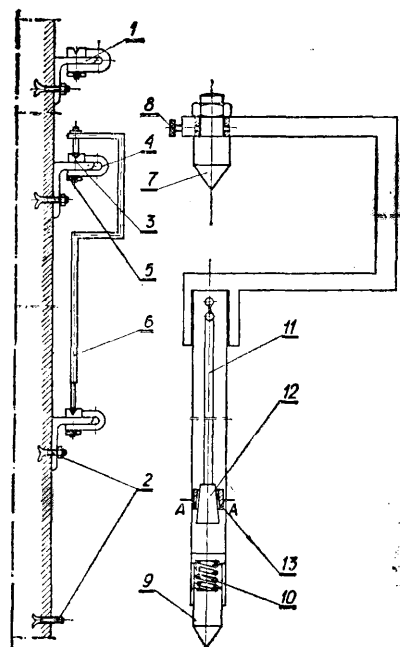
tów. Łączna poprzeczna powierzchnia drażeń stanowi 18—30% powierzchni przekroju płytki z pominięciem powierzchni przekroju występow montażowych. Płytki te nie wymagają spajania zaprawami wiążącymi przy łączeniu podłużnym. (2 zastrzeżenia)



Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska, (Daniel Pisarczyk).

Sposób wyznaczania osi konstrukcyjnych w budownictwie wielokondygnacyjnym zwłaszcza na wyższych kondygnacjach budynków wznoszonych systemem wielkopłytowym oraz pionownik mechaniczny do stosowania tego sposobu

Sposób wyznaczania osi konstrukcyjnych według wynalazku polega na przytwierdzeniu wspornika (1) do śruby (2) umieszczonej na poziomie zera budowlanego, po czym wyznacza się punkt osi konstrukcyjnej budynku poprzez odpowiednie ustawienie i zamocowanie gniazda (3) dokładnie w osi metodami geodezyjnymi, np. za pomocą teodolitu. Po zmontowaniu stropu pierwszej kondygnacji należy osadzić w ścianie budynku na wysokości stropu śrubę (2) w odpowiednio przygotowanych otworach, w przybliżeniu w linii pionowej ze śrubą dolną, a następnie przytwierdzić do niej górny wspornik (1). W celu przeniesienia punktu osi ze wspornika dolnego na wspornik górny należy w gnieździe wspornika dolnego osadzić dolne ostrze pionownika, zaś w gnieździe górnym - górne ostrze pionownika. Kierując się sygnałami świetlnymi należy tak długo przesuwac górne gniazdo względem wspornika, aż zostaną wygaszone wszystkie żarówki, to znaczy gdy ostrza (7) i (9) pionownika będą w jednej osi pionowej. W położeniu tym należy unieruchomić górne gniazdo (7) za pomocą śrub (5). Pionownik posiada dwa ostrza: górne (7) i dolne (9) połączone obudową (6). Górne ostrze (7) umieszczone jest przesuwnie w płaszczyźnie poziomej, dolne zaś teleskopowo, przy czym w osi ostrz umieszczony jest sztywny pion (11), zakończony elementem obciążającym (12) i otoczony pierścieniem sygnalizującym (13) pozostającym w obudowie (6). (2 zastrzeżenia)



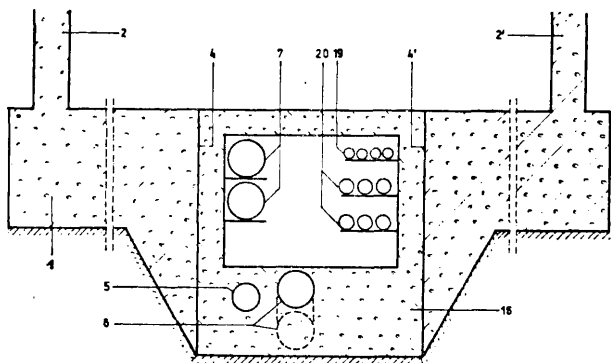
37e; E04g P. 164535 T 06.08.1973

Pierwszeństwo: 10.08.1972 - NRD (nr WP E 02 d/165099)

VEB Kombinat Tiefbau Berlin, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób układania przewodów instalacji zasilających odprowadzających dla budownictwa mieszkaniowego i komunalnego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób układania przewodów instalacji zasilających i odprowadzających dla budownictwa mieszkaniowego i komunalnego przydatny zwłaszcza do pojedynczych nowych budowli względnie do nowych budowli mieszkaniowych, polega na tym, że ciągi przewodów (5), (6), (7), (19), (20) instalacji do zasilania budynków i osiedli oraz do odprowadzania od nich ścieków itp. umieszcza się według określonej lokalizacji brył budynków. Ciągi te według wynalazku prowadzi się przez fundamenty (1) w kierunku wzdłużnym brył budowli. Wykopy pod fundamenty budynków wykonuje się kolejno w czasie lub jednocześnie z wykopami instalacyjnymi. W zbrojenia fundamentów budynków od szczytu do szczytu wbudowuje się rury ochronne na kable instalacji energetycznych i telekomunikacyjnych (19), (20). Wynalazek obejmuje różne odmiany urządzeń do stosowania sposobu i znaczną ilość szczegółów konstrukcyjnych budowli. (6 zastrzeżeń)

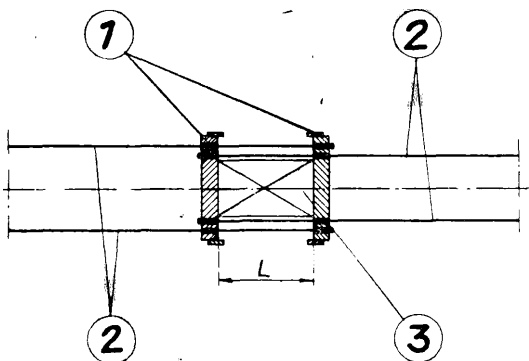
37e; E04g P. 166463 T 09.11.1973
37b; E04c

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Władysław Detko, Alfred Dzida, Jerzy Wszolek).

Sposób sprężania konstrukcji kołowych

Sposób sprężania konstrukcji kołowych ma za stowanie do sprężania konstrukcji monolitycznych jak i prefabrykowanych. Polega on na zastosowaniu zakotwień tarczowych, z których kilka połączonych cięgnami stanowi zamknięty obwód.

Dwustronne zakotwienie tarczowe wywołuje naprężenie w cięgnach (2) i (7) przez rozparcie tarcz czynnych urządzeniem hydraulicznym (3). Stabilizację uzyskuje się przez rozparcie tarcz czynnych płytami rozporowymi (4). (1 zastrzeżenie)



37e; E0ig P. 166482 T 12.11.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska.

Sposób sprężania elementów strunobetonowych

Sposób sprężania elementów strunobetonowych polegający na ułożeniu w stalowej formie cięgien sprężających a stali zbrojeniowej, naciągnięciu cięgien sprężających zakotwionych w kołach oporowych, ułożeniu betonu w formie, doprowadzeniu pary do komór grzejnych formy, ogrzewaniu formy przez określony czas, ostudzeniu elementu i zdjęciu go ze stanowiska wytwarzania polega na tym, że w określonym czasie po wyłączeniu ogrzewania luzuje się częściowo cięgna sprężające. Sposób może być stosowany w budownictwie, zwłaszcza do sprężania elementów długich np. dźwigarów. (1 zastrzeżenie)

37e; E04g P. 166549 T 15.11.1973

Pierwszeństwa: 17.11.1972 - NRD (nr WP E 04g/166898),

29.01.1973 - NRD (nr WP E 04g/16849Q)

09.03.1973 - NRD (nr WP E 04g/169324)

12.06.1973 - NRD (nr WP E 04g/171464)

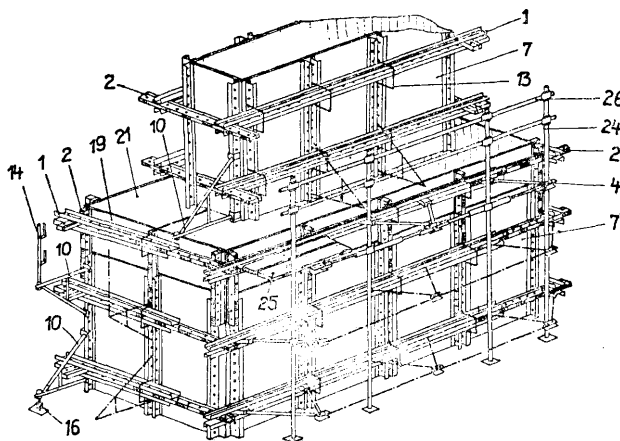
06.08.1973 - NRD (nr WP E 04g/172712)

VEB Bau-und Montagekombinat Ost, Frankfurt n/Odra, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Oszalowanie o zastosowaniu uniwersalnym i jego sposób

Oszalowanie o zastosowaniu uniwersalnym z konstrukcją wzmacniającą z podwójnych profili w kształcie litery U i z profili skrzynkowych, które w regularnych odstępach są wyposażone w otwory, charakteryzuje się tym, że podwójny profil w kształcie litery U i profil skrzynkowy (2) tworzą dźwigar oszalowania, przy czym podwójne profile (1) w kształcie litery U i profile skrzynkowe (2) umieszczone są naprzemiennie lub przy bardzo dużych obciążeniach przejściowo, a dźwigar oszalowania może być wzmocniony przez giętą konstrukcję wzmacniającą (4), dowolnie dołączaną i mającą możliwość zmiany długości, przy czym w obszarze krawędzi wzdłużnych prefabrykowanych płyt deskowania (7) zamocowany jest profil (1) w kształcie litery U na pokryciu oszalowania, a profile (1) w kształcie litery U przy montażu oszalowania są mocowane ze sobą przykładowo za pomocą połączeń kołkowo-klinowych w jeden dźwigar oszalowania, przy czym jego zmienne przedłużenie jest utworzone z profili skrzynkowych (2).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób montażu wstępnego oszalowania, zwłaszcza do zastosowania przy oszalowaniu pryzmatycznych brył budynków, polegający na tym, że na płaskiej powierzchni kładzie się ewentualnie połączone już z profilami (1) w kształcie litery U prefabrykowane płyty oszalowania (7) i mocuje się je ze sobą za pomocą połączeń kołkowo-klinowych, przy czym konieczne dopasowanie wysokości



wykonuje się przez zamocowanie profili skrzynkowych (2), po czym wstępnie zmontowany dźwigar oszalowania dla poziomego jarzma nośnego kładzie się na zmontowanej już powierzchni deskowania i łączy się pionowymi dźwigarami oszalowania. Następnie na pionowych dźwigarach oszalowania umieszcza się wsporniki (10) lub też na konstrukcji wzmacniającej (4) umieszcza się pionowe i poziome rury rusztowania (24), (26), po czym ustawia się poszczególne ściany oszalowania, montuje się je dla oszalowań przymo wy ch brył budynków i ewentualnie reguluje się ich ustawienie. Dźwigary oszalowania łączy się za pomocą połączeń kołkowo-klinowych z poziomymi jarzmi nośnymi. (27 zastrzeżeń)

37e; E04g

P. 166553 T

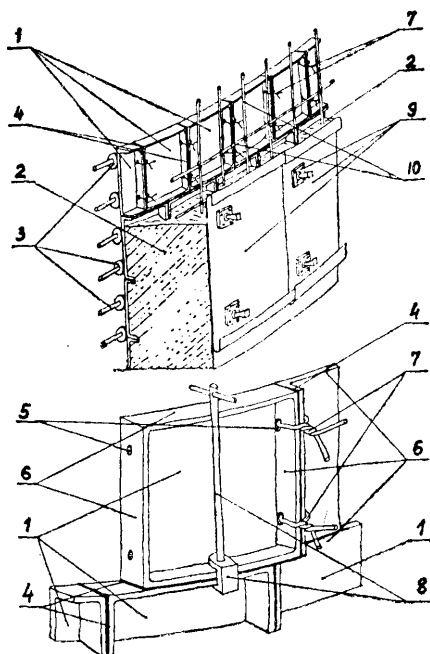
15. 11. 1973

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Antoni Romatowski).

Sposób wykonywania wykładziny kwasoodpornej zwłaszcza dla kominów wentylacyjnych oraz kształtka wykładzinowa służąca do tego sposobu

Istota wynalazku polega na tym, że równocześnie ze wznoszeniem komina przy pomocy tego samego urządzenia do wznoszenia, na przykład deskowania ślizgowego, po stronie wewnętrznej płaszczyzny żelbetowego płaszcza komina wykonuje się wykładzinę kwasoodporną nakładając kształtki z tworzywa kwasoodpornego, na przykład z kamionki które tworzą kształt opierają się na konstrukcji wewnętrznej obudowy deskowania ślizgowego posiadającego zamiast blatów rolki toczne a spoiny poziome i pionowe pomiędzy sąsiednimi kształtkami wypełnia się elastycznym spoiwem kwasoodpornym takim, jak bitum lub asfalt zaś płaszczyzny stykowe sąsiednich kształtek wiąże się przy pomocy miękkiego drutu, którego wystające końcówki zostają zabetonowane w płaszcz komina, stanowiąc dodatkowe umocowanie kształtek.

Kształtka kwasoodporna jest tak wykonana, że płaszczyzna jej jest ugięta w formie łuku lub odcinka prostego a obrzeża (6) posiadają wsporniki prostopadłe do podstawowej płaszczyzny, a w bocznych obrzeżach (6) mieszczą się otwory (5) dla wykonywania wiązań zaś podstawowe płaszczyzny kształtek (1) są wykształcone w postaci zwichrowanych łukowo kwadratów, prostokątów lub układów rombów podobnych. (3 zastrzeżenia)



37e; E04g

P. 167532 T

20.12.1973

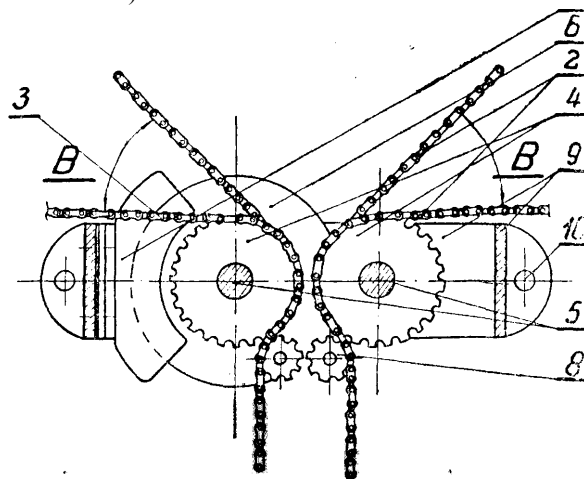
Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Antoni Romatowski).

Sposób eliminacji skrętów spiralnych osi budowli zwłaszcza o kształcie kolistym szczególnie wznoszonych przy pomocy ślizgu oraz urządzenie do tego sposobu służące

Wynalazek polega na regulowaniu pracą ślizgu w sposób kontrolowany przy pomocy urządzenia przeciwskrętnego.

Skośnie zamocowane, symetrycznie do nośnej konstrukcji urządzenia ślizgowego cięgła, posiadają swobodne końce, które przewijają się w układzie zębatach kół obrotowych (4) lub kół gładkich z mimośrodem. W tym układzie obót jednego z kół (2) lub (3) może ulec zahamowaniu poprzez zdalne działanie na układ hamulcowy (7) powodując pośrednie zaczepianie swobodnego końca danego cięgła (2) lub (3) na konstrukcji płaszcza budowli. Ruch pionowy urządzenia ślizgowego (1) w takim układzie, wywołuje składową ruchu poziomego o przeciwnym działaniu do skrętu wywołanego wadliwym działaniem urządzenia ślizgowego.

Urządzenie do tego sposobu służące składa się ze znanych cięgła (2) i (3) umocowanych jednymi końcami do nośnej konstrukcji urządzenia ślizgowego (1) przy czym swobodne końce tych cięgła (2) i (3) przewinięte są na kołach (4) zębatach lub kołach gładkich z mimośrodem, które to koła (4) zaopatrzone są w niezależne układy hamulcowe (7) zdalnie sterowane. (2 zastrzeżenia)



37f

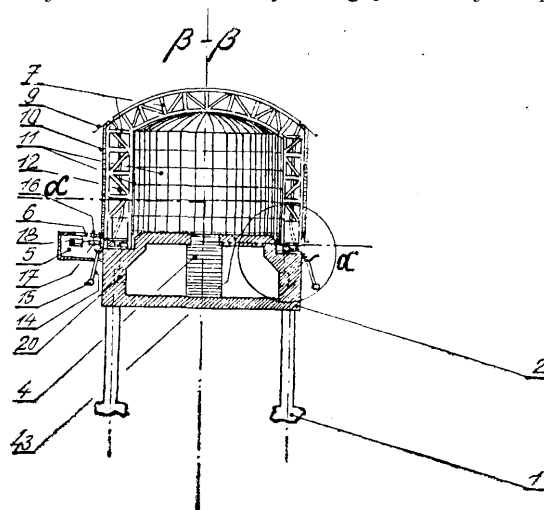
P. 158848 T

14.11.1972

Witold Galiński, Ursus, Polska.

Budynek w kształcie walca z nieruchomą podłogą

Budynek w kształcie walca według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz jest niezabudowany, pozostaje w ruchu obrotowym względem swej osi pionowej.



nowej ze stałą podłogą, a konstrukcja części ruchomej zaprojektowana jest z dwu powłok ścian i dachu zewnętrznej i wewnętrznej dla umieszczenia w powstałej między nimi przestrzeni samodzielnego układu instalacyjnego. Powłoki wraz z konstrukcją oprate są poprzez łożysko ślizgowe na fundamencie skrzyniowym.

Część ruchoma budynku przystosowania jest za pośrednictwem belki podwalinowej, stanowiącej górny pierścień łożyska z zamontowanymi do niego odcinkami pierścieniowymi ślizgowymi do awaryjnego podniesienia, dla wymiany dolnych odcinków pierścieniowych ślizgowych, wmontowanych w dolny pierścień, będący częścią składową ścian fundamentowych monolitycznej stałej części budynku.

Budynek przeznaczony jest na sale zabaw i tańca, kawiarnie itp. (2 zastrzeżenia)

37f; E04h

P. 166746

23.11.1973

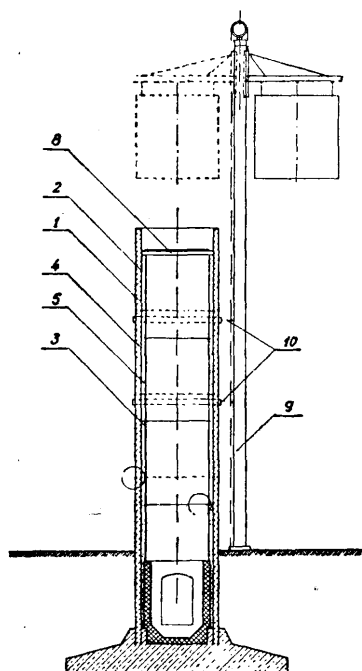
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zamorowski).

Komin przemysłowy

Komin przemysłowy posiada trzon zamocowany w fundamencie o segmentowej budowie, każdy segment stanowią azbesto-cementowe kręgi większy (1) i mniejszy (2) oraz zawarte między nimi wypełnienie z betonu lub podobnego tworzywa (4).

Część izolacyjna trzonu komina składa się z wewnętrznych azbesto-cementowych kręgów izolacyjnych (3) ułożonych jeden na drugim oraz izolacji właściwej (5) zajmującej pustkę powstałą między tymi kręgami a kręgami mniejszymi trzonu.

Sposób wznoszenia komina przemysłowego odbywa się skokowo przez nadbudowywanie kolejnych pionowych segmentów. Budowa powtarzalnego segmentu polega na zamontowaniu do położenia współosiowo większego (1) i mniejszego (2) kręgu trzonu a następnie kręgu izolacyjnego (3), a w drugiej kolejności przystępuje się do zbetonowania i ułożenia izolacji właściwej (2 zastrzeżenia)



37f; E04h

P.166792 T

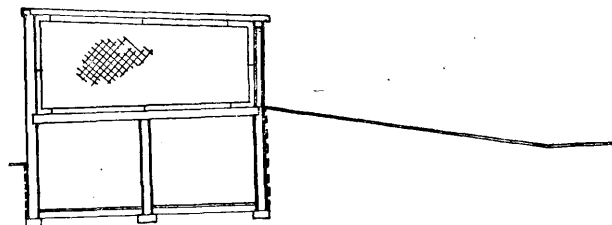
24.11.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok, Polska (Jerzy Lech Lisowski).

Sposób skonstruowania segmentu podstawowego czterobokowego dwupoziomowego garażu

Przedmiotem wynalazku jest sposób skonstruowania segmentu podstawowego, dwupoziomowego garażu i możliwość jego nieograniczonej rozbudowy, mogący znaleźć szerokie zastosowanie we wznoszeniu osiedlowych zespołów garażowych.

Wynalazek polega na umieszczeniu par wrót garażowych w dwóch sąsiednich ścianach przesuniętych względem siebie w kierunku pionowym o całkowitą wysokość kondygnacji. Segment zagłębiony jest w gruncie na głębokość około 1,00 - 1,20 i posiada w parterze układ trzech ścian nośnych, natomiast na piętrze boksy garażowe oddzielone są bardzo lekką ścianką działową. Segment zestawiany może być w różnych układach. Najkorzystniejsze jest ustawienie wzdłuż drogi z tym, że poszczególne segmenty ustawione są pod kątem 45° do osi drogi i posiadają dwie ściany wspólne. (3 zastrzeżenia)



37f; E04h

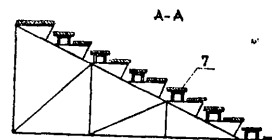
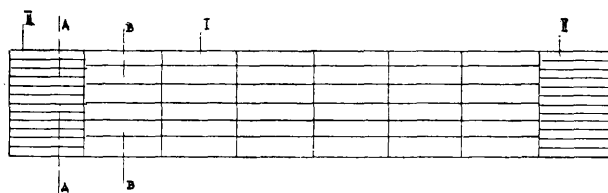
P. 166824 T

27.11.1973

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Joanna Konopa, Eugeniusz Suliński).

Trybuna dla obiektu sportowego

Przedmiotem wynalazku jest trybuna dla obiektu sportowego składającego się z układu segmentu umożliwiającego rozdział powierzchni komunikacyjnej od powierzchni siedzących. Konstrukcja nośna stalowa składa się z trzyczęściowych sprzężonych układów pionowego, poziomego oraz segmentu schodów. Pozwala to na łatwy montaż i demontaż oraz rozbudowę stadionu. Charakteryzuje się lekką i sztywną konstrukcją. (2 zastrzeżenia)

37g²; E06c

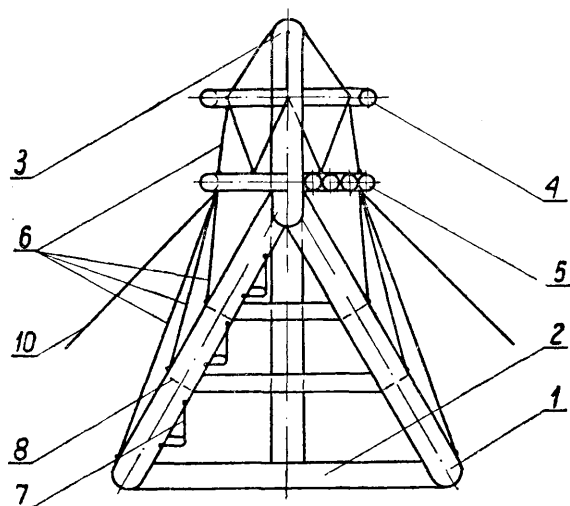
P. 167503

19.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Tadeusz Grzybowski, Ryszard Jeż).

Składana drabinka z pomostem

Składana drabinka z pomostem o konstrukcji nadmuchiwanej składa się z (trójnoga (1) połączonego z walcami poziomymi nadmuchiwanymi (2) tworzącymi na tych samych wysokościach wspólną przestrzeń nadmuchiwania ograniczoną przegrodami gazoszczelnymi (8) trójnoga (1). (4 zastrzeżenia)



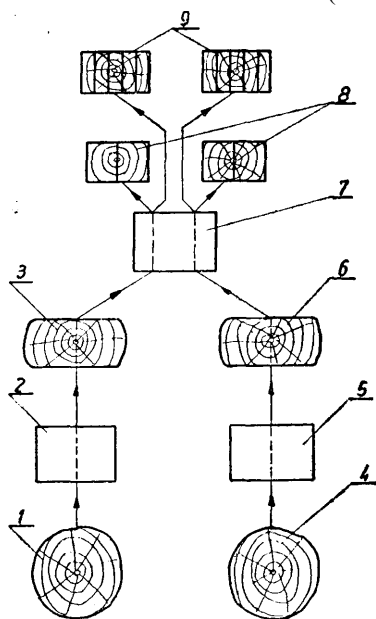
38a; B27b P. 166576 T 16.11.1973

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Toruń, Polska (Waldemar Gładki, Janusz Lachowicz, Marian Pluta, Edward Sasin, Czesław Włodarski).

Sposób pozyskiwania tarcicy obrzynanej oraz obrabiarkowa linia tartaczna do realizowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym że kłodę obrabia się na traku lub trakorębaku w formę przyzmy, a następnie na obrzynarce dokonuje się dalszej obróbki do formy kantówki lub też rozpuszcza się na deski.

Obrabiarkowa linia tartaczna do realizacji tego sposobu składa się z trakorębaka i obrzynarki lub dwóch traków i obrzynarki, przy czym wydajność traków i obrzynarki jest tak dobrana, że ma się do siebie jak 1 : 2. (2 zastrzeżenia)



38h; B27k P. 165826 13.10.1973

Pierwszeństwo: 13.10.1972 - Wielka Brytania (nr 47323/73)

Albright and Wilson Limited, Warley, Wielka Brytania.

Sposób zabezpieczania materiałów celulozowych przed działaniem grzybów powodujących gnienie drewna

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania materiałów celulozowych, na przykład drewna, przed działaniem grzybów powodujących gnienie.

Sposób polega na tym, że materiał traktuje się co najmniej jednym ze związków o ogólnym wzorze $R-Sn-X_n$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—20 atomach węgla, rodnik alkarylowy, aralkilowy, fenylo-owy lub naftylo-owy, a X oznacza atom chlorowca, grupę węglowodoroworkapto zawierającą grupę karboksylo-ową, ewentualnie w postaci grupy estrowej z alkanolem o 1—20 atomach węgla, anion nieorganicznego kwasu Bronsteda lub jego estrową pochodną z alkanolem albo alkilotiolem o 1—20 atomach węgla. Na 1 m³ drewna stosuje się korzystnie 0,1 g do 5 kg związku. (9 zastrzeżeń)

39a⁶; B29h

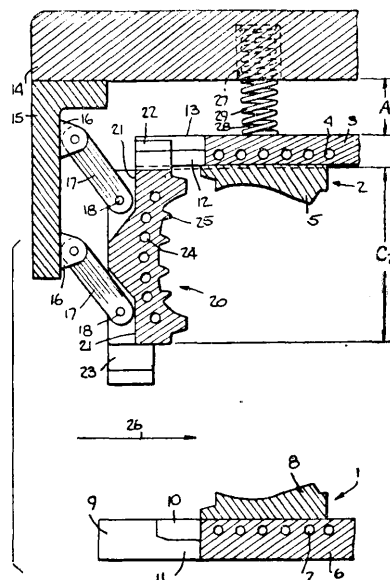
P. 161914

14.04.1973

Uniroyal AG., Aachen-Rothe Erde, Republika Federalna Niemiec.

Prasa do wulkanizowania opon o różnym ukształtowaniu

Prasa do wulkanizowania opon o różnym ukształtowaniu charakteryzuje się tym, że zawiera łączące elementy (22, 23), przystosowane do wzajemnego połączenia segmentów przynajmniej pierwszego układu urządzenia składającego się z wzajemnie mocujących odcinków {12, 13}, przy czym segmenty te łączą się z pierwszym elementem, a wzajemnie mocujące się odcinki są luźno ze sobą połączone w sposób taki, że segmenty przesuwane są ślizgowo w stosunku do przynajmniej pierwszego układu podczas promieniowego przesuwu szeregu pierścieniowego otworu do pierścieniowego zamkniętego szergu. (20 zastrzeżeń)

39a⁶; B29h

P. 166639

20.11.1973

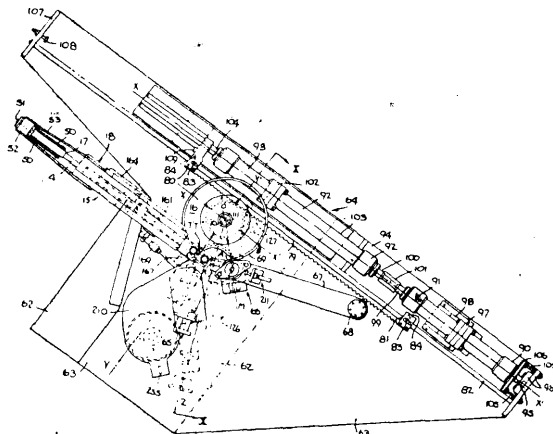
Pierwszeństwo: 22.11.1972 - Francja (nr 72.41476)

Uniroyal, Clairoix, Francja.

Urządzenie do nakładania elastomerowej taśmy na zewnętrzne obrzeże drutówki w pneumatycznej oponie

Urządzenie do nakładania elastomerowej taśmy na zewnętrzne obrzeże drutówki w pneumatycznej oponie, podczas formowania osnowy opony, charakteryzuje się tym, że zawiera nośnikowe elementy (16) dla odłączalnego podpierania drutówki (69) w ten sposób, żeby zewnętrzne jej obrzeże pozostało swobodne. Ponadto urządzenie zawiera podające taśmę elementy (15, 17, 18) do przesuwania elastomerowej taśmy (4) wzdłuż drutówki (69), nakładające taśmę elementy (167, 169) do nakładania i przyklejania przedniej końcówki taśmy (4) do zewnętrznego obrzeża drutówki (69), napędowe elementy (67, 79) do obracania nośnikowych elementów i przez to drutówki (69) i przedniej koń-

cówki taśmy (4) względem (nakładających taśmę elementów, tnące taśmę elementy (65) do odcinania części taśmy (4) poza przednią końcówką od pozostałej części taśmy (4) na długości odpowiadającej obwodowi zewnętrznego obrzeża drutówki (69) i zaciskające taśmę elementy (66) do dociskania i przyklejania odciętej części taśmy (4) do zewnętrznego obrzeża drutówki (69) podczas jej obrotu. (37 zastrzeżeń)



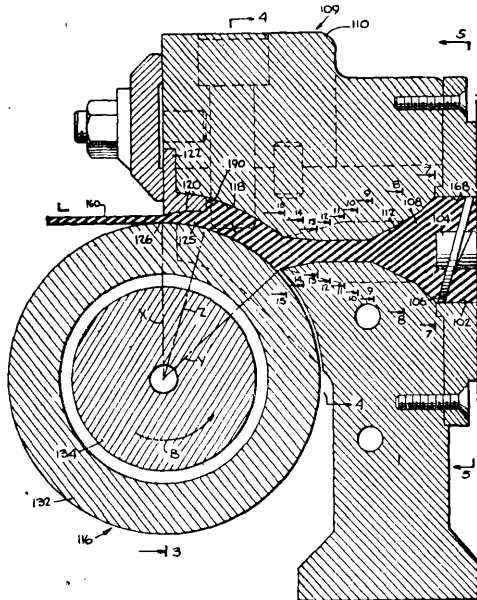
39a⁶; B29h P. 166640 20.11.1973

Pierwszeństwo: 20.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 308161)

Uniroyal, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania taśmy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób formowania elastycznej taśmy charakteryzuje się tym, że wytwarzanie taśmy o klinowym ukształtowaniu dokonywane jest przez stosowanie zwiększającego się nacisku między obracającą się rolką i ustaloną prowadzącą powierzchnią, która jest współmierna w stosunku do przeciwnego i skierowanego ku dołowi obwodowego segmentu rolki w sposób taki, że elastyczna masa stopniowo zmniejsza się w swym poprzecznym przekroju. Urządzenie do formowania elastycznej taśmy charakteryzuje się tym, że zawiera rolkę (116) i ustaloną prowadzącą powierzchnię (118, 120) która jest przeciwna w stosunku do łukowego segmentu danej rolki, przy czym ustaloną prowadzącą powierzchnię i rolkę tworzą ciśnieniową komorę (125) ograniczoną otworem (126) przystosowanym do odprowadzania elastycznej masy pod ciśnieniem do danej komory. (22 zastrzeżenia)



39a⁷; B29j P. 165217 T 14.09.1973

Pierwszeństwo: 14.09.1972 - Finlandia - (nr 2527/72)

Oy Keskuslaboratorio - Centrallaboratorium Ab, Tapiola, Finlandia (Kaj G. Forss, Agneta G. M. Fuhrmann).

Sposób wytwarzania spoiwa

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania spoiwa stosowanego przy produkcji sklejek, płyt wiórowych i spłasnionych oraz podobnych produktów. Sposób wg wynalazku polega na wprowadzeniu do roztworu żywicy fenolowo-formaldehidowej ligninosulfonianów, których większa część, co najmniej 55% wagowych, posiada cząsteczki makromolekularne o ciężarze cząsteczkowym powyżej 5000. Jako utwardzacze spoiwa można stosować aldehydy takie jak formaldehyd paraformaldehyd lub furfural. (10 zastrzeżeń)

39b³; C08d P. 163448 T 19.06.1973

Pierwszeństwo: 21.06.1972 - Włochy - (nr 25982 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Sergio Arrighetti, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ghetti, Mario Bruzzone, Ermanno Cinelli).

Sposób wytwarzania nowych kopolimerów olefinowych dających się wulkanizować

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych Kopolimerów olefinowych, które można korzystnie wulkanizować same lub w mieszaninach ze związkami dienowymi o wysokim stopniu nienasyceń. Polimery te zawierają etylen, α -olefinę o co najmniej 3 atomach węgla, jeden lub większą liczbę termonomerów stosowanych zwykle do wytwarzania trójskładnikowych polimerów oraz małą ilość policyklicznego polienu, zawierającego układ endometylenowy skondensowany w pozycji orto z innym pierścieniem węglowodorowym, a którego 2 atomy węgla wspólne dla obu pierścieni należą do sprzężonego układu dienowego, którego podwójne wiązania są w pierścieniu nie będącym pierścieniem endometylenowym.

Sposobem według wynalazku polimery te wytwarza się na drodze polimeryzacji w obecności złożonego katalizatora, zawierającego związek przejściowego metalu należącego do grupy IV—VIII okresowego układu pierwiastków i ze związku glikoorganicznego o ogólnym wzorze $RA_1X_1X_2$, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-10 atomach węgla, a X_1 i X_2 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1-10 atomach węgla, atomy chlorowca lub drugorzędowe grupy aminowe. (4 zastrzeżenia)

39b³; C08d P. 163449 T 19.06.1973

Pierwszeństwo: 21.06.1972 - Włochy - (nr 25983 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Sebastiano Cesca, Giuseppe Ghetti, Eugenio Vajna, Mario Bruzzone, Ermanno Cinelli).

Sposób wytwarzania nowych czteroskładnikowych polimerów olefinowych dających się wulkanizować

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych czteroskładnikowych polimerów olefinowych dających się łatwo wulkanizować.

Otrzymane polimery zawierają etylen, α -olefinę o co najmniej 3 atomach węgla, jeden lub większą liczbę termonomerów zwykle stosowanych do wytwarzania terpolimerów oraz małą ilość wielopierścieniowego polienu o ogólnym wzorze $A-(CH_2)_n-B$, w którym A oznacza rodnik zawierający co najmniej jeden pierścień cykloheksenowy, ewentualnie mający mostek endometylenowy, n oznacza liczbę 0-5, a B oznacza rodnik cykłodienowy. Zawartość polienu wynosi korzystnie 0,5-1,5%, a zawartość termonomeru 3-7% wagowych.

Sposób według wynalazku polega na polimeryzacji prowadzonej w obecności katalizatora składającego się ze związku przejściowego metalu z grupy IV—VIII okresowego układu pierwiastków i związku glikoorganicznego. (4 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f

P. 165575

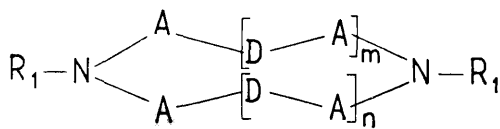
02. 10. 1973

Pierwszeństwo: 03.10.1972 - Wlk. Brytania (nr 45482/72)
30. 07. 1973 - Wlk. Brytania (nr 36257/73)

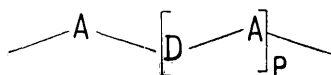
Société Nationale des Poudres et Explosifs, Paryż, Francja (Jean-Marie Lehn, Francois Schue, Sylvie Boileau, Bernd Kaempf, Alain André Cau, Jean Robert Molinard, Serge Fernand Raynal).

Sposób anionowej polimeryzacji i kopolimeryzacji monomerów zwłaszcza olefinowych, winylowych i heterocyklicznych

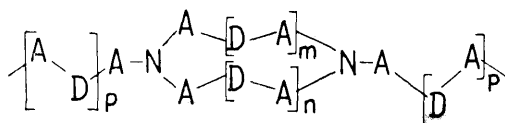
Sposób polimeryzacji anionowej lub kopolimeryzacji monomerów zwłaszcza olefinowych, winylowych i heterocyklicznych przy użyciu inicjatorów zasadowych w środowisku rozpuszczalnika organicznego, polega na tym, że polimeryzację lub kopolimeryzację prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika organicznego niepolarnego lub słabopolarnego, w obecności inicjatora anionowego i makroheterocyklicznego czynnika kompleksującego o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę węglowodorową, grupę alkoksylową lub też dwa R₁ łącznie tworzą ugrupowanie o wzorze ogólnym 2, lub o wzorze ogólnym 3, w których A oznacza grupę węglowodorową, D oznacza atom tlenu, siarki lub grupę węglowodorową, n, p oznaczają liczby całkowite od 1 do 3, zaś m oznacza liczbę 2 lub 3. (22 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

39b⁵; C08g

P. 165735

09. 10. 1973

Pierwszeństwo: 09.10.1972 - Węgry (nr 15578)

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT. Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania sorbentów do obróbki roztworów substancji wysokocząsteczkowych, szczególnie białek

Sposób wytwarzania sorbentów do obróbki roztworów substancji wysokocząsteczkowych, szczególnie białek polega na tym, że mieszaniną dwu i/lub trój funkcyjnych fenoli, zawierających przynajmniej w części podstawniki jonotwórcze, poddaje się kondensacji z aldehydem w obecności katalizatora.

W pierwszym etapie polikondensacji otrzymuje się polimer Miniowy a proces reguluje się doбором warunków formowania cząstek włóknistych: czasem, rodzajem katalizatora oraz składem wyjściowej mieszaniny. W drugim etapie uzyskuje się polimer usieciowany przestrzennie w postaci żelu zawierającego stosunkowo dużą (40 - 80%) ilość składników rozpuszczalnych, które usuwa się a polimer poddaje się obróbce cieplnej w celu zakończenia procesu usieciowania. (6 zastrzeżeń)

39b⁵; C08g

P. 165796 T

12.10.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan Rożek, Tadeusz Błażejewicz).

Emulsyjne spoiwo poliestrowo-karbamidowe

Przedmiotem wynalazku jest spoiwo poliestrowo-karbamidowe, składające się z emulsji handlowej żywicy karbamidowej, w ilości 20—60 procent wagowych w nienasyconej żywicy poliestrowej, zawierającej inicjatory i przyspieszacze oraz ewentualnie emulgatory i zwykle stosowane dodatki, takiej jak inhibitory, monomery sieciujące, napelniacze, pigmenty, barwniki i plastyfikatory. Jako żywicę karbamidową korzystnie stosuje się żywicę mocznikowo-formaldehydową lub melamino-formaldehydową lub też mocznikowo-melaminowo-formaldehydową.

Spoiwo według wynalazku, wymieszane z piaskiem kwarcowym stosuje się do wytwarzania dekoracyjnej faktury elewacyjnej.

Spoiwo zbrojone włóknem szklanym, w postaci odlewów znajduje szerokie zastosowanie w stolarce budowlanej i meblowej. (3 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g

P. 166627

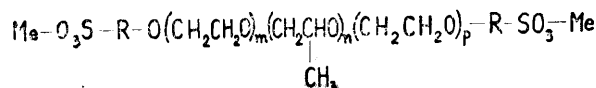
04. 09. 1972

Pierwszeństwo: 06.09.1971 - Szwajcaria (nr 13013/71)
Inventa AG für Forschung und Patentverwertung, Zurich, Szwajcaria.

Tworzywo poliamidowe, zwłaszcza nicio- i błonotwórcze o podwyższonych właściwościach antyelektrostatycznych oraz sposób jego wytwarzania

Cechą tworzywa jest według wynalazku to, że jako substancję czynną antyelektrostatycznie zawiera ono 1—15% wagowych, korzystnie 2—10% wagowych, soli kwasów sulfonowych o wzorze 2, w którym Me oznacza równoważnik metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, korzystnie litu, sodu, potasu lub wapnia, R oznacza rodnik alkilenowy lub aryloalkilenowy, korzystnie rodnik alkilenowy o 3—4 atomach węgla lub rodnik o-benzylenowy, n oznacza liczbę całkowitą 9—100, suma m + p oznacza liczbę całkowitą 10—500, korzystnie 20—500, oraz w którym spełniony jest warunek, że n: (m+p) = 0-3, korzystnie n: (m+p) = 0,15-1,0

Cecha sposobu wytwarzania tego tworzywa polega według wynalazku na tym, że krawanek poliamidowy pudruje się solą kwasu sulfonowego o wzorze 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, albo sol kwasu sulfonowego o wzorze 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, rozprawdza się w gotowym poliamidzie, albo sol kwasu sulfonowego o wzorze 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, dodaje się do stopu poliamidowego, albo polimeryzację monomerów prowadzi się w obecności soli kwasu sulfonowego o wzorze 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. (2 zastrzeżenia)



0a; C22b

P. 165369 T

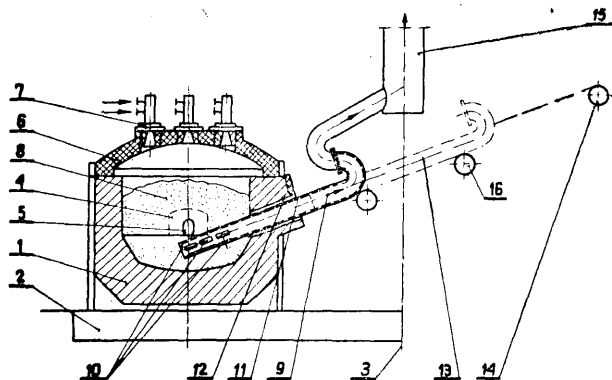
21. 09. 1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „B.iprohut”, Gliwice, Polska (Adam Gierak, Leopold Juszczyk, Stanisław Sasiadek, Zdzisław Bonenberg).

Sposób nagrzewania zwłaszcza złomu w piecu elektrycznym oraz zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób nagrzewania zwłaszcza złomu w piecu elektrycznym mającym palniki (7) gazowe umieszczone w sklepieniu (6) pieca polega na tym, że odciąga się spaliny w dolnej strefie pieca tak aby płomień przechodził i omywał wsad złomu (8) umieszczany w piecowej wannie - z góry do dołu,

Zestaw urządzeń do stosowania sposobu jak wyżej składa się z luźno osadzonej ssącej rury (9) umocowanej w oknie (11) utworzonym w dolnej części piecowej warany (1). Ssąca rura (9) ma od strony końca umieszczonego pod wsadem (8) ssawne otwory (10). Drugi koniec ssawnej rury (9) jest połączony ze spalinowym odciągowym kolektorem (15) i/lub ssawą ciągu. Dla ociągania ssawnej rury (9) stosuje się podporowe rolki (16) i znany napęd. Ssawna rura (9) jest połączona z kolektorem za pośrednictwem dwufajkowego kolana. (4 zastrzeżenia)



40a; C22b

P. 166557

15.11.1973

Huta Metali Nieżelaznych Szopienice, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Zenon Adamczyk, Adam Gierek, Stanisław Tochowicz, Stanisław Wolff, Zdzisław Kwiek, Andrzej Stanek, Grażyna Tyniecka, Wilhelm Zych, Jan Obarnik, Alfred Drozdek, Janusz Gajda, Jerzy Gierek, Krystian Stencel, Barbara Podsiadło).

Sposób otrzymywania gąbki kadmowej z przemysłowych roztworów siarczany kadmu

Sposób przeznaczony jest do otrzymywania gąbki kadmowej z przemysłowych roztworów siarczany kadmu. Sposób polega na tym że jedno lub dwustopniowy proces cementacji kadmu prowadzi się w temperaturze 60–90 °C przy pH 2–5 za pomocą sproszkowanego glinu zadawanego w nadmiarze od 5–40% wagowych w stosunku do stechiometrycznie wyliczonej ilości glinu, a gąbkę kadmową otrzymaną w procesie drugiego stopnia cementacji zwraca się do procesu pierwszego stopnia cementacji. (2 zastrzeżenia)

40a; C22b

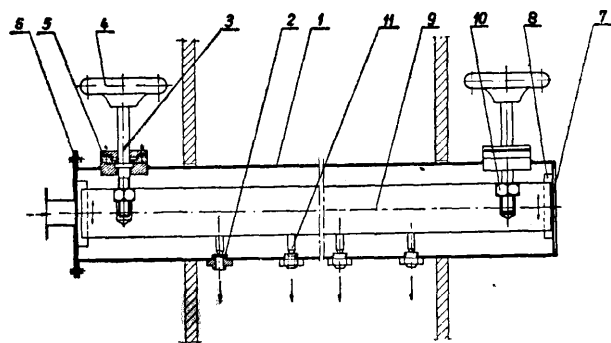
P. 166895 T

28.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Bi-promet, Katowice, Polska (Józef Machinek).

Sposób regulacji zraszania materiałów pylistych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji zraszania materiałów pylistych polega na zraszaniu materiału wsadowego wewnątrz hutniczego urządzenia technologicznego za pomocą układu dysz (2), które są wbudowane w dolną ścianę wydrążonego korpusu (1) urządzenia zraszającego. Regulacja intensywności zraszania jest dokonywana przez przy-



mykanie dysz (2) za pomocą układu trzpieni (11), przymocowanych do draga (9). Drag ten jest osadzany w prowadnicach (8) przesuwnie w kierunku pionowym. Wywierając impuls regulacyjny na jeden koniec belki (9) za pomocą regulacyjnej śruby (3) dokonuje się zróżnicowanego przymknięcia poszczególnych dysz (2). Przesuwając układ trzpieni (11) w dół aż do oporu, dokonuje się oczyszczenia dysz (2) z narostów powstających z pyłu lotnego. (2 zastrzeżenia)

40a; C22b

P. 167750 T

29.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Bartecki, Jerzy Maselko, Lucjusz Duda, Ewa Ingier Stocka, Edward Skonecki).

Sposób odzysku miedzi z odpadów poflotacyjnych

Sposób przeznaczony jest do odzysku miedzi z odpadów poflotacyjnych.

Sposób polega na ługowaniu odpadów poflotacyjnych odczynnikiem organicznym w postaci soli kwasu wersenowego. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 167813 T 31. 12. 1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz Pacałowski, Jerzy Heler, Mirosław Lachowski).

Sposób rafinacji od zanieczyszczenia cynkiem brązów zawierających aluminium, mangan, żelazo lub nikiel

Sposób przeznaczony jest do rafinacji od zanieczyszczenia cynkiem brązów zawierających aluminium, mangan, żelazo lub nikiel, wytwarzanych przy udziale złomu i odpadów. Sposób polega na wprowadzeniu w głąb kąpieli metalowej gazu dla rozwinięcia powierzchni parowania cynku. (1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 166074 24.10. 1973

Pierwszeństwo: 24. 10. 1972 - St. Zjedn. Am. (nr 299665)

Cabot Corporation, Boston, Stany Zjednoczone Ameryki (Howard Joseph Klein, Robert B. H. Herchenroeder).

Stop spawalny odporny na utlenianie

Stop według wynalazku zawiera 0,01—0,33% wagowych węgla, około 2% manganu, ok. 1% krzemu, maksimum 0,2% fosforu, maksimum 0,15% siarki, 18—39% chromu, 8-30% niklu, 8-18% wolframu, 0,001-0,018% lantanu, 0,02-0,7% aluminium, około 10% żelaza ok. 0,02% boru i resztę maksimum 61% kobaltu ze zwykłymi zanieczyszczeniami w normalnej ilości. Stop przeznaczony jest do produkcji wyrobów podlegających utlenianiu. (4 zastrzeżenia)

40c; C22b P. 167610 T 22. 12. 1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Hepel, Maria Hepel, Mirosław Oktawiec, Maria Toholik).

Sposób hydrometalurgicznego rozpuszczania miedzi i innych metali z siarczkowych surowców miedzionośnych w neutralnych roztworach chlorkowych

Sposób przeznaczony jest do hydrometalurgicznego rozpuszczania miedzi i innych metali z siarczkowych surowców miedzionośnych w neutralnych roztworach chlorkowych.

W sposobie zastosowano neutralne roztwory chlorkowe z dodatkiem takiej ilości odpowiedniej substancji kompleksującej rozpuszczaną miedź i inne metale, by nie dopuścić do wytrącenia się zasadowych soli i wodorotlenków, ale równocześnie nie spowodować zbyt dużego obniżenia potencjału utleniająco-redukującego roztworu, który jest wytwarzany przez dobór określonego stosunku stężeń jonów miedzi (II) i (I). Jednocześnie dla regeneracji katalitycznie działających jonów miedziowych zastosowano proces anodowy względnie przepuszczanie przez zawieszoną w ługowniku silnie zdyspergowanych gazów tlenu lub chloru, które reagują również bezpośrednio ze składnikami koncentratu, przyspieszając ich rozpuszczanie. (1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 167611 T 22. 12. 1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Hepel, Maria Hepel, Mirosław Oktawiec, Tadeusz Bieszczad).

Sposób kompleksowego rozpuszczania elektroekstrakcyjnego metali z siarczkowych koncentratów poflotacyjnych

Sposób kompleksowego rozpuszczania elektroekstrakcyjnego metali z siarczkowych koncentratów poflotacyjnych przeznaczony jest do hydrometalurgicznej przeróbki koincentratów poflotacyjnych zawierających trudno rozpuszczalne siarczki miedzi i związki innych metali.

Sposób polega na zastosowaniu elektrodowego wytwarzania utleniaczy takich jak: jony metali na wyższych stopniach utlenienia, chlor i podchloryn, które reagując energicznie z zawieszoną polidispersyjnego koncentratu siarczkowego umieszczoną w przestrzeni anodowej elektrolizera powodują przejście metali do roztworu.

W oddzielonej przegrodą porowatą lub membraną jonoselektywną przestrzeni katodowej elektrolizera wydzielana jest miedź, ewentualnie łącznie z innymi metalami, lub gazowy wodór. Anolit, w którym prowadzi się ługowanie koncentratu stanowi stężony roztwór wodny soli chlorkowych, na przykład: chlorku amonowego, wapniowego lub magnezowego, zawierający kompleksy chlorkowe miedzi (I) i (II) o odpowiednim stosunku stężeń. (1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 167612 T 22. 12. 1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Hepel, Maria Hepel, Mirosław Oktawiec, Maria Toholik).

Sposób hydrometalurgicznej przeróbki surowców miedzionośnych obejmujący odzysk metali z chlorkowych elektrolitów potrawiennych i regenerację utleniacza metodą elektrolizy

Sposób hydrometalurgicznej przeróbki surowców miedzionośnych obejmujący odzysk metali z chlorkowych elektrolitów potrawiennych i regenerację utleniacza metodą elektrolizy przeznaczony jest do elektrolitycznego odzysku metali, przeprowadzonych do roztworu drogą chemicznego ługowania lub elektroekstrakcji poflotacyjnych koincentratów miedziowych w stężonych roztworach soli chlorkowych.

Sposób obejmuje równocześnie regenerację elektrolitu ługującego w procesie anodowym elektrolizera, gdzie chlorkowe kompleksy miedzi (I) utleniane są do kompleksów miedzi (II), a tworzą się także podchloryn lub chlor, których ilość reguluje się odpowiednim doborem napięcia elektrolizy. Wydzielone w procesie katodowym metale są następnie po przetopieniu poddawane elektrorafinacji. Otrzymane w wyniku rozpuszczania anod roztwory jonów metali wyprowadza się następnie z elektrolizerów, ekstrahuje za pomocą ciekłych wymienników jonowych, po czym oddzielne roztwory poszczególnych metali redukuje się w katodowych przestrzeniach elektrolizerów systemu elektrorefinacyjnego, uzyskując metale o wysokiej czystości. (2 zastrzeżenia)

40c; C22d P. 167613 T 22. 12. 1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Hepel, Maria Hepel, Tadeusz Bieszczad, Mirosław Oktawiec, Maria Toholik).

Sposób selektywnego ługowania miedzi i srebra z siarczkowych surowców miedzionośnych za pomocą elektrolitów chlorkowych

Sposób selektywnego ługowania miedzi i srebra z siarczkowych surowców miedzionośnych za pomocą elektrolitów chlorkowych przeznaczony jest do selektywnego ługowania miedzi i srebra z poflotacyjnych koncentratów miedziowych za pomocą stężonych wodnych roztworów soli chlorkowych.

Pierwszy etap procesu obejmuje ługowanie polidispersyjnego koncentratu siarczkowego stężonym obojętnym roztworem chlorku amonowego, magnezowego, wapniowego lub innego w czasie 10—20 minut.

W etapie tym rozpuszczaniu ulega srebro zawarte w rudzie i w niewielkiej ilości miedź.

W drugim etapie ługowania stosuje się roztwór chlorkowy o pH mniejszym od 4,2 zawierający rozpuszczone związki kompleksowe miedzi (II) przy ewentualnym dodatkowym użyciu takich utleniaczy jak chlor, podchloryn lub tlen.

W etapie tym do roztworu przechodzi miedź oraz inne metale zawarte w koncentracie. (1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 167614 T 22. 12. 1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Hepel, Maria Hepel, Tadeusz Bieszczad).

Elektrolizer z obrotową anodą cylindryczną do prowadzenia procesu hydrometalurgicznej elektroekstrakcji metali

Elektrolizer z obrotową anodą cylindryczną przeznaczony jest do prowadzenia procesu hydrometalurgicznej elektroekstrakcji metali. Elektrolizer składa się z pionowego cylindrycznego zbiornika, wewnątrz którego wzdłuż bocznych ścian rozmieszczone są katody, otoczone przegrodą porowatą lub membraną jednoelektrową oraz cylindrycznej obrotowej anody z zamknięciem od dołu umieszczonej centrycznie w zbiorniku, przy czym dla zapewnienia konwekcji w zawieszynie wprowadzonej do przestrzeni anody posiada odpowiednią rzeźbę powierzchni oraz wewnątrz kanały, którymi dzięki sile odśrodkowej przepływa zawieszyna z dna zbiornika ku górze i wyrzucana jest przez wyłoty tych kanałów w bocznej powierzchni anody. (1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 167783 T 29.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych BIROMET, Katowice, Polska (Anitami Wyrwała, Kazimierz Szczepka).

Sposób ujęcia gazów anodowych w elektrolizerach zwłaszcza do produkcji aluminium oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ujęcia gazów anodowych w elektrolizerach przeznaczony do stosowania w elektrolizerach do produkcji aluminium zwłaszcza wyposażonych w anody Soederberga.

Sposób polega na odciąganiu gazów spod anody do dopalaczy w celu ich spalania, a następnie po ich schłodzeniu mieszanką powietrza i gazów, które wydostały się spod anody do jej otoczenia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z kanałów (1) zabudowanych wzdłuż obwodu stalowego płaszcza węglowej anody (3), wyposażonych w ssawne komory i osadze komory, podłączonych do znanych wielokanałowych dopalaczy (4). (3 zastrzeżenia)

40d; C22f P. 166366 T 07. 11. 1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Bohdan Ciszewski, Helena Przygodzka, Zygfryd Sekula).

Sposób obróbki cieplnej mosiądzów ołowiowych

Sposób przeznaczony jest do obróbki cieplnej mosiądzów ołowiowych. Sposób polega na tym, że elementy wykonane z mosiądzu ołowiowego poddaje się nagrzewaniu i chłodzeniu w dwóch kolejnych etapach, przy czym w pierwszym etapie nagrzewanie prowadzi się do temperatury 750 do 890°C i utrzymuje się tę temperaturę w czasie około 2 minut na 1mm grubości nagrzewanego elementu, a następnie oziębia się do temperatury otoczenia. W drugim etapie obróbki nagrzewanie prowadzi się do temperatury 220 do 400°C, a

następnie chłodzi się korzystnie razem z piecem. (1 zastrzeżenie)

40d; C22f P. 166401 T 07.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Kurzawa, Stanisław Krupa, Ryszard Dzierwa, Władysław Węgrzyński).

Sposób ulepszania struktury metali i stopów

Sposób ulepszania struktury metali i stopów polega na tym, że metal w czasie odlewania w momencie krzepnięcia poddaje się działaniu pola elektromagnetycznego, którego częstotliwość i moc jest zależna od rodzaju odlewanej metalu i kształtu wlewk. Przy czym dla uzyskania jednolitej struktury siły przemieszczające kryształy metalu określa zależność:

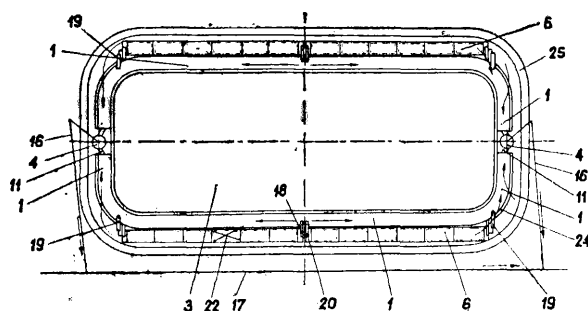
$$P = AR_e \left\{ \left[\frac{-i \gamma \omega I^2 a^2}{\Pi^2 b^2} \right] \right.$$

$$\left. \int_0^{\infty} \frac{K_1(xa) I_1(\sqrt{x^2 + im^2} r) \cos xz}{\frac{x}{\mu_0} I_1(\sqrt{x^2 + im^2} b) K_0(xb) + \frac{\sqrt{x^2 + im^2}}{\mu_2} I_0(\sqrt{x^2 + im^2} b) K_1(xb)} dx \right\} \cdot \left[\int_0^{\infty} \frac{K_1(xa) \sqrt{x^2 + im^2} I_0(\sqrt{x^2 + im^2} r) \cos xz}{\frac{x}{\mu_0} I_1(\sqrt{x^2 + im^2} b) K_0(xb) + \frac{\sqrt{x^2 + im^2}}{\mu_2} I_0(\sqrt{x^2 + im^2} b) K_1(xb)} dx \right]^*$$

gdzie P - oznacza siły przemieszczające kryształy

Y - przewodność metalu płynnego
I - wartość skuteczna prądu wzbudnika
a - promień wzbudnika
b - promień wlewk
K₁, K₀, I₁, I₀ - zmodyfikowane funkcje Bessela
m² - ω X U₂
U₂ - przenikalność magnetyczna materiału wlewk
U₀ - przenikalność magnetyczna próżni
r - współrzędne
z - współrzędne
x - parametr
A - współczynnik korekcyjny zależny od kształtu wlewk
x - liczba zespolona sprzężona
ω - pulsacja
i - -1

(1 zastrzeżenie)



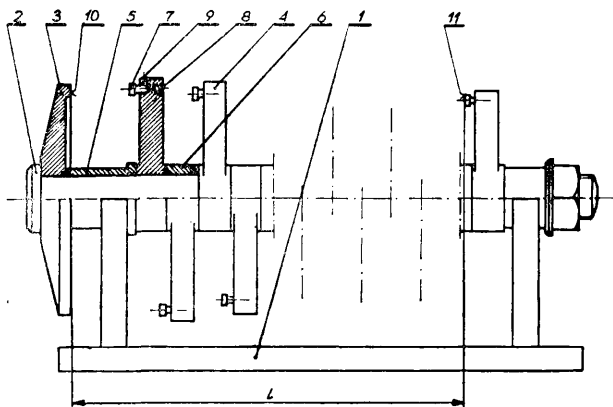
42b; G01b P. 166733 T 22.11.1973

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica Śl., Polska (Ryszard Korczak).

Przyrząd do sprawdzania średnicówek mikrometrycznych oraz sposób wykonania tego przyrządu

Przyrząd do sprawdzania średnicówek mikrometrycznych złożony z tarczy (3) i szeregu ramion (4) zamocowanych na wspólnej stałej osi (2). Ramiona (4), przedstawiane kątowo względem siebie posiadają przedstawne końcówki pomiarowe, których czołowe płaszczyzny prostopadłe do osi, są równoległe do czołowej płaszczyzny tarczy (3), co uzyskano szlifowaniem tych

plaszczyn z jednego zamocowania zmontowanego przyrządu. Skalibrowane odległości pomiędzy czołowymi płaszczynami końcówek pomiarowych i tarczy odpowiadają sprawdzanym długościom średnic węg i służą do stałej kontroli ich wskazań. (2 zastrzeżenia)



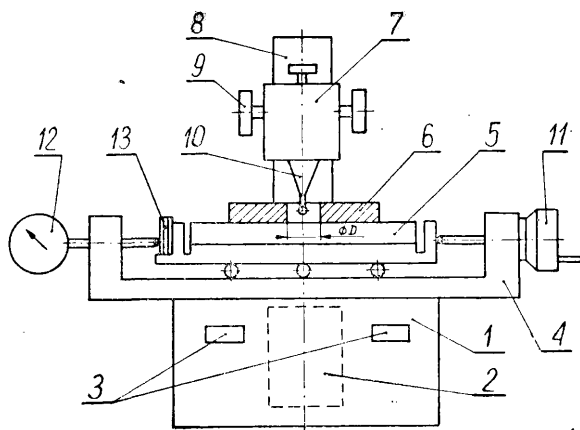
42b; G01b P. 167587 T 22.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska' (Jarosław Harasimowicz, Marian Kącki, Andrzej Wielanier).

Przyrząd do pomiaru średnic otworów metodą stykową beznaciskową

Przyrząd przeznaczony jest do pomiaru otworów metodą stykową beznaciskową, wyposażony w końcówkę pomiarową (10) składającą się z części stożkowej i części pomiarowej korzystnie kulki stanowiących jednolity element.

Przyrząd wyposażony jest w elektroniczny układ sygnalizujący moment styku końcówki pomiarowej ze ścianką otworu, w którym znajdują się trzy tranzystory. Jeden tranzystor pracuje w układzie wtórnika emiterowego, a pozostałe dwa w układzie dwóch wzmacniaczy-przekazników elektronicznych. (2 zastrzeżenia)



42b; G01b P. 167604 T 22.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Gabriel Kasprzyk, Ludwik Książak).

Przymiar taśmowy

Przymiar taśmowy, przeznaczony szczególnie do pomiaru długości elementów budowlanych, wyposażony w znaną taśmę mienniczą (1) z otworami co 100 m n oraz suwmiarkę (4) ma na początku taśm (1) przymocowaną rękojeść (2) złączoną z nieruchomą mienniczą szczęką (3). Na taśmie (1) jest osadzona przesuwne suwmiarka (4) wraz z ruchomą mienniczą szczęką (5), przy czym w suwmiarce (4) jest otwór na trzpień ustalający (6).

Dla dokonania pomiaru długości elementu, między dwoma jego krawędziami, o jedną z jego krawędzi zostaje oparta miennicza szczęk (3). W otworze taśm (1) leżącym poza drugą krawędzią mierzonego elementu zostaje umieszczony trzpień ustalający (6) unieruchamiający suwmiarkę (4) na taśmie (1). Po dosunięciu ruchomej mienniczej szczęki (5) do krawędzi elementu na noniuszu, związanym ze szczęką (5), zostaje odczytana wartość wielkości mierzonej z uwzględnieniem położenia otworu, od początku taśm (1), w którym suwmiarka (4) została unieruchomiona trzpieniem (6). (1 zastrzeżenie)

42b; G01b P. 167608 T 22.12.1973

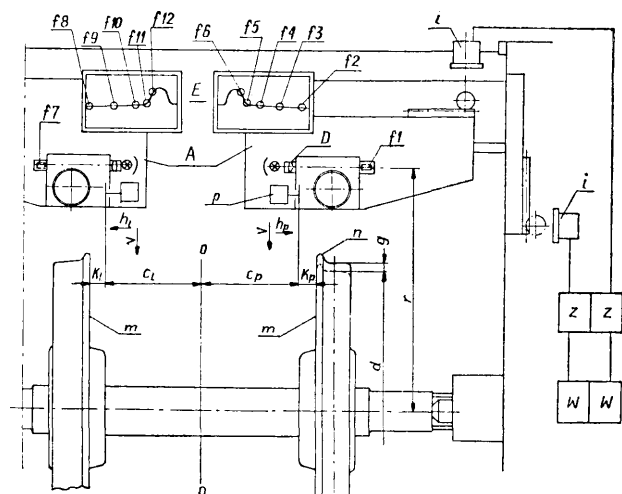
Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Tyrlik, Władysław Brzozowski, Maciej Szewczyk, Edward Tomasiak, Gustaw Kotnis, Antoni Kupka, Michał Rudzki).

Sposób pomiaru stanu geometrycznego i zużycia zestawów kotłowych pojazdów szynowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru polega na zastosowaniu odpowiednio rozmieszczonych wzdłuż profilu wzorcowego fotodiod lub fotooporów usytuowanych na paneli ekranowej, sterujących mierzoną przemieszczeniu głowic pomiarowych przyporządkowanych do każdego koła a zaciemnionych znanym obrazem profilu rzeczywistego koła zestawu znajdującego się w ruchu obrotowym lub w spoczynku.

Zastosowano również odpowiednio usytuowane bezdotykowe czujniki (P) sterujące przemieszczeniem osiowym głowic pomiarowych (A) względem profilu koła, tak że każda głowica pomiarowa jest ustawiona w stałym położeniu względem wewnętrznej czołowej powierzchni koła, przy czym osiowe przemieszczenie ustawcze głowic pomiarowych jest również mierzone.

Wynalazek znajduje zastosowanie w kolejnictwie. (4 zastrzeżenia)



42b; G01b P. 167751 T 29.12.1973

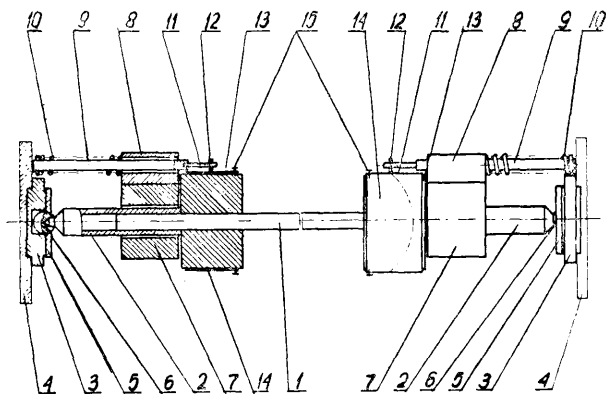
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Bochman, Zdzisław Klim, Franciszek Przystupa).

Przyrząd do pomiaru kąta nachylenia dwóch płaszczyn oraz ich odległości

Przyrząd do pomiaru kąta nachylenia dwóch płaszczyn oraz ich odległości, według wynalazku składa się z dwóch jednakowych podzespołów połączonych

miarowym wałkiem (1). Każdy podzespół jest sprzęgnięty z elementem (4) wyznaczającym mierzoną płaszczyznę poprzez przegub kulisty (6), z którym jest połączona łącząca tuleja (2). Na powierzchni tej tulei (2) jest osadzona obrotowo ruchoma tuleja (7) wyposażona w pomiarowy pręt (9), z jednej strony dociśnięty sprężysto do elementu (4) wyznaczającego mierzoną płaszczyznę, zaś z drugiej strony wyposażony w pisak (12), który się opiera na pokrytej rejestracyjną taśmą (14) tulei zapisowej (13) umocowanej na pomiarowym wałku (1). Łącząca tuleja (2) jednego z podzespołów jest suwliwie sprzęgnięta z pomiarowym wałkiem (1), na powierzchni którego jest naniesiona pomiarowa podziałka (18). Przy krawędzi otworu tej tulei (2) w którym jest osadzony pomiarowy wałek (1) znajduje się podłużne wydęcie (16) z noniuszową podziałką (17).

Przyrząd umożliwia bezpośredni pomiar i zapis wartości kątów nachylenia dwóch płaszczyzn oraz pomiar odległości dwóch wybranych punktów na tych płaszczyznach. (2 zastrzeżenia)

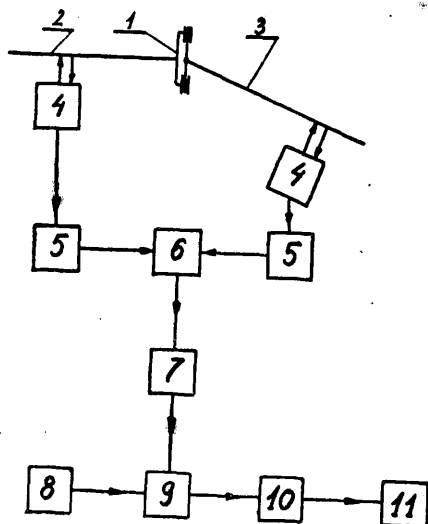


42b; G01b P. 167752 T 29. 12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Franciszek Przystupa, Andrzej Stępień).

Sposób pomiaru kąta załamania wałów łączonych przegubem Cardana

Sposób pomiaru kąta załamania wałów łączonych przegubem Cardana, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że w znany sposób przetwarza się równocześnie prędkości obrotowe wału napędowego (2) i wału napędzanego (3) ma ciągi impulsów elektrycznych, a te na proporcjonalne do nich napięcia i poddaje dzieleniu zaś wynik dzielenia detekcji szczytowej. Od otrzymanego na wyjściu układu dzielenia (6) napięcia, będącego funkcją odwrotności cosinusa kąta załamania wałów, odejmuje się w układzie odejmowania (9) napięcie generowane w generatorze funkcji stałej (8), równe



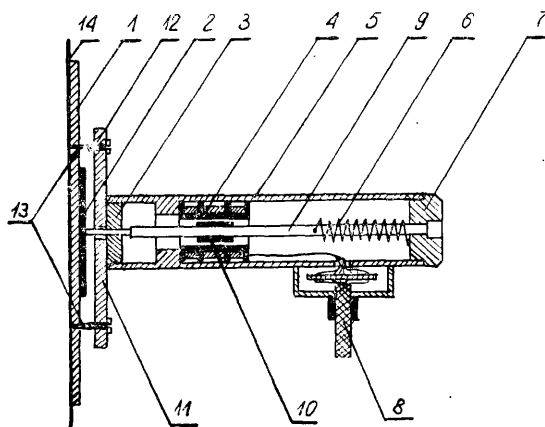
wartości umownej jedynki, zaś wynik odejmowania podaje się przetworzeniu na przetworniku funkcyjnym (10) na wartość kąta załamania wałów i eksponuje w mierniku napięcia (11) wycechowanym w jednostkach kątowych. (1 zastrzeżenie)

42b; G01b P. 167827 T 31.12.1973

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Jerzy Kalinowski, Ireneusz Filipiak).

Urządzenie do pomiaru grubości materiałów włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru grubości materiałów włókienniczych posiadające w obudowie (5) transformator różnicowy (4), przez środek którego przechodzi ruchomy pręt (9) z rdzeniem ferromagnetycznym (10). Pręt (9) zakończony jest beleczką (2). Do obudowy (5) przymocowany jest wysięgnik (11), w którym umieszczone są z obu stron wkręty (12) zakończone ostrzami (13). Urządzenie jest połączone układem elektrycznym z miernikiem M wskazującym wartość pomiaru. (1 zastrzeżenie)

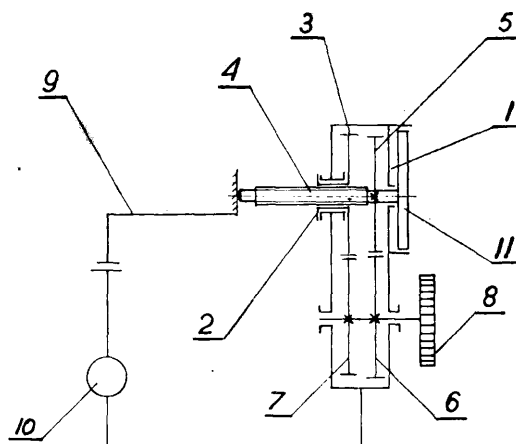


42b; G01b P. 167854 T 11.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wiktor Korniluk).

Przyrząd do stykowego pomiaru mikrowielkości liniowych

Przyrząd do stykowego pomiaru mikrowielkości liniowych który posiada obrotową śrubę (4) i obrotową nakrętkę (2) o zgodnych kierunkach obrotów i zsynchronizowanych, przekładnią zębatą (3, 5, 6 i 7), prędkościami kątowymi oraz ma wbudowany obwód elektryczny (9) z sygnalizatorem (10), umożliwia dokonywanie pomiarów z dokładnością wyższą od 0,01 mm. Przyrząd według wynalazku znajduje zastosowanie w metrologii do pomiaru mikrowielkości liniowych oraz jako zespół pomiarowy do wbudowania w zespół urządzenia roboczego. (1 zastrzeżenie)



42c; G01v

P. 164765

10.08. 1973

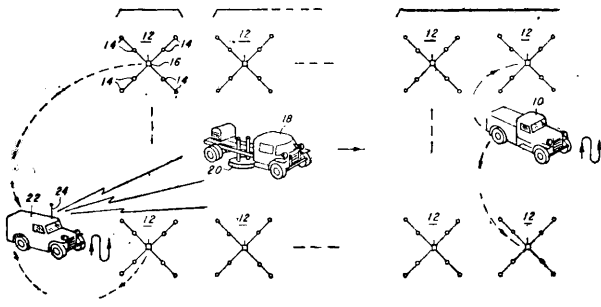
Pierwszeństwo: 21.08.72 - St. Zjedn. Am. (nr 282634)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki, (Peter (NMJ) Embree, Phillip Wayne Ward).

Sposób sejsmicznego badania gruntu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że źródło energii sejsmicznej umieszcza się kolejno w wybranych punktach dla otrzymania fal energii sejsmicznej rozchodzących się w badanym obszarze. Na fragmencie badanego obszaru rozstawia się pewną liczbę jednostek pobierania danych wyposażoną w sekcję sterującą pracą jednostki pobierania danych, czujnik do wykrywania energii kosmicznej i przetwarzania jej w sygnały elektryczne oraz rejestrator, sprzężony z czujnikiem. Każdy czujnik lub grupa czujników ma oddzielną jednostkę pobierania danych zastępującą kabel sejsmiczny i rejestrator centralny.

Urządzenie według wynalazku zawiera źródło (20) energii sejsmicznej oraz pewną liczbę jednostek pobierania danych (12), wyposażonych w zmontowane w jednej obudowie czujniki (14), rejestratory i układy sterujące, które selektywnie sterują jednostkami pobierania danych. Rejestratory są operacyjnie sprzężone z czujnikami sejsmicznymi i zawierają wymienny nośnik informacji przeznaczony do rejestrowania wyjściowych sygnałów elektrycznych z czujników sejsmicznych. (13 zastrzeżeń)



42c; G01c

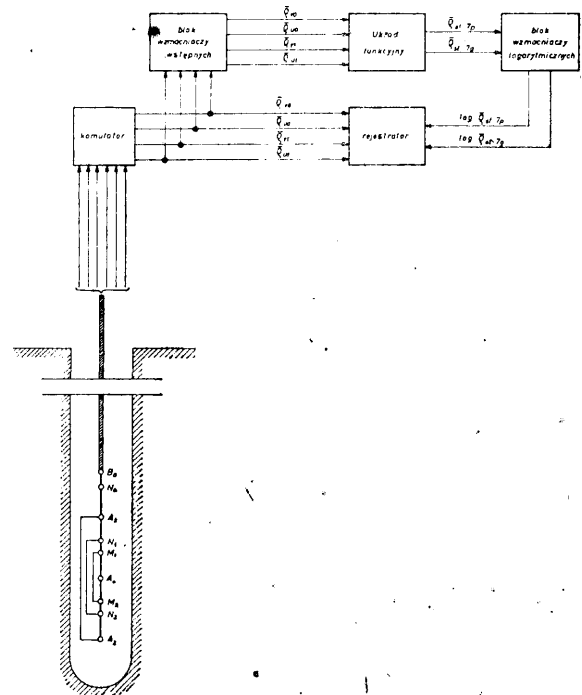
P. 165163 T

11.09.1973

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Władysław Kozik, Eugeniusz Mnich, Roman Sledziwski).

Sposób pomiaru krzywych sterowanego profilowania oporności i urządzenie do stosowania tego sposobu, zwłaszcza w głębokich otworach wiertniczych

Urządzenie według wynalazku składa się z komutatora, bloku wzmacniaczy wstępnych, układu funkcyjnego, bloku wzmacniaczy logarytmicznych i rejestratora. Do komutatora podłączona jest sonda za pomocą kabla wielożyłowego, która składa się z elektrody centralnej (A_0), dwóch par zwartych ze sobą elektrod kontrolno-pomiarowych (M_1, N_1), (M_2, N_2), pary elektrod ekranujących (A_1, A_2), elektrody (B_0), która jest elektrodą odwrotną do centralnej elektrody (A_0) oraz elektrody odniesienia (N_0). Sposób według wynalazku polega na tym, że zasila się cyklicznie stabilizowanym prądem najpierw elektrodę centralną (A_0) i rejestruje krzywą różnicy potencjałów między elektrodami pomiarowymi (M_1, N_1), lub (M_2, N_2) oraz krzywą potencjału elektrody (M_1) lub (M_2), a następnie elektrody ekranujące (A_1, A_2) i rejestruje analogiczne krzywe. Operacje te wykonuje automatycznie układ komutatora. Otrzymane funkcje z komutatora po przejściu przez blok wzmacniaczy wstępnych podane są do układu funkcyjnego, który opracowuje krzywe wyjściowe. Funkcje otrzymane na wyjściu układu funkcyjnego są logarytmowane w bloku wzmacniaczy logarytmicznych i podawane na rejestrator, skąd otrzymuje się gotowe krzywe do interpretacji. (3 zastrzeżenia)



42c; G01c

P. 166301 T

31.10.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Ryszard Szmoniewski).

Sposób badania naturalnego kąta zsypania gruntów piaszczystych

Przedmiotem wynalazku jest sposób badania naturalnego kąta zsypania gruntów piaszczystych.

Pomiar kąta naturalnego zsypania gruntów sypkich piaszczystych dokonuje się w skrzynce w kształcie prostopadłościanu z materiału przezroczystego, której długość podstawy jest większa od wysokości.

Boki skrzynki są wyskalowane. Do skrzynki wsypuje się materiał badany, następnie skrzynkę obraca się o 90° , gdzie długość podstawy staje się wysokością skrzynki. Po ustaleniu się gruntu w skrzynce, dzięki wyskalowanym bokom, ze wzoru $\varphi = \text{tg} \alpha$ oblicza się naturalny kąt zsypania gruntów sypkich. (1 zastrzeżenie)

42c; G01c

P. 166830 T

27.11. 1973

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Leon Mucha, Mariusz Serewa).

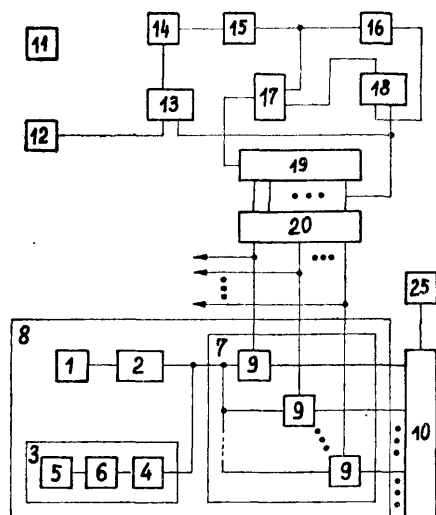
Aparatura sejsmiczna do badania własności dynamicznych gruntu

Przedmiotem wynalazku jest wielokanałowa elektroniczna aparatura geofizyczna do badania własności dynamicznych gruntów, a w szczególności podatności różnych gruntów na drgania mechaniczne o różnych częstotliwościach w oparciu o interpretację drgań swobodnych gruntu wzbudzonych wymuszeniem impulsowym.

Aparatura posiada: nadajnik impulsów sejsmicznych (11), czujnik momentu wzbudzenia (12), generator wzorcowy (14), układ regulowanego opóźnienia (16), licznik impulsów z dekodern stanów (20) i woltomierz prądu stałego (25), a w każdym kanale elektromechaniczny przetwornik drgań (1), wzmacniacz elektroniczny, z filtrami (2) i układem sygnalizacji przesterowania (3) oraz blok kluczowania i integracji (7).

Sygnały z przetworników są po wzmożeniu próbkiowane z częstotliwością wyznaczoną przez generator wzorcowy, a wartości próbek są zapamiętane w blokach kluczowania i integracji, których konstrukcja umożliwia filtrację sygnału przez algebraiczne sumowanie wyników kilku wzbudzeń. Wartości próbek odczytuje się za pomocą woltomierza prądu stałego.

Zapisane w postaci cyfrowej drgania sejsmiczne stanowią dane wyjściowe do dalszej interpretacji za pomocą maszyny liczącej. (4 zastrzeżenia)



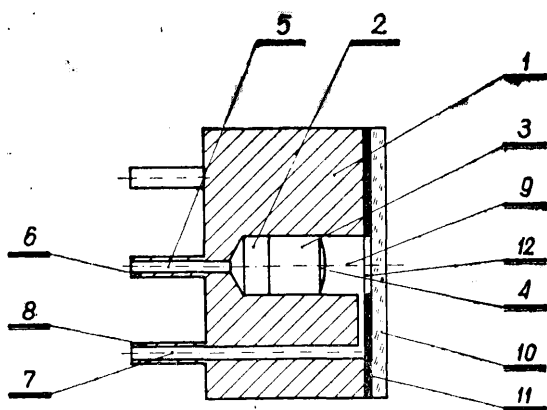
42d; G01d P. 166817 T 26.11. 1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Jan Tryburcy).

Płynowy wskaźnik cyfry

Przedmiotem wynalazku jest płynowy wskaźnik cyfr przeznaczony do wskazywania cyfr od 0 do 9 pod wpływem ciśnienia płynu, stosowany szczególnie w cyfrowych pneumatycznych układach regulacji i sterowania.

Wskaźnik posiada korpus (1) w którym wykonane są otwory (2) w których umieszczone są tłoczki (3) z wypukłymi powierzchniami czołowymi (4), których część tworzy obrys cyfry, a pozostała ich część jest przysłonięta maską (11) posiadającą odpowiednią do ilości tłoczków (2) Liczbę wycięć (12) umieszczoną pomiędzy powierzchnią czołową korpusu (1) a przezroczystą przesłoną (10) przymocowaną do korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



42d; G01d P. 166929 T 29.11. 1973

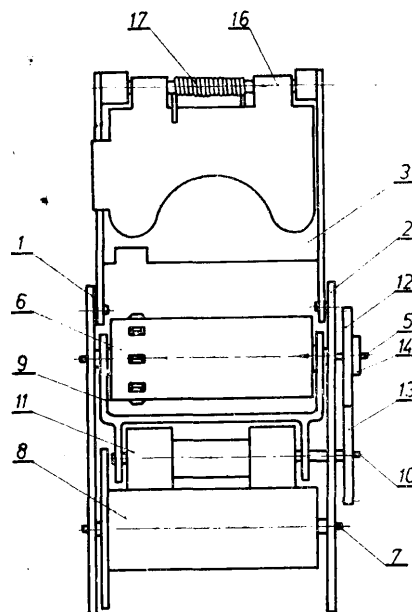
Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych „Mera-Prezam”, Łódź, Polska (Waldemar Maciejewski).

Urządzenie do przesuwu taśmy w przyrządach rejestrujących

Urządzenie do przesuwu taśmy w przyrządach rejestrujących wyposażony w zasobnik (3) taśmy (4), rolkę przewijającą (6), nawijającą (8) i rolki dociskowe (11), w którym wałek (5) rolki przewijającej (6) jest połączony z mechanizmem napędowym, posiada na wałku (5) rolki przewijającej (6) osadzony obrotowo wahacz (9). Na końcu wahacza (9) jest osadzony także obrotowo wałek (10) rolek dociskowych (11) połączony przekładnią zębatą, złożoną z kół zębatach (12 i 13) z wałkiem (5) rolki przewijającej (6).

Napęd na rolkę nawijającą (8) jest przekazywany za pośrednictwem kół zębatach (12 i 13) i rolek dociskowych (11), które w miarę nawijania taśmy (4) na rolkę nawijającą (8) odchylają się wraz z wahaczem (9) wokół osi geometrycznej wałka (5) rolki przewijającej (6) co powoduje, że prędkość liniowa taśmy (4) na rolkach przewijającej (6) i nawijającej (8) jest równa.

(1 zastrzeżenie)



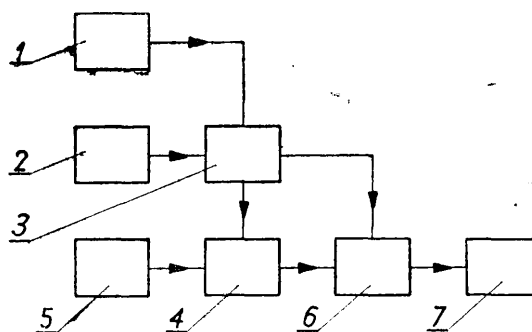
42d; G01d P. 167488 T 20.12. 1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tomasz Buczkowski).

Sposób wyznaczania średniej wartości współrzędnych czasowych obserwowanych zdarzeń i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wyznaczania średniej wartości współrzędnych czasowych obserwowanych zdarzeń charakteryzuje się tym, że odbywa się za pomocą rejestracji współrzędnej czasowej dowolnego zdarzenia wcześniejszego, bądź późniejszego od zdarzeń obserwowanych i sumowania z dostosowanymi wagami miar odcinków czasowych, zawartych pomiędzy kolejno po sobie następującymi momentami czasowymi, reprezentowanymi przez zdarzenia obserwowane i zdarzenie datowane, przy czym działania arytmetyczne na miarach odcinków czasowych wykonywane są w czasie trwania tych odcinków czasowych.

Urządzenie do wyznaczania średniej wartości współrzędnych czasowych obserwowanych zdarzeń, charakteryzuje się tym, że składa się z przetwornika (1) przyporządkowującego obserwowanym zdarzeniom impulsy elektryczne i zegara z rejestratorem (2) współpracującym z układem sterującym (3), który poprzez sterowany dzielnik częstotliwości (4) reguluje ilość impulsów przechodzących ze wzorca częstotliwości (5) przez bramkę (6) do licznika (7). (zastrzeżenie 1, 3)



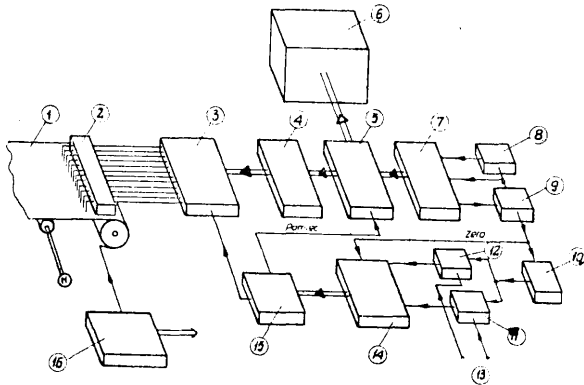
42d; G01d P. 167609 T 22. 12. 1973

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Aleksander Kwieciński, Andrzej Chmura, Paweł Ostas).

Sposób rejestracji napięć

Sposób rejestracji napięć polega na tym, że rejestrowany przebieg analogowy elektryczny w rejestratorze dyskretyzuje się, a otrzymany ciąg informacji cyfrowych o przebiegu rejestrowanego napięcia wykorzystuje się do wizualnej rejestracji w tym rejestratorze i ewentualnie również do przykazywania do maszyny cyfrowej lub pamięci cyfrowej. Rejestruje się wizualnie i ewentualnie przekazuje się do maszyny cyfrowej lub pamięci cyfrowej jeden lub więcej przebiegów rejestrowanych.

Wynalazek znajduje zastosowanie we wszystkich dziedzinach stosujących rejestrację i przetwarzanie przy pomocy maszyn cyfrowych sygnałów analogowych. (1 zastrzeżenie)



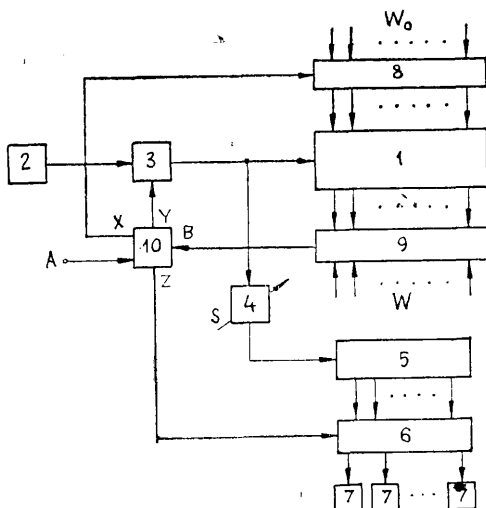
42d; G01d P. 167758 T 29.12. 1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Dzikowski, Henryk Mroczek).

Urządzenie do klasyfikowania oraz rejestracji rozkładów statystycznych

Urządzenie do klasyfikowania oraz rejestracji rozkładów statystycznych dowolnych wielkości wyrażonych za pomocą kodu cyfrowego w szczególności kodu wyjściowego mierników cyfrowych, charakteryzuje się tym, że zawiera licznik główny (1) połączony z generatorem ciągu impulsów (2) za pośrednictwem bramki (3), której wyjście, poprzez nastawny dzielnik częstotliwości (4), jest połączony ponadto z wejściem liczącym dodatkowego licznika (5) o wyjściach połączonych z dekoderni bramkowym (6) sterującym przyłączonymi do jego wejść licznikami liczebności klas (7).

Do wejść ustawiających licznika głównego (1), poprzez układ bramkowy (8), są doprowadzane sygnały odpowiadające wartości początkowej (W_0), natomiast



wyjścia tegoż licznika są połączone z wejściami układu porównawczego (9), do którego są doprowadzane sygnały odpowiadające wartości klasyfikowanej W . Wejście układu bramkowego (8) bramki (3) oraz dekodera bramkowego (6) są połączone z wyjściami (X, Y, Z) układu (10), wytwarzającego na tych wyjściach sygnały sterujące generowane pod wpływem zewnętrznego sygnału początku klasyfikacji oraz sygnału wyjściowego układu porównawczego (9) doprowadzanych do wejść (A i B) układu sterującego. (1 zastrzeżenie)

42d; G01d P. 166918 T 29.11.1973

Hugo Pindur, Bytom, Polska.

Sposób otrzymywania diagramów rejestracji ciśnienia a w szczególności dla próbników ciśnienia sprężania typu PCS-15

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania diagramów rejestracji ciśnienia w cylindrach samochodowych, a w szczególności dla próbników ciśnienia sprężania. W arkuszach papieru z wydrukowanymi diagramami usytuowanymi względem siebie w równych odstępach, wycina się dwa lub więcej otwory na obrzeżu, po czym nakłada się te arkusze przez wymienione otwory na odpowiednie prowadzące bolce wykrojnika, a następnie wycina się równocześnie określoną ilość diagramów. (1 zastrzeżenie)

42e; G01f P. 166748 T 23.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Dul, Edward Palczak).

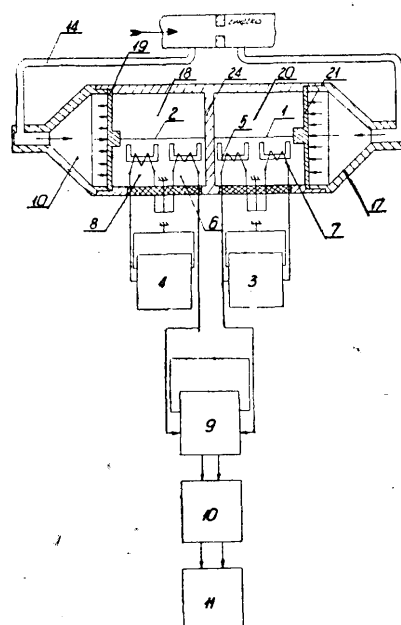
Ciecz kontrastowa do badania charakteru przepływu olejów w rurociągach instalacji hydraulicznej

Przedmiotem wynalazku jest ciecz kontrastowa nie mieszająca się z olejami przeznaczonymi do napędów hydrostatycznych maszyn. Istota wynalazku polega na tym, że ciecz oparta na bazie glicerynowej lub jej pochodnych zawiera jako środek kontrastowy biel tytanową (TiO_2) w ilości od 0,035 do 15 procent w stosunku do masy gliceryny. (1 zastrzeżenie)

42e; G01f P. 166749 T 23. 11. 1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa Polska (Edward Golonka, Józef Chróstny).

Przepływomierz strunowy



Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz strunowy do pomiaru natężenia przepływu płynów poprzez pomiar różnicy ciśnień występującej na elemencie śpiętrzającym.

Przepływomierz posiada co najmniej dwie komory pomiarowe (18 i 20) oddzielone od siebie i zamknięte w których umieszczone są struny pomiarowe (1 i 2) wstępnie jednakowo napięte oraz elektromagnesy czynne (5 i 6) i elektromagnesy biernie (7 i 8) połączone elektrycznie z blokami elektronicznymi (3 i 4). (5 zastrzeżeń)

42e; G01f P. 167047 T 03.12.1973
42d; G01d

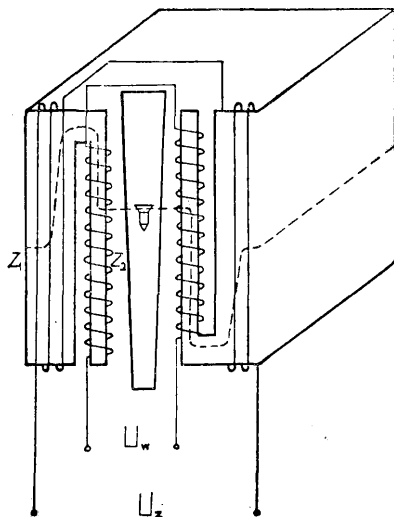
Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Włodzimierz Domański).

Przetwornik elektromagnetyczny do pomiaru wielkości nieelektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik elektromagnetyczny do pomiaru wielkości nieelektrycznych, zwłaszcza natężenia przepływu czynnika w rotametrach szklanych.

Przetwornik według wynalazku stanowi obwód magnetyczny składający się z rdzenia magnetycznego o tak ukształtowanych nabiegunkach, że zapewniają żadaną drogę przepływu strumienia magnetycznego; uzwojenia pierwotnego (Z_1) wymuszającego przepływ strumienia magnetycznego w rdzeniu, zasilanego prądem przemiennym; uzwojenia wtórnego (Z_2), w którym zmiany strumienia magnetycznego powodują indukowanie pewnej siły elektromagnetycznej.

W skład obwodu magnetycznego wchodzi masa ferromagnetyczna, która wprowadza asymetrię w obwodzie magnetycznym zależną od natężenia przepływu czynnika. Położenie masy ferromagnetycznej jest przetwarzane na sygnał elektryczny. (1 zastrzeżenie)



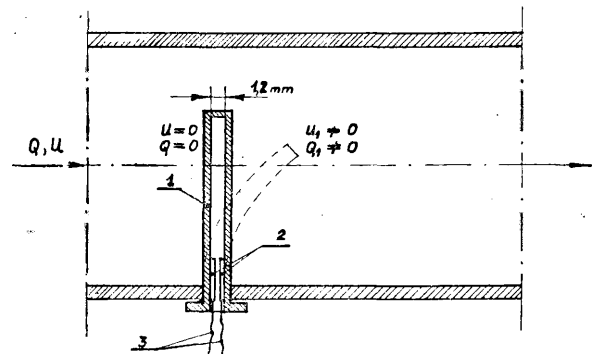
42e; G01f P. 167835 T 31.12.1973
42 o; G01p

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Tadeusz Bogumił).

Czujnik naprężno-oporowy do pomiaru prędkości i natężenia przepływu mediów ciekłych

• Czujnik naprężno-oporowy do pomiaru prędkości i natężenia przepływu mediów ciekłych, posiada element oporowy w postaci sprężystego pręta (1), korzystnie o przekroju prostokątnym, wmontowanego trwale jednym końcem w ścianę przewodu z przepływającym medium, zaopatrzonego w przytwierdzone do jego ścianek tensometry elektrooporowe (2), których końcówki (3), wyprowadzone na zewnątrz przewodu, są połączone ze znanym przyrządem wskazująco-pomiarowym, przy czym każda zmiana oporności tensomet-

rów (2), wywołana zmianą naprężeń mechanicznych sprężystego pręta (1), naginającego się pod naporem sił hydro- lub aerodynamicznych opływającego go medium, stanowi sygnał elektryczny, przekazywany do przyrządu wskazująco-pomiarowego. (4 zastrzeżenia)

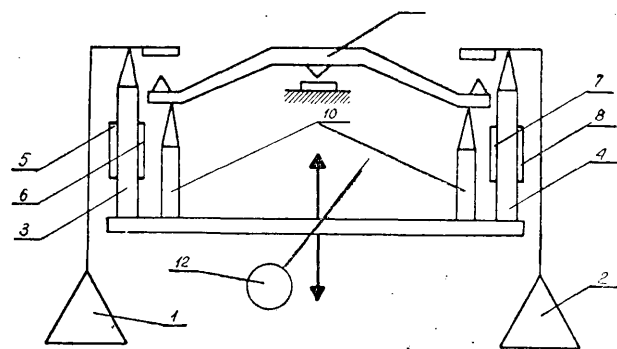


42f; G01g P. 138805 14.02.1970

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Ryszard Zarzycki).

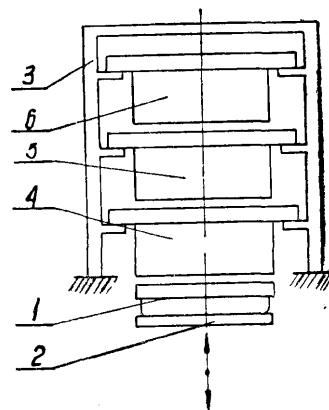
Urządzenie do ważenia wstępnego

Urządzenie do ważenia wstępnego na wadze analitycznej, zwłaszcza na elektronicznej wadze analitycznej, w położeniu zaaretowanym, znamienne tym, że co najmniej jedna z podpór aretujących (3) i (4) szalki (1) i (2) wagi jest wyposażona w czujniki tensometryczne (5), (6), (7) i (8) najkorzystniej półprzewodnikowe stanowiące elementy mostkowego układu pomiarowego i służące do pomiaru naprężeń w podporach (3) i (4) lub w jednej z tych podpór aretujących szalki wagi, wywołanych łącznie ciężarem masy ważonej, ciężarem elementów tarujących i ciężarem odważników wzorcowych. (2 zastrzeżenia)



42f; G01g P. 160566 03.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Kazimierz Machura, Ludwik Wąsowski).



Sposób sprawdzania wag

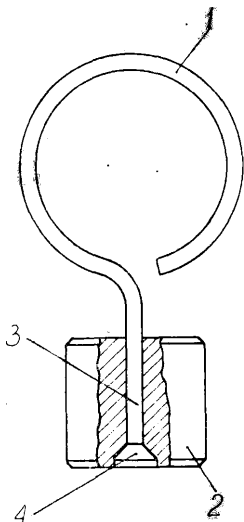
Sposób według wynalazku polega na tym, że zawieszona się na wieszaku (3), nad wagą (1) odważniki (4, 5, 6), które na skutek względnego ruchu wagi (1) i wieszaka (3) kolejno obciążają wagę (1), przy czym obciążenie wagi (1) stanowi sumę ciężaru odważników (4, 5, 6) uniesionych z wieszaka (3). (2 zastrzeżenia)

42f; G0lg P. 162273 T 30. 04. 1973

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Mera-Wag”, Gdańsk, Polska (Stanisław Szuster, Czesław Sobolewski).

Dwuczęściowy odważnik wyłącznikowy

Dwuczęściowy odważnik wyłącznikowy do wag analitycznych, składa się z wieszaka (1) i korpusu (2), połączonych za pomocą suwliwego połączenia lub na wcisk. (1 zastrzeżenie)



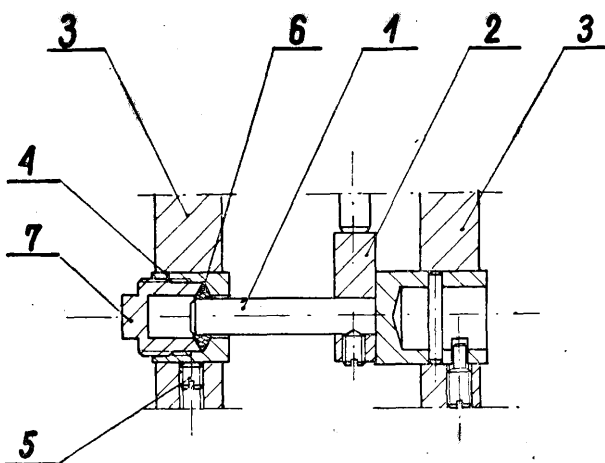
42f; G0lg P. 166250 T 31. 10. 1973

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Mera-Wag”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Skorupka, Kazimierz Dąbrowski).

Samohamowny mechanizm do włączania wagi

Samohamowny mechanizm do włączania wagi zawiera wałek aretażu (1) ułożony z jednej strony w korpusie (3) wyłącznika, z drugiej zaś w korpusie (4) hamulca. Korpus (4) hamulca ma otwór pogłębiony stożkowo. Korpus (4) jest zabezpieczony przed obrotem wkrętem (5). W otworze korpusu (4) hamulca osadzona jest rozcięta, niepełna tulejka (6) z tekstolitu. Jest ona dociskana do wałka (1) aretażu nakrętką (7), zakończoną również pogłębieniem stożkowym.

Siłę hamowania, aż do uzyskania samohamowności, reguluje się dokręcając nakrętkę (7). (1 zastrzeżenie)

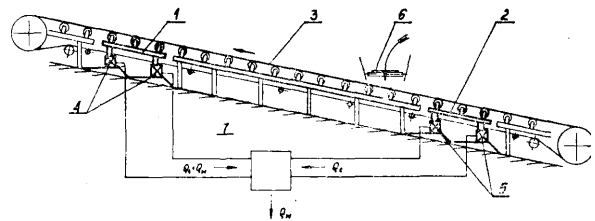


42f; G0lg P. 167515 T 21.12.1973

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Wiktor Rojek, Lech Pasterny, Marian Strzoda, Jerzy Remisz).

Elektromechaniczna waga taśmowa

Przedmiotem wynalazku jest elektromechaniczna waga taśmowa do pomiaru wydajności i sumowania ilości transportowanego na taśmie materiału sypkiego, która ma dwa niezależne ważące pomosty (1, 2) wsparte na elektrycznych czujnikach (4, 5). Pomosty są tak usytuowane, aby jeden z nich ważył ciężar odcinka taśmy (3) wraz ze znajdującym się na nim materiałem, a drugi pusty odcinek taśmy. Sygnały elektryczne z czujników, proporcjonalne do chwilowych wielkości obciążeń ważonych odcinków, podawane są do różnicowego układu, w którym następuje odejmowanie obu sygnałów. W ten sposób na wyjściu różnicowego układu otrzymuje się sygnał proporcjonalny wyłącznie do chwilowego ciężaru materiału ważonego na pomiarowym odcinku taśmy, niezależnie od zmian obciążenia pochodzącego od samej taśmy przenośnika, ponieważ zmiany te są równocześnie odczuwane przez czujniki obu pomostów, a następnie eliminowane w różnicowym układzie pomiaru. (2 zastrzeżenia)

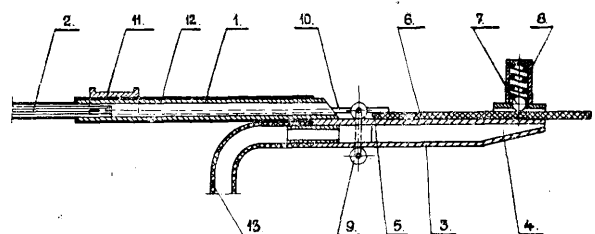


42g; F23d P. 166765 T 24. 11. 1973

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Jerzy Pięta, Zdzisław Antos, Ryszard Michniewski, Tadeusz Stadnicki).

Palnik do elektrycznego wytapiania wad walcowniczych

Palnik do elektrycznego wytapiania wad walcowniczych składa się z drążka (1) połączonego z przewodem dopływu energii elektrycznej (2). Drążek przyspawany jest do króćca (3), który złączony jest z przewodem dopływu sprężonego powietrza (13), oraz zakończony dyszą (4). Na górnej powierzchni króćca umieszczony jest wózek jezdny (9) związany z rękojeścią (11) oraz z szczękami (5), w których zaciśnięta jest elektroda węglowa (6). Elektroda dociskana jest kulką (7), poprzez sprężynę (3) do powierzchni króćca. (1 zastrzeżenie)



42g; G0ls P. 167474 T 18. 12. 1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Orłowski).

Sposób pomiaru współczynnika odbicia energii akustycznej od dna morskiego

Sposób pomiaru współczynnika odbicia energii akustycznej od dna morskiego, polegający na wytwarzaniu przez przetwornik elektroakustyczny impulsów kierowanych ku dnie, a następnie — mierzeniu energii

odbitego od dna impulsu, przeprowadza się przez przy najmniej dwa pomiary kolejnych ech, to jest pomiar pierwszego echa, a następnie drugiego echa tegoż impulsu odbitego najpierw od dna, a następnie od powierzchni wodnej i znów od dna. Współczynnik odbicia określa się jako stosunek energii drugiego do pierwszego echa. (1 zastrzeżenie)

42h; G01j

P. 160872

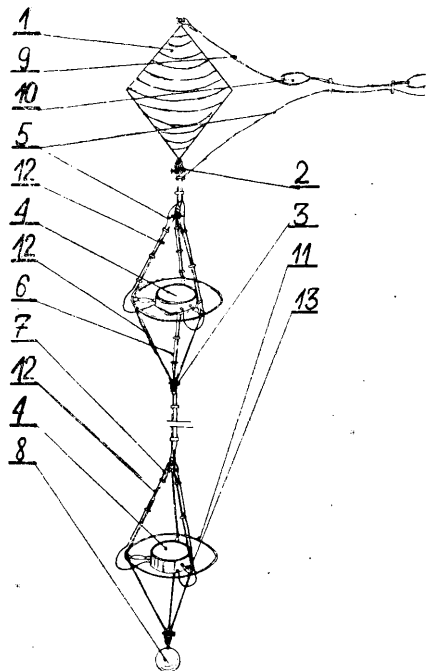
21.02. 1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Dera, Ryszard Hapter, Witold Wensierski, Krzysztof Montwiłł, Jerzy Olszewski).

Spektrofotometr morski

Spektrofotometr według wynalazku składa się z zanurzonej w wodzie części optycznej oraz z układu sterująco-odbiorczego znajdującego się na jednostce pływającej. Część optyczną przyrządu stanowią dwa mierniki oświetlenia (4) wyposażane w fotokomórki próżniowe. Mierniki oświetlenia (4) usytuowane są względem siebie na różnych poziomach głębokości morza. Przekazywanie sygnałów z tych fotokomórek do układu sterująco-odbiorczego odbywa się za pośrednictwem łącza kablowego (5).

Układ sterująco-odbiorczy wyposażony jest w zegar elektroniczny, wzmacniacz operacyjny, mikroamperomierz prądu stałego, 10 półprzewodnikowych fotointegratorów, baterie zasilające i zestaw przełączników klawiszowych. Spektrofotometr jest przeznaczony do określania warunków środowiska wodnego. (1 zastrzeżenie)



42h; G02b

P. 166491 T

12.11.1973

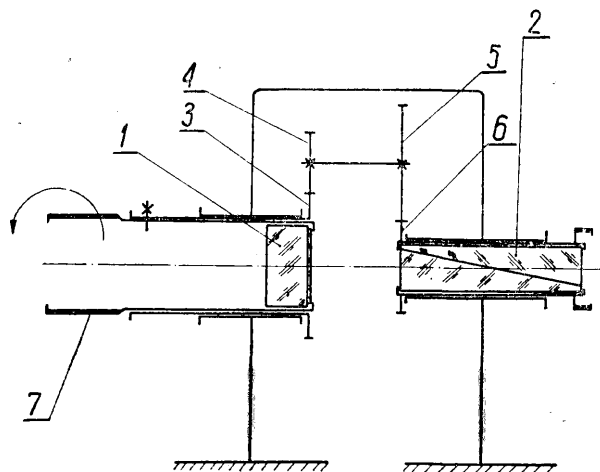
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Romuald Jóźwicki, Kazimierz Brudzewski, Grzegorz Bieniewicz).

Układ wejściowy do urządzeń optycznych pracujący ze spolaryzowaną wiązką emitowaną przez dowolne źródło światła

Układ według wynalazku pracuje w urządzeniach optycznych ze spolaryzowaną wiązką światła, przykładowo laserowego, a w szczególności w statycznych i dynamicznych elipsometrach oraz polarymetrach automatycznych.

Układ wejściowy charakteryzuje się tym, że ma liniową płytkę opóźniającą (1) i element polaryzacyjny (2), które to zespoły są ze sobą sprzęgnięte, zapewniając

zależność obrotów płytki liniowej opóźniającej (1) w stosunku do elementu polaryzacyjnego (2) w stosunku jak 1:2. Liniową płytką opóźniającą (1) jest półfalówka wprowadzająca opóźnienie fazowe 180°, a elementem polaryzacyjnym (2) jest pryzmat Glana-Thompsona. Liniowa płytkę (1) i element polaryzacyjny (2) są sprzęgnięte ze sobą przekładnią zębatą (3, 4, 5 i 6), natomiast płytkę (1) dodatkowo jest sprzęgnięta z pokrętelem (7) przeznaczonym do płynnej regulacji zmiany orientacji przestrzennej. (5 zastrzeżenie)



42h; G03b

P. 166956

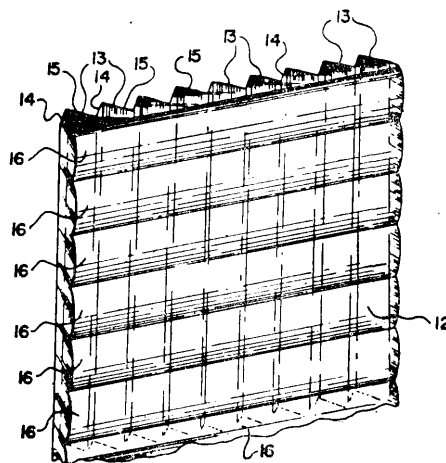
30.11.1973

Pierwszeństwo: 30.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 310882)

Qantix Corporation, Flemington, Stany Zjednoczone Ameryki (John Wilson Brown).

Ekran do projekcji czołowej

Ekran według wynalazku stanowi płaski arkusz tworzywa, odznaczającego się dobrymi własnościami dyfuzyjnymi rozsyłu światła. Tworzywo ma określony kąt graniczny całkowitego odbicia, mniejszy o 45°. Arkusz



tworzywa ma na powierzchni szereg, korzystnie oo najmniej 500, grzbietów (13). Każdy grzbiet jest wykonany w postaci pryzmatów, o krzywoliniowych bokach (14, 15). Powierzchnia czołowa (12) ekranu jest zaopatrzona w szereg wypukłości (16), co najmniej 500. Wypukłości te są wycinkami walca i są usytuowane prostopadle do grzbietów (13). Kąt pomiędzy stycznymi do krzywizny boków (14, 15) w wierzchołku jest większy lub równy określonemu kątowi granicznemu całkowitego odbicia i jest mniejszy od 45°. (6 zastrzeżenie)

42i; G01k P. 164715 T 16.08.1973

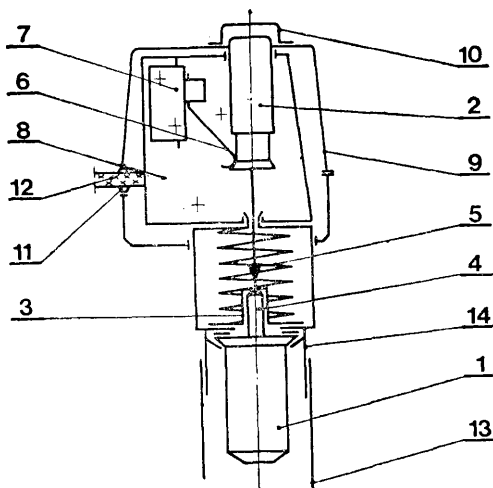
„MERA-ZAP” Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Jacek Jaśkowski, Włodzimierz Cetera, Bolesław Dębicki).

Ogranicznik temperatury

Ogranicznik temperatury jest przeznaczony do samowylączenia obwodu grzejnego z układu regulacji po przekroczeniu zadanej temperatury mierzonego medium oraz ponownego (np. ręcznego) włączenia układu do pracy w dowolnie wybranym okresie czasu.

Istotą wynalazku jest ogranicznik temperatury, który zawiera regulowany popychacz (2), stykowo połączony z kołpakową - oporową tulejką (3) suwliwie nałożoną na trzpień (4) czujnika (1) i współpracującą z dystansowo - zwrotną sprężyną (5), a profilowana pobocznica popychacza (2) współdziała w połączeniu z dźwignią (6) mikrowyłącznika (7).

Ogranicznik ma zastosowanie w grzejnych obwodach parników i werników elektrycznych i jest szczególnie przydatny w automatyce przemysłowej. (1 zastrzeżenie)

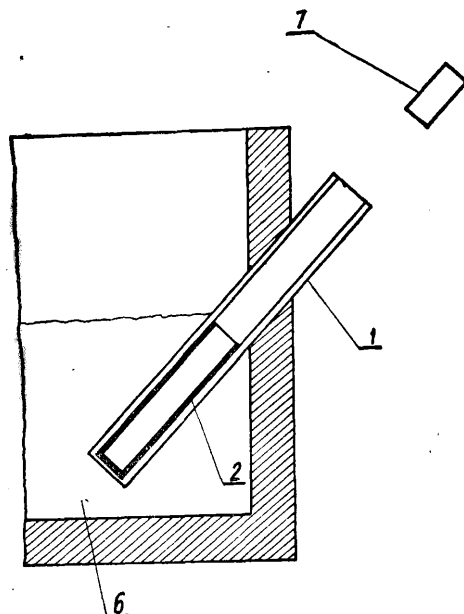


42i; G01k P. 166367 T 07.11.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszowski, Edward Goździk, Stanisław Soból).

Sposób pomiaru temperatury w hartowniczych piecach solnych i urządzenie do pomiaru temperatury w hartowniczych piecach solnych

Sposób pomiaru temperatury w hartowniczych piecach solnych, pracujących w sposób ciągły lub okresowo przez krótkie okresy czasu, polegający na tym, że



do wnętrza pieca wprowadza się rurę stalową, której dno jest zabezpieczone przed utlenianiem, po czym mierzy się temperaturę za pomocą pirometru. Urządzenie stanowi rura stalowa (1) otwarta od góry, której wewnętrzna powierzchnia jest pokryta warstwą (2) materiału nie utleniającego się. (3 zastrzeżenia)

42i; G01k P. 166590 T 17.11.1973

21c; H01h

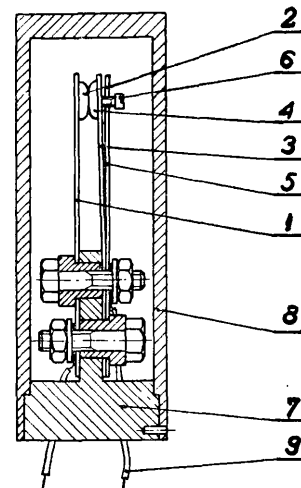
Częstochowskie Zakłady Przemysłu Bawelindanego im. Z. Modzelewskiego, Częstochowa, Polska (Emilian Chlebicz, Henryk Miękina, Karol Lubiszewski, Ryszard Lankamer).

Czujnik temperatury

Czujnik temperatury wyposażony w zespół sprężyn, zawiera sprężynę bimetalową zaopatrzoną w zestyk, oraz współpracującą z nią sprężynę z zestykiem, osadzonych w korpusie obudowanym osłoną z materiału izolacyjnego.

W korpusie (7) osadzany jest wspornik (5), którego koniec zaopatrzony jest we wkręt (6), służący do regulacji odległości sprężyny (3) od współpracującej z nią sprężyny bimetalowej (1).

Czujnik temperatury przeznaczony jest do zabezpieczenia silników elektrycznych przed skutkami przeciążeń oraz pracy na dwóch fazach. (1 zastrzeżenie)



42i; G01k P. 166660 T 19.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Wiesław Nawrocki, Jan Ligaszewski).

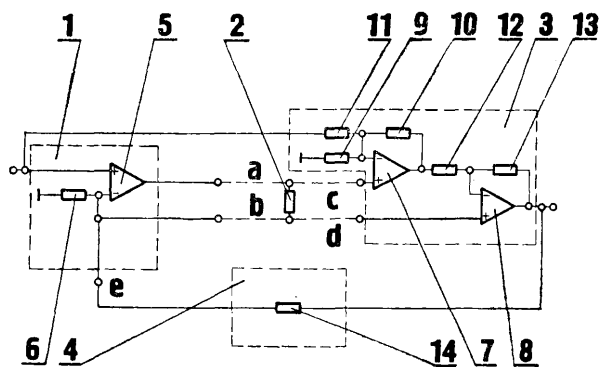
Układ linearyzacji platynowego rezystora termometrycznego

Przedmiotem wynalazku jest układ linearyzacji platynowego rezystora termometrycznego, przeznaczony do stosowania w przyrządach kontrolno-pomiarowych szczególnie w automatycznych przyrządach zadających temperaturę.

Układ zawiera rezystor termometryczny (2) połączony przewodami (a), (b) ze źródłem prądu (1) oraz przewodami (c), (d) ze wzmacniaczem różnicowym (3) o dużej rezystancji wejściowej, przy czym wyjście wzmacniacza stanowiące wyjście układu linearyzacji połączone jest ze źródłem prądu (1) poprzez człon dodatniego sprzężenia zwrotnego (4).

Układ dodatniego sprzężenia zwrotnego zawierający człon (4) powoduje wzrost prądu rezystora termometrycznego (2) przy wzroście jego rezystancji, przez co uzyskuje się liniową charakterystykę transmitancji układu linearyzacji w funkcji temperatury rezystora termometrycznego (2).

Dołączenia rezystora termometrycznego (2) w systemie czteroprzewodowym uniezależnia charakterystykę transmitancji napięciowej układu od przewodów łączących rezystor termometryczny (2) z układem. (2 zastrzeżenia)



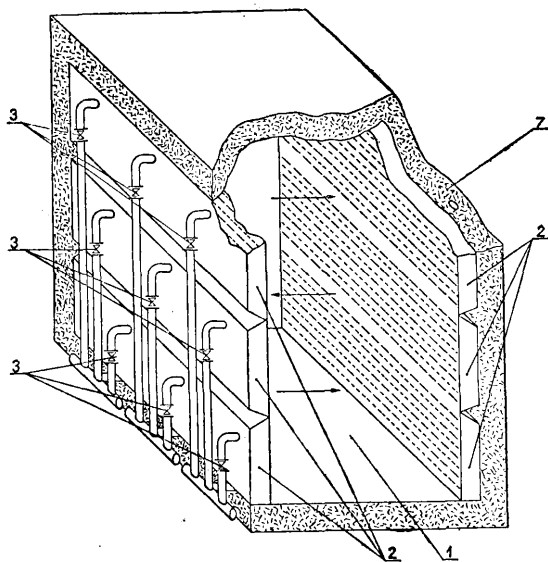
42i; B011 P. 166671 T 20. 11.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Alfred Haba, Władysław Góra, Fryderyk Stręk).

Komora toksykologiczna

Komora toksykologiczna do badań i obserwacji skutków działania różnych trucizn na organizmy żywe oraz badanie rozkładu termicznego materiałów w szczególności tworzyw sztucznych posiada termostatowany pojemnik (1) wyposażony w układ pozwalający na strefowe regulowane doprowadzanie i odprowadzanie medium.

Układ ten to zespół perforowanych kanałów (2) i zaworów (3) regulujących przepływ medium przez pojemnik. Kanały umieszczone są naprzeciw siebie co umożliwia wytwarzanie założonych stref klimatyczno-toksycznych. (1 zastrzeżenie)

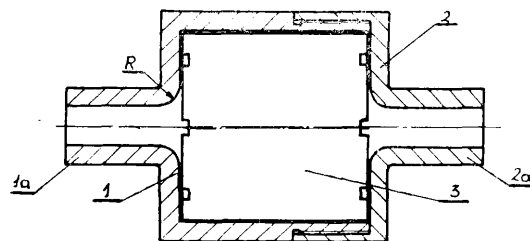


42i; G01k P. 166778 T 24.11.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Andrzej Olesiak).

Termometr z termoporem pneumatycznym

Termometr z termoporem pneumatycznym służy do pomiarów temperatur. Głównym elementem termometru jest termopór którego oporność pneumatyczna zależy od temperatury. Termopór działa w oparciu o zjawisko rozszerzalności cieplnej ciał stałych i składa się z obudowy (1) i (2) oraz elementu wewnętrznego (3). Termopór pracuje w mostku pneumatycznym, który kompensuje zmiany ciśnienia zasilania i atmosferycznego. Urządzenie pracuje w układzie mostkowym z zasilaniem pneumatycznym w oparciu o konstrukcję termoporu pneumatycznego wykorzystującego do zmiany oporności pneumatycznej zjawisko rozszerzalności cieplnej ciał stałych. (1 zastrzeżenie)

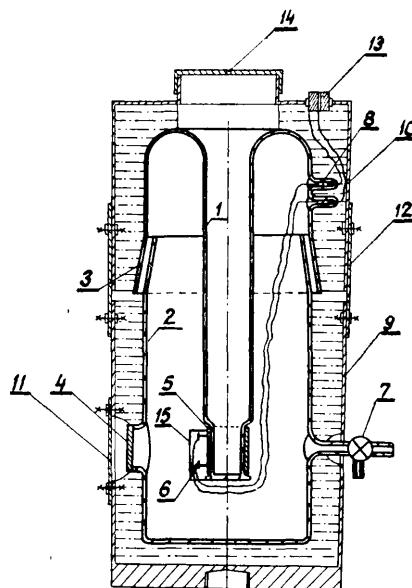


42i; B011 P. 166781 T 24.11.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Rudawski, Zbigniew Buchwald, Tadeusz Piotrowski).

Rozbieralny kriostat chłodzony ciekłymi gazami

Całoszklany rozbieralny kriostat chłodzony ciekłymi gazami przeznaczony szczególnie do laboratoryjnych badań fotoelektrycznych właściwości półprzewodników. Połączenie dwóch rozbieralnych części jest wykonane za pośrednictwem próżnioszczelnego szlifu szklanego (3) o dużej powierzchni. Uchwyt próbek (6) jest wykonany na obejmie (5) zbiornika z ciekłym gazem. Obejma zbiornika zapewnia dobry kontakt cieplny między zbiornikiem a próbką, a przy tym nie stwarza niebezpieczeństwa pęknięcia części szklanej na skutek wystąpienia naprężeń wywołanych zmianami temperatury. Dzięki temu, że kriostat jest rozbieralny istnieje bardzo dobry dostęp do uchwytu, w którym mocuje się próbkę, co ułatwia i przyspiesza jej wymianę. (1 zastrzeżenie)



42i; G01k P. 166992 T 30.11. 1973

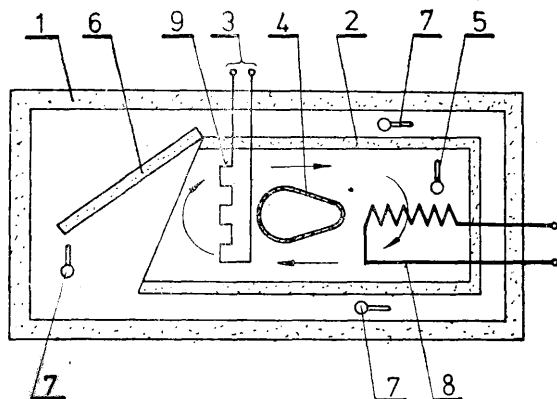
Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „Coch”, Kraków, Polska (Kazimierz Wołek, Władysław Dziedzic, Józef Lassota).

Sposób pomiaru wydajności cieplnej powietrznych wymienników ciepła i urządzenie do stosowania tego sposobu

Badany wymiennik (8) umieszcza się w pojemniku (2) znajdującym się w izolowanej komorze (1), a następnie po jego włączeniu reguluje się, przy otwartej klapie (6) temperaturę powietrza w pojemniku (2) i w komorze (1) do wartości właściwej do wyznaczenia wydajności tego wymiennika. Regulacji tej dokonuje się przy pomocy grzejnika (9) znajdującego się w pojemniku (2). Z kolei zamyka się klapę (6) utrzymując nadal w pojemniku (2), poprzez odpowiednie zmiany mocy grzejnika (9), stałą, uprzednio wyregulowaną temperaturę powietrza, po czym mierzy się całkowitą

moc tego grzejnika, która odpowiada wydajności badanego wymiennika (8).

Powyższy sposób i urządzenie przeznaczone jest do pomiaru wydajności cieplnej powietrznych wymienników ciepła oddających lub pobierających ciepło jak również do pomiaru wymiany ciepła poprzez ściany izolacyjne. (5 zastrzeżeń)

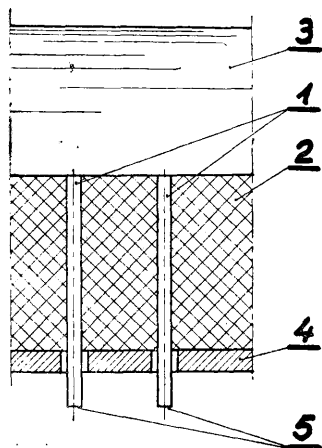


42i; G01k P. 167180 T 10.12.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Białoskórski).

Termometr elektryczny do ciągłego pomiaru temperatury płynnego metalu, zwłaszcza roztopionej stali w konwertorach stalowniczych

Termometr elektryczny do ciągłego pomiaru temperatury płynnego metalu w piecach topielnych, zwłaszcza roztopionej stali w konwertorach stalowniczych posiada rozdzielne termoelektrody (1) wbudowane na stałe w obmurzu (2) trzonu pieca topielnego. Powierzchnie czołowe rozdzielonych termoelektrod (1) stykają się z roztopionym metalem (3), który spełnia rolę spoiny. (1 zastrzeżenie)

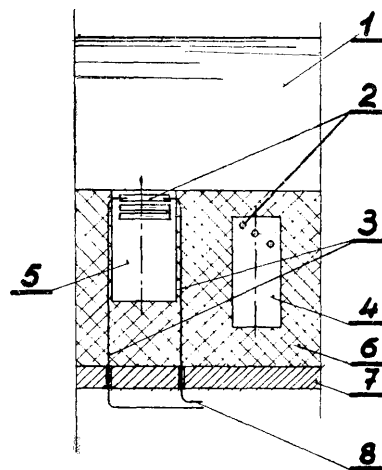


42i; G01k P. 167182 T 10.12.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Białoskórski).

Sposób ciągłego pomiaru wysokich temperatur w piecach topielnych, zwłaszcza w konwertorach stalowniczych

Sposób ciągłego pomiaru wysokich temperatur w piecach topielnych, zwłaszcza w konwertorach stalowniczych polega na tym, że płynny metal korzystnie cynę, umieszcza się w pojemnikach (2), zabudowanych w obmurzu (6) trzonu pieca. Do pojemników doprowadza się końce termoelektrod (3). Siła termoelektryczna powstająca na chłodnych końcach termoelektrod jest proporcjonalna do temperatury płynnego metalu w pojemniku. (1 zastrzeżenie)



42i; G01k P. 167183 T 10.12.1973

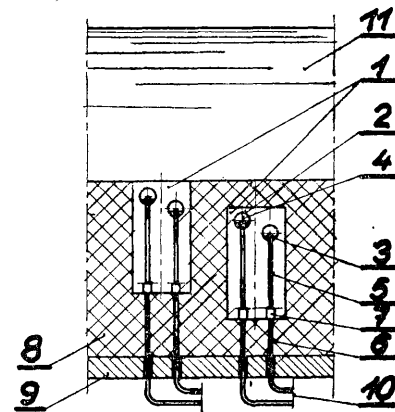
Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Białoskórski).

Sposób pomiaru wysokich temperatur w piecach topielnych, zwłaszcza w konwertorach stalowniczych

Sposób ciągłego pomiaru wysokich temperatur w piecach topielnych, zwłaszcza w konwertorach stalowniczych polega na wykorzystaniu prężności pary łatwotopliwego metalu, która jest proporcjonalna do wysokości temperatury.

Płynny metal (3), korzystnie ołów umieszcza się w kilku pojemnikach (2) zabudowanych w obmurzu (8) trzonu pieca, a następnie dokonuje się pomiaru prężności pary zawartego metalu. Nasycane para metalu jest przekazywana na zewnątrz do aparatury pomiarowo-kontrolnej i regulacyjnej.

Sposób pomiaru według wynalazku jest przeznaczony szczególnie dla dużych konwertorów stalowniczych. (1 zastrzeżenie)

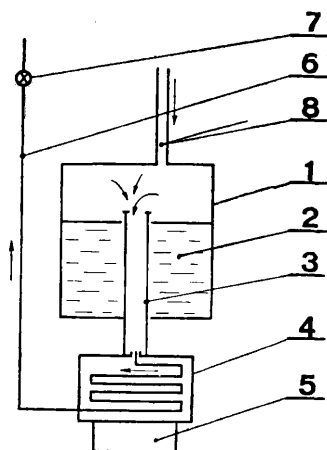


42i; B011 P. 167318 T 14.12.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Leszek Lipiński, Andrzej Grzegorzczak, Kazimierz Balcerak).

Urządzenie do prowadzenia badań przy użyciu kriostatów zwłaszcza w temperaturach kriogenicznych

Urządzenie realizuje ciągłą regulowaną zmianę kontaktu cieplnego między badaną próbką a źródłem zimna w dowolnie szerokim przedziale temperatur kriogenicznych. W pojemniku (1) jest umieszczona rurka (3) wyprowadzana przez dno pojemnika na zewnątrz i przymocowana do wymiennika (4), który dalej jest zespolony z blokiem zimna (5). Do bloku (5) mocuje się badaną próbkę. Wymiennik (4) jest zaopatrzony w rurkę (6) z zaworem. Wlewowa rurka (8) ma zamknięcie. Operując dwoma zaworami i dwoma grzejnikami uzyskuje się szybką i oszczędną w zużyciu cieczy kriogenicznej regulację temperatury badanej próbki. (4 zastrzeżenia)



42i; G01k

P. 167385 T

17. 12. 1973

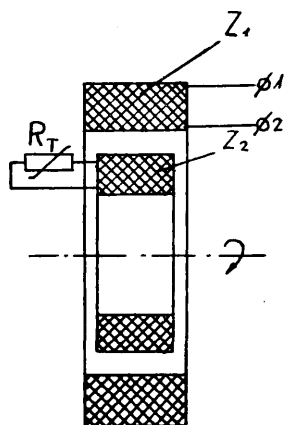
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Borzykowski, Apolinary Kędzielski, Wojciech Porębski).

Urządzenie do pomiaru temperatury wirujących elementów maszyn

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru temperatury wirujących elementów maszyn, oparte na zasadzie sprzężenia indukcyjnego.

Urządzenie zawiera dwa uzwojenia o wspólnej osi magnetycznej stanowiącej jednocześnie ich oś geometryczną. Jedno z uzwojeń, stanowiące uzwojenie wtórne (Z_2), połączone szeregowo z termistorem R_T jest sprzężone trwale z elementem wirującym a drugie nieruchome uzwojenie, stanowiące uzwojenie pierwotne (Z_1), połączone jest z dowolnym układem do pomiaru impedancji.

Urządzenie powyższe pracuje na zasadzie ciągłego sprzężenia magnetycznego, przez co pomiar temperatury nie zależy od prędkości wirowania elementu wirującego, a ponadto jest nieczułe na zakłócenia zewnętrzne i nie wymaga stosowania źródła o wysokiej stabilności częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



42i; G01k

P. 167575 T

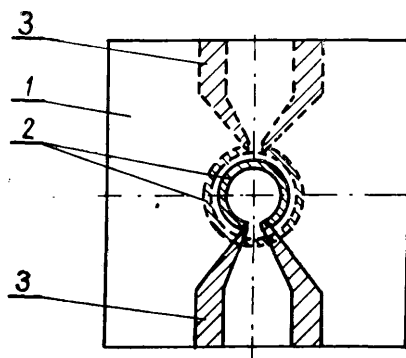
21. 12. 1973

Ośrodek Badań w Zdroju o Metrologii Elektrycznej Zielona Góra, Polska (Stefan Kubisa, Roman Kwolek, Michał Dróbka).

Warstwowy przetwornik termorezystancyjny

Warstwowy przetwornik termorezystancyjny ma zastosowanie szczególnie w metrologii elektrycznej i automatyce do przetwarzania sygnałów elektrycznych. Istotą wynalazku polega na tym, że ścieżki czynnych warstw przewodzących naniesione na podłożu zostały rozmieszczone na obwodach figur, najlepiej kół, usytuowanych względem siebie współosiowo, a doprowadzenia prądu dołączane są do ścieżek na obwodach

figur przy czym ścieżki mogą mieć przerwy, a doprowadzenia prądu mogą być dołączone do końców ścieżek utworzonych przez te przerwy. Przetwornik według wynalazku składa się z płytki podłoża (1) na której naniesione są ścieżki czynnych warstw przewodzących (2) z doprowadzeniami (3). (3 zastrzeżenia)



42i; G01k

21c; H01c

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Artur Metal, Stanisław Poloszyk).

Termistor perelkowy

Termistor perelkowy według wynalazku ma perłę z materiału półprzewodnikowego, w której osadzone są elektrody w kształcie czaszy kulistej lub talerzyka połączone z wyprowadzeniami drutowymi, tak że elektrody te zapewniają jednakową gęstość prądu w przestrzeni perły termistora przewodzącej prąd.

W termistorze według wynalazku występuje jednolite wydzielanie się ciepła Joule'a, co powoduje z jednej strony wydattne zmniejszenie gradientu temperatury, a z drugiej strony zwiększenie maksymalnej mocy traconej w termistorze. Pozwala to na uzyskanie większych czułości układów pomiarowych na przykład przy pomiarach temperatury, ponadto charakterystyki dynamiczne termistora mają przebieg zbliżony do krzywej wykładniczej z jedną stałą czasową. (1 zastrzeżenie)

42k; G01m

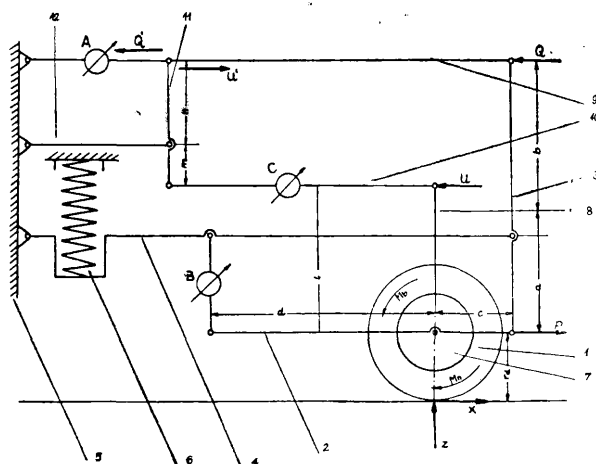
P. 160628

07. 02. 1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jacek Wierciński).

Wózek dynamometryczny

Wózek dynamometryczny ma zastosowanie do pomiarów drogowych celem określenia współczynnika przyczepności obwodowej opon szczególnie samochodowych, przy czym można dokonywać pomiarów wartości granicznej, jak i ślizgowej współczynnika przyczepności obwodowej. Wózek charakteryzuje się tym, że koło pomiarowe (1) jest osadzone na wahaczu (2) połączonym z wahaczem (4) za pomocą dwustronnej dźwigni (3).



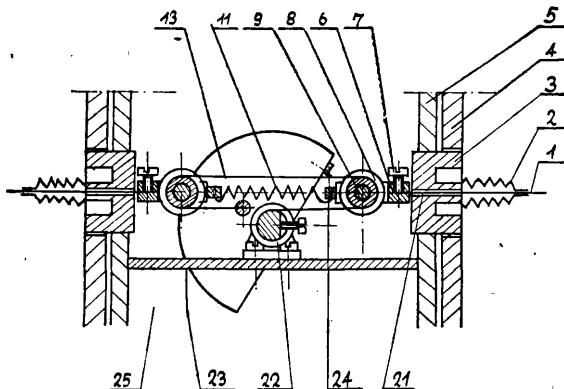
Przedni koniec wahacza (4) ułożyskowany jest w wahliwie w ramie wózka (5), a przedni koniec wahacza (2) wsparty jest na wahaczu (4) poprzez dynamometr (B), który mierzy obciążenie pionowe koła pomiarowego. Koło pomiarowe (1) jest hamowane hamulcem ciernym uruchamianym zdalnie z wnętrza samochodu. Tarcza (7) hamulcowa osadzona jest w piaście koła pomiarowego w wahliwie, za pomocą łożyska tocznego. Tarcza ta zaopatrzona jest w ramię (8) które przejmuje reakcję od momentu hamującego i wprowadza ją do układu pomiarowego. Do pomiaru siły obwodowej służy dynamometr (A). (1 zastrzeżenie)

42k; G011 P. 166385 T 06.11.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zdzisław Bielawski, Krzysztof Szwaczyk).

Samouszczelniające przejście szczelne i przekładnia sumująco-zwiększająca dla autonomicznej aparatury podwodnej, szczególnie do podwodnego dynamografu

Samouszczelniające przejście szczelne i przekładnia sumująco-zwiększająca do podwodnej autonomicznej aparatury przeznaczonej do pomiarów parametrów narzędzi połowu, szczególnie podwodnych dynamografów, składa się zasadniczo z dwu cięgien elastycznych (1) najlepiej strun, uruchamianych ruchami sprężyny eliptrycznej dynamografu, przeprowadzonych luźno przez kanały (21) czopów uszczelniających (3) osadzonych w korpusie (5) dynamografu. Są one uszczelnione w tych kanałach znanymi elastycznymi membranowymi mieszczkowymi uszczelnieniami (2), przy czym końce tych cięgien zamocowane wewnątrz komory dynamografu (25) do rolek (8) mieszczących się w odpowiednich kasetach (6), które są z kolei do siebie przyciągane sprężyną naciagową (11). Rolki cięgnowe współpracują z zewnętrznym cięgnem elastycznym (13) przewiniętym przez nie i umocowanym do odpowiedniego sworznia (12) z jednej strony i z drugiej strony do kamienia (22) wycinka kołowego końcowego (16) przekładni cięgnowej zwiększającej, przy czym ten wycinek kołowy końcowy wystawia pisak rejestratora dynamografu za pośrednictwem jego cięgna (23). (1 zastrzeżenie)



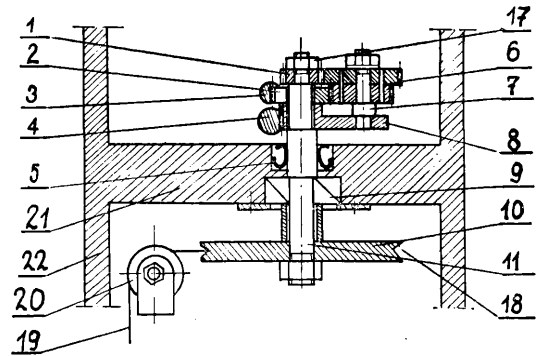
42k; G011 P. 166386 T 06.11.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zdzisław Bielawski, Krzysztof Szwaczyk).

Przekładnia meandrowa sumująco-zwiększająca i przejście szczelne dla autonomicznej aparatury podwodnej do pomiaru parametrów narzędzi połowu, szczególnie dla dynamografu podwodnego

Przekładnia meandrowa sumująco-zwiększająca i przejście szczelne dla autonomicznej aparatury podwodnej do pomiarów parametrów narzędzi połowu, szczególnie dla dynamografów podwodnych składa się z dwu listew zębatach jednostronnych napędzających odpowiednio zębatą podstawę osi bocznej (8) i koło zębate (2), które jest zazębiane z meandrową przekładnią składającą się z koła zębatego nierównostopniowego (6)

osadzonego na osi bocznej (7) i współpracującego z kołem zębatym odbiorczym (1) osadzonym sztywno na końcu osi głównej (11). Ruchy tej osi są przekazywane na koło cięgnowe wewnętrzne, w którego rowku (18) jest osadzone i zamocowane cięgno elastyczne (19), przewinięte przez cięgnowe kółko pośredniczące (20). W miejscu przejścia przez przegrodę (21) korpusu dynamografu (22), oś główna (11) jest ułożyskowana w ułożyskowaniu tocznym (9) i jest uszczelniona znanym uszczelnieniem pierścieniowym. (1 zastrzeżenie)



42k; G01n P. 166403 T 07.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Juliusz Sta-
churski, Jacek Kibiński, Stanisław Twardosz).

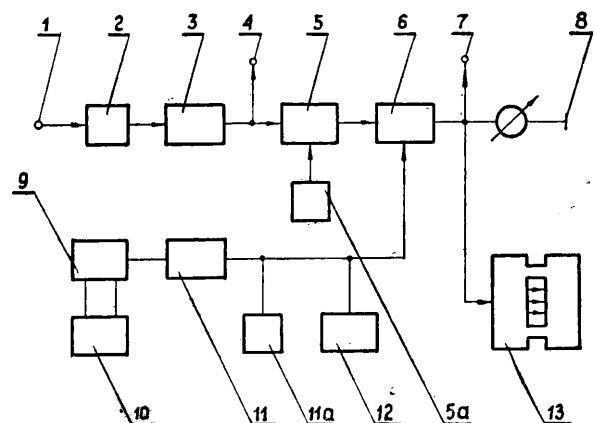
Układ pomiarowy do defektoskopu magnetycznego

Układ pomiarowy do defektoskopu magnetycznego ma zastosowanie do wykrywania uszkodzeń przedmiotów, wykonanych z materiałów ferromagnetycznych w szczególności w linach, stosowanych do różnych urządzeń dźwigowych.

Układ zawiera kalibrowany skokowy regulator czułości (2) o stałej oporności wejściowej, połączony poprzez wzmacniacz wstępny (3) i prostownik (5) z integratorem (6). Z wyjściem integratora (6) jest połączony miernik wychyłowy (8) oraz wielopoziomowy analizator napięcia (13) wyposażony we wskaźnik świetlny. Analizator (13) i wskaźnik świetlny mają 3-10 kanałów, składających się z komparatora napięcia (21) i przerzutnika (23), będącego zarazem elementem pamięci.

Integrator (6) ma wzmacniacz operacyjny (14), opornik wejściowy (15) i opornik upływowy (17) oraz kondensator (16). Równolegle z kondensatorem (16) jest połączony obwód rozładowania integratora (6). Obwód ten może być odłączony od wzmacniacza operacyjnego (14) przez kontaktor wyłączający (20).

Regulator czułości (2) ma skalę logarytmiczną w zakresie ustawiania co najmniej 20 dB. Regulator (2) stanowi zarazem element kalibrujący defektoskopu, zależny od parametrów i prędkości ruchu badanego przedmiotu. (5 zastrzeżeń)



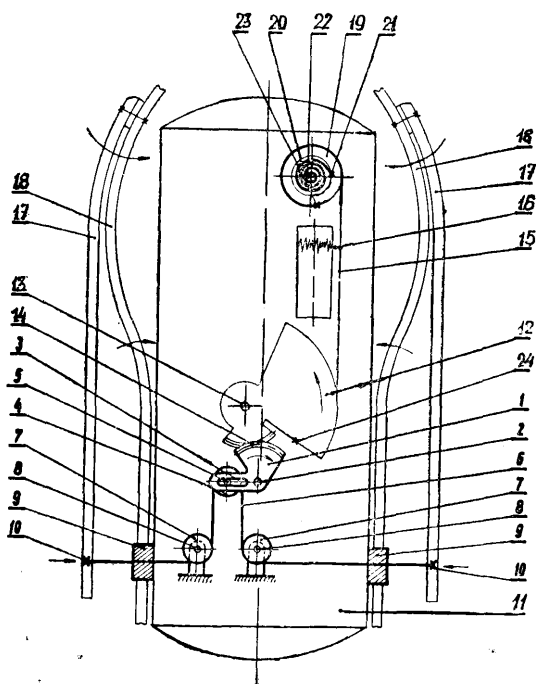
42k; G011 P. 166437 T 08.11.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 68028

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Dziworski, Henryk Borucki, Paweł Banaszkiewicz, Władysław Trella).

Układ przekładni mechanicznej dla przyrządu do pomiaru i rejestracji sił występujących w podwodnych elementach zestawu trałowego

Układ przekładni mechanicznej dla przyrządu do pomiaru i rejestracji sił występujących w podwodnych elementach zestawu trałowego, według patentu głównego 68.028 umieszczony wewnątrz zamkniętego korpusu przyrządu składa się z dwu rolek pośrednich (7) oraz z rolki sumującej (4), współpracujących ze sobą za pośrednictwem struny (6), która jest umocowana obydwoma swoimi końcami do wałów (17) sprężyny dynamografu. Struna (6) jest uszczelniona w korpusie przyrządu za pomocą uszczelnień ścięgowych (9) przy czym oś obrotu rolki sumującej (4) jest usytuowana w wycinku koła zębatego (1), które obraca się wokół osi (2). Wycinek koła zębatego (1) jest zazębiony z krzywką (12), do której jest przymocowany koniec struny (15) pisaka. (1 zastrzeżenie)



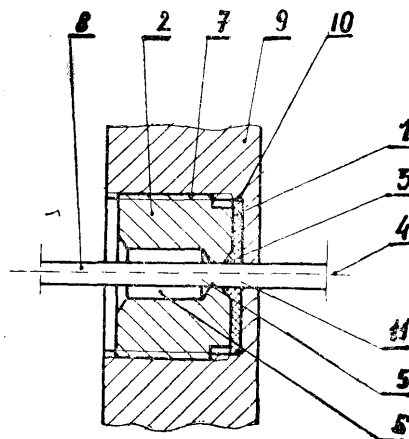
42k; G011 P. 166438 T 08.11.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia dodatkowego P. 166437

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Dziworski, Henryk Borucki, Paweł Banaszkiewicz, Władysław Trella).

Uszczelnienie ścięgnowe układu przekładni mechanicznej dla przyrządu do pomiaru i rejestracji sił występujących w podwodnych elementach zestawu trałowego

Uszczelnienie ścięgnowe układu przekładni mechanicznej dla przyrządu do pomiaru i rejestracji sił występujących w elementach podwodnych zestawu trałowego według zgłoszenia patentu dodatkowego nr P - 166437 do patentu głównego 68.028 składa się z uszczelki (1) wykonanej z tworzywa elastycznego najkorzystniej z tworzywa gumopodobnego osadzonej w gnieździe (10) korpusu przyrządu do pomiaru sił (9). Uszczelka ta jest dociskana do dna gniazda za pomocą dokrętki (2), dzięki jej połączeniu gwintowemu (7), przy czym ta dokrętka (2) ma fazkę (3). Dokrętka (2) ma osiowy cylindryczny otwór (5) o średnicy równej grubości struny układu ścięgowego (8) oraz ma również cylindryczny otwór (6) o średnicy dowolnej lecz większej od grubości struny (8). (2 zastrzeżenia)



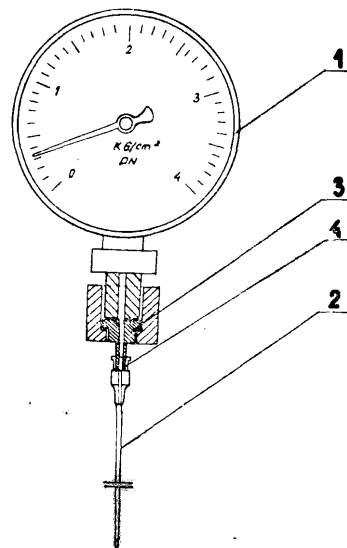
42k; G011 P. 166445 T 09.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Waldemar Kowal, Bogusław Grząba, Antoni Legut, Janusz Kwiatek).

Przyrząd do pomiaru ciśnienia w rurociągach zabudowanych w wyrobiskach górniczych

Istotą wynalazku jest przyrząd do pomiaru ciśnienia w rurociągach zabudowanych w wyrobiskach górniczych. Przedmiotowy przyrząd zbudowany jest z manometru połączonego z igłą medyczną za pomocą redukcji.

Za pomocą przyrządu wykonuje się pomiary ciśnienia wody i powietrza w rurociągach zabudowanych w wyrobiskach górniczych, jak również wykrywa zagrożone odcinki rurociągów podsadzkowych (1 zastrzeżenie)



42k; G01b P. 166532 T 14.11.1973

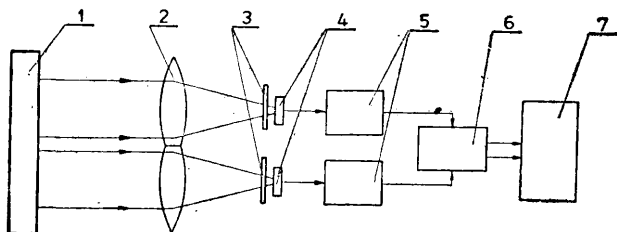
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stanisław Pachuta, Ryhward Kościelewski).

Urządzenie do automatycznej rejestracji odkształceń

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznej rejestracji odkształceń składające się z czujnika opto-elektronicznego i dowolnego układu elektronicznego rejestrującego wskazania czujnika. Czujnik opto-elektroniczny zawiera zestaw czterech soczewek (2) o kształtach zbliżonych do wycinków koła, stykających się ze sobą płaszczyznami bocznymi, przy czym ogniskowe tych soczewek są równoległe a ich ogniska leżą w płaszczyźnie prostopadłej do ogniskowych tak, że tworzą wierzchołki kwadra-

tu. Ponadto czujnik zawiera nadajnik promieniowania monochromatycznego (1), usytuowany z jednej strony soczewek (2), emitujący wiązkę lub płaszczyzną promieniowania na soczewki, cztery fotoelementy (4), usytuowane z drugiej strony soczewek (2), w ich ogniskach oraz cztery filtry interferencyjne (3) umieszczone między zestawem soczewek (2) i fotoelementami (4).

Urządzenie znajduje szerokie zastosowanie do ciągłej rejestracji odkształceń, jednocześnie w dwóch płaszczyznach, na przykład torów podsuwnicowych oraz do ciągłej rejestracji odkształceń w funkcji czasu budowy stałych. (1 zastrzeżenie)



42k; G011

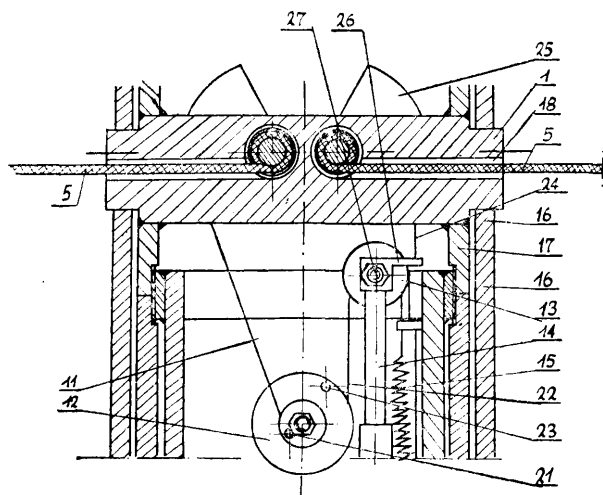
P. 166615 T

17.11.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zdzisław Bielawski, Krzysztof Szewczyk).

Cięgnowa przekładnia sumująco-zwiększająca dla autonomicznej aparatury podwodnej do pomiarów parametrów narzędzi połowu, szczególnie dla podwodnych dynamografów

Cięgnowa przekładnia sumująco-zwiększająca dla autonomicznej aparatury podwodnej do pomiarów parametrów narzędzi połowu, szczególnie dla podwodnego dynamografu zawiera umieszczone na zewnątrz dwa ciąga elastyczne uruchamiane ruchami sprężyny dynamografu i poruszające się we wnętrzu korpusu, które są umocowane do rolek cięgowych osadzonych na wałkach i ułożyskowanych w łożyskach oraz uszczelnionych pierścieniowymi elementami. Drugie końce tych wałków znajdujące się w suchej komorze wewnętrznej dynamografu są zaopatrzone w wycinki pierścieniowe z cięgnami elastycznymi umocowanymi swymi końcami w ich rowkach. Jedno z cięgien (11) przewinięte jest przez niższy stopień dwustopniowego koła cięgowego i jest na nim swym drugim końcem umocowane. Większy ze stopni tego dwustopniowego koła cięgowego ma podobnie nawinięte nań inne ciąga elastyczne zamocowane na nim jednym końcem i drugim końcem współpracuje z kołkiem pisaka prowadnicy wysterowującej ruch pisaka dynamografu podwodnego. Jednocześnie drugie ciąga (24) połączone z ramieniem kątowym osi kółka pisaka (13) umożliwia sumujące działanie tej przekładni. (1 zastrzeżenie)



42k; G011

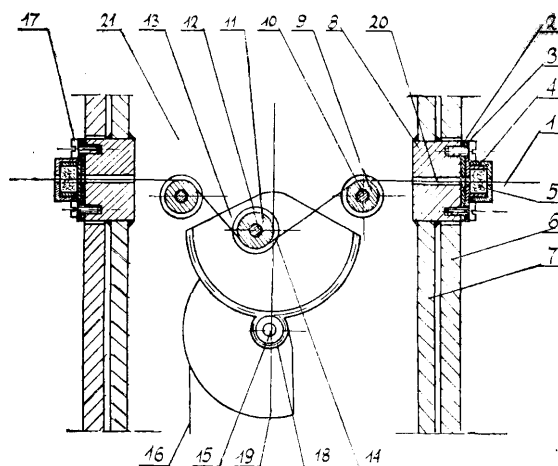
P. 166616 T

17.11.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zdzisław Bielawski, Krzysztof Szewczyk).

Mimośrodowa przekładnia sumująco-zwiększająca z przejściem szczelnym dla autonomicznej aparatury podwodnej do pomiarów parametrów narzędzi połowu

Mimośrodowa przekładnia sumująco-zwiększająca z przejściem szczelnym dla autonomicznej aparatury podwodnej przeznaczona do pomiarów parametrów podwodnych narzędzi połowu, szczególnie podwodnych dynamografów składa się zasadniczo z jednego odcinka elastycznego cięgna (1) umocowanego swymi końcami do obydwu sprężyn dynamometrycznych eliptycznych (6) dynamografu komory (21) dynamografu jest we wnętrzu szczelnej komory (21) dynamografu przewinięte odpowiednio przez układ rolek cięgowych (9) rolki mimośrodowej (11), z którego to układu rolka (11) uruchamia segment zębaty (13) obracający się na osi segmentu (14) i współpracuje ona przez zażebienie z kołem zębatym (18). To koło zębate jest sztywno sprzężone z wycinkiem pierścieniowym (19) przekładni cięgnowej, a ten wycinek pierścieniowy współpracuje z innym cięgnem (16) napędzającym pisak rejestratora. Ciężno elastyczne (13) w miejscu przejścia jego z ośrodka wodnego do wnętrza przyrządu jest przeprowadzone wewnątrz kanału (20) czopa korpusu (7) i jest uszczelnione w układzie uszczelniającym, składającym się z płaskiej uszczelki elastycznej gumowej, z dociskacza tej uszczelki (3), z pokrywy dociskacza (4) oraz ze smaru wypełniającego tę pokrywę. (1 zastrzeżenie)



42k; G011

P. 166617 T

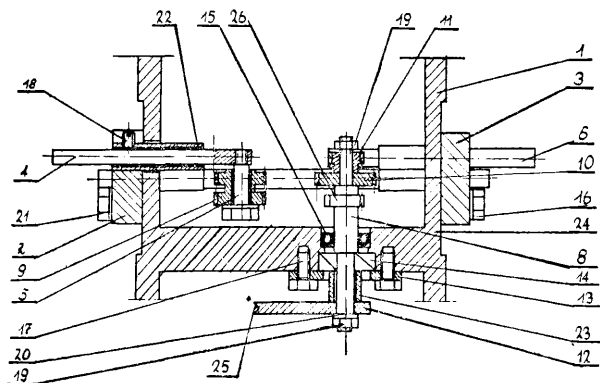
17.11.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zdzisław Bielawski, Krzysztof Szewczyk).

Suwakowa przekładnia sumująco-zwiększająca dla autonomicznej aparatury podwodnej do pomiarów parametrów narzędzi połowu

Suwakowa przekładnia sumująco-zwiększająca dla podwodnej autonomicznej aparatury przeznaczona do podwodnych pomiarów parametrów narzędzi połowu szczególnie dla podwodnego dynamografu składa się zasadniczo z osadzonych suwliwie w odpowiednich prowadnicach korpusu dynamografu drążków popychaczy. Lewy drążek popychacz (4) jest zaopatrzonej w osadzoną na jego końcu oś (5) z kołem podwójnym zębatym (9), które współpracuje z listwą zębatą (7) przekazującą poprzez koło zębate (26) ruch na wałek napędzany przekładni (8) osadzony, ułożyskowany oraz uszczelniony w przegrodzie (24) dynamografu. Prawy popychacz (6) zakończony jest odcinkiem zębatym, którego uzębienie współpracuje z podwójnym kołem zębatym (11), którego większy wieniec jest zażębiony z listwą zębatą (7). Ta listwa przekazuje swój ruch na wałek (8), którego drugi, znajdujący się po

stronie suchej komory dynamografu, koniec jest zaopatrzony w osadzone na nim koło pasowe mimośrodowe uruchamiające za pośrednictwem cięgna elastycznego pisak rejestratora dynamografu. (1 zastrzeżenie)

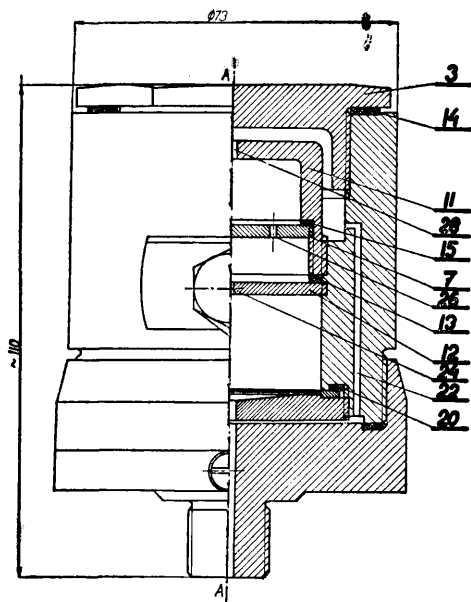


42k; G01l P. 166688 T 21.11.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marian Łuszczycski, Jacek Majka).

Tensometryczny przetwornik różnicowy

Tensometryczny przetwornik różnicowy, w którym drogą odpowiedniego rozwiązania konstrukcyjnego oddzielono składową stałą od ciśnienia całkowitego podając to ciśnienie odpowiednio nad i pod membranę. Pod membranę zostaje doprowadzone z rurociągu ciśnienie całkowite (składowa stała plus zmienna), a nad membranę zostaje doprowadzony impuls ciśnienia przez tłumik pulsacji ciśnienia, w którym zostaje praktycznie wytłumiona składowa zmienna (Δp_a). Odkształcenia membrany są rejestrowane za pomocą naklejonych na nią tensometrów. Ma on w korpusie (1) wbudowany czterokomorowy tłumik pulsacji ciśnienia złożony z komór (23, 25, 27 i 29). Komory te są połączone kanalikami (22, 24, 26 i 28). Doprowadzenie impulsu ciśnienia do pierwszej komory tłumiącej tłumika (29) następuje kanałem (22), który stanowi odgałęzienie od głównego kanału wlotowego (21), który stanowi odgałęzienie od głównego kanału wlotowego (21) do przetwornika. Kanalik (28) wykonany jest osiowo w cylindrze wewnętrznym (11). Komora (27) od komory (25) oddzielona jest płytką (7) wkręconą w cylinder wewnętrzny (11), a w płytce (7) jest wykonany ekscentrycznie kanalik (26) łączący komorę



(27) z komorą (25). Komora (25) od komory (23) oddziela płytka (12) wkręcona w korpus przetwornika (1), przy czym w płytce (12) wykonany jest centrycznie kanalik łączący komorę (25) z komorą (23), a membrana (4) jest docięnięta do korpusu (1) płytką (5), co gwarantuje stały docisk niezależny od siły z jaką zostaje w czasie pomiarów dokręcony adapter (2). (2 zastrzeżenia)

42k; G01m P. 166690 T 21.11.1973

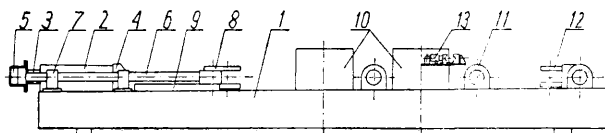
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Zakrzewski, Piotr Sadowiak, Jan Kędra).

Urządzenie do przeprowadzania prób wytrzymałościowych olinowania

Wynalazek dotyczy konstrukcji w zakresie oprządkowania przeznaczonego do przeprowadzania prób wytrzymałościowych olinowania okrętowych urządzeń ładunkowych, zwłaszcza olinowania wykonywanego z użyciem złączek do zaciskania lin stalowych.

Istotą wynalazku jest układ mechanizmów składający się z dwóch bębnow cylindrycznych (10) zamocowanych na stałe do łoża (1) urządzenia po jednej stronie jego osi wzdłużnej. Zastosowany zaciskacz linowy (13) przytwierdzony jest do jednego z bębnow (10). Prowadzenie liny w osi symetrii urządzenia odbywa się za pomocą segmentu kierunkowego (16). Siłę próbną o regulowanej wielkości działającą na zaczep przesuwany (8) wytwarza siłownik hydrauliczny (2). Siłownik hydrauliczny (18) wywiera nacisk na szczękę przesuwaną (21) zaciskacza linowego (16).

Zaletą urządzenia według wynalazku jest to, że umożliwia łatwe przeprowadzenie prób wytrzymałościowych olinowania bezpośrednio na warsztacie wykonujących elementy olinowania o różnych długościach. Ponadto zastosowany w urządzeniu według wynalazku układ mechanizmów do mocowania olinowania, umożliwia zmniejszenie długości tego typu urządzeń przy zwiększonej uniwersalności urządzenia. (2 zastrzeżenia)



42k; G01n P. 166752 T 23.11.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Dyląg).

Sposób wyznaczania linii poślizgu występujących przy trwałych odkształceniach materiałów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania linii poślizgu występujących przy trwałych odkształceniach materiałów. Sposób ten polega na tym, że do powierzchni badanego materiału przykładają się folię teflonową o grubości rzędu 0,1 mm, którą dociska się siłą o wartości ograniczającej do minimum występowanie odkształceń prostopadłych do powierzchni badanej, następnie materiał poddaje się żadanemu odkształceniu, po czym folię zdejmują i prześwietla światłem spolaryzowanym kołowo.

Sposób według wynalazku stosuje się, zwłaszcza do wyznaczania linii poślizgu w modelach elementów konstrukcyjnych. (1 zastrzeżenie)

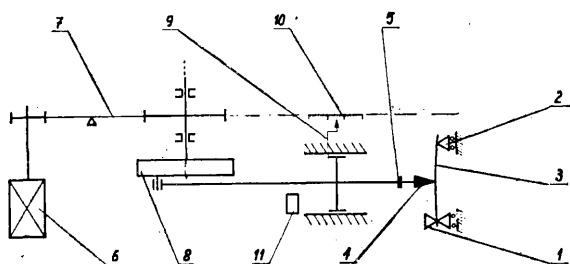
42k; G01m P. 166979 T 01. 12. 1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Piotr Kalinowski, Lubin Oleński).

Aparat do badania wytrzymałości zmęczeniowej na zginanie elementów płaskich sprężystych

Aparat do badania wytrzymałości zmęczeniowej na zginanie elementów płaskich, sprężystych składa się z uchwyty (1), wspornika (2), wyposażonych dodatkowo w regulator położenia, w których mocuje się

badany element (3) oraz popychacza (4). Popychacz (4) wprowadzany jest w ruch posuwisto-zwrotny przy pomocy silnika (6) poprzez przekładnię (7) i regulator mimośrodowy (8) o regulowanej wielkości skoku. Wielkość skoku ustawiana na regulatorze mimośrodowym (8) wskazuje wskaźnik (9) na skali (10). (2 zastrzeżenia)

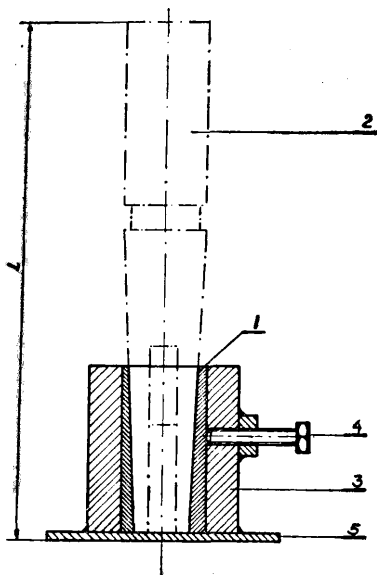


42k; G01n P. 166991 T 30.11.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Franciszek Rudol).

Uchwyt do badania twardości frezów

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do badania twardości frezów palcowych na powierzchni przyłożenia od strony czołowej freza. Uchwyt ma dwudzielną tulejkę (1) zaciskaną w korpusie (3) śrubą (4). Wielkością i kształtem tulejki (1) jest dostosowana do wielkości i kształtu części chwytowej freza (2). Do korpusu (3) od jego dołu jest dospawana podstawa (5). Uchwycony frez (2) ustawia się na stoliku kulistym twardościomierza. Należy przy tym mieć na uwadze całkowitą długość „l”, od której zależy dobór twardościomierza. (1 zastrzeżenie)



42k; G011 P. 167006 T 01.12.1973

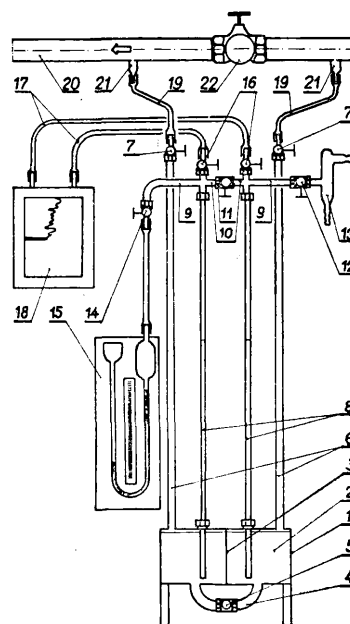
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski).

Sposób pomiaru spadku ciśnienia, zwłaszcza w instalacjach gazowych

Sposób pomiaru spadku ciśnienia, zwłaszcza w instalacjach gazowych, według wynalazku polega na tym, że mierzony spadek ciśnienia wzmacnia się za pomocą dwóch znanych, sprzęgniętych ze sobą manometrów cieczowych o różnych przekrojach naczyń, doprowadzając do naczyń o większym przekroju mierzony spadek ciśnienia, zaś do naczyń o mniejszym przekroju - statyczne ciśnienie odniesienia o war-

tości niższej od atmosferycznego. Wynik pomiaru przetwarza się w znany sposób na rzeczywistą wartość mierzonego spadku ciśnienia i eksponuje w znanych przyrządach pomiarowych.

Sposób według wynalazku umożliwia pomiar małych spadków ciśnień w zakresie od setnych do dziesiątków milimetrów słupa wody. (1 zastrzeżenie)



42k; G011 P. 167101 T 05.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki).

Sposób pomiaru manometru obrotowego występującego na wale silnika elektrycznego lub na wrzecionie maszyny napędzanej tym silnikiem oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

Istota wynalazku polega na tym, że w jeden z przewodów doprowadzających prąd do silnika wprowadza się element liniowy lub nieliniowy, na którym występuje napięcie proporcjonalne do natężenia prądu pobieranego przez silnik. W przypadku silników prądu zmiennego napięcie występujące na elemencie liniowym lub nieliniowym podlega wyprostowaniu przez prostownik. Dla stanu jałowego silnika lub stanu jałowego zespołu silnik-maszyna robocze napięcie występujące na wyjściu prostownika, a w przypadku silnika prądu stałego występujące na elemencie liniowym lub nieliniowym jest kompensowane napięciem stałym dostarczającym przez źródło wychyłowy. Gdy zachodzi przyrost momentu obciążającego silnik ponad wartość odpowiadającą stanowi jałowemu, napięcie występujące na elemencie liniowym lub nieliniowym wzrasta powyżej wartości, dla której uprzednio nastąpiło skompensowanie napięcia; wskazówka przyrządu wychyla się z położenia zerowego o kąt zależny od przyrostu momentu obrotowego. W skład urządzenia do tego sposobu wchodzi element czwórnikowy (2), wejście którego załączone jest w obwód silnika i na wejściu którego napięcie proporcjonalne do prądu pobieranego przez silnik, prostownik, pomocnicze źródło napięcia stałego, potencjometr oraz przyrząd wychyłowy, służący zarówno jako wskaźnik stanu skompensowania, jak i jako miernik momentu obrotowego, zestawione w odpowiedni układ, względnie w skład jego może wchodzić rezystor załączony w obwód silnika, na którym to rezystorze występuje napięcie proporcjonalne do prądu pobieranego przez silnik, pomocnicze źródło napięcia stałego, potencjometr oraz przyrząd wychyłowy, służący zarówno jako wskaźnik stanu skompensowania jak i jako miernik momentu obrotowego,

zestawione w odpowiedni układ. Wynalazek może znaleźć zastosowanie: do kontroli momentu obrotowego przenoszonego przez mechanizmy napędowe maszyn i urządzeń, w przypadku których przekroczenie dopuszczalnego momentu jest niebezpieczne, do kontroli procesów technologicznych w przemyśle chemicznym, przetwórczym i spożywczym, jak również w laboratoryjnych badaniach maszyn. (6 zastrzeżeń)

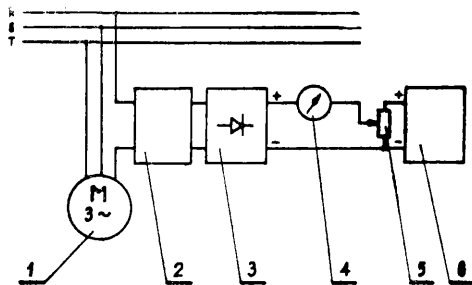


Fig. 1

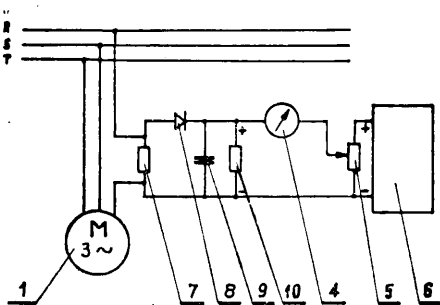


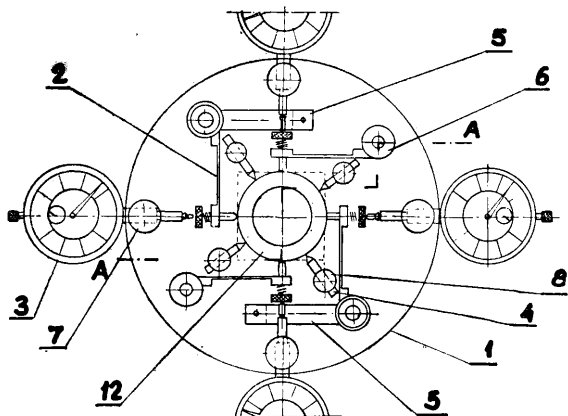
Fig. 2

42k; G01m P. 167227 T 10.12.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Hobler, Edward Czornak).

Przyrząd do badań wytrzymałościowych

Przyrząd do badań wytrzymałościowych zawiera usytuowane na jego podstawie (1) cztery czujniki tensometryczne (2), sprzężone z czterema czujnikami mechanicznymi (3) i cztery czujniki elektryczne (4) do pomiaru odkształceń poprzecznych oraz dwa czujniki tensometryczne (5) do pomiaru odkształceń podłużnych. Wszystkie czujniki (2, 3, 4 i 5) są zamocowane na dwunastu słupkach (6, 7 i 8), przy czym na dwóch przeciwnych słupkach (6) czujników tensometrycznych (2) do pomiaru odkształceń poprzecznych są osadzone czujniki tensometryczne (5). Ponadto przyrząd jest wyposażony w dwa znane uchwyty czujników mechanicznych do pomiaru odkształceń podłużnych, zamocowane w czasie badań do górnej płyty dociskowej prasy. (1 zastrzeżenie)



42k; G01m, G011

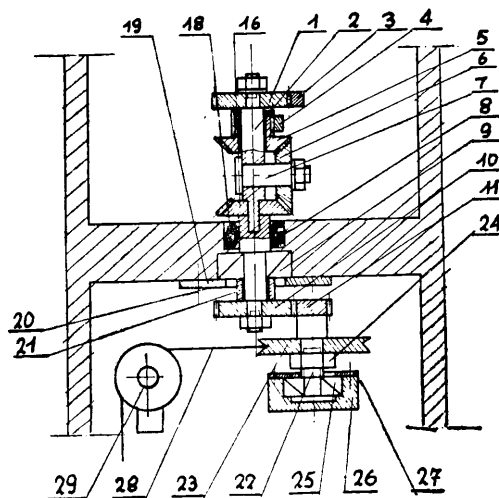
P. 167265

12.12.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zdzisław Bielawski, Krzysztof Szwaczk).

Przejście szczelne z planetarną przekładnią sumująco-zwiększającą dla autonomicznej aparatury podwodnej do pomiarów parametrów narzędzi poławu szczególnie dla podwodnego dynamografu

Przejście szczelne z planetarną przekładnią sumująco-zwiększającą do autonomicznej aparatury podwodnej przeznaczonej do podwodnych pomiarów parametrów narzędzi poławu, szczególnie do podwodnych dynamografów ma dwa oddzielne lecz integralnie ze sobą współpracujące układy przeniesienia. Pierwszy układ, to układ zewnętrzny sumująco-zwiększający przekładnią zębatą planetarną, pracujący w środowisku wodnym i uruchamiany ruchami listew zębatych oraz drugi wewnętrzny mieszczący się we wnętrzu szczelnej suchej komory dynamografu. Jest on zaopatrzony w przekładnię zębatą czołową oraz w przekładnię krążkową ciągnową, która jest uruchamiana momentem obrotowym przekazywanym przez wał przekładni zębatej stożkowej zewnętrznej planetarnej, ułożyskowany w pokrywie korpusu dynamografu i w niej uszczelniony przynajmniej jednym znanym uszczelnieniem pierścieniowym. (1 zastrzeżenie)



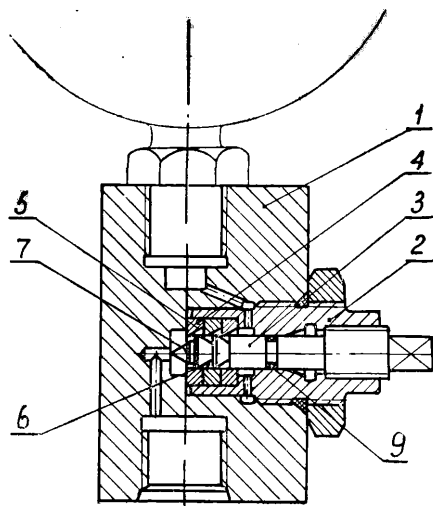
42k; G011

P. 167479 T

19.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Edward Żukowski).

Urządzenie do tłumienia pulsacji ciśnienia



Urządzenie do tłumienia pulsacji ciśnienia składa się z kadłuba, w którym w przewodnicy (2) tłoczka (3) znajdują się także pierścienie (4) ze skośnymi rowkami (5) wzdłużnymi usytuowanymi od wewnętrznej strony pierścieni. W tłoczku (3) są wykonane obwodowe rowki (6). (1 zastrzeżenie)

42k; G011

P. 167673

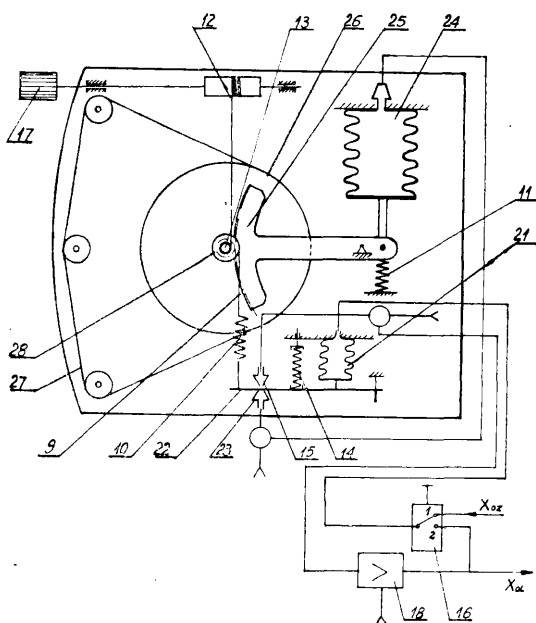
28. 12. 1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Me-ra-Piap”, Warszawa, Polska (Andrzej Szaulowski, Zbigniew Kubicki, Ludwik Przybylski, Jan Wołodko).

Wskaźnik i/lub zadajnik ciśnienia z ruchomą podziałką

Wskaźnik i/lub zadajnik ciśnienia z ruchomą podziałką przeznaczony jest zwłaszcza dla tablicowych stacyjek sterowniczo-operacyjnych przystosowanych do współpracy z elektroniczną maszyną cyfrową. Wskaźnik zawiera przełącznik rodzaju pracy (16), który umożliwia przyjmowanie zarówno wejściowego sygnału mechanicznego jak i pneumatycznego, przy czym przestawienie tego przełącznika powoduje jednocześnie przełączenie sprzęgła (13). Wskaźnik zawiera także tuleję (28) umieszczoną na osi bębna (26) napędzającego elastyczną taśmę (27) z podziałką. Z tulei tej brany jest sygnał sprzężenia zwrotnego, dzięki czemu pętla tego sprzężenia obejmuje części mechaniczne wskaźnika. Przez zmianę kształtu tulei można linearyzować nieliniowe sygnały wejściowe. Elastyczna taśma z podziałką ma obieg zamknięty i zabezpieczona jest przed poślizgiem, na przykład przez perforację.

Ponadto wskaźnik zawiera siłownik, którego ruch przekazywany jest na przekładnię zębatą poprzez taśmę nawijającą się na powierzchnię walcową. (4 zastrzeżenia)



42k; G011

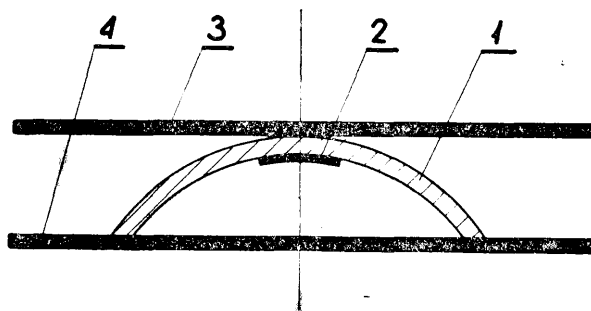
P. 167693 T

28.06.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Ziółkowski).

Tensometryczny czujnik do badania rozkładu nacisku między dwoma powierzchniami

Tensometryczny czujnik, do badania rozkładu nacisków między dwoma powierzchniami, stanowi kuliśta czasza (1) uformowana ze sprężystego materiału. Na środku czaszy (1), na jej wklęsłej powierzchni jest przyklejony spiralny tensometr oporowy (2). Czujnik umożliwia pomiar nacisków między dwoma powierzchniami, których odległość od siebie jest mniejsza niż 3 mm. (1 zastrzeżenie)



42k; G011

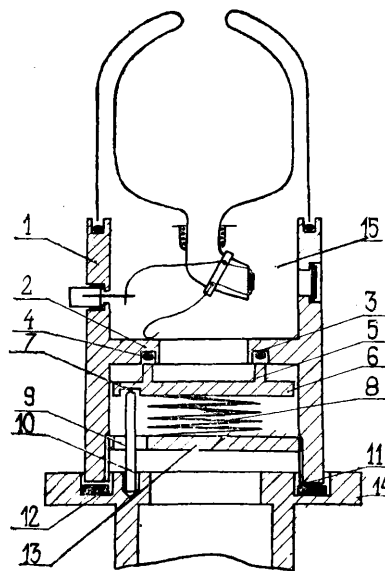
P. 167700 T

28.12. 1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edmund Igras).

Urządzenie do uzyskiwania próżni w naczyniu Dewara

Urządzenie do uzyskiwania próżni w naczyniu Dewara składa się z okrągłej kłapy (6), o średnicy nieco mniejszej od średnicy wewnętrznej korpusu metalowego (1) naczynia, posiadającej na górnej płaszczyźnie kołisty występ (5), osadzony suwliwie, poprzez uszczelkę (4) we wgłębieniu (3) kołnierza (2) usytuowanego na wewnętrznej ścianie korpusu (1). Z okrągłego wspornika (13), osadzonego na gwint wewnątrz korpusu (1), ze sprężyny (8) umieszczonej między wspornikiem (13) i kłapą (6) i dociskającej tę kłapę do kołnierza (2) oraz z bolca (10). Jeden koniec bolca (10) zamocowany jest trwale w kołnierzu (14) stanowiącego próżniowego a drugi koniec, przy zamkniętej kłapie (6), osadzony jest luźno we wgłębieniu (7) o kształcie nerki, wykonanych w dolnej płaszczyźnie tej kłapy. Wspornik (13) posiada otwór (9) o kształcie nerki przez który przechodzi bolec (10) w którym poprzez uszczelkę (12), umieszcza się korpus metalowy (1). (1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 166181 T

29.10. 1973

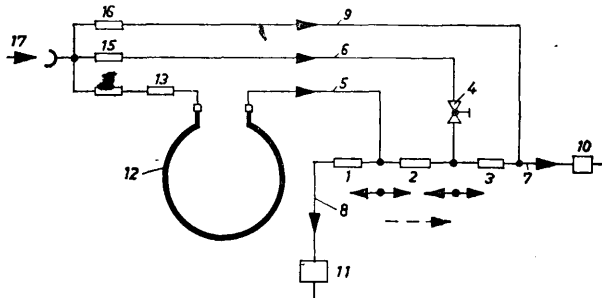
Pierwszeństwo: 31.10.72 - NRD (nr WP G 1n/166566)

VEB Chromatron Berlin, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Dynamiczny dzielnik przepływu do preparatywnych chromatografów gazowych

Dzielnik według wynalazku służy do podziału przepływu gazu z kolumny chromatograficznej na dwa przepływy częściowe. Ma on układ kapilar (1, 2, 3) dzielących przepływ, utworzonych z odpowiednio wymiarowych przewodów połączeniowych oraz dodatkowe doprowadzenie gazu (6) poprzez zawór iglicowy (4)

przewidziane dla podziału przepływu gazu (5) w szerokich granicach, korzystnie w stosunku od 1 : 50 do 1 : 1000. Ponadto dzielnik, pomiędzy wyjściem (7) dzielnika przepływu i wejściem detektora (10) ma dodatkowy dopływ gazu (9). (3 zastrzeżenia)



421; G01n

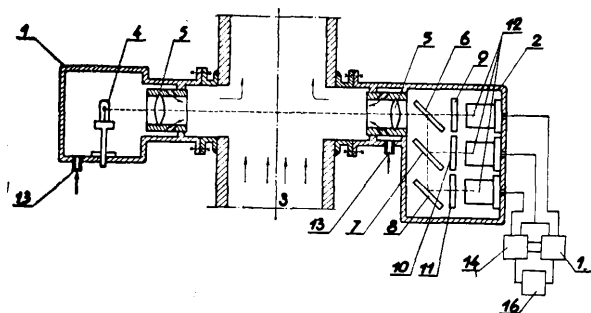
P. 166662 T

19. 11. 1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Kornalewski, Edward Wojnar, Jan Wróbel).

Fotoelektryczny miernik stężenia dwutlenku siarki i dwutlenku azotu w przemysłowych gazach odlotowych

Przedmiotem wynalazku jest miernik pozwalający jednocześnie wyznaczać stężenie SO_2 i NO_2 w przemysłowych gazach odlotowych. Zasada działania miernika opiera się na zjawisku absorpcji promieniowania przez gazowy SO_2 i NO_2 w nadfioletowym i fioletowym obszarze widmowym. Schemat konstrukcji przyrządu przedstawia rysunek. Przyrząd zawiera trzy wąskopasmowe filtry optyczne (9, 10, i 11), wyodrębniające promieniowanie w pobliżu długości fal 285 nm, 325 nm, i 405 nm. Światło ze źródła (4) dającego promieniowanie nadfioletowe przechodzi przez przewód (3), przez który przepływają analizowane gazy odlotowe i następnie jest za pomocą luster częściowo przepuszczających (6, 7 i 8) dzielone na trzy wiązki. Każda z wiązek przechodzi przez odpowiedni filtr optyczny i pada na fotokatodę fotopowielacza (12). Sygnały F_{285} , F_{325} i F_{405} z odpowiednich fotopowielaczy są przez układy elektroniczne (14 i 15) zamieniane na sygnały postaci $C_1 = \log F_{285} (F_{325} + b \log F_{405})$ F_{325} oraz $C_2 = c \log F_{285} (F_{325} + d \log F_{405})$ F_{325} . Parametry a, b, c, d są tak dobrane, że sygnały C_1 i C_2 są proporcjonalne do stężenia SO_2 i NO_2 w gazach odlotowych. (3 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 166807 T

26.11.1973

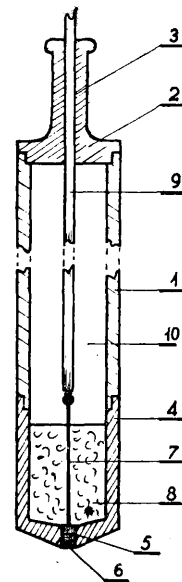
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Adam Hulanicki, Magdalena Maj, Ryszard Lewandowski).

Elektroda jonoselektywna

Elektroda według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada w pojedynczym zbiorniku porowatą masę nasyconą wypełniaczem eliminując w ten sposób luźny wypełniacz. Z masą tą styka się porowaty knot pełniący funkcję membrany. Połączenie knotu z przewodem metalowym umieszczonym w masie porowatej pozwala zrezygnować z roztworu wewnętrznego w elektrodzie.

Obudowa (1) zamknięta jest dekle (2) i końcówką (4). Końcówka (4) wypełniona jest porowatą masą (8), w której umieszczono metalowy przewód (7). Łączy się on z knotem (6), umieszczonym szczelnie w otworze (5) końcówki (4) i trwale z koncentrycznym kablem (9) umieszczonym w wolnej przestrzeni (10) obudowy (1).

Elektroda ma zastosowanie przy bezpośrednim określaniu stężenia jonów w roztworze, w zakresie od 1 do 10^{-5} mol/dm³ lub w charakterze elektrody wskaźnikowej, w metodzie potencjometrycznego miareczkowania. (1 zastrzeżenie)



421; G01n

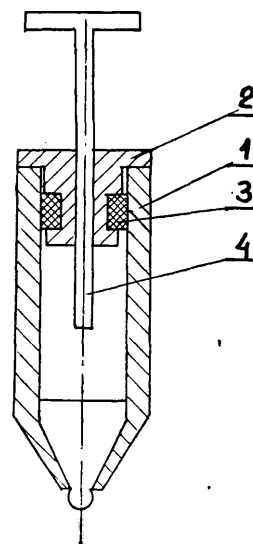
P. 166847 T

26. 11. 1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Zygmunt Kowalski).

Wisząca elektroda rtęciowa

Wisząca elektroda rtęciowa według wynalazku ma w górnej części kapilary (1) osadzony teflonowy korek (2) w kształcie walców o stopniowanej średnicy. Dolne walce tworzą wgłębienie, w którym osadzona jest gumowa uszczelka (3), najkorzystniej z gumy silikonowej. Przez środek teflonowego korka (2) wywiercony jest otwór, w którym umieszczony jest stalowy pręt (4), stanowiący tłoczek. (1 zastrzeżenie)



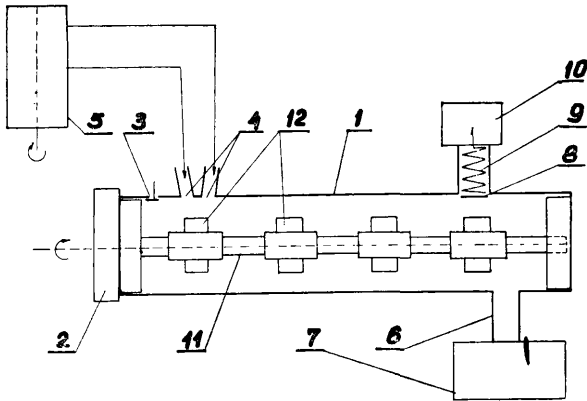
121; G0ln P. 166894 T 28.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Zygmunt Kowalski, Andrzej Bobrowski).

Sposób ilościowego oznaczania węgla sodowego w roztworach wodnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ilościowego oznaczania węgla sodowego w roztworach wodnych polega na jednoczesnym doprowadzaniu, ze stałą prędkością, badanego roztworu wodnego i kwasu siarkowego do naczynia reakcyjnego. Przez otrzymaną mieszaninę lub ponad nią przepuszcza się gaz nośny, przy czym mieszaninę tę poddaje się intensywnemu mieszaniu, a ilość wydzielającego się dwutlenku węgla oznacza się w sposób ciągły metodą termokonduktometryczną.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma naczynie reakcyjne (1), na którego jednym końcu umieszczona jest co najmniej jedna rurka (4), połączona z pompką perystaltyczną (5) oraz otwór umożliwiający wprowadzenie gazu nośnego. Na drugim końcu naczynia (1) jest usytuowana rurka (6) połączona z odbieralnikami (7) oraz pompką membranową (8), połączona poprzez chłodnicę (9) z analizatorem termokonduktometrycznym (10). W środku naczynia jest osadzone na wale (11) mieszadło (12). (2 zastrzeżenia)

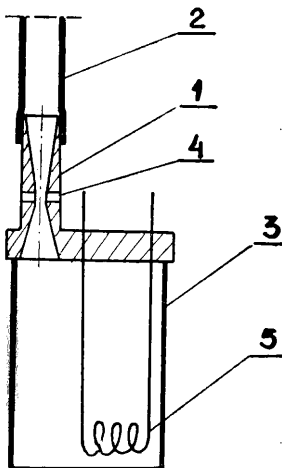


421; G0ln P. 166951 T 30.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Jan Anielski).

Dozownik ciekłych gazów

Dozownik ciekłych gazów, według wynalazku, zawiera dyszę (1) typu Venturiego, z otworem (4) w najwęższej części, połączoną z jednej strony z przewodem (2) odprowadzającym ciecz, a z drugiej strony ze zbiorniczkiem, stanowiącym wytwornicę gazu, wyposażonym w element grzewczy (5). (1 zastrzeżenie)



421; H01j P. 167723 T 29.12.1973

21g; H01s

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Hahn).

Sposób pobudzania atomowej lub molekularnej wiązki

Przedmiotem wynalazku jest sposób pobudzania atomowej lub molekularnej wiązki, będącej mieszaniną dwóch lub większej liczby izotopów lub molekuł.

Sposób znajduje zastosowanie do budowy mikrofalowych spektrometrów oraz atomowych lub molekularnych wzorców częstotliwości.

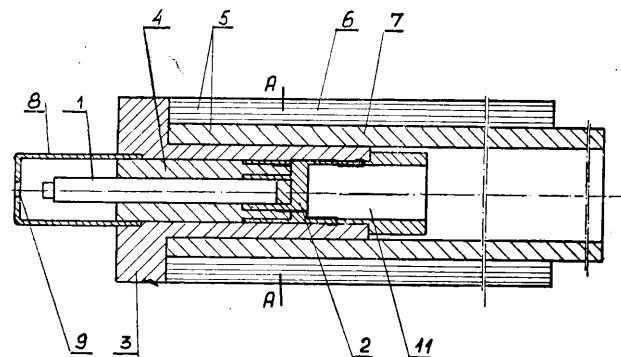
Istotą sposobu jest stosowanie do pobudzania sygnału elektromagnetycznego, zawierającego składowe o częstotliwościach równych częstotliwościom rezonansowym badanych izotopów lub molekuł, które to wartości częstotliwości wytwarza się w urządzeniu elektronicznym, na przykład w mieszaczu tak, że przy równoczesnej zmianie częstotliwości wszystkich składowych uzyskuje się pojedynczą linię rezonansową jednoczesnego rezonansu atomowego lub molekularnego, pobudzonej mieszaniny kilku izotopów lub molekuł. (1 zastrzeżenie)

421; G0ln P. 168280 T 21.01.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Krzysztof Zawicki, Kazimierz Mamro, Ernest Szewczyk, Augustyn Mielnik, Jan Ważgowski, Piotr Wolczko, Bronisław Ruta).

Aktywometr do pomiaru stężenia tlenu w ciekłych metalach oraz gazach

Aktywometr według wynalazku przeznaczony jest do pomiaru stężenia tlenu w ciekłych metalach oraz gazach. Ma on czujnik osadzony na lancy pomiarowej, połączony z kompensatorami. Czujnik jednorazowego użytku składa się z elektrody zespolonej (1), osadzonej jednym końcem w gnieździe stykowym (2), zamocowanym w obudowie (3) najkorzystniej w kształcie tulei i zakończonej kołnierzem. Przestrzeń zawarta pomiędzy elektrodą (1) i wewnętrzną ścianą obudowy (3) jest wypełniona masą zalewową (4). Dookoła obudowy (3) jest zamocowana osłona izolacyjna (5). Drugi koniec elektrody zespolonej (1), wystający poza kołnierz obudowy (3) jest usytuowany w osłonie czołowej (8), w której jest wycięty co najmniej jeden otwór (9). Osłona (8) spełnia funkcję elektrody metalowej. Osłona osadzona jest w obudowie (3). (2 zastrzeżenia)



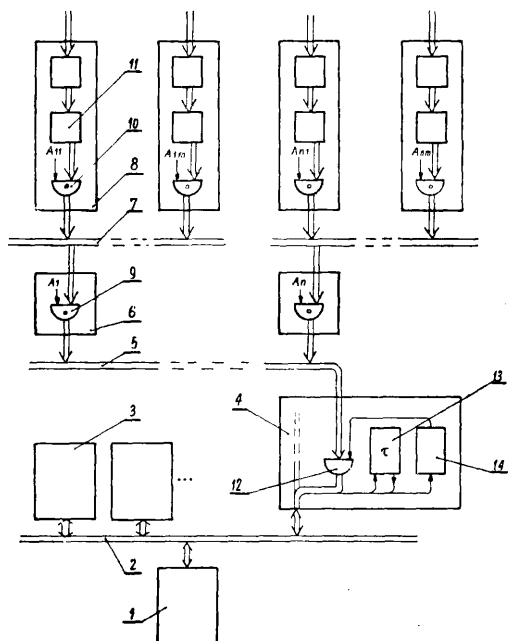
42m; G06f P. 167308 T 13.12.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Czesław Godzisz, Henryk Orłowski, Andrzej Syrczyński).

Układ przenoszący informacje w urządzeniu sprzęgającym komputer ze sterowanym lub kontrolowanym obiektem

Przedmiotem wynalazku jest układ przenoszący informacje w urządzeniu sprzęgającym komputer cyfrowy ze sterowanym lub kontrolowanym obiektem.

W układzie przenoszącym informacje posiadającym w blokach funkcjonalnych (8) i sterowniku (6) bramki, informacja z rejestrów (11) w blokach funkcjonalnych (8) jest przenoszona do bloku sterującego (4) bezpośrednio przez bramkę (9) sterownika (6) i bramkę (10) bloku funkcjonalnego (8), które to bramki są otwierane jednocześnie. (1 zastrzeżenie)



42m³; G06f

P. 165461 T

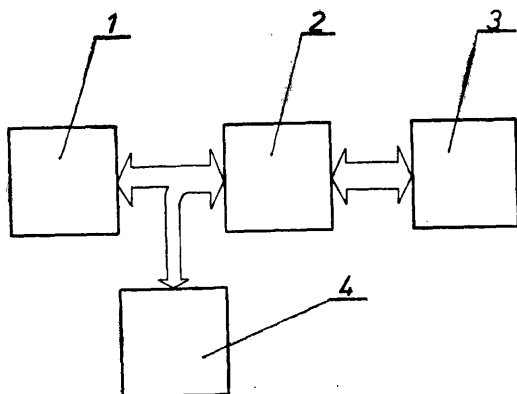
27.09.1973

Przemysławowy Instytut Automatyki i Pomiarów
„Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Andrzej Aderek,
Jan Białasiewicz, Janusz Bryzek).

Sposób testowania wejść analogowych układu sprzęgającego komputer z elementami automatyki i pomiarów

Sposób testowania wejść analogowych układu sprężającego komputer z elementami automatyki i pomiarów polega na tym, że do testowania wykorzystane są sygnały analogowe różnych kategorii i klas, a więc takie jakie występują na obiekcie, to znaczy wykorzystuje się sygnały napięciowe, prądowe, rezystancyjne, ciśnieniowe itp. W podanym sposobie testowania wejść analogowych utworzone są trzy grupy testów, które wyzwała się: ręcznie, okresowo lub automatycznie.

Pierwsza grupa testów przeznaczona jest do sprawdzania prawidłowości wybierania komutatora wejściowego, druga grupa testów przeznaczona jest do wykrywania ciągłych zwarc komutatora, natomiast trzecia grupa testów przeznaczona jest do sprawdzania rozkalibrowania się wartości przesunięcia poziomu odniesienia i/lub nachylenia charakterystyki przetwarzania wejściowej wartości analogowej na cyfrową wartość wyjściową. (4 zastrzeżenia)



42m³; G06f

P. 166776 T

24.11. 1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Janusz Łąski).

Układ do programowanego rezerwowania operacji jednostek centralnych maszyn cyfrowych

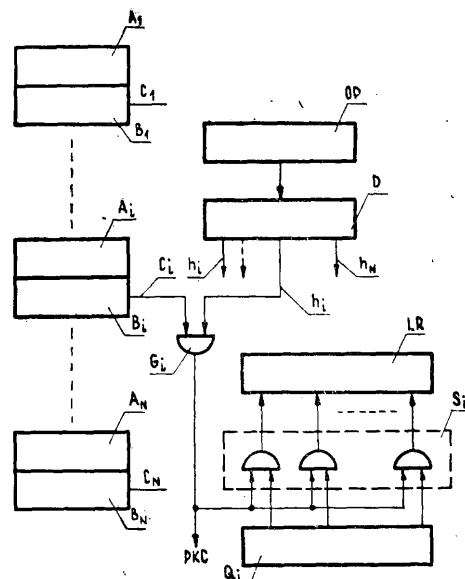
Układ programowego rezerwowania operacji jednostek centralnych maszyn cyfrowych (rysunek) znioskujący jego niezawodność funkcjonalną zawiera układy $(A_1, \dots, A_N)$ realizacji instrukcji niebawomych $(f_1, \dots, f_N)$ wyposażone w obwody detekcji $(B_1, \dots, B_N)$ poprawności ich działania pracujące bez przerwy.

Wyjście (**C**)_i obwodu detekcji połączone jest do układu iloczynu logicznego (**G**)_i. Drugie wyjście tego iloczynu sterowane jest przez wyjście (hj) detektora (D) części operacyjnej (OP) instrukcji.

Wyjście układu iloczynny logicznego (Gi) jest doprowadzone do bramek (**S_i**) przysyłających zawartość rejestrów (Qi) do licznika rozkazów (**LR**).

Analogicznie połączone są pozostałe obwody detekcji. Jeżeli układ (A_i) działa sprawnie to następuje jego uaktywnienie poprzez układ iloczynu logicznego (G_i) i wykonanie instrukcji (f).

W przeciwnym przypadku następuje przejście do podprogramu realizującego instrukcję niebazową (f_i) za pomocą instrukcji bazowych ($F_1, \dots, F_N$) realizowanych w technologii o podwyższonej niezawodności (1 zastrzeżenie)



42m³; G06f

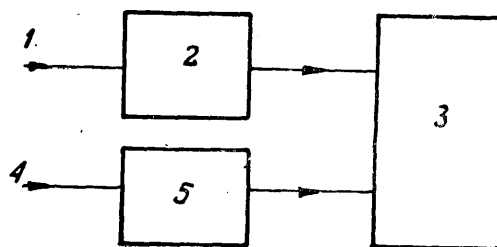
P. 166822

26.11.1973

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”,
Błonie, Polska (Marian Gronek, Tadeusz Zemła, Władysław Okrasa).

Sposób wprowadzania danych do drukarki w systemie elektronicznej maszyny cyfrowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wprowadzania danych do drukarki wierszowej lub znakowej jako urządzenia wyjściowego maszyn cyfrowych lub urządzeń transmisji danych.



Istotą wynalazku jest dodatkowy interface typu OFF-LINE (2), który może współpracować z czytnikiem taśmy papierowej, pamięci kasetowej lub innym urządzeniem wprowadzania danych, i który służy do wprowadzania do druku znaków i tekstów stałych, powtarzających się formowania formularza itp.

(2 zastrzeżenia)

42m⁶; G06k

P. 165915

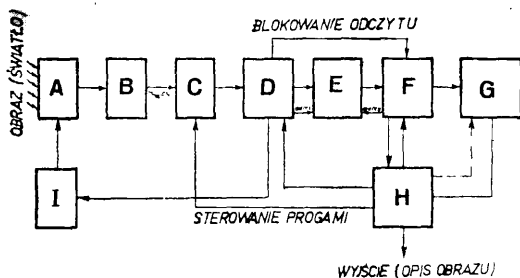
17.10.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa, Polska, (Sławomir Tyszkowski).

Modularne urządzenie rozpoznające

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do przetwarzania informacji graficznej, np. znaków alfanumerycznych. Jednostką sterującą (H), jaką jest korzystnie uniwersalna maszyna cyfrowa, współpracuje z modułami układu wpisywania obrazu do pamięci (D), układu pamięci obrazu (E), układu odczytu obrazu (F) oraz układu analizy fragmentów obrazu (G). Ponadto urządzenie zawiera jednowymiarową matrycę fotoelementów (A), układy wzmacniania i przetwarzania wideosygnału (B), przetwornik analogowy - cyfrowy (C) oraz układ sterowania fotomatrixą (J).

(5 zastrzeżeń)



42m⁶; G06k

P. 167732 T

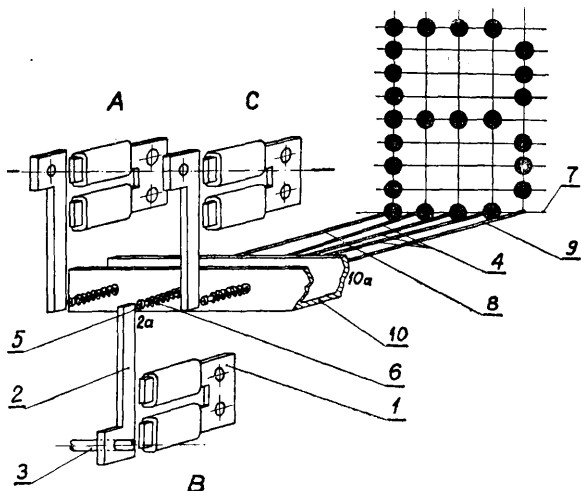
29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Tryliński, Bogusław Zygało, Tadeusz Lewko).

Głowica drukująca do zapisu mozaikowego znaków alfanumerycznych

Wynalazek dotyczy głowicy drukującej, równoległej, do zapisu znaków alfanumerycznych metodą mozaikowo-segmentową formującą znaki z matrycy punktowej 5X7 lub 5X9.

Istotą wynalazku jest to, że jednoznakowa kolumna informacji drukowana jest za pomocą pięciu igieł, z tym, że trzy środkowe igły umieszczone w jednej oprawce poruszane są przez jeden układ napędzający, a dwie skrajne napędzane są oddzielnie. Układy napędzające skrajne igły umieszczone są obok siebie,



a układ napędzający środkowe igły umieszczony jest po przeciwnej stronie linii druku. W ten sposób wszystkie trzy układy drukujące tworzą identyczne kinematycznie zespoły. Głowica drukująca składa się z rzędu pięcioigłowych modułów drukujących powielonych zależnie od ilości kolumn przeznaczonych do druku. Informacja drukowana jest w ten sposób, że najpierw są tworzone wierzchołki wszystkich cyfr a następnie w siedmiu lub dziewięciu kolejnych taktach skaningowych powstaje cały wiersz informacji.

(2 zastrzeżenia)

42m⁶; G06k

P. 167733 T

29.12.1973

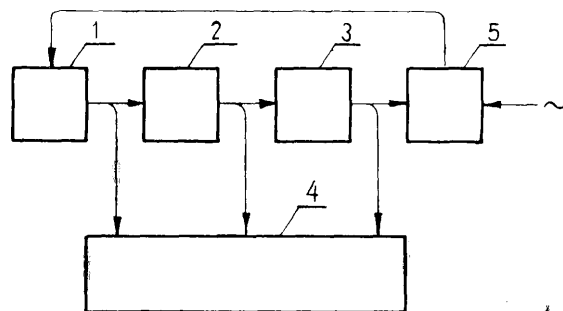
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Grzegorz Małanowski, Jerzy Szewczyk).

Układ sterowania sygnałem odchyłania monitora ekranowego maszyny matematycznej

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania sygnałem odchyłania monitora ekranowego maszyny matematycznej.

Układ ten posiadający generator zegarowy wielkiej częstotliwości (1), sterujący poprzez układ szeregowo połączonych liczników procesami wyświetlania i odchyłania w monitorze, ma według wynalazku układ porównywania faz, korzystnie dyskryminator fazy (5), którego jedno wejście połączone jest z wyjściem licznika (3), sterującego powolnym odchyleniem promienia, zaś drugie wejście ze źródłem napięcia o częstotliwości sieci zasilającej, natomiast jego wyjście połączone jest z wejściem regulacyjnym generatora zegarowego wielkiej częstotliwości, zmieniającego swoją częstotliwość pod wpływem zmian napięcia regulacyjnego.

(1 zastrzeżenie)

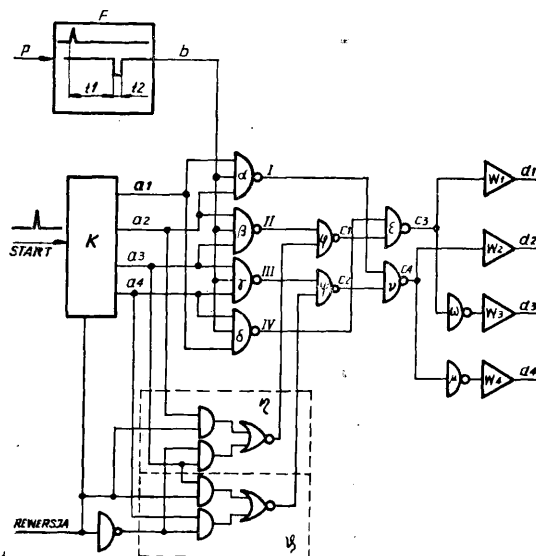


42m⁶; G06k

P. 166756 T

23.11.1973

Złakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie” w Błoniu, Błonie, Polska (Piotr Trelński, Kazimierz Krzywiński, Mieczysław Kamiński, Gumpert Jankowski, Janusz Piskorz, Jerzy Przybysz).



Sposób oraz układ elektroniczny do tłumienia drgań wirnika silnika skokowego w czytniku perforowanego nośnika informacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób oraz układ elektroniczny do tłumienia drgań wirnika silnika skokowego w czytniku perforowanego nośnika informacji.

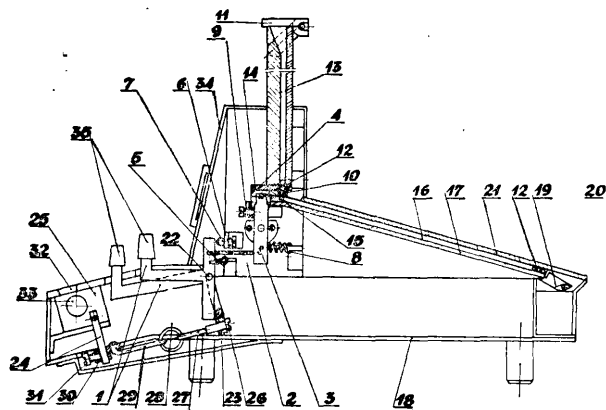
Sposób polega na tym, że wykorzystuje się sygnały elektryczne (P) powstające przy zaświeceniu otworów ścieżki prowadzącej nośnika informacji do generowania w układzie elektrycznym impulsów synchronizujących, które następnie przetwarzają się do uzyskania efektu tłumienia drgań wirnika. Układ elektroniczny składa się z członu formującego - opóźniającego (F) sygnały (P), członu sumującego (S), na którego wejście podawane są sygnały z członu (F) i komutatora elektronicznego (K), zespołu wzmacniaczy (W), sterujących uzwojenia silnika (SS) oraz układu bramkującego (η) i (v) przewidzianego dla rewersji.
(2 zastrzeżenia)

42m⁷; G06m P. 166573 T 16.11.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Eugeniusz Szymczak, Bolesław Kucner, Teresa Święch).

Urządzenie do otrzymywania częstotliwości rozkładu zbioru wyników pomiarów

Urządzenie do otrzymywania częstotliwości rozkładu zbioru wyników pomiarów zawiera magazyn kulek, układ rozpraszający kulki wyposażony w szereg dźwigniowych mechanizmów, rowkowaną płytę do tworzenia histogramów oraz sumujący licznik. Urządzenie ma mechaniczny napędowy układ sumujący liczniki i jest pokazane schematycznie na fig. 2. Napędowy układ sumującego licznika zawiera wahacz (23) usytuowany na osi (22) przyciskowych dźwigni (1), połączony łącznikiem z napędową dźwignią (24) sumującego licznika (25). Przyciskowe dźwignie (1) współpracują z wahaczem (23). Łącznik ma przegub (28), jest osadzony przegubowo (26) na wahaczu (23) oraz jest połączony rozłącznie (30), (31) z napędową dźwignią (24) sumującego licznika (25). Długość robocza łącznika i długość czynnego ramienia napędowej dźwigni (24) sumującego licznika (25) jest regulowana.
(2 zastrzeżenia)



42n; G09b P. 164833 24.08.1973

Bernard Blazkowski, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bernard Blazkowski).

Autodrom dla pojazdów samochodowych

Autodrom dla pojazdów samochodowych urządony jako prostokątny plac z wytyczoną na nim siecią dróg kołowych o nawierzchni utwardzonej, zestawionych w figury geometryczne o nieprzypadkowej konfiguracji, ułożonych w jednej płaszczyźnie, przeznaczony szczególnie do nauki jazdy pojazdami samochodowymi, ma postać kwadratowego, najkorzystniej płaskiego placu którego bok ma długość równą 110-

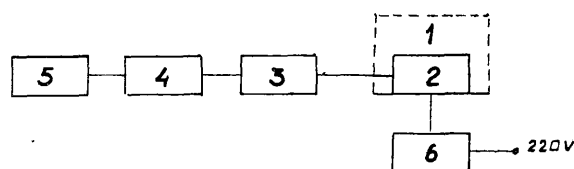
dułowi budowy całego autodromu „a”. Plac jest obramowany kwadratową jezdnią o zamkniętym obwodzie, wewnątrz której znajduje się układ jezdni zestawionych w zasadniczo regularne figury geometryczne. Układ ten składa się zasadniczo z przynajmniej dwu kołowych jezdni i z jezdni opisujących trójkąty równoboczne i/lub równoramienne. Autodrom ma ponadto układ jezdni zestawionych w postać wydłużonego prostokąta, przy czym jezdnie te są przecięte, każda z osobna, w połowie dwoma krzyżującymi się pod kątem prostym względem nich i względem siebie prostymi jezdniami. Autodrom według wynalazku jest ponadto zaopatrzony w układ jezdni w postaci koła przeciętego promieniowo czterema lub trzema jezdniami. Wszystkie drogi kołowe ułożone na autodromie są wzajemnie ze sobą połączone, przynajmniej jednym łącznikiem. (11 zastrzeżeń)

42n; G09b P. 167748 T 28.12.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Adam Mazur, Bogdan Podemański, Janusz Brawuski).

Układ elektryczny do demonstrowania obrazów, zwłaszcza mikroskopowych dla celów dydaktycznych

Układ elektryczny do demonstrowania obrazów, zwłaszcza mikroskopowych dla celów dydaktycznych, zawiera kamerę, wzmacniacz i monitor. Monitorem jest telewizor (1), w którym jest wbudowany układ wzmacniająco-komutujący (2), połączony szeregowo z jednej strony poprzez zasilacz (3) i kamerę (4) z mikroskopem (5), zaś z drugiej strony układ wzmacniająco-komutujący jest połączony poprzez transformator oddzielający (6) z siecią. (1 zastrzeżenie)

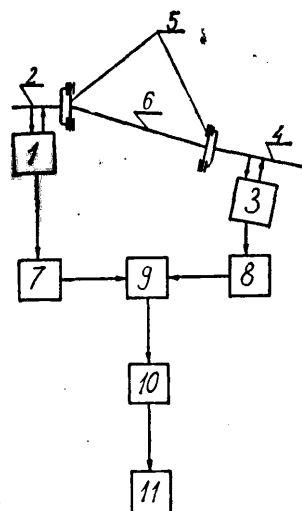


42o; G01p P. 167030 T 03.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Franciszek Władysław Przystupa, Andrzej Stępień).

Sposób dynamicznego pomiaru asynchroniczności wałów łączonych sprzęgłami wychylnymi

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do dynamicznego pomiaru asynchroniczności wałów łączonych sprzęgłami wychylnymi. Sposób polega na tym,



że przetwarza się równocześnie za pomocą bezdotykowych czujników impulsowych (1), (3) prędkości obrotowe (w_1), (w_2) wału napędowego (2) i wału napędzanego (4) na proporcjonalne do tych prędkości ciągi impulsów elektrycznych, a następnie w konwerterach impulsowo-analogowych (7), (8) na proporcjonalne napięcia, które w układzie dzielenia (9) poddaje się dzieleniu, zaś wynik dzielenia poddaje detekcji w detektorze szczytowym (10). Otrzymany wynik pomiaru, będący miarą asynchroniczności wałów (2), (4), jest indukowany w mierniku (11) znanymi sposobami, umożliwiającymi jego odczyt lub rejestrację. (1 zastrzeżenie)

42o; G01p P. 167262 T 12.12.1973
42d; G01d

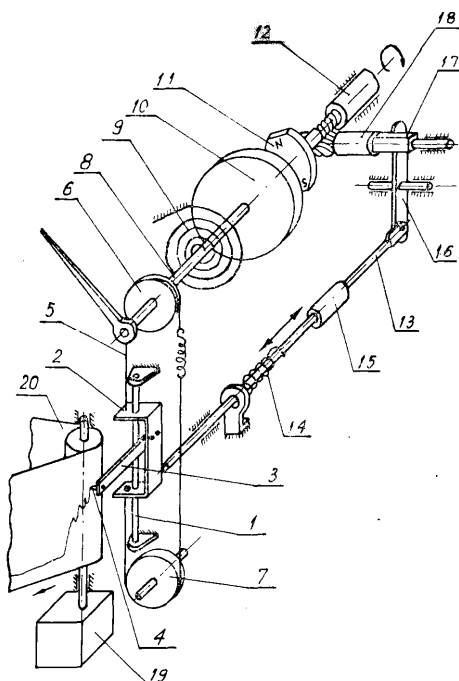
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Jan Winiecki, Dariusz Swinarski, Grzegorz Świderski).

Sposób rejestracji prędkości pojazdu w tachografie i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób rejestracji prędkości pojazdu w tachografie i urządzenie do stosowania tego sposobu przeznaczone jest szczególnie dla tachografów samochodowych.

Sposób polega na tym, że organ rejestrujący dociska się do nośnika rejestracji impulsowo, przy czym częstotliwość impulsów dobiera się tak, że przy małych przyspieszeniach uzyskuje się zapis w postaci linii quasi - ciągłej, a przy dużych przyspieszeniach zapis w postaci oddzielnych punktów, których odległość mierzona wzdłuż osi prędkości na nośniku rejestracji jest miarą przyspieszenia lub zmiany prędkości w funkcji drogi.

Urządzenie posiada mechanizm impulsowy składający się z ułożyskowanej obrotowo dźwigni (16) połączonej przegubowo z popychaczem (13) i z krzywki (17), a organ rejestrujący (4) osadzony jest na sprężystym ramieniu (3) przymocowanym do wózka (2) osadzonego suwliwie na prowadnicy (1), który to wózek (2) jest wychylany wokół prowadnicy (1) za pomocą popychacza (13) i przesuwany wzdłuż niej za pomocą przekładni cięgnowej łączącej kinematycznie mechanizm pomiarowy z organem rejestrującym, składającej się z dwóch rolek (6) i (7) i cięgna giętkiego (5). (6 zastrzeżeń)



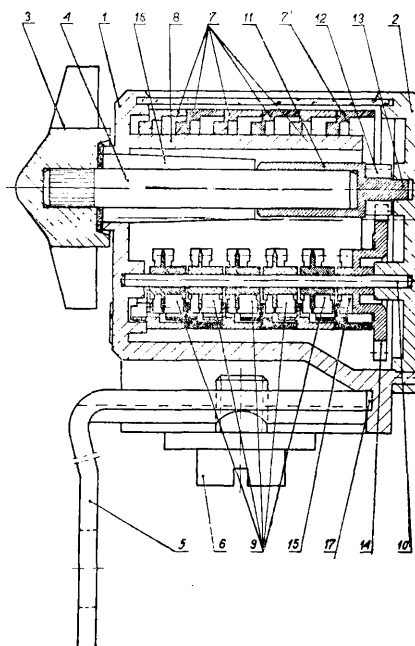
42p; G01c P. 167123 T 07.12.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Wacław Jaśkowski, Grzegorz Świderski, Dariusz Swinarski).

Drogomierz rowerowy

Przedmiotem wynalazku jest drogomierz rowerowy napędzany przez koło rowerowe, przeznaczony do pomiaru przejechanego odcinka drogi.

Drogomierz posiadający obudowę (1) zamkniętą pokrywą (2), zewnętrzne koło zębate (3), osadzone na wałku głównym (4), napędzane przez koło roweru, zamocowany do piasty koła roweru, ma dodatkową tuleję (11) z czopem (13), na którym znajduje się koło zębate (12), wykonaną najkorzystniej z tworzywa sztucznego, zamocowaną nieobrotowo na wałku głównym (4) ułożyskowanym z jednej strony w tulei (16), wykonanej w obudowie (1), a z drugiej w pokrywie (2) za pomocą czopa (13) tulei (11) oraz posiada koło zębate (14) osadzone obrotowo na wałku (10), stanowiące jedną część z dodatkowym zębikiem (15) załączającym się, z kołem zębatym (12). (4 zastrzeżenia)

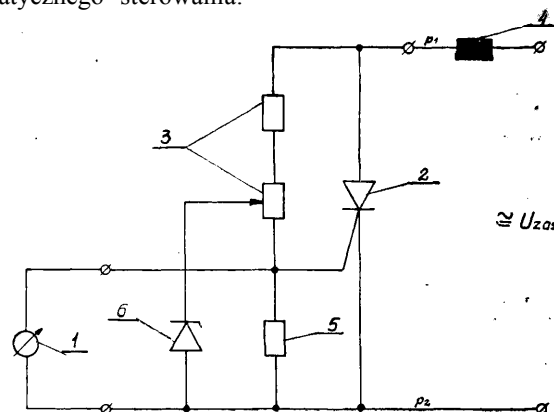


G05b P. 166795 T 24.11.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Marek Duszański, Henryk Muzykowski, Aleksander Pańkow, Brunon Skwarczyński).

Układ tyrystorowy do sterowania urządzeń elektrycznych

Wynalazek umożliwia zasilanie prądem zmiennym członów pomiarowych i wykonawczych układu automatycznego sterowania.



Układ tyrystorowy z przetwornikami według wynalazku zawiera przetwornik oporowy lub napięciowy (1) połączony z jednej strony z bramką tyrystora (2) i oporami (3) i (5), natomiast dioda Zenera (6) połączona jest z oporem (3) i z katodą tyrystora (2), przy czym w obwodzie anody tyrystora (2) włączony jest człon wykonawczy (4) za pomocą przewodów (P_1), (P_2). (3 zastrzeżenia)

G05b

P. 167672 T

28.12.1973

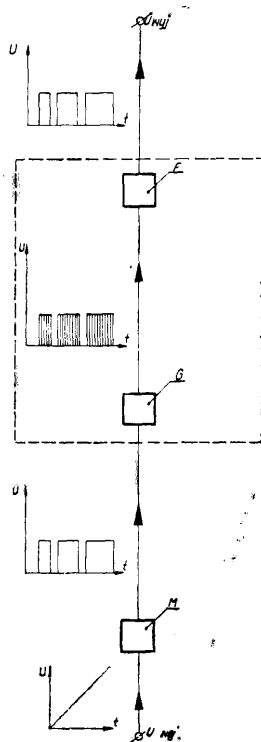
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Zbigniew Kula, Andrzej Kobosko).

Separator przebiegów prostokątnych

Separator przebiegów prostokątnych przeznaczony jest zwłaszcza do wykorzystania w bloku sterownika systemu regulacji prędkości obrotowej i mocy silników spalinywych.

Zadaniem separatora jest oddzielenie galwaniczne układów o różnych potencjałach, przy przekazywaniu sygnałów sterujących niskonapięciowych prądu stałego.

Separator zawiera generator (G), który wyzwalany jest przebiegami prostokątnymi o regulowanym wypełnieniu od 0 do 100%. Ponadto separator zawiera układ (F) oddzielający galwanicznie obwody, przy czym filtr tego układu odfiltrowuje pomocnicze impulsy prostokątne wytworzone przez generator. Pomocnicze impulsy przeznaczone do wypełnienia przebiegów prostokątnych, mają częstotliwość stałą i znacznie wyższą od częstotliwości przebiegów wyzwalających generator. (1 zastrzeżenie)

42r¹; G11b

P. 167724 T

29.12.1973

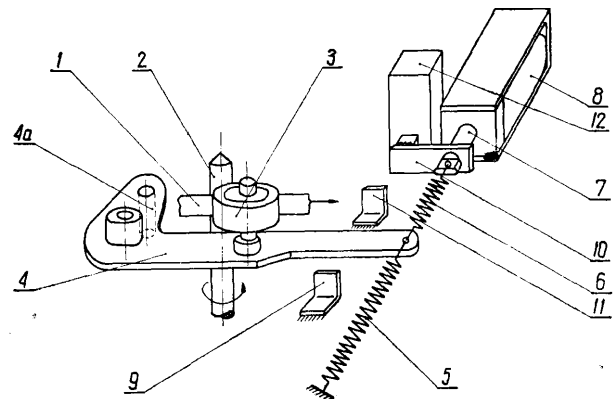
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Waldemar Oleksiuk, Jacek Banasiak, Andrzej Wierciak, Witold Jaszczuk, Janusz Makowski, Mira Plutecka).

Układ napędu taśmy magnetycznej

Przedmiotem wynalazku jest układ napędu taśmy magnetycznej znajdujący zastosowanie w dyktafonach i magnetofonach z przesuwem taśmy ze stałą prędkością.

Układ napędu taśmy magnetycznej składający się z osi napędzającej, której prędkość obrotowa jest stała, rolki dociskającej taśmę do tej osi oraz ciernego

sprzęgła dowijania, ma według wynalazku, rolkę dociskającą (3) sterowaną przez elektromagnes (8) za pośrednictwem jego zwory w postaci nurnika (7) i sprężyny pośredniej (6), posiadającej konstrukcyjne napięcie wstępne. (3 zastrzeżenia)

42r²; G05d

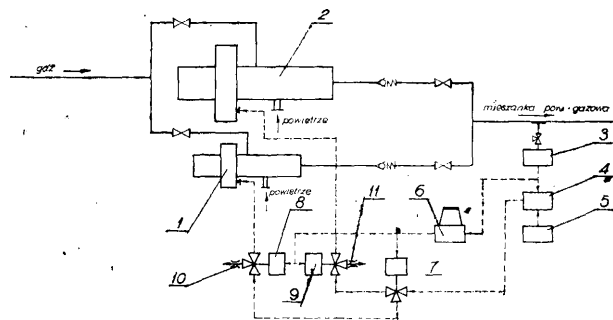
P. 166474 T

10.11.1973

Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Władysław Cierniak, Zdzisław Jarosiński, Jan Kubik, Jerzy Strycharczyk).

Pneumatyczny układ sterowania wydajnością stacji stabilizacji gazu

Pneumatyczny układ sterowania wydajnością stacji stabilizacji gazu zawiera dwie strumienice (1:2) o zmiennej wydajności, za którymi na rurociągu sieci miejskiej zabudowany jest przetwornik ciśnienia (3) połączony z regulatorem (4), stacją operacyjną (5) i z zaworem trójdrogowym (7), który połączony jest z przetwornikiem ciśnienia (3) poprzez przełącznik ciśnienia (6), przy czym strumienica (1) połączona jest z zaworem trójdrogowym (7) przez zawór trójdrogowy (8) mający na wyjściu do atmosfery dławik (10), a strumienica (2) połączona jest z zaworem trójdrogowym (7) przez zawór trójdrogowy (9) mający na wyjściu do atmosfery dławik (11). (1 zastrzeżenie)

42r²; G05d

P. 166907 T

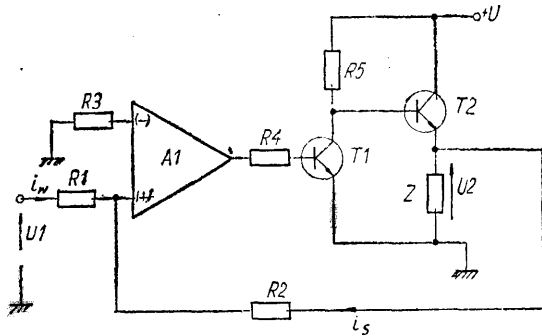
28.11.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Marian Wrzesień, Krzysztof Łonicki, Grzegorz Heszen).

Sterownik prądu stałego

Sterownik prądu stałego przeznaczony jest zwłaszcza do sterowania zaworami elektropneumatycznymi i elektrohydraulicznymi o działaniu proporcjonalnym. Może on być również stosowany w układach regulacji prędkości silników prądu stałego oraz w układach wzbudzenia prądnic prądu stałego i zmiennego.

Sterownik zrealizowany w oparciu o układy tranzystorowe, zawiera wzmacniacz operacyjny. W celu zwiększenia liniowości sterownika, do wejścia nieinwersyjnego tego wzmacniacza, doprowadzone jest z wyjścia sterownika poprzez rezystor napięcie ujemnego sprzężenia zwrotnego. (1 zastrzeżenie)

42r²; G05d

P. 167147 T

07.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Maciejewski, Andrzej Berg).

Sposób regulacji temperatury w elektrycznej nagrzewnicy płynów

Sposób dotyczy regulacji temperatury gazów i cieczy nagrzewanych w elektrycznej nagrzewnicy typu przepływowego, charakteryzującej się małą stałą czasową nagrzewania. Elementy grzejne nagrzewnicy są zasilane regulowanym napięciem z zespołu tyrystorowego, stosowanego zazwyczaj do regulacji obrotów silnika prądu stałego. Znajdujący się w zespole tyrystorowym regulator elektroniczny wykorzystano do regulacji temperatury, przy czym wartość rzeczywistą temperatury podaje się do jego wejścia sumacyjnego z członu korekcyjnego kompensującego inercję termopary. (1 zastrzeżenie)

42r²; G05d

P. 167171 T

08.12.1973

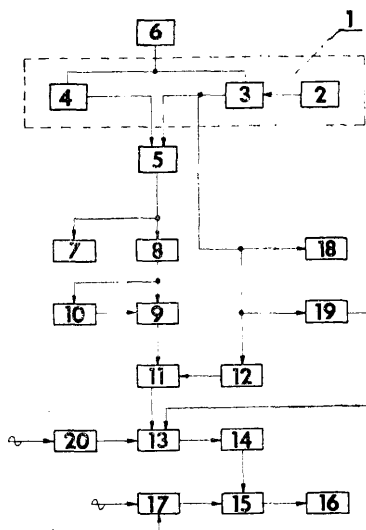
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Wiesław Nawrocki, Jan Ligaszewski, Adam Buczyłko, Bogusław Żybski).

Regulator temperatury

Przedmiotem wynalazku jest regulator temperatury przystosowany do pracy impulsowej z możliwością programowania żądanych temperatur obiektu ogrzewanego grzejnikiem elektrycznym.

Regulator ma mostkowy układ (1) utworzony z platynowego termometrycznego rezystora (2) połączonego z układem (3) jego analogowej linearyzacji oraz z zadającego układu (4), którym jest liniowy programowany przetwornik cyfrowo-analogowy.

Wyjście układu (1) jest połączone z różnicowym układem (5), którego wyjście jest połączone przez potencjometr (8) regulacji wzmocnienia bezpośrednio ze



wzmacniaczem-sumatorem (9) oraz pośrednio, poprzez całkujący układ (10). Wyjście wzmacniacza-sumatora jest połączone z wejściem komparatora (11), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem generatora (12) przebiegu piłokształtnego.

Wyjście komparatora (11) jest połączone ze sterującym wejściem bramki (13), której drugie wejście jest połączone ze źródłem impulsów synchronicznych z napięciem sieci.

Bramka (13) poprzez separator (14) steruje tyrystorami (15) które łączą grzejnik (16) poprzez stycznik (17) ze źródłem zasilającym wspomniany grzejnik.

Wyjście układu (3) linearyzacji jest połączone z generatorem (12) i jednocześnie przez układ (19) wykazujący przebiegi temperatury obiektu poza nastawiony zakres regulacji ze sterującym wejściem bramki (13) oraz obwodem sterującym stycznika (17). (1 zastrzeżenie)

42r²; G05d

P. 167184 T

10.12.1973

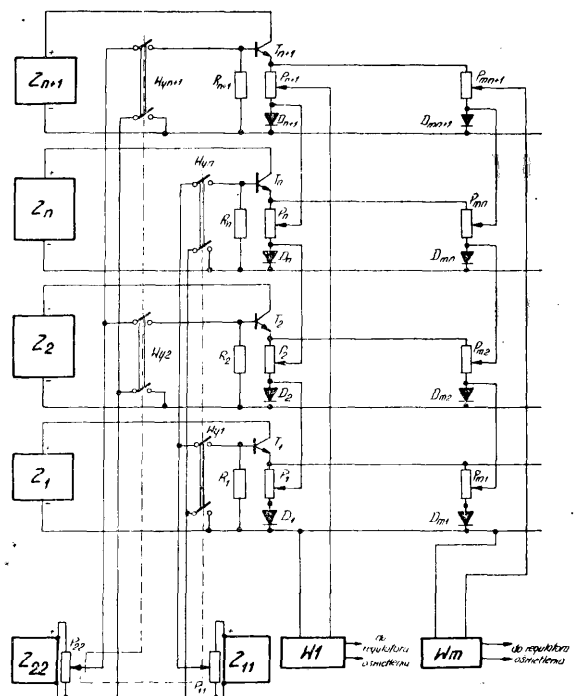
77g; A63j

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Jacek Stępnicki).

Układ nastawiania świateł scenicznych

Wynalazek dotyczy układu nastawiania świateł scenicznych, umożliwiający programowe oświetlenie scen teatralnych i podobnych sal widowiskowych.

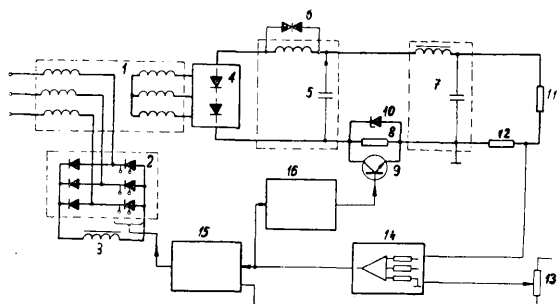
Układ według wynalazku składa się z dowolnej liczby obwodów zasilających poszczególne sceny, a każdy z tych obwodów zawiera wtórnik emiterowy wyposażony w dowolną liczbę, równą liczbie punktów świetlnych sceny, równolegle połączonych zespołów wyjściowych wtórników. Każdy z tych zespołów składa się z szeregowo połączonych potencjometru ($P_1, \dots, P_{m1}$) oraz diody ($D_1, \dots, D_{m1}$). Poszczególne wtórniki zasilane są z niezależnych stabilizowanych źródeł prądu stałego ($Z_1, \dots, Z_{n+1}$). Każde z tych źródeł swoim zaciskiem ujemnym połączone jest z katodami diod zespołów wyjściowych, zaś dodatnim z kolektorem tranzystora ($T_1, \dots, T_{n+1}$) wtórników. Jeden zespół wyjściowy każdego z wtórników emiterowy ch dołączony jest do wejść wzmacniacza mocy ($W1$) w taki sposób, że jedno z wejść tego wzmacniacza połączone jest z ujemnym zaciskiem stabilizowanego źródła prądu stałego (Z_1) zasilającego wtórnik emiterowy jednego z obwodów, a suwak potencjometru (P_1) jednego z zespołów wyjściowych tego wtórników połączony jest ze wspólnym zaciskiem anody diody (D_2) i poten-



jest tyrystorowy mostek prostowniczy (2), umieszczony w punkcie zerowym uzwojenia pierwotnego transformatora zasilającego (1).

Charakterystyczną cechą układu jest to, że do regulacji w obwodzie prądowym jest zastosowany dodatkowy rezystor (8) zwierany przez tranzystor (9) sterowany impulsami z układu (16) sterowania impulsowego.

Wejście układu (16) sterowania impulsowego i wejście układu zapłonowego (15) są równolegle podłączone do wyjścia wzmacniacza (14), którego wejścia są połączone z bocznikiem pomiarowym (12) i nastawnikiem prądu (13).

42r³; G05f

P. 167185 T

10.12.1973

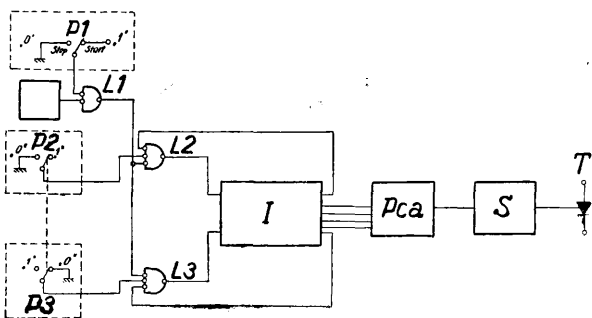
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Henryk Supronowicz, Jacek Stępnicki).

Programowy cyfrowy regulator napięcia

Wynalazek dotyczy programowego cyfrowego regulatora napięcia zmiennego lub stałego, na wyjściu którego otrzymuje się napięcie zmieniające się linowo w czasie, z możliwością utrzymywania jego stałej wartości w dowolnym zadanym przedziale regulacji przez dowolnie długi czas. Rozwiązanie według wynalazku znajduje zastosowanie w układach oświetlających sale kinowe, w regulacji procesów technologicznych, itp.

Według wynalazku regulator ma generator (G) o przestrajanej częstotliwości, połączony swoim wyjściem z wejściem iloczynowej bramki logicznej (L1), której drugie z wejść połączonych jest z łącznikiem dwupozycyjnym (P1), poprzez który doprowadzane jest napięcie binarne otwierające tę bramkę. Wyjście tej bramki połączonych jest z wejściami dwóch następnych bramek iloczynowych (L2, L3), sterowanych dwoma odpowiadającymi im łącznikami dwupozycyjnymi (P2, P3). Wyjścia tych dwóch ostatnich bramek połączonych są z wejściami integratora cyfrowego wyposażonego w cyfrowy licznik elektroniczny zliczający liczbę impulsów z nich otrzymywanych. Trzecie wejścia tych bramek połączonych są z wyjściami integratora cyfrowego (I), którego pozostałe wyjścia połączonych są z wejściami przetwornika cyfrowo-analogowego (Pca), połączonych poprzez sterownik tyrystorowy (S) z łącznikiem tyrystorowym (T), którego wyjścia stanowią wyjście regulatora.

(1 zastrzeżenie)

42r³; G05f

P. 167483 T

20.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski).

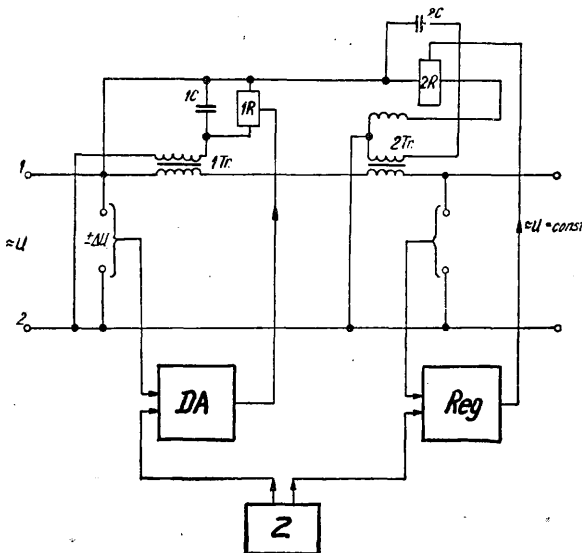
Stabilizator napięcia zmiennego

Wynalazek dotyczy stabilizatora napięcia zmiennego, znajdującego zastosowanie wszędzie tam, gdzie zachodzi konieczność utrzymania stałej wartości napięcia, niezależnie od zmian napięcia wejściowego.

Stabilizator według wynalazku ma dwa węzły regulacyjne z transformatorami (1Tr i 2Tr), których uzwojenia wtórne są ze sobą połączone, tak że początek uzwojenia wtórnego pierwszego transformatora (1Tr) stanowi pierwszy z zacisków wejściowych (1) stabilizatora, zaś koniec uzwojenia wtórnego drugiego transformatora (2Tr) stanowi pierwszy z zacisków wyjściowych stabilizatora. W obwodzie uzwojenia pierwotnego pierwszego transformatora, którego początek połączony jest z drugim zaciskiem wejściowym (2) stabilizatora, włączony jest kondensator (1C) z równolegle dołączonym bezstykowym łącznikiem dwustanowym (1R), którym jest wzmacniacz magnetyczny lub tyrystorowy układ odwrotnie równoległy. Pozostały biegun kondensatora (1C) połączony jest z pierwszym z zacisków wejściowych (1).

Dwa jednakowe uzwojenia wtórne drugiego transformatora swoimi początkami połączone są z drugim z zacisków wyjściowych stabilizatora, zaś koniec jednego z nich połączony jest szeregowo z drugim kondensatorem (2C), połączonym drugim biegunem z pierwszym zaciskiem wejściowych (1; bezstykowego łącznika dwustanowego (2R). Drugi zacisk roboczy tego łącznika połączony jest z końcem drugiego uzwojenia pierwotnego drugiego transformatora (2Tr), zaś jego obwód sterujący połączony jest z wyjściem regulatora napięcia (Reg). Wejścia regulatora połączone są z zaciskami wyjściowymi stabilizatora oraz z wyjściem zadajnika napięcia (Z), którego drugie z wyjść połączonych jest z wejściem dyskryminatora amplitudy (DA), połączonych swoimi pozostałymi wejściami z zaciskami wejściowymi stabilizatora, zaś wyjściem z obwodem sterującym pierwszego bezstykowego łącznika dwustanowego (1R).

(1 zastrzeżenie)

42r³; G05f

P. 167531 T

20.12.1973

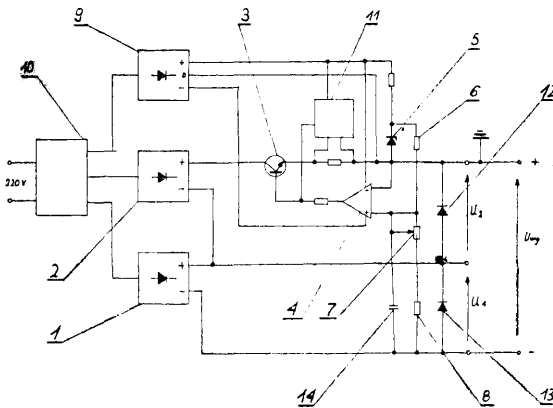
Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Marian Bucioń).

Półprzewodnikowy stabilizator wysokiego napięcia

Półprzewodnikowy stabilizator wysokiego napięcia posiadający prostownik wysokiego napięcia (1) współpracujący w układzie szeregowym z prostownikiem niskiego napięcia (2), w którego obwód wyjściowy włączony został tranzystor regulacyjny (3) sterowany sygnałem błędem pobieranym z wyjścia scalonego

wzmacniacza operacyjnego 4, którego wejście odwracające fazę połączone jest z dodatnim biegunem napięcia wyjściowego, natomiast wejście nieodwracające fazy sterowane jest sygnałem błędem pobieranym z dzielnika złożonego z diody Zenera (5) i oporników (6, 7, 8), przy czym opornik potencjometryczny (7) służy do nastawiania napięcia wyjściowego. Obwody sprzężenia zwrotnego zasilane są z pomocniczego prostownika (9), zaś całość zasilana jest ze wspólnego transformatora sieciowego (10). Przed przeciążeniami i skutkami zwarcia stabilizator jest chroniony za pomocą zabezpieczającego układu (11), natomiast diody (12) i (13) chronią go przed pojawieniem się na jego wyjściu napięcia o odwrotnej polaryzacji.

Zastosowanie stabilizatora jest szczególnie przydatne do budowy stabilizowanych zasilaczy wysokiego napięcia z uwagi na jego dobre parametry stabilizacji przy stosunkowo wysokiej sprawności energetycznej, prostej i niedrożej konstrukcji zapewniającej wygodną obsługę i dużą niezawodność pracy. (1 zastrzeżenie)

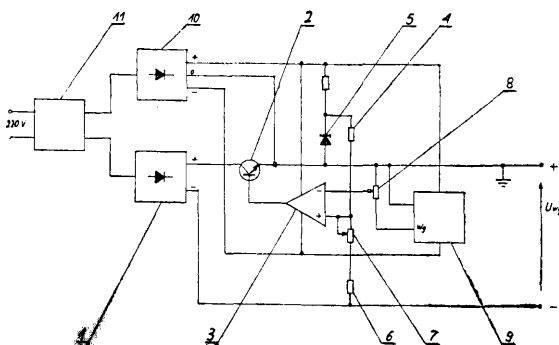


; G05f P. 167550 T 20.12.1973

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Marian Bućko).

Półprzewodnikowy zasilacz stabilizowany z modulowanym napięciem wyjściowym

Półprzewodnikowy zasilacz stabilizowany składa się z wysokostabilnego źródła napięcia stałego zbudowanego z głównego prostownika (1) zasilającego szeregowy tranzystor regulacyjny (2), którego baza sterowana jest sygnałem błędem uzyskiwanym z wyjścia scalonego wzmacniacza operacyjnego (3), którego wejście nieodwracające fazę sterowane jest różnicą napięć wzorcowego pobieranego z diody Zenera (5) poprzez opornik (4) i napięcia pobieranego z wyjścia zasilacza poprzez opornik (6) i potencjometr (7) służący do nastawiania składowej stałej napięcia wyjściowego, zaś na wejście wzmacniacza odwracające fazę podawany jest poprzez potencjometr (8), służący do regulacji składowej zmiennej napięcia wyjściowego, sygnał modulujący pobierany z wyjścia modulatora (9), którym może być dowolny układ wytwarzający przebiegi zmienne na przykład przebiegi prostokątne lub piłokształtne. Pomocniczy prostownik (10) służy do zasilania układów sprzężenia zwrotnego i modulatora, zaś całość zasilana jest ze wspólnego transformatora sieciowego (11).



Zasilacz jest szczególnie przydatny do zasilania klustrów refleksowych, dla których stosuje się stałe napięcie zasilające, zmodulowane przebiegiem prostokątnym lub piłokształtnym, ze względu na jego bardzo dobre parametry stabilizacji, prostą obsługę i niezawodną pracę. (1 zastrzeżenie)

42r3; G05f

P. 167557 T

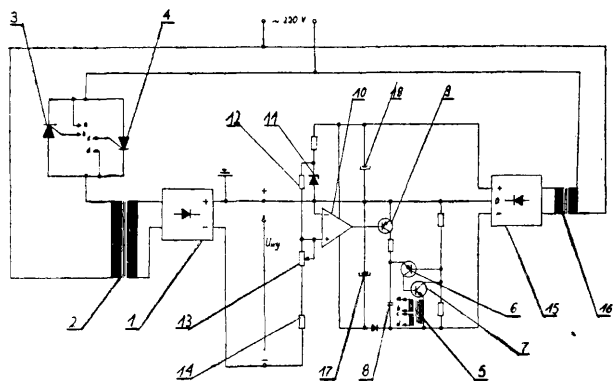
20.12.1973

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Marian Bućko).

Tyrystorowy stabilizator napięcia stałego

Tyrystorowy stabilizator napięcia stałego posiada prostownik 1 zasilany z sieciowego transformatora (2), w którego obwód pierwotny włączone zostały tyrystory (3) i (4), pracujące w układzie odwrotnie-równoległym i spełniające rolę regulatora napięcia. Bramki tyrystorów sterowane są poprzez transformator (5) impulsami uzyskiwanymi z generatora relaksacyjnego złożonego z tranzystorów (6) i (7), w którym to generatorze kondensator (8) ładowany jest prądem tranzystora (9), sterowanego sygnałem ujemnego sprzężenia zwrotnego pobieranym z wyjścia scalonego wzmacniacza operacyjnego (10). Wejście wzmacniacza (10) odwracające fazę połączone jest z dodatnim biegunem prostownika (1), natomiast wejście nieodwracające fazy sterowane jest sygnałem błędem pobieranym różnicowo z dzielnika złożonego z diody Zenera (11) i oporników (12), (13), (14), przy czym opornik potencjometryczny (13) służy do nastawiania napięcia wyjściowego. Pomocniczy prostownik (15), zasilany z transformatora (16), podaje na generator relaksacyjny pulsujące napięcie zasilające niezbędne do synchronizacji tego generatora z napięciem sieciowym, jednocześnie napięcia tego prostownika po wygładzeniu przez kondensatory (17) i (18) zasilają pozostałe układy toru sprzężenia zwrotnego.

Stabilizator jest szczególnie przydatny do budowy stabilizowanych zasilaczy napięcia stałego, zwłaszcza zasilaczy dużych mocy z uwagi na jego dobre parametry stabilizacji, wysoką sprawność energetyczną przy stosunkowo prostej i niedrożej konstrukcji, zapewniającej nieskomplikowaną obsługę i dużą niezawodność pracy. (2 zastrzeżenia)



42s; B06b

P. 167814 T

31.12.1973

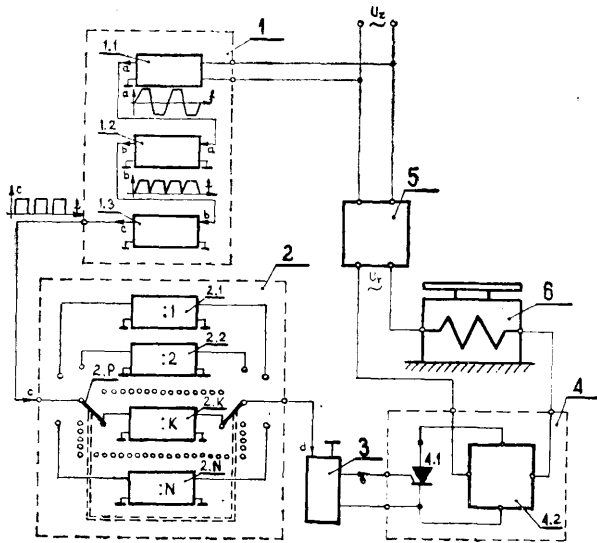
Instytut Medycyny Pracy w Przemśle Węglowym i Hutniczym, Sosnowiec, Polska (Grzegorz Dziurawicz, Andrzej Wald, Jan Grzesik).

Układ elektroniczny do impulsowego sterowania elektrodynamicznym generatorem drgań

Układ elektroniczny do impulsowego sterowania elektrodynamicznym generatorem drgań mechanicznych zawiera konwerter, zespół liczników, generator sterowany, wykonawczy zespół sterujący i zespół regulacji napięcia, przy czym konwerter zawiera blok ogranicznika amplitudy, blok prostownika dwupółkowego i blok formujący, natomiast zespół liczników posiada K dzielników (gdzie $K = 1, 2, \dots, N$) oraz przełącznik wielopozycyjny łączący odpowiednio wyjścia

i wejścia dzielników z wyjściem i wejściem tego zespołu, natomiast wykonawczy zespół sterujący zawiera tyrystor. Sygnał wejściowy (U_z) konwertera i napięcie (U_r) zasilające wykonawczy zespół sterujący oraz uzwojenie generatora drgań mechanicznych mają tę samą fazę.

Układ elektroniczny do impulsowego sterowania elektrodynamicznym generatorem drgań mechanicznych przeznaczony jest zwłaszcza do badań nad wpływem wibracji na organizmy żywe. (4 zastrzeżenia)

42t¹; G11b

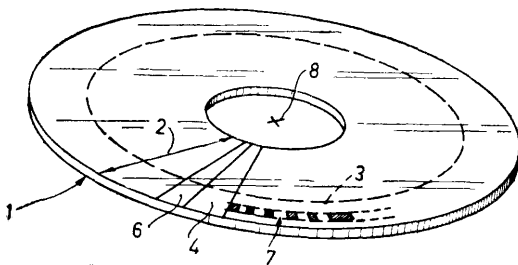
P. 164982

01.09.1973

Pierwszeństwo: 04.09.72 - Holandia (nr 7212015)
N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Nośnik informacji mający adresowane ścieżki informacyjne

Nośnik informacji według wynalazku przeznaczony jest do zapisywania informacji dźwiękowej i/lub wizyjnej w szeregu następujących po sobie ścieżkach informacyjnych (3). Nośnik ma postać krążka (1) na którym dźwiękowo-wizyjna informacja występuje w postaci struktury geometrycznej (7), która rozciąga się wzdłuż ścieżek informacyjnych (3), i która jest odczytywana w sposób bezstykowy przez optyczną dyspresję. Ścieżki informacyjne (3) przebiegają wzdłuż jednakowo od siebie oddległych kołowych torów, przy czym wszystkie ścieżki rozpoczynają się na tej samej linii (2), która jest skierowana prostopadłe do ścieżek informacyjnych, a każda ścieżka informacyjna (3) zawiera w sobie część (6) która nie zawiera informacji, a jest obszarem startowym oraz część (4), w której umieszczony jest adres informacji. (11 zastrzeżeń)

42t¹; G11b

P. 166151 T

27.10.1973

Pierwszeństwo: 10.11.1972 - NRD (nr WP G 116/162341)
VEB Carl Zeiss Jena, Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do przesuwu środków w postaci taśmy

Urządzenie według wynalazku przeznaczone do przesuwu taśmy według zasady jednego wałka, zwłaszcza do przesuwu taśmy magnetycznej, zawiera silnik prądu stałego o dużym stosunku momentu obrotowego do momentu bezwładności i żłobkowym wirniku oraz hamulec elektromechaniczny, (1 zastrzeżenie)

42t¹; G11b

P. 166496

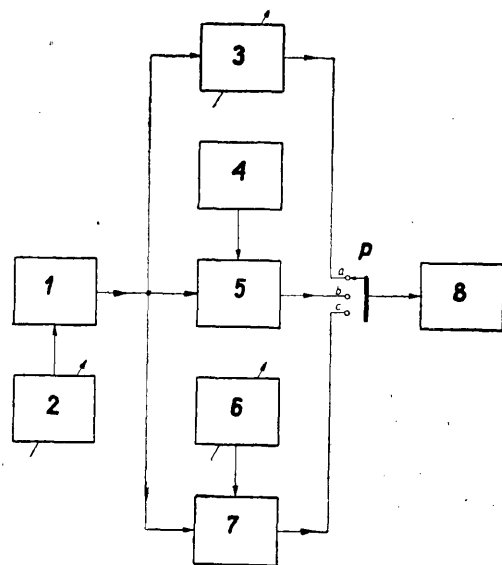
06.05.1972

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Marek Cybulski, Bogdan Gołaj).

Sposób pomiaru uchybów miernika nierównomierności biegu mechanizmów magnetofonowych i gramofonowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru uchybów miernika nierównomierności biegu mechanizmów magnetofonowych i gramofonowych oparty na znanych metodach pomiarowych polegających na stosowaniu badanego miernika określonymi sygnałami znamienne tym, że sygnał sterujący badanym miernikiem (8) jest pobierany ze wspólnego generatora sinusoidalnego (1) z modulatorem częstotliwości (2) o regulowanej dewiacji i korekcji amplitudy i podlega zależnie od rodzaju pomiaru takiemu przekształceniu, że na badanym mierniku (8) zostaje podany bądź sygnał sinusoidalny modulowany częstotliwościowo o określonej dewiacji i zmiennym, określonym poziomie amplitudy, bądź sygnał jak wyżej zawierający zakłócenia sinusoidalne o regulowanej częstotliwości i amplitudzie.

Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 zawierające generator sinusoidalny z modulatorem częstotliwości i korektorem amplitudy oraz przełącznik rodzaju pomiaru, znamienne tym, że generator sinusoidalny (1) z modulatorem częstotliwości (2) połączony jest ze wzmacniaczem o regulowanym wzmocnieniu (3), modulatorem amplitudy (5) i sumatorem (7), do których dołączony jest przełącznik rodzaju pomiaru (P) suwak którego połączony jest z badanym miernikiem nierównomierności (8). (3 zastrzeżenia)

42t¹; G11b

P. 166527 T

14.11.1973

Pierwszeństwo: 21.11.1972 - RFN (P 22 57 1.2)

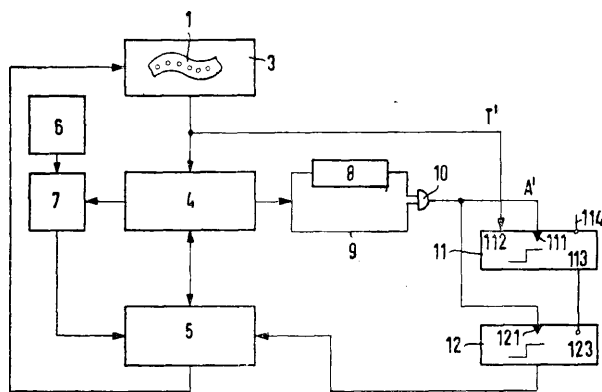
Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Peter Müller, Klaus-Rüdiger Hoffmann).

Urządzenie do sprawdzania danych na taśmie dziurkowanej

Urządzenie do sprawdzania danych na taśmie dziurkowanej (1) posiada ścieżki informacyjne i ścieżkę taktową do zwalniania informacji. W urządzeniu tym można sprawdzać parzystość każdorazowo odczytywanej informacji, a w przypadku błędu parzystości może być wysłany odpowiedni meldunek.

Według wynalazku dodatkowo można sprawdzać czasową kolejność sygnałów informacyjnych (A') i taktowych (T'), a zmiana ładunku służy również do wysłania meldunku. Taśmę dziurkowaną (1) można cofnąć i zdanie rozpoznane jako błędne odczytać ponownie.

Sygnał informacyjny (A') odprowadza się do bramki (10) raz bezpośrednio przewodem (9), a raz poprzez element opóźniający (8), a obecność obu sygnałów na bramce służy jako kryterium dla sygnału informacyjnego. (4 zastrzeżenia)

42t¹; G11b

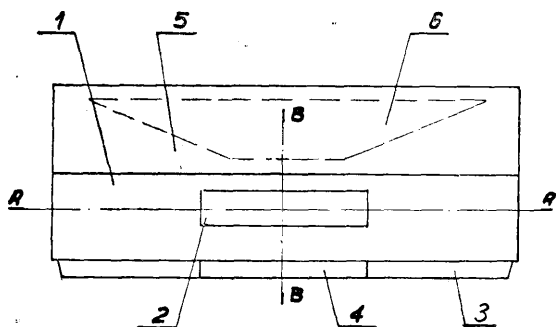
P. 166873 T

28.11.1973

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Jerzy Piotrowski, Zofia Diehl).

Obudowa gramofonu

Obudowa gramofonu wykonana z tworzywa termoplastycznego przeznaczona szczególnie do gramofonów ze wzmacniaczem umożliwiającą wierne odtwarzanie dźwięku, zbudowana jest z ramy (1), której górna część stanowi płytę montażową gramofonu i ma otwór (2) służący jako uchwyt do przenoszenia gramofonu. Dno (3) obudowy ma otwór (4) umieszczony równolegle do otworu (2), a stanowiący dojsię do pojemników (8) i (9) utworzonych przez przegrodę (7) ramy (1). Pokrywa (5) ma wykonane w górnej części żebra (15) ostrzem (16) zwrócone na zewnętrzną stronę głośnika (6), a ściętym końcem zwrócone na zewnątrz pokrywy (5). W krawędzi bocznej ramy 1 jest umieszczonych kilka lub jeden zamek (10), którego górne ramię tworzy zaczep (20) wchodzący w wycięcie (19) wykonane w bocznej krawędzi pokrywy (5). Zamek (10) ma trzpień (11) ułożyskowane we wspornikach (14) stanowiących występy z ramy (1). Zamek (10) jest ustalany w pozycji zamkniętej naciskiem sprężyny (13) nałożonej na trzpień (12) umieszczony od strony ramy (1) na wewnętrznej ścianie zamka (10). (3 zastrzeżenia)

42t¹; G11b

P. 167689 T

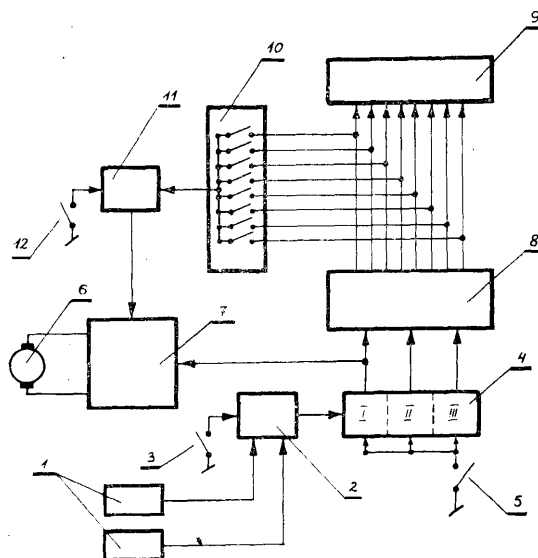
27.12.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Woźniak).

Urządzenie do automatycznego wybierania ścieżek zwłaszcza w magnetofonach wielościeżkowych

Urządzenie do automatycznego wybierania ścieżek, zwłaszcza w magnetofonach wielościeżkowych (rysunek) jest wyposażone w licznik (4) binarny sterowany z czujników (1) końca taśmy poprzez układ formujący (2) impulsy. Sygnał wyjściowy pierwszej komórki (1) tego licznika doprowadzony jest do przełącznika (7) kierunku obrotów silnika napędowego (6), a więc decyduje o kierunku przesuwu taśmy magnetofonowej. Natomiast wyjścia wszystkich komórek licznika (4) połączone są poprzez dekodery (8) z zespołem kontaktów (9) załączających odpowiednie dla danej ścieżki głowice magnetofonu.

Sygnały wyjściowe dekodera (8) podawane są również poprzez zespół przełączników (10) na przerzutnik (11), którego sygnał wyjściowy doprowadzony do przełącznika (7) kierunku obrotów uruchamia lub zatrzymuje silnik napędowy (6). (1 zastrzeżenie)

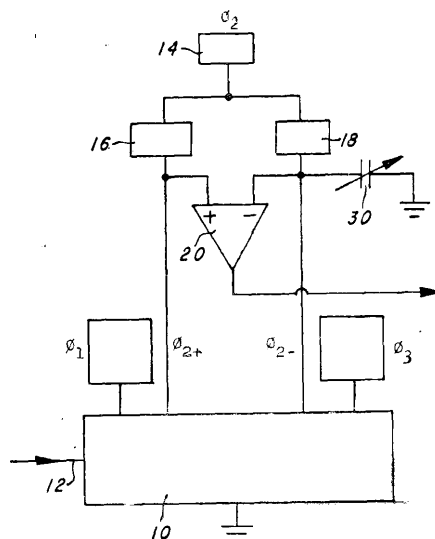
42t²; G11c

P. 166235 T

31.10.1973

Pierwszeństwo: 03.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 303,440)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.



Dopasowany filtr analogowy z elementem przenoszącym

Filtr analogowy według wynalazku zawiera kilka stopni opóźniających. Każdy ze stopni opóźniających ma wiele elektrod, do których doprowadzono impulsy z wielofazowego (Φ_1), (Φ_2), (Φ_3) źródła impulsów. Linia (P_2) jest rozdzielona na dwie równoległe pracujące linie ($P2+$) i ($P2-$). Jedne końce dwóch linii impulsów ($\Phi 2+$), ($\Phi 2-$) dołączono wspólnie do jednego z wyjść wielofazowego źródła impulsów zegarowych, natomiast drugie ich końce dołączono do różnych części rozdzielonych elektrod. Stosunek pól powierzchni dwóch części elektrody określa wagę odpowiedniego stopnia. Wzmacniacz różnicowy (20) mierzy napięcie pomiędzy dwiema liniami ($\Phi 2+$), ($\Phi 2-$) impulsów zegarowych. (8 zastrzeżeń)

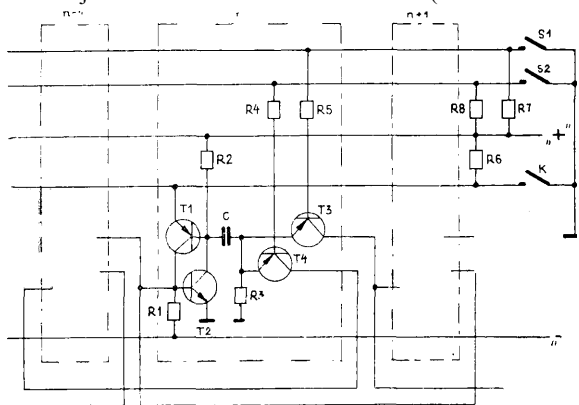
42t²; G11c P. 166568 T 15.11.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Aleksander Skorecki, Henryk Wierzba).

Rewersyjny rejestr przesuwający

Rewersyjny rejestr przesuwający przeznaczony do układów o małej częstotliwości pracy zbudowany jest z n komórek. Każda z tych komórek zawiera element pamięciowy, który tworzy para tranzystorów (T_1) i (T_2) przeciwstawnych, kondensator (C) oraz dwa tranzystory bramkujące (T_3) i (T_4). Tranzystory elementu pamięciowego są połączone w ten sposób, że kolektor tranzystora (T_1) jest połączony z bazą tranzystora (T_2), a kolektor tranzystora (T_2) doprowadzony jest do bazy tranzystora (T_1) przy czym emiterzy tranzystorów (T_1) wszystkich komórek rejestru połączone są wspólnym przewodem z kluczem (K). Emiterzy obu tranzystorów bramkujących (T_3) i (T_4) połączone są przez kondensator (C) z kolektorem tranzystora (T_2) natomiast bazy tranzystorów bramkujących (T_3) wszystkich komórek rejestru połączone są przez rezystory (R_3) z kluczem (S_1) a bazy tranzystorów bramkujących (T_4) połączone są przez rezystory (R_4) z kluczem (S_2).

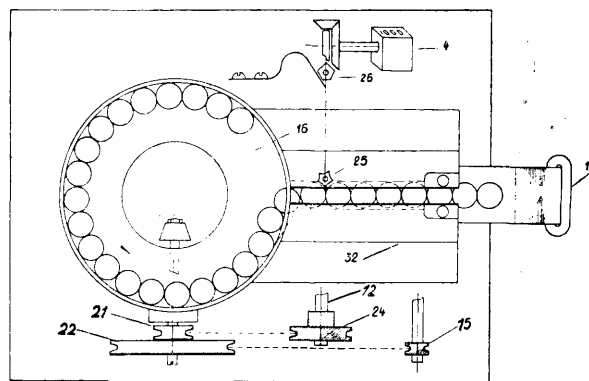
Poszczególne komórki rejestru powiązane są między sobą tak, że kolektor tranzystora bramkującego (T_3) połączony jest z bazą tranzystora (T_2) następnej komórki zaś kolektor tranzystora bramkującego (T_4) połączony jest z bazą tranzystora (T_2) komórki poprzedniej. (1 zastrzeżenie)



Władysław Zwierz, Kraków, Polska (Władysław Zwierz).

Maszyna do liczenia bilonu

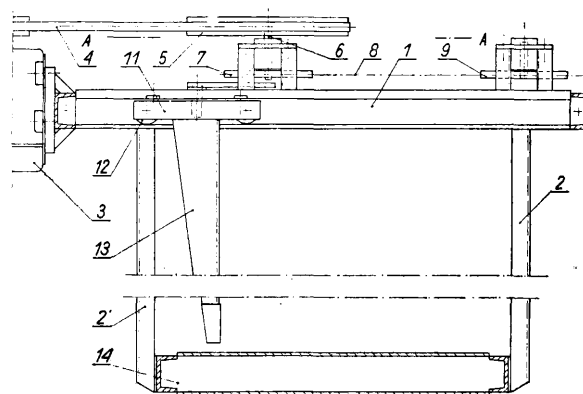
Maszyna przeznaczona jest do liczenia bilonu uzyskanego z eksploatacji automatów telefonicznych. Maszyna posiada przystawkę oraz pojemnik, którego dno stanowi wirująca tarcza (16). Monety spychane są z przystawki do pojemnika gdzie po zetknięciu się z tarczą wirującą zostają uszeregowane. Strumień monet napędza zębatkę (25), która napędza wałek licznika (4). Maszyna posiada korytko wylotowe (11), które na końcu wyposażone jest w specjalny trzymacz woreczka na bilon. (8 zastrzeżeń)

43a⁵; B07c P. 166916 T 29.11.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa, Polska (Leonard Wolski).

Urządzenie do jednostronnego zgarniania przedmiotów z płaszczyzn ruchomych lub nieruchomych

Urządzenie do jednostronnego zgarniania przedmiotów z płaszczyzn ruchomych lub nieruchomych przeznaczone do zastosowania na przykład w rozdzielniach przesyłek pocztowych, na taśmach produkcyjnych do rozdzielania lub podawania przedmiotów itp. składa się z części nieruchomej i ruchomej. Część nieruchomą stanowi rama (1) usytuowana na wspornikach (2 i 2'). Do ramy 1 rozłącznie przymocowany jest silnik napędowy (3) sprzęgnięty za pośrednictwem paska klinowego (4) z kołem pasowym (5) osadzonym na jednym końcu wału (6). Na drugim końcu wału (6) trwale zamocowane jest koło łańcuchowe (7), współpracujące za pośrednictwem łańcucha (8) z drugim kołem łańcuchowym (9) o identycznej ilości zębów. Do łańcucha (8) przegubowo przymocowany jest korbowód (10) ułożyskowany w części ruchomej urządzenia. Część ruchomą urządzenia stanowi suwak (11), który przemieszcza się na rolkach (12) lub ślizgowo w ramie (1). Do dolnej części suwaka (11) trwale przymocowany jest element zgarniający (13), do zgarniania przedmiotów z płaszczyzny (14). (1 zastrzeżenie)



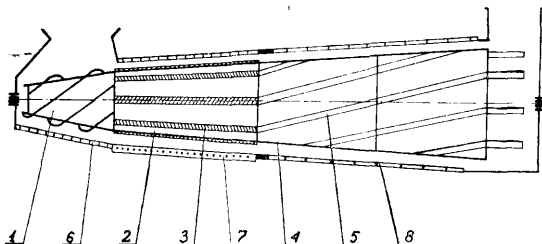
45e; A01f P. 162436 T 08.05.1973

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Jan Gieroba).

Zespół młócający

Zespół młócający według wynalazku znajduje zastosowanie przy omlocie pociętego zboża w maszynach omlotowych i charakteryzuje się tym, że składa się z trzech segmentów w kształcie ściętych stożków, z których pierwszy (1) posiada nawiniętą w postaci ślimaka taśmę. Segment (1) służy do wprowadzania pociętego zboża do elementów młócających, drugi segment (2) zaopatrzony jest w cepy (3) w kształcie listew ułożonych wzdłuż tworzących stożka i stanowi część młócającą, natomiast trzeci segment (4) zaopa-

trzony jest w listwy (5) umieszczone śrubowo na powierzchni stożkowej i służy do wydzielania ziarna ze słomy. Pod pierwszym segmentem znajduje się siatka (6) opasująca część obwodu, która umożliwia wstępne wydzielanie ziarna, zaś pod drugim znajduje się stożkowe klepisko (7), natomiast trzeci segment opasany jest stożkową siatką (8) umożliwiającą całkowite wydzielanie ziarna. (1 zastrzeżenie)



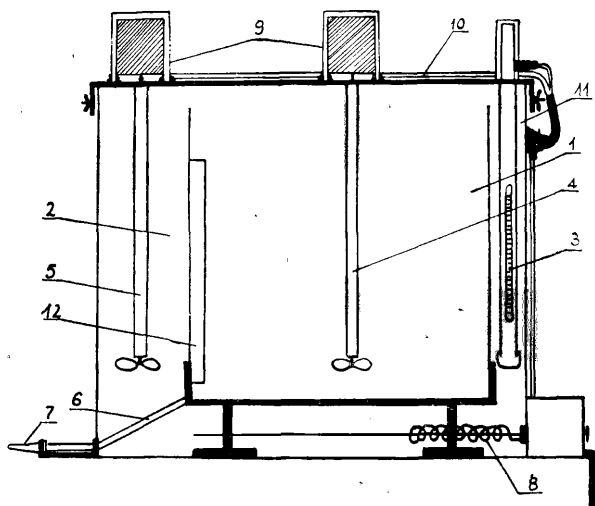
45h; A01k P. 165318 T 19.09.1973

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Władysław Załewski, Zygmunt Litwińczuk).

Urządzenie do karmienia większej ilości cieląt

Urządzenie do karmienia cieląt umieszczonych w jednym pomieszczeniu składa się z pojemnika (1) na mleko, umieszczonego wewnątrz płaszcza wodnego (2), termometru kontaktowego (3) uruchamiającego grzałkę (8), z dwóch mieszadeł z których jedno (4) jest umieszczone wewnątrz pojemnika na mleko, a drugie (5) w płaszczu wodnym, oraz z dwóch motorków elektrycznych (9) zamontowanych na szynie (10) przymocowanej do obudowy (11).

Mleko ze zbiornika (1) wyprowadzane jest przez gumowe przewody (6) do smoczków (7) zaopatrzonych w zaworki. (1 zastrzeżenie)



45h⁶ P. 150093 19.08.1971

Alfons Maśkiewicz, Gdynia, Polska.

Sposób wydobywania bursztynu oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na aktywnym przepłukiwaniu warstw ziemnych bursztynodajnych wodą, która wracając na powierzchnię ziemi porywa ze złoża grudki bursztynu zatrzymywane na wewnętrznych powierzchniach specjalnych rękawów wykonanych z siatki o odpowiedniej wielkości oczek.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w przewód zamocowany do prowadnicy oraz w studzienkę połączoną rozłącznie z rękawami osadczymi. Przewód elastyczny wraz z prowadnicą znajduje się wewnątrz studzienki o bu-

dowie segmentowej, przy czym w górnym segmencie zamocowane są rękawy osadcze oraz siatka czołowa. Przewód elastyczny z prowadnicą znajduje się w studzience, wewnątrz której zamocowany jest do krawędzi segmentu dolnego rękaw z tworzywa elastycznego zakończony siatką osadczą. (4 zastrzeżenia)

45i; A01n P. 164790 22.08.1973

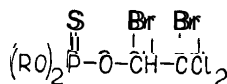
Pierwszeństwo: 24.08.1972 - RFN (nr 2241625.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

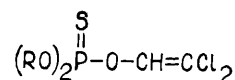
Środek owadobójczy i nicieniodójczy oraz sposób wytwarzania estrów chlorowcoalkilowych kwasów tionofosforowych

Środek według wynalazku jako substancję czynną zawiera estry chlorowcoalkilowe kwasów tionofosforowych o wzorze 1, w którym R oznacza prosty rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla.

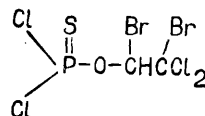
Sposób wytwarzania estrów chlorowcoalkilowych kwasów tionofosforowych polega na reakcji bromowania związków o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie lub reakcji związku o wzorze 3 z alkoholami o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

ROH

Wzór 4

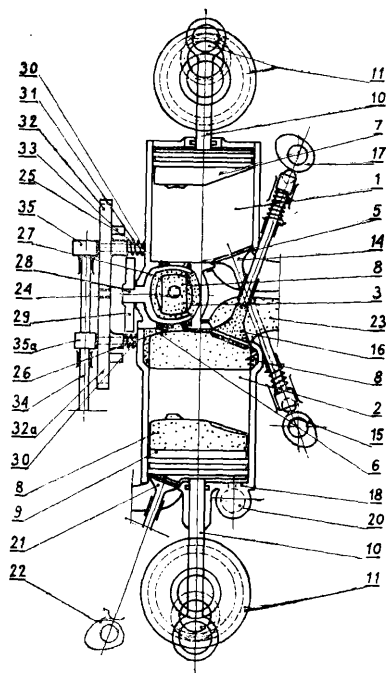
46a P. 157716 13.09.1972

Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska (Stanisław Gryglewicz).

Tłokowy silnik spalinowy

Silnik tłokowy według wynalazku ma dwa cylindry (1 i 2) umieszczone współosiowo, przy czym cylinder (2) ma większą pojemność. Pomiędzy cylindrami znajduje się komora spalania (3) z wtryskiwaczem paliwa zaopatrzoną w otwór (25) wlotowy powietrza i otwór (26) wylotowy spalin. Otwory te są zamykane i otwierane na przemian przez przesłonę (27) napędzaną za pomocą mechanizmu składającego się z koła (29), sprężyn dociskających (31) umieszczonych na wałach (30), z dwóch kół zębatach (32 i 32a) oraz krzywek (35 i 35a) zamocowanych na wałku (34) napędzanym przez wał silnika poruszany tłokami (7 i 9). Tłoki (7 i 9) połączone są wodzikami (10) z mechanizmem zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego na obrotowy. Cylinder (1) posiada dodatkowo otwór wlotowy powietrza zamykany zaworem (5) napędzany krzywką (15) a cylinder (2) posiada otwór wylotowy spalin zamykany zaworem (16) z krzywką (17) łączący się po-

przez kanał (23) z komorą wyposażoną w kocioł parowy i wylot gazów. Cylinder (2) ma umieszczony w dnie otwór wlotowy pary zamykany zaworem obrotowym (20) oraz otwór wylotowy pary zamykany zaworem grzybkowym (21) poruszonym krzywką (22). (4 zastrzeżenia)

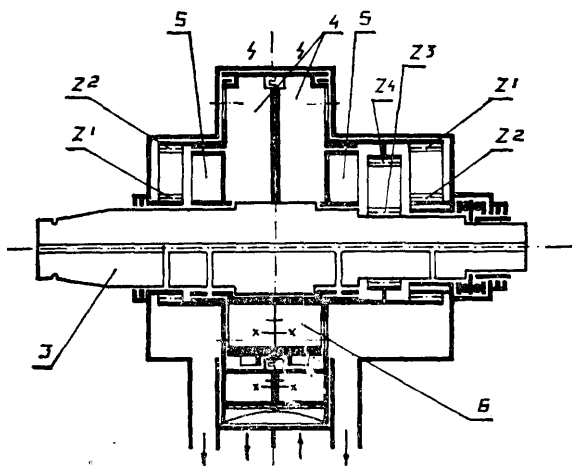


46a; F02b P. 164258 T 23.07.1973

Stanisław Kamiński, Wrocław, Polska (Stanisław Kamiński).

Rotacyjny, jednocylinrowy, wielookresowy silnik spalinowy

Silnik według wynalazku posiada wirujący wraz z przeciwwagą tłok o zarysie trójkąta równobocznego oraz przekładnię sterującą, której koła są związane na stałe - jedno z boczną ścianą cylindra a drugie z wirującym tłokiem. Silnik charakteryzuje się, tym, że ma dodatkową przekładnię (Z3-Z4) której jedno koło (Z4) jest umieszczone współosiowo z tłokiem (4) i z nim związane, a drugie koło (Z3) jest umieszczone na wale (3) silnika i z nim związane. Wykorbienie (5) wału (3) silnika jest osadzone obrotowo na tym wale. Wewnątrz tłoka (4) jest umieszczona na wykorbieniu (5) wału (3) obrotowa przeciwwaga (6). (1 zastrzeżenie)



46b; F02d P. 166880 T 28.11.1973

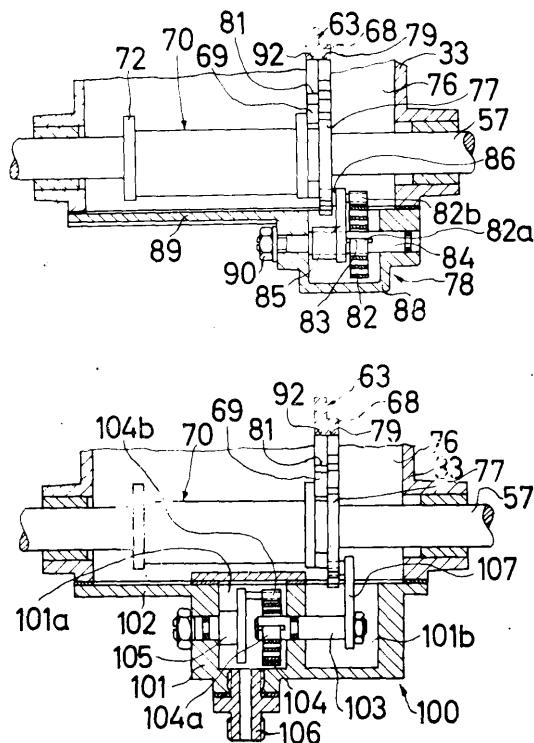
Pierwszeństwo: 05.12.1972 - RFN (nr P. 22 59 428.1)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Regulator odśrodkowy prędkości obrotowej do silników spalinowych z wtryskiem paliwa

Przedmiotem wynalazku jest regulator odśrodkowy prędkości obrotowej silników spalinowych z wtryskiem paliwa, zwłaszcza do silników wysokoprężnych.

Istota wynalazku polega na tym, że obok krzywki (69), ogranicznika (70) osadzona jest na tej samej osi (57) druga krzywka (77), która współpracuje z popychaczem (68) ale jest niezależna od pierwszej krzywki (69) i obracana przez aparat sterujący (78, 100). Aparat (78) ma obudowę (88) otwartą do wewnętrznego obszaru (76) regulatora oraz spiralną bimetalową sprężynę (82) zamocowaną jednym końcem (82a) na nastawczym wałku (84), podczas gdy drugi jej koniec (82b) zaczepia o drugą krzywkę (77). Natomiast aparat sterujący (100) ma obudowę (101, 101a) uszczelnioną względem wewnętrznego obszaru (76) regulatora i zewnętrznego otoczenia oraz zamocowany w tej obudowie (101) wałek (103) przestawny, do którego przymocowany jest jeden koniec (104a) spiralnej sprężyny (104) bimetalowej, podczas gdy drugi jej koniec (104b) opiera się na obracającym elemencie (105) nastawczym zamocowanym również w obudowie (101) aparatu (100) sterującego. (7 zastrzeżeń)



46c; F02m P. 162352 T 05.05.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok, Polska (Włodzimierz Zdanuk, Andrzej Proniewicz).

Strumieniowe urządzenie zasilające

Przedmiotem wynalazku jest strumieniowe urządzenie zasilające, które służy do przygotowania mieszanki paliwowopowietrznej dla silników spalinowych. Urządzenie składa się ze zbiornika paliwa (1), pompy (2), reaktora (3), wzmacniacza strumieniowego (4), rozpylacza, chłodnicy (17) i regulowanych zaworów dławiących. Istotą wynalazku jest doprowadzenie do dyszy zasilającej wzmacniacza strumieniowego (4) pary benzyny lub innego materiału pędnego, uzyskanego w reaktorze (3), przy czym skład mieszanki jest korygowany dwoma zaworami dławiącymi (15 i 16). Zawór (16) połączony jest przewodem sygnałowym (12) z kolektorem ssącym (9), a zawór (15) przewodem (15) z atmosferą. (4 zastrzeżenia)

46k; F02p

P. 167113 T

06.12.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Inpromet”, Koszalin, Polska (Ryszard Cieślarski, Stanisław Kalinowski, Jan Bałbatun).

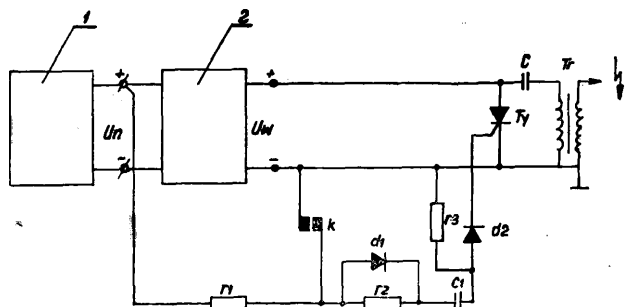
Układ zapłonowy z krzemowym prostownikiem sterowanym

Układ zapłonowy do silników spalinowych zawiera źródło zasilania (1) połączone z przetwornicą tranzystorową (2), z której prąd o napięciu (U_w) ładuje kondensator (C).

Napięcie kondensatora (C) poprzez zapłon tyrystora Ty zasila pierwotne uzwojenie cewki zapłonowej (Tr).

Układ sterowania tyrystora (Ty) zawiera oporniki (r_1 , r_2 , r_3) przy czym między dodatkowym opornikiem (r_2) a opornikiem (r_3) załączony jest kondensator (cl). Elementem inicjującym moment powstawania iskry jest przerywacz (k). W momencie rozwarcia zestyków przerywacza (k) następuje ładowanie kondensatora (cl) ze źródła zasilania (1) poprzez opornik (r_1), równolegle załączony do opornika (r_2), diodę (d_2), diodę (d_1) i bramkę tyrystora (Ty). Prąd ładowania kondensatora (cl) zapala tyrystor (Ty).

Opór (r_2) wprowadza dodatkowe opóźnienie w rozładowaniu kondensatora (cl) po zamknięciu przerywacza (k). Diodę (d_2) bocznikuje opór (r_2) dla prądów ładujących kondensator (cl). (1 zastrzeżenie)

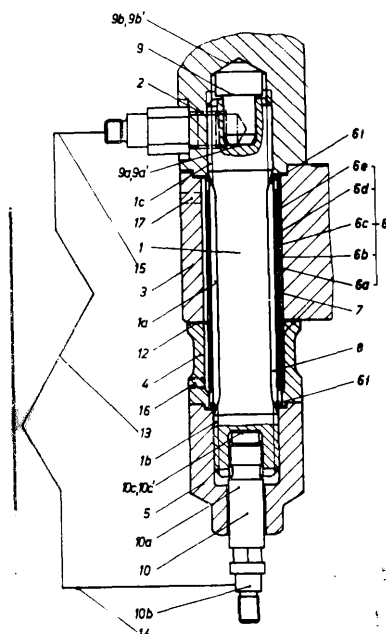
47a¹; F16b

P. 166149 T

27.10.1973

Pierwszeństwo: 30.10.1972 — NRD (nr WP F 16b/166537)

VEB Kombinat Pumpen und Verdichter, Halle, Niemiecka Republika Demokratyczna.



Sposób wstępnego naprężania wysoko obciążonych śrub sprężynujących, ich kształt i urządzenie do stosowaniu tego sposobu

W sposobie według wynalazku śruby sprężynujące włączane są jako opór w obwód wtórny o regulowanej wydajności transformatora spawalniczego oporowej. Przepływ prądu następuje poprzez elektrody w taki sposób, że ogrzewany jest tylko trzon śruby sprężynującej, który opasany jest płaszczem korpusu i izolacji cieplnej, zasilanym zimnym powietrzem. Po intensywnym ogrzaniu trzonu śruby następuje wydłużenie śruby sprężynującej i regulacja zakresu zapewniającego naprężenie wstępne. Ze względu na czas nagrzewania przyjęto jako najbardziej korzystne powierzchnie kontaktowe o kształcie półkolistym lub stożkowym, a ze względu na bezpieczeństwo przeciw zerwaniu i miejscowemu przegrzaniu zastosowano płaskie o kształcie kolistym powierzchnie kontaktowe.

Urządzenie do stosowania sposobu posiadające transformator zgrzewania oporowego wysokoprądowego i źródło wytwarzania powietrza chłodzącego charakteryzuje się tym, że w obwód elektryczny uzwojenia wtórnego (13) transformatora zgrzewania oporowego wysokoprądowego zainstalowane są trzy elektrody miedziane (9, 10, 11), z czego jedna elektroda wkręcona jest do odgałęzienia (14, 15) uzwojenia wtórnego (13), druga elektroda (11) przykręcona jest do korpusu (2), a trzecia elektroda miedziana osadzona między trzonem sprężynującym (1a) i korpusem (2) łączy powierzchnię styku (9a) nasadki gwintowanej (1b) śruby sprężynującej (1) z powierzchnią styku (9b) w korpusie (2). (11 zastrzeżeń)

47a¹; F16b

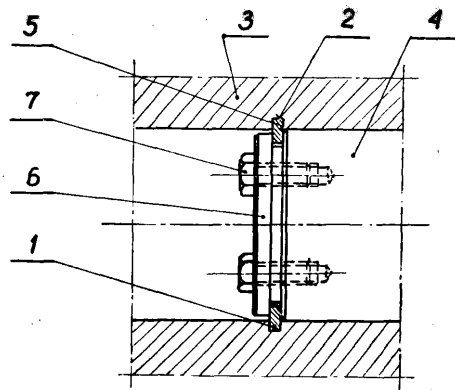
P. 166506 T

13.11.1973

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Wiesław Mikołajewski).

Połączenie ustalające osiowo elementy maszyn

Połączenie według wynalazku przeznaczone jest do ustalania osiowego elementu maszyn. Połączenie składa się z dzielonego pierścienia (1) umieszczonego w wycięciu (2) wykonanym w korpusie (3). Wałek (4) opiera się uskokiem (5) o dzielony pierścień (1) i jest do niego przykręcony za pomocą podkładki dociskowej (6) i śrub (7). (1 zastrzeżenie)



47a3; F16f

P. 166222

31.10.1973

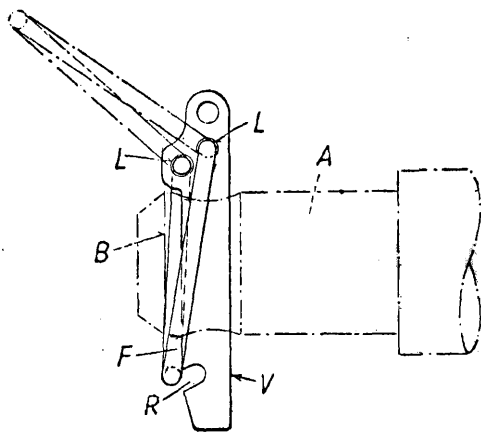
Pierwszeństwo: 31.10.1972 - Austria (nr A 9240/72)

Franz Rübig und Söhne KG, Metallwarenfabrik, Wels, Austria.

Przetyczka zabezpieczająca dla wałów, osi itp.

Przetyczka (V) według wynalazku zawiera dwa przetłotowe otwory (L), w których są osadzone obrotowo dwa końce sprężynujące kabłąka (F) oraz wycięcie (R).

Przetyczka znajduje zastosowanie przy zabezpieczaniu wałów, osi, trzpieni wtykowych itp. (2 zastrzeżenia)



47a3; F16f

P. 166479 T

10.11.1973

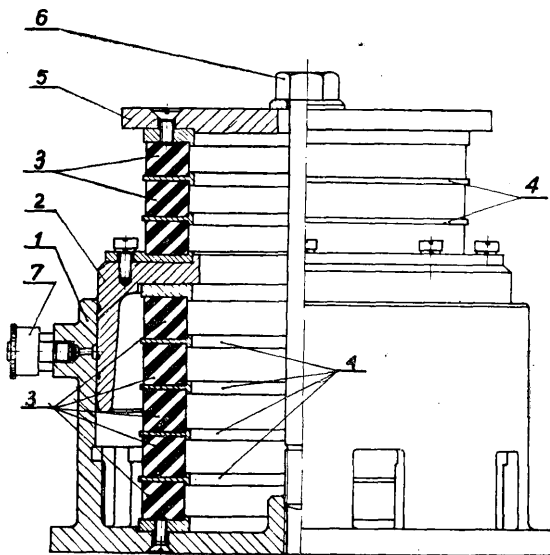
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Goliński, Lucja Bulzak, Zygfryd Sniatała, Maciej Bieda).

Wibroizolator metalowo-gumowy

Wibroizolator metalowo-gumowy przeznaczony jest do izolacji drgań maszyn wirnikowych niskobrotowych, o częstości drgań swobodnych rzędu 250 okr/min, od podłoża.

Wibroizolator stanowi cylindryczny korpus (1) i osadzona w nim suwliwie tłokowa prowadnica (2) oraz dwa zestawy tłumiące, z których każdy składa się z gumowych pierścieni (3) i metalowych przekładek (4), przy czym jeden zestaw tłumiący umieszczony jest pod tłokową prowadnicą (2) wewnątrz cylindrycznego korpusu (1), zaś drugi zestaw tłumiący umieszczony jest nad tłokową prowadnicą (2).

(1 zastrzeżenie)



47a3; F16f

P. 166673 T

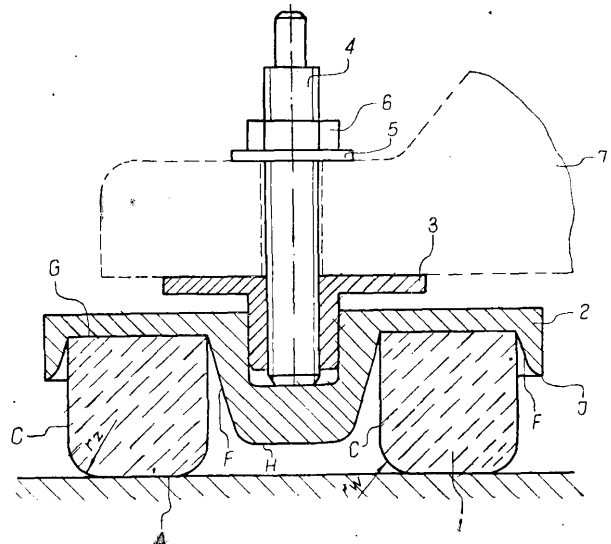
21.11.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-159725

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Różycki, Ryszard Kaszyński).

Podkładka wibroizolacyjna

Podkładka wibroizolacyjna przeznaczona jest do izolacji drgań mechanicznych maszyn oraz innych urządzeń wywołujących te drgania. Podkładka zaopatrzona jest w element wibroizolacyjny swobodny o budowie jednorodnej umieszczony w elemencie konstrukcyjnym (2) w postaci pokrywy zaopatrzonej w gwintowaną tuleję (3) z kołnierzem. Wewnątrz pokrywy osadzona jest regulacyjna śruba (4) z podkładką (5) oraz mocującą nakrętką (6). (1 zastrzeżenie)



47a3; F16f

P. 167343 T

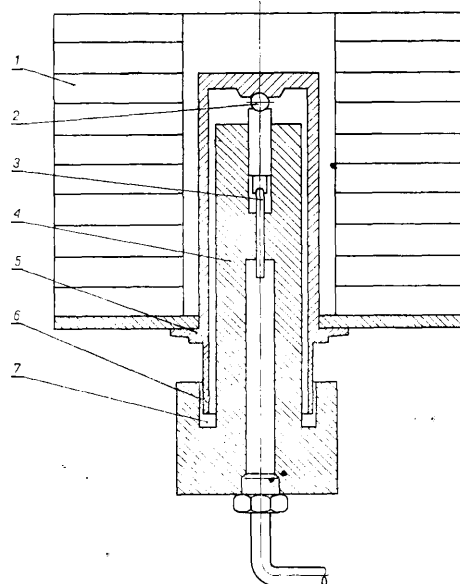
15.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roland Wiśniewski, Józef Rogowski, Aleksander Rostocki).

Hydrauliczny stabilizator ruchu wirowego ciała podpartego w jednym punkcie

Hydrauliczny stabilizator ruchu wirowego ciała podpartego w jednym punkcie ma zastosowanie przy dokonywaniu pomiaru.

Hydrauliczny stabilizator polega na tym, że wirująca tuleja (6) wraz ze sztywno umocowanymi na niej obciążnikami (1), posiada zakończenie w postaci cienkiego pierścienia zanurzonego w zbiorniku (7) z lepłą cieczą i że między ścianką tego zbiornika (7) a zakończeniem tulei (6) jest szczelina. (1 zastrzeżenie)



47a4; F16p

P. 166313 T

03.11.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Modernizacji Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej „Meral”, Katowice, Polska (Józef Banach, Tadeusz Dul).

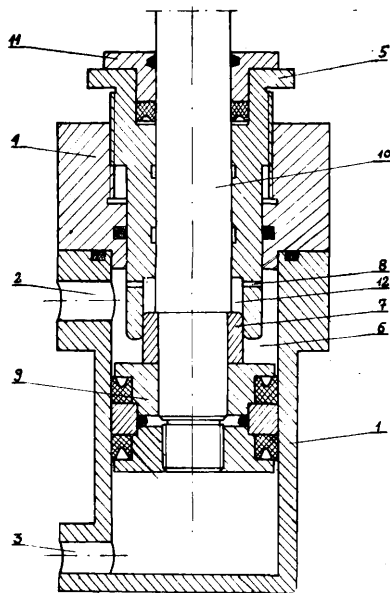
Siłownik hydrauliczny

Siłownik hydrauliczny według wynalazku ma zastosowanie w zespołach sterujących lub mocujących-podających maszyn i urządzeń. Siłownik posiada tuleję (5) regulującą wielkość skokową tłoka (9) w cylindrze (1). Tuleja (5) jednym końcem połączona jest rozłącznie za pomocą gwintu z tłokową pokrywą

(4), zaś jej drugi koniec znajduje się w przestrzeni cylindrycznej (6) i od strony średnicy wewnętrznej ma podtoczenie odpowiadające długości i średnicy tulei (7), która osadzona jest na tłoczysku (10).

Po wprowadzeniu czynnika hydraulicznego o odpowiednim ciśnieniu do przestrzeni cylindrycznej (6) poprzez kanał (3) następuje przesuwanie tłoka (9) wraz z tuleją (7) osadzonych na tłoczysku (10) w położenie zwrotne. Po przeciwnej natomiast stronie tłoka (9) następuje wypychanie czynnika hydraulicznego z przestrzeni cylindrycznej (6) bezpośrednio do kanału (2) oraz jego dławienie podczas wypływania przez otwory (8) znajdujące się w końcowej długości podtoczenia tulei (5) lub z przestrzeni (13) utworzonej pomiędzy podtoczeniem tulei (5) a tuleją (12) posiadającą kształt stożka ściętego osadzonej na tłoczysku (10).

(2 zastrzeżenia)



47b; F16c

P. 162020 T

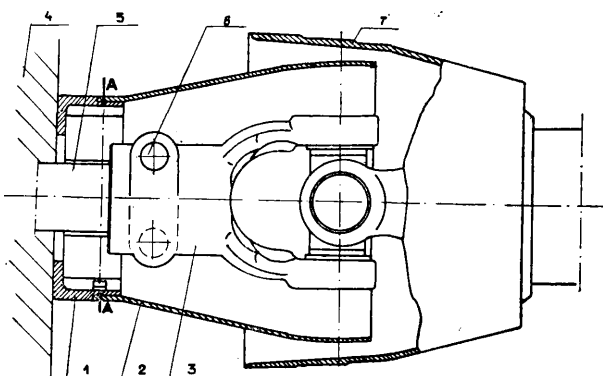
18.04.1973

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet”, Lublin, Polska, (Krzysztof Piekarski).

Oslona ochronna do wałów przegubowo-teleskopowych, zwłaszcza dla maszyn rolniczych

Oslona według wynalazku posiada czaszę (2) zewnętrzną przymocowaną do ciągnika lub maszyny rolniczej (4) za pomocą zatrzasku. Czasza (2) zewnętrzna jest przesuwana wzdłuż osi wału przegubowo-teleskopowego umożliwiając podczas agregowania wału z ciągnikiem lub maszyną rolniczą operowanie zatrzaskiem (6) ustalającym wał przegubowo-teleskopowy na wałku przekładnika mocy (5).

(3 zastrzeżenia)



47b; F16c

P. 166732 T

22.11.1973

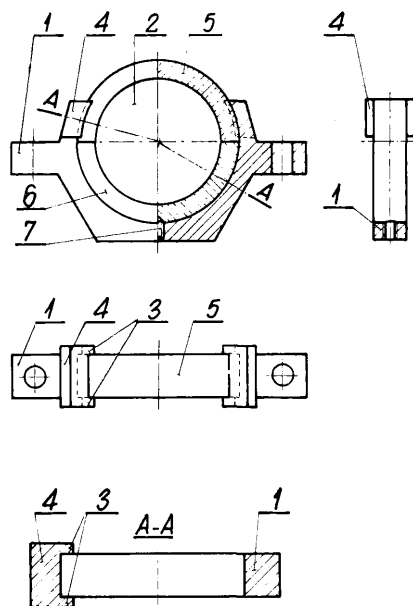
Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Świdnica, Polska (Franciszek Sawa, Andrzej Czuk).

Promieniowe łożysko ślizgowe

Promieniowe łożysko ślizgowe, składające się z korpusu otwartego na części obwodu oraz półpanewek wsuwanych osiowo pomiędzy korpus a czop łożyskowanego elementu, którego wcześniejsze założenie umożliwia obwodowa przerwa korpusu łożyskowego. Pierwsza zakładana półpanewka jest obracana o 180° po założeniu, a druga po wsunięciu zabezpieczona wkrętami. Przed przesuwem osiowym jedną półpanewkę zabezpieczają promieniowe występy na częściach korpusu w strefie przerwy obwodowej.

Łożysko według tego rozwiązania nadaje się do łożyskowania w miejscach trudno dostępnych jak na przykład splukiwaczy natryskowych ciśnieniowych filtrów płytowych.

(1 zastrzeżenie)



47b; F16c

P. 166974 T

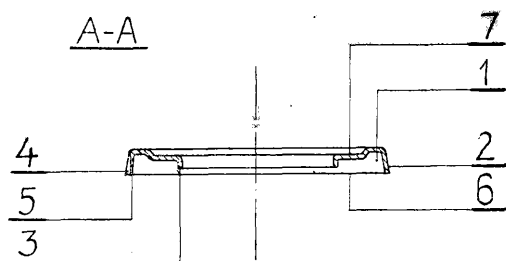
01.12.1973

Kielecko-Radomska Wyższa Szkoła Inżynierska, Kielce, Polska (Kazimierz Łojek).

Błazka ochronna do łożysk tocznych zwłaszcza łożysk cienkościennych i sposób jej wykonania

Błazka ochronna do łożysk tocznych, zwłaszcza łożysk cienkościennych i sposób jej wykonania. Istotą wynalazku jest błazka posiadająca profilowy zewnętrzny kołnierz (1), skierowany swą krawędzią w tym samym kierunku co kołnierz (3), z pochyloną boczną ścianką (2) w kierunku zewnętrznym o kąt większy od 100° względem kierunku płaszczyzny (7). Na bocznej ściance (2) posiada faliste podtłoczenia skierowane do wewnątrz błazki i w miejscach tych podłączeń posiada stopniowe zmniejszenie grubości ścianki (5) w kierunku podstawy kołnierza (6). Do wykonania błazki stosuje się wielozabiegowe tłoczenie, przy czym w I etapie tłoczenia kształtowany jest profilowy kołnierz (1), w II etapie wycinany jest otwór środkowy i wybijana cecha wyrobu, zaś w III etapie wywijany jest kołnierz wewnętrzny (3) i wycinany kształt zewnętrzny błazki z jednoczesnym wygładzeniem podstawy kołnierza (6) i wykonaniem falistych podtłoczeń (4) oraz z miejscowym stopniowym zmniejszaniem grubości ścianki (5) kołnierza zewnętrznego (2).

(3 zastrzeżenia)



47b; F16c

P. 167379 T

15.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Henryk Zawartko).

Sposób wytwarzania materiału na łożyska ślizgowe

Sposób wytwarzania materiału na łożyska ślizgowe polega na poddaniu włókien PTFE mechanicznemu rozdrobnieniu w znany sposób, korzystnie w młynie udarowym, a następnie pokryciu powierzchni włókien metalowym proszkiem o ziarnistości utrzymanej w granicach grubości rozdrobnionych włókien PTFE.

Proszek metalowy przywiera do włókien PTFE siłami elektrostatycznego przyciągania nagromadzonych na powierzchni włókien ładunków elektrycznych wytworzonych przez tarcie.

Proces przeprowadza się w temperaturze niższej od temperatury topności PTFE.

Uzyskane tworzywo poddaje się prasowaniu w kształtki odpowiadające żądanym wymiarom łożysk ślizgowych. (1 zastrzeżenie)

47c; F16d

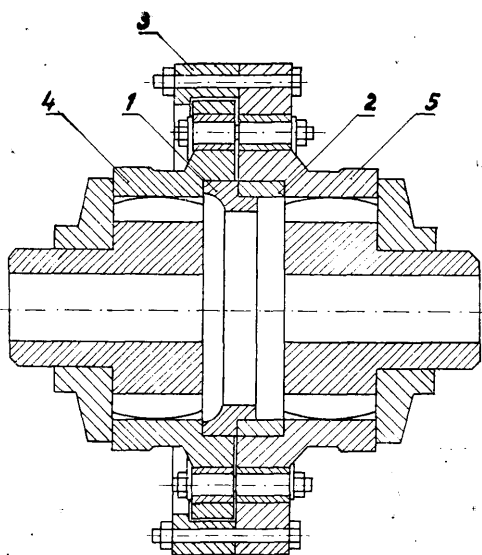
P. 160574

05.02.1973

Huta „Batory”, Chorzów, Polska (Marian Ganera, Zygmunt Pawłowski, Kazimierz Sada, Stanisław Nowakowski, Jerzy Obrębski).

Sprzęgło zabezpieczające ze sworzniami ścinalnymi o ustalonej odległości tarcz

Sprzęgło według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada dwie pierścieniowe wkładki prowadzące (1) i (2) umieszczone w obu tarczach sprzęgła, które to wkładki tworzą ułożyskowanie typu ślizgowego. Wkładki (1, 2) oraz pierścienie (3) utrzymują zawsze obie tarcze sprzęgła (4 i 5) w niezmiennym położeniu osiowym względem siebie, tak w okresie normalnej pracy sprzęgła jak i po ścięciu sworznia. Sprzęgło przeznaczone jest zwłaszcza do łączenia napędów walcarek. (2 zastrzeżenia)



47c; F16d

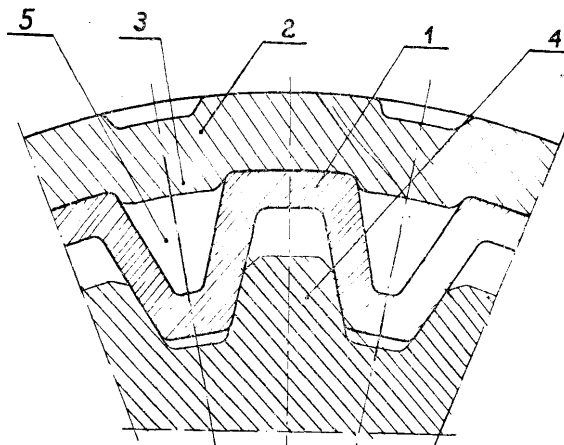
P. 162019 T

18.04.1973

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet”, Lublin, Polska (Jan Raś, Kazimierz Piętkowski).

Polączenie wielowypustowe

Polączenie składa się z pierścienia (2) wyposażonego w wypusty (3) rozmieszczone na powierzchni wewnętrznej oraz z wieńca (1), którego wewnętrzna powierzchnia posiada zarys odpowiadający zarysowi wałka wielowypustowego (4), zaś na powierzchni zewnętrznej wykonane są wzdłuż osi wybrania (5), w których umieszczone są wypusty (3). Wieniec (1) i pierścień (2) zabezpieczone są przed przesuwem poosiowym przez zatłoczenia. (2 zastrzeżenia)



47c; F16n

P. 166678

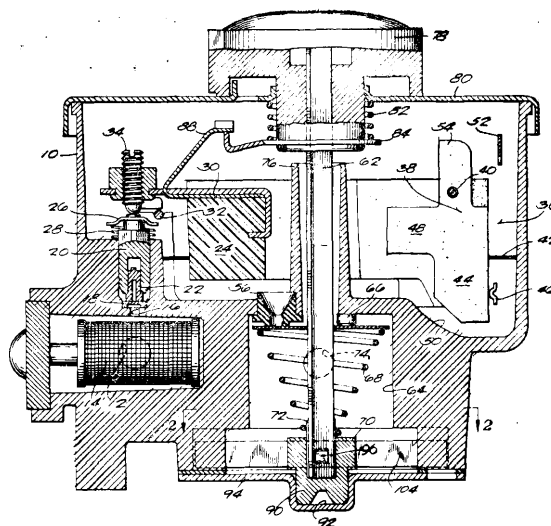
21.11.1973

Pierwszeństwo: 21.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 308349)

Controls Company of America, Schiller Park, Stany Zjednoczone Ameryki.

Regulator oleju

Regulator oleju ma wlotowy zawór pływakowy (20), który utrzymuje stały poziom oleju w komorze (36) pływakowej. Otwór wylotowy oleju (56) znajduje się na dnie komory (36) a płytka pomiarowa posiadająca szereg otworów pomiarowych o różnych średnicach jest dociskana za pomocą sprężyny (68) do otworu wylotowego (56) i posiada możliwość obracania się dla ustawienia wybranego otworu pomiarowego odpowiednio do otworu wylotowego (56). Prawidłowe ustawienie płytki pomiarowej jest zapewnione poprzez zaklinowanie płytki na wale (62), który jest sprzężony z kółkiem zapadkowym (70), którego zęby są ustawione za pomocą sprężyny (104). (3 zastrzeżenia)



47f^d; F161

P. 160663

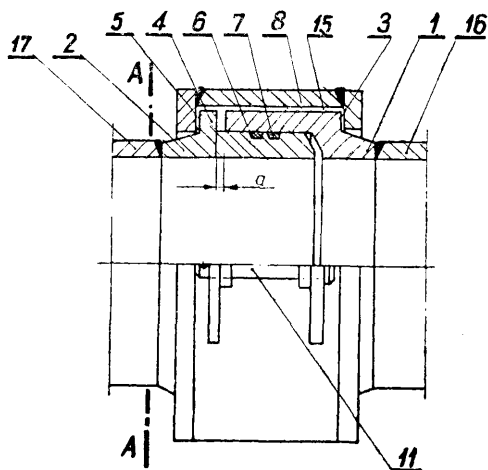
08.02.1973

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska
(Emil Budyś, Tadeusz Hallmann).

Złącze do rur

Wynalazek dotyczy złącza do rur, zwłaszcza rurowciągów wysokociśnieniowych o dużych średnicach.

Według wynalazku złącze składa się z zewnętrznej końcówki (1) w kształcie zbliżonym do przewężonego cylindra, w której osadzona jest wewnętrzna końcówka (2) pasowana ruchowo, korzystnie w zakresie pasowania obrotowo-luźnego do suwliwego. W przypadku nieutwierdzonych odcinków rur końcówki (1) i (2) wyposażone są w pierścieniowe krawędzie (3) i (5), na które nałożona jest obejma (8) z prostokątnym wybraniem (15). (3 zastrzeżenia)

47f^d; F161

P. 165513 T

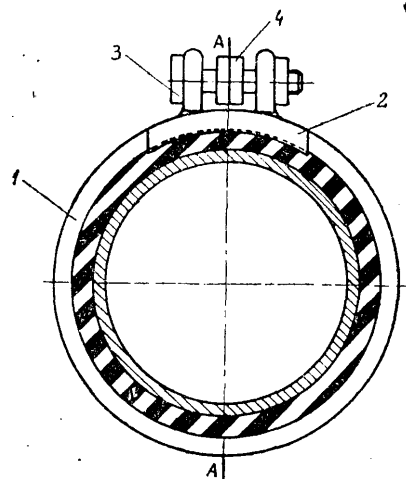
28.09.1973

Kieleckie Zakłady Wyrobów Metalowych „Polmo”,
Kielce, Polska (Bogdan Przybylski).

Obejma zaciskowa do rurowych przewodów giętkich

Obejma zaciskowa do łączenia rurowych przewodów giętkich z elementami sztywnymi posiadająca część zaciskową wykonaną z drutu zakończoną oczkami i zaciskaną śrubą, znamienna tym, że na wprost miejsca skręcania drutu obejmy (1) umiejscowiona jest wkładka ślizgowa (2), a na śrubie zaciskającej (3) pomiędzy oczkami drutu obejmy (1) umieszczona jest co najmniej jedna podkładka dystansowa (4).

(3 zastrzeżenia)

47f^d; F161

P. 165776 T

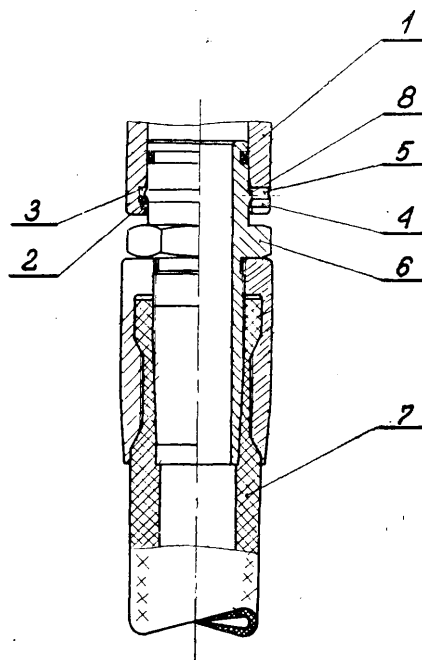
10.10.1973

Wytwórnia Sprzętu Górniczego „Dehak”, Mysłowice, Polska (Tadeusz Goliś, Wojciech Dubiel, Janusz Sakowski, Edmund Krupka, Arkadiusz Koch).

Złącze wtykowe dla przewodów hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest złącze wtykowe przeznaczone do szybkiego łączenia różnego rodzaju przewodów hydraulicznych pracujących zarówno pod niskim jak i wysokim ciśnieniem.

Istota złącza wtykowego według wynalazku, uwidoczniona na fig. 1, polega na tym, że końcówki łączonych przewodów hydraulicznych są wyposażone w garby opierające się o pierścień sprężyste osadzone

47f^d; F161

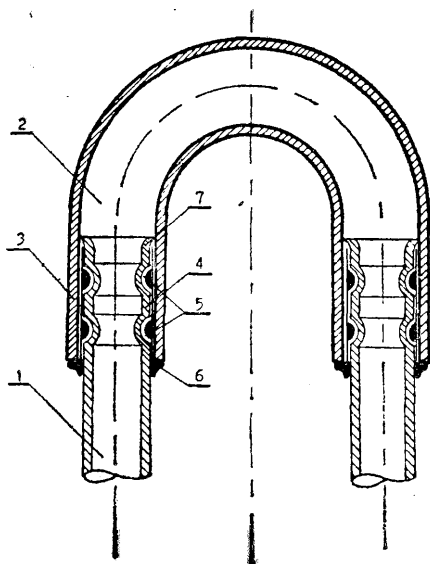
P. 165429 T

24.09.1973

Zakłady Urządzeń Chłodniczych, Bochnia, Polska
(Marian Mitera, Tadeusz Dyląg).

Sposób łączenia rur wymienników ciepła

Wynalazek dotyczy sposobu łączenia rur wymienników ciepła za pomocą kolana polegający na tym, że końcówki kolana (3) nałożone są na końcówki rur (4), na których wywalcowane są rowki (5) wypełnione klejem (6), przy czym rozszerzony koniec (7) rury (1) uszczelnia spoinę do wnętrza rury. (2 zastrzeżenia)



w rowkach rozmieszczonych symetrycznie na powierzchni wewnętrznej tulei. Rowki te są połączone otworami z powierzchnią zewnętrzną i od strony zewnętrznej tulei mają powierzchnie boczne ścięte skośnie, a od strony wewnętrznej powierzchnie prostopadłe. (2 zastrzeżenia)

47f; F161 P. 166119 26.10.1973

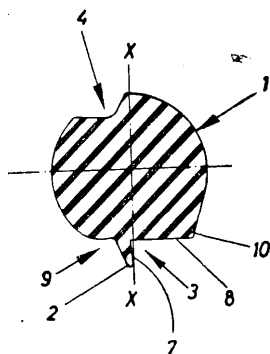
Pierwszeństwo: 26.10.1972 - RFN (nr P 2252468.1)
13.06.1973 - RFN (nr P 2329952.7)

Waldemar Gritzka, Bochum-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Elastyczny pierścień toczny

Elastyczny pierścień toczny o zasadniczo okrągłym przekroju poprzecznym według wynalazku służy do uszczelniania połączeń rurowo-kielichowych. Posiada on nad obszarem przekroju poprzecznego skrzydełko przebiegające w kierunku obwodu pierścienia. Skrzydełko swoją odwrotną stroną grzbietu tworzy pionowo przebiegającą powierzchnię przylegania, a pionowo do niej mniej więcej przebiegająca powierzchnia tworzy poziomą powierzchnię oporową dla końca rury. Patrząc od strony przekroju poprzecznego pierścienia przebiega w kierunku obwodu rowek oddalony od odwrotnej strony skrzydełka o kąt mniejszy od 180°.

Istota elastycznego pierścienia tocznego według wynalazku polega na tym, że powierzchnia oporowa (7) usytuowana jest zasadniczo w obszarze środkowej pionowej osi (X-X) pierścienia, że skrzydełko (2) jest ukształtowane przez małe odsadzenie wystające nad obwodem pierścienia i przez wcięcia leżące na odwrotnej stronie grzbietu skrzydełka, oraz na tym, że rowek jest ukształtowany w znany sposób w postaci wycinka o kącie wierzchołkowym większym niż 70°, przy czym przy grzbiecie skrzydełka znajduje się wcięcie (9). (4 zastrzeżenia)



47f; F161 P. 166204 30.10.1973

Pierwszeństwo: 01.11.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 302839)

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

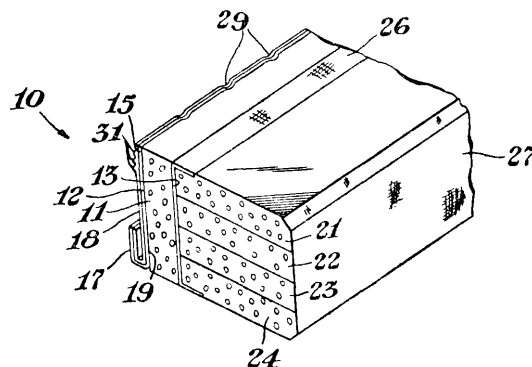
Izolacja do izolowania chłodniczych zbiorników i sposób jej stosowania

Izolacja według wynalazku charakteryzuje się tym, że pasmo izolacji (10) zawiera powierzchniowy element (11), który posiada zewnętrzną powierzchnię (12) i wewnętrzną powierzchnię (13). Powierzchniowy element (11) posiada szerokość proporcjonalną w stosunku do wysokości pasma izolacji (10) i rozszerza się na całej wysokości pasma (10). Cienka izolacyjna warstwa (15) jest umocowana do powierzchni (12) elementu (11). Warstwa ta mająca zasadniczo kształt litery L składa się z zewnętrznej warstwy (18) wykonanej z aluminium oraz z warstwy (19) przylepionej przy zastosowaniu gorącego lepiku.

Do wewnętrznej powierzchni (13) elementu (11) umocowana jest pewna ilość wewnętrznych, izolacyjnych elementów (21, 22, 23 i 24). Między elementami (21, 22, 23 i 24) a powierzchniowym elementem (11)

ułożona jest wzmacniająca warstwa płótna 26. Na bocznych stronach elementów (21, 22, 23, 24) ułożona jest druga warstwa płótna (27).

Zbiornik izolowany jest za pomocą układanej wokół niego izolacji utworzonej według wynalazku. (9 zastrzeżeń)



; F161 P. 166205 30.10.1973

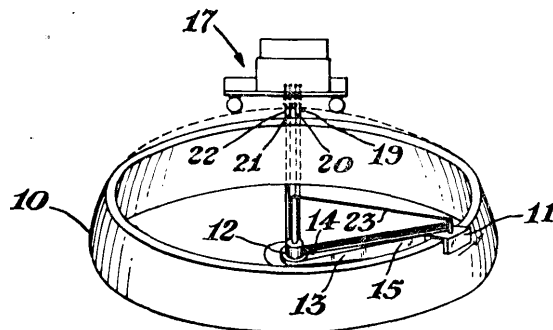
Pierwszeństwo: 01.11.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 302840)

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania izolacji i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania izolacji z taśmy utworzonej z gumowego materiału za pomocą ustalającego układu i wstępnie wprowadzonego gumowego surowca przystosowanego do spienienia i utwardzenia, charakteryzuje się tym, że odbywa się za pomocą obrotowego kształtowania wewnętrznej struktury gumy podczas przynajmniej początkowego stadium wulkanizowania i utwardzania.

Urządzenie do wykonania sposobu posiada umieszczoną na podstawowym układzie (10) sterującą głowicę (11) w postaci spirali, przystosowaną do wytrącania syntetycznej gumowej piany. Obrotowy wał (12) jest ustawiony w środkowym położeniu układu (10). Siła napędowa i źródło (17) dostarczania materiału są umieszczone w pewnym oddaleniu od konstrukcyjnego układu (10). Między siłą napędową i źródłem (17) dostarczania materiału a głowicą (11) utworzona jest pewna ilość zasilających linii (19, 20, 21 i 22). (8 zastrzeżeń)



47f; F161 P. 166206 30.10.1973

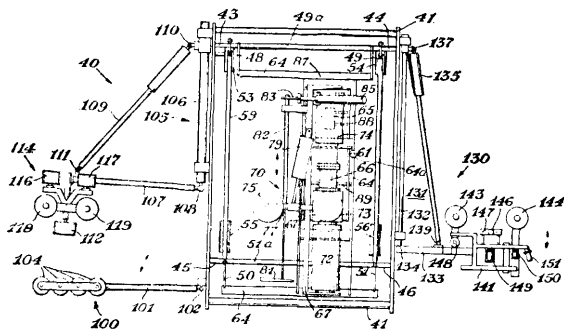
Pierwszeństwo: 01.11.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 302837)

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do izolowania zbiorników

Urządzenie do układania termicznej izolacji na przystosowanej ku temu powierzchni, wyposażone w głowicę zaopatrzoną w prowadnicę do układania taśmy oraz urządzenie do przesuwu wspornika posuwającego się wzdłuż pomostu, przy utrzymaniu taśmy za pomocą urządzenia umocowanego w pewnej od-

ległości od dobranej powierzchni układania taśmy za pomocą głowicy charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszy układ obrotowych elementów (43, 44, 45) i (46), które powodują układanie taśmy w kierunku prostopadłym do izolowanej powierzchni, drugi układ (88), umieszczony na ramowej konstrukcji przystosowany do układania kątownego położenia taśmy, w stosunku do powierzchni przeznaczony do izolowania i w kierunku prostopadłym do kierunku umieszczania taśmy i trzeci ustalający układ (65), powodujący naprężenie taśmy w kierunku równoległym do podstawowej powierzchni izolacji i prostopadle do kierunku jej układania. (9 zastrzeżeń)



47f1; F161

P. 166471 T

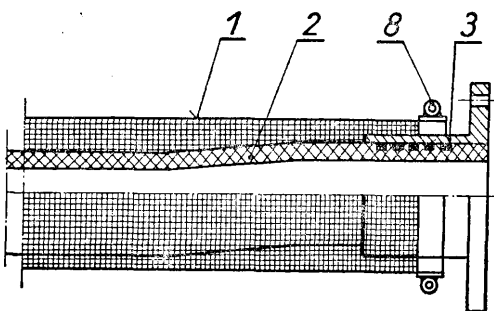
10.11.1973

Główny Instytut Górniczo-Hutniczy, Katowice, Polska (Stanisław Kadryś, Tadeusz Szczepaniak).

Urządzenie do zabezpieczania rurociągów elastycznych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do zabezpieczania elastycznych rurociągów.

Urządzenie stanowi ażurowa lub perforowana cylindryczna osłona (1) o wewnętrznej średnicy większej o 5 do 30% najkorzystniej 15% od średnicy zewnętrznej elastycznego rurociągu (2). Osłona jest zaopatrzona w zaczepy (8) ustalające położenie tej osłony (1) na elastycznym rurociągu (2) w miejscach narażonych na nadmierne rozszerzanie się pod wpływem ciśnienia przepływającego materiału. (6 zastrzeżeń)



47f1; F161

P. 166659 T

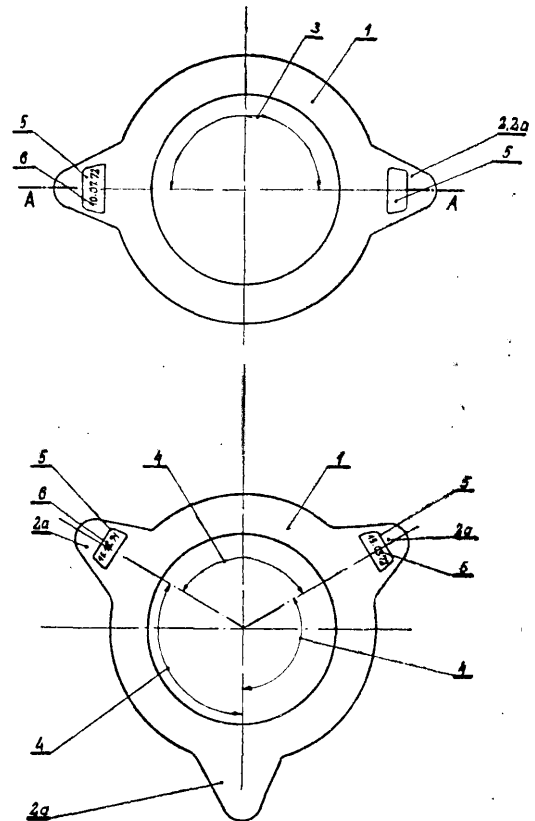
19.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Juliusz Pellar, Henryk Bojanowski, Wiesław Potępski, Kazimierz Lipiński, Mieczysław Łoziński).

Uszczelka dla rurociągu zawierającego i/lub transportującego medium pod wysokim ciśnieniem, zwłaszcza do rurociągu podsadzkowego

Uszczelka według wynalazku przeznaczona jest do rurociągu zawierającego medium pod wysokim ciśnieniem, zwłaszcza dla rurociągu podsadzkowego. Uszczelka wykonana jest korzystnie z elastycznego tworzywa sztucznego, i posiada na obwodzie płaskiego pierścienia (1) dwie wypustki-uchwyty (2) pod kątem

(3) równym 180 stopni, lub trzy wypustki (2a) pod kątem (4) równym 120 stopni, przy czym wypustki (2) lub (2a) posiadają wgłębione pola (5) do notowania lub wytłaczania dat (6), a pola (5) są umieszczone poza obrysem pierścienia (1). (2 zastrzeżenia)



; F161

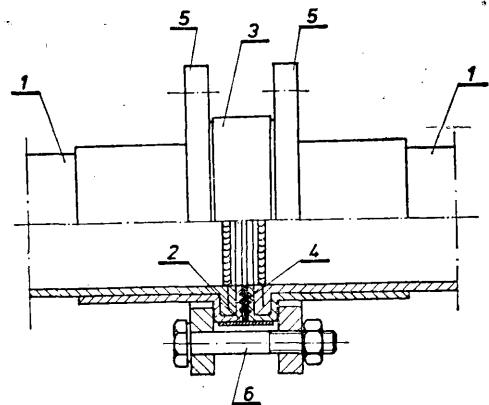
P. 166855 T

26.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Szpotkowski, Zbigniew Naporowski, Gabriel Kędzierski).

Sposób zwiększenia szczelności złączy rur i kształtek do podsadzki hydraulicznej, szczególnie w głębokich kopalniach

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do zwiększenia szczelności złączy rur i kształtek do podsadzki hydraulicznej, szczególnie w głębokich kopalniach. Sposób polega na zabezpieczeniu czołowej, płaskiej uszczelki (4) dociskanej przy skręcaniu kołnierzy śrubami (6), za pomocą pierścienia (3) nakładanego suwliwie na przyłgi (2) rur. (2 zastrzeżenia)



F161

P. 167261 T

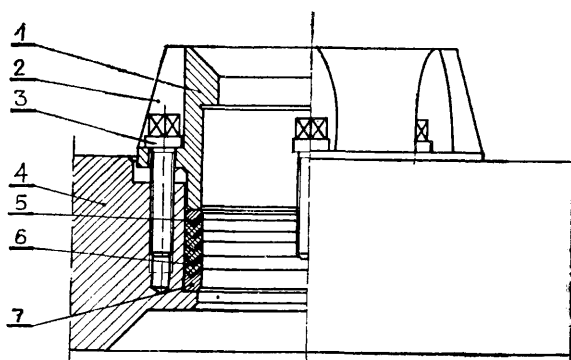
12.12.1975

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Przedsiębiorstwo Państwowe, Piła, Polska (Jan Wróbel, Stanisław Stasiak).

Uszczelniaacz przestrzeni międzyrurowych rur okładzinowych w wieżach rurowych zwłaszcza typu klinowego

Uszczelniaacz według wynalazku przeznaczony jest do przestrzeni międzyrurowych w wieżach rurowych zwłaszcza typu klinowego.

Uszczelniaacz wykonany jest w postaci dławika stalowego (1) osadzonego w kołnierzu pośrednim (4) wieży rurowej lub w korpusie wieży, z równoczesnym połączeniem z uszczelnieniem pierścieniowym stalowo-elastycznym (5), (6), (7) o przekroju pierścieni typu „V”, przy czym docisk dławika (1) do tych pierścieni uszczelniających odbywa się w sposób niezależny od regulowania uszczelnienia górnego i dolnego kołnierza wieży rurowej. (1 zastrzeżenie)

47f¹; F161

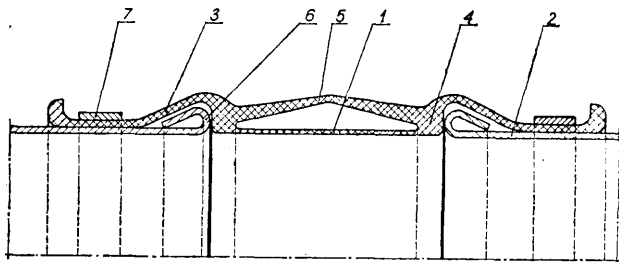
P. 167400 T

15.12.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Dubrawski).

Złącze elastyczne do cienkościennych rur

Złącze elastyczne według wynalazku przeznaczone jest do cienkościennych rur. Złącze ma środkową część w kształcie pierścienia (1) o średnicy wewnętrznej równej średnicy wewnętrznej łączonych odcinków rur (2) oraz boczne części w kształcie pierścieni (3) o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery „S”. Budowanie oraz układanie na łukach blaszanych lutniociągów kopalnianych odbywa się poprzez wprowadzenie z obu stron do wnętrza tulei końców (6) łączonych odcinków rur (2) tak, aby zetknęły się one z oporowymi kołnierzami (4) pierścienia (1). Przy czym nakładane na te końce (6) pierścienia (3) są zaciskane za pomocą opasek (7). (1 zastrzeżenie)

47f¹; F161

P. 167755 T

29.12.1973

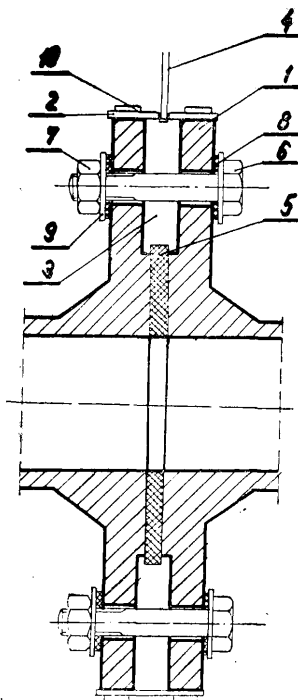
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mieczysław Rembiarz, Zbigniew Łukomski).

Połączenie kołnierzowe zwłaszcza dla przewodów pracujących w strefie zagrożenia wybuchowego

Połączenie kołnierzowe według wynalazku przeznaczone jest zwłaszcza dla przewodów pracujących w strefie zagrożenia wybuchowego.

Połączenie ma przestrzeń międzykołnierzową utworzoną przez zamknięcie krawędzi kołnierza opaską uszczelniającą, przy czym w opasce osadzony jest przewód do rejestracji zmiany wielkości ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)

47f²; F16j

P. 164757 T

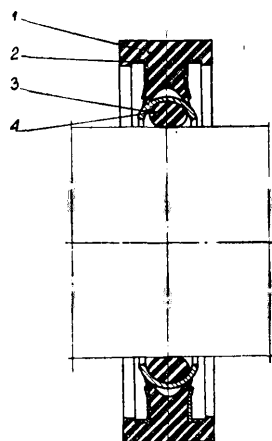
20.08.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Ryszard Kępczyński, Tadeusz Peszyna, Zbigniew Bielecki).

Ślizgowy pierścień uszczelniający

Przedmiotem wynalazku jest ślizgowy pierścień uszczelniający wałków ruchomych, z gumową częścią uszczelniającą, przeznaczony do pracy pod ciśnieniem w środowisku oleju, smaru lub paliwa płynnego.

Istotą jego rozwiązania jest zastosowanie pierścienia ślizgowego (3) który współpracuje z dwuwargową uszczelką (1) obejmującą obwodowo powierzchnię zewnętrzną pierścienia pośredniego (3) i uszczelniającą oprawę, przy czym pierścień pośredni (3) uszczelniony jest z ruchomym wałkiem, -gumowym pierścieniem uszczelniającym typu „0” (4). (2 zastrzeżenia)



47f²; F16j

P. 166514 T

12.11.1973

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Leszek Mazurkiewicz).

Układ uszczelniający

Układ uszczelniający według wynalazku przeznaczony jest do mechanizmów tłokowych o ruchu posuwisto-zwrotnym, ograniczonym ciśnieniu i temperaturze czynnika roboczego. Układ polega na wypełnieniu przestrzeni między ruchomymi powierzchniami cieczą zamkniętą hermetycznie w elastycznej powłoce. (1 zastrzeżenie)

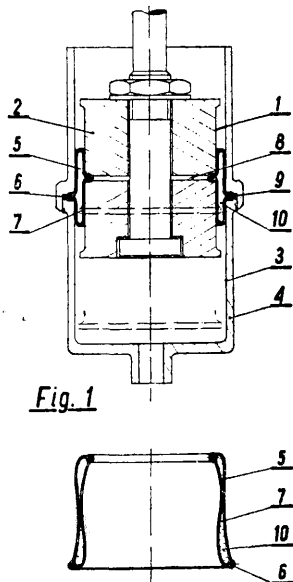


Fig. 1

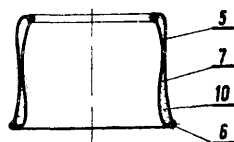


Fig. 2

47f²; F16j

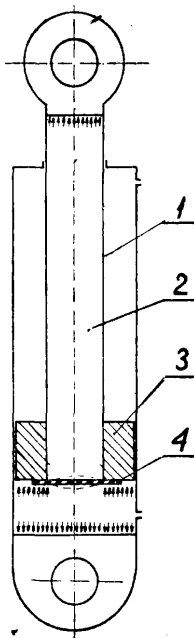
P. 166782 T

24.11.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksander Kulesza, Fabian Zaborski).

Tłoczyisko siłowników hydraulicznych

Tłoczyisko siłownika hydraulicznego będące przedmiotem wynalazku charakteryzuje się tym, że znane wydrążenie tłoczyiska zamknięte jest od strony tłoka elementem umożliwiającym przekazywanie ciśnienia czynnika roboczego w komorze cylindra poprzez czynnik roboczy w wydrążeniu tłoczyiska na głowicę tłoczyiska. (1 zastrzeżenie)

47f²; F16j

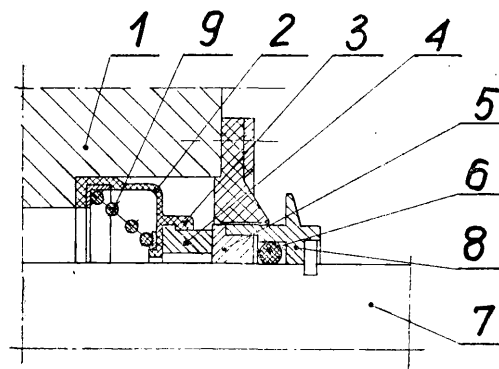
P. 167109 T

06.12.1973

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Bolesław Pawluk).

Mechanizm uszczelnienia wałka obrotowego, zwłaszcza wałka silnika elektrycznego pompy głębinowej

Mechaniczne uszczelnienie wałka obrotowego przeznaczone jest zwłaszcza do wałka silnika elektrycznego pompy głębinowej. Uszczelnienie składa się z membrany (2) posiadającej obejmę (3), w której osadzony jest węglowy pierścień (4) docisnięty do przeciwpierszcienia (5) osadzonego na wałku (7) w połączeniu z odrzutowym pierścieniem (6). (2 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

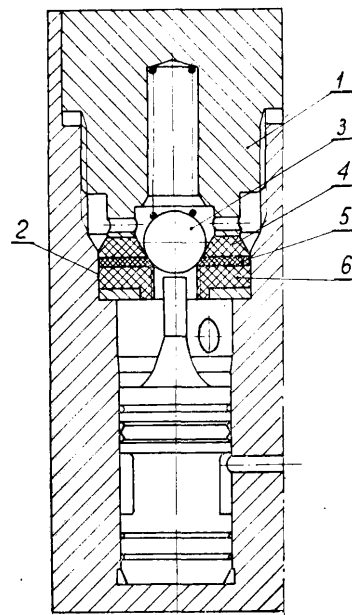
P. 166192 T

29.10.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Zbigniew Rączka, Henryk Gaclawski).

Zawór hydrauliczny

Zawór hydrauliczny, zwłaszcza dla układów hydraulicznych obudów zmechanizowanych, ma gniazdo (2) z naciskającym elementem (4), uszczelniającym elementem (5) i podtrzymującym elementem (6). Element (5) jest osadzony pomiędzy elementami (4) i (6). (1 zastrzeżenie)



47g¹; F16k

P. 166377 T

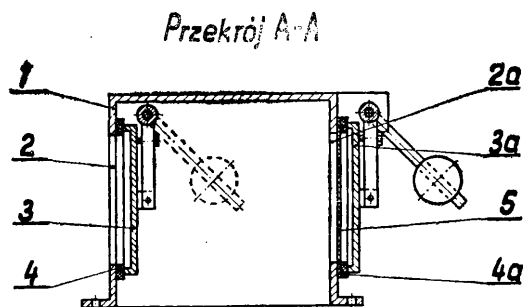
07.11.1973

Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych im. Janka Krasickiego „Elwo”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Pszczyna, Polska (Gustaw Białg).

Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do zbiorników ciał sypkich

Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do zbiorników ciał sypkich.

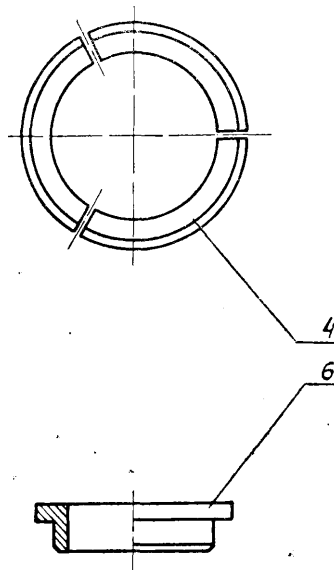
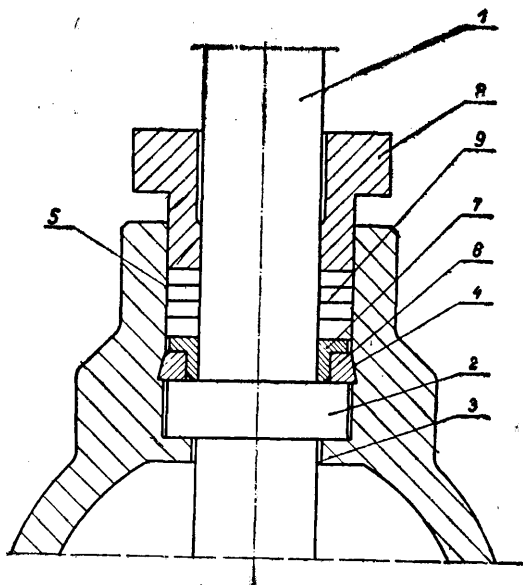
W korpusie (1) wykonane są dwa otwory (2) i (2a) do których krawędzi przylegają pokrywy (3) i (3a). Pokrywy są dociskane do korpusu (1) ciężarkami za pośrednictwem układu dźwigni. Otwór (2a) przysłania tkanina filtracyjna (5), zabezpieczająca przed wydostaniem się pyłu na zewnątrz w czasie wzrostu ciśnienia w zbiorniku. (1 zastrzeżenie)



Bielska Fabryka Armatur „Befa” Przedsiębiorstwo Państwowe, Bielsko-Biała, Polska (Jan Wojtyłka).

Mocowanie wrzeciona niewznoszącego się, zwłaszcza w pokrywie zaworu zasuwowego

Mocowanie wrzeciona niewznoszącego się zwłaszcza w pokrywie zaworu zasuwowego o prostej konstrukcji polega na tym, że w komorze dławicowej wykonanej bezpośrednio w pokrywie zasuwki jest występ pierścieniowy o który opiera się kołnierz wrzeciona, zaś z drugiej strony mocowanie osiowe wrzeciona jest dokonane pierścieniem osadczym dzielonym segmentowo. Pierścień ten wchodzi w rowek wykonany w komorze dławicowej i ryglowany jest tulejką wsuwaną na wrzeciono, przy czym tulejka ta utrzymywana jest w pozycji ryglującej dociskiem pochodzącym od dławika pokrywy zasuwki. Rozwiązanie przedstawiono na załączonym rysunku fig. 1, 2 i 3. (7 zastrzeżeń)

47g¹; F16k

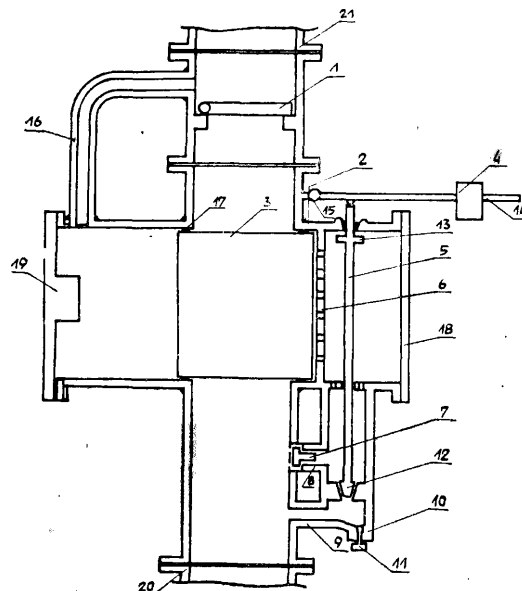
P. 166502 T

12.11.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Jan Broy).

Zawór nastawczy

Zawór nastawczy umożliwiający odcinanie przepływu cieczy, sterowany położeniem ciężaru. Działanie zaworu oparte jest na przymykaniu i otwieraniu zaworu nastawczego - pomocniczego, który z kolei kieruje odpowiednio strumień cieczy przesuwający tłok, spełniający rolę elementu odcinającego strumień cieczy. (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

P. 166587 T

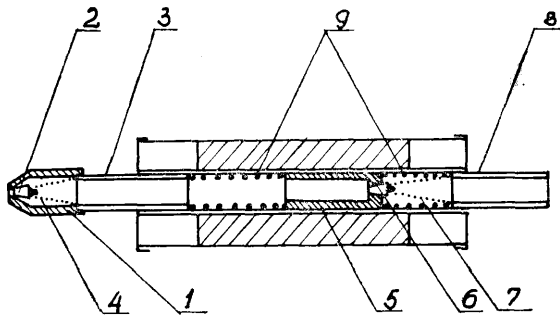
17.11.1973

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Dana”, Szczecin, Polska (Zbigniew Jurkiewicz).

Zawory pompy elektrycznej

Zamiast dotychczasowych zaworów w postaci szczelnych sprężyn śrubowych umieszczonych wewnątrz pompy zastosowano zawory w postaci grzybka dociskane do swoich gniazd sprężynami z tym, że zawór ssawny przy pomocy nasadki umieszczono na wlocie króćca ssawnego a zawór tłoczny na wylocie tulei ruchomej, co pokazano na rysunku.

Przy ruchu tulei ruchomej pod wpływem pola magnetycznego i sprężyn powrotnych następuje ssanie np. wody ze zbiornika i tłoczenie jej do stopy żelazka elektrycznego parowego. (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

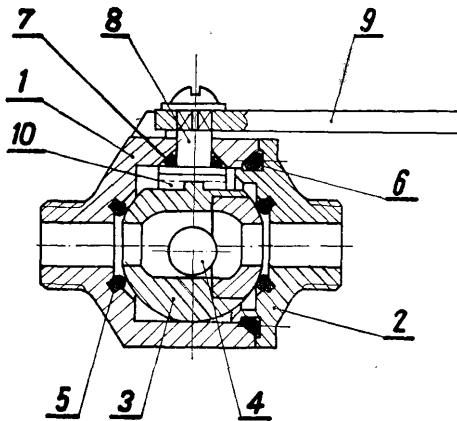
P. 166890 T

27.11.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Chłodniczych i Mechanizacji Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Zdzisław Prończuk).

Kulowy zawór do poziomowskazu

Kulowy zawór do poziomowskazu składa się z korpusu (1) i pokrywy (2). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się kuliste zawieradło (3) z umieszczoną w nim kulką (4). Zawieradło (3) jest uszczelnione w korpusie (1) i pokrywie (2) za pomocą kształtowej uszczelki (5). Pokrywa (2) jest uszczelniona uszczelką (6). Kuliste zawieradło (3) jest połączone z trzpieniem (8) za pomocą Sprzęgła Oldhama (10). Na trzpieniu (8) jest osadzona dźwignia (9). (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

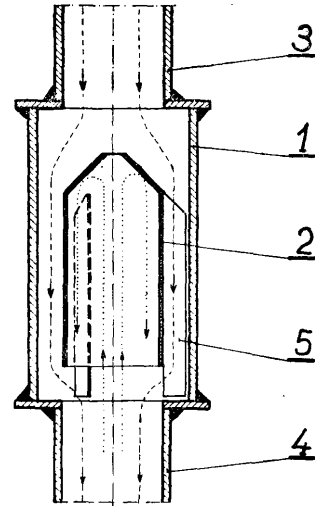
P. 166947 T

29.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski).

Samoczynny zawór zwrotny

Samoczynny zawór zwrotny, składa się z korpusu (1) utworzonego z odcinka rury, zamkniętej z obu stron ściankami z otworami przelotowymi i swobodnie umieszczonego w jego wnętrzu cylindra (2) stanowiącego element zamykający. Stożek cylindra (2) jest zwrócony w kierunku otworu wlotowego przewodu (3), zaś wydrążona część cylindra (2) w stronę otworu wylotowego przewodu (4). Na bocznej powierzchni cylindra (2) są umocowane co najmniej trzy prowadnice (5) w kształcie prostokątów, wystające poza krawędź cylindra (2) i skośnie ścięte ze strony stożka cylindra (2). Zawór według wynalazku znajduje szczególne zastosowanie w przewodach cyrkulacyjnych instalacji ciepłej wody. (3 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

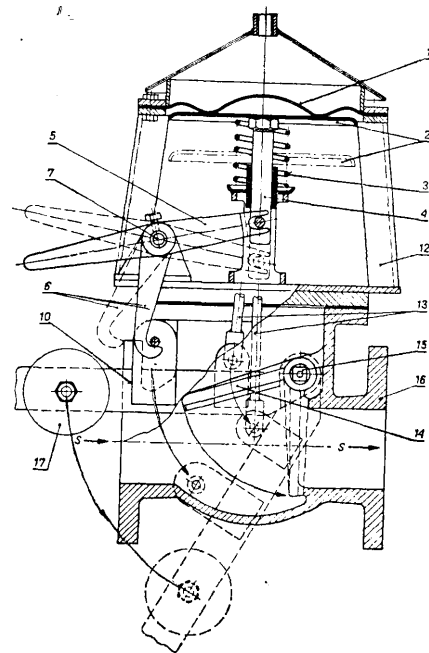
P. 167726 T

29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Szymański).

Urządzenie zamykające automatycznie zawór rurociągu po napełnieniu zbiornika cieczą

Urządzenie według wynalazku polega na tym, że wykorzystując ciśnienie słupa cieczy w rurce przelewowej na tłok (2) tłoczysko tego tłoka opadając pochyła dźwignię (5) osadzoną na wałku (7) powoduje jednocześnie odchylenie dźwigni zaczepowej (6) osadzonej na tymże wałku (7), zwalnia dźwignię (6) co powoduje obrót wałka (15) na którym jest osadzona dźwignia (10) i opadnięcie kłapy (14) na siedzisko zaworu (16), a tym samym zamknięcie przepływu cieczy do zbiornika. Rurka przelewowa zbiornika zakończona jest u dołu syfonem stanowiącym zawór hydrauliczny. (3 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

P. 167736 T

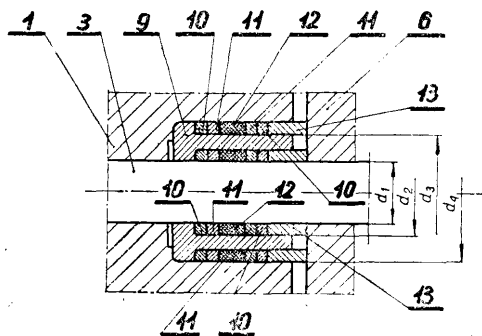
29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roland Wiśniewski, Józef Rogowski, Romuald Łuczyniec).

Zawór do urządzeń wysokociśnieniowych

Zawór posiada w korpusie (1) pasowaną iglicę (3) na której osadzona jest dławica o powierzchniach nieskompensowanych, umieszczona w gnieździe korpusu,

składająca się z pierścienia podpartego (9) na który kolejno nałożone są pasowane uszczelki (10), (11) i (12) wykonane z materiałów o różnych stopniach sprężania i połączone z pierścieniami dociskowymi (13). (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

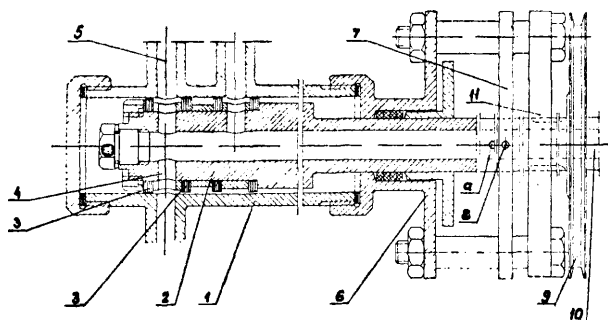
P. 167761 T

29.12.1973

Bipromet Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice, Polska (Henryk Skowerski).

Rozdzielacz wielofazowy

Rozdzielacz jest zwarty w budowie i ma małe gabaryty przy czym umożliwia stosowanie wielu odbiorów z jednego źródła zasilania, przy czym stwarza warunki zasilania zarówno równomiernego odbioru zróżnicowanych wielkości energii pojedynczych odbiorów lub ich grup. Składa się z cylindra (1), w którym umieszczony jest wydrążony tłok (2) wyposażony w sterujące elementy (9) i elementy (7) wzdłużnego prowadzenia tłoka (2), przy czym cylinder (1) ma odprowadzające króćce (5), a tłok (2) ma doprowadzające kanały (4), rozmieszczone na ich obwodach. (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

P. 167778 T

30.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Lech Brzeski, Zbyszko Kazimierski, Jan Krysiński, Andrzej Siwek).

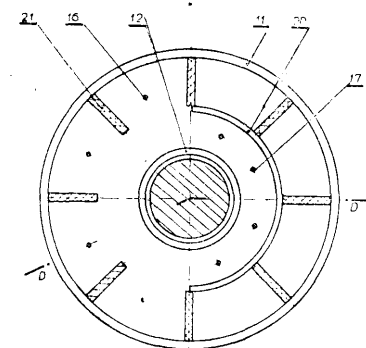
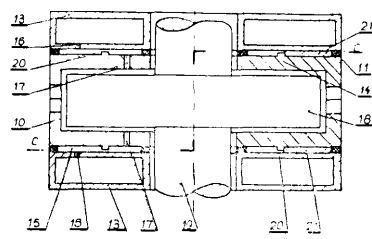
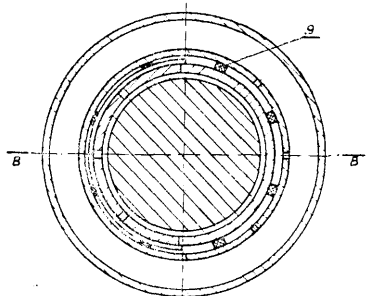
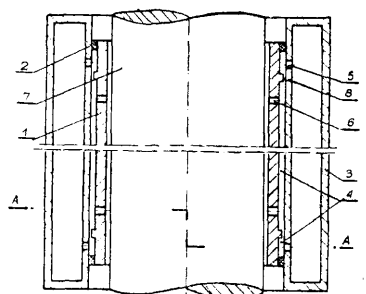
Łożysko gazowe lub cieczowe

Łożysko gazowe lub cieczowe posiada panewkę (1) osadzoną w korpusie (3) za pośrednictwem nasadzonych na końcu panewki (1) elastycznych pierścieni (2), w ten sposób, że między zewnętrzną powierzchnią panewki (1) a powierzchnią otworu w korpusie (3) jest utworzona komora (4). W komorze (4) między wylotami otworów (5) doprowadzających do niej gaz lub ciecz i wlotami otworów (6) w panewce (1) są umieszczone na jej obwodzie elementy dławiące (8), zaś wzdłuż tworzących panewki (1) są umieszczone elastyczne przegrody (9).

Łożysko gazowe lub cieczowe posiada także panewkę (10) osadzoną w korpusie (13) za pośrednictwem umieszczonych w pobliżu jej krawędzi elastycznych pierścieni (11 i 12), w ten sposób, że między czołami panewki (10) i czołami otworu korpusu (13) są utworzone komory (14 i 15) ograniczone dodatkowo powierzchnią boczną elastycznych pierścieni (11 i 12).

W komorach (14 i 15) między wylotami otworów (16) doprowadzającymi do nich gaz lub ciecz i wlotami otworów (17) w panewce (10) są umieszczone na jej czołach elementy dławiące (20). Wzdłuż promieni panewki (10), także na jej czołach, są umieszczone elastyczne przegrody (21).

Obciążenie wału powoduje nie tylko jego przesunięcie, lecz także chwilową różnicę ciśnień w komorze lub w komorach po stronie obciążenia i jej przeciwnej, a to powoduje ruch panewki w stronę przeciwną do działania obciążenia wału i jego powrót do położenia, jakie zajmował w stanie nieobciążonym. (2 zastrzeżenia)



47h; F16h

P. 166186 T

29.10.1973

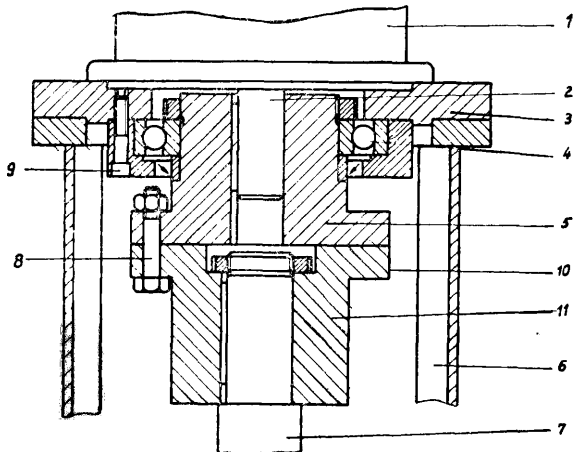
Pierwszeństwo: 31.10.1972 - NRD (nr WPB f/166572)

VEB Chemanlagenbau- und Montagekombinat Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Układ napędowy do urządzeń o obrotowym, mechanicznym przekazywaniu energii

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy do mechanizmów przekazujących energię za pośrednictwem wału napędowego, połączonego za pomocą sprężki z wałem roboczym.

Według wynalazku, dla ułatwienia montażu układu na trzonie (11) jednej połowy sprzęgła umieszczone jest łożysko (4), stosunek zaś średnicy wału napędowego (7) do średnicy trzonu (11) jest mniejszy niż 0,85, a łożysko (4) jest przewymiarowane w stosunku do średnicy trzonu. (3 zastrzeżenia)

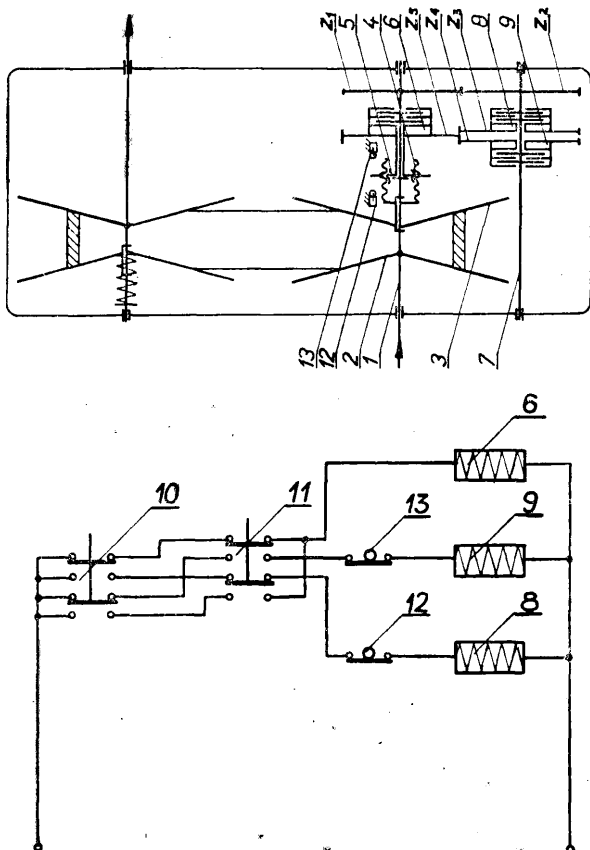


47h; F16h W. 167238 T 11.12.1973

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Piotr Pohl).

Bezstopniowa przekładnia ciągnowa

Bezstopniowa przekładnia ciągnowa posiada koło pasowe z jedną tarczą przesuwą względem drugiej, w której napęd przesuwu tarczy uzyskiwany jest z wału roboczego przekładni. Napęd ten przenoszony jest z wału roboczego za pośrednictwem kół zębanych na wał pomocniczy, z którego następnie przekazywany jest za pomocą układu kół zębanych połączonych sprzęgłami na współpracujące ze sobą śrubę i nakrętkę przesuwające tarczę przesuwą koła pasowego w żądanym kierunku. (2 zastrzeżenia)



48a; C23b P. 160810 T 17.02.1973

Spółdzielnia Pracy Sprzętu Medycznego „Spoina”. Lublin, Polska (Adolf Bernat, Wiktor Korniluk).

Sposób przygotowania powierzchni pod powłoki galwaniczne

Sposób według wynalazku polega na odtłuszczeniu i uaktywnieniu powierzchni metali nieżelaznych, zwłaszcza miedzi i jej stopów, przed nałożeniem powłok galwanicznych. Sposobem według wynalazku odtłuszczenie i uaktywnienie powierzchni prowadzone jest w kąpeli w zestawach kwasowych. (1 zastrzeżenie)

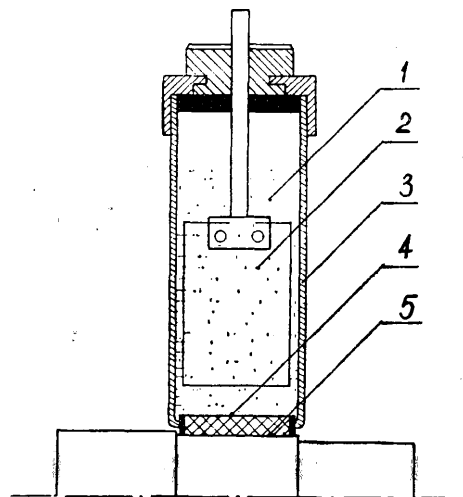
48a; C23b P. 164857 T 25.08.1973

Zakłady Naprawcze Maszyn Elektrycznych „DAMEL”, Dąbrowa Górnicza, Polska, (Czesław Gocyla, Ryszard Piątek).

Sposób miejscowego pokrywania powłokami galwanicznymi powierzchni przewodzących oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób miejscowego pokrywania powłokami galwanicznymi powierzchni przewodzących polega na stosowaniu w procesie elektrolizy zbiornika elektrolitu (3) posiadającego jedną ze ścian (4) wykonaną z materiału przepuszczającego, korzystnie z filcu. Pokrywana powłoką galwaniczną powierzchnia (5) nie jest zanurzona w elektrolicie lecz posiada łączność z elektrolitem poprzez ściankę przepuszczalną (4) zbiornika z elektrolitem (3).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku dotyczące pokrywania powłokami galwanicznymi powierzchni obrotowych np. czopów wałów posiada zamocowanie bryły obrotowej z napędem, umożliwiającym nadanie jej obrotów oraz zbiornik z elektrolitem (3), którego ścianka przepuszczalna (4) dotyka powierzchni (5) obracającego się czopu wału, przewidzianej do nałożenia na nią powłoki galwanicznej. (2 zastrzeżenia)



48a; C23b P. 165959 T 19.10.1973

Pierwszeństwo: 24.10.72 - Francja (nr 7238340)
Chazelec, Chazelles sur Lyon, Francja.

Sposób elektrycznego złączenia azurowych elementów metalowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

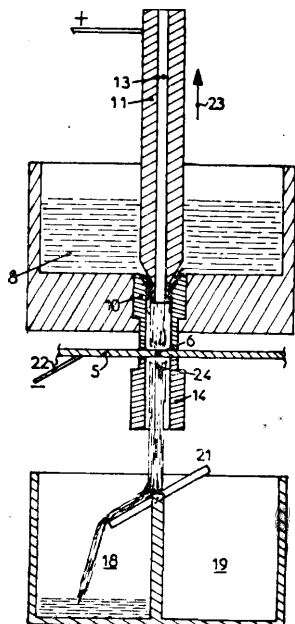
Wynalazek dotyczy złączenia części środkowej (6) azurowej ramki metalowej (5), przeznaczonej do zastosowania w elektronicznych układach scalonych.

Urządzenie według wynalazku posiada zbiornik z kąpielą (8), w dnie którego znajduje się dysza przepływowa (10), pod którą może być przemieszczana dysza podtrzymująca (14), przystosowana do zaciskania elementu azurowego (5). Urządzenie posiada za-

wór w postaci wydrążonego pręta (11), który dołączony jest do bieguna dodatniego źródła prądu. Do bieguna ujemnego dołączona jest ramka (5). Ponadto urządzenie posiada zbiornik z dwoma przedziałami (18, 19) oraz deflektor (21).

Sposób według wynalazku polega na tym, że kąpiel (8) złota przepływa przez dyszę przepływową (10), ramkę (5), dyszę podtrzymującą (14) oraz spada poprzez deflektor (21) do przedziału (18) zbiornika. Do zaworu (11) i ramki (5) dołącza się źródło prądu stałego. Na skutek elektrolizy następuje osadzanie warstwy złota na części środkowej (6) ramki (5).

(7 zastrzeżeń)



48b; C23c

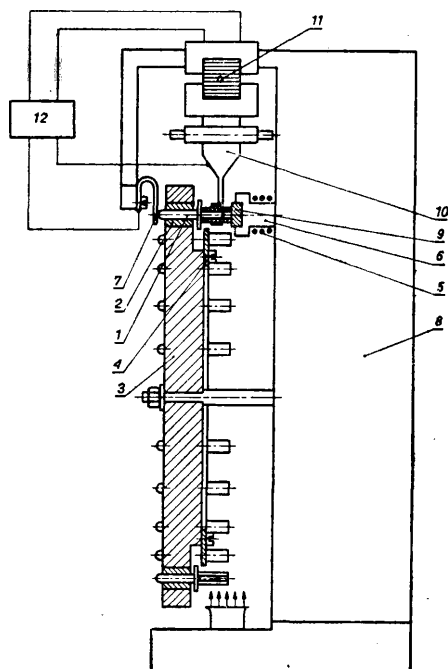
P. 165907 T

16.10.1973

Instytut Tele- i Radiotechniczny „Unitra”, Warszawa, Polska (Stefan Malitek, Romuald Gołąb).

Urządzenie do dosrebrzania ceramicznych kondensatorów rurkowych

Urządzenia do dosrebrzania ceramicznych kondensatorów rurkowych wyposażone w pisak ze zbiornikiem napełnionym pastą srebrną charakteryzuje się



tym, że posiada jednolite specjalnie ukształtowane szpilki (1). Szpilka (1) w swojej części środkowej posiada kołnierz, którego średnica jest większa od zewnętrznej średnicy kondensatora. Kołnierz oddziela zakończoną półkulistym końcem walcową część ułożoną w tulejce ślizgowej (2) od walcowej części zakończonej stożkowo, na którą są luźno wprowadzone kondensatory. Dla ustalenia luzu poosiowego i zabezpieczenia szpilki (1) przed wysunięciem z tulejki służy płytka oporowa (4) zachodząca za wystające nad kondensator obrzeża kołnierza. Wymiary szpilki są tak dobrane, że półkoliste zakończenie wystaje poza czoło tulejki ślizgowej, a część zakończona stożkowo jest krótsza od kondensatora.

Do nanoszenia powłoki srebrowej zastosowany jest pisak ze zbiornikiem na pastę srebrną. Szpilki mogą być również wykorzystane jako elementy transportu kondensatorów w strefie suszenia. (3 zastrzeżenia)

48c; C23d

P. 166927 T

29.11.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mańczak).

Sposób wytwarzania środka zwłaszcza do zabezpieczania połączeń śrubowych przed obluźnieniem i korozją

Sposób według wynalazku polega na tym, że w temperaturze 25–90° ciągle mieszając i zachowując określoną kolejność łączy się ze sobą 30–90 części wagowych mydeł polanolinowych, 5–35 części wagowych cerezyny, 3–5 części wagowych oleiny, 2–9 części wagowych sześciometylenoczeroaminy i 50–120 części wagowych nafty. Zamiast mydeł polanolinowych można stosować kwasy tłuszczowe, a zamiast nafty rozpuszczalniki organiczne. Natomiast zamiast sześciometylenoczeroaminy można stosować równoważne wagowo ilości chromianu potasu lub chromianu sodu. (4 zastrzeżenia)

49a; B23b

P. 165618 T

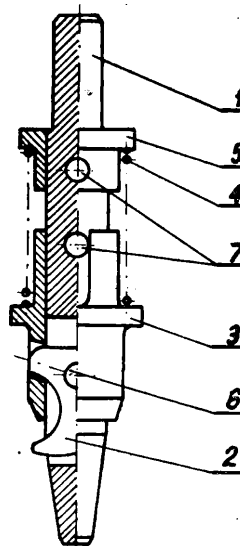
04.10.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Kolejowego przy Zjednoczeniu Przedsiębiorstw Robót Kolejowych, Warszawa, Polska.

Nawiertak podrozdnic kolejowych

Nawiertak służy do wykonywania miseczkowatych nawierceń w drewnianych podrozdnicach nawierzchni kolejowej w celu osadzenia w nich wystających z podkładek rozjazdowych wypukłych przetłoczeń.

Nawiertak składa się z trzpienia (1), którego górny koniec służy do osadzania w wiertarce, następnie płaskiego noża skrawającego (2) osadzonego obrotowo na kołku (6).



Występ noża (2) współpracuje z wycięciem tulei (3) przesuwanej po trzpieniu (1) i stykającej się ze sprężyną (4) opartą o tuleję oporową (5). Przesuwana tuleja (3) ułatwia wyjmowanie noża (2) po obróbkę z otworu. (1 zastrzeżenie)

49a; B23b

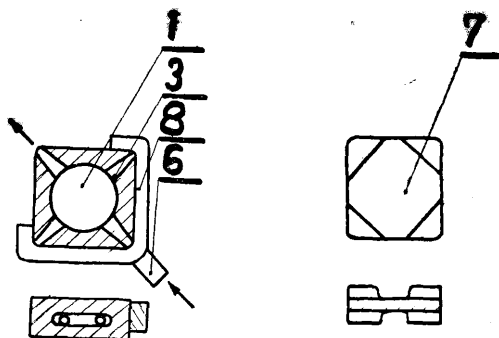
P. 166473 T

10.11.1973

Huta Baildon Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Henryk Jaskólski).

Płytki wielostrzowa z węglików spiekanych oraz sposób produkcji takiej płytki

Dla zmniejszenia zużycia surowców potrzebnych do produkcji płytek wielostrzowych z węglików spiekanych, wykonano je puste w środku, jak to uwidacznia fig. 8, drogą włożenia w czasie jej prasowania pomiędzy poszczególne warstwy wypełniacza z łatwoparującego materiału. Otrzymana wewnątrz komora (1) może mieć najlepiej wywiercone kanały (3) łączące komorę (1) z atmosferą, najlepiej w narożach płytki. Umożliwia to włączenie płytki w obieg medium chłodzącego (6) i zwiększenie tą drogą jej trwałości. Płytką pokazaną na fig. 9 ma pocienioną drogą sprasowania część środkową (7). (6 zastrzeżeń)



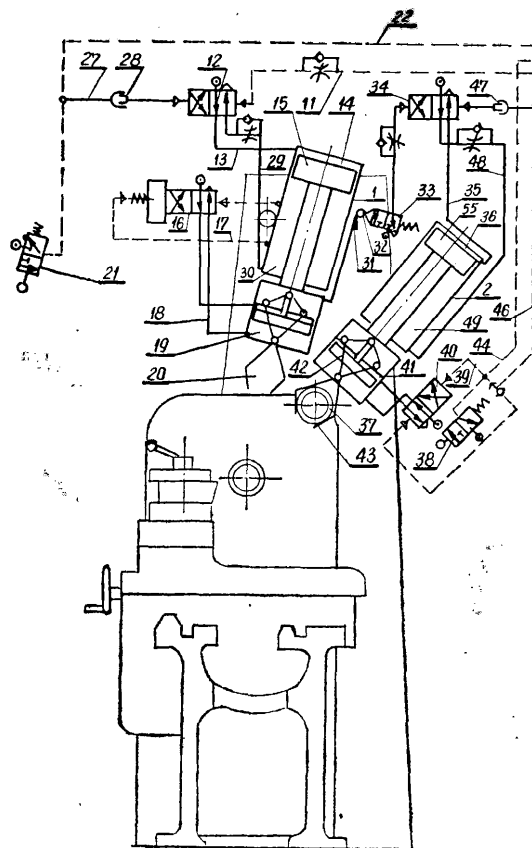
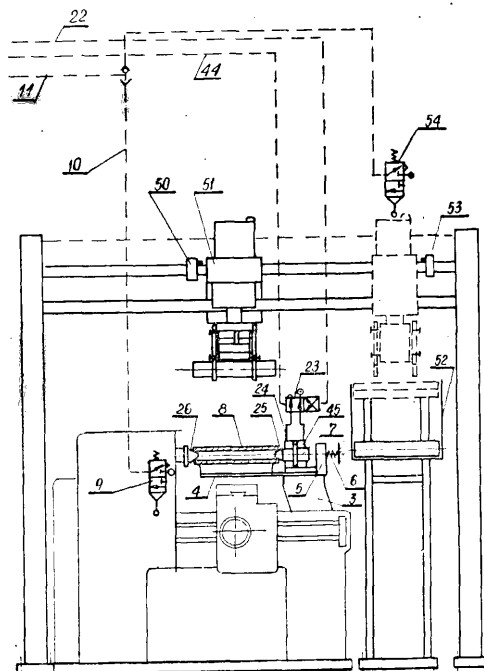
49a; B23b

P. 166611 T

17.11.1973

Przedsiębiorstwo Państwowe Fabryka Maszyn
Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska
(Jerzy Laszczak, Jan Domiczek, Stanisław Dziadawiec,
Stanisław Deda).

Urządzenie do mocowania elementów cylindrycznych, zwłaszcza na tokarce



Urządzenie umiejscowione jest nad tokarką lub inną obrabiarką. Składa się z dwóch chwytaków (1) i (2) zamocowanych na konstrukcji bramowej. Na koniku (3) tokarki osadzona jest przesuwna podtrzymka (4), której zderzak (5) opiera się o sprężynę (6) prowadzony jest przez tłok (7). Przesunięcie się tłoka (7) w kierunku sprężyny (6) powoduje wyciśnięcie się kła podtrzymującego (25) z elementu obrabianego (8), a następnie przez ruch podtrzymki (4) wysunięcie się elementu obrabianego (8) z kła zabierakowego (26). Wtedy obrobiony element (8) jest przeniesiony przez chwytak (1) na przenośnik (52). Następnie chwytak (2) podaje surowy element (37) do obróbki, który zostaje zamocowany na tokarce przez przesunięcie tłoka (7) wraz z podtrzymką (4) i zamocowanie elementu (37) przez kiel podtrzymujący (25) i kiel zabierakowy (26).

Cały układ wyposażony jest w automatyczne sterowanie procesem wymiany elementu obrabianego.

(2 zastrzeżenia)

49a; B23b

P. 167082 T

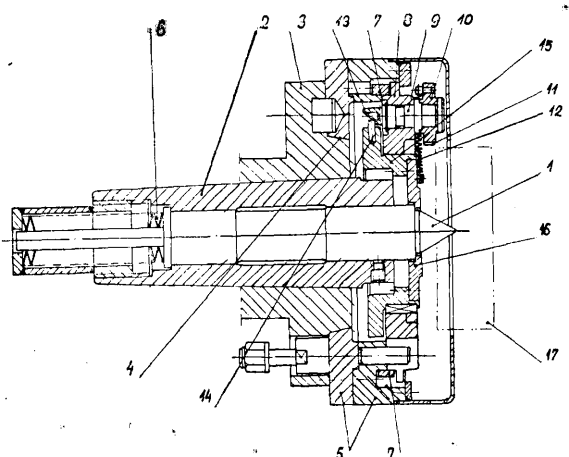
06.12.1973

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Hyży, Jerzy Stoś).

Samozaciskający zabierak tokarski

W korpusie (5) zespołu zabierakowego jest osadzona podatnie tarcza pierścieniowa (8) ze sworzniami (9) ułożyskowanymi w niej obrotowo. Na jednych końcach sworzni (9) są osadzone mimosrodkowo szczęki zabierakowe (10), a w drugich końcach sworzni (9) są wykonane krzywki jednostronne (13). W przestrzeniach krzywek (13) są usytuowane kołki (14) osadzone na obwodzie tulei kształtowej (15), ułożyskowanej przesuwnie w tarczy (8). W czołowej części tulei (15) jest zamocowana oporowa wkładka pierścieniowa (16) o średnicy otworu nieco mniejszej od średnicy kła (1).

(1 zastrzeżenie)

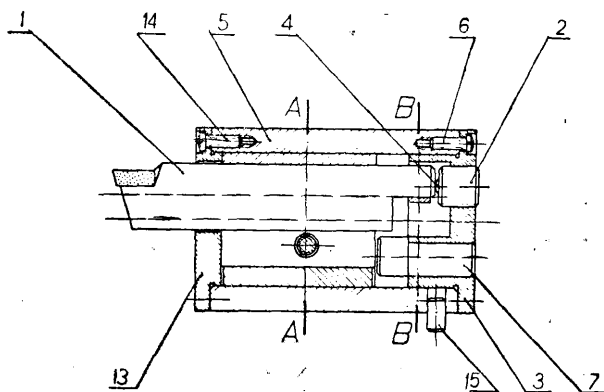


49a; B23b P. 167754 T 29.12.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Janowski, Kazimierz Wieczorowski).

Oprawka do noży tokarskich

Oprawka według wynalazku ma chwyt w kształcie walca, który zawiera w sobie układ regulacji poprzecznej noża i elementy mocujące narzędzie. Tuleja zamknięta jest z jednej strony pokrywą z wycięciem na narzędzie z uchwytem walcowym, z drugiej strony pokrywą z osadzonym w niej mimośrodowo regulacji poprzecznej narzędzia, wkrętem do poosiowego ustawienia narzędzia i sprężyny płaskiej utrzymującej je we właściwej pozycji kątowej względem osi głównej. Przesuw poprzeczny narzędzia jest obrotem walca dążonego umieszczonego w tulei i napędzanego mimośrodowo. (2 zastrzeżenia)



49a; B23b P. 167756 T 29.12.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Janowski, Zbigniew Kulikowski).

Oprawka do noży, zwłaszcza do automatów tokarskich

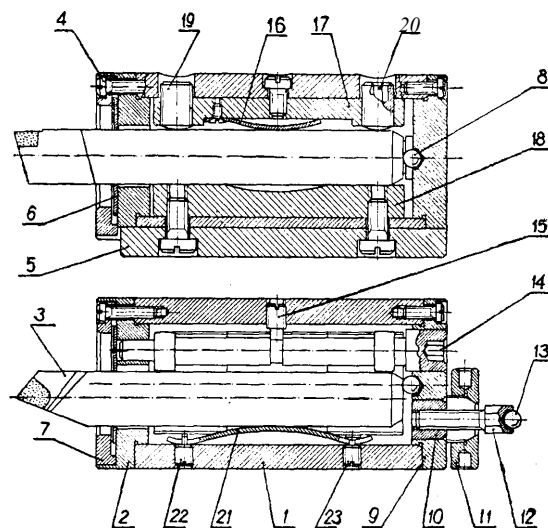
Oprawka według wynalazku ma chwyt w kształcie walca, który zawiera w sobie układ regulacji poprzecznej położenia noża i elementy mocujące narzędzie.

Tuleja zamknięta jest z jednej strony pokrywą z wycięciem na narzędzie i zabezpieczona jest tarczą przed wprowadzeniem zanieczyszczeń, z drugiej strony pokryw z osadzonym w niej zespołem regulacji poosiowej narzędzia, przy czym położenie pokryw względem tulei ustalone jest pryzmatycznym wpustem.

Ponadto do przesuwu poprzecznego narzędzia oprawka ma wałek krzywkowy łożyskowany w obu pokrywach, do którego dociskane jest płaską sprężyną narzędzie i które ponadto dociskane jest do płyty dolnej również sprężyną płaską.

Narzędzie poprzez element oporowy, najkorzystniejszej kulisty, opiera się o tylną pokrywę oprawki, w której osadzona jest tuleja sprężysta z wkręconą śrubą regulacji poosiowej zakończona elementem oporowym, najkorzystniejszej kulistym i zaciskana nakrętką.

(2 zastrzeżenia)

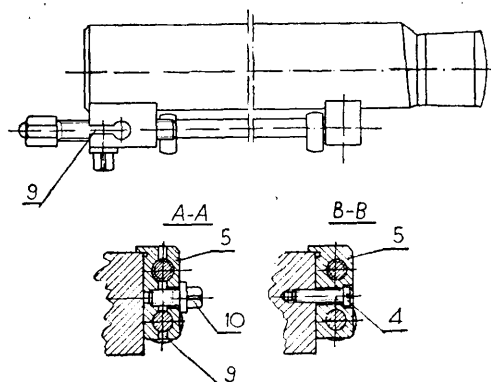
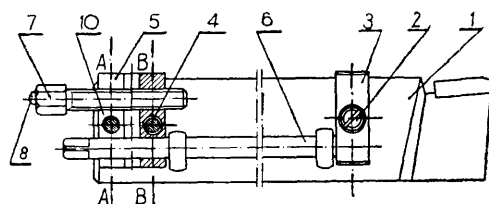


49a; B23b P. 167801 T 29.12.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Janowski, Zbigniew Kulikowski).

Zespół do regulacji położenia narzędzia

Zawiera w sobie układ poprzecznej regulacji położenia noża, układ poosiowej regulacji położenia noża, układ zabezpieczający wartości nastaw zadanych. Mocowanie narzędzia wraz z przytwierdzonym do niego zespołem do dwukierunkowej regulacji dokonywane jest w znanym imaku nożowym obrabiarki. Układ poprzecznej regulacji narzędzia ma obrotowy wałek krzywkowy łożyskowany w osadach przedniej i tylnej, przytwierdzonych do narzędzia za pomocą wkrętów. Układ poosiowej regulacji narzędzia ma w osadzie tylnej wkręcaną i wykręcaną śrubę regulacyjną zakończoną elementem oporowym, najkorzystniejszej kulistym opierającym się o płytę oporową imaka nożowego obrabiarki. Zabezpieczenie nastaw regulacji poosiowych i poprzecznych realizuje zaciskowa śruba wkręcana w naciętą sprężystą osadę tylną zespołu. (1 zastrzeżenie)



49b; B23d

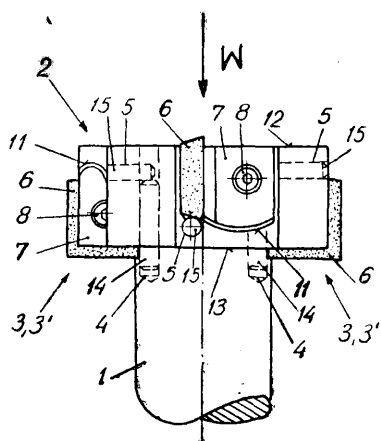
P. 166988 T

03.12.1973

Fabryka Obrabiarek „Rafamet” Przedsiębiorstwo Państwowe, Kuźnia Raciborska, Polska (Czesław Gromółka, Stanisław Kociolek, Jerzy Sobczyk).

Frez z wstawianymi nożami

Frez z wstawianymi nożami (płytkami skrawającymi) mocowanymi wymiennie za pomocą wkładek dociągowych przez śruby lub wkręty do rozmieszczonych na obwodzie części roboczej wybrań (fig. 1). Część robocza freza ma rozmieszczone na czole (12) otwory nieprzelotowe (4) usytuowane równoległe do osi freza i przenikające się z wybraniami (3') dla płytek skrawających oraz prostopadłymi do otworów (4) otworami (5) rozmieszczonymi promieniowo, które przenikają się także z poprzecznymi powierzchniami (11) ograniczającymi wybrania dla płytek (6) i wkładki (7). Osie usytuowanych prostopadle parami otworów (4, 5) dla elementów walcowych (14, 15) stanowiących linowe oparcie dla noży/płytek (6) leżą w płaszczyznach równoległych do płaszczyzn symetrii freza. (3 zastrzeżenia)



49d; B23f

P. 165202 T

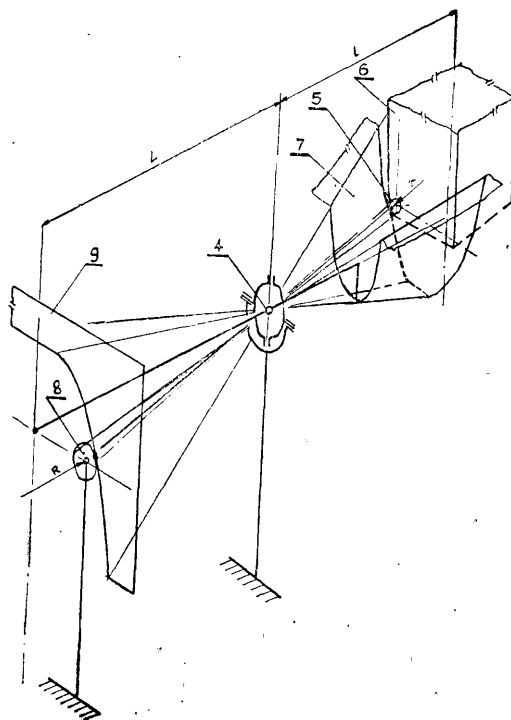
13.09.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska, Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bernard Cegielski, Mirosław Tomczak, Aleksander Lech).

Sposób wykonywania matryc lub wkładek matrycowych do **wytlaczania** kół zębatach stożkowych oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób wykonywania matryc lub wkładek matrycowych do wytlaczania kół zębatach stożkowych polegający na tym, że korpus przeznaczony do obróbki matrycy po nadaniu zarysu kształtu mocuje się na stole głowicy przyrządu tak, aby wierzchołek stożka podziałowego znajdował się powyżej płaszczyzny stołu podziałowego w punkcie centralnym 4 ruchu kulistego, znajdującego się na osi wyznaczonej przez punkty styczności: zaokrąglenia 5 noża 6 zarysem obrabianym zębem 7 oraz rolki prowadzącej 8 z wzornikiem 9. Obróbkę uzębienia prowadzi się najkorzystniej w dwóch lub trzech operacjach: zgrubnej, kształtowej i wymiarowej. Przesuwanie wzornika stycznie po rolce prowadzącej powoduje odpowiednie do tego ruchu przesuwanie matrycy względem noża. Wielkości torów zakreślonych przez rolkę na wzorniku i zaokrągleniu noża na matrycy wynikają ze stosunku miarodajnej odległości wzorca od przegubu, do miarodajnej długości stożka podziałowego.

Przyrząd do stosowania sposobu według wynalazku ma głowicę, która wraz ze stołem osadzona jest w kołysce, a poprzez podstawę, wraz z tą kołyską, zamocowana do stołu strugarki. Do pałaka kołyski przymocowane jest ponadto wodzidło, ustawione względem osi wrzeciona głowicy pod kątem i wsparte swym drugim końcem, poprzez wzornik zęba, na rolce wspornika. Przyrząd ma ponadto pokrętkę do przesuwania wodzidła, a tym samym wzornika względem rolki. (2 zastrzeżenia)



49e; B23g

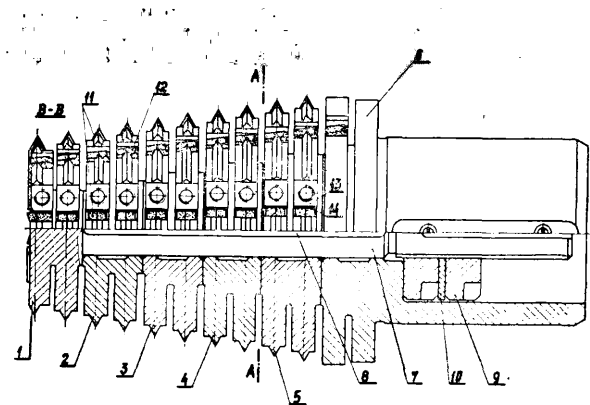
P. 165541 T

28.09.1973

Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyzacji Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”, Warszawa, Polska (Zbigniew Wdowiak, Tadeusz Nowak).

Frez wielokrotny do nacinania gwintów stożkowych, zwłaszcza gwintów łączących elektrody grafitowane

Frez wg wynalazku znajduje zastosowanie przy nacinaniu zewnętrznych i wewnętrznych gwintów stożkowych na frezarkach do gwintu i na innych obrabiarkach zaopatrzonych w odpowiednie przystawki.



Półprzewód podłużny freza przedstawiono na fig. 1. Korpus freza składa się z segmentów (2 do 6), nałożonych na trzpień (7) z wpustem (8) i zamocowanych za pomocą nakrętek (9) z podkładką (10).

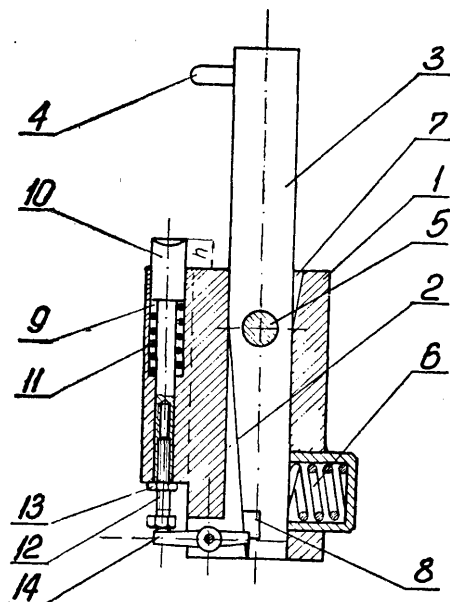
Pierwszy segment (1) połączony jest z trzpieniem (7) za pomocą zgrzewania. Ostatni segment (6) posiada końcówkę do mocowania freza we wrzecionie obrabiarki. Na obwodzie każdego segmentu wykonane są gniazda, w których, za pomocą zacisków śrubowych (13) i przekładek (14) mocowane są płytki skrawające (11, 12). (4 zastrzeżenia)

49e; B23g P. 166597 T 17.11.1973

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Świd-
nica, Polska (Narcyz Jasiecki).

Głowica do nacinania gwintów

Głowica do nacinania gwintów posiada nożyk osad-
zony na ramieniu odchylnym z położenia roboczego
przy pomocy wytrasku, którego zaczep jest urucha-
miany zderzakiem o regulowanym nastawieniu od-
powiednio do wielkości pełnego roboczego przesuwu
głowicy. (1 zastrzeżenie)

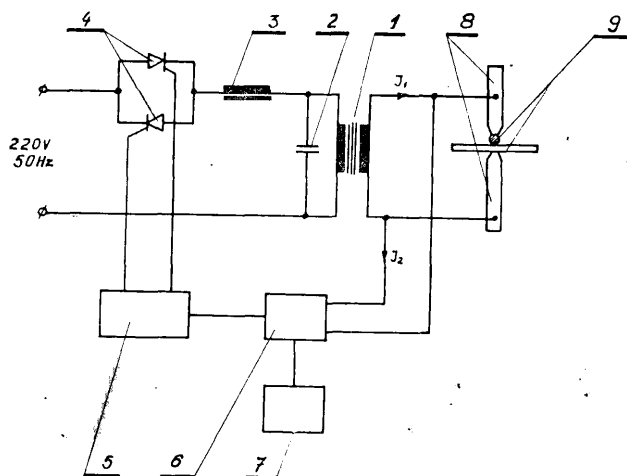


49h; B23k P. 166360 T 06.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ry-
szard Śmiechowicz).

Układ zasilacza do zgrzewania oporowego

Przedmiotem wynalazku jest układ zasilacza do
zgrzewania oporowego, stosowany do precyzyjnego
zgrzewania drutów o średnicy od kilku do kilkun-
stu mikronów, a zwłaszcza termopar Pt-RhPt o do-
puszczalnej tolerancji wskazań temperatury od
 $\pm 0,25\%$ do $\pm 0,5\%$. Układ zasilacza według wynalaz-
ku, zawierający znany transformator grzejny połą-
czony z elektrodami zgrzewającymi oraz generator
funkcji, wyposażony jest w odwrotnie równoległy
układ tyrystorów, który poprzez dławik połączony
jest z pierwotnym uzwojeniem transformatora grzej-
nego. Bramki tyrystorów połączone są z przesuw-
nikiem fazy, który sterowany jest przez generator
funkcji. Do uzwojenia pierwotnego transformatora grzej-
nego dołączony jest równolegle kondensator, a uzwo-
jenie wtórne transformatora połączone jest z ge-
neratorem funkcji. (1 zastrzeżenie)



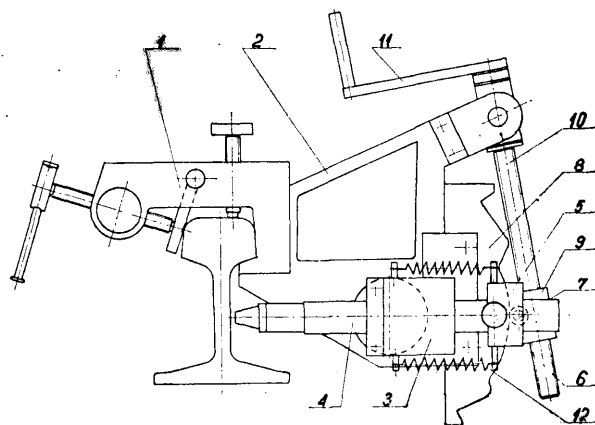
49h; B23k P. 166545 T 15.11.1973

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Ko-
lejnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wierzbic-
ki, Jerzy Hrebien).

Urządzenie do cięcia szyn

Urządzenie według wynalazku służy do prostopa-
dłego cięcia szyn palnikiem gazowym.

Urządzenie posiada uchwyt (1) mocujący urządze-
nie do przecinanej szyny oraz mechanizm krzyw-
kowo-rolkowy zapewniający odpowiednie położenie
palnika gazowego (4) względem przecinanej szyny
w każdym momencie procesu cięcia. Do uchwytu (1)
przymocowana jest poprzez ramkę (2) obrotowa
prowadnica palnika (3), w której przesuwają się palnik
(4), posiadający uchwyt (5). Uchwyt (5) wyposażony
jest w śrubę (6) regulującą odległość dyszy palnika
od powierzchni szyny, rolkę (7) odtaczającą się po
krzywce (8), co zapewnia odpowiedni wysuw palni-
ka, oraz nakrętkę (9) współpracującą ze śrubą (10),
która poprzez korbę (11) nadaje palnikowi (4) ruch
obrotowy względem osi obrotu prowadnicy (3). Do-
cisk rolki (7) do krzywki (8) realizowany jest za po-
mocą sprężyny (12). (1 zastrzeżenie)



49h; B23k P. 166970 T 29.11.1973

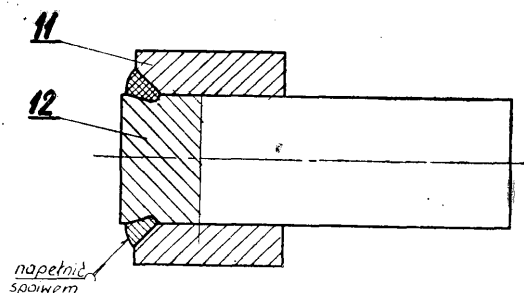
Zakłady Sprzętu Mechanicznego w Lubaniu Śl. Lu-
bań Śl., Polska (Zbigniew Warzała).

Sposób trwałego połączenia materiałów trudno spa-
walnych oraz pewnej grupy materiałów niespawal-
nych

Wynalazek dotyczy trwałego połączenia części o
kształcie obrotowym wykonanych z materiałów tru-
dno spawalnych oraz pewnej grupy materiałów nie-
spawalnych o określonym kształcie.

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowa-
nia obu łączonych części do spawania. Polega ona
na wykonaniu w części trudno spawalnej lub niespawal-
nej rowka przeznaczonego do napełnienia stopionym
materiałem.

Istotę wynalazku przedstawia fig. 2 na rys. 1. Po
nałożeniu części (21) na wałek (22) i wypełnieniu row-
ka znajdującego się w części (22) stopionym materia-



łem uzyskuje się trwałe połączenie tych części. Metal wypełniający rowek spełnia zadanie klina obwodowego unieruchamiającego obie łączone części względem siebie. Materiał do wypełnienia rowka można otrzymać stosując tradycyjne metody spawalnicze.

Uzyskuje się wówczas szczelność połączenia dzięki minimalnemu przetopieniu powierzchni łączonych części.

(2 zastrzeżenia)

49h; B23k P. 167188 T 10.12.1973

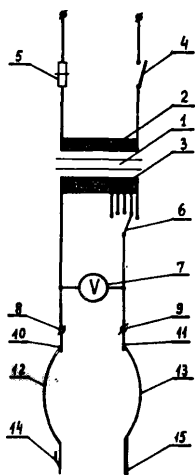
Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Warszawa, Polska (Zbysław Chilczuk, Jan Dziedziejko, Janusz Komorowski).

Urządzenie do zgrzewania przewodów i uzwojeń oraz do pisania na metalu

Wewnątrz obudowy jest umieszczony transformator (1), którego uzwojenie pierwotne (2) przystosowane jest do napięcia prądu przemiennego, a uzwojenie wtórne (3), o znacznym przekroju, jest przystosowane do napięcia w zakresie $9 \div 24$ V. Na ścianie czołowej obudowy znajduje się wyłącznik (4), połączony z transformatorem (1) i bezpiecznikiem (5) oraz przełącznik (6), połączony z woltomierzem (7), jak również zaciski (8) i (9), w których umieszcza się bolce (10) i (11) z zamocowanymi do nich dwoma giętymi izolowanymi kablami (12) i (13).

Jeden kabel (12) jest zakończony żabką (14), służącą do uchwycenia zgrzewanych przewodów, a drugi kabel (13) ma na końcu gniazdo (15), w którym zamocowuje się elektrodę zgrzewającą (16) z wyżłobieniem (17) lub elektrodę piszącą (18) z ostrzem (19).

(1 zastrzeżenie)



49h; B23k P. 167282 T 12.12.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Bolesław Szafraniec, Wiesław Rutka, Jan Lipowczan, Jan Muszyński, Stanisław Pieniążek, Jerzy Kulczyński, Zenon Mazur, Roman Twardoch, Jerzy Wadas, Antoni Ignarski).

Sposób napawania narzędzi kutek

Dotychczas w celu przedłużenia trwałości narzędzi kutek najczęściej wykonuje się je ze stali wysokostopowych względnie stopowych i węglowych z napawaną powierzchnią roboczą. Znaną sposobą napawania narzędzi polegają na równomiernym jednokierunkowym nanoszeniu napoju, jedno- lub kilkukierunkowym na całej powierzchni roboczej, narzędzi. Wadą tego sposobu napawania jest częste powstawanie pęknięć warstwy napawanej oraz duże zużycie materiałów spawalniczych.

Sposób według wynalazku polega na napawaniu powierzchni roboczych narzędzi ze stali węglowych i stopowych wzajemnie krzyżującymi się warstwami.

W wypadku napawania kowadeł w celu zmniejszenia zużycia materiałów spawalniczych w środkowej części na całej szerokości kowadła, wykonuje się wgłębienie. Długość wgłębienia jest równa maksymalnej średnicy lub grubości przekuwanego materiału, lecz nie przekracza $2/3$ długości kowadła. Głębokość wgłębienia wynosi od 20 do 40 mm. Boczne powierzchnie wgłębienia wykonuje się pod kątem 45° .

Nakładanie warstw rozpoczyna się we wgłębieniu od warstwy poprzecznej. Pierwsze dwie warstwy wykonuje się z materiałów niskostopowych. Następnie wgłębienie wypełnia się warstwami ze stali stopowych do pracy na gorąco. Kolejne warstwy są układane na przemian w kierunku poprzecznym i podłużnym. Ostatnie trzy warstwy wykonuje się ze stali wysokostopowych do pracy na gorąco, na całej powierzchni roboczej, przy czym ostatnie dwie warstwy są nakładane w kierunku wzdłużnym kowadła.

(2 zastrzeżenia)

49i; B23k P. 160528 31.01.1973

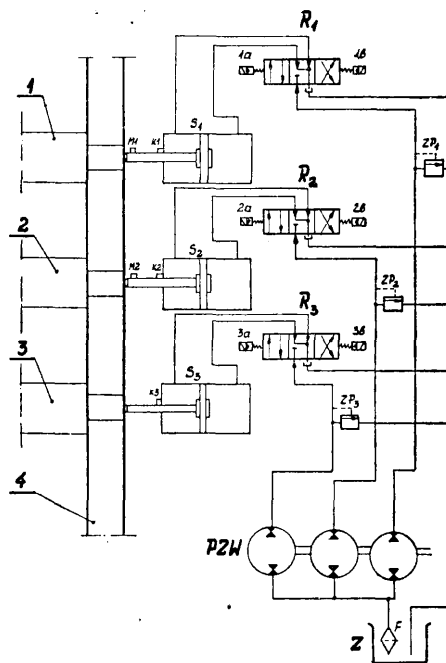
Centralne Zakłady Naprawcze Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Ignacy Roński, Tadeusz Madejski, Jerzy Szweja, Józef Bał, Wiesław Zegarek, Eugeniusz Trzaska).

Sposób zmechanizowanego demontażu i montażu wałów osadzonych wciskowo w korpusie, zwłaszcza w korpusie ładowarek zasiergutnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zmechanizowanego demontażu lub montażu wałów osadzonych wciskowo w korpusie polega na zastosowaniu siłowników hydraulicznych lub pneumatycznych sterowanych tak, że poszczególne wały są wyciskane lub wciskane kolejno po sobie.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera tyle samo siłowników (S_1, S_2, S_3), ile jest wałów (1, 2, 3) do wciśnięcia lub wyciągnięcia z korpusu (4), przy czym przy pierwszym siłowniku (S_1) umieszczony jest mikrowyłącznik (M_1) znajdujący się w obwodzie elektrycznym cewki pracy (2a) rozdzielacza (R_2), poprzez który zasilany jest drugi siłownik (S_2), a przy drugim siłowniku (S_2) umieszczony jest mikrowyłącznik (M_2) znajdujący się w obwodzie elektrycznym cewki pracy (3a) rozdzielacza (R_3), poprzez który zasilany jest trzeci siłownik (S_3), który z kolei steruje włączeniem do pracy następnego siłownika.

(3 zastrzeżenia)



491; B23p

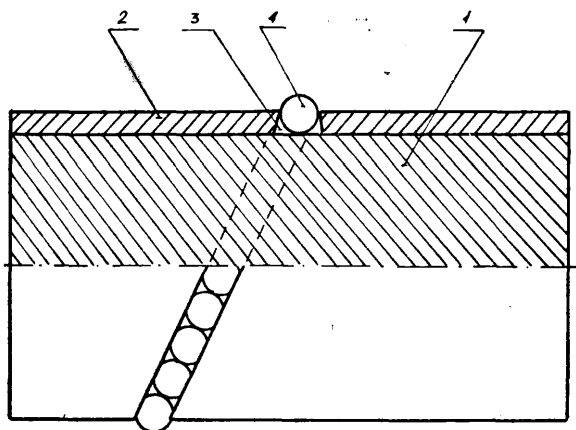
P. 164084 T

14.07.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Bogdan Zajac).

Urządzenie do dogniatania powierzchni płaskich i kształtowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonane jest w postaci trzpienia (1), którego powierzchnia jest odwzorowaniem kształtu powierzchni obrabianej. Na trzpieniu (1) zamocowana jest osłona (2), na której nacięty jest rowek (3). W rowku osadzone są elementy dogniatające w postaci kulek (4). Kulki (4) przemieszczają się w rowku (3) po powierzchni trzpienia (1), tworząc obcisłe zamknięcie. Osłona (2) zabezpiecza kulki przed wypadnięciem. (1 zastrzeżenie)



491; B23p

P. 164085 T

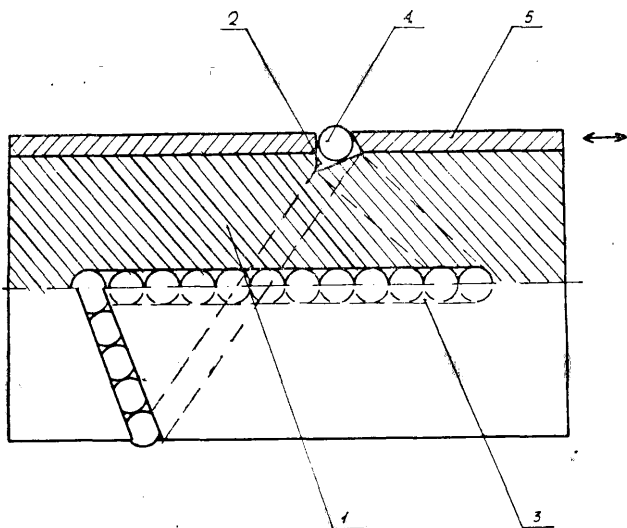
14.07.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Bogdan Zajac).

Urządzenie do dogniatania powierzchni cylindrycznych zewnętrznych i wewnętrznych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonane jest w postaci walcowego trzpienia (1), z naciętym wzdłuż linii śrubowej rowkiem (2) o przekroju trójkątnym w płaszczyźnie przechodzącej przez oś trzpienia.

Początek i koniec rowka (2) łączy kanał (3), wykonany wewnątrz trzpienia (1). W rowku (2) i kanale (3) osadzone są kulkowe elementy dogniatające (4). Kulki zabezpieczone są przed wypadaniem osłoną (5), osadzoną przesuwnie na trzpieniu (1). W osłonie (5) nacięty jest rowek, wzdłuż linii śrubowej o skoku równym skokowi linii śrubowej naciętej na trzpieniu (1), o szerokości mniejszej od średnicy kulki. (1 zastrzeżenie)



491; B23p

P. 167027 T

29.11.1973

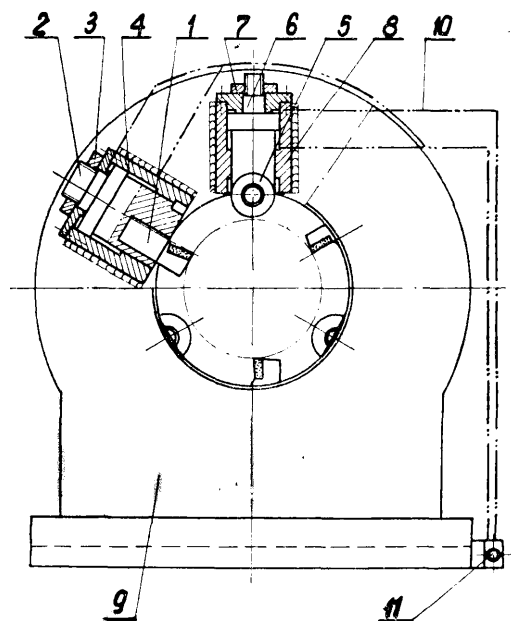
Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik”,
Gorlice, Polska (Mieczysław Kopczyk, Jerzy Laszczak,
Zbigniew Wiśniowski, Julian Roman).

Głowica skrawająco-dogniatająca do obróbki elementów walcowych

Przedmiotem wynalazku jest głowica skrawająco-dogniatająca do obróbki elementów walcowych.

Głowica według wynalazku wyposażona w noże skrawające oraz rolki dogniatające posiada pracujące równocześnie i przesuwające się promieniowo noże (1) i rolki (5) umieszczone we wspólnym korpusie (9) przy czym położenie noży (1) względem osi obrabianego elementu sterowane jest hydraulicznie.

Głowicą tą można obrabiać powierzchnie walcowe skrawaniem z równoczesnym dogniataniem, przy czym zmiana obrabianej średnicy następuje bez konieczności przerywania procesu obróbki skrawaniem. (1 zastrzeżenie)



49m; B23q

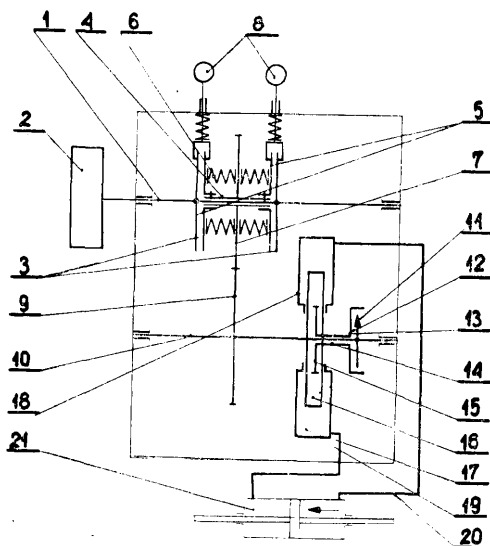
P. 166309 T

03.11.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska.

Podzielnica kątowna tarczowa

Dla zautomatyzowania ruchów podzielnicy składającej się z osadzonych na wałku wrzeciennika przedmiotu dwóch tarczek podziałkowych, nasunięto na ten



walek (1), pomiędzy tarczkami podziałkowymi (3) tuleję (4), na której osadzono: przesuwne dwie uzębione tarczki (5) dociskane do tarczek podziałowych (3) za pomocą sprężyn (6) i stałe koło zębate (7).

Koło zębate (7) sprzęgnięte z napędem posuwu stołu za pomocą sprzęgła jednokierunkowego (12) i układu hydraulicznego (16, 17, 18) połączonego ze źródłem medium roboczego poprzez sprężony z ruchem stołu sterownik (21). (4 zastrzeżenia)

49m; B23q

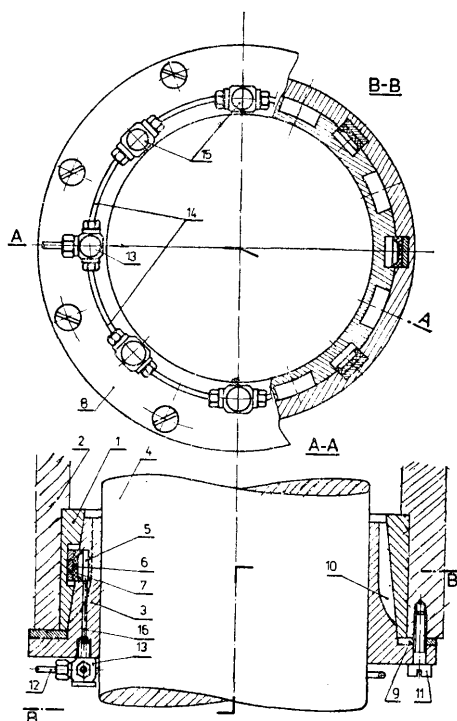
P. 166320 T

05.11.1973

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Porum”,
Poreba k. Zawiercia, Polska (Czesław Mierzejewski,
Andrzej Muszyński).

Urządzenie hydrauliczne zaciskające pinolę i podobne elementy

Urządzenie hydrauliczne do zaciskania pinoli konika i podobnych elementów, zwłaszcza o dużym gabarycie, składające się z zaciskającego pierścienia (3) o średnicy zewnętrznej ukształtowanej w postaci stożka, charakteryzuje się tym, że pierścień ten zamontowany na elemencie zaciskającym i zamocowany na korpusie (2) obrabiarki, ma na swej części stożkowej ciśnieniowe komory (5), które są wyposażone w gumowe uszczelki (6) z wywiniętym obrzeżem skierowanym w stronę zaciskanego elementu, przy czym w obszarze pomiędzy ciśnieniowymi komorami znajdują się przecięcia (10) powodujące elastyczność zaciskającego pierścienia i umożliwiające jego odkształcenia na średnicy wewnętrznej, dzięki czemu uzyskuje się zaciśnięcie pinoli po doprowadzeniu oleju pod ciśnieniem do ciśnieniowych komór (5). (2 zastrzeżenia)



49m; B23q

P. 166793 T

24.11.1973

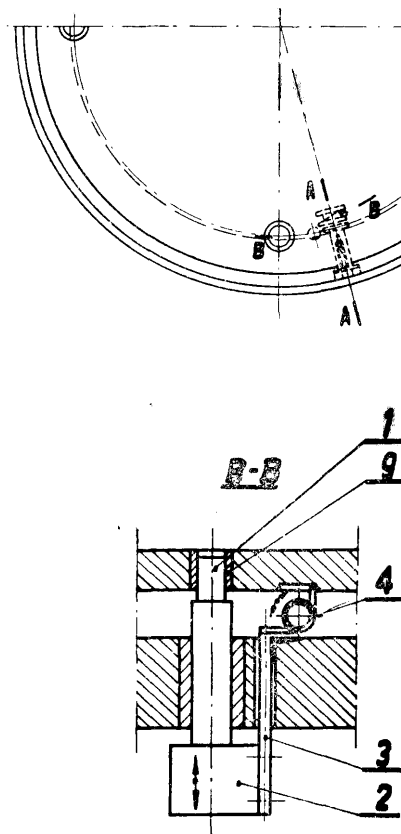
Zakład Doświadczalny Obrabiarek Zespołowych przy FOS „Wiepofama”, Poznań, Polska (Romuald Jurdziak, Władysław Wesołowski, Włodzimierz Olejniczak).

Sposób ustalania podziału w stołach obrotowo-podziałowych za pomocą pilota cylindrycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób ustalania podziału w stołach obrotowo-podziałowych za pomocą pilota cylindrycznego wprowadzanego w otwory tu-

lejek podziałowych osadzonych w tarczy stołu z zastosowaniem urządzenia do kasowania luzów układu pilota cylindrycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, które stanowi mechanizm kasowania luzów układu pilota cylindrycznego. Sposób ten polega na zastosowaniu do znanego układu ustalania podziału w stołach obrotowo-podziałowych przy pomocy pilota cylindrycznego prostego w konstrukcji mechanizmu kasowania luzów, działającego na zasadzie napinania sprężyny wielozwojowej przez jej zginięcie na jednym końcu popychaczem drążkowym przesuwającym się razem z obsadą pilota w kierunku otworu tulejki podziałowej stołu, przy czym sprężyna ta drugim końcem naciska na płytę stołu, dociskając za jej pośrednictwem jednostronnie tulejkę do pilota. Mechanizm kasowania luzów może być wykonany również w taki sposób, że sprężyna napinana jest zastąpiona krzywką albo dźwignią napędzaną i sterowaną cylindrem hydraulicznym włączonym w układ hydrauliczny stołu.

Sposób według wynalazku kasując luzy i zmniejszając odkształcenie pilota oraz zapewniając jego absolutną powtarzalność wprowadza około 4-krotne polepszenie dokładności podziału w stosunku do znanego sposobu bez mechanizmu kasowania luzów, umożliwiając stosowanie stołów obrotowo-podziałowych ustalanych przy pomocy pilota cylindrycznego do obróbki dokładnej. Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku fig. 3. (3 zastrzeżenia)



49m; B23q

P. 167722 T

29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Górski, Henryk Gołaszewski).

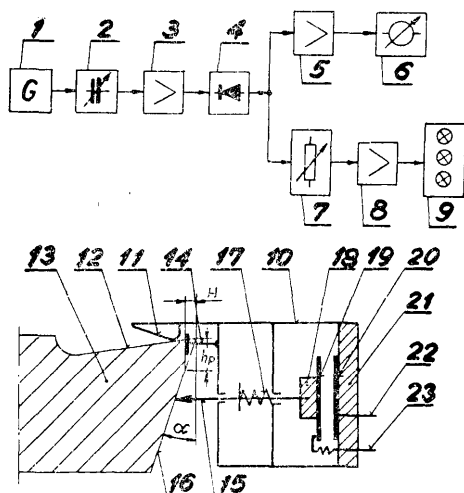
Układ pojemnościowy automatycznej kontroli stopnia zużycia ostrza

Przedmiotem wynalazku jest układ pojemnościowy automatycznej kontroli stopnia zużycia ostrza przedstawiony na rysunku fig. 1 i fig. 2.

W szeregowo połączony układ włączono kolejno generator (1), kondensator o zmiennej pojemności (2), wzmacniacz prądu zmiennego (3), prostownik (4) oraz układ równoległy dwóch gałęzi z którego pierwsza

gałąź pomiarowa zawiera połączony szeregowo wzmacniacz prądu stałego (5) i miernik (6), natomiast druga gałąź sygnalizacyjna zawiera połączone szeregowo regulator (7), wzmacniacz prądu stałego (8) i obwód lamp sygnalizacyjnych (9). Przetwornik (2) zawiera sztywno połączony z obudową (10) samonastawczy pazur bazujący (11) wchodzący w czasie pomiaru na powierzchnię natarcia (12) ostrza narzędzia (13) lub na jakikolwiek inny element geometryczny narzędzia aż do oporu o powierzchnię startą na wysokość „hp” i głębokość „H” stopką (14), jednocześnie końcówka (15) wywiera nacisk na powierzchnię przyłożenia (16), przy czym końcówka (15) napięta sprężyną (17) przemieszcza poprzez płytkę izolacyjną (18) co najmniej jedną elektrodą ruchomą (19) względem co najmniej jednej elektrody nieruchomej (20) wspartej o płytkę izolacyjną (21) powodując zmianę pojemności. Przewody wyjścia z przetwornika (22) i (23) połączone są z układem pomiarowo sygnalizacyjnym (6) i (9).

(3 zastrzeżenia)



49m; B23q

P. 167738 T

29.12.1973

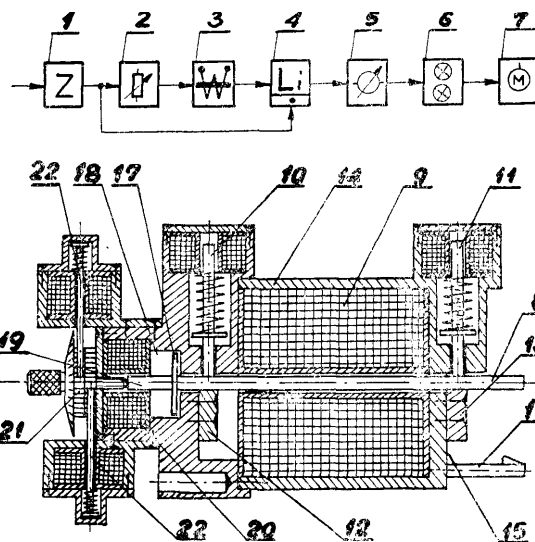
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Górski, Sławomir Fic, Wojciech Olba, Lech Migros, Janusz Krzyżanowski).

Układ magnetostrykcyjny automatycznej kontroli stopnia zużycia ostrza

Układ magnetostrykcyjny automatycznej kontroli stopnia zużycia ostrza stosowany w dziedzinie pomiarów narzędzi obróbki metali skrawaniem przedstawiony na fig. 1 zestawiony jest z szeregowo połączonych zespołów zasilacza (1), elektronicznego urządzenia sterującego (2), przetwornika magnetostrykcyjnego (3), licznika impulsów (4), wskaźnika cyfrowego (5), urządzenia sygnalizacyjnego (6) i układu sterowania obrabiarką (7), przy czym zasilacz (1) sprzężono bezpośrednio z licznikiem impulsów (4).

Przetwornik magnetostrykcyjny występujący w układzie według wynalazku fig. 2 posiada pręt magnetostrykcyjny (8) osadzony wewnątrz cewki impulsowej (9) zaciskany jest obustronnie elektromagnetycznymi zaciskami (10) i (11) do wsporników (12) i (13) przymocowanych nastawnie do obudowy (14) zawierającej na czołowej ścianie roboczej (15) sztywno połączony samonastawny pazur bazujący (16), przy czym na jednym z końców pręta magnetostrykcyjnego (8) osadzona jest tarcza oporowa tłumika pneumatycznego (17), prowadzonej w cylindrze (18) z pozostającym swobodnym końcem (19) wchodzącym do cewki wycofującej pręt (20) z możliwością regulacji skoku jego wycofania za pomocą mikrośruby (21) umieszczonej w osi pręta (8) ustalonej ręcznie lub mechanicznie za pomocą siłowników napędowych (22) korzystnie elektromagnetycznych lub magnetostrykcyjnych.

(2 zastrzeżenia)



50a; B02b

P. 162904 T

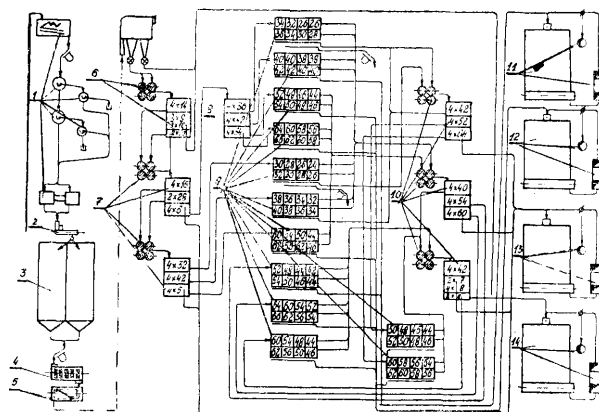
28.05.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego „PZZ”, Lublin, Polska, (Kazimierz Frączek, Władysław Kawała, Janusz Gołębiowski).

Nowa technologia przemiału zbóż

Technologia przemiału zbóż według wynalazku polega na oddzieleniu okrywy owocowo-nasiennej poza częścią znajdującą się w bruzdce, na etapie czyszczenia właściwego przed rozdrobnieniem. Zboże oczyszcza się z zanieczyszczeń luźno związanych z masą ziarną na maszynach czyszczenia czarnego (1), kieruje się do nawilzacza (2), odleżakowania w zbiornikach (3), a następnie kieruje się je do obłuszczenia na obłuskiwaczu (4), po czym do szczotkarki (5). Tak przygotowane zboże kieruje się do procesu przemiału poprzez pasaż łamacza (6), pasaż śrutowania (7), sortownik (8), wialnie kaszkowe i miałowe (9) oraz pasaż wymielania (10). Otrzymane produkty kieruje się do mieszarki maki kaszkowej gatunek I (11), mieszarki maki kaszkowej gatunek II (12), mieszarki maki gatunek III (13) i mieszarki otręb (14).

(1 zastrzeżenie)



50a; B02b

P. 164218 T

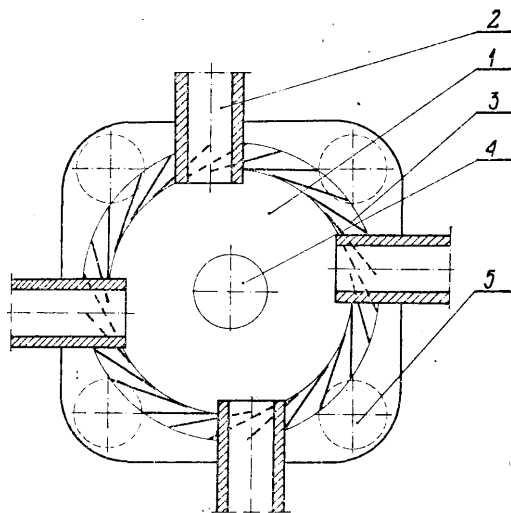
20.07.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Ludwik Pastucha, Eugeniusz Mielczarek).

Komora przemiałowa młyna strumieniowego o strumienicach przeciwsobnych

Komora przemiałowa młyna strumieniowego o strumienicach przeciwsobnych, charakteryzuje się tym, że osadzone w komorze przemiałowej (1) parami, prze-

ciwległe strumienie (2), przemieszczane są równoległe względem siebie w płaszczyźnie żądanego ruchu obrotowego mieszaniny gazu z rozdrobnionym materiałem. Dwie pary strumieni przeciwnych (2) przemieszczane są w tę samą stronę tak, aby każda z par nadawała mieszaninie ruch wirowy w tym samym kierunku. Komora przemiałowa (2) wyposażona jest w łopatki (3) osadzone względem niej współśrodkowo, które tworzą separator statyczny. Dolna część komory (1) jest ukształtowana stożkowo i stanowi zasobnik frakcji ziaren grubych rozdrobnionego materiału, które poprzez kanał wylotowy (4) kieruje się do strumienia (2) i poddaje ponownie procesowi przemiału. Ziarna drobne wraz z gazem przepływają przez kanały międzyłopatkowe do przestrzeni poza komorą przemiałową (1), a następnie kanałami (5) do cyklonu, celem oddzielenia gazu. (2 zastrzeżenia)



50c; B02c

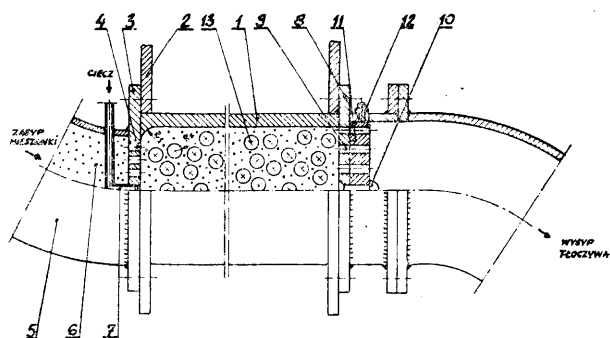
P. 164073 T

13.07.1973

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Rzeszów, Polska (Albin Krasimowicz, Wiesław Sipowicz).

Komora młyna wibracyjnego

Konstrukcja komory młyna wibracyjnego charakteryzuje się tym, że w rurze (5) doprowadzającej mieszaninę do rury (1) umieszczony jest przewód (7) instalacji doprowadzającej ciecz do wnętrza komory. Od strony wysypu zmielonej mieszanki z komory umieszczona jest przysłona (11), która posiada otwory o profilu odpowiadającym otworom w tarczy (8), których prześwit reguluje się za pomocą obrotu i prawidłowo dobrany prześwit ustala się nakrętką (12). Rura (1), od strony rury (5) doprowadzającej mieszaninę ma promień zbliżony lub większy od promienia mielników (13). Rura (5) służy do doprowadzania do komory (1) mieszanki składników tłoczywa wraz z cieczą. (4 zastrzeżenia)



50c; B02c

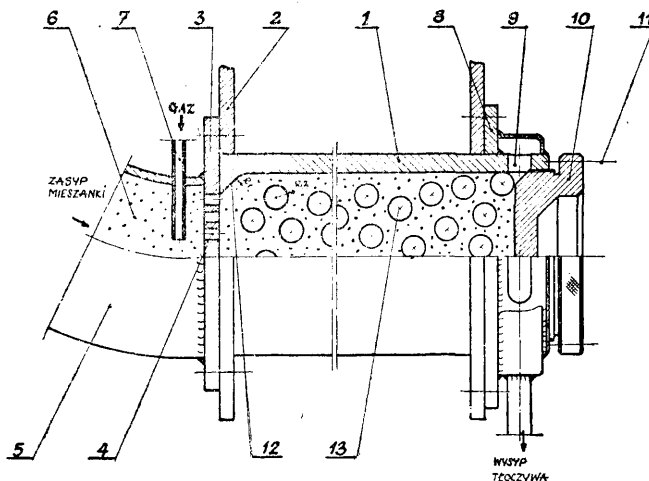
P. 164074 T

13.07.1973

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Rzeszów, Polska (Albin Krasimowicz, Wiesław Sipowicz).

Komora młyna wibracyjnego

Konstrukcja komory młyna wibracyjnego do produkcji tłoczyw termoutwardzalnych charakteryzuje się tym, że w rurze (5) doprowadzającej mieszaninę (6) do komory młyna umieszczony jest przewód (7) instalacji doprowadzającej gaz. Rura (1) od strony denka (3) zakończona jest przejściem, które stanowi stożek (12). Promień (R_1) jest zbliżony lub większy od promienia (R_2) mielników (13). Od strony wysypu rura (1) zaopatrzona jest w otwory (9) profilowe, które przymykane są za pomocą nagwintowanej pokrywki (10). (2 zastrzeżenia)



50c; B02c

P. 167095 T

05.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu „Biprot”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Leszek Chomici, Marian Totoń).

Sposób rozdrabniania żelazostopów zwłaszcza chromowo-krzemowych

Sposób rozdrabniania żelazostopów zwłaszcza chromowo-krzemowych i innych twardych polega na schłodzeniu wlewka lub bryły żelazostopów do temperatury około 90° Kelwina, najlepiej za pomocą ciekłego powietrza, a następnie kruszeniu sposobem uderowym ręcznie i/lub mechanicznie. (1 zastrzeżenie)

50d; B07b

P. 164818 T

22.08.1973

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młynskich „Spomasz” Przedsiębiorstwo Państwowe, Toruń, Polska (Euzebiusz Zawadzki, Kazimierz Bogaczyński).

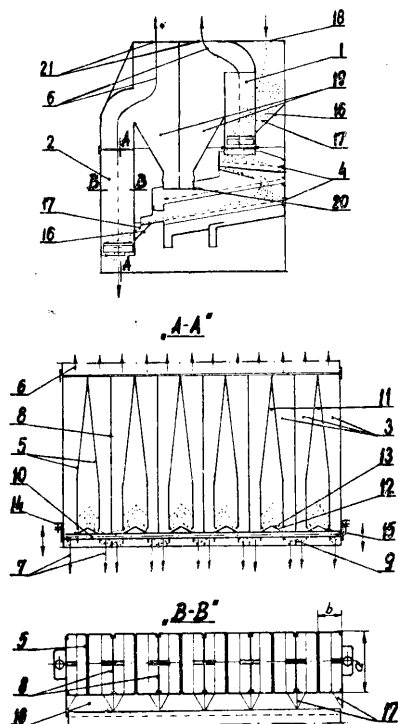
Kanały pneumatyczne separatorów owietrzno-sitowych do czyszczenia lub frakcjonowania materiałów sypkich, zwłaszcza zboża i nasion

Wynalazek dotyczy dwóch bliźniaczych zespołów kanałów pneumatycznych, wlotowych i wylotowych (1) i (2) z których każdy składa się z kilku pojedynczych kanałów pneumatycznych (3) mających w poziomie przekrój prostokątny. Kanały (3) ustawiono na styk dłuższym bokiem (5) szeregowo jeden obok drugiego prostopadle do szerokości sit (4).

Każdy zespół kanałów pneumatycznych (1), (2) posiada wspólne urządzenie w postaci daszków (13) zamocowanych na rurze (10).

Urządzenie to rozprowadza materiał czyszczony na całą długość pojedynczych kanałów pneumatycznych (3) wzdłuż boków dłuższych (5).

Urządzenie to można opuszczać względnie podnosić do góry, dzięki temu otrzymujemy różną szerokość szczelin (15) przez które materiał czyszczony dostaje się do przestrzeni roboczych pojedynczych kanałów pneumatycznych (3). (2 zastrzeżenia)



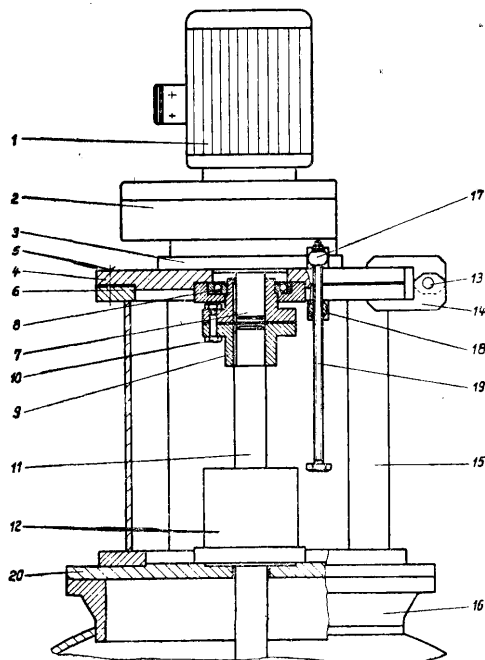
50f; B01f P. 166207 T 30.10.1973

Pierwszeństwo: 31.10.72 - NRD (nr WP B /166573)

VEB Chemieanlagenbau und Montagekombinat Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Roland Andörfer).

Układ napędowy dla aparatów z obrotowym przekazywaniem energii

Układ według wynalazku posiada ułożyskowany w kilku miejscach wał napędowy (7) połączony z wałem roboczym (11) poprzez poprzeczne sprzęgło (9). Część sprzęgła (9) od strony przekładni (2) posiada łożysko (8). Część układu napędowego po stronie przekładni (2) aż do płaszczyzny podziału sprzęgła (9) jest odłączalna. Odłączalna część układu jest ruchomo połączona z leżącą poprzecznie do wału napędowego (7) osią (13), która jest zamocowana na płycie montażowej (4), na kadłubie (15) lub na zbiorniku roboczym (16). (4 zastrzeżenia)

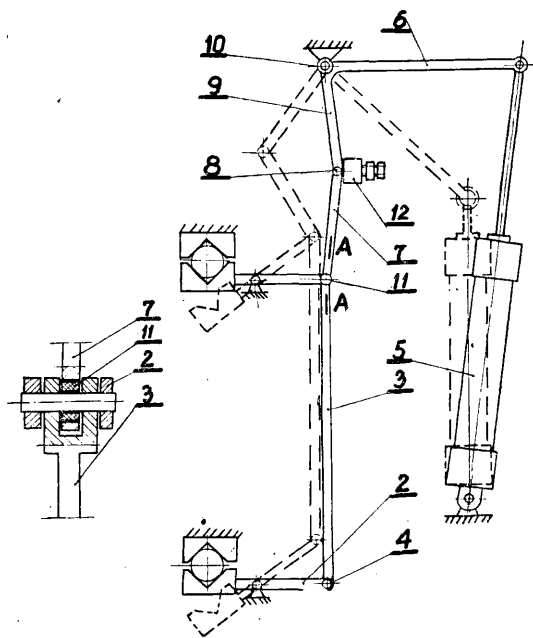


50f; B01f P. 166349 T 05.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Kiełtyka).

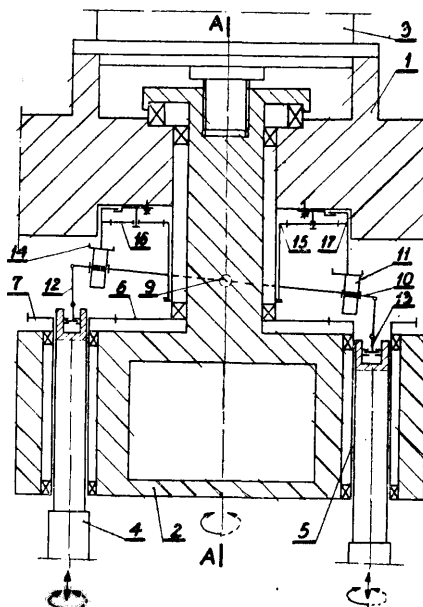
Mechanizm zabezpieczający położenie kadzi mieszarki

Istotą wynalazku jest wyposażenie układu dźwigniowego w zamek, złożony z przedstawionych na rysunku fig. 1 ramion (7) i (9) oraz zderzaka (12), przy czym przynajmniej jeden ze związanych z ramionami przegubów (8, 10, 11) jest elastyczny zaś zwroty ostrzy kątów tworzonych przez ramiona (7 i 9) w położeniu górnym i dolnym kadzi są przeciwne. Taki zamek sprawia, że kadź sztywno opiera się na przegubie (8) i zderzaku (12), a jej położenie uniezależnione jest od zmian siły nacisku dźwignika napędzającego układ podnoszenia. (1 zastrzeżenie)



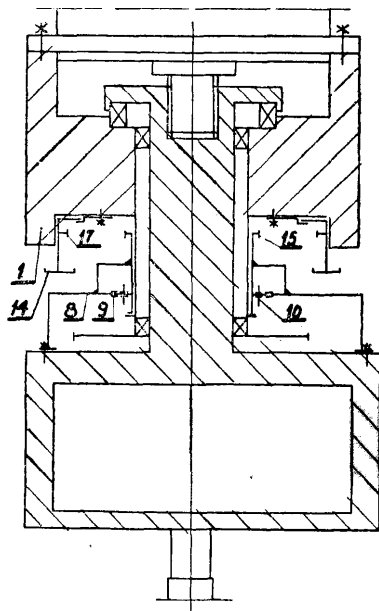
50f; B01f P. 166350 T 05.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Kiełtyka).



Mechanizm realizacji ruchu osiowego mieszadeł planetarnych

Istotą jest wymuszenie osiowego ruchu mieszadeł układem dźwigniowo-krzywkowym poprzez popychacz, przy czym krzywka jest również napędzana, najlepiej od obrotowego jarzma mieszarki. Ta zmiana położenia krzywki względem jarzma zapewnia to, że w każdym punkcie kadzi są różne i zmienne w czasie naprężenia ścinające. Mieszanie i homogenizacja są intensywne, a układ napędowy jest sprawny i zwarty. (2 zastrzeżenia)



52a; D05b

P. 160199

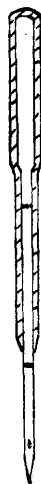
08.01.1973

Spółdzielnia Pracy Luksusowej Galanterii Skórzanej „Rozwój”, Warszawa, Polska (Tadeusz Musiał).

Sposób zabezpieczenia pracownika przed skaleczeniem odłamkami złamanej igły przy maszynie szyjącej

Sposób zabezpieczenia pracownika przed skaleczeniem odłamkami złamanej igły przy maszynie szyjącej, polega na nałożeniu na 2/3 górnej części igły pochewki ochronnej względnie tulejki ochronnej z tworzywa sztucznego lub innego odpowiedniego materiału o topliwości od 100°C do 120°C - odpowiednio silnego, elastycznego, przezroczystego powyżej tej części igły, która nie wchodzi w zszywany materiał.

Nałożona pochewka (względnie tulejka) ochronna w przypadku, gdy igła nie mogąc się przebić przez zszywany materiał wygina się i pęka, przytrzymuje



odłamek igły i tym samym zapobiega wypadkowi przy pracy, a mianowicie skaleczeniu ciała pracownika (twarzy czy oka), obsługującego maszynę szyjącą lub innego, znajdującego się w pobliżu. Powyższa pochewka (tulejka) ochronna nie wpływa ujemnie na działanie maszyny szyjącej. (1 zastrzeżenie)

53e; A23c

P. 166161 T

27.10.1973

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska, (Stefan Poznański, Zbigniew Śmietana, Włodzimierz Bednarski, Władysław Chojnowski, Franciszek Sarna, Jan Sobolewski).

Sposób produkcji koncentratu białek mleka

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji koncentratu białek mleka o zawartości około 5% wody z mleka odtłuszczonego. Koncentrat ten nadaje się do wzbogacania w białko takich produktów jak: pieczywo, makarony itp.

Sposób polega na tym, że z mleka, po dodaniu chloru wapnia, odwirowaniu tłuszczu i pasteryzacji, wydziela się białko za pomocą kwasu organicznego lub nieorganicznego w temperaturze 30—38°C. Po wytrąceniu koagulat oddziela się serwatkę, po czym płucze się koagulat kilkakrotnie wodą technologiczną o temperaturze nie przekraczającej 35° i poddaje homogenizacji. Następnie jednolitą masę rozprowadza się wodą do zawartości 10—25% suchej masy i dodaje niewielką ilość wody amoniakalnej w celu zobojętnienia wolnych kwasów zatrzymanych przez koagulat. Dokładnie rozprowadzony koagulat białek mleka suszy się na wieży rozpyłowej. (1 zastrzeżenie)

53i; A23j

P. 165104

08.09.1973

Pierwszeństwo: 08.09.1972 — Finlandia (nr 2477/72)

Oy Vehnä Ab, Raisio, Finlandia (Heikki Kerkkonen, Kari Laine, Matti Alanen, Harri Rennes).

Sposób wydzielania glutenu z mąki pszennej

Sposób wydzielania glutenu z mąki pszennej polega na dyspergowaniu mąki w wodzie i rozdzieleniu dyspersji przez odwirowanie na fazę ciężką i fazę lekką. Fazę lekką poddaje się reakcji w odpowiedniej temperaturze i w ciągu określonego czasu, aby gluten utworzył aglomeraty w kształcie nitki, a następnie dodaje się wody i miesza się intensywnie. Gluten znajdujący się w tej fazie tworzy aglomeraty o dużych rozmiarach. (6 zastrzeżeń)

53i; A23j

P. 165285 T

17.09.1973

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „KUTER”, Darłowo, Polska (Jan Łabinowicz, Zdzisław Chmielewski, Eugeniusz Skowronek).

Sposób wytwarzania mączki rybnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mączki rybnej, drogą suszenia. Sposób według wynalazku polega na szybkim ogrzewaniu rozdrobnionej lub nierozdrobnionej masy rybnej, najpierw w temperaturze 450° do 650°C w czasie 30 do 80 sekund, następnie zaś na suszeniu w temperaturze 110° do 160°C w czasie 35 do 60 minut, przy czym oba te etapy przebiegają w warunkach ruchu masy rybnej dla zapewnienia dobrej penetracji ciepła oraz intensywnego ruchu powietrza. (1 zastrzeżenie)

53k; A231

P. 166042 T

18.10.1973

Poznańskie Zakłady Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Kazimierz Sojka, Stefan Wojtkowiak, Walenty Lesiński, Leon Hunz).

Sposób obróbki i przygotowania orzeszków ziemnych w celach spożywczych

Sposób obróbki i przygotowania orzeszków ziemnych w celach spożywczych polega na tym, że orzeszki pozbawione zewnętrznej łupiny i zawierające

w sobie nie więcej niż 6% wody łączy się z suchą kompozycją soli kuchennej, sacharozy i glutaminianu sodu i praży w otwartym prażalniku ogrzewanym przeponowo parą o ciśnieniu 4—6 Atm w ciągu 3—3½ godzin aż osiągną temperaturę w granicach 130—140°C i brązowo-złocistą barwę przekroju, a zawartość wody spadnie do zakresu 1,6—2,5%, po czym chłodzi się strumieniem zimnego powietrza do temperatury 18—25°C i w końcu odłuszcza w znany sposób z naskórka. (1 zastrzeżenie)

531; A23g

P. 166858 T

26.11.1973

Wojewódzkie Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Terenowego, Kraków, Polska (Jerzy Frankiewicz, Kazimierz Mędrak, Henryk Skowronek).

Urządzenie do kraniania masy karmelowej

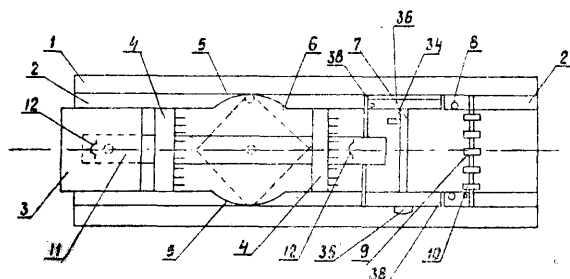
Przedmiotem wynalazku, jest urządzenie do kraniania masy karmelowej, przeznaczonej do wyrobu cukierków.

Urządzenie składa się z ramy (1) wykonanej ze stali profilowej, posiadającej w górnej swojej części prowadnicę (2) stałą, dla ułożenia w nich transportowej płyty (3).

W osi ramy (1) zamontowane są dwie głowice nożowe (4), pomiędzy którymi po obydwu stronach osi ramy, zamocowane są sterujące krzywki (5) ze zde-rzakami (6) osadzonym w końcowej części lewej krzywki sterującej.

W dalszej części ramy (1) zamontowany jest mechanizm (7) przechylny dla transportowej płyty (3), zębate koła (8) osadzone obrotowo po obydwu stronach osi ramy (1) w prowadnicach stałych (2) oraz wałek (9) z osadzonymi na nim gumowymi rolkami (10).

Poniżej prowadnicy (2) w osi ramy, zamontowana jest taśma (11) napędowa z zamocowanymi w jej osi zabierakami (12). (6 zastrzeżeń)

54a³; B31d

P. 165101

08.09.1973

Pierwszeństwo: 09.09.1972 - W. Brytania (nr 41958/72, nr 41960/72)

Karl Kroyer St. Anne's Ltd., Bristol, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania wielowarstwowych fibrowych arkuszy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania wielowarstwowych fibrowych arkuszy lub zwojów charakteryzuje się tym, że dokonywany jest przez doprowadzenie strumienia gazu zawierającego zawieszone cząstki fibry przepuszczanej przez pomocniczą, formującą powierzchnię, w celu utworzenia na niej fibrowej warstwy i późniejszego przeniesienia tej warstwy na główną formującą powierzchnię na której wielowarstwowy arkusz zostaje uformowany.

Urządzenie do wytwarzania wielowarstwowego, fibrowego arkusza lub zwoju, charakteryzuje się tym, że zawiera główną formującą powierzchnię, pomocniczą przepuszczalną powierzchnię, urządzenie do doprowadzania strumienia gazu, zawierającego zawieszony cząstki fibry, przepuszczalną pomocniczą formującą powierzchnię, przystosowaną do formowania fibrowej warstwy i urządzenia do przenoszenia fibrowej warstwy z pomocniczej formującej powierzchnii na główną formującą powierzchnię.

(22 zastrzeżenia)

59a; F04b

P. 167519 T

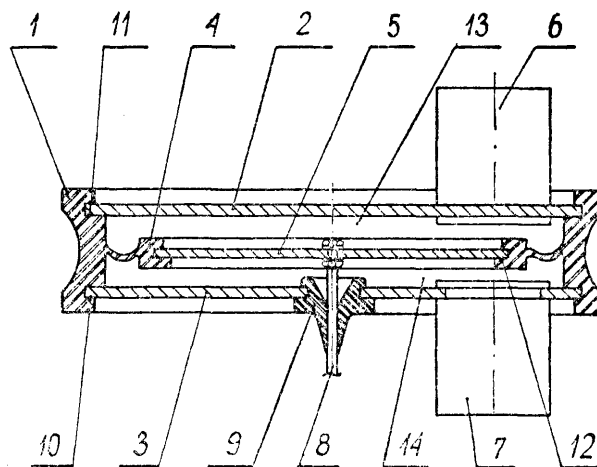
21.12.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Tadeusz Sołtyk, Bogdan Górbiel, Jerzy Gawęda, Roch Kuracki).

Pompa membranowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa membranowa, zwłaszcza pompa dozująca.

Pompa posiada korpus (1) wykonany wraz z membraną (4) z materiału elastycznego i ma pierścieniowe gniazda (10) i (11), w których umocowane są pokrywki (2) i (3) membrana (4) ma pierścieniowe gniazdo (12), w którym zamocowany jest sztywnik (5). (1 zastrzeżenie)



59b; F04d

P. 167708 T

28.12.1973

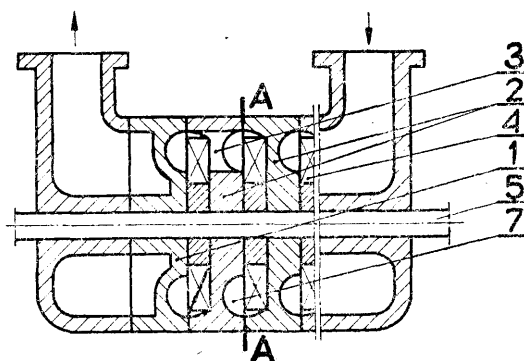
Pomorska Odlewnia i Emaliernia, Grudziądz, Polska (Zdzisław Deja, Jan Modrzyński).

Pompa wirowa wielostopniowa samozasysająca

W wielostopniowej samozasysającej pompie wirowej z otwartym gwiazdowym wirnikiem i bocznym kanałem pierścieniowym, część robocza kadłuba składa się, oprócz członu samozasysającego, z dowolnej ilości członów z kanałem bezpośrednio łączącym sąsiednie stopnie pompy.

Pola przekrojów poprzecznych tego kanału znajdują się w takiej samej odległości promieniowej od osi obrotu, co i zasadniczy i końcowy odcinek bocznego kanału pierścieniowego, zaś szerokość promieniowa kanału łączącego jest zasadniczo taka sama jak szerokość tych odcinków kanału bocznego. Dzięki temu ciecz, przepływając ze stopnia do stopnia, nie zmienia swego położenia względem osi obrotu pompy (fig. 2).

(1 zastrzeżenie)



60a; F15b

P. 165533 T

28.09.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gdańsk, Polska (Dioskar Miazio, Jerzy Plewa, Eugeniusz Śliwiński).

Rozdzielacz odciążony do pomp i silników hydraulicznych

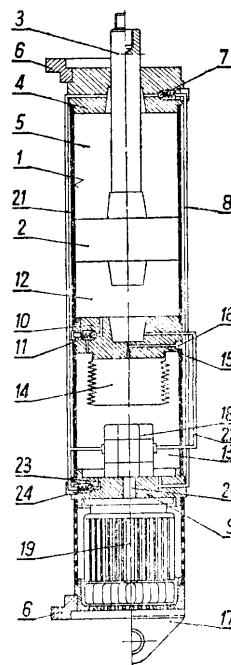
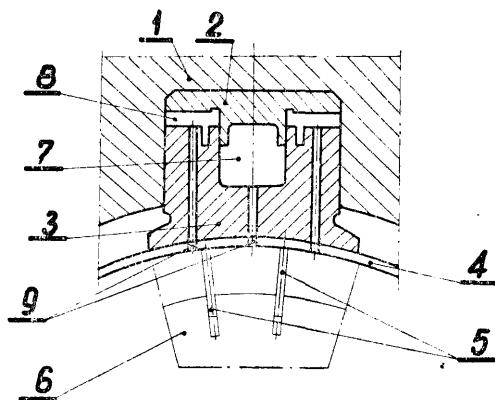
Wynalazek dotyczy rozdzielaczy odciążonych stosowanych w maszynach hydraulicznych takich jak pompy i silniki łopatkowe lub pompy i silniki zębate.

Najprostszy rozdzielacz wg wynalazku pokazany jest na fig. 1.

Składa się on z wkładki nieruchomej (2) i ruchomej (3). Obie wkładki umieszczone są w korpusie pompy (1). Pomiędzy wkładkami utworzone są komory (7 i 8). Komory te połączone są poprzez otwory (9) z komorami międzyłopatkowymi w cylindrze. Przy zmianie kształtu cylindra pompy, wkładka ruchoma przesuwana się względem wkładki nieruchomej.

Rozdzielacze odciążone wykonane według zmodyfikowanej konstrukcji, mają wkładki wykonane w postaci grzebieni ukształtowanych w jednolitym materiale lub złożonych z pakietu płytek albo w postaci wycinków wieńców kół zębatach. Zęby wkładki nieruchomej mogą być nacięte wprost w materiale wkładki lub na odrębnej wkładce pośredniej osadzonej w gnieździe i trwale z nim związanej.

(5 zastrzeżeń)



60a; F15b

P. 167382 T

15.12.1973

Zakład Doświadczalny Armatury Przemysłowej przy Bielskiej Fabryce Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Zajac).

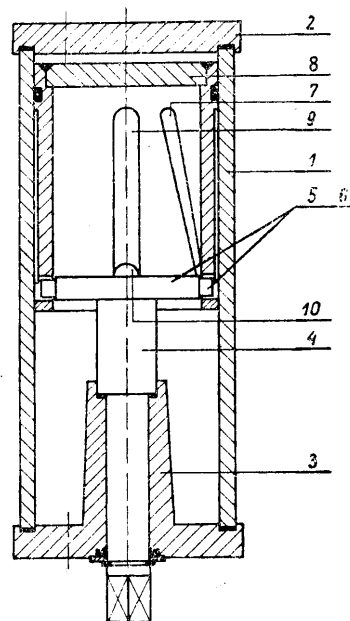
Siłownik liniowo-obrotowy zwłaszcza do napędu armatury

Siłownik liniowo-obrotowy, zwłaszcza do napędu armatury - hydrauliczny lub pneumatyczny przedstawiony jest na załączonym rysunku na którym fig. 1 uwiidocznia przedmiot wynalazku w przekroju wzdłużnym.

Wałek napędowy siłownika ułożyskowany i osadzony osiowo w pokrywie czołowej zakończony jest w połowie długości roboczej cylindra tarczą z występami wchodzącymi w rowki śrubowe.

Rowki te wykonane są w tulejowej części tłoka tak, że przy przesuwie tłoka zostaje wymuszony obrót wałka napędowego.

Tłok prowadzony jest liniowo lub śrubowo (bez drąga tłokowego) za pośrednictwem rowków prowadzących naciętych w tulejowej części tłoka i przewodników osadzonych w gładzi cylindrowej. (5 zastrzeżeń)



60a; F15b

P. 166340 T

06.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zniwnych, Płock, Polska (Stefan Kuśnierz).

Siłownik hydrauliczny dwustronnego działania

Siłownik hydrauliczny dwustronnego działania z zamkniętym wewnętrznym układem zasilania, posiadający komorę o zmiennej objętości użytecznej (13), w której komora przednia (5) i komora środkowa (12) są komorami ssąco-tłoczącymi i połączone są kanałami, zaworami i przewodami z pompą (18) napędzaną silnikiem (19). Komora (13) posiada elastyczny powietrznik (14) połączony z atmosferą, który zmianą swej objętości kompensuje nadwyżkę lub ubytek medium hydraulicznego, przy czym minimalna objętość użyteczna komory (13) musi być równa lub większa od maksymalnej wyporności tłocznika (3) lub (27). Pompa tłoczy medium hydrauliczne w obu kierunkach w zależności od sposobu sterowania. Siłownik w odpowiednim wykonaniu oraz wyposażony w końcówki mocujące lub uchwyty może być używany do wciskania lub ściągania łożysk i tulei oraz może być stosowany w maszynach i urządzeniach jako zespół roboczy lub element sterowania.

(2 zastrzeżenia)

60a; F15b

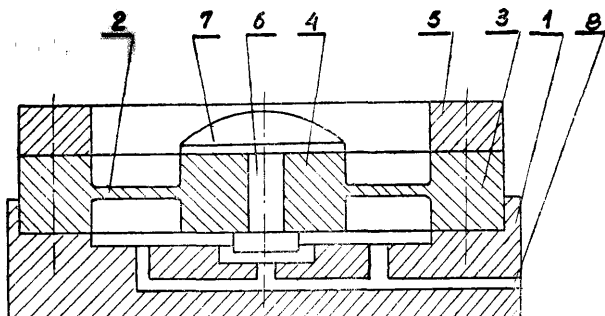
P. 167747 T

28.12.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Zapałowicz, Andrzej Pizoń, Zenon Jędrzykiewicz).

Hydrauliczny siłownik membranowy

Hydrauliczny siłownik membranowy zawiera membranę metalową (2), wyposażoną w sztywnik zewnętrzny (3) oraz w sztywnik wewnętrzny (4) z przetłotowym otworem w jego osi symetrii. Sztywnik zewnętrzny (3) jest zaciśnięty pomiędzy korpusem (1) a pierścieniem dociskowym (5). W przetłotowym otworze sztywnika wewnętrznego (4) jest osadzony czop (6), wyposażony w łeb kulisty (7) po stronie pierścienia dociskowego (5). (1 zastrzeżenie)



61a; A62c

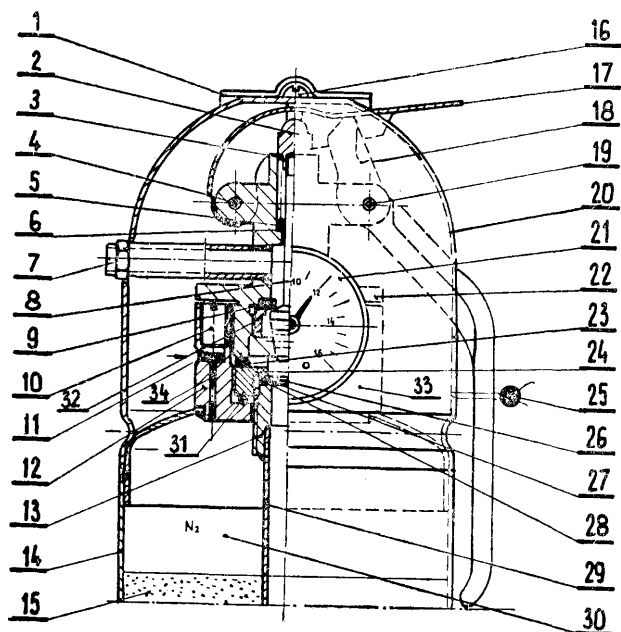
P. 165476 T

26.09.1973

Katowickie Zakłady Wytwarzania Metalowych, Katowice, Polska (Stanisław Muc, Henryk Uliczka, Ryszard Baic, Roman Kaczmarek).

Gaśnica proszkowa pod stałym ciśnieniem

Gaśnica proszkowa pod stałym ciśnieniem składa się ze zbiornika (14) wypełnionego proszkiem gaśniczym (15) i gazem o odpowiednim ciśnieniu zamkniętym przeponą (27). Ponadto posiada kołnierz (12) wyposażony w otwór do ładowania zbiornika gazem (30), który zabezpieczony jest wkrętem (10) z uszczelką (11) oraz posiada wskaźnik ciśnienia (21). Kołnierz (12) gaśnicy posiada zawór, którego korpus (22) wraz z dyszą wylotową (7) i wrzecionem (8) zamocowany jest nakrętką (2) i napięty sprężyną (3), przy czym sprężyna ta dociska wrzeciono (8) do uszczelki (9) zamocowanej tuleją w korpusie (22). (2 zastrzeżenia)



63b; B62b

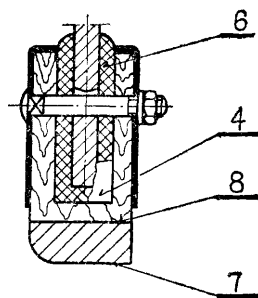
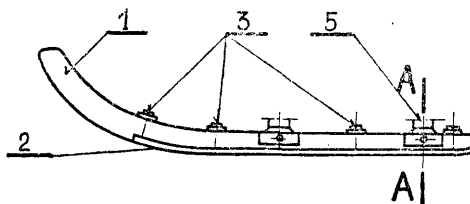
P. 165983 T

19.10.1973

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Kraciuk).

Płoza

Płoza do sanek wyczynowych składająca się z profilowanej części drewnianej (1) i wygiętej nakładki metalowej (2) złączonych rozłącznie przy pomocy śrub (3) i elastycznych wkładek (6). (1 zastrzeżenie)



63c; B60k

P. 164476 T

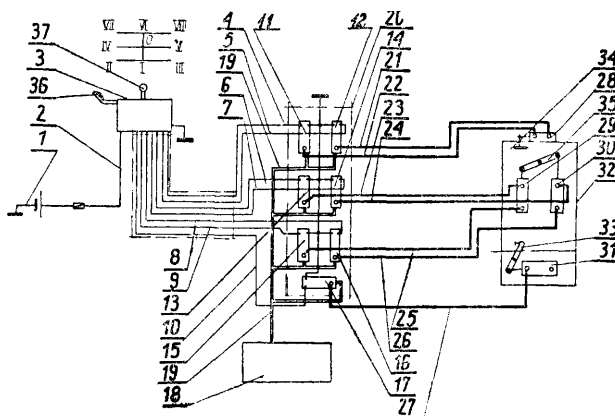
02.08.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Tadeusz Kołak).

Sterownik półautomatycznego sterowania sprzęgłem i skrzynią biegów, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Sterownik według wynalazku przeznaczony jest do sterowania sprzęgłem i skrzynią przekładniową, zwłaszcza do pojazdów samochodowych, w których silnik umieszczony jest w znacznej odległości od kabiny kierowcy.

Sterownik posiada układ elektryczny sterujący równocześnie pracą skrzyni biegów i sprzęgła oraz cylindryczną tuleją z przesuwym bębniem (38) spełniającą czynności rozdziału impulsów elektrycznych poprzez zwieracze (39), (40), (41) oraz pazury (42), (43), przy czym zwieracze spełniają rolę zatrząsków stabilizujących położenie docelowe bębna (38) a dwudźwigniowy łącznik (47) powrotnego działania sprowadza dowolny układ skrzyni biegów do położenia luzu, z którego bez zakłóceń włącza się dowolny żądany bieg. (2 zastrzeżenia)



63c; E60r

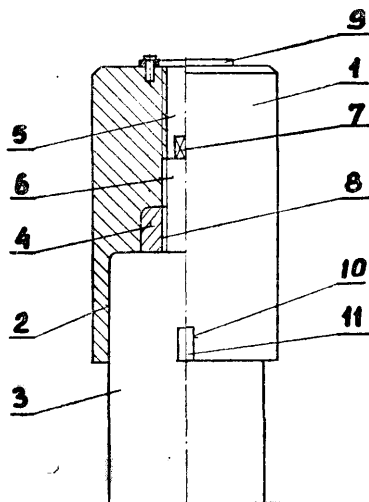
P. 166160 T

26.10.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Wantuch).

Urządzenie zabezpieczające samochód przed osobami postronnymi

Urządzenie zabezpieczające samochód przed osobami postronnymi składa się z walcowego korpusu (1) z wykonaną w dolnej jego części komorą (2), której kształt dokładnie odpowiada kształtowi końca obudowy dźwigni (3) hamulca ręcznego i jej przycisku (4). W górnej części korpusu (1), współosiowo względem podłużnej osi komory (2), jest wykonany przełotowy otwór gwintowany (5) z osadzoną w nim śrubą (6) z łbem kształtowym (7). W przycisku (4), współosiowo względem otworu gwintowanego (5), jest wykonany analogiczny otwór gwintowany (8). (1 zastrzeżenie)



63c; B60r

P. 166166 T

27.10.1973

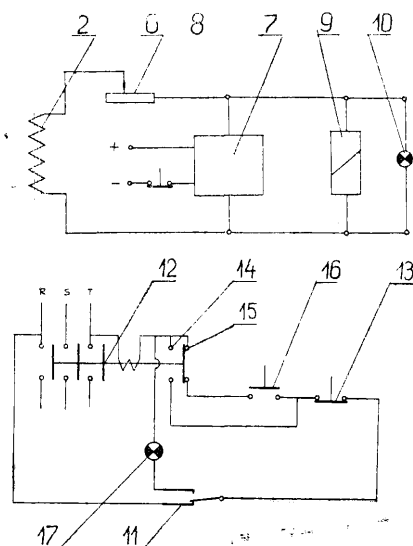
Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „Transbud-Lublin”, Lublin, Polska, (Jan Ciupa, Leszek Chabrowski).

Układ zabezpieczający do maszyn samojezdnych

Układ zabezpieczający według wynalazku przeznaczony jest do maszyn samojezdnych zwłaszcza żurawi i koparek.

Układ posiada zamocowany na wysięgniku maszyny co najmniej jeden czujnik (2) pola elektromagnetycznego połączony ze wzmacniaczem (7), którego wyjście połączone jest z cewką przekaźnika (9).

W obwód zasilania stycznika (12) włączającego silnik główny włączony jest styk spoczynkowy (11) przekaźnika (9). (4 zastrzeżenia)



63c; B60s

P. 166190 T

29.10.1973

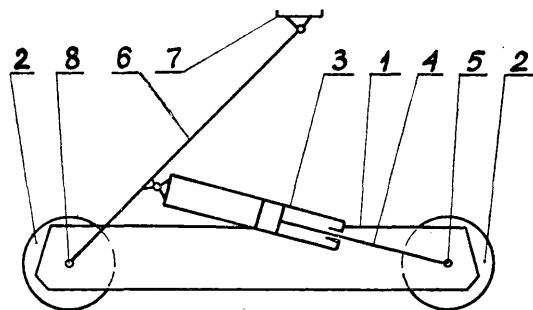
Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Tętnik, Jan Gołc).

Dźwignik hydrauliczny przewoźny

Dźwignik hydrauliczny przewoźny charakteryzuje się tym, że oś przegubu (5) końca tłoczyska (4) hydraulicznego siłownika (3) pokrywa się z osią jednej pary kół jezdnych (2).

Dźwignik hydrauliczny według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do podnoszenia dwuśladowych pojazdów mechanicznych w celu dokonywania w nich czynności obsługowych i naprawczych.

(1 zastrzeżenie)



63c; B62d

P. 166485 T

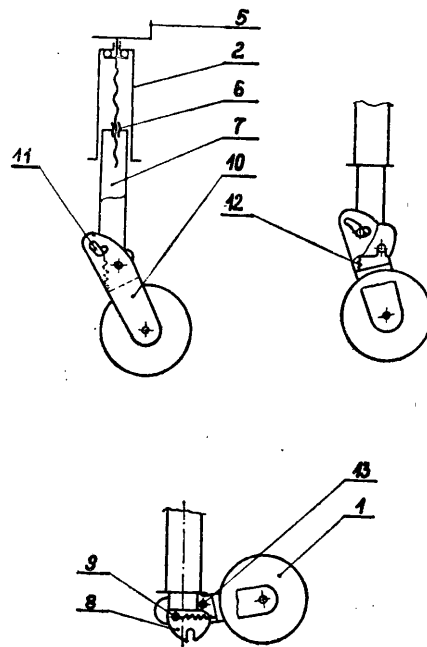
12.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Metprozet”, Gdańsk, Polska (Andrzej Komorowski, Jerzy Wichowski).

Koło podporowe przyczepy jednoosiowej

Istotą wynalazku jest wykorzystanie układu dwóch elementów o odpowiednich krzywiznach i wycięć krańdów związanych ze sobą przy pomocy sprężyny.

Działanie mechanizmu podpory jest następujące: Po sprzęgnięciu przyczepy z ciągnikiem i uniesieniu koła przy pomocy korby do momentu oparcia krzywizny widełek (10) o kołnierz tulei zewnętrznej (2) następuje wysunięcie sworznia (13) z wycięcia krzywki (8) i obrót koła (1) względem sworznia (9) o kąt 90° na skutek działania naciągu sprężyny (12). (1 zastrzeżenie)



63c; B60k

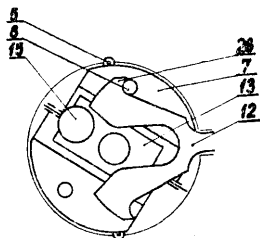
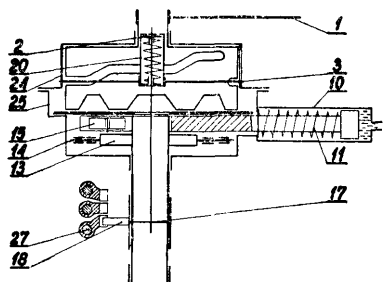
P. 166497 T

10.11.1973

Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa im. gen. Aleksandra Waszkiewicza Piła, Polska (Roman Hadera).

Mechanizm preselekcyjnego sterowania skrzynią przekładniową

Mechanizm przedstawiony na rysunku fig. 2 i 4 posiada tuleję sterującą (22), która ma na powierzchni walcowej krzywkę walcową i na powierzchni czołowej krzywkę czołową. Krzywka walcowa poprzez jarzmo (23), sprężynę (21) i trzpień (4) przesuwając tuleję (16) dokonuje wyboru wodzika. Krzywka czołowa poprzez kołki (5) podnosząc lub opuszczając skrzydełka (7) dokonuje wyboru kierunku przesunięcia wodzika. Suwak (12) za pośrednictwem rolki (15), czopów (6), kołnierza (13) i tulei (19) obracając tuleję (16) przesuwa wodzik w wybranym kierunku. (3 zastrzeżenia)



63c; B60r

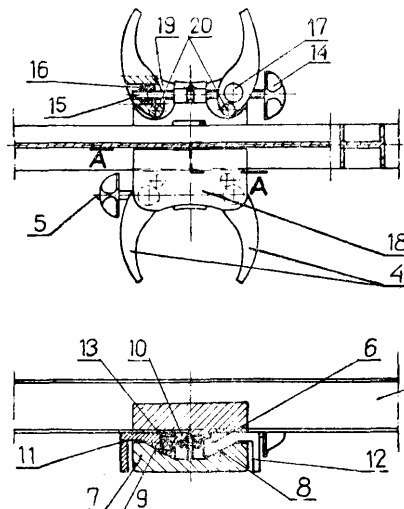
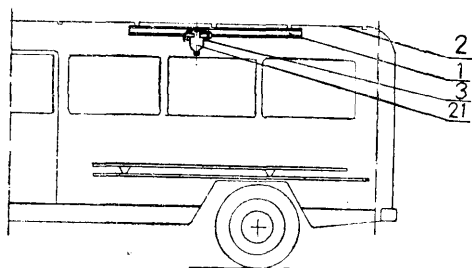
P. 166591 T

17.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dostawczych, Lublin, Polska (Marian Michałkiewicz)

Uchwyt do mocowania pojemników zwłaszcza w samochodzie sanitarnym

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania pojemników, zwłaszcza w samochodzie sanitarnym, który składa się z prowadnicy (1), na której osadzony jest przesuwne uchwyt (3), zawierający co najmniej jedną parę szczęk mocujących (4), połączonych mechanizmem zaciskowym (5) oraz urządzenie (6), unieruchamiające uchwyt na prowadnicy (1). Urządzenie (6) unieruchamiające uchwyt na prowadnicy składa się z korpusu (7), który ma wyżłobienie (10) na prowadnicę (1) i dwie przeciwnie nachylone powierzchnie (8) i (9), o które opierają się szczęki zaciskowe (11) i (12), pomiędzy którymi umieszczona jest sprężyna rozpierająca (13). Mechanizm zaciskowy (5) składa się z zaopatrzonej w pokrętło (14) śruby (15), która umieszczona jest w osadzonych w szczękach (4) nakrętkach (16) i (17). (3 zastrzeżenia)



63e; B60c

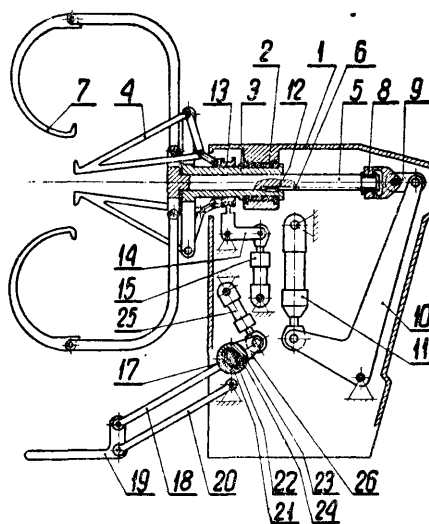
P. 166709 T

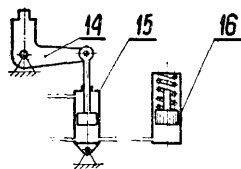
23.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Grzegorz Grabski, Lech Golczyński).

Urządzenie do rozsuwania obrzeży opon

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do rozsuwania obrzeży opony i umożliwiające łatwy dostęp do każdego miejsca wnętrza opony. Urządzenie posiada czteroszczękowy uchwyt (4) służący do chwytania opony oraz dwuszcękowy uchwyt (7) służący do rozsuwania obrzeży opony. Dwuszcękowy uchwyt (7) jest zamocowany na drągu (5), którego tylny koniec jest osadzony obrotowo w łożyskowym zespole (8), natomiast czteroszczękowy uchwyt (4) jest zamocowany do tulei (3), w której jest przesuwnie osadzony drąg (5). Z przodu urządzenia jest umieszczony podnośnik (19) połączony poprzez prostowodowy układ z zaklinowaną sprężyną tuleją (21) i luźną sprężyną tuleją (23). Poszczególne mechanizmy urządzenia są wyposażone w indywidualne siłowniki hydrauliczne. Zastosowanie sprężynowego akumulatora (16) wbudowanego w obwód siłownika (15) napędzającego czteroszczękowy uchwyt (4) jak też dwóch sprężynowych tulei (21) i (23) zapewniają bezpieczeństwo pracy obsługi urządzenia. Urządzenie jest stosowane do kontroli stanu wnętrza opony. (1 zastrzeżenie)





63g; B62j

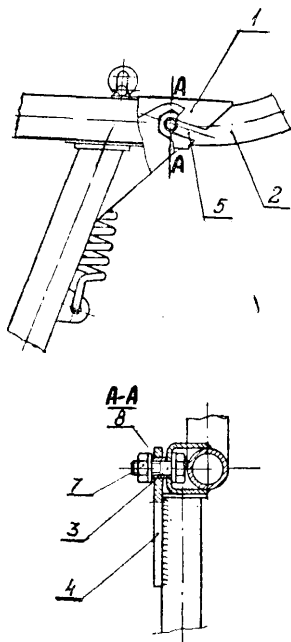
P. 167788 T

29.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k. Lublina, Polska (Edward Frańczek, Józef Żelazowski).

Zawieszenie podstawki centralnej w jednośladowym pojeździe mechanicznym zwłaszcza motocyklu

Zawieszenie podstawki centralnej w jednośladowym pojeździe mechanicznym, zwłaszcza motocyklu, składa się z części zaczepowej (1), wspornika (4) oraz zespołu połączeniowego. Część zaczepowa (1) wykonana w kształcie litery U, nachodzi krawędziami strony otwartej na belkę (2). Strona zamknięta stanowi ścianę boczną zaczepu i posiada prowadzące wycięcie (5) dla śruby (3). Wspornik (4) w górnej swojej części ma otwór (8) dla elementów łączących. Połączenie podstawki z częścią zaczepową (1) uzyskuje się przez włożenie śruby (3) w prowadzące wycięcie (5) zaczepu (1) i dociśnięcie nakrętką (7). (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

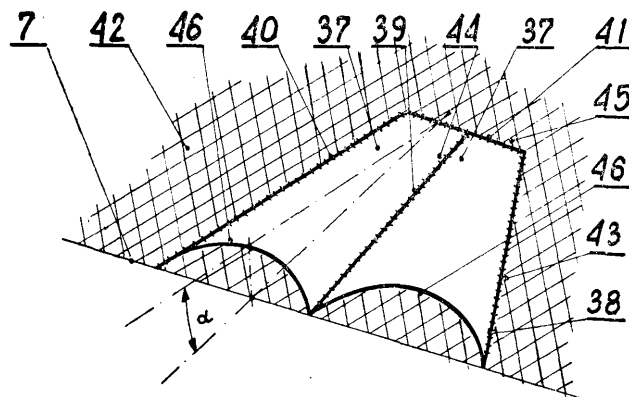
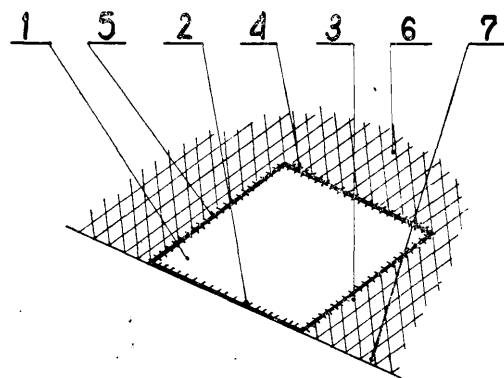
P. 165505 T

27.09.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Juliusz Hebel, Stanisław Prüffer, Andrzej Lewandowski, Władysław Burawa, Jerzy Warzonowski).

Narzędzie połowu ciągnięte z elementami rozwierającymi wlot

Narzędzie połowu według wynalazku posiada elementy rozwierające jego wlot w postaci płatów rozwierających, sporządzonych z tkaniny o ściślejszej budowie. Płaty rozwierające o różnym kształcie są przymocowane trwałe, nierozłącznie najlepiej przez ich wszystkie bezpośrednio do tkaniny (6) narzędzia połowu na płasko lub pod odpowiednim kątem alfa (α) do płaszczyzny wyznaczonej przez napiętą siatkę narzędzia połowowego. Elementy rozwierające w narzędziu połowu mają postać płaskich elementów bądź też tworów kopulastych, czaszkowatych, pulpitych, szufladkowych, bądź którejkolwiek z kombinacji tych kształtów. (2 zastrzeżenia)



65b; B63c

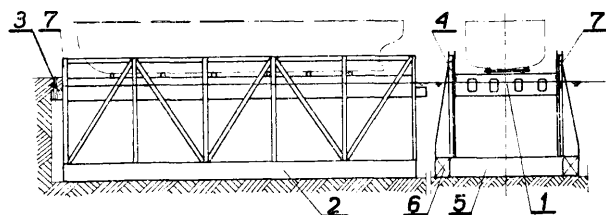
P. 166555 T

15.11.1973

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Edward Raczkowski, Stefan Paradowski).

Podnośnik pływający

Podnośnik pływający, składający się z pontonu (1) o regulowanej nośności oraz ruchomej podstawy (2), wyposażonej w pionowe prowadnice (7) pontonu i pomosty służące do obsługi podnośnika. (3 zastrzeżenia)



66a; A22b

P. 163389 T

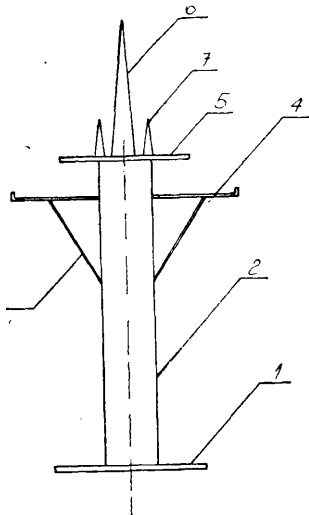
15.06.1973

Zakłady Mięsne, Chorzów, Polska (Tadeusz Szot).

Urządzenie do obróbki głów wołowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki poubojowej głów wołowych w fazie uboju bydła dużego w zakładach przemysłu mięsnego.

Podstawę urządzenia stanowi postument (1), na którym osadzony jest nośny wspornik (2). Na wsporniku (2) znajduje się metalowa płyta (5), do której przymocowany jest jeden dłuższy ostro zakończony ukośny pręt metalowy (6) oraz dwa mniejsze pręty boczne (7). Pręty boczne (7) mają na celu całkowite unieruchomienie głowy w czasie obróbki poubojowej. Pod metalową płytą (5) przytwierdzona jest płyta (4). Oskórowaną głowę wołową nasadza się częścią szyjną na pręty metalowe (6), (7) w ten sposób aby rogi wystawały poza obręb górnej płyty (5), a następnie obcina się rogi i część czaszki przenośną piłą tarczową. Obcięte rogi wraz z częścią kości czaszki spadają na boczną płytę (4) skąd zabierane są do pojemników. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

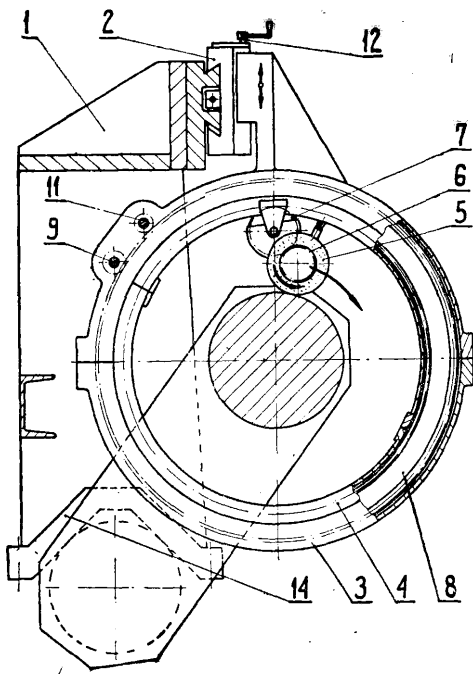
P. 166849 T

26.11.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Henryk Tokarzewski).

Urządzenie do obróbki czopów wałów korbowych silników głównych, zwłaszcza na jednostkach pływających

Urządzenie składa się ze stojaka (1) opartego przymami (14) na sztykach ramowych wału korbowego. Przyny (14) służą do centrowania urządzenia w osi wału korbowego. Do stojaka (1) poprzez prowadnice (2) jest przymocowany dzielony pierścień (3). Wewnątrz tego pierścienia jest wmontowany obrotowy pierścień (4) są przymocowane ściernie tarcze (5), które są napędzane za pomocą zespołu zębatach kół (6), (7) i (8). Zębata koło (8) jest napędzane od wałka (9) przekładniowej skrzyni, a obrotowy pierścień (4) jest napędzany za pomocą wałka (11) z tej samej skrzynki. W górnej części stojaka (1) jest zamontowana pionowa pociągowa śruba (12), służąca do ustawiania w osi wału korbowego urządzenia i pozioma pociągowa śruba, służąca do nadania ruchu posuwu ściernym tarczom (5). (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

P. 166962

30.11.1973

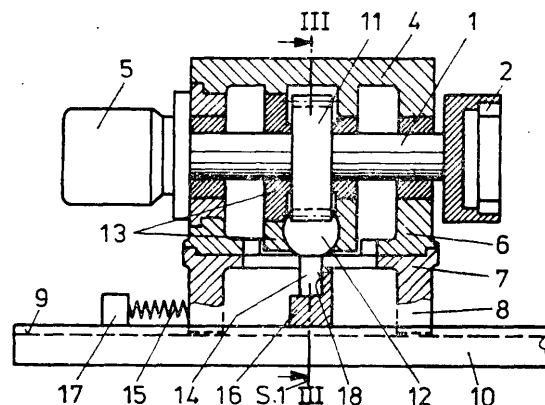
Pierwszeństwo: 02.12.1972 - RFN (nr P. 2259208.1)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób szlifowania wcinającego gwintów oraz szlifierka do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu szlifowania wcinającego gwintów, np. wewnętrznych bruzd gwintowych przy pierścieniach synchronicznych, za pomocą wieloprofilowej ściernicy cylindrycznej, w której wrzeciono przedmiotu jest podczas obrotu przesuwane w stosunku do wrzeciona ściernicy o odcinek równy skokowi gwintu, oraz szlifierki do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces szlifowania i ruch wrzeciona (1) rozpoczynają się jednocześnie, a przedmiot przy ciągłym wcinaniu się wykonuje ruchy obrotowe i posuwowe w obydwu kierunkach, aż do osiągnięcia ostatecznej głębokości gwintu. Szlifierka do stosowania sposobu według wynalazku ma stół (10) oraz zamontowane na tym stole z możliwością przesuwu wzdłużnego obracające się wrzeciono (1) przedmiotu i charakteryzuje się tym, że przewidziane jest przy niej urządzenie sterujące, które bez luzu sprzęga w obydwu kierunkach ruch obrotowy i ruch wzdłużny wrzeciona (1) przedmiotu. Urządzenie sterujące składa się z części krzywkowej (16), która ma powierzchnię prowadzącą (18) przebiegającą ukośnie do osi wrzeciona przedmiotu, oraz z części podpierającej przylegającej bez luzu do tej powierzchni prowadzącej i ruchomej w stosunku do części krzywkowej, przy czym jedna z tych części urządzenia sterującego połączona jest ze stołem (10) maszyny, a druga część z wrzecionem (1) przedmiotu. (6 zastrzeżeń)



67a; B24b

P. 167285 T

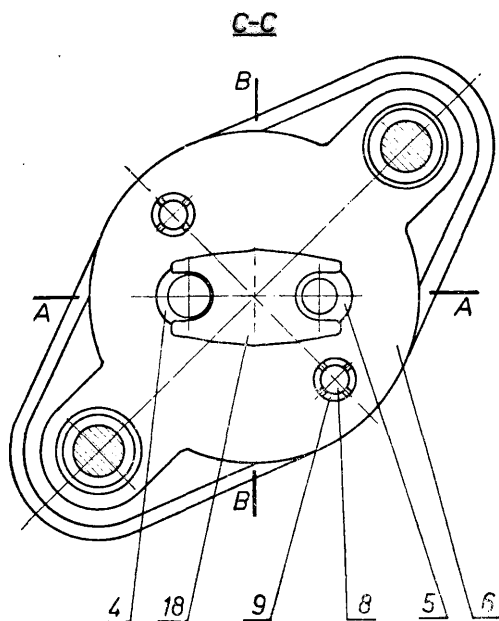
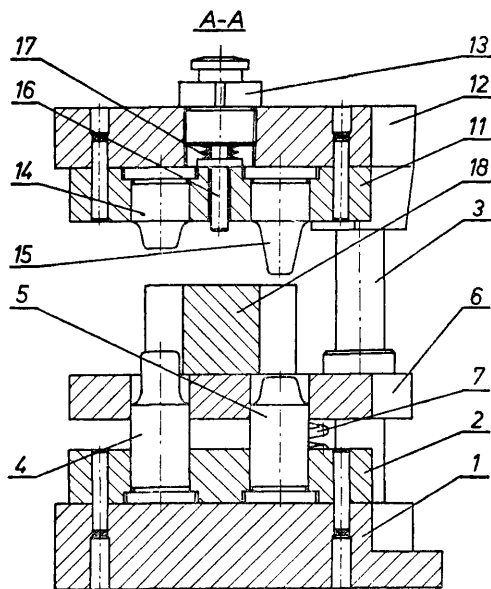
12.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Stanisław Dzikowski, Jerzy Gronostajski).

Urządzenie do wykonywania zaokrągłeń krawędzi kamieni resorowych

Urządzenie według wynalazku składa się z płyty podstawowej i osadzonych w niej słupków prowadzących płytę głowicową względem płyty podstawowej oraz z zamocowanych do płyty podstawowej i głowicowej dwóch płyt stemplowych, w których osadzone są cztery stemple. Dwa z tych stempli osadzone są w dolnej stemplowej płycie (2), a pozostałe dwa stemple w górnej płycie (11), w ten sposób, że nad dolnym stemplem (4), którego robocza część przechodzi w stożkową i następnie w walcową, znajduje się górny stempel (14) o krótkim stożkowym zakończeniu, a nad dolnym stemplem (5) o krótkim stożkowym zakończeniu znajduje się górny stempel (15) o długim stożkowym zakończeniu, przy czym nad dolną stemplową płytą (2) znajduje się spychająca płyta

(6) podwieszona na sprężynach (7), której położenie ustalają śruby (8) współpracujące z gwintowanymi tulejami (9), a między górnymi stemplami (14 i 15) znajduje się spychający kołek (16) napędzany tarczową sprężyną (17). (1 zastrzeżenie)



67a; B4b

P. 167456 T

18.12.1973

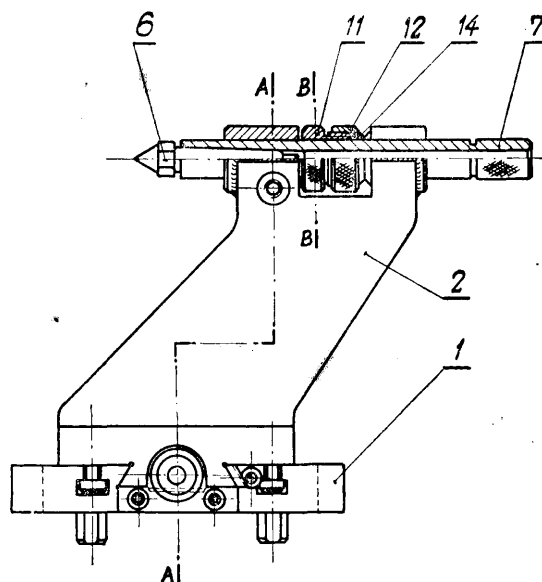
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Benedykt Kabaciński).

Konik szlifierski

Konik szlifierski z kompensacją, zwłaszcza dla szlifierek współrzędnościowych, przedstawiony jest w częściowym przekroju w widoku z boku na fig. 1. Istotą jego jest to, że na ruchomej pinoli (7) posiada co najmniej dwa kompensacyjne stożkowe pierścienie sprężyste (14) oparte swoimi powierzchniami czołowymi z jednej strony o wycięcie w korpusie konika a z drugiej o przesuwany regulowany opór, który po zaciśnięciu tworzy z pinolą integralną całość.

Przedmiotowy konik posiada szczególne zastosowanie przy szlifowaniu przedmiotów długich i smukłych o wysokich dokładnościach geometrycznych.

(1 zastrzeżenie)



67a; B24b

P. 167457 T

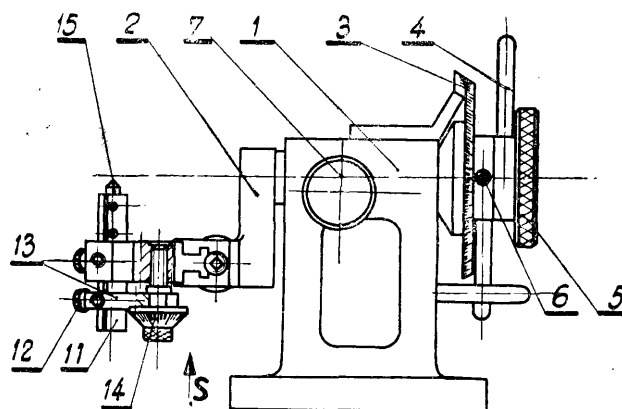
18.12.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Benedykt Kabaciński).

Urządzenie do profilowania ściernic

Urządzenie do profilowania ściernic czyli do wykonywania w ściernicach promieni wklęsłych i wypukłych, oraz stycznych do tych promieni charakteryzuje się tym, że na mimośrodowym wsporniku (2) usytuowana jest prowadnica z suwakiem, w którym zabudowano oprawkę (11) z ołówkiem diamentowym (15) i pokrętłem suwaka (14) z podziałką, dzięki czemu stało się możliwe wykonywanie żądanych promieni wypukłych i wklęsłych oraz stycznych do tych promieni.

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do profilowania ściernic, zwłaszcza na szlifierkach współrzędnościowych przy szlifowaniu narzędzi i innych pomocy warsztatowych o wysokiej dokładności kształtu i wymiaru. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

P. 167621 T

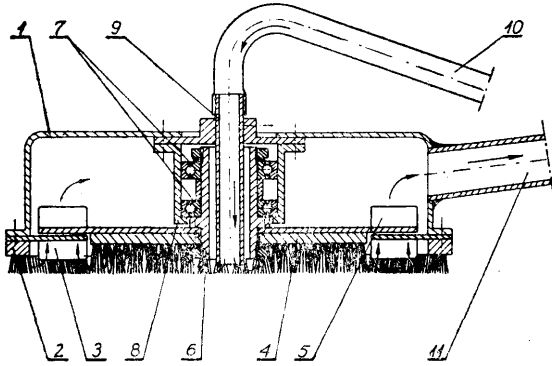
22.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Stefan Słonieć).

Uniwersalne urządzenie do czyszczenia, szlifowania lub polerowania powierzchni zwłaszcza płaskich

W uniwersalnym urządzeniu do czyszczenia, szlifowania lub polerowania, nadającym się do obróbki zwłaszcza powierzchni płaskich w miejscach trudno

dostępnych, nośnikiem usuwanego produktu czyszczenia jest powietrze, które jest jednocześnie środkiem napędu urządzenia. Uzyskanie takiego efektu nastąpiło dzięki temu, że urządzenie według wynalazku ma wirnik (4) obracający się równoległe do obrabianej powierzchni, na skutek przepływu powietrza zasysanego z produktem czyszczenia przez kierownice (3) i łopatki (5), oraz nieruchomą pierścieniową szczotkę (2), która tworzy osłonę dla usuwanych zanieczyszczeń. Ponieważ wirnik (4) jest elementem wymiennym urządzenie może być wykorzystywane do różnego rodzaju czynności. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

P. 167739 T

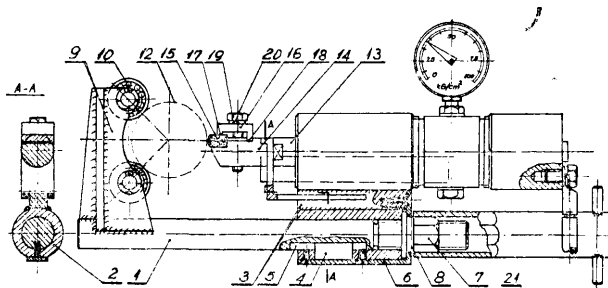
29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławomir Fic, Eugeniusz Górski).

Wyglądzak zewnętrzny do obróbki elektromechanicznej

Wyglądzak zewnętrzny do obróbki elektromechanicznej według wynalazku skonstruowano w ten sposób że do wspólnego korpusu wyglądzaka osadzono suwliwie podporę sztywną (1) z rolkami tocznymi (10) oprawionymi w jarzmie (9). Podpora sztywna (1) prowadzona jest w tulejce (2) korpusu (3) wspomagacza hydraulicznego (21) za pomocą nakrętki (7). W tulejce (2) osadzona jest płytką wpustu (4) zabezpieczona przed wypadnięciem wspólną płytką (6). Na tłoczysku (13) wspomagacza hydraulicznego (21) osadzony jest uchwyt (14) z kamieniem roboczym (15) dociskany płytą (16), z występami (17) i (18) za pomocą śrub (19) i podkładki (20).

Dalsze rozwinięcie konstrukcji różni się tym, że posiada na przeciwnym końcu podpory sztywnej (39) osadzoną tulejkę (24) z płytką (23) na której zamocowano elastyczny wspomagacz hydrauliczny podporowy (25) z pomiarem siły na manometrze (26). Na tłoczysku (27) tego wspomagacza osadzone jest jarzmo (28) z rolkami tocznymi (29) prowadzone w prowadnicy (30). Na tłoczysku (31) wspomagacza (32) osadzony jest uchwyt (33) z osadzonymi kamieniami roboczymi (34) powyżej i poniżej osi obróbki przedmiotu obrabianego (35). Kamienie (34) zamocowane są płytkami (36). Uchwyt (33) osadzony jest wycięciem w nosku (37) prowadnicy (38). (5 zastrzeżeń)



67c; B24d

P. 164680 T

15.08.1973

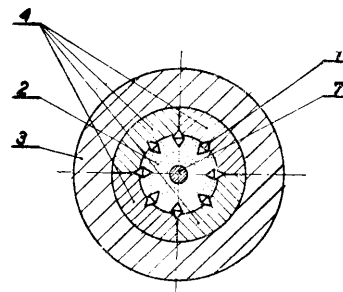
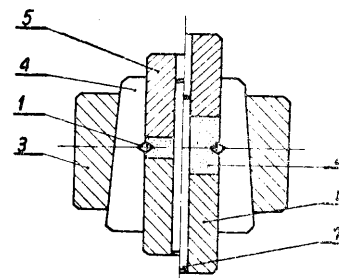
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Oddział Warszawa, Warszawa, Polska (Stanisław Majewski, Mieczysław Maciak, Wiktor Cała).

Sposób wytwarzania krążkowych obciążaczy diamentowych i forma do realizacji tego sposobu

Sposób wytwarzania krążkowych obciążaczy diamentowych i forma do realizacji tego sposobu.

Sposób wytwarzania, znamienny tym, że formowanie dokonywane jest dwustopniowo przez sprasowanie pierwszej na wazki spoiwa pod naciskiem 100 kg/cm², a po umieszczeniu kryształów diamentu na obwodzie krążka roboczego w gniazdach osadczych (1') druga naważka pokrywająca diamenty (1) sprasowywana jest przy pomocy stempli (5 i 6) równocześnie z naważką pierwszą pod naciskiem 4000 kg/cm².

Forma do realizacji sposobu znamienna tym, że posiada rozbierny korpus (4) składający się z segmentów (4') posiadających gniazda osadczcze (1') dla osadzania kryształów diamentu (1). (5 zastrzeżeń)

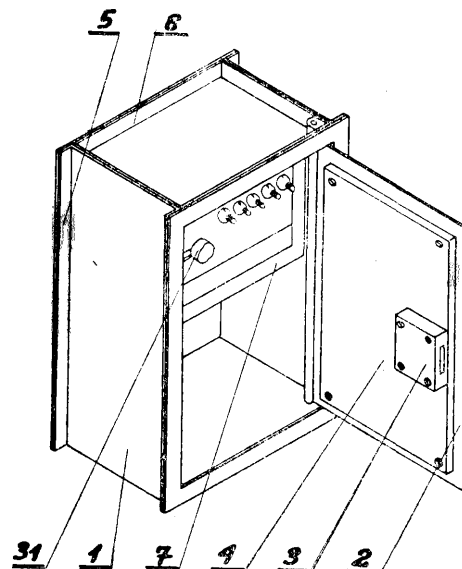


68a; E05b

P. 166021 T

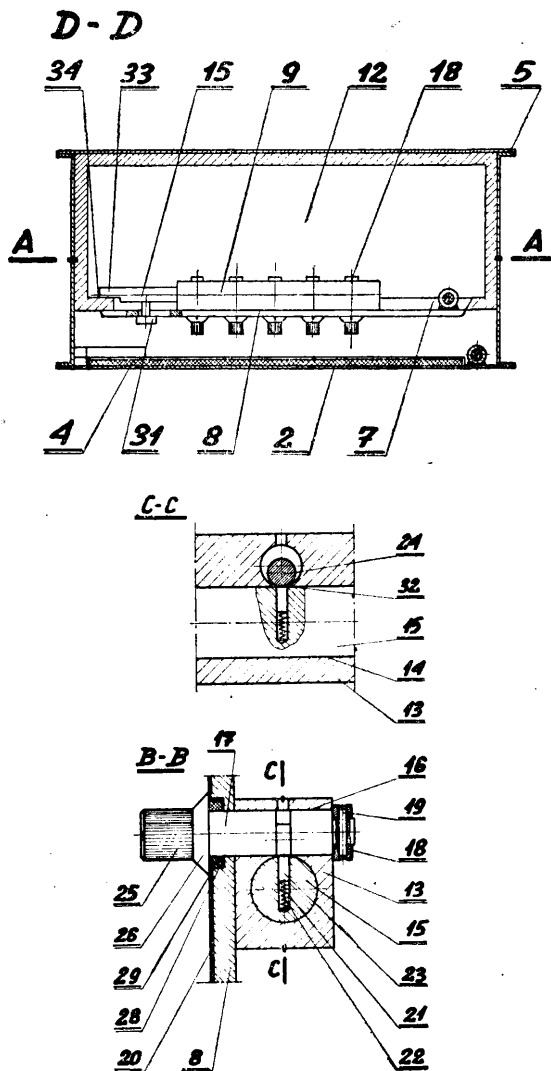
22.10.1973

Augustyn Klecha, Mielec, Polska (Augustyn Klecha). Klecha).



Kaseta wmurowywana z zamkiem liczbowym

Wynalazek dotyczy kasety wmurowywanej z zamkiem cyfrowym wykonanej w kształcie skrzynki (1) metalowej, zamykanej ognioodpornymi (2) drzwiczkami za pomocą zamka (3). W górnej, wewnętrznej części kasety znajduje się pojemnik (7) metalowy zamykany drzwiczkami (8) za pomocą zamka (9) liczbowego, składającego się z korpusu (13) w kształcie listwy, wzdłuż której wykonany jest walcowy kanał (14) suwaka (15) oraz przelotowe otwory (16) usytuowane prostopadle i stycznie do kanałów (14) wykonane są gniazda (21) w których umieszczone są sprężyny (22) oraz bolce (23). Sworznie (17) mają mimośrodowe wybrania walcowe (24) współpracujące z kołcami (23). (2 zastrzeżenia)



68b; E05c

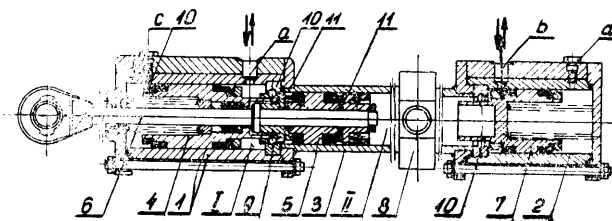
P. 163613 T

27.06.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”,
Kraków, Polska (Teofil Rys).

Hydrauliczne urządzenie do otwierania i zamykania okien hal przemysłowych

Hydrauliczne urządzenie do otwierania i zamykania okien hal przemysłowych stosowane jest zwłaszcza do okien w miejscach trudno dostępnych. Urządzenie składa się z zespołu połączonych ze sobą współosiowo trzech cylindrów - dwóch skrajnych, roboczego (1) i powrotnego (2), oraz środkowego (3) z nurami na wspólnym tłoczysku (6). Utrzymanie trwałego uchylecia okna uzyskuje się poprzez hydrauliczny siłownik dwustronnego działania, wyposażony w zamek ryglujący ruch, każdorazowo uruchamiany ciśnieniem cieczy. (1 zastrzeżenie)



69; B26

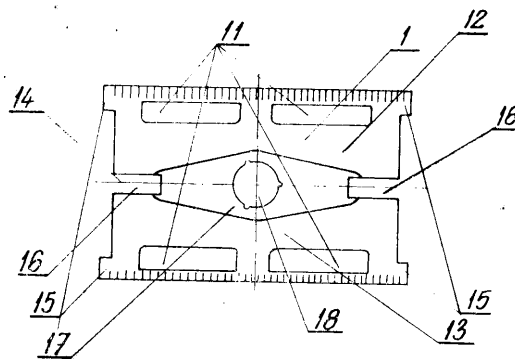
P. 165758 T

09.10.1973

Łódzkie Zakłady Wytwarzania Metalowych „Wizamet”,
Łódź, Polska (Czesław Gawroński, Jan Zadroga, Ryszard Bednarek).

Płytki regulacyjnej aparatu do golenia

Płytki regulacyjnej aparatu do golenia z urządzeniem do regulacji kąta ustawienia ostrza posiada po obu stronach osi symetrii (14) płaszczyzny ustalające (12) i (13) równoległe do płaszczyzny nożyka do golenia. Płaszczyzny ustalające (12) i (13) zakończone są promieniem zewnętrznym i wewnętrznym ustalającymi podstawowy kąt nachylenia ostrza a stosunek promienia zewnętrznego do promienia wewnętrznego wynosi 20 ± 1 do 15 ± 1 . (1 zastrzeżenie)



69; B26

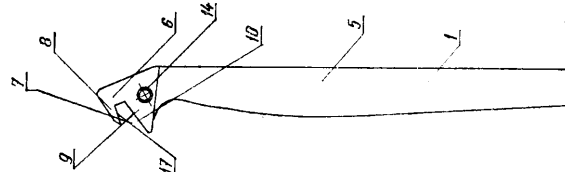
P. 165759 T

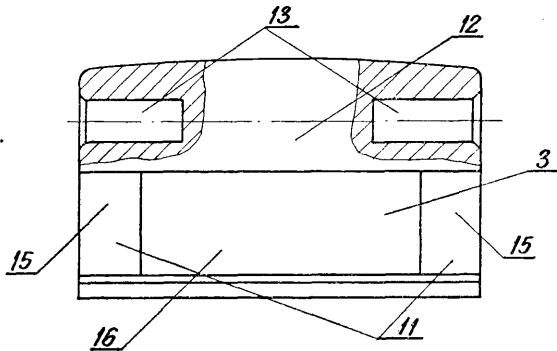
09.10.1973

Łódzkie Zakłady Wytwarzania Metalowych „Wizamet”,
Łódź, Polska (Czesław Gawroński, Jan Zadroga).

Aparat do golenia

Aparat do golenia posiada główkę korpusu (6) wyposażoną w poziomo przebiegające otwory (14) gdzie stosunek wysokości ścianki wewnętrznej (17) zęba ograniczającego (8) do ścianki gniazda (9) wynosi 47 ± 1 do 92 ± 1 . Ścianka gniazda (9) posiada występy (10) o kształcie łuku. Płytki wypychające (3) wyposażony w otwory (13) współpracujące poprzez trzpień (4) z otworami (14) głowki korpusu (6). Powierzchnia (15) zęberek (11) płytki wypychającej (3) jest nachylona pod kątem do powierzchni (16). (2 zastrzeżenia)





71a; A43b P. 165934 T 18.10.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 58970
Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Bogumiła Szumarowska, Mirosława Florczak).

Sposób zagęszczania mieszanki do wytwarzania podnośników termoplastycznych do obuwia

Sposób zagęszczania mieszanki do wytwarzania podnośników termoplastycznych do obuwia, znanej z patentu Nr 58970, polega na wprowadzeniu do niej eteru z grupy eterów glikolu etylenowego, najkorzystniej 1—40 części wag. w stosunku do 500 części wag. 40%-wej dyspersji kopolimeru styrenu z butadienem. (2 zastrzeżenie)

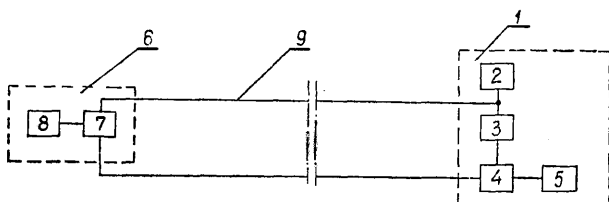
74a; G08b P. 166693 T 22.11.1973

Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy „Skarbiec”, Warszawa, Polska (Jan Mierzanowski).

Urządzenie sygnalizacyjno-alarmowe z linią dozorową

Urządzenie sygnalizacyjno-alarmowe z linią dozorową stosuje się dla zabezpieczenia obiektów wymagających ochrony przeciw włamaniom.

Istotą urządzenia jest umieszczenie w centralce (1) i na końcu linii dozorowej (9) w czujniku (6) dwóch identycznych układów opóźniających (3) i (7), dla impulsów aperiodycznych wysyłanych z centralki (1) przez generator impulsów (2). Układ porównawczy (4) w centralce (1) porównuje ich sygnały impulsowe. W przypadku styków czujnika (8) uszkodzenia linii dozorowej (9) układ porównawczy (4) wysyła sygnał do układu wywołującego alarm (5). (1 zastrzeżenie)



74b; G08c P. 147312 02.04.1971

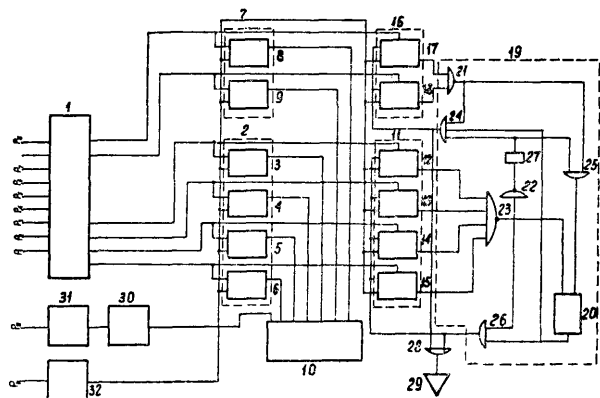
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Turczyński, Jerzy Pilch, Krystian Żymelka).

Sposób nadawania, odbierania sygnałów i automatycznego testowania zgodności nadanych adresów i rozkazów w systemie sygnalizacji szybowej i w układach kompleksowej automatyzacji procesów technologicznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem projektu jest sposób nadawania odbierania sygnałów i automatycznego testowania zgodności nadanych adresów i rozkazów mający zastosowanie

wanie w układach kompleksowej automatyzacji procesów technologicznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Nadawanie złożonych sygnałów o dowolnej funkcji i kombinacji cyfrowej odbywa się za pomocą jednego przycisku i sygnału kontrolowanego optycznie oraz poprzez kontrolę akustyczną sygnału w wyniku których następuje sprawdzenie zgodności nadanych pierwotnych sygnałów inicjujących z wtórnymi sygnałami potwierdzającymi za pomocą układu porównującego (30) i przekształcającego (31) oraz układ (32) kasowania nadanych i odebranych sygnałów w zależności od których zostaje nadany sygnał zwrotny i następuje blokowanie sygnałów wykonawczych.

Urządzenie według projektu zawiera szyfrator (1) z klawiaturą $P_1...P_n$ oraz układem porównującym (30), przekształcającym (31), kasującym (32) połączone z rejestrem równoległym (2 i 7) i rejestrem szeregowym (11, 16), tak że rejestry równoległe (2, 7) są połączone z wyświetlaczem cyfrowym (10) natomiast rejestry szeregowo (11, 16) są połączone z generatorem sterującym (19) łączącym poprzez element sumy logicznej (28) i wzmacniacz (29) nadajnika akustycznego. (3 zastrzeżenia)

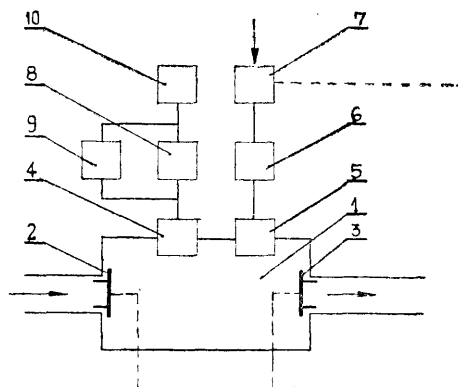


74b; G08b P. 166592 T 17.11.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stanisław Poloszyk).

Układ do sygnalizacji wystąpienia mieszaniny wybuchowej w powietrzu w pomieszczeniach produkcyjnych zwłaszcza w deksytrniarniach

Układ do sygnalizacji wystąpienia mieszaniny wybuchowej w powietrzu w pomieszczeniach produkcyjnych zwłaszcza deksytrniarniach polega na tym, że w przewodzie wentylacji wywiewnej znajduje się komora z ognioszczelnym zaworem wlotowym na wyjściu, równocześnie w komorze tej znajduje się zapłonnik iskrowy oraz czujnik ciśnienia, przy czym zapłonnik iskrowy poprzez generator połączony jest z zegarem sterującym, z którym również połączone zasowy ognioszczelnych zaworów wlotowego i wylo-



owego, natomiast czujnik ciśnienia połączony jest z rejestratorem i/lub miernikiem, które dalej sprzężone są z akustycznym lub optycznym wskaźnikiem zagrożenia wybuchowego mieszaniny rozpylonej w powietrzu. (1 zastrzeżenie)

74d¹; G08d

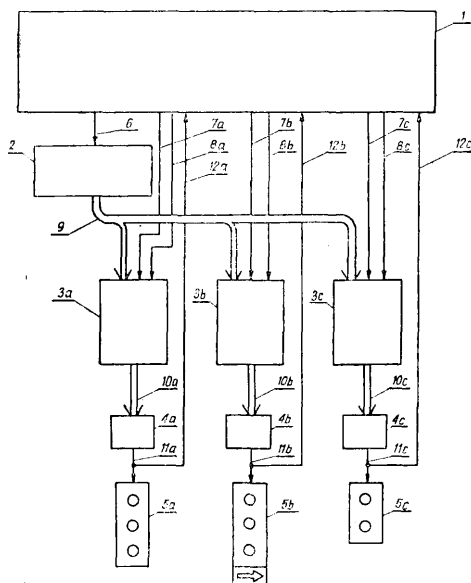
P. 167636 T

24.12.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mariusz Kaczmarek, Marian Rakiewicz, Andrzej Wachowski, Antoni Woźniak).

Układ do sterowania sygnalizacją świetlną

Układ do sterowania sygnalizacją świetlną składa się z członu centralnego sterowania (1), generatora ciągów impulsów (2), zespołów sterowania (3) pojedynczymi grupami sygnalizacyjnymi, wzmacniaczy wyjściowych (4) oraz grup sygnalizatorów (5). Z członu centralnego sterowania (1) przesyła się sygnały informacyjne i ustawiające do zespołów sterowania (3) pojedynczymi grupami sygnalizacyjnymi oraz sygnał wyzwalający generator ciągów impulsów (2), który wytwarza sekwencję impulsów przełączania światła podawaną do wszystkich zespołów sterowania (3) grup sygnalizacyjnych. Wyjścia zespołów sterowania grup sygnalizacyjnych połączone są ze wzmacniaczami wyjściowymi (4), które sterują poszczególnymi grupami sygnalizatorów (5). Sygnały z wyjść wzmacniaczy (4) przesyłane są zwrotnie przewodami do członu centralnego sterowania (1). Zespół sterowania pojedynczą grupą sygnalizacyjną zawiera przerzutnik typu D (13), przerzutnik typu RS (14) i bramki (15, 16) oraz rozdzielacz (17). Na wejście informacyjne przerzutnika D (13) doprowadzony jest sygnał z członu centralnego sterowania (1) oraz sygnał wpisujący. Do bramek przerzutnika RS (14) doprowadzono sygnały bramkujące oraz sygnały informacyjne. Do rozdzielacza (17) przesyła się ciąg impulsów z generatora ciągów impulsów (2) oraz sygnały warunkowe z przerzutników D i RS (13, 14). Na wyjściu rozdzielacza (17) uzyskuje się impulsy, które są przesyłane do wzmacniaczy wyjściowych danej grupy sygnalizacyjnej. (2 zastrzeżenia)



75c; B44d

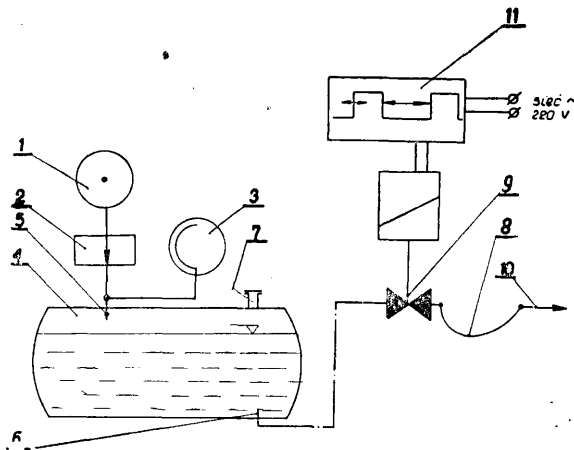
P. 166048 T

22.10.1973

Krakowska Spółdzielnia Gospodarcza, Wytwórnia WYROBÓW SZKŁANYCH, Kraków (Wojciech Korzynow).

Urządzenie do automatycznego dawkowania cieczy, szczególnie roztworu srebrzącego do ozdób choinkowych

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika ciśnieniowego (4) cieczy, posiadającego w górnej swej części wlew (7) i połączenie ze źródłem ciśnienia (1) sprężonego powietrza poprzez zawór regulacyjny ciśnienia (2) i manometr pomiarowy (3), przy czym dopływ powietrza do zbiornika (4) zamykany jest króćcem tłocznym (5) a ze zbiornika (4) wyprowadzony jest przewód hydrauliczny (8) giętki poprzez króciec (6), który to przewód (8) łączy się z elektrozaworem (9) i igłą wypływową (10), a elektrozawór (9) otrzymuje impulsy sterujące o odpowiednim napięciu od elektronicznego układu sterującego (11). (1 zastrzeżenie)



75c; B44d

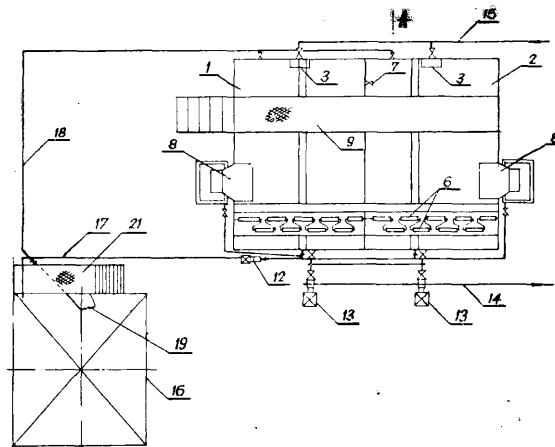
P. 166915 T

29.11.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Roman Partyka).

Urządzenie do dekantacji lakieru do kabin malowania natryskowego

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiorników dekantacyjnych i zbiornika pomocniczego z urządzeniami rozdzielającymi. Co najmniej jeden zbiornik dekantacyjny (1, 2) wyposażony jest w filtry (6) oraz pompy (12) do usuwania zawartości. Zbiornik pomocniczy (16) połączony jest za pośrednictwem co najmniej jednej pompy (12) z co najmniej jednym zbiornikiem dekantacyjnym (1, 2). (2 zastrzeżenia)



76c; D01h

P. 165888

16.10.1973

Pierwszeństwo: 16.10.1972 - St. Zjedn. Am.
(nr 297995)

11.06.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 368735)

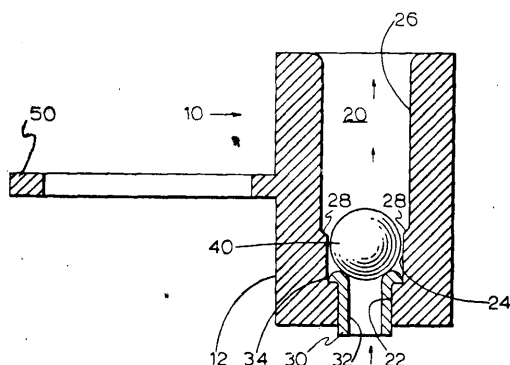
23.07.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 381979)

Otto Zollinger, Spartanburg, Stany Zjednoczone
Ameryki (Otto Zollinger).

Sposób naprężania przędzy oraz urządzenie do stosowania sposobu

Sposób naprężania przędzy polega na doprowadzeniu od dołu urządzenia sprężonego powietrza, które pokonuje siłę ciężkości kulistego elementu i wypiera go z gniazda do przewodu. Podczas gdy kulisty element pozostaje zawieszony w powietrzu, wprowadza się do wlotu przewodu przędę, która porywana jest i unoszona przez strumień powietrza i przechodzi wokół kulistego elementu na zewnątrz przeciwległej części urządzenia. Wówczas zamyka się dopływ sprężonego powietrza i kulisty element opada z powrotem w kierunku gniazda przyciskając jednocześnie do niego przędę. Podczas przesuwania się przędzy siła ciągnąca pokonuje siłę ciężkości kulistego elementu i podnosi go do góry na pewną wysokość.

Urządzenie naprężające przędę charakteryzuje się tym, że na bieżącej długości ma przewód (20) dla przędzy w postaci jednej lub więcej sekcji (22, 24, 26) oraz ma pierścieniowe gniazdo (34) usytuowane wewnątrz przewodu (20) dla umieszczenia w nim kulistego elementu (40). Gniazdo (34) wykonane jest z materiału odpornego na ścieranie i stanowi albo wkładkę (30), albo integralną część urządzenia. Podobnie w pobliżu górnej części przewodu (20) dla przędzy umieszczony jest element w postaci wkładki, mogący stanowić również integralną część urządzenia, który wykonany jest z materiału odpornego na ścieranie. Całe urządzenie może także stanowić jednolitą całość. (53 zastrzeżenia)



76c; D01h

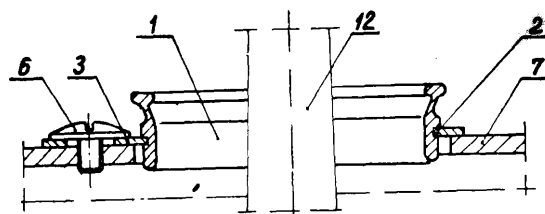
P. 166212 T

30.10.1973

„Polmatex” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Dziwiarskich, Tkackich i Przędzalniczych „Wifamatex”,
Łódź, Polska (Tadeusz Gaca, Czesław Kałużka,
Tadeusz Kurowski).

Urządzenie do mocowania i regulacji ustawienia obrączki przędzalniczej w ławie obrączkowej przędzarek lub skręcarek

Urządzenie do mocowania i regulacji ustawienia obrączki przędzalniczej (1) w ławie obrączkowej (7) przędzarek i skręcarek zawiera płaski, przecięty, sprężysty pierścień (3), który jest osadzony w pierścieniowym rowku (2) w zewnętrznej ścianie obrączki (1). Sprężysty pierścień (3) nałożony jest swoją płaską stroną na obrączkową ławę (7). W pierścieniu wykonane są otwory, przez które przechodzą z luzem wkręty (6) mocujące sprężysty pierścień (3) do ławy (7). Wielkość luzu odpowiada wielkości potrzebnej regulacji ustawienia współosiowości obrączki (1) względem wrzeciona (12). Potrzebna długość gwintu mocującego pierścień (3) i obrączkę (1) do ławy (7) uzupełniona jest długością gwintu nakrętek zabezpieczonych przed obrotem w ławie (7) i współpracującym z wkrętami (6). (1 zastrzeżenie)



77a; A63b

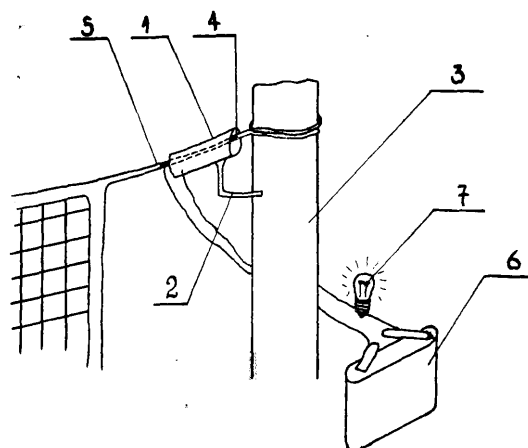
P. 165057 T

27.08.1973

Jan Fiedorowicz, Choszczno, Polska.

Urządzenie sygnalizacyjne przy grze w siatkówkę

Urządzenie według wynalazku stanowi metalowa rura (1) zamocowana do belki (3), która z fragmentem linki (4), pokrytej metalem, naciągającej siatkę oraz źródłem prądu (6) i sygnalizatorem (7) połączonych szeregowo przewodami stanowi obwód elektryczny, przy czym włącznik obwodu prądu utworzony jest przez wspomnianą rurę (1) i metaliczny fragment linki (4). (1 zastrzeżenie)



77e; A63g

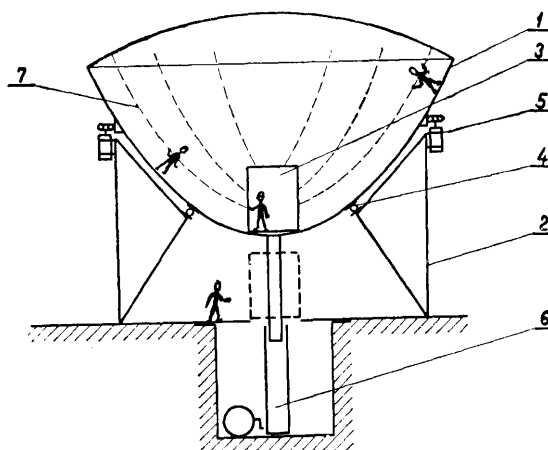
p. 164691

15.08.1973

Marcin Wolski, Kraków, Polska (Marcin Wolski).

Karuzela paraboliczna

Karuzela paraboliczna jest urządzeniem przeznaczonym do rozrywki masowej, do treningu sportowego i do nauki fizyki.



Część (1) wirująca karuzeli parabolicznej posiada kształt czaszy paraboloidalnej o pionowej osi symetrii i jest przykryta od góry.

Czasza karuzeli parabolicznej wiruje bez przerwy, a wymiana pasażerów odbywa się przy pomocy podnoszonej podnośnikiem (6) cylindrycznej kabiny (3) znajdującej się w okrągłym otworze w środku czaszy.

W położeniu dolnym kabina (3) jest nieruchoma, w położeniu górnym wiruje razem z czaszą. (5 zastrzeżeń)

78c; C06b

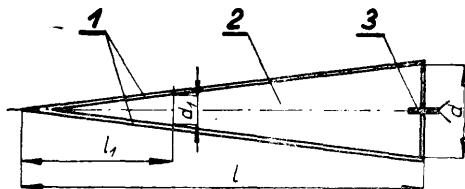
P. 166691 T

21.11.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa (Jerzy Rutkowski, Józef Makarewicz, Kazimierz Bocheński).

Sposób wyznaczania średnicy lub grubości krytycznej materiału wybuchowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że z materiału wybuchowego formuje się ładunek (2) o kształcie stożka lub klina, którego podstawa posiada średnicę lub grubość o wartości około dwukrotnie większej od przewidywanej teoretycznie wartości granicznej dla danego badanego materiału, a którego długość jest rzędu 15 razy większa od średnicy stożka lub grubości klina. Ładunek ten pokrywa się otoczką (1) z tworzywa sztucznego lub kartonu, w podstawie umieszcza się zapalnik elektryczny (3) i inicjuje się proces detonacji. Po zaniku procesu detonacji mierzy się średnicę podstawy stożka lub grubość podstawy klina niezdetonowanego materiału wybuchowego, które wyznaczają średnicę krytyczną lub grubość krytyczną tego materiału. (1 zastrzeżenie)



80a; B28b

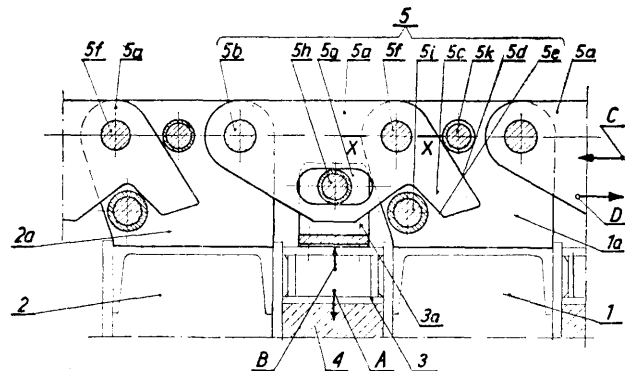
P. 166965 T

29.11.1973

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Tadeusz Jasiński, Zdzisław Papaj).

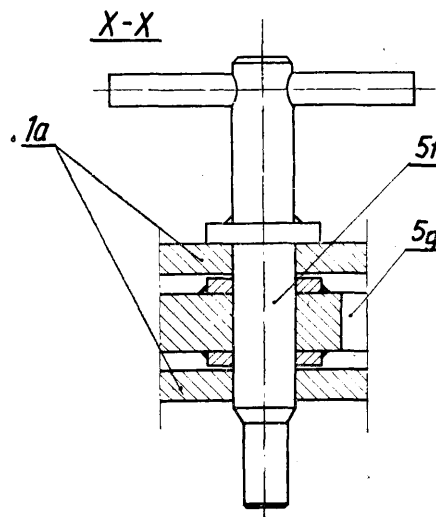
Mechanizm do odpajania prefabrykatów od boków form bateryjnych

Mechanizm do odpajania prefabrykatów od boków form bateryjnych nadaje się szczególnie do zastosowania przy zmechanizowanych ciągach produkcyjnych w zakładach prefabrykacji. Mechanizm według wynalazku rozwiązuje zagadnienie rozformowania form bateryjnych w sposób samoczynny podczas przemieszczania poszczególnych kaset za pomocą



siłowników hydraulicznych. Zgodnie z fig. 1 rysunku, poszczególne sąsiadujące z sobą kasety, na przykład kaseta (1) i kaseta (2) oraz bok formujący (3) są połączone powtarzalnymi mechanizmami dźwigniowymi (5) w więcej niż jednej płaszczyźnie równoległej do fundamentu, a usytuowanymi z obydwu naprzeciwległych stron względem osi symetrii podłużnej formy bateryjnej, przy czym każda z dźwigni (5a) wymienionego mechanizmu dźwigniowego jest sztywnym łącznikiem przy unieruchomionym przegubie (5b), drugi koniec dźwigni jest połączony przetyczką (5f).

(2 zastrzeżenia)



80b; C04b

P. 160890

23.02.1973

Sposób według wynalazku polega na tym, że przedmiot przeznaczony do galwanicznego pokrycia metalem zawieszają w piecu i ogrzewają do temperatury mięknięcia przedmiotu lub wydzielienia polewy w przypadku ceramiki, następnie wysypuje się do tego pieca mieszaninę związków metali np. siarczany srebra 2 g, chlorku żelaza 1 g, chlorku niklu 1 g lub innych metali. Po ostudzeniu przedmioty z pieca przenosi się do kąpeli galwanicznej odpowiedniej do rodzaju nakładanej warstwy metalu lub stopu metali i pokrywa się na żadaną grubość, bądź bezpośrednio lub na podkładzie np. miedzi. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 165562 T

01.10.1973

Zakłady Ceramiki Radiowej Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Józef Sroka, Maria Adamowicz, Leonard Grudowski).

Sposób wytwarzania dielektryków ceramicznych na kondensatory

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dielektryków ceramicznych przeznaczonych do produkcji kondensatorów charakteryzujących się wysoką wartością przenikalności elektrycznej i stosunkowo małymi zmianami przenikalności elektrycznej w szerokim zakresie temperatur, jak również niską wartością stratności dielektrycznej. Sposób polega na dodaniu do tytanianu baru, zawierającego minimalny nadmiar TiO_2 w stosunku do teoretycznego, związku prazeodymu, neodymu lub ceru, oraz związku cynku, cynu lub glinu, zmieleniu zestawu do uziarnienia poniżej 10 mikronów, zmieszaniu go z plastyfikatorem, uformowaniu półfabrykatów ceramicznych i wypaleniu ich w temperaturze 1320–1450°C. (44 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 165812 T 12.10.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Anna Derdacka, Edmund Paluch, Marek Gawlicki, Jan Małolepszy).

Cement pucolanowy

Cement pucolanowy ma zastosowanie do produkcji materiałów budowlanych i betonów.

Cement wg wynalazku zawiera poza klinkierem portlandzkim, normowym dodatkiem gipsu i ewentualnie innymi znanymi dodatkami, zmielone żużle pomiedziowe, granulowane lub kawałkowe w ilości do 60% wagowych. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 165814 T 12.10.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Marek Gawlicki, Jan Małolepszy, Edmund Paluch).

Sposób otrzymywania spoiw hydraulicznych do produkcji betonów

Sposób otrzymywania spoiw hydraulicznych do produkcji betonów ma zastosowanie w przemyśle materiałów budowlanych i w budownictwie.

Sposób polega na równoczesnym zmieleniu żużli pomiedziowych granulowanych, z dodatkiem związku chemicznego w postaci stałej, zawierającego pierwiastek alkaliczny, np. węgiel sodowy lub potasowy, wodorotlenek sodu lub potasu, szkło wodne w postaci stałej. Ilość dodatku w stosunku do masy żużla wynosi 3—10% w przeliczeniu na tlenek sodowy.

Wytrzymałość betonów na ściskanie wynosi do 1000 kg/cm². (12 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 165847 T 13.10.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Sławomir Sobieraj, Jan Mikoś, Jerzy Nierada, Aleksander Udrycki, Janusz Szwabowski).

Sposób wytwarzania wyrobów na spoiwie gipsowym odpornych na działanie wody i wilgoci

Sposób wytwarzania wyrobów na spoiwie gipsowym, polega na tym, że w trakcie mieszania ze sobą składników tworzywa dodaje się emulsję wodną kwasu tłuszczowego lub emulsję wodną kwasów tłuszczowych w ilości od 0,2 do 4,0%, a korzystnie 1% wagiowo w stosunku do wagi tworzywa.

Sposób stosowany jest przy produkcji elementów budowlanych. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 165920 T 17.10.1973

Zakłady Ceramiki Radiowej, Warszawa, Polska (Edmund Borkiewicz, Józef Sroka, Halina Chilmon, Leonard Grudowski, Ryszard Mariański, Witold Juchnowicz).

Sposób wytwarzania dielektryka ceramicznego

Dielektryk ceramiczny jest wykonany z TiO₂, ZrO₂, BaCO₃, ZnO, SnO₂ i glinki lub krzemionki. W celu wytworzenia dielektryka przygotowuje się trzy oddzielne mieszaniny A, B, C o różnych ilościach powyższych składników w każdej mieszaninie, po czym każdą z mieszanin miele się i spieka, a następnie spiek mieszaniny A zestawia się w odpowiednich proporcjach z jednym z pozostałych spieków, zestaw ten miele się, miesza z plastyfikatorem i odpowiednio formuje się.

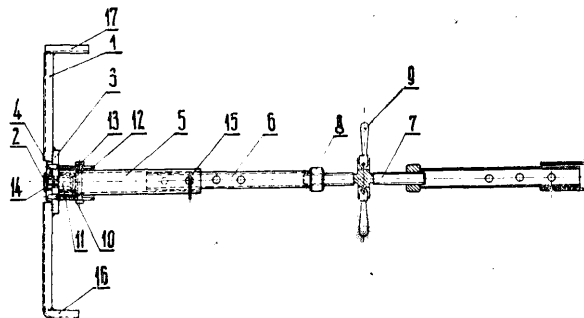
Dielektryk według wynalazku ma postać foliowego półproduktu zwłaszcza na kondensatory monolityczne lub kształtek na kondensatory ceramiczne. (22 zastrzeżenia)

81e; B65g P. 164575 T 09.08.1973

„Metalzbyt” Centrala Zbytu WYROBÓW Metalowych, Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom, Polska (Mieczysław Pretczyk, Stefan Skrzypiec, Jan Frysztacki, Augustyn Dubiński, Edward Dola).

Urządzenie mechaniczne do zabezpieczenia ładunków na różnych środkach transportu

Urządzenie mechaniczne według wynalazku przeznaczone do zabezpieczania jednostek ładunkowych na różnych środkach transportu posiada element rozpierający i jednocześnie dociskający ładunki (7) wykonany jako dwustronna śruba z gwintem lewym i prawym o zarysie okrągłym, względnie jako rozpora hydrauliczna (18). (6 zastrzeżeń)



81e; B65g P. 164595 T 10.08.1973

Rajmund Cygielski, Warszawa, Polska (Rajmund Cygielski).

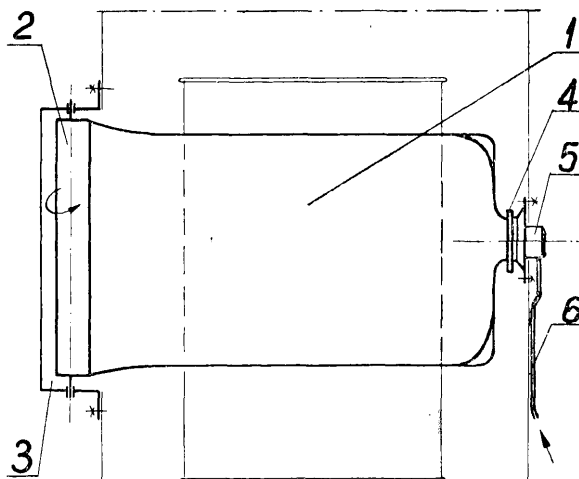
System i urządzenie do pneumatycznego zabezpieczania ładunków w czasie transportu

Istota systemu i działania urządzenia do pneumatycznego zabezpieczania ładunków w czasie transportu, polega na wykorzystaniu w celu unieruchomienia przewożonych towarów sprężonego powietrza, wprowadzanego do wnętrza elastycznych przegród-przepon (1).

Ładunki, oddzielone w ten sposób od siebie są unieruchomione we wszystkich kierunkach, a elastyczne przegrody dostosowują się do nieregularnych kształtów ładunku.

Przegrody-przepony nawijane są na rolki (2) umieszczone w przykręcanych do ścian ładowni obudowach (3).

Wolne końce przepon zakończone są kołnierzami (4), które współpracują ze specjalnymi przyłączami (5) znajdującymi się na przeciwległej ścianie ładowni. Przewodem (6) wprowadzane jest do przepon sprężone powietrze. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 164965 T

31.08.1973

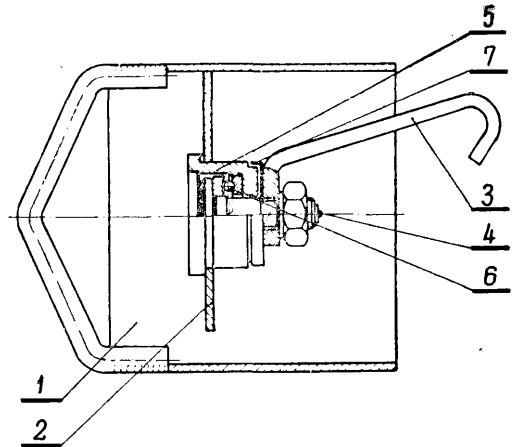
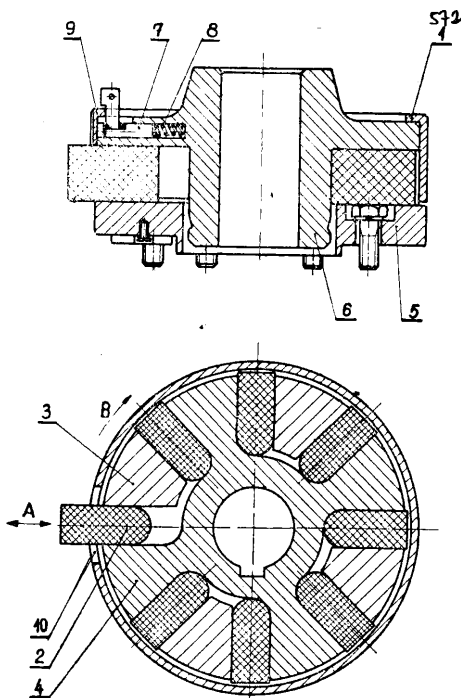
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Polska (Andrzej Kędziora, Gustaw Opalka, Krzysztof Zapa).

Sprzęgło podatne do sprzęgła hydrokinetycznego

Sprzęgło podatne według wynalazku mające zastosowanie do sprzęgła hydrokinetycznego w napędach urządzeń górniczych do przeniesienia momentu obrotowego. Konstrukcja sprzęgła umożliwia dokonanie wymiany wkładek elastycznych bez potrzeby jego demontażu.

Zadanie rozwiązane w ten sposób, że element elastyczny stanowią wkładki (2) o płaskorównoległych powierzchniach pracujących umieszczonych promieniowo między kłami (3) i (4) połówek (5) i (6) sprzęgła.

Wkładki (2) osłonięte są z zewnątrz obejmą (1) która ma wycięcie (10) umożliwiające dokonanie wymiany zużytych wkładek (2) na nowe oraz wyjęcie (9) służące do umieszczenia zatrzasku (7) zabezpieczającego obejmę (1) przed obrotem i przemieszczeniem poosiowym w czasie pracy sprzęgła. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 165091 T

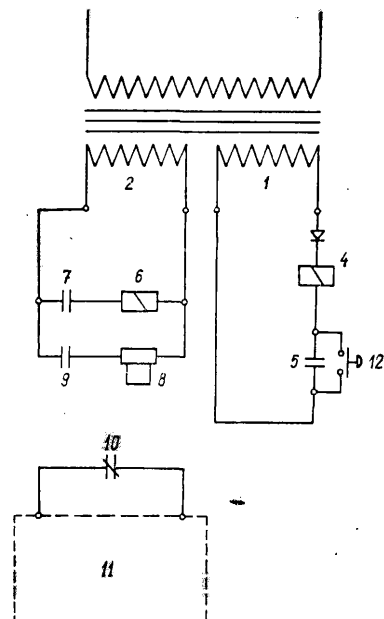
07.09.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia Siersza, Polska (Stefan Słupski, Stefan Pająk, Tadeusz Gurgul, Marian Kolasa).

Układ do zabezpieczania przenośników taśmowych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do zabezpieczenia przenośników taśmowych przed skutkami nagrzewania się, szczególnie elementów napędów i stacji zwrotnych.

Układ składa się z transformatora o dwóch oddzielnych uzwojeniach wtórnych (1) i (2), którego uzwojenie (1) zasilia obwód zawierający diodę prostowniczą



81e; B65g

P. 165013 T

03.09.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Felix Szponarski, Zygfryd Tchórzewski).

Zawieszenie zestawu krążnikowego

Zawieszenie, według wynalazku do zestawu krążnikowego przenośnika taśmowego składa się z krótkiego elementu 1 rurowego, wewnątrz którego przyspawana jest tarcza 2 z otworem, w którym zamontowane jest rozłączne zawieszenie łożyskowe, w skład którego wchodzi hak 3 umocowany na śrubie 4 i obrotowa tuleja 5 oparta na wzdłużnym łożysku 6 i łbie śruby 4. Jako zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem łożyska 6 tuleja 5 jest od góry osłonięta uszczelnką. Zewnętrzna średnica łożyska 6 jest mniejsza niż średnica otworu tarczy 2. Montaż zawieszenia łożyskowego jest bardzo prosty. Wprowadza się je do elementu 1 rurowego od strony środkowej zawieszenia zestawu krążnikowego i montuje się w otworze tarczy 2 jako połączenie rozłączne. Połączenie takie zapewnia szybką wymianę tak części środkowej zestawu krążnikowego jak i samego zawieszenia.

(2 zastrzeżenia)

(3), cewkę przekaźnika (4) oraz styki kontaktowego termometru (5), natomiast do uzwojenia (2) włączony jest równolegle z cewką przekaźnika (6) i parą styków (7) przekaźnika (4) sygnalizator (8) i para styków (9) przekaźnika (6), przy czym druga para styków (10) przekaźnika (6) włączona jest w obwód sterowania (11) wyłącznika przenośnika taśmowego.

Układ według wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ten układ schematycznie. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g P. 165263 17.09.1973

Pierwszeństwo: 18.09.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 289918)

Marathon Oil Company, Findlay, St. Zjedn. Am. (LaVaun S. Merrill, Jr.).

Sposób transportowania mieszanin węglowodorowych w postaci zawiesiny

Sposób transportowania mieszanin węglowodorowych w postaci zawiesiny, na przykład surowego oleju woskowego polega na rozdzielaniu mieszaniny co najmniej na frakcję o względnie niskiej temperaturze płynności i frakcję o względnie wysokiej temperaturze płynności, doprowadzeniu co najmniej części frakcji o względnie wysokiej temperaturze płynności do skrzepnięcia przez wprowadzenie i zdyspergowanie frakcji w wieży z ciągłym przepływem wody płynącej w przeciwnym kierunku do kierunku wprawy frakcji o względnie wysokiej temperaturze płynności przy czym woda w co najmniej górnej części wieży ma odpowiednią temperaturę, aby spowodować skrzepnięcie zdyspergowanej frakcji o wysokiej temperaturze płynności, pozwala się wytworzonym skrzepłym cząstkom poruszać się ku górze poprzez wieżę i przechodzić poprzez granicę faz łączącą wodę i frakcję o względnie niskiej temperaturze płynności wprowadzoną do wieży od góry i odprowadza się co najmniej część wytworzonej zawiesiny powyżej granicy faz, po czym transportuje się tę zawiesinę, korzystnie w przewodzie w temperaturze nieco poniżej temperatury roztworu frakcji skrzepłej. Stężenie cząstek skrzepłych w zawieszynie wynosi korzystnie 10—50% wagowych. Przeciętna średnica cząstek skrzepłych wynosi korzystnie 0,1—5 mm. (40 zastrzeżeń)

81e; B65g P. 165264 17.09.1973

Pierwszeństwo: 18.09.1972 - St. Zjedn. Am. - (nr 290205)

Marathon Oil Company, Findlay, St. Zjedn. Am. (LaVaun S. Merrill, Jr., Dennis E. Drayer, William B. Gogarty, George A. Pouska).

Sposób transportowania mieszanin węglowodorowych w postaci zawiesiny

Sposób transportowania mieszanin węglowodorowych w postaci zawiesiny, na przykład surowego oleju o średniej temperaturze płynności powyżej średniej najniższej temperatury systemu transportowego polega na rozdzielaniu mieszaniny co najmniej na frakcję o względnie niskiej temperaturze płynności i frakcję o względnie wysokiej temperaturze płynności, doprowadzeniu frakcji o względnie wysokiej temperaturze płynności do skrzepnięcia, na przykład przez rozproszenie, z dyspergowaniem w kąpieli wodnej itp. i następnie wytworzeniu zawiesiny co najmniej części frakcji skrzepłej we frakcji o niskiej temperaturze płynności i transportowaniu wytworzonej zawiesiny, korzystnie w przewodzie w temperaturze nieco poniżej temperatury krzepnięcia frakcji skrzepłej. Frakcjonowanie przeprowadza się korzystnie przez destylację. (38 zastrzeżeń)

81e; B65g P. 165974 T 20.10.1973

Mieczysław Sokulski, Warszawa, Polska (Mieczysław Sokulski).

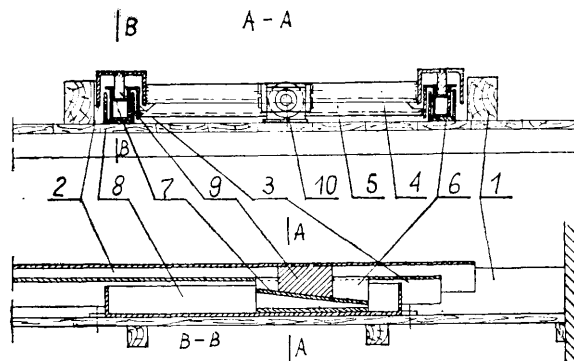
Przenośnik ładunków, zwłaszcza do samochodów

Przenośnik ładunków zwłaszcza do samochodów według wynalazku przeznaczony jest do mechanicznego przeładunku.

Przenośnik stanowią ułożone w odstępie dwie belki stałe (1) oraz dwie podwójne belki ruchome (2) i (3) z których dolne pomocnicze (3) ślizgają się stopkami (6) w stałych panwiach (8), a górne nośne (2) ślizgają się skośnymi piętami (9) po równiach pochyłych (7)

stopek (6). Belki nośne (2) są połączone rozpórkami (4), a belki pomocnicze rozpórkami (5).

Belki nośne (2) są napędzane za pośrednictwem rozpórek (4), jarzm (11) i wodzika (10) przez siłownik (13) ze stałym zaczepem (14). Belki pomocnicze (3) są napędzane poprzez rozpórki (5) przez drugi siłownik (12) z zaczepem na wodziku (10). Siłownik (13) powoduje przesuwanie obu par belek (2) i (3), a drugi siłownik (12) powoduje ruch belek pomocniczych (3) względem nośnych (2), a przez to, na skutek ślizgania się skośnych pięt (9) po równiach pochyłych (7), podnoszenie się lub opuszczanie się belek nośnych (2) powyżej lub poniżej belek stałych (1), dzięki czemu następuje podejmowanie ładunków spoczywających na belkach stałych (1) i przenoszenie ich skokami wzdłuż belek. (3 zastrzeżenia)



81e; B65g P. 166039 23.10.1973

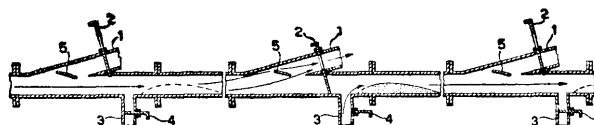
Pierwszeństwo: 25.10.1972 - Włochy (nr 30880/A/72)

Otto Rusterholz, Mediolan, Włochy.

Sposób transportu materiałów sypkich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób transportu materiałów sypkich za pomocą gazu nośnego polega na tym, że co najmniej do początkowej części rurociągu dostarcza się odmierzoną ilość materiału sypkiego, zamyka się rurociąg za punktem zasilania i jednocześnie otwiera się przewód odpowietrzający (1), usytuowany tuż przed miejscem zamknięcia przepływu materiału, następnie w rurociągu odcina się dopływ materiału w punkcie początkowego zasilania i otwiera się zamknięcie za dostarczoną ilością materiału odcinając przewód odpowietrzający, oraz zamyka się przepływ w sąsiednim segmencie rurociągu i odmierzoną ilość materiału sypkiego przepycha się przez część rurociągu za pomocą impulsowego strumienia sprężonego gazu nośnego. Wszystkie czynności powtarza się w dowolnej, wymaganej liczbie segmentów rurociągu.

Urządzenie do transportu materiałów sypkich za pomocą gazu nośnego charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden zasilacz, szereg segmentów rurociągu, z których każdy zaopatrzony jest w pierwszy zawór (2) i w drugi zawór (4), elementy sterujące wlot (3) sprężonego gazu nośnego, oraz układ sterowania centralnego. (9 zastrzeżeń)



81e; B65g P. 166121 26.10.1973

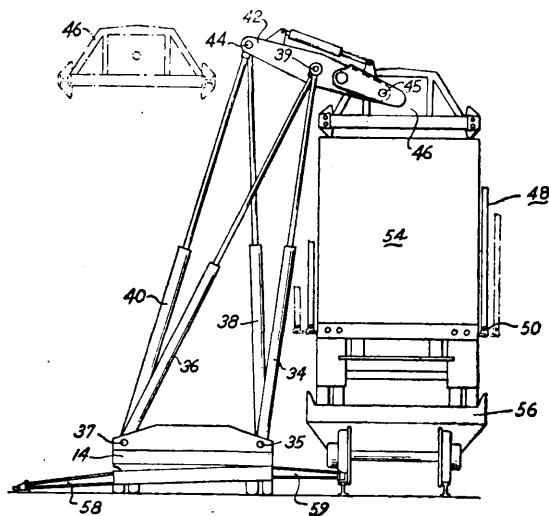
Pierwszeństwo: 26.10.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 301159)

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard Charles Miller).

Mechanizm przenoszenia ładunku

Mechanizm przenoszenia ładunku zawiera podstawę (14) na której zamontowana jest przenosząca wzdłużne obciążenie belka podparta z obu końców za pomocą pary podwójnego działania siłowników hydraulicznych (34, 36), zamocowanych obrotowo na każdym końcu belki w punktach oddalonych od podstawy i od ramion (42) środkowego wysięgnika, i pary pojedynczego działania siłowników hydraulicznych (38, 40) połączonych w pewnej odległości od siebie z podstawą i końcówkami ramion wysięgnika, naprzeciwko belki. Te ostatnie hydrauliczne siłowniki (38, 40) działają pod naprężeniem podczas przenoszenia ładunku. Dwa zespoły podwójnego działania hydraulicznych siłowników (34, 36) mogą być ustawione z każdej strony belki a hydrauliczny układ siłowników korzystnie zawiera rozdzielacz przepływu, który zapewnia taką samą prędkość ruchu belki niezależnie od tego, czy stosuje się jeden czy dwa zespoły hydraulicznych siłowników.

Mechanizm przenoszenia ładunku zawiera zespół (48) współdziałający z ładunkiem oraz wysięgniki zasilane tym samym hydraulicznym układem a także rozdzielczy zawór w układzie hydraulicznym, który kieruje przepływ płynu od zbiornika do siłowników zespołu współpracującego z ładunkiem albo do hydraulicznych siłowników wysięgników. (13 zastrzeżeń)



81e; B65g

P. 166127

26.10.1973

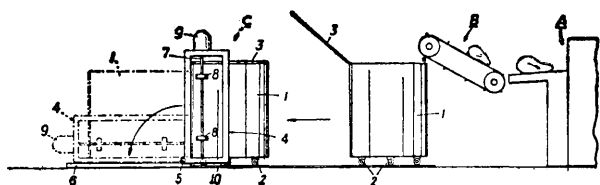
Pierwszeństwo: 26.10.1972 - Szwajcaria (nr 15692/72)

Allgemeine Holding - und Handelsgesellschaft reg. Trust, Vaduz Liechtenstein (Louis Adolph Hoffmann).

Urządzenie transportowo-przerobowe, zwłaszcza do mięsa

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie transportowo-przerobowe do materiałów dających się ładować w pojemniki, zwłaszcza mięsa.

Urządzenie to posiada przynajmniej jeden pojemnik (1) w kształcie bryły obrotowej, którego jedna, zamknięta strona czołowa ma podwozie (2), a druga otwarta strona czołowa ma pokrywę zamykającą (3). Urządzenie posiada też jeden stojak nośny (4) z krążkami nośnymi (8) dla pojemnika (1). Stojak nośny (4) jest przechylany wokół osi przechyłu (5) z położenia przyjmowania względnie oddawania pojemnika w położenie robocze, w którym przyjęty przez stojak nośny (4) i leżący na krążkach nośnych (8) pojemnik (1) może być obracany dookoła swej osi przez krążek napędowy. (8 zastrzeżeń)



81e; B65g

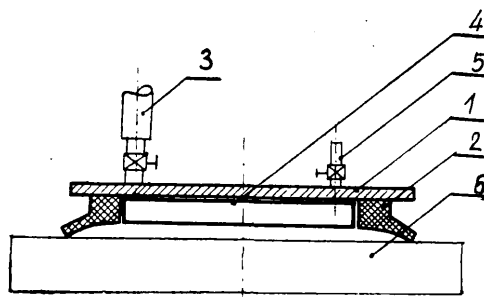
P. 166156 T

26.10.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Aleksander Switoński, Leon Rowiński).

Uchwyt do transportu elementów, zwłaszcza o niskich własnościach wytrzymałościowych

Uchwyt według wynalazku przeznaczony jest do transportu elementów i wyrobów, których materiał charakteryzuje się niskimi własnościami wytrzymałościowymi, a powierzchnia ich nie jest płaska lub posiada zmienną krzywiznę. Uchwyt ten składa się z obudowy komory podciśnieniowej (1) wraz z uszczelką (2), wewnątrz komory podciśnieniowej (1) znajduje się elastyczna poduszka amortyzacyjna (4). Przekazanie siły docisku z uchwytu na powierzchnię elementu (6) za pośrednictwem elastycznej poduszki (4), zabezpiecza transportowany element (6) przed destrukcyjnym działaniem próżni. Zastosowanie elastycznej poduszki (4) zapewnia równomierne przekazanie siły docisku z komory podciśnieniowej (1) na element (6) nawet w przypadku wystąpienia nierówności powierzchni. Opracowana konstrukcja uchwytu może być zastosowana w układach zawiesi transportowych przeznaczonych do wyjmowania elementów i wyrobów z form. W szczególnych przypadkach podane rozwiązanie uchwytu może mieć zastosowanie w technologii produkcji elementów budowlanych metody „Uni-Bet”, „Pras-Bet” oraz „Go-Con”. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 166188 T

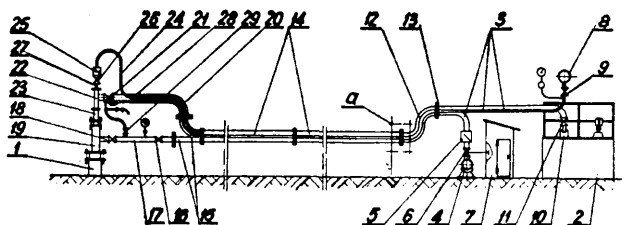
29.10.1973

Kopalnia Siarki „Siarkopol”, Grzybów, Polska (Marian Musiał, Tadeusz Smagoń).

Sposób ogrzewania rurociągu do transportu siarki płynnej oraz rurociąg do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do ogrzewania rurociągu do transportu siarki płynnej lub innej substancji. Rurociąg ogrzewa się czynnikiem grzewczym za pośrednictwem specjalnie utworzonej bariery cieplnej, dzięki której ogrzewanie rurociągu z siarką lub z innym medium, może zachodzić od czynnika grzewczego posiadającego temperaturę znacznie wyższą od temperatury jaką powinno posiadać medium ogrzewane.

Rurociąg do stosowania tego sposobu składa się z dwóch lub więcej oddzielnych przewodów rurowych z mediami grzewczym i ogrzewanym. Przewody prowadzone są względem siebie równolegle w pewnym wzajemnym oddaleniu, albo w bezpośrednim sąsiedztwie i stykają się ze sobą pośrednio lub bezpośrednio zewnętrznymi ściankami, albo też są połączone ze sobą metalicznie. Łączenie odcinków rur dla uzyskania odpowiedniej długości wykonuje się nierozłącznie lub rozłącznie. (5 zastrzeżeń)



81e; B65g

P. 166213 T

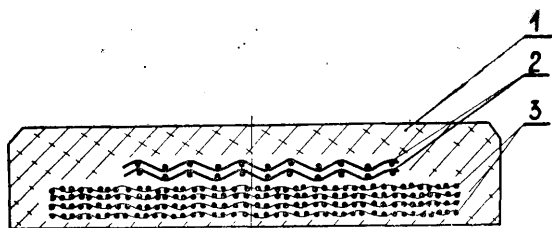
31.10.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 66532 (zgł. P. 139860)

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor” (Henryk Komander, Tadeusz Bielous, Józef Nawrocki, Czesław Palczak).

Taśma przenośnikowa

Taśma przenośnikowa według wynalazku wykonana jako taśma tkaninowo-gumowa składa się z okładki (1) gumowej umieszczonej od góry i od dołu taśmy, przy czym grubość okładki (1) górnej jest większa od okładki dolnej, następnie w pewnej odległości od brzegów taśmy ułożone są osiowo przekładki (2) ochronne. Takie ułożenie przekładek (2) ochronnych zabezpiecza obrzeża taśmy przed szybkim wycieraniem się, przez co znacznie zwiększa się trwałość taśmy. Wewnątrz lub po stronie zewnętrznej przekładek (2) ochronnych jest kilka nośnych przekładek (3) tkaninowo-gumowych przenoszących siły wzdłużne. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

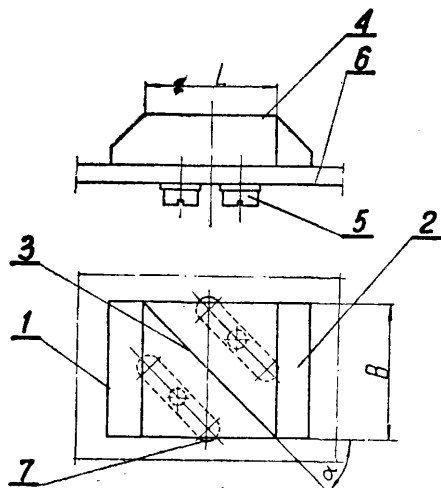
P. 166291 T

02.11.1973

Zakład Doświadczalny „ZUGiL”, Łódź, Polska (Leon Gajda).

Krzywka sterująca wyłącznik krańcowy

Krzywka sterująca wyłącznik krańcowy, zamocowana na urządzeniu przejezdnym przenośnika lub wciągnika, zwłaszcza do automatów galwanizacyjnych programowo-sterowanych, ma kształt płytki prostokątnej (fig. 2) o przekroju trapezu (fig. 1), przeciętej po linii przekątnej górnej płaszczyzny (4), przy czym połówki (1, 2) są zamocowane wkrętami (5) do podstawy (6), w której wykonano równoległe do linii przecięcia szczelinowe wycięcia umożliwiające wzajemne przesuwanie połówek, przez co uzyskuje się zmienną długość roboczą krzywki. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 166470 T

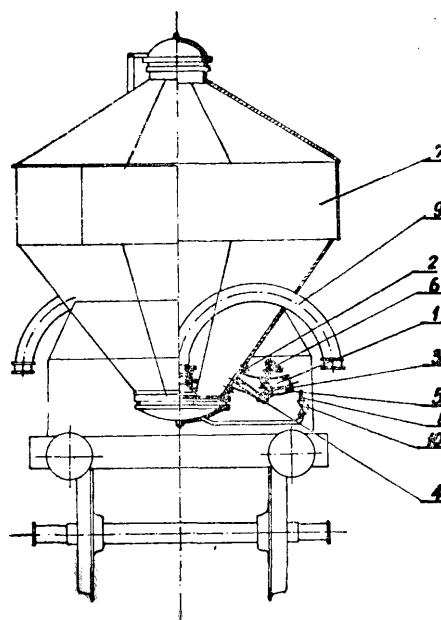
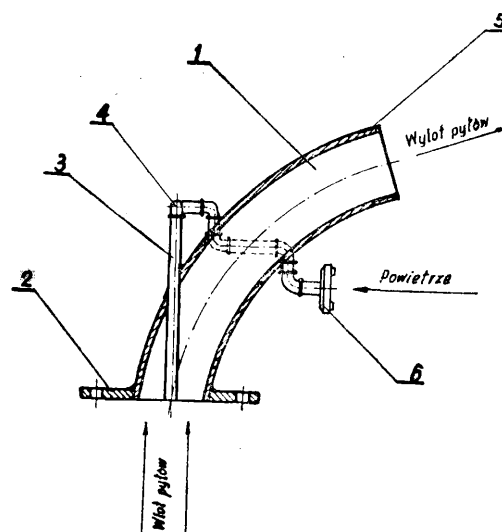
10.11.1973

Cementownia „Podgródzie”, Raciborowice, Polska (Tadeusz Ślęzak, Bogdan Podgórski).

Urządzenie wyładowcze w wagonach do przewożenia materiałów sypkich i sposób rozładunku przy pomocy tego urządzenia

Urządzenie wyładowcze w wagonach do przewożenia materiałów sypkich wg wynalazku składa się z kolana (1), zakończonego z jednej strony gwintem (5), a z drugiej kołnierzem (2). Wewnątrz kolana (1) usytuowany jest przewód doprowadzający powietrze (3) do zbiornika wagonu (7). Przewód powietrzny (3) wyprowadzony jest z kolana (1) i poprzez zespół ze sobą połączonych kolanek (4) tworzy dowolny układ przestrzenny zakończony złączem (6).

Sposób rozładunku materiałów sypkich przy pomocy urządzenia wg wynalazku polega na wprowadzeniu bezpośrednio do komory zbiornika (7) sprężonego powietrza (3), spulchnieniu materiału w zbiorniku (7), napowietrzeniu zbiornika (7) i odprowadzeniu materiału sypkiego przewodem wyładowczym poprzez kolano (1). (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

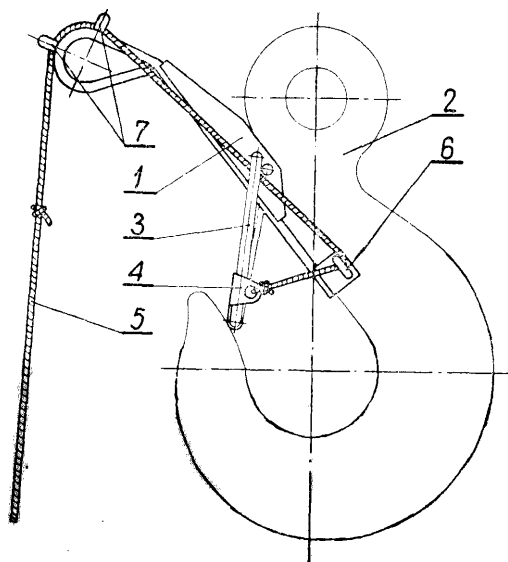
P. 166518 T

13.11.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Zremb”,
Warszawa, Polska (Wacław Stelęgowski, Tadeusz Du-
dek).

Manipulator hakowy

Przedmiotem wynalazku jest manipulator hakowy przeznaczony do współpracy z hakiem zaopatrzonym w sprężynę zabezpieczającą przed samoczynnym wyczepianiem (fig. 1), który składa się ze wspornika (1) osadzonego na szyjce haka (2) i przymocowanego za pomocą wymienionej sprężyny zabezpieczającej (3) oraz z osadzonego na tej sprężynie zaczepu (4) z cięgnem (5). Cięgno (5) przechodzi przez ucha (6, 7) tylnej i przedniej części wspornika (1), a poza nim swobodnie zwisa. Ciągąc za cięgno (5) odchyła się sprężynę zabezpieczającą (3), a następnie wychyla cały hak w celu zaczepienia lub wyczepienia go z ucha przenośzonej konstrukcji. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 166519 T

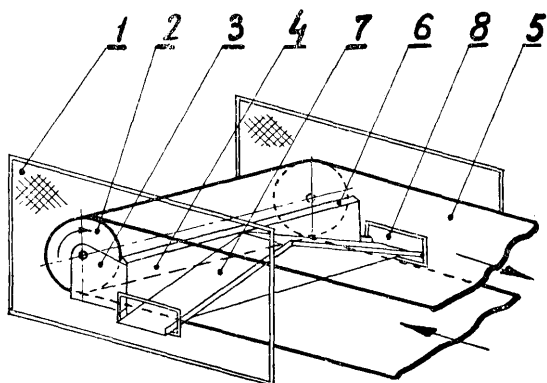
13.11.1973

„Haldex” Polsko-Węgierska Górnicza Spółka Akcyjna, Katowice, Polska (Tadeusz Razowski, Józef Żyła, Paweł Świętek).

Urządzenie do czyszczenia i zabezpieczania bębnow przonośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do oczyszczenia i zabezpieczenia bębnow stacji zwrotnej, napędzanej i napinającej przonośnika taśmowego, a zwłaszcza przonośnika transportującego materiały mokre i zailone.

Istota tego urządzenia, uwidocznionego na fig. 1, polega na tym, że pomiędzy górnym i dolnym pasem taśmy transportującej jest umieszczona pionowa osłona



na bębna wyposażona w sztywny zgarniacz usytuowany wzdłuż tworzącej bębna. Przy stacji zwrotnej osłona pionowa z jednej strony jest połączona za pomocą dwóch płyt z osłonami bocznymi, a z drugiej strony z rynną odprowadzającą ściętą jedno lub dwustronnie. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 166623

19.11.1973

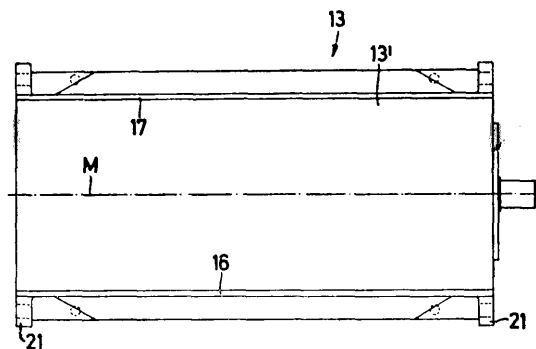
Pierwszeństwo: 20.11.1972 - RFN (nr P 2256917.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Republika Federalna Niemiec (Günther Bargel, Willi Tyslauk, Eberhard Unger, Wolfgang Müller).

Łańcuchowy przenośnik zgrzeblowy, w szczególności jako wysięgnik urabiający wręboladowarek

Przenośnik zgrzeblowy w szczególności jako wysięgnik urabiający wręboladowarek charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w koryto przenośnikowe i osadzone na jego końcach koła łańcuchowe dla co najmniej jednego łańcucha bez końca. Przenośnik na swym swobodnym końcu czołowym jest wyposażony w bęben łańcuchowy dla łańcucha zgrzeblowego wykonany jako urządzenie wrębujące oraz w silnik elektryczny jako silnik napędowy.

Stojan (13') silnika elektrycznego (13) jest pod względem kształtów i wymiarów wykonany jako dzwono korytowe łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego i w tej postaci jest włączony w pasmo korytowe przenośnika. Przekładnia silnikowa w znany sposób jest wykonana w postaci dzwona o kształcie koryta łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego i łącząca z silnikiem elektrycznym (13) jest włączona w pasmo korytowe łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego. (13 zastrzeżeń)



81e; B65g

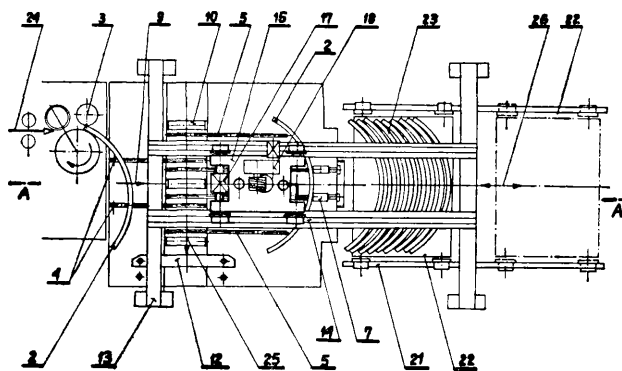
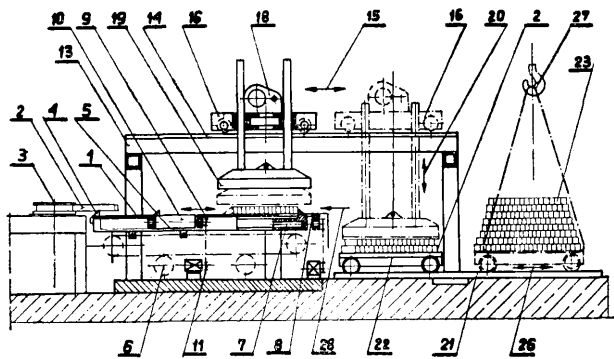
P. 166664 T

20.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Jan Dyndał, Władysław Lasiech, Władysław Kublin, Kazimierz Dańczak).

Sposób pakietowania kształtowników zakrzywionych, zwłaszcza łuków kopalnianych i zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób pakietowania kształtowników zakrzywionych, zwłaszcza łuków kopalnianych i zestaw urządzeń do układania łuków kopalnianych w pakiety polega na ich odbieraniu z zaginarki (3) za pomocą ściągacza (4), wyrównania ich krawędzi przez samotok (10) i oporową płytę (12) oraz przesunięcie każdego łuku (2) aż do nastawnego zderzaka (7). Tak ułożoną warstwę łuków (2), przenosi się za pomocą wyżej umieszczonego magnesowego (19) z podnośnikiem (18) wózka (16), na paletę i/lub wózek (22), zaś na platformie (1) gromadzi się nową warstwę łuków (2) w ilości co najmniej o 1 łuk mniej od warstwy poprzedniej. Nową warstwę łuków, za pomocą wyżej umieszczonego wózka (16) magnesowego (19), przenosi się na paletę i/lub wózek (22) i układa na warstwie poprzedniej tak by każdy wyżej położony łuk (2), spoczywał na dwu niżej położonych łukach (2). (5 zastrzeżeń)



81e; B65g
35b; B66c

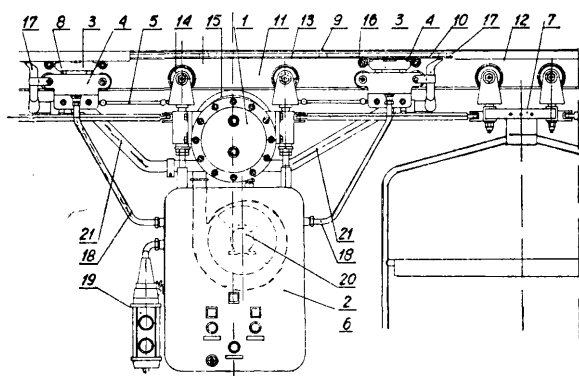
P. 166708 T

23.11.1973

Biurowo Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska oraz Fabryka Części dla Maszyn Włókienniczych i Odlewnia Metali „Bzura”, Zgierz, Polska (Janusz Hajda, Bogdan Strójczek, Jerzy Guzek, Henryk Cybulski).

Elektrociągnik wózkowy

Wynalazek dotyczy podwieszonego ciągnika wózkowego, zasilanego w energię elektryczną ślizgowymi przewodami (13), odmuchiwanymi z pyłu sprężonym powietrzem, zawierającego wózek (7) z podwieszankami (6) do transportowania ładunków, mającego zastosowanie zwłaszcza w przemyśle włókienniczym do przesyłania surowców i półfabrykatów. Ciągnik ma oddzielnie usytuowane odbieraki prądowe (3), połączone przegubowo poprzez suwliwe sworznie (8) z nośnymi wózkami (4). Połączone cięgnami (5) z nośnymi wózkami (4) - zespół napędowy, zawiera cienne napędzające koło (15) z regulowanym dociskiem, umożliwiające jazdę ciągnika po torach poziomych jak i pochylonych. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

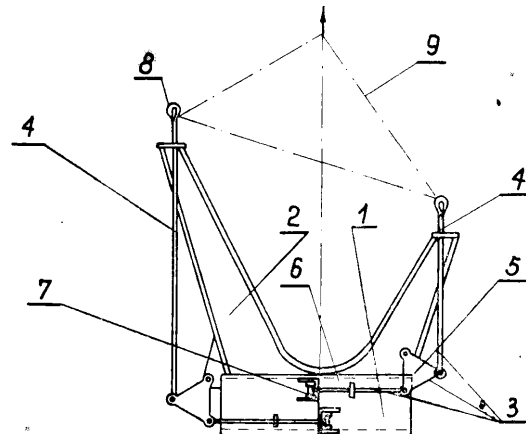
P. 167080 T

06.12.1973

Biurowo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Henryk Skowerski).

Pojemnik do transportu rur i prętów

Pojemnik ma zastosowanie w transporcie międzyoperacyjnym przy obróbce rur i prętów zwłaszcza w zakładach przetwórczych przemysłu metalowego. Składa się z ramy (1) do której umocowane są kłonicie (2) i z otwierającego mechanizmu (3), przy czym rama (1) jest dwudzielna na swojej długości. Otwierający mechanizm (3) składa się ze sterujących prętów (4), które sprężone są poprzez trójamienne dźwignie (5) z zamkiem (7). (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

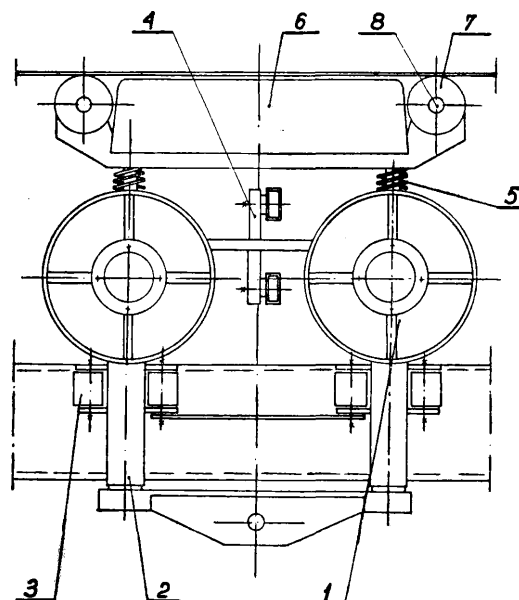
P. 167121 T

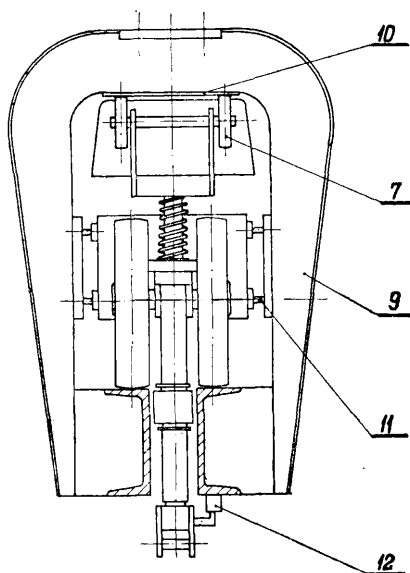
07.12.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Bronisław Gładysz, Leonid Bazarow).

Przełożnik wózkowy

Przełożnik wózkowy jest przeznaczony do przemieszczania podwieszonych do wózka ciężarów po poziomym torze jeźdźnym za pomocą elektrycznego silnika liniowego. Wózek ma dwie pary kół (1) jeźdźnych, a do każdej z nich jest podwieszony nośnik (2) z zamocowanymi obrotowo parami rolek (3) oporowych, przy





czym rozstaw par kół (1) i rolek (3) ustalony jest przegubowym łącznikiem (4). Nad nośnikami (4) jest na sprężynach (5) elastycznie osadzony silnik (6) linowy, do którego zamocowane są rolki (7). Tor jezdny ma osłonę do której zamocowane są tworniki i przewody ślizgowe. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g P. 167153 T 07.12.1973

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego „Taksoprojekt”, Poznań, Polska (Eugeniusz Martin).

Układ dozujący do automatycznego podawania elementów krążkowych

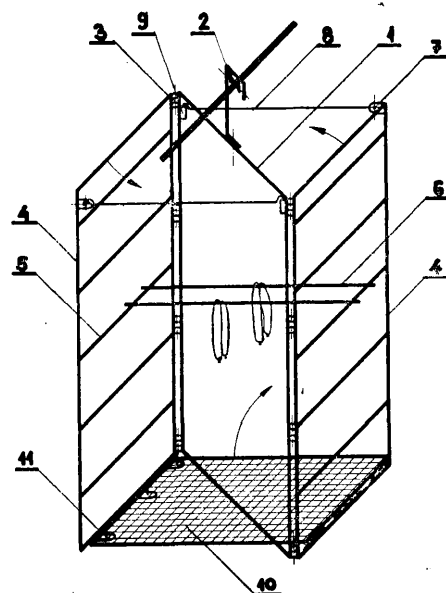
Układ dozujący według wynalazku przeznaczony jest do automatycznego podawania elementów krążkowych i należy do dziedziny transportu bliskiego. Układ wyposażony jest w przekaźnik fotoelektryczny umieszczony między stanowiskiem załadowniczym, a podajnikiem bębnowym orientującym kęsy, z którego wychodzi w kierunku urządzenia odbiorczego rynna wibrująca oraz rynna stała, przy czym podajnik bębnowy jest sterowany miniaturowym łącznikiem sterującym umieszczonym najkorzystniej przy rynn timerze, a sygnałem sterującym pracą układu jest odbiór detali przez urządzenie odbiorcze. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g P. 167243 T 11.12.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Zientek).

Wózek wędzarniczy

Wózek wędzarniczy podwieszony według wynalazku ma zastosowanie w przemyśle mięsnym do przewożenia, obróbki cieplnej i magazynowania wyrobów mięsnych zwłaszcza wędlin i składa się z ramy nośnej (1) zawieszanej na torze kolejki, do której pionowych boków zamocowane są zawiasowo dwie ściany boczne (4) w postaci ramiaków usztywnione cięgnami dystansowymi (8). Do dolnej poziomej krawędzi jednej ze ścian bocznych (4) zamocowane jest zawiasowo dno (10) wsparte na zaczepach oporowych (11) drugiej ściany bocznej. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g P. 167292 T 13.12.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Kazimierz Skrzypek).

Sposób sortowania gorących materiałów wstępnie rozdrobnionych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do sortowania gorących materiałów wstępnie rozdrobnionych, zwłaszcza spieku.

Sposób polega na tym, że wstępnie rozdrobniony materiał, zwłaszcza spiek, poddaje się najpierw rozdzielaniu grawitacyjnemu następnie koryguje się skład granulometryczny nastawną przesłoną a równocześnie cały sortowany materiał poddawany jest chłodzącemu działaniu strumienia powietrza z równoczesnym usuwaniem drobnych cząstek.

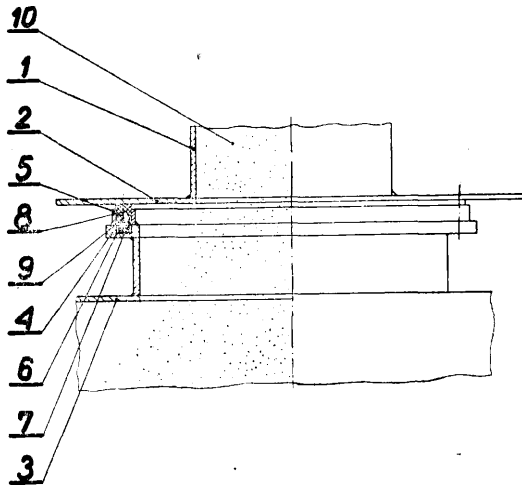
Urządzenie do stosowania sposobu wyposażone jest w zasobnik przesypowy połączony z obudową, wał wirujący, przesłonę, otwory wlotowe, kanały, przegrodę i koryta odprowadzające. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g P. 167359 T 14.12.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Michał Łazor, Jerzy Krowicki, Józef Kurowski).

Pyłoszczelne połączenie kołnierzy w urządzeniach przemieszczających się względem siebie, zwłaszcza w przesypach przenośników zgarniakowych

Pyłoszczelne połączenie kołnierzy w urządzeniach przemieszczających się względem siebie, zwłaszcza w przesypach przenośników zgarniakowych, posiada znajdujące się u góry obrzeże (1) zsypu zakończone kołnierzem rozszerzonym (2), natomiast znajdujący się u dołu odpowiednio prostokątny, kołowy lub owalny wylot zasobnika lub przenośnika (3) jest zakończony kołnierzem wąskim (4), z którym na całym obwodzie jest sztywno połączona, korzystnie przez spawanie, prowadnica wgłębna (5), mająca postać rowka, utworzonego z dwu równoległych do siebie płaskowników, zaś w kołnierzu (4) pod prowadnicą (5) są w określonych odstępach wykonane gniazda kołowe (6) dla sprężyn śrubowych (7), przy czym szczeliwo elastyczne (8), umieszczone w rowku prowadnicy (5), przy pomocy sprężyn (7) oraz płaskiej ramki (9), odpowiadającej kształtem prowadnicy (5) i znajdującej się w tej prowadnicy (5), jest dociskane do powierzchni kołnierza rozszerzonego (2). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 167460 T

18.12.1973

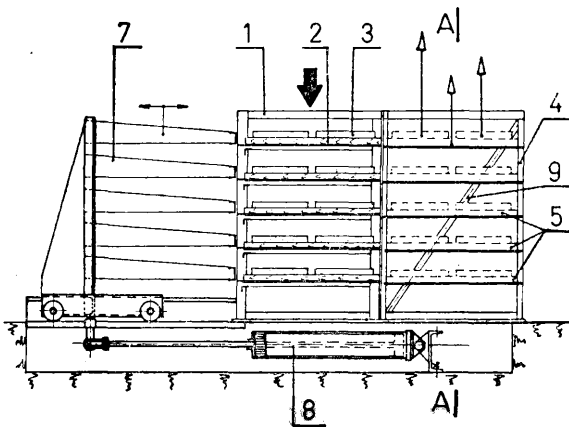
Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw i Surowców Mineralnych „Biprokrusz” Kraków, Polska (Wacław Chrzęszczewski, Andrzej Krelan).

Urządzenie do rozładunku stelaży

Urządzenie według wynalazku jest do rozładunku stelaży lub kontenerów i jest stosowane zwłaszcza przy produkcji średniowymiarowych prefabrykatów żelbetonowych lub ceramicznych.

Urządzenie składa się ze stojaka (4) wyposażonego w obrotowe prowadnice (5), na które wypychacz (7) przepycha równocześnie wszystkie podkłady zawarte w stelażu. Przy pionowym wyjmowaniu podkładów ze stojaka prowadnice (5) są odchylane do góry i samoczynnie opadają do pozycji wyjściowej.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65j

P. 167541 T

21.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa” Warszawa, Polska (Janusz Żmijewski, Zbigniew Dębicki).

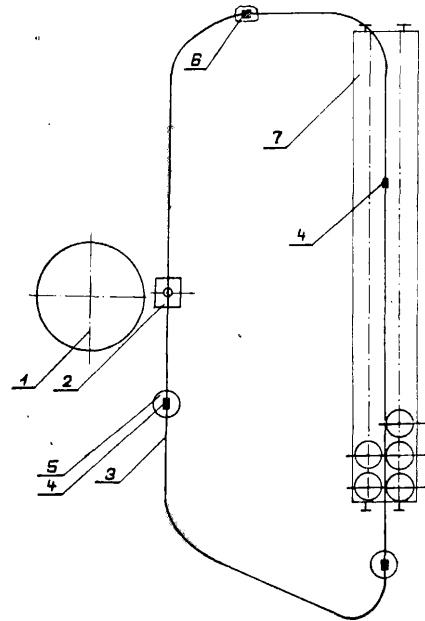
Sposób ciągły napełniania kontenerów i ich załadowywania na środki transportowe oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób napełniania kontenera według wynalazku polega na przemieszczeniu wózka elektrowciągu z pustym kontenerem po szynie jezdnej o obwodzie zamkniętym pod lej zasypowy stanowiska napełniania, a następnie na wyłączeniu ruchomego odcinka szyny jezdnej przebiegającej pod stanowiskiem napełniania za pomocą elektromagnesów urządzenia dozującego. Wyłączenie to powoduje zawieszenie na wadze dynamometrycznej ruchomego odcinka szyny jezdnej wraz z wózkiem elektrowciągu i kontenerem, po czym następuje napełnienie i ważenie.

Podłączenie ruchomej części szyny jezdnej wraz z wózkiem elektrowciągu i napełnionym kontenerem do pozostałej części obwodu szyny jezdnej jest dokonywane za pomocą elektromagnesów, co powoduje dalszą jazdę wózka elektrowciągu z kontenerem na środek transportujący, gdzie następuje załadowanie.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku obejmuje układ składający się z zamkniętego obwodu szyny jezdnej, wciągarki elektrycznej, na którym znajduje się stanowisko napełniania i załadowywania kontenera, przy czym elektromagnesy urządzenia dozującego stanowiska napełniania «powodują» periodyczne wyłączanie i podłączanie wózka wciągarki z kontenerem z obwodu lub do obwodu szyny jezdnej.

(7 zastrzeżeń)



81e; B65g

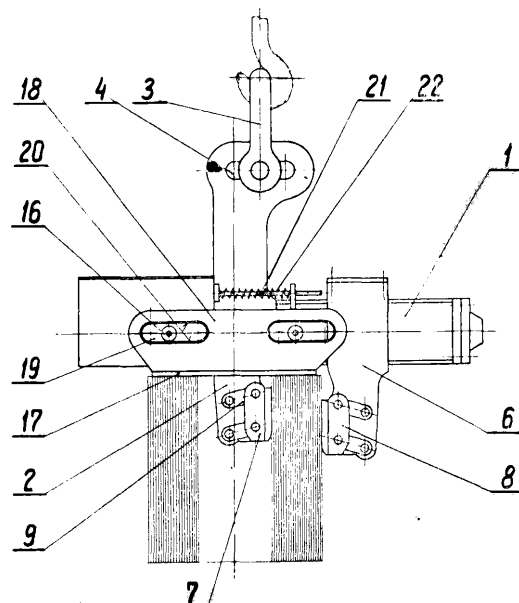
P. 167688 T

27.12.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Franciszek Mrówka, Zdzisław Noga, Kazimierz Kraszewski, Stanisław Lewicki, Tadeusz Gajewski).

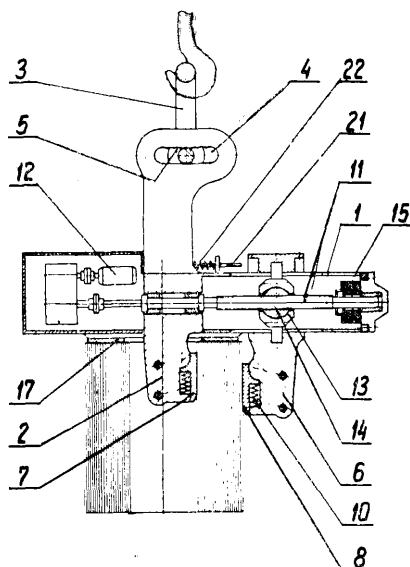
Kleszcze do przenoszenia elementów stojących pionowo, zwłaszcza blach w kręgach

Kleszcze do przenoszenia elementów stojących pionowo, zwłaszcza blach w kręgach, według wynalazku zawierają poziomą belkę (1) wyposażoną w stałe ra-



mię (2) oraz w ruchome ramię (6) przesuwane śrubowym mechanizmem (11). Stałe ramię (2) ma w górnej części wielopolożeniowy uszak (3). Pozioma belka (1) jest osadzona ruchomo na oporowej płycie (17). Ruch poziomej belki (1) względem oporowej płyty (17) jest ograniczony długością bieżni (20).

Oporowa płyta (17) ma powrotny sprężynowy mechanizm (21), który po zwolnieniu z zacisku szczęk (7) i (8) oraz po uniesieniu kleszczy, przesuwają oporową płytę (17) w skrajne położenie. (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

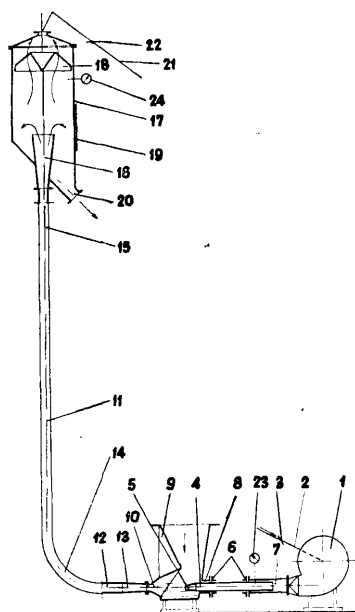
P. 167706 T

28.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Sposób transportu pneumatycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu transportu pneumatycznego materiałów pylistych i drobnopowiatrowych w tłocznych instalacjach pneumatycznych, w których na skutek zróżnicowanej nadawy materiałów o niejednorodnych parametrach transportowych, zachodzi konieczność stałej i płynnej regulacji. Dotyczy to zarówno tras poziomych jak i pionowych.



Materiał wsypywany do podawczego zbiornika kierowany jest do przestrzeni konfuzora, skąd jest porywany do przewodów przez powietrze włożone przez dyszę usytuowaną współosiowo z konfuzorem. Odległość pomiędzy wylotem dyszy a wylotem konfuzora jest stale regulowana.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z przesuwnej dyszy (5) zabudowanej współosiowo z konfuzorem (10) poniżej podawczej komory (9), która połączona jest za pomocą przewodów (11) z osadczą komorą (17), przy czym część ściany podawczej komory (9) znajdująca się ponad konfuzorem (10) jest załamana do wewnątrz komory (9), tworząc kierownicę dla nadawanego materiału. (3 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 167776 T

30.12.1973

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź, Polska (Kazimierz Podgórski).

Zaślizg transportowy

Zaślizg transportowy według wynalazku przeznaczony jest szczególnie do transportowania odzieży, zawieszanej na znanych odzieżowych wieszakach, pomiędzy stanowiskami roboczymi. Ześlizg stanowi przestrzeń ukształtowaną z rur rama. Wzdłużne części ramy są złożone każda z dwóch odcinków rurowych przy czym koniec jednego odcinka jest zagłębiony w końcu drugiego, a nadto górna część ramy, stanowiąca torowisko transportowe, jest połączona z poprzecznymi częściami, stanowiącymi konstrukcję wsporną, za pośrednictwem połączonych z sobą obejm.

Górna część ramy zostaje tak usytuowana do poziomu, za pomocą obejm łączących ją z częściami poprzecznymi by tworzyła równię, po której zsuwają się zaczepy wieszaków z umieszczoną nań odzieżą. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g

P. 167784 T

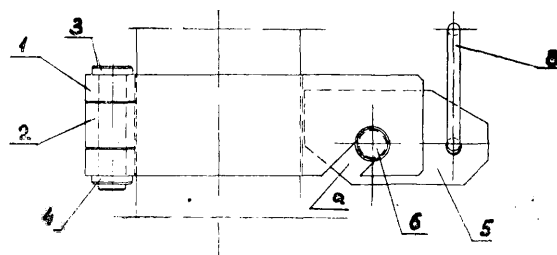
29.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Świątek, Henryk Skowerski).

Urządzenie do transportu przedmiotów, a zwłaszcza wlewków

Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza w odlewniach gdzie zachodzi potrzeba wyjęcia wlewka ze studni odlewniczej i przemieszczenie go na składowisko.

Składa się z dwóch półobjem (1) i (2) połączonych ze sobą zawiasowo na jednym swoim końcu. Na drugim końcu łączone są one ze sobą zaciskającym elementem (5) wyposażonym w sworzeń (6), sprzężony z końcówkami półobjem (1) i (2) za pomocą skośnego wyjęcia (a). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 167785 T

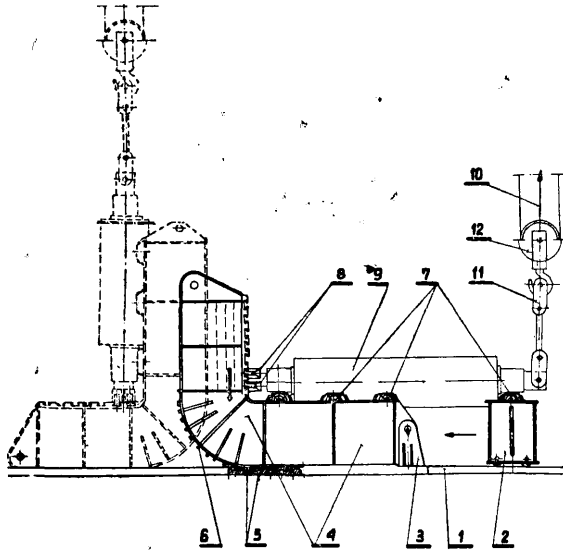
29.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Bipromet”, Gliwice, Polska (Leonard Denkowski, Tadeusz Węgrzyniak, Kazimierz Jeleń, Franciszek Żak).

Urządzenie do zmiany położenia ciężkich przedmiotów

Urządzenie do zmiany położenia ciężkich przedmiotów (7) ma kołyskę (4) w kształcie bumerangu oraz przejezdny wspornik (2), umieszczone na torze (1).

Tor (1) ma wykonane otwory (5), a kołyska występy (6) wzajemnie do siebie pasujące. Przez podniesienie końca przedmiotu (9) kołyska (4) dokonuje obrotu z przesunięciem po torze (1) bez poślizgu. Dla ustalenia przedmiotu (9) w kołysce stosuje się ruchome wsporniki uchwyty (8) i podkłady (7). Podnoszenie i opuszczanie końca przedmiotu (9) odbywa się hakiem suwnicy za pośrednictwem zaczepu (11). (5 zastrzeżeń)



81e; B65g

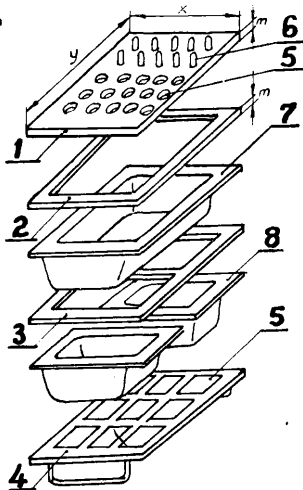
P. 167798 T

29.12.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Józef Kowieski).

Paleta oraz urządzenie pochodne do składowania i transportu wewnątrzzakładowego

Paleta i urządzenie pochodne do składowania i transportu wewnątrzzakładowego charakteryzują się tym, że posiadają jednolity parametr do budowy, gwarantujący maksymalne wykorzystanie powierzchni magazynowej. (2 zastrzeżenia)



82b; B04b

P. 161319

16.03.1973

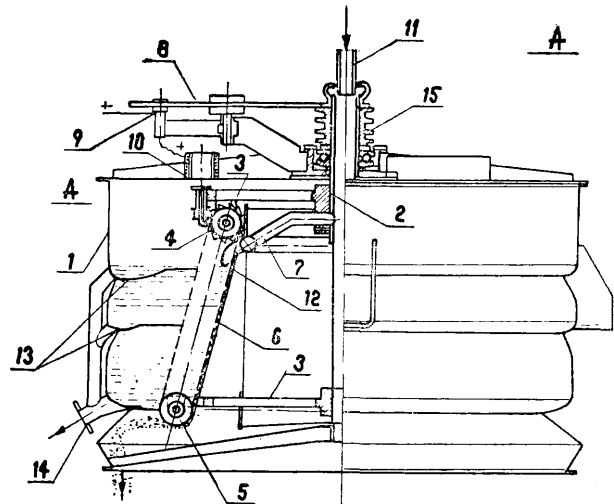
Karol Wojnar, Skoczów, Polska.

Wirówka z ruchomymi płótnami filtracyjnymi

Wirówka według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada ruchome płótna filtracyjne (6) zamontowane na wale pionowym, których ilość zależy jest od

konstrukcji wirówki i zapotrzebowanej wielkości powierzchni. Pojedyncze płótna filtracyjne (6) umieszczone są ruchomo na dwóch ułożyskowanych krążnikach. Górny krążnik (4) posiada napęd, przy pomocy którego wprawia się w ruch płótno filtracyjne. Ruch górnego krążnika napędowego (4) regulowany jest za pośrednictwem układu elektromagnetycznego, który jest umieszczony na pokrywie wirówki.

Prędkość ruchu płótna oraz ilościowy dopływ cieczy zanieczyszczonej w jednostce czasu dobierane są w zależności od charakteru zanieczyszczeń stałych i stopnia zagęszczenia cieczy. Oddzielenie osadu osuszonego od płócien następuje na krążnikach (5). (1 zastrzeżenie)



82b; B04b

P. 166295 T

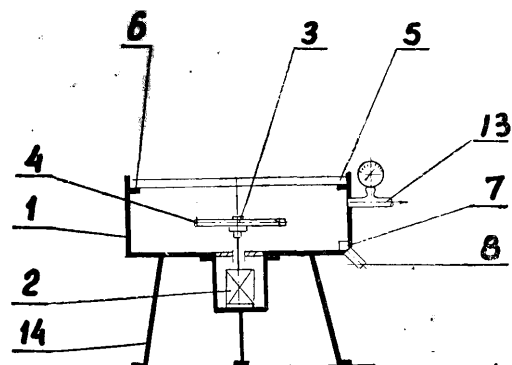
31.10.1973

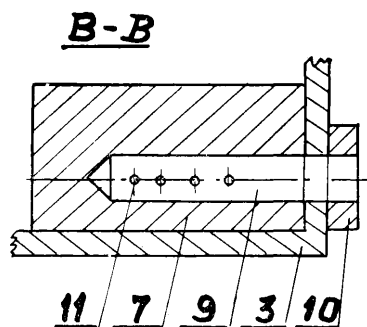
421; G01n

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Ślipek).

Wirówka do badania omlotowości zbóż

Wirówka do badania omlotowości zbóż służy do wyznaczania wielkości siły wiązania ziarna z kłosem, stanowiącej podstawę do określania optymalnych parametrów aparatów młocących kombajnów zbożowych. Wirówka zawiera próżnioszczelną obudowę (1), w której umieszczony jest silnik (2) oraz wirnik (3), z usytuowanymi promieniowo tulejkami (4) na kłosa, przy czym górną część obudowy (1) stanowi przeźroczysta pokrywa (5), zaś w dolnej części obudowy (1) znajduje się zsyp (8) na uwolnione ziarna oraz kształtowa przegroda (7), służąca do zatrzymywania ziarn i kierowania ich do zsypu (8), mająca kanał (9) z prostopadłymi do niego kanalikami (11), których wyloty są skierowane przeciwnie do otworu zsypu (8), przy czym u wylotu kanału (9) jest osadzona ruchoma zatyczka (10). Ponadto w obudowie (1) jest osadzony przewód próżniowy (13) z próżniomierzem. (2 zastrzeżenia)





82b; B04b

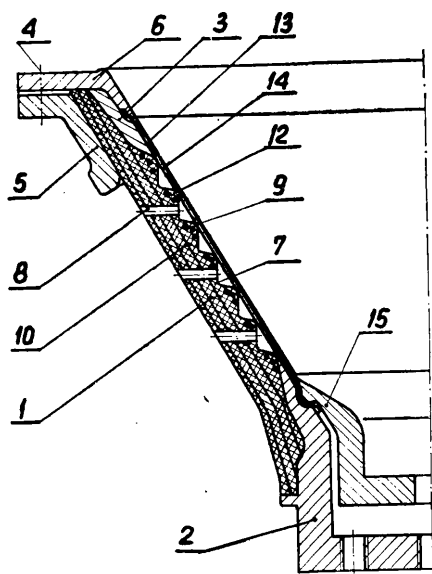
P. 166372 T

07.11.1973

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Jerzy Zawadzki, Eugeniusz Grozik, Jan Kałwak, Andrzej Kania, Stanisław Kosarzewski, Stanisław Bańczak, Władysław Grubiak, Zdzisław Karski, Marian Niemiec).

Bęben ciągłej wirówki filtracyjnej zwłaszcza cukrowniczej

Bęben ciągłej wirówki filtracyjnej zwłaszcza cukrowniczej w postaci odwróconego stożka ściętego, układany od wewnątrz sitem filtracyjnym (14) mocowanym zaciskiem (15) i wewnętrznym pierścieniem dociskowym (6) składa się z laminatowego płaszcza (1) osadzonego na metalowej piaście (2) i górnym pierścieniem brzegowym (3). Płaszcz laminatowy (1) wzmocniony jest włóknem szklanym w postaci tkaniny (10). (3 zastrzeżenia)



82b; B04b

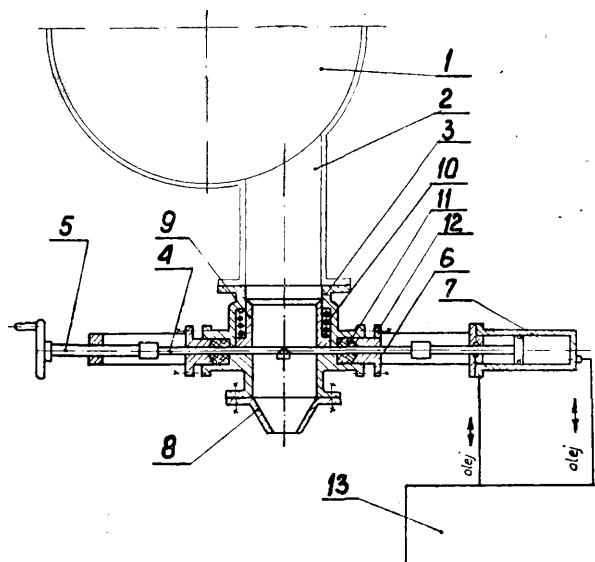
P. 166596 T

17.11.1973

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Zdzisław Karski, Stanisław Bańczak, Władysław Pomorski).

Układ napełniania ciągłej wirówki filtracyjnej, zwłaszcza cukrowniczej

Układ napełniania ciągłej wirówki filtracyjnej składa się ze zbiornika (1) z rurą napływową (2), zaworu regulacyjnego i leja (8). Zawór regulacyjny posiada dwie niezależne osadzone naprzeciw siebie w jednej płaszczyźnie zasuwę - zasuwę ręczną (4), przesuwaną ręcznie śrubą pociągową (5) i zasuwę automatyczną (6) przesuwaną siłownikiem hydraulicznym (7) zasilanym z układu sterowniczego (13). Uszczelnienie zasuw (4 i 6) w korpusie zaworu (3) stanowi osadzony przesuwnie pierścień uszczelniający (9) dociskany do nich sprężyną (10). (2 zastrzeżenia)



82b; B04b

P. 166906 T

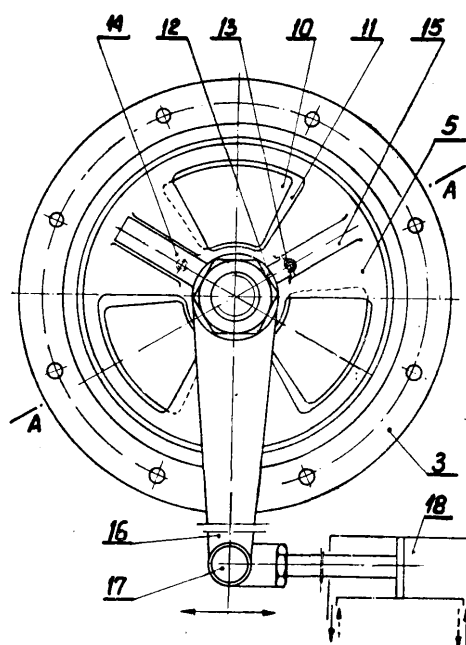
28.11.1973

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Stanisław Bańczak, Zbigniew Popek, Karol Grubiak).

Układ napływowy ciągłej wirówki filtracyjnej

Układ napływowy ciągłej wirówki filtracyjnej, przystosowany do automatycznej regulacji intensywności napływu odwirowywanego medium, utworzony jest ze zbiornika i zaworu składającego się z korpusu, tarczy nieruchomej (3) oraz szczelnie do niej przylegającej i dociskanej za pomocą sprężyn (13) tarczy obrotowej (5) osadzonej przesuwnie na wale napędowym (6), obracanym przez siłownik (18).

W tarczach nieruchomej (3) i obrotowej (5) wykonane są rozłożone równomiernie wokół osi obrotu otwory (10 i 11) w kształcie wycinków koła o łącznym prześwicie około 180°. O stopniu otwarcia zaworu decyduje wzajemne przesunięcie otworów (10 i 11) w obu tarczach (3 i 5). Pełna symetria położenia utworzonych przez to przesunięcie otworów wpływowych powoduje spokojny, osiowy bieg strugi wypływającej z leja stożkowego. (3 zastrzeżenia)



83a; G04b

P. 166930 T

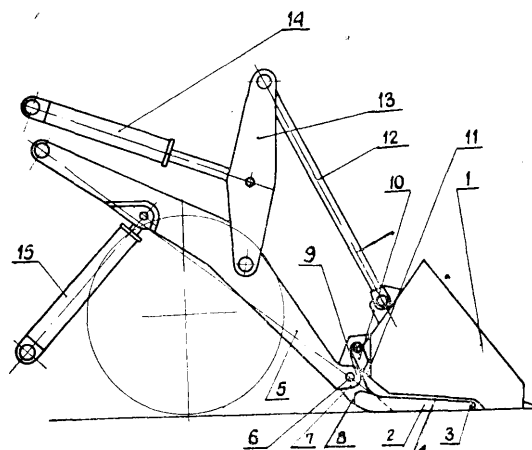
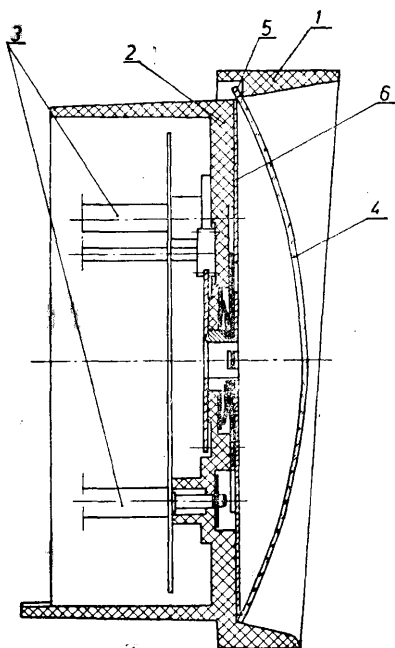
29.11.1973

Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych „Mera-Prezam”, Łódź, Polska (Ryszard Głapski, Wacław Gałec-ki, Jerzy Łuszczynski).

Obudowa zegara

Obudowę zegara, szczególnie budzika, ze sztucznego tworzywa stanowi odcinek rurowy (1), wewnątrz którego jest przegroda (2), stanowiąca monolit z odcinkiem rurowym (1), prostopadła do jego osi geometrycznej, z otworami do mocowania elementów (3) zegara przy czym przekroje poprzeczne odcinka rurowego przed i za przegrodą (2) są najkorzystniej różne. Odcinek rurowy (1) jest z jednej strony zamknięty przezroczystą płytą (4) przy czym płyta ma na dwóch przeciwnych krawędziach występy (5), zagłębione w rowkach w odcinku rurowym (1) nadto jest ona wygięta na zewnątrz odcinka rurowego (1) zaś między jej krawędziami, na których są występy, a przegrodą (2) jest umieszczona tarcza zegarowa (6).

(2 zastrzeżenia)



85b; C02b

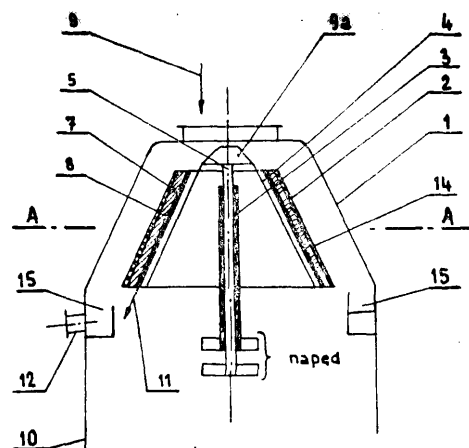
P. 166260 T

31.10.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka”, Zagórze, Polska (Mieczysław Kopka, Włodzimierz Tuszek).

Sposób oczyszczania wód przemysłowych i poprzemysłowych z zawieszin stałych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę zanieczyszczoną ciałami stałymi przeprowadza się przez wirującą warstwę węglową podłoża filtracyjnego, przy czym zatrzymane części stałe na wewnętrznej powierzchni podłoża filtracyjnego odprowadza się w postaci odwodnionej, natomiast sklarowaną wodę odbiera się jako filtrat z zewnętrznej powierzchni podłoża filtracyjnego, skierowuje się do ponownego zu-



84d; E02f

P. 167405 T

18.12.1973

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Witold Danik, Marian Kata).

Łyżka ładowarki czołowej

Łyżka ładowarki czołowej zapewniająca zwiększoną wysokość wysypu składa się ze skorupy łyżki (1), która jest połączona ze strzałą (5) wysięgnika ładowarki poprzez widły (2) usytuowane w dolnej części łyżki, posiadającej wydłużone wyjęcia (4), w których widły się mieszczą i są połączone u wierzchołków obrotowo na sworznich (5) ze strzałą (5) wysięgnika, a w pobliżu promienia dna łyżki (1) również obrotowo na sworznich (6). Powyżej osi sworznia (6) znajduje się zapadka (10), zamocowana obrotowo do widel (2), która styka się z zaczepem (11), zamocowanym do łyżki (1), w położeniu nabierania, a poniżej osi sworznia (6) na zakończeniu strzały (5) znajduje się powierzchnia oporowa (7) dostosowana swoim kształtem do powierzchni oporowej (8) na widłach (2), które ustalają ich położenie ograniczające kąt wysypu łyżki (1) w górnym położeniu wysięgnika ładowarki. Zwiększona wysokość wysypu według wynalazku nie powoduje zmian w układzie stateczności ładowarki, ani w wielkości pojemności i masy nabieranego materiału.

(2 zastrzeżenia)

życia, a materiał podłoża filtracyjnego po jego nasyceniu i uszczelnieniu ciałami stałymi z zawiesziny wymienia się w sposób ciągły lub okresowy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że posiada w stałej obudowie zewnętrznej, wirujący płaszcz sitowy w kształcie stożkowym lub cylindrycznym, warstwę podłoża filtracyjnego wirującą wspólnie lub niezależnie od płaszcza sitowego, oraz ma urządzenie do usuwania warstwy wydzielanych części stałych z wewnętrznej powierzchni podłoża filtracyjnego, a podłoża filtracyjne wykonane jest z tego samego materiału co części stałe zawiesziny lub innego ziarnistego materiału.

(5 zastrzeżeń)

85b; C02b

P. 167373 T

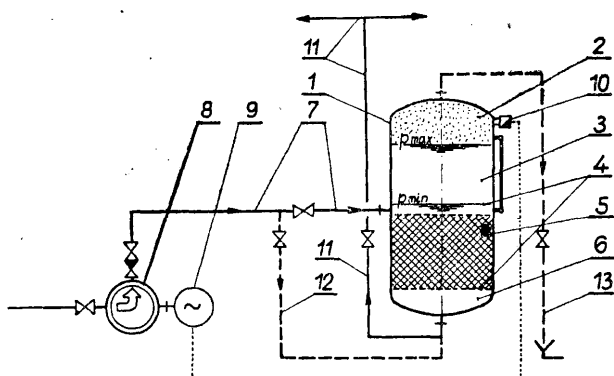
15.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski).

Stacja hydroforowa z uzdatnianiem wody

Stacja hydroforowa z uzdatnianiem wody, według wynalazku, jest wyposażona w jeden powietrzno-wodny zbiornik hydroforowy (1) wyposażony w jedno- lub wielowarstwowe złożo (5) przeznaczone do uzdatniania wody, umieszczone w wodnej objętości zbiornika. Rurociąg doprowadzający wodę jest usytuowany nad złożem (5), zaś rurociąg odprowadzający wodę uzdatnioną - poniżej tego złoża (5). Zbiornik jest napełniany wodą okresowo przez pompę (8) napędzaną silnikiem (9), sterowanym przełącznikiem ciśnieniowym (10), umieszczonym w objętości powietrznej (2) zbiornika hydroforowego (1). Stacja hydroforowa według wynalazku znajduje szczególne zastosowanie w lokalnych instalacjach wodociągowych.

(1 zastrzeżenie)



85c; C02c

P. 164778 T

21.08.1973

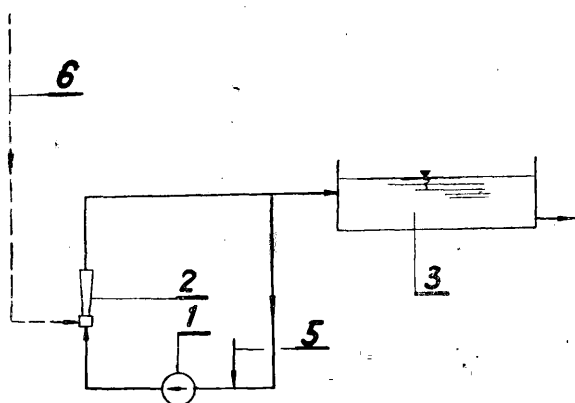
Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Prosan”, Warszawa, Polska (Kazimierz Łukańko, Jan Sobieski).

Urządzenie do aktywacji szkła wodnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do aktywacji szkła wodnego chlorem w celu otrzymania krzemionki aktywowanej, stosowanej głównie w procesach uzdatniania wody i oczyszczania ścieków.

Urządzenie do aktywacji szkła wodnego chlorem zawiera instalację obiegową wyposażoną w pompę (1) wymuszającą obieg, oraz pompę strumieniową (2) podsycającą chlor gazowy, wodę chlorową lub ich mieszaniny.

(1 zastrzeżenie)



85c; C02c

P. 164961 T

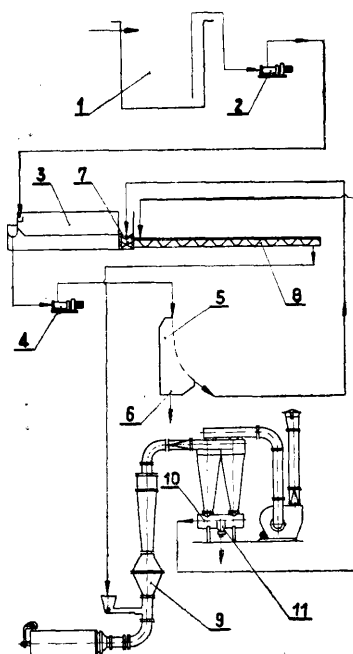
30.08.1973

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Ireneusz Bekasiak, Stanisław Kołaczkowski).

Sposób unieszkodliwiania osadów powstałych w wyniku oczyszczania ścieków, zwłaszcza z ferm o przemysłowej produkcji zwierzęcej

Istotą wynalazku jest metoda technologiczna polegająca na odwadnianiu osadów w procesie ciągłym najpierw w osadniku komorowym (3) o podłożu z sit szczelinowych, następnie na odwadniaczu grawitacyjnym (5) albo wstrząsanym, wyposażonym w sito szczelinowe, a następnie po uprzednim zmniejszeniu uwodnienia suszem osadów na pełnym wysuszeniu w suszarce pneumatycznej (9). Sposób według wynalazku zapewnia pełny przerób i unieszkodliwienie osadów, niezależnie od ich zmiennej ilości oraz cech fizyczno-ekonomicznych, a jego procesy technologiczne mechaniczno-termiczne są zupełnie niezależne od warunków klimatycznych i sezonowych.

(2 zastrzeżenia)



85c; C02c

P. 165032 T

04.09.1973

Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni „ZUGiL” Łódź, Polska.

Sposób elektrolitycznego unieszkodliwiania odpadowych związków azotynowych w roztworach wodnych

Sposób elektrolitycznego unieszkodliwiania odpadowych związków azotynowych w roztworach wodnych polega na ich utlenianiu do azotanów w wykonanych z materiału izolacyjnego wannach wyposażonych w elektrody grafitowe w obecności alkaliów w roztworach lub z dodatkiem chlorków i przy gęstości prądu na anodach 2–30 A/dm² oraz obciążeniu roztworu 1–3 A/dm³. Proces prowadzi się w temperaturze 15–60°C przy sukcesywnym uzupełnianiu roztworem wyjściowym ubytków powstałych na skutek odparowywania do momentu krystalizacji azotynów z roztworu.

(1 zastrzeżenie)

85c; C02c

P. 166299 T

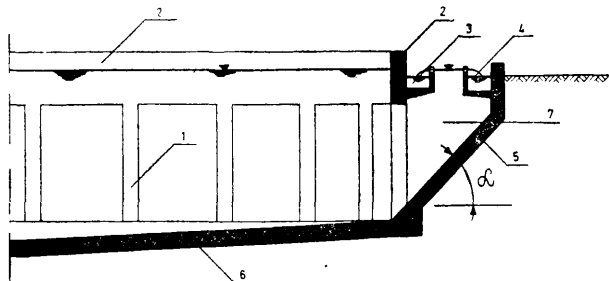
31.10.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska).

Osadnik radialny

Przedmiotem wynalazku jest osadnik radialny. Osadnik składa się z siatki słupów żelbetowych (1) umieszczonych na obwodzie i zwieńczonych pierścieniem

żelbetowym (2) stanowiącym jednocześnie fartuch - deskę odbojową. Pierścień (2) od strony zewnętrznej zespolony jest z korytem (3) odprowadzającym wody i ścieki oczyszczone. W przykładowym rozwiązaniu pokazano koryto (4) będące uzupełnieniem koryta (3). Koryto (4) osadzone jest na pochylej ścianie (5) łączącej się z dnem (6) osadnika. Pomiędzy siatką słupów (1) a pochylą ścianą (5) wytworzona zostaje komora przepływowa (7) stanowiąca powiększenie czynnej objętości osadnika. Ponadto pierścień (2) wieńczący słupy stanowi jednocześnie tor jezdny zgarniacza obrotowego. Kąt pochylecia ściany (5) do poziomu uzależniony jest od rodzaju gruntu co przy optymalnych warunkach gruntowych pozwala na uniknięcie wykonywania szalunku. (1 zastrzeżenie)



85c; C02c

P. 166300 T

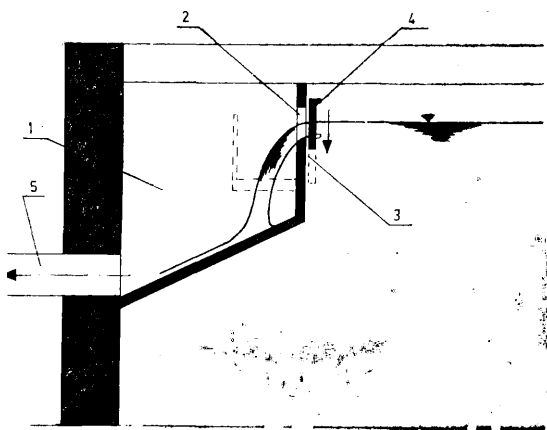
31.10.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa Polska (Andrzej Cislowski).

Sposób odprowadzania tłuszczu i części pływających z osadników radialnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odprowadzania tłuszczu i części pływających z osadników radialnych.

Przez otwór przelewu (2) i ruchomą lub stałą krawędź przelewu (3) po otwarciu otworu (2) przez ruchome zastawki (4) zanieczyszczenia pływające, wykorzystując zasady hydrauliki przelewu, zostają wprowadzone do komory (1), a następnie przewodem (5) odprowadzone na zewnątrz osadnika. (1 zastrzeżenie)



85c; E02c

47c; F16d

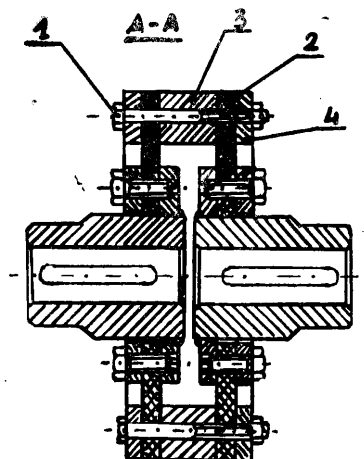
Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie n/Wisłą, Polska (Jerzy Rydelek, Karol Burczyński).

Sprzęgło sprężyste zwłaszcza do zagęszczarek osadu w biologicznej i mechanicznej oczyszczalni ścieków

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło sprężyste zwłaszcza do zagęszczarek osadu w biologicznej i mechanicznej oczyszczalni ścieków.

Istota wynalazku polega na tym, że sprzęgło składa się z dwóch tarcz podatnych (2) wykonanych naj-

piej z gumy, między którymi zamocowany jest pierścień (3), wykonany najkorzystniej z tekstolitu, za pomocą śrub (1) i nakładek (4). Sprzęgło według wynalazku może znaleźć zastosowanie do przenoszenia momentów obrotowych w budowie maszyn. (1 zastrzeżenie)



85c; C02c

P. 167753 T

29.12.1973

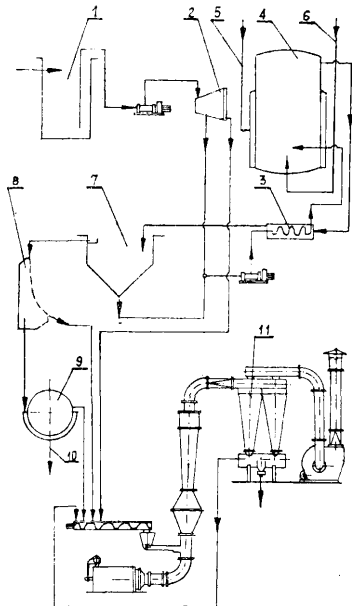
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Ireneusz Bekasiak, Stanisław Kołaczkowski).

Sposób oczyszczania ścieków za pomocą aerobowej fermentacji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na obróbce ścieków w linii technologicznej i składa się z procesów: pompowania ścieków, oddzielania części stałych ze ścieków i ich ujednokornienia, ogrzewania ścieków, termofilowej fermentacji aerobowej i doczyszczania ścieków. Proces oddzielania części stałych ze ścieków z równoczesnym ujednokornieniem ich prowadzi się np. w wirówce sitowej lub odwadniaczu parabolicznym. Na przesiewaczu np. wirówki zatrzymują się części stałe, które odprowadza się w linię przeróbki osadów. Przez wymieszanie się ścieków np. w bębnie wirówki następuje ich ujednokornienie, pod względem wyrównania rozwarstwionych frakcji i wielkości cząstek. Medium grzejnym dla wymiennika ciepła są ścieki wypływające z aparatu biodegradacji. Ścieki ogrzane pompuje się przy ciśnieniu do 10 atm do aparatu ciśnieniowego komory fermentacji, do której również przy ciśnieniu do 10 atm wprowadza się powietrze. Proces aerobowej fermentacji prowadzi się w podwyższonych temperaturach w zakresie od mezo- do termofilowych od 65° do 80°C, w celu przyspieszenia procesu biodegradacji substancji organicznych. Natomiast zwiększone ciśnienie powoduje lepszą rozpuszczalność tlenu, potrzebnego mikroorganizmom aerobowym. Następnie ścieki spływają do komory rozprężania, w której następuje sedymentacja osadu i flotacja zawiesin. Osad i zawiesiny podaje się do dalszego procesu przeróbki. Doczyszczanie ścieków i obniżenie ładunku zanieczyszczeń do 25 mg O₂/l BZT₅ przeprowadza się w procesie ciągłym w układzie dwustopniowym. Na pierwszym stopniu doczyszczanie następuje przez mechaniczne oddzielanie zawiesin od ścieków na grawitacyjnym odwadniaczu z parabolicznym sitem szczelinowym, a na drugim stopniu przez adsorpcję organicznych związków rozpuszczalnych na filtrze próżniowym, którego bęben posiada przegrodę, która nie podlega regeneracji.

Urządzeniem według wynalazku jest aparat do biodegradacji, składający się z komory fermentacji aerobowej lub anaerobowej, z wymiennikiem ciepła, oraz komory rozprężania. Ponadto stosuje się znane pompy wyporowo-śrubowe, wirówkę sitową i urządzenia do doczyszczania ścieków. Komora fermentacji stanowi zamkniętą komorę wykonaną z blachy np.

stalowej dla roboczego ciśnienia do 10 atm i posiada przeponowe ogrzewanie dla pary lub wody. W rozwiązaniu konstrukcyjnym, wypływ z rurociągu tłocznego ścieków i strumienicy sprężonego powietrza ułożony stycznie do ścian komory zapewnia mieszanie ścieków. W wymienniku ciepła zainstalowanym na wypływie ścieków z komory, medium grzejnym są ścieki wypływające z komory biodegradacji, natomiast medium grzanym są ścieki surowe dopływające. Komora rozprężania aparatu do biodegradacji jest zbiornikiem otwartym, wyposażonym w komorę do zagęszczania flotacyjnego i sedimentacji zawieszin ze ścieków oraz w urządzenia pomocnicze do usuwania zawieszin. Urządzenia zastosowane według wynalazku przeznaczone są do pracy w procesie ciągłym. Przepustowość ich pozwala na stosowanie w procesach oczyszczania ścieków. (2 zastrzeżenia)



85c; C02c

P. 168320

24.01.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Wiesław Rejment, Stanisław Kramarz, Tadeusz Isalski, Jerzy Illinicz, Jan Bulanda, Józef Proć, Andrzej Niksiński).

Sposób uzdatniania ścieków przemysłowych zawierających azotany

Uzdatnianie ścieków przemysłowych powstających w procesach przerobu surowców wolframonośnych z zastosowaniem kwasu azotowego na związki wolframu polega na potraktowaniu ścieków wodorotlenkiem amonu, a następnie zawiesziną wodorotlenku wapnia i magnezu uzyskany w postaci mleka wapiennego, aż do uzyskania pH około 8 i usunięciu po nagrzaniu powstałego roztworu do temperatury około 80°C, wytrąconego osadu.

Otrzymany po usunięciu osadu roztwór, zagęszczony do postaci krystalicznej nadaje się do stosowania w rolnictwie bezpośrednio jako nawóz sztuczny oraz w przemyśle wykorzystującym azotany.

(2 zastrzeżenia)

86c; D03d

P. 160817

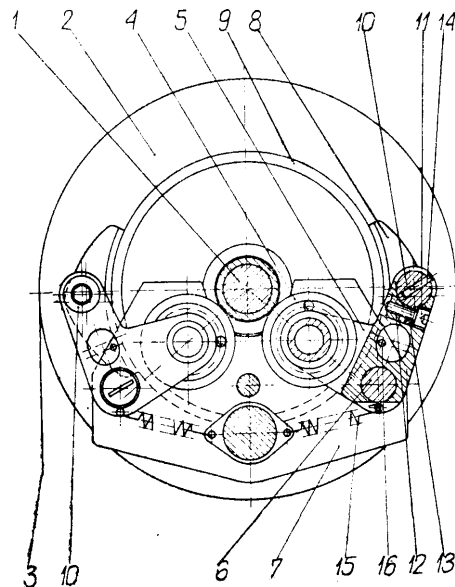
19.02.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Ryszard Więcko, Henryk Sabiniak, Marcin Formański).

Urządzenie do hamowania wału z nawiniętym spiralnie pokładem surowca, zwłaszcza w maszynach włókienniczych

Urządzenie według wynalazku zawiera szczęki hamulcowe (8) i kątowe dwuramienné dźwignie (5),

które są osadzone wahliwie na sworzniach (6), umocowanych na płycie stojaka (7). Na jednych końcach dźwigni (5) podpierających czop (1) wału (2), osadzone są łożyska toczne (4), a na przeciwnych końcach zamocowane są szczęki hamulcowe (8), dociskane do bębna hamulcowego (9) i osadzone na mimośrodowych wałach (10) zamocowanych na dźwigniach (5). Miejsca styku elementów podparcia z czopem (1) mogą leżeć na wspólnych lub różnych okręgach współosiowych z czopem (1) wału (2), a w miejscach styku mogą być jednakowe lub różne współczynniki tarcia. (1 zastrzeżenie)



86c; D03d

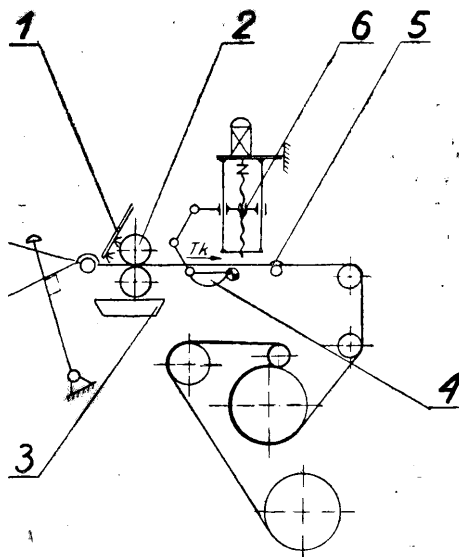
P. 163324 T

13.06.1973

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Jacek Wajs, Alojzy Wajs).

Sposób i urządzenie do wytwarzania na krośnie stabilnych tkanin siatkowych

Sposób według wynalazku dotyczy wytwarzania na krośnie stabilnych tkanin siatkowych z przędzy termoplastycznych, nietermoplastycznych z preparacją termoplastyczną oraz nietermoplastycznych bez preparacji termoplastycznej, lecz napawanych środkiem klejącym. Polega on na poddawaniu tych tkanin podczas tkania alternatywnie: napawaniu i obróbce termicznej bezstykowej, bądź wyłącznie bezstykowej obróbce termicznej przy równoczesnym odpowiednim naprężaniu tkaniny.



Urządzenie do stosowania sposobu składa się z dwóch zespołów działających łącznie lub oddzielnie, zsynchronizowanych z pracą krosna, przy czym zespół I stanowi urządzenie do nanoszenia środka klejącego i składa się z dysz napawających (1), perforowanych wałków nanoszących (2) i rynny ściekowej (3), zaś zespół II do obróbki termicznej składa się z promienników podczerwieni z odbłyśnikiem (4), rozpiniek naprężających (5) oraz automatycznego urządzenia (6) do wychylania promiennika.

(4 zastrzeżenia)

86c; D03d

P. 164137 T

17.07.1973

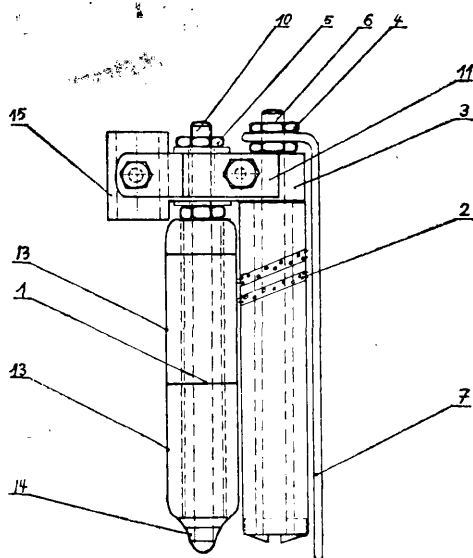
Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Stanisława Bułarza „Krepol”, Bielsko-Biala, Polska (Czesław Piątek).

Rozpinacz do krosien

Przedmiotem wynalazku jest rozpinacz do krosien umożliwiający prawidłowe utrzymywanie tkaniny w szerokości podczas procesu tkania.

Składa się on z wałka gumowego (1), wałka uigłowego (2) i korpusu (3), w którym umieszczony jest uchwyt (11), spełniający rolę regulowania nacisku wałka gumowego (1) poprzez tkaninę do wałka uigłowego (2) oraz prowadnik (7) powodujący utrzymywanie tkaniny pod odpowiednim kątem wokół wałka (2).

(1 zastrzeżenie)



86c; D03d

P. 165900

16.10.1973

Pierwszeństwo: 17.10.1972 - Francja (nr 7236658)

Societ Alsacienne de Constructions Mecaniques de Mulhouse, Mulhouse Cedex, Francja.

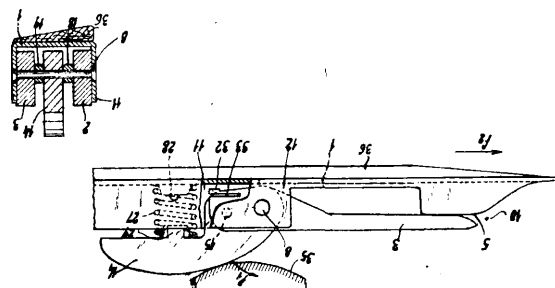
Igła podająca nitkę wątku dla warsztatu tkackiego bez przybijania

Igła podająca nitkę wątku dla warsztatu tkackiego bez przybijania charakteryzuje się tym, że utworzona jest z części podstawowej (1), na której umiejscowione są dwa niezależne zespoły chwytające utworzone przez dwie szczęki ruchome (2), (3) współpracujące z dwoma szczękami stałymi (4), (5) stanowiącymi całość z częścią podstawową (1) igły.

Dwie szczęki ruchome (2), (3) uruchamiane są przez ruchomy palec wykonawczy (14). Ruchomy palec sterowania (14) jest także założony ruchomo na osi (8) pomiędzy obiema szczękami ruchomymi (2), (3). Pomiedzy palcem wykonawczym (14) i dwoma szczękami ruchomymi (2), (3) włożone są przekładki okrągłe (18), (19). Część środkowa kołka (15) jest przewleczona luźno przez otwór palca wykonawczego (14), a oba jego końce są nawleczone luźno w dwa otwory w obu szczękach ruchomych (2), (3). Pomiedzy szczękami ruchomymi (2), (3) i częścią podstawową (1) igły znajduje się elastyczny zderzak ograniczający rozwar-

układu chwytającego. Zderzak utworzony jest przez języczek elastyczny (32) którego trzon stanowi całość ze szczęką ruchomą (3), podczas gdy jej część skrajna opiera się na części podstawowej (1). Zderzak jest utworzony przez wycięcie (33).

Do części podstawowej (1), igły przymocowana jest podeszwa (36) przykładowo z drewna lub fibry przeznaczona do przesuwania się po płaszczyźnie. (8 zastrzeżeń)



87a; B25b

P. 166314 T

03.11.1973

Politechnika Śląska im. Wincetnego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Szczepanik, Jacek Winczewski).

Oslona dźwiękochłonna, zwłaszcza młota

Oslona dźwiękochłonna według wynalazku przeznaczona jest zwłaszcza dla młota parowego. Oslona posiada pochłaniacze przestrzenne wypełnione materiałem dźwiękochłonnym składające się z elementów w formie ostrosłupów ściętych o podstawach dowolnych, zwłaszcza o podstawach w kształcie kwadratu lub rombu.

(1 zastrzeżenie)

87a; B25b

P. 167054 T

05.12.1973

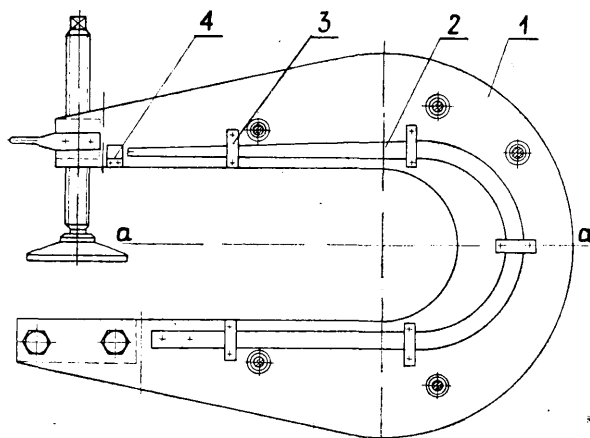
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia rar P. 163292

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Edmund Sobolewski, Tadeusz Bielous, Zdzisław Gendek, Józef Nawrocki).

Ścisk śrubowy z kontrolnym urządzeniem nacisku

Przedmiotem wynalazku jest ścisk śrubowy z kontrolnym urządzeniem nacisku wywieranego na taśmę przenośnikową. Na ramieniu (1) ścisku zamocowana jest jednym końcem listwa (2) pomiarowa, wskazująca wielkość nacisku na taśmę. Listwa (2) znajduje się w obejmach (3), które są przymocowane do ramion ścisku na całej długości listwy (2) pomiarowej. Obejmy (3) służą jako zabezpieczenie przed ewentualnym uszkodzeniem listwy (2). Umieszczenie podziałki (4) jest znane ze zgłoszenia P-163 292, względnie podziałka (4) może być usytuowana w okolicy środkowej ramion ścisku (a-a). Wiekosci graniczne nacisku na taśmę mogą być sygnalizowane świetlnie lub dźwiękowo, poprzez urządzenia połączone z punktami granicznymi podziałki (4).

(3 zastrzeżenia)



87a; B25b

P. 167164 T

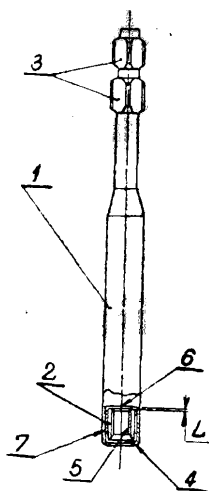
07.12.1973

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Buczek, Marek Czarnik).

Narzędzie do wkręcania śrub dwustronnych

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do wkręcania śrub dwustronnych z użyciem klucza płaskiego lub nasadowego. Narzędzie według wynalazku może być również zastosowanie w automatach montażowych.

W korpusie (1) narzędzia z chwytną częścią (3) osadzona jest na gwincie (7) tulejka (2) z naciętym wewnętrznym gwintem (5) odpowiadającym wymiarom gwintowi wkręcanej śruby. Czołowa powierzchnia korpusu (1) jest zawalcowana i tworzy kołnierz (4) uniemożliwiający wykręcenie tulejki (2). Pomiedzy dnem (6) wgłębienia w korpusie (1) mieszczącego tulejkę (2), a górną czołową powierzchnią tulejki (2) zachowany jest luz osiowy L o minimalnej wielkości równej skokowi gwintu wkręcaniej śruby. Pochylenie nitki gwintu (7) zależne jest od geometrii śruby dwustronnej. (1 zastrzeżenie)



89e; C13g

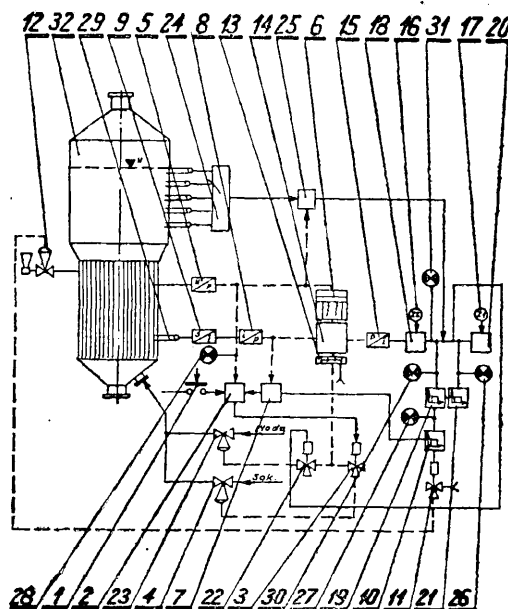
P. 161935 T

16.04.1973

Biuro Projektów Cukrowniczego „Cukroprojekt”,
Warszawa, Polska (Stanisław Ginał, Edward Marto-
wicz, Waldemar Duda).

Sposób automatycznego gotowania cukrzyc oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób automatycznego nieciągłego gotowania cukrzyc pierwszej i następnych w warnikach próżniowych oparty na pomiarze zmiany konduktancji, jako miernika stopnia przesycenia syropu, oraz na pomiarze poziomu, jako miernika napełnienia warnika przed zasypką obejmujący cały proces gotowania cukrzycy charakteryzuje się tym, że poza pomiarem konduk-



tancji i poziomowi wykorzystuje się pomiar pomiar czasu jako miernika podawania zasympki, jako miernika regulacji narastania kryształów i jako miernika rozcieńczania cukrzyży dociągiem wody lub soku. Układ do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że obwód pomiarowy konduktancji syropu (29) jest połączony z elementami wykonawczymi szczypienia kryształów (11), (12), za pomocą układu przetwarzającego sygnał pomiarowy na analogowy sygnał sterujący oraz jest połączony z blokiem regulacji i sterowania procesem. (4 zastrzeżenia)

89d; C13f

P. 165512 T

28.09.1973

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Mieczysława Gawrych).

Sposób wytwarzania cukru pudru

Sposób wg wynalazku polega na tym, że krystaliczny cukier konsumpcyjny, przeznaczony jako produkt wyjściowy do produkcji cukru pudru, poddaje się przed mieleniem uprzedniemu wysuszeniu, w celu odniżenia w nim zawartości wilgoci do górnej granicy **0,03%**, po czym poddaje się go mieleniu w znany sposób. **(1 zastrzeżenie)**

(1 zastrzeżenie)

(4 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

1a; B03b

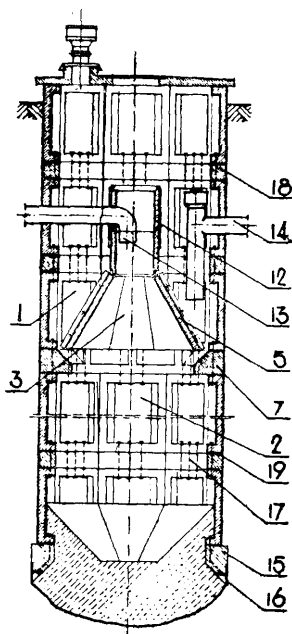
W. 50321

14.05.1973

Bdru Projektowo-Technologiczne Mechanizacji Rolnictwa, Olsztyn, Polska (Tadeusz Pittner).

Osadnik do cieczy zanieczyszczonych

Osadnik do cieczy zanieczyszczonych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ściany komory przepływowej (1) i komory gnilnej (2) stanowią elementy prefabrykowane w postaci prostokątnych płyt ściennych, tworząc słup wielokątny, natomiast CZĘŚĆ stożkową leja sedimentacyjnego (5) stanowią elementy prefabrykowane w postaci trapezoidalnych płyt, które tworzą ostrosłup o podstawie wieloboku prawidłowego. Płyty ścienne, trapezoidalne płyty, wieloboczny pierścień oporowy (7) oraz wieniec (18) posiadają otwory do skręcania poszczególnych elementów za pomocą śrub budowlanych. Prostokątne płyty ścienne mają pionowe ściany z wrębami, służące do wypełnienia żelbetem w czasie montowania zbiornika. Wieloboczny pierścień oporowy (7) zaopatrzony jest w stopki służące do oparcia leja sedimentacyjnego (5) oraz w skośne płaszczyzny służące do nadawania kierunku przepływu cieczy nadosadowych. Żelbetowy wieniec (18) posiada nisze do przeprowadzania zbrojenia podłużnego. (4 zastrzeżenia)



3b; A41d

W. 50858

26.09.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Saturn”, Wytwórnia Wyrobów Gumowych, Warszawa, Polska (Barbara Chmielewska, Maria Borodzińska, Janusz Polańska).

Rękawice ochronne

Rękawice ochronne według wzoru użytkowego przeznaczone są do prac w gospodarstwie domowym, prac laboratoryjnych i innych. Wykonane są one z gumy lateksowej.

Wewnętrzna powierzchnia rękawicy pokryta jest przyklejonym pyłem z kosmyków celulozowych w celu zmniejszenia do minimum tarcia o skórę, a tym samym ułatwienia zakładania i zdejmowania rękawicy. (1 zastrzeżenie)



4g; F23d

W. 51279

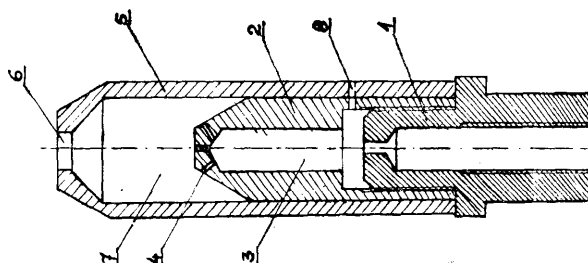
21.12.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Poznaniu, Zakłady Mięsne, Kalisz, Polska (Zygmunt Kubiak, Zenon Gruszka).

Palnik gazowy do ogrzewania kolby lutowniczej

Palnik gazowy do ogrzewania kolby lutowniczej przystosowany jest do spalania gazu ziemnego zaazotowanego.

Palnik przedstawiony na rysunku ma nakręcaną na dyszę (1) palnika nasadkę (2) z otworami wylotowymi (4) i kanałem przelotowym (3). Nasadka (2) obudowana jest cylindryczną osłoną (5) w której znajduje się komora (7) mieszania gazu z powietrzem. Zarówno nasadka (2) jak i osłona (5) posiadają otwory wlotowe (8) dla powietrza. (1 zastrzeżenie)



5a; E21b

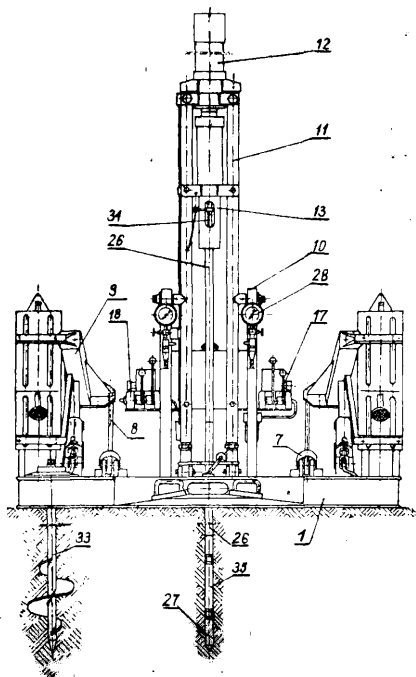
W. 50914

05.10.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Jan Dziob, Marian Jakubowski, Janusz Kucharski, Juliusz Zaborowski).

Sonda statyczna

Sonda statyczna do badań geologiczno-inżynierskich gruntu stanowiąca jednoosiową przyczepę z kotwiącą ramą nośną, na której są ustawione w jarzmie dwa siłowniki hydrauliczne do wciskania i wyciągania stożka pomiarowego z rurami osłonnymi oraz zespół rejestrujący opór wciskania stożka i jego głębokość, pozwala na automatyczne sondowanie gruntu, pobieranie próbek gruntu i wody, instalowanie piezometrów, wciskanie sondy obrotowej, ścinającej i dokonywanie pomiarów tensometrycznych, oporności elektrycznej itp. (1 zastrzeżenie)



5a; E21b

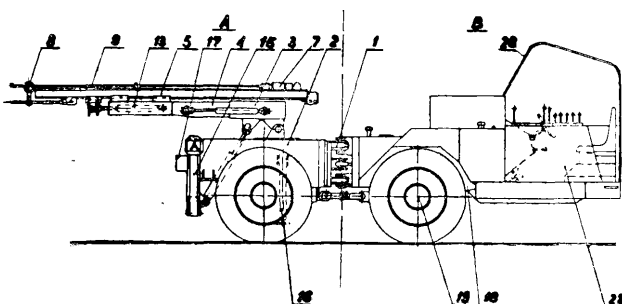
W. 50987

18.10.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Jan Stasiak, Jan Kopeć, Jan Miłuch, Andrzej Butler, Wojciech Waszewski, Jan Woźniak, Rafał Berezowski, Ireneusz Bujak, Kazimierz Suwała, Krzysztof Kapusta, Czesław Szymański).

Samojezdny wóz wiertniczy do wiercenia otworów strzałowych do zawalu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdny wóz wiertniczy do wiercenia otworów strzałowych do zawalu, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w systemie komorowo-filarowym. Wóz składa się z płyt-



formy (A) i ciągnika (B) połączonych przy pomocy przegubu (1) o dwóch stopniach swobody. Przegub usytuowany jest symetrycznie względem osi kół jezdnych. Wóz posiada obudowę (3) wysięgników (4), przy czym obudowa (3) ma kształt prostokątnej skrzyni i połączona jest przegubowo z ramą (2) platformy (A). Elementy sterownicze układu roboczego oraz stanowisko operatora (21) umieszczone są w tylnej części ciągnika (B) symetrycznie względem osi wozu.

(2 zastrzeżenia)

5a; E21b

W. 51077

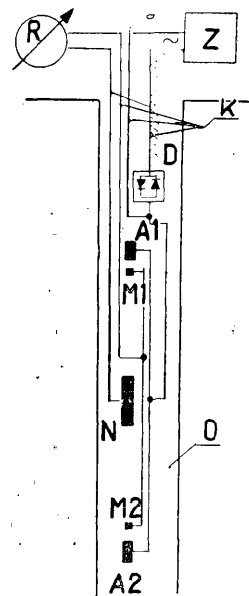
06.11.1973

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Nail Zabajew, Władysław Twaróg, Adam Kula).

Wieloelektrodowa sonda do profilowania przewodności elektrycznej warstw w otworach wiertniczych, zwłaszcza w otworach wypełnionych słoną płuczką

Wieloelektrodowa sonda do profilowania przewodności elektrycznej warstw w otworach wiertniczych, zwłaszcza w otworach wypełnionych słoną płuczką, znamienna tym, że składa się ze skrajnie położonych, elektrycznie zwartych, o stabilnym potencjale elektrod prądowych (A1, A2), symetrycznie położonych względem centralnej elektrody pomiarowej prądu upływnościowego (N) i środkowych, elektrycznie zwartych elektrod pomiarowych zmian prądu upływnościowego (M1, M2), również symetrycznie położonych względem centralnej elektrody (N).

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

W. 50807

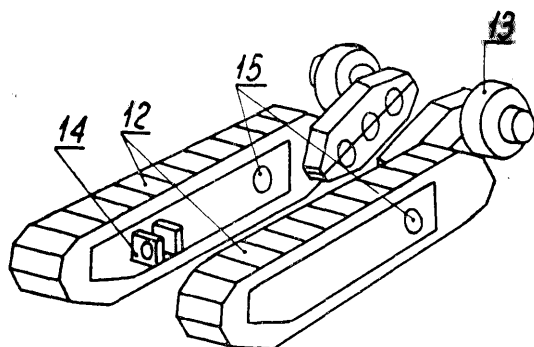
08.09.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Andrzej Broen, Jerzy Sawarski).

Podwozie maszyny górniczej

Podwozie maszyny górniczej składa się z kompletnych zespołów, których łączenie w jedną całość jest bardzo proste. Są to zespoły gasienicowe z silnikami hydraulicznymi, zespół napędowy z trzema pompami i zbiornikiem oraz rama. Przy zespole napędowym jest miejsce dla obsługi, zestaw rozdzielaczy sterowniczych i bloki do załączania przewodów hydraulicznych. Na podwoziu jest miejsce do ustawienia dowolnego zespołu wykonawczego napędzanego hydraulicznie, którego wybór decyduje o rodzaju maszyny jak np. ładowarka, maszyna do przybierki spagu itp.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

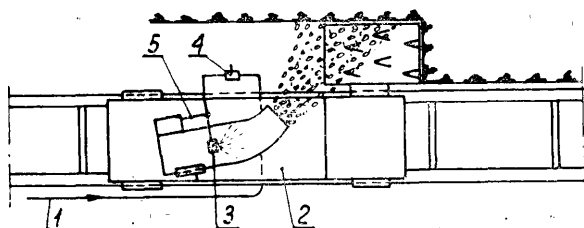
W. 50870

27.09.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Krzysztof Karowiec, Tadeusz Michalik, Adam Nowotny).

Kombajn węglowy z urządzeniem pianotwórczym

Kombajn z urządzeniem pianotwórczym ma na przewodzie (1) zasilającym tego urządzenia, pomiędzy silnikiem (2) a dyszą (3) rozpylającą - samoczynny zawór (4) upustowy. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

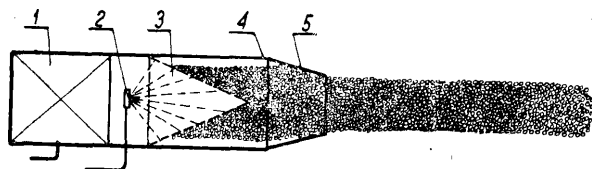
W. 50892

01.10.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Adam Nowotny, Tadeusz Michalik).

Urządzenie pianotwórcze o zwiększonym zasięgu wyrzutu piany lekkiej

Urządzenie pianotwórcze o zwiększonym zasięgu wyrzutu piany lekkiej składa się ze źródła nadmuchu powietrza, dyszy zraszającej, siatki spieniającej i nasadki o malejącym przekroju w kierunku wylotu piany, zamontowanej na końcu przewodu wylotowego. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

W. 50989

18.10.1973

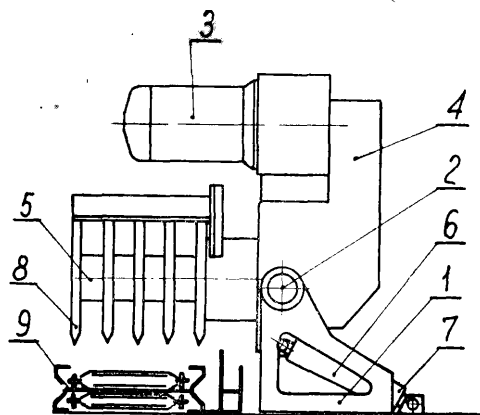
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Adam Mierzejewski, Jerzy Słomski, Tadeusz Gerus).

Kruszarka

Kruszarka do kruszenia zbyt wielkich brył urobku górnictwa na przenośniku mająca ponad przenośnikiem wirujący organ wykonawczy z ramionami kruszącymi, ma zespół głównych mechanizmów złożony z silnika, skrzyni biegów i organu wykonawczego połączony z podstawą uchylnie względem osi równoległej do przenośnika. Pozwala to na uwalnianie miejsca na przepuszczenie maszyny urabiającej przesuwającą się po przenośniku ścianowym przez odchylenie organu wykonawczego ku górze wraz z całym wymie-

nionym zespołem, zamiast podnoszenia kruszarki i wycofywania jej w kierunku zawalu. Ponadto w celu zmniejszenia miejsca, które zajmuje kruszarka wzdłuż przenośnika ma ona silnik umieszczony ponad organem wykonawczym równoległym do tego organu.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

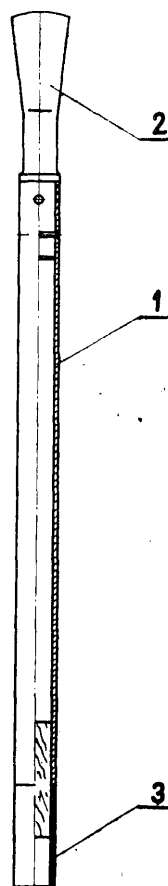
W. 51228

10.12.1973

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Rybnik, Polska (Marian Zadrożny, Czesław Zieliński).

Łom do obrywania odspojonych skał i nawisów zwłaszcza w górnictwie

Łom do obrywania odspojonych skał i nawisów zwłaszcza w górnictwie, ma zastosowanie w kopalnictwie węgla, rud i soli oraz innych minerałów, jak również w budownictwie tunelowym, hydro-technicznym i innym. Łom ten posiada rurowe ramię (1) wykonane z materiału lekkiego o dużej wytrzymałości mechanicznej zaopatrzone z jednej strony w wymienne ostrze klinowe (2) oraz w elastyczną nasadę zabezpieczającą (3) ostrą krawędź rurową z drugiej strony.



Łom do obrywania odspojonych skał i nawisów według wzoru użytkowego może być stosowany przy drażeniu metodami górniczymi wyrobisk korytarzowych, szybów oraz przy robotach remontowych i wyburzeniowych w budownictwie i innych.

(1 zastrzeżenie)

5c; E21d

W. 50723

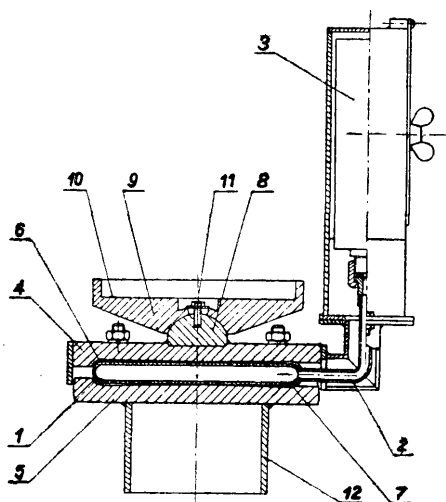
09.08.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Stefan Janik, Jan Musiał, Kazimierz Bednarczyk, Edward Dukała).

Dynamometr hydrauliczny do pomiaru obciążeń stalowej obudowy wyrobisk korytarzowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dynamometr hydrauliczny do pomiaru obciążeń stalowej obudowy wyrobisk korytarzowych. Dynamometr ten stanowi zbiornik (1) wypełniony płynem połączony rurką (2) z manometrem (3) usytuowany pomiędzy pokrywami (4, 5) wewnętrznymi z powierzchnią (6, 7) wypukłymi. Pokrywa (4) posiada przyspawany czop kulisty (8) do którego podłączona jest luźno stopa (9) z gniazdem (10) za pomocą śruby (11). Dolna pokrywa (5) posiada przyspawany element (12) który pozwala na pewne osadzenie dynamometru w betonie fundamentowym.

(1 zastrzeżenie)



5c; E21d

W. 50833

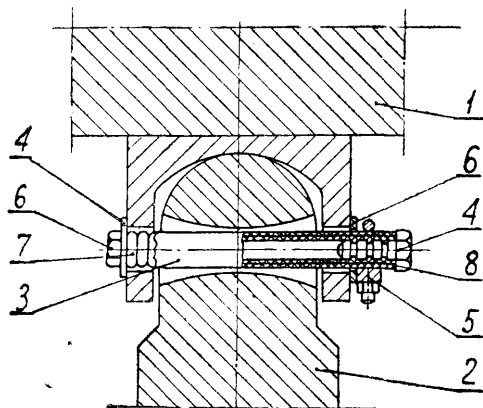
15.09.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Włodzimierz Kucharski, Zbigniew Rączka, Henryk Gaćławski).

Obudowa górnicza z łącznikiem elastycznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa górnicza składająca się ze stojaków hydraulicznych i stropnicy mocowanych razem pierścieniem łączącym. Pierścień łączący (5) ma postać odcinka hydraulicznego węża wysokociśnieniowego wewnątrz zaopatrzonego w linkę stalową (6). Umieszczony jest on w kanale, który tworzą dwa rowki (3 i 4), jeden nacięty na głowicy stojaka (2) a drugi na obrzeżu wewnętrznej części gniazda stropnicy (1).

(2 zastrzeżenia)



Łącznik stanowi odcinek elastycznej i poosiowo rozciągliwej gumowej rurki (3) z opłotem stalowym (8) najkorzystniej odcinek węża hydraulicznego wysokociśnieniowego. Z obydwóch stron łącznika znajdują się zakończenia, z których jedno jest założone na stałe, a drugie zdejmowane.

(1 zastrzeżenie)

5c; E21d

W. 51242

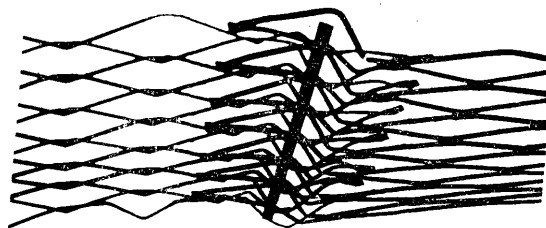
12.12.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Andrzej Wichur, Eugeniusz Posyłek, Jan Musiał, Ignacy Słoma).

Okladzina górnicza zwłaszcza do obudowy kotwionej wyrobisk górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa górnicza, zwłaszcza do obudowy kotwionej wyrobisk górniczych wykonana na bazie siatki metalowej Ledóchowskiego. Siatka ta posiada końce korzystnie wygięte o kształcie zbliżonym do litery „Z”. Połączenie tych okładzin następuje przez nasunięcie wykonanych wygięć i wprowadzenie pręta lub płaskownika w przestrzeń powstałą w wyniku tego nasunięcia. Z uwagi na płaski profil siatki i proste połączenie nadaje się szczególnie do obudowy kotwionej, może być również stosowana do obudowy podporowej wyrobisk.

(1 zastrzeżenie)



5c; E21d

W. 51250

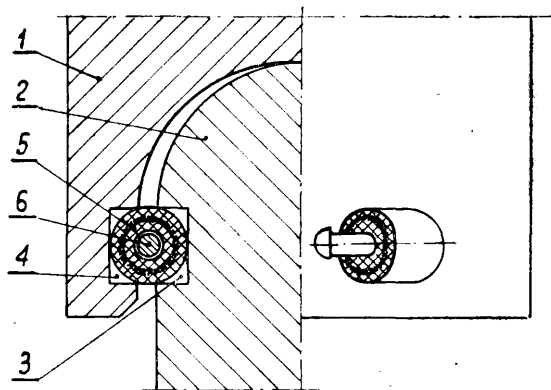
14.12.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Zbigniew Rączka, Henryk Gaćławski).

Obudowa górnicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa górnicza, składająca się ze stojaków hydraulicznych i stropnicy mocowanych razem pierścieniem łączącym. Pierścień łączący (5) ma postać odcinka hydraulicznego węża wysokociśnieniowego wewnątrz zaopatrzonego w linkę stalową (6). Umieszczony jest on w kanale, który tworzą dwa rowki (3 i 4), jeden nacięty na głowicy stojaka (2) a drugi na obrzeżu wewnętrznej części gniazda stropnicy (1).

(2 zastrzeżenia)



5d; E21f

W. 50806

08.09.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Hubert Pełka, Marian Grzymała).

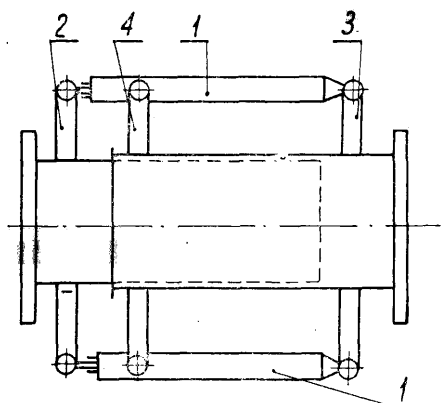
Rura teleskopowa do podsadzki suchej

Rura teleskopowa znajduje zastosowanie w rurociągach do transportu podsadzki suchej w kopalniach.

Rura teleskopowa posiada obejmy (3) zamocowanych w pobliżu kłnierza rury (5) oraz takie same obejmy (2) zamocowane w pobliżu przeciwnego końca rury (5). Siłowniki (1) są rozłącznie przymocowane przy pomocy sworzni do obejm (2) rury (6) oraz do obejm (3) rury (5). Po rozsunięciu się siłowników (1) na całą długość skoku, odpinają się ich końce od obejm (3) i mocują się te końce do obejm (4).

Rura teleskopowa według wzoru umożliwia uzyskanie podwojonego wysuwu rury bez potrzeby zastosowania większego siłownika.

(1 zastrzeżenie)



5d; E21f

W. 50931

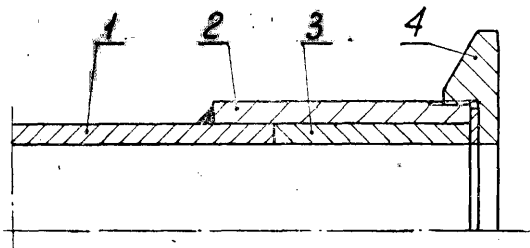
08.10.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Ryszard Knapik, Stanisław Walkiewicz, Jerzy Słomski, Bolesław Szafran, Leopold Jeziorski, Kazimierz Franusik, Bolesław Konderak, Ryszard Liszaj).

Stalowa rura podsadzkowa z trudno ścieralną wkładką

Stalowa rura (1) podsadzkowa ma przyspawaną centryczną nakładkę (2) stanowiącą przedłużenie tej rury. Średnica tego przedłużenia jest większa o podwójną grubość podstawowej rury stalowej. We wnętrzu nakładki umieszczona jest wkładka (3) z trudno ścieralnego materiału.

(1 zastrzeżenie)



5d; E21f

W. 51162

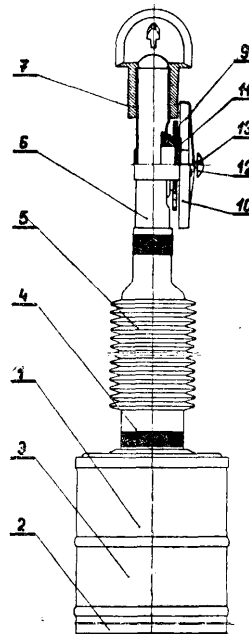
27.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Przedsiębiorstwo Państwowe Pszów, Polska (Bernard Czogała, Jerzy Janda, Józef Chlebik).

Pochłaniacz ochronny stosowany do sztucznego oddychania

Pochłaniacz ochronny do sztucznego oddychania ma na gumowym wydechowym zaworze (9) osadzonym na otworze (8) metalowego króćca (6) grzybkowy przycisk, którego dolna część w kształcie płaskiego

krążka (11) umieszczona jest pod pokrywą (10), a górna część w kształcie grzybka (12) jest wyprowadzona przez pokrywę (10) na zewnątrz i podtrzymywana odciskową sprężyną (13) wspartą o pokrywę (10). (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

W. 51245

14.12.1973

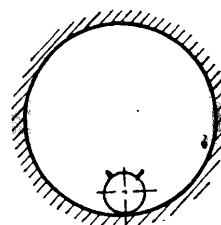
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Tadeusz Warschner, Jerzy Buraczynski).

Otwór wielkośrednicowy dla przepływu wody

Przedmiotem wzoru jest otwór wielkośrednicowy wykonany jako wyrobisko do przepływu wody. Otwór ten łączy chodnik wodny ze studzienką w komorze pomp głównego odwadniania. Zastąpienie prostokątnego wyrobiska dla przepływu wody otworem wielkośrednicowym o przekroju kołowym pozwala na zmniejszenie kosztów czyszczenia otworu oraz zastosowanie rur jako obudowy. Ponadto to wykonawstwo otworu metodą wiercenia wielkośrednicowego eliminuje stosowanie materiałów wybuchowych co znacznie zmniejsza wielkość wyłomu oraz nie powoduje naruszenia spójności górotworu, co negatywnie wpływa na trwałość znajdujących się w pobliżu wyrobisk.

(1 zastrzeżenie)

B-B



7b; B21c

W. 50966

15.10.1973

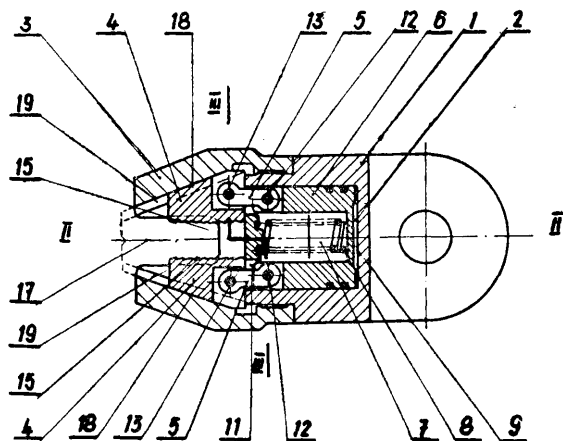
Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Henryk Żyłka, Helmut Sobczyk, Jerzy Zyzik, Alfred Lech).

Chwytnak szczękowy ciągarce do rur i prętów, a zwłaszcza ciągarce bębnowej

Chwytnak szczękowy do mocowania końców rur lub prętów na ciągarce, zwłaszcza bębnowej, składa się z korpusu obudowy (1) i połączonego z nim korpusu

głowicy (3), wewnątrz których znajdują się mocujące szczęki (4) i napędzający je tłok (6), połączone ze sobą w sposób przegubowy za pośrednictwem dźwigni (5), przy czym w celu łatwego wyjęcia końca mocowanego pręta lub rury, korpus głowicy (3) ma od strony czołowej, wzdłużne wycięcie (16).

(1 zastrzeżenie)



7b; B21c

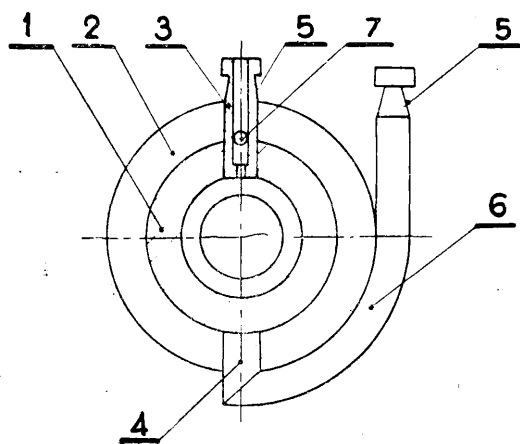
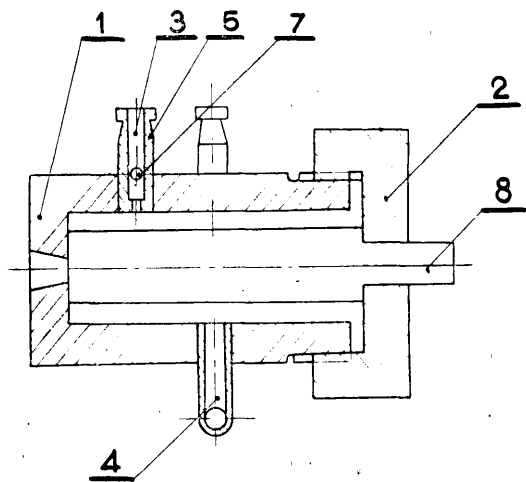
W. 51236

11.12.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Aleksander Szczepanik, Ryszard Morczyński).

Korpus ciągnika o hydrodynamicznym smarowaniu

Dla zwiększenia intensywności chłodzenia za pomocą obiegu cieczy ciągników o hydrodynamicznym smarowaniu, skonstruowano dla tego ciągnika korpus,



mający prostopadki (3, 4) przeznaczone do doprowadzania i odprowadzania cieczy umieszczone na przeciwnych stronach korpusu (1), z jedną prostką wygiętą w postać fajki (6) i z drugą prostką (3) zaopatrzoną w zawór kulkowy (7).

(2 zastrzeżenia)

12d; B01d

W. 50715

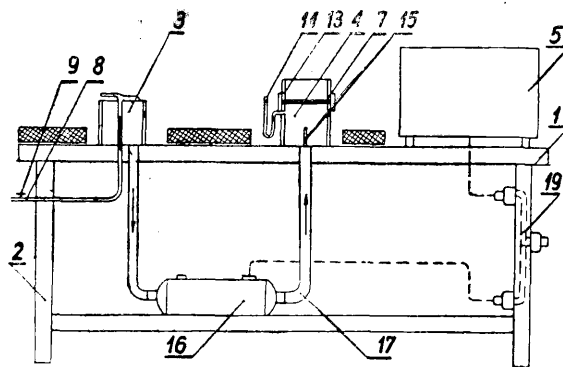
06.08.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska, (Eugeniusz Stodulski, Jerzy Kalita, Włodzimierz Walikiewicz).

Urządzenie do regeneracji filtrów

Urządzenie do regeneracji filtrów charakteryzuje się tym, że na płycie nośnej (1) stołu (2) są umieszczone dwa zbiorniki (3), (4) oraz suszarka (5). Zbiornik (3) od góry jest zamknięty siatką o średnicy dostosowanej do średnicy regenerowanego filtra (7), a wewnątrz ma umieszczony rurowy przewód (8) z zaworem (9). Przewód (8) jest zakończony zamocowanymi na różnych poziomach dostosowanych do wielkości filtra (7), dwoma podłużnymi dyszami, zaopatrzonymi w podłużne przełotowe otwory. Zbiornik (4) jest zaopatrzony w pokrywę (13) mocującą szczelnie badany filtr (7), w U-rurkę (14), umieszczoną w części bocznej oraz w dyszę (15) umieszczoną w jego dnie, połączoną z wentylatorem (16) poprzez przewód (17). Z drugiej strony wentylator (16) jest połączony za pomocą przewodu ze zbiornikiem (3).

(4 zastrzeżenia)



12g; B01j

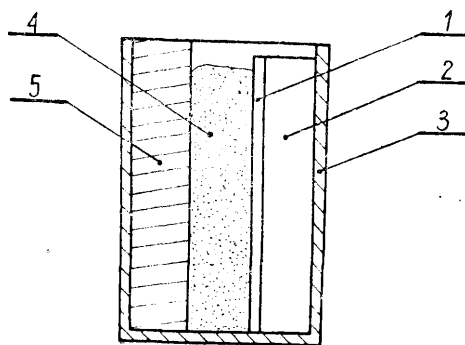
W. 50138

27.03.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Georgi Starew).

Tygiel do otrzymywania epitaksjalnej warstwy półprzewodnikowej

Tygiel według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada kształt prostopadłościanu, wyposażony jest w luźne wkładki (5) np. granitowe, które służą do regulacji i ustalania optymalnej objętości i grubości warstwy roztworu metalicznego (4), zaś płytka podłoża półprzewodnikowego (1) jest zamocowana na



uchwycie (2) ślizgającym się po jednej z wewnętrznych ścian tygła (3).

Płytką (1) utrzymywana jest przez uchwyt (2) w pozycji pozwalającej na zwilżanie jej roztworem od strony, na której wyrasta warstwa epitaksjalna.
(2 zastrzeżenia)

13a; F22b

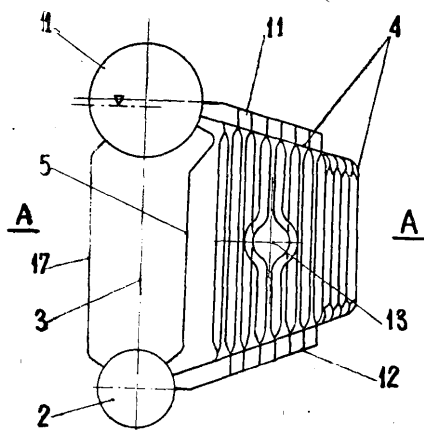
W. 50908

03.10.1973

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Andrzej Zabłocki).

Ekrany komory paleniskowej kotła wodnorururowego

Ekrany komory paleniskowej kotła wodnorururowego zrealizowano jako szeregi dwójek rurowych powstających z dwóch rur zespawanych szczelnie za pośrednictwem pletwy. Dwójki te w miejscu ich zespawania z rurami łączącymi tworzą trójniki i są połączone za pomocą tych rur z walczykiem górnym i dolnym kotła.
(3 zastrzeżenia)



14k; F01n

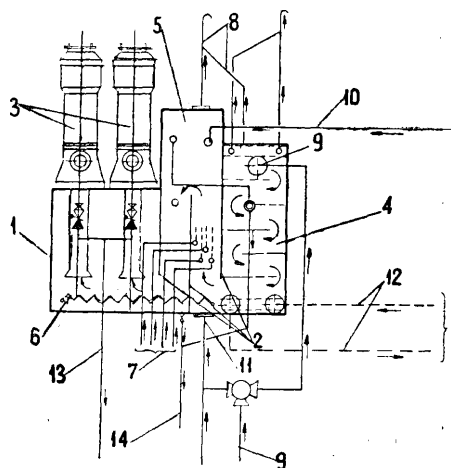
W. 51205

07.12.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jan Karniewicz, Antoni Raciborski, Joanna Duda-Gwiazda, Władysław Owidzki).

Urządzenie do chłodzenia cylindrów silnika spaliniowego

Urządzenie do chłodzenia cylindrów silnika spaliniowego posiada korpus wypełniony wodą słodką na którym są osadzone głębinowe pompy, a wewnątrz korpusu jest umieszczona chłodnica oraz węzownica grzewcza. Korpus jest umieszczony w szybie maszynowym i wyposażony w zbiornik odpowietrzający.
(3 zastrzeżenia)



17a

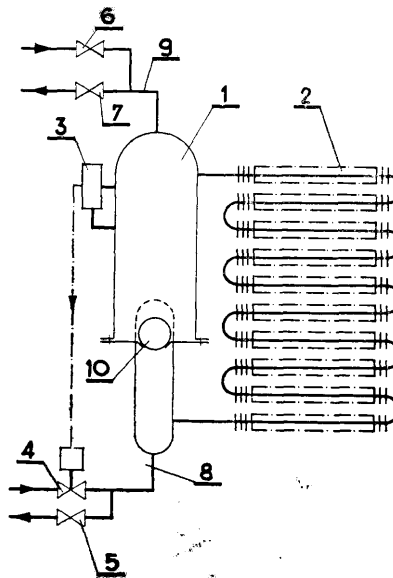
W. 50265

15.04.1970

Biuro Projektów Przemysłu Paszowego, Kraków, Polska (Tadeusz Wadowski, Adam Unarski).

Oddzielacz cieczy do zasilania grawitacyjnego parowaczy

Oddzielacz cieczy do grawitacyjnego zasilania parowacza według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada wewnątrz zamkniętego naczynia (1) samoczynny zawór pływakowy (10), zamykający od góry połączenie między górną i dolną częścią naczynia (1), dzięki czemu doprowadzana w odwróconym obiegu gorąca para ziębnika w całości przepływa przez parowacz (2), wydłużając skracając czas przeznaczony na jego odszranianie.
(1 zastrzeżenie)



17a; F25b

W. 50720

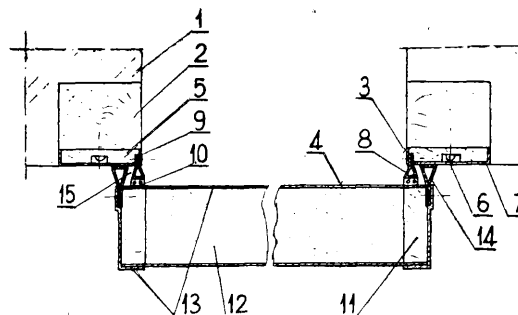
08.08.1973

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych, Urządzeń Chłodniczych i Przemysłowych „Mostostal”, Wrocław, Polska (Władysław Telus, Józef Kłoz, Andrzej Prawecki, Wojciech Prosek).

Drzwi chłodnicze

Drzwi chłodnicze przeznaczone są do komór chłodniczych na temperatury zerowe i minusowe. Składają się one z drewnianej, wyłożonej metalowymi okładzinami (7) ościeżnicy (3), która połączona jest rozłącznikiem z ramą (2) osadzoną w otworze drzwiowym komory. Do ościeżnicy przylega płyta drzwiowa (4) za pośrednictwem dwu elastycznych uszczelnień (8) i (14) o kształcie pętlicowym, z których jedno przytwierdzone jest do ościeżnicy (3), i styka się z obudową elementu grzejnego (10) zamocowanego na płycie drzwiowej (4), a drugie przytwierdzone jest do płyty (4) i styka się z ościeżnicą (3).

Płytę drzwiową (4) stanowi drewniana rama (11) z gazoszczelnym poszyciem (13) oraz izolacją zimnochronną (12) w postaci spienionego poliuretanu wypełniająca wnętrze płyty (4).
(4 zastrzeżenia)



17a; F25b

W. 51161

27.11.1973

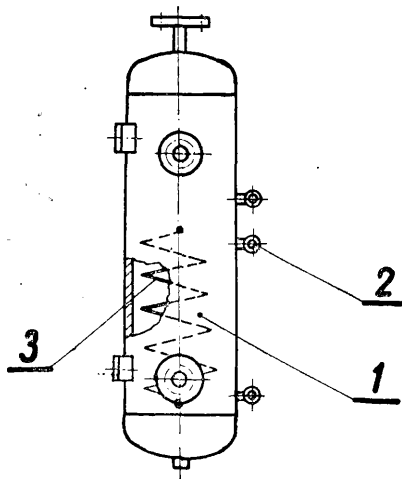
Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Chłodniczych i Mechanizacji Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Zdzisław Prończuk).

Odgazowywacz oleju

Odgazowywacz oleju składa się, ze zbiornika (1) z wbudowaną wewnątrz grzejną węzownicą (3).

Na płaszczu zbiornika (1) są umieszczone trzy przezierniki (2). Jeden przeziernik (2) jest umieszczony w dolnej części płaszcza zbiornika (1), na wysokości dolnego zakończenia węzownicy. Pozostałe dwa przezierniki (2) są umieszczone w górnej części płaszcza na wysokości górnego zakończenia węzownicy (2).

(1 zastrzeżenie)



17b; F25c

W. 50788

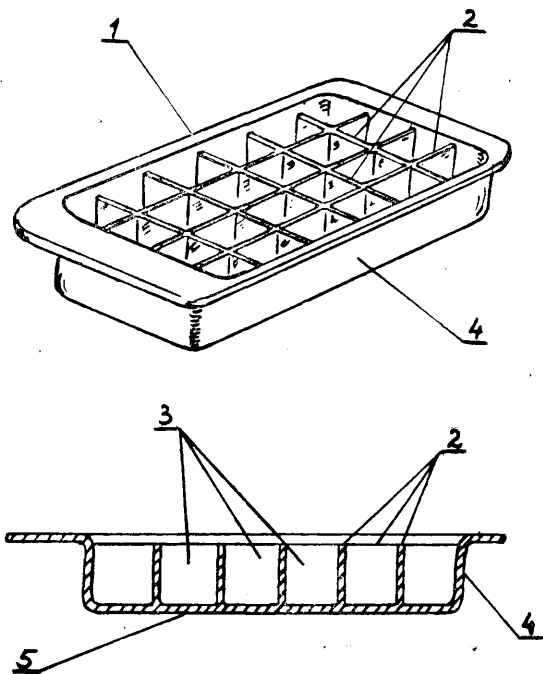
04.09.1973

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Ewa Maciejewska, Janina Perlińska, Helena Szefer, Ryszard Wilczyński).

Foremka do wytwarzania kostek lodu

Foremka do wytwarzania kostek lodu, wykonana z elastycznego tworzywa, korzystnie z gumy, ma postać prostokątnej rynienki (1) z krzyżującymi się listwami (2), które są połączone z wewnętrzną stroną bocznych ścianek (4) i dnem (5) rynienki (1).

(1 zastrzeżenie)



17b; F25c

W. 51321

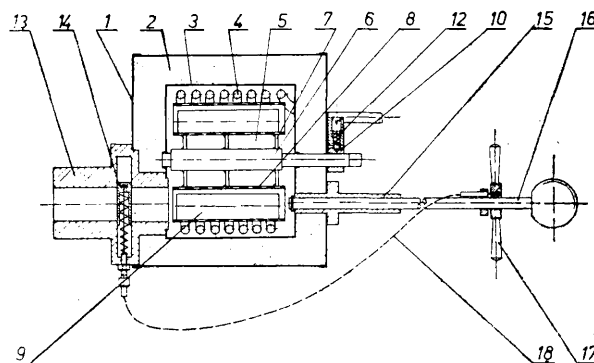
29.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Stanisław Dzikowski).

Kriostat

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kriostat przeznaczony do utrzymywania w niskich temperaturach próbek walcowych poddawanych następnie badaniom wytrzymałościowym. Istotą kriostatu według wzoru użytkowego jest umieszczenie w części roboczej obrotowy bęben (5) składający się z wałka (6) i zamocowanych do niego trzech tarcz (7) z osadzonymi w nich tulejowymi koszykami (8), przy czym w jednej czołowej ścianie kriostatu umocowana jest kołnierzo-wa tuleja (13) wraz z zasuwą (14), a w ścianie przeciwległej prowadząca tuleja (15) z prętem (16) wypychającym próbki i wycięta wzdłużnie tuleja (19) z popychaczem (20).

(1 zastrzeżenie)



17f; F28d

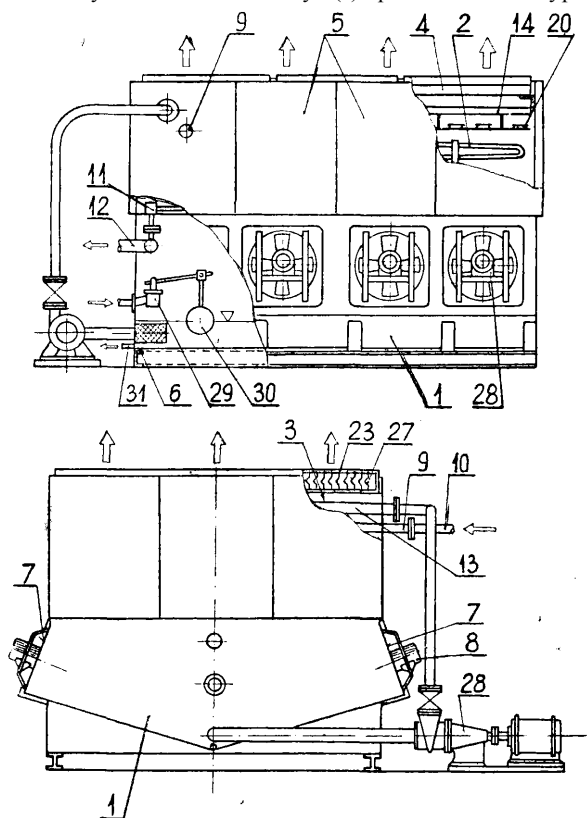
W. 50904

03.10.1973

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych Urządzeń Chłodniczych i Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Wrocław, Polska (Józef Kłosa, Jerzy Świech, Andrzej Prawecki, Wojciech Prosek).

Skraplacz natryskowo-wyparny z dolnym nadmuchem

Skraplacz natryskowo-wyparny z dolnym nadmuchem stosowany jest w amoniakalnych urządzeniach chłodniczych. Zbiornik wody (1) posiada dno wypro-



filowane w kształcie rynny, a w skośnych ścianach bocznych (7) tego zbiornika osadzone są szeregowo wentylatory (8), których osie są w przybliżeniu równoległe do dwa.

Odkraplacz wody (4) zamyka skraplacz od góry i posiada płytki (27) oddzielające wodę w kształcie rynienek osadzonych rozłącznie w nacięciach listew bocznych (23), w których utrzymują się one siłą sprężystości przy czym listwy boczne (23) mają kształt ceowników. (4 zastrzeżenia)

18b; C21c

W. 50711

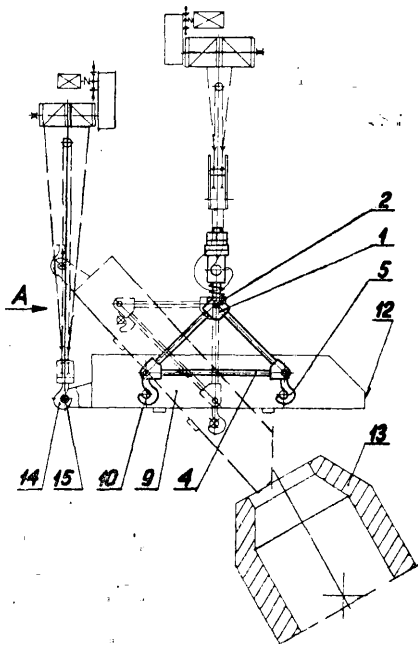
04.08.1973

Huta im. Lenina, Kraików, Polska (Bernard Wojciechowski, Wiesław Kopecki, Tymoteusz Nykiel, Mieczysław Kostaś, Marian Kozień).

Czterohakowy uchwyt obrotowy

Uchwyt według wzoru ma obrotowe w płaszczyźnie pionowej trójkątne ramy (1) z zamocowanymi na ich wierzchołkach u podstawy (4) obrotowymi hakami (5), które osadzone są na obrotowej belce umocowanej do głównej belki podwieszanej do haków suwnicy.

Czterohakowy uchwyt obrotowy przeznaczony jest do transportu i opróżniania koryt załadunkowych o pojemności potrzebnej do załadunku pieców stalowniczych lub konwertorów złomem w ilości niezbędnej na jeden wytop przy pomocy suwnicy wyposażonej w trawersę dwuhakową. (1 zastrzeżenie)



18c; C21d

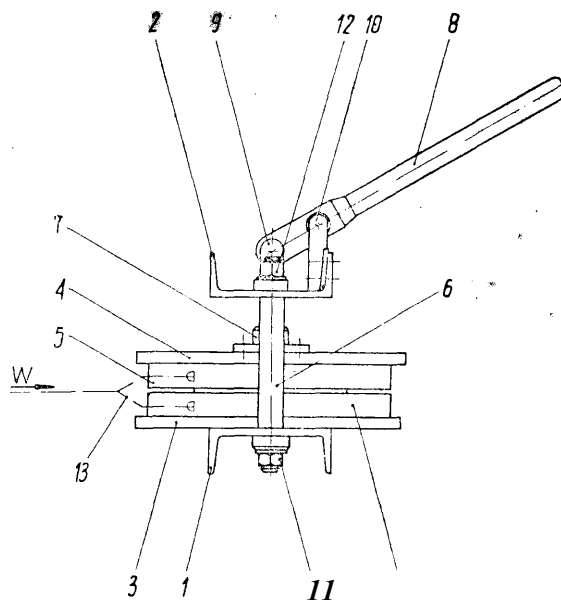
W. 50924

06.10.1973

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polaka (Józef Flaszika).

Przyrząd do hartowania elementów płaskich

Przyrząd do hartowania elementów płaskich ma podstawę, spoczywającą na niej ustalającą płytę połączoną trwale z dolną płytą chłodzącą oraz umieszczoną nad nią górną płytą chłodzącą, połączoną trwale z prowadzącą płytą przesuwającą się po kolumnie w dół i w górę. Między płytami chłodzącymi umieszcza się element hartowany i dociska się do niego płyty chłodzące za pomocą ręcznej dźwigni. Płyty chłodzące mają wewnątrz wydrążone kanały, którymi przepływa czynnik chłodzący w obiegu otwartym. (2 zastrzeżenia)



19c; E01c

W. 50857

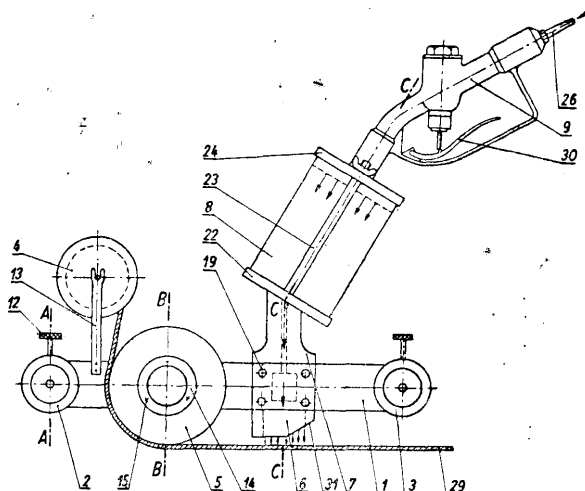
25.09.1973

Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Gdańsk, Polska (Andrzej Karczmazyk, Edward Jurewicz, Werner Resmerowski, Stanisław Kuś).

Urządzenie do zalewania szczelin dylatacyjnych

Urządzenie do zalewania szczelin dylatacyjnych służy do mechanizacji prac budowlanych na lotniskach.

Istotą jego rozwiązania jest pozioma rama (1) wyposażona w dwa koła prowadzące (2) i (3), bęben ze sznurkiem uszczelniającym (4), tarcza uszczelniająca



(5) i w mechanizm wtryskowy, składający się z końcówki wtryskowej (6), podajnika (7), zbiornika z rakiem (8) oraz ręcznego zaworu pneumatycznego (9).

Pod wpływem prowadzenia tego urządzenia wzdłuż szczeliny dylatacyjnej (27), następuje uszczelnianie tej szczeliny sznurkiem (29) i zalanie jej mastiksem na żadaną szerokość i głębokość wykonanego wycięcia w danej płycie betonowej (28). (2 zastrzeżenia)

19c; E01c

W. 51028

25.10.1973

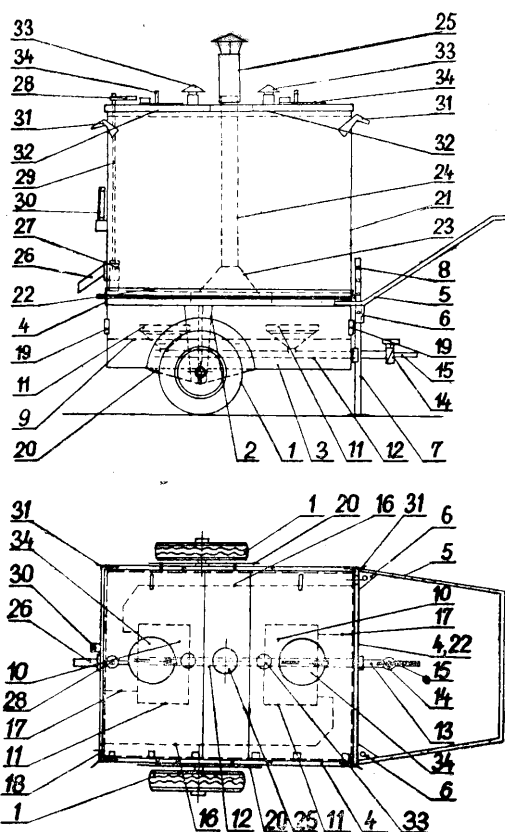
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Stefan Idzikowski).

Kocioł do topienia mas bitumicznych ogrzewany paliwem gazowym

Przedmiotem wzoru jest kocioł do topienia mas bitumicznych ogrzewany paliwem gazowym znajdujący zastosowanie do wykonywania pokryć izolacyjnych oraz robót drogowych.

Kocioł ten uwidoczniiony na fig. 1 w widoku z boiku składa się z odrębnej skrzyni paleniskowej (3) i odrębnego pojemnika (21) na masę bitumiczną. Skrzynia paleniskowa (3) zaopatrzona jest na górnej krawędzi w kołnierz (4) a pojemnik (21) na dolnej krawędzi w podobny kołnierz (22), przy czym kołnierze (4 i 22) są ze sobą połączone. Skrzynia paleniskowa (3) posiada poziomą przegrodę (9) z otworami (10), w których umieszczone są palniki (11). Przegroda (9) dzieli skrzynię paleniskową (3) na przestrzeń górną, stanowiącą komorę płomieniową i przestrzeń dolną podzieloną pionowymi ścianami (16) i (17) tworzącymi wydłużone i załamane kanały napowietrzające.

(2 zastrzeżenia)



19c; E01c

W. 51029

25.10.1973

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Stefan Idzikowski, Zygmunt Krawiec, Stanisław Krowicki).

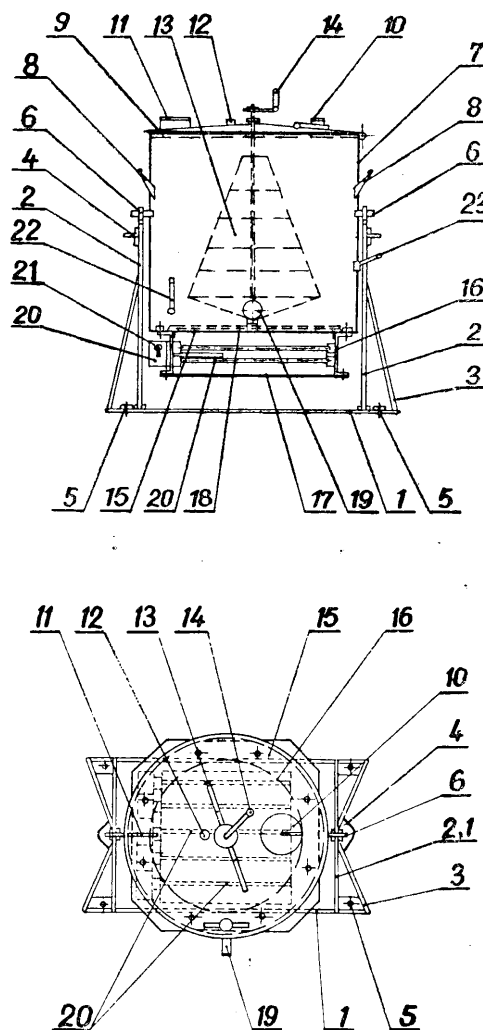
Elektryczny kocioł do topienia mas bitumicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektryczny kocioł do topienia mas bitumicznych, znajdujący zastosowanie przy prowadzeniu robót izolacyjnych, zwłaszcza dachowych.

Kocioł posiada stojakową ramę, na której zawieszony jest właściwy kocioł (7) wewnątrz którego umieszczone jest mieszadło (13) w postaci łopatk w kształcie wydłużonego trapezu i trójkąta u podstawy. Kocioł (7) posiada kołnierzowe dno (15) połączone ze ścianą (16) komory grzejnej, do której umocowane

jest dno (17) tej komory. Na dnie (15) kotła (7) osadzony jest ruszt (18) powyżej którego usytuowany jest spust wypływowy (19), a poniżej rusztu (18) wewnątrz komory grzejnej do jej ścian (16) zamocowane są elektryczne grzejniki (20). W ścianie (16) znajduje się również termolegulator (21).

(3 zastrzeżenia)



19c; E01c

W. 51030

25.10.1973

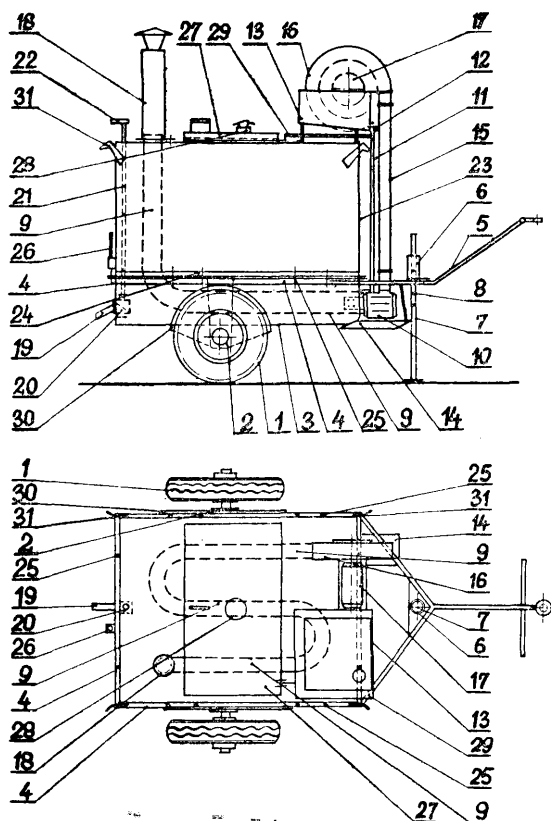
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Stefan Idzikowski, Andrzej Szyndrowski).

Kocioł do topienia mas bitumicznych ogrzewany paliwem płynnym

Przedmiotem wzoru jest kocioł do topienia mas bitumicznych ogrzewany paliwem płynnym znajdujący zastosowanie do wykonywania pokryć izolacyjnych oraz robót drogowych.

Kocioł ten uwidoczniiony na rysunku fig. 1 w widoku z boku podzielony jest na skrzynię paleniskową (3) zaopatrzoną w kołnierz (4) i pojemnik (23) bez dna zaopatrzony w podobny kołnierz (24) połączony z kołnierzem (4) za pomocą śrub (25). Wewnątrz skrzyni paleniskowej (3) umieszczona jest rurowa węzownica grzejna (9) przedłużona przechodzącą przez pojemnik (23) i wychodzącą na zewnątrz częścią kominową (18). Dysza palnika spalinowego (10) jest skierowana bezpośrednio do otworu wlotowego węzownicy grzejnej (9) podgrzewającej bezpośrednio masę bitumiczną.

(2 zastrzeżenia)



19e; E01f

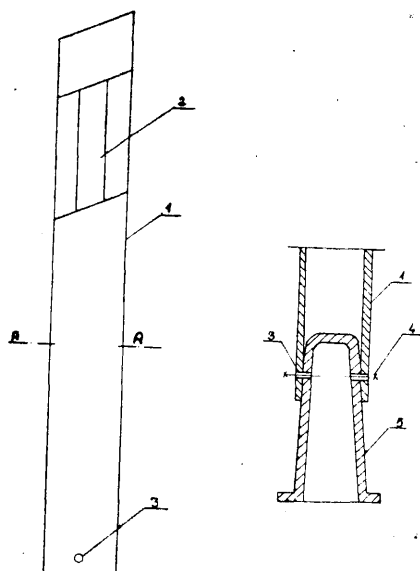
W. 51067

05.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Stanisław Pater, Zygmunt Kurnatowski, Czesław Kuczmierczyk, Piotr Smolarski, Jerzy Cebo, Zygmunt Klimczyk, Edmund Gźra, Maria Tokarzewska).

Słupek drogowy odległościowy

Słupek drogowy odległościowy stanowi odcinek uformowanego przewodu rurowego (1) z tworzywa termoplastycznego posiadającego w górnej części płytkę odblaskową (2), a w dalszej części otwór (3) i sworznie (4), oraz podstawa (5). (1 zastrzeżenie)



20i; B611

W. 51016

22.10.1973

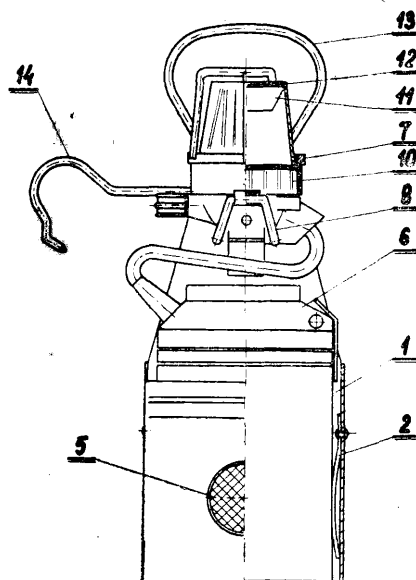
Kopalnia Węgla Kamiennego „Szczygłowice”, Knurów, Polska (Alojzy Szołtysek, Herbert Cudok).

Lampa ostrzegawcza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa ostrzegawcza przeznaczona do oznakowania końca pociągu i miejsc wykonywania pracy na drogach przewoźnych zwłaszcza w kopalni na dole.

Lampa ta składa się z obudowy (1) z przymocowanymi wewnątrz sprężystymi elementami (2) zabezpieczającymi umieszczony wewnątrz akumulator (6), zaczepu (3) z zabezpieczającym sprężystym elementem (4) i światła odblaskowego (5) przymocowanego na ścianie czołowej obudowy (1). Tylne ścianki obudowy (1) jest przedłużona i zakończona występem do którego mocowany jest wpuszczonym wkrętem (9) pierścień (7), w którym osadzona jest głowica lampy (10) zabezpieczona uchwytem (8). W pierścieniu (7) osadzony jest czerwony klosz (12) wewnątrz którego znajduje się odbłyśnik (11). Czerwony klosz (12) zabezpieczony jest przed uszkodzeniem osłoną (15).

(1 zastrzeżenie)



20k; B60m

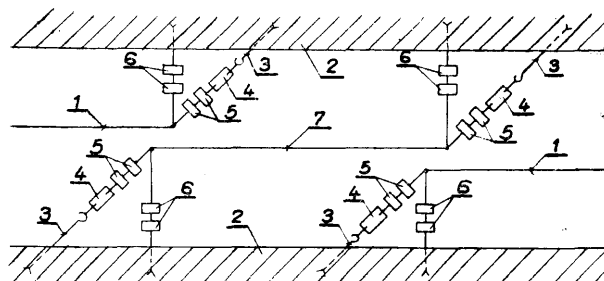
W. 50707

04.08.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Bogumił Michałek, Andrzej Berg, Władysław Morawiec, Roman Kotyczka).

Przerywacz prądu przewodu jezdnego dolowej trakcji elektrycznej

Niezawodność sekcjonowania sieci dolowej trakcji elektrycznej została zapewniona przez zastosowanie na granicy sekcji trakcji przewodu łączącego zamiast znanego przerywacza. Przewód łączący (7) jest zabudowany pomiędzy końcami jezdnych przewodów (1) w tej samej co one płaszczyźnie poziomej w takim usytuowaniu, że tworzy z nimi dwie przerwy elektryczne przesunięte względem siebie w kierunku jazdy elektrowozu. (2 zastrzeżenia)



201; E601

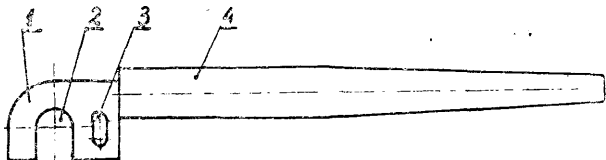
W. 50640

18.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wiesław Gąssowski).

Uchwyt do wyciągu narciarskiego

Uchwyt według wzoru użytkowego stanowi płaski element (1), w którym wykonane jest wycięcie (2) służące do zaczepiania uchwytu na linie ciągnącej, oraz owalny otwór (3), służący do mocowania rzemienia, przy czym płaski element (1) połączony jest z rękojścią (4). (1 zastrzeżenie)

21a⁴; H05k

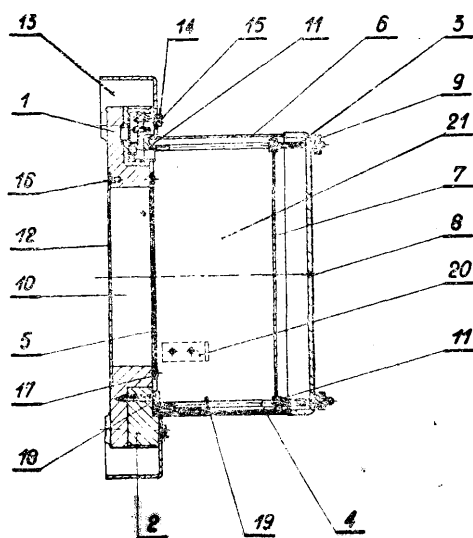
W. 50564

02.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska, (Zdzisław Boczarski, Józef Bajor, Kazimierz Łukaszewicz).

Obudowa do urządzeń elektronicznych

Obudowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do urządzeń elektronicznych. Posiada ona podstawę (1) do której przykręcone są listwy kontaktowe (2), płyta montażowa (5), płyta tylna (12), jak również wkręcone są pręty (3 i 4). W wycięciu podstawy (1) włożony jest korpus (6) posiadający od wewnątrz uziemienie (19), a z zewnątrz uziemienie (20). Na nagwintowane końce prętów (3 i 4) wkręcone są nakrętki (11), na których spoczywa płyta czołowa (7), z góry przykręcona również nakrętkami (11). Na korpus nałożona jest pokrywa (8), przykręcona nakrętkami (9). (2 zastrzeżenia)

21a⁴; H01p

W. 50941

10.10.1973

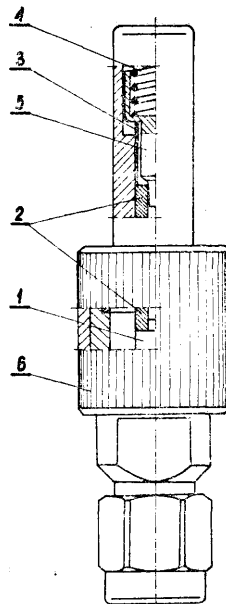
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wojciech Parobczak).

Mikrofalowe obciążenie współosiowe

Mikrofalowe obciążenie współosiowe przeznaczone jest do bezodbiornego wytracania mocy. Zawiera ono cylindryczny rezystor cienkowarstwowy zmontowany współosiowo z przewodem wewnętrznym.

Przewód wewnętrzny (1) ma w miejscu połączenia z rezystorem (2) płaską powierzchnię czołową z wystającym trzpieniem walcowym, którego średnica jest nieco mniejsza od wewnętrznej średnicy rurki rezystora (2), a długość jest dużo mniejsza od długości rezystora. (1 zastrzeżenie)

stora (2), a długość jest dużo mniejsza od długości rezystora. Pomiedzy elementem sprężysto dociskającym (4) a tuleją rozprężną (3) umieszczony jest sztywny element pośredniczący (5) mający kształt walca, którego część tylna jest cylindrycznie wydrążona i ma średnicę zewnętrzną nieco mniejszą od wewnętrznej średnicy tulei obudowy (6). Natomiast część środkowa elementu pośredniczącego (5) ma średnicę nieco mniejszą od średnicy wewnętrznej tulei rozprężnej (3). Zakończenie elementu (5) stanowi walcowy trzpień współosiowy o średnicy nieco mniejszej od średnicy wewnętrznej rurki rezystora (2) i długości znacznie mniejszej od długości rurki rezystora. (1 zastrzeżenie)

21a⁴ H01p

W. 51011

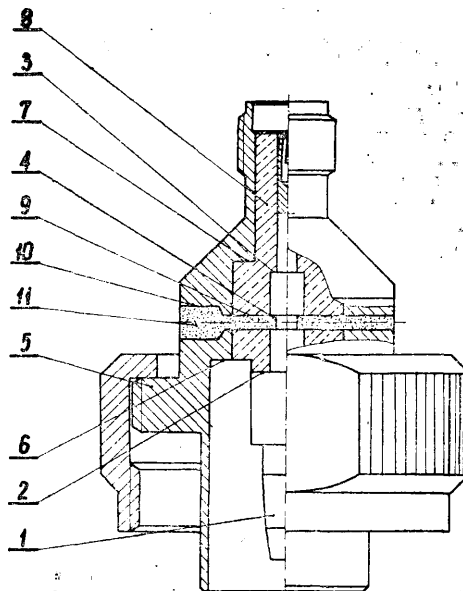
19.10.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Danuta Jurkiewicz, Ryszard Jurkiewicz, Marek Kaczyński, Stefan Panowicz).

Mikrofalowe przejście współosiowe

Szerokopasmowe przejście współosiowe przeznaczone do łączenia podzespołów mikrofalowych składa się z przewodu wewnętrznego i przewodu zewnętrznego, których średnice zmieniają się uskokami.

Przesunięcie współosiowe uskoku (2) i (3) na przewodzie wewnętrznym (1) względem uskoku (6) i (7) na przewodzie zewnętrznym zawiera się w granicach od



1 mm do 12 mm, odległość między uskokami (2), (3) i (6), (7) mieści się w granicach 64 mm do 7 mm. Przejście ponadto posiada wpuszczoną w podcięcie pierścieniowe (4), kształtkę dielektryczną (11) unieruchamiającą poosiowo przewód wewnętrzny (1), przy czym otwór (9) pod kształtkę (11) jest stożkowo poszerzony na wejściu (10). (5 zastrzeżeń)

21a⁴; H03b

W. 51069

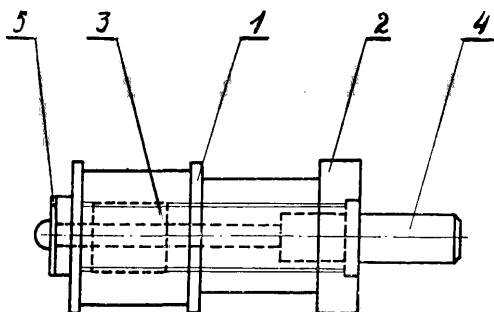
06.11.1973

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Józef Korzeniowski, Wiesław Jakubczak, Bolesław Kowalski).

Napęd do płynnego przestrajania obwodu generatora linii

Napęd do płynnego przestrajania obwodu generatora linii jest tak zbudowany, że posiada korpus cewki generatora (2) wykonany z tworzyw sztucznych, który zawiera na powierzchni zewnętrznej cewkę (1) generatora zaś wewnątrz wkręcony rdzeń ferrytowy (3) posiadający na powierzchni zewnętrznej gwint oraz wewnątrz wielokątny otwór osiowy. Wewnątrz tego otworu jest umieszczony wsuwliwie wkręta (4) o przekroju wielokątnym zgodnym z kształtem otworu wewnętrznego rdzenia ferrytowego (3), który jest napędzany przy pomocy obrotów wkrętaka (4) i dzięki zewnętrznemu gwintowi przesuwają się wewnątrz korpusu cewki (2). Końcowe położenia rdzenia ferrytowego (3) są ograniczone cylindryczną częścią wkrętaka (4) oraz podkładką zabezpieczającą (5), która jest umieszczona na jednym końcu wkrętaka (4).

(2 zastrzeżenia)



21c; H01c

W. 50727

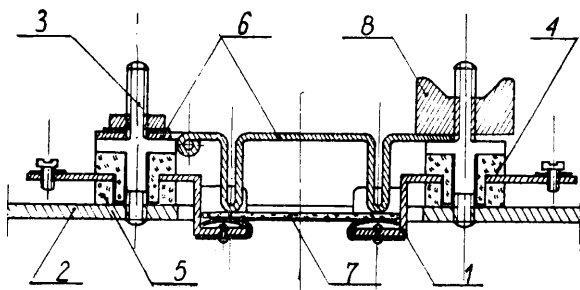
15.08.1973

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Wojciech Gregorczyk, Krzysztof Nowakowski).

Uchwyt pomiarowy płytki czujnikowej stosowany w napyłarkach próżniowych

Uchwyt pomiarowy płytki czujnikowej stosowany w napyłarkach próżniowych, w celu umożliwienia pomiaru rezystancji powierzchniowej cienkich warstw podczas ich napyłowania, znamienny tym, że zamocowanie czujnikowej płytki (7) w kontaktowych gniazdach (1) zrealizowane jest za pomocą ruchomego dociskacza (6), który składa się z części stałej, przymocowanej do jednego z podwójnych mocujących wkrętów (3) za pomocą nakrętki oraz z części ruchomej, połączonej zawiasowo z częścią stałą.

(3 zastrzeżenia)



21c; H01h

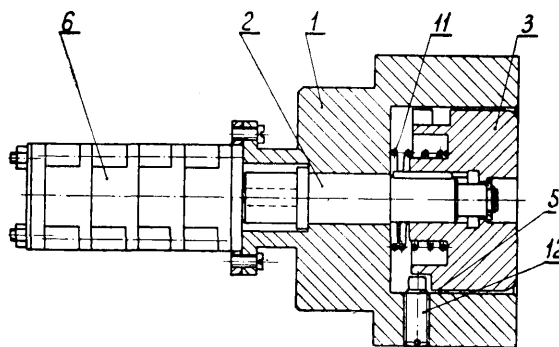
W. 50760

27.08.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Kalinecki, Klemens Pilarski).

Obrotowy przełącznik elektryczny

Czteropółkowy obrotowy przełącznik elektryczny z blokadą położenia przełącznika i uniemożliwiający pomyłkę w czasie przełączania, ma na wale (2) suwliwie osadzone pokrętło (3) z jednej strony zakończone znany uchwytem (4), zaś z drugiej ukształtowane w cylinder (5). Na części cylindrycznej pokrętła (3) nacięto dwie przeciwległe obwodowe prowadnice (7 i 8) równoległe przesunięte o długości równej połowie cylindra (5). Prowadnice (7 i 8) połączone są wzdłużnymi rowkami (9). W kadłubie (1) osadzony jest prowadzący kołek (12) współpracujący z prowadnicami (7 i 8). Prowadnica (8) pozwala na obrót pokrętła o 90° w obydwu kierunkach punktu zerowego, zaś prowadnica (7), po poprzednim wepchnięciu pokrętła, na dalszy obrót. Przy obrocie o 180° w stosunku do punktu zerowego pokrętło jest blokowane. Przełącznik przeznaczony jest do sterowania zespołem maszyn. (2 zastrzeżenia)



21c; H02b

W. 50805

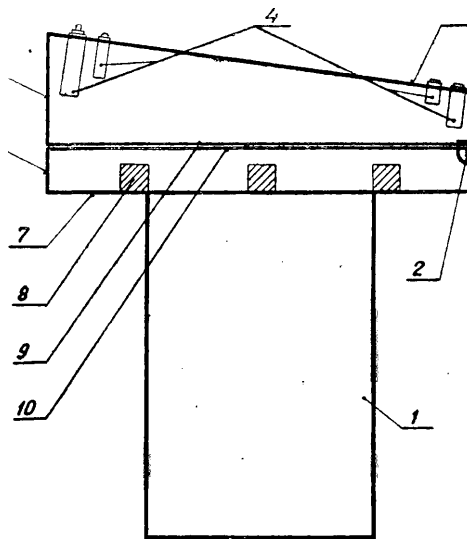
07.09.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Maciejewski, Roman Kotyczka, Andrzej Berg).

Przemysłowy pulpit sterowniczy

W przemysłowych pulpitych sterowniczych przybrzeżne części płyty operacyjnej nie są zabudowane aparaturą sygnalizacyjno-sterowniczą, gdyż są przysłonięte ramą usztywniającą boczne ściany skrzyni pulpitu. W pulpitych według wzoru użytkowego ramy usztywniające (9, 10) są odsunięte od płyty operacyjnej (3) na odległość większą od długości najdłuższego aparatu, na skutek czego umożliwiające jest zabudowanie aparatury całej powierzchni płyty. W pulpitych średniej wielkości zwiększono w ten sposób wykorzystanie powierzchni płyty operacyjnej o około 20%.

(1 zastrzeżenie)



21c; H02g

W. 50852

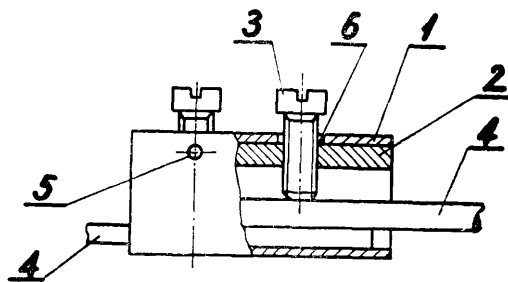
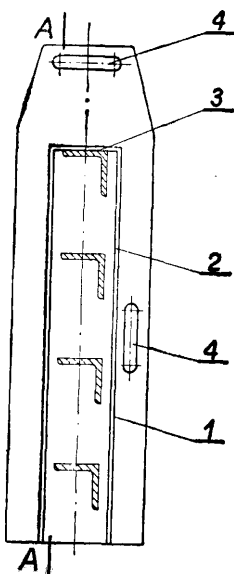
21.09.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Julian Perchlicki, Józef Ocetkiewicz)

Przyrząd izolacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd izolacyjny do izolowania odcinków trolei suwnic w czasie ich remontu lub przeglądu.

Izolacyjna płyta (1) posiada boczne występy (2) i wycięcia (4) oraz oporową ściankę (3) (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

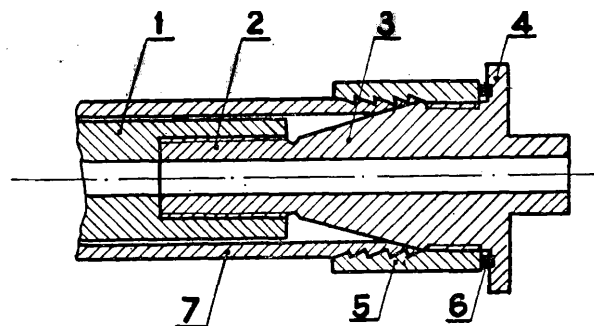
W. 50937

10.10.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Tadeusz Krawczyk, Jan Borycki, Witold Lewandowski).

Wtyczka do przyłączania toru wysokoprądowego pieca próżniowego do źródła energii elektrycznej

Dla zwiększenia szczelności wtyczki służącej do przyłączania toru wysokoprądowego pieca próżniowego do źródła energii elektrycznej, składającej się z przykręconego do końcówki toru kołka stykowego, uformowanego na kołku stykowym (2) poszerzenie w postaci stożka (3), zakończone występnym (4) i umieszczone wewnątrz nakrętki (5) nakręconej na kołek stykowy (2), a pomiędzy nakrętką (5) i występnym (4) umieszczono pierścień gumowy (6). (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

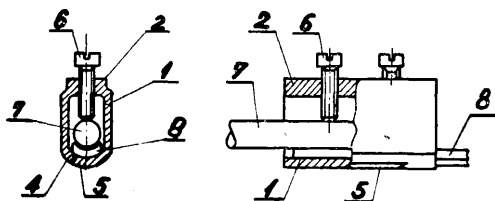
W. 50933

09.10.1973

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Pafal”, Świdnica Śl., Polska (Ryszard Godlewski, Zenon Wicher, Jan Bróg, Marian Kasprzyk).

Zacisk prądowy zwłaszcza do liczników energii elektrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk prądowy i zerowy do przyrządów elektrycznych, zwłaszcza liczników energii elektrycznej złożony z korpusu i śrub dociskowych. Korpus zacisku stanowi płaskownik (1) z biegnącym wzdłużnie zgrubieniem (2), w którym wykonane są gwintowane otwory (3) na śruby dociskowe (6), zwinięty wokół wzdłużnej osi w kształt owalnej rury. (1 zastrzeżenie)



21c; H02b

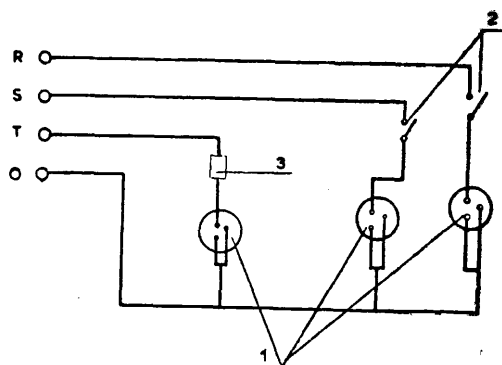
W. 50958

13.10.1973

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Miejskiego, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Danel, Jan Pilch, Zbigniew Biernat, Józef Struś).

Skrzynka rozdzielcza

Skrzynka rozdzielcza, prądu zmiennego do której doprowadzona jest energia poprzez napięcie trójfazowe łącznie z odczepem uziemionego punktu zerowego z jednej strony, natomiast wyprowadzona jest do gniazd energia poprzez napięcie 220 V prądu zmiennego łącznie z zabezpieczeniem ochronnym uziemionego punktu zerowego. Energia doprowadzona do gniazd 220 V prądu zmiennego przepływa wewnątrz skrzynki rozdzielczej przez co najmniej dwa wyzwalacze prądowe i co najmniej jedno zabezpieczenie cieplne bezpiecznikiem topikowym (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

W. 50934

09.10.1973

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Pafal”, Świdnica Śl., Polska (Ryszard Godlewski, Zenon Wicher, Jan Bróg, Marian Kasprzyk).

Zacisk prądowy i zerowy do przyrządów elektrycznych zwłaszcza do liczników energii elektrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk prądowy i zerowy do przyrządów elektrycznych, zwłaszcza liczników energii elektrycznej złożony z korpusu i śrub dociskowych. Korpus zacisku stanowi rura (1) o przekroju przykrytej od góry litery U z umieszczonym wewnątrz wzdłuż górnej ścianki płaskownikiem (2) z gwintowanymi otworami na śruby dociskowe (3). (1 zastrzeżenie)

21c; H02g

W. 51007

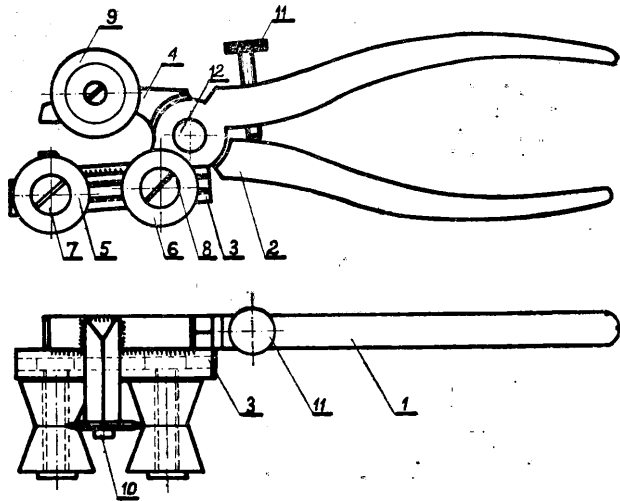
20.10.1973

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Stanisław Ulczok).

Przyrząd do nacinania powłok ochronnych przewodów i kabli elektroenergetycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do nacinania powłok ochronnych na przewodach i kablach elektroenergetycznych w czasie obróbki ich końcówek dla wykonania połączeń.

Przyrząd składa się z kleszczy metalowych, których jedna szczęką z boku ma dwie rolki prowadzące usytuowane przesuwnie w podłużnej prowadnicy, a na drugiej na końcu wspornika równoległego do obu rolek znajduje się krążkowy nóż. Jedną rękojeść ma wkręcony przelotowo prostopadłe do osi kleszczy dociskowy wkręt. Przyrządem można wykonywać nacinania podłużne i poprzeczne powłok z mas plastycznych, ołowiu oraz oponowych. (2 zastrzeżenia)



21c; H02g

W. 51246

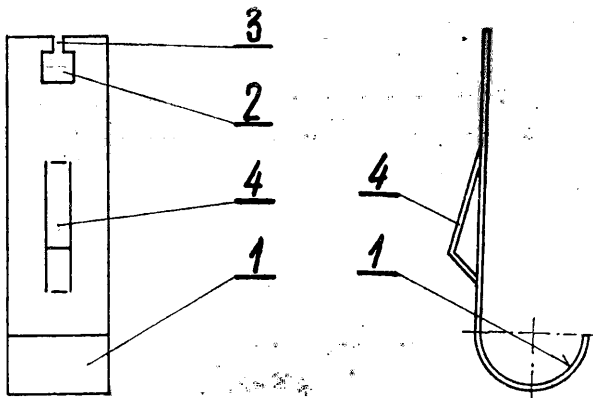
14.12.1973

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Edward Skorupka, Janusz Kocuj, Jan Kątny).

Wieszak kablowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak przeznaczony do zawieszania kabli i przewodów elektrycznych na elementach obudowy podziemnych wyrobisk korytarzowych.

Istota wieszaka według wzoru uwidocznionego na fig. 1 i 2, polega na tym, że jeden jego koniec stanowiący uchwyt kabla jest wygięty półkolistie. Natomiast drugi koniec jest zaopatrzony w prostokątny otwór (2) ze szczeliną (3). W środku zaś wieszak ma odpowiednio ukształtowany łącznik (4) przeznaczony do łączenia z innym wieszakiem. Taka konstrukcja



wieszaka umożliwia zestawianie ze sobą dowolnej liczby wieszaków w zależności od potrzeb. W razie potrzeby zawieszenia nowego, dodatkowego kabla można uzupełnić istniejące już wieszaki nowym pojedynczym wieszakiem.

Wieszaki kablowe według wzoru można stosować w każdym pomieszczeniu, a zwłaszcza wszędzie tam, gdzie ilość kabli będących w użyciu zmienia się w czasie. (1 zastrzeżenie)

21c; H02p

W. 51260

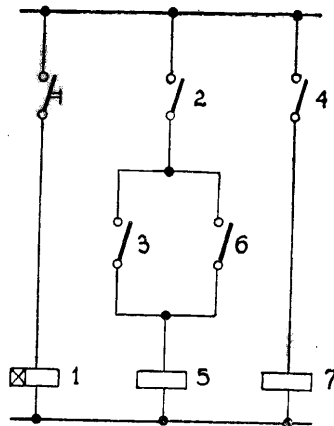
17.12.1973

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Planprojekt”, Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Zbigniew Grzelec, Stanisław Stolarczyk).

Układ wielostopniowego rozruchu silnika elektrycznego

Układ jest przeznaczony do wielostopniowego rozruchu silnika indukcyjnego, pierścieniowego. Rozruch jest sterowany za pomocą przełącznika czasowego (1), przy czym na każde dwa stopnie przypada jeden przełącznik czasowy.

W układzie tym styk bezzwłoczny (2) i nastawialny styk migowy (3) są połączone szeregowo z cewką stycznika (5), a styk pomocniczy (6) włączony jest równoległe do styku migowego (3), styk zwłoczny (4), włączony jest szeregowo z cewką stycznika (7). (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

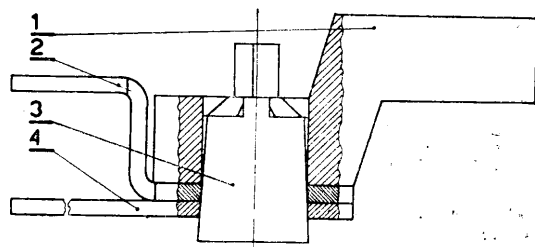
W. 51280

22.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Skiba).

Termobimetaliczny wyłącznik

Termobimetaliczny wyłącznik, łączący część elektrycznego obwodu z korpusem obwodu na przykład w ręcznych suszarkach do włosów, charakteryzuje się tym, że obwód elektryczny łącznika, ogranicznika temperatury (4) i stałego styku (2) z korpusem (1) zostaje połączony przez wprowadzenie klinowego łącznika (3) w kątowny otwór korpusu, powodującego zabezpieczenie klinowego łącznika (3) przed własnym obrotem, przy czym dla zapewnienia wzajemnego docisku łączących elementów powierzchnie (6) korpusu utworzone są w kształcie śrubowym. (1 zastrzeżenie)



21c; H01r, H05k

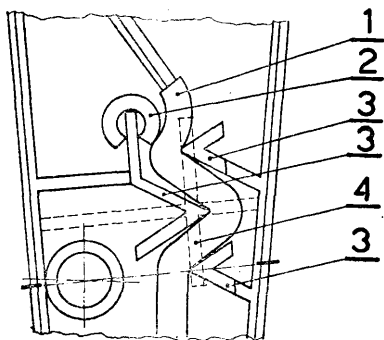
W. 51281

22.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Skiba).

Uchwyt mocujący przyłączeniowy sznur

Uchwyt mocujący przyłączeniowy sznur, na przykład do ręcznych elektrycznych suszarek do włosów, charakteryzuje się tym, że zawiera sznur (5) umieszczony między ściankami (2) ustalonymi w stosunku do siebie za pomocą żeber (3) i klina (4) i unieruchomiony za pomocą blokady utworzonej przez te ścianki (2) i klin (4). (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

W. 51328

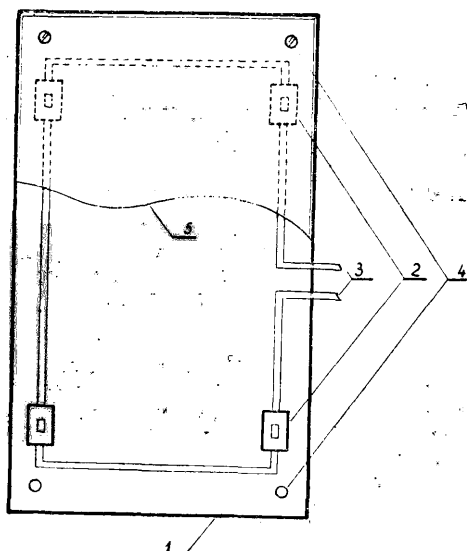
29.12.1973

Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych nr 8, Wrocław, Polska (Antoni Krzyżków, Tadeusz Brzózka).

Wyłącznik do szybkiego wyłączania napędu elektrycznego maszyn zwłaszcza obrabiarek

Wyłącznik według wzoru użytkowego jest przeznaczony do szybkiego wyłączenia przez człowieka maszyny zwłaszcza obrabiarki, szczególnie w przypadku, gdy zaistniało z jej strony zagrożenie wypadkowe. Posługiwanie się w takiej sytuacji przyciskami sterującymi, w które fabrycznie wyposażona jest maszyna, nie daje pożądaných efektów, gdyż nie może być przeprowadzone szybko, a nieraz nie może być przeprowadzone w ogóle przez pracownika, który uległ wypadkowi.

Wyłącznik według wzoru składa się z podstawy (1), na której przytwierdzone są łączniki miniaturowe (2) w wykonaniu podstawowym o zestawkach rozwiernych, połączone ze sobą szeregowo i włączone w obwód samopodtrzymania stycznika zainstalowanego w obwodzie zasilającym napęd obrabiarki. Na przyciski łączników miniaturowych nałożona jest otworami prostopadłe do podstawy przesuwne na sworzeniach (4)



płyta naciskowa (5), której naciśnięcie powoduje włączenie przycisku któregoś łącznika miniaturowego, a tym samym wyłączenia napędu obrabiarki.

Dzięki dużej powierzchni płyty naciskowej wyłącznika oraz umieszczeniu go w miejscu, w kierunku którego następuje mimowolny ruch ciała ludzkiego w czasie wypadku, uzyskuje się wysoką skuteczność ochrony przed wypadkiem. (1 zastrzeżenie)

21d¹; H02k

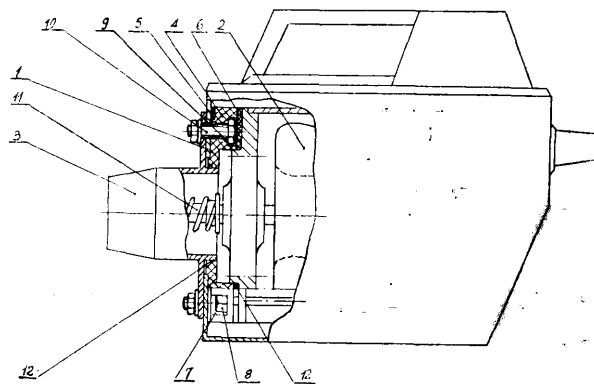
W. 51283

24.12.1973

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa Gdańsk, Polska (Janusz Szwedowski, Zbigniew Polednia).

Ośłona izolacyjna silnika elektrycznego urządzeń o szczególnym zagrożeniu porażenia prądem, zwłaszcza do wibratorów pograżalnych

Ośłona izolacyjna silnika elektrycznego urządzeń o szczególnym zagrożeniu porażenia prądem, zwłaszcza do wibratorów pograżalnych według fig. 1 składa się z obudowy (1) silnika (2), i obudowy (3) zespołu przekazu napędu (11). Obie te obudowy są połączone z silnikiem (2) za pomocą płyty (4) i dwóch pierścieni (5 i 6) z materiału dielektrycznego, korzystnie z rezotektu. Pierścienie (5 i 6) zakrywają wgłębienia (7 i 9) wykonane w płycie (4) co izoluje obudowy (1 i 3) przed kontaktem z silnikiem poprzez śruby (8 i 10). (2 zastrzeżenia)

21d² H02k

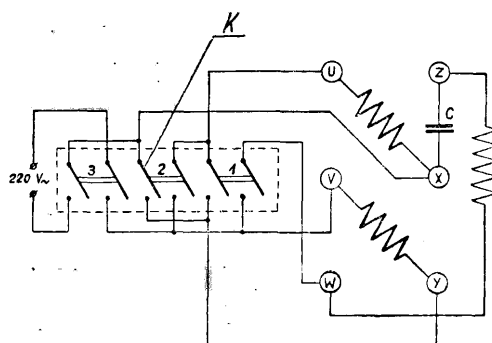
W. 50859

26.09.1973

Wielkopolska Fabryka Maszyn Elektrycznych „Wiefamel”, Poznań, Polska (Zenon Tosiek, Hubert Szymaniak).

Układ elektryczny silnika indukcyjnego, jednofazowego klatkowego

Uzwojenia fazy głównej podzielone są na dwie gałęzie (U - X i V - Y), które w czasie pracy pod obciążeniem są połączone równolegle względem siebie i sieci zasilającej, a podczas rozruchu są połączone szeregowo ze sobą, a równolegle względem sieci i fazy rozruchowej. (1 zastrzeżenie)



21d2; H01f

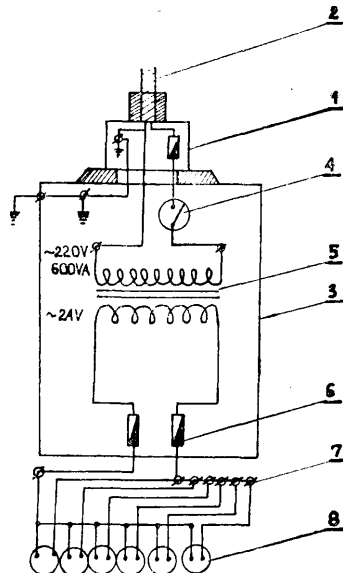
W. 51225

10.12.1973

Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice, Polska (Wojciech Krężel).

Przenośny transformator bezpieczeństwa

Przenośny transformator bezpieczeństwa, zwłaszcza dla 6-ciu obwodów do zasilania pomieszczeń przy pracach wykończeniowych składa się z bezpiecznikowej skrzynki (1), do której doprowadzony jest zasilający przewód (2) i obudowy (3) wewnątrz której znajduje się warstwowy wyłącznik (4) na jednej fazie wysokiego napięcia, właściwy transformator (5) z bezpiecznikami (6) po stronie niskiego napięcia, oraz zaciskowej listwy (7) połączonej z wtykowymi gniazdam (8). (1 zastrzeżenie)

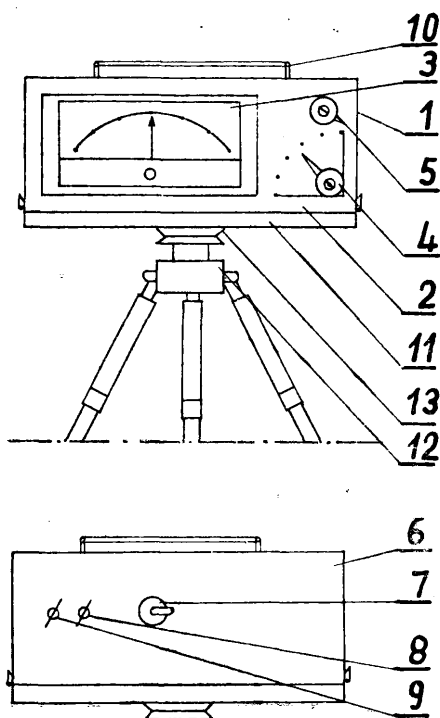


21e; G01r

W. 50696

06.03.1973

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Łódzkiego, Łódź, Polska, (Grzegorz Kruhty, Janusz Basior).



Urządzenie do kontroli stanu prądów błądzących

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zastosowanie zwłaszcza do badań wpływu stanu prądów błądzących na korozję metalowych rurociągów prowadzonych w ziemi i na różne metalowe zbrojenie w ziemi, oraz na szyny tramwajowe itd.

Urządzenie to składa się z obudowy (1) w kształcie prostopadłościanu zaopatrzonego na ścianie przedniej (2) w miliwoltomierz (3) i w usytuowany obok niego w pionowej linii prostej przełącznik (4) zakresów pomiarowych, oraz w potencjometr zerujący (5). Obudowa na tylnej ścianie (6) ma wbudowany wyłącznik (7) zasilacza bateryjnego, oraz dwa zaciski wejściowe (8, 9) usytuowane obok niego w poziomej linii prostej. (1 zastrzeżenie)

21e; G01r

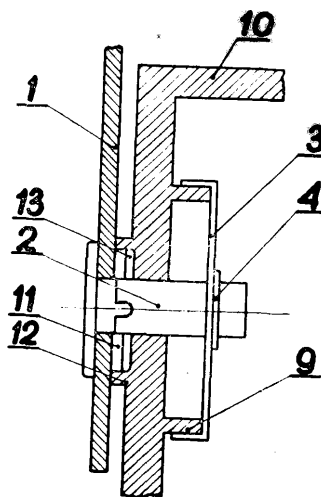
W. 50721

08.08.1973

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik” Warszawa, Polska (Stanisław Wilkowski, Bogusław Jackiewicz, Wojciech Michałowski, Jerzy Bednarek, Wacław Kosianko).

Zacisk do mocowania uchwytu przyrządu

Zacisk do mocowania uchwytu (1) przyrządu, zwłaszcza pomiarowego, zawiera sworzeń (2) z występami zatrzaskowymi, który osadzony jest sztywno w uchwycie (1). Sworzeń (2) obraca się za pomocą osi w gnieździe zatrzaskowym (11) ścianki obudowy (10). Gniazdo zatrzaskowe (11) ma wgłębienia (13), których przyjmują położenie występy zatrzaskowe sworznia (2). Sworzeń (2) umocowany jest za pomocą sprężyny płaskiej (3) osadzonej na żeberkach (9) wewnętrznej strony ścianki obudowy (10). Sprężyna płaska (3) powoduje docisk sworznia (2) do gniazda zatrzaskowego (11). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

W. 50968

16.10.1973

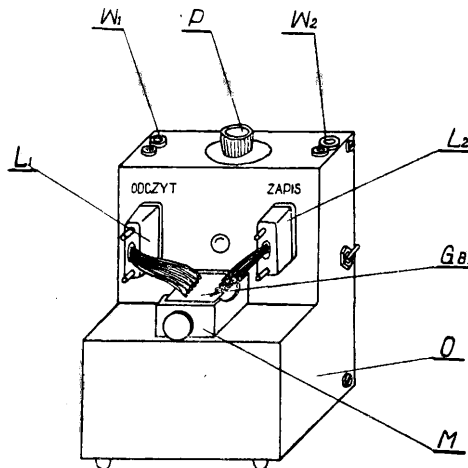
Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „Meramot”, Warszawa, Polska (Lecz Zwierzyki, Zbigniew Latkowski, Edward Krzosek).

Urządzenie do badania fazowości połączenia uzwojeń magnetycznych głowic

Urządzenie do badania fazowości połączenia uzwojeń magnetycznych głowic ma zastosowanie w końcowym procesie wytwarzania tych głowic tzn. w kontroli technicznej.

Urządzenie to stanowi obudowa (0), która zawiera wewnątrz elektromagnes ze szczeliną, wzorcową głowicę magnetyczną, przełącznik, dwa układy wskaźnikowe i układ zasilania, natomiast na zewnątrz jest wyposażona w układ mocowania (M) badanej głowicy (GB) i wzorcowej głowicy, mieszczący się częściowo wewnątrz obudowy (0), w dwa złącza (L_1 , L_2) typu wtyk-gniazdo, w dwa wskaźniki (W_1 , W_2) i w pokrętkę (P) przełącznika. Obudowa (0) zawiera wyekspozowany poziomy stół pomiarowy, który ma po-

przeczną szczelinę, leżącą w jednej płaszczyźnie łącznie ze szczeliną elektromagnesu, szczeliną głowicy wzorcowej i szczelinami roboczymi głowicy badanej (GB), przy czym jednoznaczne położenie szczelin głowic względem szczeliny elektromagnesu zapewnia układ mocowania (M) głowicy wzorcowej i głowicy badanej (GB). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

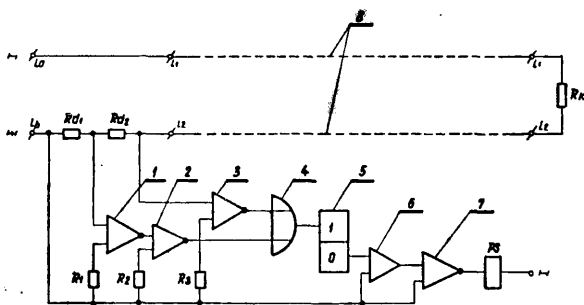
W. 51015

22.10.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz, Zbigniew Głowacki).

Układ do kontroli uszkodzenia linii dwuprzewodowej

Układ do kontroli uszkodzenia linii dwuprzewodowej złożony jest z dzielnika rezystorowego ($Rd_1, Rk + Rd_2, Rd_1 + Rd_2, Rk$) włączonego szeregowo do jednego z przewodów linii i równolegle włączonych do rezystorów dzielnika układów negacji (2, 3) o zwiększonej rezystancji wejściowej połączone z układem sumy logicznej (4), sterującego przerzutnikiem Schmitta (5). Sygnały wyjściowe przerzutnika Schmitta po wzmacnieniu i inwersji włączają lub wyłączają element wykonawczy, np. przekaźnik elektromagnetyczny (PS). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

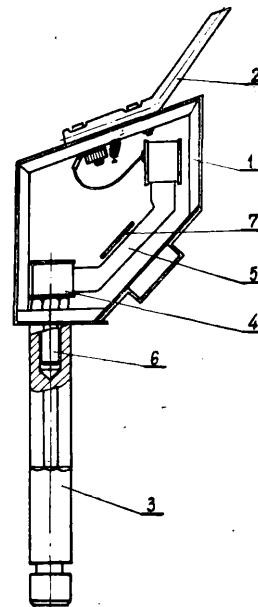
W. 51020

24.10.1973

Spółdzielnia Pracy „Aktywizacja”, Kraków, Polska (Tadeusz Wojnar).

Optyczny wskaźnik wysokiego napięcia

Optyczny wskaźnik wysokiego napięcia jest stosowany przy badaniach sieci wysokiego napięcia. Wskaźnik ma obudowę wewnątrz której jest umieszczona lampa świetlająca (5), której część środkowa jest spłaszczona, a jej dwacylindryczne końce są odgięte, pod kątem 45° w stosunku do osi lampy. Lampa (5) osadzona jest w zatrzaskach, których osie symetrii przecinają się pod kątem prostym, przy czym zatrzask dolny osadzony jest na śrubie łączącej obudowę (1) z kondensatorem wykonanym w postaci uchwyty (3) zaś równoległe do osi lampy (5) w części spłaszczonej i ponad nią jest umieszczony element ekranujący (7) w postaci lustra. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

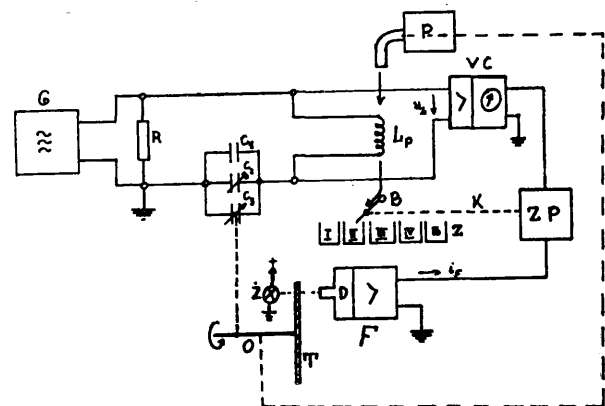
W. 51033

27.10.1973

Zakład Materiałów Magnetycznych „Polfer”, Warszawa, Polska (Zdzisław Rodziejczak, Andrzej Adamiec, Symforian Sztanga, Jerzy Michiej, Wiesław Pi-kuła).

Urządzenie selekcyjne w automacie do selekcji elektrycznej cylindrycznych rdzeni magnetycznych

Urządzenie selekcyjne w automacie do selekcji elektrycznej cylindrycznych rdzeni magnetycznych wykorzystuje napięcie (U_L) na cewce szeregowego obwodu rezonansowego ($L_p - C$), mierzone świetlnym woltomierzem cyfrowym (VC) i prąd (i_F), proporcjonalny do zmian (C), dzięki fotodiodzie (D) i zespołom wzmacniająco-formującym układu (F), do sterowania układu dyspozycyjnego (ZP), który poprzez ramię (K) i bramkę (B), kieruje z cewki (L_p) selekcionowany rdzeń do jednego z czterech zbiorników „przenikalnościowych” ($Z_I - Z_{IV}$) lub do zbiornika braków (Z_B). (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

W. 51131

21.11.1973

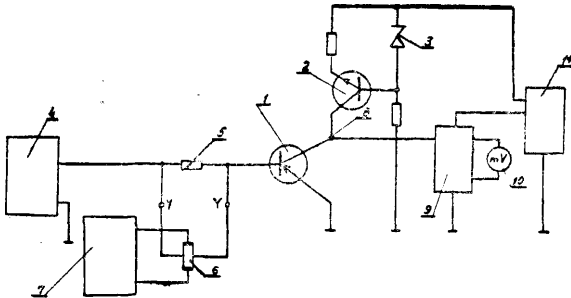
Kielecko-Radomska Wyższa Szkoła Inżynierska Kielce, Polska (Jacek Ryszard Przygodzki, Konrad Kosiński).

Układ do pomiaru małych wartości indukcji magnetycznej

Układ do pomiaru małych wartości indukcji magnetycznej w powietrzu lub szczelinach rdzeni ferromagnetycznych. Układ posiada hallotron, którego wzmac-

niacznik odznacza się bardzo dużym wzmocnieniem, dzięki zastosowaniu układu dwóch tranzystorów z których jeden jest typu PNP, a drugi NPN pracujący w układzie źródła prądu i stanowiący obciążenie pierwszego tranzystora. Hallotron zasilany jest z generatora napięcia prostokątnego o amplitudzie stabilizowanej za pomocą diody Zenera. Za wzmacniaczem włączony jest miernik, który może być przeskalowany bezpośrednio w jednostkach indukcji magnetycznej.

Układ zapewnia bardzo duże wzmocnienie, liniowość charakterystyki napięcia wyjściowego w funkcji indukcji magnetycznej oraz dużą stabilność przy prostym układzie stabilizacji. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

W. 51140

23.11.1973

„Ema-Dolmel” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych Wrocław, Polska (Aleksander Trzebniak).

Wskaźnik zwarcie zwojowych

Wskaźnik zwarcie zwojowych jest przeznaczony do wykrywania zwarcie międzyzwojowych w cewkach bez żelaza czynnego oraz w cewkach zamontowanych w wirnikach i stojanach wszelkich maszyn elektrycznych. Umożliwia również wykrycie zwarcie zwojowych w wirnikach maszyn prądu stałego posiadających połączenia wyrównawcze oraz określenie wysokości indukowanego, podczas próby, napięcia przypadającego na jeden zwoj badanej cewki.

Konstrukcja wskaźnika oparta jest o elektroniczną technikę impulsową. Sam pomiar odbywa się metodą bezstykową.

Wskaźnik zwarcie zwojowych składa się z dwóch układów: układu generującego będącego układem generatora impulsu oraz układu pomiarowego jako układu woltomierza impulsowego.

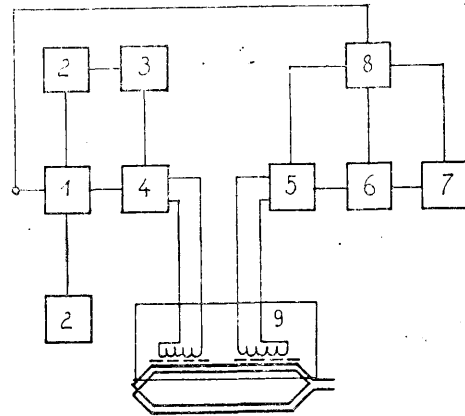
Układ generujący wykonany jest na dwóch tyra-tronach impulsowych, z których jeden pracuje jako regulowany zasilacz napięcia pulsującego, a drugi jako generator impulsów oraz na ignitronie, w którego obwód katody włączony jest obwód rezonansowy.

Natomiast układ pomiarowy będący układem woltomierza impulsowego wykonany jest całkowicie na elementach półprzewodnikowych połączonych techniką obwodów drukowanych. Układ ten składa się z szerokopasmowego wzmacniacza o współczynniku wzmocnienia równym 100 oraz z detektora napięć międzyszczytowych i wzmacniacza różnicowego. W przekątnej mostka układu podwójnego wzmacniacza różnicowego znajduje się miernik magnetoelktryczny o dwóch podziałkach: górnej wyskalowanej w woltach i dolnej, stanowiącej wydzielone pole obszaru pomiarowego dla wykrywania zwarcie zwojowych.

Elementem wspólnym obu układów jest sonda pomiarowa o dwóch niezależnych cewkach, których uzwojenia wykonane w kształcie „U” tworzą otwarte obwody magnetyczne.

Zarówno obwód uzwojenia wzbudzenia jak i obwód cewki pomiarowej tworzą, podczas badania cewki maszyny elektrycznej, wspólny z żelazem czynnym maszyny zamknięty obwód sprzężenia magnetycznego cewki wzbudnika, cewki badanej maszyny i cewki pomiarowej.

Powstały w badanej cewce, w wyniku tego sprzężenia, prąd zwarcia, indukuje w cewce pomiarowej SEM, której wielkość po odpowiednim wzmocnieniu wykazywana jest przez miernik, umieszczony w ostatnim członie układu. (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

W. 51143

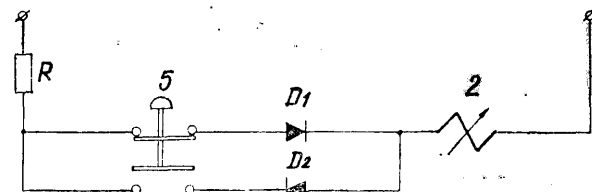
24.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Polska (Iwo Linder, Kazimierz Kołodziej, Rudolf Koloczek).

Wskaźnik do wykrywania uszkodzeń w układach sterowania przenośników wielonapędowych

Wskaźnik do wykrywania uszkodzeń w układach sterowania przenośników zgrzeblowych wielonapędowych, eksploatowanych w ścianach kopalń węgla, którego istotą jest układ elektryczny umieszczony w obudowie izolacyjnej, bezpiecznej przy napięciu do 750 V, a składający się z elektrycznego wskaźnika (2) wskazówkowego, z zerem w środku skali, łączonego z obwodem pomiarowym dwustykowym przyciskiem (5), na przemian poprzez dwie diody (D1 i D2) w przeciwnych kierunkach przewodzenia i rezystor.

Pomiar obecności i wielkości napięć sterujących w obwodzie sterowania przenośnika wielonapędowego pozwala na określenie rodzaju i miejsca uszkodzenia. (1 zastrzeżenie)



21f; H05b

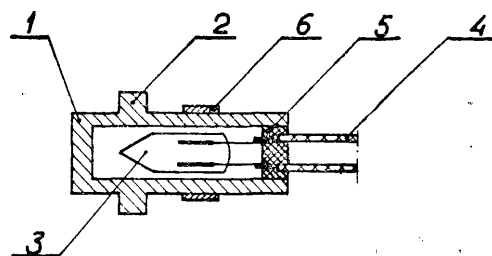
W. 50638

19.07.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Zielona Góra, Polska, (Ryszard Jankowski, Zdzisław Rojek).

Lampka sygnalizacyjna

Lampka według wzoru użytkowego składa się z cylindrycznego korpusu (1) wewnątrz drążonego, z kołnierzem oporowym (2), usytuowanym na zewnętrznej stronie korpusu oraz źródła światła (3) z przewodami zasilającymi (4). Połączenie źródła światła z korpusem uzyskano za pomocą zalania klejem (5) najlepiej żywicy epoksydową. Natomiast połączenie lampki z tablicą, w którą może być wmontowana uzyskuje się za pomocą pierścienia dociskowego (6), wykonanego z materiału sprężystego.



Lampka sygnalizacyjna przeznaczona jest do sygnalizacji włączenia napięcia w urządzeniach pomiarowo-kontrolnych i pulpitych sterowniczych.

Lampka ma zastosowanie wszędzie tam gdzie stosuje się automatyzację procesów technologicznych lub automatykę.
(1 zastrzeżenie)

21f; F211

W. 51107

13.11.1973

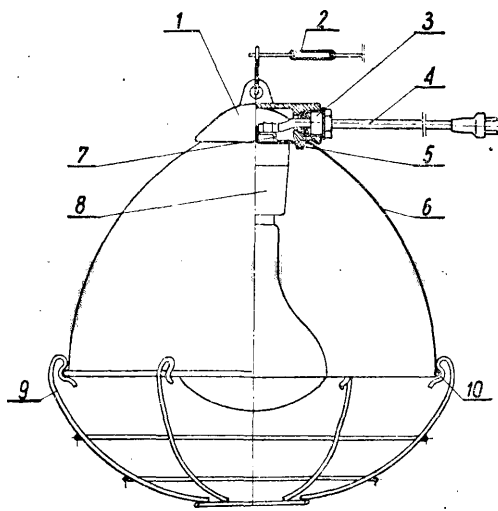
Północne Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego Zakład w Wilkasach k/Giżycka, Wilkasy k/Giżycka, Polska (Henryk Szarejko, Bogdan Czarotowski).

Oprawa zwłaszcza do lampowych promienników podczerwieni

Oprawa zwłaszcza do lampowych promienników podczerwieni, składająca się z korpusu, oprawki, odbłyśnika i siatki znamiennej, w tym, że wolne końce prętów siatki (9) posiadają postać sprężynujących zaczepów współpracujących z wywinięciem obrzeża (10) odbłyśnika (6).

Oprawa przeznaczona jest do miejscowego ogrzewania drobiu, prosiąt, cieląt i innych zwierząt.

Odbłyśnik oprawy pokryty jest emalią ceramiczną.
(1 zastrzeżenie)



21f; F211

W. 51249

14.12.1973

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko, Polska (Kazimierz Miernik, Edward Sieczka, Jan Audycki).

Oprawa wewnętrzna do świetlówek

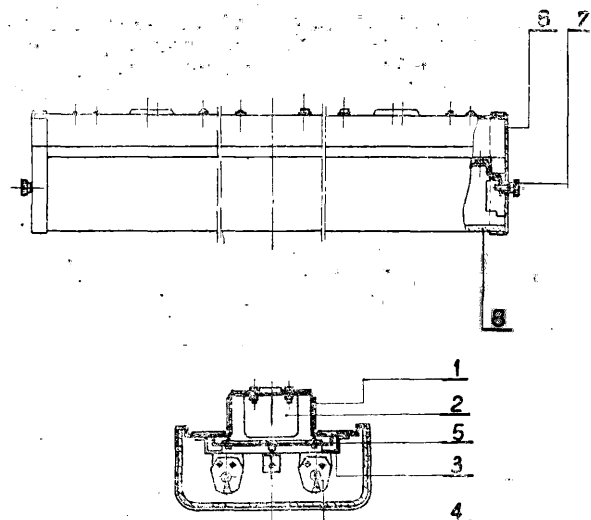
Oprawa wewnętrzna do świetlówek, zamknięta kloszem, jest przystosowana do zawieszenia za pomocą zwieszaków lub mocowania bezpośrednio do sufitu.

Istotę wzoru użytkowego obrazuje najlepiej fig. 1 przedstawiająca widok podłużny oprawy z częściowym wykresem i fig. 2 przedstawiająca przekrój poprzeczny oprawy.

Integralną częścią oprawy jest obudowa (1) wykonana w kształcie ceownika, do której zamocowany jest układ zasilający (2) oraz trzymacz (3) oprawek (4). Do trzymacza (3) mocuje się za pomocą śrub (7) boczki (6), przy czym mają one na obwodzie odgięte od wewnątrz pod kątem prostym odcinki krawędzi, na których spoczywa końcami klosz (8) w kształcie otwartego ceownika, którego górne krawędzie stopek osadzone są w korytkach ukształtowanych na końcach stopek obudowy (1), a pozostałą częścią krawędzi boczki (6) jest założony na obudowę (1).

Wzór użytkowy może znaleźć zastosowanie w konstrukcji opraw oświetleniowych, w których jako źródło światła wykorzystuje się świetlówki.

(4 zastrzeżenia)



21g; G01v

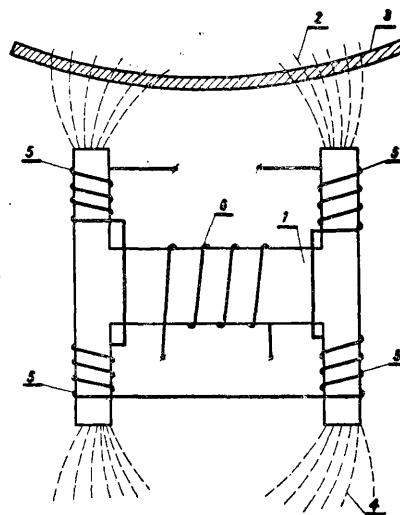
W. 49731

21.08.1970

Centralny Ośrodek Badawczy Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław, Polska (Antoni Rosseger, Stanisław Banel, Józef Nawrocki).

Czujnik do wykrywania przedmiotów ferromagnetycznych

Czujnik do wykrywania przedmiotów ferromagnetycznych na taśmie przenośnika w układzie litery H, znamieny tym, że przekrój środkowej kolumny, na której nawinięte jest uzwojenie zasilające (6) prądu stałego jest dwukrotnie większy od przekroju otwartych kolumn rdzenia, na którym znajdują się uzwojenia pomiarowe (5).
(1 zastrzeżenie)



21g; H01f

W. 51035

27.10.1973

Zakład Materiałów Magnetycznych „Polfer”, (Wrocław Dąbrowski).

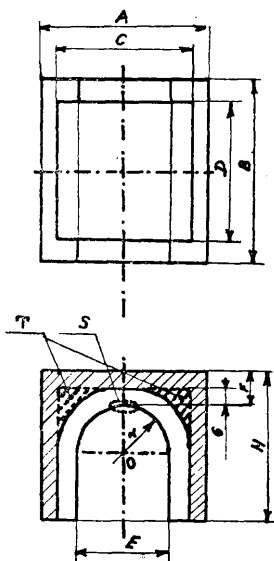
Magnetyczny rdzeń ekranujący

Opracowano konstrukcję magnetycznego rdzenia ekranującego w postaci wydrążonego prostopadłościanu o szerokości (A), długości (B), wysokości (H),

o grubości ścianek $\frac{B-D}{2}$ i $\frac{A-C}{2}$ oraz (F—G) w któ-

rego dwóch przeciwnych ściankach wykonane są wycięcia o szerokości (E) i wysokości (H—F) zakończone półokręgiem o promieniu (r), przez których punkt zawieszenia (O) przechodzi oś cewki cylindrycznej ze rdzeniem stojącym. Dzięki temu, że obszar (S) rdzenia ekranującego jest jednakowo odda-

lony od rdzenia stojącego, oraz dzięki temu, że odległość osi rdzenia stojącego od podstawy rdzenia ekranującego nie jest większa od wymiaru $(F + r)$, możliwe jest uzyskanie maksymalnej wartości stałej indukcyjnej cewki rdzeniowej, pod warunkiem, że wymiar (G) jest większy lub co najmniej równy maksymalnej wysokości uzwojenia cewki. (1 zastrzeżenie)



21g; G21b

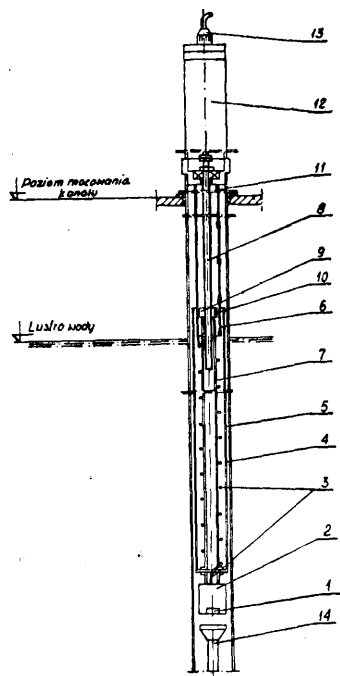
W. 51254

15.12.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stanisław Scisłowski, Jerzy Grzejszczak, Włodzimierz Rybarczyk).

Urządzenie do sterowania położenia elementu regulacyjnego reaktora jądrowego

Urządzenie według wzoru użytkowego przedstawione na rysunku w przekroju osiowym, służy do sterowania położenia elementu regulacyjnego reaktora jądrowego w czasie jego pracy. Urządzenie zawiera ruchomą osłonę (4), do dna której od strony zewnętrznej przytwierdzony jest elektromagnes (2), służący do trzymania zwory (14) z elementem regulacyjnym. Elektromagnes (2) umieszczony jest w szczelnej



obudowie, w której znajduje się również indukcyjny czujnik (1) sygnalizujący trzymanie zwory (14). Wewnątrz ruchomej osłony (2) znajduje się przedłużacz (7) w kształcie rury, przytwierdzonej do dna osłony (2), której wolny koniec zakończony jest nakrętką pociagową (9) zawieszoną na śrubie pociągowej (8) napędzanej poprzez przekładnię zębatą silnikami umieszczonymi w głowicy napędowej (12) znajdującej się nad kanałem reaktora. W nakrętce pociągowej (9) osadzony jest magnes trwały (10) uruchamiający wodorrowe zestyki zwierne (11) zamocowane na rurze prowadzącej (6), które sygnalizują krańcowe i pośrednie położenia elementu regulacyjnego. Sterowanie obrotów śruby pociągowej realizowane jest za pomocą selsynu nadawczego umieszczonego w głowicy napędowej (12). (1 zastrzeżenie)

21g; H01h

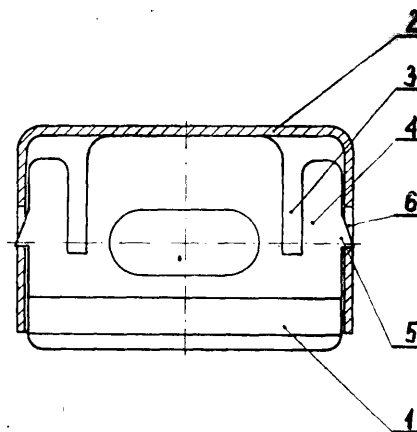
W. 51326

29.12.1973

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Joachim Kowalski, Zofia Bienkowska, Jan Strzelewicz).

Zespół przekaźnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół przekaźnika zwłaszcza do przekaźników z kontaktronami. Zespół składa się z osłony i zamocowanego w niej karkasu. Każdy boczek karkasu (1) posiada podłużne wycięcia (3) które wyodrębniają w tym boczkach dwa elementy (4) w postaci belki jednostronnie zamocowanej. Na zewnętrznych krawędziach tych elementów znajdują się trójkątne występy (5). Osłona posiada w bocznych ściankach prostokątne wycięcia. W trakcie zakładania osłony na karkas ścianki tej osłony naciskając na trójkątne występy przez co zostają ugięte elementy w postaci belki jednostronnie utwierdzonej i osłona swobodnie jest wsuwana na karkas do chwili aż trójkątne występy wskoczą w otwory osłony. (1 zastrzeżenie)

21g⁴; G21f

W. 51317

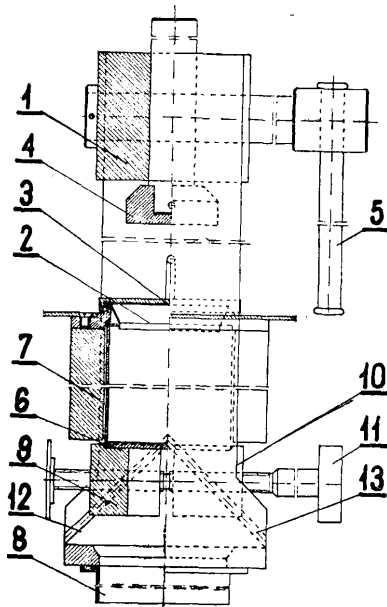
29.12.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Stolarz).

Urządzenie do odbioru odpadów stałych z komór osłonowych do prac z izotopami radioaktywnymi

Urządzenie składa się z prasy zgniatającej (1) umieszczonej nad otworem zrzutowym (2) komory osłonowej, natomiast pod otworem zrzutowym (2) znajduje się zdalnie sterowane gniazdo (6). Gniazdo (6) zaopatrzone jest w dwie tuleje centrujące, górną (7) i dolną (8) umożliwiające hermetyczne podstawianie oraz osiowy zrzut puszek do pojemnika, ponadto gniazdo (6) zawiera dwie szczęki (9 i 10) sterowane pokrętką dolnym (11) umieszczonym na zewnątrz komory osłonowej.

Szczęki (9 i 10) zamontowane są w dwóch skośnych prowadnicach (12 i 13) i umożliwiają podstawianie pod otwór zrzutowy (2) oraz zrzut puszek do pojemników transportowych. (3 zastrzeżenia)



27c; F04d

W. 50771

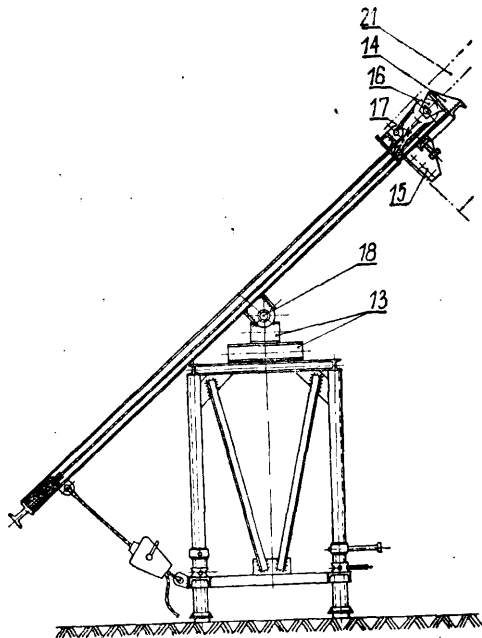
28.09.1973

Zakłady Energetyczne Okręgu Dolnośląskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe, Elektrownia Turów, Turoszów, Polska (Tadeusz Głama, Tadeusz Rosiński, Józef Jędra, Józef Tyimiński, Leszek Gajdka).

Zespół urządzeń do demontażu i montażu wirników, wałów i kłap wentylatorów zwłaszcza dwustrumieniowych wentylatorów spalin kotłów parowych

Przy remontach wentylatorów, prowadzonych w warunkach ograniczonego miejsca, stosuje się do demontażu a następnie montażu dużych elementów maszyny proste, co łączy się ze znacznym zagrożeniem wypadkowym, uciążliwością i pracochłonnością operacji i ryzykiem uszkodzenia elementów wentylatora.

Zespół urządzeń do demontażu i montażu wirników, wałów i kłap wentylatorów według wzoru użytkowego składa się z podpory jezdnej o regulowanej za pomocą śrubowych wsporników wysokości poziomu podparcia, zaczepionej na niej obrotowo w swej środkowej części równi pochyłej, która w górnej części posiada otwory na śruby i próg o regulowanej wysokości dla przytwierdzenia i dopasowania jej do płaszczyny kołnierza wentylatora oraz krążki linowe



współpracujące z analogicznymi krążkami linowymi, znajdującymi się w dolnej części równi i służącymi do transportu kłapy wentylatora po równi. Do demontażu wału z wirnika wentylatora służą dwa wózki poruszające się po szynach jezdnych opartych na fundamencie wentylatora oraz na specjalnej podporze. Wózek zewnętrzny, tzn. położony dalej od wentylatora, wyposażony jest w umieszczoną na nim i mającą pionową oś obrotu obrotową podporę dla umożliwienia dokonania obrotu wału po jego wyjęciu z wirnika o kąt 90° w celu wykorzystania do dalszego jego wytransportowania istniejących wciągów łańcuchowych przeznaczonych do demontażu silnika wentylatora. Na wózkach znajdują się klocki nośne i elastyczne wkłady o kształcie wycinka pierścienia, które podkłada się pod wał w celu lepszego jego usytuowania. (4 zastrzeżenia)

30a; A61b

W. 50865

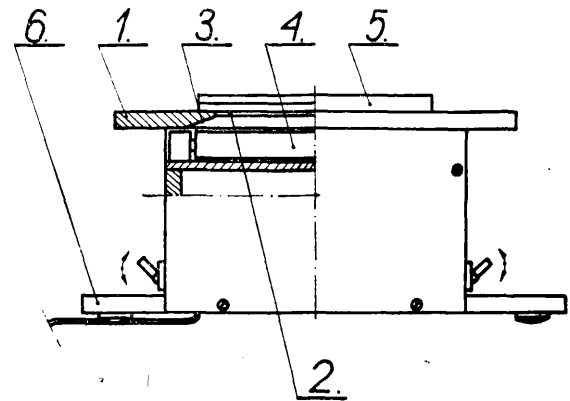
26.09.1973

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Leszek Modliński, Rubens Figurski).

Podświetlacz serologiczno-bakteriologiczny

Podświetlacz serologiczno-bakteriologiczny według wzoru użytkowego służy do masowego odczytywania przede wszystkim odczynu kłaczkującego w serodiagnosticsce kły. Oczywisty efekt techniczny uzyskuje się według wzoru użytkowego dzięki temu, że podświetlacz składa się z przewodniczących podstawowych przymocowanych do płyty (1), w której wykonany jest otwór (2) ze skośnie ściętymi krawędziami (3), a pod płytą umieszczone są z dala od dłuższych boków otworu światłówki (4).

Podświetlacz znajduje zastosowanie przy odczytywaniu wyników oznaczeń grup krwi i czynnika Rh oraz w diagnostyce bakteriologicznej, a także w odczytywaniu innych zawiesin kłaczkujących, oraz pozwala na interpretację jakościową rozartych na szkiełkach podstawowych maści. (1 zastrzeżenie)



30c; A61d

W. 50434

01.06.1973

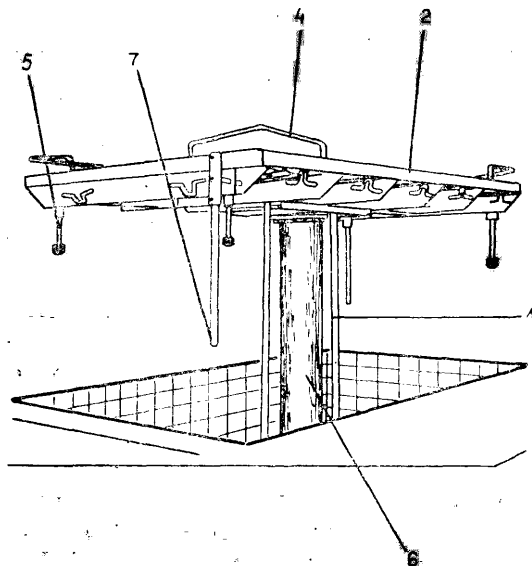
Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Józef Utzig).

Weterynaryjny stół operacyjny

Stół operacyjny według wzoru użytkowego przeznaczony jest do wykonywania zabiegów operacyjnych zwłaszcza na dużych zwierzętach gospodarskich. Stół operacyjny stanowi hydrauliczno-pneumatyczny podnośnik jednokolumnowy, którego nośna kolumna (6) wyposażona jest w ramę nośną (2) przymocowaną do górnej części kolumny. Rama nośna (2) wykonana jest ze stalowych kształtowników i wyposażona jest w cztery poprzeczki (4), które zabezpieczają przed przesunięciem materace umieszczone na ramie nośnej. Rama nośna wyposażona jest w cztery odboje (5) amortyzujące oraz w dwie przesuwne tuleje (1),

umieszczone w prowadnicach wpuszczonych w fundament. Ponadto do ramy nośnej (2) przymocowane są dwie podpórki (7) zwiększające stateczność stołu operacyjnego w trakcie wykonywania zabiegu.

(2 zastrzeżenia)



30g; A61j

W. 50667

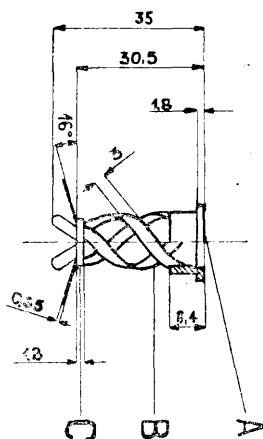
26.07.1973

Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Espefa”, Kraków, Polska (Grażyna Labega, Kazimiera Picz).

Elastyczny spiralny przytrzymywacz tabletek (drażetek)

Elastyczny spiralny przytrzymywacz tabletek (drażetek) charakteryzuje się tym, że posiada trzpień (A) do umocowania w nakrętce, oraz spiralne połączenie (B) trzpienia (A) z rozetką palczastą (C), która może być bardziej lub mniej gęsta w zależności od wielkości tabletek czy drażetek.

(3 zastrzeżenia)



31a⁸; F27d

W. 50716

06.08.1973

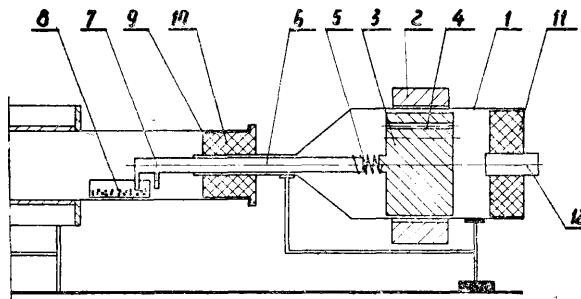
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zdzisław Cichy).

Urządzenie do przemieszczania prób w pracach laboratoryjnych

Urządzenie do magnetycznego przesuwu próbki składa się ze szklanej rurki (1), na którą nałożono przesuwnię pierścieniowy magnes (2), a do środka

rurki (1) włożono żelazny walec (3), w którym nawiercono otwory (4). Do żelaznego walca (3) poprzez sprężynę (5) przymocowano pręt (6) zakończony występami (7) umożliwiającymi przesuwanie pojemnika (8) umieszczonego w kwarcowej rurce (9) i uszczelnionej korkiem (10). Przewężony koniec rurki (1) jest wcisnięty do korka (10), który uszczelnia kwarcową rurkę (9). Pręt (16) przesuwany w przewężonej części rurki (1) nie stykając się z korkiem (10). Tylna część rurki (1) jest uszczelniona gumowym korkiem (11), przez który przechodzi rurka (12).

(2 zastrzeżenia)



31a³; F27d

W. 51163

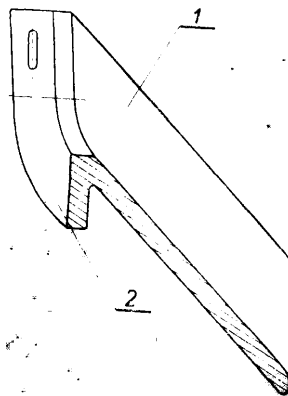
28.11.1973

Północne Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego z siedzibą w Kętrzynie, Zakład w Wilkasach k. Giżycka, Wilkasy, Polska, (Zdzisław Chalecki).

Rynienka spustowa żużla rynny syfonowej żeliwiaka

Rynienka spustowa żużla rynny syfonowej żeliwiaka przeznaczona jest do żeliwiaków w których oddzielanie żużla od żeliwa odbywa się w sposób ciągły. Stanowi ją odlew żeliwny przy czym rynna właściwa (1) jest nachylona w stosunku do kołnierza mocującego (2) w płaszczyźnie pionowej pod kątem około 45° oraz w płaszczyźnie poziomej pod kątem około 60°.

(1 zastrzeżenie)



31b¹; B22c

W. 51018

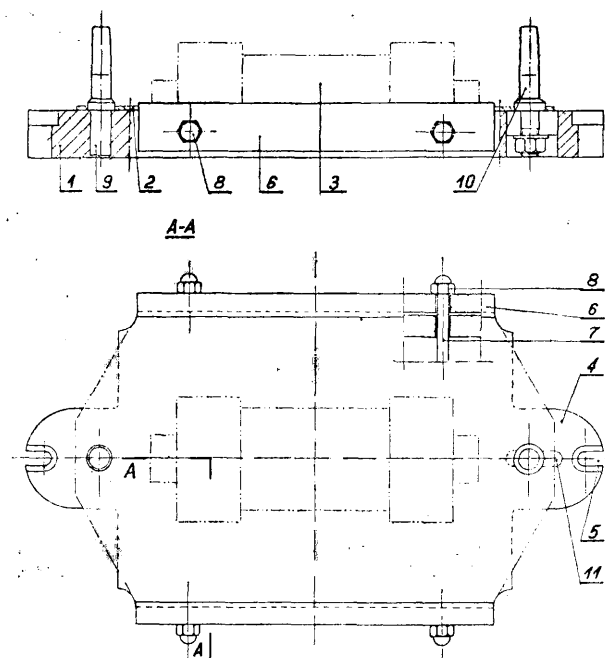
23.10.1973

Zakłady Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń, Polska (Tadeusz Tulidziński).

Płyta modelowa

Płyta modelowa przeznaczona jest do formowania odlewów za pomocą maszyny formierskiej. Płyta składa się z pośredniej płyty podmodelowej (2) do której są mocowane modele (3) wkrętami (13) po odpowiednim ustaleniu ich położenia na płycie (2) za pomocą kołków (12). Pośrednia płyta (2) z modelami (3) jest mocowana do podstawowej płyty (1) za pomocą ruchomych listew dociskowych (6) wyposażonych w śruby (7) z nakrętkami (8) lub śruby rzymskiej. Ustalenie położenia pośredniej płyty (2) oraz skrzyni formierskiej na podstawowej płycie (1) odbywa się za pomocą trzpieni (9) i (10), przy czym trzpień (10) jest umocowany przesuwnią w owalnym otworze (11).

(2 zastrzeżenia)



34f; A47e

W. 5C690

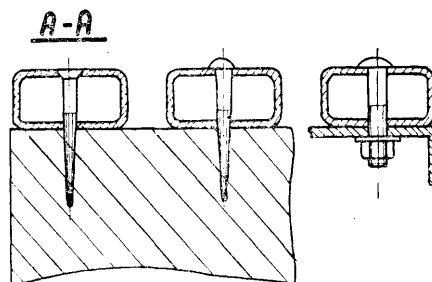
01.08.1973

Ośrodek Badań i Rozwoju Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska, (Gustaw Pieczaba, Czesław Kuczmierczyk, Kordian Plinta, Wiesław Drozd, Marianna Michalczyk, Zbigniew Bryła).

Profile z tworzyw sztucznych przydatne do konstrukcji ławek parkowych oraz ławek na stadionach sportowych

Profile z tworzyw sztucznych, szczególnie do wytwarzania ławek, posiadają w przekroju postać zamkniętego wielokąta i wykonane są metodą wytłaczania z profilu rurowego. Gotowe profile posiadają brzoża zaokrąglone, przez co są bardziej funkcjonalne. Zamocowanie profili według wzoru użytkowego jest łatwe i rozłączne. Może być realizowane za pomocą wkrętów, względnie śrub i nakrętek.

(1 zastrzeżenie)



34e; A47h

W. 50691

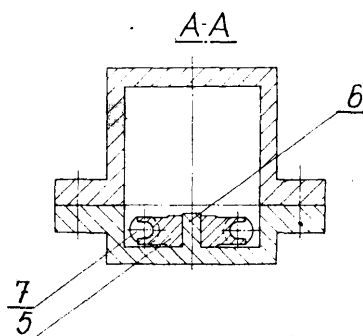
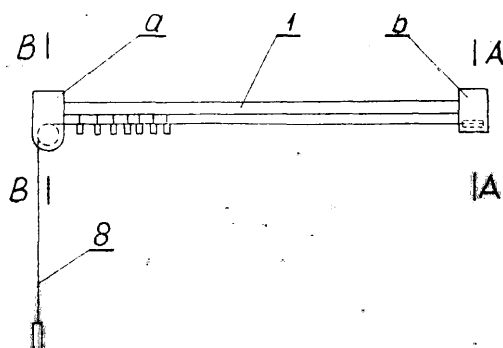
01.08.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów Zakład Usług Technicznych, Zielona Góra, Polska (Stefan Tarłowski).

Urządzenie do zawieszania i sterowania zasłon oraz firan okiennych

Urządzenie wg wzoru użytkowego składa się z szyny (1), na której końcach zamocowane są korpusy (a) i (b). W korpusie dzielonym (a), w jego części dolnej są otwory do wprowadzenia linki sterującej, ustawione prostopadłe do siebie, zaś na pozostałych ścianach znajdują się gniazda na oś rolek. W korpusie dzielonym (b) w części dolnej, w środku jego symetrii znajduje się czop (6) rolki (6), natomiast w jednej ze ścian są otwory (7) do wprowadzenia linki sterującej (8). Urządzenie ma zastosowanie do zawieszania zasłon i firan w domach mieszkalnych, pomieszczeniach biurowych i lokalach powszechnego użytku.

(1 zastrzeżenie)



34g; A47c

W. 50575

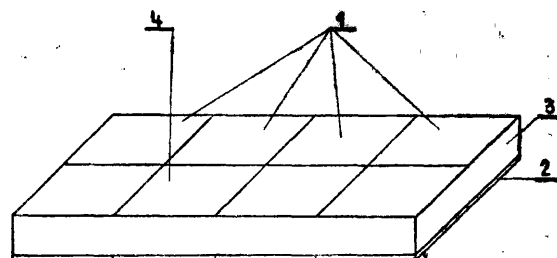
04.06.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Postęp”, Zabrze, Polska (Józef Monasterski, Antoni Mokrzyński, Henryk Osadziński, Edward Marczak).

Uniwersalny komplet wypoczynkowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny komplet wypoczynkowy przeznaczony zwłaszcza do małych mieszkań. Składa się on z dwuelementowych puf (1) wykonanych z tkaniny tapicerskiej lub innego materiału, posiadających kształt graniastosłupów najkorzystniej o podstawie kwadratowej, wypełnionych wypełniaczem tapicerskim, obejmą (3) oraz składanego stelaża (2) wykonanego z drewna bądź tworzywa sztucznego. Z zestawu może być ułożone miejsce do leżenia, siedzenia, kojec-łóżeczko lub fotele.

(2 zastrzeżenia)



34i; A47b

W. 50061

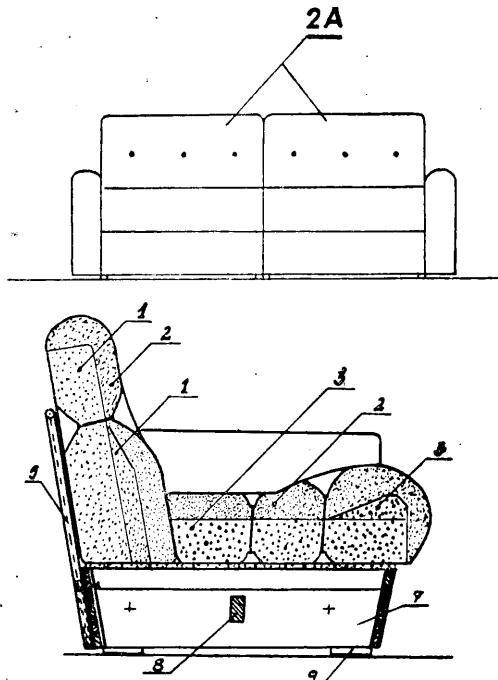
09.03.1973

Lubuskie Fabryki Mebli, Świebodzin, Polska, (Janusz Tabaczyński, Krzysztof Streb).

Układy mebli wypoczynkowych

Układy mebli wypoczynkowych, tapicerowanych przeznaczonych do siedzenia i leżenia charakteryzują się tym, że składają się co najmniej z jednego podstawowego układu mebla dostosowanego do zestawiania w wielokrotne układy mebli (2A) zaopatrzone

w luźno ułożone na nośnej skrzyni (7) profilowo ukształtowane poduchy, siedziska i oparcia, wykonane z piankowych formatek (1, 2, 3) oraz w podłokietniki z przymocowanymi piankowymi formatkami. (2 zastrzeżenia)



34k; A47k

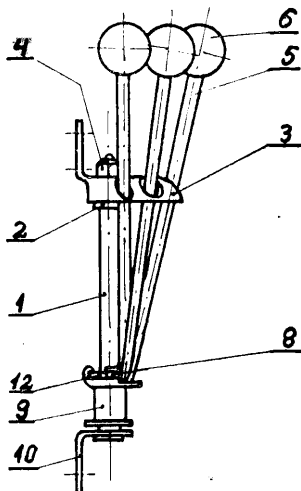
W. 49868

26.10.1973

Janusz Sobczyński, Józefów i Józef Święcki, Warszawa, Polska (Janusz Sobczyński, Józef Święcki).

Wieszak kuchenno-lazienkowy

Wieszak kuchenno-lazienkowy charakteryzuje się tym, że posiada ramiona (5) rozchylone, przesuwane promieniowo w stosunku do osi wzdłużnej tulei prowadzącej (1), przy czym ramiona te rozchylane są i wysuwane jednocześnie z eliptycznych otworów górnego uchwyty mocującego (3). Górny uchwyt mocujący (3) jest dociśnięty do czołowej górnej powierzchni tulei prowadzącej za pomocą nakrętki (4). W górnym uchwycie mocującym (3) oraz w dolnym (10) wykonane są otwory do zamocowania wieszaka. Dolny uchwyt mocujący (10) stanowi nie obrotowe połączenie z tuleją prowadzącą (1). Tuleja prowadząca (1) usytuowana jest pionowo, a na niej osadzona jest tuleja wsporcza (9). W uchwycie mocującym zamontowany jest pierścień podtrzymujący (8). Między ramionami wieszaka i na zewnątrz ich umocowane są luźno tuleje dystansowe (12). Na zew-



nętrznej części górnego zakończenia tulei prowadzącej (1) znajduje się tuleja oporowa (2), natomiast w wewnętrznym otworze górnego zakończenia tulei prowadzącej jest osadzony sworzeń gwintowany. (3 zastrzeżenia)

34k; A47k

W. 49987

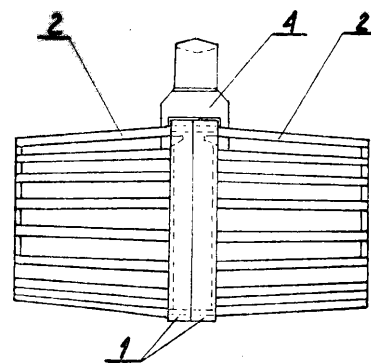
20.02.1973

Hubert Żertka, Bielsko Biala, Polska (Hubert Żertka).

Pojemnik, zwłaszcza dla środka zapachowo-dezynfekcyjno-myjącego

Pojemnik zwłaszcza dla środka zapachowo-dezynfekcyjno-myjącego charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z dwóch koszyków (1) w kształcie stożków ściętych, których ścianki boczne (2) są częściowo uźebrowane dla zapewnienia swobodnego dostępu powietrza oraz wody do środka zapachowo-dezynfekcyjno-myjącego. Podstawy koszyków o mniejszej średnicy posiadają dna, natomiast podstawy o średnicy większej połączone są ze sobą za pomocą zaciskowych występów.

Na połączone koszyki zakłada się uchwyt zaciskowy (4) rozprężnego wieszaka. (1 zastrzeżenie)



34k; A47k

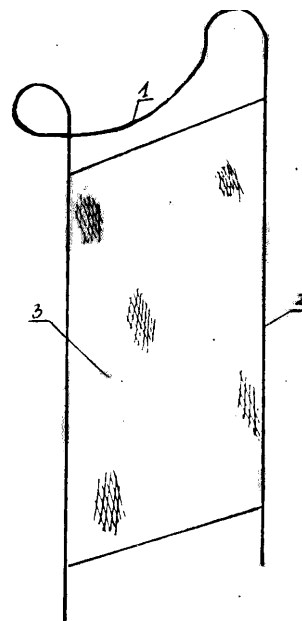
W. 50104

17.03.1973

Piotr Narkiewicz, Mragowo, Polska (Piotr Narkiewicz).

Leżak kąpielowy dla niemowląt

Leżak według wzoru użytkowego składa się z wygiętego odpowiednio pręta, wykonanego z tworzywa sztucznego lub metalu powleczonego rurką igelitową, na który to pręt naciągnięty jest materiał tekstylny. (1 zastrzeżenie)



35a; B66b

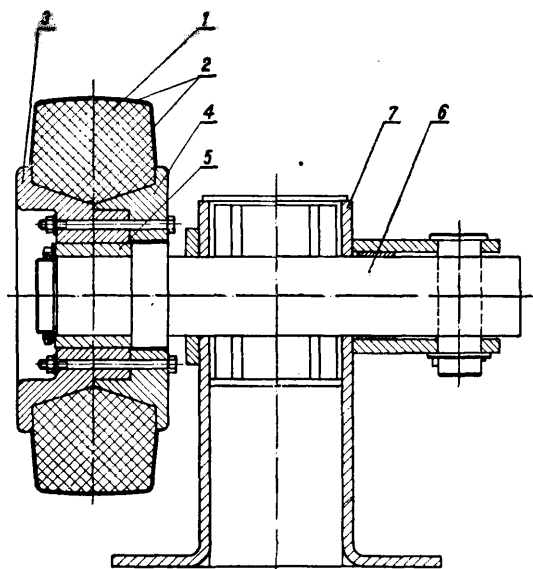
W. 50835

17.09.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Józef Turczyński, Aleksander Karge, Maksymilian Zakrzewski).

Prowadnica toczna naczyń wyciągowych

Prowadnica toczna do naczyń wyciągowych wyposażona w bieżnik, pokryta warstwą tworzywa sztucznego o grubości ~3 mm metodą natryskową. Po zużyciu się warstwy ochronnej bieżnik można ponownie pokryć warstwą tworzywa sztucznego. Bieżnik osadzony jest na dzielonej piaście z tarnamidu, a w miejscach łożysk stożkowych zastosowano tulejkę tarflenowo-grafitową. (1 zastrzeżenie)



35b; B66c

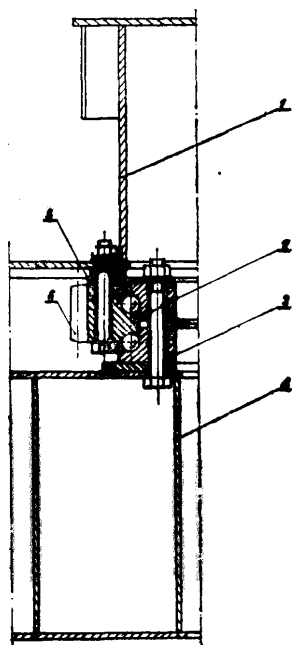
W. 50838

17.09.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Stefan Białkowski).

Wózek suwnicy hutniczej

Wzór użytkowy dotyczy natorowego wózka suwnic hutniczych zwłaszcza stryperowej, grabiowej lub kleszczowej w którym jest zamontowane rozłączanie w



górnej ramie kulkowe łożysko dwurzędowe wieńcowe, którego wewnętrzny pierścień jest przymocowany do ramy wózka, a zewnętrzny pierścień do ramy wciągarki, przy czym ten pierścień ma na obrysie zęby umożliwiające obrót wciągarki. (1 zastrzeżenie)

35h; B66c

W. 50840

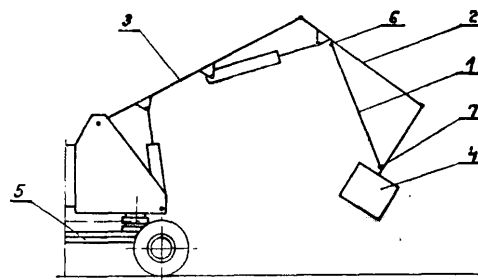
18.09.1973

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Polska (Henryk Wójciechowski, Stefan Smurzyński, Michał Radoszewski).

Łącznik transportowy ładowarki przewoźnej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik transportowy ładowarki przewoźnej, przeznaczony do jej ustalania w położeniu transportowym, zapewniającym jej mniejszą wysokość podczas transportu oraz wyeliminowanie wahań bocznych chwytaka.

Istotą rozwiązania według wzoru jest to, że łącznik transportowy w postaci pręta, linki lub łańcucha jest umieszczony między wysięgnikiem krótkim a chwytakiem, zwierzanym na ramie lub innej części nośnej konstrukcji ładowarki. (1 zastrzeżenie)



35b; B66c

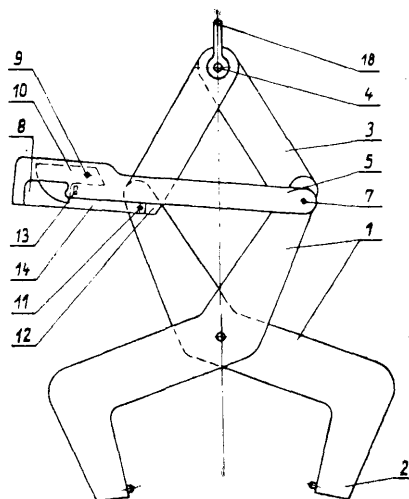
W. 50844

19.09.1973

Huta Łabędy, Gliwice, Polska (Jan Wojtaszek, Józef Odój, Wincenty Krawczyk, Jerzy Dobias).

Chwytnak szczękowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest chwytak szczękowy przeznaczony do suwnicowego transportu materiałów, zwłaszcza wlewków i kęsisk na stalowniach, który składa się z dwóch ramion (1) połączonych na krzyż przegubowo, zakończonych z jednej strony szczękami (2), zaś z drugiej przegubowo przymocowanymi cięgnami (3), które łączą się ze sobą przeciwnymi końcami i jest wyposażony w samonastawny mechanizm w postaci zapadki (5) zabudowanej jednym swym końcem na sworzniu (7) przegubu łączącego jedno z ramion (1) i cięgno (3), zaś drugim



z wycięciem 8, oraz osadzoną w nim na sworzniu (9) przegubowo blokującą zapadką (10) wspiera się luźno na sworzniu (11) przeciwnieległego przegubowo łącznika ramienia (1) i ciągną (3). W celu utrzymania ustalonej odległości pomiędzy obu przegubami łączącymi ramiona (1) z ciągnami (3) zapadka (5) ma występ (12) od strony szczęk (2), zaś w celu ograniczenia ruchu blokującego zapadki (10) ma poprzeczkę (13) zabudowaną pomiędzy ciągnami (6), umiejscowioną obok wycięcia (8) tuż pod blokującą zapadką (10).

(1 zastrzeżenie)

35b; B66c

W. 50884

28.09.1973

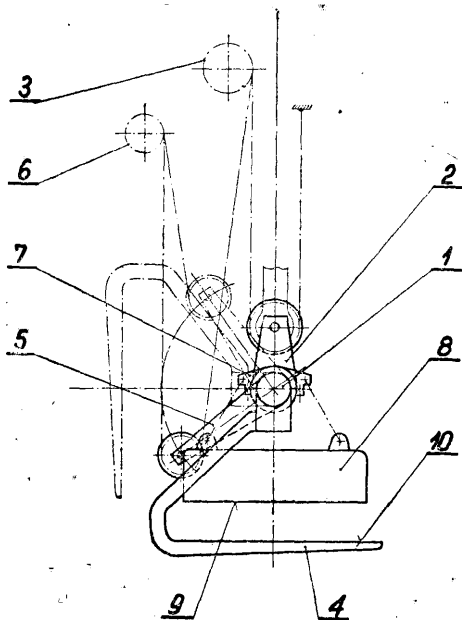
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Loranty, Tymoteusz Nykiel, Jerzy Kęsicki, Tadeusz Niedopytański, Jan Bugajski, Marian Kubrak).

Uchwyt łapowy

Uchwyt łapowy według wzoru użytkowego ma belkę (1) z przymocowanymi sztywno łapami (4) i ramionami (5), podwieszoną na poprzecznych łożyskach (2) do mechanizmu (3) głównego podnoszenia suwnicy. Na belce (1) zawieszono są obrotowo elektromagnetyczne chwytaki (8) w ten sposób, że ich robocze powierzchnie (9) znajdują się powyżej nośnych powierzchni (10) łap (4) w odległości umożliwiającej obrót łap (4) przy uniesionych, przez elektromagnetyczne chwytaki (8), profilach.

Uchwyt według wzoru użytkowego ma zastosowanie do przenoszenia wyrobów hutniczych, zwłaszcza kęsów lub profili o przekroju różnym od kołowego i do składowania ich bez konieczności używania przekładek.

(1 zastrzeżenie)



35b; B66c

W. 51165

28.11.1973

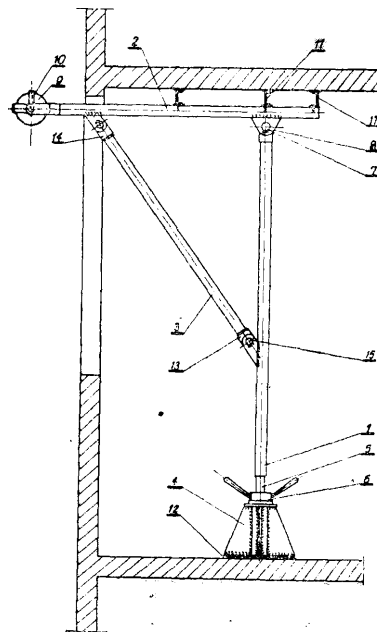
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Tychy, Polska (Mieczysław Kołtąj).

Wysięgnik okienny do pionowego transportu materiałów

Wysięgnik służy do transportu pionowego materiałów budowlanych i jest stosowany zwłaszcza przy robotach wykończeniowych i robotach remontowo-budowlanych. Jest bezpieczny w obsłudze i łatwy w montażu. Składa się ze wspornika (2) podpieranego słupem (1) i zastrzałem (3) przekazującym siłę z wspornika (2) na słup (1). Pomiędzy dolnym końcem słupa

(1) a żeberkową podstawą (4) zabudowana jest rozporowa śruba (5), za pomocą której dociskana jest głowica słupa (1) do wzdłużnic (11) ułożonych pomiędzy wspornikiem (2) a sufitem pomieszczenia.

(1 zastrzeżenie)



35c; B66d

W. 50700

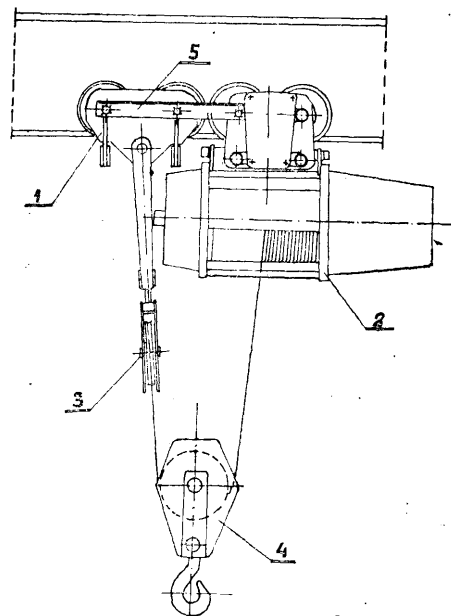
12.08.1973

Płockie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych, Płock, Polska (Janusz Przedpełski, Zbigniew Holtoś).

Samojezdny wielokółkowy wciągnik elektryczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdny wielokółkowy wciągnik elektryczny wyposażony w dodatkowy wózek (1) sprzężony szeregowo łącznikiem (5) z elektrowciągiem linowym (2). Wózek wyposażony jest w zblocze jednorolkowe (3), przez które dodatkowo przełożona jest lina, przechodząca przez zblocza jednorolkowe z hakami (4) i nawijana na bęben elektrowciągu linowego (2). Rozwiązanie umożliwia dwukrotne zwiększenie udźwigu elektrowciągu na hakach zbloczy (4).

(1 zastrzeżenie)



35c; B66d

W. 50729

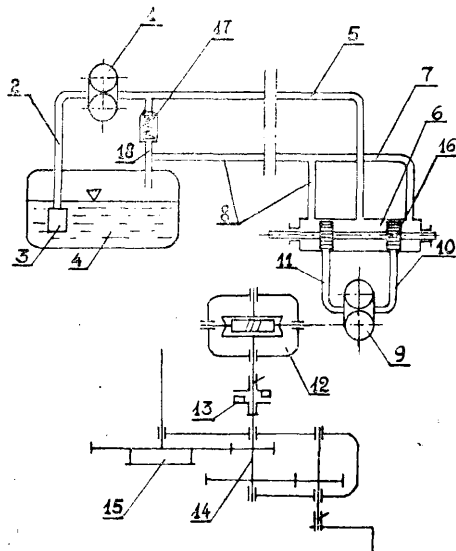
14.08.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Poznaniu - Zakłady Mięsne w Krotoszynie. Krotoszyn, Polska (Kazimierz Koczura, Janusz Zenfier).

Urządzenie hydrauliczne do podnoszenia kosza ładunkowego

Urządzenie hydrauliczne do podnoszenia kosza ładunkowego dla żywca ładowanego na środki transportu wykorzystuje napęd z silnika samochodu, do którego nadwozia zamocowany jest kosz ładunkowy.

Urządzenie składa się z dwustopniowej przekładni zębatej, bębna, krążków i lin oraz przekładni ślimakowej, dwóch pomp zębatych i przewodów rurowych; przy czym wałek (14) dwustopniowej przekładni zębatej połączony jest rozłącznie poprzez przekładnię ślimakową (12) z pompą zębatą (9), która włączona jest przewodami rurowymi (10) i (11) w komorę sterowanego rozdzielacza (6) znajdującego się w układzie hydraulicznego przeniesienia mocy z silnika samochodu. (1 zastrzeżenie)



35c; B66d

W. 50863

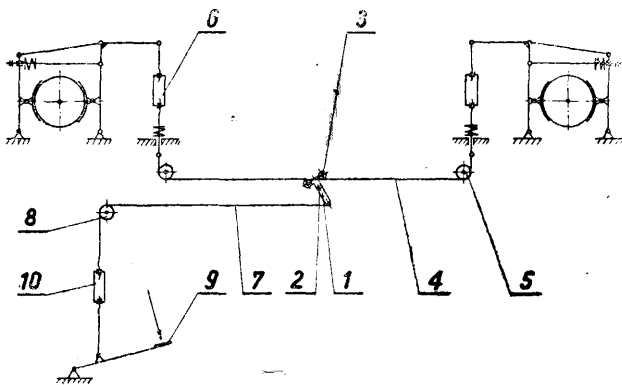
25.09.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Adam Król, Jan Kłos).

Urządzenie sterujące hamulcem szczękowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nośne urządzenie sterujące hamulcem szczękowym zainstalowanym na suwnicy.

Trójramienną krzywkę (1) osadzono obrotowo na sworzniu (2), a do jej dwóch ramion przytwierdzono obrotowo dwie rolki (3). Lina (4) sterująca hamulcami, przemieszcza się po rolkach (3) oraz obrotowych krążkach (5). Dla regulacji naciągu liny (4) przewidziano śruby (6).



Obrót trójramiennej krzywki (1) uzyskuje się poprzez linę (7) przemieszczającą się po krążku (8), która drugim końcem przytwierdzona jest do hamulcowego pedału (9) poprzez regulacyjną śrubę (10).

(1 zastrzeżenie)

35d; B66f

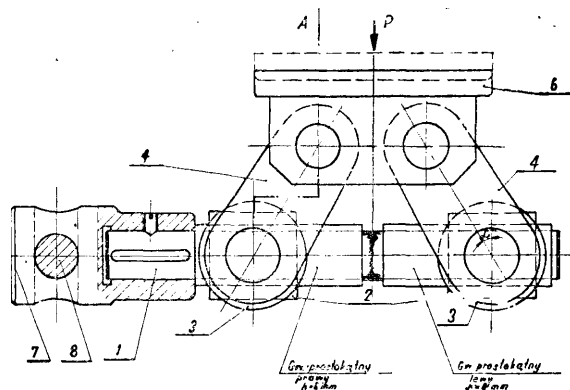
W. 50337

17.09.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Zdzisław Płaza).

Podnośnik śrubowy zwłaszcza do suwnic pomostowych

Podnośnik śrubowy zwłaszcza do suwnic pomostowych, przeznaczony do unoszenia czołownicy przy wymontowywaniu kół biegowych mechanizmu jazdy mostu suwnicy, jest wyposażony w śrubę, usytuowaną poziomo, z gwintem prawym i lewym. Na śrubie tej nakręcane są dwa jarzma, na których osadzone są rolki oraz ramiona, połączone za pomocą sworzni z trawersą. Na jednym końcu śruby jest zamocowana tuleja, posiadająca otwór, przez który przetkany jest pręt. Podnośnik w czasie wymontowywania koła jezdnego jest ustawiony na szynie pod czołownicą suwnicy. Pokręcenie śruby za pomocą pręta powoduje unoszenie względnie opuszczenie trawersy, która z kolei unosi względnie opuszcza czołownicę. (1 zastrzeżenie)

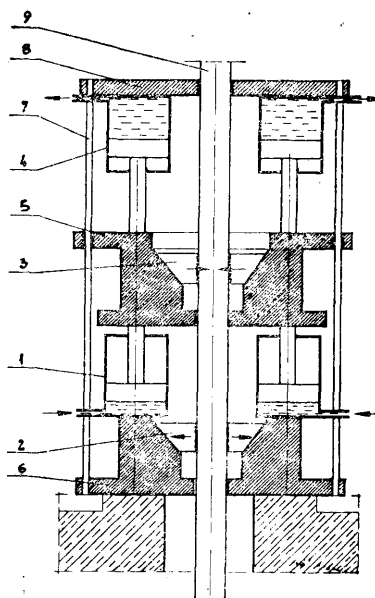


35d; B66f

W. 51024

24.10.1973

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Lubin, Polska (Jan Łaziński).



Podnośnik hydrauliczny

Przedmiotem wzoru jest podnośnik hydrauliczny, służący do przemieszczania w sposób ciągły elementów długich, zwłaszcza prętów w budownictwie przemysłowym. Podnośnik składa się z zespołu siłowników (1) roboczych, zespołów szczęk (2) dolnych i szczęk (3) górnych, zespołu siłowników (4) przeciwnie zamocowanych do zespołu siłowników (1) roboczych poprzez ruchomą podstawę (5) środkową oraz obudowy, którą stanowi podstawa (6) ciągną (7) i pokrywa (8).

Zespoły siłowników pracują na przemian, co w połączeniu z przemiennym i samoczynnym zakleszczaniem się szczęk na pręcie, powoduje przemieszczanie pręta względem podnośnika lub podnośnika względem pręta. (1 zastrzeżenie)

35d; B66f

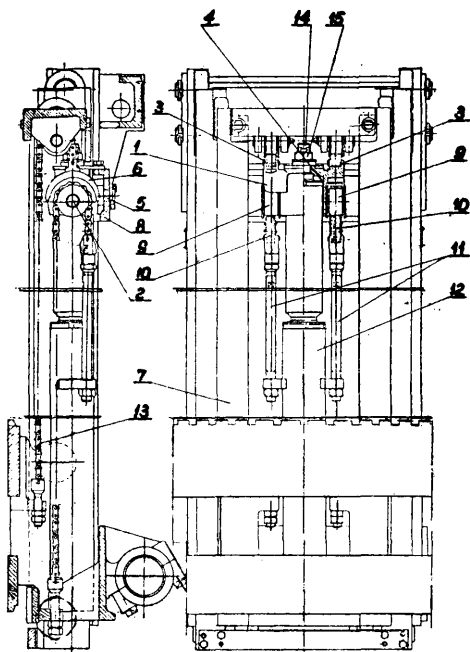
W. 51141

23.11.1973

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Jan Krakowski, Aleksander Erasmus).

Zawieszenie nośne trójczłonowego układu podnoszenia wózka podnośnikowego

Zawieszenie nośne (1) stanowi jednolity element w postaci odlewu. Z jednej strony znajdują się dwa czopy (2) służące do osadzenia rolek (9) łańcucha nośnego (10), z przeciwległej dwa symetrycznie usytuowane zaczepy grzebieniowe (3) do których mocuje się drugą parę łańcuchów (13). Symetrycznie do czopów (2) jest usytuowany otwór (4) do osadzenia cylindra podnoszenia (12) a prostopadle do osi tego otworu jest czop (5) na którym zawieszenie nośne (1) mocuje się do wspornika poprzecznego (8) łączącego prowadnice członu stałego (7). Nad czopami (2) znajdują się dwie ukształtowane w postaci łuków (6) osłony rolek (9). Zawieszenie nośne (1) dzięki zwartości wymiarowej ułatwiło montaż i eksploatację i umożliwiło wyeliminowanie deformacji członu stałego (7) które jest łączone ze wspornikiem poprzecznym (8) w sposób rozłączny. (1 zastrzeżenie)



36a; F24b

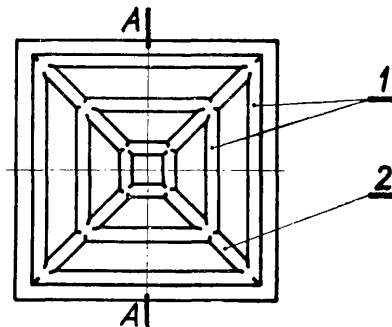
W. 50842

19.09.1973

Spółdzielnia Inwalidów Głuchych, Nowosiółki, Polska (Edward Bojaryn, Janusz Korziński, Leonard Smorszczewski).

Płytki wykładzinowa do wykładania ścian i posadzek, zwłaszcza w pomieszczeniach higienicznych

Płytki wykładzinowa do wykładania ścian i posadzek zwłaszcza w pomieszczeniach higienicznych, takich jak: łazienki, umywalnie, kuchnie i pralnie posiada z jednej swej strony uźebrowanie dwukierunkowe, przy czym żebra (1) ułożone są równoległe do zewnętrznego obwodu płytki, zaś żebra (2) rozmieszczone są w kierunkach od środka płytki do jej obwodu zewnętrznego. (1 zastrzeżenie)



36a; F24b

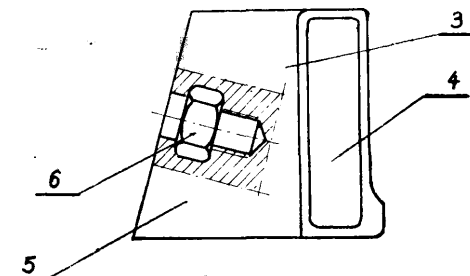
W. 51095

10.11.1973

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Ryszard Żukowski, Stanisław Bielański).

Uchwyt do kuchni gazowej

Wynalazek dotyczy uchwytu do kuchni gazowej, którego wspornik (3) wyposażony jest w stopkę dystansową (5) oraz część mocującą (4). (1 zastrzeżenie)



36a; F24b

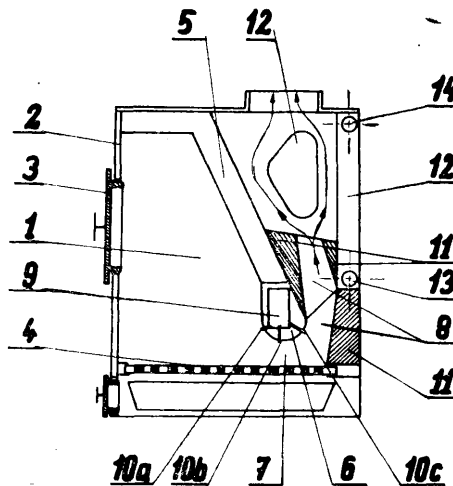
W. 51270

19.12.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Pochciał, Jan Swierniak, Zygmunt Falecki, Zdzisław Mazan, Józef Kubiniok).

Urządzenie ogrzewcze opalane paliwami stałymi

Pomiędzy komorą spalania (1) a kanałem spalinyowym (8) urządzenia ogrzewczego na paliwo stałe usytuowana jest przegroda (6) wewnątrz wydrążona. Wy-



drażenie to stanowi kanał (?) przez który przepływa i w którym podgrzewa się powietrze doprowadzane kanalikami (10a, 10b, 10c) do komory spalania (1) i/lub do kanału spalinowego (8). Podgrzane powietrze bierze udział w procesie spalania paliwa oraz służy do dopalania wydzielających się z węgla części lotnych. Dzięki zupełnemu spalaniu części lotnych powierzchnia kanału spalinowego tego urządzenia nie ulega zanieczyszczeniu, a spaliny uchodzące do komina i atmosfery nie zawierają części palnych.

(1 zastrzeżenie)

36d; F24f

W. 51145

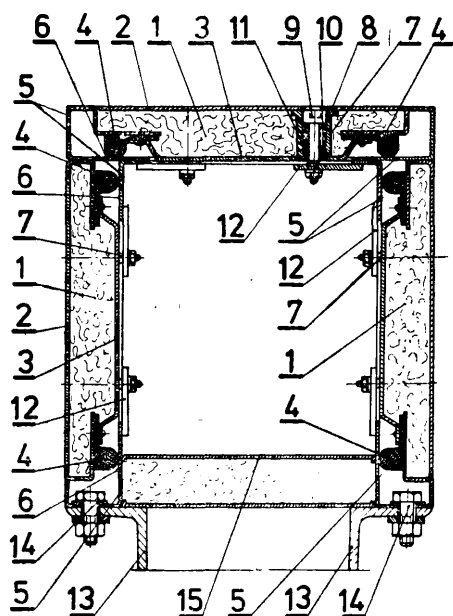
24.11.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (Andrzej Cisoń, Stanisław Golba).

Obudowa sekcji centrali klimatyzacyjnej

Obudowa sekcji centrali klimatyzacyjnej składa się z ramy i ścian izolowanych cieplnie, stanowiących niezależne elementy konstrukcyjne połączone ze sobą za pomocą zamków. Boki ramy wykonane są z profilowanych elementów blaszanych, tworzących płaską obwódkę powierzchnię uszczelniającą, do którego dociskane są profilowe taśmy uszczelniające umocowane w zdejmowanych ścianach izolowanych cieplnie. Taśmy uszczelniające tworzą obwody zamknięte i uchwycone są przez brzozy osłon zewnętrznych i wewnętrznych ścian izolowanych cieplnie. Dacisk taśm oraz mocowanie ścian następuje za pomocą zamków śrubowych.

(3 zastrzeżenia)



36d; F24f

W. 51307

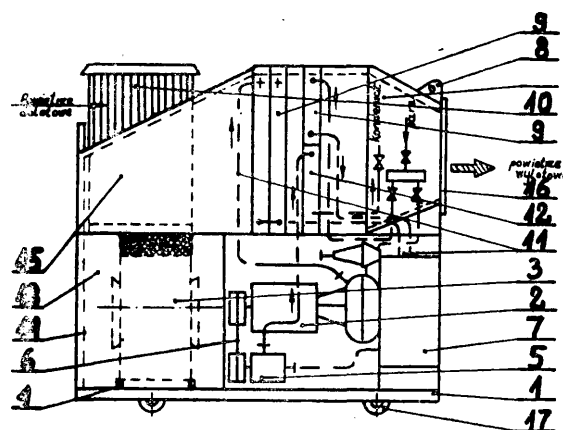
28.12.1973

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Zdzisław Tatkowski, Romuald Smętny-Sowa, Władysław Korczak).

Zblokowany przenośny zespół grzewczo-wentylacyjny

Zblokowany przenośny zespół grzewczo-wentylacyjny, zwłaszcza do ogrzewania i wentylacji statków w budowie, stanowi konstrukcja nośna do której przymocowana jest turbina parowa, sprzężona bezpośrednio z wentylatorem lub dmuchawą powietrza i napędzająca poprzez przekładnię pompę kondensatu oraz zespół nagrzewnic, połączony rurociągiem pary odlotowej z turbiną i niewielkim zbiornikiem kondensatu.

(3 zastrzeżenia)



37a; E04b

W. 50426

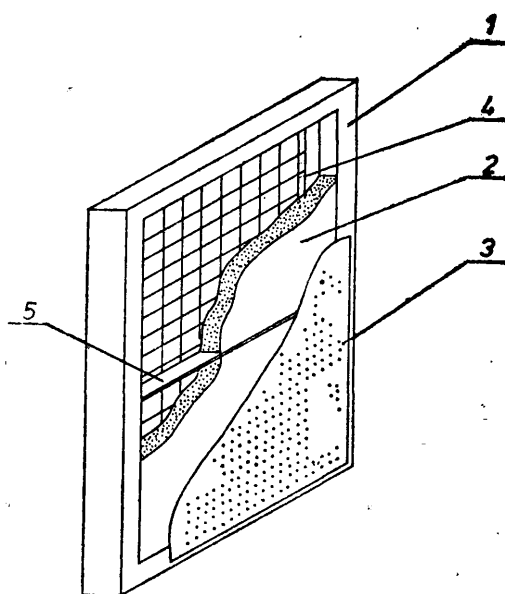
01.06.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska, (Zbigniew Pusłowski).

Płaski element dźwiękochłonny

Element dźwiękochłonny według wzoru użytkowego złożony jest z ramy (1) nośnej wypełnionej warstwą materiału dźwiękochłonnego (2). Materiał dźwiękochłonny (2) osłonięty jest z jednej strony blachą perforowaną (3), a z drugiej rzadką siatką drucianą (4). Element ten przeznaczony jest do okładania ścianek oraz ekranów dźwiękochłonnych w pomieszczeniach przemysłowych.

(1 zastrzeżenie)



37a; E04b

W. 50505

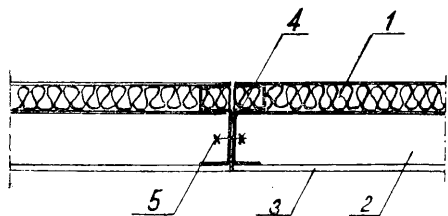
03.08.1971

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Majewski, Jacek Winiewicz).

Ścienny element prefabrykowany

Ścienny element prefabrykowany przeznaczony jest do wznoszenia ścian jednokondygnacyjnych budynków mieszkalnych gospodarczych i usługowych. Element składa się z płyty warstwowej (1) i żeber (4) wystających poza obrys płyty (1), przy czym żeberka (4) w części wystającej mają kształt ceownika zwróconego częścią otwartą do wewnątrz tak, że po ustawieniu płyt w ścianie połączenie płyt stanowi śruba (5) łącząca środki żeber (4).

(1 zastrzeżenie)



37a; E04b

W. 50683

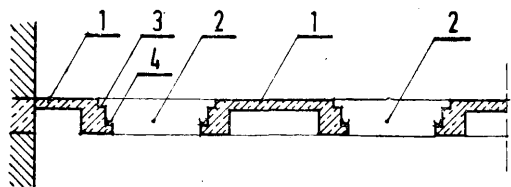
30.07.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa „Miasto-projekt-Mazowsze”, Warszawa, Polska (Jerzy Bogusławski, Jerzy Bąkowski, Ignacy Rentfleisz).

Żelbetowy strop ażurowy

Żelbetowy strop ażurowy podpiwnicznej galwanizacji posiada wzdłuż ciągów technologicznych podłużne szczeliny (2), na bokach których ukształtowane są w stropie dwie pary schodkowych występów (3, 4). Para górnych występów (3) służy do oparcia elementów zasłaniających nieużytkowane w danej technologii szczeliny (2), natomiast para dolnych występów (4) służy do oparcia chemoodpornych rynien, bądź jest wykształcona w formie korytek służących do odprowadzenia zużytych kropieli galwanicznych oraz ścieków ze zmywalnej posadzki ciągów komunikacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



37a; E04b

W. 51104

12.11.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Edmund Kulig).

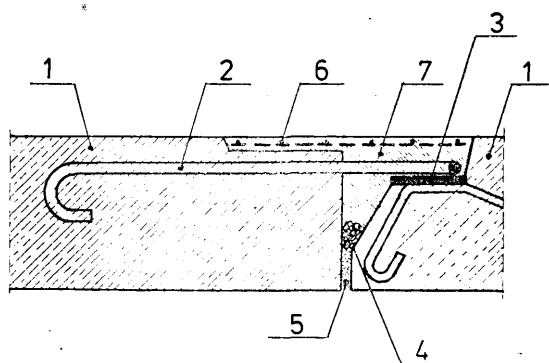
Konstrukcja połączenia styków żelbetowych elementów łupinkowych o dużej średnicy

Przedmiotem wzoru jest konstrukcja połączenia styków żelbetowych elementów łupinkowych o dużej średnicy stosowanych do budowy kolektorów ściekowych.

Połączenie to uwidocznione jest na fig. 2 w przekroju podłużnym. Połączenie stanowi układ haków (2) podnoszenia czołowego elementu (1), połączonych trwale z odpowiadającą im ilością blach wężowych (3) umocowanych na styku sąsiedniego elementu (1). Na zewnętrznej powierzchni styku obu przeznaczonych do połączenia elementów (1) umocowany jest pasek (6) siatki tynkarskiej pokryty warstwą (7) torcretu.

Do wnętrza na stykach obu elementów (1) wprowadzony jest sznur asfaltowany (4), a od wewnątrz kolektora uszczelnienie (5) z polkitu.

(1 zastrzeżenie)



37b; E04c

W. 50983

18.10.1973

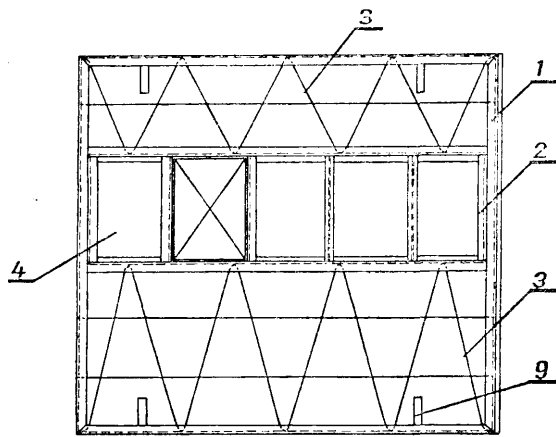
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „Separator”, Katowice, Polska (Maciej Drab, Edgar Labus, Alojzy Fic, Zygmunt Mikołajczuk).

Konstrukcyjna płyta budowlana

Konstrukcyjna płyta budowlana przeznaczona do stosowania szczególnie jako płyta osłonowa ścienna dla stalowych mostów transportowych, składa się z ramy obrzeżnej (1) i ramy okiennej (2). Rama obrzeżna (1) i rama okiennej (2) są wykonane ze stalowych profili wygiętych w kształt prostokątów, które są związane pomiędzy sobą usztywniającą siatką prętów stalowych (3).

Przestrzeń płyty ograniczona ramą obrzeżną (1) i ramą okiennej (2) jest wypełniona lekkim materiałem izolującym (6) najkorzystniej styrobetonem.

(1 zastrzeżenie)



37b; E04c

W. 51148

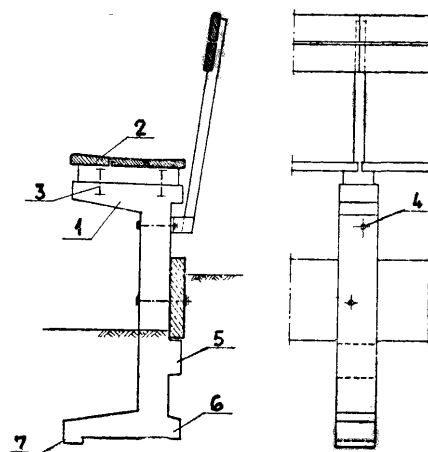
27.11.1973

Biuro Projektów Budownictwo Morskiego, Gdańsk, Polska (Eugeniusz Suliński).

Prefabrykowany element podporowy

Prefabrykowany element podporowy według wzoru jest ukształtowany zgodnie z wykresami sił i momentów co pozwoliło na przyjęcie profilu podpory zbliżonej do litery „C”. Wspornik tylny pozwala na założenie poziomej deski prefabrykowanej dla utrzymania profilu widowni. Kształt fundamentu z ostrogą umożliwia przemieszczenie w kierunku spadku widowni. Konstrukcja podpory jest optymalna w wykorzystaniu materiałów.

(1 zastrzeżenie)



37c; E04d

W. 50607

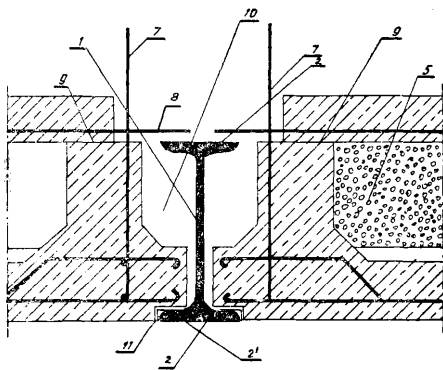
12.07.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego Nr 5, Łódź, Polska (Bogdan Kozulski).

Prefabrykowany strop na dwuteownikach stalowych

Prefabrykowany strop według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch płyt żelbetowych, przy czym płyta dolna na obrzeżach posiada prostopadłe występy (9) o wysokości równej wysokości dźwigarów (1), natomiast płyta górna ma kształt prostopadłościanu poziomo ułożonego na wystęпах (9) płyty dolnej.

Płyta dolna posiada po obydwu stronach od spodu wycięcia (11) do osadzania płyty na stopce (2) dwuteownika (1). Zbrojeniowe pręty (7) w płycie dolnej osadzone są prostopadłe do podstawy płyty, wystają ponad występ (9) i płytę górną. Pręty zbrojeniowe (8) płyty górnej osadzone są równoległe do podstawy płyty i wystają do połowy szerokości stopy (2) dwuteownika (1). (4 zastrzeżenia)



37c; E04d

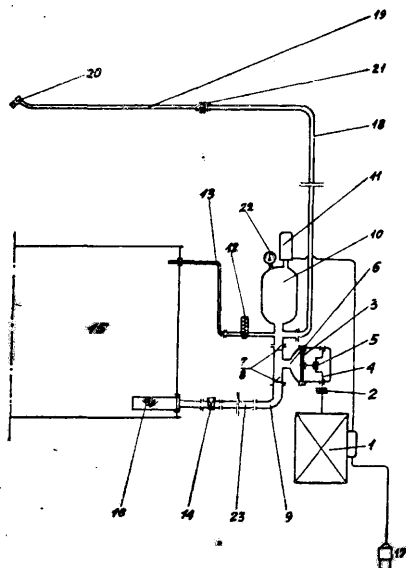
W. 51146

26.11.1973

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Władysław Rutkowski, Władysław Morek, Wojciech Wiśniewski).

Urządzenie do natryskowego wykonywania powłok izolacyjnych przeciwwilgociowych i pokrywających

Urządzenie do natryskowego wykonywania powłok izolacyjnych przeciwwilgociowych i pokrywających jest urządzeniem do zmechanizowanego wykonywania powłok izolacyjnych i pokrywających sposobem natrysku mas izolacyjnych z jednoczesną możliwością zbrojenia natryśniętej warstwy włóknem szklanym urządzeniem znanym na przykład typu „Roving”.



Urządzenie składa się z pompy przeponowej (6) napędzanej silnikiem elektrycznym (1), i z chwilą uruchomienia silnika (1) emulsja z beczki (15) zasysana jest do przewodów transportujących (23) i dalej do końcówki natryskowej (19) i głowicy rozpylającej z dyszami (20) na pokrycia dachowe. (3 zastrzeżenia)

37d; E04f

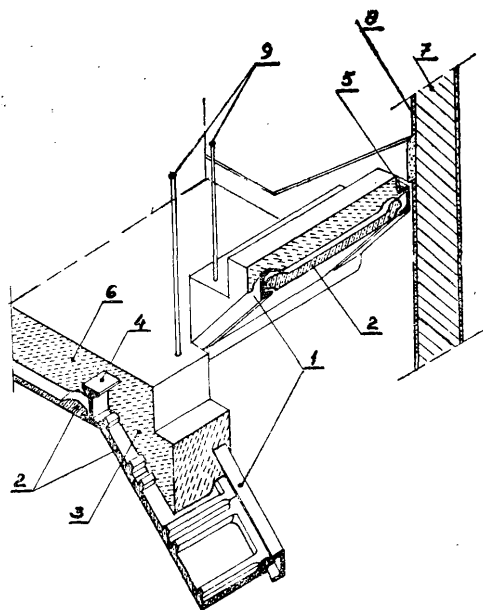
W. 50678

27.07.1973

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Gospodarki Komunalnej, Głogów, Polska (Jerzy Biliński).

Ogniotrwałe schody w szczególności do budynków remontowanych

Ogniotrwałe schody według wzoru użytkowego charakteryzują się tym, że dolną warstwę nośną biegów i spoczników stanowią typowe, stropowe płyty (2), osadzone w stalowych ceownikowych i dwuteownikowych belkach (1, 5), a górne warstwy stanowią odpowiednio stopnie (3) i zabetonowana wypełniająca warstwa (6). (1 zastrzeżenie)

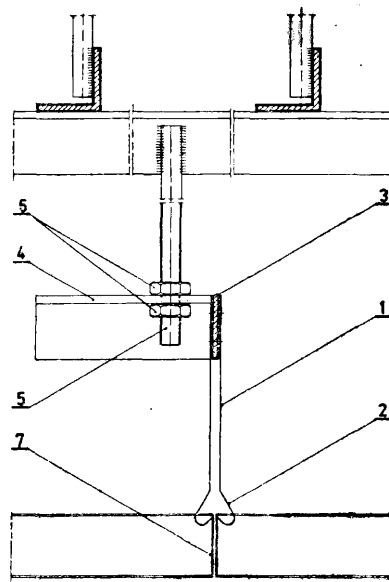


37d; E04f

W. 50733

17.08.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Jan Około-Kuśak, Ryszard Olkiewicz).



Zaczep do kaset sufitów podwieszonych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zaczep do kaset sufitów podwieszonych złożony ze sprężynowych chwytaków, mocowanych do płaskownika połączonego z elementem regulacyjnym, który według wynalazku ma każdy zaczep wyposażony w dwie pary chwytaków (1), a każdy chwytak wykonany jest z taśmy sprężystej. Każda para chwytaków jest według wzoru użytkowego zakończona co najmniej jednym pazurem (2). (3 zastrzeżenia)

37d; E04f

W. 50943

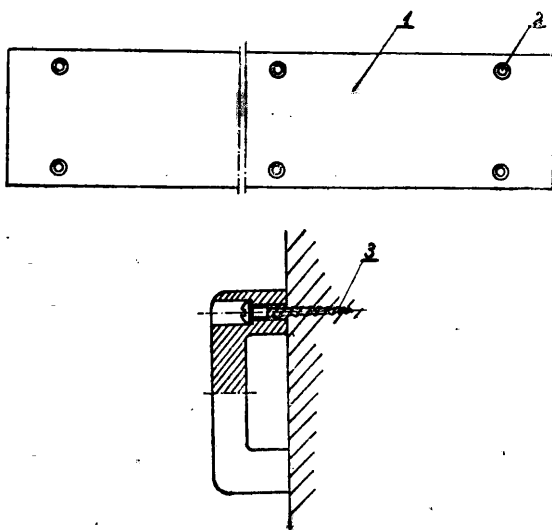
10.10.1973

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego w Łodzi, Łódź, Polska.

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Ewa Maciejewska, Ryszard Wilczyński, Witold Montygiert, Stanisław Urbański, Bogdan Hęcka).

Listwa ochronna

Listwa ochronna, wykonana z elastycznego tworzywa, korzystnie z gumy, przeznaczona do mocowania do ścian garażu, ma kształt ceownika, przy czym w ramionach listwy (1) są wykonane w jednakowych odstępach przelotowe, dwustopniowe otwory (2). (1 zastrzeżenie)



37d; E04f

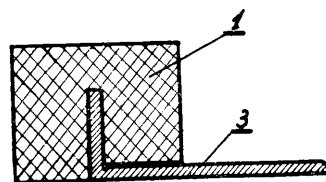
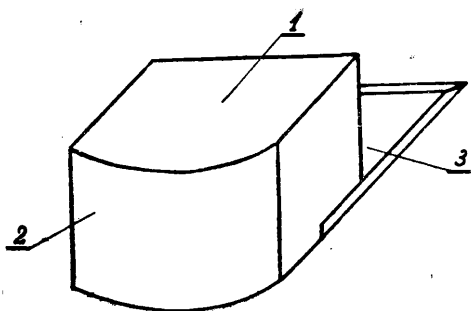
W. 51063

05.11.1973

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil” w Piastowie, Piastków k. Warszawy, Polska (Zygmunt Kowalczyk).

Odbijak do drzwi

Odbijak do drzwi, wykonany z gumy, ma kształt prostopadłościennej kostki (1), przy czym przednia ściana (2) kostki (1) jest wygięta łukowo, zaś w ścia-



nie stanowiącej spód kostki (1) jest zawulkanizowane krótsze ramie nierównoramiennego kątownika (3), natomiast dłuższe ramie kątownika (3) wystaje poza obręb kostki (1), w stronę przeciwną w stosunku do wygiętej łukowo ściany (2). {1 zastrzeżenie}

37d; E04f

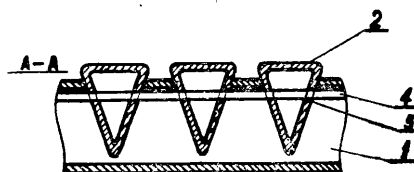
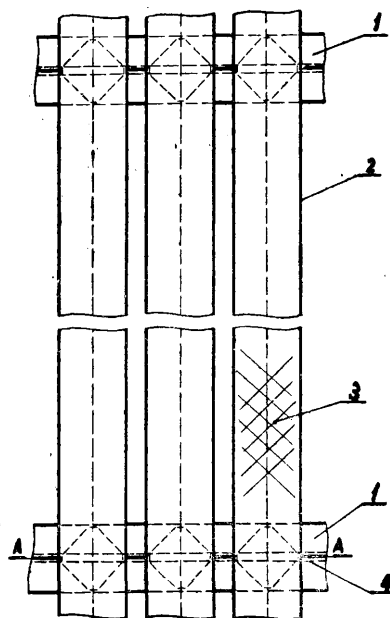
W. 51066

05.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Maria Tokarzewska, Zygmunt Kurnatowski, Wiesław Drozd, Piotr Matuszczyk, Marianna Michalczyk, Czesław Kuczmierczyk).

Ruszt podłogowy do łaźni

Ruszt podłogowy do łaźni składający się z podstawy (1) z wycięciami do których dopasowane są profile (2) o przekroju trójkątnym, których górna powierzchnia posiada moletowanie (3), a boczne powierzchnie posiadają otwory (5) przez które przechodzą mocujące pręty (4). (1 zastrzeżenie)



37d; E04f

21c; H02g

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Józef Kurowski, Zenon Kujawa).

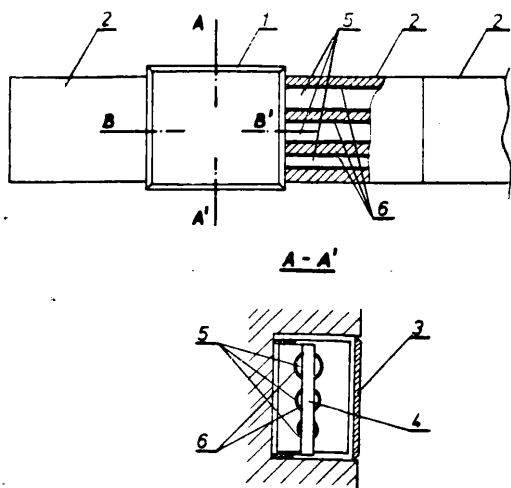
Prefabrykowany ciąg instalacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowany ciąg instalacyjny w skład którego wchodzi dwa zasadnicze elementy. Wnęka rozdzielacza (1), zamy-

kana drzwiczkami (3), zaopatrzona w listwy zaciskowe (4) do łączenia obwodów elektrycznych oraz prefabrykowany element (2) z otworami (5) w jego osi wzdłużnej. W otworach tych umieszczone są rury (6) z materiału stanowiącego izolację elektryczną. Ilość otworów może być dowolna.

Tak ukształtowane elementy można zestawiać w dowolnej ilości i kolejności w zależności od rodzaju i wielkości instalacji elektrycznej oraz usytuowanie i przeznaczenia pomieszczeń, otrzymując potrzebny ciąg instalacyjny z elementów prefabrykowanych, usytuowany najdogodniej w ścianach korytarza.

Zaletą rozwiązania według wzoru jest zmniejszenie pracochłonności wykonania instalacji elektrycznych o około 30%. Wyeliminowanie dużej ilości rurek instalacyjnych i zastąpienie ich kilkoma otworami w elemencie prefabrykowanym oraz zastąpienie dużej ilości puszek rozgałęźnych jedną wnęką rozdzielczą. Uzyskuje się przez to dużą przejrzystość i elastyczność wykonania instalacji. Nie ma tu również możliwości kolizji instalacji elektrycznej z wodno-kanalizacyjną. Wzrasta też estetyka wykonania, ponieważ zlikwidowane jest kucie ścian, rurki w murze oraz duża ilość puszek rozgałęźnych. (1 zastrzeżenie)

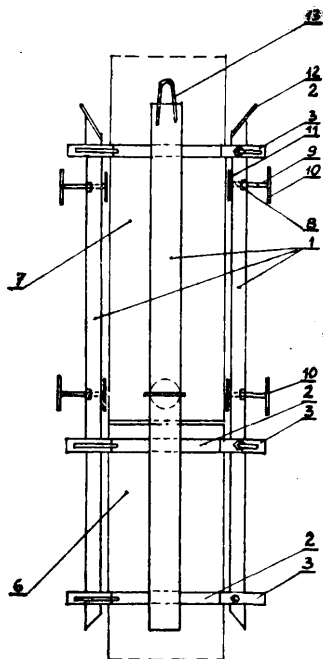


37e; E04g

W. 49860

22.01.1973

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Budomontaż”, Warszawa, Polska (Jan Rowicki, Kazimierz Kornacki, Leszek Kiedrzynek, Czesław Kamiński).



Urządzenie montażowe

Urządzenie montażowe służące do montażu i rektyfikacji prefabrykowanych elementów słupowych ram typu „H” stosowanych w budownictwie, składa się z dwóch jednostkowych części, stanowiących kątowe ramy przestrzenne zbudowane z podłużnych elementów (1), połączonych w sposób trwały z poprzecznymi jarzmami (2) o kształcie kątownika, którego końce są odchylone na zewnątrz pod kątem 135° i posiadają przyspawane śrubowe nakrętki. Pionowe elementy (1) zakończone są w górnej części prowadnicami (12), a na górnej połowie długości posiadają dwa rzędy elementów rektyfikacyjnych składających się z nakrętki (7) nagwintowanego trzpienia (8) posiadającego na jednym końcu pokrętko (9), a na drugim przymocowaną przegubową dociskową tarczę (10).

(2 zastrzeżenia)

37e; E04g

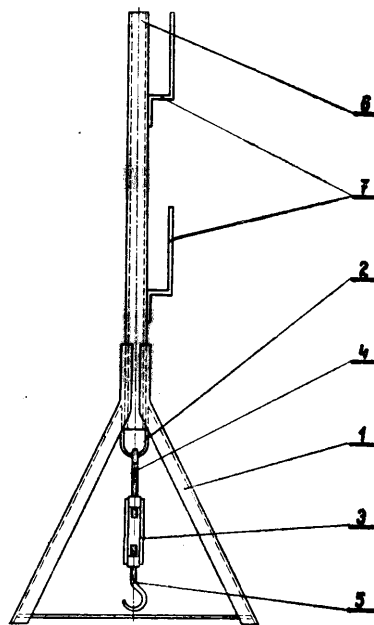
W. 51046

25.10.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Adolf Kampik, Józef Dzierżęga, Antoni Wolny).

Stojak przestawny do balustrady ochronnej

Istota rozwiązania według wzoru polega na wyposażeniu elementu podtrzymującego (1) w uchwyt (2) z zawieszonym na nim hakiem górnym (4) ściągacza (3) o regulowanej długości pozwalającej po zaцепieniu haka (5) do kotwy stropowej na przytwierdzenie stojaka do stropu. (1 zastrzeżenie)



37e; E04g

W. 51202

06.12.1973

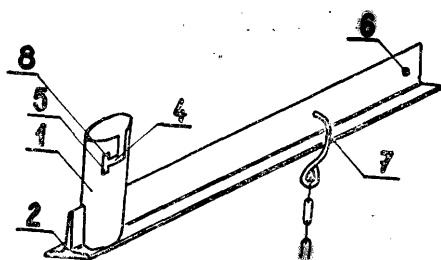
Zakład Remontowo-Budowlany, Bytom, Polska (Adam Mazur, Grzegorz Bauman).

Podpora do barierki ochronnej w budownictwie

Wzorem użytkowym jest podpora do barierki ochronnej w budownictwie składająca się rozłącznie z gniazda osadzonego w spoinach wznoszonego muru oraz ze stojaka. Gniazdo jest ukształtowane w postaci pionowego odcinka rury połączonej pod kątem prostym z teowym dźwigarem przy czym w górnej otwartej części odcinka rury jest schodkowe wycięcie (4) z wgłębieniem dolnym (5) i górnym (8). Stojak w postaci rury jest w swym dolnym końcu wyposażony w sworzeń, który wprowadza się w wycięcie schodkowe (4) i kolejno we wgłębienie dolne (5) ce-

lem uzyskania trwałego połączenia ze stojakiem lub we wgłębienie górne (8) przy demontażu podpory.

Podpora do barierki ochronnej ma zastosowanie przy wznoszeniu obiektów budowlanych z elementów małowymiarowych zwłaszcza z cegły. (2 zastrzeżenia)



37e; E04g

W. 51226

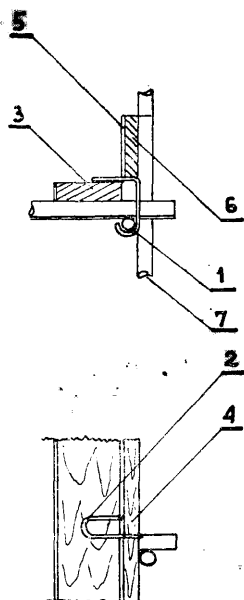
10.12.1973

Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Ociesa).

Uchwyt deski burtowej

Uchwyt deski burtowej przy rusztowaniach z rur stalowych wykonany z pręta stalowego ma jeden koniec wykształcony w postaci haka (1), który pozwala na przymocowanie go do podłużnicy (4) rusztowania, w środku płaski hak (2) przyciskający deskę pomostową do rusztowania, a górny jego koniec (5) pionowy stanowi oparcie od wnętrza burtowej deski (6) ustawionej na pomostowej desce (3), a zarazem przyciska burtową deskę (6) do stojaków (7).

(1 zastrzeżenie)



37e; E04g

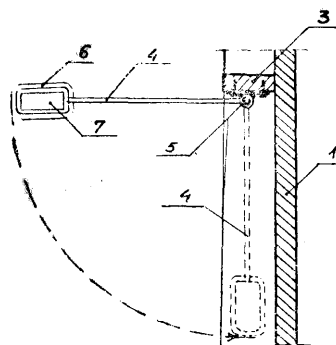
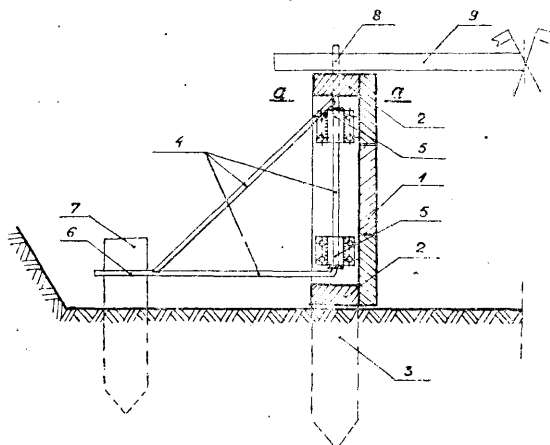
W. 51243

13.12.1973

Włocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Włocławek, Polska (Józef Skibicki).

Element deskowania ław fundamentowych

Element deskowania ław fundamentowych przedstawiony na fig. 1 składa się z płyty szalunkowej (1) wzmocnionej listwami oraz słupkami, do których przytwierdzone są podpórki stalowe, mogące się obracać z położenia prostokątnego do płyty - do położenia równoległego z płytą, celem ochrony podpórki podczas transportu. Element deskowania posiada podpórki stalowe, które utrzymują płytę szalunkową w położeniu pionowym, jako deskowanie ław fundamentowych. (1 zastrzeżenie)



37e; E04g

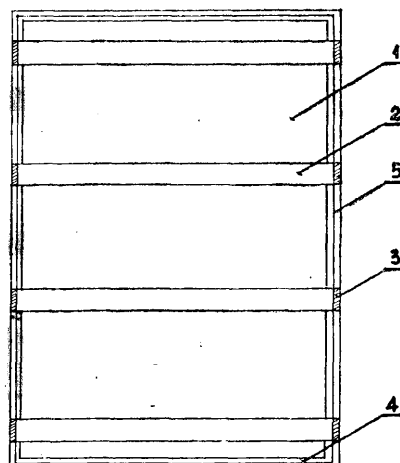
W. 51291

22.12.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Ryszard Regulski).

Mata zabezpieczająca przed wpływami atmosferycznymi

Mata zabezpieczająca przed wpływami atmosferycznymi, a zwłaszcza roboty betonowe w pierwszym okresie ich wykonania przed nasłonecznieniem, zawilgoceniem oraz chłódami czy mrozami, wykonana z wełny mineralnej w folii, zawiera mineralną wełnę (1) zawieszoną na paskach (2) z folii, przyklejonych do mineralnej wełny (1) i końcami (3) sklejonych, oraz wmontowanych i zgrzanych w brzegi (4) osłony (5) z folii. (1 zastrzeżenie)



37e; E04g

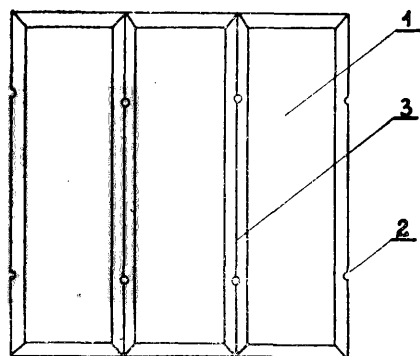
W. 51292

22.12.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Krystian Owczarek, Jan Stawowy, Ryszard Regulski, Leon Kubicki).

Stalowa płyta deskowania

Stalowa płyta deskowania używana do deskowania ścian i stropów składa się z szeregu tarcz stalowych z podwójnie wywiniętymi brzegami na zewnątrz powierzchni styku z betonem przy czym tarcze stalowe mają na zewnętrznych dłuższych bokach wgłębienia, które po zestawieniu tarcz i zespawaniu ich wzdłuż dłuższych boków tworzą żebra, a w nich otwory dla umożliwienia przełożenia przez nie ściągaczy utrzymania dwu powierzchni deskowania w odstępach przewidzianych projektem oraz połączenie płyty z konstrukcją wsporczą. (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

W. 51312

29.12.1973

Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wiejskiego, Kraków, Polska (Mieczysław Pucek).

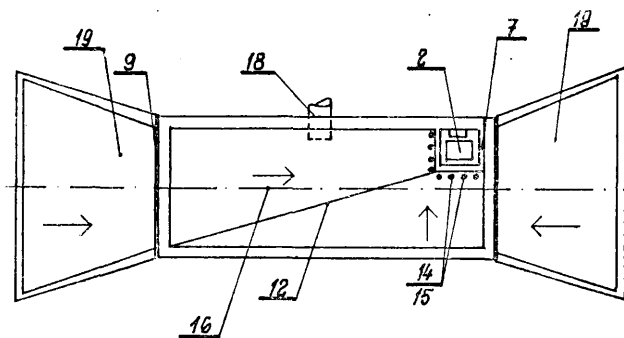
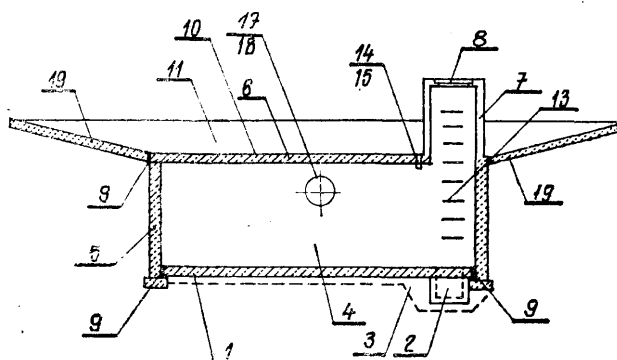
Zbiornik na gnojówkę

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podziemny zbiornik na gnojówkę.

Znané dotychczas podziemne zbiorniki na gnojówkę o kształcie prostopadłościanu mają strop z płyt prefabrykowanych, ułożonych na belkach wspartych na wystęпах ścian bocznych, które przenoszą ciężar od stropu i warstwy ziemi jaka się na nim znajduje.

Istota rozwiązania przedstawionego na fig. 1 rysunku polega na tym, że stropowa płyta (6) zbiornika stanowi denną płytę (10) koryta (11) przejazdowej gnojowni zabudowanej na zbiorniku.

Wzdłuż przekątnej płyty (10) znajduje się załamanie (12) powstałe z nachylenia dwóch trójkątnych płaszczyzn w kierunku przekątnej i w kierunku studziennej nadbudówki (7) z włazem (8), wokół której rozmieszczone są otwory (14) z króćcami (15) dla wód gnojowych. (1 zastrzeżenie)

37q¹; E06b

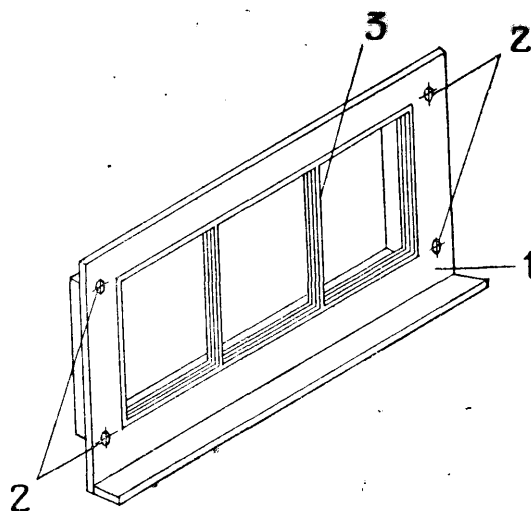
W. 50825

13.05.1968

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska (Józef Miksa, Marian Szabelski, Jerzy Rudzki).

Okienny element ścienny rozbieralnych budynków

Okienny element ścienny rozbieralnych budynków stanowi odmianę znanego elementu ściennego do budowy ścian osłonowych ocieplających. Okienny element ścienny składa się ze stalowej ramy wykonanej z kształtowników zaopatrzonej w szczeliny okienne dla osadzenia szyb lub stalowych blach w przypadkach gdy zachodzi potrzeba przeprowadzenia przez ścianę rurociągów lub instalacji. Rama posiada otwory dla zamocowania na konstrukcji nośnej ściany. (1 zastrzeżenie)

39a³; B29d

W. 51068

06.11.1973

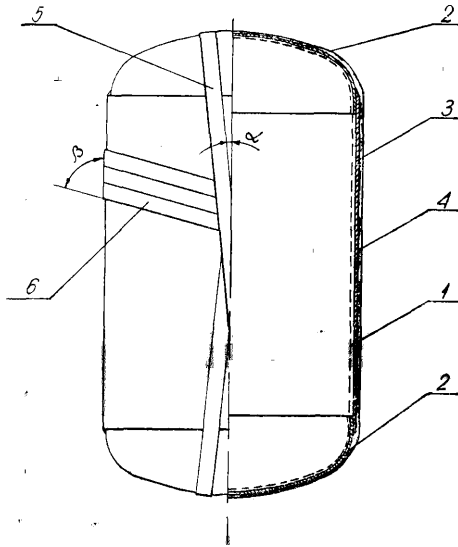
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska, (Andrzej Rumiński, Andrzej Kaczyński, Zbigniew Klimczak, Tadeusz Bagniewski, Edward Kramarczyk).

Zbiornik z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym do podgrzewacza wody

Zbiornik według wzoru użytkowego wykonany jest z tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym. Ścianka zbiornika jest wielowarstwowa. Składa się ona z dwóch zasadniczych części: wewnętrznej - hermetyzującej, którą tworzy warstwa żelkotu i laminatu wzmocnionego matami szklanymi oraz zewnętrznej - konstrukcyjnej, której duża wytrzymałość mechaniczna jest wynikiem wykonania metodą nawijania włókien. Tworzą ją pasma rowingu szklanego przesyconego żywicą syntetyczną, nawinięte wzdłużnie na całej powierzchni zbiornika pod niewielkim kątem do

jego osi podłużnej, oraz pasma rowingu nawinięte obwodowo na część cylindryczną zbiornika. Taka konstrukcja umożliwia stosowanie zbiornika w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia wewnętrznego.

Zbiornik może również znaleźć zastosowanie do magazynowania i transportu płynów. (3 zastrzeżenia)



40a; C22b

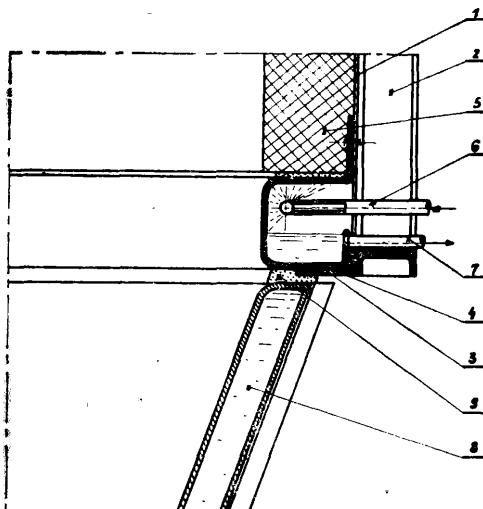
W. 51274

20.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych BIPROMET, Katowice, Polska (Leon Wesolek).

Piec szybowy metalurgiczny, zwłaszcza do topienia rud i koncentratów miedzi

Piec szybowy metalurgiczny przeznaczony jest zwłaszcza do topienia rud i koncentratów miedzi. Piec składa się z płaszcza (1) szybu o przekroju poziomym prostokątnym, który jest zawieszony na konstrukcyjnym zespole nośnym, którego słupy są rozmieszczone wokół pieca, wymurówki (5) szybu pieca która jest wsparta na kesonowym wsporniku (4) i składa się ze stalowych skrzyń rozmieszczonych obok siebie na całym obwodzie dolnego brzegu płaszcza (1), oraz wspornika (4) który jest od strony zewnętrznej otwarty. W jego wnętrzu znajduje się rurowy przewód (6) z otworami, które stanowią dysze natryskowe. Stosując kesonowy wspornik (4) otwarty stworzono możliwość obserwacji stanu jego wnętrza i dokonywania tam zabiegów związanych z czyszczeniem i naprawami. (1 zastrzeżenie)



40c; C22d

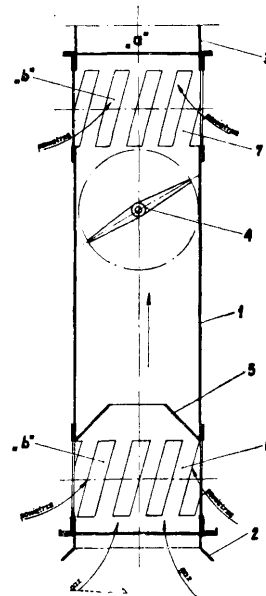
W. 50793

05.09.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych BIPROMET, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała, Kazimierz Szczepka).

Urządzenie do dopalania gazów

Urządzenie służy do dopalania gazów (składników palnych) znajdujących się w gazach anodowych. Urządzenie składa się z umieszczonej w kanale (1) zabudowanej pomiędzy fartuchem (2) odciągu gazów a odciągową instalacją (3), dyszy (5), do której dopływa mieszanka gazu anodowego i powietrza, której składniki dobiera się za pomocą przesłony (6). Dla regulacji podciśnienia w urządzeniu, potrzebnego do zassania gazów, zabudowana jest w kanale (1) obrotowa przepustnica (4). Spaliny chłodzone są zimnym powietrzem, którego przepływ regulowany jest za pomocą przesłony (7). (1 zastrzeżenie)

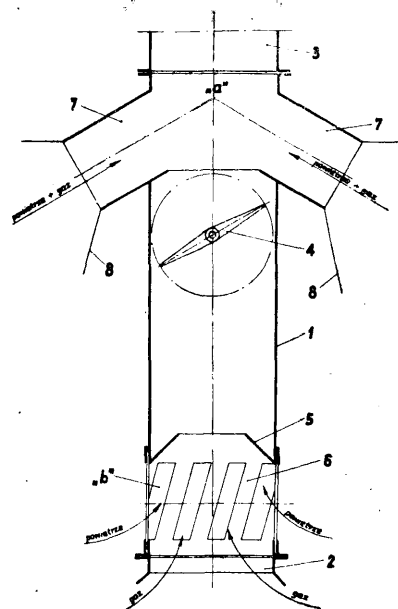


40c; C22d

W. 50795

05.09.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska, (Antoni Wyrwała, Kazimierz Szczepka).



Wielokanałowy dopalacz gazów

Wielokanałowy dopalacz gazów służy do dopalania substancji palnych zawartych w gazach anodowych powstających w elektrolizerach przy produkcji aluminium. Dopalacz składa się z kanału (1) zabudowanego na fartuchu (2) odciagu gazów. Drugim swoim końcem podłączony jest do odciągowej instalacji (3) gazów. Wewnątrz kanału (1) umieszczona jest dysza (5) poniżej której zainstalowana jest przesłona (6). Ponad dyszą (5) zabudowana jest przepustnica (4) i boczne kanały (7) połączone z odciągowymi komorami (8) rozmieszczonymi na obwodzie anody elektrolizera. (1 zastrzeżenie)

42b; G01b

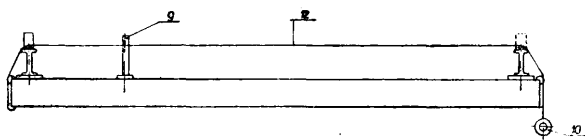
W. 50764

27.08.1973

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Solec Kujawski, Polska (Bogumił Kacperk, Leonard Raczynski, Ryszard Radosiewicz).

Urządzenie do pomiarów płaskości, zwłaszcza den form

Urządzenie do pomiaru płaskości zwłaszcza den form ma belki (1 i 2) ustawione za pomocą kątownej poziomicz (11) na mierzonej powierzchni (14) z jednakowym odchyleniem kątowym, które tworzą prowadnice rolek (7 i 8), na których napięta struna (12) przy kolejnych ustawieniach I—I, II—II... tworzy płaszczyznę odniesienia dla dokonania pomiarów wskaźnikiem (9). (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

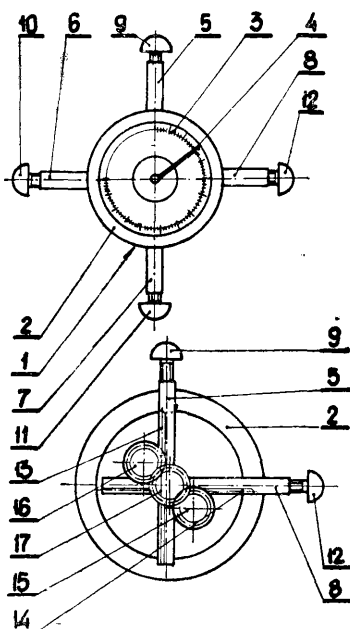
W. 50555

29.06.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska, (Janusz Kryczkowski, Michał Kryczkowski, Jan Małys, Andrzej Jaeszk).

Przyrząd do pomiaru wielkości oczek jądra tkaniny sieciowej

Przyrząd według wzoru użytkowego jest wyposażony w szczęki pomiarowe oraz w mechanizm rozsuwający te szczęki. Szczęki pomiarowe (9), (10), (11)



i (12) stanowią zakończenie popychaczy (5), (6), (7) i (8), zaopatrzonych na drugich końcach w zębate listwy (13) i (14). Listwy te zazębiają się o zębate koła (15) i (16), które są napędzane wspólnym, współśrodkowo usytuowanym zębatym kołem (17), sprzężonym ze sprężyną spiralną i wskazówką (4) skali (3). Skala (3) jest usytuowana na czołowej ścianie (2) obudowy (1) przyrządu. (1 zastrzeżenie)

42b; G01b

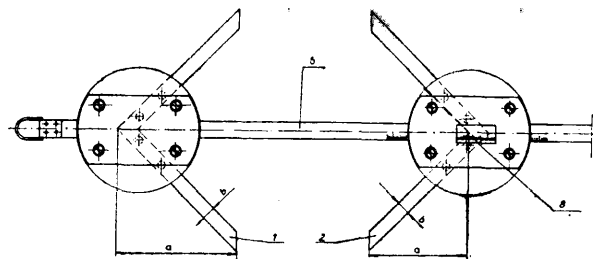
W. 50765

27.11.1973

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Solec Kujawski, Polska (Ryszard Radosiewicz, Leonard Radzyński).

Przyrząd do pomiaru odległości zwłaszcza ścian i krawędzi form

Przedmiotem wzoru jest przyrząd do pomiaru odległości zwłaszcza ścian i krawędzi form do płyt budowlanych zwiększający dokładność oraz zakres stosowania mierniczej taśmy. Na rysunku pokazano mierniczą taśmę (6) nieprzesuwnie zamocowaną w części przyrządu z kątownikiem (1), natomiast część przyrządu z kątownikiem (2) umożliwia przesuwanie taśmy w zależności od długości mierzonej. Kątowniki (1 i 2) osadzone są obrotowo i mogą być przystawiane do powierzchni swoimi wewnętrznymi lub zewnętrznymi krawędziami, bądź też podstawą trójkąta utworzonymi ich ramionami. (2 zastrzeżenia)



42b; G01b

W. 50855

21.09.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Franciszek Ruda, Piotr Madeja, Henryk Szliszka).

Miarka do mierzenia wymiarów wewnętrznych

Miarka do mierzenia wymiarów wewnętrznych ma elastyczną taśmę pomiarową (3) zwiniętą w osłonie (1). Taśma (3) ma na jednej stronie podziałkę od 0 do maksymalnej swojej długości, a na drugiej stronie podziałkę rozpoczynającą się od 10 jednostek. Na zewnątrz do osłony (1) jest przymocowana elastyczna taśma (3) dodatkowo przypinana do osłony zatrzaśkiem (4). Miarka ma zastosowanie szczególnie do mierzenia trudno dostępnych wymiarów wewnętrznych i średnic wewnętrznych w sposób bezpośredni. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

W. 51094

10.11.1973

Pierwszeństwo: 10.06.1973 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

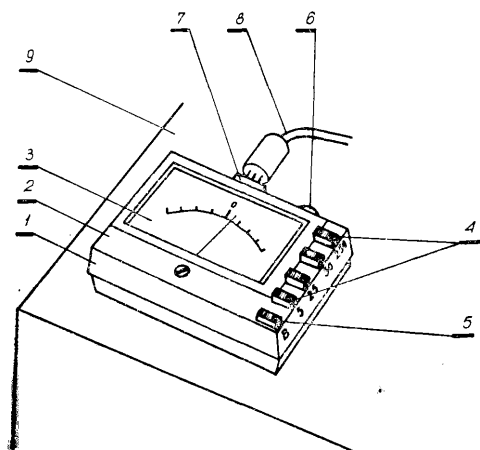
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Zbigniew Szpakowski).

Wskaźnik analogowy z czujnikiem indukcyjnym do pomiarów długości

Wskaźnik analogowy z czujnikiem indukcyjnym do pomiaru długości charakteryzuje się niewielką dwudzielną obudową z tworzywa sztucznego, w której

poza elementami elektrycznego układu pomiarowego umieszczono wewnętrzny zasobnik energii elektrycznej do zasilania urządzenia. Wskaźnik może być stosowany w pomieszczeniach nie posiadających sieci elektroenergetycznej i może współpracować z maszynami zasilanymi z sieci elektroenergetycznej bez potrzeby zerowania uziemienia elektrycznego.

(2 zastrzeżenia)



42b; G01b

W. 51311

28.12.1973

Zakłady Usług Radiotechnicznych i Telewizyjnych, Zakład Badawczo-Rozwojowy, Warszawa, Polska, (Wojciech Brański, Kazimierz Marchwiński).

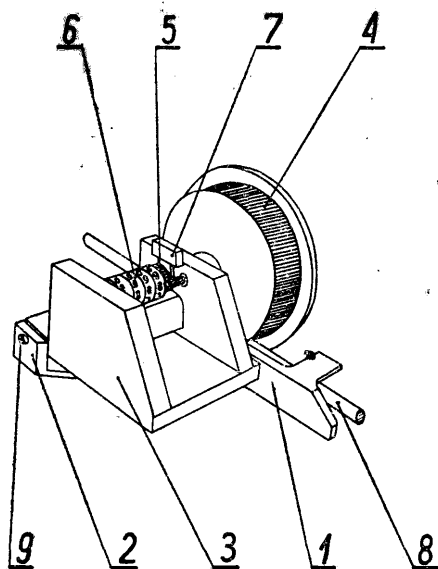
Przyrząd do pomiaru długości

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru długości przewodów elektrycznych, kabli elektrycznych, sznurków, lin, rurek z gumy lub tworzyw sztucznych, taśm elastycznych, drutów itp.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem efekt techniczny uzyskuje się według wzoru użytkowego dzięki temu, że przyrząd składa się z przewodnicy (1), co zobrażowano na rysunku, stanowiącej podstawę (2) do której wahlwie przymocowany jest korpus (3) z kołem raśkowym pomiarowo-dociskowym (4) oraz przekładnią (5) i licznikiem (6) wyposażonym w kasownik (7).

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w sklepach sprzedaży detalicznej, magazynach i punktach usługowych. Przyrząd do pomiaru długości izolowanych przewodników jest szczególnie przydatny do pomiaru długości antenowego kabla symetrycznego lub koncentrycznego.

(1 zastrzeżenie)



42b; G01b

W. 51327

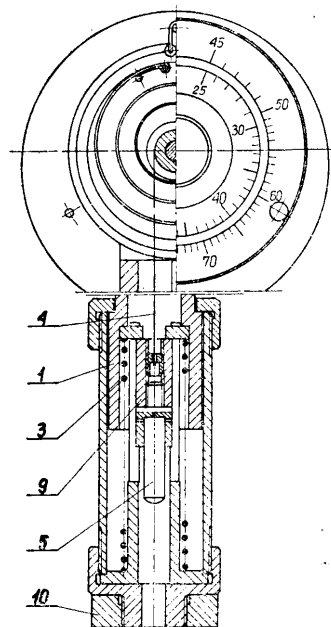
30.12.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Aleksy Kuszczał, Stanisław Kostro).

Przyrząd do pomiaru grubości powłok niemagnetycznych i niklowych na podłożu magnetycznym

Przyrząd do pomiaru grubości powłok niemagnetycznych i niklowych na podłożu magnetycznym, składający się z głowicy pomiarowej i podstawy, połączonych ze sobą teleskopowo, przy czym we wnętrzu podstawy osadzona jest sprężyna (3) do unoszenia głowicy, a głowica zawiera bęben (7), na który nawinięte jest cięgło (4) z zawieszonym magnesem (5), przy czym magnes (5) jest połączony z cięgłem (4) rozłącznie za pomocą tulejki gwintowanej (9), służącej do regulacji długości tego cięgła (4).

(4 zastrzeżenia)



42c; G01c

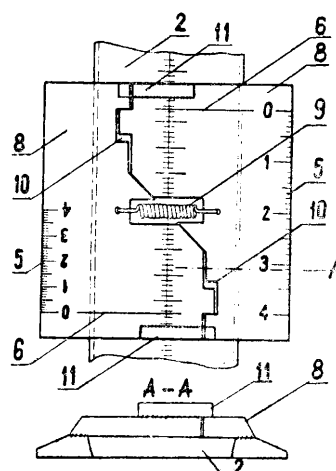
W. 50959

13.10.1973

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Zenon Gara, Antoni Gara).

Przyrząd do rysowania profili poprzecznych i podłużnych ukształtowania terenu

Wzór użytkowy jako środek pomocniczy dotyczy nanoszenia i rysowania profili poprzecznych, podłużnych ukształtowania terenu. Dziedzinę techniki którą obejmuje jest budownictwo kolejowe, drogowe, melioracje, budowa nasypów, wykopów oraz wszelkich robót ziemnych, gdzie zachodzi konieczność wykonywania niwelacji.



Istota wzoru polega na tym, że ze sztywnych elementów o dowolnym formacie przynajmniej jeden sytuuje się względem podstawy prostopadle, na którym znajduje się podziałka (4) określająca w dowolnej skali położenie punktu zerowego (6) łaty (5), której krawędź zawsze pokrywa się z punktem zerowym, dolnej skali (7) określającej odległość punktów terenu na których robiono niwelacje. Suwadło (3), które znajduje się na przewodnicy na wycechowane łaty (5) w odpowiednim zmniejszeniu, składa się z dwóch części, które ze sobą są połączone sprężyną (9), przez co umożliwia się posuw w kierunku pionowym dla nanoszenia wysokości punktów niwelacyjnych terenu. (2 zastrzeżenia)

42c; G01c

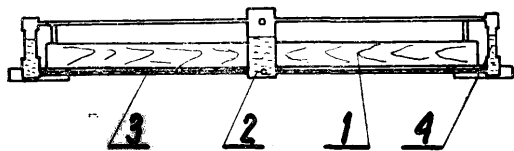
W. 51106

12.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi „Legnica”, Polska (Kazimierz Kot).

Poziomnica cieczowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest poziomnica przeznaczona do wypoziomiania dużych powierzchni, zwłaszcza form anodowych w hutnictwie miedzi. Poziomnica składa się z obudowy (1) wykonanej w kształcie gwiazdy czteroramiennej, wewnątrz której umieszczony jest zbiornik (2), połączony od góry i od dołu przewodami rurowymi (3) z ampulkami wskaźnikowymi (4) umieszczonymi na końcach poszczególnych ramion obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



42d; G01d

W. 50982

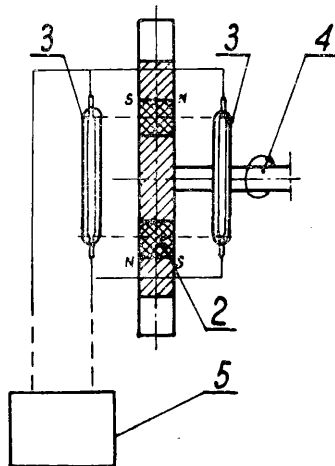
17.10.1973

74b; G08b

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Edward Gibuła, Jarosław Daniłow, Jacek Wieczorek).

Urządzenie do przetwarzania kąta obrotu na sygnał cyfrowy zwłaszcza dla mechanicznych wag taśmociągowych

Urządzenie do przetwarzania kąta obrotu na sygnał cyfrowy składa się z nieruchomych zestyków (3) i ruchomych magnesów (2) umieszczonych na tarczy, przy czym bieguny sąsiednich magnesów po każdej stronie tarczy są różnoimienne. (1 zastrzeżenie)



42e; G01f

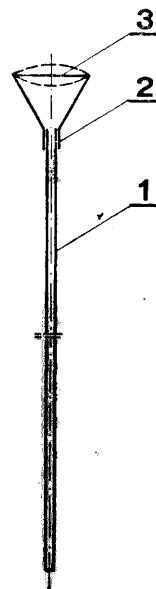
W. 50920

26.08.1970

Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Antoni Grohman, Bogdan Sujek).

Membranowy wskaźnik poziomu ciekłego helu

Membranowy wskaźnik poziomu ciekłego helu, który składa się z cienkościennej rurki (1) przechodzącej w górnej części w lejek (2), którego szeroka część zamknięta jest membraną (3). Rurka wskaźnika w dolnej części ma przekrój odmienny od kołowego. (1 zastrzeżenie)



42e; G01f

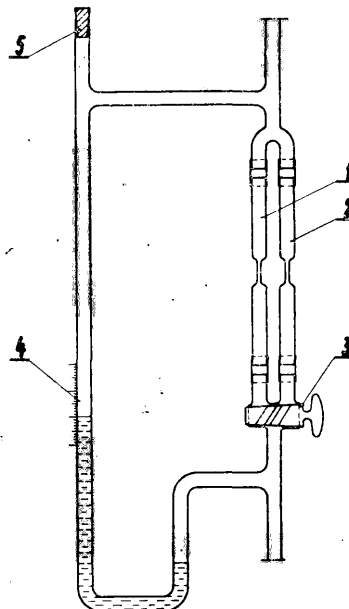
W. 50936

10.10.1973

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Niedurny, Zygmunt Brzęk).

Reometr

Reometr do ustalania i pomiaru przepływu gazu posiada dwie lub więcej połączonych równolegle zwężek (1 i 2) o różnych średnicach, przy czym na ich wlocie znajduje się kurek wielodrożny (3) do zmiany kierunku przepływu gazu przez poszczególne zwężki. (1 zastrzeżenie)



42i; G01k

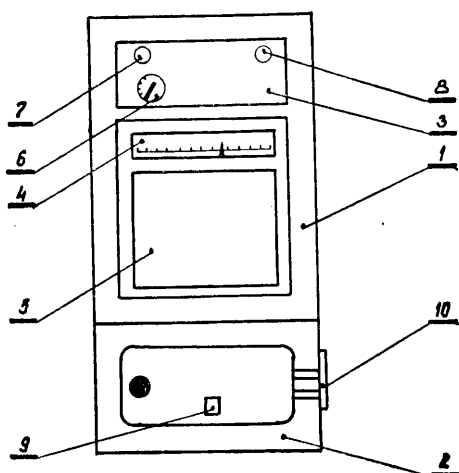
W. 51121

19.11.1973

Centralne Laboratorium Drobiarstwa, Poznań, Polska (Zbigniew Balcer, Tadeusz Straszewski, Ryszard Ruszczyński).

Zestaw do automatycznej regulacji i rejestracji temperatury

Zestaw aparatury służący do automatycznej regulacji temperatury, zwłaszcza w zbiornikach wody, wymiennikach ciepła, oparzelnikach dla bitych zwierząt itp. posiada regulator temperatury (3) ze wskaźnikami optycznymi otwarcia i zamknięcia zaworu elektromagnetycznego (7), (8) i pokrętłem nastawczym (6), wskaźnik temperatury (4), rejestrator taśmowy samopiszący (5) umieszczony zespołowo w jednej obudowie (1) w kształcie prostopadłościanu, która podzielona jest na dwie części z której dolna stanowi przedmiot na bezpiecznik (2) i zaopatrzona jest w wskaźnik optyczny załączenia (9) i z boku w główny wyłącznik, a z tyłu w górnej części umieszczone ma wyprowadzenia do czujek. (1 zastrzeżenie)



42i; G01k

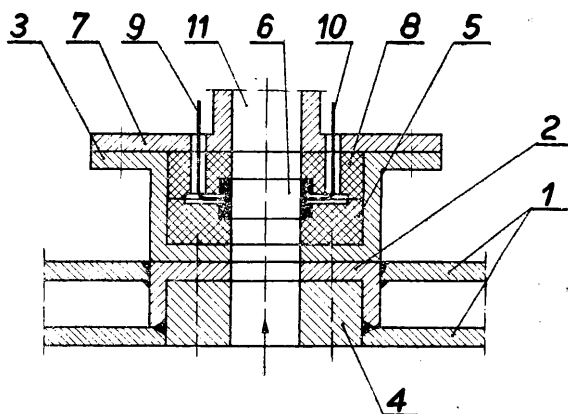
42i; G01n

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Mieczysław Stanisławski, Stanisław Gabryś).

Zespólona głowica pomiarowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespólona głowica do jednoczesnego pomiaru temperatury gazu w wielkim piecu i pobierania próbek gazu.

Do wnętrza płaszcza sondy (1) wstawiano tuleję (2) umożliwiającą mocowanie osłony (3) poprzez krążek (4). Do osłony (3) wstawiono kształtkę ceramiczną (5) wraz z pierścieniową sondą (6) dociskaną kołnierzem przewodu (7) poprzez kształtkę ceramiczną (8). W kształtce ceramicznej (8) oraz w kołnierzu przewodu (7) wykonano otwory, w których znajdują się końcówki (9) i (10) termopary (6). (1 zastrzeżenie)



42k; G011

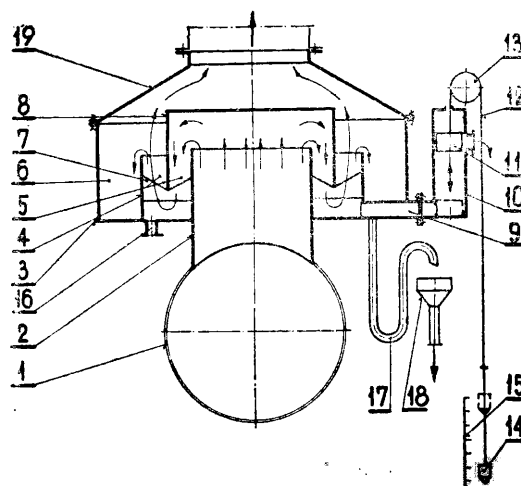
W. 50897

01.10.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Tadeusz Czajkowski).

Bezpiecznik cieczowy ze wskaźnikiem ciśnienia

Bezpiecznik cieczowy jest wyposażony w pionowy cylinder (10) z pływakiem (11) i ciężarkowy wskaźnik (14). Cylinder (10) jest połączony z cieczową komorą (5) za pomocą rurowego przewodu (9). Pływak (11), znajdujący się w cylindrze (10), jest połączony z ciężarkowym wskaźnikiem (14) za pośrednictwem giętkiego cięgna (12), przewieszonego przez krążek (13). Gdy ciśnienie gazu w rurociągu (1) obniży się, ciecz uszczelniająca przepływa z zewnętrznej przestrzeni (6) i cylindra (10) do wewnętrznej przestrzeni (5). Pływak (11) opada i powoduje podniesienie się ciężarkowego wskaźnika (14). Wielkość ciśnienia odczytuje się na skali (15). (2 zastrzeżenia)



42k; G01n

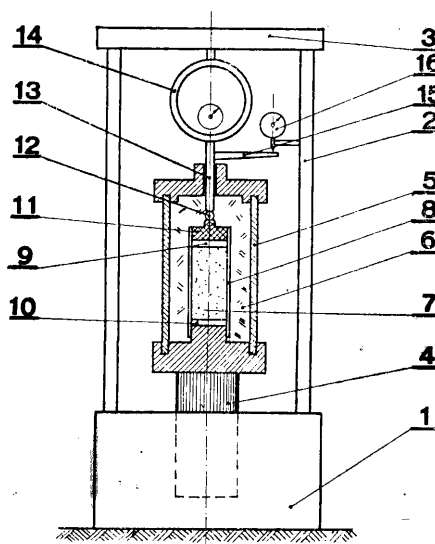
W. 51019

24.10.1973

Instytut Budownictwa Wodnego, Gdańsk, Polska (Julian Kwaśniewski).

Urządzenie do trójosiowego ściskania próbek gruntu

Wzór użytkowy dotyczy udoskonalenia konstrukcji trójosiowego urządzenia do ściskania próbek gruntu. W celu wyeliminowania błędów pomiaru siły ściskającej, jakie występują w znanych urządzeniach w miejscu wyprowadzenia elementów mechanicznych na zewnątrz komory ciśnieniowej (5), do pomiaru tej siły zastosowano znany dynamometr tensometryczny (11),



umieszczony wewnątrz komory (5). Dynamometr tensometryczny (11) jest umieszczony na jednym z końców badanej próbki gruntu (7), a mianowicie bądź na górnym denku (9) bądź pod dolnym denkiem (10).
(1 zastrzeżenie)

42k; G01m

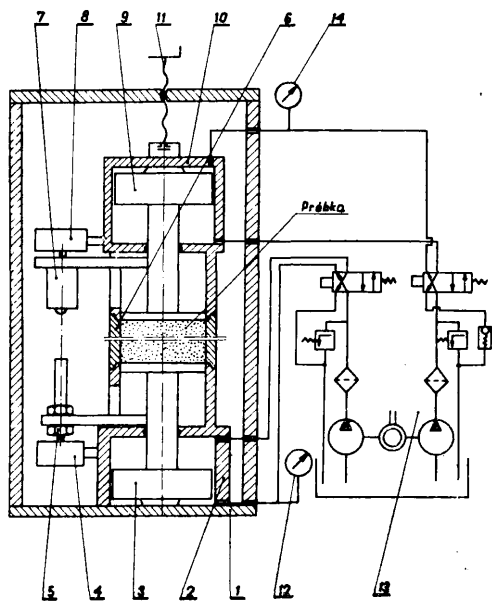
W. 51285

22.12.1973

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Józef Franczyk, Jerzy Ostrowski).

Aparat do formowania próbek wytrzymałościowych zwłaszcza z mas formierskich i rdzeniowych

Aparat do formowania próbek wytrzymałościowych zwłaszcza z mas formierskich i rdzeniowych skonstruowany jest z ramy (1), w której umieszczony jest dolny cylinder (2) z tłokiem (3) oraz dociskany śrubą (11) górny cylinder (10) z tłokiem (9). Do cylindrów (2) i (10) podłączony jest hydrauliczny układ (13) wyposażony w układ zaworów i manometry (12 i 14). Między cylindrami (2 i 10) zamocowana jest tuleja (6), w której pracują, formując próbkę, części robocze tłoków (3 i 9). Skok tłoków (3 i 9) w tulei (6) wyznaczają: wyłącznik krańcowy (4) mocowany do cylindra (2), wyłącznik krańcowy (8) mocowany do cylindra (10), wyłącznik krańcowy (7) mocowany do tłoczyska tłoka (9) i trzpień (5), mocowany do tłoczyska tłoka (3).
(1 zastrzeżenie)



42k; G01n

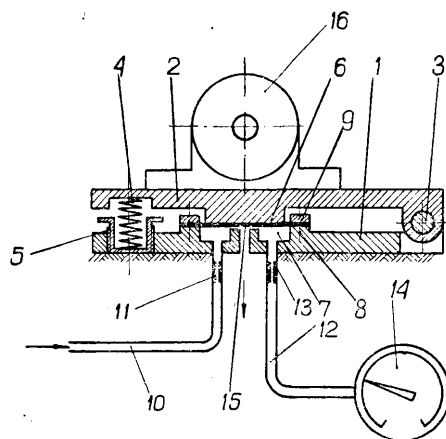
W. 51315

29.12.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Andrzej Jachowicz).

Miernik pneumatyczny naciągu płaskich wyrobów włókienniczych

Miernik pneumatyczny naciągu płaskich wyrobów włókienniczych posiada czujnik pneumatyczny, którego korpus składa się z nieruchomej podstawy (1) i ruchomej płyty (2) obciążonej elementem prowadzącym wyrób, a pneumatyczna komora (7) zasilana przez dławik (11) i połączona z ciśnieniowym wskaźnikiem (14), jest zamknięta elastyczną przeponą (6) zamocowaną do podstawy (1) i posiada upustową dyszę (15), przy czym wlot dyszy (15) usytuowany jest naprzeciw elastycznej przepony (6). Przepona (6) obciążona jest płytą (2) podpartą na sprężynie (5) o regulowanym napięciu.
(2 zastrzeżenia)



42k; G01m

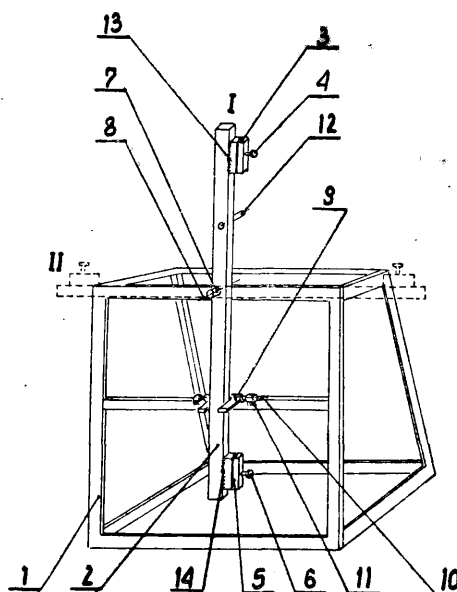
W. 51318

29.12.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Janusz Zaucha, Wiesław Błady, Franciszek Góra).

Przyrząd do pomiaru masy linowej

Przyrząd do pomiaru masy linowej składa się z ramy (1) wykonanej w postaci formy przestrzennej, do której zamocowane jest obrotowo na bolcu (7) ramie pomiarowe (2). Ramie pomiarowe (2) ustalane jest w położeniu I za pomocą widełek (9) obrotowych w osi (10), zamocowanych do tego ramienia (2) za pomocą połączenia spawanego. Ramie pomiarowe (2) zaopatrzone jest również w palec (12), który opierając się o ramę (1) ustala pozycję ramienia (2) w położeniu II.
(1 zastrzeżenie)



42i; G01n

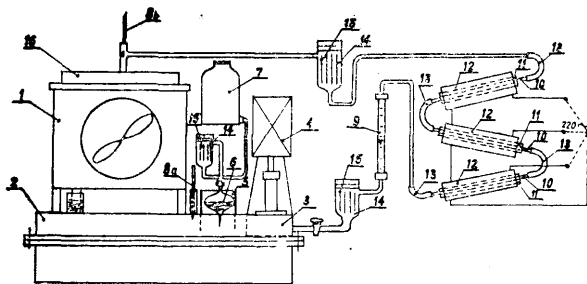
W. 50454

06.06.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Zygmunt Pocięcha, Eugeniusz Rogala).

Urządzenie modelowe do badania fizykochemicznych własności wód dla zamkniętych obiegów chłodzących

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada zamkniętą misę (2) chłodni będącą zbiornikiem wody obiegowej, wyposażoną w zasilającą komorę (5) o stosunkowo małej średnicy i pływak (6), elektryczną nagrzewnicę z metalowymi rurkami (10) połączonymi gumowymi węzami (13) oraz dodatkowe komory (14) na drodze przepływu wody, usytuowane przed i za nagrzewnicą.
(1 zastrzeżenie)



421; G01n

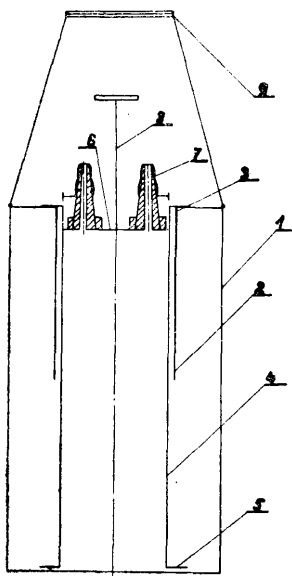
W. 50591

16.06.1973

Instytut Szkła, Kraków, Polska (Stanisław Karcz).

Aspirator metalowy jednonaczyniowy do pobierania próbek gazu

Aspirator według wzoru użytkowego składa się z przewodnicy (2), cylindra (4) z uchwytem (8) i trójdrożnego kurka (7) umieszczonych w metalowej obudowie (1) z uchwytem (9) służącym do przenoszenia. (1 zastrzeżenie)



421; G01n

W. 50935

10.10.1973

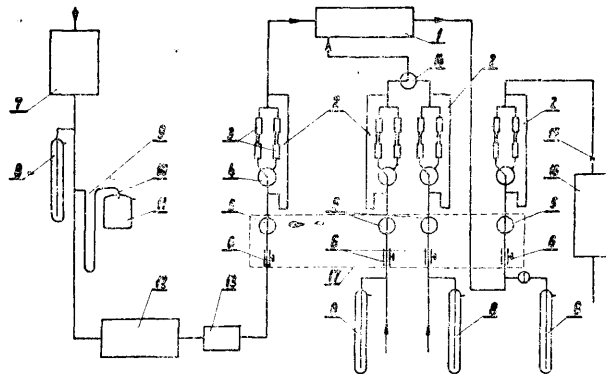
Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Danuta Grzywaczewska, Alfons Ignaszewski, Zygmunt Brzek, Edward Niedurny).

Aparat do badania chłonności dynamicznej sorbentów i pochłaniaczy

Aparat według wzoru użytkowego zawiera mieszalnik (1), na którego przewodach wlotowych i wylotowych znajdują się reometry (2) z zaworami odcinającymi (5) i dławiaczami (6). Ponadto na przewodzie doprowadzającym gaz nośny znajduje się filtr (7), manostat (8) manometr (9), regulator wilgotności (12) i psychrometr (13), zaś na przewodzie doprowadzającym gaz badany znajduje się zawór przełączający (14). Przewód wylotowy zaopatrzony jest ponadto w manostat (8) oraz końcówkę (15) do połączenia z rurką dynamiczną zawierającą sorbent lub z pochłaniaczem (16).

Reometry (2) aparatu posiadają podwójne zwężki (3) o różnych przekrojach, włączane poprzez zawór kilkudrożny (4). Manometr rtęciowy (9) posiada przelew (10) zakończony otwartym zbiornikiem (11).

(3 zastrzeżenia)



421; G01n

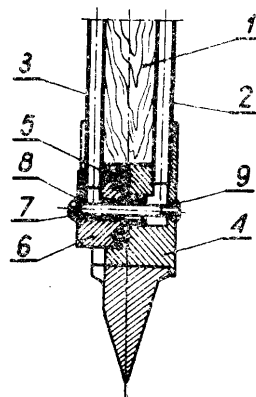
W. 50977

18.10.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska {Jerzy Wroński, Edward Karwat, Rudolf Matera, Bernard Bujar}.

Sonda do pobierania próbek powietrza kopalnianego

Sonda do pobierania próbek powietrza kopalnianego według wzoru użytkowego składa się z rurek (2, 3), umieszczonych w podłużnych rowkach wyłobionych w drzewcu górniczego kilofka (1) i połączonych poprzez otwór w nasadce (4) tego kilofka. Rurka (2), o jednym końcu połączonym węzłem gumowym z analizatorem gazu, drugim zaś wprowadzonym do nasadki (4), jest zamocowana na stałe w rowku. Natomiast rurka (3), o jednym końcu zaopatrzonym w kapturek zabezpieczający ją przed wnikaniem wody a drugim wprowadzonym do nakładki (6), może być obracana wraz z tą nakładką (6) o 180° dla otrzymania sondy o długości równej sumie długości rurek (2 i 3). (1 zastrzeżenie)



421; G01n

W. 50998

10.04.1970

Instytut Badań Jądrowych, Świerk k. Otwocka, Polska (Waldemar Roszczyńko, Zbigniew Zagórski).

Komora robocza do utrzymywania atmosfery o kontrolowanych właściwościach chemicznych

Komora robocza do utrzymywania atmosfery o kontrolowanych właściwościach chemicznych, wyposażona w służące otwory z rękawicami lub manipulatorami, w czujniki składu gazu i temperatury oraz w zawory doprowadzające i odprowadzające żądany gaz, znamienna tym, że dno komory połączone jest zawiasowo i gazoszczelnie z co najmniej jedną ścianką sztywną, a pozostałe ścianki zamykające szczelnie roboczą przestrzeń komory wykonane są z materiału podatnego, korzystnie przezroczystego. (1 zastrzeżenie)

42n; G09b

W. 51257

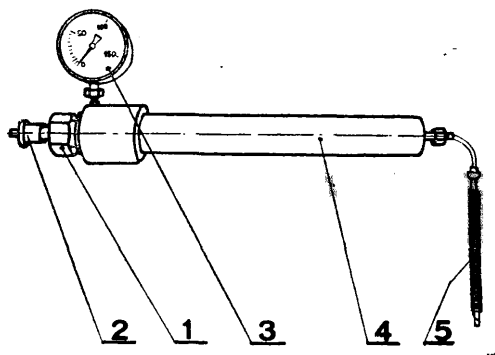
18.12.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Eugeniusz Bodio).

Urządzenie do demonstrowania skraplania gazów kriogenicznych

Urządzenie służy do demonstrowania skraplania gazów kriogenicznych w warunkach szkolnych. Ma połączone w jedną sztywną całość manometr (3), zminiaturyzowany oczyszczalnik (4) i prostopadłą do oczyszczalnika mikroskraplarkę (5). Jest przystosowane do połączenia z butlą zawierającą gaz o czystości technicznej. Służy do celów dydaktycznych.

(1 zastrzeżenie)

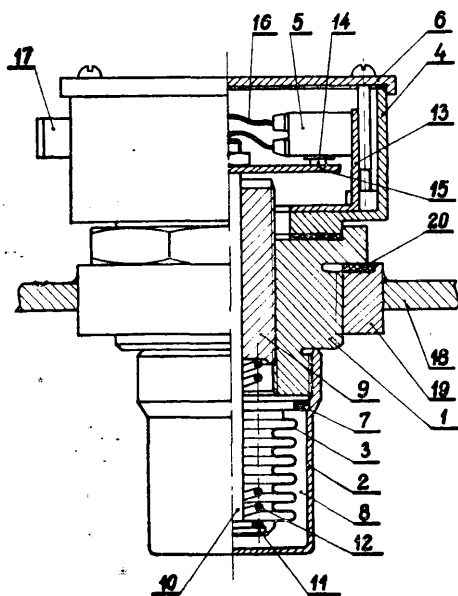


Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (Eugeniusz Garbacz).

Dwupółożeniowy regulator temperatury

Dwupółożeniowy regulator temperatury przeznaczony jest do regulacji płynów, zwłaszcza w zbiornikach ciśnieniowych. Czujnik regulatora składa się z obudowy (2) z zamocowanym w niej mieszkem (3), przy czym w przestrzeni (8) między tymi elementami znajduje się czynnik łatwo wrzący. Zmiany ciśnienia pary tego czynnika wywołane zmianami temperatury medium otaczającego czujnik są przenoszone przez mieszek (3) za pośrednictwem popychacza (10) na łącznik migowy (5), co powoduje odpowiednie włączenie lub wyłączenie organu wykonawczego, na przykład grzejnika medium w zbiorniku. Korpus (1) regulatora ma kształt korka z gwintem umożliwiającym wkręcanie regulatora w ścianę zbiornika.

(4 zastrzeżenia)



42r²; G05d

W. 51096

12.11.1973

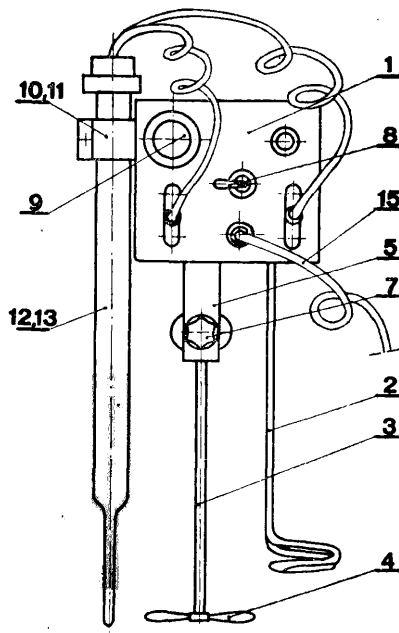
Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Tomasz Kamiński).

Urządzenie do regulowania temperatury cieczy dla celów laboratoryjnych

Wynalazek dotyczy urządzenia do regulowania temperatury cieczy. Urządzenie ma korpus (1), do którego dolnej powierzchni są umocowane grzałka (2) i mieszadło 4 oraz uchwyt 5, umożliwiający przytwierdzenie urządzenia bezpośrednio do ścianki naczynia roboczego (14). Na bocznej ścianie korpusu znajdują się uchwyty (10), (11) do przytwierdzenia dwóch rtęciowych termometrów kontaktowych (12), (13), z których jeden jest roboczy, a drugi awaryjny. Wewnątrz korpusu są umieszczone silnik napędu mieszadła, układy przekładnikowe termometrów i pozostałe zespoły sterowania elektrycznego.

Urządzenie jest dogodnym narzędziem dla stabilizowania na określonym poziomie temperatury cieczy. Znajduje zastosowanie w szczególności w doświadczeniach biologicznych ze zwierzętami hodowanymi w środowisku wodnym.

(1 zastrzeżenie)



45f; A01g

W. 51023

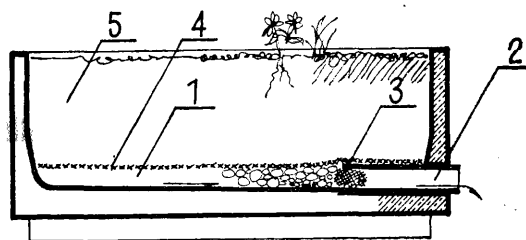
24.10.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Andrzej Adamek).

Gardiniera

Gardiniera według wzoru użytkowego jest przeznaczona do hodowli kwiatów, bylin i traw.

Na dnie gardinierzy znajduje się warstwa filtrująca (1) z żużlu lub żwiru, stanowiąca co najmniej 12% grubości warstwy gleby (5). Warstwa filtrująca (1) łączy się z zespołem sączków (2) doprowa-



dzającym powietrze i odprowadzającym nadmiar wody. Drożność zespołu sączków (2) zabezpiecza siatka sączków (3). Warstwa filtrująca (1) jest oddzielona od dolnej warstwy gleby (5) siatką zabezpieczającą (4).
(3 zastrzeżenia)

45f; A01g

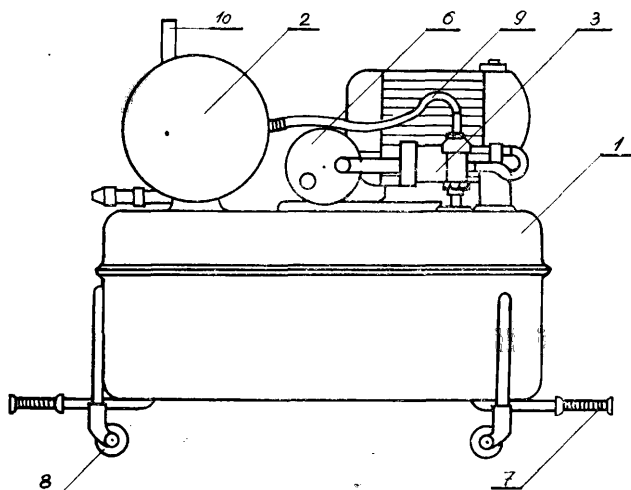
W. 51061

30.10.1973

Krakowski Zakład Dezynfekcji, Dezynsekcji i Deratyzacji, Kraków, Polska (Józef Grausam, Marian Lyko, Stefan Nowotarski).

Agregat dezynsekcyjny

Agregat dezynsekcyjny według wzoru użytkowego jest zaopatrzony w zbiornik (1) główny, zbiornik (2) ciśnieniowy z manometrem (10), pompę ssąco-tłoczącą (3), która jest napędzana za pomocą silnika elektrycznego jednofazowego poprzez przekładnicę ślimakową i urządzenie korbowe (6) oraz posiada uchwyty (7) i koła jezdne (8) dla łatwego przemieszczania agregatu.
(1 zastrzeżenie)

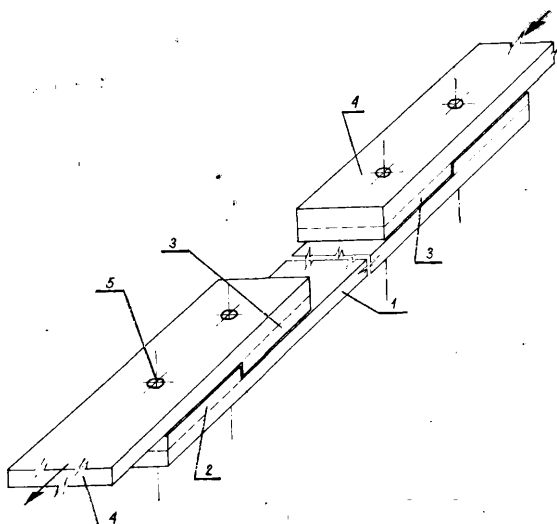


47a1; F16b

W. 50960

13.10.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jerzy Dowgiałło, Jan Łaguna, Władysław Sliwka, Marian Ziemniak, Anna Sieramska, Wanda Stachoń).



Złącze stalowych elementów rozciąganych

Złącze stalowych elementów rozciąganych według wzoru stosowane jest do łączenia pasów rozciąganych w belkach zginanych kratownicowych i pełnościennych. Złącze składa się z łącznika (1) mającego kształt płaskownika z nakładkami (2), na końcach docięniętego za pomocą śrub (5) do zakończeń dwóch elementów łączonych (4) wyposażonych w nakładki (3).
(2 zastrzeżenia)

47a³; F16f

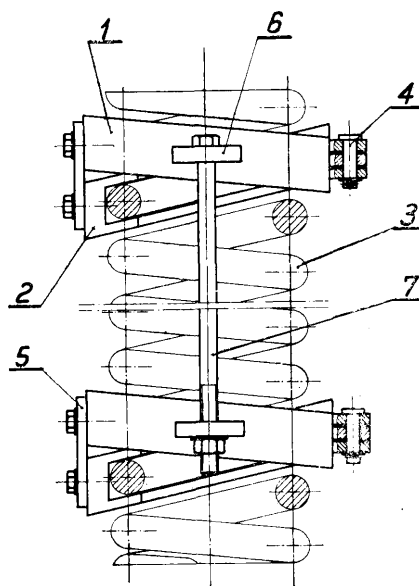
W. 50708

04.08.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Szumlański, Zbigniew Mazur, Bogdan Sroga).

Przyrząd do ściskania sprężyn

Przyrząd do ściskania sprężyn według wzoru przeznaczony jest zwłaszcza do sprężyn o dużym skoku. Przyrząd wyposażony jest w dwie obejmy, z których każda zawiera dwie szczęki (1) i (2) zakładane na sprężynę (3), połączone ze sobą zawiasem (4) i zamkiem (5) oraz w uchwyty (6) na ściskające śruby (7).
(1 zastrzeżenie)

47a³; F16f

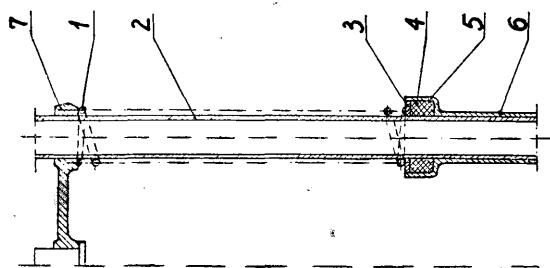
W. 51221

08.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Andrzej Bryzek, Ryszard Gład-Socha).

Zespół uszczelniający teleskopu pojazdu jednośladowego

Zespół według wzoru przeznaczony jest do uszczelnienia teleskopu pojazdu jednośladowego, gdzie wielkość siły docisku uszczelki do nogi teleskopu jest uzależniona od ciśnienia panującego w amortyzatorze teleskopu.



Zespół składa się z głównej sprężyny (1) teleskopu osadzonej na nieruchomej nodze (2), opierającej się jednym czołem, za pośrednictwem podkładki (3), o uszczelkę (4) umieszczoną w gnieździe (5) ruchomej nogi (6), a przeciwnym końcem o półkę (7).
(1 zastrzeżenie)

47a⁵; F16s

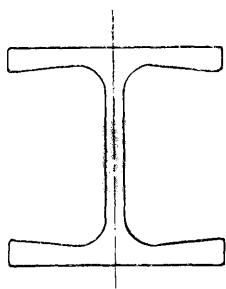
W. 50453

06.06.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Aleksander Makomski, Roman Wusatowski, Leopold Sikora, Jerzy Ludyga, Stanisław Rudny, Jan Gawlikowicz).

Dwuteownik szerokostopowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuteownik szerokostopowy posiadający mniejszą grubość stopek przy środku niż na końcach. Półstopki posiadają zbieżność na całej długości.
(1 zastrzeżenie)



47b; F16c

W. 51055

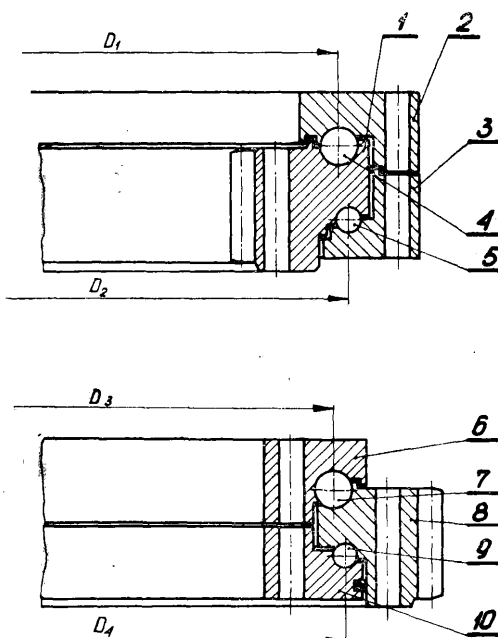
31.10.1973

Szczecińska Fabryka Maszyn Budowlanych „Zremb-Famabud”, Szczecin, Polska (Mariusz Żelachowski, Stanisław Kalinka).

Łożysko wieńcowe kulkowe dwurzędowe do żurawi budowlanych

Łożysko wieńcowe kulkowe dwurzędowe z wieńcem zębatym o zazębieniu wewnętrznym lub zewnętrznym, stosowane w żurawiach budowlanych wieżowych do ruchowego połączenia obrotowej części żurawia z nieobrotową.

Kulki rzędu górnego (4; 7) są większe od kulek rzędu dolnego (5; 9), natomiast średnica bieżni kulek rzędu górnego (D_1 ; D_3) jest mniejsza od średnicy bieżni kulek rzędu dolnego (D_2 ; D_4).
(2 zastrzeżenia)



47d; F16g

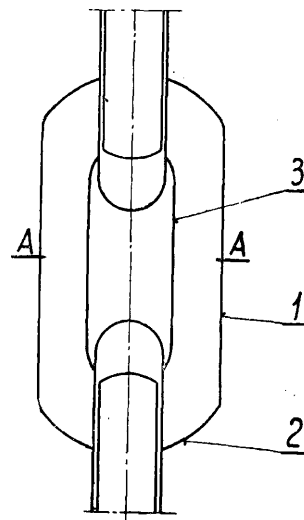
W. 50832

15.10.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Felix Kozakiewicz).

Ogniwo łańcucha

Ogniwo łańcucha według wzoru stanowi ciągnio ciężkich maszyn i urządzeń. Ogniwo ma ścięte dwa dłuższe boki (1), a przekrój tych boków **jest** mniejszy od przekroju krótszych boków (2), które są zaokrąglone. Wewnętrzny otwór (3), przez który szczepia się kilka ogniw w łańcuch, ma kształt owalu.
(1 zastrzeżenie)



47f; F161

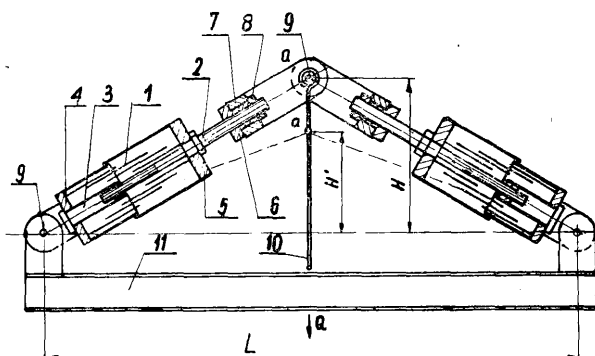
W. 50785

04.09.1973

Raciborska Fabryka Kocioł, Racibórz, Polska (Adolf Śliwka, Roman Piechaczek).

Podwieszona podpora sprężynowa rurociągu

Podwieszeniowa podpora sprężynowa rurociągu o stałej sile oddziaływania, ze ściskanymi blokami sprężynowymi, ustawionymi pod kątem do cięgna podwieszeniowego, połączonych przegubowo jednymi końcami u wierzchołka a drugimi do końców poziomej belki rozporowej lub ścięgi, posiadające spiralne sprężyny (1) o przekroju prostokątnym z regulacją nacisku wstępnego za pomocą śrub (2) i nakrętek napinających (3) oraz posiadające nakrętki regulacyjne (6) i ucha (7) do zmiany geometrii układu H.
(2 zastrzeżenia)



47fl; F161

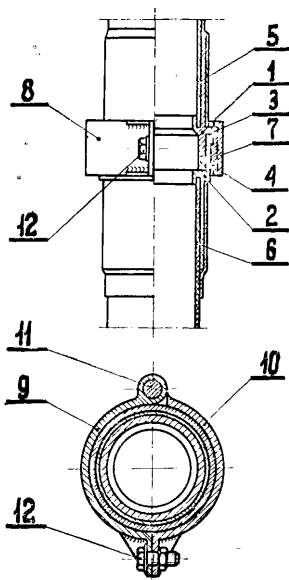
W. 50873

27.09.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jan Wyrzykowski, Bernard Staszewski).

Złącze przewodów rurowych

Złącze według wzoru przeznaczone jest do osiowego łączenia dwóch przewodów rurowych. Złącze jest wyposażone w cylindryczne końcówki (1 i 2) pasowane suwliwie na powierzchniach walcowych, pomiędzy którymi jest umieszczona uszczelka (7). Na końcówkach tych, w pewnej odległości od ich czół są uformowane kołnierze (3 i 4), na które jest nakładana obejma zawiasowa (8). Obejma ta składa się z dwóch półkolistych segmentów (9 i 10) uformowanych z ceownika i połączonych obrotowo względem siebie na sworzniu (11), a łączonych na końcach za pomocą zespołu śruby i nakrętki (12). (1 zastrzeżenie)

47f¹; F161

W. 50956

13.10.1973

Zakłady Azotowe „Puławy”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Puławy, Polska (Józef Drwiła, Bogusław Feret, Władysław Strawa, Zenon Ryś).

Przyrząd do zaciskania rur kompensacyjnych łączących kolektory zbiorcze z rurami katalitycznymi

Przyrząd według wzoru przeznaczony jest do zaciskania rur kompensacyjnych łączących kolektory zbiorcze z rurami katalitycznymi. Przyrząd posiada urządzenie podnośnikowe i urządzenie zaciskowe zaopatrzone w wymienne szczęki dociskowe, oraz zdalne sterowanie podnośnika hydraulicznego. Zaciskanie rury np. kompensacyjnej jest dokonywane przez zamknięcie jej przelotu, poza uszkodzonym miejscem, przy czym operację tę można wykonywać w czasie normalnej pracy instalacji. (1 zastrzeżenie)

47f¹; F161

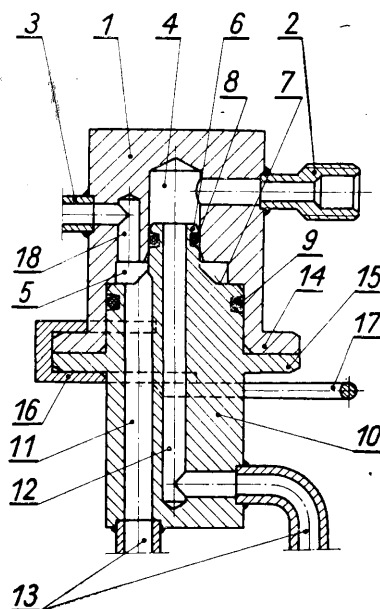
W. 51267

18.12.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Dabiński, Stanisław Łaboński, Jan Neugebauer, Jan Perek).

Wysokociśnieniowe szybkozłącze wielodrożne

Wysokociśnieniowe szybkozłącze wielodrożne przeznaczone jest do łączenia w układach hydrauliki olejowej kilku przewodów o niezależnych strumieniach przepływu. Złącze ma kadłub (1) o połączonych z króćcami (2, 3) cylindrycznych gniazdach (4, 5). Do tych gniazd wprowadzone są uszczelnione końcówki (6, 7) wtyczki (10) o połączonych z przewodami (13) kanałach (11, 12). Przy czym kadłub (1) i wtyczka (10) utrzymywane są razem za pomocą obejmy (16), która zapobiega ich ruchom wzdłużnym, ale dopuszcza ruch obrotowy. (1 zastrzeżenie)

47f²; F16j

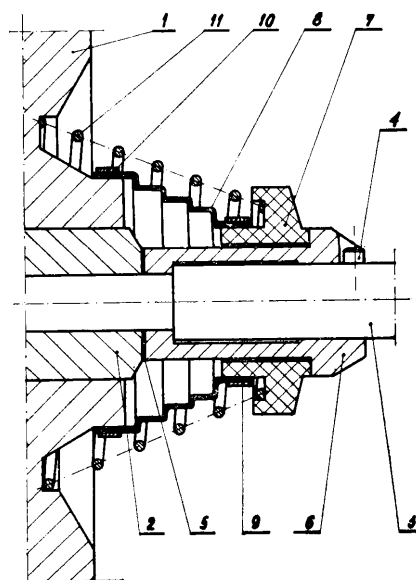
W. 51009

22.10.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Pomp Chemoodpornych „Metalchem”, Warszawa, Polska (Janusz Pietrzykowski).

Uszczelnienie wału w pompach wirowych

Uszczelnienie według wzoru przeznaczone jest do wału w pompach wirowych. Wał pompy (3) posiada tuleję ochronną (6) z kołnierzem współpracującym z pierścieniem uszczelniającym (7) połączonym za pomocą opaski (9) z mieszkim (8), którego drugi koniec połączony jest z korpusem pompy (1) za pomocą opaski (10). Sprężyna (11) oparta jednym końcem o korpus pompy (1) wywiera drugim końcem nacisk na pierścień uszczelniający (7). Położenie tulei ochronnej (6) na wale pompy (3) jest ustalone za pomocą kołka zabierającego (4) i piasty (2). (1 zastrzeżenie)

47f²; F16j

W. 50705

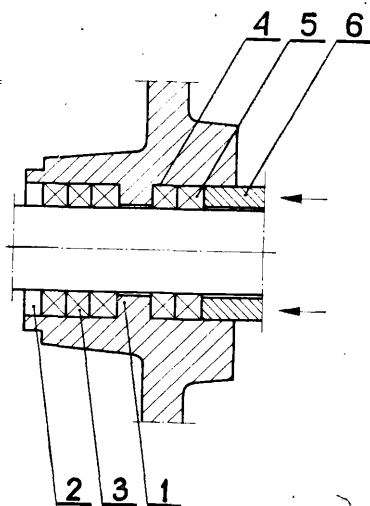
04.08.1973

Pomorska Odlewnia i Emaliernia, Grudziądz, Polska (Zbigniew Nowacki, Jan Modrzyński).

Uszczelnienie dławnicowe ze szczeliwem

Uszczelnienie dławnicowe ze szczeliwem według wzoru jest do uszczelniania obracającego się wału w miejscu jego wyprowadzenia z maszyny, zwłaszcza

pompy. Uszczelnienie posiada w komorze dławnicowej stałą przegrodę. Szczeliwo znajdujące się w wewnętrznej części komory jest dociskane ciśnieniem wewnętrznym maszyny i przyjmuje główną część obciążenia. Szczeliwo w zewnętrznej części komory dławnicowej dociskane jest dławikiem. (1 zastrzeżenie)

47f²; F16J

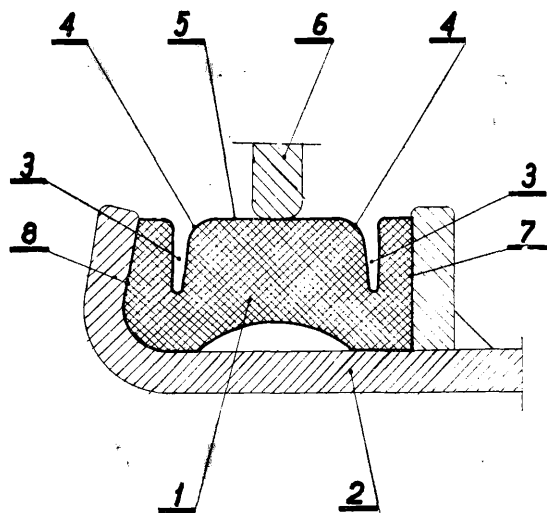
W. 50851

21.10.1973

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promer” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Marian Mielcarek).

Uszczelka do zamknięć wodoszczelnych

Uszczelka według wzoru przeznaczona jest do zamknięć wodoszczelnych. Uszczelka posiada wgłębienia (3) odciażające, przechodzące promieniem (4) w powierzchnię (5) roboczą. (1 zastrzeżenie)

47f²; F16j

W. 51047

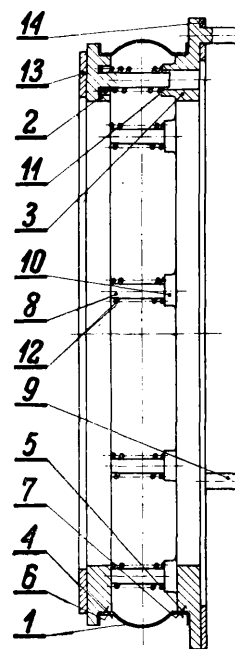
30.10.1973

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Technicznego Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Mieczysław Wolski, Rafał Bolmiński).

Uszczelka, zwłaszcza do kół napędzających gąsienice w ciągnikach

Uszczelka według wzoru przeznaczona jest do uszczelniania kół napędzających gąsienice w ciągnikach oraz innych układów napędowych. Uszczelka zaopa-

trzona jest w element (1) z elastycznego tworzywa np. plastifikatu technicznego, w kształcie beczki zakończonej cylindrycznymi odcinkami (4, 5) osadzonymi na cylindrycznych odcinkach (6, 7) pierścieni zewnętrznych (2, 3) rozsuwanych sprężynami (12). Pierścienie zewnętrzne (2, 3) mają kształt krążków i wraz z kołkami (8, 9) znajdującymi się na ich obwodzie stanowią jednolite elementy wykonane z tworzywa sztucznego zwłaszcza itamidu. Jeden z pierścieni zewnętrznych ma na obwodzie występy (10) z otworami (11), w które wprowadzone są kołki (8) pod sprężyny (12) drugiego pierścienia zewnętrznego. (3 zastrzeżenia)



47g1; F16k

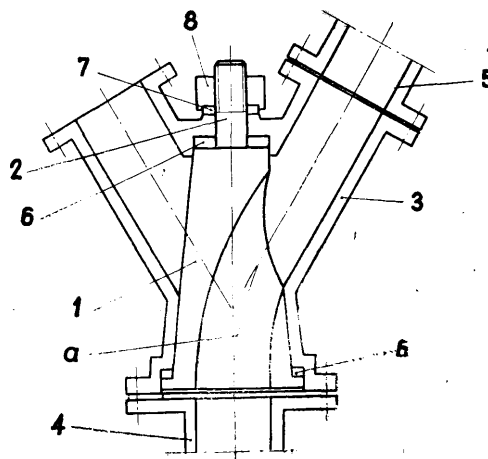
W. 50794

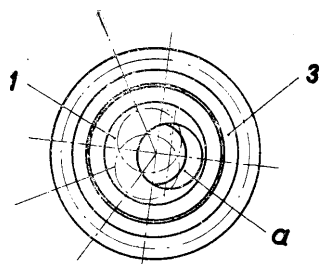
05.09.1973

„Bipromet” Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Rozdzielacz obrotowy

Rozdzielacz obrotowy składa się z dzwonu (1) wyposażonego w przełotowy kanał (a) i czop (2) służący do jego obracania w wielodrogowym korpusie (3), przy czym korpus (3) uszczelniony jest uszczelkami (6) od strony doprowadzającego przewodu (4) i uszczelkami (7) na czopie (2). (1 zastrzeżenie)





41g1 F16k

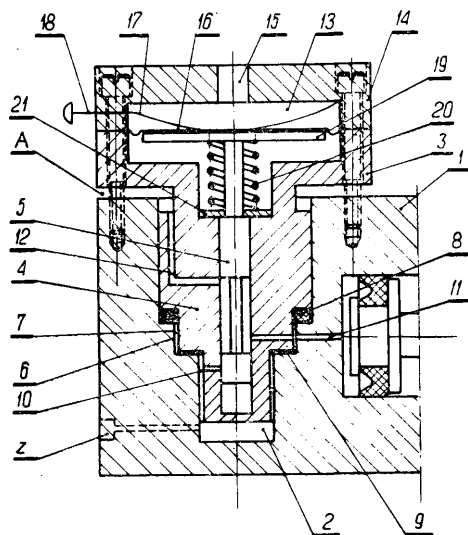
W. 50913

05.10.1973

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, Polska (Jan Szewczak, Dariusz Stawiarski, Janusz Kopszywa).

Głowica do sterowania pneumatycznego

Głowica do sterowania pneumatycznego współpracujących z nią urządzeń pokazana na rysunku posiada korpus (1), w którym jest wykonane gniazdo (2) do umieszczania w nim wymiennego zaworu rozdzielającego (3). Gniazdo to ma postać wielostopniowego cylindrycznego otworu, a korpus (4) umieszczony tam zaworu (3) zaopatrzonego w suwak sterujący (5)



względnie innego rodzaju element zamykający przepływ czynnika roboczego, ma postać wielostopniowego walca. Pomiędzy ściankami (6) gniazda (2) a ściankami (7) korpusu (4) zaworu (3) są umieszczone elementy uszczelniające (8) i (9), zaś otwory wyjściowe kanałów przelotowych (10) (11) i (12) łączących w zależności od położenia suwaka (5) urządzenie sterowane z wylotem do atmosfery (A) bądź też źródłem zasilania (Z) czynnikiem roboczym, są wyprowadzone na te ścianki na różnych poziomach. (1 zastrzeżenie)

47g1; F16k

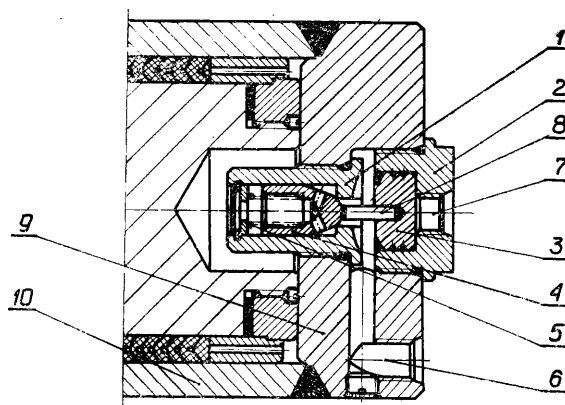
W. 51206

07.12.1973

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Hylik).

Zawór zwrotny, sterowany

Zawór zwrotny, sterowany składa się z dwóch korpusów przy czym w korpusie (1) usytuowano zawór zwrotny, a w korpusie (2) zespół sterujący. Całość wmontowana w dno cylindra (9), (1 zastrzeżenie)



47g1; F16k

W. 51294

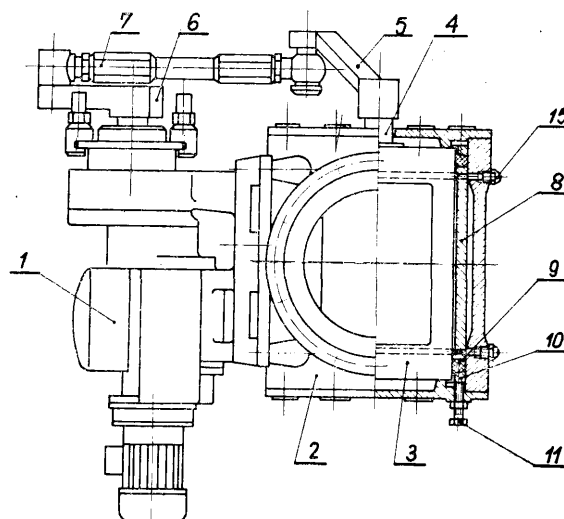
24.12.1973

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Józef Poprawka, Lech Misiukiewicz).

Kurek walcowy uruchamiany urządzeniem napędowym

Kurek walcowy posiadający przymocowane do kadłuba (2) urządzenie napędowe (1) i umieszczone w cylindrycznym siedzisku przelotowe zawieradło walcowe (3) charakteryzuje się tym, że w celu zwiększenia żywotności kurka zaopatrzone cylindryczne siedzisko kadłuba (2) w nieruchomo osadzoną wymienną tuleję (8), na której górnej i dolnej powierzchni czołowej a pomiędzy pokrywami umieszczono komory dławicowe składające się z pierścienia uszczelniającego (9) i pierścienia metalowego (10) ściskającego szczeliwo przy pomocy śrub regulacyjnych (11), zaś w płaszczu kadłuba (2) osadzono smarownice (15) dla doprowadzenia smaru do układu rowków wykonanych na wewnętrznej powierzchni tulei (8).

Kurek walcowy może być montowany w dowolnym położeniu na rurociągach poziomych i pionowych i jest przystosowany do sterowania zdalnego i ręcznego. Jego zastosowanie to głównie w przemyśle cementowym. (3 zastrzeżenia)



49a; B23b

W. 50635

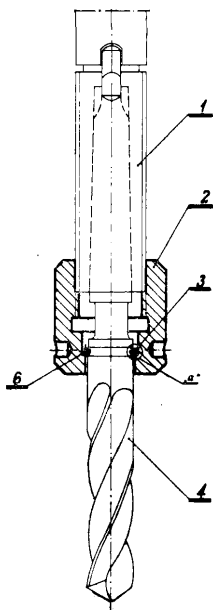
17.07.1973

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Władysław Ząbczyński, Jan Strzelecki).

Nakrętka zabezpieczająca wiertło we wrzecionie wiertarki

Nakrętka (2) według wzoru użytkowego posiada otwór przelotowy, z jednej strony nagwintowany, a z drugiej przechodzący w otwór o mniejszej średnicy, tworząc w ten sposób nasadę (6).

Nakrętka (2) po nakręceniu na wrzeciono (1) wiertarki poprzez pierścień sprężynujący (3) dociska nasadą (6) do gniazda wrzeciona wiertła (4). Zabezpieczenie wiertła przed wypadnięciem z wrzeciona jest konieczne przy wierceniu otworów główek wiertarskimi w materiałach ciągliwych. (1 zastrzeżenie)



49a: B23b

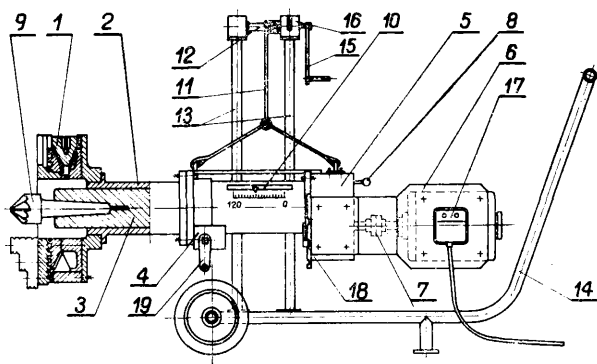
W. 51331

31.12.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edward Zielnik, Jan Bryła).

Przenośne urządzenie do nawiercania nakielków w przedmiotach o kształcie walcowym

Urządzenie według wzoru ma samocentrujący uchwyty (1) połączony sztywno z nieruchomym korpusem (2) obudowy obrotowego wrzeciona (3), połączonych poprzez przekładnię redukcyjną (5) oraz sprzęgło (7) z elektrycznym silnikiem (6) w jeden układ. Urządzenie zawieszone jest na zawieszni linowej (19) zamocowanej na wałku (12) osadzonej na kolumnie (13) wózka (14). • (1 zastrzeżenie)



49b; B23c

W. 50682

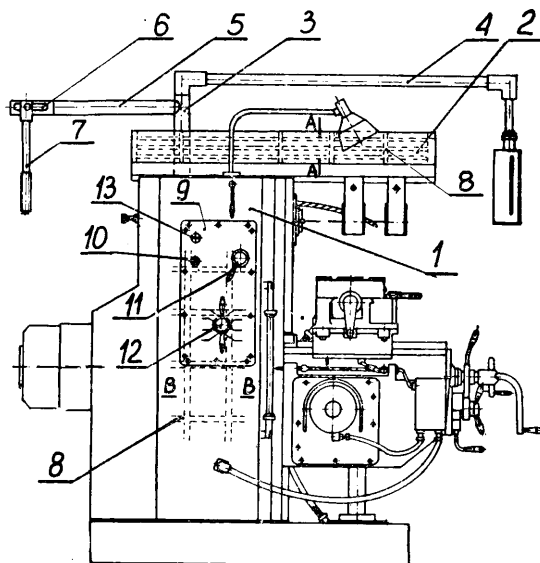
06.07.1973

Jarocińska Fabryka Obrabiarek, Jarocin, Polska
(Leon Michalak, Stanisław Rajczewski, Jan Mostowski).

Frezarka konsolowa do metali

Frezarka konsolowa do metali jest frezarką uniwersalną i charakteryzuje się tym, że na górnej części korpusu (1) obok przesuwnej, belki (2) na obrotowym słupie (3) zawieszenia wędki (4) znajduje się ramie (5) zawieszenia wyposażenia specjalnego np. głowic frezarskich, które na końcu posiada wybranie (6) w którym znajduje się sworzeń (7).

Na sworzniu (7) mocuje się np. głowicę, którą w razie potrzeby przytwierdza się do czoła wrzeciona. Korpus (1) i belka (2) posiada na swych ścianach wewnętrznych szeregi żeber (8) zwiększających sztywności poszczególnych zespołów i tłumiących hałas. Na bocznej ścianie korpusu (1) umocowano płytę sterowniczą (9) na której znajduje się przycisk impulsowania (10), dzwignia odboczki (11), dzwignia przesterowywana (12) i gniazdo wtyczki (13). (4 zastrzeżenia)



49c; B23d

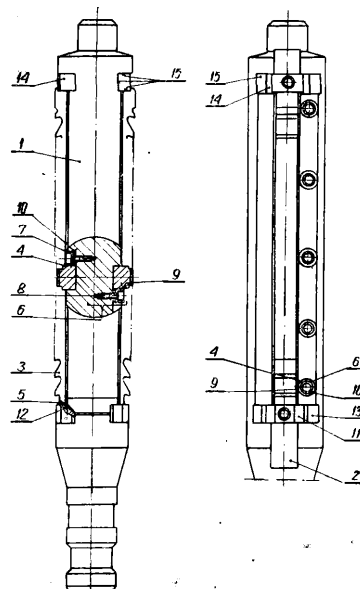
W. 51183

03.12.1973

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Feliksa
Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Teofil Szwa-
gierczak).

Przeciagacz składany do rowków wpustowych w otworach

Przeciągacz składany przedstawiony na fig. 1 ma na jednej z powierzchni bocznych uźebionych odcinków (3) wykonane klinowe wyjęcia (4) do ich mocowania za pomocą zacisków (6) bocznych złożonych z tulejki (7) mocującej posiadającej wzdlżne ścięcie (9) pod kątem odpowiadającym pochyleniu dna wyjęcia (4). Tulejka (7) osadzona jest w otworze (10), którego oś wzdlżna w stosunku do boku rowka (2) leży w odległości mniejszej od połowy średnicy ot-



woru (10). Tulejka (7) zaciskana jest na powierzchni dna wyjęcia (4) za pomocą śruby (8) przez nią przechodzącej. Uzębione odcinki (3) są również mocowane z czołowej powierzchni (5), która jest pochylona do podstawy pod kątem ostrym nie mniejszym od 60° , za pomocą odcisków (11) przednich. (1 zastrzeżenie)

49h; B23k

W. 50365

22.05.1973

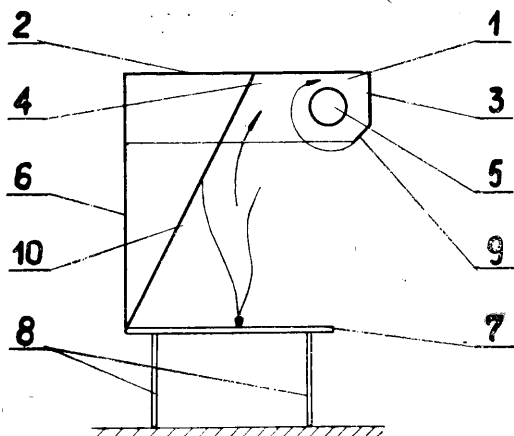
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski, Stefan Moszkowski).

Stół spawalniczy prostokątny z odciąganiem miejscowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół spawalniczy prostokątny z odciąganiem miejscowym górnym, podłączany do instalacji odciągowej.

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu okapu (1) o kształcie prostopadłościanu z pokrywą (2) o szerokości około cztery razy większej od wysokości przedniej ścianki (3), usytuowanego nad prostokątną, stołową płytą (7), dwóch bocznych ścianek (4) zaopatrzonych w ssące króćce (5), umieszczony w rogu każdej ścianki (4) przy przedniej ścianie (3), tylnej prostokątnej ścianki (6) oraz zagięcia (9) do wewnątrz, przy dolnej krawędzi ścianki (3).

Działanie stołu według wzoru polega na uaktywnieniu odciągu przez konwekcyjny strumień spawalniczy. Strumień ten zawiruje wokół osi króćców (5) i indukuje ruch czystego powietrza pod okap (1). (2 zastrzeżenia)



49h; B23k

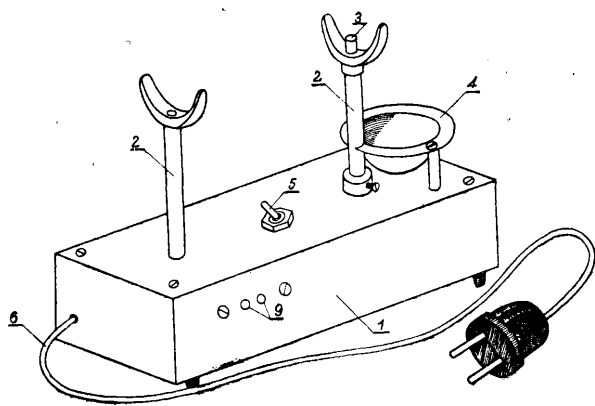
W. 50569

04.07.1973

Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Warszawa, Polska (Jerzy Bednarczyk).

Podstawa do lutownic

Podstawa do lutownic według wzoru użytkowego składa się z obudowy (1) z osadzonymi w niej spoczynnikami (2), z których jeden posiada ruchomy sworznień (3). Przy spoczynniku z ruchomym sworzniem (3)



umieszczona jest miseczka (4). Podstawa posiada wyłącznik (5), gniazdko (9) oraz sznur połączeniowy (6). Wewnątrz obudowy (7) znajduje się instalacja łącząca poszczególne elementy układu elektrycznego. (1 zastrzeżenie)

49h; B23k

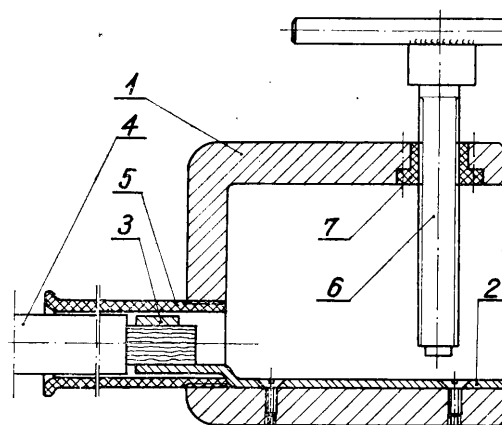
W. 50718

07.08.1973

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Mifama”, Mikołów, Polska (Aleksander Furman).

Imadło spawalnicze

Imadło spawalnicze fig. 1 składające się z korpusu (1) o kształcie ceowym, śruby dociskającej (6) i zacisku przewodu elektrycznego, ma przytwierdzoną do jednej szczęki płytkę przewodzącą (2), której końcówka ukształtowana jest jako zacisk (3) przewodu elektrycznego. Koniec przewodu elektrycznego (4) i zacisk (3) umieszczone są w uchwycie rurowym (5) wkręconym do korpusu imadła. Śruba dociskowa (6) prowadzona jest w tulejce gwintowanej izolującej (7) umieszczonej w korpusie imadła (1). (4 zastrzeżenia)

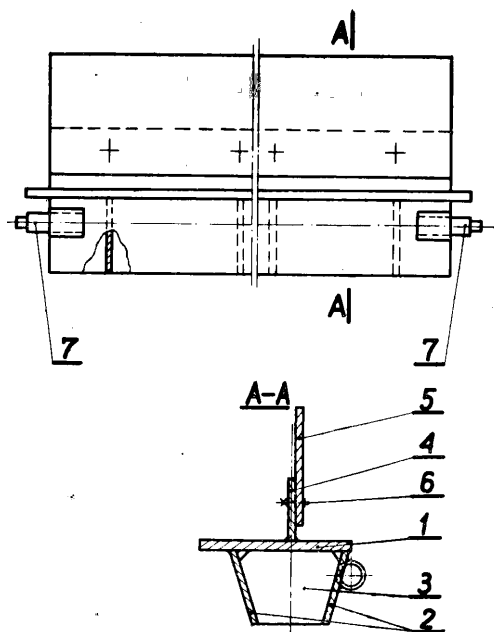


49h; B23k

W. 50849

21.09.1973

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Stefan Paradowski, Zdzisław Belczewski, Zbigniew Foltyn).



Segment rusztu gasienicowego

Segment rusztu gasienicowego dla aparatu do cięcia blach płomieniem składa się z górnego pasa (1) do którego przyspawany jest płaskownik (4) oraz środkniki (2) i przepony (3) tworzące otwarty profil skrzynkowy. (1 zastrzeżenie)

49h; B23k

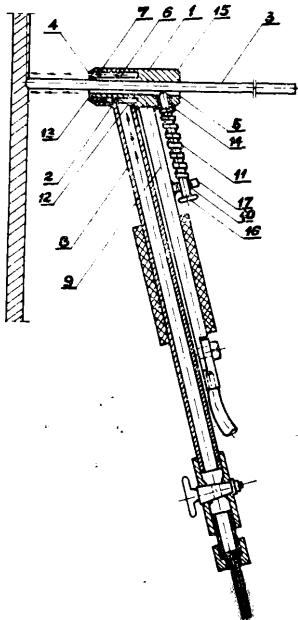
W. 50890

29.09.1973

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Henryk Mildner, Konrad Richter, Józef Witkowski).

Przyrząd do wypalania grani spoin

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wypalania grani spoin gwarancyjnych w warunkach montażowych. Przyrząd według wzoru składa się z uchwyty w kształcie metalowej tulejki (1) w której otworze (2) jest umocowana przesuwnie elektroda (3). Uchwyt od strony czołowej płaszczyzny (4) ma pierścieniową wolną przestrzeń (6) o zwężeniu (13), do której rurką (8) jest doprowadzane sprężone powietrze. Do płaszczyzny walcowej (7) tulejki (1) równolegle do rurki (8) jest przymocowany metalowy pręt (9) o dobrej przewodności elektrycznej, połączony z przewodem spawarki oraz przesuwnie osadzony dociskowy kołek (10) z zakończeniem (15) i osadzeniem pierścieniowym (16) oraz spiralną sprężyną (11). (3 zastrzeżenia)



49h; B23k

W. 51021

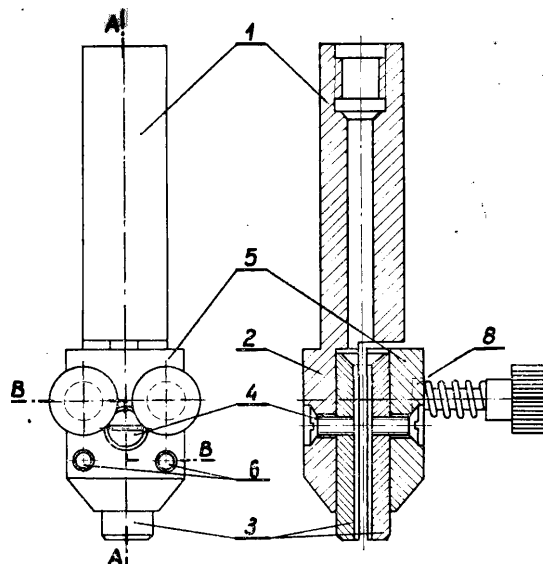
24.10.1973

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Henryk Kurpisz, Władysław Waras).

Walcowy przewodnik drutu elektrodowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest walcowy przewodnik drutu elektrodowego dla automatu spawalniczego. Znany przewodnik składający się z wydrążonego walca i przykręconej do niego tulejki prądowej nie zapewnia ciągłego styku z drutem elektrodowym. Przedmiot wzoru najlepiej obrazuje fig. 2, która przedstawia przewodnik w przekroju. Wydrążony walec (1) wyposażono w płytkę (2), do której zamocowana jest przesuwnie nakładka (5) i dociskana do płytki (2) za pomocą sprężyn (12) osadzonych na śrubach (10). Przykręcone do płytki (2) i nakładki (5) półki prądowej tulei (3) są do siebie dociskane i zapewniają stały kontakt z drutem elektrodowym. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



49h; B23k

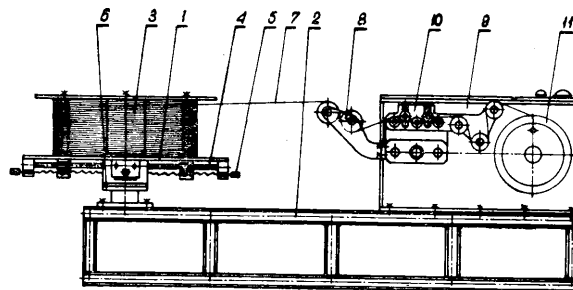
W. 51044

29.10.1973

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Henryk Ziółkowski, Ryszard Hołdun).

Nawijarka do drutu na automaty spawalnicze

Nawijarka do drutu na automaty spawalnicze posiada specjalny uchwyt samocentrujący (1), nawijarkę zasadniczą (9) i urządzenie do czyszczenia drutu (8). Uchwyt samocentrujący (1) posiada szczęki (3) osadzone na prowadnicach kołowych (4), których przesuw promieniowy odbywa się za pomocą dowolnej ze śrub pociągowych (5), oraz hamulec mechaniczny (6). Nawijarka zasadnicza (9) posiada układ rolek prostująco-układających (10) o stopniowej regulacji prędkości przesuwu w stosunku do obrotów wrzeciona (16) z odpowiednią dokładnością dla każdej średnicy nawijanego drutu, za pomocą skrzynki posuwów (19) i śruby pociągowej (25). Skrzynka posuwów (19) jest zespołem przekładni z kołami zębatymi przesuwymi i/lub wymiennymi. Urządzenie do czyszczenia drutu (8) zawiera układ tarcz ściernych hamowanych, czyszczących drut (7) na pełnym obwodzie na zasadzie poślizgów. (4 zastrzeżenia)



49h; B23k

W. 51166

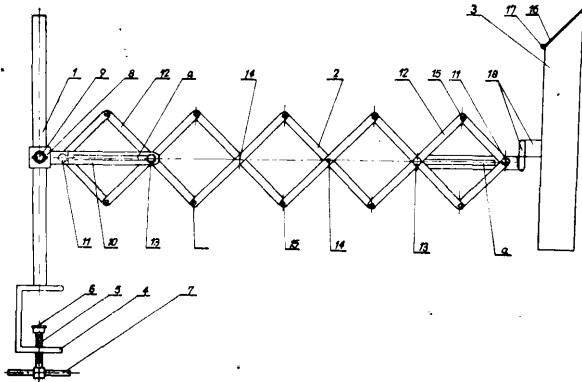
28.11.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Tychy, Polska (Paweł Leśny).

Wysięgnikowy ekran spawalniczy

Ekran służy do zabezpieczania spawacza jak i pracowników zatrudnionych w pobliżu stanowiska spawalniczego, przed szkodliwym działaniem promieni wytworzonych przy spawaniu. Urządzenie jest proste w budowie i obsłudze, zajmuje mało miejsca na stanowisku spawalniczym i może być mocowane do jakiegokolwiek przedmiotu. Składa się z wspornika (1) na którym zawieszony jest w sposób przesuwno-obrotowy wysięgnik (2). Na wolnym końcu wysięgnika (2)

osadzona jest za pomocą zawiasy (18), spawalnicza osłona (3). Wysięgnik (2) złożony jest z parzystej ilości jednakowych płytek (12) połączonych ze sobą w członny krzyżowo-przegubowy, które złożone z sobą tworzą układ liniowy, o zmiennym wysięgu. (1 zastrzeżenie)

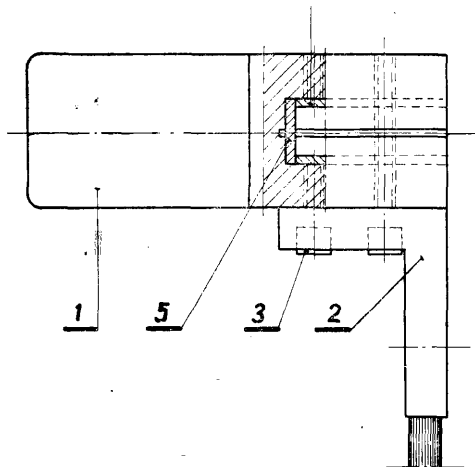


49h; B23k W. 51175 30.11.1973

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Michał Kuczora, Zbigniew Pufal).

Uchwyt elektrody

Uchwyt elektrody zgrzewadła składa się z chwytowej części (1) elektrody z przymocowanym do niej podłączeniem prądowym, wykonanym w kształcie kątownika (2), mocujących śrub (3), izolacyjnej tulejki (4) i izolacyjnej podkładki (5). (1 zastrzeżenie)

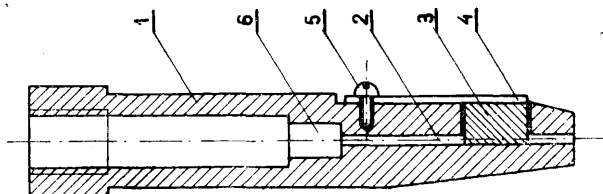


49h; B23k W. 51253 15.12.1973

Politechnika Śląska, im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Pilarczyk, Jan Pilarczyk).

Końcówka pistoletu do spawania w atmosferze gazów ochronnych

Końcówkę pistoletu do spawania w atmosferze gazów ochronnych stanowi metalowy pręt (1) wyprofilowany i zaopatrzony w dolnej części w rowek. W rowku jest umiejscowiony ślizg (2) przyciskany do dna wywierconego w pręcie otworu za pomocą sprężyny (3) i śrubki (4). (1 zastrzeżenie)



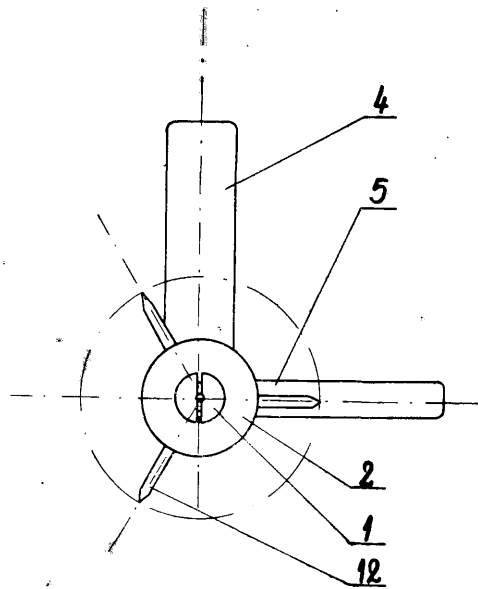
49h; B23k W. 51325 29.12.1973

Zakłady Azotowe „Puławy”, Polska (Andrzej Rene. Jerzy Wiśniewski, Józef Drwiła).

Urządzenie do spawania kół

Urządzenie do spawania kół do płaszczyzn aparatów itp. posiada korpus z trójnogiem. W korpusie tym w osi symetrii wmontowana jest tulejka dwustopniowa, w której są umieszczone odpowiednie szczęki posiadające przedłużenie w postaci wałka. W części stożkowej szczęk znajduje się otwór nieprzełotowy, który służy do ustawiania koła spawianego. Końcówka szczęk (wałek) jest połączony z kablem spawarki.

Urządzenie to posiada na korpusie rękojeść służącą do ustawienia i docięnięcia trójnoży, natomiast tulejka dwustopniowa wraz ze szczękami mocującymi koła spawane jest ustawiona i dociskana rękojeścią zamocowaną na końcówce tulejki dwustopniowej. (5 zastrzeżeń)

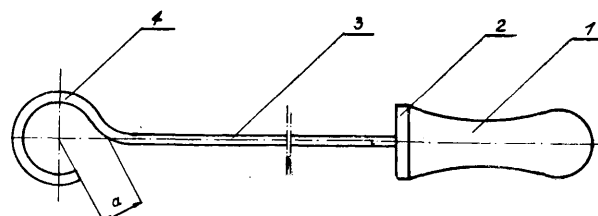


491; B23p W. 50878 27.09.1973

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. Stanisława Szadkowskiego, Kraków, Polska (Mieczysław Kolas, Mieczysław Niemiec).

Uchwyt

Uchwyt ręczny składający się z części stalowej (3) o dowolnej długości i zakończonej hakiem (4) oraz: drewnianej ręczki (1) wzmocnionej metalowym pierścieniem (2), jest przeznaczony do ustawiania podpór zwanych lewarkami, na płycie traserskiej pod przedmioty lub elementy przeznaczone do trasowania. Przedmiotowy wzór użytkowy ma na celu zapewnienie bezpieczeństwa wykonującemu operację trasowania pracownikowi. Uchwyt ręczny charakteryzuje się tym, że jego część w kształcie haka (4) posiada rozwarcie „a” mniejsze lub równe średnicy stożkowego lewarka mierzonej w połowie jego wysokości. (1 zastrzeżenie)



491; B23p

W. 51170

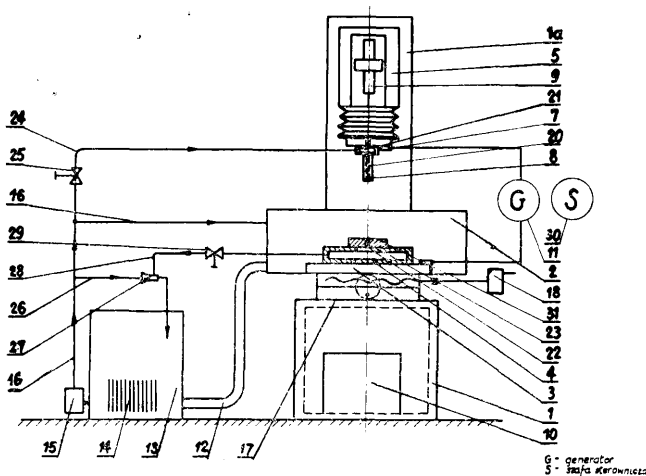
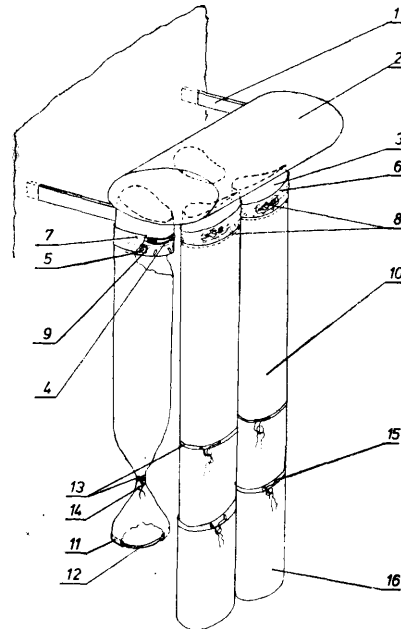
29.11.1973

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Mieczysław Siwczyk, Kazimierz Albiński, Alfred Liebeskind, Tadeusz Sendera, Leszek Adamski, Stanisław Buczek, Józef Nowak, Krzysztof Leidler, Julian Augustyn, Zbigniew Szczepieniec, Jerzy Bojarski, Franciszek Stec).

Drażarka elektroerozyjna

Drażarka elektroerozyjna zawiera ustawioną na korpusie dolnym (1) wannę (2) z usytuowanym w niej stołem (3) i uchwytem (4) służącym do mocowania drażzonego przedmiotu (31). Nad stołem (3) znajduje się zawieszona na górnej części korpusu (1a) głowica (5), w której osadzona jest elektroda robocza (8). Elektroda (8) i uchwyt (4) włączane są do obwodu impulsów elektrycznych. Poniżej wanny (2) usytuowany jest połączony z nią zbiornik cieczy dielektrycznej (13) z filtrem wielostopniowym (14) i pompą tłoczącą (15). Generator (11) i układ sterowania drażarki (30) znajdują się w oddzielnych szafach, stanowiących wolnostojące zespoły. Stół jest wyposażony w dwie krzyżowo usytuowane śruby pociągowe (18 i 19). Ponadto elektroda (8) i uchwyt (4) drażzonego przedmiotu włączone są do układu obiegu cieczy dielektrycznej zasilanego przez pompę (15). Połączenie to służy do usuwania cząstek metalu wyerodowanych w trakcie drażenia.

(1 zastrzeżenie)



50e; B01d

W. 50702

03.08.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Mieczysław Lorens, Władysław Blus, Ireneusz Romanowski).

Filtr workowy

Filtr workowy ma złożone z filtracyjnych rękawów (10) i workowych pojemników (16), dzielone filtracyjne worki zamocowane do skierowanych ku dołowi króćców (3) kolektora (2) w kształcie odcinka rurowego przewodu o przekroju owalnym. Na zewnętrznej powierzchni króćców (3) są karby (4) i/lub bolce (5), na których jednymi końcami są rozłącznie zamocowane filtracyjne rękawy (10) zaopatrzone na obydwu końcach i w środkowej części w zaszwęki (6), (11) i (13). W górnej zaszwęce (6) jest umieszczona taśma (7) z szybkomocującym zamkiem (8) i/lub sprężysta taśma (9) z otworami odpowiadającymi bolcom (5) króćców (3). W dolnej zaszwęce (11) jest umieszczona sztywna obręcz (12), na której swym ściągaczem (15) jest rozłącznie zamocowany workowy pojemnik (16), zaś w środkowej zaszwęce (13) jest nawleczona cięgno (14) do zamykania przewodu rękawa (10) podczas wymiany pojemników (16).

<1 zastrzeżenie)

51c; G10d

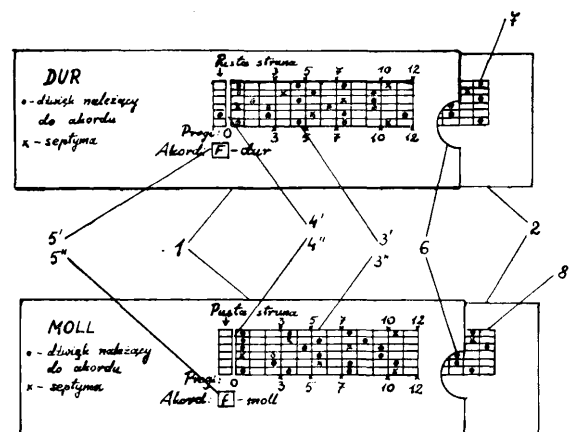
W. 50774

31.08.1973

Tadeusz Kreid, Warszawa, Polska.

Suwak akordów gitarowych

Wzór użytkowy dotyczy suwaka akordów gitarowych. Jest to urządzenie służące do wyszukiwania wszelkich możliwych chwytów gitarowych do rozmaitych akordów. Suwak posiada część nieruchomą, stanowiącą obudowę (1) i przesuwą względem niej część ruchomą. Na części ruchomej znajduje się rysunek wydłużonego gryfu gitary (7), (8) z zaznaczonymi strunami i progami oraz z naniesionymi na tym



rysunku znakami na każdej strunie przy niektórych progach - według specjalnej reguły. Rysunek jest tak umieszczony, że nie jest widoczny cały jednocześnie, natomiast może być ustawiany w różnych pozycjach i w każdej z nich jego widoczna część przedstawia obraz gryfu gitary z zaznaczonymi na strunach miejscami, w których występują dźwięki należące do określonego akordu (zależnego od konfiguracji znaków na rysunku i od wybranej pozycji).

(1 zastrzeżenie)

53g; A23k

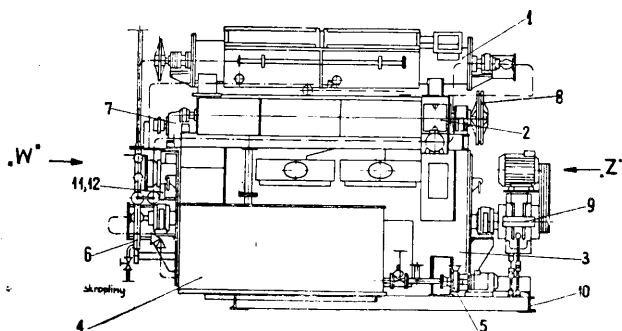
W. 50508

19.06.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska
(Jerzy Żok, Wacław Sobociński, Leonarda Kochańska).

Urządzenie do produkcji mączki rybnej, zwłaszcza na statkach rybackich

Urządzenie do produkcji mączki rybnej, zwłaszcza przeznaczone do instalowania na statkach rybackich składa się z wurnika (1) połączonego króćcem spustowym ze znajdującą się bezpośrednio pod nim prasą (2), której króciec wysypowy wytłoków jest połączony z kolei z króćcem wlotowym suszarki (3) spoczywającej na fundamentowej ramie (10). Równolegle do wurnika, prasy i suszarki na fundamentowej ramie zamontowany jest zbiornik (4) wód kleistych i pompa (5) z napędem. Napędowy zespół (7) wurnika i napędowy zespół (8) prasy są zamocowane na górnej płycie suszarki (3), a napędowy zespół (9) suszarki jest osadzony bezpośrednio na wale suszarki. Na czołowej pokrywie suszarki (3) są zamontowane przyrządy pomiarowe: tablica (11) manometrów i tablica (12) termometrów oraz regulacyjne zawory przy zbiorczej rurze (6). (3 zastrzeżenia)



58a; B30

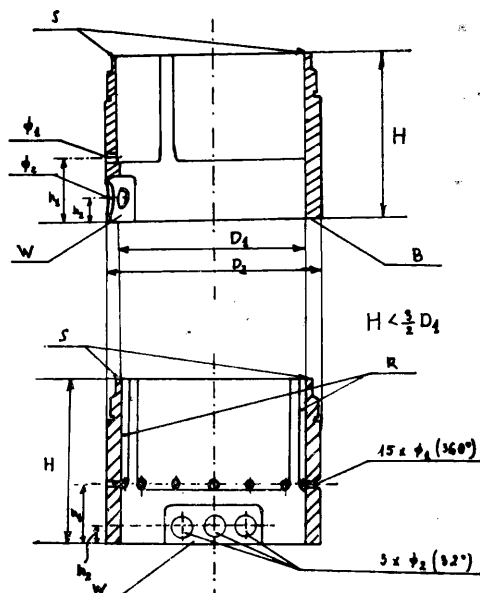
W. 51034

27.10.1973

Zakład Materiałów Magnetycznych „Polfer”, Warszawa, Polska (Piotr Raczyński).

Tuleja dociskowa formy prasowniczej z wybraniem odprowadzającym masę prasowniczą

Tuleja dociskowa według wzoru przeznaczona jest do formy prasowniczej. Tuleja wykonana jest w kształcie pierścienia zaostrego w swej górnej powierzchni czołowej (S) i posiada w dolnej części wybranie (W), łączące się z dolną powierzchnią czołową stanowiącą bazę (B) tulei, w którym poprzez



3 otwory (ϕ_2) odprowadzany jest nadmiar proszku prasowniczego w pierwszym etapie prasowania. Zaostrenie (S) usuwa poprzez rowki (R) i otwory (ϕ_1) rozmieszczone symetrycznie na obwodzie na wysokości (h_1) od bazy (B), nagar prasowniczy z zewnętrznej powierzchni stempla górnego formy prasowniczej. (2 zastrzeżenia)

59b; F04d

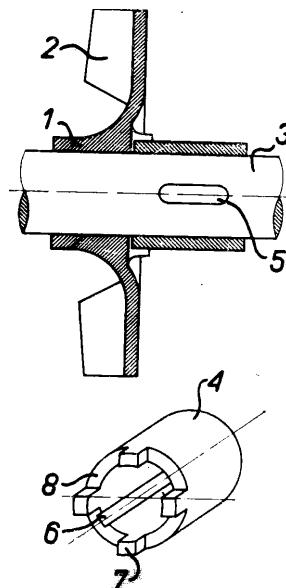
W. 51152

18.08.1969

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych, Zabrze, Polska (Henryk Partyka, Stefan Kosiba, Stanisław Morzyński, Stanisław Nikolin, Jerzy Chodorowski, Stanisław Stahl).

Urządzenie do połączenia wirnika z wałem pompy

Urządzenie do połączenia wirnika z wałem pompy, zwłaszcza w wielostopniowych pompach wirowych z wirnikami wykonanymi z tworzyw sztucznych składające się z piasty wirnika i tulei, znamienne tym, że piasta (1) wirnika (2) na swojej czołowej, obwodowej powierzchni ma prostokątne promieniowe występy i wgłębienia, i tuleja (4) na swojej czołowej, obwodowej powierzchni ma prostokątne promieniowe występy (7) i wgłębienia (8) przy czym występy i wgłębienia piasty odpowiadają wymiarowo występom (7) i wgłębieniom (8) tulei. (1 zastrzeżenie)

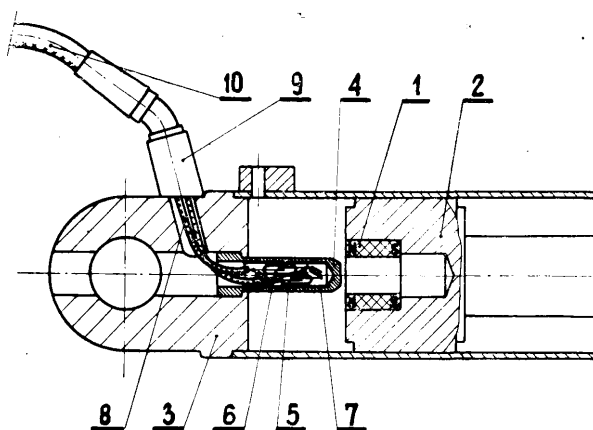


60a; F15b

W. 50781

01.09.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Czyż, Włodzimierz Leszczyński, Ludwik Gajowy, Andrzej Tobor).



Czujnik do kontroli i sygnalizacji dojścia tłoka do cylindra

Czujnik do kontroli i sygnalizacji dojścia tłoka do dna cylindra mający zastosowanie zwłaszcza w silownikach hydraulicznych składa się z zestyków zwiertnych (5, 6) umieszczonych w izolacyjnej koszulce (7) i osłonie (4), połączonych przewodami (8) poprzez koncentryczne sprzęgło (9) z urządzeniem sygnalizacyjnym. W tłoku (2) silownika zamocowany jest koncentryczny magnes (1) pierścieniowy, który przy zbliżeniu się tłoka do dna cylindra nachodzi na osłonę (4). (1 zastrzeżenie)

60a; F15b

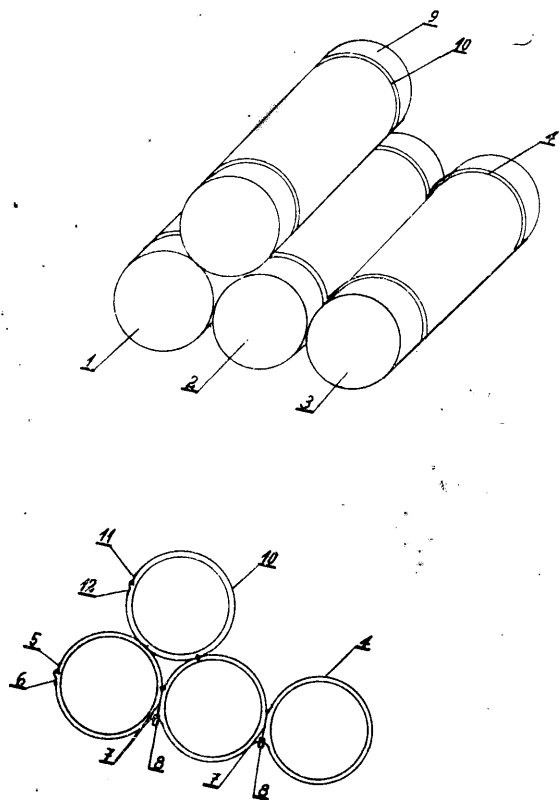
W. 50791

04.09.1973

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Anna Barna, Mikołaj Dawdziuk).

Siedzisko pneumatyczne

Siedzisko pneumatyczne składa się z czterech cylindrycznych komór (1), (2), (3) i (9), z których komory (1), (2) i (3) są usytuowane szeregowo jedna obok drugiej i są połączone ze sobą rozłącznie za pomocą pasów (4) zaopatrzonych na końcach w kłamry (5) i zaczepy (6), przy czym do pasów tych są zamocowane krótsze pasy (7) zaopatrzone w kłamry (8) i przechodzące pomiędzy komorami (1) i (2) oraz (2) i (3), natomiast komora (9) usytuowana pomiędzy komorami (1) i (2) jest połączona z nimi rozłącznie za pomocą pasów (10) zamocowanych do pasów (4) i zaopatrzonych w kłamry (11) i (12). (1 zastrzeżenie)



63a; B62c

W. 51268

19.12.1973

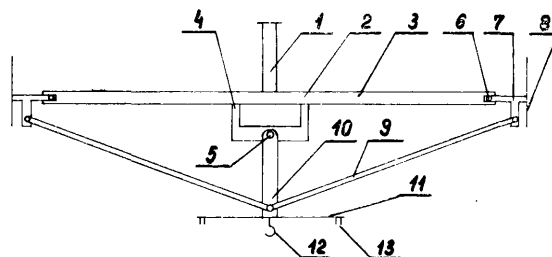
Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Ewald Sasimowski, Tomasz Otmianowski).

Układ kierowniczy wozu dostawczego konnego

Układ kierowniczy składa się z osi (3) wozu do której przyspawany jest uchwyt (4) sworznia (5) skrepu stanowiącego oś obrotu całego układu, przy czym oś (3) zakończona jest przegubami (6). Na przegubach (6)

zawieszone są półosie (7) z przyspawanymi do nich piastami kół (8), natomiast półosie (7) połączone są przegubowo poprzez płaskowniki (9) z trzonem (10) do którego przyspawana jest orczyca (11) zaopatrzona w hak (12) do orczyka i zaczepy (13) na dyszle.

(1 zastrzeżenie)



63b; B62b

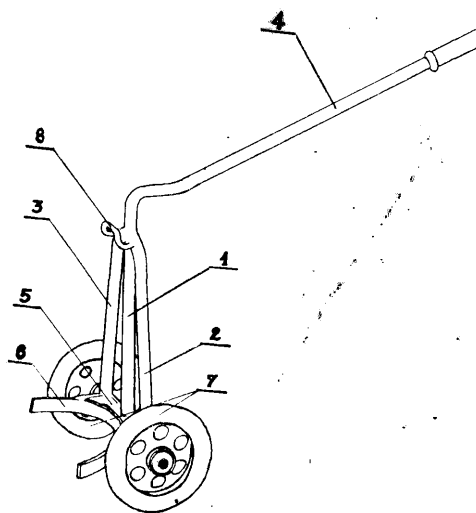
W. 50946

12.10.1973

Wiesław Jaroszyński, Warszawa, Polska (Wiesław Jaroszyński).

Wózek szczególnie do przewożenia konwi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek szczególnie do przewożenia konwi przeznaczonych do mleka, zaopatrzony w parę kół oraz odpowiednio wyprofilowany uchwyt z rękojeścią. Wózek według wzoru stanowi rama wykonana z trzech rur (1), (2) i (3) usytuowanych względem siebie pod kątem, osadzonych na wsporniku (5) wyposażonym w odpowiednio wyprofilowany po łuku płaskownik (6), natomiast w górnej części ramy poniżej uchwytu (4) osadzony jest hak (8). (1 zastrzeżenie)



63b; B62b

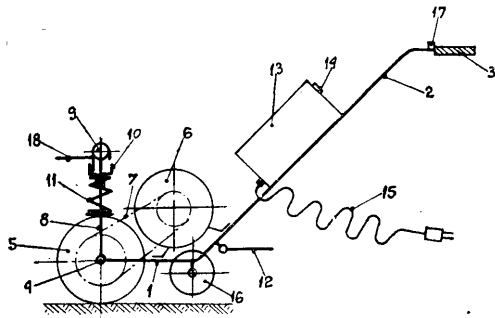
W. 51088

10.11.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych Łódź, Polska (Jerzy Michalak, Zenon Bogusz).

Pojazd siodłowy

Pojazd siodłowy jest przeznaczony w halach produkcyjnych lub magazynach do przetaczania wózków naczepowych, bądź też samochodowych przyczep siodłowych. Ma on postać taczki i zawiera nośną ramę (1) z rozwidlonym układem kierownicy (2). Motoreduktor (6) wraz ze sterowniczą skrzynką (13) stanowią napęd na jezdne koła (5), za pośrednictwem łańcuchowej przekładni (7). Siodłowy uchwyt (8) zakończony kulistą częścią (9), jest zaopatrzony w zatrzaskową tuleję (10) i rozprężną sprężynę (11), przy czym zatrzaskowa tuleja (10), jest połączona z nożną dźwignią (12). (2 zastrzeżenia)



63c

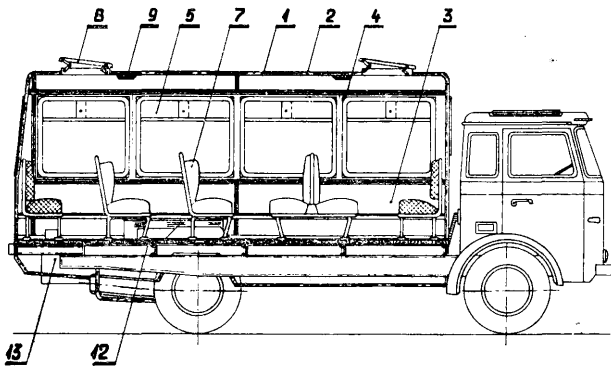
W. 48889

22.06.1972

Kopalnia Rudy Żelaza „Osiny”, Osiny, Polska (Andrzej Adamski, Stanisław Ficenes, Stanisław Drab, Władysław Kubicki, Jerzy Kaniewski, Władysław Palacz, Daniel Strzelczyk).

Nadwozie osobowe

Nadwozie osobowe według wzoru składa się ze szkieletu stalowego (1), pokrytego blachą stalową (2). Wnętrze nadwozia wyłożone jest płytą spільną (3) emaliowaną. W nadwoziu rozmieszczono dwanaście okien (5), z których trzy stanowią otwory bezpieczeństwa. Czwarte wyjście bezpieczeństwa stanowią drzwi usytuowane w końcowej części prawej strony nadwozia. Wewnątrz zamontowane są miękkie siedzenia (7) dla dwudziestu dziewięciu osób; w tym cztery miejsca składane. W dachu nadwozia umieszczone są dwa wywietrzniki (8), a pod podłogą zamontowane jest urządzenie grzewcze (13). (2 zastrzeżenia)

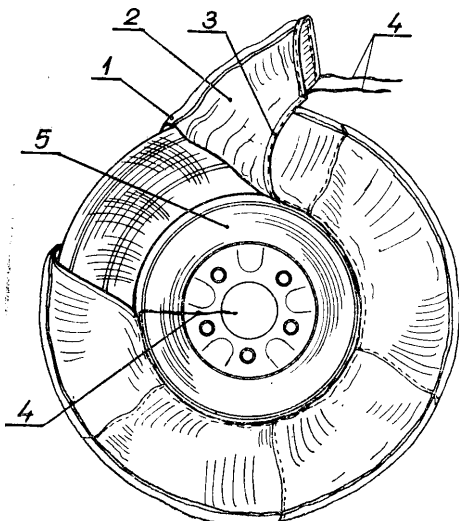


63c; B62d

W. 50745

20.08.1973

Zakłady Tworzyw Sztucznych „ERG”, Olawa, Polska (Jan Ciupak, Jan Ryczkowski, Otto Pawiński)



Pokrowiec na zapasowe koło samochodowe dowolnych wymiarów, szczególnie do samochodu osobowego

Pokrowiec utworzony jest przez podłużny pas (1) oraz przez doszyte do jego dłuższych boków i wzajemnie również ze sobą zszyte stanowiące boki pokrowca kilka części (2). Na obrzeżu wolnych boków pokrowca są wykonane zawrębienia (3) dla włożenia w nie dwóch kawałków tasiemki (4) do zamocowania pokrowca na kole (5). (2 zastrzeżenia)

63c; B60d

W. 50821

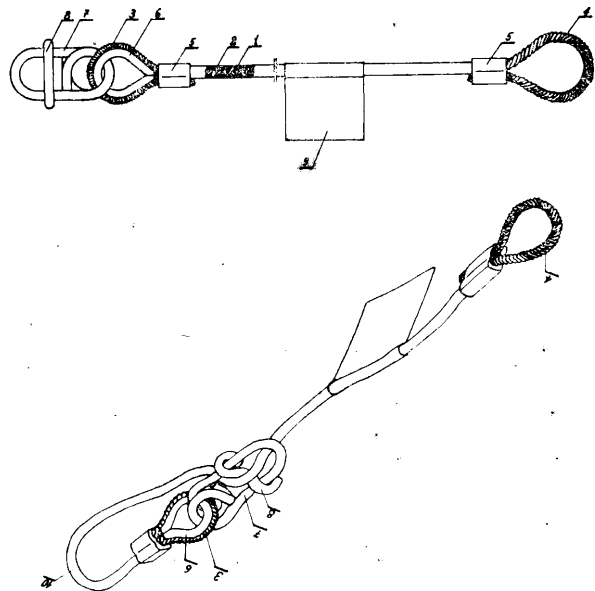
13.09.1973

Pierwszeństwo: 18.03.1973 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Środa Wlkp., Polska (Antoni Gładkiewicz, Bohdan Kiryluk).

Linka holownicza

Linka holownicza stanowi odcinek stalowej linki (1) w koszulce (2) z tworzywa sztucznego z wykonanymi na obu końcach pętami (3) i (4), przy czym pętla (3) jest zaopatrzona w chomątko (6) oraz agrafkowy zamek (7), mający kształt owalnego pierścienia z zagiętymi końcami, zaś do jednego ramienia zamka (7) jest zamocowana przesuwnie i obrotowo zapadka (8). (1 zastrzeżenie)



63c; B60s

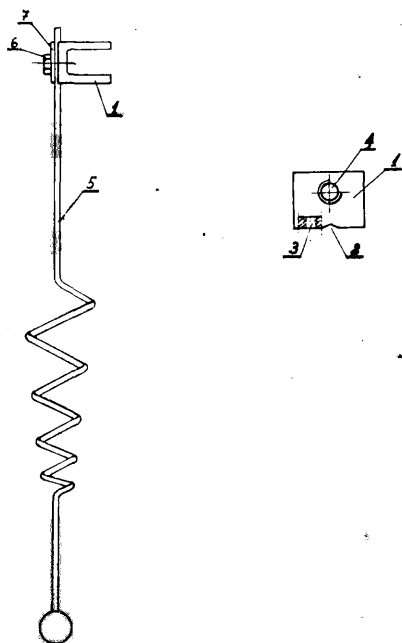
W. 50827

14.09.1973

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Środa Wlkp., Polska (Andrzej Beszterda, Bohdan Kiryluk).

Sygnalizator akustyczny

Sygnalizator akustyczny ma postać pręta (5) zwinie- tego w środkowej części w cylindryczną lub stożkową sprężynę ma na jednym końcu zamocowaną metalową kulkę, zaś drugi koniec pręta (5) jest zamocowany przesuwnie w mocującym uchwycie (1), przy czym uchwyt (1) ma kształt ceownika z wykonanym w przedniej ścianie podłużnym i trójkątnym zagłębieniem (2) oraz z nagwintowanym otworem (3) usytu- owanym w pobliżu trójkątnego zagłębienia (2), nato- miast w ramieniu uchwytu (1) jest wykonany drugi nagwintowany otwór (4). (1 zastrzeżenie)



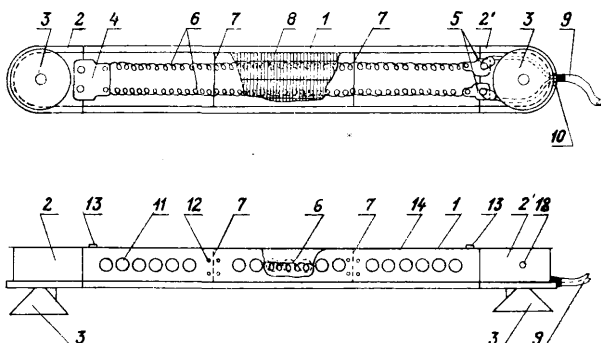
63c; B60j W. 50876 28.09.1973

Szczepański Rajmund, Warszawa, Polska (Szcze-
pański Rajmund).

Grzałka do szyb, zwłaszcza do pojazdów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest grzałka do
szyb zwłaszcza do pojazdów.

Grzałka w zasadniczej swej części składa się z pro-
stokątnej obudowy (1) o półkolistych krótszych bo-
kach (2) i (2'). Półkoliste boki (2) i (2') do obudowy (1)
przymocowane są wkrętami (13). W bokach (2) i (2')
usytuowane są złącza (4) i (5) oraz zamocowane są
przyssawki (3) niewidocznymi trzpieniami w otwo-
rach (19) i (18) boków (2) i (2') obudowy (1). Złącza
(4) i (5) połączone są spiralą (6) z tym, że do złącza (5)
doprowadzony jest zasilający przewód elektryczny (9)
poprzez uskok (10) w boku (2). Obudowa (1) posiada
przegrody (7) z otworami dla spirali (6). Przegrody
(7) mocowane są w ściankach (17) i (14) obudowy (1)
poprzez jej wyoblenie (12). Przegrody (7) jak i pół-
koliste boki (2) i (2') są z materiałów izolacyjnych.
Obudowa (1) zabezpieczona jest od góry siatką (6)
spoczywającą na przegrodach (7) i ściankach (17)
i (14). Ścianka (17) obudowy (1) natomiast posiada
cyrkulacyjne powietrzne otwory (11). (1 zastrzeżenie)



63c; B60p W. 50930 10.10.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Transportu i Sprzętu Bu-
dowlanego, Wrocław, Polska (Leopold Rogowski, Adam
Nizyński, Mieczysław Siemko).

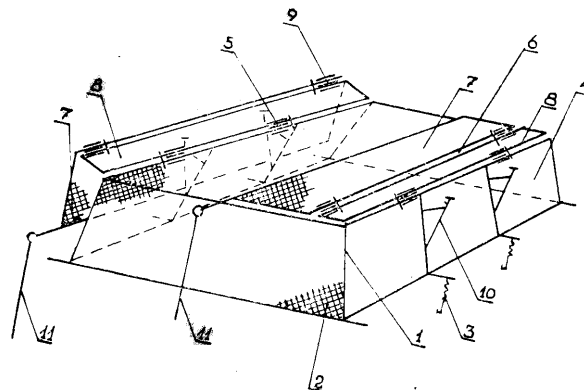
Pokrywa skrzyni samochodowej do przewozu gorących mas

Pokrywa według wzoru posiada wykonany z rur
lub prętów stalowych szkielet (1) pokryty brezentem
(2) i jest łączona ze skrzynią samochodową przy uży-

ciu sprężynowych uchwytów (3) zaczepianych do sta-
lowego kształtownika stanowiącego górną krawędź
skrzyni samochodowej.

Do boków (4) pokrywy są zamocowane na zawia-
sach (5) dwa załamujące się skrzydła (6) składające
się z ramy (7) szerokiej i wąskiej ramy (8). Ramy (7)
i (8) są wzajemnie połączone zawiasami (9), przy
czym w pozycji otwartej rama (8) opiera się o odboje
(10) zamocowane do boków (4), a rama (7) zwisa pio-
nowo w dół i jest wyposażona w dźwignię (11).

(1 zastrzeżenie)

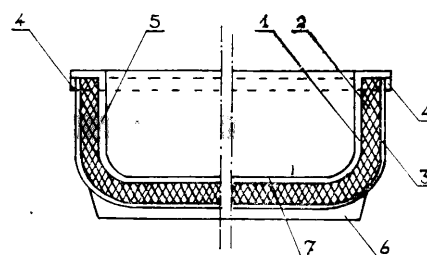
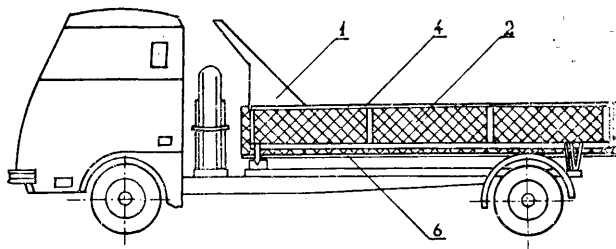


63c; B60p W. 50940 10.10.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Transportu i Sprzętu
Budowlanego, Wrocław, Polska (Nikodem Ciszek, Zyg-
munt Jegor).

Skrzynia samochodowa do przewozu gorących mas

Skrzynia według wzoru składa się z konstrukcji
stalowej (1) do której wnętrza przyklejona jest war-
stwa izolacyjna (2) na przykład z filcu. Izolacja (2)
jest chroniona brezentem (3) i zabezpieczona przed
oderwaniem się płaskownikami (4) zamocowanymi do
bocznych ścian (5) i sztywnymi prętami (6) mocowa-
nymi do dna (7) skrzyni. (1 zastrzeżenie)



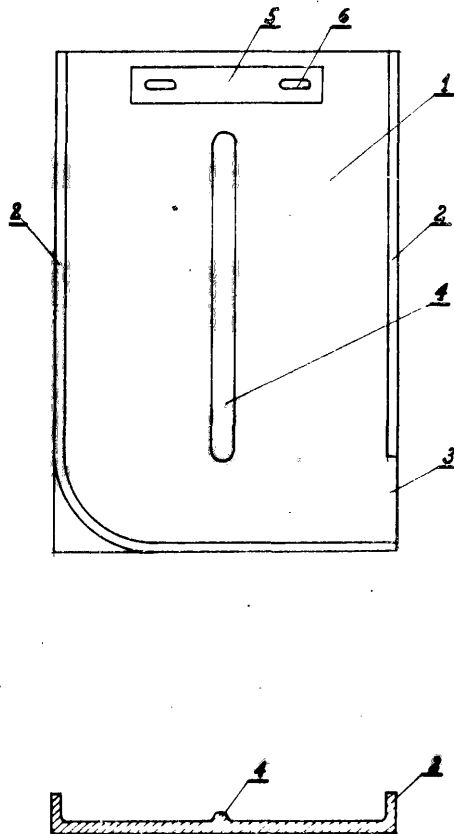
63c; B60r W. 50903 03.10.1973

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Sto-
mil”, Piastów k/Warszawy, Polska (Arkadiusz Stępiń-
ski, Mieczysław Dąbrowski, Aleksander Stanecki).

Fartuch samochodowy

Fartuch samochodowy, wykonany z elastycznego
tworzywa, ma kształt prostokątnej płyty (1), przy
czym wzdłuż krawędzi trzech boków płyty (1) -

dwóch dłuższych i jednego krótszego boku - biegnie występ (2) usytuowany prostopadle do powierzchni płyty (1) z tym, że w jednym narożu występ (2) przechodzi łukiem z krawędzi dłuższego boku na krawędź krótszego boku, natomiast występ (2) biegnący wzdłuż krawędzi drugiego dłuższego boku nie dochodzi do krawędzi krótszego boku, tworząc szczelinę (3).



63e; F04b

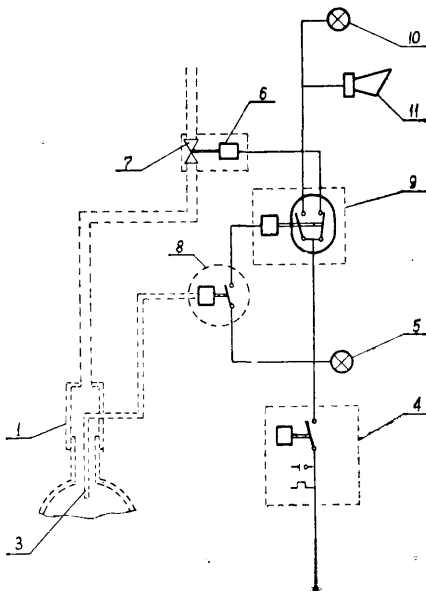
W. 51026

26.10.1973

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus” Ursus k/Warszawy, Polska (Eugeniusz Jankowski, Jerzy Milewski).

Urządzenie do napełniania sprężonym powietrzem opon kołowych środków transportowych, zwłaszcza kołowych ciągników rolniczych

Urządzenie do napełniania sprężonym powietrzem opon kołowych środków transportowych, zwłaszcza



kołowych ciągników rolniczych składające się z przewodów doprowadzających, elementów sygnalizacji świetlnej i dźwiękowej, zaworu odcinającego, manometru oraz przełącznika, w celu dokonania dokładniejszego pomiaru ciśnienia panującego w oponie, zostało wyposażone w końcówkę doprowadzającą (1), zaopatrzoną w sondę (3), która służy do doprowadzania powietrza ze środka opony do manometru (8), wskazującego ciśnienie w tej oponie. (1 zastrzeżenie)

63g; B62j

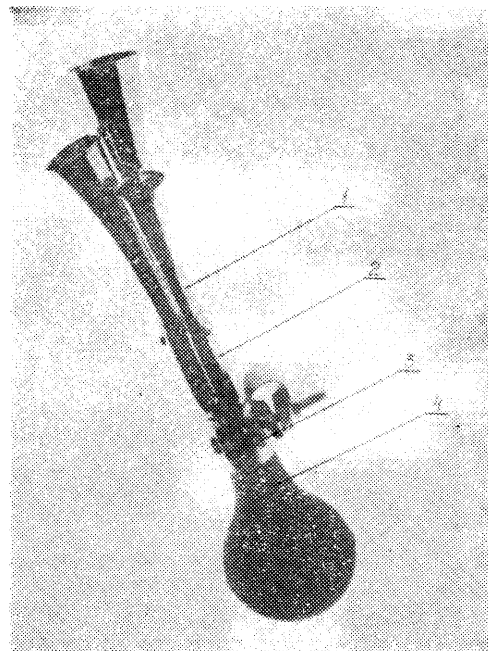
W. 50930

08.10.1973

Ryszard Milan, Wrocław, Polska (Ryszard Milan).

Jedno- i wielotonowy sygnał dźwiękowy ostrzegawczy do rowerów i motorowerów

Sygnał ostrzegawczy według wzoru użytkowego składa się z zespołu jednej lub więcej tub (1), połączonych we wspólnym korpusie (2). Uchwyt (3) służy do zamocowania sygnału do pojazdu. Na dolnej części korpusu (2) zamocowana jest gruszka gumowa (4). (1 zastrzeżenie)

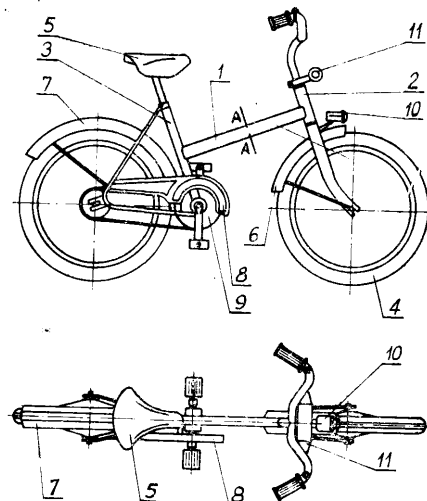


63h; B62h

W. 50874

27.09.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych oraz Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Józef Podlaski, Benedykt Grota, Zbigniew Jaruzek).



Rower uniwersalny dziewczęco-chłopięcy

Rower uniwersalny dziewczęco-chłopięcy jest przeznaczony jednocześnie dla dziewczynki i dla chłopca w wieku przedszkolnym. Ma on ramę z jedną główną rurą nośną (1) o przekroju owalnym z płaskimi bokami połączoną końcami z rurą przednią (2) i rurą podsiodłową (3). Rura przednia (2) i rura podsiodłowa (3) są równoległe do siebie, a prostopadłe do głównej rury nośnej (1), a ich średnice są w przybliżeniu równe szerokości przekroju głównej rury nośnej (1). Rower jest osadzony na kołach (4) o wymiarze nominalnym 16 X 1,75 cala, wyposażony w duże wygodne siodło (5), błotniki przedni (6) i tylny (7) aluminiowe, osłonę (8) łańcucha wykonaną z tworzywa oraz bateryjne oświetlenie (10) i kierunkowskazy (11). (2 zastrzeżenia)

63i; B62l

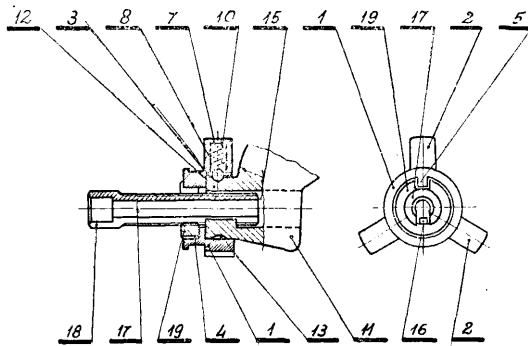
W. 51120

19.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Mieczysław Krzeszowiec).

Pokrętło ręczne do regulacji napięcia linki Bowdena

Pokrętło ręczne układu hamulcowego w pojazdach jednośladowych składa się z korpusu (1) i otworowej śruby (17) z nakrętką (19). Korpus (1) posiada wgłębienie (3) w którym osadzony jest koniec (12) uchwyty (11) dźwigni hamulcowej. Część cylindryczna tego końca posiada wycięcie (13) w którym prowadzona jest kulka (8) zatrzasku. Śruba (17) swoim przecięciem (18) nachodzi na występ (16) uchwyty (11) i poprzez gwint uzyskuje ruch wzdłużny a tym samym naciąg linki. (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

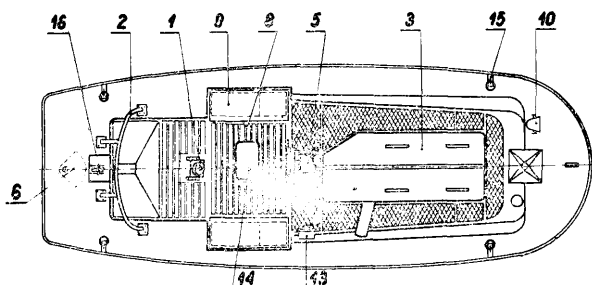
W. 50167

03.04.1973

Stocznia „Ustka”, Ustka, Polska (Romuald Czerniejewski, Leszek Dulski, Jan Zaliński, Janusz Kenc).

Łódź pomocnicza dla rybołówstwa

Łódź pomocnicza dla rybołówstwa morskiego wyposażona w napęd motorowy oraz śrubę napędową umieszczoną w stałej dyszy Korta charakteryzuje się tym, że posiada kadłub, którego rozpiętość wręgów na poszczególnych wodnicach jest zależna od szerokości maksymalnej łodzi. Łódź posiada dziób o korzystnie pełnotłowym kształcie, przy czym rozpiętości teoretyczne wodnic na wręgu $9\frac{1}{2}$ mają się do siebie licząc



od najwyższej jak 1,431 : 1,731 : 4,41 a na dnie łodzi w okolicy wręgu $2\frac{1}{2}$ jest usytuowany holowniczy pachoł (1).

Pachoł (1) jest odchylony od poziomu korzystnie o 45° , a lina holownicza przechodząca przez holowniczy pałak (2) tworzy z osią pachoła (1) kąt 90° .

(2 zastrzeżenia)

65a; B63b

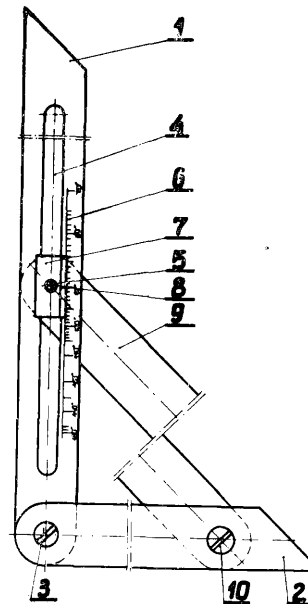
W. 50792

04.09.1973

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Zygmunt Duzowski, Feliks Chyży).

Szablon do ustawiania usztywnień na blachach sekcji kadłuba statku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szablon do ustawiania usztywnień na blachach sekcji kadłuba statku pod dowolnym kątem. Dotychczas stosowane drewniane szablony są mało trwałe i niedogodne w użyciu. Przedmiot wzoru najlepiej obrazuje fig. 1, która przedstawia szablon w widoku z przodu. Szablon składa się z stałego ramienia (1) i wychylnego ramienia (2) połączonych ze sobą obrotowo za pomocą nitu (3). Stałe ramię (1) ma skalę (6) i szczelinę (4), w której osadzona jest przesuwne śruba (5) łącząca suwak (7) z końcem listwy (9). Drugi koniec listwy (9) zamocowany jest do wychylnego ramienia (2). Na ramieniu (1) naniesiona jest kątowa skala (6) umożliwiająca odczytanie wartości kąta. Przesuwne zamocowanie końca listwy (9) i suwaka (7) względem ramienia (1) umożliwia ustawienie ramion (1, 2) pod dowolnym kątem, przy czym listwa (9) ustalająca ich położenie nie wychodzi poza krawędzie pomiarowe. (1 zastrzeżenie)



65b; B63h

W. 50796

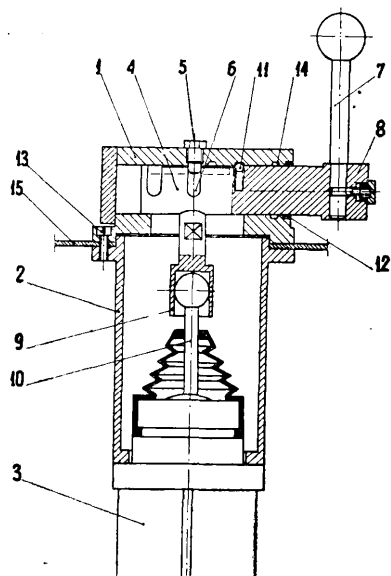
04.09.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Stanisław Witkiewicz, Adam Marszałek, Ireneusz Ruś, Michał Andersohn).

Głowica do sterowania okrętowych mechanizmów pokładowych z napędem hydraulicznym

Głowica według wzoru przeznaczona jest do sterowania okrętowych mechanizmów pokładowych z napędem hydraulicznym. Głowica ma umieszczony poziomo wałek, który w wystającej z korpusu części posiada otwór służący do osadzania dźwigni nastawczej. Wałek za pomocą umocowanego w nim popychacza w formie tulei, łączy się przegubowo z dźwignią rozdzielacza krzyżowego i przenosi ruch z dźwigni nastawczej na dźwignię sterującą znanego rozdzielacza

krzyżowego czterozaworowego. Na wałku nacięty jest układ rowków stanowiący w rozwinięciu kształt litery H z przedłużoną poprzeczką odchyloną od poziomu. Umieszczony na wałku zatrzask opierając się w wycięciach korpusu utrzymuje w wymaganych położeniach wałek, nie pozwalając na jego samoczynny przesuw utrzymując ciśnienie na wyjściu z zaworów na wymaganym poziomie. (3 zastrzeżenia)



65b; B63c

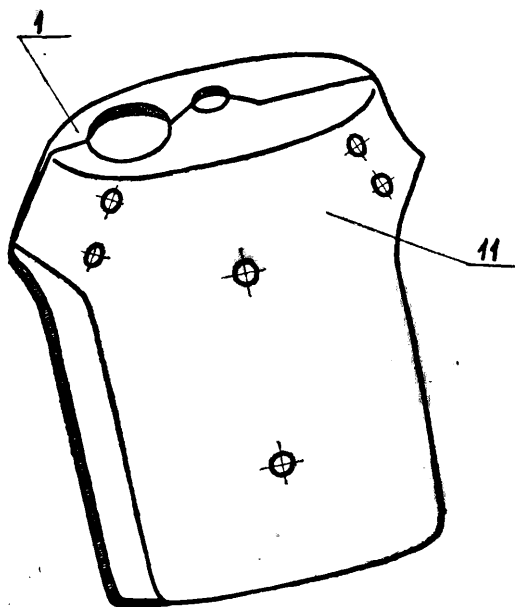
W. 50826

13.09.1973

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Mera-Wag”, Gdańsk, Polska (Stanisław Karwacki, Jan Szwarc).

Oslona zamykająca wewnątrz aparatu oddechowego

Oslona zamykająca wewnątrz dwubutlowego aparatu oddechowego, składa się z dwóch laminowanych płyt, połączonych obrzeżami. Obie płyty (1) i (11) mają kształty podobne, zbliżone do kształtu dużej litery „TV”. Górne części (2) i (12), przeznaczone do obejmowania sferycznych części butli, są wyoblone. Dolne części (3) i (13), przeznaczone do osłaniania pływaków, są płaskie i zagięte u dołu pod kątem prostym ku sobie. Obie są zaopatrzone w partie otworów (4—6). Otwory te są usytuowane na obrzeżach kontaktujących się wzajemnie obu płyt. Przeznaczone są one do wprowadzania części regulacyjnych i kontrolnych



aparatu. Spodnia część, to jest płyta (11) jest wyposażona u góry w otwory (7) do zamocowania pasów nośnych i stanowi część układu nośnego aparatu. Wierzchnia część, to jest płyta (1) jest wyposażona u góry w mniejsze otwory (8), służące do odprowadzania wydychanego powietrza z aparatu.

(1 zastrzeżenie)

65h; B63h

W. 50759

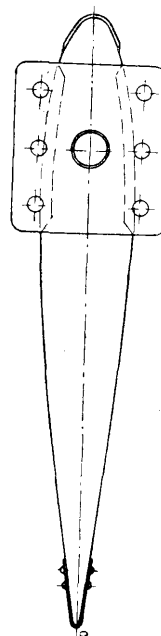
24.08.1973

Stocznia „Ustka”, Ustka, Polska (Tadeusz Przewoźny, Zdzisław Foltyn).

Ster okrętowy

Ster okrętowy zwłaszcza dla kutra rybackiego składa się z rurowego trzonu i z pionowej wżebrowanej płyty przyspawanej do poboczniczy tego trzonu. Poszycie płetwy jest wykonane z laminatu poliestrowo-szklanego. Poszycie to zamyka szczelnie użebrowaną płytę oraz trzon. Na krawędziach natarcia i spływu są umocowane metalowe nakładki ochronne.

(2 zastrzeżenia)



67a; B24b

W. 51008

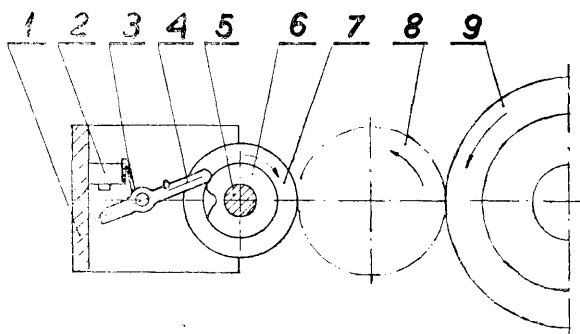
20.10.1973

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Stanisław Kalinowski).

Urządzenie do zabezpieczenia wałka przed wyrwaniem z kłów szlifierki

Urządzenie do zabezpieczenia wałka przed wyrwaniem z kłów szlifierki składa się z rolki gumowej (7), osadzonej na wałku (5), umieszczonym w łożyskach w korpusie (1), na obu końcach której są zamocowane nieruchomo krzywki (6). Po krzywkach (6) przesuwają się w czasie obrotu rolki (7) dwie dźwignie sterujące (4), dociskane do krzywek (6) sprężynami dociskowymi (3), a osadzone wahlwie w korpusie (1). Drugie końce dźwigni sterujących (4), w czasie zmiany kierunku obrotu przedmiotu szlifowanego (8), zmieniając położenie, włączają mikrowyłączniki (2) powodujące zamknięcie obwodu elektrycznego, przykładowo 24V, sterującego mechanizmem odskoku wrzecienika tarczy szlifierskiej (9). Powrót dźwigni sterujących (4) w położenie wyjściowe następuje samoczynnie, z chwilą gdy tarcza szlifierska (9) odsunie się od przedmiotu obrabianego (8), który zacznie obracać się w kierunku zgodnym z podanym na fig. 1 i zmieni kierunek obrotu rolki gumowej (7) na współbieżny.

(2 zastrzeżenia)



67a; B24b

W. 51309

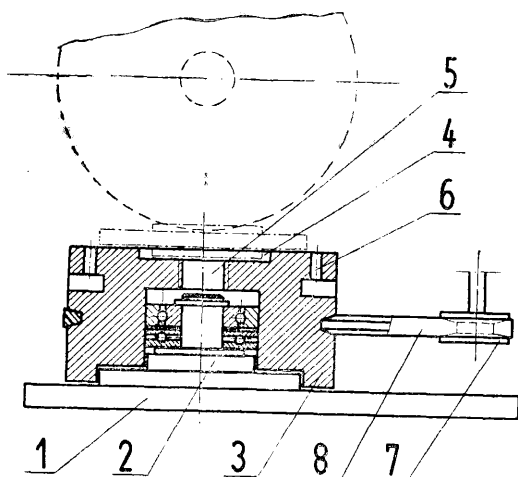
28.12.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Przedsiębiorstwo Państwowe, Lublin, Polska (Henryk Wroński).

Przyrząd do szlifowania płaszczyzn zwłaszcza do ostrzenia noży do wilków

Przyrząd według wzoru przeznaczony jest do szlifowania płaszczyzn, zwłaszcza do ostrzenia noży do wilków, i ma zastosowanie w zakładach nie posiadających specjalizowanych szlifierek. Przyrząd składa się z korpusu (1) na którym ułożyskowany jest bęben (3) połączony z napędowym kołem pasowym (7) za pośrednictwem pasa klinowego (8). W bębnie wykonane jest pierścieniowe wybranie (4), otwór gwintowany (5), przeznaczony do mocowania trzpienia, oraz otwory (6) pod śruby ustalające.

(1 zastrzeżenie)



68d; E05f

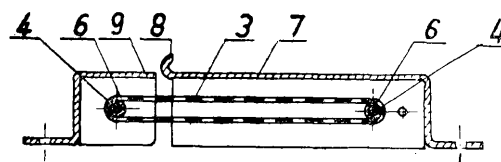
W. 50901

02.10.1973

Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych Łódź-Bałuty, Łódź, Polska (Miroslaw Przybylski).

Samozamykacz do drzwi

Samozamykacz do drzwi według wzoru ma zastosowanie zwłaszcza do drzwi wejściowych w budownictwie mieszkaniowym, komunalnym i przemysłowym. Samozamykacz jest zaopatrzony w gumową taśmę bez końca, opasującą dwa jednakowe sworznie metalowe, luźno wpuszczone w tuleje z tworzywa sztucznego. Jeden ze sworzni jest umieszczony w krótszej części obudowy w kształcie prostokątności, a dodatkowy sworznie równoległy do pierwszego jest umieszczony w dłuższej części obudowy o kształcie podobnym do części krótszej, przy czym części te są rozłączne. Dłuższa część obudowy ma na jednym końcu wierzchniej ściany półokrągłe wywinicie, skierowane wybrzuszeniem do wierzchniej ściany części krótszej obudowy, oraz w bocznych ścianach ma nawiercone otwory regulacyjne naciągu taśmy gumowej, umieszczone naprzeciw siebie. (2 zastrzeżenia)



68d; E05c

W. 50948

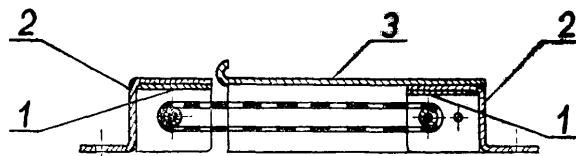
11.10.1973

Wzór dodatkowy do wzoru W. 50901

Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych Łódź-Bałuty, Łódź, Polska (Miroslaw Przybylski).

Samozamykacz do drzwi

Samozamykacz drzwi według wzoru ma zastosowanie zwłaszcza do drzwi wejściowych w budownictwie mieszkaniowym, komunalnym i przemysłowym. Samozamykacz jest zaopatrzony w gumową taśmę bez końca opasującą dwa jednakowe sworznie metalowe, luźno wpuszczone w tuleje z tworzywa sztucznego. Jeden ze sworzni jest umieszczony w krótkiej części obudowy blaszanej, złożonej z wycinka w kształcie ceownika, wpasowanego w wewnętrzne wygięcie dodatkowego wycinka o kształcie schodkowym i przypawanego do niego w dowolnym miejscu. Dodatkowy sworznie jest umieszczony w długiej części obudowy blaszanej, złożonej z takich samych luźnych wycinków umieszczonych w płaszczyźnie o kształcie ceownika. (1 zastrzeżenie)

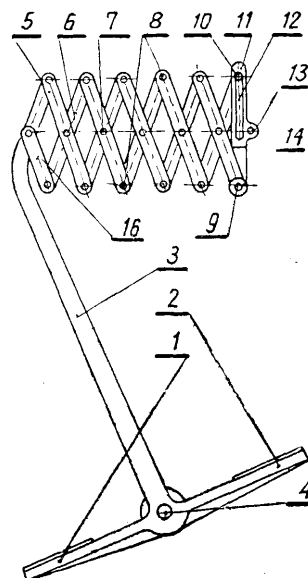


69; B26b

W. 51040

29.10.1973

Biurow Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).



Mechanizm napędowy przecinarki materiałów arkuszowych

Mechanizm służy do nożnego napędzania suwaka nożowego przecinarki materiałów arkuszowych. Suwak wraz z nożem są przesuwane wzdłuż linii cięcia. Głównymi zespołami mechanizmu są: trójramienna dźwignia, której dolne ramiona są pedałami (1) i (2) oraz napędowy wysięgnik o zmiennej długości składający się z dwuramiennych dźwigni (5) i (6) wraz z pionowym łącznikiem (11). Naciskając pedał (2) powoduje się przesunięcie łącznika (11) wraz z suwakiem nożowym wzdłuż prowadnicy (16) w drugie skrajne ich położenie. Podczas tego przesuwania dokonuje się operacja cięcia. Naciskając z kolei pedał (1) powoduje się powrót suwaka nożowego do położenia pierwotnego. Zastosowanie napędu pedałowego jest korzystne i dogodne w eksploatacji, gdyż umożliwia użycie obu dłoni do utrzymywania obcinanego arkusza we właściwym położeniu. (1 zastrzeżenie)

72d; F42b

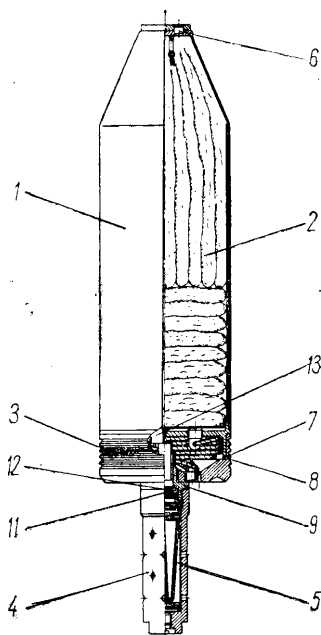
W. 51101

12.11.1973

Ministerstwo Obrony Narodowej, Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki, Warszawa, Polska (Kazimierz Laskowski, Jan Knychala, Stanisław Wnuk, Stefan Grześ).

Pocisk-zasobnik makiety skoczka spadochronowego

Pocisk-zasobnik makiety skoczka spadochronowego przeznaczony do wynoszenia makiety skoczka spadochronowego na określoną wysokość znamieny tym, że cienkościenne segmenty zasobnika (1) posiadają w płaszczyźnie łączenia ścięcia, które po złożeniu tworzą szczelinę klinową skierowaną wierzchołkiem do ostrołuku oraz w dennej części jednej połówki zasobnika występ (13) stanowiący gniazdo oporowe tłoczka rozciągającego, przy czym segmenty zasobnika połączone są ze sobą na wierzchołku ostrołuku rygłem (6) oraz z dnem nakładkowym kryzą pierścieniową (7). (3 zastrzeżenia)



74a;

G10k

W. 50815

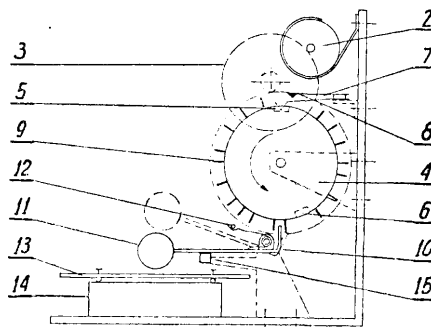
12.09.1973

Tadeusz Sawicki, Gdańsk, Polska.

Dzwonek elektryczny z kurantami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dzwonek elektryczny z kurantami, stanowiący rodzaj pozytywki o napędzie silnikowym, składający się z wymiennego

wałka (4) z zakodowanymi fragmentami melodii, młoteczków (11) i płytek dźwiękowych (13) cymbałków (14) oraz samoczynnego układu sterującego w postaci nieruchomych styków (7 i 8) i współpracujących z nimi wycięć (5 i 6) na wałku (4). (1 zastrzeżenie)



76c; D01h

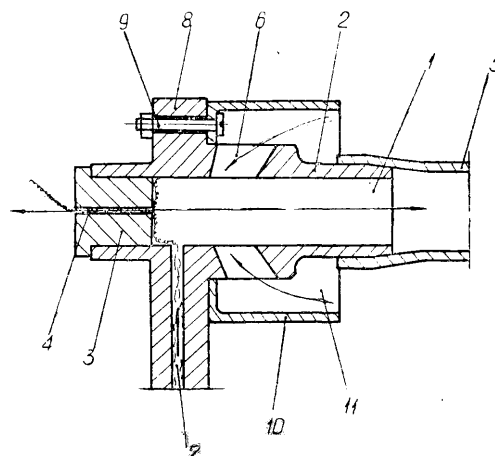
W. 51037

27.10.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Józef Łaski).

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy z luźnych włókien

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy z luźnych włókien posiada nieobrotową, walcową komorę przedzającą (1) ograniczoną w jednym końcu wkładką (3), zaopatrzoną w osiowy kanał (4) odprowadzający przędzę, a w drugim podłączoną do źródła podciśnienia powietrza. Na obwodzie komora (1) ma styczne kanały dolotowe powietrza (6), oraz stykany kanał (7) doprowadzający włókna. Naprzeciw kanałów dolotowych powietrza (6) znajduje się cylindryczna osłona (10) wyciszająca szum zassanego powietrza, zamocowana do kołnierza (8) korpusu (2) przedzającej komory (1). Pierścieniowy kanał (11), utworzony między powierzchnią wewnętrzną osłony (10) a powierzchnią zewnętrzną korpusu (2), posiada wlot po stronie odsysania powietrza z przedzającej komory (1). (1 zastrzeżenie)



77d; A63f

W. 50608

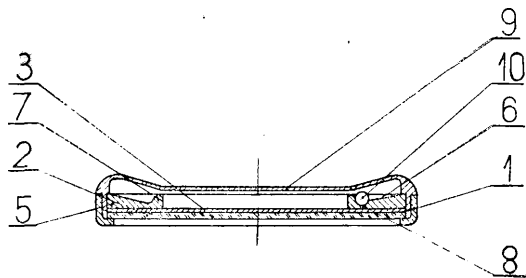
12.07.1973

Lubelskie Przedsiębiorstwo Usług Przemysłu Tere-nowego, Lublin, Polska (Edward Urban, Janusz Rybka).

Loteryjka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest loteryjka do typowania liczb w grach liczbowych. Loteryjka wg wzoru posiada oprawkę (1), w której umieszczone jest zwierciadło (2), na które nałożona jest tarcza (3).

Na tarczę (3) nałożony jest pierścień (5), wyposażony w pochylą bieżnię (6) zakończoną występem (7). W zagłębieniu utworzonym przez bieżnię (6) oraz występ (7) wykonane są kuliste wgłębienia (8), równomiernie rozmieszczone na okręgu, natomiast na tarczy (3) nadrukowane są liczby usytuowane na przedłużeniu promieni przechodzących przez środek wgłębien (8). (1 zastrzeżenie)



77f; A63h

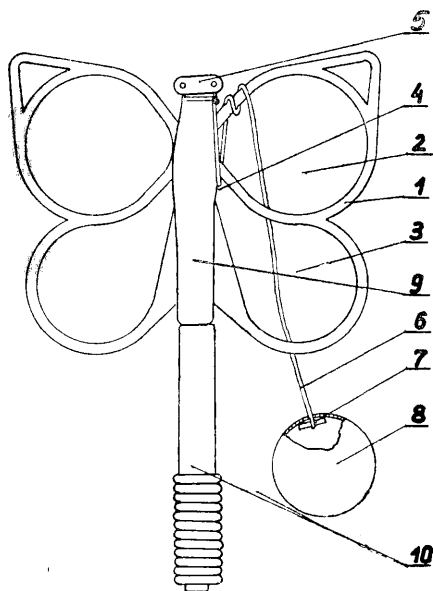
W. 50681

30.07.1973

Spółdzielnia Pracy Produkcji Zabawek z Tworzyw Sztucznych „Farmedia”, Łódź, Polska (Jan Zawierta).

Zabawka w postaci rakiety z piłką

Zabawka według wzoru użytkowego składa się z tarczy (1) wykonanej w postaci motylka, do której przy pomocy linki (6) przymocowana jest piłeczka (8). W tarczy (1) znajdują się dwa duże otwory (2) oraz dwa małe otwory (3), które są większe od piłeczki (8). (3 zastrzeżenia)



80a; B28b

W. 50985

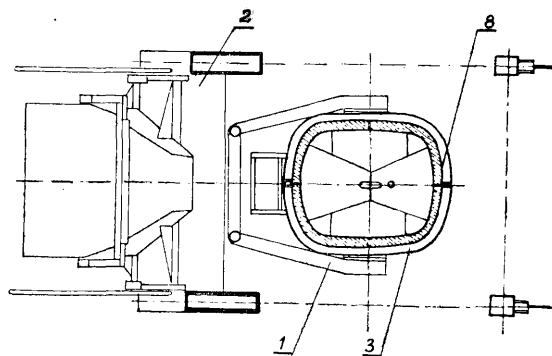
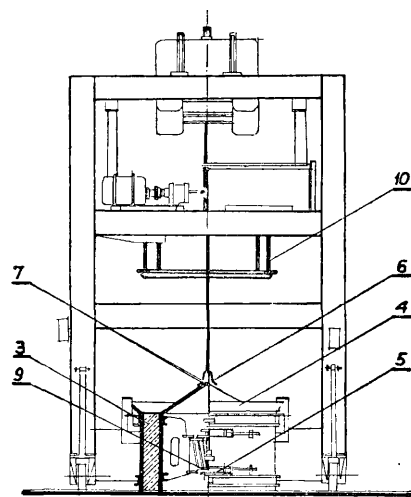
18.10.1973

Rybnickie Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Górniczej, Rybnik, Polska (Albin Durczok, Czesław Huebner, Henryk Bednarczyk, Paulin Plutecki).

Wibroforma do wytwarzania dwuczęściowych elementów zwłaszcza łupin dla przekryć kanałów sieci ciepłej

Wibroforma do wytwarzania dwuczęściowych elementów zwłaszcza łupin dla przekryć kanałów sieci ciepłej składa się ze szczęk (1) przegubowo zamocowanych na urządzeniu (2), z zamocowanymi połówkami formy (3) łupin, z kołnierzem (4), zamykanymi za pomocą mimośrodowych zacisków (5) wkładanego

do formy (3) za pomocą cięgna (6), zamkniętego od góry rdzenia (7) z przymocowanymi doń listwami (8) oddzielającymi łupiny z wibratorem (9) wewnątrz oraz z dociskowego pierścienia (10) dla uformowania kołnierza łupiny. (1 zastrzeżenie)



80 a; B28b

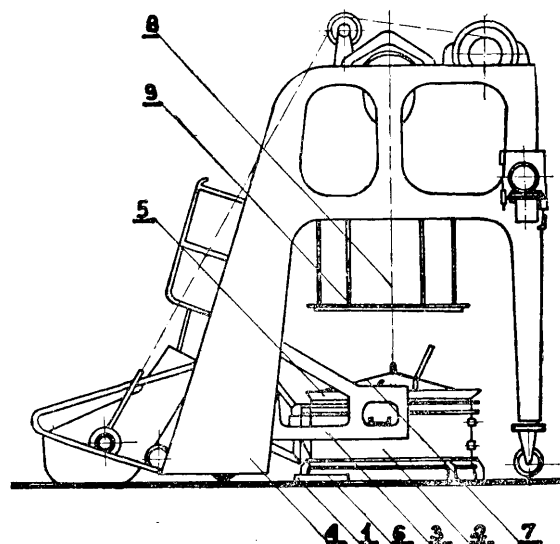
W. 51048

30.10.1973

Rybnickie Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Górniczej, Rybnik, Polska (Albin Durczok, Paulin Plutecki, Czesław Huebner).

Forma do wytwarzania kręgów

Forma do wytwarzania kręgów zamontowana na urządzeniu BRF-1400 składającym się z pierścienia dla rur ze stopką, z rdzenia wibrującego, pierścienia



dociskowego oraz dwu połówek form do kręgów charakteryzuje się tym, że zewnętrzne połówki formy (2) mają od dołu na powierzchni stopki aż do miejsca styczności z obwodem kręgu, wycięcie (6), umożliwiające częściowe oparcie połówek formy (2) na pierścieniu (1) dla rur ze stopką. (1 zastrzeżenie)

81c; B65d

W. 50492

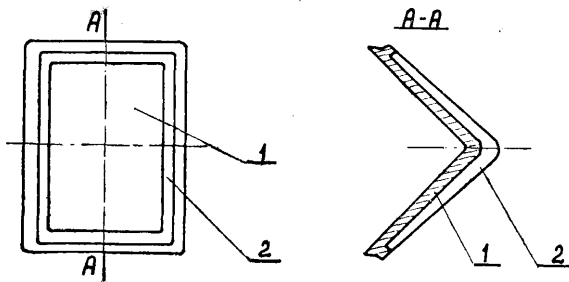
11.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Jan Patris, Piotr Smolarski).

Podkładka do ochrony taśm opinających oraz opakowań

Podkładka według wzoru użytkowego przeznaczona jest do ochrony opakowań i taśmy opinających opakowania. Stanowi ją elastyczna płytka (1) zgięta pod kątem prostym i zaopatrzona w wypstę (2), posiadającą największą grubość na zgięciu płytki (1).

(1 zastrzeżenie)



81c; B65d

W. 50909

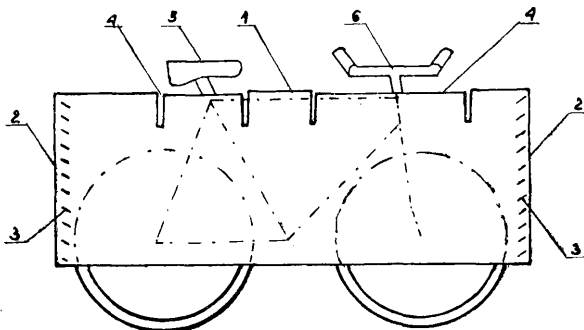
03.10.1973

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Karpiński, Aleksander Hennig).

Koperta do pakowania rowerów

Koperta do pakowania rowerów kompletnie zmontowanych jest wykonana z arkusza tektury falistej złożonego na pół i zamknięta wzdłuż krawędzi krótszych boków (2) np. metalowymi zszywkami (3). Koperta ma przy grzbiecie (1) wykonane dwa wycięcia (4) w kształcie litery „C” w ten sposób, że każde wycięcie (4) składa się z jednej szczeliny biegnącej wzdłuż krawędzi grzbietu (1) i dwóch szczelin biegnących w przybliżeniu prostopadle do grzbietu (1).

(1 zastrzeżenie)



81c; B65d

W. 50969

16.10.1973

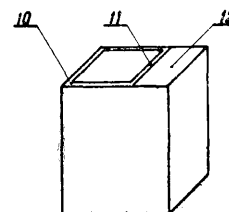
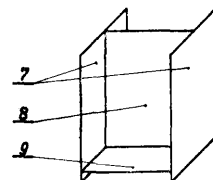
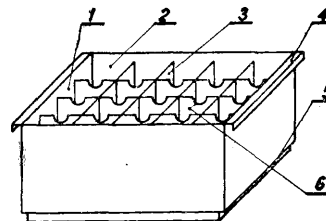
Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Jan Kultys).

Pojemnik klatkowy

Pojemnik klatkowy przeznaczony do transportowania elementów RLC i podzespołów elektronicznych wykonany metodą wtryskową z tworzyw sztucznych,

ma kształt prostokątnego pudełka, które posiada górne krawędzie krótszych ścianek (1) bocznych wygięte na zewnątrz tak, że tworzą uchwyt (4), natomiast krawędzie dna pojemnika klatkowego są odpowiednio podcięte.

Wnętrze pojemnika klatkowego zawiera stałe ścianki działowe (2, 3) niższe od zewnętrznych usytuowane prostopadle względem siebie tak, że tworzą dwadzieścia małych klatek-pojemników. Dno każdego małego pojemnika posiada w środku otwór, zaś górne przeciwległe ścianki (2) posiadają półokrągłe wycięcia (6). Każdy mały pojemnik zawiera wewnątrz umieszczoną wsuwliwie wkładkę o kształcie przybliżonym do litery H. Wkładka posiada dwie prostokątne ścianki (7) równoległe do siebie połączone ze sobą krótszą pionową ścianką (8) usytuowaną w środku prostopadle do obu ścianek (7) bocznych. Pod pionową ścianką (8) jest pozioma prostokątna ścianka (9) usytuowana prostopadle do bocznych ścianek (7), oraz pod kątem prostym do ścianki pionowej (8). Poza tym pojemnik klatkowy posiada dodatkową wkładkę przeznaczoną do wkładania wsuwliwie do małych pojemników, którą stanowi prostokątne pudełko, wewnątrz puste, którego górna ścianka (10) zawiera prostokątny otwór (12), zaś na pozostałej części ścianki (10) posiada listwy (11) które tworzą kieszeń dla umieszczenia dokumentacji. (2 zastrzeżenia)



81c; B65d

W. 50984

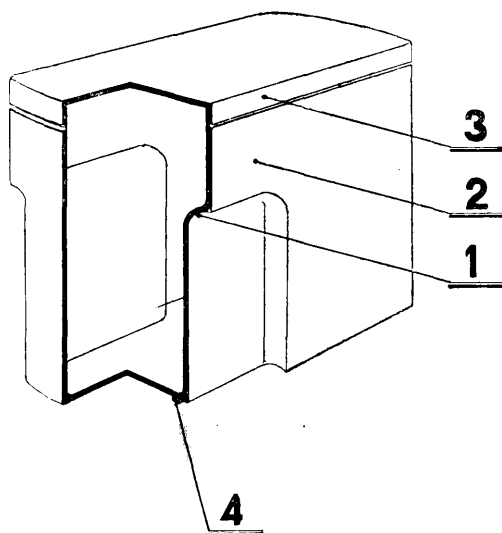
18.10.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności, Warszawa, Polska (Stanisław Kondracki).

Pojemnik z obustronnym wycięciem do chwytania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik z obustronnym wycięciem (1) do chwytania w przypadku ustawienia pojemników obok siebie zwłaszcza do materiałów sypkich. Zgodnie z wytyczonym zadaniem nieoczywisty efekt techniczny uzyskuje się według wzoru użytkowego dzięki temu, że pojemnik posiada w dolnej partii wybranie (1) wykonane względem siebie w odległości chwytu dłoni.

Pojemnik według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w gospodarstwie domowym i handlu. (1 zastrzeżenie)



81c; B65d

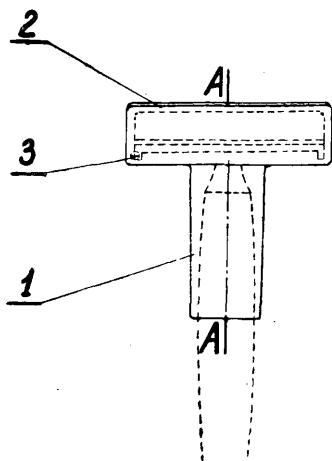
W. 50991

20.10.1973

Jan Zówkły, Danuta Salska, Gdańsk, Polska (Jan Zówkły, Danuta Salska, Bronisław Morek).

Kaseta ochronna aparatu do golenia

Ochronna kaseta (1) aparatu do golenia jest wykonana w kształcie aparatu do golenia. Do kasety (1) jest zamocowana pokrywa (2) za pomocą specjalnych uchwytych (3). (1 zastrzeżenie)



81c; B65d

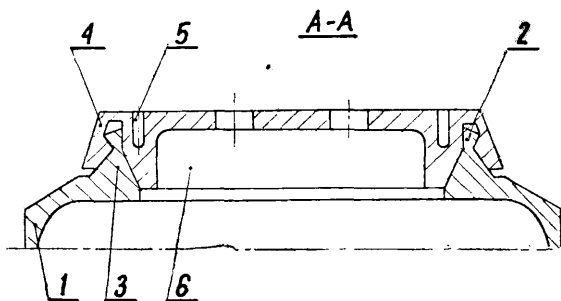
W. 51230

10.12.1973

Spółdzielnia Pracy „Postęp”, Sopot, Polska (Jan Adam Bogucki, Anna Markiewicz-Kühl).

Układ szczelnego zamknięcia pojemnika do materiałów sypkich i pylistych

W układzie według wzoru pełną szczelność opakowania z możliwością jego wielokrotnego wykorzystania uzyskano nadając kształty trapezowe krawędziom



górnym zbiornika (1) oraz pokrywy (4). Pierścieniowe wycięcie (5) na zewnętrznej powierzchni pokrywy oraz sprężystość materiału z którego jest wykonana, zapewniają szczelność połączenia jak również łatwość osadzania pokrywy na zbiorniku.

Cylindryczna przestrzeń (6) ukształtowania od wewnątrz pokrywy czyni jej konstrukcję oszczędną w użyciu materiałów zwiększając jednocześnie pojemność opakowania. (1 zastrzeżenie)

81c; B65d

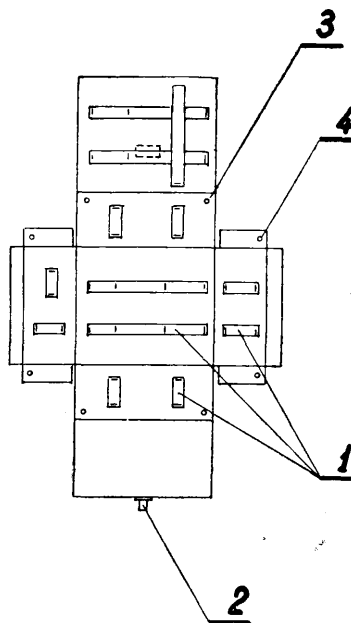
W. 51255

17.12.1973

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Jan Kudelski, Tadeusz Himmel, Ilona Wylezińska).

Pojemnik do apteczki podręcznej

Pojemnik do apteczki podręcznej, zwłaszcza samochodowej, o kształcie prostopadłościanu, znamieny tym, że wszystkie ścianki pojemnika od strony wewnętrznej zaopatrzone są w paski (1) przytrzymujące zawarte w pojemniku przedmioty niezbędne do udzielenia pierwszej pomocy, ścianki boczne pojemnika połączone są ze sobą w sposób rozłączny za pomocą zatrzasków, a wieczko pojemnika łączy się ze ścianką boczną pojemnika za pomocą aktówkowego zamka (2). (1 zastrzeżenie)

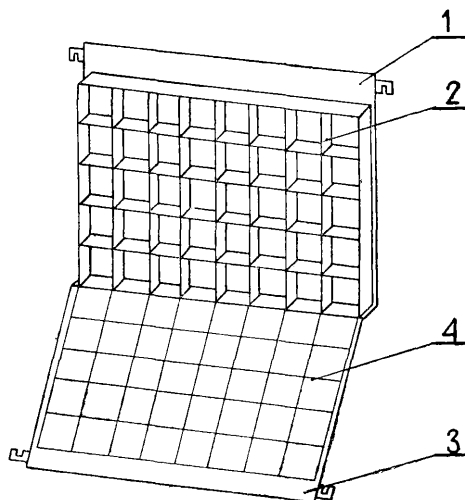


81c; B65d

W. 51306

28.12.1973

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Janusz Ostrowski).



Teczka wisząca do przechowywania taśm dziurkowanych

Teczka wisząca do przechowywania taśm dziurkowanych od wewnątrz na jednej okładce (1) posiada przegródki (2), a na drugiej odpowiadające im kratki (4).

Teczka według wzoru użytkowego może również służyć do przechowywania mikrofilmów.

(1 zastrzeżenie)

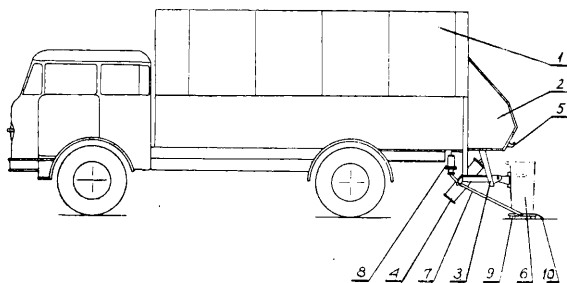
81d; B65f W. 50848 20.09.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania, Lublin, Polska (Tadeusz Wszelaki).

Samochód do bezpylnego wywożenia nieczystości stałych

Samochód do bezpylnego wywożenia nieczystości stałych, posiadający na tylnej klapie wsypu (2) wywrotnicę pojemników, jest dodatkowo wyposażony w podnośnik-dźwignię (7), która eliminuje ręczne podnoszenie wypełnionych pojemników (6), dla zawieszenia ich na hakach wywrotnicy (5), a jest uruchamiana dodatkowym siłownikiem (8) podłączonym do centralnego rozrządu powietrza pojazdu. Ponadto dźwignia (7) zakończona jest ruchomą podstawą oraz pochylnią (10). Samochód według wzoru użytkowego jest przeznaczony szczególnie do wywozu odpadków domowych gromadzonych w znormalizowanych pojemnikach metalowych.

(2 zastrzeżenia)

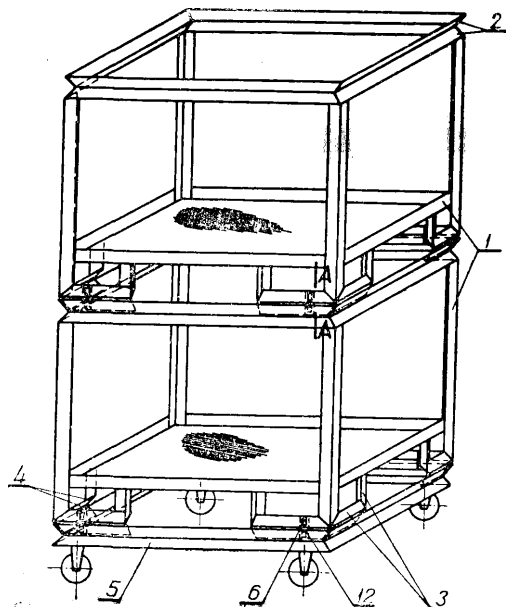


81e; B65g W. 50405 26.05.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska, (Jerzy Niewolański).

Paleta ładunkowa

Paleta według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada ramie i nóżki wykonane z kątowników, przy czym kątowniki górnych prętów ramy (1)



mają ramiona (2) skierowane na zewnątrz i odchylone o 45° od płaszczyzny poziomej, zaś kątowniki dolnych prętów jej nóżek (3) mają ramiona (4) skierowane do wewnątrz palety i odchylone również o 45° od płaszczyzny poziomej w ten sposób, że przy ustawieniu palety na wózku lub na górnych prętach ramy (1) następuje klinowe spasowanie. Rama wózka (5) jest wykonana z kątowników ułożonych tak jak kątowniki górnych prętów ramy (1) palety, przy czym w ramionach (4) kątowników dolnych prętów nóżek (3) są wykonane gniazda (6) do osadzenia w nich trzonów widełek dla zwrotnych i/lub stałych kół. Przy gniazdach (6) do obu ramion (4) kątowników są przymocowane płytki (12). Trzony zaopatrzone są w kulkowe zatrzaski szybko mocujące.

(1 zastrzeżenie)

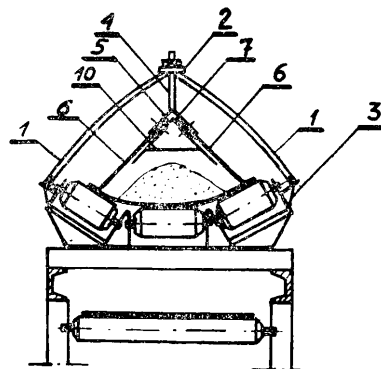
81e; B65g W. 50650 23.07.1973

Złotoryjskie Kamieniołomy Drogowe, Złotoryja, Polska (Wacław Jaroszyński).

Osłona przenośnika taśmowego chroniąca przed zanieczyszczeniem otaczającego powietrza

Osłona według wzoru użytkowego przeznaczona jest do ochrony przed zanieczyszczeniem otaczającego powietrza od materiału transportowanego. Ma ona w przekroju poprzecznym kształt trójkątnego daszka wykonanego z elastycznego tworzywa sztucznego, a najkorzystniej z gumowych taśm (6), których krawędzie wzdłużne przylegają do skrajnych części powierzchni ciągnącej przenośnika. Natomiast krawędzie górne taśm (6) umieszczone są między ramionami mocujących kątowników (5), (7), przy czym do wierzchołka kątownika (5) przyspawane są śruby (4) połączone z wieszakami (1), stanowiącymi konstrukcję nośną osłon, utrzymując osłonę nad ciągnikiem przenośnika taśmowego.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g W. 50743 20.10.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Jacek Długosz).

Urządzenie do przesyłania ciekłego czynnika smarującego

Urządzenie według wzoru przeznaczone jest do przesyłania ciekłego czynnika smarującego. Urządzenie składa się z dwóch zbiorników zamkniętych połączonych rurociągami z miejscem odbioru, na których zabudowane są kurki trójdrotne w miejscu rozgałęzień do każdego ze zbiorników oraz rurociągu doprowadzającego sprężone powietrze na którym zabudowany jest rozdzielacz sterowany automatycznie.

(1 zastrzeżenie)

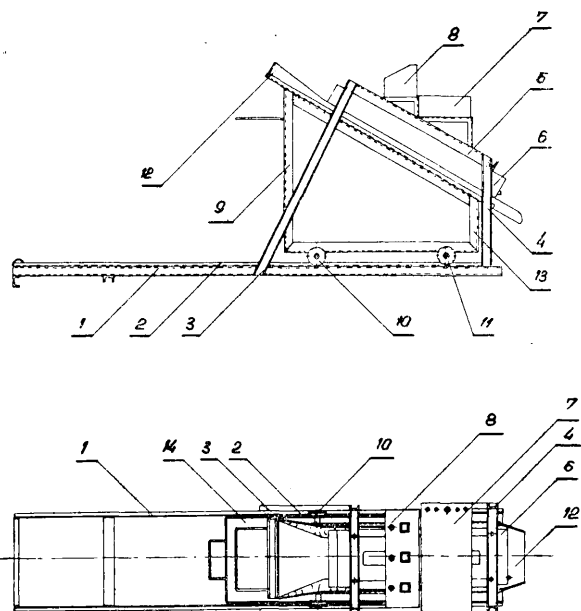
81e; B65g W. 50775 30.08.1973

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa 4”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Gabryel, Stanisław Kaczorowski, Józef Brodecki).

Elektromagnetyczny sortownik wiórów stalowych

Przedmiotem wzoru jest elektromagnetyczny sortownik wiórów stalowych, oddzielający wióry stalowe od wiórów metali kolorowych, na którego poziomej ramie (1) są zamocowane jezdne tory (2) oraz dwie bramowe konstrukcje (3) i (4), na których usytuowana jest ukośnie do poziomu, rama (5) z elektromagnesem (6), układem zasilania (7) i sterowniczym pulpitem (8). Wózek (9) jest wyposażony w płaskie, ukośnie do poziomu - jak elektromagnes (6) - usytuowane koryta (12), zamocowane do układu jezdnego za pomocą przestrzennej konstrukcji (13). Pod jezdny torami (2) ustawiona jest taca (14), do odbioru wiórów stalowych. Za wylotem koryta (12) ustawia się pojemnik na wióry metali kolorowych.

(1 zastrzeżenie)



81e; Z65g

W. 50779

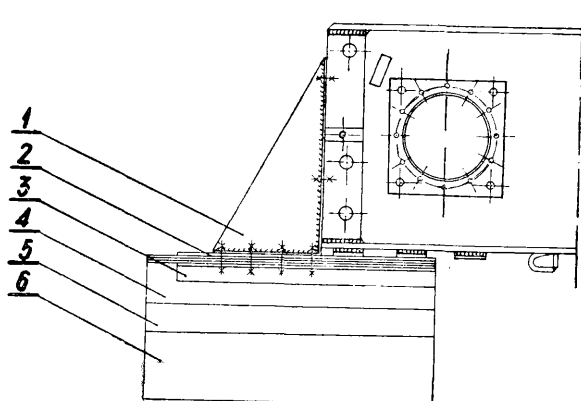
31.08.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Milowice-Czeladź”, Sosnowiec, Polska (Czesław Bernacki, Ireneusz Gnaniak, Zenon Kaszkowiak, Stanisław Pańczyk).

Przesyp do górniczych przenośników taśmowych i zgrzeblowych

Przesyp do górniczych przenośników taśmowych i zgrzeblowych składa się z dwóch ścian bocznych wykonanych z kilku, korzystnie z trzech fartuchów gumowych (4), (5) (6), które zamocowane są rozłącznie za pomocą kątownika (3) i wspornika (1) do kadłuba napędu.

(1 zastrzeżenie)



81e; B03d

W. 50810

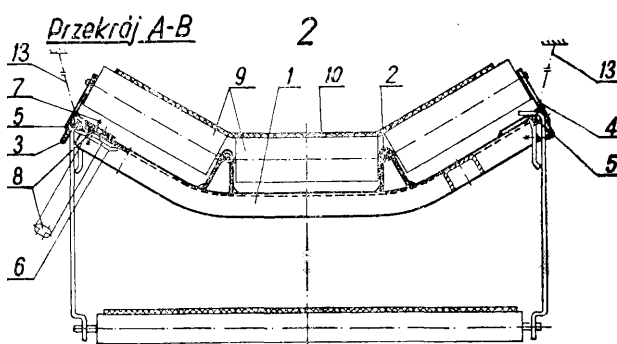
10.09.1973

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda).

Koziół do krążników przenośników taśmowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest koziół do krążników przenośników taśmowych, którego głównym elementem jest wspornik (1) wykonany z profilu ceowego o kształcie zgodnym z nieckowym ułożeniem krążników górnych (9) podtrzymujących taśmę nośną (10). Na końcach wspornika (1) są przyspawane katowe nakładki (3) przy czym zarówno we wsporniku (1) jak i katowych nakładkach (3) wykonane są podłużne otwory (8).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 50845

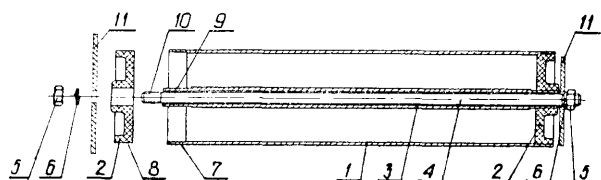
20.09.1973

Biuro Projektowania Dokumentacji Techniczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Jan Ostraszewski, Bogdan Strejczak).

Rolka do przenośnika

Rolka do przenośnika według wzoru ma wykonany z metalu cylindryczny płaszcz (1), w którym na końcach są osadzone nieruchomo tarcze (2), wykonane z tworzywa sztucznego. Płaszcz (1) z tarczami (2) jest osadzony obrotowo na metalowej tulei (3), zaciśniętej w ramie (11) przenośnika, za pomocą pręta (4) z gwintowanymi końcówkami (10), umiejscowionego wewnątrz tej tulei.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 50883

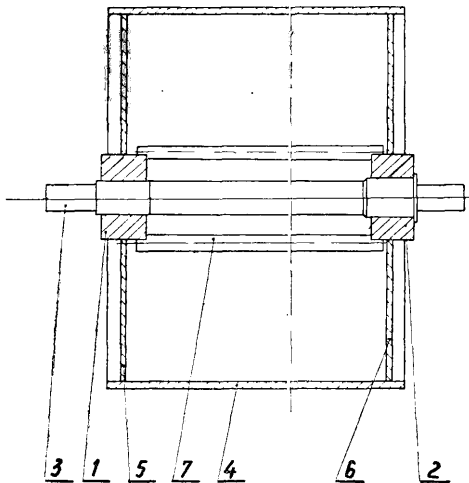
28.09.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Zastawny).

Bęben

Bęben do transportów taśmowych posiada piasty (1) i (2) w których umieszczono wał (3) są mocowane do beczki (4) poprzez boczne ściany (5) i (6) wzajemnie połączone z sobą sztywnymi prętami (7). Pręty (7) na całym obwodzie piast (1) i (2) tworzą prowadnicę, co ułatwia montaż wału (3).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 50898

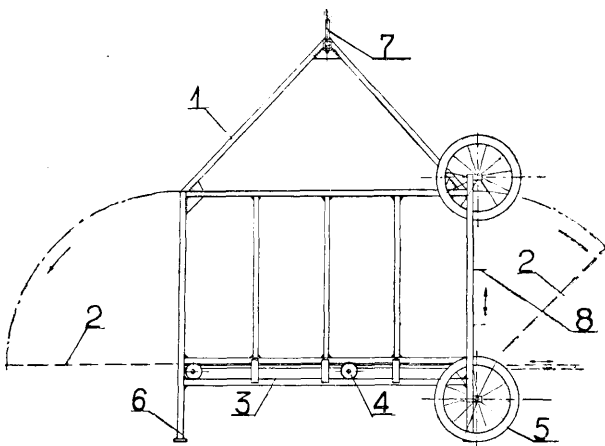
01.10.1973

Krakowskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych i Elektrycznych, Kraków, Polska (Zygmunt Kowalski, Kazimierz Rabiej).

Kosz do pionowego transportu materiałów budowlanych i urządzeń wyposażenia budynków

Kosz do pionowego transportu materiałów budowlanych i urządzeń zwłaszcza sanitarnych oraz wyposażenia mieszkań w budynkach zaopatrzone jest w koła (4) których osie usytuowane są w płaszczyźnie pionowej kosza, ruchomej platformy (3) przesuwanej na rolkach jezdnych (6) otwieranych ścian czołowych (2). Do konstrukcji kosza przymocowany jest zaczep (7) służący do zamocowania liny wciągarki i haków (8) do umocowania kosza do otworu okiennego.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 50900

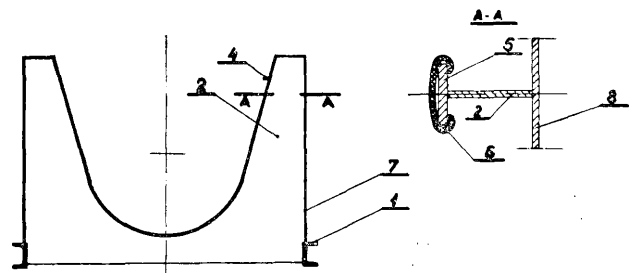
02.10.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Świątek, Henryk Skowerski).

Paleta do składowania długich rur cienkościennych

Paleta przewidziana jest do wysokiego składowania i wewnątrzskładowego transportu długich rur cienkościennych wykonanych z miękkich metali, np. miedzi, aluminium. W celu zabezpieczenia rur przed skałeczeniem łoża palety wykonane z segmentów (2) i (3), których wewnętrzne obrzeża (4) mają profil podobny do hiperboli i są wyłożone poręczową okładziną (6) z tworzywa elastycznego. Paleta jest przystosowana do zawieszania za pomocą cięgien bezpośrednio na haku suwnicy.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 50911

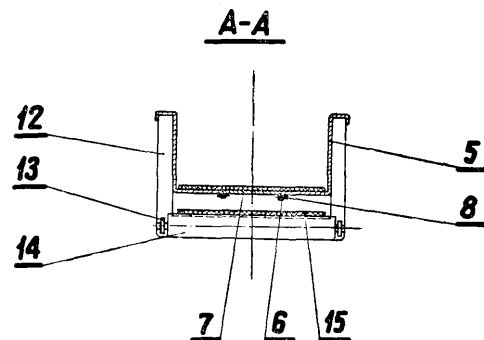
04.10.1973

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Ryszard Motowidło, Jerzy Arcisz, Józef Janowski, Andrzej Nalewajski).

Przenośnik taśmowy do transportu ryb zwłaszcza na statku rybackim

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośnik taśmowy do transportu ryb zwłaszcza na statku rybackim, którego podtrzymująca prowadnica składa się z dwóch rozstawionych kątowych profili (5) o zagiętych krawędziach (6). Profile (5) związane są ze sobą za pomocą ramowych węzłów (12), a między poziome półki profili (5) wmontowane są rozłączne wkładki (7), które po zdemontowaniu umożliwiają demontaż taśmy (15).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 50938

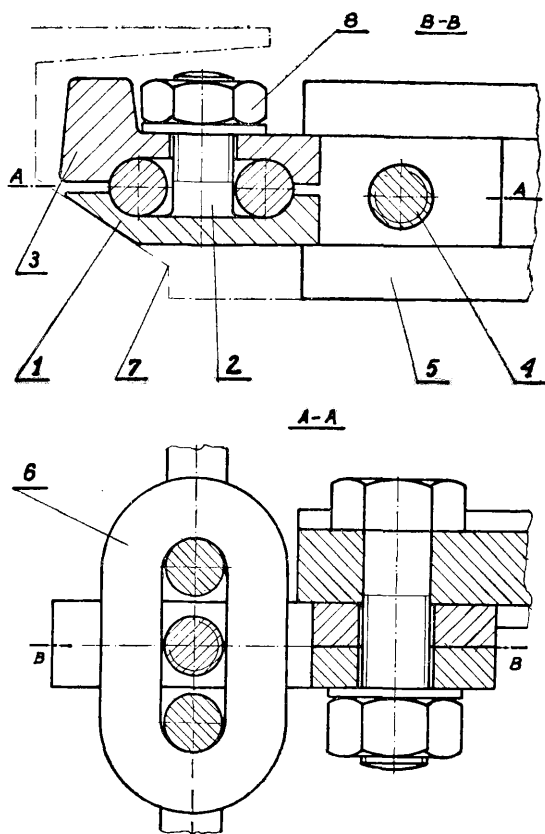
10.10.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Henryk Buchcik, Kazimierz Gamrot).

Złącze zgrzebel łańcuchowych przenośników zgrzeblowych

Złącze zgrzebel łańcuchowych przenośników zgrzeblowych konstrukcji ciężkiej i lekkiej, służących do zagęszczania i mocowania zgrzebel, zwłaszcza na jednolitej nitce łańcucha złożone jest z dwóch szczęk z których dolna stanowi podstawę (1) z osadzoną dociskową śrubą (2) zaś druga stanowi nakrywającą szczękę (3) połączoną przegubowo z podstawą (1) poprzez przegubową śrubę (4). Jednocześnie przegubowa śruba (4) łączy zgrzebło (5) z dwuszczekowym złączem, a przez nie z ogniwem (6) transportowego zgrzeblowego łańcucha. Ogniwko (6) transportowego zgrzeblowego łańcucha osadzone jest pomiędzy szczękami (1) i (3) złącza w jego gniazdach, przy czym wzdłużny przekrój obu szczęk (1) i (3) odpowiada przekrojowi poprzecznemu rynny (7) zgrzeblowego przenośnika. Natomiast połączenie zgrzebła (5) z ogniwem (6) uzyskuje się przez docisk nakładającej szczęki (3) do szczęki podstawy (1) nakrętką (8) dociskowej śruby (2) z podkładką.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

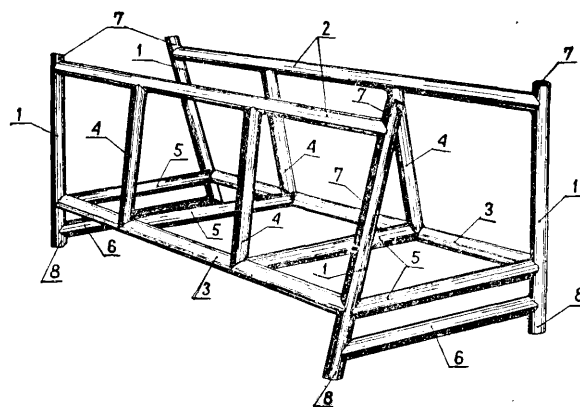
W. 51057

31.10.1973

Zakłady Artykułów Gospodarstwa Domowego „Zagod”, Bytów, Polska (Stanisław Ziółkowski).

Paleta pryzmatoidalna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest paleta pryzmatoidalna do transportu, gromadzenia i przechowywania półfabrykatów zwłaszcza odcinków prętów. Zgodnie z wytyczonym zadaniem nieoczywisty efekt techniczny uzyskuje się według wzoru użytkowego dzięki temu, że rozchylone ku dołowi krawędzie boczne ścianek wzdłużnych połączonych ze sobą półką są równocześnie zbieżne ku dołowi w płaszczyźnie ścianki co zobrazowano na rysunku pod pozycją (1). Ścianki wzdłużne połączone są pod półką wspornikami co zobrazowano na poz. (6). (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

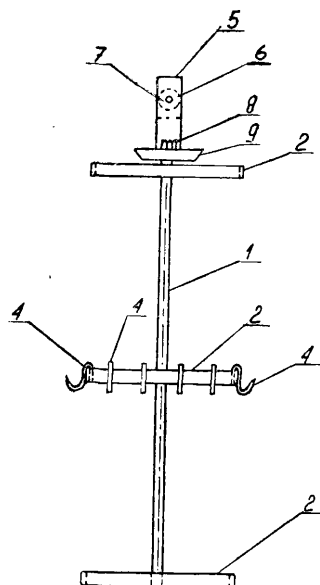
W. 50950

11.10.1973

Zakłady Mięsne, Katowice, Polska (Zdzisław Dylla).

Wózek choinkowy do transportu szynek i łopatek

Wózek choinkowy do transportu szynek i łopatek, którego wszystkie części stykające się z mięsem wykonane są z materiału nierdzewnego, składa się z metalowego pręta nośnego (1), do którego przymocowane są w równych odległościach trzy metalowe obręcze (2) służące do zakładania ruchomych haków (4) do zawieszania szynek i łopatek. Zabezpieczenie transportowanych surowców mięsnych przed zabrudzeniem smarami spełnia znajdujący się pod uchwytem (5) płaski metalowy talerz. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

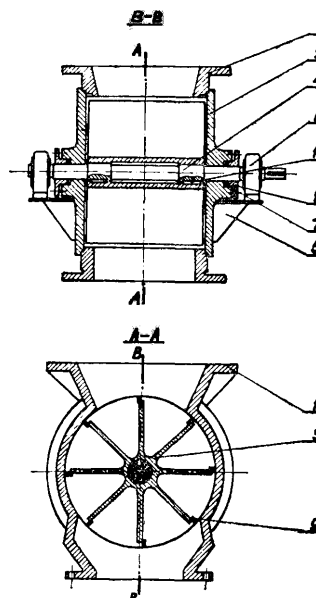
W. 51092

10.11.1973

Cementownia „Podgródzie”, Raciborowice, Polska (Adolf Jaworski, Antoni Tokarczuk).

Podajnik celkowy

Rozwiązanie wg wzoru użytkowego polega na wyposażeniu łopatek wirnika (3) w uszczelkę (9). Uszczelkę (9) w trwały sposób mocuje się na przylegających do korpusu (1) i pokryw bocznych (2), krawędziach łopatek wirnika (3). Uszczelkę (9) wykonuje się z materiału elastycznego i sprężystego. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

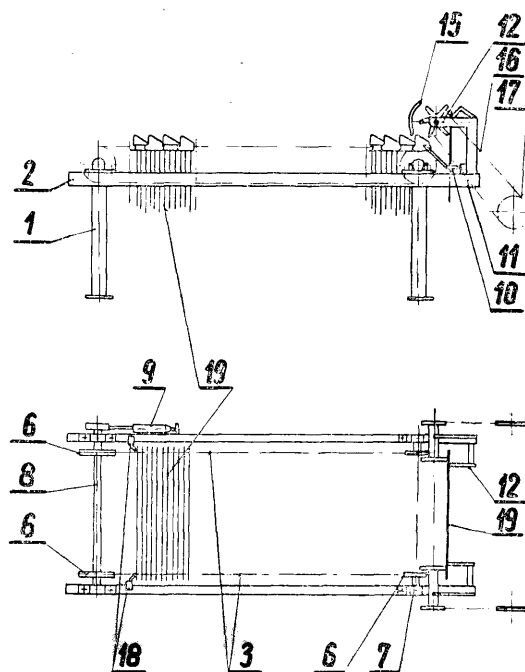
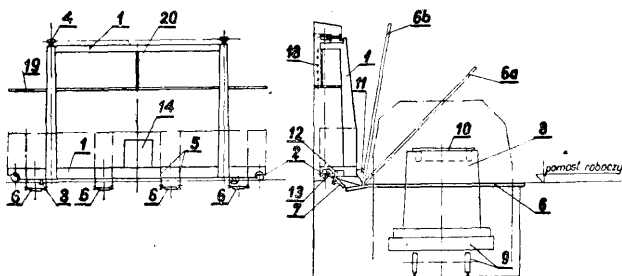
W. 51111

15.11.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”,
Kraków, Polska (Józef Opyrchal, Stefan Białkowski).

Przejezdny zespół pomostów zwodzonych

Wzór użytkowy dotyczy przejezdnego zespołu pomostów zwodzonych mający zastosowanie w hali przygotowania wlewnic w stalowniach. Przejezdny zespół pomostów zwodzonych stanowi konstrukcja wsporcza wsparta na torze po którym jeździ, do której zamocowane są przegubowo w płaszczyźnie pionowej prostopadłej do kierunku jazdy pomosty zwodzone wyposażone w urządzenia automatycznie ustalające je w położeniu poziomym i pochyłym odryglające je przed opuszczeniem, oraz w napęd hydrauliczny jazdy, podnoszenia, opuszczania i ryglowania pomostów zwodzonych. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 51198

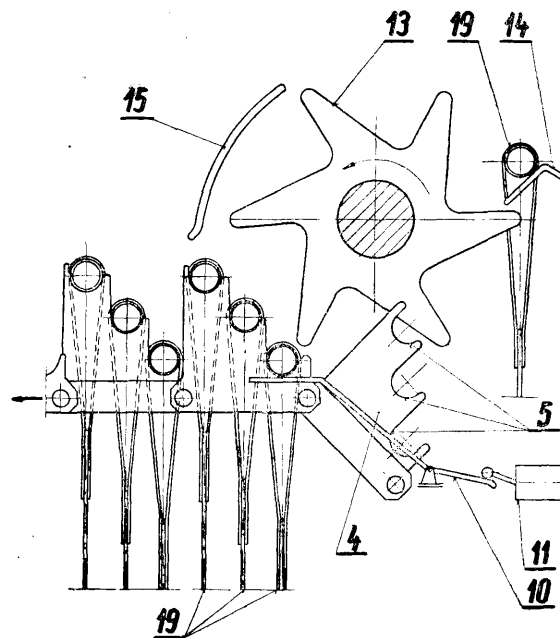
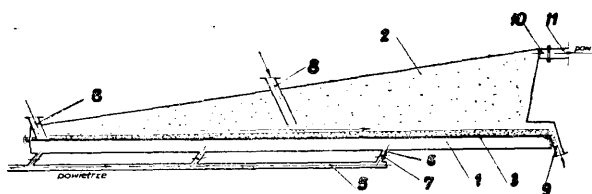
06.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Komora aeracyjna

Komora aeracyjna do niskociśnieniowych instalacji transportu pneumatycznego materiałów sproszkowanych i drobnoziarnistych składa się z powietrznej komory (1) i transportowej komory (2), które rozdziela porowata przepona (3). Transportowa komora (2) ma przekrój zwiększający się w kierunku transportu materiałów, przy czym w górnej jej części zabudowane są zasypowe króćce (8) oraz króciec (10) ssawnej instalacji (11) umieszczony na końcu komory (2).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 51200

05.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„Bipromet”, Katowice, Polska (Tadeusz Czajkowski).

Urządzenie do układania podkładek katodowych

Urządzenie do układania katodowych podkładek (19) ma palcowy podajnik (12) połączony poprzez ciągnio (16) z mechanicznym napędem (17) oraz krzywki (14) i (15) współpracujące z zębatym kołem (13) podajnika (12), naprowadzające katodowe podkładki (19) do wycięć (5) ogniwi (4) zamontowanych na łańcuchowym przenośniku (3), a dźwignia (10) z elektrycznym wyłącznikiem (11) zabudowane są w bezpośrednim sąsiedztwie ogniwa (4) znajdującego się w zasięgu palcowego podajnika (12). (1 zastrzeżenie)

81e; B65q

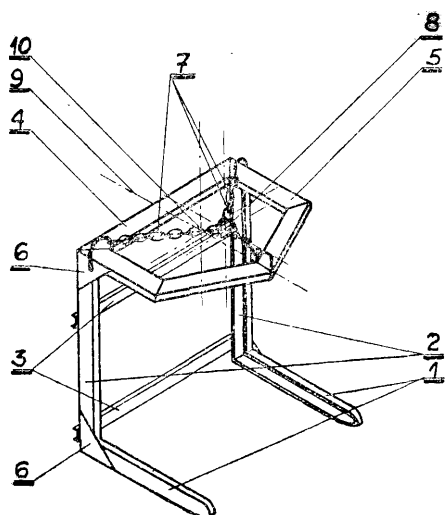
W. 51272

19.12.1973

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, w Tarnowie, Tarnów, Polska (Jan Frańczyk).

Uchwyt zwłaszcza do palet

Uchwyt zwłaszcza do palet posiada dwie łapy, mające kształt kąta prostego, których pionowe ramiona (2) są połączone u góry ramą (5) wysuniętą ku przodowi, równoległą do poziomych ramion (1) łap, zaś na wspomnianej ramie zamocowane są symetrycznie łańcuchy (7), które łączą się w punkcie zawieszenia (8) którego rzut pionowy leży na osi (9) ramy, która to oś jest prostopadła do boku (4) ramy, łączącego górne końce łap, natomiast wspomniany punkt (8) jest przesunięty ku przodowi w stosunku do leżącego na tej samej osi punktu (10), w którym zaczepiony uchwyt zachowywałby równoważne położenie. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

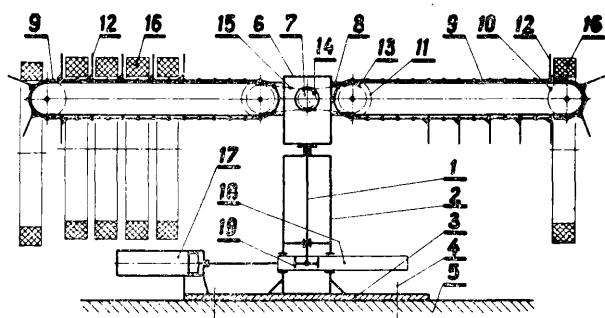
W. 51304

27.12.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Mechaniczny zasobnik kręgów

Przedmiotem wzoru jest mechaniczny zasobnik kręgów stosowany w przetwórczych zakładach hutniczych, zwłaszcza w liniach produkcyjnych rur i prętów zwinanych w kręgi. Głównymi zespołami zasobnika są: obrotowy słup (1) z napędową skrzynią (6) oraz dwa nośne poziome ramiona (8), z których każde jest wyposażone w łańcuchowy przenośnik (9) z indywidualnym napędem elektrycznym. Przenośniki (9) służą do nasuwania magazynowanych kręgów (16) na nośne ramiona (8) zasobnika i do przemieszczania tych kręgów (16) w kierunku na zewnątrz zasobnika. Do obracania zasobnika wokół osi pionowej służy hydrauliczny siłownik (17) przymocowany do fundamentowej płyty (3) i napędzający za pośrednictwem zębatego koła (19) zębate koło (18), które jest osadzone na obrotowym słupie (1). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 51305

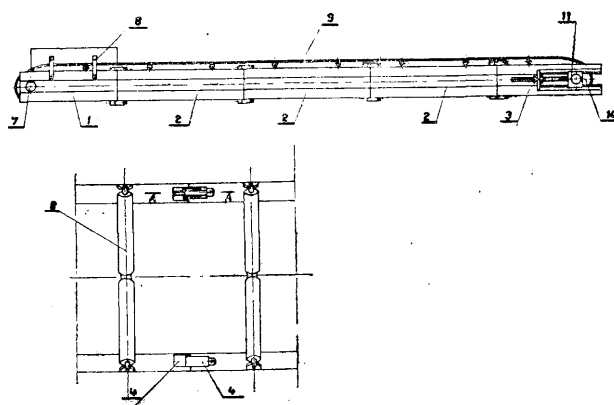
28.12.1973

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Dratwa, Aleksander Pałas, Jerzy Karłowski, Zdzisław Kowalewski).

Taśmowy przenośnik

Taśmowy przenośnik z blachownicy ma zastosowanie głównie w zmechanizowanych paszarniach i oborach. Rama przenośnika składa się z rozłącznych segmentów (1), (2) i (3) zaopatrzonych w rolki (8) podpierające elastyczną taśmę (9). Napędowy segment (1) ma napędzający bęben (7), a napinający segment (3) posiada napinacz (11) i napinający bęben (10). Segmenty (1), (2) i (3) połączone są między sobą przy pomocy kamieni (4) ściśniętych śrubami.

(2 zastrzeżenia)



83a; G04b

W. 50747

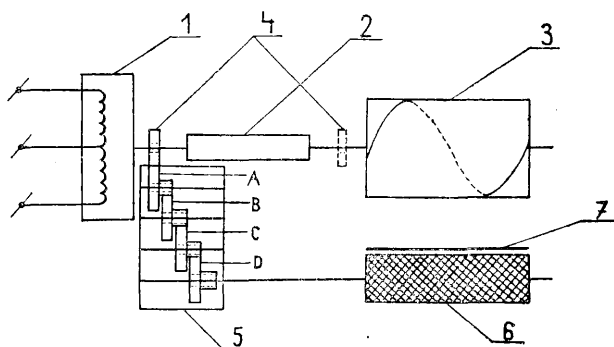
22.08.1973

Henryk Tkaczyk, Tomaszów Maz., Polska (Henryk Tkaczyk).

Układ napędowy elektronicznej sprawdzarki zegarków

Układ napędowy elektronicznej sprawdzarki zegarków przedstawia układ napędowy sprawdzarki zegarków składający się z silnika (1) synchronicznego reluktancyjnego o 8 parach biegunów z uzwojeniem bifilarnym i sterowany jest częstotliwością od 36' do 72 Wz, przy czym silnik (1) połączony jest sprzęgłem elastycznym (2) z wirnikiem krotności (3), natomiast zębata (4) umieszczona na osi silnika (1) napędza przekładnię redukcyjną (5) połączoną z rolką (6) odbierającą taśmę zapisu (7) z wirnika krotności (3).

Działanie układu polega na tym, że włączony do źródła energii silnik reluktancyjny wprowadza w obroty ciężki wirnik krotności (3), dzięki elastycznemu sprzęgłu (2), które w tym układzie ma zasadnicze znaczenie, gdyż moment tego silnika jest mniejszy niż moment synchroniczny. (3 zastrzeżenia)



84a; E02b

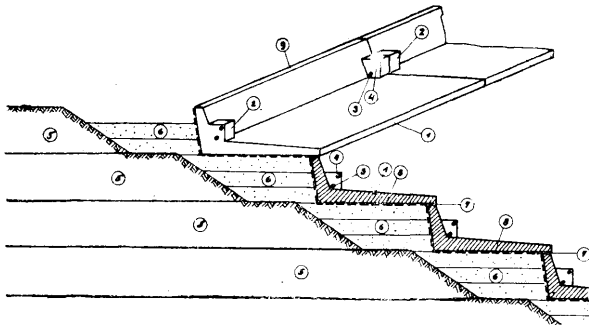
W. 49994

21.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynierskiego, Warszawa, Polska (Anatol Gierych).

Płyta do umocnienia brzegów i skarp

Płyta do umocnienia brzegów i skarp charakteryzuje się tym, że jest ukształtowana z dwóch połączonych ze sobą części, z których jedna (1) szersza, pozioma, z lekkim spadkiem do jej skraju, jest połączona z drugą częścią (9), ustawioną do części poziomej (1) pod kątem nieco większym niż 45 stopni. Na obydwu krańcach płyty w miejscu styku dwóch części uformowane są bloki (2) o jednym lub więcej stopniach, zaś w każdym bloku (2) uformowane są otwory (3) i (4). W otwory te wprowadzane są podczas montażu przetyczki nie korodujące i nie pęczniące wykonane na przykład z elastycznego polimeru, które łączą sąsiednie płyty między sobą. (1 zastrzeżenie)



84a; E02b

W. 51014

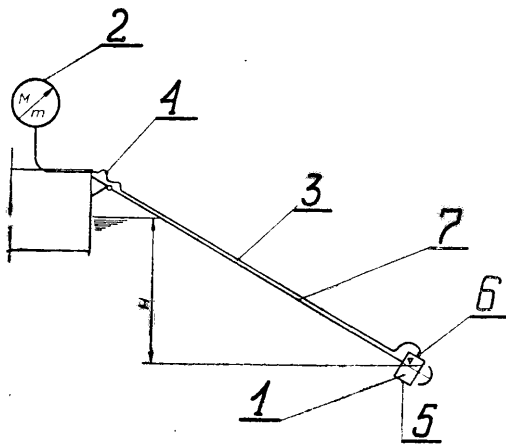
22.10.1973

Centrum Badańczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Marian Władyka).

Urządzenie do pomiaru głębokości zanurzenia narzędzia roboczego pogłębiarki

Urządzenie do pomiaru głębokości zanurzenia narzędzia roboczego pogłębiarki, w czasie urabiania gruntu zbiornika wodnego, składa się ze zbiornika (1) z otworem (5) w dnie oraz z manometru (2) połączonego z tym zbiornikiem za pomocą metalowej rurki (3) i elastycznego złącza (4). Zbiornik (1) ma tak dobraną pojemność, że przy maksymalnym jego zanurzeniu poziom wody w zbiorniku znajduje się poniżej otworu wylotowego (6). Manometr jest wyskalowany w metrach głębokości zanurzenia.

Zbiornik (1) wraz z rurką (3) i złączem (4) zamocowany jest do wysięgnika (7) narzędzia roboczego, a manometr (2) jest umieszczony na pokładzie pogłębiarki. (1 zastrzeżenie)



84a; E02b

W. 51133

21.11.1973

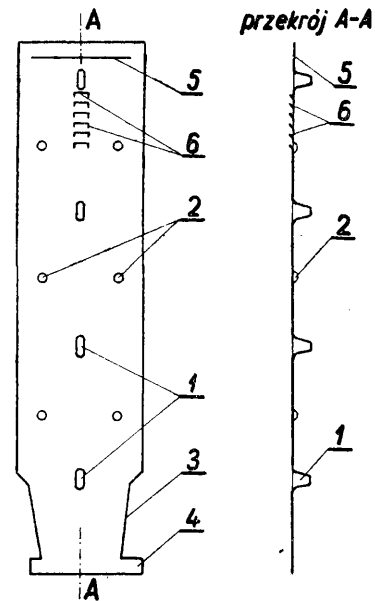
Rejonowe Przedsiębiorstwo Melioracyjne, Płock, Polska (Zbigniew Dutkiewicz).

Łącząca wkładka drenarska

Wkładka drenarska używana jest przy melioracji gruntów do łączenia ze sobą rurek ceramicznych w ciagi drenarskie.

Wkładka według wzoru uwidoczniona jest na załączonym rysunku, którego fig. 1 przedstawia wkładkę w widoku z góry, a fig. 2 w przekroju podłużnym. Zgodnie ze wzorem, wkładka wykonana jest z folii PCW o grubości ok. 4 mm i posiada kształt wydłużonego prostokąta, którego jeden krótszy bok zakończony jest zwięzającym się zaczepem (3), przechodzącym w prostokątną końcówkę (4), której długość jest mniejsza od szerokości wkładki. Równoległe do drugiego krótszego boku wkładki, w odległości kilku mm od krawędzi wkładki posiada nacięcie (5). Na powierzchni wkładki znajdują się symetrycznie rozmie-

szczone niższe występy (2) i wyższe występy (1). W osi podłużnej wkładki pomiędzy nacięciem (5), a występami (1) wkładka posiada prostokątne występy (6), nachylone pod kątem mniejszym od 90° w kierunku nacięcia (5). (1 zastrzeżenie)



84c; E02d

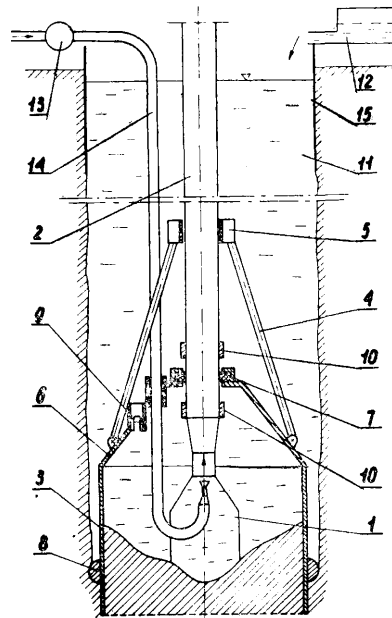
W. 45911

04.09.1970

Instytut Badańcy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Andrzej Jarominiak, Krzysztof Grzegorowicz, Jan Piskowski, Bogusław Gawor).

Urządzenie do wiercenia w sposób ciągły otworów w gruncie

Urządzenie do wiercenia w sposób ciągły otworów w gruncie mające na końcu rury (2) wymulacza (1) zainstalowaną komorę (3) otwartą u dołu oddzielającą czynnik rozmywający i wynoszący grunt z dna wierconego otworu od czynnika utrzymującego ściany otworu połączoną z rurą (2) wymulacza (1) zastrzałami (4) i obejmą ślizgową (5), przy czym wielkość przesuwu ograniczona jest zderzakami (10), a komora (3) w swej pokrywie (6) posiada dodatkowo zawór zwrotny (9). (1 zastrzeżenie)



84d; E02f

W. 51308

28.12.1973

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa,
Warszawa, Polska (Michał Olczak, Roman Malec).

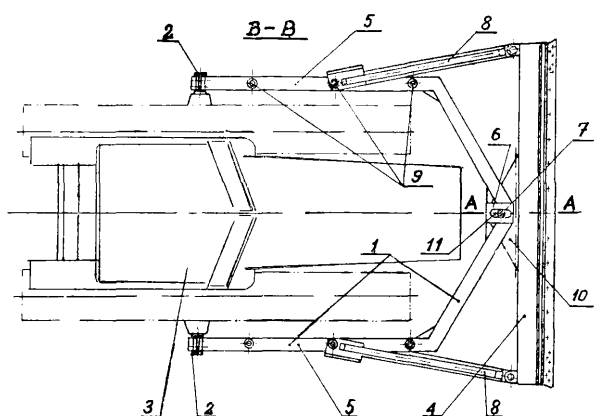
Osprzęt spycharki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osprzęt spycharki, mający zastosowanie we wszelkiego rodzaju robotach ziemnych w których zachodzi potrzeba zarówno czołowego jak i bocznego przemieszczania ziemi.

Istota osprzętu spycharki polega na tym, że lemiesz (4) jest umocowany w swej środkowej części obrotowo i przesuwnie za pomocą przegubu kulisowego (7) do środkowej wystającej części ramy (1) w kształcie litery „U”.

Zakończenia lemiesza (4) są umocowane do podłużnic (5) za pomocą bocznych ramion (8) osadzonych zawiasowo na obydwóch swoich zakończeniach.

(1 zastrzeżenie)



85e; E03f

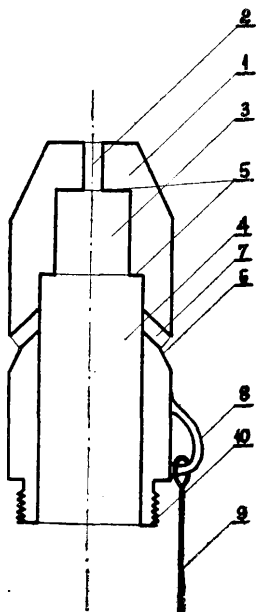
W. 51049

30.10.1973

Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Wodzisław Śl., Polska
(Alojzy Wowra, Zdzisław Sobczyk).

Głowica do czyszczenia ciągów kanalizacyjnych

Głowica do czyszczenia ciągów kanalizacyjnych zawierająca korpus z nawierconymi otworami, znaną na tym, że zawiera korpus (1), w którym wzdłuż osi podłużnej w części przedniej nawiercono dyszę (2) za nią wydrążoną komorę (3), a za nią wydrążoną ko-



morę (1) a na wgłębieniu (5) korpusu (1) na obwodzie okręgu wywiercono szereg otworów (6) pod kątem, a za nim zamocowany uchwyt (8), umożliwiającą zaczepienie asekuracyjnej linki (9), przy czym koniec korpusu (1) wykształcony jest w postaci nagwintowanej końcówki (10).

(1 zastrzeżenie)

86c; D03d

W. 51052

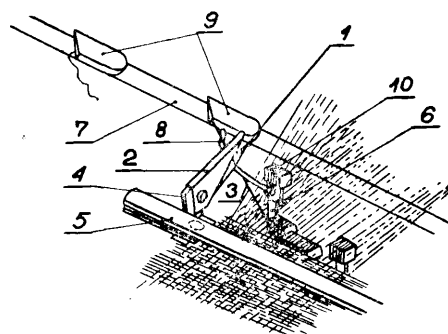
31.10.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Mieczysław Niewiadomski).

Urządzenie do przecinania nitki wątku zwłaszcza dla krosna wieloprzesmykowego

Urządzenie do przecinania nitki wątku zwłaszcza dla krosna wieloprzesmykowego składa się z noża (1) osadzonego nieruchomo w obudowie (2) przymocowanej do korpusu (4) zamocowanego do rozpinki (5) i zaczepu (8) przymocowanego do ostatniej dźwigni (6) poniżej płaszczki (10) dobijającej wątek (3) do krawędzi tkaniny. Przy wychodzeniu czołenka (9) z przesmyku, jednocześnie z przesuwem płaszczki (10) w kierunku rozpinki (5), zaczep (8) wprowadza nitkę wątku w szczelinę między nożem (1) a obudową (2). Nitka wątku jest załamywana na ostrzu noża (1) i przesuwana w kierunku rozpinki (5) aż do jej przecięcia.

(1 zastrzeżenie)



87a B25b

W. 50350

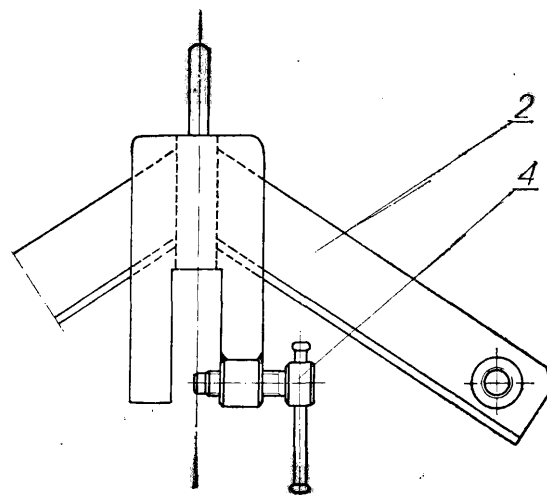
18.05.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Tadeusz Borzęcki, Krzysztof Rosochowicz, Andrzej Wołoszyn).

Uchwyt do montażu elementów wzajemnie prostopadłych

Uchwyt do montażu elementów wzajemnie prostopadłych składa się z obejmy głównej połączonej z obejmą (2) kierunkową oraz posiada śruby (4) dociskowe do mocowania elementów łączonych pod kątem prostym,

(1 zastrzeżenie)



87a; B25b

W. 59877

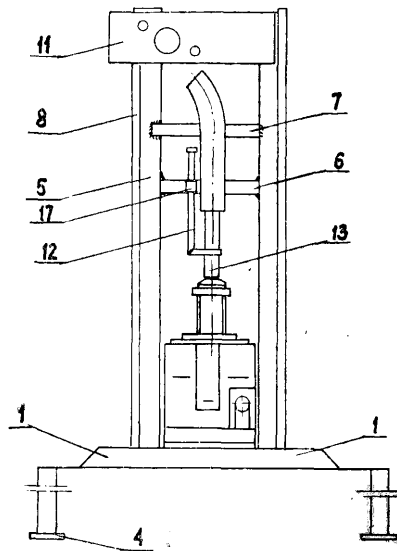
27.09.1973

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Przybranowo, Polska (Kazimierz Królikowski).

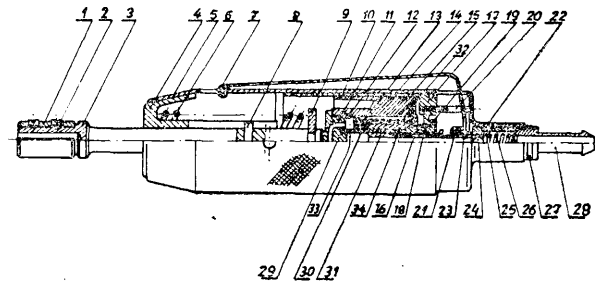
Urządzenie do demontażu zwrotnic samochodowych

Urządzenie według wzoru przeznaczone jest do demontażu zwrotnic samochodowych.

Urządzenie składa się z profilowej tulei prowadzącej zamocowanej na konstrukcji wsporczej urządzenia, wewnątrz której umieszczony jest tłok dzielony, składający się z prowadnika, wałeczków oraz kuleczek. (2 zastrzeżenia)



patrzeniu tulei trzonowej tłoka w przesuwnej tulejce na przemian otwierając otwory wprowadzające sprężone powietrze do dna cylindra i wyprowadzające je do atmosfery. Silniczek zaopatrzony jest w prosty zawór kulkowy rozrządzany jedną dźwignią, przesuwającą tuleję zaworową widelkowym zakończeniem zachodzącym w kołnierz tej tulejki. (5 zastrzeżeń)



87a; B25b

W. 51082

07.11.1973

Państwowy Ośrodek Maszynowy Przybranowo, Polska (Kazimierz Królikowski).

Narzędzie z urządzeniem do obracania wrzeciona

Narzędzie z urządzeniem do obracania wrzeciona znajduje się w grupie kluczy z urządzeniem do obracania nakrętek. Działanie narzędzia polega na zmianie ruchu posuwistego obudowy na ruch obrotowy wrzeciona. Uzyskuje się to przez pierścień wewnętrzny sprzęgła ciernego, który jest również nakrętką połączenia gwintowego niesamohamownego. Narzędzie składa się z obudowy dzielonej, której części połączone są ze sobą rozłącznie, natomiast wewnątrz umieszczone jest sprzęgło cierne. Wrzeciono zaopatrzone jest w nasadę klucza która jest wymienna. (1 zastrzeżenie)

87a; B25b

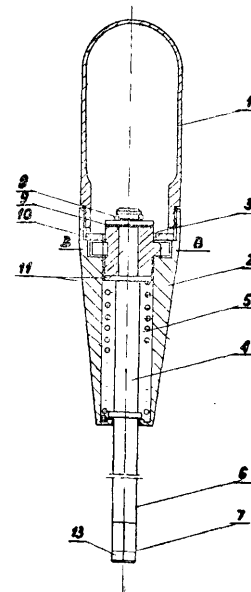
W. 50999

19.10.1973

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Brzeg Dolny, Polska (Władysław Wasylkiewicz, Andrzej Kuzaniak, Bogdan Darzyński, Czesław Romanowski, Tadeusz Sapielak).

Urządzenie do zdejmowania łożysk tocznych z wałów o przystosowanej konstrukcji

Urządzenie według wzoru przeznaczone jest do zdejmowania łożysk tocznych z wałów o przystosowanej konstrukcji. Urządzenie składa się z cylindra, tłoka i tłoczyska osadzonego na gwint w pokrywce, przeznaczonych do tłoczenia smaru z komory tłokowej do rowka, a następnie między wewnętrzną bieżnię łożyska i powierzchnię czopa przez otwór wydrążony w cylindrze, czopie i trzpieniu, przy czym trzpień przeznaczony jest do łączenia cylindra z czopem wału. Na cylinder nałożona jest sprężyna dająca się napinać przy pomocy elementów ściągacza, której zadaniem jest ściągnięcie łożyska w chwili, gdy siła jej napęcia pokona zmniejszającą się siłę tarcia łożyska na czopie w miarę wciskania smaru z rowka pod wewnętrzną bieżnię łożyska. (1 zastrzeżenie)



87a; B25b

W. 51027

25.10.1973

Mieczysław Wesołowski, Koszalin, Polska (Mieczysław Wesołowski).

Wieloczynnościowe urządzenie pneumatyczne

Przedmiotem wzoru jest łatwe do utrzymania w dłoni wieloczynnościowe urządzenie pneumatyczne zaopatrzone na trzpieniu roboczym w uchwyt do trzonów dowolnych narzędzi obróbczych, przy czym silniczek stanowi tłok z otworami doprowadzającymi sprężone powietrze i odprowadzającymi je dzięki za-

87d; B25h

W. 50829

15.09.1973

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Witold Najda, Marek Olpiński, Jerzy Wojeński).

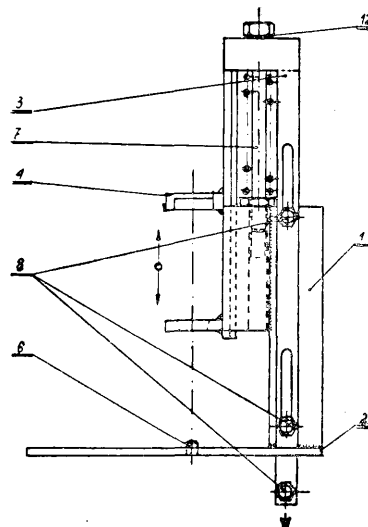
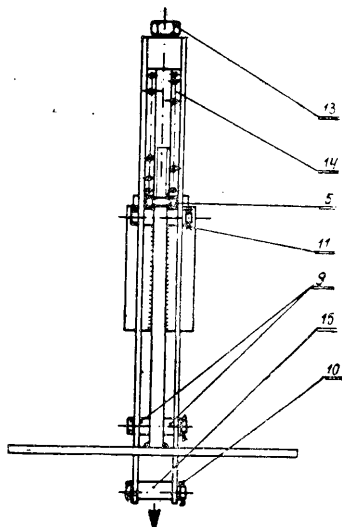
Stojak do pneumatycznych wkrętów

Stojak do pneumatycznych wkrętów i wkrętałów o podobnym działaniu składa się z korpusu (1) połączonego trwale z podstawą (2), który umieszczony jest między dwoma prowadniczymi kolumnami (3). Z obu stron korpusu (1) są umocowane tulejki (9), na których są osadzone ruchomo prowadnicze kolumny (3)

połączone ze sobą trwale w górnej części. Do przewodniczych kolumn (3) jest przymocowana na stałe obsada (4) wkrętaka, przy czym między górną częścią łączącą przewodnicze kolumny (3) i korpusiem (1) znajduje się sworzeń, który z jednej strony jest połączony trwale z górną częścią łączącą przewodnicze kolumny (3), a z drugiej strony jest osadzony suwliwie

w korpusie. Na sworzniu (7) jest osadzona zwrotna sprężyna (14) dociskana od dołu nakrętką (5). Przewodnicze kolumny (3) mają kształt odwróconej litery U z wydłużonym jednym ramieniem, w którym są podłużne otwory, umożliwiające pionowe przesuwanie przewodniczych kolumn (3) na korpusie (1).

(2 zastrzeżenia)



Sprostowania

Nr BUP	Jest	Powinno być
8/1974 str. 131	P. 164336 „Sprzęgło podatne” zamieszczono niewłaściwy rysunek	P. 164336 „Sprzęgło podatne” właściwy rysunek znajduje się pod P. 164035 str. 132
8/1974 str. 132	P. 164035 „Połączenie śrubowe” zamieszczono niewłaściwy rysunek	P. 164035 „Połączenie śrubowe” właściwy rysunek znajduje się pod P. 164336 na str. 131
8/1974 str. 188	W. 50270 Wyższa Szkoła Inżynierska Lublin, Polska.	W. 50270 Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Gumowa „Farmochem” Lublin, Polska.

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 11/41/1974 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	1	2	3
1	2	3			
138805	42f; G01g	110	163150 T	5d; E21f	16
141241	31b	87	163173 T	21e; G01r	68
147312	74b; G08c	176	163192	30h; A61k	85
150093	45h ⁶	138	163197 T	5d; E21f	16
157231	43a ³	137	163265	30h; C12k	85
157716	46a	138	163324 T	86c; D03d	195
157951	22h	82	163337	12p; C07d	36
158848 T	37f	97	163389 T	66a; A22b	171
160150	8a; B05c	28	163398 T	37a; E04b	94
160199	52a; D05b	165	163448 T	39b³ ; C08d	100
160286	13a; F22b	42	163449 T	39b ³ ; C08d	100
160528	491; B23k	159	163501 T	5d; E21f	16
160566	42f; G01g	110	163502 T	5d; E21f	16
160574	47c; F16d	144	163613 T	68b; E05c	175
160625	12p; C07d	35	163798 T	12p; C07d	36
160627	46k; F02p	140	163961 T	37e; E04g	95
160628	42k; G01m	116	163963 T	3b; A41d	2
160663	47f¹ F161	145	164031	30h; C12d	85
160714	8d; D06f	28	164071 T	12p; C07d	36
160729	23b; C10g	82	164073 T	50c; B02c	163
160739	23b; C10g	82	164074 T	50c; B02c	163
160754	21a ⁴ ; H05k	54	164084 T	491; B23p	160
160760	21a ² ; H02m	54	164085 T	491; B23p	160
160810 T	48a; C23b	153	164123 T	21e; G01r	68
160817	86c; D03d	195	164137 T	86c; D03d	196
160861	21c; H01r	55	164178 T	31b ² ; B22d	88
160872	42h; G01j	112	164218 T	50a; B02b	162
160886	7b; D01g	24	164258 T	46a; F02b	139
160890	80b; C04b	179	164476 T	63c; B60k	168
160892	19a; E01b	49	164495 T	22k; C09k	82
160976 T	5c; E21d	12	164522 T	34g; A47c	90
161319	82b; B04b	190	164535 T	37e; E04g	96
161531 T	18a; C21b	48	164554 T	37c; E04f	94
161741	37a; E04b	93	164575 T	81e; B65g	180
161836 T	30i; A611	86	164595 T	81e; B65g	180
161914	39a ⁶ ; B29h	99	164616 T	36d; B66f	92
161935 T	89e; C13g	197	164624	21c; H01b	56
162019 T	47c; F16d	144	164652	12p; C07d	37
162020 T	47b; F16c	143	164661 T	35c; B66d	90
162164	141; F01p	45	164680 T	67c; B24d	174
162099	12q; C07c	39	164691	77e; A63g	178
162215	18b; C21c	48	164715 T	42i; G01k	113
162273 T	42f; G01g	111	164753 T	18b; C21c	48
162352 T	46c; F02m	139	164757 T	47f?; F16j	148
162436 T	45e; A01f	137	164765	42c; G01v	107
162559 T	12q; C07c	40	164778 T	85c; C02c	193
162753	12p; C07d	36	164780 T	12q; C07c	40
162904 T	50a; B02b	162	164790	451; A01n	138
162979 T	22g; C09d	81	164791	7c; B21d	25
163064 T	37a; E04b	93	164818 T	50d; B07b	163
163119 T	37a; E04b	94	164833	42n; G09b	128
163127 T	12d; B01d	30	164857 T	48a; C23b	153
163146 T	7a; B21b	23	164865 T	36b; B66c	91
			164915 T	6a; C07c	23
			164920 T	21c; H05k	56

1	2	3
164961 T	85c; C02c	193
164965 T	81e; B65g	181
164982	42t¹; G11b	135
165003 T	32b; C03c	89
165013 T	81e; B65g	181
165032 T	85c; C02c	193
165048	151; C09d	46
165057 T	77a; A63b	178
165074 T	21g; H011	76
165087 T	12g; B01j	31
165091 T	81e; B65g	181
165101	54a ³ ; B31d	166
165104	53i; A23j	165
165141 T	12o; C07c	33
165149 T	12q; C07c	40
165163 T	42c; G01c	107
165170 T	18c; C21d	48
165171 T	18c; C21d	49
165172 T	18c; C21d	49
165188	30h; C12d	85
165194 T	12o; C07c	34
165201 T	21e; G01r	68
165202 T	49d; B23f	157
165204 T	21e; G01r	69
165207 T	22g; C09d	81
165217 T	39a ⁷ ; B29j	100
165240	22g; C09d	81
165248 T	21e; G01r	69
165251 T	22i ² ; C09j	82
165257 T	5d; E21f	17
165263	81e; B65g	182
165264	81e; B65g	182
165285 T	53i; A23j	165
165286 T	12h; B01k	32
165291 T	12g; B01j	32
165306	12p; C07d	37
165318 T	45h; A01k	138
165329 T	12o; C07c	34
165369 T	40a; C22b	101
165429 T	47f¹; F161	145
165431 T	34b; A47j	90
165451	21e; G01r	69
165461 T	42m³; G06f	126
165476 T	61a; A62c	163
165481 T	18c; C21d	49
165495	12g; B01j	32
165505 T	65a; B63b	171
165512 T	89d; C13f	197
165513 T	47f¹; F161	145
165533 T	60a; F15b	167
165541 T	49e; B23g	157
165544 T	26d; C10k	84
165562 T	80b; C04b	179
165564 T	21g; H01j	76
165573 T	12e; B01d	30
165574 T	12p; C07d	37
165575	39b ⁴ ; C08f	101
165618 T	49a; B23b	154
165620 T	16b; C05c	46
165621 T	16b; C05c	43
165626	12e; B01d	31
165627	120; C07c	34
165650 T	12m; C01f	33
165660 T	7h; B21k	27
165636	21a²; H04m	54

1	2	3
165695	12g; B01j	32
165735	39b ⁵ ; C08g	101
165736	21g; H011	76
165751	12p; C07d	37
165758 T	69; B26	175
165759 T	69; B26	175
165763 T	30h; C12d	86
165767 T	12o; C07c	34
165769 T	12q; C07d	40
165770 T	12o; C07c	35
165771 T	12q; C07d	41
165773 T	12o; C07c	35
165776 T	47f¹; F161	145
165781	30h; C12d	86
165783 T	12q; C07c	41
165792 T	12q; C07d	41
165796 T	39b ⁵ ; C08g	101
765799	26a; C10j	83
165800 T	36e; F24h	93
165802	8m; D06p	29
175812 T	80b; C04b	180
165814 T	80b; C04b	180
165826	38h; B27k	99
165827 T	12p; C07d	37
165847 T	80b; C04b	180
165867	21n ⁷ ; H04n	80
165868 T	12q; C07c	41
165872	12o; C07c	35
165888	76c; D01h	178
165889 T	35a; B66b	90
165894 T	23c; C10m	82
165900	86c; D03d	196
165907 T	48b; C23c	154
165915	42m⁶; G06k	127
165919	12q; C07c	41
165920 T	80b; C04b	180
165933 T	12o; C07d	35
165934 T	71a; A43b	176
165935	24g; F23j	83
165959 T	48a; C23b	153
165974 T	81e; B65g	182
165977	12q; C07d	42
165983 T	63b; B62b	168
165993 T	27b; E04c	84
166008 T	21c; H01b	56
166010 T	21g; H011	77
166014	12q; C07c	42
166021 T	68a; E05b	174
166039	81e; B65g	182
166042 T	53k; A231	165
166048 T	75c; B44d	177
166073	8k; D06m	29
166074	40b; C22c	103
166075 T	12d; B01d	30
166119	47f¹; F161	146
166121	81e; B65g	182
166127	81e; B65g	133
166130 T	16d; C05f	46
166131	21a ⁴ ; H01p	55
166142 T	13a; F22b	43
166146 T	21g; H01f	77
166149 T	47a¹; F16b	141
166151 T	42t¹; G11b	135
166156 T	81e; B65g	183
166158	21c; H02h	57

1	2	3	1	2	3
166160 T	63c; 360r	169	166416 T	47g ¹ ; F16k	150
166161 T	53e; A23c	165	166418 T	31a ¹ ; F27b	86
166166 T	63c; B60r	169	166420	32a; C03b	89
166177 T	30a; A61b	85	166423 T	21d ¹ ; H02k	66
166181 T	421; G01n	123	166424 T	5a; E21b	4
166182	12c; B01f	29	166431 T	5a; E21c	6
166184 T	21g; H02p	77	166432 T	5d; E21f	17
166185 T	21n ⁷ ; H04n	81	166433 T	5d; E21f	17
166186 T	47h; F16h	152	166434 T	5d; E21f	18
166188 T	81e; B65g	183	166437 T	42k; G011	118
176190 T	63c; B60s	169	166438 T	42k; G011	118
166192 T	47g ¹ ; F16k	149	166444 T	5b; E21c	7
166195 T	5d; E21f	17	166445 T	42k; G011	118
166196 T	5d; E21f	17	166448 T	201; B601	52
166204	47f ¹ ; F161	146	166449 T	5a; E21b	4
166205	47f ¹ ; F161	146	166454 T	21a ¹ ; H03k	52
166206	47f ¹ ; F161	146	166460 T	5d; E21f	18
166207 T	50f ¹ ; B01f	164	166463 T	37e; E04g	96
166212 T	76c; D01h	178	166464 T	14k; F01n	44
166213 T	81e; B65g	184	166466 T	13b; F22b	43
166222	47a ³ ; F16f	141	166470 T	81e; B65g	184
166231	31b ² ; B22d	83	166471 T	47f ¹ ; F161	147
166235 T	42t ² ; G11c	136	166473 T	49a; B23b	155
166250 T	42f; G01g	111	166474 T	42r ² ; G05d	130
166253 T	8a; B05c	28	166479 T	47a ³ ; F16f	142
166260 T	85b; C02b	192	166480 T	17f; F28d	47
166273 T	37d; E04g	95	166432 T	37e; E04g	96
166291 T	81e; B65g	184	166484 T	5a; E21b	4
166295 T	82b; B04b	190	166485 T	63c; B62d	169
166298 T	27a; F04b	84	166491 T	42h; G02b	112
166299 T	85c; C02c	193	166492 T	21a ¹ ; H041	53
166300 T	85c; C02c	194	166496	42t ¹ ; G11b	135
166301 T	42c; G01c	107	166497 T	63c; B60k	170
166302 T	7g; B21j	27	166502 T	47g ¹ ; F16k	150
166308 T	36c; F24h	92	166504 T	21c; H02g	58
166309 T	49m; B23q	160	166506 T	47a ¹ ; F16b	141
166313 T	47a ⁴ ; F16p	142	166514 T	47f ² ; F16j	149
166314 T	87a; B25b	196	166518 T	81e; B65g	185
166318 T	21e; G01r	69	166519 T	81e; B65g	185
166320 T	49m; B23q	161	166527 T	42t ¹ ; G11b	135
166340 T	60a; F15b	167	166532 T	42k; G01b	118
166349 T	50f; B01f	164	166537 T	5d; E21f	18
166350 T	50f; B01f	164	166541 T	21c; H01h	58
166353 T	7c; B21c	25	166545 T	49h; B23k	158
156354 T	21c; H01c	57	166549 T	37e; E04g	96
166360 T	49h; B23k	158	166553 T	37e; E04g	97
166366 T	40d; C22f	104	166555 T	40a; C22b	102
166367 T	42i; G01k	113	166557	65b; B63c	171
166368 T	21d ² ; H03b	66	166558 T	4g; F23d	2
166370 T	21e; G01r	70	166559 T	4g; F23d	3
166372 T	82b; B04b	191	166560 T	4g; F23d	3
166373 T	37a; E04b	94	166561 T	5d; E21f	19
166374 T	21f; H05b	75	166562 T	5b; E21c	7
166375 T	21c; H02g	57	166568 T	42t ² ; G11c	137
166376 T	21c; H01h	57	166570 T	5b; E21c	7
166377 T	47g ¹ ; F16k	150	166571 T	17a; F25b	46
166385 T	42k; G011	117	166573 T	42m ⁷ ; G06m	128
166386 T	42k; G011	117	166576 T	38a; B27b	99
166388 T	21c; H01t	58	166578 T	1c; B03d	1
166401 T	40d; C22f	104	166579 T	21f; H01k	75
166402 T	31b ¹ ; B22c	87	166580 T	21c; H01h	59
166403 T	42k; G01n	117	166582 T	21e; G01r	70
166410 T	7c; B21d	25	166587 T	47g ¹ ; F16k	150
166411 T	7a; B21b	23	166590 T	42i; G01k	113
166413 T	21c; H01h	58	166591 T	63c; B60r	170

1	2	3	1	2	3
166592 T	74b; G08b	176	166782 T	47f ² ; F16j	149
166596 T	82b; B04b	191	166783 T	19a; E01b	49
166597 T	49e; B23g	158	166792 T	37f; E04h	98
166604 T	4g; F23d	3	166793 T	49m; B23q	161
166605 T	21e; G01r	70	166794 T	5b; E21c	8
166609 T	31a ¹ ; F27b	86	166795 T	42r¹ ; G05b	129
166610 T	18a; C21b	48	166804 T	21d ² ; H02m	67
166611 T	49a; B23b	155	166805 T	17f; F28d	47
166612 T	22g; C09d	82	166806 T	5c; E21d	13
166615 T	42k; G01l	119	166807 T	42l; G01n	124
166616 T	42k; G01l	119	166814 T	13g; F22b	43
166617 T	42k; G01l	119	166817 T	42d; G01d	108
166623	81c; P65g	185	166820 T	5b; E21c	8
166626	12d; B01d	30	166822	42m ³ ; G06f	126
166627	39b ⁵ ; C08g	101	166824 T	37f; E04h	98
166628 T	21c; H01r	59	166825 T	21c; H01b	59
166629 T	21g; H01g	77	166830 T	42c; G01c	107
166633 T	5d; H21f	19	166837	46c; F02m	140
166636	12i; C01b	33	166839 T	31a ¹ ; F27b	86
166939	39a ⁶ ; B29h	99	166846 T	12e; B01d	31
166640	39a ⁶ ; B29h	100	166847 T	42l; G01n	124
166650 T	5d; E21f	19	166848 T	5d; E21f	20
167651 T	20i; B61l	51	166849 T	5b; E21c	8
166655 T	5d; E21f	19	166853 T	67a; B24b	172
166656 T	5d; E21f	20	166854 T	21a ¹ ; H03k	53
166659 T	47f¹ ; F16l	147	166855 T	47f¹; F16l	147
166660 T	42i; G01k	113	166858 T	53l; A23g	166
166662 T	42l; G01n	124	166861 T	8f; D06h	28
166664 T	81e; B65g	185	166864 T	21e; G01r	71
166666 T	12k; C01c	33	166866 T	21e; G01r	71
166667 T	10a; C10b	29	166867 T	5c; E21d	13
166671 T	42i; B0H	114	166872 T	5c; E21d	13
166672 T	21a ⁴ ; H01q	55	166873 T	42t ¹ ; G11b	136
166673 T	47a ³ ; F16f	142	166880 T	46b; F02d	139
166674 T	21d ³ ; H02h	68	166886 T	21g; H01j	78
166678	47c; F16n	144	166887	12p; C07d	38
166681	12p; C07d	38	166890 T	47g ¹ ; F16k	151
166688 T	42k; G01l	120	166893 T	20c; B61c	50
166690 T	42k; G01m	120	166894 T	42l; G01n	125
166691 T	78c; C06b	179	166895 T	40a; C22b	102
166693 T	74a; G08b	176	166903 T	21f; H01r	76
166694	12p; C07d	38	166904 T	21a ¹ ; H03k	53
166697 T	5d; E21f	20	166905 T	21e; G01r	71
166708 T	81e; B65g	186	166906 T	82b; B04b	191
166709 T	63e; B60c	170	166907 T	42r ² ; G05d	130
166712	8a; B05c	28	166908 T	23e; C11d	82
166721	24b; F23b	83	166910 T	12o; C07c	35
166727 T	7f; B21h	27	166911 T	21c; H01r	59
166731 T	5d; E21f	20	166912 T	12o; C07c	35
166732 T	47b; F16c	104	156913 T	5b; E21c	9
166733 T	42b; G01b	143	166914 T	5b; E21c	9
166734 T	5c; E21d	12	166915 T	75c; B44d	177
166736 T	12i; C01b	33	166916 T	43a ⁵ ; B07c	137
166737 T	5b; E21c	7	166918 T	42d; G01d	109
166745 T	18c; C21d	49	166922	5b; E21c	9
166746	37f; E04h	98	166923	24b; F23d	83
166748 T	42e; G01f	109	166927 T	48c; C23d	154
166749 T	42e; G01f	109	166929 T	42d; G01d	108
166752 T	42k; G01n	120	166930 T	83a; G04b	192
166756 T	42m ⁶ ; G06k	127	166936 T	5a; E21b	5
166758 T	31a ³ ; F27d	87	196937 T	5a; E21b	5
166765 T	42g; F23d	111	166938 T	17d; F28b	47
166776 T	42m ³ ; G.06f	126	166941 T	5a; E21b	5
166778 T	42i; G01k	114	166945 T	21e; G01r	71
166781 T	42i; B0H	114	166946 T	1a; B03b	2

1	2	3
166947 T	47g ¹ ; F16k	151
166948 T	36c; F24m	92
166951 T	42i; G01n	125
166955 T	21a ¹ ; H03k	54
166956	42h; G03b	112
166961 T	21d¹ ; H02k	66
166962	67a; B24b	172
166964 T	7a; B21b	24
166965 T	80a; B28b	179
166967 T	21g; G21c	78
166970 T	49h; B23k	158
166974 T	47b; F16c	143
166978 T	19d; E21d	50
166979 T	42k; G01m	120
166988 T	49b; B23d	157
166991 T	42k; G01n	121
166992 T	42i; G01k	114
167002 T	5a; E21b	6
167003 T	5c; E21d	13
167005 T	21e; G01r	72
167006 T	42k; G01l	121
167007 T	36e; F24h	93
167010 T	21a ⁴ H02n	55
167012 T	5d; E21f	21
167014 T	21c; H02h	60
167027 T	49l; B23p	160
167030 T	42o; G01p	128
167034 T	21e; G01r	72
167039 T	21c; H01h	60
167045 T	5b; E21c	9
167047 T	42e; G01f	110
167050 T	46c; F02m	140
167054 T	87a; B25b	196
167056 T	40a; C22b	102
167057 T	40a; C22b	102
167060 T	5a; E21b	6
167078 T	21c; H02p	60
167080 T	81e; B65g	186
167082 T	49a; B23b	155
167083	21h; H05b	80
167095 T	50c; B02c	163
167098	4g; F23d	4
167101 T	42k; G01l	121
167106 T	5d; E21f	21
167109 T	47f ² ; F16j	149
167110 T	42r ³ ; G05f	132
167113 T	46k; F02p	141
167114 T	31b ¹ ; B22c	88
167115 T	5b; E21c	10
107116 T	14k; F01n	45
167118 T	7b; B21c	24
167121 T	81e; B65g	186
167122 T	31b ² ; B22c	88
167123 T	42p; G01c	129
167143 T	21e; G01r	73
167145 T	21e; G01r	73
167147 T	42r ² ; G05d	137
167153 T	81e; B65g	187
167163 T	21c; H02p	61
167164 T	87a; B25b	197
167167 T	5b; E21c	10
167170 T	5b; E21c	10
167171 T	42r ² ; G05d	131
167177 T	21c; H02p	61
167180 T	42i; G01k	115

1	2	3
167181 T	31 a³ ; F27d	87
167182 T	42i; G01k	115
167183 T	42i; G01k	115
167184 T	42r ² ; G05d	131
167185 T	42r ³ ; G05f	133
167188 T	49h; B23k	159
167202 T	42r ² ; G05d	132
167212 T	5c; E21d	14
167227 T	42k; G01m	122
167230 T	21c; H02g	61
167231 T	5b; E21c	10
167234 T	5d; E21f	21
167238 T	47h; F16h	153
167242 T	14c; F01d	44
167243 T	81e; B65g	187
167253 T	5c; E21d	14
167261 T	47f¹ ; F16l	148
167262 T	42o; G01p	129
167265	42k; G01m	122
167280 T	5c; E21d	14
167282 T	49h; B23k	159
167284 T	21c; H02j	62
167285 T	67a; B24b	172
167286 T	21e; G01r	73
167288 T	85c; E02c	194
167292 T	81e; B65g	187
167296 T	21g; H01h	78
167297 T	21c; H01b	62
167299 T	20i; B61l	51
167300 T	5d; E21f	21
167301 T	5c; E21d	15
167305 T	20i; B601	52
167307 T	21d ² ; H02m	67
167308 T	42m; G06f	125
167312 T	5b; E21c	11
167313 T	5b; E21c	11
167314 T	42r ² ; G05d	132
167315 T	5d; E21f	22
167316	4a; F23d	2
167318 T	42i; B0H	115
167321 T	17g; F17c	47
167343 T	47a ³ ; F16f	142
167351 T	21c; H01b	62
167354 T	5c; E21d	15
167359 T	81e; B65g	187
167361 T	21c; H01h	62
167367 T	21g; H01f	78
167369 T	5d; E21f	22
167373 T	85b; C02b	193
167377 T	5b; E21c	11
167379 T	47b; F16c	144
167380 T	5b; E21c	11
167381 T	5d; E21f	22
167382 T	60a; F15b	167
167385 T	42i; G01k	116
167386 T	5c; E21d	15
167400 T	47f¹ ; F16l	148
177405 T	84d; E02f	192
167433 T	19d; E01d	50
167434 T	21c; H02p	63
167435 T	36d; F24d	92
167436 T	42r ² ; G05d	132
167445 T	5c; E21d	15
167456 T	67a; B24b	173
167457 T	67a; B24b	173

1	2	3	1	2	3
167460 T	81e; B65g	188	167722 T	49m; B23q	161
167463 T	21e; G01r	73	167723 T	42i; H01j	125
167474 T	42g; G01s	111	167724 T	42r¹ ; G11b	130
167479 T	42k; G01l	122	167726 T	47g ¹ ; F16k	151
167480 T	5b; E21c	12	167727 T	21g; H01h	79
167483 T	42r ³ ; G05f	133	167728 T	21e; G01r	75
167486 T	21c; H01h	63	167730 T	21c; H01h	64
167488 T	42d; G01d	103	167731 T	21c; H02h	64
167489 T	21n⁷ ; H04n	81	167732 T	42m⁶ ; G06k	127
167503 T	37g ² ; E06c	98	167733 T	42m ⁶ ; G06k	127
167515 T	42f; G01g	111	167735 T	21g; H01l	79
167516 T	20c; B61d	51	167736 T	47g ¹ ; F16k	151
167517 T	21e; G01r	74	167737 T	21c; H03k	64
167519 T	59a; F04b	166	167738 T	49m; B23q	162
167531 T	42r ³ ; G05f	133	167739 T	67a; B24b	174
167532 T	37e; E04g	97	167741 T	7d; B21f	26
167533 T	5d; E21f	23	167742 T	7c; B21d	26
167534 T	20i; B60l	52	167746 T	21g; H01s	79
167541 T	81e; B65j	188	167747 T	60a; F15b	168
167542	21c; H02h	63	167748 T	42n; G09b	128
167550 T	42r ³ ; G05f	134	167749 T	31b ² ; B22d	88
167555 T	21c; H01r	63	167750 T	40a; C22b	103
167557 T	42r ³ ; G05f	134	167751 T	42b; G01b	105
167558 T	27b; F04b	84	167752 T	42b; G01b	106
167575 T	42i; G01k	116	167753 T	85c; C02c	194
167584 T	21c; H02p	64	167754 T	49a; B23b	156
167586 T	21e; G01r	74	167755 T	47f¹ ; F16l	148
167587 T	42b; G01b	105	167756 T	49a; B23b	156
167588 T	15k; B41m	45	167758 T	42d; G01d	109
167589 T	15k; B41m	45	167761 T	47g ¹ ; F16k	152
167593 T	35c; B66d	91	167776 T	81e; B65g	189
167594 T	7c; B21d	26	167778 T	47g ¹ ; F16k	152
167601 T	21d ² ; H01f	67	167783 T	40c; C22d	104
167603 T	14c; F01d	44	167784 T	81e; B65g	189
167604 T	42b; G01b	105	167785 T	81e; B65g	189
167608 T	42b; G01b	105	167788 T	63g; B62j	171
167609 T	42d; G01d	109	167789 T	19f; E01g	50
167610 T	40c; C22d	103	167798 T	81e ; B65g	190
167611 T	40c; C22d	103	167801 T	49a; B23b	156
167612 T	40c; C22d	103	167807 T	31b ² ; B22c	89
167613 T	40c; C22d	104	167809 T	1a; B07b	1
167614 T	40c; C22d	104	167811 T	37c; E04d	95
167620	36b; F24c	91	167813 T	40a; C22b	103
167621 T	67a; B24b	173	167814 T	42s; B06b	134
167635 T	42i; G01k	116	167816 T	21c; H02h	65
167636 T	74d¹ ; G08d	177	167827 T	42b; G01b	106
167672 T	42r¹ ; G05b	130	167835 T	42e; G01f	110
167673 T	42k; G01l	123	167847 T	1a; B02d	2
167688 T	81e; B65g	188	197854 T	42b; G01b	106
167689 T	42t¹ ; G11b	136	167855 T	21c; H02h	65
167693 T	42k; G01l	123	167863 T	21h; H05b	80
167700 T	42k; G01l	123	168280 T	42i; G01n	125
167701 T	21d¹ ; H02k	66	168320	85c; C02c	195
167736 T	81e; B65g	189	168521 T	21g; G21c	79
167708 T	59b; F04d	166	168522 T	21g ⁴ ; G21f	80
167720 T	21e; G01r	74	168586	21c; H01h	65
167721 T	21e; G01r	75	16.741	7b; B21c	25

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 11/41/1974 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	1	2	3
1	2	3			
45911	84c; E02d	270	50729	35c; B66d	225
48889	63c	254	50733	37d; E04f	229
49731	21g; G01v	217	50743	81e; B65g	264
49860	37e; E04g	231	50745	63c; B62d	254
49868	34k ; A47k	222	50747	83a; G04b	269
49987	34k; A47k	222	50759	65h; B63h	258
49994	84a; E02b	269	50760	21c; H01h	210
50061	34i ; A47b	221	50764	42b; G01b	235
50104	34k; A47k	222	50765	42b; G01b	235
50138	12g; B01j	203	50771	27c; F04d	219
50167	65a; B63b	257	50774	51c; G10d	251
50265	17a	204	50775	81e; B65g	264
50321	1a; B03b	198	50779	81e; B65g	265
50350	87a; B25b	271	50781	60a; F15b	252
50365	49h; B23k	248	50785	47f1 ; F161	243
! 50405	81e; B65g	264	50788	17b; F25c	205
50426	37a; E04b	227	50791	60a; F15b	253
; 50434	30c; A61d	219	50792	65a; B63b	257
50453	47a ⁵ ; F16s	243	50793	40c; C22d	234
50454	421; G01n	239	50794	47g ¹ ; F16k	245
50492	81c; B65d	262	50795	40c; C22d	234
50501	421; G01n	240	50796	65b; B63h	257
50505	37a; E04b	227	50805	21 c ; H02b	210
50508	53g; A23k	252	50806	5d; E21f	202
50555	42b; G01b	235	50807	5b; E21c	199
50564	21a ⁴ ; H05k	209	50810	81e; B03d	265
50569	49h; B23k	248	50815	74a; G10k	260
50575	34g; A47c	221	50821	63c; B60d	254
50607	37c; E04d	229	50725	37g ¹ ; E06b	233
50628	77d; A63f	260	50826	65b; B63c	258
50635	49a; B23b	246	50827	63c; B60s	254
50638	21f; H05b	216	50829	87d; B25h	272
50640	201; B601	209	50832	47d; F16g	243
50650	81e; B65g	264	50833	5c; E21d	201
50667	30g; A61j	220	50835	35a; B66b	223
50678	37 d ; E04f	229	50837	35d; B66f	225
50681	77f ; A63h	261	50838	35b; B66c	223
50682	40b ; B23c	247	50840	36a ; F24b	226
50683	37a; E04b	228	50842	35b; B66c	223
50690	34f; A47e	221	50844	81e; B65g	265
50691	34e; A47h	221	50845	81d; B65f	264
50696	21e; G01r	214	50848	49h; B23k	248
50700	35c; B66d	224	50849	47f² ; F16j	245
50702	50e; B01d	251	50851	21c; H02g	211
50705	47f² ; F16j	244	50852	42b; G01b	235
50707	20k; B60m	208	50855	19c; E01c	206
50708	47a ³ ; F16f	242	50857	3b; A41d	198
50711	18b; C21c	206	50858	35b; B66c	223
50715	12d; B01d	203	50859	21d ² ; H02k	213
50716	31a3; F27d	220	50863	35c; B66d	225
i 50718	49h ; B23k	243	50865	30a; A61b	219
50720	17a; F25b	204	50870	5b; E21c	200
i 50721	21e; G01r	214	50873	47f¹ ; F161	243
50723	5c; E21d	201	50874	63h; B62h	256
i 50727	21c ; H01c	210	50876	63c; B60j	255
			50877	87a; B25b	272
			50878	491; B23p	250

1	2	3	1	2	3
50883	81e; B65g	265	51028	19c; E01c	207
50884	35b; B66c	224	51029	19c; E01c	207
50 90	49h; B23k	249	51030	19c; E01c	207
50E92	5b; E21c	200	51033	21e; G01r	215
50897	42k; G011	238	51034	58a; B30	252
50898	81e; B65g	266	51035	21g; H01f	217
50900	81e; B65g	266	51037	76c; D01h	260
50901	63e; B60r	259	51040	69; B26b	259
50903	68d; E05f	255	51044	49h; B23k	249
50904	17f; F28d	205	51046	37e; E04g	231
50908	13a; F22b	204	51047	47f ² ; F16j	245
50909	81c; B65d	262	51048	80a; B28b	261
50911	81e; B65g	266	51049	85e; E03f	271
40913	5a; E21b	~~246~~	51052	86c; D03d	271
50914	47g ¹ ; F16k	199	51055	47b; F16c	243
50920	42e; G01f	237	51057	81e; B65g	267
50924	18c; C21d	206	51061	45f; A01g	242
50930	63g; B62j	256	51063	37d; E04f	230
50931	5d; E21f	202	51066	37d; E04f	230
50933	21c; H01r	211	51067	19e; E01f	208
50934	21c; H01r	211	51068	39a ³ ; B29d	233
50935	421; G01n	240	51069	21a ⁴ ; H03b	210
50936	42e; G01f	237	51077	5a; E21b	199
50937	21c; H01r	211	51082	87a; B25b	272
50938	81e; B65g	266	51088	63b; B62b	253
50939	63c; B60p	255	51092	81e; B65g	267
50940	63c; B60p	255	51094	42b; G01b	235
50941	21a ⁴ ; H01p	209	51095	36a; F24b	226
50943	37d; E04f	230	51096	42r ² ; G05d	241
50946	63b; B62b	253	51101	72d; F42b	260
50948	68d; E05c	259	51104	37a; E04b	228
50950	81e; B65g	267	51106	42c; G01c	237
50952	42r ² ; G05d	241	51107	21f; F211	217
50956	47f¹ ; F161	244	51111	81e; B65g	268
50958	21c; H02b	211	51120	63i; B621	257
50959	42c; G01c	236	51121	42i; G01k	238
50960	47a ¹ ; F16b	242	51131	21e; G01r	215
50966	7b; B21c	202	51133	84a; E02b	270
50968	21e; G01r	214	51140	21e; G01r	216
50669	81c; B65d	262	51141	35d; B66f	226
50977	421; G01n	240	51143	21e; G01r	216
50982	42d; G01d	237	51145	36d; F24f	227
50983	37b; E04c	228	51146	37c; E04d	229
50984	81c; B65d	262	51148	37b; E04c	228
50985	80a; B28b	261	51152	59b; F04d	252
50987	5a; E21b	199	51161	17a; F25b	205
50989	5d; E21c	200	51162	5d; E21f	202
50991	81c; B65d	263	51163	31a ³ ; F27d	220
50998	421; G01n	240	51165	35b; B66c	224
50999	87a; B25b	272	51166	49h; B23k	249
51007	21c; H02g	212	51170	491; B23p	251
51008	67a; B24b	258	51175	49h; B23k	250
51009	47f ² ; F16j	244	51183	49c; B23d	247
51011	21a ⁴ ; H01p	209	51198	81e; B65g	268
51014	84a; E02b	270	51200	81e; B65g	268
51015	21e; G01r	215	51202	37e; E04g	231
51016	20i; B611	208	51203	37d; E04f	230
51018	31b ¹ ; B22c	220	51205	14k; F01n	204
51019	42k; G01n	238	51206	47g¹ ; F16k	246
51020	21e; G01r	215	51221	47a ³ ; F16f	242
51021	49h; B23k	249	51225	21d ² ; H01f	214
51023	45f; A01g	241	51226	37e; E04g	232
51024	35d; B66f	225	51228	5b; E21c	200
51026	63e; F04b	256	51230	81c; B65d	263
51027	87a; B25b	272	51236	7b; B21c	203

1	2	3
51242	5c; E21d	201
51243	37e; E04g	232
51245	5d; E21f	202
51246	21c; H02g	212
51249	21f; F21l	217
51250	5c; E21d	201
51253	49h; B23k	250
51254	21g; G21b	218
51255	81c; B65d	263
51257	42n; G09b	240
51260	21c; H02p	212
51267	47f¹ ; F16l	244
51268	63a; B62c	253
51270	36a; F24b	226
51272	81e; B65q	;68
51274	40a; C22b	234
51279	4g; F23d	198
51280	21c; H01h	212
51281	21c; H01r	213
51283	21d¹ ; H02k	213
51284	42i; G01k	238

1	2	3
51285	42k; G01m	239
51291	37e ; E04g	232
51292	37e; E04g	233
51294	47g ¹ ; F16k	246
51304	81e; B65g	269
51305	81e; B65g	269
51306	81c; B65d	263
51307	36d; F24f	227
51308	84d; E02f	271
51309	67a; B24b	259
51311	42b; G01b	236
51312	37f; E04h	233
51315	42k; G01n	239
51317	21g ⁴ ; G21f	218
51318	42k; G01m	239
51321	17b; F25c	205
51325	49h; B23k	250
51326	21g; H01h	218
41327	42b; G01b	236
51328	21c; H01h	213
51331	49a; B23b	247

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	137
Klasa 3	Odzież	2	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	138
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	2	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne, mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	141
Klasa 5	Górnictwo	4	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	153
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację produkty fermentacji, enzymy	23	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	154
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	23	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	162
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	28	Klasa 52	Szycie i haftowanie	165
Klasa 10	Paliwa	29	Klasa 53	Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	165
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	29	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	166
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	42	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	166
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	44	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	167
Klasa 15	Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	45	Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	168
Klasa 16	Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	46	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	168
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów np. powietrza	46	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	171
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	48	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	171
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	49	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	172
Klasa 20	Kolejnictwo	50	Klasa 68	Wyroby ślusarskie	174
Klasa 21	Elektrotechnika	52	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	175
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, klejwa	81	Klasa 71	Obuwie	176
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	82	Klasa 74	Sygnalizacja	176
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	83	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	177
Klasa 26	Wytwarzanie gazu przez odgazowanie paliw, np. gazu świetlnego i gazu olejowego; wytwarzanie gazu palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazu palnego przez nawęglanie; oczyszczanie gazu destylacyjnego i acetyleny	83	Klasa 76	Przedsiębiorstwo	178
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	84	Klasa 77	Sport gry i zabawy ludowe	178
Klasa 30	Lecznictwo	85	Klasa 78	Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	179
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	86	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, asfaltu, również prasy do brykietów	179
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	89	Klasa 81	Transport i opakowanie	180
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	90	Klasa 82	Suszarnictwo także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	190
Klasa 35	Dźwignice	90	Klasa 83	Pomiary czasu	192
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	91	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	192
Klasa 37	Budownictwo lądowe	93	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	192
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	99	Klasa 86	Tkactwo	195
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	99	Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	196
Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	101	Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	197
Klasa 42	Przyrządy	104		Sprostowania	273
Klasa 43	Urządzenia kontrolne i samoinkasujące	137		Wykaz zgłoszeń wynalazków w układzie numerycznym	274

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	198	Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	220
Klasa 3	Odzież	198	Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	221
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	198	Klasa 35	Dźwignice	223
Klasa 5	Górnictwo	199	Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	226
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	202	Klasa 37	Budownictwo lądowe	227
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	203	Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	233
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	204	Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	234
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	204	Klasa 42	Przyrządy	235
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	204	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	241
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	206	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne, mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	242
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	206	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	246
Klasa 20	Kolejnictwo	208			
Klasa 21	Elektrotechnika	209			
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	219			
Klasa 30	Lecznictwo	219			

Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	251	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	259
Klasa 51	Instrumenty muzyczne	251	Klasa 72	Broń palna, pociski i oszańcowanie	260
Klasa 53	Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	252	Klasa 74	Sygnalizacja	268
Klasa 58	Prasy	252	Klasa 76	Przędzalnictwo	260
Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	252	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	260
Klasa 60	Regulatory do silników, serwowmotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	252	Klasa 80	Wyroby z gliny, kameińia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	261
Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	253	Klasa 81	Transport i opakowanie	262
Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	257	Klasa 83	Pomiary czasu	269
Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	258	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	269
Klasa 68	Wyroby ślusarskie	259	Klasa 85	Woda mineralna i musująca oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	271
			Klasa 86	Tkactwo	271
			Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	271
				Wykaz wzorów użytkowych w układzie numerycznym	280

