

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 12

Warszawa 1974

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz U PRL nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych.

Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy, a do zgłoszeń dokonanych przed 1 stycznia 1973 r. - niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia,
- liczbę zastrzeżeń.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o patenty tymczasowe zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3. u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w **terminie sześciu miesięcy** - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego). Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

Informuje się, iż odбитki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać **numer** „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w **NBP**:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188.

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1974 r. Podp. do druku w listopadzie 1974 r. Ark. wyd. 25,57 ark. druk. 20,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61×86. Nakład 2380+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35436

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1963

Warszawa, dnia 02.12.1974 r.

Nr 12 (42) Rok II

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

3c; A41f

P. 138264

20.01.1970 -

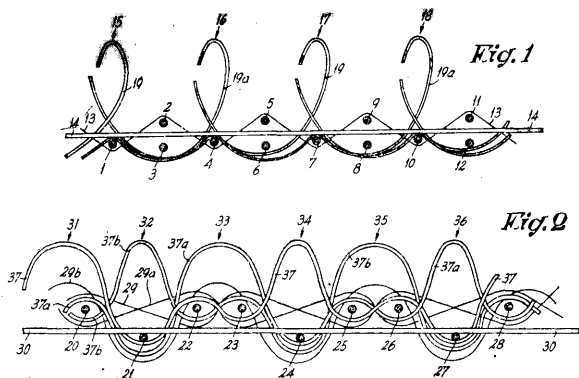
Sposób uzyskiwania ropy naftowej z podziemnego złoża

Pierwszeństwo: 24.01.1969

Jean Leon Philenon Isidoor de Brabander, Hannue, Belgia.

Urządzenie sprzęgające typu zamka błyskawicznego

Urządzenie sprzęgające typu zamka błyskawicznego, z dwoma nośnikami zamykającymi utworzonymi w postaci taśmy, uformowanymi z nici osnowowych i wiatku przerzuconego, przy czym jeden z nośników jest utworzony z elastycznych nitk osnowowych i elementów zahaczających utworzonych z nitk osnowowych oplatających o elastyczności praktycznie zerowej, a drugi nośnik jest utworzony z elementów zahaczających, znamienny tym, że nośnik elementów zahaczających (15—18) jest utworzony również z elastycznych nitk osnowowych (14) oraz z elementów zahaczających (15—18) w postaci rozciętych nitk osnowowych (19) oplatających oraz tym, że obydwie nośniki poza elastycznymi nitkami osnowowymi (14, 30) posiadają nitki osnowowe (13, 29) i nitki osnowowe oplatające (19, 37) o elastyczności praktycznie zerowej, przy czym nitki (13, 29) o elastyczności praktycznie zerowej oraz nitki osnowowe (19, 37) oplatające są w nadmiarze umieszczone w obydwu taśmach nośnych, w zależności od wymaganej elastyczności. (7 zastrzeżeń)



5a; E21b

P. 166593

17.11.1973

Pierwszeństwo: 17.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 307 742)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Joseph C. Allen).

Sposób według wynalazku polega na procesie spalania in situ i następującego po nim wprowadzenia do złoża węglowodoru, którym może być uzyskana ze złoża ropa naftowa, ulegająca w zetknięciu z ogrzanym złożem termicznemu rozkładowi na trąpcje lekkie, o niskiej lepkości łatwo przepływające do otworów produkcyjnych oraz trąpcje ciężkie np. koks naftowy, który osadza się w złożu i stanowi paliwo do kolejnego spalania in situ. (4 zastrzeżenia)

5a; E21b

P. 167019

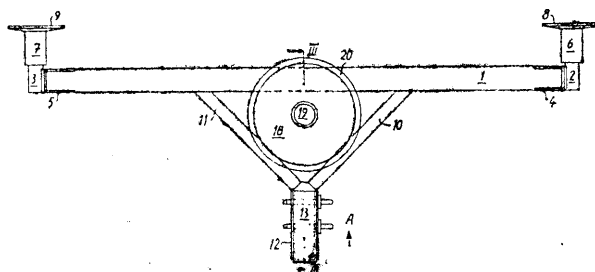
03.12.1973

Pierwszeństwo: 03.12.1972 - RFN (nr P22 60 037.9)

Wilhelm Michel Maschinen-und Stahlbau, Uentrop, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Harhoff).

Urządzenie do przesuwania wiertnicy na umieszczonym, zwłaszcza w wyrobisku, przenośniku łańcuchowym, zgarniakovym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do przesuwania wiertnicy z podstawą na przenośniku łańcuchowym zgarniakovym, umieszczonym zwłaszcza w wyrobisku celem wykonywania wierceń w ścianie węgla kamiennego podlegającej urabianiu. Urządzenie według wynalazku ma wózek dający się przesuwać, unieruchamiać oraz ustawiać kółkami jezdnyymi na bocznej osłonie i krawędzi przenośnika od strony węgla, przy czym stół obrotowy służący do ustawienia i zamocowania wiertnicy z podstawą, umieszczony jest na wózku z trzema kółkami (6, 7). Belka (12) wózka jest pusta wewnątrz i zawiera przestawny w kierunku wysokości wspornik trzeciego kółka jeznego. (7 zastrzeżeń)



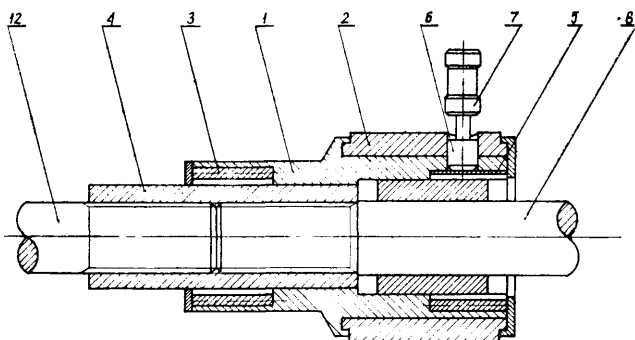
5a; E21b P. 168162 T 16.01.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska
(Ryszard Bazan, Jan Miłuch, Jan Woźniak).

Uchwyt kolumny żerdzi wiertniczych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt kolumny żerdzi wiertniczych współpracujący ze znaną głowicą chwytakową, który umożliwia mechaniczne skręcanie i rozkręcanie kolumny podczas operacji roboczych.

Uchwyt składa się z dwóch dzielonych tulei: wewnętrznej (1) i zewnętrznej (2). W tulei wewnętrznej (1) znajduje się element (3) dwukierunkowego blokowania tulei wewnętrznej (1) z tuleją łączącą (4) oraz element (5) blokujący jednokierunkowy, który blokuje tuleję wewnętrzną (1) z tuleją zewnętrzną (2). Jednokierunkowy element (5) blokujący jest sterowany z zewnątrz siłownikiem (7) poprzez trzpień (6). Uchwyt jest zamocowany do ramy prowadniczej za pomocą mechanizmu dźwigniowego z siłownikiem oraz trzpienia i zacisku. Uchwyt współpracując z głowicą chwytakową oraz wiertarką wyposażoną w łącznik (8) spełnia zadania umożliwiające mechaniczne łączenie lub dzielenie kolumny żerdzi (12). (1 zastrzeżenie)



5a; E21b P. 168496 T 31.01.1974

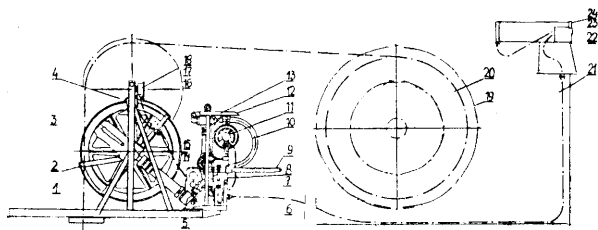
Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Jan Weimer, Władysław Fijak, Jan Małecki).

Urządzenie do zabezpieczania kabla przed zerwaniem stosowane zwłaszcza w otworze wiertniczym

Urządzenie do zabezpieczania kabla lub liny przed zerwaniem znajduje zastosowanie zwłaszcza przy dokonywaniu pomiarów geofizycznych przyrządami wgłębnymi na kablu, w otworach wiertniczych. Istota urządzenia polega na zastosowaniu hydraulicznego układu kontrolnego, który składa się z dwóch cylindrów nurkowych (5) połączonych przewodem elastycznym (10) z zaworem przelewowym (16), posiadającym odprowadzenie do zbiornika olejowego (8) poprzez zawór odcinający (15) zamykany dźwignią zębatą (14), przy czym włączanie układu sygnalizacyjnego i wyłączanie układu napędowego urządzenia następuje przez opadanie krawędzi (3) pod wpływem wsunięcia się nurników (5), na skutek wypływu z ich płynu, przy przekroczeniu najwyższego ustalonego ciśnienia wywołanego przeciążeniem kabla.

Włączanie i wyłączanie tych układów może nastąpić również wężem wykonanym na kablu, poprzez dźwignię (4) wyłącznika krańcowego (17) włączanego równolegle w obwód drugiego wyłącznika krańcowego przeciążenia (18), w czasie gdy przyrząd na kablu (20) zbliżyć się będzie do krawędzi otworu.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c P. 162498 T 11.05.1973

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Zenon Wyslouch, Sławomir Chełstowski).

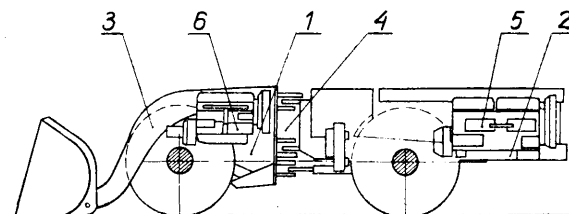
Kopalniana maszyna ładująco-odstawcza

Maszyna ładująco-odstawcza według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z części przedniej (1) i części tylnej (2) połączonych przegubem (4). W części przedniej (1) znajduje się silnik (6) układu napędu hydraulicznego organu roboczego (3). W części tylnej (2) znajduje się silnik (5) napędu jazdy.

Silnik (6) napędu układu hydraulicznego umieszczony jest równolegle do podłużnej osi podwozia, pomiędzy ramionami wysięgnika (3). Silnik (5) napędu jazdy umieszczony jest również równolegle do podłużnej osi podwozia, na tylnej części ramy, za tylną osią napędową. Jest on połączony wałem przegubowym ze skrzynią biegów umieszczoną przed tylną osią napędową. Napęd ze skrzyni biegów jest przekazywany na przedni i tylny most napędowy za pośrednictwem wałów przegubowych.

Maszyna znajduje zastosowanie przy załadunku i transporcie urobku w kopalniach podziemnych.

(2 zastrzeżenia)



5b; E21c P. 168015 T 10.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Mieczysław Baciński, Józef Soja, Tadeusz Kucharz, Kazimierz Świątłoch).

Sposób zabezpieczania podziemnych wyrobisk korytarzowych

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu szczeliny odprężającej wraz z postępowaniem przodka wyrobiska korytarzowego. Szczelina ta jest złożona z otworów wielkośrednicowych wierconych w ociosach wyrobiska. W przypadku, gdy zachodzi potrzeba, pomiędzy otworami wielkośrednicowymi wierci się dodatkowo otwory małośrednicowe. Natomiast w przypadku występowania w spągu wyrobiska warstwy skał ilastych, gdy wiercenie otworów wielkośrednicowych nie daje pożądanego skutku, w spągu wyrobiska pomiędzy otworami wielkośrednicowymi wierci się pod odpowiednim kątem otwory strzałowe, które po załadunku odpala się w znany sposób.

Przez wykonanie szczeliny odprężającej odsuwa się strefę wzmożonych ciśnień od ociosów wyrobiska w głąb calizny górotworu wskutek czego zmniejsza się oddziaływanie ciśnienia na samo wyrobisko i osiąga się równowagę w skałach spagowych. (3 zastrzeżenia)

5b; E21c; P. 168046 11.01.1974

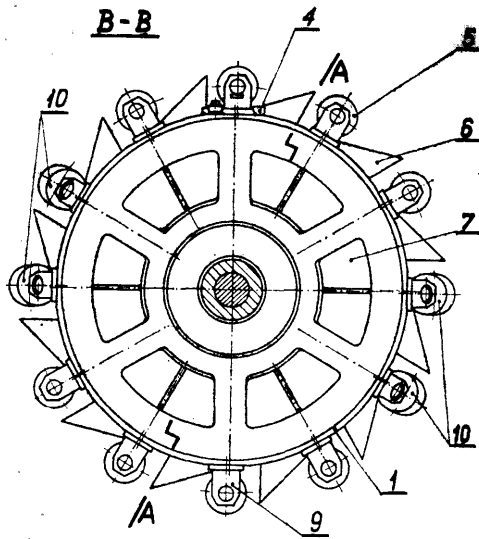
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Gałek, Leonard Skowron, Władysław Pawlik).

Bębnowy organ urabiający

Bębnowy organ urabiający przeznaczony jest do drażenia skał trudnourabialnych.

Organ tworzy bęben (1) z umieszczonymi na jego walcowej powierzchni gryzami (5). Gryzy mocowane

są pomiędzy równoległymi prowadnicami (4), a między poszczególnymi rzędami gryzów (5) znajdują się zgarniaki (6). Podczas obracania się bębna (1) urobiona skała zsuwa się po pochylonych zgarniakach (6) do wnętrza bębna. Wewnątrz bębna podzielony jest na kilka komór (7), które mają otwory w bocznych ścianach. Z komór (7) urobek wysypuje się po pochylej rynnie odprowadzającej na zewnątrz. (2 zastrzeżenia)



5b; E21c;

P. 168317 T

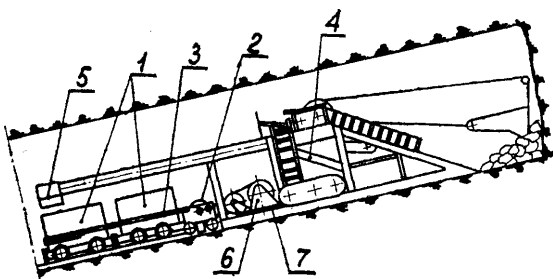
24.01.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska. (Józef Skiba Zbigniew Potoczny, Rudolf Korbel, Stanisław Knauer, Gerda Łukasik).

Kopalniane urządzenie odstawcze

Kopalniane urządzenie odstawcze do transportu urobku podczas drażenia dowierzchni charakteryzuje się tym, że posiada dwa równoległe tory, spełniające na przemian te same funkcje - przetaczane są po nich raz wozy pełne, a raz wozy puste. Po każdym z torów przetacza się zespół złożony z wozu (2) zawierającego pojemnik na rezerwowy odcinek liny oraz z wozów (1) kopalnianych.

Zespół jest silnie połączony zworą (3) aby wystarczał w nim hamulec bezpieczeństwa umieszczony na wozie pojemnikowym. Kołowrót (6), przez który przebiega linę łączącą zespoły wozów jest umieszczony na podstawie (7) stanowiącej uzupełnienie ładowarki (4). Typowa ładowarka jest ponadto uzupełniona przez zastosowanie wysypu 5 przestawnego nad jeden lub drugi tor. W dolnym odcinku trasy znajduje się układ kotwicy, który przepuszcza swobodnie wozy kopalniane, a chwytając wóz pojemnikowy. Po zakotwieniu wozu (2) pojemnikowego rozpina się zespół i wymienia w nim wozy kopalniane pełne na puste. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

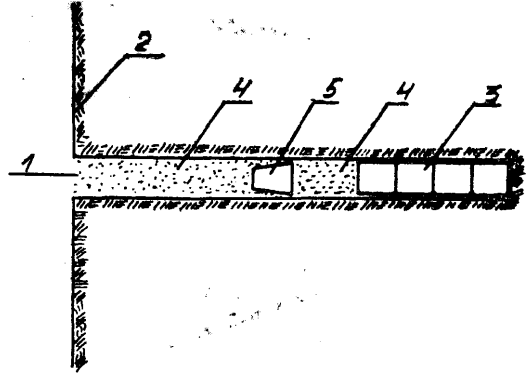
P. 168428 T

29.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, Polska (Antoni Rostek, Mirosław Maślanka).

Sposób zabezpieczenia otworów strzałowych w przodkach ubierkowych

Sposób zabezpieczenia otworów strzałowych w przodkach ubierkowych, stosowany w górnictwie węglowym przy strzelaniu rozluźniającym, polega na tym, że do naładowanego wybuchowym materiałem



(3) otworu (1) zakłada się przybitkę (4), na którą nakłada się stożkową wkładkę (5) lub kilka takich wkładek oddzielonych od siebie przybitką, przy czym zbieżność tych wkładek kieruje się ku wylotowi otworu. (1 zastrzeżenie)

5c; E21d

P. 165302

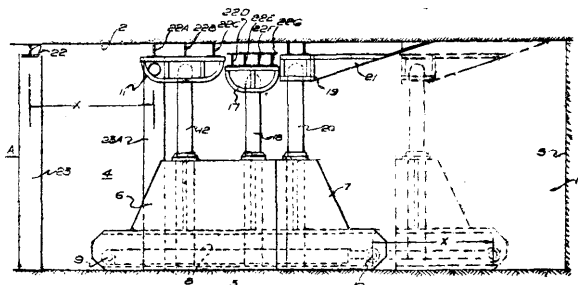
19.09.1973

Pierwszeństwo: 19.09.1972 - W. Bryt. (nr 43245/72)

Charles Round, Rotherham, Wielka Brytania.

Urządzenie do ustawiania stałych podpór w chodnikach kopalnianych

Urządzenie według wynalazku zawiera wspornik (11) przystosowany do podpierania poziomej stropnicy (22) lub stropnic (22A, 22B i tak dalej) ustawionych przez urządzenie stałych podpór (22, 23, 22A, 23B i tak dalej) chodnika kopalnianego. Ponadto urządzenie zawiera hydrauliczny przemieszczający się stojak (12) do przesuwania wspornika (11) w kierunku stropu (2) chodnika (1) lub do odsunięcia wspornika (11) od stropu (2) chodnika (1) i co najmniej jeden oparty na wsporniku (11) hydrauliczny silnik (13) przystosowany w praktyce do działania bezpośrednio pod ustawioną stropnicą (22, 22A, 22B i tak dalej). Górne końce (25) dwu pionowych podpór (23, 23A, 23B i tak dalej), stanowią uzupełnienie stałych podpór w chodniku kopalni. Za pomocą przesuwania górnych końców (25) tych podpór (23, 23A, 23B i tak dalej) od ukośnego położenia, obie podpory (23, 23A, 23B i tak dalej) stykają się ze stropnicą (22, 22A, 22B i tak dalej) podnoszoną przez wspornik (11) do stropu (2). (14 zastrzeżeń)



5c; E21d

P. 166798

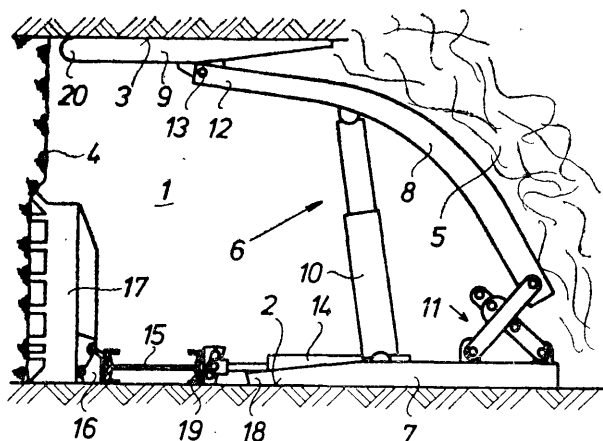
24.11.1973

Pierwszeństwo: 25.11.1972 - RFN (nr P 2257828.5)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann & CO, Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do tarczowej obudowy podziemnych pokładów wydobywczych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z płozy spagowej (7), połączonej z nią przegubowo w jej tylnym końcu tarczy oporowej (8) wysięgającej w stronę przodka (4), przylącznie przegubowo na wolnym końcu (12) tarczy oporowej stropnicy (9) oraz przynajmniej jednego przechyłnego stojaka (10) włączonego między płozą spagową



gową a stropnicą bądź tarczą oporową. Obudowa (6) jest sprzęgnięta za pośrednictwem przesuwника hydraulicznego (14) z ułożoną wzdłuż przodka oporą - np. przenośnikiem urobku (15) służącym za prowadnicę urabiarki. Istota urządzenia według wynalazku polega na tym, że przedni wolny koniec (18) płozy spagowej (7) jest przedłużony w kierunku przodka (4) przy pomocy przedłużacza, mocowanego na końcu płozy (27) w sposób sztywny a jednocześnie rozłączny.

Przedłużacz, którego szerokość odpowiada szerokości płozy spagowej (7) składa się z korpusu zwężającego się klinem w płaszczyźnie pionowej patrząc w stronę przodka (4) i ma on wypustkę, wykonaną z pręta lub płaskownika, która wnika do przedniego końca (18) płozy spagowej (7) i jest w tej płaszczyźnie mocowana. Mocowanie przedłużacza do płozy spagowej (7) jest realizowane przy pomocy samohamownego połączenia klinowego. (6 zastrzeżeń)

5c; E21d

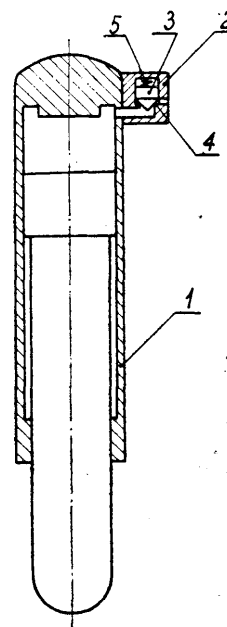
P. 168047 T

11.01.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Opolski, Stanisław Romanowicz, Zbigniew Rączka).

Górnicy stojak hydrauliczny dla pokładów tąpnięcych

Górnicy stojak hydrauliczny dla pokładów tąpnięcych charakteryzuje się tym, że posiada szybkozpuszczający wzniosowy zawór (2) zwierany z tą częścią stojaka, która ulega przesunięciu w czasie tąpnięcia, przy czym kierunek otwierania zaworu jest przeciwny do ruchu przynależnego zespołu przesuwanego w czasie tąpnięcia. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 168211 T

17.01.1974

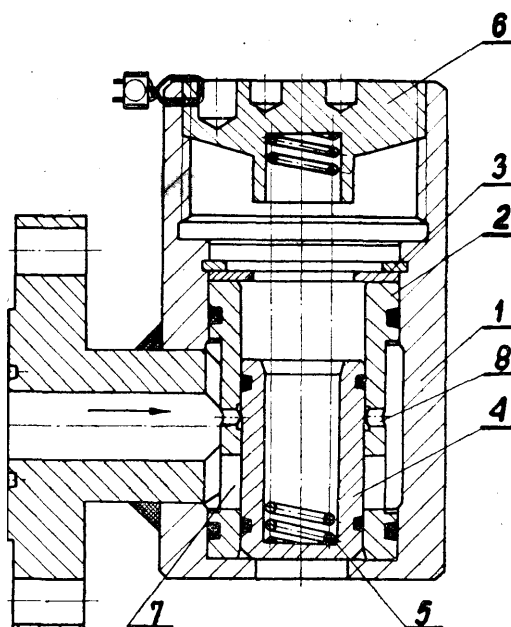
Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik”, Gorlice, Polska (Stanisław Dziadowiec, Stanisław Zimowski, Anzelm Gościmiński, Józef Feruś, Jerzy Moskal).

Zawór szybkiego opróżniania, zwłaszcza do podpór hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest zawór szybkiego opróżniania zwłaszcza do podpór hydraulicznych, stosowanych w górniczych obudowach przeznaczonych do pokładów tąpnięcych.

Zawór szybkiego opróżniania ma korpus (1), wewnątrz którego osadzona jest uszczelniona dwustopniowa tulejka (2) zabezpieczona przed przesunięciem pierścieniem osadczym (3).

W dwustopniowej tulejce (2) umieszczony jest obustronnie uszczelniony różnicowy suwak (4), dociskany sprężyną (5) podpartą korkiem (6). Tulejka (2) posiada otwory (7) najkorzystniej wzdłużne, oraz co najmniej jeden otwór (8). (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

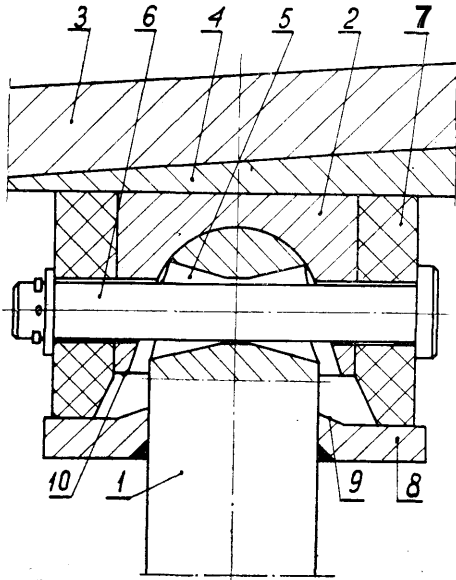
P. 168316 T

24.01.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Zbigniew Rączka, Henryk Zych, Zdzisław Marszycki, Bogumił Balcerek, Henryk Gaćlowski).

Złącze stojaka ze stopnicą lub spągnicą

Złącze według wynalazku ma grubościenną gumową tuleję (7), której jeden odcinek długości obejmuje element stanowiący gniazdo (2), a pozostały odcinek tulei wystaje swobodnie nie stykając się powierzchnią wewnętrzną ani zewnętrzną z żadnym elementem złącza. Jedynie czołowa powierzchnia tulei styka się z krążkiem (8) osadzonym jako kołnierz na stojaku (1). (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

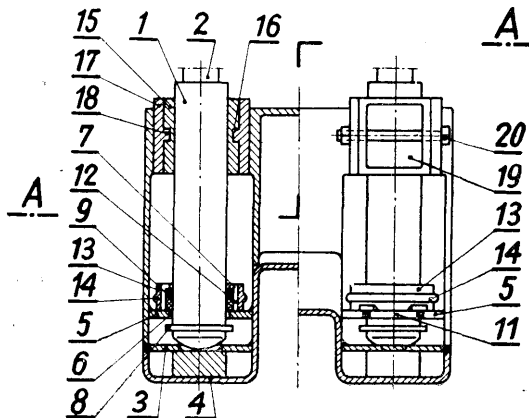
P. 168427 T

29.01.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Lenard).

Urządzenie ustalające położenie podpory w obudowie górniczej

Urządzenie ustalające według wynalazku, ma ustalającą płytę (5) z wycięciem (6) w kształcie zbliżonym do litery „U”. W wycięciu tym umieszczona jest dolna część spodnika (1) podpory (2) obejmowana jednostronnie za pomocą półpierszcienia (7) osadzonego na płycie (5), a drugostronnie za pomocą luźnego półpierszcienia z podstawą (11) dopasowaną do szerokości wycięcia (6). Na półpierszczeniach jest nasadzony pełny pierścień (13). (3 zastrzeżenia)



Ponadto w górnej części spodnik (1) podpory (2) jest wyposażony w elastyczną owalną wkładkę (15), uchwyconą za pomocą przewodniczej obejmmy (17) w kształcie zbliżonym do litery „U”, zamkniętej wahliwym zamkiem (19) i śrubą (20). Zastosowanie urządzenia eliminuje śruby i sworznie w dolnym połączeniu spodnika (1) ze spągnicą (4), a jednocześnie ogranicza ilość tych połączeń w jego górnym zamocowaniu. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 163814

04.07.1963

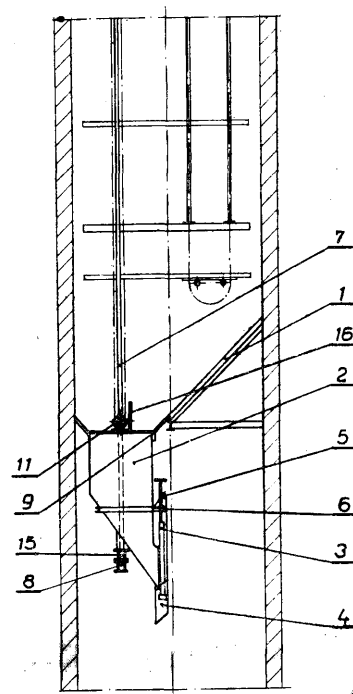
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 154340

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Adam Pol, Bernard Biegusz).

Sposób oczyszczanie rząpia szybu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że uchwycenie i magazynowanie przepadu w zbiorniku odbywa się w warunkach normalnego procesu wydobywania urobku skipem w szybie a proces opróżniania uchwyconego i zmagazynowanego przepadu odbywa się grawitacyjnie wprost do skipu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się ze zbiornika przepadu (2), mechanicznej wyciągarki, zsuwni ruchomej (4) i zasuwy (3), przy czym zbiornik przepadu (2) ma zamocowany do swej krawędzi daszek ochronny (9), który w czasie pracy urządzenia oparty jest na stałym ześlizgu (1). (3 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 166285

02.11.1973

Pierwszeństwo: 04.11.1972 - RFN (nr P 2254159.9)

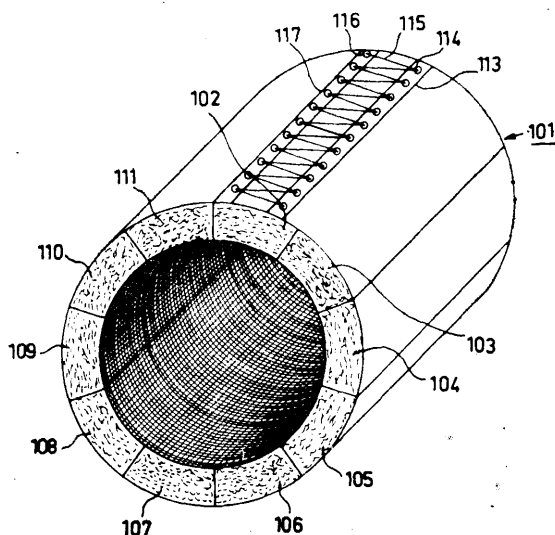
Ferroplast, Gesellschaft für Metall- und Kunststoffherzeugnisse mbH, Sprockhövel, Republika Federalna Niemiec (Heinz Schlimbach).

Urządzenie do tłumienia hałasów przy wentylatorach łutniowych stosowanych w kopalni podziemnej i tłumik wyposażony w to urządzenie

Urządzenie do tłumienia hałasów przy wentylatorach łutniowych, w których tłumienie odbywa się za pomocą rurowych płaszczy z co najmniej jedną war-

stwą izolacji dźwiękowej, pokrytej folią plastikową z umieszczoną po jej stronie wewnętrznej siatką z tkaniny charakteryzuje się tym, że posiada płaszczyznę (101) podzieloną na segmenty (102—111), o trapezowej powierzchni podstawowej. Mniejsze podstawy tych trapezów tworzą wewnętrzną powierzchnię tego płaszczyzny, a znajdująca się na zewnątrz folia łączy segmenty.

Przedmiotem wynalazku są liczne szczegóły konstrukcyjne urządzenia, a także tłumik hałasu wyposażony w to urządzenie. Tłumik i urządzenie przeznaczony są zwłaszcza dla potrzeb kopalni podziemnych. (33 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 167889 T

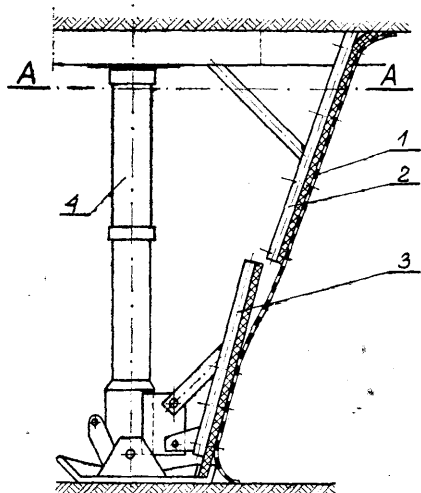
02.01.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Franasik, Roman Ogrodniczek).

Kopalniana tama podsadzkowa

Kopalniana tama podsadzkowa, współpracująca z obudową zmechanizowaną, ma według wynalazku pas płótna podsadzkowego (1) zamocowany do stropnic obudowy oraz do ram dolnych (3) przytwierdzonych do spodników stojaków (4). W miejscach przerw między stropnicami występujące nadmiary płótna układając się w fałdy przylegające do zagradzających te przerwy elastycznych osłon, które są przytwierdzone do jednej z ram a o drugą są oparte.

(3 zastrzeżenia)



5d; E21f

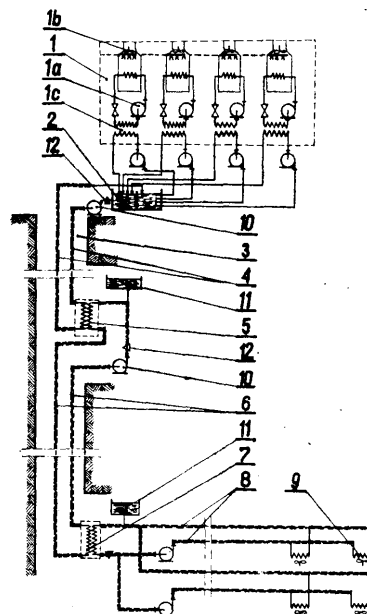
P. 168103 T

14.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Szeroka, Polska (Jerzy Kucharczyk, Jerzy Matuszewski, Henryk Szendzielorz).

Układ urządzeń do obniżania temperatury powietrza w przodkach głębokich kopalni

Układ urządzeń dla obniżenia temperatury powietrza w przodkach głębokich kopalni o wysokiej temperaturze pierwotnej skał jest wyposażony w powierzchnię maszyną chłodniczą (1), połączoną z wielostopniowym obiegiem chłodziwa. Układ zawiera co najmniej dwa stopnie średnioprężnego obiegu rotworu chłodzącego o maksymalnym ciśnieniu w izolowanym rurociągu do 50 atmosfer, sprzężone posobnie poprzez co najmniej jeden pośredni wymiennik ciepły (5). Ilość stopni średnioprężnego obiegu roztworu chłodzącego oraz ilość pośrednich wymienników ciepłych (5) jest uzależniona od głębokości chłodzonego poziomu wydobywczego. Z końcowym stopniem średnioprężnego obiegu roztworu chłodzącego jest sprzężony niskoprężny obieg wody chłodzącej z wymiennikiem ciepłym (7), połączony izolowanymi rurociągami (8) z dolowymi chłodziarkami powietrza (9). Poszczególne stopnie średnioprężnego obiegu roztworu chłodzącego, jak i niskoprężny obieg wody chłodzącej, są obiegami otwartymi z kompensacyjnymi zbiornikami (2, 11) oraz wirowymi pompami (10) w przewodach tłocznych rurociągów (4, 6, 8) po stronie niskiego ciśnienia obiegów. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 168190 T

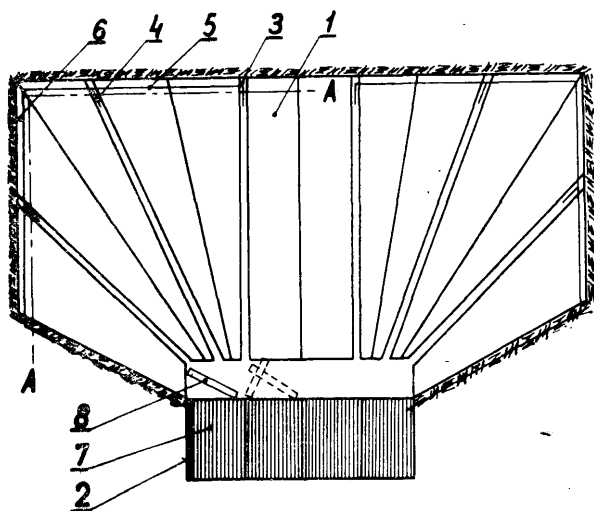
18.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Jan Kulpiński, Henryk Sliwa, Mieczysław Barciński, Henryk Kowalski).

Zbiornik materiałów podsadzkowych

Skarpowy zbiornik materiałów podsadzkowych stosowanych do wypełniania pustek poeksploatacyjnych w podziemiach kopalni charakteryzuje się tym, że wzdłuż jego obrzeży są zabudowane rurociągi wodne (5) zakończone króćcami (4) umieszczonymi w kanałach (3). Króćce te są zaopatrzone w dysze siskerowane wylotem w kierunku zmywczego leja (2). Kanały natomiast łączą ze sobą sąsiednie przyzmy (1) tworzące dno zbiornika, przy czym wszystkie przyzmy są usytuowane zbieżnie w kierunku zmywczego leja (2).

(1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 168194 T

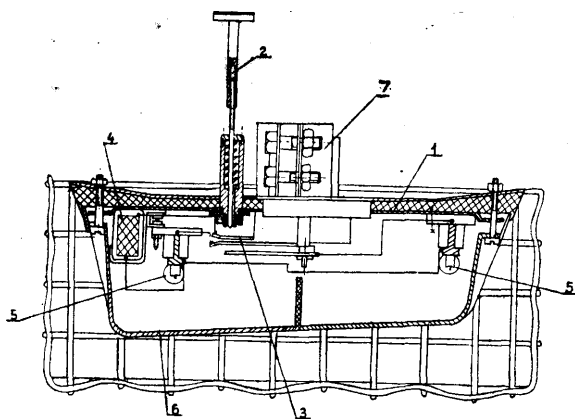
18.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Długosz, Zdzisław Iwulski, Stanisław Siewierski, Zbigniew Pochciał).

Dwuświatlny sygnalizator rozwarstwienia się stropu

Sygnalizator według wynalazku ma zastosowanie w kopalniach gdzie istnieje niebezpieczeństwo obwalu stropu.

Sygnalizator stanowi podstawa (1), do której zamocowany jest przycisk (2) o regulowanej długości, współpracujący z zestykami (3) włączonymi w obwód elektryczny składający się ze źródła prądu (4) i żarówek sygnalizacyjnych (5). Do podstawy (1) przymocowana jest z jednej strony przezroczysta dwukolorowa osłona (6), a z drugiej strony uchwyt (7) służący do zamocowania sygnalizatora na pomiarowej kławi (8). (1 zastrzeżenie)



6a; C12c

P. 166598 T

17.11.1973

Wojewódzkie Zjednoczenie Państwowych Gospo-
darstw Rolnych, Poznań, Polska (Franciszek Kwaśny,
Stanisław Hofmański).

Sposób obróbki szyszek chmielowych

Sposób obróbki szyszek chmielowych według wynalazku polega na zmniejszaniu objętości i skupieniu masy suszonych szyszek chmielu drogą poddawania ich działaniom sił odśrodkowych w obrotowym bębnie. Bęben posiada obwodową ścianę perforowaną w tym celu, aby pod wpływem oddziaływania sił od-

środkowych skupiona masa przeciskała się na zewnątrz, tworząc odrywające się wydłużone wateczkowe granulki. W trakcie tego procesu reguluje się wytworzoną temperaturę masy chmielowej drogą odpowiedniego dawkowania surowca do bębna, a także grubością układającej się warstwy szyszek w bębnie tak, aby temperatura utrzymywała się w granicach 20–45°C. (1 zastrzeżenie)

6a; Cl2c

P. 167322 T

14.12.1973

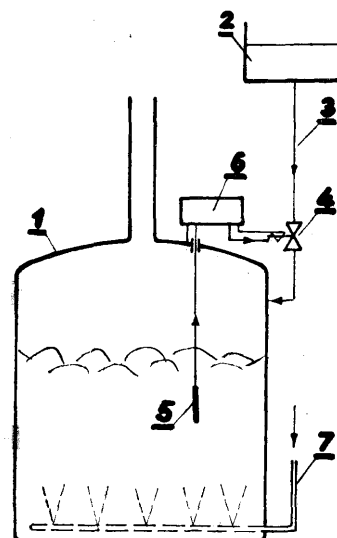
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa,
Polska (Mieczysław Skiba).

Sposób regulacji procesu rozmnażania drobnoustrojów przemysłowych, zwłaszcza drożdży i urzędzenia do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji procesu rozmnażania drobnoustrojów przemysłowych, zwłaszcza drożdży, w ciekłych środowiskach hodowlanych w warunkach tlenowych przy stałym napowietrzaniu, polega na tym, że stężenie cukru i/lub innych substancji przyswajalnych przez drobnoustroje w napowietrzonym środowisku hodowlanym jest mierzone w sposób ciągły i utrzymywane na optymalnym, stałym poziomie przez regulowany automatycznie dopływ świeżej pożywki, dodawanej do granic zadanej wartości tego stężenia w napowietrzonym środowisku hodowlanym, ustalonej na poziomie, wykluczającym powstawanie alkoholu, korzystnie w granicach od 0,0001 do 0,15%.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, charakteryzuje się tym, że posiada elektrochemiczny czujnik pomiarowy (5), zanurzony w środowisku hodowlanym, który wraz z dowolnym elementem konstrukcyjnym kadzi, stykającym się bezpośrednio ze środowiskiem hodowlanym, stanowi układ 2 elektrod o odmiennej biegunowości w obwodzie elektrycznym, w którym funkcję elektrolitu spełnia napowietrzane środowisko hodowlane. Urządzenie posiada ponadto połączony z tymi elektrodami regulator automatyczny (6) oraz połączony z tym regulatorem zawór regulacyjny (4), umieszczony na przewodzie (3), doprowadzającym świeżą pożywkę ze zbiornika (2) do kadzi fermentacyjnej (1). Skoki natężenia prądu, powstające na tym obwodzie wskutek zmian stężenia cukru i/lub innych substancji przyswajalnych przez drobnoustroje w napowietrzanym środowisku hodowlanym, stanowią elektryczne sygnały pomiarowe czujnika elektrochemicznego (5), przekazywane do regulatora automatycznego (6), którego działanie powoduje odpowiednio otwarcie lub zamknięcie zaworu regulacyjnego (4).

(8 zastrzeżeń)



7a; B21b P. 166842 27.11.1973

Pierwszeństwo: 26.02.1973 - St. Zjedn. Am.
(nr 335,367)

Southwire Company (Corporation of the State of Georgia). Carrollton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego chłodzenia i czyszczenia pręta walcowanego oraz urządzenie do wykonania tego sposobu

Sposób obróbki ciągle odlewane go miedzianego pręta, mającego na powierzchni utlenioną warstwę, polega na tym, że znajdujący się w wysokiej temperaturze utleniony pręt przechodzi przez przynajmniej jedną strefę obróbką zawierającą podłużny, otwarty na końcach przewód. W przewód ten wchodzi chłodniczy bezkwasowy środek przechodzący w sposób ciągły i stykający się z gorącym prętem przez okres czasu wystarczający do uzyskania bardzo szybkiego schłodzenia warstwy tlenków, oraz do dokonania reakcji, gdzie pręt jest jednocześnie chłodzony i czyszczony z warstwy tlenku przed jego związaniem.

Urządzenie do ciągłej obróbki pręta charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedna strefa obróbki pręta umieszczona jest za walcarką, gdzie wchodzi równocześnie pręt i bezkwasowy chłodniczy środek.
(12 zastrzeżeń)

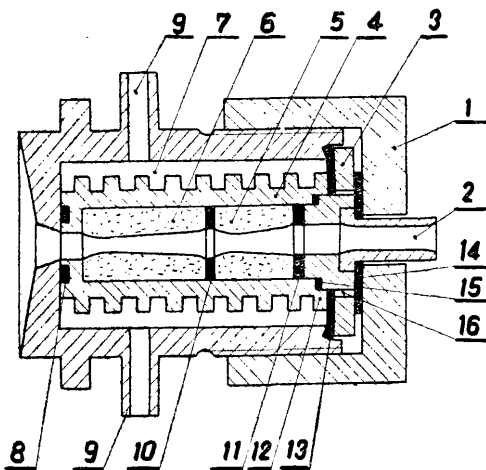
7b; B21c P. 168348 T 25.01.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Aleksander Szczepanik).

Ciągadło o hydrodynamicznym smarowaniu

Ciągadło o hydrodynamicznym smarowaniu posiada uszczelnienie składające się z co najmniej jednego połączenia labiryntowego (15) z jedną uszczelką metalową (11) i co najmniej jedną uszczelką samouszczelniającą (12) oraz z wkładki (3) umieszczonej pomiędzy tuleją ciśnieniową (2) i ciągadłem (5).

We wkładce (3) mogą być wyżłobione kanały (16) zapobiegające w razie przedostania się smaru przez uszczelki (11, 12), dostaniu się jego do medium chłodzącego.
(4 zastrzeżenia)



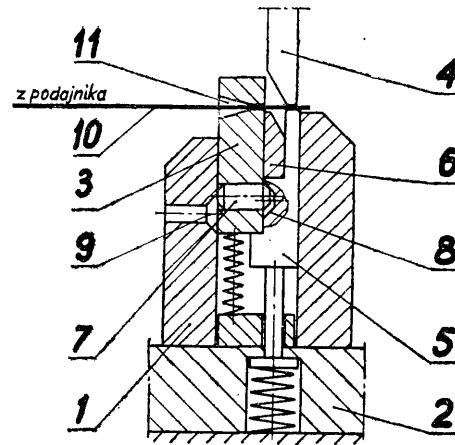
7c; B21d P. 168157 T 17.01.1974

Zakłady Elektronowe „Unitra-Lamina”, Piaseczno, Polska (Krzysztof Troc, Józef Niewiński).

Przyrząd do zautomatyzowanego kształtowania przedmiotów metalowych

Przyrząd do zautomatyzowanego kształtowania przedmiotów metalowych, zwłaszcza przedmiotów wykonywanych z drutów, taśm lub prętów, współpracuje z podajnikiem materiału, przesuwającym automatycznie w sposób skokowy materiał wyjściowy.

Przyrząd utworzony jest z zespołu nieruchomego, składającego się z umieszczonej na podstawie (2) obejmmy lub podstawy noża tnącego (6), oraz z umieszczonego w wewnętrznym kanale obejmmy (1) zespołu ruchomego, składającego się z oczka tnącego (3), stempla kształtującego (4) i wypychacza (5). W oczku tnącym (3) umieszczony jest element ryglujący (7), który w górnym położeniu zespołu ruchomego, wchodząc do gniazda (8) wykonanego w wypychaczu (5) łączy oczko tnące (3) z wypychaczem (5), a w trakcie ruchu roboczego zespołu ruchomego wchodzi do wnęki (9) w nieruchomej obejmie (1), oddzielając oczko tnące (3) od wypychacza (5) i wstrzymując dalszy ruch tego oczka tnącego (3). Przyrząd jest szczególnie przydatny do wykonywania drobnych przedmiotów, takich jak sprężynki, elementy stykowe itp.
(1 zastrzeżenie)



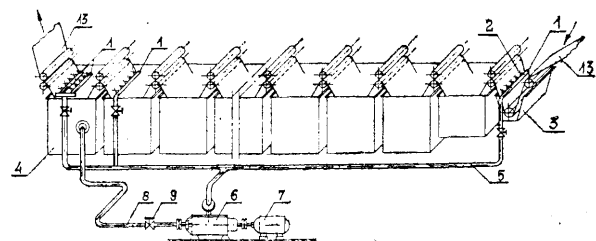
8a; B05c P. 166193 T 30.10.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Marian Melaniuk, Henryk Bojanowski, Stefan Paliga).

Urządzenie do intensywnego prania i płukania wyrobów włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do intensywnego prania i płukania wyrobów włókienniczych w stanie rozprostowanym.

Urządzenie jest wyposażone w jednoczynnikowe ciśnieniowe wirowe rozpylacze (2) umieszczone w pobliżu toru włókienniczego wyrobu (13) zamocowane na rurze (1), połączonej z przestrzenią tłoczną pompy (6), a przestrzeń ssawna pompy (6) jest połączona ze zbiornikiem cieczy, korzystnie z ostatnią kadią (4) pralni szerokościowej.
(2 zastrzeżenia)



8c; B41f P. 166283 02.11.1973

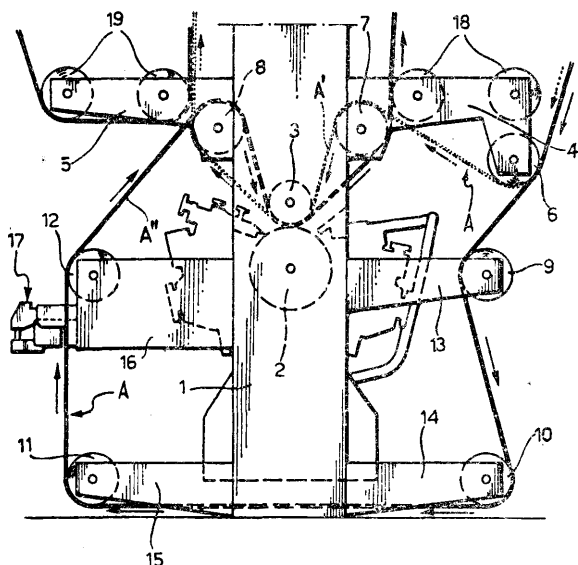
Pierwszeństwo: 03.11.1972 - Włochy (nr 70458-A/72)

Aldo Bugnone, Turyn, Włochy (Aldo Bugnone).

Urządzenie do ciągłej obróbki tkaniny

Urządzenie według wynalazku zawiera co najmniej jeden podstawowy zespół roboczy i jeden pomocniczy zespół roboczy z tym, że każdy z pomocniczych

zespołów roboczych (9, 10, 11, 12) w pełni kompletny zamontowany jest na ruchomej ramie niezależnie od konsoli (1) konstrukcji nośnej podstawowego zespołu roboczego (2, 3). Ramy mogą być zamontowane na wózkach w celu szybkiego sprzęgnięcia lub rozłączenia z zespołem roboczym, a kiedy nie są w użyciu mogą być odsunięte na bok, umożliwiając dostęp do urządzenia. (6 zastrzeżeń)



8f; D06h

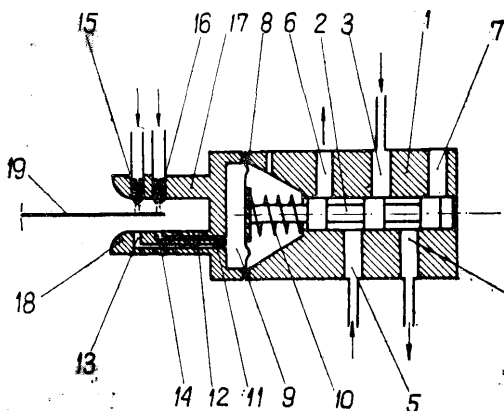
P. 165158 T

10.09.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Andrzej Jachowicz).

Wyczuwacz brzegu płaskiego wyrobu, zwłaszcza włókienniczego

Wyczuwacz brzegu płaskiego wyrobu, zwłaszcza włókienniczego, stosowany w urządzeniach prowadzących centrycznie wyrób lub nawijających z osiowym przesuwem toki, zawiera w korpusie (1) pneumatyczny czujnik strumieniowy oraz suwakowy rozdzielczy zawór pneumatyczny. Suwak (2) zaworu ze sprężyną zwrotną (10) osadzony jest na membranie (8) tworzącej z wnętrzem korpusu komorę pneumatyczną (9). Czujnik zawiera dwie równoległe dysze (15) i (16) oraz dwa receptory (13) i (14) współosiowe z dyszami (15) i (16), połączone kanałami (11) i (12) z komorą pneumatyczną (9) zaworu. Korpus (1) jest osadzony zaciskowo na sworzniu, którego oś jest równoległa do osi dysz (15) i (16). (1 zastrzeżenie)



8k; B06c

P. 166483 T

12.11.1973

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Danuta Niedzielska, Danuta Grabska, Henryk Staniak, Tadeusz Myszkowski, Antoni Wręczycki, Tadeusz Bień, Zygmunt Zamora).

Sposób wytwarzania preparacji z żywicy epoksydowych, szczególnie dla włókien szklanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że żywicę epoksydową rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym będącym mieszaniną nierozpuszczalnych w wodzie węglowodorów aromatycznych, korzystnie benzenu, toluenu lub ksylenu i alkoholi alifatycznych, korzystnie metanolu, etanolu, propanolu, izopropanolu lub butanolu wziętych w stosunku 95:5 do 5:95 części wagowych, a następnie dodaje się hydroksyaminę, korzystnie etanolaminę lub dwuetanolaminę w ilości zbliżonej do stechiometrycznej w stosunku do żywicy epoksydowej i prowadzi proces modyfikacji w temperaturze 50—150°C, po czym dodaje się kwasu karboksylowego, korzystnie kwasu mlekowego lub kwasu rycynolowego w ilości 1—60 części wagowych w stosunku do modyfikowanej żywicy epoksydowej i miesza z niemodyfikowaną żywicą epoksydową w stosunku 1:99 do 80:20 oraz z wodą i z ewentualnym dodatkiem środka utwardzającego i innych środków pomocniczych wziętych w ilości 0,2—50 części wagowych w stosunku do niemodyfikowanej żywicy epoksydowej. (2 zastrzeżenia)

Sk; D66m;

F. 168259 T

21.01.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Henryk Nadziakiewicz, Kazimierz Aścik).

Sposób zapobiegania wydzielaniu się szkodliwych gazów, szczególnie formaldehydu i metyloamin z włókienniczych materiałów obrabianych żywicami aminowo-formaldehadowymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że włókienniczy materiał po procesie kondensacji żywicy poddaje się działaniu roztworu związków chemicznych o co najmniej jednej grupie NH lub NH₂, zdolnych do trwałych produktów kondensacji z formaldehydem, zalkalizowanego do pH od 7 do 12 węglanem sodu lub amoniakiem, korzystnie z dodatkiem środka zwilżającego.

Naniesione na włókienniczy materiał odczynniki zapobiegają hydrolicznemu rozpadowi żywicy, wydzielaniu się formaldehydu oraz powstawaniu metyloamin nadających wyrobom przykry rybi zapach. (2 zastrzeżenia)

9b; A46b

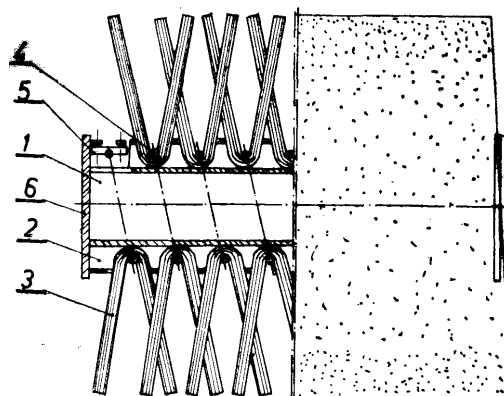
P. 168025 T

10.01.1974

Wytwórnia Urzędów Komunalnych „WUKO”, Łódź, Polska (Marian Skabulski, Waldemar Neuman, Janusz Pakulski, Ireneusz Jabłoński).

Szczotka do zmiatania

Szczotka według wynalazku przeznaczona jest do zmiatania zwłaszcza ulepszonych nawierzchni jezdni. Wyposażona jest ona w walcowy rdzeń (1) z zespołem pęczków włosia (3) przytwierdzanych do rdzenia (1) za pomocą liny (4). Ma ona do zewnętrznej powierzchni rdzenia (1) i wzdłuż jego osi przymocowane dolnymi krawędziami listwy (2), w których znajdują się przelotowe otwory tak rozmieszczone, że tworzą wokół rdzenia (1) linię śrubową. (1 zastrzeżenie)



10a; C10b

P. 167219

11.12.1973

Pierwszeństwo: 11.12.1972 - W. Bryt. (nr 57093)
30.05.1973 - W. Bryt. (nr 25631)

Metallurgical Processes Ltd., Nassau, Bahama oraz I.S.C. Smetting Ltd., Londyn, Wielka Brytania działające pod wspólną nazwą Metallurgical Development Company, Nassau, Bahama.

Sposób wytwarzania tlenkowych brykietów wsadowych do wielkiego pieca

Sposób wytwarzania tlenkowych brykietów wsadowych do wielkiego pieca polega na formowaniu drobnoziarnistego proszku tlenku cynku lub tlenku cynku wraz z tlenkiem ołowiu w kształt grudek o przeciętnej średnicy od 2 do 10 mm przed przeprowadzeniem operacji brykietowania materiału tlenkowego w temperaturze od 500 do 800°C i przy ciśnieniu 160 do 1500 atn. (8 zastrzeżeń)

12d;
la
89c

B01d

P. 162863

25.05.1973

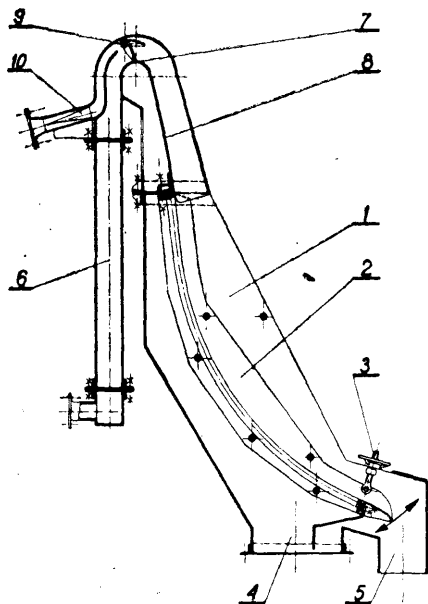
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski, Edward Oramus)

Sito łukowe

Sito łukowe służy do rozdziału zawieszonych ciał stałych w ośrodku ciełym, sito ma przewód zasilający zakończony przewodem, rynną nadawczą, wkład sito-owy oraz przewody odprowadzające składniki rozdzielanej zawiesiny.

W swym najwyższym punkcie, w miejscu usytuowania przewodu (7) sito ma nastawną przesłonę (9) ograniczającą swobodny przekrój przewodu zasilającego. Sito wyposażone jest w przelew (10), którego bariera jest usytuowana wyżej od przewodu (7).

(2 zastrzeżenia)



12d; B01d

P. 166531

14.11.1973

Pierwszeństwo: 16.11.1972 - RFN (nr G 72 42 0872)

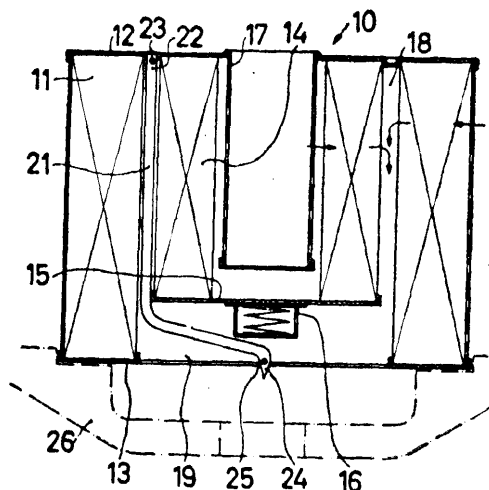
Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec

Filtr do cieczy

Filtr do cieczy według wynalazku przeznaczony jest do wbudowania w układ ciśnieniowy po stronie ssania. Charakteryzuje się tym, że posiada wkładkę o przepływie promieniowym oraz po stronie czystej otwór odpływowy i przestrzeń znajdującą się w pewnej odległości od tego otworu przeznaczoną do gro-

madzenia wtrąceń gazowych znajdujących się w czynniku ciśnieniowym.

Filtr posiada po czystej stronie przewód (21) dla gazu, łączący górną część przestrzeni (18) z miejscem znajdującym się przynajmniej w pobliżu otworu wpływowego (19). Przewód (21) jednym swym końcem (22) zamocowany jest do jednej z pokryw (12) filtru a drugi wolny koniec (24) ukształtowany w przybliżeniu stożkowo, umieszczony jest w obszarze większej prędkości przepływu, znajdującym się w przybliżeniu w środku otworu wpływowego (19). Dwie współśrodkowe wkładki filtracyjne (11,14) ograniczają pomiędzy sobą pierścieniową przestrzeń (18) należącą do czystej strony filtru. (4 zastrzeżenia)



12d; B01d

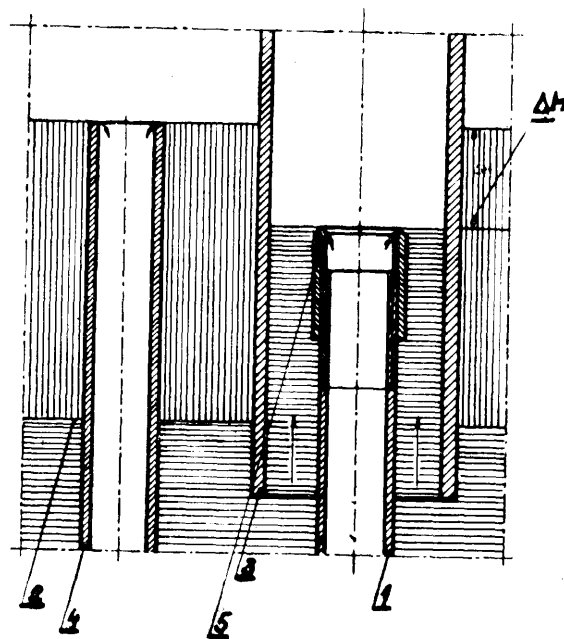
P. 168410 T

28.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Halina Krzyżanowska).

Rurowy hydrostatyczny rozdzielacz mieszanin cieczy

Rurowy hydrostatyczny rozdzielacz mieszanin cieczy o różnej gęstości montuje się z odpowiednich rur wewnątrz zbiornika lub innego aparatu, przy czym rura (1) odprowadzająca ciecz cięższą sięga powyżej powierzchni naturalnego rozdziału cieczy (2) w zbiorniku i umieszczona jest wewnątrz rury ekranowej (3), której ścianka oddziela ciecz w zbiorniku od rozdzielonej cieczy cięższej. Dolna krawędź rury ekranowej (3) umocowana jest poniżej powierzchni naturalnego



rozdziłu cieczy (2). Ciecz lżejsza odpływa rurą (4), której wlot umieszczony jest powyżej powierzchni naturalnego rozdziłu cieczy (2).

Wysokość usytuowania krawędzi przelewowych na rurach (1) i (4) odprowadzających ciecz jest nastawialna lub nie, za pomocą nakrętki (5), co pozwala na regulację różnicy wysokości krawędzi przelewowych AH. (1 zastrzeżenie)

12e; B01d

P. 166202

30.10.1973

Lone Star Steel Company, Dallas, St. Zjed. Am.

Sposób usuwania zanieczyszczeń z gazowego nośnika

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania zanieczyszczeń z gazowego nośnika zwłaszcza zanieczyszczeń stałych i gazów kwaśnych. Sposób wg wynalazku polega na tym, że przepuszcza się gazowy nośnik zawierający zanieczyszczenia przez podłużny przewód mieszający, wywołując w tym celu ciąg w przewodzie mieszającym za pomocą ejektora parowego. Tworzy się burzliwą mieszaninę pary wodnej, przynajmniej wstępnie rozpylanej wody oraz gazowego nośnika zawierającego zanieczyszczenia przez:

a) rozprężanie pary w dyszy ejektora parowego w celu utworzenia strumienia pary skierowanego do wnętrza przewodu mieszającego, b) utworzenie szeregu rozpylonych strumieni stosunkowo zimnej wody lub cieczy wodnistej w stanie wstępnie rozpylonej wokół strumienia pary wypływającego z dyszy parowej oraz c) dalsze rozpylanie wody przez skierowanie wstępnie rozpylonych strumieni wody do zewnętrznych warstw strumienia pary.

Następnie miesza się nośnik gazowy zawierający zanieczyszczenia w przewodzie mieszającym i tak reguluje się przepływ burzliwej mieszaniny poprzez przewód mieszający aby zapewnić wystarczająco długi czas przebywania tej mieszaniny w tym przewodzie dla powstania kropelek wody, służących do przechowywania cząstek zanieczyszczeń oraz dla rozrostu tych kropli wody lub substancji wodnistej zawierających zanieczyszczenia. Następnie oddziela się tak utworzone i powiększone kropelki zawierające zanieczyszczenia od reszty gazowego nośnika. (10 zastrzeżeń)

12e; B03c

P. 166391 T

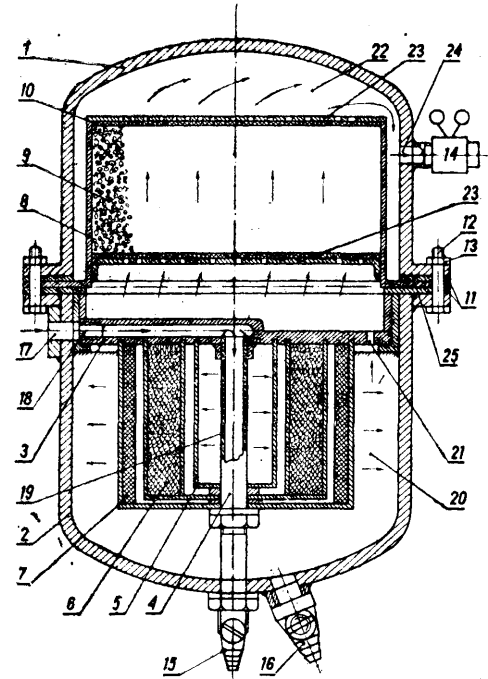
07.11.1973

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji „UNITRA”, Warszawa, Polska (Konstanty Trzciński, Aleksander Kaczorowski).

Filtr do oczyszczania sprężonego powietrza

Filtr według wynalazku składa się z cylindrycznego siatkowego lub rurkowego przewodu filtracyjnego (4) z licznymi otworami bocznymi (19) oraz z koncentrycznie w stosunku do tego przewodu usytuowaną cylindrycznie ukształtowaną siatką filtracyjną (5), wokół której usytuowane są osiatkowane warstwy filtracyjne (6) i (7), z których pierwsza jest utworzona z waty metalowej a druga z filcu. Osiatkowane warstwy filtracyjne są zaopatrzone w dna, które są zmontowane wokół środkowego przewodu filtracyjnego (4), którego przedłużenie jest zaopatrzone w zawór (15), służący do odprowadzania nieczystości. Zespół przewodów i warstw filtracyjnych swymi górnymi brzożkami jest połączony od dołu z przegrodą środkową zwaną inaczej płytą montażową (3), w której jest wykonany kanał dośrodkowy (18) z wlotem (17), oraz otwór (21) łączący obydwie obudowy (1,2) filtra. Dolna obudowa (2) jest zaopatrzona w zawór (16) służący również do odprowadzania nieczystości z dolnej komory (20). Oczyszczone powietrze poprzez zespół cylindrycznych warstw i siatek filtracyjnych jest przetłaczane do górnej obudowy (1), w której jest umieszczona gruba warstwa (9) węgla aktywowanego, niezbędna dla ostatecznego oczyszczenia powietrza. Warstwa (9) węgla aktywowanego jest umieszczona w cylindrycznym naczyniu (8), którego dolne obrzeże

ścianki bocznej jest wyprofilowane w kołnierz (25), zmontowany z kołnierzami obudowy górnej i dolnej, tworzącymi razem walczakowate naczynie. Dno naczynia (8) posiada liczne otwory (23), przez które oczyszczone powietrze jest przetłaczane z komory dolnej do komory górnej, po czym poprzez wylot (24) i reduktor (14) jest odprowadzane do przemysłowego użytku. (1 zastrzeżenie)



12e; B03c

P. 167135

07.12.1973

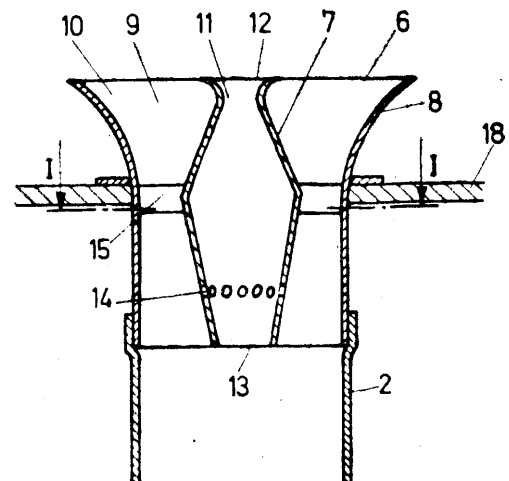
Pierwszeństwo: 07.12.1972 - Szwajcaria (nr 017810/72)

Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaff hausen - Szwajcaria.

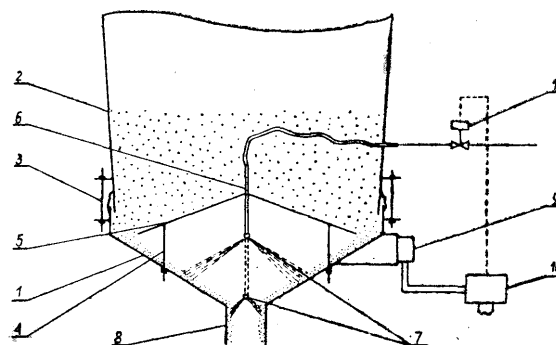
Filtr do gazów

Filtr według wynalazku zawiera jeden lub kilka rękawowych, kieszeniowych lub komorowych elementów filtracyjnych wyposażonych w kolektor wylotowy dla gazu czystego oraz urządzenie przedmuchujące mające co najmniej jedną dyszę służącą do wprowadzania wstecznego strumienia gazu przedmuchującego do elementu filtracyjnego w celu jego oczyszczenia.

Istota tego filtra polega na tym, że najmniejszy przekrój przepływu kolektora wylotowego (6) jest równy lub większy w stosunku do przekroju poprzedniego przejściowego między kolektorem wylotowym (6) i elementem filtracyjnym (2) a w przestrzeni przepływowej (9) ograniczonej przez płaszcz (8) ko-



lektora umieszczona jest wkładka kierująca (7) współśrodkowa do kolektora, wydrążona wewnątrz i dzieląca przestrzeń przepływową (9) na przestrzeń zewnętrzną (10) i wewnętrzną (11). Górny otwór (12) zwrócony jest w stronę dyszy dla gazu przedmuchującego, zaś dolny otwór (13) zwrócony jest w stronę elementu filtrującego (2). Wkładka w przekroju poziomym ma kształt odpowiadający przekrojowi poprzecznemu elementu filtrującego (2) a w przekroju pionowym kształt zwężający się w kierunku górnego otworu (12) i dolnego otworu (13), zaś na obwodzie pewnego jej odcinka znajdują się w ścianie przełotowe otwory (14). (14 zastrzeżeń)



12e; B03c

P. 167241 T

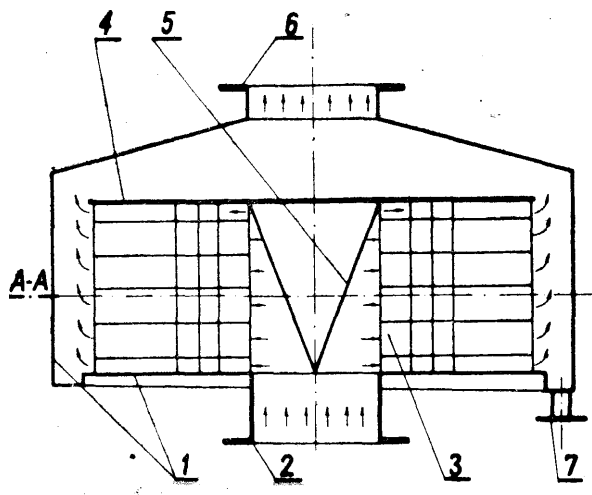
11.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kwaśniak)

Urządzenie do odkraplania gazów

Urządzenie do odkraplania gazów, zwłaszcza takich, w których średnice kropeł są mniejsze od 10 mikrometrów, jest wyposażone w warstwę pionowo usytuowanych listew (3), wychodzących z powierzchni walcowej, współosiowej z obudową (1), ukształtowanych wzdłuż ewolwenty i o równej podziałce. Na listwy (3) jest nałożona pokrywa (4) ze stożkiem (5), skierowanym wierzchołkiem do kierunku wlotu gazu.

Strumień odkraplanego gazu wprowadzony do środka odkraplacza jest kierowany przez stożek (5) promieniowo do utworzonych między listwami (3) otwartych kanałów, w których dzięki przekazywaniu pędów w kierunku poprzecznym między strugami gazu następuje oddzielenie kropeł cieczy od gazu. (1 zastrzeżenie)



12e; B01f

P. 168120 T

15.01.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Włodarski, Andrzej Mickiewicz, Michał Komar).

Urządzenie do mieszania cieczy i zawiesin z materiałami ziarnistymi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mieszania cieczy i zawiesin z materiałami ziarnistymi, zwłaszcza spójnymi, działające w sposób ciągły i dostosowane do współpracy ze zbiornikami materiałów ziarnistych.

Urządzenie jest wyposażone w misę (1) drgającą, w którą wmontowane są elementy dystrybucyjne (7) cieczy lub zawiesiny, usytuowane w przestrzeni poniżej - podtrzymującej ładunek materiału ziarnistego czaszy (5). Wprowadzana ciecz наносzona jest na warstwę materiału ziarnistego zsuwającego się po dnie misy (1) drgającej w kierunku otworu wylotowego lub/i na materiał ziarnisty znajdujący się w przewodzie wylotowym (8). (1 zastrzeżenie)

12g; C07d

P. 161814

10.04.1973

Archifar Industrie Chimiche del Trentino Spa, Rovereto, Trento - Włochy (Carminio Renato Pasqualucci, Giovanni Bonfanti, Giuseppe Scarpitto).

Sposób wytwarzania ryfampicyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ryfampicyny.

Ryfampicynę 0 poddaje się reakcji w rozpuszczalniku w temperaturze od 40°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika, w którym przeprowadza się reakcję, przy wartości pH między 3,5—9,5 równocześnie z formaldehydem, kwasem octowym, aminą pierwszorzędową i dwutlenkiem manganu w ciągu co najmniej dwóch godzin, następnie po odfiltrowaniu traktuje się chlorowodorkiem 4-amino-1-metylo-piperazyny. Otrzymuje się 3-(4-metylo-1-piperazynilo-imino-metylo)-ryfampicynę 0, którą poddaje się hydrolizie w środowisku kwaśnym przy wartości pH mniejszej niż 2, w temperaturze około 0—15°C i następnie traktuje się kwasem askorbinowym, w wyniku czego otrzymuje się ryfampicynę. (5 zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 166739 T

23.11.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Kiedik, Kazimierz Hołowiecki, Andrzej Chodyński, Zdzisław Monikowski).

Sposób otrzymywania materiałów sorpcyjnych, katalizatorów i nośników sorpcyjnych

Sposób według wynalazku polega na rozdrobnieniu skał płonnych kopalń węgla kamiennego i brunatnego,* odsiewaniu frakcji o granulacji dla sorpcji par i gazów wynoszącej od 0,5 do 20 mm, a dla sorpcji z roztworów poniżej 0,5 mm oraz na ogrzaniu ich w temperaturze od 300 do 900°C bez dostępu powietrza przez okres do 12 godzin dla frakcji zawierających powyżej 5% węgla, a przez okres do 6 godzin dla frakcji zawierających poniżej 5% węgla, lub frakcji ogrzewa się w temperaturze od 20 do 350°C w czasie do 8 godzin z możliwością dostępu powietrza. Otrzymany produkt po ostygnięciu i odsianiu pyłu, może być stosowany do oczyszczania powietrza, gazów technicznych lub roztworów od zanieczyszczeń mechanicznych, barwników i tym podobnych. (2 zastrzeżenia)

12g; B01j

P. 167393 T

17.12.1973

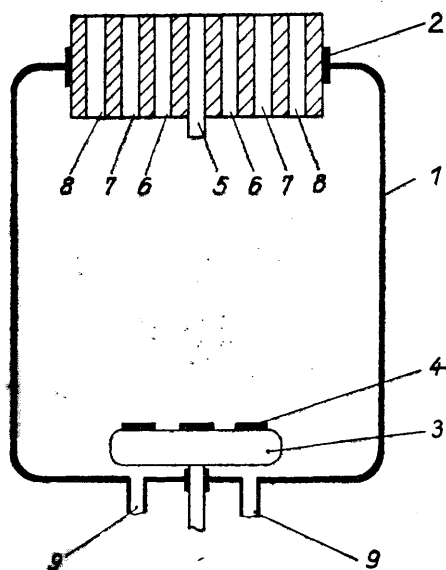
Pierwszeństwo: 27.12.1972 - NRD
(nr WP C 23c/168065)

VEB Elektromat, Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna (Rainer Möller, Klaus Schade, Lutz Fabian, Walter Schwartz, Rolf-Dietrich Beran).

Sposób wytwarzania na podkładzie cienkich warstw jednorodnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu reakcji chemicznej w bezpośredniej bliskości podkładów przeznaczonych do pokrycia produktem re-

akcji na możliwie dużej powierzchni. Charakterystyczną cechą tego sposobu jest to, że wysoko reaktywne gazy i/lub pary prowadzi się oddzielając je od siebie obojętnymi gazami lub parami. Dyfuzja cząsteczek zdolnych do reakcji następuje dopiero w bezpośredniej bliskości ogrzanych podkładów, co umożliwia skuteczne pokrycie podkładów warstwą o jednolitej budowie.



Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi pojemnik reaktorowy (1), w którym znajduje się ogrzewany nośnik (3) do umieszczania podkładów (4) a w nastawnie zmiennej odległości od niego znajduje się koncentryczny układ wpustowy gazu (2) i otwory wylotowe gazu. Strumień gazu i/lub pary przy wyjściu z układu wpustowego gazu mają kierunek pionowy. Ogrzewany nośnik znajduje się pionowo pod układem wpustowym gazu.

(5 zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 167414

18.12.1973

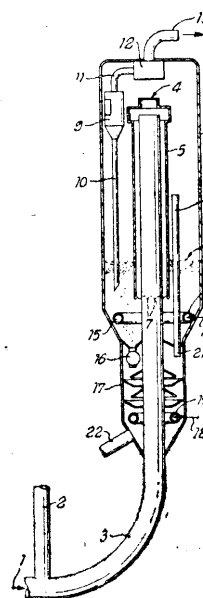
Pierwszeństwo: 18.12.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 315 769)

Texaco Development Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Dale Williams, Dorrance Parks Bunn Jr.).

Aparat do fluidalnego krakingu katalitycznego węglowodorów

Aparat do fluidalnego krakingu katalitycznego węglowodorów charakteryzuje się tym, że zawiera wydłużony, choć zwarty przewód reaktorowy złożony z wydłużonego przewodu wznosnego (3), wyposażony w urządzenie do wprowadzania katalizatora i węglowodorów w dolnej jego części oraz urządzenia (4) do zmiany kierunku przepływu strumienia, połączonego z górnym końcem przewodu wznosnego (3) celem zmiany kierunku przepływu katalizatora i węglowodorów opuszczających przewód wznosny a także przewodu opadowego (5), tworzącego przestrzeń pierścieniową wokół górnej części przewodu wznosnego (3). Przewód opadowy (5) ma za zadanie odprowadzanie węglowodorów i katalizatora z elementu za wrot owego i kierowanie ich w dół do naczynia reakcyjnego. W dolnym końcu przewodu opadowego (5) znajdują się elementy dystrybucyjne (7), które powodują oddzielanie katalizatora od par węglowodorów.

(5 zastrzeżeń)



12g; B01j

P. 167786 T

29.12.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Jerzy Wojciechowski, Józef Wrzyszczy, Stefan Kulak, Bogusław Nowicki, Leszek Mynarz, Jacek Klimiec, Anna Masiarz, Joachim Pietruszka).

Sposób wytwarzania katalizatorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatorów przez powlekanie nośników porowatych, w szczególności tlenku glinu, glinokrzemianu, silikażu, spinelu glinowo-magnezowego i elektrokorundu, masą katalityczną składającą się z zolu lub koloidu wodorotlenku glinu o zawartości 0,05—10% Al_2O_3 oraz 0,01—20% platyny i/lub palladu jako aktywatora. Po odsączeniu nadmiaru masy katalitycznej nośnik suszy się i wypraża w temperaturze od 450—800°C.

Katalizatory otrzymane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w procesie oczyszczania odlotowych gazów przemysłowych z zanieczyszczeń organicznych w szczególności węglowodorów alifatycznych.

(2 zastrzeżenia)

12g; B01j;

P. 168119 T

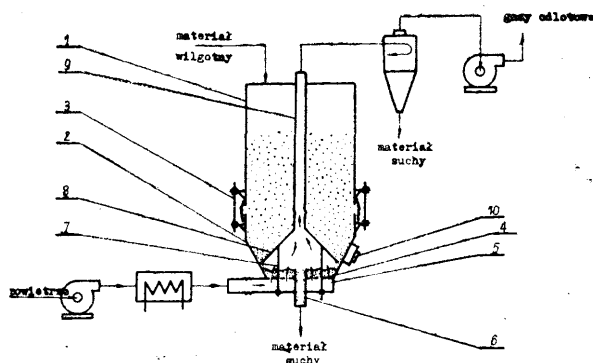
15.01.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Michał Komar, Andrzej Mickiewicz, Andrzej Włodarski, Zbigniew Leszczyński)

Urządzenie do kontaktowania materiału ziarnistego z gazami

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kontaktowania materiału ziarnistego z gazami działające w sposób ciągły, przeznaczone do wykorzystania, zwłaszcza jako suszarka, chłodziarka lub adsorber. Urządzenie składa się z zamkniętego zbiornika (1) materiału ziarnistego, które stanowi jednocześnie dozownik tego materiału, przy czym w dennej jego części znajduje się misa (2), której dno stanowią elementy dystrybucyjne (4) gazu. Przy misie (2) usytuowany jest elektro wibrator (10). Gazy po przejściu przez warstwę materiału odprowadzane są przewodem (9) wychodzącym z okapu (8) podtrzymującego ładunek materiału w zbiorniku.

(3 zastrzeżenia)



12g; B01j; P. 168311 T 24.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Lidia Jakubowicz, Stanisław Stoszek, Hanna Hauke, Zofia Lalak-Wietrzyńska, Janina Borkowska, Anna Cholewa, Helena Machała).

Sposób wytwarzania katalizatorów

Sposób wytwarzania katalizatorów, zawierających w swoim składzie molibden w postaci wolnego tlenku lub też chemicznie związanej w postaci molibdenianu z innym metalem lub mieszaniną metali z domieszką wolnych tlenków tych metali oraz nośników, polega na łączeniu wodnego roztworu molibdenianu amonu z roztworem soli danego metalu lub ich mieszanin, najczęściej w postaci azotanu lub mieszaniny azotanów metali wchodzących w skład katalizatora, wydzieleniu substancji katalitycznej z otrzymanej zawiesiny, suszeniu, formowaniu i prażeniu.

Surowcem wyjściowym do produkcji w/w katalizatorów jest ruda molibdenowa roztworzona w wodzie amoniakalnej. Katalizatory otrzymane sposobem wg wynalazku stosuje się w procesach utleniania węglowodorów. (1 zastrzeżenie)

12g; B01j; P. 168319 T 24.01.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bronisław Małecki)

Katalizator do procesów uwodornienia i odsiarczania paliw oraz sposób jego otrzymywania

Przedmiotem wynalazku jest katalizator do procesów uwodornienia i odsiarczania paliw oraz produktów karbo- i petrochemicznych zawierający 30–60% wagowych CaO w formie związanej z glinem i krzemem oraz pierwiastki należące do grupy I, II, VII i VIII Układu Okresowego w ilości 10–35%, przy czym stosunek wagowy Al_2O_3 do SiO_2 wynosi 0,2 do 0,5.

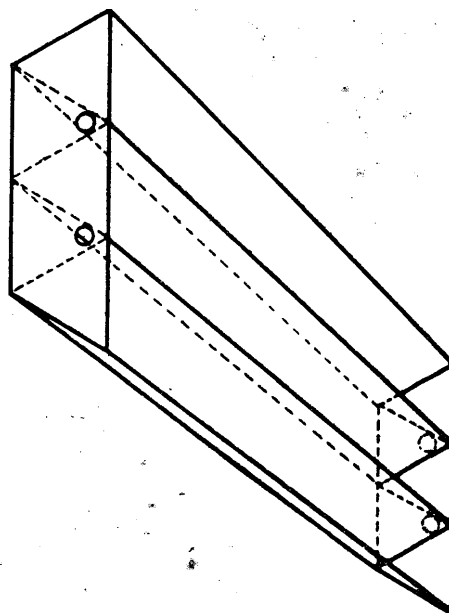
Sposób otrzymywania katalizatora według wynalazku polega na tym, że jako surowiec wyjściowy stosuje się pył uchodzący z pieców przemysłowych, który poddaje się w temperaturze 300–600°C gazowej obróbce tlenem, azotem, wodorem, parą wodną, siarkowodorem, parami siarki i dwusiarczku węgla pojedynczo lub co najmniej mieszaniną dwóch wymienionych gazów, a następnie wytworzony rozdrobniony katalizator stosuje się bezpośrednio lub nadaje się mu w znany sposób wymagane ukształtowanie. (2 zastrzeżenia)

12h; B01k P. 167245 T 12.12.1973

Naukowo Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Ildefons Tymiański, Jerzy Jechanowski)

Osadnik do urządzeń elektrochemicznych

Osadnik według wynalazku składa się z odpowiedniej ilości segmentów wykonanych korzystnie z tworzywa sztucznego. Segmenty posiadają przekrój poprzeczny trójkątny o kącie wierzchołkowym od 50° do 90°. Osadnik umieszczony na dnie wanny galwanicznej wierzchołkiem trójkąta na dół ułatwia przeprowadzanie procesów nakładania warstw i polepsza ich jakość. (1 zastrzeżenie)



12i; C01b; P. 167437 T 18.12.1973

Zakłady Azotowe „Puławy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Puławy, Polska (Janusz Gawecki, Włodzimierz Granowski, Konstanty Pędowski).

Sposób zwiększenia produkcji tlenków azotu w instalacjach katalitycznego utleniania amoniaku

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokładnie przefiltrowane strumienie powietrza pierwotnego i wtórnego ewentualnie wzbogacone w tlen łączy się w jeden strumień i kieruje się go w całości lub potrzebną jego część do utleniania amoniaku do tlenku azotu, natomiast jako powietrze wtórne w instalacji stosuje się powietrze technologiczne z obcego źródła - ewentualnie wzbogacone w tlen. (2 zastrzeżenia)

12i; C01b; P. 168164 16.01.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Stanisław Wasilowski).

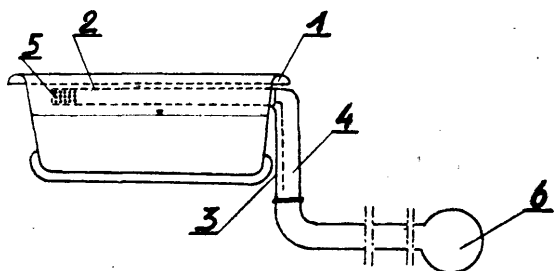
Sposób odprowadzania dwutlenku węgla z kąpieli mineralnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odprowadzania z wanień wydzielającego się z kąpieli mineralnych dwutlenku węgla.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że w górnej części wanny (1) wykonanej z blachy miedzianej od strony zewnętrznej powyżej najwyższego poziomu wody w wannie, zamocowany jest dwustronnie na około 3/4 długości obwodu wanny, miedziany kanał (2), o przekroju prostokątnym, ze spadkiem w kierunku przedniej części wanny i posiadający w dolnej środkowej części zamontowaną spustową rurę (3) dla odprowadzania wody z kanału oraz wywiejny przewód rurowy (4).

Na całej długości i wysokości kanału (2), wykonane są otwory (5) w miedzianym płaszczu wanny (1).

Po uruchomieniu wentylatora (6) połączonego z wywiewnym przewodem (4) rurowym, wskutek wytworzonego podciśnienia, wydzielający się dwutlenek węgla z wody mineralnej podczas kąpieli, przedostaje się otworami (5) wykonanymi w płaszczu wanny (1) do kanału (2), a następnie odprowadzany jest na zewnątrz kabiny. (1 zastrzeżenie)



12i; C01b P. 168185 T 18.01.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Anioł, Anatol Chomiaków, Józef Szarawara, Stefan Szymonik).

Reaktor do utleniania par fosforu w procesie otrzymywania pięciotlenku fosforu

Reaktor do utleniania par fosforu powietrzem lub tlenem stanowi pionowo ustawiony cylinder wykonany ze stali chromowoniklowej chłodzony z zewnątrz wodą, o wymiarach tak dobranych aby jego wewnętrzna powierzchnia pokryła się warstwą izolacji utworzonej ze stopionego pięciotlenku fosforu dla zabezpieczenia tworzywa przed wysoką temperaturą i korozją. (1 zastrzeżenie)

12i; C01d P. 165937 18.10.1973

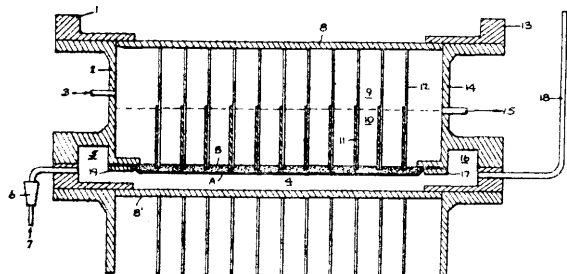
Pierwszeństwo: 19.10.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 298922)

E. I. du Pont de Nemours & Company, Wilmington, St. Zjedn. Am. (Robert Spitzer).

Sposób dokonywania elektrolizy roztworów wodnych i elektrolizer do stosowania tego sposobu

Elektroliza wodnego roztworu zawierającego jony sodu i/lub potasu wraz z anionami kwasu mineralnego i/lub kwasu organicznego i/lub jony hydroksylowe polega na przepuszczeniu prądu elektrycznego przez w/w roztwór, znajdujący się pomiędzy anodą i złożoną przegrodą zbudowaną z warstwy polimeru oraz warstwy metalu przepuszczalnego dla metalu alkalicznego. Elektrolizę przeprowadza się pod ciśnieniem od około 6,8 do 68 atm i w temperaturze 15,4–131,9°C.

Elektrolizer zawiera anodę (8) i złożoną przegrodę zbudowaną z warstwy (A) polimeru nadfluorowęglowodородowego zawierającego grupy sulfonowe lub sulfonianowe oraz warstwy (B) metalu np. rtęci, przepuszczalnego dla jonów metalu alkalicznego. (52 zastrzeżenia)



12i; C01d P. 168325 T 24.01.1974

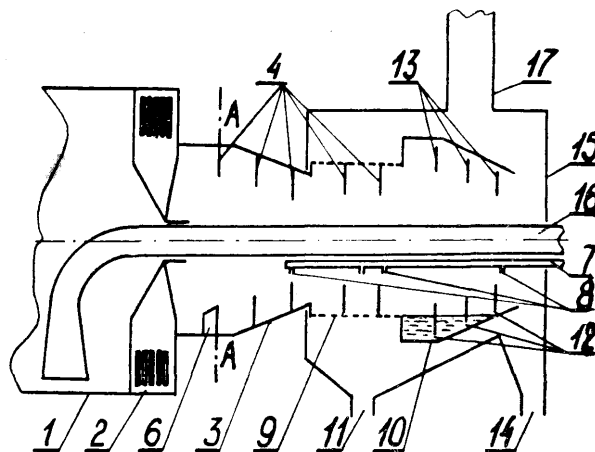
Inowrocławskie Zakłady Sodowe, Inowrocław, Polska (Czesław Koczorowicz, Stanisław Nic, Bolesław Pniewski).

Sposób przemycania części stałych z lasownika kaustyfikacyjnego i urządzenie do przemycania tych części stałych

Przedmiotem wynalazku jest sposób kilkustopniowego przemycania nierozlasowanych części stałych z lasownika kaustyfikacyjnego w procesie wytwarzania wodorotlenku sodowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Przemycanie prowadzi się najpierw wstępne za pomocą wodnego natrysku, następnie przepłukiwania z równoczesnym przesiewaniem podziarna i wreszcie końcowego przemycania pozostałego oczyszczonego i wstępnie przemytego nadziarna przez zanurzenie w wodzie i mieszanie.

Urządzenie według wynalazku składa się z trzyelementowego bębna (3), (9) i (10) osadzonego wspólnie do obrotowego cylindra lasownika i z nim współwirującego nieruchomej obudowy (15) i przewodu (7) doprowadzającego wodę. Pierwszy element (3) bębna obrotowego jest cylindrem zakończonym stożkiem ściętym i łączy się z elementem drugim (9) stanowiącym sito cylindryczne, a ten łączy się z częścią cylindryczną elementu trzeciego (10), zakończonym stożkiem ściętym. Bęben wyposażony jest w przegrody pierścieniowe (4) i (13) ze zgarniaczami (6). (5 zastrzeżeń)



12m; C01f P. 167546 T 20.12.1973

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Marian Grobelny, Danuta Różycka).

Sposób wytwarzania fluorku glinowego o małej zawartości zanieczyszczeń fosforanowych

Sposób wytwarzania fluorku glinowego o małej zawartości fosforanów w reakcji kwasu fluorokrzemowego z surowcem glinowym według wynalazku polega na prowadzeniu tej reakcji w obecności $(\text{FeF})_2 \text{SiF}_6$ i/lub FeF_3 . (2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 134141 11.06.1968

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Ropuszyński, Włodzimierz Jasiński, Jerzy Perka).

Sposób otrzymywania monoestrów dwuanhydrosorbitu i wyższych kwasów tłuszczowych

Sposób otrzymywania monoestrów dwuanhydrosorbitu i wyższych kwasów tłuszczowych znamienny tym, że dwuanhydrosorbit poddaje się estryfikacji

równomolową ilością wyższych kwasów tłuszczowych, względnie przy 20 procentowym nadmiarze lub 20 procentowym niedomiarze jednego ze składników, przy czym estyfikację prowadzi się w obecności katalizatora zasadowego w temperaturze 150–300°C w atmosferze gazu obojętnego. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 162028

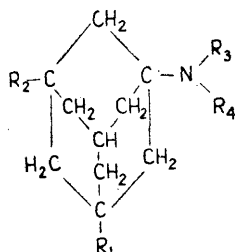
19.04.1973

Pierwszeństwo: 12.04.1973 - RFN (nr P 2318461.4)

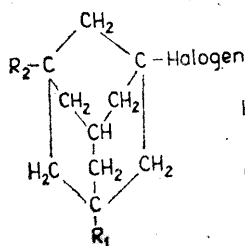
Merz and Co., Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec (Arthur Scherm, Dezsö Peteri).

Sposób wytwarzania 1, 3, 5-trójpodstawionych pochodnych adamantanu

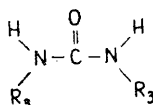
Sposób wytwarzania 1, 3, 5-trójpodstawionych pochodnych adamantanu o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe, R_3 atom wodoru lub prosty, rozgałęziony lub pierścieniowy rodnik alkilowy, a R_4 atom wodoru lub rodnik metylowy oraz soli. Związki te wytwarza się przez podstawienie -chlorowco-3,5-dwualkiloadamantanu o wzorze 2 pochodną mocznika o wzorze 3, w których R_1 , R_2 i R_3 mają powyższe znaczenie, w temperaturze podwyższonej. Na otrzymany związek działa się aldehydem mrówkowym przeprowadzając go w trzeciorzędową aminę, którą przez zakwaszenie kwasem wytrąca się w postaci soli. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



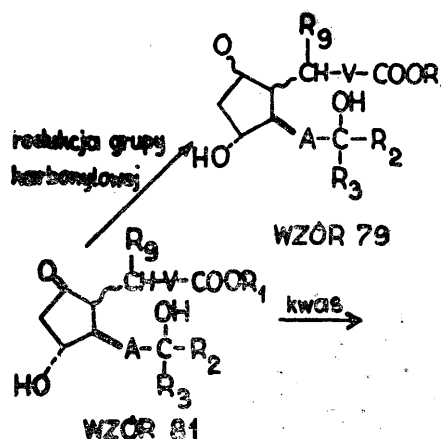
Wzór 3

Pierwszeństwo: 29.07.1969 - W. Bryt. (nr 38073)
The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych analogów prostaglandyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania analogów prostaglandyny o ogólnym wzorze 79, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, cykloalkilową, aryloalkilową, fenylową niepodstawioną lub podstawioną, grupę etylową podstawioną w położeniu beta, R_2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru lub grupę alkilową; A oznacza grupę $-OH_2-$ $-CHR_4-$ lub trans $-CH=CR_4$ i V oznacza grupę $-C_nH_{2n}-O-CR_5R_6-$, $-C_mH_{2m}-O-CR_5R_6-$ $-CR_7R_8$, cis lub trans $-CH=CH-C_pH_{2p}-O-CR_5R_6-$, cis lub trans $-CH=CH-C_qH_{2q}-O-CR_5R_6-$ $-CR_7R_8-$, $-C=C-C_pH_{2p}-O-CR_5R_6-$ lub $-C=C-C_qH_{2q}-O-CR_5R_6-$ $-CR_7R_8-$, z tym zastrzeżeniem, że V oznacza grupę $-C_nH_{2n}-O-CR_5R_6$ lub $-C_mH_{2m}-O-$

$CR_5R_6-CR_7R_8-$, o ile A oznacza $-CH_2-CHR_4-$, w których to wzorach R_4 , R_5 , R_6 , R_7 i R_8 oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1 do 4 atomach węgla, $C_nH_{2n}-$ oznacza grupę alkilenową o 1 do 4 atomach węgla, $-C_nH_{2n}-$ oznacza grupę alkilenową o 1 do 10 atomach węgla z 1 do 5 atomach węgla pomiędzy grupą $-CHR_4$ i $-O-$, C_mH_{2m} oznacza grupę alkilenową o 1 do 9 atomach węgla z 1 do 4 atomami węgla pomiędzy grupą $-CHR_4$ i $-O-$, C_pH_{2p} oznacza grupę alkilenową o 1 do 8 atomach węgla z 1 do 3 atomami węgla pomiędzy grupą $-CHR_4$ i $-O-$ i C_qH_{2q} oznacza grupę alkilenową o 1 do 7 atomach węgla z 1 lub 2 atomami węgla pomiędzy grupą $-CHR_4$ i $-O-$. Sposób według wynalazku polega na reakcji związku o wzorze 81, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, z czynnikiem selektywnie redukującym grupę karbonylową. (1 zastrzeżenie)



12o; CG7e

P. 166006 T

22.10.1973

Pierwszeństwo: 21.10.1972 - Holandia (nr 72 14299)
09.10.1973 - Holandia (nr 73 13829)

Stamicarbon B.V., Geleen, Holandia (Willem Voskuil, Joseph J. M. Van Der Donck, Jan Wolters, Jan L. J. P. Hennekens).

Sposób wytwarzania cykloalkanonów i cykloalkanoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cykloalkanonów i cykloalkanoli na drodze konwersji wodoronadtlenków cykloalkanoli pod wpływem stałych, heterogennych katalizatorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodoronadtlenek cykloalkilowy zawierający 5–12 atomów węgla w pierścieniu poddaje się procesowi konwersji w obecności katalizatora takiego jak tlenek chromu lub tlenkowy katalizator miedziowo-chromowy w temperaturze 60–110°C. Stosowane katalizatory mogą być dodawane bezpośrednio lub po osadzeniu na nośniku. (11 zastrzeżeń)

12o; C07c

P. 166061 T

23.10.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Ryszard Bądryga, Marek Domoradzki, Edward Sobczak, Wojciech Korpala).

Sposób otrzymywania arylosulfochlorków

Sposób według wynalazku polega na tym, że masę reakcyjną uzyskaną w wyniku reakcji kwasu chlorosulfonowego, ze związkiem organicznym, zawierającą nieprzereagowany kwas chlorosulfonowy poddaje się doreagowaniu i ekstrakcji tym związkiem organicznym. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym do produkcji barwników. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 166062 T 23.10.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Ryszard Bardyga, Marek Doworadzki, Edward Sobczak, Wojciech Korpal).

Sposób otrzymywania arylosulfochlorków

Sposób według wynalazku polega na tym, że masę reakcyjną uzyskaną w wyniku reakcji kwasu chlorosulfonowego ze związkiem organicznym poddaje się bezpośrednio ekstrakcji chlorowym rozpuszczalnikiem organicznym w temperaturze od -10°C do $+80^{\circ}\text{C}$. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym do produkcji barwników i leków. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 166063 T 23.10.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Ryszard Bardyga, Marek Domoradzki, Wojciech Korpal, Edward Sobczak).

Sposób wytwarzania benzenosulfochlorku

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania benzenosulfochlorku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że syntezę przeprowadza się działając kwasem chlorosulfonowym na kwas benzenosulfonowy uzyskany z powstałego w tej syntezie kwasu siarkowego, łącznie z syntezą benzenosulfochlorku z benzenu. Benzenosulfochlork wyodrębnia się na drodze ekstrakcji produkując łącznie kwas benzenosulfonowy. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w produkcji leków i barwników. (4 zastrzeżenia)

12o; B01j P. 166106 T 25.10.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Grzelczyk, Marian Popowicz, Józef M. Berak, Józef Grzesło, Roman Jurczak, Ludwik Zalewski).

Katalizator niklowy do utwardzania kwasów tłuszczowych i sposób jego wytwarzania

Wynalazek dotyczy katalizatora niklowego na nośniku krzemionkowym, prototorowanego związkami glinu w ilościach od 2 do 20 procent wagowych w przeliczeniu na Al_2O_3 i związkami magnezu w ilościach od 2 do 20 procent wagowych w przeliczeniu na MgO , w odniesieniu do masy niklu znajdującego się w katalizatorze.

Sposób wytwarzania katalizatora według wynalazku charakteryzuje się tym, że roztwory soli glinu i magnezu miesza się z roztworem soli niklu i wytrąca w postaci wodorotlenków razem z wodorotlenkiem niklu, alkalizując roztwór ługiem sadowym do pH nie niższego niż 10. Zawieszinę wodorotlenkową miesza się z nośnikiem, oddziela od roztworu soli powstałej podczas strącania wodorotlenków i dalej postępując w znany sposób płucze wodą, zateża do konsystencji pasty, formuje w wyłoczki, suszy, redukuje wodorem, stabilizuje w celu pozbawienia piroforyczności mieszaniną tlenu z azotem i mieści w obojętnej atmosferze. Otrzymany, w opisany sposób katalizator odznacza się wysoką aktywnością w procesie utwardzania kwasów tłuszczowych. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 166544 T 14.11.1973

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Krystyna Dworżańska, Anna Zielińska, Romuald Truszczyński).

Sposób wytwarzania bezwodnika endometylenoczworowodoroftalowego

Sposób według wynalazku polega na kondensacji bezwodnika maleinowego z cyklopentadienem, z zastosowaniem do tego celu przedgonu benzolowego z procesu przerobu benzolu koksowniczego, zawierającego 15–30% wagowych cyklopentadienu. Przedgon stosuje się w stanie skroplonym i wprowadza go do krystalicznego bezwodnika maleinowego.

Po zakończeniu reakcji z roztworu odpędza się część inertnych węglowodorów, roztwór rozcieńcza się aż do uzyskania stężenia poniżej 50% wagowych bezwodnika w mieszaninie, po czym dalsze wytrącanie bezwodnika prowadzi się przez ochładzanie mieszaniny.

Produkt otrzymany sposobem wg wynalazku stosuje się w charakterze utwardzacza, plastifikatora lub komponenta żywic sztucznych. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c; P. 166594 T 17.11.1973

Pierwszeństwo: 17.11.1972 - RFN (nr P.225037.3)

Merc Patent GmbH, Darmstadt Republika Federalna Niemiec.

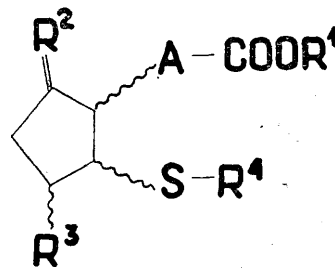
Sposób wytwarzania nowych siarczków

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych siarczków o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza H lub alkil zawierający do 12 atomów C, R^2 oznacza atom O, (H, OH) lub (H , resztę acyloksylową zawierającą do 4 atomów C), R^3 oznacza H, OH lub resztę acyloksylową zawierającą do 4 atomów C, R^4 oznacza resztę alkilową zawierającą do 12 atomów C, podstawioną w danym przypadku atomem F, OH, resztą acyloksylową zawierającą do 4 atomów C, resztę fenylową lub p-tolilową, A oznacza resztę alkenową zawierającą do 8 atomów węgla, podstawioną w danym przypadku jedno- lub wielokrotnie atomem F, zaś wiązanie oznaczone oznacza konfigurację α lub β , jak również soli tych związków dopuszczalnych farmakologicznie.

Sposób według wynalazku między innymi polega na reakcji związku o wzorze 10, w którym D oznacza

$-\text{CH}=\text{C}-\text{A}-\text{COOR}^1$ lub $-\text{CHX}-\text{CH}-\text{A}-\text{COOR}^1$, X oznacza atom Cl, Br, J lub resztę alkilosulfonyloksylową, zawierającą do 4 atomów C lub arylosulfonyloksylową zawierającą do 10 atomów C, zaś R^1 , R^2 , R^3 oraz A posiadają znaczenie jak podano wyżej, ze związkiem o wzorze $\text{W}-\text{S}-\text{R}^4$, w którym W oznacza atom H lub równoważnik atomu metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych, a R^4 posiada znaczenie jak podano wyżej.

Związki przedstawione wzorem 1 posiadają działanie obniżające ciśnienie krwi, działanie typu prostaglandynowego i przeciwprostaglandynowego i mogą dlatego być stosowane jako leki lub jako produkty przejściowe do wytwarzania innych leków. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 10

12o; C07c P. 166714 23.11.1973

Pierwszeństwo: 24.11.1972 - Norwegia (nr 4331/72)

Olav Erga, Trondheim, Norwegia.

Sposób oczyszczania roztworów cytrynianu sodu

Sposób oczyszczania wodnych roztworów cytrynianu sodu, zastosowanych do absorpcji dwutlenku siarki a następnie poddanych operacji odpędzania w celu usunięcia większości zaabsorbowanego dwutlenku siarki, polega na tym, że roztwór odparowuje się, dodaje do niego zarodki kryształów cytrynianu sodu i utrzymuje w podwyższonej temperaturze aż do wytrącenia cytrynianu sodu, który oddziela się i którego wodny roztwór ewentualnie stosuje się do ponownej absorpcji dwutlenku siarki.

Pozostały roztwór chłodzi się do temperatury 15°C lub niższej, w której z roztworu wytrąca i oddziela się siarczan sodu, a oczyszczony ług macierzysty używa się do ponownej absorpcji dwutlenku siarki, ewentualnie poddając go dalszemu odparowaniu i odzyskując dalszą ilość cytrynianu sodu. (7 zastrzeżeń)

120; C07c P. 166718 T 23.11.1973

Pierwszeństwo: 23.11.1972 - Holandia (nr 7225854)
03.11.1973 - Holandia (nr 7315102)

Stamicarbon B. V., Geleen, Holandia (Cornelis Gerardus Maria Van De Moesdijk, Andreas Mathias Jozef Thomas).

Sposób wytwarzania cykloalkanonów i/lub cykloalkanoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cykloalkanonów i/lub cykloalkanoli przez katalityczne uwodornienie wodoronadtlenków cykloalkilów. W sposobie według wynalazku stosuje się dokładnie rozdzielony katalizator w postaci zawieszony w mieszaninie reakcyjnej. Katalizator zawiera co najmniej jeden metal szlachetny z VIII grupy układu okresowego, najkorzystniej rod, platynę i/lub pallad.

(22 zastrzeżenia)

120; C07c P. 166730 T 22.11.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zdzisław Maciejewski, Józef Kołt, Rafał Musioł, Elżbieta Rutkowska, Stanisław Trybuła, Wiesław Szelejewski, Dieter Gornig, Barbara Gunia, Jadwiga Małaczyńska).

Sposób odzysku .dwumetylotereftalanu, monometylotereftalanu i p-toluilanu metyłu z wodnych ścieków z procesu produkcji dwumetylotereftalanu

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji odzyskiwanych związków z fazy wodnej przy pomocy ksyleny w temperaturze niższej od temperatury wrzenia azeotropu woda-ksylen i wydzieleniu ich z ekstraktu przez oddestylowanie ksyleny po uprzednim wprowadzeniu do ekstraktu dodatkowo pewnej ilości p-toluilanu metyłu lub przez reekstrakcję z ekstraktu ksylenowego 20% wodnym roztworem ługu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 166784 T 24.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ludwik Syper).

Sposób wytwarzania 1, 3, 5-trójcyjano-2, 4, 6-trójfliuorobenzenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1, 3, 5-trójcyjano-2, 4, 6-trójfliuorobenzenu mającego zastosowanie do otrzymywania sześciocyjanobenzenu. Sposób według wynalazku polega na tym, że proces wyrzutu chloru w 1, 3, 5-trójcyjano-2, 4, 6-trójfliuorobenzenu na fluor prowadzi się ogrzewając mieszaninę bezwodnego fluorku potasu z 1, 3, 5-trójcyjano-6-trójfliuorobenzenu w zamkniętym naczyniu ciśnieniowym, a tworzący się produkt wydziela się poprzez reakcję reakcyjnej przez sublimację.

(1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 166881 T 28.11.1973

Standard Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Am. (Marshall Ernst Frank).

Sposób wytwarzania bezwodnika mabinowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że n-butan poddaje się utlenianiu w obecności kompleksu katalitycznego fosforowo-wanadowo-tlenowego, stosując niskie stężenie tlenu i zawracając gazy z reaktora odcieku do strefy reakcyjnej. (8 zastrzeżeń)

120; C07c P. 167042 04.12.1973

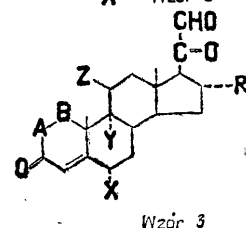
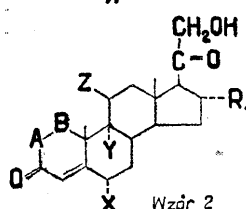
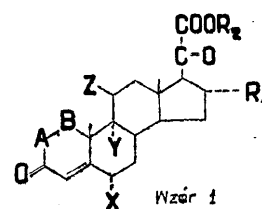
Pierwszeństwo: 06.12.1972 - RFN (nr P 22 60 303.8)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Henry Laurent, Rudolf Wiechert).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu pregnanowego

Wynalazek dotyczy sposobu" wytwarzania pochodnych kwasu pregnanowego o ogólnym wzorze 1, w którym —A—B— oznacza grupę —CH₂—CH₂—, —CH=CH— lub —CCL=CH—, X oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę metylową, Y oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, Z oznacza grupę hydroksylową lub atom chlorowca o takim samym lub mniejszym ciężarze atomowym jak X, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R₂ oznacza grupę węglowodorową.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że 21-hydroksysteroidy o ogólnym wzorze 2, w którym —A—B—, X, Y, Z i R₁ mają znaczenie wyżej podane, przeprowadza się przez reakcję alkoholi w obecności soli miedziowych w aldehydy steroidowe o ogólnym wzorze 3, w którym —A—B—, X, Y, Z i R₁ mają znaczenie wyżej podane, albo w ich wodniany lub pół-acetale i otrzymane związki utlenia za pomocą utleniających tlenków metali ciężkich w obecności alkoholi i jonów cyjankowych. (1 zastrzeżenie)



120; C07c P. 167310 T 13.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Wojciech Korpala, Mirosław Bądryński, Ryszard Bardyga, Marek Doradziński, Edward Sobczak).

Sposób syntezy oligomerów poliuretanowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że synteza przebiega w obecności produktu jako inertnego

ropuszczalnika i w stałej temperaturze z zakresu 60—100°C. Reakcja prowadzona jest w sposób ciągły w układzie reaktor z dokładnym mieszaniem i wymiennik ciepła. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 167311 T 13.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Wojciech Korpala, Mirosław Bądzynski, Ryszard Bardyga, Marek Domoradzki, Edward Sobczak).

Sposób otrzymywania czystego **acetanilidu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że techniczny acetanilid rozpuszcza się w wodzie lub w ługach pokrystalicznych do stanu nasycenia w temperaturze 90—92°C a następnie wytrąca się i ekstrahuje zanieczyszczenia kolejną porcją acetanilidu technicznego, dekantuje i otrzymany czysty roztwór poddaje się krystalizacji, filtracji. Przesącz zawraca się do rozpuszczania produktu technicznego. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 167709 T 29.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Ludwik Chrapkowski, Roman Stryjek, Jerzy Urbański, Wojciech Bednarczyk, Janina Wawak).

Sposób **wydzielania** butadienu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania butadienu na drodze destylacji ekstrakcyjnej, za pomocą rozpuszczalnika beta-metoksypropionitrylu z dodatkiem wody. Sposób według wynalazku polega na tym, że proces prowadzi się w obecności wprowadzonych do rozpuszczalnika inhibitorów polimeryzacji, zapobiegających tworzeniu się nierozpuszczalnego polimeru, a mianowicie takich jak: dwunitrotoluen, dwunitrofenol, dwunitronaftalen, dwunitrohydrazyna, a najkorzystniej o-nitrofenol, w ilości 0,05—1% wagowych, najkorzystniej 0,2%; merkaptan dodecylo- wu w ilości 0,05—1% wagowych, najkorzystniej 0,1%; sorbit w ilości 0,1—1% wagowych, najkorzystniej 0,2% lub furfural w ilości 3—15% wagowych, najkorzystniej 10%; przy czym w razie potrzeby w niektórych przypadkach inhibitor polimeryzacji wprowadza się do rozpuszczalnika w mieszaninie z węglowodorami aromatycznymi np. ksylenem, w ilości 2—10% wagowych. (6 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 167995 T 09.01.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Mirosław Bądzynski, Ryszard Bardyga, Marek Domoradzki, Wojciech Korpala, Edward Sobczak, Eugeniusz Góralczyk, Jerzy Ossowski, Zbigniew Błoński, Kazimierz Grządkowski).

Sposób wytwarzania kwasu benzenosulfonowego

Sposób według wynalazku polega na bezpośredniej reakcji gazowego trójtlenku siarki z benzenem.

Stosunek molowy wprowadzonego do reaktora benzenu do trójtlenku siarki wynosi od 1,2 do 5, przy czym od 0% do 80% masy poredakcyjnej zwraca się do reaktora. Do środowiska reakcji wprowadza się dodatek soli sodowych w ilości do 3% wagowych oraz kwasu octowego do 3% wagowych w stosunku do wprowadzonej masy trójtlenku siarki. (4 zastrzeżenia)

12o; C07f P. 168285 22.01.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Janusz Świętosławski, Andrzej Zwierzak).

Sposób wytwarzania nowych enolofosforanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych enolofosforanów a mianowicie fosforanów

0,0-dwualkilo-0-1-(chlorofenilo)-2-metylosulfinylo winylowych. Związki te otrzymuje się sposobem według wynalazku przez kondensację ω-chloro-ω-(metylosulfinylo)-aoetofenonów z odpowiednimi fosforanami trój alkilowymi w podwyższonej temperaturze i w obecności rozpuszczalników organicznych.

Substancje, których sposób wytwarzania jest przedmiotem wynalazku wykazują aktywność biologiczną i mogą znaleźć praktyczne zastosowanie jako pestycydy. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 168409 T 28.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wiesława Orzechowska, Teresa Izdebska, Bogdan Szczepaniak, Mirosław Okta- wiec, Józef Wróbel, Wiesława Wiek).

Sposób otrzymywania surowca do produkcji **ksantog- enianów**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania z przedgonu benzolowego frakcji dwusiarczku węgla znajdującej zastosowanie do wytwarzania ksantog- enianów wydzielonej z przedgonu na drodze rektyfikacji po uprzedniej dimeryzacji zawartego w przedgonie cyklopentadienu oraz rafinacji kwasowo-lugo- wej tej frakcji.

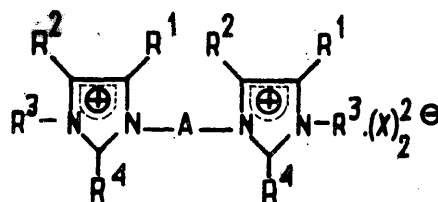
Sposób według wynalazku, polega na tym, że rektyfikacji poddaje się przedgon benzolowy o zawartości maksimum 2% wagowych niezdimeryzowanego cyklopentadienu. Rektyfikację względnie destylację prowadzi się przy temperaturze układu destylacyjnego nie przekraczającej 105°C. Wydzieloną przez destylację frakcję rafinuje się trój stopniowo najpierw kwasem o stężeniu 80% wagowych a następnie kwa- sem o stężeniu 96% i ługiem sodowym w dowolnej kolejności i taką ilością stężonego ługu aby zawartość wodorotlenku sodu w ługu porafinacyjnym nie była niższa niż 30% wagowych. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 161723 05.04.1973

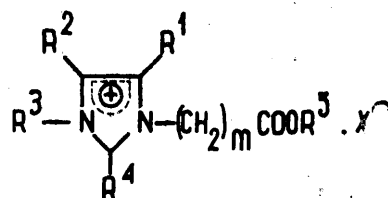
Imperial Chemical Industries Limited, Londy, Anglia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o ogólnym Wzorze 1, w którym R¹ i R² oznaczają atomy wodoru lub razem tworzą sprzężony pierścień benzenowy, R³ oznacza rodnik alkilowy o 6—14 atomach węgla, rodnik benzylowy zawierający 0—5 atomów chloru jako podstawniki w pierścieniu benzeno- wym lub rodnik 3-alkoksy-2-hydroksypropylowy, w którym część alkoksylowa zawiera 4—8 atomów węgla, R⁴ oznacza atom wodoru lub rodnik al-



WZÓR 1



WZÓR 2

kilowy o 1—3 atomach węgla, $(X)_2^{20}$ oznacza 2 monoaniony, a A oznacza grupę wiążącą o wzorze $-(CH_2)_mCONH(CH_2)_nNHCO(CH_2)_m-$ w którym n oznacza wartość liczbowa 2—12, a m oznacza wartość liczbowa 1 lub 2, polega na tym, że pochodną kwasu imidazolioloalkanoilowego o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i m mają wyżej podane znaczenia, R^5 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a X^o oznacza monoanion, poddaje się reakcji z dwuaminą o wzorze $NH_2(CH_2)_nNH_2$, w którym n ma wyżej podane znaczenie.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku są użyteczne jako uniwersalne środowiskowe środki odkażające i dezynfekujące, przedoperacyjne środki odkażające skórę, w higienie jamy ustnej.

(5 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 161812 10.04.1973

Sumitomo Chemical Company Limited, Osaka, Japonia (Kikuo Ishizumi, Kazuo Mori, Michihiro Yama-moto, Masao Koshiba, Shigeho Inaba, Hisao Yamamoto).

Sposób wytwarzania pochodnych związków chinazolinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 2(1 H) - chinazolinonowych przez hydrolizę lub ogrzewanie pochodnej acylomocznikowej. Pochodną acylomocznikową można wytwarzać albo przez reakcję pochodnej indolowej z czynnikiem utleniającym albo przez reakcję pochodnej imidazolidynowej z wodą, alkanolem lub amoniakiem.

Pochodne chinazolinonowe znalazły zastosowanie jako doskonałe środki przeciwpalne. (12 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 162111 21.04.1974

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Józef Szparsi, Jan Telega, Czesław Brożek, Lidia Szpaska).

Sposób wyodrębniania E-kaprolaktamu w procesie jego produkcji

Sposób wyodrębniania E-kaprolaktamu w procesie jego produkcji przez destylację kaprolaktamu z roztworu polega na tym, że destylację prowadzi się z postawieniem w pogonach maksimum 4% substancji nielotnych i wyżej wrzących od kaprolaktanu, miesza się te pogony z produktem przegrupowania Beckmana oksymu cykloheksanonu w stosunku zapewniającym kwasowość mieszaniny powyżej 45% z jednoczesnym ogrzaniem mieszaniny do temperatury 125°C i utrzymywaniem temperatury powyżej 85°C do czasu neutralizacji mieszaniny, następnie neutralizuje się mieszaninę wodą amoniakalną, oddziela warstwę organiczną od nieorganicznej i dalej wydziela i oczyszcza kaprolaktam.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 162213 27.04.1973

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Tadeusz Soliński, Andrzej Kasznia, Jerzy P. Gwłowski, Konstanty Makal, Czesław Brożek).

Sposób wydzielania E-kaprolaktamu

Sposób wydzielania E-kaprolaktamu z pozostałości po destylacji kaprolaktamu polega na nagrzewaniu stopionej masy w kotle destylacyjnym do temperatury wyższej od temperatury wrzenia kaprolaktamu i przepuszczenie przez tę masę przegrzanej pary wodnej. Wytworzoną w kotle mieszaninę pary wodnej i kaprolaktamu kieruje się do układu kondensacyjnego, skąd następuje odbiór wydzielonego kaprolaktamu lub jego stężonego roztworu wodnego, który podlega dalszej przeróbce i oczyszczaniu.

(4 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 162919 29.05.1973

Pierwszeństwo: 12.04.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 349876) Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania dezacetoksycefalosporyny

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu sulfotlenku penicyliny w obecności czynnika siliującego z otrzymaniem estrów siliowych kwasu azetidino-2-sulfonowego, jako produktów pośrednich które działaniem kwasu przeprowadza się w dezacetoksycefalosporynę.

(28 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 164439 01.08.1973

Pierwszeństwo: 02.08.1972 - Włochy (nr 27793 A/72) Errekappa Euroterapi S.A.S., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania soli enzymatycznej

Sposób wytwarzania nowej soli enzymatycznej, czyli trój-p-toluenosulfonianu S-adenozylu-L-metioniny polega na tym, że do wodnego roztworu S-adenozylu-L-metioniny dodaje się kwas p-toluenosulfonowy w ilości 3—10, korzystnie 6 moli na 1 mol S-adenozylu-L-metioniny, następnie roztwór wodny zależa się do małej objętości i wytrąca sól przez dodanie mieszającego się z wodą rozpuszczalnika organicznego.

(11 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 165405 04.09.1973

Pierwszeństwo: 25.09.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 292 193)

F. Hoffmann—La Roche & CO., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania związków policyklicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania pochodnych 7H-indolo(2,3-c(-6)5H)-chinolonu 7H-indolo(2,3-c)-chinoliny. Powyższe pochodne otrzymywane są według wynalazku między innymi z odpowiednich 3-azydo-4-fenylkarbostyryli lub odpowiednich N-(niższych alkiloamino(-3-)-2-fluorofenilo)-indylo-2-karbonamidów.

Związki otrzymane sposobami według wynalazku są użyteczne jako środki przeciwnowotworowe, to jest hamujące wzrost przeszczepialnych nowotworów.

(16 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 165952 T 18.10.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Zofia Łukasiewicz, Jerzy Wrotek).

Sposób wytwarzania 1,4-dwutlenku chinoksaliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1,4-dwutlenku chinoksaliny, związku o działaniu przeciwbakteryjnym, przeciwwirusowym i przeciwprzewodniakowym, stosowanego w postaci premiks do skarmiania trzody tucznej i drobiu. Sposób polega na reakcji benzofuroksanu z acetylenem w obecności zasad, korzystnie wobec trzeciorzędowych zasad organicznych.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 165963 19.10.1973

Pierwszeństwo: 20.10.1972 - Szwajcaria (nr 15417/72)

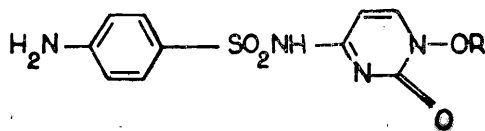
F. Hoffmann - La Roche u. Co. AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych sulfanilamidów

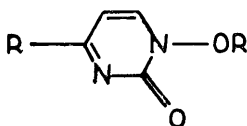
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych sulfanilamidów o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, grupę alilową lub grupę alkoksy (niższą) alkilową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R' oznacza czwartorzędową grupę amoniową, niższą grupę alkilową, alkoksy,

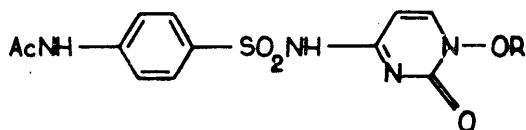
alkilosulfonylową, arylosulfonylową, arylosulfonyloksy, fenoksy, p-chlorofenoksy lub atom chlorowca, poddaje się reakcji z solą sulfanilamidu z metalem alkalicznym, albo hydrolizuje się grupę acyloaminową, w związku o wzorze 3, w którym Ac oznacza resztę acylową, albo redukuje się grupę nitrową, w związku o wzorze 4 do grupy aminowej. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować jako środki lecznicze. (3 zastrzeżenia)



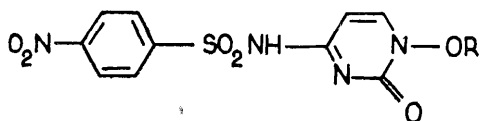
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12p; C07d

P. 166038

23.10.1973

Pierwszeństwo: 24.10.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 30044)
06.04.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 348808)
27.07.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 383216)

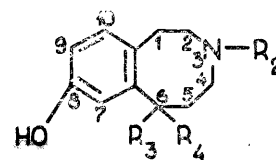
F. Hoffmann - la Roche & Co., Aktiengesellschaft,
Bazylea, Szwajcaria.

Wytwarzanie pochodnych benzazocynowych

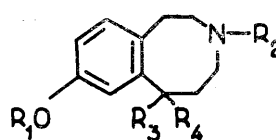
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania pochodnych benzazocynowych o wzorze 19, w którym R_2 oznacza niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilo- (niższy alkilowy), rodnik niższy alkenylo- (niższy alkilowy), a R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru lub rodnik niższy alkilowy, przy czym co najmniej jeden z podstawników R_3 i R_4 oznacza rodnik niższy alkilowy.

Sposoby według wynalazku polegają na tym, że związek o wzorze RO, w którym R_2 , R_3 i R_4 mają znaczenie podane wyżej, a R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy lub sól addycyjną tego związku traktuje się środkiem rozszczepiającym się eterowo; lub związek o wzorze 21, w którym R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, lub sól addycyjną tego związku poddaje się reakcji ze środkami oddającymi rodnik R_2 .

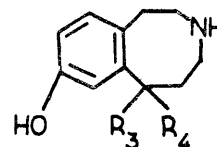
(17 zastrzeżeń)



WZÓR 19



WZÓR 20



WZÓR 21

12p; C07d

P. 166224

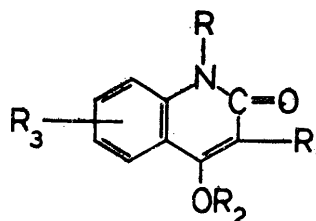
31.10.1973

Pierwszeństwo: 02.11.1972 - St. Zjedn. Am.
(nr 303099)
27.08.1973 - St. Zjedn. Am.
(nr 392082)

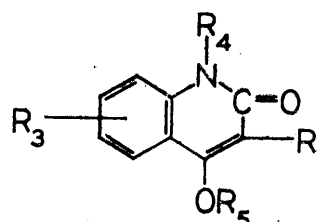
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych chinazolin-2(IH)-onów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych chinazolin-2(IH)-onów o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R_2 oznacza rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, a R_3 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, przy czym jednak R_2 oznacza rodnik alkilowy o 2—8 atomach węgla w przypadku, gdy R oznacza rodnik metylowy, R_1 oznacza atom wodoru i R_3 oznacza atom wodoru. Sposób polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_1 i R_3 mają znaczenie wyżej podane, i/ albo 1) R_4 oznacza atom wodoru lub atom metalu alkalicznego, a R_5 ma to samo znaczenie co R_2 , albo 2) R_4 ma to samo znaczenie co R, a R_5 oznacza atom wodoru lub atom metalu alkalicznego, albo 3) R_4 oraz R_5 oznaczają atom wodoru lub atom metalu alkalicznego, przy czym jednak R_4 i R_5 mają znaczenie podane pod 1) i 2) w przypadku, gdy wytwarza się związki, w których R i R_2 mają różne znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze



WZÓR 1



WZÓR 2

R_6X , w którym R_6 oznacza rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, a X oznacza atom chloru, bromu, jodu lub grupę o wzorze $BO-$, w której B oznacza grupę metanosulfonylową, benzenosulfonylową lub p-toluenosulfonylową, przy czym reakcję prowadzi się w obecności mocnej zasady w przypadku, gdy podstawniki R_4 lub R_5 w związku o wzorze 2 oznaczają atom wodoru.

Związki o wzorze 1 wykazują właściwości farmakodynamiczne, w związku z czym można je stosować jako leki. (2 zastrzeżenia)

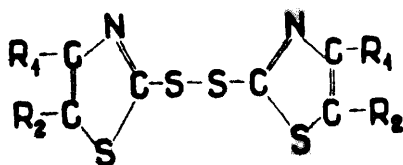
12p; C07d P. 166393 T 08.11.1973

Pierwszeństwo: 08.11.1972 - Francja (nr 72 39514)
Rhône - Poulenc S. A., Paryż, Francja.

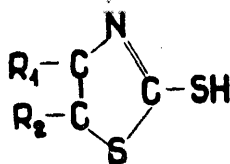
Sposób wytwarzania dwusiarczku dwubenzotiazolilu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwusiarczku 2,2'-dwutiazolilu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają w szczególności atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitrową, rodnik alkilowy lub alkoksylowy, rodnik aryłowy. Sposób według wynalazku polega na utlenieniu 2-merkaptotiazolu o ogólnym wzorze 3, przy czym utlenienie to dokonuje się przy łącznym zastosowaniu tlenu lub gazu zawierającego tlen i chlorku żelaza w środowisku nasyczonego alkoholu alifatycznego.

Sposób nadaje się zwłaszcza do przekształcenia 2-merkaptobenzotiazolu w dwusiarek 2,2'-dwubenzotiazolilu. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

12p; C07d P. 166422 20.01.1970

Pierwszeństwo: 28.01.1969 — St. Zjedn. Am. (nr 794 786)
Uniwersity of Strathclyde, Glasgow, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowej 2-amino-4-(1', 1-dwumetylo-3'-hydroksyacetylo)-amino-6-hydroksy-5-nitropirymidyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2-amino-4-(1', 1'-dwumetylo-3'-hydroksyacetylo)-amino-6-hydroksy-5-nitropirymidyny, będącej nowym związkiem o właściwościach bakteriostatycznych.

Sposobem według wynalazku związek ten wytwarza się działając kwasem na semikarbazon ketonu pirymidynyloaminowego. Korzystnie stosuje się kwas o umiarkowanej mocy, zwłaszcza kwas organiczny, np. kwas trójfluorooctowy lub benzenosulfonowy, albo rozcieńczony kwas mineralny, np. kwas solny lub siarkowy. (4 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 166450 T 10.11.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Irena Buśko-Oszczapowicz, Jerzy Cieślak, Jerzy Kazimierczak, Iwona Korona).

Sposób otrzymywania estrów kwasu 6-(N,N-1'6'-heksylenoformamidyno)-penicylanowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu estru 6-aminopenicylanowego w rozpuszczalniku mieszającym się z wodą dodaje się rozpuszczalnik nie mieszający się z wodą, następnie wymywa się wodą i roztworem alkalicznym rozpuszczalnik mieszający się z wodą, wraz z towarzyszącymi estrowi kwasu 6-aminopenicylanowego zanieczyszczeniami, uzyskany roztwór suszy się i poddaje reakcji z chlorkiem (N,N-1, 6-heksyleno)-chloroformiminowym, w temperaturze -50 - 0°C, wobec aminy trzeciorzędowej, po czym wyodrębnia się otrzymany ester kwasu 6-(N,N-1', 6'-heksylenoformamidyno)-penicylanowego. Związki te mogą znaleźć zastosowanie jako leki antybiotyczne dla ludzi i zwierząt do zwalczania zakażeń wywołanych przez bakterie Gram-ujemne. (3 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 166508 T 13.11.1973

Pierwszeństwo: 13.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 306130)
19.09.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 398725)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oczyszczania związków typu cefalosporyny C z otrzymaniem nowych pochodnych cefalosporyny C

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania związku typu cefalosporyny C od zanieczyszczeń polisacharydowych i proteinowych pochodzących z roztworów fermentacyjnych z otrzymaniem nowych pochodnych cefalosporyny C. Nowe pochodne typu N-/4-chlorobenzoilo/- i N-/2,4-dwuchlorobenzoilo/-cefalosporyn C stanowią materiał wyjściowy, w procesie rozpadu, do otrzymania pochodnych typu 7-aminocefalosporyn. Ze związków typu 7-aminocefalosporyn można wytwarzać antybiotyki cefalosporynowe, takie jak cefalotynę, cefalorydynę i cefaloksynę.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy związek typu cefalosporyny C, zawierający wymienione wyżej zanieczyszczenia, w wodnym środowisku zawierającym obojętny rozpuszczalnik organiczny poddaje się reakcji z chlorkiem 2,4-dwuchlorobenzoilu lub z chlorkiem 4-chlorobenzoilu. Otrzymaną pochodną N-acylową związków typu cefalosporyny C rozpuszczalną w cieplem środowisku wodno-organicznym, oddziela się od zanieczyszczeń polisacharydowych i proteinowych. (10 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 166510 13.11.1973

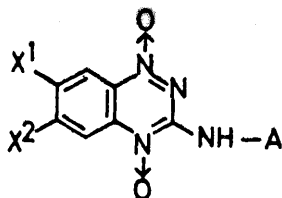
Pierwszeństwo: 15.11.1972 - RFN (nr P 22 55 947.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

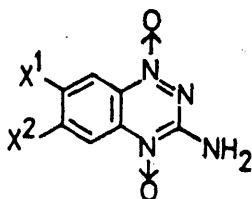
Sposób wytwarzania dwu-N-tlenków-(1,4) podstawionych 3-amino-benzeno 1, 2, 4-triazyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym x^1 i x^2 takie same lub różne oznaczają atomy wodoru, ewentualnie podstawione rodniki alkilowe, ewentualnie podstawione grupy alkoksylowe, chlorowcoalkilowe lub atomy chlorowców: A oznacza podstawnik R, który stanowi ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, alkenylowy, aryloalkilowy lub A oznacza grupę $CO-R^1$, w której R^1 oznacza atom wodoru ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, aryłowy, grupę $-COCH_2$, $COCH_3$ lub grupą $CONHR^2$, w której R^2 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub aryłowy oraz środek paszowy zawierający co najmniej jeden związek o wzorze 1.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym symbole x^1 i x^2 mają wyżej podane znaczenie, alkiluje się związki o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie i Y oznacza grupę aktywną środka alkilującego odszczepiając się w czasie reakcji alkilowania, lub acyluje się ketenem dwuketenem lub związkiem o wzorze 4, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie a Z oznacza grupę aktywną środka acylującego, która odszczepia się w czasie reakcji acylowania, lub poddaje się reakcji z izocyjanianem o wzorze 5, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

R-Y

Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

12p; C07d

P. 166511

13.11.1973

Pierwszeństwo: 15.11.1972 - RFN (nr P 2255 946.2)

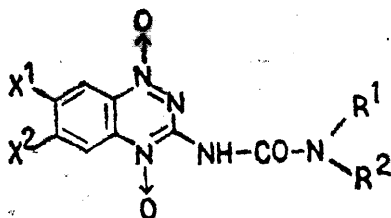
Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec

Sposób wytwarzania nowych dwutlenków-(1,4) (3-benzo-1, 2, 4-triazynylo)-moczników

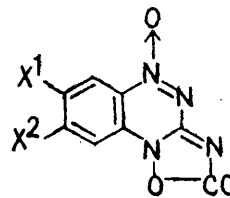
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych dwutlenków-(1,4) (3-benzo-1, 2, 4-triazynylo)-moczników o wzorze 1, w którym X^1 i X^2 oznaczają atomy wodoru, ewentualnie podstawione grupy alkilowe, i alkoksyłowe, grupy chlorowcoalkilowe lub atomy chlorowców, a R^1 i R^2 oznaczają atomy wodoru, ewentualnie podstawione rodniki alkilowe, alkenylo- we i cykloalkilowe lub R^1 i R^2 razem z amidowym azotem są składnikami pierścienia heterocyklicznego.

Sposób według wynalazku polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym X^1 i X^2 mają wyżej podane znaczenie, z odpowiednimi pochodnymi aminowymi.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują silne działanie przeciwmikrobowe oraz zdolność przyspieszania wzrostu zwierząt i zwiększania przyswajalności przez nie paszy. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d;

P. 166622

19.11.1973

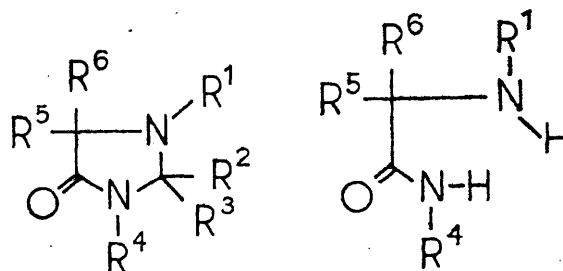
Pierwszeństwo: 20.11.1972 - W. Bryt. (nr 53437/72)

ED Geistlich Sohne AG für Chemische Industrie, Lucerna, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków przeciwpłepicznych

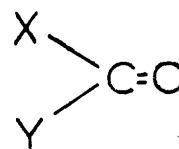
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków stosowanych w leczeniu epilepsji o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z dwóch podstawników R_1 i R_4 oznacza grupę sulfamoylofenylową, a drugi oznacza grupę aryłową lub cykloalifatyczną, R_2 i R_3 oznaczają atomy wodoru lub wspólnie oznaczają grupę ketonową, a R_5 i R_6 są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy alifatyczne lub cykloalifatyczne.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu reakcji związku o wzorze 3, w którym R_1 , R_4 , R_5 i R_6 mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze 6, w którym X i Y oznaczają atomy wodoru lub są takie same lub różne i oznaczają atomy chlorowca lub grupy alkoksyłowe. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 1

WZÓR 3



WZÓR 6

12p; C07d

P. 166643

20.11.1973

Pierwszeństwo: 21.11.1972 - W. Bryt. (nr 53822/72)
22.10.1973 - W. Bryt. (nr 44542/73)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania kwasu 6-aminopenicylanowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu 6-aminopenicylanowego. Sposób ten polega na enzymatycznej degradacji benzylopenicyliny lub fenoksymetylopenicyliny przy wartości pH - 6,0 - 9,0 z użyciem nowego rozpuszczalnego w wodzie kompleksu

enzymatycznego utworzonego z enzymu de-acylasy penicylinowej związanej z rozpuszczalną w wodzie substancją polimeryczną, przy czym utworzony kwas 6-aminopenicylanowy jest oddzielany od kompleksu przez ultrafiltrację, po czym kompleks ten zawracany jest do powtórnej reakcji a kwas 6-aminopenicylanowy jest wyodrębniany.

Korzystnie kompleks tworzy się z kopolimeru bezwodnika kwasu maleinowego lub zmodyfikowanego wielocukru, zwłaszcza z kopolimeru sacharoza - epichlorohydryna. (6 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 166696

22.11.1973

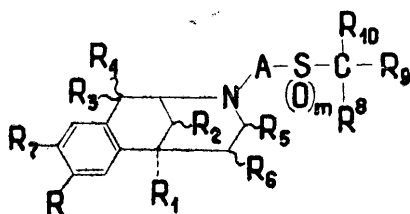
Pierwszeństwo: 22.11.1972 - Japonia (Nr 117 379/1972)

Sumitomo Chemical Company, Ltd., Osaka, Japonia (Kenji Kobayashi, Toshitsugu Fukumaru, Hiroyuki Mizote, Shigeho Inaba, Hisao Yamamoto).

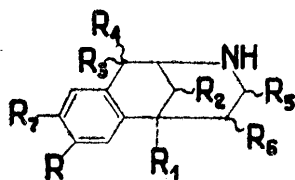
Sposób wytwarzania nowych 2-podstawionych pochodnych 6, 7-benzomorfanu

Sposób wytwarzania nowych 2-podstawionych pochodnych 6, 7-benzomorfanu o wzorze 1 oraz jego soli addycyjnych z kwasami polega na reakcji pochodnych 6, 7-benzomorfanu o wzorze 2 z reaktywnymi pochodnymi alkoholi o wzorze 3, w których to wzorach R oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę alkoksylową lub grupę alkanoiloksylową; R₁ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę alkoksyalkilową albo podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową; R₃ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową; R₄ oznacza atom wodoru, grupę alkilową albo podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową. R₃ i R₄ wraz z atomem węgla z którym są połączone mogą stanowić grupę karbonylową lub alkilidenową a R₂, R₅, R₆, R₇, R₈, R₉ i R₁₀ oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe, a A oznacza grupę alkilenową, zaś m oznacza liczbę całkowitą od 0 do 2.

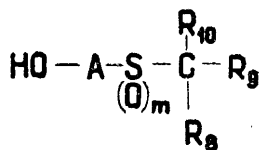
Związki otrzymane sposobem wg wynalazku stosuje się jako środki znieczulające, przeciwbólowe i przeciwkaszlowe. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12p; C07f

P. 166780 T

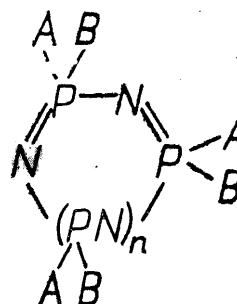
24.11.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Jacek Dutkiewicz),

Sposób wytwarzania bromoaryloksychlorofosfazenów

Sposób otrzymywania bromoaryloksychlorofosfazenów, stosowanych jako dodatki zmniejszające palność tworzyw sztucznych, o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza 4-bromofenoksyl, 2, 4, 6-trójbromofenoksyl, pięciobromofenoksyl, 2, 4, 6-trójbromo-3-metylofenoksyl, grupy 2-naftoksylowe, w których 1 - 4 atomów wodoru są podstawione atomami bromu, B oznacza chlor lub 4-bromofenoksyl, zaś n > 1, polega na tym, że do fenoli o wzorze ogólnym 2, w którym A ma wyżej podane znaczenie, rozpuszczalnych w acetonie wprowadza się sól w temperaturze pokojowej.

Następnie w ciągu 40-60 minut wprowadza się roztwór chlorofosfazenu rozpuszczonego w acetonie lub zawieszinę chlorofosfazenu w acetonie i poddaje się działaniu w ciągu 40-60 minut w temperaturze pokojowej, po czym podwyższa się temperaturę mieszaniny reakcyjnej do temperatury wrzenia acetonu i dalej prowadzi reakcję w ciągu 2-4 godzin. Po zakończeniu reakcji wydziela się produkt, przy czym w przypadku podstawnika 2, 4, 6-trójbromofenoksylu, pięciobromofenoksylu lub grupy 2-naftoksylowej, w której 1-4 atomów wodoru są podstawione atomami bromu, odsąca się roztwór i osad przemycwa kilkakrotnie na przemian wodą i etanolem, zaś resztę produktu rozpuszczalną w acetonie wytrąca się wodą, natomiast w przypadku podstawników: 4-bromofenoksylu lub 2, 4, 6-trójbromo-3-metylofenoksylu wytrąca się wodą produkt rozpuszczalny w acetonie. Otrzymany osad filtruje się, przemycwa wodą i etanolem oraz suszy. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 166811

26.11.1973

Pierwszeństwo: 27.11.1972 - NRD
(nr WP C 07 d/167 143)

VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna.

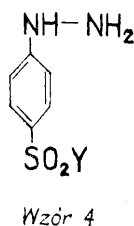
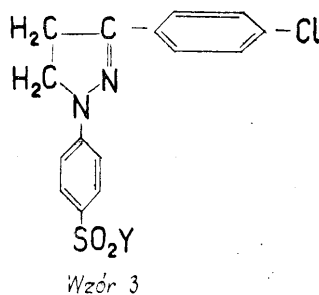
Sposób wytwarzania wybielaczy optycznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wybielaczy optycznych do włókien tekstylnych, zwłaszcza włókien poliamidowych lub poliakrylonitrylowych, o wzorze 3, w którym Y oznacza grupę -NH₂, -CH₃ lub -CH₂-CH₂-OH, na drodze reakcji zamknięcia pierścienia odpowiednich arylohydrazyn za pomocą β-chlorowcoatyloketonów.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że chlorek β-chloropropionylu poddaje się reakcji z nadmiarem chlorobenzenu w obecności katalizatora Friedel-Craftsa, oddziela się fazę oleistą składającą się z 4, β-dwuchloropropiofenonu i chlorobenzenu, i bez wyodrębniania ketonu poddaje się go reakcji, ogrzewając w obecności dodatku wodorowęglanu sodowego ze związkami o wzorze 4, występującymi w postaci chlorowodoru lub siarczany, znajdującymi się w postaci gęstej zawiesiny w metanolu, przy czym we wzorze 4 symbol Y ma znaczenie wyżej podane, po

czym utworzony związek pirozolinowy oddziela się i przemycza metanolem i wodą.

Po rozkładzie mieszaniny reakcyjnej z reakcji Friedel-Crafts'a dodaje się korzystnie środek zwilżający. (2 zastrzeżenia)



12p; C07d P. 166883 T 28.11.1973

Pierwszeństwo: 28.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 310 191)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 3-hydroksy cefalosporyn

Sposób według wynalazku polega na reakcji estrów kwasu 7-acyloamido- lub 7-amino-3-metylenocefamo-4-karboksylowego z ozonem. Otrzymany ozonok rozkłada się uzyskując ester kwasu 7-acyloamido- lub 7-amino-3-hydroksy-3-cefemo-4-karboksylowego.

Pochodne 3-hydroksy-3-cefemowe stosuje się jako półprodukty do wytwarzania antybiotyków kwasu 3-alkoksy-3-cefemowych. (10 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 166924 29.11.1973

Pierwszeństwo: 01.12.1972 - W. Bryt. (nr 55684/72)

The Boots Company Limited, Nottingham, Wielka Brytania (James Laudon Lowe).

Sposób wytwarzania 4-chloro-2-hydroksybenzotiazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 4-chloro-2-hydroksybenzotiazolu przez dwuazowanie chlorowodoru 2-amino-4-chlorobenzotiazolu i hydroлизę otrzymanego produktu.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że proces dwuazowania prowadzi się w obecności chlorowodoru węglowodoru alifatycznego, w którym główne produkty dwuazowania są w temperaturze 25°C rozpuszczalne co najmniej w 10%.

Otrzymany 4-chloro-2-hydroksybenzotiazol stanowi produkt pośredni do wytwarzania środków chwastobójczych. (11 zastrzeżeń)

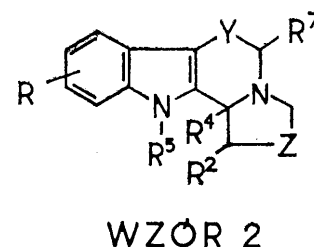
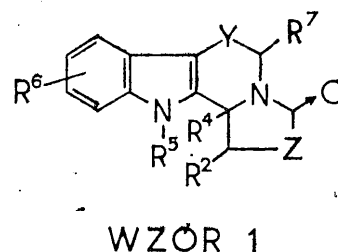
12p; C07d P. 167070 07.07.1970

Pierwszeństwo: 22.12.1969 - St. Zjedn. Am. (nr 889867)

American Home Products Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych indolu o właściwościach farmakologicznych o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $-C(R^9)H$ lub $-CH_2CH_2-$, Z oznacza grupę $-C(R^9)H$ lub $-C(R^{10})H-C(R^{11})H$, R^2 , R^7 , R^8 , R^9 , R^{10} i R^{11} oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R^4 oznacza niższą grupę alkilową lub fenyłową, R^5 oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę fenyloalkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę fenyloalkoksylową, atom chlorowca, grupę alkanooiloksylową, niższą grupę fenyloalkoksylową lub hydroksylową. Sposób ten polega na utlenieniu związku o ogólnym wzorze 2, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie. (3 zastrzeżenia)

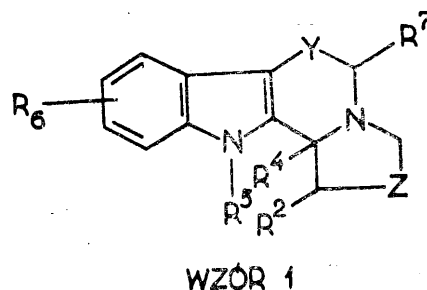


12p; C07d P. 167071 07.07.1970

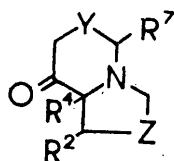
American Home Products Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolu

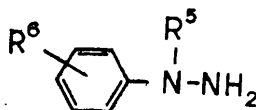
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych indolu o właściwościach farmakologicznych o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $-C(R^9)H$ lub $-CH_2CH_2-$, Z oznacza grupę $-C(R^9)H$ lub $-C(R^{10})H-C(R^{11})H$, R^2 , R^7 , R^8 , R^9 , R^{10} i R^{11} oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R^4 oznacza niższą grupę alkilową lub fenyłową, R^5 oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę alkiloaminoalkilową, niższą grupę fenyloalkilową, niższą grupę alkoksylową lub niższą grupę pirolidynoalkilową, a R^6 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub hydroksylową oraz ich soli addycyjnych z kwasem.



Sposób według wynalazku polega na reakcji związku o ogólnym wzorze 8, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie z fenylhydrazonem o ogólnym wzorze 9, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie na drodze syntezy indolowej Fischera. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 8



WZÓR 9

12p; C07d P. 167072 07.07.1970

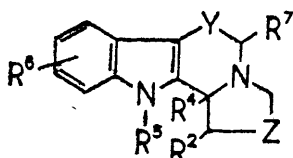
Pierwszeństwo: 22.12.1969 - St. Zjedn. Am. (nr 889 867)

American Home Products Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

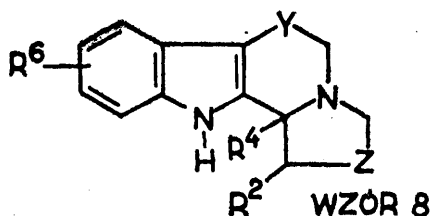
Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych indolu o właściwościach farmakologicznych o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $-C(R^8)H-$ lub CH_2CH_2- , Z oznacza grupę $-C(R^9)H-$ lub $-C(R^{10})H-C(R^{11})H$, R^2 , R^7 , R^8 , R^9 , R^{10} i R^{11} oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R^4 oznacza niższą grupę alkilową lub fenyłową, R^5 oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę dwualkiloaminoalkilową, niższą grupę fenyloalkilową, niższą grupę alkoksylkarbonylową lub niższą grupę pirolidynoalkilową, a R^6 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę fenyloalkoksylową, atom chlorowca, niższą grupę alkanooiloksylową, niższą grupę fenyloalkanoiloksylową lub hydroksylową, oraz ich soli addycyjnych z kwasem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 8, w którym R^2 , R^4 , R^6 , R^7 , Y i Z mają wyżej podane znaczenie, alkiluje się przy indolowym atomie azotu. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 8

Schemat

12p; C07d P. 167986 T 09.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Dominik” Nowak, Zygmunt Hehn, Marzenna Mączyńska, Maria Jaglarz).

Sposób wytwarzania mieszaných eterów kondensatu mocznikowo-formaldehydowego nierozpuszczalnych w wodzie

Sposób według wynalazku polega na częściowym przeeteryfikowaniu eteru metylowego kondensatu mocznikowo-formaldehydowego alkoholem propylowym, butylowym, alilowym lub oktylowym wobec kwasu siarkowego z równoczesnym oddestylowaniem alkoholu metylowego w ilości stanowiącej część lub całość alkoholu metylowego związanego z kondensatem mocznikowo-formaldehydowym.

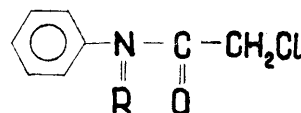
Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się do produkcji lakierów chemo- i termoutwardzalnych. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 162954 30.05.1973

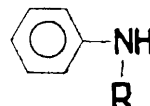
Északmagyarországi Vegyiművek, Sajóbábony, Węgry, (György Matolszy, Barna Bordas).

Sposób wytwarzania podstawionych chloroacetanilidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania podstawionych chloroacetanilidów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, za pomocą acylowania kwasem chlorooctowym N-alkiloanilidu o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w obecności tlenochloru fosforu, w podwyższonej temperaturze. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07c P. 162981 31.05.1973

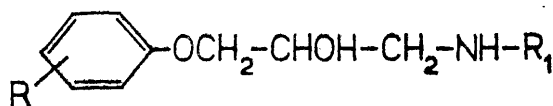
C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN

Sposób wytwarzania podstawionych grupą cyjanową 1-fenoksy-2-hydroksy-3-alkiloaminopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podstawionych grupą cyjanową 1-fenoksy-2-hydroksy-3-alkiloaminopropanów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę cyjanową, a R_1 oznacza grupę izopropylową lub III-rzęd. butylową, przez traktowanie związku karbonamidowego środkiem odwadniającym lub przez reakcję chlorowcopodstawionego 1-fenoksy-2-hydroksy-3-alkiloaminopropanu z cyjankiem miedziowym.

Otrzymane związki lub ich fizjologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami wykazują właściwości terapeutyczne, zwłaszcza β -adrenolityczne i znajdują zastosowanie w leczeniu lub zapobieganiu schorzeniom

naczyń wieńcowych, arytmii serca, zwłaszcza często-skurczu. Ponadto działają obniżająco na ciśnienie krwi. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

12q; C07c P. 163784 T 02.07.1973

Pierwszeństwo: 04.07.1972 - Japonia (nr 68935/1972)

Dr. Karl Thomae GmbH., Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych benzyloamin

Sposób wytwarzania pochodnych benzyloaminy użytecznych do celów leczniczych polega na kondensacji pochodnych alkoholu benzyłowego z pochodnymi cykloheksyloaminami i w razie potrzeby dezacetylowaniu wytworzonych związków. (13 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 164621 11.08.1973

Pierwszeństwo: 12.08.1972 - RFN (nr P-22 39 846.5)

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u. Brüning, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych zasadowo podstawionych benzeno 1, 3-dwusulfonamidów oraz sposób wytwarzania preparatów zawierających te związki

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania zasadowo podstawionych benzeno-1, 3-dwusulfonamidów, przy czym jeden zasadowy podstawnik oznacza rodnik piperazynowy. Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednie 1-piperazylo-3-chlorowco-benzeno-1, 3-dwusulfonamidy poddaje się reakcji z aminami albo 1-chlorowco-3-amino-benzeno-1, 3-dwusulfonamidami poddaje się reakcji z pochodnymi piperazy-ny. W przypadku gdy jeden z rodników zasadowych jest przerwany w położeniu 3 przez grupę sulfonylową, można ją otrzymać przez utlenienie odpowiednich S- lub SO-pochodnych.

Związki otrzymane sposobami według wynalazku wykazują działanie obniżające ciśnienie krwi. (4 zastrzeżenia)

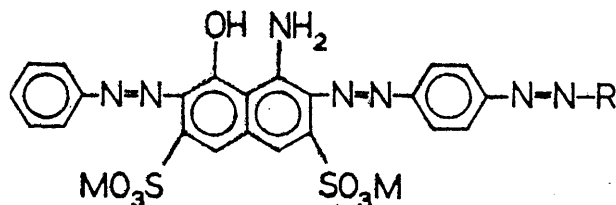
12q; C07c P. 165422 25.09.1973

Pierwszeństwo: 26.09.1972 - Szwajcaria (nr 14028/72)
20.10.1972 - Szwajcaria (nr 15413/72)

Sandoz AG., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania związków azowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków azowych o wzorze przedstawionym na rysunku. Sposób polega na tym, że związek dwuazowy ze związku aminodisazowego sprzęga się ze składnikiem biernym. Związki te stanowią barwniki anionowe, które nadają się zwłaszcza do barwienia skóry i papieru. (13 zastrzeżeń)



12q; C07c P. 166007 22.10.1973

Pierwszeństwo: 23.10.1972 - RFN (nr P 2251921.7)

Cassella Farbwerke Mainkur AG, Frankfurt n/Me-nem, Republika Federalna Niemiec (Joachim Ribka, Steffen Piesch, Friedrich Engelhardt).

Sposób wytwarzania nowych podstawionych pochodnych metylenodwuaminy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych podstawionych pochodnych metylenodwuaminy o ogólnym wzorze $H-CO-N(R^1)-CH_2-NH-CO-C(R^2)=CH-R^3$, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, a R^3 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podstawiony formamid o ogólnym wzorze $H-CO-N(-R^1)-CH_2OH$, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z amidem o ogólnym wzorze $H_2N-CO-C(-R^2)=CH-R^3$, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, z równoczesnym odszczepieniem wody.

Reakcję prowadzi się w temperaturze 40-120°C bez lub w obecności odpowiedniego rozpuszczalnika.

Nowe związki wytwarzane sposobem według wynalazku stosuje się np. do otrzymywania homopolimerów i kopolimerów. (10 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 166087 T 25.10.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski Jędrzej Kielkiewicz, Tadeusz Rawski, Zbigniew Wielgosz, Tadeusz Cieśla).

Sposób otrzymywania chlorobisfenoli

Sposób otrzymywania chlorobisfenoli, stosowanych jako produkt wyjściowy dla tworzyw sztucznych, polega na reakcji chloralu lub wodzia chloralu z fenolami wobec stężonego kwasu siarkowego lub fenolowosulfonowego lub mieszaniny tych kwasów, w ilości 0,05-6 mola na 1 mol fenolu w temperaturze 10-50°C. Reakcję prowadzi się w układzie rozcieńczonym inertnymi rozpuszczalnikami jak aromatyczne węglowodory oraz chlorowane węglowodory alifatyczne i aromatyczne, w ilości 0,15-0,50 na mol fenolu. (1 zastrzeżenie)

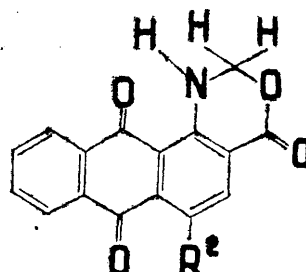
12q; C07c P. 166305 T 03.11.1973

Pierwszeństwo: 09.11.1972 - RFN (nr P 2254838.5)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Nowy sposób wytwarzania amidów kwasu -aminoantrachinonokarboksylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania amidów kwasu 1-aminoantrachinonokarboksylowego-2, które w pozycji 4-mają atom wodoru, grupę cykloheksyloaminową, atom chloru, bromu lub grupę nitrową jako podstawniki, przez reakcję 1, 2-dwuodoro-7, 8-dwuftaloilo-3, 1, 4-H-benzoksazonu-4- o wzorze podanym na rysunku, w którym R^2 oznacza atom wodo-



ru, chloru, bromu, grupę cykloheksyloaminową lub grupę nitrową, z aminami alifatycznymi lub cykloalifatycznymi o 1—8 atomów węgla w stosunku molowym 1:1.

Amidy są częściowo barwnikami zawieszinowymi, przede wszystkim jednak produktami pośrednimi do wytwarzania obojętnych barwników zawieszinowych. (10 zastrzeżeń)

12q; C07d P. 166713 23.11.1973

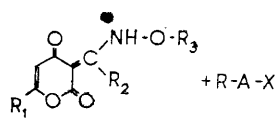
Pierwszeństwo: 24.11.1972 - Japonia (nr 11714.1/1972)

Nippon Soda Company Limited, Tokio, Japonia.

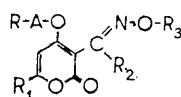
Sposób wytwarzania pochodnych α -pironu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych α -pironu o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 2—6 atomach węgla lub fenylową, R_2 oznacza grupę alkilową o 2—6 atomach węgla lub fenylową, R_3 oznacza grupę alkilową o 1—10 atomach węgla lub grupę alkenylową o 6 lub mniej atomach węgla lub grupę alkinylową o 6 lub mniej atomach węgla, R oznacza grupę alkilową o 1—20 atomach węgla lub grupę fenylową, lub fenylową podstawioną atomem chlorowca, grupą metylową, metoksy lub grupą nitrową, A oznacza grupę karbonylową lub sulfonową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze R-A-X, w którym A i R mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca. Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie chwastobójcze o wybiórczej aktywności. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 4

Schemat 1

12q; B01j P. 167787 T 29.12.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Jerzy Wojciechowski, Józef Wrzyszczyński, Stefan Kulak, Bogusław Nowicki, Leszek Mynarz, Jacek Klimiec, Anna Maisarz, Joachim Pietruszka).

Sposób wytwarzania katalizatorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatorów przez powlekanie nośników metalicznych w szczególności spirali, pierścieni lub skrętek wykonanych z aluminium, stali żaroodpornej, stopu żaroodpornego i żeliwa żaroodpornego mieszaniną katalityczną składającą się z zolu lub koloidu wodorotlenku glinu o zawartości 0,05—10% Al_2O_3 oraz 0,01—20% platyny i/lub palladu jako aktywatora. Po odsączeniu nadmiaru masy katalitycznej, nośnik suszy się i wypraża w temperaturze od 450—800°C.

Katalizatory otrzymane sposobem według wynalazku przeznaczone są do oczyszczania odlotowych gazów przemysłowych z zanieczyszczeń organicznych, w szczególności węglowodorów alifatycznych. (2 zastrzeżenia)

12q; C07d P. 168426 T 29.01.1974

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Halina Bojarska-Dahlig, Wawrzyniec Chojnowski, Tadeusz Głabski, Irena Dzięgielewska).

Sposób otrzymywania alkilodwukarboksylanów alifatycznych cyklicznego 9,11-węglanu erytromycyny A

Sposób według wynalazku polega na tym, że cykliczny 9,11-węglan erytromycyny A poddaje się reakcji albo z chlorkiem kwaśnego estru alkilowego alifatycznego kwasu dwukarboksylowego, w rozpuszczalniku organicznym, w obecności środka wiążącego HCl, w temperaturze $-20 \div +50^\circ C$, albo z odpowiednim bezwodnikiem mieszanym, korzystnie wytwarzanym uprzednio w środowisku reakcji z kwaśnego estru alkilowego alifatycznego kwasu dwukarboksylowego i z estru alkilowego kwasu chloromrówkowego, w obecności środka wiążącego HCl, w temperaturze $-20 \div +50^\circ C$, albo z kwaśnym estrem alkilowym alifatycznego kwasu dwukarboksylowego w podwyższonej temperaturze, lub alkilodwukarboksylan alifatyczny erytromycyny A poddaje się reakcji z węglanem etylenu w rozpuszczalniku organicznym, przy czym jako rozpuszczalnik może być użyty nadmiar węglanu etylenu, w obecności katalizatorów o charakterze alkalicznym, korzystnie w obecności węglanu potasowego, w temperaturze od około $0^\circ C$ do temperatury wrzenia rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)

12r; C10c; P. 166602 17.11.1973

Pierwszeństwo: 17.11.1972 - Finlandia (nr 3237/72) Oulu Osakeyhtiö, Oulu, Finlandia.

Sposób wytwarzania wysoko gatunkowych produktów z paku z oleju talowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu tłuszczowego i żywicy albo ich mieszaniny oraz nowego rodzaju twardego paku z paku z oleju talowego, otrzymanego podczas destylacji oleju talowego. Sposób polega na tym, że pak z oleju talowego albo sam albo rozpuszczony w rozpuszczalniku razem z czynnikiem zasadowym ogrzewa się w temperaturze $200\text{—}300^\circ C$, przy czym ilość zasad wynosi 5—25% ilości paku, otrzymany w ten sposób produkt reakcji zakwasza się do powstania oleju, którego liczba kwasowa mieści się w zakresie 50—150.

Otrzymany olej albo sam albo po usunięciu soli utworzonej podczas zakwaszania poddaje się destylacji pod ciśnieniem poniżej 50 mm Hg, otrzymując 10—70% destylatu, którego liczba kwasowa mieści się w zakresie 100—190 i który można poddać dalszemu uszlachetnianiu w znany sposób przez frakcjonowaną destylację pod zmniejszonym ciśnieniem oraz pozostałość z destylacji, której temperatura mięknięcia oznaczona metodą kulki i pierścienia wynosi co najmniej $50^\circ C$. (4 zastrzeżenia)

14b, F01c P. 163700 T 29.06.1973

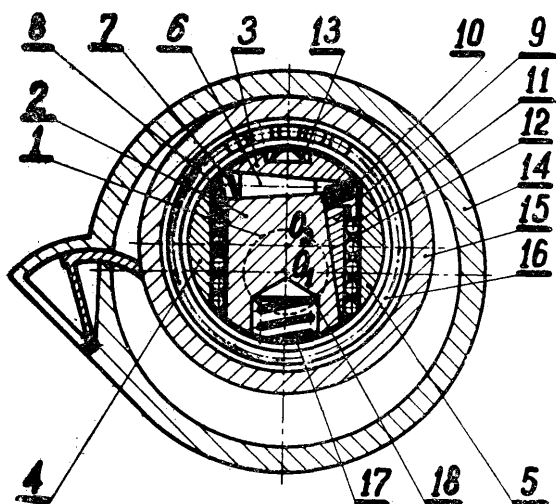
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Józef Janowski)

Korba wału napędowego, zwłaszcza do maszyn roboczych oraz silników z wirującym tlokiem

Korba według wynalazku posiadająca regulowaną długość ramienia charakteryzuje się tym, że czop korby złożony jest z kostki (2) oraz główki (3) i prowadnic (4, 5) w postaci odcinków wałka o różnej wysokości. Między główką (3) a kostką (2) osadzony jest mechanizm dociskający, samohamowny. Siła docisku tego mechanizmu na wewnętrzną powierzchnię łożyska czopa korby przenoszona jest przez mechanizm sprężysty (13). Prowadnica (4) o większej wysokości przylega do kostki po stronie przenoszącej większą siłę roboczą, natomiast między prowadnicą (5) o mniejszej wysokości i kostką (3) osadzony jest samohamowny element klinowy (9) ze sprężystym elementem (7) u jego podstawy oraz toczne elementy (11) na powierzchni klinowego elementu, równoległej do po-

wierzchni przeciwległej prowadnicy (4). Klinowy element (9) skierowany jest zbieżnością w maszynie roboczej w stronę zgodną z kierunkiem obrotów wału (1), natomiast w silniku w stronę przeciwną do kierunku obrotów wału napędowego (1).

(2 zastrzeżenia)



14d; F011

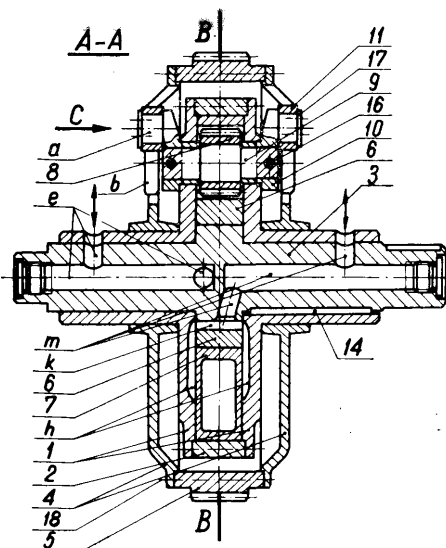
P. 160481

30.01.1973

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Zdzisław Moczulski, Roman Matusiewicz, Andrzej Bogdański, Lech Burzyński).

Przestawiacz obrotowy wału rozrządu zwłaszcza do silników okrętowych

W przestawiaczu obrotowym wału rozrządu z korbowym napędem hydraulicznym, obudowa siłownika wahliwego, składająca się z pokryw bocznych (1) i cylindra (2), połączona spoczynkowo z wałem (3) na połączenie wahliwe z kołem napędowym przestawiacza, które składa się z tarcz bocznych (4), ułożyskowanych na piastach pokryw bocznych (1) siłownika oraz z wieńca koła zębatego (5). Połączenie wahliwe zrealizowane jest poprzez napędowe koło zębate (8) zamocowane spoczynkowo na środkowym czopie wałka korby, poprzez ramiona korby (10) zamocowane spoczynkowo na końcowych czopach wałka i ułożyskowane swymi piastami w pokrywach bocznych (1) siłownika, poprzez czopy ramieniowe korby (10) oraz kamienie (11) osadzone z jednej strony obrotowo na czopach zaś z drugiej strony posuwisto-zwrot-



nie w prowadnicach tarcz bocznych koła napędowego (6) przestawiacza. Konstrukcja według wynalazku zapewnia duży moment rozwijany przez przestawiacz, krótki czas przesterowania wału rozrządu przy małym spadku ciśnienia oleju w obiegu zasilającym, zwartość budowy oraz stosunkowo dużą prostotę technologiczną.

(3 zastrzeżenia)

14d; F011;

P. 162647

18.05.1973

Société d'Etudes de Machines Thermiques, Saint Denis, Francja (Karl Walter Külm).

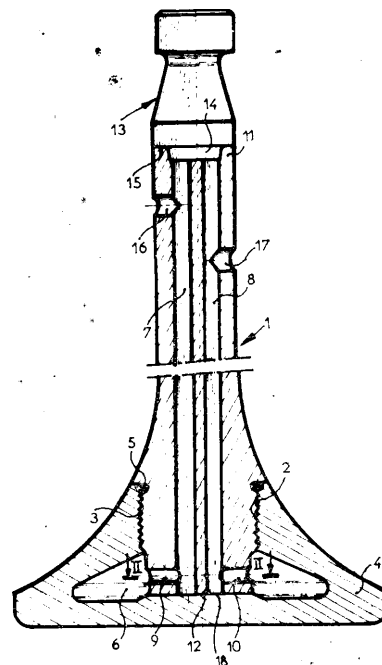
Zawór wydechowy chłodzony obiegiem płynu i sposób jego wytwarzania

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa wzdlużne przewody (7 i 8) ukształtowane w trzpieniu (1) zaworu symetrycznie w stosunku do osi wzdlużnej trzpienia (1).

Sposób wytwarzania zaworu polega na wierceniu w okrągłym przecię, tworzącym trzpień, co najmniej dwóch przewodów doprowadzających i odprowadzających płyn, początkowo dokładnie równoległych do osi wzdlużnej pręta. Po procesie wiercenia pręt jest skręcany lub śrubowany wokół osi wzdlużnej tak, że tworzy przewody układające się helikoidalnie wokół tej osi.

Wynalazek stosuje się zwłaszcza do chłodzonych zaworów wydechowych silników spalinowych.

(15 zastrzeżeń)



14f; F01h

P. 166486 T

12.11.1973

Pierwszeństwo: 13.11.1972 - NRD (nr WP B 23k/166811)

VEB Schwermaschinenbau „Karl Liebknecht” Magdeburg, Kombinat für Dieselmotoren und Industrieanlagen, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Hans Müller, Wilhelm Meyer).

Sposób opancerzania narzędzi do pracy na gorąco i elementów konstrukcyjnych narażonych na zużycie na skutek wysokiej temperatury, zwłaszcza powierzchni gniazd zaworowych

Sposób według wynalazku dotyczy w szczególności zabezpieczania przed działaniem wysokich temperatur narzędzi przeznaczonych do pracy na gorąco oraz powierzchni gniazd zaworowych silników spalinowych, a przede wszystkim silników wysokoprężnych.

W celu opancerzenia narzędzia lub elementu dla zabezpieczenia przed ujemnym działaniem wysokiej temperatury, jako materiał dodatkowy natapia się wysoko wydajną stal na narzędzia do pracy na gorąco z dodatkami stopowymi nikiel - wolfram, przy słabo redukującym płomieniu, przy czym obrobione powierzchnie wyżarzają się następnie przynajmniej przez dwie godziny w temperaturze około 750°C.

(1 zastrzeżenie)

15d; B41f

P. 161670

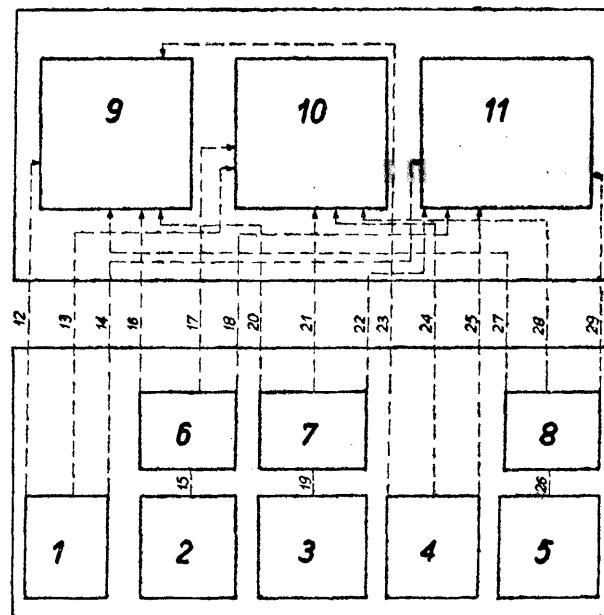
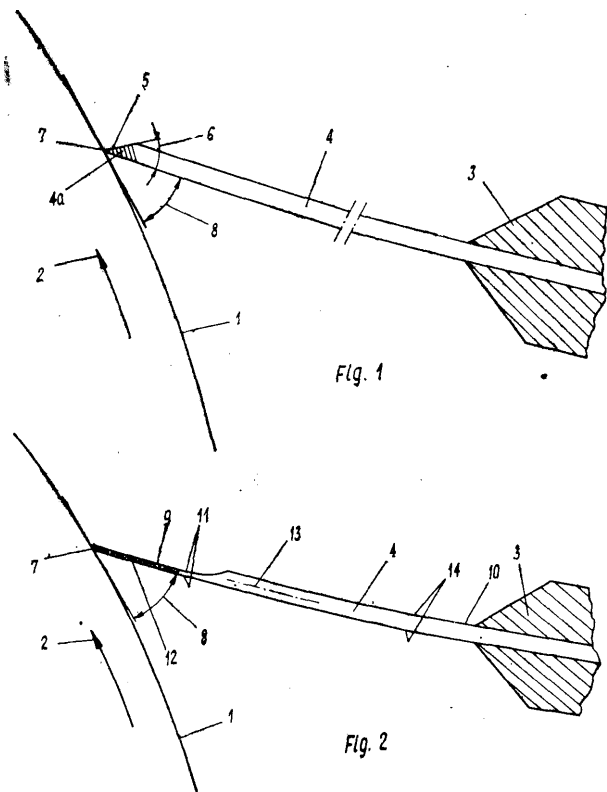
02.04.1973

Max Dätwyler and Co., Bleienbach, Szwajcaria.

Ostrze skrobaka do oczyszczania maszyny drukarskiej

Ostrze skrobaka przystosowane do zbierania nadmiernej ilości farby z drukującej powierzchni, szczególnie drukarskiego cylindra, charakteryzuje się tym, że zawiera zakończenie (5) przylegające do drukarskiej powierzchni cylindra (1) całą szerokością pierwszej i drugiej sekcji ostrza (9,11), przy czym pierwszy przekrój sekcji jest mniejszy w stosunku do przekroju drugiej sekcji, które są ze sobą połączone za pomocą * dwóch powierzchniowych ukształtowań, w sposób taki, że tworzą układ połączonych powierzchni przeznaczonych do połączenia z powierzchnią drukarską podczas stopniowego zużywania się ostrza skrobaka.

(9 zastrzeżeń)



15k; B41m

P. 167965 T

07.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Ineza Kwiatkowska, Sławomir Magdzik, Bożena Śliwkiewicz, Stanisław Dulczewski, Stefan Wojdyło, Marian Żuralski, Arkadiusz Grabowski).

Sposób wytwarzania typograficznych form drukowych

Sposób wytwarzania typograficznych form drukowych polega na wytworzeniu odpowiedniej mieszanki gumowej, wykonaniu folii z tej mieszanki, a następnie wytłoczeniu odpowiedniego reliefu i zwulkanizowaniu formy drukowej przy jednoczesnym zastosowaniu specjalnej tkaniny jako przekładki antyskurczowej.

Mieszanka gumowa zawiera od 25 do 50% wagowych kauczuku butadienowo-akrylonitrylowego o zawartości od 24 do 38% akrylonitrylu. (1 zastrzeżenie)

16b; C05c

P. 168321 T

24.01.1974

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Witold Janiczek, Halina Markiewka, Teresa Pomańska, Stanisław Burda, Eugeniusz Wystup, Andrzej Skalski).

Sposób zabezpieczenia przed zbrylaniem granulowanych nawozów saletrzanych wysokoodwodnionych

Sposób zabezpieczenia przed zbrylaniem granulowanych nawozów saletrzanych wysokoodwodnionych przez pokrywanie ich rozdrobnionymi substancjami mineralnymi polega na pudrowaniu ich węglanem wapnia i/lub magnezu o ściśle określonym rozdrobnieniu (80% poniżej 2 mikrometrów i nie więcej niż 20% powyżej 15 mikrometrów, najlepiej 50% poniżej 2 mikrometrów i około 8% powyżej 15 mikrometrów) w ilości od 1—4% wagowych.

Zabezpieczenie przed zbrylaniem nawozów osiąga się również na drodze powlekania granulek nawozu wodnym roztworem 25—45% mieszaniny soli sodowej kwasu butylonaftalenosulfonowego i siarczany sodu w stosunku 0,8—3 w ilości 0,05—0,4% wagowych roztworu w stosunku do nawozu. Tak przygotowane granule można dodatkowo opudrować węglanem wapnia i/lub magnezu o wyżej przytoczonym rozdrobnieniu, w ilości 1—4% wagowych. (3 zastrzeżenia)

15g; B41j

P. 162529

14.05.1973

Wojciech Zawistowski, Warszawa, Polska (Wojciech Zawistowski).

Układ elektryczny maszyny do pisania dla niewidomych

Układ według wynalazku składa się z manipulatora (1), czytnika taśmy perforowanej (2), czytnika kart perforowanych (3), komputera (4), czytnika taśm magnetycznych (5), translatorów (6, 7, 8), oraz z drukarek: kasetowej (9), taśmowej (10) i wierszowej (11). Manipulator (1) wysyłający impulsy robocze połączony jest z drukarkami (9, 10, 11), które poprzez translatorów (6, 7, 8) są połączone z czytnikami (2, 3, 5). Układ przeznaczony jest do stosowania przez niewidomych.

(3 zastrzeżenia)

17c; F25d

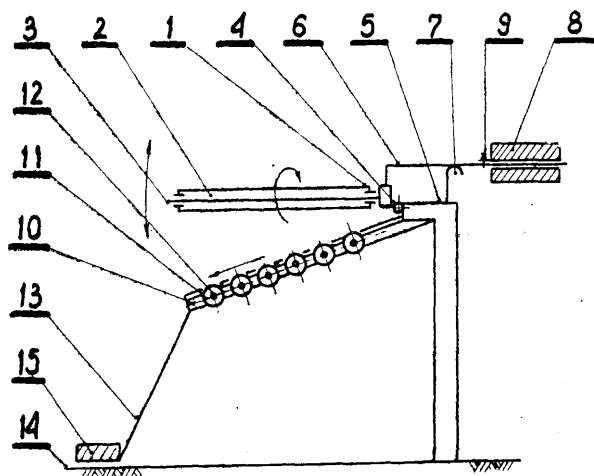
P. 166436

08.11.1973

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Korab”, Ustka, Polska (Janusz Mey).

Sortownik tac zamrażalniczych

Sortownik tac zamrażalniczych składa się z wahliwego rusztu (1) mającego rolki (2) osadzone luźno obrotowo na wałkach (3) i zamocowanego w ułożyskowaniu (4) do ramy urządzenia (5). Ten ruszt ruchomy ma ramię wychylne (6) wsparte na podporze z ruchomym przeciwciężarem (8). Pod rusztem (1) jest umieszczony pod kątem ostrym krążkowy ruszt (10) mający szereg ustawionych w rzędach krążków (11) i współpracujący ze stałym fartuchem (13), który jest zakończony poduszką odbojową (15). Sortownik ma ponadto ruchome, poziome, napędzane rolki uruchamiane przez przekładnię i skrzynię przekładniową z silnika napędowego. (1 zastrzeżenie)



17f; F28d

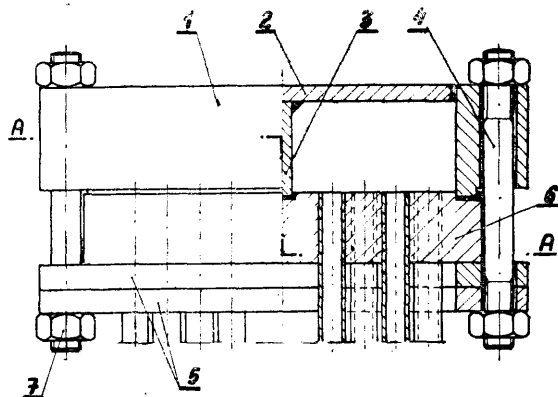
P. 162522

14.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Jędrusyna, Piotr Wręczycki).

Głowica swobodna wymienników ciepła, a w szczególności podgrzewaczy oleju

Głowica swobodna wymienników ciepła a w szczególności podgrzewacza oleju polega na skonstruowaniu przykrycia dna sitowego. Głowica ma pierścień (1) z otworami na obwodzie, przez które przechodzą śruby (4). Pierścień (1) jest połączony z dnem (2), do którego przymocowane są prostokątne przegrody (3). (3 zastrzeżenia)



17f; F28d

P. 167874 T

02.01.1974

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel, Ryszard Jędrzejewski).

Przegroda dystansująca, zwłaszcza wymiennika ciepła

Przegroda dystansująca według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch warstw siatki

o oczkach kwadratowych lub sześciokątnych oraz umieszczonych między siatkami rurek o długości od 1 do 15 średnic rury wkładu grzewczego wymiennika ciepła. (1 zastrzeżenie)

18a; C21b

P. 168743 T

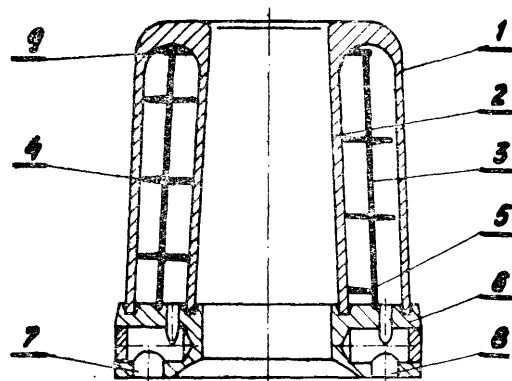
11.02.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw” Oddział Projektowy, Kraków, Polska (Mieczysław Niemiec).

Dysza chłodzona, zwłaszcza do wielkich pieców i żeliwników

Dysza chłodzona według wynalazku składająca się z płaszcza zewnętrznego i wewnętrznego, pomiędzy którymi znajduje się przestrzeń dla przepływu czynnika chłodzącego charakteryzuje się tym, że posiada przegrodę (3) najkorzystniej cylindryczną, przystosowaną do kształtu dyszy i dzielącą przestrzeń między płaszczami (1) i (2) na dwie części dla ukierunkowania przepływu czynnika chłodzącego najpierw po jednym, a następnie po drugim płaszczu.

Przegroda (3) przymocowana jest z jednej strony do pierścienia mocującego (6) a z drugiej zakończona jest w pobliżu końcówki dyszy płaskim pierścieniem (9) lub pierścieniem w postaci rury. Przegroda wyposażona jest we wkładki zawirowujące (4) i (5) w postaci płaskownika prowadzonego śrubowo po obu jej stronach. (3 zastrzeżenia)



18b; C21c

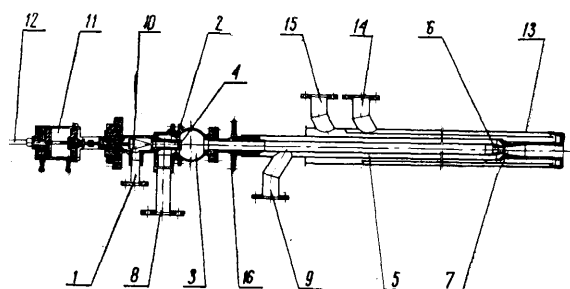
P. 168188 T

18.01.1974

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Roman Oleksiak, Jan Rawlik, Tadeusz Cwien, Stanisław Sasiadek).

Palnik olejowy

Dwustopniowy palnik olejowy do pieców martenowskich ma kulistą komorę (3) rozpylania I stopnia, umiejscowioną na początku palnika. Olej doprowadzany do komory poprzez kształtkę (2) ze szczeliną (4) na obwodzie, wytryskuje z kształtki w kierunku prostopadłym do strumienia sprężonego powietrza. Z komory kulistej mieszanina przelatuje przewodem rurowym (5), zakończonym dyszą (6) przesuwaną osiowo, do dyszy (7) sprężonego powietrza II stopnia rozpylania. Regulacja odległości dyszy doprowadzającej mieszaninę i dyszy sprężonego powietrza, pozwala na utrzymanie stałej krytycznej prędkości wylotowej mieszanki. (1 zastrzeżenie)



19c; E01c

P. 166335

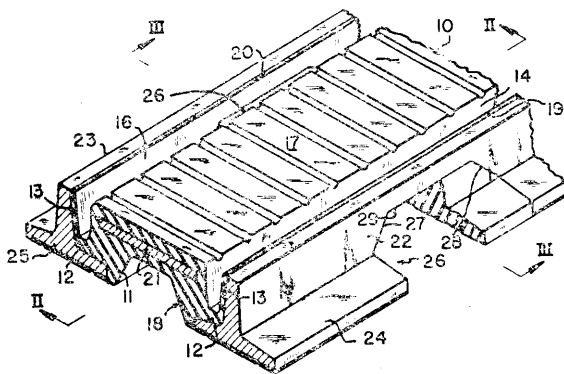
05.11.1973

Pierwszeństwo: 16.03.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 341834)

The General Tire and Rubber Company, Akron, Stany Zjednoczone Ameryki.

Rozprężające się połączenie elastycznie łączonego układu

Rozprężające się połączenie elastycznie łączonego układu charakteryzuje się tym, że zawiera elastyczną masę tworzącą w głównej swej części podstawową powierzchnię, wypełniającą odcinki przestrzeni między parą przeciwnych wzdłużnych boków, głównych odcinków, środkową wzmacniającą płaszczyznę przynajmniej częściowo wprowadzoną do wnętrza głównego odcinka, złącza przeznaczonego do utrudniania pionowego przesuwu pod wpływem pionowego obciążenia i odkształcenia oraz wzdłużny wzmacniający łącznik, który przynajmniej częściowo wprowadzany jest do każdej części rozprórki za pomocą podstawowych par odcinków, z których przynajmniej jedna umieszczona jest we wgłębieniu. (9 zastrzeżeń)



20i; B611

P. 167866 T

02.01.1974

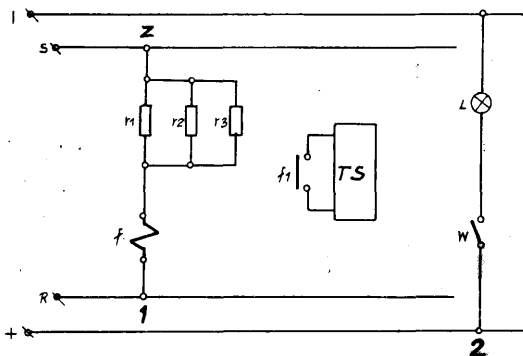
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bytom”, Polska (Tadeusz Motriuk, Mieczysław Dąbrowski).

Układ elektryczny do zdalnego sterowania zwrotnic w kopalnianej trakcji elektrycznej

Układ według wynalazku przeznaczony jest do bezstykowego sterowania z lokomotywy będącej w ruchu napędów zwrotniczych dolowej trakcji kopalnianej. Układ jest wyposażony w dwa niezależne obwody: obwód fotoelektryczny (1) włączony pomiędzy fazy prądu przemiennego oraz obwód lampowy (2) włączony pomiędzy bieguny instalacji oświetleniowej lokomotywy.

W obwodzie fotoelektrycznym (1) jest zabudowany przełącznik elektryczny (f) oraz trzy równoległe fotooporniki (r_1 , r_2 i r_3), umiejscowione z obu stron rozjazdu torowego na drodze strumienia świetlnego padającego z lampy (L) zabudowanej w obwodzie lampowym (2) na lokomotywie.

Styk (f_1) przełącznika (f) jest zabudowany w obwodzie tablicy sterowniczej (T^S), która jest sprzężona elektrycznie z napędem przestawiania zwrotnicy (Z). (1 zastrzeżenie)



20i; B611

P. 168314 T

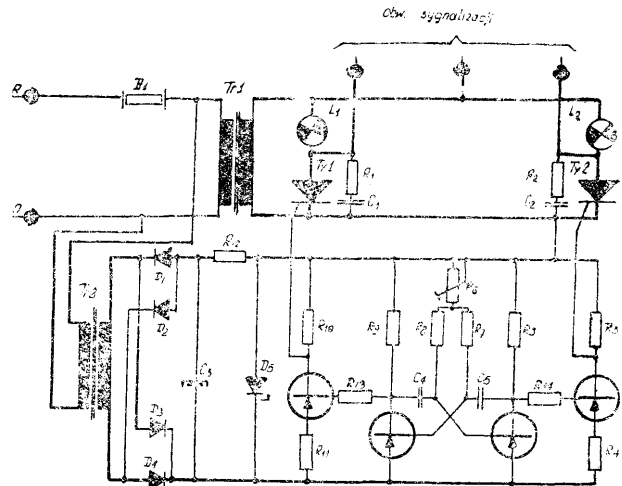
24.01.1974

Zakłady Metali Lekkich, Kęty, Polska (Tadeusz Dyczkowski, Konstanty Bukowski).

Tyrystorowy impulsator, zwłaszcza do sygnalizacji na przejazdach kolejowych

Impulsator według wynalazku przeznaczony jest do sygnalizacji na przejazdach kolejowych.

Impulsator stanowi układ tyrystorowy zawierający dwa tyrystory ($Ty1$ i $Ty2$), dwie żarówki ($L1$ i $L2$), dwa rezystory ($R1$, $R2$), dwa kondensatory ($C1$, $C2$) oraz transformator ($Tr1$). Układ zasilany jest przez zasilacz stabilizowany w postaci transformatora ($Tr2$), czterech diod ($D1...D4$), w tym diody Zenera ($D5$) oraz rezystora ($R12$) i kondensatora ($C3$). Układ sterowany jest przez stabilny multiwibrator zawierający dwa tranzystory ($T2$ i $T3$) sprzężone pojemnościowo kondensatorami ($C4$ i $C5$) oraz rezystorami ($R8$, $R6$, $R7$). W impulsatorze kolektory wzmacniaczy tranzystorowych ($T1$ i $T4$) i bramki tyrystorów ($Ty1$ i $Ty2$) są połączone galwanicznie. (2 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

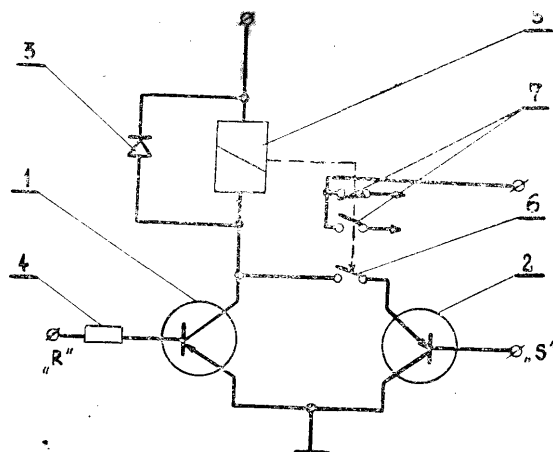
P. 161761

07.04.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Cezary Wyszyński).

Tranzystorowo-przełącznikowy przerzutnik RS

Układ składa się z dwóch tranzystorów (1) i (2) o odwrotnym typie przewodnictwa, elektromagnetycznego przełącznika, diody (3) i rezystora (4). Załączające wejście (R) przerzutnika połączone jest z bazą tranzystora (1) poprzez rezystor (4), a kolektor tranzystora (1) połączony jest z uzwojeniem (5) przełącznika bocznikowego przez diodę (3), natomiast wyłączające wejście (S) przerzutnika połączone jest z bazą tranzystora (2) przy czym kolektor tranzystora (1)



i emiter tranzystora (2) połączone są poprzez zwirny styk (6) elektromagnetycznego przełącznika. Emiter tranzystora (1) i kolektor tranzystora (2) łączą się z masą, do której doprowadzony jest jeden biegun źródła prądu, a drugi biegun źródła prądu dołączony jest do uzwojenia elektromagnetycznego przełącznika. Pozostałe zestyki (7) przełącznika włączone są do obwodu sterowania elementami wyjściowymi.

Układ znajduje zastosowanie w większości systemów sterowania tam, gdzie konieczne jest przejście z układu logicznego na elementy wyjściowe, którymi są przełączniki. Układ ten można zastosować jako samodzielny element logiczny na przykład w systemie „Prelog”. Zaletą rozwiązania jest to, że zawiera minimalną ilość elementów biernych i czynnych przez co możliwa jest miniaturyzacja układu, ponadto w stanie wyłączonym przerywacz w przeciwieństwie do konwencjonalnych przerywaczy RS nie pobiera praktycznie prądu. (1 zastrzeżenie)

21a'; H03b

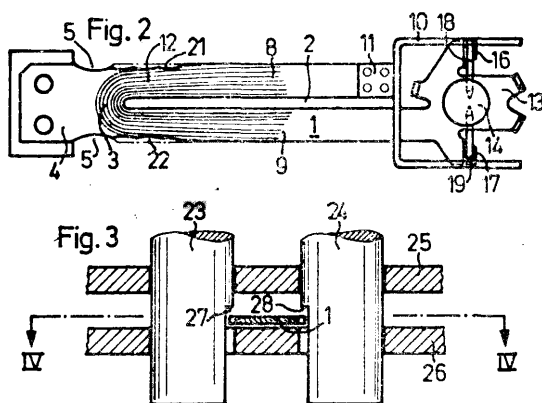
P. 162886

- 28.05.1973

DJEHL, Norymbergia, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wyrównywania lub symetrycznego regulowania częstotliwości wieloramiennych generatorów drgań poprzecznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wyrównywania i/lub symetrycznego regulowania częstotliwości wieloramiennych generatorów drgań poprzecznych z płaskimi widełkami rezonansowymi, stosowanych zwłaszcza jako wzorniki częstotliwości i/lub czony napędzające w przyrządach do odmierzania czasu, polegający na tym, że w celu zmniejszania częstotliwości drgań generatora, jeśli jest wyższa od częstotliwości zadanej, usuwa się część materiału ramion (8, 9) widełek, przy ich podstawie, korzystnie w obszarze najmniejszego zagęszczenia linii sił sprężystych, stopniowo w ilości odpowiadającej odchyleniu częstotliwości wyjściowej od zadanej, poczynając od podstawy (3) ramienia (8, 9) widełek rezonansowych, korzystnie od obu stron nacięć (5) na widełkach, w kierunku wolnych końców ramion, przy czym symetryczne wyrównanie częstotliwości drgań ramion względem siebie osiąga się przez boczne przemieszczenie widełek w stosunku do narzędzia (23, 24) usuwającego materiał a jednocześnie zmniejsza się częstotliwość generatora do częstotliwości zadanej przesuując widełki wzdłużnie względem krawędzi tnących (27, 28) urządzenia.



Urządzenie do stosowania sposobu składa się z wykrojnika mającego dwa stemple (23, 24), których krawędzie tnące (27, 28) rozmieszczone są od siebie w odległości mniejszej od szerokości widełek rezonansowych, oraz sanek (a, b) mających gniazdo do umieszczenia widełek i przesuwanych w kierunku przebiegu wewnętrznych krawędzi tnących (27, 28) stempli (23, 24) oraz przesławnych w kierunku prostym do tego pierwszego kierunku. (5 zastrzeżeń)

21c; H01h

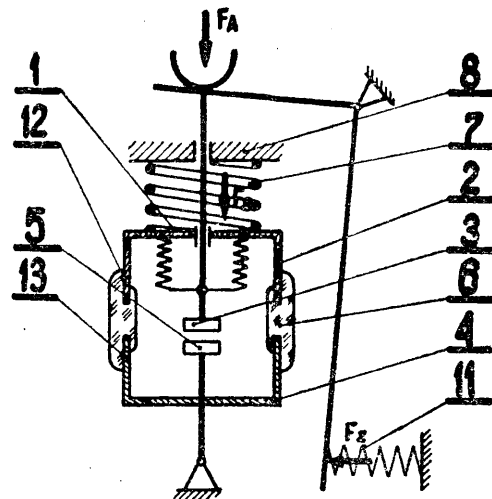
P. 161248

13.03.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „Oram”, Łódź, Polska (Wojciech Płatak).

Układ zwiększający wytrzymałość na rozrywanie komory stykowo-gaszeniowej łączników próżniowych, a zwłaszcza styczników

W układzie według wynalazku pomiędzy powierzchnią czołową (1) komory - składającej się z cylindrycznego elementu izolacyjnego (6) wykonanego ze szkła oraz połączonych z nim w sposób szczelny dwu pojemników metalowych (2, 4), z których jeden jest połączony ze stykiem ruchomym (3) a drugi ze stykiem nieruchomym (5) łącznika - a elementem oporowym (8) usytuowanym w konstrukcji łącznika umieszczony jest człon sprężysty (7) wywierający nacisk na powierzchnię czołową komory stykowo-gaszeniowej. (2 zastrzeżenia)



21c; H02p

P. 161881

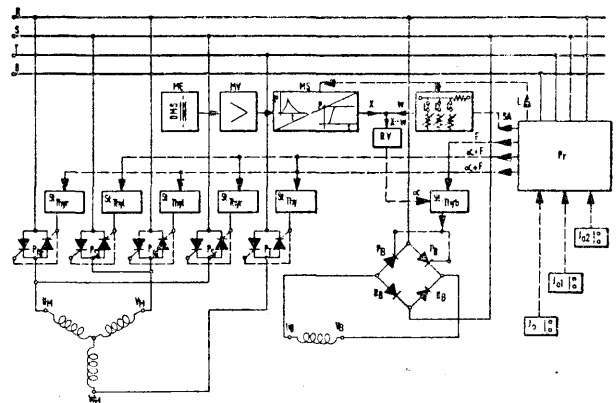
12.04.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 137471

Glaser, von Praun, Elektromotorenwerke GmbH, Osthofen k/Worms, RFN (Walter Dörr).

Układ do sterowania prędkością i kierunkiem obrotów silnika prądu przemiennego do napędu szybkobieżnej prasy trzpieniowo-udarowej

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że przez mierzenie siły uderzenia i porównanie wartości mierzonej z zadaną stwierdza się uchyb siły uderzenia od wartości zadanej i poprzez wysterowanie przyrządów półprzewodnikowych, odpowiednio do tego uchybu zmienia się następnie uderzenie. Układ zawiera urządzenie pomiarowe (ME) umieszczone w ramie prasy, wzmacniacz pomiarowy (MV), człon pamięciowy (MS) dla wartości mierzonej, człon odniesienia (RF) oraz wzmacniacz regulacyjny i człon dopasowujący (RV). (4 zastrzeżenia)



21c; H02b

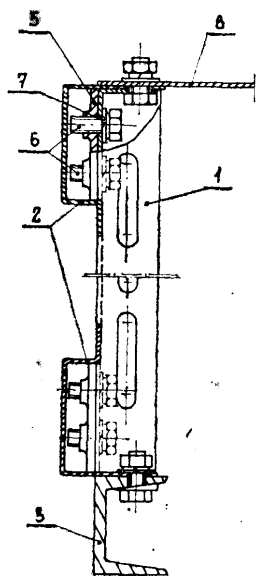
P. 165568 T

02.10.1973

Biurow Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Zdzisław Glinicki, Zygmunt Lipski, Anatoliusz Prejs).

Konstrukcja szkieletowa zwłaszcza do elektroenergetycznych urządzeń rozdzielczych

Konstrukcja szkieletowa według wynalazku jest zbudowana z kształtowników (1) i (2) połączonych w ramy, które są przymocowane wzdłuż kształtowników (2) do ramy (3) oraz związane ze sobą kształtownikami (5) z nagwintowanymi otworami, w które są wkręcane śruby (6) łączące kształtowniki (1) i (2). Kształtowniki (2) osłaniają złącza śrubowe w taki sposób, że są one niewidoczne z przedniej i tylnej zewnętrznej strony konstrukcji szkieletowej, a jednocześnie służą do przymocowania szkieletu konstrukcji do dolnej ramy (3) oraz górnej osłony (8). Przewód ochronny jest przyłączony bezpośrednio do konstrukcji nośnej, która posiada elektryczną ciągłość połączeń i jest wykorzystana jako zastępczy przewód ochronny. (7 zastrzeżeń)



21c; H01b

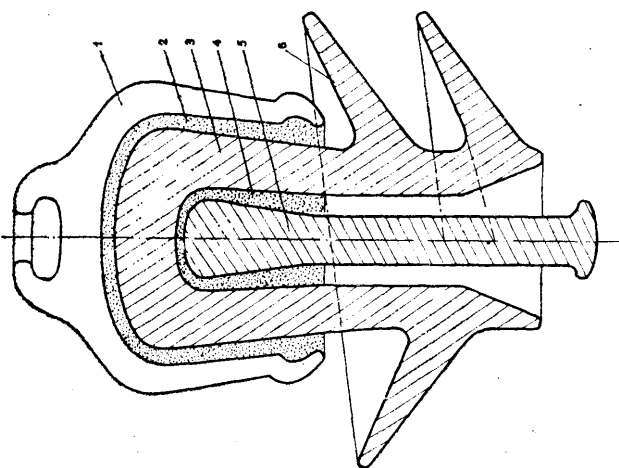
P. 167900 T

03.01.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Alfred Kałużny, Gerard Bartodziej, Alfred Kaczmarczyk, Edmund Piętka).

Izolator kołpakowy wysokiego napięcia

Izolator wysokiego napięcia według wynalazku posiada w części izolacyjnej (3) żebro (6) odchylone ku górze, o linii śrubowej względem osi izolatora. Powierzchnie górna i dolna żebra (6) są gładkie lub zaopatrzone w wypukłość albo w rowki. (2 zastrzeżenia)



21c; H02p

P. 167924 T

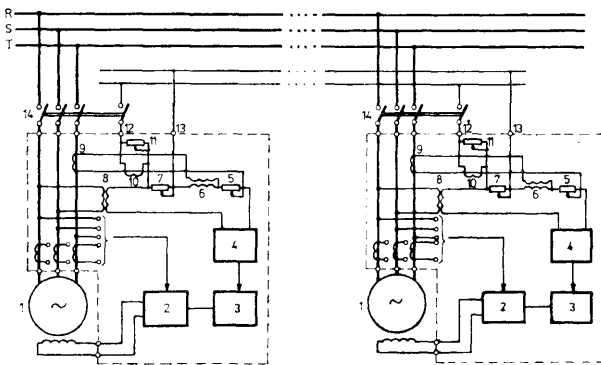
04.01.1974

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Grabowski, Andrzej Grzelczak, Edward Mściwojewski, Jan Nowak, Jerzy Popis, Zbigniew Szczerba).

Układ regulacji mocy biernej prądnicy synchronicznej

Układ według wynalazku jest przeznaczony do regulacji mocy biernej pracujących równolegle prądnic synchronicznych, zwłaszcza prądnic na statkach.

Układ zawiera regulator (3) wzbudzenia prądnicy, człon (4) pomiarowy i człon uzależniania zadanej wartości napięcia od prądu obciążenia. W obwodzie wejściowym członu (4) pomiarowego są szeregowo połączone: rezystor (5) jedno uzwojenie dławika (6) oraz szeregowy rezystor (7) i zbocznikowane rezystorem (11) wtórne uzwojenie dodatkowego przekładnika (10) prądowego, przy czym szeregowy rezystor (7) jest dodatkowo połączony z obwodem wyrównawczym poprzez zaciski (12,13). (1 zastrzeżenie)



21c; H01n

P. 167969 T

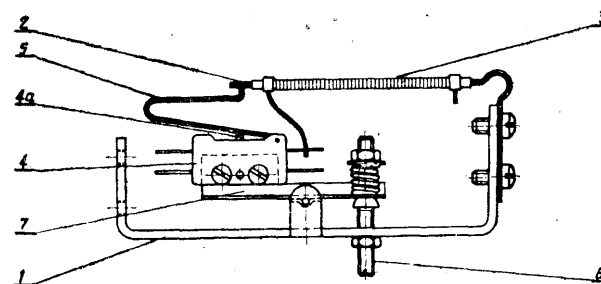
07.01.1974

Biurow Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Wiktor Szczęsny).

Przełącznik czasowy termobimetalowy z kompensacją wpływu temperatury otoczenia

Przełącznik według wynalazku ma zastosowanie w układach samoczynnej regulacji lub kontroli urządzeń, w których wpływ wahań temperatury otoczenia wpływa na przebieg danego procesu na przykład procesu spalania paliw płynnych.

Przełącznik jest wyposażony w kompensator (5), wygięty z bimetalu w kształcie litery V, którego jedno ramię jest w styku, bądź znajduje się w przewidzianym odstępie od ruchomego końca elementu bimetalowego (2), a drugie ramię jest w styku z napędem (4a) łącznika elektrycznego (4), przy czym oś obrotu kompensatora (5) jest usytuowana u zbiegu obydwu jego ramion. (1 zastrzeżenie)



21c; H02b

P. 167979 T

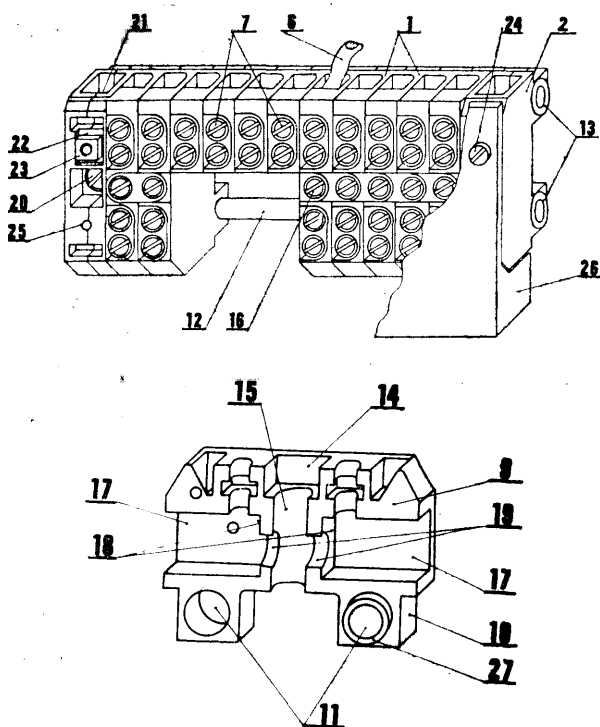
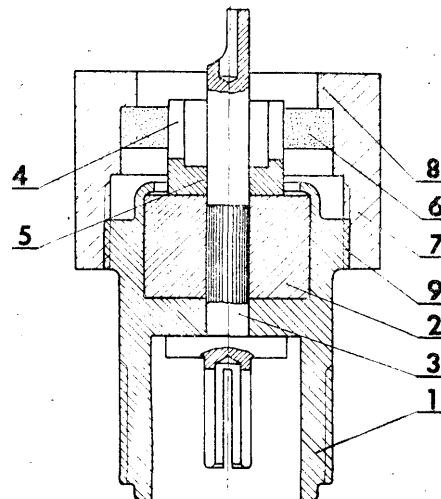
08.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Kazimierz Cwojdzński).

Segmentowa listwa zaciskowa

Listwa zaciskowa według wynalazku jest utworzona z podłużnych segmentów dwojakiego rodzaju, segmentów montażowych (1) i segmentów mocujących (2), których korpusy mają zbliżony zarys zewnętrzny. W dolnej części każdego korpusu znajdują się dwa, symetrycznie względem środka usytuowane występy (10), z otworami (11), przez które przewleczone są, równolegle względem siebie, dwa pręty (12), zamocowane w znany sposób w mocujących segmentach (2). Każda listwa ma co najmniej dwa mocujące segmenty (2), których wzdłużne przelotowe otwory (17) są w swej środkowej części przewężone, co umożliwia mocowanie listwy do podłoża z boku. Korpus segmentu mocującego (2) ma w środku wgłębienie (14), a w nim wykonany otwór (15), przez który mocuje się listwę do podłoża w płaszczyźnie poziomej.

Listwa jest przeznaczona szczególnie do przekładników elektroenergetycznych i innych aparatów o podobnym zakresie stosowania. (3 zastrzeżenia)



21c; H01c

P. 167987 T

09.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Leszek Szabunko, Eugeniusz Lewicki).

Rozbieralne gniazdo koncentryczne z rezystorem dyskowym

Gniazdo według wynalazku przeznaczone jest do stosowania w torach koncentrycznych, jako obciążenie mikrofalowe, szczególnie przydatne w konstrukcji mikropotencjometrów, a także w układach pomiarowych, w których używa się rezystorów o różnej wartości rezystancji.

Gniazdo ma metalowy korpus (1), wewnątrz którego od strony czoła jest osadzony dielektryczny, cylindryczny, dystansowy element (2), przy czym wewnątrz wspomnianego elementu (2) jest umieszczany przewód (3), na którym jest wsuwalnie osadzany rozprężny cylinder (4), z koncentrycznie usytuowanym otworem (5) służącym do wciskania przewodu (3).

Na końcowym odcinku rozprężnego cylindra (4) jest osadzony dyskowy rezystor (6) połączony dociskowo z korpusem (1) gniazda, przy pomocy nakrętki (7) w kształcie tulei i zaopatrzonej w wewnętrzny kołnierz (8) wkręcającej w nagwintowany kołnierz (9) korpusu (1) gniazda. (2 zastrzeżenia)

21c; H01h

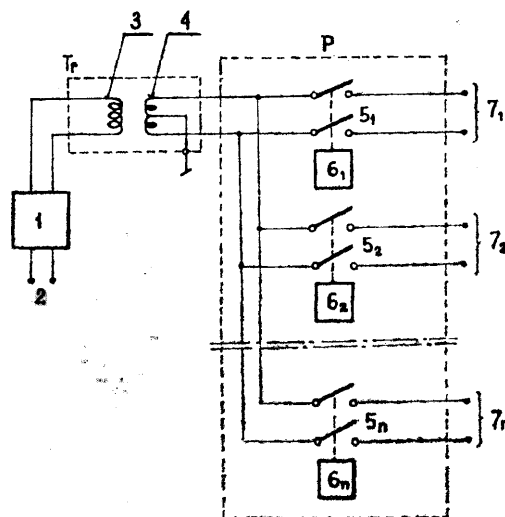
P.168064 T

12.01.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Łódź, Polska (Włodzimierz Stefański, Hubert Górski, Michał Jadczyk).

Układ przełączania obwodów wysokiego napięcia małej mocy

Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do programowego sterowania z dużą częstotliwością łączeń na przykład lampami wyładowczymi w reklamach świetlnych. Posiada on tylko jeden niskonapięciowy łącznik bezstykowy (1) włączany między zaciski źródła zasilania (2) a niskonapięciowe pierwotne uzwojenie (3) transformatora podwyższającego oraz wielopozycyjny wysokonapięciowy przełącznik stykowy (p). Zaciski wejściowe przełącznika są przyłączone do wtórnego wysokonapięciowego uzwojenia (4) transformatora, a zaciski wyjściowe do odpowiednich obciążeń. (2 zastrzeżenia)



21c; H01h

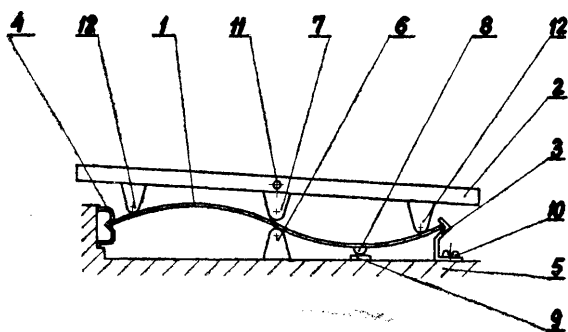
P. 168137 T

16.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos” Czechowice-Dziedzice, Polska (Oswald Guziur, Kazimierz Duranek, Tadeusz Mika, Józef Niemczyk, Stanisław Kasperek).

Łącznik elektroinstalacyjny klawiszowy z mechanizmem napędowym płaskim

Łącznik według wynalazku posiada mechanizm napędowy składający się z płaskiej sprężyny stykowej (1) oraz klawisza (2). Dzięki osadzeniu sprężyny stykowej w łożach (3, 4) oraz ograniczeniu możliwości jej poruszania się w części środkowej przez występ (6) w podstawie (5) i nosek (7) w klawiszu (2), układa się ona w postaci fali o dwu łukach. Prąd przepływa z zacisku (10) połączonego z łożem (3) przez sprężynę stykową (1) i zamocowany do niej styk (8) do zacisku (9). Sterowanie sprężyną stykową (1) odbywa się za pomocą klawisza (2) ułożyskowanego w osi (11) za pośrednictwem popychaczy (12), przy czym w zależności od odległości popychaczy (12) od łoży (3, 4) uzyskuje się mniejszy lub większy kąt odchylenia się klawisza (2). (3 zastrzeżenia)



21c; H02g

P. 168313 T

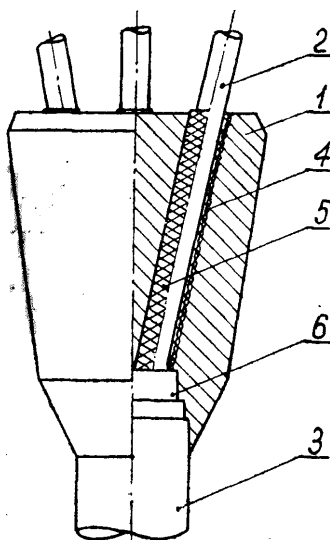
24.01.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Wajdowicz, Zenon Tabaczyński).

Głowica kablowa

Głowica według wynalazku ma na odcinkach poszczególnych żył (2) kabla (3) od ich rozwidlenia do wyjścia z odlew (1) dwuwarstwowe ekrany, nałożone na izolację tych żył (2).

Każdy z tych ekranów składa się z warstwy wewnętrznej (4) z tworzywa przewodzącego o rezystywności $10^2 \div 10^3 \Omega \text{ cm}$ nałożonej bezpośrednio na izolację żył (2), najkorzystniej w postaci obwoju z taśmy gumy przewodzącej oraz z metalowej warstwy zewnętrznej (5), najkorzystniej z siatki drucianej, która jest połączona z powłoką metalową (6) i/lub pancerzem kabla (3). Głowica znajduje zastosowanie w górniczych zabezpieczeniach ziemnozwarciowych. (2 zastrzeżenia)

21d¹; H02k

P. 168369 T

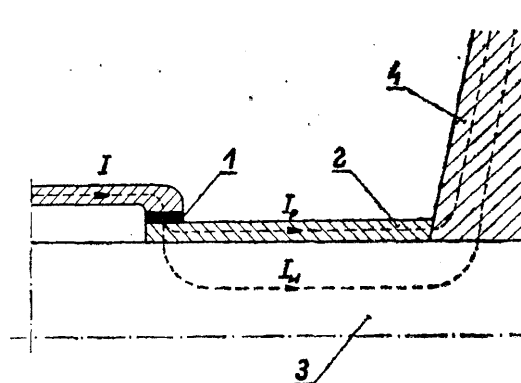
26.01.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jan Skwarna).

Sposób doprowadzania prądu w maszynie komopolarnej tarczowej

Sposób według wynalazku, polega na przepływie prądu od styku (1) najkorzystniej z płynnego metalu do tarczy twornika (4), odcinkiem rury (2) o dobrej przewodności elektrycznej, nałożonej na odcinek wału (3) między stykiem (1) a twornikiem (4).

Sposób znajduje szczególne zastosowanie w kriomaszynach homopolarnych tarczowych przeznaczonych do pracy przy prądzie tętniącym lub stałym, w których temperatura otoczenia twornika i wału została celowo obniżona, np. do temperatury ciekłego wodoru, w celu zmniejszenia strat prądowych w gałęzi twornika. (1 zastrzeżenie)

21d²; H02m

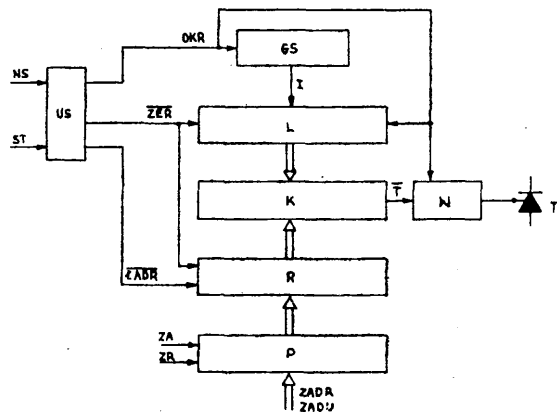
P. 168173 T

17.01.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Andrzej Bujakowski, Janusz Dziulak, Wiesław Jagła).

Układ sterowania cyfrowego przekształtników tyrystorowych

Układ według wynalazku składa się z układu sterującego (US), generatora sygnałów (GS), przełącznicy (P), licznika (L), komparatora cyfrowego (K), rejestru (R) i układu wyzwalania bramkowego tyrystora (W). Układ może być stosowany jako podstawowy moduł konstrukcyjny układu sterowania m-fazowego układu tyrystorowego. (1 zastrzeżenie)



21e; H03j

P. 168220 T

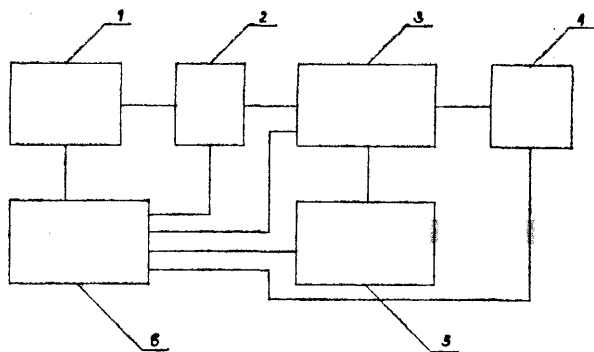
19.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Grobelny).

Cyfrowy wskaźnik strojenia

Wskaźnik strojenia według wynalazku stosowany jest do szybkiego strojenia układów selektywnych, charakteryzujących się jednogarną krzywą przenoszenia oraz do regulacji ekstremalnych układów elektronicznych i innych.

Wskaźnik składa się z napięciowego przetwornika analogowocyfrowego (1), który połączony jest poprzez elektroniczną bramkę (2) z licznikiem rewersyjnym (3). Licznik rewersyjny (3) połączony jest z blokiem (4) informującym o kierunku strojenia oraz z blokiem (5) ekspozycji czułości strojonego obiektu. Wszystkie elementy składowe cyfrowego wskaźnika strojenia sterowane są przez generator (6) taktujący o pięciu niezależnych wyjściach. (1 zastrzeżenie)



21e; H03j

P. 168221 T

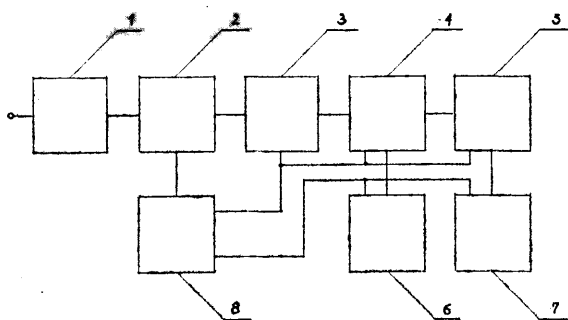
19.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Grobelny).

Cyfrowy układ identyfikacji częstotliwości punktów strojeniowych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do identyfikacji częstotliwości punktów strojeniowych, stosowanych do strojenia i kontroli odbiorników radiofonicznych, komunikacyjnych lub woltomierzy selektywnych, za pomocą sieci centralnej sygnałów wzorcowych wytwarzanych przez nadajnik centralny.

Układ według wynalazku składa się z bloku formującego (1), który poprzez elektroniczną bramkę (2) połączony jest z trzema, połączonymi kaskadowo dekadami liczącymi (3, 4, 5), przy czym dwie dekady (4, 5) wyposażone są w układy (6, 7) eksponujące stan tych dekad (4, 5). Bramka (2), dekady liczące (3, 4, 5) oraz układy ekspozycji (6, 7) połączone są ze sterującym blokiem (8). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 168241 T

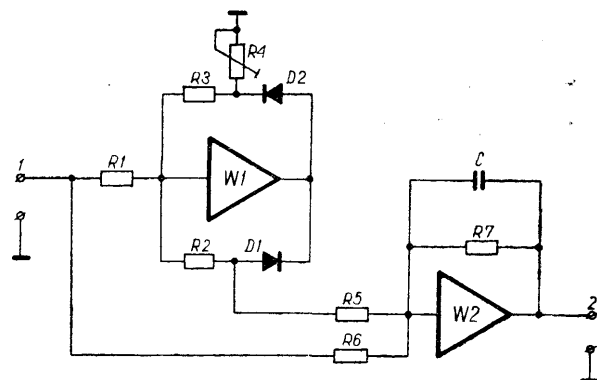
21.01.1974

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Krzysztof Małek, Paweł Studziński, Michał Karkoszka, Krystyna Uświeczew).

Prostownik operacyjny, zwłaszcza do woltomierza cyfrowego

Prostownik według wynalazku przeznaczony jest do zastosowania zwłaszcza w woltomierzu cyfrowym.

Zawiera on wzmacniacz operacyjny (W1) pracujący w układzie nieliniowego sprzężenia zwrotnego. Wyjście wzmacniacza (W1) połączone jest z katodą diody (D1) i z anodą diody (D2). Wyjście wzmacniacza (W1) połączone jest z zaciskiem wejściowym (1) poprzez rezystor (R1), z anodą diody (D1) poprzez rezystor (R2) i z katodą diody (D2) poprzez rezystor (R3). Do punktu połączenia katody diody (D2) i rezystora (R3) dołączony jest regulowany rezystor (R4) połączony drugą końcówką i odczepem z masą układu. Do punktu połączenia anody diody (D1) i rezystora (R2) oraz do zacisku wejściowego (1) dołączony jest układ integratora. Wejście wzmacniacza (W2) integratora połączone jest z punktem połączenia anody diody (D1) i rezystora (R2) poprzez rezystor (R5), z zaciskiem wejściowym (1) poprzez rezystor (R6) oraz z wyjściem tego wzmacniacza (W2) i zaciskiem wyjściowym prostownika (2) poprzez równolegle połączone rezystor (R7) i kondensator (C). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r;

P. 168308 T

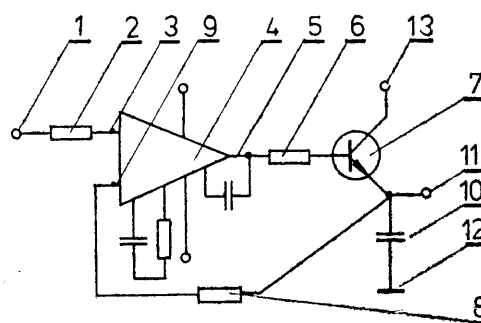
23.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Załoga).

Detektor napięcia szczytowego

Detektor według wynalazku, jest zbudowany na wzmacniaczu operacyjnym (4), którego nieodwracające wejście (3) jest połączone ze źródłem sygnału wejściowego poprzez rezystor (2), zaś wyjście (5) jest poprzez rezystor (6) połączone z bazą tranzystora (7). Kolektor tranzystora (7) jest przyłączony do źródła napięcia stałego (13). Emiter tego tranzystora (7) jest połączony równocześnie: poprzez rezystor (8) sprzężenia zwrotnego z wejściem wzmacniacza (4), poprzez kondensator (10) z punktem o potencjale zerowym (12) i bezpośrednio z zaciskiem wyjściowym (11) detektora.

Detektor według wynalazku znajduje zastosowanie w złożonych układach elektronicznych. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 168419 T

28.01.1974

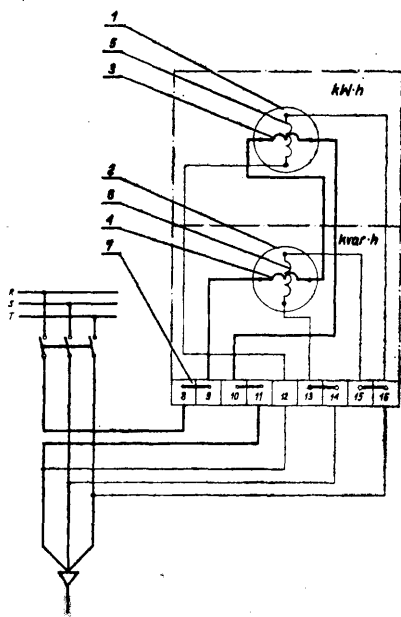
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Janusz Midura, Janusz Osoba).

Układ zespolonego wskaźnika do pomiaru energii elektrycznej czynnej i biernej

Układ według wynalazku przeznaczony jest do pomiaru energii elektrycznej czynnej i biernej w przemysłowych trójfazowych sieciach wysokiego i niskiego napięcia o równomiernym obciążeniu faz. Układ składa się ze wskaźników do pomiaru energii czynnej (1) i biernej (2) oraz z zestawu zacisków (7).

Obwody prądowe obydwóch wskaźników połączone są ze sobą szeregowo i stanowią wspólny obwód podłączony przez zestaw zaciskowy do fazy „R” trójfazowej sieci. Obwody napięciowe są niezależne od siebie i odpowiednio zasilane: bierny z fazy „S” i „T”, a czynny z fazy „R” i „T”.

Prawidłowe wskazania układu zespolonego wskaźnika według wynalazku w zależności od kierunku przepływu i charakteru mierzonej energii uzyskuje się przez odpowiednie zwieranie parami zacisków na zestawie zaciskowym, przez co unika się konieczności dokonywania zmiany połączeń obwodów zewnętrznych. (4 zastrzeżenia)



21g; G01r

P. 168257 T

19.01.1974

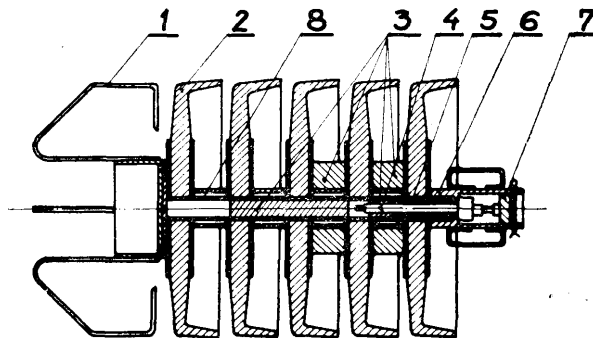
Krakowskie Okręgowe Zakłady Gazownictwa, Kraków, Polska (Edward Przybyło).

Sposób lokalizacji zakleszczonego tłoka czyszczącego w rurociągu i urządzenie do lokalizacji zakleszczonego tłoka czyszczącego w rurociągu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w końcówce korpusu tłoka umieszcza się źródło promieniowania izotopowego, przy czym wzdłuż rurociągu przemieszcza się sondę radiometru i śledzi się wskazania radiometru.

Urządzenie według wynalazku posiada końcówkę (6) tulei prowadzącej (5), w której umieszczony jest pojemnik z izotopem promieniotwórczym (4) obudowany osłonami ołowianymi (3) i korek dociskowy (7).

Osłony ołowiane (3) tworzą szczelinę przez którą izotop promieniotwórczy promieniuje w kierunku prostopadłym do osi tłoka czyszczącego. (3 zastrzeżenia)



21h; H05b

P. 162674

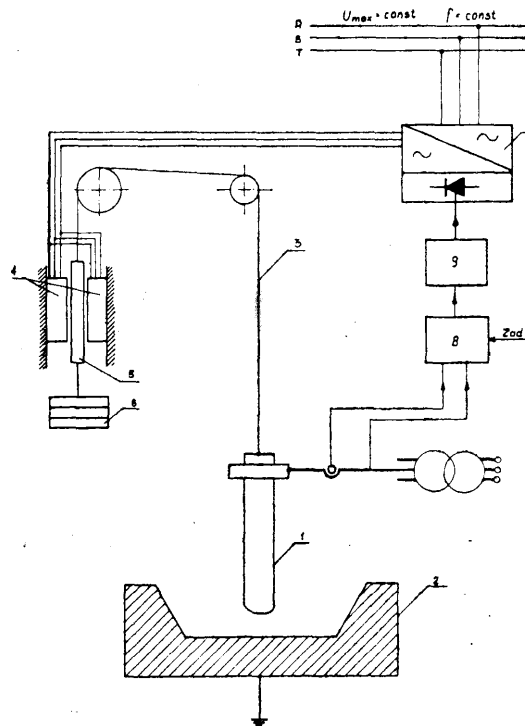
18.05.1973

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Zygmunt Kuczewski).

Elektryczny układ do napędu elektrod pieca łukowego

Elektryczny układ do napędu elektrod pieca łukowego posiada wbudowany silnik liniowy, którego twornik (5) jest połączony na stałe poprzez linię stalową (3) z elektrodą (1) pieca łukowego (2), zaś dwustronny induktor (4) jest nieruchomy i zasilany napięciem trójfazowym o regulowanej częstotliwości amplitudzie ze statycznego półprzewodnikowego przemienika częstotliwości (7).

Układ jest przeznaczony do elektrycznych pieców łukowych do topienia stali, metali kolorowych, pieców karbidowych itp. (1 zastrzeżenie)



21h; H05b

P. 168393 T

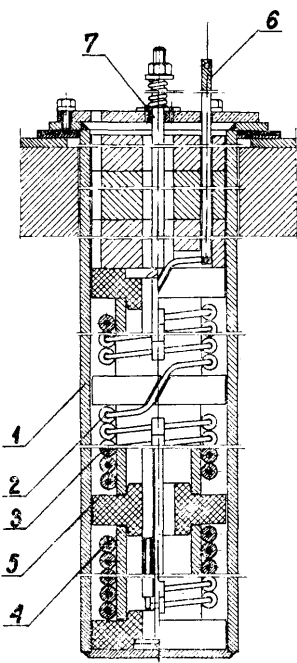
28.01.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Janusz Grzyb, Lech Foremski).

Elektryczny promiennik rurowy

Elektryczny promiennik rurowy składa się z rury zewnętrznej (1) i współśrodkowo umieszczonej wewnątrz skłębki (2) z grubego drutu oporowego, nasuniętej na rdzeń (4) z rury ceramicznej.

Na każdym zwoju skłębki nałożone są symetrycznie rozmieszczone wsporniki ceramiczne (3) oddzielające mechanicznie i elektrycznie skłębki od rdzenia rurowego i ewentualnie od rury zewnętrznej oraz oddzielające wzajemnie poszczególne zwoje skłębki (2). Promiennik przeznaczony jest do stosowania jako element grzewczy w piecach do obróbki cieplnej z atmosferami regulowanymi. (1 zastrzeżenie)



22a; C09b P. 166336 T 05.11.1973

Pierwszeństwo: 13.11.1972 - RFN (nr P 22 55 525.9)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania barwników dwuaminopirymidynowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania barwników dwuaminopirymidynowych o wzorze $D-N=N-A$, w którym D oznacza resztę heterocyklicznego składnika dwuazowego lub podstawionego składnika dwuazowego szeregu aniliny, A oznacza resztę szeregu dwuaminopirymidyny, a B oznacza ewentualnie podstawioną resztę cykloalkilową, aryloalkilową lub aryłową lub podstawioną resztę alkilową.

Sposób według wynalazku polega na reakcji sprzęgania związków dwuazowych amin o wzorze $D-NH_2$ ze składnikami biernymi o wzorze $H-A$. Nowe barwniki dają na materiałach tekstylnych z tworzyw syntetycznych żywe i trwałe zabarwienia.

(3 zastrzeżenia)

22a; C09b P. 166378 T 07.11.1973

Pierwszeństwo: 09.11.1972 - RFN (nr P. 22 54 835.2)

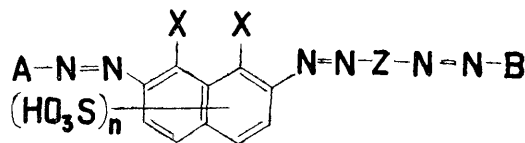
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania barwników trisazowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania barwników trisazowych o wzorze 1, w którym A oznacza resztę składnika czynnego, B oznacza resztę składnika biernego zawierającego grupy hydroksylowe i/lub aminowe, n oznacza 1 lub 2, jedno X oznacza grupę hydroksylową, a drugie grupę aminową, Z oznacza grupy zawierające pierścienie benzenowe oraz ugrupowanie iminowe lub sulfoinyłowe,

Sposób według wynalazku polega na sprzęganiu odpowiedniego związku dwuazowego z odpowiednim składnikiem biernym. Otrzymane barwniki dają z reguły czarne wybarwienie na papierze, a zwłaszcza na skórze i nadają się wybitnie do barwienia skóry.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

22a; C09b P. 166397 T 08.11.1973

Pierwszeństwo: 09.11.1972 RFN (nr P 22 54 757.5)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania barwników zawierających siarkę szeregu chinofalanu

Sposób według wynalazku polega na tym, że związki czterochlorowochinofalanowe poddaje się reakcji z merkaptanami przy częściowej albo całkowitej wymianie atomów chlorowców. Nowe barwniki są koloru żółtego i nadają się zwłaszcza do barwienia materiałów tekstylnych z poliestrów i tworzyw sztucznych, zwłaszcza polistyrenu.

(2 zastrzeżenia)

22a; C09b P. 166546 T 15.11.1973

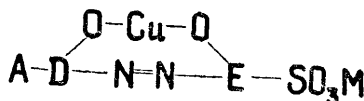
Toms River Chemicals Corporation, Toms River, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania metalokompleksowych barwników azotowych

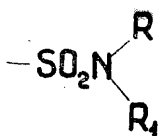
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metalokompleksowych barwników azotowych o wzorze], w którym A oznacza grupę o wzorze 2, grupę $-SO_2R_3$ lub grupę o wzorze $CONHR_3$, R, R₁, R₂ i R₃ jednakowe lub różne oznaczają rodniki alkilowe, hydroksyalkilowe, alkoksyalkilowe lub hydroksyalkoksyalkilowe, zawierające do 8 atomów węgla, rodniki fenyłowe i fenyloalkilenowe, zawierające 1 lub 2 atomy węgla w części alkilenowej, ewentualnie podstawione w części fenyłowej co najwyżej dwoma podstawnikami takimi jak atom chloru, atom bromu, grupa nitrowa, rodnik trójfluorometylowy, rodnik alkilowy zawierający do 8 atomów węgla lub rodnik alkoksyłowy zawierający do 8 atomów węgla, a R ponadto oznacza atom wodoru lub rodnik 2-cyjanooetylowy, D oznacza resztę pierścienia fenolowego lub naftolowego, ewentualnie podstawioną co najwyżej dwoma podstawnikami takimi jak atom chloru, atom bromu, rodnik alkilowy zawierający 1—5 atomów węgla, rodnik alkoksyłowy zawierający 1—5 atomów węgla, grupa nitrowa lub rodnik trójfluorometylowy, E oznacza resztę acetoacetanilolu, resztę 1-fenylo (lub naftylo) -3-metylopirazolonu-5 z co najwyżej dwoma podstawnikami w części fenyłowej, takimi jak atom chloru, atom bromu, rodnik alkilowy zawierający 1—5 atomów węgla, rodnik alkoksyłowy zawierający 1—5 atomów węgla, grupa nitrowa lub rodnik trójfluorometylowy, przy czym grupa $-SO_3M$ przyłączona jest do rodnika fenyłowego lub naftyłowego, bądź też E oznacza rodnik pochodzący od 1-lub 2-naftolu, M oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub grupę amonową, przy czym każdy mostek tlenowy znajduje się w pozycji orto w stosunku do grupy azowej, a jeżeli D oznacza rodnik pochodzący od naftolu, wówczas E oznacza rodnik po-

chodzący od fenolu, ewentualnie podstawiony co najwyżej dwoma podstawnikami takimi jak atom chloru, atom bromu, rodnik alkilowy zawierający 1—5 atomów węgla, grupa nitrowa lub rodnik trójfluorometylowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się reakcji nie zawierający atomu metalu o, o'-dwyhydroksyazozwiązek lub o-metoksy-o'-hydroksyazozwiązek z solą miedzi w środowisku wodnym lub niewodnym w temperaturze bliskiej temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

22a; C09b P. 166547 15.11.1973

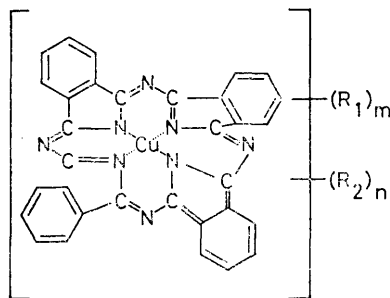
Pierwszeństwo: 17.11.1972 - RFN (nr P 2256 485.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

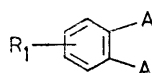
Pigmenty ftalocyjanin miedzi niepodatne na rekrytalizację

Przedmiotem wynalazku są pigmenty ftalocyjaniny miedzi niepodobne na rekrytalizację oraz sposób ich otrzymywania. Pigmenty według wynalazku zawierają 90—98,5% molowych, ewentualnie podstawionej ftalocyjaniny miedzi i 10—1,5% molowego jednej lub kilku alkilo-ftalocyjaniny miedzi o wzorze 1, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o co najmniej 3 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy i R_2 oznacza atom wodoru, chlorowca, ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, grupę alkoksylową lub sulfonową, m i n oznaczają liczby 1—4 i suma m+n wynosi najwyżej 4.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 97÷99,6% molowych ewentualnie podstawionej pochodnej kwasu ftalowego 3÷0,4% molowego pochodnych kwasu ftalowego o wzorze 2, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy zawierający do 3 atomów węgla lub rodnik cykloalkilowy, pod-



Wzór 1



Wzór 2

stawniki A oznaczają grupy karboksylowe lub ich funkcyjne pochodne, poddaje się reakcji z miedzią lub solami miedzi w rozpuszczalniku lub bez rozpuszczalnika i ewentualnie wobec zasad azotowych jako katalizatorów. (10 zastrzeżeń)

22a; C09b P. 167539 T 21.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Dorota Janota, Henryk Janota).

Sposób otrzymywania żółtego barwnika azowego do włókien

Sposób według wynalazku polega na tym, że zdwuazowany 4-chloro-2-aminotoluen sprzęga się z solą dwusodową kwasu 4,4'-dwyhydroksydwufenylizopropano 3,3'-dwusulfonowego. (1 zastrzeżenie)

22a; C09b P. 167873 T 02.01.1974

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Roman Franus).

Sposób wytwarzania naturalno-syntetycznego pigmentu perłowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania naturalnosyntetycznego pigmentu perłowego, który nadaje się do zastosowania w wyrobach kosmetycznych oraz w przemyśle farb i lakierów.

Sposób wytwarzania pigmentu perłowego polega na zmieszaniu alkalicznego roztworu guaniny wydzielonej z łusek takich ryb jak łosoś, karaś, sielawa z tlenkiem tytanu aktywowanym kwasem fluorowodorowym. Pożądaný efekt opalizacji uzyskuje się przez odpowiedni dobór wielkości cząstek kryształów tlenku tytanu, przy czym korzystny stosunek wagowy guaniny do tlenku tytanu wynosi 1 do 1—5. (3 zastrzeżenia)

22f; C09c P. 166456 10.11.1973

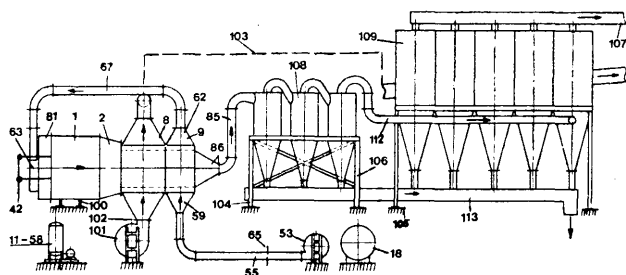
Pierwszeństwo: 10.11.1972 - Szwajcaria (nr 16415/72)
31.08.1973 - Szwajcaria (nr 12537/73)

International Frossblacks Process Establishment, Vaduz Lichtensztain.

Sposób i urządzenie do wytwarzania sadzy z ciekłych i/lub gazowych węglowodorów

Sposób wytwarzania sadzy według wynalazku polega na termicznym rozkładzie przy częściowym ogrzewaniu węglowodorów w komorze spalania. Sposobem według wynalazku węglowodor i gaz przed wprowadzeniem do strefy reakcyjnej komory spalania kondycjonuje się i po tym wprowadza się w ujednorodnionym gazowym stanie do reakcyjnej strefy, przy czym powstałe wskutek reakcji produkty następnie chłodzi się.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pokrywie (81), która jest usytuowana w pionowej albo poziomej osi komory spalania (1) znajduje się kilka wstępnych komór, rozdzielonych przekrojem poprzecznym komory spalania i że do komory spalania (1) przyłączona jest chłodnica (8) gazów spalinowych dla produktów reakcji, podgrzewacz gazu (9) oraz urządzenie do rozdzielania sadzy (108), przy czym między komorą spalania (1) i chłodnicą (8) gazów spalinowych znajduje się wkładka (2) z klapą ekspansyjną. W ścianie lub pokrywie (81) komory spalania (1) umieszczony jest co najmniej jeden palnik podgrzewania komory spalania. Komora spalania (1) zaopatrzona jest w agregat służący do jej podgrzewania lub chłodzenia. (28 zastrzeżeń)



22g; C09d P. 166984 T 01.12.1973

Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek, Polska (Stanisław Idrjan).

Sposób zabezpieczania podlewu luster

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania podlew luster będącego warstwą azotanu srebra. Sposób według wynalazku polega na naniesieniu na podlew luster powłoki barwionej i rozcieńczonej do lepkości roboczej farby na bazie kompozycji żywicy alkidowej i chlorokauczuku o wzajemnym stosunku udziałów wagowych żywicy alkidowej i chlorokauczuku od 1:4 do 4:1. (1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 167203 T 10.12.1973

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Danuta Lipińska, Edmund Rączka, Antoni Cisowski).

Sposób wytwarzania kopolimerowanych spoiw lakierniczych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kopolimerizowanych spoiw lakierniczych na drodze reakcji, w temperaturze podwyższonej, kwasów tłuszczowych lub olejów roślinnych z alkoholami wielowodorotlenowymi, specjalnie spreparowanymi kopolimerami akrylowymi oraz kwasami dwukarboksylowymi i ftalanem monoallilowym.

Spoiwa oparte na nienasyconych kwasach tłuszczowych po zasykatiwowaniu i zapigmentowaniu umożliwiają otrzymanie powłok wysychających w temperaturze pokojowej, a spoiwa oparte na nasyconych kwasach tłuszczowych i zawierające dodatkowo żywice aminowe służą do wyrobów lakierowych wysychających w temperaturze 80—120°C. (2 zastrzeżenia)

22g; G09d P. 167959 T 07.01.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ryszard Ostysz, Zofia Kłosowska-Wołkowicz, Anna Malinowska).

Sposób wytwarzania lakieru poliestrowego o własnościach tiksotropowych

Sposób wytwarzania lakieru poliestrowego parafinowego lub bezparafinowego o własnościach tiksotropowych, polega na tym, że w temperaturze podwyższonej miesza się 100 części wagowych poliestru nienasyconego z 5—60 częściami wagowymi, najkorzystniej 10—40 częściami wagowymi nienasyconego kopoliestru blokowego zawierającego segmenty łańcucha nierozpuszczalne lub trudno rozpuszczalne w monomerze sieciującym i łącznie rozpuszcza się mieszaninę w monomerze, albo miesza się w temperaturze pokojowej lub podwyższonej 100 części wagowych lakieru poliestrowego nie posiadającego własności tiksotropowych z 10—60 częściami wagowymi żywicy poliestrowej otrzymanej przez rozpuszczenie w monomerze nienasyconego kopoliestru blokowego zawie-

rającego segmenty łańcucha nierozpuszczalne lub trudno rozpuszczalne w monomerze sieciującym.

Jako nienasycony kopoliester blokowy stosuje się produkt kondensacji blokowej poliestru o ciężarze cząsteczkowym 400—1 200, najkorzystniej 600—1000, otrzymanego z bezwodnika maleinowego i alkoholi dwuwodorotlenowych z ewentualnym dodatkiem dwukarboksylowych kwasów modyfikujących oraz poliestru tereftalowego nierozpuszczalnego lub trudno rozpuszczalnego w monomerze sieciującym, o ciężarze cząsteczkowym 600—1 500, najkorzystniej 800—1 200 otrzymanego z alkoholi dwuwodorotlenowych i kwasu tereftalowego, jego estrów metylowych lub przez glikolizę wielkocząsteczkowego politereftalanu etylenu. (7 zastrzeżeń)

22g; C09d P. 167975 T 08.01.1974

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów Gliwice, Polska (Jerzy Maciej Nowak, Tadeusz Luczak, Eugeniusz Tyrka, Stanisław Ojrzynski).

Sposób otrzymywania farb prądotrzymujących do zgrzewania elektrycznego

Sposobem według wynalazku farby prądotrzymujące otrzymuje się na drodze modyfikacji znanych dotychczas farb związkami powierzchniowymi w połączeniu z pochodnymi uwodornianymi oleju rybnego i/lub niskocząsteczkowymi woskami polietylenowymi lub polipropylenowymi i/lub niskocząsteczkowymi polimerami etylenu, propylenu lub kopolimerami etylenu i octanu winylu, wykazującym zdolność pęcznienia w rozpuszczalnikach organicznych.

Przy otrzymywaniu farb mogą być stosowane różne związki powierzchniowochemiczne o charakterze obojętnym elektrycznie, anionowe lub kationowe. (2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 168013 T 10.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Tadeusz Snieżek).

Sposób otrzymywania warstewki pośredniej na powierzchniach metalowych i z tworzyw sztucznych zapewniającej przyczepność pianki poliuretanowej do tych powierzchni

Sposób według wynalazku polega na reakcji poliadycji dwuizocyjanianu i/lub poliizocyjanianu najlepiej toluilendwuiizocyjanianu do polioli lub mieszaniny polioli, najlepiej polieteru, wobec katalizatorów aminowych.

Otrzymany prepolimer zawierający 5—70% wolnych grup izocyjanianowych w przeliczeniu na wolny toluilendwuiizocyjanianu, zadaje się następnie inertnym rozpuszczalnikiem, po czym nanosi na powierzchnię metalu lub tworzywa sztucznego przez natrysk lub zanurzenie.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie przy produkcji płyt warstwowych dla budownictwa. (2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 168022 T 10.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Barbara Walewska, Henryka Lewandowska, Wanda Gulcz, Zygmunt Gaworczyk).

Lakier syntetyczny do lakierowania druków na papierze

Lakier według wynalazku zawiera żywice rokrilidu będącą kopolimerem estrów kwasów akrylowego i metakrylowego, żywice cykloheksanoformaldehadową oraz rozpuszczalniki w postaci octanu etylu, octanu butylu, alkoholu etylowego i toluenu. Żywica rokrilidu stanowi 20÷40% suchej masy lakieru. (1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 168189 T 17.01.1974

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Jadwiga Bujarek, Andrzej Kwiatkowski, Hanna Bieniecka).

Farby emulsyjne akrylowe w różnych kolorach

Przedmiotem wynalazku są farby emulsyjne akrylowe w różnych kolorach zawierające 48—68 części wagowych lateksu akrylowego o temperaturze tworzenia filmu 35° - 75°C oraz pigmenty, wypełniacze, środki pomocnicze i wodę. Powłoki te wymagają suszenia w podwyższonych temperaturach. (1 zastrzeżenie)

22h¹; C09f P. 167937 T 05.01.1974

Instytut Badawczo Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Piotr Szota).

Sposób otrzymywania sykatyw strączanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania sykatyw strączanych przez zmydlenie syntetycznych kwasów tłuszczowych wodnym roztworem wodorotlenku potasowego na gorąco i traktowanie otrzymanych mydeł potasowych wodnymi roztworami soli metali najlepiej octanów. Proces wytrącania przeprowadza się w temperaturze pokojowej. Dla zwiększenia zawartości metalu w gotowych sykatywach proces prowadzi się w obecności glinu metalicznego w ilościach poniżej 1% w stosunku do zmydlanego kwasu. Jako surowce stosuje się głównie takie kwasy jak izoklanowy, izononanowy lub mieszaninę kwasów jednokarboksylowych rozgałęzionych (C_7-C_{13}). (2 zastrzeżenia)

22h²; C09g P. 166870 T 28.11.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Antoni Gierak, Danuta Wolińska Tomaszewicz, Janina Miśkiewicz).

Samopółskowa emulsja do parkietów drewnianych

Przedmiotem wynalazku jest samopółskowa emulsja zwłaszcza do konserwacji parkietów drewnianych zawierających w swym składzie obok wosków, żywicy, emulgatora, kwasu, terpentyny i wody także plastifikator najkorzystniej ftalan dwubutyłu w ilości 0,1—5 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

23c; C10m P. 165942 18.10.1973

Pierwszeństwo: 19.10.1972 - Francja (nr 72 37 129)

Etablissement Public à caractère Industriel et Commercial dit: Entreprise de Recherches „t d'Activites Petrolières (ELF), Paryż, Francja.

Sposób polepszania właściwości smarnych oraz środki smarowe

Wynalazek dotyczy nowych środków smarowych, charakteryzujących się tym, że właściwości smarne oleju podstawowego są polepszone przez wprowadzenie do oleju jednego lub kilku dodatków stanowiących organiczny związek siarki, będący związkiem heterocyklicznym zawierającym jedną lub kilka powtarzających się jednostek dwusiarczkowych i ewentualnie jedną lub kilka powtarzających się jednostek siarczkowych, połączonych ze sobą grupą węglowodorową zawierającą tylko jeden atom węgla w układzie cyklicznym, w ilości 0,1—15% wagowych w stosunku do oleju podstawowego.

Oleje smarowe wytworzone w powyższy sposób mają dobre właściwości olejów smarowych stosowanych w skrajnych ciśnieniach. (6 zastrzeżeń)

23c; C10m P. 166226 31.10.1973

Pierwszeństwo: 12.02.1973 - NRD (nr WP/168798)

VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Schwedt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Wodny chłodzący środek smarowy

Przedmiotem wynalazku jest wodny chłodzący środek smarowy do obróbki metali skrawaniem. Chłodzący środek smarowy według wynalazku składa się z rozpuszczonych w wodzie soli metali, korzystnie $Na_2B_4O_7$, Na_2HPO_4 , NaH_2PO_4 , Na_2CO_3 , Na_2WO_4 , $MgSO_4$, $LiNO_3$, $CaCl_2$. Do tych soli metali można dodawać odpowiednie inhibitory jak azotyn sodu, monoetanoloamina i poliglikol. (7 zastrzeżeń)

23d; C11c P. 168380 T 26.01.1974

Szprotawskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Szprotawa, Polska (Zbigniew Suchecki, Weronika Pawelec, Bogumiła Maciuk).

Barwna masa świecarska

Barwna masa świecarska składa się z wosku polietylenowego, mikrowosku i pigmentu organicznego, przy czym ilość wosku polietylenowego może stanowić do 90% części mieszaniny. (1 zastrzeżenie)

23e; C11d P. 161720 05.04.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Jan Profic, Katarzyna Górnicka).

Środek do prania w zimnej wodzie

Środek do prania według wynalazku zawiera obok ogólnie znanych i stosowanych aktywnych wypełniaczy i innych środków pomocniczych - nowy zestaw aktywnych substancji powierzchniowo-czynnych takich jak: anionowe substancje powierzchniowo-czynne (np. mydła nienasyconych tłuszczowych kwasów, siarczanowane oksyetylenowane alkohole tłuszczowe, alkilobenzenosulfoniary alkaliczne); niejonowe substancje powierzchniowo-czynne (np. oksyetylenowane alkohole tłuszczowe, oksyetylenowane alkilofenole) oraz enzymy proteolityczne.

Środek ten służy do prania bielizny pościelowej, osobistej i innych wyrobów z włókien naturalnych i syntetycznych w warunkach domowych oraz w warunkach turystycznych. (1 zastrzeżenie)

23e; C11d P. 166803 T 26.11.1973

Centrala Wytwórczo-Usługowa „LIBELLA”, Warszawa, Polska (Iwona Iwanowska, Jerzy Mameczyc).

Środek do samoczynnego mycia, odwaniania, dezynfekcji i odrdzewiania urządzeń sanitarnych

Środek według wynalazku na 100 części wagowych zawiera 0,8—76 części wagowych produktu polimeryzacji tlenku etylenu, 16—19 części wagowych produktu addycji tlenku etylenu do alkoholu tłuszczowego, 0,8—4 części wagowych p-dwuchlorobenzenu, 0,3—2,7 części wagowych produktu estryfikacji d-sorbitu kwasem tłuszczowym nasyconym, 0,1—1,2 części wagowych kwasu cytrynowego, 0,5—8 części wagowych bromku laurylopirydyniowego, korzystnie 4 części wagowe bromku laurylopirydyniowego do utrzymania pH środka w granicach 6—8. Środek według wy-

łazku w postaci stałej formowany jest w bryły w kształcie kostek lub walców, pakowany w perforowane pojemniki z tworzyw i w takiej postaci zawieszany w rezerwuarach lub/i w miskach klozetowych.
(1 zastrzeżenie)

24g; F23g

P. 166488

12.11.1973

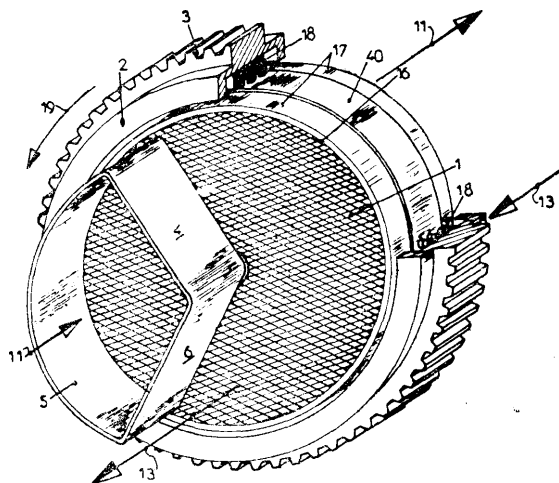
Pierwszeństwo: 22.11.1972 - Francja (nr 72 42 150)

Bennes Marrel S. A., Saint-Etienne, Francja.

Obrotowy wymiennik ciepła

Obrotowy wymiennik ciepła według wynalazku, charakteryzuje się tym, że posiada sprężyny (18) lub sprężone powietrze umieszczone pomiędzy stalowym wieńcem (2) a ceramiczną komórkową tarczą (1), które wywierają na ceramiczny materiał tarczy (1) wstępne naprężenie ściskające. Segmenty uszczelniające (4, 5, 6) zapewniają boczne uszczelnienie na około trzeciej części powierzchni dla przepływu chłodnego powietrza dolotowego. Przez pozostałą część tarczy (1) przechodzą gorące gazy spalinowe.

Obrotowy wymiennik ciepła ma zastosowanie w turbinie gazowej, zwłaszcza przeznaczonej dla samochodu ciężarowego, gdzie tarcza (1) jest poddawana gwałtownym przyspieszeniom dodatnim i ujemnym.
(11 zastrzeżeń)



24i; F23c

P. 162742

22.05.1973

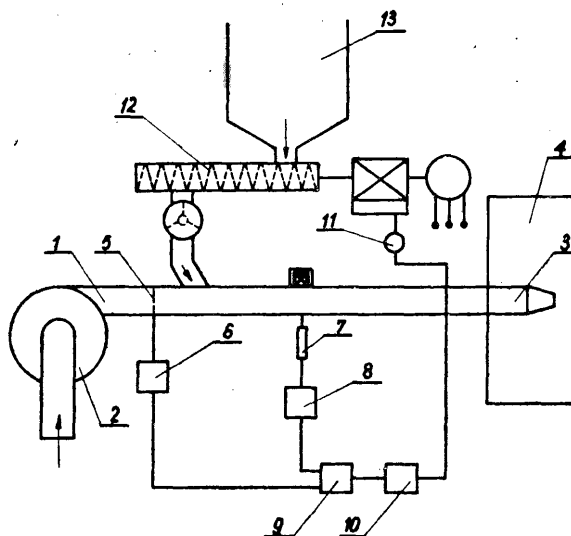
Instytut Przemysłu Wiązającego Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Henryk Jurewicz, Ewald Polednia).

Sposób i układ regulacji nadawy zawiesziny

Sposób regulacji nadawy zawiesziny, polegający na zmianach wydajności podajnika uciągającego materiał ze zbiornika buforowego, charakteryzuje się tym, że w celu zabezpieczenia lepszej stabilizacji procesu i dla poprawy jakości produkowanego materiału mierzy się stosunek ilości materiału do ilości nośnika oraz ilość nośnika, przetwarza się te pomiary na sygnały elektryczne, które przemnaża się wzajemnie i tym sygnałem wynikowym reguluje się wydajność podajnika materiału.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwód czujnika (5) prędkości nośnika, połączony szeregowo z przetwornikiem (6) nadawy nośnika, łączy się równolegle z obwodem czujnika (7) koncentracji, połączony szeregowo z miernikiem (8) koncentracji, i te dwa równoległe obwody łączy się z elementem mnożącym (9), który z kolei łączy się szeregowo z regulatorem (10) natężenia przepływu i siłownikiem (11) regulującym wydajność podajnika materiału (12).

(2 zastrzeżenia)



25a; D04b

P. 166704 T

22.11.1973

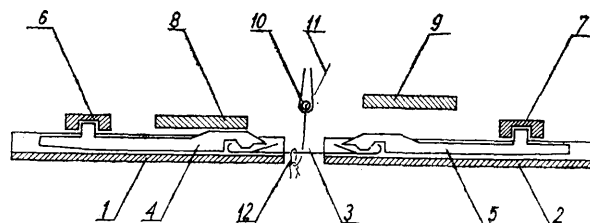
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stanisław Martynow).

Sposób wytwarzania kolumnienkowej dzianiny dwulewej oraz osnowarka do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania dwulewej dzianiny kolumnienkowej polega na tym, że igły całego układu przeciągają jednocześnie osnowę przez kolejne rzędy, raz w jednym, raz w drugim kierunku, tworzą na przemian rząd oczek lewych i rząd oczek prawych.

Osnowarka do stosowania sposobu złożona jest z dwóch płaskich łożysk (1) i (2) z usytuowanym jednym układem igieł (3) między dwoma układami płaszczyk sterujących (4) i (5) i jest dodatkowo wyposażona w dwa uchwyty sterujące (6) i (7) do zespołowego sterowania układem igieł (3) oraz w jeden lub kilka grzebieni igielnicowych (10) umieszczonych nad łożyskami (1) i (2), wzdłuż całej długości łożysk, między ich wewnętrznymi krawędziami.

Zespołowy ruch igieł z jednego łożyska do drugiego, (1) do (2) albo (2) do (1), odbywa się za pomocą płaszczyk sterujących (4) i (5) sterowanych przez uchwyty (6) i (7), przy współpracy płyt dociskowych (8) i (9) wykonujących ruchy pionowe do i od łożyska (1) lub (2).
(2 zastrzeżenia)



26d; C10k

P. 161964

17.04.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1973 - Francja (nr 12460/73)

Societe Nationale des Petroles D'Aquitaine, Courbevoite, Francja.

Sposób odsiarczania gazów odlotowych

Sposób odsiarczania gazów odlotowych zawierających w niewielkim stężeniu H_2S , SO_2 i ewentualnie rozproszoną siarkę, przez przepuszczanie gazu odlotowego o temperaturze w zakresie od temperatury otoczenia do temperatury $180^\circ C$ przez adsorbent z tlenku glinu albo połączenia tlenku glinu z krzemionką i następnie kontaktowanie adsorbenta zawierającego siarkę z gorącym strumieniem gazu, w celu desorpcji siarki i regeneracji adsorbenta.

Oczyszczany gaz odlotowy poddaje się kontaktowi z adsorbentem w ciągu 1—25 sekund, następnie adsorbent zawierający zaadsorbowaną siarkę poddaje się regeneracji w temperaturze 200—350°C za pomocą gazu nie zawierającego tlenu i zregenerowany adsorbent płucze się gazem nie zawierającym tlenu, o temperaturze poniżej 180°C w celu doprowadzenia adsorbenta do żądanej temperatury, w której adsorbent jest poddawany kontaktowi z oczyszczonym gazem odlotowym, przy czym podczas co najmniej części okresu płukania doprowadza się do gazu stosowanego do płukania parę wodną, w celu zabezpieczenia adsorbenta przed odwodnieniem, tak aby nie adsorbował pary wodnej podczas kontaktu z oczyszczonym gazem odlotowym.

Sposób według wynalazku umożliwia zwiększenie stopnia odsiarczania i polepsza stabilność adsorpcji w ciągu dłuższego czasu. (14 zastrzeżeń)

26d; C10k P. 166834 27.11.1973

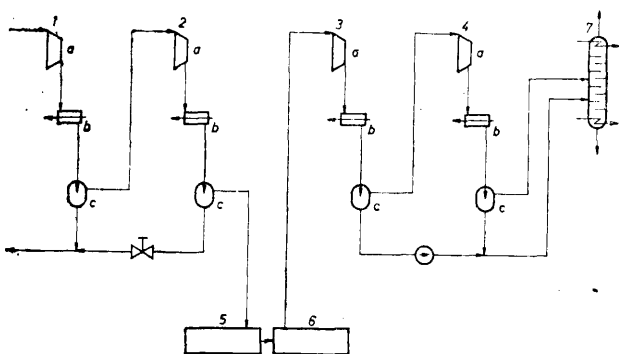
Pierwszeństwo: 05.01.1973 - RFN (nr P 23 00 463.9)

Linde Aktiengesellschaft, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec (Walter Kreuter).

Sposób odsiarczania i suszenia wilgotnych gazów pochodzących z rozczepienia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz uwalnia się najpierw od wyższych węglowodorów i wilgoci przez sprężanie i chłodzenie, po czym pozostałe niższe węglowodory w postaci gazowej przed dalszym ich sprężaniem i chłodzeniem poddaje się odsiarczaniu i całkowitemu wysuszeniu. Suszenie przeprowadza się przy pomocy płuczki glikolowej przez adsorbcję.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z kilku stopni sprężania (1, 2, 3, 4), odsiarczki (5) oraz z suszarki (6), przy czym każdy stopień sprężania ma sprężarkę (a), chłodnicę (b) i rozdzielacz (c). Suszarka (6) zaopatrzona jest w adsorber. W odsiarczce i suszarce znajdują się odcinki rozpryskowe. (8 zastrzeżeń)



29b; D06m P. 166569 T 15.11.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz SkwarSKI, Bogumił Łaszkiewicz, Barbara Pabin).

Sposób wstępnej karbonizacji włókien poliakrylonitrylowych

Sposób wstępnej karbonizacji włókien poliakrylonitrylowych, polega na tym, że na włókno w temperaturze pokojowej działa się bezwodnymi kompleksowymi roztworami trójkfluorku boru, szczególnie $\text{BF}_3 \cdot \text{O}(\text{C}_2\text{H}_5)_2$, $\text{BF}_3 \cdot \text{CH}_3\text{OH}$ i $\text{BF}_3 \cdot \text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$, w którym trójkfluorek boru tworzy połączenia kompleksowe w stosunku stechiometrycznym 1:1. Jako rozpuszczalnik związków kompleksowych stosuje się bezwodny benzen i aceton. Czas działania roztworu trójkfluorku boru na włókno wynosi 0,5—2,5 godziny.

Następnie suszy się włókno w temperaturze 50—60°C oraz poddaje właściwej karbonizacji, przez stopniowe ogrzewanie do temperatury 300°C z szybkością nie przekraczającą 20°C/minutę. (1 zastrzeżenie)

30a; A61b

P. 162789

23.05.1973

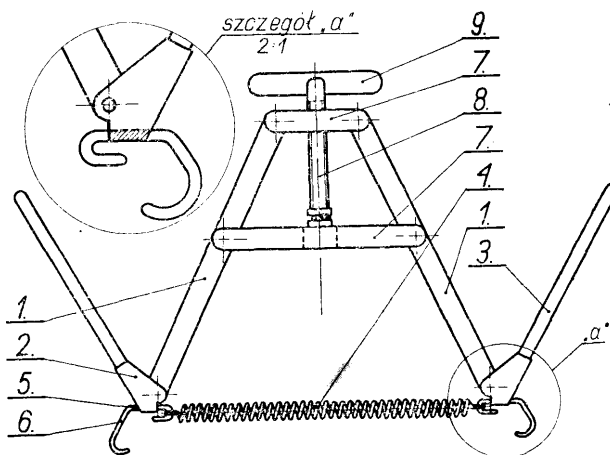
Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Marian Weiss, Zdzisław Bentkowski, Sylwester Sokulski).

Sposób zakładania elementów sprężystych do alospondylodezy dynamicznej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu zakładania układów sprężystych do alospondylodezy dynamicznej służący do korekty i stabilizacji kręgosłupa z jednoczesnym pomiarem stosowanych sił.

Przedmiotem wynalazku jest również napinacz dźwigniowy sprzężony z układem sprężystym.

Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru długości i określa się wielkość docisku. Układ sprężysty umieszcza się w jarzmach napinacza i dostosowuje do odległości pomiędzy wybranymi kręgami i zakłada się na wybranym odcinku kręgosłupa oraz zwalnia napinacz a następnie określa się charakterystykę układów. Urządzenie składa się z ramion (1) zakończonych elementami jarzmowymi (2) ze sztywno połączonymi dźwigniami (3) sterującymi oraz umocowanym układem sprężystym. (2 zastrzeżenia)



30a; A61b

P. 164840

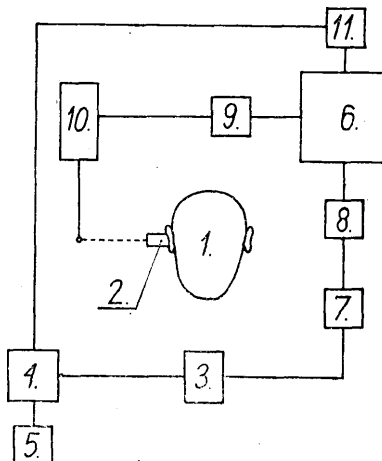
24.08.1973

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Jerzy Kopeć).

Sposób otrzymywania tomogramów ultradźwiękowych mózgu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania tomogramu ultradźwiękowego mózgu u osób podejrzanych o procesy rozrostowe. Przedmiotem wynalazku jest również ultradźwiękowe urządzenie do stosowania tego sposobu za pomocą którego otrzymuje się obraz przekroju mózgu.

Sposób polega na tym, że wyznacza się linie na powierzchni bocznej czaszki po których kolejno przesuwają się głowice ultradźwiękowe i otrzymuje się ultradźwiękowe obrazy przekroju mózgu na poszcze-



gólnych poziomach wyznaczonych przez te linie oraz zestawia się je w kolejności.

Urządzenie składa się z pantografu (10), na którym umieszczona jest głowica (2) ultradźwiękowa, wzmacniacz (9) odchylenia pionowego przekazującego liniowe ruchy głowicy ultradźwiękowej na monitor (6), który połączony jest poprzez wzmacniacz (8) odchylenia poziomego z generatorem (7) impulsów, dzielącym częstotliwość podstawową i połączonym z nadajnikiem (3) ultradźwiękowym. Monitor (6) typu B wyposażony jest w lampę kineskopową o długim czasie poświaty.

Wynalazek ma zastosowanie w diagnostyce mózgu u osób podejrzanych o procesy rozrostowe zwłaszcza przy podejrzeniach guzów mózgu i wodogłowiu pochodzenia nieguzowego. (3 zastrzeżenia)

30a; A61b P. 166304 T 03.11.1973

Pierwszeństwo: 03.11.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 303588)

Ethicon, Inc., New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wielozyłowe nici chirurgiczne

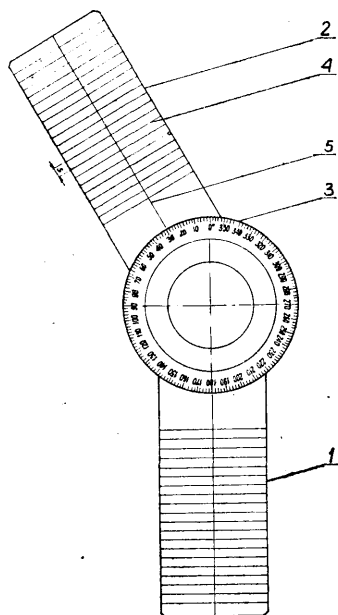
Wielozyłowe nici chirurgiczne o zwiększonej zdolności do przesuwania się węzłów w dół posiadają powierzchnię powleczoneą poliestrem kwasu dwuzasadowego i glikolu. (16 zastrzeżeń)

30a; A61b P. 166317 T 03.11.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Bącal).

Przyrząd do pomiaru kąta skrzywienia kręgosłupa

Przyrząd według wynalazku służy do wykonywania pomiaru kąta skrzywienia kręgosłupa na rentgenogramie lub w przypadku dużych skrzywień bezpośrednio na ciele pacjenta. Przyrząd składa się z dwóch ramion (1, 2) wykonanych z przezroczystego tworzywa połączonych ze sobą w sposób umożliwiający ich wzajemny obrót wokół tarczy (3) z podziałką kątową. Podziałka ta przymocowana jest na stałe do jednego z ramion a oba ramiona mają nacięte wzdłużne kreski przechodzące przez oś obrotu oraz poprzeczne kreski prostopadłe do nich. (1 zastrzeżenie)

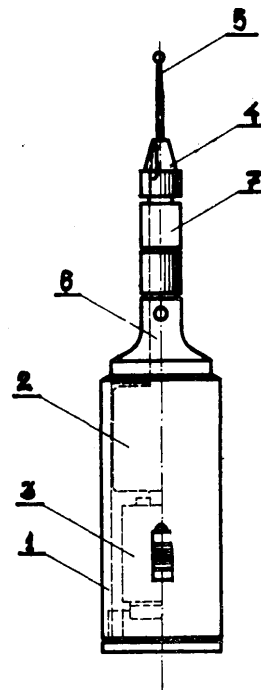


30a; A61b P. 168416 T 29.01.1974

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Władysław Kotania, Władysław Illg, Piotr Pałuszny).

Urządzenie do usuwania ciał obcych z rogówki oka

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do usuwania ciał obcych metalicznych lub drobiny pyłu węglowego z rogówki oka. Urządzenie stanowi ręczna wiertarka elektryczna, wyposażona w rękojeść (1) wewnątrz drążoną, w której umieszczono silnik (2) prądu stałego o magnesach trwałych i ogniwa prądu (3), zaś silnik napędza wrzeciono (6) wyposażone w uchwyt (7), w którym mocuje się pogłębiacz (5) palcowy namagnesowany, którego kąt nachylenia ostrza wynosi od 120 do 150 stopni. (1 zastrzeżenie)



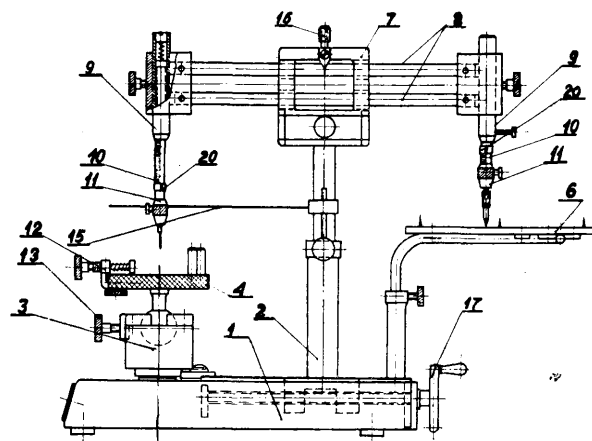
30b; A61c P. 167008 T 01.12.1973

Urząd Wojewódzki, Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Wrocław, Polska (Marian Mischyszyn).

Symetrograf ortodontyczny

Urządzenie według wynalazku posiada przesuwne umieszczoną na środku podstawy (1), kolumnę (2) pionową, zakończoną prostokątną ramą (7), w której umieszczone są przesuwne poziome belki (8) zaopatrzone z dwóch stron w pionowe suwaki (9) teleskopowe, służące do wykonywania pomiarów.

Przed kolumną (2) osadzony jest obrotowo korpus (3) z przegubem kulistym i uchwytem (4) mocującym model gipsowy, a za kolumną osadzony jest stolik (6) do umieszczania papieru na samoczynnie wykonywane diagramy. Pomiary wykonuje się poprzez odpowiednie ustawianie i manipulowanie kolumną, modelem oraz suwakami i stolikiem. (2 zastrzeżenia)



30d; A61f

P. 164839

24.08.1973

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Stanisław Majoch, Zdzisław Bentkowski, Roman Pańniczek).

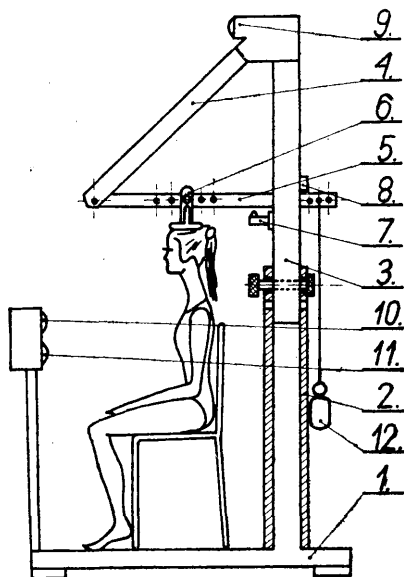
Antygravitacyjny korektor postawy

Przedmiotem wynalazku jest antygravitacyjny korektor postawy do ćwiczeń, z dawkowanym obciążeniem mięśni utrzymujących postawę, w przypadku bocznych skrzywień kręgosłupa.

Korektor składa się z wspornika (4) zaopatrzonego w belkę (5) obciążeniową ze stopką (6) regulacyjną i prowadnicy posiadającej element nastawny. Mikrołącznik (8) układu połączony jest z sygnalizatorem (9) akustycznym zsynchronizowanym z sygnalizatorem (10) optycznym oraz licznikiem (11) czasu.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w mieszkaniach pacjentów ze skoliozą oraz pracowniach badawczych ośrodków rehabilitacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



30g; A61j

P. 167398

17.12.1973

Pierwszeństwo: 18.12.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 316 037)

Purdue Research Foundation, Lafayette, Stany Zjednoczone Ameryki.

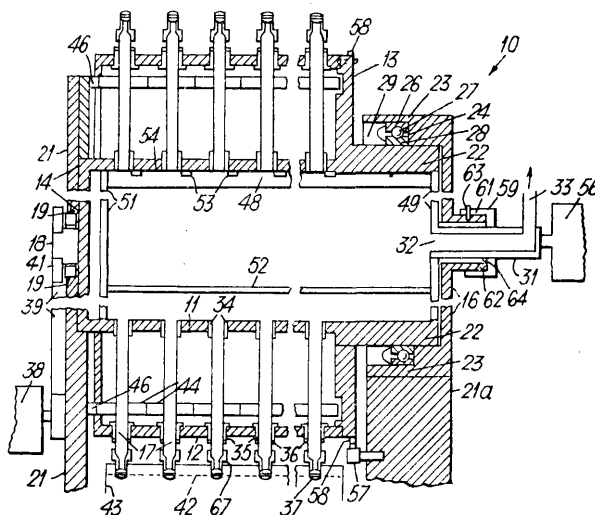
Urządzenie do powlekania, zwłaszcza urządzenie do powlekania stałych dozowanych środków farmaceutycznych oraz sposób ciągłego powlekania szeregu przedmiotów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do powlekania, charakteryzujące się tym, że ma usuwalny przenośnik do przenoszenia poszczególnych przedmiotów przeznaczonych do powlekania do/i z kąpielą powlekającą oraz ma szereg miejsc podtrzymywania, w których ssące działanie podciśnienia korzystnie jest przykładane przy usuwaniu przenośnika, przeznaczonych do oddzielnego podtrzymywania poszczególnych przedmiotów.

Urządzenie do powlekania ma cylindryczną komorę (11) próżniową, ułożoną obrotowo względem swej osi wzdłużnej i dającą się łączyć ze źródłem podciśnienia, szereg rzędów rurek (17) o otwartych końcach, prowadzących do komory próżniowej i wystających promieniowo z komory próżniowej, przy czym końcówki rurek oddalone od komory próżniowej są przystosowane do podtrzymywania pojedynczych przedmiotów przeznaczonych do powlekania, oraz ma suwak (48) zamykający, umieszczony w określonej strefie komory próżniowej, unieruchomiony względem obrotu tej komory i stykający się ślizgowo z wewnętrzną obwodową ścianką komory, przy czym suwak jest przystosowany do zamykania połączenia pomiędzy komorą próżniową a rzędem promieniowo wystających rurek.

Sposób powlekania w sposób ciągły szeregu przedmiotów charakteryzuje się tym, że podtrzymuje się oddzielnie poszczególne przedmioty przeznaczone do powlekania w miejscach podtrzymywania przez ssanie wywołane podciśnieniem, zanurza się tak podtrzymywane przedmioty w kąpiel powlekającej wymaganej ilości czasu i selektywnie likwiduje się podciśnienie przyłożone w miejscach podtrzymywania tych przedmiotów, które zostały zanurzone w kąpiel żądanej ilości czasu, utrzymując to podciśnienie przyłożone w pozostałych miejscach podtrzymywania.

(9 zastrzeżeń)



30h; A61k

P. 166572 T

15.11.1973

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Stanisław Scheller).

Sposób oznaczania antybakteryjnej aktywności kitu pszczelego

Przedmiotem wynalazku jest sposób oznaczania antybakteryjnej aktywności kitu pszczelego, w fazie początkowej wytwarzania preparatów antybakteryjnych. Sposób według wynalazku polega na zalaniu kitu pszczelego alkoholem lub ketonem w stosunku wagowym 1:5, pozostawieniu w temperaturze 37°C przez 4 dni, a otrzymany ekstrakt po przesączeniu i odparowaniu alkoholu lub ketonu przy ciśnieniu 500 do 550 mg Hg w temperaturze od 18 do 20°C, zalewa się w stosunku 30:1 roztworem środków dyspergujących typu olbrotolu, alfenolu lub mieszaniny Tweenów i Spanów i miesza przez 24 do 48 godzin w temperaturze 37 do 40°C. Otrzymaną zawiesinę drobnocząsteczkową dodaje się do płynnych pożywek bulionowych z wysianym standartowym szczepem gronkowca St. pyogenes, inkubuje pożywkę przez 24 godziny w temperaturze 37°C i dokonuje oceny wyniku, wyrażającego się zahamowaniem wzrostu gronkowca lub brakiem zahamowania w określonym stężeniu ekstraktu kitu pszczelego. (1 zastrzeżenie)

31a¹; F27b

P. 167087

06.12.1973

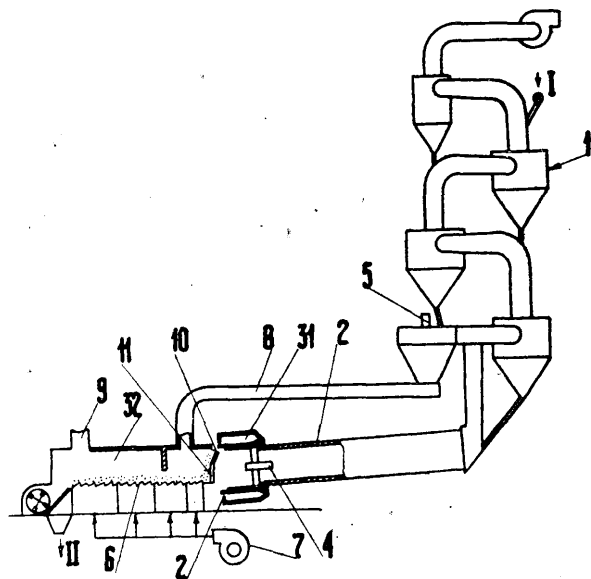
Pierwszeństwo: 06.12.1972 - Japonia (nr 121646/1972)

Ishikawajima - Harima Jukogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia (Toshihiro Kobayashi).

Piec obrotowy zawierający zawieszony podgrzewacz z wypalającym palnikiem

Piec obrotowy według wynalazku stosowany jest do wypalania surowca w postaci proszku, zwłaszcza cementu i charakteryzuje się tym, że zawiera zawieszony podgrzewacz z wypalającym palnikiem (5), obrotowy bęben (2), wstępną wielocyklindrową chłodnicę (31) typu planetarnego, zainstalowaną w jednolitym

tej konstrukcji z obrotowym bębnem piecowym (2), oraz główną chłodnicą (32). Pomiędzy wstępną wielocylindrową chłodnicą (31) typu planetarnego a główną chłodnicą (32) umieszczony jest ukośny zsyp (10) i/lub klinkierowy rękaw (11). (3 zastrzeżenia)

31b³; B22f

P. 162474

11.05.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 158798

Sandvik Aktiebolag, Sandviken, Szwecja.

Spiek węglkowy

Spiek węglkowy metalu charakteryzuje się tym, że wewnętrzna powierzchnia pokrywającej warstwy składa się z jednej lub wielu odpornych na ścieranie warstw tlenków ceramicznych przeniesionych ze strefy gazowej, przy czym warstwy te składają się z tlenków Si, B, Ca, Mg, Ti oraz Hf, oraz ze strefy zawierającej najmniejszą zawartość węgla i łączącego metalu tworzącego twardy podkład. (6 zastrzeżeń)

31b³; B22f

P. 168623

06.02.1974

Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia”, Trzebinia-Sierśa, Polska (Stanisław Kolarzyk, Władysław Tabor, Paweł Jagiełło, Stefan Matonóg, Jerzy Bukowiecki, Kazimierz Kolarzyk).

Sposób wytwarzania brązowych wkładów filtrujących

Sposób według wynalazku polega na spiekaniu kształtek otrzymanych z mieszanek zawierającej proszki stopów miedzi i cerezyn jako plastifikator w ilości 0,5 do 2,5% wagowych, przy czym spiekanie przeprowadza się w otulinie z obojętnego wobec brązu produktu mineralnego jak np. piasek korundowy, kwarcowy, talk. Otrzymane w ten sposób wkładki można stosować w filtrach układów sterowania oraz automatyki hydraulicznej i pneumatycznej. (2 zastrzeżenia)

31b³; B22f

P. 168628

06.02.1974

Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia”, Trzebinia-Sierśa, Polska (Stanisław Kolarzyk, Władysław Tabor, Paweł Jagiełło, Stefan Matonóg, Jerzy Bukowiecki, Kazimierz Kolarzyk).

Sposób wytwarzania porowatych wyrobów na drodze metalurgii proszków

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania porowatych elementów metalowych drogą metalurgii proszków przy zastosowaniu plastifikatora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do

proszków metali i/lub ich mieszanin i/lub ich stopów zawierających ewentualnie inne jeszcze znane składniki mieszanek stopowych wprowadza się ciekłą cerezynę w ilości od 0,1 do 6,0% wagowych - następnie formuje się kształtki oraz spieka w temperaturach poniżej temperatury topnienia składnika bazowego.

Sposób według wynalazku można stosować do produkcji elementów ogni w paliwowych, łożysk samosmarujących, filtrów, elementów ciernych, elementów zabezpieczających przed cofaniem płomienia itp.

(1 zastrzeżenie)

32a; C03b

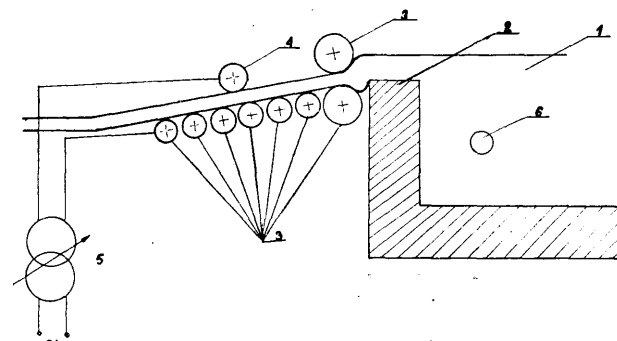
P. 166505 T

13.11.1973

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Wacław Tużyński, Adam Andrusieczko).

Sposób ogrzewania tafli szkła walcowanego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do walców formujących, spełniających jednocześnie funkcję elektrod stykających się z taflą szklaną, doprowadza się prąd elektryczny, który nagrzewa wielostronnie powierzchnię tafli szklanej do żądanej temperatury, przy czym jako drugą elektrodę wykorzystuje się elektrodę zanurzoną w masie szklanej. Również jako elektrody wykorzystuje się jeden względnie kilka walców dodatkowych. (3 zastrzeżenia)



32a; C03c

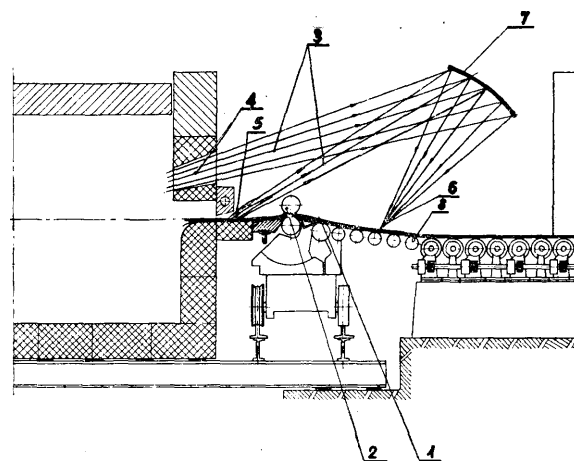
P. 167454 T

17.12.1973

Zjednoczenie Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Huta Szkła „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Edward Tychowski, Tadeusz Misiowski, Kazimierz Górski).

Sposób zwiększenia gładkości powierzchni szkła płaskiego walcowanego

Sposób zwiększenia gładkości powierzchni szkła płaskiego a zwłaszcza mąconego, walcowanego metodą ciągłą w postaci wstęgi, polega na tym, że górną powierzchnię warstwę walcowanej wstęgi



szkła (1) bezpośrednio za górnym walcem formującym (2), podgrzewa się do temperatury powyżej punktu mięknięcia strumieniem energii cieplnej (3), emitowanej ze szczeliny (4) w ścianie szczytowej części wyrobowej wanny, oraz dodatkowo z powierzchni wylewu (5), a skupionej przez podłużne zwierciadło wklęsłe (7) i skierowanej w postaci poprzecznego pasma (6) na całą szerokość wstęgi szklanej (1).
(1 zastrzeżenie)

32a; C03b

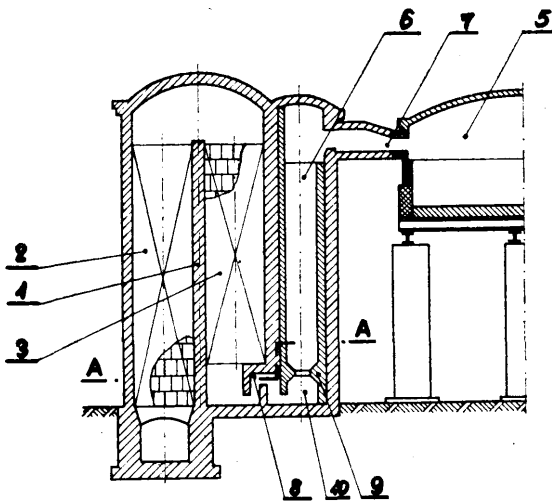
P. 167455 T

17.12.1973

Zjednoczenie Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Huta Szkła „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Edward Tychowski, Tadeusz Misiorowski, Kazimierz Górski).

Komora regeneracyjna pieców szklarskich

Komora regeneracyjna wanny pieców szklarskich wypełniona wewnątrz kratownicą z kształtek ogniotrwałych charakteryzuje się tym, że podzielona jest od dołu pionową ścianką (1) na dwie części ko-



mory (2) i (3), połączone z sobą górną wolną przestrzenią, przy czym pomiędzy częścią komory (3) a przestrzenią ogniową pieca (5) usytuowane są pionowe kanały szybowe (6), połączone górną częścią z palnikami (7), a dolną częścią z komorą regeneracyjną (3) za pośrednictwem przewodu labiryntowego (8). Pionowe kanały (6) w dolnej części posiadają zwężenia (9), najkorzystniej o około 50% powierzchni przekroju kanału.
(2 zastrzeżenia)

32a; C03b

P. 167913 T

04.01.1974

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Andrzej Piechurowski, Longin Kociszewski).

Sposób zainstalowania ceramicznych elektrod zasilających w wannie szklarskiej

Sposób polega na tym, że ceramiczne elektrody zasilające w części topliwiej i/lub w części wyrobowej wanny, w blokach basenu lub w blokach nadbudowy wanny, instaluje się ukośnie w stosunku do lustra szkła tak, że dolna krawędź otworu wykonanego w bloku dla wprowadzenia elektrody jest na poziomie lub powyżej lustra masy szklanej.

(1 zastrzeżenie)

32o; C03b

P. 167902 T

03.01.1974

Instytut Szkła, Filia w Krakowie, Kraków, Polska

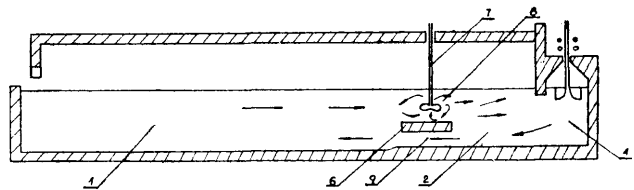
(Jan Wójcicki, Adam Karkosza, Henryk Lessig, Janusz Pawłowski).

Piec wanny do produkcji szkła płaskiego ciągnionego

Piec wanny do produkcji szkła płaskiego ciągnionego, wyposażony w mieszadła obrotowe w strefie ujednoladniania masy szklanej posiada element konstrukcyjny w postaci przegrody (6), która powoduje utworzenie się dwóch kanałów jeden nad drugim. Górnym kanałem (8) płynie szkło z prądem wyrobowym, a dolnym (9) powraca z prądem powrotnym do części topliwnej wanny.

Przegroda (6) jest usytuowana poziomo w masie szklanej na całej szerokości basenu, przy czym umiejscowiona w płaszczyźnie styku prądów wyrobowego i powrotnego, gdzie prędkość przepływu masy wynosi zero. Długość przegrody jest zależna od wielkości strefy ujednoladniania i wynosi 1—4 średnic śmigła mieszającego.

Przegroda przeciwdziała mieszaniu się ciepłego szkła płynącego do studni podmaszynowych z zimnym i niejednorodnym szkłem powracającym do części topliwnej.
(2 zastrzeżenia)



34b; A22c

P. 166332

05.11.1973

Pierwszeństwo: 06.11.1972 - RFN (nr P. 22 54284.3)

Firma Nordicher Maschinenbau Rud.Baader, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Maszyna do ściągania skóry, przeznaczona do filetów rybnych

Maszyna do ściągania skóry według wynalazku przeznaczona jest do filetów rybnych. Zaopatrzona jest ona w giętki podajnik taśmowy (1), który prowadzony jest wokół walca zwrotnego o małej średnicy. Przy walcu zwrotnym umieszczony jest nóż taśmowy bezkońcowy, zainstalowany mniej więcej stycznie do tego walca. Nóż w strefie podajnika taśmowego jest prowadzony w prowadnicy noża, zwalniającej tylko jego jedno ostrze. Przed prowadnicą są obniżające się klinowo nad podajnikiem taśmowym elementy dociskowe.

Istota maszyny według wynalazku polega na tym, że górny odcinek podajnika taśmowego (1) podparty jest sięgającą aż do klina wciągającego (4) przy walcu

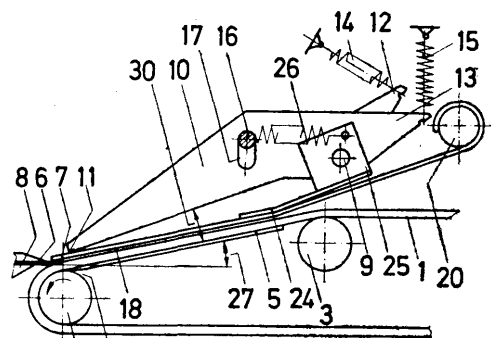


Fig. 1

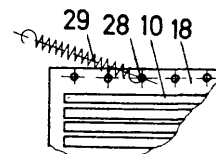


Fig. 2

zwrotnym (2) sztywną, niepodatną i płaską podporą (5) w kształcie płyty i że elementy dociskowe składają się z kompletu płytek prowadzących (10), obciążonych sprężynami (14, 15), ułożonych blisko siebie i założonych wychylnie na osi (9) w sposób niezależny od siebie, przy czym płytki te sięgają swymi ostro zakończonymi krawędziami (11) tuż przed ostrze (7) noża taśmowego (6), który jest nachylony w stosunku do kierunku przesuwu podajnika taśmowego (1). Elementy dociskowe zaopatrzone są w elastyczny i giętki fartuch (18) umieszczony pod płytkami (10), który przy swoich bocznych brzegach ma szereg oczek (28), przy czym z każdej strony fartuch jest przy jednym z oczek naciągnięty w kierunku ruchu podajnika taśmowego (1) za pomocą sprężyny naciągowej (29) oraz płyty (24) zainstalowanej w sposób sprężynujący tuż nad górnym odcinkiem podajnika (1). Przednia krawędź (19) tego fartucha zakrywa ostrze (7) noża taśmowego (6). (9 zastrzeżeń)

34g; A47c

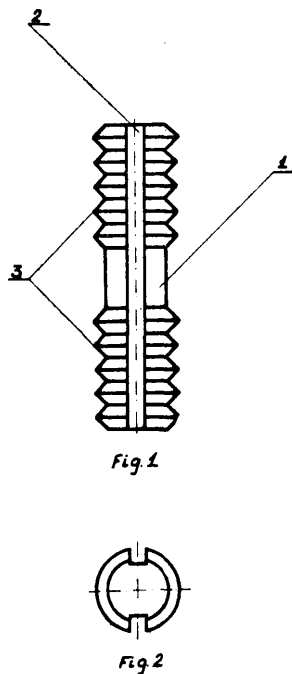
P. 162379 T

05.05.1973

Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra, Polska (Witold Gajewski, Zygmunt Leśniak).

Kolek

Kolek według wynalazku stosowany jest w złączach nierozłącznych elementów drewnianych lub z tworzyw drzewnych, zwłaszcza "w przemyśle meblarskim". Kolek posiada w środkowej części odsadzenie (1), a na powierzchni bocznej co najmniej jeden wzdłużny rowek (2) oraz poprzeczne nacięcia (3), które usytuowane są na obwodzie kołka po obu jego końcach. (2 zastrzeżenia)



34k; A47k

P. 168474 T

30.01.1974

Myślenickie Zakłady Przemysłu Terenowego, Myślenice, Polska (Zdzisław Frankiewicz).

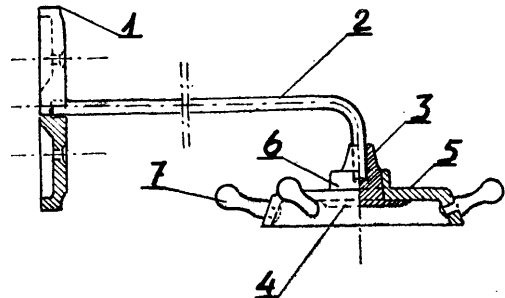
Wieszak obrotowy na ręczniki lub ściereczki

Wieszak według wynalazku ma zastosowanie w gospodarstwie domowym.

Do podstawy (1) mającej kształt kolisty, zamocowane jest trwale ramię (2), którego przeciwległy koniec jest zgięty pod kątem prostym, z osadzoną na nim trwale nasadką (3) mającą kształt butelkowaty, której podstawa posiada kołnierz (4) o średnicy nieco większej niż podstawa nasadki (3).

Na nasadce osadzona jest obrotowo tarcza (5), posiadająca na swojej zewnętrznej części walcowaty wypust (6), którego wysokość odpowiada wysokości części nasadki. Tarcza (5) opiera się w dolnej swojej części na kołnierzu (4) nasadki.

Na obwodzie tarczy (5), osadzone są trwale w położeniu skośnym i w równych odstępach gałki służące do zawieszania na nich np. ręczników lub ściereczek. (1 zastrzeżenie)



35a; B66b

P. 161405

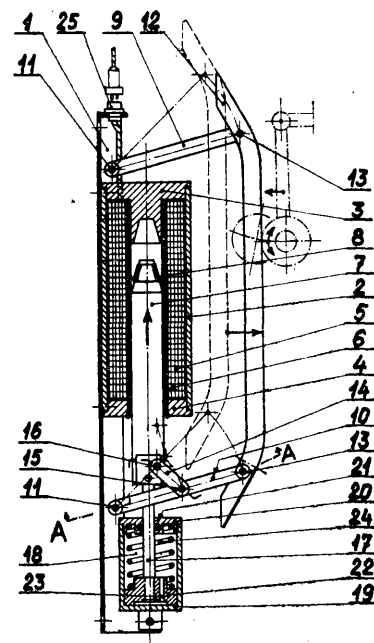
21.03.1973

Zakłady Urządzeń Dźwigowych, Warszawa, Polska (Karol Kisielewski).

Krzywka ruchoma

Przedmiotem wynalazku jest krzywka ruchoma, z elektromagnesem osadzonym w korpusie krzywki, przeznaczona w szczególności do sterowania rygli drzwi przystankowych w dźwigach elektrycznych. Krzywka ruchoma wyposażona jest w amortyzator olejowy (18) dwustronnego działania, którego tłoczysko (17) połączone jest przegubowo z nurnikiem (7) prowadzonym osiowo w tulei (6) cewki (5) elektromagnesu.

Z nurnikiem (7) połączony jest mimośrodowo wodzik (14), połączony z jedną z dźwigni łączących krzywkę (łyżwę) (12) z korpusem (I) i stanowiących równoległobok. Sprężyna (24) do ruchu powrotnego krzywki osadzona jest w cylindrze amortyzatora (18). (6 zastrzeżeń)



35a; B66b

P. 168346 T

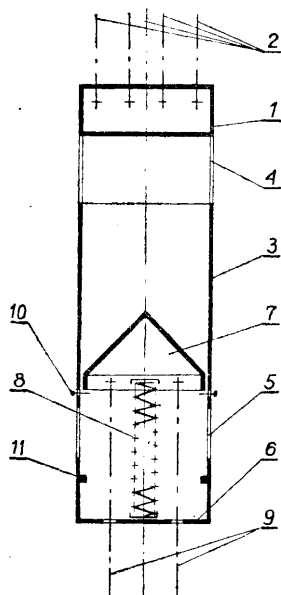
25.01.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Jan Czaja, Andrzej Latka).

Niewychylny skip górniczego urządzenia wyciągowego z liną wyrównawczą

Skip górniczego urządzenia wyciągowego według wynalazku posiada ruchome dno (7) przesuwające się w górę i w dół zasobnika (3), które połączone jest z amortyzatorem (8) o charakterystyce zależnej od parametrów urządzenia wyciągowego oraz liną lub linami wyrównawczymi (9).

Niewychylny skip ma zastosowanie w górniczych urządzeniach wyciągowych do transportu urobku szymbem. (1 zastrzeżenie)



35c; B66d

P. 166394

08.11.1973

Pierwszeństwo: 10.11.1972 - Szwajcaria (nr 016 383/72)

Walter Reist, Hinwil, Szwajcaria.

Kleszcze chwytające i urządzenie do chwytania i manipulowania materiałami, zwłaszcza drukowanymi, zaopatrzone w te kleszcze

Przedmiotem wynalazku są kleszcze chwytające do chwytania, przytrzymywania względnie manipulowania płaskimi przedmiotami, mające szczęki tworzące po zamknięciu szczelinę.

Kleszcze charakteryzują się tym, że szczęki (1, 2) tych kleszczy są ruchome w płaszczyźnie równoległej do kierunku przebiegu szczeliny tworzącej się pomiędzy tymi szczękami po zamknięciu kleszczy (7). Gardziel (8) kleszczy (7) ma wewnątrz powierzchnię opo-

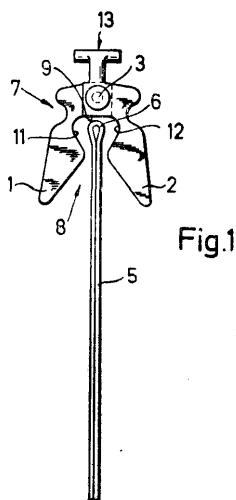
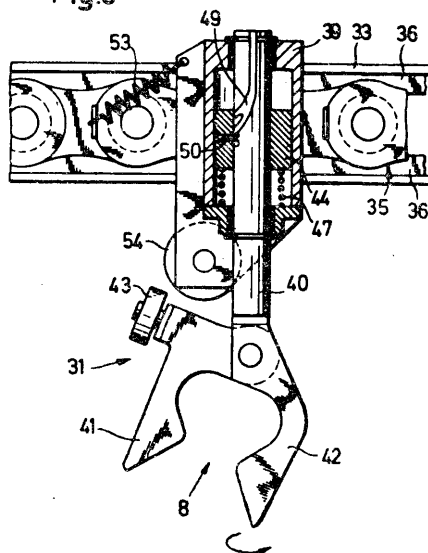


Fig.1

rową (9) znajdującą się, przy zamkniętych kleszczach (7), w pewnej odległości od szczeliny pomiędzy szczękami. Szczęki (1, 2) tworzą po zamknięciu prześwit szerszy od szczeliny pomiędzy szczękami i znajdujący się między tą szczeliną a powierzchnią oporową (9).

Urządzenie do chwytania i manipulowania materiałami, zwłaszcza drukowanymi, ułożonymi na zakładkę jest wyposażone w pewną ilość kleszczy (31), przy czym kleszcze (31) zamocowane są przegubowo na łańcuchu (35) prowadzonym w szynie (33) i są wyposażone w rolkę podpierającą (54) współpracującą z krzywką sterującą. (23 zastrzeżenia)

Fig.6



35c; B66d

P. 167880 T

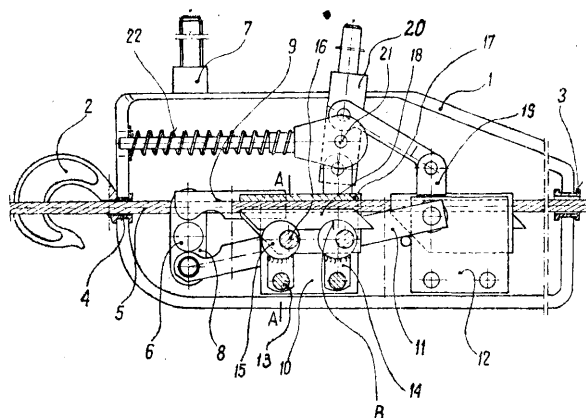
02.01.1974

Włocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Włocławek, Polska (Jerzy Nowakowski, Lesław Borkowski).

Wciągarka szczękowa

Wciągarka szczękowa według wynalazku jest przeznaczona do przeciągania liny lub kabla obciążonego siłą (ciężarem), ewentualnie do podnoszenia ciężarów zawieszonych na elementach o małej sztywności poprzecznej.

Urządzenie składa się z układu dwu par szczęk, przy czym jedna para szczęk ściska i ciągnie linę, a druga ślizga się w tym czasie po tej linie, aby w ruchu powrotnym stać się parą szczęk ciągnących. Przedmiotem wynalazku jest odpowiednie połączenie szczęki płaskiej (18) i opasującej ją szczęki kształtowej (17), podobnej do litery „U”. Para tych szczęk jest mianowicie osadzona na dwu jednoramiennych dźwigniach (14), których osie obrotu (13) są umieszczone w korpusie (10), (12) opasującym szczęki z dwu stron, zaś położone wyżej ramiona dźwigni mają końcówki walcowe (15) zaopatrzone w ekscentrycznie



usytuowane czopy walcowe (16). Czopy te wchodzą w otwory w ramionach szczęki (17). Szczeka płaska ma dwa wgłębienia cylindryczne (B), którymi opiera się na końcówkach walcowych (15). (1 zastrzeżenie)

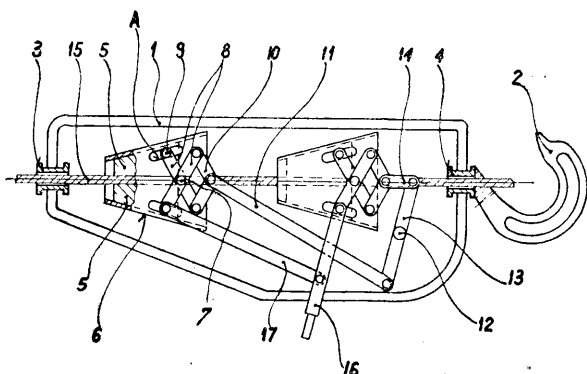
35c; B66d P. 167881 T 02.01.1974

Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Wrocław, Polska (Jerzy Nowakowski).

Wciągarka szczękowa wielodźwigniowa

Wciągarka szczękowa wielodźwigniowa jest urządzeniem umożliwiającym przeciąganie obciążonej liny lub kabla trakcyjnego. Wciągarka składa się z dwu par szczęk (5) zwieranych na skutek ich wciskania w obejmę (6) przez dwie krzyżujące się dźwignie (8) ze wspólną osią obrotu (7) zamocowaną w ścianie obejmmy.

Zawieranie i rozwieranie szczęk następuje na skutek wahań dźwigni (13), z której ramionami są połączone dźwignie (8) poprzez elementy (14, 10 i 11), a także pod wpływem siły tarcia pomiędzy liną (15) i szczękami. Szczęki zwarte ciągną linę, a rozwarte ślizgają się po niej. (1 zastrzeżenie)

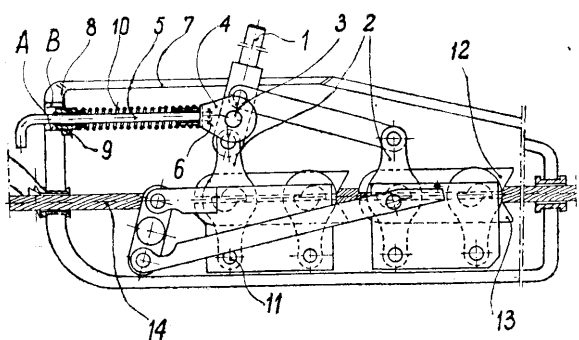


35c; B66d P. 167882 T 02.01.1974

Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Wrocław, Polska (Jan Knaszyć).

Mechanizm wstępnego zaciskania liny wciągarki szczękowej

Mechanizm wstępnego zaciskania liny wciągarki szczękowej posiada dźwignię dwuramienną, której oś obrotu jest podparta sprężyną opierającą się o kadłub wciągarki. Na osi (3) dźwigni dwuramiennej (1) jest osadzone ucho (4), a w uchu pręt (5). Pręt ten jest połączony z uchem obrotowo i nieprzesuwalnie. Drugi koniec pręta jest zaopatrzony w tuleję (8) z występem (9). Pomiedzy uchem i tuleją znajduje się na pręcie sprężyna (10). Sprężyna ta jest napięta i przekazuje swą siłę na szczęki robocze (12 i 13). Po obrocie pręta i wycofaniu tulei przez otwór (A) i rowek (B), sprężyna jest rozluźniona, a wstępny zacisk szczęk (12 i 13) zostaje zlikwidowany. (1 zastrzeżenie)

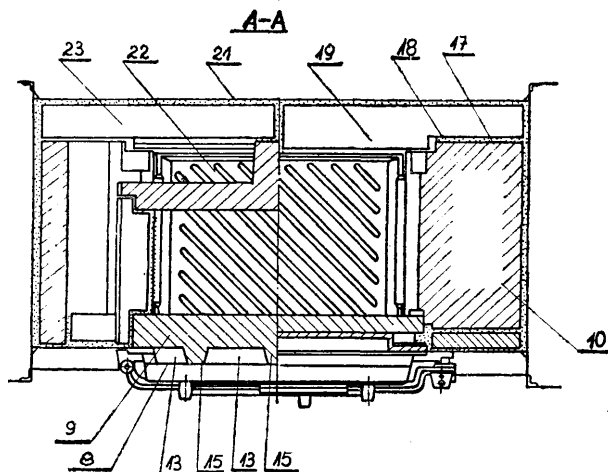


36a; F24b P. 164029 T 12.07.1973

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik, Feliks Rapak).

Piec węglowy, przenośny, stalopalny

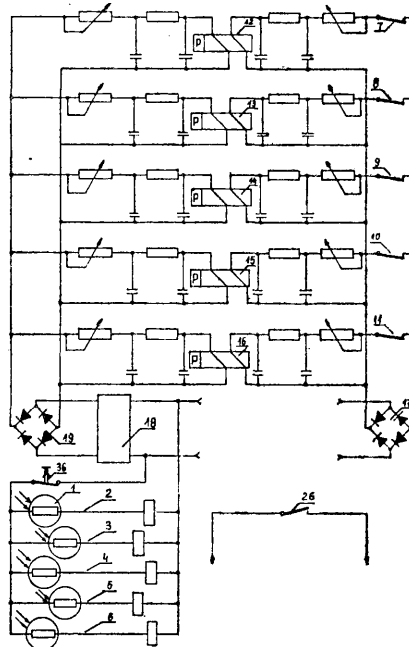
Piec węglowy przenośny stalopalny posiada kształtkę szamotową (9) z dwoma wgłębieniami (13) rozdzielonymi garbem (15), który łączy się z blachą przodu (18) przy czym wgłębienie oraz kanały stanowią drogę przepływu powietrza do górnej strefy komory zasypu. Piec posiada izolację na całej szerokości pieca, którą stanowi dzielona kształtka tylna (19) przylegająca do płaszczyzny kształtki bocznej paleniska a izolację blachy tylnej (21) od strefy płomienia stanowi kształtka szamotowa (23). (3 zastrzeżenia)



36a; B66b P. 168307 T 23.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Grodziec”, Grodziec, Polska (Bronisław Prochnicz, Roman Szczukiewicz, Stanisław Grzymała).

Samospawający się układ kontroli prędkości dojazdu naczynia wydobywczego urządzenia wyciągowego



Układ według wynalazku przeznaczony jest głównie dla maszyn wyciągowych, których wartość prędkości jazdy naczynia wydobywczego w szybie odzorowywana jest wartością napięcia tachoprądnicy napędzanej od wału maszyny. Układ zawiera pięć fotoelektrycznych przełączników (2, 3, 4, 5, 6), których odpowiednie wykonawcze normalnie zamknięte styki (7, 8, 9, 10, 11), włączone są w obwód jednej z dwu sterujących cewek, spolaryzowanych przełączników (12, 13, 14, 15, 16), zasilanej prądem stałym ze stabilizowanego źródła (18) poprzez mostkowy prostownik (19). Przekroczenie wartości prędkości dojazdu naczynia wydobywczego w punktach zabudowania fotoelektrycznych przełączników (2, 3, 4, 5, 6) spowoduje przerwanie stykiem 26, pośredniczącego przełącznika, obwodu bezpieczeństwa i zatrzymanie maszyny hamulcem bezpieczeństwa. (2 zastrzeżenia)

36b; F24c

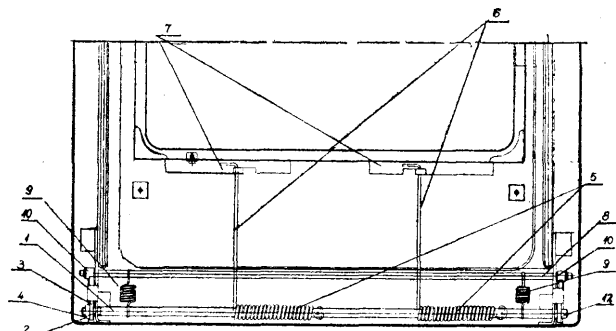
P. 168476 T

30.01.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Leszek Kosmala, Barbara Domin, Czesław Niemiec, Bolesław Zabiegaj).

Urządzenie do zamocowywania drzwi piekarnika

Urządzenie do zamocowywania drzwi piekarnika posiada pręt (1) z zamocowanymi sprężynami (5), połączony z prętem rolki (8) poprzez sprężyny naciągowe (9). Pręt rolki (8) wyposażony jest w rolki (10) toczące się po powierzchniach zawiasy lewej (3) i prawej (12). Lewy gwintowany koniec (2) pręta (1) zamocowany jest w zawiasie lewej (3), przy czym położenie pręta (1) ustalone jest przeciwnakrętką (4). (2 zastrzeżenia)



36b; F24c

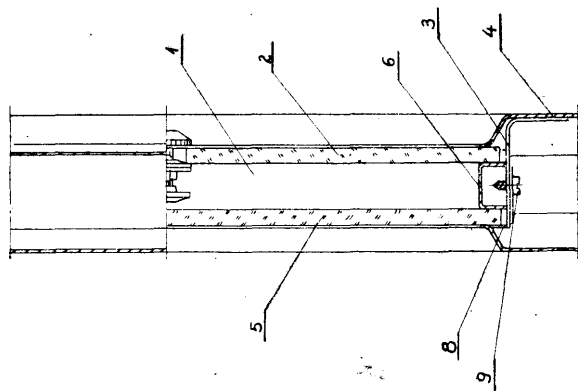
P. 168477 T

30.01.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Czesław Niemiec, Leszek Kosmala, Stanisław Litak, Barbara Domin, Bolesław Zabiegaj).

Drzwi piekarnika

Drzwi piekarnika wyposażone są w ceowniki ustalające (3) połączone z nakładką wewnętrzną (4) drzwi (1) na stałe oraz łapki mocujące (8). (1 zastrzeżenie)



36c; F24d

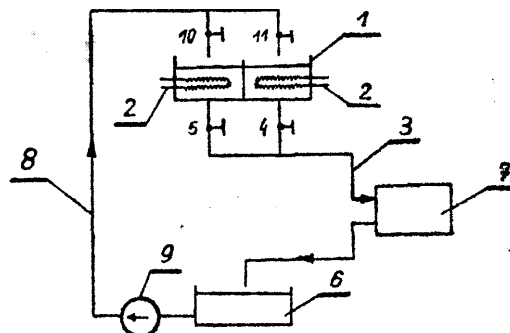
P. 168328 T

24.01.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Układ instalacji do ogrzewania wodno-elektrycznego budynków

Układ według wynalazku posiada dwa zbiorniki (1) i (6) wody umieszczone na różnych poziomach, połączone ze sobą poprzez odbiornik ciepła (7) rurociągiem grawitacyjnym (3).



Górny zbiornik (1) wyposażony w elementy grzejne (2) jest zbiornikiem wielokomorowym, w którym część komór wypełniana jest wodą gorącą, a pozostałe wodą schłodzoną, natomiast dolny zbiornik (6) jednokomorowy przeznaczony jest do magazynowania wody schłodzonej. Agregat pompowy (9) przepompowuje wodę schłodzoną z dolnego zbiornika (6) do komór górnego zbiornika (1) rurociągiem tłocznym (8) zaopatrzonym w zawory odcinające (10) i (11), a woda gorąca z komór górnego zbiornika (1) spływa poprzez jeden z zaworów odcinających (4) lub (5) rurociągiem grawitacyjnym (3) poprzez odbiornik ciepła (7) do zbiornika dolnego (6). (3 zastrzeżenia)

36c; F24h

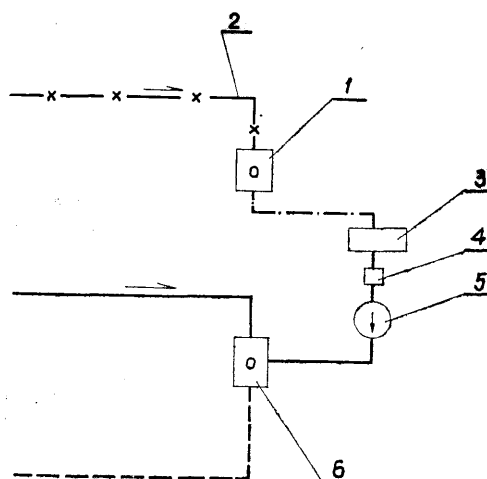
P.168499 T

31.01.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Andrzej Łapkowski).

Sposób odzysku kondensatu w systemie trójrurowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że kondensat powstający w odbiorniku (1) zasilanym z sieci parowej (2) spływa do zbiornika kondensatu (3). Następnie przez filtr (4) kondensat tłoczony jest pompą (5) do instalacji grzewczej (6) zasilanej z sieci wodnej. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

P. 166281

02.11.1973

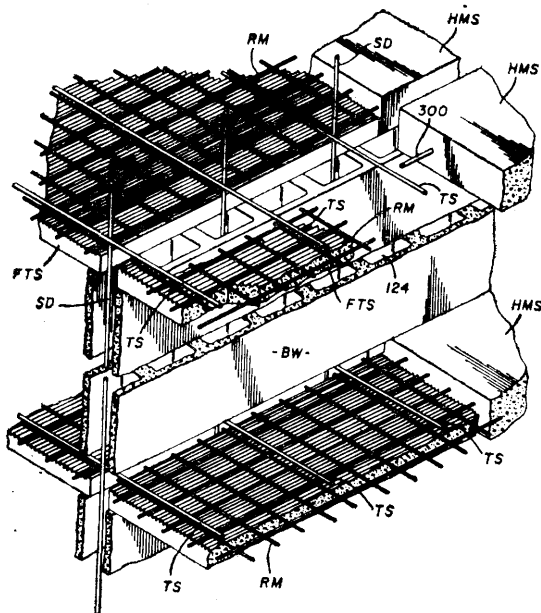
Pierwszeństwo: 01.11.1972 - St. Zjedn. Am.
(nr 302 678)

Forest City Dillon, Inc., Akron, Stany Zjednoczone
Ameryki (Thomas Joseph Dillon).

Składana konstrukcja budowlana oraz sposób jej wznoszenia

Konstrukcja budowlana według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada prefabrykowane elementy obejmujące pionowe, nośne ściany (BW) usytuowane parami równolegle względem siebie tworząc puste przestrzenie (124), biegnące od góry w dół oraz budowlane płyty przystosowane do łączenia wnętrza konstrukcji budowlanej oparte o czołowe wzdłużne krawędzie jednej pary nośnych ścian (BW). Konstrukcja zawiera również odlewany na placu budowy ścianowy beton wypełniający pionowe puste przestrzenie (124). Trzpienie (SD) umieszczone są wewnątrz pionowych pustych przestrzeni (124) i osadzone są wewnątrz odlewanej na placu budowy betonu. Konstrukcja posiada również naprężające pręty (TS), które łączą poziomo puste przestrzenie (124) a usytuowane są na górnych czołowych powierzchniach co najmniej kilku wzdłużnych płyt w sąsiednich wnękach konstrukcji budowlanej, przez co zabezpieczają sąsiadujące płyty przed przesunięciem wzdłużnym. Konstrukcja budowlana ma także poprzeczne pręty usytuowane poniżej najwyższej powierzchni płyt i biegnące w nich poprzecznie dla współdziałania z poprzecznie sąsiadującymi płytami. Odlewany na placu budowy beton pokrywający naprężające pręty (TS), środkową część trzpieni (SD) i poprzeczne pręty tworzy stropową część każdej kondygnacji konstrukcji budowlanej.

Sposób wznoszenia konstrukcji budowlanej składa się z tego, że ustawia się pionowo i stabilizuje wiele prefabrykowanych ścian nośnych, mających pionowe puste przestrzenie. Ściany ustawia się równolegle do siebie tak, że tworzą szereg sąsiadujących ze sobą wnęk. Następnie ustawia się poziomo pod kątem prostym do nośnych ścian dużą ilość prefabrykowanych betonowych budowlanych płyt przykrywających wnętrza, przy czym płyty sąsiadnych wnęk oparte są o przeciwległe krawędzie nośnej ściany, pozostawiając przy tym odkryte pionowe puste przestrzenie nośnych ścian. Pionowe puste przestrzenie nośnych ścian wypełnia się betonem, umieszcza się pionowo trzpienie wewnątrz wlewanej do pionowych przestrzeni betonu, wstawia się naprężające pręty poziomo wzdłuż pustych przestrzeni każdej nośnej ściany pod kątem prostym do niej, po czym ustawia się poprzeczne pręty leżące poprzecznie względem sąsiadnych płyt i odlewa się beton, tworząc poziomą



stropową powierzchnię. Wyżej opisane czynności powtarza się, aż do zmontowania wymaganej ilości kondygnacji, zamyka się obwodowe, zewnętrzne otwory tam gdzie istnieje potrzeba i całą konstrukcję pokrywa się dachem. (12 zastrzeżeń)

37a; E04b

P. 167150

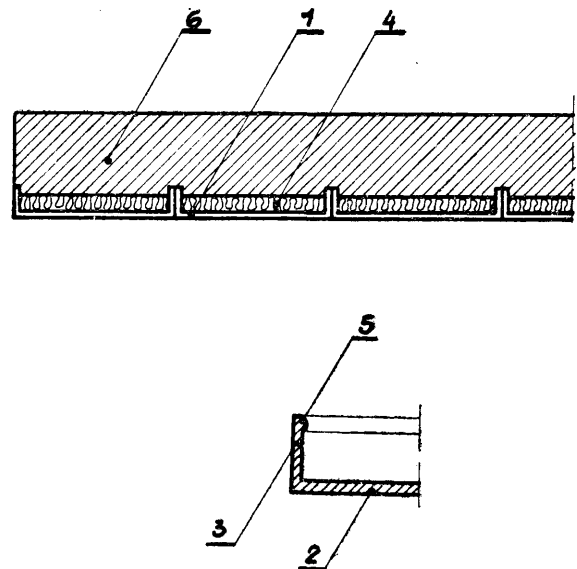
07.12.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Ryszard Antoszewski, Tadeusz Tykwiński, Jerzy Dyka).

Sposób ocieplania przegród budowlanych zwłaszcza prefabrykowanych płyt ściennych oraz element okładziny zewnętrznej do stosowania tego sposobu

Sposób ocieplania przegród budowlanych, zwłaszcza prefabrykowanych płyt ściennych polega na wypełnianiu elementów (1) okładziny zewnętrznej, posiadających kształt kaset, warstwą materiału termoizolacyjnego (4), nałożeniu tych elementów w formie przegród budowlanej lub prefabrykowanej płyty a następnie na zalaniu materiałem nośnym (6), na przykład betonem. Kolejność wypełniania elementów okładziny materiałem termoizolacyjnym (4) i układania ich w formie może być dowolna.

Element okładziny zewnętrznej charakteryzuje się tym, że ma kształt kasety, korzystnie prostokątnej, której ścianka denna stanowi fakturę zewnętrzną prefabrykowanej płyty, a ścianki boczne mają wysokość odpowiednią dla wymaganej grubości warstwy materiału termoizolacyjnego (4). W celu zapewnienia trwałości połączenia, brzozy ścianek bocznych (3) mają kształt jednogarbu (5) lub wielogarbu. (2 zastrzeżenia)



37a; E04b

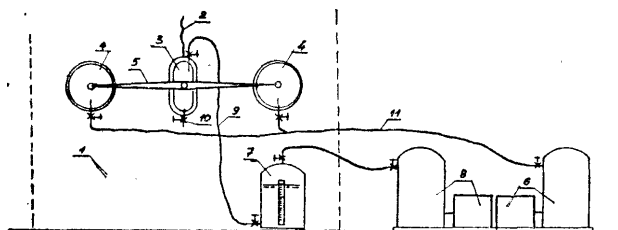
P. 168005 T

10.01.1974

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej
„Prosan”, Warszawa, Polska (Lech Narbutt).

Sposób uszczelniania i zespalania elementów konstrukcji budowlanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do elementu konstrukcyjnego (1) posiadającego rysę (2) mocuje się za pomocą ssawek (4) tłocznik (3), a następnie po wytworzeniu odpowiedniego podciśnienia w ssawkach (4) za pomocą pompy próżniowej (6) wytwarza się za pomocą sprężarki (8) nadciśnienie w pojemniku z czynnikiem (7), który przewodem (9) tłoczony jest do tłocznika (3), z którego penetruje w głąb powstałej rysy (2). (2 zastrzeżenia)

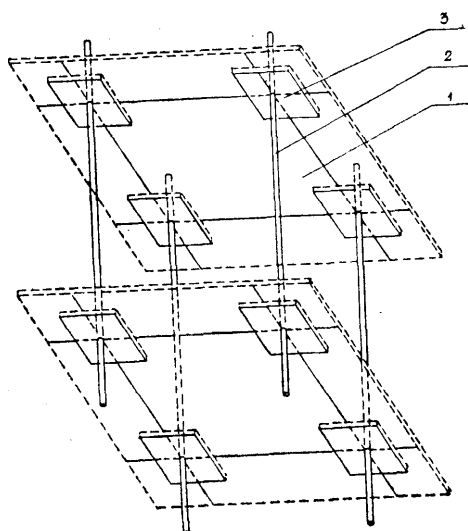


37a; E04b P. 168368 T 26.01.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Stanisław Matyaszewski).

Szkielet nośny budynku zwłaszcza magazynowego

Szkielet nośny budynku zwłaszcza magazynowego według wynalazku składa się z jednopółowych żelbetowych płaskich płyt stropowych (1), opierających się w narożach na głowicach (3) słupów (2), które są do nich przymocowane w miejscach styku. (1 zastrzeżenie)



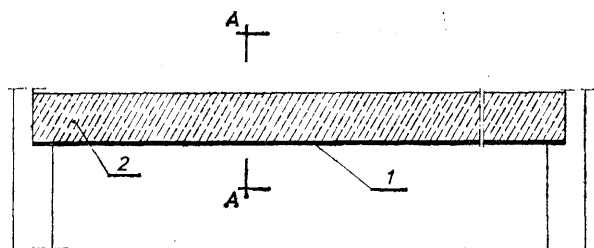
37b; E04c P. 168347 T 25.01.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Wiesław Zamorowski).

Belka nośna

Belka nośna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z azbestowo-cementowej kształtki przenoszącej naprężenia rozciągające, wypełnionej betonem przenoszącym naprężenia ściskające.

Belka nośna może mieć zastosowanie w budownictwie indywidualnym mieszkaniowym, w budynkach wiejskich inwentarskich i gospodarczych jako belka nośna stropu, stropodachu, nadproża klatki schodowej itp. (1 zastrzeżenie)



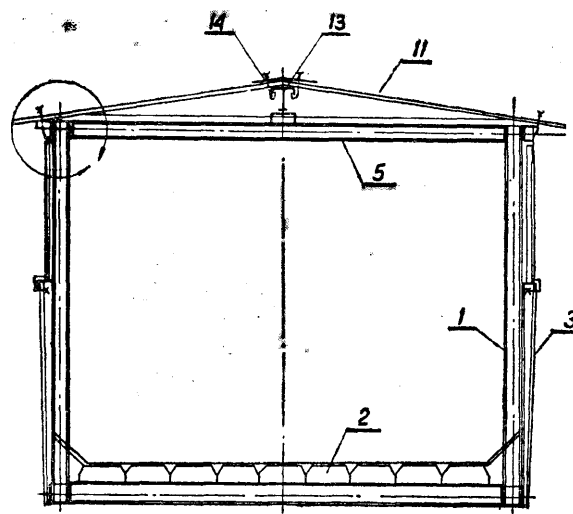
37c; E04d P. 167928 T 05.01.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalin „Separator”, Katowice, Polska (Stanisław Piecuch, Jerzy Raczyński, Leon Miera).

Konstrukcja nośna do ocieplania dachów, zwłaszcza dachów mostów przemysłowych

Konstrukcja nośna do ocieplania dachów, zwłaszcza dachów mostów przemysłowych, jest wykonana z elementów sprężystych (6 i 6') napinanych pomiędzy poprzecznymi oraz wzdłużnymi belkami nośnymi (4) mostu przemysłowego.

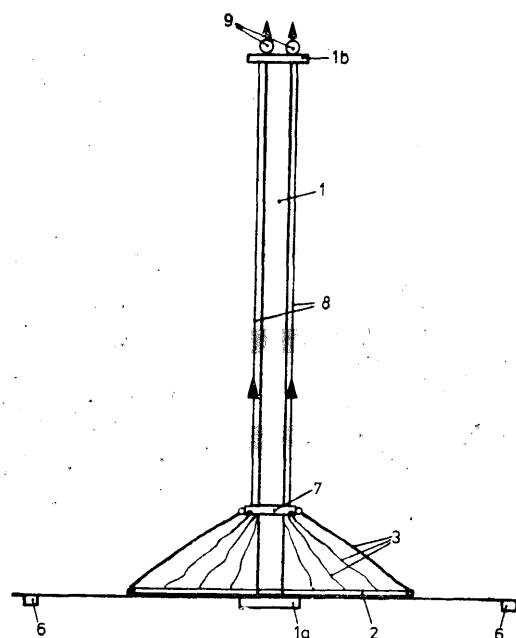
Wymienione elementy sprężyste, np. napięte druty, tworzą konstrukcję elastyczną, na której jest luźno ułożona warstwa ochronna, najkorzystniej papa izolacyjna (7) oraz warstwa lekkich materiałów ocieplających (8), najlepiej maty z waty szklanej lub płyty z wełny mineralnej. Całość jest osłonięta od zewnątrz dachem (11) wykonanym z lekkich płyt na przykład z blachy falistej. (1 zastrzeżenie)



37e; E04g P. 166458 10.11.1973

Pierwszeństwo: 15.11.1972 - RFN (nr P 22 55 793.3)

Balcke - Dürr Aktiengesellschaft, Ratingen, Republika Federalna Niemiec.



Sposób montowania płaszcza chłodni kominowej

Sposób montowania płaszcza chłodni kominowej, zawieszanego na podporze środkowej, wystającej ponad górną krawędź płaszcza i mocowanego między usytuowanym na jego górnej krawędzi pierścieniem ściskanym a fundamentem, polega na tym, że pierścień ściskany (2) leżący na ziemi i otaczający współosiowo podporę środkową (1) zawieszają się na prowadzonym po podporze (1) pierścieniu nośnym (7) za pomocą szeregu przewyższających swą długością długość promienia pierścienia ściskanego (2) lin nośnych (3). Następnie podnosi się pierścień (7) za pośrednictwem większej ilości elementów wyciągowych (8) i za pomocą co najmniej jednego podnośnika (9), osadzonego na podporze środkowej, przy jednoczesnym wytwarzaniu i/lub zwalnianiu odcinka płaszcza, odpowiadającego wielkości przesuwu pierścienia (7). Po zamocowaniu dolnej krawędzi płaszcza do fundamentu (6) napina się płaszcz za pomocą podnośnika (9) i utrzymuje się go w stanie napiętym przez unieruchomienie pierścienia nośnego (7) na podporze środkowej (1). (5 zastrzeżeń)

37e; E04g

P. 168378 T

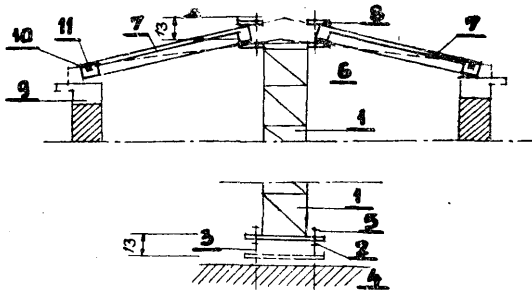
26.01.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Józef Łukaszewicz, Izabella Wróblewska).

Sposób montażu sprężonych dachów stożkowych z prefabrykowanych elementów dachowych

Sposób montażu sprężonych dachów stożkowych z prefabrykowanych elementów dachowych o kształcie wycinków pobocznic stożka polega na tym, że w osi przyszłego dachu ustawia się stalową podporę (1), której podstawa zamocowana jest pomiędzy nakrętkami (2 i 5) umieszczonymi na śrubach (3) osadzonych w fundamencie (4). Na podporze dachu umieszczony jest poziomy wieniec (6). Elementy prefabrykowane dachowe układa się jednymi końcami na wieniec zewnętrzny dachu a przeciwnymi na wieniec stalowym podpory (1). W rowkach zakłada się stalowe cięgna zakotwione na końcu.

Na końcach opartych na wieniec nakłada się drugi stalowy wieniec. Wieńce łączy się śrubami zaciskając prefabrykaty, po czym przemieszcza się nakrętki (2 i 5) obniżając podporę i wraz z nią wierzchołek dachu o określoną odległość. Po tym zalewa się rowek z cięgnem zaprawą a po jej stwardnieniu rozbiera się podporę. (1 zastrzeżenie)



38b; B27c

P. 164838 T

23.08.1973

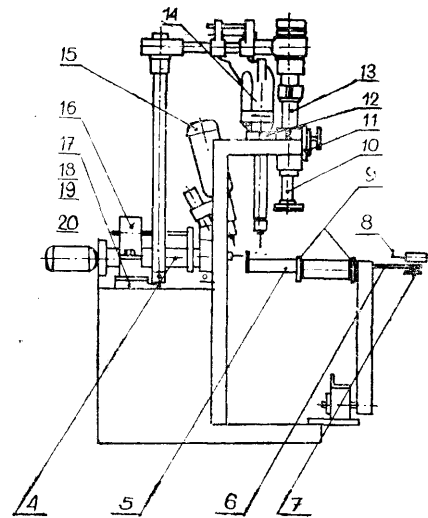
Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Janusz Pomocka, Ludwik Polarczyk, Bronisław Konieczny).

Wiertarka przelotowa do zawias kołkowych

Urządzenie dostosowane jest do wykonywania gniazd na zawiasy kołkowe w elementach meblowych w liniach obróbkowych pracujących w takcie przymusowym.

W skład urządzenia wchodzi dwie wiertarki (4) i (15) sprzężone razem wykonujące gniazdo w wąskiej płaszczyźnie elementu wraz z podcięciem oraz trzecia wiertarka (14), która po zakończeniu operacji przez poprzednie wykonuje otwór w szerokiej płaszczyźnie i kończy całość operacji.

Element meblowy mający być poddany obróbce ustalany jest na stole ruchomym wiertarki ogranicznikiem i dociskami (8) i (10). Ogranicznik ma zdolność chowania się pod płaszczyznę stołu w momencie przechodzenia elementu obrabianego poza obrabiarkę a następnie ponownego wysunięcia się i zablokowania drogi dla kolejnego elementu poddawanego **obróbce**. (2 zastrzeżenia)



38b; B27c

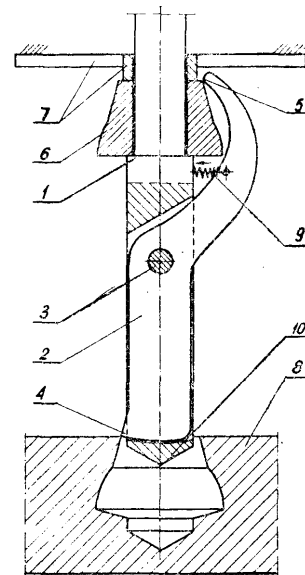
P. 167622 T

22.12.1973

Józef Sośnia, Włodzimierzów, Polska (Józef Sośnia).

Sposób obróbki skrawaniem otworów o kształcie różnym od cylindrycznego oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki skrawaniem otworów o kształcie różnym od cylindrycznego, mający zastosowanie do wykonywania otworów przelotowych lub nieprzelotowych o przekroju jednakowym lub różnym na różnej głębokości otworu, polega na tym, że krawędź ostrza narzędzia skrawającego wykonuje ruch złożony z ruchu obrotowego wokół stałej osi prowadnicy, w której jest zamocowane narzędzie oraz ruchu poprzecznego do osi obrotu prowadnicy. Ruch poprzeczny



narzędzia jest wymuszony przez kopiał nieruchomy lub ruchomy, zaś ruch posuwowy nadaje prowadnica. W czasie jednego obrotu prowadnicy krawędź ostrza narzędzia skrawającego zakreśla tor odpowiadający wymaganemu kształtowi otworu.

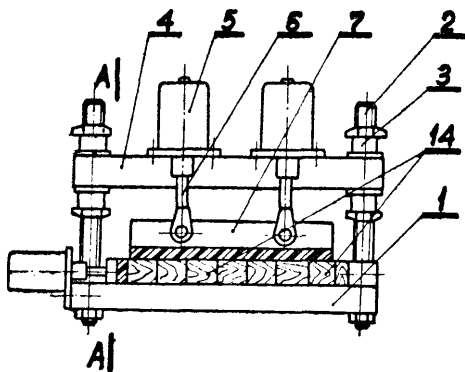
Przyrząd do obróbki otworów charakteryzuje się tym, że narzędzie skrawające (2) ma postać dźwigni zakończonej ostrzem skrawającym (4) i wyposażonej w występ (5) do prowadzenia po kopale (6). Narzędzie skrawające (2) jest zamocowane w prowadnicy (1) przegubowo, zaś kopiał (6) posiada otwór, przez który przechodzi prowadnica (1). Prowadnica (1) może być zakończona ostrzem skrawającym (10) o geometrii zbliżonej do geometrii ostrza wiertła. (5 zastrzeżeń)

38d; B27g P. 168186 T 18.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Paweł Wieloch, Aleksander Fudali, Janusz Bogucki).

Urządzenie mocujące dociskowe obrabiarek do drewna, zwłaszcza czopiariek

Urządzenie według wynalazku mocowane na stole obrabiarki i posiadające konstrukcję o postaci bramowej charakteryzuje się tym, że posiada szeroką belkę (7) docisku pionowego, do której, wzdłuż jej krawędzi podłużnych, przymocowane są nakładki elastyczne, zaś do stołu (1) obrabiarki przytwierdzone są dwa siłowniki hydrauliczne lub pneumatyczne. Siłowniki te leżą w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny stołu (1). Są tak rozstawione, że mieszczą się między nakładkami elastycznymi. (1 zastrzeżenie)



39a³; B29d P. 163666 T 28.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Czesław Kuczmierczyk, Marianna Michalczyk, Przemysław Iwanowski, Roman Józefowski, Józef Dylewicz, Arkadiusz Wysocki).

Sposób wytwarzania profili rynnowych z tworzyw sztucznych drogą formowania profilu rurowego

Sposób wytwarzania profili rynnowych z tworzyw sztucznych drogą formowania profilu rurowego, polega na ciągłym rozcinaniu wytłoczonego profilu rurowego i następnym formowaniu przez zespół kalibrujący, który pozwala nadawać mu odpowiednie kształty. (1 zastrzeżenie)

39a⁸; B29d P. 166838 27.11.1973

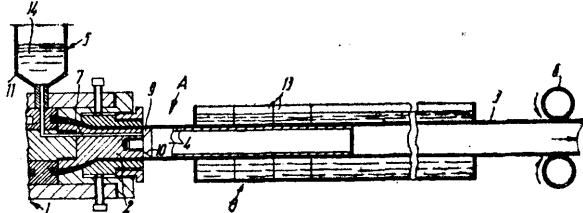
Pierwszeństwo: 29.11.1972 - Grecja (nr 803/7/53)
02.12.1972 - Grecja (nr 837/7/87)
09.03.1973 - RFN (nr P 23 11 732.0)

George Aristovoulos Petzetakis, Ateny, Grecja (Aristovoulos George Petzetakis),

Sposób wytwarzania rury z termoplastycznego tworzywa sztucznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych według wynalazku polega na tym, że z komory wtryskowej, zawierającej rdzeń formujący jest wytłaczana quasi-płynna wysoko wiskozowa wypraska, którą następnie poddaje się odciąganiu na wewnętrznym rdzeniu kalibrującym, połączonym z rdzeniem formującym komory, przy czym wypraska zostaje schłodzona do zakresu temperatury poniżej stanu quasi-płynności. Między wypraską a wewnętrznym rdzeniem kalibrującym wprowadza się czynnik ślizgowy. Według wynalazku w stanie quasi-płynności wypraski (3) wprowadza się praktycznie beczciśnieniowo hydrauliczny czynnik ślizgowy w przestrzeń między rdzeniem formującym komory (2) i wewnętrznym kalibrującym rdzeniem (4).

Wypraska (3) wciąga z sobą warstewkę (14) czynnika ślizgowego, która to warstewka na skutek sił promieniowych wykazuje w przekroju wzdłużnym zanik. Zanik grubości tej warstewki ma przebieg klinowy. Sposób i urządzenie stosować można przy wyrobie dokładnych wymiarowo rur i przewodów. (17 zastrzeżeń)



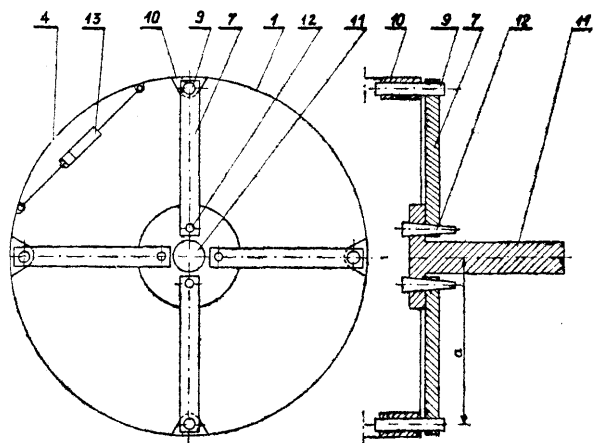
39a⁸; B29d P. 168395 T 28.01.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Kossowski, Andrzej Rumiński).

Samonośny sprężysty rdzeń z tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym do produkcji zbiorników

Przedmiotem wynalazku jest samonośny sprężysty rdzeń z tworzyw, wzmocnionych włóknem szklanym, przeznaczony do formowania na nim części cylindrycznych zbiorników z tworzyw sztucznych, najczęściej z tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym, który znajduje zastosowanie głównie w przemyśle chemicznym.

Rdzeń według wynalazku składa się z powłoki (1) składającej się z płaszcza oraz wzdłużnych i poprzecznych żeber, która tworzy walec mechanizmu nośnego i składającego rdzeń oraz wału (11). Powłoka (1) posiada wzdłuż tworzącej walca przecięcie tworzące szczelinę (4) obudowaną blaszanymi wargami. Przy obu podstawach walca powłoka (1) jest konstrukcyjnie związana z mechanizmem nośnym i składającym. Ramiona (7) mechanizmu nośnego są połączone



ne z powłoką (1) przy pomocy walcowych czopów (9) umieszczonych obrotowo w tulejach (10) przymocowanych trwale do powłoki (1). Wał (11) stanowiący oś obrotu rdzenia związany jest konstrukcyjnie z ramionami (7) poprzez stożkowe czopy (12). Po obu stronach szczeliny (4) do płaszcza zamocowane są ściągacze (13). (2 zastrzeżenia)

39a¹; B29f

P. 167272

13.12.1973

Pierwszeństwo: 14.12.1972 - RFN (nr P 2261174.1)

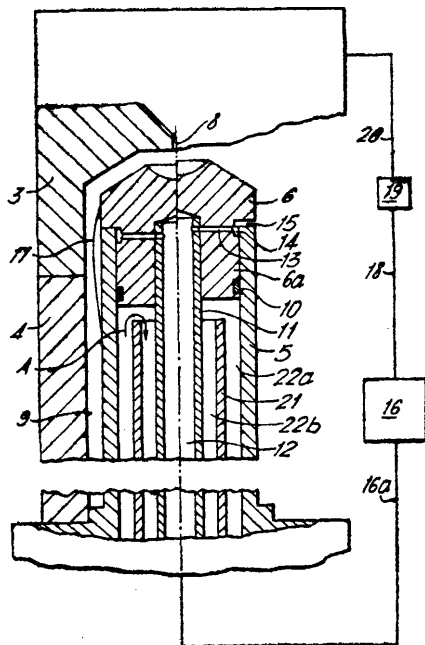
Unilever N.V., Burg.S'Jakobplein, Rotterdam, Holandia.

Sposób wtryskowego formowania termoplastycznego materiału

Sposób według wynalazku polega na wtryskiwaniu do wnętrza formy materiału, który uprzednio ogrzany jest do właściwej dla tego procesu temperatury. Zjawisko odrywania się materiału termoplastycznego od trzpienia wyeliminowano dzięki zastosowaniu próżni; działającej na zewnętrznych strefach trzpienia w momencie wtryskiwania uplastycznionego materiału do wnętrza formy.

Powietrze przenikające między wtryskiwany materiał a trzpień jest natychmiast odsysane, dzięki czemu nie ma tendencji do odrywania się materiału. Wytworzona próżnia, działająca w szczelinie nadmuchiwej zapobiega jednocześnie przenikaniu powietrza. Próżnia utrzymywana jest nie tylko do momentu utworzenia się na zewnątrz trzpienia powłoki umocnionej, lecz aż do całkowitego umocnienia się materiału.

(5 zastrzeżeń)

39a⁴; B29f

P. 167273

13.12.1973

Pierwszeństwo: 14.12.1972 - RFN (nr P 22 61 225.5)
14.12.1972 - RFN (nr P 2261 227.7)

Unilever N.V., Burg, s'Jaobplein, Rotterdam, Holandia.

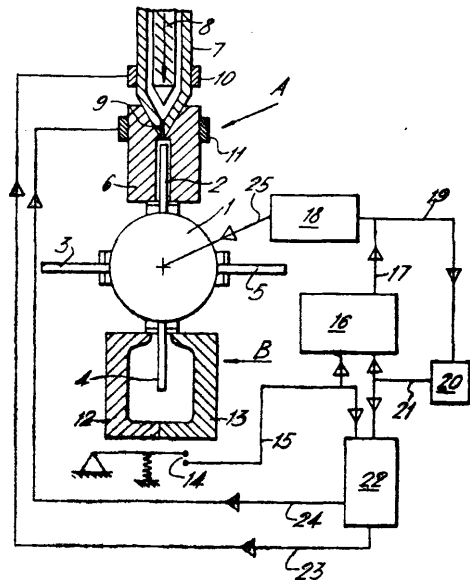
Sposób wytwarzania wydrążonych przedmiotów z masy termoplastycznej

Sposób według wynalazku polega na stopniowym wtryskiwaniu materiału termoplastycznego poprzez dysze wtryskowe do formy, w celu utworzenia wstępnie uformowanego i nadmuchiwanego przedmiotu, zgodnie z utworzonym jego, ukształtowaniem w nadmuchiwanej formie, przy czym każdy ze stopni prze-

biegu jest wykonywany podczas jednego roboczego cyklu. Ustalenie początku roboczego cyklu i jego zakończenia jest określone przez cykl wtryskiwania nadmuchiwanego wyrobu w porównaniu z upływem czasu dla roboczego cyklu z wcześniej ustalonym stałym cyklem czasu i początkiem stopniowo postępującego roboczego cyklu w końcu upływającego czasu lub w końcu wcześniej ustalonego cyklu czasu, który jest najdłuższy.

Wynalazek przewiduje wielostanowiskowy proces formowania otworu w wyrobach wykonanych z materiału termoplastycznego.

Opisany proces przy zachowaniu poszczególnych cykli prawie stałych w czasie, przebiega przy utrzymaniu ustalonej temperatury w tym czasie, gdy następuje wstrzymanie wtryskiwania w końcowym stadium wytwarzania, lecz nie ma przerwy w przebiegu procesu. (4 zastrzeżenia)

39a⁴; B29f

P. 167492

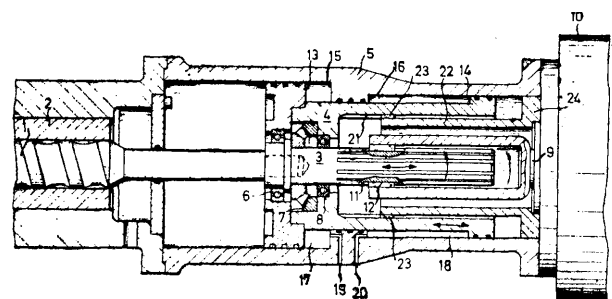
20.12.1973

Pierwszeństwo: 30.12.1972 - RFN (nr P 22 64 315.8)

Krauss - Maffei Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie napędu rotacyjnego i posuwu wzdłużnego wtryskarki odlewniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie napędu rotacyjnego i posuwu wzdłużnego ślimaka zmniejszającego wtryskarki odlewniczej zaopatrzonej w agregat hydrauliczny do napędu posuwu. Poruszający się ruchem wzdłużnym ślimak (1) zmniejszający wtryskarki jest swoim końcem napędowym połączony z wałkiem (9) silnika napędowego, a agregat hydrauliczny wtryskarki ma, znajdujący się promieniowo poza urządzeniem przenoszącym moment obrotowy, tłok pierścieniowy (4) oraz zamocowany sztywno cylinder (5). Tłok pierścieniowy (4), w obszarze między swoim środkiem a końcem zwróconym ku ślimakowi zmniejszającemu (1), a cylinder (5) poza tym obszarem patrząc od strony ślimaka zmniejszającego, mają po jednej powierzchni sterującej (13, 15). (4 zastrzeżenia)



39a⁶; B29h

P. 167448 T

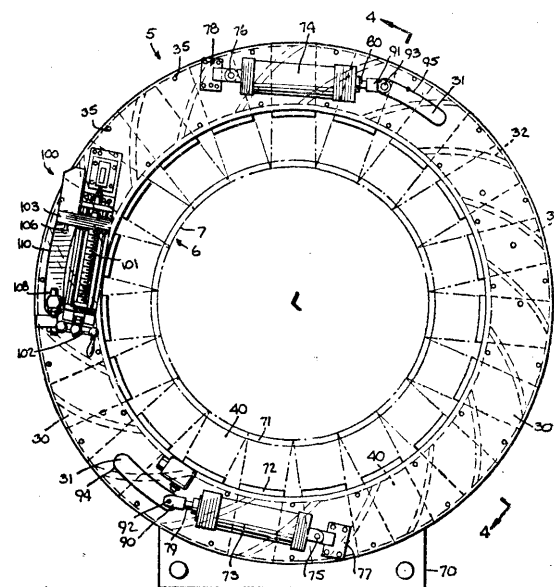
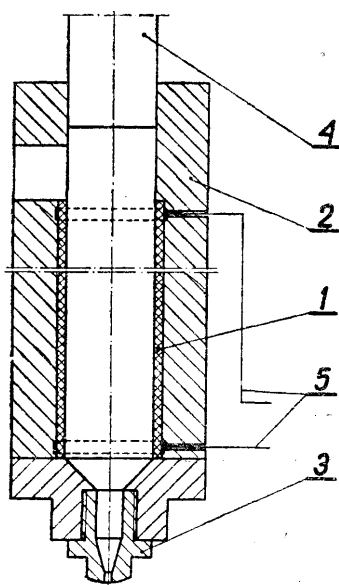
19.12.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Robert Sikora, Jerzy Tomaszewski).

Układy uplastyczniająco-upłynniające maszyn do przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy

Istota wynalazku polega na tym, że układy wyposażone są w element grzejny (1) wykonany z materiału nie przewodzącego prądu elektrycznego, zwłaszcza ze szkła, pokryty cienką warstwą związków chemicznych, wykazujących własności półprzewodnikowe, zwłaszcza pokryte półprzewodnikowymi tlenkami metali, osadzony nieruchomo wewnątrz cylindra uplastyczniająco-upłynniającego (2), a do elementu grzejnego podłączony jest odpowiedni układ elektryczny zasilająco-sterujący procesami cieplnymi przetwórstwa. Wynalazek może znaleźć szerokie zastosowanie w maszynach do przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy.

(1 zastrzeżenie)

39a⁶; B29h

P. 167916 T

04.01.1974

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Jan Piotrowski, Jerzy Olszewski, Jerzy Kornacki, Mieczysław Bogal).

Urządzenie do montażu tulei gumowo-metalowych

Urządzenie do montażu tulei gumowo-metalowych wyposażone jest w zespół napędowy, trzy zespoły montażowe, trzy zespoły podawania stożkowego rozpięającego trzpienia i trzy zespoły podawania części składowych. Zespół montażowy złożony jest z korpusu (1) o dwóch poziomach montażowych górnym i dolnym. Korpus (1) jest przymocowany do obrotowej tarczy (2) otrzymującej ruch od silnika elektrycznego.

W osi górnego poziomu montażowego umieszczony jest z lewej strony popychacz (26) zakończony rolką (27) współpracującą z roboczą krzywką (28), a z prawej strony umieszczona jest wysuwna podpora (30) zakończona rolką (31) współpracującą ze stałą krzywką (32).

W osi dolnego poziomu montażowego z lewej strony umieszczony jest popychacz (37) zakończony rolką (38) współpracującą z roboczą krzywką (39), a z prawej strony umieszczona jest wydrążona podpora (40) zakończona rolką (41) współpracującą ze stałą krzywką (42). W wydrążonej podporze (40) osadzony jest podający popychacz zapewniający cykliczne przestawianie stożkowego rozpięającego trzpienia. Ruch poszczególnych części odbywa się podczas obrotu obrotowej tarczy (2) przy współpracy poszczególnych rolek z krzywkami, których kształty zapewniają elementom

39a⁶; B29h

P. 167655

27.12.1973

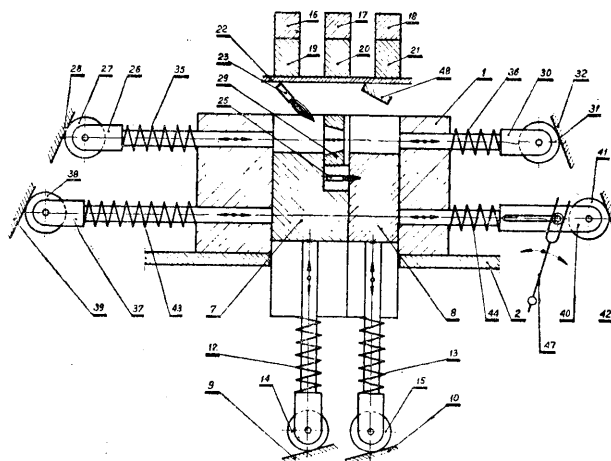
Pierwszeństwo: 29.12.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 319 354)

Uniroyal, Inc., a Corporation of the State of New Jersey, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do zmiany rozmiarów pierścienia przenoszącego zespół podłoże-bieżnik opony

Urządzenie do wytwarzania opon za pomocą rozszerzającego i kurczącego się pierścienia, przeznaczonego do przenoszenia zespołów podłoża i bieżnika z bębna do wytwarzania tych zespołów na szkielet opony, charakteryzuje się tym, że zawiera wsporcze pierścienie (30) i obracający się między nimi krzywkowy pierścień (31), pewną ilość łukowatych segmentów (40) pierścienia, sprężonych z pierścieniem krzywkowym i zainstalowanych suwliwie na pierścieniach (30) koła z osią środkową, gdzie segment może przesuwac się promieniowo do wewnątrz i na zewnątrz środkowej osi, zależnie od względnych ruchów obrotowych pierścienia (31) i pierścienia (30) a jego powierzchnia skierowana do środka przeznaczona jest do współdziałania z zewnętrzną powierzchnią bieżnika wchodzącego w skład zespołu podłoże-bieżnik. Między pierścieniami (30) a krzywkowym pierścieniem (31) znajdują się napędowe elementy (73, 74) przeznaczone do wytwarzania wzajemnego obrotu tych części a ponadto między tymi częściami znajduje się regulacyjne urządzenie (100), do regulacji ograniczania zakresu względnego obrotu i wynikających z niego promieniowych ruchów segmentów.

(8 zastrzeżeń)



ruchomym urządzenia ściśle wzajemne skoordynowane ruchy.

Urządzenie ma zastosowanie do montażu tulei gumowo-metalowych walcowych sprężonych używanych jako tłumiki drgań, zwłaszcza we wkładkach zawieszonych samochodów osobowych. (3 zastrzeżenia)

39b³; C08d P. 166509 13.11.1973

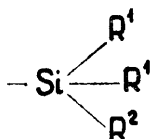
Pierwszeństwo: 13.11.1972 - RFN (nr P. 22 55 577.7)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt Vormals Roessler, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

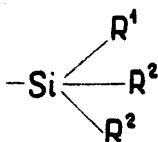
Mieszanki gumowe zawierające dodatek wzmacniający i sposób wytwarzania tych mieszanek

Wynalazek dotyczy mieszanek gumowych zawierających jako dodatek wzmacniający najmniej jeden organosilan o wzorze ogólnym $Z-alk-S_n-alk-Z$, w którym Z oznacza ugrupowania o wzorach 1, 2 i 3, w których to wzorach R^1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub resztę fenyłową, a R^2 oznacza grupę alkoksylową o 1—8, korzystnie 1—4 atomach węgla, grupę cykloalkoksylową o 5—8 atomach węgla lub łańcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilomerkaptylową o 1—8 atomach węgla, przy czym wszystkie oznaczenia R^1 i R^2 mogą mieć w każdym przypadku to samo lub różne znaczenie. Alk oznacza dwuwartościową, ewentualnie nienasyconą, łańcuchową lub rozgałęzioną, ewentualnie cykliczną resztę węglowodorową o 1—18, a n oznacza liczbę od 2,0 do 6,0 oraz co najmniej jeden napelniając krzemianowy.

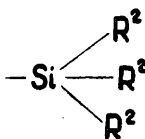
Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania powyższych mieszanek. Sposób według wynalazku polega na tym, że co najmniej jeden organosilan o wzorze określonym wyżej miesza się z napelniając krzemianowym lub z jego częścią do uzyskania równomiernej mieszaniny. Mieszaninę tę dodaje się do mieszanki gumowej lub do pozostałych składników mieszanki gumowej i rozprowadza się w niej w sposób równomierny. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

39b³; C08d P. 166827 T 27.11.1973

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil” Warszawa, Polska (Maria Strycka, Antoni Zarczyński, Marek Tulik, Andrzej Kania, Jadwiga Czernicka).

Sposób wytwarzania regeneratu gumowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania regeneratu gumowego szczególnie z gumy zawierającej kauczuk butylowy sieciowany syntetycznymi żywicami typu fenoplastów. Sposób według wynalazku polega na miażdżeniu oczyszczonego złomu gumowego, rozdrobnieniu go i umieszczeniu w mieszalniku o temperaturze nieprzekraczającej 130 °C razem z roztworem żywicy alkilo-fenyl-formaldehidowej w oleju mineralnym zawierającym węglowodory parafinowe lub cykloparafinowe, lub cykloolefinowe, lub ich mieszaniny w ilości 5—35 części wagowych roztworu na 100 części wagowych złomu gumowego. Następnie regenerowany materiał poddawany jest procesom: mieszania, leżakowania, wstępnego rozdrabniania i dokładnego ucierania w temperaturze nie przekraczającej 130 °C. (4 zastrzeżenia)

39b³; C08d P. 167306 T 13.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ludomir Ślusarski, Jerzy Kuczyński).

Sposób otrzymywania kopolimerów multiblokowych o własnościach elastoplastycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kopolimerów multiblokowych o własnościach elastoplastycznych drogą łączenia plastomeru z elastomerem. Sposób według wynalazku polega na mieszaniu plastomeru zawierającego w makrocząsteczce wbudowane grupy funkcyjne takie jak nadlenkowe, tio- lub dwutiokarbaminowe, metylolowe, uretanowe i inne z elastomerem w postaci stałej lub w postaci roztworu w rozpuszczalniku organicznym. Następnie ogrzewa się mieszaninę w temperaturze 50—200 °C w ciągu 5—450 minut, tak aby między obu polimerami przebiegała reakcja chemiczna. (1 zastrzeżenie)

39b³; C08d P. 168023 T 10.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Ineza Kwiatkowska, Sławomir Magdzik, Bożena Śliwkiewicz, Stanisław Dulczewski, Jerzy Korpalski, Marian Żuralski).

Mieszanka gumowa do wykonywania form drukowych dla techniki fleksograficznej

Mieszanka według wynalazku zawiera kauczuk chloroprenowy i naturalny oraz inne składniki właściwe dla mieszanek gumowych, jak: środki wulkanizujące, napelniające, przyspieszacze, aktywatory przyspieszaczy, barwniki, środki przeciwstarzeniowe, środki poślizgowe, zmiekczacze i pigmenty.

Udział kauczuku chloroprenowego i naturalnego w ogólnej mieszaninie w stosunku wagowym ma się tak jak 60:40. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; P. 156922 20.11.1970

Pierwszeństwo: 15.06.1970 - Japonia (nr 51054/70)
29.06.1970 - Japonia (nr nr 55936 i 55937)

17.07.1970 - Japonia (nr nr 62301/70; 62302/70 i 62303/70)

Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., Tokio Japonia.

Sposób wytwarzania polimerów olefinowych i katalizator do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania polimerów olefinowych, znamienny tym, że oleiny polimeryzuje się lub kopolimeryzuje w obecności katalizatora składającego się z dwóch składników, z których pierwszy jest preparatem zawierającym tróchlorok tytanu, otrzymanym przez proszkowanie tróchloroku tytanu, otrzymanego przez redukcję czterochloru tytanu za pomocą metalicznego glinu, ze związkiem pomocniczym, miano-

wicie organicznym związkiem zawierającym tlen, takim jak eter alifatyczny lub aromatyczny, ester kwasu karboksylowego, alkohol, kwas karboksylowy, halogenek kwasu karboksylowego lub keton, albo ze związkiem organicznym zawierającym azot, takim jak amina alifatyczna, aromatyczna lub heterocykliczna, aromatyczny nityl, aromatyczny izocyjanian lub aromatyczny związek azowy, lub z organicznym związkiem zawierającym fosfor, takim jak aromatyczny fosfina lub aromatyczny fosforyn, albo z organicznym związkiem zawierającym siarkę, takim jak dwusiarczki węgla, aromatyczny lub alifatyczny tioeter, albo ze związkiem krzemooorganicznym, takim jak czterowęglowodorosilan, organowodorosilan, organochlorowcosilan, alkoksylsilan, aryloksylsilan, sól silanolu z kwasem karboksylowym, siloksan o łańcuchu prostym, cykliczny polisiloksan, aminosilan, silazan lub izocyjanian silanu, albo z węglowodorem aromatycznym, alifatycznym lub alicyklicznym albo ich pochodną chlorowcową, przy czym proces proszkowania prowadzi się aż do otrzymania preparatu, w którym w drodze dyfrakcyjnej analizy rentgenowskiej nie można już zidentyfikować kryształów a lub kryształów γ trójk chloru tytanu i następnie otrzymany produkt w postaci proszku poddaje się ekstrakcji rozpuszczalnikami, takim jak węglowodór aromatyczny, alifatyczny lub alicykliczny, chlorowcowany węglowodór aromatyczny lub alicykliczny, trójk chloroetylen lub dwusiarczki węgla lub mieszaniną takiego rozpuszczalnika z jednym lub kilkoma wymienionymi wyżej organicznymi związkami zawierającymi tlen, azot albo krzem, zaś jako drugi składnik katalizator zawiera organiczny związek glinu. (5 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f P. 166005 22.10.1973

Pierwszeństwo: 23.10.1972 - RFN (nr P 22 51 922.8)

Cassella Farbwerke Mainkur AG, Frankfurt n/Me-nem, Republika Federalna Niemiec (Joachim Ribka, Friedrich Engelhardt, Steffen Piesch).

Sposób wytwarzania nieusieczowanych polimerów liniowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nieusieczowanych polimerów liniowych, które zdolne są do reakcji sieciowania na drodze oddziaływania podwyższonej temperatury.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o ogólnym wzorze $H-CO-N(-R^1)-CH_2-NH-CO-C(-R^2)=CH-R^3$, w którym R^1 , R^2 i R^3 oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe, polimeryzuje się same lub w mieszaninie z innymi olefinowo nienasyconymi monomerami w roztworze wodnym, emulsji wodnej lub mieszaninie woda-alkohol, w temperaturze 10—80°C.

Polimery wytwarzane sposobem według wynalazku stosuje się do barwienia i drukowania materiałów włókienniczych za pomocą pigmentów (5 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f P. 166019 T 22.10.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności, Warszawa, Polska (Juliusz Dobrowolski, Jerzy Skotnicki, Zofia Iwańska).

Sposób wytwarzania tworzywa do wykładzin gładzących

Sposób polega na solwatacji polichloru winylu z cyklicznymi węglowodarami skondensowanymi, korzystnie z takimi jakimi występują w paku węglowym, z takimi wypełniaczami jak łupki fylitowy, rozdrobnione metale, miał gumowy, zmielona kora drzewna, węglany i tlenki metali, w plastifikatorze lub mieszaninie plastifikatorów. Uzyskaną masę poddaje się żelatynizacji najpierw w mieszalniku a następnie w walcach w temperaturze 160—180°C.

Wykładziny gładzące wykonane sposobem według wynalazku służą do wygładzania hałasów w różnego rodzaju pomieszczeniach a zwłaszcza do tłumienia drgań w konstrukcjach cienkościennych pojazdów mechanicznych np. w nadwoziach samochodów, kabinach ciągników itp. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f P. 166276 T 02.11.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Antoni Kozłowski, Paweł Rościszewski, Jan Dul, Bolesław Strawski, Krystyna Daniszewska).

Sposób wytwarzania stabilnych w czasie przechowywania żywic metylofenylosilikonowych

Sposób według wynalazku polega na hydrolizie mieszaniny metylo- i fenylochlorosilanów w obecności alkoholu jako środka łagodzącego przebieg hydrolizy, następnie oddzielenie fazy wodnej z rozpuszczonym w niej chlorowodorem i kondensacji utworzonych produktów hydrolizy w temperaturze 100—200°C wobec typowych katalizatorów polikondensacji termicznej, lub w temperaturze pokojowej wobec katalizatorów alkalicznych.

Po przeprowadzeniu hydrolizy roztwór żywicy w rozpuszczalniku organicznym ogrzewa się w obecności 0,001—2,0% nielotnego kwasu mineralnego najkorzystniej kwasu siarkowego do temperatury 40—150°C, najkorzystniej 50—120°C, w czasie co najmniej 5 minut i stabilizowaną w ten sposób żywicę poddaje się polikondensacji. (2 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f P. 166477 T 10.11.1973

Pierwszeństwo: 10.11.1972 - Japonia (nr 112 151/72)
27.12.1972 - Japonia (nr 130 052/72)

Mitsui Petrochemical Industries Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania polimerów definowych i katalizator do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przeprowadzania polimeryzacji lub kopolimeryzacji olefin w obecności katalizatora typu Zieglera o wysokiej aktywności, złożonego z dwóch składników oraz kompozycja katalizująca ten proces. Pierwszym katalitycznym składnikiem jest metal przejściowy osadzony na związku magnezu jako na stałym nośniku a drugim składnikiem jest związek metaloorganiczny.

Według wynalazku jako składnik pierwszy stosuje się produkt reakcji związku tytanu lub wanadu z chlorowcowym lub organochlorowcowym związkiem krzemu lub cyny i addukt dwuhalogenku magnezowego z donorem elektronu. Donorem elektronu, korzystnie jest woda, alkohol alifatyczny, keton, kwas karboksylowy lub ester kwasu karboksylowego ewentualnie ester aromatycznego kwasu karboksylowego lub keton.

Sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie z wysoką wydajnością polimerów olefinowych o wąskim rozkładzie wielkości cząstek i jest szczególnie przydatny w procesach ciągłych. (10 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f P. 166638 T 20.11.1973

Pierwszeństwo: 23.11.1972 - RFN (nr P 22 57 393.9)

BASF AG., Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Produkt w postaci arkuszy odwracalnie wchłaniające parę wodną oraz sposób ich wytwarzania

Wynalazek dotyczy odwracalnie wchłaniających parę wodną produktów w postaci arkuszy i sposobu ich wytwarzania. Sposób według wynalazku polega na tym, że rozpuszczalne w wodzie polimery eterów winylowych łączy się z nośnikami i następnie sieciuje się. (5 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f P. 168116 T 15.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Stanisław Makarski, Mieczysław Bekier, Roland Hentsch, Krystian Weber, Mieczysław Pogórny).

Sposób otrzymywania wypełnionych tworzyw sztucznych

Sposób otrzymywania wypełnionych tworzyw sztucznych w szczególności tworzyw polietylenowych, poliuretanowych i polichlorowinyowych polega na wymieszaniu sproszkowanego polietylenu (A) lub rozdrobnionego polichloru winylu (B) lub mieszaniny poliuretanowej (C), w temperaturze pokojowej względnie podwyższonej z popiołem lotnym węgla kamiennego lub brunatnego przy stosunku A lub B lub C do popiołu 1:1÷6. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g P. 166577 T 16.11.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Maria Szczepanowska, Wanda Kosińska, Agata Nazieźbło).

Sposób wytwarzania nienasyconej żywicy poliestrowej do samogasnących laminatów przeświecających

Wynalazek podaje sposób wytwarzania nienasyconej żywicy poliestrowej z poliestru nienasyconego zawierającego chlor, styrenu i metakrylanu metylu. Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór zawierający 15—30 części wagowych styrenu, 3—20 części wagowych metakrylanu metylu i 45—75 części wagowych poliestru nienasyconego miesza się z 2—10 częściami wagowymi fosforanu trój/2,3-dwubromopropylowego i 0,1—2 częściami wagowymi związku organicznego cyny cztero wartościowej.

Z żywicy otrzymanych sposobem według wynalazku wytwarza się laminaty w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 167015 T 03.12.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Witold Zieliński).

Sposób otrzymywania wzmocnionych tworzyw termoplastycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wzmocnionych tworzyw termoplastycznych poprzez dodatek włókien nieorganicznych w szczególności szklanych i azbestowych.

Według wynalazku przed dodaniem do polimeru termoplastycznego włókno mineralne miesza się z organicznym rozpuszczalnikiem aż nastąpi rozfilcowanie go na elementarne włókienka. Ułatwia to mieszanie się włókna mineralnego ze stopionym tworzywem termoplastycznym. Z włókna usuwa się rozpuszczalnik przez odparowanie, a suche rozfilcowane włókno, miesza się w odpowiednim stosunku z termoplastem przeznaczonym do wzmocniania. Tak otrzymaną mieszaninę wytłacza się na wytłaczarce zaopatrzonej w głowicę granulacyjną. Otrzymany granulaty nadaje się do formowania wyrobów metodami wtrysku lub wytłaczania. (2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 167886 T 02.01.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Szecówka, Eugeniusz Hałasa, Romuald Glapiński, Zbigniew Dańda).

Sposób wytwarzania betonów bezcementowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania betonów bezcementowych, w których lepiszcze cementowe zastąpiono lepiszczem stanowiącym mieszaninę żywicy poliestrowych z żywicami mocznikowo-formaldehydowymi.

Sposób według wynalazku polega na egzotermicznej reakcji kopolimeryzacji poliestrów i monofenyloetylenu, w której wydzielające się ciepło reakcji jest jednym z czynników powodujących zainicjowanie reakcji kopolimeryzacji mocznika z formaldehydem.

Betony otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się w kopalnictwie minerałów użytecznych, zwłaszcza jako materiał do obudowy wyrobisk górniczych, powłoki nawierzchni dróg przewozu bezszynowego itp. (2 zastrzeżenia)

C08g P. 168281 T 21.01.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Pustków, Polska (Józef Pilarz, Barbara Ciebień, Adolf Maczuzak, Eugeniusz Sarnecki).

Sposób wytwarzania żywic rezolowych do produkcji elementów ściernych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania żywic rezolowych fenolowo-formaldehydowo-furfurylowych o zmniejszonym napięciu powierzchniowym, modyfikowanych alkoholami wielowodorotlenowymi.

Sposób wytwarzania polega na dwustopniowej kondensacji fenolu, aldehydu furfurylowego i formaldehydu w środowisku alkalicznym, a następnie wprowadzeniu alkoholu wielowodorotlenowego jako modyfikatora.

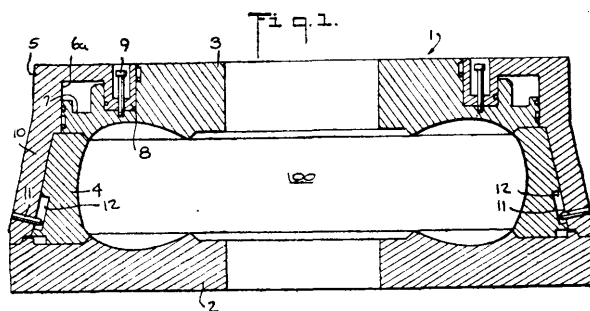
Po zmodyfikowaniu żywicy i odciągnięciu wody kondensacyjnej, dodaje się do masy reakcyjnej środka powierzchniowo czynnego w celu zmniejszenia napięcia powierzchniowego w układzie homogenizacji. Żywica otrzymana sposobem według wynalazku ma zastosowanie jako zwilżacz ziarna elektrokorundu dzięki zmniejszonemu napięciu powierzchniowemu. (2 zastrzeżenia)

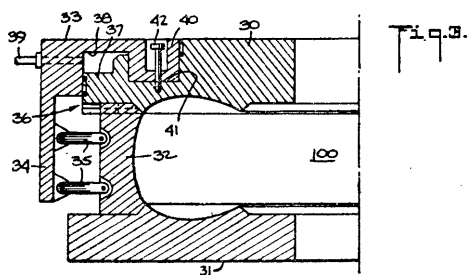
39b⁶; B29h P. 162237 30.04.1973

Uniroyal AG, Aachen - Rothe Erde, Republika Federalna Niemiec.

Prasa do wulkanizowania opon

Prasa do wulkanizowania opon, składająca się z pary pierścieniowych elementów kształtujących boczne ściany rozmieszczonych współosiowo jedna na przeciw drugiej i urządzenie przystosowane do wykonywania przesuwu przynajmniej pierwszej pary elementów ustawionych osiowo w stosunku do drugiej pary pierścieniowych elementów oraz pierścieniowych układów, kształtujących bieżnik opony umieszczonych współosiowo między tymi elementami, podczas gdy urządzenia przełączające segmenty przesuwane są osiowo w stosunku do drugiej pary elementów i są przystosowane do tych segmentów, w celu utworzenia, promieniowego ich przesuwu z otwartego pierścieniowego układu, przy którym segmenty te są od siebie oddalone do zamkniętego pierścieniowego układu, charakteryzuje się tym, że tłokowo-cylindryczny układ (7 lub 36) tworzy wspólne, pierścieniowe połączenie z tymi segmentami, w celu przekazania osiowo skierowanej siły na elementy, które działają na oddzielenie urządzeń zawierających przesuwne segmenty z zamkniętego pierścieniowego układu do otwartego pierścieniowego układu. (12 zastrzeżeń)





Sposób dotapiania łatwo utleniających się dodatków stopowych do stopów niskotopliwych

Sposób dotapiania według wynalazku polega na stopieniu niskotopliwego stopu w postaci kawałkowej w temperaturze poniżej 673 K z dodatkiem gliceryny, aż do uzyskania na całej powierzchni roztopionego stopu warstwy ciekłej gliceryny, a następnie na wprowadzeniu do ciekłej mieszaniny łatwo utleniających się dodatków stopowych w postaci litej lub w postaci proszku i utrzymaniu stopu w temperaturze poniżej temperatury likwidusu, aż do całkowitego rozpuszczenia się dodatków w stopie.

W sposobie według wynalazku łatwo utleniające się dodatki stopowe zostają zatrzymywane na granicy podziału faz metal ciekły - gliceryna, przy czym dodatki te rozpuszczają się dyfuzyjnie w stopie i nie ulegają utlenianiu dzięki ochronnym właściwościom gliceryny. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 165870 T 15.10.1973

Toth Aluminium Corporation, Nowy Orlean, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metali w procesie niskotemperaturowym, w którym chlorek metalu w fazie płynnej reaguje z metalem redukującym w fazie stałej, w temperaturze i pod ciśnieniem, w których występują one w odpowiednich fazach. Metal redukujący redukuje płynny chlorek metalu w wyniku czego otrzymuje się metal w zasadniczo pierwiastkowej postaci i chlorek metalu redukującego. Sposobem według wynalazku można otrzymać glin, tytan i krzem. (17 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 165971 20.10.1973

Pierwszeństwo: 20.10.1972 - Hiszpania (nr 407 811)

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 61407

Asturiana de Zinc S. A., San Juan de Nieva, Hiszpania.

Sposób odzyskiwania cynku z ferrytów

Przedmiotem wynalazku jest ulepszony sposób odzyskiwania cynku z ferrytów według patentu nr 61407 polegający na działaniu kwasem siarkowym na odpady z zakładów produkujących cynk metodą elektrolityczną i rozpuszczeniu cynku oraz innych metali i usunięciu z roztworu zawierającego siarczan cynku i siarczany innych metali nierozpuszczalnej pozostałości. Sposób wg wynalazku polega na tym, że roztwór po dodaniu jonów Na^+ , K^+ lub NH_4^+ zobojętnia się w pierwszym etapie tlenkiem cynku (kalcynatem) lub innym zawierającym cynk materiałem aż do spadku zawartości kwasu siarkowego do 10–100 g/l, przy czym część obecnego w roztworze żelaza wydziela się w postaci kompleksu zasadowych siarczanów, które odsąca się, a pozostały roztwór zobojętnia się w drugim etapie kalcynatem lub innym zawierającym cynk materiałem aż do obniżenia stężenia kwasu siarkowego do 2–10 g/l, przy czym wytrącony zasadowy kompleks siarczanowy odsąca się i zwraca do pierwszego etapu zobojętnienia, w którym stosuje się go do zaszczepiania ułatwiającego krystalizację dalszych porcji kompleksu zasadowych siarczanów żelaza, usuwanych w ten sposób z roztworu, który zawiera żelazo w ilości 1–3 g/l i jest dodawany do normalnego roztworu poddawane elektrolizie, przy czym proces prowadzi się w temperaturze od 60 °C do temperatury wrzenia roztworu, a jony Fe^{++} obecne w roztworze utlenia się dwutlenkiem manganu lub innym czynnikiem utleniającym. (4 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 167894 T 02.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Ryszard Stankiewicz, Edmund Tomasiak).

40a; C22b P. 168169 T 17.01.1974

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Jakub Sozański, Józef Sajdok, Zbigniew Ochmański).

Sposób rafinacji kadmu

Przedmiotem wynalazku jest sposób rafinacji kadmu zanieczyszczonego cynkiem. Sposób polega na tym, że do płynnego metalu w temperaturze rafinacji dodaje się tlenku kadmowego, który wchodzi w reakcję z cynkiem i utlenia go. Natomiast zredukowany kadm rozpuszcza się w rafinowanym metalu a uzyskane tlenki cynku kieruje się do dalszej przeróbki dla odzysku cynku znanymi metodami pirometalurgicznymi. (3 zastrzeżenia)

40a; C22b; P. 168226 T 19.01.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Leon Wesołek).

Sposób zabezpieczenia wspornika wymurówki szybu i górnej części garu pieca metalurgicznego przed niszczeniem się w czasie eksploatacji

Sposób według wynalazku polega na zabezpieczeniu kesonowego wspornika wymurówki szybu pieca do topienia rud i koncentratów miedzi przed erozyjnym i korozyjnym działaniem wsadu, topu i gazów, oraz przed wytapianiem się otworów w kesonach poprzez umieszczenie na odpowiedniej wysokości kesonowego wspornika wymurówki szybu. (1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 161756 06.04.1973

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Leszek Martynowski, Stanisław Skoczylas, Jerzy Puśtówka).

Sposób otrzymywania kształtowników zwłaszcza na skrzynkowe ustroje nośne

Sposób otrzymywania kształtowników zwłaszcza na skrzynkowe ustroje nośne polega na tym, że po odlaniu wlewków poddaje się je homogenizacji w temperaturze około 440 °C w czasie 6 do 8 godzin, a następnie wyciskaniu w temperaturze 470 °C do 480 °C i chłodzeniu nadmuchem zabudowanym na wybiegu prasy.

Końcową fazą procesu jest leżakowanie otrzymanych kształtowników w temperaturze otoczenia przez okres 30 do 100 dni.

Sposób ten umożliwia uzyskanie nośnych ustrojów o dużej wytrzymałości i wysokiej granicy plastyczności, bez skręceń poosiowych. (1 zastrzeżenie)

42a; B431

P. 167326 T

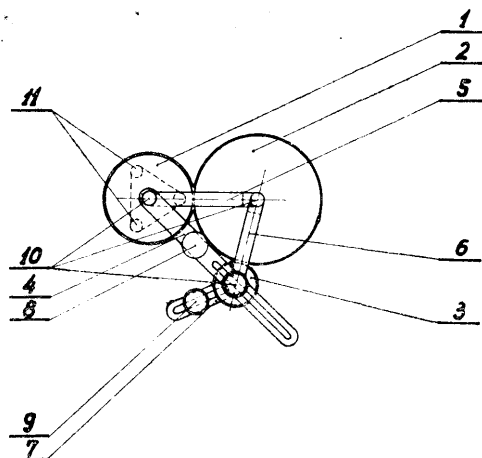
14.12.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zamorowski).

Przyrząd do wykreślania elips

Przyrząd do wykreślania elips składa się z dwóch ramion nastawczych - dużego (4) i małego (7) o regulowanych długościach, wzajemnie połączonych przegubem, oraz z dwóch kół - stałego (1) i ruchomego (3), związanych ruchowo trzecim kołem (2) względnie linką. Ramię nastawcze duże (4) jednym końcem jest zamocowane przegubowo w środku koła stałego (1), a ramię nastawcze małe (7) jest zamocowane sztywno w środku koła ruchomego (3). Stosunek średnic koła stałego i ruchomego wynosi dwa.

Przyrząd znajduje zastosowanie jako przyrząd kreślarski i do masowego użytku szkolnego. (2 zastrzeżenia)



42a; B431

P. 168121 T

15.01.1974

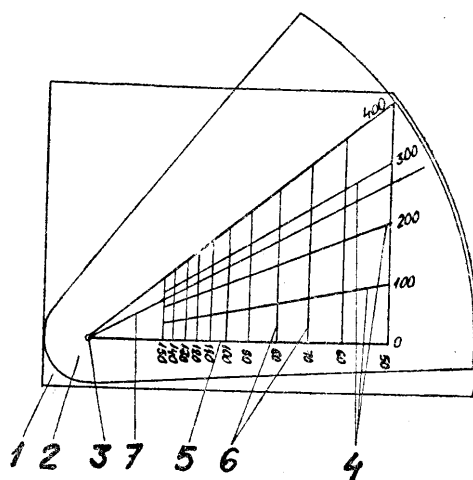
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Janusz Schilbach).

Przyrząd do wyznaczania na mapie wartości metra bieżącego gruntu

Przyrząd do wyznaczania na mapie wartości metra bieżącego gruntu składa się z dwóch płytek (1) i (2), wykonanych z materiału przezroczystego, nałożonych na siebie, które są połączone ruchomo ze sobą w wspólnym punkcie obrotu (3).

Na płytce dolnej (1) znajduje się pęk linii półprostych (4), wychodzących z punktu (3), a prostopadłe do poziomej linii (5) pęku (4), równoległej do dolnej krawędzi płytki (1) są rozmieszczone linie równoległe (6), zaś na górnej płytce (2) w jej osi symetrii znajduje się linia wskaźnikowa (7), wychodząca z punktu (3).

Każdej półprostej pęku (4) jest przypisana wartość metra bieżącego, wzrastająca w miarę oddalania się od poziomej linii (5) pęku (4), zaś linie równoległe (6), którym przypisane są odpowiednie wartości jednostkowe hektara, są rozmieszczone w niejednakowych odstępach tak, aby dla każdej z tych linii (6) iloczyn wartości jednostkowej hektara i odległości od poziomej linii (5) do danej linii pęku (4) odpowiadał wartości metra bieżącego, przypisanej tej linii pęku (4). (2 zastrzeżenia)



42b; A61b

P. 168490 T

31.01.1974

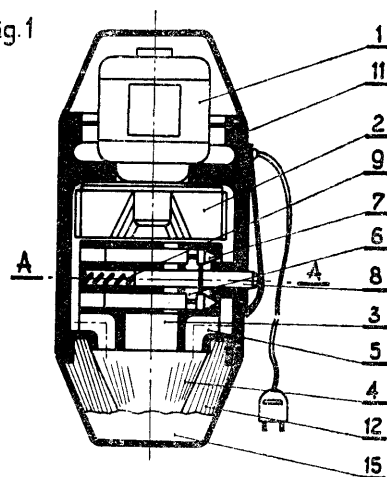
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych „EmaKornel”, Katowice, Polska (Kazimierz Szymańda, Brunon Wanglorz, Kazimierz Nowak).

Sposób mechanicznego ujawniania śladów linii papilarnych i przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu mieszaniny proszku z powietrzem w obwodzie zamkniętym. Struga mieszaniny wprowadzana w ruch dmuchawą (2) wpływa przez pierścieniowy kanał dopływowy (5) do komory (4), której jedną ściankę stanowi w czasie użytkowania przyrządu badane podłoże, opyla je, a następnie centralnym kanałem (3), struga, odsysana jest z powrotem do dmuchawy (2). Uzupełnienie mieszaniny proszkiem dokonywane jest przy pomocy dawkownika (7).

Przyrząd według wynalazku zawiera zespół napędowy (1) wirnika dmuchawy (2), kanały dopływowy z otworami (5) i centralny (3), komorę (4), zbiornik zasilający (6) oraz dawownik (7). Dolna część obudowy (11) zakończona jest szczotką pierścieniową (12), służącą do uszczelniania komory (4) z opylanym podłożem. (5 zastrzeżeń)

Fig. 1



42c; G01c

P. 161060 T

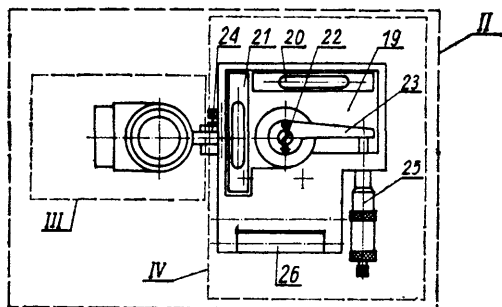
05.03.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zygmunt Bodnar, Józef Zarówny).

Sposób pomiaru kąta ustawienia wylotów kanałów nieprzelotowych, a zwłaszcza palników pyłowych w komorze paleniskowej kotłów energetycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy pionowymi ścianami wylotu palnika mocuje się statyw w płaszczyźnie poziomej, a następnie poziomuje się montażową płytę (19) pomiarowego bloku (IV), po czym celowniczą lunetę (III) skierowuje się na świetlny punkt odniesienia, leżący na osi geometrycznej komory paleniskowej kotła w poziomie leja żużlowego, aż do pokrycia się obrazu świetlnego punktu odniesienia z przecięciem krzyża celowniczego lunety (III), i w tym położeniu dokonuje się na mikrometrycznej śrubie (25) odczytu, który jest wprost miarą wyznaczonego kąta.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi statyw i celowniczy zespół (II), przy czym zespół (II) składa się z celowniczej lunety (III) związanej przegubowo z pomiarowym blokiem (IV). (2 zastrzeżenia)



42c; G01e

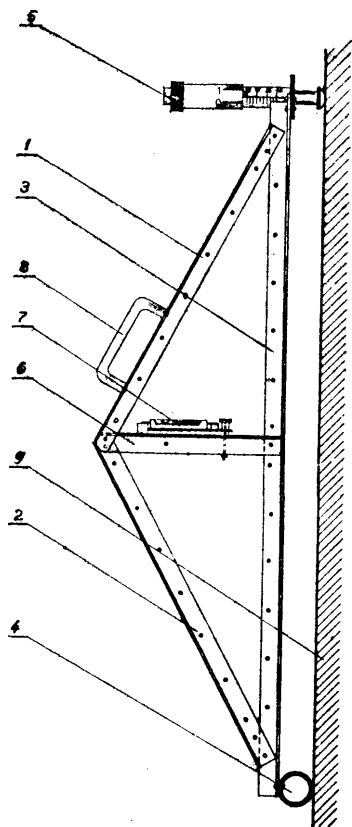
P. 167605 T

22.12.1073

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Gabriel Kasprzyk, Witold Głogowski).

Przyrząd do pomiaru pochylenia ścian

Przyrząd do pomiaru pochylenia ścian, szczególnie ścian budynków, jest zbudowany w postaci płaskiej



ramy w kształcie równoramiennego trójkąta o równych ramionach (1) i (2), krótszych od trzeciego ramienia (3), do którego jednego końca jest przymocowany wałek (4), o osi geometrycznej prostopadłej do płaszczyzny ramy, zaś do drugiego końca tego ramienia przymocowana jest śruba mikrometryczna (5) o osi geometrycznej prostopadłej do dłuższego ramienia (3) ramy. Do ramienia (3) jest dodatkowo przyłączony prostopadły wspornik (6), łączący ramię (3) z narozem utworzonym przez krótsze ramiona (1) i (2). Do tego wspornika przymocowana jest poziomnica (7).

(1 zastrzeżenie)

42c; G01e;

P. 167845 T

31.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Gabriel Kasprzyk, Ryszard Wiśniewski).

Przyrząd do pomiaru wielkości odchylenia od pionu elementów budowlanych poddanych obciążeniu

Przyrząd do pomiaru wielkości odchylenia od pionu elementów budowlanych poddanych obciążeniu stanowi znana warsztatowa suwmiarka z dodatkowymi elementami. Do ruchomej szczęki jest przymocowana płytka z trójkątnym wskaźnikiem i poziomnicą. Do końca ramienia nieruchomego suwmiarki, wyposażonego w zderzak jest przyłączony koniec wspornika, którego drugi koniec, wyposażony w zderzak jest połączony przegubowo z końcem śruby, zakończonej nakrętką z drugą śrubą, o przeciwnym kierunku zwojów. Śruba jest połączona przegubowo z obejmą osadzoną na suwmiarce.

(1 zastrzeżenie)

42d; G01d;

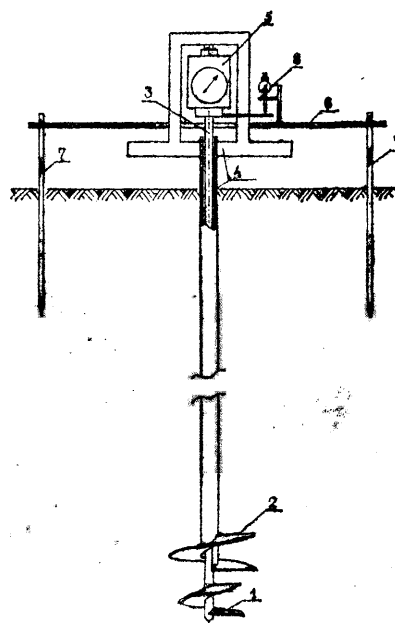
P. 162565 T

15.05.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ludwik Książak, Wiesław Kowalski).

Urządzenie do próbnego obciążania gruntów i sondowania statycznego

Urządzenie do próbnego obciążania gruntów i sondowania statycznego stanowi świder talarzowy złożony z dwóch części, dolnej (1) i górnej (2). Dolna część świdra (1) jest połączona z obciążającym trzpieniem (3), zaś część górna (2) z tuleją (4), zakończoną z drugiej strony jarzmem, wewnątrz której jest umieszczony obciążający trzpień (3) połączony z częścią dolną (1).



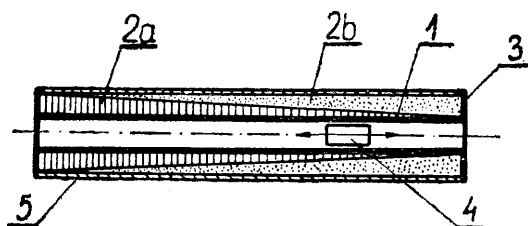
Część dolną świdra stanowi sonda, na przykład w kształcie talerza albo stożka przekazującego obciążenie na grunt. Górna część świdra pracuje jako kotwa umożliwiająca wywarcie nacisku. Przesunięcie dolnej części (1) świdra jest odczytywane na przyrządzie pomiarowym (8), zaś siła obciążająca jest mierzona za pomocą manometru. (1 zastrzeżenie)

42d; G01d P. 167915 T 04.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Ludomir Olkuśnik).

Przetwornik indukcyjny dużego przesunięcia liniowego

Przetwornik według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w układach pomiaru poziomu cieczy w zbiornikach otwartych lub ciśnieniowych. Przetwornik posiada cewkę (1) o długości co najmniej równej długości przesunięcia, z parzystą liczbą uzwojeń (2a, 2b) nawiniętych na szpulę (3) z materiału nie ferromagnetycznego. Wewnątrz cewki (1) znajduje się wywołujący zmianę indukcyjności uzwojeń ruchomy element (4), o długości dowolnie małej w stosunku do długości przesunięcia, ma on postać walcowego rdzenia z materiału ferromagnetycznego. Element (4) jest połączony z pływakiem. (2 zastrzeżenia)



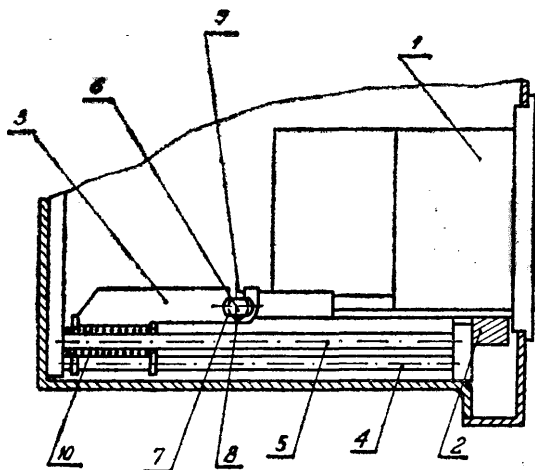
42d; G01d P. 168178 T 18.01.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Dariusz Świnarski, Grzegorz Świdorski).

Tachograf taśmowy

Przedmiotem wynalazku jest tachograf taśmowy służący do rejestracji parametrów jazdy samochodu w funkcji czasu na taśmie rejestracyjnej.

W tachografie według wynalazku urządzenie do pomieszczenia i prowadzenia taśmy wykonane jest w postaci kasety (1) połączonej przegubowo z suwakiem (3) osadzonym na prowadnicach (4 i 5). Kasetę (1) ma co najmniej jeden kołek (6) posiadający ścięte powierzchnie (7) a w suwaku (3) wykonane są otwory (8) posiadające przecięcie (9) promieniowe. Tachograf ma sprężynę (10) normalnie ściśniętą umieszczoną na prowadnicy (5). (4 zastrzeżenia)

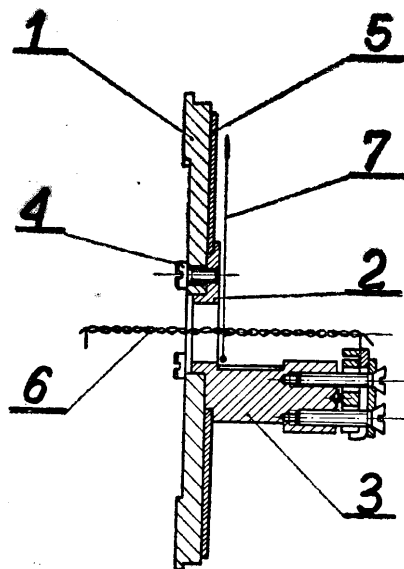


42d; G01d; P. 168464 T 31.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Wolniewicz, Eugeniusz Sukiennik, Ryszard Rudziński, Jan Tomasik).

Czujnik mikrokatorowy ze wspornikiem przekładniowej sprężyny taśmowej

Czujnik mikrokatorowy ze wspornikiem przekładniowej sprężyny taśmowej, związanym trwale z korpusem, zgodnie z wynalazkiem ma wspornik (3), przymocowany centrycznie za pomocą kołnierza (2), w otworze korpusu (1). Jednocześnie na powierzchni obwodowej kołnierza (2) wspornika (3) osadzona jest obrotowo dzielnia (5). (2 zastrzeżenia)



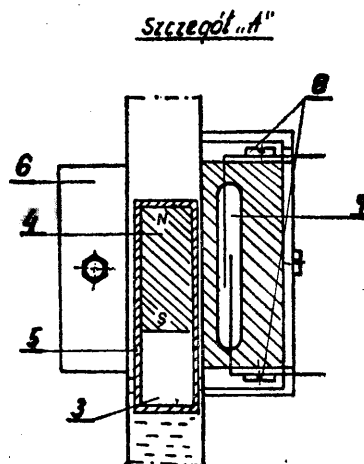
42e; G01f P. 167920 T 04.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Franciszek Lesiak).

Sygnalizator poziomu cieczy

Sygnalizator poziomu cieczy, stosowany szczególnie w aparaturze chemicznej do kontroli poziomu cieczy w zbiornikach, zwłaszcza cieczy chemicznie agresywnych i znajdujących się pod ciśnieniem zbudowany jest z rurki wskazowej usytuowanej w ścianie zbiornika.

Wewnątrz rurki wskazowej usytuowany jest pływak (3) zbudowany z magnesu stałego (4) umieszczonego w niezatapialnej obudowie (5) lub przytwier-



dzony trwale do niej w taki sposób, aby magnes stały (4) utrzymywał się stale na powierzchni cieczy.

Do rurki wskazowej przytwierdzony jest nastawny suwak (6) zaopatrzony w kontaktronowy zestyk (7). Podczas zmiany poziomu cieczy następuje zmiana położenia pływaka (3) z magnesem stałym (4) i w przypadku zbliżenia się do uprzednio nastawionego suwaka (6) następuje zwarcie zestyków (7), zaś impuls przekazywany jest do odpowiednich sygnalizatorów określających poziom cieczy w zbiorniku.

(1 zastrzeżenie)

42e; G01f

P. 167921 T

04.01.1974

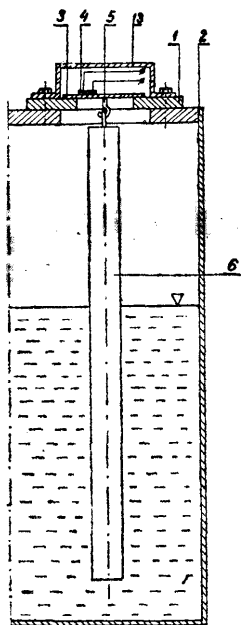
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Franciszek Lesiak).

Wskaźnik poziomu cieczy

Wskaźnik poziomu cieczy według wynalazku składa się z obudowy (1) zamocowanej w górnej części zbiornika (2) i zawiera dodatkowo sprężystą membranę (3), do której najkorzystniej od góry przytwierdzony jest znany tensometryczny oporowy czujnik (4), zaś w dolnej części sprężystej membrany (3) zawieszony jest ciężarek (6), przy czym ciężarek (6) posiada wydłużony kształt, a długość jego jest w przybliżeniu równa głębokości zbiornika (2).

Ciężarek (6) powoduje ugięcie sprężystej membrany (3) i wywołuje równoczesną zmianę oporności tensometrycznego czujnika (4). W miarę gdy zwiększa się poziom cieczy w zbiorniku (2) waga ciężarka (6) zmniejsza się pozornie o ciężar wypartej cieczy a tym samym zmniejsza się odkształcenie sprężystej membrany (3). Zmiana oporności tensometrycznego czujnika (4) przekazywana jest na układ tranzystorowy mechanizmu wskaźnikowego i mierzona jest na miliamperomierzu.

(1 zastrzeżenie)



42h; G02b

P. 161730

05.04.1973

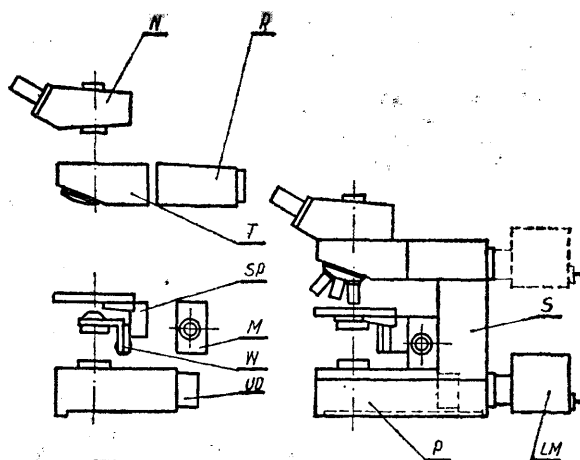
Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Maciej Popielas).

Uniwersalny mikroskop badawczy

Przedmiotem wynalazku Jest uniwersalny mikroskop badawczy mający zastosowanie przede wszystkim w biologii, medycynie, metalografii, mineralogii i elektronice.

W mikroskopie według wynalazku podstawa (P) mikroskopu posiada odpowiedni kanał w środkowej części, w którym zamocowany jest układ oświetlający (UO) i statyw (S), który z kolei posiada odpowiednie bazy do zamocowania lampy mikroskopowej (LM), mechanizmu ogniskującego (M) i ramienia (R). Statyw (S), ramię (R) i mechanizm ogniskujący (M) mogą tworzyć nierozłączną całość, posiadającą odpowiednie bazy do zamocowania lampy (LM), tubusa (T) i stolika (SP).

(3 zastrzeżenia)



42h; G02b

P. 166369 T

07.11.1973

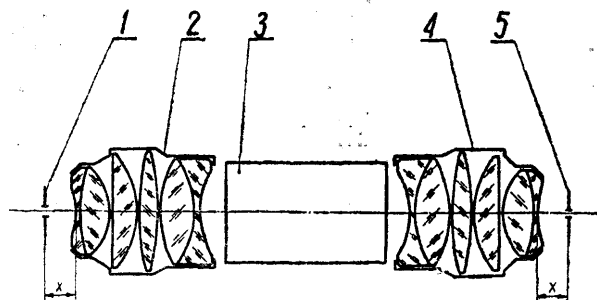
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Matysiak, Romuald Jóźwicki, Grzegorz Bieniewicz).

Układ optyczny wizjera o powiększeniu 1x i dużym kącie pola widzenia

Przedmiotem wynalazku jest układ optyczny wizjera o powiększeniu 1 i dużym kącie widzenia przeznaczonego do obserwacji przedmiotów bez zmiany powiększenia.

Istota wynalazku polega na tym, że układ wejściowy mający przysłonę aperturową (1) i obiektyw (2), oraz układ wyjściowy mający okular (4) i przysłonę aperturową (5) są identyczne przy czym przysłona aperturowa (1) usytuowana przed obiektywem (2) umieszczona jest w tej samej odległości co przysłona aperturowa (5) za okulem (4). W układzie optycznym wizjera, wykorzystano znany układ odwracający (3).

(1 zastrzeżenie)



42h; G01n

P. 166981 T

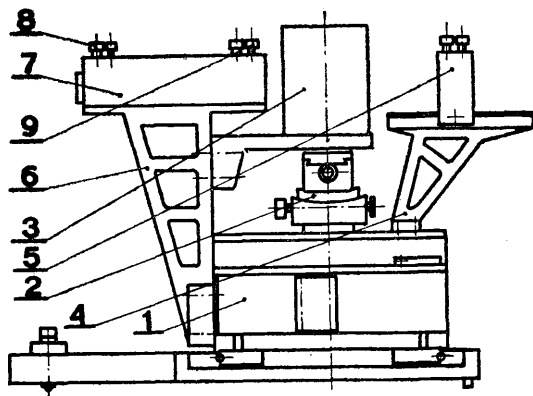
01.12.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Kazimierz Łukaszewicz, Zbigniew Raczkowski, Marek Brzozowski).

Dyfraktometr rentgenograficzny do pomiarów stałych sieciowych kryształów metodą Bonda

Dyfraktometr według wynalazku ma umieszczoną na optycznym stole podziałowym (1) głowicę gonimetryczną (2). Na niej, w osi pionowej, jest umieszczona wewnątrz termostatu (3) druga głowica gonimetryczna z zamocowanym na niej kryształem. Wymienny kolimator (7) ma precyzyjną regulację prostopadłości wiązki promieni względem osi obrotu kryształu. Licznik (5) z zespołem szczelin ma regulowaną odległość od kryształu.

Wynalazek umożliwia pomiary stałych sieciowych kryształów w zakresie temperatur od bliskich zera bezwzględnego do około 1000°C. (2 zastrzeżenia)



42i; G01n

P. 162421

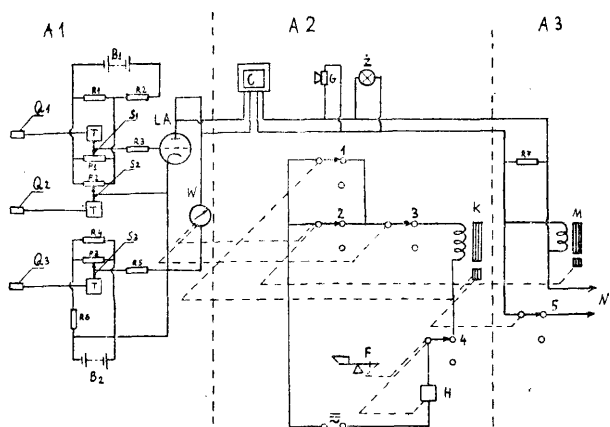
08.05.1973

Stanisław Popławski, Alicja Popławska, Jarosław Popławski i Ryszard Popławski, Lublin, Polska (Stanisław Popławski, Alicja Popławska, Jarosław Popławski i Ryszard Popławski).

Urządzenie sygnalizujące, wskazujące lub rejestrujące wilgotność względną powietrza do samoczynnego sterowania sztucznych deszczowni

Urządzenie do sterowania sztucznym nawadnianiem zależnie od wahania wilgotności względnej powietrza wskazuje, rejestruje i sygnalizuje wilgotność względną.

Różnicę wskazań temperatury termometru wilgotnego i suchego oraz temperaturę otoczenia przetworzono w oparciu o układy elektryczne i elektroniczne (A1) na prąd elektryczny proporcjonalny do wilgotności względnej powietrza. Po wzmocnieniu zasila on układ wskazujący (W) lub rejestrujący (C) wilgotność względną oraz włącza za pomocą elektromagnesów (K i M) urządzenia sztucznego nawadniania roślin (A2) i (A3). System elektromagnesów jest tak zbudowany, że sztuczna deszczownia sterowana jest niskim stanem wilgotności powietrza, który może być przez użytkownika nastawiony stosownie do wymagań roślin uprawnych. Nawadnianie roślin odbywa się z opóźnieniem w czasie, gdy występuje dobowy wzrost wilgotności powietrza np. wieczorem lub nocą ponad



wartość nastawioną przez użytkownika. Urządzenie posiada nastawne dozowanie wody (H, F) zaopatrzone w system wyłączający sztuczne nawadnianie po opadach atmosferycznych. Urządzenie samo reguluje wilgotność gleby według nastawionego programu i nie wymaga stałego dozoru. (12 zastrzeżeń)

42i; G01k

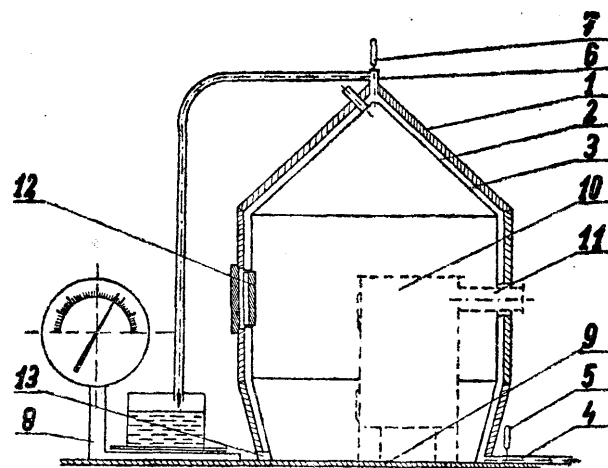
P. 167963 T

07.01.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Pochciał, Jan Świerniak).

Urządzenie do pomiarów cieplnych kuchni i pieców ogrzewczych

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest z zamkniętego pojemnika, którego ścianki po stronie zewnętrznej są zaopatrzone w termoizolacyjną otulinę (1), a po stronie wewnętrznej w płaszcz (2) tworzący przepływową komorę (3). Wejście i wyjście tej komory są zakończone króćcami (4, 6) mającymi zainstalowane termometry (5, 7) mierzące temperaturę cieczy na wlocie i wylocie. Przy czym króciec (6) jest połączony z przyrządem (8) do ilościowego pomiaru przepływu cieczy. (1 zastrzeżenie)



42i; G01n

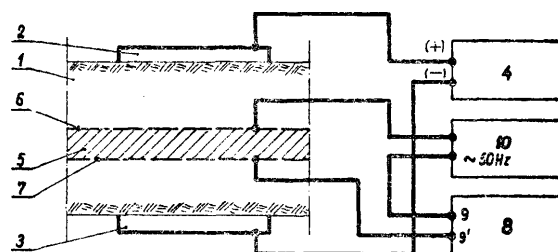
P. 168232 T

21.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Wasiluk).

Układ elektryczny pomiaru rozkładu i zmiany wilgotności gruntu wywołanych elektroosmozą

Układ według wynalazku ma zastosowanie w pomiarach zjawiska elektroosmozy. Układ posiada dwie elektrody siatkowe (6), (7), obejmujące badaną warstwę gruntu (5), wydzieloną z obszaru, w którym wywołany jest elektroosmotyczny ruch wody, podłączone poprzez rejestrator (8) przebiegu zmiany natężenia prądu, do zacisków zasilacza stabilizowanego napięcia prądu przemiennego (10). (1 zastrzeżenie)



42i; G01k

P. 168239 T

21.01.1974

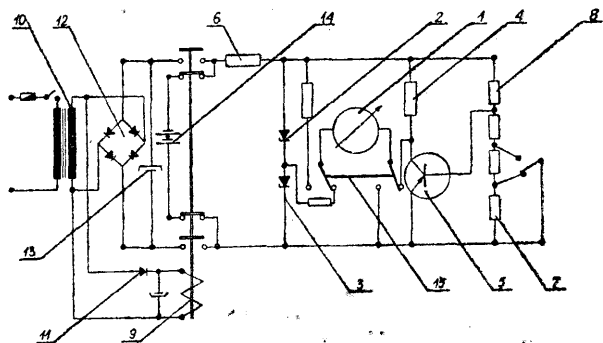
Spółdzielnia Pracy „Elektronika”, Legionowo, Polska (Stefan Zwierzchowski).

Elektronowy termometr lekarski

Elektronowy termometr lekarski według wynalazku przeznaczony jest do szybkiego, bezpośredniego odczytu oraz ciągłej kontroli temperatury różnych obiektów, a zwłaszcza obiektów biologicznych.

Termometr zbudowany jest na zasadzie czterogłęźnego, stałoprądowego mostka. W dwu szeregowych względem źródła zasilania gałęziach mostka umieszczone są jednokierunkowo złączone dwie diody Zenera (2) i (3). Równolegle do nich, lecz szeregowo względem siebie włączone są w pozostałe dwie gałęzie mostka rezystor (4) i złącze kolektor-emiter termoczułego tranzystora (5) o bazie spolaryzowanej dzielnikiem rezystorów (7) i (8). Wskaźnik pomiarowy (1) w jednym z położów styków przełącznika (15) połączony jest z punktem węzłowym diod (2) i (3) oraz kolektorem tranzystora (5), a w drugim położeniu styków - z węzłami zasilania mostka pomiarowego.

(1 zastrzeżenie)

42k; **G011**

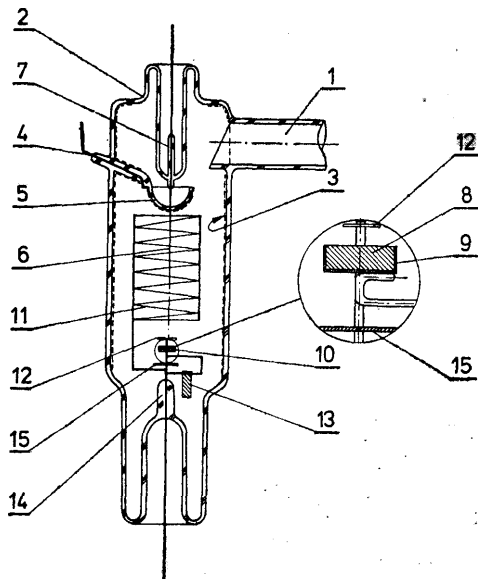
P. 160508

30.01.1973

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Józef Wysocki).

Sposób pomiaru ultrapróżni przy pomocy pompy tytanowo-jonowej z gorącą katodą i konstrukcja pompy do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru ultrapróżni przy pomocy pompy tytanowo-jonowej z gorącą katodą polega na tym, że prąd jonowy proporcjonalny do ciśnienia mierzy się przy pomocy dodatkowej elektrody-kolektora pomiarowego w postaci cienkiego druczka znajdującego się



w obszarze jonizacji. Wielkość oddanego ładunku jonowego kolektorowi pomiarowemu w czasie tworzy prąd pomiarowy kolektora, który jest miarą próżni.

Pompa do stosowania tego sposobu składa się z kolektora pomiarowego (6) z wyprowadzeniem (7) osłoniętym osłonką przeciwkopyleniową (5), siatki cylindrycznej (11), anody (10) wykonanej w postaci pastylki tytanowej (8) z osłonką tantalową (9), katody (12) i osłony w postaci bańki szklanej.

Na osłonie jest napyłona warstwa przewodząca ZnCl_2 podłączona do wyprowadzenia (4) doprowadzającego napięcie. Sposób pomiaru próżni oraz pompa do stosowania tego sposobu pozwala na pomiar próżni rzędu $\sim 10^{-10}$ Tr. (5 zastrzeżeń)

42k; G01n

P. 166676 T

21.11.1973

Pierwszeństwo: 22.11.1972 - RFN (nr P. 22 57 253.8)

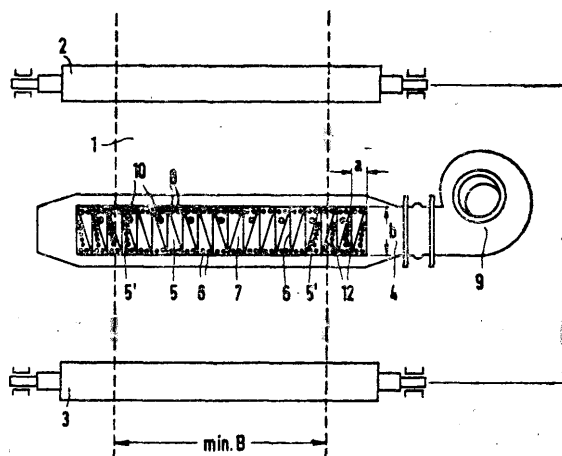
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 153948

Siemens Aktiengesellschaft, München, Republika
Federalna Niemiec (Eberhard Breyer).

Urządzenie do pomiaru naprężeń rozciągających w przebiegających taśmach materiału

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru naprężeń rozciągających w przebiegających taśmach (1) materiału nie przepuszczających gazów i cieczy, za pomocą poduszki gazowej lub poduszki z cieczy utworzonej pod taśmą (1) materiału pomiędzy dwoma walcami (2) i (3) zmieniającymi kierunek ruchu taśmy (1) i za pomocą przyrządów pomiarowych wskazujących ciśnienie statyczne w tej poduszce.

W urządzeniu, każda ścianka (6) utworzona przez jedną z przegród o zarysie trójkątnym, przebiega równoległe do kierunku ruchu taśmy (1) materiału, natomiast zewnętrzne komory (5) zakryte jeszcze całkowicie taśmą materiału są wyposażone w dodatkowe kalibrowane otwory dławiące (12) umieszczone w dnie (7) tych komór (5). (3 zastrzeżenia)

42k; **G011**

P. 167224

11.12.1973

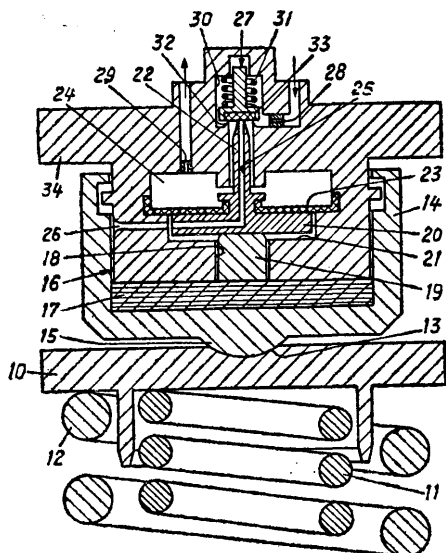
Pierwszeństwo: 11.12.1972 - Szwajcaria (nr 17974/72)

Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon - Bührle AG,
Zürich, Szwaicaria.

Dynamometr

Dynamometr w urządzeniach hamulcowych do pojazdów szynowych, posiada komorę ograniczoną przez dwa tłoki o różnych średnicach, do przenoszenia ciśnienia z jednego tłoka na drugi, przy czym jeden tłok jest prowadzony w drugim. Dynamometr charakteryzuje się tym, że masę (17) przenoszącą ciśnienie stanowi elastoplastyczna masa, odkształcalna plastycznie przy ciśnieniu wyższym od 10 KG/cm^2 , uszczelniająca szczeliny między tłokami (16, 19) oraz między tłokiem (16) a ścianką obudowy (14). (2 zastrzeżenia)





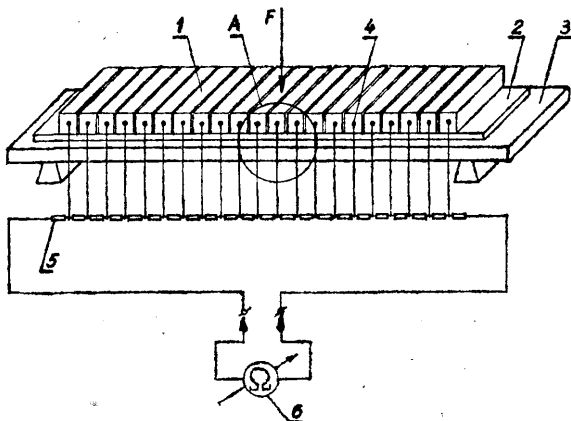
42k; G01m P. 167934 T 05.01.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Edward Drwał).

Sposób rejestracji wielkości siły działającej na określony element konstrukcyjny

Sposób rejestracji wielkości siły działającej na określony element konstrukcyjny, której skutki w postaci odkształcenia, przesunięć, skręcenia itp. określa się za pomocą urządzenia pomiarowego umożliwiającego zmierzenie parametrów tej siły na drodze obróbki najkorzystniej sygnału elektrycznego, polega według wynalazku na przenoszeniu z wymienionego elementu konstrukcyjnego deformacji na podłoże odkształcalne (3).

Na podłożu tym umieszcza się uprzednio zestaw styków zwiernych (1) bądź rozwiernych osadzonych na płytce izolacyjnej (2), które to styki wykorzystuje się jako elementy sterujące, poprzez układ szeregowych rezystorów (5), urządzeniem pomiarowym (6). (1 zastrzeżenie)

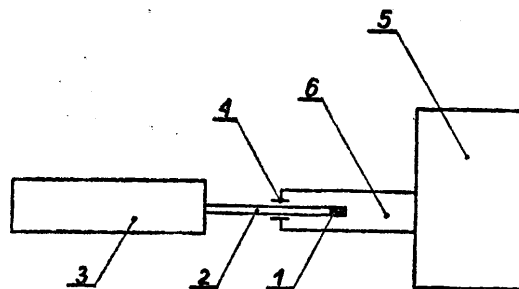


42k; G01m P. 167974 T 08.01.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Edmund Strychalski).

Sposób kontroli szczelności spoiny zamykającej rurkę pompową obiektów wypełnionych gazem

Badaną spoinę (1) zamykającą rurkę pompową (2) umieszcza się w przestrzeni próżniowej łączówki (6), poprzez uszczelnienie (4), połączonej ze znanym wykrywaczem przecieku płynu próbnego (5). Do gazowego wypełnienia obiektu badanego (3) dodaje się płyn próbny w ilości powyżej 1%. (1 zastrzeżenie)



42k; G011 P. 168030 T 10.01.1974

Pierwszeństwo: 12.01.1973 - NRD (nr WP G 011/168209)

VEB Klement-Gottwald-Werk Schwerin, Schwerin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Manfred Gonza, Hans Lübbecke).

Urządzenie do pomiaru siły rozciągającej liny, zwłaszcza lin holowniczych włoka

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru siły rozciągającej lin, zwłaszcza lin holowniczych włoka w rybołówstwie, w którym pomiar siły rozciągającej następuje między wciągarką a punktem przyłożenia siły. Istotą wynalazku jest to, że: lina (1) przeprowadzona jest w bloku zwrotnym za pomocą krążka zwrotnego (2), krążka dociskowego (6) i krążka zwrotnego (3). Krążek dociskowy (6) tworzy z krążkami zwrotnymi (2, 3) kąt mniejszy od 180° i siła składowa przeniesiona zostaje z krążka dociskowego (6) na wskaźnik wartości pomiaru (10). Krążek dociskowy (6) opiera się na śrubie ustawczej (11) za poś-

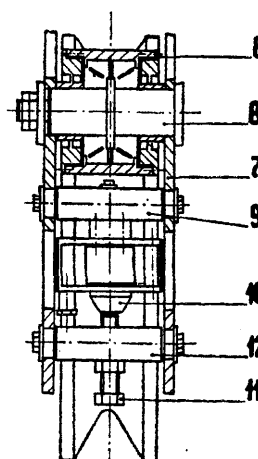
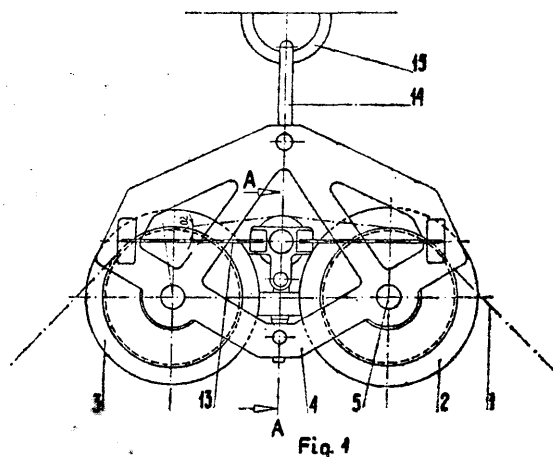
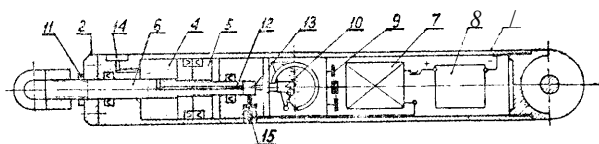


Fig. 2

rednictwem belki poprzecznej (9) i wskaźnika wartości pomiaru (1C).

Sruba ustawcza (11) umożliwia zmianę kąta odchylenia a tym samym zmianę zakresu pomiaru urządzenia pomiarowego siły. Urządzenie stosuje się w bloku lin holowniczych włoka względnie zamiast tego bloku. (7 zastrzeżeń)



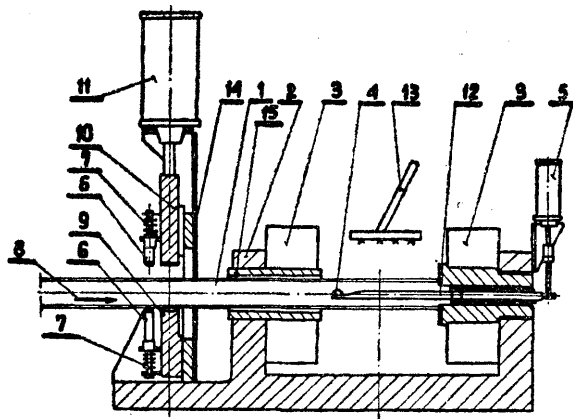
42k; G01n P. 16807 T 12.01.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Ludwik Kocyan, Czesław Jakubek, Andrzej Widuch).

Urządzenie do badania rur, a zwłaszcza ich końców

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania rur, a zwłaszcza ich końców, na uszkodzenia mechaniczne. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus (2) z wlotowym otworem (15) oraz zderzak (12). Do otworu (15) poprzez imak (14) wprowadza się badaną rurę (1) aż do oparcia się o zderzak (12) wprowadzając jednocześnie do środka rury (1) obrotową elektrodę (4), poruszaną siłownikiem (5).

Nad otworem (15) i zderzakiem (12) są umieszczone magnesujące cewki (3). Imak (14) ma przestawny odbój (9) i ruchomą szczękę (10) zaopatrzone w styki (6) dociskane do rury (1) za pomocą sprężyn (7). Ruchoma szczęk (10) imaka (14) dociskana jest do rury (1) siłownikiem (11). (2 zastrzeżenia)



42k; G011 P. 168174 T 17.01.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Helmut Blochel).

Urządzenie do pomiaru siły w ciągnie górniczej maszyny urabiającej

Urządzenie do pomiaru siły w ciągnie górniczej maszyny urabiającej zabudowane w osłonie rurowej zawiera rejestrujące urządzenia (10), hydrauliczny reduktor siły złożony z komory (4) i tłoka (5) oraz silnik (7) połączony z jednej strony z elektrycznym akumulatorem (8) a z drugiej strony z przekładnią (9) przenoszącą ruch obrotowy silnika na wałek rejestrujący.

Silnik elektryczny jest zaopatrzony w automatyczny łącznik (15) połączony pośrednio poprzez komorę (13) z rejestrującym urządzeniem (10), natomiast komora (4) jest wyposażona w urządzenie (11) do regulacji ciśnienia wstępnego płynu hydraulicznego oraz otwór (14) do uzupełniania tegoż płynu. (5 zastrzeżeń)

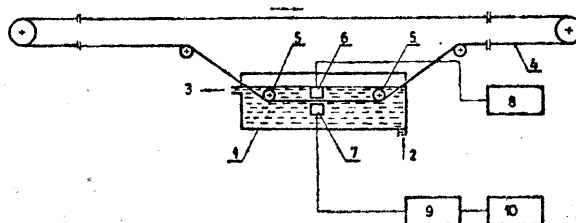
42k; G01n P. 168318 T 24.01.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Janiczek, Ryszard Majchrzak, Jan Boryczko).

Sposób kontroli jakości taśm **przenośnikowych** w warunkach eksploatacyjnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że kontroli dokonuje się w sposób ciągły podczas normalnej pracy przenośnika taśmowego za pomocą fal ultradźwiękowych o częstotliwości korzystnie 100 Hz.

Urządzenie według wynalazku posiada na ciągnie dolnym (4) taśmy przenośnika komorę pomiarową (1) z otwartym obiegiem cieczy, korzystnie wody, w której są umieszczone nadawcze (6) i odbiorcze (7) przetworniki piezoelektryczne o średnicy zależnej od grubości taśmy, takiej aby zapewnić nierozbieżność wiązki fali ultradźwiękowej w taśmie. W komorze pomiarowej (1) są umieszczone elementy prowadzące (5) dla zapewnienia równomiernego prowadzenia taśmy między przetwornikami piezoelektrycznymi (6) i (7). (2 zastrzeżenia)

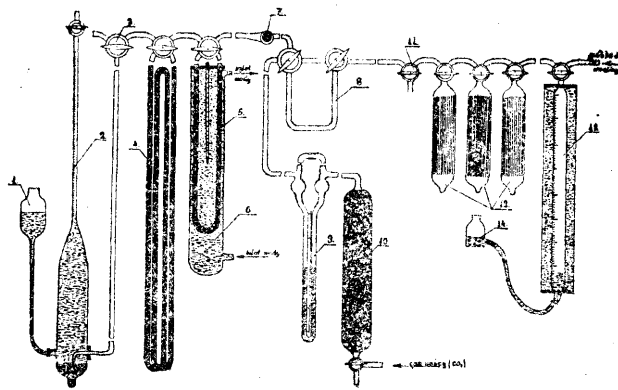


421; G01n P. 135644 02.09.1969

Centralne Laboratorium Gazownictwa, Warszawa, Polska (Krystyna Fałęcka, Stefan Kręglewski).

Orsatochromatograf - aparat do analizy gazów

Orsatochromatograf - aparat do analizy gazów, składający się z biurety pomiarowej, płuczek absorpcyjnych, dozowników próbek, naczyń osuszających, przepływomierza, kolumn chromatograficznych, azotometru, naczyń poziomych oraz kurków i połączeń kauczkowych, znamienny tym, że posiada dwa dozowniki próbek gazu (8) i (7), umieszczone pomiędzy biurą pomiarową (13) a kolumnami chromatograficznymi (4) i (5), rてciowe zamknięcie wylotu kapilary w azotometrze (2) oraz płaszcz grzewczy (6) kolumny do rozdzielu węglowodorów (5). (3 zastrzeżenia)

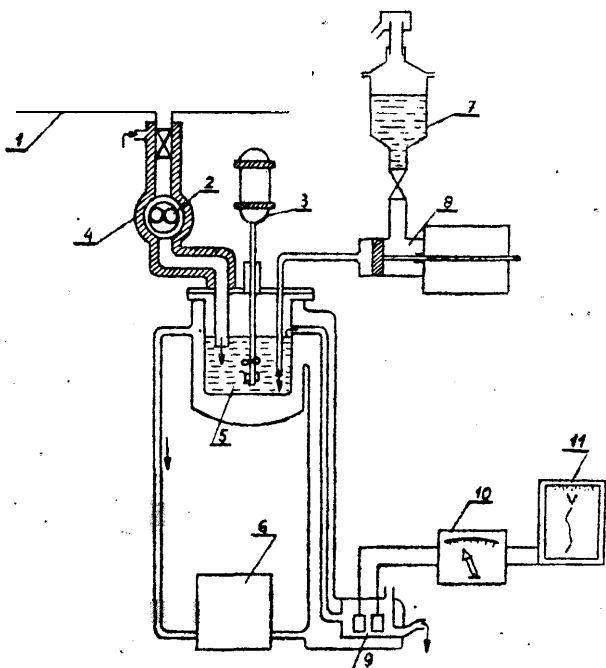


421; G01n P. 164450 T 31.07.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Edward Chromiak, Marian Jaworski).

Sposób oznaczania stężenia związków kwaśnych lub zasadowych w procesach technologicznych charakteryzujących się zmianami ich stężenia w czasie oraz urządzenie do ciągłej kontroli tych procesów

Sposób według wynalazku polega na pobieraniu próby w sposób ciągły ze strumienia technologicznego i przeprowadzaniu jej w roztwór soli, mierząc moment równoważnikowy reakcji zmianami przewodnictwa elektrolitycznego. Urządzenie według wynalazku składa się z reaktora (5) z mieszałem (3), umieszczonym w termostacie (6), połączonym pompką (2) z przewodem technologicznym (1), a pompką (8) ze zbiornikiem (7) w którym znajduje się odczynnik chemiczny, ponadto reaktor połączony jest z celką pomiarową (9), z miernikiem przewodnictwa (10) i rejestratorem (11). (2 zastrzeżenia)



421; G01n P. 165181 T 12.09.1973

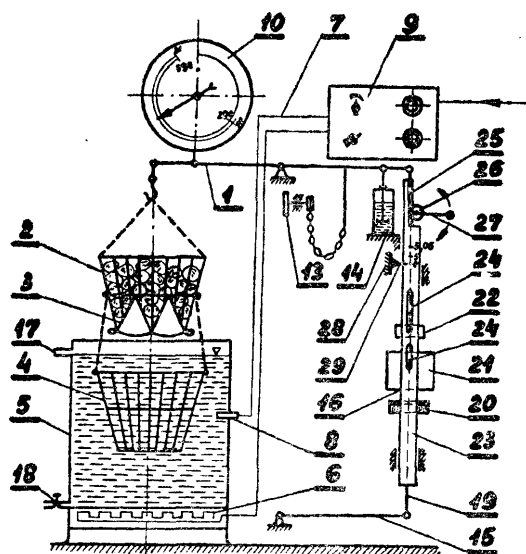
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Janusz Haman, Jacek Orzechowski, Andrzej Marciniak, Marian Bartnik, Zdzisław Krakowski, Stefan Osypuk, Stanisław Jóźwik, Krzysztof Gilewicz).

Waga do wyznaczania zawartości skrobi

Waga według wynalazku składająca się z dźwigniowego układu ważącego, dwóch koszy na ziemniaki i zbiornika z wodą, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w układ równoważący (16) składający się z cięgła głównego (19) mocowanego przegubowo od góry do końca dźwigni (1) układu ważącego oraz z przesuwne umieszczonych na cięgłe obciążników, dużego (21) równoważącego masę 5 kg ziemniaków i obciążnika małego (22), równoważącego masę 0,05 kg ziemniaków. Możliwość ruchu obciążników ku dołowi ograniczona jest przez powierzchnię oporową tarownika balastowego (20) zamocowanego sztywno na cięgłe głównym (19). W obudowie (28) wagi zamocowany jest wskaźnik (29) położenia układu równoważącego.

Dźwignia (1) główna układu ważącego połączona jest z głowicą pełnouchylną (10), której tarcza posiada dwie podziałki gramową i procentową oraz z tłumie-

kiem (14) umieszczonym po drugiej stronie dźwigni. Górny kosz (2) na ziemniaki posiada dno z zasuwami (3) łupinowymi, umożliwiającymi szybkie przesypywanie ziemniaków do kosza (4) dolnego. W dnie zbiornika (5) wmontowana jest spirala grzejna (6) włączona przez regulator (9) temperatury. (3 zastrzeżenia)



421; G01n P. 165642 T 04.10.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Kahanowski, Jerzy Madler, Barbara Młynkowiak).

Sposób oznaczania aktywności proteolitycznej preparatów enzymatycznych i/lub **materiałów biologicznych** i podłoże doświadczalne do stosowania tego sposobu

Sposób oznaczania aktywności proteolitycznej preparatów enzymatycznych i/lub materiałów biologicznych znajduje zastosowanie w laboratoriach analitycznych do określania aktywności proteolitycznej handlowych preparatów enzymatycznych.

Sposób polega na tym, że do podłoża doświadczalnego oraz do roztworu badanych substratów tj. preparatów enzymatycznych i/lub materiałów biologicznych, dodaje się związki chemiczne mające zastosowanie bakteriobójcze lub bakteriostatyczne. Roztwory badanych substratów poddaje się uprzedniej sterylizacji bakteryjnej przez filtrację lub napromieniowanie promieniowaniem jonizującym.

Podłoże doświadczalne do stosowania sposobu jest sporządzone przez zmieszanie dwóch 500 mililitrowych roztworów cytrynianu sodu. Jeden z nich zawiera 10 gramów kazeinianu sodu i jest podgrzany do temperatury około 50 °C, a drugi zawiera znaną organiczną substancję żelującą najkorzystniej agar. Uzyskany roztwór jest poddawany ogrzaniu w temperaturze 100 °C a następnie oziębiony do temperatury 50 °C, poczym łączy się obydwie roztwory i dodaje się do nich jednomolarny chlorek wapnia i związek chemiczny o działaniu bakteriostatycznym. (4 zastrzeżenia)

421; G01n P. 168058 T 11.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Andrzej Andrysiak).

Sposób oznaczania kwasów karboksylowych

Sposób oznaczania jedno- lub wielokarboksylowych kwasów aromatycznych, ich aldehydo- i nitropochodnych lub ich mieszanin polega na przeprowadzeniu analizowanej mieszaniny w estry. Rozpuszczoną w formamidzie, pirydynie lub dwumetylosulfotlenku ozna-

czaną mieszaninę zobojętnia się metanolem lub etanolem w roztworze wodorotlenku czterooktawamoniowego w obecności 3 kropli 10% alkoholowego roztworu fenolofaleiny, po czym wprowadza do komory chromatografu i dokonuje oznaczenia. (1 zastrzeżenie)

42m³; G06f

P. 168177

18.01.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Syryczyński, Czesław Godzisz).

Sposób przekazywania sygnałów kontrolnych informujących o stanie układów cyfrowych

Sposób według wynalazku przeznaczony jest szczególnie do stosowania w systemach sterowania cyfrowego i telemechaniki.

Sposób polega na tym, że poszczególne sygnały kontrolne informujące o stanie pakietu wejściowego lub wyjściowego, koduje się w pakiecie, tak że ilość sygnałów kontrolnych wysyłanych przez pakiet jest mniejsza od ilości kontrolowanych stanów i w postaci zakodowanej przekazuje się je z zaadresowanego pakietu w czasie trwania właściwej transmisji informacji po liniach magistrali sprzężenia liniowego.

(2 zastrzeżenia)

42m³; G06f

P. 168253 T

19.01.1974

Instytut Maszyn Matematycznych Oddział Śląski, Katowice, Polska (Aleksander Mikuła, Eugeniusz Miller).

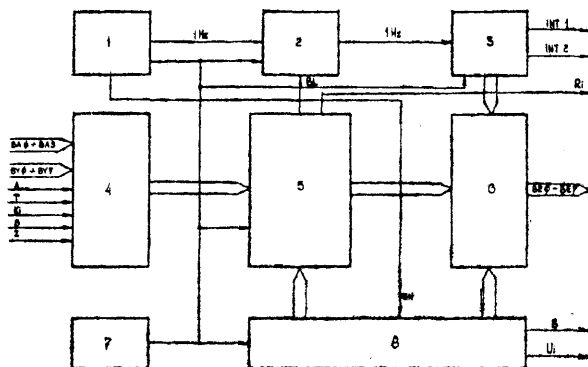
Zegar czasu rzeczywistego z jednostką sterującą do współpracy z maszyną cyfrową

Urządzenie według wynalazku podaje czas rzeczywisty maszynie cyfrowej w z góry określonych odstępach czasu lub na żądanie programu.

Urządzenie to składa się z jednostki sterującej (4, 5, 6, 8) i zegara cyfrowego (1, 2, 3).

Urządzenie posiada układ blokady (2), uniemożliwiający zmianę stanu liczników (3) w trakcie pobierania czasu przez maszynę cyfrową. Układ blokady (2) posiada tę własność, że gdy w trakcie transmisji pojawia się z dzielnika (1) sygnał 1Hz to zmiana stanu liczników (3), a tym samym zmiana czasu zegara, zostaje uwzględniona po zakończeniu transmisji. Dzięki temu jednostka sterująca nie posiada rejestru buforowego służącego do przechowywania informacji o czasie. Współpraca pomiędzy jednostką sterującą, a maszyną cyfrową odbywa się w kanale multipleksowym.

(1 zastrzeżenie)

42m³; G06f

P. 168254 T

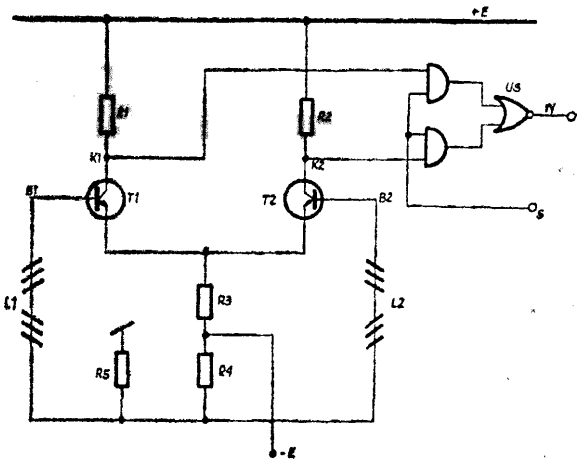
19.01.1974

Instytut Maszyn Matematycznych Oddział Śląski, Katowice, Polska (Jerzy Krzemień).

Strobowany wzmacniacz odczytu do pamięci ferrytowej

Wzmacniacz według wynalazku przeznaczony jest do zastosowania w układach odczytu pamięci ferrytowych. Wzmacniacz składa się ze wzmacniacza różnicowego

zbudowanego na tranzystorach (T1, T2) i rezystorach (R1, R2, R3) oraz z układu scalonego (US), którego wejścia połączone są z kolektorami tranzystorów (T1, T2) i ze źródłem impulsów strobujących (S). (1 zastrzeżenie)



42p; B67d

P. 168334 T

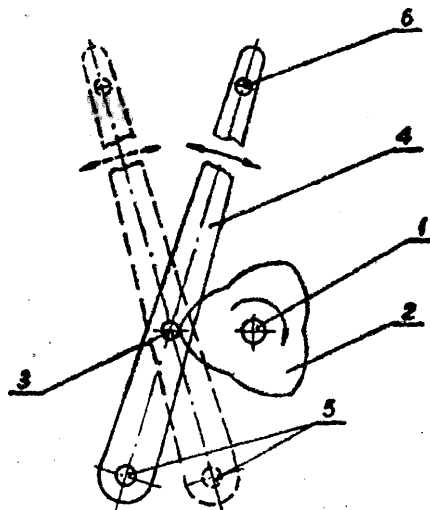
25.01.1974

Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych „Mera-Prezam”, Łódź, Polska (Jacek Grabowski, Jerzy Łuszczynski, Tadeusz Konieczny, Jan Wojda).

Urządzenie do rejestracji długości drogi pojazdu oraz do rejestracji zmiany kierowcy

Urządzenie według wynalazku ma osadzoną na napędowym wale (1) krzywkę (2) oraz dźwignię (4) osadzoną na osi (5), przy czym wzajemne położenie osi (5) dźwigni (4) i osi wału (1) krzywki (2) jest zmienne, a nadto na dźwigni (4) jest pisak (6).

Urządzenie jest przeznaczone do stosowania zwłaszcza w tachografie samochodowym. (1 zastrzeżenie)



42r; G05b

P. 163387 T

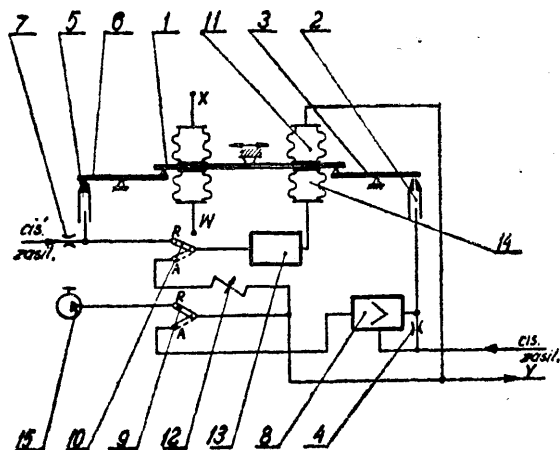
15.06.1973

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Janusz Dzwonkowski).

Pneumatyczny regulator proporcjonalno-całkujący lub proporcjonalno-różniczkująco-całkujący

Pneumatyczny regulator według wynalazku zapewnia samoczynne zrównanie ciśnień przy przełączaniu z regulacji ręcznej (R) na automatyczną (A), bez konieczności stosowania dodatkowego sumatora.

Regulator dla zapewnienia samoczynnego zrównania ciśnień przy przełączaniu posiada dodatkową kaskadę pneumatyczną składającą się z dławika (7), dyszy (5) i związanej mechanicznie z dźwignią sumatora (1) przysłony (6), która wytwarza w czasie sterowania ręcznego, w objętości całkowitej (13) regulatora takie ciśnienie, że dźwignia sumatora (1) jest w położeniu równowagi. (1 zastrzeżenie)

42r²; G05b

P. 163260

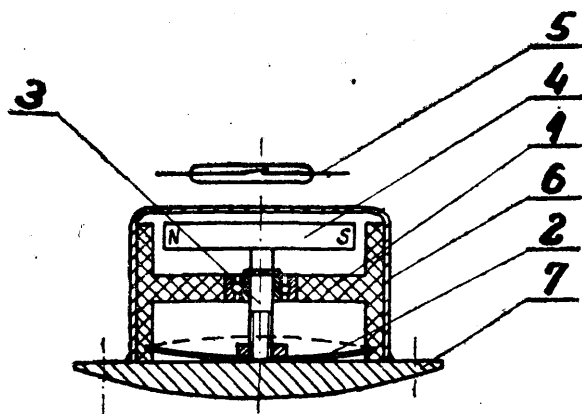
08.06.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Ludwik Foltyn).
Termostat

Termostat według wynalazku jest przeznaczony do urządzeń, głównie zespołów obrotowych, nagrzewających się w czasie pracy a pracujących w atmosferze gazów palnych, wybuchowych lub mieszaninach wybuchowych np. silnie gazowych kopalniach węgla kamiennego.

Termostat ma w kadłubie (1) osadzony bimetalowy dysk (2) oraz współosiowo i obrotowo trzpień (3), na końcu którego osadzony jest trwały magnes (4), zaś drugi koniec trzpienia połączony jest z dyskiem (2) tak, że poosiowy ruch dysku (2) powoduje obrót trzpienia (3) i magnesu (4). Naprzeciw magnesu (4) umieszczony jest znany kontaktron (5).

(10 zastrzeżeń)

42r²; G05f

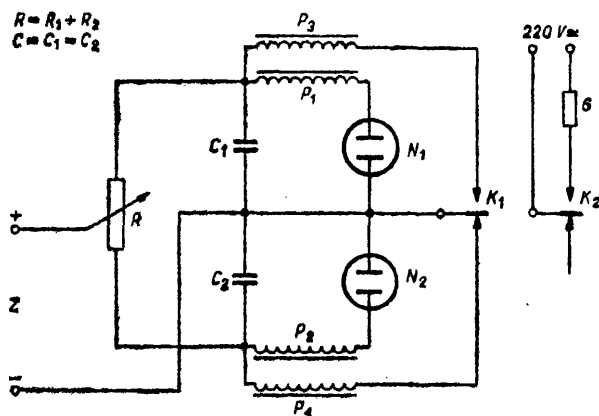
P. 168458 T

30.01.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Koczwar).
Układ do płynnej regulacji energii elektrycznej pobierany przez urządzenia grzejne

Układ według wynalazku zbudowany jest na neonówkach, na zasadzie ich zapłonu poprzez stałą czasu RC.

Układ składa się z dwóch generatorów relaksacyjnych (R_1C_1) i (R_2C_2), które są zsynchronizowane kontaktami (K_1) przełącznika dwuuzwojeniowego, polaryzowanego o odwrotnie skierowanych kierunkach uzwojeń (P_1) i (P_2) i zasilane z jednego źródła (Z) i jednego rezystora (R) w układzie potencjometrycznym oraz składa się z przełącznika dwuuzwojeniowego (P_3) i (P_4) o kontaktach silnoprądowych (K_2), zasilanego energią zmagazynowaną w kondensatorach (C_1) i (C_2). (1 zastrzeżenie)



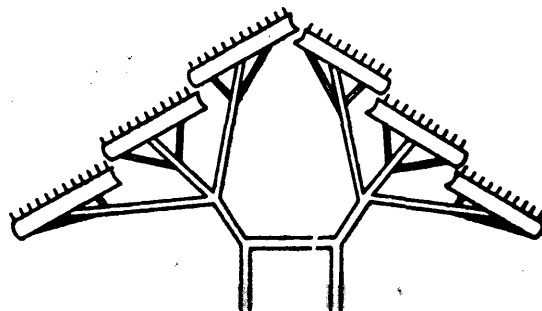
45a

P. 156072

17.06.1972

Edward Foltyn, Poznań, Polska (Edward Foltyn).
Brono-włoka

Brono-włoka do równoczesnego włókowania i bronowania pola znamienne tym, że posiada kształt wklęsły oraz zęby na dolnej krawędzi brono-włoki. (2 zastrzeżenia)



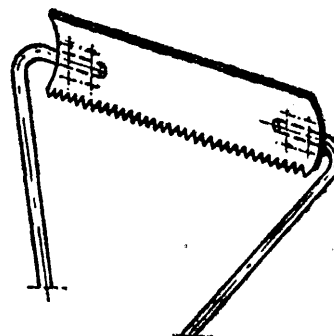
45a

P. 156073

17.06.1972

Edward Foltyn, Poznań, Polska (Edward Foltyn).
Narzędzia do wyrównywania grzbietów skib

Narzędzie do wyrównywania grzbietów skib przy pługu do wyrównywania powierzchni oranego pola, znamienne tym, że ma kształt wklęsły, a krawędź dolna jest zygzakowato wycięta. (2 zastrzeżenia)



45a P. 156074 17.06.1972

Edward Foltyn, Poznań, Polska (Edward Foltyn).

Włoka

Włoka do wyrównywania powierzchni pola i spulchniania górnej warstwy gleby, znamionna tym, że ma kształt wklęsły, a krawędź dolna jest zygzakowato wycięta.

(2 zastrzeżenia)



45b; A01c P. 167395 T 17.12.1973

Pierwszeństwo: 18.12.1972 - NRD
(nr WP A01 c/167640)

Wissenschaftlich-Technisches Zentrum für Lantech-nik, Schlieben, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do równomiernego rozkładu cząstek substancji stałej w strumieniu sprężonego powietrza

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do równomiernego rozkładu cząstek substancji stałej w strumieniu sprężonego powietrza, zwłaszcza w pneumatycznych maszynach rolniczych do rozsiewania nawozów sztucznych, przy czym zapewniona jest równomierność rozłożenia cząstek i wielkość ich miejscowego skupienia niezależnie od właściwości fizycznych cząstek i geometrii kształtów oraz od obciążenia.

Urządzenie składa się z n króćców (1), które wchodzi do przewodu podnoszącego (2) i są ustawione obrotowo-symetrycznie względem jego osi wzdłużnej, lub w odstępach $360^\circ/n$. Strumień powietrza z cząstkami substancji stałej podzielony na n strumieni cząstkowych jest wprowadzany do wspólnego przewodu podnoszącego (2) za pomocą n rurowych króćców (1) ustawionych obrotowo-symetrycznie. (2 zastrzeżenia)

Fig 1

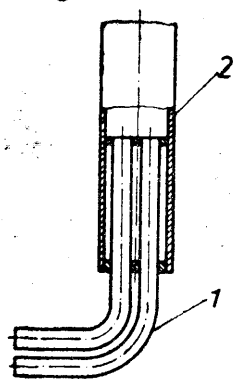
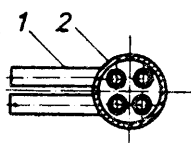


Fig 2



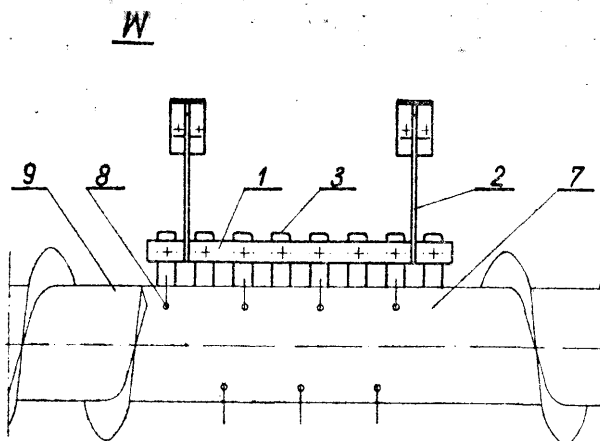
45c; A01d P. 160491 31.01.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Żniwnych, Płock, Polska (Bolesław Rośkowski, Lucjan Borowski, Wiktor Kardasz, Tadeusz Michalski, Bronisław Urbanik).

Zgarniacz nawinięć w maszynach żniwnych zwłaszcza w kombajnach zbożowych

Zgarniacz nawinięć w maszynach żniwnych, zwłaszcza w kombajnach zbożowych umieszczony jest nad podajnikiem ślimakowo-palcowym (7). Zgarniacz składa się z belki nożowej (1) o przekroju ceownika, przymocowanej za pomocą wsporników (2) do obudowy przenośnika pochylego i noży (3) w kształcie litery U, które obejmują palce (8) podajnika ślimakowo-palcowego (7) i są zamocowane w równych odstępach do belki nożowej (1) przy pomocy nakładek i śrub.

(1 zastrzeżenie)



45c; A01d P. 166788 T 24.11.1973

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych „Agromet”, Poznań, Polska (Janusz Kaczmarek, Kazimierz Mielec, Marek Małuszyński).

Brykieciarka przyczepiona, zwłaszcza do zbioru siana, pracująca na zasadzie zwijania

Przedmiotem wynalazku jest brykieciarka przyczepiona do ciągnika, zbierająca siano i podająca je na zespół wałków dozujących i zwijających pasmo siana w postaci powrozu, który zostaje u wylotu zespołu zwijającego pocięty na kawałki, podawane zaraz na osadzone na brykieciarce transporter, który wrzuca je do zbiornika osadzonego na samej brykieciarce.

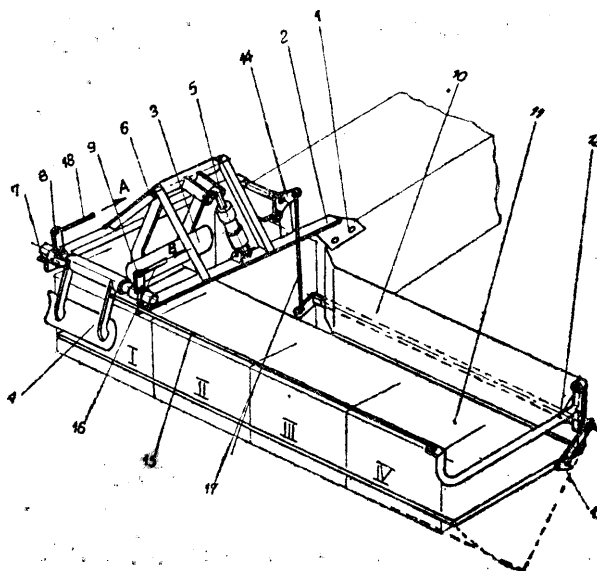
Urządzenie to charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch części przegubowo połączonych, mianowicie z ramy głównej, na której równoległe do osi podłużnej osadzone jest zespół zasilający i tnący maszyny, zaś część podbierająca ze ślimakiem transportowym połączona jest z ramą główną przegubowo i w czasie przetwarzania na drogach jest unoszona.

(3 zastrzeżenia)

45c; A01d P. 167867 T 02.01.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Stanisław Jarczyński, Janusz Kaczmarek, Eugeniusz Oleński, Marian Liska, Eugeniusz Starkowski).

Urządzenie do samoczynnego odkładania bel sprasowanego siana lub słomy



Urządzenie według wynalazku jest bezpośrednio osadzone na prasie staczającej bele i wyposażone w siłownik (5) rozrządzany układem zderzaków (4, 12) uruchamianych przesuwanymi belami sprasowanego materiału, przy czym za pośrednictwem cięgien (15, 16, 17) i mechanizmu zapadkowego (13) wychylana jest płyta unosząca całą paletę bel, obciążona sprężyną zwrotną lub sprężynami o sile mniejszej od siły ciężenia palety bel. (3 zastrzeżenia)

45f; A01g P. 160656 T 09.02.1973

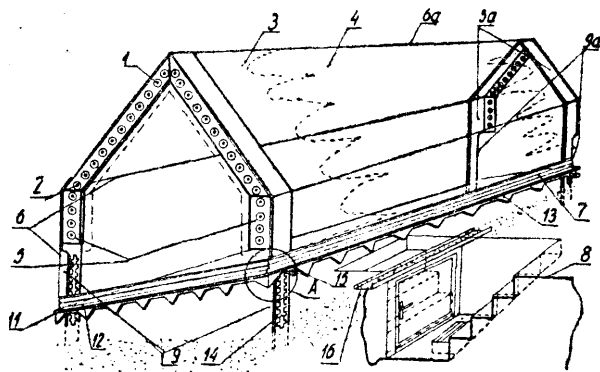
Józef Majchrzak, Warszawa, Polska (Józef Majchrzak).

Cieplarnia z samopodtrzymywalną powłoką zwłaszcza z folii spawalnej i sposób jej wykonywania

Cieplarnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada tylko dwie ramy nośne umieszczone na szczytach. Funkcje wszelkiej innej konstrukcji nośnej przejmują na siebie powłoka foliowa poprzez naciągnięcie.

Cieplarnia posiada urozmaicone możliwości wietrzenia poprzez uchylanie ścian frontowych. Dolne partie pokrowca foliowego (7) mogą być zanurzone w ziemi bezpośrednio lub za pośrednictwem zębatego obrzeża (13) sporządzonego ze sztywnego tworzywa. Obrzeże (13) wyposażone jest w kołnierz (11), który oprócz pełnienia funkcji pomocniczej w uszczelnianiu pokrowca z gruntem, pełni funkcję uchwytu w celu wypychania i wyciągania obrzeża z ziemi.

„Krzyżykowate” wycięcie (14) w ramach nośnych wraz z osadzonym w nim spłaszczonym bolcem (15) służy do regulowanego przemieszczania dolnych partii (7) pokrowca za pośrednictwem obrzeża (13) w celu nawietrzania i ewentualnie pielęgnacji upraw. (9 zastrzeżeń)



45f; A01g P. 166324 05.11.1973

Pierwszeństwo: 06.11.1972 - Austria (nr A 9423/72)

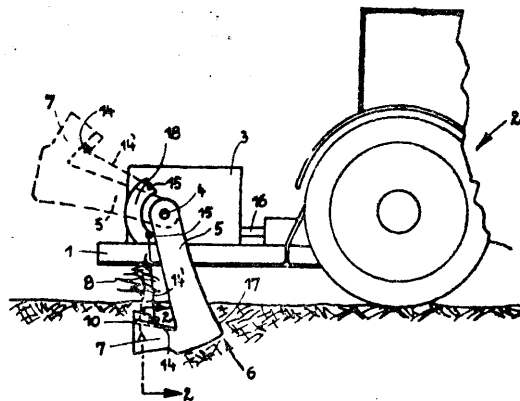
Karl Friedrich Rath, Maria Rojach, Austria.

Sposób umieszczania sadzonek w ziemi i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że narzędzie zagłębiające wraz z korzeniem sadzonki wprowadza się pod ukośnym kątem do ziemi i pod powierzchnią ziemi ustawia się je w takim położeniu aby sadzonka przyjęła pozycję zbliżoną do pionowej, po czym sadzonkę oddziela się od elementu zagłębiającego. Według odmian wynalazku wprowadzanie i powrót narzędzia odbywa się po łuku.

Urządzenie według wynalazku ma element zagłębiający (6), w którym na jego tylnej stronie znajduje się zaciskowe urządzenie przytrzymujące sadzonkę, którą można zwalniać w ziemi po ustaleniu jej położenia. To urządzenie ma szczęki, które są rozchylone w chwili największego zagłębienia elementu (6) w ziemię.

Największe efekty uzyskuje się ze stosowania wynalazku do zakładania lasów, na przykład do sadzenia świerków, nawet w trudnym terenie. (12 zastrzeżeń)



45f; A01g P. 166398 08.11.1973

Pierwszeństwo: 09.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 305, 032)

Herculite Protective Fabrics Corporation, a Corporation of the State, New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do kontrolowanego wydzielania środków do zwalczania szkodników oraz sposoby zwalczania szkodników przy zastosowaniu tych urządzeń

Kontrolowane wydzielanie środków do zwalczania szkodników oraz sposób zwalczania tych szkodników charakteryzuje się tym, że wytwarzanie tych elementów dokonywane jest przy zastosowaniu wyrobów laminowanych, w których skład wchodzi jedna lub więcej warstw zawierających substancje czynne, służące do przyciągania i zwalczania szkodników, przy czym warstwy te umożliwiają kontrolowane wydzielanie substancji zwalczającej szkodniki z wnętrza laminatu na jego powierzchnię w sposób taki, aby uzyskać maksymalną skuteczność działania przeciwko określonym gatunkom w okolicy laminatu.

Laminowana struktura charakteryzuje się tym, że umożliwia długotrwałe, kontrolowane wydzielanie substancji zwalczających szkodniki oraz dopasowanie czasów działania tych substancji, które w innych przypadkach mogłyby ulec przedwczesnemu rozproszaniu i rozkładowi lub też mogłyby być zastosowane nieefektywnie. (5 zastrzeżeń)

45h P. 154272 T 24.03.1972

Instytut Rybactwa Śródlądowego, Olsztyn, Polska (Andrzej Krüger).

Sposób znakowania węgorzy

Sposób znakowania węgorzy znamienny tym, że radioizotopy Br^{82} lub I^{131} albo I^{125} podaje się węgorzom poprzez iniekcję dotrzewnąową roztworów, które zawierają 45 preparat wyjściowy rozcieńczony wodą destylowaną z dodatkiem antybiotyku detromycyny w koncentracji jeden miligram w jednym mililitrze roztworu o radioaktywności właściwej roboczej nie przekraczającej 10/uCi. (1 zastrzeżenie)

45h; A01k P. 166435 T 08.11.1973

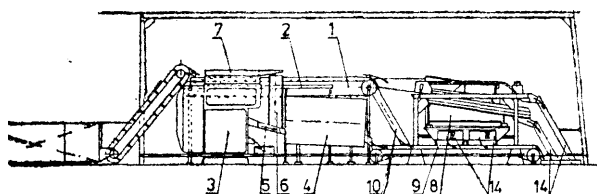
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Waldemar Moderhak, Roman Osmulski, Henryk Czubek, Stanisław Pietrzak, Józef Krępa, Janusz Kęc).

Układ technologiczny małych jednostek rybackich

Układ technologiczny małych jednostek rybackich według wynalazku zawiera zestaw urządzeń, maszyn przetwórczych i przenośników. Są one ustawione wzajemnie w bezpośrednim sąsiedztwie. Z jednej strony usytuowany jest przenośnik (1) i na jego prze-

dłużeniu maszyna do sortowania (8), a obok stół (2) do obróbki ręcznej. Natomiast z drugiej strony są usytuowane maszyna (3) do odgławiania i/lub patroszenia, płuczka (4) i poziomy przenośnik (9). Przenośniki (1) i (9) stanowią główny ciąg technologiczny, łączący wszystkie maszyny i urządzenia układu. Te przenośniki są usytuowane po przeciwnych stronach, na różnych wysokościach.

Przenośnik (1) służy do sortowania ręcznego i zasilania wszystkich maszyn i urządzeń układu. Przenośnik (9) służy głównie do odprowadzania ryb od maszyn. Maszyny i przenośniki są połączone ześlisz-gami. (1 zastrzeżenie)



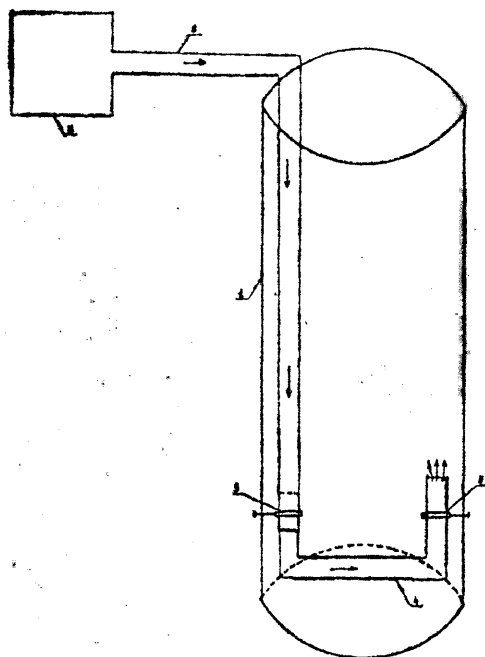
45h; A01k P. 167103 T 06.12.1973

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Tadeusz Wojno, Stefan Tucholski).

Urządzenie do podnoszenia wód głębszych, stosowane zwłaszcza w hodowli ryb

Urządzenie do podnoszenia wód głębszych według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w hodowli ryb, a szczególnie pstrąga tęczowego. Ryby hodowane są w sadzach sieciowych zainstalowanych w jeziorach.

Urządzenie to składa się z rury (1), w której umieszczony jest przewód powietrzny (3) doprowadzony od sprężarki (2) i zakończony w dolnym końcowym odcinku rury (1) rurką (4) w kształcie litery „U”, która jest umocowana do rury (1) i przewodu (3) dwoma uchwyty (5). W górnym, końcowym odcinku rury (1) wmontowane są korytka, którymi wypływająca woda chłodna doprowadzana jest do poszczególnych sadzów. (1 zastrzeżenie)



45h; A01k P. 168357 T 25.01.1974

Instytut Rybactwa Śródlądowego, Olsztyn, Polska (Edmund Bryliński, Bolesław Uryn).

Sposób hodowli ryb, zwłaszcza materiału zarybieniowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że hodowlę ryb prowadzi się w całkowicie zamkniętych sadzach opuszczonych na optymalną głębokość zbiornika wodnego.

We wnętrzu sadza umieszcza się źródło światła, automatycznie włączane na pożądany okres czasu i powodujące gromadzenie się wewnątrz sadza naturalnego pokarmu pochodzącego z toni wodnej.

(1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 166255 T 31.10.1973

Gdańskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Fregata”, Gdańsk, Polska (Danuta Babicka, Tomasz Martyni, Jolanta Pylińska).

Środek owadobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy zawierający jako nośnik odpady wełniane. Jako odpady może być wykorzystany puch zgrzeblarkowy, puch czesankowy lub zmiotki wełniane.

(1 zastrzeżenie)

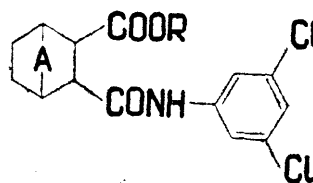
451; A01n P. 166286 02.11.1973

Pierwszeństwo: 02.11.1972 - Japonia (nr 109890/72)
30.11.1972 - Japonia (nr 120436/72)
30.11.1972 - Japonia (nr 120438/72)

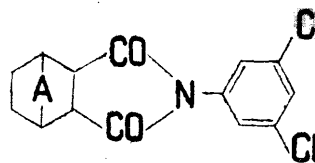
Sumitomo Chemical Company, Osaka, Japonia (Nobumasa Tottori, Toshirou Katuo, Yasuhisa Asano, Monoru Ueda, Osamu Kirino, Shigehiro Ooba, Akira Eujinami, Toshaki Ozaki).

Środek rolniczy

Środek według wynalazku zawiera jako składnik czynny co najmniej jedną pochodną 3,5-dwuchlorofenyłową o wzorze 1 i 2, w których A oznacza grupę metylenową lub atom tlenu, a R oznacza atom wodoru lub atom metalu alkalicznego. Związki te wykazują silne działanie grzybobójcze przeciw fitotoksycznym grzybom bez toksycznego wpływu na plony roślin, a także ssaki i ryby. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

451; A01n P. 166333 05.11.1973

Pierwszeństwo: 07.11.1972 - RFN (nr P 22 54 359.5)

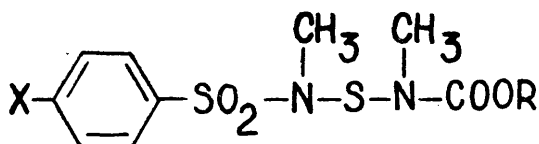
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztaczobójczy oraz sposób wytwarzania N-sulfenylowanych karbaminianów

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego i roztaczobójczego, zawierającego jako substancję czynną karbaminiany o wzorze przedstawionym na rysunku,

w którym X oznacza atom chlorowca, wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R oznacza rodnik fenyłowy, naftyłowy, dwuwodorobenzofuranyłowy, benzodioxolanyłowy lub indanyłowy, ewentualnie podstawione rodnikiem alkilowym, alkenyłowym, alkinyłowym, grupą alkoksylową, alkenyloksylową, alkinyloksylową, alkilotio, alkenylo, alkinylo, dwualkiloaminową, trójklorowcometyłową, atomem chlorowca, grupą nitrową, cyjanową, cykloalkilową, formamidynową, dioksanyłową, dioksolanyłową, lub R oznacza podstawioną grupę oksymową.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania N-sulfenylowanych karbaminianów o podanym wzorze. Sposób ten polega na reakcji podstawionych fluorków kwasów karbaminowych z odpowiednimi alkoholami lub oksymami o wzorze ROH, w którym R ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie wobec akceptora kwasu i/lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



451; A01n

P. 166334

05.11.1973

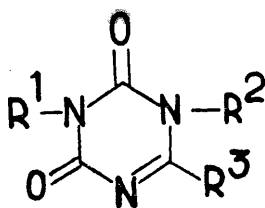
Pierwszeństwo: 06.11.1972 - RFN (nr P. 22 54 200.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania czterowodoru-1,3,5-triazyno-2,6-dionów

Środek według wynalazku jako substancję czynną zawiera czterowodoru-1,3,5-triazyno-2,6-diony o wzorze 1, w którym R₁ oznacza nasycone lub nienasycone alifatyczne i cykloalifatyczne rodniki węglowodorowe, aryloalifatyczne rodniki węglowodorowe lub aryłowe ewentualnie podstawione atomem chlorowca, grupą chlorowcoalkilową, nitrową rodnikiem alkilowym, grupą alkoksylową, alkilotio, rodnikiem aryłowym, grupą aryloksylową lub arylo, R₂ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryloalkilowy, aryłowy, grupę hydroksylową, alkoksylową, acyloksylową lub grupę o wzorze -NR⁴R⁵, w którym R⁴ i R⁵ oddzielnie oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe albo grupy acylowe ewentualnie podstawione grupą cyjanową, hydroksylową i/lub atomem chlorowca, R⁴ i R⁵ razem oznaczają rodnik alkilidenowy ewentualnie podstawiony rodnikiem aryłowym grupą chlorowcoaryłową, alkoksaryłową, nitroaryłową i/lub rodnikiem heterocyklicznym lub oznaczają rodnik cykloalkilidenowy; R₃ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę chlorowcoalkilową, atom chlorowca, grupę aryloksylową lub grupę o wzorze -NR⁶R⁷, w których R⁶ i R⁷ oddzielnie oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, cykloalkilowe, aryloalkilowe, aryłowe, grupy hydroksylowe, aminowe lub alkoksylowe lub R⁶ i R⁷ razem z atomem azotu mogą oznaczać rodnik heterocykliczny, ponadto R₃ oznacza grupę alkoksylową lub alkilotio w przypadku gdy R₂ nie oznacza atomu wodoru.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby otrzymywania związków o wzorze 1. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

451; A01n

P. 166428

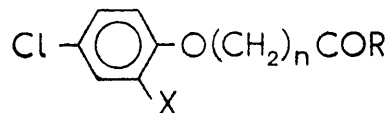
09.11.1973

Pierwszeństwo: 10.11.1972 - Japonia (nr 113129/72)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku zawiera 0-metylo- lub 0-etylo-0-/3-metylo-6-nitrofenylo/-N-II-rzęd.-butylofosforotioamid i związek chwastobójczy o wzorze 1 w którym X oznacza atom chloru lub grupę metylową, R oznacza grupę hydroksylową, grupę alkoksylową o 1—2 atomach węgla, grupę aminową lub anilinową a n oznacza liczbę całkowitą ad 1 do 3 oraz obojętny nośnik. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1

451; A01n

P. 166507

13.11.1973

Pierwszeństwo: 13.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 306.221)
18.09.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 395.661)

Hershey Foods Corporation, Hershey, Stany Zjednoczone Ameryki (Elton W. Mann).

Sposób zwiększania wydajności zbiorów, mieszanina stosowana do tego sposobu, sposób otrzymywania tej mieszaniny, sposób otrzymywania czynnika zwiększającego plony oraz sposób zwiększania zawartości białka w roślinach

Sposób zwiększania wydajności zbiorów według wynalazku polega na tym, że rośliny traktuje się zarodnikami drobnoustroju z gatunku Bacillus uniflagellatus.

Zarodniki Bacillus uniflagellatus (ATCC 15.134) dodaje się do nasion roślin w drodze otoczkowania używając w tym celu wytrząsarki lub przez rozpylenie na glebę otaczającą nasiona po uprzednim zmieszaniu w siewniku. Ewentualnie korzenie siewek lub przesadzonych roślin można zanurzać w wodnej zawieszynie zarodników, albo w przypadku gęsto rozrastających się roślin takich jak truskawki, zarodniki można rozpylać na liście i splukiwać do gleby, w której znajduje się system korzeniowy. Zarodniki można wprowadzać do gleby przylegającej do korzonków, jak to ma miejsce w przypadku drzew. U wielu roślin traktowanych wymienionym drobnoustrojem zwiększa się wydajność zbiorów i/lub zwiększa się wydajność w warunkach wyższej dopuszczalnej gęstości siewu co oznacza, że otrzymuje się więcej roślin na jednostkę powierzchni ziemi i/lub zwiększoną odporność na choroby roślin. Przez nawożenie związkami azotowymi zwiększa się ilość białka w owsie, kukurydzy, pszenicy i jęczmieniu traktowanych zarodnikami Bacillus uniflagellatus. (48 zastrzeżeń)

451; A01n

P. 166588

16.11.1973

Pierwszeństwo: 17.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr nr 307 670; 307 671 i 307 689)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy do zwalczania niepożądanych roślin trawiastych, gluchego owsa i szerokolistnych chwastów zawiera związek 1,2-dwualkilo-3,5-dwufenylo-pirazoliowy zwalczający gluchy owies oraz środek chwastobójczy niszczący chwasty szeroko i wąskolistne. (8 zastrzeżeń)

451; A01n P. 166931 29.11.1973

Pierwszeństwo: 01.12.1972 - RFN (nr P. 22 58 805.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

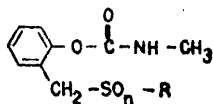
Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania estrów O-fenylowych kwasu N-metylokarbaminowego

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego zawierającego jako substancję czynną estry O-fenylowe kwasu N-metylokarbaminowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla i n oznacza liczbę 1 lub 2, oraz sposobu wytwarzania estrów O-fenylo- wch kwasu N-metylokarboksylowego o wyżej określonym wzorze.

Sposób ten polega na reakcji pochodnej fenolu z izocyjanianem metylu, ewentualnie w obecności katalizatora lub na reakcji pochodnej fenolu, w pierwszym etapie, z nadmiarem fosgenu do odpowiedniego estru kwasu chloromrówkowego, który w drugim etapie poddaje się reakcji z metyloaminą, albo na reakcji pochodnej fenolu, w pierwszym etapie, z prawie równoważną ilością fosgenu do odpowiedniego węglanu dwu-fenylowego, który w drugim etapie rozszczepia się metyloaminą.

Środek według wynalazku ma nieznaczną fitotoksyczność i wykazuje bardzo dobre działanie owadobójcze, zwłaszcza działa bardzo skutecznie na owady o narządzie gębowym ssącym i gryzącym.

(2 zastrzeżenia)



451; A01n P. 166958 20.12.1969

Pierwszeństwo: 21.12.1968 - RFN (nr P 18 17 069.9)

Schering AG, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

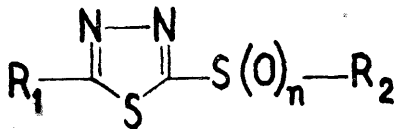
Środek grzybo- i nicieniobójczy

Wynalazek dotyczy środka grzybo- i nicieniobójczego zawierającego pochodne 1, 3, 4-tiadiazolu.

Cechą środka według wynalazku jest to, że zawiera on jako substancję czynną co najmniej jedną nową pochodną 1, 3, 4-tiadiazolu o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza niższą grupę chlorowcoalkilową, korzystnie chlorowcometylową, R₂ oznacza alifatyczny rodnik węglowodorowy o korzystnie 1—8 atomach węgla, a n oznacza liczbę 1 lub 2, oraz ewentualnie zawiera substancje pomocnicze.

Nowe pochodne szczególnie skutecznie zwalczają takie grzyby jak Pythium, Rhizoctonia, Fusarium, Tilletia, Helminthosporium, Venturia, Plasmopara i Botrytis.

(59 zastrzeżeń)



Wzór 1

451; A01n P. 167023 03.12.1973

Pierwszeństwo: 04.12.1972 - Kanada (nr 157964)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V. Haga, Holandia.

Mieszanka chwastobójcza

Wynalazek dotyczy mieszanki chwastobójczej, która zawiera 4-chloro-2-butynylo-m-chlorofenylokarbaminian i ester etylowy kwasu 2-N-benzoilo-N-/3,4-dwu-chlorofenylo/-2aminopropionowego lub niektórych jego pochodnych, wykazujących współdziałające działanie chwastobójcze w zwalczaniu gluchego owsa.

(3 zastrzeżenia)

46a; F02b P. 166343 06.11.1973

Pierwszeństwo: 06.11.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 304, 178)

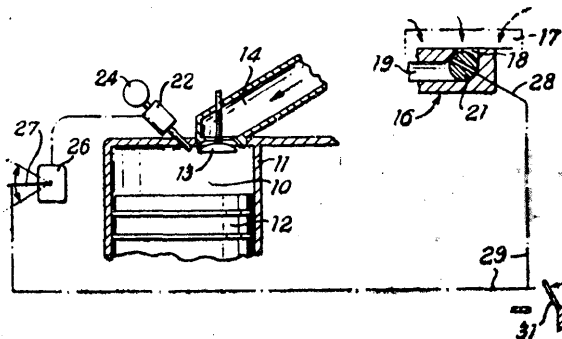
Texaco Development Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward Mitchell).

Sposób regulacji pracy silnika spalinowego oraz silnik spalinowy do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji pracy silnika spalinowego według wynalazku polega na tym, że do komory spalania doprowadza się warstwowo ładunek zawierający gazowy czynnik utrzymujący spalanie a następnie wtryskuje się odmierzoną ilość paliwa tworząc nie ciągłe jego porcje. Ograniczoną ilość takiej porcji łączy się z gazową mieszkanką tworząc część palną, którą zapala się, przy czym przepływ utrzymującego spalanie gazowego czynnika do komory spalania dławi się w sposób kontrolowany gdy silnik przy obciążeniu pracuje poniżej z góry ustalonego poziomu.

Silnik spalinowy według wynalazku zawiera przynajmniej jedną komorę spalania (10), która zaopatrzona jest w zawór wlotowy (13) i jeden lub więcej zaworów wylotowych. Zawór wlotowy (13) połączony jest za pośrednictwem rozgałęźnego przewodu (14) z regulatorem (16) lub źródłem powietrza. Regulator zawiera filtr powietrzny (17), do którego poprzez otwartą końcówkę wpływa powietrze atmosferyczne a następnie do komory wewnętrznej (18). Komora ta przechodzi w cylindryczny przepływowy przewód (19), w którym znajduje się zewnętrznie poruszany klapkowy zawór (21). Zawór ten zamontowany jest wahlwie, a napędzany jest obrotowo, zmieniając tym samym przepływ powietrza przez przewód (19) w zależności od jego położenia. Wtryskiwacz paliwa (22) współpracuje z krzywką (24), która powoduje jego okresowe uruchamianie i dostarczanie paliwa do komory spalania w pożądanej i odmierzonej czasowo objętości.

(7 zastrzeżeń)



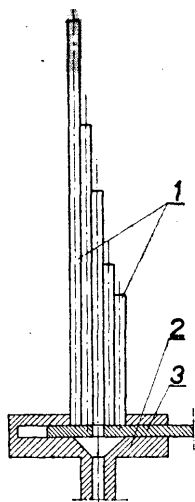
46a; F02b P. 166689 T 21.11.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bronisław Sendyka).

Zespół końcówek doładowania z wybierakiem rezonansowej długości

Zespół końcówek według wynalazku jest osadzony w korpusie (2), w którym znajduje się suwak wybierający (3) łączący bezpośrednio daną końcówkę rezonansową z kanałem ssącym głowicy silnika. Suwak wybierający (3) sterowany jest zależnie od prędkości obrotowej silnika.

(1 zastrzeżenie)



46a; B23b

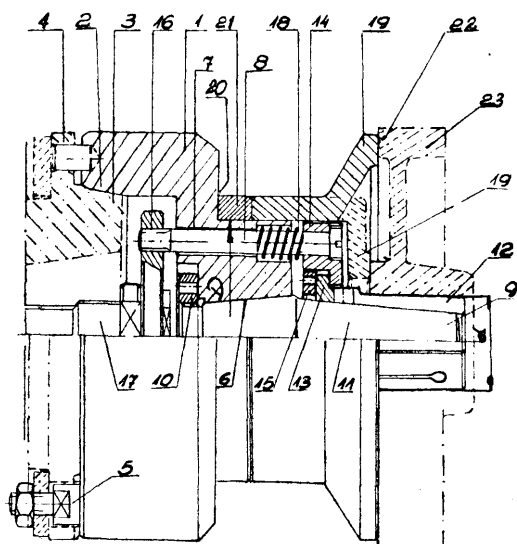
P. 168118 T

15.01.1974

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Edward Galek, Mieczysław Kurpias).

Uchwyt mocujący części do obróbki na tokarkach

Uchwyt mocujący części do obróbki na tokarkach przeznaczony do mocowania części obrabianych typu tarcza z otworem, składa się z korpusu (1) z otworem (6) mocowanego na końcówce wrzeciona obrabiarki (3), wymiennego dwustronnie stożkowego trzpienia (9), tulei rozprężnej (12) z kołnierzem, zamocowanej w pierścieniu (14) za pomocą nakrętki (15) oraz z tulei oporowej (19). Ruch tulei rozprężnej (12) względem trzpienia stożkowego (9) wywołany siłownikiem za pośrednictwem tłoczyska (17), zamocowanego na nim pierścienia (16), trzech cięgien (8) i pierścienia (15) zapewnia mocowanie części obrabianej (23). Odmocowanie części (23) po zluźnieniu tłoczyska (17) zapewniają sprężyny (18), które odpychają pierścień (14) od korpusu (1), a tym samym i tuleję rozprężną (12). Wymienny pierścień dystansowy (21) i wymienna tuleja dystansowa (19) pozwalają na mocowanie części o zróżnicowanym położeniu czołowej powierzchni bazowej względem płaszczyzny piasty otworu bazowego „d” w części obrabianej. (2 zastrzeżenia)



46b; F02d

P. 162694

19.05.1973

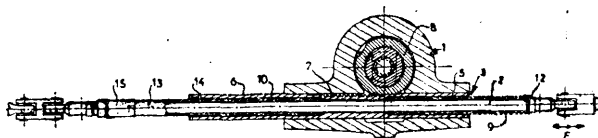
Société d'Etudes de Machines Thermiques, Saint Denis, Francja (Karl Walter Kühn).

Urządzenie do regulacji wydajności pompy wtryskowej silnika spalinowego

Wynalazek dotyczy urządzenia regulującego wydajność paliwowej pompy wtryskowej (1) silnika spalinowego, zwłaszcza silnika Diesla, zawierającego układ drążków sterującego popychacza (2) połączony z regulatorem szybkości, który jest utworzony z trzpieni połączonych w ciąg, przy czym każdy trzpień steruje członem regulującym wydatek pompy wtryskowej za pomocą elementu przekładni (3), osadzonej pomiędzy dwiema sprężynami odciągającymi (9, 10), za pomocą których powyższy element działa na człon regulujący wydatek pompy.

W urządzeniu tym, element przekładni (3) jest członem regulującym osadzonym przesuwnie na trzpieniu (2) położonym między sprężynami, z których każda opiera się z jednej strony na członie regulującym, a z drugiej - na ograniczniku (12, 13) przymocowanym do trzpienia (2).

Wynalazek ma zastosowanie do zębatek sterujących pomp wtryskowych silnika Diesla. (4 zastrzeżenia)



46c; F02m

P. 167018

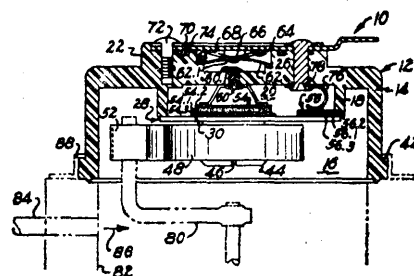
03.12.1973

Pierwszeństwo: 05.12.1972 —St. Zjedn. Am. (nr 312 428)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki (James Joseph Armstrong).

Regulator przepustnicy

Regulator przepustnicy ma obudowę (12), której korpus (14) tworzy komorę (16), oraz człon (28) pochłaniający ciepło. Człon (28) pochłaniający ciepło ma okrągłą płytkę (30) oraz tuleję (44). Tuleja (44) członu (28) ma rowki (46). W jednym z nich zamocowany jest koniec metalowej spirali (48) termostatu. Spirala (48) w przeciwnym końcu zaopatrzona jest w trzpień (52) połączony z dźwignią gaźnika. Do członu (28) pochłaniającego ciepło przymocowane są dwa elektryczne podgrzewacze (54, 56) oporowe.



Podgrzewacze (54, 56) są sprzężone termicznie z metalową spiralą (48). Każdy z podgrzewaczy składa się z korpusu (54.1, 56.1) oraz metalicznych warstw powierzchniowych (54.2, 56.2, 54.3, 56.3) tworzących styki elektryczne. W czasie rozruchu silnika podgrzewacze są natychmiast zasilane energią i szybko nagrzewane do swojej ustalonej temperatury. W rezultacie człon (28) i spirala (48) są szybko podgrzewane do temperatury, przy której spirala (48) zaczyna się rozwijać dla otwarcia przepustnicy. (12 zastrzeżeń)

46c; F02m

P. 167823 T

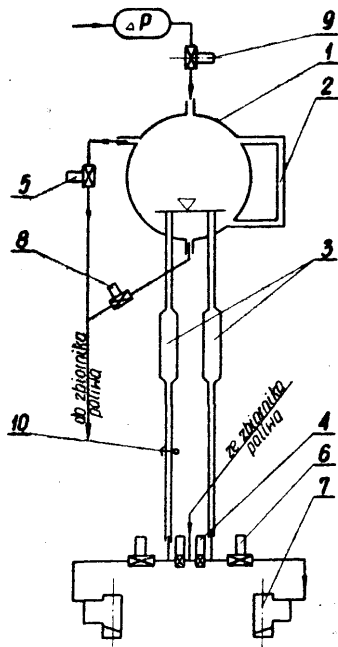
31.12.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Borkowski).

Sposób pomiaru wydatku gaźników metodą porównawczą i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru wydatku gaźników metodą porównawczą, charakteryzuje się tym, że w pomiarze udział bierze tylko ilość paliwa znajdująca się w naczyniach pomiarowych (3), po uprzednim wypełnieniu martwej objętości komór gaźnikowych.

Urządzenie do stosowania sposobu posiada głowicę pomiarową (1), której pojemność jest większa od pojemności obydwu kontrolowanych gaźników (7), oraz posiada wbudowany w głowicę (1), zawór szybkiego spustu (8). (2 zastrzeżenia)



46 i; F02f
47f; F16f

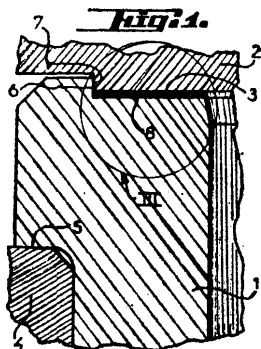
P. 162063

20.04.1973

Société d'Etudes de Machines Thermiques, Saint-Deuis, Francja (Karl Walter Kühn).

Uszczelnienie płaskie, zwłaszcza uszczelka głowicy tłokowego silnika spalinowego

Przedmiotem wynalazku jest płaskie uszczelnienie metalowe, zwłaszcza uszczelka głowicy tłokowych silników spalinowych, przeznaczona do umieszczenia pomiędzy ścianami stykowymi tulei (1) cylindrowej i głowicy (2) cylindra.

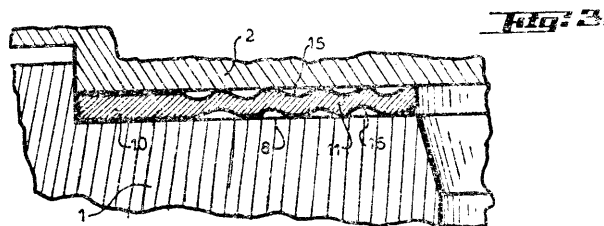


Wspomniana uszczelka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwie przylegające do siebie części pierścieniowe (10) i (11) odpowiednio, promieniowo, zewnętrzną i wewnętrzną, pokrywające całą powierzchnię styku między tuleją (1) i głowicą (2), przy czym część zewnętrzną (10) ma ścianki gładkie, a część wewnętrzną (11) jest wyposażona w szereg

współśrodkowych rowków (15) i występów (16) umieszczonych przemiennie, które są wykonane na co najmniej jednej stronie uszczelki (3).

Wynalazek stosuje się w szczególności do uszczelnień głowic cylindrów tłokowych silników spalinowych.

(4 zastrzeżenia)



47a¹; F16b

P. 168000

09.01.1974

Pierwszeństwo: 09.01.1973 - Szwecja (nr 7300242-0)

Morgardshammar Aktiebolag, Smedjebacken, Szwecja (Lars Folke Leksén).

Połączenie korbowo-wodzikowe

Przedmiotem wynalazku jest połączenie korbowo-wodzikowe zawierające cylindryczną głowicę, w której z jednej strony znajduje się wejściowy napędowy trzpień obrotowy a z drugiej strony czop wyjściowy napędowego wału lub odwrotnie. Głowica zawiera cylindryczne wgłębienie, w które wsunięta jest płaska końcówka trzpienia obrotowego mająca dwie równoległe boczne powierzchnie, a także wodziki przesuwne umieszczone na tych równoległych bocznych powierzchniach przy czym w głowicy zamontowany jest środkowy sworzeń, który przechodzi przez końcówkę trzpienia obrotowego.

Każdy wodzik przesuwny (7) zawiera dwa ślizgowe elementy (9) oddzielone od siebie za pomocą środkowego elementu (10), przy czym każdy ślizgowy element (9) ma jedną cylindryczną i jedną przeciwległą ślizgową powierzchnię (16, 14), a powierzchnie elementów utrzymywane są za pomocą dwu śrub (18) o podatnych trzpieniach z dostosowaniem wodzika przesuwne (7) do wymiany zużytej połówki bez demontażu połączenia. (4 zastrzeżenia)

FIG. 1

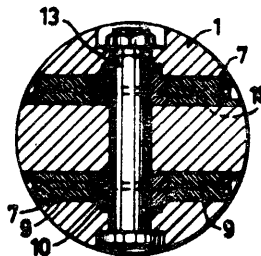
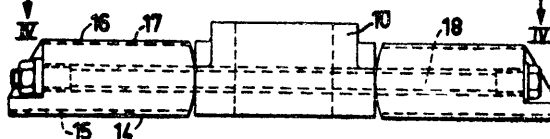


FIG. 3



47b; F16c

P. 165950 T

17.10.1974

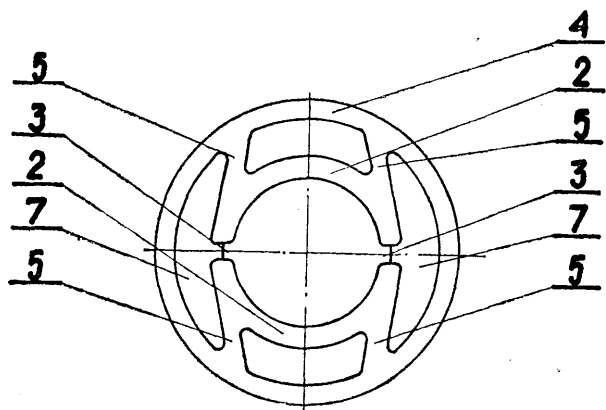
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Ursus k/Warszawy, Polska (Roman Pytlak).

Łożysko prowadzące, zwłaszcza do kolumny kierowniczej pojazdu samochodowego

Łożysko według wynalazku, wykonane jest jako jednolita całość, posiada tuleję łożyskową składającą się z dwóch oddzielonych od siebie szczelinami (3) łukowych segmentów (2), z których każdy wsparty jest na dwóch podporach (5).

Przedmiotem wynalazku jest łożysko prowadzące, zwłaszcza do kolumny kierowniczej pojazdu samochodowego, wykonane z materiału elastycznego.

Łożysko według wynalazku, wykonane jest jako jednolita całość, posiada tuleję łożyskową składającą się z dwóch oddzielonych od siebie szczelinami (3) łukowych segmentów (2), z których każdy wsparty jest na dwóch podporach (5). Podpory te łączą segmenty (2) z pierścieniem zewnętrznym łożyska (4). Od dołu, między tuleją łożyskową a pierścieniem zewnętrznym (4), łożysko prowadzące zamknięte jest cienką, elastyczną ścianką. (1 zastrzeżenie)



47c; F16d

P. 167139

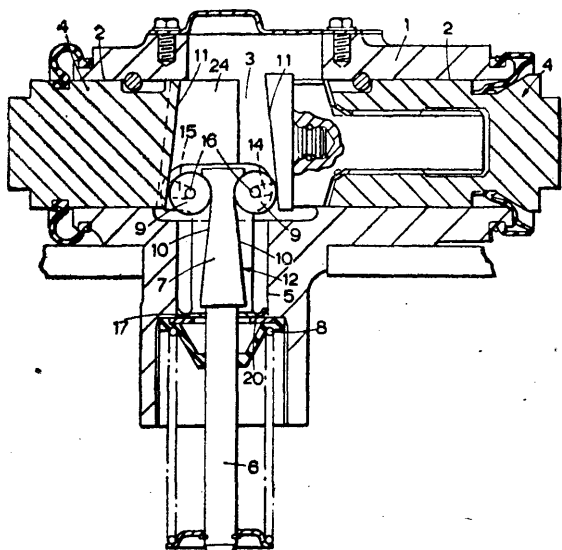
07.12.1973

Pierwszeństwo: 07.12.1972 - W. Bryt. (nr 56475/72)

Girling Limited a British Company of King's Road, Birmingham, Wielka Brytania.

Urządzenie nastawiające typu klinowego do hamulca pojazdu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie nastawiające typu klinowego do hamulca pojazdu, zawierające obudowę, człon klinowy umieszczony w obudowie dla przemieszczania przynajmniej jednego elementu ciernego w kierunku sprzężenia hamującego z wirnikiem, popychacze przemieszczalne w obudowie odpowiednio do ruchu człon klinowego i posiadające dopełniające nachylone powierzchnie znajdujące się po jednej na każdym boku człon klinowego, przy-



najmniej jeden waleczek umieszczony między każdą pochyłą powierzchnią i współpracującą powierzchnią człon klinowego, oraz koszyk w którym waleczki są ustalone i prowadzone, w którym to koszyku znajdują się na przeciwnych stronach człon klinowego szczeliny przyjmujące trzpień wałkowy, charakteryzujące się tym, że szczeliny (14), (15) mają odmienny obrys i są rozbieżne w stosunku do kierunku ruchu człon klinowego (7) przemieszczającego popychacze (4), przy czym szczeliny (15), w których jeden waleczek (9) jest ustalony i prowadzony, mają obrys o kształcie niby trójkąta lub zasadniczo gruszkowym, a szczeliny (14), w których drugi waleczek (9) jest ustalony i prowadzony, mają przeciwległe równoległe boki (21) prowadzące wałkowy trzpień.

(12 zastrzeżeń)

47f; F16l

P. 166495

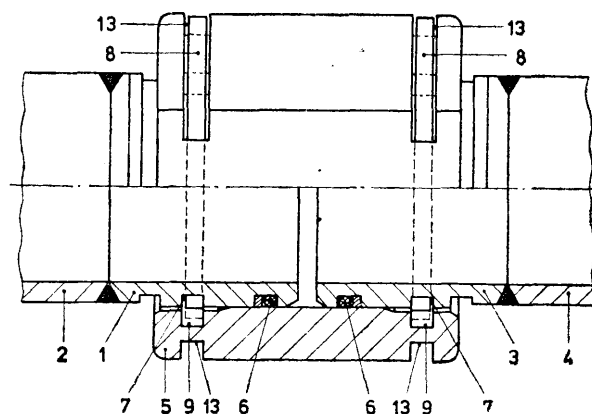
12.11.1973

Pierwszeństwo: 15.11.1972 - RFN (nr P 22 55 900.8)

Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

Złącze wtykowe do rozłącznego łączenia przewodów rurowych

Złącze wtykowe do rozłącznego łączenia przewodów rurowych ze sobą lub z miejscami przyłączenia, w którym wtykany w tuleję łączącą trzpień łączący jest ryglowany z tuleją łączącą przez pałąk sprężający w kształcie litery U, którego ramiona wetknięte w wycięcia tulei łączącej wchodzi obustronnie stycznie w prostokątny w przekroju poprzecznym rowek pierścieniowy trzpienia łączącego, charakteryzuje się tym, że trzpień łączący (1) jednego końca rury (2) i usytuowany naprzeciw niego, taki sam trzpień łączący (3) drugiego końca rury (4) są sprzężone ze sobą za pomocą przesuwnej w obu kierunkach i obrotowej tulei łączącej (5) i są wzajemnie zaryglowane przy końcach tulei łączącej (5) przez pałąki sprężające (8) w kształcie litery U. (5 zastrzeżeń)



47f; F16l

P. 167088

06.12.1973

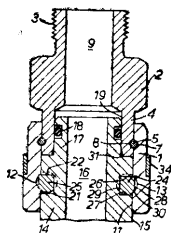
Pierwszeństwo: 06.12.1972 - W. Bryt. (nr 562 16/72)

Dowty Mining Equipment Limited, Ashuhurch, Tewkesbury, Gloucestershire, Wielka Brytania (John Hirst Walker).

Złącze

Złącze dwu oddzielnych części rury lub pręta, zawiera gniazdo, czop (14) dla wprowadzenia w gniazdo mający płaską powierzchnię (22) prostopadłą do osi czopa, przynajmniej jeden otwór (12, 13) cylindryczny w gnieździe oraz kłamrę. Ramiona (24, 25) kłamry mają płaskie powierzchnie (26) i zakrzywione powierzchnie (27). Przy zmontowanym złączu płaska powierzchnia (26) ramienia przylega do płaskiej powierzchni (22) czopa (14), a powierzchnia (27) ramienia przylega do powierzchni otworu (12, 13). Złącze

zawiera także tulejkę (34) zapobiegającą wprowadzeniu ramion (24, 25) kłamy do otworów (12, 13) gdy płaska powierzchnia (26) ramienia zajmuje niewłaściwą pozycję uniemożliwiającą współpracę z płaską powierzchnią (22) czopa (14). (13 zastrzeżeń)

47f¹; F16i;

P. 168227 T

19.01.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Polskich Kolei Państwowych, Poznań, Polska (Ryszard Suwalski).

Złącze szybkorozłączne do instalacji hydraulicznych

Złącze szybkorozłączne do instalacji hydraulicznych charakteryzuje się tym, że zapewnia szybkie łączenie i rozłączanie instalacji wypełnionej cieczą bez obawy utraty szczelności.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w złączu połączeń segmentowo-krzywkowych.

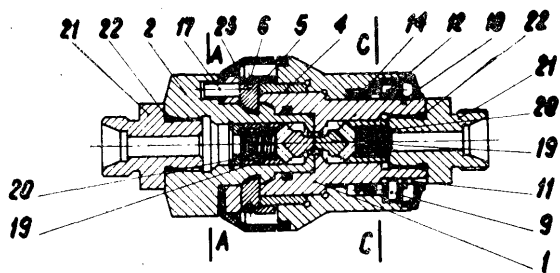
Na kadłubie (1) części ruchomej złącza jest obrotowo osadzona tuleja z wykonanymi na powierzchni części czołowej krzywkami (4), do których elementem sprężystym (6) dociskane są segmenty złączne (5) osadzone w gniazdach.

Podczas łączenia złącza segmenty złączne wchodzą w rowek wykonany na obwodzie kadłuba (2).

Łączenie złącza polega na wprowadzeniu cylindrycznej części kadłuba (2) w gniazdo kadłuba (1). Podczas łączenia stożkowa część kadłuba (2) napiera na segmenty złączne (5) i przemieszcza je w kierunku na zewnątrz po czym segmenty zajmują miejsce w rowku kadłuba (2) i ryglują połączenie.

Równocześnie następuje przesunięcie grzybków (19) i udrożnienie kanałów dla przepływu cieczy.

Rozłączanie złącza następuje przez obrót tulei o kąt 45°. (3 zastrzeżenia)



47f2; F16j

P. 164889 T

28.08.1973

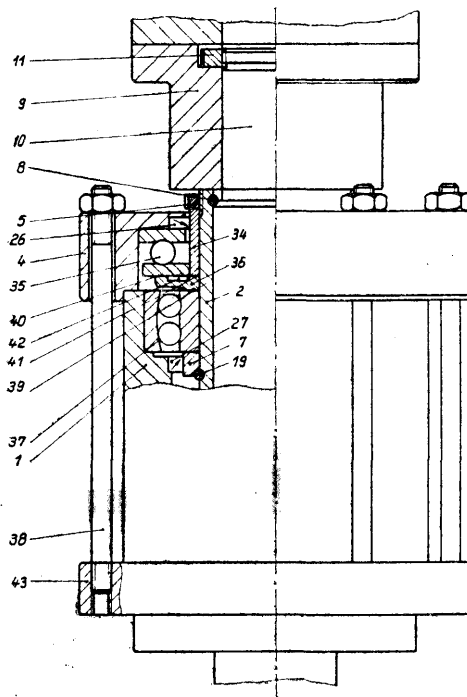
VEB Chemieranlagenbau und Montagekombinat, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Roland Andörfer).

Pierścieniowe uszczelnienie ślizgowe ze zintegrowanym łożyskowaniem

Pierścieniowe uszczelnienie ze zintegrowanym łożyskowaniem w szczególności do przenoszenia dużych sił osiowych ma zastosowanie w aparatach z wirującymi narzędziami, przykładowo w mieszalnikach lub wygniatarkach. Uszczelnienie i łożysko są ukształtowane w postaci jednej zwartej konstrukcji o łatwej wymienności elementów, szczególnie nadającej się do wykorzystania jako zespołu konstrukcji. Dobór i rozmieszczenie łożysk (35, 37) jest takie, aby przyniesienie sił promieniowych i osiowych było zabezpieczone w obu kierunkach. Występujące siły osiowe na wale

(10) są przez tuleję (2) osadzona na górnej części wału odprowadzane na obudowę (1). Tuleja (2) i wał (10) są połączone ze sobą sprężystym pierścieniem osadczym (8).

Gniazdo łożyska i pierścieniowe uszczelnienie ślizgowe są otoczone obudową posiadającą kanały do odprowadzającego medium wyrównujące ciśnienie. Obudowa (1) jest zamocowana na tulei (2) i połączona śrubami (38) z kołnierzem (43). (9 zastrzeżeń)

47g¹; F16k

P. 166809

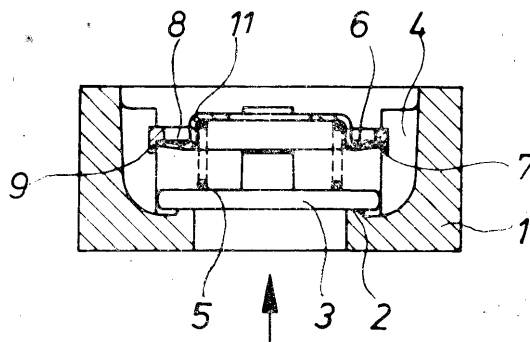
26.11.1973

(Pierwszeństwo: 30.11.1972 - RFN (nr P 22 58 642.1))

Gustav F. Geräts KG, Bremen, Republika Federalna Niemiec.

Zawór zwrotny

Zawór zwrotny z płytą zaworową prowadzoną przez zebra obudowy, ze sprężyną dociskającą zaworową płytę w kierunku gniazda w obudowie zaworu, z oporową płytą łożyskową usytuowaną centralnie pomiędzy przewodzącymi zębami, na której opiera się sprężyna, i z otwartym pierścieniem ustalającym, usytuowanym promieniowo, sprężynującym w zębach prowadzących, na którego części wystającej do środka przez krawędź rowka opiera się osiowo, oporowo łożyskowa płyta krawędziową strefą strony czołowej, odwróconej od sprężyny charakteryzuje się tym, że ustalający pierścień (8) lub oporowa łożyskowa płyta (6) posiadają dodatkową cylindryczną powierzchnię a dodatkowa powierzchnia pierścienia (8) przylega do istniejącej powierzchni cylindrycznej płyty (6), rozpięając promieniowo pierścień (8). (7 zastrzeżeń)



47g¹; F16k

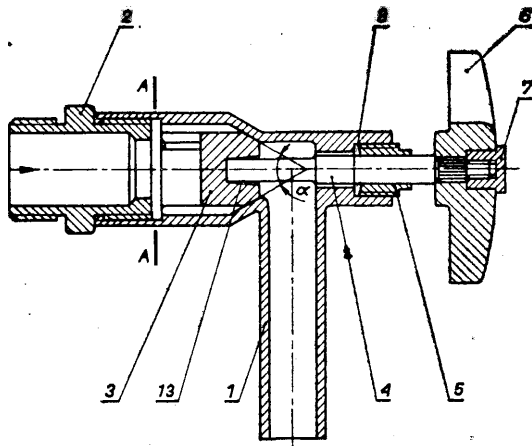
P. 168209 T

19.01.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny „UNITRA”, Warszawa, Polska (Jan Kozdra, Jerzy Michalski, Witold Wiktorowicz).

Zawór do cieczy

Zawór do cieczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada element (3), odcinający przepływ cieczy, zakończony stożkiem ściętym z wgłębieniem (13) umieszczony przesuwnie w prowadnicy (2) połączonej z dopływem cieczy, dopasowany swym końcem stożkowym do powierzchni stożkowej zaworu przez którą połączony jest ze sworzniem (4) luźno dopasowanym do wgłębienia (13), zaś sworzeń (4) zakończony jest pokrętkiem (6).

47g¹; F16k

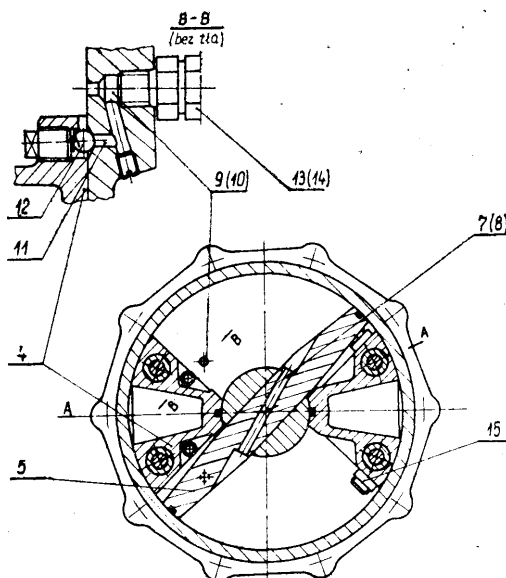
P. 168381 T

26.01.1974

Zakład Doświadczalny Armatury Przemysłowej przy Bielskiej Fabryce Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Helena Owsinińska, Adam Owsinski, Jan Kniezyk).

Układ napędowy hydrauliczny lub pneumatyczny, zwłaszcza do armatury

Układ napędowy hydrauliczny lub pneumatyczny zwłaszcza do armatury przemysłowej takiej jak przepustnice, kurki stożkowe, zawory kulowe, posiada korpus cylindryczny przedzielony na dwie półkoliste komory, który ma zabudowany wewnątrz suwliwie szczelny dwuskrzydłowy tłok (5) obrotowy, posiadający przelotowe otwory (7, 8) krzyżowe, które łączą dwie pary utworzonych komór roboczych, dla wy-



wołania momentu obrotowego, przy pomocy pary sił działającej na skrzydełkach tłoka, w wyniku doprowadzonego czynnika ciśnieniowego.

Tłok (5) dwuskrzydłowy mocowany w nieułożyskowanym oddzielnie wale obrotowym, przenosi moment obrotowy na wał napędowy, wystający na zewnątrz w osi obrotu tłoka. Wyhamowanie momentu obrotowego w krańcowych położeniach odbywa się samoczynnie, przez usytuowanie otworów wlotowo-wy-lotowych (9, 10), zamykanych powierzchnią tłoka. Wstępny rozruch dokonany jest za pośrednictwem wlotu (11) obejściowego, zamkniętego zaworem zwrotnym (12). Zamiana układu napędowego na amortyzator obrotowy dokonana jest, przez obwód dławia-cy (14), zabudowany dodatkowo na zasilaniu układu czynnikiem ciśnieniowym. (1 zastrzeżenie)

47h; F16h

P. 167905 T

02.01.1974

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „Wuko”, Łódź, Polska (Włodzimierz Geade, Waldemar Neuman, Tadeusz Rynkiewicz, Eugeniusz Wittich, Jerzy Dresler).

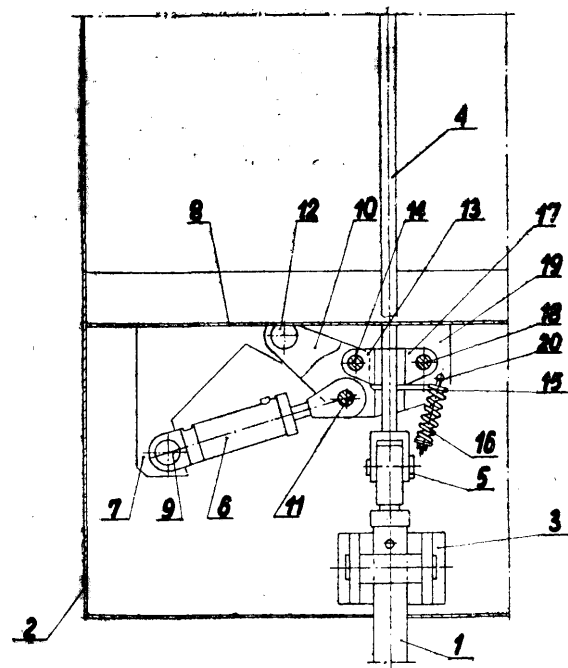
Skokowy napęd hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest skokowy napęd hydrauliczny do nadawania ruchu ścianie wypychającej skrzyni ładunkowej w samochodach śmieciarkach lub stacyjnych prasowalniach śmieci.

Urządzenie napędowe posiada cylinder hydrauliczny główny (1) dwustronnego działania zamocowany na stałe do skrzyni ładunkowej (2), którego tłoczek połączony jest z popychaczem (4) o długości określonej zasięgiem ruchu ściany wypychającej (8) oraz cylinder sprzęgający (6) zamocowany do tej ściany za pośrednictwem wspornika (7) do którego również za pośrednictwem dźwigni ruchomej (10) połączone jest jego tłoczek. Na dźwigni tej osadzona jest także ruchoma szczeka dociskająca (13). Do ściany wypychającej (8) przymocowany jest na stałe także wspornik (19), na którym osadzona jest szczeka nieruchoma (17). Pomiędzy szczeką ruchomą (13), a nieruchomą (17) umiejscowiony jest popychacz (4) będący przedłużeniem tłoczyska cylindra głównego (1).

(1 zastrzeżenie)

A-A



48a; C23b P. 166012 22.10.1973

Pierwszeństwo: 01.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 302 744)
Treadwell Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób elektrolitycznego odzyskiwania miedzi z roztworów cyjankowych

Rudy miedziowe zawierające siarczek miedzi, takie jak koncentraty z piany flotacyjnej zawierające chalcokozyn, ługuje się cyjankiem metalu alkalicznego, takim jak cyjanek sodu lub wapnia, przy czym ługowanie prowadzi się w obecności powietrza lub tlenu i wytwarza się roztwór o stosunku molowym cyjanku do miedzi od 2:1 do poniżej 4:1. Po oddzieleniu nie rozpuszczonych części stałych roztwór poddaje się elektrolizie w elektrolizerze aż do uzyskania przeważającej ilości miedzi na katodzie, a utworzony wyczerpany roztwór elektrolityczny zawraca się do ługowania dalszych ilości surowca zawierającego miedź. (13 zastrzeżeń)

48a; C23b P. 166111 T 26.10.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Tadeusz Żak, Sławomir Safarzyński).

Sposób wytwarzania powłok złotych o dowolnej grubości pozbawionych naprężeń własnych

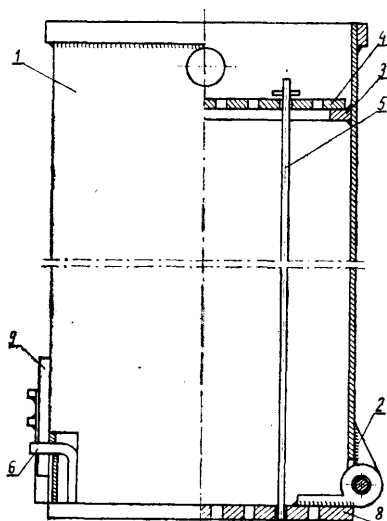
Sposób według wynalazku polega na tym, że do kąpieli kwaśnej, zawierającej złoto w postaci cyjanku złotowo-sodowego, kwas cytrynowy oraz kobalt w postaci soli kwasu cytrynowego dodaje się związków antynaprężeniowych, stanowiących mieszaninę kwasu aminosulfonowego i amin alifatycznych, przy czym proces galwanicznego pokrywania prowadzi się przy gęstości prądu 0,3 do 1,5 A dm² w temperaturze 20 do 50°C przy pH w granicach 4 do 5. (2 zastrzeżenia)

48a; C23c P. 166365 T 07.11.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Goździk, Stanisław Soból, Witold Laskowski, Eugeniusz Tomaniak).

Kosz do nawęglania i hartowania przedmiotów

Kosz do nawęglania i hartowania zwłaszcza drobnych przedmiotów stanowi zbiornik z otwieranym dnem (8), wyposażony w trzpienie (5) lub wkładki (4), zależnie od kształtu detali, przeznaczone do umieszczenia na nich elementów poddawanych obróbce. Dno (8) zbiornika jest połączone z korpusem (1) z jednej strony na stałe za pomocą zawiasy (2) a z drugiej strony rozłącznie, za pomocą klina (9) i zaczepu (6) osadzonego przesuwnie w wycięciu korpusu. (2 zastrzeżenia)



48a; C23b P. 168168 T 17.01.1974

Kombinat Przemysłu Łożysk Toczących „PREDOM-FLT”, Zakłady Precyzyjne „Iskra”, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak, Ryszard Jęczyński).

Bezcynkowa kąpiel do galwanicznego cynkowania z polyskiem o dużej głębokości

Kąpiel alkaliczną będącą przedmiotem wynalazku, stanowi wodny roztwór cynku związanego w kompleks cynkowy i czynnika kompleksującego, którym jest wodorotlenek sodowy lub potasowy z dodatkiem 0,05—60 g/l produktu kondensacji tiokarbamidu lub kwasu tiocyjanowego względnie jego soli z adduktem reakcji alifatycznej poliaminy z 1-chloro-2,3-epoksypropanem. (1 zastrzeżenie)

48b; C23c P. 166665 T 20.11.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych, Łódź, Polska (Eugeniusz Kucharski).

Sposób otrzymywania trwałych powłok niklowych na drobnych wyrobach z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z żywic mocznikowo-formaldehadowych i poliestrów nienasyconych

Sposób według wynalazku polega na tym, iż po przygotowaniu powierzchni przez: wytrawienie, uczulenie i aktywację, zanurza się wyroby na około 1 minutę w roztworze soli miedzi z dodatkiem soli cynku zawierającym: ZnO - 5—7 g/l NaOH - 70—90 g/l, CuSO₄ · 5H₂O - 20-25 g/l, NH₄OH - 50 ml/l, gliceryny - 50 ml/l, po czym traktuje się roztworem redukującym o składzie: formalina 37% - 100 ml/l, trójetanoloamina - 10—24 ml/l, mieszając 60—90 minut, następnie pomiedziowane wyroby poddaje się galwanicznemu niklowaniu w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

48b; C23c P. 166677 21.11.1973

Pierwszeństwo: 23.11.1972 - RFN (nr P. 22 57 378.0)

Dr. Hesse u. Cie. Spezialfabrik für Galvanotechnik, Bielefeld, Republika Federalna Niemiec (Horst Jung, Nikolaus Ferenczy, Karl-Wilhelm Sassenroth).

Sposób metalizowania nie przewodzących nośników lub układów, które składają się z nie przewodzącego tworzywa sztucznego i częściowo z przewodzącej powłoki metalicznej

Wynalazek dotyczy sposobu metalizowania nie przewodzących materiałów, na przykład jednorodnych tworzyw sztucznych lub materiałów warstwowych tworzywa sztucznego względnie układów, które składają się z nie przewodzącego tworzywa sztucznego i częściowo z przewodzącej powłoki metalicznej z zastosowaniem aktywowania w obecności metalu szlachetnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że aktywowanie poddanego w znany sposób obróbce wstępnej przedmiotu prowadzi się za pomocą produktu reakcji, otrzymanego na drodze redukcji roztworu soli metalu z grupy palladu lub platyny albo soli złota nadmiarem polisacharydu i/lub jego pochodnej zawierającej co najmniej jedną reaktywną grupę aldehydową, przy wartości pH = 1,5—4,5 w temperaturze zwykle stosowanej. (5 zastrzeżeń)

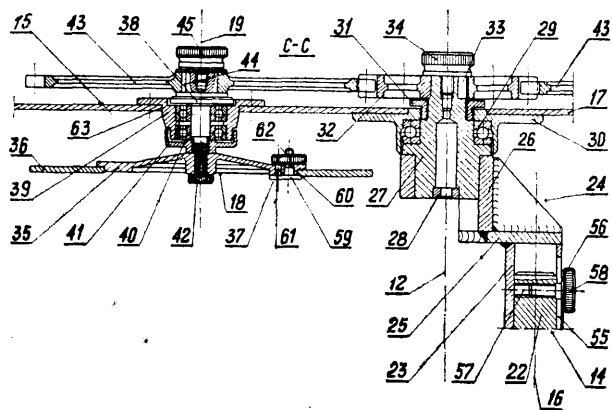
48b; C23c P. 167966 T 07.01.1974

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Roman Pietruczak, Marian Mazanek, Anna Witkowska).

Sposób poddawania przedmiotów naparowywaniu w komorze naparowywarki i urządzenie do realizacji tego sposobu

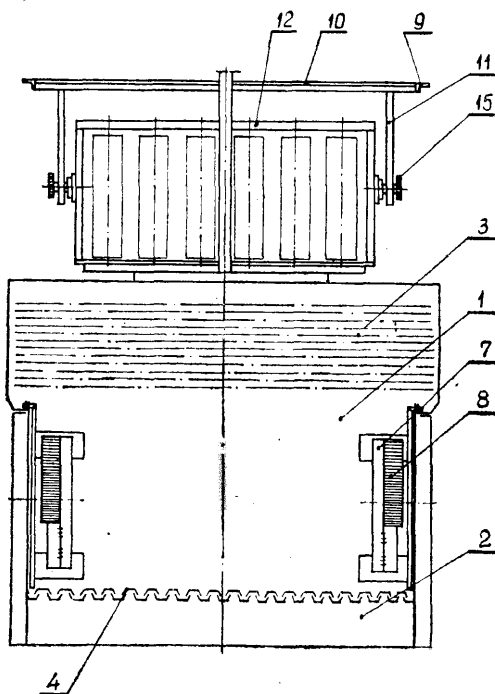
Sposób poddawania przedmiotów naparowywaniu w komorze naparowywarki polega na tym, że naparowywane przedmioty wprawia się w ruch obrotowy dookoła wspólnej osi, z jednoczesnym wprawianiem w ruch obrotowy ciągle naparowywanych przedmiotów około własnych ich osi.

Urządzenie do poddawania przedmiotów naparowywaniu, wykorzystujące znajdujący się wewnątrz naparowywarki ruchomy obrotowo klatkowy korpus, składający się z płaskich pierścieni - połączonych ze sobą trwale za pomocą zeber obwodowych charakteryzuje się tym, że tworzy je głowica centralna (24) osadzona na stałe w otworze centralnym krążkowej tarczy wsporczej (17) i jedna lub więcej głowic obwodowych (18), osadzonych obrotowo w otworach (63) wykonanych obwodowo w tarczy wsporczej (17) i sprzężonych obrotowo z głowicą centralną (24), z tym że głowica (24) w części wystającej ponad tarczę wsporcą (17) jest zaopatrzona w koło napędzające (32), sprzężone obrotowo z kołami napędzanymi (43) głowic obwodowych (18), które od dołu wyposażone są w tarcze podwieszające (35), do których podwieszane są od dołu przedmioty naparowywane. (2 zastrzeżenia)



48d²; C23g P. 161574 T 29.03.1973

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „TELMED”
Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Lech Prusakiewicz).



Myjnia do mycia przedmiotów metalowych

Myjnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w komorę myjną (1), u dołu której znajduje się parownik (2) i komorę skraplającą wraz z wentylacyjną (3). Parownik (2) oddzielony jest od komory myjnej (1) okapem rusztowym (4), który składa się z korytek górnych i dolnych. Płaszczyzna okapu nachylona jest w kierunku osadnika pod kątem około 5°. W komorze myjnej (1) na wspornikach (7) zamontowane są zębaki (8).

Prostokątna rama (9) ze szczelną pokrywą (10) ma przymocowane do poprzecznych wsporników ramiona (11). Pojemnik (12) umocowany jest obrotowo na czopach pracujących w łożyskach, które są osadzone w pionowych ramionach (11). Jednym końcem czop umocowany jest do ściany pojemnika (12), na drugim zaś jego końcu osadzone jest koło zębate (15) współpracujące z zębatką (8). Wewnątrz łożysk umieszczone są zapadki. (3 zastrzeżenia)

48d²; C23g P. 166419 T 09.11.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Jan Socha, Stanisław Bagdach, Sławomir Safaryński).

Kąpiel do elektrolitycznego odfuszczenia powierzchni metali, zwłaszcza przy produkcji obwodów drukowanych

Kąpiel do elektrolitycznego odfuszczenia powierzchni metali, zwłaszcza przy produkcji obwodów drukowanych, składa się z mieszaniny polifosforanów o wzorze ogólnym $(NaPO_3)_x$, gdzie x jest liczbą naturalną od 3 do 6 oraz z aktywatora organicznego mającego w cząsteczce funkcyjną grupę aldehydową o wzorze $C_nH_{2n}O_m$, gdzie n jest liczbą naturalną od 1 do 12, zaś m równa się n lub n - 1.

(2 zastrzeżenia)

48d²; C23g; P. 166524 T 14.11.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Andrzej Kozłowski, Tadeusz Kodura, Janusz Stencel, Ewa Maślankiewicz).

Środek jednoczesnego odfuszczenia i fosforanowania metali i ich stopów

Przedmiotem wynalazku jest środek do jednoczesnego odfuszczenia i fosforanowania metali i ich stopów jako przygotowanie powierzchni tych metali pod powłoki malarskie. Środek wg wynalazku składa się z jedno-lub dwukwasnego ortofosforanu sodowego lub amonowego i meta-poli-fosforanu sodowego w ilości 75 do 95% wagowych, molibdenianu sodowego w ilości 0,3 do 2% wagowych, chloranu i/lub azotynu sodowego w ilości 0,1 do 4% wagowych, azotanu żelazowego w ilości do 2% wagowych, mono-lub dwusacharydów w ilości 1 do 5% wagowych, nafty w ilości 0,2 do 2,8% wagowych olejów w ilości do 2% wagowych oraz biologicznie rozkładalnych substancji powierzchniowo-czynnych, takich jak poliaminokwasy, etoksylovane lub siarczanowane alkohole alifatyczne lub też polisacharydy w ilości 0,3 do 5% w przeliczeniu na substancje 100%. (2 zastrzeżenia)

49a; B23b P. 161540 28.03.1973

Zgłoszenie dodatkowa do patentu nr 67452

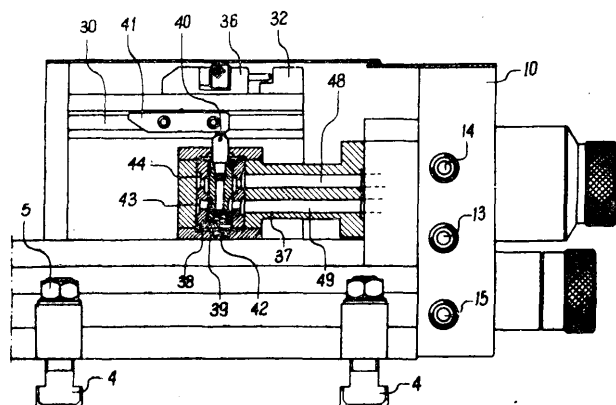
Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Olszewski).

Poprzeczny suport w układzie poziomym lub pionowym sterowany hydraulicznie, zwłaszcza dla tokarek

Przedmiotem wynalazku jest suport w układzie poziomym lub pionowym sterowany hydraulicznie, stosowany do mocowania na powierzchniach oporo-

wych suportów lub na stałych bocznych płytach obrabiarek za pomocą klocków dociskowych, śrub i nakrętek, które umożliwiają przesuwanie i ustawianie kątowe przy mocowaniu, wyposażony w przytwierdzoną do tylnej płyty (10) obejmę (37), w której umieszczona jest tuleja (38) z osadzonym przesterowującym z ruchu szybkiego na posuw roboczy suwakiem (39) zakończonym rolką (40) współpracującą z nastawną zderzakową listwą (41).

(2 zastrzeżenia)



49c; B23d P. 168455 T 29.01.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kazimierz Wieczorowski).

Nóż krążkowy do dłutowania kół zębatach

Nóż krążkowy do dłutowania kół zębatach z naciętymi na obwodzie kształtowymi zębami skrawającymi, przy których występują powierzchnie natarcia, przyłożenia i przyporu oraz kąt natarcia, ma kształt walcowy, a zarys przekroju każdego zęba na całej długości jest prosty, przy czym kąty przyłożenia i przyporu uzyskuje się z pochylenia osi noża względem osi koła obrabianego tak, że utworzony między tymi osiami kąt, odpowiada wartości kąta przyłożenia.

(1 zastrzeżenie)

49m; B23p P. 168010 T 10.01.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Edmund Bryjak, Chryzant Leśniak, Marian Michalczyk, Gerard Stolarz).

Sposób wytwarzania narzędzi stalowych

Wynalazek polega na nagrzewaniu do hartowania narzędzi ze stali węglowej stopowej i szybkotnącej, powłoczonych warstwą związków pierwiastków/ów okresu 2 grupy III, IV, V układu okresowego wg Mendelejewa z pierwiastkiem/ami grupy IV, V, VI, układu okresowego wg Mendelejewa, najkorzystniej wg patentu polskiego nr 67499, w kąpeli solnej składającej się najkorzystniej z 90—100% BaCl_2 , 0—9% MgF_2 i 0—2% związków boru.

Korzystne jest pokrycie narzędzi najpierw warstwą azotku o grubości kilku μm a następnie warstwą węgla o grubości kilku do kilkunastu μm .

(3 zastrzeżenia)

49m; B23g P. 168435 T 30.01.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzieżkowski).

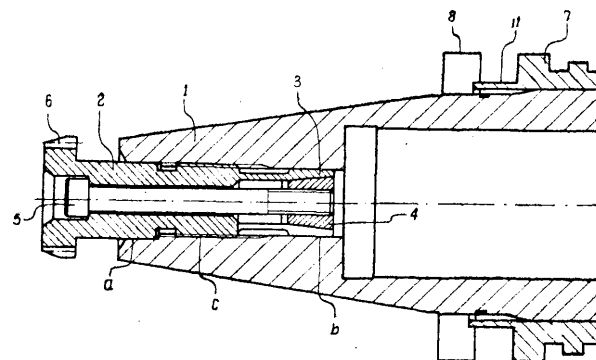
Oprawka narzędziowa

Przedmiotem wynalazku jest oprawka narzędziowa z chwytym stożkowym z wymienną końcówką mocującą, z centralną śrubą rozpierną elastyczne ele-

menty końcówki oraz pierścieniem kodowym zwłaszcza dla obrabiarek sterowanych numerycznie i centrów obróbkowych.

Oprawka narzędziowa składa się z korpusu (1), w który wkręcona jest końcówka (2) wyposażona w elastyczną rozprężną część (3) rozpierną stożkową tulejką (4) włączaną osiowo za pomocą śruby (5). Końcówka (2) usytuowana jest w otworze korpusu (1) oprawki na walcowych powierzchniach centrujących (a i b) rozstawionych w znacznej odległości od siebie, po obu stronach części gwintowej (c), umożliwiając dokładne centrowanie końcówki (2). Ponadto na części walcowej korpusu (1) osadzony jest kodowy pierścień (7) przy czym pomiędzy kołnierzem (8) a kodowym pierścieniem (7) jest rowek (11) pod łapą podajnika. Kodowy pierścień (7) połączony jest z korpusem (1) za pomocą zabierakowego występu, usytuowanego w wycięciu przeznaczonym dla kamieni zabierakowych wrzeczona obrabiarki na kołnierzu (8).

(2 zastrzeżenia)

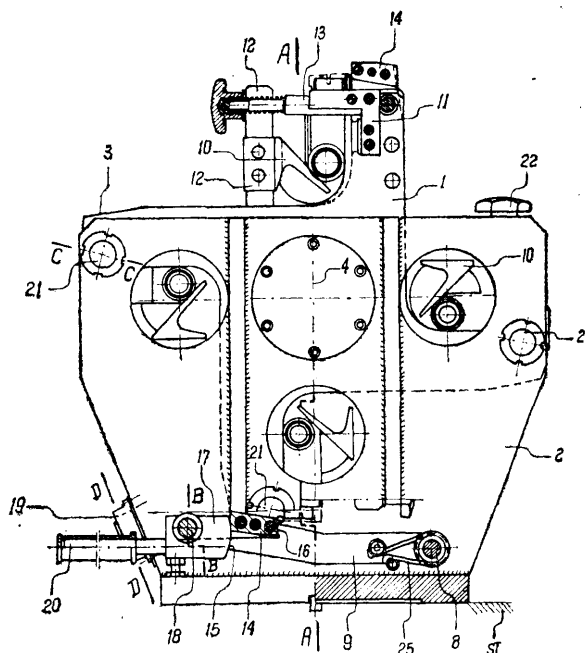


49m; B23g P. 168436 T 30.01.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Marian Zimnota, Andrzej Mańkowski, Jan Kowalczyk, Wiesław Łokieć).

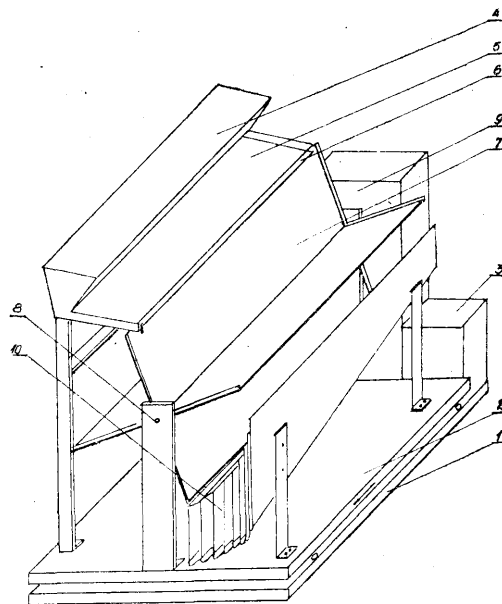
Przyrząd obrotowo-podziałowy wytaczarski

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd obrotowo-podziałowy wytaczarski usytuowany na stole wytaczarki diamentowej, przeznaczony do mocowania kilku przedmiotów dla obróbki wielu współosiowych lub ekscentrycznie usytuowanych otworów albo nadleń, narzędziami z ostrzami z diamentów lub z węglików spiekanych.



Przyrząd obrotowo-podziałowy wytaczarski składa się z obrotowej wieloramiennej gwiazdy (1) usytuowanej obrotowo w stojaku (2) na tulei (4) osadzonej w łożyskach. Stojak (2) złożony jest z uźebrowanych bocznych ścian usytuowanych na podstawie. Obrotowa gwiazda (1) złożona jest z dwóch bocznych płyt (3), między którymi osadzone są listwy (14) stanowiące element bazujący gwiazdę poprzez sprzęgnięcie jej z mechanizmem ryglującym, którego ramie (9) dźwigni osadzone jest obrotowo na osi (8) usytuowanej w bocznych ścianach stojaka (2) i wyposażone jest w oporową bazową powierzchnię (16) dla ustalenia dociskającej listwy (14) za pomocą krzywki (17). Krzywka (17) połączona jest z rekojescią (20), która sprzężona jest z mikrołącznikiem stanowiącym blokadę elektryczną uniemożliwiającą uruchomienie obrabiarki.

(3 zastrzeżenia)



50a; B02b

P. 168102 T

14.01.1974

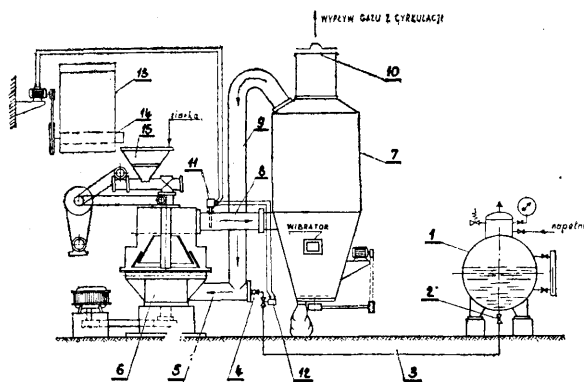
Biuro Projektów Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bikrokop”, Chorzów, Polska (Teodor Jonszta, Zdzisław Gorczyca, Zbigniew Bargiel).

Sposób chłodzenia młyna tarczowo-młotkowego zwłaszcza dla siarki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zespoły mielące chłodzi się czystym bezwodnikiem kwasu węglowego CO₂ lub azotem N₂ wytwarzanym bezpośrednio w środowisku młyna w procesie odparowania lub rozprężania tych czynników.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera zbiornik metalowy (1) wraz z osprzętem, połączony rurociągiem (3) z zaworem dławicowym (4) poprzez zawór elektromagnetyczny (12), który jest sprzężony elektrycznie z termoregulatorem (11). Urządzenie zawiera również zbiornik izolowany termicznie (13), wyposażony w podajnik ślimakowy (14), którego napęd sterowany jest termoregulatorem (11).

(4 zastrzeżenia)



50c; B02c

P. 161777

07.04.1973

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Bogumił Krygowski, Tadeusz Marek Krygowski, Zygmunt Młynarczyk).

Urządzenie do rozdziału materiału ziarnowego według kształtu ziarna

Urządzenie ma dozownik materiału ziarnowego, składający się z pojemnika (4) materiału, podawczej płyty (5) zakończonej zastawką (6) i płytowego wirnika (7) osadzonego na osi (8) wprawianej w ruch obrotowy za pomocą napędowego mechanizmu (9). Wirnik (7) urządzenia zbudowany jest z czterech lub większej ilości płyt. Poniżej wirnika (7) w kierunku zgodnym z obrotem, na łuku dolnej ćwiartki koła, są pionowo ustawione przegrody tworzące kolektorki (10) na rozselekcjonowany materiał. Całość urządzenia jest zamocowana na ruchomej podstawie (2) połączonej z mechanizmem vibracyjnym (3), (1 zastrzeżenie)

50c; B02c

P. 167887 T

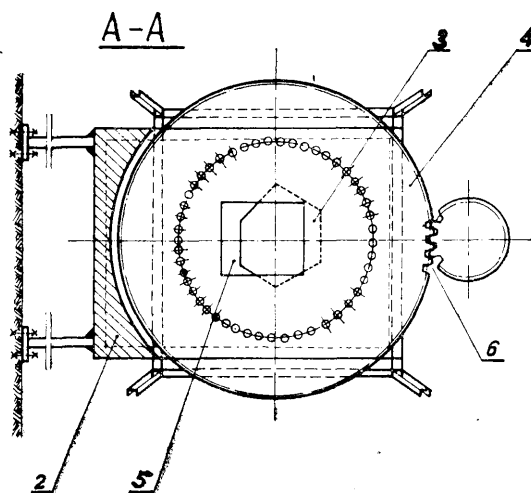
02.01.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Krasiczyński, Eugeniusz Twardak, Jerzy Hildebrand, Konrad Wanielista).

Sposób rozdrabniania skał zwiezłych

Sposób rozdrabniania skał zwiezłych, polega na poddawaniu brył skał szczególnie siłom ścinającym i zginającym. Zgodnie z wynalazkiem przeprowadza się bryły skał przez co najmniej dwa otwory (3, 5) usytuowane w płytkach (2, 4), z których co najmniej jedna wykonuje ruch obrotowy, taki aby zawsze oba otwory częściowo się pokrywały.

(2 zastrzeżenia)



50c; B02e

P. 167888 T

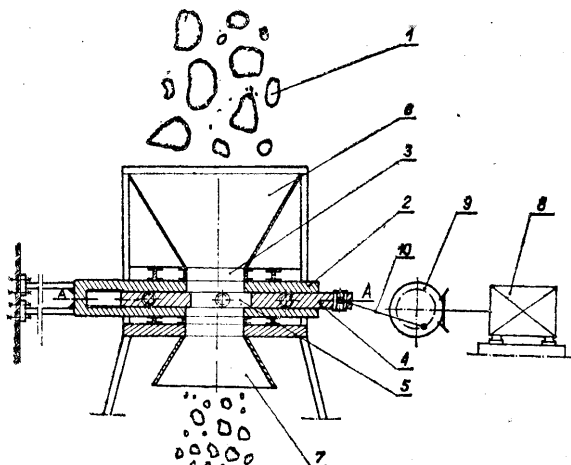
02.01.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Twardak, Jerzy Hildebrand, Kazimierz Krasiczyński, Konrad Wanielista).

Sposób rozdrabniania skał zwiezłych w szczególności uławicznych

Sposób rozdrabniania skał zwiezłych, polega na poddawaniu brył skał szczególnie siłom ścinającym, zginającym i rozciągającym z uwagi na niższą wytrzymałość skał na działanie tych sił, co najmniej kilkakrotnie w stosunku do wytrzymałości na ściskanie.

Zgodnie z wynalazkiem przeprowadza się bryły skał (1) przez co najmniej dwa otwory (3, 5) usytuowane w płytach (2, 4) z których co najmniej jedna wykonuje ruch posuwisto-zwrotny, taki aby zawsze oba otwory częściowo się pokrywały. (2 zastrzeżenia)



53c; A23b

P. 162393

07.05.1973

Slagteriernes Forskningsinstitut, Roskilde, Dania.

Sposób wytwarzania mielonego produktu mięsnego

Sposób wytwarzania mielonego produktu mięsnego, polegający na krawaniu mięsa w kawałki o takim wymiarze w centymetrach, aby stosunek objętości do całkowitej powierzchni poszczególnych kawałków mięsa był mniejszy lub równy 1. Kawałki mięsa soli się solą lub mieszaniną soli w ilości 20 g do 40 g na 1 kg mięsa i dodaje składnika wiążącego w zależności od zawartości tłuszczu w ilości 12—20%. Surowce miele się i miesza ze składnikiem wiążącym, utrzymując przy tym temperaturę poniżej 22°C, po czym mieszaninę pakuje się i konserwuje.

Sposób pozwala na uniknięcie denaturacji białka, które obniża jakość mielonych produktów mięsnych wytwarzanych sposobami tradycyjnymi.

(5 zastrzeżeń)

53c; A231

P. 167347

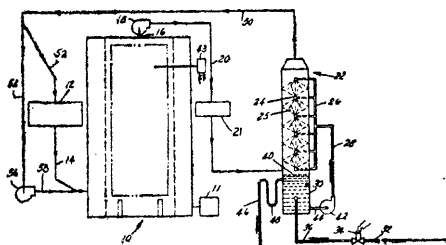
15.12.1973

Pierwszeństwo: 15.12.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 315,386)

CLARENCE W. WEST, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Clarence W. West).

Urządzenie do obróbki produktów żywnościowych

Urządzenie do obróbki produktów żywnościowych zawiera zamknięty układ obiegu powietrza, niezależny od temperatury i wilgotności zewnętrznego powietrza. Układ ten zawiera elementy odprowadzające powietrze z komory (10) podczas prażenia produktu żywnościowego, elementy służące do chłodzenia odprowadzanego powietrza poniżej jego punktu rosy oraz elementy do recyrkulacji oziębionego i kondycjonowanego powietrza.



Wilgotne powietrze unoszące zanieczyszczenia i opary pochodzące z obróbki produktów żywnościowych odprowadzane jest z procesowej komory (10) a następnie oziębiane w celu wykroplenia wilgoci oraz szczególnej drobnocząsteczkowej substancji z powietrza, po czym zwracane jest do procesowej komory (10) bez wydalania go do atmosfery. Kondycjonowane powietrze podgrzewane jest dla zaabsorbowania wilgoci pochodzącej z produktu żywnościowego i znowu jest wprowadzane do układu. (10 zastrzeżeń)

53g; A23k

P. 161903

13.04.1973

Unilever N.V., Rotterdam, Holandia.

Pasza dla cieląt i sposób jej wytwarzania

Pasza według projektu wynalazczego redukuje wrażliwość na zaburzenia przewodu pokarmowego, spowodowane zakażeniem. Pasza zawiera: białka, tłuszcze, węglowodany, witaminy, składniki mineralne i endotoksyny drobnoustrojów chorobotwórczych, patogennych dla przewodu pokarmowego cieląt. Jako endotoksyny stosuje się: endotoksyny szczepu *Salmonella dublin*, endotoksyny szczepu *Salmonella typhimurium* oraz endotoksyny szczepów *E. coli* o typie serologicznym: 08, 09, 015, 078, 0114, 0137 i 0139. Endotoksyny każdego typu serologicznego stosuje się w stężeniu 10—1000 jednostek na kilogram paszy. Sposób wytwarzania paszy polega na dodaniu do znanych składników, wyżej określonej ilości endotoksyn, które hoduje się (każdy szczep oddzielnie), a następnie oddziela od podłoża hodowlanego. Oddzielone od podłoża drobnoustroje zabija się ciepłem w celu uwolnienia zawartych w nich endotoksyn, po czym endotoksyny korzystnie bez usunięcia szczątków zabitych bakterii stosuje się jako składnik paszy. (10 zastrzeżeń)

53e; A23c

P. 165967 T

19.10.1973

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Włodzimierz Bednarski, Jerzy Jakubowski, Władysław Chojnowski).

Sposób produkcji mleka o podwyższonej zawartości białka

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji mleka o podwyższonej zawartości białka, które może być surowcem do produkcji wysokobiałkowych fermentowanych napojów mlecznych.

W tym celu do mleka surowego dodaje się 15—30% wodny roztwór koagulatu z wszystkich białek mleka o kwasowości czynnej 6,2—6,8 pH. Następnie mieszaninę mleka wraz z koagulatami poddaje się homogenizacji i pasteryzacji. (1 zastrzeżenie)

53i; A23j

P. 167074 T

04.12.1973

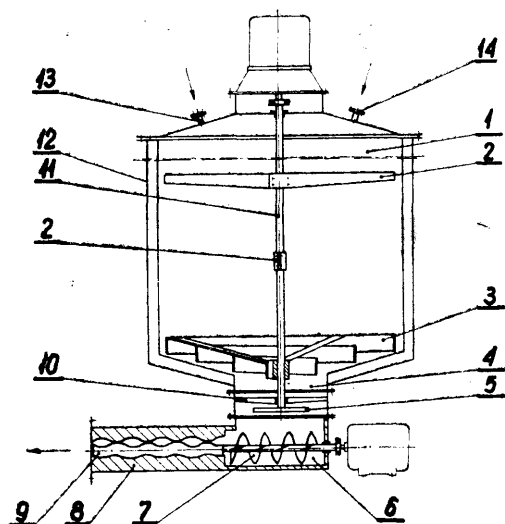
Ośrodek Badań wczoro-Rozwojowy Białka Spożywcze-go, Gdynia, Polska (Jan Knyszewski, Aleksander Stała, Teresa Krassowska, Zbigniew Grabowski, Tadeusz Duda, Oskar Janowski).

Urządzenie do ekstrakcji surowców rybnych i bezkręgowców morskich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ekstrakcji surowców rybnych i bezkręgowców morskich w postaci rozdrobnionej masy mięsnej, pozwalające na ekstrahowanie tłuszczu, soków komórkowych i innych składników przy użyciu rozpuszczalników. Czynnikiem umożliwiającym głęboką penetrację rozpuszczalnika w głąb tkanki mięsnej i zapewniającym uzyskanie wysokiego stopnia skuteczności ekstrakcji jest dobre mieszanie obu faz.

W urządzeniu według wynalazku proces mieszania wykonywany jest za pomocą kilku rodzajów mieszalników a mianowicie: łopatkowego (2), spiralnego (3), który przemieszaną masę odciąga od ścianek zbiornika (1) do przewodu wylotowego (4). W podajniku ślimakowym (6) i w pompie śrubowej (8) następuje rozcieranie masy o ścianki elastycznego wkładu. Średnica ślimaka (7) jest większa od średnicy wału śrubowego (9), co powoduje zawracanie masy na przeciwną ściankę od pompy (8) i ponowne jej przemieszanie przez ślimak (7) oraz dodatkowo od góry przez mieszadło łopatkowe (10). Czas ekstrakcji jest regulowany przez dobór zakresu obrotów mieszadeł za pomocą przekładni bezstopniowych. Urządzenie według wynalazku służy do prowadzenia ekstrakcji surowców w postaci rozdrobnionych mas mięsnych, do których dostęp rozpuszczalnika jest utrudniony.

(1 zastrzeżenie)



53k; A23I P. 166642 20.11.1973

Pierwszeństwo: 21.11.1972 - Szwajcaria (nr 16909/72)

Société des Produits Nestlé S.A., Vevey, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania produktów spożywczych o smaku mięsa

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania porowato-gąbczastego produktu spożywczego o smaku zbliżonym do smaku mięsa. Sposób ten polega na ogrzewaniu pod ciśnieniem mieszaniny składającej się z dokładnie rozdrobnionego materiału spożywczego, związku zawierającego siarkę, takiego jak aminokwas zawierający siarkę pentozy lub heksozy i wody, a następnie szybkim obniżeniu ciśnienia. (9 zastrzeżeń)

53k; A23I P. 167152 T 07.12.1973

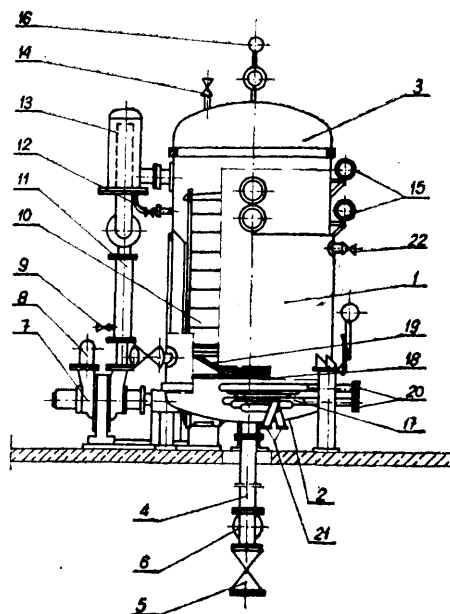
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Łódź, Polska (Jerzy Pilarski, Jerzy Słomczykowski, Włodzimierz Bednarowicz).

Urządzenie do kandyzowania owoców

Urządzenie według wynalazku pracuje na zasadzie przemiennego działania nadciśnienia i podciśnienia. Posiada tak dobrane elementy grzejne, że zapewniają one konwekcyjny ruch syropu cukrowego.

Urządzenie zaopatrzone jest w zbiornik (1) do kandyzowania owoców, który posiada w dolnej swej części dwa zespoły węzownic, których jeden koniec połączony jest z dnem walczaka, a drugi z powierzchnią tworzącą walczaka. Nad węzownicami grzejnymi (17) zbiornika znajduje się stożkowa zastawka (19) służąca do termogravitacyjnej regulacji ruchu syropu. Nad zastawką umieszczone są współosiowo kosze (10) do owoców przeznaczonych do kandyzowania.

Zespół węzownic grzejących zamontowany jest asymetrycznie w stosunku do osi zbiornika, jedna nad drugą w tej samej płaszczyźnie, przy czym zespół węzownic jest celowo tak dobrany, że pozwala na doprowadzenie pary grzejnej do jednej lub dwóch węzownic jednocześnie. Pozwala to na osiągnięcie prawidłowego ruchu syropu. (3 zastrzeżenia)



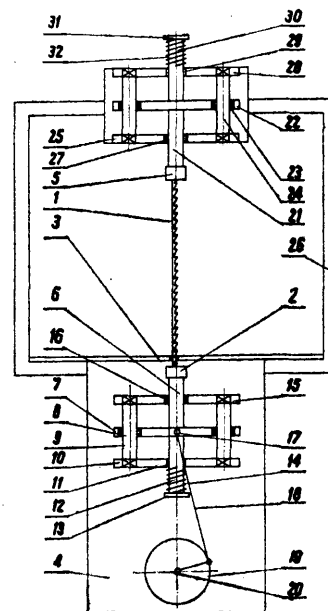
54a1; B31b P. 168187 T 18.01.1974

Spółdzielnia Pracy „Kartodruk”, Poznań, Polska (Edmund Witczak).

Wycinarka

Wycinarka według wynalazku przeznaczona jest do wycinania rowków w płytach ze sklejk, drewna lub tworzywa sztucznego.

Wycinarka ma suwak dolny (6) i górny (21) do których przymocowane są płyty prowadzące (7, 22). Przy końcach płyt osadzone są tuleje ślizgowe (8, 23), umieszczone przesuwnie na kolumnach (9, 24) zamocowanych w dwóch parach wsporników (15, 10, 25, 28) przymocowanych do podstawy (4) i do górnej ramy (26). We wspornikach (15, 25) znajdujących się bliżej głowic (25), w osi suwaków (6, 21), osadzone są również tuleje łożyskowe (6, 27).



Na końcach suwaków wystających poza wsporniki (10, 28) nałożone są sprężyny (14, 32) opierające się o talerze (13, 31) osadzone na końcach suwaków i o płaszczyznę wsporników (1a, 28).

(2 zastrzeżenia)

54c; B31c

P. 166346

06.11.1973

Pierwszeństwo: 06.11.1972 - Holandia
(nr 7214984, 7214985, 7214986)

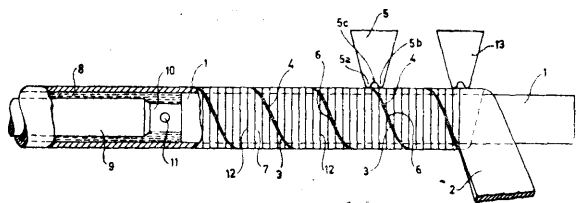
Wavin B.V., Zwolle, Holandia.

Sposób wytwarzania rury z nietkanego tworzywa

Sposób wytwarzania rur według wynalazku polega na tym, że na trzpień (1) jest nawijana taśma (2) w ten sposób, aby sąsiednie zwoje zachodziły wzajemnie na siebie. Taśma (2) składa się z nietkananych włókien termoplastycznych, takich jak włókna poliestrowe. Następnie za pomocą szczęki zgrzewającej (5), działającej na zasadzie ultradźwięków zgrzewa się dwa brzozy (3 i 4) sąsiadujących zwojów taśmy (2).

Dzięki spiralnie biegnącemu złączu (6) nadaje się rurze dużą sztywność, która pozwala osiągnąć rurę o stałej średnicy wewnętrznej, wraz z membraną (8) usytuowaną w tej rurze dla osmozy o odwróconym kierunku. Rurę wraz z membraną zciąga się trzpieniem (1). W celu wzmocnienia rury (7) można nawinąć na zewnętrzną jej powierzchnię poliestrowe nitki (12) z niekananych włókien, które za pomocą drugiej szczęki (13) do zgrzewania ultradźwiękowego są łączone z zewnętrzną powierzchnią rury.

(11 zastrzeżeń)



54e; D21j

P. 168224 T

19.01.1974

Zakłady Płyt Piłśniowych „Świeradów Zdrój”, Świeradów Zdrój, Polska (Klemens Bruski, Zbigniew Kaczmarek, Marek Jeziorowski).

Sposób wytwarzania płyt piłśniowych metodą mokrą

Sposób według wynalazku polega na stworzeniu ujemnego bilansu wód obiegowych w procesie technologicznym produkcji płyt piłśniowych w celu wyeliminowania ścieków z produkcji płyt piłśniowych na zasadzie zamkniętego obiegu wód.

Ujemny bilans wód biegowych tworzy się przez celowe odprowadzanie do atmosfery wody z nierozdrobnionego a następnie z rozdrobnionego, rozwłóknionego i wreszcie domielonego surowca lignocelulozowego, która zawarta jest już w samym surowcu a w przypadku surowca rozwłóknionego i domielonego - powstała z pary wodnej doprowadzonej do rozdrobnionego surowca lignocelulozowego w celu rozmiękania go w trakcie rozwłókniania.

Dodatkowo wydziela się z obiegu wód technologicznych woda do chłodzenia maszyn i urządzeń i uszczelniania pomp próżniowych i tworzy dla nich otwarty obieg wód. Wody z tego obiegu odprowadza się bezpośrednio do odbieralnika.

Dzięki powstaniu odpowiedniego ujemnego bilansu wód obiegowych można do procesu technologicznego produkcji płyt piłśniowych wprowadzić korzystnie wodę świeżą do natrysków na wstęgę mokrą włóknistą na maszynie formującej, co przyczyni się do polepszenia wyglądu płyt piłśniowych. (5 zastrzeżeń)

55a; D21b

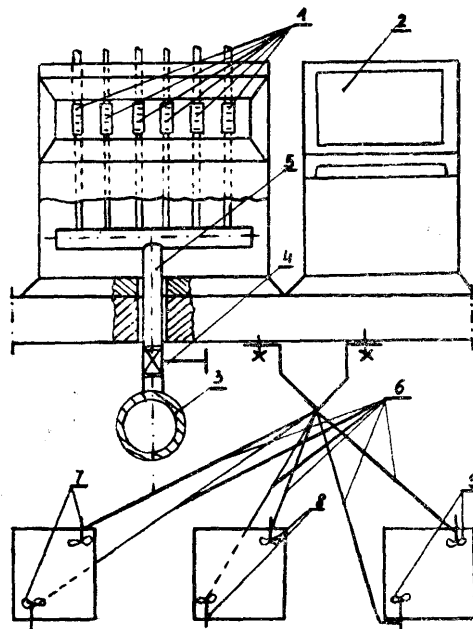
P. 168196 T

18.01.1974

Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie, Polska (Wiktor Luczak, Henryk Gmiński).

Sposób smarowania wodnego łożysk ślizgowych zwłaszcza przy mieszadłach śmiglowych w kadziach masy papierniczej, posortowniczej, maszynowej i 2%

Sposób według wynalazku polega na tym, że do punktów smarowania (7), (8) i (9) doprowadza się wodę za pomocą przewodów ciśnieniowych (6) poprzez rotametry kontrolne (1), które umieszczone są obok pulpitu sterującego sortowni, rurę (5), na której za instalowany jest zawór (4) z kolektora wody uzdatnionej (3). (1 zastrzeżenie)



55d; D21f

P. 166493

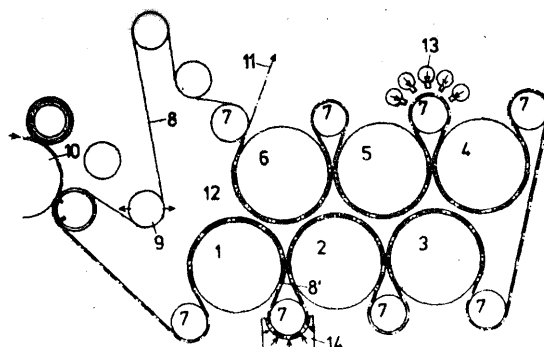
12.11.1973

Pierwszeństwo: 13.11.1972 - Finlandia (nr 3174/72)

Valmet Oy, Helsinki, Finlandia.

Zespół suszących cylindrów w wielocylindrowej suszarce do taśmy, zwłaszcza papierowej

Zespół suszących cylindrów wchodzących w skład wielocylindrowej suszarki do taśmy zwłaszcza papierowej, zawierający suszący filc lub drut wspólny dla wszystkich suszących cylindrów, charakteryzuje się tym, że prowadzące rolki lub równoważne elementy prowadzą suszący filc lub drut (8) wraz z taśmą (11) od jednego do następnego cylindra w zespole w taki sposób, że suszące cylindry ustawione są poza pętlą suszącego filcu lub drutu, dzięki czemu suszona taśma (11) zawsze przechodzi między powierzchnią suszących cylindrów a filcem lub suszącym drutem. (12 zastrzeżeń)



55d; D21f

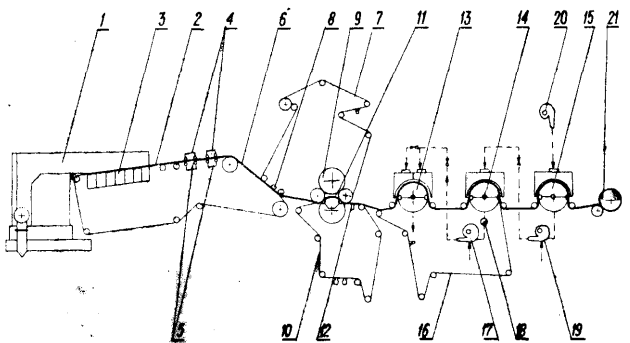
P. 167376 T

15.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Kawka, Henryk Ingielewicz).

Maszyna papiernicza do produkcji kartonów filtracyjnych

Maszyna papiernicza do produkcji kartonów filtracyjnych jest złożona z wlewu (1) współpracującego z częścią sitową wyposażoną w sito (2) o dużej powierzchni formowania wstęgi papierniczej, wewnątrz którego są umieszczone mokre skrzynki ssące (3). Nad sitem (2) znajduje się urządzenie przedmuchowe (4) wykonane w postaci dwóch skrzynek, do których jest doprowadzane sprężone powietrze, a pod nim, wewnątrz sita (3) są umieszczone elementy (5) do odprowadzania mieszaniny wodno-powietrznej. Za częścią sitową znajduje się prasa powietrzna (9) złożona z dwóch par walców. Walce jednej pary mają średnicę różną od średnicy walców drugiej pary, nadto każdy z nich styka się z dwoma sąsiednimi walcami drugiej pary, tworząc między sobą komorę nadmuchową (11), w której następuje intensywne odwadnianie wstęgi papierniczej przez wypieranie z niej wody za pomocą sprężonego powietrza. W końcowej części maszyny papierniczej, za prasą powietrzną (9), są umieszczone powietrzne suszarki bębnowe (13), (14) i (15), wyposażone w szczelinowe komory nadmuchowe i walce ażurowe, wewnątrz których znajdują się komory ssące. (1 zastrzeżenie)



55d; D21f

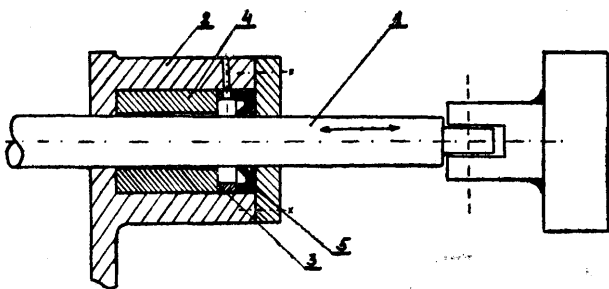
P. 168195 T

18.01.1974

Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie nad Wisłą, Polska (Antoni Sokołowski, Jan Wojda).

Urządzenie łożyskujące wał obrotowy zwłaszcza w układzie mechanizmu oscylacji natrysku wysokociśnieniowego przy walcach prasowych maszyn papierniczych

Urządzenie według wynalazku zawiera w obudowie wału (2) łożysko z tekstolitu (4) dociskane pierścieniem (3) i elementem sprężynującym (5). Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle papierniczym. (1 zastrzeżenie)



D21h

P. 168425 T

29.01.1974

Łożysko-Papierniczy, Łódź, Polska (Zofia...ska).

Sposób przygotowania masy powlekającej do matryc kolodionowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania masy powlekającej do matryc kolodionowych powielaczowych, składającej się z nitrocelulozy oraz substancji wypełniającej, plastyfikatorów i stabilizatorów.

Według wynalazku jako substancję wypełniającą używa się masę celuloidową przygotowaną z nitrocelulozy plastyfikowaną ftalanem dwubutyli i pigmentowaną dwutlenkiem tytanu. (1 zastrzeżenie)

57b; G03c

P. 166290 T

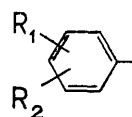
02.11.1973

Pierwszeństwo: 03.11.1972 - NRD
(nr WP G 03C/166741)

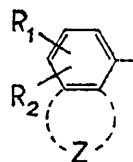
VEB Filmfabrik Wolfen, Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Materiał fotograficzny oparty na emulsjach chlorowcosrebrowych

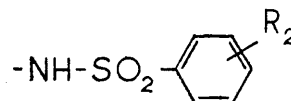
Przedmiotem wynalazku jest materiał fotograficzny oparty na emulsjach chlorowcosrebrowych, który zawiera co najmniej w jednej warstwie barwnik azowy. Materiał według wynalazku zawiera barwnik o ogólnym wzorze $A-N=N-B$, w którym A oznacza grupę o wzorze 1 lub 2 i B oznacza grupę o wzorze 3, albo odpowiednio podstawiony naftol, naftyloaminę albo aminonaftol, przy czym Z oznacza rodnik potrzebny do zamknięcia pierścienia aromatycznego albo heterocyklicznego i podstawnik R_1 oznacza alkil, grupę $-SO_2-NH-R_4$, grupę o wzorze 4 lub 5, R_2 oznacza wodór, alkil, grupę $COOH$, $COOR_4$, chlorowec, grupę $-OR_4$, $-SO_3H$, R_3 oznacza wodór, alkil, grupę $COOH$, $COOR_4$, $CONH_2$, $CONHR_4$, R_4 oznacza alkil, podstawiony alkil, aryl, podstawiony aryl, R_5 oznacza wodór, alkil, chlorowec, grupę $-OR_4$, R_6 oznacza wodór, $COOH$, $COOR_4$, SO_2NHR_4 , chlorowec, $-SO_3H$, przy czym podstawniki są tak dobrane, że cząsteczka barwnika zawiera jedną grupę kwasu sulfonowego albo kwasu karboksylowego i co najmniej jedną grupę sulfonamidową. (5 zastrzeżeń)



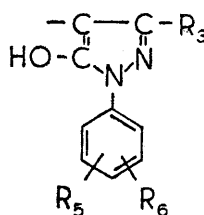
WZÓR 1



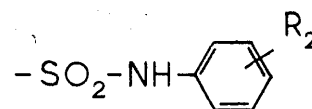
WZÓR 2



WZÓR 4



WZÓR 3



WZÓR 5

58a; B30b

P. 166543 T

14.11.1973

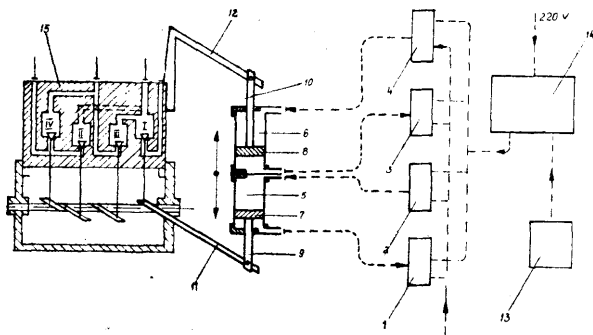
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Wawrzyn Kaczmarek, Stanisław Pękała).

Urządzenie sterujące zwłaszcza do organów zamykających i otwierających dopływ cieczy do pras hydraulicznych

Urządzenie sterujące według wynalazku składa się z elektrozaworów, tablicy sterowniczej, pulpitu sterowniczego oraz dwóch cylindrów pneumatycznych sprzężonych z sobą w tzw. tandem. Urządzenie to zastąpić może dźwignię napędu ręcznego do sterowania pracą prasy hydraulicznej. Urządzenie charakteryzuje się tym, że osie geometryczne cylindrów (5) i (6) wzdłuż których wykonują te cylindry ruchy posuwisto-zwrotne są względem siebie równoległe, najkorzystniej pokrywają się.

W cylindrach tych poruszają się tłoki (7) i (8) wraz z tłoczkami (9) i (10), przy czym tłok (8) poprzez tłoczek (10) zamocowany jest do ramienia stałego (12), natomiast tłok (7) poprzez tłoczek (9) połączony jest z ruchomym ramieniem (11), napędzającym organy zamykające i otwierające dopływ cieczy do pras hydraulicznych w rozdzielaczu zaworowym (15). Układ dwóch cylindrów pneumatycznych (6) i (7) połączony jest z elektrozaworami (1), (2), (3), (4) sterowanymi poprzez szafę sterowniczą (14) z pulpitu sterowniczego (13), co stwarza możliwość uzyskania czterech położen tzn. „powrót”, „stop”, „zalew” i „prasowanie”.

(1 zastrzeżenie)



59b; F04d

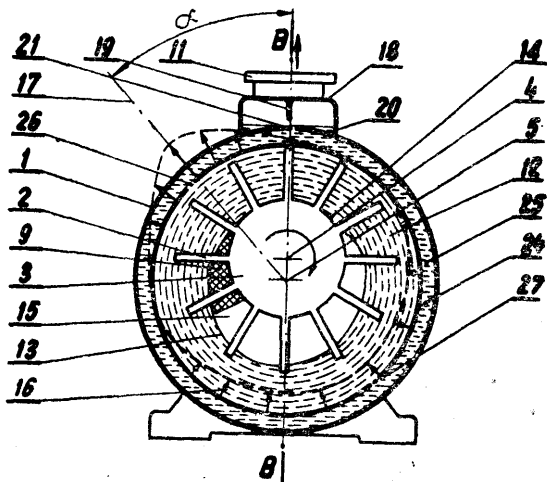
P. 167985 T

09.01.1974

Dolnośląskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Wałbrzych, Polska (Paweł Zworski, Arnold Busz, Piotr Świtalski, Ludwik Rejman, Tadeusz Jacek, Marek Szary, Edmund Nowak, Tadeusz Chmiel, Bronisław Macocha, Jan Majkowski).

Pompa o pierścieniu wodnym

Pompa o pierścieniu wodnym złożona z wirnika łopatkowego, osadzonego na wale mimośrodowo w cy-



lindrycznym korpusie, zamkniętym bocznymi tarczami z wykształconymi otworami ssawnymi i tłocznymi, połączonymi z odpowiednimi króćcami charakteryzuje się tym, że w najwyższym miejscu wzdłuż korpusu (1) pompy jest zbudowana zamknięta komora, stanowiąca tłumik (18) spiętrzenia ciśnienia, wzdłuż którego dna znajduje się szereg otworów (21) połączonych z wnętrzem korpusu pompy w strefie największego spiętrzenia ciśnienia. W korpusie (1) osadzony jest wymienny cylinder (24), oddzielający między korpusem a cylindrem obwodową, tłumiącą szczelinę (25), która to szczelina jest z jednej strony połączona z wnętrzem cylindra otworami (26) a z drugiej strony z wnętrzem tłumika otworami (21).

(5 zastrzeżeń)

60a; F15b

P. 166421 T

09.11.1973

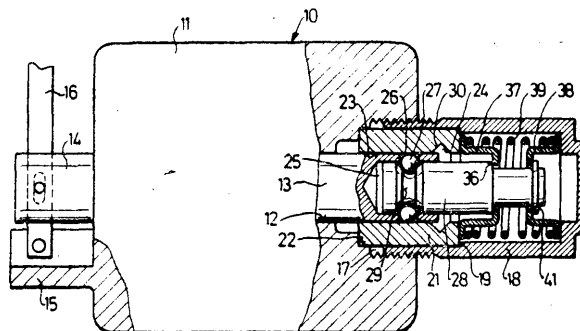
Pierwszeństwo: 11.11.1972 RFN (nr P 22 55 270.1)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie zatraskowo-powrotne

Urządzenie zatraskowo-powrotne dla części przesuwanych wzdłużnie zwłaszcza dla suwaków sterujących charakteryzuje się tym, że posiada przynajmniej jeden toczny element zatraskowy znajdujący się między częścią stałą obudowy, częścią przesuwaną wzdłużnie i dociskany sprężyną elementem rozprężnym, który ma przynajmniej jedną powierzchnię przyporządkowaną elementowi zatraskowemu. Przylegający w położeniu zatraskiwania do elementu zatraskowego (27) pierwszy obszar skosu tworzy z kierunkiem osi części przesuwanej wzdłużnie (13) kąt mniejszy od kąta, który poza położeniami zatraskiwania tworzy z kierunkiem osi przylegający do elementu (27) drugi obszar tego skosu. Obszary skosu tworzą w przekroju prostoliniowe odcinki skosu. Część (13), element rozprężny (25) oraz część (21) są współosiowe a zachodzące na siebie tworzą pierścień, w którym umieszczone są elementy (27) o kształcie kulistym.

(3 zastrzeżenia)



60a; F15b

P. 167332

14.12.1973

Pierwszeństwo: 14.12.1972 - Szwajcaria (nr 018191/72)

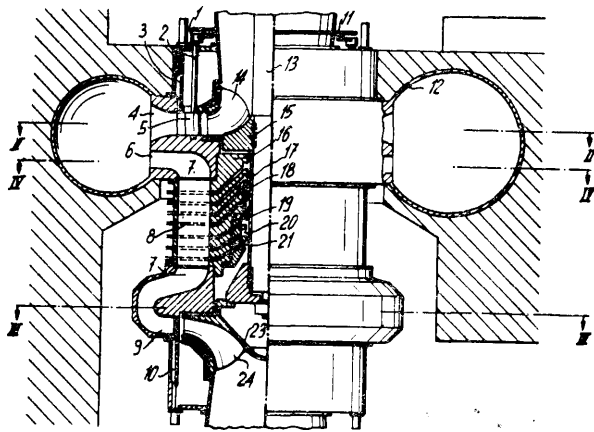
Ateliers des Charmilles S.A., Genewa, Szwajcaria (Michel Fauconnet).

Urządzenie hydrauliczne do przenoszenia energii

Urządzenie hydrauliczne według wynalazku służy do przenoszenia energii za pośrednictwem pompy i turbiny. Urządzenie zawiera koło (15) turbiny i koło (23) pompy zaklinowane na wspólnym wale (13).

Turbina jest umieszczona w płaszczyźnie środkowej zbiornika (12) połączonego bezpośrednio z rozdzielaczem (5). Pompa jest umieszczona w oddaleniu od osi zbiornika, który jest połączony z dyfuzorem przewodami (7). Przewody (7), w których umieszczony jest wylot dyfuzora (9) pompy, zapewniają połączenie hydrauliczne i progresywną zmianę kierunku składowej stycznej wypływu wody między obwodem koła (23) i zbiornikiem (12).

(10 zastrzeżeń)



61a; 15/11 A62c

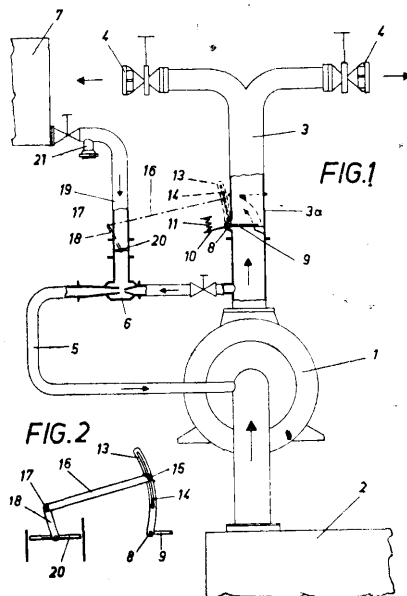
P. 162458

10.05.1973

Konrad Rosenbauer KG, Leonding k/Linz, Austria.

Urządzenie dozujące, zwłaszcza do agregatów pompujących pożarniczych

Urządzenie dozujące, zwłaszcza do agregatów pożarniczych wyposażonych w mieszacz wstępny (6), w postaci pompy strumieniowej, włączony w przewód boczny (5) odgałęziający się od przewodu tłocznego pompy głównej (1) i prowadzący z powrotem do przestrzeni ssania tej pompy, przy czym mieszacz zasysa środek spieniający poprzez dozujący zawór kłapowy a do regulacji ilości domieszki służy zawór kłapowy umieszczony w przewodzie tłocznym (3) pompy głównej, jest charakterystyczne tym, że wychylenie kłapy (9) zaworu odmierzającego, umieszczonego w przewodzie tłocznym (3) pompy głównej (1) i znajdującego się pod działaniem sprężyny zamykającej (11), jest przenoszone na kłapę zaworu dozującego (20) przez dźwignie sterujące (13, 18) zaworu dozującego (20) i elementy (8, 10, 11) kłapy (9) zaworu odmierzającego, połączone są ze sobą sztywnym cięgłem łączącym (16), przy czym jedna z dźwigni sterujących (13) jest połączona z cięgłem łączącym (16) jarzmem przesuwającym prowadzonym po łuku koła, którego środek leży na osi przegubu (17) łączącego cięgło (16) z drugą dźwignią (18) a jarzmo jest unieruchamiane w różnych położeniach na łuku koła. (2 zastrzeżenia)



61a; A62c

P. 167504 T

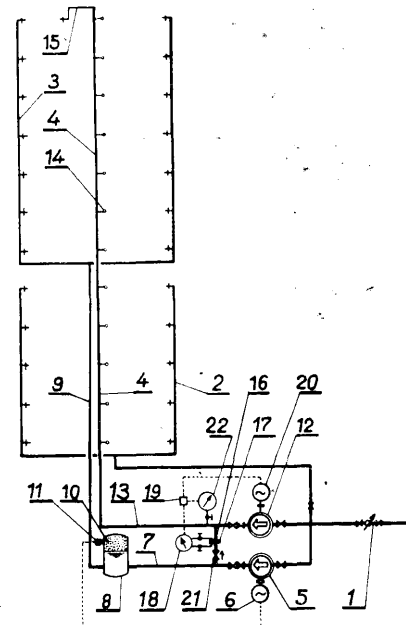
19.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski).

Układ instalacji gospodarczo-przeciwpożarowej

Układ instalacji gospodarczo-przeciwpożarowej, według wynalazku, ze stałym odświeżaniem wody w pionach przeciwpożarowych, jest zasilany z dwóch pomp (5, 12), napędzanych sterowanymi silnikami (6, 20) i ma jeden powietrzno-wodny zbiornik hydroforowy (8), umieszczony w instalacji gospodarczej (3). Rurociąg (7) zasilający zbiornik (8) i rurociąg (13) zasilający instalację przeciwpożarową (4) są po stronie tłocznej pomp (5, 20) połączone spinającym rurociągiem (16), w którym od strony rurociągu (7) zasilającego zbiornik (8) są kolejno umieszczone zawór zwrotny (21) i kryza pomiarowa (17) z różnicowym manometrem kontaktowym (18). W rurociągu (13) zasilającym instalację przeciwpożarową (4) jest zamontowany manometr kontaktowy (22). Zestyki obu manometrów (18 i 22) są połączone z przekaźnikiem (19), sterującym za pośrednictwem silnika (20) pracę pompy (12) zasilającej instalację przeciwpożarową (4).

(1 zastrzeżenie)

62a²; B64c

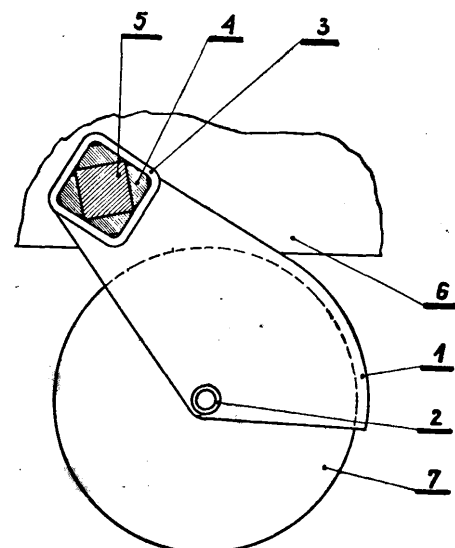
P. 162610

17.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Szybownictwa, Białsko-Biała, Polska (Tadeusz Łabuć).

Wahacz podwozia zwłaszcza dla szybowców

Wahacz według wynalazku znajduje zastosowanie w amortyzowanym podwoziu szybowca. Istotą pro-



jektu jest wykonanie wahacza w jednej całości z błotnikiem (1), gniazdami (2) na oś koła i pojemnikiem (3) na elementy sprężyste (4). (1 zastrzeżenie)

62a³; B64d

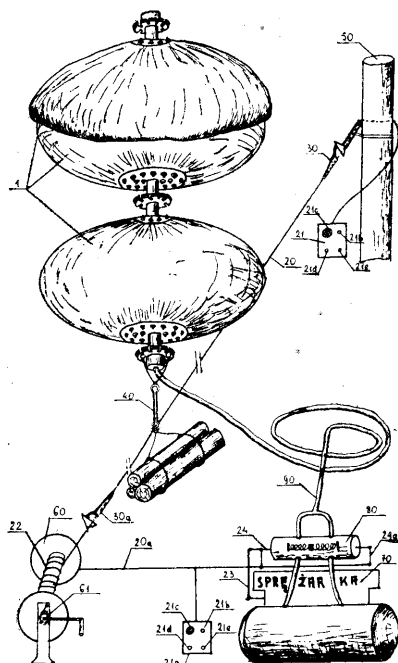
P. 161520 T

27.03.1973

Józef Majchrzak, Warszawa, Polska (Józef Majchrzak).

Wyciągnik balonowy

Wyciągnik balonowy składa się z dowolnej ilości balonów (1), połączonych ze sobą jeden nad drugim, z urządzenia do zdalnego zasilania balonów gazem oraz z urządzenia sterującego ruch balonów w trakcie



pracy. W skład urządzenia zasilającego wchodzi urządzenie dozujące (80) i sprężarka (70). Do sterowania ruchem balonów służy przewodnica linowa (20), która stanowi jednocześnie przewód łączący skrzynkę sterowniczą (21) z mechanizmem (80) uruchamiania wyciągnika balonowego. Zestaw balonowy unosi ciężary za pośrednictwem obwiedni (40), do której przymocowane są liny.

Wyciągnik balonowy ma zastosowanie w komunikacji wysokogórskiej i budownictwie. (6 zastrzeżeń)

63a; B62e

P. 164460 T

01.08.1973

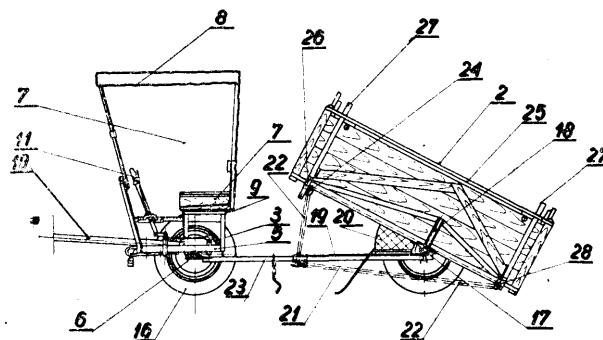
Braniewskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Przedsiębiorstwo Państwowe. Orneta, Polska (Zbigniew Kasechube).

Wózek zaprzęgowy

Wóz zaprzęgowy do przewozu towarów, osób i innych przedmiotów według wynalazku jest pojazdem dwuczęściowym i składa się z przedwozia osobowo-zwrotnego oraz naczepy (2) towarowej uchyłnej. Przedwozie stanowi bryczkę jednoosiową, a po zdjęciu nadwozia (7) można zamocować skrzynię towarową uchylną, zaopatrzoną w zawiasy.

Naczepa (2) jest zaopatrzona w skrzynię uchylną oraz łańcuchowo-dźwigowy układ (21) i poduszkę (20) pneumatyczną umocowaną na śnicach (19).

Przedwozie ma zdejmowane siedzisko (7) łącznie z pojemnikiem (9) i zadaszaniem (8). (2 zastrzeżenia)



63c; B60s

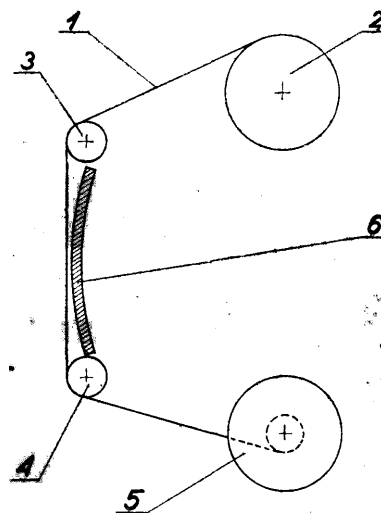
P. 162230

30.04.1973

Andrzej Kuligowski, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Andrzej Kuligowski).

Sposób zabezpieczania niektórych powierzchni przed zanieczyszczeniem i urządzenie do stosowania tego sposobu

W sposobie według wynalazku rolę osłony chronionych powierzchni spełnia przezroczysta, elastyczna taśma, przesuwająca się ruchem ciągłym lub okresowym, oddzielająca powierzchnie chronione od wpływu zanieczyszczeń. W urządzeniu do stosowania sposobu przezroczysta taśma (1) nawinięta na szpulę rozwijającą (2) opasuje rolki (3) i (4), a następnie jest zwijana na szpulę (5). Powierzchnia chroniona (6) jest osłaniana taśmą (1) na odcinku pomiędzy rolkami (3) i (4). Szpula (5) jest napędzana od jednego z mechanizmów urządzenia, w którym zastosowano przedmiotowe rozwiązanie, bądź jest wyposażona we własny napęd. (4 zastrzeżenia)



63c; B60n

P. 166289

02.11.1973

Pierwszeństwo: 02.11.1972 - Austria (nr A 9327/72)

Firma Martens und Co. Kommanditgesellschaft, Gütersloh/Westf., Republika Federalna Niemiec (Klaus Lamkemeyer).

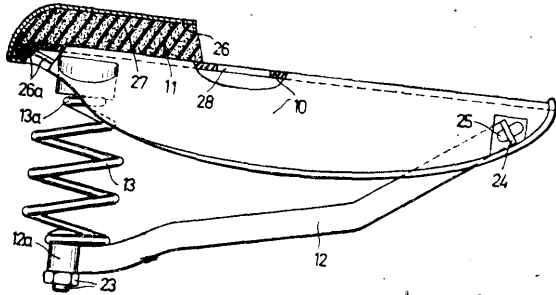
Siodła, szczególnie dla pojazdów dwukolowych

Siodło składa się z części nośnej (10), mostka siodłowego (12) i elementów sprężynujących (13).

Istota siodła wg wynalazku polega na tym, że elementy sprężynujące (13) na jednym końcu są ukształtowane w gwint. Każdy uchwyt mocujący wewnętrzny

jest wykonany w postaci tulejki nagwintowanej wewnątrz. Każdy uchwyt mocujący zewnętrzny posiada nagwintowanie zewnętrzne, zawierające co najmniej jeden zwój gwintu. Zewnętrzne uchwyty mocujące posiadają otwór wpustowy do którego wkręca się wkręt, z gwintem samogwintującym, przeznaczony do powiększenia przekroju poprzecznego tulejki uchwytu.

(21 zastrzeżeń)



63c; B60t

P. 166427

09.11.1973

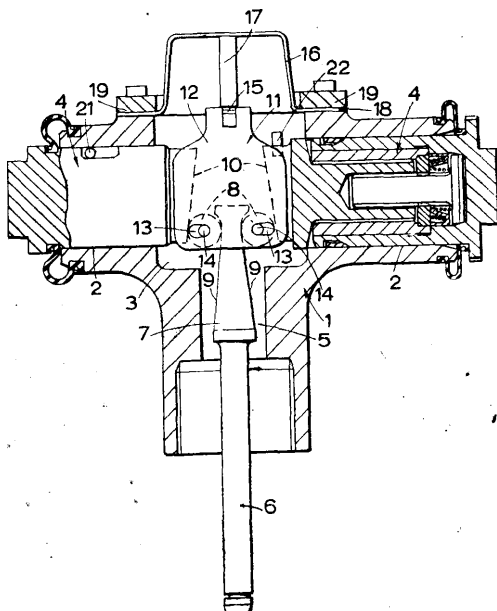
Pierwszeństwo: 09.11.1972 - W. Bryt. (nr 51735/72)
09.11.1972 - W. Bryt. (nr 51852/72)

Girling Limited a British Company od Kongs Road, Tyseley, Wielka Brytania.

Urządzenie uruchamiające dla zespołów hamulcowych

Urządzenie uruchamiające, dla zespołów hamulcowych pojazdów, przeznaczone do dociskania członu ciernego do wirującego członu hamującego, składające się z obudowy zawierającej element uruchamiający, złożony z członu klinowego, przesuwanego tak, aby wywołać naciskanie członu ciernego aż do styku z wirującym członem hamującym oraz z wałka (8) wstawionego między nachyloną powierzchnię członu klinowego a odpowiadającą powierzchnię związaną z członem ciernym, przy czym wałek jest trzymany i prowadzony przez klatkę przystosowaną do ruchu w kierunku zgodnym z uruchamiającym przesuwaniem członu klinowego, charakteryzuje się tym, że klatka (11) jest prowadzona w obudowie (1) niezależnie od członu klinowego (7) i jest zdolna do przechylania się względem członu klinowego. Klatka (11) zajmuje w obudowie (1) miejsce po stronie przeciwnej w stosunku do elementu uruchamiającego (7) i jest prowadzona przy pomocy rowków (17) w kołpaku (16), a wypęty (15) na klatce (11) są ślizgowo umieszczone w tych rowkach.

(7 zastrzeżeń)



63c; B60g

P. 166840

27.11.1973

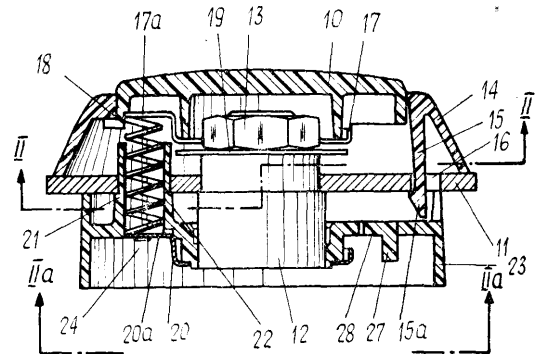
Pierwszeństwo: 01.12.1972 - Włochy (nr 70785A/72)

Dott. Franco Sportoletti Baduel, Pianezza Torinese, Włochy.

Układ mechanizmu przycisku klaksonu

Układ mechanizmu przycisku klaksonu umieszczonego w środkowym punkcie kierownicy pojazdów mechanicznych, charakteryzuje się tym, że zawiera ruchomy styk (17) i powrotny styk (20), które są elektrycznie ze sobą połączone za pomocą sprężyn (21) i przekładek dopasowanych we wgłębieniach (22) kielichowych tulei (23) przechodzących przez ramę (11) kierownicy w sposób taki, że ruchomy styk (17) jest elektrycznie połączony z obwodem klaksonu i współpracuje z podkładką (19) ramy kierownicy, przy czym ruchomy styk (17) oraz powrotny styk (20) są o identycznym kształcie i połączone z mechanizmem przycisku (10) i kielichową tuleją (23). Powrotny styk tworzy zamknięcie cylindrycznych wgłębień (22) dla przeciwdziałających sprężyn.

(5 zastrzeżeń)



63c; F16d

P. 167137

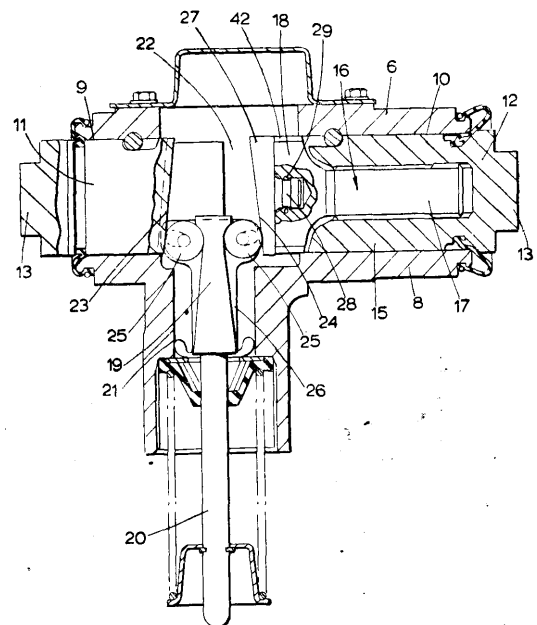
07.12.1973

Pierwszeństwo: 07.12.1972 - W. Bryt. (nr 56474/72)
23.01.1973 - W. Bryt. (nr 3304/73)
08.06.1973 - W. Bryt. (nr 2735/73)

Girling Limited, a British Company oE Kings Road, Birmingham, Wielka Brytania.

Automatyczny nastawiacz do hamulców pojazdów

Przedmiotem wynalazku jest automatyczny nastawiacz dla hamulców pojazdu, zawierający zespół dwuczęściowy, rozporowy do automatycznego zwiększenia



szania długości w celu zachowania stałej wielkości prześwitu hamulcowego pomiędzy nakładką a wirującą powierzchnią tarczy hamulcowej, przy czym obrót pomiędzy częściami dla zwiększenia rzeczywistej długości zespołu rozporowego jest kontrolowany przez element nastawiający. Części (15, 16) zespołu rozporowego (12) zawierają nierozłączne, gwintowane połączenie, zaś jedna z części (16) jest wyposażona w śrubowo-łożkową powierzchnię (42) stykającą do odpowiedniej śrubowej powierzchni na elemencie nastawiającym, przy czym część pierwsza (16) posiada zdolność obrotu względem części (15) dla zwiększenia rzeczywistej długości zespołu rozporowego (12) i zachowania ściśle stałej wielkości prześwitu hamulcowego. (15 zastrzeżeń)

63d; B60b

P. 166392

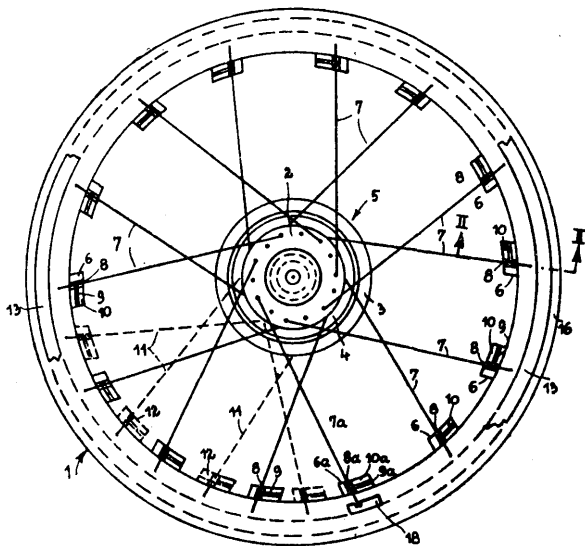
08.11.1973

Pierwszeństwo: 10.11.1972 - Austria (nr A9616/72)

Stahl-Industrieprodukte Gesellschaft mbH, Köflach/Pichling, Austria (Franz Weiss, Franz Gombac, Franz Deutsch, Karl Rennerweg).

Sposób wytwarzania kół ze szprychami i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kół szprychowych, w myśl którego operacja montażu tych kół obejmuje kolejno umiejscowienie szprych względem piasty (2) koła, następnie względem tak uzyskanego wienca szprych ustala się położenie obręczy (13), wsuwa się gwintowane końce szprych (1) w otwory obręczy i nakręca na te końce nakrętki szprychowe. Do przeprowadzenia tej operacji służy według wynalazku urządzenie składające się z obsady (6), na której można osadzić obrotowo piastę (13) koła, z uchwytów (6, 12) nakierowujących szprychy (7) oraz z urządzeń zaciskowych (10), unieruchamiających te szprychy. (11 zastrzeżeń)



63d; B60b

P. 168034

10.01.1974

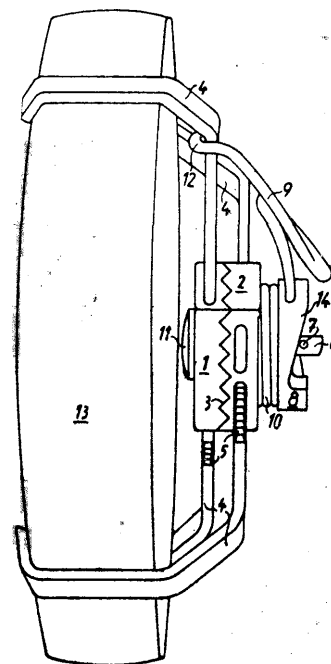
Pierwszeństwo: 11.01.1973 - Norwegia (nr 121/73)

Fa. Elkem-Spigerverket A/S, Oslo, Norwegia.

Układ klocków zaciskowych dla kół pojazdów

Układ klocków zaciskowych, w którym każdy z klocków znajduje się przy jednym z końców pręta, którego drugi koniec jest wyposażony w uzębioną część a wszystkie pręty są zainstalowane w obudowie środkowej, gdzie mogą być przesuwane promieniowo w kierunku podłużnym w wyniku działania kół zębatach, charakteryzuje się tym, że środkowa obudowa

składa się z dwóch połówek (1, 2), których położone naprzeciw siebie powierzchnie są wyposażone w części wystające lub wklęsłe, mogące ze sobą się zazębiać, uniemożliwiając w ten sposób wzajemny obrót części (1, 2) tak, że zaciskowe klocki (4) utrzymują określone położenie na powierzchni koła (13). (7 zastrzeżeń)



63e; B60e

P. 166284 T

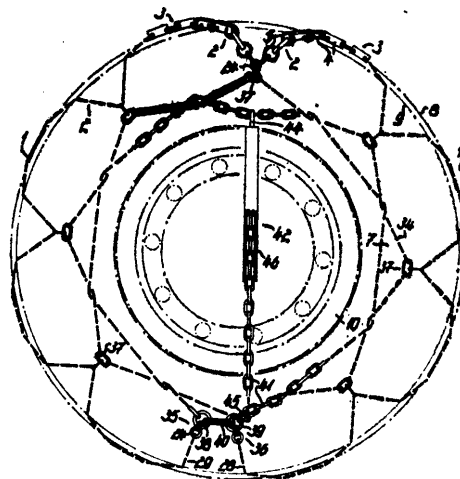
02-11.1973

Pierwszeństwo: 03.11.1972 - RFN (nr P 22 53 813.2)

Eisen-und Drahtwerk Erlau Aktiengesellschaft, Aalen, Republika Federalna Niemiec (Anton Müller).

Łańcuch oponowy

Przedmiotem wynalazku jest łańcuch oponowy z częścią bieżną usytuowaną pomiędzy dwoma pierścieniami brzegowymi, a mianowicie pomiędzy rozszerzalną częścią zewnętrzną i elastyczną częścią wewnętrzną posiadającą końce łączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą zamknięcia wewnętrznego, przy czym przewidziany jest pręt montażowy posiadający na jednym końcu element przytrzymujący. Istota wynalazku polega na tym, że pręt montażowy (42) tworzący element konstrukcyjny połączony z łańcuchem oponowym jest połączony przegubowo w sposób ruchomy tylko jednym końcem z obrzeżem (34) łańcucha, przy czym przy łańcuchu oponowym znajduje się element zabezpieczający (44) służący do zamocowania pręta montażowego (42) do łańcucha oponowego. (28 zastrzeżeń)



63h; B62k

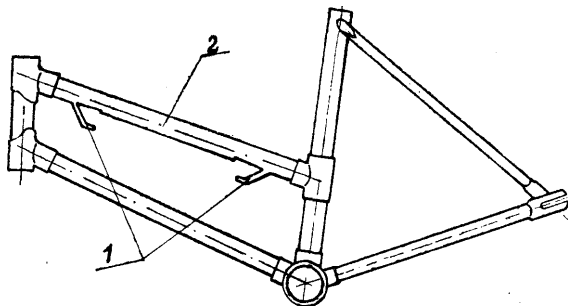
P. 167922 T

04.01.1974

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Brunon Kaja, Zbigniew Moryksiewicz).

Rama rowerowa z uchwytami do pompki

Rama roweru z uchwytami do pompki, zawiązanymi trwale z jedną z rur ramy, ma co najmniej jeden, a najkorzystniej dwa uchwyty (1) stanowiące część materiału jednej z rur (2) trapezu ramy. Uchwyty (1) mają kształt pasków stożkowo zakończonych odgiętych na zewnątrz rury (2). (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

P. 161082

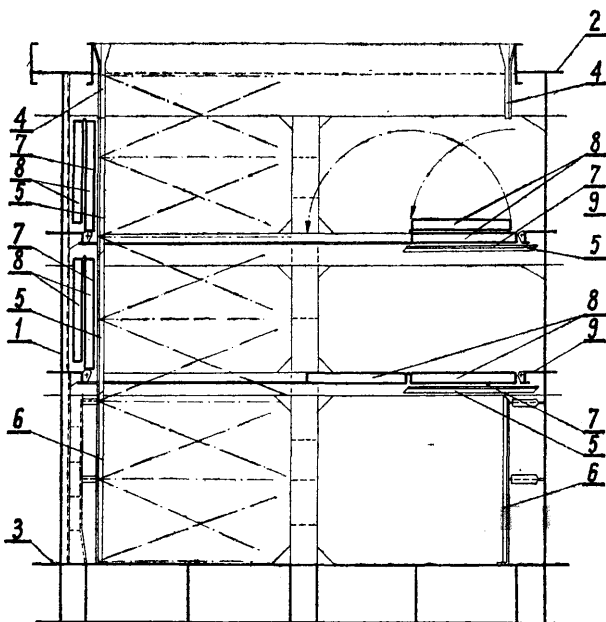
05.03.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Janusz Staszewski, Tadeusz Król).

Statek do przewozu kontenerów i/lub drobnicy

Przedmiotem wynalazku jest statek do przewozu kontenerów i/lub drobnicy, którego co najmniej jedna ładownia wyposażona jest w prowadnice pionowe do załadunku i mocowania kontenerów, usytuowane przy grodziach poprzecznych (1) i sięgające od pokładu (2) do dna (3) ładowni.

Prowadnice składają się z segmentów (4, 5 i 6), z których segmenty (4 i 6) zamocowane są na stałe do konstrukcji statku, zaś segmenty (5) przymocowane są do dolnych krawędzi (7) pokryw łukowych (8). Pokrywy łukowe (8) w stanie otwartym zamocowane są sztywno do grodzi (1), a wówczas segmenty (4, 5 i 6) tworzą jedną całość konstrukcyjną. W przypadku przewozu drobnicy pokrywy łukowe (8) są zamykane, przez co uzyskuje się szczelne międzypokłady (9). W odmiennie statku ładownia wyposażona jest w dodatkowe prowadnice skrajne i środkowe do załadunku i mocowania kontenerów. (3 zastrzeżenia)



65a; B63b

P. 167190

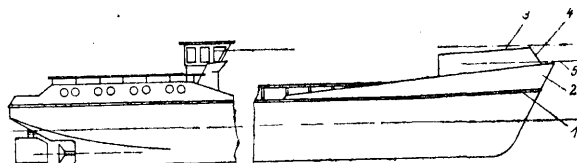
10.12.1973

Pierwszeństwo: 12.12.1972 - RFN (nr G72 45 364.6)

Gerhard Wessels, Haren/Ems, Republika Federalna Niemiec.

Statek nadający się do żeglugi śródlądowej

Przedmiotem wynalazku jest statek przeznaczony zwłaszcza do żeglugi śródlądowej, który charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w bak (3) dający się opuszczać i podnosić na wysokość wymaganą dla statków przeznaczonych do żeglugi morskiej, przy czym bak (3) w stanie opuszczonym nie sięga na wysokość większą niż ta, na której znajduje się najwyższy punkt stały statku określający jego maksymalną wysokość dla warunków żeglugi śródlądowej. (2 zastrzeżenia)



65j; B63j

P. 167157

08.11.1973

Pierwszeństwo: 11.12.1972 - Szwajcaria (nr 017 958/72)

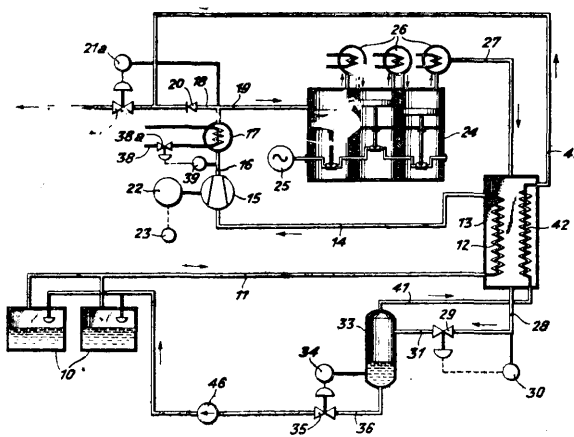
Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Karel Witt, Christian Trepp).

Sposób wkorzystania oparów skroplonego gazu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykorzystania oparów skroplonego gazu, w szczególności oparów skroplonego gazu palnego pozostającego w zbiornikach statku transportowego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Opary skroplonego gazu znajdujące się w zbiorniku (10) po sprężeniu w pierwszej sprężarce (15) dzieli się na dwa strumienie częściowe. Pierwszy strumień jest doprowadzany do urządzenia spalającego, które wchodzi w skład napędu statku na przykład paleniska wytwornicy pary, która służy do napędu turbiny poruszającej statek. Drugi strumień gazu jest dalej sprężany w drugiej sprężarce (24) a następnie jest doprowadzany do wymiennika ciepła otaczającego strumień gazu płynący do pierwszej sprężarki (15) i podczas jednoczesnego obniżenia ciśnienia co najmniej częściowo ponownie jest skraplany. Skroplony gaz zostaje ponownie skierowany do zbiorników (10) statku.

Urządzenie do przeprowadzenia sposobu według wynalazku składa się z układu przewodów rurowych (18, 19), z wymiennika ciepła (13), sprężarki (15) i chłodnicy (17). (8 zastrzeżeń)



66b; A22c

P. 162463

10.05.1973

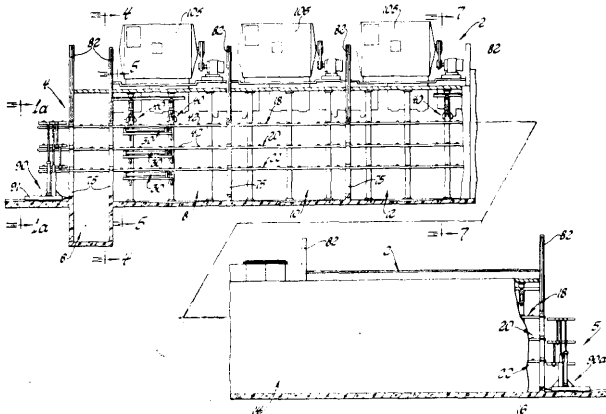
Gladd Industries, Inc., Orchard Lalze Road-Farmington, St. Zjedn. Am. Andrew J. Gladd, Ralph J. Mckay, Paul Gancia).

Urządzenie do obróbki mięsa

Urządzenie do obróbki mięsa zawierające wydłużoną obudowę (2) posiadającą kraniec wlotowy (4) i kraniec wylotowy (5) pomiędzy którymi znajduje się kilka stref obróbki (6). W obudowie (2) znajduje się szereg przenośników wstrząsowych (18, 20 i tak dalej) sięgających od wlotu do wylotu i poruszających się od położenia wciągniętego w kierunku wlotu do położenia wyciągniętego w kierunku wylotu. W każdej ze stref obróbki są umieszczone elementy unoszące (40), które przed wciągnięciem przenośnika unoszą z niego mięsa i podobne produkty, a opuszczają te produkty ponownie na przenośnik przed jego wyciągnięciem, dla spowodowania przesunięcia produktów w kierunku wylotu i dla regulacji czasu w którym produkty przesuwają się przez każdą ze stref obróbki.

Szereg poprzecznych przegród (75) określa zakończenia stref obróbki a otwory w każdej z przegród umożliwiają przenośnikom kroczącym wprowadzenie i usunięcie produktów do i ze stref obróbki. Na każdej z przegród są umieszczone drzwi, które względem otworów poruszają się pomiędzy położeniem otwarcia a położeniem zamknięcia. W przegrodach są wykonane szczeliny, które ślizgowo przyjmują przenośniki wstrząsowe i pozwalają im na dokonywanie ruchu postępowo-zwrotnego w każdym położeniu drzwi.

(34 zastrzeżeń)

**66b; B02c** **P. 165543 T** 28.09.1973

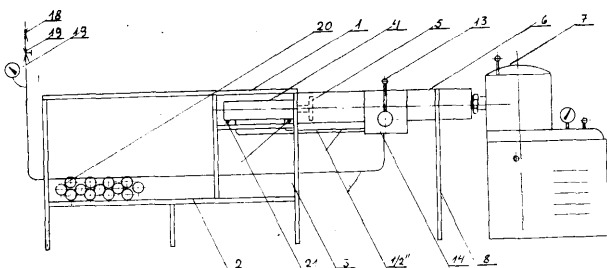
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Gdańsk, Polska (Zdzisław Noga, Stefan Andrzejewski),

Urządzenie do produkcji przetworów mięsnych bezosłonkowych

Urządzenie do produkcji przetworów mięsnych bezosłonkowych posiada stół (1), na którym układa się napełnione pojemniki, a pod blatem na półce (2) pojemniki puste. Stół posiada również szufladę (3) na denka, pokrywki i zawlecзки. Do blatu stołu zamocowany jest siłownik (4), na którego tłoczysku osadzone są tłoczki krążkowy lub widelkowy. Do stołu (1), za pomocą kołnierza umocowana jest rynna (6) o przekroju odpowiadającym kształtom pojemnika.

Drugi koniec rynny (6) dochodzi do nadziewarki (7) i ustawiony jest na dwóch stopkach (8). W środkowej części rynny (6) na uchwytych osadzony jest układ sterowniczy (14), który połączony jest z siłownikiem (4). W rynnie (6) znajduje się również gniazdko do opornika. Na nadziewarce (7) znajduje się lejek z trzema kołnierzami prowadząco-uszczelniającymi.

(1 zastrzeżenie)

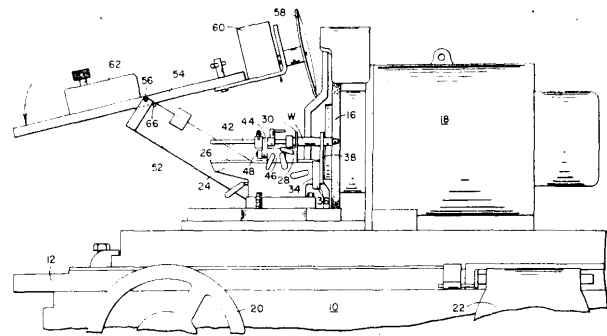
**67a; B24b** **P. 166836 T** 27.11.1973

Pierwszeństwo: 27.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 309706)

Richards Micro-Tool, Co., Inc., Plymouth, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert R. Richard).

Szlifierka bezkłowa

Szlifierka bezkłowa posiada zespół obracający oraz suport dla elementu obrabianego. Zespół obracający zawiera koło napędowe (58) i silnik (60), przy czym koło napędowe (58) jest osadzone w sposób umożliwiający sprzęganie lub rozłączanie z elementem obrabianym (w) i jest podtrzymywane tylko przez obrabiany przedmiot (w) oraz posiada zdolność swobodnego zbliżania i odchylania od elementu (w) podczas jego obracania. Zespół obrabiający posiada także element regulacyjny (62) dla zmiany nacisku koła napędowego (58) na obrabiany przedmiot. (4 zastrzeżenia)

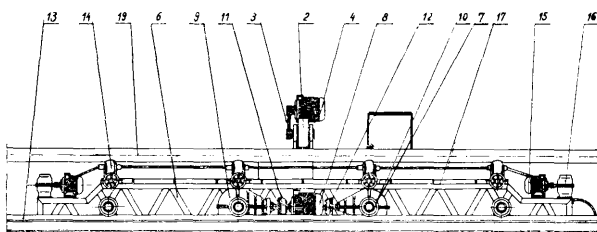
**67a; B24b** **P. 167864 T** 09.01.1974

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Andrzej Zatwardnicki, Bronisław Hodorny, Jacek Leszczyński, Fryderyk Żyła, Czesław Szymczewski).

Szlifierka uniwersalna do usuwania wad zewnętrznych powierzchni długich przedmiotów okrągłych

Szlifierka uniwersalna według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada poruszające się po szynach (13) łoża (6), które zaopatrzone jest w dwa równoległe zespoły rolek (14).

Roleki (14) służą do podtrzymywania i wprowadzania obrabianego przedmiotu (19) w ruch posuwisto-obrotowy. Nad obrabianym elementem usytuowana jest tarcza ścierna (2). Przesuw i docisk tarczy ścierniej (2) do obrabianego przedmiotu odbywa się za pomocą siłownika hydraulicznego z zaworem upustowym. (4 zastrzeżenia)

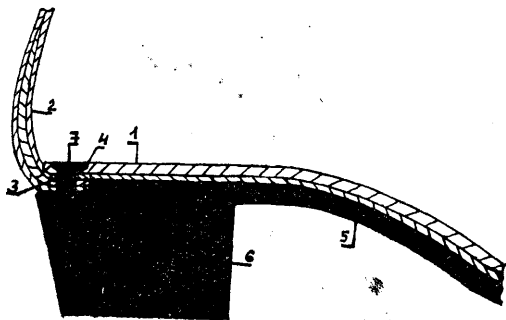
**71c; A43d** **P. 168213 T** 18.01.1974

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Leon Grzesik, Stanisław Bęben).

Sposób łączenia obcasów z podpodeszwą i cholewką

Sposób łączenia obcasu z podpodeszwą i cholewką w trzewikach zwłaszcza do jazdy figurowej polega na zastosowaniu metody bezpośredniego wtrysku tworzywa formującego podszewę i obcas.

Tworzywo formujące obcas i podszewę łączy jednocześnie w sposób trwały i wytrzymały obcas z cholewką i podpodeszwą. (1 zastrzeżenie)



74b; G08c

P.167086

06.12.1973

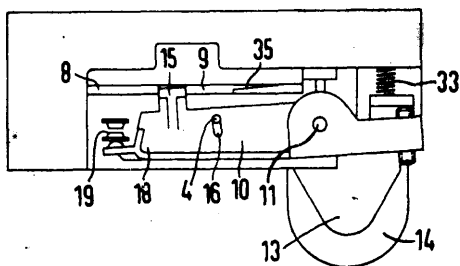
Pierwszeństwo: 06.12.1972 - RFN (nr P. 22 59 773.5)

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni i Monachium, Republika Federalna Niemiec (Hans Wolfgang Steinlein, Artur Weich).

Odbiornik sterowany obrotowo do pracujących pod działaniem impulsów urządzeń zdalnie sterowanych

Odbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada dodatkową sprężynę (33), która utrzymuje kotwicę (13), podczas obrotu sterowniczej tarczy, w położeniu roboczym, przy czym dodatkowa sprężyna (33) jest tak obliczona, że jej siła nacisku jest mniejsza niż siła odciągania dźwigu (10) lub większa niż siła odpychająca kotwicy (13) elektromagnesu (14).

(2 zastrzeżenia)



74c; G08b

P. 168483 T

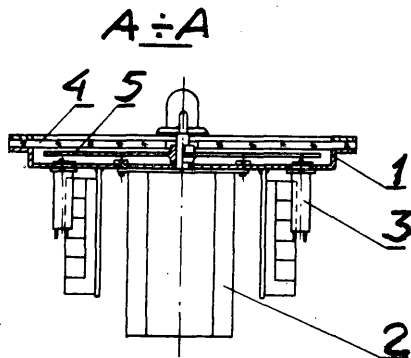
30.01.1974

Stocznia „Wisła”, Gdańsk, Polska (Paweł Bogacki, Jerzy Filas).

Świetlny telegraf maszynowy na pływających jednostkach

Telegraf według wynalazku składa się z korpusu (1), do którego jest przymocowany przełącznik (2) wyboru rozkazu oraz lampka (3) podświetlająca skalę (4). Na osi przełącznika (2) jest zamocowana tarcza (5) z sektorowym wycięciem.

(1 zastrzeżenie)



75b; A44c

P. 167246

12.12.1973

Pierwszeństwo: 14.12.1972 - NRD (nr WP B 72 d/167 522)

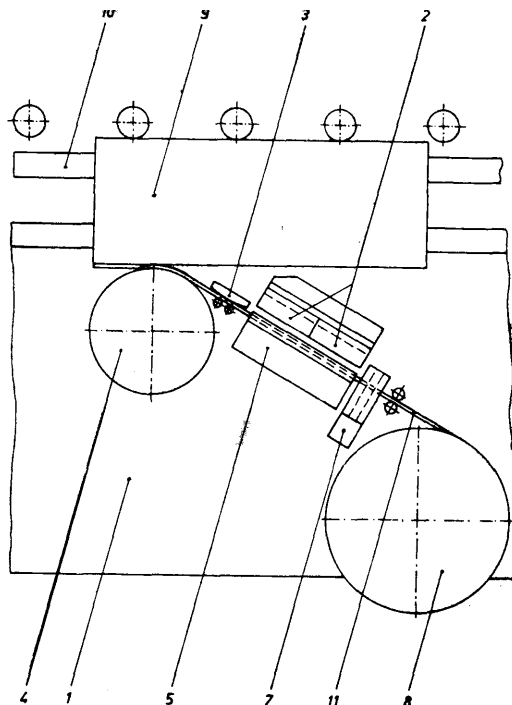
VEB Rationalisierung der Möbelindustrie Kurort Jonsdorf, Jonsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerhard Hertel, Waldemar Müller, Karl Polter, Hans-Eberhard Steinicke, Wolfgang Tobias, Rolf Zimmermann).

Sposób ciągłego powlekania przedmiotów i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego powlekania przedmiotów i urządzenie do wykonywania tego sposobu. Wynalazek dotyczy powlekania zwłaszcza elementów meblowych taśmowych materiałem powłokowym z warstwą kleju, zwłaszcza folią dekoracyjną lub fornirem. Sposób według wynalazku polega na tym, że taśmowy materiał powłokowy (11) przesuwany jest przez strefę podgrzewania wstępnego a następnie przez strefę podgrzewania głównego. Podgrzewanie wstępne odbywa się przez promieniowanie a podgrzewanie główne przez wymianę kontaktową za pomocą jednego lub wielu elementów grzejnych (3) co powoduje uplastycznienie kleju.

Urządzenie według wynalazku składa się z bębna, urządzenia ogrzewczego ze strefą ogrzewania wstępnego i strefą ogrzewania głównego oraz krążka naciskowego, służącego do nakładania przygotowanego materiału powłokowego na element roboczy. Na ramie (1) rozmieszczone są promienniki ciepła (2) i element grzejny (3), które są przyporządkowane strefie ogrzewania wstępnego i strefie ogrzewania głównego.

(5 zastrzeżeń)



76b; D01g

P. 166878 T

28.11.1973

Forschungsinstitut für Textiltechnologie, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Heinz Neidel, Walter Scholtis).

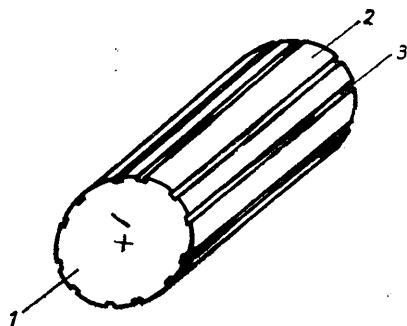
Sposób wytwarzania włóknistego runa i zgrzeblarka lub podobna maszyna do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włóknistego runa, w którym włókna ułożone są w przeważającej części skośnie i posiadają trójwymiarowe warstwy oraz zgrzeblarka do stosowania tego sposobu.

Sposób wytwarzania włóknistego runa polega na tym, że wytwarzane jest nieprzerwane runo, oddziela-

ne okresowo ze zbieracza w postaci pasm poprzecznych, raz o zagęszczonej ilości, a następnie o mniejszej ilości włókien, przy czym runo to ułożone jest w gęste fałdy, natomiast włókna znajdujące się w pasmach poprzecznych o mniejszym zagęszczeniu tworzą górną i dolną część zwrotną fałd, podczas gdy włókna znajdujące się w pasmach poprzecznych zagęszczonych ułożone są skośnie.

Do wymienionego sposobu stosuje się zgrzeblarkę, której zbieracz (1) posiada okresowo zmienną strefę o normalnym wyposażeniu obicia (2) oraz strefę o odmiennym wyposażeniu obicia (3). (6 zastrzeżeń)

**76b; D01h**

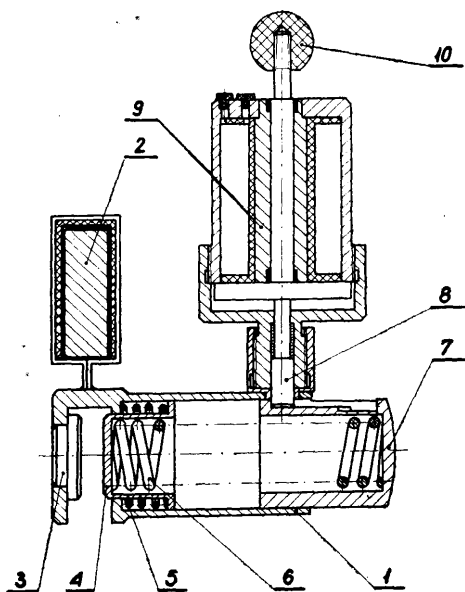
P. 167692 T

28.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Ziółkowski).

Uchwyt tkaniny lub dzianiny w dwukierunkowej rozciągarkę

Uchwyt tkaniny lub dzianiny w dwukierunkowej rozciągarkę, złączony z ramą (2) rozciągarki jest wyposażony w zderzak (3) osadzony w dolnej części korpusu (1) oraz w zderzak (4) w kształcie wydrążonego z jednej strony walca zakończonego od strony wydrążenia kołnierzem, umieszczony w otworze korpu-



su (1). O kołnierz zderzaka (4) i odsadzenie w otworze jest oparta śrubowa sprężyna (5). Druga śrubowa sprężyna (6) jest oparta o dno wydrążenia w zderzaku (4) i dno wydrążenia w przycisku (7) osadzonym także w korpusie (1). Na bocznej ścianie korpusu (1) jest przelotowy otwór z umieszczonym w nim elementem zapadki (8), której koniec jest zagłębiony w dwustopniowym rowku na bocznej ścianie przycisku (7), sterowanej elektromagnetycznym siłownikiem (9).

Brzeg próbki tkaniny lub dzianiny jest umieszczony między dwoma zderzakami (3) i (4). (1 zastrzeżenie)

76b; D01h

P. 167707 T

28.12.1973

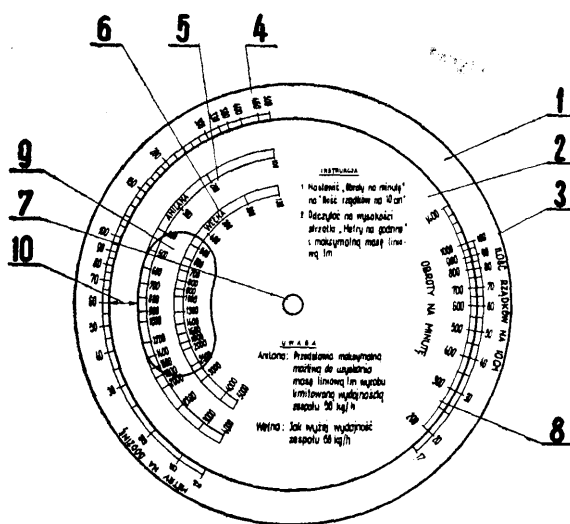
Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego - Południe, Bielsko-Biała, Polska (Jan Franki, Stanisław Szypuła).

Przyrząd do obliczania masy liniowej i produkcji wyrobów nietkanych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do obliczania masy liniowej i produkcji wyrobów oraz wydajności agregatu współpracującego z przesywarką typu Arachne.

Przyrząd według wynalazku składa się z dwu równoległych tarcz, przy czym jedna tarcza jest nieruchoma i ma na swych brzegach naniesione cztery podziałki logarytmiczne określające wydajność w metrach na godzinę, masę liniową 1 metra bieżącego wyrobu z włókien anilany, masę liniową 1 metra bieżącego z włókien wełnianych oraz liczbę rzędów na 10 cm.

Druga tarcza jest ruchoma i posiada na swych brzegach naniesioną podziałkę logarytmiczną określającą liczbę obrotów na minutę agregatu przesywającego oraz otwór o kształcie zniekształconej elipsy, który umożliwia dokonanie odczytu wielkości masy liniowej wyrobu na podziałkach (5) i (6). W środku otworu zaznaczone jest strzałką (10) miejsce, w którym należy dokonywać odczytu. Tarczę ruchomą (2) można swobodnie ustawić obracając ją w prawo i w lewo zależnie od potrzeb. Tarcza nieruchoma (1) jest większa od tarczy ruchomej (2). (2 zastrzeżenia)

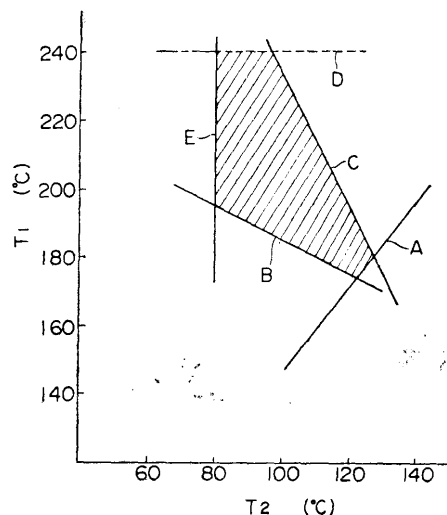
**76c; D01h**

P. 166345

06.11.1973

Pierwszeństwo: 06.11.1972 - Japonia (nr 110228/72)

Teijin Limited, Osaka, Japonia.



Sposób wytwarzania karbikowanego włókna poliestrowego

Sposób wytwarzania karbikowanego włókna poliestrowego o wysokim module polega na tym, że rozciąga się nierozciągnięte runo poliestrowe do wartości $1,15 \div 1,45$, większej od naturalnego wskaźnika rozciągania, następnie dokonuje się obróbki cieplnej rozciągniętego runa pod naprężeniem w temperaturze $T_1(^{\circ}\text{C})$, po czym dokonuje się obróbki karbikowania w temperaturze $80 \div 130(^{\circ}\text{C})$. W dalszym ciągu procesu prowadzi się obróbkę cieplną runa w temperaturze $T_2(^{\circ}\text{C})$ w warunkach swobodnego skurczu runa i utrzymuje gęstość upakowania runa równą co najmniej 200 kg/m^3 , przy czym T_1 i T_2 spełniają następujące zależności:

$$\begin{aligned} 1,25 T_2 + 21 &\leq T_1 \leq 240 \\ -2,0 T_1 + 470 &\leq T_2 \leq -0,5 T_1 + 210 \\ 80 &\leq T_2 \end{aligned}$$

(3 zastrzeżenia)

76c; D01h

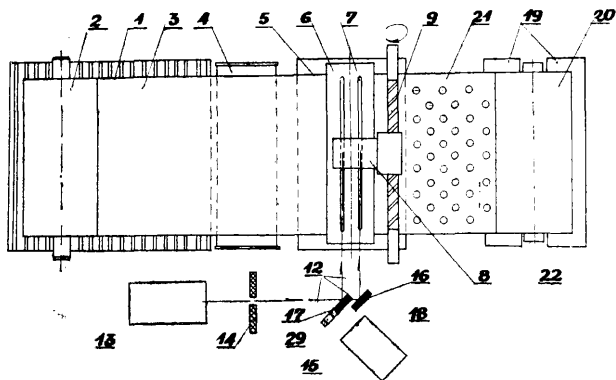
P. 167536 T

21.12.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Eugeniusz Szymczak, Zbigniew Puzewicz, Ryszard Soszyński, Stanisław Rutkowski, Alojzy Mirski, Stanisław Dunikowski).

Urządzenie do wytwarzania włókien z włókien lub folii termoplastycznych lub z mieszanek innych **włókien** z włóknami termoplastycznymi

Urządzenie do wytwarzania włókien według wynalazku, jest wyposażone w układ prowadzenia wiązki (12) laserowego promieniowania ze zwierciadłami (15) umieszczonymi na wirujących tarczach (17) z otworami (29) jak również ze zwierciadłami stacjonarnymi (16), współpracującymi z laserem (13). Urządzenie ma nawrotny mechanizm (8), (9), którego bierny człon (8) zaopatrzony w zwierciadła i układy skupiające wiązki (12) laserowego promieniowania porusza się wzdłuż współpracujących ze sobą walców (5), (6), ściskających i unieruchamiających pokład (3) surowca w czasie naświetlania. Jeden wałek (6) ma wzdłużne otwory (7), przez które przechodzą wiązki (12) laserowych promieni, łączące w ustalonych punktach pokład surowca. (4 zastrzeżenia).



76c; D01h

P. 168094 T

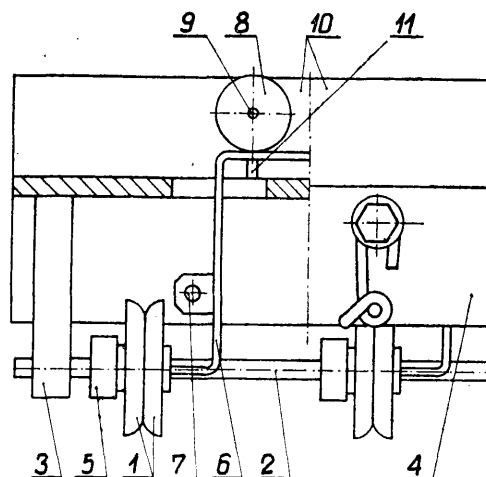
14.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Kulawik, Karol Majcher).

Urządzenie do naprężania nitek, zwłaszcza na skręciarkach

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w talerzyki (1) obejmujące nitkę. Talerzyki te są luźno osadzone na pręcie (2), który poprzez wspornik (3) jest połączony z ostoją (4). Luz poosiowy talerzyków jest ograniczony oporowym pierścieniem (5). Talerzyki (1) znajdują się pod działaniem dźwigni (6), osadzonych na osiach (7). Na poziomych ramionach

dźwignie spoczywają ciężarki (8), wyposażone w walcowe występy (9) umiejscowione w osi ciężarków. Ciężarki (8) są obejmowane przez listwy (10) tak, aby ich występy znajdowały się w pionowych wycięciach (11) listew, które to listwy są zamocowane przesuwnie na ostoi (4). Do tej samej ostoi są przykręcone przewodniki nitki. (1 zastrzeżenie)



76d; B65h

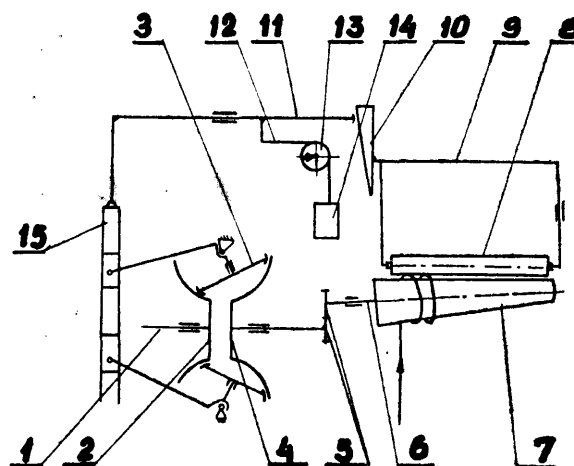
P. 167627 T

22.12.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Karol Tomaszewski, Kazimierz Leszczak).

Mechanizm programowego sterowania prędkością wrzeciona

Mechanizm programowego sterowania prędkością wrzeciona, zawiera popychacz, przekładnię zębatą oraz czujnik. Popychacz (11), sterujący przełożeniem wariatora, styka się z krzywką (10) zamocowaną do ramki (9), w której jest osadzony wałek (8) czujnika nawoju (7). * (1 zastrzeżenie)



76d; B65h

P. 167760 T

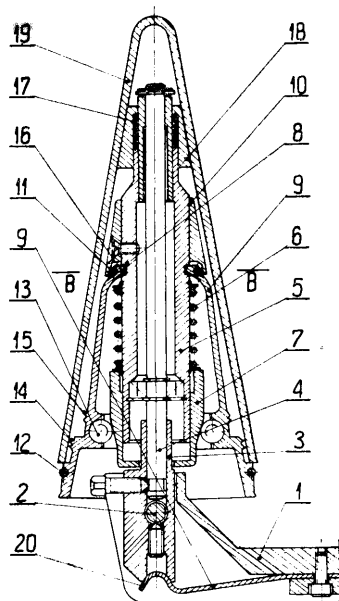
29.12.1973

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Jerzy Cascarino, Ryszard Napora, Bogusław Flejszer, Władysław Mączyński).

Wrzeciono do mocowania cewek stożkowych na przewijarkach i łączniarkach przędzy

Przedmiotem wynalazku jest wrzeciono do mocowania cewek stożkowych, stosowanych podczas procesu przewijania i łączenia przędzy przeprowadzanego na maszynach włókienniczych.

We wrzecionie na wałku (4) stanowiącym oś wrzecioną jest obrotowo ułożyskowana tuleja (5) wraz z umieszczoną na niej sprężyną (6) i rozpieraczem (7), po którym ślizgają się elementy konstrukcyjne, na przykład kulki (13), przy czym tuleja (5) ma trapezowe rowki (8) w których jednym końcem opierają się znane zaciskowe segmenty (9) obejmowane bezluzowo z jednej strony mocującym stożkiem (10) i elastycznym pierścieniem (11) oraz z drugiej strony, drugim elastycznym pierścieniem (12). (6 zastrzeżeń)



77b; A60c

P. 165984 T

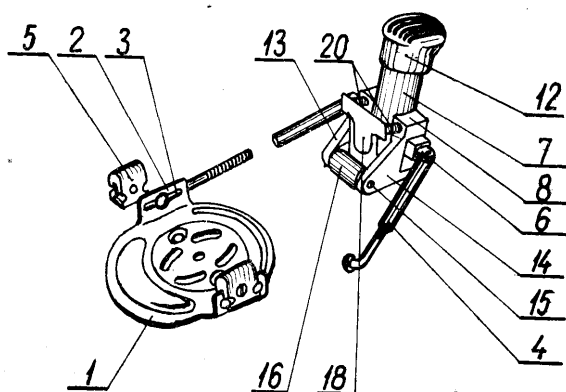
19.10.1973

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Dorzak, Julian Jędrzejko).

Tylny uchwyt wiązania narciarskiego

Tylny uchwyt wiązania narciarskiego bezpieczeństwa składa się z zamocowanej na nartce obrotowo podstawy (1), do której przy pomocy rozłącznych cięgieł (4) umocowany jest korpus (7) w kształcie cylindra zawierającego wewnątrz sprężynę a w występach dolnych (13, 14) umieszczoną obrotową rolę (16) dociskającą obcas buta.

Boczne występy (8) korpusu (7) zawierają wkręty (20) dociskające w regulacji bezstopniowej płytkę elementu regulacyjnego (18), regulującego siłę wypięcia. Korpus uchwytu (8) i klocki dystansowo-oporowe (5) wykonane są z tworzywa sztucznego termoplastycznego. (3 zastrzeżenia)



80 a; B28b

P. 162869 T

26.05.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok (Jerzy Wiensko).

Sposób zagęszczania masy betonowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zagęszczania masy betonowej i urządzenie do stosowania tego sposobu znajdują zastosowanie w technologicznym procesie wytwarzania betonu. Sposób według wynalazku polega na pneumatycznym wywoływaniu ruchów masy betonowej znajdującej się w formie.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z formy, w dnie której znajdują się otwory wlotowe i wylotowe sprężonego powietrza oraz z membrany wykonanej, np. z folii, która jest przyciskana ścianką formy do dna. Powietrze przepływając pod odpowiednim ciśnieniem i z określoną częstotliwością pomiędzy membraną a dnem wprowadza w ruch masę betonową, która się zagęszcza. Praca odbywa się bez hałasu, drgań i bez smarowania podkładu. (5 zastrzeżeń)

80b; C04b

P. 141861

06.07.1970

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Kraków, Polska (Abdon Karkowski).

Sposób wytwarzania lekkich kruszyw spęcznianych

Sposób wytwarzania lekkich kruszyw spęcznianych na drodze wypalania surowców pęczniejących samorzutnie znamienny tym, że żużle poželgrudowe, płyty dymnicowe, drobne żużle paleniskowe o wymiarach ziarn nie przekraczających 5 mm oraz drobne frakcje łupków o wymiarach nie przekraczających 5 mm, nawilża się wodą do wilgotności 7—13% i wypala się w piecu w temperaturze 900 do 1400°C.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 161523 T

27.03.1973

Ostrołęckie Zakłady Celulozowo-Papiernicze, Ostrołęka, Polska (Adam Szejnberg, Edward Pyskło, Stanisław Badurski).

Sposób otrzymywania korobetonu dla potrzeb budownictwa

Do otrzymywania korobetonu według wynalazku stosuje się jako wypełniacz korę drzew iglastych, najlepiej korę sosnową, która posiada najkorzystniejsze właściwości w tym procesie. Kora rozdrabniana jest w dowolnego rodzaju rozdrabniaczach w taki sposób, aby można było uzyskać frakcje o długości powyżej 10 mm i grubości poniżej 10 mm. Przygotowanie półfabrykatu na bazie odpadów korowania polega na tym, że odpady te poddaje się mineralizacji za pomocą takich mineralizatorów, jak: chlorki metali ziem alkalicznych np. CaCl_2 w ilości 3—5%, siarczan glinu lub żelaza w ilości ok. 3%, szkło wodne o module 2,6—3,0, emulsja lub roztwory glinu o stężeniu do 50%, emulsje asfaltowe o stężeniu do 40% lub dyspersje lateksów kauczukowych o stężeniu do 40%. W przypadku stosowania chlorku wapnia lub magnezu, siarczanu glinu lub żelaza istnieje konieczność użycia neutralizatorów takich, jak: mleczko wapienne lub roztwór wapna hydratyzowanego.

Jako spoiwo stosuje się cement portlandzki w ilości 250—365 kg na 1 m³ kompozycji korobetonowej, względnie mieszaninę tego cementu z popiołem lotnym w ilości do 30%. Zastosowanie: płyty osłonowe na ściany zewnętrzne budynków, samonośne ściany zewnętrzne i wewnętrzne w budynkach jedno- i dwukondygnacyjnych, nośne, zbrojone elementy prefabrykowane ścienne na mury zewnętrzne i do wznoszenia ścian wewnętrznych budynków do 3 kondygnacji, materiał termoizolacyjny do zabezpieczenia stropów i ścian. (5 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 165255 T 15.09.1973

Zakład Doświadczalny Aparatury Pomiarowej przy Krakowskiej Fabryce Aparatów Pomiarowych „MERA-KFAP”, Kraków, Polska (Jan Kucharski, Krzysztof Reyman).

Sposób wytwarzania elektroizolacyjnego tworzywa szklanokrystalicznego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania elektroizolacyjnego tworzywa szklanokrystalicznego, mającego zastosowanie przy wykonywaniu platynowych czujników termometrycznych oraz wszelkich łącz i przepustów ceramika - metal, lub szkło - metal.

Sposób ten polega na stopieniu zestawu surowcowego w temperaturze $1450 \div 1500^{\circ}\text{C}$ ($1723 \div 1773^{\circ}\text{K}$) w obecności katalizatorów krystalizacji oraz środków stymulujących działanie katalizatorów. Otrzymane tworzywo szklanokrystaliczne poddaje się frytowaniu, mieleniu i po rozrobieniu z wodą nanosi na łączone elementy.

Po wysuszeniu i przeprowadzeniu szkliwienia w temperaturze $870 \div 950^{\circ}\text{C}$ ($1143 \div 1223^{\circ}\text{K}$) elektroizolacyjne tworzywo szklanokrystaliczne zostaje poddane procesowi kierowanej krystalizacji w temperaturze $660 \div 950^{\circ}\text{C}$ ($1143 \div 1223^{\circ}\text{K}$), co prowadzi do uzyskania drobnokrystalicznej struktury tworzywa o zawartości $60 \div 90$ fazy krystalicznej spojonej fazą szklistą.

(4 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 166266 T 31.10.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Gawroński, Zbigniew Kalandyk).

Sposób wytwarzania mulitu syntetycznego

Sposób otrzymywania mulitu syntetycznego polega na tym, że do jego syntezy zastosowano zgar glinowy, rozdrobniony w młynie kulowym i zmieszany z gliną ogniotrwałą. Przygotowana masa następnie jest przepatiana w piecu elektrycznym.

Mulit syntetyczny stosowany jest w odlewnictwie do wykonywania form na odlewy precyzyjne.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 166356 T 05.11.1973

Zakłady Porcelany Stołowej „Lubiana” Lubiana k/Kościerzyny, Polska (Ludmiła Pokormianka).

Sposób dekorowania ceramiki szlachetnej pozwalający osiągnąć efekt szkliwa redukcyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób dekorowania wyrobów z porcelany, porcelitu i fajansu.

Sposób wg wynalazku polega na pokryciu wyrobu ceramicznego warstwą listru. Po przeschnięciu (około 1 godziny) wyrób wypala się w piecu mufowym. Tak przygotowaną powierzchnię pokrywa się rozcieńczonym szkłem wodnym: 50% objętościowych szkła wodnego i 50% objętościowych wody.

Po przesuszeniu wyrobu (około 15—20 minut) przeprowadza się wypał w piecu mufowym w temperaturze 780°C — 820°C . Sposób według wynalazku może być stosowany do zdobienia wyrobów porcelanowych, fajansowych i porcelitowych.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 166663 T 19.11.1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Jan Ejsymont, Anna Łaptuś, Zofia Steciuk).

Zabezpieczenie zeolitów przed zmianami własności w procesie formowania w kształtki

Sposób według wynalazku polega na tym, że adsorbuje się na zeolicie węglowodory w ilości $3-9 \text{ g}/100 \text{ g}$ zeolitu a następnie zarabia w plastyczną masę z czynnikiem wiążącym (lepiszczem), po czym suszy i wypala,

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 167052 T 05.12.1973

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Wiesław Tokaj, Janina Stasiewicz, Kazimierz Olesiński, Bronisław Zemella, Władysław Kiwor).

Sposób uzdatniania poflotacyjnej mączki dolomitowej do mas bitumicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ogrzanej do temperatury $60-100^{\circ}\text{C}$ i wysuszonej do wilgotności $3-5\%$ mączki dolomitowej wprowadza się wapno palone w ilości powodującej całkowite wysuszenie mieszaniny, po czym miele się tę mieszaninę w czasie ponad 30 min. w młynie kulowym i rozdrabnia do tego stopnia, aby przynajmniej 80% ziarn przechodziło przez sito o oczkach $0,075 \text{ mm}$.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 167255 T 11.12.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Halina Wałęga, Janusz Kriegel, Wacław Szymborski, Zdzisław Podporski, Piotr Cwikliński).

Sposób remontowania na gorąco obmurzy pieców szklarskich

Sposób remontowania na gorąco obmurzy pieców szklarskich polega na natryskiwaniu masy ochronnej na zużytą część obmurza od strony zewnętrznej pieca.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P.167342 T 14.12.1973

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Halina Cianciara).

Sposób wytwarzania ceramicznych materiałów budowlanych

Sposób wytwarzania ceramicznych materiałów budowlanych z wykorzystaniem odpadów z mechanicznej przeróbki węgla kamiennego polega na wprowadzeniu do surowca podstawowego jak glina, iłolupki, kaolin odpadów poflotacyjnych o granulacji do 2 mm , wilgotności do 25% i zawartości części palnych do 30% .

Z ujednolodnionej masy składającej się z surowca podstawowego w ilości do 80% wagowych i odpadu poflotacyjnego w ilości do 50% wagowych formuje się wyroby ceramiczne, suszy do wilgotności 6% i wypala w temperaturze 950°C w atmosferze redukcyjnej.

Uzyskane powyższym sposobem ceramiczne materiały budowlane przeznaczone są dla celów budownictwa naziemnego i podziemnego.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 167628 T 22.12.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Andrzej Kwatara, Augustyn Powroźnik).

Sposób zapobiegania pękaniu drażonych wyrobów grafitowych podczas krzemowania

Sposób zapobiegania pękaniu wyrobów grafitowych podczas krzemowania, na przykład wyrobów w postaci rur, pierścieni, dysz itp. polega na tym, że krzem z fazy gazowej nanosi się równocześnie na wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnię wyrobu. W przypadku, gdy tylko wewnętrzna powierzchnia wyrobu winna być pokryta, wówczas z zewnętrznej powierzchni wyrobu usuwa się naniesioną uprzednio warstwę krzemu.

(2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 167925 T 04.01.1974

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Jurand Bocian, Władysław Talowski, Benedykt Karczewski, Stanisław Andrusiewicz, Izabela Orłowska-Szczepańska, Franciszek Majkut).

Sposób wytwarzania wyrobów syliamanitowych i syliamanitowo-korundowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów syliamanitowych i syliamanitowo-korundowych.

Sposób polega na tym, że techniczny tlenek glinu jest aktywizowany w młynie rurowym celem uzyskania 35–40% frakcji poniżej 1 μm . Aktywizowany techniczny tlenek glinu nawilża się wodą i bez jakichkolwiek dodatków uplastyczniających i spiekających sprasowuje się w prasie pasmowej próżniowej. Błocki o wymiarach 60 X 170 X 200 mm wypala się w wysokotemperaturowym piecu ukresowym w temperaturze 1650°C z 10-godzinnyim wytrzymaniem w temperaturze 1550–1650°C.

Spieczony techniczny tlenek glinu o porowatości otwartej 4–8% jest rozdrabniany do granulacji 0–1 mm względnie 0–0,5 mm. Z tak przygotowanego spieczonego technicznego tlenku glinu w ilości 10–40%, cyjanitu prążonego 45–75% oraz wysokojałkosiowej gliny ogniotrwałej w ilości 10–15% sporządza się masę w mieszadle krańnikowym i następnie zaprasowuje się prostki, kliny lub kształtki na prasach frykcyjnych lub hydraulicznych.

Odfornowane półfabrykaty po wysuszeniu wypala się w temperaturze minimum 1550°C.

Wyroby otrzymane sposobem według wynalazku można stosować między innymi do budowy pieców tunelowych, periodycznych i obrotowych.

(3 zastrzeżenia)

80b; C01b

P. 168208 T

19.01.1974

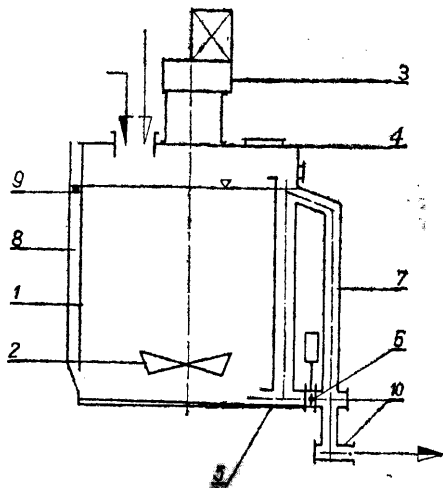
Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych w Opolu, Opole, Polska (Władysław Peciak, Bronisław Weryński).

Sposób wytwarzania zawiesziny droбноziarnistego pyłu o właściwościach wiążących w wodnym roztworze alkalicznym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że podgrzany wodny roztwór i droбноziarnisty pył o właściwościach wiążących w ilości 10÷30% wagowych w stosunku do roztworu, wprowadza się do pionowego urządzenia mieszającego, gdzie następuje mieszanie z intensywnością $Re = (1,5 \div 3) 10^6$ przez okres 4÷22 minut, po czym zawieszinę odprowadza się przez króciec odbiorczy do dalszej przeróbki.

Urządzenie do stosowania sposobu ma zbiornik (1), wewnątrz którego umieszczone jest mieszadło (2) z łopatkami, których kąt pochylenia do płaszczyzny obrotu mieszadła (2) zmienia się w kierunku od osi obrotu od 58° do 7°.

W łopatkach są wykonane otwory przelotowe o średnicy od 10 mm do 40 mm, rozmieszczone w korzystnej odległości od osi obrotu mieszadła (2), zaś płaszcz zbiornika (1) zaopatrzone jest w najniższym



punkcie w styczny do jego obwodu króciec odbiorczy (5) oraz w zewnętrznej rurę (8) zapewniającą niezakłócone wskazania poziomu napełniania zbiornika (1) z umieszczonymi wewnątrz niej elementami sygnalizującymi (9). (3 zastrzeżenia)

80b; C04b

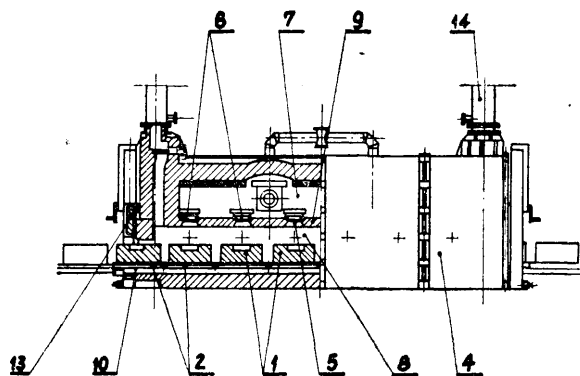
P. 168215 T

18.01.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów, Gliwice, Polska (Antoni Nowok, Edward Dyrda, Józef Wojnar, Tadeusz Liwacz).

Sposób nagrzewania wyżarzania, wygrzewania form ceramicznych wykonywanych metodą technologii Show'a oraz zespół urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że formy ceramiczne (1) założone na palety (2) na stanowisku załadoczym, zostają w cyklu zadanym przetransportowane do pieca tunelowego przelotowego (4), w którym ceramiczne formy (1) odwrócone do góry wnękami odzwierciedlającymi kokile w sposób cykliczny są kolejno ustawiane pod szczeliny (5), regulowane zasuwami (6), pod którymi następuje właściwy proces



stopniowego nagrzewania, wyżarzania i wygrzewania form ceramicznych, transportowanych następnie na stanowisko zalewania metalu, gdzie następuje zepchnięcie formy ceramicznej z palet (2), a opróżnione palety (2) wracają w cyklu zadanym, w układzie zamkniętym na stanowisko załadocze.

Urządzenie według wynalazku stanowi piec tunelowy (4) składający się z komory zdalnego spalania (7) i komory roboczej (8) rozdzielonych poziomą przegrodą pośrednią (9) z pionowymi szczelinami nawiewnymi (5), regulowanymi zasuwami (6). Pod szczelinami (5) na prowadnicach (10) znajdują się palety (2).

(3 zastrzeżenia)

80b; C04b

P. 168260 T

21.01.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wacław Szymborski, Romuald Pałubicki, Leon Łukwiński, Janusz Kwaczewski).

Sposób wytwarzania materiału oraz wyrobów do regeneracji urządzeń grzewczych

Sposób wytwarzania materiału oraz wyrobów do regeneracji urządzeń grzewczych, stosowanych do napraw palenisk węglowych i koksowych polega na rozdrobnieniu i homogenizacji ogniotrwałych wyrobów glinokrzanowych po pracy oraz glin nieogniotrwałych z dodatkiem siarczanu glinu lub krzemianu sodu lub cementu portlandzkiego 250 lub soli kuchennej.

Materiał otrzymany sposobem według wynalazku wyformowany z dodatkiem wody i wypalony, stosowany może być jako kształtki do regeneracji urządzeń grzewczych.

(2 zastrzeżenia)

80b; C04b

P. 168265 T

22.01.1974

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Wanda Jonak, Piotr Buśko, Zenobiusz Czech, Lidia Fijałkowska, Ewa Rausz, Andrzej Ulatowski).

Polimerozaprawa do wypraw zewnętrznych

Przedmiotem wynalazku jest polimerozaprawa do wypraw zewnętrznych przeznaczona do stosowania przy wykonywaniu elewacji ścian zewnętrznych o konstrukcji zwłaszcza stanowiącej kompozycję betonową.

Polimerozaprawa do wypraw zewnętrznych, zawierająca wypełniacz, spoiwo, dyspersję polimerów i ewentualnie barwniki, składa się z wypełniaczy mineralnych w ilości 45–64% wagowych, z cementu portlandzkiego w ilości 10–20% wagowych, z wapna w ilości 8–12% wagowych, z emulsji winylowo-akrylowej w ilości minimum 3% wagowych, z eteru celulozy w ilości minimum 0,1% wagowych oraz ewentualnie barwników. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 168327 T

24.01.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Stefan Marcinkowski, Jerzy Kmiecik).

Sposób wytwarzania spoiwa bezcementowego

Sposób wytwarzania spoiwa pyłowo-wapienno-gipsowego przy wykorzystaniu maksymalnych możliwości wiążących popiołów lotnych uzyskiwanych, jako produkt spalania węgla kamiennego w nowoczesnych kotłach pyłowych przemysłu energetycznego polega na ustaleniu dwóch faz operacji przemiałów mieszaniny wapna z pyłami i dodatkiem gipsu oraz na wprowadzeniu komponentu w postaci piasku kwarcowego eliminującego pęcznienie spoiwa.

W pierwszej fazie przeprowadza się przemiał popiołów w ilości 75–85% wagowych, korzystnie 78% wagowych z dodatkiem piasku kwarcowego w ilości 2–6% wagowych, najkorzystniej 4% wagowych, aż do uzyskania wielkości większej niż 3000 cm²/g w skali Blaine'a najkorzystniej 5000–7000 cm²/g. W drugiej fazie dodaje się wapna hydratyzowanego w ilości 15–25% wagowych, najkorzystniej 16% oraz gipsu w ilości 2% wagowych poddając mieszaninę dalszemu przemiałowi aż do uzyskania młakości 7500–8500 cm²/g. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b;

P. 168338 T

25.01.1974

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Bożena Łuczak, Jerzy Plewczyński, Andrzej Wrotnowski, Klemens Kruszewski, Maria Kiwińska).

Sposób regulowania Teologicznych właściwości wodnych zawiesin mineralnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawiesiny mineralne napromienia się promieniowaniem jądrowym, przy czym dawkę ekspozycyjną oblicza się w zależności od rodzaju i energii promieniowania oraz rodzaju i składu chemicznego naświetlanych surowców lub składników mineralnych.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do przygotowania mas ceramicznych. (1 zastrzeżenie)

81a; B65b

P. 168004

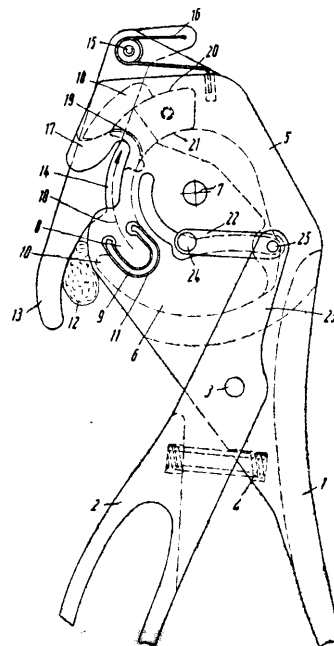
09.01.1974

Pierwszeństwo: 10.01.1973 - RFN (nr P. 2300980.5)
10.01.1973 - RFN (nr P. 2300993.0)
11.04.1973 - RFN (nr P. 2318125.1)

Herbert Niedecker, Falkenstein, Republika Federalna Niemiec.

Kleszczowy przyrząd do zamykania osłonek opakunkowych oraz klamerka zamykająca dla tego kleszczowego przyrządu

Przedmiotem wynalazku jest kleszczowy przyrząd do zamykania klamerkami osłonek opakunkowych zaciskanych przy swym otwartym końcu. Przyrząd składa się z ramion (1, 2) z punktem (3) obrotu i ze sprężyny naciskowej (4). Ramię (1) obciążenia tworzy korpus (5) zawierający poszczególne części przyrządu zamykającego. Przyrząd posiada płytę stemplową (6), która jest osadzona obrotowo wokół osi (7). Stemplowa płyta (6) ma nieckowate gniazdo (8) dla klamerki (9). To gniazdo (8) obejmuje swoimi powierzchniami ograniczającymi (10) środnik i ramiona klamerki (9), przy czym gniazdo obejmuje ramiona klamerki całkowicie lub częściowo. Klamerka (9) jest wprowadzana do gniazda (8) stemplowej płyty (6) przez wlotowy otwór (11). Uchwycony i ściśnięty koniec (12) osłonki opakunkowej jest wprowadzany do przestrzeni (14) między korpusem (5) a ruchomym ramieniem (13) do marszczenia końca osłonki. To ramię (13) jest osadzone obrotowo na sworzniu (15) i w stanie zamkniętym jest utrzymywane przez sprężynę cofającą (16). Wstęp (17) korpusu (5) służy jako dodatkowy element prowadzący dla końca (12) osłonki. (10 zastrzeżeń)



81c; B65d

P. 162984

31.05.1973

Grip-Pak, Inc., Libertyville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Opakowanie zespołu pojemników

Przedmiotem wynalazku jest opakowanie zespołu pojemników, które zawiera pewną liczbę w zasadzie spłaszczonych pasm (20) rozciągliwego i elastycznego tworzywa sztucznego, z których każde zawiera spłaszczony otwór w kierunku na ogół podłużnym, a wspomniane spłaszczone pasma (20) są połączone ze sobą wzajemnie elementami łączącymi (22) umieszczonymi na przemian na krawędziach wspomnianych spłaszczonych pasm (20), zaś wspomniane elementy łączące (22) mają poprzeczne rozmiary o znacznie mniejszej szerokości niż poprzeczne rozmiary wspomnianych spłaszczonych pasm (20) dla umożliwienia otwarcia wspomnianych spłaszczonych pasm (20) ze stanu spłaszczenia do postaw ciągu na ogół cylindrycznych pasm (24), których zasadniczo cylindryczne otwory znajdują się na jednej prostej.

Sposób wytwarzania opakowania bez powstawania odpadów według wynalazku polega na tym, że wy-

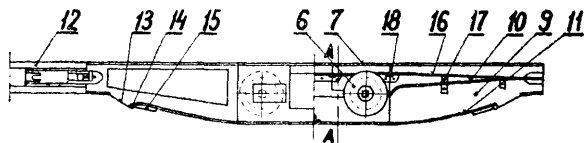
81e; B65g P. 167977 T 08.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Jan Musialik, Antoni Gołaszewski, Stanisław Stelmach, Tadeusz Mijał, Franciszek Wardas).

Stacja zwrotna przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wynalazku jest stacja zwrotna przenośnika zgrzeblowego przeznaczonego do odstawy urobku z podziemnych wyrobisk ścianowych o dużej koncentracji wydobywania.

Stacja składa się z trzech części połączonych ze sobą w jedną całość skierowaną wypukłością ku dołowi. Górna powierzchnia stacji zwrotnej, stanowiąca tor jezdny dla urabiającego kombajnu, tworzy linię prostą z trasą przenośnika, połączoną z obu stron tej stacji. Wszystkie trzy części stacji na powierzchniach wewnętrznych mają zamocowane ograniczniki (18) ustalające położenie stalowych płyt (16). Płyty te umożliwiają przystosowanie przenośnika zespolonego, odstawiającego urobek w dwóch przeciwnych kierunkach, do pracy w jednym tylko kierunku. Poza tym w środkowej części stacji są umieszczone dwa zwrotne bębny (6), a boczne części od dołu są zaopatrzone w wyrzutowe otwory (13) wzmocnione stalowymi prętami (14) i wspornikami (15). Stacja zwrotna według wynalazku jest umieszczona w środku trasy przenośnika zgrzeblowego wyposażonego z obu stron w napędy, co umożliwia odstawę urobku w dwóch przeciwnych kierunkach. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g P. 167996 09.01.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki).

Sposób samoczynnego zmniejszania ugięcia długich wielopodporowych, obracających się naczyń walcowych zwłaszcza młynów i pieców obrotowych

W sposobie według wynalazku ugięcie długiego wielopodporowego naczynia walcowego powoduje wytworzenie sygnału, który wywołuje przesunięcie się tłoków podnośników hydraulicznych lub końcówek innych podnośników w kierunku zmniejszającym ugięcie naczynia walcowego aż do uzyskania stanu, w którym zmniejszone ugięcie nie przekroczy dopuszczalnej odchyłki od prostoliniowej geometrycznej osi naczynia.

Sygnał uruchamia silnik elektryczny napędzający pompę pobierającą ze zbiornika ciecz i wlatującą ją do cylindrów podnośników hydraulicznych, co powoduje przesuwanie się tłoków i wraz z nimi jarzma oraz wspartego na nim naczynia cylindrycznego ku górze. Po osiągnięciu spowodowanego przesuwaniem się tłoków ku górze, dolnej granicy znamionowych położań naczynia, następuje zanik sygnału i wyłączenie silnika napędzającego pompę i wstrzymanie dopływu cieczy do cylindrów oraz przesuwanie się tłoków.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w szczególności w przemyśle ciężkim i cementowym. (5 zastrzeżeń)

84c; E02d P. 166843 T 23.11.1973

Jerzy Hajduk, Warszawa, Polska (Jerzy Hajduk).

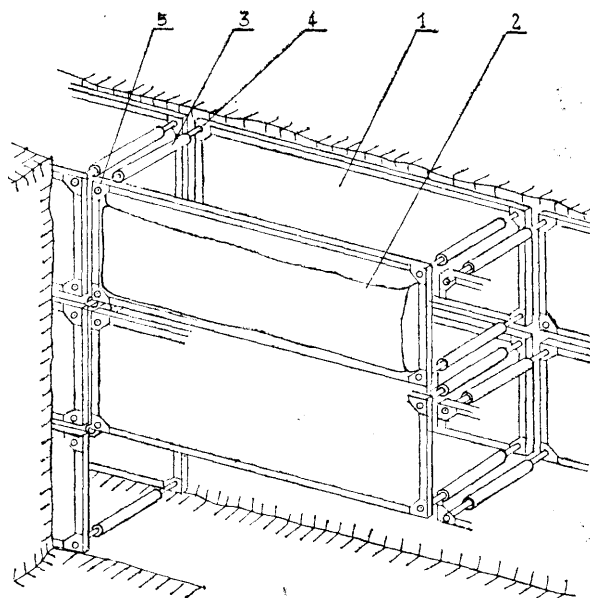
Zmechanizowane płytowo-pneumatyczne umocnienie wykopów wąskoprzestrzennych

Urządzenie według wynalazku umożliwia zmechanizowanie umacniania ścian wykopu zmontowanymi na powierzchni fragmentami umocnienia w postaci klatek. Klatki te są opuszczane za pomocą koparki do rowu i tutaj rozpierane. Przy tej czynności pracownik jest w pełni zabezpieczony przed skutkami obsunięcia się ścian rowu. Klatki składają się z dwóch stalo-

wych płyt skrzynkowych o kształcie prostokąta, najkorzystniej o wymiarach 360 × 110 × 10 cm. Poszycie płyty stanowi z jednej strony blacha stalowa, a z drugiej, od ściany wykopu, przepona gumowo-tkaninowa (12). Płyty te są połączone w narożach czterema równoległymi rozpieraczami teleskopowo-śrubowymi (13). Rozpieracze te utrzymują klatkę w całości przy opuszczaniu i podnoszeniu z wykopu oraz służą do wstępnego rozparcia płyt w rowie.

Właściwe rozparcie płyt w rowie uzyskuje się przez nadmuchiwanie płyt powietrzem sprężonym do około 1,5 atmosfery, co powoduje przylgnięcie przepony do ścian rowu i tym samym rozparcie klatki.

(1 zastrzeżenie)

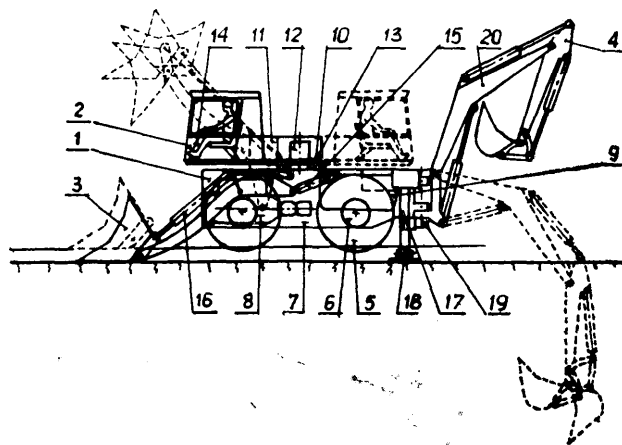


84d; E02d P. 162716 T 21.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Jerzy Galas).

Układ uniwersalnej maszyny do robót ziemnych i transportu zwłaszcza koparko-ladowarki

Istotą rozwiązania według wynalazku jest nowe ukształtowanie maszyny, polegające na tym, że na podwoziu (1) składającym się z kół (5) z wbudowanymi do nich jednostkami napędowymi (6) i korpusu (7), mieszczącego w sobie zespół napędowy (8) i elementy zasilania, umieszczona jest obrotowa kabina (2) blokowana w położeniu przednim lub tylnym oraz zawieszony jest na nim osprzęt czołowy (3) i doczepny (4). Koła (5) osadzone są wysięgnikowo bez możliwości skrętu na korpusie (7), na którym obrotowa kabina (2) jest umocowana przy pomocy łożyska wieńcowego (10) i wspornika (11).



Wspornik (11) umożliwia usytuowanie kabiny w położeniu optymalnej widoczności w stosunku do osprzętu czołowego lub doczepnego. Napęd jezdny jest typu burtowego, co umożliwia zastępowanie napędu kołowego gąsienicowym bez potrzeby zmiany systemu sterowania i zasilania jednostek napędowych.

(6 zastrzeżeń)

85c; C02c

P. 166380

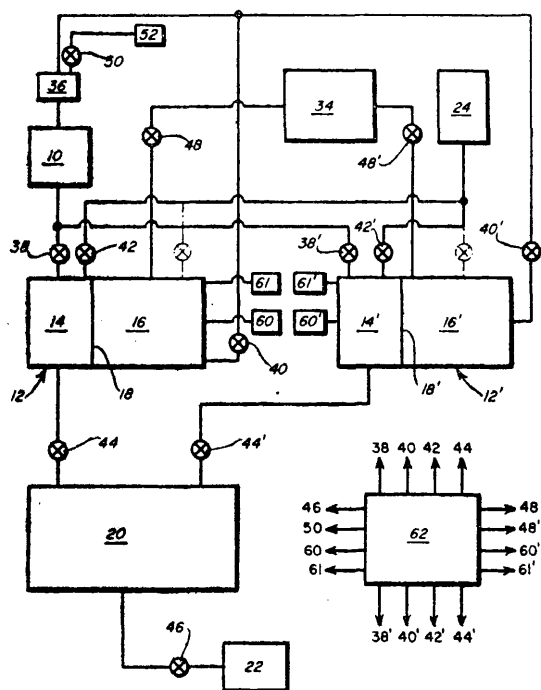
07.11.1973

Pierwszeństwo: 08.11.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 304.760)

Koehler-Dayton, Inc., New Britain, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do oczyszczania ścieków w obwodzie zamkniętym

Urządzenie według wynalazku składa się z jednej lub więcej toalet (10), pierwszego obiegu zbiornika (12), który posiada poziomo przyległe osadniki (14) i (16). Osadniki (14) i (16) oddzielone są pionowym wkładem filtracyjnym (18). Urządzenie zaopatrzone jest ponadto w pojemnik zbiorczy (20), w piec (22), który służy do spalania nieczystości, a także w pomieszczenie kąpielowe (24) z jednym lub kilkoma basenami, kanalizacją, kabinami natryskowymi oraz wannami. Ponadto urządzenie posiada drugi zbiornik recyrkulacyjny (12'), który zaopatrzony jest w przylegający poziomo osadnik (14') i filtr (16'). Osadnik i filtr oddzielone są od siebie pionowo usytuowanym wkładem filtracyjnym (18').



Ciecz spłukująca znajduje się w zbiorniku (34). Podczas użytkowania toalety (10), pobudzana jest do pracy pompa (36) do spłukiwania, która pompuje ciecz pod ciśnieniem do toalety (10) z części filtracyjnej (16). W opisywanym układzie znajduje się szereg selektywnie uruchamianych zaworów (38), (38'), (40), (40'), (44), (44'), (46), (48), (48') i (50). Do odczytu poziomu cieczy w zbiorniku recyrkulacyjnym służą czujniki (60) i (61). Natomiast do selektywnego uruchamiania zaworów służy centrum sterujące (62). Podczas działania układu zawór spustowy (38), zawór (40) zbiornika recyrkulacyjnego oraz zawór (42) pomieszczenia kąpielowych są początkowo otwarte, natomiast pozostałe zawory są zamknięte.

(11 zastrzeżeń)

85c; C02c

P. 168006 T

10.01.1974

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej, Warszawa, Polska (Gerard Buraczewski, Alina Rynkiewicz, Hanna Miriuk).

Sposób oczyszczania ścieków z destylacji oleju talowego

Sposób według wynalazku polega na poddaniu ścieków dwuetapowej obróbce, przy czym w pierwszym etapie ścieki z dodatkiem FeCl_3 utlenia się w temperaturze 100°C za pomocą perhydrolu w ilości $1 \text{ cm}^3/1 \text{ g}$ chemicznego zapotrzebowania tlenu w ściekach i chłodzi do temperatury 40°C , po czym w drugim etapie przeprowadza się neutralizację ścieków za pomocą CaO lub Ca(OH)_2 przy $\text{pH}=8,5-9$ mieszając je w ciągu 10 min., a następnie ścieki poddaje się procesowi sedymentacji od 2—24 godz., po której odprowadza się je do wód powierzchniowych.

(1 zastrzeżenie)

86c; D03d

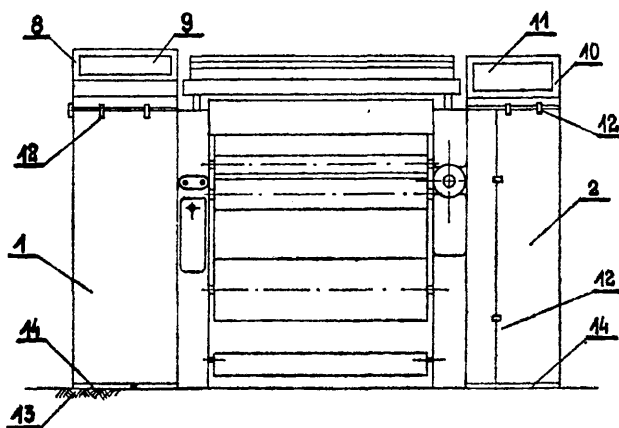
P. 166574 T

16.11.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Marian Melaniuk, Henryk Bojanowski, Włodzimierz Olszewski, Władysław Wolniak).

Urządzenie ograniczające poziom hałasu tkackich krosien

Urządzenie według wynalazku jest wielowarstwową, dźwiękochłonną sztywną konstrukcją umiejscowioną stacjonarnie z obu stron krosna. Osłona oddziela mechanizmy usytuowane poza ramą krosna od otaczającej przestrzeni. Lewa i prawa osłona (1), (2) ma wzniesienia (9), (11) i jest połączona z krosnem. Pokrywy (8), (10) osłony (1), (2) są uchylne, natomiast ściany osłony (1), (2) dają się odejmować i są zamykane szybkorozłącznymi uchwyty (12). Osłona (1), (2) ma zewnętrzną warstwę z blachy aluminiowej pokrytej od wewnątrz warstwą dźwiękochłonną pasty, środkową warstwę z dźwiękochłonnego materiału i wewnętrzną warstwę z ognioodpornego materiału. (3 zastrzeżenia)



86c; D03d

P. 167239 T

11.12.1973

Centralne Laboratorium Technicznych Wyróbów Włókienniczych, Łódź, Polska (Stanisław Jeziorski, Bożena Marczyńska, Edmund Makowski, Kazimierz Kuśbiak, Mieczysław Smaruj).

Włókienniczy cylinder chłonnościowy

Włókienniczy cylinder chłonnościowy według wynalazku znajduje zastosowanie w odmrażaczach do powierzchniowych układów hamulcowych pojazdów mechanicznych. Wykonany jest systemem tkanin w postaci rurek o średnicy wewnętrznej ok. 15 mm o zróżnicowanej grubości przędzy osnowy i wątku, przy czym wyrób w postaci cylindra jest po tkaniu poddawany obróbce termicznej we wrzącej wodzie.

(2 zastrzeżenia)

89c; C13d

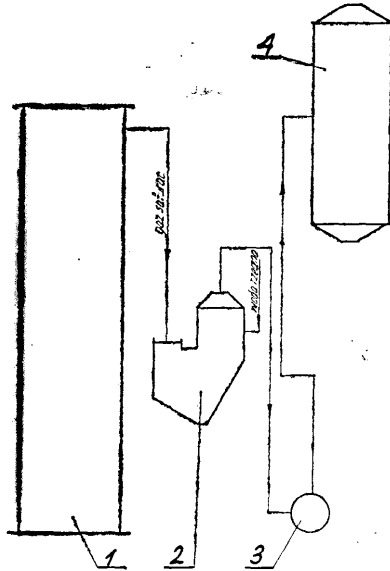
P. 168134 T

16.01.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Paweł Messer, Zbigniew Kalata, Wincenty Płoński).

Sposób oczyszczania i schładzania gazu saturacyjnego w przemyśle cukrowniczym

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz saturacyjny o temperaturze 100 do 250°C i zawartości około 30% CO₂, otrzymywany z pieca wapiennego (1)



i przeznaczony do saturacji soku cukrowego w saturatorze (4) przed wejściem do pompy próżniowej (3) przepuszczany jest przez pianową płuczkę (2), pracującą przy podciśnieniu przepływającego gazu, przy czym gaz przepływa przez płuczkę ze średnią prędkością 1,8÷2,1 m/sek. podwyższoną miejscowo na rusztach do 14,8÷16,5 m/sek., w przeciwnym kierunku z wodą rzeczna o wykładniku stężenia jonów wodorowych pH=7,0÷7,2, intensywnie zraszającą ruszt.

<1 zastrzeżenie)

89d; C13f

P. 167868

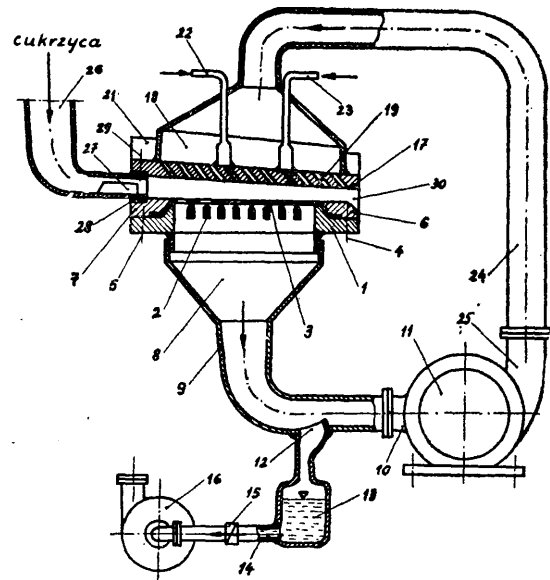
02.01.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Eugeniusz Grozik, Barbara Gabryszewska, Stanisław Kosarzewski, Jan Kałwak, Andrzej Kania, Ludwik Grozik).

Oddzielacz pneumatyczny

Oddzielacz pneumatyczny ciał stałych i półpłynnych zawieszin, zwłaszcza kryształów cukru z cukrzycy składa się z rynniny doprowadzającej (26) i rozpiętego na ramie (1) sita filtracyjnego (3), pod którym znajduje się podciśnieniowa komora odciekowa (8).

Nad sitem (3) umieszczona jest płyta (17) z ukośnymi dyszami (19) sprężonego powietrza skierowanymi w kierunku zsypu (30), które wymuszają przesuw filtrowanej mieszaniny po sicie (3). (2 zastrzeżenia)



89d; C13f

P. 167869 T

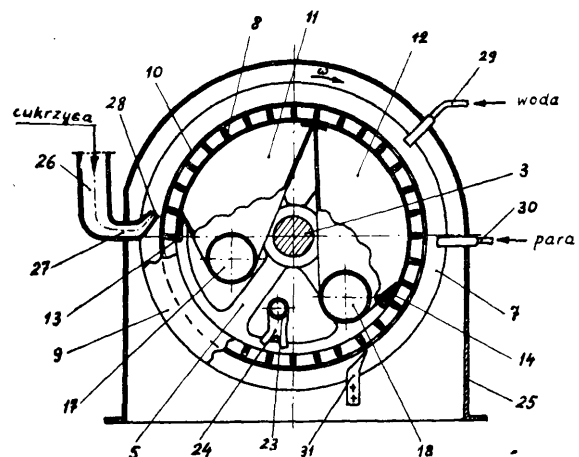
02.01.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Eugeniusz Grozik, Jerzy Zawadzki, Stanisław Kosarzewski, Jan Kałwak, Andrzej Kania, Ludwik Grozik).

Wirówka pneumatyczna

Wirówka pneumatyczna, zwłaszcza do oddzielania kryształów cukru z cukrzycy, składa się z wolno obracającego się bębna filtracyjnego złożonego z rozmieszczonych na obwodzie żeber (8), na których napięte jest sito filtracyjne (10). Wewnątrz bębna mieszczą się nieruchome i połączone na stałe z króćcem ssącym pompy komory podciśnieniowe (11) i (12) stykające się z żebrami (8) wzdłużnymi obrzeżami (13) i (14) o szerokości większej od rozstawu obwodowego żeber (8). Końcówka (27) przewodu doprowadzającego cukrzycę (26), ukształtowana w formie litery „U”, zakończona jest płaską dyszą (28) skierowaną stycznie do sita (10), zgodnie z kierunkiem obrotu bębna.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

2a; A21b

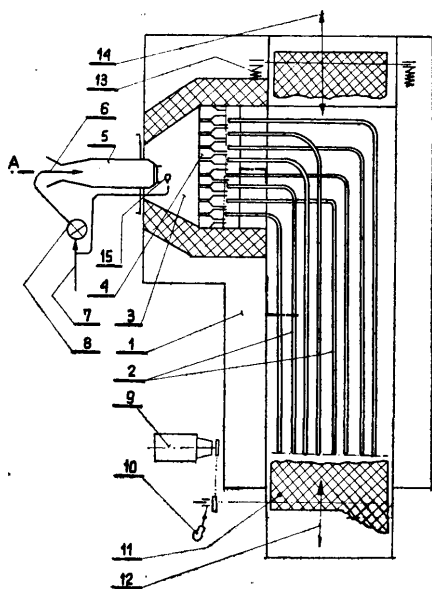
W. 51295

24.12.1973

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych im. F. Dzierżyńskiego, Gliwice, Polska (Jan Tataruch, Jerzy Magiera, Mieczysław Braja).

Piec piekarski rurowo-taśmowy

Piec według wzoru użytkowego jest wyposażony w „rury Perkinsa” i taśmową siatkę (11), mającą ruch posuwisto-zwrotny, napędzaną w znany sposób. Komora (3) spalania pieca znajduje się z jednego boku pieca w dowolnym położeniu. Komora (3) jest wyposażona od dołu w ruszt (4), na wylocie którego znajduje się spalinowy kanał, zaopatrzony w palnik (5) gazowy lub olejowy. Spalinowa komora (3) ma w kierunku wylotu spalin rozszerzający się przekrój, a grzewcze rury (2) wchodzi do komory (3) spalania tym głębiej, im niższa jest temperatura spalin. Palnik (5) jest zamocowany tak, aby jego zdejmowanie i zakładanie nie sprawiało trudności. (1 zastrzeżenie)



2b; A21c

W. 50658

24.07.1973

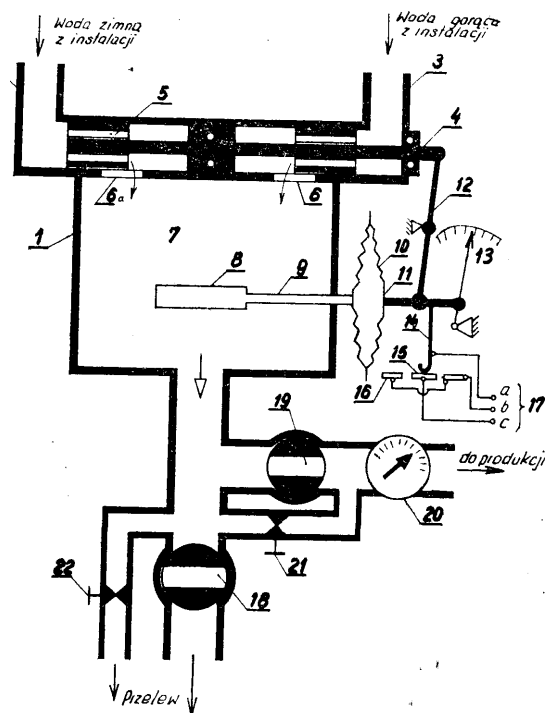
Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Roman Trzaska, Jan Dobrzyński).

Mieszacz dozujący wodę zwłaszcza przy produkcji ciasta

Mieszacz według wzoru ma komorę mieszacza (7), w której umieszczony jest czujnik (8) termostatu, wypełniony cieczą o niskiej temperaturze wrzenia, połączony rurką (9) z puszką membranową (10).

Popychacz (11) przenosi ruchy membrany na układ dźwigniowy (12) połączony z tłoczyskiem (4) rozdzielacza tłoczkowo-suwakowego z kanałami (5) odciażającymi układ.

Popychacz (11) jest sprzężony ze wskaźnikiem temperatury (13) oraz suwakiem (14) zwierającym styki (15 i 16), które zamykają obwody zasilania zaworów elektromagnetycznych (18 i 19) otwierających przepływ wody o żądanej temperaturze do przepływomierza (20). (3 zastrzeżenia)



2b; A61c

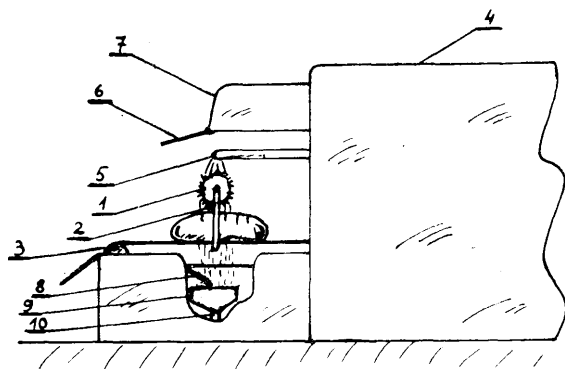
W. 51099

12.11.1973

Łódzkie Zakłady Przemysłu Piekarskiego, Łódź, Polska (Jerzy Sygulski, Marian Guzek).

Urządzenie do nadawania glazury pieczywu żytniemu

Urządzenie do nadania glazury pieczywu żytniemu, posiada okrągłą szczotkę (1) zamocowaną w uchwytych (2) po obu stronach przenośnikowej taśmy (3) piekarniczego pieca (4), przy czym nad szczotką (1) przebiega perforowany, metalowy przewód (5), przez który jest podawana woda, zaś poniżej przenośnikowej taśmy (3), pod szczotką (1) jest zainstalowana pochyła płyta (8), przebiegająca w poprzek całej szerokości taśmy (3), prowadząca do rynny (9), zakończonej odpływowym przewodem (10). (1 zastrzeżenie)



3b; A41d

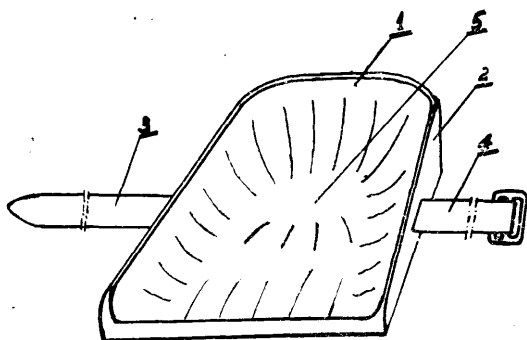
W. 50944

10.10.1973

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska, Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Ewa Maciejewska, Izabella Jurkowska, Sławomir Tchoreczak, Bogdan Hećka, Stanisław Urbański, Janina Perlińska).

Nakolannik

Nakolannik przeznaczony do ochrony kolan przy pracach domowych lub ogrodniczych wykonywanych w pozycji klęczącej ma kształt zbliżony do trapezu o zaokrąglonych górnych narożach, przy czym boczne ścianki (2) są ścięte ukośnie i mają wtopione paski (3) i (4), zaś wewnętrzna powierzchnia nakolannika ma zagłębienie (5) dostosowane do ukształtowania kolana, natomiast na zewnętrznej powierzchni nakolannika są wykonane koliste zagłębienia rozmieszczone współśrodkowo. (1 zastrzeżenie)



3b; A41d

W. 51054

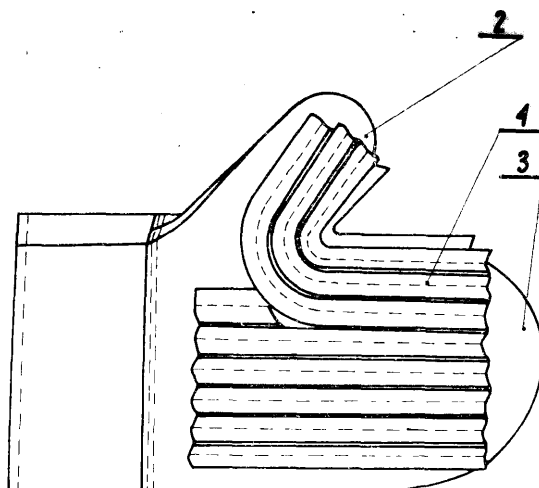
31.10.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Bałtyk”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Tadeusz Kaczorowski, Mieczysław Martyniak, Władysław Pietraszczyk).

Rękawice ochronne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rękawica ochronna jednopalcowa z anatomicznym układem kciuka wykonana ze skóry i tkaniny, charakteryzująca się wzmocnieniem w części dłoni i wewnętrznej kciuka skórzanymi paskami (4), stanowiącymi fałbany zakrywające w momencie położenia szwy mocu-

jące te paski. Rękawice tak wzmocnione zabezpieczają przed przecięciem i skałeczeniem rąk pracowników zatrudnionych przy manewrowaniu przedmiotami o ostrych krawędziach i chropowatej powierzchni. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

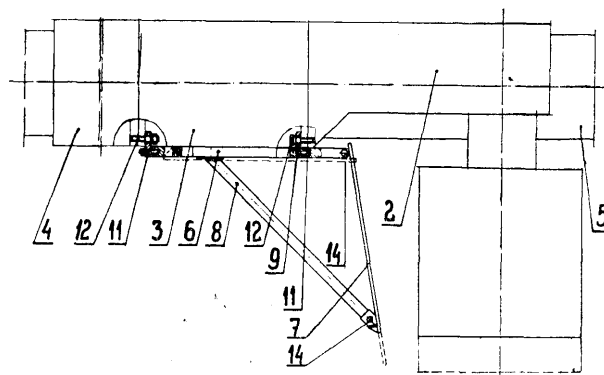
W. 50513

20.06.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Ruda, Polska (Józef Pawełczyk, Ireneusz Górniewicz, Henryk Hole).

Obrotowa ładowarka odkładniowa współpracująca ze ścianowym, bębnowym kombajnem węglowym

Płyta nośna (6) ładowarki ma obrotowo doń przytwierdzoną odkładnię (7), zajmującą przy ruchu jałowym ładowarki położenie równoległe względem płyty nośnej (6) a przy ruchu roboczym zajmującą położenie skośne względem osi obrotu organu urabiającego kombajnu. Płyta nośna (6) ma dwie dodatkowe płyty - przednią (9) i tylną (10) każda z dwoma rzędami otworów. Przy pomocy tych płyt (9, 10) jest ona mocowana do silnika, głowicy i ciągnika kombajnu. Ponadto odkładnia (7) ma od strony spągu przyspawany na całej długości ślizg w postaci pręta. (2 zastrzeżenia).



5c; E21d

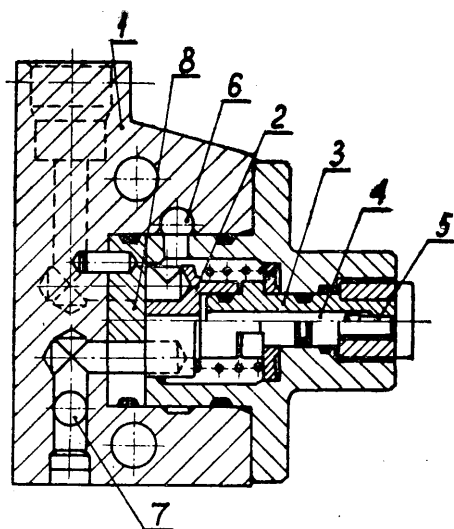
W. 51389

17.01.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Werner Magiera, Krzysztof Jarczyk, Józef Starościk, Ludwik Janiczek).

Rozdzielacz płytkowy

Rozdzielacz płytkowy z grzybkami (2) i trzpieniem (3), zaopatrzonymi we wzdlużne kanały, ma osadzony w kanale (4) kontrolny trzpień (5). Rozdzielacz stosowany jest w systemie sterowania obudowy górniczej. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

W. 51421

24.01.1974

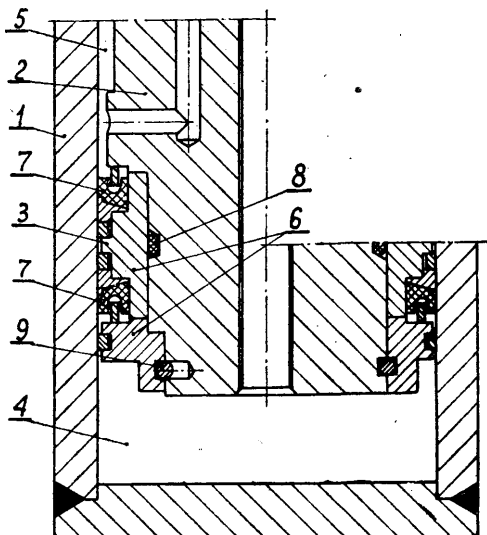
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Cieślak, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik, Stanisław Romanowicz, Wincenty Pretor, Kazimierz Piwowarczyk).

Hydrauliczny stojak kopalniany

Hydrauliczny stojak kopalniany według wzoru użytkowego charakteryzuje się nowym rozwiązaniem zabezpieczenia układu uszczelniającego tłok przed przesunięciem po rdzenniku. Rozwiązanie to może być również stosowane w innych siłownikach hydraulicznych dwustronnego działania, obsługujących ciecz pod wysokim ciśnieniem.

W spodniku (1) znajduje się rdzennik (2), którego końcowy odcinek ukształtowany jest w postaci tłoka dzięki układowi uszczelniającemu (3). Układ uszczelniający oddziela komorę (4) podtłokową od komory (5) nadtłokowej a stanowi go dwudzielna tuleja (6) z uszczelkami (7) i (8). Jako element blokujący zastosowano drut (9), którego jeden koniec zagięty jest pod kątem $90^\circ + \alpha$ i jest zamocowany we wgłębieniu ukształtowanym w rdzenniku (2) pod kątem α względem promienia. Drugi koniec drutu (9) stalowego spoczywa swobodnie w otworze wykonanym w tulei (6). Tuleja (6) układu uszczelniającego ma na całej swej długości jednakową średnicę wewnętrzną, która odpowiada średnicy zewnętrznej rdzennika (2) wzdłuż odcinka wchodzącego do spodnika (1).

(2 zastrzeżenia)



B21j

W. 51223

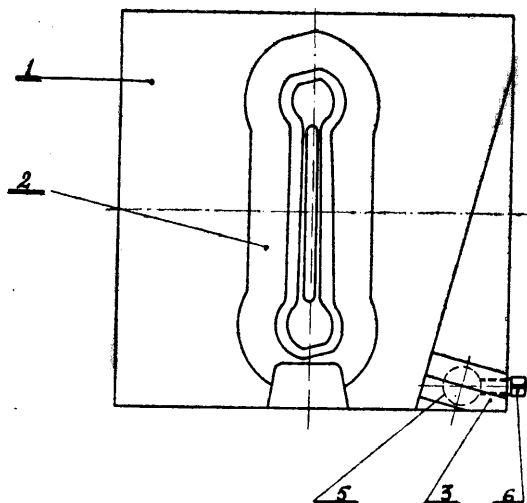
08.12.1973

Predom-Lucznik, Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Zdzisław Lesisz, Henryk Pajek, Stefan Grabowski).

Matryca kuzienna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest matryca kuzienna do odkuwania z pręta, zaopatrzona w wymienny nóż (3) do odcinania odkuwek od pręta.

Nóż (3) osadzony jest pionowo w dolnej części matrycy (1) obok gniazda tak, że jego tnąca krawędź jest u góry. (1 zastrzeżenie)



8a; B05c

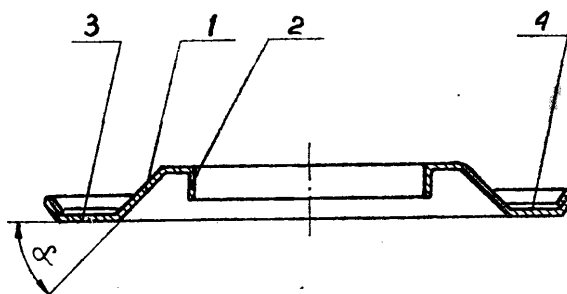
W. 50928

08.10.1973

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych, Kamienna Góra, Polska (Bogdan Mysłowski).

Talerzyk do włókienniczych cewek farbiarskich

Talerzyk według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że środkowa jego część jest wykonana w kształcie stożka ściętego (1), którego powierzchnia boczna pochylona jest względem podstawy o kąt α , który jest mniejszy lub równy 45° . (1 zastrzeżenie)



8d; D06f

W. 50872

27.09.1973

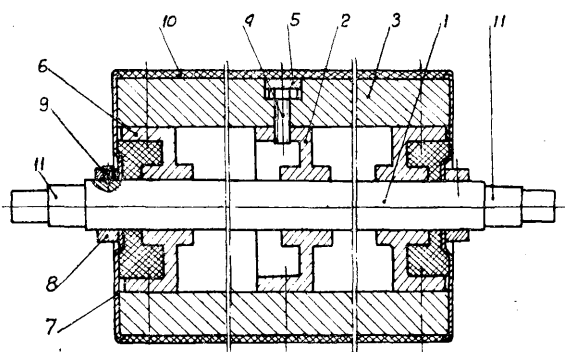
Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Edmund Lerch, Kazimierz Pelikan).

Wał wyżymający do pralnic pasmowych

Wał wyżymający do pralnic pasmowych posiada stalowy wałek (1) z osadzonymi na nim pierścieniami (2), na obwodzie których są zamocowane drewniane segmenty (3).

Przestrzeń pomiędzy wewnętrzną powierzchnią drewnianych segmentów (3) a stalowym wałkiem (1), jest wypełniona nieabsorbującym uszczelnieniem (6).

zamknięta pokrywą (7) i dociskana osadczym pierścieniem (8). Natomiast zewnętrzna powierzchnia drewnianych segmentów (3), posiada warstwę epoksydowego laminatu (10), przy czym jest wypełniona trójtlenkiem glinu. (1 zastrzeżenie)



8d; D06f

W. 50963

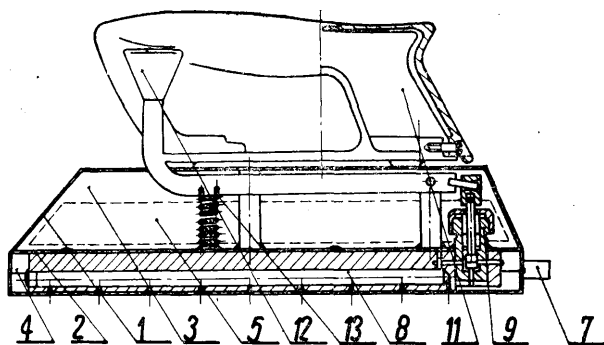
15.10.1973

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź, Polska (Zbigniew Stokwisz, Henryk Ryślak, Stanisław Podpłoński).

Żelazko do prasowania odzieży

Żelazko według wzoru, nagrzewane parą i naparowujące prasowaną odzież, posiada korpus (1), wykonany z blachy, który podzielony jest poziomą przegrodą (2) na dwie komory (3) i (4). W górnej komorze (3) jest umieszczony obciążnik (5) zaś w dolnej komorze (4), wyposażonej w dwa króćce (6) i (7) do doprowadzenia i odprowadzenia z komory (4) pary, jest umieszczony przewód (4) przewód (8), którego wlot jest połączony za pośrednictwem zaworu (9) z przestrzenią komory (4) oraz wylotami, które stanowią prostopadłe do jego osi geometryczne otwory umieszczone w podstawie żelazka.

W zależności od rodzaju prasowanej odzieży w komorze górnej zostaje umieszczony obciążnik o odpowiednim ciężarze. (1 zastrzeżenie)



8f; D06h;

W. 50980

17.10.1973

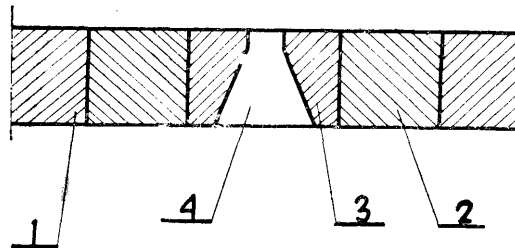
Odzieżowa Spółdzielnia Pracy „Jedność Robotnicza”, Gdańsk, Polska (Jan Kaczorowski, Ryszard Siemaszko).

Prowadnica piły taśmowej w maszynie krojącej

Prowadnica piły taśmowej posiada wkładkę prowadzącą (3) osadzoną nierozłącznie w oprawce (2), będącej częścią wymienną stołu (1) maszyny krojącej. Wkładka (3) posiada szczelinę (4) dla przejścia piły, przy czym szczelina ta w górnej części posiada kształt prostokąta a w dolnej części kształt trapezu.

Wkładka (3) prowadząca wykonana jest z bardzo twardego materiału. (1 zastrzeżenie)

A-A



9b; A44b

W. 51287

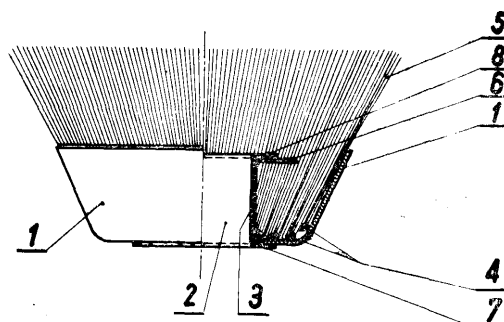
22.12.1973

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Szamotuły, Polska (Czesław Stanisławski, Henryk Kubiak).

Szczotka stalowa czołowa

Szczotka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) w postaci miski o kształcie ściętego stożka z otworem (2) w dnie. W otwór (2) włożona jest tuleja (3), której jeden koniec wystaje poza obudowę (1). W dno obudowy włożone są pierścienie z drutu (4), na które nałożone są pęczki drutów (5) zgiętych w pół. Na drugim końcu tulei (3) umieszczona jest podkładka (6). Końce tulei (3) są zagięte tworząc kolnierze zaciskowe (7 i 8).

(1 zastrzeżenie)



11b; B26d

W. 50887

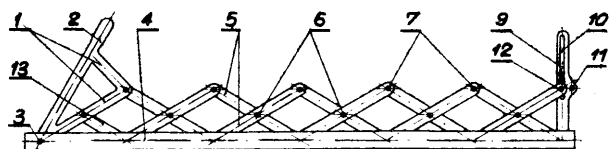
29.09.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Mechanizm napędowy przecinarki materiałów arkuszowych

Mechanizm do ręcznego napędzania suwaka nożowego przecinarki materiałów arkuszowych, poruszającego się w prostoliniowej prowadnicy, składa się z parzystej liczby dźwigni (5), połączonych przegubowo w zespół o takiej strukturze, że każde dwie płytki (5) połączone przegubowo sworzniem (6) stanowią człon krzyżowo-przegubowy.

Połączenia sąsiednich członów ze sobą sworzniami (7) stanowią przeguby na łańcuch dźwigni (5). Z pierwszym członem mechanizmu jest połączona przegubowo ręczna dźwignia (1) mająca chwyt (2), natomiast drugi koniec mechanizmu jest połączony z napędzanym suwakiem nożowym przecinarki za pomocą pionowego łącznika (9). Przesuwając napędową dźwignię (1) z jednego skrajnego położenia w drugie, powoduje się przesuwanie pionowego łącznika (9) wraz z suwakiem nożowym, którego nóż krążkowy tnije materiał arkuszowy znajdujący się na stole przecinarki. (1 zastrzeżenie)



11d; B42f

W. 50336

16.05.1973

Roman Tertil, Zygmunt Klimczak, Kraków, Polska
(Roman Tertil, Zygmunt Klimczak).

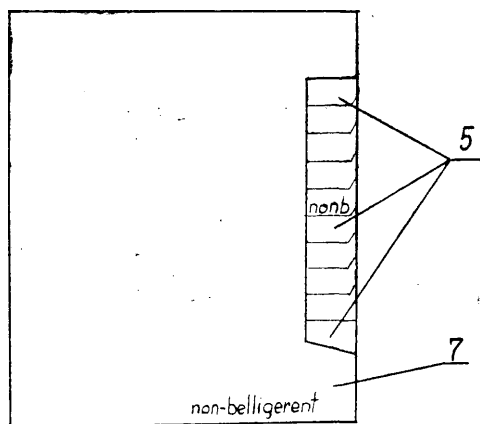
Urządzenie do szybkiego odszukiwania wyrazów w wydawnictwach informacyjnych o alfabetycznym układzie haseł

Celem wzoru użytkowego jest umożliwienie szybkiego odszukiwania dowolnego wyrazu w wydawnictwie o alfabetycznym układzie haseł bez zbędnego kartkowania.

Wzór użytkowy składa się z występu zewnętrznego ze wzmocnieniem przyklejonym do kart wydawnictwa przy poszczególnych działach literowych, odpowiednich wycięć prostokątnych w kartach wydawnictwa.

Długość wycięć w danym dziale literowym jest różna, od dołu ograniczona jest występnym (7), który jest jednakowy dla danego wydawnictwa, co zapobiega opadaniu występnym literowym. W wyniku różnicy długości wycięć powstają występy (5), na których nanosi się pierwsze cztery litery hasła ostatniego na każdej stronie w dziale literowym.

W słownikach dwujęzycznych i synonimach można urządzenie przystosować do posługiwania się lewą ręką, co pozwala odszukiwać znaczenie wyrazów bez przerywania pisania tłumaczenia. (6 zastrzeżeń)



11e; B42d

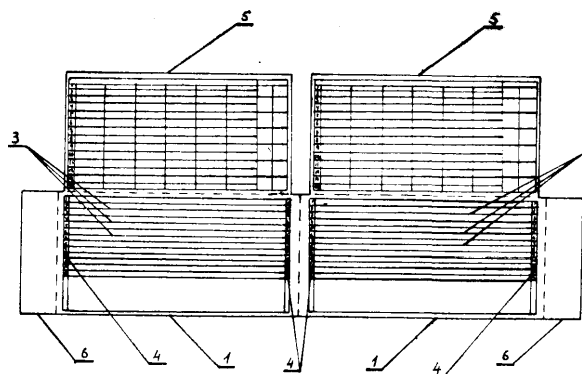
W. 50709

04.08.1973

Spółdzielnia Pracy „Introligator”, Piotrków Trybunalski, Polska (Halina Fijałkowska).

Album do negatywów 6X6 i 6X9 cm

Album według wzoru użytkowego ma sztywną, prostokątną, dwuczęściową okładkę (1), która posiada od strony wewnętrznej szereg podłużnych kieszeni (3),



ułożonych jedna nad drugą, o głębokości dostosowanej do szerokości negatywów średniego formatu, przy czym każda kieszeń (3) ma kolejny numer umieszczony na marginesach (4). Do górnych krawędzi okładki (1) są przytwierdzone karty (5) podzielone na numerowane rubryki, zaś boczne krawędzie okładki (1) są zaopatrzone w zakładki (6). (1 zastrzeżenie)

11e; B42d

W. 50710

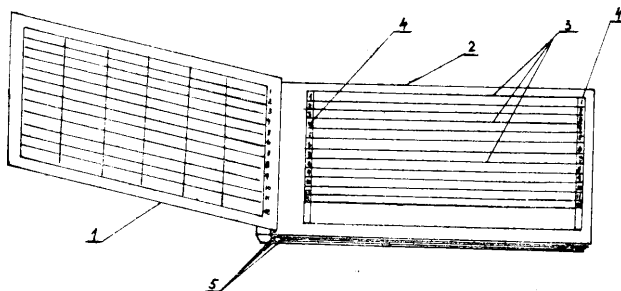
04.08.1973

Spółdzielnia Pracy „Introligator”, Piotrków Trybunalski, Polska (Halina Fijałkowska).

Album do negatywów małoobrazkowych

Album według wzoru użytkowego ma prostokątną, sztywną oprawę, mieszczącą sztywne karty (2) z podłużnymi kieszeniami (3).

Głębokość kieszeni dostosowana jest do szerokości negatywu małoobrazkowego, przy czym każda kieszeń (3) ma kolejny numer umieszczony na marginesach (4), zaś na odwrocie każdej karty (2) znajdują się numerowane rubryki, odnoszące się do sąsiadujących kieszeni (3). (1 zastrzeżenie)



12d; B01d

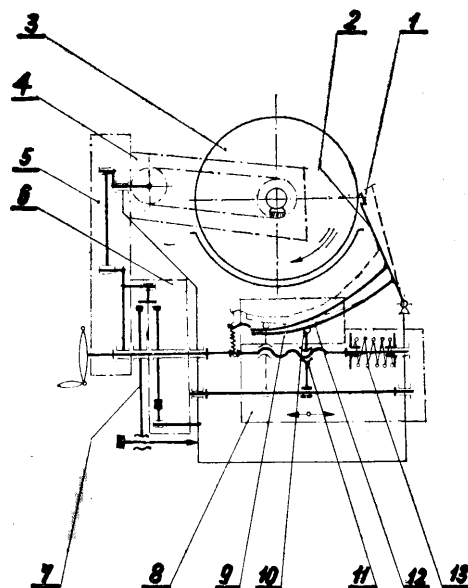
W. 51177

30.11.1973

Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Edward Pryma).

Przystawka nożowa

Przystawka nożowa do zdejmowania osadu z pomocniczej warstwy filtracyjnej osadzonej na bębnie obrotowego filtru próżniowego zwłaszcza filtru laboratoryjnego, składająca się ze skrobaka zamocowanego do wahliwego ramienia oraz układu mechanizmów kątownego posuwu skrobaka, charakteryzuje się tym, że ostatni człon układu mechanizmów kątownego po-



suwu skrobaka (1) stanowi krzywkowy mechanizm (9), którego popychacz (10) jest trwale połączony z nakrętką (11) śrubowego mechanizmu (8), a płaska krzywka (12) jest trwale połączona z wahliwym ramieniem (2) skrobaka (1), przy czym krzywkowy mechanizm (9) ma sprężynę (13) dociskającą krzywkę (12) do popychacza (10). (1 zastrzeżenie)

12e; B03c

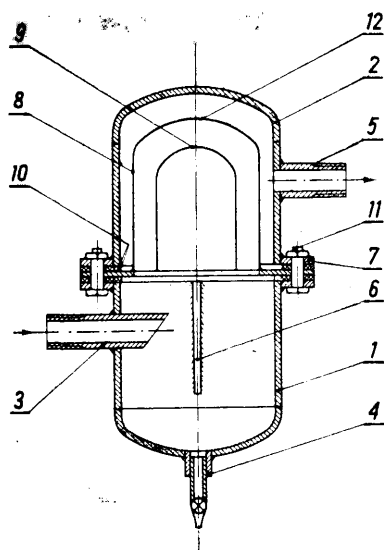
W. 51079

07.11.1973

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Konstanty Trzeciński, Aleksander Kaczorowski).

Filtr wstępnego oczyszczania sprężonego powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr wstępnego oczyszczania sprężonego powietrza, wykorzystywanego do malowania natryskowego, metalizacji natryskowej, jak również do osuszania detali.



Filtr mający kształt walczyka z wlotem i przegrodą zaopatrzone jest w górny waleczak (2) z umieszczoną w nim cylindryczną siatką filtracyjną (8) zakończoną u góry kopułką siatkową (9) a u dołu kołnierzem (10), wpuszczonym pomiędzy kołnierze (7) waleczków i razem z nimi skręconymi śrubami (11), przy czym wlot (5) filtra jest osadzony w górnej części ścianki waleczka (2). (2 zastrzeżenia)

12e; B01d

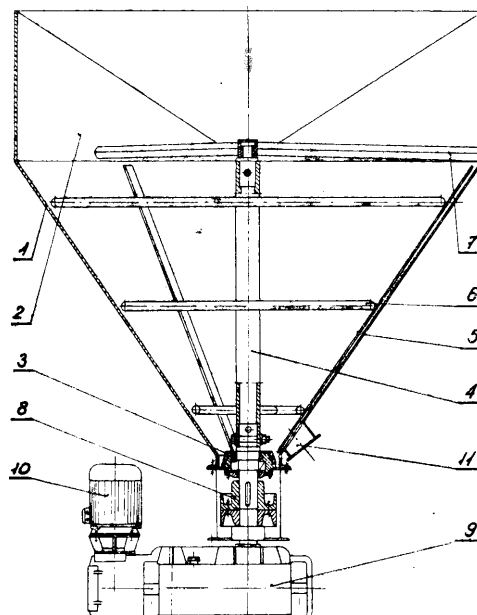
W. 51081

07.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Stanisław Świrad, Tadeusz Toporski).

Lej pyłowy filtra elektrostatycznego

Lej pyłowy według wzoru użytkowego posiada wewnątrz zgarniak obrotowy, który składa się z wału (4) i trzech listwowych skrobaków (5), które są połączone z wałem (4) za pomocą trzech pierścieniowych łączników (6). W przypadku zatrzymania się pyłu na ścianie lejka, zostaje on zgarnięty przez skrobak (5), przez co uniemożliwione jest tworzenie się nawisu. (1 zastrzeżenie)



12e; B01d

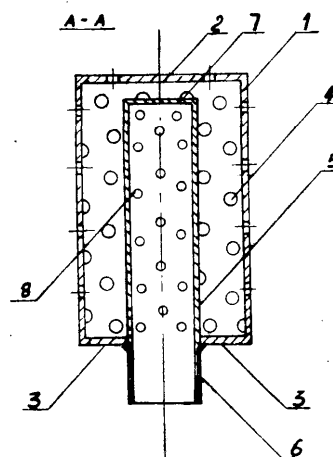
W. 51251

14.12.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Rzeszowie, Zakłady Mięsne, Nisko, Polska (Stefan Buława).

Filtr powietrza

Filtr powietrza, służący do tłumienia hałasu powietrza w próżniowej prasie do szynek, przytwierdzony jest do prasy przy pomocy gwintu (6). Filtr, wykonany w kształcie walca, posiada boczną ścianę zewnętrzną (1), górną ścianę czołową (2) oraz dolną część zewnętrzną (3). Cylinder zewnętrzny filtra posiada otwory (4) o średnicy 2 mm. Wewnątrz zewnętrznego cylindra filtra znajduje się metalowy walec, w którego bocznej (5) i czołowej ścianie (7) znajdują się 1,5 mm otwory. (1 zastrzeżenie)



12e; B01d

W. 51261

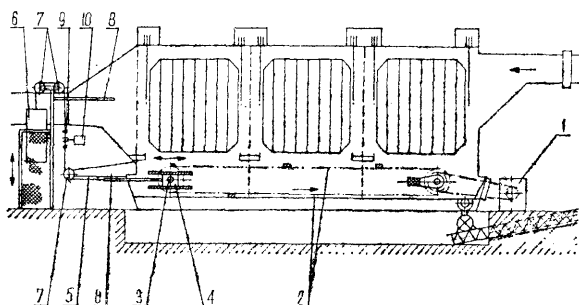
19.12.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi „Legnica”, Legnica, Polska (Ryszard Jakszta, Leszek Spół, Jerzy Hawryluk, Tadeusz Stawski, Aleksander Kołkiewicz, Mieczysław Sikorski).

Urządzenie wygarniające materiały sypkie z płaskich powierzchni zwłaszcza pyły z komór elektrofiltra

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie wygarniające materiały sypkie z płaskich powierzchni, zwłaszcza pyły z komór elektrofiltra, pracujące wewnątrz elektrofiltra w zmiennym zakresie temperatur.

Urządzenie składa się z mechanizmu napędowego (1) i przenośnika zgarniakowego (2), którego naciągowe koło zwrotne (3) jest osadzone przesuwnie i połączone z obciążnikiem (6) poprzez linę odciągową (5), kierowaną przez zespół rolek kierujących (7) z umieszczonymi na jej roboczej długości ogranicznikami (9) współpracującymi z wyłącznikiem krańcowym (10).
(1 zastrzeżenie)



12g; B01j

W. 51100

12.11.1973

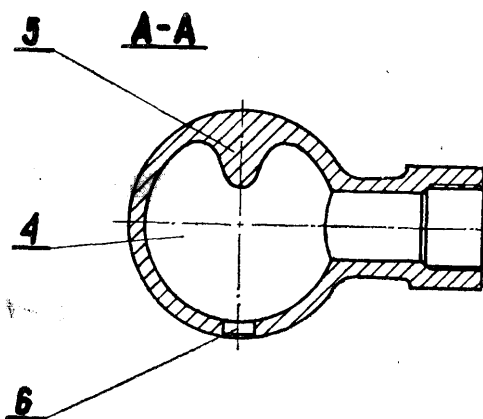
Tomasz Stefański, Chorzów, Polska (Tomasz Stefański).

Dysza rozpylająca

Dysza do rozpylania cieczy przeznaczona jest do zraszania i schładzania w warunkach przemysłowych.

Dysza według wzoru użytkowego umożliwia uzyskiwanie zmiennej intensywności zraszania i schładzania, przez umieszczenie w komorze wirowej (4), w osi wirowania cieczy - stożka (5), którego wymiary podstawy i wysokości są każdorazowo dobierane.

(1 zastrzeżenie)



13a; F22b

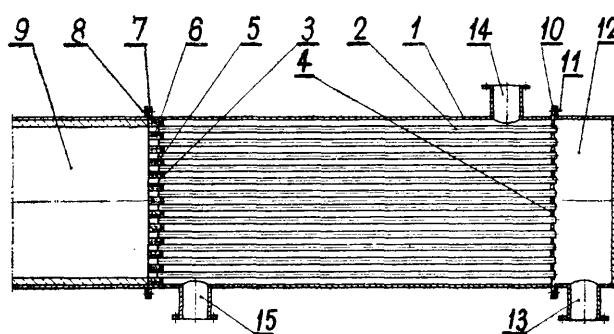
W. 51413

23.01.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice, Polska (Zenobiusz Sztajno, Czesław Serweryn).

Wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła według wzoru użytkowego w celu zwiększenia żywotności płomiennych rur (2) wyposażony jest w ochronną ściankę (5), wykonaną z betonu żaroodpornego. Ścianka ta jest usytuowana przed sitową płytą (3) i przymocowana do niej za pomocą zbrojeniowych wkładek (6), które są przyspawane do sitowej płyty (3). W ścianie ochronnej (5) znajdują się otwory przelotowe, które są współosiowe z rurami (2). Ochronną ściankę (5) stosuje się w przypadku, gdy wymiennik ciepła ma zamiast komory wlotowej komorę (9), przeznaczoną do spalania gazu opałowego.
(1 zastrzeżenie)



141

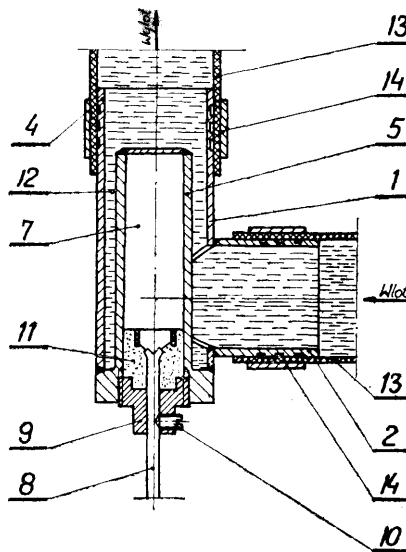
W. 52055

20.11.1971

Stanisław Wędrychowicz, Lubliniec, Polska (Stanisław Wędrychowicz).

Urządzenie do elektrycznego ogrzewania cieczy w zamkniętym obwodzie układu chłodniczego samochodu

Urządzenie do elektrycznego ogrzewania cieczy w zamkniętym obwodzie układu chłodniczego samochodu znamienne tym, że urządzenie posiada króciec wlotowy (2) położony niżej i króciec wylotowy (3) położony wyżej, że do urządzenia wkręcony jest wkład (5) względnie przyspawany do urządzenia wkład, przed wyciekami cieczy chłodzącej zabezpieczona uszczelka, wewnątrz układu znajduje się grzejnik elektryczny (7), energię elektryczną doprowadza izolowany przewód (8) wyprowadzonym przez śrubę zamykającą komorę grzejnika (9), przewód zabezpieczony jest przed wypadnięciem wkrętem (10), wolną przestrzeń komory grzejnika wypełnia materiał żaroodporny (11), w przestrzeni między urządzeniem a wkładem (5), przepływa ciecz (12) z układu chłodzenia silnika samochodu, średnica króćców (2) do (4) dostosowana jest do wewnętrznej średnicy węża gumowego (13), łączącego dolną część chłodnicy z pompą wodną lub silnikiem, nasunięte kawałki węża na króćce (2) i (3) lub (2) i (4) zaciskają typowe opaski (14), dolna część urządzenia (1) ma zgrubioną podstawę.
(1 zastrzeżenie)



17b; F25c

W. 51329

29.12.1973

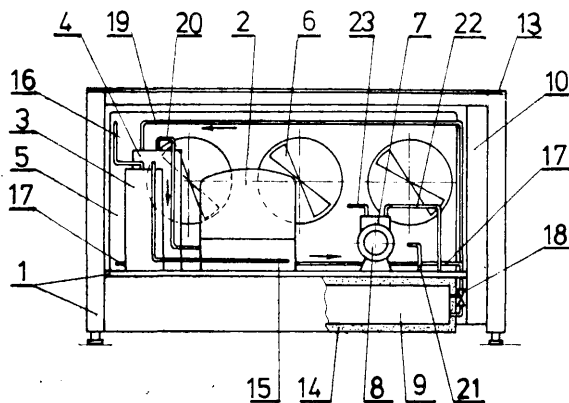
Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (Zbigniew Jezierski, Jerzy Iwicki, Włodzimierz Krzeziński).

Zblokowany agregat chłodniczy

Zblokowany agregat chłodniczy przeznaczony jest do schładzania cieczy, zwłaszcza wody technologicznej lub klimatyzacyjnej.

Obudowa agregatu ma kształt prostopadłościanu, którego jedną ścianę stanowi skraplacz powietrzny (5), drugą skrzynka wyposażenia elektrycznego (10), a podstawę wymiennik ciepła (9) będący chłodnicą cieczy. Pozostałe ściany agregatu tworzą kratki wentylacyjne, natomiast górne zamknięcie osłona (13).

Wewnątrz obudowy znajduje się sprężarka chłodnicza (2), odolejacz (3), zbiornik wyrównawczy ssania (4), skraplacz powietrzny (5) oraz pompa (7) do przetłaczania cieczy przez wymiennik (9). Zespoły te usytuowane są bezpośrednio nad wymiennikiem (9) i pracują w strumieniu powietrza wytwarzanego przez wentylatory (6) skraplacza (5). (3 zastrzeżenia)



17c

W. 50292

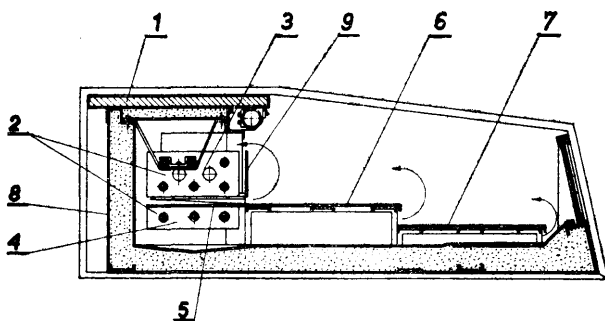
10.05.1971

Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych, Bydgoszcz, Polska (Felix Dworski, Grzegorz Jaszowski, Mieczysław Matuszyński).

Gablota chłodnicza

Gablota chłodnicza według wzoru użytkowego posiada w swej tylnej przestrzeni pod półką sprzedażną (1) umieszczony parownik segmentowy (2) składający się z górnego segmentu (3) i dolnego segmentu (4), które przedzielone są kierownicą powietrza (5).

Całkowita przestrzeń ekspozycyjna gabloty składa się z wyżej umieszczonej w tylnej części półki górnej (6) oraz z niżej umieszczonej w przedniej części półki dolnej (7), umieszczonej powyżej dna wanny gabloty (8). Górny segment parownika (3) umieszczony jest powyżej półki górnej (6) i osłonięty jest ekranem (9). (2 zastrzeżenia)



19c; E01c

W. 50601

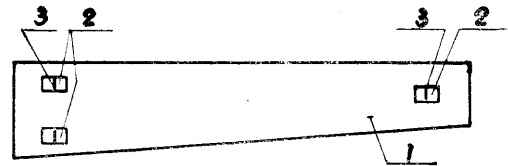
11.07.1973

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Roman Lysy, Jan Szastok).

Prefabrykowana płyta drogowa

Prefabrykowana płyta drogowa według wzoru użytkowego ma kształt trapezu, którego trzy boki są do siebie prostopadłe.

Na powierzchni płyty (1) są trzy otwory (2), wewnątrz których są osadzone haki (3) służące do jej podnoszenia, transportu i układania. (1 zastrzeżenie)



19c; E01c

W. 51114

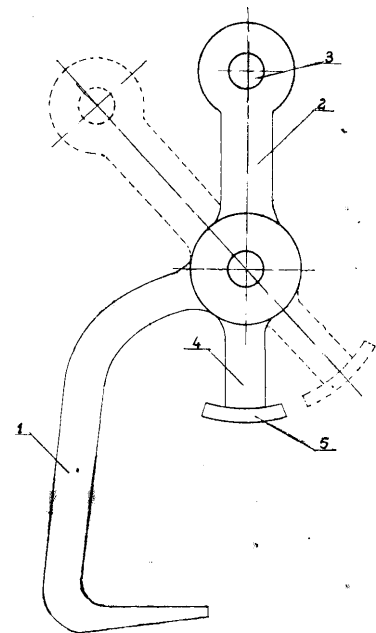
16.11.1973

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego nr 1, Szczecin, Polska (Józef Drożdż, Edward Dziakun, Tadeusz Kurkowski).

Uchwyt do zrywania płyt drogowych

Uchwyt do zrywania płyt drogowych według wzoru użytkowego składa się z wygiętego pod kątem około 90° i ostro zakończonych haka (1), połączonego w sposób ruchomy z rękojęścią (2).

Rękojęść (2) zaopatrzona jest w otwór (3), a od strony haka (1) zakończona jest częścią oporową (4). Część oporowa (4) korzystnie zaopatrzona jest w lekko wygiętą podstawę (5). (2 zastrzeżenia)



19e; E01f

W. 51188

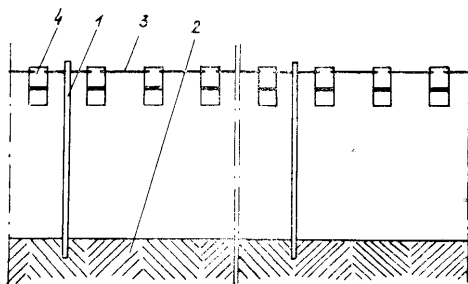
03.12.1973

Rejon Eksploatacji Dróg Publicznych, Poznań, Polska (Stefan Sturzebecher).

Urządzenie do liniowego zabezpieczenia robót drogowo-mostowych

Urządzenie według wzoru użytkowego jest przeznaczone do liniowego zabezpieczania robót drogowo-mostowych, zwłaszcza przy poszerzeniach lub remontach dróg lub mostów, prowadzonych przy niezamkniętym ruchu pojazdów.

Urządzenie składa się ze stalowych prętów (1), lub rurek wbitych w rozstawie 10-metrowym w nawierzchnię drogi (2). Na prętach rozpięta jest nylonowa linka (3). Na linie (3) nawleczone są ostrzegawcze płytki (4) wyposażone w odblaskowe poziome paski. (3 zastrzeżenia)



20b; B61c

W. 51361

08.01.1974

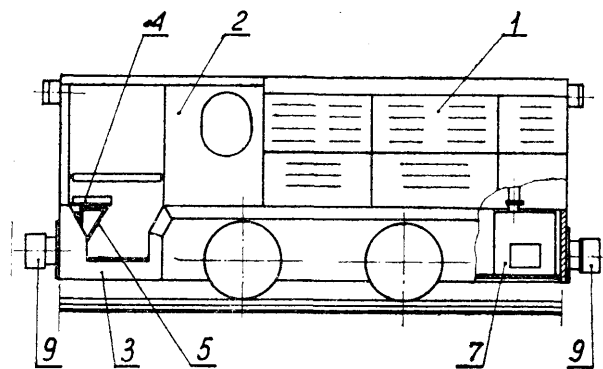
Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Alojzy Frysztacki, Zygmunt Kirejczyk, Włodzimierz Krzeszowiak, Julian Kornecki, Mieczysław Nasiek, Jerzy Niemczek).

Lokomotywa spalinowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lokomotywa spalinowa przystosowana do pracy w podziemiach kopalń, zwłaszcza węgla kamiennego.

Lokomotywa według wzoru ma obudowę (1) silnika w przekroju poprzecznym o kształcie trapezu, a kabina (2) obsługi ma kształt prostopadłościanu, przy czym wysokość kabiny (2) jest równa górnemu poziomowi obudowy (1) silnika lokomotywy.

Podłoga (3) kabiny (2) jest położona poniżej poziomu silnikowego tak, aby obsługujący lokomotywę mógł swobodnie siedzieć w kabinie. Do czołowej powierzchni kabiny (2) od jej wnętrza mocowane jest uchylne siedzenie (4) utrzymywane w pozycji poziomej podpórką (5) obrotowo mocowaną do czołowej powierzchni kabiny. (4 zastrzeżenia)

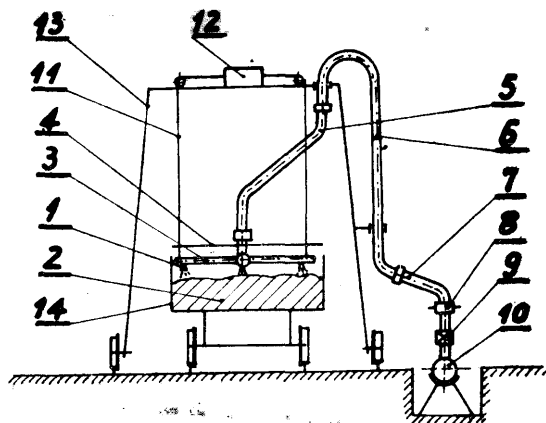


20c;

W. 50262

14.05.1969

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego Miastoprojekt - Łódź Miasto, Łódź, Polska (Stanisław Domagalski, Andrzej Frieshe).



Urządzenie do rozmrażania materiałów sypkich, zwłaszcza kruszyw

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie służące do rozmrażania materiałów sypkich.

Urządzenie posiada postać rurowego rusztu (1) połączonego przewodem (5) ze źródłem czynnika rozmrażającego. Rurowy ruszt (1) w swojej dolnej części zaopatrzony jest w równomiernie rozstawione nadźwiękowe lub poddźwiękowe dysze (2), przy czym nad rusztem (1) i do niego przymocowany, jest ekran (3) zabezpieczający obsługę przed odpryskami rozmrażanego materiału. (1 zastrzeżenie)

21c; H01h

W. 51076

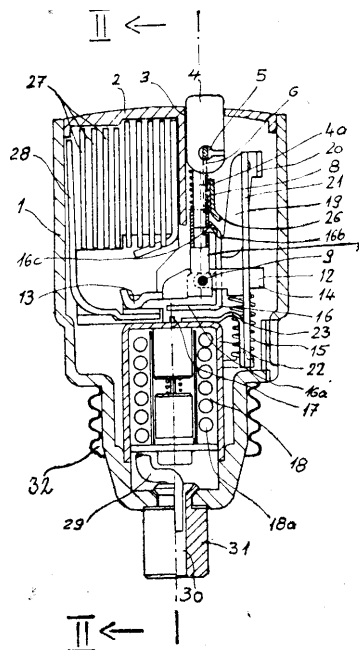
04.10.1973

Pierwszeństwo: 05.10.1972 - RFN (P. 2248807.9)

Brown Boveri and Cie Aktiengesellschaft, Mannheim-Käfertal, Republika Federalna Niemiec.

Automatyczny bezpiecznik wkretowy z wyzwalaniem termicznym i/lub elektromagnetycznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest automatyczny bezpiecznik wkretowy z wyzwalaniem termicznym i/lub elektromagnetycznym, z przyciskiem (4), z pojedynczym miejscem przerywania obwodu, z nośnikiem zestyków (7) zawierającym ruchomą część stykową i dźwignię zapadkową (16) umieszczoną między przyciskiem a nośnikiem zestyku. Przycisk (4) i nośnik zestyków (7) prowadzone są jeden w drugim i każda część układu ma stałe miejsce prowadzenia. Ruchomy element zestykowy jest wykonany jako obrotowa dźwignia (12) zestyku, a kołek poprzeczny (9) tworzy jednocześnie prowadnicę nośnika zestyków (7), miejsce ułożyskowania dla obrotowej dźwigni zestyku (12) i miejsca ułożyskowania dla dźwigni zapadkowej (16). Płytki blaszane (10a) i (10b) obustronnie obejmują mechanizm łączący. (7 zastrzeżeń)



21c; H01h

W. 51349

05.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Czesław Zdanowicz, Kazimierz Frydlewicz).

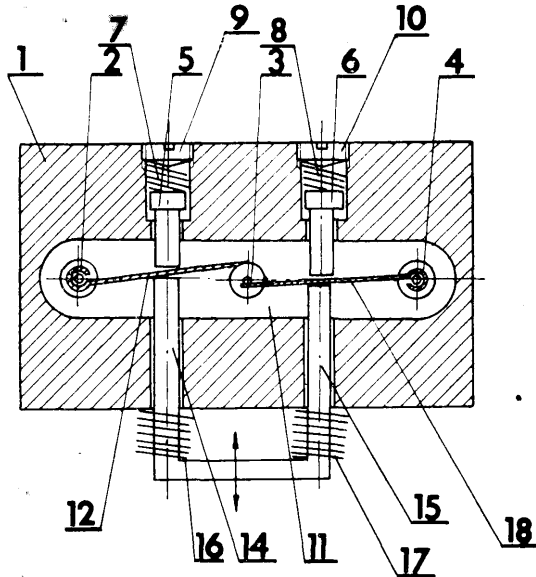
Pomiarowy przełącznik koncentryczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomiarowy przełącznik koncentryczny, mający zastosowanie głównie w przyrządach do pomiaru napięć, prądu i mocy wielkiej częstotliwości, lub w układach pomiarowych wielkiej częstotliwości.

Przełącznik posiada obudowę (1), w której są zamocowane trzy koncentryczne złącza (2), (3) i (4).

W obudowie (1), prostopadle do płaszczyzny wyznaczonej przez osie złącz (2), (3) i (4), są usytuowane przesuwne przepychacze (5) i (6) dociskane sprężynami (7) i (8), opierającymi się z drugiej strony o regulacyjne wkrety (9) i (10), przy czym wewnątrz obudowy (1) w komorze (11) są obrotowo zamontowane zwieracze (12), i (18) w kształcie odcinka sprężystej taśmy.

Na osi przepychaczy (5) i (6), z drugiej strony zwieraczy (12) i (18), są usytuowane dwa współpracujące z nimi sprężone przepychacze (14) i (15) tworzące jedną całość, przy czym na przepychaczach tych są osadzone sprężyny (16) i (17) odpychające je od obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



21c; H02b

W. 51359

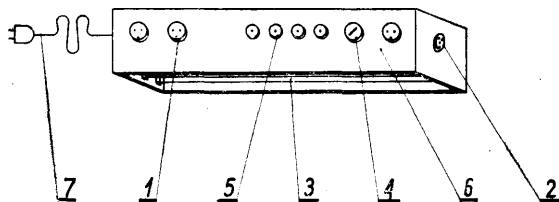
08.01.1974

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Stanisław Żuk-Rybicki, Zbigniew Szulbiński, Robert Włodarczyk).

Kaseta instalacyjna elektryczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseta instalacyjna elektryczna przenośna składająca się z gniazda wtykowych jedno- i wielofazowych (1, 2), oświetlenia miejsca pracy (3) z wyłącznikiem (4) oraz zabezpieczeń automatycznych (5) zamocowanych na wspólnej obudowie (6).

Kaseta znajduje zastosowanie w laboratoriach, klinikach, pracowniach itp. (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

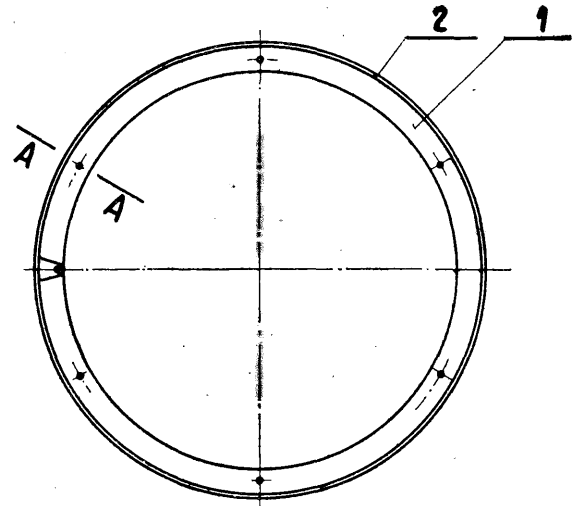
W. 51380

15.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Gerard Żyłka).

Pierścień zbieraka prądowego

Przedmiotem wzoru jest pierścień zbieraka prądowego, mający zastosowanie w urządzeniach transportowych, dźwigowych i przeładunkowych a zwłaszcza w koparkach i ładowarkach. Istotą wzoru jest to, że pierścień zbieraka prądowego składa się z usztywniającego pierścienia (1), na który nałożony jest element (2) przewodzący prąd. (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

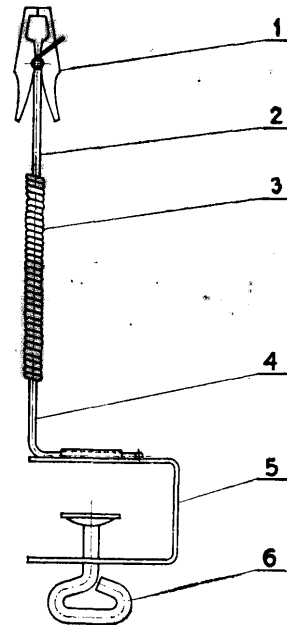
W. 51393

18.01.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Ryszard Krzywoń).

Uchwyt sznura elektrycznego do żelazka

Uchwyt według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że klamra (1) zamocowana jest do wygiętej końcówki (2) pręta metalowego (4), osadzonej rozłącznie w elastycznym cięgnie (3), połączonym poprzez metalowy pręt (4) z obejmą (5), zaopatrzoną w śrubę (6) mocującą. (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

W. 51443

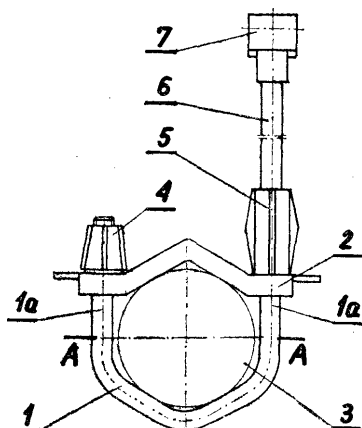
19.04.1973

Zakład Mechaniczno-Elektroniczny „Polkat”, Wrocław, Polska (Wiesław Mróz, Edward Makiela).

Masztowy uchwyt przewodu

Masztowy uchwyt przewodu ma zastosowanie zwłaszcza w instalacjach zewnętrznych linii przesyłowych anten odbiorczych.

Masztowy uchwyt ma nakrętkę (2) o dwóch owalnych otworach umożliwiającą połączenie z kablą (1), o rozstawie ramion (1a) mieszczącym się w przewidzianym zakresie, przy czym na jedno z dwu ramion (1a) o jednakowej długości jest nakręcona nakrętka niska (4), na drugim zaś nakrętka wysoka (5) mocująca wspornik wraz z usytuowanym na nim uchwytem przewodu (7). (3 zastrzeżenia)



21c; H02g

W. 51446

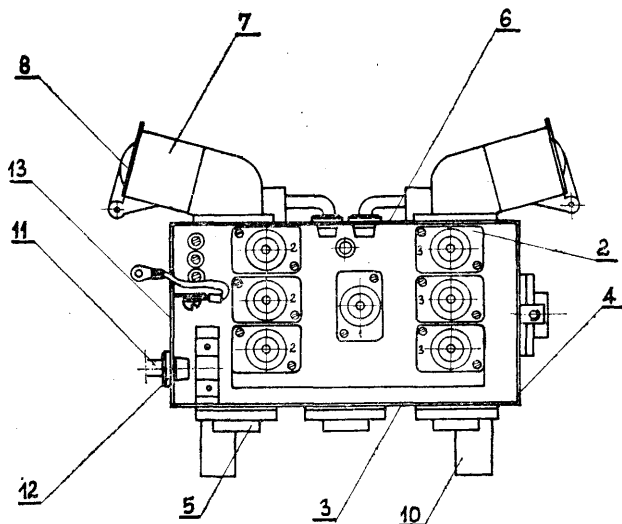
31.01.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Benedykt Koj).

Przenośny rozdzielacz elektryczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny rozdzielacz elektryczny, zwłaszcza do zasilania przenośnych odbiorników prądu.

Rozdzielacz według wzoru użytkowego składa się z prostokątnej metalowej skrzynki, z otwieralną pokrywą górną, zawierającą w swoim wnętrzu zespół gniazd bezpiecznikowych, przy czym skrzynka w dwóch sąsiadujących ze sobą ściankach bocznych (3 i 4) ma wbudowane cztery dwubiegunowe gniazda wtyczkowe (5), zaopatrzone w kolki uziemiające. Na zewnętrznej stronie dłuższej ściany przeciwległej (6), skrzynka ma zabudowane symetrycznie dwa odwrócone od siebie i nachylone w dół pod kątem 15° czterobiegunowe gniazda wtryskowe (7) z odchylnymi osłonami (8). (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

W. 51449

31.01.1974

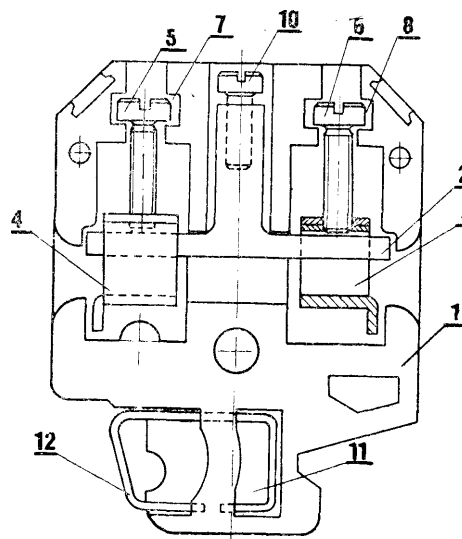
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Zbigniew Nowicki, Tadeusz Neustem, Roman Koczela, Józef Juźwiak, Edmund Tomasiak, Ewa Czajczyńska, Stanisław Kowalczyk, Andrzej Szrednicki).

Złączka montażowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złączka montażowa przeznaczona do rozłącznego łączenia dwóch przewodów elektrycznych mająca zastosowanie głównie w urządzeniach elektrycznych automatyki elektroenergetycznej i przemysłowej,

Złączka montażowa jest zaopatrzona w korpus (1), w gnieździe którego zamontowano jednolity zwieracz (2) w kształcie odwróconej litery „T” oraz dwa zaciski (3), (4) ruchome z wkrętami (5), (6) mocującymi, wewnątrz których to zacisków (3), (4) są usytuowane końce wspomnianego jednolitego zwieracza.

W korpusie (1) złączki są utworzone duże cylindryczne wnęki (7), (8), w których są nieprzesuwnie usytuowane w kierunku poosiowym łby wkrętów (5), (6) mocujących. Jednolity zwieracz (2) w górnej części posiada nagwintowaną mostkującą wnękę służącą do zwierania za pomocą dodatkowego wkrętu (10) mostkującego w przypadku, gdy sąsiadujące tory mają być galwanicznie połączone. (1 zastrzeżenie)



21e G01r

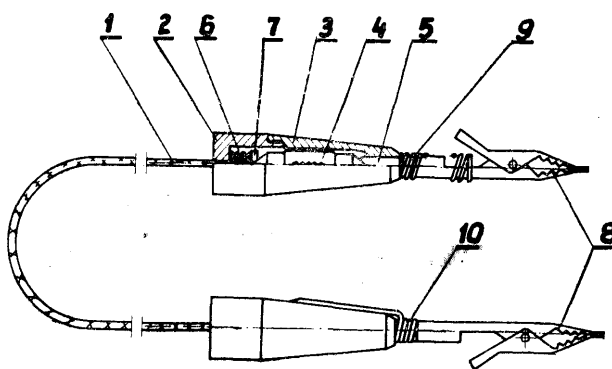
W. 51377

14.01.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego w Warszawie, Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny, Kraków, Polska (Andrzej Maciejewski, Adam Serafin).

Próbnik instalacji elektrycznych, zwłaszcza samochodowych lub motocyklowych

Próbnik według wzoru użytkowego ma dwie końcówki probiercze (2), zamocowane na obu końcach elektrycznego przewodu giętkiego, jednożyłowego (1). Każda końcówka (2) zawiera w dwuczęściowej, łączonej na gwint osłonie (3), z przezroczystego tworzywa sztucznego, żarówkę 6 woltową (4), sprężynę dociskową (6) ze stykiem (7) i nasunięty na trzpień metalowy (5), wyprowadzony na zewnątrz osłony (3) uchwyt sprężynowo-szczękowy „krokodylek” (8). Próbnik ma sprężynę walcową stykową (9), nasuniętą na tulejkę uchwytu (8) jednej końcówki probierczej (2). Sprężyna (9) umożliwia zwieranie żarówki (4) w tej końcówce. Na trzpień (5) drugiej końcówki probierczej (2) nasunięta jest sprężyna (10) z ostrzem, które zastępuje uchwyt (8) podczas sprawdzania przewodów. (1 zastrzeżenie)



21g; H05c

W. 51400

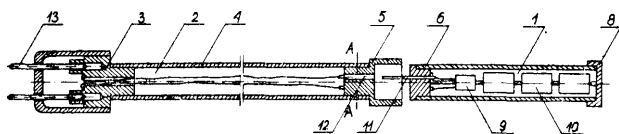
21.01.1974

Spółdzielnia Pracy „Aparatura Pomiarowa”, Świdnica, Polska (Andrzej Józwiak, Antoni Cąber).

Elektryczny poganiacz trzody i bydła

Elektryczny poganiacz trzody i bydła składa się z części energetycznej i wyłączeniowej. Część energetyczna (1) ma długość stałą i posiada postać rury, służącej równocześnie za rękojęść. Część wyłączeniowa (2) składa się z głowicy (3) i rury przedłużającej (4), która może posiadać różne długości w zależności od przeznaczenia poganiacza. Obydwie części (1) i (2) składa się w całość przy pomocy złącza szybkomocującego (5), zapewniającego równocześnie połączenie elektryczne części (1), gdzie znajdują się baterie (10) i przetwornica transformatorowa (9) z głowicą (3), w której osadzone są poosiowo przesuwne dwie elektrody (13).

Przy przyciśnięciu poganiacza do skóry zwierzęcia pędzonego, elektrody (13) wsuwają się w korpus głowicy (3) zwierając obwód elektryczny i wywołując prąd rażenia. (2 zastrzeżenia)



24a; F23b

W. 51412

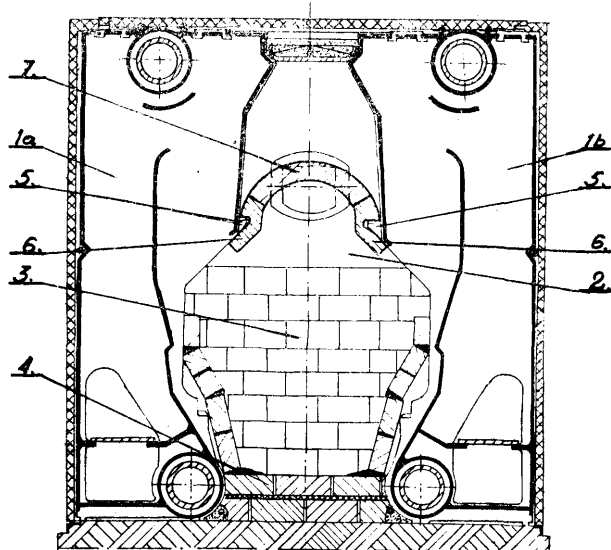
22.01.1974

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DCZAMET”, Nowa Sól, Polska (Wiesław Błacho, Grzegorz Lisowicz).

Wykładzina ogniotrwała sklepienia kotła centralnego ogrzewania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykładzina ogniotrwała sklepienia kotła centralnego ogrzewania, zwłaszcza członowego kotła żeliwnego, która charakteryzuje się tym, że jej segmenty boczne (6) zawieszone są na wewnętrznych podporach noskowych (5) i stanowią oparcie dla segmentu środkowego (7). Segment (1) wykładziny posiada kształt wycinka pierścienia.

Segment boczny (6) wykonany jest w ten sposób, że składa się z dwóch prostopadłościanów połączonych podstawami. Prostopadłościany stanowią jedną całość, przy czym podstawa prostopadłościanu górnego jest większa od podstawy prostopadłościanu dolnego. Segment (6) może być ukształtowany różnie w zależności od kąta nachylenia chronionej ściany. W środ-



kowej części segmentu bocznego wykonany jest noskowy zaczep, umożliwiający zawieszenie segmentu. Ściana segmentu (6) przeciwna do zaczepu jest ścięta w kierunku do jej górnej podstawy w ten sposób, że po zamontowaniu jest ona równoległa do osi symetrii kotła. (2 zastrzeżenia)

27c; F04d

W. 51370

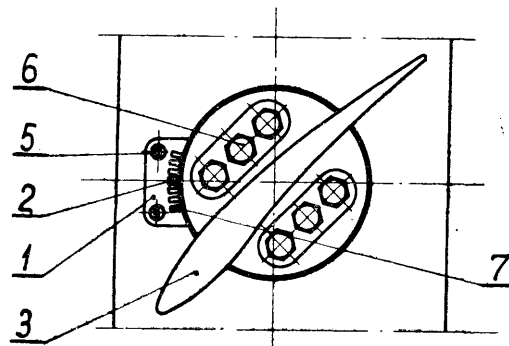
11.01.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Walenty Frydel, Bogusław Barski, Leon Roj, Krzysztof Karowiec).

Łopatką wirnikową nastawialną do wentylatora osiowego

Łopatką wirnikową nastawialną do wentylatora osiowego daje możliwość regulacji kąta ustawienia łopatki, a tym samym regulacji charakterystyki pracy wentylatora w zależności od potrzeb i warunków w jakich pracuje wentylator.

Łopatką (3) jest przymocowana za pomocą gwintowanych łączników (6) do płytki mocującej. W wybraniu wirnika umieszczona jest płytka (1), która od strony podstawy łopatki (3) ma gniazda (7). W bocznej ścianie podstawy łopatki (3) tkwią kołki (2), który wchodzi w gniazda (7) płytki (1). Zmianę kąta ustawienia łopatki uzyskuje się przez wykręcenie gwintowanych łączników (5) z płytki (1), niewielkie poosiowe przesunięcie łopatki (3), obrócenie jej do odpowiedniego kąta, a następnie ponowne przykręcenie płytki (1) łącznikami (5) do wirnika. (1 zastrzeżenie)



29a; D01b

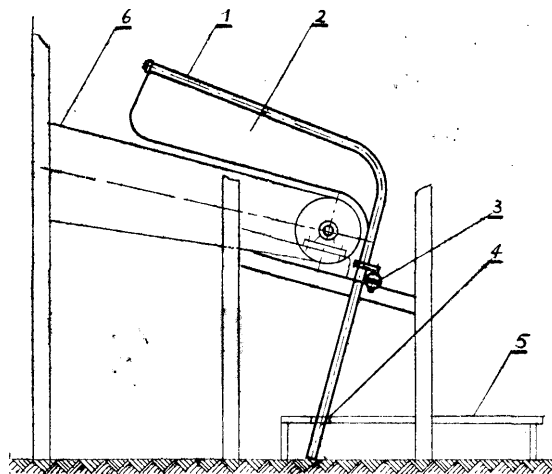
W. 50704

03.08.1973

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller, Władysław Rynduch).

Przyrząd do taśmowej suszarni dla słomy włóknistej ułatwiający jej załadunek i wyładunek

Przyrząd do taśmowej suszarni dla słomy włóknistej ułatwiający jej załadunek i wyładunek, składa się z wygiętego kątownego ramienia (1) oraz przytwierdzonej



do niego blachy (2). Całość jest przymocowana ponad załadowniczą częścią przenośnika (6) suszarni, dzieląc obszar ładowania na węższe strefy. Dachówkowe ułożenie garści słomy w tych węższych strefach nie naszcza trudności. (1 zastrzeżenie)

30a; A61b

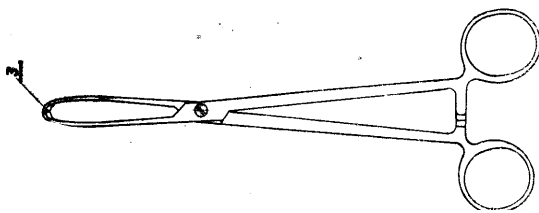
W. 50797

05.09.1973

„EMA-DOLMEL” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Zakład w Piechowicach, Piechowice, Polska (Irena Staszkiwicz, Edward Staszkiwicz).

Kleszcze chirurgiczne

Kleszcze według wzoru użytkowego posiadają wydłużone ramiona najlepiej o długości 195 mm, a ich część chwytająca jest zakrzywiona i na rozszerzonym zakończeniu posiada uzębienie (3). Kleszcze chirurgiczne stosowane są zwłaszcza do zabiegów ginekologicznych. (1 zastrzeżenie)



30a; A61b

W. 51139

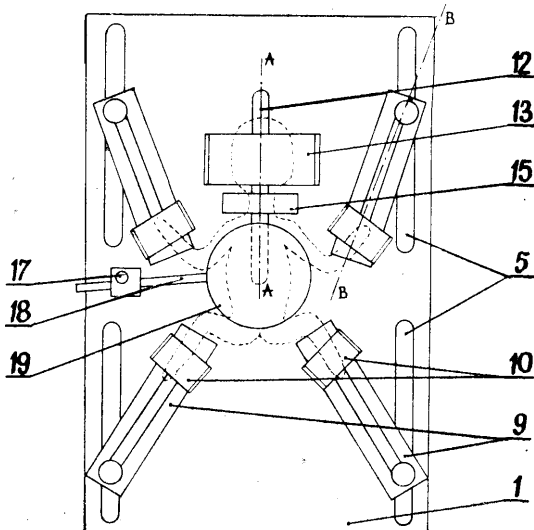
22.11.1973

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Mieczysław Ziolkowski).

Stolik sekcyjny do preparacji płodów ludzkich

Przedmiotem wzoru jest stół sekcyjny do preparacji płodów ludzkich w różnych okresach życia płodowego.

Stół ma prostokątną podstawę (1), w której wzdłuż dłuższych boków, po dwa z każdej strony, wykonane są podłużne wycięcia (5), w których za pomocą śrub z nakrętkami umocowane są listwy łączące posiadające podłużne wycięcia (9). W wycięciach tych osadzone są obrotowo uchwyty (10) z taśmami elastycznymi ustalającymi położenie kończyn górnych i dolnych płodu. Pomiędzy wycięciami (5) w podstawie (1) wykonane jest środkowe podłużne wycięcie (12), w którym za pomocą śrub z nakrętkami osadzony jest wymienny uchwyt (13) zaopatrzony w taśmę elastyczną do mocowania główki płodu oraz wymienny wałek (15) do przemieszczania główki i klatki piersiowej płodu. Do podstawy (1) umocowany jest statyw (17) z obiektywem (19) do wzrokowego powiększenia pola operacji. (3 zastrzeżenia)



30a; A61b

W. 51144

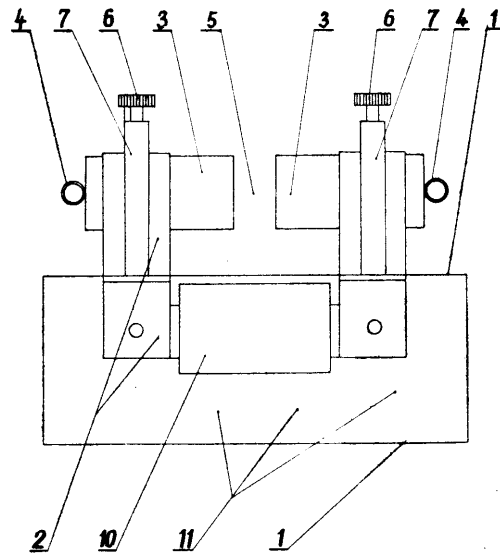
24.11.1973

Urząd Miasta Wrocławia, Wrocław, Polska (Jerzy Kania, Eugeniusz Piotrowski, Andrzej Umański).

Aparat do magnetoterapii

Przedmiotem wzoru jest aparat do magnetoterapii znajdujący zastosowanie przy leczeniu za pomocą działania pola magnetycznego zmian patologicznych części ciała ludzkiego, zwłaszcza kończyn górnych i dolnych, w których wystąpiły wylewy pourazowe, przykurcze pogipsowe i niektóre inne schorzenia.

Aparat ma wewnątrz obudowy (1) w przestrzeni (11) umieszczony elektroniczny układ zasilania i komutacji, powyżej którego umocowany jest układ magnetyczny składający się z rdzenia stałego (2) z cewką (10). Na wystających na zewnątrz obudowy (1) częściach rdzenia (2) osadzone są przesuwne dwa nabiegunniki (3) zaopatrzone w śruby dociskowe (6) do ustalenia wymaganej szerokości szczeliny (5). Nabiegunniki (3) mają obejmę w kształcie litery „U”, wewnątrz której wklejony jest pakiet blach transformatorowych. Na płycie czołowej obudowy (1) umieszczone jest pokrętko do wyboru rodzaju pola magnetycznego, które może być stałe, pulsujące 100 Hz lub 50 Hz i zmienne, a także neonówki do sygnalizacji wybranego pola, miernik do pomiaru natężenia pola i włącznik aparatu. (4 zastrzeżenia)



30a; A61b

W. 51375

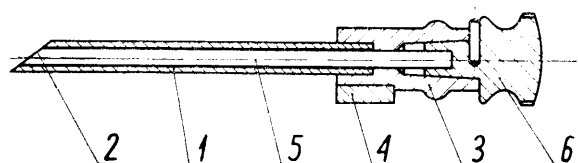
12.01.1974

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Zbigniew Fałda).

Igła do długotrwałych wlewów dożylnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest igła do długotrwałych wlewów dożylnych zwłaszcza do leczenia dializami.

Igła według wzoru użytkowego składa się z metalowej cienkościennej rurki ze ścięciem (2) z jednej strony oraz z nasadki składającej się z tulejki (3) oraz skrzydełek mocujących (4) a wewnątrz znajduje się mandryn (5) zakończony uchwytem (6). (1 zastrzeżenie)



30c; A61c

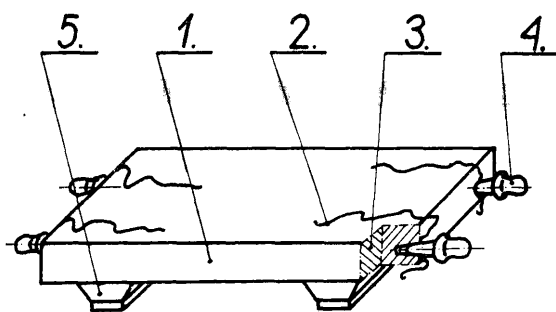
W. 51435

29.01.1974

Instytut Matki i Dziecka, Warszawa, Polska (Andrzej Hilgier).

Stolik operacyjny dla zwierząt

Stolik operacyjny według wzoru użytkowego stosowany jest przy wykonywaniu operacji, zabiegów i opatrunków. Jest on wykonany z lekkiej i łatwej do utrzymania w czystości płyty (1), której powierzchnia dostosowana jest do wielkości zwierzęcia poddawanego operacji lub zabiegowi. Płyta od dołu posiada listwy (5) służące do ustawiania stolika, natomiast w bocznych ściankach tej płyty znajdują się otwory (3), a w nich umieszczone są dopasowane kołki (4). Do łap zwierzęcia przymocowuje się grube nici (2), których końce umieszczają się w otworach (3) i zaciska się je kołkami (4). (1 zastrzeżenie)



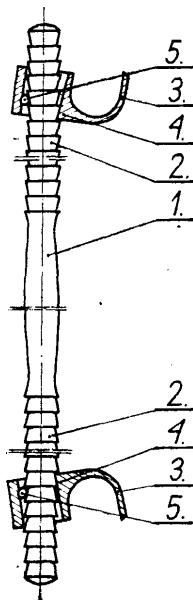
Dystraktor kręgosłupowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dystraktor kręgosłupowy stanowiący belkę nośną rozporową z hakami rozpierającymi kręgi.

Dystraktor składa się z profilowanej belki o stałej wytrzymałości w odcinku zmiany kształtu, zakończonej z obu stron nacięciami odwodowymi (2), na których znajdują się haki oporowe (3) posiadające od strony zaczepowej próg nośny (4), zaś od drugiej strony sprężyste zabezpieczenie (5).

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie zwłaszcza w leczeniu skrzywień bocznych kręgosłupa.

(1 zastrzeżenie)



30d; A61f

W. 51434

29.01.1974

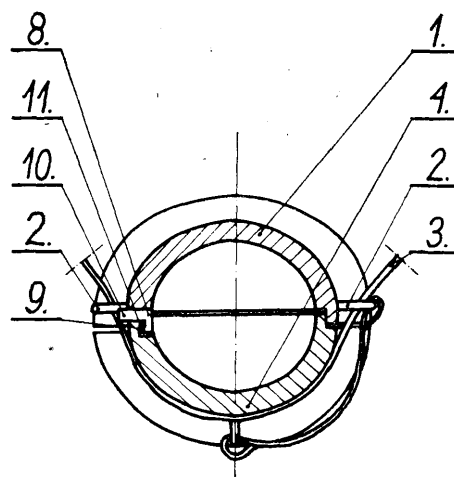
Instytut Matki i Dziecka, Warszawa, Polska (Stanisław Kubicz).

Oslona na gonady męskie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona na gonady męskie dla niemowląt, dzieci starszych i dorosłych przed promieniowaniem jonizującym przy stosowaniu rentgenografii konwencjonalnej i twardej.

Oslona składa się z futerału napromiennego (1) wyposażonego w uchwyty (2) współpracujące z paskiem zawieszającym (3) oraz futerałem zapromiennym (4) wyposażonym w ucha dla ciężna otwierającego przy czym przy górnej krawędzi futerału znajdują się zapadki sprężynujące (8).

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie zwłaszcza przy diagnostyce stawów biodrowych, narządów miednicy małej, urografii, narządów jamy brzusznej, zdjęć kości udowych itp. (1 zastrzeżenie)



30e; A61g

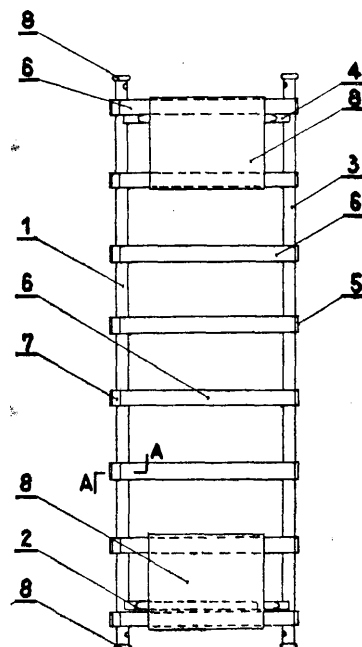
W. 50706

04.08.1973

Zespół Miejskich Przychodni Specjalistycznych, Poznań, Polska (Zbigniew Talarczyk).

Składane nosze do przenoszenia ciężko chorych

Nosze według wzoru użytkowego składają się z dwuczęściowej ramy rurowej i luźnych pasów, które mogą być mniej lub bardziej naprężone. Rura (1) ma przypawane rozpory (2) oraz samozaciskające się klamry (7), natomiast rura (3) ma przypawane podłużne



gniazda (4) i zaczepy (5), do których przytwierdzone są luźne, tapicerskie pasy (6). Pomiędzy dwoma ostatnimi pasami (6) rozpięte są podglówki (8) zapinane od spodu na guziki. Nosze służą do przenoszenia ciężko chorych w obrębę szpitala. (4 zastrzeżenia)

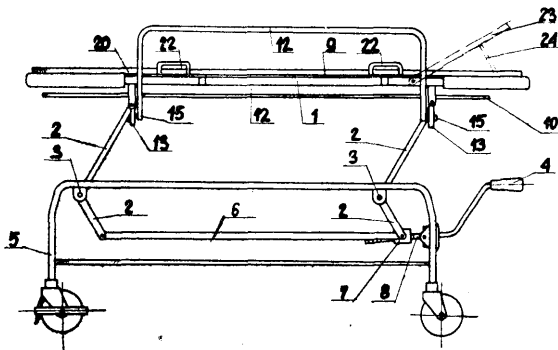
30e; A61g W. 51169 30.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Mieczysław Pikiewicz, Adam Herbański, Edward Szymański).

Wózek do transportu chorych

Wózek do transportu chorych, stosowany w służbie zdrowia ma ruchomy blat (9), który wraz z ramą (1) podnoszony jest na potrzebną wysokość, przy czym połączony on jest z ramionami (2), obracającymi się wokół osi (3) przymocowanych do podwozia (5). Blat (9) wykonany jest z materiału przepuszczającego promienie rentgenowskie. Poza tym wózek ma odchylone poręcze (12), blokowane w położeniu górnym i dolnym, przez zastosowanie płytek (13) z wycięciami, w których umieszcza się kołek po obrocie poręczy (12) dookoła trzpienia (15).

Wózek wyposażony jest także w materac (20) zawierający uchwyty (22) dla przenoszenia chorych wraz z materacem. Dla ustawienia noszy na wózek, w blacie (9) wózka wycięte są otwory (20) do umieszczania w nich nóżek noszy. (5 zastrzeżeń)

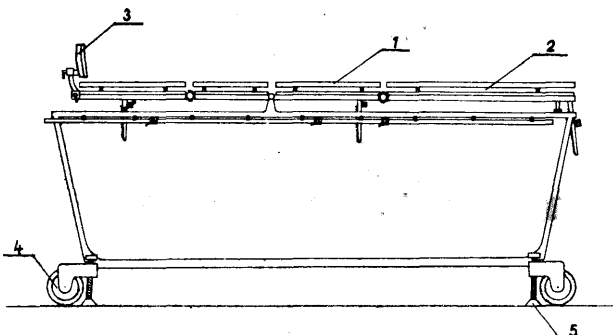


30e; A61g W. 51180 01.12.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Ludwik Straszewski, Franciszek Wania).

Wieloczynnościowy stół zabiegowo-transportowy dla chorych urazowych

Wieloczynnościowy stół zabiegowo-transportowy dla chorych urazowych składa się z łamanej przegubowo płyty (1) przeźroczystej, kieszeni (2) dla kaset z kliszami rentgenowskimi, podglówka (3), kółek (4), oraz zacisków (5) blokujących. Kieszenie na klisze rentgenowskie umożliwiają wykonanie zdjęć bez zdejmowania chorego ze stołu. (1 zastrzeżenie)



31a³; F27d

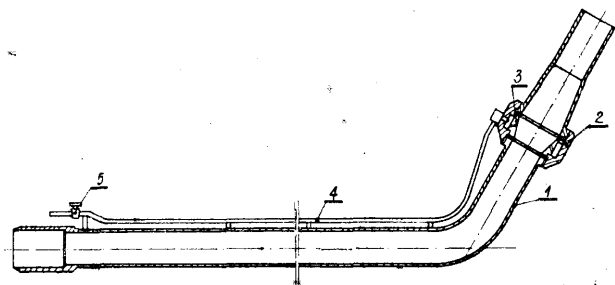
W. 51448

31.01.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Tadeusz Kobierski).

Lanca do natryskiwania obmurzy pieców przemysłowych

Lanca do natryskiwania obmurzy pieców przemysłowych posiada głowicę (2) z dyszą (3) doprowadzającą wodę. Głowica wmontowana jest za łukiem końcówki lany (1). (1 zastrzeżenie)



32a; C03b

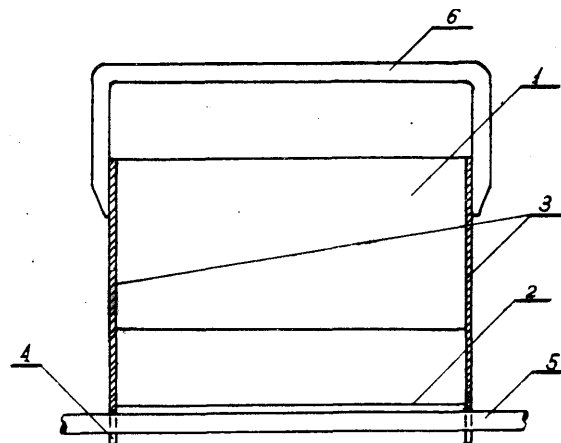
W. 51174

01.12.1973

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, Sosnowiec, Polska (Stanisław Truskowski).

Przyrząd do chłodzenia puszczli szklarskiej

Przyrząd do chłodzenia puszczli szklarskiej, służącej do ręcznego formowania szkła przy użyciu wody jako czynnika chłodzącego, charakteryzuje się tym, że naczynie (1) w najniższym położeniu, wzdłuż rylnikowego dna posiada szczelinę (2), a w dolnej części przeciwnych szczytowych ścianek (3) półokrągłe wycięcia (4) o średnicy nieco większej od średnicy puszczli (5), usytuowane symetrycznie do osi szczeliny (2), przy czym do górnej części ścianek (3) przymocowany jest uchwyt (6). (1 zastrzeżenie)



33b; A45c

W. 50784

03.09.1973

Wojewódzkie Zakłady Wikliniarsko-Trzciniańskie Przemysłu Terenowego, Kraków, Polska (Marceli Lepiarz).

Torebka damska z wikleru

Torebka damska wykonana według wzoru użytkowego z trzciny wiklerowej, składa się z dna (2) i bocznych wyplotów (3), które stanowią konstrukcyjnie jedną całość, przy czym dłuższe boki torebki są wzdłuż swojej osi beczkowato wygięte.

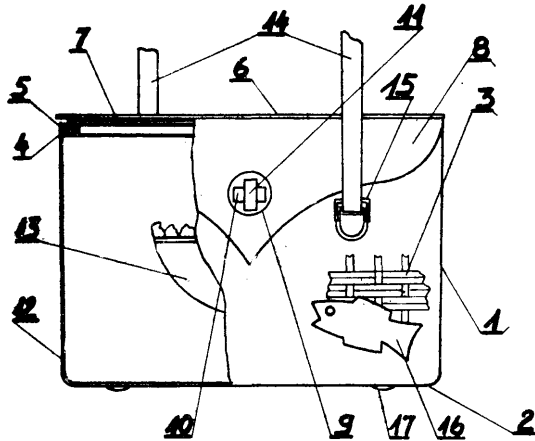
Do górnych krawędzi bocznych wyplotów (3) zamocowana jest trwale drewniana ramka (4) obciągnięta skórą (5), do której za pomocą zawiasu (7) wykonanego ze skóry zamocowane jest wieczko (6) torebki wykonane również ze skóry.

Wzdłuż krawędzi wieczka zamocowany jest wypust (8) ze skóry, mający kształt sercowaty, służący do zamknięcia wieczka, który w części dolnej posiada osadzoną górną część galanteryjnego zamka (9) z podłużnym otworem (10).

Od strony wewnętrznej torebki do dna (2), boków i wieczka (6) przymocowana jest podszywka (12) posiadająca na dłuższym tylnym wyplocie torebki kieszonkę (13).

Do dłuższych bocznych wypłotów torebki zamocowane są nośne paski (14) za pomocą galanteryjnych uchwytów (15), a do dna torebki zamocowane są symetrycznie cztery galanteryjne paski (17).

(2 zastrzeżenia)



33c; A45d

W. 51297

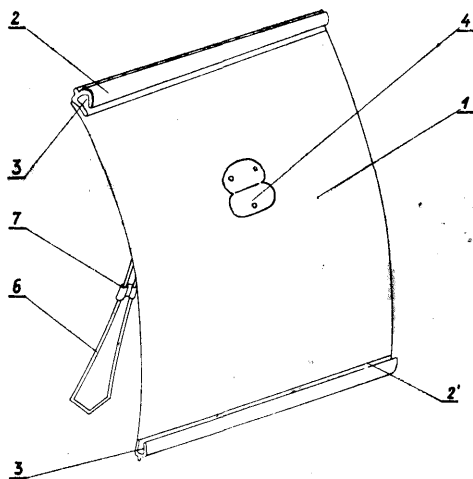
24.12.1973

Jan Wojciech Dudek, Warszawa, Polska (Jan Wojciech Dudek).

Oprawa szczególnie do lusterka

Oprawa szczególnie do lusterka, przeznaczona jest zwłaszcza do luster stawianych. Oprawę stanowi podkład (1), do którego dolnej i górnej krawędzi przyklejone są listwy (2) i (2') z kanałami (3), w których osadzone jest lustro. Do tylnej strony podkładu zamocowana jest blacha (4) z wyprofilowanym kanałem, w którym osadzona jest podpórka (6), przy czym boczne krawędzie kanału są ścięte pod kątem. Podpórka (6) wyposażona jest w skuwkę spinającą przeciwnie jej ramiona, przy czym podpórka ma podstawę w kształcie trójkąta.

(1 zastrzeżenie)



33d; A61f

W. 50736

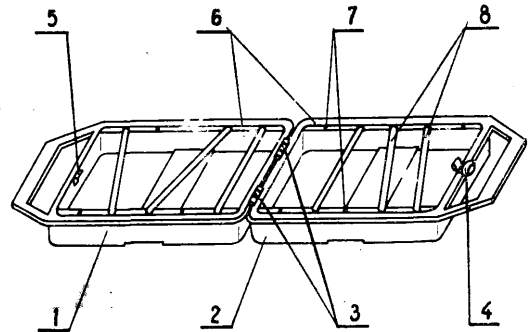
17.08.1973

Krakowskie Biuro Dokumentacji Technicznej Przemysłu Terenowego, Kraków, Polska (Stanisław Murzynowski, Jan Zaleski).

Apteczka samochodowa

Apteczka samochodowa według wzoru użytkowego składa się z dwóch pojemników (1) i (2) połączonych przegubowo wzdłuż krótszych boków zawiasami (3) i zamykanych mechanizmem zatraskowym (4) i (5). Obrzeża pojemników (1) i (2) obciążone są odpowiednio ukształtowanymi lamówkami (6) z tworzywa termoplastycznego, mającymi od wewnętrznej strony szereg otworów (7) przeznaczonych do zapinania elastycznych zapinaczy (8). Lamówki (6) stanowią w płaszczyźnie złożenia uszczelnienie zamkniętego opakowania oraz odpowiednio wydłużone z jednej strony tworzą uchwyt. Elastyczny pasek mocuje apteczkę do zaczepu osadzonego na stałe w samochodzie.

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

W. 50902

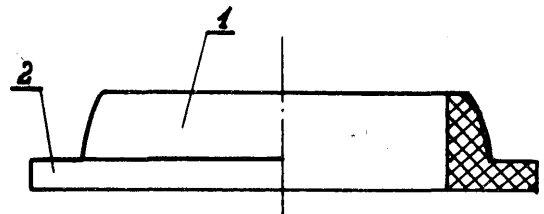
03.10.1973

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów k.Warszawy, Polska (Zygmunt Kowalczyk).

Podkładka pod butle z płynnym gazem

Podkładkę pod butle z płynnym gazem, wykonaną z gumy, stanowi pierścień (1) z kołnierzem (2), przy czym przekrój poprzeczny ścianki podkładki ma kształt litery „L” z tym, że zewnętrzna powierzchnia pionowej ścianki pierścienia (1) jest zakrzywiona w kierunku osi pierścienia, a promień tej krzywizny jest równy promieniowi krzywizny występu dna butli, zaś zewnętrzna średnica kołnierza (2) podkładki jest nieco większa od średnicy występu (3).

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

W. 50912

04.10.1973

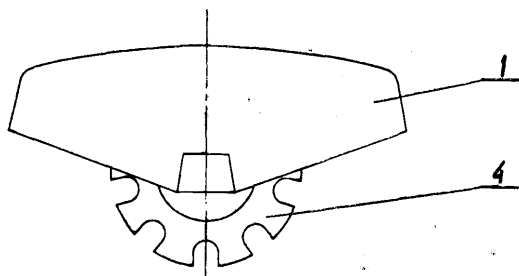
Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Ryszard Krzywoń, Eligiusz Piekarczyk).

Przyrząd do formowania mięsa

Przyrząd do formowania mięsa mający szczególne zastosowanie w gospodarstwie domowym stanowi oprawa (1), w której ściankach bocznych są osadzone końcówki wałka (2), a na wałku (2) pomiędzy tulejami (3) dystansowymi są osadzone obrotowo noże (4) krążkowe, mające wycięcia rozmieszczone na całym obwodzie.

Ruch posuwisto-zwrotny oprawy powoduje obrót noży krążkowych, które wycięciami dokonują rozwarstwiania i formowania mięsa.

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

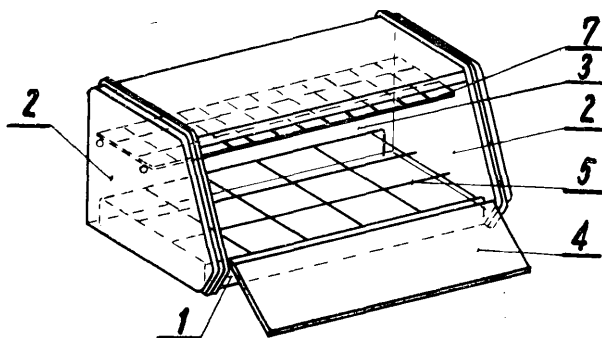
W. 50916

17.02.1972

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Jerzy Durski, Roman Linke).

Pojemnik na pieczywo

Pojemnik na pieczywo, przeznaczony do przechowywania pieczywa w gospodarstwie domowym, mający podstawę, dwie boczne ściany, ścianę tylną oraz odchyloną pokrywę z przodu, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dwie ażurowe wkładki (5, 7), przy czym pierwsza ażurowa wkładka (5) umieszczona jest w małej odległości od dna pojemnika, zaś druga ażurowa wkładka (7) umieszczona jest w pewnej odległości od pierwszej wkładki (5). (1 zastrzeżenie)



34b; A22c

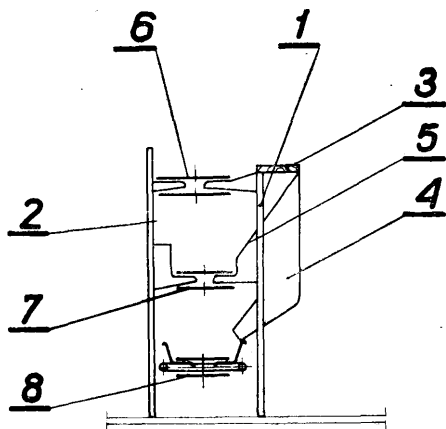
W. 51125

19.11.1973

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Józef Janowski, Ryszard Motowidło, Jerzy Arcisz).

Linia stanowisk do ręcznej obróbki ryb na statku

Przedmiot wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że przenośnik (6) doprowadzający rybę umieszczony jest w pobliżu stołów (3), które wyposażone są dodatkowo w jeden lub więcej zsypów (5) na obrobioną rybę, a pod stołami (3) umieszczono przenośniki (7) odprowadzające obrobioną rybę. Takie rozwiązanie znacznie skróciło drogę ręcznego przemieszczania ryby z przenośnika (6) na stół (3) i ze stołu (3) na przenośnik (7). (1 zastrzeżenie)



34b; A47j

W. 51201

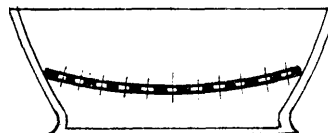
05.12.1973

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Eryk Warzecha, Stefan Badura).

Cedzak

Cedzak według wzoru użytkowego po włożeniu w półmisek służy do odsączania potraw z ciasta ziemniaczanego takich jak różnego rodzaju kluski ziemniaczane oraz potraw z ciasta mącznego takich jak kluski kładzione i półfrancuskie.

Cedzak stanowi sztywny, wklęsły krążek o powierzchni kolistej, na której są rozmieszczone otwory. (1 zastrzeżenie)



34c; A471

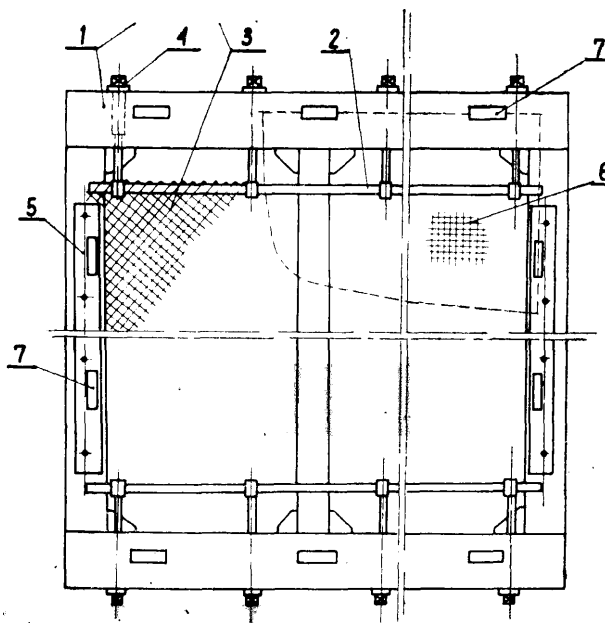
W. 51428

26.01.1974

Wojewódzka Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy Usług „LABOR”, Gdynia, Polska (Jerzy Kamicki, Jan Król, Zbigniew Żaryski).

Urządzenie do czyszczenia dywanów i ciężkich tkanin

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z ramy (1), do której zamocowane są listwy (2), napinające siatkę (3) za pomocą śrub (4). Boczne krawędzie siatki (3) przymocowane są do ramy (1) za pomocą listew (5). Czyszczona tkanina (6) położona na siatce mocowana jest do urządzenia uchwytemi (7). Operowanie uchwytem (7) odbywa się za pomocą rączki. (1 zastrzeżenie)



34f; A47g

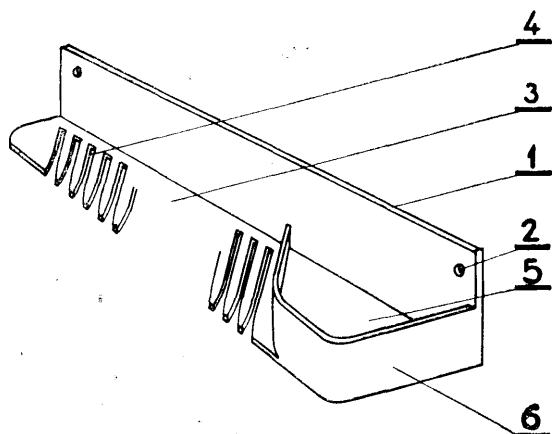
W. 50744

20.08.1973

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych).

Wieszak do krawatów

Wieszak do krawatów według wzoru użytkowego wykonany jest z połączonych w kształt kątownika płaskich płytek o zaokrąglonych krawędziach. W pionowej płytce (1) znajdują się otwory (2) na śruby mocujące, zaś pozioma płytka (3) jest podzielona na dwie części, z których większa ma ukośne wcięcia (4) a mniejszą część stanowi schowek (5), ograniczony niższą ścianką (6). Wieszak mocuje się do wewnętrznej płaszczyzny drzwi szafy ubraniowej. (1 zastrzeżenie)



34f; A47g

W. 50790

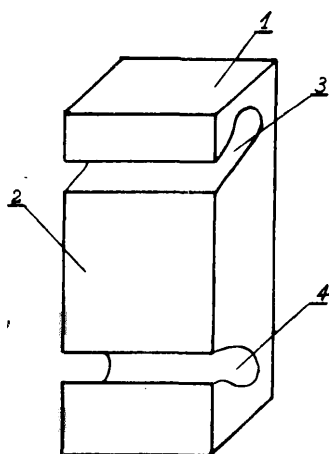
04.09.1973

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wytworów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Ewa Maciejewska, Jadwiga Nowak-Lewicka, Jadwiga Wasylkowska).

Wieszak do obuwia

Wieszak do obuwia stanowi wydrążony prostopadłościan (1), w którego przedniej ścianie (2), na całej jej szerokości, są wykonane dwa zaokrąglone zagłębienia (3) i (4) z tym, że zagłębienie (3) jest wykonane w pobliżu górnej krawędzi ścianki (2) i skierowane ku górze, zaś zagłębienie (4) jest wykonane w pobliżu dolnej krawędzi ścianki (2) i skierowane ku dołowi, przy czym odległość zagłębienia (4) od dolnej krawędzi ścianki (2) jest nieco większa niż odległość zagłębienia (3) od górnej krawędzi ścianki (2).

(2 zastrzeżenia)



34f; A47g

W. 50814

12.09.1973

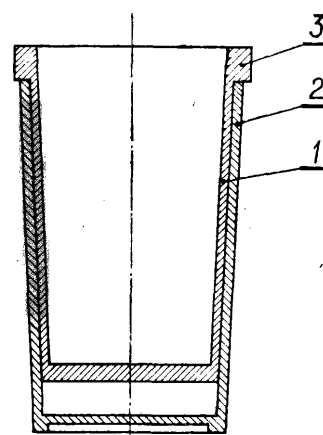
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Szpor).

Termoszklanka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest termoszklanka przeznaczona do płynów konsumpcyjnych gorących lub zimnych. Termoszklanka składa się z szklanki wewnętrznej (1) wykonanej ze szkła, wyposażonej w kołnierz (3) i umieszczonej współosiowo w dłuższej od niej szklance zewnętrznej (2) wykonanej z plastyku.

Termoszklanka według wzoru umożliwia uzyskanie dobrej izolacji cieplnej w układzie dwóch szklanek przy czym szklanka zewnętrzna zachowuje temperaturę przyjemną w dotyku, a rozłożone szklanki są łatwe do zmywania.

(1 zastrzeżenie)



34f; A47g

W. 50853

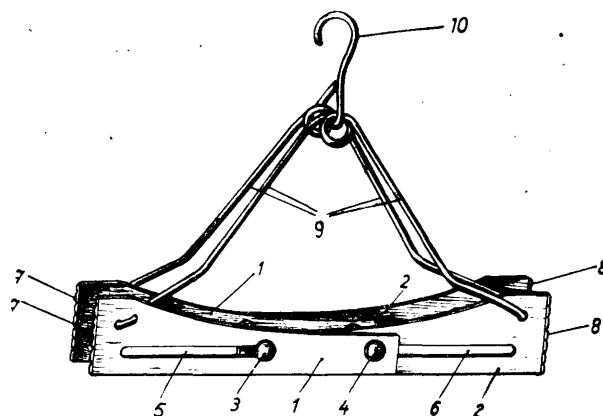
21.09.1973

Władysław Pieńkowski, Puszczykowo, woj. poznańskie, Polska (Władysław Pieńkowski).

Wieszak do spodni

Wieszak do spodni z ramionami rozporowymi trzymającymi końce nogawek spodniowych, odróżnia się od dotąd znanych wieszaków tego rodzaju tym, że składa się z dwóch par niezależnych od siebie wzajemnie przesuwanych ramion (1), (2), luźno zawieszonych na wspólnym haku (10), przy czym ciągła wieszakowe (9) stanowią każde oddzielną sprężynę rozciągającą te ramiona, które przesuwają się równoległe w szczelinach tych ramion na dwóch czopach (3), (4). Ramiona są zaopatrzone w zęby (7), (8) zabezpieczające nogawki przed zsunieniem się.

(2 zastrzeżenia)



34f; A47g

W. 51025

25.10.1973

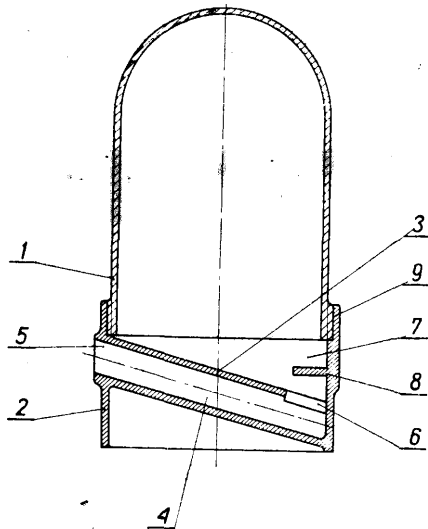
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Stanisław Wijas).

Dozownik

Dozownik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada skośnie względem podstawy umieszczony przewód dozujący (4) zaopatrzonego w otwór przesypowy (6), który jest wykonany w najniższym punkcie. Nad otworem przesypowym (6), umieszczona jest półeczka (8). Nad przewodem dozującym znajduje się pojemnik (1), który połączony jest rozłącznikiem z podstawą (2).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w gospodarstwie domowym oraz w laboratoriach przy dozowaniu nie wymagającym bardzo dokładnego porcjowania.

(1 zastrzeżenie)



34f; A47g

W. 51194

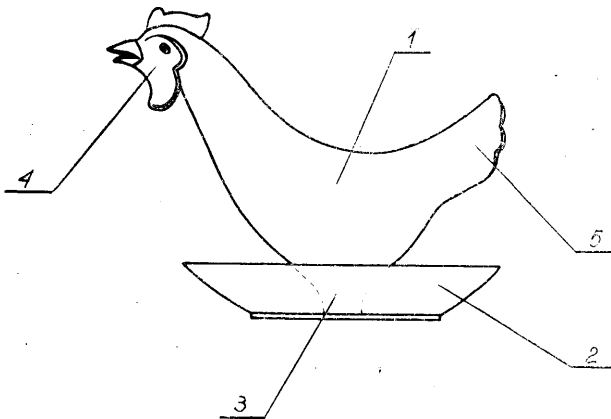
04.12.1973

Krakowskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego, Kraków, Polska (Leokadia Muszyńska).

Podstawka pod jajko

Podstawkę pod jajko według wzoru stanowi korpus (1) mający zewnętrznie kształt kurczaka oraz kształt kieliszka wewnątrz, osadzony trwale w talerzyku podstawki (2) na nóżce (3), przy czym korpus (1) ma z jednej strony wyraźny kształt głowy kurczaka (4), zaś z drugiej strony upierzony ogon (5) służący jako uchwyt, a całość wykonana jest najlepiej z tworzywa sztucznego w pastelowym kolorze.

(1 zastrzeżenie)



34f; A47g

W. 51218

07.12.1973

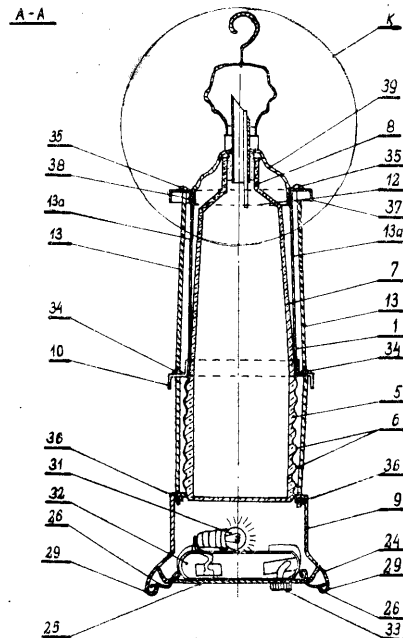
Mieczysław Stalmach, Zagórze, Polska (Mieczysław Stalmach, Marek Narzymski).

Karafka górnicza

Karafka według wzoru użytkowego posiada kształt lampy górniczej i służy do przechowywania i nalewania płynów, zwłaszcza alkoholowych. Wyposażona jest w pojemnik szklany i obudowę oraz korek z lejkiem i charakteryzuje się tym, że szklany pojemnik (1) umieszczony jest w obudowie, posiadającej postać górniczej lampy bezpieczeństwa.

Karafka posiada zamknięcie w postaci lejka z korkiem, rurką do nalewania płynu oraz rurką napowietrzającą a także posiada ozdobną przykrywkę z hakiem, przy czym karafka oraz zawarty w niej płyn jest podświetlony światłem żarówki elektrycznej (31), jasnej dla barwnych płynów i kolorowej dla płynów bezbarwnych.

(9 zastrzeżeń)



34g; A47c

W. 50885

28.09.1973

Wojewódzkie Zakłady Wikliniarsko-Trzciniarskie, Kraków, Polska (Kazimierz Derdziński).

Taboret wiklinowy półkulisty

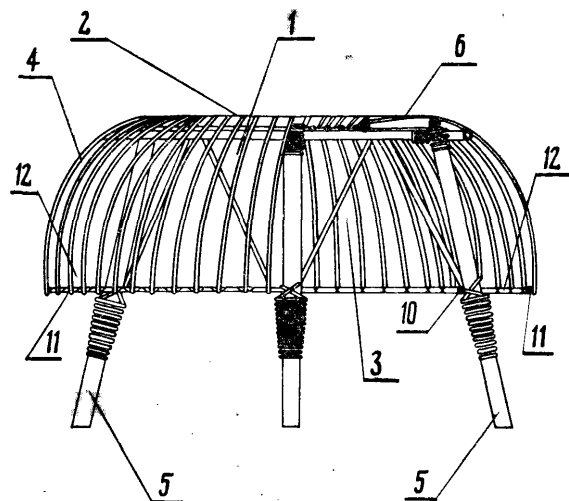
Przedmiotem wzoru użytkowego jest taboret wiklinowy półkulisty, mający zastosowanie przy wyposażaniu lokali kawiarnianych, werand itp.

Taboret składa się z drewnianego szkieletu i wiklinowego wybicia wykonanego podwójnymi prętami wiklinowymi, które jest zmcowane ze szkieletem (3) znanym sposobem koszykarskim.

Szkielet taboretu składa się z czterech nóg (5) wykonanych z kija wiklinowych rozpartych w górnej części krzyżakiem z kija wiklinowych, na którym ułożony jest krążek z kija wiklinowego zmcowany z nim sposobem koszykarskim.

W połowie wysokości nóg od ich strony wewnętrznej osadzony jest krążek (10) z kija wiklinowego, który jest zmcowany z nimi sposobem koszykarskim i stanowi wzmocnienie konstrukcji szkieletu.

Końce podwójnych prętów wiklinowych wybicia zamocowane są do wiklinowego krążka osadzonego na krzyżaku, a przeciwległe końce do krążka wiklinowego stanowiącego podstawę taboretu półkulistego, przy czym po obydwu stronach każdej nogi, trzy pary przedłużonych prętów wiklinowego wybicia zamocowane są do krążka stanowiącego podstawę półkuli oraz do krążka osadzonego w połowie wysokości nóg od ich strony wewnętrznej.



Po nasunięciu półkulistych taboretów jeden na drugi, nogi taboretów wchodzą w wolne przestrzenie pomiędzy krążkami zewnętrznymi i wewnętrznymi taboretów tworząc w ten sposób spłaszczoną z obydwu stron kulę. (1 zastrzeżenie)

34g; A47c

W. 51426

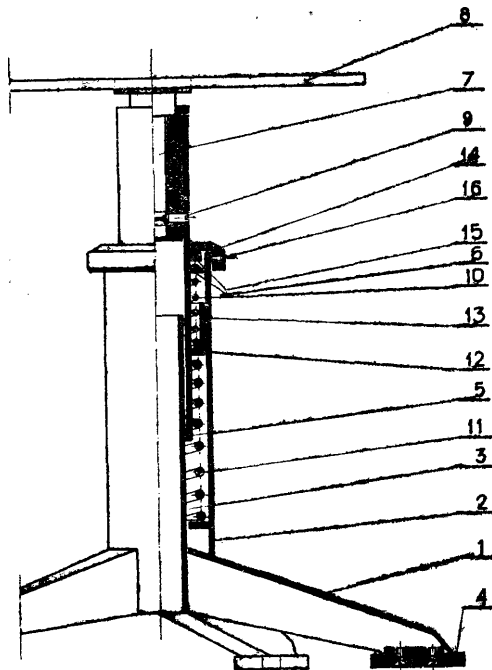
26.01.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „PROJEKT”, Gliwice, Polska (Walter Heiduk).

Stojak obrotowy z amortyzatorem pod fotel

Stojak według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że nogi (1) stojaka zamocowane są do zewnętrznej rury (2) oraz wewnętrznej rury (3), na której jest osadzona przesuwne tuleja (5), zakończona u góry gniazdem. W gnieździe tulei (5) jest osadzony obrotowo czop (7), zamocowany do rusztu (8) siedzenia fotela. Pomiędzy rurą (2) oraz rurą (3) i przesuwne tuleją (5) są osadzone sprężyny (10) i (11) śrubowe, rozdzielone ruchowym pierścieniem (12).

(1 zastrzeżenie)



34h; A47d

W. 51486

07.02.1974

Spółdzielnia Pracy Sprzętu Instalacyjnego „Elektron”, Aleksandrów Kujawski, Polska (Ryszard Zaskiewicz).

Stojak do nauki chodzenia

Ruchomy stojak według wzoru użytkowego służy do nauki chodzenia, dla dzieci, które zaczynają wstawać.

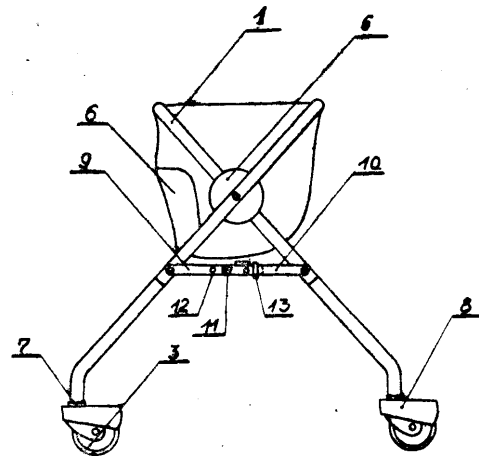
Stojak ten składa się z nośnych elementów (1) wykonanych z rurek aluminiowych wygiętych w kształcie odwróconej litery „U” i połączonych krzyżowo na 1/3 długości za pomocą nitów i przekładek (5). Wygięcia promieniowe elementów (1) stanowią dwa ramiona nośne, na których jest zawieszane siedzenie wykonane w kształcie majtek z dwoma owalnymi otworami (6) w przedniej części siedzenia, dla włożenia nóg dziecka. W dolnej części znajdują się nośne elementy (1) stanowiące nogi stojaka wygięte pod kątem 55–60° i zakończone uchwyty (7). W uchwytach są umocowane jezdne kółka (3). Dla przykrycia kółek (3) zastosowano osłony (8) wykonane w kształcie korytka i umocowane do uchwytów (7).

Dla usztywnienia konstrukcji stojaka oraz regulowania jego wysokości w zależności od wzrostu dziecka zastosowano metalowe łączniki wykonane z dwóch ramion (9 i 10), umocowanych obrotowo do elementów (1) i połączonych ze sobą za pomocą nakrętki

motylkowej (11). W ramionach (9) są wykonane otwory (12) umożliwiające wzajemne przesuwanie się ramion (9 i 10) względem siebie. Dla zabezpieczenia przed samoczynnym złożeniem się stojaka zastosowano zasuwki (13) zakładane w miejscu połączenia ramion (9 i 10).

Stojak może być również wykorzystywany jako wózek do przewożenia dzieci na krótkie odległości.

(4 zastrzeżenia)



34i; A47b

W. 50047

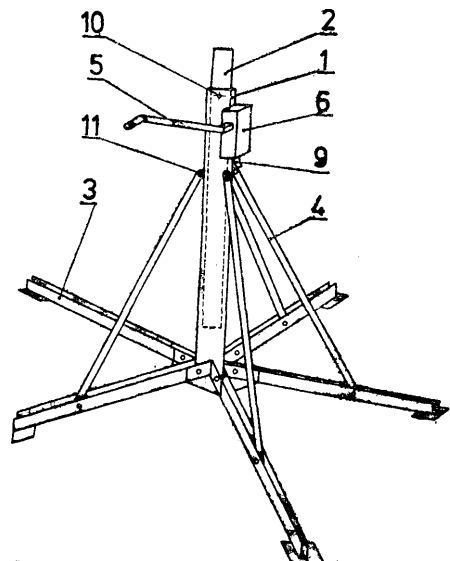
03.03.1973

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Szczecin, Polska (Jerzy Rewiński, Aleksander Machrowicz).

Statyw składany do zestawu głośnikowego

Statyw składa się z dwóch rur (1 i 2) zestawionych teleskopowo, tworzących podstawę pionową oraz z pięciu ceowników (3) rozstawionych wokół dolnej nasady rury zewnętrznej (1), które w połączeniu z pięcioma wspornikami (4) tworzą podstawę poziomą. Zestaw głośnikowy nasadza się na wystającą część rury (2) i podnosi do góry na wymaganą wysokość za pomocą mechanizmu podnoszącego (6) uruchamianego korbą (5).

(3 zastrzeżenia)



34i; F47b

W. 50573

04.07.1973

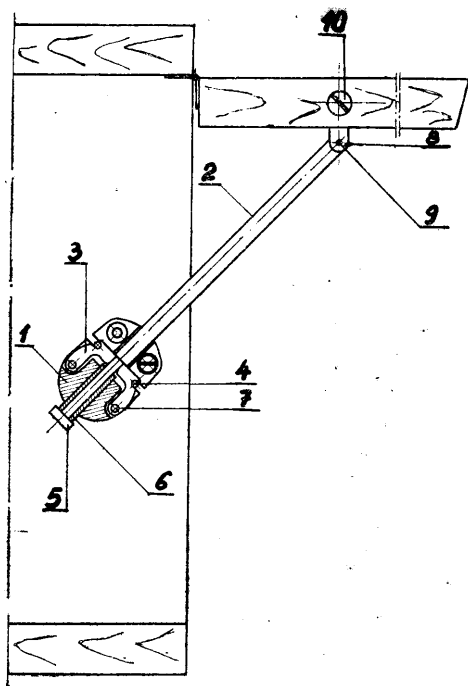
Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Bogdan Siennicki, Ryszard Soroka, Ryszard Rózewicki, Eugeniusz Koliński).

Podpórka blokująca do drzwi

Podpórka blokująca do drzwi znamienna tym, że ma nieruchomy blokujący mechanizm (1) w którym porusza się wiodący pręt (2) z jednego końca zakoń-

czony oporową nakrętką (5) oraz podcięciem na którym ma luźno osadzoną tuleję (6), a drugi koniec pręta (2) połączony jest ruchomo z osią (9) wspornika (8) zamocowanego w drzwiach mebla za pomocą walcowej nakrętki (10). Unieruchomienie drzwi mebla następuje wskutek samoczynnego zablokowania zapadkami (3) ruchu wodzącego pręta (2).

(2 zastrzeżenia)



34i; A47b

W. 51116

17.11.1973

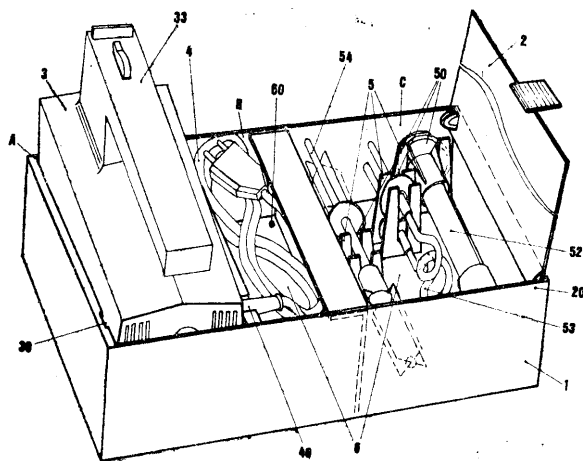
Pierwszeństwo: 06.02.1973 - RFN (nr G7304348.8)

Rotel Aktiengesellschaft, Aarburg, Szwajcaria (Georg Feierabend).

Szafka do przechowywania ręcznego miksera kuchennego

Szafka według wzoru składa się ze skrzynki (1) zamkniętej aż do ścianki górnej, podzielonej przynajmniej na dwa, korzystnie na trzy przedziały, której odchylona pokrywa (2) zakrywa przynajmniej jeden, korzystnie dwa przedziały (B) i (C) skrzynki. Przedział (A) skrzynki (1), który nie jest zakrywany pokrywą (2) ma uchwyty (30) i (40) dla wynajmowanego silnika napędowego (3). Środkowy przedział (B) jest zakrywany pokrywą (2) i ma kształt dostosowany do przechowywania elektrycznego przewodu doprowadzającego (4) silnika napędowego (3).

{7 zastrzeżeń}



34i; A47b

W. 51391

17.01.1974

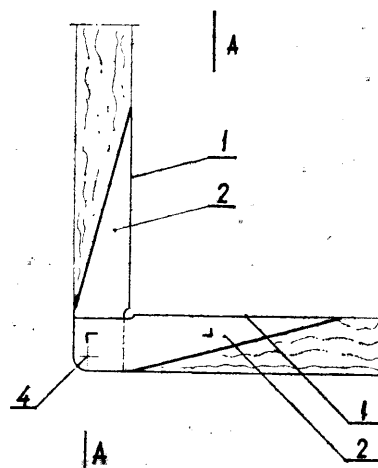
Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra, Polska (Zbigniew Haczkowski).

Zawiasa zwłaszcza do mebli

Zawiasa zawiera dwa elementy, z których każdy posiada stopkę (1) w kształcie na przykład trapezu oraz pióro (2) w postaci na przykład wydłużonego trójkąta. Położenie pióra (2) w stosunku do stopki jest prostopadłe i znajduje się w jej osi symetrii, a końce odpowiednio ukształtowanych piór (2) poszczególnych elementów są połączone przegubowo. Połączenie przegubowe może być rozłączne lub nierozłączne.

Zawiasa przeznaczona jest do zawieszania drzwi w grupie mebli skrzyniowych. Stosuje się ją również do mocowania pokryw w skrzyniach lub do mocowania innych elementów.

(2 zastrzeżenia)



34k; A47k

W. 50925

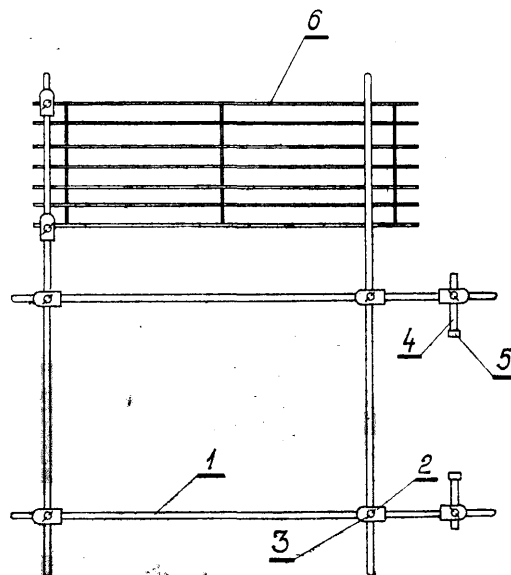
06.10.1973

Stanisław Swirtun, Katowice, Polska (Stanisław Swirtun).

Wspornik miednicy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik miednicy, który spoczywa na wannie kąpielowej.

Wspornik składa się z czterech prostopadłych do siebie prętów (1) połączonych rozłącznie w miejscach skrzyżowania znanymi zaciskami śrubowymi (2), a do dwóch równoległych prętów w pobliżu ich końców umocowane są rozłącznie zaciskami dwa prętowe



ograniczniki (4) ruchu wspornika. W pobliżu końców prętów (1) zamocowana jest rozłączna podstawka (6). Wielkość otworu środkowego wspornika reguluje się przez przesuwanie dwóch prętów (1) wspornika.
(3 zastrzeżenia)

S4k; A47k

W. 51296

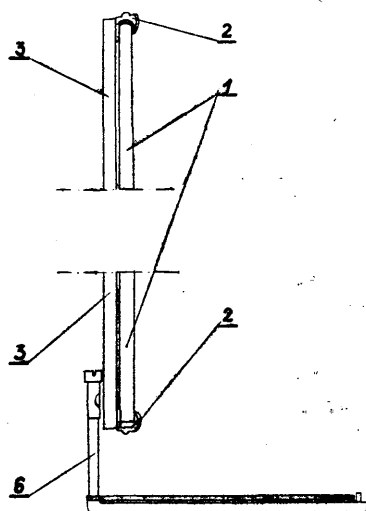
24.12.1973

Jan Wojciech Dudek, Warszawa, Polska (Jan Wojciech Dudek).

Lustro

Lustro według wzoru użytkowego przeznaczone jest do zawieszania na ścianie, szczególnie w łazience. Lustro osadzone jest w listwie (2), najkorzystniej wykonanej z tworzywa, której powłoka (3) jest metalizowana. Natomiast do tylnej powierzchni listwy przyklejona jest szczelnie płyta zaopatrzona w uchwyty z kanałami (6), w których osadzone są podpórki z nagwintowanymi otworami, w które wkręca się od góry uchwyty mocujące śruby, przy czym obracanie podpórkami jest możliwe dzięki większej średnicy kanałów (6) od średnicy śruby mocującej.

(1 zastrzeżenie)



341; A47f

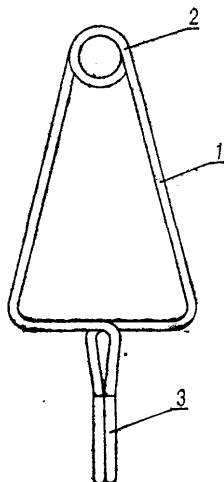
W. 50274

28.04.1973

Stanisław Lenczewski, Henryk Grodzki, Warszawa, Polska Stanisław Lenczewski, Henryk Grodzki).

Uchwyt do mocowania

Uchwyt do mocowania przedmiotów wykonany jest z pręta (1) sprężystego, z którego ukształtowana jest spirala (2), a wolne rozchylone końce prętów wyprofilowane są w postaci obejm (3), które zaciskają się w miejscu umocowania uchwytu. Uchwyt zapewnia dogodne mocowanie potrzebnych przedmiotów przy



czym nie niszczy powierzchni w miejscu zamocowania uchwytu. Pręt może być całkowicie lub częściowo pokryty izolacją, co powiększa bhp i estetykę uchwytu.

Uchwyt może mieć zastosowanie w usługach, laboratoriach i mieszkaniach prywatnych do mocowania różnych przedmiotów szczególnie lamp oświetleniowych na meblach o wysokim połysku nie niszcząc ich.
(3 zastrzeżenia)

341; A47f

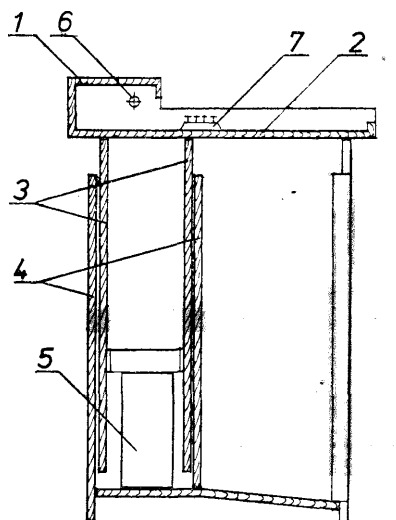
W. 50701

03.08.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Tadeusz Czekański).

Mównica

Mównica ma pulpit (2) zamocowany na wsporczyj konstrukcji (3), suwliwie osadzonej w ramie (4) stojaka i jest połączona ze stojakiem podnośnikowym mechanizmem (5), zaś na pulpicie (2) jest zamocowana rozdzielcza tablica (7) z wyłącznikami podnośnikowego mechanizmu (5) i świetlnych punktów (6) umieszczonych w osłonie (1) pulpitu (2).
(1 zastrzeżenie)



35b; B66c

W. 51192

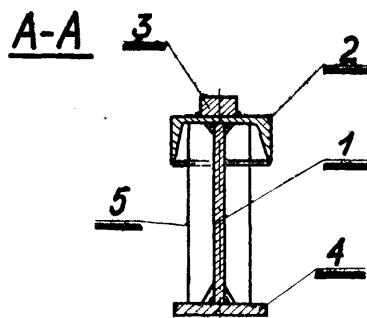
04.12.1973

Fabryka Urządzeń Dźwigowych, Mińsk Mazowiecki, Polska (Saturnin Kulesza).

Dźwigar suwnicowy

Dźwigar suwnicowy znajduje zastosowanie zwłaszcza w suwnicach pomostowych dwudźwigarowych ręcznych i elektryczno-ręcznych.

Dźwigar składa się ze środniczki (1), górnego pasa (2), do którego zamocowana jest jezdna szyna (3) oraz dolnego pasa (4). Środek (1) dźwigara jest usztywniony pionowymi żebrami (5), wykonanymi z płaskowników, a górny pas (2) usztywniony jest poziomymi żebrami przyspawanymi do środniczki (1) oraz do pionowych żeber (5).
(1 zastrzeżenie)



35b; B66c

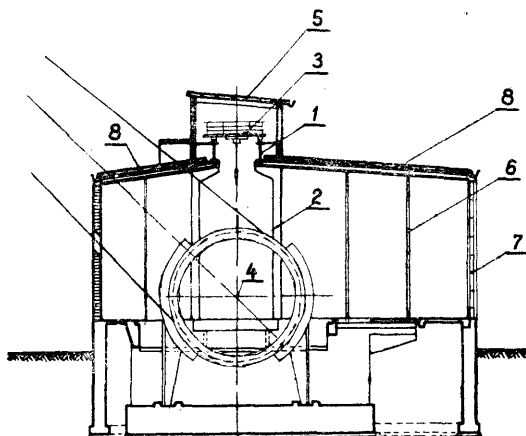
W. 51408

22.01.1974

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Jan Denerowicz, Karol Pieczka, Jerzy Kowalczyk).

Budynek dla maszyny wyciągowej kopalnianej

Budynek według wzoru użytkowego posiada jedynie tor jezdny (1) i wózek suwnicowy (3), zamiast tradycyjnych: toru, suwnicy i wózka. Takie rozwiązanie upraszcza znacznie samo urządzenie mechaniczne i umożliwia zmniejszenie kubatury budynku maszyny wyciągowej. Tor jezdny (1) opiera się na słupach (2). Na torze montażowym umieszczony jest wózek suwnicowy (3), który porusza się nad osią maszyny wyciągowej (4). Tor jezdny (1) wraz z wózkiem suwnicowym (3) osłonięte są konstrukcją (5). Konstrukcja (6) i (7) budynku (8) maszyny wyciągowej nie jest obciążona torem suwnicowym. Dach budynku (8) znajduje się poniżej poziomu toru (1) wózka suwnicowego (3). (1 zastrzeżenie)



36d; F24d

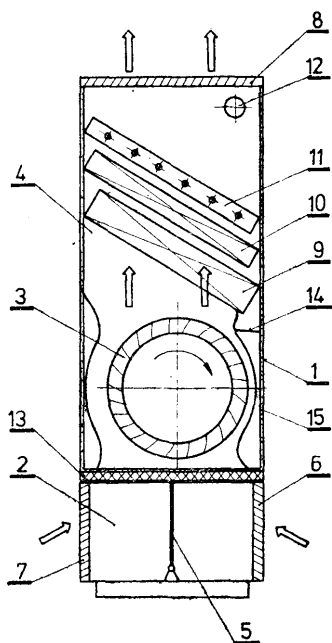
W. 51288

22.12.1973

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „Coch”, Kraków, Polska (Zbigniew Jezierski, Jerzy Iwicki).

Komfortowa szafka klimatyzacyjna

Szafka klimatyzacyjna składa się z obudowy (1), w której rozmieszczone są w układzie pionowym: komora mieszania (2), wentylator (3), chłodnica powietrza (9), ogrzewacz wodny (10) i ogrzewacz elektryczny (11) powietrza oraz lampa kwarcowa (12).



Chłodnica (9), ogrzewacze (10) i (11) usytuowane są skośnie względem podstawy szafki. Chłodnica (9) zaopatrzona jest w rynienkę (14) do odprowadzania kondensatu. Tylne i dolne ściany obudowy (1) tworzy część stała natomiast pozostałe ściany obudowy (1) są odejmowalne. Od wewnątrz obudowa (1) wyłożona jest materiałem dźwiękochłonnym (15). Wentylator (2) jest wentylatorem tangensoidalnym, przy czym długość jego wirnika jest w przybliżeniu równa długości chłodnicy (9). (6 zastrzeżeń)

37d; E04f

W. 51298

27.12.1973

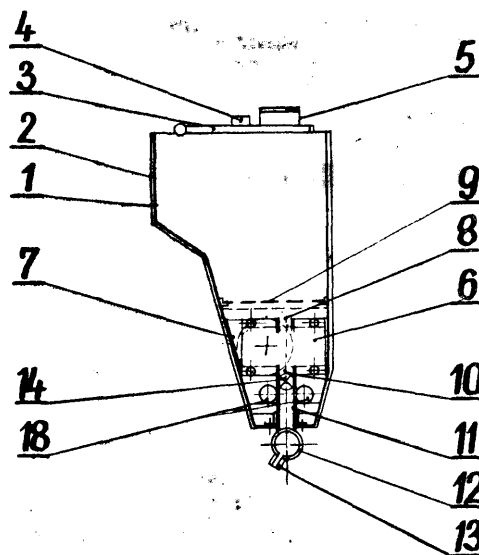
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Stefan Idzikowski).

Urządzenie natryskujące do mas bitumicznych

Urządzenie ma pojemnik (1) w którego dolnej, zwężonej części umieszczona jest pompa wyporowa (6), której wylot (10) króćcem (11) połączony jest z rurą (12) zaopatrzoną w dyszę natryskującą (13'), a wewnątrz króćca (11) umieszczony jest zawór przelotowy (14) z obrotowym rdzeniem. W korpusie zaworu (14) i w rdzeniu wykonane są otwory pokrywające się ze sobą w przypadku obrotu rdzenia o kąt mniejszy od 45° względem osi podłużnej.

Poniżej pompy (6) po obu stronach króćca (11) zamocowane są grzałki elektryczne (18). Pompa (6) poprzez wałek napędzana jest kołem sprzężonym z napędem urządzenia do nakładania powłok.

(3 zastrzeżenia)



37e; E04g

W. 51119

19.11.1973

Kieleckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Kielce, Polska (Jan Gola).

Przenośne rusztowanie do robót budowlanych montażowych i innych

Rusztowanie według wzoru składa się z dwóch podstawowych elementów w kształcie dużej litery „H” i małej litery „t”. Elementy wykonane są z rur stalowych, które ustawiane są w dwóch prostokątnych do siebie płaszczyznach w ten sposób że elementy „H” stoją w płaszczyznach prostokątnych do obiektu budowlanego i stanowią podpory pomostów roboczych a elementy „t” w płaszczyznach równoległych do obiektu i stanowią jednocześnie stężenia podłużne rusztowania oraz bariery ochronne dla robotników znajdujących się na pomostach roboczych.

Łączenie pionowe elementów „H” następuje poprzez mufkę przyspawaną do dolnej części elementu „H” zaś łączenie poziome elementów „t” poprzez ruchomą mufkę. Elementy zabezpiecza się przed przesunięciem przy pomocy kołków przetkanych przez otwory wywiercone w mufce i elementach. (1 zastrzeżenie)

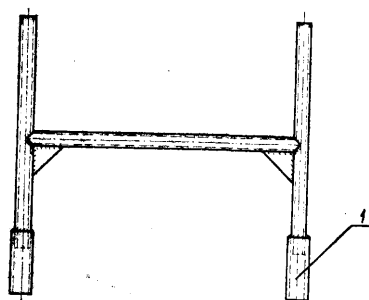


Fig. 2

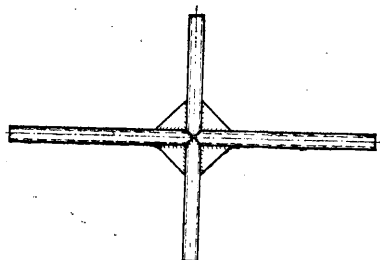


Fig. 3

37f; E04h

W. 51075

07.11.1973

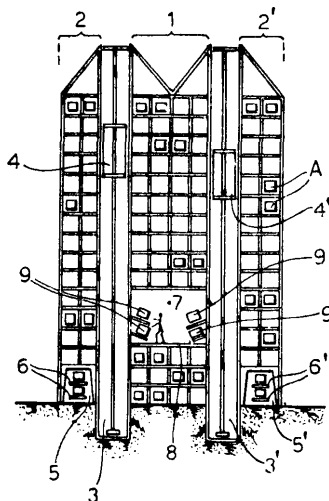
Pierwszeństwo: 24.11.1972 - Włochy (nr 53791-B/72)

F.A.T.A. S.p.A., Turyn, Włochy (Caetano Di Rosa).

Magazyn umożliwiający zmechanizowane składowanie

Magazyn umożliwiający zmechanizowane składowanie zawiera półki ułożone warstwami, podzielone na podobne do pudełek przedziały, utworzone w środkowym regale (1) i dwóch bocznych regałach (2, 2'). Pomiędzy środkowym regalem (1) i bocznymi regałami (2, 2') znajdują się podłużne przejścia (3, 3'), w których umieszczone są elementy (4, 4') przenoszące ładunki. Środkowy regał (1) jest wyposażony przynajmniej w jedną podłużną komorę (7) połączoną z przejściami (3, 3'). Komora (7) posiada podłogę lub platformę (8), dla rozdzielania wybranych przedmiotów (A), wyjętych z regałów (1, 2, 2').

(2 zastrzeżenia)



38b; B27c

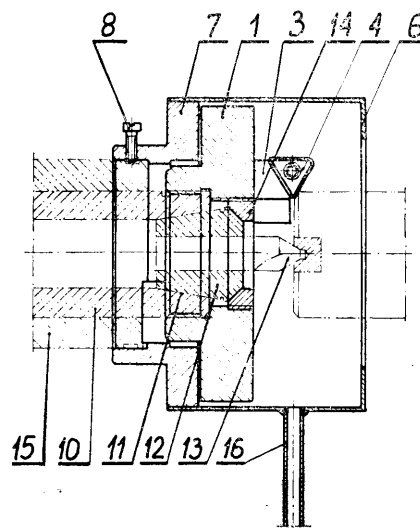
W. 51126

20.11.1973

Jarocińska Fabryka Obrabiarek, Jarocin, Polska (Jan Henzel, Mieczysław Jerzycki).

Głowica do załamywania ostrych krawędzi
i nawiercania wałków

Głowica do załamywania krawędzi i nawiercania wałków jest przeznaczona do usuwania zadziorów po frezowaniu czoł wałków na nakiełczarko-frezarce i do wykonania zarazem nakiełka w wałku. Głowica składa się z korpusu (1) nakręconego na wrzeciono (10) posiadające stożkowy otwór, w którym znajduje się tuleja rozprężna (12) służąca do mocowania nawiertaka (13) za pomocą nakrętki (14), wkręconej w korpus. W roku teowym na czole korpusu (1) znajduje się obsada (3) z umocowaną płytą skrawającą (4). Obsadę utwierdza się śrubą. Z tyłu korpusu (1) na wale (15) wrzeczona (10) umocowana jest tuleja (7), do kołnierza której przytwierdzono osłonę (6). Na obwodzie osłony znajduje się przewód (16) doprowadzający chłodziwo podczas obróbki. (1 zastrzeżenie)



38b; B27c

W. 51441

31.01.1974

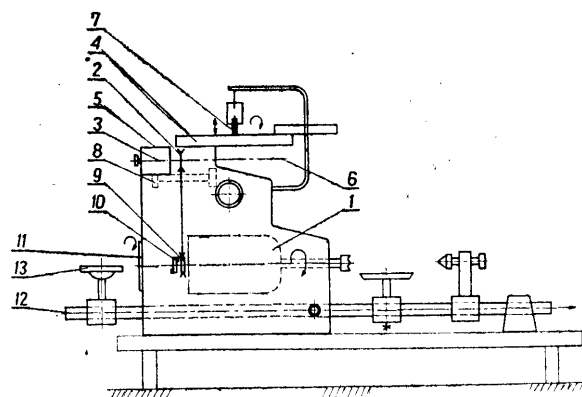
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności, Warszawa, Polska (Franciszek Kot).

Wieloperacyjna stołowa obrabiarka do drewna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieloperacyjna stołowa obrabiarka do drewna i tworzyw sztucznych przeznaczona do wszystkich podstawowych operacji obróbki w czasie jednokrotnego przejścia elementu obrabianego przez obrabiarkę.

Obrabiarka składa się z zespołu napędowego wyposażonego w stałą oś, pilarki tarczowej, której stolik podnoszony jest urządzeniem dźwigniowo-śrubowym oraz ze szlifierki taśmowej (5) z odsłoniętą częściowo rolką prowadzącą. Dwie prowadnice (12) przesuwne posiadają dwa indywidualne zaciski ustalające.

Obrabiarka według wzoru znajduje zastosowanie zwłaszcza w małych warsztatach, gdzie jest potrzebna wieloperacyjna obrabiarka, przeznaczona do jednoczesnego przecinania poprzecznego i wzdłużnego, szlifowania taśmą i tarczą ścierną, wiercenia, frezowania otworów podłużnych i profilowego toczenia strugania wyrównującego oraz grubościowego. (1 zastrzeżenie)



39a²; B29c

W. 50828

15.09.1973

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Ryszard Ancerowicz, Ryszard Żelechowski).

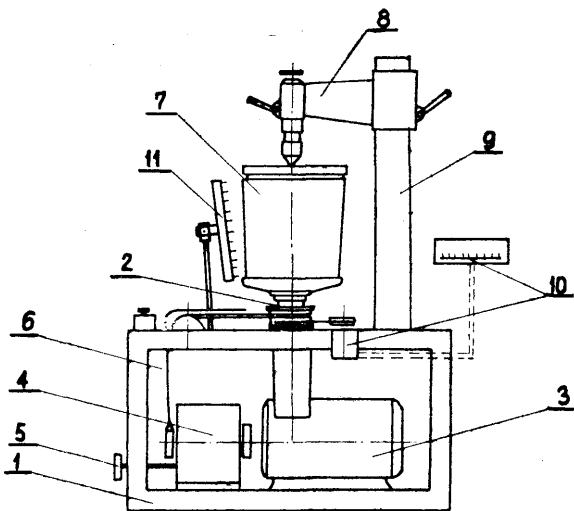
Urządzenie do formowania tworzyw metodą odlewu odśrodkowego

Urządzenie do formowania tworzyw metodą odlewu odśrodkowego, przeznaczone do pracy w pionowej osi wirowania, składa się ze stalowego korpusu (1), w którym ułożyskowane jest wrzeciono (2) napędzane elektrycznym silnikiem (3) poprzez bezstopniową przekładniową skrzynkę (4) oraz pasową przekładnię (6). Na wrzeciono (2) osadzona jest obrotowo odlewnicza forma (7) podparta obrotowym kłmem wspornika (8) osadzonego w górnej części kolumny (9). Do korpusu (1) zamocowany jest elektryczny obrotomierz (10) napędzany z wrzeciona (2) oraz grzejny układ (11).

Urządzenie według wzoru ma szczególne zastosowanie do wytwarzania wyrobów o kształtach brył obrotowych, gdzie $L/D \leq 1$, przy czym L oznacza długość

wyrobu, a D jego średnicę.

(1 zastrzeżenie)

39a²; B29c

W. 50830

15.09.1973

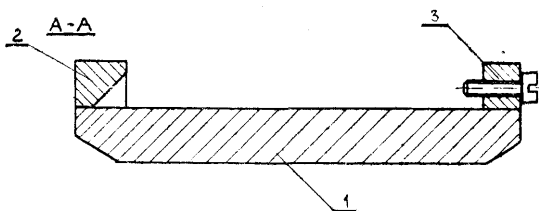
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Lubaszcz, pow. Wyrzysk, Polska (Władysław Kwadrans, Stanisław Sierakowski, Ryszard Bartnicki, Ryszard Strzyżewski).

Przyrząd do zgrzewania folii

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z szyny zgrzewczej (1) połączonej rozłącznie z typowym żelazkiem, która w przekroju poprzecznym posiada kształt litery „T” oraz zaopatrzona jest na końcach w profilowe nakładki (2, 3) mocujące.

Przyrząd ma zastosowanie szczególnie przy wykonawstwie płaszczyznych ochronnych do cieplarni, zgrzewania worków z folii itp.

(1 zastrzeżenie)

39a²; B29c

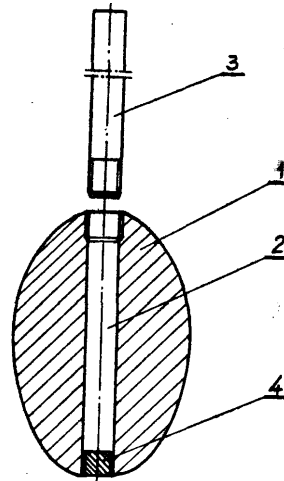
W. 51041

29.10.1973

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Technochemia”, Warszawa, Polska (Longin Skawiński, Ludmiła Płuciennik, Stanisław Łukaszczyk, Zenon Milewski, Janusz Domański).

Forma do wytwarzania pompki gumowej

Forma do wytwarzania pompki gumowej, stosowana przy produkcji pompek - gruszek do wytwarzania nadciśnienia, składa się z matrycy (1) w kształcie figury obrotowej z przelotowym osiowym otworem (2) nagwintowanym w swej górnej części i zatkanym korkiem (4) oraz nagwintowanego tym samym gwintem co i otwór (2) pręta (3). (1 zastrzeżenie)

39a²; B29c

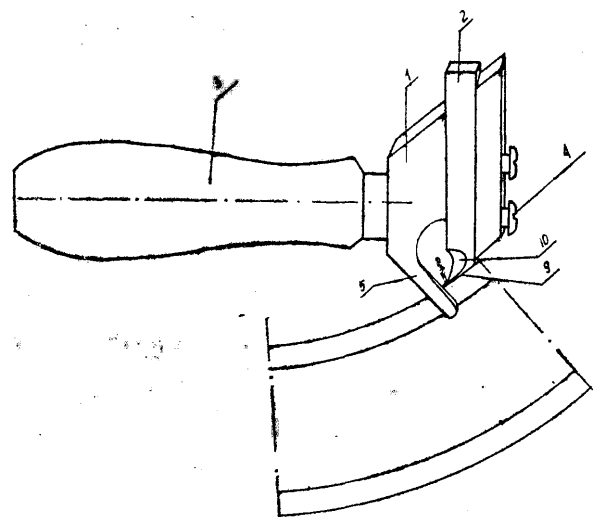
W. 51336

02.01.1974

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Kalisz, Polska (Jerzy Kaźmierczak, Andrzej Ryba).

Przyrząd do załamywania krawędzi wyprasek z tworzyw sztucznych

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z oprawki (1), noża (2) mocowanego w oprawce (1) dwoma wkrętami (4) oraz rękojeści (3) połączonej rozłącznie z oprawką (1), która jest zaopatrzona w wybranie oraz w część prowadzącą (5) ze szczeliną, umożliwiającą dojście krawędzi wypraski do noża (2). (1 zastrzeżenie)

39a³; B29d

W. 51197

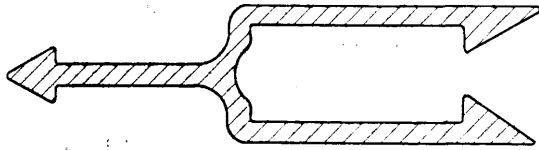
05.12.1973

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Ryszard Ancerowicz, Ryszard Żelechowski).

Taśma profilowana z tworzyw termoplastycznych do wytwarzania przewodów rurowych

Taśma profilowana z tworzywa termoplastycznego do wytwarzania przewodów rurowych, szczególnie przewodów wentylacyjnych ma przekrój poprzeczny

w kształcie widełek o trzech ramionach, z których dwa leżące naprzeciw siebie w stosunku do osi geometrycznej przekroju poprzecznego są zakończone od strony wewnętrznej półgrotami, zaś trzecie ramię jest zakończone grotem, przy czym w dnie taśmy jest przebiegające wzdłuż niej półkoliste zagłębienie dla ewentualnego ułożenia w nim np. drutu stalowego.
(1 zastrzeżenie)



40a; C22b

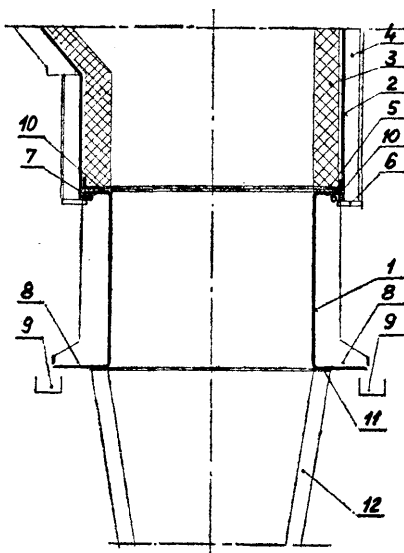
W. 51343

04.01.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Rufin Uszok, Jan Cieślak, Franciszek Sieroń, Edward Plaskacewicz).

Piec szczybowy metalurgiczny, zwłaszcza do topienia rud i koncentratów miedzi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczybowy piec, stosowany w hutnictwie metali nieżelaznych, zwłaszcza do topienia rud i koncentratów miedzi, który charakteryzuje się tym, że posiada pancerz (1) zawieszony na wsporniku (6) przyspawanym do nośnego zespołu (4), którego słupy są rozmieszczone wokół pieca. Pancerz ten nie ma wymurówki, od zewnętrznej strony jest on chłodzony intensywnie wodą metodą natryskowo-ociekową. Wodę chłodzącą doprowadza się przewodem rurowym (7) wyposażonym w dysze natryskowe, a odprowadza się ją ściekowymi rynnami (8) i zbiorczym korytem (9). Pancerz (1) stanowi dolną część szybu.
(1 zastrzeżenie)



42b; G01b

W. 51368

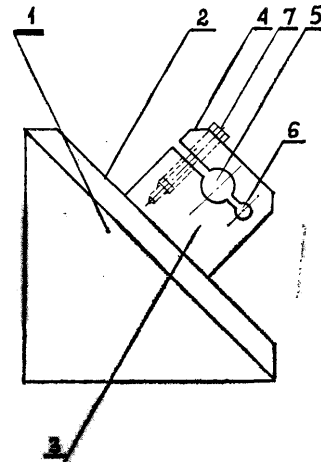
11.01.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Trzepizur).

Przystawka do sprawdzania podziałki czujników zegarowych

Przystawka do sprawdzania podziałki czujników zegarowych ma podstawę (1) w postaci graniastosłupa, o podstawie trójkąta równoramiennego o kącie wierzchołkowym 90°, na którego płaszczyźnie (2) zamocowane są płytki (3), ze szczelinami (4), w których wiercone są otwory (5), służące do zamocowania śruby

mikrometrycznej i trzpienia czujnika zegarowego, oraz otwory (6) ułatwiające zmniejszenie otworu (5) a w nim zaciśnięcie śruby mikrometrycznej lub trzpienia czujnika zegarowego przy pomocy śrubki (7).
(1 zastrzeżenie)



42b; G01b

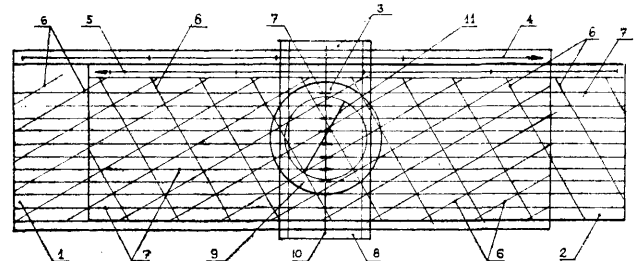
W. 51381

16.01.1974

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Adolf Karmiński).

Urządzenie do określania średnicy pręta metalowego i jego odległości od powierzchni ośrodka dielektrycznego, szczególnie betonu, na podstawie wyników pomiarów magnetycznych

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z płytki dolnej (1), z podziałką (4) wartości średnich odczytów dla pierwszej pary strumieni magnetycznych i z zespołami izolinii (6, 7), dotyczącymi średnicy i odległości pręta od powierzchni ośrodka dielektrycznego, płytki górnej (2) z podziałką (5) wartości średnich odczytów dla drugiej pary strumieni magnetycznych i z zespołami izolinii (6 i 7), przezroczystej i przesuwnej względem płytki dolnej (1) oraz z nastawnika (3), przesuwnej względem płytek (1 i 2). Nastawnik składa się z przezroczystej, przesuwnej płytki (8) i z przezroczystej, przesuwno-obrotowej płytki (9) umieszczonej na płytce (8), z linii wskaźnikowej (10) i z podziałki izolinii (7) umieszczonej na płytce (8) oraz z linii wskaźnikowej (11) umieszczonej na płytce (9).
(1 zastrzeżenie)



42f; G01g

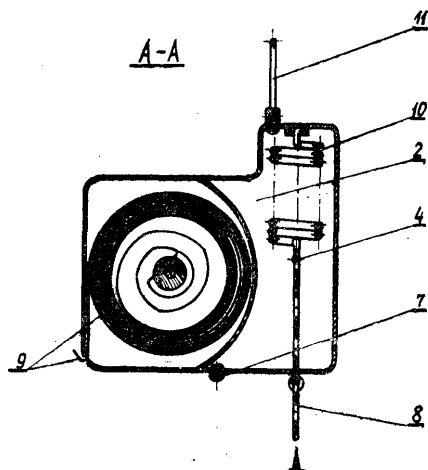
W. 51388

15.01.1974

Wiesław Lichnowski, Tychy, Polska (Wiesław Lichnowski).

Dwufunkcyjny przyrząd mierniczy

Dwufunkcyjny przyrząd mierniczy do określania wagi i długości ciał, szczególnie do ważenia i mierzenia złowionych ryb, składa się z mierniczej taśmy (9) oraz z dynamometru (10) umieszczonych we wspólnej obudowie (2) zaopatrzonej w zaczep (7) i uchwyt (11), zamkniętej wieczkiem posiadającym wycięcia ze skalą.
(1 zastrzeżenie)



42h; G03b

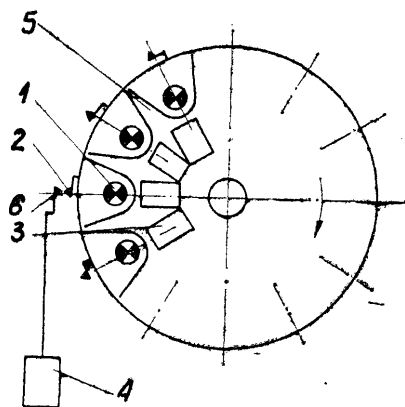
W. 50927

08.10.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Miroslaw Czolczyński).

Urządzenie do oświetlania fotografowanych obiektów

Urządzenie do oświetlania fotografowanych obiektów znajdujących się w ruchu, składa się z określonej liczby lamp błyskowych (1), połączonych z kondensatorami (3) i z układu zapłonowego (4). Lampy błyskowe (1) z kondensatorami (3) zamocowane są na obrotowej tarczy (5) w jednakowych odległościach od siebie i od osi obrotu tarczy. Styk (6) układu zapłonowego, umieszczonego poza tarczą (5) znajduje się na wysokości styków (2) lampy (1) w niewielkiej od nich odległości. (1 zastrzeżenie)



42h; G03b

W. 50971

16.10.1973

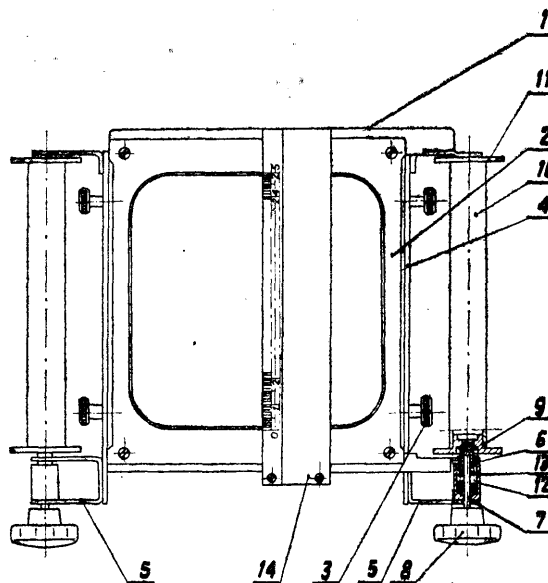
Fabryka Pomocy Naukowych, Poznań, Polska (Ryszard Olachowski, Jan Strzykała, Józef Renans, Zygmunt Biernacki, Zbigniew Redłowski).

Przystawka do rzutnika

Przystawka do rzutnika pisma jest urządzeniem służącym do ułatwienia nanoszenia pisma lub rysunku na taśmie, którą następnie wykorzystuje się w rzutniku. Przystawka składa się z ramki (1) drewnianej lub z lekkiego tworzywa, zbudowanej z czterech ścianek, pokrytej płytą (2) najlepiej z metapleksu, na której wykonany jest obrys o kształcie i o wielkości takiej samej jak w rzutniku. Do obu krótszych boków ramki (1) przymocowane są śrubami listwy (4), do których trwale przyspawane są wsporniki (5).

Na wspornikach (5) umieszczone są w tulejach (6) wałki (7) z pokrętłem (8), które zakończone są kołkiem (9) walcowym, służącym do umocowania szpuli (10) na wałku (7). W tulei (12) znajduje się sprężyna (13), która umożliwia ruch wzdłużny wałka (7) i zwal-

nianie szpuli (10) z kołków (9) wałków (7) i wyjęcie jej z przystawki. Przystawka wyposażona jest w przykładnicę (14) z podziałką dla potrzeb wykonującego na przykład rysunek na taśmie na przystawce. (1 zastrzeżenie)



42k; G01n

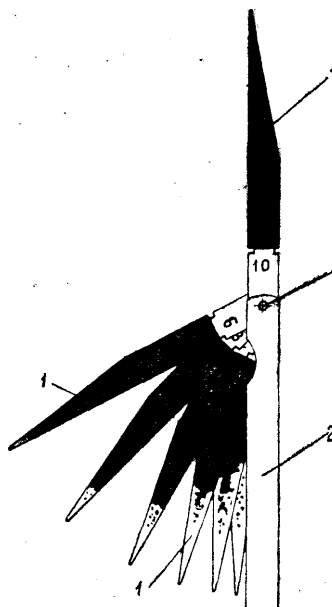
W. 51431

26.01.1974

Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Stefan Paprocki).

Wzorec do oceny stopnia grafityzacji żeliwa szarego

Wzorec oceny stopnia grafityzacji żeliwa szarego składa się z dziesięciu pasków metalowych (1), ukształtowanych na swym jednym końcu w postaci klinów, a z drugiego końca zaokrąglonych i zaopatrzonych w otwór, którym paski osadzone są obrotowo na osi (3) zamocowanej w oprawce (2) ukształtowanej z płaskownika w formie rękojeści w sposób umożliwiający złożenie pasków (1) do środka oprawki (2). Paski metalowe są ponumerowane liczbami od 1 do 10 i na jednej stronie każdego paska przy użyciu elektrografu lub metodą chemiczną naniesiony jest rysunek stopnia grafityzacji żeliwa szarego, odpowiadający odpowiedniemu rysunkowi stopnia grafityzacji żeliwa szarego zamieszczonemu w polskiej normie PN-61/M-04675. (1 zastrzeżenie)



421; G01n

W. 50841

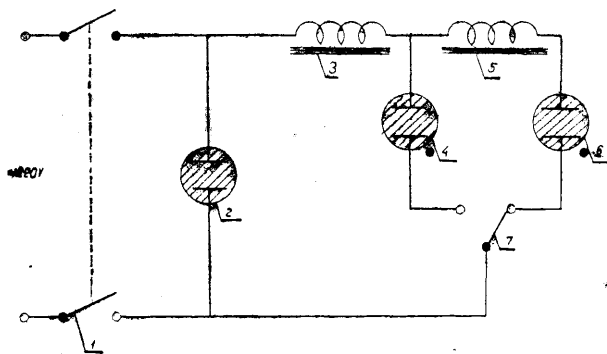
19.09.1973

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Ewa Marucha).

Urządzenie do detekcji w chromatografii cienkowarstwowej

Urządzenie do detekcji w chromatografii cienkowarstwowej, stosowane do badania płytek z chromatogramem w świetle ultrafioletowym, zawiera w obudowie układ elektroniczny złożony z rtęciowego rezonansowego promiennika (4) o długości fali 366 nm i rtęciowego rezonansowego promiennika (6) o długości fali 254 nm, dławika (3) o mocy 125 W i dławika (5) o mocy 40 W, dwóch przełączników (1, 7) i lampki kontrolnej (2). Przełącznik (1) doprowadza prąd o napięciu 220 V, a dwupozycyjny przełącznik (7) włącza w obwód promiennik (4) poprzez dławik (3) lub promiennik (6) poprzez połączone szeregowo oba dławiki (3, 5), przy czym włączenie układu do sieci sygnalizuje lampka kontrolna (2), oraz odbłyśnik.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

W. 50945

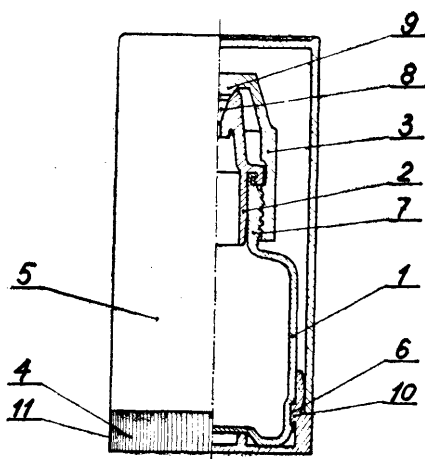
12.10.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Zorza”, Warszawa, Polska (Hanna Wilman, Marek Sakowski, Tadeusz Włodarczyk).

Kropłomierz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kropłomierz przeznaczony do dozowania małych ilości płynnych leków, charakteryzujący się zapewnieniem znacznej sterylności leku.

Kropłomierz według wzoru składa się z butelki (1) wykonanej z elastycznego tworzywa sztucznego zamkniętej korkiem (2) z przelotowym otworem (8) oraz nakrętki (3) zamykającej otwór, umieszczonych w sztywnej obudowie składającej się z podstawy (4) i zaciskanego na niej cylindra (5). (2 zastrzeżenia)



421; G01n

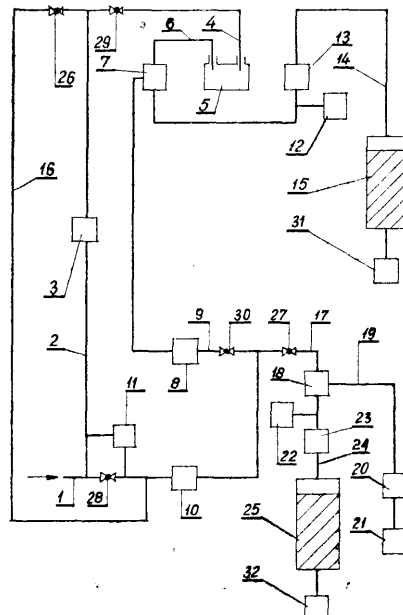
W. 51087

08.11.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Chodyński).

Urządzenie do badania filtrów wobec mieszanek powietrzno-parowych i powietrzno-gazowych

Urządzenie do badania filtrów wobec mieszanek powietrzno-parowych i powietrzno-gazowych ma wspólną gałąź dozującą powietrze zarówno podczas wytwarzania mieszanek powietrzno-parowej jak i mieszanek powietrzno-gazowej. Gałąź tę stanowi dozujący powietrze przewód (1) zaopatrzony w regulator wilgotności (10) i połączony z przewodem (2) doprowadzającym powietrze na element (3) pomiaru i regulacji przepływu. (1 zastrzeżenie)



421; BOH

W. 51097

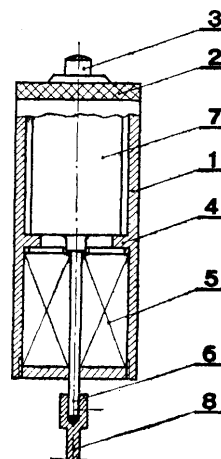
12.11.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Kazimierz Myszkowski).

Mieszadło laboratoryjne

Wzór użytkowy dotyczy mieszadła laboratoryjnego znajdującego zastosowanie do mieszania niewielkich ilości cieczy, rzędu od kilku do kilkuset mililitrów.

Mieszadło ma cylindryczny korpus (1) o wymiarach dających się pomieścić w dłoni. W korpusie jest zamontowany silnik (5) do napędu końcówki mieszającej (6) oraz baterijka (7) do zasilania tego silnika. Umieszczony na górnym wieczku (2) korpusu przycisk (3) służy do dogodnego włączania mieszadła za pomocą kciuka. (1 zastrzeżenie)



421; G01n

W. 51172

01.12.1973

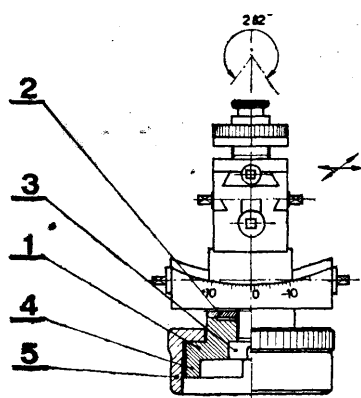
Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Marek Brzozowski, Kazimierz Łukaszewicz).

Głowica goniometryczna

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji głowicy goniometrycznej, która jest przystosowana do mocowania zarówno na urządzeniach wykonanych według norm Międzynarodowej Unii Krystalografii jak i urządzeniach produkcji radzieckiej, z zachowaniem położenia umocowanego na głowicy kryształu w wymaganym punkcie.

W głowicy na podstawie (2) jest wykonany gwintowany otwór o wymiarach przystosowanych do mocowania na urządzeniach radzieckich. Za pomocą śruby (3) wkręcanej w ten sam otwór, można do podstawy (2) przymocować element osadcy (1) z nakrętką (5), które to elementy mają wymiary przystosowane do mocowania na urządzeniach wykonanych według norm Międzynarodowej Unii Krystalografii.

(2 zastrzeżenia)

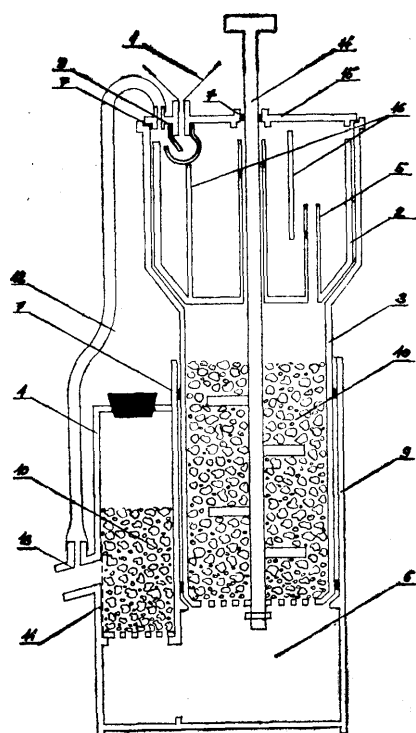


421; G01n

W. 51252

15.12.1973

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem”, Zielona Góra, Polska (Szczepan Wejman).



Laboratoryjny neutralizator kwasów odprowadzanych do kanalizacji

Neutralizator według wzoru użytkowego posiada pojemnik (9), w którego górnej części umieszczony jest pojemnik (3) głównego złoża neutralizującego. Pojemniki uszczelnione są między sobą przy pomocy uszczelki (7).

Pojemnik (3) przykrywa pokrywa (15), w której znajduje się lej wlewowy (1) zakończony syfonem (8) umożliwiającym wydostawanie się gazów poza neutralizator. W górnej części pojemnika (3) umieszczony jest pojemnik (2) oczyszczania mechanicznego, posiadający przegrody (16) i otwór przelotowy (5). W dolnej części pojemnika (3) znajduje się złożo neutralizujące (10). Do pojemnika (9) przylega dodatkowa komora neutralizacji (4), wypełniona w środkowej części złożem neutralizującym (10) zabezpieczonym siatką (11) przed przedostawaniem się do kanalizacji. W bocznej części komory (4) usytuowany jest spust ścieków (13) połączony węzłem odgazującym (12) z pokrywą (15). Mieszadło (14) służy do mechanicznego wzruszania złoża neutralizującego (10).

Neutralizator służy do neutralizowania w laboratoriach przemysłu spożywczego powstających podczas analiz niewielkich ilości zlewów kwasów odprowadzanych do kanalizacji.

(1 zastrzeżenie)

421; G01n

W. 51258

19.12.1973

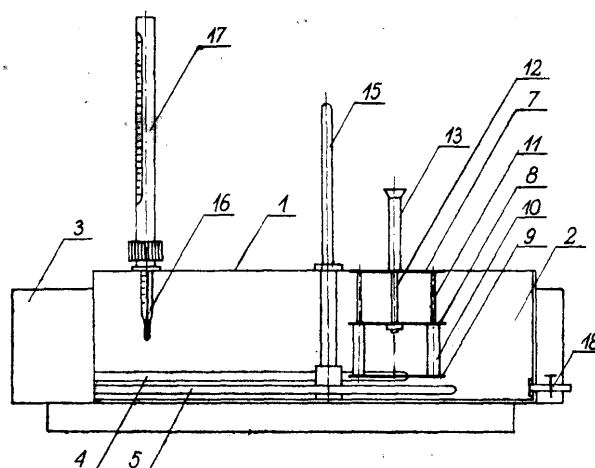
Wytwórnia Sprzętu Laboratoryjnego, Spółdzielnia Pracy, Bytom, Polska (Tadeusz Fabiański, Norbert Steier, Zygmunt Dobrowolski, Stanisław Ciślik, Alojzy Głowik).

Laboratoryjna łaźnia wodna

Laboratoryjna łaźnia wodna służy do przeprowadzania procesów biologicznych, chemicznych i farmaceutycznych w kąpeli wodnej o stałej temperaturze w zakresie od temperatury otoczenia do $+100^{\circ}\text{C}$.

Łaźnia wodna według wzoru ma obudowę (1), wewnątrz której znajduje się zbiornik (2) na wodę i układ termoregulacji (3) połączony z dwoma grzałkami (4 i 5) zanurzonymi w kąpeli wodnej. Probówki są umieszczane w łaźni w specjalnym koszu (7, 8, 9, 10, 11, 12 i 13), którego konstrukcja pozwala na regulację głębokości zanurzenia probówek w kąpeli wodnej. Łaźnia wyposażona jest w statyw (15) służący do mocowania aparatur szklanych, wskaźnik temperatury kąpeli wodnej w postaci termometru (16) i w zawór spustowy (18) do opróżniania zbiornika z wody.

(2 zastrzeżenia)



421; G01n

W. 51425

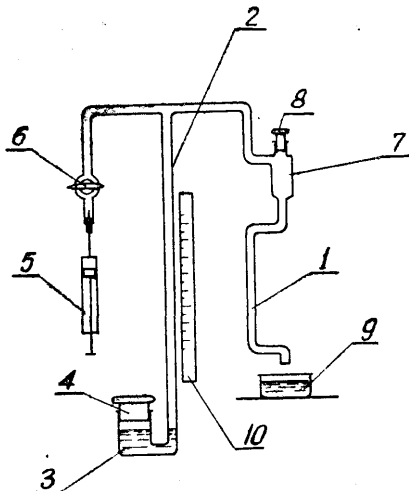
25.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Kołek, Jerzy Maćkowiak).

Gęstościomierz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest gęstościomierz do pomiaru gęstości niewielkich ilości cieczy, zwłaszcza organicznych.

Gęstościomierz według wzoru użytkowego ma pomiarową rurkę (1) połączoną u góry z wzorcową rurką (2), która jest wyposażona u dołu w cylindryczny zbiorniczek (3), zakończony regulacyjną śrubą (4). Górny koniec rurki (2) połączony jest z urządzeniem zasysającym (5) poprzez kran (6), natomiast z pomiarową rurką (1) górny koniec rurki (2) połączony jest poprzez zbiorniczek wyrównawczy (7), wyposażony w zawór (8) łączący go z atmosferą. Gęstościomierz wyposażony jest także w wagowe naczynko (9) oraz w pomiarową podziałkę (10), umocowaną na wzorcowej rurce (2). (1 zastrzeżenie)



42s; B06b

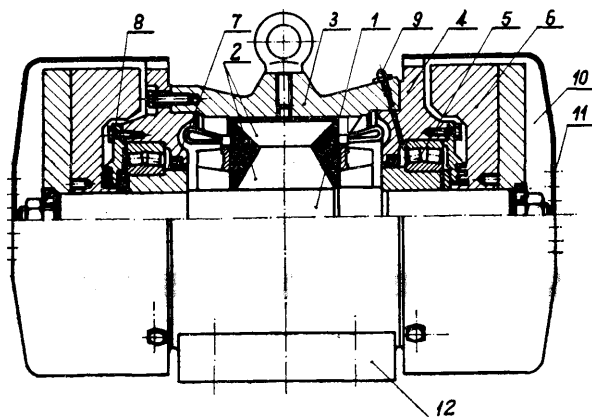
W. 51373

11.01.1974

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Ofama”, Opole, Polska (Janusz Rudnicki, Kazimierz Słota, Rudolf Jucha).

Elektrowibrator wirujący do napędu, zwłaszcza przenośników bezwładnościowych i przesiewaczy

W elektrowibratorze według wzoru w korpusie (3) wykonanym jako jednolity odlew z łapami i na wirniku (1) osadzony jest rdzeń (2) silnika asynchronicznego. Jednocześnie zastosowane jest sztywne połączenie z korpusiem (3) tarcz łożyskowych (4), w których osadzone są łożyska baryłkowe, dwurzędowe (5). Na czopach końcowych wału wirnika (1) zamocowane są ciężary nastawne (6) o konstrukcji zapewniającej przesunięcie środka ciężkości wirowania w kierunku łożysk (5). (5 zastrzeżeń)

44a²; A44e

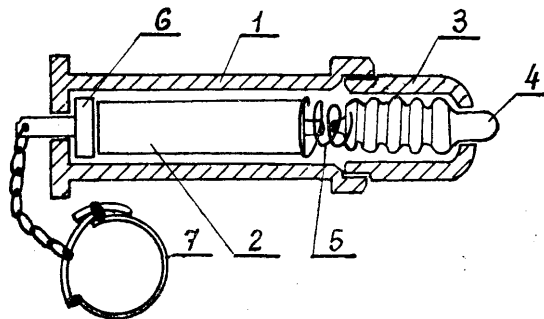
W. 51401

21.01.1974

Marian Dąbrowski, Warszawa, Polska (Marian Dąbrowski).

Breloczek z lampką elektryczną

Breloczek przeznaczony jest jako zawieszka zwłaszcza do kluczyków pojazdów mechanicznych. Na łańcuszku z kółeczkiem (7) zamocowana jest lampka elektryczna, która ma walcową obudowę (1) zamkniętą głowicą (3) z żarówką (4). Wewnątrz obudowy (1) znajduje się bateria paluszkowa (2) przesuwana przyciskiem (6), za pomocą którego zamyka się obwód elektryczny lampki. (1 zastrzeżenie)



44b; A24f

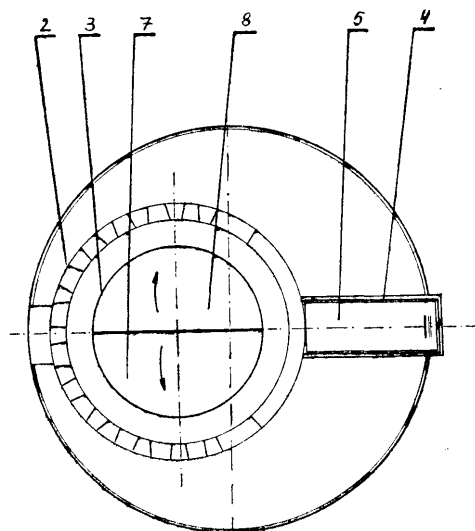
W. 50314

11.05.1973

Tadeusz Zbrzeźniak, Kazimierz Kozłowski, Warszawa, Polska.

Popielniczka

Popielniczkę według wzoru stanowi okrągły pojemnik z pokrywą (2), w której wykonany jest otwór (3), oraz osadzony w prostokątnym gnieździe (4) metalowy przycisk (5). W górnej części pojemnika, pod pokrywą (2), zamocowana jest blacha stanowiąca wsparcie dla mechanizmu popielniczki, który utworzony jest z dwóch rozsuwających się metalowych



osłon (7) i (8) połączonych ze sobą za pomocą sprężyn zamocowanych do blachy za pomocą nitów, przy czym do odpowiednio wygiętych końców osłon (7) i (8) dosunięte jest dolne ramię dźwigni wspartej na odpowiednio wyprofilowanym wsporniku. Na górnym ramieniu wspomnianej dźwigni zamocowany jest metalowy przycisk (5) w formie prostokątnej blaszki dopasowanej do kształtu gniazda (4), przy czym przycisk (5) ma zaczep służący do jego zamocowania w gnieździe <4>. (4 zastrzeżenia)

44b; A24f

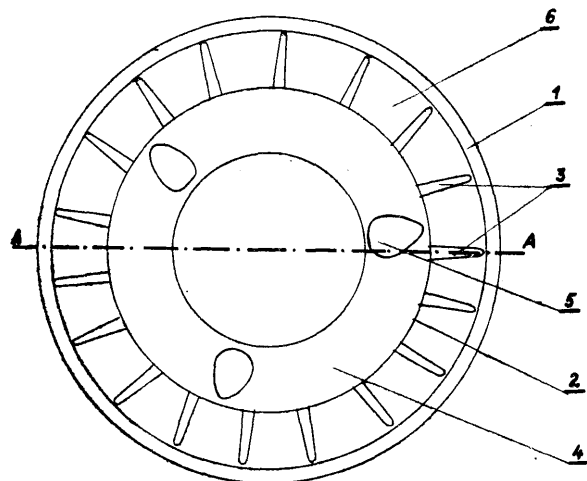
W. 50767

28.08.1973

Władysław Bryłka, Warszawa, Polska (Władysław Bryłka).

Popielniczka

Popielniczka według wzoru użytkowego stanowi pojemnik, najkorzystniej metalowy w kształcie miseczki (1) z wyjmowanym wkładem (2) w kształcie ściętego, prostego, kołowego stożka zaopatrzonego na zewnątrz w szereg łopatek (3), tworzących szereg małych pojemników (6) na całym obwodzie popielniczki. (1 zastrzeżenie)



45c; A01c

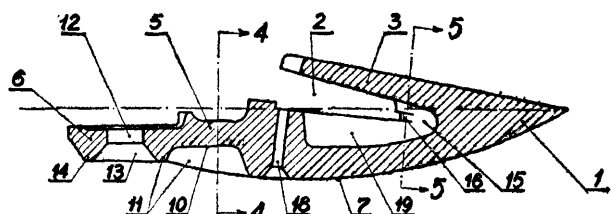
W. 50929

08.10.1973

Fabryka Maszyn Rolniczych „Rofama”, Rogoźno Wlkp., Polska (Maciej Binek, Franciszek Młynarz, Ryszard Konieczka, Stanisław Zglinicki).

Pałec mechanizmu tnącego maszyn żniwnych

Pałec według wzoru charakteryzuje się tym, że dolna powierzchnia (7) pałca jest łukowo wygięta do dołu na odcinku od ostrza dzioba (1) do nasady stopy (6), przy czym promień krzywizny wynosi około 200 mm, zaś dolna powierzchnia stopy (6) jest rozmieszczona wyżej od znajdującego się w najniższym położeniu na łuku miejsca przejścia przedniej części pałca w szyjkę (5). Ściany boczne pałca są zaokrąglone tak, że na przekroju poprzecznym przednia część pałca posiada kształt zbliżony do spłaszczonej od góry elipsy o dłuższej pionowej osi, a nadto gniazdo stalki (2) posiada w przedniej części wgłębienie (13) pod nosek stalki, o bokach (16) zaokrąglonych promieniem najkorzystniej 3 mm. (1 zastrzeżenie)



45f; A01g

W. 50676

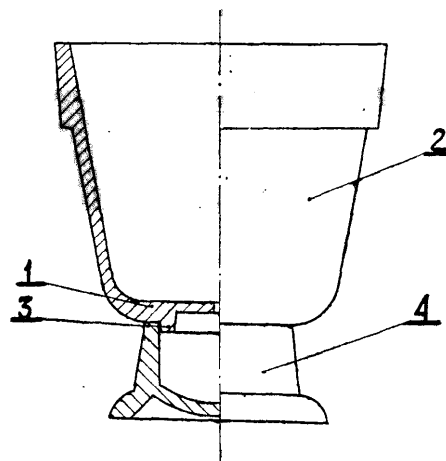
27.07.1973

Bolesławieckie Zakłady Ceramiczne Przemysłu Tere-nowego, Bolesławiec, Polska (Edmund Grabowski).

Doniczka ozdobna do kwiatów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest doniczka do kwiatów zaopatrzona w zbiornik wody i stanowiąca z tym zbiornikiem kompozycyjną całość. Doniczka wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na pod-

stawie (1) doniczki (2) znajduje się występ (3), który umieszczony jest w górnym obrzeżu zbiornika (4), a zewnętrzna krawędź występu (3) nachylona jest do podstawy (1) doniczki pod kątem około 3°. (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

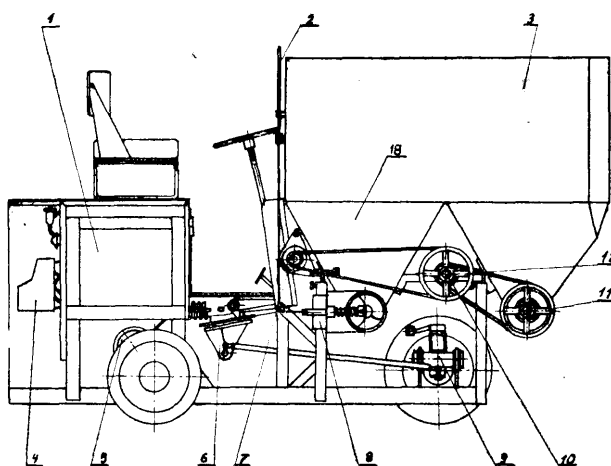
W. 50907

03.10.1973

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin, Polska (Bogdan Kosiol, Antoni Tomporowski).

Wózek paszowy samojedźny

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu napędu oraz mechanizmu kierowniczego z ciągnika elektrycznego, na którym umieszczono konstrukcję ramową, ze skrzynią ładunkową (3). Skrzynia w dolnej części posiada dwie komory (18) w kształcie ostrosłupów ściętych, zakończonych u dołu rynnami, w których umieszczone są przenośniki ślimakowe. Wyloty rynien zaopatrzone są w zasuwki klinowe, sterowane indywidualnie dźwigniami (2). Taka konstrukcja wózka pozwala na obsługę średnich i dużych tuczarni, przy czym zadawanie pasz może odbywać się równoległe z prawej i lewej strony wózka. (2 zastrzeżenia)



45h; A01k

W. 51262

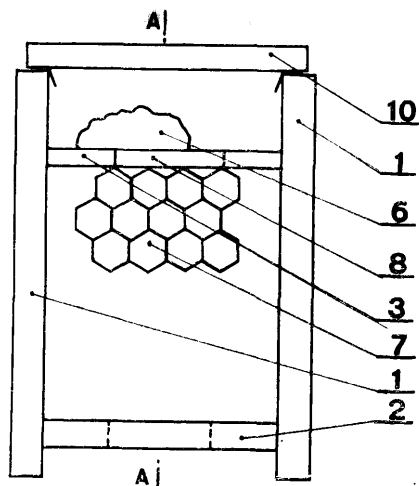
19.12.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Genetyki i Hodowli Zwierząt, Jastrzębiec k. Warszawy (Andrzej Zawilski).

Mikroulik do wychodu sztucznie unasienionych matek pszczelich

Mikroulik służy do pomieszczenia od kilkunastu do stu kilkudziesięciu pszczoł wraz z matką i do stworzenia sztucznie unasienianej matce optymalnych wa-

runków dojrzewania. W mikrouliku między bocznymi ściankami (1), dnem (2) i odejmowalnym sufitem (10) jest umieszczona półka (3), dzieląca przestrzeń wewnętrzną na górną komorę pokarmową i dolną część z plastrem pszczelim. Półka (3) umożliwia przechodzenie pszczoł między częściami górną i dolną. Dno (2) uniesione nad powierzchnią podstawy, ma otwór umożliwiający pszczołom dokonywanie oblotów. (4 zastrzeżenia)



45h; A01k

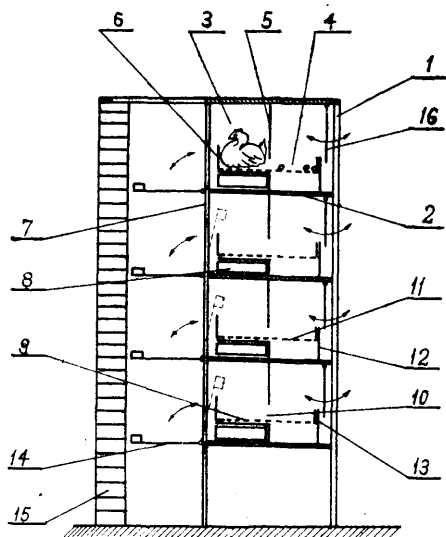
W. 51335

31.12.1973

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Wrocław, Polska (Jan Grudziecki).

Bateria gniazd dla niosek

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że bateria gniazd zaopatrzona jest w komory gniazdowe (3) z wysuwanymi szufladami (8). Podłogi w postaci osiatkowanych ramek (9) ustawione są z odpowiednim spadkiem w kierunku znanych pojemników na jaja (4). Ponadto bateria gniazd wyposażona jest w odchylne grzdy (14) oraz równoległe do nich ukośnie nastawne drabinki (15). (2 zastrzeżenia)



45h; A01k

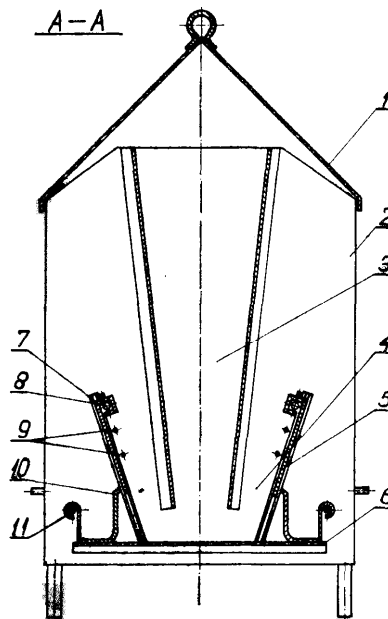
W. 51364

09.01.1974

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Wrocław, Polska (Jan Grudziecki).

Karmnik dla drobiu, zwłaszcza kurcząt

Karmnik dla drobiu, zwłaszcza kurcząt, którego pojemnik (3) na paszę ma kształt odwróconego ostrosłupa ściętego, charakteryzuje się tym, że wysuwane zastawki (5) odchylone są na zewnątrz od środka koryta (4), a korytka chwytne (10) umocowane są obrotowo lub wychylnie na trzpieniach (11). (2 zastrzeżenia)



47b; F16d

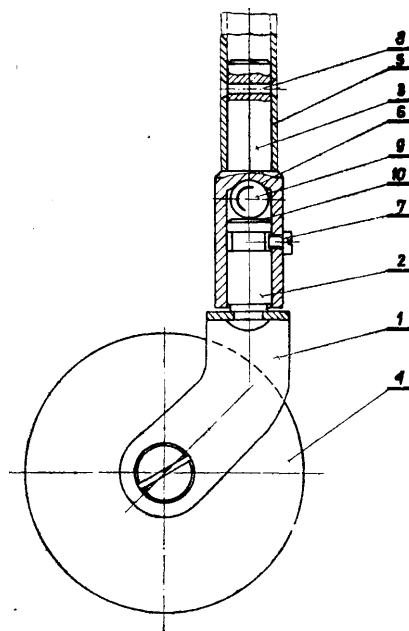
W. 51440

30.01.1974

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Szczepan Nikodem, Jerzy Kowalski).

• Ułożyskowanie samoustawnego koła jezdnego dla wózków, zwłaszcza do przewożenia towarów w sklepach

Ułożyskowanie według wzoru użytkowego ma na obrotowych widelkach (1) osadzone obrotowe jezdne koło (4). Widelki (1) są zamocowane do trzpienia (2). Trzpień (2) ma płaskie zakończenie (10), które współpracuje ze stalową kulą (9) opartą o stożkowe dno (6) w tulei (3) zamocowanej do nóg (5) wózka. (1 zastrzeżenie)



47f¹; F161

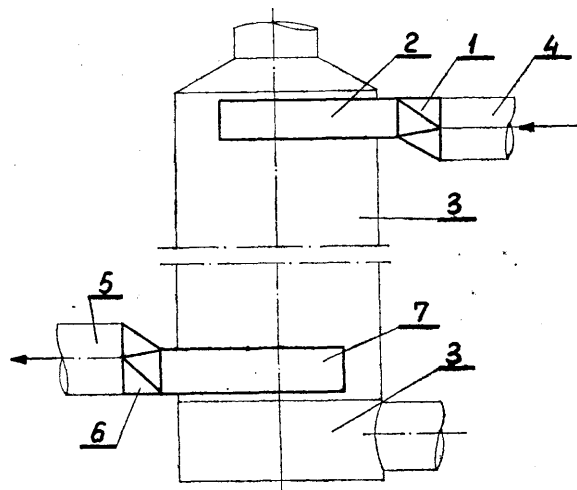
W. 51360

08.01.1974

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Tadeusz Śanetra).

Króciec do aparatów o dużym przepływie

Króciec do aparatów o dużym przepływie składa się z części dolotowej (1) lub części wylotowej (6), dostosowanych odpowiednio do rurociągu doprowadzającego (4) lub rurociągu odprowadzającego (5), przytwierdzonych odpowiednio do części rozprowadzającej (2) lub do części zbierającej (7), wykonanych w postaci pierścieni opasujących aparat o pełnych lub częściowych kątach opasań, korzystnie w granicach 260° do 360°. (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

W. 51369

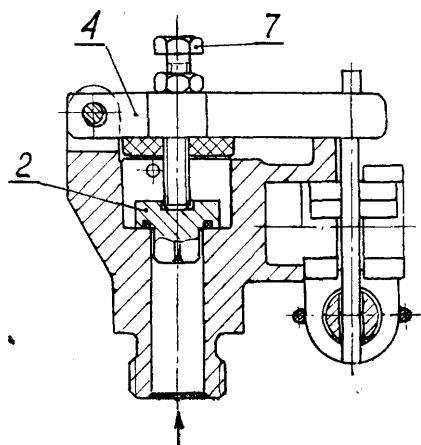
11.01.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Dębiec, Andrzej Gałążewski).

Zawór z elementem topikowym

Zawór z elementem topikowym służy do otwierania wodnych instalacji przeciwpożarowych w przypadku wzrostu temperatury otoczenia zaworu ponad określoną wielkość.

Zawór znajdujący się w przewodzie ciśnieniowym ma grzybek (2), który zamyka wylot komory ciśnieniowej. Śruba (7) dociskająca grzybek (2) do wylotu, związana jest z układem dźwigni (4). W położeniu zablokowanym dźwignie są utrzymywane za pomocą naciskowej sprężyny, znajdującej się na końcu ramienia dźwigni. Wzrost temperatury otoczenia zaworu powoduje wypalenie się topikowego elementu, zwolnienie sprężyny i za pośrednictwem układu dźwigni odsunięcie zamykającego grzybka (2) od wylotu komory ciśnieniowej. (1 zastrzeżenie)



47h; F16h

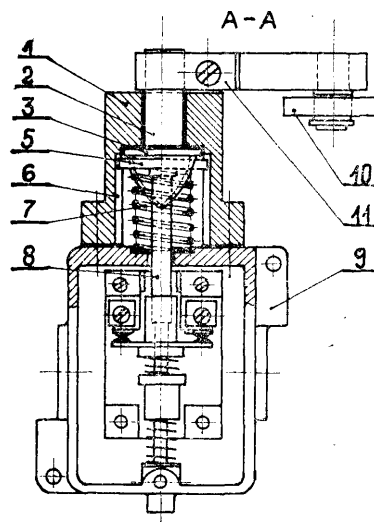
W. 51439

29.01.1974

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Wrocław, Polska (Kazimierz Gutowski).

Mechanizm sterowania dźwigniowym łącznikiem krańcowym

Mechanizm sterowania dźwigniowym łącznikiem krańcowym składający się z korpusu, dźwigni obrotowej z rolką zderzakową, charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzony w tulejkę (3), która w dolnej części posiada wycięcia zbliżone kształtem do półkola z którymi współpracuje trzpień (5), osadzony przesuwnie w prowadnicach (6). (1 zastrzeżenie)



49a; B23b

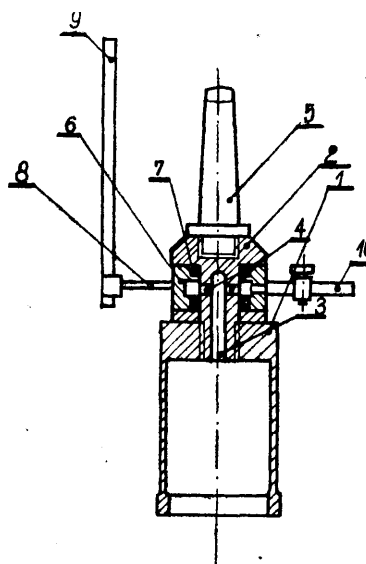
W. 51447

31.01.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Tadeusz Kobierski).

Uchwyt do wiertel

Uchwyt do wiertel wiertarki stosowanej głównie przy wierceniu walców w materiałach ogniotrwałych składa się z nieruchomej tuleji (2) umieszczonej wewnątrz nieruchomego pierścienia (6). W tuleji (2) wykonane są otwory (3) i (4) umożliwiające wymuszony przepływ emulsji chłodzącej do wnętrza wiertła (1). Tuleja (2) łączy wiertło (1) ze stożkiem Morse'a (5). Do nieruchomego pierścienia (6) przytwierdzone jest ramię wodzące (8) i końcówka (10) dla dopływu emulsji chłodzącej. (1 zastrzeżenie)



B23g

W. 51438

28.01.1974

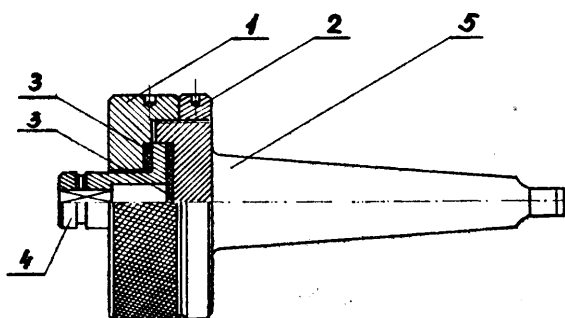
Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. Stanisława Szatkowskiego, Kraków, Polska (Jan Krzysztofek).

Uchwyt do gwintowników

Uchwyt do gwintowników jest przeznaczony do mocowania gwintowników różnej wielkości, a w szczególności gwintowników od M6 do M20 i składa się ze stożkowego trzpienia (5) mocowanego w koniku tokarki, pierścienia zaciskowego (1) i pierścienia kontrującego (2) oraz posiada wymienne dla danej wielkości gwintownika, oprawki (3).

Gwintownik jest zabezpieczany przed złamaniem gumowymi wkładkami (4), które ułatwiają centrycznie wprowadzenie gwintownika w obrabiany otwór.

Uchwyt będący przedmiotem wzoru użytkowego pozwala na wykonanie gwintów wewnętrznych przy wykorzystaniu tokarek pociągowych lub rewolwerowych. (1 zastrzeżenie)



491; B23p

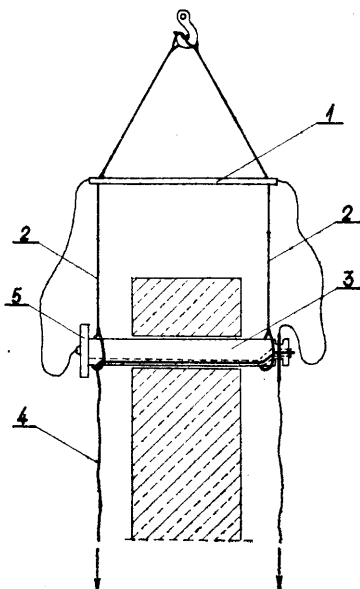
W. 49340

04.10.1972

Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, Polska (Adam Kot, Jerzy Czaplicki, Stanisław Płocki).

Zawiesie montażowe

Zawiesie montażowe znamienne tym, że stanowi go pozioma belka (1) oraz pionowe liny (2) wykształcone na końcach w pętle, przez które przeprowadza się bolec (3) zaopatrzony w linkę (4) wyciągającą, umocowaną od strony linki zwalnającej i przebiegającej przez otwór montażowy słupa w kierunku wyciągania. (1 zastrzeżenie)



53g; A23n

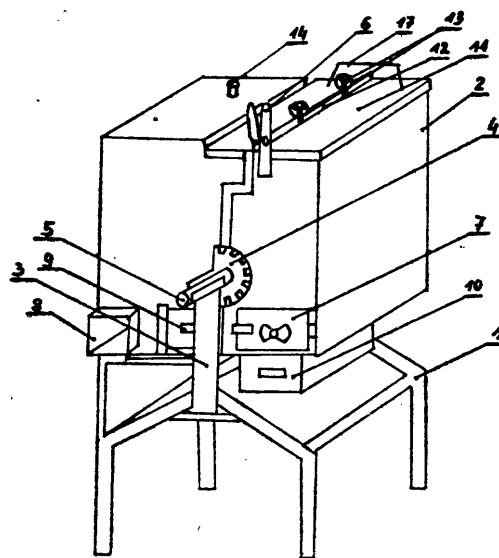
W. 50728

14.08.1973

Przemysław Zoń, Oporowo, pow. Łabiszyn, Polska (Przemysław Zoń).

Parnik do paszy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest parnik ogrzewany zwłaszcza węglem. Istotą wzoru użytkowego jest to, że obudowa parnika (2) wykonana jest w kształcie sześcianu i umocowana jest na wale (5) w położeniu poziomym, natomiast w położeniu pionowym połączona jest z rurą (3) za pomocą ustalacza (4), przy czym wewnątrz obudowy (2) u dołu znajduje się palenisko, obok którego umieszczone są: kanał dymny (8) i cztery kanały ogrzewania, osłonięte z przodu drzwiczkami (7), wyposażone w zasuwę (9) dwóch kanałów. Obudowa parnika przykryta jest u góry pokrywą (11), do której przymocowany jest uchwyt (17). Parnik według wzoru użytkowego może znaleźć szerokie zastosowanie w gospodarstwach rolnych przy hodowli zwierząt. (1 zastrzeżenie)



57c; G03d

W. 51338

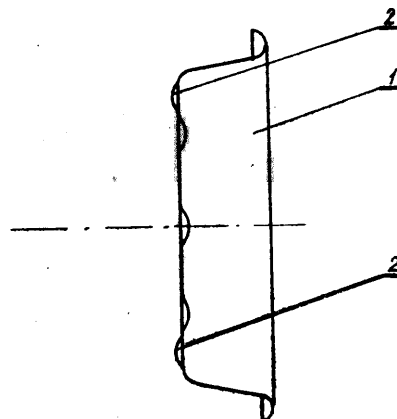
02.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Wiesław Lichnowski, Gustaw Pieczaba, Kordian Plinta, Andrzej Szydlik).

Kuweta fotograficzna

Kuweta fotograficzna (1) posiada po zewnętrznej stronie dna wzdłuż osi poprzecznej co najmniej dwa półkoliste wybrzuszenia (2).

Wybrzuszenia te umożliwiają kołysanie kuwety dla lepszego wymieszania jej zawartości. (1 zastrzeżenie)



58a; B30b

W. 51351

07.01.1974

Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin, Polska (Zenon Wierzbowski).

Bezpieczne urządzenie chwytające i przenoszące detal na i z prasy

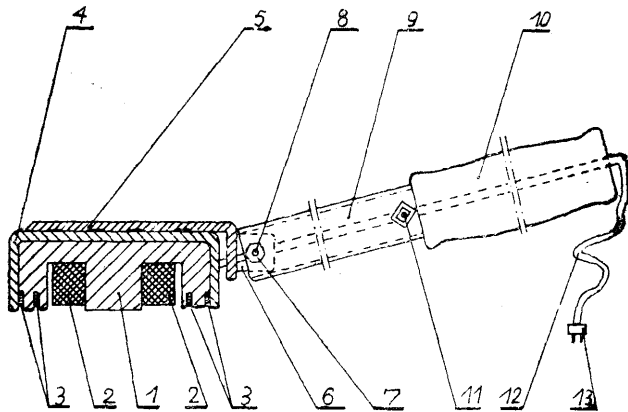
Przedmiotem wzoru użytkowego jest bezpieczne urządzenie służące do chwytania, przenoszenia, wkładania i zdejmowania spod tłoczni prasy różnego rodzaju tłocznych detali oraz do wyłączania działania tłoczni prasy w czasie posługiwania się tym urządzeniem.

Urządzenie składa się z dwóch połączonych zespołów, a mianowicie z przyrządu chwytającego i z urządzenia zabezpieczającego.

Przyrząd chwytający posiada rdzeń (1) o przekroju w kształcie litery E, na środkowym ramieniu umieszczone są zwoje cewki (2), a na skrajnych ramionach zwoje (3) oraz ma obudowę (4), do której przymocowane są rdzeń (1) i ramie (5) mające ucho (6) połączone, sworzniem (7) zaopatrzoną w nakrętkę (8), z rurą (9) zaopatrzoną w rękojeść (10). Na rękojeści jest wyłącznik (11) przepływu prądu do cewki (2); i zwojów (3), przez umieszczone w rurze (9) przewody (12) zaopatrzone we wtyczkę (13), włączaną do gniazda urządzenia zabezpieczającego.

Urządzenie zabezpieczające jest włączone w obwód łączący stycznik z nożnym przyciskiem prasy poprzez transformator. Składa się ono z elektromagnesu, którego rdzeń przyciąga przymocowaną sprężysto do jednego z zacisków zworę, wyłączającą napięcie z tłoczni.

(2 zastrzeżenia)



63b; B62b

W. 50610

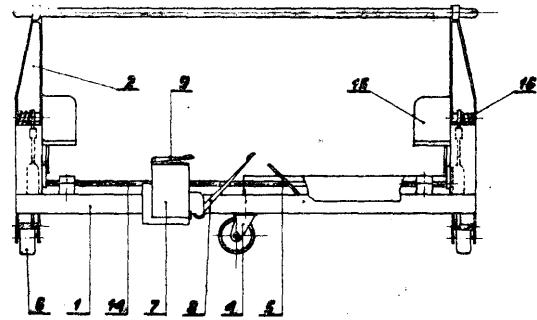
13.07.1973

Pabianickie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Bojowników Rewolucji 1905 r., Pabianice, Polska (Eugeniusz Rzepiński, Grzegorz Ścieszko).

Wózek do przewożenia wałów osnowowych

Wózek składa się z podstawy (1) stanowiącej ramę w kształcie litery „C”, w narożach której zamocowane są pionowe ramiona (2) zakończone uchwytem. W środkowej części dłuższego boku podstawy umocowane jest koło skrętne (4) posiadające dźwignię (5) do blokowania skrętu. Do krótszych boków podstawy (1) zamocowane są koła skrętne (6). Do strony zewnętrznej dłuższego boku podstawy (1) przymocowana jest pompa hydrauliczna (7) wyposażona w dźwignie sterujące (8) i (9). Pompa (7) połączona jest przewodami hydraulicznymi z siłownikami, których obudowy zamocowane są w pobliżu naroży do krótszych boków podstawy (1), a tłoczyska do wysięgników umocowanych w pionowych ramionach (2). Wysięgniki zakończone są wycięciami do umieszczania czopów wałów osnowowych. Wysięgniki połączone są ze sobą poprzez układ dźwigni z wałkiem stabilnym (14) usytuowanym wzdłuż dłuższego boku podstawy (1). Do strony wewnętrznej pionowych ramion (2) zamocowane są również gniazda nicielnicowe (15).

(1 zastrzeżenie)



63b; B62b

W. 50816

12.09.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu Wewnętrznego, Kraków, Polska (Ryszard Walczak, Józef Skopowski).

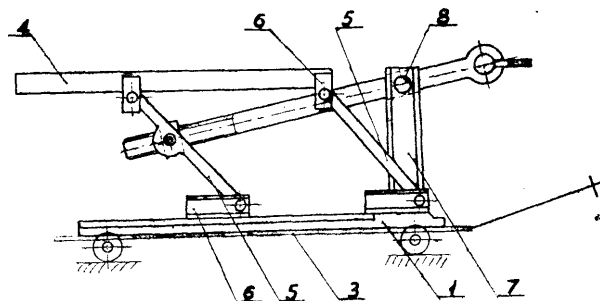
Urządzenie do demontażu i montażu samochodowych silników **gaźnikowych** i wysokoprężnych

Urządzenie składa się z ramy stalowej (1) stanowiącej podstawę urządzenia i posiadającej cztery łapy służące do zamocowania jej rozłącznie na platformie wózka niskopodwoziowego (3) i nośnej platformy (4) wykonanej ze stali kształtowej, które są połączone ze sobą stalowymi ramionami (5) osadzonymi przegubowo we wspornikach (6) zamocowanych trwale w ramie i nośnej platformie.

W osi ramy w jej przedniej części zamocowany jest wspornik (7) wykonany ze stali kształtowej, który w swojej części posiada trwale umocowaną tuleję (8) w położeniu skośnym, w której osadzony jest obrotowo-nieprzesuwnie stalowy drążek zakończony pokrętle, którego przeciwny koniec jest nagwintowany i osadzony pokrętnie w mufie zamocowanej przegubowo w osi tulei w ramionach (5).

Zmianę wysokościową położenia nośnej platformy, uzyskuje się przez pokręcenie drążka, którego część nagwintowana obsadzona pokrętnie w mufie, powoduje przesuwanie się mufy w osi drążka wraz z ramionami i zamocowanej do nich przegubowo nośnej platformy.

(1 zastrzeżenie)



63h; B62k

W. 51348

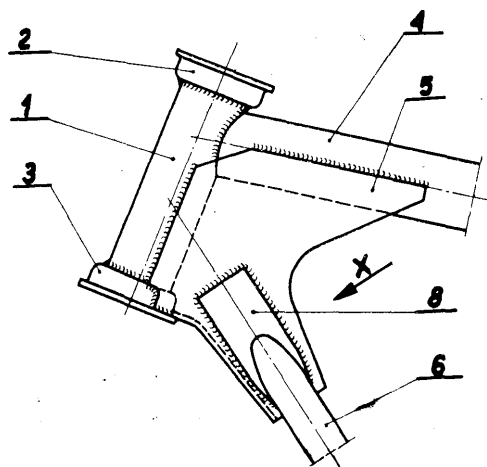
05.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k. Lublina, Polska (Roman Pruszkowski).

Węzeł połączeniowy główki ramy pojazdu jednośladowego, zwłaszcza motocykla

Węzeł połączeniowy główki ramy pojazdu jednośladowego, zwłaszcza motocykla składa się z rury (1) główki ramy, obustronnej nakładki (5) oraz belki górnej (4) i dolnych belek (6). Dolne belki (6) posiadają na swoich końcach spłaszczenia (8), które przebiegają ku przodowi i są odchylone od osi belek (6) o kąt alfa. Belki te swoimi spłaszczeniami są trwale połączone z nakładką (5).

(1 zastrzeżenie)



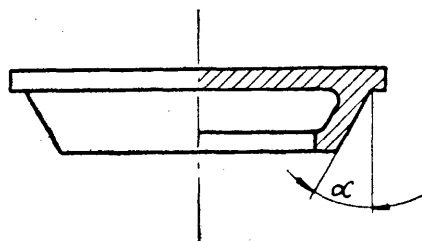
64a; B65d W. 50751 23.08.1973

Roman Nowiński i Mieczysław Mąkosa, Radom, Polska (Roman Nowiński, Mieczysław Mąkosa).

Kapsla do okresowego szczelnego zamykania butelki

Kapsla według wzoru użytkowego wykonana jest najkorzystniej z tworzywa sztucznego i charakteryzuje się tym, że ma część zaciskającą się na szyjkę butelki ukształtowaną stożkowo, co powoduje ścisłe jej przyleganie do szyjki butelki. Szczelność tego połączenia umożliwia zastosowanie kapsli jako okresowego zamknięcia do butelek z płynem musującym.

(1 zastrzeżenie)



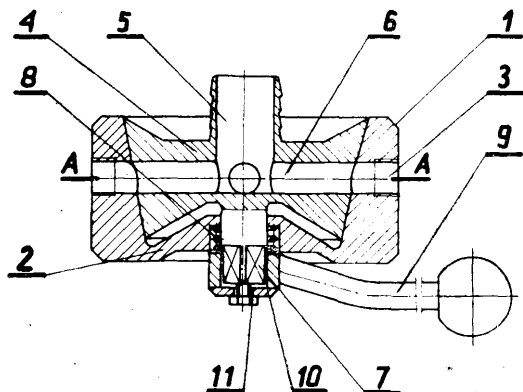
64b W. 50075 22.10.1970

Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Żary, Polska (Mieczysław Juszkiewicz).

Zawór rozdzielczy, zwłaszcza do półautomatycznych urządzeń rozlewniczych

Przedmiotem wzoru jest zawór rozdzielczy, zwłaszcza do półautomatycznych urządzeń rozlewniczych rozlewających płyny z równomiernym odmierzaniem.

Zawór składa się z wydrążonego korpusu (1), posiadającego dno (2) i szereg otworów (3) wykonanych promieniowo, wewnątrz którego osadzony jest obro-



towo rozdzielacz (4) posiadający z jednej strony w osi otwór wzdłużny (5), od którego rozchodzą się promieniowo otwory (6), natomiast z drugiej strony posiada w osi czop (7), na którym osadzona jest sprężyna (8) oraz rękojeść (9) zabezpieczona przed wypadnięciem podkładką (10) i śrubą (11). Sprężyna (8) opiera się jednym końcem o rękojeść (9), a drugim o dno (2) korpusu (1). Na powierzchni zewnętrznej rozdzielacza (4) pomiędzy otworami (6) wykonane są kanały odpływowe.

(1 zastrzeżenie)

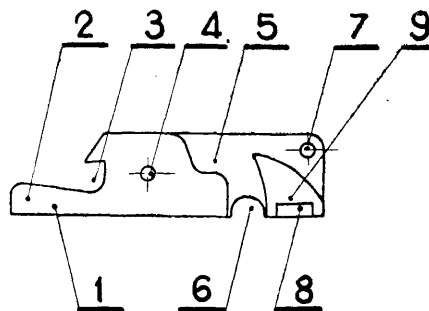
64b; A67b W. 51235 11.12.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Władysław Kopeć, Józef Kalemba, Norbert Głogowski).

Przyrząd do otwierania zamknięć metalowych puszek i butelek

Przyrząd wykonany jest z zagiętej pod kątem 360° blachy (2), z wyciętym wykojem do otwierania kapsli (3). Na nicie (4) zamocowany jest kawałek blachy (5), z wyciętymi otworami (6, 7) i zamocowanym na zawieszce (8) nożu (9). Wielkość przyrządu można zmniejszyć poprzez obrót części (1) o kąt 180°, wokół osi (4).

(2 zastrzeżenia)



65a; B63b W. 51164 29.11.1973

Henryk Jaszczewski, Warszawa, Polska (Henryk Jaszczewski).

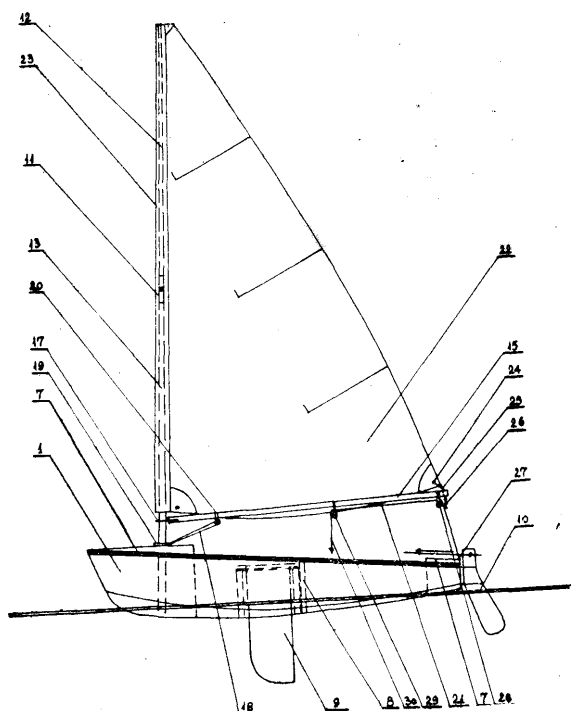
Łódź żaglowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łódź żaglowa mieczowa, przeznaczona do szkolenia sportowego oraz żeglarstwa amatorskiego. Żagłówka według wzoru składa się z kadłuba (1) wykonanego ze sklejki, takelunku zawierającego maszt (11) i bom (15) wraz z oprzyrządowaniem oraz żagla (22) z wyposażeniem.

Kadłub (1) posiada konstrukcję złożoną z trzech żeber, dziobnicy, pawęży, czterech wzdłużników oraz kila, pokrytą w części przedniej i tylnej pokładem, tworząc dwie komory wypornościowe mogące udźwignąć dwie osoby. W części środkowej kadłuba (1) znajduje się komora mieczowa, mieszcząca sztybrowy miecz (9) profilowany o zakończeniu ćwierćkolistym, skierowanym w kierunku ruchu, a w części tylnej sztywny ster (10) ze sklejki profilowanej.

Stosunek długości kadłuba (1) do jego szerokości wynosi poniżej 2,5. Takelunek składa się z wolnostojącego masztu (11), składającego się z dwu części, górnej (12) i dolnej (13) mocowanego w otworze pokładu (7) oraz z bomu (15), wyposażonego w części tylnej w podłużne nacięcia, zaś w części przedniej w obejmę (17) służącą do połączenia bomu (15) z masztem (11) i obciążacz (18) żagla z obejmami (19) i (20) przymocowanymi do masztu (11) i do bomu (15). Bom w części środkowej posiada talię (21) składającą się z liny (30), zaczepu (27) na rufie, bloku (28) na noku bomu i bloku (29) w pobliżu środka bomu. Ożaglowanie składa się z jednego żagla (22) wyposażonego na całej długości liku przedniego w rękaw (23), a na noku w okuty otwór (24), do którego dowiązana jest lina (25) z węzłami (26).

(2 zastrzeżenia)



66b; A22c

W. 50881

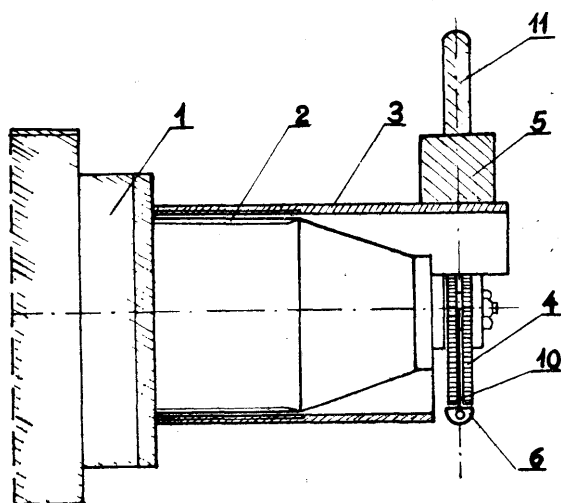
28.09.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Poznań, Polska (Władysław Kramer, Tadeusz Derda).

Głowica maszyny do rozcinania jelit

Głowica maszyny do rozcinania jelit przeznaczonych do konsumpcji, składa się z tarcz podających (4) osadzonych na wałku roboczym, prowadnicy (6) i noża rozcinającego (10) i ma wkręcaną na gwint w korpus maszyny tuleję, która w części stanowiącej osłonę tarcz podających (4) wzmocniona jest na obwodzie wycinkiem pierścienia (5), w którym umocowany jest nóż rozcinający (10), prowadnica (6) i uchwyt (11) do odkręcania tulei.

(1 zastrzeżenie)



67c; B24d

W. 51409

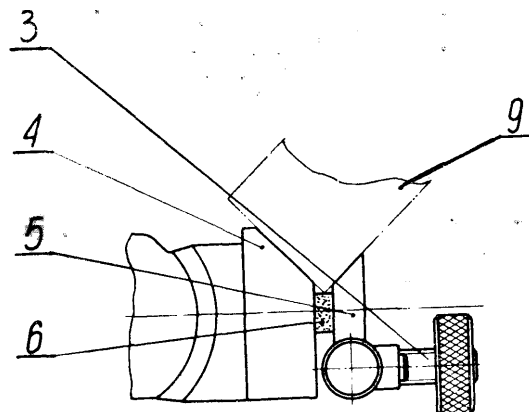
22.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „Plaso-Proplast”, Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Dominik Dekański, Stanisław Malinowski).

Pryzmatyczne prowadzenie narzędzia

Pryzmatyczne prowadzenie narzędzia w ręcznych urządzeniach obróbkowych charakteryzuje się tym, że posiada pryzmę prowadzącą zbudowaną z części nieruchomej (4) oraz części ruchomej (5) uzyskującej przesuw od śruby (3). Stałe położenie ruchomej części (5) zapewniają śruby dociskowe. Urządzenie prowadzące według wzoru ma zastosowanie do obróbki przedmiotów o dowolnych wymiarach.

(2 zastrzeżenia)



70a; B431

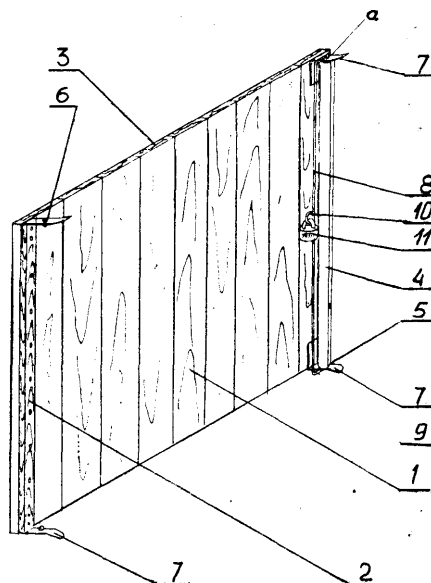
W. 50834

17.09.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Henryk Kotuła).

Oslona rysownicy

Oslona rysownicy według wzoru użytkowego służy do zabezpieczania rysunków przed odczytaniem ich treści przez osoby do tego niepowołane, jak też ma chronić rysunki przed ich zniszczeniem lub zakurze-



niem po zakończeniu pracy przez projektanta. Oslona składa się z łapaczy (7) zabudowanych z tyłu rysownicy (1), które mają otwory (a) przeznaczone do spinania łapaczy (7) ze znanym wałkiem (4) do nawijania zasłony (3), za pomocą zamykaczy (8).

(1 zastrzeżenie)

70d; B42d

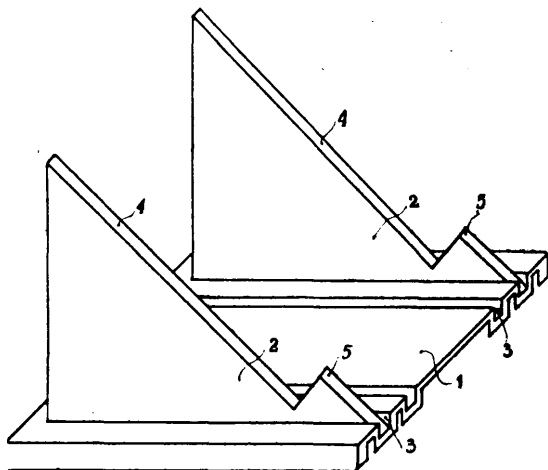
W. 51406

21.01.1974

Marian Mroczek, Radom, Polska (Marian Mroczek).

Podstawka pod książki, zeszyty lub bloczki

Podstawka składana według wzoru użytkowego przeznaczona do podtrzymywania książek, zeszytów lub bloczków w odpowiednim położeniu charakteryzuje się tym, że część podstawy (1) i podpórki (2) stanowią rozłączny zestaw, łączony za pomocą wykonanych w części podstawy (1) rowków (3). Liczba rowków może być dowolna, podobnie jak ich rozmieszczenie w części podstawy. (1 zastrzeżenie)



71c; A43d

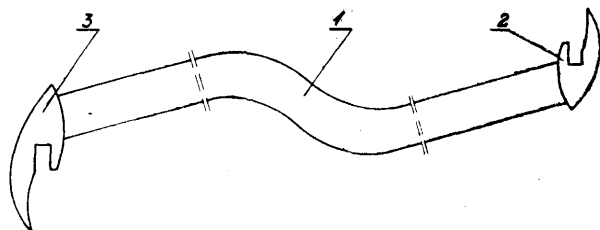
W. 51390

17.01.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Zbigniew Michalczewski).

Przyrząd do zwalniania wycinaków zaciętych w kłocu

Przyrząd według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jego część środkowa spełniająca równocześnie rolę dźwigni i uchwytu posiada kształt zbliżony do litery S a główki, mała (2) i duża (3) znajdujące się na końcach tej dźwigni mają kształty spłaszczonych elips z wyciętymi wpustami. Wpusty dostosowane są wielkością do znormalizowanych wycinaków. (2 zastrzeżenia)



72c; A43d

W. 51417

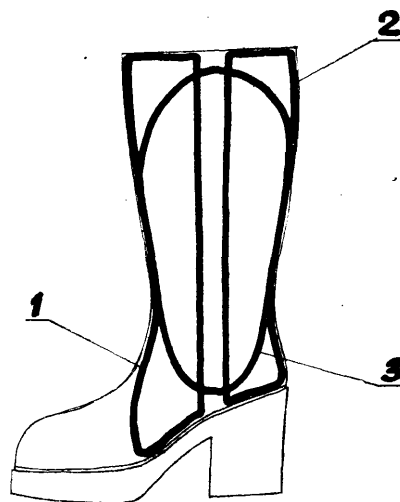
23.01.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Józef Bożek, Władysław Kaczmarczyk, Tadeusz Ziajka).

Prawidło do obuwia

Przedmiotem wzoru jest prawidło do obuwia typu kozaki składające się z dwóch części: przedniej (1) i tylnej (2), wykonanych z profilowanego tworzywa sztucznego i połączonych w sposób trwały stalową, płaską sprężyną (3) o kształcie elipsy.

Części wykonane z tworzywa sztucznego odwierciedlają swym kształtem przednią i tylną część cholewki buta, (2 zastrzeżenia)



74d;

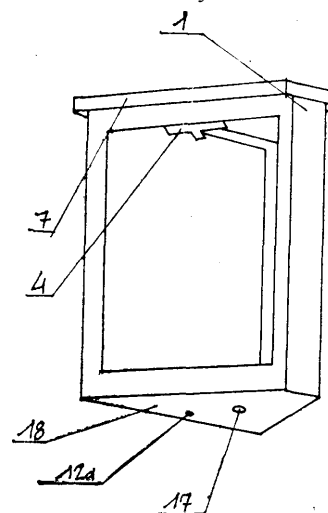
W. 48059

01.02.1972

Ryszard Petrykowski, Wrocław, Polska (Ryszard Petrykowski) Włodzimierz Sawa-Borysławski, Wrocław, Polska (Włodzimierz Sawa-Borysławski).

Latarenka glazurowana (emaliowana hutniczo) z porządkową numeracją nieruchomości

Latarenka według wzoru użytkowego ma kształt graniastosłupa o podstawie trapezu. Obudowa latarenki posiada płaską część czołową (1), okienka dla tabliczek z częścią informacyjną, tabliczkę informacyjną z numeracją nieruchomości i nazwą ulicy, pazurki (4) dla umocowania tabliczki informacyjnej w obudowie, daszek (7), ściankę tylną i podstawę. Wewnątrz latarenki znajduje się żarówka. Latarenka wykonana jest z blachy tłoczonej, emaliowana od wewnętrznej strony kolorem białym, od strony zewnętrznej kolorem dowolnym. (5 zastrzeżeń)



75c; B44d

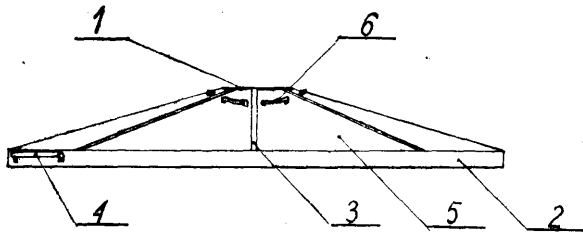
W. 50726

15.08.1973

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Wojciech Gregorczyk, Krzysztof Nowakowski).

Nośnik podłóży zwłaszcza do napyłarki próżniowej

Nośnik podłóży, zwłaszcza do napyłarek próżniowych, charakteryzuje się tym, że ma kształt ostrosłupa ściętego, przy obu podstawach umocowanego do pierścieni (1) i (2), wykonanego w postaci stelaża z umieszczonymi na nim segmentowymi nośnymi płytkami (5) podłóży. (5 zastrzeżeń)



75c; B44d

W. 50988

18.10.1973

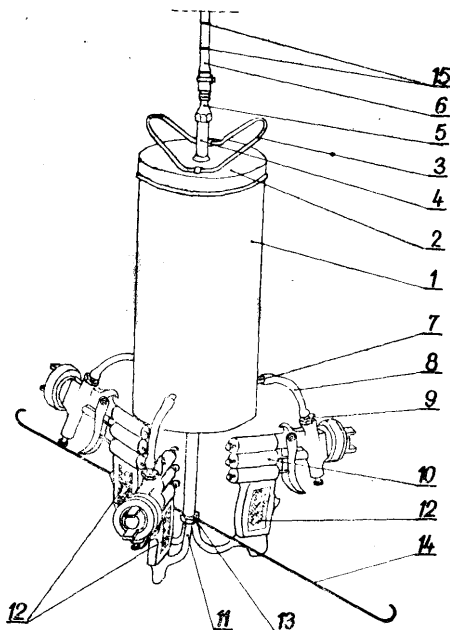
Wrocławskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Wrocław, Polska (Cezary Koźmiński, Zygmunt Machel).

Aparat natryskowy do malowania wewnętrznych pionowych powierzchni przewodów

Przedmiotem wzoru jest aparat natryskowy do malowania wewnętrznych pionowych powierzchni przewodów takich, jak, przewody wentylacyjne, kominy stalowe. Aparat posiada zbiornik (1) farby umocowany na przewodzie (4) doprowadzającym sprężone powietrze.

Przewód (4) przeprowadzony jest przez pokrywę (2) i zakończony od góry wystającą na zewnątrz złączką (5), a od dołu rozdzielaczem (11). W dolnej części zbiornika (1) wykonane są króćce wylotowe (7), z którymi za pomocą przewodów gumowych (8) połączone są otwory wlotowe (9) farby pistoletów natryskowych (10). Rozdzielacz (11) połączony jest z układem rękojeści (12) tych pistoletów. Powyżej rozdzielacza (11) na przewodzie (4) nałożony jest pierścień (13), w którym umocowane są pręty dystansowe (14) o rozstawie i długości uzależnionej od kształtu przekroju poprzecznego malowanego przewodu. Wąż gumowy (6) zaopatrzony jest w podziałkę (15) do określenia momentu opróżnienia zawartości zbiornika (1) przy określonej szybkości opuszczania aparatu.

(3 zastrzeżenia)



76c; D01h

W. 50888

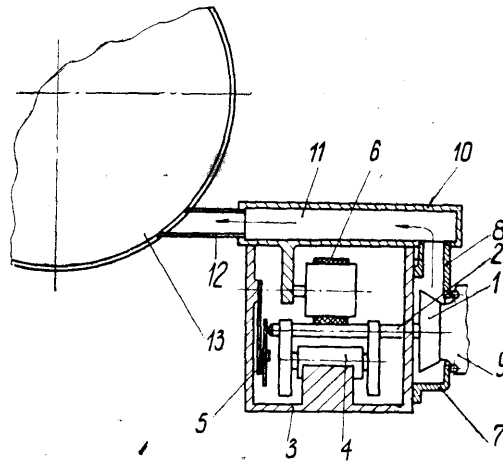
29.09.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jan Pacholski).

Urządzenie napędowe wirówek przędzalniczych

Urządzenie napędowe wirówek przędzalniczych, w których wytwarzana jest przędza z luźnego pokładu włókien, składa się ze skrzynki napędowej (3), na-

pędowych osi (2) na końcu których, na zewnątrz skrzynki (3), osadzone są wirówki (1), z obudów (7) wirówek (1) zaopatrzonych w wylotowe przewody (12) oraz ze skrzynkowej pokrywy (10) zamykającej napędową skrzynkę (3). Wnętrze skrzynkowej pokrywy (10) tworzy kanał (11) odlotowy powietrza, którego wielodrogowy wlot i wylot stanowią otwory w pokrywce (10) umieszczone w przeciwnych jej końcach. W otworach wlotowych osadzone są przewody (8) obudów (7), a w otworach wylotowych przewody (12) połączone z kolektorem (13) źródła podciśnienia powietrza. (1 zastrzeżenie)



76d; B65h

W. 50990

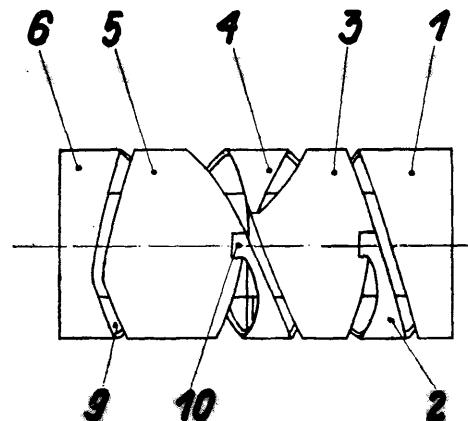
19.10.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Ryszard Jaworski, Florian Szymczak, Edward Pomarański).

Bęben prowadzący nitkę

Bęben prowadzący nitkę, do tworzenia nawojów krzyżowych, składa się z tarczowych segmentów (1, 2, 3, 4, 5 i 6), których wieńce tworzą płaszcz zewnętrzny, a piasty cylinder wewnętrzny. Czoła wieńców ukształtowane w postaci linii śrubowej tworzą szczelinę (9) prowadzącą nitkę, przy czym płaszczyna podziału między segmentami przebiega poprzecznie do tworzącej walca wzdłuż linii śrubowej tych szczelin.

Wieńce posiadają w miejscach styku powierzchni czołowych wyprofilowane zamki (10), zapobiegające zakleszczaniu nitki między segmentami, a piasty mają uskoki, przy pomocy których segmenty są ze sobą połączone i skrecone trzema śrubami rozmieszczonymi na obwodzie cylindra wewnętrznego. (1 zastrzeżenie)



77a; A63b

W. 50725

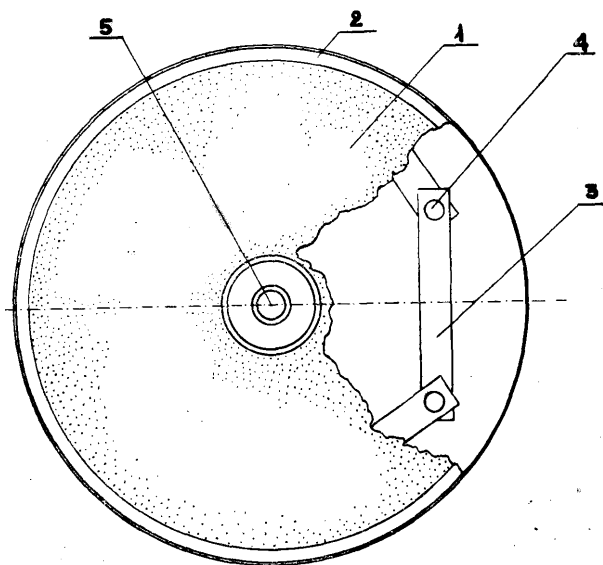
14.08.1973

Witold Nowakowski, Radom, Polska (Witold Nowakowski).

Przyrząd gimnastyczny

Przyrząd gimnastyczny według wzoru użytkowego składa się z ruchomej tarczy (1) osadzonej na nieruchomej, o mniejszej średnicy tarczy (2), przy czym pomiędzy nimi na obwodzie znajdują się taśmy (3) nasadzone swymi końcami na ruchomych kulkach (4). Obydwie tarcze połączone są ze sobą za pomocą trzpienia (5). Tarcza (1) ma wykładzinę chropowatą, uniemożliwiającą na przykład poślizg nóg osoby ćwiczącej.

Posługiwanie się przyrządem polega na tym, że osoba ćwicząc staje nogami na ruchomej tarczy (1), która pod wpływem ruchu tułowia tej osoby obraca się na taśmach (3), osadzonych na ruchomych kulkach (4) wokół trzpienia (5). (1 zastrzeżenie)



77a; A63b

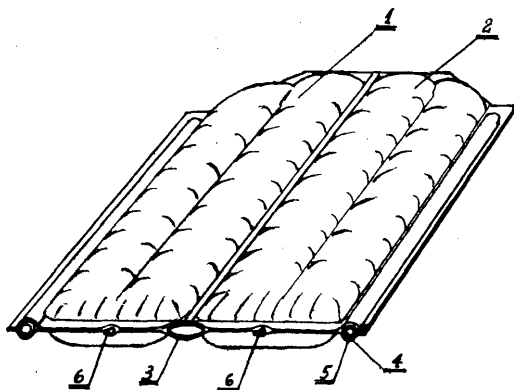
W. 50787

04.09.1973

Zakład Doświadczalny „CHEDOM”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Mikołaj Dawidziuk, Ewa Maciejewska, Maria Maciejewska).

Poduszka pneumatyczna do pływania

Poduszka pneumatyczna do pływania według wzoru użytkowego składa się z dwóch komór (1) i (2) przystosowanych do napełniania powietrzem i ma kształt prostokąta o ściętych ukośnie dwóch narożach, przy czym w miejscu połączenia komór (1) i (2) jest zamocowana usztywniająca kieszeń (3), zaś po bokach poduszki, równoległe do usztywniającej kieszeni (3), znajdują się dwie kieszenie (4), w których są umieszczone rurki (5). (1 zastrzeżenie)



77a; A63b

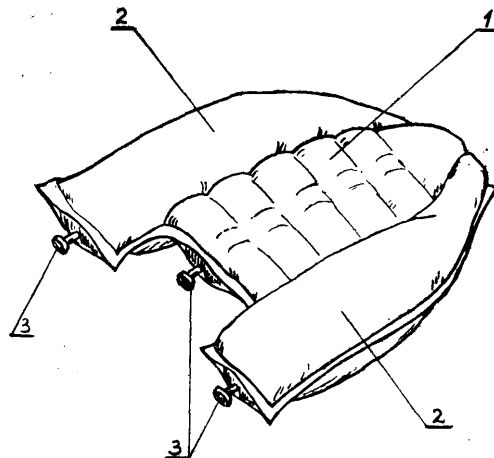
W. 50789

04.09.1973

Zakład Doświadczalny „CHEDOM”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Ewa Maciejewska, Maria Maciejewska).

Poduszka pneumatyczna do pływania

Poduszka pneumatyczna do pływania według wzoru użytkowego składa się z płaskiej środkowej komory (1) o kształcie zbliżonym do trójkąta ze ściętym wierzchołkiem oraz dwóch bocznych komór (2), dłuższych od środkowej komory (1), które otaczają tę komorę i wystają ponad nią. (1 zastrzeżenie)



77a; A63b

W. 51123

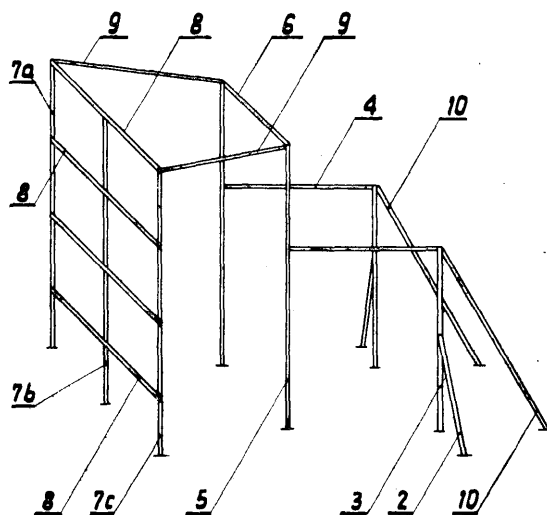
19.11.1973

Zarząd Wojewódzki Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej, Poznań, Polska (Jan Oździński).

Przyrząd gimnastyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd gimnastyczny przeznaczony do ćwiczeń relaksowych. Przyrząd wykonany jest ze stalowych rur trwale połączonych ze sobą i ustawionych w stopach fundamentowych z betonu.

Przyrząd składa się z trzech równoległych rzędów słupków (3), (5) i (7, a, b, c) i pary pochyłych żerdzi (10) osadzonych w stopach fundamentowych (1). Do słupków przyspawane są poręcze (4), poziome żerdzie (6) oraz poziome drążki (8) i (9). Słupki (3) są wzmocnione skośnymi podporami (2) również osadzonymi w stopach fundamentowych (1). (1 zastrzeżenie)



77b; A63c

W. 50964

15.10.1973

Włodzimierz Strzyżewski, Warszawa, Polska (Włodzimierz Strzyżewski).

Przenośne urządzenie do gier ruchowych w szczególności ringo

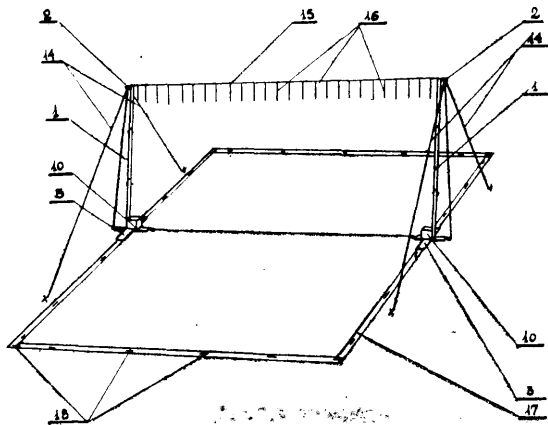
Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośne urządzenie do gier ruchowych, stanowiące składany zestaw boiskowo-sprzętowy do wielu gier a szczególnie ringo i kometki.

Przedmiot wzoru użytkowego stanowi przenośny zestaw boiskowo-sprzętowy przewożony w podręcznym futerale i dający się rozstawić w różnym terenie.

Przedmiot wzoru składa się z dwu masztów (1) wykonanych z kształtowników, rur lub prętów składających się z jednej lub więcej części, łączonych w całość znanymi sposobami, np. przy pomocy złączy śrubowych. Maszty wyposażone są w górnej części w strzemię (2), a u dołu w dwa otwory. Krzyżaki (3) służą do mocowania masztów i mają przelotowe otwory w środku ciężkości.

Urządzenie posiada także dwa montażowe klocki (10) z otworami służącymi do połączenia ich z krzyżakami (3) przy pomocy śrub z nakrętkami. Dwa otwory poziome służą do połączenia klocka z dolną częścią masztu (1), a cztery linki (14) służą do usztywniania masztów. Linka (15) rozdzielająca pola gry wyposażona jest w części środkowej w kolorowe frezde (16). Taśma (17) wyznaczająca boisko mocowana jest do gruntu przy pomocy wbijanych w ziemię strzemię (18). Bęben do nawijania taśmy (17) składa się z dwu okrągłych tarcz wyposażonych w rozpórki, obrotowego walca oraz połączonej z nim korby wyposażonej w rękojeść.

Futerał mieszczący wszystkie elementy zestawu zaopatrzony jest w uchwyt. Taśma (17) posiada kolorowe oznaczenia, określające długości typowe dla różnych rodzajów boisk i gier, ułatwiające wyznaczanie boiska. (6 zastrzeżeń)



77d; A63f

W. 51224

10.12.1973

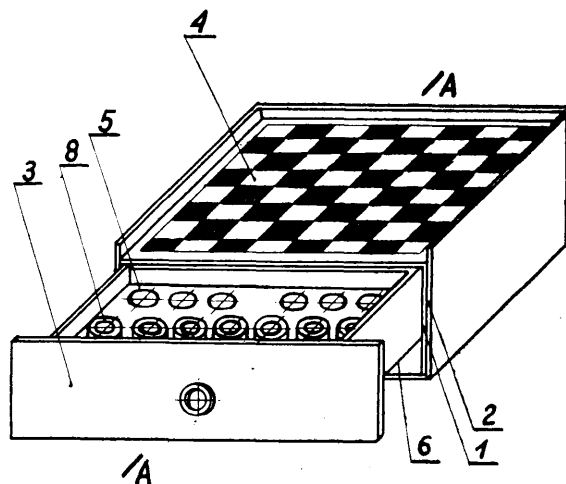
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Kontech” Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Zbigniew Labes, Eugeniusz Poreda).

Pudełko do warcab turystycznych

Pudełko do warcab turystycznych, wykonane z tworzyw sztucznych np. z polistyrenu składa się z nakładanych na siebie dwóch części: części górnej (1) i części dolnej (2), wykonanych w kształcie kwadratu oraz dwóch wysuwanych szufladek (3). Na powierzchni górnej części (1) znajduje się szachownica (4).

Szufladki (3) mają w swych dnach po trzynaście otworów (5) służących do umieszczania w nich pionków (8) w czasie gry czy też w czasie przechowywania lub transportu warcab.

W celu zabezpieczenia szufladek (3) przed wypadaniem, ścianki boczne mają wykonane podcięcia (6), a na wewnętrznej powierzchni części (7) umieszczone są proggi. (3 zastrzeżenia)



77f; A63h

W. 50070

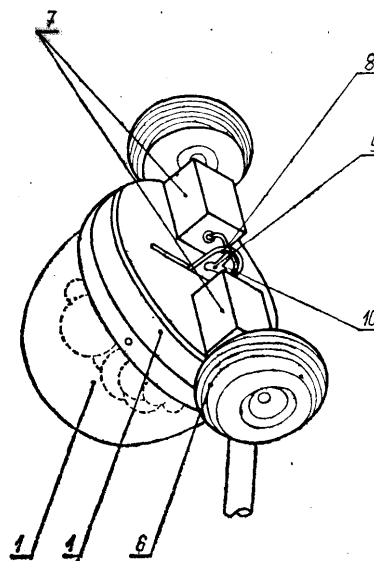
12.03.1972

Władysław Suchecki, Warszawa, Polska (Władysław Suchecki).

Zabawka dziecienna w kształcie popychanego wózka dwukółowego

Plastkowo-drewniana zabawka dziecienna składa się z częściowo przezroczystej czaszy (1) osadzonej na podstawie (4), do której z drugiej strony przymocowane są obrotowo dwa koła (6), zabawki oraz pręt do popychania. W środku podstawy znajduje się otwór z umieszczonym wewnątrz ruchomym trzpieniem.

W przestrzeni między czaszą a podstawą znajdują się owalne i sprężyste bryłki. Wykorbiona oś (10) kółek połączona jest z trzpieniem przy pomocy płaskownika (8). Dolny koniec płaskownika posiada otwór w kształcie litery T. Przez otwór ten przechodzi wykorbienie osi kółek zabawki. Dzięki temu w czasie prowadzenia jej po chropowatej powierzchni obracanie kółek powoduje powolne opuszczanie się trzpienia i gwałtowny jego ruch ku górze podrzucający bryłki w celu odbicia od czaszy. (3 zastrzeżenia)



77f; A63h

W. 50071

12.03.1973

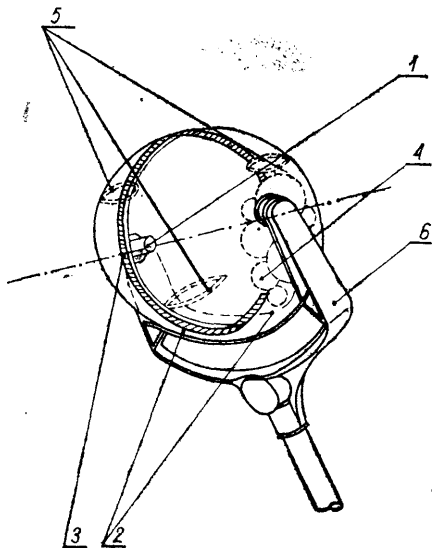
Władysław Suchecki, Warszawa, Polska (Władysław Suchecki).

Zabawka dziecienna w kształcie popychanego koła

Plastkowa zabawka dziecienna składa się z dwu częściowo przezroczystych czasz (2) połączonych ze sobą karbowanym brzegiem (3) o przekroju kołowym

i osadzonych obrotowo na sprężystych czopach (1) wystających z widel popychającego pręta zabawki. Brzeg połączenia obu czasz znajduje się w płaszczyźnie prostopadłej do osi symetrii czopów. W bryle utworzonej przez czasze znajdują się skrzydełka (5) przymocowane prostopadle do powierzchni jednej z czasz.

W środku bryły umieszczone są owalne i sprężyste bryłki (4) o wymiarach nie większych od podwojonej wysokości skrzydełek. Dzięki temu w czasie prowadzenia zabawki po chropowatej powierzchni obroty bryły powodują przesypywanie się ze stukotem bryłek popychanych skrzydełkami. (2 zastrzeżenia)



77f; A63h

W. 50697

02.08.1973

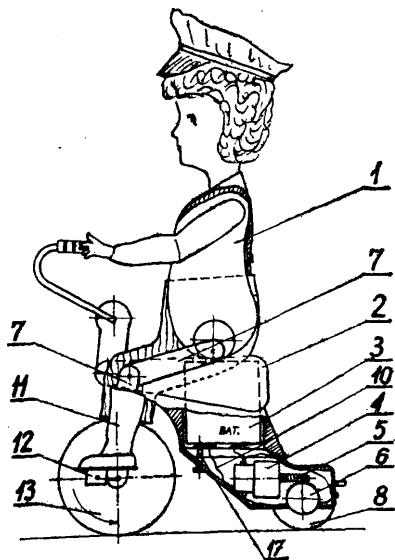
Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Pomoc”, Kraków, Polska (Zygmunt Grabarski, Władysław Zawisławski).

Zabawka w postaci lalki jeżdżącej na skuterze

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci lalki jeżdżącej na skuterze. Wewnątrz skutera (2) jest osadzony mechanizm napędowy, składający się z silniczka elektrycznego (4) zasilanego baterią (3), na którego osi wirnika jest osadzony ślimak (5) ząbiający się z zębatym kołem (6) osadzonym na osi (9) kół (8).

Skuter (2) składa się z dwóch części - górnej i dolnej - połączonych z sobą ruchomo przy pomocy kołka (17). Na skuterze (2) jest osadzona lalka (1), która wewnątrz nóżek (11) posiada osadzone płytki (7) połączone z sobą płaskim przegubem, z których górne są ruchomo przymocowane do korpusu lalki (1).

(1 zastrzeżenie)



77f; A63h

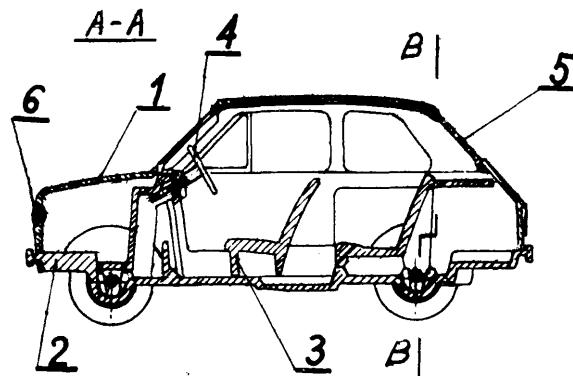
W. 51109

14.11.1973

Spółdzielnia Pracy „Estetyka”, Warszawa, Polska (Stanisław Smolaga, Albert Dobosz).

Zabawka w postaci modelu samochodu osobowego „Fiat 126p”

Zabawka w postaci modelu samochodu osobowego „Fiat 126p” wykonana jest z tworzywa sztucznego i składa się z nadwozia (1), podwozia (2) oraz wnętrza (3). Wnętrze modelu składa się z deski rozdzielczej, foteli przednich i tylnych oraz tylnej osłony oporowej i wykonane jest jako jedna wypraska. Jednostajna szyba (5) zasłaniająca wszystkie otwory okienne, wykonana jest jako jedna wypraska i utrzymywana jest zatrzaskowo na krawędziach bocznych otworów okiennych. (2 zastrzeżenia)



77f; A63h

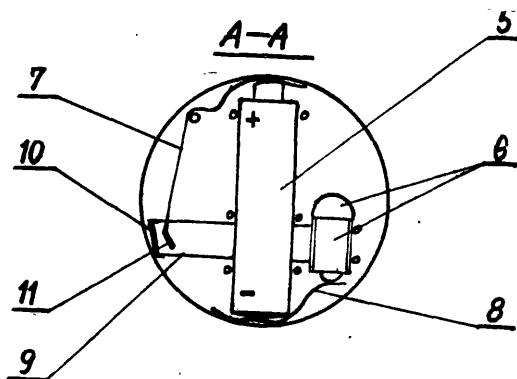
W. 51184

03.12.1973

Henryk Jerzyński, Katowice, Polska (Henryk Jerzyński).

Zabawka w postaci wirującego krążka

Zabawka w postaci wirującego krążka składa się z dwóch kołowych części, zamocowanych obok siebie na wspólnej osi, do której jest przymocowany sznurek. Każda z dwóch kołowych części jest wyposażona wewnątrz w elektrycznie połączone ze sobą w jeden obwód: baterię (5), żarówkę (6) oraz wyłącznik w postaci kotwicy (7). Styk kotwicy (7) pod wpływem sił odśrodkowych wywołanych ruchem obrotowym krążka łączy się z drugim stykiem (10) przewodu (9), połączonego z żarówką (6) zamykając ten obwód elektryczny. (1 zastrzeżenie)



77f; A63h

W. 51231

11.12.1973

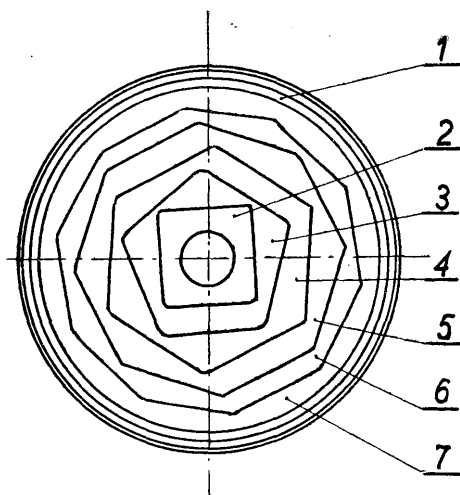
Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa, Polska (Michał Włoszczowski).

Zabawka w postaci krążków-układanki

Zabawka według wzoru użytkowego wykonana jest z tworzywa sztucznego i jest zabawką typu dydaktycznego, pomagającą w rozwoju umysłowym i kształtowaniu wyobraźni dziecka do lat 3.

Składa się z podstawy (1) i sześciu krążków o różnych wielkościach i kształtach zewnętrznych. Otwory w poszczególnych większych krążkach są identyczne jak kształty zewnętrzne poszczególnych mniejszych krążków. Zabawa polega na dobieraniu odpowiednich krążków i wkładaniu ich jeden w drugi.

(2 zastrzeżenia)



80a; B28b

W. 51352

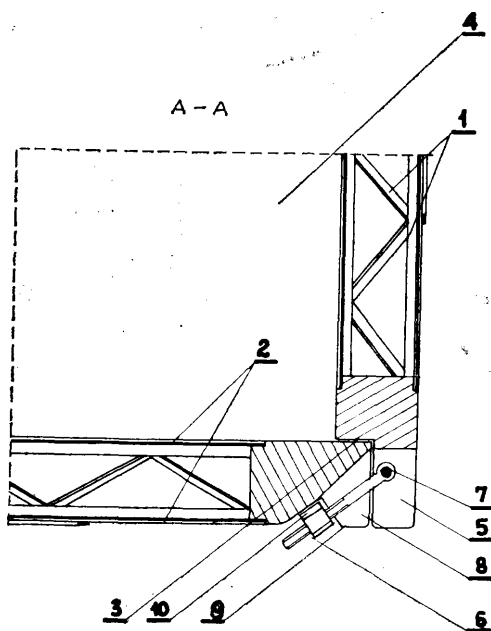
07.01.1974

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Edward Olszewski).

Forma zwłaszcza do wytwarzania prefabrykowanych elementów wielkowymiarowych

Forma zwłaszcza do wytwarzania prefabrykowanych elementów wielkowymiarowych ściennych i stropowych, składa się z dna i z boków, których konstrukcja jest wykonana z kształtowników (1) ułożonych i pospawanych przestrzennie, obłożonych blachą (2). Końce boków wykonane są z materiału pełnego, przy czym koniec krótszego boku ma wycięcie (3) i szczelinę (5) umożliwiającą obracanie w nim śruby (6) wokół bolca (7). Koniec dłuższego boku ma szczelinę (8) oraz wycięcie (9) w kierunku prostopadłym do niej, dla zamocowania boków śrubą (6) i nakrętką (10).

(1 zastrzeżenie)



80b; C04b

W. 50724

11.08.1973

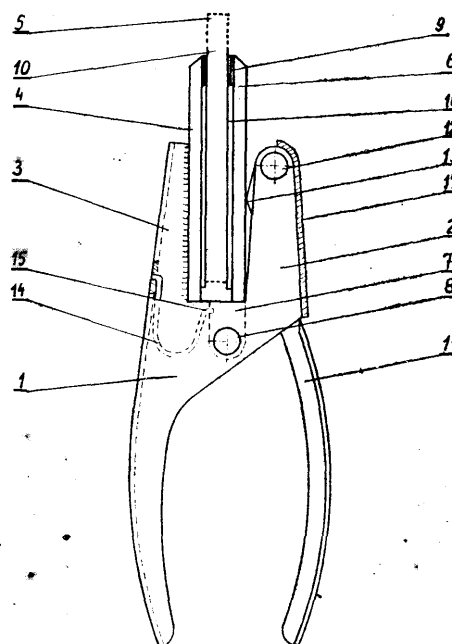
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Władysław Abramczyk).

Szczypce do łamania płytek fajansowych

Szczypce posiadają korpus (1) składający się z ramienia (3) oraz ramienia podwójnego (2). Do ramienia (3) przytwierdzona jest płytka dociskowa (4), natomiast w ramieniu podwójnym (2) osadzona jest na sworzniu (12) dźwignia (11) wyposażona w garbik (13) przeznaczony do przemieszczania ruchomej płytki dociskowej (6), zamocowanej swoim zaczepem (7) na sworzniu (8). W korpusie (1) utwierdzona jest sprężyna agrafkowa (14), która swoim ramieniem (15) naciskając na zaczep (7) powoduje utrzymywanie ruchomej płytki dociskowej (6) w górnym położeniu, umożliwiającym włożenie płytki fajansowej (5) bez potrzeby przygotowywania szczypiec.

Szczypce według wzoru użytkowego służą do łamania płytek fajansowych na mniejsze, niezbędne przy wykładaniu pomieszczeń kuchennych oraz sanitarnych.

(2 zastrzeżenia)



81c; B65d

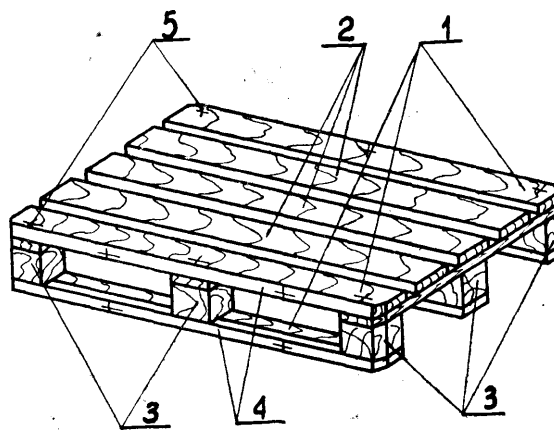
W. 50546

29.06.1973

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Handlu Artykułami Codziennego Użytku, Oddział Obrotu Magazynowego, Wrocław, Polska (Edward Marczyk).

Wzmocniona paleta drewniana

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wzmocniona paleta drewniana przeznaczona do przewozu i składowania materiałów.



Istota wzoru użytkowego polega na tym, że skrajne listwy (1) palety zaopatrzone są w metalowe, najkorzystniej stalowe kątowniki (4) wzmacniające, usytuowane w ten sposób, że jedno ramie kątownika wzmacniającego przylega do powierzchni czołowej, a drugie do powierzchni wewnętrznej listwy skrajnej. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g

W. 51083

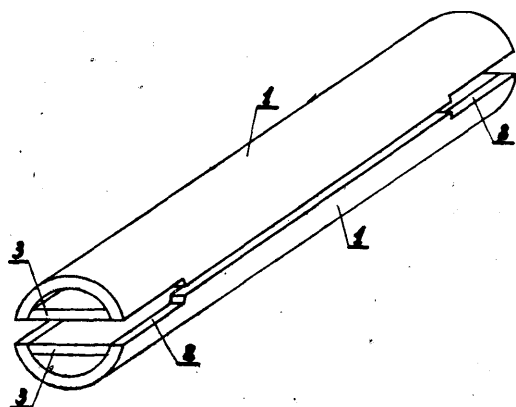
07.11.1973

Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Andrzej Wierzbicki, Witold Andrzejak).

Walek nawojowy dwudzielny

Walek nawojowy dwudzielny stanowią dwie identyczne okładki (1) o przekroju półkolistym, uzyskane w wyniku przecięcia odcinka rury wzdłuż jej osi na dwie części, przy czym obwód złożonych okładek (1) jest mniejszy od obwodu rury, z której okładki (1) zostały wykonane, zaś na końcach okładek (1) są wykonane wycięcia (2), a do wewnętrznych ścianek okładek (1), w miejscach wycięć (2), są przytwierdzone prostokątne płytki (3) tworzące cięciwy, z tym, że długość tych płytek jest nieco większa od długości wycięć (2).

Walek według wynalazku przeznaczony jest do urządzeń zwijających, np. do urządzeń zwijających folię w bele. (1 zastrzeżenie)

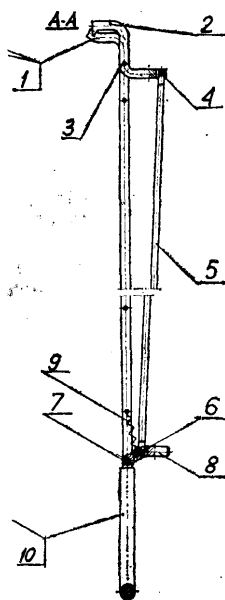


81e; B65g

W. 51340

03.01.1974

Ministerstwo Obrony Narodowej, Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Czesław Jędrusiak).



Manipulator dla tygli analitycznych

Przedmiot stanowiący wzór użytkowy wchodzi w zakres narzędzi do chwytania, stosowanych w dziedzinie chemicznych procesów.

Manipulator posiada chwytak składający się z dwóch ramion - obejm (1), które w czasie manipulowania tygłem stykają się z jego boczną ścianą i zaostrego kła (2), który pod wpływem działania sprężyny (9) dociska punktowo wewnętrzną powierzchnię tygla, co powoduje jego trwałe zamocowanie. Kieł (2) chwytaka jest dociskany drążkiem (5), na który oddziałuje sprężyna (9). Dociskowa sprężyna (9) i zwalniająca ją dźwignia (8) są umieszczone na rękojeści (10) narzędzia.

Manipulator stosuje się do przemieszczania tygli i innych podobnych kształtem naczyń, przy pracach, gdzie istnieje niebezpieczeństwo porażenia pracownika przez promieniowanie. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g

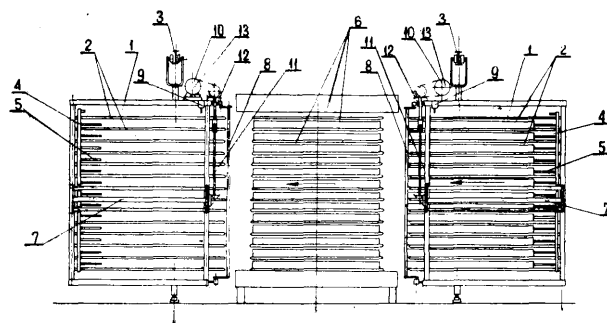
W. 51344

04.01.1974

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Marceli Zuławski, Jerzy Pokorowski).

Urządzenie do załadunku zamrażarek

Urządzenie do załadunku zamrażarek posiada przesuwany regał (1) w postaci wózka. Rama (4) jest umieszczona po obu bokach regału i połączona z popychaczami (5), których liczba odpowiada liczbie komór w zamrażarce oraz liczbie półek (2) w regale (1), przy czym rama (4) jest połączona ze śrubą pociągową (7), powodującą jej przesuw poziomy. Ponadto śruba pociągowa jest połączona z motoreduktorem (13) poprzez przekładnię kątową (12), wał napędowy z przegubami kardana (11) oraz sprzęgło płytkowe (10). Regał jest również wyposażony w uchylny stoper (8) zabezpieczający tace przed wypadaniem. Przedział ruchu popychaczy określa i wyznacza przełącznik (9) krańcowy wrzecionowy. (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 51363

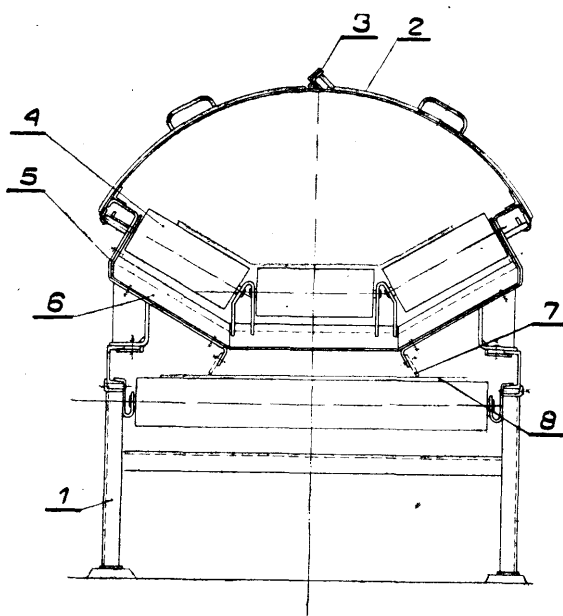
09.01.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Bogumił Barczak, Florian Kwapisz).

Oslona przenośnika taśmowego

Oslona według wzoru w górnej części (2) składa się z segmentów o profilu łukowym połączonych wzajemnie szczelnie w osi symetrii z możliwością odchylania i swobodnego dojścia do taśmy przenośnika. W części dolnej (5) obudowa jest ukształtowana równoległe do płaszczyzny osadzenia krążków (4) taśmociągu (1), co pozwala na zsypanie materiału rozpylanego na taśmę odprowadzającą odkładany materiał do stacji zwrotnej, gdzie jest ściągany za pomocą pneumatycznych urządzeń.

Segmenty górne (2) są w miejscu połączeń uszczelnione wkładkami (3) elastycznymi. Oslony boczne dolne (5) zakończone są fartuchami (7) dociskającymi dolną taśmę (8) powrotną. (2 zastrzeżenia)

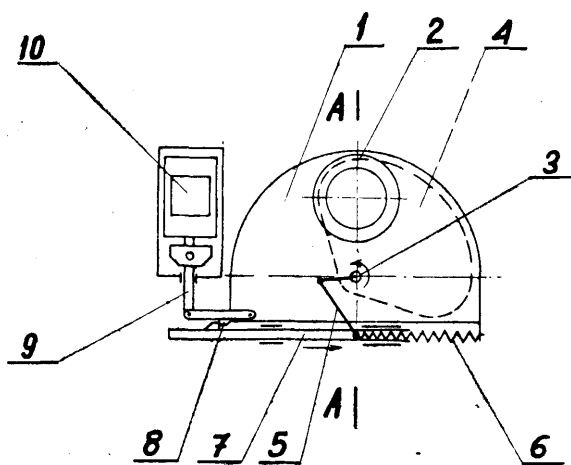


81e; B65g W. 51398 19.01.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Marian Lachowski, Mieczysław Lorens, Henryk Łuczak).

Zasuwa odcinająca

Zasuwa odcinająca ma przyłączoną do transportowych przewodów króćcami (2) skrzynkową obudowę (1), w której na ułożyskowanym w jej ścianach wale (3) jest zamocowana zamykająca płyta (4) z przelotowym otworem o kształcie przekroju króćców (2). Do wału (3) jest przymocowana dźwignia (5), drugim końcem przymocowana do naciągowego suwaka (7) zaopatrzonego w napinającą sprężynę (6) i zaczep (8) oparty rozłącznie o zwórę (9) elektromagnesu (10). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g W. 51429 26.01.1974

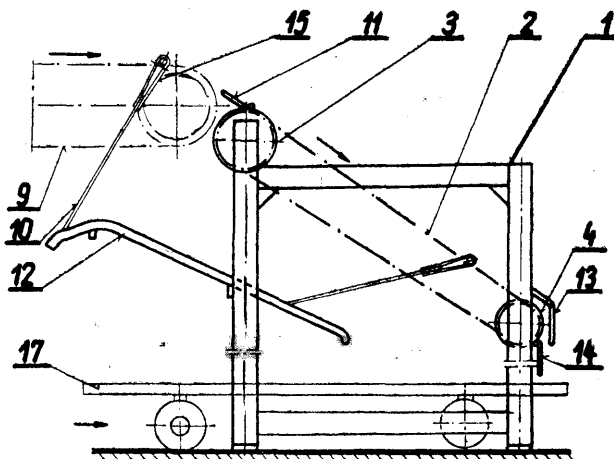
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Tadeusz Czajkowski).

Urządzenie do układania katod

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada wsporcą konstrukcję (1), na której zamocowany jest łańcuchowy przenośnik (2) zawieszony na łańcuchowych kołach (3, 4), przy czym łańcuchowe koło (3) osadzone na wspólnym wale z napędzanym kołem połączone jest poprzez cięgno z kołem napędowym urządzenia (9) do mycia katod (10). Pomiędzy kołem napędzanym i kołem napędowym zainstalowana jest

krzywka (11), a poniżej tych kół zamocowana jest do wsporczej konstrukcji (1) prowadnica (12). W sąsiedztwie łańcuchowego koła (4) przymocowane są do pionowego słupa wsporczej konstrukcji (1) krzywki (13, 14) dostosowane do kształtu zawieszenia (15) katody (10), natomiast na ogniwach łańcucha przenośnika (2) ukształtowane są zaczepy w kształcie noska.

Urządzenie ma zastosowanie w procesie elektrofinażacji miedzi i służy do odbierania miedzianych katod (10) z myjącego urządzenia (9). (1 zastrzeżenie)

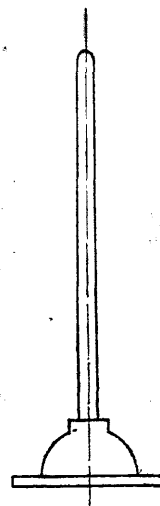


85e; E03f W. 50769 28.08.1973

Lech Palka, Chrzanów, Polska (Lech Palka).

Przepychacz

Przepychacz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada drewnianą rękojeść z osadzoną na jej końcu gumową przyssawką, której podstawa ma kształt kwadratu. (1 zastrzeżenie)



86c; D03d W. 50894 01.10.1973

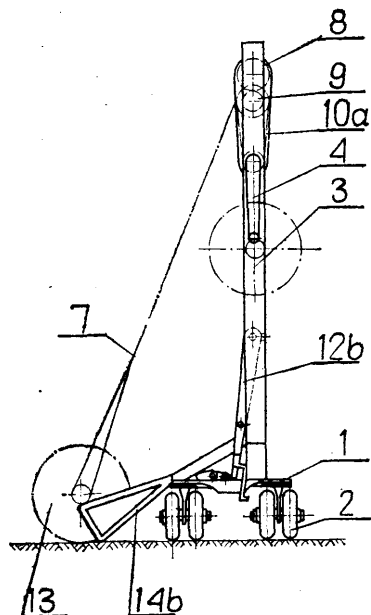
Biuro Dokumentacji Technicznej, Łódź, Polska (Stanisław Grabowski, Zbigniew Spineter, Kazimierz Wojciechowski).

Urządzenie do transportu wałów osnowowych i zakładania ich na krosna

Urządzenie do transportu wałów osnowowych i zakładania ich na krosna ma zastosowanie w tkalniach, zwłaszcza tam gdzie wąskie prześwity pomiędzy krosnami utrudniają mechanizację prac transportowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do podwozia czterokołowego umocowana jest pionowo nośna rama (3) zawierająca w górnej części podnośnik pasowy napędzany ręcznie korbą (4) za pośrednictwem przekładni zębatej. Pasy (7) podnośnika dostosowane są do chwytania wału (13) za czopy. W pionowych bokach ramy (3) umocowane są ramiona (12), których końce przy zakładaniu osnowy na krosno opierane są o łoża wału, zaś do załadunku wału na urządzenie służą kształtowniki (14), tworzące po opuszczeniu równię pochyłą, po której wał jest wtaczany.

(2 zastrzeżenia)



86c; D03d

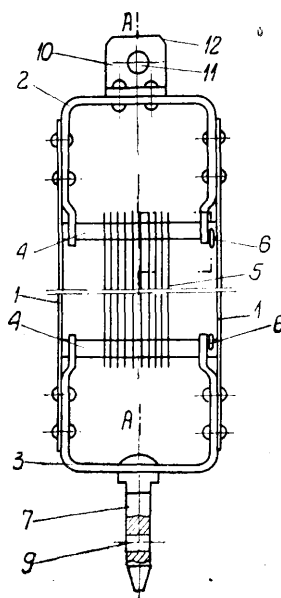
W. 51313

29.12.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Marceli Beżnicki, Stanisław Łodwig).

Ramka nicielnicowa do krosien wieloprzesmykowych

Ramka nicielnicowa do krosien wieloprzesmykowych składa się ze ścian bocznych (1), połączonych nierozłącznie z górnym kabłąkiem (2) i dolnym (3), w których osadzone są szyny (4) z osadzonymi na nich strunami nicielnicowymi (5). Do dolnego kabłą-



ka (3) przymocowany jest pręt (7) zakończony stożkiem, posiadający przelotowy otwór (9) prostopadły do osi pręta. Pręt (7) jest osadzony w otworze wynośnika. Do górnego kabłąka (2) przymocowany jest kątownik (10), posiadający w górnej półce otwór (11). Kątownik służy do osadzania ramki nicielnicowej w listwowym wieszaku, umożliwiającym wyjęcie ramek z krosna.

(1 zastrzeżenie)

86c; D03d

W. 51314

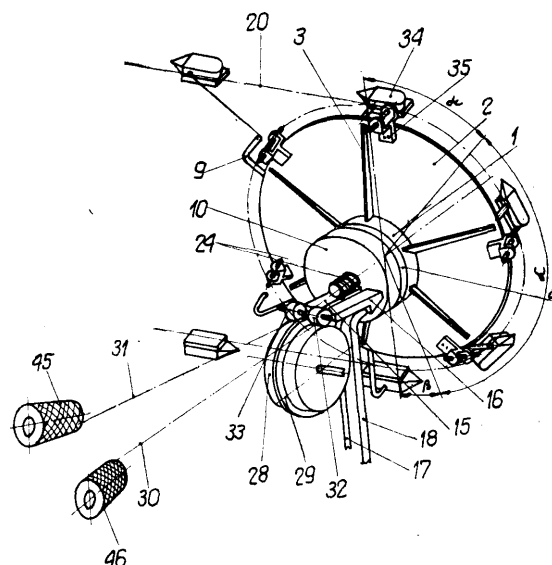
29.12.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jerzy Jaszczur, Kazimierz Grabowski, Bogdan Sokołowicz).

Urządzenie do zasilania czólenek wątkiem na krosnie wieloprzesmykowym

Urządzenie do zasilania czólenek wątkiem na krosnie wieloprzesmykowym, odcinkami przędzy o długości odpowiadającej jednemu wątkowi, zawiera odmierzający zespół, w którym odmierzająca rolka (28) posiada na obwodzie działową ściankę (29), rozdzielającą wątki (30) i (31), zasysane do iniektorów (15) i (16), które są połączone z nieobrotowym korpusem (10), zaopatrzonym w powierzchnię ślizgową w kształcie tarczy. W korpusie (10), równoległe do jego osi i na jego promieniu, są osadzone odciażone noże, najkorzystniej krążkowe, dociskane za pomocą sprężyn do obrotowego tarczowego noża (4), połączonego z obrotowym korpusem (1), wyposażonym w rurowe dysze (9) odprowadzające odcinki wątku (30) i (31) do czólenek (34). Obrotowy korpus (1) ma tarczę (2) wzmocnioną promieniowo żebrami (3), na krańcach której, jest rozmieszczony co 60° zwalniacz (35) czólenkowych zacisków wątku, sterowany krzywką.

(2 zastrzeżenia)



87a; B25b

W. 50359

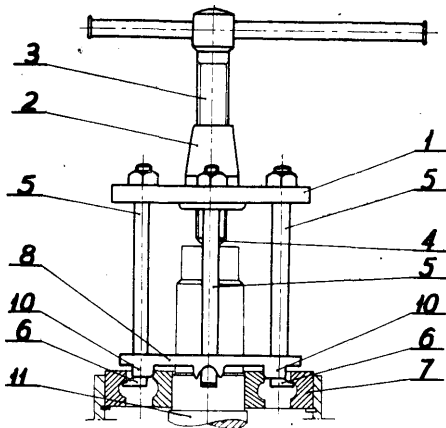
19.05.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu Wewnętrznego, Kraków, Polska (Jerzy Guniewicz, Wiesław Szczepkiewicz, Leon Kolarczyk).

Ściągacz do łożysk wałka głównego skrzyni biegów samochodów „Star”

Ściągacz składa się ze śruby naciskowej (2) osadzonej pokrętnie w płycie stalowej (1) i zakończonej w swojej dolnej części kulką (4), czterech prętów stalowych (5) posiadających w swojej dolnej części wyprofilowane zaczepy (6) oraz pierścień blokujący posiadający cztery otwory z wyprofilowanymi występami osadzone przesuwnie na prętach (5).

(2 zastrzeżenia)



87a; B25b W. 50386 23.05.1973

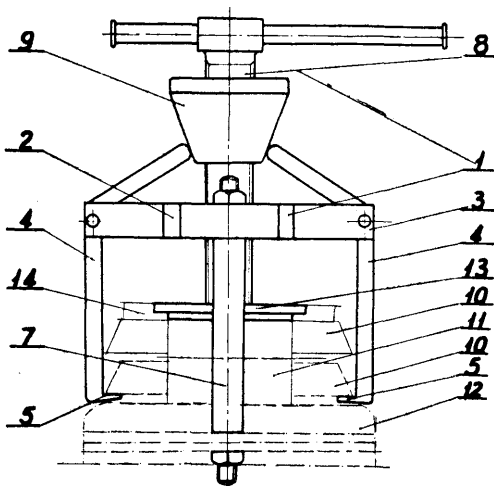
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu Wewnętrznego, Kraków, Polska (Jerzy Czerwik, Józef Murzański, Antoni Nosal).

Przyrząd do demontażu i montażu łożysk mechanizmów różnicowych samochodów „Star” i „Lublin”

Przyrząd składa się z czteroramiennej stalowej płytki (3), na której osadzona jest pokrętnie dociskowa śruba (8), która w górnej swojej części posiada nakrętkę (9) wykonaną w kształcie stożka ściętego.

W ramionach płytki osadzone są wahliwie po jej obydwu stronach stalowe pręty (4), których jeden koniec skośnie wygięty opiera się o stożkową nakrętkę, a przeciwległe końce zakończone są zaczepami (5).

W osi poprzecznej w ramionach płytki osadzone są rozłącznie dwa stalowe pręty (7), których przeciwległe końce posiadają część nagwintowaną. Podczas demontażu łożyska obydwa pręty jako zbędne odkręca się. (1 zastrzeżenie)



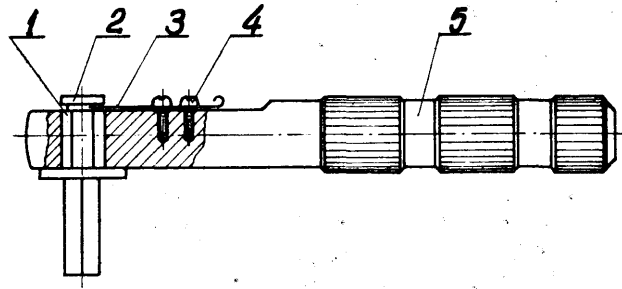
87a; B25b W. 50623 13.07.1973

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrad-Erg”, Jasło, Polska (Czesław Woźniak, Stefan Dulian).

Klucz do śrub oczkowych

Istotą rozwiązania technicznego jest zastosowanie znormalizowanej wymiennej części roboczej klucza, pozwalającej na posługiwanie się nim przy różnych wielkościach śrub oczkowych.

Klucz wg wzoru składa się z rękojeści (5), w której jest gniazdo (1) na roboczą część wymienną (2), przesuwnej zapadki (3) i śrub ustalających (4). (1 zastrzeżenie)



87a; B25b W. 51437 28.01.1974

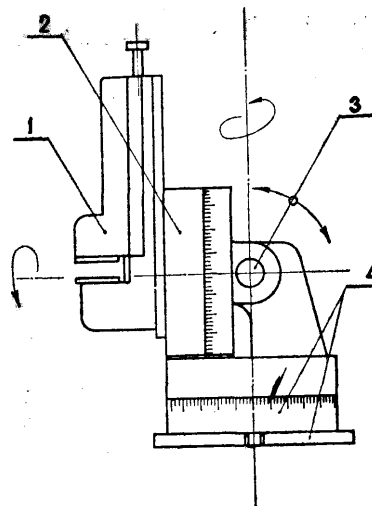
Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szatkowskiego, Kraków, Polska (Mieczysław Kolasa, Jan Dzioba).

Imadło maszynowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest imadło maszynowe umożliwiające szlifowanie i/lub frezowanie raz zamocowanego narzędzia np. noża tokarskiego w trzech płaszczyznach i w pełnym zakresie kątowym.

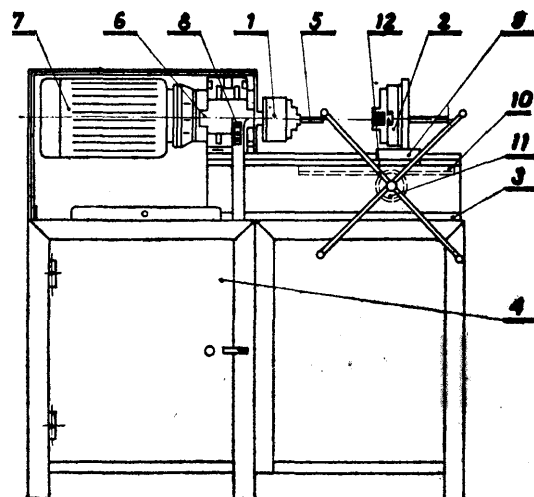
Imadło maszynowe składa się z imadła (1) właściwego zaopatrzonego w obrotową płytę (2) z podziałką kątową oraz ze znanej obrotowej podstawy (4), której płyta również posiada podziałkę kątową.

Imadło właściwe oraz obrotowa podstawa (4) są połączone w sposób trwały za pomocą przegubu (3) tworząc zwartą jednolitą całość. (1 zastrzeżenie)



87a; B25b W. 51444 30.01.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Mechaniczne „Legmet”, Legnica, Polska (Stanisław Słotwiński, Józef Łuka).



Urządzenie do osadzania złączy przewodów giętkich

Urządzenie do osadzania złączy przewodów giętkich składa się z dwóch trzyszczękowych uchwytów tokarskich (1, 2), z których uchwyt (1) z wymiennym pilotem prowadzącym (5) wprowadzany jest w ruch obrotowy poprzez przekładnię silnikiem elektrycznym, uchwyt (2) osadzony jest na suporcie (9) o ruchu posuwisto-zwrotnym. Pilot (5) prowadzący, ukształtowany jest w formie pręta, z jednej strony zakończonego stożkowo, z drugiej łącznikiem gwintowanym, przechodzącym w kołnierz oporowy i następnie w końcówkę wielokątną. (2 zastrzeżenia)

87b; B25b

W. 51414

23.01.1974

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Edward Skorupka, Janusz Kocuj, Jan Kątny).

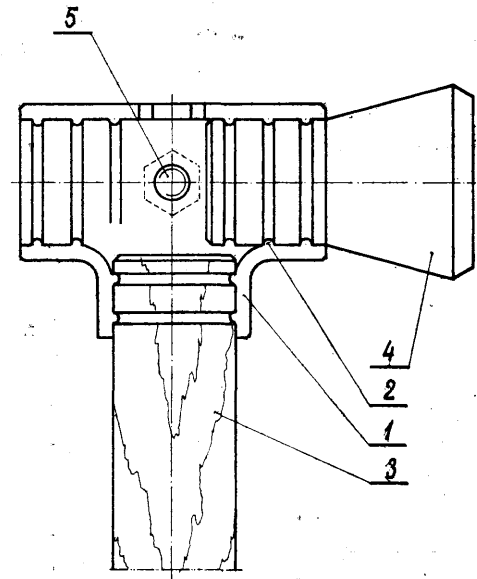
Młotek montażowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest młotek przeznaczony do montażu oraz demontażu elementów maszyn i urządzeń stosowanych zwłaszcza w podziemiach kopalń.

Istota młotka montażowego według wzoru polega na tym, że wewnątrz wydrążonego, dwudzielnego korpusu (1) o kształcie litery „T” są rozmieszczone w pewnych odległościach od siebie występy (2) wypukłe do wewnątrz. Występy te utrzymują w pozycji roboczej drewniany trzonek (3) młotka oraz wymienne bijaki (4), których twardość dobiera się stosownie do

właściwości montowanych elementów. Obydwie części korpusu są ściskane za pomocą śruby (5).

Taka konstrukcja młotka umożliwia stosowanie tylko jednego młotka o dowolnie dobieranej twardości bijaków, zamiast kilku młotków lub podkładek wykonanych z różnych materiałów. (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 12/42/1974 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	1	2	3
1	2	3			
134141	12o; C07c	15	162716 T	84d; E02d	107
135644	421; G01n	70	162742	241; F23c	43
138264	3c; A41f	1	162789	30a; A61b	44
141861	80b; C04b	102	162863	12d; B01d	10
154272 T	45h	75	162869 T	80a; B28b	102
156072	45a	73	162886	21a ¹ ; H03b	33
156073	45a	73	162919	12p; C07d	20
156074	45a	74	162954	12q; C07c	26
156922	39b⁴	59	162981	12q; C07c	26
160481	14d; F011	29	162984	81c; B65d	105
160491	45c; A01d	74	163260	42r ² ; G05b	73
160508	42k; G011	68	163387 T	42r; G05b	72
160656 T	45f; A01g	75	163666 T	39a ³ ; B29d	56
161060 T	42c; G01c	63	163700 T	14b; F01c	28
161082	65a; B63b	97	163784 T	12q; C07c	27
161248	21c; H01h	33	163814 T	5d; E21f	5
161405	35a; B66b	49	164029 T	36a; F24b	51
161520 T	62a ³ ; B64d	94	164439	12p; C07d	20
161523 T	80b; C04b	102	164450 T	421; G01n	71
161540	49a; B23b	85	164460 T	63a; B62e	94
161574 T	48d ² ; C23g	85	164621	12q; C07c	27
161670	15d; B41f	30	164838 T	38b; B27c	55
161720	23e; C11d	42	164839	30d; A61f	46
161723	12p; C07d	19	164840	30a; A61b	44
161730	42h; G02b	66	164889 T	47f ² ; F16j	82
161756	40b; C22c	62	165158 T	8f; D06h	9
161761	21a ¹ ; H03k	32	165181 T	421; G01n	71
161777	50c; B02c	87	165255 T	80b; C04b	103
161812	12p; C07d	20	165302	5c; E21d	3
161814	12g; C07d	12	165405	12p; C07d	20
161881	21c; H02p	33	165422	12q; C07c	27
161903	53g ; A23k	88	165543 T	66b; B02c	98
161964	26d ; C10k	43	165568 T	21c; H02b	34
162028	12o; C07c	16	165642 T	421; G01n	71
162063	46i; F02f	80	165870 T	40a; C22b	62
162111	12p; C07d	20	165937	121; C01d	15
162213	12p; C07d	20	165942	23c; C10m	42
162230	63e; B60s	94	165950 T	47b; F16c	80
162237	39b⁶ ; B29h	61	165952 T	12p; C07d	20
162379 T	34g; A47c	49	165961	12o; C07c	16
162393	53c; A23b	88	165963	12p; C07d	20
162421	42i; G01n	67	165967 T	53e; A23c	88
162458	61a; A62c	93	165971	40a; C22b	62
162463	66b ; A22c	97	165984 T	77b; A63c	102
162474	31b⁴ ; B22f	47	166005	39b ⁴ ; C08f	60
162498 T	5b; E21c	2	166006 T	12o; C07c	16
162522	17f ; F28d	31	166007	12q; C07c	27
162529	15g; B41j	30	166012	48a; C23b	84
162565 T	42d; G01d	64	166019 T	39b ⁴ ; C08f	60
162610	62a² ; B64c	93	166038	12p; C07d	21
162647	14d; F011	29	166061 T	12o; C07c	16
162674	21h; H05b	38	166062 T	12o; C07c	17
162694	46b; F02d	79	166063 T	12o; C07c	17
			166087 T	12q; C07c	27
			166106 T	12o; B01j	17

1	2	3	1	2	3
166111 T	48a; C23b	84	166547	22a; C09b	40
166193 T	8a; B05c	8	166569 T	29b; D06m	44
166202	12e; B01d	11	166572 T	30h; A61k	46
166224	12p; C07d	21	166574 T	86c; D03d	108
166226	23c; C10m	42	166577 T	39b ⁵ ; C08g	61
166255 T	451; A01n	76	166588	451; A01n	77
166266 T	80b; C04b	103	166593	5a; E21b	1
166276 T	39b ⁴ ; C08f	60	166594 T	12o; C07c	17
166281	37a; E04b	53	166598 T	6a; C12c	7
166283	8c; B41f	8	166602	12r; C10c	28
166284 T	63e; B60e	96	166622	12p; C07d	23
166285	5d; E21f	5	166638 T	39b ⁴ ; C08f	60
166286	451; A01n	76	166642	53k; A231	89
166289	63c; B60n	94	166643	12p; C07d	23
166290 T	57b; G03c	91	166663 T	80b; C04b	103
166304 T	30a; A61b	45	166665 T	48b; C23c	84
166305 T	12q; C07c	27	166676 T	42k; G01n	68
166317 T	30a; A61b	45	166677	48b; C23c	84
166324	45f; A01g	75	166689 T	46a; F02b	78
166332	34b; A22c	48	166696	12p; C07d	24
166333	451; A01n	76	166704 T	25a; D04b	43
166334	451; A01n	77	166713	12q; C07d	28
166335	19c; E01c	32	166714	12o; C07c	17
166336 T	22a; C09b	39	166718 T	12o; C07c	18
166343	46a; F02b	78	166720	81e; B65g	106
166345	76c; D01h	100	166730 T	12o; C07c	18
166346	54c; B31c	90	166739 T	12g; B01j	12
166356 T	80b; C04b	103	166780 T	12p; C07f	24
166365 T	48a; C23c	84	166784 T	12o; C07c	18
166369 T	42h; G02b	66	166788 T	45c; A01d	74
166378 T	22a; C09b	39	166798	5c; E21d	4
166380	85c; C02c	108	166803 T	23e; C11d	42
166391 T	12e; B03c	11	166809	47g ¹ ; F16k	82
166392	63d; B60b	96	166811	12p; C07d	24
166393 T	12p; C07d	22	166827 T	39b⁴ ; C08d	59
166394	35c; B66d	50	166834	26d; C10k	44
166397 T	22a; C09b	39	166836 T	67a; B24b	98
166398	45f; A01g	75	166838	39a ³ ; B29d	56
166419 T	48d ² ; C23g	85	166840	63c; B60g	95
166421 T	60a; F15b	92	166842	7a; B21b	8
166422	12p; C07d	22	166843 T	84c; E02d	107
166427	63c; B60t	95	166870 T	22h ² ; C09g	42
166428	451; A01n	77	166878 T	76b; D01g	99
166435 T	45h; A01k	75	166881 T	12o; C07c	18
166436	17c; F25d	31	166883 T	12p; C07d	25
166450 T	12p; C07d	22	166924	12p; C07d	25
166456	22f; C09c	40	166931	451; A01n	78
166458	37e; E04g	54	166958	451; A01n	78
166477 T	39b ⁴ ; C08f	60	166981 T	42h; G01n	66
166483 T	8k; B06c	9	166984 T	22g; C09d	41
166486 T	14f; F01h	29	167008 T	30b; A61c	45
166488	24g; F23g	43	167015 T	39b ⁵ ; C08g	61
166493	55d; D21f	90	167018	46c; F02m	79
166495	47f¹ ; F16l	81	167019	5a; E21b	1
166505 T	32a; C03b	47	167023	451; A01n	78
166507	451; A01n	77	167042	12o; C07c	18
166508 T	12p; C07d	22	167052 T	80b; C04b	103
166509	39b ⁸ ; C08d	59	167070	12p; C07d	25
166510	12p; C07d	22	167071	12p; C07d	25
166511	12p; C07d	23	167072	12p; C07d	26
166524 T	48d ² ; C23g	85	167074 T	53i; A23j	88
166531	12d; B01d	10	167086	74b; G08c	99
166543 T	58a; B30b	92	167087	31a ¹ ; F27b	46
166544 T	12o ; C07c	17	167088	47f¹ ; F16l	81
166546 T	22a; C09b	39			

1	2	3
167103 T	45h; A01k	76
167135	12e; B03c	11
167137	63c; F16d	95
167139	47c; F16d	81
167150	37a; E04b	53
167152 T	53k; A231	89
167157	65j; B63j	97
167190	65a; B63b	97
167203 T	22g; C09d	41
167219	10a; C10b	10
167224	42k; G011	68
167239 T	86c; D03d	108
167241 T	12e; B03c	12
167245 T	12h; B01k	14
167246	75b; A44c	99
167255 T	80b; C04b	103
167272	39a ⁴ ; B29f	57
167273	39a ⁴ ; B29f	57
167306 T	39b ³ ; C08d	59
167310 T	12o; C07c	18
167311 T	12o; C07c	19
167322 T	6a; C12c	7
167326 T	42a; B431	63
167332	60a; F15b	92
167342 T	80b; C04b	103
167347	53c; A231	88
167376 T	55d; D21f	91
167393 T	12g; B01j	12
167395 T	45b; A01c	74
167398	30g; A61j	46
167414	12g; B01j	13
167437 T	12i; C01b	14
167448 T	39a ⁶ ; B29h	58
167454 T	32a; C03c	47
167455 T	32a; C03b	48
167492	39a⁴ ; B29f	57
167504 T	61a; A62c	93
167636 T	76c; D01h	101
167539 T	22a; C09b	40
167546 T	12m ; C01f	15
167605 T	42c; G01c	64
167622 T	38b; B27c	55
167627 T	76d; B65h	101
167628 T	80b; C04b	103
167655	39a ⁶ ; B29h	58
167692 T	76b; D01h	100
167707 T	76b; D01h	100
167709 T	12o; C07c	19
167760 T	76d; B65h	101
167786 T	12g; B01j	13
167787 T	12g; B01j	28
167823 T	46c; F02rn	79
167845 T	42c; G01c	64
167864 T	67a; B24b	98
167866 T	20i; B611	32
167867 T	45c; A01d	74
167868	89d; C13f	109
167869 T	89d; C13f	109
167873 T	22a; C09b	40
167874 T	17f; F28d	31
167880 T	35c; B66d	50
167881 T	35c; B66d	51
167882 T	35c; B66d	51
167886 T	39b ⁵ ; C08g	61
167887 T	50c; B02c	87

1	2	3
167888 T	50c; B02c	87
167889 T	5d; E21f	6
167894 T	40a; C22b	62
167900 T	21c; H01b	34
167901 T	81e; B65g	106
167902 T	32o; C03b	48
167905 T	47h; F16h	83
167913 T	32a; C03b	48
167915 T	42d; G01d	65
167916 T	39a⁶ ; B29h	58
167920 T	42e; G01f	65
167921 T	42e; G01f	66
167922 T	63h; B62k	97
167924 T	21c; H02p	34
167925 T	80b; C04b	103
167928 T	37c; E04d	54
167932 T	81e; B65g	106
167934 T	42k; G01m	69
167937 T	22h ¹ ; C09f	42
167959 T	22g; G09d	41
167963 T	42i; G01k	67
167965 T	15k; B41m	30
167966 T	48b; C23c	84
167969 T	21c; H01n	34
167974 T	42k; G01m	69
167975 T	22g; C09d	41
167977 T	81e; B65g	107
167979 T	21c; H02b	34
167985 T	59b; F04d	92
167986 T	12p; C07d	26
167987 T	21c; H01c	35
167995 T	12o; C07c	19
167996	81e; B65g	107
168000	47a ¹ ; F16b	80
168004	81a; B65b	105
168005 T	37a; E04b	53
168006 T	85c; C02c	108
168010 T	49m; B23p	86
168013 T	22g; C09d	41
168015 T	5b; E21c	2
168022 T	22g; C09d	41
168023 T	39b ³ ; C08d	59
168025 T	9b; A46b	9
168030 T	42k; G011	69
168034	63d; B60b	96
168046	5b; E21c	2
168047 T	5c; E21d	4
168058 T	421; G01n	71
168064 T	21c; H01h	35
168073 T	42k; G01n	70
168094 T	76c; D01h	101
168102 T	50a; B02b	87
168103 T	5d; E21f	6
168116 T	39b⁴ ; C08f	60
168118 T	46a; B23b	79
168119 T	12g; B01j	13
168120 T	12e; B01f	12
168121 T	42a; B431	63
168134 T	89c; C13d	109
168137 T	21c; H01h	35
168157 T	7c; B21d	8
168162 T	5a; E21b	2
168164	12i; C01b	14
168168 T	48a; C23b	84
168069 T	40a; C22b	62

1	2	3
168173 T	21d ² ; H02m	36
168174 T	42k; G01l	70
168177	42m ³ ; G06f	72
168178 T	42d; G01d	65
168185 T	12i; C01b	15
168186 T	38d; B27g	56
168187 T	54a ¹ ; B31b	89
168188 T	18b; C21c	31
168189 T	22g; C09d	42
168190 T	5d; E21f	6
168194 T	5d; E21f	7
168195 T	55d; D21f	91
168196 T	55a; D21b	90
168208 T	80b; C04b	104
168209 T	47g ¹ ; F16k	83
168211 T	5c; E21d	4
169213 T	71c; A43d	98
168215 T	80b; C04b	104
168220 T	21e; H03j	36
168221 T	21e; H03j	37
168224 T	54e; D21j	90
168226 T	40a; C22b	62
168227 T	47f¹ ; F16l	82
168232 T	42i; G01n	67
168239 T	42i; G01k	68
168241 T	21e; G01r	37
168253 T	42m ³ ; G06f	72
168254 T	42m ³ ; G06f	72
168257 T	21g; G01r	38
168259 T	8k; D06m	9
168260 T	80b; C04b	104
168265 T	80b; C04b	105
168281 T	39b ⁵ ; C08g	61
168285	12o; C07f	19
168307 T	36a; B66b	51
168308 T	21e; G01r	37
168311 T	12g; B01j	14
168313 T	21c; H02g	36
168314 T	20i; B611	32
168316 T	5c; E21d	5
168317 T	5b; E21c	3
168318 T	42k; G01n	70

1	2	3
168319 T	12g; B01j	14
168321 T	16b; C05c	30
168325 T	121; C01d	105
168327 T	80b; C04b	15
168328 T	36c; F24d	52
168334 T	42p; B67d	72
168338 T	80b; C04b	105
168346 T	35a; B66b	49
168347 T	37b; E04c	54
168348 T	7b; B21c	8
168357 T	45h; A01k	76
168368 T	37a; E04b	54
168369 T	21d¹ ; H02k	36
168378 T	37e; E04g	55
168380 T	23d; C11c	42
168381 T	47g ¹ ; F16k	83
168393 T	21h; H05b	56
168395 T	39a ³ ; B29d	38
168409 T	12o; C07c	19
168410 T	12d; B01d	10
168416 T	30a; A61b	45
168419 T	21e; G01r	38
168425 T	55f; D21h	91
168426 T	12q; C07d	28
168427 T	5c; E21d	5
168428 T	5b; E21c	3
168435 T	49m; B23g	86
168436 T	49m; B23g	86
168455 T	49c; B23d	86
168458 T	42r ³ ; G05f	73
168464 T	42d; G01d	65
168474 T	34k; A47k	49
168476 T	36b; F24c	52
168477 T	36b; F24c	52
168483 T	74c; G08b	99
168490 T	42b; A61b	63
168496 T	5a; E21b	2
168499 T	36c; F24h	52
168623	31b ³ ; B22f	47
168628	31b³ ; B22f	47
168743 T	18a; C21b	31

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 12/42/1974 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	1	2	3
1	2	3			
48059	74d	147	50888	76c; D01h	148
49340	491; B23p	143	50894	86c; D03d	154
50047	34i; A47b	129	50902	34b; A47j	125
50070	77f; A63h	150	50907	45h; A01k	140
50071	77f; A63h	150	50912	34b; A47j	125
50075	64b	145	50916	34b; A47j	126
50262	20c	118	50925	34k; A47k	130
50274	341; A47f	131	50927	42h; G03b	136
50292	17c	117	50928	8a; B05c	112
50314	44b; A24f	139	50929	45c; A01c	140
50336	11d ; B42f	114	50944	3b; A41d	111
50359	87a ; B25b	155	50945	421; G01n	137
50386	87a; B25b	156	50963	8d ; D06f	113
50513	5b; E21c	111	50964	77b ; A63c	150
50546	81c; B65d	152	50971	42h; G03b	136
50573	34i; F47b	129	50980	8f; D06h	113
50601	19c; E01c	117	50988	75c; B44d	148
50610	63b; B62b	144	50990	76d; B65h	148
50623	87c; B25b	156	51025	34f; A47g	127
50658	2b; A21c	110	51031	30d; A61f	123
50676	45f; A01g	140	51041	39a² ; B29c	134
50697	77f; A63h	151	51054	3b; A41d	111
50701	341; A47f	131	51075	37f ; E04h	133
50704	29a; D01b	121	51076	21c; H01h	118
50706	30e ; A61g	123	51079	12e ; B03c	115
50709	11e ; B42d	114	51081	12e; B01d	115
50710	11e ; B42d	114	51083	81e; B65g	153
50724	80b; C04b	152	51087	421; G01n	137
50725	77a; A63b	149	51097	421; B0H	137
50726	75c; B44d	147	51099	2b ; A61c	110
50728	53g; A23n	143	51100	12g; B01j	116
50736	33d; A61f	125	51109	77f; A63h	151
50744	34f; A47g	126	51114	19c; E01c	117
50751	64a; B65d	145	51116	34i; A47b	130
50767	44b; A24f	140	51119	37e; E04g	132
50769	85e; E03f	154	51123	77a; A63b	149
50784	33b; A45c	124	51125	34b; A22c	126
50787	77a; A63b	149	51126	38b; B27c	133
50789	77a; A63b	149	51139	30a; A61b	122
50790	34f; A47g	127	51144	30a; A61b	122
50797	30a; A61b	122	51164	65a; B63b	145
50814	34f; A47g	127	51169	30e; A61g	124
50816	63b; B62b	144	51172	421; G01n	138
50828	39a ² ; B29c	134	51174	32a; C03b	124
50830	39a ² ; B29c	134	51177	12d; B01d	114
50834	70a; B43l	146	51180	30e; A61g	124
50841	421; G01n	137	51184	77f; A63h	151
50853	34f; A47g	127	51188	19e; E01f	117
50872	8d; D06f	112	51192	35b; B66c	131
50881	66b; A22c	146	51194	34f; A47g	128
50885	34g; A47c	128	51197	39a ³ ; B29d	134
50887	11b ; B26d	113	51201	34b; A47j	126
			51218	34f; A47g	128.
			51223	7g; B21j	112

1	2	3
51224	77d; A63f	150
51231	77f; A63h	151
51235	64b; A67b	145
51251	12e; B01d	115
51252	421; G01n	138
51258	421; G01n	138
51261	12e; B01d	115
51262	45h; A01k	140
51287	9b; A44b	113
51288	36d; F24d	132
51295	2a; A21b	110
51296	34k; A47k	131
51297	33c; A45d	125
51298	37d; E04f	132
51313	86c; D03d	155
51314	86c; D03d	155
51329	17b; F25c	116
51335	45h; A01k	141
51336	39a ² ; B29c	134
51338	57c; G03d	143
51340	81e; B65g	153
51343	40a; C22b	135
51344	81e; B65g	153
51348	63h; B62k	144
51349	21c; H01h	118
51351	58a; B30b	144
51352	80a; B28b	152
51359	21c; H02b	119
51360	47f¹ ; F16l	142
51361	20b; B61c	118
51363	81e; B65g	153
51364	45h; A01k	141
51368	42b; G01b	135
51369	47g ¹ ; A16k	142
51370	27c; F04d	121
51373	42s; B08b	139
51375	30a; A61b	122
51377	21e; G01r	120

1	2	3
51380	21c; H01r	119
51381	42b; G01b	135
51388	42f; G01g	135
51389	5c; E21d	111
51390	71c; A43d	147
51391	34i; A47b	130
51393	21c; H02g	119
51398	81e; B65g	154
51400	21g; H05c	121
51401	44a ² ; A44e	139
51406	70d; B42d	147
51408	35b; B66c	132
41409	67c; B24d	146
51412	24a; F23b	121
51413	13a; F22b	116
51414	87b; B25d	157
51417	72c; A43d	147
51421	5c; E21d	112
51425	421; G01n	138
51426	34g; A47c	129
41428	34c; A471	126
51429	81e; B65a	154
51431	42k; G01n	136
51434	30d; A61f	123
51435	30c; A61c	123
51437	87a; B25b	156
51438	49e; B23g	143
51439	47h; F16h	142
51440	47b; F16d	141
51441	38b; 'B27c	133
51443	21c; H02g	119
51444	87a; B25b	156
51446	21 c; H02g	120
51447	49a; B23b	142
51448	31a ⁸ ; F27d	124
51449	21c; H01r	120
51486	34h; A47d	129
52055	141	116

SPIS TREŚCI

I. WYNALEZKI

Klasa 3	Odzież	1	Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	62
Klasa 5	Górnictwo	1	Klasa 42	Przyrządy	63
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	7	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	73
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	8	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	78
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	8	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	80
Klasa 9	Wyroby szcztotkarskie	9	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	84
Klasa 10	Paliwa	10	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	85
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	10	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	87
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	28	Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	88
Klasa 15	Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	30	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	89
Klasa 16	Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	30	Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	90
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	31	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	91
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	31	Klasa 58	Prasy	92
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	32	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	92
Klasa 20	Kolejnictwo	32	Klasa 60	Regulatory do silników, serwowmotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	92
Klasa 21	Elektrotechnika	32	Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	93
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	39	Klasa 62	Lotnictwo, poduszki, astronautyka	93
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	42	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	94
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	43	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarnictwo	97
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, faktów dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	43	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	97
Klasa 26	Wytwarzanie gazów przez odgazowanie paliw, np. gazów świetlnego i gazów olejowych, wytwarzanie gazów palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazów palnego przez nawęglanie; oczyszczanie gazów destylacyjnego i acetyleny	43	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	98
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	44	Klasa 71	Obuwie	98
Klasa 30	Lecznictwo	44	Klasa 74	Sygnalizacja	99
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	46	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	99
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	47	Klasa 76	Przedziałnictwo	99
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	48	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	102
Klasa 35	Dźwignice	49	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, asfaltu, również prasy do brykietów	102
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	51	Klasa 81	Transport i opakowanie	105
Klasa 37	Budownictwo lądowe	53	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	107
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	55	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	108
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	56	Klasa 86	Tkactwo	108
			Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	109
				Wykaz zgłoszeń wynalazków w układzie	

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 2	Piekarnictwo	110	Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	135
Klasa 3	Odzież	111	Klasa 42	Przyrządy	135
Klasa 5	Górnictwo	111	Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	139
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	112	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	140
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	112	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężone i inne	140
Klasa 9	Wyroby szcztotkarskie	113	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	141
Klasa 11	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze	113	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	142
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	114	Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	143
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	116	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	143
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	116	Klasa 58	Prasy	144
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	116	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	144
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	117	Klasa 64	Wyszynk	145
Klasa 20	Kolejnictwo	118	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarnictwo	145
Klasa 21	Elektrotechnika	118	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	146
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	121	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	146
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	121	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	146
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	121	Klasa 71	Obuwie	147
Klasa 30	Lecznictwo	122	Klasa 72	Bron palna, pociski i oszańcowanie	147
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	124	Klasa 74	Sygnalizacja	147
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	124	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	147
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	124	Klasa 76	Przedziałnictwo	148
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	125	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, asfaltu, również prasy do brykietów	152
Klasa 35	Dźwignice	131	Klasa 81	Transport i opakowanie	152
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	132	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	154
Klasa 37	Budownictwo lądowe	132	Klasa 86	Tkactwo	154
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	133	Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	155
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	134		Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych w układzie numerowym	162

