

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 1 (43) Warszawa 1975

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. PRL nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych.

Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1. poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia, a do zgłoszeń dokonanych po 31 grudnia 1972 r. zamiast zastrzeżeń - skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznawać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego). Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-931 Warszawa, Aleje Niepodległości 188.

Informuje się, iż odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

URZĄD PATENTOWY PRL PODAJE DO WIADOMOŚCI KONTA W NBP:

Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1529-91-53856 cz. 54, dz. 91 rozdz. 9111, S 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych, opłaty za skargi i odwołania;

Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 CZ 54, dz. 74, rozdz. 7511

§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, AL Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1974 r., podpisano do druku w grudniu 1974 r. Ark. wyd. 17,85, ark. druk. 14,25. Papier druk. sat. V kl. 70 g, A-I. Nakład 2705+25 egz.

Cena 45 zł

Indeks 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 2192

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 02.01.1975 r.

Nr 1 (43) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAZKI

1a; B03b

P. 163158

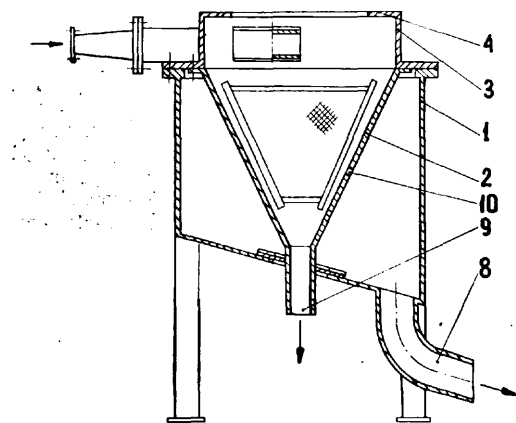
06.06.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Bogdan Palicki, Wincenty Welz, Stanisław Majczyna).

Sito do rozdzielania zawieszin ciał stałych w cieczy

Sito według wynalazku służy do oddzielania zawieszin ciał stałych od cieczy przy obecności w zawieszinie ciał włóknistych i jest szczególnie przydatne do oddzielania łuski rybiej oraz soli krystalicznej od solanki.

Urządzenie według wynalazku posiada stożkowe sito (2), umieszczone wewnątrz korpusu (1). Z sitem stożkowym połączona jest w górnej jego części cylindryczna prowadnica (3), która jest zamknięta płaską, pierścieniową prowadnicą (4). Stycznie do prowadnicy cylindrycznej umieszczona jest dysza wlotowa.



Wewnątrz sita stożkowego umieszczony jest zgarbiak z łopatkami. Zawiesina tłoczona jest przez dyszę (5) do cylindrycznej prowadnicy (3), w której uzyskuje ruch wirowy, po czym przedostaje się do sita poruszając się ruchem śrubowym po jego powierzchni. Na otworach (10) znajdujących się na powierzchni sita stożkowego zatrzymują się ciała stałe i części włókniste, natomiast oczyszczona ciecz wypływa króćcem wylotowym (8). Ciała stałe i części włókniste wraz z niewielką ilością zawiesziny przedostają się w dół, do wylotowego otworu (9).

(1 zastrzeżenie)

4c; F16k

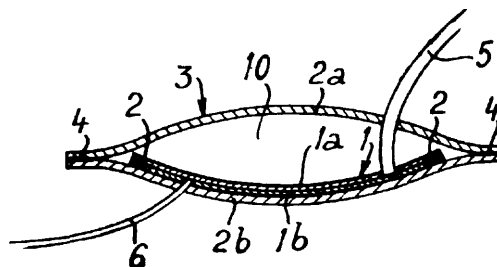
P. 166637

20.11.1973

Pierwszeństwo: 20.11.1972 - Francja (nr 72 41182)
Jacques Vidilles, Neuilly, Francja.

Bezpieczny zbiornik do węglowodorów i cieczy niebezpiecznych

Bezpieczny zbiornik do węglowodorów i cieczy niebezpiecznych, charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik elastyczny (1) wykonany wyłącznie z folii elastomerowej o dużej wytrzymałości bezwzględnej, który to zbiornik zdolny jest do przyjmowania tej właśnie cieczy oraz tym, że jest szczelny w stosunku do atmosfery zewnętrznej i zawiera dwa punkty mocowania takie, że jego objętość jest zerowa wtedy gdy on jest próżny. Zbiornik (1) elastyczny jest umieszczony w komorze (3) utworzonej z co najmniej dwóch półform (2a i 2b) z tworzywa sztucznego, połączonych na ich obwodzie za pomocą organu połączeniowego (4) zdolnego do ustąpienia pod wpływem uderzenia lub określonej siły. (14 zastrzeżeń)



5a; E21b

P. 168716 T

09.02.1974

Instytut. Naftowy, Kraków, Polska (Stanisław Rażniewski, Stanisława Czerwińska, Józef Gumułczyński, Wandalin Kremky, Włodzimierz Lipiński, Adolf Kała, Jan Froelich).

Sposób wytwarzania olejowej płuczki wiertniczej inwersyjnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania olejowej płuczki wiertniczej inwersyjnej przez wytworzenie emulsji wodnej w oleju i stabilizację tej emulsji. Sposób według wynalazku polega na tym, że do stabilizacji emulsji używa się zestawu emulgatorów o następującym składzie: mieszanina soli wap-

niowych kwasów tłuszczowych i żywicznych z węglowodorami i wodą w ilości 5-8% wagowo w stosunku do masy oleju, mieszanina alkiloamidów i esterów kwasów tłuszczowych i żywicznych z węglowodorami w ilości 2,5-4% wagowo, monoetanolamid kwasów tłuszczowych w mieszaninie z węglowodorami i wodą w ilości 1-2% wagowo, monoetanolamid kwasów tłuszczowych zapastowany w sulfobursztynianie etanolamidów kwasów tłuszczowych, sulfobursztynian etanolamidów kwasów tłuszczowych.

(1 zastrzeżenie)

5b

P. 146772

09.03.1971

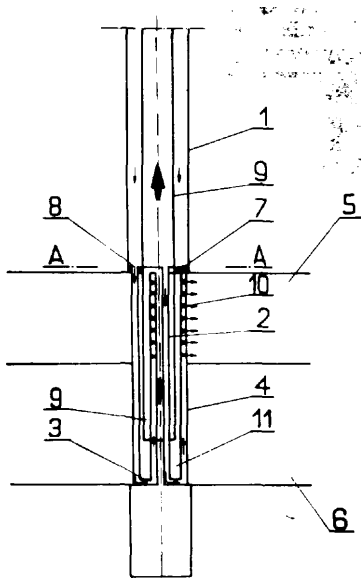
Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”, Kraków, Polska (Aleksander Stępniewski, Alfons Radomski, Wiesław Kozłowski).

Sposób obiegu wody technologicznej w otworze eksploatacyjnym siarki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obiegu wody technologicznej w dolnej części otworu eksploatacyjnego przy otworowej eksploatacji siarki metodą podziemnego wytopiania, znamienny tym, że woda technologiczna przed doprowadzeniem do złoża przepływa rurami (2) i (4) przez strefę odbioru siarki (6), a następnie przez otwory perforacji (10) wypływa do złoża.

Urządzenie do stosowania tego sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że zawiera płytę uszczelniającą (7) oraz przewód rurowy w kształcie rurki U, którego jedno ramię połączone jest z rurą (1) doprowadzającą wodę, a drugie ramię posiada w górnej części otwory perforacyjne (10), przy czym punkt przecięcia rury (3) znajduje się poniżej wlotu do rury odprowadzającej siarkę.

(2 zastrzeżenia)



5b; E21c

P.161192

10.05.1972

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Aleksander Sieczyński, Andrzej Grzeszek, Aleksander Preisnar, Józef Nawrocki).

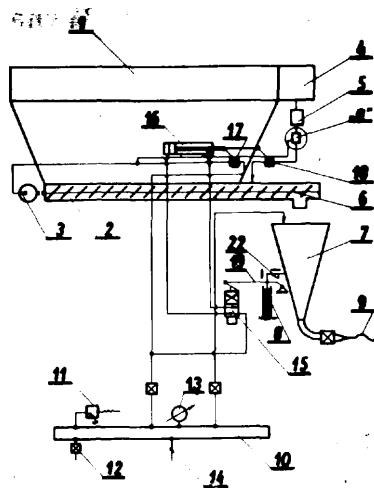
Urządzenie do wypełniania głębokich otworów wiertniczych materiałami sypkimi

Urządzenie do wypełniania głębokich otworów wiertniczych materiałem sypkim składa się ze zbiornika (1) saletry, podajników (2) ślimakowych,

zbiornika (4) oleju i komory (6) mieszania i charakteryzuje się tym, że ma samoczynny układ dozujący olej do saletry, składający się z zaworu, w którym membrana połączona jest z tłokiem regulującym wielkość dopływu oleju.

Urządzenie ma również samoczynny układ dozujący saletrol do otworu strzałowego w skład którego wchodzi dwa dozowniki (7) zawieszone na wychylnych wagach (8) teleskopowych zaopatrzone w przesuwaną krzywkę (22), która poprzez dźwignię (19) i rozdzielacz (15) steruje siłownikiem (16) pneumatycznym, przy czym wielkość dawki ustalana jest za pomocą nastawianej krzywki (22). Urządzenie spoczywa na podwoziu ciągnionym lub samojezdnym.

(2 zastrzeżenia)



5b; E21c

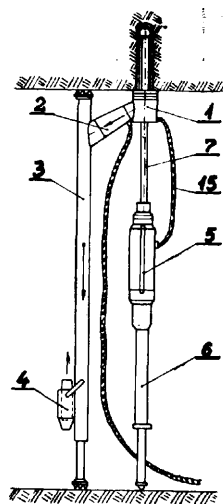
P. 161564

28.03.1973

Centralne Zakłady Naprawcze Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Rudolf Majka, Józef Dudek, Marian Więckowicz, Tadeusz Madejski).

Sposób uchwycenia zwiercin przy wykonywaniu otworów w stropie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób usuwania zwiercin przy wykonywaniu otworów w stropie polega na tym, że przy wierceniu stosuje się specjalnej konstrukcji pyłochłon, z którego zwierciny kieruje się na spąg poprzez pompę ssącą, odpowiedni przewód prowadzący i odpylacz. W przypadku wykonywania otworów z przepłuczka wodną, zwierciny z płuczką można kierować bezpośrednio z pyłochłonu poprzez przewód elastyczny na spąg wyrobiska.



Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z pyłochłonu (1), przez który przechodzi żerdź wiertnicza (7), pompy ssącej (2), podpórki (3), oraz odpylacza (4). Pochłaniacz i pompa ssąca zasilane są sprężonym powietrzem i posiadają specjalną konstrukcję umożliwiającą uchwycenie zwiercin z wykonywanego w stropie otworu. (6 zastrzeżeń)

5b; E21c

P. 165988 T

20.10.1973

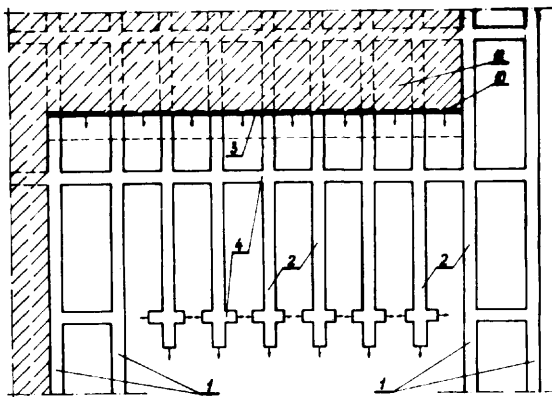
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Kolasiński, Stanisław Wołczyk, Edward Jońca, Stanisław Radziszewski).

Sposób wybierania złóż średniej grubości rud metali, zwłaszcza rud miedzi

Wynalazek dotyczy sposobu wybierania złoża średniej grubości do około 8 m, rud metali, zwłaszcza rud miedzi zalegających pod zwężonym stropem, zabezpieczonym w miarę odsłaniania obudową kotłową. W warstwie przystropowej wykonuje się szereg wyrobisk korytarzowych (2) w odległości od siebie równej około podwójnej długości używanego wiertła do nawiercania otworów strzałowych. Otwory te nawierca się na oś boki tych wyrobisk i w dół na całą przemysłową grubość złoża i odstrzeliwuje jednocześnie we wszystkich wyrobiskach wzdłuż całego frontu eksploatacyjnego (3).

Odrzucony urobek (8) wybiera się dwoma fazami - w pierwszej wybiera się na wysokości warstwy przystropowej z wymienionych wyrobisk korytarzowych, znanymi środkami maszynowymi wprowadzonymi z nich do zabierki - w drugiej fazie, w warstwie dolnej zgarnia się urobek z obu kierunków dolnej warstwy ku jednemu lub więcej wspólnym miejscu zwłaszcza za pomocą znanych maszyn spychających (9). W uprzątniętej od urobku zabierce, najkorzystniej z obu kierunków, zakłada się znaną wiszącą tamę podesadzkową, złożoną z lin, siatki drucianej i płótna podesadzkowego i opiera się ją o nie naruszoną caliznę warstwy dolnej i górnej zabierki, po wybraniu całego urobku z zabierki i rozwieszeniu tamy, podesadza zabierkę na całą grubość przemysłową złoża i powtarza cały cykl urabiania od nawiercania otworów strzałowych począwszy.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 168651 T

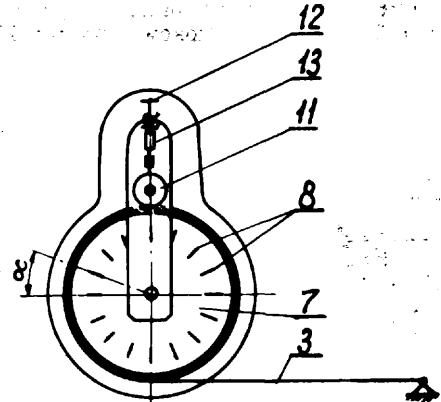
06.02.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Karol Adamczyk, Aleksander Pańków, Jan Czyż, Ludwik Gojowy).

Sposób przesyłania informacji o postępie ściany węglowej na powierzchnię kopalni i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wytworzeniu na miejscu pomiaru sygnałów, rejestrujących każdy oznaczony odcinek dokonanego postępu ściany i prze-

kazanie ich na powierzchnię, do licznika, który przetwarza sygnały na jednostki pomiarowe odległości. Urządzenie według wynalazku ma na bocznej ścianie bębna (7), na którym nawinięta jest pomiarowa linka (3) magnesy (8) ustawione w pewnej odległości jeden od drugiego. W styczności z magnesami (8) umieszczony jest na ramieniu bębna (7) zestyk zwierny, który podczas obrotu bębna (7), a wraz z nim magnesów (8) wytwarza impulsy elektryczne przesyłane do licznika na powierzchnię kopalni. (3 zastrzeżenia)



5c; E21c

P. 161597

29.03.1973

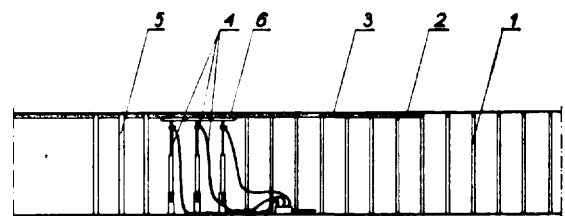
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Eugeniusz Kosta, Stanisław Szendzielorz).

Sposób wykonywania górniczej obudowy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania górniczej obudowy betonowej i urządzenie do stosowania tego sposobu w wyrobiskach korytarzowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po dokonaniu natrysku betonu na stalową obudowę z łuków lub drewna, będącą w tym przypadku jedynie obudową tymczasową i po uzyskaniu wymaganej wytrzymałości betonu, stalowe łuki lub drewno zostają usunięte z przeznaczeniem do powtórnego użycia, zaś pozostałe w betonie wnęki wyrównane zostają betonem metodą natryskową.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z wieloczołowego podciągu na podporach pneumatycznych połączonych ze sobą przegubowo i zasilanych sprężonym powietrzem doprowadzonym z rozdzielacza. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 165904

16.10.1973

Pierwszeństwo: 16.10.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2250599.3)

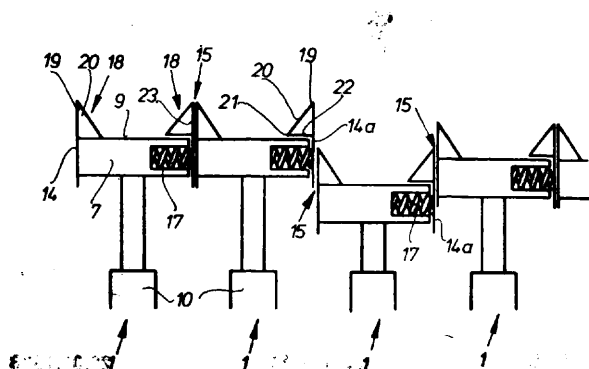
Bochumer Eisenhütte Heintzmann und Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Tarczowy zespół obudowy ścianowej

Tarczowy zespół obudowy ścianowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że środki do mostkowania szczeliny (15) są utworzone przez płytowe po-

dłużnice boczne (14) i (14a), które są przyporządkowane bocznie tarczy zawałowej (7) w przybliżeniu na całej jej długości i wystają w kierunku zawału i/lub stropu poza powierzchnie tylne (9) tarczy zawałowej (7) a skierowane są w przybliżeniu równoległe do zespołu obudowy (1). Odcinki płytowych podłużnie bocznych (14), (14a) w obszarze nad powierzchnią tylną (9) tarczy zawałowej (7) wzmocnione są przekątnymi wstawkami (18).

Przynajmniej jedna z płytowych podłużnie bocznych jest umieszczona ruchomo w kierunku do sąsiadującego z nią zespołu obudowy (1). Płytowe podłużnice boczne (14a) są stale pod działaniem naciskających elementów (17), utworzonych przez sprężyny ściskane lub siłowniki tłokowe, na przykład hydrauliczne. (9 zastrzeżeń)



5c; E21d

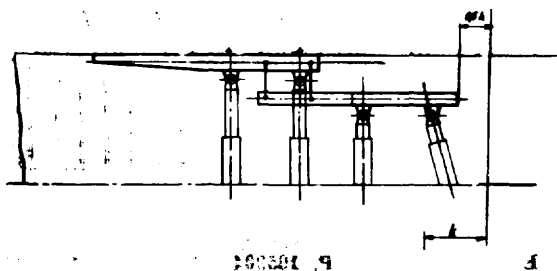
P. 166703 T

22.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Tadeusz Czechowicz, Mieczysław Kopka, Stanisław Grosiecki, Jerzy Kalębka, Jerzy Terminiński, Bogdan Cwiek, Bogdan Ufhalski).

Sposób przemieszczania górniczej obudowy, szczególnie w wyrobiskach ścianowych

Istotą wynalazku jest sposób przemieszczania górniczej obudowy, szczególnie w wyrobiskach ścianowych, polegający na tym, że stropnica od strony przestrzeni likwidowanej przemieszczana jest przez wahadłowe opuszczanie i podnoszenie na wahaczach o cykl kroczenia w kierunku ociosu i następnie wahadłowe kroczenie wykonuje stropnica od strony ociosu zabudowując odsłonięty strop przy ociosie, przy czym pomiędzy poszczególne stropnice metalowe zabudowuje się odrzwia drewniane. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

P. 166799

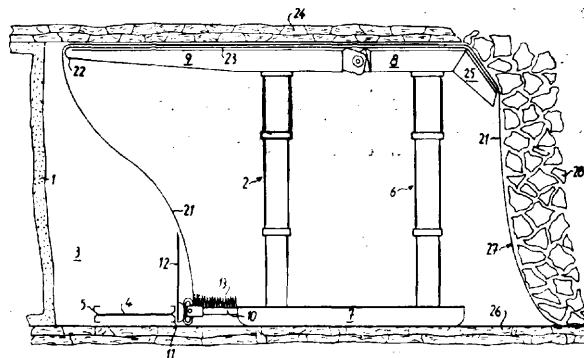
24.11.1973

Pierwszeństwo: 25.11.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P 22 57 830.9)

Artur Lubba, Bergkamen-Overberge, Republika Federalna Niemiec; Helmut Stumpe, Bergkamen-Oberaden, Republika Federalna Niemiec (Artur Lubba, Helmut Stumpe).

Sposób wprowadzania opinki wykonanej z drutów płaskich połączonych ze sobą nawzajem, zwłaszcza na ścianach w kopalni i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wprowadzania opinki w kopalniach (węgla) zwłaszcza w ścianach z kroczącą obudową za pomocą wstęp utworzonych z płaskich drutów, na przykład plecionek drucianych polega na tym, że wystarczająca do ustalonej długości wyrobiska ilość drutu jest zmagazynowana za przenośnikiem przodkowym lub pod stropnicami i jest wprowadzana przy ruchu kroczącym obudowy ponad wierzchołkami stropnic, skierowanych do czołowej ściany między strop i stropnice obudowy. Druty ustawia się w postaci wiązki (13), którą układa się w ten sposób, aby druty skierowane były równoległe do przenośnika (4). Przy wprowadzaniu wstęgi (21) tworzą się między drutami oczka rozmieszczone między stropem (24) i stropnicami (8, 9) obudowy. Druty wstęgi (21) łączy się poza ścianą (23), a wiązka (13) jest nawinięta spiralnie wzdłuż drutów, zaś przy wprowadzaniu na ścianę jest odwijana. Urządzenie do stosowania tego sposobu jest plecionką drucianą wykonaną z tzw. drutu marszczonego lub semitwistu. Wynalazek obejmuje liczne szczegóły wykonania plecionki oraz urządzenie do posługiwania się nią. (10 zastrzeżeń)



5c; E21d

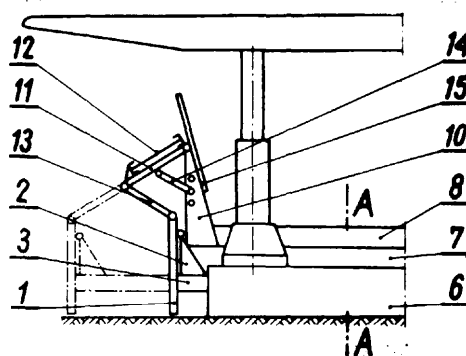
P. 166865 T

27.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice Śląskie, Polska (Bogdan Błakała, Gerard Horak, Edmund Iwanek, Jan Lenard).

Górnicza obudowa hydrauliczna

Górnicza obudowa hydrauliczna przeznaczona do strefy pasa podszkowego przy eksploatacji ścian na zawał- wyposażona jest w przegrodę (1) zamocowaną do suportu (3) ułożyskowanego przesuwnie w prowadnicy (5) wykonanej w spągnicy (6).



W górnej części suportu (3) w przewodnicy (7) przesuwnie jest osadzony przewód (8) zaopatrzony w konsolę (10) z płytą (11) dla zamocowania urządzenia (12) transportującego materiał do podsadzania. Skośne umieszczenie urządzenia transportowego na konstrukcji obudowy pozwala na samoczynne spadanie z niego materiału podsadzkowego, wypełniające dolne partie przestrzeni podsadzkowej, a górne partie są wypełnione przez przymusowe włączanie podsadzki. (4 zastrzeżenia)

5c; E21d

P. 167680

28.12.1973

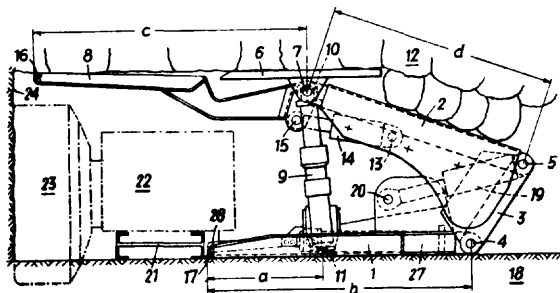
Pierwszeństwo: 28.12.1972 - Austria (nr A 11113/72)

Vereinigte österreichische Eisen- und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Górnicza obudowa tarczowa

Przedmiotem wynalazku jest górnicza obudowa tarczowa z ramą podstawy i zawieszonym na niej przynajmniej jednym stojakiem z tarczą i jedną stropnicą wahlkową, połączoną przegubowo z tarczą.

Górnicza obudowa tarczowa do wyrobiska ma na tarczy (2) zawieszoną przynajmniej jedną wycynioną stropnicę (8). Zawieszenie wahlkowej stropnicy (6) na osi (7) znajduje się w pewnej określonej odległości od krawędzi przedniej (17) ramy podstawy (1) zwróconej do ściany wyrobiska. Zawieszenie stropnicy wychylnej (8), zawieszenie stropnicy wahlkowej (6) oraz miejsce nacisku stojaka (9) podpierającego obudowę tarczową, znajdują się na tarczy obok siebie. Odległość przedniej krawędzi (17) transportera (21) nie objętego ramą podstawy (1) od zawieszenia (7) stropnicy wahlkowej (6) na tarczy (2) wynosi przynajmniej jedną czwartą, korzystnie jedną trzecią długości podstawy ramy. (8 zastrzeżeń)



5c; E21d

P. 168515 T

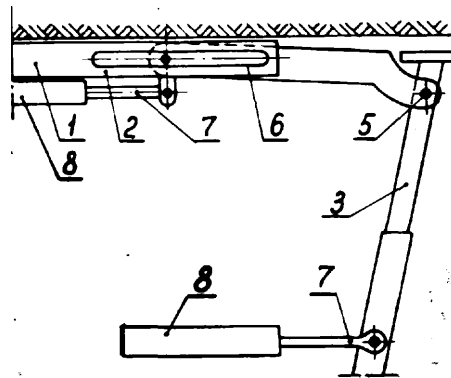
01.02.1974.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Jagiełłowicz).

Urządzenie do zabezpieczania stropu między obudową, a tamą podsadzkową

Urządzenie do zabezpieczania stropu między obudową a tamą podsadzkową charakteryzuje się tym, że w celu zabezpieczenia stropu między obudową ścianną, a tamą podsadzkową, wykluczając możliwość przesuwania wysięgających stropnic obudowy ponad tamą na stronę podsadzki, zastosowano zarówno na obudowie (1) jak i na tamie (3) mającej własne stojaki, szeregi stropnic (2) wysięgających.

Stropnice każdego szeregu są skierowane do łuk między stropnicami szeregu przeciwnego. Ciągła (7) zawierająca siłowniki (8) służące do sprzężenia tamy z obudową mają wraz z siłownikami tak dobrane wymiary, aby przy całkowitym skróceniu siłowników stropnice (2) obu szeregów mające jednakową długość, sięgały w głąb łuk przeciwnych szeregów, oraz aby przy całkowitym wydłużeniu siłowników końce stropnic znajdowały się u wlotów do tych łuk. (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 155032 T

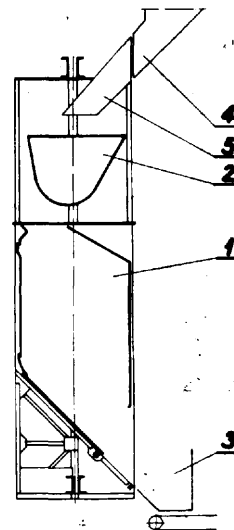
28.04.1972

Kopalnia Węgla Kamiennego „Victoria”, Wałbrzych, Polska (Kazimierz Fudata, Tadeusz Balewicz).

Skip wielozadaniowy

Przedmiotem wynalazku jest skip górnictwa wielozadaniowy do transportu pionowego w kopalniach głębinowych, który w górnej części znanej konstrukcji nośnej naczynia do transportu urobku z dołu kopalni, posiada otwarte naczynie (2) zawieszone asymetrycznie i obrotowo względem stałej konstrukcji.

Dodatkowe naczynie (2) wykonane jest w kształcie koleby, której jedna ścianka posiada łagodne nachylenie do osi symetrii, a jej górna krawędź jest bardziej oddalona od tej osi niż druga ścianka przeciwna, która ma bardziej owalny kształt, przy czym stanowi ona lub zawiera przeciwciężar dla pozostałych mas naczynia. (2 zastrzeżenia)



5d; E21c

P. 161606

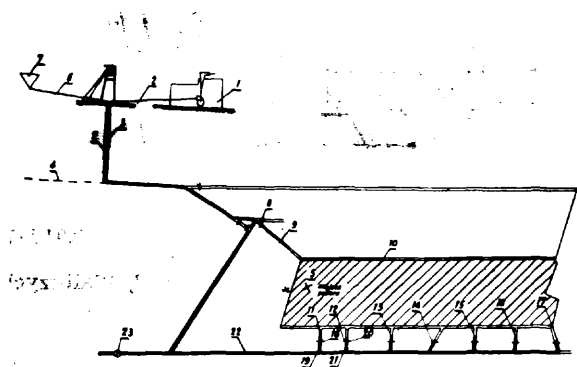
30.03.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Radlin, pow. Wodzisław, Polska (Alojzy Zimończyk, Stanisław Wdowiak).

Metoda zwalczania pożaru podziemnego

Metoda zwalczania pożaru podziemnego w kopalniach węgla, zwłaszcza na dużych głębokościach, polega na przesyłaniu przewodami (2) drobnoziarnistych mułowych odpadów płuczki czy flotacji od zakładu przerobczego do otomowanego pola pożarowego (5) na dowolnej głębokości wraz z dodatkiem pyłu dymnicowego kotłowni doprowadzanym przewodem (6) do wspólnego układu przewodów w obrębie szybu (3). Zmieszany suchy pył dymnicowy wraz z odpadami flotacyjnymi wypływają z układu przewodów (2) poza tamę (8) w obrębie otomowanego pola pożarowego (5), najkorzystniej na najwyższym pozio-

mąc. Wypływająca mieszanina z wodą o zagęszczeniu 80 do 300 gramów na litr spływa po spagu wyrobiska do najniższego poziomu ©tamowanego pola pożarowego, gdzie osadza się, a czysta woda odpływa przez kolejne wystające przelewowe przewody (18), (20) na poziomie coraz wyższym w miarę osadzania się odpadów. (2 zastrzeżenia)



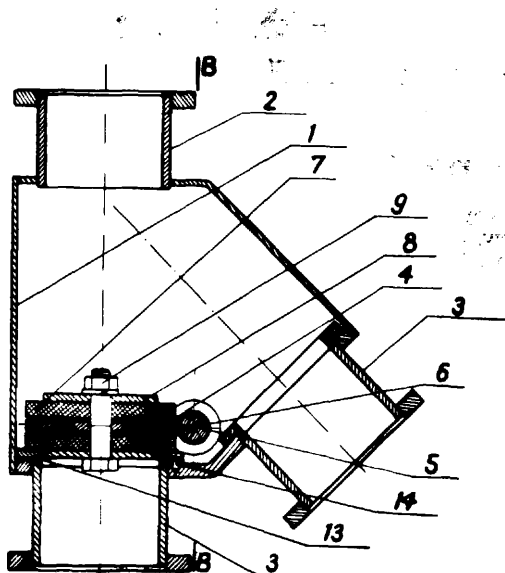
5d; E21f P. 161822 09.04.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Lubin”, Lubin, Polska (Stanisław Zembaty, Henryk Sikora).

Trójkąt z przetrzutnią

Przedmiotem wynalazku jest trójkąt z przetrzutnią służący do kierowania strugi mieszanin ciekłych, zwłaszcza podsadzki płynnej, stosowanej do podsadzania wyeksploatowanych wyrobisk górniczych.

Trójkąt z przetrzutnią według wynalazku stanowi korpus (1), wewnątrz którego między króćcami wylotowymi (3) zabudowana jest kłapa stalowa (4), połączona nierozłącznie ze sworzniem (5) stanowiącym oś jej obrotu. Na płytę stalową (4) nałożone są obustronnie nakładki elastyczne (17), co najmniej po jednej nakładce oddzielonej od kłapy (4) wkładką dystansową (6). Całość wzmocniona nakładkami stalowymi (8) skręcona jest śrubą (9). Między króćcami wylotowymi (3) wyposażonymi w wymienne pierścienie (13) z materiału trudno ścieralnego, usytuowany jest symetrycznie sworzień (5), osadzony jednym końcem w gnieździe zamocowanym do wewnętrznej ściany korpusu (1), natomiast drugi koniec stanowiący uchwyt dźwigni manewrowej wyprowadzany jest na zewnątrz przez przeciwną ściankę korpusu (1) otworem uszczelnionym dławicą. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f P. 161823 09.04.1973

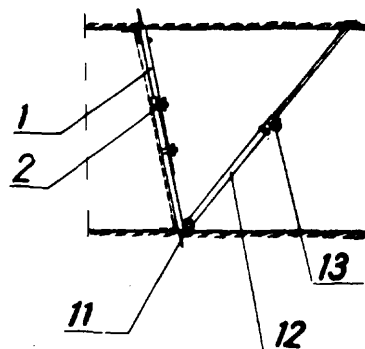
Kombinat Górniczo-Mutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Lubin”, Lubin, Polska (Stanisław Zembaty, Henryk Sikora).

Czołowa tama podsadzki

Przedmiotem wynalazku jest czołowa tama podsadzki przeznaczona do tamowania pustki po wybranej kopalinie użytecznej celem podsadzania tej pustki.

Czołowa tama podsadzki według wynalazku stanowi zespół stojaków (1) ustawionych pochyło w stronę podsadzanego wyrobiska, wykonanych z dwóch typowych korytek obudowy górniczej MD, opiętych tkaniną podsadzkową, zabezpieczonych rygłem (11) i zastrzałem (12). Stojaki (1) wyposażane są obustronnie w ruchome bolce, zamki jarzmowe (2), których płytki oporowe rozpierane klinem, zabezpieczone są sworzniem z zawleczką, natomiast rurowy zastrzał teleskopowy (12) zabezpieczony jest przed zsunięciem zamkiem szczękowym (13) którego ramiona (15) zwiernane są klinem w otworze ściągacza.

Konstrukcja tamy umożliwia tamowanie wyrobisk ścianowych względnie filarowo-komorowych nie zabezpieczonych obudową podporową, przekraczających wysokość 3,0 m. (1 zastrzeżenie)

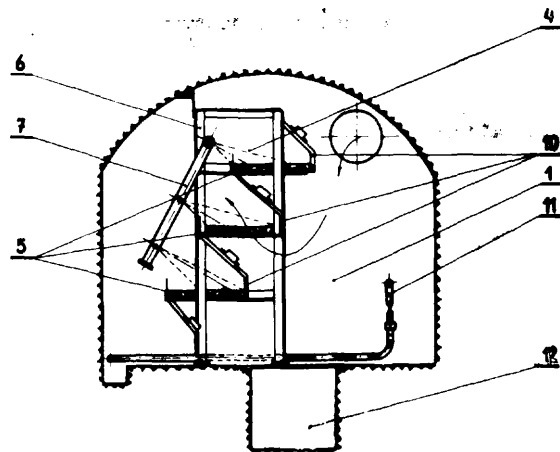


5d; E21f P. 162841 25.05.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Stanisław Małaczyński).

Komora filtracyjna instalacji odpylającej podszybie w kopalni głębinowej

Przedmiotem wynalazku jest komora filtracyjna instalacji odpylającej, służącej do oczyszczania powietrza zapyłonego w podszybiu kopalni głębinowej. Komora filtracyjna wykonana jest w górotworze w bezpośredniej bliskości podszybia i zamknięta od strony czołowej ścianą murew, w której są szczelne drzwi oraz otwory na przewody powietrzne i wodne. Wewnątrz komory (1) są umieszczone półki filtracyjne (4), wypełnione równomiernie warstwą węgla (5), które przegradzają komorę na dwie części. Wstępne



wydzielenie pyłu z powietrza następuje w CZEŚCI komory przed półkami, w której odbywa się wstępne wydzielenie pyłu grubszej granulacji.

Następnie powietrze zawierające drobne frakcje pyłu przepływa przez warstwę filtracyjną zraszana wodą, gdzie następuje wymywanie cząstek pyłu z powietrza (2-gi stopień oczyszczania). Nad półkami filtracyjnymi (4) zabudowane są przesuwne, rozbieralne przegrody (10), wykonane z blachy lub tworzywa sztucznego. Wydzielony pył z powietrza zgromadzony na dnie komory w formie szlamu usuwany jest okresowo sposobem hydraulicznym. Oczyszczone powietrze wydychywane jest przez wentylator do obiegowego powietrza kopalni. (3 zastrzeżenia)

5d; E21f

P. 163046 T

01.06.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum” (Bogdan Brudecki, Alfred Logoń).

Sposób izolacji termicznej wyrobisk górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że izolacja termiczna wyrobisk górniczych nanoszona jest drogą torkretowania na ocios suchy lub zawilgocony bez obudowy, bądź też zabezpieczony obudową kołową.

Do mieszaniny torkretującej złożonej z cementu i piasku dodaje się uprzednio spiekane granulki styropianu, przy czym najkorzystniej warstwę mieszaniny nanosi się między ocios a znaną siatkę stalową lub siatkę z tworzyw sztucznych o oczkach około 4 cm², odsuniętą nieco od tego ociosu.

(1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 166197 T

30.10.1973

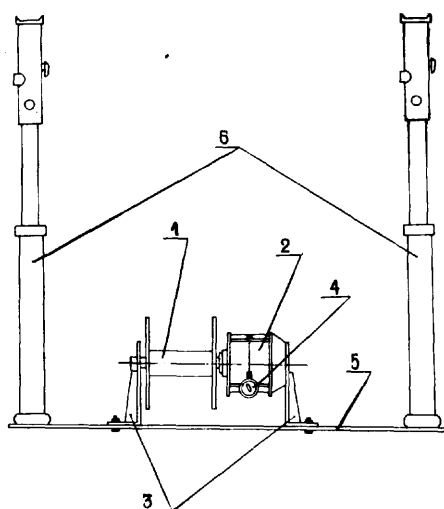
Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Alfred Marzec, Zdzisław Borgiń, Bolesław Mańkiewicz).

Kołowrotek przenośny do transportu materiałów, szczególnie w wyrobiskach górniczych

Kołowrotek według wynalazku może być stosowany wszędzie tam, gdzie warunki nie pozwalają na zamontowanie kołowrotu o większych rozmiarach. Kołowrotek charakteryzuje się tym, że do napędu wykorzystano górniczą wiertarkę przodkową.

Kołowrotek składa się z podstawy (5), wsporników (3), bębna linowego (1), ślimakowej przekładni redukcyjnej (2) i sprzęgła (4), do dołączenia wiertarki przodkowej.

Na płycie (5) są zamocowane stojaki hydraulicznej obudowy górniczej (6) służące do utrzymania stabilności kołowrotka. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

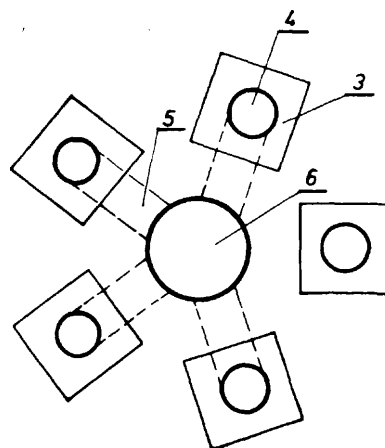
P. 166853 T

26.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Kobiak, Alfred Kosiorowski, Leopold Solarski).

Sposób prowadzenia powietrza w rejonie zrębu szybu górniczego nad którym jest zlokalizowana wieża górnicza typu basztowego

Sposób prowadzenia powietrza w rejonie zrębu szybu górniczego nad którym jest zlokalizowana wieża górnicza typu szybowego, polega według wynalazku na prowadzeniu tego powietrza przez słupy nośne wykonane w formie rur (2) posadowionych na fundamentach (3) otworami przelotowymi (4) oraz przez lunetę wentylacyjną (5) łączącą te otwory z szybem (6). (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 168650 T

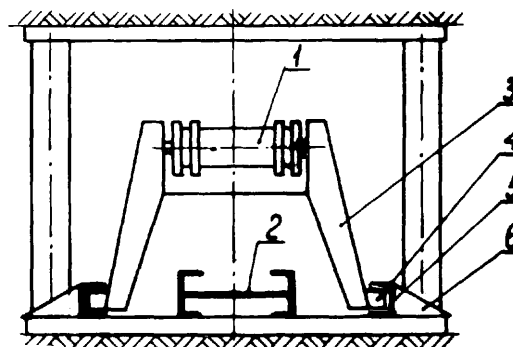
06.02.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Dybkowski, Edward Cisoń).

Urządzenie do przesuwnej kotwienia przenośników górniczych

Urządzenie do przesuwnej kotwienia przenośników górniczych, a w szczególności kątownego przenośnika zgrzeblowego w układzie T lub podobnego, charakteryzuje się tym, że posiada wsporniki (3) umocowane trwale na bokach końcówki przenośnika (1), przy czym dolne ich końce zaopatrzone są w prowadzące występy przesuwne umieszczone w wewnętrznych częściach prowadników (5).

Prowadniki (5) umocowane są sztywno pod stojakami hydraulicznymi. (2 zastrzeżenia)



6a; C12d

P. 166381 T

04.03.1972

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 146029
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa,
Polska (Konstancja Raczynska-Bojanowska, Zbigniew
Ruczaj).

Sposób izolacji proteaz

Sposób jednoczesnego wytwarzania bacytracyny i proteazy w procesie hodowli selektanta *Bacillus subtilis* I.A.L. na pożywkach, zawierających źródło węgla i azotu oraz nieorganiczne sole, w temperaturze 28°C-36°C w ciągu 24-36 godzin, przy jednokowym lub zmiennym napowietrzaniu w ilości 80-150 mmO₂ (litr pożywki) na godzinę i intensywnym mieszaniu, przy wartości pH 5,9-6,3 między 6-14 godziną procesu, a następnie stopniowym podnoszeniu pH do wartości 6,4-8,0 pod koniec procesu a powstające w warunkach hodowli metabolity stymulują wytwarzanie bacytracyny i proteaz, które izoluje się, bacytracynę w postaci kompleksu z cynkiem przy wartości pH 5-7, a następnie proteazy przez zagęszczenie supernatantu i ewentualnie frakcjonowane wytrącenie, według patentu nr P. 146029 znamieny tym, że po oddzieleniu Zn-bacytracyny, enzymy proteolityczne izoluje się z ługów w środowisku alkalicznym przy wartości pH 7-10, korzystnie 8-8,5 przy stężeniu jonów cynku do 3%, korzystnie 1-1,5%, w postaci osadu z którego ekstrahuje się enzym wodą zawierającą kwaśny fosforan sodu o stężeniu 0,1-0,25 M o wartości pH 6-6,5, a następnie wytrąca się go przez frakcjonowanie wysalanie siarczanem amonu przy wartości pH 6-10, korzystnie około 8 i suszy w próżni. (11 zastrzeżeń)

7b; B21c

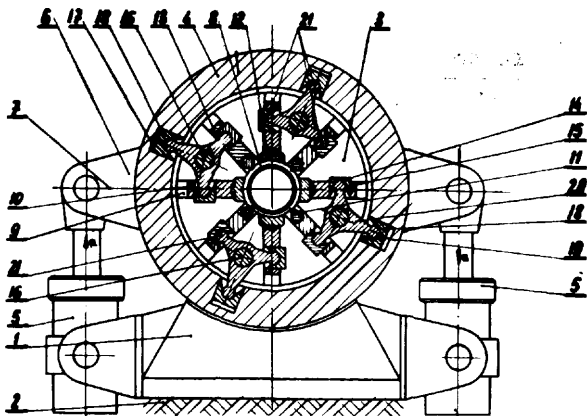
P. 162232

30.04.1973

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, pow. Tarnowskie Góry,
Polska (Henryk Żyłka, Teodor Waliczek, Józef Wawroś).

Urządzenie do zaciskania końców rur, przeciąganych na ciągarkach

Urządzenie do dwuzabiegowego zaciskania końców rur, stanowiących uchwyty cięgnowe w czasie ich ciągnięcia na ciągarkach, ma głowicę (4) osadzoną obrotowo na korpusie stojaka (3), napędzaną obrotowo w dwóch kierunkach za pomocą połączonych z nią dwóch siłowników (5), oraz kilka par suwaków (10) z kształtującymi końcówkę rury (8) narzędziami (11, 12), umieszczonych przesuwnie w stojaku (3) w kierunku promieniowym do zaciskanej rury (8), przemieszczanych okresowo ruchem posuwisto-zwrotnym za pośrednictwem trójramiennych dźwigni (20), łączących w sposób przegubowy głowicę (4) z narzędziowymi suwakami (10). (5 zastrzeżeń)



7b; B21c

P. 162454

10.05.1973

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Henryk Orzechowski, Stefan Widanka, Czesław Bernardyn).

Sposób ciągnięcia rur ze stopów skłonnych do sezonowego pęknięcia

Sposób ciągnięcia rur ze stopów skłonnych do sezonowego pęknięcia stosowany jest szczególnie przy wytwarzaniu rur ze stopów miedzi, skłonnych do sezonowego pęknięcia.

Sposób według wynalazku polega na ciągnięciu rury wsadowej w kolejnych cięgach przy spełnieniu zasady, aby w każdym kolejnym ciągu stosunek zewnętrznej średnicy rury po ciągnięciu do zewnętrznej średnicy rury przed ciągnięciem był mniejszy lub równy stosunkowi zewnętrznej średnicy rury po ciągnięciu, pomniejszonej o dwie grubości ścianki tej rury do zewnętrznej średnicy rury przed ciągnięciem, pomniejszonej o dwie grubości ścianki tej rury, przy czym dopuszczalna odchyłka określonego stosunku nie może przekroczyć 5%. Najlepsze efekty międzyoperacyjnego wyżarzania DSL miękko osiąga się w piecach przelotowych, w których pierwsze sekcje grzewcze są ustawione na temperaturę od 30°C do 50° niższą od temperatury znamionowej pieca. (2 zastrzeżenia)

7b; B21c

P. 166031 T

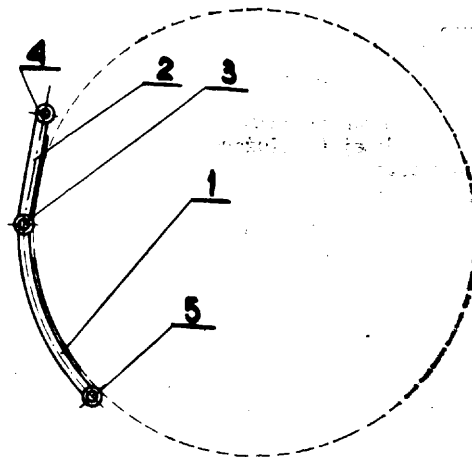
23.10.1973

Huta „Ferrum”, Katowice, Polska (Czesław Brożek, Hubert Gocyła).

Płyty formujące agregatu do spiralnego spawania rur

Płyty formujące agregatu do spiralnego spawania rur z taśmy stalowej składają się z dwóch elementów z dolnego (1) i górnego (2) połączonych przegubowo sworzniem (3) a ponadto płyta dolna (1) jest wyprofilowana w kształcie wycinka cylindrycznego o promieniu tworzącej cylindra rury formowanej a płyta górna (2) jest płaska.

Płyty formujące według wynalazku posiadają tę zaletę, że nie wykazują skłonności do zmiany geometrii i powstawania wad polegających na przestawieniu krawędzi i pęknięć wzdłużnych spoiny. Ponadto umożliwia łatwy demontaż urządzenia bez potrzeby rozcinania produkowanej rury. (2 zastrzeżenia)



7c; B21d

P. 163020

01.06.1973

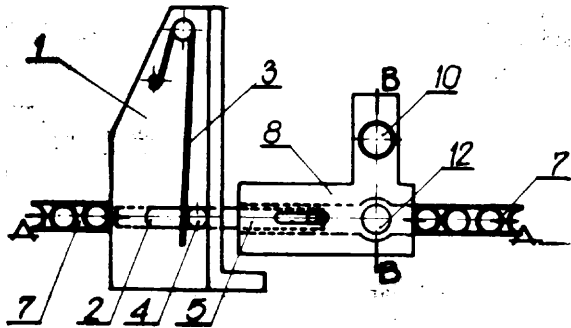
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Zakład Przemysłu Elektronicznego „KAZEL”, Koszalin, Polska (Wojciech Rubinkowski).

Ogranicznik przesuwu taśmy do tłoczników lub wykrojników

Ogranicznik według wynalazku współpracuje z wykrojnikiem lub tłocznikiem przy wykonywaniu detali z taśmy metalowej. Ogranicznik ma korpus (1) z wy-

konanym w nim podłużnym otworem (2), z którego wystaje dociskany sprężyną (3) kołek (4), przymocowany do przesuwnej umieszczonej w korpusie (1) listwy (5). Listwa (5) zakończona jest zaczepem, wchodzącym w czasie pracy tłoczniaka w kolejne otwory wykonywane w taśmie metalowej (7). Taśma (7) umieszczona jest w prowadzącej płytce (8) i wraz z nią w czasie pracy tłoczniaka przesuwa się.

(1 zastrzeżenie)



7c; B21d

P. 166243 T

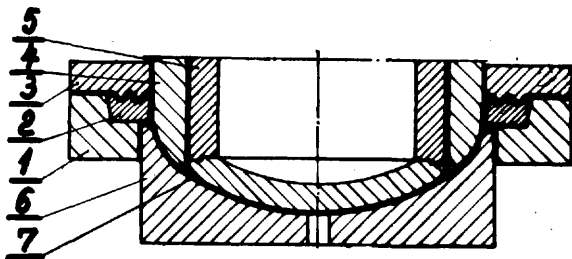
30.10.1973

Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Edward Gnot).

Urządzenie do tłoczenia głębokich den cienkościennej dużych średnic, na zbiorniki

Urządzenie do tłoczenia głębokich den cienkościennej, dużych średnic, na zbiorniki, składające się głównie z matrycy, wkładki matrycowej, stempla, dociskacza i dolnej matrycy, z tym że wkładka matrycowa (2) i dociskacz (3) posiadają wielokrotny próg ciagowy, a stempel jest dwudzielny zewnętrzny (4) i wewnętrzny (5), dla dwustopniowego przeciskania krawężka stalowego przez wkładkę matrycową (2) i kształtowanie dna (7) na stemple przez dwustopniowe dociskanie go do dolnej matrycy (6), wstępnie stemplem zewnętrznym (4) i ostatecznie stemplem wewnętrznym (5).

(1 zastrzeżenie)



7c; B21d

P. 168653 T

06.02.1974

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Czesław Gruszczyński, Ignacy Stefaniak, Czesław Kaczmarek, Henryk Szymaniak).

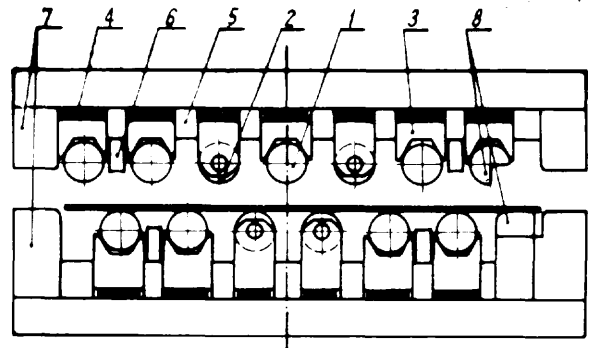
Sposób kształtowania tłoczeniem metalowych elementów wielkogabarytowych o dużej dokładności wymiarowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polegający na jednoczesnym tłoczeniu fal, charakteryzuje się tym, że kształtowanie elementów dokonuje się przez ich półswobodne wyginanie przy zastosowaniu dodatkowej zmiennej i regulowanej w urządzeniu siły rozciągająco-wypiężającej, wywołującej naprężenia powodujące przekroczenie odkształceń powyżej granicy plastyczności, zwłaszcza na odcinkach prostych między wyginanymi falami oraz trwałe ukształtowanie całego elementu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada wałki stałe (1) albo obrotowe (2) umieszczone na pryzmach (3) opartych na wkładkach (4) regulujących ich położenie w pionie, podtrzymki (6) dla zwiększenia lokalnego tarcia oraz kliny nastawne (5) umożliwiające bezstopniowe poziome przemieszczanie wałków z pryzmami.

Urządzenie posiada również zderzak (7) ograniczający przesuwanie w pionie części ruchomej urządzenia oraz progi z przegięciami (8) stanowiące główne elementy zwiększenia lokalnego tarcia.

(4 zastrzeżenia)



7h B21k

P. 163409

16.06.1973

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Zdzisław Klepacz, Krzysztof Kasprzyk, Andrzej Weroński, Wiesław Weroński, Ludwik Keim, Tadeusz Pachniak, Julian Rudnik).

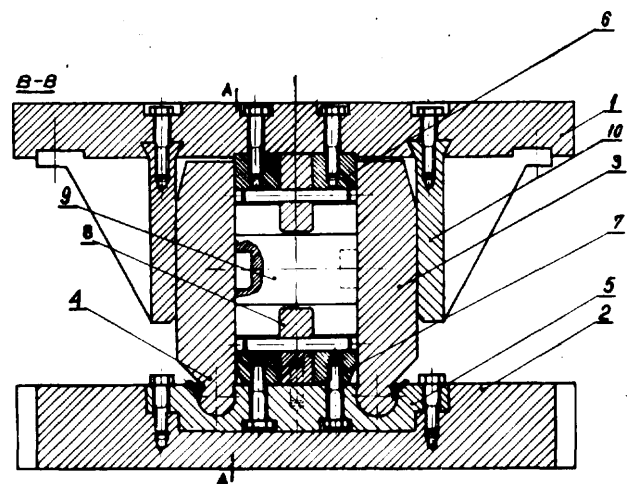
Przyrząd do kucia wykorbień wałów korbowych półskładanych

Przyrząd według wynalazku składa się z płyty dolnej (2), do której zamocowane są płyty boczne, prawa (3) i lewa (4) poprzez obsadę (5). Do obsady (5) zamocowane są wkładki kształtujące dolne (7) oraz wkładka profilowa (8). Z płytą górną (1) połączone są wkładki kształtujące górne (6) oraz wkładka profilowa. Do płyty tej przytwierdzone są również wsporniki (10) wywierające nacisk na płyty boczne (3) i (4) w czasie roboczego ruchu suwaka prasy.

Sworzeń (9) zapobiega deformowaniu się ukształtowanego poprzednio otworu w przedkucie.

Kształtowanie gotowej odkuwki wykorbień odbywa się poprzez wyciskanie wybrania między ramionami korb przy pomocy profilowanych wkładek (8).

(2 zastrzeżenia)



7h; B21k

P. 166995 T

01.12.1973

Huta im. M. Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Krzysztof Kasprzyk, Andrzej Weroński, Stanisław Broda, Wiesław Weroński, Józef Andrysiak, Tadeusz Pachniak, Zygmunt Głąbień).

Sposób wykonywania odkuwek trzonów korbowodów silników okrętowych

Sposób wykonywania trzonów korbowodów silników okrętowych polega na kształtowaniu odkuwki trzonu w dwóch etapach a mianowicie metodą kucia swobodnego kształtuje się przedkuwki łbów i na gotowo część środkową a następnie metodą kucia matrycowego kształtuje się na gotowo łby trzonów. Sposób umożliwia zmniejszenie nadatków technologicznych i na obróbkę skrawaniem występujących w procesie kucia swobodnego. (1 zastrzeżenie)

8a; B05c

P. 165607 T

03.10.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego Południe, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Jędraszczyk, Józef Bartoszek, Anna Byrska).

Beznapięciowy sposób prania wyrobów nietkanych na zestawie bębnowo-sitowym

Przedmiotem wynalazku jest beznapięciowy sposób prania wyrobów nietkanych na zestawie bębnowo-sitowym BW, który polega na tym, że wyroby nietkane o strukturze skłonnej do wyciągu wzdłużnego prowadzone są beznapięciowo przez agregat piorący.

Tkanina prowadząca musi zapewniać dobrą przyczepność pranych wyrobów nietkanych, odporność na środki piorące oraz nie może posiadać skłonności do wyciągu wzdłużnego ponad 1%, a szerokość jej musi być większa od szerokości pranych wyrobów nietkanych. (2 zastrzeżenia)

8b; D06c

P. 165565

01.10.1973

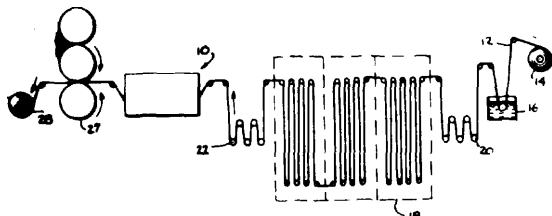
Pierwszeństwo: 02.10.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 294 133)

Uniroyal, Inc, a corporation of the State of New Jersey, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Johnson Clarkson, Robert Bridges Fort).

Sposób obrabiania tkaniny kordowej na opony oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obrabiania tkaniny kordowej na opony charakteryzuje się tym, że tkaninę poddaje się kąpieli klejowej, w czasie której tkanina kordowa zostaje powleczone warstwą, która zwiększa jej przyczepność do gumy, przy czym warstwa po wysuszeniu i utwardzeniu nadaje tkaninie zwiększony stopień sztywności. Następnie w celu nadania elastyczności wprowadza się tkaninę wzdłuż jej kordów między ząbującą się zęby dwóch przeciwnych walców, które powodują zginanie tkaniny chwilowo wciskanej w fałujący obszar otaczając przynajmniej częściowo każdy z ząbujących się zębów kół zębatach walców.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z rolki zdawczej (14), na której umieszczona jest tkanina (12), zespołu (16) kąpieli klejowej, zespołu rolek podtrzymujących (20) i naciągających (22), stanowiska rozciągania tkaniny (18) na gorąco, zespołu (10) do zginania tkaniny kordowej i urządzenia kolendrującego (27) oraz rolki odbiorczej (28) do nawijania obrabianej tkaniny. (27 zastrzeżeń)



9a; A64d

P. 161681

03.04.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności, Warszawa, Polska (Norbert Zakowicz).

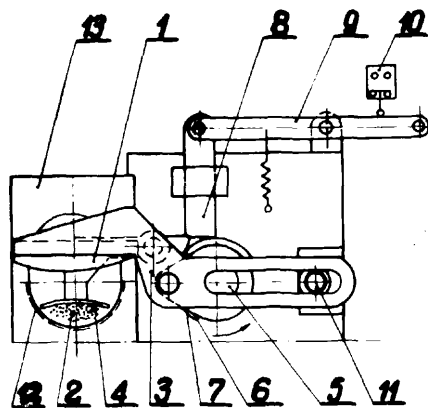
Sposób cięcia włókien oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do cięcia wiązek włókien surowców szczotkarskich.

Sposób polega na tym, że nożem wykonuje się ruch krzywoliniowy i w fazie cięcia przesuwają się go w stosunku do wiązki włókien oraz jednocześnie przesuwają się go w płaszczyźnie przekroju poprzecznego wiązki włókien, stycznie do zarysu ostrza noża.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z noża (1) umieszczonego na jarzmie (3) oraz przycisku (4), współpracujących z układem korbowym (5) blokowanym mechanicznie znajdującym się na krzywie (7) ryglem (6), współpracującym z klinem (8) związanym z dźwignią oddziałującą na łącznik (10) sprzęgieł układu napędowego.

Wynalazek ma zastosowanie przy przecinaniu wiązek włókien o żądanej dokładności cięcia lub wymagającym znacznego wysiłku fizycznego. (2 zastrzeżenia)



12a; B01d

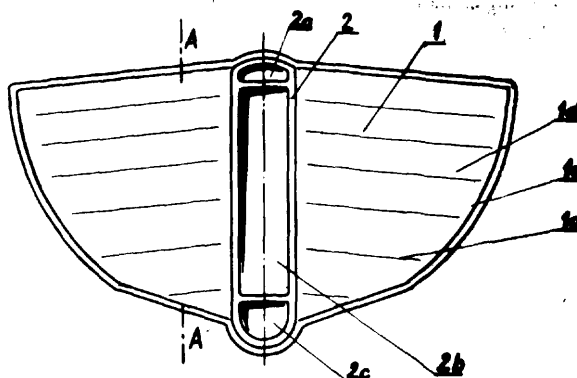
P. 160521

01.02.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Andrzej Kubasiewicz, Witold Łękowski, Ryszard Neneman).

Wyparka płytowo-komorowa

Przedmiotem wynalazku jest wyparka płytowo-komorowa posiadająca zbiornik, wewnątrz którego umieszczony jest blok grzejny, składający się z powtarzalnych elementów o kształcie płaskich dwuciennych płyto-komór (1), posiadających ramki dystansowe (2) z ukształtowanymi w nich kanałami (2a, 2b, 2c), które połączone są z wewnętrzną przestrzenią płyto-komór (1). Utworzone w ramach dystansowych (2) kanały (2a, 2b, 2c) połączone są kolejno z króćcem



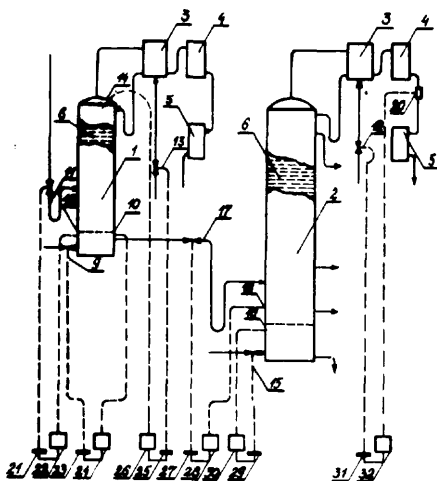
wylotu gazów nieskroplonych, z króćcem dolotu pary i z króćcem wylotu kondensatu. Płytkomory (1) oddzielone są przy tym od siebie uszczelkami, dzięki czemu pomiędzy płytkomorami (1) tworzą się kanały do przepływu cieczy odparowywanej. (5 zastrzeżeń)

12a: BOLD P. 164690 T 15.08.1973

Poznańskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego, Poznań, Polska (Witold Ferchmin, Janusz Kujawiński, Henryk Lasik, Zdzisław Holasz, Franciszek Czarniecki, Zbigniew Cierpka, Józef Stankowski).

Urządzenie do ciągłego prowadzenia rektyfikacji cieczy lotnych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że kolumna epiuracyjna (1) 9 rektyfikacyjna (2) wypełnione są półkami sitowymi (6), które posiadają na swej powierzchni rozmieszczone kilkumilimetrowe otwory, przez które doprowadzana jest ciecz i para, oraz dwa większe otwory przelewowe odprowadzające nadmiar cieczy na niższą półkę. Rektyfikację cieczy prowadzi się stosując automatyczne sterowanie procesem technologicznym. (1 zastrzeżenie)



12a: BOLD P. 166876 T 28.11.1973

Pierwszeństwo: 30.11.1972 - ZSRR (nr 1851900)

Gosudarstvenny Vsesojuzny Institut po proektirovaniju predpriyatij koksichimicheskoi promyshlennosti „Giprokox”, Charków, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Nikolai Konstantinovich Kulakov, Evgeny Petrovich Likhogub, Gersh Abramovich Dorfman, Alexandr Nikolaevich Suslov).

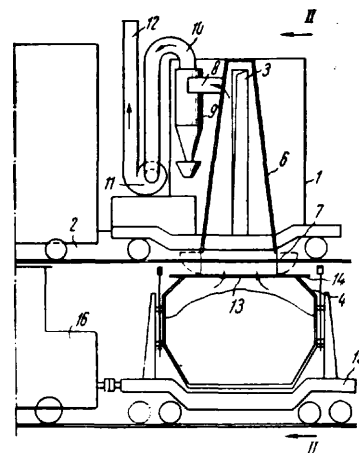
Urządzenie do wypychania koksu z poziomego pieca koksowniczego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wypychania koksu z poziomego pieca koksowniczego do wagonu do przewożenia koksu, zawierające odźwiernikową maszynę ze zbiorczym płaszczem gazów.

Odźwiernikowa maszyna urządzenia do wypychania koksu zaopatrzona jest w zbiorczy płaszcz (6) gazów, na którym to płaszczu (6) zainstalowane są ruchome kłapy (7), które w opuszczonej pozycji podczas wypychania koksu, kształtują kielich tworzący razem z pudłem wagonu (4) zamkniętą komorę.

Pudło wagonu (4) do przewożenia koksu wykonane jest w postaci zamkniętego pojemnika z otworem (13) do odbioru koksu, przy czym w górnej części wagonu (4) wykonane są poziome platformy (14).

Urządzenie według wynalazku pozwala prowadzić wyładunek koksu z pieca z minimalnym wydzieleniem do atmosfery dymu, kopcia i pyłu koksowego. (2 zastrzeżenia)



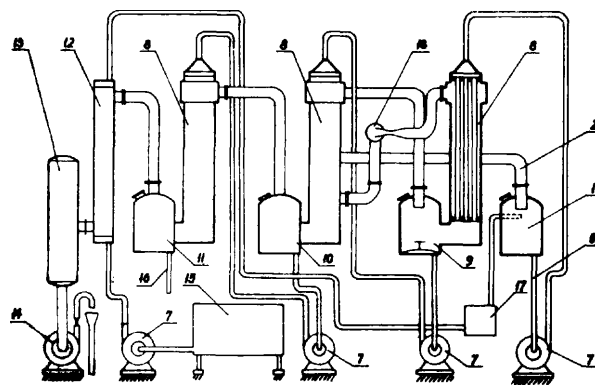
12c: BOLJ P. 163052 T 02.06.1973

Okręgowa Spółdzielnia Melczarska, Krotoszyn, Polska (Piotr Świokło, Barbara Świokło, Ireneusz Wandelewski).

Człon wspomagający

Przedmiotem wynalazku jest człon wspomagający, dający się dołączyć do dowolnego znanego jedno- lub wielodziałowego urządzenia wyparowego zagęszczającego różne cieczy i roztwory emulsyjne i koloidowe. Człon ten jest pojemnikiem, korzystnie w kształcie wydłużonego walca, zaopatrzonym w wprowadzony od góry rurowy przewód oparów z łapaczem kropli (2) oraz z boku w górnej części, stycznie do ściany, w dopływ cieczy do członu (1), zaś w najniższym punkcie w odpływ (5). Człon (1) włączony jest w całość urządzenia szeregowo w obieg cieczy tak, że jego dopływ łączy się bezpośrednio z podgrzewaczem wstępnym (12) lub z pasteryzatorem (17), zaś odpływ (5), za pośrednictwem pompy (7), z komorą grzejącą (8) pierwszego stopnia wyparki (9), natomiast przewód oparów (2) z przestrzenią grzejącą pary dowolnej komory grzejącej (8), korzystnie pierwszego lub drugiego stopnia wyparki (10). Zastosowanie członu (1) zwiększa wydajność urządzenia o 20%.

(3 zastrzeżenia)



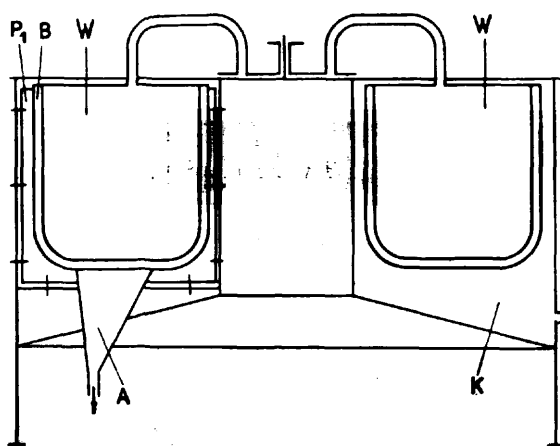
12d: BOLD P. 163069 04.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 48931

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Józef Kabała, Stanisław Kleczko).

Filtr płytowy o działaniu ciągłym

Filtr według wynalazku posiada pionowe płyty filtracyjne, wykonujące ruch obrotowy w zbiorniku cylindrycznym zaopatrzonym w przewężenia i charakteryzuje się tym, że przewężenia stanowią sztywne progi o zaokrąglonych narożnikach, posiadających w dolnej części jeden, dwa lub więcej podłużnych otworów odpowiadających odległościom kątowym pomiędzy kolejnymi płytami. (1 zastrzeżenie)



12e; B03c

P. 161492

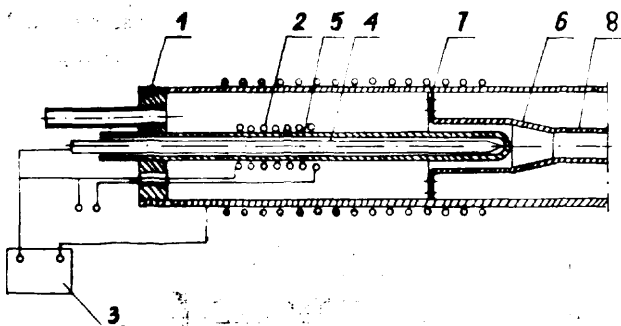
26.03.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Pełczyński, Jerzy Pełczyński).

Sposób oczyszczania gazów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że oczyszczane gazy poddaje się jonizacji na drodze cieplnej a następnie rozdziela się je za pomocą pól elektrycznych, umieszczonych wzdłuż drogi przepływu gazu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rurę metalową (1) umieszczoną w piecu grzewczym, połączoną z dodatnim biegunem (3) źródła wysokiego napięcia oraz elektrodę o potencjale ujemnym w postaci pręta metalowego (4) umieszczonego wzdłuż osi rury (1), zaopatrzonego w osłonę izolacyjną (5). Osłona izolacyjna (5) ma nasadkę (6) z kołnierzem (7), w którym wykonane są otwory, przy czym nasadka (6) z osłoną izolacyjną (5) tworzy szczelinę, przez którą przepływa zjonizowany gaz. (3 zastrzeżenia)



12e; B01d

P. 161657

02.04.1973

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jan Tuszyński, Stanisław Kowalski).

Separator cząstek stałych i ciekłych z gazów

Separator cząstek stałych i ciekłych z gazów ma zastosowanie przy usuwaniu mgieł, kropeł i pyłów na drodze mokrej w sposób ciągły. Separator posiada spiralny kanał (3) dla przepływu gazów utworzony przez powierzchnię ślimacznicy (2) i ściany obudowy (1), w której jest ona umieszczona. Odmiana separatora posiada pod powierzchnią ślimacznicy (2) umieszczoną równoległe rurę z otworami, przez którą wypływa ciecz zraszająca ściany boczne i ślimacznicy. Na wlocie gazów może być umieszczona dysza rozpylająca ciecz zraszającą w strumieniu przepływających gazów. (3 zastrzeżenia)

12e; B01d

P. 163169

01.06.1973

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Włodzimierz Granowski, Witold Janiczek, Stanisław Prząda).

Sposób usuwania pyłu azotanowego z powietrza lub innego gazu wylotowego pochodzącego z procesu produkcji saletry amonowej lub z innych produkcji, w których występują pyły higroskopijne

Sposób według wynalazku polega na nawilżaniu gazów w stopniu niezbędnym do przekroczenia wilgotności krytycznej pyłów azotanowych, przekształcając w ten sposób dymy azotanowe w mgłę, którą następnie oddziela się w formie roztworu amonu na urządzeniach odmgławiających typu „demister”.

W sposobie tym nawilżanie rozpylonego gazu dokonuje się przez wprowadzenie do tego gazu rozdrobnionej wody lub pary wodnej, albo sukcesywnie rozdrobnionej wody ciekłej i pary wodnej. Jako źródło wody lub pary wodnej wykorzystuje się wykropliny lub parę wodną powstającą jako produkt odpadowy w procesie produkcji azotanowego amonu.

(3 zastrzeżenia)

12e; B01d

P. 165878 T

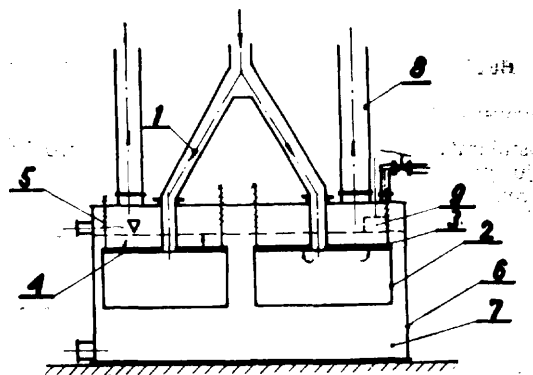
15.10.1973

Wrocławskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego, Wrocław, Polska (Jan Bolek, Antoni Magaj, Mieczysław Laskowski, Henryk Dopierała).

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów, zwłaszcza zapyłonych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mokrego oczyszczania gazów w wyniku wykorzystania zmian prędkości przepływu gazów oraz absorpcyjnych właściwości cieczy chłonnej. Urządzenie według wynalazku składa się z dzwonu (2), pokrywy (3) z otworami (4), rury (1) doprowadzającej gaz, zbiornika (6) z cieczą chłonną (7) oraz rury (8) odprowadzającej gaz.

Do dzwonu (2) przymocowane są śruby (5) za pomocą których reguluje się zanurzenie dzwonu w cieczy chłonnej. Pozwala to regulować opór przepływu oraz czas zetknięcia się pęcherzyków gazu z cieczą chłonną. Stały poziom cieczy chłonnej (7) w zbiorniku (6) utrzymuje się za pomocą urządzenia pływakowego (9). (2 zastrzeżenia)



12g;

P. 126042

27.03.1968

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Adam Grot, Tadeusz Krajewski, Tadeusz Romotowski, Witold Janiczek).

Sposób wytwarzania nośnika katalizatorów zawierającego tlenek glinu Al_2O_3 jako składnik główny

Sposób wytwarzania nośnika katalizatorów zawierającego tlenek glinu Al_2O_3 jako składnik główny i nadającego się do przygotowania katalizatorów wysokotemperaturowych reakcji gazowych, znamienny tym, że nośnik formuje się z mieszaniny gamma i alfa Al_2O_3 o składzie 5-50% gamma Al_2O_3 i 95-50% alfa Al_2O_3 otrzymanego z gamma Al_2O_3 przez spiekanie go

w temp. 1400-1600°C przez 1-3 godz. po czym rozdrobionego do wielkości ziarn poniżej 63 mikronów oraz substancji ułatwiających formowanie jak MgO, CaO, względnie ich mieszanina w ilości 6-10% wody w ilości ok. 15% w stosunku do Al_2O_3 lub dodatków organicznych jak guma arabska, skrobia, żelatyna, metyloceluloza i inne w ilości 2-5% w stosunku do Al_2O_3 i po wysuszeniu wypala się w temp. 1400-1600°C przez 1-3 godz. (1 zastrzeżenie)

12g; BOLj

P. 163056 T

02.06.1973

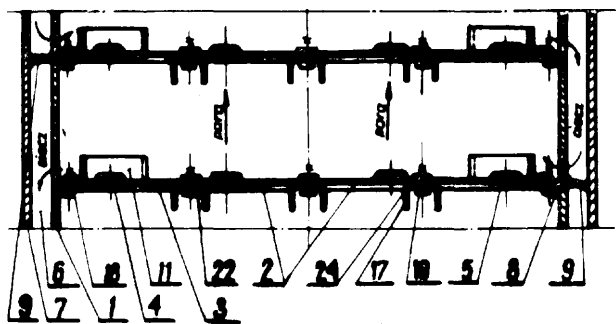
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelski, Mieczysław Treter, Jan Hadt).

Półka kolumny

Przedmiotem wynalazku jest półka kolumny destylacyjnej, rektyfikacyjnej lub absorbcyjnej, cwanej również kolumną do wymiany masy.

Półka kolumny wykonana z blachy wraz ze środkowymi elementami zaworkowymi z otworami barbotażowymi charakteryzuje się tym, że ma skrajne elementy zaworkowe (3) również z otworami barbotażowymi (4) dla zaworków (5), całkowicie wypełniające światło kolumny wewnątrz jej płaszcza (1). Na zewnątrz płaszcza (1) jest z obu stron kolumny kanał napływowy i odpływowy (6), ograniczony półrurą owalną (7) połączoną z płaszczem (1), w którym to płaszczu (1) są na wysokości mocowania każdej półki szczeliny napływowe lub odpływowe (8). W kanale (6) są naprzemianległe przegrody (9) oraz wąskie komory przelewowe, utworzone przez przymocowane do półki listwy przelewowe (11) o kształcie wydłużonej litery „C”.

Obrzeża liniowe elementów zaworkowych (2) i (3) są mocowane do belek nośnych (17), z których każda jest wykonana z blachy i ma profil w kształcie litery „U” z wklęsnięciem rynnowym wzdłuż grzbietu, w które to wklęsnięcie są wprasowane tulejki gwintowane (19), przeznaczone dla śrub mocujących (24) dociskających kołowe podkładki stożkowe (22) natomiast obrzeża kołowe elementów zaworkowych (2) i (3) są mocowane do pierścieni wsporczych (18), w które są również wprasowane tulejki (19) dla śrub (24), dociskających profilowe podkładki półstożkowe (23). (4 zastrzeżenia)



12g; BOLj

P. 165094 T

07.09.1973

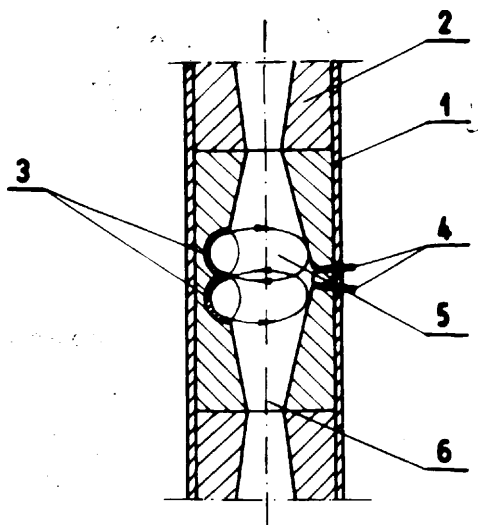
Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Tadeusz Binkowski, Ryszard Górski, Jerzy Rauk).

Reaktor chemiczny

Przedmiotem wynalazku jest reaktor chemiczny do prowadzenia reakcji w fazie stałej, ciekłej i gazowej, zwłaszcza do uwodornienia paliw i ekstrakcji węgla.

Reaktor chemiczny ma w pobocznicy (1) umieszczone rurowe elementy (2) w kształcie ściętych stożków, stykających się podstawami o jednakowych średni-

cach. W rurowych elementach (2) ukształtowane są wklęsłe, toroidalne czasze (3), a naprzeciw nich umieszczone są wtryskowe dysze (4). Czasze (3) i dysze (4) przesunięte są względem siebie wzdłuż reaktora o 120° w linii śrubowej w układzie kaskadowym. (1 zastrzeżenie)



12g; BOLj

P. 165097 T

08.09.1973

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Andrzej Deptuła, Henryk Hahn, Jacek Rebandel, Wiktor Drozda, Bohdan Kalinowski).

Sposób otrzymywania sferycznych ziaren zwłaszcza tlenków metali

Sposób według wynalazku polega na tym, że zol wodorotlenku metalu lub mieszaniny wodorotlenków metali wprowadza się przez wibrujące kapilary do cieczy żelującej, zawierającej dodatek środków powierzchniowo-czynnych. Wytrącona ziarna żelu odsąca się, przemycwa, suszy i praży w celu uzyskania sferycznych ziaren tlenków metali.

Po oddzieleniu ziaren żelu ciecz żelującą poddaje się regeneracji i przez próżniowe oddestylowanie wody ponownie zwraca się ją do środowiska reakcji. Ziarna sferyczne tlenków metali wielowartościowych używane są do produkcji paliw reaktorowych, do natryskiwania plazmowego, do wytwarzania syntetycznych jonitów nieorganicznych, katalizatorów, produktów ceramicznych i kształtek ogniotrwałych. (2 zastrzeżenia)

12q; C07c

P.166770 T

24.11.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Irena Dziegielewska, Halina Bojarska-Dahligl).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych polimiksyny E oraz ich soli addycyjnych

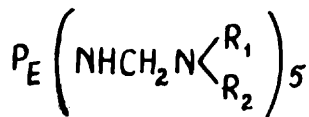
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych polimiksyny E o wzorze ogólnym I, w którym PE oznacza resztę polimiksyny E natomiast R_1 i R_2 oznaczają niezależnie od siebie alkil, hydroksyalkil, alkiloaryl lub R_1 i R_2 łącznie oznaczają włączony w pierścień alkilenoiminy łańcuch metylenowy $(CH_2)_n$, gdzie $n = 1, 2, \dots, 7$, w którym ponadto grupa metylenowa może być zastąpiona grupą iminową. Sposób polega na reakcji kondensacji N-hydroksymetylopolimiksyny E z drugorzędnymi aminami alifatycznymi, alifatycznoaromatycznymi, aromatycznymi lub alkilenoiminami w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w temperaturze wrzenia środowiska reakcyjnego.

Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania soli addycyjnych powyższych pochodnych w drodze ich reakcji z kwasami organicznymi lub

nieorganicznymi, w środowisku rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą i wody, korzystnie w środowisku alkoholowo-wodnym.

Związki te, tak jak i polimiksyna E, należą do grupy antybiotyków o silnym działaniu przeciwbakteryjnym, szczególnie wobec bakterii Gram-ujemnych.

(6 zastrzeżeń)



Wzrost 1

12i; COLb

P. 166379

07.11.1973

Pierwszeństwo: 08.11.1972 - Wielka Brytania
(nr 51454772)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób ograniczania tworzenia kamienia siarczanu wapniowego podczas wytwarzania kwasu fosforowego, sposób wytwarzania kwasu fosforowego oraz blok zaworowy

Sposób ograniczania tworzenia kamienia siarczanu wapniowego podczas wytwarzania kwasu fosforowego polega na dodaniu środka hamującego tworzenie kamienia do roztworu obiegowego po oddzieleniu od kryształów bezwodnego siarczanu wapniowego lub jego półwodzianu a przed zebraniem roztworu w celu zawrócenia go do obiegu.

Jako środek hamujący tworzenia się kamienia stosuje się kwasy alkoiloarylosulfonowe i ich sole, siarczany dwualkilowe i oksyalikilowanych alkoholi, glikoli lub alkilofenoli, produkty sulfonowania α -olefin i ich soli, produkty sulfonowania prostołańcuchowych alkanów i ich soli, a także kondensaty tlenków alkenów typu środków powierzchniowo-czynnych.

Sposób mokrego wytwarzania kwasu fosforowego polega na utworzeniu zawiesiny kryształów półwodzianu siarczanu wapniowego w kwasie fosforowym, odsączeniu przy użyciu próżniowego, obrotowego filtru tarczowego, a następnie wielokrotnym orzemyciu roztworem obiegowym z dodatkiem środka hamującego tworzenie się kamienia, z tym, że środek ten dodaje się po oddzieleniu roztworu od kryształów a przed zebraniem roztworu w celu zawrócenia go do obiegu. (14 zastrzeżeń)

121; COLd

P. 162303

03.05.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Firek, Zbigniew Miśkałek, Kazimierz Sztaba).

Sposób przeróbki polihalitytów

Sposób przeróbki polihalitytów, polegający na kalcynacji rozdrobnionego surowca i ekstrakcji gorącą wodą, odfiltrowaniu nierozpuszczalnego siarczanu wapnia, a następnie strąceniu mlekiem wapiennym z otrzymanego ekstraktu, magnezu, w postaci wodorotlenku, zmieszanego z siarczanem wapnia, polega na tym, że kalcynację przeprowadza się w temperaturze 600°C, a z wytrąconego mlekiem wapiennym, użytym w nadmiarze, osadu, sporządza się zawiesinę wodną, którą poddaje się karbonizacji dwutlenkiem węgla. Wytworzony roztwór kwaśnego węglanu magnezu, oddzielony od siarczanu wapnia, poddaje się dekarbonizacji i częściowemu odparowaniu. Otrzymany zasadowy węglan magnezu o wzorze $Mg_3CO_3(OH)_2 \cdot 3H_2O$ praży się w znany sposób w celu uzyskania tlenku magnezu. Oddzielony od osadu wodorotlenku magnezu i siarczanu wapnia, przez odfiltrowanie, roztwór siarczanu potasu, po odpędzeniu wody w wyparkach próżniowych, poddaje się ostatecznemu wysuszeniu w temperaturze 105°C. (1 zastrzeżenie)

12m; COLf

P. 166407 T

07.11.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Eugeniusz Błasiak, Andrzej Małachowski, Ginter Nawrot).

Sposób otrzymywania wodorotlenku magnezowego z roztworów zawierających chlorek magnezowy

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania wodorotlenku magnezowego z roztworów chlorku magnezowego, zwłaszcza z ługów pokarnalitowych zawierających 300-400 g MgCVdcm³ oraz z roztworów chlorku sodowego, zanieczyszczonych chlorkiem magnezowym.

Według wynalazku prowadzi się dwustopniowy rozkład chlorku magnezowego, łącząc proces wytrącania wodorotlenku magnezowego z elektrolizą chlorku sodowego i stosując w procesie wytrącania ług, którym jest katolit wychodzący z elektrolizera w elektrolizie przeponowej, względnie amalgamat sodowy z elektrolizy rtęciowej. (3 zastrzeżenia)

12o; C07f

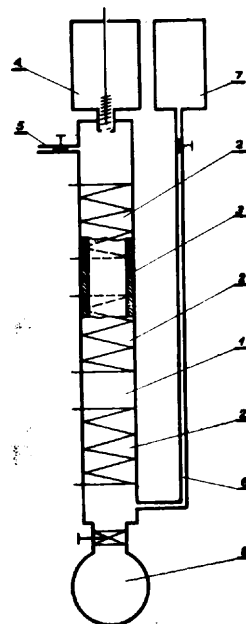
P. 161071

06.03.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Bolesławski, Stanisław Pasynkiewicz, Ludwik Synoradzki).

Sposób wytwarzania czterometylołowiu w procesie ciągłym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania czterometylołowiu z nieorganicznych związków ołowiu i związków metylogldnowych w procesie ciągłym, polega na tym, że reakcję prowadzi się w przeciwnym kierunku pionowym. Związki ołowiu, ewentualnie z donorem elektronów, wprowadza się od góry urządzenia, a związki metylogldnowe, ewentualnie z donorem elektronów, od dołu,



dzięki czemu powstaje zawiesina jednego reagenta w drugim.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się zasadniczo z pionowej rury (1), wewnątrz której znajduje się cienkościenny wałek (3) służący do zgarniania szlamu ze ściany rury (1), zamkniętej w dolnej części zbiornikiem (8), do którego opada szlam po reakcji. Do rury (1) wprowadza się od góry związki ołowiu, a od dołu związki metylogldnowe.

Reakcja przebiega w sposób ciągły podczas opadania drobin fazy stałej. Produkt odbiera się przelewem (5) w górnej części rury. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 161631

31.03.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Maria Jędraska, Ryszard Andruski, Hersz Lich-
tensztejn, Barbara Witkowska).

Sposób otrzymywania siarczanu dwuizopropylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania trwałego siarczanu dwuizopropylowego ze stężanego kwasu siarkowego i propylenu w obecności jonów fosforanowych. Wydzielanie siarczanu dwuizopropylowego z mieszaniny poreakcyjnej prowadzone jest za pomocą wodnych roztworów alkaliów w obecności niejonowych środków powierzchniowo-czynnych lub jonów izopropylsiarczanowych i rozpuszczalników organicznych mieszających się z wodą. Otrzymany w ten sposób siarczan dwuizopropylowy jest aktywnym środkiem alkilującym i znajduje zastosowanie jako półprodukt w syntezie organicznej. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 162009

16.04.1974

Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Łódź, Polska (Jerzy Łuszczewski, Jerzy Pacholczyk, Jan Bogusz).

Sposób wytwarzania soli wapnia kwasów organicznych o strukturze bezpostaciowej

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania soli wapnia kwasów organicznych, zawierających grupy wodorotlenowe w cząsteczce, o strukturze bezpostaciowej, charakteryzujących się rozpuszczalnością w wodzie w temperaturze pokojowej w stosunku 1:1. Sposób według wynalazku polega na tym, że stężone wodne roztwory tych soli ogrzewa się w temperaturze 70-150°C, gwałtownie obniża ciśnienie nad roztworem, odparowuje wodę i zostala pozostała masa.

(5 zastrzeżeń)

12o; C07c

P. 164706

16.08.1973

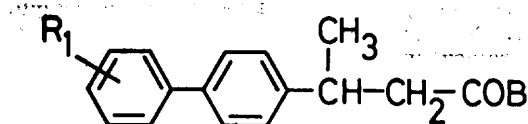
Pierwszeństwo: 17.08.1972 - RFN (nr P 22 40 441.7)
18.12.1972 - RFN (nr P 22 61 912.1)
05.01.1973 - RFN (nr P 23 00 402.6)
28.02 J 973 - RFN (nr P 23 03 914.1)
03.05.1973 - RFN (nr P 23 22 195.6)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, Republika Federalna Niemiec.

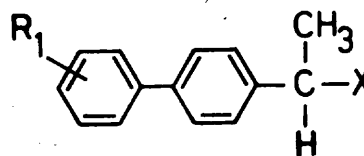
Sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenylowych o wzorze ogólnym 1, w którym R_x oznacza atom chlorowca, B oznacza grupę hydroksylową, alkoksyłową lub aralkoksyłową lub grupę o wzorze $-NR_3R_4$, w którym R_3 i R_4 są taMe same lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupę karboksymetylenową, niższą grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową lub metylową grupę fenyłową. Sposób według wynalazku polega na przykład na reakcji związku o wzorze 2, w którym X oznacza grupę hydroksylową, atom chlorowca lub grupę acyloksylową, a R_i ma wyżej podane znaczenie, z 1,1-dwuchlorowcoetylenem w kwasie siarkowym i hydrolizie utworzonego związku lub na redukcji odpowiednich pochodnych bifeinylo-
wych.

Nowe związki wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza przeciwzapalne. (31 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12o; C07c

P. 165749 T

10.10.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Kin, Henryk Wawrzyniak, Urszula Łukiewska, Maria Dżumaga, Tymoteusz Sznarkowski, Krystyna Straka, Roman Waczyński)

Sposób jednoczesnego otrzymywania środków dyspergujących i waniliny z lignosulfonianów

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu reakcji hydrolizy i utleniania a potem ekstrakcji prowadzonych przy odpowiedniej gęstości, ilości powietrza, temperaturze i użyciu odpowiednich solwentów, w wyniku czego następuje degradacja lignosulfonianów do żądanych produktów. Hydrolizę i utlenianie prowadzi się w środowisku alkalicznym przy temperaturze 383--443°K, a jako solwent stosuje się np. etanol + eter (1:1), etanol + benzen (3:2 lub 2:1), etanol 4- toluen + benzen (2:0,5:0,5).

Po ekstrakcji waniliny w celu otrzymania dyspergatorów alkaliczną masę reakcyjną zakwasza się. Otrzymaną po zakwaszeniu sulfooksylinę (tzw. odpadkowe „ligniny powanilinowe”) odwapnia się a następnie rozpuszcza się w wodorotlenku sodowym. Otrzymaną sól sodową sulfooksyliny (lub odpadkowych „lignin powanilinowych”) suszy się w temperaturze 70°C w suszarni rozpyłowej.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle miedziowym, tekstylno-barwnikarskim i budowlanym a ponadto pozwala otrzymać tańszą wanilinę. (9 zastrzeżeń)

12o C07c

P. 165768 T

10.10.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Kiersznicki, Wiesław Szeja, Janusz Laskowski, Janusz Lekki).

Sposób otrzymywania środka spieniającego do flotacji kopalin

Sposób według wynalazku polega na tym, że aldehyd lub jego mieszaninę poddaje się kondensacji z alkoholem lub mieszaniną różnych alkoholi w obecności katalizatorów kwasowych. Środek znajduje zastosowanie we flotacji kopalin użytecznych zwłaszcza we flotacji rud siarczkowych. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 165804

12.10.1973

Pierwszeństwo: 13.10.1972 - Kanada (nr 153921)
28.08.1973 - Kanada (nr 178824)

Merck a. CO., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 2,2-podstawionych kwasów l-okso-5-indanylooksyAub tio-/alkanokarboksyloowych i ich pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2,2-dwupodstawionych kwasów l-okso-5-indanylooksyAub lub tio-/alkanokarboksyloowych oraz ich soli, estrów, bezwodników, amidów i pochodnych 5-tetrazolilowych. Kwasy powyższe otrzymuje się w reakcji 2,2-podstawionych 5-hydroksy-/lub merkpto-/indanów-1 z kwasami chlorowcoalkanokarboksyloowymi lub ich estrami, przy czym grupę estrową odczyszcza się po zakończeniu procesu.

Związki te charakteryzują się dwojakim działaniem farmakologicznym, mianowicie moczopędnym i śladiuretycznym oraz działaniem wzmagającym wydzielanie się kwasu moczowego z moczem.

(39 zastrzeżeń)

120; C67c P. 166178 29.10.1973

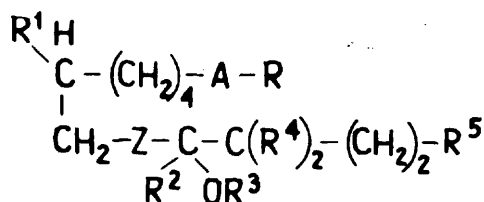
Pierwszeństwo: 30.10.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki
23.08.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki
(nr 302 365); {nr 389 901}

Merck & CO., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

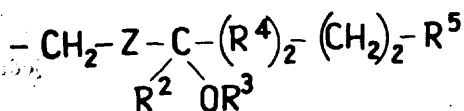
Sposób wytwarzania 11,12-sekoprostaglandyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 11,12-sekoprostaglandyn o wzorze 1, w którym R jest wybrane ze zbioru złożonego z grupy karboksylowej i z karboksylanów kationów dopuszczalnych pod względem farmaceutycznym; A jest wybrane ze zbioru złożonego z grupy etylenowej, trójme tyłowej, α-lub β-metyloetylenowej, α,α-lub β,β-dwumetyloetylenowej i oksym etylenowej; R₁ jest wybrane ze zbioru złożonego z grupy formylowej, acetylowej, propionylowej, akryloilowej, hydroksyacetylowej, 3-hydroksypropionylowej, hydroksyme tyłowej, 1-hydroksyetylowej; 1,2-dwuhydroksyetylowej, 1,3-dwuhydroksypropylowej i 1-hydroksy-1-metyloetylowej; Z jest wybrane ze zbioru złożonego z grupy metylenowej, etylenowej, trójmetylenowej, czterometylenowej, winylenowej i etylenowej; R² jest wybrane niezależnie ze zbioru złożonego z atomu wodoru i grupy metylenowej; R₃ jest wybrane ze zbioru złożonego z atomu wodoru i niższych grup alkanokarbonylowych; R⁴ jest wybrane niezależnie ze zbioru złożonego z atomu wodoru i grupy metylenowej; R⁵ jest wybrane ze zbioru złożonego z atomu wodoru, liniowych lub rozgałęzionych niższych grup alkilowych. -Istnieje wiele wzajemnie ze sobą powiązanych odmian sposobu, nadających się do otrzymywania związków o wzorze 1. Można je wszystkie przedstawić jako podsyntezę każdego z trzech głównych fragmentów cząsteczki, to znaczy łańcucha (CH₂)₄-A-R, łańcucha o wzorze 5 z grupy R¹, przy czym wszystkie te fragmenty są związane z asymetrycznym atomem węgla -CH-, a następnie jako reakcję lub reakcje w wyniku, których powstaje pożądany produkt końcowy.

Związki o wzorze 1 wykazują aktywność biologiczną typu prostaglandyn i są szczególnie przydatne jako środki powodujące rozszerzenie naczyń krwionośnych w nerkach do leczenia nadciśnienia i do zapobiegania tworzeniu się skrzepów. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 5

120; C07c P. 166429 09.11.1973

Pierwszeństwo: 10.11.1972 - Wielka Brytania (nr 52010)
15.01.1973 - Wielka Brytania (nr 2033)
15.08.1972 - Wielka Brytania (nr 39578)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób wytwarzania aldehydów oraz produktów ich przemiany, służących do syntezy prostaglandyn oraz ich pochodnych

Wynalazek dotyczy nowych związków pośrednich do wytwarzania znanych prostaglandyn i związków o zbliżonej budowie, np. aldehydów takich, jak 7-2β-

-formylo-3α-hydroksy-5α-/4-fenylobenzoiloksy/-cyklopentyl-1α/-hepteno-5-cis karboksylan metylu i enonów takich, jak 15-keto-9α, 11a-dwu-/4-fenylobenzoiloksy/-5-cis, 13-trans-prostadienokarboksylan metylu, sposobu ich wytwarzania i ich przemiany na prostaglandyny lub związki o budowie podobnej do prostaglandyny. (7 zastrzeżeń)

120; C07c P. 166719 T 23.11.1973

Pierwszeństwo: 23.11.1972 - Holandia (nr 7215853)

Stamicarbon B.V., Geleen, Holandia (Peter Leonard, Maria Dois).

Sposób wytwarzania cykloheksanonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cykloheksanonu na drodze utleniania cykloheksanu w fazie ciekłej za pomocą tlenu lub gazu zawierającego tlen. Sposób według wynalazku polega na tym, że wymienione utlenianie prowadzi się w takich warunkach, że produkt utleniania zawiera wodorotlenek cykloheksylu, który to produkt poddaje się katalitycznemu uwodornieniu w strefie uwodornienia za pomocą strumienia zawierającego wodor gazowy.

Wodorotlenek cykloheksylu przeprowadzany jest w cykloheksanol. Następnie katalitycznemu odwodornieniu poddaje się cykloheksanol razem z cykloheksanolem otrzymanym w reakcji utleniania w wyniku czego uzyskiwany jest cykloheksanon i strumień zawierający gazowy wodor, który wprowadza się do wyżej wymienionej strefy uwodornienia dla uwodornienia produktu utleniania. (3 zastrzeżenia)

120; C07C P. 166812 T 26.11.1973

Pierwszeństwo: 27.11.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 309766)

Wisconsin Alumni Research Foundation, Madison, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles J. Sih, James B. Heather).

Sposób wytwarzania stereospecyficznego chiralnego 2-podstawionego-4-hydroksycyklopenteno-2-onu-1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stereospecyficznego chiralnego 2-podstawionego-4-hydroksy-2-cyklopentenonu-1. Sposób polega na asymetrycznej redukcji 2-podstawionego cyklopentano-1, 3, 4-trionu do odpowiedniego 2-podstawionego-4-/R/-hydroksycyklopentano-1,3-dionu oraz enolizacji dionu w celu otrzymania konfiguracji estru lub eteru enolowego i izolowaniu otrzymanego związku.

Związki chiralnego 2-podstawionego-4-hydroksy-2-cyklopentanonu-1 są produktami pośrednimi w otrzymywaniu naturalnych i syntetycznych prostaglandyn lub ich analogów albo pochodnych. (10 zastrzeżeń)

120; C07c P. 166832 27.11.1973

Pierwszeństwo: 28.11.1972 - Włochy (nr 32209A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giancarlo, Paret).

Sposób oddzielania czystych węglowodorów aromatycznych z mieszanin zawierających te węglowodory

Cechą sposobu jest to, że mieszaninę zawierającą co najmniej 80% węglowodorów aromatycznych poddaje się ekstrakcyjnej destylacji w temperaturze 50-200°C w obecności wodnego rozpuszczalnika, oddzielając jako produkt szczytowy węglowodory niearomatyczne i wodę, a jako produkt denny oczyszczone węglowodory aromatyczne i rozpuszczalnik, przy czym całą ilość oddzielonej wody i część węglowodorów niearomatycznych zwraca się jako flegmę do szczytu kolumny do ekstrakcyjnej destylacji, a produkt denny zawierający węglowodory aromatyczne poddaje następnie rektyfikacji. W kolumnie rektyfikacyjnej jako produkt denny otrzymuje się rozpuszczalnik i zwraca go do destylacji ekstrakcyjnej, a jako produkt szczytowy węglowodory aromatyczne i wodę. Po oddzieleniu, część wody zwraca się jako flegmę do szczytu kolumny rektyfikacyjnej, a część odparowuje i wprowadza do dolnej części tej kolumny.

Jako rozpuszczalnik stosuje się korzystnie morfolinę lub jej pochodne, przy czym zawartość wody w rozpuszczalniku wynosi korzystnie 0,5-25% wagowych. (3 zastrzeżenia)

12c; C07c P. 166833 27.11.1973

Pierwszeństwo: 29.11.1972 - Włochy (nr 32208A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Alessandro Ginnasi, Alessandro Vetere, Pierantonio Martéra).

Sposób oddzielania węglowodoru winyloaromatycznego z mieszaniny węglowodorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania węglowodoru aromatycznego, zwłaszcza styrenu, z mieszaniny węglowodorów, na przykład z mieszaniny otrzymywanej przez krakowanie ciężkiej benzyny. Sposób polega na ekstrakcyjnej destylacji w obecności jednego lub większej liczby polarnych rozpuszczalników o wysokiej temperaturze wrzenia, z dodatkiem wody w ilości 1-30%, korzystnie 5-20% wagowych. (4 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 166920 29.11.1973

Pierwszeństwo: 29.11.1972 - Włochy (nr 32207 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Luigi Rivola, Bruno Notari).

Sposób odzyskiwania organicznych soli amonowych z roztworów wodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania organicznych soli amonowych z zawierających je w ilościach od 0,2% do granicy rozpuszczalności roztworów wodnych. Sposób polega na tym, że wodny roztwór soli rozpyla się w gorącym powietrzu w temperaturze 100-150°C. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie do odzyskiwania organicznych soli amonowych ze ścieków przemysłowych. (3 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 166963 30.11.1971

Pierwszeństwo: 02.12.1970 - St. Zjedn. Am. (nr 94 366)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V. Haga, Holandia.

Sposób otrzymywania tlenku etylenu

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania tlenku etylenu przez bezpośrednie utlenianie etylenu tlenem molekularnym.

W sposobie według wynalazku stosuje się katalizator srebrny składający się z materiału porowatego i rozdrobnionego srebra osadzonego na powierzchni zewnętrznej nośnika i na powierzchni wewnętrznej porów nośnika. Srebro to znajduje się w formie nieciągłej w postaci półkulistych cząstek o średnicy mniejszej niż 1 mikron, przy czym zawartość srebra wynosi 2-15% wagowych, korzystnie 3-14% wagowych, a szczególnie korzystnie 2-13% wagowych całkowitej wagi katalizatora. (5 zastrzeżeń)

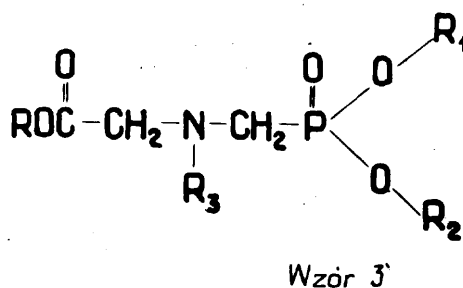
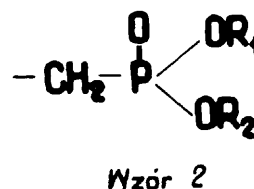
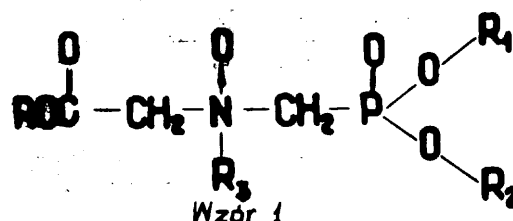
12o; C07f P. 167194 10.12.1973

Pierwszeństwo: 11.12.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 313 706)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki (John Edward Franz).

Sposób wytwarzania nowych N-tlenków N-organo-N-fosfometyloglicyny i środków chwastobójczy zawierający te związki

Sposób wytwarzania nowych N-tlenków N-organo-N-fosfometyloglicyny o wzorze 1, w którym R, R₁ i R₂ oznaczają niezależnie atomy wodoru, jednowartościowe grupy węglowodorowe zawierające od 1 do 10 atomów węgla, chlorowcowane jednowartościowe grupy węglowodorowe zawierające od 1 do 10 atomów węgla i od 1 do 3 atomów chlorowca, jednowartościowe grupy węglowodorksy węglowodorowe zawierające od 1 do 10 atomów węgla, tworzące sole kationy metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych, grupy amoniowe i podstawione grupy amoniowe, zaś R₃ oznacza jednowartościową grupę organiczną taką jak pierwszo- i drugorzędowa alifatyczna grupa węglowodorowa zawierająca od 1 do 18 atomów węgla, ewentualnie podstawiona atomami chlorowca, grupami aminowymi, cyjanowymi, karboksylowymi, aryłowymi, karboksyaryłowymi, aminoalkilaminyowymi, alkoksyalkoksylowymi lub grupami heterocyklicznymi, bądź też grupami o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie polegający na tym, że związek o wzorze 3, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z substancją utleniającą w temperaturze 0-100°C. Środek chwastobójczy według wynalazku zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. (11 zastrzeżeń)



12o; C07d P. 167269 13.12.1973

Pierwszeństwo: 15.12.1972 - Holandia (nr 7217061)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania tlenku etylenu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tlenku etylenu przez reakcję etylenu z tlenem w obecności katalizatora, zawierającego srebro osadzone na nośniku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nośnik impregnuje się roztworem wodnym, zawierającym sześciometylenocztetraminę i jony srebra związane z 1,2-dwuaminoetanem. Następnie nośnik ogrzewa się do temperatury, w której tworzy się srebro. (13 zastrzeżeń)

12o; C07f P. 167734 T 29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Pasynkiewicz, Marek Bolesławski, Krzysztof Jaworski).

Sposób wytwarzania mieszanych związków metyloetyloolowoiowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanych związków metyloetyloolowoiowych, znajdujących zastosowanie jako środki antydetonacyjne dodawane do paliw płynnych.

Sposób według wynalazku polega na reakcji cztero-metyloolowoiu i czteroetyloolowoiu w obecności kompleksu metyldwuchloroglinu z trój metylochlooroolowiem lub dwuetylodwuchloroolowiem lub chlorkiem ołowoiowym. (1 zastrzeżenie)

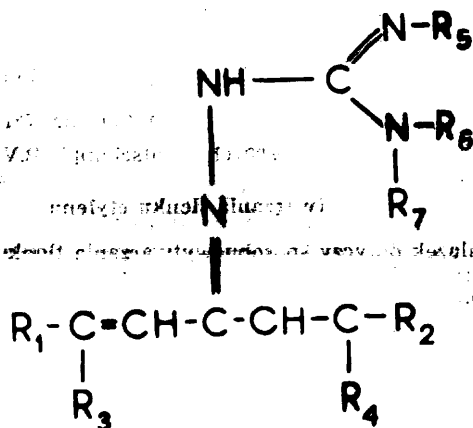
12o; C07c P. 169159 28.02.1974

Pierszeństwo: 01.03.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 338033)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 1-podstawionych soli ami di noliydrażonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aktywnych, jako leki przeciwcukrzycowe, 1-podstawionych soli amidinohydrazonu o wzorze przedstawionym niżej, w którym R_1 i R_2 mogą być takie same lub różne i oznaczają grupę fenylową, chlorowcofenylową, karboksyfenylową, niższą grupę alkoksyfenylową z grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę dwualkoksyfenylową z grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę bifenyliową, grupę alkilofenylową z grupą alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę dwualkilo-fenylową z grupą alkilową o 2-8 atomach węgla, grupę trójfluorometylofenylową, niższą grupę alkilosulfonylową z grupą alkilową o 1-4 atomach węgla, niższą grupę alkilotiofenylową z grupą alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę metylenodwuoksyfenylową, cyjanofenylową, sulfamylfenylową, niższą grupę karboalkoksyfenylową z grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę naftylową, niższą grupę alkoksynaftylową lub chlorowconafitylową z grupą alkoksylową 1-4 atomach węgla; R_3 i R_4 mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę fenylową lub chlorowcofenylową; R_5 i R_6 oznaczają niższą grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub, wzięte razem, oznaczają grupę alkilenową o 2-9 atomach węgla, grupę metylo- lub fenyloalkilową, których część alkilenową zawiera 2-4 atomy węgla, grupę dwumetylo- lub dwufenyloalkilową, których część alkilenową zawiera 2-4 atomy węgla; R_7 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-4 atomach węgla. Sposób według wynalazku polega na tym, że 1,5-bis-podstawiony pentadien-1, 4-om-3 poddaje się reakcji z solą podstawionej aminoguanidyny, korzystnie w hydrofilowym rozpuszczalniku i wyodrębnia produkt z mieszaniny poreakcyjnej. (1 zastrzeżenie)



12p; C07d P. 161944 16.04.1973

Bristol Myers Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania słabo rozpuszczalnego w wodzie, krystalicznego jednowodzianu cefaleksyny

Sposób wytwarzania słabo rozpuszczalnego w wodzie, krystalicznego jednowodzianu cefaleksyny polega na sporządzeniu stężonego kwaśnego roztworu cefaleksyny do którego dodaje się η -butanol, a otrzymany układ dwufazowy powoli się zubożętnia.

Cefaleksyna otrzymana sposobem według wynalazku jest cennym antybiotykiem, wykazującym wysoką trwałość i efektywność stosowania przy leczeniu ludzi i zwierząt. (9 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 162045 20.04.1973

Instytut Chemii Fizycznej, PAN, Warszawa, Polska (Wiktor Kemula, Jerzy Czarnecki).

Sposób oczyszczania bromopirydyny od pirydyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania bromopirydyny od pirydyny przez tworzenie z pirydyną połączeń typu kompleksu lub klatratu z solami metali takich jak Ni, Co, Fe, Zn, Cu, Mn. Jako sole stosuje się chlorki, bromki, rodanki, azotany, siarczany. Sposób według wynalazku umożliwia przy pomocy prostych operacji technologicznych otrzymywanie bromopirydyny o czystości nawet powyżej 99%. (2 zastrzeżenia)

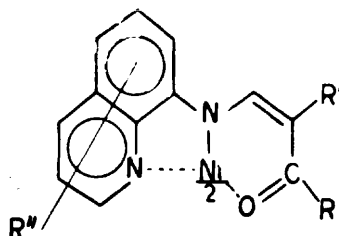
12p; C07d P. 162196 28.04.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Janusz Dąbrowski, Adam Króczyński).

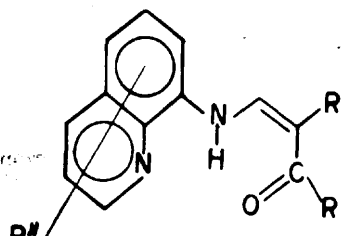
Sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych niklu (II) z 8-chinolilo-(acylowinylo)-aminami

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych niklu (II) z 8-chinolilo-(acylowinylo)-aminami o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alifatyczny lub aromatyczny ewentualnie podstawiony chlorowcem, grupę alkoksylową lub aryloksylową, bądź dwualkilo- lub dwuaryloaminową, R' oznacza atom wodoru lub ma takie same znaczenie jak R, zaś R'' oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową. Sposób polega na reakcji aminy o wzorze 2, w którym R, R' i R'' mają wyżej podane znaczenie, z solą niklu (II).

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku nadają się do stosowania jako pigmenty. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

12p; C07d P. 163258 09.06.1973

Bristol Myers Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Irvin J. Pachter, Ivo Monkovic, Bernard R. Belleau, Terry Thomas Conway).

Sposób wytwarzania N- i 3-podstawionych pochodnych 14-hydroksymorfinanu

Sposób wytwarzania N- i 3-podstawionych pochodnych 14-hydroksymorfinanu polega na totalnej syntezie, a nie w oparciu o alkaloidy opium. Wytwarzane związki a zwłaszcza 3,14-dwuhydroksy-N-cyklopropylometylomorfinan mają działanie przeciwbólowe i/lub antagonistyczne w stosunku do narkotyków.

(20 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 166451 10.11.1973

Pierwszeństwo: 13.11.1972 - Francja (nr 72 40187)

Rhone-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania tiazolosulfenamidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tiazolosulfenamidów przez kondensację dwusiarczku 2,2'-dwutiazolilu z amoniakiem lub z aminą pierwszorzędową lub drugorzędową w obecności tlenu lub gazu zawierającego tlen i katalizatora metalicznego. Sposób według wynalazku polega na tym, że jako katalizator stosuje się miedź lub jej pochodne inne niż kompleksy miedzi z ftalocyjaninami.

(9 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 166885 T 22.11.1973

Pierwszeństwo: 28.11.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 310190)

Eli Lilly and Company.

Sposób otrzymywania nowych cetalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych cefalosporyn, zwłaszcza kwasów i estrów 3-alkoksy lub 3-hydroksy-7/a-amino-acylo/-3-cefemo-4-karboksylowych. Sposób polega na reakcji estru 7-amino-3-hydroksy-3-cefemowego z dwuazometanem, dwuazoetanem lub 1-dwuazo-3-metylo-2-butenem w obojętnym rozpuszczalniku, po czym otrzymany związek poddaje się działaniu czynnika acylującego.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są cennymi antybiotykami.

(7 zastrzeżeń)

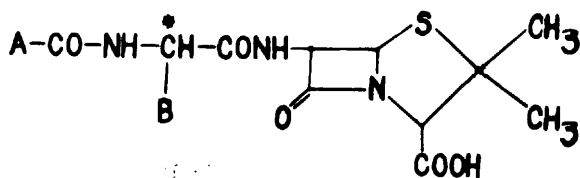
12p; C07d P. 166932 29.11.1973

Pierwszeństwo: 01.12.1972 - RFN (nr P. 2258973.7)

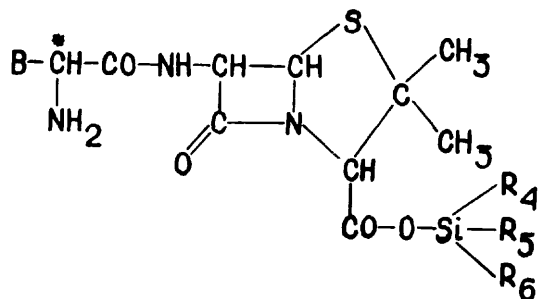
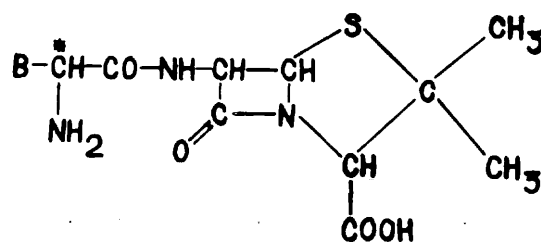
Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych penicylin

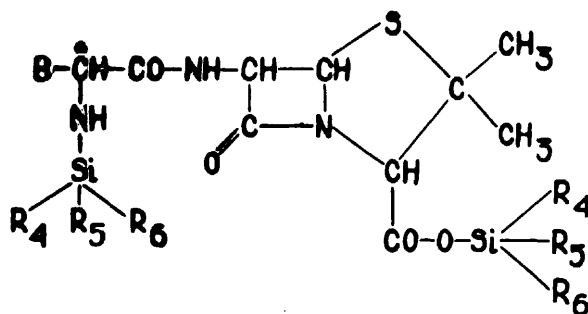
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych penicylin stosowanych jako środki lecznicze w medycynie oraz weterynarii. Sposób otrzymywania penicylin o wzorze ogólnym 1 polega na tym, że związki o wzorze 2 lub związki będące produktami kondensacji związków o wzorze 2 ze związkami kar-



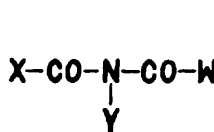
Wzór 1



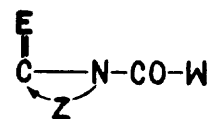
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

banylowymi poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 6 lub 7 w bezwodnych lub zawierających wodę rozpuszczalnikach wobec zasady w temp. 20°C do 50°C, albo związki o wzorach 4 i 5 poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 6 lub 7 w bezwodnych i nie zawierających grup hydroksylowych rozpuszczalnikach z dodatkiem lub bez dodatku zasady w temp. -20° do 50°C.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 167132 07.12.1973

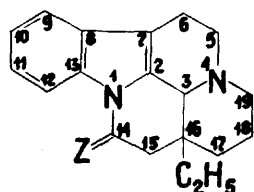
Pierwszeństwo: 08.12.1972 - Węgry (nr RI-492)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT, Budapeszt, Węgry.

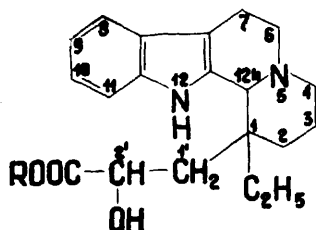
Sposób wytwarzania winkamonu i winkanolu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza atom tlenu lub atom wodoru wraz z grupą hydroksylową i w którym atom wodoru w pozycji -3 i grupa etylowa w pozycji -16 są związane jednocześnie albo w położeniu -α albo w położeniu -β, a więc winkamonu i winkanolu, oraz mieszaniny i poszczególnych, optycznie czynnych izomerów tych związków.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-5 atomach węgla, i w którym grupa etylowa w pozycji -1 i atom wodoru w pozycji -12b są związane jednocześnie albo w położeniu - α albo w położeniu - β lub jeden z jego izomerów optycznych poddaje się reakcji w obecności rozpuszczalnika i w podwyższonej temperaturze z jednym lub wieloma środkami utleniającymi, otrzymany produkt ewentualnie redukuje się kompleksowym wodorkiem metalu i otrzymaną mieszaninę ewentualnie epimeryzuje się, i/lub otrzymany produkt ewentualnie utlenia się, i/lub ewentualnie otrzymaną mieszaninę racemicznych lub optycznie czynnych związków o wzorze ogólnym 1 ewentualnie rozdziela się na poszczególne składniki, i/lub otrzymane związki racemiczne ewentualnie poddaje się rozdzielaniu racematów. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07c

P. 161S71

20.03.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Czesław Bełżecki, Witold Tomasiak, Jerzy Trojanar).

Sposób wytwarzania 2-aminobutanolu

Sposób według wynalazku polega na działaniu amoniakiem na 1,2-epoksybutan, bądź izomeryczne halo-genohydryny butylenowe, w wyniku otrzymuje się mieszaninę izomerycznych aminobutanoli, którą przeprowadza się w 2-etyloazyrydynę przez estryfikację kwasem siarkowym a następnie działaniem wodorotlenku metalu alkalicznego. Otrzymaną 2-etyloazyrydynę poddaje się reakcji z aromatycznym kwasem karboksylowym lub bezwodnikiem aromatycznego kwasu ortodwukarboksylowego, co prowadzi do utworzenia odpowiedniego amidu monomerycznego lub polimerycznego, który poddaje się hydrolizie kwasowej do 2-aminobutanolu.

Sposób według wynalazku prowadzony jest w roztworach wodnych lub w roztworach organicznych rozpuszczalników, które łatwo dają się regenerować, takich jak chloroform lub benzen. (5 zastrzeżeń)

12q; C07c

P. 162197

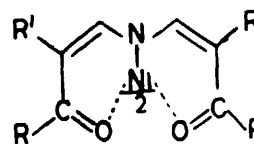
28.04.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Janusz Dąbrowski, Adam Krówczyński).

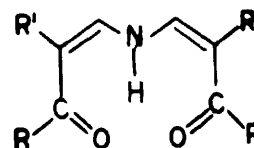
Sposób wytwarzania nowych kompleksów niklu (II) z bis(acetylowinylo)aminami

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych niklu (II) z bis(acetylowinylo)-aminami o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alifatyczny lub aromatyczny ewentualnie podstawiony chlorowcem, grupą alkoksylową lub aryloksylową, bądź dwualkilo- lub dwuaryloaminową, R' oznacza atom wodoru lub ma takie samo znaczenie jak R. Sposób według wynalazku polega na reakcji aminy o wzorze 2, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, z solą niklu (II).

Związki te znajdują zastosowanie jako pigmenty. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

12q; C07c

P. 162350

05.05.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Wojciech Kulicki, Andrzej Żarecki, Andrzej Artung, Zenon Pałka, Wiktor Wasylkiewicz).

Sposób otrzymywania soli sodowej kwasu etylortęcio-tiosalicylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli sodowej kwasu etylortęciotiosalicylowego z kwasu tiosalicylowego i halogenku etylortęciowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że kondensację kwasu tiosalicylowego z halogenkiem etylortęciowym prowadzi się w roztworze wodnym zawierającym wodorotlenek sodowy o stężeniu 5-20% korzystnie około 15%. Do procesu kondensacji stosuje się korzystnie kwas tiosalicylowy otrzymany z kwasu dwutiosalicylowego przez redukcję hydrosulfitem. (2 zastrzeżenia)

12q; C07d

P. 166395

08.11.1973

Pierwszeństwo: 09/1.1972 - W. Brytania (nr 51680/72)

Imperial Metal Industries (Kynoch) Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania azydków lub trójnitrerezorcynianów metali ciężkich

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania azydków lub trójnitrerezorcynianów metali ciężkich w procesie ciągłym, przez mieszanie w reaktorze roztworów składników mieszaniny, a następnie przepuszczanie mieszaniny przez szereg komór, w których również prowadzi się mieszanie, przy czym proces korzystnie prowadzi się w reaktorze o wewnętrznej powierzchni w małym stopniu chropowatej a o wysokim stopniu twardości, w kontrolowanych warunkach procesu. (16 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 168751 T 12.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Jan Łuczak, Tomasz Budzisz, Hanna Krach, Elżbieta Raczyńska).

Sposób wytwarzania o-chloroanilidu acetylooctowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania o-chloroanilidu acetylooctowego, półproduktu do syntezy barwników, polegający na reakcji dwuketenu z o-chloroaniliną w środowisku wodnym w temperaturze 10-50°C.

Sposobem według wynalazku wykonuje się następujące kolejno po sobie cztery partie syntezy. Odciek z poszczególnych partii kierowany jest do partii następnej. Proces prowadzi się w obecności acetonu lub czterochlorku węgla albo mieszaniny acetonu i czterochlorku węgla oraz kwasu solnego, uzupełniając odcieki z poszczególnych partii taką ilością wody i rozpuszczalnika, by proces przebiegał przy stałym stosunku użytej do syntezy o-chloroaniliny: wody; rozpuszczalnika. W przypadku użycia acetonu stosunek ten wynosi 1:1,7-1,9:0,07, w przypadku użycia czterochlorku węgla - 1:1,7-1,9:0,13-0,14 a w przypadku mieszaniny acetonu i czterochlorku węgla - 1:1,7-1,9:0,07:0,03. Połączone odcieki zwraca się po regeneracji do następnego cyklu syntezy.

(1 zastrzeżenie)

16a; C05b P. 161202 10.03.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Janicki, Tadeusz Pompowski).

Sposób otrzymywania nawozu wieloskładnikowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nawozu wieloskładnikowego, zawierającego jako zasadnicze składniki nawozowe związki wapnia, fosforu i potasu.

Sposób według wynalazku pozwala na wykorzystanie jako surowców odpadowych związków, znajdujących się w dużych ilościach w Polsce - fosfogipsu i glinokrzemianów potasowych, których hańdo wan i e stanowi zagrożenie dla naturalnego środowiska.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny fosfogipsu i glinokrzemianu potasowego w stosunku molowym tlenku wapniowego i krzemionki od 1:3 do 1:0,25 wprowadza się przegrzaną parę wodną w ilości od 0,5 do 100 kg pary/kg wsadu w temperaturze od 700 do 1400°C i w czasie od 3 do 200 minut, lub mieszaninę fosfogipsu i glinokrzemianu potasowego w stosunku molowym tlenku wapniowego i krzemionki od 1:3 do 1:0,25 spieka się w temperaturze od 900 do 1500°C, w czasie od 10 do 250 minut.

(2 zastrzeżenia)

17a; F25b P. 165191 13.09.1973

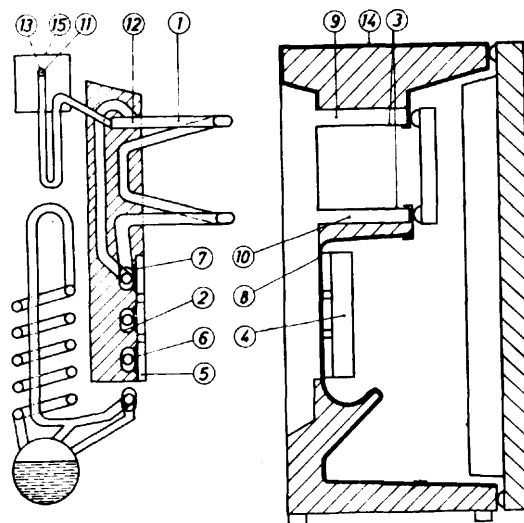
Pierwszeństwo: 15.09.1972 - R F N (Nr P 2245 498.4)

Benteler-Werke Aktiengesellschaft, Schols Neuhaus, Republika Federalna Niemiec.

Lodówka absorpcyjna z konwencjonalnym absorpcyjnym agregatem chłodniczym

Przedmiotem wynalazku jest lodówka absorpcyjna z konwencjonalnym absorpcyjnym agregatem chłodniczym. Istotą wynalazku jest to, że: główny parownik chłodniczy (2) jest swą górną partią przyspawany lub przylutowany albo zamocowany za pomocą opasek i za pośrednictwem chłodniczej masy kontaktowej, do płyty metalowej (5). Płyta ta jest zamontowana wraz z całym agregatem w lodówce w sposób zapewniający jej silne docięnięcie do zewnętrznej strony tylnej ściany wewnętrznej obudowy (8) lodówki przez ześmbowani^ nłtv (5) z wymiennikiem (4) ciepła, znajdującym się po wewnętrznej stronie tylnej ściany wewnętrznej obudowy (8) lo-

dówki. Górna i dolna partia komory zamrażalniczej (3), a również jej partie boczne mają postać wnęk (9) i (10) o ściankach metalowych, w które to wnęki wsunięty jest parownik zamrażalniczy (1). Rura (13) skraplacza (15) usytuowana jest w górnej partii układu żeberek chłodniczych skraplacza. (4 zastrzeżenia)



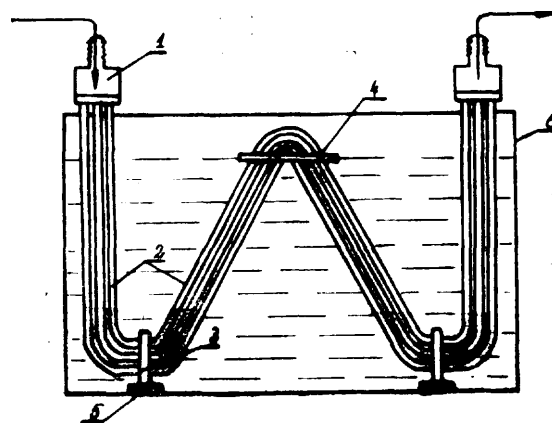
17f; F28d P. 162467 10.05.1973

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice-Szopienice, Polska (Henryk Jurczyk, Gerard Cyba, Franciszek Czuba).

Wymiennik ciepła z mas plastycznych

Wymiennik ciepła według wynalazku służy do schładzania elektrolitu w elektrolizach cynku. Jest on wykonany z cienkościennych rurek z mas plastycznych, mocowanych w głowicach. Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że posiada głowice (1), z których wyprowadzone są cienkościennie rurki (2) z mas plastycznych. Rurki mocowane są przesuwnie w zatapiających płytkach dystansowych (3) oraz w pływającej płytce dystansowej (4) o dowolnym kształcie, optymalnie przystosowanej do kształtu zbiornika.

(iii zastrzeżenie)



17f; F28d P. 162993 30.05.1973

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Rumia”, Rumia, Polska (Andrzej Bochnacki, Krzysztof Rytel-Kuc).

Wymiennik ciepła płaszczowo-rurowy

Wymiennik ciepła płaszczowo-rurowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada kanał (8) doprowadzający i/lub odprowadzający czynnik przestrzeni międzyrurkowej, przy czym wylot/wlot kanału stanowi otwór w ścianie sitowej (5). (1 zastrzeżenie)

działający z twornikiem stojan (8) osadzony jest na swych czołach obrotowo w obudowie (5) i napędza, w wyniku momentu przeciwnego wywołanego przez twornik (4), drugą oś (3a) wózka za pośrednictwem drugiej pary kół zębatach (10, 12). (4 zastrzeżenia)

20c; B61d P. 165754 T 10.10.1973

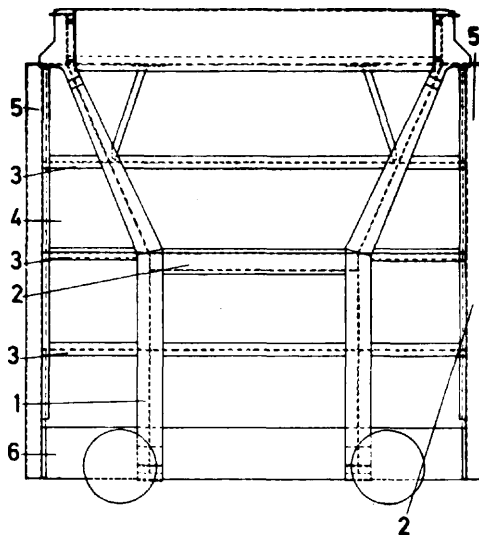
Pierwszeństwo: 13.10.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2250 121.9)

WAGGON UNION GmbH, Siegen, Republika Federalna Niemiec (Günther Ahlborm, Henry Hübsch, Paul Warthenbach).

Ściana czołowa kolejowych wagonów towarowych

Przedmiotem wynalazku jest ściana czołowa kolejowych wagonów towarowych wyposażona w dwa słupy (1), łączące podwozie z górnymi ramami ścian bocznych. Słupy te zamocowane są do podwozia pomiędzy zderzakami a uprężeniem środkowym i krzyżując się w kształcie litery X są połączone z górnymi ramami ścian bocznych lub przebiegają pionowo do około połowy wysokości ściany czołowej a dalej ku górze są odgięte w kierunku górnych ram ścian bocznych, przy czym połączenie tych słupów z podwoziem i górnymi ramami ścian bocznych jest sztywne. W przypadku słupów biegnących pionowo i zgiętych w kierunku górnych ram bocznych umieszczona jest pomiędzy tymi słupami pozioma belka wzmacniająca (2), połączona z nimi w miejscach zgięć.

(3 zastrzeżenia)



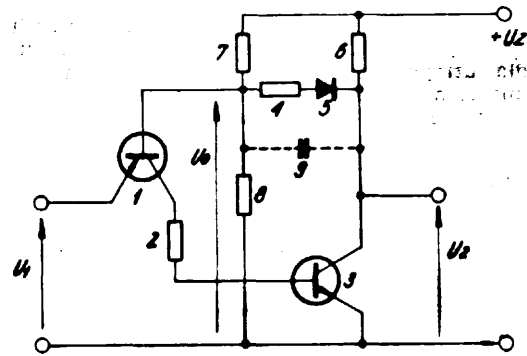
21a¹; H03k P. 166767 T 24.11.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kuliszewicz).

Tranzystorowy układ progowy

W tranzystorowym układzie progowym, emiter tranzystora (1) stanowi wejście układu, a kolektor tranzystora (1) jest połączony poprzez opornik (2) z bazą tranzystora (3) o przeciwnej polaryzacji, którego kolektor stanowiący wyjście układu jest połączony poprzez opornik (4) i diodę (5) z bazą tranzystora (1) a poprzez opornik (6) z dodatnim biegunem źródła zasilania, przy czym baza tranzystora (1) jest dołączona do dzielnika napięcia złożonego z oporników (7) i (8).

Układ według wynalazku jest stosowany jako dyskryminator amplitudy o nastawionej wartości napięcia progowego lub jako wzmacniacz przełączający o regulowanej histerezie napięciowej.



21a¹; H03k P. 167107 T 06.12.1973

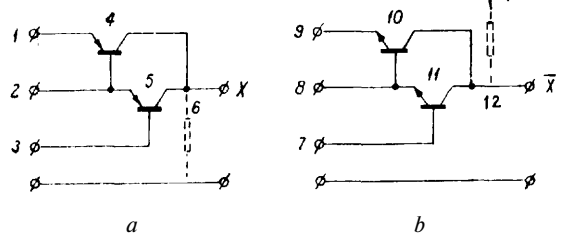
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kuliszewicz).

Tranzystorowy układ logiczny sumo-różnicowy

Układ stanowi połączenie dwu tranzystorów o jednakowej polaryzacji wykonane w taki sposób, że złącza emiterowe obu tranzystorów są połączone szeregowo, natomiast obwody kolektorów tranzystorów są połączone równolegle. Sygnały wejściowe są doprowadzone odpowiednio do wolnego emitera jednego tranzystora, do połączenia bazy tego tranzystora z emiterem tranzystora drugiego i do wolnej bazy drugiego tranzystora, a wyjście układu stanowi połączenie kolektorów obu tranzystorów.

Układ według wynalazku ma trzy wejścia umożliwiające dokonywanie operacji logicznych według wyrażenia $AB+BC$ przy czym symbole A, B i C oznaczają trzy niezależne wielkości logiczne binarne.

(1 zastrzeżenie)



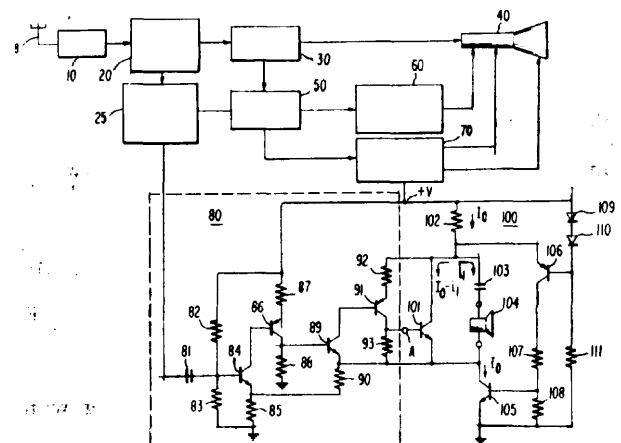
21 a⁸; H03f P. 166330 T 05.11.1973

Pierwszeństwo: 13.11.1972 - Szwajcaria (nr 52362/72)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Peter Eduard Haferl).

Wzmacniacz m.c.z. o stałym poborze prądu

Wzmacniacz według wynalazku składa się ze wzmacniacza wstępnego (80) i wzmacniacza wyjściowego (100), w którym obciążenie (104) jest dołączone



równolegle do pierwszego (101) z dwóch tranzystorów połączonych szeregowo złączami kolektor-emiter. Przedpięcie jest dostarczane do drugiego tranzystora (105) dla utrzymania stałego poboru prądu przez wzmacniacz, niezależnie od poziomu sygnału wyjściowego w punkcie (A). Wzmacniacz jest korzystnie stosowany w odbiornikach telewizyjnych, gdzie jest zasilany napięciem stałym z układu odchylania poziomego (70) nie powodując przeciążeń tego układu w takt sygnału wzmacnianego, przez co nie występuje zważanie obrazu.

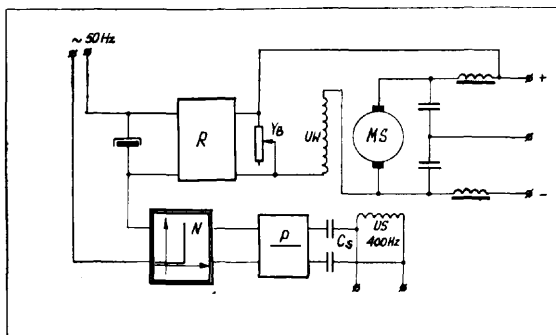
21a⁺; H04m P. 165861 T 15.10.1973

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska (Zbigniew Bołtuć, Ryszard Płecha, Stanisław Zbyrad).

Sposób stabilizacji obrotów maszyn sygnałowych w automatycznych centralach telefonicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób stabilizacji według wynalazku polega na wykorzystaniu pętli sprzężenia zwrotnego między uzwojeniem sterującym a uzwojeniem wzbudającym, do automatycznej regulacji prądu wzbudzenia sterowanego zmianami siły elektromotorycznej o częstotliwości 400 Hz.

Urządzenie składa się z pętli sprzężenia zwrotnego i maszyny stabilizowanej. Pętli sprzężenia zwrotnego tworzą: uzwojenie sterujące (Us), kondensator (Cs), układ prostowniczy (P), człon nieliniowy (N), tranzystorowy element wykonawczy (R), opornik regulacyjny (Y₀) oraz uzwojenie wzbudzące maszyny stabilizowanej. Urządzenie zasilane jest prądem przemianowym 50 Hz. (2 zastrzeżenia)



21a⁺; H0lp P. 163027 T 01.06.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Witold Spionek, Jerzy Gorzkowski).

Tłumik powierzchniowy do pochłaniania mocy bardzo wielkiej częstotliwości

Tłumik powierzchniowy według wynalazku jest wykonany w postaci jednej lub więcej wykładzin uformowanych najlepiej wielowarstwowo.

Tłumik charakteryzuje się tym, że wykładziny te wykonane są z tworzywa polisiloksanowego wypełnionego sproszkowanym metalem ferromagnetycznym, najlepiej w postaci cienkich warstw nałożonych jedna na drugą, z tym, że każda następna warstwa jest nałożona po utwardzeniu się warstwy poprzedniej. (1 zastrzeżenie)

21a⁺; H04b P. 165855 T 13.10.1973

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Eugeniusz Fuchs).

Układ toru pośredniej częstotliwości

Układ toru pośredniej częstotliwości według wynalazku, zwłaszcza jego człon wstępny, przeznaczony jest do współpracy z wspólnym członem wzmacnia-

jącym, bez przełącznika FM-AM, w elektronicznych urządzeniach odbierających sygnały z modulacją amplitudy i częstotliwości.

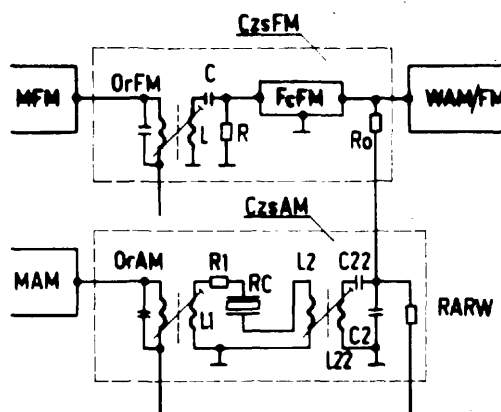
Człon selektywny (CzsFM) tworzy struktura filtru hybrydowego, złożonego z konwencjonalnego obwodu rezonansowego (OrFM) i filtru ceramicznego (FcFM).

Mieszacz (MFM) obciążony jest obwodem rezonansowym (OrFM), którego elementy R, L, C zapewniają dopasowanie filtru ceramicznego (FcFM) do (OrFM) jak również ich właściwe sprzężenie.

Człon selektywny (CzsAM) tworzy również struktura filtru hybrydowego, składającego się z dwóch obwodów rezonansowych (OrAM) i (L₂₂, C[^] C₂₂) oraz rezonatora piezoceramicznego (RC).

Mieszacz (MAM) obciążony jest obwodem (OrAM), a elementy (L_u, R_u, L_u) umożliwiają dopasowanie rezonatora (RC) do (OrAM) oraz filtru (L₂₂, C₂ C₂₂). Elementy filtru wyjściowego (L₂) i dzielnik (C₂, C₂₂) dają sprzężenie członu selektywnego (CzsAM) ze wspólnym członem wzmacniającym (AM/FM).

Oba człony selektywne (CzsFM/i CzsAM) pracują bezkolizyjnie dzięki odpowiedniemu dopasowaniu rezystancji (R₀), impedancji (C₂) i filtru (FcFM) oraz impedancji wejściowej wzmacniacza (WAM/FM) podczas odbierania sygnałów z modulacją częstotliwościową lub amplitudową. (1 zastrzeżenie)



21c; H02p P. 166530 T 14.11.1973

Pierwszeństwo: 16.11.1972 - NRD (nr WPH 02p/166884)

VEB Carl Zeiss Jena, Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna.

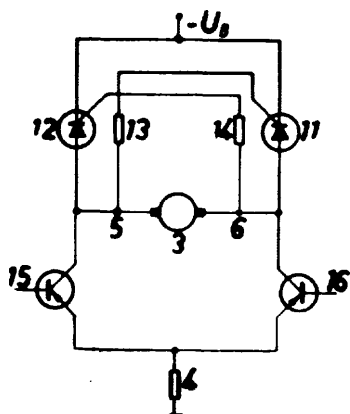
Układ do odwracania kierunku prądu

Układ według wynalazku przeznaczony jest do sterowania silników prądu stałego, zwłaszcza do hamowania zarówno zwarciovego jak i przeciwprądowego. Elementy układu odwracającego prąd połączone są w układ mostkowy oddziałujący, w połączeniu ze znanymi rozrusznikami silników prądu stałego, na prąd wzbudzenia twornika poprzez sterowanie impulsowe lub statyczne bramek tyrystora (11 i 12).

Układ dla sterowania statycznego posiada włączony dwa oporniki (13 i 14), połączone z jednej strony zaciskami (5 i 6) silnika (3) a z drugiej strony odpowiednio z bramką tyrystorów (11 i 12) w przeciwną gałąź mostka. Tranzystory (15 i 16), włączone w przeciwnych gałęziach mostka, mogą pracować jako przełączniki lub wzmacniacze. Przy sterowaniu impulsowym impulsy są doprowadzane na wyprowadzenie bramek tyrystorów (11 i 12).

Przy hamowaniu zwarciovym silnika korzystnie jest do każdego tyrystora przełączyć zamiast oporników na zaciskach (5 i 6) silnika (3) przeciwrównoległe diody. Natomiast przy hamowaniu przeciwprądowym korzystnie jest włączyć odpowiednio do zacisków (5 i 6) silnika (3) diody odsprężające.

(5 zastrzeżeń)



21c; H05k P. 166647 T 20.11.1973

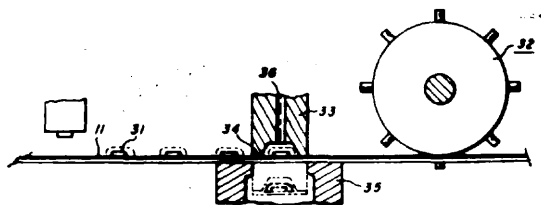
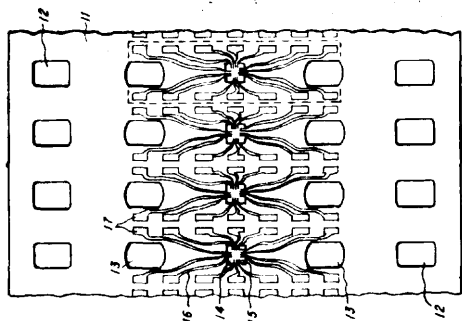
Pierwszeństwo: 02.01.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 320 349)

Texas Instrument Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki (Terry Wayne Noe).

Sposób montażu układów scalonych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Montaż obwodów scalonych w dwurzędowych obudowach plastikowych dokonywany jest przy użyciu wytrzymałego na naprężenia termiczne układu cienkowarstwowych połączeń wewnętrznych (16) umieszczonego na elastycznej folii izolacyjnej (11). Wszystkie połączenia elektryczne do płytki półprzewodnikowej (31) są wykonywane jednocześnie przez przyłączenie bezpośrednio do układu cienkowarstwowych połączeń wewnętrznych (16). Każdy element układu połączeń wewnętrznych (16) jest następnie przyłączany jednocześnie z innymi elementami do uproszczonej ramki wyprowadzeń zewnętrznych, przy zastosowaniu techniki lutowania według wynalazku. Zmontowane elementy są wtedy gotowe do hermetyzacji w obudowie plastikowej i końcowego wykrawania brzegów. Dzięki dostarczeniu elastycznej taśmy z układami połączeń wewnętrznych (16) i taśmy z ramkami wyprowadzeń w sposób ciągły ze szpul, upraszcza się w znacznym stopniu obsługę, szybkość i dokładność montażu przy maksymalnym zautomatyzowaniu i zmniejszeniu pracochłonności poszczególnych operacji.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera zespół laminowania folii cienką warstwą miedzi, zespół wytwarzania połączeń wewnętrznych (16), układ do nakładania elementów półprzewodnikowych, układ centrowania obwodów podczas łączenia z ramką wyprowadzeń zewnętrznych, wykrojnik (33) z kanałem ciśnieniowym (36), matryce (35). Wykrojnik (33) wycina obwody i przy pomocy ciśnienia przenosi je do zespołu hermetyzującego, w którym temperatura hermetyzacji jest regulowana przez czujnik. Do przesuwania taśmy foliowej po zakończonej operacji służy układ kół (32) z kółkami wchodzącymi w otwory brzegowe (12) taśmy foliowej. (7 zastrzeżeń)



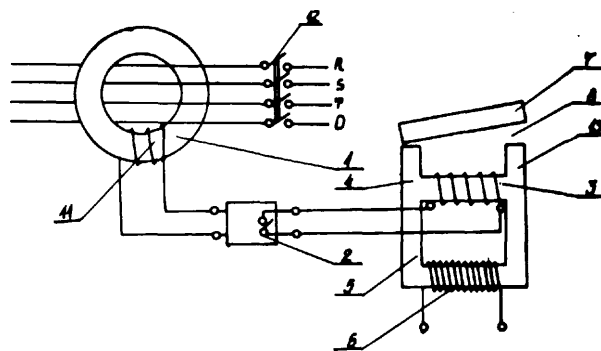
21c; H02h P. 166879 T 28.11.1973

DSO „Elprom”, Sofia, Bułgaria (Dimitar Stilow Dimitrow, Iskra Ilieva Baleska, Alexi Metodiev Sekulov).

Urządzenie zabezpieczające przed prądem nadmiarowym

Urządzenie według wynalazku zawiera wyzwalacz (13), który składa się z układu elektromagnetycznego (5) mającego uzwojenie ponadnapięciowe (6) oraz bocznik magnetyczny (4) i zwory magnetycznej (7), wzmacniacz-przełącznik (2), transformator sumujący (1) oraz wyłącznik sieciowy (12). Uzwojenie wtórne (II) transformatora sumującego (1) podłączone jest do wejścia wzmacniacza (2), którego wyjście włączone jest do obwodu uzwojenia ochronnego (3), które umieszczone jest na boczniku magnetycznym (4) wyzwalacza (13).

Zwora (7) jest połączona z wyłącznikiem sieciowym (12) i przy zadziałaniu wyzwalacza (13) powoduje wyłączenie napięcia zasilającego urządzenie odbiorcze. (1 zastrzeżenie)

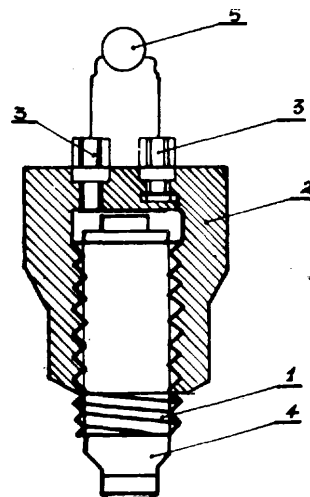


21c; H01h P. 167853 31.12.1973
21e; G01r

Przedsiębiorstwo Czesankowa im. H. Sawickiej „Weldoro”, Bielsko-Biała, Polska (Edmund Kaiser).

Główka bezpiecznikowa pomiarowa

Główka bezpiecznikowa pomiarowa przeznaczona jest do pomiarów natężenia i napięcia prądu w obwodach przy zabezpieczeniu obwodów od zwarć.



Główna ta zawiera główkę bezpiecznikową (2) bezpiecznika topikowego z zewnętrznymi zaciskami kontrolnymi (3) połączonymi odpowiednio z wewnętrznym gwintem główki (2), oraz z odizolowaną częścią gwintu (1) zewnętrznego. (1 zastrzeżenie)

21 c, 110 2 p

P. 168067

12.01.1974

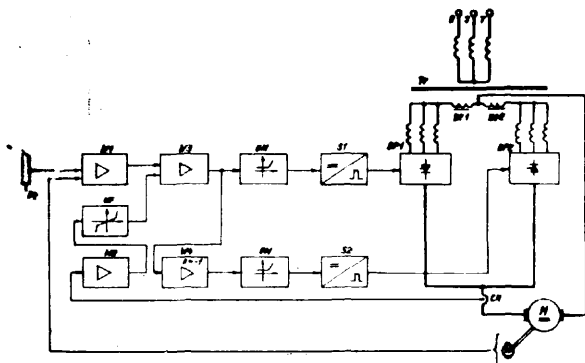
Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń, Polska (Jerzy Charzewski, Eugeniusz Christke, Benedykt Zukowski, Marek Kamiński, Zbigniew Kietschke).

Tyrystorowy zespół napędowy z prądami wyrównawczymi

Układ według wynalazku składa się z transformatora (Tr), który zasila poprzez przekształtniki tyrystorowe (BP1 i BP2) silnik prądu stałego (M), mający w swoim obwodzie dodatkowo dławiki wygładzające (DL1 i DL2) oraz halotronowy czujnik prądu (CH).

Elektroniczny regulator sterowany potencjometrem (Pt), składający się z czterech wzmacniaczy regulacyjnych (W1, W2, W3 i W4) oraz dwóch sterowników (S1 i S2), charakteryzuje się tym, że posiada dwa układy ograniczenia napięcia (ON) włączone szeregowo między wzmacniaczem (W3) i sterownikiem (S1) oraz między wzmacniaczem (W4) i sterownikiem (S2) jak również układ nieliniowego sprzężenia prądowego (UF) włączony szeregowo między wyjściem wzmacniacza (W2) i wejściem wzmacniacza (W3).

Napięcie porównujące otrzymuje się z prądnicy takometrycznej (TG) sprzężonej z silnikiem (M) oraz potencjometru (Pt). (2 zastrzeżenia)



21d e, H02k

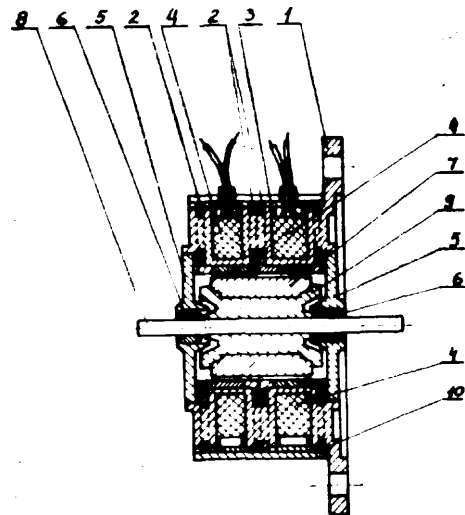
P. 163026 T

01.06.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy).

Dwufazowy silnik synchroniczny z magnesami trwałymi

Dwufazowy silnik synchroniczny z magnesami trwałymi przeznaczony do układów automatyki, zegarów elektrycznych, do napędu gramofonów, magnetofonów i urządzeń do przesuwu taśmy, posiada stojan (1) składający się z czterech jednakowych nabiegunków (2) zaprasowanych w kadłubie wykonanym z tworzywa sztucznego, którego zewnętrzny obwód magnetyczny stanowi zwora (3) o kształcie przeciętego pierścienia, oraz wirnik (9) z trwałym magnesem wielobiegunowym (7). Bezpośrednio w kadłubie stojana (1) nawinięte są uzwojenia fazowe (4), a w jego bocznych gniazdach znajdują się wciśnięte pokrywki (5) z łożyskami (6). Wirnik (9) osadzony jest na wałku (8) i ułożyskowany w łożyskach (6). (1 zastrzeżenie)



21d-; H02k

P. 166648 T

20.11.1973

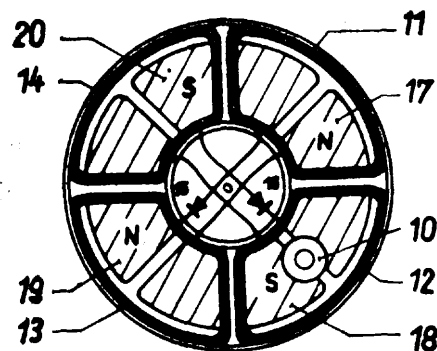
Pierwszeństwo: 21.12.1972 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP H 02k/167 774)

Akademie der Wissenschaften, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Kohler).

Silnik bezkolektorowy

Silnik bezkolektorowy składa się z pozbawionego żelaza wirnika, który zawiera cewki sterujące i napędowe oraz przyporządkowane mu na stałe środki prostujące, ze stojana wykazującego bieguny stałego pola magnetycznego o przemiennej biegunowości oraz umieszczone między nimi bieguny o przemiennej biegunowości, że źródła przemiennego napięcia sterującego o częstotliwości większej od częstotliwości wirowania. W silniku tym napięcie przemienne jest dostarczane do wirnika bezstykowo przez stałą cewkę sprzęgającą i wirującą cewkę sprzęgającą.

Źródło napięcia sterującego napięcia zmiennego jest połączone jedynie z cewkami sprzęgającymi na jednym lub kilku biegunach stojana o przemiennej biegunowości i stanowi źródło energii napędowej. Wirnik ma tylko cewki napędowe (11 i 13, 12 i 14), które jednocześnie stanowią cewki sprzęgające i sterujące. Cewki te są pojedynczo lub w grupie wzajemnie połączone przez środki prostujące (15 i 16). (22 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 158791

10.11.1972

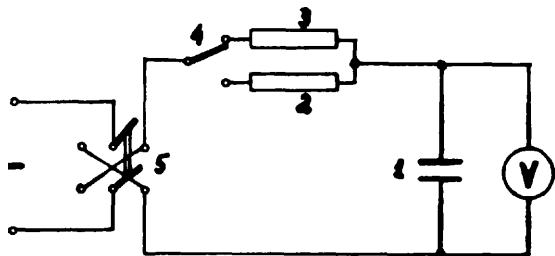
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jan Śreniawski).

Sposób pomiaru rezystancji o dużych wartościach

Sposób pomiaru polega na naładowaniu określoną wartością napięcia kondensatora i rozładowaniu go przez rezystor mierzony oraz pomiarze czasu tego

rozładowania. Kondensator (1) rozładowuje się dwukrotnie, raz przez rezystor mierzony (3) o rezystancji R_x a drugi raz przez rezystor wzorcowy (2) o rezystancji R_N . Rozładowania dokonuje się przez zmianę biegunowości układu zasilania i mierzy się czas rozładowania t_x kondensatora (1) połączonego szeregowo z rezystorem mierzonym oraz czas rozładowania t_N kondensatora (1) połączonego szeregowo z rezystorem wzorcowym (2), a następnie oblicza się wartość rezystancji R_x ze wzoru:

$$R_x = R_N \frac{t_N}{t_x} \quad (1 \text{ zastrzeżenie})$$



21e; G01r

P. 163054 T

02.06.1973

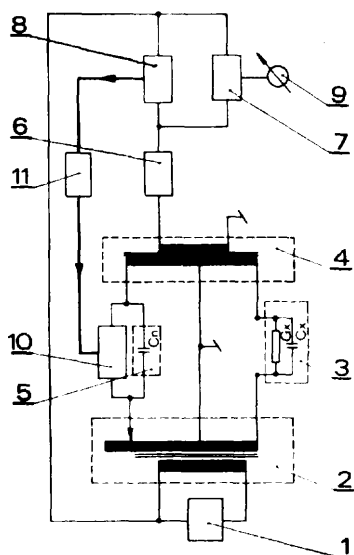
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Leszek Mulka, Janusz Stiasny, Bogdan Wągrowski, Bogusław Zyboriski).

Półautomatyczny transformatorowy mostek różnicowy

Przedmiotem wynalazku jest półautomatyczny transformatorowy mostek różnicowy utworzony z napięciowego transformatora (2), którego wtórne uzwojenie jest połączone z jednej strony poprzez mierzony kondensator (3) z jednym końcem pierwotnego uzwojenia prądowego transformatora (4). Z drugiej strony wtórne uzwojenie napięciowego transformatora (2) jest połączone poprzez wzorcowy kondensator (5) z drugim końcem pierwotnego uzwojenia prądowego transformatora (4).

Jednocześnie, równoległe do wzorcowego kondensatora (5), jest włączony układ (10) zmiennej konduktancji, którego sterujące wejście jest połączone poprzez układ równoważenia (11) z wyjściem detektora (8) konduktancji. Wejście detektora (8) konduktancji jest połączone poprzez mostkowy wzmacniacz (6) z uzwojeniem wtórnym prądowego transformatora (4).

Jednocześnie wyjście mostkowego wzmacniacza (6) jest połączone z wejściem detektora (7) susceptancji, z którym połączony jest wskaźnik (9) odczytu zmierzonej pojemności. (1 zastrzeżenie)



21e; H02j

P. 166426 T

09.11.1973

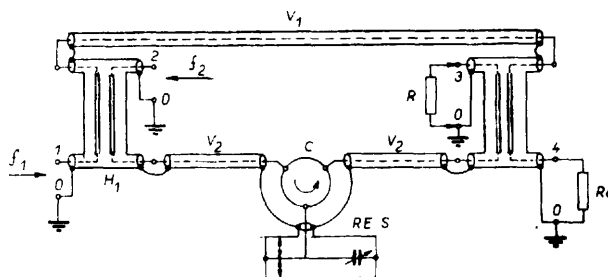
Pierwszeństwo: 11.11.1972 - Czechosłowacka Republika Socjalistyczna (nr PV 7644-72)

TESLA, národní podnik, Praga, Czechosłowacka Republika Socjalistyczna.

Układ połączeń równoczesnej pracy na wspólne obciążenie dwóch generatorów wielkiej częstotliwości o odmiennych częstotliwościach

Układ wg wynalazku składa się z trzy decybelowego hybrydowego obwodu mostkowego (Hj), który zasilany jest na dwóch przeciwległych ramionach dwoma generatorami wielkiej częstotliwości o różnych częstotliwościach (f_1 , f_2) oraz z wyjściowego trzy decybelowego hybrydowego układu mostkowego, który jest zakończony na dwóch przeciwległych ramionach opornością absorpcyjną (R_a) i użytecznym obciążeniem (R). Mostki te są połączone między sobą za pomocą dwóch przewodów (V_1 , V_2) przyłączonych do pozostałych przeciwległych zacisków. Połączenie charakteryzuje się tym, że w jeden z dwóch przewodów (V_2) włączony jest częstotliwościowo zależny przesuwnik fazy z cyrkulatorem ferrytowym (C), z którym jest słabo sprzężony element rezonansowy (RES) odwracający fazę o 180° dla jednej z częstotliwości.

(2 zastrzeżenia)



21e; H02g

P. 166455

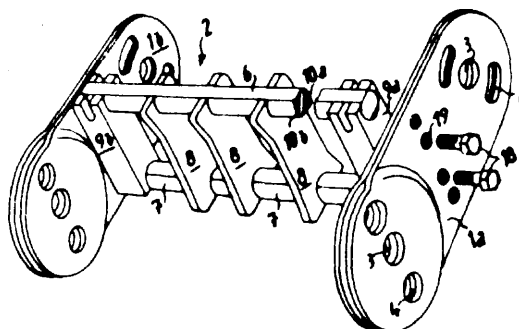
10.11.1973

Pierwszeństwo: 11.11.1972 - RFN (nr P. 2255283.6)

Kabelschlepp Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Łańcuch przystosowany do prowadzenia w nim przewodów

Przedmiotem wynalazku jest łańcuch przystosowany do prowadzenia na nim przewodów, zwłaszcza kabli elektrycznych i przewodów giętkich, doprowadzających energię ze stałego nieruchomego punktu zasilania do zmieniających swoje położenie odbiorników. Łańcuch składa się z ogniw zawierających równoległe względem płytki (1a, 1b), co najmniej dwóch belek poprzecznych (6, 7) i umieszczonych pomiędzy nimi dzielących mostków (8). Istota łańcucha polega na tym, że belki poprzeczne (6, 7) mają spłaszczony przekrój poprzeczny z zaokrąglonymi węższymi bokami, przy czym w mostkach dzielących (8) przy dolnych i górnych ich końcach znajdują się wybrania wyposażone w podcięcia boczne. Belki poprzeczne (6, 7) po włożeniu



mu ich w wybrania i obróceniu względem wzdluznych osi tych belek są połączone kształtowo i siłowo z mostkami dzielącymi (8). Zaokrąglone węższe boki (10a i b) przekroju poprzecznego belek poprzecznych (6, 7) mają kształt łuków koła, a wybrania w mostkach dzielących (8) mają kształt kołowy i są otwarte.

Elementy końcowe (9a, 9b) są wyposażone w otwory gwintowane (19) do połączenia z płytkami (1a, 1b) łańcucha za pomocą śrub (18). W odmianie łańcucha środkowe mostki (8) mają w obrębie wyżłobień wzmocnienia w postaci pogrubienia. (10 zastrzeżeń)

21e; GOlr P. 168514 T 01.01.1974

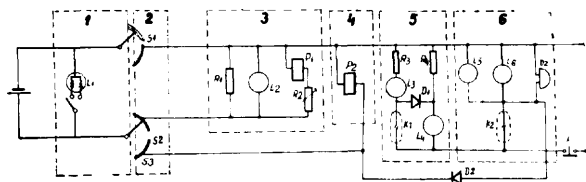
Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice, Polska (Tadeusz Barczyk, Jerzy Krotchwil).

Układ przyrządu do kontroli przydatności czapkowej lampy górniczej do lamp w warunkach dołowych

Przyrząd według wynalazku służy do sprawdzania stopnia naładowania baterii akumulatorowej lampy oraz sprawdzania tutejki samoczynnego ładowania.

Układ składa się z gniazda wtykowego (2), dostosowanego do włączania głowicy lampy czapkowej (1), układu oceny stopnia naładowania (3 i 5) oraz układu (4, 6) oceny izolacji głowicy lampy.

Gniazdo wtykowe składa się z zacisków (S_1 , S_2 , S_3). (3 zastrzeżenia)

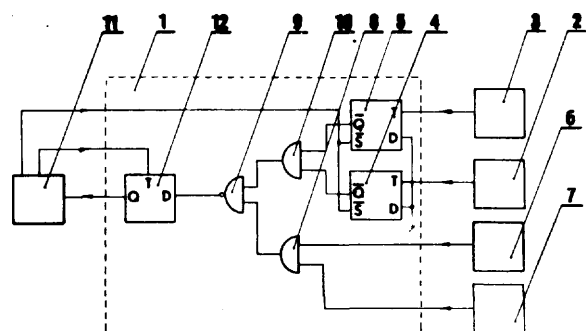


21e; GOlr P. 168546 T 04.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Leszek M ulke, Janusz Paterman).

Układ zmiany zakresu w automatycznym mostku pojemności

Układ według wynalazku ma dwa detektory przewodności (2) i pojemności (3), przy czym wyjście detektora (2) jest połączone z wejściem (T) przerzutnika (4), a wyjście detektora (3) jest analogicznie połączone z wejściem drugiego przerzutnika (5), zaś wejścia (D) obu wymienionych przerzutników są połączone ze sobą i zwarte do masy. Wyjścia pierwszych dekad (6) i (7) odczytowych pól pojemności i przewodności są połączone przez wspólną bramkę (8) z jednym wejściem drugiej bramki (9) układu (1). Wyjścia (Q) przerzutników (4) i (5), poprzez trzecią bramkę (10) są połączone z drugim wejściem drugiej bramki (9), przy czym kasujące wyjścia (S) wspomnianych przerzutników są ze sobą zwarte i połączone z wyjściem bloku (11) automatyki zakresów sygnalizującym po-



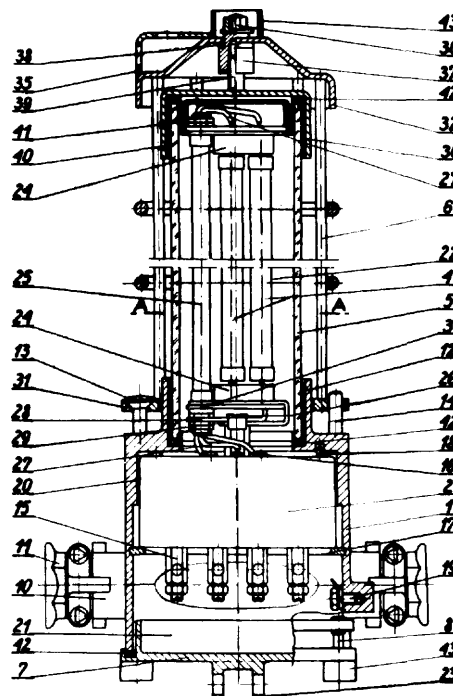
czątek pomiaru. Natomiast wyjście drugiej bramki (9) poprzez wejście (D) i wyjście (Q) trzeciego przerzutnika (12) jest połączone z wejściem sterującym bloku (11) automatyki, zaś wejście (T) przerzutnika (12) jest połączone z wyjściem bloku (11) sygnalizującym koniec pomiaru. (1 zastrzeżenie)

21f; F21m P. 161668 02.04.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Zakład Doświadczalny Telemechaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyń, Polska (Fryderyk Regel, Karol Taska, Ryszard Müller, Władysław Kulig).

Światłólkowa lampa przeciwybuchowa

Światłólkowa lampa przeciwybuchowa składa się z kadłuba (1) zawierającego elementy układu zapłonowo-stabilizującego (2), zespołu światłólkowego (3) z przezroczystą osłoną (5) oraz kosza ochronnego (6) z pokrywą (32). Wkład zapłonowo-stabilizujący (2) oddziela komorę zaciskową (21) od komory światłólkowej (22) szczeliną ognioszczelną (20). Pierścień (31) kosza ochronnego (6) posiada wyprofilowane otwory służące do przeprowadzenia i uchwylenia sworzni (13) kadłuba (1). Pokrywa (32) posiada luźno osadzoną śrubę rozpirającą (36) połączoną z końcówką (39) denka (40) zamykającego osłonę (5) lampy. Nasadki (24) zespołu mocowania światłówek (3) połączone są wspornikiem (25) usztywniającym konstrukcję zespołu (3) oraz służącym do przeprowadzenia przewodów (27) łączących gniazda nasadek (24). Kadłub (1) posiada kołek ustalający (14) wchodzący w otwór pierścienia (31) zapewniający właściwe usytuowanie uchwyty (35) względem wpustów kablowych (11). (3 zastrzeżenia)



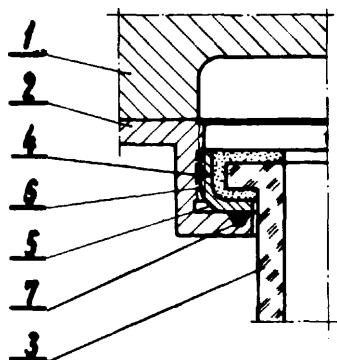
21f; E21v P. 162274 02.05.1973

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Eugeniusz Torchalski).

Przeciwybuchowa oprawa lampy

Przeciwybuchowa oprawa lampy według wynalazku ma korpus (1) i klosz (3) osadzony w korpusie lub w jego pokrywie (2) z zachowaniem szczeliny ognioszczelnej i charakteryzuje się tym, że posiada dodatkowy pierścień (4) o przekroju najkorzystniej w kształcie litery L, połączony z kloszem (3) na stałe np. za pomocą tworzywa sztucznego, przy czym ze-

wewnętrzna powierzchnia pierścienia, najkorzystniej gwintowana, współtworzy ognioszczelną szczelinę (6) i niezależnie od tego może stykać się z uszczelką (7) w przypadkach dodatkowo wymaganej hermetyczności. (3 zastrzeżenia)



2lg; G21c

P. 142170 T

20.07.1970

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Władysław Rutkowski, Mariusz Wiczorkowski, Witold Szeke, Michał Pronaszko).

Sposób wytwarzania elementów paliwowych

Rdzeń elementu paliwowego wytworzony z materiału rozszczepialnego uformowany korzystnie w postaci pastylek przez prasowanie d ewentualne spieknięcie zamyka się przez przepychanie w koszulce metalowej i podczas obciążania koszulką metalową dociska się bezpośrednio materiał rdzenia celem uzyskania optymalnej gęstości i jednorodności. Tak otrzymany zagęszczony materiał rozszczepialny, umieszczony w koszulce metalowej w razie potrzeby wyciska się wspólnie z koszulką na żądany wymiar.

(2 zastrzeżenia)

2lg; H01I

P. 163391

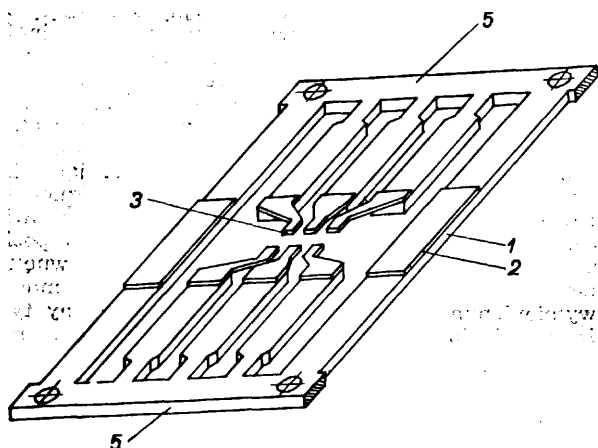
16.06.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Orzechowski, Ryszard Jezior).

Ażur do montażu elementów półprzewodnikowych

Ażur do montażu elementów półprzewodnikowych zwłaszcza układów scalonych przeznaczony do hermetyzacji za pomocą tworzyw sztucznych wykonany z blachy metodą trawienia fotochemigraficznego według wynalazku składa się przynajmniej z dwóch połączonych ze sobą przed trawieniem warstw różnych metali lub stopów (1, 2), przy czym warstwy są trawione selektywnie i kształt wytrawienia jednej warstwy różni się od kształtu wytrawienia drugiej warstwy, a przynajmniej jedna z tych warstw służy do bezpośredniego wykonania połączeń z polami kontaktowymi elementu półprzewodnikowego.

(1 zastrzeżenie)



2lg; G21d

P. 166328 T

05.11.1973

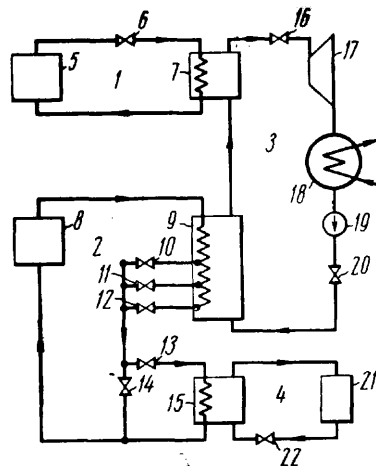
Władimir Grigoriewicz Iljunin, Igor Alexcewicz Kuznetsov, Viktor Mikhailovich Murogov, Anatoly Nikolaevich Shmelev, Obninsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Vladimir Grigorovich Iljunin, Igor Alexcewicz Koznetsov, Viktor Mikhailovich Murogov, Anatoly Nikolaevich Shmelev).

Sposób przełączania elektrowni atomowej na pracę przy niepełnym obciążeniu elektrycznym

Sposób przełączania elektrowni atomowej na pracę przy niepełnym obciążeniu elektrycznym, przy czym elektrownia atomowa zbudowana jest na co najmniej dwóch reaktorach jądrowych (5, 8), z których co najmniej jeden - to jądrowy reaktor powielający (8), przekazujący ciepło czynnikowi turbiny (17) polega na tym, że odpowiednio do ustalonego częściowego obciążenia elektrycznego zmniejsza się przepływ czynnika turbiny (17). Jednocześnie zmniejsza się ilość ciepła przekazywanego od reaktorów jądrowych (5, 8) czynnikowi turbiny (17).

Reaktory jądrowe (5, 8) łączy się w osobnych obiegach chłodzenia w celu zapewnienia szeregowego przekazywania ciepła czynnikowi turbiny (17), przy czym jądrowy reaktor powielający (8) łączy się w niskotemperaturowym obiegu (2). Na wejściu i wyjściu jądrowego reaktora powielającego (8) temperatura nośnika ciepła obniża się do wartości zapewniającej funkcjonowanie elektrowni atomowej w warunkach ustalonego częściowego obciążenia elektrycznego. Tym kosztem zwiększa się moc jądrowego reaktora powielającego (8), a nadmiar ciepła - odprowadza się.

(5 zastrzeżeń)



12g; H01h

P. 166533

14.11.1973

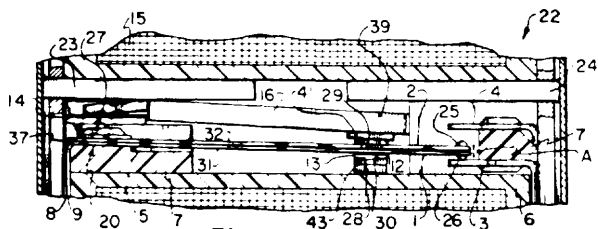
Pierwszeństwo: 15.11.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 22 56 044.7)

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zestaw przełączny

Zestaw przełączny dla przełącznika (22) zawiera pierwszy styk nieruchomy (3), drugi styk nieruchomy (4), sprężynę stykową (1), której jeden koniec jest zamocowany a jeden koniec swobodny, posiadającą zamocowany na niej w punkcie odległym od jej zamocowanego końca, pierwszy element stykowy (26), który służy do ustanowienia połączenia elektrycznego z jednym ze styków nieruchomych (3) oraz drugą sprężynę stykową (2), której jeden koniec jest zamocowany a drugi koniec swobodny, posiadającą zamocowany na niej w punkcie odległym od jej zamocowanego końca, drugi element stykowy (25), który służy do ustanowienia połączenia elektrycznego z drugim stykiem nieruchomym (4). Zestaw charakteryzuje się tym, że każda ze sprężyn stykowych (1, 2) posiada w stanie nienaprężonym kształt łuku i daje

się odkształcić tak, że zamontowana w urządzeniu przełączającym (22) przyjmuje w stanie naprężenia kształt w przybliżeniu linii prostej, przy czym sprężyny stykowe są wygięte w przeciwnych kierunkach tak aby po zmontowaniu zestyku przyjęły postać odpowiadającą stanowi naprężenia. (17 zastrzeżeń)



21g; HOlh

P. 166800

24.11.1973

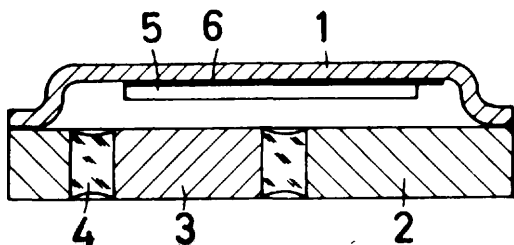
Pierwszeństwo: 01.12.1972 - RFN (nr P 2258922.6)

International Standard Elektrik Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Wolfgang Mecklenburg, Alfred Leicht, Walter Hoffmann, Hans D. Pfeil, Ingo R. Isert, Helmut Büttel, Richard Braunschweig, Philip J. Smith).

Element stykowy z pobudzeniem magnetycznym oraz przekaźnik elektromagnetyczny z elementami stykowymi

Element stykowy z pobudzeniem magnetycznym znajduje się w płaskiej obudowie złożonej z płyty podstawy i pokrywy (1) w kształcie dzwonu, której obrzeże zaopatrzone w kołnierzykowy występ, jest przymocowane do płyty podstawy. Element stykowy zawiera kotwicę (5) w postaci płaskiego elementu przymocowanego do pokrywy (1) za pomocą podtrzymującej sprężyny kotwicznej (6). Płyta podstawy elementu stykowego składa się z pierścieniowej zewnętrznej (2) oraz tarczowej części wewnętrznej (3), połączonych ze sobą za pomocą pierścienia szklanego (4). Kotwica (5) jest umieszczona przeciwnie do części wewnętrznej (3) i do części zewnętrznej (2).

Przekaźnik elektromagnetyczny z elementami stykowymi zawiera kilka elementów stykowych połączonych w stos i pobudzonych przy pomocy elektromagnesu, umieszczonego obok stosu elementów stykowych, którego jeden biegun poprzez magnetowody sprężony jest z częścią wewnętrzną najniższego z elementów stykowych w stosie, a drugi biegun sprężony jest z pokrywą najwyżej położonego w stosie elementu stykowego. (38 zastrzeżeń)

21h; H05b
31a; F27b

P. 138574

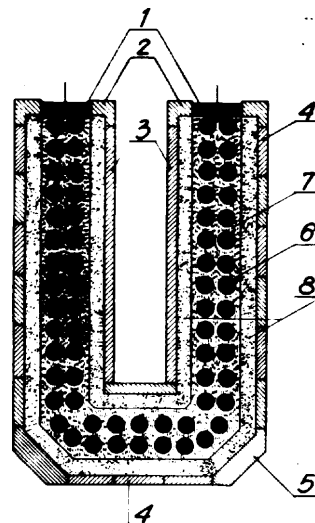
02.02.1970

Zakłady Elektrode Węglowych „1 Maja”, Racibórz, Polska (Aleksander Mrówka, Nikodem Burek, Andrzej Śladek, Ludwik Fajfer, Mieczysław Kozera).

Piec oporowy do grafitowania wyrobów węglowych

Piec oporowy do grafitowania wyrobów węglowych znamienny tym, że na całej jego długości roboczej od jednego do drugiego czoła prądowego, wsad poddawany procesowi grafityzacji, jest formowany w sposób nieprzerwany na kształt litery U.

(3 zastrzeżenia)



21k; HOlm

P. 166644

20.11.1973

Pierwszeństwo: 26.02.1973 - Szwecja (nr 7302630-4)

Aktiebolaget Tudor, Sztokholm, Szwecja (Erik Gustav Sundberg, Bo Yngve Gartsvall, Ole Scheidermann).

Sposób powierzchniowego suszenia elektrod akumulatorów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób powierzchniowego suszenia elektrod akumulatorów ołowianych przebiegający przy podwyższonej temperaturze ogrzewanych par walców, przy którym suszone elektrody są ułożone jedna za drugą, a walce są nagrzewane do temperatury uniemożliwiającej bezpośredni kontakt walców z elektrodami.

Urządzenie do powierzchniowego suszenia elektrod akumulatorów charakteryzuje się tym, że wszystkie walce lub przynajmniej ich większość ustawione są w takim położeniu, że szczelina pomiędzy walcami w parze walców jest zawsze większa od grubości elektrod. (6 zastrzeżeń)

21n7; H04m

P. 159177 T

29.11.1972

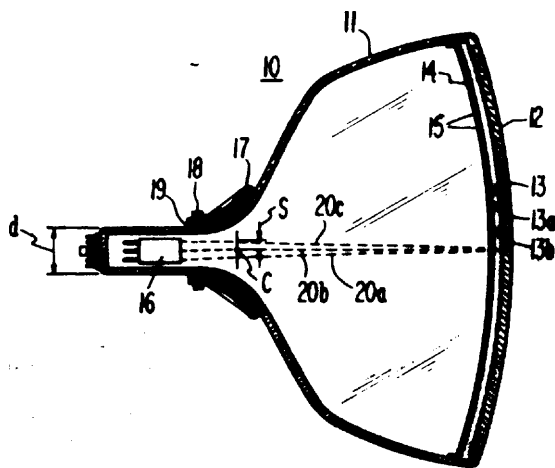
Pierwszeństwo: 14.01.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Josef Gross, William Henry Barków).

System uzyskiwania obrazów telewizji kolorowej nie wymagający stosowania dynamicznej korekacji zbieżności

System uzyskiwania obrazów telewizji kolorowej bez stosowania dynamicznej korekacji zbieżności, składający się z kolorowego kineskopu zawierającego opróżnioną bańkę szklaną, mającą wewnątrz w jednym z końców ekran luminiscencyjny składający się z dużej ilości różnokolorowych elementów luminoforów i wieloaperturowej wybierającej kolory elektrody odsuniętej od wyżej wymienionych elementów luminoforów, a na drugim końcu wymienionej bańki znajduje się wyrzutnia elektronowa do wytwarzania dużej ilości wiązek elektronowych, części tych wiązek przechodzą przez apertury wymienionej wybierającej kolory elektrody i uderzają w odpowiednie, różnokolorowe elementy luminoforu, pobudzając je do świecenia, zespołu cewek odchyłających, mającego poziome i pionowe pary cewek, ułożone naokoło zewnętrznej powierzchni wymienionej bańki szklanej między wymienionymi częściami końcowymi, znamienny tym, że wymieniona wyrzutnia elektrona (16) wytwarza trzy poziome, leżące w jednej płaszczyźnie wiązki elektronowe (20b, 20a, 20c) i zawiera co najmniej jedną wspólną wieloaperturową, formującą wiązkę elektrodę do formowania wymienionej ilości wiązek tak, że są one odpowiednio ustawione w linii prostej

w wymienionej płaszczyźnie, a zespół cewek odchyłających (17) mających rozłożenie przewodów wymienionej pary cewek odchyłania pionowego (31), tego urządzenia, dobrane do uzyskania dodatniego izotropowego astygmatyzmu wymienionych wiązek i wymienioną parą cewek odchyłania poziomego, mającą rozłożenie przewodów dobrane do uzyskania ujemnego poziomego izotropowego astygmatyzmu wymienionych wiązek w celu uzyskania nadbieżności wymienionych wiązek (20a, 20b, 20c) wzdłuż wymienionej pionowej osi (25) i niedobieżności wymienionych wiązek wzdłuż wymienionej poziomej osi (26), mający wymienioną wyrzutnię elektronową (16) i wymieniony zespół cewek odchyłających (17) umieszczony dookoła środkowej wzdłużnej osi wymienionej lampy elektronopromiennej (10) tak, że wymienione wiązki są zbieżne we wszystkich punktach na wymienionym ekranie luminiscencyjnym (12). (9 zastrzeżeń)



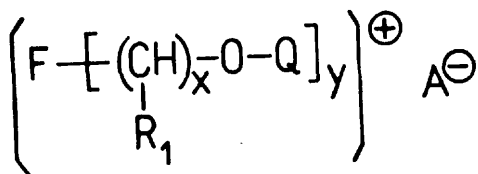
22a; C09b P. 164421 31.07.1973

Pierwszeństwo: 31.07.1972 - Szwajcaria (nr 11354/72)
21.02.1973 - Szwajcaria (nr 2523/73)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników zasadowy.cn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania barwników zasadowych nie mających grup sulfonowych, o wzorze 2, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony X oznacza liczbę 1, 2 lub 3, Q oznacza grupę bifenyliową, dwubenzofuranyliową, karbazolilową, dwubenzotiofenyliową, dwubenzotiofenyldwuoksylilową, fluorenilyliową lub fluorenonyliową, ewentualnie podstawioną, zaś F oznacza grupę barwnika zawierającego grupę kationową, np. grupę czwartorzędową lub trzeciorzędową albo grupę aminotlenku, y oznacza liczbę 1, 2, 3 lub 4, a $A^{\ominus}$ oznacza anion, przy czym na każdą grupę kationową przypada jedna grupa anionowa. (37 zastrzeżeń)



WZÓR 2

22g; C09d P. 160667 09.02.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Michalina Wiekiera, Grażyna Lepianka, Sylwia Wodarczyk, Teresa Biernacka, Krystyna Moskalewicz).

Kit chemoodporny

Przedmiotem wynalazku jest kit chemoodporny na bazie poliestrów nienasyconych o wysokiej odporności na kwasy, środowiska alkaliczne i utleniające. Kit składa się z mieszaniny 5-40% wagowych nienasyconego poliestru posiadającego liczbę kwasową w granicach 10-50, liczbę hydroksylową w granicach 40-80; 5-40% polimeru powstałego przez reakcję poliaddycji prostego poliizocyjanianu z polialkoholami, zawierającego wolne grupy izocyjaninowe; 50-40% monomeru winylowego; 0,2-2% nadtlennkowego katalizatora; 0,01-1% inicjatora polimeryzacji. Środek ten może zawierać wypełniacze chemoodporne oraz niewielkie ilości fluorku boru. (3 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 166000 T 22.10.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 48109

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Zbigniew Majsak, Barbara Szumak, Lucyna Kaziorek).

Ciecz odwadniająca

Przedmiotem wynalazku jest ciecz odwadniająca do szybkiego osuszania i okresowego zabezpieczania przed korozją wilgotnych powierzchni metalicznych po obróbce skrawaniem, obróbce elektrochemicznej, po hartowaniu, trawieniu, fosforowaniu i innych sposobach obróbki.

Ciecz według wynalazku składa się z mieszaniny mydeł barowych kwasów naftosulfonowych w ilości wagowej 1-2% w przeliczeniu na 100% mydeł barowych, alkoholu gamma fenylpropylowego lub furfuralu albo propionianu metylu lub alkoholu furfurylowego w ilości wagowej 3,5-5%, lanoliny bezwodnej 4-5%, mieszaniny oleju turbinowego i izolacyjnego w stosunku 1:1 w ilości 8% oraz z nafty - zmywacz Antykor - będącej uzupełnieniem do 100% wagowych. (1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 166287 T 02.11.1973

Bolesław Tarchalski, Stanisław Majewski, Łódź, Polska (Bolesław Tarchalski, Stanisław Majewski).

Sposób wytwarzania malarskich farb artystycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania farb artystycznych do malowania obrazów na wszelkiego rodzaju podłożach, jak: tkaniny, drewno, metal, tynk, papier, szkło.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako środka wiążącego wodnych emulsji pochodnych kwasów akrylowych i metakrylowych a jako środka przeciwpieńskiego alkoholi z szeregu terpenowego lub alkoholi silikonowych oraz środka alkalizującego i pigmentu organicznego i/lub nieorganicznego. (1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 166953 T 30.11.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Stanisław Kostro, Waldemar Szyrle).

Sposób wytwarzania kształtek ściernych o spoiwie chemoutwardzalnym

Sposób według wynalazku polega na tym, że spoiwo chemoutwardzalne takie jak żywica epoksydowa rozcieńcza się rozcieńczalnikiem lub podgrzewa, po czym dodaje się utwardzacz, a następnie po wymieszaniu dodaje się proszek ścierny i wypełniacz taki jak skała, kaolin, wapno wiedeńskie czy szpat polny. Wypełniacz dodatkowy wprowadza się w ilości 1 do 10 części wagowych na jedną część wagową spoiwa chemoutwardzalnego.

Kształtki ściernie otrzymane sposobem wg wynalazku stosuje się do obróbki powierzchniowej przedmiotów metalowych i z tworzyw sztucznych, w wygładzarkach pojemnikowych rotacyjnych, wibracyjnych, kaskadowych i innych. (3 zastrzeżenia)

22h*; C09g P. 166173 T 29.10.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Janina Miśkiewicz, Dominik Żelazko, Antoni Gierak, Danuta Wolińska-Tomaszewicz).

Sposób otrzymywania waty do polerowania metali kolorowych

Sposób otrzymywania waty do polerowania metali polega na wytworzeniu płynnej osnowy z mieszaniny rafinowanego i estryfikowanego glikolem etylenowym o liczbie kwasowej 30 do 60 wosku Montana w ilości 0,5 do 5 części wagowych, stearynianu wapnia 0 do 5 części wagowych, benzyny lakierniczej 10 do 40 części wagowych, nafty kosmetycznej w ilości 10 do 40 części wagowych, po czym całość ogrzewa się do 110°C, chłodzi do 25°C, a następnie do mieszaniny wprowadza się kolejno produkt przyłączenia tlenku etylenu do alkilofenolu w ilości 0,5 do 5 części wagowych, tlenek glinu lub chromu lub tlenek żelazowy w ilości 10 do 30 części wagowych i węglan wapnia strącany w ilości 0,5 do 10 części wagowych, po czym otrzymaną osnowę nasycą się płaty waty. (1 zastrzeżenie)

22k; C09k P. 162083 21.04.1973

Szczecińska Wytwórnia Farb i Lakierów, Szczecin, Polska (Wiesława Fisz).

Kit szklarski porafinacyjny i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem zgłoszenia patentowego jest kit szklarski porafinacyjny, którego podstawowym składnikiem jest zaolejona ziemia bieląca pochodząca z procesu rafinacji oleju lnianego.

Celem projektu wynalazczego jest wykorzystanie tej ziemi, która dotąd stanowi bezużyteczny odpad produkcyjny.

Kit szklarski porafinacyjny jest materiałem budowlanym.

Kit według projektu otrzymuje się przez wymieszanie i ugniatanie zaolejonej ziemi bielącej, kredy mielonej i sykatywu na jednolitą masę.

Zależnie od zawartości oleju w porafinacyjnej ziemi bielącej kit zawiera na 100 części wagowych do 75 części wagowych kredy mielonej, do 75 części wagowych zaolejonej ziemi bielącej, sykatywy ołowiowej (10 procent Pb) do 0,8 części wagowych, sykatywy manganowej (2 procent Mn) do 0,8 części wagowych, oleju lnianego rafinowanego lub pokostu do 10 części wagowych.

Kit według projektu zawiera od 80 do 89 części wagowych wypełniaczy na 100 części wagowych kitu.

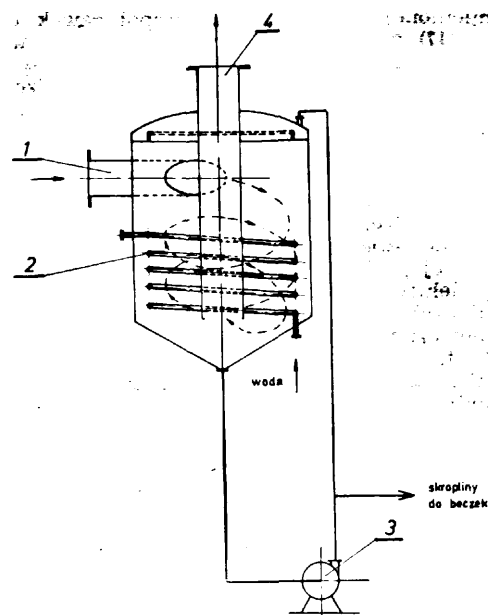
Jako wypełniacz obok kredy może być stosowana minia ołowiana. (5 zastrzeżeń)

23a; C11b P. 165881 T 16.10.1973

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Kazimierz Sochacki).

Sposób ciągłego odzyskiwania kwasów tłuszczowych i substancji zapachowych uchodzących z parą wodną przy procesie dezodoryzacji olejów oraz urządzenie do stosowania sposobu

Sposób ciągłego odzyskiwania kwasów tłuszczowych i substancji zapachowych uchodzących z parą wodną podczas procesu dezodoryzacji olejów polega na obniżeniu temperatury gazów oraz nadaniu im ruchu wirowego. Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z łapacza tangencjalnego wyposażonego w węzownicę (2) chłodzoną wodą oraz pompę (3) służącą do podawania schłodzonych kwasów tłuszczowych i substancji zapachowych do górnej części łapacza. (2 zastrzeżenia)

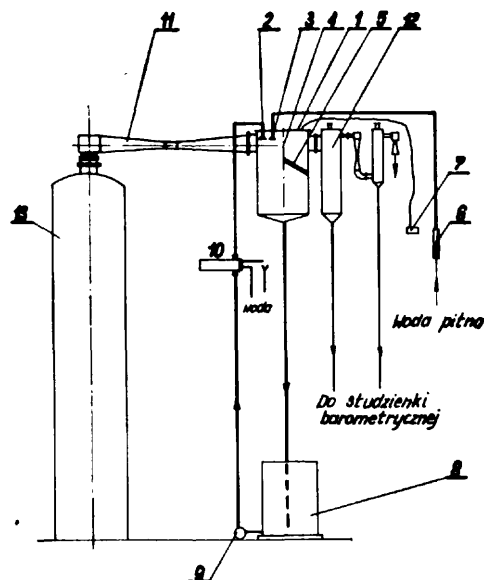


23a; C11b P. 166726 T 09.12.1970

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Ryszard Połatyński, Bohdan Ring).

Zestaw urządzeń próżniowego odwaniacza tłuszczów lub olejów łącznie z łapaczem destylatu

Zestaw urządzeń agregatu próżniowego odwaniacza tłuszczów lub olejów składa się z dużej strumienicy (11), dwóch kondensatorów barometrycznych (12), dwóch strumieni małych, łapacza (1) destylatu, odwaniacza (13) i chłodnicy (10). Łapacz destylatu jest zbiornikiem pionowym, przedzielonym przegrodą (4) na dwie komory. W pierwszej komorze są zainstalowane dwie dysze: jedna (3) dla chłodnej wody i druga (2) dla chłodnych kwasów tłuszczowych. Ilość chłodnej wody wtryskiwanej przez dyszę (3) do pierwszej komory jest sterowana według wskazań termometru (7), wskazującego temperaturę par w drugiej komorze łapacza destylatu. Kwasy tłuszczowe utrzymywane są w obiegu zamkniętym za pomocą pompy (9). (3 zastrzeżenia)



23b; ClOg P. 160668 09.02.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Michalina Wiekiera, Sylwia Włodarczyk, Teresa Biernacka, Krystyna Moskalewicz, Danuta Waligórska).

Środek antyosadowy dla przemysłu rafineryjnego i petrochemicznego

Przedmiotem wynalazku jest środek antyosadowy dla przemysłu rafineryjnego i petrochemicznego, który dodawany do medium przeciwdziała osadzaniu się osadów oraz inhibituje procesy korozji ścianek aparatury. Środek ten składa się z 10-80% wagowych monoestru nienasyconego kwasu tłuszczowego i trój-etanoloaminy oraz 90-20% wagowych produktu oksyetylowania amidu utworzonego z monoetanoloaminy i kwasów tłuszczowych i/lub nienasyconych. Środek stosuje się w postaci roztworu w mieszaninie ciekłych węglowodorów z alkoholem. (2 zastrzeżenia)

23c; ClOm P. 168624 T 06.02.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Andrzej Szakowski, Stanisław Płaza).

Sposób otrzymywania wielofunkcyjnego dodatku do olejów i smarów

Sposób według wynalazku polega na tym, że w środowisku organicznych rozpuszczalników przeprowadza się reakcję pochodnych trójalkiloołowiowych z pochodnymi kwasu fosforowego. (4 zastrzeżenia)

23d; ClIc P. 163058 T 02.06.1973

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Zofia Kostrzewa).

Świeca dezodoryzacyjna szczególnie po dymie tytoniowym

Świeca dezodoryzacyjna według wynalazku zawiera:

1-90% wagowych parafiny
1-5% wagowych stearyny
0,1-3% wagowych olejku rozmarynowego
0,1-3% wagowych olejku miętowego
0,1-2% wagowych wosku polietylenowego
0,01-1% wagowych barwnika tłuszczowego
knot bawełniany, przy czym stearynę można zastąpić woskiem polietylenowym lub parafiną a olejek rozmarynowy i miętowy zastępuje się olejkami różanymi.

Dodatkowo w celach dekoracyjnych świecę dezodoryzacyjną barwi się woskiem na żądany kolor. Świeca dezodoryzacyjna, zwłaszcza po dymie tytoniowym, według wynalazku posiada szerokie zastosowanie do odświeżania i dezynfekcji pomieszczeń zamkniętych mieszkalnych, palarni, kawiarni itp. (5 zastrzeżeń)

23e; ClId P. 161791 09.04.1973

Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Wrocław, Polska (Kazimierz Jaworski, Władysław Maciewicz, Wiktor Świtluk, Karol Wolfram, Heliodor Zak).

Sposób wytwarzania proszku piorącego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania proszku piorącego metodą bezpośredniego mieszania znanych składników stałych z ciekłymi detergentami anionowymi występującymi w postaci preparatów zawierających około 50% substancji aktywnej i detergentami niejonowymi typu oksyetylowanych alkoholi alifatycznych i alkilofenoli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w ciekłej mieszaninie detergentów, zawierającej 40%-80% substancji aktywnej, rozpuszcza się mocznik w ilości równej 10%-100% wody zawartej w tej mieszaninie. W dalszej kolejności ciekłą mieszaninę detergentów alkalinizuje się do pH powyżej 8 oraz wprowadza się do niej kwas alkilobenzenosulfonowy w ilości do 20%. (3 zastrzeżenia)

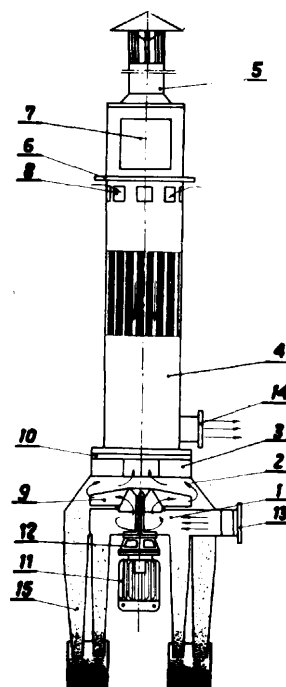
24g; F23j P. 160988 01.03.1973

Leszczyńska Fabryka Pomp, Leszno, Polska (Józef Nowak, Bolesław Kołodziej).

Kominowy blok rekuperacyjno-odpylający

Przedmiotem wynalazku jest kominowy blok rekuperacyjno-odpylający przydatny do zastosowania w kotłowniach przemysłowych lub osiedlowych. Wynalazek ten polega na skutecznym połączeniu urządzeń wentylacyjnych, odpylających i rekuperacyjnych w jeden agregat rekuperacyjno-odpylający, tworząc blok urządzeń, spełniający wszystkie poprzednie wymagania.

Blok rekuperacyjno-odpylający składa się z cyklonu wstępnego oczyszczania (1), cyklonu dokładnego oczyszczania (2), kierownicy (3), rekuperatora rurowego (4) i komina (5). W górnej części rekuperatora (4) znajduje się górna ściana sitowa (6), natomiast dolna ściana sitowa (10) umieszczona jest nad kierownicą (3). Wirnik (9) połączony jest z silnikiem (11) za pomocą łącznika (12) przechodzącego przez cyklon wstępny oczyszczania (1). (3 zastrzeżenia)



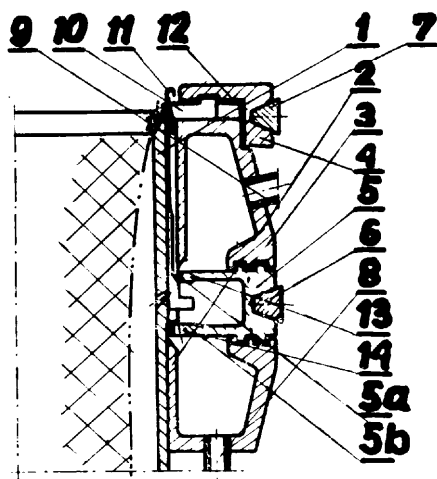
25a; D04b P. 167828 T 31.12.1973

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Krzysztof Racyński).

Maszyna dziewiarska

Przedmiotem wynalazku jest maszyna dziewiarska, szydełkarka cylindryczna, posiadająca igły napędzane za pomocą powietrza.

Na nieruchomym cylindrze (1) umieszczona jest między dwoma zbiornikami powietrza wirująca komora powietrzna (5). Komora posiada dwa pierścienie (5a) i (5b), przy czym w dolnym pierścieniu (5a) znajduje się otwór wlotowy (13) powietrza, umieszczony pod kolankami igieł, natomiast w pierścieniu górnym (5b) otwór wlotowy (14) jest umieszczony nad kolankami. Otwory te są przesunięte względem siebie. Działanie maszyny w czasie tworzenia się oczka jest następujące: po rozpędzeniu maszyny do znamionowych obrotów podaje się przędzę na wyniesione do góry igły (11), wówczas oczko utworzone poprzednio zostaje zepchnięte z haczyka na trzon igły, a haczyk zasilony przędzą. Następnie powietrze przez otwór w górnym pierścieniu przebiega na kolanko igły od góry i spycha ją w dół do położenia wyjściowego, poczym cykl powtarza się. Maszyna pozwala wytwarzać dzianinę przy dużych szybkościach obrotowych. (1 zastrzeżenie)



27a; F04b

P. 162018

18.04.1973

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Józef Borzęcki, Zbigniew Rabiej).

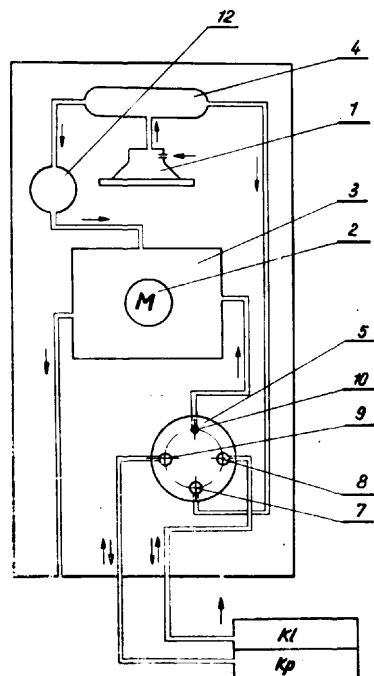
Zasilacz pneumatyczny do cyklicznego pompowania

Zasilacz jest przeznaczony zwłaszcza do pompywania materacy przeciwoleżynowych, w których poszczególne sekcje są napełniane powietrzem na przemian.

Urządzenie składa się ze znanej pompy membranowej (1) napędzanej elektrycznym silnikiem (2), który umieszczony jest w chłodzącej komorze (3). Pompa (1), tłoczy powietrze do wyrównawczego zbiornika (4), z którego jest kierowane do rozdzielczego zaworu (5). Zawór ten posiada część obrotową napędzaną silnikiem (2). Dochodzące powietrze do zaworu (5) jest kierowane na przemian, raz do lewej, a potem do prawej komory materaca. W czasie gdy jest pompowana jedna komora, uchodzące powietrze z drugiej komory wraca do zaworu (5), który kieruje go do chłodzącej komory (3), dzięki czemu silnik elektryczny jest intensywnie chłodzony.

Urządzenie posiada również zawór (12), który kieruje powietrze z wyrównawczego zbiornika (4) do chłodzącej komory (3) w przypadku nadmiernego wzrostu ciśnienia powietrza.

Konstrukcja zaworu rozdzielczego (5) pozwala na stosowanie tylko jednego silnika. (2 zastrzeżenia)



27c; F04c

P. 162575

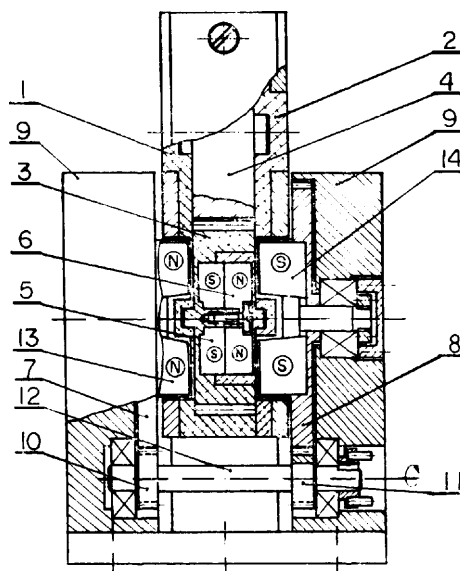
16.05.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Warszawa, Polska (Jan Kupka, Marek Brzozowski).

Pompa obiegowa do cieczy żrących

Pompa obiegowa według wynalazku ma dwa koła zębate umieszczone w korpusie. Do napędu pompy użyto dwóch sprzęgieł magnetycznych (5) i (13) oraz (6) i (14). Magnesy (5) i (6) typu pierścieniowego zamocowane są do jednego koła zębatego (3) pompy zębatej. Współosiowo z tym kołem są zamocowane na zewnątrz korpusu (1) i (2) następne dwa koła zębate (7) i (8) do których są przytwierdzone magnesy pierścieniowe (13) i (14). Koła zębate (7) i (8) zazębiają się z kołami zębatymi (10) i (11) osadzonymi na wspólnym wale (12). Pompa przeznaczona jest do przemieszczania cieczy żrącej, zwłaszcza cieczy lasekowej, typu tlenochlorków w obiegu zamkniętym.

(1 zastrzeżenie)



28a; C14c

P. 161937

16.04.1973

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Waldemar Wojdę wicz, Krystyna Szumowska, Robert Morawiec).

Sposób otrzymywania powierzchni nubukowych skór poprzez termiczne korygowanie lica

Sposób według wynalazku polega na tym, że w określonej, wybranej fazie wyprawy, od namoku zacząwszy, a skończywszy na procesie piklowania, całe lico skóry poddawane jest działaniu podwyższonych temperatur rzędu od 80°C do 250°C. Tę termiczną obróbkę warstwy licowej prowadzi się na urządzeniach posiadających powierzchnię grzejną, pozwalającą osiągnąć wymienione wyżej temperatury.

Urządzenia te zapewnić muszą możliwość kontaktowego zetknięcia się całej powierzchni lica skóry z elementem grzejnym na przeciąg od 0,01 do 5 sek. Pod działaniem podwyższonych temperatur białkowa warstwa keratohialinowa ulega denaturacji termicznej. Po procesie termicznej obróbki, skóry w dalszym ciągu poddawane są normalnym procesom garbarskim z tym, że zdenaturowana warstwa licowa oddziela się od nich samorzutnie, po spełnieniu alkaliznym skór, w postaci płata o określonej grubości, tzn. od 0,01 do 0,3 mm. W zależności od fazy wyprawy, w której prowadzi się termiczną obróbkę, od zastosowanej temperatury oraz od czasu jej działania, oddzielający się płat skóry może mieć dowolną, regulowaną grubość.

Usunięcie z powierzchni skóry warstwy keratohialinowej już w fazie wstępnej procesów wyprawy ułatwia penetrację środków chemicznych, a odkryta powierzchnia na skutek długotrwałego tarcia w dalszych, prowadzonych w bębnach garbarskich operacjach, tworzy miękką „aksamitną”, w standardowy sposób rozwłóknioną powierzchnię nubukową warstwy licowej. Efektem zastosowania termicznej obróbki warstwy licowej skóry w fazie poprzedzającej garbowanie właściwe jest uzyskanie skór nubukowych w drodze normalnych procesów garbowania, z wyeliminowaniem dotychczasowej obróbki mechanicznej lica, a tym samym dwukrotnego wykonywania tych samych operacji, jak ma to miejsce przy technice mechanicznego rozwłókniania powierzchni licowych na sucho. (3 zastrzeżenia)

28a; C14c

P. 166851 T

26.11.1973

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Bożena Banaszewska, Janina Wieczorek, Wiktor Pietrzykowski, Alfred Korvciński).

Sposób otrzymywania wierzchnich skór licowych, olejoodpornych

Sposób otrzymywania wierzchnich skór licowych, olejoodpornych polega na kryciu skór garbowania chromowego apretura posiadającą w zestawie kryj? cym oprócz składników konwencjonalnych lateks akrylonitrylo-butadienowy w ilości 10-30% w stosunku do ilości wszystkich składników zestawu kryjącego oraz znane składniki poliuretanowe w zestawie natryskowym. (I zastrzeżenie)

29a: DOlb

P. 165816 T

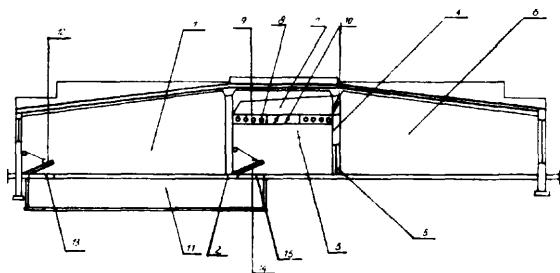
12.10.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Adolf Bobiński, Mieczysław Lorens, Zbigniew Górski).

Roszarnia przemysłowa

Rosznarnia przemysłowa według wynalazku ma budynek podzielony szczelną ścianą (2) na część suchą, stanowiącą przygotowalnię (1), w której są załadunkowe otwory (13) roszniczych basenów (11) i na część moką, którą stanowi zaopatrzona w wyładunkowe otwory (15) odsączalnia (3) wyroszonej sfomy oraz połączona z nią komunikacyjnymi otworami (5) suszarnia (6).

Główna część odsączalni (3) stanowi wentylacyjny kanał (7), którego dolna ściana (9) stanowi strop odsączalni (3) i jest zaopatrzona w grzejniki (8) oraz przepustnicę (10), które są umieszczane również w ścianie (4) oddzielającej odsączalnię (3) od suszarni (6). (1 zastrzeżenie)



30a; A61b

P. 138238 T

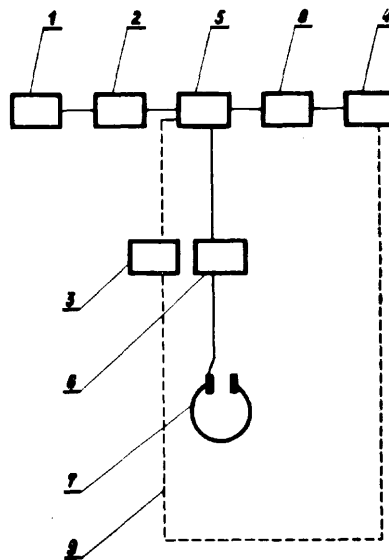
19.01.1970

Państwowa Wyższa Szkoła Muzyczna, Warszawa,
Polska (Andrzej Rakowski, Antoni Jaroszewski, To-
masz Łętowski).

Audiometr automatyczny

Audiometr automatyczny do pomiaru właściwości słuchu, zawierający regulator poziomu sygnału, który jest połączony z urządzeniem zapisującym oraz

poprzez wzmacniacz ze słuchawkami pomiarowymi, a ponadto jest sprzężony z układem przesuwu taśmy w urządzeniu zapisującym poprzez drugi wzmacniacz, zmienny tym, że regulator poziomu sygnału stanowi generator wielkiej częstotliwości połączony poprzez regulacyjny wzmacniacz (2) pasmowo-przepustowy z mieszaczem (5), do którego dołączony jest heterodynowy generator (3) wielkiej częstotliwości, przy czym do mieszacza (5) dołączone jest poprzez wzmacniacz (8) urządzenie zapisujące (4), natomiast heterodynowy generator (3) wielkiej częstotliwości jest sprzężony z układem przesuwu taśmy w urządzeniu zapisującym (4). (1 zastrzeżenie)



30b; A61c

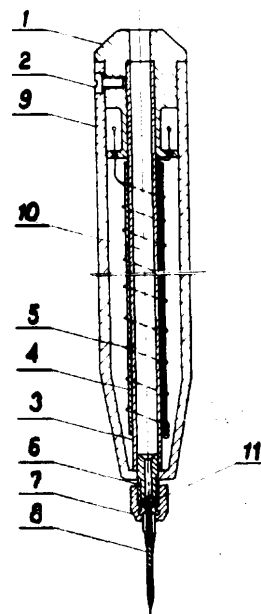
P. 166949 T

29.11.1973

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Stefan Knapik, Kazimierz Sterańczak, Eugeniusz Gołbecki, Wojciech Sterańczak).

Nożyk dentystyczny do modelowania

Przedmiotem wynalazku jest nożyk dentystyczny do modelowania, wyposażony w pojemnik na wosk. Nożyk dentystyczny posiada rurkowy pojemnik (10) z tulejką (6) posiadającą otwór (11) ukośny, przy czym tulejka wyposażona jest w nakrętkę (7), która mocuje się końcówkę nożyka (8) a pojemnik (10) otu-



lany jest rurką (4) szklaną, na której spiralnie spoczywa element (5) grzejny. Wynalazek ma zastosowanie przy pracach woskowych w protetyce i ortopedii szczękowej w procesach modelowania.

(1 zastrzeżenie)

30d; A61f P. 166187 29.10.1973

Pierwszeństwo: 30.10.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P 22 53280.2)

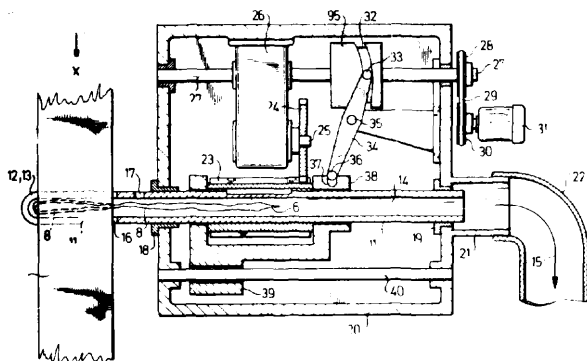
Carl Hahn GmbH, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób łączenia wolnego końca taśmy naciągowej ze zwijką waty tworzącej tampon oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia wolnego końca taśmy naciągowej ze zwijką waty tworzącej tampon dla osobistej higieny kobiet oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Zgodnie z wynalazkiem sposób polega na skłębieniu i przyciśnięciu przy pomocy sprężonego powietrza wolnego końca taśmy naciągowej do czołowej powierzchni zwijki waty.

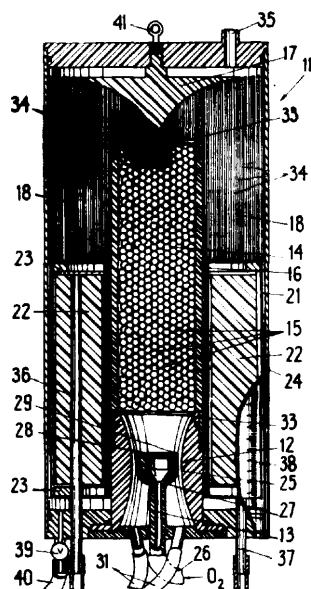
Urządzenie składa się z obrotowego trzpienia nawojowego (11) o ruchu poosiowo posuwisto-zwrotnym, przy czym trzpień ten ma przelotowy wzdłużny otwór (14) i jest podłączony do źródła zarysowania zasysania powietrza (15). Na trzpieniu nawojowym (11) jest zaklinowana tuleja zębata (23), która współpracuje z kołem zębatym (24) osadzonym na wale (25) napędzanym silnikiem (31). (15 zastrzeżeń)



30g; A61j P. 165684 06.10.1973

Pierwszeństwo: 06.10.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 295724)

Intech, Inc., Manchester, Stany Zjednoczone Ameryki



Urządzenie do utleniania krwi

Urządzenie do utleniania krwi ma ejetor (12) wyposażony w przewód (31) doprowadzający krew, dyfuzor (13) wyposażony w przewód (26) doprowadzający tlen i komorę siatkową (14) wypełnioną kulkami (15), które mają za zadanie przyspieszanie procesu utleniania, gdy spieniona mieszanina krwi i tlenu przepływa przez komorę siatkową (14). Urządzenie jest wyposażane ponadto w element odpieniający (18) utworzony z tkaniny nawiniętej na komorę siatkową (14) a także wymiennik ciepła (21). (18 zastrzeżeń)

30g; A61j P. 166487 12.11.1973

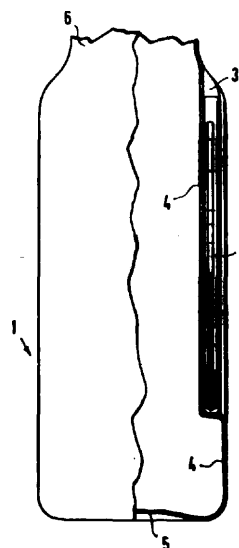
Pierwszeństwo: 14.11.1972 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2255781.9)

Horst Rebban, Stockheim, Republika Federalna Niemiec.

Butelka do karmienia niemowląt

Przedmiotem wynalazku jest butelka do karmienia niemowląt, w której obudowę wmontowano urządzenie pomiarowe wskazujące temperaturę i/lub ilość zawartego pokarmu w butelce, przy czym urządzenie to umieszczone jest w odgraniczonym od wnętrza butelki, ale na zewnątrz otwartym wyźłobieniu w zewnętrznej powierzchni ściany bocznej butelki

Według wynalazku wyźłobienie (3) kończy się z jednej strony w pewnej odległości od dna (5) butelki, a z drugiej strony wybiega ze ścianki na zewnątrz w obrębie szyjki (6) butelki przy czym urządzenie pomiarowe można łatwo usuwać z wyźłobienia (3). Urządzeniem pomiarowym (2) jest termometr lub podziałka mililitrowa. (6 zastrzeżeń)



30h; A61k P. 165178 12.09.1973

Pierwszeństwo: 28.03.1973 - Japonia (nr 34644/1973)

Mitsui Pharmaceuticals Inc., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania aktywnych białek i peptydów tuberkuliny

Wynalazek dotyczy sposobu przygotowania aktywnego białka tuberkuliny o peptydowej sekwencji aminokwasowej -Asp-Gli-Ser-Glu-Met- jako aktywnej grupie funkcyjnej. Sposób polega na tym, że prątki gruźlicy zadaje się rozpuszczalnikiem organicznym, uzyskany materiał trawi się nukleazą, dializuje uzyskane białka, rozpuszczalne w wodzie, wobec buforu o pH = 5,5-7,7 i frakcjonuje uzyskany dializat za pomocą chromatografii i/lub sączy na żelu.

(11 zastrzeżeń)

30h; C12d P. 166382 T 04.03.1972

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Konstancja Raczynska-Bojanowska, Zbigniew Ruczaj, Grażyna Styczyńska, Leonard Karabin, Zofia Piekarska).

Sposób jednoczesnego wytwarzania bacytracyny i proteazy

Sposób jednoczesnego wytwarzania bacytracyny i proteazy w procesie hodowli selektanta *Bacillus subtilis* I.A.L. znamienny tym, że hodowlę selektanta szczepu *Bacillus subtilis* I.A.L. prowadzi się na pożywkach zawierających źródło węgla i azotu oraz sole nieorganiczne, w temperaturze 28-36°C w ciągu 24-36 godzin, przy jednakowym lub zmiennym napowietrzaniu w ilości 80-150 mM O₂ (litr pożywki) godzinę i intensywnym mieszaniu, przy wartości pH 5,9-6,3 między 6-14 godziną procesu, a następnie stopniowym podnoszeniu pH do wartości 6,4-8,0 koniec procesu, a powstające w warunkach hodowli metabolity stymulują wytwarzanie bacytracyny i proteaz, które izoluje się, bacytracynę w postaci kompleksu z cynkiem przy wartości pH 5-7, a następnie proteazy przez zagęszczenie supernatantu i ewentualne frakcjonowanie wytrącanie. (3 zastrzeżenia)

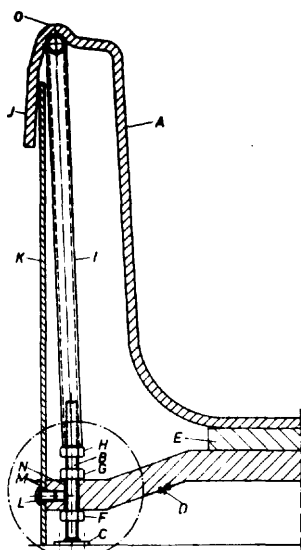
30k; A47k P. 166200 30.10.1973

Pierwszeństwo: 30.10.1972 - Austria (nr 49927/72)

Otto Trenner, Baden, Austria.

Urządzenie montażowe dla wanien kąpielowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma gwintowaną stopkę (B), która z jednej strony umożliwia ustawienie wanny (A) na odpowiednią wysokość nad pomostem (D), przy czym pomost (D) jest utrzymywany w określonym położeniu względem fundamentu za pomocą nakrętki (F) oraz przeciwnakrętki (G), a z drugiej strony podparcie zastrzału (I), podpierającego od dołu obrzeże (O) wanny (A), przy czym zastrzał (I) jest nasadzany dolnym swym końcem na stopkę gwintowaną (B) i utrzymywany na określonym poziomie względem tej stopki za pomocą nakrętki (H) wkręcanej na gwint stopki (B). (3 zastrzeżenia)

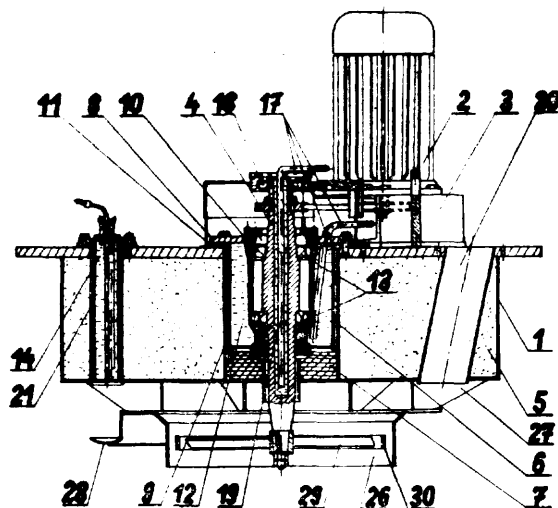


31a»; F27d P. 164521 T 04.08.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i' Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Edward Bąk, Marian Gryc).

Pokrywa pieca węgelnego do obróbki cieplno-chemicznej

Pokrywa pieca węgelnego do obróbki cieplno-chemicznej (fig. 1) składa się z korpusu (1) i wentylatora napędzanego przez silnik elektryczny (2) umieszczony mimoosiowo na pokrywie. W osi pokrywy umieszczony jest płaszcz blaszany (6) wewnątrz którego zabudowano zespół wentylatora, składającego się z obudowy (9), (10) wewnątrz której osadzone są łożyska toczne (13) podtrzymujące wał (4), który przy pomocy koła pasowego otrzymuje napęd od silnika (2). W obudowie (9), (10) łożyska (13) wentylatora znajduje się komora (12) wypełniona czynnikiem chłodzącym o ciągłym obiegu, co gwarantuje prawidłową pracę łożysk (13) a tym samym wału (4). Ponadto wał (4) posiada otwór (19) o długości przekraczającej wysokość pokrywy, w którym umieszczony jest przewód rurowy (17) doprowadzający czynnik chłodzący do jego wnętrza. Natomiast kołnierzowy sposób mocowania wentylatora zapewnia dobrą szczelność i znacznie ułatwia montaż, naprawy okresowe i bieżącą konserwację. (5 zastrzeżeń)

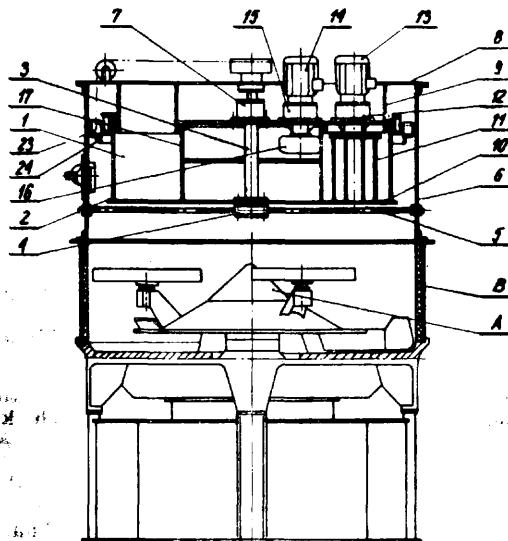


31bi; B22c P. 165545 T 29.09.1973

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne, Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól, Polska (Zygmunt Grabarczyk, Józef Gwiazda, Stefan Makarewicz, Adam Kisz).

Dozownik materiałów sypkich

Dozownik materiałów sypkich, zwłaszcza składników mas formierskich podlegających mieszaniu jest przeznaczony do okresowego podawania określonych ilości materiałów do mieszarek przygotowujących



masę formierską lub rdzeniową. Dozownik zawiera obrotowy pojemnik (1) o ruchomej ścianie zewnętrznej (2), umieszczony nad zespołem mieszającym mieszarki, wyposażony w palczaste mieszadło (11) oraz ruchomy zgarniacz (25), przy czym do pojemnika są podłączone urządzenia transportowe, np. przenośniki ślimakowe (27), doprowadzające do niego materiały podlegające mieszanin. Ruchoma ściana pojemnika oraz mieszadło i zgarniacz poruszane są niezależnie od siebie i napędzane indywidualnymi napędami.

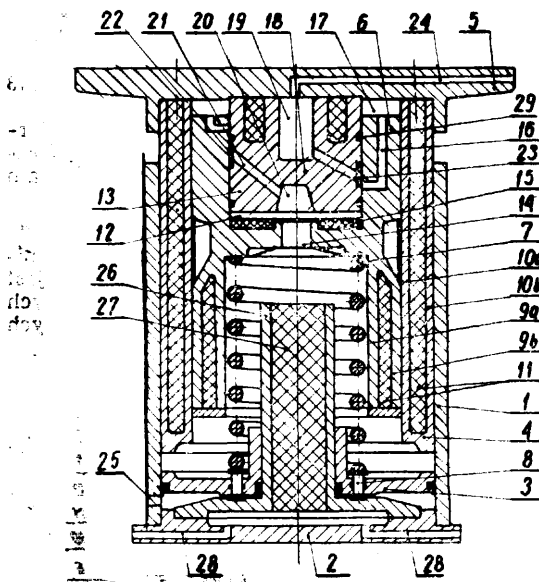
(3 zastrzeżenia)

31b¹; B22c P. 166134 T 25.10.1973

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne, Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól, Polska (Krzysztof Makohonienko, Jan Kopeć, Mikołaj Stefanowicz, Ryszard Piechota).

Pneumatyczna formierka prasująca i/lub wstrząsowa o drganiach amortyzowanych

Pneumatyczna formierka prasująca i/lub wstrząsowa o drganiach amortyzowanych znajduje zastosowanie w odlewniach przy mechanicznym wykonywaniu form odlewniczych. Formierka ma amortyzator (6) umieszczony w tulei prowadzącej (4), posiadający na swej górnej czołowej powierzchni cylindryczne wybranie (12) o dnie wyłożonym materiałem niemetalicznym (15), w którym znajduje się tłok udarowy (13). Pod amortyzatorem - najlepiej w dnie korpusu (1) - umieszczony jest tłumik wydechu (27), poprzez który przepływa „zużyte” powietrze. Ponadto w amortyzatorze i w tłoku udarowym wykonane są kanały (16) i (21) tworzące rozrząd formierki. Dodatkowo amortyzator oraz tuleja prowadząca posiadają podwójne ściany (9a) i (9b) oraz (10a) i (10b), pomiędzy którymi znajduje się materiał dźwiękochłonny (11), mający za zadanie wytłumić fale dźwiękowe powstające we wnętrzu formierki. (4 zastrzeżenia)



31b¹; B22c P. 166412 T 08.11.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Lesław Buc-ki, Rozalia Kiełkiewicz).

Sposób łączenia rdzenia piaskowego z metalową wtopką, zwłaszcza przy odlewaniu żeliwnych klocków hamulcowych

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do łączenia rdzenia piaskowego z metalową wtopką, zwłaszcza przy odlewaniu żeliwnych klocków hamulcowych.

Opracowano dwa różne sposoby łączenia przez klejenie metalowej wtopki z piaskowym rdzeniem. W sposobie pierwszym zastosowano klej termoreaktywny, będący mieszaniną żywicy rezolowej z mineralnymi napełniaczami, który w czasie klejenia w temperaturze powyżej 250°C tworzy spiek o bardzo dużej przyczepności, wytrzymałości i odporności termicznej. Klejenie odbywa się przez naniesienie kleju na zimny rdzeń i krótkotrwały docisk do gorącej wtopki.

W sposobie drugim zastosowano klej będący mieszaniną kauczuku z żywicą termoreaktywną - bez/ lub z dodatkiem wypełniaczy mineralnych i środków wulkanizacyjnych - który zapewnia początkowo wystarczającą wytrzymałość przez adhezję i kohezję kauczuku. W wysokich temperaturach wystarczająca wytrzymałość połączenia jest uzyskiwana przez utwardzenie się żywicy termoreaktywnej. Klejenie odbywa się przez wykorzystanie ciepła rdzenia otrzymawanego metodą „gorącej rdzennicy”.

(2 zastrzeżenia)

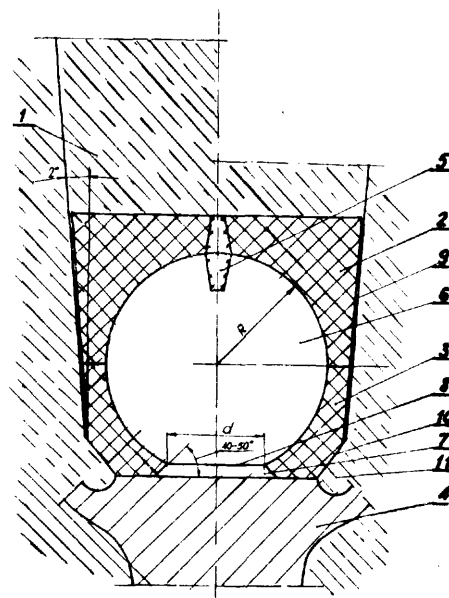
31b¹; B22c P. 167189 T 10.12.1973

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe, Kielce, Polska (Jan Gierowski).

Nadlew kulisty

Nadlew kulisty przeznaczony jest do odlewów staliwnych. Nadlew (6) uformowany jest przez zastosowanie rdzenia dzielonego (2), (3) odtwarzającego jego kształt. Nadlew (6) jest połączony z odlewem (4) za pomocą sztyki (7) w kształcie stożka ściętego o pochyleniu tworzącej pod kątem 40°-50°. W miejscu połączenia powierzchni kulistej ze stożkową znajduje się ostre przewężenie (8). Pomiedzy średnicą „d” przewężenia i promieniem kuli „R” występuje zależność $d=0,9 R$.

(1 zastrzeżenie)



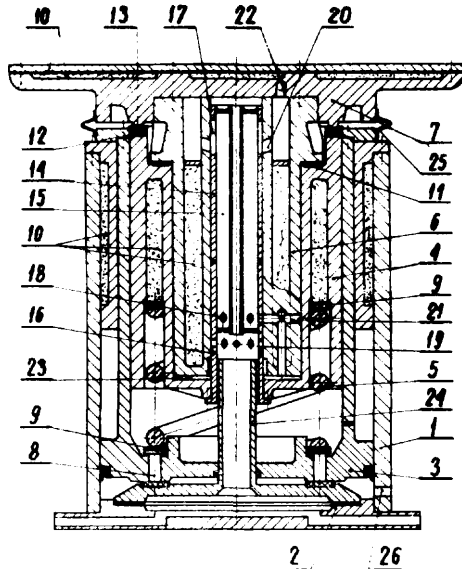
31b¹; B22c P. 167777 T 28.12.1973

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól, Polska (Mikołaj Stefanowicz, Jan Kopeć, Krzysztof Makohonienko).

Formierka prasująca i/lub wstrząsowa o drganiach amortyzowanych

Formierka prasująca i/lub wstrząsowa o drganiach amortyzowanych, napędzana sprężonym powietrzem przeznaczona jest do wykonywania półform odlewniczych.

Istotą formierki przedstawionej na rys. jest to, że w tłoku wibracyjnym (6), tworzącym jedną całość ze stołem roboczym (7) i zderzającym się z amortyzatorem (4), umieszczona jest tuleja rozrządowa (14), trwale połączona z amortyzatorem, posiadająca komorę akumulacyjną (15) oraz otwory umieszczone na jej pobocznicach w trzech rzędach, z których dwa górne (17) i (18) łączą okresowo komorę roboczą (23) poprzez komorę akumulacyjną z otworem wlotu powietrza (22), a rząd dolny (19) łączy komorę roboczą z tłumikiem wydechu (24). (3 zastrzeżenia)

31b²; B22d

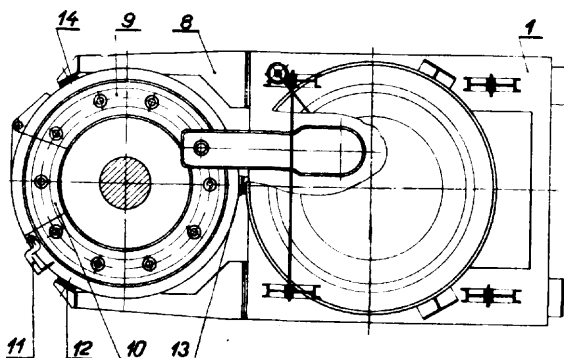
P. 162080

21.04.1973

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Julian Książek, Janusz Gajek, Andrzej Żmuda).

Wóz lejniczy maszyny do półciątego odlewania, zwłaszcza rur

Wóz lejniczy według wynalazku ma ruchome podwozie (1) posiadające swój napęd oraz urządzenie ustalające położenie nad krystalizatorem. Na podwoziu (1) umieszczona jest kadź zatyczkowa oraz rynna pośrednia. Na związonym z ruchomym podwoziem (1) wysięgnikiem (8) umieszczona jest czasza obrotowa (9), która posiada segment otwierany (10). Segment otwierany (10) zamyka się za pomocą urządzenia ryglującego (11). Czasza obrotowa (9) osadzona jest na trzech rolkach (12, (13), (14) stanowiących mechanizm obrotowy. (3 zastrzeżenia)

31b²; B22d

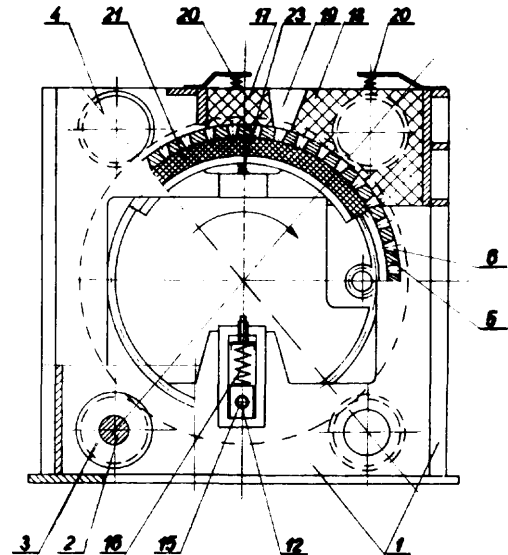
P. 162567

15.05.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Tadeusz Liwacz, Franciszek Badura, Stefan Cywiński, Zenon Najrmowicz, Zbigniew Piklikiewicz, Stanisław Pytlos).

Urządzenie do ciągłego odlewania mielników

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy dolnymi prowadzącymi rolkami (3) i górnymi dociskającymi rolkami (4) jest osadzona obrotowo kokila (5) o kształcie cylindrycznej tulei, w której są wykonane stożkowe otwory (6). Na kokili (5) są umieszczone kształtki (17) i (18) zaopatrzone w otwór wlewowy (19) a pod nią znajduje się grafitowe sklepienie (21). W dnie kokili (5) jest osadzony obrotowo wypychający wałek, zaopatrzony w stożkowe kły. (1 zastrzeżenie)

31b⁸; B22f

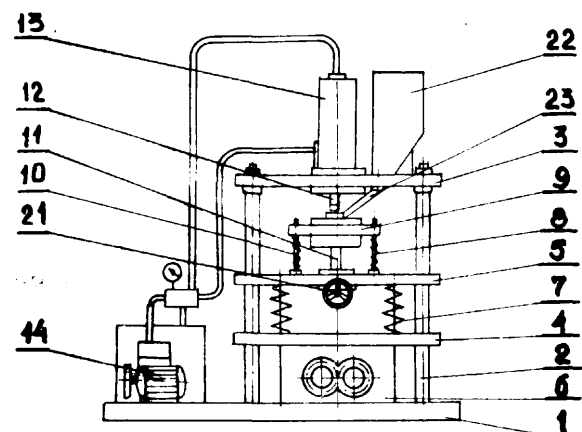
P. 162157 T

16.04.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Drzymała, Joachim Ganszyniec).

Urządzenie do wykonywania elementów maszynowych z wiórów metalowych

Urządzenie do wykonywania elementów maszynowych z wiórów metalowych zawiera płytę górną (3), zamocowaną na kolumnach (2), osadzonych w podstawie (1). Pomiedzy płytą górną (3) i podstawą (1) znajdują się, ułożyskowane na kolumnach (2), płyta nośna (5) i płyta dolna (4) sprzężona z wibratorem (6). Pomiedzy płytą dolną (4) i płytą nośną (5) są zamocowane sprężyny (7), zaś na płycie nośnej (5) są osadzone pionowo prowadnice (8), na których jest ułożyskowany przesuwnie korpus matrycy (9). Korpus (9) jest wsparty na sprężynach (10), znajdujących się na prowadnicach (8). Urządzenie jest wyposażone w stempel dolny (11), osadzony na płycie nośnej (5)



oraz w stempel górny (12), połączony z siłownikiem hydraulicznym (14). Końce stempli (11 i 12) są usytuowane w przelotowym otworze kalibrowym matrycy (9), zaś stemple (11 i 12) mają przelotowe otwory wzdłużne, w których jest osadzony przesuwne rdzeń. (1 zastrzeżenie)

32a; C03b

P. 163655 T

27.06.1973

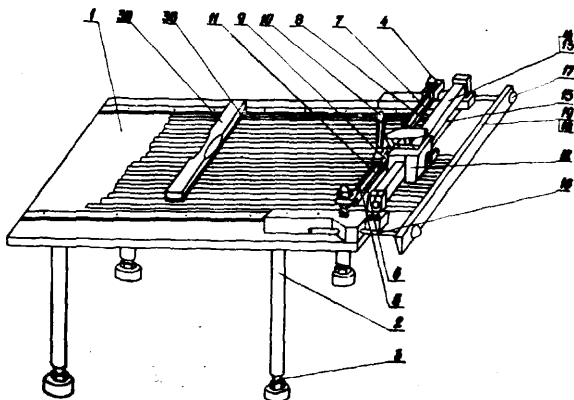
Spółdzielnia Inwalidów, Złotów, Polska (Alojzy Dywan, Józef Sanocki).

Urządzenie do cięcia szkła, zwłaszcza rurek i prętów szklanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia szkła zwłaszcza rurek i prętów szklanych. Przeznaczone jest szczególnie do cięcia na żadaną długość rurek i prętów szklanych montowanych we wnętrzu żarówek oświetleniowych w postaci drążników lub rurek pompowych.

Urządzenie składa się z dwóch zasadniczych elementów, podstawy oraz tnącego i odłamującego suwaka (12), przy czym podstawa zbudowana jest w postaci stołu posiadającego blat (1), na którym to blacie (1) umocowany jest na wspornikach (4) mechaniczny przycisk składający się z posiadającej gumową podkładkę (5) listwy (6) połączonej z płaskownikiem (8) odcinającymi sprężynami (7) oraz z widełkowato ukształtowanej rozporki (9) zaopatrzonej w rękojeść (10) i kółko (11). Do krawędzi blatu (1) umieszczonej pod suwakiem (12) przesuwanym po prowadnicy (13) umieszczonej na wspornikach (11) przymocowanych do blatu (1), umocowane są prętowe wysięgniki (16) zaopatrzone w gwinty i nakrętki (17) mocujące, na których nałożona jest gumowa podkładka (18) z listwą (19).

Zasadnicze części tnącego i odłamującego suwaka (12) to obudowa, kółko tnące, kółko odłamujące gumowe i rączka zamocowana do górnej części obudowy. (3 zastrzeżenia)



32a; C03b;

P. 166230

31.10.1973

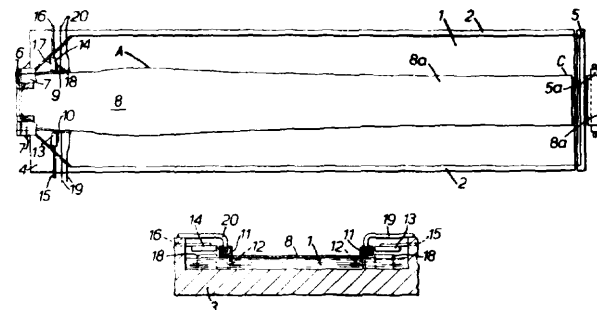
Pierwszeństwo: 31.10.1972 - Wielka Brytania (nr 50170/72)

Pilkington Brothers Limited, Lancashire, Anglia (Harold Barry Milnes).

Sposób wytwarzania płaskiego szkła oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania płaskiego szkła w postaci wstęgi o grubości 5,5-8,0 mm na kąpieli metalowej polega na tym, że wstęgę szkła wyciąga się z prędkością 380-600 m/godz. utrzymując żadaną szerokość za pomocą nadawania płynnej masy szklanej bocznych krawędzi przy wlewaniu masy szklanej na kapiel metalową. Następnie poddaje się wstęgę szkła bocznym przemieszczeniem i osiąga się żadaną jej grubość przez dalsze przyspieszanie ruchu aż do osiągnięcia żadanej prędkości wyciągania z kąpieli.

Urządzenie do wytwarzania wstęgi płaskiego szkła o grubości 5,5-8,0 mm posiada zderzaki (9, 10) umieszczone na leżących naprzeciw siebie bokach zbiornika. Zderzaki (9, 10) ograniczają krawędzie warstwy szkła a ich powierzchnia (11), która styka się ze szkłem, wykonana jest z materiału niezwilżanego przez szkło. Zderzaki (9, 10) są nachylone pod kątem około 3° do kierunku przemieszczania szkła. (8 zastrzeżeń)



32a; C03b

P. 166801 T

26.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Czerwiński, Wanda Borowska).

Barwne granulowane szkło piankowe

Przedmiotem wynalazku jest barwne granulowane szkło piankowe, znajdujące zastosowanie, zwłaszcza w budownictwie, jako materiał dekoracyjny do wystroju wnętrz i do elewacji. Barwne granulowane szkło piankowe sporządza się z masy zawierającej: rozdrobnioną na ziarną o wielkości 2-4 mm bezbarwną odpadową stłuczkę szklaną w ilości 50-80 części wagowych, kolorową odpadową stłuczkę szklaną o takim samym rozdrobnieniu, w ilości 20-50 części wagowych, kompleksowe czynniki spieniające w ilości 0,5-3 części wagowych i lepiszcze w ilości 1-4,5 części wagowych. Zamiast odpadowej kolorowej stłuczki szklanej stosuje się barwne tlenki metali, na przykład tlenki kobaltu, żelaza, miedzi, chromu, kadmu, niklu, cezu i tytanu w ilości 0,3-1,5 części wagowych, wówczas ilość stłuczki bezbarwnej wynosi 100 części wagowych. (2 zastrzeżenia)

3,1b; C03c

P. 166128

26.10.1973

Pierwszeństwo: 27.10.1972 - Francja (nr 72 38133)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 134797

Saint-Gobain Industries, Paryż, Francja (Hans Krings).

Bezpieczna szyba wielowarstwowa

Bezpieczna szyba wielowarstwowa według wynalazku, zawierająca taflę ze szkła krzemowego, przyklejoną do folii z rozciągliwego tworzywa sztucznego o grubości 0,5-1,5 mm i pokryta odporną na zarysowania cienką warstwą ochronną utworzoną z folii wzmacniającej, charakteryzuje się tym, że folia wzmacniająca silnie przyklejona do folii rozciągliwej wykonana jest z tworzywa, które pod wpływem siły rozciągającej w czasie próby rozciągania, ma wydłużenie przy rozerwaniu co najmniej 15% i posiada grubość taką, że iloczyn naprężenia na progu pełzania przez jej grubość nie przekroczy wartości 100 N/cm.

Wydłużenie dla folii absorbującej energię o grubości 1 mm, przy rozerwaniu tworzywa, z którego ta folia jest wykonana powinno wynosić co najmniej 20%, dla grubości 0,76 mm - co najmniej 70% a dla grubości 0,5 mm - co najmniej 200%. Folia wzmacniająca powinna być taka, aby iloczyn naprężenia na progu pełzania przez jej grubość mieścił się pomiędzy 20 i 70 N/cm. (3 zastrzeżenia)

33c; A45d

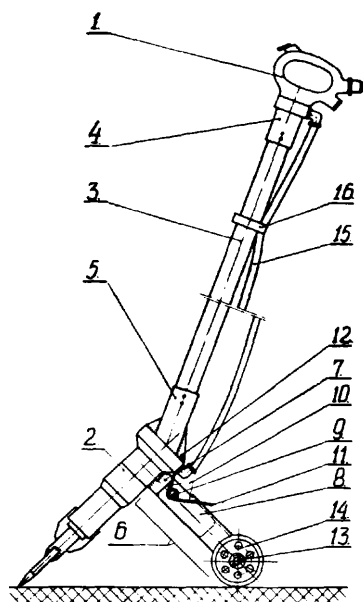
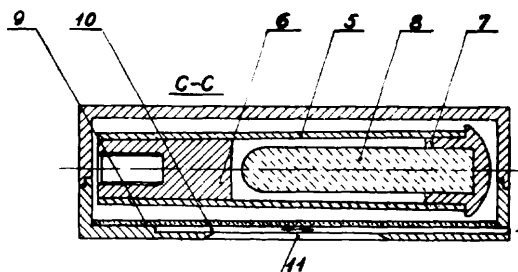
P. 165779 T

11.10.1973

Marian Urbańczyk, Antoni Dziełak, Warszawa, Polska (Marian Urbańczyk, Antoni Dziełak).

Komplet turystyczny do golenia

Komplet do golenia wg wynalazku stanowi małe pudełeczko, w którym znajduje się maszynka do golenia z rączką (6) teleskopowo składaną, w której umieszczony jest ałun (8), miejsce na zapasowy nóż, lusterko (9), miejsce na puder, puszek, krem i wodę kolońską oraz ramka (11) na przezroczą o charakterze pamiątkarskim. (2 zastrzeżenia)



34b; A47j

P. 160929 T

26.02.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 150818

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Krystyna Hryniewiecka, Jerzy Maciejczyk).

Sposób przygotowania do celów spożywczych mięsa głowonogów z zamrożonych bloków

Sposób według wynalazku stanowi użyteczne ulepszenie sposobu według zgłoszenia P. 150818. Pierwszą operacją jest rozmrożenie całego głowonoga. Następnie przeprowadza się oprawienie głowonoga przez uchwycenie jedną ręką jego płaszczu i drugą ręką (chwytając za głowę wraz z ramionami) wrywa się głowę i przyrośnięte do niej wnętrzności. Usuwa się płytkę chitynową przez ręczne jej wyłuskanie z pochewek. Usuwa się z zewnętrznej powierzchni płaszczu błonę wraz z płetwą ogonową przez jej zerwanie ręcznymi palcami, podważając w tym celu płetwę w okolicy jej przedniej nasady. Ręcznie odrywa się lub zeskrobuje nożem błonę. Następnie - nie przecinając płaszczu - wywraca się go na lewą stronę i przeprowadza się operację doczyszczania na powierzchni zewnętrznej, które polega na ręcznym usuwaniu resztek skrzeli. Sposób termicznej obróbki płaszczu głowonogów i osobno ramion wraz z półgłowami polega na poddawaniu ich parowaniu w temperaturze 80-100°C przez 15-30 min. ciśnieniu 0,3-0,8 kG/cm². (5 zastrzeżeń)

34c; A471

P. 162125

17.04.1973

Fabryka Samochodów Ciężarowych „Polmo”, Starachowice, Polska (Antoni Pilecki, Władysław Łęcki).

Skrobak pneumatyczny do usuwania zanieczyszczeń z podłóg hal fabrycznych

Skrobak pneumatyczny według wynalazku składa się z zespołu (1) chwytowego i napędzającego (2) narzędzie skrobiące zaopatrzonego w podporę (6) toczną, sprężyste uchylną oraz z drążka (3) dystansowego łączącego te zespoły, do którego przymocowany jest przewód (15) elastyczny przekazujący sprężone powietrze do zespołu (2) napędzającego. (1 zastrzeżenie)

34g; A47c

P. 167572 T

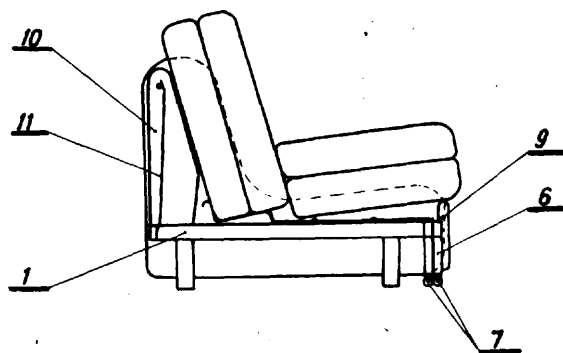
21.12.1973

Meblarska Spółdzielnia Pracy „Dąb”, Gdynia-Chylonia, Polska (Tadeusz Bączkowski, Andrzej Kuczys, Zygmunt Kusch, Franciszek Leszczyński, Tadeusz Zieliński).

Fotel rozkładany

W fotelu rozkładanym według wynalazku przesuw jego elementów nośnych następuje przy pomocy układów teleskopowych zespolonych w ramach przesuwanych na kółkach (7) z pozycji wyjściowej jaką stanowi obudowa.

Konstrukcja charakteryzuje się łatwością wykonywania układu przesuwanego przy użyciu bardzo małej siły. Układ teleskopowy zapewnia dowolność tworzenia długości leżyska. Zastosowanie styropianu jako wypełniacza obudowy zamiast drewna, zmniejsza ciężar fotela. (2 zastrzeżenia)



34i; A47f

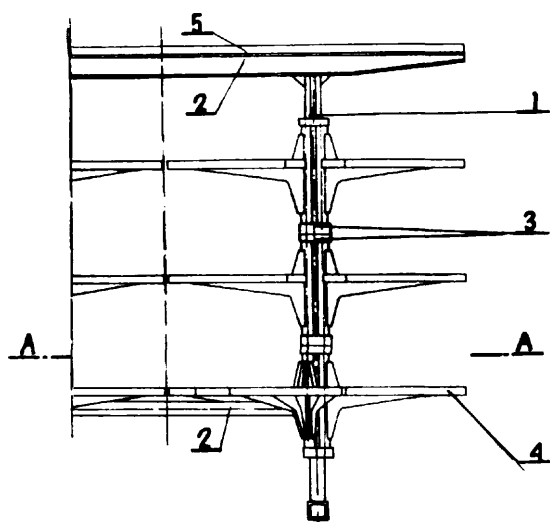
P. 165913 T

17.10.1973

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Leszek Mazurkiewicz).

Regał z przemieszczanymi półkami

W regale według wynalazku wykorzystuje się jako podstawowy element półkę (4) ułożyskowaną na słupie (1) nośnym konstrukcji regału. Obrót półki w płaszczyźnie poziomej poza gabaryt regału pozwala na bezpośrednie wykorzystanie urządzeń dźwigowych do załadunku lub wyładunku materiałów magazynowych. Regał może się składać z dowolnej ilości półek (4). (1 zastrzeżenie)



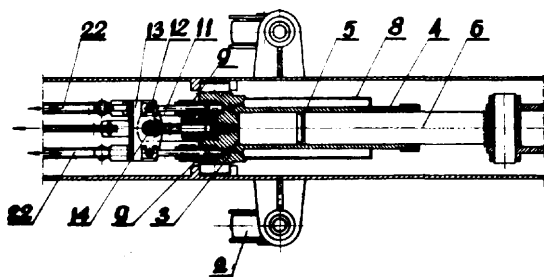
35a; B66b P. 161024 28.02.1973

Kłodzkie Zakłady Metalowe „Kłomet”, Kłodzko, Polska (Wiesław Pietrzyk, Stanisław Bieńkowski, Leszek Curyło, Zbigniew Borejko, Władysław Nowicki).

Podnośnik hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest podnośnik hydrauliczny do częściowego unoszenia pojazdów samochodowych lub innych pojazdów mechanicznych. Podnośnik posiada wózek z kołami (2), na którym umieszczony jest układ napędu i podnoszenia.

Układ hydrauliczny podnośnika stanowi głowica (3) posiadająca dwie pompy ssąco-tłoczące (9) o różnych średnicach cylindrów i zawór spustowy, połączone kanałami ze zbiornikiem oleju (8) i cylindrem (4). W cylindrze (4) znajduje się tłok (5) z tłoczkami (6) połączonym przegubowo z układem dźwigniowym podnoszenia, a tłoczyska (11) pomp ssąco-tłoczących połączone są za pomocą sworzni (12) z obejmą (13) osadzoną na sworzniu (14) i napędzaną za pośrednictwem cięgien (22). (3 zastrzeżenia)

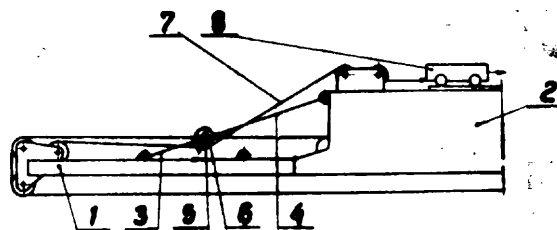


35a; B66b P. 165054 19.01.1971

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Zbigniew Korycki).

Mechanizm podnoszenia wysięgnika

W mechanizmie według wynalazku wysięgnik (1) osadzony jest przegubowo w dźwigarze mostu (2) i podtrzymywany przez dwa dwuczęściowe cięgna (3) i (4) osadzone na przegubach. Pomiędzy dolną częścią cięgna (3) a częścią górną (4) znajduje się dodatkowy przegub, na którego osi (5) zamontowane są krążki linowe (6). Oś przegubu (5) jest wspólna dla obydwu układów cięgien podtrzymujących. Od dolnej strony przez krążki linowe (6) przewinięta jest lina (7) podnosząca wysięgnik, której jeden koniec zamocowany jest do wysięgnika (1) a drugi do wózka wodzako-wego (8). (2 zastrzeżenia)

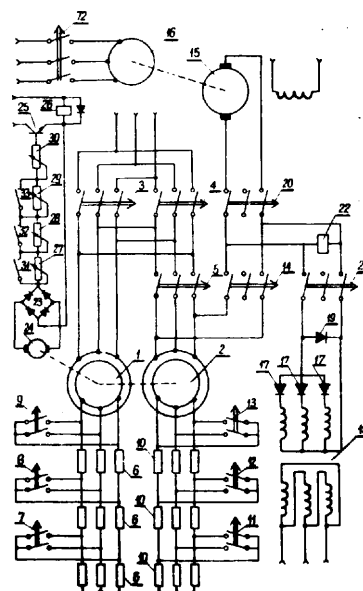


35a; B66b P. 165199 T 12.09.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi w Lubinie, Lubin, Polska (Jan Józiewicz, Jan Bartonez, Jerzy Lis, Stanisław Grzymała).

Układ regulacji momentu hamowania dynamicznego jednokońcowych maszyn wyciągowych napędzanych silnikami asynchronicznymi

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji momentu hamowania dynamicznego jednokońcowych maszyn wyciągowych napędzanych silnikami asynchronicznymi w zależności od prędkości jazdy w czasie dojazdu lub opuszczania ciężaru. Prędkość jazdy w układzie wyrażana jest napięciem tachogeneratora sprzężonego z wałem maszyny. W obwody wirnikowe włączone są wielostopniowe rezystory a układ zasilany jest prądem stałym. Istota rozwiązania polega na tym, że wyjście tachogeneratora (24) połączone jest z wejściem mostkowego prostownika (23), którego obwód wyjściowy tworzą nastawne rezystory (27, 28, 29 i 30) zwierane normalnie otwartymi stykami (31, 32 i 33) wirnikowych styczników (7, 8 i 9) wielostopniowego rezystora (6) oraz bazę-emiter tranzystora (25), w którego obwód kolektor-emiter włączono sterujący przełącznik (26), przy czym styczniki (7, 8 i 9) rezystora (6) są elektrycznie zblokowane ze stycznikami (11, 12 i 13) rezystora (19). (2 zastrzeżenia)



35b; B66c P. 165053 19.01.1971

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Zbigniew Korycki).

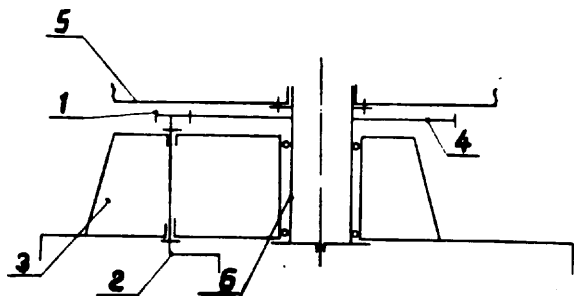
Kabina sterownicza suwnicy

Kabina sterownicza suwnicy charakteryzuje się tym, że zawieszona jest obrotowo na osi pionowej (6) przymocowanej do wózka suwnicowego (5), przy czym obrót kabiny dokonywany jest ręcznie przy pomocy korby (2) napędzającej przekładnię zębatą skła-

dającą się z koła zębatego (1) i stałego wieńca zębatego (4) przymocowanego do wózka (5).

Kabina przeznaczona jest w szczególności do sterowania wózkiem suwnicowym w czasie jego pracy przy podawaniu elementów o dużych gabarytach.

(2 zastrzeżenia)



35c; B66d

P. 162909

29.05.1973

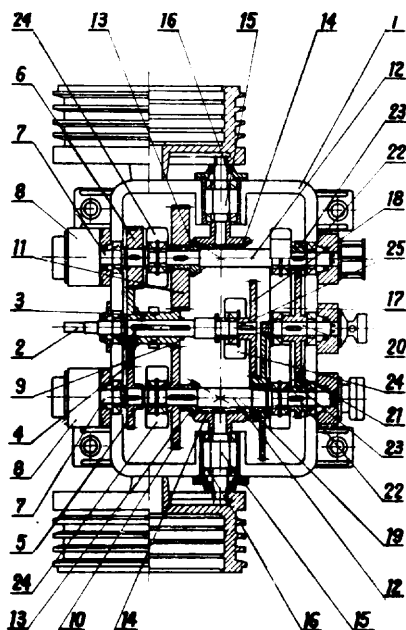
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Roman Albiński, Jerzy Blechert).

Układ przekładni zębatej do napędu zespołu wskaźnikowo-sterującego małych maszyn wyciągowych i wciągarek

Układ przekładni zębatej do napędu zespołu wskaźnikowo-sterującego małych maszyn wyciągowych i wciągarek charakteryzuje się tym, że zawiera dwa równoległe odgałęzienia kół zębatach i wałków, których końcówki napędzają poszczególne aparaty wskaźnikowo-sterujące. Przez zastosowanie w jednym odgałęzieniu kół zębatach o podwójnych szerokościach wieńców możliwe jest chwilowe odłączenie jednego odgałęzienia i dokonanie regulacji wzajemnego położenia obu gałęzi. Od końcówki wałka wejściowego (2) poprowadzone jest dalsze niezależne odgałęzienie zakończone trzema wałkami wyjściowymi, przy czym jeden z wałków pośrednich służy do łożyskowania dwuwieńcowego koła (3) zębatego pośredniego.

Denna ścianka korpusu ma wewnętrzne żebra (24) i (25) służące jako podpory do łożyskowania wałków pośrednich oraz niektórych czopów wałków wyjściowych (7), (20) i (22) i wałka wejściowego (2). Wszystkie wałki leżą w jednej płaszczyźnie poziomej, wskutek czego korpus przekładni składa się tylko z dwu części.

(3 zastrzeżenia)



35c; B66d

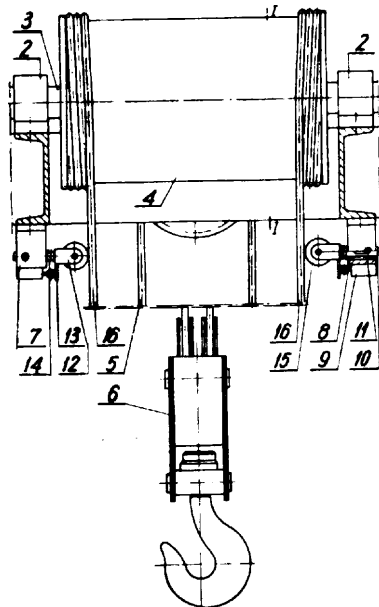
P. 165534 T

28.09.1973

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Michał Supek, Sławomir Bar i Kazimierz Swiderski).

Mechanizm podnoszenia haka

Mechanizm podnoszenia haka w nośnikach bliskich, a zwłaszcza w dźwignicach, składa się z bębna, napędzanego silnikiem elektrycznym za pośrednictwem przekładni zębatej, ciągną utrzymującego hak i ramy nośnej, wyposażanej w przesuwne rolki, współpracujące okresowo z ciągnami i zaopatrzone w wyłączniki wyłączające napęd bębna w chwili nieprawidłowego nawijania sęcią. (1 zastrzeżenie)



35c; B66d

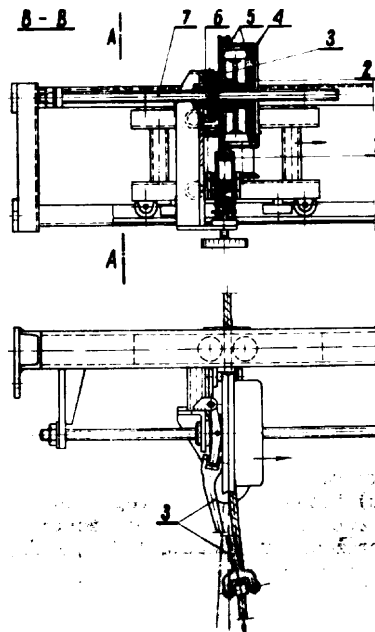
P. 165831 T

12.10.1973

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Leszek Mazurkiewicz, Janusz Tomowicz).

Układacz lin

Układacz składa się z zestawu dwu sprzęgieł sterowanych dźwignią sterującą zależnie od kąta nabiegania liny na koło linowe, powodujących w skraj-



ných położeniach liny zmianę kierunku nawijania. Napęd z koła linowego przenoszony jest układem sprzęgieł na nakrętkę przemieszczającą się w odpowiednim kierunku wraz z całym mechanizmem po śrubie. (1 zastrzeżenie)

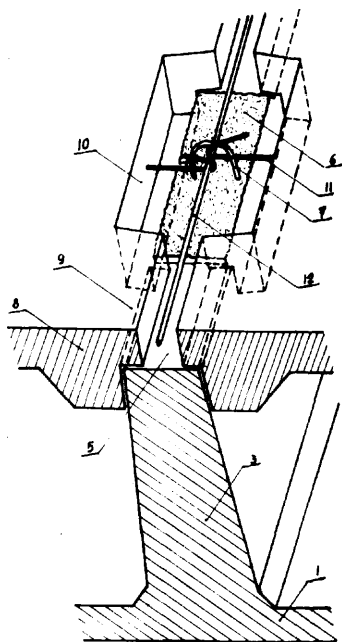
37a; E04b P. 117500 T 21.11.1966

Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego „Bedete”, Łódź, Polska (Tadeusz Nowicki).

Strop wielkowymiarowy z elementów prefabrykowanych

Strop wielkowymiarowy z elementów prefabrykowanych o dwuteowym schemacie statycznym ma zastosowanie w budownictwie ogólnym i przemysłowym.

Strop składa się z dolnej płyty (1), która ma uformowane podłużne żebra (2 i 3) i między nimi poprzeczne żebra (4), na których spoczywają górne płyty (8) za pośrednictwem ukształtowanych na obrzeżach wypustów (9). Istota konstrukcji stropu polega na tym, że dolna płyta (1) ma uformowane żebra w rozstawie odpowiadającym górnym płytom (8), przy czym górne powierzchnie żeber (2, 3 i 4) w miejscach spoczywania wypustów (9) są gładkie i usytuowane są w jednej płaszczyźnie, natomiast powierzchnie tych żeber pomiędzy wypustami (9) są chropowate i wystają ponad płaszczyznę powierzchni gładkich, zaś górne części bocznych powierzchni żeber (2, 3 i 4) na odcinkach pomiędzy wypustami (9) wraz z górnymi powierzchniami żeber i obrzeżami górnych płyt (8) tworzą przestrzeń przeznaczoną na monolityczne powiązanie płyt betonem. (1 zastrzeżenie)



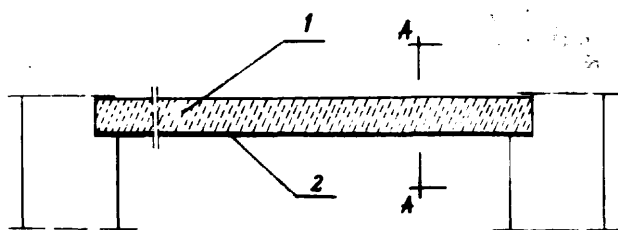
37a; E04b P. 166264 T 31.10.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zamorowski).

Azbestobetonowa nośna płyta stropowa

Azbestobetonowa nośna płyta stropowa składa się z warstwy (1) betonu przenoszącego naprężenia ściskające oraz z płyty (2) azbestowo-cementowej przenoszącej naprężenia rozciągające i spełniającej rolę szalunku.

Płyta znajduje zastosowanie w budownictwie jako płyta stropowa, stropodachowa, klatki schodowej itp. (1 zastrzeżenie)



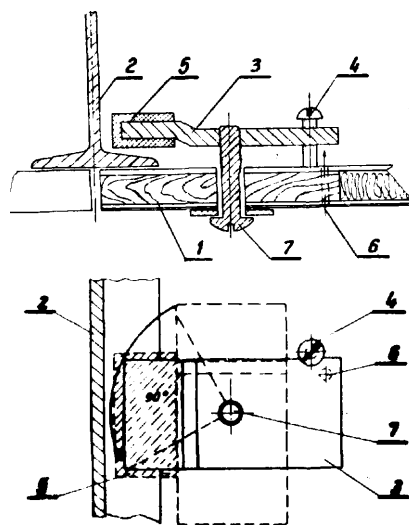
37a; E04b P. 167291 T 13.12.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Marek Szopiński, Krystyna Szopińska).

Strop podwieszony z elementów prefabrykowanych

Przedmiotem wynalazku jest strop z elementów prefabrykowanych polegający na tym, że element stropowy (1) jest umocowany do pasa dolnego dźwigara nośnego (2) lub konstrukcji wsporczej stropu, przy pomocy uchwytów (3) z podkładką elastyczną, najlepiej gumową, przy czym uchwyty te są umocowane do elementu stropowego obrotowo, a w czasie montażu są obracane najlepiej o 90° i ustalone w tym położeniu śrubą (4), a kontrola prawidłowości ustawienia uchwytu dokonywana jest przez otwór (6).

(1 zastrzeżenie)



37b; E04c P. 161011 03.03.1973

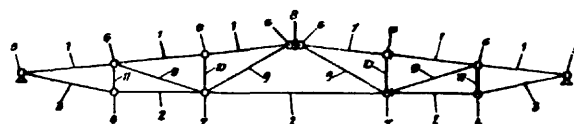
VEB Metalleichtbaukombinat, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Walter Mielsch, Fritz Strehl, Harry Degenkolb, Erich Bräutigam, Werner Schneider, Günter Schurz).

Dźwigar kratownicowy

Przedmiotem wynalazku jest dźwigar kratownicowy, zwłaszcza metalowy, a także połączenie jego prętów w węzłach. Pomiedzy pasmem górnym (1) dźwigara kratownicowego a połączonym z nim w węzłach (4), (5) pasem i pasami dolnymi (2) znajdują się pręty (9), (10), (11), które swymi końcami przystosowanymi do połączenia w jednym węźle, są tak osadzone w węzłach pomiędzy profilem pasów lub na tych profilach, że każdorazowo kilka prętów (9), (10) związanych w węźle kratownicy jest połączonych w punkcie środkowym za pomocą wspólnego sworznia.

Dźwigar kratownicowy stosuje się zwłaszcza w budownictwie jako wiązarn dachu dwuspadowego.

(6 zastrzeżeń)



37b; E04c P. 165059 T 05.09.1973

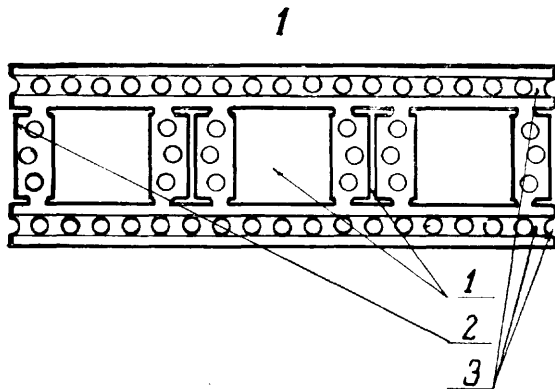
Zenon Sokołowski, Bystra SI., Polska.

Pustak ściennie-stropowy i jego pochodne zwłaszcza dla budownictwa małych form architektonicznych

Przedmiotem projektu wynalazczego jest pustak ściennie-stropowy i jego pochodne stosowane w budownictwie zwłaszcza dla małych form architektonicznych. Rozwiązanie proponowanego pustaka ściennie-stropowego przedstawionego na fig. 1 polega na zastosowaniu w nim dwu równoległych bruzd (3) poprowadzonych wokół pustaka w pobliżu jego krawędzi zewnętrznych oraz zastosowaniu równolegle do jego krótszych boków na przemian wąskich i szerokich otworów przełotowych (1) o kształcie przekroju szpuli wzdłuż jej osi, przy czym boki krótsze pustaka zakończone są połową przełotowego otworu węższego (2).

Cienkie ścianki pionowe między otworami przełotowymi umożliwiają rozczłonkowanie pustaka na dowolne elementy stosowane przy wykonaniu ścianek działowych oraz innych detali budynku.

(2 zastrzeżenia)

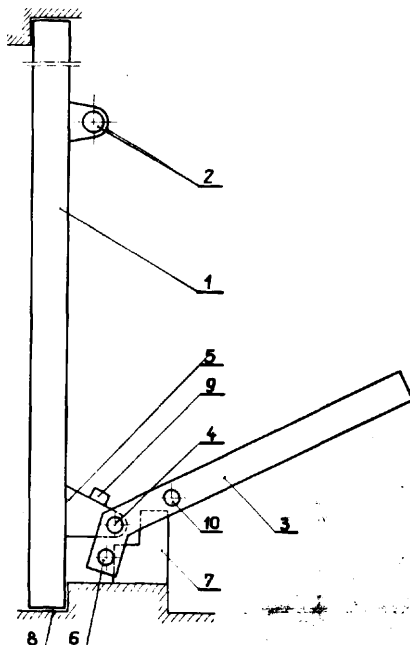


37d; E04f P. 164754 T 20.08.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Adam Wawrzekiewicz, Roman Kapko, Jerzy Kłonica).

Sposób odkleszczania okien i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu otwierania zakleszczonych przemysłowych okien, oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.



Istota wynalazku polega na zastosowaniu zasady odpychania ramy okna od ościeżnicy za pomocą dźwigni zwiększającej wielokrotnie przyłożoną siłę.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma dźwignię (3), klocek oporowy (7) przymocowany do ościeżnicy i uszy (5) przytwierdzone do ramy okna, w których na sworzeniu (4) obraca się dźwignia (3).

(2 zastrzeżenia)

37e; E04g P. 161468 23.03.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 68421

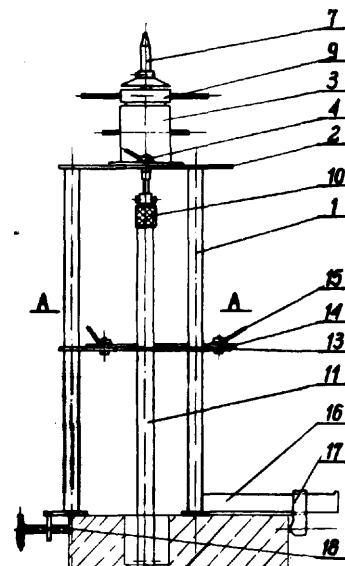
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Wrocław”, Wrocław, Polska (Jerzy Cichoracki, Benedykt Lisik).

Stojak do pionowania i mocowania śrub rektyfikacyjnych w betonowych ścianach

Przedmiotem wynalazku jest stojak do ustawiania rektyfikacyjnych śrub w betonowych ścianach, powodujący samoczynne pionowe ustawienie się śruby rektyfikacyjnej.

W korpusie (1) stojaka na górnej półce (2) zamocowana jest przesuwne w płaszczyźnie poziomej głowica (3) za pomocą śrub z nakrętkami (4). Głowica posiada korpus, w którym osadzony jest pręt ze zgrubieniem kulistym w środkowej części. Pręt jest zamocowany w korpusie głowicy za pomocą segmentów zaciskowych i nakrętki (9). Na części dolnej pręta zamocowany jest przesuwny w kierunku pionowym uchwyt (10) do zaczepiania śruby rektyfikacyjnej (11). Część górna pręta wystaje widocznie ponad nakrętką (9) stanowiąc wskaźnik namiarowy. W części środkowej korpusu (1) stojaka umieszczony jest pierścień (13), do którego są zamocowane przesuwne szczęki (14) za pomocą śrub z nakrętkami (15). W dolnej części korpusu stojaka umieszczony jest uchwyt składający się z prowadnic (16), haków (17) i śruby dociskowej (18).

Zasada działania stojaka polega na tym, że śruba rektyfikacyjna (11) p^o wprowadzeniu jednym końcem w uchwyt (10) ustawia się pionowo pod własnym ciężarem dzięki przegubowemu zamocowaniu pręta. Po ustawieniu pionowym śruby rektyfikacyjnej (11) zaciskane są segmenty zaciskowe nakrętką (9), co stanowi pierwszy stopień unieruchomienia śruby (11). Całkowite i pewne unieruchomienie śruby (11) następuje po zaciśnięciu szczęk (14). Cały stojak ustawiany jest na elemencie budowlanym i mocowany jest za pomocą uchwyty składającego się z prowadnic (16), haków (17) i śruby dociskowej (18). (1 zastrzeżenie)



37e; E04g

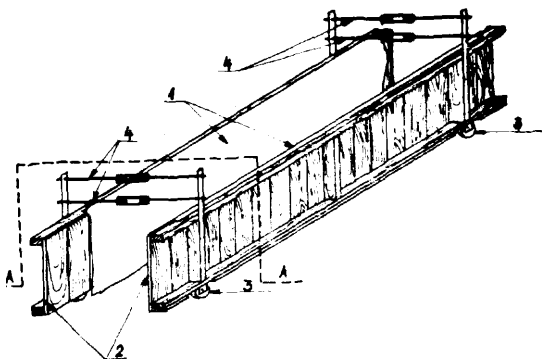
P. 165220 T

13.09.1973

Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Ławrenow, Adam Kot, Jerzy Staszewski, Stefan Narloch).

Deskowanie ław ścian i kanałów żelbetonowych

Deskowanie ław ścian i kanałów żelbetonowych składa się z samonośnych elementów łączonych ze sobą śrubami rzymskimi (4) i wyposażonymi w koła (3). (5 zastrzeżeń)



37e; E04g

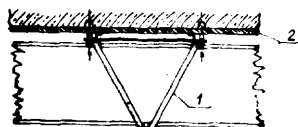
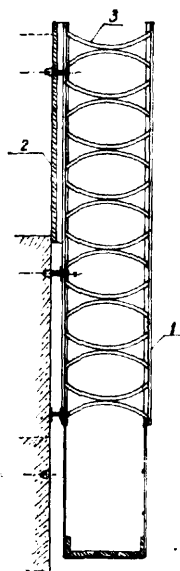
P. 166086 T

25.10.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynierskiego, Warszawa, Polska (Anatol Gierych).

Dźwigar deskowania betonu

Dźwigar nośny, jako główna nośna część znanego wielopłytowego deskowania betonu stanowi sztywną przestrzenną kratową konstrukcję (1) o kształcie zbliżonym do foremnego trójkąta fig. 2 (1) w przekroju poprzecznym, wykonaną z połączonych ze sobą prętów stalowych (3) lub rur metalowych, bądź też płyt tłoczonych przy czym boczne płaszczyzny dźwigara tworzą uformowane stopnie lub szczeble dla pionowej komunikacji obsługi dźwigara. (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

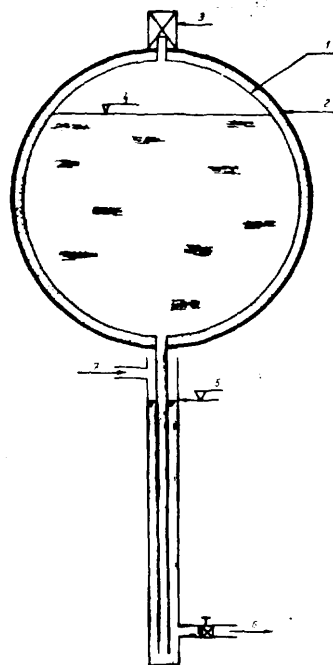
P. 164638 T

11.08.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Sylwester Oleszkiewicz).

Sposób konstrukcji sprężonych zbiorników na ciecie

Sposób konstrukcji sprężonych zbiorników na ciecie według wynalazku polega na zmniejszeniu lub zrównoważeniu hydrostatycznego parcia cieczy za pomocą przeciwnie skierowanego ciśnienia atmosferycznego. Przez wytworzenie podciśnienia wewnątrz zbiornika ciśnienie atmosferyczne przeciwdziała parciu hydrostatycznemu magazynowanej cieczy. (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

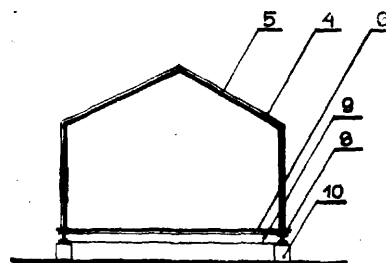
P. 166634 T

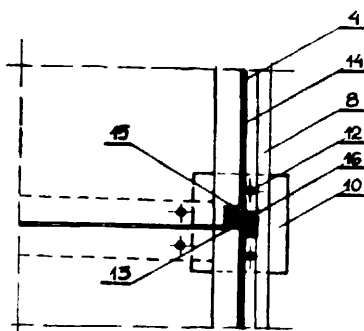
20.11.1973

Płockie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych (Roman Matuszczak, Andrzej Fornalik, Zbigniew Błaszczak).

Budynek składany z segmentów prefabrykowanych

Budynek składany z segmentów prefabrykowanych spoczywających na konstrukcji fundamentu, znamienne tym, że segmenty (1 i 2) stanowią sztywną konstrukcję zawierającą boczne ściany (4), dach (5) oraz podłogę (6) i ewentualnie ścianę szczytową (7) z tym, że poszczególne segmenty są wzajemnie łączone za pomocą zamków (3) oraz przytwierdzone są do fundamentów za pomocą bolców (11) i otworów (12), natomiast zamek (3) składa się z korytek (13) uformowanych na krawędziach ścian (4) i dachu (5), w sposób umożliwiający montaż budynku z góry bezpośrednio ze środka transportowego. (2 zastrzeżenia)





37f; E04k

P. 168382 T

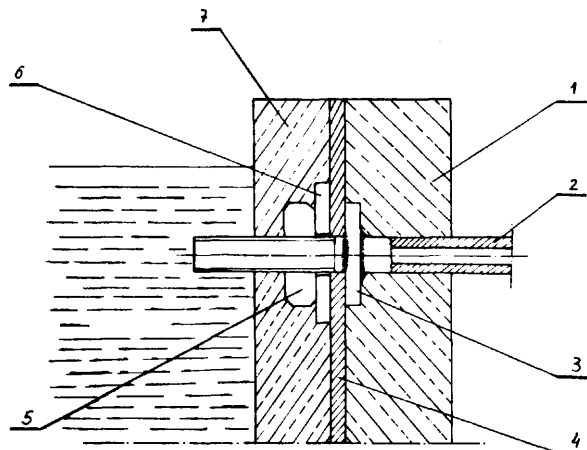
26.01.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jan Filipkowski, Roman Sidorski).

Konstrukcja uszczelniająca rurociąg w ścianie basenu kąpielowego

Konstrukcja uszczelniająca rurociąg w ścianie basenu kąpielowego charakteryzuje się tym, że zawiera kołnierz (3) przyspawany do rurociągu (2) i zabetonowany w ścianie (1) basenu razem z rurociągiem. Powierzchnia wewnętrzna ściany (1) basenu i powierzchnia oporowa kołnierza (3) pokryta jest elastyczną warstwą izolacyjną (4), dociśniętą do ściany (1) i kołnierza (3) za pomocą umieszczonej na rurociągu (2) nakrętki (5) z podkładką stalową (6). Nakrętka (5), podkładka stalowa (6) oraz część rurociągu (2) zabetonowane są w warstwie ochronnej pokrywającej wewnętrzną powierzchnię ściany basenu.

(1 zastrzeżenie)



37gi; E06b

P. 162956

30.05.1973

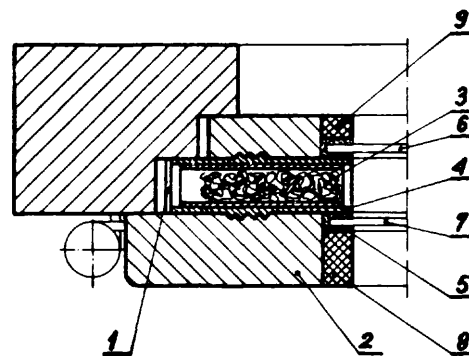
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Jakub Kamieniecki).

Okno pojedyncze podwójnie szklone

Wynalazek dotyczy okna pojedynczego, szklanego dwoma oddzielnymi szybami. Rozwiązanie wg wynalazku pozwala na zastosowanie podwójnych szyb w ramie pojedynczej dzięki temu, że rama zaopatrzona jest w wymienne filtry odpylające osadzone w otworach wentylacyjnych prowadzących z zewnątrz do przestrzeni zawartej między szybami i ustawionych najkorzystniej ukośnie w ramiakach pionowych, oraz że szyby zamocowane są w tej ramie (2) poprzez trwale plastyczną substancję uszczelniającą (7). W pojedynczym skrzydle okiennym (2) znajduje się otwór wentylacyjny (1) prowadzący z zewnątrz do przestrzeni zawartej między szybami.

Wymienna wkładka filtracyjna (3) osadzona jest na stałej obudowie (4) otworu (1). Otwory wentylacyjne wraz z wkładkami filtracyjnymi pozwalają na swobodną i szybką wymianę powietrza zawartego pomiędzy szybami (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)



38a; B27b

P. 168587 T

04.02.1974

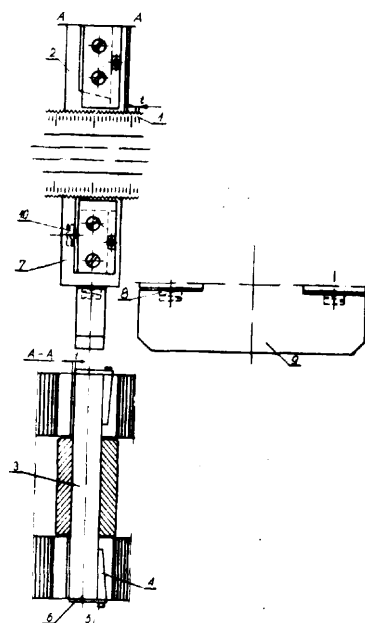
Wyższa Szkoła Inżynierska, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Henryk Holka).

Urządzenie do ustawiania, zwłaszcza pił traka

Urządzenie składa się z listew zębatach (1), na których ustawione są według podziałki części (2 i 7), przy czym do poprzeczki (3) dociśnięte są kliny (4). Urządzenie wyposażone jest w mechanizm naprężający, który składa się z dwóch klinów oraz dźwigni z mimośrodem połączonych śrubami hakowymi z lewym i prawym gwintem. Na końcówki śrub nakręcona jest nakrętka rzymska.

Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w trakach.

(2 zastrzeżenia)



38h; B27k

P. 166877

28.11.1973

Pierwszeństwo: 28.11.1972 - Wielka Brytania (nr 54833/72)

Dunlop Limited, London, Wielka Brytania (Frederick Baynes, David Edward Bowker).

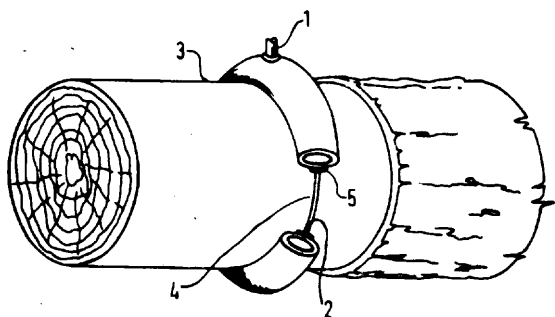
Sposób wprowadzania impregnatu do pnia drzewnego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pniu drzewnym wycina się obwodową szczelinę (4), po czym owija się wokół niej elastomerowy przewód, do którego wprowadza się pod ciśnieniem impregnat otworem wlotowym (1). Wypełnienie podatnego przewodu impregnatem powoduje zmniejszenie obwodu wewnętrznego tego przewodu i tym samym jego za-

ciśnieniu wokół szczeliny (4). Szczelność i trwałość tego połączenia zwiększona jest gąbczastą warstwą (5), która po wypełnieniu przewodu impregnatem wciśnięta jest do szczeliny obwodowej. Nadmiar impregnatu wypływa otworem wylotowym (2), którym ciecz wprowadzana jest do wycięcia wypełniającego szczelinę (4).

Podczas stałego wprowadzania impregnatu pod ciśnieniem do pnia naturalne soki są wytłaczane i impregnat zajmuje pozostawione przez nie wolne przestrzenie.

Urządzenie według wynalazku posiada odpowiednio wzmocniony przewód o określonej długości, którego końcówki są ze sobą połączone. Przewód ten ma otwór wlotowy (1) i otwór wylotowy (2). Średnica otworu wlotowego jest większa od średnicy otworu wylotowego. Gąbczasta warstwa (5) jest przyklejona do powierzchni przewodu stykającej się z pniem drzewnym. Urządzenie utrzymywane jest w położeniu roboczym za pomocą pasów mocujących. Otwór wlotowy (1) połączony jest poprzez przewód z pompą. (9 zastrzeżeń)

39a²; B29c

P. 165590 T

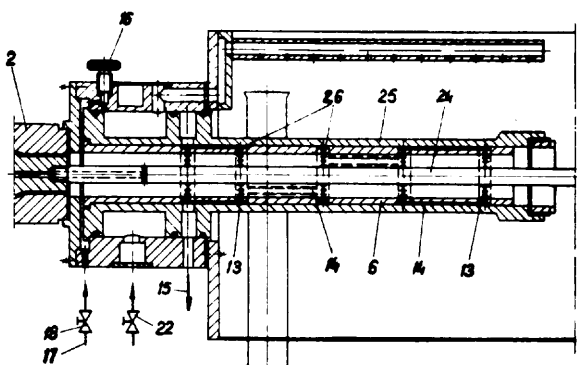
01.10.1973

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Zwoliński, Stanisław Nowak, Jan Kołodziej, Eugeniusz Mistela, Bolesław Boduch).

Sposób i urządzenie do kalibrowania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Sposób kalibrowania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych polega na równoczesnym działaniu podciśnienia na zewnątrz rury w strefie kalibratora i wewnątrz rury na całej długości chłodzenia. W metodzie tej kalibrowanie rur następuje na drodze jednoczesnego przysysania przez próżnię powierzchni zewnętrznej rury do tulei kalibrującej oraz dociskanie powierzchni zewnętrznej rury do pierścieni dokalibrowujących i tulei kalibrującej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu wyposażone jest w tuleję kalibrującą (6) przylegającą swą powierzchnią zewnętrzną do powierzchni wewnętrznej płaszcza (25), w którym jest osadzona. Tuleja kalibrująca (8) jest zaopatrzona w kilka rzędów otworów (13), które poprzez pierścieniowe wytoczenia (26) i wzdłużne rowki (14) łączą przestrzeń wewnętrzną tulei (6) z pompą próżniową. (3 zastrzeżenia)

39a³; B29d

P. 166935 T

28.11.1973

Instytut Włókien Sztucznych, Łódź, Polska (Ryszard Żelechowski, Marian Stopczyk, Ryszard Anczowicz, Krystyna Świętorzecka, Teresa Idczak).

Sposób wytwarzania chemoodpornych zbiorników o dużej pojemności i przewodów rurowych o dużym przekroju

Sposób wytwarzania chemoodpornych zbiorników o dużej pojemności i przewodów rurowych o dużym przekroju polega według wynalazku na tym, że ukształtowaną powłokę z gumy lub z tworzywa sztucznego o grubości ścianek 1-10 mm napełnioną gazem, laminuje się żywicą syntetyczną i włóknem, korzystnie włóknem szklanym metodą kontaktową lub metodą natrysku ciętym rovingiem aż do uzyskania żądanej grubości. Proces laminowania rozpoczyna się po uprzednim uaktywnieniu i pokryciu spoiwem zewnętrznej warstwy tworzywa powłoki, lub przed rozpoczęciem laminowania powierzchnię powłoki pokrywa się środkiem antyadhezyjnym, a powłokę po zakończeniu procesu laminowania usuwa się z wnętrza utworzonego z laminatu zbiornika lub rury. (2 zastrzeżenia)

39a⁷; B29j

P. 160879

22.02.1973

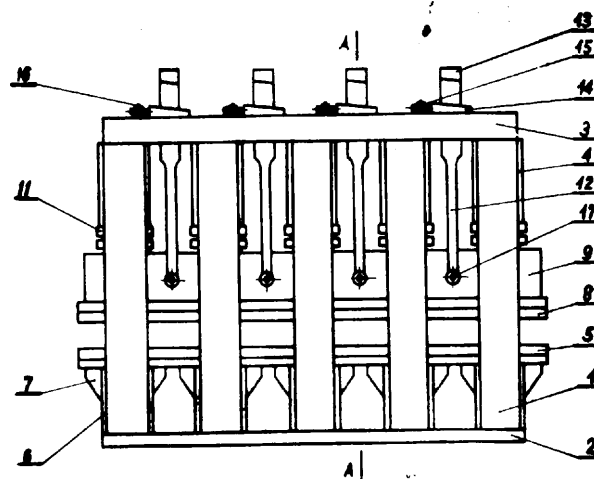
Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego, Sopot, Polska (Kazimierz Gnat).

Hydrauliczna prasa do wytwarzania płyt lignocelulozowych

Przedmiotem wynalazku jest jednoprzęsłowa prasa hydrauliczna do wytwarzania płyt lignocelulozowych, wyposażona w urządzenie ustalające i korygujące dystans pomiędzy roboczymi płaszczyznami płyt grzejnych prasy.

Prasa posiada roboczy stół (9), wyposażony w co najmniej dwa rzędy pionowo przesuwanych cięgien (12), przymocowanych przegubowo do stołu (9). Ciężna (12) posiadają w górnej części oporowe elementy (13), które po zamknięciu prasy wspierają się na wiązarach (3) za pośrednictwem wymiennych, indywidualnie i niezależnie od siebie nastawnych klinów (14) przesuwanych poziomo za pomocą śrub (15). Możliwość indywidualnego regulowania czynnej długości ciężna (12), pozwala na dokładne ustalenie równoległości powierzchni płyt grzejnych prasy.

Elementy układu ustalającego dystans między płaszczyznami płyt, umieszczone są poza przestrzenią roboczą płyt grzejnych prasy, wskutek czego unika się niebezpieczeństwa tworzenia na krawędziach płyt grzejnych spieków, powodujących odkształcenia równoległości powierzchni płyt grzejnych prasy. (3 zastrzeżenia)



39a⁷; B29h; P. 166757 T 23.11.1973

Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych, Ruciane-Nida, Polska (Michał Wiechowski, Jan Krajecki, Władysław Tomiczek, Ludwik Poreda, Edmund Urbanik).

Sposób wytwarzania płyt wiórowych uodpornionych na działanie ognia

Sposób wytwarzania uodpornionych na działanie ognia płyt wiórowych z wiórów drzewnych lub z innych cząstek lignocelulozowych polega na równoczesnym zaklejaniu i impregnowaniu suchych wiórów drzewnych lub cząstek lignocelulozowych najkorzystniej w mieszalniku zaopatrzonym w mieszadło rozbryzgujące klej odśrodkowo.

Do impregnacji przeciwogniowej używa się środka o składzie: fosforan jednoamonowy 20 do 55 części wagowych, mocznik 15 do 35 części wagowych, 25% roztwór wody amoniakalnej 5 do 20 części wagowych i 39% roztwór formaliny technicznej 10 do 35 części wagowych. Środek ten dodaje się w ilości 50 do 200 kg na tonę suchych wiórów drzewnych lub podobnych cząstek lignocelulozowych w postaci 50-65% wodnego roztworu. Jako środka zaklejającego używa się korzystnie kleju mocznikowego w ilości od 5 do 15% suchej masy tego kleju w stosunku do suchej masy wiórów drzewnych lub podobnych cząstek lignocelulozowych bez dodatku utwardzaczy klasycznych. (2 zastrzeżenia)

39b³; C08d P. 166826 T 27.11.1973

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Wiesław Szurek, Ryszard Chruścielewski, Tadeusz Stefanowski, Mieczysław Gajewski, Tadeusz Biełous, Józef Prekl).

Sposób łączenia gumowych taśm przenośnikowych

Sposób łączenia gumowych taśm przenośnikowych zwłaszcza transporterów w kopalniach odkrywkowych polega na uzyskaniu trwałego połączenia przez zastosowanie gumowej mieszanki o własnościach termoplastycznych w temperaturze do 130°C, w której środek wulkanizacyjny składa się z siarki w ilości 1,0-3,0 części wagowych, przyspieszaczy sulfenoamidowych w ilości 0,5-3,5 części wagowych, zestawu napęniaczy sadzy aktywnej, półaktywnej i kaolinu w ilości 20-50 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku oraz gumowego kleju z tej mieszanki, której 100 części wagowych rozpuszczone jest w 300 częściach wagowych benzyny ekstrakcyjnej i z wulkanizowaniu złącza. Proces wulkanizacji prowadzi się pod ciśnieniem 3-5 kG/cm² w temperaturze 143-150°C w czasie 45-60 minut. Zastosowanie wynalazku pozwala na prowadzenie wulkanizacji w prasach o lżejszej konstrukcji. (1 zastrzeżenie)

39b⁸; C08d P. 166882 28.11.1973

Pierwszeństwo: 29.11.1972 - Włochy (nr 32206 //72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Gab: iele Lugli, Alessandro Mazzei, Gabriella Brandi).

Sposób polimeryzacji i kopolimeryzacji związków nienasyconych

Przedmiotem wynalazku jest sposób polimeryzacji i kopolimeryzacji związków nienasyconych, zwłaszcza zawierających co najmniej jedno wiązanie podwójne typu etylenowego. Sposób wg wynalazku polega na tym, że reakcję polimeryzacji prowadzi się w obecności katalizatora złożonego ze związku uranu o wzorze UX_n-mY_m, w którym X oznacza grupę alkoksyl lub rodnik aminowy, Y oznacza anion halogenkowy taki jak Cl⁻, Br⁻ i J⁻ lub amin pseudohalogenkowy jak np. CN⁻ lub CNS⁻, η oznacza liczbę całkowitą równą wartościowości uranu, zaś m oznacza liczbę całkowitą od 0 do n, przy czym wartościowość uranu wynosi 4 lub 5, z redukującego związku metalu należącego do II lub III grupy układu okresowego wy-

branego spośród wodorków, mieszanych wodorków i pochodnych alkilowych oraz z odpowiedniego kwasu Lewisa.

Stosunek molowy między związkiem redukującym a związkiem uranu jest zawarty od 5:1 do 200:1, natomiast stosunek molowy między kwasem Lewisa a związkiem uranu jest zawarty od 0,01 do 20.

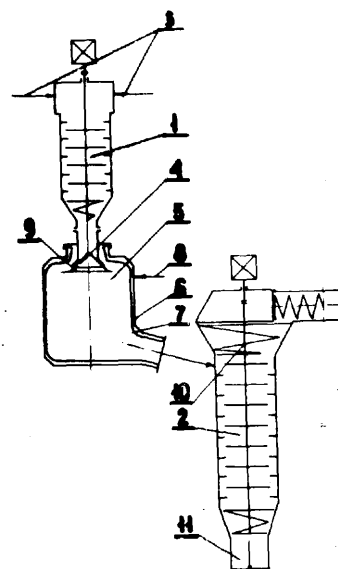
Całkowite stężenie katalizatora względem monomeru lub monomerów wprowadzanych do reakcji wynosi od 10⁻⁴ do 10⁻² gramoatomów związku uranu na mol monomeru. (12 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f P. 165266 T 17.09.1973

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urzędów Chemicznych „METALCHEM”, Kędzierzyn, Polska (Józef Pieczyk, Kazimierz Wicher, Werner Wilimski, Tadeusz Jędrzejczyk, Ryszard Jedynak, Henryk Wawryńczuk, Jerzy Głab).

Przewoźne urządzenie do ciągłej polimeryzacji

Przedmiotem wynalazku jest przewoźne urządzenie do ciągłej polimeryzacji wielostopniowej, zwłaszcza do polimeryzacji mieszanej, ze stałymi wypełniaczami. Urządzenie wg wynalazku wyposażone w znane mieszalniki połączone szeregowo charakteryzuje się tym, że między mieszalnikami znajdują się zbiorniki pośrednie (5) o podwójnych ścianach, z których wewnętrzna jest elastyczna, a z ostatnim w procesie mieszania mieszalnikiem związany jest podajnik ślimakowy (10) z zamknięciem w postaci stożkowo zwężających się zwojów. Pomiedzy ściany zbiornika pośredniego (5) doprowadzone jest stałe ciśnienie, natomiast wewnątrz zbiornika znajduje się zawór zwrotny (4) współpracujący z króćcem mieszalnika zasilającego zbiornik pośredni, przy czym zawór wyposażony jest w kierownicę (9). (3 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f P. 168737 T 11.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Czesław Kuczmierczyk, Jerzy Józefowski, Jerzy Kowalski, Andrzej Sikora).

Sposób wzmacniania tworzyw termoplastycznych włóknem szklanym

Sposób według wynalazku polega na tym, że do tworzywa w postaci granulatu lub proszku dodaje się rozpuszczalnik w ilości około 1% wagowych, a następnie żadaną ilość włókna szklanego ciętego, korzystnie o długości maksymalnej do 8 mm, całość miesza się, a następnie suszy i poddaje jednemu ze znanych sposobów przetwórstwa. (1 zastrzeżenie)

39b*; C08f P. 168740 T 11.02.1074

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Paweł Fudalej, Bronisław Zyska, Stanisław Majchrzak, Stanisław Cichomski).

Sposób modyfikacji, plastyfikacji i stabilizacji polichlorku winylu

Wynalazek polega na odpowiednim doborze kompozycji plastifikatorów i czynników modyfikujących polichlorek winylu, zapewniającym poprawę własności wytrzymałościowych plastifikatorów.

Istota wynalazku polega na wprowadzeniu na drodze mechanicznej do polichlorku winylu od 1 do 10% wagowych ciekłych polisilarszczków osadzonych na nośniku o dużej powierzchni właściwej, od 10 do 40% ftalanu dwuoktylu oraz od 10 do 40% ftalanu dwubutyli w stosunku do masy użytego polichlorku winylu. (1 zastrzeżenie)

39b5; C08g P. 161208 10.03.1973

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg” Krupski Młyn, Polska (Jerzy Polaczek, Marian Luściński, Stefania Matyaszczyk, Edward Pęcherski, Czesław Śliwiński, Jerzy Kulawski, Andrzej Królikowski).

Sposób wytwarzania termoplastycznych żywic alkidowych

Sposób wytwarzania termoplastycznych żywic alkidowych z kwasów dwukarboksylowych lub ich bezwodników oraz alkoholi dwu- lub więcej wartościowych, polega na prowadzeniu reakcji polikondensacji tych surowców w obecności liniowych poliesterów a zwłaszcza polietylenotereftalanu. Proces polikondensacji prowadzony jest w temperaturze 240-270°C do momentu osiągnięcia żądanej liczby kwasowej i liczby hydroksylowej produktu końcowego. Uzyskiwane żywice alkidowe są ciałami stałymi o temperaturze mięknięcia 50-70°C.

(1 zastrzeżenie)

39b5; C09g P. 168589 T 04.02.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Leonard Szczepkowski, Józef Papiński, Stanisław Hernacki, Ewa Szulc, Jadwiga Jagowska).

Sposób otrzymywania kompozycji izocyjanianowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę amin lub chlorowodoru dwuamino-dwuaminylosulfonu z poliamino-polifenylometanem lub dwuamino-dwuaminylosulfonem w stosunku od 0 do 100% poddaje się fosgenowaniu w inertym rozpuszczalniku w konwencjonalnych warunkach. (1 zastrzeżenie)

39b5; C08g P. 168630 T 06.02.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jan Biały, Irena Penczek, Marek Borensztejn, Adela Krysztosiak, Zygmunt Kazimierczak).

Sposób wytwarzania polioksyfenylenów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polioksyfenylenów przez polimeryzację utleniającą alkilofenoli prowadzoną przy udziale tlenu wobec kompleksowych katalizatorów złożonych z soli metalu o zmiennej wartościowości i aminy i wobec modyfikatora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako modyfikatora używa się związku organicznego o ciężarze cząsteczkowym 300-3000 i zawierającego w cząsteczce nie mniej niż dwie z niżej wymienionych grup: estrowej i/lub hydroksylowej i/lub epoksydowej i/lub wiązania podwójnego i/lub potrójnego.

Przykładem modyfikatorów są oleje roślinne najczęściej poddane uprzednio dimeryzacji i/lub epoksydowaniu i/lub przeestryfikowaniu z wielowodorotle-

nowymi alkoholami. Modyfikatory stosuje się w ilościach od 0,5-10% w stosunku do ilości polimeryzowanego fenolu.

Celem wynalazku jest uzyskanie polioksyfenyleny o podwyższonej stabilności termicznej, właściwości pożądanego w warunkach jego przetworstwa metodą wytłaczania i wtrysku, oraz o znacznie mniejszej intensywności zabarwienia w porównaniu do polimerów otrzymanych dotychczasowymi metodami.

(2 zastrzeżenia)

39b5; C08g P. 168789 T 13.02.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Stanisław Makarski, Aleksandra Hoffmann, Sylwester Chybowski, Paweł Miller).

Sposób wytwarzania lanych mas poliuretanowych

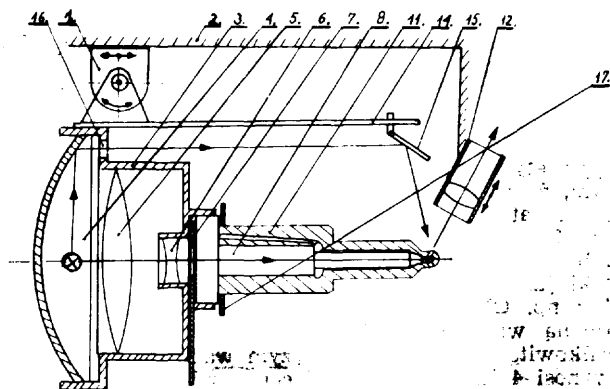
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lanych mas poliuretanowych przez poliaddycję izocyjanianów do polioli w obecności katalizatorów, wypełniaczy, stabilizatorów, pigmentów i środków tiksotropowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że proces reakcji poliaddycji prowadzi się pod zmniejszonym ciśnieniem w celu odgazowania masy poliuretanowej. (1 zastrzeżenie)

42b; G01b P. 161752 06.04.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Roszkowski).

Urządzenie do kontroli otworków wypływowych rozpylaczy w wtryskiwaczach silników spalinowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kontroli otworków wypływowych rozpylaczy w wtryskiwaczach silników spalinowych, służące do obserwacji jakości i dokładności wykonania oraz pomiaru kątów wykonania otworka. Urządzenie składa się z mikroskopu i oświetlacza. Oświetlacz jest zamocowany przesuwnie i przegubowo na korpusie urządzenia. W osi podłużnej oświetlacza znajduje się badany rozpylacz (11) z nałożoną nań tarczą (17) z podziałką kątową. Natomiast mikroskop (12) znajduje się w osi otworka wypływowego rozpylacza. Zmianę kierunku biegu wiązki promieni świetlnych powoduje ścięcie na końcu igły (8) wykonanej z materiału przezroczystego i pokryte materiałem lustrzanym. Ścięcie jest wykonane pod kątem w ten sposób, aby po odbiciu promienie wiązki świetlnej padały w otworek wypływowy rozpylacza. W obudowie oświetlacza jest umieszczony reflektor (4), przed którym zamocowano układ (5, 6) optyczny z wymienną przysłoną (7). W obudowie (3) oświetlacza jest wykonanie okienko (16), przez które przedostają się promienie świetlne, a na ramieniu (14) przymocowanym do obudowy (3) oświetlacza zamocowane jest przesuwnie nastawne lustro (15). (2 zastrzeżenia)



42b; GOLb

P. 163138 T

05.06.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Rufin Wasilewski, Krzysztof Wierzbicki).

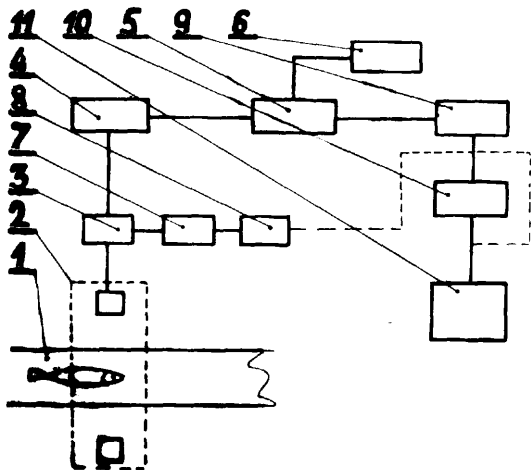
Sposób ciągłego samoczynnego pomiaru i rejestracji długości ryb oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłego samoczynnego pomiaru i rejestracji długości ryb według wynalazku ma zastosowanie w badaniach, w zakresie szacowania zasobów rybnych mórz i oceanów, prowadzonych przez statki badawcze.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że ryby układa się na taśmie przenośnika, przechodzącej przez układ fotoelektryczny. Przednia krawędź ryby uruchamia układ elektroniczno-fotooptyczny, którego zadaniem jest wytworzenie sygnału pomiarowego. Natomiast tylna krawędź ryby wyłącza układ pomiarowy. Długość ryby stanowi naturalną bazę pomiarową. Sygnał pomiarowy jest proporcjonalny do czasu przesłonięcia fotokomórki co jest związane z długością mierzonej ryby. W celu utrzymania ruchu jednostajnego taśmy wprowadza się sztuczną, zmienną bazę w postaci tarczy z otworkami, sprzężoną z rolką taśmy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się: z przenośnika taśmowego (1), układu fotokomórek z oświetlaczami (2), układu bramkującego (3), układu generowania impulsów (4), układu pomiarowego długości (5) ze wskaźnikiem (6) i rejestratorem (9) oraz układu zliczającego ilość mierzonych ryb (7) ze wskaźnikiem cyfrowym (8) ilości pomierzonych ryb.

Do wyjścia rejestratora (9) i wskaźnika cyfrowego (8) poprzez blok kodujący (10) dołączona jest elektroniczna maszyna cyfrowa przeznaczona do opracowania wyników badań ciągłych. (6 zastrzeżeń)



42b; GOLb

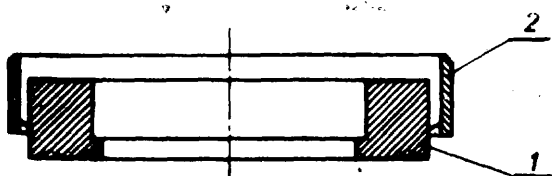
P. 167112 T

06.12.1973

Szczecińska Stocznia Remontowa, Szczecin, Polska (Kazimierz Górski).

Urządzenie do pomiaru podkładek fundamentowych

Urządzenie przeznaczone jest do pomiaru wymiaru podkładek fundamentowych stosowanych przy montażu wielkich maszyn a zwłaszcza silników okrętowych. Urządzenie składa się z dwu pierścieni, przy czym pierścień zewnętrzny (2) cienkościenny i elastyczny posiada wypęty (3), którymi przylega do pierścienia wewnętrznego (1). (1 zastrzeżenie)



42b; GOLb

P. 167236 T

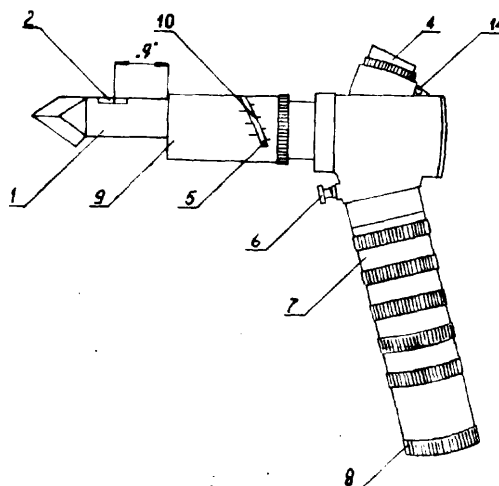
10.12.1973

Zakłady Mięsne w Tarnowie, Tarnów, Polska (Grzegorz Bieniewicz, Witold Buchwald, Andrzej Szewdowski).

Przyrząd do pomiaru grubości słoniny

Przyrząd do pomiaru grubości słoniny składa się ze stalowej iglicy (1), w której znajduje się szklane okienko z naznaczoną czarną kreską (2). Okienko oświetlone jest od wewnątrz światłem żarówki (3) umieszczonej w iglicy (1).

Do oznaczania wartości pomiaru służy obrotowy bęben (9) wyposażony w podziałkę (10). Pomiar grubości słoniny dokonuje przez wbicie do półtuszy wieprzowej iglicy (1) w ten sposób, by warstwa graniczna tkanki mięsnej i tłuszczowej znalazła się naprzeciwko okienka (2), a czarna kreska znajdująca się w środku okienka (2) winna się połączyć z tym obrazem, co obserwuje się w wizerunku (4). Obracany bęben (9) po dosunięciu do skóry półtuszy wskaże wartość pomiaru na podziałce (10). (1 zastrzeżenie)



42e; GOLf

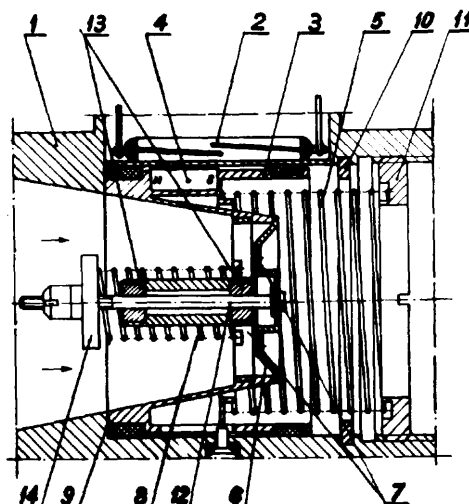
P. 161003

0203.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Janusz Seroka, Anatol Lesiuk, Włodzimierz Odziemkowski, Tadeusz Szczepaniak).

Sygnalizator przepływu cieczy

Przedmiotem wynalazku jest sygnalizator przepływu cieczy, w szczególności w zastosowaniu do samolotów i śmigłowców do sygnalizacji przepływu środków chemicznych stosowanych w agrolotnictwie.



Sygnalizator składa się z korpusu (1), w którym umieszczony jest kontaktron (2) i tłok (3) przesuwany z wbudowanym magnesem (4) trwałym. Tłok (3) przesuwany z jednej strony oparty jest o krawędź (9) korpusu, zaś z drugiej strony podparty jest sprężyną (5). Z drugiej strony sprężyna (5) oparta jest na nakrętce (11) umożliwiającej zmianę napięcia wstępnego sprężyny. Ruch tłoka (3) ograniczony jest pierścieniem (10) sprężystym. Wewnątrz tłoka przesuwającego zamocowany jest zawór (6) grzybkowy z otworami (7). Zawór (6) grzybkowy współpracuje z drugą sprężyną (8) podpartą z jednej strony o tłok (3) przesuwany, a z drugiej strony o regulowaną tarczkę (14) zamocowaną na trzpieniu (12). Praca sygnalizatora uzależniona jest od natężenia przepływu cieczy.

(1 zastrzeżenie)

42e; GOLF

P. 161567

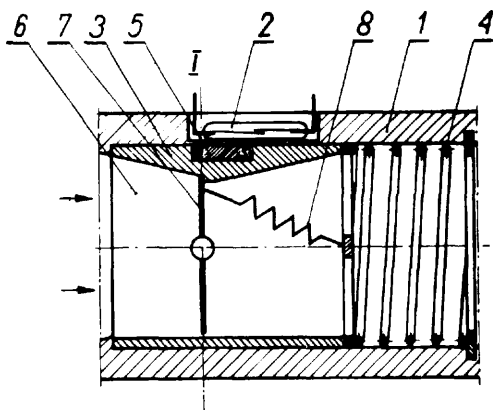
28.03.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Janusz Seroka, Anatol Lesiuk, Tadeusz Szczepaniak, Jerzy Karczmarczyk).

Sygnalizator przepływu cieczy

Sygnalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w cylindryczny korpus (1), w ścianie którego umieszczony jest kontaktron (2). W korpusie (1) znajduje się przesuwany tłok (3), podparty sprężyną śrubową (4). W ścianie tłoka (3) zamocowany jest magnes trwały (5) w pobliżu kontaktronu (2). Tłok (3) jest wykonany w postaci cylindra, wewnątrz którego zamocowana jest obrotowo niesymetryczna przesłona (7), związana mimośrodowo sprężyną (8) z tłokiem (3). Sygnalizator może być stosowany w układach o szerokim zakresie natężeń przepływu oraz do cieczy agresywnych i łatwopalnych.

(1 zastrzeżenie)



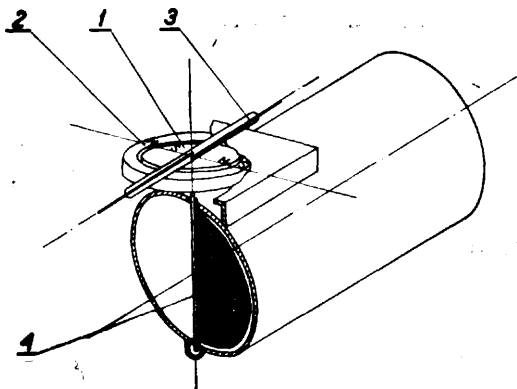
42e; GOLF

P. 166711 T

23.11.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Janusz Bielicki, Marcin Kiedryński, Sławomir Wrzesiński).

Czujnik przepływu



Wynalazek polega na zastosowaniu w znanych rozwiązaniach czujników przepływu cieczy w przewodach rurowych, magnesu (2), który powoduje powrót skrzydełka (4) wskaźnikowego, umieszczonego w przewodzie, w miejsce stosowanych dotychczas, np. sprężyn powrotnych.

(1 zastrzeżenie)

42f; GOLF

P. 166862

27.11.1973

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jan Wojtkowiak, Tadeusz Nowicki, Czesław Winkler, Janusz Leśniewski, Józef Różycki).

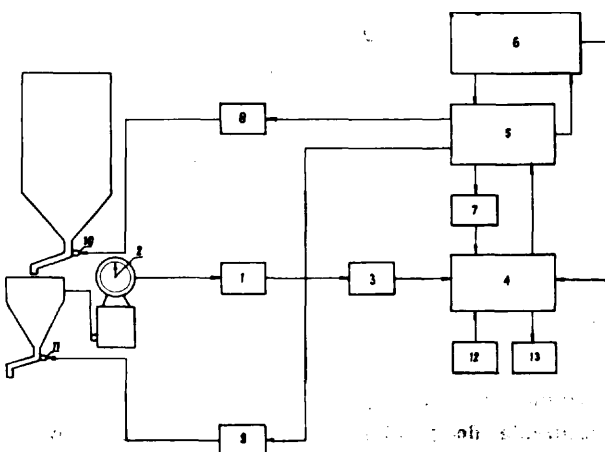
Układ automatycznego dozowania surowców

Układ według wynalazku obejmuje automatyczne sterowanie dozownika wagowego składającego się z urządzeń sterowniczych, elementów napełniania i opróżniania oraz wagi pełnouchylnej. Oś wskazówki (2) wagi sprzężona jest mechanicznie z przetwornikiem obrotowo-impulsowym (1), którego sygnały elektryczne o ilości odpowiadającej położeniu kątowemu wskazówki, sterują poprzez linię transmisyjną (3) blok elektronicznego licznika rewersyjnego (4).

Porównanie wartości pomiarowej i zadanej następuje w członie różnicowym bloku elektronicznego licznika rewersyjnego (4), który połączony jest z orionem rozdzielczym (5), członem automatycznego litrowania (6) nastawnikiem kierunku zliczania i członem rejestrującym wartość pomiarową (13). Po zainicjowaniu działania układu w członie automatycznego sterowania (6), człon rozdzielczy (5) załącza poprzez człony sterujące elementami wykonawczymi napełniania (8) lub opróżniania (9) odpowiednie elementy wykonawcze (10 lub 11). W bloku elektronicznego licznika rewersyjnego (4) uzyskuje się wymaganą dla danego surowca zmianę wydajności w elementach wykonawczych napełniania (10) lub opróżniania (11).

Wymaganą dawkę pomiarową napełniania, opróżniania lub obie wyznacza nastawnik kierunku zliczania (7), połączony z blokiem licznika (4), sterowany z członu rozdzielczego (5).

(1 zastrzeżenie)



42h; HOIK

P. 166337 T

05.11.1973

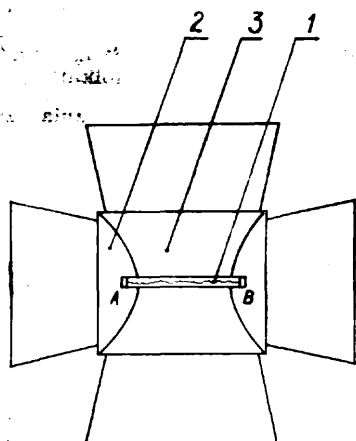
Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”, Warszawa, Polska (Elżbieta Kilianowicz-Guk, Władysław Dybczyński).

Naświetlacz halogenowy

Przedmiotem wynalazku jest naświetlacz halogenowy o mocy 1 kW przeznaczony do oświetlania plamów zdjęciowych światłem rozproszonym.

Naświetlacz halogenowy posiada odbłyśnik hiperboliczno-walcowy (3) z bocznymi odbłyśnikami (2) ustawionymi pod kątem około 30° względem osi źródła światła (1).

(2 zastrzeżenia)



42i; GOLv

P. 163041 T

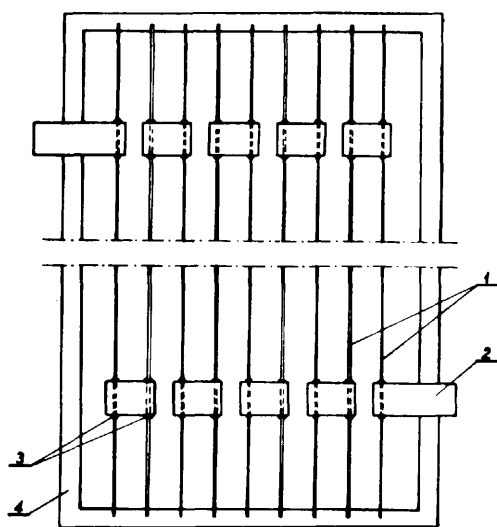
02.06.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jerzy Curnik).

Sposób wytwarzania stosów termoelektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stosów termoelektrycznych, zwłaszcza z drutów lub taśm metalowych, przeznaczanych do wykorzystania jako detektory promieniowania cieplnego, jako czujniki do pomiaru różnicy temperatury lub jako przetworniki do pomiaru strumienia cieplnego.

Opracowany sposób wytwarzania stosów polega na tym, że do rozpiętych równolegle obok siebie drutów lub taśm (1) wykonanych na przemian z dwóch różnych metali, przymocowane są dwie umieszczone na nich poprzecznie metalowe taśmy (2) lub druty łączące. Z tak przymocowanych taśm lub drutów łączących, usuwa się odcinki w takich odstępach, aby powstałe w ten sposób spoiny termoelektryczne (3) były połączone w szereg. Uzyskuje się przez to połączenie szeregowo wszystkich otrzymanych termoelementów a odcinki skrajne stanowią wyprowadzenie końcówek (2) do podłączania stosu. (1 zastrzeżenie)

421; GOLk
5a; E21b

P. 166319 T

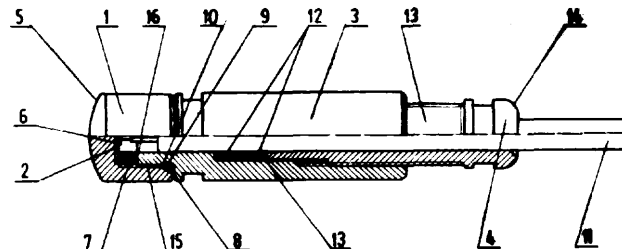
04.11.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lublin, Polska (Edmund Bruder, Alfred Logon, Irena Pleśniak).

Sonda do pomiaru temperatury w głębokich otworach wierconych w ziemi

Sonda do pomiaru temperatury w głębokich otworach wierconych w ziemi, zwłaszcza w otworach mroźniowych i termalnych szybów głębinowych metoda

mroźniową składa się z głowicy (1) wraz z czujnikiem (2), tulei (3) i dławika kablowego (4). W rowku (9) wykonanym pomiędzy nagwintowaną dolną częścią (15) tulei (3) a jej czołową płaszczyzną oporową (16) umieszczone jest podatne uszczelnienie pierścieniowe (8) o tak dobranej objętości, że ulega odkształceniu w wyniku nacisku wywartego przez fazę (10) komory głowicy, usytuowanej na wlocie tej komory. Płytkę czujnika termistorowego (2) umieszczoną na dnie (6) głowicy docięniętą jest do tego dna podatną podkładką (7) włożoną między płytkę (2), a czołową płaszczyznę tulei (16). (3 zastrzeżenia)



42i; GOLn

P. 168582 T

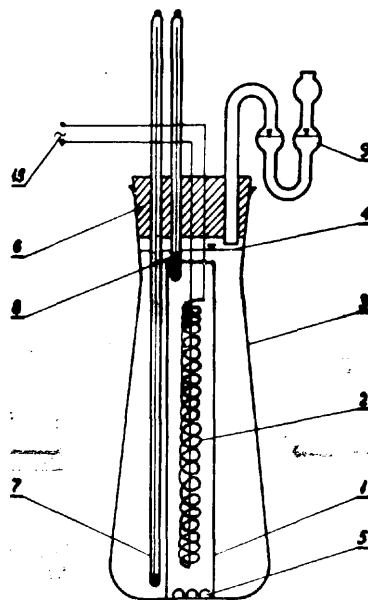
04.02.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajczak, Kazimierz Stelmach, Józef Sawa, Lech Mierzwa, Krzysztof Wiśniewski).

Sposób badania względnej termostabilności wód naturalnych i roztworów wodnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na przepływie badanej cieczy, na zasadzie konwekcji cieplnej, przez ustawioną w naczyniu, otwartą lub zamkniętą, najkorzystniej w położeniu pionowym; rurę z umieszczonym w niej elementem grzejnym lub przez zespół takich rur, co powoduje, na skutek stopniowego doprowadzania cieczy w rurze i długotrwałego jej kontaktu z rozgrzaną powierzchnią elementu grzejnego, wydzielanie z cieczy osadu, przy czym ilość osadu wytworzonego na elemencie grzejnym jest miarą względnej termostabilności cieczy.

Urządzenie według wynalazku stanowi naczynie (3) posiadające zamknięcie hydrauliczne (9), wyposażone w otwartą rurę (1) z wewnątrz znajdującym się elementem grzejnym (2) oraz w dwa termometry (7) i (8), umieszczane przy wlocie i wylocie rury (1) w strumieniu przepływającej cieczy, przy czym rura (1) jest wykonana z materiału będącego izolatorem cieplnym najkorzystniej ze szkła. (5 zastrzeżeń)



42k; GOIm

P. 162198

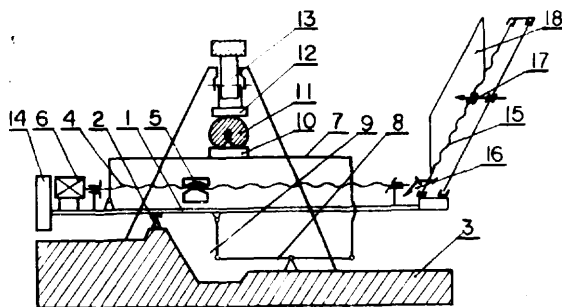
28.04.1973

Polska Akademia Nauk, Zakład Agrofizyki, Warszawa, Polska (Marian Grochowicz, Stanisław Grundas, Bogusław Szot).

Urządzenie do rejestracji obciążeń nasion uprawnych zwłaszcza ziarna

Urządzenie zawiera dźwignię dwuramienną (1) z osadzoną na niej śrubą pociągową (4), współpracującą z obciążnikiem (5). Stolik pomiarowy (7) jest podparty przegubowo z jednej strony na jednym ramieniu dźwigni dwuramiennej (1), a z drugiej strony - także przegubowo na jednym z ramion dwuramiennej dźwigni pośredniej (8), której drugie ramie jest związane poprzez łącznik (9) z pozostałym ramieniem dźwigni dwuramiennej (1). Ponadto na dźwigni dwuramiennej jest umieszczona pomocnicza śruba pociągowa (15) wraz ze współpracującym pisakiem (17), związana za pomocą przekładni stożkowej (16) ze śrubą pociągową (4) i usytuowana w płaszczyźnie poziomej prostopadle do śruby pociągowej (4).

Urządzenie służy do badań mechanicznych, szczególnie ziarniaków, w procesie ściskania z możliwością odciażania. (1 zastrzeżenie)



42k; G011

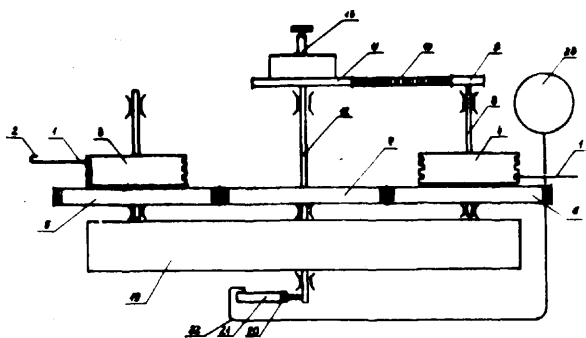
P. 165011

03.09.1973

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Ewald Sasiowski, Tomasz Otmianowski).

Aparat oporowy do stopniowanej próby siły uciagu koni

Przedmiotem wynalazku jest aparat oporowy do stopniowanej próby siły uciagu kani, który składa się z liny (1) nawiniętej na dwa bębny (3 i 4) przyspawane do kół zębatach (5 i 6) sprzężonych za pomocą koła zębatego (7). Śruba naciskowa (13) jest umieszczona wewnątrz rury (12) stanowiącej oś główną, przy czym rura (12) jest przesuwana za pomocą kół zębatach (9, 11) sprzężonych z łańcuchem (10). Koło zębate (9) jest napędzane bębniem (4). Ponadto w skład aparatu wchodzi bęben (19), wewnątrz którego jest umieszczone koło hamulcowe (18) odbierające obroty od koła zębatego (1), przy czym koło hamulcowe jest hamowane szczękami hamulcowymi (17) połączonymi z dźwignią (16). Nacisk szczęk jest przenoszony na tłoczek (20) znajdujący się w cylindrze (21), który za pomocą przewodu rurowego jest połączony z manometrem (23) wskazującym wielkość nacisku. (1 zastrzeżenie)



42k; GOIm

P. 168588 T

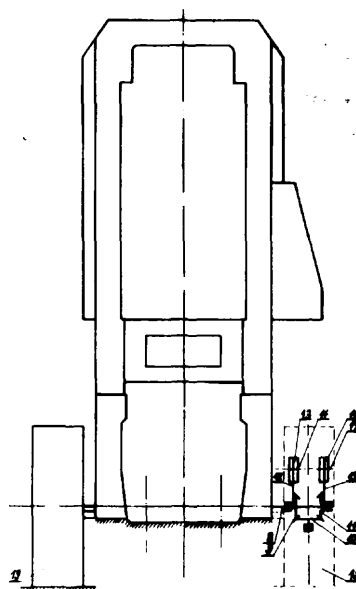
04.02.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Henryk Holka).

Mechanizm do dynamicznego wyważania, zwłaszcza pił traka

Mechanizm według wynalazku wyposażony jest w dwie dodatkowe masy umieszczone na ramionach w odległości od osi ustalonej przez śruby ustalające. Ruch obrotowy uzyskuje się od napędu głównego traka poprzez wał (8), na którym osadzone jest stożkowe koło zębate (9) połączone w sposób sztywny z ramieniem (12), na którym znajduje się dodatkowa masa (13) w odległości ustalonej przez śrubę (14) przy czym z kołem (9) zazębione jest koło stożkowe (10), które przenosi ruch obrotowy na koło zębate (11) połączone z ramieniem (15) i dodatkową masą (16) umieszczoną w odległości określonej przez śrubę (17). Mechanizm według wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w przemyśle maszynowym.

(2 zastrzeżenia)



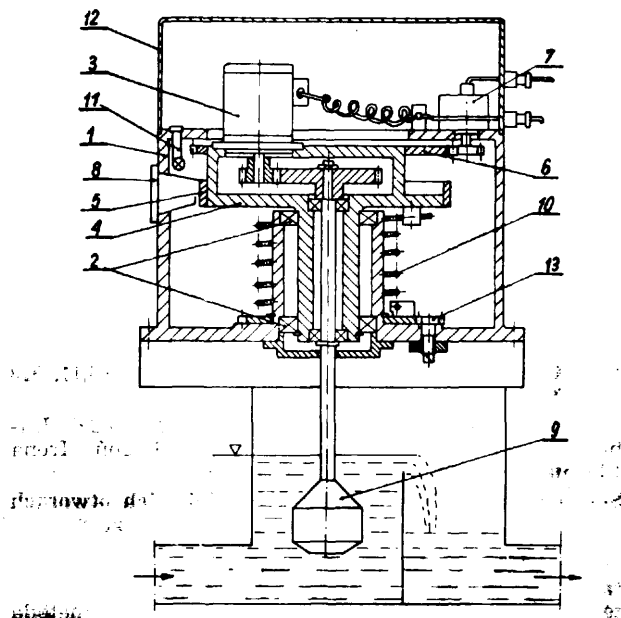
421; GOIn

P. 161070

06.03.1973

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Franciszek Jakubowski).

Lepkościomierz



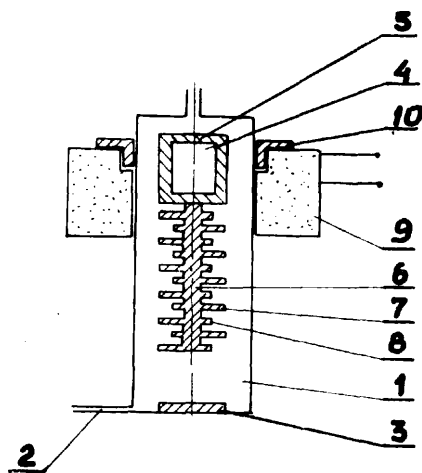
Lepkościomierz wirujący służy do pomiaru lepkości cieczy przy wykorzystaniu oporów ruchu próbnika w badanym ośrodku. W celu wyeliminowania błędów pomiarów pochodzących ze zmiany warunków i oporów ruchu wewnątrz samego urządzenia, mierzy się końcowy efekt siły hamowania próbnika, dzięki zamocowaniu napędu (3) i skrzynki przekładniowej (4) ruchowo w obudowie (1), przy czym mocowanie to następuje za pośrednictwem elementu sprężystego (10), połączonego nastawnie z mechanizmem zerującym (13). (4 zastrzeżenia)

421; GOln P. 166845 T 26.11.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kowalski).

Urządzenie do mieszania substancji wolno reagujących

Urządzenie do mieszania substancji wolno reagujących ma rdzeń magnetyczny (4) zatopiony w obudowie (5), z tworzywa sztucznego. Na obwodzie mieszadła (6) wycięte są półpierścienie (7) naprzemiennie z półpierścieniami ściętymi (8), które mogą być przesunięte względem siebie o pewien kąt. (3 zastrzeżenia)



421; GOln P. 168563 T 02.02.1974

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Józef Jan Jonek, Marcin Kamiński, Witold Chociłowski, Janusz Konecki).

Sposób oznaczania aktywności fosfatazy kwaśnej w skrawkach tkanek

Sposób według wynalazku polega na tym, że skrawki tkanki umieszcza się w środowisku fosforanu naftolu i barwnika azowego, inkubuje w temperaturze 37° w czasie 1 do 1,5 godziny i otrzymany strąk inkubacyjny soli azowej z pochodną naftolu eluuje N,N-dwumetyloformamidem, a natężenie zabarwienia eluentu określa fotometrycznie w długości fali 550 nm. Aktywność określa się w stosunku do powierzchni badanych skrawków tkanki. (1 zastrzeżenie)

12m; G06k P. 161838 11.04.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Jerzy Bieliński, Józef Gołdon, Alicja Bielińska).

Sposób wytwarzania warstw magnetycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania warstw magnetycznych na podłożu niemagnetycznym np. w postaci drutu metalicznego, mającego zastosowanie w układach elektronicznych, jako elementy automatyki, zwłaszcza jako elementy pamięci elektronicznych maszyn cyfrowych - stałych i operacyjnych.

W sposobie według wynalazku osadza się na przemian warstwy magnetyczne Ni-Fe i warstwy magnetyczne Ni-Co z roztworów soli tych metali z dodatkiem kwasu borowego i związków organicznych. Warstwy magnetyczne Ni-Fe posiadają niskie wartości siły koercji i pola anizotropii a warstwy Ni-CD - wysokie wartości tych parametrów.

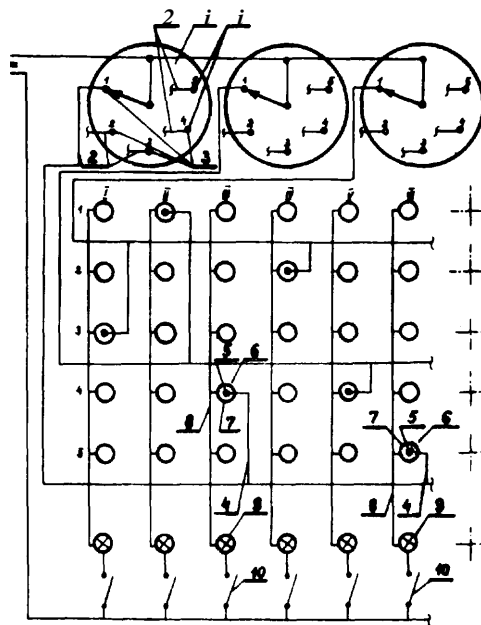
Dobór ilości na przemian-osadzonych warstw Ni-Fe i Ni-Co, ich grubości i składu roztworu do osadzania, pozwala na uzyskiwanie pożądaných wartości siły koercji i pola anizotropii. (5 zastrzeżeń)

42n; G09b P. 167439 T 18.12.1973

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Jacek Orzechowski).

Układ zmiany kodu maszyny egzaminującej

Układ do zmiany kodu maszyny egzaminującej charakteryzuje się tym, że posiada przełącznik wielokontaktowy (1), którego kontakty włączone są w obwody sprawdzające maszyny egzaminującej. Ilość obwodów sprawdzających odpowiada ilości kontaktów przełącznika, a każdy obwód stanowi przewód (4) łączący kontakt (3) przełącznika ze stopką (5) gniazda wtykowego (6), którego obudowa (7) połączona jest przewodem ze źródłem światła (9) i wyłącznikiem (10). (1 zastrzeżenie)



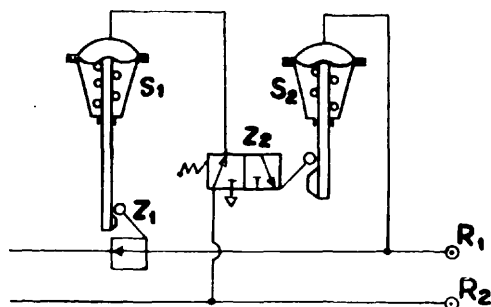
42I²; G05d P. 163149 07.06.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Włodzimierz Płoszaj, Zbigniew Macikowski).

Układ pneumatyczny do odcinania przepływu gazu

Układ według wynalazku służy do odcinania dopływu gazu do pieców opalanych mieszanką składającą się z gazu i powietrza, które są doprowadzane rurociągami. Układ charakteryzuje się tym, że posiada dwa siłowniki membranowe (S1) i (S2), połączone indywidualnie z rurociągiem gazowym lub rurociągiem powietrznym, z których jeden siłownik (S1) steruje zasuwą (Z1) zamykającą przewód gazowy a drugi siłownik (S2) steruje zaworem trójdrożnym (Z2). Przez zawór (Z2) przechodzi przewód łączący siłownik (S1) z rurociągiem.

Siłownik membranowy (S1) połączony jest za pośrednictwem zaworu trójdrożnego (Z2) z rurociągiem powietrznym (R2). Natomiast siłownik (S2) połączony jest z rurociągiem gazowym (R1). (1 zastrzeżenie)



42r*; G05d

P. 166969 T

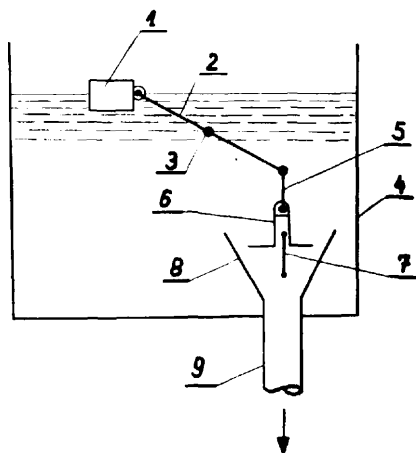
29.11.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Regulator natężenia wypływu cieczy

Regulator natężenia wypływu cieczy do utrzymywania stałego natężenia wypływu cieczy ze zbiorników otwartych posiada pływak (1) umieszczony na powierzchni cieczy i połączony z jednym końcem dźwigni (2) dwustronnej, której oś (3) obrotu zamocowana jest na stałe do ściany zbiornika (4).

Drugi koniec dźwigni (2) połączony jest przegubowo z prętem (5) połączonym również przegubowo z przepustnicą (6) poruszającą się pionowo w gardzieli (8) przewodu wylotowego wzdłuż umieszczonego w niej pręta prowadzącego (7). Gardziel (8) i przepustnica (6) są tak ukształtowane, że różnica powierzchni jest odwrotnie proporcjonalna do pierwiastka z przesunięcia przepustnicy. (1 zastrzeżenia)



42r²; G05d

P. 167079

05.12.1973

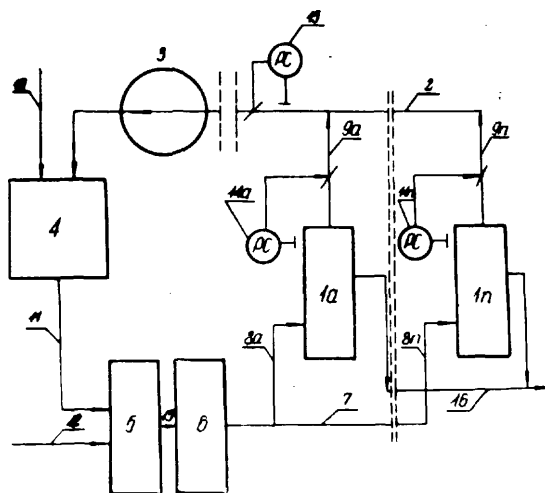
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Ryszard Sobczak, Ryszard Sawwa, Tomasz Mańkowski, Andrzej Bogucki, Jerzy Świtła, Zdzisław Gasiński, Małgorzata Paćut, Jerzy Witkowski).

Układ automatycznej regulacji podciśnienia w równolegle połączonych kalcynatorach współpracujących ze wspólnym kolektorem zbiorczym

Układ automatycznej regulacji podciśnienia w równolegle połączonych kalcynatorach współpracujących ze wspólnym kolektorem zbiorczym, zapewnia jednocześnie zgrubną regulację podciśnienia w kolektorze zbiorczym oraz dokładną regulację podciśnienia w każdym kalcynatorze. Zgrubna regulacja podciśnienia tej części kolektora zbiorczego, która bezpośrednio współpracuje z poszczególnymi kalcynatorami, zrealizowana jest poprzez układ automatycznej regulacji (15). Natomiast dokładną regulację podciśnienia w kalcynatorach realizuje się poprzez indywidualne układy automatycznej regulacji (14a-M4n), które

związane są z poszczególnymi kalcynatorami. Wprowadzenie dwustopniowej regulacji, powoduje zmniejszenie rozrzutu parametrów technologicznych poszczególnych kalcynatorów oraz zapewnia podwyższenie jakości otrzymywanego produktu. Ponadto system ten umożliwia minimalizację ilości zasysanego przez nieszczelności niepożądanego powietrza.

(1 zastrzeżenie)



42s; B06d

P. 161062

05.03.1973

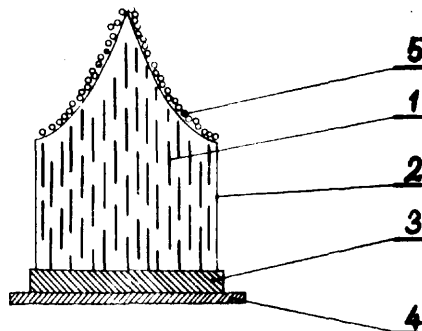
Zakład Aparatury Elektronicznej KABiD „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Marek Dras).

Materiał tłumiący do głowic ultradźwiękowych i sposób jego otrzymywania

Materiałem według wynalazku jest układ spojonych żywica kryształów nitkowych (whiskersów) ułożonych względem siebie równolegle i prostoliniowo, a prostopadle w stosunku do przetwornika. Układ posiada korzystnie kształt walca (2) połączonego z jednej strony z przetwornikiem (3) zaopatrzonego w osłonę (4), a z przeciwległej strony ściętego w kształcie stożka, którego powierzchnia pokryta jest warstwą (5) proszków metalicznych spojonych żywica.

Sposób otrzymywania materiału według wynalazku polega na tym, że nad płytką pokrytą warstwą jodku miedziawego i podgrzaną do temperatury około 600°C umieszcza się drugą płytkę metalową i przykłada pomiędzy nie wysokie napięcie stałe.

Materiał tłumiący nadaje się szczególnie do tłumienia fal ultradźwiękowych przetworników na wysokie częstotliwości powyżej 5 MHz. (2 zastrzeżenia)



42s; B06b

P. 162744

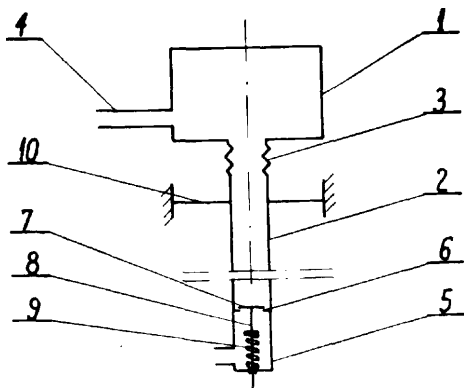
22.05.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Kotlewski, Andrzej Szumowski, Wiktor Jungowski, Maciej Stojnowski).

Sposób wytwarzania drgań mechanicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Organia mechaniczne wytwarza się według wynalazku w ten sposób, że do przestrzeni zamkniętej doprowadza się w sposób ciągły ciecz pod ciśnieniem i upuszcza się ją cyklicznie na zewnątrz, przy czym powodowanie i przerywanie upustu dokonuje się możliwie szybko, korzystnie skokowo. Obudowie przestrzeni zamkniętej lub jej części nadaje się cechy sprężyste, albo obudowę przestrzeni zamkniętej wykonuje się sztywną, łącząc ją sprężysto z podłożem.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera rurę (2) wykonaną jako element sztywny, związany sprężysto z podłożem lub jako element o właściwościach sprężystej odkształtności podłużnej, korzystnie w postaci rury uformowanej wzdłuż linii śrubowej i/lub o właściwościach sprężystej odkształtności poprzecznej. Rura ta połączona jest jednym końcem ze zbiornikiem (1), zaopatrzoną w otwór wlotowy (4) cieczy pod ciśnieniem. Na drugim końcu rura wyposażona jest w samoczynny zawór upustowy (5). (3 zastrzeżenia)



42ti; G11b P. 165801 T 12.10.1973

Hungarofilm Vállalat, Budapeszt, Węgry (Gábor Erdélyi).

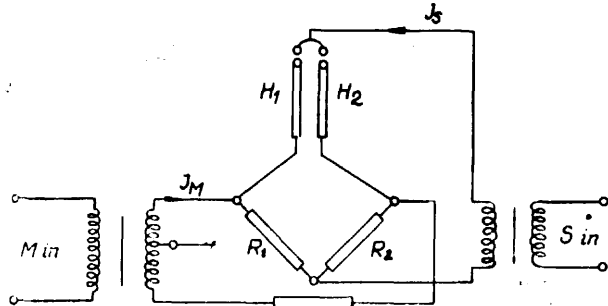
Film ze ścieżką dźwiękową dla informacji stereofonicznych; galwanometr do dokonywania zapisu na ścieżce oraz głowica dźwiękowa do odtwarzania informacji zapisanych na ścieżce dźwiękowej

Na filmie według wynalazku dźwięk dwóch kanałów stereofonii zapisany jest na jednej ścieżce dźwiękowej w postaci krzywej o charakterystyce obwiedni asymetrycznej względem wzdłużnej osi dźwiękowej.

Galwanometr posiada szczelinę świetlną regulowaną strunami (H_1 , H_2) umieszczonymi w polu magnetycznym. Na wyjścia podłączonych szeregowo strun (H_1 , H_2) podłączony jest transformator (T_M). Na wyjściach połączenia struny-transf orma tor podłączone są dwa szeregowo połączone oporniki (R_1 , R_2) a pomiędzy wspólnymi punktami oporników i strun włączony jest jeszcze jeden transformator (T_1).

Przeciwnobna głowica dźwiękowa posiada dwie fotokomórki. Sygnały dwóch fotokomórek posiadają wyjścia dla oddzielnego ich odprowadzenia.

Na ścieżce dźwiękowej można także dokonać zapisu dźwięku stereofonicznego kompatybilnego w systemie M-S. Film może być odtwarzany także przy pomocy urządzeń projekcyjnych dla filmu z dźwiękiem zwykłym. (4 zastrzeżenia)



42ti; G11b P. 166534 14.11.1974

Pierwszeństwo: 16.11.1972 - Francja (nr 7240786)

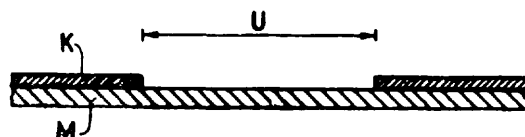
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 163600

„Tesci” Techniques et Systèmes Informatiques, Paryż, Francja.

Rejestr o propagacji obszarów

Wynalazek dotyczy dziedziny urządzeń pamięci a zwłaszcza czytników i stanowi rejestr o propagacji obszarów w cienkich warstwach ferromagnetycznych, polikrystalicznych o anizotropowości jednoosiowej (K), naniesionych na podłożu izolacyjne (M), stanowiąc nowy układ stanowiska odczytu zapewniającego odzyskiwanie informacji wprowadzonych do rejestru w formie obszarów, to jest domenów nuklearnych na wejściu po ich propagacji poprzez rejestr.

(4 zastrzeżenia)



42t²; Gile P. 166679 T 21.11.1973

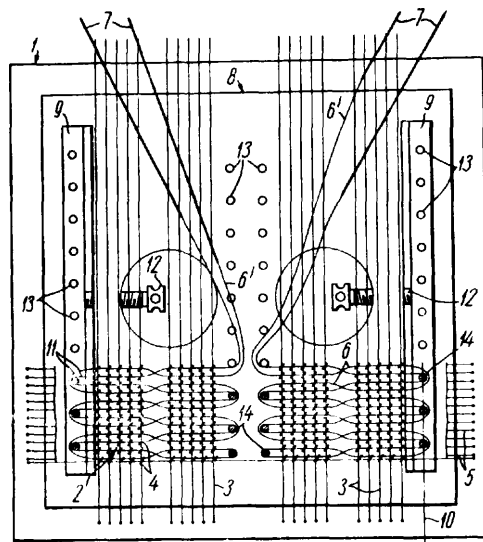
Pierwszeństwo: 01.12.1972 - ZSRR (nr 1856391)

Vychislitelny Tsentr Sibirskogo Otdelenia Akademii Nauk SSSR, Novosibirsk, ZSRR (Jury Alexandrovich Kurkin, Jury Emelianovich Seleznev).

Urządzenie do wykonywania pętli uzwojeń odczytujących w macierzach pamięci

Urządzenie zawiera ramkę (1) z rdzeniami (4) przeszytymi przewodami współrzędnymi X i Y (3, 5), igły (7) na końcach przewodów (6') uzwojenia odczytującego (6), płytkę szablonową (8), przymocowaną do ramki (1) macierzy (2), do której to płytki przymocowana jest wzdłuż linii przeciwnych pętli (11) co najmniej jedna listwa ruchowa (9) przy czym w płycie szablonowej (8) oraz w listwach ruchomych (9) wykonane są otwory (13) w miejscach odpowiadających usytuowaniu pętli (11) uzwojenia odczytującego (6) macierzy (2).

Urządzenie zawiera również elementy ustalające (12) do przymocowania listew ruchomych (9) oraz kołki (14), których liczba odpowiada liczbie pętli (11) macierzy (2). (1 zastrzeżenie)



"Sa; AOIb

P. 168520 T

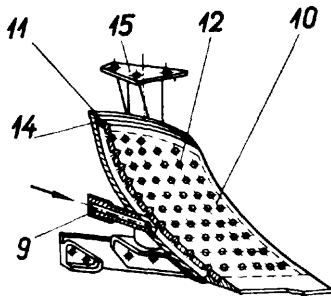
01.02.1974

Akademia Rolniczo-Techniczna Olsztyn, Polska (Kazimierz Wierzbicki, Zdzisław Martini).

Pług o zmniejszonych oporach

Przedmiotem wynalazku jest pług o zmniejszonych oporach, stosowany do orek wszystkich rodzajów gleb.

Pług posiada odkładnicę (10) z otworami (12) lub szczelinami a w odległości nakładki (14) przymocowana jest tylna ściana (11), przy czym do przestrzeni znajdującej się pomiędzy odkładnicą (10) a tylną ścianą (11) doprowadzone jest sprężone powietrze przewodem z końcówką (9) ze sprężarki zamontowanej na agregacie lub znajdującej się przy silniku ciągnika. (1 zastrzeżenie)



45b; AOIc

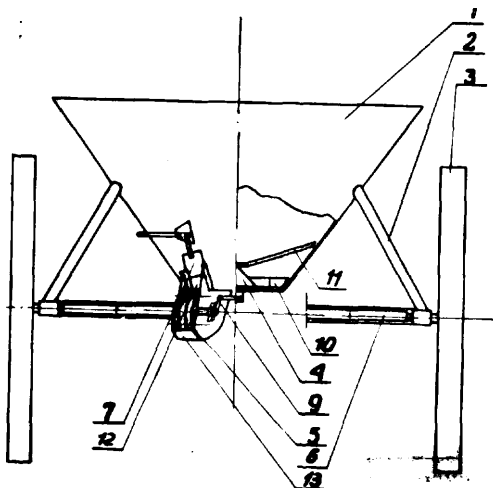
P. 167744 T

28.12.1973

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Zenon Laskowski, Kazimierz Lesisz, Henryk Maciaszek, Eugeniusz Chaniecki).

Rozsiewacz nawozowy, zwłaszcza do zaprzęgu konnego

Rozsiewacz nawozowy, zwłaszcza do zaprzęgu konnego ze zbiornikiem do nawozu mineralnego, osadzonym na ramie i kołach jezdnych wraz z umieszczonymi pod zbiornikiem urządzeniami wysiewającymi, charakteryzuje się tym, że zastosowano w jego konstrukcji wirujące aparaty wysiewające w postaci zespołów elastycznych wyrzutników złożonych z elementów gumowych lub wykonanych z elastycznych tworzyw sztucznych. Zespoły elastycznych elementów wysiewających (5) są osadzone w osłonach (13) i ustawione pod kątem do osi symetrii rozsiewacza a napędzane są bezpośrednio z kół jezdnych za pośrednictwem giętkich wałków (6). Wewnątrz zbiornika znajduje się mieszadło (4) z prętem wzruszającym masę nawozu w zbiorniku, które napędzane jest również za pośrednictwem giętkich wałków i układu dźwigniowego (9). Dzięki takiej konstrukcji rozsiewacz ma bardzo lekką, tanią konstrukcję, daje dobre szerokości robocze wysiewu bez pasa martwego, nie jest wrażliwy na korozję powodowaną związkami chemicznymi i zapewnia uzyskanie dużych wydajności wysiewu, przy łatwym regulowaniu strumienia wysiewu. (6 zastrzeżeń).



45b; AOIc

P. 168584 T

04.02.1974

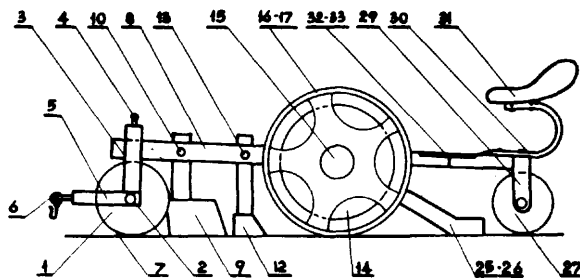
Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Matusz).

Uniwersalny siewnik leśny

Uniwersalny siewnik leśny przeznaczony jest do rzędowego i przerywanego, punktowego i kupkowego wysiewu nasion z drzew i krzewów leśnych różnej wielkości, a także jest przystosowany do pracy na zapniaczonych i ukorzenionych terenach leśnych, na zrębach i pod okapem drzewostanu. Siewnik może być jednorzędowy, przystosowany do uciagu konnego lub dwu- i wielorzędowy przystosowany do uciagu mechanicznego przez połączenie na ramie ciągnika w zestawach.

Siewnik wyposażony jest w wałek-odbojnicę (1), wyrównujący pług (9), wyorywający płużek (12), wysiewny bęben (14), osadzony na osi (15) połączonej z kołami (16) i (17) i dwoma zgarniaczami (25) i (26), w dociskowy wałek (27) i siodełko (31), umieszczone na sprężynie (30) przymocowanej do ramy (29).

(10 zastrzeżeń)



45c; AOId

P. 166498 T

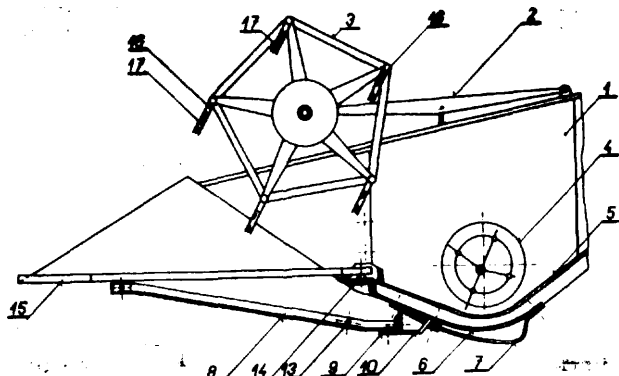
12.11.1973

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Jacek Orzechowski, Tadeusz Koszel).

Urządzenie do zbioru słonecznika na ziarno, przystosowane do kombajnu zwłaszcza typu „Bizon”

Urządzenie według wynalazku przystosowane jest do kombajnu, zwłaszcza typu „Bizon” i charakteryzuje się tym, że do kadłuba (1) zespołu żniwnego przymocowane jest ramię nośne (2), na którym posuwnie osadzony jest nagarniacz (3). Do boków kadłuba (1) przymocowany jest podajnik ślimakowo-palcowy (4). Do dna kadłuba (1) składającego się z podłogi (5), osłony (6) i płó (7) przymocowane są kątowniki podporowe (8) za pośrednictwem kątownika wzmacniającego (9) i nakładki (10). Do kątowników podporowych (8) pod szczelinami roboczymi mocowane są rolki oporowe składające się z rurki i sworzni, przy czym odstępy pomiędzy szczelinami roboczymi są równe szerokości międzyrzędzi.

Do belki palcowej (14) stanowiącej integralną część zespołu żniwnego, przymocowane są wanienki (15), które są podparte kątownikami podporowymi (8). Listwy (16) nagarniacza (3) są obłożone pasami (17) wykonanymi z materiału elastycznego. (2 zastrzeżenia)



45e; AOlf

P. 164502 T

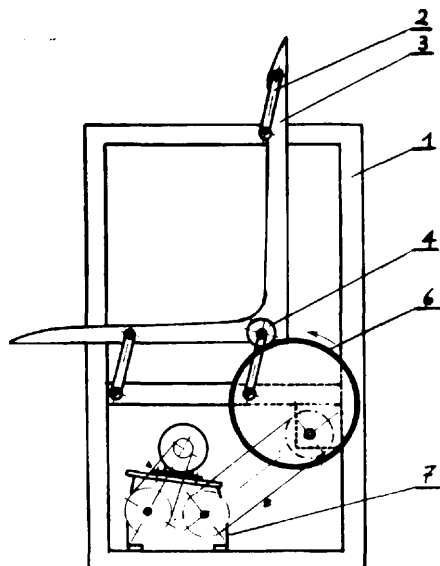
03.08.1973

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Miiller-Czarnek, Władysław Rynduch, Stefan Janus).

Prasa do belowania słomy włóknistej

Prasa do belowania słomy włóknistej, zwłaszcza prostej słomy lnianej lub konopnej związanej w sno-py, składa się z co najmniej jednej nieruchomej ramy (1) i jednego ruchomego prasującego elementu (3), połączonego z ramą za pomocą przebiegowych łączników (2). Element prasujący (3) jest napędzany za pośrednictwem mimośrodowego koła (6) lub suwaka.

(3 zastrzeżenia)



45f; AOlg

P. 163397

16.06.1973

Pierwszeństwo: 16.06.1972 - Francja (nr 7222 941)
20.11.1972 - Francja (nr 7241 746)
29.05.1973 - Francja (nr 7321 153)

PEPRO Société pour le Développement et la Vente de Spécialités Chimiques, Lyon, Francja.

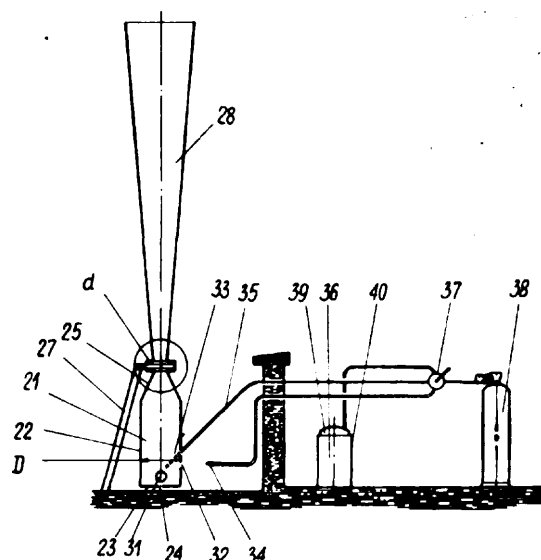
Sposób przekształcania wewnętrznej struktury chmur oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przekształcania wewnętrznej struktury chmur polega na wywołaniu kolejnych powtarzających się w ciągu określonego okresu czasu wybuchów przez spalanie w komorze wybuchowej związku wybuchowego i odprowadzenie wytworzonej energii przy użyciu komina stożkowego połączonego z komorą wybuchową, przy czym odstęp czasu oddzielający dwa kolejne wybuchy jest mniejszy niż 25 sekund.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera komorę wybuchową (21) posiadającą część cylindryczną (22), do której przyspawane jest dno (23), w którego części środkowej znajduje się otwór (24) umożliwiający odprowadzanie wody gromadzącej się na dnie komory. Z komorą wybuchową (21) połączony jest komin stożkowy (28). W dolnej części komory wybuchowej znajduje się otwór (31) oraz ruchoma płytka, która w położeniu spoczynku zakrywa otwór (31).

W ścianie komory wybuchowej znajdują się otwory (32) i (33), przy czym otwór (32) znajduje się na wprost palnika (34) stałego płomienia zapłonowego a otwór (33) łączy się z przewodem (35), który połączony jest z urządzeniem dozującym (36), a urządzenie (36) za pośrednictwem zaworu (37) połączone jest z butlą acetylenową (38).

(12 zastrzeżeń)



45f; AOlg

P. 167498

20.12.1973

Pierwszeństwo: 22.12.1972 - Finlandia (nr 3639/72)
Simo Jaaranen, Valtimo, Finlandia i Klaus Rantapu, Kerava, Finlandia.

Urządzenie klinowe do obalania ścinanych drzew

Urządzenie klinowe do obalania drzew przeznaczonych do wycięcia zawiera klinowy układ przystosowany do wcisku w piłowane nacięcia drzew oraz ustalający mechanizm przystosowany do korygowania nacisku i charakteryzuje się tym, że urządzenie klinowe składa się z dwóch klinów (1), które za pomocą ustalającego mechanizmu (2), (3) mogą być przesuwane w kierunku każdego, dowolnie obranego położenia wzdłuż lekko zakrzywionego toru przesuwu i w ten sposób mogą być wciskane w piłowane nacięcia drzewa z boków tego nacięcia w stosunku do prostopadłej kierunku obalania drzewa. Kliny (1) zamocowane są do końców dźwigniowych ramion (2), które są przesuwane za pomocą hydraulicznego cylindra (3). Kliny (1) mają po jednym wyźłobieniu lub po jednej prowadnicy, bądź też większą ilość wyźłobień lub prowadnic, które są równoległe do drogi przesuwu klinów.

(3 zastrzeżenia)

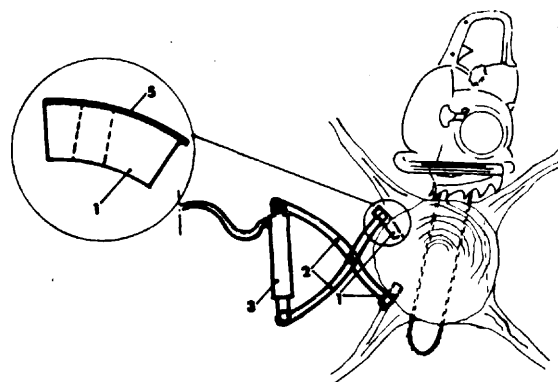


Fig. 2

45g; AOlg

P. 166791 T

24.11.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Zdzisław Sienkiewicz).

Nowa technologia sera podpuszczkowego wędzonego

Przedmiotem wynalazku jest opracowanie nowej technologii sera podpuszczkowego. Oprócz tradycyjnych elementów obróbki mleka i gęstwy serowej za-

stosowano parzenie masy serowej w kąpieli w temperaturze 70-72°C w kwasowości 14°SM. Skład kąpieli jest następujący: 6 kg soli, 20 l serwatki i 80 l wody. Do kąpieli można dodawać substancje smakowe, np. czosnek.

Parzonej masie nadaje się atrakcyjny kształt szynki lub baleronu i sznuruje. Po soleniu i osuszeniu uformowane sery poddaje się procesowi wędzenia.

(3 zastrzeżenia)

45h; AOIfc; P. 165566 T 01.10.1973

Cavaghan and Gray Limited The Sankey Sugar Company Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób produkcji mięsa oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób produkcji mięsa, zwłaszcza bekonu konserwowanego, metodą Wiltshire'a polega na tym, że zwierzęta przed ubojem skarmia się roztworem cukru, pozwala się zwierzętom zasymilować cukier po czym ubija się je.

Urządzenie do skarmiania i pojenia zwierząt rzeźnych przed ubojem składa się z koryt i mieszalnika, w którym przygotowuje się roztwór cukru, połączonego ze zbiornikiem magazynowym ciekłego cukru i źródłem wody. Urządzenie wyposażone jest również w aparaturę pomiarowo-regulacyjną dzięki czemu zwierzęta w określonym czasie otrzymują określoną ilość roztworu cukru. (14 zastrzeżeń)

45h; AOIk P. 167469 T 18.12.1973

Moski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Marceli Łączkowski, Janusz Zaucha, Kazimierz Wojtasik, Jan Krupowicz, Halina Mosiewicz, Wiesław Błady, Zdzisław Jatczak).

Sposób zabezpieczania materiału sieciowego przeciw wpływom środowiska i użytkowania podczas połowów

Sposób zabezpieczania materiału sieciowego przeciw wpływom środowiska i warunkom użytkowania podczas połowów za pomocą preparacji poliuretanowej charakteryzuje zastosowanie jako komponentu czynnego zmodyfikowanej emulsji poliuretanowej z dodatkami. Materiał sieciowy preparuje się wodną emulsją poliuretanową o stężeniu od 2 do 30%, w temperaturze pokojowej, a następnie wygrzewa się ją pod naprężeniem w podwyższonej temperaturze od 80 do 220°C.

Do wodnej emulsji poliuretanowej wprowadza się dodatek od 0,01 do 10% wielofunkcyjnego czynnika sieciującego, korzystnie dwu-, trój- lub wyższych izocyjanianów z zablokowanymi grupami funkcyjnymi. Do wodnej emulsji poliuretanowej wprowadza się dodatek od 0,1 do 15% czynnika zwiększającego współczynnik tarcia, korzystnie koloidalną krzemionkę, kaolin i podobne.

Do wodnej emulsji poliuretanowej wprowadza się dodatek barwników, środków uodparniających na działanie promieniowania ultrafioletowego, środków przeciwpiorostowych itp. (4 zastrzeżenia)

45l; AOIn P. 166256 T 31.10.1973

Gdańskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Fregata”, Gdańsk, Polska (Danuta Babická, Tomasz Martyni, Zofia Plechan, Jolanta Pylińska).

Środek szkodnikobójczy w aerozolu

Środek insektobójczy według wynalazku zawiera w swoim składzie jako substancję czynną 2-izopropoksy-fenyl N-metylokarbaminian i żywicę cykloheksanonowoformaldehydową w roztworze mieszaniny rozpuszczalników takich jak octan etylu i alkohol etylowy. Preparat stosuje się do nawilżania powierzchni nawiedzanych przez szkodniki takie jak prusaki, karaluchy, mrówki, pluskwy itp.

(1 zastrzeżenie)

45l; AOIn P. 166589 T 16.11.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 56963

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Zarząd Przemysłu i Handlu, Warszawa, Polska (Jan Surowiński, Piotr Kolago, Kazimierz Borodziński, Władysław Nowogórski).

Sposób otoczkowania nasion do wysiewu punktowego

Sposób otoczkowania nasion do wysiewu punktowego według patentu nr 56963 charakteryzuje się tym, że jako celulozę, na której osadza się składniki pylisto celem utworzenia otoczki nakładanej na ziarno, stosuje się wysuszone i zmielone części roślin, nie zawierające składników przeszkadzających kiełkowaniu otoczkiotoczonych nasion. (1 zastrzeżenie)

46a; COU P. 163705 29.06.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa i Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Romuald Dubowik, Józef Limpan, Józef Wrzyszczy, Zdzisław Stępek, Halina Piątkiewicz, Jerzy Chachulski).

Sposób poprawiania liczby oktanowej lekkich i ciężkich benzyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób poprawiania liczby oktanowej lekkich i ciężkich benzyn przez kontaktowanie surowca w obecności wodoru lub gazów zawierających wodór pod ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze. Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu zeolitów -typu Y z grupy fojazytów modyfikowanych solami amonu i metali jako katalizatora. Sposób umożliwia alternatywne prowadzenie procesu w jednej i tej samej instalacji przy zastosowaniu benzyn lekkich lub ciężkich jako surowców, bez konieczności zmiany lub aktywowania katalizatora przy wzajemnej zamianie surowców.

(2 zastrzeżenia)

46a; F02b P. 166236 31.10.1973

Pierwszeństwo: 01.11.1972 - Stany Zjednoczone Ameryka (nr 302 692)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Wade Davis).

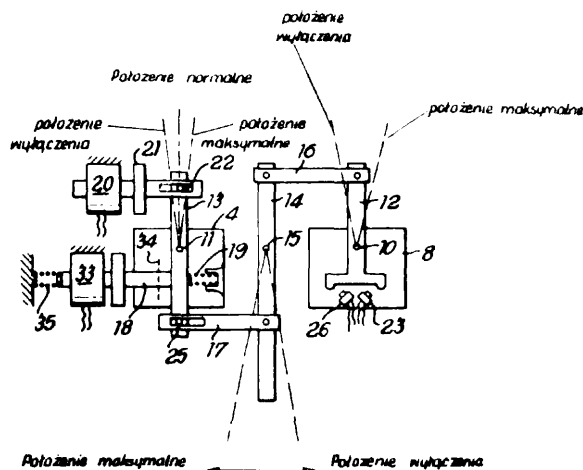
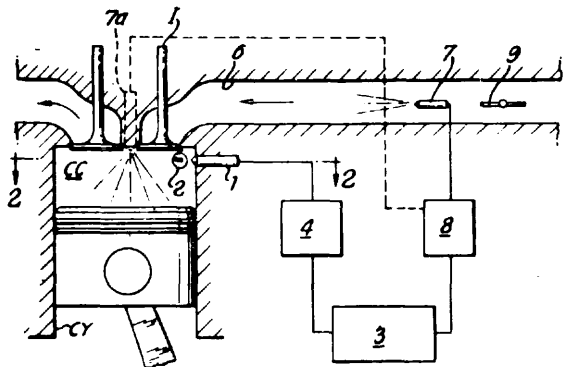
Sposób eksploatacji silnika wewnętrznego spalania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób eksploatacji silnika wewnętrznego spalania polega na tym, że wprowadza się bezpośrednio do komory spalania cylindra silnika ładunek paliwa wstępnie mieszanego, zbyt ubogiego by mógł być zapalony iskłą, spręża się go w cylindrze oraz dokonuje się wtrysku pilotowej strugi paliwa do komory spalania dla umożliwienia zapłonu ograniczonego obszaru zajmowanego przez sprężony ładunek paliwa, a następnie dla umożliwienia zapłonu reszty paliwa w komorze spalania, przy czym moc wyjściowa jest regulowana przez zmianę stężenia mieszanki ładunku.

Urządzenie do stosowania sposobu eksploatacji silnika wewnętrznego spalania zawiera pierwsze środki sterujące obejmujące dysze (1) dla wtryskiwania w sposób przerywany z góry określonej ilości paliwa pilotowego do komory spalania (CC) silnika, świecę zapłonową (2) umieszczoną w komorze spalania w pobliżu dyszy (1), a także rurę wlotową (6) i zawór wlotowy (1) dla dostarczania wstępnie zmieszanej, w ilości regulowanej mieszanki paliwowo-powietrznej oraz wtórne środki sterujące obejmujące dyszę (7) umieszczoną w rurze wlotowej (6) dla dostarczania paliwa. Urządzenie ma także ramię (12), łącznik (16) i dźwignię sterującą (14) współdziałającą z dyszą (7) i z uruchamianymi przez ramię (12) elektrycznymi zestykami (23). Urządzenie ma również ramię (13), łącznik (17) i jarzmo (21) ze szczelinami. Łącznik (17) jest po-

łączony przegubowo z dźwignią sterującą (14) i współdziała za pomocą kołka (25) z dyszą (1). Jarzmo (21) również współdziała z dźwignią sterującą (14) mającą wpływ na działanie elektrycznych zestawków (23) regulujących wtrysk paliwa pilotowego.

(15 zastrzeżeń)



46c; F02m

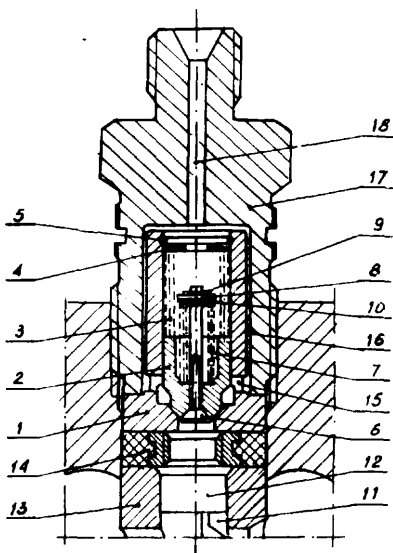
P. 161269

14.03.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kłowski).

Zawór tłoczny pompy wtryskowej

Przedmiotem wynalazku jest zawór tłoczny pompy wtryskowej do silników spalinowych, którego grzybek i sprężyna dociskowe zamknięte są wewnątrz korpusu.



Zadaniem zaworu jest odcinanie połączenia pomiędzy komorą tłoczną cylindra pompy i przewodem wtryskowym oraz obniżenie ciśnienia paliwa w przewodzie wtryskowym po każdym wtrysku paliwa.

Zawór charakteryzuje się tym, że w zamkniętym korpusie (1) umieszczony jest układ zaworów dwustronnego działania, a mianowicie zawór główny składający się z grzybka głównego (2) i sprężyny (3) oraz zawór odciażający składający się z grzybka (6) i sprężyny (7) dociskającej grzybek (6), poprzez miseczkę (8) do gniazda w grzybku głównym (2). Grzybek (6) zaworu odciażającego umieszczony jest w ten sposób, że ruch grzybka głównego (2) nie powoduje zmiany napięcia sprężyny (7) zaworu odciażającego, a wpływ paliwa w czasie tłoczenia następuje przez otwory (15) w bocznej ścianie korpusu (1).

(3 zastrzeżenia)

46c; F02m

P. 161435

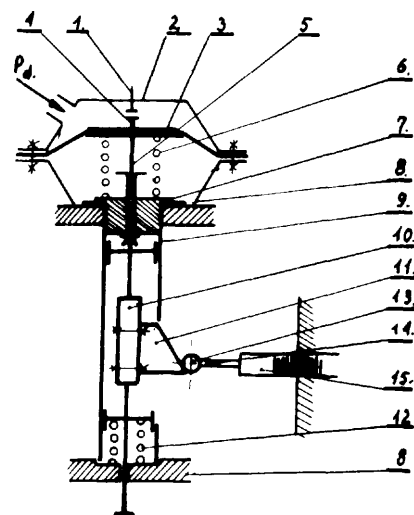
23.03.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Roszkowski, Idalia Konarska-Bekiesińska).

Ogranicznik dymienia do doładowanych silników spalinowych

Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik dymienia do doładowanych silników spalinowych, korygujący przebieg charakterystyki zewnętrznej pompy wtryskowej w zależności od ciśnienia doładowania.

Ogranicznik dymienia zabezpiecza silnik przed przeciążeniem cieplnym, w przypadku wadliwie działającej sprężarki lub jej awarii. Posiada on siłownik pneumatyczny i suwak sterujący, połączony z krzywką sterującą, które są umieszczone w korpusie (8). Przepona (3) z talerzykami połączona jest przy pomocy nakrętki (4) z trzpieniem (5) prowadzonym w gnieździe (7). Przepona (3) podparta jest sprężyną (6).



Trzpień (5) przepony (3) steruje ruchem suwaka (10) krzywki, zamocowanego suwliwie w tulei (9). W tulei (9) wykonane jest szczelinowe wycięcie, w którym przesuwają się krzywki sterujące (11). Krzywka sterująca (11) posiada wycięcie stanowiące zderzak dawki rozruchowej. Na suwak (10) działa sprężyna (12), która dociska go do trzpienia (5) przepony. Krzywka sterująca (11) oddziałuje bezpośrednio na rolkę (13), która zamocowana jest na wysięgniku (14). Wysięgnik (14) zamocowany jest na listwie zębatej (15) pompy wtryskowej i

Ogranicznik dymienia rozpoczyna pracę w momencie, gdy różnica ciśnień doładowania i otoczenia jest dostatecznie duża, aby pokonać napięcia wstępne sprężyn (6) i (12).

(1 zastrzeżenie)

46c; F02m

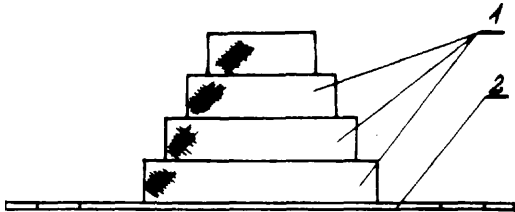
P. 161711

04.04.1974

Krakowskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Kraków, Polska (Ryszard Biernat, Zbigniew Opolski, Władysław Kalukin).

Stożek gaźnika pojazdów mechanicznych

Stożek gaźnika pojazdów mechanicznych, montowany między kołnierz gaźnika i kołnierz kolektora ssącego silnika, charakteryzuje się tym, że zawiera zestaw pierścieni cylindrycznych z siatki mosiężnej (1) w układzie zmniejszających się średnic, a zwiększającej się długości, łączonych między sobą tą samą siatką (1) ukształtowaną faliście i przymocowanych do podkładki (2). (1 zastrzeżenie)



47b; F16c

P. 162688

19.05.1973

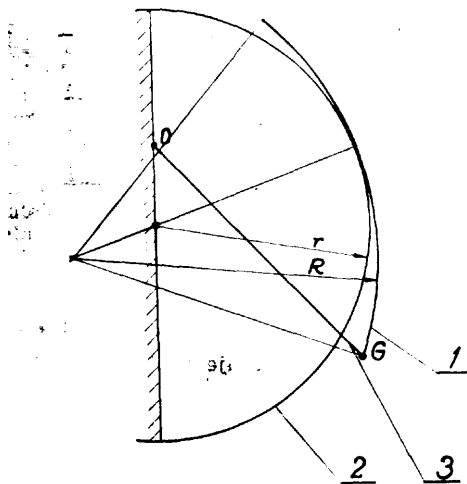
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Pagowski).

Mechanizm przegubowy

Mechanizm przegubowy według wynalazku posiada dwie wzajemnie ruchome i dociskane do siebie powierzchnie współpracy o różnych promieniach krzywizn.

Mechanizm wyposażony jest w łącznik (3) sztywny lub wiotki, związany przegubowo jednym końcem z elementem (1) o promieniu krzywizny powierzchni współpracy większym od promienia krzywizny powierzchni współpracy drugiego elementu (2), zaś drugi koniec łącznika (3) utwierdzany jest mimośrodowo i przegubowo względem środka krzywizny tego drugiego elementu (2).

Mechanizm ten może znaleźć zastosowanie szczególnie w konstrukcji połączeń elementów wzajemnie waihlwych a także w konstrukcji pomp i silników hydraulicznych oraz elementów analogowych w strumieniowych układach automatyki. (1 zastrzeżenie)



47o; F16d

P. 165785 T

08.10.1973

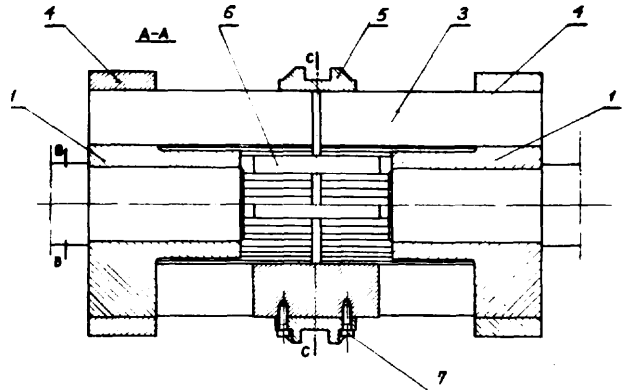
Huta Batory, Przedsiębiorstwo Państwowe, Chorzów, Polska (Wiesław Szwej, Władysław Gołębiowski, Jan Pogonowski).

Sprzęgło elastyczne, rozłączne do przenoszenia dużych momentów obrotowych

Celem wynalazku jest sprzęgło rozłączne działające elastycznie oraz zapewniające równy rozkład sił na wszystkie powierzchnie zębiające.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie w sprzęgle wzdłużnych zespołów elementów sprężystych, przenoszących moment obrotowy napędu w wyniku umiejscowienia ich w przestrzeni międzyzębowej pomiędzy rozetami i nasuwką sprzęgła. Sprężyste elementy zamieszczone są w rozetach.

W szczelinach pomiędzy elementami sprężystymi umieszcza się segmenty zabierające zamocowane nasuwki. (1 zastrzeżenie)



47e; F16n

P. 161175

10.03.1973

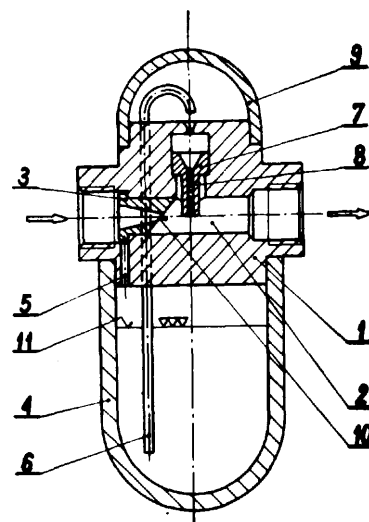
Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koproteoh”, Warszawa, Polska (Witold Kotlewski, Jan Szwczak, Dariusz Stawiarski).

Smarownica do sprężonego powietrza

Smarownica do sprężonego powietrza ma zastosowanie w układach smarowania i napędu pneumatycznego.

Smarownica według wynalazku posiada korpus (1), w którego górnej części jest wykonany kanał przepływowy (2), a w nim umieszczona jest dysza (3) zbieżna z kierunkiem przepływu czynnika roboczego, zaś w dolnej części korpusu znajduje się zbiornik cieczy (4). W zbiorniku (4) jest umieszczona jednym końcem rurka (6) z otworem wlotowym zanurzonym w cieczy, natomiast jej otwór wylotowy skierowany jest na element kroplący (7).

Korpus (1) jest zamknięty od góry przezroczystą pokrywą (9) przymocowaną szczelnie do niego. Dysza (3) ma postać stożka ściętego płaszczyzną nieprostopadłą do jego osi symetrii, a za nią jest usytuowana



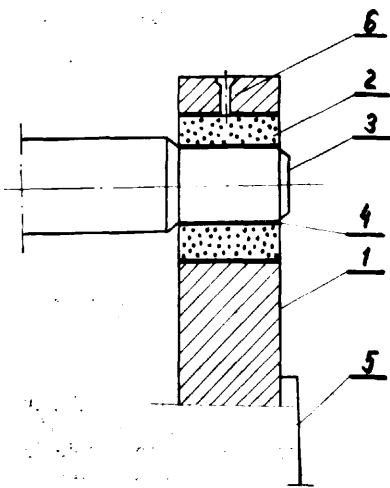
za ścięciem (10) rurka kropląca (8) elementu kropłującego (7), najkorzystniej po stronie najdłuższej tworzącej tego stożka i wprowadzona jest do kanału (2), przy czym jej otwór wylotowy jest umieszczony w pobliżu osi symetrii kanału (2) i dyszy (3), a skierowany jest korzystnie prostopadle do nich. (1 zastrzeżenie)

47e; F16n P. 167606 T 22.12.1973

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mieczysław Rembisz, Zbigniew Łukomski).

Układ smarowania łożysk w maszynach pracujących w warunkach zagrożenia wybuchowego

Układ smarowania łożysk maszyn pracujących w warunkach zagrożenia wybuchowego składający się z panewki porowatej, czopa oraz przewodu odprowadzającego olej charakteryzuje się tym, że do panewki porowatej od zewnętrznej strony doprowadzony jest przewód olejowy, którym olej przedostaje się poprzez pory w panewce do szczeliny łożyskowej tworząc film olejowy. (1 zastrzeżenie)

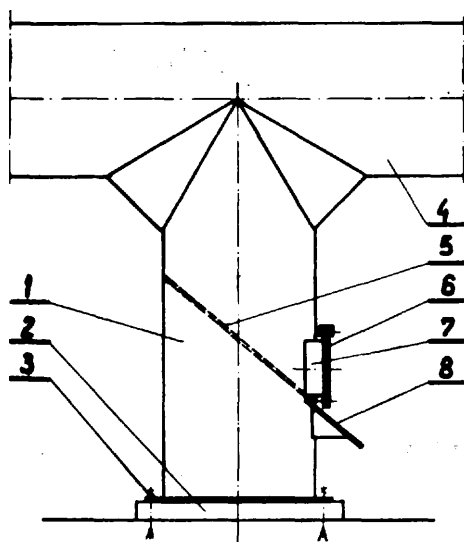


47i; F16i P. 161678 03.04.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Czesław Seweryn, Jerzy Sowula, Marianna Rogoż).

Podpora rurociągu gazu zapyłonego

Podpora rurociągu gazu zapyłonego według wynalazku jest stosowana w tych przypadkach, w których podczas przepływu zapyłonego gazu zachodzi oddzie-



lenie się pyłów od gazu. Podpora (1) spełnia dwie funkcje: funkcję dolnej opory przewodu (4) oraz funkcję pojemnika wydzielonego z gazu pyłu. Funkcję pojemnika gazu spełnia górna część podpory, która jest wydrążona i ograniczona od dołu pochyłym dnem (5).

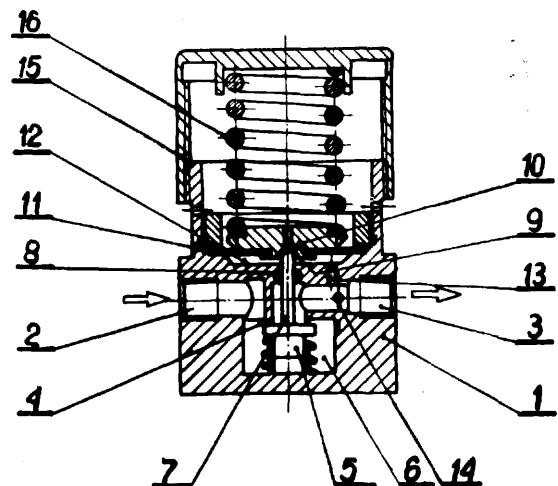
Górny koniec podpory (1) jest połączony z brzegiem otworu znajdującego się w dolnej części przewodu (4). Do usuwania pyłu z wnętrza podpory służy wysypowe drzwiczki (6), osadzone na króćcu (7) oraz zsuwnia (8). (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k; P. 161865 12.04.1973

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „KOPROTECH”, Warszawa, Polska (Witold Kotlewski, Jan Szweczek, Dariusz Stawiarski).

Zawór redukcyjny

Zawór redukcyjny według wynalazku posiada wykonane w korpusie (1) kanały: dopływowy (2) i odpływowy (3), połączone z umieszczonym między nimi gniazdem (4), w którym jest osadzony przesuwne element sterujący (5) przepływem czynnika roboczego, podparty sprężyną (6) i wyposażony w popychacz (7). Górna część tego popychacza jest prowadzona w szczelnym gnieździe (8), wykonanym w korpusie (1). Popychacz (7) swym kulistym zakończeniem (9) współpracuje z gniazdem upustowym (10) umieszczonym w membranie (11). Membrana (11) jest przymocowana do korpusu (1) w taki sposób, że pod nią jest utworzona w tym korpusie komora ciśnienia statycznego (12), połączona kanałem (13) poboru ciśnienia z kanałem odpływowym (4). W kanale (4) w pobliżu otworu wlotowego do kanału (13) ciśnienia statycznego jest usytuowana przeszkoda (14), korzystnie w postaci cylindrycznego pręta, która jest wysunięta do środka kanału i może być stała bądź nastawiana na odpowiednią odległość. Przeszkoda (14) dla przepływu czynnika roboczego usytuowana jest w pewnej odległości od otworu wlotowego kanału (13), nie większej od średnicy kanału (4). Na górnej części korpusu (1) jest osadzone pokrętko regulacyjne (15), napinające sprężynę (16) umieszczoną między nim a membraną (11). (1 zastrzeżenie)

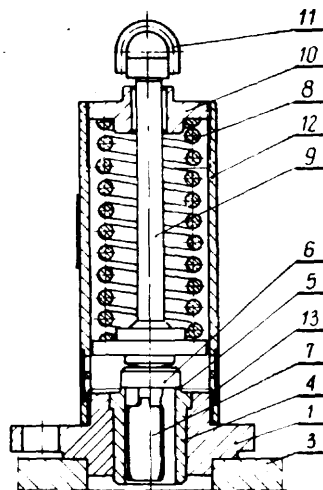


47g²; F16k P. 164745 T 18.08.1973

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Karol Pilarczyk).

Zawór bezpieczeństwa

Grzybek (6) zaworu jest dociskany do gniazda zaworu (4) kulistą powierzchnią trzona (9) obciążonego sprężyną (8), regulowaną nakrętką (10), w której otworze jest prowadzony górny koniec trzona (9) zakończonego uchwytem (11). (3 zastrzeżenia)



47gi; F16k

P. 167084 T

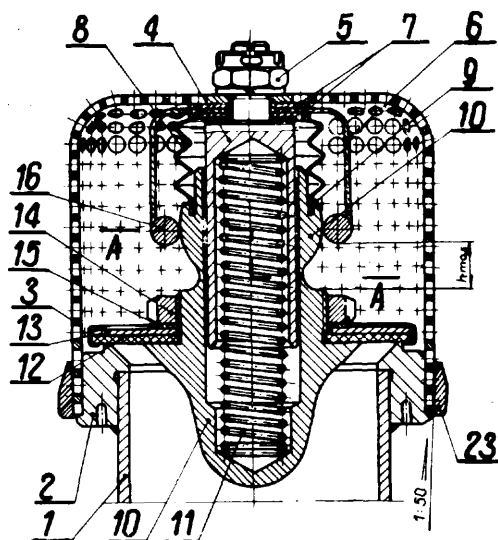
06.12.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Lucjan Nowacki).

Zawór zwrotny

Przedmiotem wynalazku jest zawór zwrotny pracujący w układzie wydechowym pojazdów przystosowanych do pokonywania przeszkód wodnych.

W zaworze według wynalazku zastosowano sprężynę (6), która dociskając rolki (16) do ukształtowanej bieżni (18) powoduje powstanie składowej siły wzdłuż osi grzybka zaworu, działającej zgodnie z kierunkiem ciśnienia spalin na grzybek zaworu, zmniejszając w ten sposób opory przepływu. (1 zastrzeżenie)



47h; F16h

P. 162243

30.04.1973

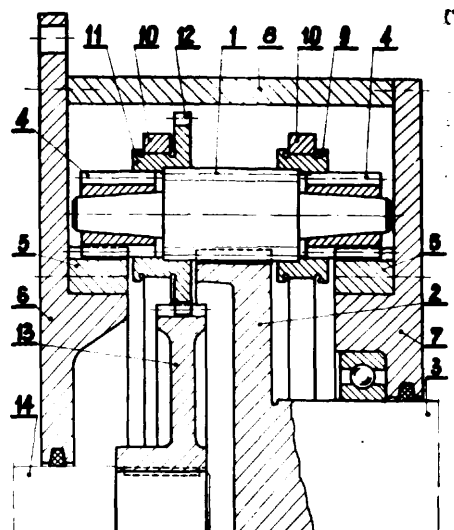
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 154953

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Władysław Wiśniewski, Zbigniew Szeler, Jan Piotrowski).

Przekładnia planetarna

Przekładnia planetarna według wynalazku posiada promieniowe podparcie wałków (1) od strony zewnętrznej i wewnętrznej za pomocą pierścieni zębatych (5), po których toczą się koła zębate obiegowe (4) oraz za pomocą pierścieni gładkich (10), po których toczą się elementy toczne (9 i 11). Pierścienie zębate umieszczone są na krańcach wałków obiegowych i zamocowane są do pokryw (6 i 7), zaś pierście-

nie gładkie znajdują się między pierścieniami zębatymi. Przekładnia przeznaczona jest do redukowania obrotów silników elektrycznych, spalinowych, hydraulicznych i pneumatycznych oraz do zwiększania momentów w napędach ręcznych. (2 zastrzeżenia)



47h; F16h

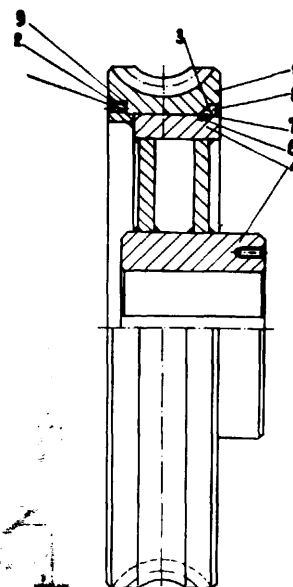
P. 162855

26.05.1973

Zakłady Mechanizmów Okrętowych, Gnień, Polska (Ryszard Wiamecki).

Koło zębate dzielone

Koło zębate dzielone, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wieniec zębany (1) zaopatrzonej z jednej strony w wewnętrzne uzębienie modułowe (2), a z drugiej strony w wytoczenie wewnętrzne kształtowe (3). Piaśta (4) posiada usytuowane odpowiednio uzębienie modułowe zewnętrzne (5) oraz profilowy kanał (6), w którym osadzony jest toroidalny pierścień zabezpieczający (7). Wieniec koła zębatego ma od strony uzębienia piaśty powierzchnię oporową (9), przylegającą do złącza modułowego. Pomiedzy wieniec zębatym a piaśtą jest utworzone przez wytoczenie w wieniec i kanał w piaście - gniazdo (8) osadzenia pierścienia. (2 zastrzeżenia)



48a; C23b

P. 161370

20.03.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jam Socha, Sławomir Safarzyński).

Sposób złączenia elementów wykonanych zwłaszcza ze stopu żelaza z niklem i kobaltem

Przedmiotem wynalazku jest sposób złączenia elementów, wykonanych zwłaszcza ze stopu żelaza z niklem i kobaltem, polegający na dwukrotnym nakładaniu powłoki, przy czym wstępnie nakłada się powłokę ze złota w kąpeli pracującej w słabokwaśnym zakresie pH 3-5, zawierającej 4 do 5 g/l złota w postaci cyjanozłocdnego potasowego, 10 do 100 g/l hydroksy-kwasu alifatycznego oraz 0,5 do 50 g/l pochodnej kwasu sulfonowego, zawierającego grupę aminową, a następnie prowadzi się złączenie zasadnicze w kąpeli fosforanowej, pracującej w obojętnym zakresie pH 6,5-7,5, zawierającej 30 g/l kwaśnego fosforanu amonowego i 30 g/l kwaśnego fosforanu potasowego, do której dodaje się pochodne kwasu jedno- lub więcej aminooctowego w ilości 10 do 150 g/l o wzorze $(C_2H_4)_nN_{n+1}(CH_2COOX)_{n+3}$, w którym X oznacza wodór lub metal z grupy potasowców a $\eta = 1, 2, 3, 4$. (1 zastrzeżenie)

48a; C23b

P. 166738 T

23.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie, Polska (Jerzy Illinicz, Jan Bula, Bogusław Barej).

Sposób przerobu roztworów wodnych zawierających jon Cr^{+6}

Wynalazek dotyczy sposobu przerobu roztworów wodnych zawierających jon Cr^{+6} polegającego na tym, że roztwory te oczyszczają się z niepożądanych jonów metodą strącania, a następnie zależą przez odparowanie pod ciśnieniem atmosferycznym lub pod próżnią. Wytrącanie prowadzi się zadając roztwór kolejno wodorotlenkiem wapnia, a następnie kwasem siarkowym. (2 zastrzeżenia)

48b; C23b

P. 161867

12.04.1973

Instytut Badań Jądrowych, Swierk-Otwock, Polska (Marcin Laskowski, Andrzej Hofman, Halina Derko, Wojciech Czajkowski, Tadeusz Olewiński).

Sposób zabezpieczenia elementów metalowych, zwłaszcza przed działaniem chemicznym ciekłego uranu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na oczyszczony element metalowy natryskuje się, korzystnie techniką plazmową warstwę wolframową o grubości w granicach 0,1-0,3 mm. Warstwę tę pokrywa się tą samą techniką następną warstwą o grubości od 0,1-0,2 mm, składającą się z tlenku glinu stabilizowanego tlenkiem tytanu lub warstwą cyrkonianu metalu ziem alkalicznych, korzystnie cyrkonianu strontu. (1 zastrzeżenie)

48c; C23d

P. 166585

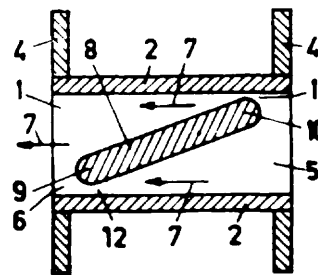
16.11.1973

Pierwszeństwo: 17.11.1972 - Belgia
(nr 791 562/Pv 124 312)

Théophile Isidore Vermeiren, Deurna-Zuid, Belgia (Théophile Isidore Sophie Vermeiren).

Urządzenie do obróbki magnetycznej płynów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki magnetycznej płynu mającej na celu uniknięcie lub zmniejszenie tworzenia się osadu i efektu korozji, zawierające rurę (1) ferromagnetyczną mającą wlot (5) i wylot (6), co najmniej jeden magnes (8) pomiędzy tymi otworami (5, 6) i elementy mocujące magnesy w rurze (1), przy czym przejścia płynu znajdują się pomiędzy magnesem (8) i ścianami rury. Dwa bieguny magnesu (8) znajdują się bliżej ścian (2) rury (1) niż osi geometrycznej rury i tworzą wraz z częścią rury (1), w pobliżu której się znajdują, dwa przejścia dla różnych części płynu. (14 zastrzeżeń)



48d; C23f

P. 162074

16.05.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Stanisław Różański).

Sposób wytwarzania warstwy antykorozyjnej i izolującej elektrycznie na powierzchni blach zwłaszcza alferowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania warstwy antykorozyjnej i równocześnie izolującej na powierzchni blach, przeznaczonych szczególnie do stosowania w elektroakustyce, gdzie wymagane są wysokie własności magnetostrykcyjne i antykorozyjne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że oczyszczone blachy poddaje się trawieniu a następnie dwukrotnemu wygrzewaniu w temperaturze od 200 do 350°C. Pomiędzy wygrzewaniami blachy poddaje się studzeniu w czasie od 2 do 4 godzin oraz ponownemu oczyszczeniu i trawieniu. Po ostatnim wygrzewaniu, studzenie blach odbywa się przy stałym gradientie temperatury w czasie od 6 do 10 godzin.

Otrzymana sposobem według wynalazku powłoka antykorozyjna i izolująca elektrycznie tworzy na powierzchni blach warstwę rzędu 1 μm .

(1 zastrzeżenie)

48d2; C23g

P. 139268

07.03.1970

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Genowefa Walenda, Zygmunt Grzybowski).

Sposób wytrawiania określonych obszarów w cienkich warstwach złota lub jego stopów z innymi metalami

Sposób wytrawiania określonych obszarów w cienkich warstwach złota lub jego stopów z innymi metalami, które naparowano na płytkę z materiału półprzewodnikowego, na uprzednio naparowaną warstwę przejściową, na przykład z chromu i zamaskowano określone obszary tych warstw odpowiednią emulsją, znamienny tym, że tak przygotowaną płytkę trawi się w roztworze tiomocznika zawierającym utleniacz lub ich mieszaninę.

Sposób według zastr. 1, znamienny tym, że jako utleniacz stosuje się wodę utlenioną, sole trójwartościowego żelaza, nadmanganiany, nadsiarczany, żelazcjanki metali lekkich lub mieszaniny tych utleniaczy. Sposób wg zastr. 1 i 3, znamienny tym, że stężenie tiomocznika w roztworze nie przekracza 1,5 mola/litr, a utleniacza lub ich mieszaniny 4 moli/litr, przy pH roztworu poniżej 4. (3 zastrzeżenia)

49a; B23b

P. 162802

24.05.1973

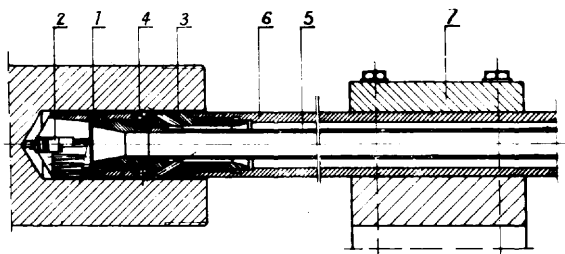
Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Plastycznej Obróbki „Ponar-Plaso”, Żywiecka Fabryka Maszyn, Żywiec, Polska (Jerzy Juzwa).

Przyrząd do wiercenia otworów w metalu

Przyrząd do wiercenia w metalu głębokich otworów przystosowany jest do pracy na tokarce kłowej, przez umieszczenie go w uchwycie kleszczowym

w miejsce imaka nożowego na suporcie tokarki. Przyrząd charakteryzuje się tym, że głowica (1), z wiertłem piórowym (2) nakręcona jest na gwint prostokątny dyszy (3) do krawędzi oporowej pierścienia kulowego (4), spełniającego rolę prowadnicy dla głowicy (1). Na obwodzie dyszy (3) rozmieszczone są otwory, którymi doprowadzany jest pod ciśnieniem olej smarująco-chłodzący. Do wnętrza dyszy (3) wkręcona jest rura (5) odprowadzająca wióry i drąg wiertniczy (6), tworzący z rurą zespół służący do mocowania przyrządu w uchwycie kleszczowym (7).

(1 zastrzeżenie)



49a; B23b

P. 166565 T

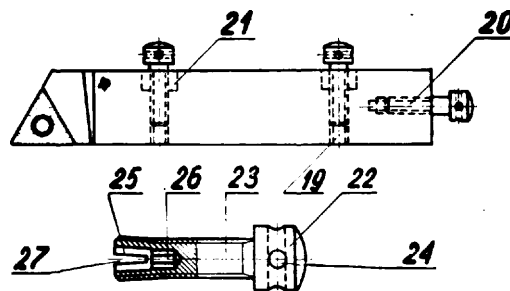
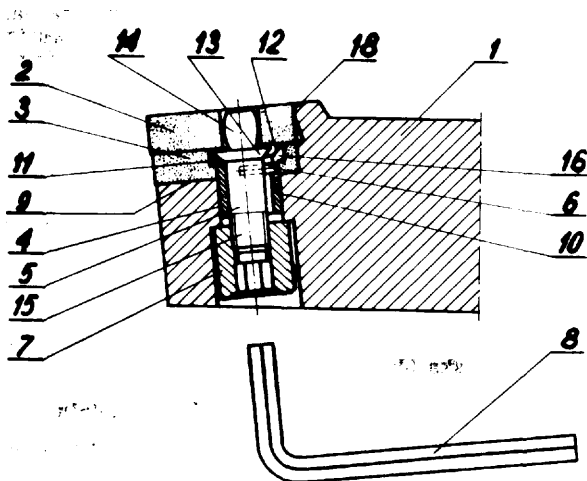
15.11.1973

Kombinat Przemysłu Narzędziowego Pabianicka Fabryka Narzędzi Pabianice, Polska (Miroslaw Łyszowski, Kazimierz Polakowski).

Nóż tokarski składany z wymienną wielostronną płytką skrawającą

Nóż tokarski składany z wymienną płytką skrawającą umieszczoną w przelotowym gnieździe trzonka i ustaloną na baryłkowatym czopie sworznia, który osadzony jest w tulei trzonka noża i przechodzi przez otwór tej płytki, ma sworzeń (5), który na górnej swej części ma kołnierz stożkowy (13) spoczywający na wewnętrznej fazie (12) tulei (4), zaś drugi koniec wymiennego sworznia jest nagwintowany i osadzony nakrętką (7) w otworze od spodu trzonka noża (1), przy czym w cylindrycznej części sworznia (5) umieszczony jest prostopadle kołek (6), którego występująca część wchodzi w wycięcie (16) tulei (4), w której wspomniany sworzeń (5) osadzony jest luźno. Nóż ma samohamowne śruby (23) ustalające położenie trzonka noża (1), przy czym końce tych śrub mają nieprzelotowe otwory (25) z gniazdem wewnątrz sześciokątnym (26) sam zaś koniec każdej śruby jest przecięty (27) osiowo i nieznacznie rozchylony.

(4* zastrzeżenia)



49b; B23c

P. 166475 T

10.11.1973

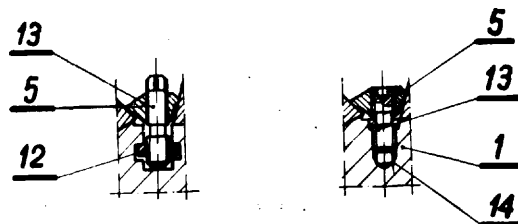
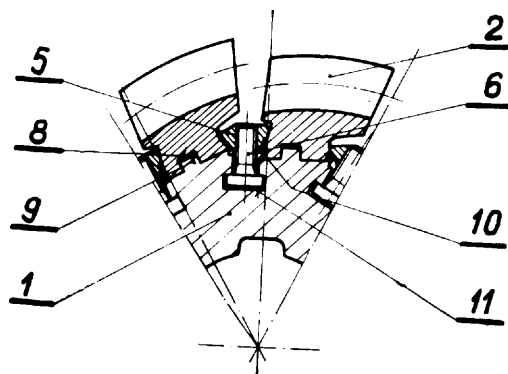
Kombinat Przemysłu Narzędziowego Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Andrzej Ankiewicz, Sławomir Sawicki).

Frez ślimakowy składany z wymiennymi listwami uzębionymi

Listwy uzębione (2) z kanałkami wewnętrznymi (8) osadzone są na wypustkach (9) na zewnętrznej części korpusu freza (1), przy czym dolne części listew uzębionych (2) posiadają nachylone powierzchnie (10) w kształcie jaskółczych ogonów, służących do montowania tych listew z korpusem freza (1) poprzez zaciskający docisk segmentami mocującymi (5), wywierany śrubami łącznymi (6) a prowadzonymi w rowkach teowych (11) korpusu freza.

Kanałki wewnętrzne listew (8) i wypusty zewnętrzne korpusu (9) mają w przekroju poprzecznym kształt przykładowo prostokątny lub trapezowy albo półokrągły. Jako odmianę mocowania listew uzębionych do korpusu poprzez docisk segmentami (5) stosuje się śruby rzymskie (13) z wkładkami (12) wprowadzonymi w rowki teowe (11) korpusu lub stosuje się tylko śruby rzymskie (13) do bezpośredniego łączenia segmentów (5) z korpusem freza (1) (bez rowków teowych).

(3 zastrzeżenia)



49b; B23c

P. 166499 T

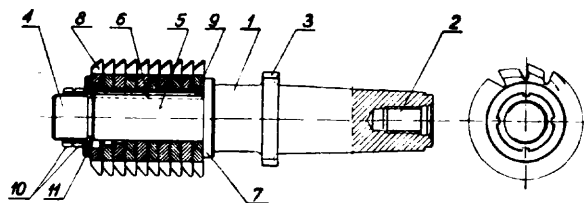
12.11.1973

Fabryka Lokomotyw im. Feliksa Dzierżyńskiego „Fablok”, Chrzanów, Polska (Ludwik Tiahnybok, Władysław Filipek).

Frez, zwłaszcza do ukosowania blach

Frez, zwłaszcza do ukosowania blach, stanowi trzpień frezarki (1) mający na jednym końcu w osi wykonany ślepy gwintowany otwór (2) oraz na po-

wierzchni zewnętrznej stożek Branscharda zakończony występem krawcowym (3), zaś na drugim końcu gwintowaną końcówkę (4) przechodzącą w większej średnicy walec (5) z rowkiem wpustowym (6) zakończony kołnierzem oporowym (7), na którym to walcu (5) osadzone są suwliwie krawki frezowe (8) zabezpieczone przed obrotem wpustowym (9) i dociśnięte do kołnierza oporowego (7) dwiema nakrętkami (10) i podkładką (11). (2 zastrzeżenia)



49c; B23d

P. 162683

19.05.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Zygmunt Sitek, Jerzy Lejawka).

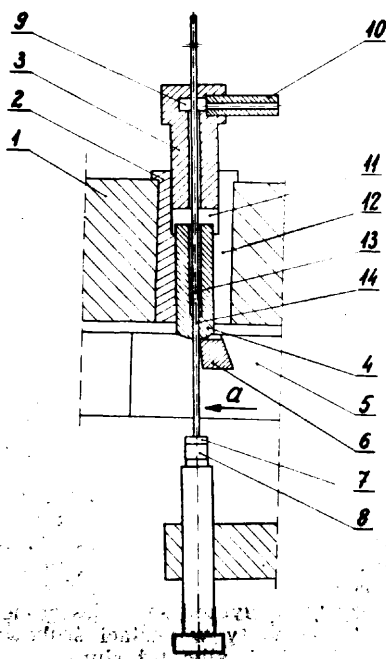
Urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów

Urządzenie do przecinania prętów według wynalazku posiada nóż obrotowy (6) i mechanizm grawitacyjny podawania prętów, który jest wspomagany naciskiem sprężonego powietrza, aż do chwili zetknięcia się pręta z zaopatrzoną w amortyzator (8) zde-
rzakiem (7).

Wspomaganie podawania grawitacyjnego naciskiem sprężonego powietrza umożliwia przesunięcie nawet giętkiego pręta przez współpracującą z nożem (6) tuleję tnącą (4) o średnicy prawie równej średnicy pręta. Takie rozwiązanie umożliwia proste przecięcie pręta przy obrocie noża z prędkością powyżej 2 m/sek. Mechanizm podawania i amortyzator (8) umożliwiają rozsuwanie się przeciętego pręta i przejście noża przez przecięcie bez pozostawiania śladów.

Uzyskaniu dobrej jakości cięcia sprzyja pochylenie tulei tnącej (4) w kierunku ruchu noża (6).

Dzięki temu można prosto i gładko przecinać pręty już od średnicy 0,3 mm. (3 zastrzeżenia)



49c; B23d

P. 165901

16.10.1973

Pierwszeństwo: 16.10.1972 - Francja (nr 72 37003)
20.10.1973 - Francja (nr 73 35174)

Societ  Civile d'Etude et d'Invention M tallurgiques, Garches, Francja.

Urządzenie synchronizujące ruchy narzędzia i materiału zwłaszcza dla noży latających

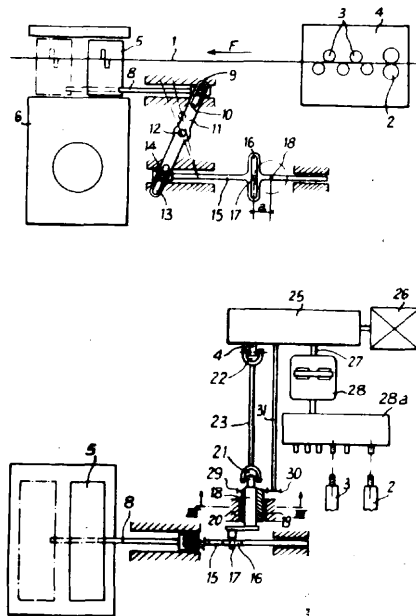
Urządzenie synchronizujące ruchy narzędzia i materiału zwłaszcza dla noży latających, posiada silnik (26) napędzający elementy mechaniczne napędowe materiału obrabianego (1), narzędzie (5) pobudzone do ruchu okresowego mające co najmniej w danym momencie prędkość równą prędkości materiału obrabianego, przy czym w tym samym momencie wykonywana jest obróbka narzędziem (5), którego ruch okresowy tworzony jest przy pomocy dwu urządzeń o ruchu sinusoidalnym, z których jedno ma częstotliwość wielokrotną drugiego. W tym celu narzędzie (5) połączone jest z wodzikiem (8), który na swym końcu ma oś (9) wchodzącą do otworu (10) na jednym z końców dźwigni (11). Dźwignia ta jest osadzona wahl-
wie dookoła punktu obrotu (12) o regulowanym położeniu i ma na swym drugim końcu otwór (13), w którym umieszczona jest oś (14) wodzika (15) ruchomego osiowo. Wodzik ten jest złączony z podwójnym jarzmem (16), do którego wprowadzony jest czop (17), osadzony mimośrodowo na wale (18).

Wał (18) jest wprawiony w obrót poprzez mimośród pochwy (19), która sama jest z kolei wprawiana w ruch obrotowy w łożysku (20). Wał ten jest za pośrednictwem złącz przegubowych (21 i 22) oraz wałka (23) złączony z wałem (24) wyjściowym, reduktora (25) napędzanego przez silnik (26). Reduktor ten posiada drugi wałek wyjściowy (27) złączony przez przekładnię (28) i reduktor (28a) z wałkami napędzającymi (2) i prostującymi (3).

Pochwa (19) stanowi całość z kołem zębatym (29) zazębiającym się z kołem zębatym (30) osadzonym na wale (31) wyjściowym reduktora (25).

Kiedy pracuje silnik (26) wałek (23) obraca się ze stałą prędkością kątową powodując zmienny sinusoidalnie ruch wodzika (15) o amplitudzie, która jest równa dwukrotnej odległości (a) osi czopu (17) od osi wału (18).

Ponadto pochwa (19) obraca się z prędkością kątową stałą i oddziałuje na wodzik (15) momentem siły sinusoidalnie zmiennym o amplitudzie, która jest dwukrotną odległością pomiędzy dwoma osiami pochwy (19) i wału (18). (6 zastrzeżeń)



49e; B23g

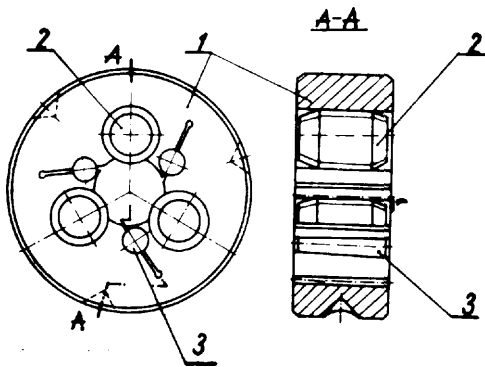
P. 167374 T

15.12.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Marian Pluta, Sławomir Rozanow).

Narzędzie do wygniatania gwintów zewnętrznych

Narzędzie do wygniatania gwintów zewnętrznych, składające się z korpusu w postaci pierścienia w którym osadzone są co najmniej trzy elementy wygniatające gwint, zaopatrzone w rowki o zarysie i skoku odpowiadającym gwintowi wygniatanemu charakteryzujące się tym, że elementy (2) wygniatające gwint osadzone są nieruchomo w gniazdach korpusu (1) i przemieszczane są w kierunku osi otworu korpusu (1) o wielkość równą co najmniej wysokości zarysu wygniatanego gwintu a ponadto osie elementów (2) są do osi otworu korpusu (1) równoległe bądź wchłowne i tworzą z nią kąt równy kątowi wzniosu linii śrubowej wygniatanego gwintu. (3 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 168552 T

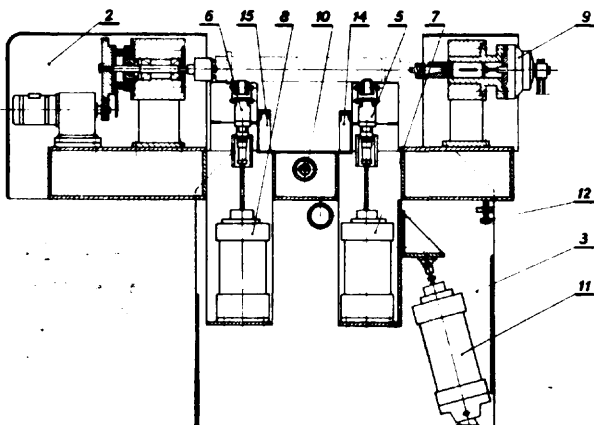
02.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych, Katowice, Polska
(Mieczysław Szupiluk, Lech Kosowski, Eugeniusz Pająk, Romuald Foks).

Urządzenie do obwodowego spawania w osłonach gazowych elementów cylindrycznych

Urządzenie składa się z co najmniej jednego pół-automatu do spawania w osłonach gazowych, zmechanizowanego obrotownika i podajnika. Obrotownik (2) spawalniany zaopatrzone w głowice (5) i (6) podtrzymujące spawany przedmiot przed zamocowaniem, zabudowane na tłoczyskach siłowników powietrznych (7) i (8) oraz zaopatrzone w siłownik mocujący (9), zawieszony jest wahliwie w stojaku (3) za pomocą sworzni (10) i związany ze stojakiem (3) poprzez siłownik powietrzny (11), którego tłoczysko połączone jest przegubowo z korpusem obrotownika (2) a stopa z płytą dolną stojaka (3).

Wahliwe zawieszenie obrotownika w stojaku umożliwia ustawienie go pod kątem w stosunku do poziomu, przy pomocy siłownika powietrznego, w celu wykonywania obwodowych spoin pachwinowych w pozycjach podolnych. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

P. 168553 T

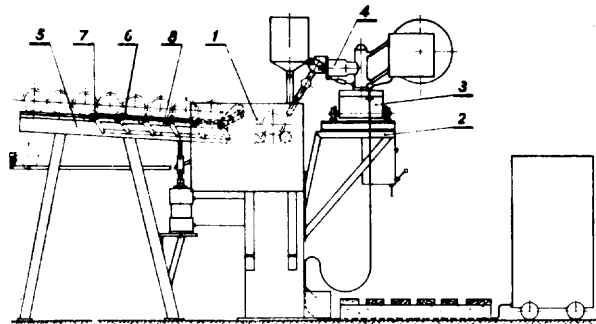
02.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych, Katowice, Polska
(Mieczysław Szupiluk, Lech Kosowski, Alfons Smolik, Romuald Foks, Eugeniusz Pająk).

Urządzenie do spawania łukiem krytym przedmiotów cylindrycznych

Urządzenie według wynalazku składa się z automatu do spawania łukiem krytym, mechanicznego obrotownika (1) i podajnika (5). Obrotownik (1) zaopatrzone został w tor jezdny (2), na którym umieszczony jest traktor wraz z głowicą automatu spawalniczego (4). Podajnik (5) jest wyposażony w szereg krzywek zaporowych (6), które osadzone są na drążkach zabudowanych obrotowo w ramie podajnika (5). Skrajny rząd krzywek (6) posiada wydłużone ramiona połączone przegubowo z listwą napędową (8), otrzymującą napęd poprzez dozownik od siłownika powietrznego, umieszczonego na wsporniku przytwierdzonym do ramy podajnika (5).

Urządzenie umożliwia wykonywanie spoin obwodowych przy unieruchomionym wrzecionie obrotownika (1) i prostoliniowym ruchu traktora po torze jezdny (2). (1 zastrzeżenie)



49i; B23p

P. 166539 T

14.11.1973

Instytut Badań Jądrowych Świerk k. Otwocka, Polska
(Andrzej Bukat, Wiktor Babul, Wojciech Czajkowski, Marek Fruczek, Władysław Rutkowski).

Sposób wytwarzania wielowarstwowych panelek łożysk ślizgowych

Podłoże metalowe pokrywa się kilkoma warstwami metali lub stopów, z których warstwę zewnętrzną stanowi stop o własnościach ślizgowych. Podłoże metalowe łączy się z innym metalem lub stopem względnie materiałami niemetalicznymi przez detonację materiału wybuchowego. (1 zastrzeżenie)

49m; B23q

P. 162512

12.05.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 58914

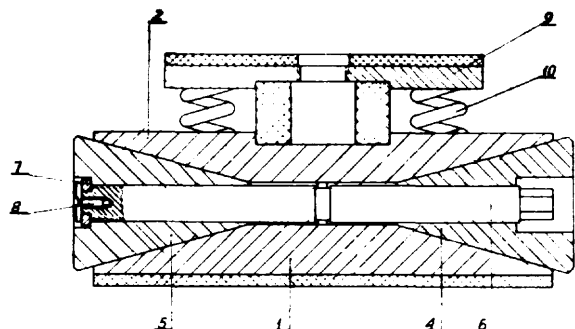
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Prózniowej, Warszawa, Polska (Edmund Łatko).

Urządzenie do ustawiania i poziomowania obrabiarek

Urządzenie według wynalazku umożliwia dokładne ustawianie obrabiarek lub innych maszyn w płaszczyźnie poziomej, bezpośrednio na powierzchni hali produkcyjnej oraz zabezpieczanie ich przed niepożądanymi drganiami przenoszonymi z podłoża, jak również przed przenoszeniem się drgań tych obrabiarek do podłoża.

Urządzenie posiada dolną płytę (1) i górną płytę (2), między którymi są umieszczone dwa zbieżne klipy (4) i (5), połączone dwustronną śrubą (6). Nad górną płytą (2) jest umieszczona wierzchnia płyta (9), połączona z górną płytą za pomocą luźno osadzonych śrub. Pomiędzy tymi płytami są umieszczone w gniazdach sprężyste elementy w postaci śrubowych sprężyn (10) lub pierścieni, albo też słupków gumowych.

Ponadto wierzchnia płyta (9) może być pokryta płytą wykonaną z materiału sprężystego, na przykład z gumy, jak również pod dolną płytą (1) może znajdować się podkładka z takiego samego lub innego sprężystego materiału. (3 zastrzeżenia)



50a; B02b

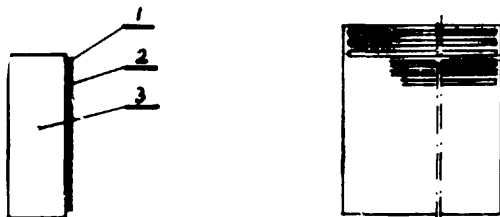
P. 163135

05.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Maranowicz, Jerzy Wawrzyńczyk).

Płyty bijakowe i wykładzina młyna wentylatorowego

Płyty bijakowe i wykładzina młyna wentylatorowego znajduje się wewnątrz urządzenia służącego do rozdrabniania paliwa do postaci pyłu wdmuchiwanego do kotła za pomocą palników. Płyty bijakowe (3) i ewentualnie wykładzina (6) mają na swojej powierzchni pracy ryfle (2) aby dzięki krawędziom uzyskać lepsze i efektywniejsze rozbicie paliwa na pył. Dzięki temu, że bijaki i wykładzina jest odlewana z bazaltu topionego uzyskuje się około piętnastokrotnie zwiększoną żywotność urządzenia. (2 zastrzeżenia)



50a; B02b

P. 168658 T

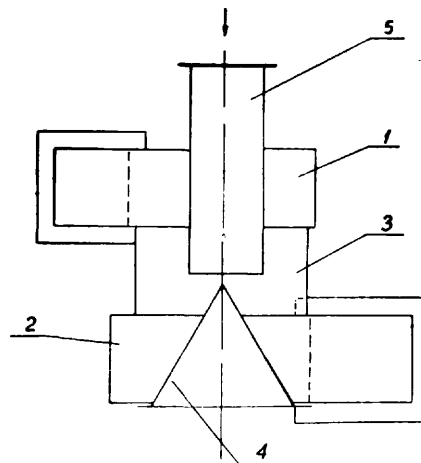
08.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Włodzimierz Jurga, Lech Raczyński, Michał Kurnatowski, Kazimierz Mach).

Mieszalnik pneumatyczny dla materiałów ziarnistych lub włóknistych

Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik pneumatyczny przeznaczony do mieszania materiałów ziarnistych lub włóknistych z gazami, a ponadto będący jednocześnie urządzeniem transportującym, pracującym w układzie pneumatycznym. Mieszalnik pneumatyczny według wynalazku składa się z dwu głównych cyklonowych stanowiących komory mieszania i połączonych ze sobą cylindrem, przy czym w dolnej komorze mieszania jest usytuowany stożek, natomiast materiał przeznaczony do mieszania i transportu jest doprowadzany do górnej komory mieszania przewodem rurowym.

Element stożkowy usytuowany w dolnej komorze mieszania zapobiega wytrącaniu się ziarn lub włókien, stanowiąc równocześnie zamknięcie wlotu mieszalnika. (1 zastrzeżenie)



50d; B07b

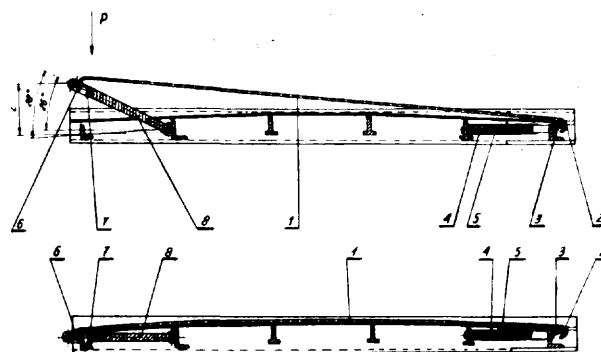
P. 165134 T

10.09.1973

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Ligus, Edmund Kosmański, Andrzej Sochański).

Urządzenie do szybkościowego naprężania siatek w przesiewaczach wibracyjnych przy pomocy sprężyn i przyrządu dźwigniowego

Siatka przesiewacza (1) od strony wysypu miewa poprzez uchwyt (2) zahaczona jest na zaczepie (3), przesuwym wzdłuż osi prowadnicy (5) ze sprężyną (4), a od strony zasypu miewa uchwyt (6) siatki jest zahaczony na zaczepie (7), wchodzącym w skład ruchomej ramy napinającej (8), którą za pomocą przyrządu dźwigniowego (8) przechyla się w położenie poziome, o kilka stopni poniżej wzdłużnej osi rzęszota. (1 zastrzeżenie)



52a; D05b

P. 166201

30.10.1973

Pierwszeństwo: 02.11.1972 - Włochy (nr 9733A/72)
Cassina et C.S.R.L., Mediolan, Włochy.

Urządzenie do spłaszczania i prasowania szwów szwalniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do spłaszczania i prasowania szwów na tkaninach, wykonanych przez maszynę do szycia, charakteryzujące się tym, że zawiera ukształtowane profile do rozsuwania i sprowadzania do jednej płaszczyzny dopasowanych do szwu i umieszczających je jednocześnie w jednej płaszczyźnie. Urządzenie zawiera również elementy dostarczające wilgoć do stref tkaniny stabilizowanych w uzyskanej poprzednio pozycji oraz elementy służące do prasowania i suszenia przez podgrzewanie tkanin w strefie przyległej do szwu w celu ich stabilizacji. (6 zastrzeżeń)

53c; A23b P. 166977 T 30.11.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Kulesza, Jerzy Podlejski, Józef Góra, Jadwiga Kolska, Jolanta Stołowska, Zbigniew Kozłowski, Kazimierz Miller, Teresa Czajkowska, Zygmunt Rutkowski).

Sposób otrzymywania preparatu wędzonkowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatu wędzonkowego, który zastosowany do produktów spożywczych białkowo-tłuszczowych polepsza ich właściwości smakowo-zapachowe, nadając im cechy produktów wędzonych.

Preparat ten otrzymuje się ze smoły pochodzącej z pirolizy materiału celulozowego i/lub ligninowego, którą poddaje się ekstrakcji wodnym roztworem kwasu mineralnego w celu usunięcia organicznych zasad azotowych lub zmieszaniu z kwasem ortofosforowym w celu związania tych zasad, a następnie przeprowadza się dwustopniową destylację pod zmniejszonym ciśnieniem w atmosferze gazu obojętnego, korzystnie z dodatkiem pyłu cynkowego, glinowego lub żelaznego, a w drugiej fazie z dodatkiem alkoholu wielowodorotlenowego. (9 zastrzeżeń)

53c; A23c; P. 161742 06.04.1973

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Leonard Kalinowski, Elżbieta Frąckiewicz, Leonarda Janiszewska, Anna Pawlik, Danuta Kikolska, Jerzy Pisarek, Maria Szadkowska).

Sposób otrzymywania i zastosowania preparatów enzymatycznych do dojrzewania białkowych produktów mleczarskich

Sposób otrzymywania i zastosowania preparatów enzymatycznych według wynalazku polega na tym, że grzybnie pleśni *Penicilium candidum* i *Penicilium roqueforti* po oddzieleniu od podłoża zawieszają się w wodzie i rozdrabniają w homogenizatorze, po czym ekstrahuje się proteazy przez przetrzymywanie uzyskanej zawiesiny w temperaturze $+6$ do $+10^{\circ}\text{C}$ przy $\text{pH}=5,6-6,0$ w czasie 18 do 24 godzin. Następnie z zawiesiny oddziela się strukturalne elementy komórek za pomocą wirowania przy 4000-6000 g, a wydzielany ekstrakt stosuje się bezpośrednio w produkcji twarogów dojrzewających przez dodanie go w określonej ilości do gotowego twarogu, bądź też ekstrakt ten poddaje się oczyszczaniu przez wytrącanie proteaz alkoholem etylowym o stężeniu końcowym 70% objętościowo, ewentualnie przez wysalanie siarczanem amonu do stężenia 75% wagowych. Wytrącone enzymy oddziela się przez wirowanie, suszy się je znaną metodą sublimacyjną i dodaje się jako składnik do preparatu kompleksowego łącznie z enzymami bakterii fermentacji mlekowej. Komponent ten stosuje się przez dodanie go do części mleka przerobowego, przeznaczonego do wyrobu serów. Ekstrakt z komórek bakterii mlekowych otrzymuje się z wybranych szczepów fermentacji mlekowej, najkorzystniej ze *Streptococcus lactis* i *Lactobacillus casei*, hodowanych na podłożu serwatkowym wzbogaconym w opepton i ekstrakt drożdżowy lub w naturalne peptydy uzyskane przez proteolizę białek serwatkowych enzymem, najkorzystniej papainą. Uzyskaną biomasa oddziela się metodą wirowania i poddaje się ją autolizie i ekstrakcji w wodnej zawieszynie przez okres około 72 godzin w temperaturze $+4$ do $+8^{\circ}\text{C}$, a następnie autolizat poddaje się suszeniu".

Uzyskany kompleksowy preparat dodaje się do części mleka pasteryzowanego, przetrzymuje się za wartość w czasie do 60 minut w temperaturze 35° do 45°C , po czym dodaje się tę część do pozostałej ilości mleka. (3 zastrzeżenia)

53g; A23k P. 163147 06.06.1973

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Zarząd Przemysłu i Handlu, Warszawa, Polska (Wojciech Łukasiewicz, Marianna Jarnicka-Postek, Ludmiła Suchocka, Barbara Jakubiak).

Sposób otrzymywania hydrolizatów do celów paszowych z odpadów keratynowych i kolagenowych oraz z odpadów poubojowych

Sposób otrzymywania hydrolizatów do celów paszowych z odpadów keratynowych i kolagenowych oraz z odpadów poubojowych polega na zastosowaniu w procesie hydrolizy dodatku siarczynu sodowego lub siarczynu wapniowego. Siarczyn sodu lub siarczyn wapnia przyspieszają hydrolizę, umożliwiają przeprowadzenie jej w niższej temperaturze i przy niższym ciśnieniu. Metoda według wynalazku umożliwia otrzymywanie hydrolizatów białkowych z odpadów takich jak pyły odpadów wełny, odpadów pogarbarskich, z włosów, skóry itp.

Hydrolizę prowadzi się w czasie od 2 do 3 godzin z dodatkiem siarczynu sodowego lub siarczynu wapniowego, pod ciśnieniem 4-5 atm., przy czym na 100 części wagowych odpadów przypada 150 części wagowych wody i 5 części wagowych siarczynu. Następnie ciśnienie w autoklawie redukuje się do 1 atm. i zawartość kieruje się do pojemnika, w którym następuje odparowanie wody do zawartości 50-60% suchej masy. (1 zastrzeżenie)

53g; A23k P. 163359 14.06.1973

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Wojciech Łukasiewicz).

Sposób wytwarzania sypkiego, wysoko tłuszczowego komponentu mieszanek paszowych

Sposób otrzymywania sypkiego, wysoko tłuszczowego komponentu mieszanek paszowych polega na związaniu homogenizowanego tłuszczu (emulsja typu O/W) w kapilarach rozpuszczonego nośnika np. śruty sojowej. W wyniku takiego postępowania dostęp powietrza do tłuszczu jest utrudniony, co zabezpiecza go przed jełczeniem. Rozdrobniona śruta sojowa spełnia w tym przypadku rolę antyutleniacza. (1 zastrzeżenie)

53k; A23l P. 164163 T 18.07.1973

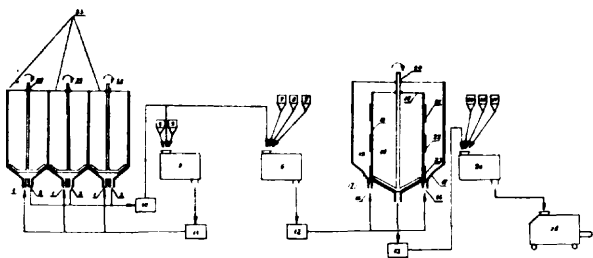
Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Jan Brudka, Henryk Banecki).

Sposób ciągłej fermentacji półproduktów I ciast dla pieczywa żytniego, pszennego i mieszanego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytworzonym w miesiarczy żurkiem napełnia się w sposób ciągły kolejno pionowe zbiorniki (33) tworzące zblokowany zestaw fermentacyjny żurków, z których po fermentacji żurek jest przesyłany do miesiarki (3) żurków, a następnie do miesiarki (6) kwasów. Z miesiarki kwasowej (6) półprodukt przesyła się do zestawu kwasowego składającego się z dwóch zbiorników współosiowych. Po napełnieniu zewnętrznego zbiornika (15) półprodukt przepływa do góry po wewnętrznych ściankach zbiornika wewnętrznego (14) ku dołowi, gdzie poddaje się go powolnemu miesieniu i dalszej fermentacji. Ze zbiornika wewnętrznego (14) półprodukt odprowadzany jest do miesiarki (24) ciasta, a następnie wytworzone ciasto przesyła się do dzielnicy-formierki (28).

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku składa się z zestawu kilku zbiorników (33), najkorzystniej z sześciu, posiadających oddzielne otwory załadunkowe (1), odbiorcze (2), a każdy zbiornik posiada mieszadło (29), pracujące w okolicy dna zbiornika ukształtowanego ze spadkiem w trzech płaszczyznach ku dołowi. Wszystkie zbiorniki są połączone przewodami rurowymi za pośrednictwem miesiarki (6) z po-

dwójnym zbiornikiem (14, 15) umieszczonym współosiowo, posiadającym otwory (16) załadownicze umieszczone w zewnętrznym zbiorniku (15) oraz otwór wyładowniczy w dnie wewnętrznego zbiornika (14), zaopatrzony w mieszadło (20). (8 zastrzeżeń)



53k; A231

P. 166868 T

27.11.1973

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Centrala Rybna, Warszawa, Polska (Jerzy Morgulec, Anna Odyniec, Maciej Jurowski, Kazimierz Multanowski).

Sposób produkcji marynat z ryb

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji marynat zimnych z mięsa ryb, zwłaszcza z filetów z makreli ze skórą.

Marynowanie ryb według wynalazku prowadzi się bezpośrednio w opakowaniach jednostkowych na ogół w słoikach, przy zastosowaniu zalewy marynującej o temp. początkowej od 40 do 80°C, którą stanowi roztwór kwasów spożywczych o stężeniu od 1 do 2% i soli kuchennej o stężeniu od 1,5 do 2,5%, przy czym mięso ryb przed włożeniem do opakowań poddawane jest moczeniu w roztworze słono-kwaśnym o stężeniu kwasu octowego od 30 do 40% i soli kuchennej o stężeniu do 10 do 15% w czasie około 1 minuty.

Marynaty przygotowane wg wynalazku dojrzewają w opakowaniach przez okres 3-4 dni i po tym czasie nadają się już do spożycia. (2 zastrzeżenia)

55f; D21h

P. 167038 T

04.12.1973

Wytwórnia Filmów „Delta”, Sędziszów Małopolski, województwo rzeszowskie, Polska (Barbara Marciniak).

Sposób wytwarzania pokryw do bibułowych wkładów filtracyjnych, zwłaszcza do filtrów oleju i paliwa

Proces wytwarzania pokryw według wynalazku polega na zanurzeniu celulozy w roztworze żywicy, np. rezolowej, mocznikowej, melaminowej lub w około 20% alkoholowym roztworze rezolitu SBS-1.

W czasie ok. 25 min. celuloza zostaje impregnowana.

Następnie po wysuszeniu celulozy w temp. do 60°C, wytlacza się z niej pokrywy, które zalewa się klejem np. rodzaju reynosol, po czym wygrzewa się je w temp. do 200°C w czasie do 10 minut.

W przypadku zastosowania kleju tiksotropowego, obydwie pokrywy wkładu można kleić równocześnie. (1 zastrzeżenie)

57b; G03c

P. 161263

14.03.1973

Państwowe Przedsiębiorstwo Wydawnictw Kartograficznych, Warszawa, Polska (Jerzy Wróbel).

Sposób wytwarzania światłoczułej dwuazowej warstwy kopiowej koloru błękitnego

Sposób według wynalazku polega na pokryciu materiału kreślarskiego lub mapowego emulsją składającą się z dwóch roztworów łączonych ze sobą przed użyciem. Pierwszy roztwór stanowi 2,5 g 3,3'-dwume-

toksy-dwufenylo-4,4'-dwuazoniowego chlorku, 4,0 g siarczanu glinowego uwodnionego czystego, 1,2 g kwasu cytrynowego czystego rozpuszczanych kolejno w 100 cm³ wody destylowanej. Drugi zaś roztwór składa się z 60,0 g kwasu 2-hydroksynaftaleno-3,6'-dwusulfonowego soli dwusodowej, 80,0 g kwasu cytrynowego czystego, 80,0 g tiomocznika czystego 0,005 g laktanu cis-o-hydroksycynamanowego, 0,025 g chlorku czterometyldwuaminotiazyny rozpuszczonych kolejno w 100 cm³ nasyconego roztworu anetolu w 1% roztworze izopropanolu. Pokryty emulsją materiał suszy się, a rysunek nanosi się na warstwę przez naświetlenie z diapozytywu i wywołanie obrazu w parach amoniaku.

Warstwa uzyskiwana sposobem według wynalazku służy do otrzymania rysunku koloru błękitnego, który nie fotografuje się na światłoczułych materiałach reprodukcyjnych. (1 zastrzeżenie)

57b; G03c

P. 167862 T

31.12.1973

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpól” Kalkomania, Wałbrzyskie Zakłady Graficzne, Wałbrzych, Polska (Jan Bartz, Stanisław Tanasiewicz).

Sposób wytwarzania suchej kalkomanii

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania suchej kalkomanii techniką sitodnekową. Sposób według wynalazku polega na tym, że homoreaktywny polimer błonotwórczy, który służy jako spoiwo farb, nanosi się na papieropodobną niskociśnieniową folię politylenową o powierzchni mikroszorstkiej a następnie pokrywa zestawem adhezyjnym poprzez szablony rastrowy o 16,7-19,6 linii/cm i kryciu 30-40%. (6 zastrzeżeń)

57c; G03b

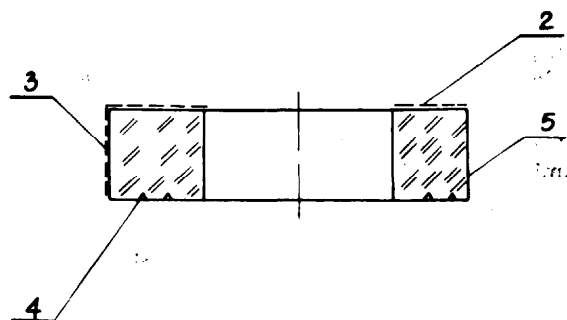
P. 162615

17.05.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Szczepan Ożarowski).

Światłowodowa przystawka bezcieniowa do fotograficznej lampy błyskowej

Rozwiązanie przystawki według wynalazku umożliwia używanie konwencjonalnych lamp błyskowych do bezcieniowych zdjęć makrofotograficznych. Przystawkę stanowi otaczający obiektyw aparatu fotograficznego pierścień światłowodowy (1), wykonany z materiału przezroczystego o dużym współczynniku załamania światła. W pierścieniu tym zachodzą zjawiska wewnętrznego odbicia oraz rozpraszania światła. Dla polepszenia właściwości odbicia światła, pierścień światłowodowy (1) posiada na części lub całej powierzchni (2) przeciwległej do fotografowanego przedmiotu i na części lub całej powierzchni (3) bocznej, warstwę odbłaskową. Dla polepszenia własności rozpraszania światła, pierścień światłowodowy na powierzchni od strony fotografowanego przedmiotu ma wykonane nacięcia (4). (3 zastrzeżenia)



58a; B30b

P. 162395

07.05.1973

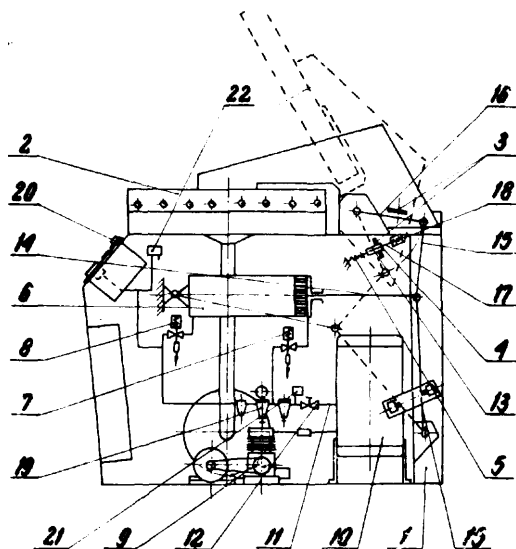
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Stanisław Koczański, Jerzy Latosiński, Gabriel Trzeciak, Bogna Grabowska, Mirosława Stasiak, Janusz Brzeczek, Zbigniew Chudziński).

Prasa do prasowania wyrobów włókienniczych

Prasa według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada elektromagnetyczny zawór trójdrożny (7), otwarty w stanie beznapięciowym, przyłączony pomiędzy wyłącznikiem ciśnieniowym (21) a regulatorem ciśnienia (19) oraz elektromagnetyczny zawór trójdrożny (8), zamknięty w stanie beznapięciowym, podłączony za regulatorem ciśnienia (19). Płyta obrotowo-uchylna (2) posiada zaczep górny (3), współpracujący z bezpiecznikiem, składającym się z zaczepu (4), do którego dołączona jest sprężyna (5) oraz cięgna (13), zwory (17) i elektromagnes (18).

Prasa daje równomierny nacisk na prasowany wyrob. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza przy badaniu kurczliwości wyrobów włókienniczych.

(1 zastrzeżenie)



59a; F04b

P. 163055 T

02.06.1973

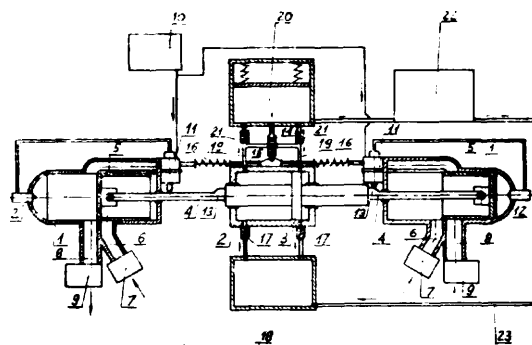
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Markisz, Władysław Kozak, Teofil Wiśniewski).

Układ napędu pompy hydraulicznej za pomocą silnika spalinowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że między dwoma cylindrami (1) silników spalinowych, umieszczona jest pompa hydrauliczna (2) dwustronnego działania, której tłok (3) osadzony jest pośrodku tłocznika, przy czym jeden koniec tłocznika połączony jest sztywno z drążkiem tłokowym (4) jednego silnika spalinowego, a drugi koniec tłocznika połączony jest również sztywno z drążkiem tłokowym drugiego silnika spalinowego tak, że oś tłocznika pokrywa się z osią drążków tłokowych.

Na końcach drążków tłokowych od strony połączenia z tłoczyskiem pompy znajduje się krzywka (13) sterująca pompami (11) wtryskowymi paliwa poprzez popychacz. Pompa hydrauliczna zasilana w znany sposób ma przewody (19) tłoczące połączone przed zaworami tłoczącymi z zaworem (14) sterującym. Zawór sterujący ma ponadto połączenie przewodowe ze zbiornikiem wyrównawczym (20) oraz prowadzony tłoczek, z otworem poprzecznym i cylindryczną powierzchnią uszczelniającą, połączony cięgmem z jarzmem do regulacji wydatku pomp wtryskowych. Tłoczek znajduje się pod naciskiem sprężyny opartej na nakrętce z jednej strony i umożliwiającej regulację jej napięcia wstępnego, a z drugiej pod działaniem

ciśnienia oleju w zbiorniku wyrównawczym. Cięgno z jarzmem połączone jest urządzeniem rozruchowym, które to połączone umożliwia w momencie rozruchu ustawienie osi otworu w tłoczku w osi przewodów tłoczących. (4 zastrzeżenia)



62a2; B64c

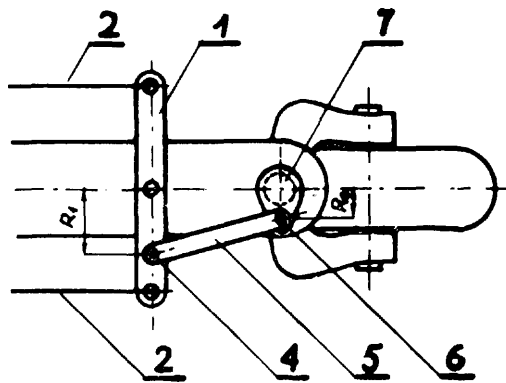
P. 162702

19.05.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Derkaczew, Małgorzata Jaszczott).

Mechanizm sterujący kołem pojazdu, zwłaszcza kołem podwozia samolotu

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w dźwignię sterującą (1) zamocowaną obrotowo poza osią (7) widelca i połączoną mimośrodowo z łącznikiem (5), którego drugi koniec jest połączony także mimośrodowo z osią (7) widelca. Mechanizm jest przeznaczony do sterowania kołem zamocowanym w widelcu w układzie „chorągiewki”, to jest takim, kiedy oś obrotu koła nie przecina się z osią obrotu widelca. (1 zastrzeżenia)



63b; B62b;

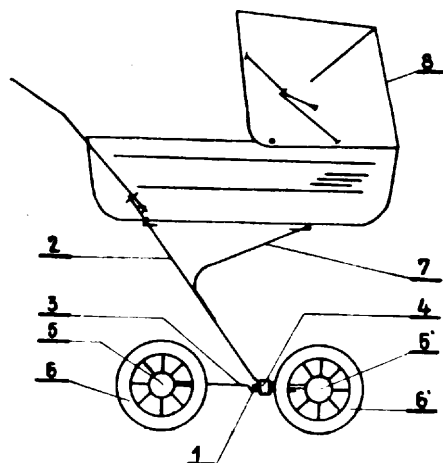
P. 161913

13.04.1973

Fabryka Wózków Dziecięcych, Przedsiębiorstwo Państwowe Przemysłu Terenowego, Poraj, Polska (Stanisław Barucki).

Wózek zwłaszcza dziecięcy

Wózek według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę (2) składającą się z dwóch ramion o niejednakowej długości, przy czym ramię krótsze ramy (2) zaopatrzone w kłamrę (4) połączone jest z osią (5) kół (6'). Ramię dłuższe ramy (2) połączone jest ze wspornikiem (7) i służy do osadzania gondoli (8) wózka. Oś (5) kół (6) przytwierdzona jest do wahacza (3) posiadającego oś obrotu usytuowaną w kłamrze (4). Kłamra (4) stanowi obejmę amortyzatora (1) i wahacza (3) połączonego przegubowo z krótszym ramieniem ramy. Amortyzator (1) wykonany z materiału sprężystego, najkorzystniej z gumy, umieszczony jest pomiędzy krótszym ramieniem ramy (2) a wahaczem (3). (2 zastrzeżenia)



63c; B60t

P. 162040

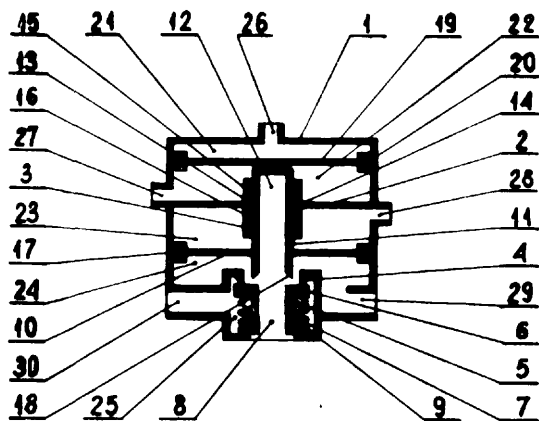
20.04.1973

Fabryka Osprzętu Samochodowego „Polmo”, Łódź, Polska (Wiesław Lesiak, Michał Falba, Witold Opasiewicz).

Zawór do instalacji sprężonego powietrza, zwłaszcza do powietrznych układów uruchamiania hamulców pojazdów samochodowych

Zawór do instalacji sprężonego powietrza, zwłaszcza dwuobwodowych, powietrznych układów hamulcowych z siłownikami membranowo-sprężynowymi posiada pięć komór. Komora (21) połączona jest z zaworem hamulca pomocniczego.

Komory (22) i (23) połączone są odpowiednio z obwodami hamulca zasadniczego przedniej i tylnej osi i oddzielone są przestrzenią (14), która połączona jest z atmosferą poprzez otwory (13) i (8). Komora (24) połączona jest z siłownikami sprężynowymi. Komora (25) połączona jest ze zbiornikiem hamulca pomocniczego. Zawór spełnia trzy funkcje - jest zaworem przełącznikowym w obwodzie hamulca pomocniczego, zabezpiecza mechaniczne elementy hamulcowe tylnych kół przed przeciążeniem w przypadku jednoczesnego uruchomienia hamulca zasadniczego i hamulca pomocniczego oraz powoduje automatyczne i stopniowe uruchamianie siłowników sprężynowych w przypadku awarii obwodu hamulca zasadniczego tylnej osi. (2 zastrzeżenia)



63c; B62d

P. 163043 T

02.06.1973

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus k/Warszawy, Polska (Witold Dzikowski, Władysław Grabowiec, Jerzy Kowalczyk, Mikołaj Zimny).

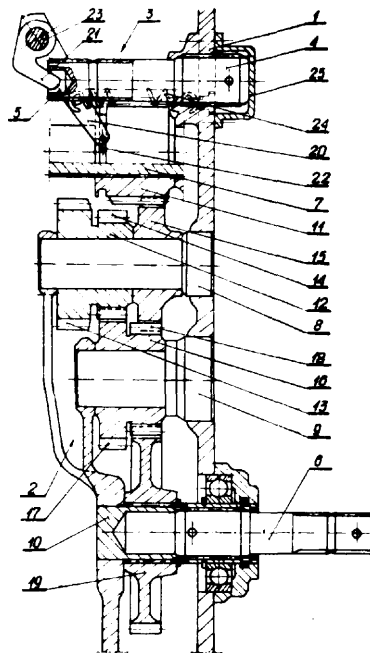
Urządzenie do sterowania obrotami wałka odbioru mocy, zwłaszcza ciągników rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania obrotami wałka odbioru mocy, zwłaszcza ciągników rolniczych, umożliwiające sterowanie w dwóch zakresach obrotów.

Urządzenie według wynalazku jest zaopatrzone w mechanizm sterujący obrotami niezależnych (3) do sterowania przesuwalnym kołem zębatym (11), osadzonym na górnym wałku (7) reduktora wałka odbioru mocy (2), w położenie niższego lub wyższego zakresu obrotów.

Mechanizm sterujący stanowią widełki sterujące (20) zaopatrzone w wystający palec (21) i wkładki przesuwające (22) przy czym widełki sterujące (20) są obrotowo osadzone na sworzniu (23) i podlegają działaniu sprężyny naciągowej (24).

Przy włączonym niższym zakresie obrotów końcówka (4) z wybranym (5) dla niższego zakresu obrotów jest umieszczona w tulei napędowej (10) wałka odbioru mocy, a końcówka (6) dla wyższego zakresu obrotów jest włożona do mechanizmu sterującego (3). Przy włączonym wyższym zakresie obrotów końcówka (6) dla wyższego zakresu obrotów jest umieszczona w tulei napędowej (10) wałka odbioru mocy, a końcówka (4) z wybranym (5) dla niższego zakresu obrotów jest włożona do mechanizmu sterującego (3). (4 zastrzeżenia)



63c; B60q

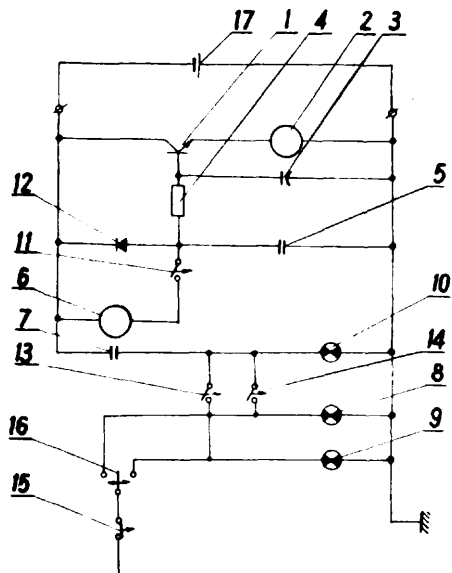
P. 165938 T

18.10.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Romanus).

Urządzenie do sterowania światłami ostrzegawczo-awaryjnymi w pojazdach samochodowych

Urządzenie zawiera impulsator tranzystorowo-przełącznikowy, przełącznik wykonawczy i przełącznik. W obwód emitora tranzystora (1) włączona jest cewka przełącznika rurkowego (2), a w obwód bazy tranzystora (1) włączony jest kondensator (3), opornik (4) i zestyk przełącznika rurkowego (5). Przełącznik rurkowy (5) służy do zamykania i otwierania obwodu rozładowania kondensatora (3) i jednoczesnego załączania cewki przełącznika wykonawczego (6), którego zestyk (7) zamyka obwód światła ostrzegawczo-awaryjnych (8) i (9). (1 zastrzeżenie)



63c; B60k

P. 166215 T

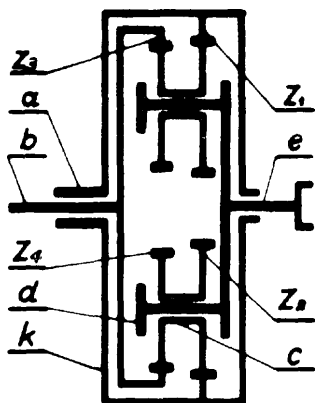
31.10.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Kowalski).

Samohamowna przekładnia planetarna

Przedmiotem wynalazku jest samohamowna przekładnia planetarna, znajdująca zastosowanie do wywoływania napięć skrętnych w urządzeniach mechanicznych, takich jak stanowiska do badań przekładni zębatych w zamkniętym obiegu mocy, urządzenia do przepiężania drążków skrętnych itp.

Samohamowna przekładnia planetarna posiada dwa koła zębate centralne o wewnętrznym uzębieniu, sztywno połączone z dwoma wałami, z których jeden



należy do korpusu przekładni i zazębiające się odpowiednio z kołami zębatymi, należącymi do ułożyskowanych w jarzmie i rozmieszczonych na obwodzie w ilości co najmniej dwóch podwójnych satelitów. Koła zębate (Z_2 i Z_4), należące do tych satelitów (c), mają liczby zębów różniące się względem siebie o jedną, a zazębiające się z nimi koła zębate o wewnętrznym uzębieniu (Z_3 i Z_1) mają liczby zębów różniące się o liczbę równą liczbie satelitów przekładni, przy czym liczba zębów każdego z tych kół (Z_4 lub Z_2) jest równa iloczynowi liczby satelitów przez powiększoną, bądź pomniejszoną o jedną lub dwa liczbę zębów współpracującego koła (Z_3 lub Z_1). (4 zastrzeżenia)

63c; B60 t

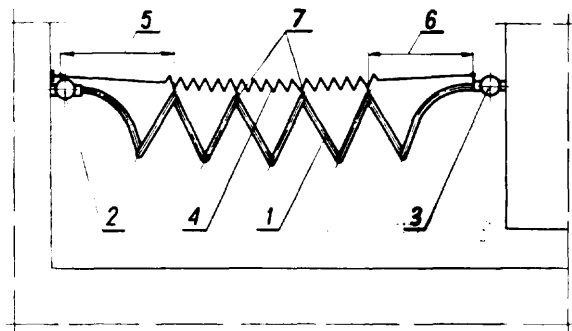
P. 166954 T

30.11.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Kuźlik).

Układ zawieszenia elastycznych przewodów, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Istotą wynalazku jest zastosowanie do zawieszenia przewodów np. hamulcowych, elektrycznych, między ciągnikiem i naczepą, elastycznego sznura (4). Do sznura (4) zawieszony jest przy pomocy opasek (7) przewód (1), zwinięty w postaci spirali śrubowej lub w postaci płaskich pętli. Końcówki (5) i (6) sznura (4) nie są elastyczne. (2 zastrzeżenia)



65a; B63b

P. 161455

21.03.1973

Zjednoczenie Żeglugi Śródlądowej i Stoczni Rzecznych, Wrocław, Polska (Zdzisław Chrzan).

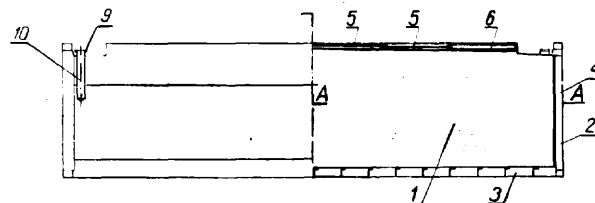
Kontener pływający

Kontener pływający przystosowany jest do łączenia w zestaw pływający oraz do transportu lądowego koleją lub samochodem, a także do transportu na statku morskim.

Kontener ma ściany wzdłużne (1) i ściany czołowe (2) oraz dno (3), które są wewnętrznie usztywnione i dwustronnie poszyte blachą, natomiast w narożach kontenera znajdują się pionowe belki nośne (4), usztywnione w kierunku wzdłużnym i poprzecznym poszyciem ścian (1) i (2).

Kontener od góry jest zakryty pokrywą strugoszczelną, składającą się z segmentów (5) dwustronnie rozsuwanych w kierunku skrajnych segmentów (6), które tworzą pojemniki dla pozostałych segmentów pokrywy.

Kontener jest wyposażony w urządzenia szepiająco-centrujące, w których górna część (9) gniazda centrującego (10) stanowi pachoł spełniający rolę zaczepu dla tego urządzenia. (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

P. 161529

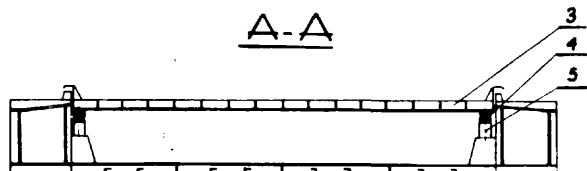
26.03.1973

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznych, Wrocław, Polska (Henryk Głiszczyński).

Barka do transportu ładunków masowych o dużym ciężarze właściwym

Barka przeznaczona jest do transportu wodnego ładunków masowych o dużym ciężarze właściwym, takich jak kamienie, żwir, materiały hutnicze, szczególnie w przypadkach gdy stosuje się mechaniczne sposoby załadunku i rozładunku.

Barka według wynalazku ma ładunkowe platformy (3), stanowiące wymienne elementy konstrukcyjne, które są umieszczone w lukach pokładowych i wsparte są na sprężystych lub stałych podporach (4), zamontowanych na wspornikach połączonych z konstrukcją kadłuba. (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

P. 162994

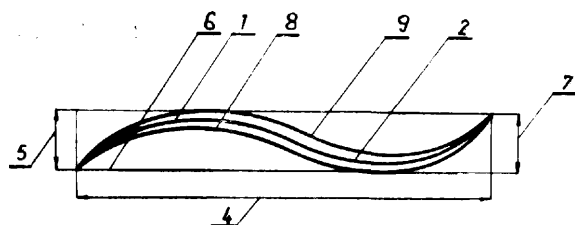
30.05.1973

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Damian Maćkowiak).

Dwukrzywiznowe stępki przechyłowe dla małych statków

Dwukrzywiznowe stępki przechyłowe dla małych statków charakteryzują się dobrymi właściwościami stabilizacyjnymi (efektywnością tłumienia kołysań do około 50%) i minimalnym oporem czołowym a przede wszystkim dodatkową zdolnością przyspieszonego powrotu statku do równowagi wyjściowej przy bardzo dużych amplitudach kołysań. Istotą ich rozwiązania jest bezстыkowe połączenie poszczególnych zbieżno-wklęsłych powierzchni tłumiących (1) i (2) oraz podniesienie krawędzi natarcia do częściowej lub całkowitej wysokości profilu płetwy.

Dwukrzywiznowe stępki przechyłowe instalowane są na obydwu burtach kadłuba statku w układzie podwójnym. Zastosowanie ich w takim układzie umożliwia tłumienie kołysań poprzecznych i wzdłużnych statku. (2 zastrzeżenia)



65a; B63b

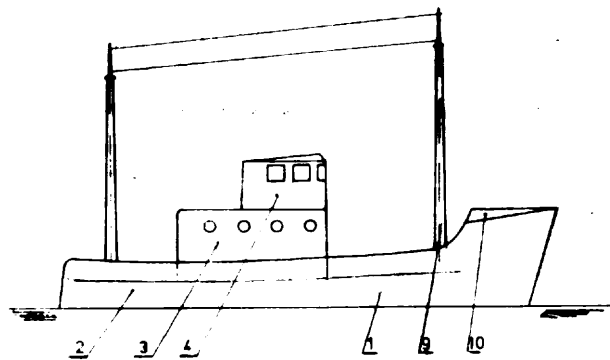
P. 164916 T

28.08.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Krępa, Roman Osmólski, Henryk Czubek, Janusz Konec).

Kuter rybacki

Kuter rybacki do połowów z rufy, mający obłe ukształtowanie burty rufowej i przewłoki sieciowe rufowe oraz maszt rufowy polega na zlokalizowaniu nadbudówki i sterówki, zawierającej pomieszczenia socjalno-bytowe oraz pomieszczenie roboczo-technologiczne, w śródkręciu i/lub na rufie, natomiast wszystkie urządzenia robocze połowowe, to jest wciągarkę sieciową, wciągarki trawowe oraz lasty ma umieszczone na krótkim pokładzie rufowym. (2 zastrzeżenia)



65a; B63b

P. 165677 T

06.10.1973

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Longin Szelewski, Jerzy Piskorz-Nałęcki, Jan Kucharski, Ryszard Holcer, Krzysztof Kapuścik).

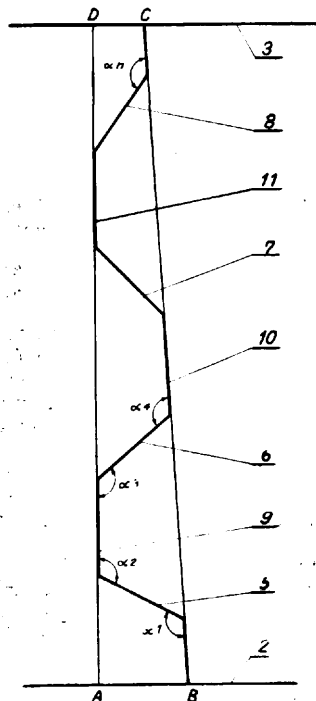
Grodź okrętowa falista

Wynalazek dotyczy grodzi okrętowych falistych stosowanych w konstrukcji kadłuba okrętu.

Grodź okrętowa falista składa się ze ścian bocznych oraz ścian pochyłych. Konstrukcja jej jest wyprofilowana w taki sposób, że ściany boczne przechodzą w połączenia ścian pochyłych, które przyjmują największe nachylenia w górnych częściach grodzi, to jest w miejscach w których obciążenie działające na grodzie jest najmniejsze.

Najkorzystniejszą wytrzymałość grodzi ze względu na działające obciążenie uzyskuje się wówczas, jeżeli pionowy przekrój grodzi w kształcie linii łamanej wpisany jest w trapez nierównoramienny ABCD. Wpisana w trapez linia łamana składa się z odcinków pochyłych (5), (6), (7) i (8) oraz odcinków bocznych (9), (10) i (11), leżących na ramionach trapezu.

Odcinki pochyłe oraz odcinki boczne tworzą ze sobą kąty rozwarte $\alpha_1 < \alpha_2 < \alpha_3 < \alpha_4 \dots < \alpha_n$, które ze wzrostem wysokości grodzi zwiększają swą wartość, a odcinki boczne ulegają skracaniu. Grodzie okrętowa zamocowana jest w taki sposób, że większa podstawa trapezu spoczywa na płycie dna wewnętrznego (2) okrętu, a mniejsza podstawa trapezu pokrywa się z płytą pokładu (3), natomiast końce grodzi zamocowane są do burt. (2 zastrzeżenia)



65a; B63b

P. 165832 T

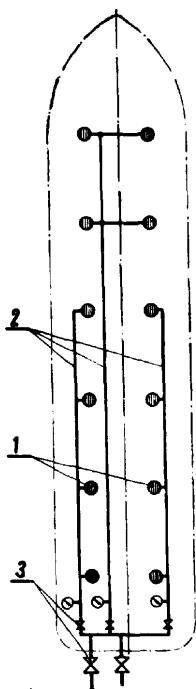
12.11.1973

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Leszek Mazurkiewicz).

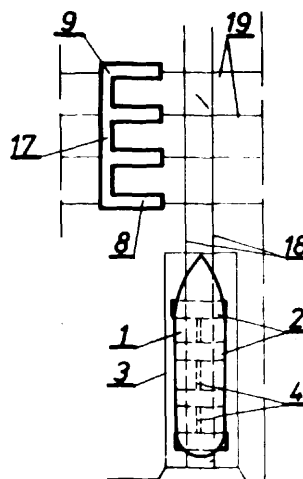
Podnośnik pneumatyczny do slipowania jednostek pływających

Podnośnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z jednakowych jednostek podnoszących (1) połączonych szeregowo z siecią pneumatyczną (2) zakładu. Jednostkę podnoszącą stanowi opona zamknięta szczelnie z obu stron przez sztywne płyty.

Charakterystyczną cechą podnośnika jest uzyskanie dużej siły podnoszenia przy stosunkowo małym ciśnieniu powietrza w sieci. Przy podnoszeniu jednostek pływających dla zapewnienia ich stateczności najkorzystniejszy jest układ trzech zespołów jednostek podnoszonych, z których każdy jest połączony szeregowo z siecią pneumatyczną. Ciśnienie powietrza sterowane jest zaworami (3). (1 zastrzeżenie)



składająca się z szeregu wózków (8), połączonych na jednym z końców mostem (17), przy czym rozstaw wózków (8) pozwala na ich wjazd pomiędzy wózki (2). Wózki (2) sprzężone są łącznikami (4) wyposażonymi w rygle. (3 zastrzeżenia)



65b; B63c

P. 165830 T

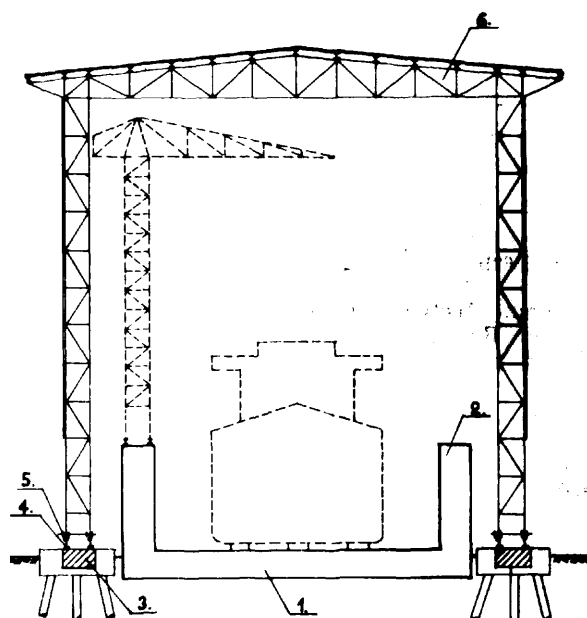
12.10.1973

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Tadeusz Bednarczyk, Jerzy Czarnecki, Stanisław Umiński).

Przykrycie ruchome doku

Przykrycie ruchome doku oparte zostało na żelbetowych oczepach (3) będących niezależną konstrukcją od doku (1) i znajdujących się na zewnątrz i wzdłuż baszt doku (2). Przykrycie ruchome doku stanowią segmenty (6), składające się z kratowych ram portaltowych przejezdnych po torach jezdnych (4) opartych na żelbetowych oczepach (3).

Odmianą rozwiązania przykrycia jest zmiana konstrukcji segmentów stanowiących kratownicę dachową przejezdną po torach jezdnych osadzonych na estakadzie. Konstrukcja estakady składa się z kratownicy podłużnej i słupów kratowych opartych na żelbetowych oczepach. Na konstrukcji dachu i ścian bocznych zamocowane są elementy przegród, które stanowią zabezpieczenie przykrywanego obiektu przed wpływami atmosferycznymi. (2 zastrzeżenia)



65b; B63c

P. 165705 T

08.10.1973

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Edward Duchowski, Lucjan Sznajder).

Sposób rozrządu statków przy podnośnikach i wyciągach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Rozwiązanie według wynalazku pozwala na przemieszczenie jednostki pływającej (1) z wózków (2) na przesuwnicę grzebieniową (9), którą przemieszcza się statek po torach rozrządowych (19) na wysokość żadanego toru stanowiskowego (18). Następnie jednostkę ustawia się na stanowisku, na którym mają być wykonywane przewidziane prace. Rozrządu dokonuje się za pomocą specjalnie ukształtowanej przesuwniczy (9), nazwanej ze względu na swój kształt, „grzebieniową”.

Przesuwnica ta w odróżnieniu od konwencjonalnej, pracuje na równym poziomie terenu zakładu. Pozwala to na optymalizację procesu rozrządu jednostek przy równoczesnym stworzeniu możliwości całkowitego wykorzystania powierzchni stoczni.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je przesuwnica grzebieniowa (9)

65h; B63h

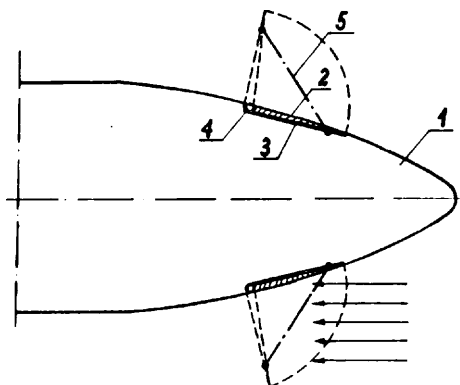
P. 160755

14.02.1973

Szczecińskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Szczecin, Polska (Leszek Krzepisz).

Płetwy awaryjnego manewrowania statkiem

Płetwy (2) awaryjnego manewrowania zamocowane są we wgłębieniach (3) znajdujących się w burtach części dziobowej statku. Płetwy zamocowane są na przegubach (4) i posiadają ciąga linowe (5) do składania płetw. (3 zastrzeżenia)



66b; A22c

P. 162094

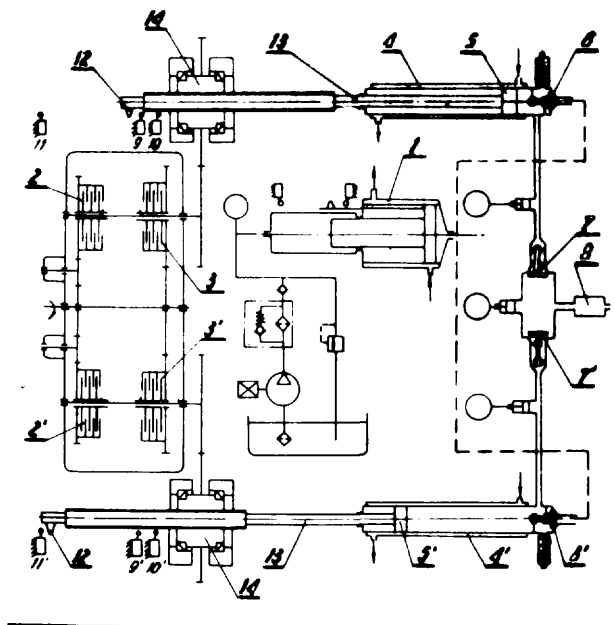
20.04.1973

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Sponnasz”, Wronki, Polska (Henryk Płatek, 7**.-śław Andrzejewski).

Układ sterujący wytłaczarki do wędliniarskich osłonek białkowych

Wynalazek dotyczy wytłaczarki do wędliniarskich osłonek białkowych, wyposażonej w dwa działające na przemian cylindry (4, 4'), których tłoki (5, 5') poruszają się w określonym wzajemnym sprzężeniu i wytłaczają z cylindrów (4, 4'), masę kolagenową do głowicy (8), formującej osłonkę białkową.

Istota wynalazku polega na tym, że w układzie sterującym wytłaczarki znajdują się przyporządkowane obu cylindrom (4, 4'), dwa łączniki położeniowe (10, 10'), które są sterowane na przemian zderzakami (12) tłoków (5, 5') i włączają sprzęgła (3, 3'), wywołujące suw tych tłoków związany z napełnieniem cylindrów masą kolagenową. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

P. 164677 T

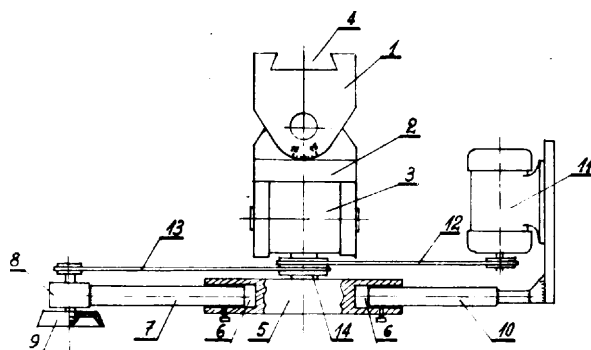
14.08.1973

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Marian Gruziel, Tadeusz Gatkowski).

Urządzenie do szlifowania otworów kształtowych

Urządzenie do szlifowania otworów kształtowych stanowią trzy połączone ze sobą obrotowo korpusy: górny korpus (1), środkowy korpus (2) i dolny korpus (3), przy czym do dolnego korpusu (3) jest zamocowana obrotowo pozioma belka (5), do której jednego końca jest zamocowany wysuwnie wysięgnik (7) zaopatrzony w głowicę (8) ze szlifierską tarczą (9), zaś do drugiego końca belki (5) jest zamocowany wysuwnie wysięgnik (10) z elektrycznym silnikiem (U) usytuowanym prostopadle do osi belki (5), przy czym silnik (11) napędza szlifierską tarczę (9) za pomocą przekładni pasowej poprzez podwójne pasowe koło (14) usytuowane w osi zamocowania belki (5) do korpusu (3).

Środkowy korpus (2) obraca się w obie strony wokół osi zamocowania do górnego korpusu (1) o kąt w granicach od 0 do $\pm 15^\circ$, zaś dolny korpus (3) obraca się w obie strony wokół osi zamocowania do środkowego korpusu (2) o kąt w granicach od 0 do $\pm 90^\circ$, natomiast pozioma belka (5) obraca się wokół osi zamocowania do dolnego korpusu (3) o kąt pełny, (fig i). (3 zastrzeżenia)



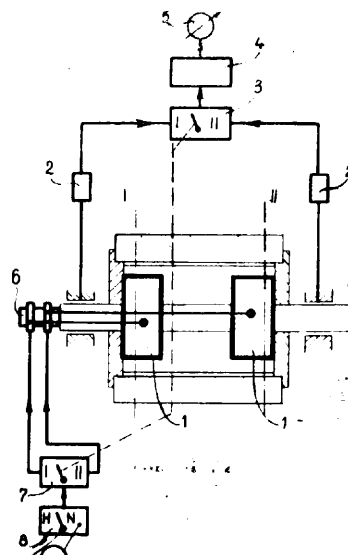
67a; B24b

P. 166327 T

05.11.1973

Szerszámgépipari Művek, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie wyważające o dwóch lub kilku płaszczyznach wyważania do określania dynamicznych parametrów niewyważenia obrotowych części maszyn, zwłaszcza szerokich tarcz szlifierskich w czasie obrotu



Urządzenie ma na piaście części obrotowej lub ściernicy, w poszczególnych płaszczyznach wyważania (1, 11) zgodną z liczbą płaszczyzn wyważania liczbę członów nastawczych (1) połączonych ze skokowo-obrotowym silnikiem oraz elektryczne przetworniki pomiarowe (2), do pomiaru zmian parametrów mechanicznych powstających na łożyskach wału części obrotowej pod wpływem niewyważenia. Urządzenie zawiera także ramę elektryczną (3), nastawialną na stosunek masy dystansowej płaszczyzn, wzmacniacz pasmowy (4), przyrząd wskaźnikowy (5), obrotowe elementy (6) doprowadzające prąd oraz przełączniki (21) do nastawiania członów nastawczych i element sterujący (22) do uruchamiania silnika skokowo-obrotowego, a także zespół zasilający.

(2 zastrzeżenia)

67a; B24b P. 167009 T 01.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Benedykt Kabaciński, Leon Molek).

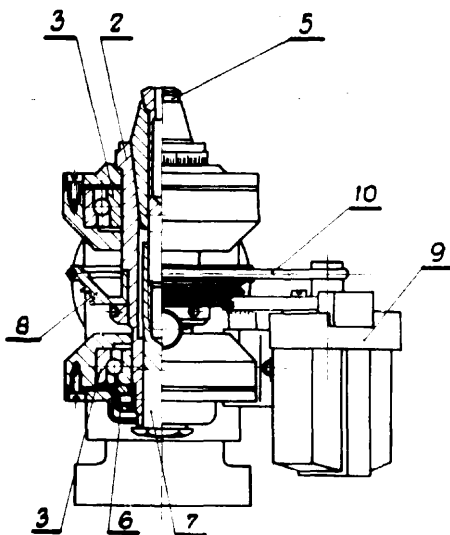
Sposób szlifowania powierzchni kulistych i stożkowych, zwłaszcza na szlifierkach współrzędnościowych

Sposób szlifowania powierzchni kulistych i stożkowych, zwłaszcza na szlifierkach współrzędnościowych, oraz urządzenie do tego sposobu uwidocznione na fig. 1, 2 i 3, znamienne tym, że do szlifowania powierzchni kulistych zastosowano ściernicę trzpieniowo-walcową, która wykonuje ruch obrotowo-plane-tarny, natomiast przedmiot obrabiany tylko ruch obrotowy, przy czym oś przedmiotu obrabianego jest prostopadła do osi ściernicy.

Szlifowanie powierzchni stożkowych, znamienne tym, że ściernica trzpieniowo-walcowa wykonuje w osi pionowej ruch obrotowy i posuwisto-zwrotny, zaś obrabiany przedmiot ustawiony pod kątem pochylecia żadanego stożka wykonuje w swojej osi pochylecia ruch obrotowy oraz dosuw poziomy prostopadły do osi wrzeciona szlifierki.

Urządzenie do szlifowania powierzchni kulistych i stożkowych, wyposażone w znane obrotowe tulejki zaciskowe, znamienne tym, że posiada wspornik mocujący (12) z naciętą na jego obwodzie podziałką kątową oraz odpowiednio ukształtowane wyjęcie wraz z tulejami pomiarowymi stanowiące bazę dla zestawionego stopu płytek wzorcowych (16) w celu dokładnego ustawienia kąta w zakresie od zera do 90°.

(3 zastrzeżenia)



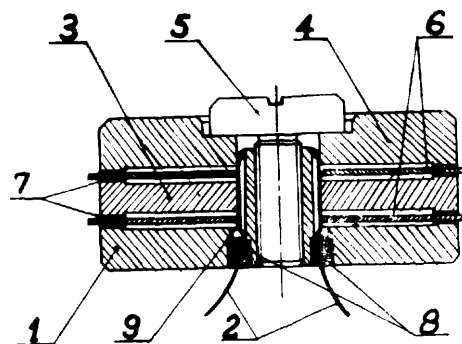
67a; B24c P. 167388 T 17.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej Oddział Warszawa, Warszawa, Polska (Ludwika Chamska, Jerzy Wyszowski, Stanisław Majewski).

Sposób wytwarzania ściernic diamentowych o spoiwie galwanicznym i forma do obróbki galwanicznej dla realizacji tego sposobu

Sposób wytwarzania ściernic diamentowych o spoiwie galwanicznym i forma do obróbki galwanicznej dla realizacji tego sposobu umożliwia równoczesne wykonywanie większej niż pojedyncze sztuki ilości narzędzi diamentowych.

Forma do obróbki galwanicznej posiada płyty dociskowe (1), (3) i (4) oraz kanał (2) doprowadzający przewód elektryczny (8) do korpusów (6) oraz przekładki izolacyjne (7). (4 zastrzeżenia)



67b; B24c P. 161805 10.04.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Waldemar Szyrle).

Sposób usuwania zadziorów z krawędzi i pojedynczego wygładzania powierzchni małych otworów w krążkach

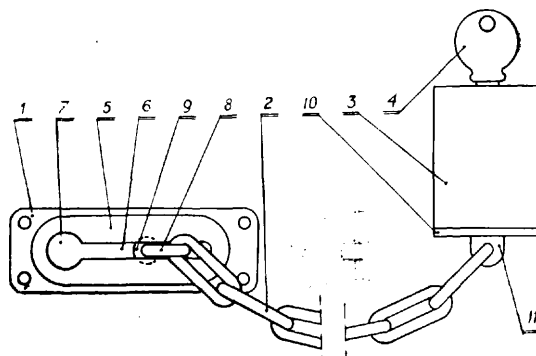
Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania zadziorów z krawędzi i jednoczesnego wygładzania powierzchni małych otworów w krążkach przez obróbkę w pojemniku wibracyjnym, zawierającym roztwór zwilżający i kształtki ściernie. Obróbkę przeprowadza się w dwóch fazach, przy czym w pierwszej fazie obróbki, do pojemnika wibracyjnego wprowadza się proszek ścierny o numerze ziarna od 24 do F-1000/5 w ilości od 0,4 do 1,5 procenta w stosunku do ciężaru kształtek znajdujących się w wsadzie. (1 zastrzeżenie)

68a; E05b P. 161176 T 10.03.1973

Leszek Norbert Garbolewski, Warszawa, Polska (Leszek Norbert Garbolewski).

Łańcuchowy zamek drzwiowy

Łańcuchowy zamek drzwiowy, zaopatrzony w łańcuch, którego jeden swobodny koniec zawiera suwak (8) przemieszczany w szczelinie prowadzącej (6) charakteryzuje się tym, że drugi koniec (2) łańcucha jest połączony rozłącznikiem z zamkiem bębnowym (3) otwieranym za pomocą klucza, przy czym sworzeń z wycięciem współpracującym z rygłem zamka (3) ma spłaszczenie (11) służące do przymocowania łańcucha. (3 zastrzeżenia)



68c; E05d

P. 160567

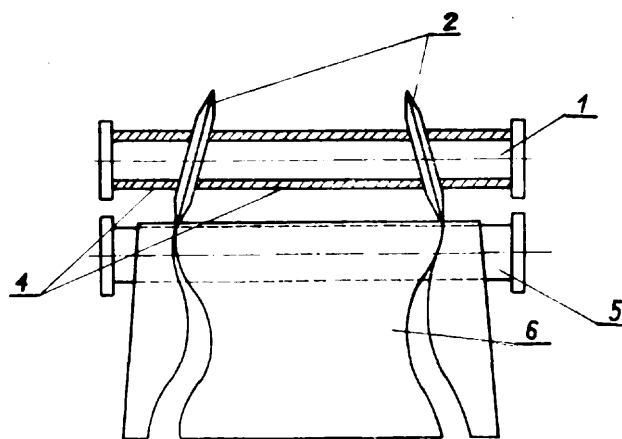
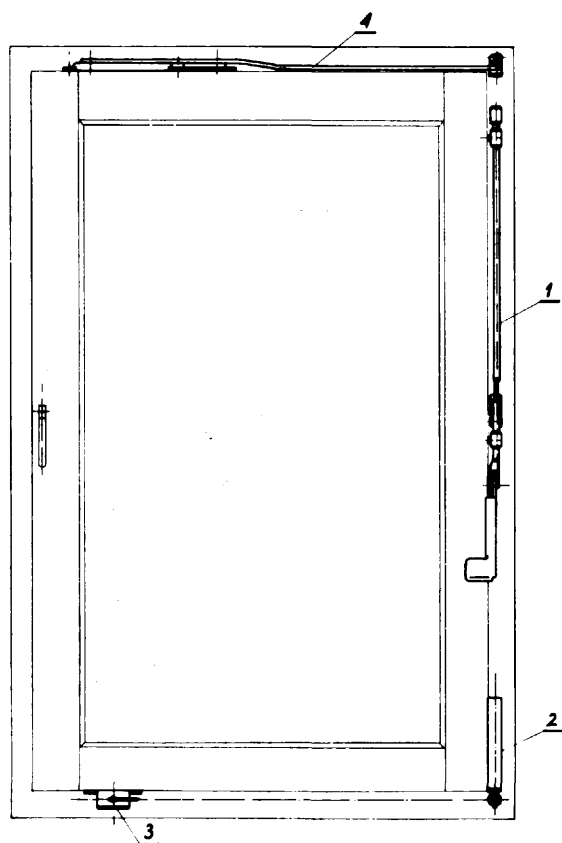
03.02.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Wojciech Drewniak, Edward Putkowski).

Okucie do okien uchylno-rozwieranych

Okucie do okien uchylno-rozwieranych pozwala na obrót skrzydła okiennego w osi pionowej lub osi poziomej oraz na wyjęcie tego skrzydła z ramy okiennej bez odkręcania części okucia.

Okucie składa się z czterech ze sobą współpracujących części: mechanizmu dźwigniowego (1), zawiasy uchylnej (2), zamka zawiasy (3) i rozwórki (4), przy czym mechanizm dźwigniowy (1) w części mocowanej do podstawy jest wycinkiem koła z zębami osadzonymi w otworach części płaskiej pręta sprzęgającego, przechodzącego przez zawiasy przelotowe. Zmiana położenia uchwytu powoduje sprzęgnięcie lub rozprężenie skrzydła okiennego z ościeżnicą poprzez zawiasy przelotowe. (1 zastrzeżenie)



71c; A43d

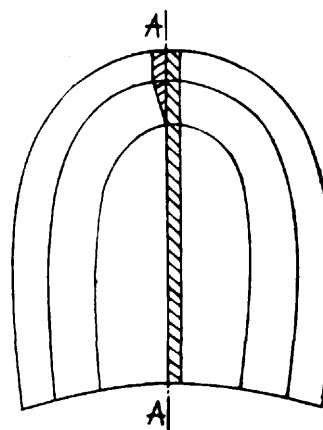
P. 165652 T

04.10.1973

Przedsiębiorstwo Wytwarzania Skórzanego Nr 1, Strzelce Opolskie, Polska (Józef Olędzki, Eugeniusz Tańczak, Michał Orłowicz).

Sposób wytwarzania obcasów do obuwia

Sposób wytwarzania obcasów do obuwia, a zwłaszcza podszewki obcasowej, polega na tym, że ze skóry wazowej lub podpodeszwowej o grubości około 3,5 mm wycina się pas o szerokości 25 mm, który następnie rozcina się ukośnie wzdłuż, uzyskując dwa pasy o szerokości 20 mm każdy. Skośnie ścięty pas, stanowiący podszewkę jednoczęściową, z jednej strony ściera się i nacina do jednej trzeciej szerokości, co umożliwia ukształtowanie podszewki na kształt podkowy. (1 zastrzeżenie)



69; B26

P. 162500

11.05.1973

Fabryka Mebli Giętych, Jasienica, pow. Bielsko-Biała, Polska (Paweł Pilch, Karol König).

Nóż krążkowy zwłaszcza do cięcia płótna ściernego

Nóż krążkowy według wynalazku osadzony jest na wale (1) pod kątem. Nóż posiada otwór w postaci walca, którego tworząca jest równoległa do osi wału, przy czym nie jest ona prostopadła do osi symetrii noża.

Nóż o takim otworze może być zamocowany pod kątem do osi wału, co umożliwia cięcie pasów zwłaszcza z płótna ściernego o krawędziach sinusoidalnych dowolnej długości. Tuleje dystansowe (4) ustalają położenie noża na wale. Pomiędzy nożami krążkowymi (2) a wałem dolnym (5) znajduje się ścięty pas (6). (1 zastrzeżenie)

71c; A43d

P. 167496

20.12.1973

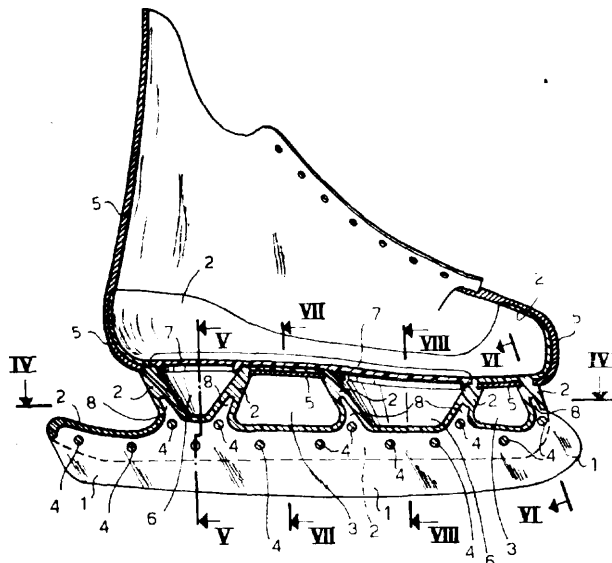
Pierwszeństwo: 21.12.1972 - Włochy (nr 71024-A/72)

Luigi Aghemo, Turyn, Włochy.

Sposób wytwarzania buta łyżwowego tworzącego z nożem łyżwy jednolitą całość oraz buta otrzymany tym sposobem

Sposób wytwarzania buta łyżwowego tworzącego z nożem łyżwy jednolitą całość zawiera trzy oddzielne operacje: pierwszą operację zespolenia noża łyżwy z elementem skorupowym przez wtryskowe formowanie tworzywa plastycznego lub aluminium, lub jego stopu, drugą operację formowania wtryskowego cholewki buta z poliuretanu lub podobnego materiału na bazie zespołu noża z elementem skorupowym i trzecią operację oddzielenego formowania podeszwy wewnętrznej.

Nóż (1) łyżwy ma poprzeczne otwory (4), które wypełnia tworzywo w czasie formowania w celu zapewnienia lepszego zespolenia noża z butem i zespolony jest z elementem skorupowym (2), który posiada wybrania odciażające (6). But łyżwowy posiada ponadto cholewkę (5) i podeszwę wewnętrzną (7). (8 zastrzeżeń)



72d; F42b

P. 166680

21.11.1973

Pierwszeństwo: 22.12.1972 - RFN (nr P 22 62 959.0)

Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff AG, Wesseling, Republika Federalna Niemiec.

Samozakleszczająca się przybitka rurkowa do obładzania ładunków wybuchowych w otworach strzelniczych

Przedmiotem wynalazku jest samozakleszczająca się rurkowa, zakrzywiona przybitka do obładzania ładunków wybuchowych w otworach strzelniczych wykonana z elastycznego tworzywa sztucznego, charakteryzująca się wgłębieniem przebiegającym, patrząc z boku na skierowane ku dołowi zagłębienie, przez około jedną trzecią obwodu przybitki. (4 zastrzeżenia)

74a; GI0k

P. 167067 T

05.12.1973

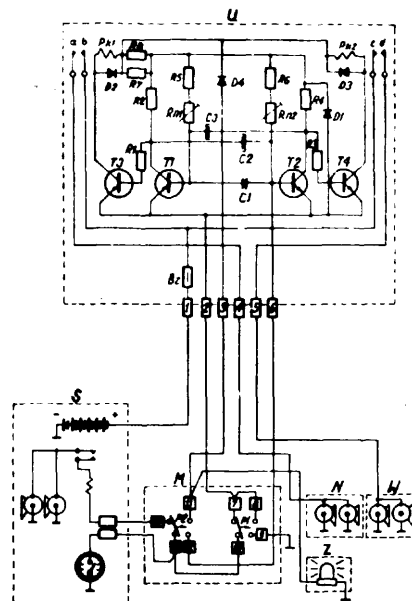
Zakład Doświadczalny Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”, Warszawa, Polska (Stanisław Polisiak, Andrzej Dąbrowski).

Przemiennik sygnałów dźwiękowych

Przemiennik (U) sygnałów dźwiękowych, działający w połączeniu z normalną instalacją sygnałową (S) samochodu, z manipulatorem (M), ze źródłem (Z) światła na dachu samochodu, ze źródłem (N) sygnałów niskotonowych i ze źródłem (W) sygnałów wysokotonowych, zbudowany jest z multiwibratora astabilnego oraz z dwóch tranzystorów pomocniczych (T_1 , T_2). W obwód kolektorów tranzystorów pomocniczych (T_1 , T_2) są włączone cewki przekładników (Pk_1 , Pk_2). Przekładniki (Pk_1 , Pk_2) włączają i wyłączają na przemian źródła (N, W) sygnałów niskotonowych i wysokotonowych. Uruchamianie przemiennika (U) sygnałów jest dokonywane poprzez manipulator (M), którego przełączniki (P_1 , P_2) w określonych położeniach załączają źródło (Z) światła na dachu samochodu i źródła (N, W) sygnałów dźwiękowych.

Dioda półprzewodnikowa (D_1) stabilizując napięcie multiwibratora uniezależnia czułość włączenia źródła (N, W) sygnałów dźwiękowych od wahań na-

pięcia akumulatora normalnej instalacji sygnałowej (S). Diody półprzewodnikowe (D_2 , D_3) włączone równolegle do cewki przekładników (Pk_1 , Pk_2) zabezpieczają tranzystory (T_1 , T_2) przed przepięciami. Dioda półprzewodnikowa (D_4) uniemożliwia przedostanie się napięcia o nieprawidłowej polaryzacji do tranzystorów (T_1 , T_2 , T_3 i T_4). (1 zastrzeżenie)



74c; G08b

P. 167447 T

19.12.1973

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Hubert Penczek, Grzegorz Wyróstkiewicz).

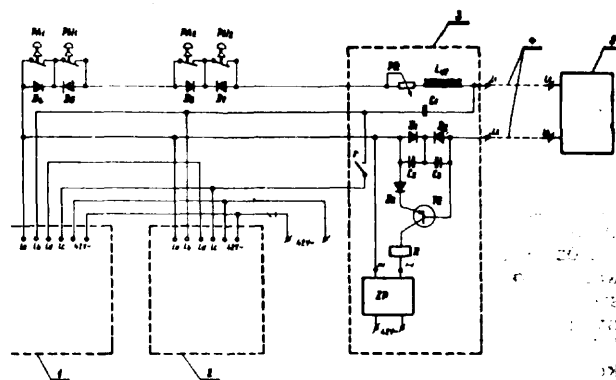
Układ do współpracy urządzenia awaryjno-alarmowego z głośnomówiącą łącznością technologiczną

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny umożliwiający współpracę urządzenia awaryjno-alarmowego z łącznością technologiczną mający zastosowanie w łączności kopalń głębinowych.

Brak technicznego powiązania obydwóch systemów łączności obniża stopień wykorzystania łączności technologicznej dla potrzeb zarządzania ruchem i kierowania akcjami ratowniczymi.

Zagadnienie to rozwiązuje układ według wynalazku zastosowany w urządzeniu łączności technologicznej.

Układ do współpracy według wynalazku składa się z tranzystorowego wzmacniacza (TG), którego obwód wyjściowy zbocznikowany przez diody (D_1 i D_2) połączony z bocznikownią i zbocznikowany przez kondensatory elektrolityczne (C_2 i C_3) włączony jest do linii dozoru (4) łączącej urządzenie awaryjno-alarmowe (5) z układem współpracy (3) łączności technologicznej.



Ponadto w linii (4) dla oddzielenia obwodów prądu kontrolującego i rozmownego włączony jest szeregowo dławik (Ldi), a dla wyrównania impedancji linii potencjometr (PR).

Dla nadania sygnału wywoławczego lub alarmowego w linii (4) włączone są szeregowo przełączniki (PW) i (PA) zbocznikowane połączonymi przeciwobnie diodami (D_4 , D_5) i (D_6 , D_7). (1 zastrzeżenie)

75c; B08b

P. 167174 T

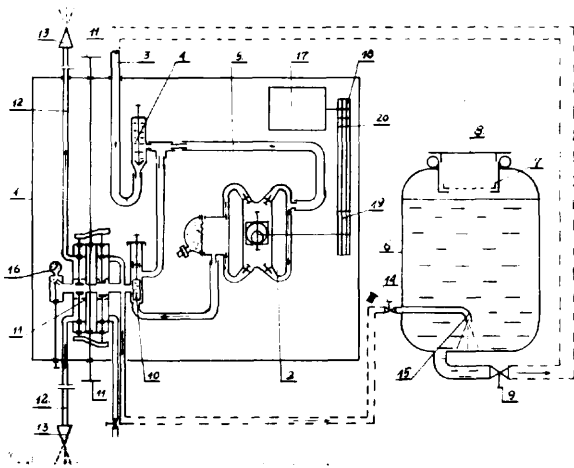
08.12.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Zakłady Mięsne w Elblągu, Elbląg, Polska (Henryk Willich, Jerzy Smoliński, Alfons Cybulski).

Agregat do mycia i dezynfekcji oraz malowania

Agregat według wynalazku posiada wąż ssący (3) i filtr ssawny (4), przewody niskociśnieniowe (5) oraz pompę przeponową (2). Podczas dezynfekcji lub malowania ciecz pobierana jest węzłem ssącym (3) przez zawór przelotowy (9) ze zbiornika (6). Woda lub inna ciecz podczas dezynfekcji kierowana jest pod ciśnieniem przewodami ciśnieniowymi do zaworu przelewowego (10) i do zaworu sterującego (11). Następnie węzłami wysokociśnieniowymi (12) przez lance ciśnieniowe (13) kierowania jest na elementy przeznaczone do mycia lub malowania. Podczas dezynfekcji lub malowania dodatkowym przewodem ta sama ciecz kierowana jest przez zawór przelotowy (14) do mieszadła hydraulicznego w celu wymieszania środka dezynfekcyjnego lub farby.

Całość urządzenia jest zamontowana na wózku trójkołowym i obudowana obudową (1). (1 zastrzeżenie)



75c; B44d

P. 167665 T

27.12.1973

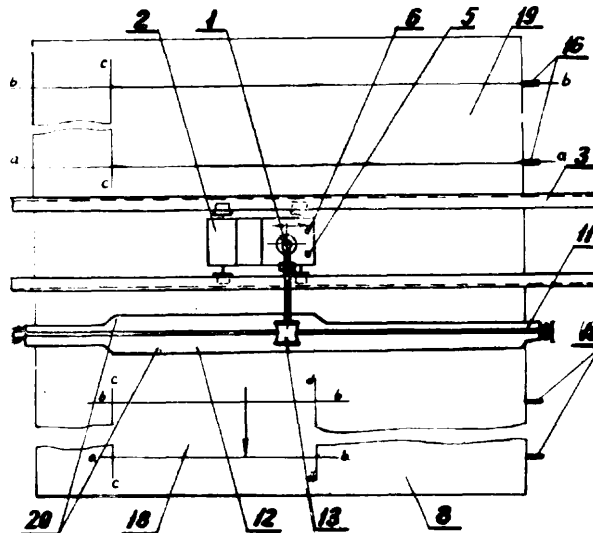
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa, Polska (Stanisław Iwanicki, Mikołaj Fus, Tadeusz Szumski, Edward Żurowski, Bogdan Peryt).

Sposób i urządzenie do automatycznego natrysku powierzchni, zwłaszcza ściennych elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do automatycznego nanoszenia powłok tynkarskich, malarskich oraz innych powłok zabezpieczających i ozdobnych. Szczególnie korzystne jest stosowanie wynalazku do wykonywania powłok fakturowych w zakładach produkcji elementów budowlanych. Urządzenie natryskowe wyposażone jest w dyszę natryskową (1) z mechanizmem napędowym o ruchu posuwisto-zwrotnym w kierunku poprzecznym do ruchu względnego natryskiwanego elementu, oraz w układ sterujący dyszą natryskową, powodujący zamykanie i otwieranie dyszy na czas przebiegu nad nie pokrywaną powierzchnią, np. otworem okiennym (18) lub balkonowym (19). Układ sterujący wyposażony

jest w wkładkę sterującą (11), zaopatrzoną w krzywki (12), po których biega rolka (13), powodująca zamykanie i otwieranie dyszy natryskowej (1). Dysza natryskowa (1) napędzana jest za pomocą przekładni łańcuchowej.

Sposób według wynalazku polega na automatycznym natrysku zarówno powierzchni pełnych jak i powierzchni mających otwory, za pomocą dyszy natryskowej, przemieszczanej ruchem posuwisto-zwrotnym w kierunku poprzecznym. Dyszę zamyka się każdorazowo na czas jej przebiegu nad niepokrywaną powierzchnią. (12 zastrzeżeń)



76c; D01h

P. 166717

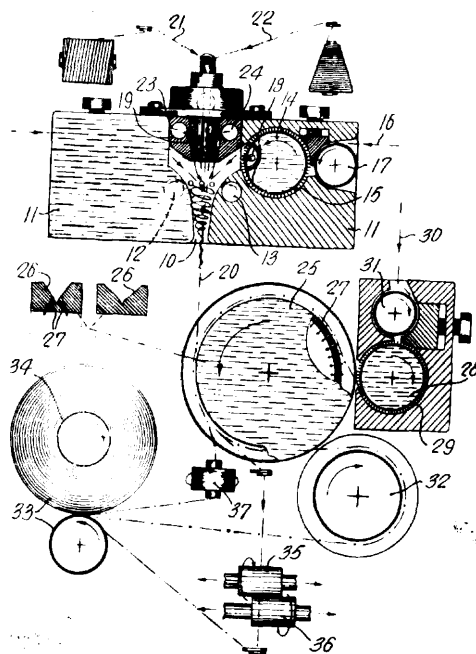
23.11.1973

Pierwszeństwo: 29.11.1972 - Kanada (nr 157798)

Emilian Bobkowicz i Andrew John Bobkowicz, Montreal, Kanada (Emilian Bobkowicz, Andrew John Bobkowicz).

Sposób wytwarzania przędzy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania przędzy ze skrętem polega na tym, że w komorze wytwarza się wir powietrzny i wprowadza się do tej komory cięte włókna, które pod wpływem wiru powietrznego układają się spiralnie.



Następnie zestala się spiralnie skręcone włókna z kleistym podłożem dla wytworzenia przędzy ze skrętem i nawija się przędę na rolkę zbiorczą. Włókna zestala się z kleistym podłożem w rowku obrotowej rolki.

Urządzenie do wytwarzania przędzy ze skrętem na komorę (10) wiru powietrznego, zespół nadmuchiujący (18) dla wprowadzania ciętych włókien do komory (10) oraz źródła (12, 13) sprężonego powietrza za pomocą którego wytwarza się wir powietrzny. Urządzenie ma rolkę zestalającą (25) z co najmniej jednym rowkiem obwodowym (26), umieszczoną poniżej komory (10). Rowek (26) posiada w dnie szczeliny (27), przez które wysysane jest przez zespół zasysający powietrze powodujące silne przyleganie przędzy do dna rowka. Urządzenie zawiera także dyszę wytłaczającą (19) do wprowadzania kleistego podłoża do rowka (26), środką, które w rowku (26) zestalają włókna z podłożem oraz rolkę zbiorczą (34) do nawijania przędzy. (20 zastrzeżeń)

78c; C06b P. 161912 13.04.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Emil Baryczko, Witold Pagowski, Bohdan Sublicz, Wiesław Kutkiewicz).

Sposób otrzymywania amonowo-saletranych wodorodopornych materiałów wybuchowych

Sposób według wynalazku polega na mieszanii z ciekłymi uczulaczami sypkich składników materiału wybuchowego, z których jedna część jest zwilżalna, a druga część, innych lub tych samych składników nie jest zwilżalna przez zastosowanie uczulacza. Składniki zwilżalne są gruboziarniste o małej powierzchni właściwej, najkorzystniej poniżej $250 \text{ cm}^2/\text{g}$, zaś składniki niezwilżalne są wysoce rozdrobnione o dużej powierzchni właściwej, najkorzystniej powyżej $350 \text{ cm}^2/\text{g}$. Składnikami zwilżalnymi są utleniacze. (2 zastrzeżenia)

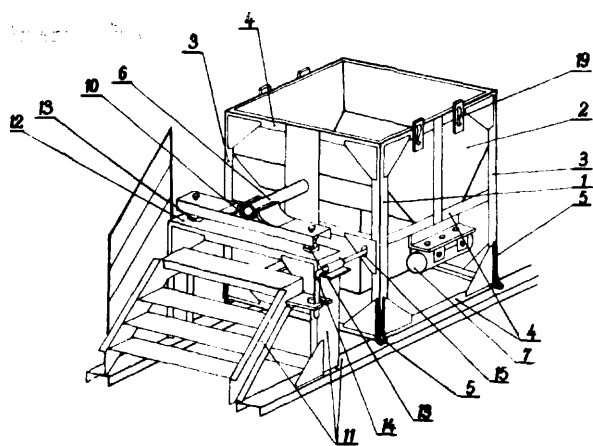
80a; B28b; P. 161167 08.03.1973

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Józef Jachna, Stanisław Pawlaczyk, Zdzisław Racki).

Forma obrotowa do wytwarzania wielowymiarowych stóp fundamentowych

Przedmiotem wynalazku jest forma obrotowa do wytwarzania wielowymiarowych stóp fundamentowych zwłaszcza szklankowych stosowanych do montażu słupów stalowych lub żelbetowych.

Konstrukcja według wynalazku stanowi formę obrotową przystosowaną do umieszczenia jej na pomostach roboczych (11). Podstawa stopy i część szklankowa formy stanowią nierozbieralną całość posiadającą płaszczyznę zewnętrzną (1) będącą konstrukcją nośną i usztywniającą oraz połączony z nią płaszczyznę wewnętrzną (2) będący odwzorowaniem wymaganego



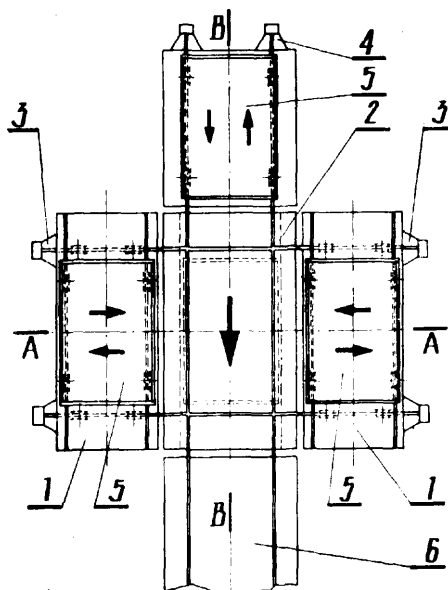
kształtu stopy fundamentowej. Na V_3 wysokości formy, od strony jej podstawy, usytuowana jest oś obrotu (6), przystosowana do umieszczania na łożach (10) dwóch pomostów roboczych (11), łączonych z formą na czas formowania. Do zamknięcia otwartej części formy, po zawibrowaniu masy, służy mocowany do niej podkład. (5 zastrzeżeń)

80a; B28b P. 163013 01.06.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Marian Kolczyński).

Układ stołów uchylnych do przemieszczania form z ciągłej, poziomej, wielokondygnacyjnej linii technologicznej do produkcji elementów budowlanych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada platformę podnośną (2) przejmującą formy (5) z linii technologicznej (6) oraz dwie ramy pośrednie (1) współpracujące ze stołami uchylnymi, poprzecznymi (3) i stół uchylny (4) bez ramy pośredniej. Stół uchylny (4) znajduje się w osi platformy podnośnej (2) po przeciwnej stronie linii technologicznej (6). (1 zastrzeżenie)

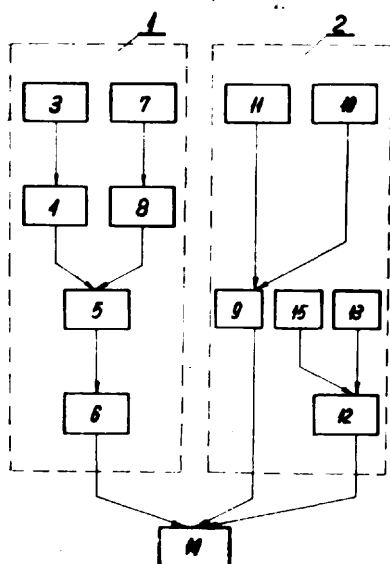


80a; B28b P. 163019 T 01.06.1973

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Czesław Kaweczki, Marian Grzesiński, Jan Urbańczyk, Edmund Rydelski).

Zestaw urządzeń do wytwarzania masy zarobowej

Zestaw urządzeń według wynalazku służy do wytwarzania masy zarobowej zwłaszcza przy produkcji betonów komórkowych. Zestaw urządzeń ma ciąg (1) materiałów sypkich, w którym przed wagowym dozownikiem (5) są wielobiegunowe ślimakowe przenośniki (4) i (8) z członami dozującymi, służące do podawania spoiwa popiołu ze zbiorników (3) i (7). Za wagowym dozownikiem (5) jest przejściowy zbiornik (6). W ciągu (2) materiałów płynnych jest objętościowy dozownik (9) dla zarobowej wody i szlamu, podawanych ze zbiorników (10) i (11) oraz objętościowy dozownik (12), w którym przygotowuje się kolejno: roztwór powierzchniowo-czynny ze zbiornika (13) i płynna zawiesina glinu ze zbiornika (15). W ustalonej procesie technologicznej kolejności surowce podawane są do mieszarki (14) po uprzednim przygotowaniu ich w przejściowym zbiorniku (6) i dozownikach (9) i (12). (1 zastrzeżenie)



80b; C04b P. 163048 T 02.06.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Genowefa Banaszczyk, Mieczysław Paśko, Longina Czernicka, Henryk Arabski).

Sposób wytwarzania tektury azbestowej

Sposób wytwarzania tektury azbestowej według wynalazku polega na tym, że 1-5% wagowych azbestu w stosunku do suchej masy rozwłókni się w środowisku wodnym o pH 2-6 w obecności środka wiążącego w postaci żywicy mocznikowo-formaldehadowej o takim ciężarze cząsteczkowym, aby rozpuszczała się w wodzie w każdym stosunku. Proces rozwłókania prowadzi się w znany sposób w ciągu 20-40 minut do osiągnięcia smarności 80-85° według Schoppera-Rieglera.

Następnie dodaje się wypełniacze mineralne w ilości do 50% wagowych i środek wiążący w postaci krochmalu poddanego hydrolizie za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku sodu w ilości 1-4% wagowych. Po wymieszaniu składników formuje się arkusze tektury, odwadnia je i suszy. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 165842 T 13.10.1973

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Karol Fedeliński, Teodora Sawarska).

Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych topiono-odlewanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych topiono-odlewanych w formach jednorazowego użytku, zwłaszcza kształtek przeznaczonych do budowy pieców w hutnictwie szkła i żelaza.

Sposób według wynalazku polega na użyciu masy formierskiej, składającej się z 70%-95% surowców wsadowych drobnziarnistych o składzie ustalonym składem gotowego wyrobu, 0-20% kruszywa pochodzącego z wyrobów tego samego gatunku, 5-10% substancji wiążącej oraz odpowiedniej ilości wody. Wykonaną formę suszy się w temperaturze 150°-300°C, a następnie wypełnia roztopionym tworzywem ceramicznym.

Formę po wystudzeniu i wyjęciu gotowego wyrobu kruszy się do uziarnienia 0-40 mm.

Wsad przeznaczony do topienia stanowi 50-100% kruszywa z form 0-30% kruszywa z wybrakowanych wyrobów tego samego gatunku oraz 0-20% drobnziarnistych surowców wsadowych.

(3 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 166272 T 02.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „BIPROMOG”, Gliwice, Polska (Karol Fedeliński).

Sposób wytwarzania tworzywa wysokoglinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tworzywa wysokoglinowego stosowanego do produkcji wyrobów ogniotrwałych glinokrzemianowych. Sposób polega na ogrzewaniu do temperatury 1600-2000°C surowca o zawartości 30-45% tlenku glinu, 1-12% tlenku żelazowego oraz 5-50% węgla przez okres 0,5-2 godz. celem redukcji tlenku żelazowego i krzemionki węglem zawartym w surowcu.

Surowiec rozdrabnia się do uziarnienia poniżej 50 mm. Powstały żelazomkrzem oddziela się znanymi sposobami od tworzywa wysokoglinowego.

(2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 166296 T 31.10.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Czerwiński).

Sposób wytwarzania szkła piankowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania szkła piankowego, znajdującego zastosowanie w przemyśle materiałów budowlanych, jako wypełniacz materiałów wiążących, zwłaszcza betonów oraz jako materiał izolacyjny. Szkło piankowe wytwarza się w ten sposób, że zmieloną odpadową stłuczkę szkła w ilości 25-40% wagowych miesza się z tufami wulkanicznymi w ilości 20-30% wagowych, diabazem w ilości 15-20% wagowych i bazaltem w ilości 15-20% wagowych oraz z czynnikami spieniającymi. Otrzymaną mieszaninę poddaje się mieleniu do rozdrobnienia określonego powierzchnią 6000-7000 cm²/g, a po dodaniu lepszycza poddaje się granulowaniu, suszeniu i spienianiu. Podczas spieniania, do pieca wprowadza się zasypkę kaolinowo-paaskową. Spienione granule kieruje się następnie na sita wibracyjne, gdzie oczyszcza się je z zasypki kaolinowo-piaskowej, po czym sortuje i kieruje do zbiorników, w których podczas ochładzania granule ulegają odprężeniu.

(5 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 166359 T 06.11.1973

Katowickie Zakłady Ceramiki Budowlanej, Oddział Piekary SI., Polska (Andrzej Długosz).

Zaprawa ceramiczna do wykładzin obmurzy ogniotrwałych

Przedmiotem wynalazku jest zaprawa ceramiczna przeznaczona do spajania wykładzin obmurzy ogniotrwałych w kotłach parowych i piecach przemysłowych.

Zaprawa składa się z kruszywa z cegły ceramicznej, klinkierowej lub stłuczki kamionkowej w ilości 70-80 części wagowych, gliny ceglarskiej w ilości 20-30 części wagowych, talku technicznego do około 10 części wagowych, szkła wodnego w ilości 5-10 części wagowych, oraz wody zarobowej w ilości 10 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 166909 T 28.11.1973

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki, Jan Kaźmierczak, Antoni Matysiak).

Sposób produkcji betonu komórkowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 1 m³ szlamu o ciężarze objętościowym 1600 kg/m³ dodaje się 386-480 kg piasku, 975-1021 kg uwodnionego szlamu wapienniczego o ciężarze objętościowym 1270 do 1310 kg/m³, powstałego przy płukaniu kruszywa wapieniowego, a następnie po zmieleniu w młynie rurowym do powierzchni właściwej 1200-1600 cm²/g transportuje się do silosów z mieszadłem i dodaje piły wapiennicze w ilości 145-193 kg/m³, powstałe przy wypale kamienia wapieniowego w pie-

each. Po czym po podgrzewaniu do temperatury 40-45°C otrzymany szlam przepływa do dozownika z szybkoobrotowymi mieszadłami, gdzie dodawane są pozostałe składniki wiążące i spulchniające według znanych sposobów.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle materiałów budowlanych.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 167352 T 15.12.1973

Zakłady Ceramiki Radiowej, Warszawa, Polska i Zakłady Ceramiki Radiowej Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Józef Sroka, Witold Juchnowicz).

Sposób przygotowania leiwa z ceramicznego tworzywa kondensatorowego

Sposób przygotowania leiwa z ceramicznego tworzywa kondensatorowego do produkcji folii o grubości poniżej 2 mm, polega na dodaniu do odważonego zestawu surowców określonej ilości wody destylowanej i zmieleniu mieszaniny, bezpośrednio po czym zawiesinę przepuszcza się przez sito, a po dodaniu plastyfikatora, wymieszaniu i odpowietrzeniu masy, koryguje się wiskozę leiwa.

Folia wytwarzana z leiwa jest stosowana do produkcji kondensatorów monolitycznych, kondensatorów foliowych i płytek podłożowych dla potrzeb elektroniki.

(9 zastrzeżeń)

81a; B65b P. 160807 17.02.1973

Jeleniogórskie Zakłady Produkcji Części Zamiennych Maszyn Budowlanych „Zremb”, Jelenia Góra, Polska (Edward Dzieniszewski, Henryk Hasała, Zdzisław Nowosielski).

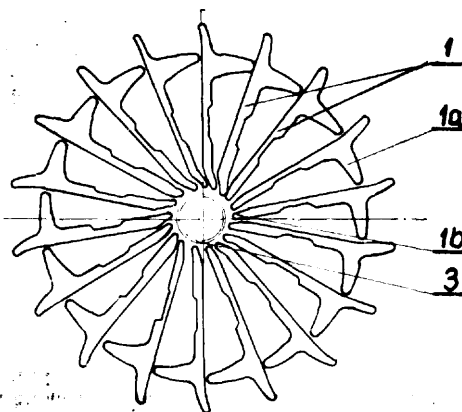
Pakiet transportowy zwłaszcza stóp pojazdów gąsienicowych

Pakiet transportowy zwłaszcza stóp pojazdów gąsienicowych charakteryzuje się tym, że stopy (1) gąsienicy usytuowane pionowo promieniście stykają się ze sobą wzdłuż krawędzi progów wysokich (1a) z jednej strony oraz wzdłuż krawędzi progów niskich (1b) z przeciwległej strony i tworzą bryłę w postaci walca z utworzonym wewnątrz otworem (3).

Stopy (1) na zewnątrz, na obwodzie walca są opasane i ściśnięte taśmami mieszczącymi się we wgłębieniach znajdujących się na zewnętrznych krawędziach stóp.

Pakiet wg wynalazku może być przenoszony za pomocą wózka widłowego, którego widły wchodzi w wycięcia w stopach.

(2 zastrzeżenia)



81a; B65b P. 162637 T 18.05.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rydz).

Sposób paczkowania, przechowywania i mieszania dwu- i więcej składnikowych kompozycji

Sposób według wynalazku, w którym poszczególne składniki kompozycji są odmierzane lub odważane w niezbędnych ilościach, charakteryzuje się tym, że poszczególne składniki kompozycji w niezbędnych ilościach i proporcjach umieszcza się w kolejności ich mieszania w jednym opakowaniu wykonanym z tworzywa sztucznego, folii metalowej, gumy lub z innych materiałów odpornych na działanie wszystkich składników kompozycji.

Składniki są rozdzielone od siebie, w kolejności umieszczania każdego z nich w opakowaniu, nietrwałą, usuwalną przegrodą. W razie potrzeby wykonania kompozycji usuwa się kolejno poszczególne nietrwałe przegrody i miesza się w tym samym opakowaniu składniki kompozycji ze sobą za pomocą ugniatania, wibrowania lub innego ręcznego lub mechanicznego sposobu.

(1 zastrzeżenie)

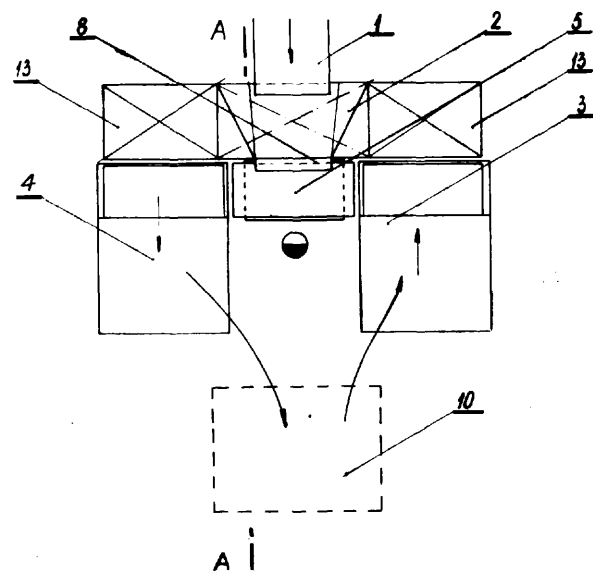
81a; B65b P. 165503 T 27.09.1973

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Henryk Czubek, Józef Krępa, Roman Osmólski, Waldemar Moderhak).

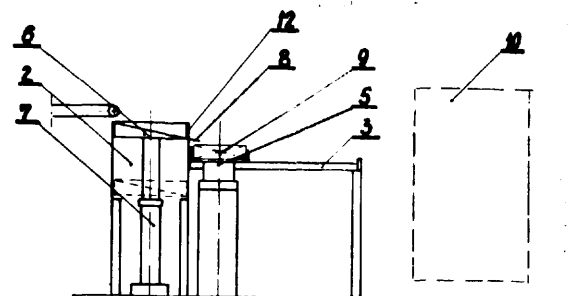
Układ do pakowania ryb lub filetów rybnych w tace na trawlerach

Układ do pakowania ryb lub filetów rybnych w tace na trawlerach rybackich składa się zasadniczo z pojemnika (2) umożliwiającego samoczynne podawanie ryby do tacy zamrażalniczej, współpracującego z wagą (5), na której jest ustawiana taca zamrażalnicza oraz w usytuowanych po lewej i po prawej stronie tego pojemnika (2) stołów operacyjnych (3 i 4). Sam pojemnik jest zaopatrzony w hydrauliczne unoszone dno (6) pochylone w kierunku wycięcia (12) w nim oraz mające ześlizg (8) służący jednocześnie do zamykania wycięcia (12).

(1 zastrzeżenie)



A-A



81c; B65d

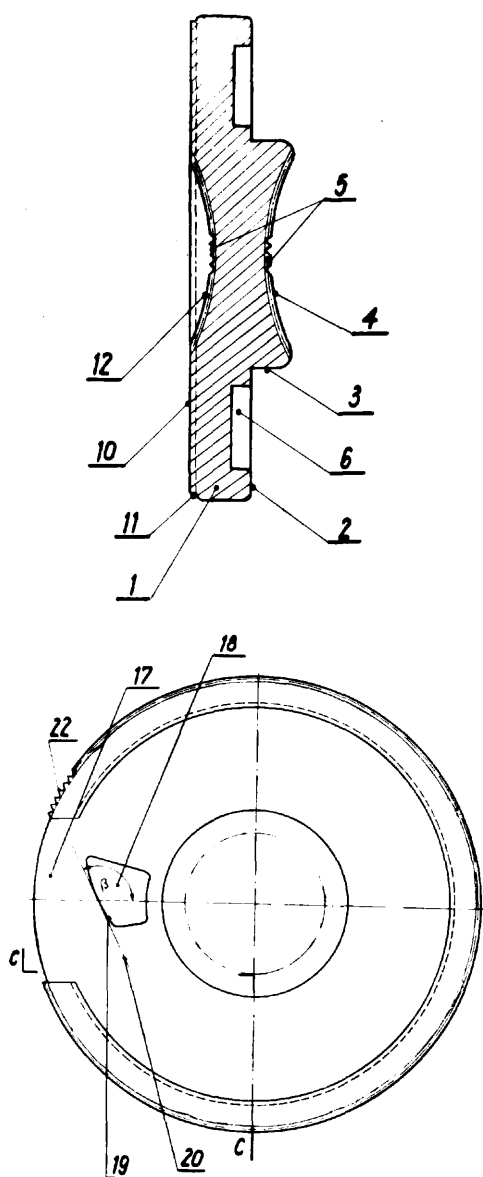
P. 165985 T

20.10.1973

Spółdzielnia Pracy „Perfecta”, Poznań, Polska (Józef Pitak).

Opakowanie kamieni krzesiwowych

Opakowanie kamieni krzesiwowych zawiera dwie obracalne tarcze przylegające do siebie. Czołowa powierzchnia jednej tarczy, stanowiąca korpus opakowania, wyposażona jest w kilka wyżłobień na kamienie krzesiwowe biegnących od obwodu korpusu w kierunku jego środka i w kołowy rowek, w którym umieszczona jest krzywka wystająca z drugiej tarczy. Druga tarcza wyposażona jest w wieniec obejmujący obwód korpusu. Wieniec przerwany jest na części obwodu na przeciw krzywki tworząc okno, przy czym styczna do roboczej ściany krzywki tworzy z osią okna kąt rozwarty. Obrót dwóch tarcz dookoła osi w przeciwnym kierunku powoduje kolejno mechaniczne wysuwanie się zapakowanych kamieni krzesiwowych. (3 zastrzeżenia)



81c; B65d

P. 166957

30.11.1973

Pierwszeństwo: 30.11.1972 - W. Brytania (nr 55463/72)

F. B. Mercer Limited, Blackburn, Wielka Brytania.

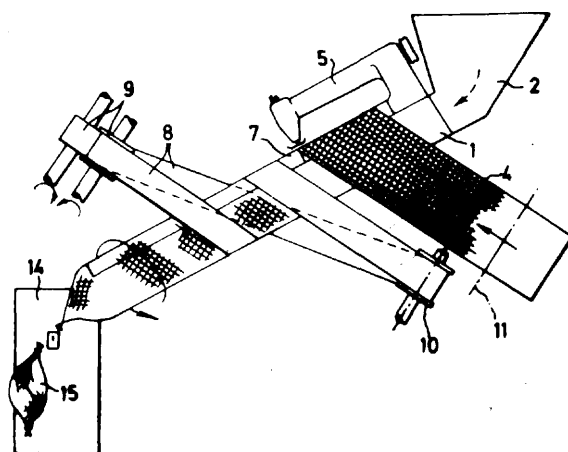
Sposób wytwarzania i napełniania opakowań rurowych oraz urządzenie do wytwarzania i napełniania opakowań rurowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania i napełniania opakowań rurowych dla towarów podzielnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na spiralnym owijaniu tkaniny (4) ze stabilnego wymiarowo materiału sieciowego na rurze (1) podajnika tak, że tkanina (4) przesuwa się nieprzerwanie wzdłuż rury (1) podajnika spiralnie i osiowo, przy czym spiralne zwoje tkaniny (4) łączy się na rurze (1) podajnika przez zszycie, utworzenie rury sieciowej niestabilnej wymiarowo wzdłużnie i poprzecznie, a podzielną towar dostarczany jest do rury sieciowej przez rurę (1) podajnika, przy czym po zejściu rury z trzpienia zamyka się rurę sieciową w dwu odległych od siebie miejscach formując oddzielne niestabilne wymiarowo paczki (15) zawierające towar.

Urządzenie do wytwarzania i napełniania opakowań rurowych zawiera trzpień wraz z rurą (1) podajnika towarów, urządzenie do osadzania zwoju stabilnej wymiarowo tkaniny, urządzenie podające podzielną towar oraz urządzenie zamykające do formowania poprzecznych zamknięć na rurze sieciowej dla wytworzenia paczek (15).

Sposób i urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do pakowania towarów niepodzielnych (dywany, papier, folia) i podzielnych (owoce, warzywa). (19 zastrzeżeń)



81e; B65g

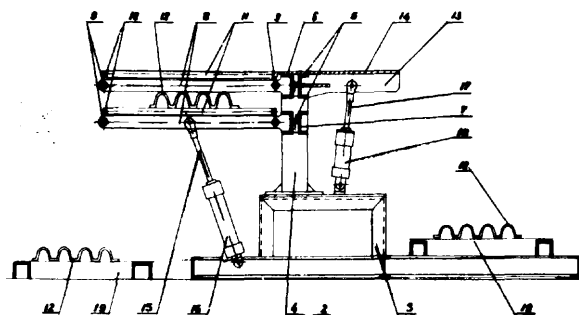
P. 155855 T

07.06.1972

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet” Strzybnica, Polska (Jan Mądry, Bernard Miś, Rudolf Brol, Jan Flatlik, Aleksander Paszkowski, Mieczysław Myga, Antoni Wawrzyniak, Giseler Geppert, Henryk Michna, Jerzy Kurpanik, Zygmunt Korosadowicz, Adam Łukasik, Henryk Ożdżyński, Zenon Przybyliński).

Urządzenie do odbioru materiałów płaskich zwłaszcza blach z przenośników, walcarek, dziurkarek itp.

Urządzenie do odbioru materiałów płaskich zwłaszcza blach z przenośników, walcarek, dziurkarek itp. z odchylnym zespołem odbiorczo-segregującym charakteryzuje się tym, że w nośnej konstrukcji (3) ma pionowe wsporniki (4) w których osadzone są obroto-



wo, jedna nad drugą, dwie równoległe belki (6, 7) połączone sztywno z wysięgowymi ramionami (8) na których osadzone są toczne rolki (11), przy czym ramiona (8) belek (6, 7) połączone są z hydraulicznymi siłownikami (16, 18) odchylającymi je w przeciwnych kierunkach pod kątem umożliwiającym zsuniecie materiałów (12) z rolek (11) do palet (19).

(1 zastrzeżenie)

81e; B65g

P. 158540 T

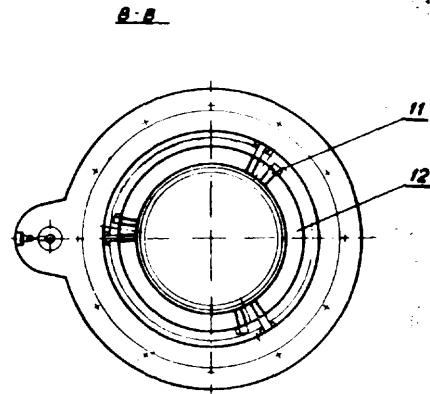
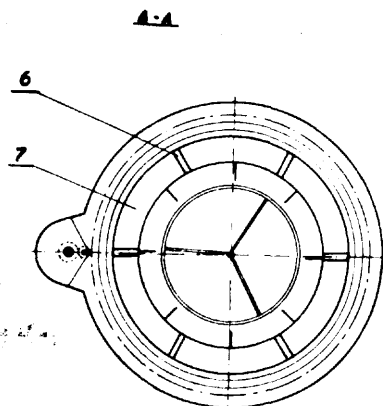
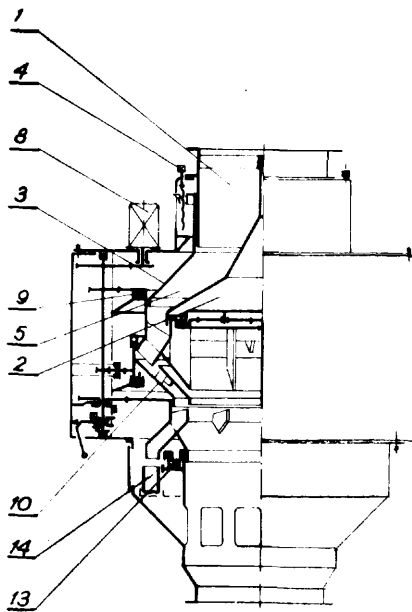
20.10.1972

Instytut Przemysłu Wiązającego Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Emilian Barwacz, Adam Reuss).

Urządzenie rozdzielające

Urządzenie rozdzielające przeznaczone do pobierania prób reprezentatywnych materiałów sypkich składa się z wlotu, zespołu koryt obracających się lub poruszających się po torze lub torach, z elementów, zwłaszcza kół, płóz i prowadnic, dzięki którym zespół koryt porusza się po torze lub torach i z napędu przy czym koryta (6, 7, 11 i 12) zestawione są w kilka, co najmniej w dwa podzespoły, z których każdy posiada część koryt próbkobiorczych, a ponadto że w każdym z tych podzespołów poszczególne koryta (6 i 7) oraz (11 i 12) połączone są ze sobą równoległe, natomiast podzespoły koryt usytuowane są względem siebie szeregowo, a nad wlotem do koryt (6 i 7) oraz (11 i 12) usytuowane są stabilne lub ruchome, regulowane kierownice, na przykład stożek (2) i przysłona (3) lub lej (4) dla uśrednienia parametrów przepływu strugi rozdzielanej na każdym stopniu rozdziału.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 162092

20.04.1973

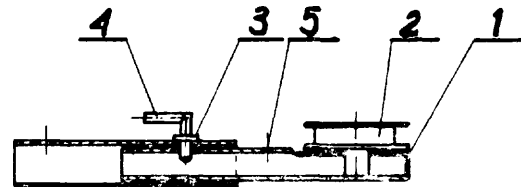
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Andrzej Piątkowski).

Krażki zwrotne do przetaczania kontenerów

Przedmiotem wynalazku są krażki zwrotne do przetaczania kontenerów, zwłaszcza na środek transportowy lub na stanowisko kontenerowe.

Krażki zwrotne według wynalazku składają się z wysuwanego ramienia (1) z krażkiem obrotowym (2) oraz otworami (3, 5) do wprowadzania przetyczki blokującej (4) w czasie pracy i w czasie transportu. Wysuwane ramię umieszczone jest suwliwie w muflie, która mocowana jest rozłącznie lub nierozłącznie do środka transportowego.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

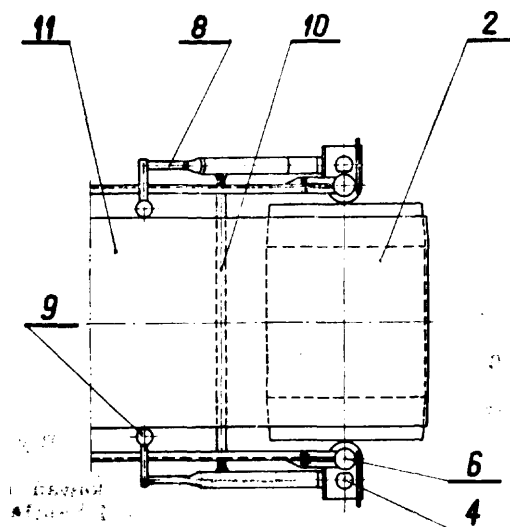
P. 163053 T

02.06.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Tadeusz Knap).

Urządzenie do regulacji biegu taśmy

Urządzenie do regulacji biegu taśmy ma zastosowanie zwłaszcza w rewersyjnych przenośnikach taśmowych, dla których zachodzi konieczność częstej regu-



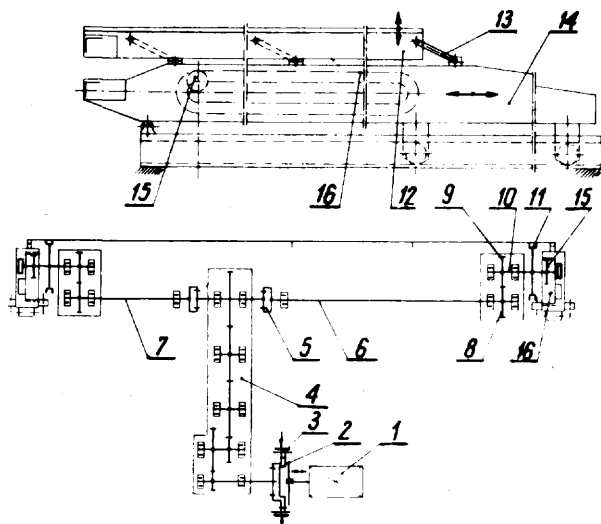
lacji biegu taśmy. Urządzenie charakteryzuje się podwójnie przegubowym zawieszeniem bębna (2) przenośnika taśmowego do konstrukcji, umożliwiającym przy zejściu taśmy (11) na boki, za pomocą kierunkowych ramion (8) zakończonych krążnikami (9) skrócenie bębna (2) i naprowadzenie taśmy (11) w jej środkowe położenie. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g P. 164725 T 17.08.1973

Huta „Zygmunt”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom, Polska (Czesław Wąsowski, Zbigniew Karge).

Urządzenie do przemieszczania blach w kierunku poprzecznym do samotoku

Urządzenie służące do przemieszczania blach w kierunku poprzecznym do samotoku, które pracuje w linii produkcyjnej lub samodzielnie, wyposażone jest w mechanizm poziomego i mechanizm pionowego przemieszczania organu roboczego (12), który to mechanizm ma jeden napęd, zawierający silnik (1), sprzęgło (2), hamulec (3), stopniową przekładnię zębatą (4) oraz dwa wały napędowe (6) i (7) z których każdy za pomocą kół zębatach współpracuje z przemieszczającym się wokół niego podczas pracy wałkiem (10) wyposażonym w koło zębate (15) współpracujące z zębatką bez końca (16) połączoną z mostem (14) oraz w rolkę (11) stykającą się z organem roboczym (12) połączonym z mostem za pomocą dźwigni (12) mających przeguby. (1 zastrzeżenie)



Sie; B65g P. 165670 05.10.1973

Pierwszeństwo: 09.10.1972 - Republika Federalna Niemiec (G 7236957.4)

Osteroder Eisen- und Stahlbau, Gerke-Haase KG, Osterode, Republika Federalna Niemiec (Herbert Heuser).

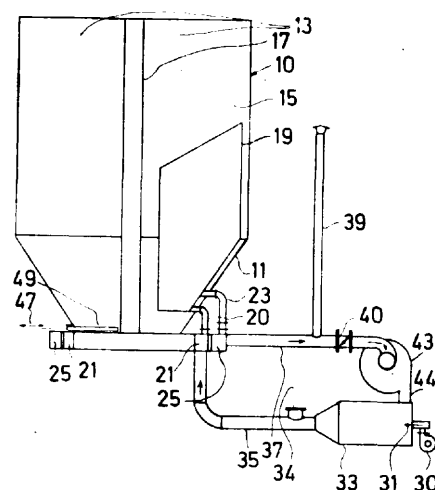
Ogrzewany silos

Przedmiotem wynalazku jest ogrzewany silos, zwłaszcza do kruszyw przeznaczonych do wytwarzania betonu lub do załadowywania odmierzonej składników mieszaniny, wyposażony w wydłużony układ kierujący.

Silos (10) o kształcie kołowo-walcowym, przy czym jego kształt może być inny na przykład wielokątny lub owalny, ze zwężającym się w dół końcem wylotowym (11) w kształcie wydłużonego stożka ściętego jest podzielony za pomocą prostokątnych ścianek działowych (13) na określoną liczbę komór (15), ograniczonych wewnątrz przez słup (17). W komorach (15) są umieszczone, przede wszystkim w kierunku promieniowym, płyty grzejne (19). Każda płyta grzejna (19) jest połączona za pomocą przewodu (20) z kana-

łem dopływowym (21) i za pomocą przewodu (23) z kanałem zwrotnym (25). Spaliny palnika (30) przepływają w kierunku strzałki (31) do komory mieszającej (33) i stąd do przewodu dopływającego (35), zabezpieczonego płytką bezpieczeństwa (34) wchodzącego do kanału dopływowego (21). Kanał zwrotny (25) wchodzi do przewodu zwrotnego (37), z którym jest połączony komin (39).

Przewód zwrotny (37) wchodzi do sprężarki cyrkulacyjnej (43), której wylot (44) wchodzi do komory mieszającej (33). W komorze tej mieszają się spaliny palnika (30) z ochłodzonymi gazami, które przepływają z kanału zwrotnego (25) do przewodu zwrotnego (37). Każda komora (15) jest na swym dolnym końcu zamknięta przez organ odcinający (49) poruszający się w kierunku podwójnej strzałki (47) tak, że z silosu może być pobrana na przemian zawartość różnych komór. Komory (15) mogą zawierać różne kruszywa, które mogą być ogrzewane także różnie przez specjalny układ płyt grzejnych (19). (18 zastrzeżeń)



Sie; B65g P. 168661 T 08.02.1974

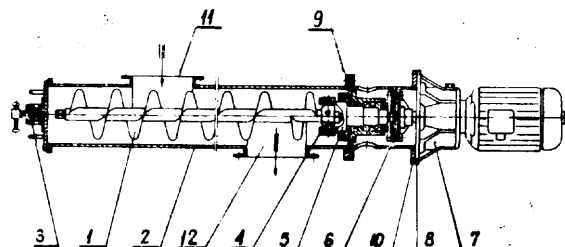
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Zremb”, Warszawa, Polska (Zenon Jasiński, Wacław Zaręba).

Przenośnik ślimakowy

Przenośnik ślimakowy według wynalazku przeznaczony jest do transportu materiałów sproszkowanych, pylistych, ziarnistych itp.

Jeden koniec ślimaka (1) przenośnika jest swobodnie osadzony w obudowie rurowej (2), a drugi koniec połączony za pośrednictwem przegubu kulowego (4) z wałkiem napędowym (5), ułożyskowanym w obudowie rurowej i połączonym z motoreduktorem (7).

W czasie pracy ślimaka (1) rolę łożysk spełnia transportowany materiał, przy czym wlot (11) dla transportowanego materiału usytuowany jest w pobliżu swobodnego końca ślimaka, a jego wylot (12) w przeciwnym końcu ślimaka. (2 zastrzeżenia)



82b;

P. 166700 T

21.11.1973

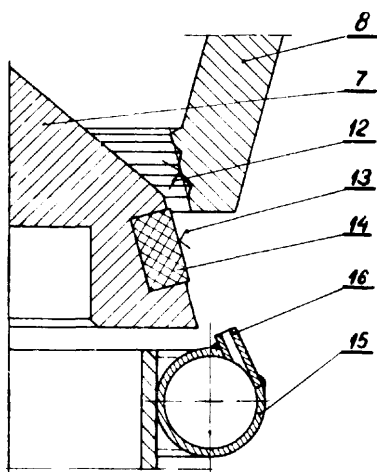
Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Pafal”, Świdnica, Polska (Władysław Myczak, Antoni Wojtowicz, Antoni Chrzanowski, Bogdan Jakubowski, Florian Gorzelańczyk).

Wirówka okresowa do odolowywania wiórow zwłaszcza drobnoziarnistych

Okresowa wirówka do odolowywania wiórow, zwłaszcza wiórow drobnoziarnistych, składa się z obudowy i elastycznie zawieszonych w niej korpusu z silnikiem i bębniem złożonym z dna (7) i płaszcza (8), unoszonego cylindrem.

Na korpusie zaciśnięty jest za pomocą elastycznych uszczelnień i śrub ściągających uszy złożony z kilku części kołowy przewód zasilający (15) z dyskami powietrznymi (16) skierowanymi na powierzchnię styku dna (13).

Po wypróżnieniu bębna z odwirowanych wiórow sprężone powietrze z dysz (16) zdmuchuje przyklejone do powierzchni styku dna (13) i płaszcza (12) wioły umożliwiając dokładne przyleganie płaszcza (8) do dna (7) i zapobiegając wydostawaniu się oleju do zsyłu. (2 zastrzeżenia)



84c; E02d

P. 161827

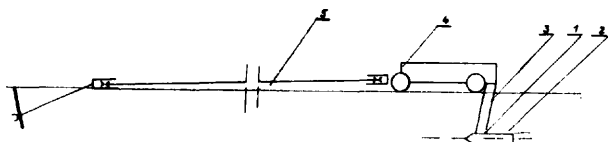
10.04.1973

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Warszawa, Polska (Henryk Kalisz, Eugeniusz Duczyński).

Sposób wykonania kanałów podziemnych do uzbrojenia terenów otwartych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że urządzenie drążące i formujące kanał (1) przeciskane jest pod ziemię za pomocą ciągnika i systemu lin (5) z poziomu terenu. Urządzenie to zaopatrywane jest w wodę i zaprawę cementową, będące pod ciśnieniem, z poziomu terenu z wozu zaopatrzeniowego (4), wyposażonego w pompy i zbiorniki. Utrwalanie ścian otworu zaprawą cementową czyni żeń trwałe przewód, zastępujący stosowane powszechnie przewody betonowe lub kamionkowe układane w wykopach.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zaokrąglony na jednym końcu stożkowy kadłub (2) i lemiesz (3), które wyposażone są w kanały na wodę i kanały na zaprawę. Stożkowy kadłub (2) przeznaczony do drażenia gruntów spoiстых wyposażony jest dodatkowo we współśrodkową rurę o średnicy mniejszej od jego średnicy. Lemiesz (3) w przekroju poziomym posiada kształt czółenka. (3 zastrzeżenia)



84 c: E02d

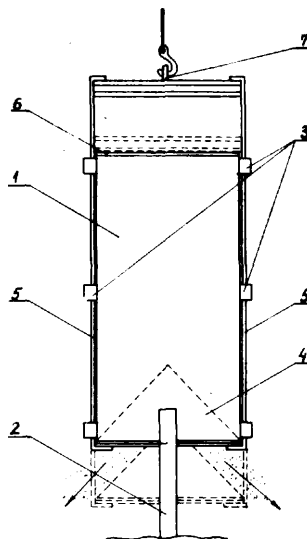
P. 165313 T

18.09.1973

Gdańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, Polska (Sergiusz Bogdanowicz, Andrzej Chmielowiec, Tomasz Tuszyński).

Urządzenie do betonowania pod wodą

Urządzenie do betonowania pod wodą samoczynnie reguluje otwieranie pojemnika (1) bezpośrednio przy betonowanej konstrukcji, zapewnia spływ całej masy betonowej, zapobiega wypłukiwaniu cementu i rozwarstwianiu się betonu. (1 zastrzeżenie)



84c; E02d

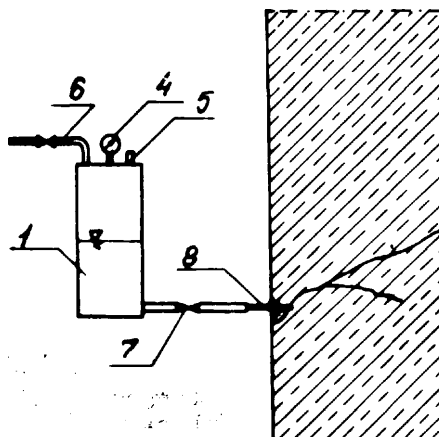
P. 165994 T

U0.1973

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „Hydrobudowa 1”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Kazimierz Ładyżyński, Jerzy Banaszek, Henryk Buraczewski, Bogdan Wojnowski, Stanisław Jamioł).

Sposób usuwania nieszczelności betonowych konstrukcji, zwłaszcza budowli hydrotechnicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania rys i pęknięć przeciekających części betonowych budowli wodnych polegający na wstrzykiwaniu pod zmienionym ciśnieniem w wilgotną szczelinę rozrzedzone w rozpuszczalniku mieszaniny niskocząsteczkowych żywic poliuretanowych, przy czym korzystne jest dodanie do mieszaniny rozpuszczającego się w roztworze żywicy detergentu przykładowo cellitu lub cykloheksanonu.



Urządzenie do stosowania sposobu stanowi szczelnie zamykany zbiornik (1) z odejmowalnym dnem (2) i wiekiem (3), zaopatrzonym w zamocowany na nim ciśnieniomierz (4) i wentyl bezpieczeństwa (5), a ponadto do pojemnika jest przymocowany króciec (6) z zaworem doprowadzającym sprężony gaz lub inny, lżejszy od stosowanej mieszaniny płyn, zaś do dolnej części pojemnika (1) jest przymocowany króciec zamknięcia wylotowego (7) łączonego ze strzykawką. (3 zastrzeżenia)

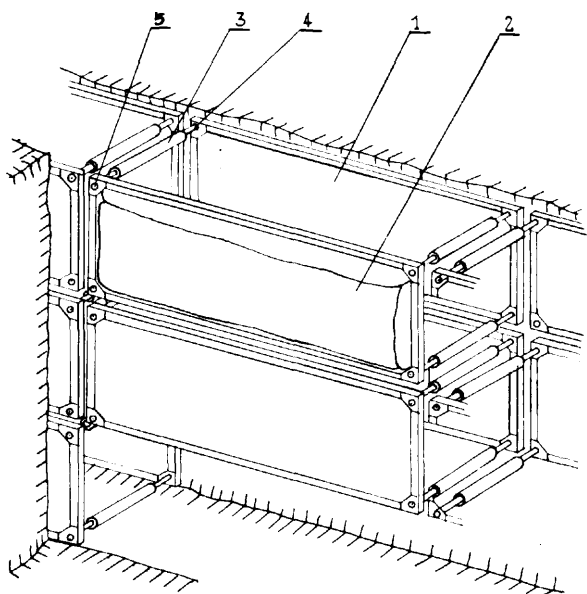
84c; E 0 2d P. 166844 T 23.11.1973

Jerzy Hajduk, Warszawa, Polska (Jerzy Hajduk).

Zmechanizowane, płytowe umocnienie wykopów wąskoprzestrzennych

Urządzenie według wynalazku umożliwia zmechanizowanie umacniania ścian wykopu zmontowanymi na powierzchni fragmentami umocnienia w postaci klatek. Klatki te są opuszczane za pomocą koparki do rowu i tutaj rozpierane. Przy tej czynności pracownik jest w pełni zabezpieczony przed skutkami obsunięcia się ścian wykopu. Klatki składają się z dwóch stalowych płyt skrzynkowych w kształcie prostokąta o wymiarach 360X110X10 cm, lub 360X55X10 cm, gdy teren jest silnie zbrojony.

Płyty te są połączone w narożach czterema równoległymi do siebie rozpieraczami (3). Rozpieracze te utrzymują klatkę w całości przy opuszczaniu i podnoszeniu z wykopu oraz służą do rozpierania płyt między ściankami wykopu. (1 zastrzeżenie)



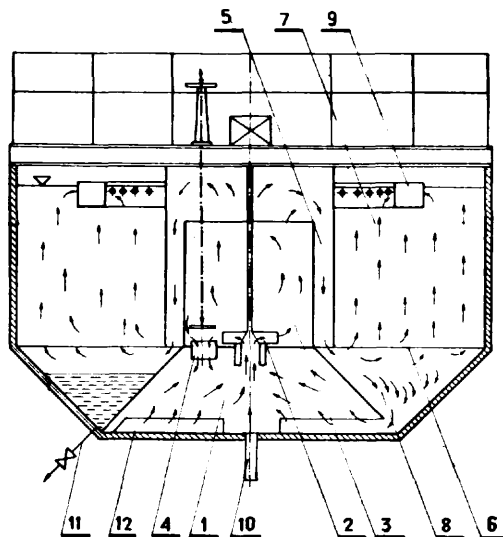
85b; C02b P. 163584 25.06.1973

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Oddział w Katowicach, Katowice, Polska (Eugeniusz Brzuchański).

Akcelerator

Akcelerator składa się z komory reakcji (1) i komory reakcji dodatkowej (3), strefy klarowania (7) oraz pompy wirnikowej (2). Ponadto jest wyposażony w urządzenie (4) bocznikujące pompę wirnikową (2) celem utrzymania stałego przepływu wody przez strefę rozdzielczą (6) przy zmiennym obciążeniu wodą surową. Akcelerator jest przeznaczony do obróbki wody surowej i wód ściekowych w różnych gałęziach przemysłu i w gospodarce komunalnej.

(1 zastrzeżenie)



86b; D03d P. 166513 11.12.1972

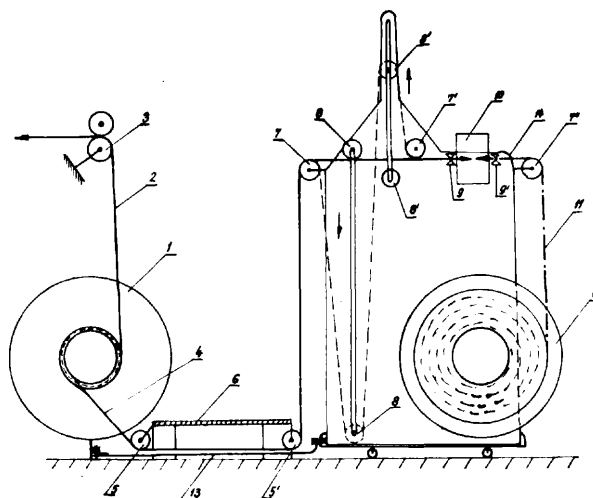
Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Ludwika Gałwika, Bielsko-Biała, Polska (Rudolf Owczarz, Władysław Laszczak).

Urządzenie do przywiązywania osnów podczas ruchu krosna

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przywiązywania osnów podczas ruchu krosna.

Powyższe urządzenie posiada stojak z wałkami kierującymi (5), (5'), (7), (7') i naprężającymi (8), (8') oraz podest (6). Rezerwa osnowy odpowiednio zmagazynowana umożliwia przykręcanie osnowy podczas ruchu krosna.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że nowy nawój osnowy podczas przywiązywania zamocowany jest na stojaku, a napięcie osnowy przy zmianie nawojów regulowane jest tylko jednorazowo. (3 zastrzeżenia)



86c; D03d P. 167661 T 27.12.1973

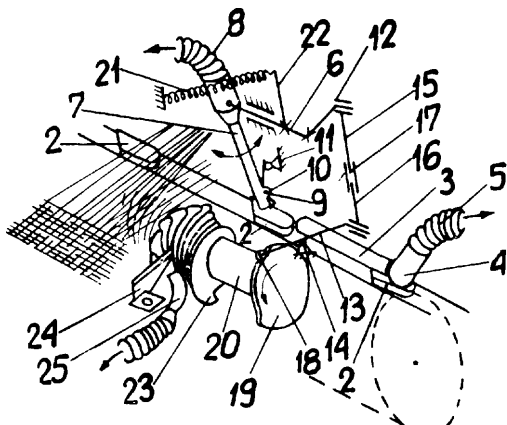
Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Czesław Hałaj, Stanisław Muszyński).

Urządzenie do przechwytywania końca wątku w wieloprzesmykowych maszynach tkackich

Urządzenie do przechwytywania końca wątku w wieloprzesmykowych maszynach tkackich umieszczone jest po stronie zasilania wątkiem i składa się

z zespołu prostującego koniec wiatku oraz z zespołu przekazującego koniec wiatku od bieżni prowadzącej czółenka do krawędzi dobijającej. Zespół prostujący luźny koniec wiatku stanowi element (3) o zdolności do elektryzowania się pod wpływem tarcia. Element (3) posiada kształt wydłużony, korzystnie rurowy i usytuowany jest wzdłuż prowadzącej bieżni. Do jego końca, od strony zasilania czółenkami (2) przymocowany jest pneumatyczny, ssący przewód (4). Zespół przekazujący koniec wiatku zawiera co najmniej jeden wahadłowy, ssący przewód (7) z osadzonym na jego wahającym końcu elementem zaciskowym, przechwytyjący zaczep (23) osadzony na wale (20) obrotowej płyty oraz nieruchomy nóż (24) i ssawkę (25), zamocowane na wysokości krawędzi dobijającej.

(3 zastrzeżenia)



86c; D03d

P. 167762 T

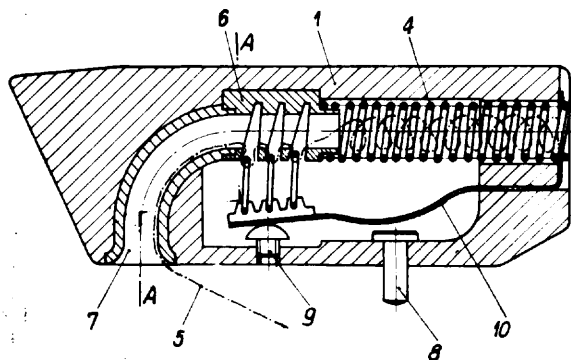
29.12.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jerzy Jaszczur, Kazimierz Grabowski, Czesław Hałaj).

Czółenka do zasilania wiatkiem krosna wieloprzesmykowego

Czółenka do zasilania wiatkiem krosna wieloprzesmykowego zawiera magnesy, dyfuzor (7), zasobnik (4) oraz naprężacz (8) wiatku (5). Zasobnik (4) wiatku (5) ma postać śrubowej spirali, której przedłużenie stanowi wydrążona piłowa wkładka (6), zakończona dyfuzorem (7) w kształcie kolanka. Wydrążona piłowa wkładka (6) zazębia się z pierścieniowym naprężaczem (8), regulowanym za pomocą śruby (9).

(1 zastrzeżenie)



86c; D03d

P. 167764

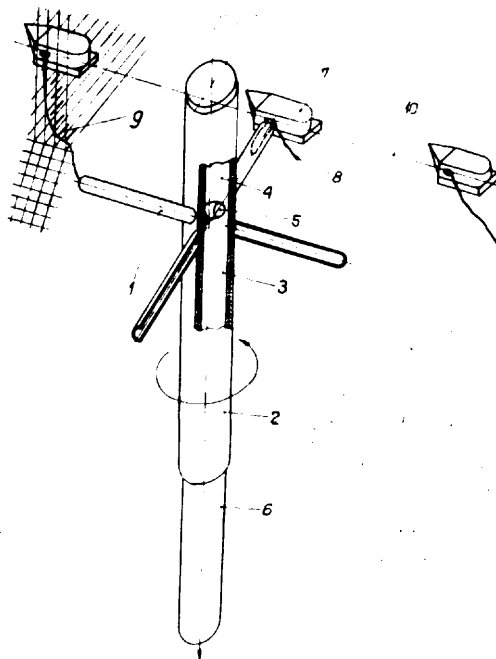
29.12.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jerzy Jaszczur, Kazimierz Grabowski, Bogdan Sokołowicz).

Urządzenie przechwytyjące swobodny koniec wiatku przy wprowadzeniu czółenka do przesmyku, zwłaszcza w krośnie wieloprzesmykowym

Urządzenie według wynalazku składa się z czterech ssawek (1), usytuowanych promieniowo w górnej części cylindrycznego korpusu (2), który jest osadzony obrotowo na rurowym kolektorze (3). Kolektor (3) posiada szczelinę (5), umożliwiającą przepływ powietrza w dwóch sąsiadujących z sobą ssawkach (1).

(1 zastrzeżenie)



87b; B25d

P. 165752

10.10.1973

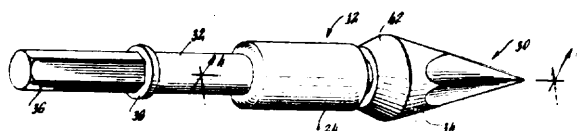
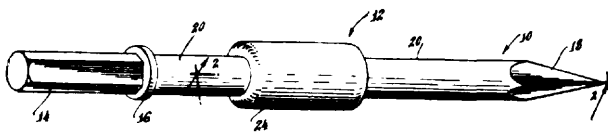
Pierwszeństwo: 10.10.1972 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 295928)

International Tool Sales, Incorporated, Bridgeport, Stany Zjednoczone Ameryki (James Alexander Swisher).

Wiertło udarowe tłumiące drgania

Przedmiotem wynalazku jest wiertło udarowe tłumiące drgania przez zmianę charakterystyki drgań na skutek zamocowania na wiertle udarowym kołnierza tłumiącego o odpowiednio żądanym poziomie tłumienia. Kołnierz tłumiący (12) jest umocowany na stałe na wiertle udarowym (30) za pomocą sztywnego połączenia wciskowego, przy czym wewnątrz wspomnianego kołnierza znajduje się ściśliwy materiał odporny na wysoką temperaturę. W przypadku, gdy narzędzie zawiera wymienne, odłączalne ostrze (34), to na skutek odpowiedniego ukształtowania, stanowi ono osłonę kołnierza tłumiącego (12), gdy zagłębia się w materiał. Część kształtowanej powierzchni ostrza stanowi powierzchnia stożkowa (42), ułatwiająca wysunięcie noża oprawkowego z wierzonego materiału, w celu uniknięcia przypadkowego zsunienia się ostrza (34) w czasie wiercenia.

(9 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

la; B03b

W. 50947

11.10.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopaliny „Separator”, Katowice, Polska (Felicjan Jędrasz, Zygmunt Gutorski, Kazimierz Adamaszek).

Urządzenie wygarniające odmulnika promieniowego

Urządzenie wygarniające odmulnika promieniowego jest wyposażone w mechanizm obrotu (2) oraz mechanizm podnoszenia (3) ramion wygarniających (12). Mechanizm podnoszenia jest wyposażony w pionową śrubę (16), na której dolnym końcu jest zamocowany wieszak krzyżowy (17). Do wieszaka krzyżowego (17) są zamocowane cztery cięgna stalowe (18), na których jest zawieszony łożysko stopowe (19) z zabudowanym na nim mechanizmem obrotu (2).

Mechanizm obrotu (2) składa się z przekładni głównej (23) umieszczonej centralnie na kolumnie stacjonarnej (1) oraz dwóch przekładni ślimakowych (26) napędzających dwupunktowo wieniec zębaty (29) klat-

ki obrotowej (30). Wolnobieżny wał przelotowy (24) przekładni głównej (23) jest połączony za pomocą sprzęgieł kłowych (42) z wałami (32) przekładni ślimakowych (26), przy czym tarcze sprzęgieł (42) zaklinowane na wałach (32) są wyposażone w obrotowe wkładki kłowe (43). (2 zastrzeżenia)

4g; F23d

W. 51002

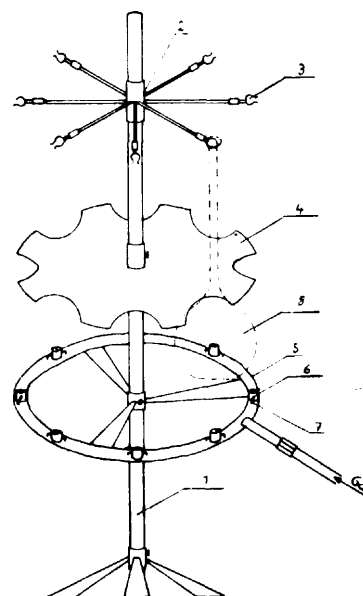
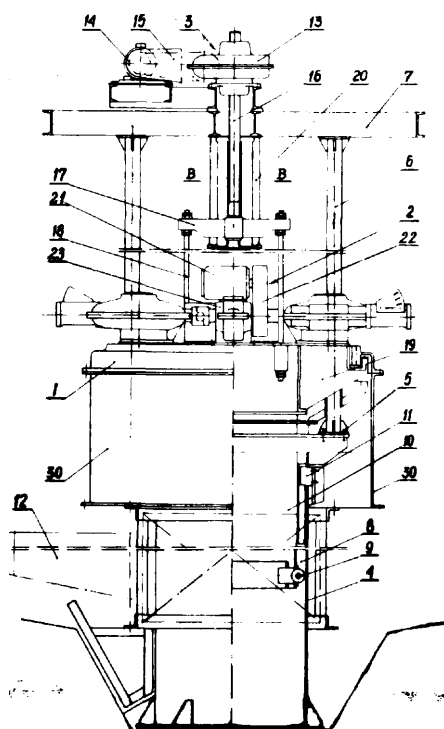
20.10.1973

Krakowskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego, Kraków, Polska (Maria Nowocień, Stanisław Włosik, Janina Budzińska).

Wielomiejscowy palnik laboratoryjny

Wielomiejscowy palnik laboratoryjny gazowy do spalania próbek melasy, znamienny tym, że ma palnik właściwy (5), wspornik kolb (4), karuzelowy uchwyt kolb (2), umieszczone na wspólnym statywie (1), w sposób pozwalający na dowolne przemieszczanie tych elementów wzdłuż długiej osi statywu.

(2 zastrzeżenia)



5a; E21b

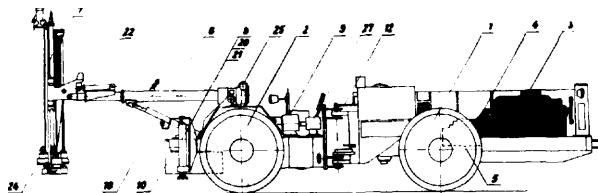
W. 51053

31.10.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Polkowice”, Polkowice, Polska (Zygmunt Działuch, Jerzy Martin, Jerzy Maliszewski, Stanisław Stożek, Wiesław Pankrác).

Samojezdna wiertnica do wiercenia otworów złożowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdna wiertnica na podwoziu kołowym używana do wiercenia otworów złożowych w kopalniach. Samojezdna wiertnica jest przedstawiana na rysunku fig. 1. Zbudowana jest na podwoziu (2) kołowym, które jest połączone przegubowo z ciągnikiem (1). Napęd ciągnika (1) stanowi silnik (3) spalinowy, zmiennik momentu (4) i przekładnia (5). Na podwoziu (2) zamocowany jest wysięgnik (6) wraz z wieżyczką (7) wierzącą, podpory (8) wysuwne, pompa (9) wodna oraz zbiornik (10) na wodę przepłuczkową. Napędem ruchów i czynności mechanizmów wykonawczych samojezdnej wiertnicy jest silnik (3) poprzez pompy (11) zasilające i dwa układy hydrauliczne. Jeden układ służy do sterowania napędem i kierunków jazdy całego wozu, drugi natomiast napędza i steruje mechanizmami robocze wiertnicy. Rozdział zasilania do jednego lub drugiego układu jest dokonywany za pomocą zaworów (16) dwupołożeniowych i jest dokonywany przez operatora wozu. (1 zastrzeżenie)



7a; B21b

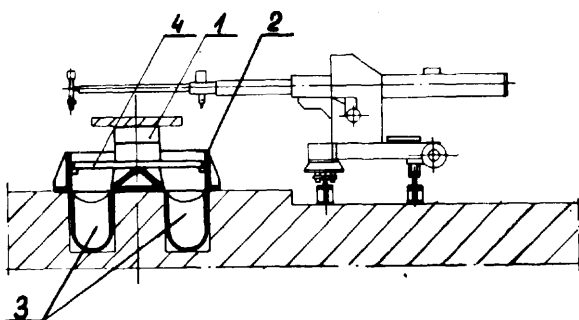
W. 50740

20.08.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Krystyn Marcinkowski, Władysław Rzesutek).

Urządzenie do hydraulicznego usuwania zendry

Wzór użytkowy dotyczy urządzenia do hydraulicznego usuwania zendry powstającej przy cięciu ognio- wym metali zwłaszcza słabów agregatami Messera. Urządzenie posiada stelaż (1) i złączoną z nim trwale wannę wyposażoną w górnej części w rozbierny segmentowy ruszt (4), a w dolnej dwa koryta (3) pochyłe, tworzące przy wylocie zbiorczy kolektor (5) z zasuwą (6). (1 zastrzeżenie)



7b; B21c

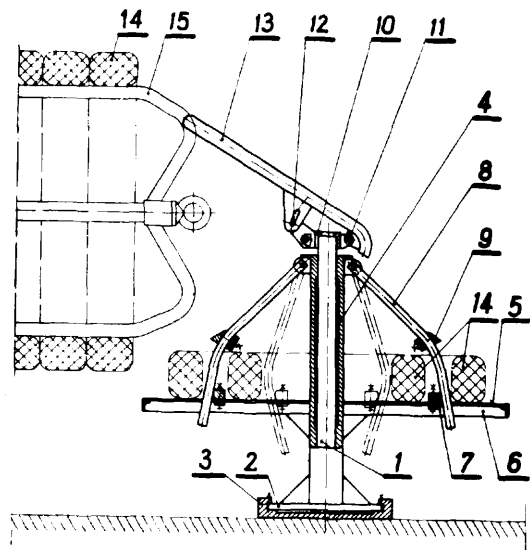
W. 51167

29.11.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Rozwijarka kręgów rur

Rozwijarka jest ustawiona na ramie fundamentowej przestawnej, co umożliwia zbliżenie jej do osi ciągnięcia lub oddalenie od tej osi, w zależności od średnicy rozwijanego kręgu. Proces rozwijania kręgu odbywa się na skutek ciągnięcia rury przez ciagarkę. Bęben roboczy rozwijarki ma postać układu sześciu wsporczych ramion (8), których górne końce są połączone z obrotowym słupem (4) przegubowo, a końce dolne są wpuszczone w promieniowe szczeliny (6) w poziomej wsporczej tarczy (5). Średnicę dolnej części bębna roboczego ustala się przez zamocowanie przesuwanych ograniczników (7) w określonej odległości od osi obrotu. W celu uniemożliwienia podnoszenia się kręgu w czasie rozwijania, na każdym ramieniu (8) znajduje się zaczep (9). (1 zastrzeżenie)



7f; E21h

W. 51179

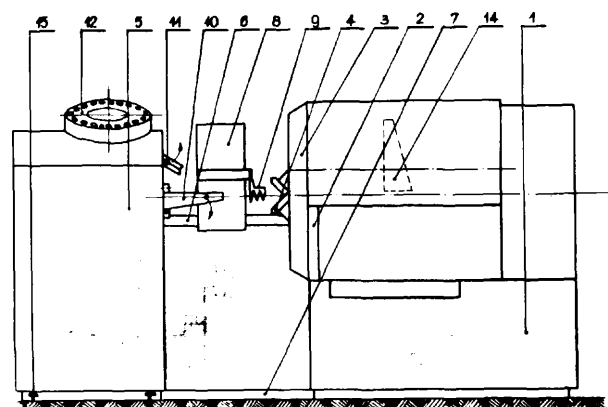
01.12.1973

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski).

Walcarka segmentowa ze swobodnym dostępem do głowicy

Walcarka segmentowa ze swobodnym dostępem do głowicy, posiadająca głowicę z walcami, transformator z induktorem, ustnik i rynną zsypową oraz bęben, znamienna tym, że podstawa pod głowicą (3) jest przedzielona i składa się z podstawy głównej (1) oraz podstawy podajnika (5), przy czym wzajemne położenie obu podzespołów względem siebie określone jest drążoną kolumną (6), na której zawieszony jest odchylnię transformator (8) i przewiazki (7).

Kolumna (6) posiada otwór (13), przez który przekazywany jest napęd na bęben (12). (2 zastrzeżenia)



8b; D06c

W. 51003

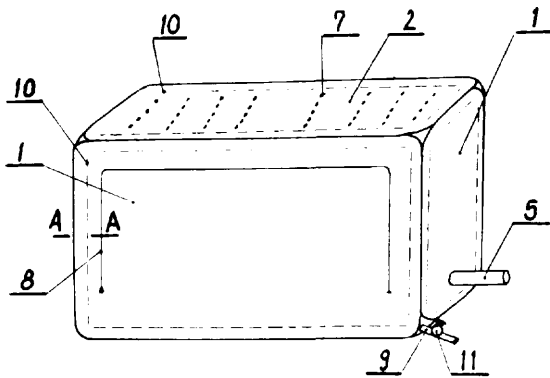
20.10.1973

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Janusz Kryczkowski, Piotr Kryczkowski, Edward Proskura).

Suszarka do materiałów włókienniczych

Przedmiotem wzoru jest suszarka do materiałów włókienniczych o formie przestrzennej ukształtowanej w postaci komory zamkniętej. Tę formę przestrzenną uzyskuje się poprzez doprowadzenie sprężonego powietrza do komór usytuowanych w krawędziach bocznych suszarki.

Suszarka składa się zasadniczo ze ścian (1), z których co najmniej jedna zaopatrzona jest w znane zamknięcie suwakowe (8), najkorzystniej bezząbkowe. z powierzchni górnej (2) oraz z dna. Powierzchnia górna (2) ma szereg otworów (7) i zaopatrzona jest w przymocowane doń w znany sposób elastyczne elementy chwytające. Medium grzejnym suszarki jest gorące powietrze doprowadzane ze znanego źródła ciepła z wymuszonym obiegiem powietrza, za pośrednictwem elastycznego króćca (5). (1 zastrzeżenie)



Ile; B42d

W. 50970

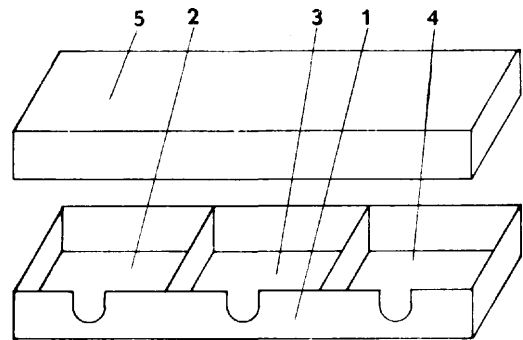
17.10.1973

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Tadeusz Pietraszek).

Zestaw kalendarzowo-notatnikowy

Rozwiązanie według wzoru użytkowego dotyczy kompleksowego zestawienia kalendarza-notatnika, dostosowanego do różnorodnych potrzeb użytkowników i służącego na okres kilku lat. Oprócz kompletu kart z okładkami, połączonych w całość za pomocą znanej koło-maszynki, zestaw ma karty rezerwowe i wymienne. Poszczególne rodzaje kart zawierają skrócony kalendarz, miejsca na notatki, informacje komunikacyjne i telekomunikacyjne w dostosowaniu do indywidualnych potrzeb, karty do notowania wpływów i wydatków, karty do sporządzania listy zakupów oraz skorowidz alfabetyczny.

Zestaw kalendarzowo-notatnikowy charakteryzuje się tym, że umieszczony jest w pudełku (1) zaopatrzonym co najmniej w dwie przegródki. Pudełko ma wieczko (5). Karta skorowidza ma oznaczenia literowe równocześnie na górze i na dole, a w rubrykach karty jest przewidziane miejsce na zanotowanie kodu adresowego. (2 zastrzeżenia)



Ile; B42b

W. 50680

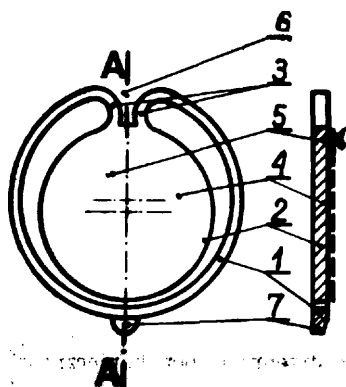
30.07.1973

Władysław Kowalski, Teresin, Polska (Władysław Kowalski).

Spinka emblematowa

Spinka emblematowa mająca zastosowanie do rozłącznego spinania pakietu cienkich elastycznych przedmiotów i/albo wywieszania emblematów w postaci np.: znaku towarowego, oznaczeń reklamowych, liczbowych, literowych, osobowych i kombinacji tych postaci emblematów, składa się z pierścieniowego zaczepu (1), wewnątrz którego umieszczona jest emblematowa płytki (2) mająca emblemat (5) na jednej albo obydwu powierzchniach czołowych (4).

Płytki (2) połączona jest z pierścieniowym zaczepem (1) za pomocą łącznika (3), a części te stanowią jedną nierozłączną całość. (5 zastrzeżeń)



12d; BOLD

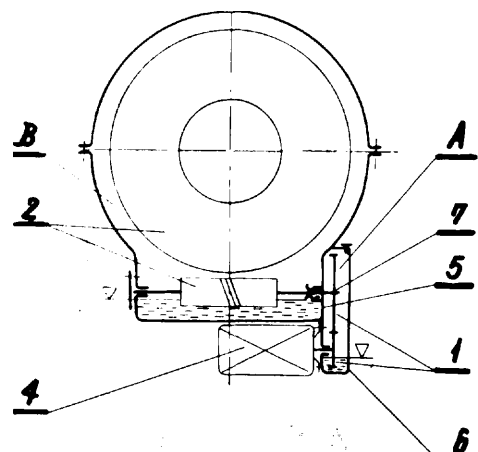
W. 51056

31.10.1973

Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Przedsiębiorstwo Państwowe, Nysa, Polska (Alojzy Sofiński, Jerzy Szypelów).

Mechanizm napędowy filtrów przemysłowych

Mechanizm napędowy filtrów przemysłowych składa się z napędzanej silnikiem elektrycznym przekładni walcowej (1) i przekładni ślimakowej (2), umieszczonych we wspólnym korpusie, dzielonym w płaszczyźnie poziomej w osi koła ślimakowego i charakteryzuje się tym, że wspólny korpus przekładni (1) i (2) ma działową ściankę (5), rozdzielającą przestrzeń (A) pracy przekładni walcowej (1) od przestrzeni (B) pracy przekładni ślimakowej (2), przy czym przekładnia walcowa (1) jest umieszczona za ścianką działową wspólnego korpusu i zamknięta jest pokrywą (6). (1 zastrzeżenie)



18b; C21c

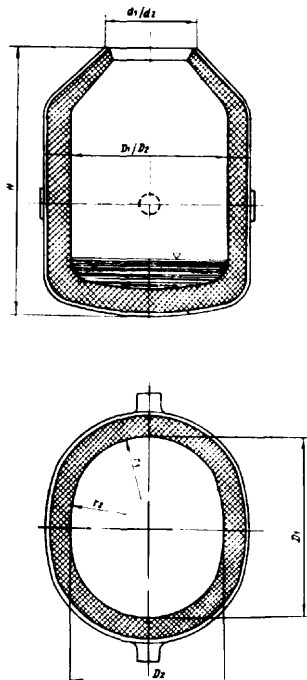
W. 51137

23.10.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa BIPROSTAL, Kraków, Polska (Stanisław Butrym, Adam Czechowski, Mieczysław Kucharski, Janusz Razowski, Zdzisław Soja, Kazimierz Wiśniewski).

Konwertor o przekroju pseudoeliptycznym

Konwertor o przekroju pseudoeliptycznym przeznaczony jest do wytopu stali. Konwertor według wynalazku posiada pseudoeliptyczny kształt przekroju poprzecznego, przy czym dwa najbardziej odległe od siebie punkty leżące na jednej linii prostej w powierzchni tego przekroju znajdują się w osi czopów. (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

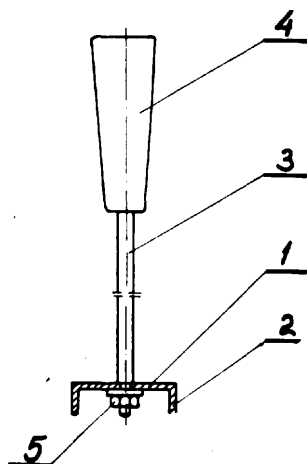
W. 51091

09.11.1973

Śląskie Zakłady Przemysłu Wapienniczego w Tarnowie, Opolskim, Tarnów Opolski, Polska (Marian Sporyszkiewicz).

Klucz do bezpiecznikowych śrub stykowych elektrycznych

Istotą rozwiązania klucza jest to, że składa się z wymiennej główki stalowej (1) posiadającej w części środkowej podstawy czworokątny otwór i wykształ-



cone pod kątem prostym do podstawy sprężynujące dwa płaskowniki (2) usytuowane na obwodzie podstawy symetrycznie względem jej środka o rozstawie równym rozstawowi rowków w śrubie stykowej, oraz z trzpień (3) z pokrywą izolacyjną i rękojeścią (4). W główce (1) osadzony jest rozłącznie w otworze czworokątnym trzpień (3) zamocowany za pomocą śruby (5).

Główne zastosowanie klucz według wzoru ma do wkręcania, względnie wykręcania bezpiecznikowych śrub stykowych występujących w bezpiecznikach w instalacjach elektrycznych zakładów przemysłowych. (1 zastrzeżenie)

21c; H01h

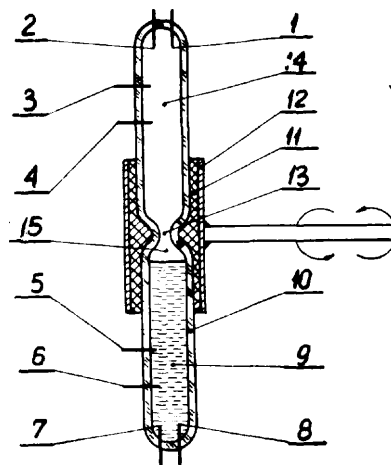
W. 51303

16.07.1969

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Konstanty Idziński).

Zwłoczny przełącznik rtęciowy

Zwłoczny przełącznik rtęciowy składa się ze szczelnej izolacyjnej bańki, zawierającej rtęć i z wtopionych do wnętrza bańki elektrod z wystającymi na zewnątrz zaciskami przyłączowymi. Bańka jest ukształtowana na co najmniej dwie przeciwległe komory, połączone ze sobą co najmniej jednym otworem. Przez obrót bańki w zakresie do 180° następuje zwłoczny przelew rtęci z komory wyżej położonej do komory niżej położonej, powodując otwarcie lub zamknięcie styków pomiędzy elektrodami. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H02k

W. 51182

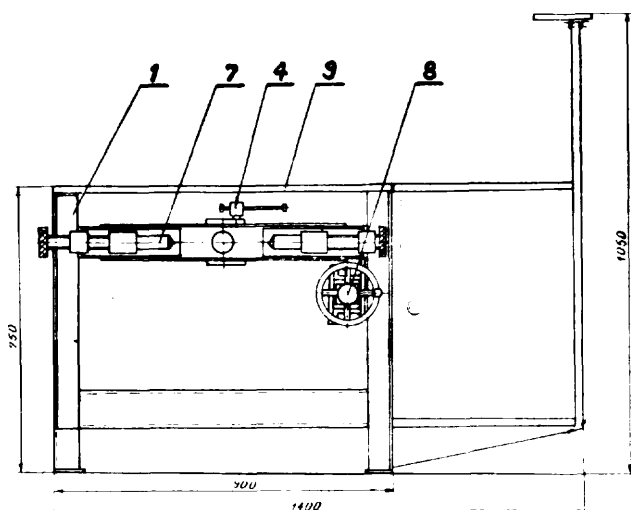
01.12.1973

Szczecińska Stocznia Remontowa, Szczecin, Polska (Tadeusz Buszko, Stanisław Maciszewski, Wojciech Stefanszyn).

Stanowisko do nawijania silników elektrycznych

Stanowisko do nawijania silników elektrycznych różnych typów i wielkości składa się z ramienia głównego (5) zamontowanego w piaście krzyżulca (2) podpartego obrotowo z dwóch stron w korpusie (1).

Krzyżulec można obracać za pomocą ręcznego pokrętła (8), uruchamiającego mechanizm śrubowódźwigniowy. Ramię główne w którym mocuje się wirnik nawijanego silnika, ma możliwość obrotu oraz przesuwu poosiowego względem piastry krzyżulca, dzięki czemu zamocowany wirnik w czasie kolejnych operacji można usytuować w dowolnym żądanym położeniu przestrzennym bez konieczności zmiany jego zamocowania. (3 zastrzeżenia)



21e; G01r

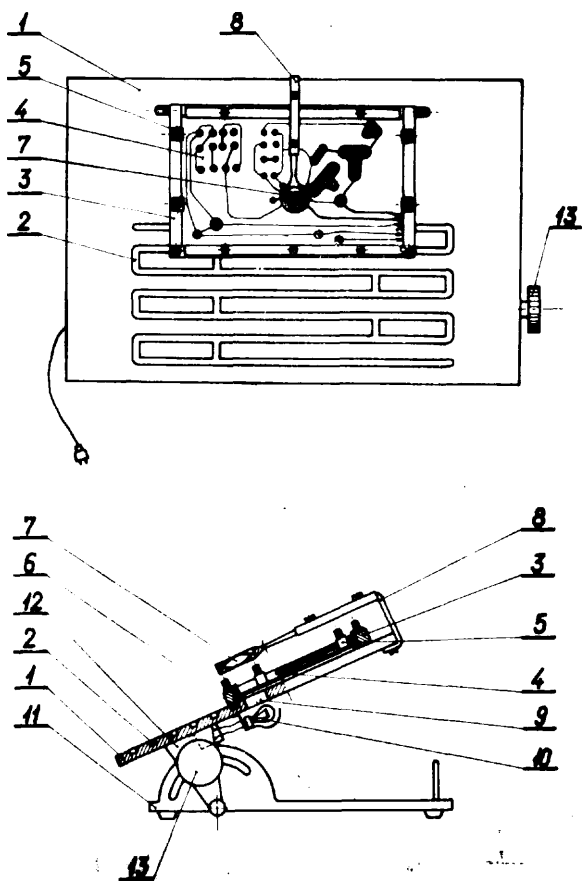
W. 50772

29.08.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Witold Aleksandrowicz).

Urządzenie do kontroli obwodów drukowanych

Urządzenie stosuje się zwłaszcza do obwodów dwustronnych z metalizowanymi otworami montażowymi. Wyposażone jest w pulpit kontrolny nad którym umieszczona jest lupa (7), w której osi optycznej w pulpicie (1) znajduje się otwór (9) i źródło światła (10). Pulpit wyposażony jest w prowadnice w postaci prostopadłe łączących się rowków, w które wchodzi co najmniej dwa wypusty (6) przytwierdzone do spoczywającej na pulpicie (1) ramki (3) służącej do mocowania płytki drukowanej (4). Pulpit związany jest z podstawą (11) za pomocą obrotowych wsporników (12) umożliwiających ustawienie pulpitu pod dowolnym kątem od 0° do 60°. (3 zastrzeżenia)



21e; G01r

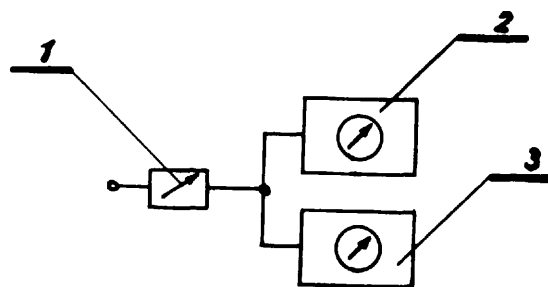
W. 50783

01.09.1973

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Ryszard Krzyżanowski).

Przyrząd do korekcji zestrojenia odbiornika stereofonicznego

Przyrząd ma zastosowanie do korekcji strojenia obwodów pośredniej częstotliwości odbiorników dla sygnałów z modulacją częstotliwości zwłaszcza w warunkach produkcji wielkoseryjnej. Zbudowany jest z regulowanego obwodu wejściowego (1) oraz z dwóch równoległych torów pomiarowych, z których jeden jest miernikiem (2) napięcia badanego sygnału będącego sumą napięcia składowej częstotliwości podstawowej i napięcie wyższych harmonicznych. Drugi boczny człon (3) jest miernikiem sumy napięć wyższych harmonicznych tego sygnału, z którego wyeliminowano składową o częstotliwości podstawowej. (1 zastrzeżenie)



21f; F21v

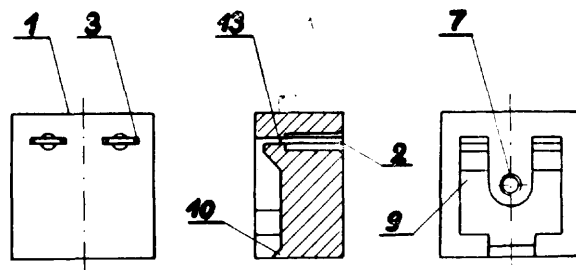
W. 50866

26.09.1973

Kętrzyńska Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Farel”, Kętrzyn, Polska (Ireneusz Gola, Eugeniusz Nowicki).

Nasadkowa oprawka do świetlówki

Nasadkowa oprawka do świetlówki zawiera prostopadłościenny korpus (1) wykonany z materiału izolacyjnego, mający w górnej części rozmieszczone symetrycznie przelotowe gniazda (2) do wprowadzenia płaskich styków (5), z progami (13) ograniczającymi ruch styków (5), a w części tylnej posiadający łączące się ze sobą kanały (9) do ułożenia podstaw styków (5) i prowadzenia przewodów, zawierające we wspólnej części występ (10) zabezpieczający przewody przed wyrwaniem, oraz posiadający gwintowane gniazdo (7) pod wkręt mocujący pokrywę (8) oprawki. (2 zastrzeżenia)



21f; F21v

W. 50867

26.09.1973

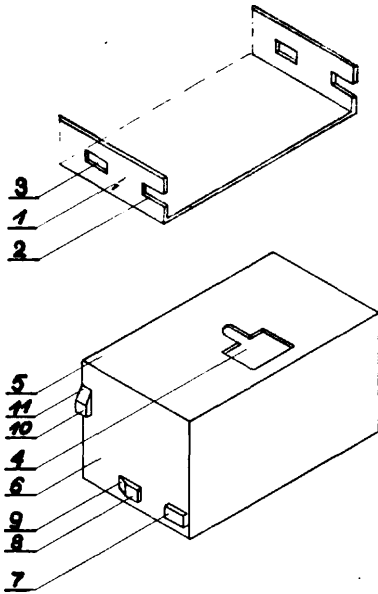
Kętrzyńska Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Farel”, Kętrzyn, Polska (Jerzy Kordowski, Władysław Rokicki).

Belka montażowa do świetlówek

Belka montażowa do świetlówek zwłaszcza miniaturowych składa się z podstawy, boczników i pokryw, łączonych ze sobą zatrzaskowo. Podstawa (fig. 1) ma

postać listwy o przekroju ceowym z prostokątnymi wycięciami (2) i otworami (1) na bocznych ściankach z obydwu końców.

Boczki (fig. 2) wykonane w postaci czterech wzajemnie prostopadłych ścianek mają na bocznych ściankach (6) wzdłuż dolnej krawędzi prostopadłościennych występy (7) ustalające do skojarzenia z wycięciami (2) podstawy i zaczepy (8) z ukośnymi ześlizgami (9) do skojarzenia z otworami (3), a wzdłuż krawędzi pionowej zaczepy (10) z ukośnymi ześlizgami (11) do skojarzenia z prostokątnymi otworami (13) na bocznych ściankach (12) pokryw. (3 zastrzeżenia)



21f; F21v

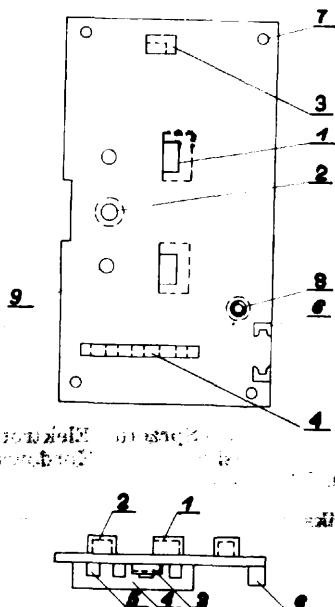
W. 50868

26.09.1973

Kętrzyńska Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Farel”, Kętrzyn, Polska (Jerzy Kordowski, Jan Oj dym).

Stołowa oprawa oświetleniowa do świetlówek

Stołowa oprawa oświetleniowa do świetlówek, zwłaszcza miniaturowych, posiada podstawę w postaci płaskiej płyty z uformowanymi na dolnej jej po-



wierzchni kieszeniami (1) do skojarzenia z końcami ramion (15) uchwytu szczękowego i podporę (2) zapewniającą stateczność oprawy, a na powierzchni górnej uformowaną kieszeń (3) na narożnik statecznika i pionową ściankę (4) z otworami (5) stanowiącą odciążkę przewodów, oraz posiadającą gwintowane gniazdo (8) do przykręcania drugiego końca statecznika i przelotowe otwory (9) w osi kieszeni (1) do przykręcania ramion (15) uchwytu szczękowego. (3 zastrzeżenia)

21f; F21v

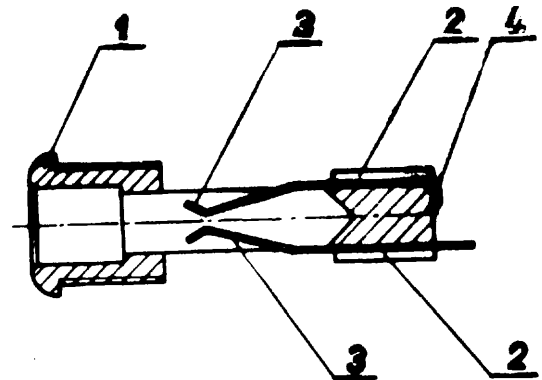
W. 50886

28.09.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Stanisław Gdowiak, Kazimierz Łukaszewicz, Franciszek Myszor, Roman Scierski).

Oprawka żarówki teletechnicznej z przewodnikami

Oprawka żarówki teletechnicznej z przewodnikami, składająca się z korpusu (1) i sprężyny kontaktowej (3) posiada w dolnej części korpusu przewodnice (2), które służą do trwałego zamocowania sprężyn kontaktowych (3). Sprężyny kontaktowe (3) posiadają języczki (4), które po zagięciu zabezpieczają sprężyny przed wypadnięciem. (2 zastrzeżenia)



21g4; G21f

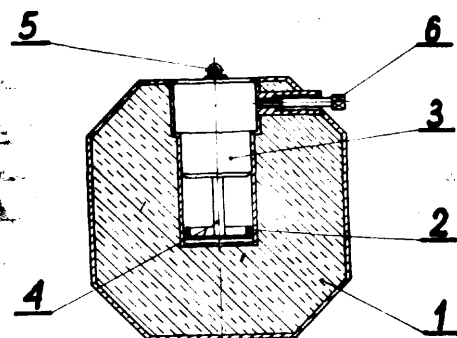
W. 50799

07.09.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Antoni Czerski, Józef Hirnle).

Pojemnik do radioizotopów

Pojemnik do radioizotopów zaopatrzonej jest w obudowę osłonową (1), wewnątrz której znajduje się tacka na radioizotopy (2) przymocowana do korka zamykającego (3) za pomocą śrub (4) korek zamykający (3) zaopatrzonej jest w ucho (5) służące do wyjmowania go z obudowy osłonowej (1). Do umocowania korka zamykającego (3) służy śruba dociskowa (6). (1 zastrzeżenie)



2lg<; G21f

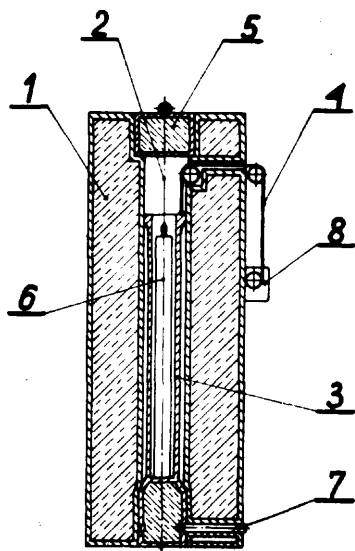
W. 50800

07.09.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Antoni Czerski, Józef Hirnle).

Pojemnik do transportu radioizotopów, zwłaszcza wypalonego paliwa jądrowego

Pojemnik składa się z korpusu osłonnego (1), wewnątrz którego umieszczony jest zasobnik (3) w kształcie cylindra, umocowany na linie (4). Zasobnik (3) umieszczony jest w otworze przelotowym (2) korpusu osłonnego (1), a linka (4) przymocowana jest do krawędzi zasobnika (3). (1 zastrzeżenie)



spawanej do tarczy czołowej (1) posiada rolkę tnąco-prowadzącą (8), nóż ścinający (6), korpus wahaczy łączący blachy górne i dolne, gniazda sprężyny (16) i sprężyny dociskowe (12). Tarcze czołowa (1) i naporowa (2), osadzone na trzpieniu łączącym (3) z tulejką dystansową (11) i nakrętką (4), posiadają otwory, stanowiące element regulacyjny, które w zależności od warunków zamykane są śrubami maszynowymi (13). Część wspomagająca, zawieszona przegubowo przy pomocy płaskowników sprężynujących (10) na tarczy naporowej (2) składa się z tulei gumowej (5) i linki stalowej (19) opinającej wszystkie płaskowniki sprężynujące (10). Konstrukcja rolek tnąco-prowadzących (8) i ich wahadłowe zawieszanie pozwala na uzyskanie wymaganego docisku do ścianek oczyszczonego rurociągu, a kątowne usytuowanie rolek (8) umożliwia ruch śrubowy urządzenia. (1 zastrzeżenie)

29a; DOlb

W. 51316

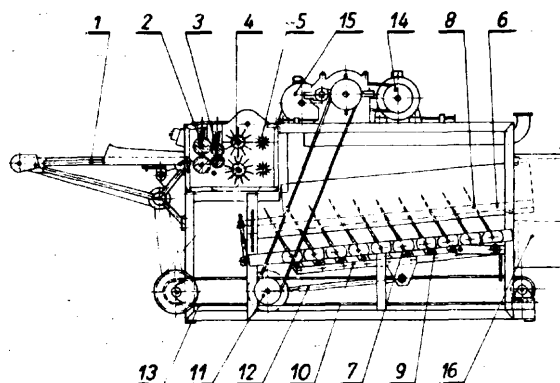
27.12.1973

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Paweł Kołodziejczak).

Urządzenie do oczyszczania wytrzępek w warunkach produkcji włókna na wsi

Urządzenie wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma zespół wstępnego oczyszczania składający się z jednej pary miedlących walców (2), pary miedląco-przytrzymujących zębatych walców (3), pary szybkoobrotowych listwowych walców (4) i pary zbierających walców (5) o różnej prędkości obrotowej. Za zespołem wstępnego oczyszczania znajduje się wytrząsarka dolna o znanej konstrukcji.

Zespół napędowy urządzenia znajduje się na jego szczycie i zawiera dwa silniki, przy czym silnik (14) napędza tylko trzepiące bębny (4) i górny zbierający walec (5), natomiast drugi silnik (15) napędza pozostałe mechanizmy urządzenia. (2 zastrzeżenia)



24g; F23j

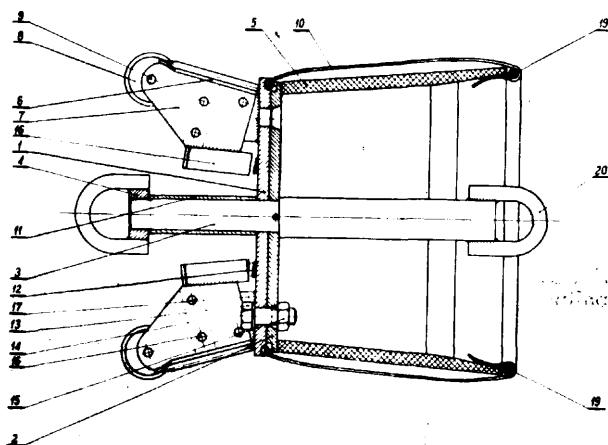
W. 50773

31.08.1973

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego Zespół Elektrowni Patnów-Adamów-Konin Jan Blumowicz, Tadeusz Kołcz, Hieronim Heymann, Hieronim Winiecki, Władysław Łętowski, Klemens Kuciun).

Urządzenie do czyszczenia rurociągów

Urządzenie do czyszczenia rurociągów działające na zasadzie wykorzystania jako siły napędowej parcie wody, składa się z wózka prowadząco-tnącego z połączonych tarcz czołowej i naporowej oraz z części wspomagającej zawieszanej przegubowo płaskownikami sprężynującymi na tarczy naporowej. Wózek zawieszony wahadłowo na blasze mocującej (17) przy-



30d; A61f

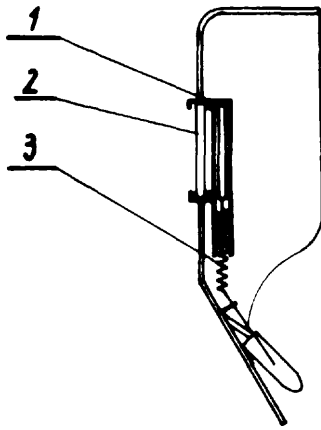
W. 51293

22.12.1973

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Ofama”, Opole, Polska (Edward Różański).

Maska spawalnicza z przesuwym szkłem ochronnym

Maska spawalnicza z przesuwym szkłem ochronnym wyposażona jest oprócz nieruchomej przezroczystej szybki szklanej (2) w szkło ochronne (1) sprzężone z dźwignią, która umożliwia jego przesuwanie w dół, zaś podniesienie szkła powoduje sprężynka (3). (1 zastrzeżenie)



31a; F27d

W. 51271

19.21.1973

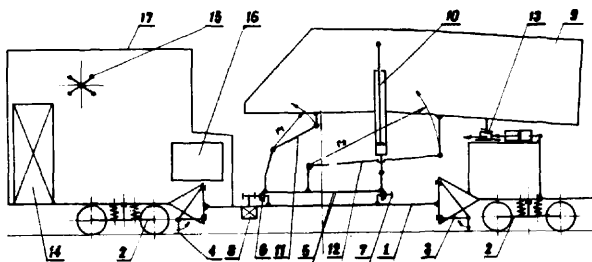
Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Jan Opyrchał, Władysław Cebulski, Mieczysław Kucharski, Kazimierz Wiśniewski, Józef Zajac, Adam Lepkowski).

Samojezdny wóz złomowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdny wóz złomowy mający zastosowanie w stalownictwie do dowozu i załadowywania stałym wsadem pieców stalowniczych zwłaszcza konwertorów.

Wóz według wzoru użytkowego składa się z platformy (1) opartej na dwóch czterokołowych wózkach (2) zaopatrzonych we własne mechanizmy jazdy. Platforma (1) zaopatrzona jest w odchylne łapy (3). Do platformy zamocowana jest obrotowa w płaszczyźnie poziomej rama z przechylnym korytem (9). Wózki czterokołowe (2) według wzoru użytkowego posiadają własny napęd zasilany z zespołu prądotwórczego (14) umieszczonego na platformie (1). Wóz przystosowany jest również do współpracy z energią zewnętrzną przez zespół zbieraczy zainstalowany na wozie.

(2 zastrzeżenia)



33c; A45d

W. 51045

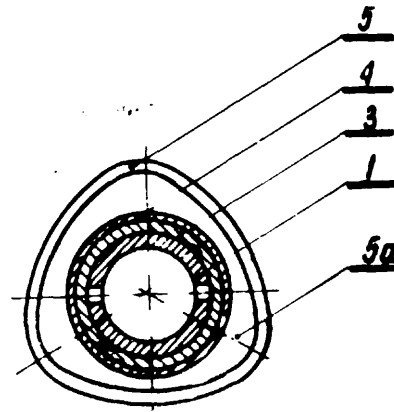
29.10.1973

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Lech Wilkoszewski, Włodzimierz Deparasiński).

Oprawka kredek do warg

Kształt i konstrukcja oprawki według wzoru użytkowego są tak dobrane, iż zabezpieczają wsad przed przypadkowym wykręceniem się przy założonej nasadce. Osiągnięto to dzięki temu, że pokrętło (5), w którym osadzony jest znany mechanizm ślimakowy, posiada w górnej części wcięcie (5a) o przekroju poprzecznym różnym od koła. Na wcięcie to wchodzi wyżłobienie znajdujące się w dolnej części nasadki. Dzięki temu rozwiązaniu wykonanie obrotu pokrętłem (5) nie jest możliwe wówczas, gdy jest założona nasadka.

(1 zastrzeżenie)



35b

W. 51010

22.10.1973

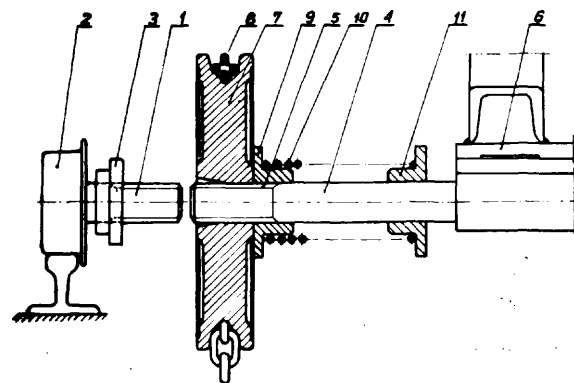
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Jacek Sroka, Ryszard Rombel).

Urządzenie łańcuchowe zwłaszcza do napędu suwnic

Urządzenie łańcuchowe zwłaszcza do napędu suwnic ma na stałe osadzony na wałku (1) połączony z kołami (2) jezdnymi pierścieniami oporowymi (3). W osi wałka (1) znajduje się wałek (4) podtrzymujący, z nagwintowaną końcówką (5), który jest połączony z ramą (6) suwnicy.

Na gwintowanej końcówce (5) wałka (4) podtrzymującej osadzone jest koło (7) łańcuchowe z łańcuchem (8), które opiera się czołem o tulejkę (9) osadzoną obrotowo na wałku (4) i dociskaną do koła (7) łańcuchowego sprężyną (10), której drugi koniec opiera się o pierścień (11) ustalający zamocowany na stałe na wałku (4) podtrzymującym.

(1 zastrzeżenie)



36c; F24h

W. 50813

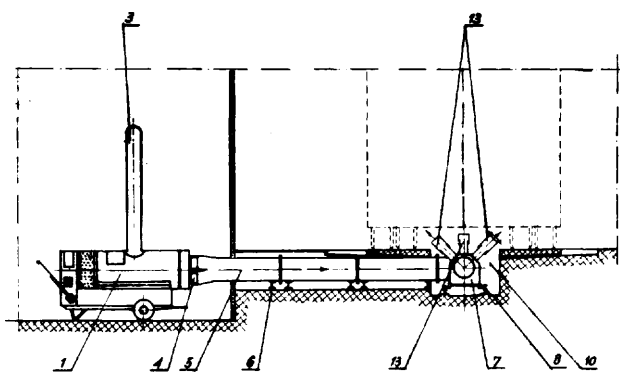
11.09.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej, Zarząd Przedsiębiorstwa w Łodzi, Łódź, Polska (Stanisław Niedźwiedzki).

Urządzenie do rozmrażania podwozi autobusów

Urządzenie według wzoru składa się z agregatu grzewczego typ AGP-80 z wymuszonym obiegiem powietrza, posiadającego wlot powietrza, wylot gazów spalinowych oraz wylot powietrza ogrzanego, które kierowane jest przewodem rurowym, spoczywającym na wspornikach do rozdzielacza gorącego powietrza. Agregat grzewczy ze względu na bezpieczeństwo i higienę pracy umieszczony jest w wydzielonym pomieszczeniu. Gorące powietrze wytwarzane jest w agregacie przy wykorzystaniu oleju napędowego.

Rozdzielacz gorącego powietrza umieszczony jest w kanale obsługowym i porusza się na czterech kołach ruchem posuwisto-zwrotnym ± 250 mm z prędkością $V_{\max} = 1,1$ m/sek po torowisku. Na ramie osadzona jest obudowa rozdzielacza z zamocowaną rozłącznicą rurą, która dopasowana i uszczelniona wchodzi do wnętrza przewodu rurowego z możliwością przesuwu w zależności od ruchów rozdzielacza gorącego powietrza. Górna część obudowy rozdzielacza posiada sześć otworów, w których zamocowane są rozłącznice i z możliwością regulacji wychylania i przesuwania osiowego dysze, przez które kierowany jest strumień powietrza na podwozie rozmrażanego autobusu. Ruch posuwisto-zwrotny rozdzielacza gorącego powietrza uzyskuje się poprzez mechanizm napędowy, składający się z silnika elektrycznego, napędzającego za pomocą pasa klinowego przekładnię ślimakową, na której wałku wyjściowym zamocowana jest rozłącznica tarcza korbowa, połączona obrotowo przegubem z korbą obrotową poprzez sworzeń kulisty z ramą rozdzielacza. (1 zastrzeżenie)



36d; F24f

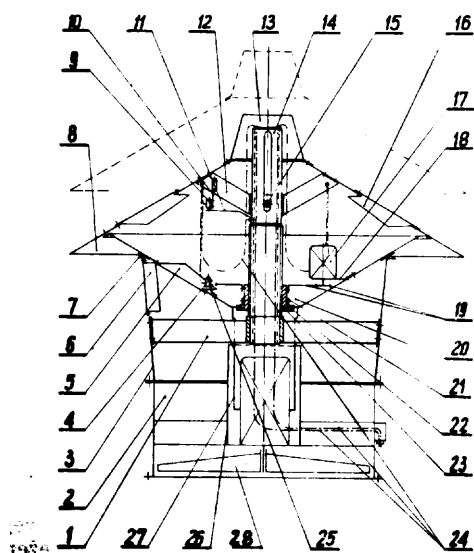
W. 50850

21.09.1973

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Jarosław Korchow, Bogdan Szanser, Zbigniew Kozakiewicz).

Zasłona wentylatora

Zasłona wentylatora do zamykania dachowych otworów wentylacyjnych składa się z kolumny (14) wspólosiowej z wentylatorem (28), wzdłuż której przemieszcza się dolna pokrywa (20), a górna pokrywa (8) mające kształt stożków zwracanych do siebie podstawami, wewnątrz których umieszczony jest zespół napędowy, składający się ze specjalnej nakrętki (23) połączonej z elektrycznym silnikiem (17) poprzez zębatą przekładnię (19). (2 zastrzeżenia)



36d; F24f

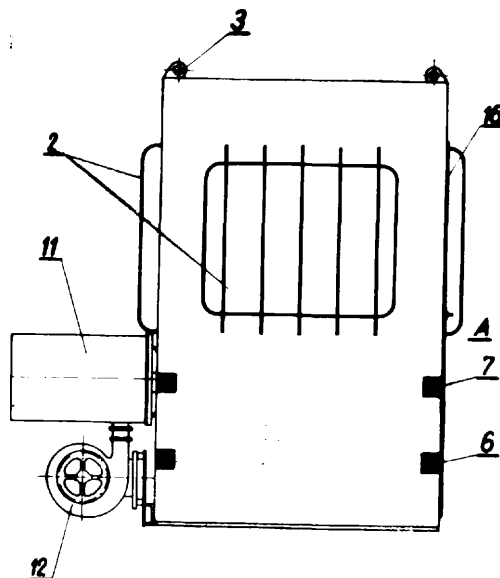
W. 50882

29.09.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice Polska (Henryk Kłakus, Jan Halacz, Zbigniew Romańczuk, Antoni Żmudka, Jerzy Pieracki, Antoni Sobczyk).

Przenośna kabina klimatyzacyjna

Przenośna kabina (1) klimatyzacyjna stosowana do ochrony stanowiska pracy przed ujemnym działaniem zapyłonego powietrza i niskiej temperatury wyposażona jest w zespół wietlacyjno-ogrzewczy, przy czym pozbawione pyłów i ogrzane powietrze przetłaczane jest poprzez pionowy kanał (4) powietrzny oraz nawiewno-wywiewny otwór (7) do wnętrza kabiny (1) przy minimalnym nadciśnieniu. (1 zastrzeżenie)



37d; E04f

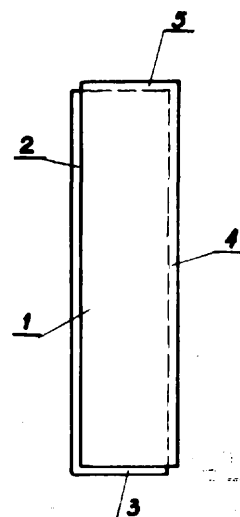
W. 49912

06.02.1973

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast Bielsko”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Durlak, Czesław Nycz, Jerzy Bijałd, Czesław Magiera).

Płytki parkietowa

Płytki parkietowa według wzoru użytkowego wykonana jest z tworzywa sztucznego imitującego drewno i charakteryzuje się tym, że posiada wzdłuż krawędzi występy górne (4) i (5) oraz występy dolne (2)



i (3), przy czym każda z dwóch **par** tych występow leży w dwu różnych płaszczyznach równoległych do siebie.

Grubość każdego z występow jest równa V2 grubości płytki. Całość płytki stanowi element monolityczny. (1 zastrzeżenie)

37e; E04g

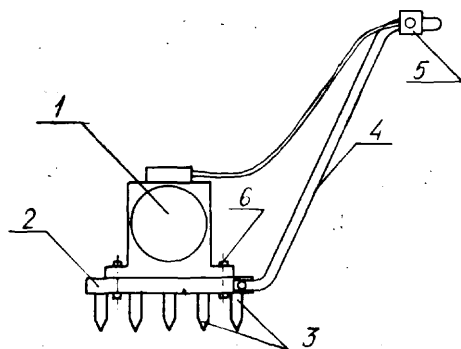
W. 51122

19.11.1973

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „Hydrobudowa 1”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Kazimierz Ładyżyński).

Urządzenie do skuwania poziomych powierzchni elementów budowlanych betonowych

Urządzenie do skuwania poziomych powierzchni elementów budowlanych betonowych, stanowi je jeden ze znanych typów, wibrator (1), z których jest na stałe połączona dość ciężka płyta metalowa (2), a ta ma do jej dolnej powierzchni przytwierdzone, co najmniej kilkanaście ostro zakończonych, stalowych wymiennych kłków (3) o odpowiedniej twardości, przy czym rozstawienie ostrzy tych kłków (3) ma taki rozrzut, aby ich ślad nie pozostawiał nienaruszonej powierzchni skuwanego bloku betonu. (1 zastrzeżenie)



42c; G0lc

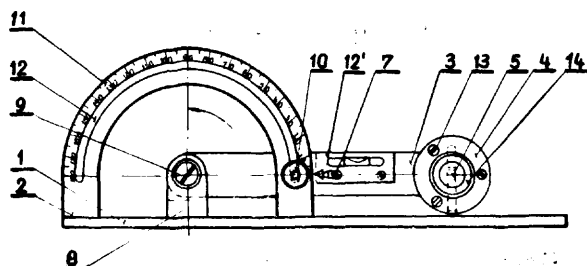
W. 49865

17.08.1971

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Tychy, Polska (Paweł Leśny).

Kątomierz z poziomnicą

Kątomierz z poziomnicą przeznaczony do mierzenia kątów nachylenia powierzchni różnych przedmiotów zwłaszcza w budownictwie składający się z podstawy, przegubowo do niej zamocowanego ramienia, podziałki kątowej oraz libelli, znamieny tym, że płaskie ramię (3) w kształcie listwy usytuowane między kabłąkami (2) połączone jest jednym końcem z czołem (9) i słupkowym łożyskiem (8), a na drugim końcu posiada jedną lub dwie libelle (5, 6) usytuowane względem siebie pod kątem prostym. (2 zastrzeżenia)



42k; G0lm

W. 51064

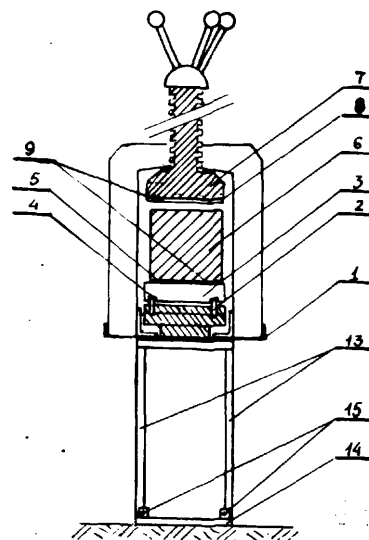
05.11.1973

Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Warszawa, Polska (Czesław Wasilewski, Jerzy Korytko).

Przystawka do prasy hydraulicznej typu PW-1

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka do prasy hydraulicznej typu PW-1, umożliwiająca przeprowadzanie badań wytrzymałościowych beleczek betonowych na rozciąganie przy zginaniu. Konstrukcja przystawki składa się z części dolnej i górnej odpowiednio wmontowanych do prasy.

Część dolna składa się z podłużnej ramy nośnej (1) przytwierdzonej przy pomocy obejm (12) do ramy prasy (11) i opieranej na nóżce podpierającej (13).



Rama (1) posiada rolki (2), na których ułożona jest ruchoma dolna płyta naciskowa (3) z wyżłobieniami prowadzącymi (4) oraz umieszczoną w ścianie operowej ramy (1) śrubę regulacyjną (10), umożliwiającą ustawienie położenia końcowego ruchomej płyty (3) z beleczką (6). Część górna posiada płytę naciskową (7). Płyty naciskowe dolna (3) i górna (7) mają po dwie przyspawane na stałe podpory (5, 8) z nacięciami (9) ułatwiającymi prawidłowe ustawienie badanej beleczki (6) w stosunku do podpór (5, 8). Nóżka podpierająca (13) ramę (1) posiada stopę (14) ze śrubą regulacyjną (15), umożliwiającą ustawienie ramy nośnej (1) w położeniu poziomym. (2 zastrzeżenia)

42k; G0ln

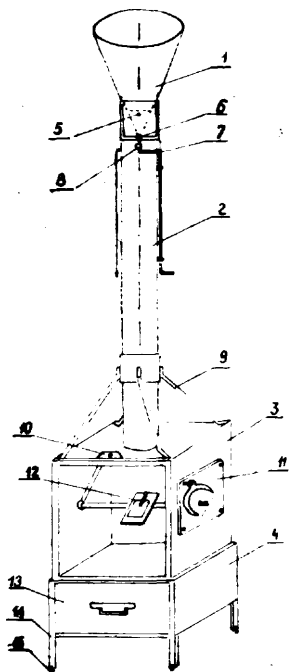
W. 51153

11.08.1970

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Henryk Gramatyka, Wincenty Krupa).

Przyrząd do badania ścieralności powłok

Przyrząd do badania ścieralności powłok składający się z korpusu, ramy nośnej, rury, zasobnika w którym znajdują się wymienne dysze znamieny tym, że w ramie nośnej (3) umocowana jest przesuwana płytka nastawcza (12), którą można regulować położenia pionowe i poziome, przy pomocy układu regulacji (11). (1 zastrzeżenie)



42l; G01n

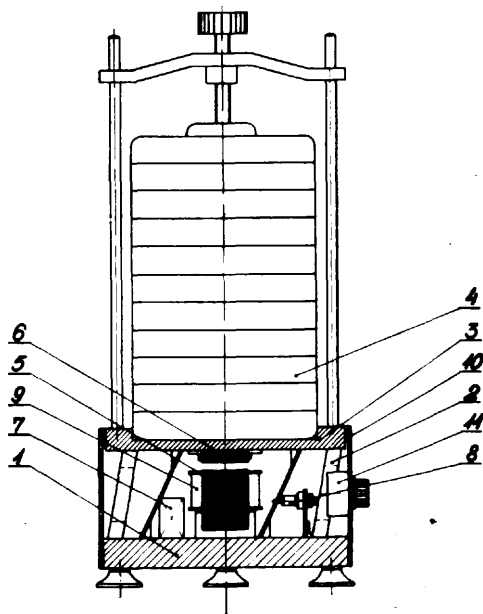
W. 51286

22.12.1973

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Stanisław Ziąja, Jerzy Karpiński, Piotr Wolczko).

Elektromagnetyczny przesiewacz laboratoryjny

Elektromagnetyczny przesiewacz laboratoryjny składa się z podstawy (1), na której umocowany jest elektromagnes (5), którego rdzeń ma trzy kolumny. Uzwojenie nawinięte jest na środkowej kolumnie i posiada trzy dodatkowe odczepy służące do zmiany liczby amperozwojów co wywołuje zmianę amplitudy drgań. Elektromagnes (5) zasilany jest prądem pulsującym wyprostowanym jednopółkowo, najkorzystniej za pomocą diody krzemowej (8). Zwora elektromagnesu przymocowana jest trwale do podstawy sit (3) połączonej za pośrednictwem nachylonych płaskich sprężyn (2) z podstawą przesiewacza (1). Do nastawy czasu pracy służy tranzystorowy przełącznik czasowy (7) składający się z członu czasowego, separatora i przerzutnika w układzie Szmidta. (2 zastrzeżenia)

42m⁴; G06g

W. 51150

27.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „Prebot”, Radom, Polska (Bogdan Chrzanowski).

Suwak opłat pocztowych

Suwak opłat pocztowych do określania wielkości opłat przesyłki, składający się z okładki i przesuwnej wkładki znamienny tym, że na okładce z lewej strony podane są stałe wielkości opłat za określone przesyłki, z prawej strony okładki podane są informacje dotyczące podstawowych przesyłek listowych, przy czym z prawej strony okładki wykonane są w dwóch rzędach okienka, z tym że jeden rząd ma dziesięć okienek a drugi rząd ma dwa okienka i usytuowane są odpowiednio do podanych informacji na okładce, natomiast na przesuwnej wkładce podany jest zakres ciężaru przesyłki i uzależnione od ciężaru zmienne wartości opłat. (3 zastrzeżenia)

TARYFA POCZTOWA KRAJOWA	CIEŻAR	ponad	G	do	G	sz
Odpowiaduje od 1.10.1972r						
KARTA POCZTOWA 1,00 zł	LIST					
ANKIETA 0,50 zł	MIEJSCOWY					
DRUK BEZADRESOWY 150,00 zł						
/ za każdy 1 000 lub jego część/						
DRUK ULOTKA 100,00 zł	LIST					
/ za każdy 1 000 lub jego część/	ZAMIEJSCOWY					
CZASOPISMA 0,30 zł						
/ za każdy egzemplarz czasopisma, Dz. Ustaw i Monitora Państwa/	DRUK					

42n; G09d

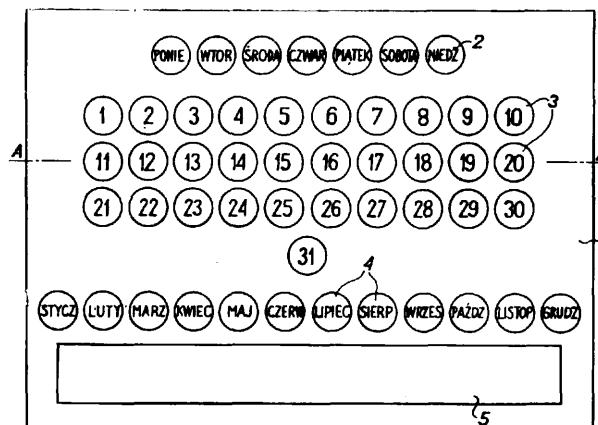
W. 50631

17.07.1973

Antoni Mościcki, Warszawa, Polska (Antoni Mościcki).

Kalendarz nastawny

Kalendarz nastawny według wzoru wykonany jest w postaci płytki z występami (2, 3, 4) z oznaczeniami nazw dni tygodnia, dni miesiąca i nazw miesięcy, zaopatrzony w nasadzone na te występy zdejmowalne pokrywki, których liczba jest o jeden mniejsza od liczby występów. Nasadki mają postać czasz kulistych lub pokrywek cylindrycznych. (3 zastrzeżenia)

42f¹; G05b

W. 50811

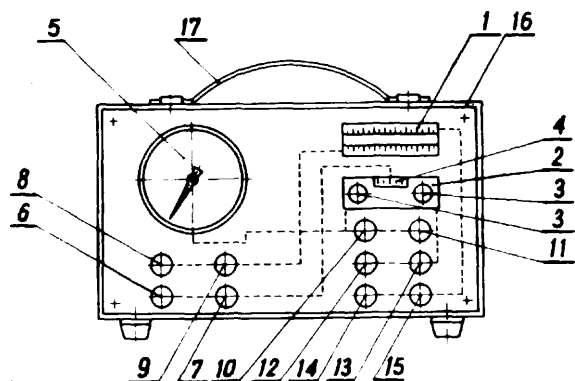
10.09.1973

Zakłady Włókien Sztucznych „Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Stanisław Tumanieć).

Urządzenie do kontrolowania elementów instalacji pneumatycznej

Urządzenie do kontrolowania elementów instalacji pneumatycznej służy do kontroli bezpośrednio na instalacji przemysłowej bez potrzeby demontażu.

Jest ono wyposażone we wskaźnik ciśnienia (1), stacyjkę operacyjną (2) z dwoma zadajnikami ciśnienia (3) i wskaźnikiem ciśnienia (4), ponadto w manometr precyzyjny (5) oraz zaciski pneumatyczne połączone w znany sposób. (1 zastrzeżenie)



45f; AOlg

W. 50632

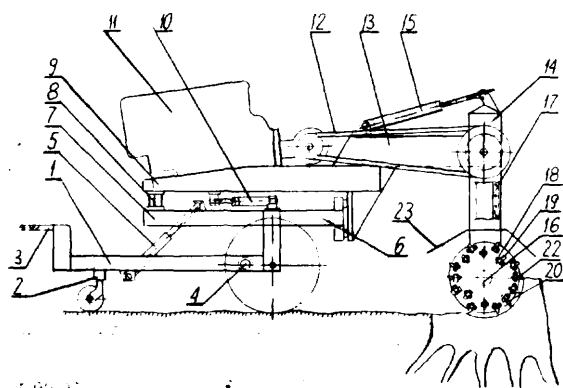
16.07.1973

Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Koszalin, Polska (Ryszard Borkowski, Jan Kozłowski, Jan Orzeszko, Tadeusz Wasylesuk, Jerzy Ziółkowski).

Urządzenia do karczowania pni po ściętych drzewach

Urządzenie według wzoru użytkowego działa na zasadzie frezarki do drewna i przeznaczone jest do usuwania pni pozostałych po ściętych drzewach rosnących wzdłuż poboczy dróg.

Urządzenie składa się z podwozia dwukołowej naczepy, zamontowanej przegubowo na przegubach (14) i hydraulicznych siłownikach (5) przymocowanych do ramy (1) i nośnej ramy (7) zaopatrzonej w łukową prowadnicę (6) oraz wspornik (8), na którym luźno osadzona jest poruszająca się pod działaniem hydraulicznego siłownika (10) po łukowej prowadnicy (6) główna rama (9). Na ramie (9) zamontowany jest silnik (11) i wysięgnik (13) zaopatrzonej w pasową przekładnię (12) i hydrauliczny siłownik (15) poruszający ruchome ramię (14) wraz z osłoną (23). Łańcuchowa przekładnia (17) napędza wał (16), na którym zamontowane są tarcze (18) zaopatrzone w oprawki (19) do mocowania noży (20) prostych do cięcia czołowego. Na powierzchniach bocznych tarcz (18), w linii rozwijającej się spiralnie, umieszczone są noże (21 i 22), odgięte w prawo albo w lewo do cięcia boczno-ego. (1 zastrzeżenie)



45k; AOlm

W. 50753

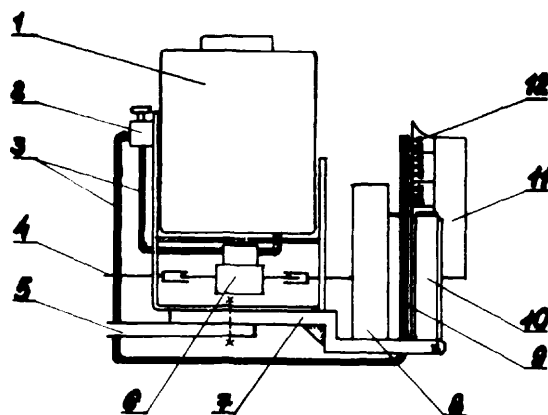
23.08.1973

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Zamość, Polska (Wiktor Kustra, Władysław Ostasz, Stanisław Dudek, Hieronim Koza, Stanisław Gurba).

Urządzenie do opryskiwania wysokich plantacji

Urządzenie według wzoru użytkowego służy do opryskiwania wysokich plantacji, zwłaszcza chmielu. Jest ono zawieszone na belce połowej ciągnika za pośrednictwem ram (5) i (7) połączonych obejmą. Na ramie (7) opiera się pojemnik (1) na ciecz, który za-

opatrzony jest w trójdrożny zawór (2). Pod pojemnikiem (1) znajduje się pompa przeponowa (6). Pompa (6) oraz wentylator umieszczony w cylindrycznej obudowie (11) otrzymują obroty z pojazdu za pośrednictwem wałka (4) odbioru mocy z ciągnika. Wentylator otrzymuje obroty z wałka (4) za pośrednictwem przekładni pasowej (8) a połączony jest on z obudową kanałów wywiewnych, przy której znajduje się hakowa belka (9). Belka (9) posiada końcówki dyszowe (12), umieszczone w kanałach wywiewnych. Obudowa kanałów wywiewnych ma dwie ruchome zasuw (10). (2 zastrzeżenia)



47c; F16d

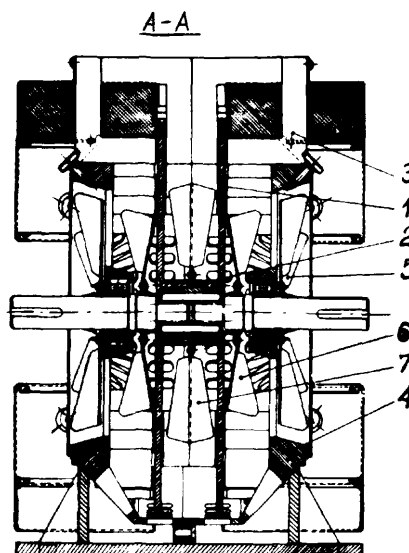
W. 50742

20.08.1973

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Tadeusz Perzyna, Zbigniew Bielecki, Jan Dudek).

Hamulec elektrowirowy chłodzony nadmuchiemy powietrzem, zwłaszcza do układów napędowych małej mocy

Znany układ hamulców elektrowirowych do układów napędowych małej mocy, zbudowany jest w oparciu o jedną tarczę wirującą w polu magnetycznym. Zwiększanie mocy tego układu powoduje wzrost gabarytów i ciężaru hamulca. Rozwiązanie według wzoru, które przewiduje zastosowanie dwu tarcz niemagnetycznych (1), wirujących w polu magnetycznym wytwarzanym przez elektromagnes (3), znacznie ogranicza wzrost gabarytów i ciężaru hamulca ze wzrostem mocy, w stosunku do układu z jedną tarczą wirującą. (1 zastrzeżenie)



47g¹; F16k

W. 51062

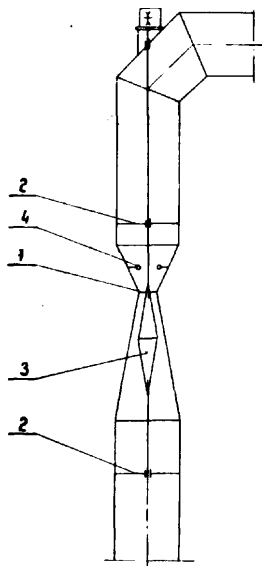
02.11.1973

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „BIPRO-STAL”, Kraków, Polska (Kazimierz Kemraer, Bogdan Goniakowski).

Dysza zbieżno-rozbieżna z regulowanym w sposób ciągły przepływem gazów

Istota dyszy polega na zastosowaniu zwężki, w której w osi prostopadłej do poprzecznego przekroju przesuwany jest w prowadnicach (2) element dławiący (3) w postaci aerodynamicznych dwóch stożków złączonych podstawami, sterowany automatycznie za pomocą aparatury AKP. Powyżej w części rozbieżnej zwężki znajduje się perforowany kolektor wodny (4).

(1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

W. 51073

07.11.1973

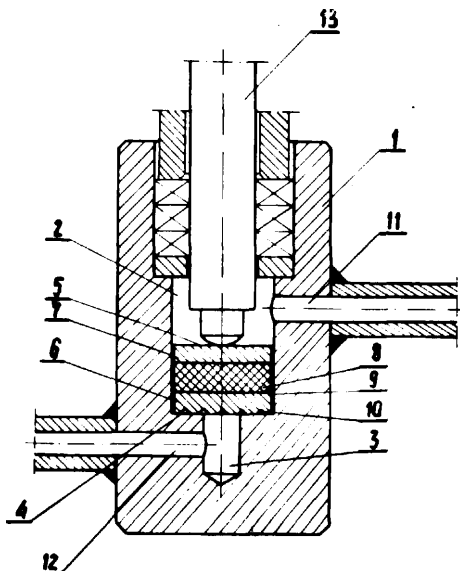
Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej „CHEMAR” Przedsiębiorstwo Państwowe, Kielce, Polska (Kazimierz Potocki).

Zawór odcinający do przeprowadzania prób wodnych

Składa się z korpusu (1), w którym wykonane jest gniazdo (2) przechodzące u podstawy w otwór (3) o mniejszej średnicy, tworząc powierzchnię oporową (4) do osadzenia grzybka (5).

Grzybek (5) wykonany jest z dwóch podkładek metalowych (6) (7) między którymi umieszczony jest krążek z gumy olejo-odpornej (8).

(2 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

W. 51090

09.11.1973

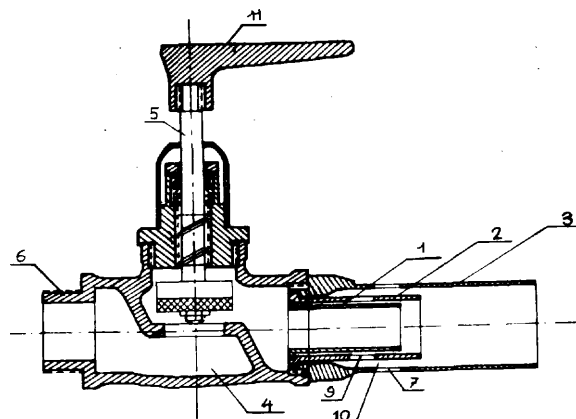
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska Bolesław Komorowski).

Zawór spłukujący

Zawór spłukujący składa się ze znanego zaworu wodociągowego przelotowego, do którego z jednej strony zamocowane jest urządzenie spłukujące. Urządzenie to może być wykonane z tworzywa sztucznego przez co poszczególne jego części nie ulegają korozji.

Urządzenie jest proste w konstrukcji i składa się z korpusu (3), wewnątrz którego wciśnięta jest dysza (2), a w nią dysza (1), przy czym dysza (1) oparta jest swym kołnierzem o krawędź dyszy (2). W korpusie (3) oraz w dyszy (2) wykonane są otwory. Otworów tych musi być przynajmniej dwie pary, a w zależności od potrzeb może ich być trzy lub cztery pary.

(1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

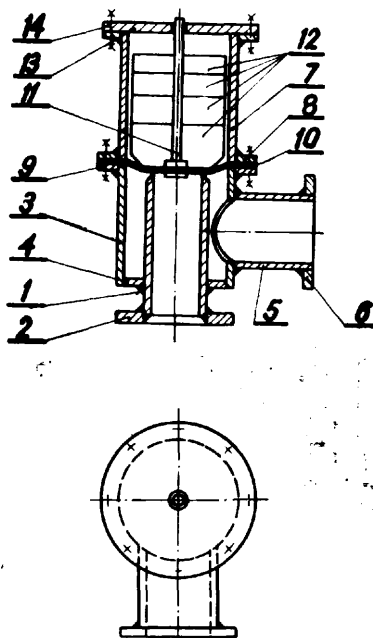
W. 51098

12.11.1973

Fabryka Lokomotyw im. Feliksa Dzierżyńskiego „FABLOK”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Chrzanów, Polska (Marian Kozub).

Zawór membranowy

Zawór membranowy składa się z rury głównej (1) z kołnierzem (2) przyspawanej centrycznie w rurze obejmie (3) z denkiem (4) mającej z boku przyspawaną rurę wylotową (5) z kołnierzem (6), zaś w swej osi



rurę prowadzącą (7) połączoną kołnierzem (8) z kołnierzem (9) rury obejmy (3), przy czym między kołnierzem (8) i kołnierzem (9) znajduje się krążkowa membrana (10) z trzpieniem prowadzącym (11) w osi, dociskana ciężarkami obciążnika (12) prowadzonymi przez trzpień prowadzący (11), którego drugi koniec przesuwa się w gnieździe (13) denka (14) rury prowadzącej (7). (1 zastrzeżenie)

47k; B65h

W. 50734

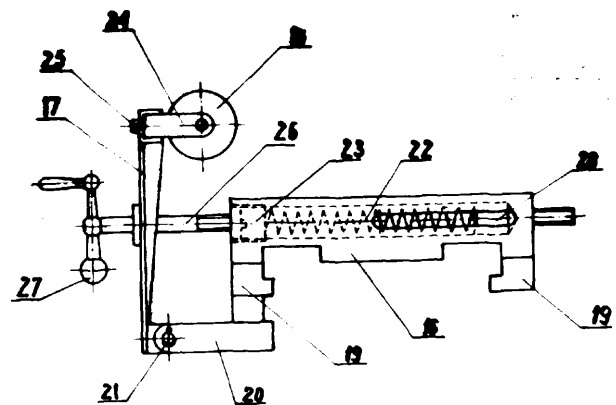
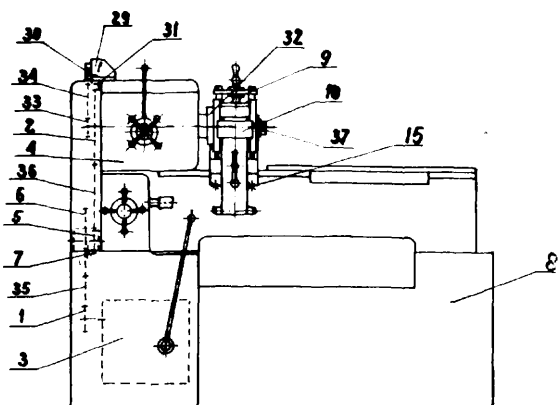
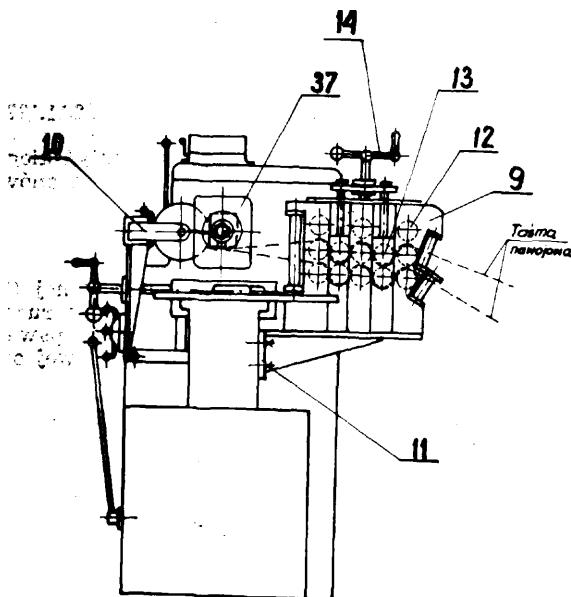
17.08.1973

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń, Polska Zenon Czerniak).

Nawijarka do cewek i dławików

Nawijarka do cewek i dławików za pomocą taśmy nawojowej zaopatrzona jest w urządzenie (9) i (10) do prowadzenia i docisku taśmy nawojowej, przy czym urządzenie (9) składa się z prowadzących rolek stałych (12) i ruchomych rolek (13), których położenie regulowane jest za pomocą korby (14) zaś urządzenie (10) dociskowe taśmy i umocowane do korpusu (8) za pomocą zaczepu (15) składa się z prowadnic (16) połączonych za pomocą dociskowych listew (19) z odsadzeniem (20), do którego jest umocowane ruchome ramię (17) wraz z dociskową rolką (18).

(3 zastrzeżenia)



47k; B65h

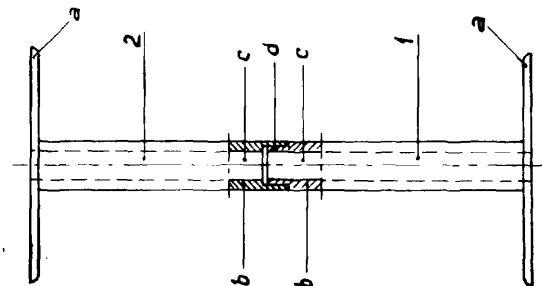
W. 50978

18.10.1973

Jabłoński Jan, Zalesie Dolne, Polska (Jabłoński Jan).

Szpula dzielona do nawijania długich przedmiotów

Szpula dzielona do nawijania długich przedmiotów składa się z dwóch części (1) i (2), które są rozłącznie zmontowane za pomocą czopa (d) w części (1) wciskającym do otworu w części (2). (1 zastrzeżenie)



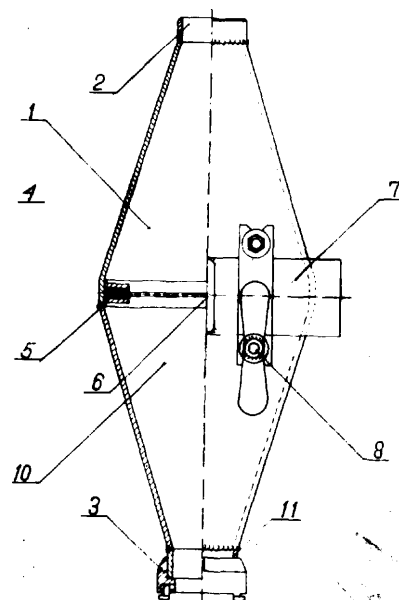
:0d; B07b

W. 50918

03.10.1973

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane Nr 3, Poznań, Polska (Eugeniusz Rogalski).

Filtr do oczyszczania cementu z części stałych



Filtr wykonany z blach osadzony na rurze zasypowej zbiornika ma kształt dwóch połączonych ze sobą podstawami ostrosłupów i ma wymienną siatkę o wymiarze oczek zależnych od dysponowanego ciśnienia powietrza. (1 zastrzeżenie)

63c; B62d

W. 51005

20.10.1973

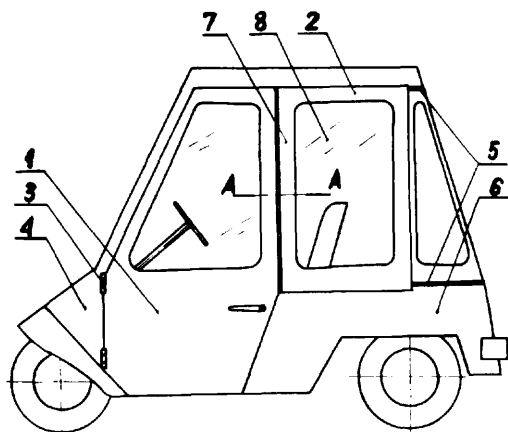
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Mieczysław Krzeszowiec, Edmund Chadała, Marian Czubara, Ryszard Głaz-Socha).

Ściana boczna nadwozia pojazdu mechanicznego

Przedmiot wzoru ma na celu podniesienie użyteczności stosowanych rozwiązań ściany bocznej nadwozia przez takie osadzenie w niej zespołów drzwi lub drzwi i okien które pozwala na uzyskanie odpowiednio dużego otworu w ścianie dla dogodnego dostępu do wnętrza nadwozia.

Osiąga się to dzięki temu, że ściana boczna nadwozia zaopatrzona w przedniej części w drzwi (1) zawieszona zawiasowo, ma w części tylnej element płytowy (2) zamocowany przesuwnie, którego przednia krawędź w położeniu dosuniętym do przodu przylega do tylnej krawędzi drzwi (1). Element płytowy (2) umieszczony jest w poziomych prowadnicach (5) osadzonych w ścianie i w zależności od jego wysokości stanowi on okno lub drzwi dodatkowe.

Ściana boczna nadwozia znajduje zastosowanie zwłaszcza dla samochodów osobowych o napędzie elektrycznym. (1 zastrzeżenie)



63c; B62d

W. 51006

20.10.1973

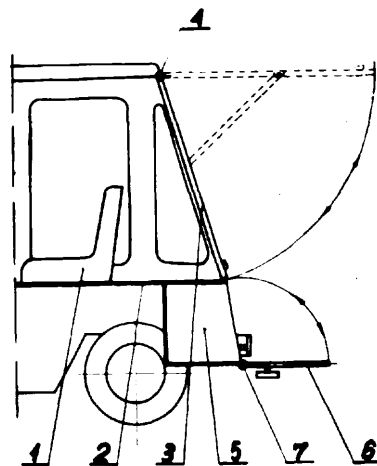
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Mieczysław Krzeszowiec, Edmund Chadała, Marian Czubara, Ryszard Głaz-Socha).

Nadwozie pojazdu mechanicznego

Nadwozie wyposażone jest w tylne drzwi (3) zawieszane zawiasowo i odchylane do góry oraz w płytę ładunkową (2) położoną za fotelami (1).

W celu uzyskania odrębnej przestrzeni ładunkowej, zwłaszcza dla określonego ładunku, innego niż przewożony na płycie ładunkowej (2), nadwozie ma dodatkowy przedział bagażowy (5) usytuowany poniżej płyty ładunkowej (2) między tylnymi kołami. Przedział bagażowy (5) zamknięty jest od tyłu wychylną klapą (6), otwieraną korzystnie przez opuszczanie do położenia poziomego, która w tym położeniu stanowi płytę stolika zaś uniesione tylne drzwi (3) tworzą dach nad tym stolikiem.

Nadwozie znajduje zastosowanie zwłaszcza do samochodów osobowo-ciężarowych. (1 zastrzeżenie)



63c; B60v

W. 51289

22.12.1973

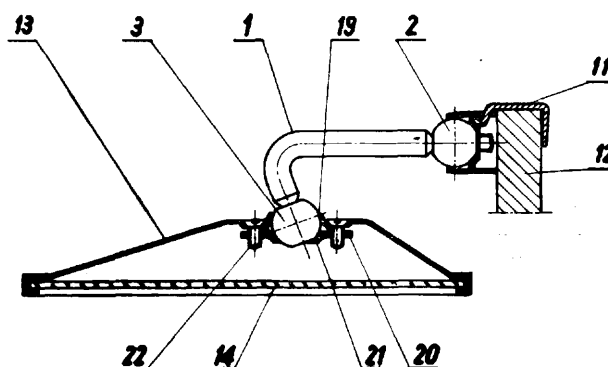
Spółdzielnia Pracy, Wytwórnia Galanterii Motoryzacyjnej, Poznań, Polska (Stanisław Głuszak, Jarosław Krawiec, Felicjan Kupka, Bronisław Smyk).

Lusterko samochodowe zewnętrzne

Lusterko samochodowe zewnętrzne zawiera zwierciadło (14) osadzone w obudowie (13) połączonej z nadwoziem za pośrednictwem wspornika (1) i dwóch kulowych uchwytych przegubowych (2, 3).

Obudowa (13) ma postać miski o kształcie nieforemno ostrosłupa ściętego, w której w jednej ze ścian wykonano jest gniazdo kuliste. Zwierciadło od strony podlewu podklejone jest warstwą przyklepną w postaci folii samoprzylepnej lub w postaci przylepca, do którego przyklejona jest warstwa folii z tworzywa sztucznego.

Na obrzeże obudowy nałożona jest ramka o przekroju litery C z podstawą zagiętą ku górze tworząc próg oporowy. (3 zastrzeżenia)



63c; B60d

W. 51299

27.12.1973

Kazimierz Sawiński, Warszawa, Polska (Kazimierz Sawiński).

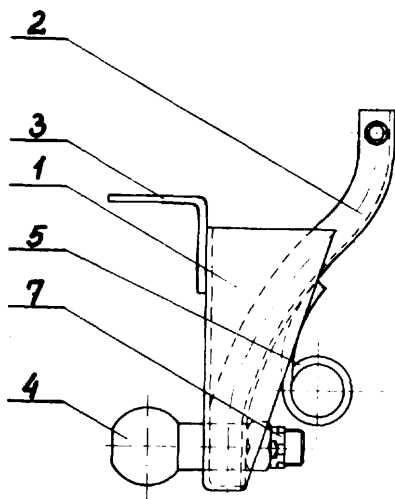
Zaczepek holowniczy do samochodu osobowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zaczep holowniczy do samochodu osobowego, szczególnie do samochodu małolitrażowego, takiego jak Fiat 126p i Fiat 127p.

Zaczepek składa się z korytka (1), wykonanego z ceownika, połączonego trwale belką nośną (2) wykonaną także z ceownika oraz z zamocowanego trwale do korytka (1) kątownika (3). Do korytka (1) i belki nośnej (2) przymocowany jest rozłącznik sworzeń kulowy (4) współpracujący z uchwytem przyczepy. W tylnej części belki nośnej (2) wykonany jest poziomy otwór służący do mocowania zaczepu do tylnej części ramy samochodu.

Elementem mocującym zaczep holowniczy do samochodu jest kątownik (3), który przez odpowiednio rozmieszczone otwory mocowany jest do wsporników zderzaka samochodu. Kątownik (3) zaopatrzony jest w płytkę, do której może być mocowana skrzynka z wtyczką przewodu elektrycznego dla oświetlenia przyczepy.

Do korytka (1) i belki nośnej (2) zamocowana jest trwale sprężyna (5) zabezpieczająca odierwanie się przyczepy od samochodu. (1 zastrzeżenie)



63e; B60C

W. 50730

15.08.1973

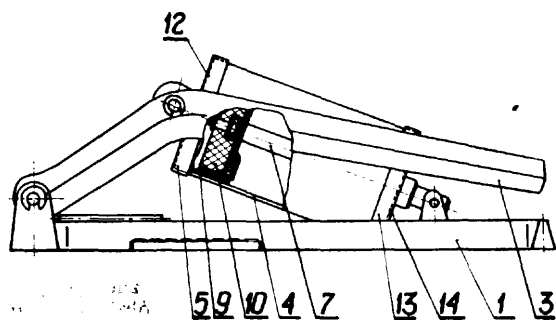
Spółdzielnia Pracy Metalowo-Odlewnicza, Częstochowa, Polska (Henryk Winiarski, Ildefons Chrapoński).

Urządzenie do pompowania elementów gumowych, zwłaszcza kół samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pompowania elementów gumowych, zwłaszcza kół samochodowych wyposażone w napęd nożny.

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, które przy tej samej pojemności cylindra znanych urządzeń do pompowania umożliwia znaczne zwiększenie wydajności.

Istota wzoru polega na tym, że cylinder (4) zakończony pokrywą górną (5) i pokrywą dolną (13) posiada wewnątrz tłocznisko na którym w górnej części umieszczony jest tłok (9). Na tłoczysku (7) wewnątrz tłoka (9) w celu zwiększenia efektu tłoczenia osadzona jest wkładka gumowa (10). (1 zastrzeżenie)



63g; B26j

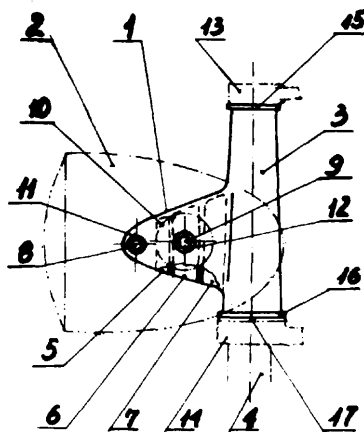
W. 50910

04.10.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Ryszard Głaz, Wojciech Mikulski).

Uchwyt lampy przedniej i kierunkowskazu jednośladowego pojazdu mechanicznego, zwłaszcza motocykla

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ukształtowania uchwytu, które dawałoby możliwość: zmniejszenia pracochłonności wytwarzania i montażu oraz ciężaru, wzajemnej zamienności uchwytów po obu stronach lampy, jak również częściowego amortyzowania uderzeń lampy o przeszkodę. Istotą wzoru użytkowego jest ukształtowanie ucha (1) uchwytu lampy (2) symetrycznie względem płaszczyzny przechodzącej przez środek ucha i oś podłużną osłony (3) gołeni (4), przy czym ucho (1) i osłona (3) stanowią jednolitą część wykonaną ze zbrojonego poliamidu. (2 zastrzeżenia)



63h; B62m

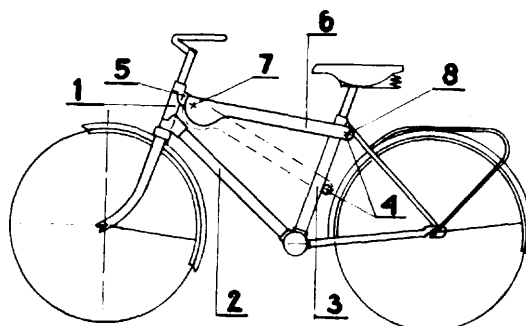
W. 50661

25.07.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Bydgoszcz, Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska Henryk Mackiewicz, Józef Podlaski, Urszula Nadolska).

Rower dziecięcy z ramą przekształcalną chłopiędz-dziewczęcą

Rower dziecięcy wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma ramę z elementem nośnym w postaci baczki (6) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”, który jest jednym końcem zamocowany do łącznika zespolonego (1) na stałe, ale z możliwością niewielkiego obrotu, zaś drugim końcem jest przykręcony do jednej z dwóch tulejek (4) przy spawanych do rury podsiodłowej (3); jedna wyżej w pobliżu siadła, a druga niżej w okolicy środka jej długości. (1 zastrzeżenie)



63h; B62k

W. 51220

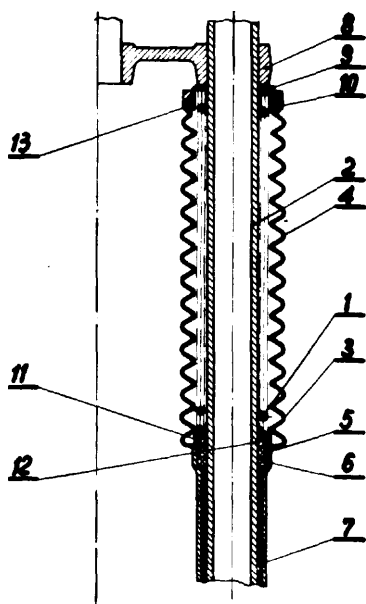
8.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Andrzej Bryzek, Ryszard Głaz-Socha).

Zespół osłaniający nieruchomą nogę teleskopu pojazdu jednośladowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania elastycznej osłony na nodze teleskopu pojazdu jednośladowego, przez odpowiednie ukształtowanie osłony i wykorzystanie do tego mocowania elementu przeznaczonego dotychczas do innego celu oraz wprowadzenie dwóch dodatkowych części prostych w wykonawstwie i montażu, przy czym wszystkie elementy mocujące osłonę znajdują się pod tą osłoną.

Istotą wzoru użytkowego jest umieszczenie głównej sprężyny (1) teleskopu na nieruchomej nodze (2) teleskopu tak, że jedno czoło sprężyny (1) dociska, za pośrednictwem kształtowej podkładki (3), jeden koniec elastycznej osłony (4) do uszczelki (5) umieszczonej w gnieździe (6) ruchomej nogi (7) teleskopu, zaś przeciwległe czoło sprężyny (1) dociska do półki (8) miseczki (9), na której kołnierzu (10) jest osadzony drugi koniec osłony (4). (5 zastrzeżeń)



65h; B63h

W. 50737

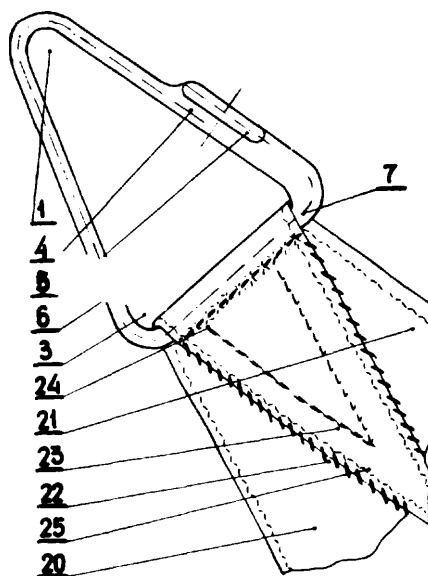
18.08.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska Kazimierz Jurkiewicz).

Okucia fałowe i/albo halsowe żagli trójkątnych i zamocowanie tego okucia

Okucie fałowe i/albo halsowe żagla trójkątnego jednolitej budowy na przykład forsztaksła ma postać płaskiej ramki o kształcie trójkąta równoramiennego i o zaokrąglonych narożach (1 i 2 oraz 3) w którego jedno z dłuższych ramion (4) w okolicy połowy długości jest zaopatrzone w płaskie ucho kontrafalu (5) kształtu najkorzystniej okrągłego. Jest ono tak umocowane że jego poprzeczna oś jest równoległa do powierzchni wyznaczonej obrysem okucia, przy czym stosunek długości dłuższych ramion (4 i 6) okucia do boku krótszego jest utrzymywany w proporcji jak 3 do 2. Przekrój poprzeczny każdego z ramion (4, 6 i 7) okucia jest najkorzystniej okrągły, a ramie (6) w miejscu posadowienia ucha kontrafalu ma wzmocniony przekrój poprzeczny nieokrągły.

Zamocowanie okucia polega na tym, że róg fałowy żagla składający się głównie z płótna i wzmacniających je pasów krawędziowych (20 i 21) nałożonych na siebie, jak przewinięty przez krótsze ramie (7) okucia z zewnątrz w kierunku ucha kontrafalu (5) i przeszyty przez wszystkie warstwy tkaniny ściąganiem rymarskim i ściąganiem maszynowym żaglowym, przy czym całość zamocowania jest obszyta wraz z ramieniem krótszym (7) wzmocnieniem skórzanym lub skóropodobnym z obu stron. (4 zastrzeżenia)



65h; B63h

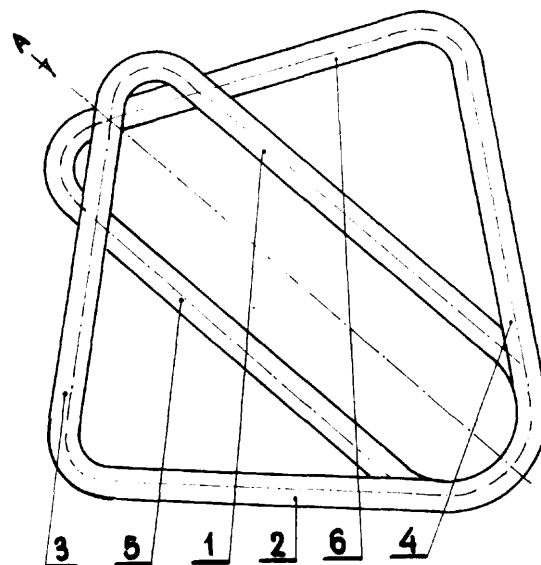
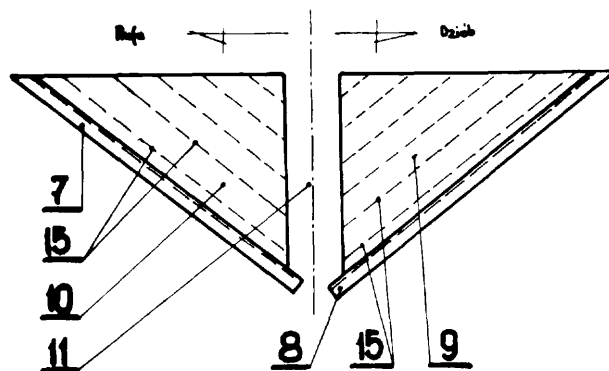
W. 50739

18.08.1973

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Kazimierz Jurkiewicz).

Okucie szotowe żagla trójkątnego dwudzielnego i zamocowanie tego okucia

Okucie szotowe (serce szotowe) żagla trójkątnego dwudzielnego takiego jak na przykład forsztaksel mocowane przez wszycie na przedłużeniu szwu szotowego żagla ma postać dwupłaszczyznowej ramy wy-



konanej z jednego najkorzystniej jednolitego pręta giętego mającego przekrój najlepiej okrągły. Rama ta składa się z dwu trójkątnych uch mających nierówne sobie ramiona (1 i 2) z poprzeczką (3) i także w lustrzanym odbiciu ramiona (4 i 5) z poprzeczką (6) sztywno integralnie ze sobą połączonych w których poprzeczki (3 i 6) przenoszą obciążenia zginające od przewiniętych przez nie likowych pasów krawędziowych odpowiednio halsowego i fałowego.

Wszycie (zamocowanie) okucia polega na tym, że likowy pas krawędziowy (7) połówki fałowej (10) żagla jest naszyty od strony prawej burty na likowy pas krawędziowy (8) połówki halsowej (9) żagla i są one umocowane po przewinięciu przez poprzeczki (3 i 6) uch okucia w taki sposób, że koniec pasa krawędziowego (7) jest nałożony na połówkę halsową (9) żagla, a koniec pasa krawędziowego (8) na połówkę fałową (10) żagla, równoległe do szwu szotowego (11). (2 zastrzeżenia)

67 b; B24c

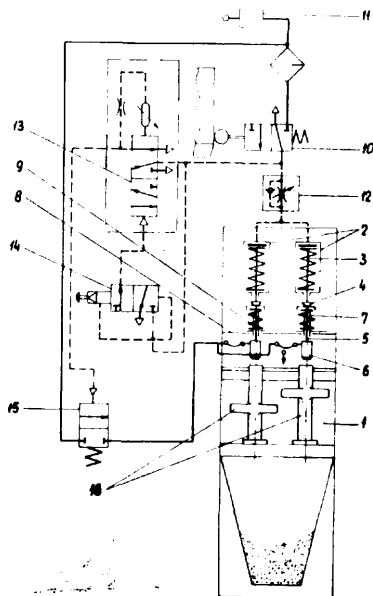
W. 51422

24.01.1974

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Czesław Czyżewicz, Jan Potępski, Adam Pajak).

Srutownica do oczyszczania wewnętrznych kanałów części maszyn, zwłaszcza wałów korbowych

Srutownica według wzoru użytkowego zawiera usytuowane nad komorą roboczą (1) cylindry pneumatyczne (2) jednostronnego działania. Końce drągów tłokowych (3) cylindrów (2) mają końcówki kuliste (4), stykające się z czołowymi powierzchniami drążków (5) tryskaczy (6). Srutownica jest wyposażona w układ sterowania pneumatycznego posiadający pneumatyczny zawór rozdzielający (10), który z jednej strony jest połączony z zestawem przygotowania powietrza (11), a z drugiej strony jest połączony równoległe poprzez dławik przepływowy (12) z cylindrami pneumatycznymi (2) oraz z rozdzielaczem pneumatycznym czasowym (13) i z przyciskiem sterowniczym (14). Ponadto rozdzielacz (13) jest połączony z zaworem dwudrogowym (15). Natomiast zestaw przygotowania powietrza (11) jest połączony poprzez zawór dwudrogowy (15) z tryskaczami (6). (1 zastrzeżenie)



68b; E05d

W. 50602

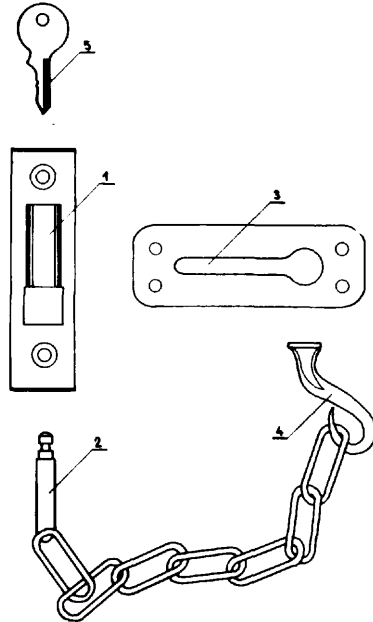
05.07.1973

Bogumiła Warda i Benon Janczewski, Warszawa, Polska (Bogumiła Warda, Benon Janczewski).

Łańcuch z zamkiem

Łańcuch z zamkiem według wzoru charakteryzuje się tym, że do łańcucha tradycyjnego na jednym końcu dołączono bolec rygielkowy (2) i zamek (1) z kluczykiem (5).

Zamek (1) znajduje się na futrynie wewnątrz pomieszczenia z możliwością zamykania i otwierania łańcucha od zewnątrz kluczykiem. (2 zastrzeżenia)



80a; B28b

W. 50809

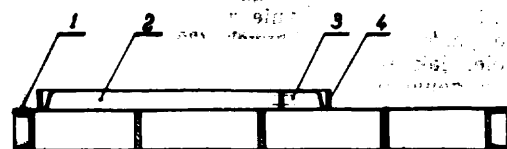
10.09.1973

Łódzkie Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Lekkiego Północ, Łódź, Polska (Włodzimierz Idzikowski, Eugeniusz Łakomiak, Kazimierz Grzegorzczak).

Forma do wytwarzania prefabrykowanych żelbetonowych elementów budowlanych

Forma do wytwarzania prefabrykowanych żelbetonowych elementów budowlanych, szczególnie płyt panelowych i korytkowych zamkniętych, posiada część dolną złożoną z płaskiej ramy (1) oraz podkładu, ukształtowanego z blachy, składającego się z dwóch części (2 i 3) przy czym płaszczyzna podziału jest prostopadła do osi formy, zaś część złączona trwale z ramą (1) jest nieco krótsza niż długość najmniejszej formowanej płyty.

Do formowania płyt o różnych wielkościach wystarczy posiadanie jednej dolnej części formy, przy czym w zależności od wielkości płyty z częścią złączonego trwale z ramą (1) podkładu (2) złączona zostaje część podkładu (3) o długości właściwej dla wymiarów formowanej płyty. (1 zastrzeżenie)



84c; E02d

W. 50856

24.09.1973

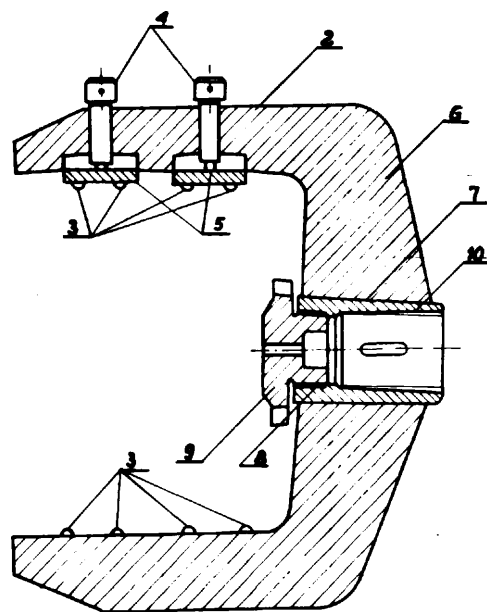
Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Wodzisław Śląski, Polska (Władysław Stadnik, Stanisław Hanak).

Głowica wibromłota

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica wibromłota stosowana zwłaszcza przy opuszczaniu studni żelbetowych metodą wibracyjną.

Głowica wibromłota stanowi obejmę w kształcie ceownika, którego jedno ramię (1) od strony wewnętrznej posiada garby (3), a drugie ramię (2) w swej podłużnej osi prostopadle do osi głowicy ma osadzone równoległe dwa dociskowe wkręty (4) z przesuwными płytkami (5) zaopatrzonymi jednostronnie w garby (3).

Ścianka (6) łącząca ramiona (1) i (2) posiada w środku otwór (7) z jednostronnym gwintem (8), w który jest wkręcony dociskowy wspornik (9) i który od gwintu na zewnątrz rozszerza się tworząc stożek. (2 zastrzeżenia)



Sprostowania

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
4/74 str. 77	P. 152482, kl.48a Sławomira Stępkowska-Okularczyk	P. 152482, kl. 48a Sławomira Stępo wska-Okularczyk
8/74 str. 3	P. 163656, kl.4g Walerian Strzywski	P. 163656, ki. 4g Walerian Strzyżewski
8/74 str. 193	W. 49961, kl.37g ¹ Uszczelniacz do okien i drzwi „Polpyt”	W. 49961, kl. 37g ¹ Uszczelniacz do okien i drzwi
8/74 str. 203	W. 50192, ki. 47 ^{1*} 10.01,1973 r.	W. 50192, ki. 47 ¹ 10.04.1973 r.
9/74 str. 97	P. 164257, kl. 80b Sposób wytwarzania ogniotrwałych klinokrzemianowych mas do torkretowania	P. 164257, kl. 80b Sposób wytwarzania ogniotrwałych glinokrzemianowych mas „do torkretowania”

**Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 1/43/1975 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.	1	2	3
1	2	3			
117500 T	37a; E04b	44	161805	67b; B24c	78
126042	12g	12	161822	5d; E21f	6
138238 T	30a; A61b	35	161823	5d; E21f	6
138574	21h; H05b	30	161827	84c; EO 2d	88
139268	48d*; C23g	65	161838	42m«; G06k	55
142170 T	21g; G21c	29	161865	47g ¹ ; F16k	63
146772	5b	2	161867	48b; C23b	65
155032 T	5d; E21f	5	161912	78c; C06b	82
155855 T	81e; B65g	85	161913	63b; B62b	72
158540 T	81e; B65fe	86	161937	28a; C14c	34
158791 T	21e; G01r	26	161944	a2p; C07d	18
159177 T	21n'; H04n	30	162009	12o; C07c	15
160521	12a; B01d	10	162018	27a; F04b	34
160567	68c; E05d	79	162040	63c; B60t	73
160667	22g; C09d	31	162045	12p; C07d	18
160668	23b; C10g	33	162080	31b ² ; B22d	39
160755	65h; B63b	77	162083	22k; C09k	32
160807	81a; B65b	84	162092	81e; B65g	86
160879	39a ⁷ ; B29j	48	162094	66b; A22c	77
160929 T	34b; A47j	41	162125	34c; A471	41
160988	24g; F23j	33	162157 T	31b ⁸ ; B22f	39
161003	42e; G01f	51	162196	12p; C07d	18
161011	37b; E04c	44	162197	12q; C07c	20
161024	35a; B66b	42	162198	42k; G01m	54
161062	42s; B06d	56	162232	7b; B21c	8
161070	421; G01n	54	162243	47h; F16h	64
161071	12o; C07f	14	162274	21f; F21v	28
161167	80a; B28b	82	162303	121; C01d	14
161175	47e; F16n	62	162350	12q; C07c	20
161176 T	68a; E05b	78	162395	58a; B30b	72
161192	5b; E21c	2	162454	7b; B21c	8
161202	16a; C05b	21	162467	I7f; F28d	21
161208	39b ⁵ ; C08g	50	162500	69; B26	79
161263	57b; G03c	71	162512	49m; B23q	68
161269	46c; F02m	61	162567	31b ² ; B22d	39
161370	48a; C23b	65	162574	48d ¹ ; C23f	65
161371	12q; C07c	20	162575	27c; F04c	34
161435	46c; F02m	61	162615	57c; G03b	71
161455	65a; B63b	74	162637 T	81a; B65b	84
161468	37e; E04g	45	162683	49c; B23d	67
161492	12e; B03c	12	162688	47b; F16c	62
161529	65a; B63b	74	162702	62a ² ; B64c	72
161564	5b; E21C	2	162744	42s; B06b	56
161567	42e; G01f	52	162802	49a; B23b	65
161597	5c; E21c	3	162841	5d; E21f	6
161606	5d; E21c	5	162855	47h; F16h	64
161631	12o; C07c	15	162909	35c; B66d	43
161657	12e; B01d	12	162956	37g ¹ ; E06b	47
161668	21f; F21m	28	162993	17f; F28d	21
161678	47f* F161	63	162994	65a; B63b	75
161681	9a; A64d	10	163013	80a; B28b	82
161711	46c; F02m	62	163019 T	80a; B28b	82
161742	53e; A23c	70	163020	7c; B21d	8
161752	42b; G01b	50	163026 T	21d ² ; H02k	26
161791	23e; C11d	33	163027 T	21a ⁴ ; H01p	24
			163041 T	42i; G01v	53

1	2	3	1	*	3
163043 T	63c; B62d	73	165754 T	20c; B61d	23
163046 T	5d; E21f	7	165768 T	12o; C07C	15
163048 T	80b; C04b	83	165779 T	33c; A45d	41
163052 T	12c; B01j	11	165785 T	47c; F1ed	62
163053 T	81e; B65g	86	165801 T	42t ¹ ; G11b	57
163054 T	21e; G01r	27	165804	12o; C07c	15
163055 T	59a; F04b	72	165816 T	29a; D01b	35
163056 T	12g; B01j	13	165830 T	65b; B63c	76
163058 T	23d; C11c	33	165831 T	35c; B66d	43
163069	12d; B01d	11	165832 T	65a; B63b	76
163135	50a; B02b	69	165842 T	80b; C04b	83
163138 T	42b; G01b	51	165855 T	21a ⁴ ; H04b	24
163147	53g; A23k	70	165861 T	21a<; H04m	24
163149	42r ² ; G05d	55	165878 T	12e; B0td	12
163158	1a; B03b	1	165881 T	23a; C11b	32
163169	12e; B01d	12	165901	49c; B23d	67
163258	12p; C07d	19	165904	5c; E21d	4
163359	53g; A23k	70	165913 T	341; A47f	41
163391	21g; H011	29	165938 T	63c; B60q	73
163397	45f; A01g	59	165985 T	81c; B65d	85
163409	7h; B21k	9	175988 T	5b; E21c	3
163584	85b; C02b	89	165994 T	84c; E02d	88
163655 T	32a; C03b	40	165000 T	22g; C09d	31
163705	46a; C011	60	166031 T	7b; B21c	8
164163 T	53k; A231	70	166086 T	37e; E04g	46
164421	22a; C09b	31	166128	32b; C03c	40
164502 T	45e; A01f	59	166134 T	31b ¹ ; B22c	38
164521 T	31a>; F27d	37	166173	22h<; C09g	32
164632 T	18a; C21b	22	166178	12o; C07c	16
164638 T	37f; E04h	46	166187 T	30d; A61f	36
164677 T	67a; B24b	77	166197	5d; E21f	7
164690 T	12a; B01d	11	166200 T	30k; A47k	37
164706	12o; C07c	15	166201	52a; D05b	69
164725 T	81e; B65g	87	166215 T	63c; B60k	74
164745 T	47g ¹ ; F 16k	63	166230	32a; C03b	40
164754 T	37d; E04f	45	166236	46a; F02b	60
164916 T	65a; B63b	75	166234 T	7c; B21d	9
165011	42k; G011	54	166256 T	451; A01n	60
165053	35b; B66c	42	166264 T	37a; E04b	44
165054	35a; B66b	42	166265 T	19a; E01b	22
165059 T	37b; E04c	45	166272 T	80b; C04b	83
165094 T	12g; B01j	13	166287 T	22g; C09d	31
165097 T	12g; B01j	13	166296 T	80b; C04b	83
165134 T	50d; B07b	69	166319 T	42i; G0 1k	53
165178	30h; A61k	36	166327 T	67a; B24b	77
165191	17a; F25b	21	166328 T	21g; G21d	29
165199 T	35a; B66b	42	166330 T	21a ² ; H03f	23
165220 T	37e; E04g	46	166337 T	42h; H01k	52
165266 T	39b ⁴ ; C08f	49	166359 T	80b; C04b	83
165313 T	84c; E02d	88	166379	12i; C01b	14
165503 T	81a; B65b	84	166381 T	6a; O12d	8
165534 T	35c; B66d	43	166382 T	30h; C12d	37
165545 T	31b ¹ ; B22c	37	166395	12g; C07c	20
166565	8b; D06c	10	166407 T	12m; C01f	14
165566 T	45h; A01k	60	166412 T	31b ¹ ; B22c	38
165590 T	39a<; B29c	48	166426 T	21e; H02j	27
165607 T	8a; B05c	10	166429	12o; C07c	16
165652 T	71c; A43d	79	166451	12p; C07d	19
165670	81e; B65g	87	166455	21e; H02g	27
165677 T	65a; B63b	75	166475 T	49b; B23c	66
165684	30g; A61j	36	166487	30g; A61j	36
165705 T	65b; B63c	76	166498 T	45c; A01d	58
165749 T	12o; C07c	15	166499 T	49b; B23c	66
165752	87b; B25d	90	16651 ₃	86b; D03d	89

1	2	3
166530 T	21c; H02p	24
166533	21g; H01h	29
166534	42t ¹ ; G11b	57
166539 T	491; B23p	68
166565 T	49a; B23b	66.
166585	48c; C23d	65
166589 T	451; A01n	60
166634 T	37f; E04h	46
166637	4c; F16k	1
166644	21k ² ; H01m	30
166647 T	21c; H05k	25
166648 T	21d ² ; H02k	26
166679 T	42t ² ; G11e	57
166680	72d; F42b	80
166700 T	82b	88
166703 T	5c; E21d	4
166711 T	42e; G01f	52
166717	76c; D01h	81
166719 T	12o; C07c	16
166726 T	23a; C11b	32
166738 T	48a; C23b	65
166757 T	39a ⁷ ; B29h	49
166767 T	21a ¹ ; H03k	23
166770 T	12g; C07c	13
166791 T	45g; A01j	59
166799	5c; E21d	4
166800	21g; H01h	30
166801 T	32a; C03b	40
166812 T	12o; C07c	16
166826 T	39b ² ; C08d	49
166832	12o; C07c	16
166833	12o; C07c	17
166844 T	84c; E02d	89
166845 T	421; G01n	55
166851 T	28a; C14c	35
166853 T	5d; E21f	7
166862	42f; G01g	52
166865 T	5c; E21d	4
166868 T	53k; A231	71
166875	20b; B61c	22
166876 T	12a; B01d	11
166877	38h; B27k	47
166879 T	21c; H02h	25
166882	39b ² ; C08d	49
166885 T	12p; C07d	19
166909 T	80b; C04b	83
166920	12o; C07c	17
166932	12p; C07d	19
166935 T	39a ² ; B29d	48
166949 T	30b; A61c	35
166953 T	22g; C09d	31
166954 T	63c; B60t	74
166957	81c; B65d	85
166963	12o; C07c	17
166969 T	42r ² ; G05d	56
166977 T	53c; A23b	70
166995 T	7h; B21k	10
167009 T	67a; B24b	78
167038 T	55f; D21h	71
167067 T	74a; G10k	80

1	2	3
167079 T	42r ² ; G05a	56
167084 T	47g ¹ ; F16k	64
167107 T	21a ¹ ; H03k	23
167112 T	42b; G01b	51
167132	12p ; C07d	19
167174 T	75c; B08b	81
167189 T	31b ¹ ; B22c	38
167194	12o; C07f	17
167236 T	42b; G01b	51
167269	12o; C07d	17
167291 T	37a; E04b	44
167352 T	80b; C04b	84
167374 T	49e; B23g	68
167388 T	67a; B24c	78
167439 T	42n; G09b	55
167447 T	74c; G08b	80
167469 T	45h; A01k	60
167496	71c; A43d	79
167498	45f ; A01g	59
167572 T	34g; A47c	41
167606 T	47e; F16n	63
167661 T	86c; D03d	89
167665 T	75c; B44d	81
167680	5c; E21d	5
167734 T	12o; C07f	18
167744 T	45b; A01c	58
167762 T	86c; D03d	90
167764 T	86c; D03d	90
167777 T	31b ¹ ; B22c	38
167828 T	25a; D04b	33
167853	21c; H01h	25
167862 T	57b; G03c	71
168067	*- 21c; H02p	26
168382 T	37f; E04k	47
168514 T	21e; G01r	28
168515 T	5c; E21d	5
168520	45a; A01b	58
168546 T	21e; G01r	28
168552 T	49h; B23k	68
168553 T	49h; B23k	68
168563 T	421; G01n	55
168582 T	42i; G01n	53
168584 T	45b; A01c	58
168587 T	38a; B27b	47
168588 T	42k; G01m	54
168589 T	39b ⁶ ; C08g	50
168624 T	23c; O1 Om	33
168630 T	39b ⁸ ; C08g	50
168650 T	5d; E21f	7
168651 T	5b; E21c	3
168653 T	7c; B21d	9
168658 T	50a; B02b	69
168661 T	81e; B65g	87
168716 T	5a; E21b	2
168737 T	39b ⁴ ; C08f	49
168740 T	39b ⁴ ; C08f	50
168751 T	12q; C07c	21
168789 T	39b ⁵ ; C08g	50
169159	12o; C07c	18

**Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 1 (43) 1975r .
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Klasy	Str.	1	2	3
1	2	3			
49865	42c; G01c	100	50947	1a; B03b	91
49912	37d; F04f	99	50970	11e; B42d	93
50602	68b; E05d	108	50978	47k; B65h	104
50631	42n; G09d	101	51002	4g; F23d	91
50632	45f; A01g	102	51003	8b; D06c	93
50661	63h; B62m	106	51005	63c; B62d	105
50680	11e; B42b		51006	63c; B62d	105
50730	63e; B60c	93	51010	35b	98
50734	47k; B65h	106	51045	33c; A45d	98
50737	65h; B63h	104	51053	5a; E21b	92
50739	65h; B63h	107	51056	12d; B01d	93
50740	7a; B21b	107	51062	47g ¹ ; F16k	103
50742	47c; F16d	92	51064	42k; G01n	100
50753	45k; A01ra	102	51073	47g ¹ ; F16k	103
50772	21e; G01r	102	51090	47g ¹ ; F16k	103
50773	24g; F23j	95	51091	21c; H01h	94
50783	21e; G01r	97	51098	47g ¹ ; F16k	103
50799	21g<; G21f	95	51122	37e; E04g	100
50800	21g<; G21f	96	51137	18b; C21c	94
50809	80a; B28b	97	51150	42m ⁴ ; G06g	101
50811	42r ¹ ; G05b	108	51153	42k; G01n	100
50813	36c; F24h	101	51167	7b; B21c	92
50850	36d; F24f	98	51179	7f; E21h	92
50856	84c; E02*d	99	51182	21d ¹ ; H02k	94
50866	21f ; F21v	109	51220	63h; B62k	106
50867	21f; F21v	95	51271	31a<; F27d	98
50868	21f; F21v	95	51286	421; G01n	101
50882	36d; F24f	96	51289	63c; B60v	105
50886	21f; F21v	99	51293	30d; A61f	97
50910	63g; B62j	96	51299	63c; B60d	105
50918	50d; B07b	106	51303	21c; H01h	94
		104	51316	29a; D01b	97
			51422	67b; B24c	108

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	.1
Klasa 5	Górnictwo	.1
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	.8
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, oraz walcowanie metali	.8
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	.10
Klasa 9	Wyroby szcztokarskie	10
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	.10
Klasa 16	Przyrzadzanie nawozów i przeróbka padliny	21
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	21
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	22
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	22
Klasa 20	Kolejnictwo	22
Klasa 21	Elektrotechnika	23
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, klejwa	31
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	32
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	33
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	33
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	34
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	.34
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	35
Klasa 30	Lecznictwo	35
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	37
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	40
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	41
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	41
Klasa 35	Dźwignice	42
Klasa 37	Budownictwo lądowe	44
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	47
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów poliadddycji i polimeryzacji	48
Klasa 42	Przyrządy	50
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	58
Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	60
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	62
Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	61
Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	65
Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	69
Klasa 52	Szycie i haftowanie	69
Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	70
Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	71
Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	71
Klasa 58	Prasy	72
Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	72
Klasa 62	Lotnictwo, poduszki, astronautyka	72
Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	72
Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	74
Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	77
Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	77

Klasa 68	Wyroby ślusarskie	.78
Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	.79
Klasa 71	Obuwie	79
Klasa 72	Broń palna, pociski i oszańcowanie	80
Klasa 74	Sygnalizacja	80
Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	.ft
Klasa 76	Przedziałnictwo	81
Klasa 78	Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	82
Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	82
Klasa 81	Transport i opakowanie	84
Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	88
Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	88
Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	89
Klasa 86	Tkactwo	89
Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	90
	Wykaz zgłoszeń wynalazków w układzie numerowym	110

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	91
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	91
Klasa 5	Górnictwo	92
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	92
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	93
Klasa 11	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze	93
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	93
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	94
Klasa 21	Elektrotechnika	94
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	97
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	97
Klasa 30	Lecznictwo	97
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	98
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	98
Klasa 35	Dźwignice	98
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	98
Klasa 37	Budownictwo lądowe	99
Klasa 42	Przyrządy	100
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	102
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	102
Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	104
Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	105
Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	107
Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	108
Klasa 68	Wyroby ślusarskie	108
Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	108
Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	109
	Sprostowania	109
	Wykaz wzorów użytkowych w układzie numerowym	113

KOMUNIKAT!

**Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości,
ie ukazała się broszura pł.:**

PODSTAWOWE INFORMACJE O OCHRONIE PRAWNEJ WYNAŁAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH

**Cena broszury o objętości 48 str. w formacie A5,
wynosi 10 zł.**

**Zamówienia prosimy kierować do Urzędu Patentowego PRL,
00-931 Warszawa, al. Niepodległości 188.**

